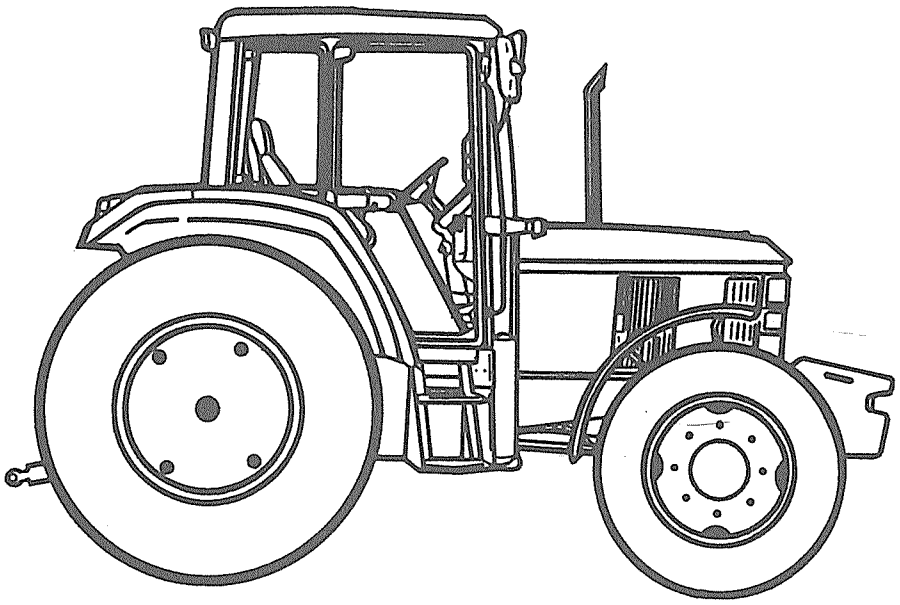
국제-존디어 트랙터

(6510, 6610)

취급 설명서



국제종합기계주식회사

머 리 말

본 제품을 구입해 주셔서 감사합니다. 이 취급설명서는 귀하의 기계를 항상 가장 좋은 상태로 유지하고, 안전한 운전작업을 할 수 있도록 하기 위하여 올바른 취급방법과 간단한 정비 · 점검방법에 대하여 설명해 두었습니다. 사용전에 잘 읽어서 능숙한 작업을 안전하게 할 수 있도록 도움이 되었으면 합니다.

또 품질, 성능향상 및 기타사정으로 부품을 변경하는 수가 있습니다. 그 때문에 취급설명서의 내용과 일부 틀리는 경우가 있으므로 이해하여 주시기 바랍니다.

목 차

1. 트랙터 외관 9

2. 안전 10
2.1 안전일반 10
2.2 안전한 작업을 위하여 24

3. 안전표시 47

4. 제어조작기구 및 계기 49
주 조작기구 49
PTO와 초저속 조작 기구 50
부속 조작 기구 50
히터 및 에어콘 조작 50
디지털 작동레버 50
상황 표시 램프 51
연료 계기판 52
냉각수 온도 계기판 52
작동시간 표시 52

5. 라이트 53
라이트 스위치 53
위험 및 경고 스위치 54
방향 지시등 및 경운기용 스위치 54
작업등 스위치 54
7단자 트레일러 소켓 55

6. 운전석과 캐빈 56
안전프레임(ROPS) 56
안전벨트 사용 56
살충제와 접촉금지 57
유해살충제가 묻은 차량의 청소 58
창문 개방 59
윈도우 와이퍼와 세척시스템 60
블로워와 공기 방향 조절 61
히터 61
에어콘 장치 61
실내등 62
핸들조정 62
보조발판 62
부가 조작 기구 63
핸드 브레이크 63

7. 길들이기 운전 64
휠 볼트의 로크확인 64
전차축의 확인 64
100시간 운전시 점검 64
디젤 엔진 오일 65
처음 100시간 운전후 66
볼트의 로크 점검 66

8. 시동전 점검 67

9. 엔진조작 68
엔진시동 68
한냉시 엔진 보조장치 68
전기시동 보조장치 69
냉각수 히터 69
보조 배터리를 이용한 시동 70
연료히터 70
엔진 에열기간 70
트랙터의 견인 71
트랙터의 주차 71
배터리 단선 스위치 72
엔진의 정지 72
죠크 블럭 72

10. 트랙터의 운전 73
연료 소비 절감 73
올바른 작업 속도 선택 74
지면 이동속도의 올바른 선택 75
파워쿼드트랜스미션의주행속도 (16/16) 76

파워쿼드 트랜스미션의 변속 ····· 77
파워쿼트 트랜스미션의 레버위치 ····· 78
전륜구동 연결····· 79
차동 고정 장치 ····· 80
유압브레이크 ····· 80
유압트레일러 브레이크····· 81

11. 락 샤프트와 3점 히치 ····· 82
락 샤프트의 조정 ····· 82
리모트 컨트롤····· 83
작업기의 부착이동····· 84
작업기의 하강정도 조정 ····· 85
깊이 조정····· 86
3점 히치 ····· 89
드래프트 링크····· 90
작업기의 부착····· 90
작업기의 탈거····· 91
작업기의 수평조절····· 92
리프트 링크····· 93
센터링크 위치····· 94
수직 상승 조절 ····· 94
체 체인····· 95
스프레딩 디엔션의 조절 ····· 96

12. 동력 취출 장치(PTO)····· 97
PTO 안전 커버 ····· 97
PTO의 조작 ····· 98
PTO축의 교환 ····· 99
PTO변화속도 ····· 100
PTO 구동작업기의 부착 ····· 101

13. 웨이트 ····· 102
웨이트의 선정····· 102
후륜 슬립 측정 ····· 103
후륜 휠 무게 ····· 103
프론트 웨이트의 설치 ····· 104

14. 휠트레이드, 타이어····· 105
전륜 휠 트레드 ····· 105
팬더의 장착····· 110
후륜 휠 트레이드 조정····· 112
타이어의 공기압····· 114
타이어의 안전점검····· 114

15. 부가 장치 ····· 115
S.C.V····· 115
커플러 ····· 116
호스 유니온····· 117
연료탱크 캡····· 120

16. 운반 ····· 121

17. 연료, 윤활유, 유압오일 및 냉각수 ···123
연료 ····· 123
엔진오일 ····· 124
트랜스미션과 유압오일····· 125
전륜구동 차축오일····· 126
그리이스 ····· 127
부동액 ····· 129

18. 윤활 및 정기 점검 ····· 130
고압세척기 사용····· 130
본네트 개방 및 배터리····· 131
휴즈 ····· 132
발전기에 대한 주요사항 ····· 133
점검표 ····· 134
서비스 주기····· 135

19. 일일 및 매10시간마다 정비사항 ····· 138
엔진 크랭크 케이스 오일····· 138
각종 램프 점검 ····· 139
기타 점검····· 139

20. 사용 200시간마다 정비사항 ····· 140
엔진오일 교환····· 140
엔진 크랭크케이스 필터교환 ····· 140
트랜스 미션 오일 점검····· 141
배터리 정비····· 142
전차축의 윤활····· 142
전차축 오일 점검 ····· 143

3-POINT 히치 ·····144
고정 히치·····145
시동회로 점검·····145

21. 사용 500시간마다 정비사항 ·····146
연료 필터 교환 ·····146
베어링의 주유·····146
공기 흡입 호스 ·····146

22. 사용 750시간마다 정비사항 ·····147
엔진속도 점검·····147
트랜스미션 오일필터 교환 ·····147

23. 사용 1500시간 또는 2년마다
정비사항·····148
냉각수 교환·····148
전차축 오일 교환 ·····149
트랜스 미션/유압 오일 교환 ·····151

24. 필요시 점검 ·····152
엔진 에어 크리너 ·····152
2차 엘리먼트 ·····153
캡 에어 필터 ·····154
주차 브레이크 조정 ·····155
후방 브레이크의 공기 빼기 작업 ·····156
연료 여과기의 확인 ·····157
운전석 ·····158
시동모터 ·····159
휴즈 ·····160
구동벨트의 교환·····163

25. 정비 ·····166
유압시스템 ·····166
엔진 ·····167
전기시스템 ·····168

26. 보관 ·····169
장 시간의 보관 ·····169
보관에서 트랙터의 재작동 ·····170

27. 사양 ·····171
엔진 ·····171
PTO 출력 ·····172
중량 ·····173
전기 시스템·····174
하중시 타이어의 한계량 ·····175
축전지 보증제한·····177

28. 생산번호 ·····178

29. 주유와 정비표 ·····180

1. 트랙터 외관



LX1019407

LX1019407 -UN-10AUG98



LX1019408

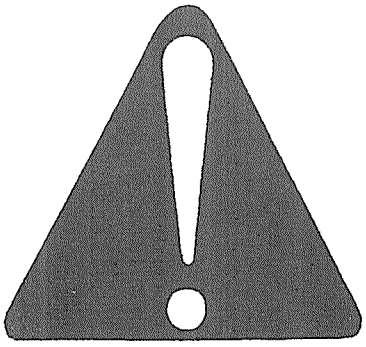
LX1019408 -UN-10AUG98

LX,OMTYP 017466-19-01AUG98

2. 안　　전 (일반)

안전표시의 이해

- 이 표시는 안전주의표시이며 트랙터에서나 취급설명서에 표시된 경우 인사사고 가능성 있으므로 대비하여 주십시오.
- 지시되어 있는 사전 주의사항과 안전조작법에 따르십시오.



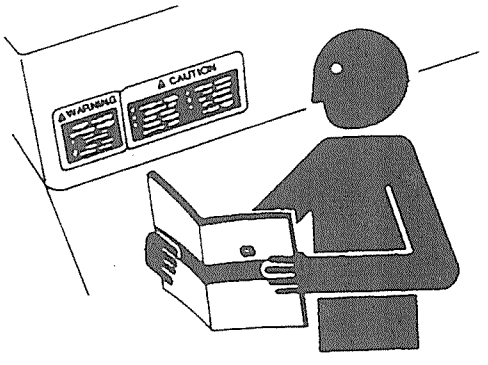
위험신호문자의 이해

- 영문으로 Danger, Warning 또는 Caution등과 같은 표시는 안전주의 표시와 함께 사용되며 Danger(위험)은 가장 심각한 위험을 의미합니다.
- Danger(위험) 또는 Warning(경고)등의 표시는 특정위험이 가까이 있다는 것이며 일반 사전주의 사항은 Caution(주의) 표시로 되어있습니다. Caution(주의)는 이 취급설명서에 있는 안전 주의사항을 참조하시기 바랍니다.



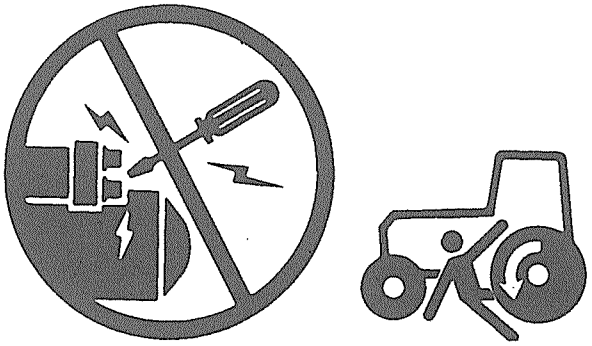
안전수칙이행

- 본 책자와 트랙터안전표시에 있는 모든 안전주의사항을 주의깊게 읽으시고 안전표시를 잘 간수하여 주십시오. 안전표시가 훼손되었거나 없어졌을 경우 교체하고 새부품이나 수리부품이 현재의 안전표시가 부착되어 있는지 확인하십시오.
- 트랙터 조작방법과 각종제어장치 사용법을 배우고 지시없이는 누구도 트랙터를 조작하지 않게 하십시오.
- 트랙터는 항상 적절하게 사용하고 트랙터를 임의로 개조함으로서 성능을 떨어트리거나 안전 및 기계수명에 영향을 끼칠 수 있음을 유의하십시오.
- 본 책자의 내용을 이해하지 못하시거나 도움이 필요하면 당사영업소 및 대리점에 연락하십시오.



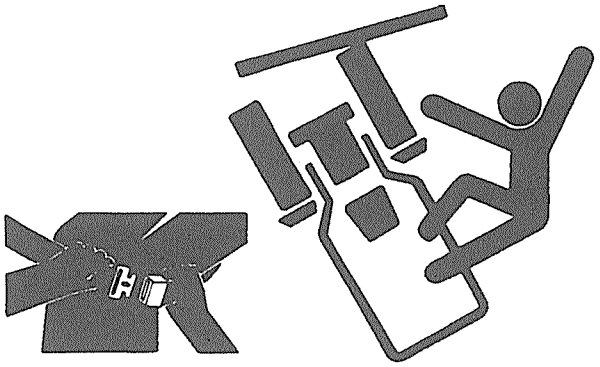
트랙터 질주방지

- 트랙터질주로 인해 발생가능한 인명사고를 예방하십시오.
- 시동모터의 단자를 합선시켜 시동을 걸지 마십시오.
- 차 외부에서 시동을 걸지 마십시오.
- 시동은 반드시 운전석에만 걸고 트랜스미션은 중립 또는 주차위치상태에 두십시오.



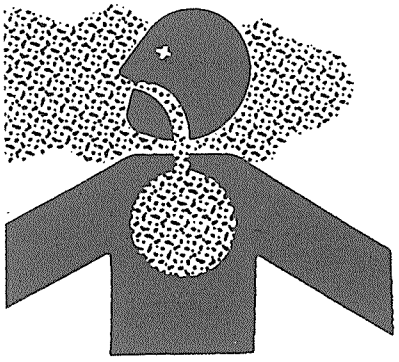
안전벨트 사용법

- 캐빈형이나 안전프레임(ROPS형)이 있는 트랙터를 운전할때는 트랙터전복과 같은 사고로부터 상해위험을 최대한 줄이기 위해 안전벨트를 착용하십시오.
- 캐빈이나 안전프레임이 없는 트랙터의 운전시에는 안전벨트를 착용하지 마십시오.

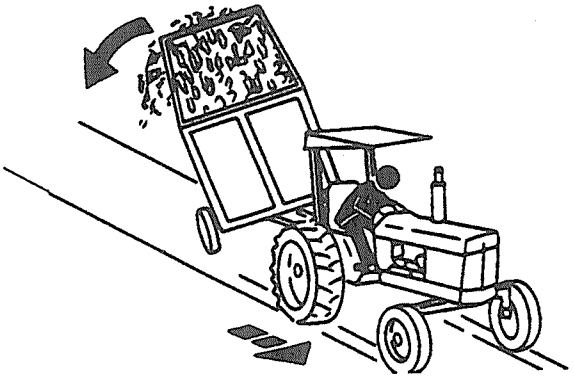


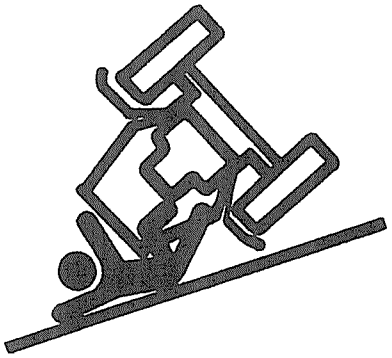
통풍이 잘되는 장소에서 운전하십시오.

- 엔진에서 배출되는 연기는 건강에 매우 해롭습니다.
- 엔진을 밀폐된 곳에서 운전해야 할 경우에 엔진배출파이프를 옮겨서 외부로 연기가 나가게 하십시오.
- 만약 엔진배출파이프가 없으면 문을 열어 환기를 시키십시오.



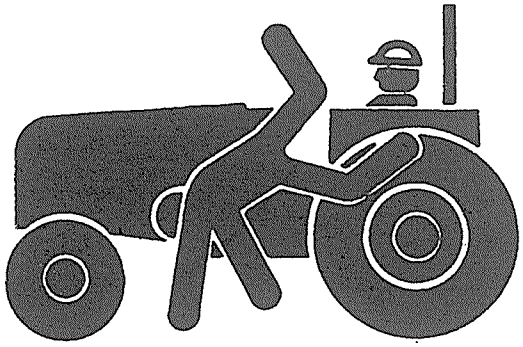
트랙터 안전운전법

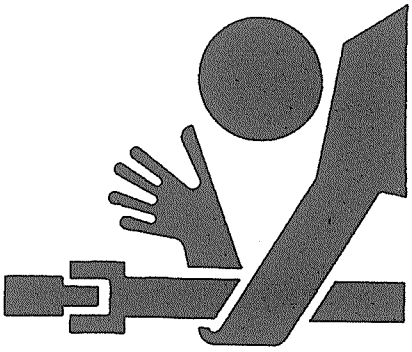




- 본 트랙터를 사용하기 전에 도로확인 및 사용전 트랙터의 일반 안전운전 수칙사항을 점검하십시오.
- 모든 안전용구가 정위치에 부착되었는지 확인 후 운전하십시오.
- 트랙터를 운전하기 전에 주위를 살피고 충분한 공간을 확보하십시오.(어린이 조심)
- 지면상태를 고려해서 적절한 속도를 선택하고 경사지를 오르고 내릴때 또는 회전시 급회전을 금하십시오.
- 차동고정장치를 채우고 회전을 시도해서는 안되며 경사지를 내려갈 때는 클러치를 밟거나 변속하지 마십시오.
- 규정된 드로우바나 히치를 사용했을 때에만 트랙터에 작업기나 트레일러를 부착하십시오.
- 작업기가 장착되었거나 견인되는 상태에서 회전시에는 작업기의 폭과 관성을 항상 고려하십시오.
- 경사지나 울퉁불퉁한 지면을 운전하거나 급회전할 때에는 속도를 줄이고 언덕을 내려오기 전에 기어를 바꾸십시오. 무리하게 급한 경사지의 운행은 삼가하십시오.
- 트랙터의 전복위험이 많은 곳에서는 주행을 피하고 언덕에서는 주의하여 운전하십시오.
- 전륜구동은 견인력을 크게 증가시키므로 트랙터가 보다 가파른 경사지에도 운전될 수 있으나 전복의 위험성은 더 커집니다.
- 웅덩이를 벗어나기 위해 앞쪽으로 운전하거나 가파른 경사지 위쪽으로 운전할 때에 트랙터가 뒤로 전복될 수 있으므로 언제든지 이런 상황에서는 후진으로 운전하십시오.
- 도랑이나 가파른 제방 가까이의 운전은 하지 마십시오.

트랙터 안전운전법

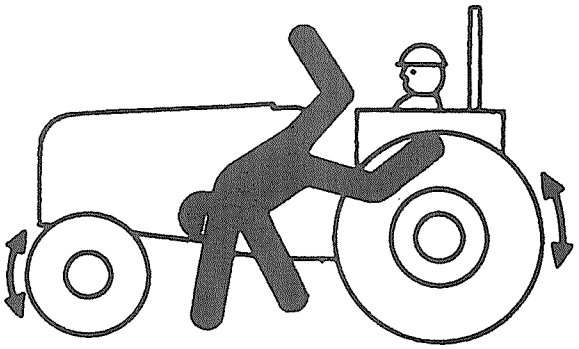




- 트랙터를 부주의하게 사용하다가 사고를 당할 수 있으므로 트랙터를 운전할 때는 위험사항에 대해 주의하십시오.
- 사고원인을 이해하고 예방할 수 있는 모든 사전조치를 취하십시오.
- 가장 흔한 사고는 다음과 같은 경우에 발생됩니다.
  - 트랙터가 전복되었을 때
  - 올바르지 않는 시동절차때
  - 히치작업시 파손되거나 잘못연결하였을때
  - 다른 차량과의 충돌시
  - PTO축이 얽히거나
    트랙터에서 떨어지는 경우
- 다음의 사전조치로 사고를 예방하십시오.
  - 하차전 레버를 주차위치에 두십시오
  - 엔진이 정지된 상태에서 주차상태로 두지 않으면 트랙터가 움직일 수 있습니다.
  - 시동걸기전에 트랙터와 장착된 작업기로 부터 주위사람을 떨어져 있게 하십시오.
  - 움직이는 트랙터에 승·하차를 하지 마십시오.
  - 트랙터를 사용하지 않을 때는 주차한 다음 작업기는 지면으로 내려놓고 엔진을 끄고 키를 빼십시오.

승차금지

- 운전자외에는 트랙터에 탑승시키지 마십시오.
- 탑승시켰을 경우 외부 물체에 의해 다치거나 트랙터 위에서 떨어질 수도 있으며 탑승자가 운전자의 시야를 방해함으로서 불안전하게 트랙터를 운전할 수 있습니다.
- 단, 탑승자 좌석이 있는 트랙터경우는 일인 탑승이 가능합니다.



주 차

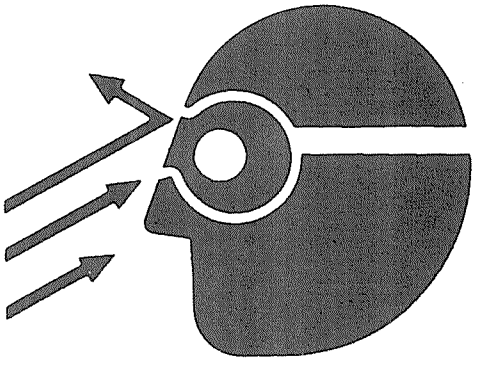
- 트랙터에서 내리기 전에 장착된 작업기를 지면에 내려 놓으십시오.
- 트랙터에서 내릴때 엔진을 끄고 핸드브레이크를 넣거나 변속기어주차(PARKING)에 넣고 메인스위치 키를 끄고 캐빈에서 내린 후에 운전석 캡을 잠그십시오.
- 엔진이 동작중일 경우 트랙터를 결코 떠나지 마십시오.
- 엔진 구동중 운전석/캐빈을 결코 떠나지 마십시오.



LX002510

레이더에 의한 시력손상 주의

- 지면의 속도센서인 레이더는 매우 낮은 전자파를 내보냅니다. 보통상태에서 어떠한 질병도 유발시키지 않습니다. 하지만 아무리 낮은 강도이지만, 작동중 센서를 직접적으로 정면에서 보아서는 안됩니다. 주의하십시오.



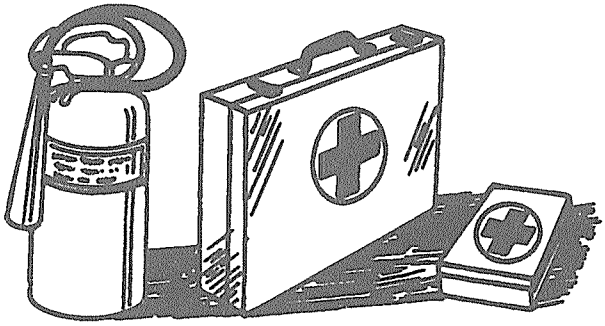
유류의 안전취급 및 화재예방

- 유류는 높은 인화성 물질이므로 주의해서 취급하시고 담배를 피우거나 근처 불씨등이 있을시에는 트랙터에 연료를 주입하지 마십시오.
- 항상 시동을 끈 다음에 연료를 주입하십시오.
- 쓰레기나 각종 기름으로부터 트랙터를 멀리하여 화재로부터 예방토록 하고 흘러넘친 기름은 깨끗이 닦으십시오.



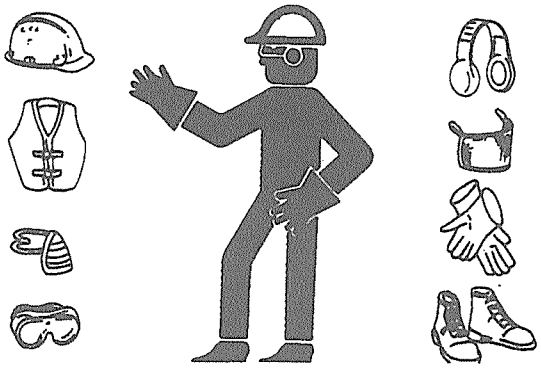
긴급상황대비

- 화재 발생에 대비하여서 긴급구호약 및 소화기구를 준비하십시오.



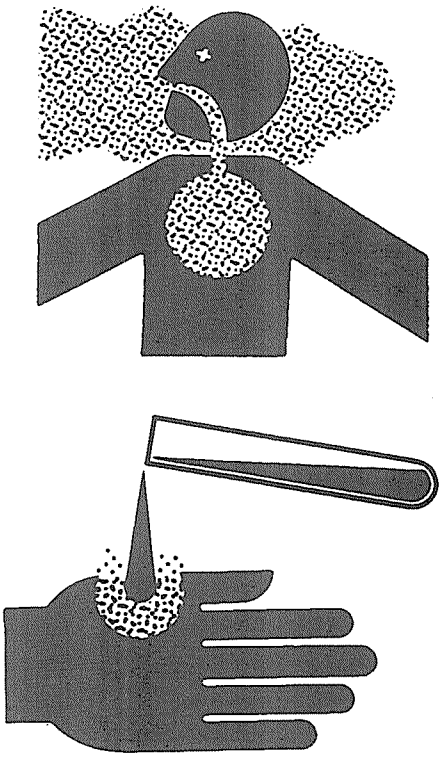
신체보호장구착용

- 작업에 적절한 안전장구 및 몸에 맞는 옷을 입으십시오.
- 소음에 장시간 노출되면 청각장애나 손실을 가져올 수 있습니다.
- 소음예방책으로 귀마개 등 청각보호대를 착용하십시오.
- 트랙터의 안전운전은 작업자의 많은 주의가 필요하므로 작업시 카세트 라디오의 헤드폰을 쓰지 마십시오.



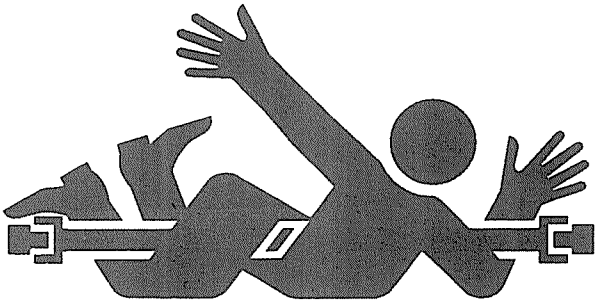
살충제와의 접촉예방

- 밀폐된 캐빈내에서는 유해한 살충제 흡입에 대한 예방이 되지 않습니다.
  살충제 취급서에 호흡기보호의 필요가 지시되어 있는 경우는 캐빈내에서 마스크를 착용하십시오.
- 살충제 사용지시서의 지시대로 개인 보호장구를 착용하시고, 캐빈을 벗어날 때에는 개인보호장구를 벗어 캐빈밖의 밀폐된 상자, 밀봉된 용기 또는 캐빈내의 살충제방지 용기(프라스틱 가방등)에 넣어두십시오.
- 캐빈에 들어가기 전에 신발을 깨끗이 하여 주십시오.



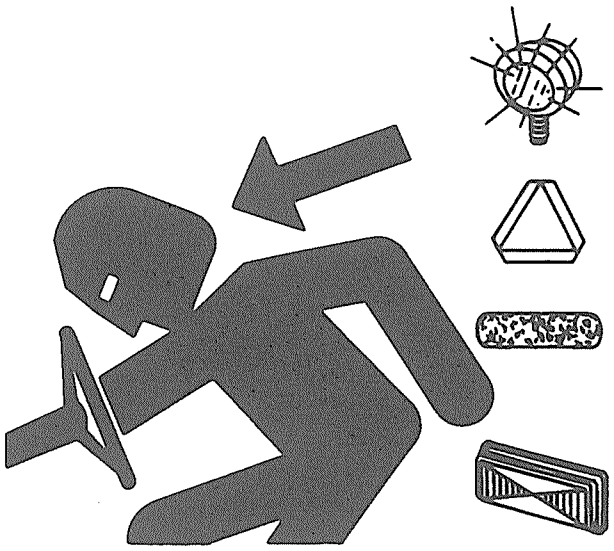
회전구동축 작동시 접근금지

- 회전구동축에 감기는 사고가 발생할 수 있습니다.
- 항상 트랙터의 안전커버를 설치하여 회전부가 작동하여도 안전하게 하십시오.
- 몸에 맞는 옷을 입고, 엔진을 끄고 PTO구동축이 정지된 상태에서 조정이나, 연결, PTO구동장비를 세척하십시오.



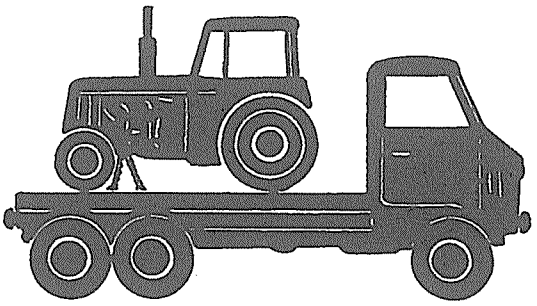
안전등과 안전장치를 사용하십시오.

- 트랙터 및 저속의 농기계는 도로 주행시 위험이 있습니다.
  특히 야간 주행시는 더욱 위험합니다.
- 도로주행시는 경고등과 방향지시등을 전등시켜서 타 차량과의 식별을 쉽게 하십시오.



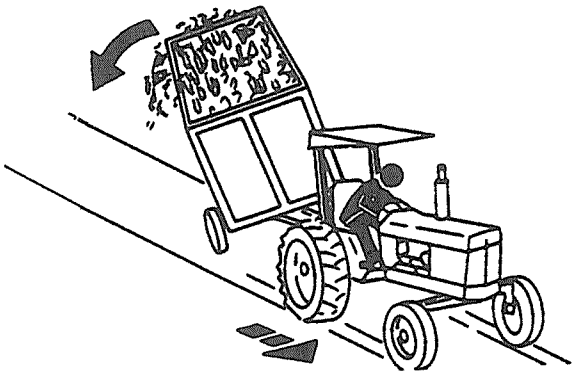
트랙터의 안전한 견인 및 운전반

- 고장난 트랙터는 운반하는 것이 가장 좋습니다.
- 캐리어에 트랙터를 보호하기 위해 체인을 사용하십시요.
- 견인되는 트랙터의 속도는 16km/h (10mph)를 넘지마십시오.
- 운전자가 견인되는 트랙터의 조향과 제동을 하십시오.



짐을 견인시의 감속

- 운반 작업중 운행속도에서 브레이크를 작동시킬 경우 짐이 떨어지거나 전복될 수가 있습니다.
- 견인되는 짐의 중량이 트랙터보다 무겁거나 트레일러에 브레이크가 장착되어 있지 않은 경우에는 감속하십시오.
- 아래와 같이 속도와 중량비율의 지침을 따르십시오.



①견인되는 짐의 중량이 트랙터와 동일하거나 가벼울 경우, 최대속도는 32km/H
②견인되는 짐이 트랙터 중량의 2배까지일 경우는 16km/H
③트랙터 중량의 2배이상의 짐을 견인하지 마십시오.
④지면사정이 좋지 않거나 회전시 또는 경사지에서 짐을 견인할 경우에는 보다 주의하여 주십시오.

안전장비

- 정비 시작전 점검절차를 이해하고 주위를 깨끗하게 청소하십시오.
- 기계가 작동중에는 절대로 윤활유를 주유하거나 정비하지 마시고 구동부위로 부터 손, 발, 옷을 멀리 하십시오.
- 모든 동력을 끄고 유압압력을 낮추십시오.
- 작업기를 지면에 닿게 내린 다음, 시동을 끄고 키를 뺀후 트랙터를 냉각시키십시오.
- 모든 부품을 잘 보관하고 옳바르게 장착하십시오.
- 파손부위는 즉시 고치고, 낡았거나 부서진 부품은 교환하십시오. 그리스나 기름, 오염물질 등을 제거하십시오.
- 전기계통의 점검이나 트랙터에 용접을 할 경우 사전에 배터리의 (-)단자를 뽑아 놓으십시오.



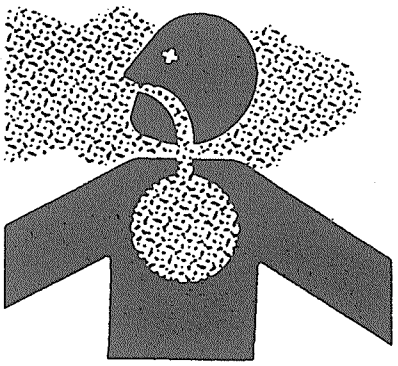
용접 또는 가열전 페인트 제거

- 유독가스나 먼지는 피하십시오.
- 용접을 할 경우는 페인트가 타서 유독성 가스가 발생됩니다.
- 옥외나 환기가 잘되는 지역에서 작업을 하고 사용후 페인트나 용해제를 잘 처분하십시오.
- 용접 또는 가열전 페인트 제거방법

①페인트를 샌딩 또는 그라인딩 할 때는 승인된 마스크를 착용하십시오.

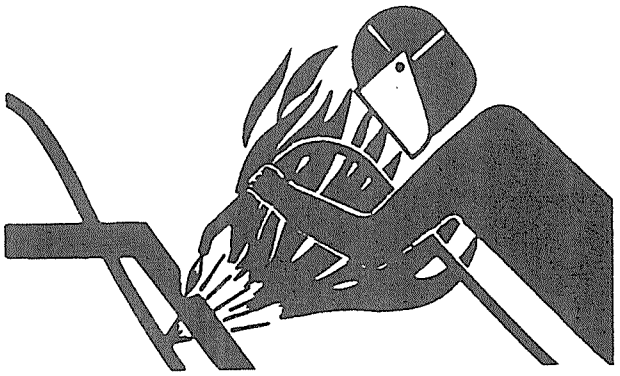
②용해제나 페인트 벗기는 액을 사용할 경우는 사용전 비누로 깨끗이 닦으십시오.

- 용해제용기나 페인트제거액용기, 기타 인화성물질을 채운 다음 적어도 15분정도는 가스가 날아가도록 해두십시오.



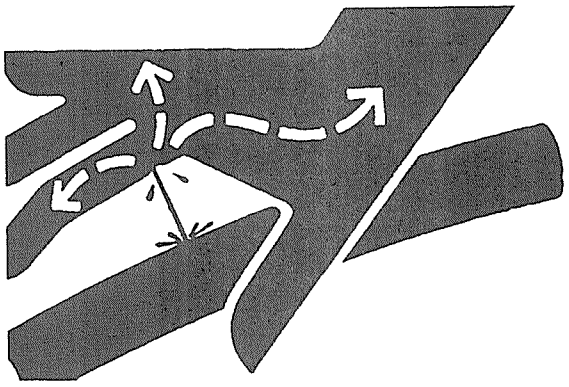
유압회로 근처의 가열금지

- 유압회로 근처를 가열할 경우 인화되어 운전자나 주위에 있는 사람이 심한 화상을 입을 수 있습니다.
- 유압회로 또는 연료 가까이에서 용접기등을 사용하면 가열에 의해서 파이프등이 터질 수가 있습니다.



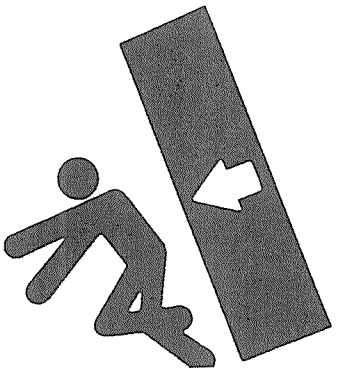
고압 연료와 기름주의

- 압력을 받아 새어 나오는 고압의 연료와 기름이 피부에 침투하여 심한 상처를 낼 수 있습니다.
- 유압 또는 다른 선을 차단하기전에 압력을 낮춤으로서 위험을 피하시고 압력을 넣기전에 모든 연결부위를 죄이십시오.
- 마분지등으로 새는 곳을 찾고 고압유체로부터 손과 발을 보호하십시오.
- 사고발생시 즉시 의사의 치료를 받으십시오.
- 피부에 주입된 유체는 몇시간내에 수술로 제거되지 않으면 피부가 썩을 수 있습니다.



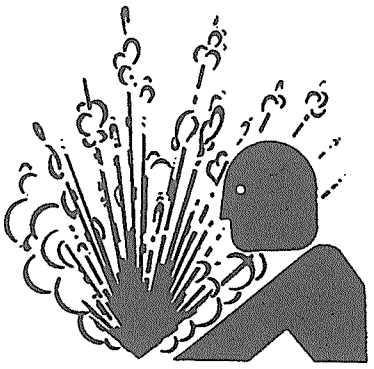
안전한 부착기의 보관

- 듀얼 휠, 케이지 휠과 로더와 같은 장비를 보관하는 경우 장비가 떨어지거나 쓰러져서 심각한 상해 및 사망사고가 일어날 수 있습니다.
- 작업기와 기구를 안전하게 보관하고 쓰러짐을 방지하십시오. 보관장소에서부터 어린이와 주위 사람들의 접근을 제한하십시오.



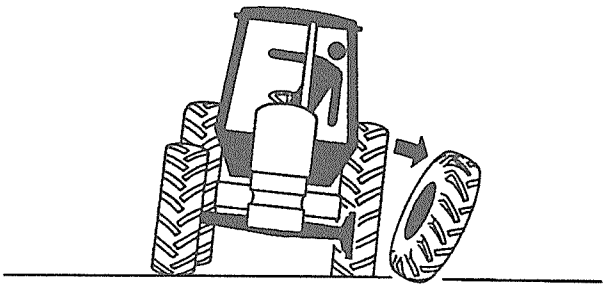
냉각계통 정비

- 가압된 냉각계통에서 나온 액체가 중화상을 일으킬 수 있습니다.
- 엔진을 끄고 손으로 만져도 충분한 정도로 냉각되었을 때 캡을 천천히 여십시오.



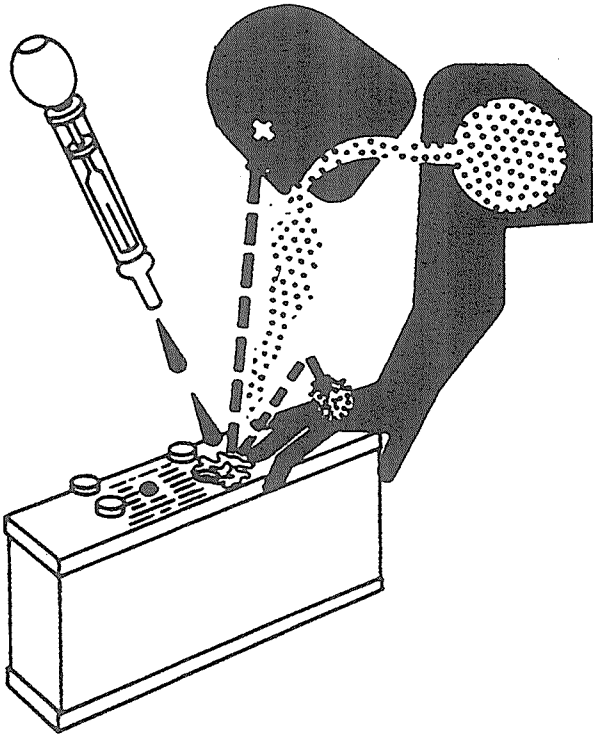
바퀴 너트의 조임

- 바퀴너트의 조임은 "길들이기 운전"과 "정비"편에서 자세히 설명합니다.



L124 516

화상예방



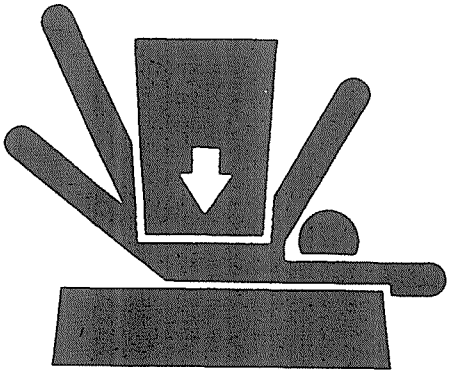
• 배터리 전해액속의 황산은 피부에 화상을 입히거나 옷에 구멍을 내게하며 눈에 들어가면 시력을 잃게 할 만큼 위험합니다.

• 위험예방책
①잘 환기된 지역에서 배터리액을 채우십시오.
②눈보호안경을 착용하고 고무장갑을 끼우십시오.
③전해액을 채울때 가스를 들이키지 마십시오.
④전해액을 흘리거나 넘치게 하지 마십시오.
⑤적당한 시동절차를 취하십시오.

• 황산이 피부나 눈에 들어갔을 경우
①물로 피부를 닦으십시오.
②중조 또는 석회를 발라 산성분을 중성화시키십시오.
③눈을 10~15분동안 물로 씻어내고 즉시 치료를 받으십시오.

• 황산을 삼켰을 때
①물이나 우유를 많이 마십시오.
②재산제(유백색의 마그네슘제)를 휘저어, 풀은 달걀 또는 채소기름 등을 마시십시오.
③즉시 진료를 받으십시오.

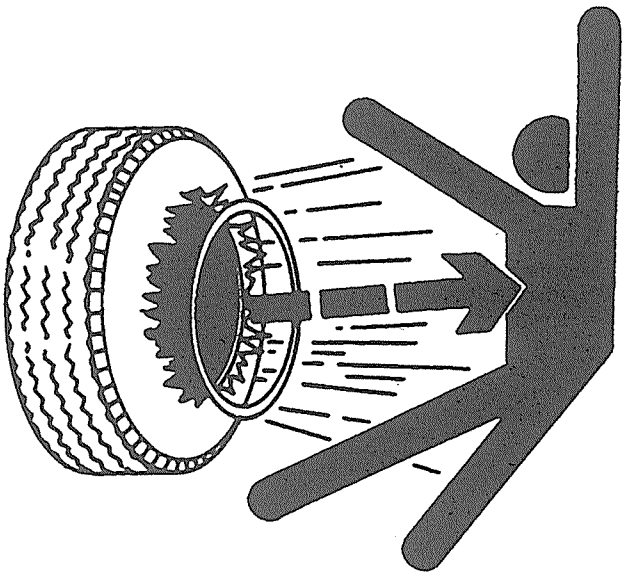
기대의 안전한 지지



• 기대위에서 작업하기전에 항상 작업기를 지면에 내려놓으십시오. 만약 기대 및 작업기가 지면에서 들린 상태에서 작업을 해야 한다면 기대 및 작업기를 안전하게 지지하십시오.
• 기대는 지속적인 하중하에서 넘어질 수 있으므로 버팀목을 석재, 하수토관, 기와 등으로 지지하지 마십시오. 잭만을 사용하여 지지된 기대 밑에서 작업하지 마십시오. 이 매뉴얼에서 추천하는 절차에 따르십시오.

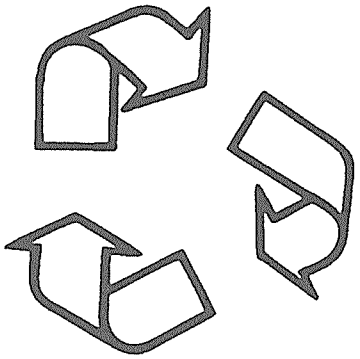
타이어 안전

- 타이어가 폭발하면 상해를 입을 수 있습니다. 공구나 지식없이 타이어를 장착하려고 하지 마십시오.
- 올바른 타이어 압력을 유지하십시오. 규정 압력 이상으로 공기를 주입하지 마십시오.
- 휠과 타이어 조립에 용접 또는 열을 가하지 마십시오. 열은 타이어를 팽창시켜 폭발하게 합니다. 용접은 구조적으로 휠을 약하게 만듭니다.
- 타이어 압력, 공기주입구, 손상, 볼트너트를 점검하십시오.



폐기물 처리 방법

- 폐기물을 잘못 처분함으로서 환경이나 생태계를 위협할 수 있습니다.
- 트랙터에서 발생되는 유해한 폐기물은 연료, 냉각수, 브레이크액, 오일, 여과기 및 배터리 등입니다.
- 연료 및 기름을 뺄때 새지 않는 용기를 사용하고 식품용기나 음료수 용기는 사용하지 마십시오. 잘못하여 마실 수 있습니다.
- 폐기물은 땅속에 묻거나 하수구등에 버리지 마십시오.



• 안전하게 작업을 하기 위해서

여기에 기재 되어있는 주의항목을 지키지 않으면 사망을 포함한 부상사고나 기계의 파손이 일어날 위험이 있습니다.

• 일반적인 주의항목

⚠경고 배기 가스에는 충분히 주의한다.

밀폐된 실내에서는 엔진을 시동하지 마십시오. 엔진은 바람이 잘 통하는 옥외에서 시동하십시오. 부득이한 경우 실내에서 시동할 경우는 충분한 환기를 하십시오.

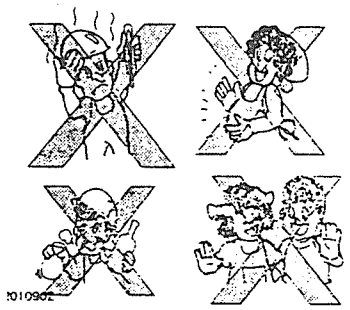
【지키지 않으면】

배기가스에 의한 중독을 일으켜 사망사고가 일어날 수 있습니다.



⚠경고 이런 경우는 운전 하지 마십시오.

- 과로, 질병, 약물복용, 기타 이유로 작업에 집중이 안될때
- 술을 마셨을 때
- 임신중
- 18세 미만의 사람

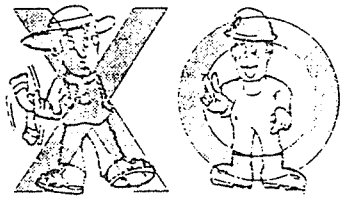


⚠경고 작업에 적합한 옷을 입는다.

머리띠, 목수건, 허리에 수건을 감는 것은 금지 하십시오. 안전모, 미끄럼 방지가 된 신을 착용하고 작업에 적합한 방호구 등을 하고 간편하고 활동이 자유로운 복장을 하십시오.

【지키지 않으면】

기계에 감긴다든가 미끄러져 떨어질 위험이 있습니다.

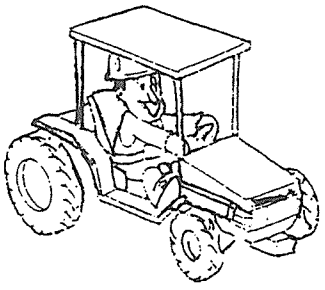


⚠경고 안전벨트를 반드시 매십시오.

안전벨트를 반드시 매십시오.

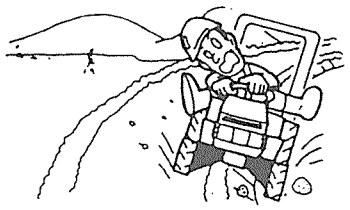
【지키지 않으면】

전복 사고가 일어난 경우 사망이나 중상을 입을 위험이 있습니다.



⚠ 경고 조작시는 틸트핸들레버를 고정시킨다.

핸들조절시 이외는 반드시 틸트 핸들 조작 레버를 「고정」위치로 고정시키고 텔레스코픽 조작 손잡이는 「고정」방향으로 돌려서 핸들을 고정시키십시요.
【지키지 않으면】
가고자 하는 방향으로 선회되지 않아서 사고가 일어 날 위험이 있습니다.



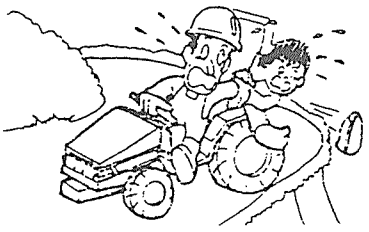
⚠ 경고 기계를 타인에게 빌려줄때는 취급방법을 설명한다.

취급방법을 잘 설명하고 사용전에 「취급설명서」를 반드시 읽도록 지도하십시오.
【지키지 않으면】
사망사고나 중대한 상해, 기계파손을 일으킬 위험이 있습니다.



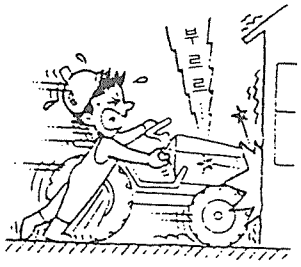
⚠ 경고 운전자 이외의 사람은 탑승금지

이 트랙터의 승차 정원은 한사람입니다. 운전자이외의 사람은 탑승시키지 마십시오.
【지키지 않으면】
생각치 않은사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 경고 엔진 시동시는 반드시 운전석에 앉아서 주위의 안전을 확인한다.

엔진 시동시는 반드시 운전석에 앉아 의자위치와 주위의 안전을 확인 하십시오.
【지키지 않으면】
생각치 않은 사고를 일으킬 위험이 있습니다.



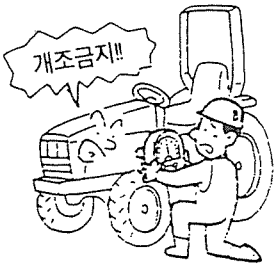
⚠ 주의 머플러의 고온에 주의

운전중 및 엔진정지 직후의 머플러는 고온이므로 접촉되지 않도록 하십시오.
【지키지 않으면】
화상을 입을 위험이 있습니다.



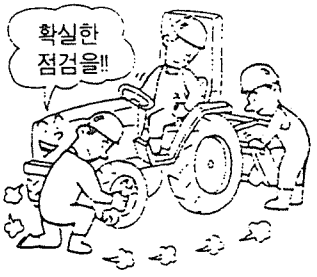
⚠ 주의 기계의 개조금지

순정부품이나 지정이외의 부속장치를 사용치 않도록 하십시오.
개조를 하지 마십시요.
【지키지 않으면】
사고, 부상, 기계 고장을 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 주의 점검 정비를 한다.

기계 사용전 · 후에는 반드시 점검 정비를 하십시요.
특히 클러치, 브레이크, 레버등의 조종장치는 확실히 작동되도록 점검 정비를 하십시오.
【지키지 않으면】
사고, 부상, 기계고장을 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 주의 정기 점검 정비를 받는다.

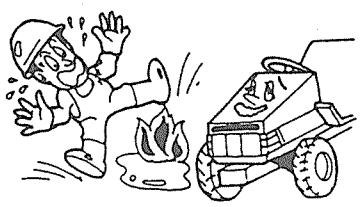
1년마다 정기점검 정비를 받아 각부를 정상상태로 유지하십시오. 특히 유압핸들의 호스, 브레이크 호스는 2년마다 교환하십시요.
【지키지 않으면】
정비불량에 의한 사고나 기계고장을 일으킬 위험이 있습니다.



• 작업전후의 확인시 주의항목

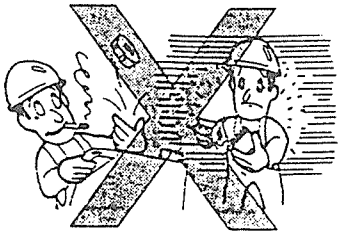
⚠ 위험 주유, 급유는 엔진이 식고난 다음 한다.

엔진운전중이나 엔진이 뜨거울 때는 절대로 주유, 급유를 하지 마십시오.
【지키지 않으면】
연료등에 인화되어 화재를 일으킬 위험이 있습니다.



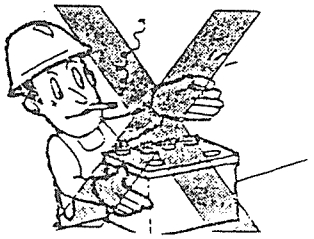
⚠ 위험 연료보급시는 화기엄금

연료보급시는 담배불이나 성냥, 라이터 사용을 절대 금지 하십시오.
【지키지 않으면】
연료에 인화되어 화재를 일으킬 위험이 있습니다.



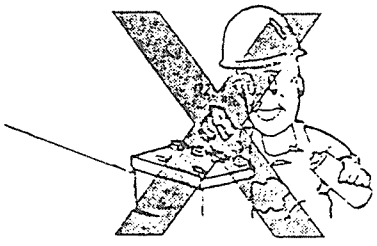
⚠ 위험 배터리 점검시는 화기엄금

배터리 점검 · 충전시는 화기엄금 하십시오.
【지키지 않으면】
배터리에 인화, 폭발등으로 화상을 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 위험 배터리 액은 몸에 묻지 않도록 하십시오.

배터리액이 몸이나 옷에 묻지 않도록 하십시오. 만일 묻었을때는 즉시 물로 씻어 주십시오.
【지키지 않으면】
화상을 입거나 옷이 떨어질 위험이 있습니다.



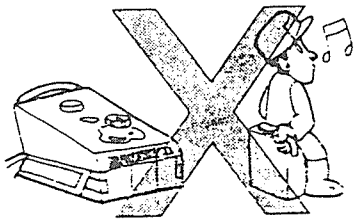
⚠ 위험 연료 누유에 주의

연료파이프나 연료호스가 파손되면 연료누유가 일어나므로 반드시 점검하십시오.
【지키지 않으면】
화재사고를 일으킬 위험이 있습니다.



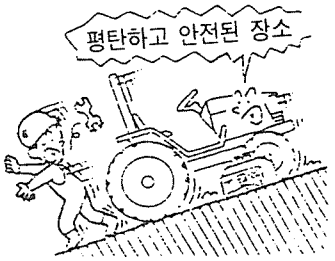
⚠ 위험 연료캡을 닫고 흘린 연료는 닦는다.

연료를 보급한 다음은 연료캡을 확실히 잠그고 흘린 연료는 깨끗이 닦아 주십시오.
【지키지 않으면】
화재사고를 일으킬 위험이 있습니다.



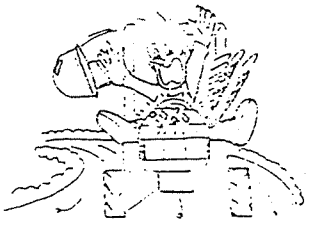
⚠ 경고 점검 정비는 평탄하고 안정된 장소에서 한다.

교통 위험이 없고 기계가 넘어진다든가 움직이지 않는 평탄하고 안정된 장소에서 트랙터의 전륜에 고정 장치를 한다음 점검 정비를 하십시오.
【지키지 않으면】
기계가 넘어지는 등 생각지 않은 사고가 일어날 위험이 있습니다.



⚠ 경고 머플러 · 엔진 주위의 먼지는 깨끗이 청소한다.

머플러나 엔진 주변에 지푸라기, 먼지, 연료등이 부착되어 있지 않은가 매일 작업전에 점검 하십시오.
【지키지 않으면】
화재사고를 일으킬 위험이 있습니다.



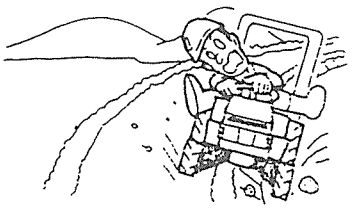
⚠ 경고 전기부품 · 코드를 반드시 점검

배선코드가 딴부품에 접촉되어 있지 않은가. 피복이 벗겨져 있거나 접촉부가 풀어져 있지 않은지 매일 작업전에 점검하십시오.
【지키지 않으면】
합선에 의해서 화재사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 경고 브레이크 · 핸들의 점검을 반드시 한다.

브레이크가 잘듣지 않든가 편브레이크 작동 및 핸들이 현저하게 흔들리거나 풀어져있지 않은지 점검하십시오.
【지키지 않으면】
사고를 일으킬 위험이 있습니다.



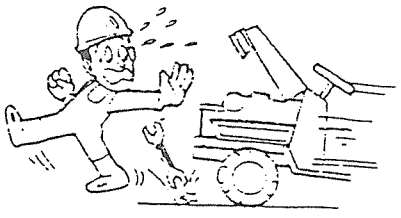
⚠ 주의 배터리를 부착하거나 떼어낼때는 순서를 지킨다.

배터리를 부착할때는 +측을 먼저 붙이고 떼어낼때는 -측을 떼어내십시오.
【지키지 않으면】
합선에 의해서 화상이나 화재사고를 일으킬 위험이 있습니다.



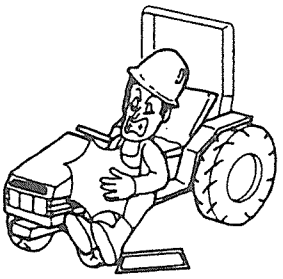
⚠ 주의 점검정비중은 엔진 정지

점검, 정비, 수리또는 청소를 할때는 반드시 엔진을 정지시키십시요.
【지키지 않으면】
상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 주의 커버류는 반드시 장착해둔다.

점검 · 정비등으로 떼내어 둔 커버류는 반드시 장착하십시오.
【지키지 않으면】 기계에 감기거나 상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 주의 점검 정비는 과열된 곳이 충분히 식은 다음 한다.

머플러나 엔진등 과열부가 충분히 식은다음 점검 정비를 하십시오.
【지키지 않으면】
화상을 입을 위험이 있습니다.



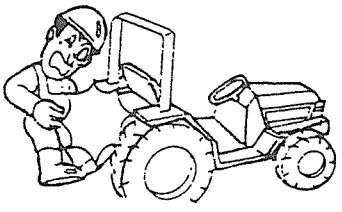
⚠ 주의 고압오일에 주의

유압커플링이나 호스가 풀어지거나 손상이 없는가를 확인하고 커플링이나 호스를 풀기전에는 유압회로내의 압력을 없애 주십시오.
【지키지 않으면】
고압오일은 피부를 손상시킬 수 있으며, 상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 주의 사용하지 않는 PTO축에는 커버를 씌운다.

PTO축을 사용하지 않을 때에는 그리스를 바르고 커버를 씌워 주십시오.
【지키지 않으면】
감기거나 상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 주의 **목적에 맞는 공구를 올바르게 사용한다.**



점검 정비에 필요한 공구류는 적정한 관리를 하고 목적에 맞는 공구를 올바르게 사용하십시오. 또 점검 조정에 필요한 공구는 트랙터에 항상 장비 하십시오.

【지키지 않으면】

정비 불량으로 사고를 일으킬 위험이 있습니다.

• 작업기에 관한 주의 항목

⚠경고 **작업기의 탈착은 평탄한 장소에서 한다.**

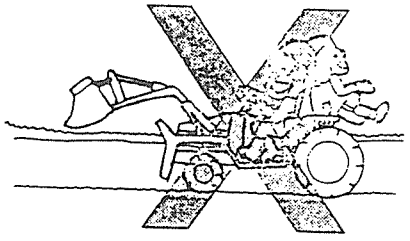


작업기의 탈착은 평탄하고 안정된 장소에서 하십시오. 야간에는 적절한 조명을 사용하십시오.

【지키지 않으면】

사고를 일으킬 위험이 있습니다.

⚠경고 **사람이나 물건을 웨이트 대신으로 사용하지 마십시오.**



밸런스웨이트 대신에 사람이나 물건을 싣지 마십시오. 작업기에 맞춘 순정 밸런스웨이트를 사용하십시오.

【지키지 않으면】

상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.

⚠경고 **트랙터와 작업기의 주변에 사람의 접근금지**



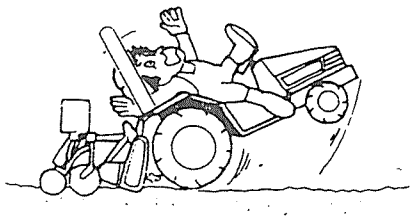
트랙터를 이동시켜 작업기를 탈착할때는 트랙터주위나 작업기와의 사이에 사람이 들어가지 않도록 하십시오.

【지키지 않으면】

상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.

⚠ 경고 **무거운 작업기를 장착할때는 웨이트로 밸런스를 잡는다.**

무거운 작업기를 장착할때는 앞쪽에 밸런스웨이트를 달아서 밸런스를 유지 시키십시오.
【지키지 않으면】
중심이 흐트러져서 사고를 일으킬 위험이 있습니다.



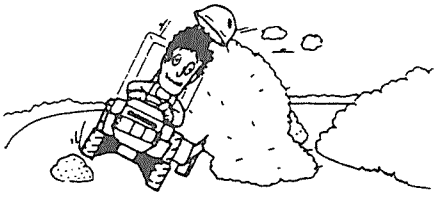
⚠ 경고 **트랙터에 작업기를 장착할때는 작업기의 취급설명서를 반드시 읽는다.**

트랙터에 작업기를 장착할때는 사전에 반드시 작업기의 취급설명서를 잘 읽어 주십시오.
【지키지 않으면】
상해사고나 기계파손을 일으킬 수 있습니다.



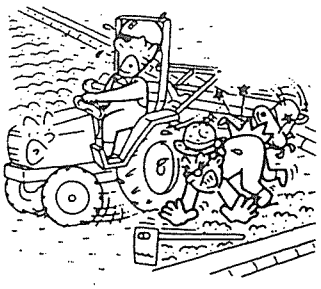
⚠ 경고 **경사지나 견인작업을 할때는 바퀴간거리(좌우타이어사이폭)를 넓게 한다.**

【지키지 않으면】
전복사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 경고 **작업기를 부착했을때는 선회에 주의**

작업기에 따라서 전체길이가 매우 길게 될수가 있으므로 선회시는 주위의 사람이나 물건에 주의 하십시오.
【지키지 않으면】
작업기가 충돌한다든가 상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.



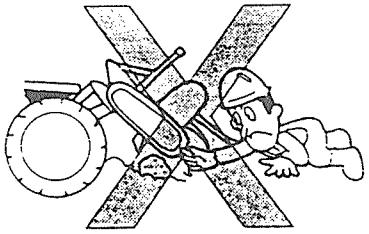
⚠경고 트레일러를 견인할때는 주의

트레일러 측의 브레이크와 트랙터의 브레이크를 연동시키십시오. 또한 언덕길에서의 변속은 삼가 하십시오.
【지키지 않으면】
상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.



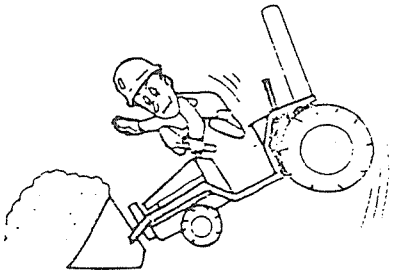
⚠경고 작업기 아래에 들어간다든가 발을 넣지 않는다.

작업기 아래에 들어간다든가 발을 넣지 마십시오.
【지키지 않으면】
작업기가 떨어지면 상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.



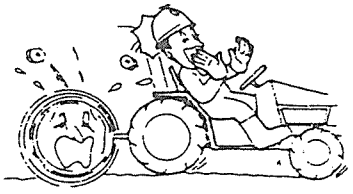
⚠경고 로더 작업시는 전후 밸런스에 주의

로더 작업시는 앞뒤의 어느 한쪽의 밸런스가 치우치지 않도록 웨이트 또는 작업기를 장착 하십시오.
【지키지 않으면】
균형이 깨어져서 전복사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠경고 작업기지정 PTO 회전을 지킨다.

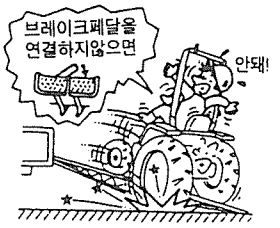
저속회전용의 작업기를 고속 회전용으로 사용하지 마십시오. 작업기의 지정 PTO회전 속도를 꼭 지키십시오.
【지키지 않으면】
작업기 작동이 나빠지고 사고나 기계파손이 일어납니다.



•운반시의 주의 항목

⚠ 위험 **싣고 내릴때는 좌우 브레이크 페달을 연결시킨다.**

싣고 내릴때는 반드시 좌우 브레이크 페달을 연결 시키십시오.
【지키지 않으면】
긴급시 브레이크 조작을 할때 편브레이크가 작동되어 떨어질 위험이 있습니다.



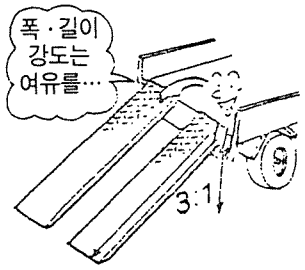
⚠ 경고 **상차대 위에서 운전에 주의한다.**

상차대 위에서의 주행은 충분한 주의를 해서 하십시오. 클러치를 밟는다든가 주변속, 부변속, 전·후진레버를 「중립」 위치로 한다든가 하는 평소 습관된 운전은 하지 마십시오.
【지키지 않으면】
기계가 미끄러져 내려가거나 떨어지는 등 사고를 일으킬 위험이 있습니다.



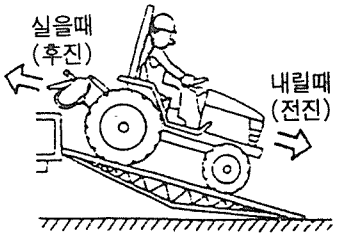
⚠ 경고 **강도, 길이, 폭이 충분한 상차대를 사용한다.**

싣고 내릴때는 평탄하고 교통이 안전한 장소에서 트럭의 엔진을 끄고 움직이지 않도록 주차브레이크를 걸어주십시오. 사용하는 상차대는 폭, 길이, 강도가 충분하며 미끄러지지 않는것을 사용하십시오.
【지키지 않으면】
떨어지는등의 사고를 일으킬 위험이 있습니다.



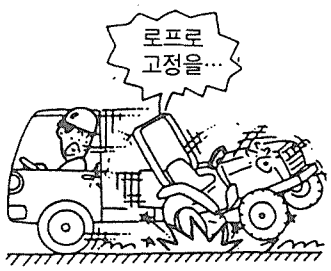
⚠ 경고 **올라갈때는 후진, 내려갈때는 전진으로 한다.**

트럭에 실을때는 후진으로 내릴때는 전진으로 하십시오.
【지키지 않으면】
중심이 깨어져 떨어지는 등 사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠경고 로프로 트럭에 확실히 고정시킨다.

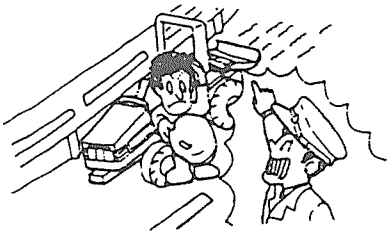
트럭에 싣고 이동할때는 주차브레이크를 걸고 기어를 넣고 충분한 강도를 갖춘 로프로 트럭에 고정시키십시오.
【지키지 않으면】
적재함에서 트랙터가 떨어진다든가 사고를 일으킬 위험이 있습니다.



•이동/포장 출입시의 주의 항목

⚠경고 관계법규를 지켜 안전운전을 한다.

도로주행시는 관계법규를 지키고 안전모를 착용하십시오.
【지키지 않으면】
사고를 일으킬 위험이 있습니다.



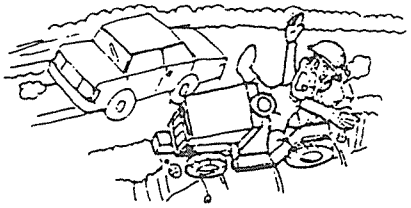
⚠경고 주위의 안전을 확인하고 천천히 출발한다.

주위의 안전을 확인하고나서 엔진을 시동한다음 천천히 출발 하십시오.
【지키지 않으면】
상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠경고 이동시는 갓길에 주의

도랑이 있는 농로나 양측이 경사진 농로에서는 갓길에 충분히 주의 하십시오.
【지키지 않으면】
떨어지는 사고를 일으킬 위험이 있습니다.



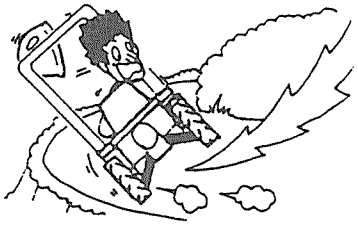
⚠ 경고 이동주행시는 좌우브레이크 페달을 연결시킨다.

이동 주행시는 반드시 좌우 브레이크 페달을 연결 시키십시오.
【지키지 않으면】
브레이크 조작시 편브레이크가 작동하여 급선회나 전복의 위험이 있습니다.



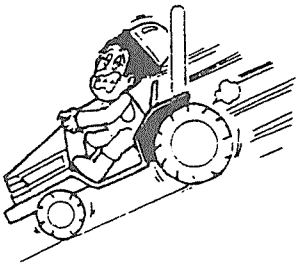
⚠ 경고 급한출발 · 정지 · 선회나 과속금지

출발, 정지는 천천히 하십시오. 선회할 때는 속도를 충분히 낮추어서 하십시오. 또 언덕길,커브가 많은 곳에서는 속도를 충분히 낮추십시오.
【지키지 않으면】
전복등의 사고나 기계파손을 일으킬 위험이 있습니다.



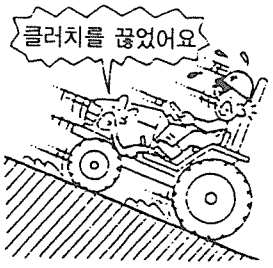
⚠ 경고 언덕길, 상차대 위에서의 변속금지

우선 적정한 변속단을 선택 하고 언덕길이나 상차대위에서는 변속하지 마십시오.
【지키지 않으면】
미끄러 내려져서 사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 경고 언덕길이나 상차대위에서는 평소 습관성 운전은 하지않는다.

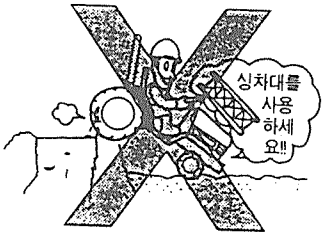
언덕길이나 상차대위에서의 주행은 충분한 주의를 해서 하십시오. 클러치를 밟는다든가 주변속, 부변속, 전후진 변속을 「중립」 위치로하는 등 평소의 습관성운전은 하지마십시오.
【지키지 않으면】
미끄러내려져서 떨어지는 등의 사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 경고 도랑 · 둑 을 건널때는 상차대를 사용한다.

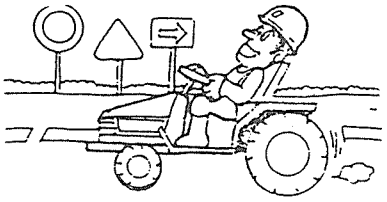
포장출입시 도랑, 둑을 넘을때, 연약한 장소를 통과할 때는 반드시 상차판을 사용 하십시오. 상차판은 폭 · 길이 · 강도가 기계에 적합한 것을 사용하십시오.

【지키지 않으면】
미끄러지거나 전복에 의한 사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 경고 도로주행을 할때는 도로교통법규를 꼭 지켜 주십시오.

【지키지 않으면】
사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 주의 난기운전중은 주차브레이크를 건다.

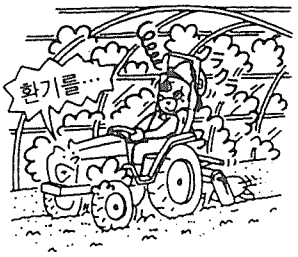
【지키지 않으면】
트랙터가 움직여서 사고를 일으킬 위험이 있습니다.



• 작업시의 주의 항목

⚠ 경고 **하우스내에서의 작업은 환기를 충분히 한다.**

배기가스가 차지않도록 충분히 환기 시키십시오.
【지키지 않으면】
배기가스중독을 일으켜서 사망사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 경고 **로터리에 감긴풀등을 제거할 때는 엔진정지**

【지키지 않으면】
기계에 감긴다든가 중상을 입을 위험이 있습니다.



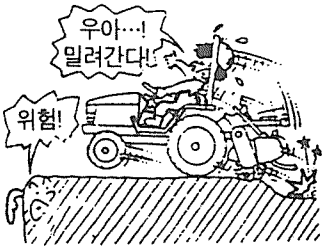
⚠ 경고 **가까이에 어린이가 오지않도록**

어린이에게 충분히 주의하고 가까이 오지 않도록 하십시오.
【지키지 않으면】
상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 경고 **로터리 작업시는 밀려나감에 주의**

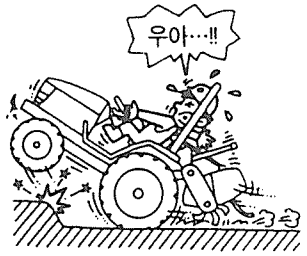
지면이 고루지 않거나 돌이 많은 곳에서는 로터리를 천천히 내려서 지면에 닿게 하십시오. 회전하는 로터리의 힘에 의해 기계가 생각치 않은 방향으로 밀려 나갈수 있습니다.
【지키지 않으면】
상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠경고 둑을 넘을때, 상차판을 사용한다.

논•밭 출입시 둑을 넘을때는 상차대를 사용하고 작업기를 지면에 닿지 않을 정도로 내려서 출입하십시오.

【지키지 않으면】
중심이 흩으러져서 전복될 위험이 있습니다.



⚠경고 옆눈질, 손을 놓고는 운전하지 않는다.

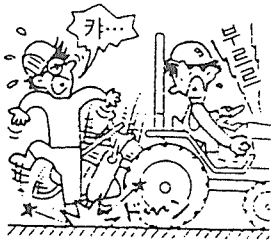
【지키지 않으면】
상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠경고 엔진시동시는 작업기를 내려 놓았는지 확인

엔진시동시는 포지션레버「최하」 오토로터리레버「해제」로하여 작업기가 내려가 있는가를 확인 하십시오.

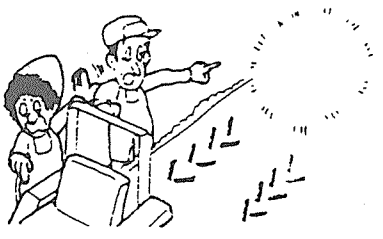
【지키지 않으면】
작업기가 갑자기 내려가서 상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠경고 기계에서 떠날때는 평탄지에서 엔진을 끈다.

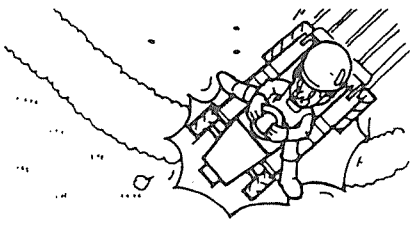
기계를 떠날때는 평탄하고 안정된 장소에서 엔진을 끄고 반드시 주차 브레이크를 걸어주십시요. 또 작업기는 지면에 닿게 하십시오.

【지키지 않으면】
트랙터가 움직여서 사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠경고 선회시는 차동고정을 해제한다.

반드시 차동고정을 해제하고나서 선회하십시오.
【지키지 않으면】
생각한대로 선회가 되지 않아 사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠경고 견인작업은 드로바를 사용

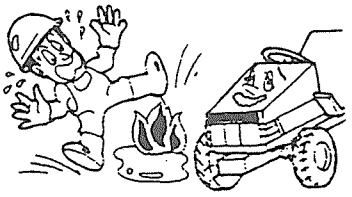
견인 작업은 반드시 드로바를 사용하십시오. 톱링크나 로워링크 등으로는 절대로 견인하지마십시오.
【지키지 않으면】
전복사고를 일으킬수 있습니다.



• 작업에 끝난후/보관시의 주의 항목

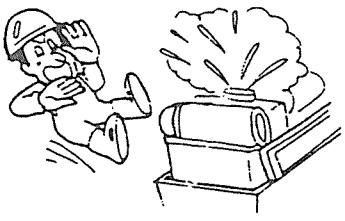
⚠위험 주유, 급유는 엔진이 식고난 다음 한다.

엔진회전중이나 엔진이 뜨거울때는 절대로 주유, 급유를 하지 마십시오.
【지키지 않으면】
연료등에 인화되어서 화재를 일으킬 위험이 있습니다.

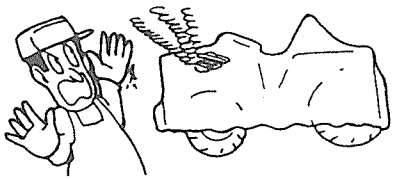


⚠위험 라디에이터가 뜨거울 때는 캡을 열지 마십시오.

라디에이터가 과열되어 있을때는 절대로 라디에이터 캡을 열지 마십시오.
【지키지 않으면】
뜨거운물이 튀어서 화상을 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 위험 **기대커버는 기계가 충분히 식고 나서 씌운다.**



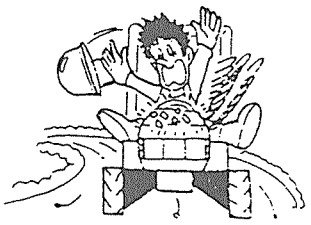
기계에 커버를 씌울때는 머플러나 엔진이 충분히 식고 난 다음 씌우십시오.
【지키지 않으면】
화재사고를 일으킬 위험이 있습니다.

⚠ 경고 **점검 정비는 평탄하고 안정된 장소에서 한다.**



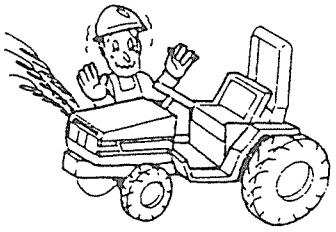
교통의 위험이 없고 기계가 움직이지 않는 평탄하고 안정된 장소에서 트랙터의 앞바퀴에 고임장치를 하고나서 점검 정비를 하십시오.
【지키지 않으면】
기계 전복등 생각치 않은 사고를 일으킬 위험이 있습니다.

⚠ 경고 **머플러, 엔진 주의의 먼지를 쳐운다.**



머플러나 엔진 주변부의 지푸라기, 먼지, 연료등이 부착되어 있지 않은가 매일 작업전에 점검 하십시오.
【지키지 않으면】
화재사고를 일으킬 수 있습니다.

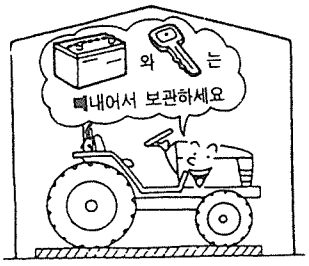
⚠ 경고 **전기부품 · 배선을 반드시 점검**



배선코드가 딴 부품에 접촉되어 있지 않은가 피복이 벗겨지거나 접촉부가 풀려있지 않은가를 매일 작업전에 점검하십시오.
【지키지 않으면】
합선등으로 화재사고를 일으킬 위험이 있습니다.

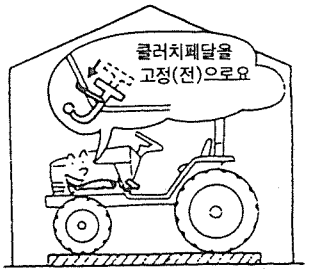
⚠ 경고 장기보관시는 배터리와 키를 떼낸다.

장기간 사용치 않고 보관할 경우는 배터리를 떼어 내고 키를 뽑아서 보관 하십시오.
【지키지 않으면】
사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 주의 장기 보관시는 클러치를 끊어준다.

장기 보관시는 반드시 클러치 페달을 고정「절」상태로 하십시오.
【지키지 않으면】
클러치가 끊어지지 않아서 사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 주의 고압오일에 주의

유압커플링이나 호스가 풀어져있거나 손상이 없는가를 늘 확인하고 커플링이나 호스를 풀기전에 유압회로내의 압력을 제거하십시오.
【지키지 않으면】
고압오일은 피부를 손상시킬 수 있어서 상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 주의 배터리를 떼내고 부착할때는 옳바른 순서로

배터리를 취부할 때는 +측을 먼저 취부하고 떼어낼 때는 -측 부터 떼어 내십시오.
【지키지 않으면】
접선으로 화상이나 화재사고를 일으킬 위험이 있습니다.



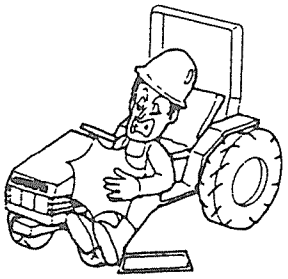
⚠주의 점검 정비중은 엔진 정지

점검, 정비, 수리 또는 청소를 할때는 반드시 엔진을 끄고나서 하십시오.
【지키지 않으면】
기계가 움직이는 등 상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.



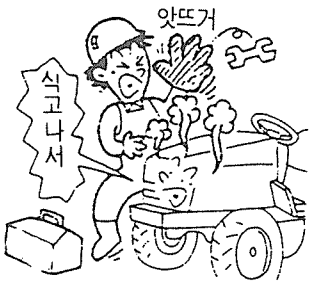
⚠주의 커버류는 반드시 부착한다.

점검, 정비 등으로 떼내어 둔 커버류는 반드시 취부해 주십시오.
【지키지 않으면】
기계에 감긴다든가 상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠주의 점검 정비는 과열부분이 충분히 식고나서 한다.

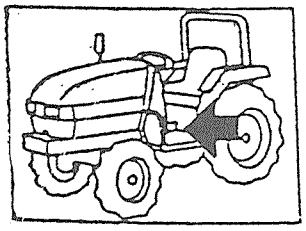
머플러나 엔진등의 과열부분이 충분히 식고나서 점검 정비를 하십시오.
【지키지 않으면】
화상을 입을 위험이 있습니다.



본제품의 사용목적에 대해서

본제품은 포장지에서 로터리 경운작업, 농업용 작업기를 장착해서 농작업을 하거나 도로상에서의 트레일러 견인작업에 사용하십시오.
사용목적이외의 작업이나 개조등은 하지 마십시오.
사용목적 이외의 작업이나 개조를 한 경우는 보증의 대상이 되지 않을 수가 있으니 주의 하십시오.

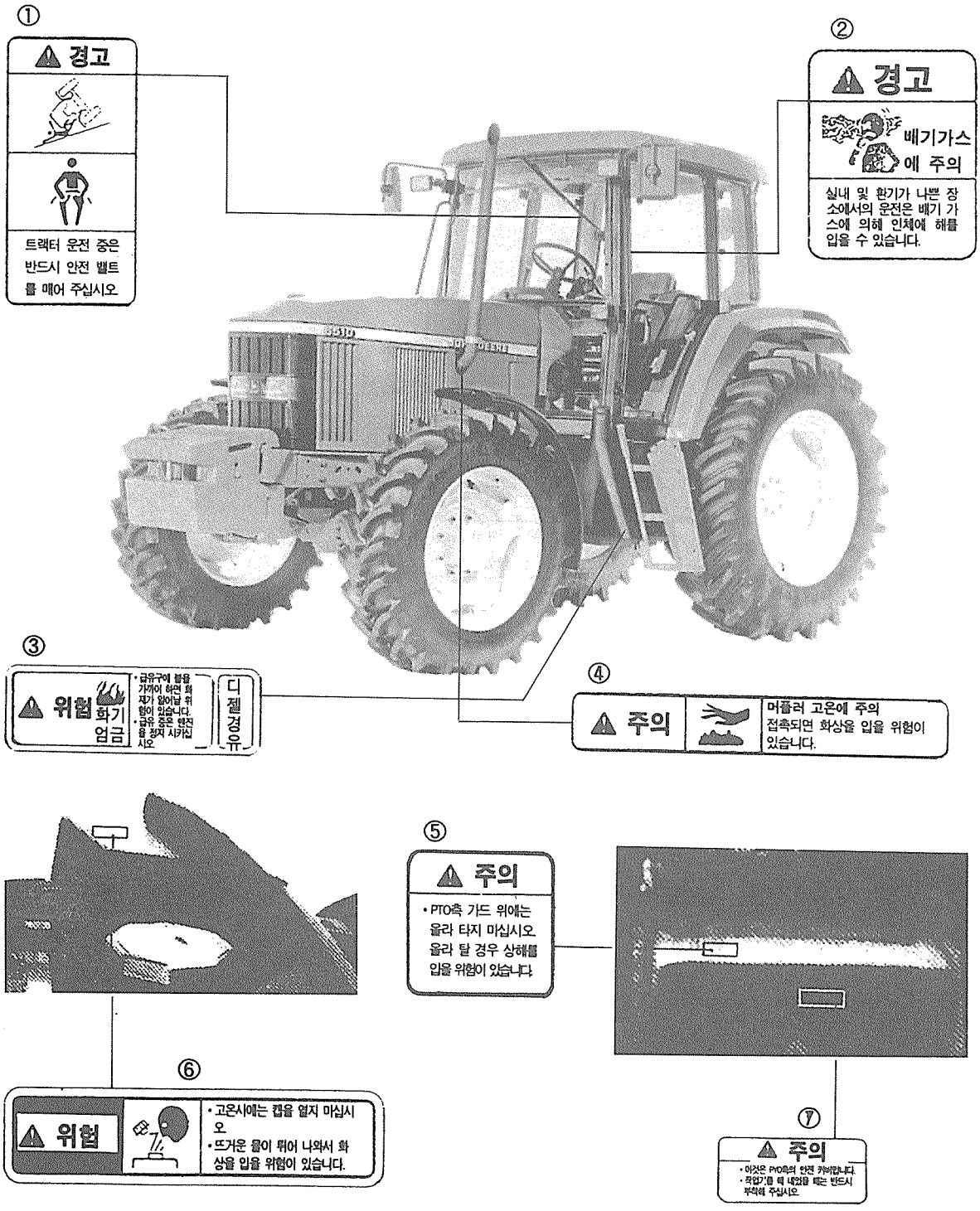
방향·위치 마크에 대해서

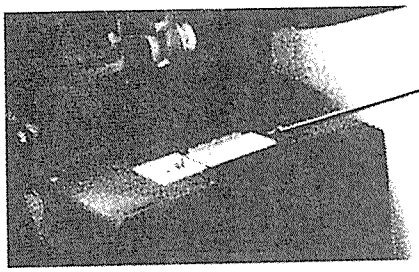


본기의 어느 위치인가「보고 있는 방향(←표)」를 나타냅니다.

안전명판 취부위치

안전한 작업을 위해 안전명판의 취부위치를 표시해 두었습니다.
안전명판은 항상 깨끗하고 손상되지 않도록 하고 손상 분실이 되었을 경우는 새 명판으로 곧바로 부착하십시오.



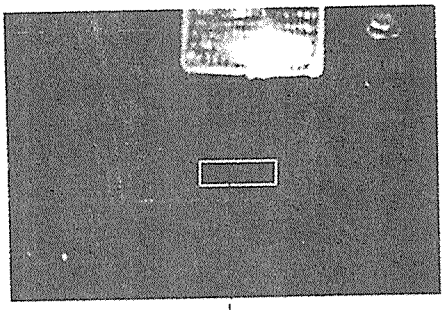


⑧

⚠ 위험

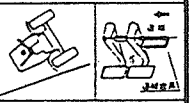


- 엔진 또는 PTO축이 회전 중일 때는 몸을 가까이 하지 마십시오.
- 감기면 상해를 입을 위험이 있습니다.

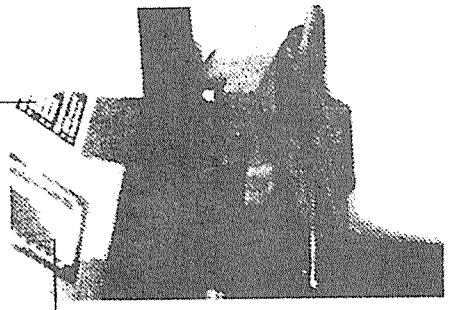


⑨

⚠ 경고



- 도로주행, 차에 싣고 내리거나 포장을 엽시는 반드시 좌·우의 브레이크 페달을 연결 시키십시오.
- 연결금구를 연결시키지 않으면 퓨브레이크가 작동되어 급선회나 전복의 위험이 있습니다.

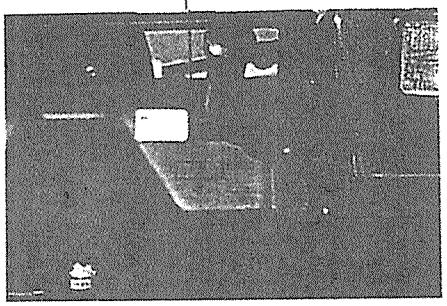


⑩

⚠ 경고



- 사람이 작업기 앞에 들어갈 때는 위험 방지를 위해 스톱 밸브를 고정밸브으로 꼭 대한 잠그십시오.
- 작업기가 떨어져서 상해를 입을 위험이 있습니다.



⑪

⚠ 주의



사용전에 취급설명서를 잘읽어서 안전하고 올바른 작업을 하십시오.

사동
- 안전장치, 안전커버류는 소정의 위치에 부착하여 안전한 작업을 하십시오.
- 엔진 시동시나 기계를 조작할 때는 반드시 주위에 사람이 없는가를 확인하십시오.
- 엔진시동시는 반드시 의자에 앉아서 하십시오. 그리고 작동장치, 레버, 스위치류 [중립] 위치로 하십시오.

운전
- 트랙터나 작업기의 위에는 사람을 태우지 마십시오. 운전자 이외의 승차는 매우 위험합니다.
- 전복의 위험이 있는 운전은 하지 마십시오.
- 트랙터에서 떠날 때는 반드시 작업기를 땅에 닿게 내리십시오. 레버류는 [중립]위치로 하고 주차 브레이크를 걸고 키는 빼십시오.
- PTO축 가드 위에는 올라타지 마십시오. 올라탈 경우는 상해를 입을 위험이 있습니다.

정비
- 점검 서비스를 할 때는 엔진을 끄고 기계가 움직이지 않도록 하고 나서 하십시오.
- 도로 주행을 할 때는 도로 운송 법규를 꼭 지키십시오.

3. 안전표시

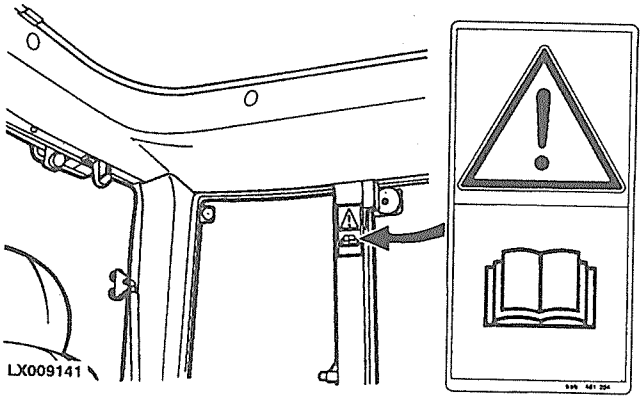
안전표시

- 트랙터의 여러 중요한 부위에 잠재적인 위험을 알리기 위해 안전표시가 부착되어 있습니다.
- 위험은 삼각형의 경고표시로 확인되며 근처그림은 상해를 예방하는 요령을 알려줍니다.
- 트랙터나 간단한 설명서상에 나타난 안전표시나 그것의 위치는 아래에서 보여주는 바와 같습니다.



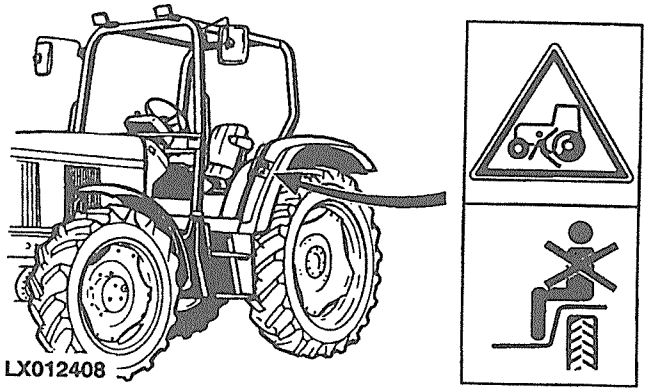
운전자용 트랙터사용 설명서

- 본책자는 안전운전에 필요한 중요정보가 서술되어 있으므로 사고예방을 위해 모든 안전규칙을 주의하여 읽으십시오.
- 계기판 사이드커버 좌측에 부착



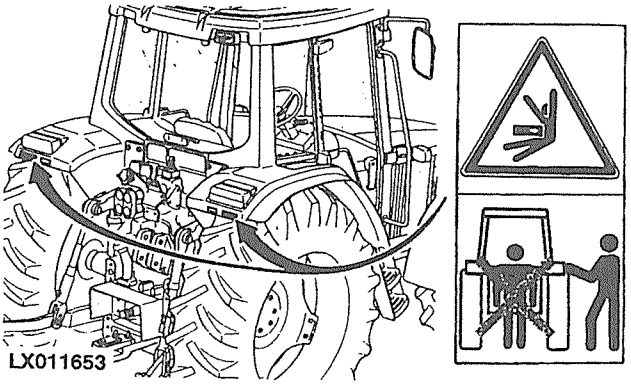
탑승자

- 탑승자는 탑승자용 좌석의 경우에만 탑승이 허용되며 운전자의 시야를 방해해서는 안됩니다.



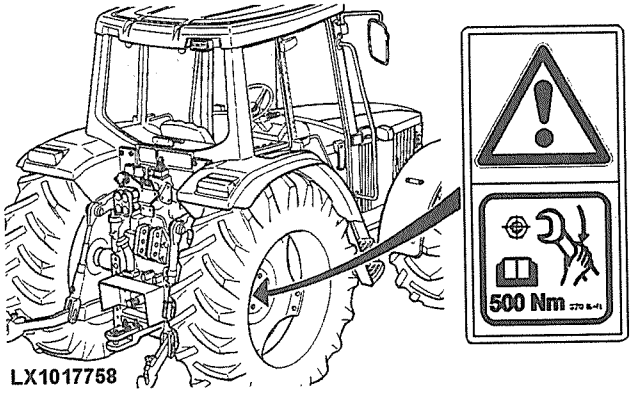
록샤프트의 원격제어

- 록샤프트작동시 3점 히치상승범위에서 벗어나십시오.(선택사양)



휠 볼트의 규정 토크 준수

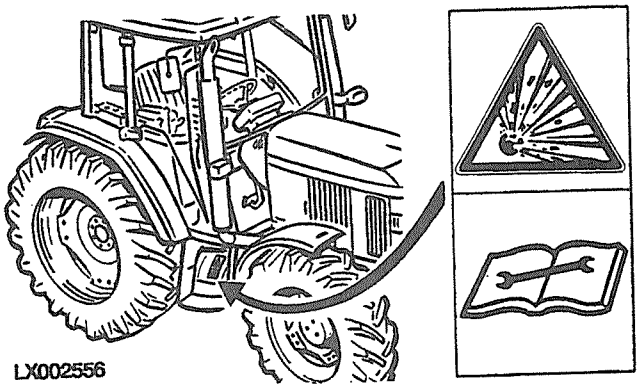
• 휠 볼트의 규정 토크를 준수하십시오.
길들이기 운전이나 250시간마다의 정비편을 참고 하십시오.



LX1017758

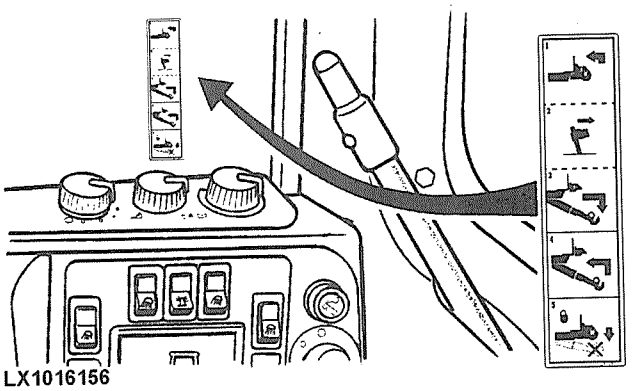
트레일러의 브레이크를 위한 압축공기 탱크〈선택사양〉

• 압축공기탱크는 압력상태에 있습니다. 당사 담당자에 의해 탱크를 때고 수리해야 합니다. 당사 담당자는 반드시 기술설명서의 지시법을 따라야 합니다.


LX002556

히치의 들어올림(선택사양)

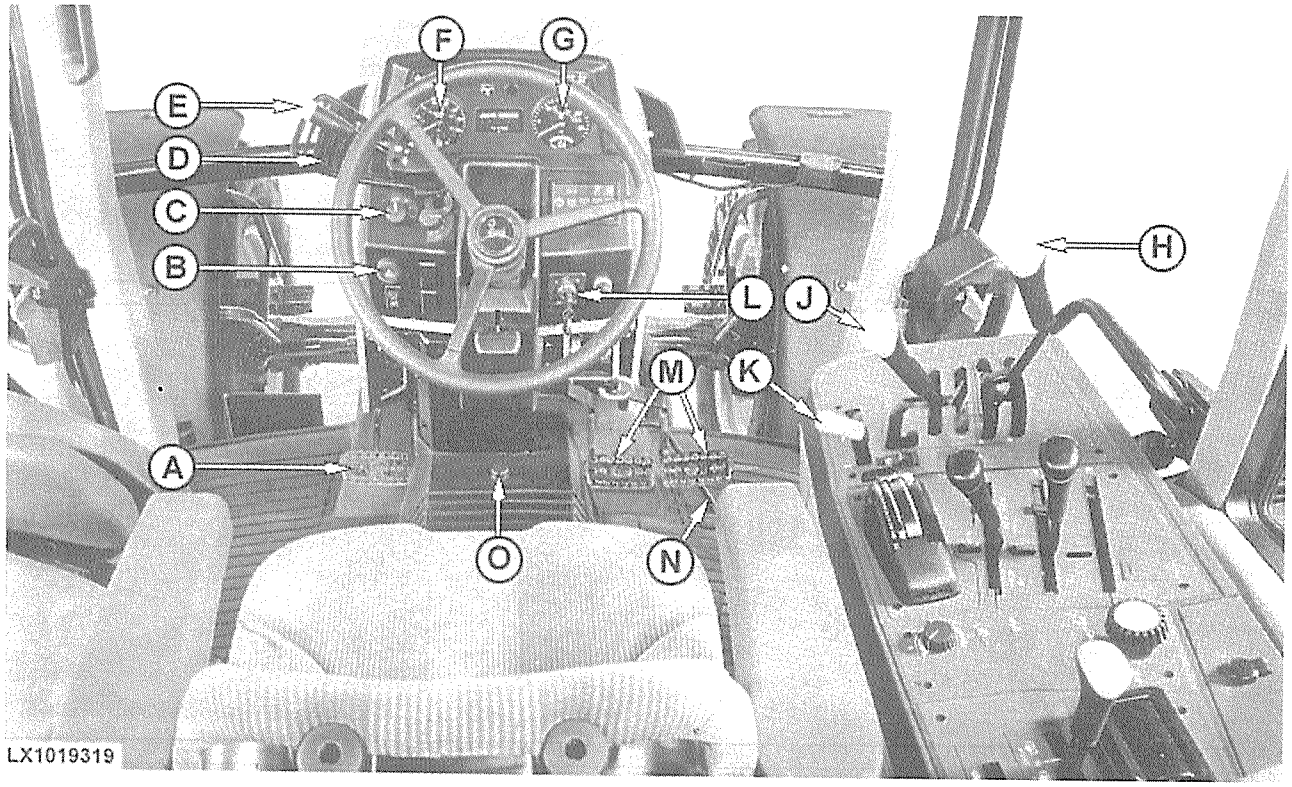
• 트레일러 견인에서 히치조절에 의해 드래프트링크를 올리고 계속해서 잠글때까지 히치를 올린후, 견인링크를 부드럽게 내립니다.
• 완전히 잠글때까지 선택된 조절밸브에 의해 히치걸이가 줄어듭니다.
• 히치가 완전히 잠겼는지 점검하십시오. 견인링크가 내려갈때와 선택된 조절 밸브가 작동중일때는 늘어나지 않으며 내려가지 않습니다.

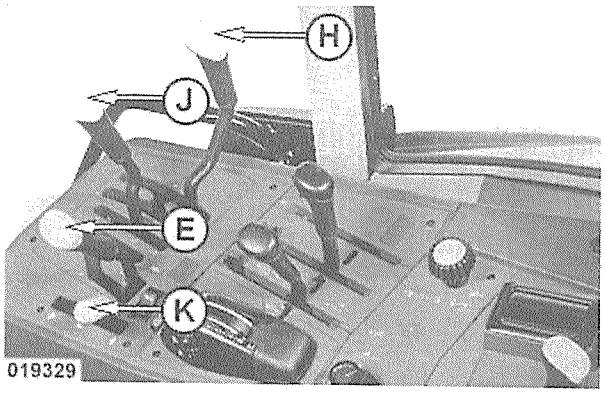

LX1016156

⚠경고 운전전에 히치가 충분히 상승하고 수직과 수평상태에서 잠겨있는지 확인하십시오.

4. 제어조작기구 및 계기

주 조작 기구

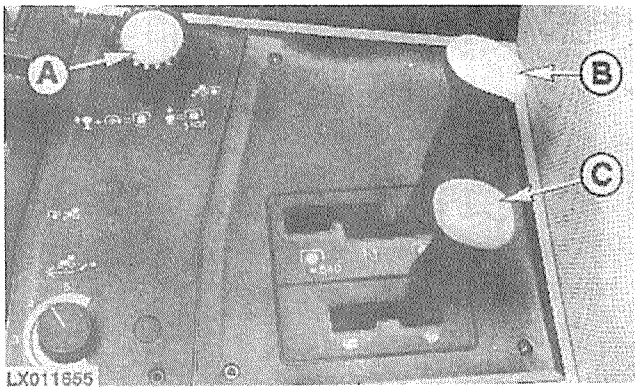




A: 클러치 페달
B: 위험경고 스위치
C: 라이트 스위치
D: 방향지시 스위치
E: 리버스 드라이브 레버
F: 속도계
G: 타코메타(회전속도계)
H: 주변속 레버
J: 부변속레버
K: 악셀레버
L: 수동 스위치
M: 브레이크 페달
N: 악셀 페달
O: 차동 페달

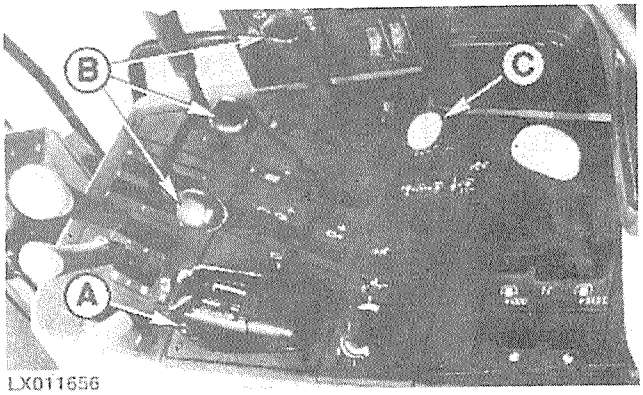
P.T.O 및 크리퍼 조작기구

A－후방 P.T.O 스위치
B－주방 P.T.O속도 조작 레버
C－크리퍼 속도 조작레버



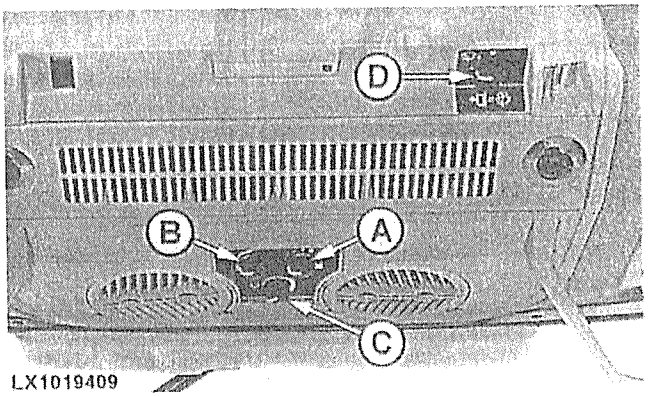
부변속 조작기구

A－3점 히치 조작기구
B－유압 외부 취출레버
C－P.T.O 스위치



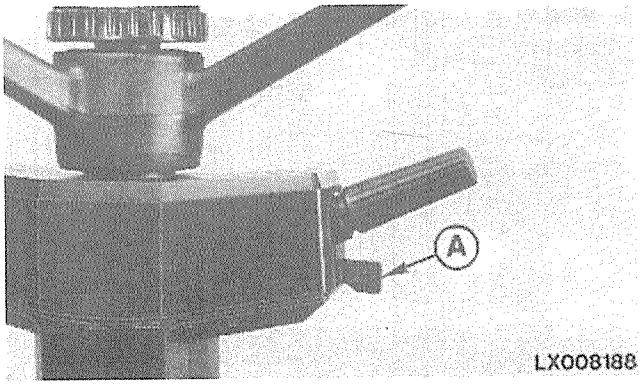
히터 및 에어콘 조작 기구

A : 풍량 스위치
B : 히터 조절기
C : 에어콘 조절기
D : 송풍구 전환 스위치

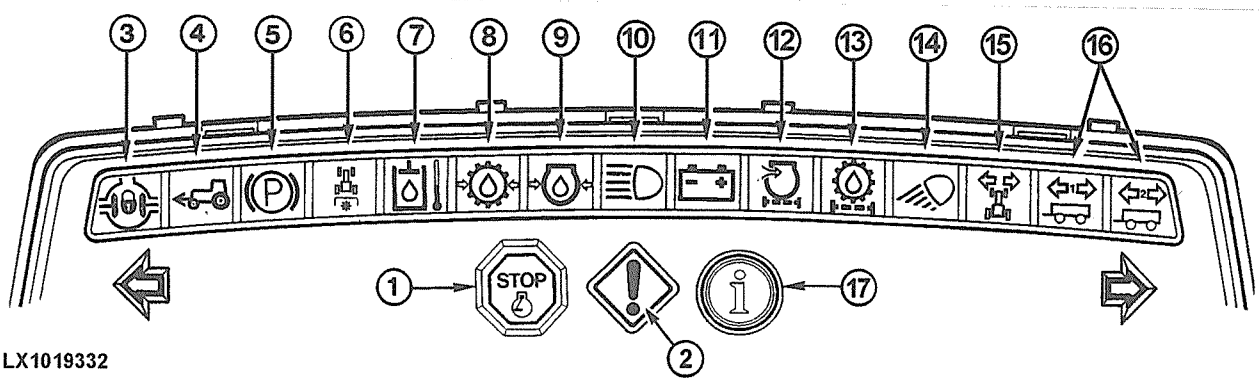


디지탈 작동레버

A－작동 스위치



상황 표시 램프



LX1019332

그림1번: 중대한 오작동이 발생했을때(상황표시 램프 6번, 7번, 8번이 켜질 때) 빨간램프 "STOP"이 켜지면 즉시 시동을 끄고 원인을 파악한다

그림2번: 상황표시램프 10번, 11번 또는 12번이 켜지만 노란"주의" 램프가 켜집니다

그림3번: 이 램프는 차동고정장치를 할 때 켜집니다

그림4번: 비상등은 위험경고 등을 선택할 때 점멸됩니다

그림5번: 핸드브레이크를 사용하고 시동 스위치를 돌릴 때 핸드브레이크 표시램프가 켜집니다.

그림6번: PTO 사용시 이 램프가 켜집니다

그림7번: 트랜스미션 및 유압 오일 온도가 고온일 때 이 램프가 켜집니다

그림8번: 트랜스미션 및 유압오일 압력이 아주 높을 때 이 램프가 켜지므로 당사 대리점 등에 긴급 연락하십시오

그림9번: 엔진 작동중에 엔진 오일 압력 경고등이 켜질 때 시동을 끄고 엔진 오일량을 점검 하십시오

그림10번: 전조등을 하이빔으로 돌렸을 때 하이빔 표시램프가 켜집니다.

그림11번: 엔진작동중에 발전기 표시램프가 켜지면 발전기에 하자가 있음을 의미하므로 발전선을 점검하십시오
필요하다면 발전기를 대리점에서 점검하십시오

그림12번: 엔진 작동중에 에어 크리너 표시램프가 켜지면 에어크리너 엘리먼트를 청소하거나 교환하십시오

그림13번: 트랜스미션 오일 휠터가 막히면 이 램프가 켜집니다

그림14번: 작업등을 켜면 이 램프가 켜집니다

그림15번: 회전 신호 또는 위험 경고등을 켜면 트랙터 표시램프가 반짝이기 시작합니다

그림16번: 회전신호 또는 위험 경고등을 켜면 트레일러 표시 램프가 반짝이기 시작합니다

그림17번: 엔진 시동시 이 불이 들어오면 PTO를 이미 사용하고 있다는 표시 입니다

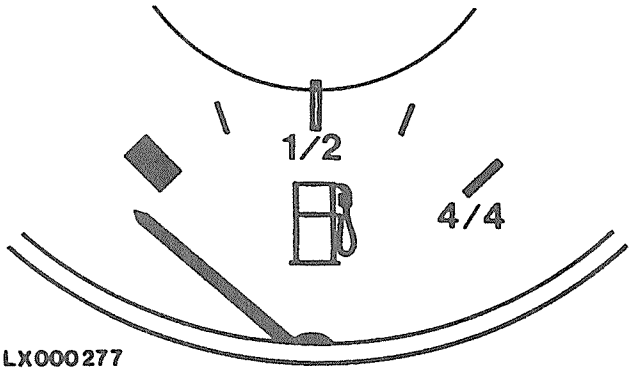
※주의) 1. 시동시 만약 PTO가 사용되고 있다고 표기되면 그때 PTO는 작동하지 않습니다
PTO는 반드시 시동하기전에 끈후 시동후 사용하십시오

2. 상황표시램프 1번, 2번, 11번은 시동스위치를 돌리면 즉시 켜집니다.

연료계기판

- 연료게이지는 연료탱크의 연료량이 "충만"(4/4)에서 "없음"(빨간표시)을 나타냅니다.
- 연료게이지 바늘이 빨간표시에 들어오면 연료탱크내에 연료가 약 35리터정도 남아있음을 의미합니다.

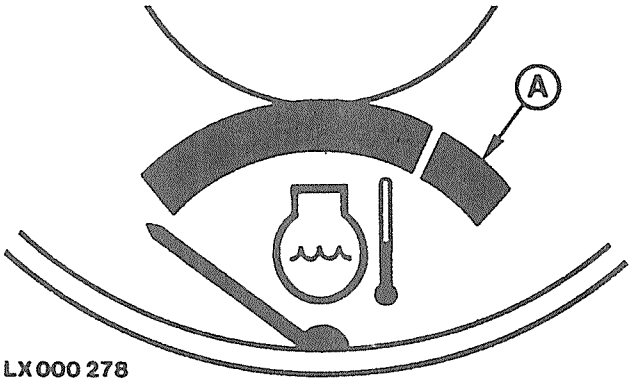
주) 연료탱크를 완전히 비울때까지 운행하지 마십시오.
그러면 연료계통에 공기가 들어가서 시동이 되지 않을 수도 있습니다.



LX000277

냉각수 온도계기판

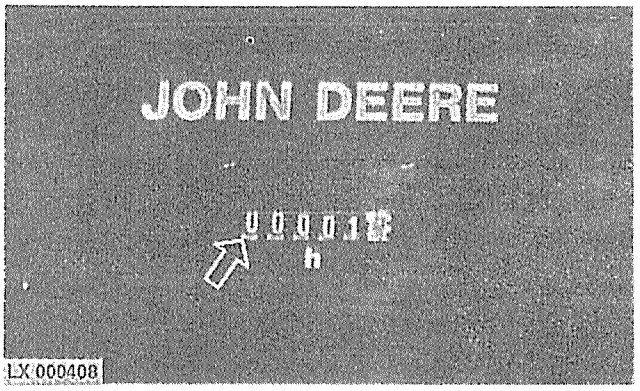
- 냉각수 게이지바늘이 빨간표시(그림A)속으로 들어가면 엔진은 과열되므로 즉시 저단기어로 바꾸십시오. 바늘이 여전히 빨간표시에 있다면 시동을 끄고 과열의 원인을 파악하십시오.(냉각수가 없거나 라디에이터가 막혔다든가 등의 원인조사)



LX000278

작동시간 표시

- 시동스위치를 ON하면 나타나고, 엔진의 작동시간을 나타나게 됩니다.

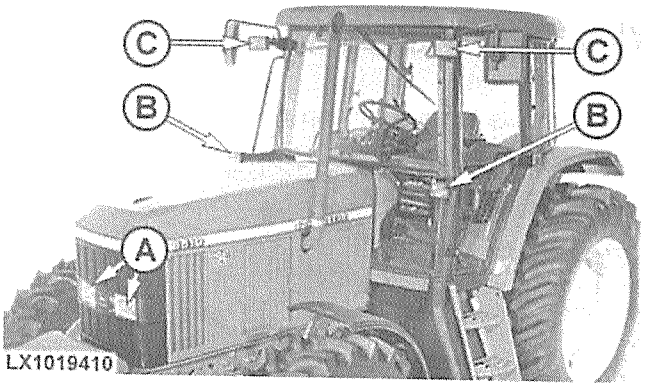


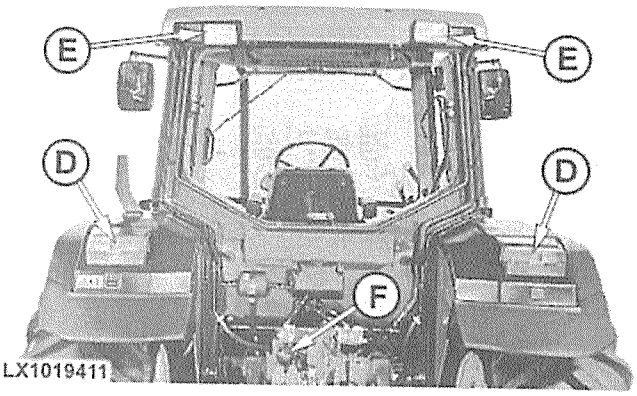
LX000408

5. 라이트

라 이 트

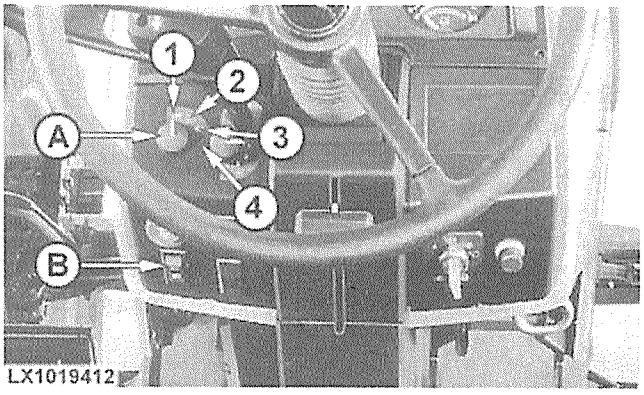
A－헤드라이트(전조등)
B－방향지시등 및 차폭등
C－전방 측면 작업등*
D－미등, 정지등, 방향지시등
E －후방 상부 작업등*
F-트레일러 등의 소켓

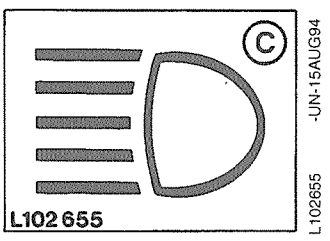




라이트 스위치

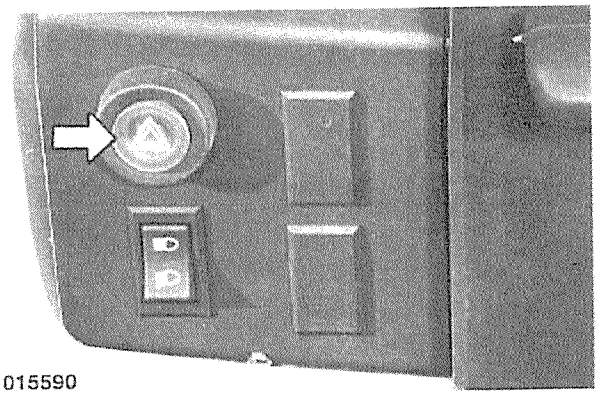
- 라이트 스위치(그림A)의 용도별 위치
  그림①－소등시에 "OFF"위치
  그림②－주차시에 주차등 점등시 "ON"위치
  그림③－헤드라이트 점등시 "ON"위치
  그림④－헤드라이트와 작업등 점등시 "ON" 위치
- 스위치(그림B)를 이용하여 헤드라이트를 "하이빔(먼불)" 또는 "로우빔(가까운 불)" 위치를 조정하십시오.
- 스위치를 아래방향으로 할 경우＝하이빔(먼불) 스위치를 중간위치로 할 경우＝로우빔(가까운 불)
  스위치를 윗방향으로 할 경우＝헤드라이트 후레쉬
- 지시등(그림C)는 헤드라이트 스위치가 하이빔(먼불)위치에 있을 때 점등됩니다.





위험 및 경고등 스위치

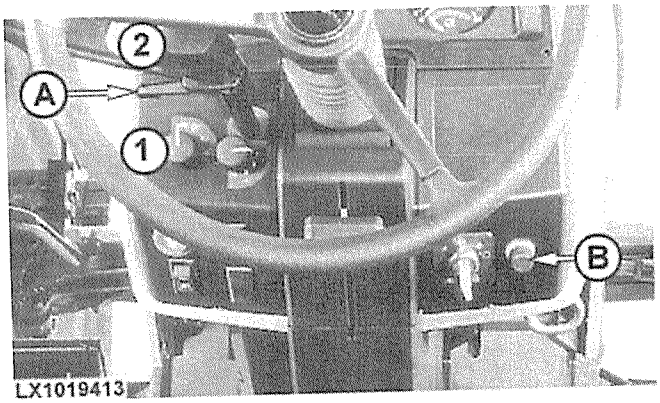
- 도로주행시 트랙터에 어떤 문제점이 발생했을 경우 위험경고등용 스위치(그림)를 누르십시오.



LX1015590

방향지시등 및 경음기용 스위치

- 스위치(그림A)의 위치
  그림①번 위치 : 방향지시, 좌회전
  그림②번 위치 : 방향지시, 우회전
  그림B 번 위치 : 경음기



LX1019413

작업등 스위치

작업등은 4개의 위치로 점등 및 소등합니다

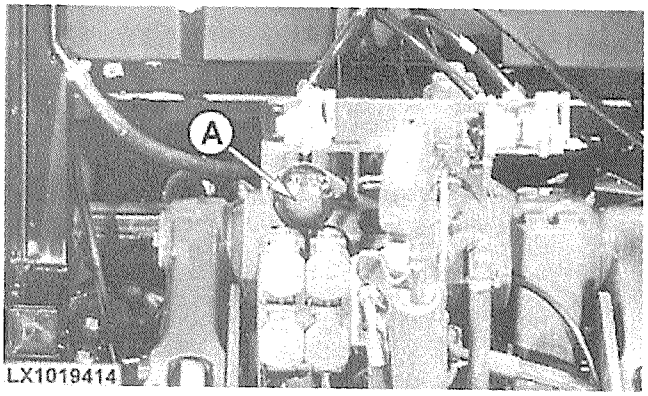
작업등은 스위치의 다양한 위치를 다음과 같이 선택 할 수 있습니다

라이트 스위치	작업등 스위치	작업등 관계
4	1	휀더와 후미작업등
4	2	전방작업등
4	3	휀더와 전방 작업등

7단자 트레일러 소켓

소켓(A)는 라이트, 방향등과 그 외의 트레일러의 전기적 장치 또는 작업기와 연결된다. 만약에 트랙터 후방의 방향지시등과 미등, 정지등이 보이지 않게 되면 항상 부착된 방향지시등과 차폭등, 정지등을 이용해야 합니다.

주 : 플러그는 당사 담당직원에게서 구하실 수 있습니다.

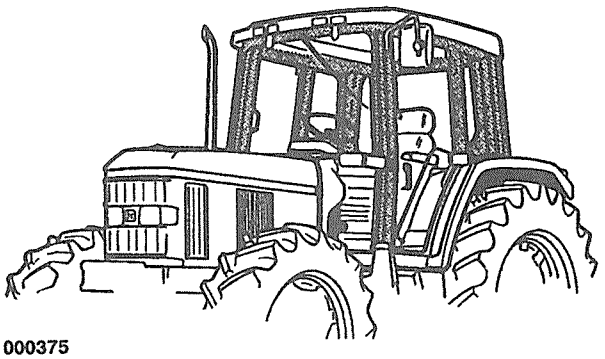


연결	기능	전선색깔
1	접지	검정
2	-	-
3	좌측 방향지시	어두운 녹색
4	악세사리	빨강
5	우측 방향지시	자주색
6	멈춤등	회색
7	악세사리	빨강

6.운전석과 캐빈

안전프레임

⚠주의 : 안전프레임은 캐빈과 일체형으로 되어 있습니다.
캐빈의 유무에 관계없이 안전프레임은 어떤 상황하에서도 용접, 가공, 절단, 연삭등을 하여 일부구조를 수정하여서는 안됩니다.
본지시를 무시하면 안전 프래임의 경도에 영향을 끼칩니다.

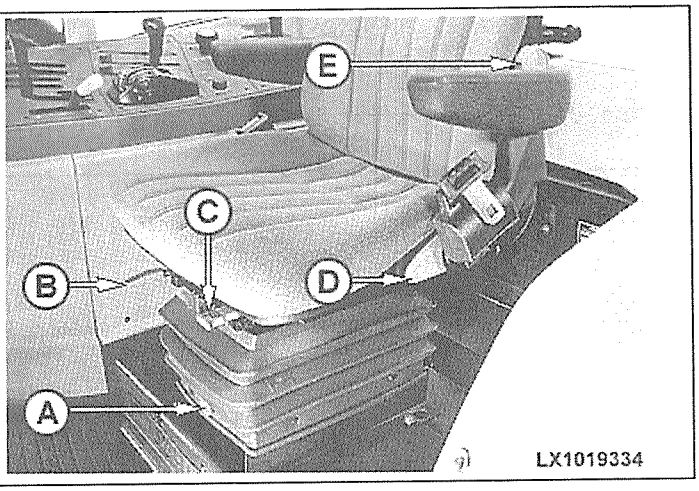


LX 000375

- 트랙터가 전복되면 안전프래임에 심각한 변형을 초래하게 됩니다. 그러므로 만약 일부 구조가 구부러지거나 손상을 입을 경우 즉시 안전프래임을 교체하십시오.

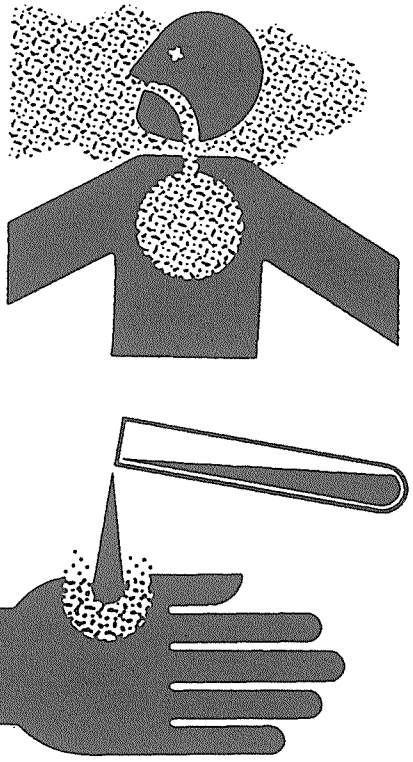
안전벨트 사용

⚠**주의** 캐빈형 트랙터나 안전 프레임이 장착된 트랙터에서는 항상 안전 벨트를 착용하십시오.



살충제와 접촉금지

⚠주의 : 밀폐된 캐빈 내에 있다하더라도 유해한 살충제가 스며 들어오는 것을 막지못합니다.



①유해한 살충제를 뿌린 지역에서 운전할 경우 긴소매, 긴바지, 신발, 양말을 신으십시오.
②살충제 취급설명서상에 호흡기보호조치가 필요하다고 할 경우 캐빈안에서 적절한 방독마스크를 착용하십시오.
③밀폐된 캐빈을 벗어나 아래 상황으로 바뀔 때 살충제 취급설명서상에 필요하다고 한다면 개인보호장구를 착용하십시오.

- 살충제가 살포된 지역으로 옮길때
- 반드시 청결 또는 교환되어야 할 노즐과 같은 오염된 장비를 함께 사용할 경우

④캐빈속으로 다시 들어가기전에, 보호장구를 벗고 캐빈밖에 있는 밀폐된 상자나 밀봉할 수 있는 형태의 용기 또는 프라스틱 가방과 같이 캐빈내의 살충제저항용기에 보관하십시오.
⑤캐빈속에 들어가기전에 신발이나 장화등에 묻은 흙이나 다른 오염물질을 제거하십시오.

- 유해살충제가 묻은 바퀴를 청소하십시오.

⚠주의 : 유해살충제를 살포했을 때 살충제일부가 바퀴 내, 외부에 묻을 수 있으므로 유해살충제 취급 설명서에 의거 바퀴를 청소하십시오.

- 유해살충제에 노출되었을 경우 바퀴의 내외부를 청소하여 먼지나 오염물질이 쌓이지 않게 하십시오.

①캐빈의 바닥을 진공청소하십시오.
②캐빈의 윗부분이나 덮개를 청소하십시오.
③바퀴의 전외부를 세척하십시오.
④규정이나 지침에 따라 활성 또는 비활성유해 원소가 농축되어 있는 씻은 물은 잘 처분하십시오.

유해 살충제가 묻은 차량의 청소

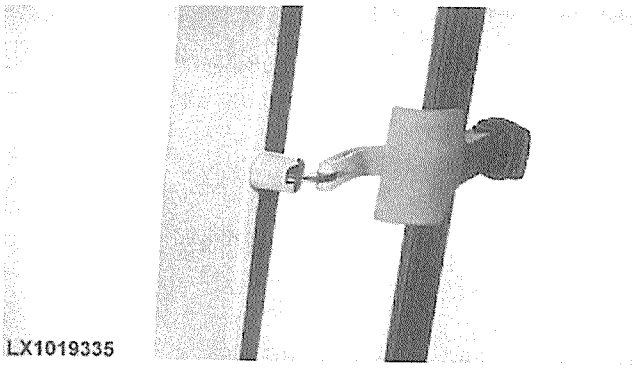
⚠ 주의 : 유해한 살충제를 사용하는 동안에 살충제의 잔유물은 차량의 내부나 외부에 쌓일 수 있습니다. 살충제를 제거하려하는 경우 취급설명서에 의거하여 차량을 청소하십시오.

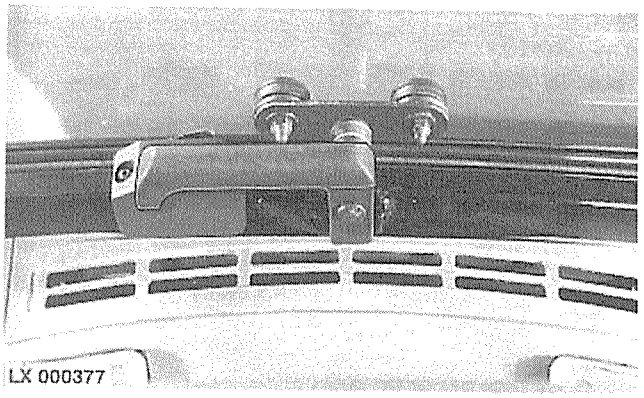
유해한 살충제를 살포하는 경우 눈에 보이는 덩어리와 미세한 입자가 차량에 쌓이는 것을 막기 위하여 매일 차량의 내부와 외부를 청소하십시오.

1. 캡의 바닥을 털거나 진공청소하십시오.
2. 캡의 윗부분이나 캐빈내부를 청소하십시오.
3. 차량의 전체 외부를 닦으십시오.
4. 활성 또는 비활성 유해 원소가 농축되어 있는 씻은 물을 규정 또는 법규에 따라 처리하십시오.

창문 개방

- 지붕 및 측면, 후면 창문은 환기시킬 필요가 있을시 열 수 있습니다.


LX1019335


LX 000377

윈도우 와이퍼와 세척 시스템

- 전면 와이퍼 스위치(그림A)는 2군데 위치에 따라 용도가 다릅니다.
  2=천천히 동작
  3=빨리 동작

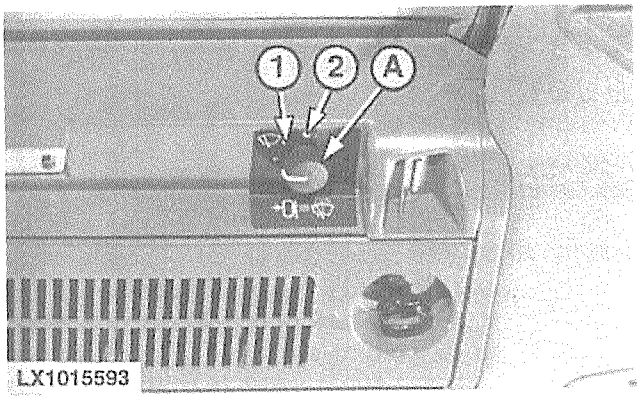
- 전면 창문 세척 시스템은 스위치(그림A)에 의해 작동됩니다.(조향칼럼쪽으로 미십시오)

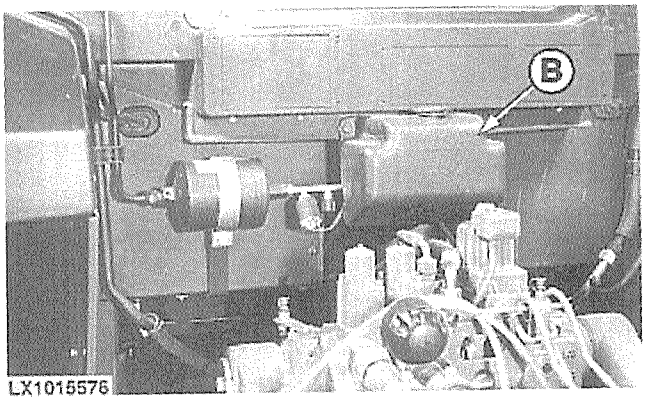
  후면 와이퍼 스위치(그림B)는 2군데 위치에 따라 용도가 다릅니다.
  1=천천히 동작
  2=빨리 동작

후면창문 세척 시스템은 스위치(그림A)에 의해 작동됩니다(스위치를 미십시오.)

온도가 빙점아래로 떨어질때 저장용기(그림B)에 적절한 결빙제를 첨가하십시오.

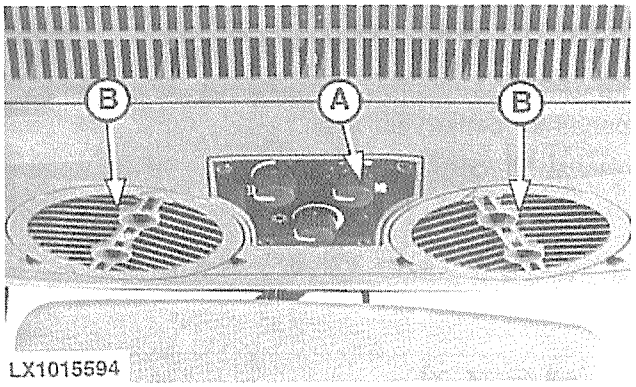
A-전면 창문 와이퍼 스위치
B-후면 창문 와이퍼 스위치
C-전면 창문 세척 시스템용 저장용기





블로워와 공기 방향 조절

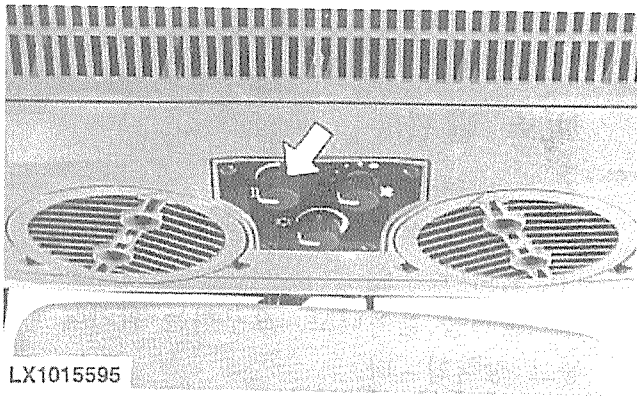
(A)스위치로 4가지 속도로 조절합니다.
(B)스위치에 의해 공기의 방향을 조절합니다



LX1015594

히터

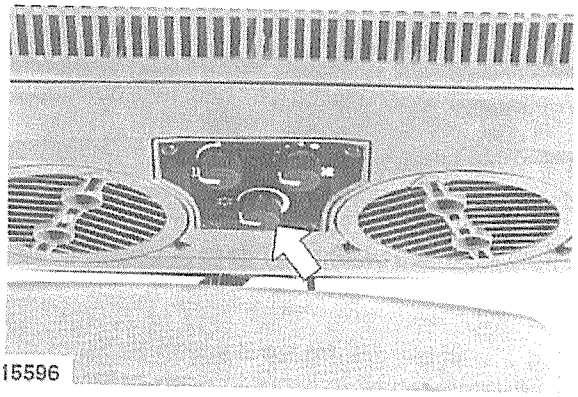
히팅은 히터 스위치에 의해서 조절합니다.
히팅효과를 높이려면 시계방향으로 돌리고,
(B)스위치에 의해 방향을 조절하십시오.


LX1015595

에어콘 장치

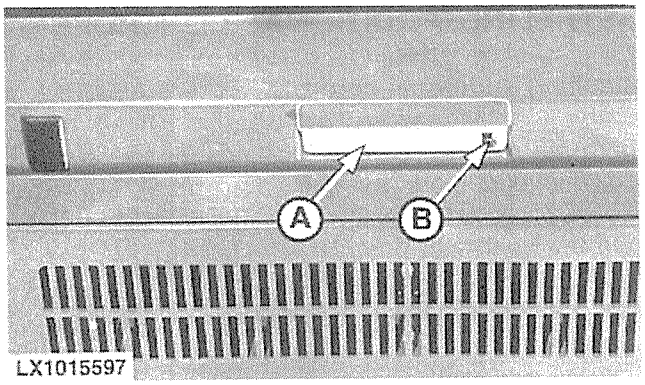
냉각효과 조절은 스위치를 시계방향으로 돌려서 효과를 증대시키며, 블로워와 공기 방향조절로 요구하는 방향으로 공기를 향하게 합니다.

중요 : 추운계절을 포함해서 일 년에 몇번은 에어콘을 켜십시오. 이유는 에어콘 장치의 각종 동부품들을 잘 작동시키기 위함입니다.


15596

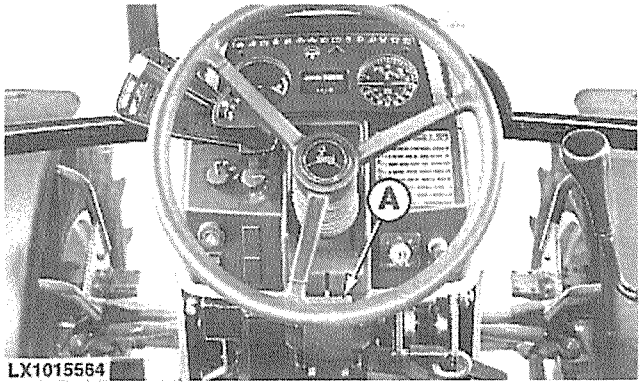
실내등

실내등은 (A)는 A와 B로 작동합니다.



핸들조정

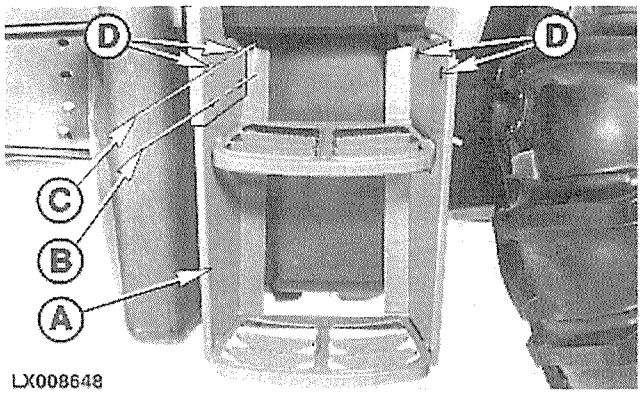
핸들을 조정하기 위해서는 레버(A)를 위쪽으로 당기고, 핸들을 원하는 각도까지 옮기고, 푸십시오.
만약에 레버만 당기면, 핸들은 최고 높은 위치까지 올라갈 것입니다.



보조 발판

보조발판은 요구에 따라 상하 조절이 가능합니다.
(D) 볼트를 풀어내고, 요구하는 위치에 놓고 장착합니다.

A: 발판
B: 낮은 위치
C: 높은 위치
D: 볼트

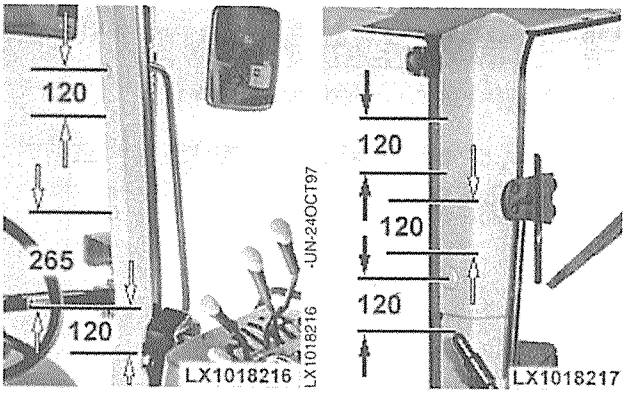


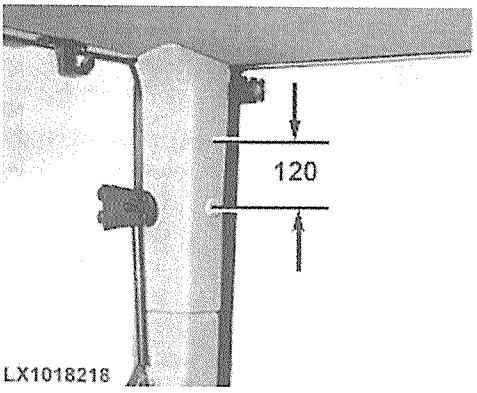
부가 조작 기구

캐빈에는 다양한 부가 조작기구를 부착할 수 있습니다.

전방 오른쪽에 위치
가운데에 위치
뒤에 위치

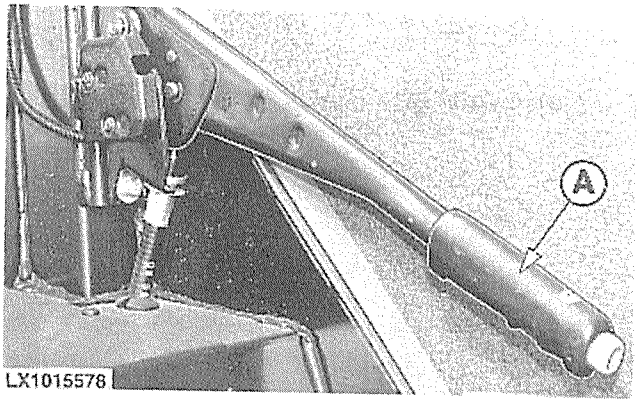
홀간거리는 120 mm 이고, M10 볼트를 사용합니다.





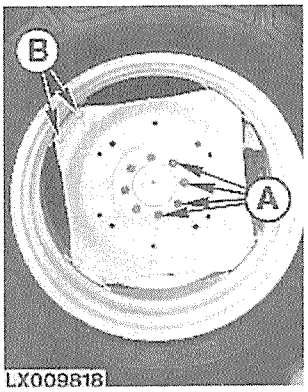
핸드 브레이크

주차 브레이크는 주차시나 정지시켜 놓을 때 사용합니다. 주차 브레이크를 풀거나 잠글때는 그림A의 버튼을 누르고 사용하십시오.



7. 길들이기 운전

휠 볼트의 토크 확인

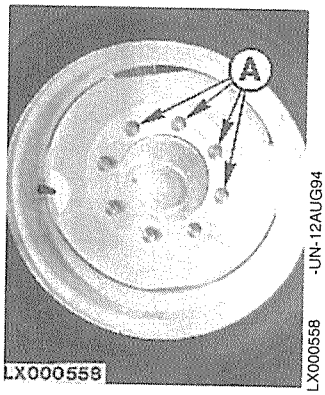


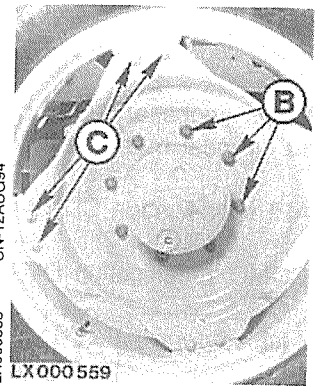
후륜볼트를 죄이십시요.(볼트 토크는 트랙터작업기에 따라 바뀝니다.

A : 50 Kg.m
B : 31 Kg.m

전륜볼트를 죄이십시오. (볼트 토크는 트랙터작업기에 따라 바뀝니다.

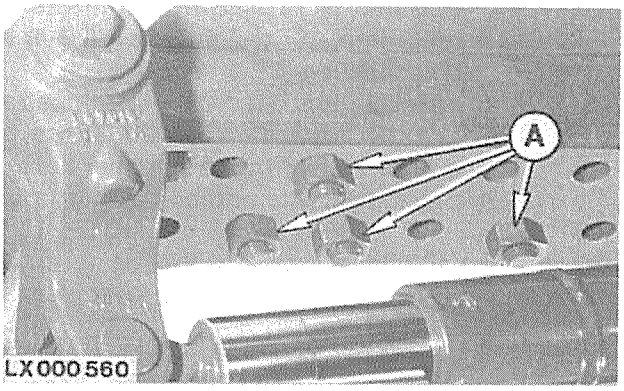
A : 25 Kg.m
B : 30 Kg.m
C : 8.8T <--- 25 Kg.m
10.9T <--- 31 Kg.m





전차축의 확인

그림(A)볼트를 40 Kg.m 로 조여 주십시오.



처음 100시간 운전시 점검

휠볼트를 규정 토크로 자주 조여 주십시오.

디젤엔진 오일

• 오일교환시는 기온의 범위를 참고하여 적당한 점성의 오일을 사용하십시오.

■ 중요:초기에 주입한 J/D엔진오일에는 특수첨가제가 주입되어 있으므로 너무 일찍교환하지 마십시오.(중부하작업으로 100hr사용후 교체)

• 다음 사양을 만족하는 오일이면 사용할 수 있습니다.

■ 존디어 PLUS-50

• 존디어 PLUS-50과 존디어 오일필터를 사용하면 오일과 필터의 교환시기를 50시간정도 연장시켜주며 엔진수명을 길게 해줄 것입니다.

• 다음 사양을 만족하는 오일이면 모두 사용할 수 있습니다.

■ 존디어 TORQ-GARD SUPREME
■ 존디어 UNI-GARD
■ API서비스 분류 CF-4, CF-4
■ ACEA 분류 E2, E3
■ COMC 분류 D4, D5

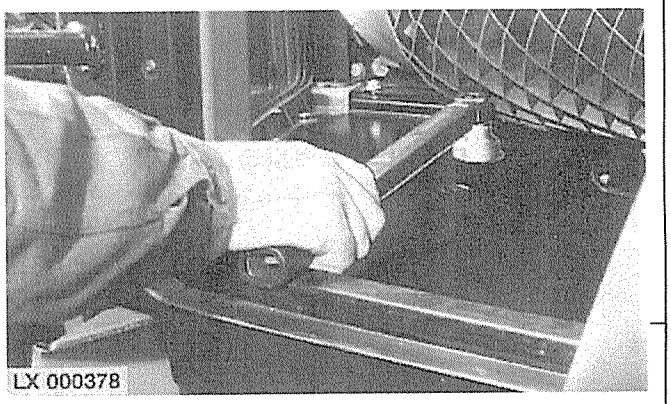
· 복합 점성의 디젤 엔진오일을 먼저 사용하십시오.
· 유황성분이 0.5%이상 들어있는 디젤연료 사용시는 서비스를 두배로 자주 받으십시오.

첫100시간운전후

- 엔진오일을 교환하십시오.
  (서비스－매250시간 점검란을 참조하십시오)
- 엔진오일휠터 엘리먼트를 새로 교환하십시오.
  (서비스－매250시간 점검란을 참조하십시오)
- 픽-업히치의 지지볼트를 죄이십시오.
  (서비스－매250신 점검란을 참조하십시오)
- 공기흡입호스와 호스크램프를 죄이십시오.
  (서비스－매500시간 점검란을 참조하십시오)
- 트랜스미션/유압오일 휠터를 교환하십시오.
  (서비스－매750시간 점검란을 참조하십시오)
- 전륜구동축에 있는 오일은 교환하십시오.
  (서비스－매1500시간 점검란을 참조하십시오)

볼트의 토크점검

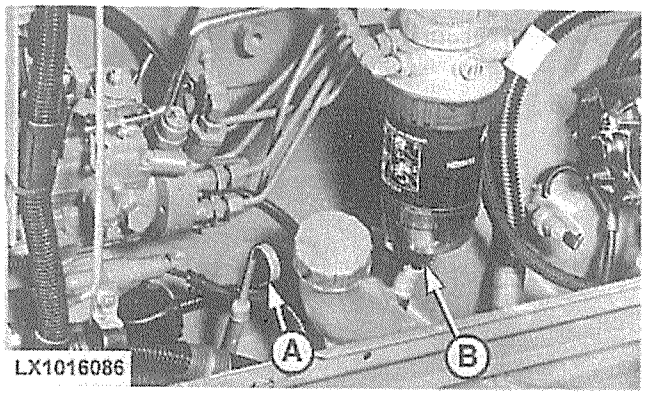
- 캡과 안전프레임에 부착된 볼트의 토크가 확실히 죄여 졌는지 점검하십시오.
- 토크명시사양은 하기와 같습니다.
  전면 체결볼트 : 22.5kg.m(160lb-ft)
  후면 체결볼트 : 20kg.m(140lb-ft)



8. 시동전 점검

시동전 점검

- 엔진오일량이 검유봉(그림A)의 두점사이에 있어야 하며 오일량이 검유봉의 낮은 눈금아래 있을 경우에는 오일을 보충한 후에 시동을 거십시오.
- 드레인 스크류(그림 B)의 연료휠터에서 물과 침전물을 빼십시오.



- 트렉터가 외부유입장치에 동력을 제공하는데 사용될 경우, 트랜스미션/유압 오일량을 매일 점검하여 보충하여 주십시오.
- 이 점검요령은 “서비스－매 250시간마다 점검”에 언급되어 있습니다.

- 트랙터가 특별히 습전지역에 사용될 경우 하기 요령으로 추가 그리스를 주입하십시오.
- 전차축과 4륜구동축에 그리스를 주입하십시오.
- 후차축에 주유하십시오.
- 3점히치에 주유하십시오.

상기 작업은 “서비스－매250시간마다 점검”에 언급되어 있습니다.

9. 엔진조작

보조배터리로 엔진시동

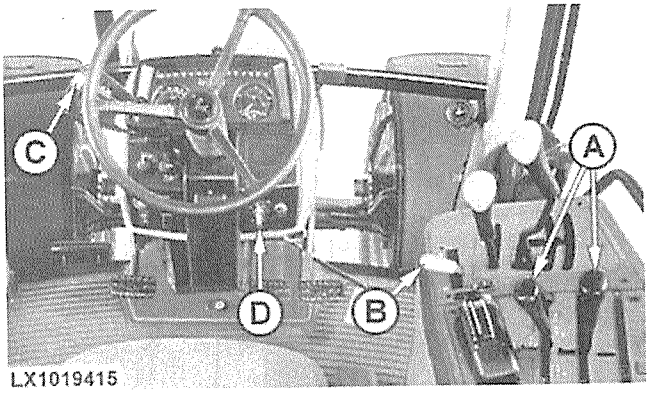
- 중요 : 엔진을 베터리없이(시동목적으로 보조 배터리를 사용)단시간 가동할 경우 엔진속도를 1000RPM이상 올리지 마십시오.
또한 추가전류(라이트등)는 엔진이 가동될 때만 사용하십시오.
발전기와 레귤레이터의 손상방지를 위해 연결되지 않은 시동모터 케이블과 배터리 끝을 격리 시키십시오.

엔진시동

⚠주의 : 밀폐된 장소에서 엔진을 작동하지 마십시오.
환기가 꼭 필요하며 배기가스에 의한 질식의 위험이 있습니다.

① 선택조절밸브 레버(그림 A)를 중립으로 놓으십시오.
② 엔진정지손잡이를 중간속도위치(레버이동거리의 1/3)로 옮기십시오.
③ 시동스위치를 시계방향으로 끝까지 돌리고 엔진이 시동되면 키를 놓으십시오.

- 한번에 20초이상 시동모터를 작동하지 마십시오.
시동스위치키를 "0"위치로 돌리고 재시동 전에 적어도 1분정도 기다리십시오.
- 엔진정지손잡이를 조절하지 말고 몇분동안 엔진을 가동하십시오. 0도이하의 온도에서는 예열시간을 좀더 연장하십시오.

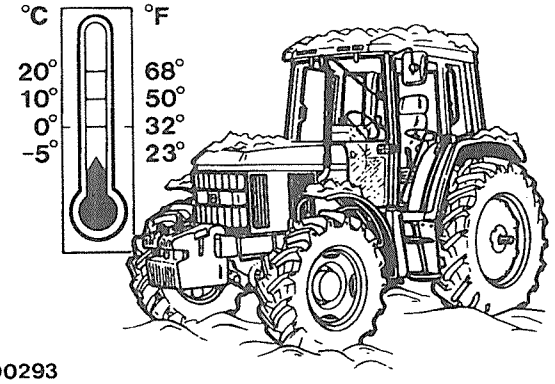


LX1019415

A－선택조절밸브레버
B－엑셀레버
C－전,후진레버 셔틀레버
D－시동스위치

한냉시 엔진 시동보조장치

- 트랙터 장치에 따라 빙점 또는 빙점 이하 온도에서 엔진을 시동하는데 여러가지 한냉시 엔진시동보조 장치가 있습니다.

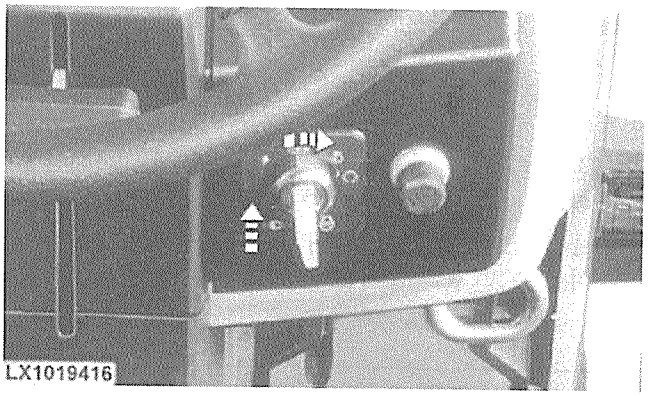


LX000293

전기시동 보조장치

⚠주의: 전기시동장치로 엔진시동시 에테르 시동액을 절대사용하지 마십시오.

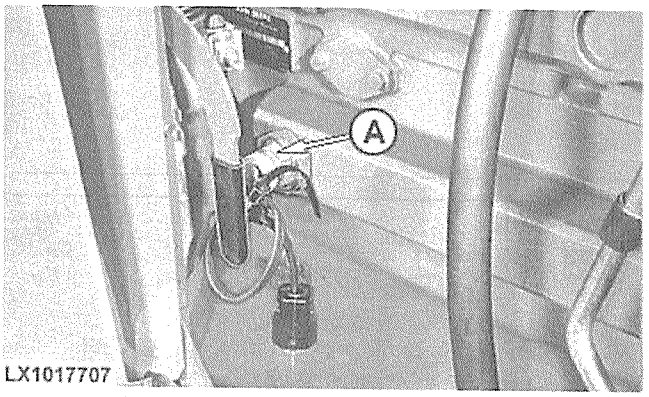
- "엔진시동"란의 1번~3번에 언급된 대로 진행하십시오.
- 시동스위치(점화스위치)에 키를 집어넣고 30초후 시계방향대로 끝까지 키를 돌려 시동을 걸고 시동이 걸리면 키를 놓으십시오.
- 한번에 20초이상 "0"위치까지 돌리고 재시도 하기 전에 적어도 1분은 기다리십시오.
- 엔진정지 손잡이를 조정하지 말고 몇분 동안 엔진을 가동하십시오.
  0℃이하 온도에서는 예열시간을 좀더 연장하십시오.



냉각수 히터

냉가히터는 플러그(A)를 돌립니다.
냉각히터의 플러그를 220V의 동력원에 연결하십시오.

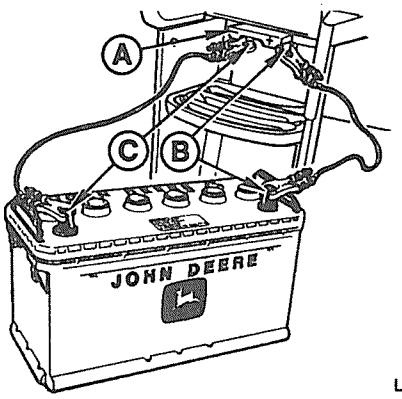
주 : 온도가 −15℃(−4°F)에서 2시간 동안 냉각수를 가열하고, 만약 주위온도보다 낮으면 가열시간을 늘려야 합니다.



보조 배터리를 이용한 시동

⚠주의 : 배터리에서 방출되는 가스는 폭발성이 강하므로 화기나 불씨를 멀리하십시오.
배터리를 연결하기전에 전극(+, —)을 확인후 연결하십시오.

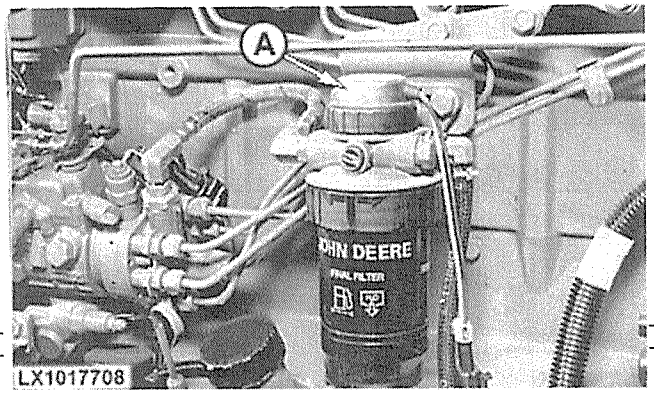
- 전극의 연결이 바뀌면 전기계통에 고장이 생길수 있으므로 항상 양극(+)케이블은 먼저 연결하고 다음에 음극(—)케이블을 연결하십시오.



LX 000399

연료히터 (선택사양)

- 연로히터는 주위온도에 따라 자동으로 켜지거나 꺼집니다.



엔진예열기간

- 엔진이 적절하게 예열되기전에 트랙터에 부하를 걸지 마십시오.
- 적당한 온도에 이를 때까지 액설레버를 중간위치에 두십시오.

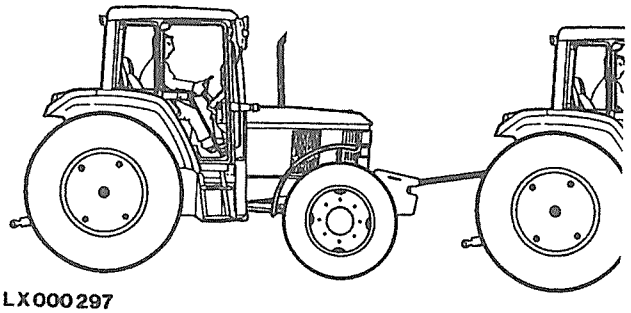
트랙터 견인

- 고장난 트랙터는 핑트레일러에 운송하는 것이 좋습니다.

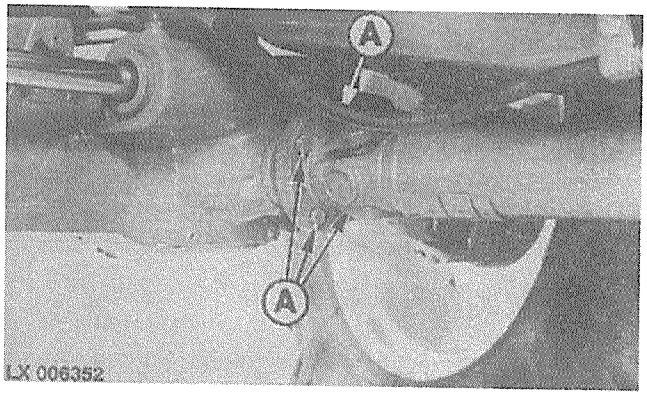
  ⚠주의 : 16km/h 이하의 속도로 트랙터를 견인 하십시오.

- 견인되는 트랙터는 주변속 및 부변속레버를 중립 위치로 하십시오.

- 중요 : 엔진이 가동될 때는 전륜구동 스위치를 끄고 엔진이 가동되지 않을 경우에는 유니버설조이트 구동축을 분리시키십시오.

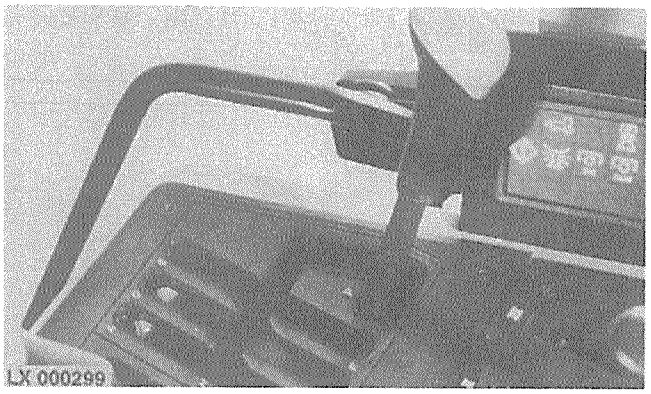


LX000297



트랙터 주차

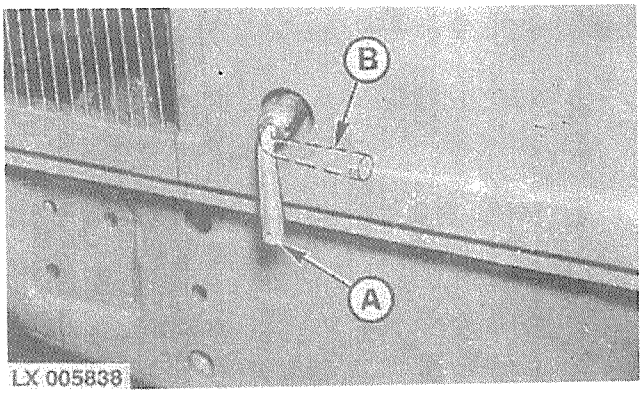
- 정지상태에서 트랙터를 주차하거나 조작할 경우 주차기어를 사용하십시오.



배터리 단선 스위치(만약 설치되었다면)

이 스위치는 트랙터의 전기적 시스템에서부터 배터리를 단선시키는데 사용됩니다.

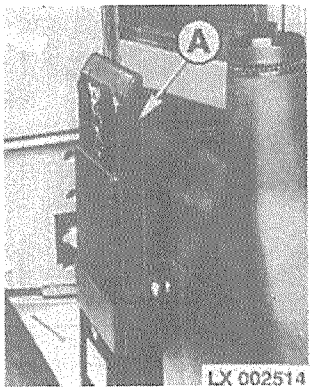
⚠ 경고 : 엔진이 작동중에는 배터리 단선 스위치에서 절대로 동력을 끄지 마십시오.
이것은 트랙터의 전기장치에 손상을 주며 교류전원에서 발생하는 전압피크는 위험합니다.
A－켜짐
B－꺼짐

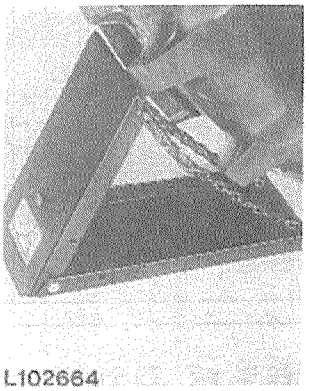


엔진 정지

⚠ 주의 : 트랙터를 떠나기전에 작업기를 지면으로 내리고 시동스위치에서 키를 빼십시오.

- 트랙터정지 : 주차 기어를 사용하십시오. 엔진을 1～2분간 공회전한뒤에 시동스위치(그림 A)를 "OFF"위치로 돌리십시오.

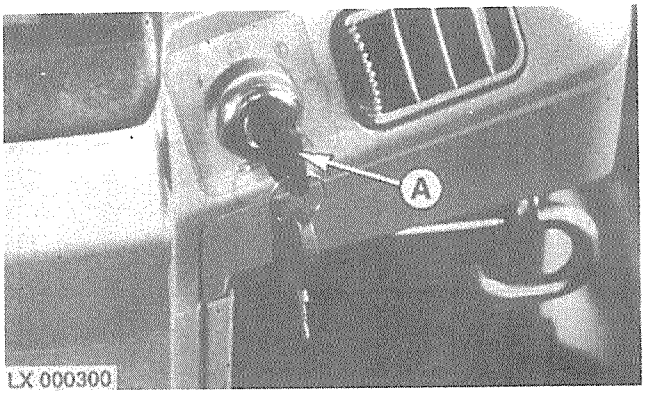




쵸크블록(선택사양)

트랙터를 경사지에 주차시킬때, 다음과 같은 절차를 지키십시오.

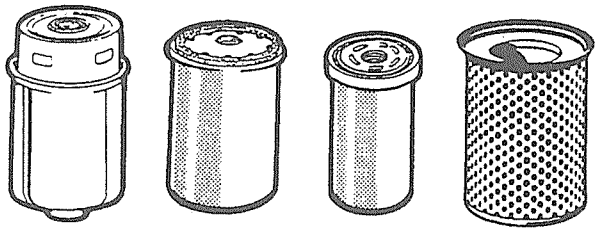
1. 쵸크블록(A)를 함께 누르십시오.
2. 홀더로우터 쵸크블록을 당기십시오.
3. 후방바퀴의 뒤 또는 앞에 쵸크블록을 놓아 주십시오.



연료소비절감

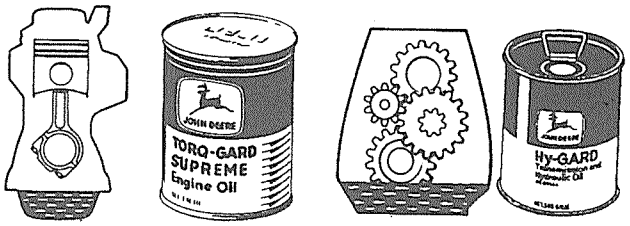
올바른 점검

- 에어클리너, 연료, 엔진오일 및 트랜스미션/유압 오일 힐터를 정기적으로 점검 교환하십시오.('정비'란을 참조)



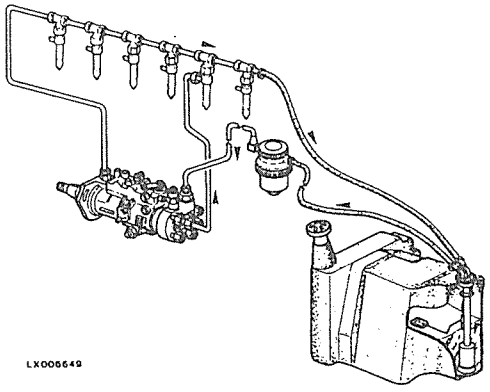
LX007829

- 반드시 국제순정오일과 윤활유만 사용하십시오.
  (연료, 윤활유, 유압오일 및 냉각수란 참조)



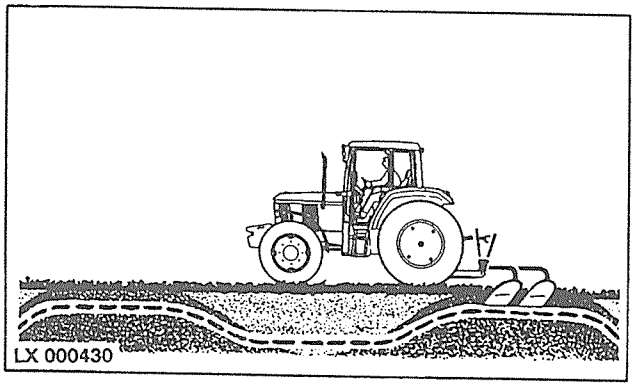
L103 642

- 정기적으로 연료계통을 점검받으십시오.



LX006649

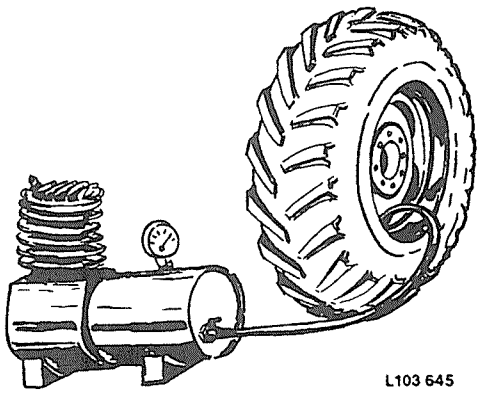
- 정기적으로 유압승강력(록샤프트조절기능)을 점검받으십시오.



LX 000430

– 올바른 타이어공기압을 유지하십시오.

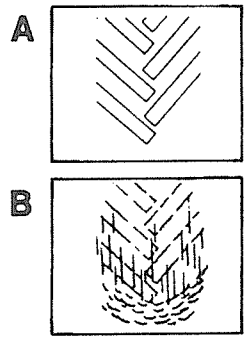
작업형태나 토양조건에 맞춰 타이어 공기압을 유지하십시오.

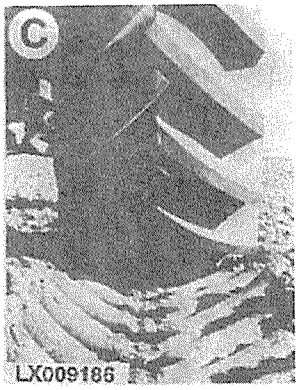


올바른 웨이트선택

- 10~15%미끄럼발생시 최대견인력을 발휘할 수 있으므로 필요 이상으로 웨이트를 사용하지 마시고 가벼운 작업을 하실 경우에는 웨이트를 줄이십시오.

그림 A : 웨이트가 많다.
그림 B : 웨이트가 적다.
그림 C : 웨이트가 적당하다.

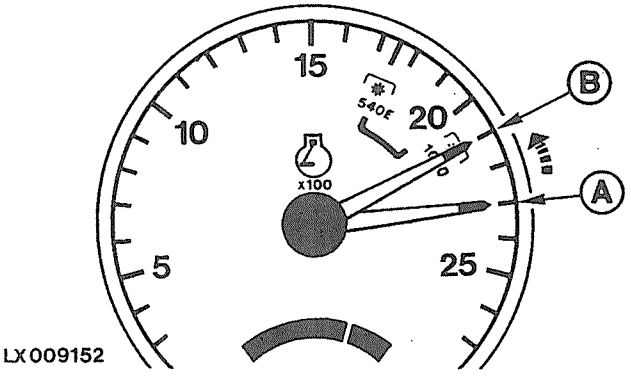




올바른 작업속도선택

- 엔진회전속도를 낮춘상태에서 가능한 한 최고의 변속을 하십시오.
- 무부하상태의 엔진회전속도(그림 A)가 트랙터를 작동하여 부하가 걸리면(그림 B) 150~250 RPM으로 떨어지는 단수의 기어를 선택하십시오.

주 : 가벼운 작업에는 엔진회전속도를 2000RPM이하로 낮추고 작업중일 경우에는 엔진회전속도를 200~300RPM을 낮추는 단수의 기어를 선택하십시오.



지면이동속도의 올바른 선택

트랙터의 기어 수에 따라서 :

6510 트랙터	6610 트랙터
파워쿼드 변속기 (40Km) 전진 16단 후진 16단	파워쿼드 변속기 (40Km/h) 전진 16단, 후진 16단

주 : 장비와 법적요건에 의거해, 어떤 환경에서는 후진 16단 또는 후진 12단이 있을 수 있음

트랙터는 선택사양으로 크리퍼 변속기가 부착되어 있을 수도 있습니다.
기어는 엔진의 영구적 과하중을 피하여 선택되었습니다.
같은 비율의 속도에서 움직이는 엔진의 지면 이동속도는 다음 장에서 나타내었습니다.
다른 엔진속도에서 지면 이동 속도의 결정은 다음과 같은 방법으로 합니다.

$$\frac{\text{원하는 엔진속도}}{2100\text{rpm}} = \text{변환요인}$$

변환요인은 다음표에서 보여주는 지면속도를 변환요인과 곱하여 원하는 엔진속도에서의 지면이동속도가 주어집니다.
다음표를 참고 하십시오.
2100rpm에서 지면이동속도는 : 6.8km/h

$$\frac{1400\text{rpm}}{2100\text{rpm}} = 0.67 \qquad 6.8\text{km/h} \times 0.67 = 4.5\text{km/h}$$

원하는 지면 이동속도에서 엔진속도의 결정법을 다음과 같습니다.

$$\frac{\text{원하는 지면 이동속도}}{\text{다음표에서 원하는 지면 이동속도}} = \text{변환요인}$$

변환요인을 원하는 엔진회전수로 주어지는 속도의 비와 곱하십시오.

예 : $\frac{5.0\text{km/h}}{6.8\text{km/h}} = 0.74$

$2100\text{rpm} \times 0.74 = 1550\text{rpm}$

파워쿼드 트랜스 미션의 주행속도 (16/16)

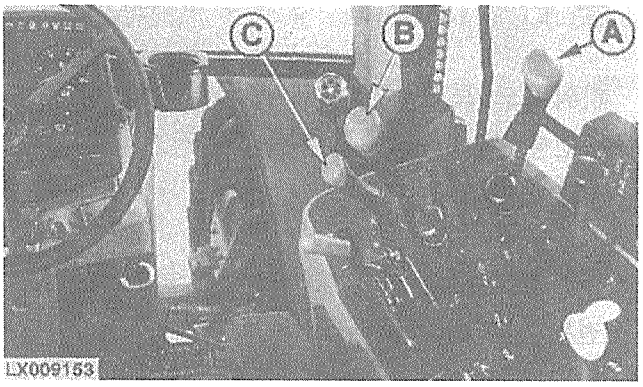
주행속도 40Km/h, 엔진회전수 2300rpm, 후륜 타이어 Size : 16.9 - 38

부변속	주변속	km/h
A	1	3.0
	2	3.6
	3	4.3
	4	5.3
B	1	6.0
	2	7.2
	3	8.7
	4	10.6
C	1	9.8
	2	11.8
	3	14.1
	4	17.3
D	1	21.0
	2	25.3
	3	30.3
	4	37.7
A	R1	3.5
	R2	4.3
	R3	5.1
	R4	6.3
B	R1	7.1
	R2	8.6
	R3	10.3
	R4	12.6
C	R1	11.6
	R2	14.0
	R3	16.7
	R4	20.5
D	R1	24.9
	R2	30.1
	R3	36.0
	R4	44.1

주기 : 표상으로 주행속도는 이론적인 계산치이므로 실제속도는 하중, 타이어의 공기압 타이어 제작회사 바퀴의 미끄럼등에 따라 다르므로 정확한 속도가 특정 용도로 필요한 경우 실측으로 구해야 합니다.

파워쿼드 트랜스미션의 변속

기어는 부 변속레버(A)와 주 변속레버(B)와 전·후진셔틀 레버(C)에 의해 변속됩니다.



주 : 전·후진 레버(C)의 작동전에 엔진 시동후 5초동안 중립에서 기다리십시요.
클러치페달은 부변속의 변화를 감소시킵니다.
클러치 페달은 주행방향의 기어변속을 늦추게 하지는 않습니다.

⚠경고 : 엔진이 시동되고 변속이 선택되었을때 전후진레버를 작동하면 트랙터는 움직이기 시작합니다.

중요 : 트랙터가 정지해 있으면 주차잠금장치(설치시)를 조절하십시요.

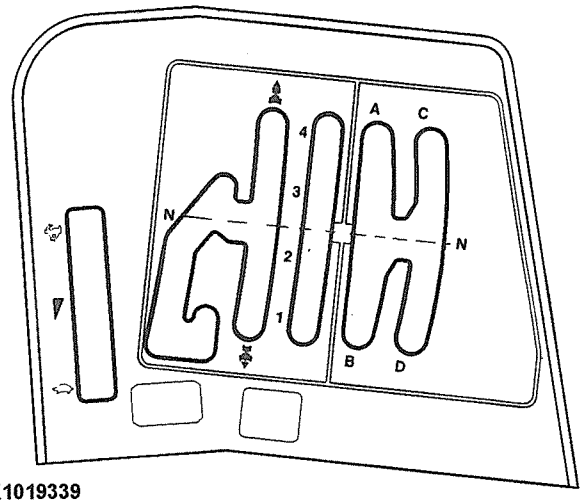
부하상태에서의 최적상태로의 변속

1. 부하에 맞는 상태로 부 변속범위 선택
2. 주 변속 1단에 맞춤
3. 주행하면서 최적상태운전에 도달할때까지 변속선택(부변속)
4. 주변속 선택

트랜스 미션의 레버 위치

파워쿼드 트랜스미tus은 부변속 4단,
주변속 4단, 전.후진으로 구성되어
있습니다.

주의 : 높은단수, 높은 속도에서 전.후진
전환은 피하십시오.
위험합니다.



LX1019339

전륜구동 연결

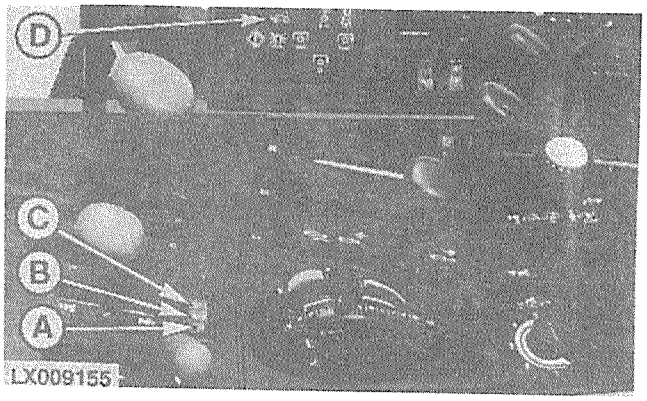
전륜구동은 클러치를 사용하지 않고, 전·후진 및 하중상태 등 어떠한 경우에서도 ON/OFF 을 할 수 있습니다.

주 : 일반도로에서 고속으로 운행하기 전에 전륜구동을 OFF 하십시오.

ON/OFF기능 외에 이 시스템은 또한 자동위치를 구비하고 있습니다. 자동이 선택되면 전륜구동 스위치들은 트랙터 속도가 23 /h를 초과할 때 자동적으로 OFF 됩니다.

트랙터 속도가 21km/h로 떨어질 때 전륜구동 스위치들은 자동적으로 다시 ON 됩니다.

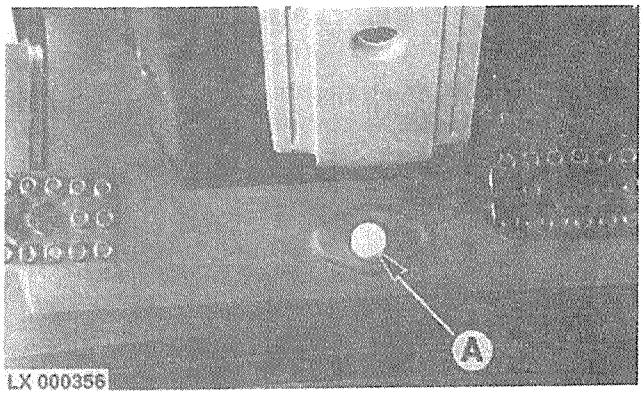
주 : 브레이크가 작동될 때, 전륜구동은 전륜구동 스위치에서 위치 선택없이 자동적으로 차단됩니다. 전륜구동 지시램프는 ON으로 되지 않습니다.



차동고정 장치

⚠주의: 차동고정장치를 작동시에는 트랙터를 회전하지 마십시오.
차동고정장치를 작동시에는 고속주행을 하지 마십시오.

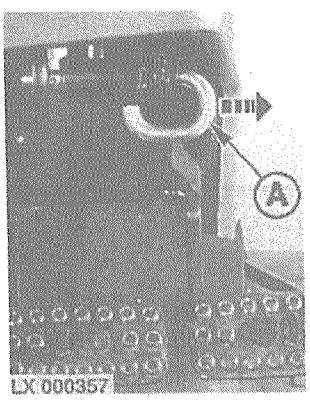
- 후륜중에서 어느 한쪽이 크게 헛돌 때 버턴(그림 A)을 밟아 차동고정을 시키십시오.
- 바퀴의 힘이 균등해지면 자동적으로 풀립니다.
  고정이 풀리지 않으면 브레이크 페달을 좌우 각각으로 밟아 주십시오.
- 만약 타이어가 반복해서 헛돌면 차동고정 조작을 다시 해 주십시오.

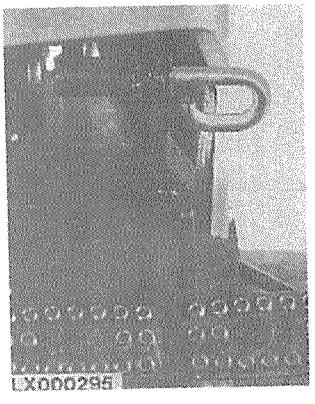


유압브레이크

중요 : 브레이크페달은 도로주행시 페달연결판(그림 A)으로 좌우 페달을 연결하십시오.

- 포장작업시, 페달연결판(그림 A)을 밖으로 당겨 브레이크페달을 개별적으로 작동하십시오. 저속으로만의 주행시에 브레이크를 사용하십시오. 트랙터 정지시 동시에 양쪽페달을 밟으십시오.





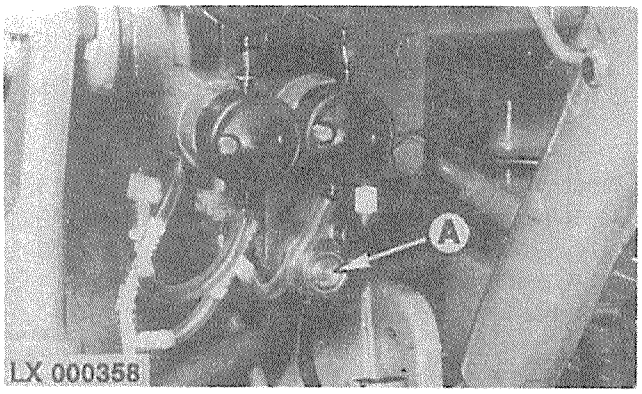
유압 트레일러 브레이크(선택사양)

깨끗하고 확실하게 연결이 되게 하기 위하여 트레일러 브레이크 커플러로부터 캡을 제거하고, 압력 호스를 연결하십시오.

유압 트레일러 브레이크를 작동하려면 브레이크 페달을 밟으십시오. 제동효율은 브레이크 페달에 가하는 압력에 의존합니다.

중요 : 브레이크의 과도한 마모를 방지하기 위하여 다음 사항을 주의하십시오.

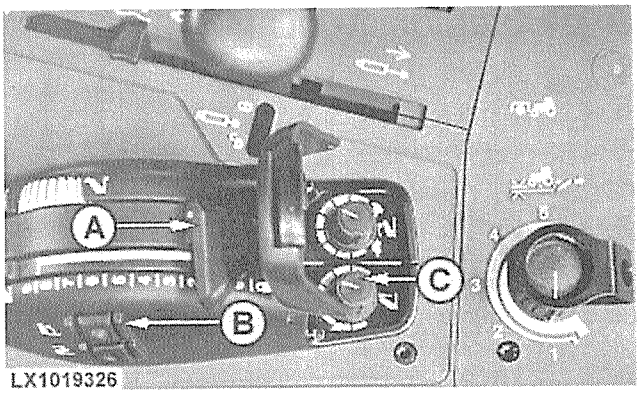
- 압력 호스를 확실하게 연결하십시오.
- 경사로 주행시 등판로 주행과 같은 기어를 선택하십시오.
- 유압 트레일러 브레이크가 정확하게 작용되는지 정기적으로 점검하십시오.



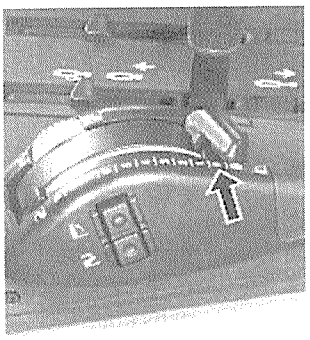
11. 록샤프트와 3점 히치

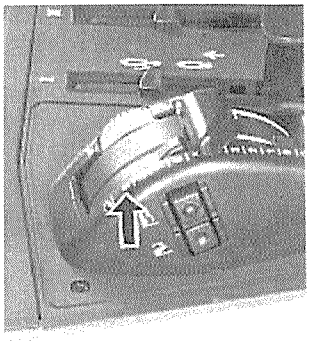
록샤프트 조정(레버타입)

- 록샤프트는 슬라이드컨트롤 (그림A)와 록스위치(그림B)에 의해서 조절됩니다.
  상승높이는 상승 제한 스위치 (그림C)에 의해서 조절됩니다.
  록샤프트는 작동을 위해서 엔진시동을 걸고 아래사항에 따르십시오.
- 조정레버(그림A)을 하부링크 위치와 일치하도록 움직이십시오.
- 조정레버(그림A)을 한쪽 끝까지 작동시키거나, (그림B)록스위치를 작동시키십시오.
  "0"번쪽으로 당기면－작업기 상승
  "9"번쪽으로 밀면－작업기 하강
- 컨트롤 레버(그림A)을 "0"번 아래 까지 최대로 당기면 록 샤프트가 완전히 잠기게 됩니다.
- 부착작업기는 (그림A)조정레버와 록스위치(그림B)에 의해서 서로 독립적으로 상승과 하강이 가능합니다. 이것은 작업중 회전시 편리하도록 만들어 졌습니다. 예를 들면 만약 록샤프트 위쪽 부분을 누르면 작업기는 상승제한 레버 (그림C) 의해서 셋팅된 부분까지만 상승하며, 록샤프트 아랫부분을 누르면 작업기는 조정레버(그림A)에 의해서 조정된 하강폭까지 하강합니다.



LX1019326


LX006727

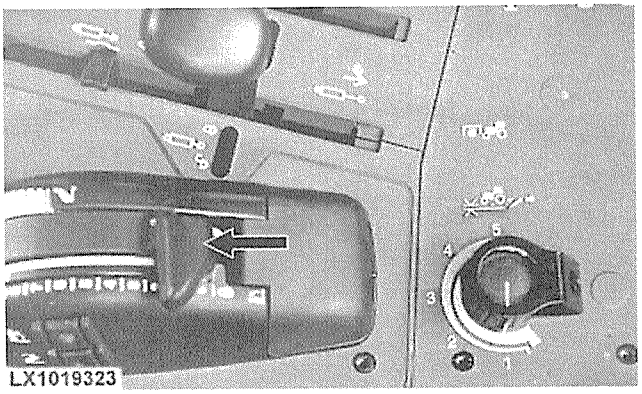

LX006748

-UN-12AUG94

록샤프트 컨트롤

록샤프트는 사이드 컨트롤(A)과 록커 스위치(B)에 의하여 컨트롤 됩니다. 상승높이는 레귤레이터 컨트롤(C)에 의하여 제한될 수 있습니다.
록샤프트를 조작하기 의하여 엔진시동을 걸고

- 사이드 컨트롤(A)을 드래프트 링크 위치에 일치하도록 이동시키고,
- 사이드 컨트롤(A)을 일측 끝 위치로 이동시키거나,
- 록커 스위치(B)를 작동시키십시오.


LX1019323

"0"쪽으로 당김－작업기 상승(그림 Ⅰ)
"9"쪽으로 누름－작업기 상승(그림 Ⅱ)
사이드 컨트롤(A)을 (0이상으로) 최대로 당김－록커샤프트는 잠긴다.
작업기는 사이드 컨트롤(A)과 록커 스위치(B)에 의하여 독립적으로 상승가능합니다. 이것이 작업장 끝에서 회전할 때 편리하게 하는 것입니다. 예를 들어, 록커 스위치의 윗 부분이 눌려지면, 작업기는 레귤레이터(C)에 셋팅된 높이까지 상승합니다. 록커 스위치의 아랫 부분을 누르면, 작업기는 사이드 컨트롤(A)에 셋팅된 폭까지 하강합니다.
작업장 끝의 작은 지면에서 보다 빠르게 깊이 작업하기 위하여, 록커 스위치(B)를 눌러 두십시오. 록커 스위치(B)가 눌려지는 동안 조절된 견인력은 작동하지 않습니다.(오버라이드 기능).
록커 스위치(B)가 해제되면, 작업기는 이전의 셋팅 상태로 돌아갑니다.(이 "급하강"기능은 작업기가 이송 위치로부터 하강하면 유일하게 작동될 것입니다.

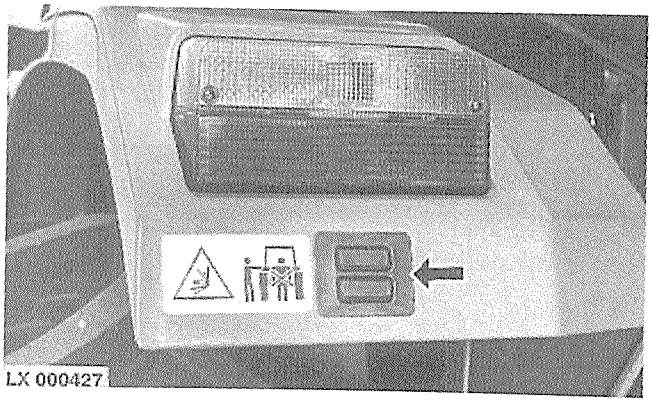
록샤프트 리모트컨트롤(레버타입)

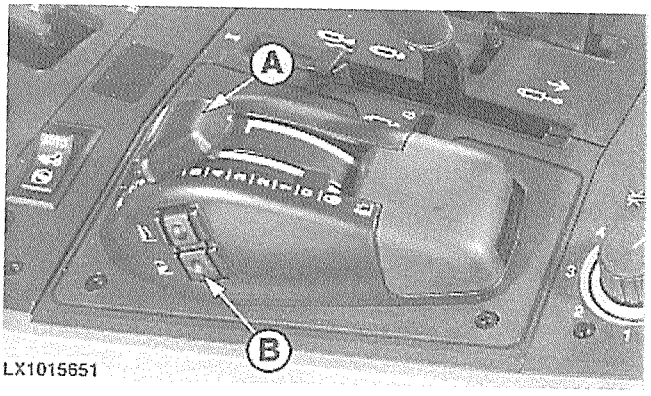
- 이 스위치는 캡밖에서 록샤프트를 작동시킬 수 있도록 만들어 졌습니다. 안전상 록샤프트의 상승과 하강은 느린속도로 진행되도록 만들었으며, 높이와 깊이 개념은 무시 되었습니다.

  위쪽 스위치를 누르면－작업기 상승
  아래쪽 스위치를 누르면－작업기 하강

주의: 리모트 컨트롤작동후에는 사고가 나면 록샤프트가 움직이지 않도록 되어 있습니다.
록샤프트를 다시 움직이려면 다음사항을 행하십시오.

- 슬라이드 컨트롤(그림A)을 하부링크가 반응하는 데까지 밀어주십시오.
- 슬라이드 컨트롤 (그림A)를 한쪽끝까지 움직여 주십시오.
- 록스위치(그림B)를 움직여 주십시오.

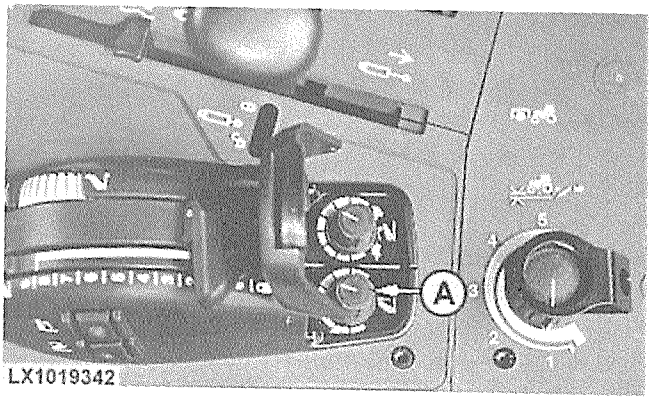

LX 000427



LX1015651

높이조정

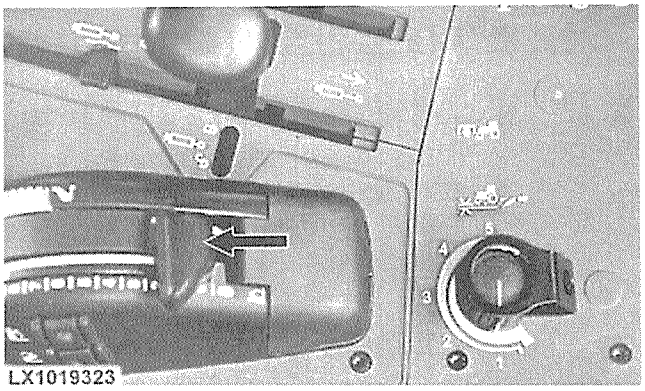
- 작업기 상승높이는 상승제한 레버(그림A)에 의해서 조정된다. 조정범위는 0(최소높이)에서 9(최대높이)까지 입니다.

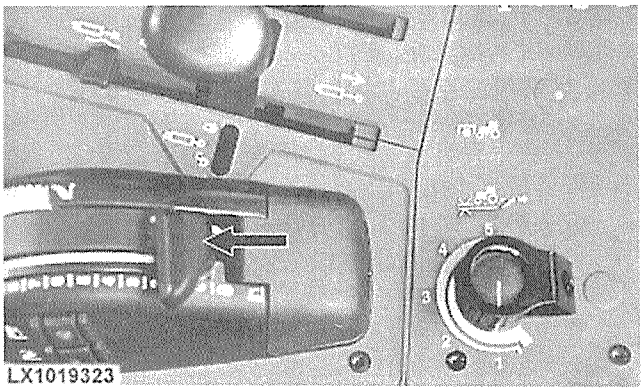


LX1019342

작업기 부착 이동

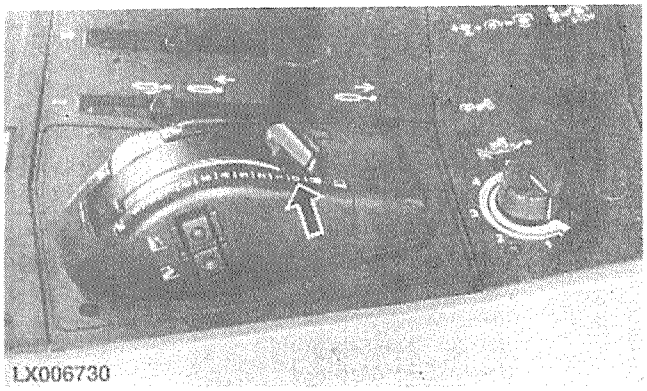
사이드 컨트롤을 최대한 뒤("0"넘어로 : 화살표를 보십시오. 당겨서 부착된 작업기를 완전히 상승시키십시오.
견인 작업기 장착시에는 사이드 컨트롤을 최대한 앞(9에 고정 : 화살표를 보시오)으로 미십시오.





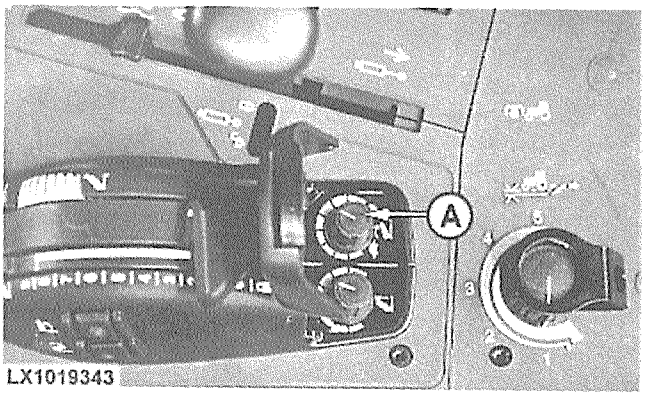
히치 완충장치

트랙터에는 트랙터가 작업기를 상승시키고 회전할 때 위험상태에서 부터 트랙터를 보호하기 위하여 히치 완충 기능을 갖추고 있습니다.
완충 기능을 활용하려면, 먼저 사이드 컨트롤(엔진 시동과 함께)을 드래프트 링크에 일치하는 위치로 이동시키십시오. 그 다음에 사이드 컨트롤을 이동 위치(화살표를 보시오)에 최대한 뒤로("0"넘어로) 당기십시오. 떨어지는 비율 조정은 왼손 끝 지점에 없음이 틀림없습니다.
완충 기능을 OFF하려면, 이송지점으로부터 "0"넘는 위치("드랍"방향에서) 쪽으로 사이드 컨트롤을 미십시오.
주의 : 원거리 조정을 사용하고, 엔진 스위치를 OFF하는 두가지는 히치 완충 기능 스위치를 OFF한 효과를 갖습니다.



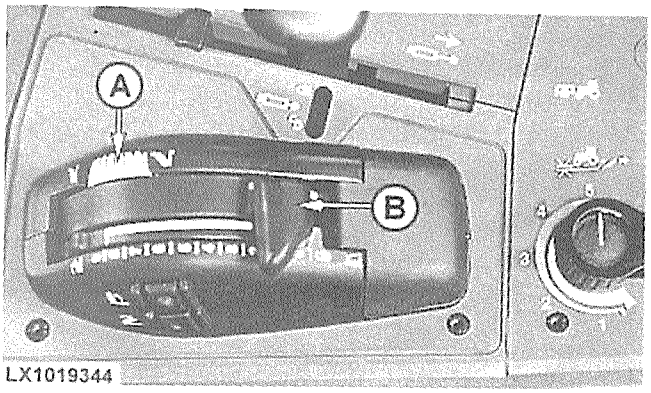
작업기 하강 정도조정

- 록샤프트, 부착작업기의 하강정도는 컨트롤 다이얼(그림A)을 돌려 조정가능합니다.
- 하강정도는 컨트롤(그림A)와 부착된 작업기의 무게에 따라 정도의 차이가 있습니다. 작업기가 무거우면 하강 속도가 빠르고, 작업기가 가벼우면 하강 속도가 느립니다.



깊이조정(레버타입)

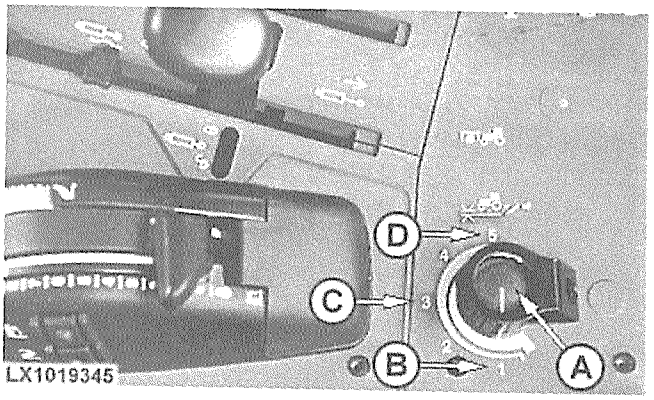
- 다이얼(그림A)을 돌려 원하는 작업깊이를 맞추십시오.
- 작업기상승후 다음에 작업기 하강시 동일한 작업 깊이를 유지할 수 있습니다. 이 작업깊이는 슬라이드 컨트롤(그림B)에 저항이 걸리는 걸로 알 수 있습니다.



부하/깊이조정

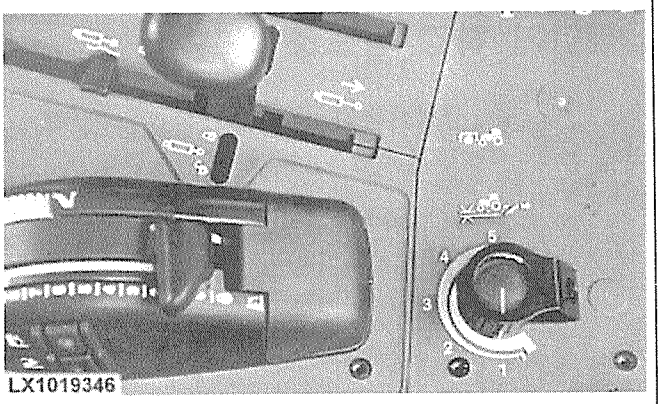
⚠주의 : 작업기를 3점히치에 연결하기전 시스템 컨트롤(그림A) 레버를 "1"에 맞추어 갑자기 록샤프트가 상승하거나 하강하는 것을 막아 주십시오.

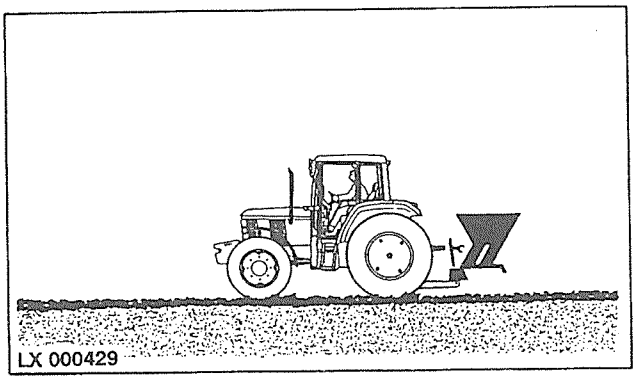
A－시스템조정
B－1=깊이조정
D－2-4=복합조정
D－5=부하조정



깊이조정1

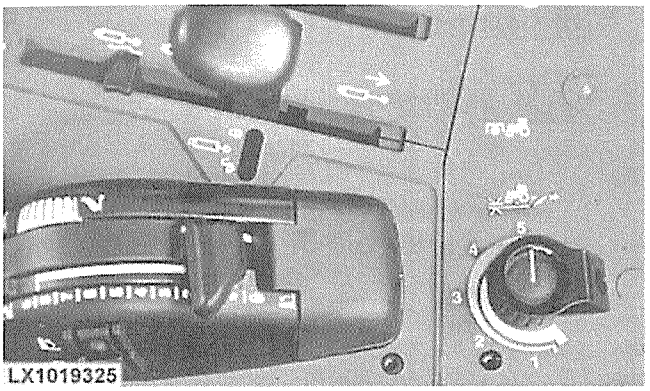
- 조정레버를 깊이조정 "1"위치에 높이면 작업기는 선택된 위치에서 멈춤니다.

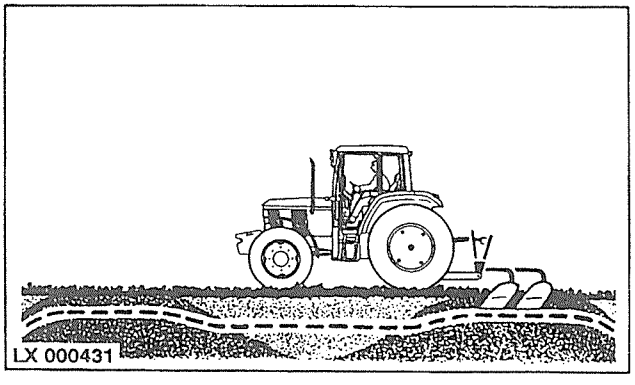




복합제어 2−4

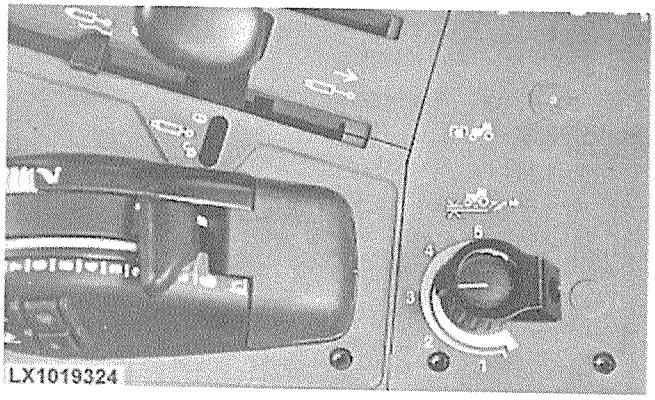
- 컨트롤 레버가 중간위치(2−4)시에는 깊이조정과 지면상태에 따른 부하조정기능을 복합적으로 가집니다.

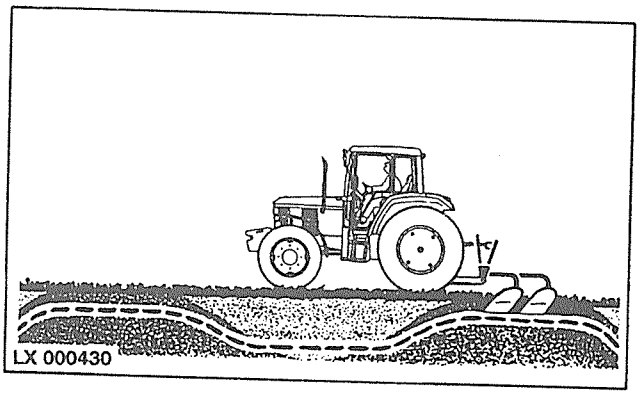




부하조정5

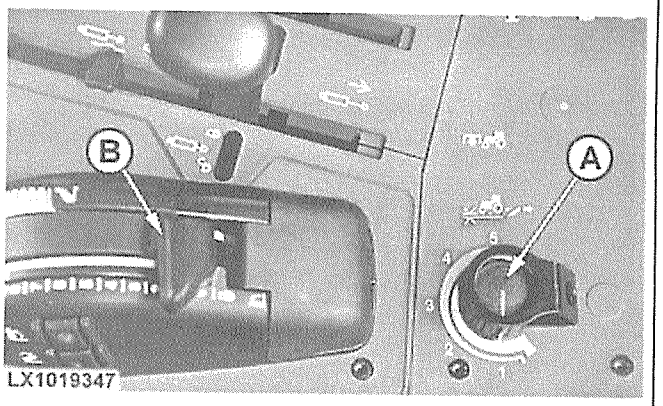
- 컨트롤 레버가 이 위치에서는 지면의 저항이 커지면 작업기기 상승하고, 저항이 줄어들면 작업기는 하강합니다. 부하조정(5)위치에서는 정해진 부하를 유지합니다.

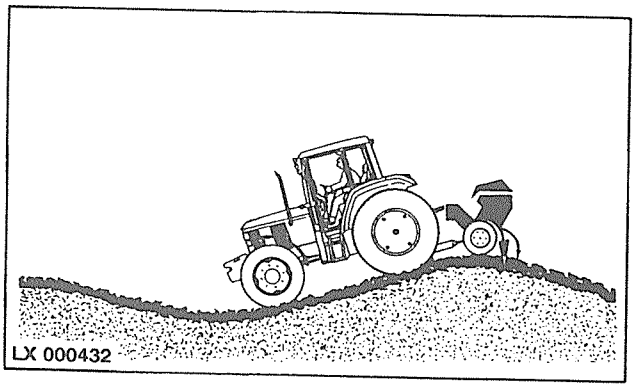




플로트위치

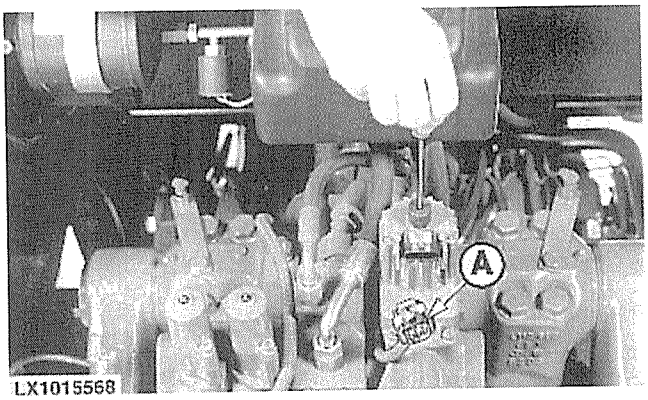
- 플로트위치(록샤프트는 게이지휠에 의해서 조정)에서는 작업기가 트랙터와 관계없이 지면의 상태에 따라 자유롭게 아래위로 움직입니다.
  플로딩위치에 들어가기 위해서는 컨트롤(그림A)을 "1"에 셋팅하고 다이얼(그림B)을 왼쪽으로 최대한 돌려주시거나, 슬라이팅 조정(그림B)을 앞쪽으로 최대한 밀어주십시오.





직접작동

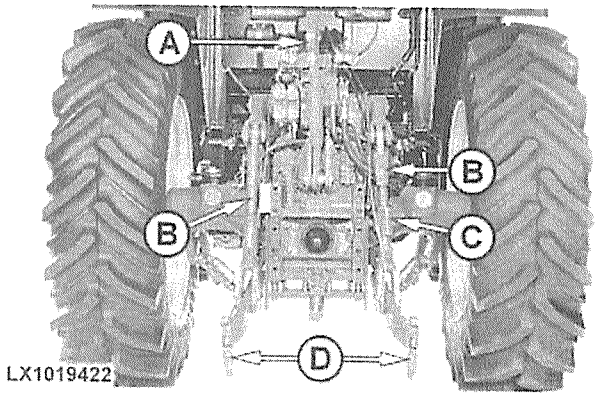
- 전기장치 결함 발생시, 록샤프트를 그림과 같이 직접작동시킬 수 있습니다.
- 케이블은 떼어 내십시오.
- 엔진시동을 걸고, 보호캡을 떼어내십시오.
- 운전석에서 스크류드라이버로 스크류디턴트 위치에 연결될 때까지 눌러주시고, 3점히치가 상승할 때까지 오른쪽으로 돌려주십시오.



3점 히치

트랙터에 텔레스코픽 드래프 링크 또는 퀵 커플링(훅 타입) 드래프 링크를 장착할 수 있습니다.

A－센터 링크
B－리프트 링크
C－리프트 링크 조절 크랭크
D－드래프트 링크



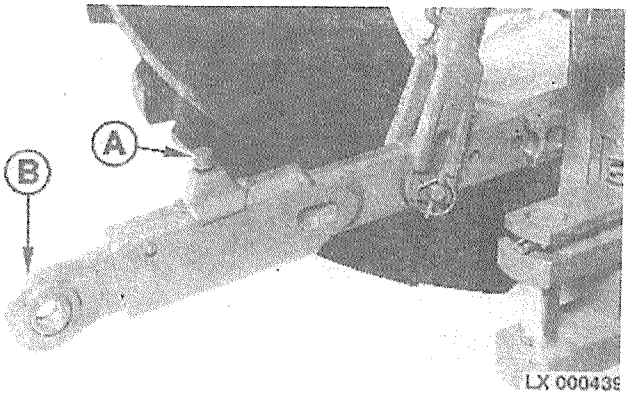
텔레스코픽 드래프트 링크 (선택사양)

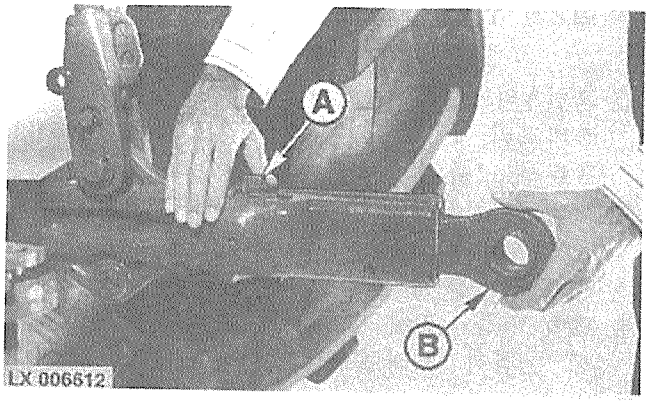
텔레스크픽 드래프트 링크는 카테고리 Ⅱ와 카테고리 Ⅲ를 충족시킬 것입니다.

작업기의 히칭을 용이하게 하려면 드래프트 링크를 뒤로 연장하십시오.

1. 6510과 6610 트랙터에서 록핀(A)을 올리십시오. 6800과 6900 트랙터에서 일측으로 록핀(A)을 누르십시오.
2. 텔레스코픽 드래프트 링크(B)를 뒤로 당기십시오.

작업기를 드래프트 링크에 안전하게 장착한 후, 록크핀이 정해진 자리에 걸릴 때까지 트랙터를 후진시키십시오.

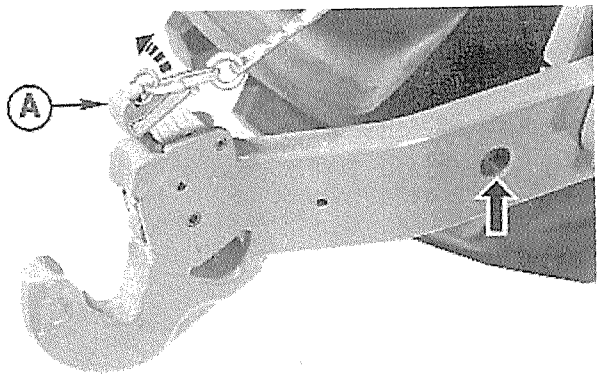




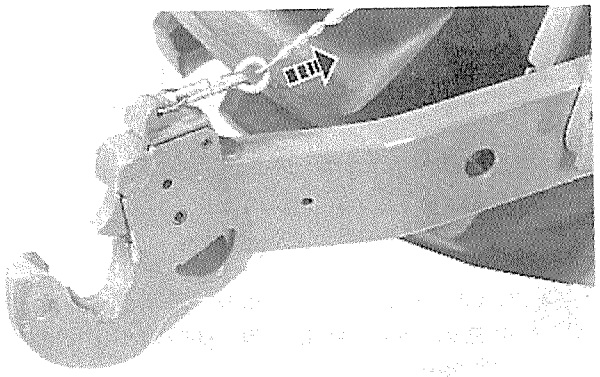
퀵 커플러(훅 타입) 드래프트 링크

- 본 드래프트 링크는 카테고리 Ⅱ 작업기용으로 되어 있습니다.
- 운전자가 좌석에서 떠나지 않고도 드래프트 링크에 작업기의 착탈이 가능합니다.

주 : 매우 무겁거나 콤팩트한 작업기위에 리프트링크는 드래프트링크의 뒤쪽구멍에 장착될 수 있습니다. 이는 상승높이는 줄이나 드는 힘은 최대로 입니다.



LX011676

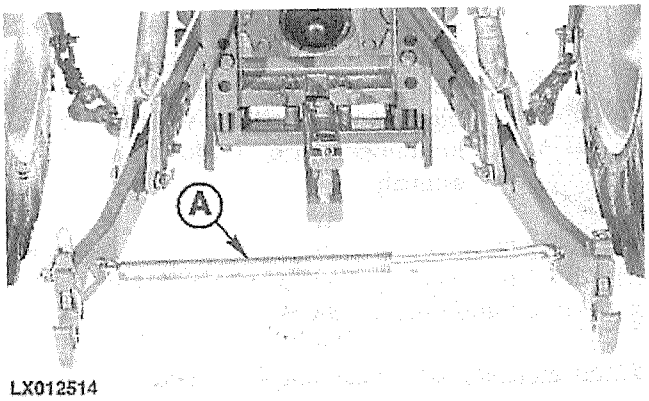


LX011677

작업기 부착

① 그림A의 조절봉(장착시)을 이용하여 카테고리 Ⅱ 작업기치수에 맞도록 드래프트 링크를 조정하십시오.
② 드래프트 링크를 낮춘상태에서 커플러 훅이 작업기 히치 핀 아래에 있을 때까지 트랙터를 후진시키십시오.
③ 핀이 커플러훅에 결합되어 고정될 때까지 천천히 드래프트 링크를 올리십시오.
④ 센타링크를 필요한 길이까지 조정하여 작업기마스트의 최고부착점에 부착하십시오.

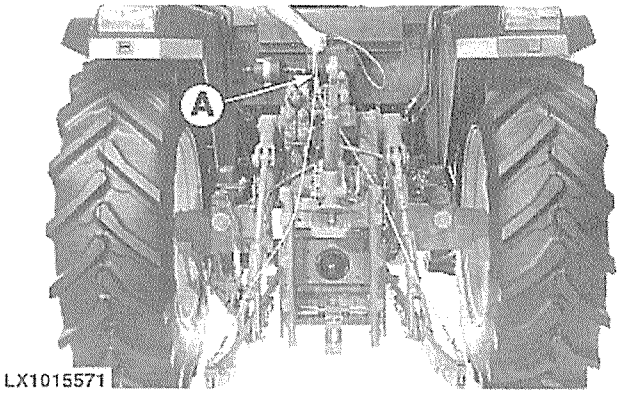
중요 : 작업기가 올바르게 커플러 훅에 고정되었는지 확인하십시오.



LX012514

작업기 탈거

① 작업기를 저면으로 낮추고
② 센타링크를 작업기에서 분리하시고 이동시 사용하는 혹을 이용하여 고정시키십시오.
③ 케이블(그림A)를 당기시고 커플러 훅이 작업기히치핀과 떨어진 때까지 그래프트링크를 낮추십시오.
④ 트랙터를 전진 운전하여 작업기로부터 벗어나십시오.



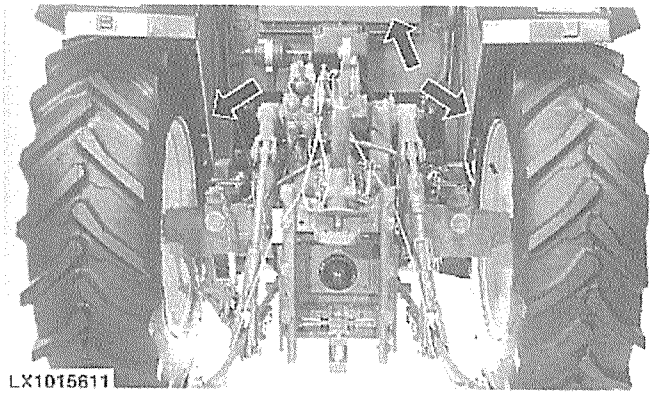
3점 히치에 끌어 당긴 작업기 부착

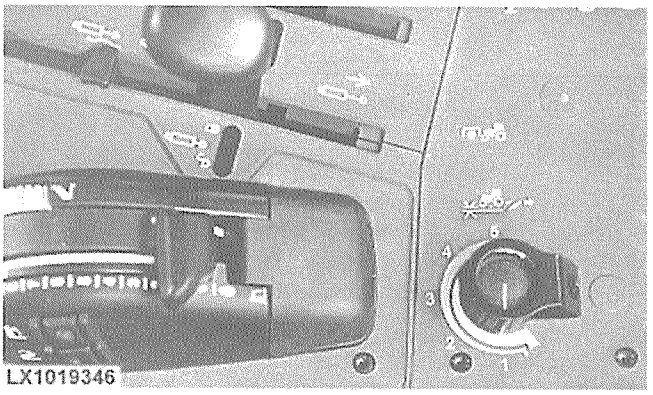
작업기를 3점 히치에 부착할 때 캡의 외측이 손상되지 않도록 하십시요.

⚠경고 : 파킹 록이나 핸드 브레이크가 견고하게 작동되지 않으면 트랙터와 작업기사이에 서지 마십시요.

중요 : 처음 3점 히치에 작업기를 부착할 때, 작업기가 캡을 손상시키지 않도록 확실하게 하십시요. 히치에 부착된 작업기가 최고 상승 위치에 올라갈 때 주의하십시요.

중요 : 처음 3점 히치에 작업기를 부착할 때, 작업기가 캡을 손상시키지 않도록 확실하게 하십시요. 히치에 부착된 작업기가 최고 상승 위치에 올라갈 때 주의하십시요. 끌리는 작업기로 급 회전할 때 주의하십시요.
만일 드로우바가 고정이 안되어 흔들리면 가까운 앞쪽으로 고정시키십시오. 흔들리는 견인바는 좌우로 조금씩 회전할 수 있습니다.
작업기 부착시, 첫째로 록샤프트 컨트롤러가 "1"(깊이 컨트롤)에 고정되었는 것을 확인하십시오.



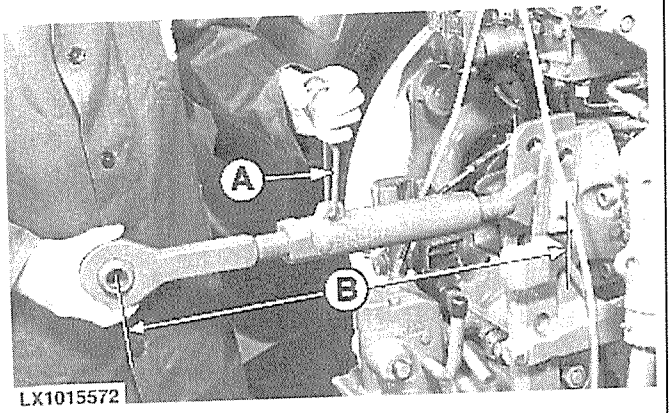


작업기 수평 조절

- 작업기의 좌우수평조절은 우측의 리프트 링크를 조정하고 전후조절은 센터링크로 조절하십시오.

센터링크조절

- 센터링크 길이는 조정손잡이(그림A)로 조절할 수 있습니다. 손잡이를 들어올려서 필요로 하는 길이가 될 때까지 돌리십시오.
- 앞에서 언급된 치수를 벗어나지 마십시오. 조정후 손잡이를 센터링크위로 다시 밀어서 낮추십시오.
  작업기마스트와 센터링크로 접속핀을 넣어 고정하십시오.

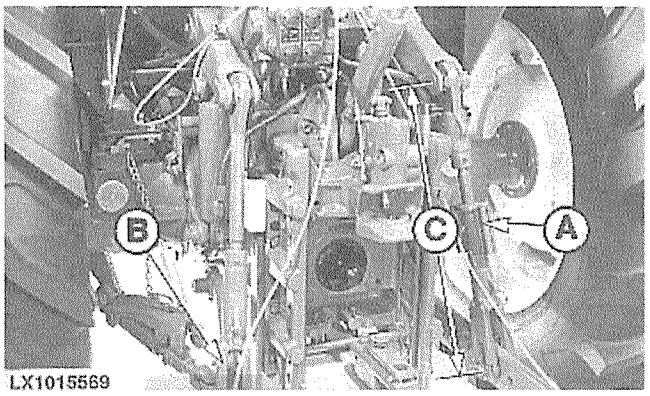


LX1015572

리프트링크

- 링크길이를 짧게 하면 이동시 통과폭이 커지고 링크길이를 길게 하면 여유있는 작업깊이를 얻을 수 있습니다.
- 작업기의 좌우수평조절을 우측의 링크만 조절되어야 합니다. 손잡이(그림A)를 사용하여 링크를 조절하고 조절후 조절손잡이(그림A)를 고정하십시오.
- 좌측링크를 조절하기 위해서는 드래프트링크에서 리프트링크를 분리하여 리프트링크의 요크끝(그림B)을 죄이십시오.
- 링크(그림C)의 길이는 하기치수내에 유지되어야 합니다.

최소길이 : 705㎜
최대길이 : 865㎜

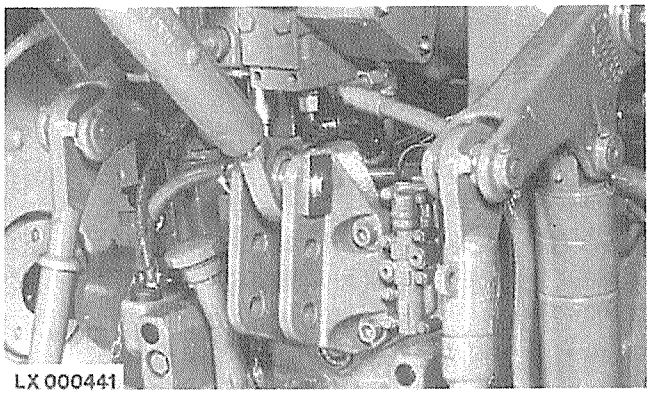


그림A : 조절손잡이
그림B : 요오크끝
그림C : 링크의 길이

주 : 위에서 언급한 치수는 리프트링크가 드래프트링크에 고정된 상태에서의 치수입니다.(수직상승불가)

센터링크 위치

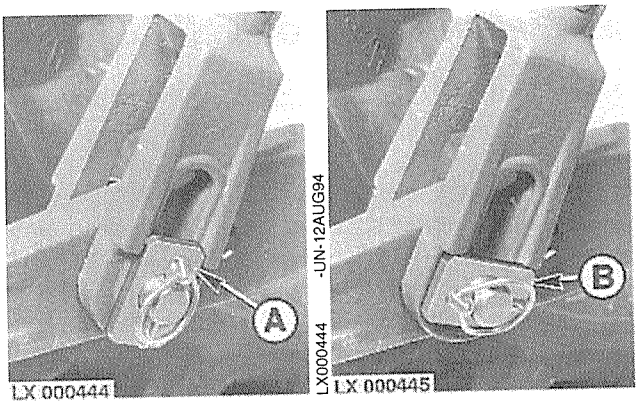
- 센터링크는 3가지 다른 위치중 어느 한 위치의 트랙터에 부착할 수 있습니다.
- 가장 낮은 위치에 부착을 하면 가장 큰 압력 높이를 얻을 수가 있으며 쟁기를 사용시에 적용됩니다.
- 가장 높은 위치에 부착을 하면 가장 적은 압력을 얻으므로 천공기와 같은 기계를 사용시에 적용됩니다.
- Rotary는 중간구멍이 표준장착 구멍입니다.



수직상승조절

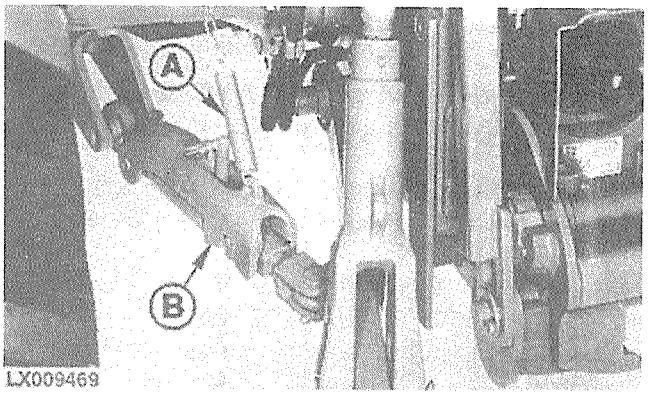
- 철판위치에 따라, 드래프링크는 수직상승을 할 수 있거나 또는 할 수 없도록 조절될 수 있습니다.

  그림A : 수직상승시의 철판위치
  그림B : 수직상승불가시의 철판위치



첵체인(선택사양)

첵체인 시스템은 체인(A)과 플랩 커버(B)에 의하여 작동됩니다. 플랩커버(B)를 상승시키면 드래프트 링크가 옆으로 움직이고, 그렇지 않으면 드래프트링크는 잠깁니다.



체인(A)단 :

드래프트 링크는 상승된 위치(견고히 고정)에서는 잠기고, 낮은 위치에서는 옆으로 작동합니다.

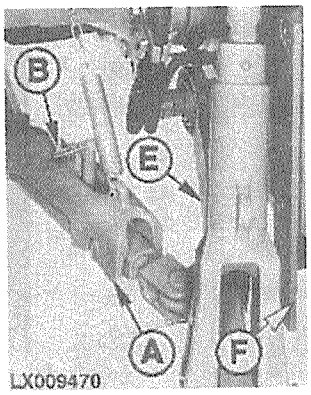
체인(A)장 :

드래프트 링크가 모든 위치에서 잠깁니다.

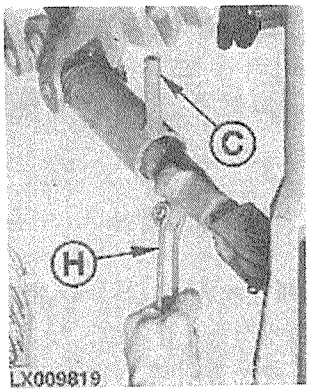
스프레딩 디엔션의 조절

작업기의 중앙에 트랙터를 구동하십시오. 링(B)를 제거하고 플랩 커버(A)를 올리십시오. 레버(H)를 이용하여 스프레딩 디엔션을 조절하십시오.

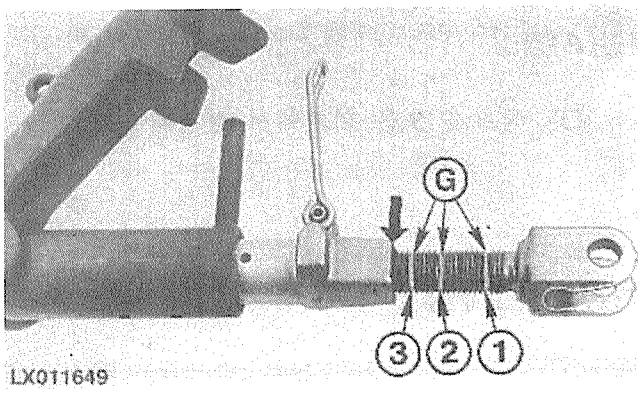
트 랙 터	범 주	글 루 브
6510	II	1
6610	II	1



LX009470



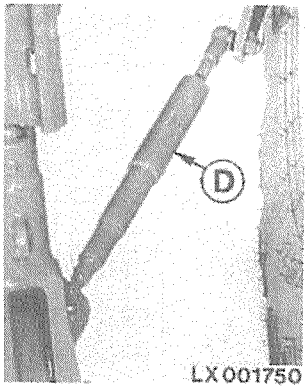
LX009819



LX011649

글루브(G)는 스프레딩 디멘션의 조절에서 도움을 제공합니다.
글루브(G)는 상대범주에 대응되며 끝에서 정렬된다.(화살표를 보자), 그리고나서 핀(C)에 레버(H)를 위치하고, 플랩커버(A)를 아래로 내리고 링(B)를 안정시킨다. 그리고나서 스페이서(D)를 조절합니다.

중요 : 스프레딩 디멘션은 스웨이블록(F)의 간섭으로부터 견인링크(E)를 막는 충분한 길이를 가져야 하며 이것은 기계적 손상을 일으킬수도 있다.



LX001750

A－플랩커버
B－링
C－핀
D－스페이서
E－견인링크
F－스웨이 블록
G－범주에 상응하는 글루브
H－레버

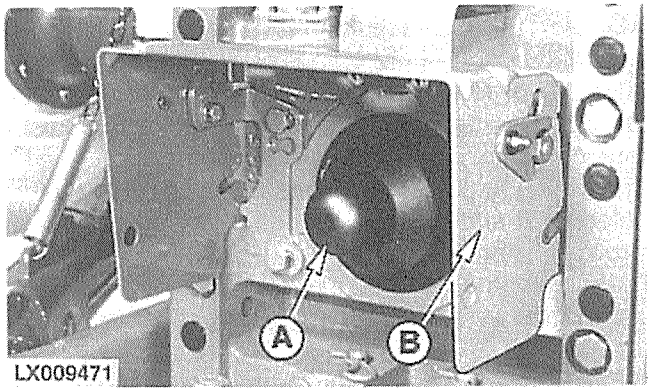
12. 동력취출장치(P.T.O)

PTO 안전커버

⚠주의 : PTO사용시에만 PTO안전커버 (그림A)를 탈거 하십시오.

- PTO구동작업기가 탈거되자마자, PTO 축 위에 안전커버를 다시 씌우십시오.
- PTO에 작업기부착시에는 보호판(그림 B)을 떼어내거나 접을 수 있습니다. 그러나 작업기가 부착되면 즉시 보호판을 부착하여야 합니다.

⚠주의 : 보호판이 그림상의 위치에 있지 않으면 절대로 PTO를 사용치 마십시오.



후부 PTO 장착 가능 사양 (선택사양)

540/1000 rpm 레버변속사항
540/1000 rpm 축교환 타입
540/540E/1000 rpm 레버변속타입

PTO 속도

PTO 표준속도에 따른 엔진 RPM은 다음과 같다.

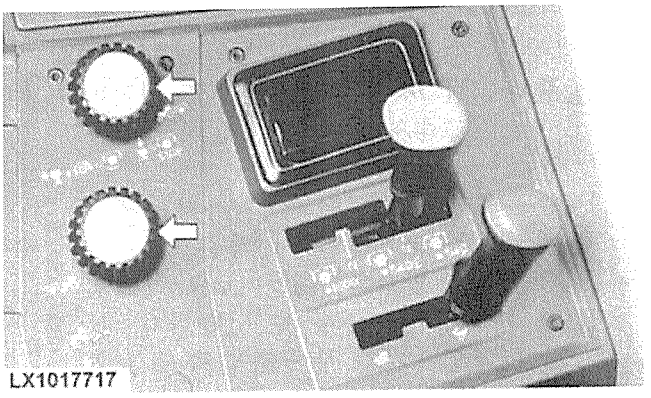
후부 540rpm PTO(레버변속타입, 축교환 타입)
후부 540E rpm PTO
후부 1000 rpm PTO

2143rpm
1684rpm
2208rpm

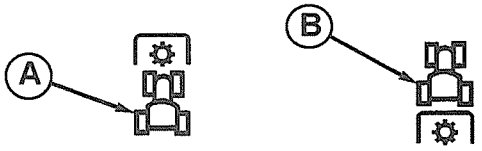
PTO조작

⚠주의: ① 사용치 않을 때는 항상 PTO를 off시키십시오.

② 높은 관성력을 가진 작업기는 PTO조절레버를 "OFF"위치로 옮긴다고 해서 곧 바로 정지되지 않습니다.
PTO를 끊고 난 뒤 작업기가 멈출 때까지 기다리십시오.


LX1017717

- PTO는 부하를 받고 있거나 클러치를 떼지 않고도 이동중에 연결 또는 분리시킬 수 있습니다.
- PTO가 연결되면 관련되는 램프(그림A 또는 그림B)가 켜집니다.



LX 1019300

- PTO를 연결하기 위해서는, 스위치 버턴을 올린 다음 오른쪽으로 돌리십시오.
- PTO를 끊기 위해서는 버턴을 아래로 누르십시오.

주 : 만약 P.T.O 작동중에 엔진시동을 끄고 다시 시동을 걸 경우, PTO는 작동되지 않습니다.
(안전장치) 그럴 경우에 램프(그림A, B 및 C)는 계속해서 번쩍입니다.
PTO를 끄고 다시 켜십시오.

중요 : 엔진을 정지상태에서만 PTO기어를 연결하십시오.

PTO축의 교환

⚠ 주의:신체적 손상을 피하십시오.
PTO축은 작동시 뜨거울수 있습니다.
교환전에 축을 차갑게 냉각하십시오.

주:축의 평평한 단면에 맞출 수 있도록 스냅링들의 끝을 돌리십시오.

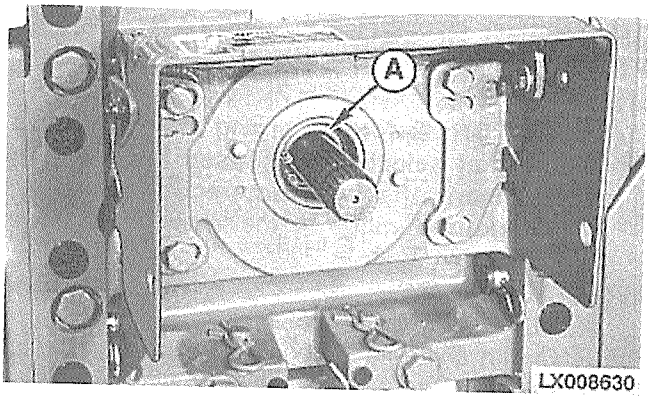
- 스냅링(A)를 제거하고 PTO축(B)을 뽑으십시오.
- PTO샤프트를 깨끗이 닦아내고 녹을 방지하기 위해 스플라인에 고온/극압/비점토질 그리스를 바르고 하우징에 넣으십시오.

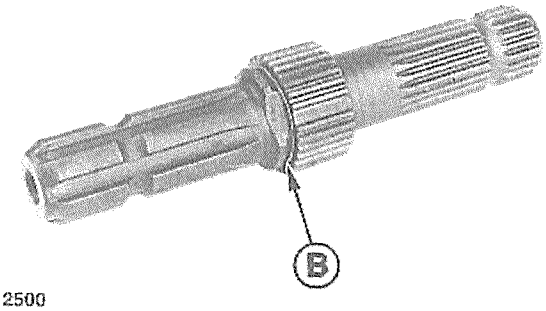
- 540rpm축-장착하는 동안에 축이 하우징 내부에 적절하게 자리를 잡는지 알아보기 위해 축을 앞뒤로 회전시키십시오. 스냅링을 끼우는 동안에는 축을 계속해서 누르십시오.
- 1000rpm-맞물렸다고 느껴지기 전까지 축을 앞뒤로 회전시키십시오.

주:축을 돌리기 위해서 큰 힘이 들면 적절하게 맞물린 것입니다.

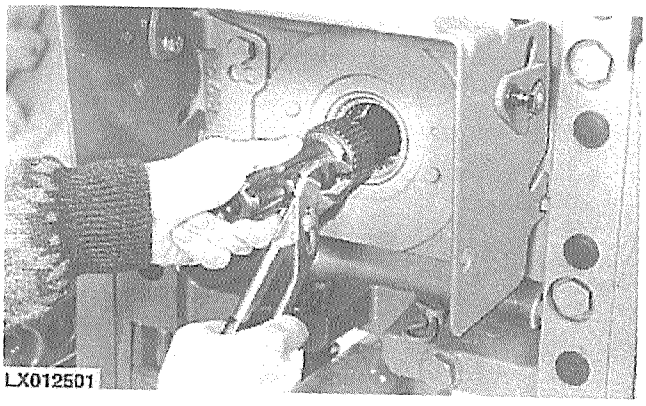
- PTO축에 들어가도록 스냅링을 홈에 넣으십시오.

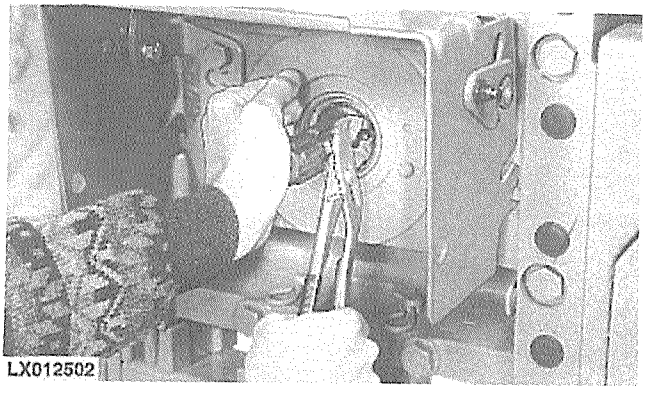
중요:1000rpm으로 사용하기 위해 PTO축을 장착하는 구멍을 깨끗히 청소하십시오. 구멍이 깨끗하지 않으면 PTO에 손상을 초래할 수 있습니다.





LX012500

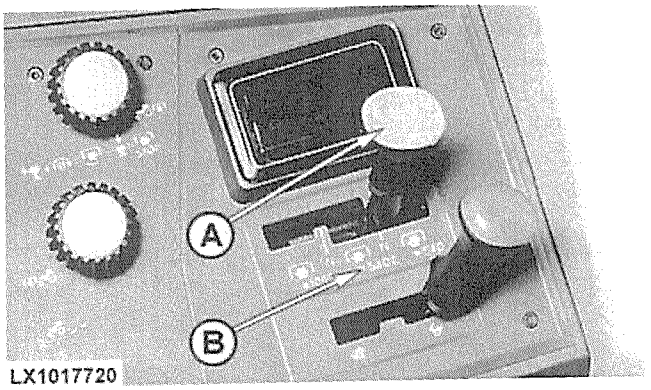

LX012501


LX012502

변속 타입의 PTO변화속도

⚠경고 : PTO를 입(入)전에 선택된 PTO 속도가 부착된 작업기용으로 적정한지 확인하십시오. 부적정한 속도는 작업기에 심각한 손상을 유발시킬 수 있습니다.

사고를 예방하십시오.



LX1017720

신속한 변환으로 변속할 수 있는 PTO는 앞페이지에서 설명한 바와 같이 입 및 절됩니다. PTO는 변환 속도 전에 입(入) 되어야 합니다.
PTO 속도는 그림에 도시된 바와 같이 레버(A)에 의하여 선택됩니다. 중립 위치 "N"에 레버를 놓으면 PTO 샤프트를 구동축 연결부에 용이하게 손으로 돌릴 수 있습니다.

⚠경고 : 작업기를 연결하고 있을 때에는 엔진을 꺼야 합니다.

PTO구동 작업기 부착

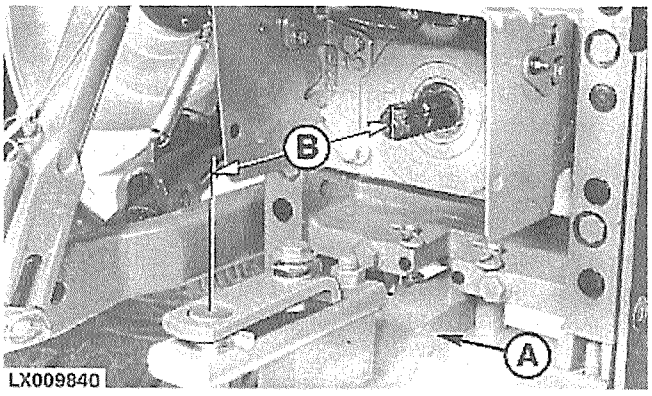
⚠주의: 엔진을 끄고 PTO구동 작업기 부착 전 PTO를 분리하십시오.

⚠주의: 높은 관성력을 가진 작업기는 PTO 조절레버를 PTO가 OFF 위치로 옮긴다고 해서 곧 바로 정지되지 않습니다.

⚠주의: PTO구동기계나, 3점히치, 유니버셜 조인트를 청소, 조절 또는 윤활류를 주입하기전에 트랙터의 엔진을 정지시키고, 작업기는 지면에 낮추고 PTO조절레버는 "OFF"인 것을 항상 확인하십시오.

① "스윙드로우바(그림A)를 PTO" 샤프트와 평형되게 놓고 고정시키십시오.
② PTO샤프트끝과 드로우바 끝의 구멍까지 거리(그림B)는 540rpm PTO용으로 350㎜ 이며 1000rpm PTO용으로 400㎜ 입니다.

만약 PTO스플라인이 잘 맞지 않을 경우 엔진을 끄고 여러 차례 PTO조절레버를 연결 및 분리를 하십시오. 그리고는 유압압력을 없앤 다음 PTO축을 손으로 돌려 맞도록 하십시오.



13. 웨이트(차체균형용웨이트)

웨이트선정(자체 발란스용 웨이트)

⚠경고 : 앞, 뒤 액슬 발란스웨이트를 결정할 때에는 허용 액슬 부하와 최대 허용 기계 중량을 초과하지 않도록 확실하게 하십시오.

설치에 관련하는 법적 규제와 웨이트의 최대 허용 개수를 따르십시오.
트랙터의 안전과 성능은 앞 액슬(앞 웨이트)과 뒤 액슬(뒤 웨이트, 요구되는 밸러스트로 충전된 타이어)의 정확한 웨이트 부착에 준합니다.

후륜 발란스웨이트

후륜 발란스웨이트는 작동시 10내지 15%의 휠 슬립율을 갖도록 선택되어야 합니다. 필드 시험은 드로우바에서 가능한 최대마력이 이 범위에서 발생되는 것을 보여줍니다.
후륜 발란스웨이트는 트랙터가 7km/h(4.3mph)로 움직이는 동안 엔진이 엔진 속도비에 완전부하가 걸리도록 해서는 안됩니다. 엔진이 7km/h(4.3mph) 이하에서 과부하이거나 정지되면, 후륜에 너무 많은 발란스웨이트가 부착되었기 때문입니다.
발란스웨이트가 너무 적으면 다음과 같은 결과에 이르게 됩니다.

- 과도한 휠 스핀과 그 때문에 동력 손실
- 타이어 마모 증가
- 연료 소모 상승

발란스웨이트가 너무 많으면 다음과 같은 결과에 이르게 됩니다.

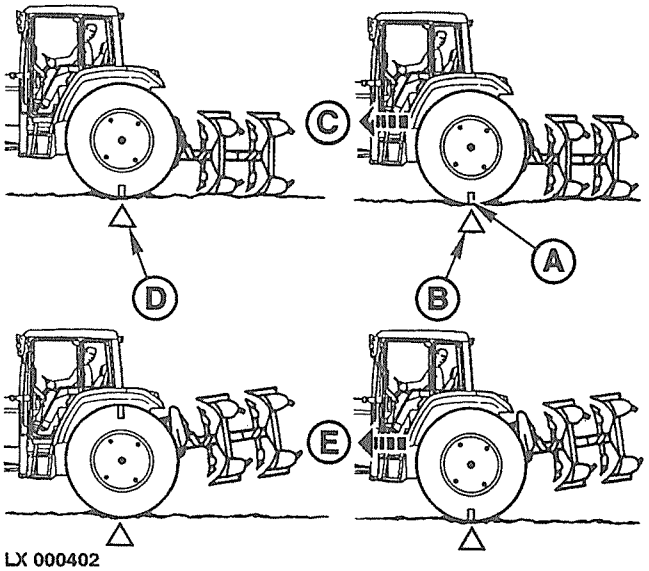
- 부하 증가와 그 때문에 동력 손실
- 타이어와 기어박스의 과부하
- 토양 압축
- 연로 소모 상승

후륜슬립 측정

① 타이어에 표시를 합니다(그림A)
② 지면에 출발점을 표시합니다.(그림B)
③ 작업기를 내리고 후륜이 10번 회전할 때까지 트랙터를 전진하며(그림C)
④ 다시 지면에 표시하고(그림D)
⑤ 작업기를 올리고 두 표시점 사이를 다시 주행한뒤에 두표시점사이의 회전수를 기록합니다.

- 회전수에 따르는 바퀴슬림율은 다음과 같습니다.

10회전=0%슬림율
9.5회전=5%슬림율
8.5회전=15%슬림율
8회전=20%슬림율
7.5회전=025%슬림율
7.0회전=30%슬림율

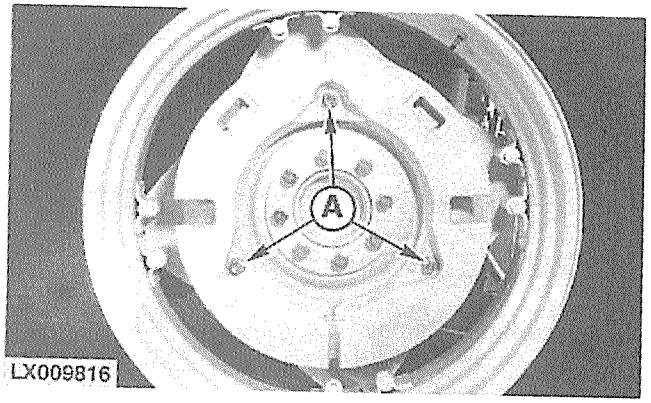


LX 000402

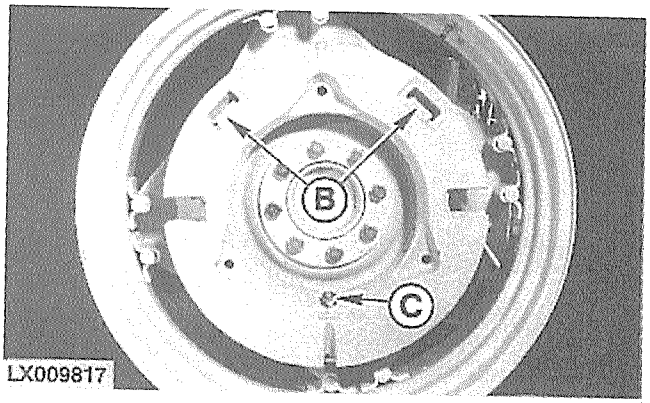
플랜지차축에 웨이트 장착방법

⚠ 주의 : 웨이트를 탈부착시 항상 웨이트의 턱이 윗쪽으로 하여 캡스크류가 풀리더라도 웨이트가 떨어지지 않도록 하십시오.

- 첫번째웨이트를 캡스크류3개(그림A)를 사용하여 휠디스크에 부착하십시오.
- 웨이트를 추가로 부착할시, 웨이트의 턱(그림B)이 윗쪽으로 하여 휠을 고정하십시오.
- 웨이트턱에 부착할 웨이트를 걸고 아래쪽에 캡스크류(그림C)로 고정하십시오.



LX009816



LX009817

프런트 웨이트 설치

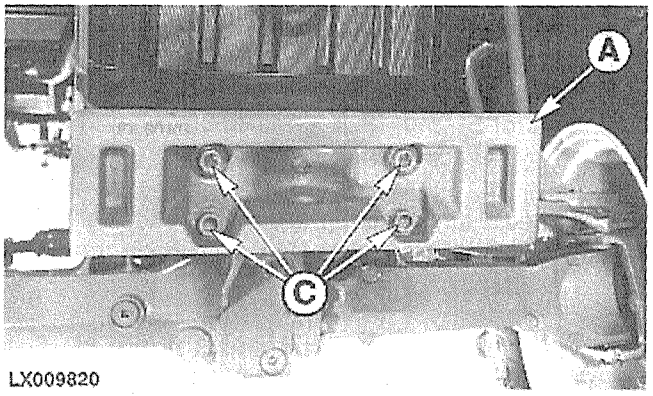
하나의 베이스 웨이트 (A)에 14개의
부가 웨이트(B)를 장착할 수 있습니다.

중요 : 57 kg_m 로 베이스 웨이트 (C)를
견고하게 부착하십시오. 부가 웨이트(B)는
볼트(E)로 23kg_m 로 견고하게 부착하십시오.

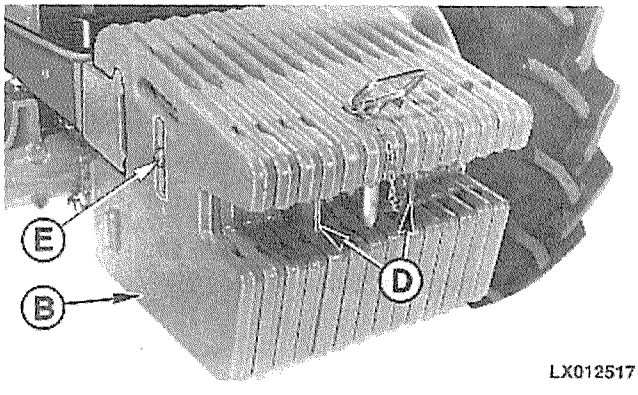
각 부가 웨이트는 50Kg입니다.
각 부가 웨이트는 10 Kg 증대시마다 대략
12Kg 정도로 전차축 부하를 상승시킵니다.

중요 : 프론트 웨이트는 6개나 그 이상
설치할 때 턱(D)형태로 설치되어야 합니다.

A - 기본 웨이트
B - 부가 웨이트
C - 기본 웨이트 장착볼트
D - 턱
E - 부가웨이트 장착볼트



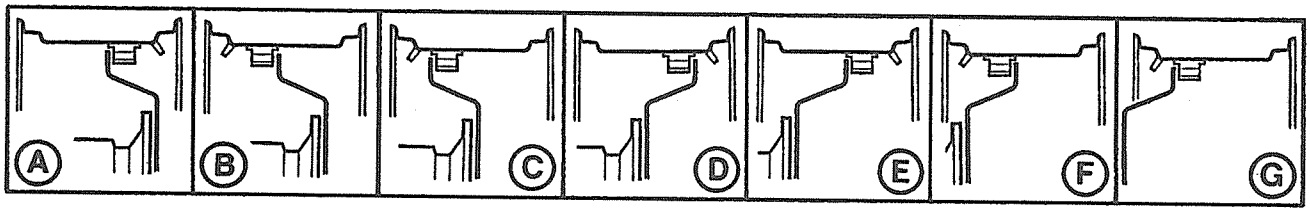
LX009820



LX012517

14. 휠트레드 - 타이어

전륜 휠 트레드

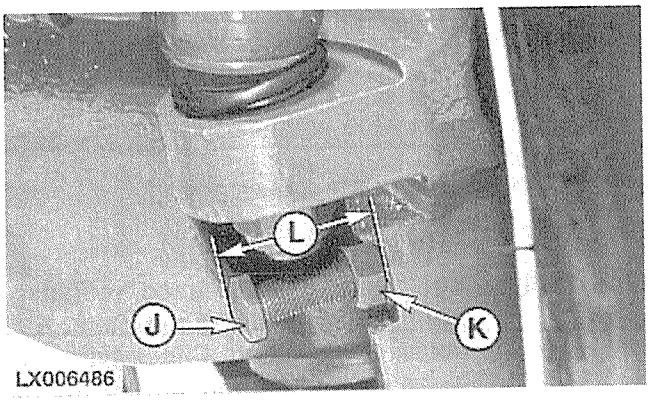


림과 휠 디스크의 위치

	타이어	A	B	C	D	E	F	G
표준 트레드 폭			1616 mm (63.6 in.)	1712 mm (67.4 in.)	1816 mm (71.5 in.)	1912 mm (75.3 in.)	2016 mm (79.4 in.)	2112 mm (83.1 in.)
	14.9-24	—	x	x	x	x	x	x
	380/85-24	—	x	x	x	x	x	x
	420/70-24	—	—	x	x	x	x	x
	12.4-28	—	x	x	x	x	x	x
	320/85-28	—	x	x	x	x	x	x
	14.9-28	—	x	x	x	x	x	x
	380/85-28	—	x	x	x	x	x	x
	420/70-28	—	—	x	x	x	x	x
	all other	—	—	—	x	x	x	x
60 mm 스페이서 장착시		1632 mm (64.3 in.)	1736 mm (68.3 in.)	1832 mm (72.1 in.)	1936 mm (76.2 in.)	2032 mm (80.0 in.)	2136 mm (84.1 in.)	2232 mm (87.9 in)
	14.9-24	x	x	x	x	x	x	x
	380/85-24	x	x	x	x	x	x	x
	420/70-24	—	x	x	x	x	x	x
	12.4-28	x	x	x	x	x	x	x
	320/85-28	x	x	x	x	x	x	x
	14.9-28	x	x	x	x	x	x	x
	380/85-28	x	x	x	x	x	x	x
	420/70-28	—	x	x	x	x	x	x
	all other	—	—	x	x	x	x	x

전륜 조향각도 제한

특정전륜거리로서, 전륜조향각도의 한계는 50 이하입니다. (도표참조)
도표상에 나타낸 수치중의 하나로 거리 (그림 C)를 조정하십시오.



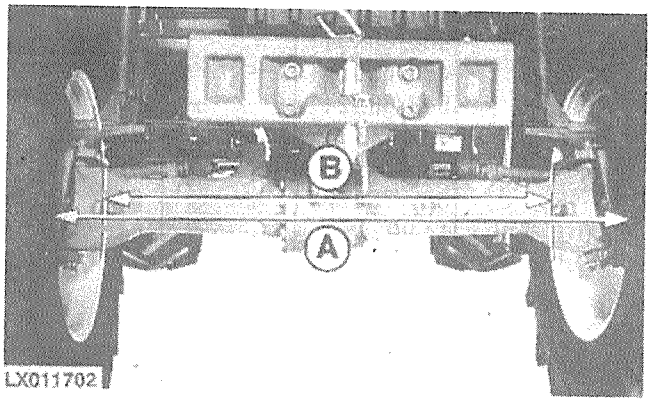
주 : 조향각도는 양측면이 동일합니다.

림과 휠 드스크의 위치 (전 페이지 참조)

		A		B		C		D		E		F		G	
	Tires	Dim.L mm	in.	Dim.L mm	in.	Dim.L mm	in.	Dim.L mm	in.	Dim.L mm	in.	Dim.L mm	in.	Dim.L mm	in.
표준 트레드 폭	14.9-24	—	—	61	2.4	51	2.0	27	1.1	20	0.8	20	0.8	20	0.8
	380/85-24	—	—	61	2.4	51	2.0	27	1.1	20	0.8	20	0.8	20	0.8
	420/70-24	—	—	—	—	69	2.7	55	2.2	45	1.8	31	1.2	20	0.8
	480/65-24	—	—	—	—	—	—	70	2.8	53	2.1	50	2.0	33	1.3
	12.4-28	—	—	72	2.8	61	2.4	42	1.7	36	1.4	20	0.8	20	0.8
	320/85-28	—	—	72	2.8	61	2.4	42	1.7	36	1.4	20	0.8	20	0.8
	14.9-28	—	—	72	2.8	61	2.4	42	2.7	36	1.4	20	0.8	20	0.8
	380/85-28	—	—	72	2.8	61	2.4	42	2.7	36	1.4	20	0.8	20	0.8
	420/70-28	—	—	—	—	69	2.7	50	2.0	41	1.6	20	0.8	20	0.8
	480/65-28	—	—	—	—	—	—	72	2.8	60	2.4	57	2.2	40	1.6
60mm 스페이서 장착시	14.9-24	61	2.4	51	2.0	27	1.1	20	0.8	20	0.8	20	0.8	20	0.8
	380/85-24	61	2.4	51	2.0	27	1.1	20	0.8	20	0.8	20	0.8	20	0.8
	420/70-24	—	—	69	2.7	55	2.2	45	1.8	31	1.2	20	0.8	20	0.8
	480/65-24	—	—	—	—	70	2.8	53	2.1	50	2.0	33	1.3	20	083
	12.4-28	72	2.8	61	2.4	42	1.7	36	1.4	20	0.8	20	0.8	20	0.8
	320/85-28	72	2.8	61	2.4	42	1.7	36	1.4	20	0.8	20	0.8	20	0.8
	14.9-28	72	2.8	61	2.4	42	2.7	36	1.4	20	0.8	20	0.8	20	0.8
	380/85-28	72	2.8	61	2.4	42	2.7	36	1.4	20	0.8	20	0.8	20	0.8
	420/70-28	—	—	69	2.7	50	2.0	41	1.6	20	0.8	20	0.8	20	0.8
	480/65-28	—	—	—	—	72	2.8	60	2.4	57	2.2	40	1.6	20	0.8

전륜 토우-인 점검

허브의 높이로 림 플랜지에서 림 플랜지까지의 전륜의 앞과 뒤를 측정한다.
1. (그림A)의 거리 측정
2. 전륜휠 180° 관통하여 돌아감
3. (그림A)의 거리 측정한 같은 위치에서 (그림B)의 거리 측정
앞쪽의 거리의 (그림A)는 뒤쪽의 거리(그림B)보다 0~3㎜ 짧아야 합니다.

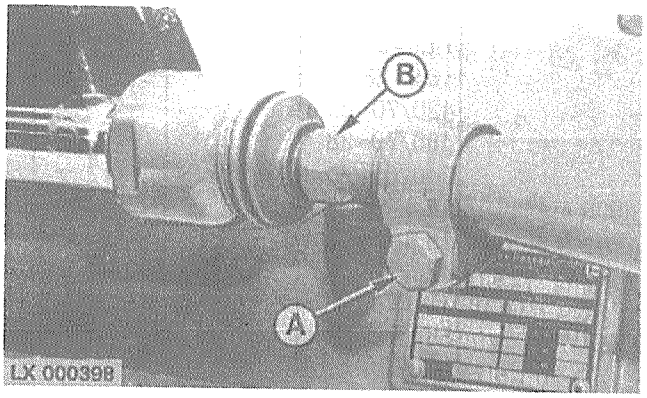


전륜 토우인 조절 방법

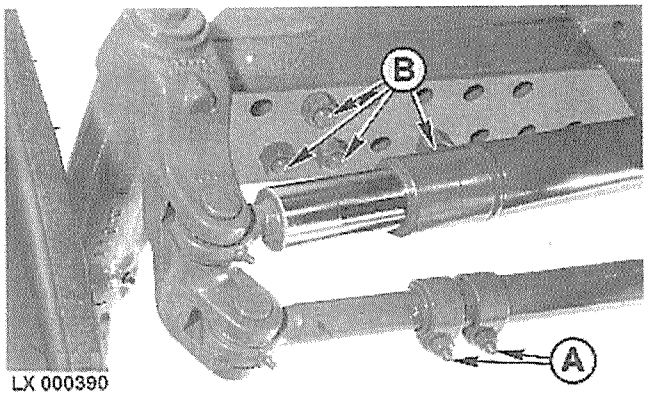
- 체결스크류(그림A)를 풀고·로드(그림B)를 돌리십시오.
- 조절이 끝난후 체널 스크류를 죄이십시오.

죄임 토오크 규정

6800 ·····5.1kg·m(35 lb-ft)
6900 ·····8.7kg·m(60 lb-ft)



전륜 차륜 거리 조정



트랙터 양단을 블록위에 놓으십시오.
트랙터를 들기 위해서 잭을 엔진
오일팬에 고이면 안됩니다.

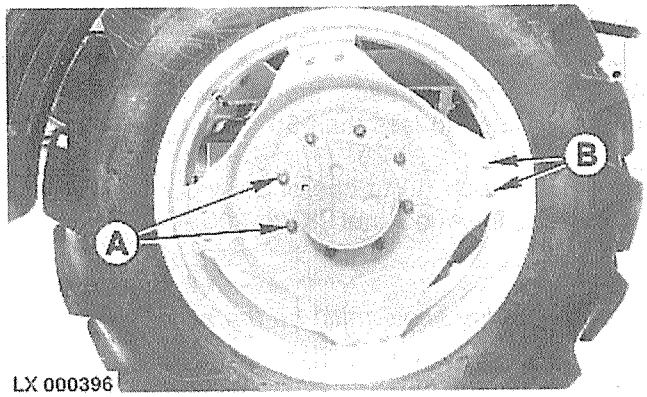
타이로드 클램프 볼트(A)와 축볼트 (B)를
빼내십시오.
원하는 차륜 거리로 조절하십시오.
축볼트를 40 Kg_m 로 조이십시오.
클램프 볼트를 5Kg_m 로 조여주십시오.

토인를 체크하고 필요하다면,
다시 조절하십시오.

휠의 안전한 교환

평탄한 지면에서만 휠을 탈거하십시오.
다른쪽 휠은 트랙터가 구르는 것을 막기위해서
버팀목으로 고여주십시요.

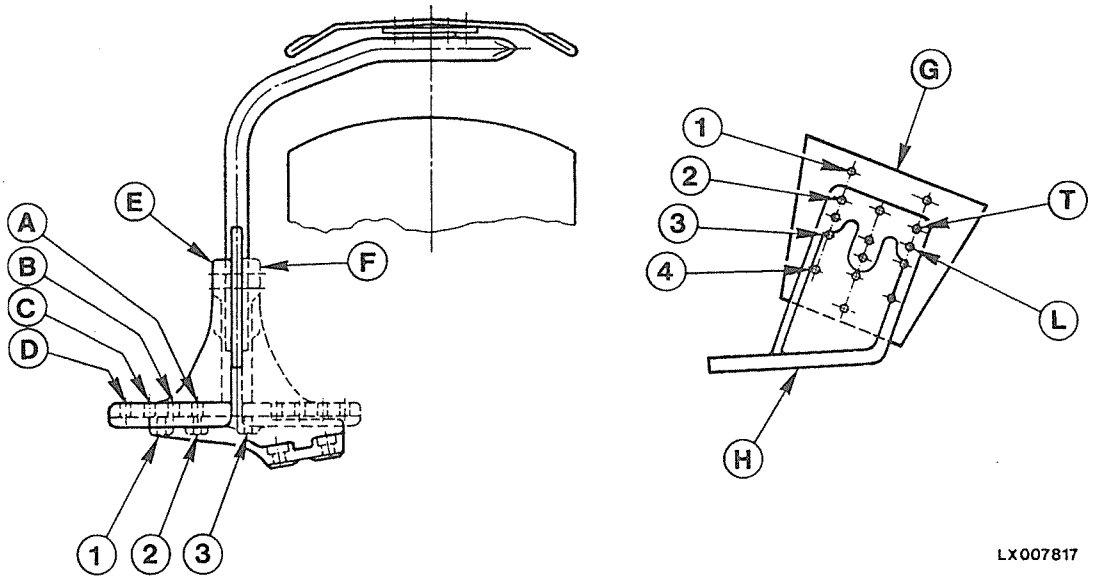
전륜부착 볼트 체결



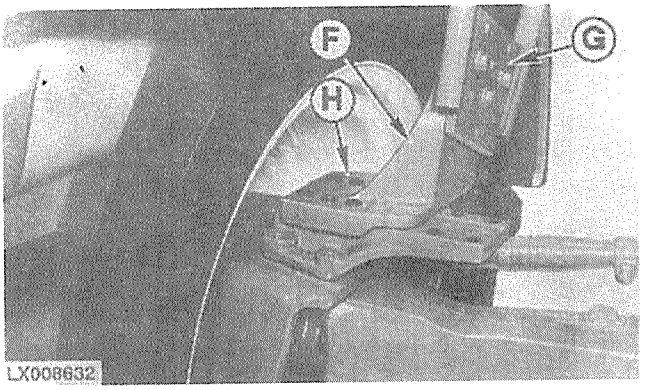
전륜거리조정후, 체결볼트 (A)를 31kg.m로 죄이십시오. 조절가능한 림이 부착된 휠에 대해서는 체결볼트(B)를 27kg.m로 죄이십시오.

중요 : 최초 4시간 및 8시간 운전후, 모든 전륜체결볼트를 다시 죄이십시오. 최초 100시간 운전후 자주 이 볼트가 잘 죄여졌는지 점검하십시오.

팬더 조정



팬더는 트래트 폭과 타이어 사이즈에 적절하도록 적당한 위치에 장착되어야 합니다. 타이어와 트래드 폭을 적절하게 선택하고, 테이블(이 장에서 "팬더 위치"를 참조)로부터 적절한 위치를 결정하십시오.



위치 설명

D-3은 홀(1, 2 또는 3, 그리고 A, B, C 또는 D)와 함께 체결된 것을 가르칩니다. IN은 브라케트가 IN 또는 OUT 면에 맞는지를 지시합니다.

브라케트를 반대로 돌려서 조립하는 경우 우측 브라케트를 트랙터 좌측편에, 좌측브라켓트를 우측에 조립하여야 합니다.
1/2는 브라케트에 위(T) 또는 아래(L) 구멍이 사용되는 지를 지시하고, 그 구멍(1, 2, 3 또는 4)은 팬더에 사용됩니다.
다음 페이지에 계속

팬더 조정

팬더 폭-이 라인은 전차축 위에서의 팬더간의 위치를 가르칩니다.(예 D-3in)
팬더 높이-이 라인은 팬더의 높이를 지시합니다. 예 L/2
팬더 나비-타이어를 사용하는 팬더의 적정한 나비를 D-3을 가르칩니다.
(예 400mm(15.7in) 타이어 사용)
펜더 위치에 따른 자료는 다음 페이지를 참조하십시오.
트래드 폭(림과 휠 디스크의 위치)에 관한 자료는 관련된 페이지를 참조하십시오.

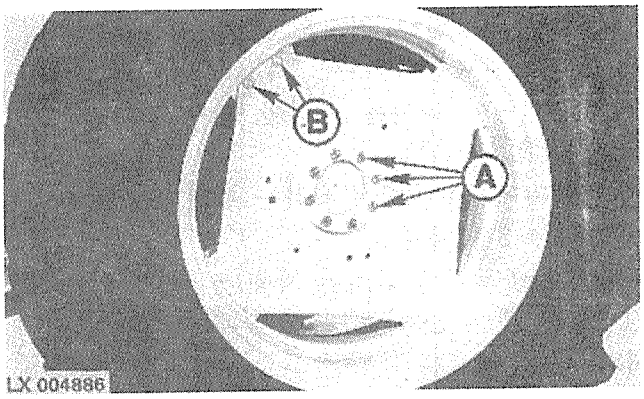
휀더 위치

타이어 휀더 폭	표준 트레드 tread widths	림과 디스크의 위치 A	B	C	D	E	F	G
14.9-24	Fender width	—	A-2 IN	B-3 IN	A-2 OUT	D-1 OUT	B-3 OUT	C-3 OUT
400mm(15.7in)	Fender height	—	L/3	L/3	L/3	L/?	L/3	L/3
380/85-24		—	A-2 IN	B-3 IN	A-2 OUT	D-1 OUT	B-3 OUT	C-3 OUT
400mm(15.7in)		—	L/3	L/3	L/3	L/3	L/3	L/3
420/70-24		—	—	C-3 IN	A-3 IN	C-1 OUT	A-3 OUT	B-3 OUT
470mm(18.5in)		—	—	L/1	L/1	L/1	L/1	L/1
480/65-24		—	—	—	B-3 OUT	A-2 OUT	B-2 OUT	D-2 OUT
520mm(20.5in)		—	—	—	L/2	L/2	L/2	L/2
12.4-28		—	A-2 IN	B-3 IN	A-2 OUT	D-1 OUT	B-3 OUT	C-3 OUT
355mm(14.0in)		—	L/4	L/4	L/4	L/4	L/4	L/4
320/85-28		—	A-2 IN	B-3 IN	A-2 OUT	D-1 OUT	B-3 OUT	C-3 OUT
355mm(14.0in)		—	L/4	L/4	L/4	L/4	L/4	L/4
14.9-28		—	A-2 IN	B-3 IN	A-2 OUT	D-1 OUT	B-3 OUT	C-3 OUT
400mm(15.7in)		—	L/3	L/3	L/3	L/3	L/3	L/3
380/85-28		—	A-2 IN	B-3 IN	A-2 OUT	D-1 OUT	B-3 OUT	C-3 OUT
400mm(15.7in)		—	L/3	L/3	L/3	L/3	L/3	L/3
420/70-28		—	—	C-3 IN	A-3 IN	C-1 OUT	A-3 OUT	B-3 OUT
470mm(18.5in)		—	—	L/2	L/2	L/2	L/2	L/2
480/65-28		—	—	—	B-3 IN	A-2 OUT	B-2 OUT	D-2 OUT
520mm(20.5in)		—	—	—	T/2	T/2	T/2	T/2

휀더를 장착하려면 관련 페이지 그림을 참고하십시요.

후륜 바퀴 트레드의 조정

중요 : 타이어의 측면벽과 팬더와의 거리가 50mm이상이어야 합니다. 타이어의 모서리면과 팬더와의 거리가 60mm이상이어야 합니다.
후륜 휠트래드는 림의 위치를 재결정하거나 림을 돌려서 조립하거나 또는 휠 디스크를 돌려서 조립하여 조정할 수 있습니다.

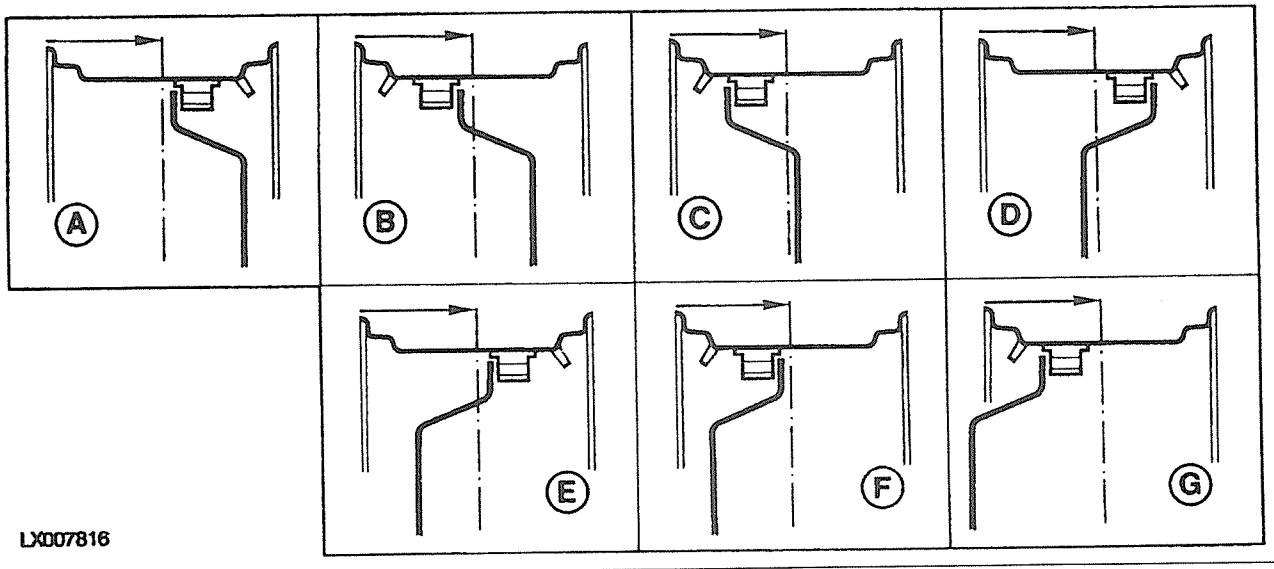


후륜 휠의 트래드는 휠과 완전히 조립된 양쪽 휠을 바꾸어 달아서도 조종이 됩니다.
휠을 돌려서 장착하는 경우 타이어 측면의 화살표가 트랙터의 전진방향을 향하도록 하기 위해서는 좌측휠을 우측, 우측 휠을 좌측에 조립하여야 합니다.

조정이 완료된후 지정된 토오크로 휠 볼트를 조이십시오.
점검기간을 길드리기 란을 보십시오.

다른 트레드를 셋팅하는데 있어서 리어 휠 디스크와 림사이의 관계로 다음 그림에서 알수 있습니다.
트래드 셋팅을 바꾸기전 이러한 그림의 검토는 시간과 불필요한 노력을 덜어 드릴 것입니다.

림과 휠 디스크의 위치



트래드폭에 대해서는 다음 페이지를 보십시오.

트레드 폭

림과 휠의 디스크의 위치

	Tires	A	B	C	D	E	F	G
44㎜ 스페이서		1316 mm (51.8 in.)	1412 mm (55.6 in.)	1516 mm (59.7 in.)	1612 mm (63.5 in.)	1716 mm (67.6 in.)	1812 mm (71.3 in.)	1916 mm (75.4 in.)
장착시	16.9-38	—	—	—	x	x	x	x
	420/85-38	—	—	—	x	x	x	x
	18.4-38	—	—	—	x	x	x	x
	460/85-38	—	—	—	x	x	x	x
	480/70-38	—	—	—	—	x	x	x
	520/70-38	—	—	—	—	x	x	x
	540/65-38	—	—	—	—	x	x	x
	600/65-38	—	—	—	—	—	x	x
표준 트레드		1404 mm (55.3 in.)	1500 mm (59.1 in.)	1604 mm (63.1 in.)	1700 mm (66.9 in.)	1804 mm (71.0 in.)	1900 mm (74.8 in.)	2004 mm (78.9 in.)
(1.73 in.) spacers	16.9-38	—	—	x	x	x	x	x
	420/85-38	—	—	x	x	x	x	x
	18.4-38	—	—	x	x	x	x	x
	460/85-38	—	—	x	x	x	x	x
	480/70-38	—	—	—	x	x	x	x
	520/70-38	—	—	—	x	x	x	x
	540/65-38	—	—	—	x	x	x	x
	600/65-38	—	—	—	—	x	x	x
111㎜ 스페이서		1538 mm (60.6 in.)	1634 mm (64.3 in.)	1738 mm (68.4 in.)	1834 mm (72.2 in.)	1938 mm (76.3 in.)	2034 mm (80.1 in.)	2138 mm (84.2 in.)
장착시	16.9-38	—	x	x	x	x	x	x
	420/85-38	—	x	x	x	x	x	x
	18.4-38	—	x	x	x	x	x	x
	460/85-38	—	x	x	x	x	x	x
	480/70-38	—	—	x	x	x	x	x
	520/70-38	—	—	x	x	x	x	x
	540/65-38	—	—	x	x	x	x	x
	600/65-38	—	—	—	x	x	x	x

타이어 공기압

- 타이어의 장기수명과 만족할 만한 성능은 적절한 타이어의 공기압에 달려 있습니다.
- 저팽창의 타이어는 마모가 빠르며 고팽창의 타이어는 견인력을 줄이고 휠슬립율을 증가시킵니다.
- 올바른 타이어 공기압은 작업조건 및 하중뿐만아니라 트랙터의 모델, 타이어규격 및 타이어사양에 달려 있으므로, 대리점이나 영업소에 문의 하시기 바랍니다.
- 옆표에 표시된 타이어 공기압은 단지 표준 수치로 참조하시기 바라며 또한 포장지에서의 작업시 수치입니다. 도로에서 20%이상 주행 한다면 타이어의 사양에 따라 공기압을 증가시키심시오.

후륜 휠

타이어 : 140 Kpa (1.4 bar)

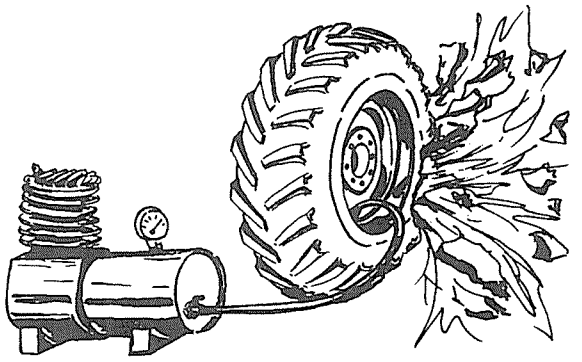
전륜 휠

10-16 타이어 : 170 Kpa (1.7 bar)

나머지 타이어 : 150 Kpa (1.5 bar)

타이어 안전 점검

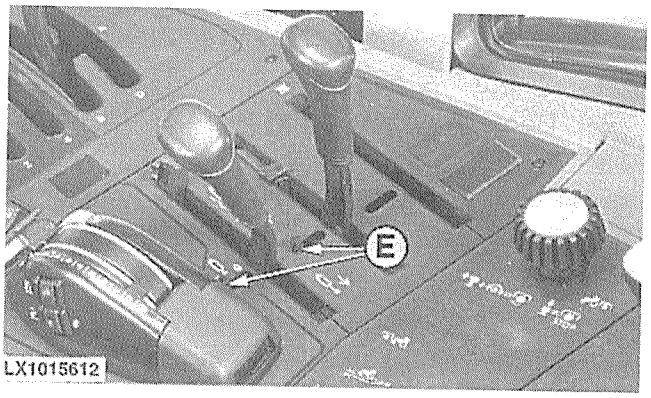
- 휠이나 림에 타이어를 올바른 절차에 따르지 않을 경우 매우 위험합니다.
- 적절한 장비나 교환경험이 없으면 타이어를 끼울려고 하지 마십시오.
- 교환 하실때는 정비공장이나 자격이 있는 수리점에서 교환 하십시오.



Z 20924

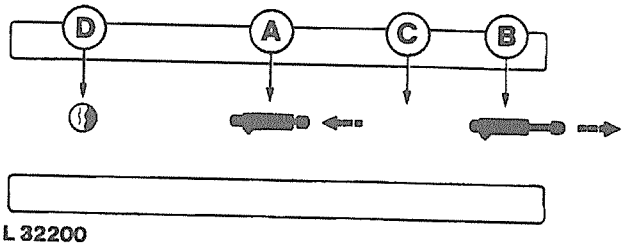
셀렉티브 컨트롤 밸브용 조절 레버

컨트롤 레버는 4가지 셋팅을 갖습니다.
외부 실린더는 레버가 상승위치로 이동할 때 신장됩니다.
외부 실린더는 레버가 중립에 있을때 그 위치에서 고정됩니다.
외부 실린더는 레버가 하강 위치로 이동할 때 수축됩니다.
레버가 플로트 위치(즉, 피스톤이 외부 실린더 안에서 자유롭게 이동하는)에 있을때 부착된 작업기는 그라운드 외곽을 따라 갑니다.



⚠주의: 보조 외부 밸브를 사용하려면, 각 유압 기능 스위치를 오프하고 컨트롤 레버를 중립으로 이동시키시오.

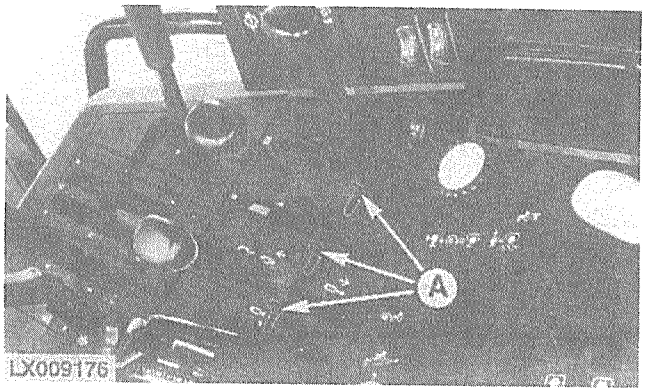
경고 : 100시리즈 컨트롤 밸브라면, 상승, 하강 기능은 기계적인 멈춤쇠 기능을 갖습니다. 엔진이 가동하면, 컨트롤 레버가 중립에 있는 지 확인하시오.



A—Lower
B—Raise
C—Neutral position
D—Float position

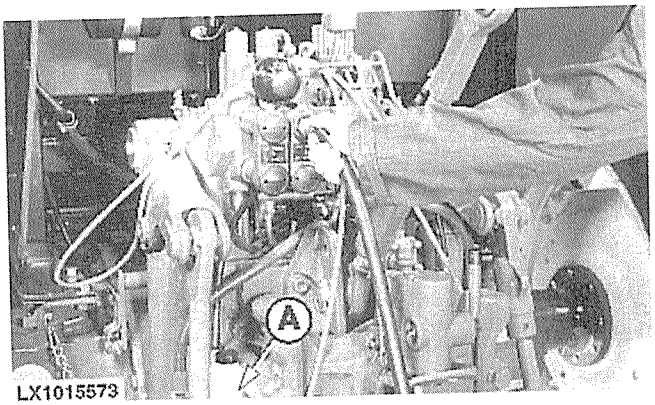
록크(A)는 컨트롤 레버가 견고하게 중립에 있게 합니다.

주의 : 도로 주행시 또는 콘트롤레버가 중립에 있는 경우와 같이 콘트롤이 필요하지 않을 경우 록크(A)를 레버로 잠그어 주십시오.



커플러

⚠ 경고 : 유압 시스템은 최대 2000kPa (200bar:2900psi)의 압력을 지지할수 있습니다. 시스템의 적정한 기능을 보증하고, 보호하기 위하여 국제 John Deer 순정품만을 사용하십시오.



커플러는 압력이 가해지더라도 오일의 누유없이 분리 가능합니다.
게다가, 디럭스 커플러는 압력 이하에서 오일의 누유없이 분리 가능할 뿐 아니라 연결 가능합니다.

고장 및 사고가 발생되면 호스는 브레이크에서 커플러로부터 풀리고, 커플러를 통하여 흐르는 오일은 즉시 차단됩니다.

호스 유니온을 연결하려면, 호스 유니온을 커플러 안으로 강하게 누르시오. 표준 커플러의 경우에 있어서, 일치하는 셀렉티브 컨트롤 밸브(SCV) 컨트롤 레버를 중립으로 이동시켜야 합니다.

작업기 연결

셀렉티브	연결 압력		리 턴	
컨트롤 밸브	최상(C)	최하(B)	최상(C)	최하(B)
300시리즈	X	X	X	X
200시리즈		X	X	
100시리즈	X	X	X	X

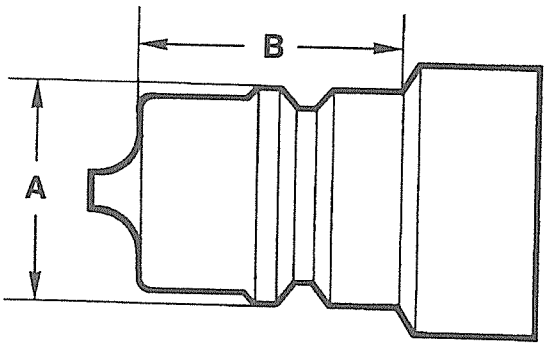
주의 : 컨트롤 레버를 앞(또는 다기능 레버의 케이스에서 오른쪽)으로 누를때, 압력은 위 커플러에 작용합니다.

호스를 빼려면 호스를 강하게 당겨 주십시오.

호스를 연결하거나 뺄때 커플러로부터 배출되는 오일은 오일 리저버(A)로 들어갑니다. 오일 리저버에 오일이 넘치면, 오일 리저버(A)에서 오일을 빼시오. 뺀 오일은 다시 사용하지 마시오.

호스 유니온

호스 유니온은 ISO표준에 따라 사용하여야 합니다.
치수(A)는 23.66에서 23.7㎜(0.931, 0,934in) 이내이어야 합니다.
치수(B)는 적어도 24㎜(0.945in)이어야 합니다.



LX 006613

최대 허용 오일 배출

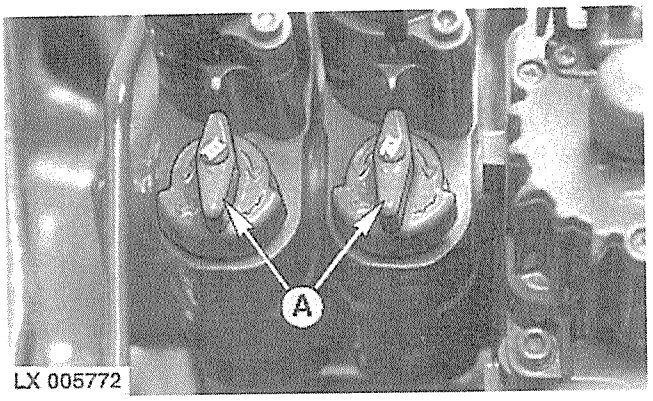
견인 트레일러에 사용되는 대형 유압 실린더를 작동시키려면, 연결 라인을 통하여 트랜스밋션 케이스로부터 10리터(2.6 미국 gal) 오일이 빠져나갈수 있습니다.
보조 오일 탱크가 장착되어 있으면, 오일 10리터(2.6 미국 gal)를 더 빠져 나갈수 있습니다.

트랜스미션의 오일이 오일 게이지의 최소표시부에 있는 경우 10리터를 더 보충하시고 호스를 연결하십시오.
오일이 최대 표시점에 있는 경우는 5리터를 더 보충하시고 호스를 연결하십시오.

오일 배출로 인하여 오일 레벨이 최소 표시부 이하로 떨어진 때에는 견인, PTO작동, 급주행과 같은 심한 작업을 절대 하지 마시오.

필요하다면 트랜스밋션 케이스에서 10리터(2.6 미국 gal) 더 추가할 수 있습니다. 이것은 뺄 수 있는 오일의 양을 증가시킵니다.
오일을 빼는 동안 트랙터는 어느 방향이든 18도 이상 경사지게 해서는 안됩니다. 트랙터를 18도 이상 경사지게 하면, 배출할 수 있는 오일의 양이 더 적어집니다.
오일을 다시 채우려면, John Deere Hy-GARD 트랜스밋션 오일과 유압 오일 또는 이와 동등한 것만을 사용하시오.

유압 모터로 오일 배출



유압 모터를 장착한 경우 300시리즈 셀랙티브 컨트롤 밸브를 추천합니다.

중요 : 외부 밸브로 흐름 유량은 절대로 조절하지 마시오. 항상 부하 컨트롤 밸브를 사용하시오.

트랜스밋션/유압유의 최대 가능한 오일 흐름은 커플러와 트랙터에 설치된 유압 펌프의 사이즈에 따릅니다.

25cc(1.5cu. in) 펌프에서 흐름 속도는 601/min(15.9gpm)입니다.

200시리즈 셀렉티브 컨트롤 밸브가 사용되는 40cc(2.5cu.in) 펌프일때, 유량은 961/min(25.4gpm)에 이를 수 있습니다.

엔진을 끄시오. SCV컨트롤 레버를 "플로트" 위치에 일치하도록 이동하시오. 유압 모터로부터 유압 호스를 연결하시오.

주의 : 컨트롤 레버를 앞으로(또는 다기능 레버의 레이스에서 우측으로)밀때, 압력은 위 커플러에 작용됩니다.

엔진을 시동하시오. 컨트롤 레버를 "Low"쪽으로 이동하시오. 유압 모터를 끄려면 컨트롤 레버를 "플로트"위치로 이동하시오. 엔진을 끄고, 유압 호스를 제거하시오.

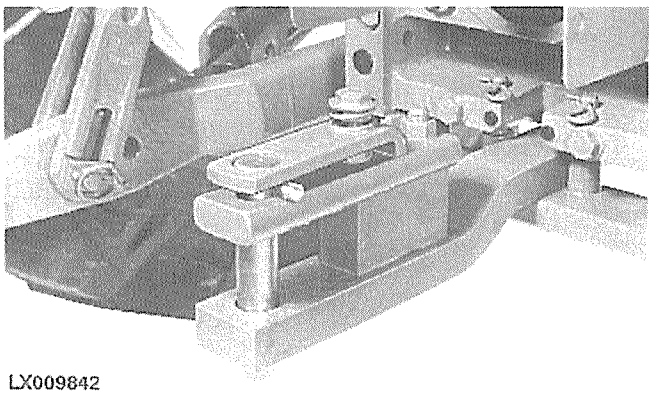
중요 : 뒤압력이 유압 모터와 유압 호스에 손상을 유발시킬 수 있으므노 컨트롤 레버를 "중립"위치로 이동시키지 마시오.

스윙이 가능한 드로우버

수윙이 가능한 드로우버는 모든 작업기, 특히 PTO 동력을 이용한 작업기의 견인을 하기 위하여 사용됩니다.

다양한 스윙폭을 가지고 있는 것 외에도, 드로우버의 길이도 조절 가능합니다.

드로우버의 최대허용하중은 사양서 목록에 기록되어 있습니다.



LX009842

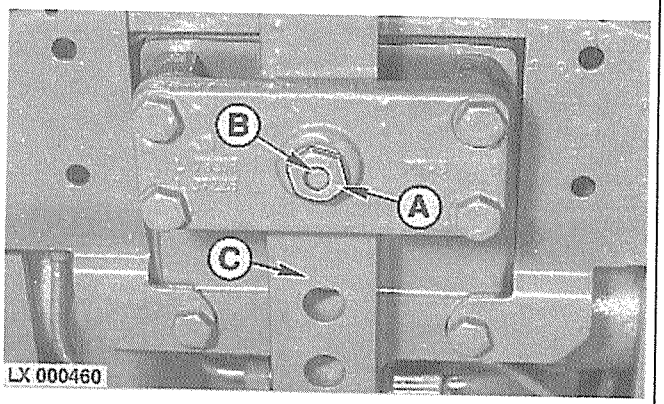
드로우버의 길이 조절

스윙이 가능한 드로우버는 서로 다른 네 위치로서 조절이 가능합니다.

250㎜(9.8in), 350㎜(13.8in), 400㎜(15.7in), 550㎜(21.7in).

이러한 길이는 PTO축의 끝단으로부터 스윙 가능한 드로우버의 장착점까지의 거리로 결정할 수 있습니다.

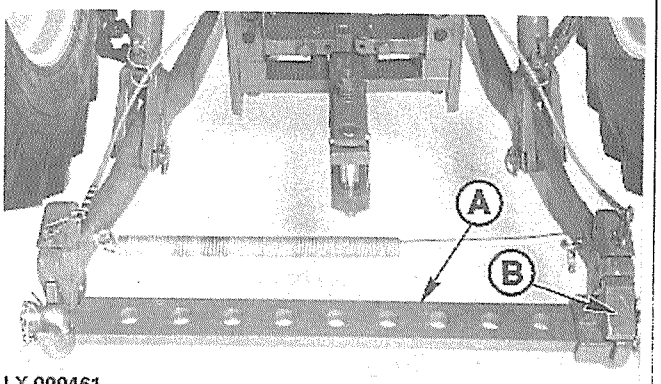
1. 육각스토퍼(그림A)를 제거하십시오.
2. 잠금핀(그림B)를 제거하십시오.
3. 드로우버(그림C)를 정확한 위치에 이동시키고 잠금핀을 다시 장착하십시오.
4. 육각스토퍼(그림A)를 26kg·m(185 lb-ft)로 죄십시오.



LX 000460

3점 히치 드로우버

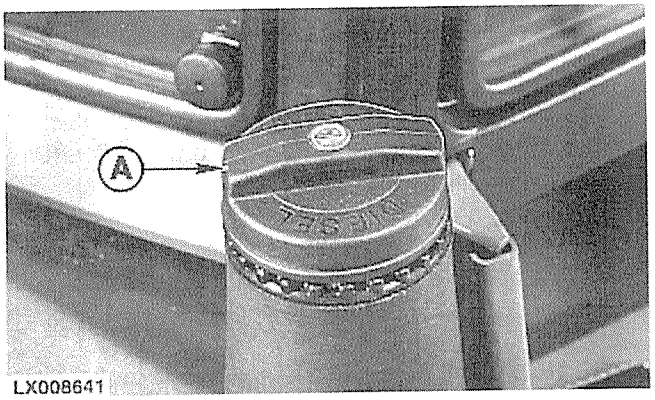
드로우버(그림A)는 경량의 범주에 속하는 작업기의 장착에 적합합니다. 클램프(그림B)에 의하여 고정되거나 방향의 전환을 자유롭게 하기 위한 견인링크로서 안전하게 됩니다.



LX 000461

연료 탱크 캡

트랙터는 잠금기능이 있는 탱크 캡(A)를 갖추고 있습니다.



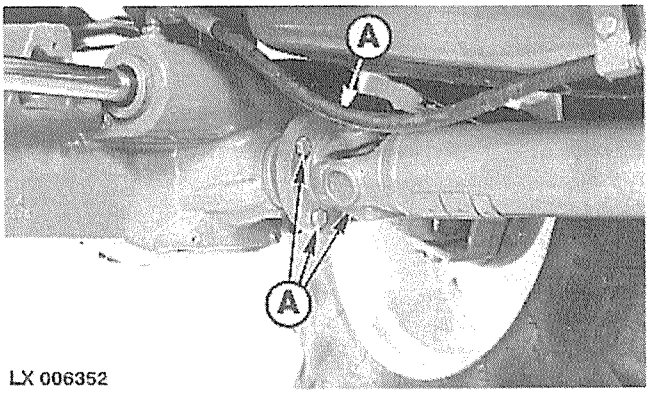
16. 운　　반

트랙터의 운반

손상된 트랙터는 평평한 캐리어에 옮기는 것이 가장 좋습니다.

트랙터의 견인

⚠ 경고 : 트랙터 견인시 16km/h(10mph)이상의 속도 이상으로 사용하지 마십시오.



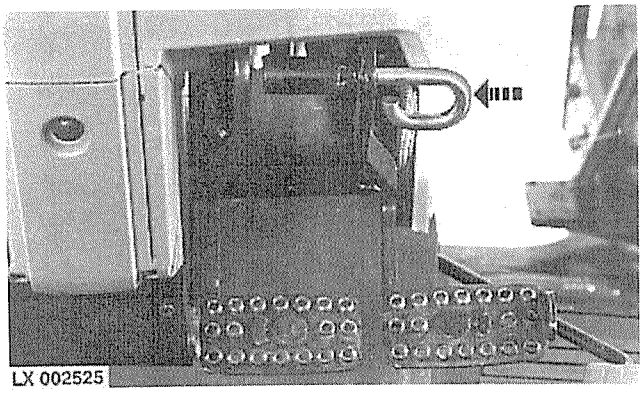
LX 006352

부변속의 후진 레버를 변속하여 중립상태에 놓으십시오.
트랜스 미션의 오일이 유리관 또는 오일레벨 게이지 사이에 적정상태로 표시되는지 확인하십시오. 만약 트랙터가 앞 바퀴를 올린 상태에서 견인된다면 다음 사항을 관찰하십시오.
바퀴를 30cm(12in)보다 더 올리지 마십시오.
매 15cm(6in)씩 앞바퀴를 올릴때
트랜스미션/유압 오일을 4리터(1U.S 갤론)를 더해 주십시오.

중요 : 엔진이 작동중이면, 전륜구동을 끄십시오. 엔진이 작동중이지 않으면, 볼트(A)를 빼서 유니버셜-조인트 구동축을 분리하십시오. 이것은 타이어 손상을 막기 위함입니다.

공공도로의 주행시

공공도로의 주행시에는 램프가 작동이 잘되는지 체크하십시오.
커플러를 사용하여 브레이크 페달을 함께 잠그십시오.


LX 002525

17. 연료, 윤활유, 유압오일 및 냉각수

연료

당신의 지역에 알맞는 디젤연료의 성질을 당신의 연료공급자와 상의하십시오.
일반적으로, 디젤연료는 광범위한 지역의 낮은 온도를 만족시킬 수 있게끔 혼합되어 섞여 표시되어 있습니다.

디젤연료는 EN590 ASTMD975 상당의 연료를 사용하십시오.
모든 경우에서, 연료는 다음과 같은 성질을 맞추어야 합니다.
최소 세탄넘버40
세탄넘버는 50 이상이 적당하지만, 특별히 -20℃(-4F°) 이하의 온도 혹은 1500M(5000FT) 고지에서는 가능합니다.

연료의 미끄러움은 BOCLE 마찰 시험에서 측정된 최소 3100 그램의 하중수준을 통과해야 합니다.

① 유동점
저온 여과유동점(CFPP)이 요구되는 온도 이하이거나 응고점이 요구되는 온도보다 5℃ 이하여야 합니다.

② 유황
유황의 함유는 0.05% 이하가 좋지만 0.5%를 넘어서는 안됩니다.
만일 유황의 성분이 0.5% 이상인 연료를 사용한다면 엔진오일과 필터를 정비하는 기간을 50%로 줄여야 합니다.
1.0% 이상의 유황성분을 가진 디젤연료를 사용하지 마십시오.
생물 연료의 성질은 DIN51606 혹은 동등한 수준의 성질에 부합되어야 합니다.
엔진오일이나 혹은 다른 어떤종류의 윤활유와도 섞어서 사용하지 마십시오.

연료저장

중요:적당한 연료 저장이 필요합니다. 깨끗한 저장과 운반탱크를 쓰십시오. 주기적으로 물을 빼고 탱크 바닥의 불순물을 제거하십시오. 건물과는 떨어진 편리한 곳에 저장하십시오.
장기간의 저장을 피하십시오. 만일 연료자체나 저장탱크에 매우 느린속도의 변화가 생기더라도 연료의 콘디션너가 필요로 하게 됩니다. 이 콘디션너는 직접 연료탱크에 투입 합니다.

주:동절기에 연료의 젤화와 왁스가 분리되는 것을 감소시키기 위해 연료나 연료저장탱크에 연료 개선제나 동등한 제품을 첨가해야 됩니다.

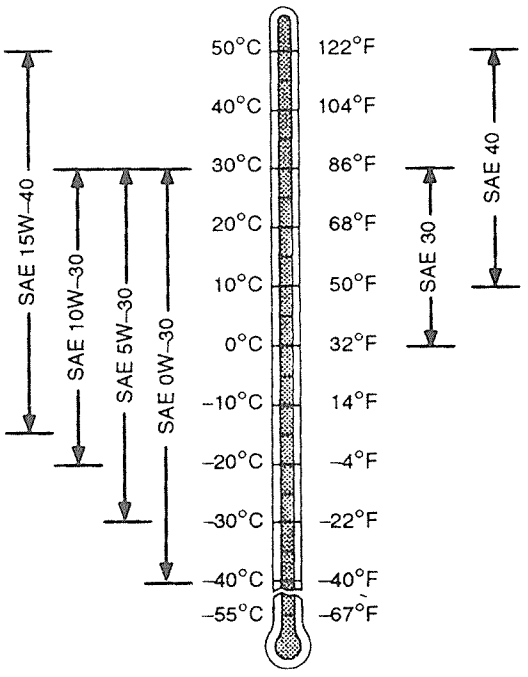
엔진오일

• 기온에 따라 사용오일이 다르므로 온도표를 참조하십시오.

John Deere TORQ-GARD SUPREME PLUS-50 엔진오일이나 John Deere TORQ-GARD SUPREME 엔진오일 또는 John Deere UNI-GARD 엔진오일을 사용하십시오.

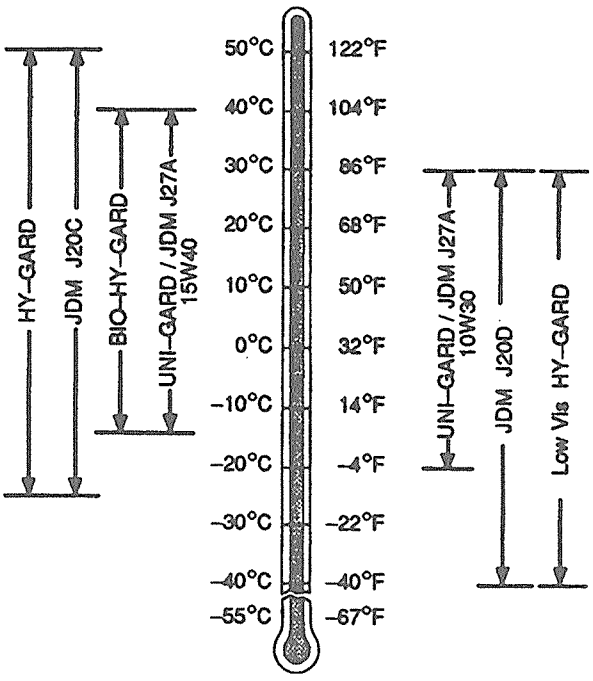
• 다른 오일을 사용할 때에는 다음 중 1가지만 맞으면 사용할 수 있습니다.
• API 서비스 분류 CE 또는 CD
• CCMC specification D5
• CCMC specification D4

• 만일 John Deere TORQ-GARD supreme plus-50 엔진오일과 John Deere 오일 히터를 사용하면 오일과 휠터의 교환시간이 50시간 연장될 것입니다.
• 황성분이 0.5%초과한 디젤오일을 사용할 경우 엔진 오일과 휠터의 교환시기를 50%로 줄이십시오.



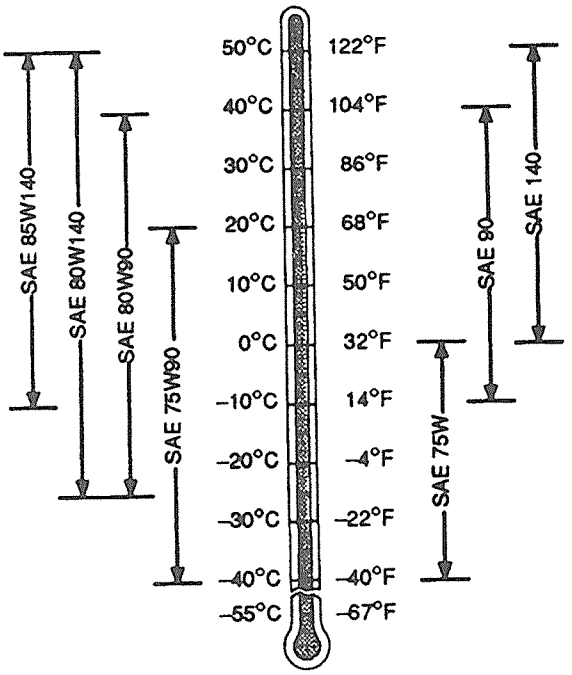
트랜스 미션과 유압 오일

- 국제 순정오일을 사용하십시오.
- 국제 순정오일은 TF600입니다.
- TF600은 첨가제를 향상시켜 유압부, 브레이크, 미션기어부 등에 기계적 마모, 부식 방지에 효과가 크며 거품발생을 최대한 방지하기 위하여 특별히 만들어 졌습니다.
- J/D 순정오일 사용시는 HY-GARD 또는 Low viscosity HY-GARD 등을 사용하십시오.



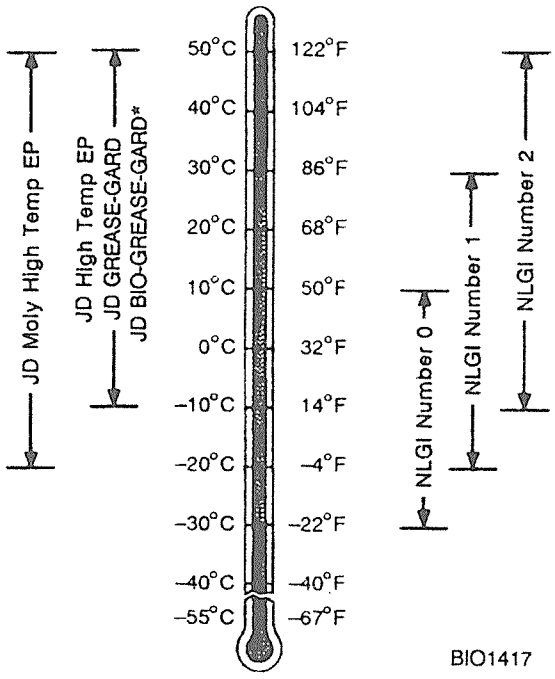
전륜구동 차축 오일

- 기온에 따라 사용오일이 다르므로 온도표를 참조하십시오.
- John Deere EXTREME-GARD 오일
- John Deere GL-5 기어 윤활유를 사용하십시오.
- 다른 오일을 사용할 시에는 다음 오일을 사용하실수 있습니다.
- API 서비스 분류 GL-5
- 국제존디어 순정오일을 사용하십시오.



그리스

- 점검가간 중 가운데 맞는 그리스를 사용하십시오.
- John Deere Moly 고온 Ep Grease 4
- John Deere Grease-Gard를 사용하실 수 있습니다.
- 다른 그리스를 사용할 때는 다음중 하나가 알맞으면 사용하실 수 있습니다.
- SAE Multipurpose Ep Grease wieh a maximum of 5% molybdenum disulfide
- SAE Multipurpose Ep Grease 군용사양인 Mil-G-10924F와 부합되는 오일은 혹한기용으로 사용될 수 있습니다.



오일휠터

- 오일의 여과기능은 윤활역활에 매우 중요하므로 항상 규칙적으로 휠터를 교환하십시오.

윤활유 저장

- 깨끗한 윤활유를 사용해야만 트렉터가 최고의 효율로 운전될 수 있습니다.
- 윤활유 용기는 항상 깨끗한 것으로 사용하고 먼지나 수분 및 기타 오염물질이 들어가지 않게 잘 보관하십시오.

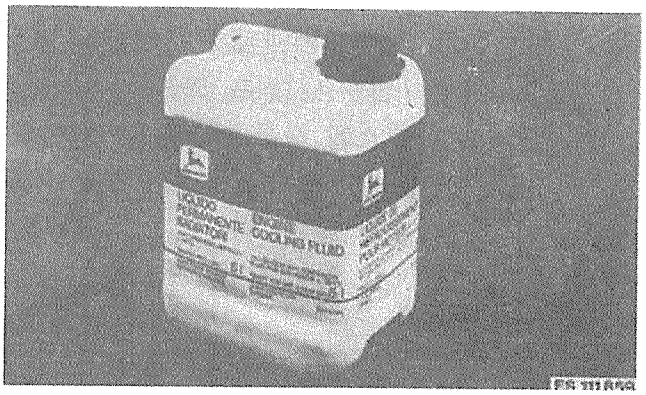
윤활유 혼합

- 일반적으로 제조회사가 다른 오일을 섞어 사용하지 마십시오.

중요 : 순정오일을 사용하시고 지시된 사양을 지키십시오.

부동액

• 부동액은 국제순정 부동액을 사용하십시오.

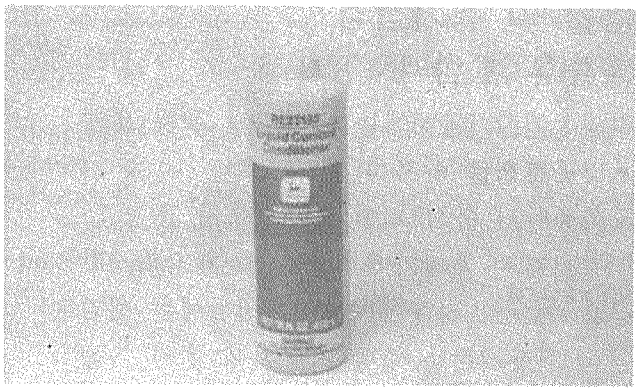


부동액의 취급에 대해서

부동액은 물의 동결온도를 낮추는 효과를 갖고 있습니다. 또 부동액은 혼합 비에 따라서 동결 온도가 틀리므로 혹한지대 등에 있어서는 다음표를 참조하여 안전한 농도를 선택하여 주십시오.

부동액 혼합 비율표

외기온도(℃)		-5	-10	-15	-20	-25	-30
비율	물(%)	82	73	66	61	55	49
	부동액(%)	18	27	34	39	45	51



중요 : 새 냉각수와 교환할 때는 반드시 방청액을 넣어서 5분간 엔진을 공회전 시켜 방청액의 혼합을 쉽게 하십시오.
혼합비는 메이커에 따라서 다소 차이가 있으므로 메이커의 취급서 지시를 따라 주십시오.
냉각수가 자연으로 부족해진 경우는 청수만 넣어 주십시오.
부동액의 유효기관은 1년입니다. 매년 새부동액으로 교환하십시오.

주의 : 라디에이터 캡은 엔진운전 중이나 정지 직후에 열지 마십시오. 엔진 정지후 충분히 식고난 다음 여십시오.

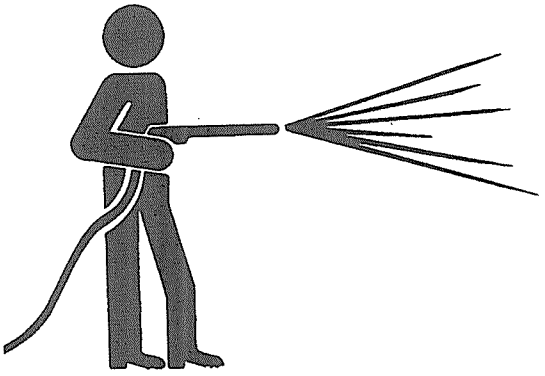
윤활제의 선택

어떤 지리적 장소의 상태에서는 이 설명서에서와는 다른 윤활제의 선택이 필요합니다.
국제 윤활제는 고객의 지역에서 맞지 않을수도 있습니다.
국제 전국 영업소나 대리점에서 정보와 추천을 받으십시오.
합성윤활유는 이 설명서에 나와있는 작동 요건에 맞으면 사용하십시오.

18. 윤활 및 정기 점검

고압세척기 사용

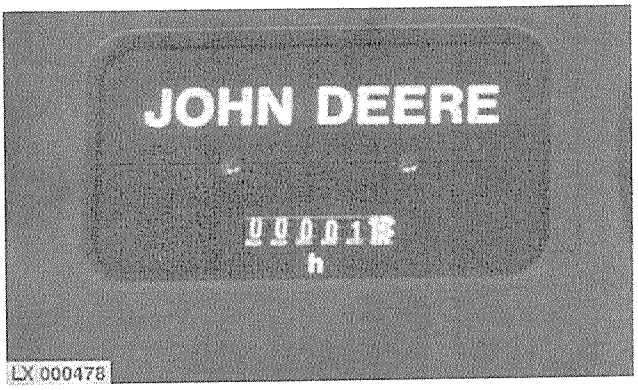
중요 : 전기.전자 장치나 커넥터 부분, 베어링, 유압실, 연료분사펌프 또는 예민한 부분과 요소에 직접 압축수를 분사하는 것은 장치의 오동작을 불러일으킬수 있습니다.
압력을 줄이고 45°에서 90°의 각도로 분사하십시오.



윤활 및 정기점검

주의 : 엔진가동시에는 트랙터에 주유 또는 조정을 하지 마십시오.

- 각종 부품들의 점검, 주유, 조사 또는 조정기간은 계시기에 나타난 실제작업시간을 기초로 하여야 하며 계시기에는 엔진이 가동시에는 항상 작동하여 엔진 가동 총시간을 보여줍니다.
- 항상 계시기가 작동하는 가를 점검하십시오.
- 윤활유 주유나 정기점검기간은 정상적인 작업조건하에서 나온 수치이며 악조건하에서 작업할 때는 점검기간은 단축될 수 있습니다.

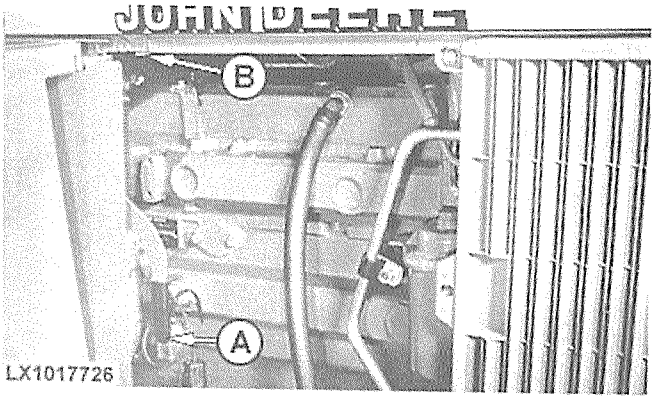


중요 : 점검, 청소 또는 수리후, 트랙터를 다시 운전하기 전에 항상 안전보호장구를 설치하십시오.

※ 작동 모니터 또는 헤드랜드 관리시스템(또는 둘다)을 장착하지 않았다면 6506트랙터에 적용하지 마십시오.

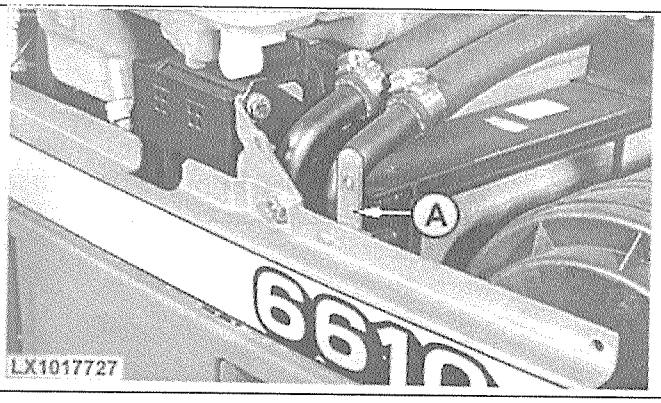
본네트 개방

• 본네트를 열려면 레버(그림A)를 앞으로 당기십시오. 본네트는 손잡이(그림B)를 아래로 밀어 본네트를 완전히 여십시오.



본네트 사이버 커버

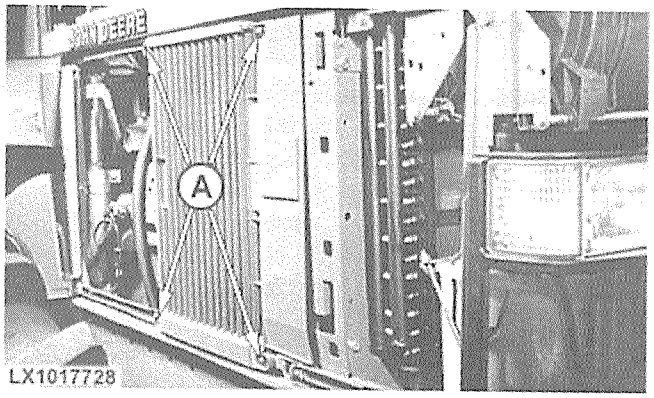
• 본네트는 열어 고정볼트를 아래로 밀고 본네트 사이드커버를 떼내십시오.



휀보호판 탈거

• 그릴스크린을 탈거하고 너트(그림A)를 풀고 휀 보호판을 떼내십시오.

중요 : 작업종료후 휀보호판을 제자리에 다시 부착하시오.



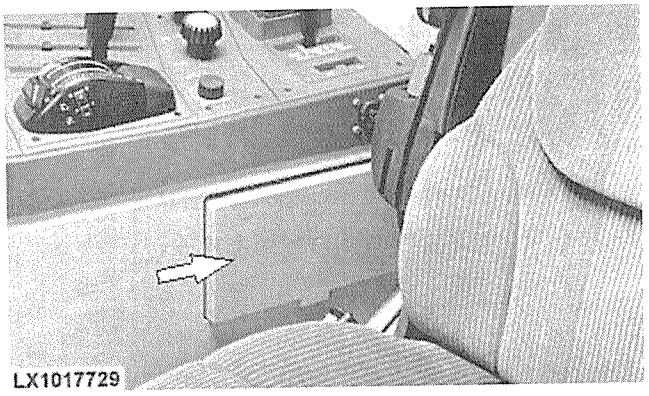
베터리 취급

• 배터리는 프론트커버 뒤에 장착되어 있습니다.
본네트를 열고 프론트커버를 들어올린 후 프론트에서 들어내십시오.

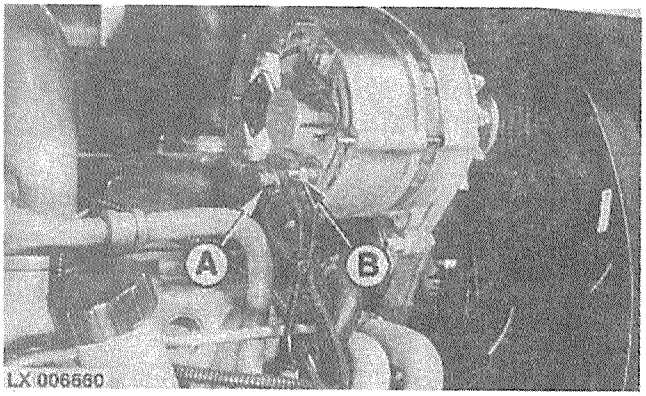


휴즈 취급

휴즈는 시프트 콘솔 안에 있습니다.
커버를 열어주십시오.

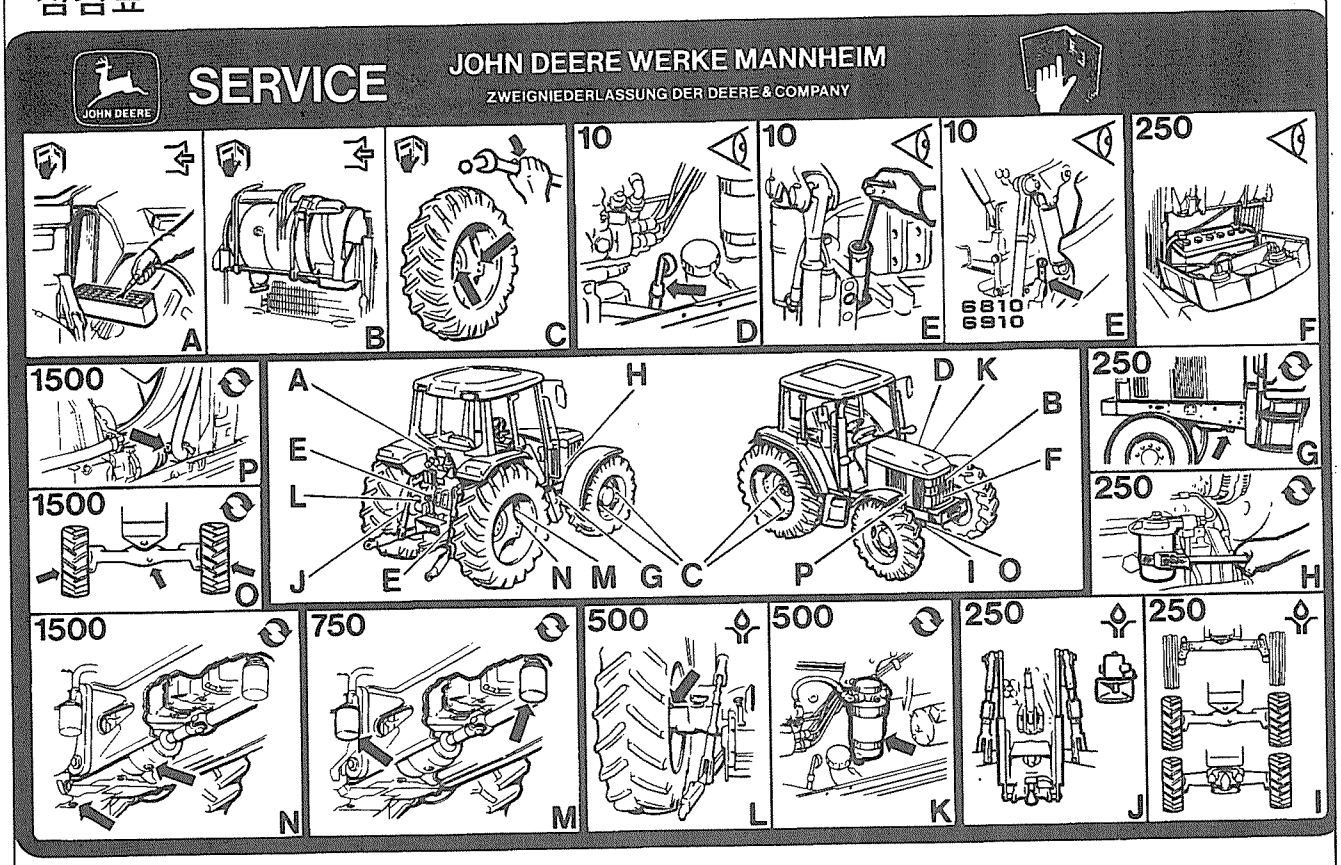


발전기에 대한 주요사항



- 배터리 없이(보조배터리 사용하여) 짧은 시간내에 엔진을 가동할 경우 1000RPM 이상의 속도로 엔진을 가동치 마십시오.
- 엔진 가동시에만 추가 전류(라이트 등)를 사용하십시오.
- 배터리 없이 보조배터리로 시동걸 때는 발전기나 조정기의 손상 방지를 위해 배터리 끝과 연결않된 시동케이블을 절연시키십시오.
- 이 경우 보조배터리케이블을 연결하십시오.
- 엔진가동할 때 순간적이더라도 발전기나 조정기를 단락시키거나 정지하여 마십시오.
- 배터리와 충전기를 올바르게 연결하시고 올바르게 연결이 되지 않았을 경우 정류기 진공관이 즉시 파괴됩니다.
- 전기 용접을 하기 전에 반드시 발전기 및 배터리의 양케이블을 분리하십시오.
- 용접기의 접지단자를 용접되는 부위에 직접 연결하십시오.
- 전기계통의 수리를 하기전에 반드시 배터리 접지선을 떼고 하십시오. 누전의 위험을 막기 위해서 입니다.
- 케이블 연결방법
  적색 케이블은 B^+에 (그림A)청색케이블은 D^+에 (그림B)에 연결하십시오.

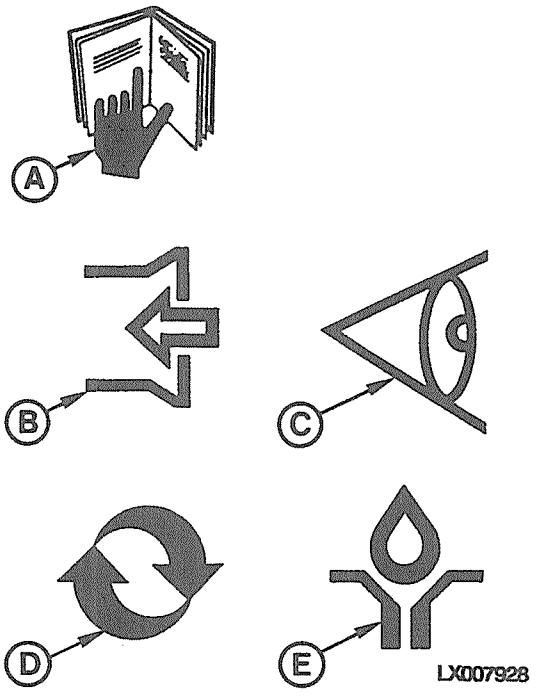
점검표



본표는 가장 중요한 점검 작업을 요약과 함께 적절한 점검기간을 나타냅니다.

각 그림내의 수치는 점검기간을 표시하며 기호는 하기의 점검작업을 의미합니다.

Ⓐ 운전자중 점검설명서를 읽으십시오.
Ⓑ 에어크리너를 청소 또는 교환하십시오.
Ⓒ 점검하십시오.
Ⓓ 교환하십시오.
Ⓔ 주유하십시오.



Ⓒ 점검하십시오.

Ⓓ 교환하십시오.

Ⓔ 주유하십시오.

매일 또는 사용 10시간 마다 점검

점 검 부 위	점 검 내 용	윤 활 유
엔진 크랭크케이스	유량점검	엔진오일
연료 필터	물의량 점검 및 배수	
램프	작동 여부 점검	
전차축 및 전륜	주유(심한 수전지역에서 작업시 필요한 경우)	다목적 그리스
후차축	주유(심한 수전지역에서 작업시 필요한 경우)	다목적 그리스
3점히치	주유(심한 수전지역에서 작업시 필요한 경우)	다목적 그리스
트랜스미션 및 유압계통	오일량 점검(외부유압 장비를 운전시 필요한 경우)	
에어크리너	작업전에 에어크리너 먼지청소	
	안에서 밖으로 공기를 이용해서 청소(수시점검)	

처음 100시간 운전 후

부 분	상 세 설 명	윤 활 제
엔진 크랭크 케이스	빼고 다시 보충(매 200시간－정비편)	엔진 오일
엔진 크랭크 케이스 필터	필터엘리먼트 교환, 존디어 엘리먼트로 교환하십시오.(매 200시간－정비편)	
고정 히치	접촉 볼트의 죄어줌 히치기능의 올바름 점검 (매 200시간－정비편)	
공기주입 호스	누출에 대한 연결상태 점검 (매 500시간－정비편)	
트랜스밋션/유압 오일 필터	필터 엘리먼트 교환 (매 750시간－정비편)	
앞 차축	새 오일의 교체 (매 1500시간－정비편)	앞 바퀴 구동축 오일

200시간마다 점검

(추가로 사용10시간 점검 내용 포함)

점 검 부 위	점 검 내 용	윤 활 유
엔진 크랭크케이스	배수 및 다시채움	엔진오일
엔진크랭크케이스 휠터	휠터엘리먼트교환(순정품 사용)	
트랜스미션 및 유압계통	오일량 점검	
전차축 및 전륜	주유	다목적 그리스
전륜구동축	전차축 및 드라이브 샤프트에 주유	
	차축 하우징과 파이널 드라이브의 유량점검	다목적 그리스
3점히치	주유	
웨건히치	주유	다목적 그리스
	히치작동 점검	
픽업히치	주유	다목적 그리스
	체결볼트 죄임	
	히치 작동 점검	
시동 안전회로	회로작동 점검	

최초 100시간 사용후 처음으로 크랭크케이스 휠터와 오일을 교환하십시오.

500시간마다 점검

(추가로 사용 10시간 및 사용 200시간 점검 내용포함)

점 검 부 위	점 검 내 용	윤 활 유
연료휠터	휠터엘리먼트교환	
연료 탱크	찌꺼기 청소	
후차축 베어링	주유	다목적 그리스
흡기호스	연결부위 누유 점검	

750시간 마다 점검

(추가로 사용 10시간 및 200시간 점검내용 포함)

점 검 부 위	점 검 내 용	윤 활 유
트랜스미션 및 유압오일 휠터 엔진 속도 엔진 밸브	휠터엘리먼트교환 엔진속도 점검(대리점에 의해 점검) 밸브 태핏 간격점검(대리점에 의해 점검)	

최초 100시간 작업 후 트랜스미션 유압오일휠터를 교환 하십시오.

1500시간 또는 2년마다 점검

(추가로 사용 10시간 및 200시간, 500시간 및 750시간 점검내용 포함)

점 검 부 위	점 검 내 용	윤 활 유
냉각계통	배수, 청소 및 다시 채움	
전자축	배수 및 주유	
(전륜구동트랙터)		전륜구동축 오일
트랜스미션 및 유압 계통	배수 및 주유 및 흡입 스크린 청소	J.hn Deere hy-GARD
서머스타터	교환(정비공장을 통해 교환)	
에어콘 장치	정비공장에서 점검	

최초 100시간 작업 후 트랜스미션 유압오일휠터를 교환 하십시오.

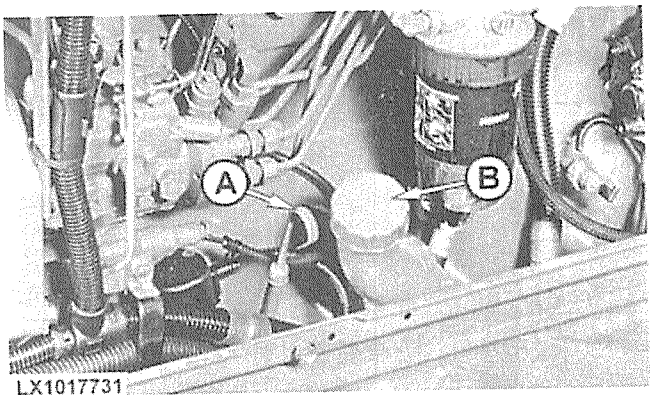
19. 일일 및 매 10시간 마다 정비사항

엔진 크랭크 케이스 오일량 점검

- 오일량이 오일게이지의 끝표시 아래로 떨어질 때는 오일을 오일게이지의 제일 윗표시까지 오르도록 충분히 주입하십시오.

- 오일량이 오일게이지의 끝표시 아래로 떨어질 때는 시동을 걸지 마십시오.

A : 오일게이지
B : 오일주입 뚜껑

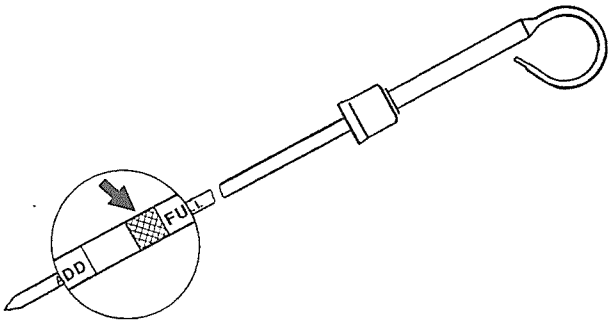


LX1017731

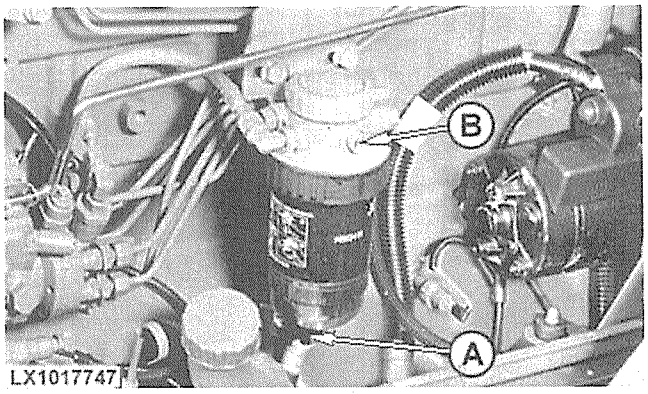
연료 휠터점검

- 물이나 찌꺼기가 휠터내에 있을 때는 아래와 같이 조치하십시오.

① 드레인스크류(그림 A)를 풀고
② 공기빼기 스크류(그림 B)를 푸십시오.
③ 물과 찌꺼기가 밖으로 나가면 드레인 스크류를 다시 죄이십시오.
④ 엔진 시동방지를 위해 주행 또는 후진 레버를 중립이 아닌 다른 위치로 옮기십시오.
⑤ 연료 이동펌프가 작동하도록 점화 스위치를 켜고 공기빼기 나사에서 나오는 연료가 기포가 없어질때 까지 기다리십시오.
⑥ 공기빼기나사를 다시 죄이십시오.



FD000047



LX1017747

- 연료휠터에 물이 있을 경우 연료탱크 밑에 있는 드레인 스크류(그림 C)를 푸십시오.

- 남아 있는 물이 다빠진 후에 손으로 드레인 스크류를 다시 죄이십시오.

그림 A : 드레인 스크류
그림 B : 공기 빼기 스크류
그림 C : 드레인 스크류(연료탱크 부위)



LX1015632

각종램프 점검

- 각종램프가 잘 작동하고 있는지 특히 트랙터 운전 전에 반드시 점검하십시오.

기타 점검

- 외부 유압장비에 동력공급시 트랜스미션과 유압을 점검하십시오.

- 심한 수전지역에서의 작업시에는 하기 부위에 주유하십시오.

- 전차축과 전륜구동 샤프트(장착되었을 경우)
- 후차축
- 3점 히치

"사용 250시간 마다 점검" 란을 참조 하십시오.

20. 사용 200시간 마다 정비사항

엔진오일교환 (매 200시간)

• 엔진오일교환은 시동을 정지후 따뜻한 상태에서 오일을 교환하십시오.

① 드레인 스크류(그림 A)를 푸십시오.

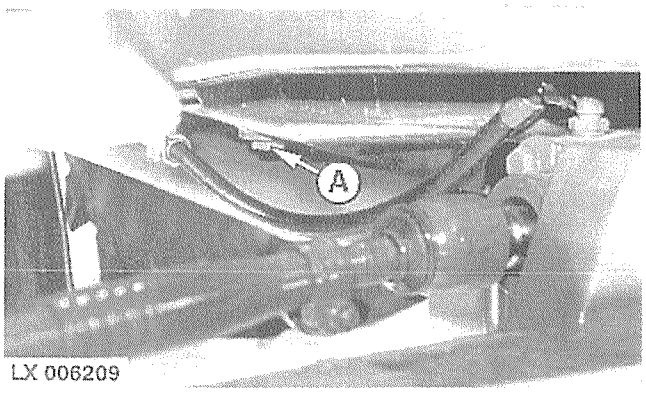
② 크랭크케이스에 오일을 뺀 동안 휠터엘리먼트를 교환하십시오.

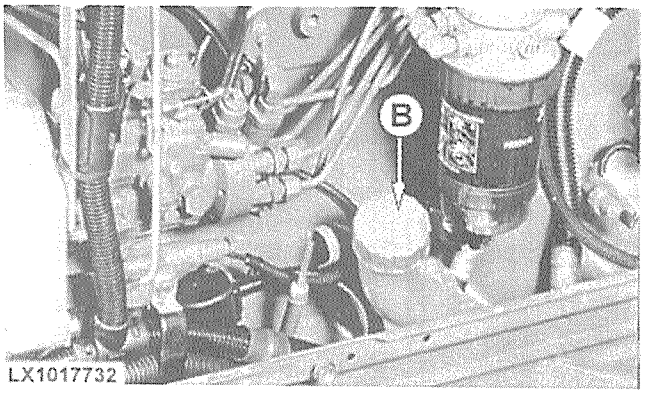
③ 드레인 스크류를 부착하십시오(실링을 새것으로 사용)

④ 크랭크케이스에 지정사양의 오일을 주입구(그림 B)로 주유하십시오. 용량은 약 17리터입니다.

⑤ 짧게 엔진을 가동하고 휠터베이스나 드레인스크류에 누유가 되는지 확인하십시오.

⑥ 10분 정도 기다렸다가 오일양을 점검하고 오일이 심도계의 윗부분까지 채워지지 않았다면 다시 채우십시오.





• 중요 : 계절에 따라 다른 오일교환이 필요한 때는 오일을 반드시 교환하십시오.

주) 최초 100시간 사용후 첫번째 오일교환을 하십시오.

엔진크랭크케이스 휠터 엘리먼트 교환

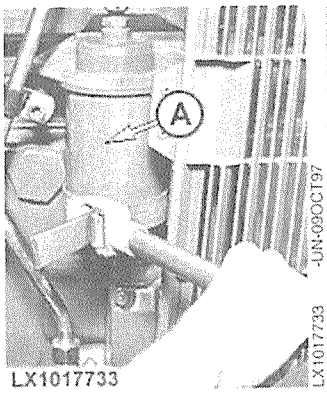
• 휠터에리먼트(그림A)를 시계반대방향으로 돌리고 취부면(그림B)을 청소하십시오.

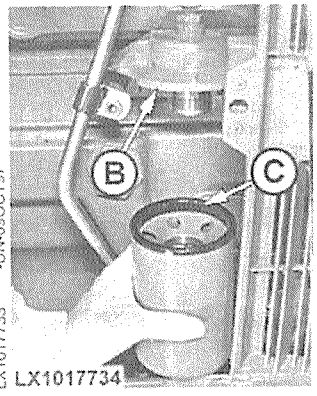
• 새휠터의 시일링(그림 C)에 오일을 얇게 바르십시오. 시일링이 취부면에 닿을 때까지 새휠터엘리먼트를 죄이다가 닿은후 추가로 3/4에서 1/4바퀴정도 더 죄이십시오. 과도하게는 죄이지 마십시오.

• 엔진시동후 휠터베이스의 누유를 확인하십시오.

• 엔진을 정지하고 오일량을 점검하십시오.

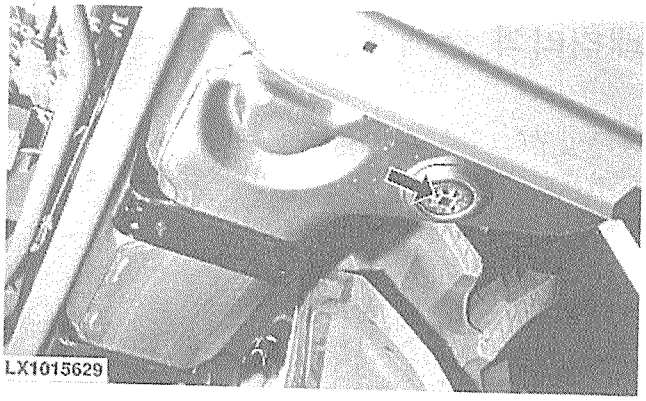
주) 최초 사용100시간 후 첫 오일을 교환하십시오.





연료 탱크 점검

- 연료 탱크 밑의 드레인 스크류를 푸십시오.
- 남아있는 물이 다빠진후 손으로 드레인 스크류를 다시 죄이십시오.

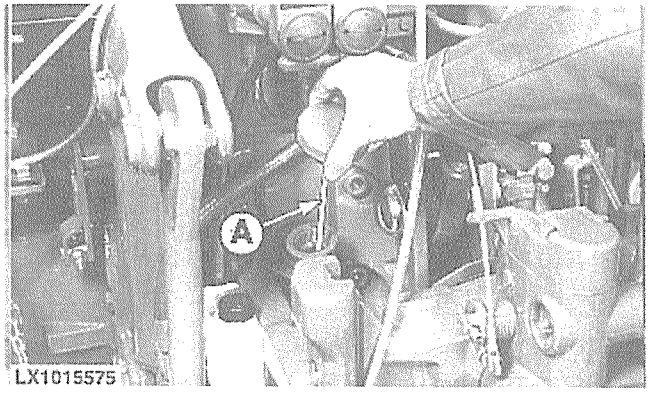


트랜스미션 및 유압계통 오일량 점검

- 중요 : 오일이 차거울때 오일량을 점검하십시오.

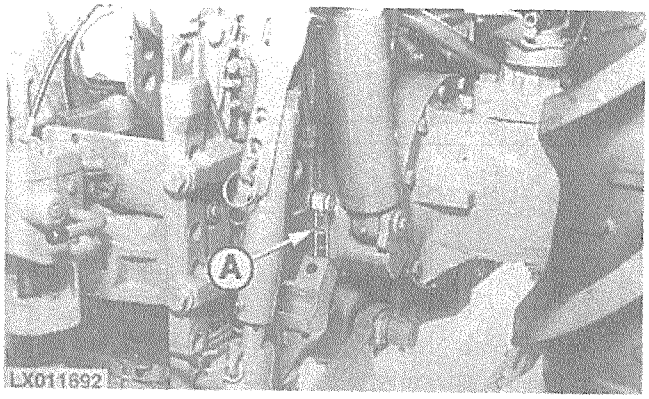
① 트랜스미션이 수평이 되도록 트랙터를 주차하십시오.
② 주차브레이크를 거십시오(기어는 중립위치)
③ 드래프트 링크를 낮추십시오.
④ 오일게이지(그림 A)를 꺼내어 닦으십시오.
⑤ 오일게이지를 다시 넣고 최대한 돌려 넣으신 다음 다시 꺼내어 유량을 조사하십시오.

- 유량이 반드시 오일게이지상의 두 표시 중간에 있어야 합니다. 그렇지 않으면 주입구를 통해 오일을 보충하십시오.



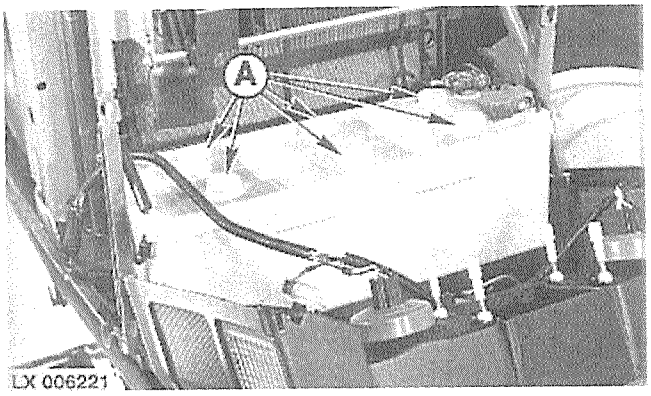
JD 6510 6610 트랙터

- 측면 유리(그림 A) 오일게이지 사이에 있어야 합니다. 그렇지않으면 주입구(그림 B)를 통해 오일을 보충하십시오.



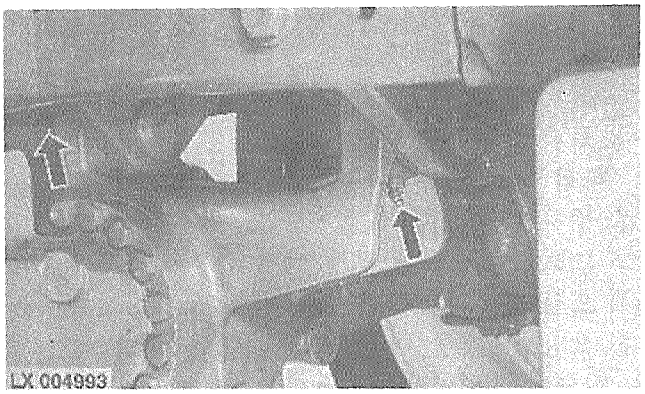
배터리의 전해액양 점검

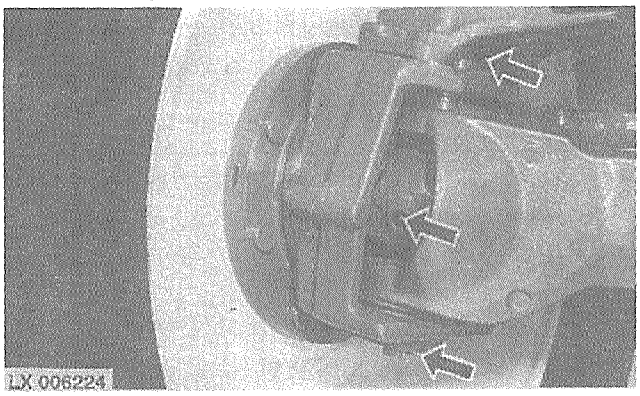
- 주입구(그림A)를 푸십시오.
  전해액 양은 반드시 배터리의 표시선 이상이 되어야 합니다.
  증류수만 채우십시오.
- 배터리 주입구의 구멍이 개방이 되어 있는지 점검하십시오. 단지 연결부위가 부식되었을 경우 솔로 부식된 부위를 제거하고 산성분이 없는 그리스로 단자에 도포하십시오.



전차축의 그리스 주유

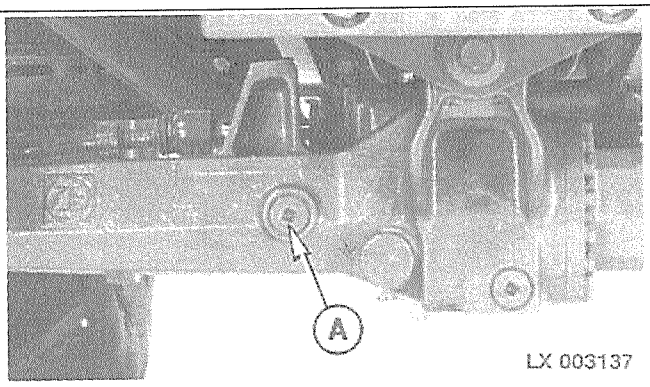
- 중요 : 습지에서의 작업시 매 10시간 작업 후 주유를 하십시오.
- 국제 순정품 그리스를 사용하여 전차축 및 전륜그리스부위(트랙터 장비에 따라 다름)에 주유하십시오.
- 중요 : 그리스주유전 모든 그리스 주유부위를 깨끗하게 청소하시고 파손된 그리스 주유부위는 즉시 교환하십시오.





4륜전차축 하우징의 오일량 점검

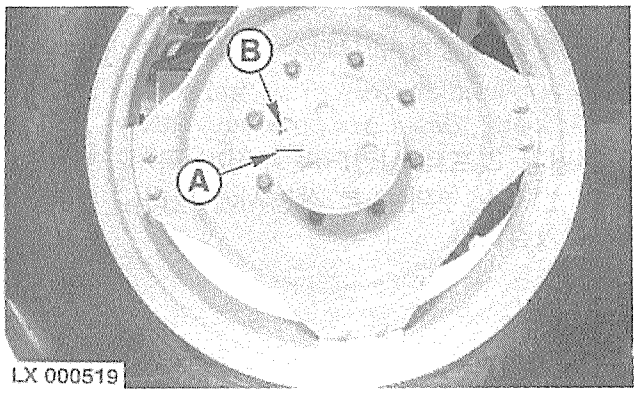
- 플러그(그림 A)를 풀고 오일을 플러그구멍까지 채우십시오.
  필요시 트랜스미션오일로 채우십시오.
  주입플러그를 15kg.m(110b-ft)로 조이고 항상 규정된 트랜스미션 오일을 사용하십시오.



4륜구동 최종 구동부의 오일량 점검

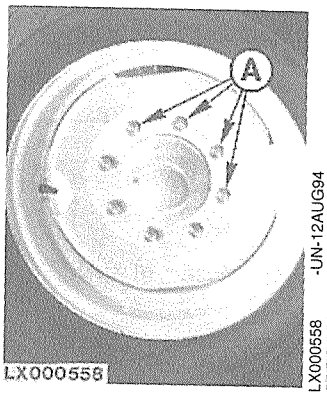
① 오일량 표시(그림 A)가 수평위치에 이를 때까지 돌리십시오.
② 주입플러그(그림 B)를 풀고 오일을 플러그 구멍까지 채우십시오.
③ 주입플러그를 15kg.m(110b-ft)까지 조이고 항상 규정된 트랜스미션오일을 사용하십시오.

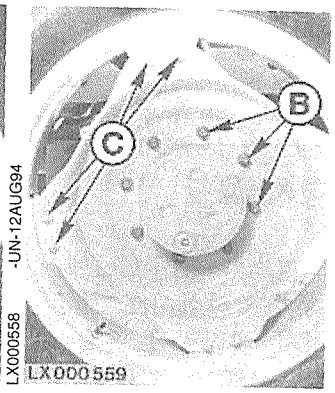
주) 최초 100시간 작업후 차축하우징과 최종 구동부의 오일을 교환하십시오.
수시로 점검하시고 필요하면 보충하십시오.
매 1500시간 작업후 또는 2년에 한번 교환하십시오.



전륜휠 볼트

전륜 휠 볼트의 잠금 토크
A: 25 kg.m
B: 30 kg.M
C : 8.8T <--- 25 kg.m
10.9T <--- 31 kg.m



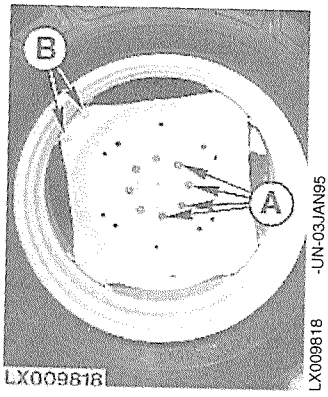


-UN-12AUG94
LX000558

후륜 휠 볼트

후륜 휠 볼트의 잠금 토크

A: 50 kg.m
B: 31 kg.M

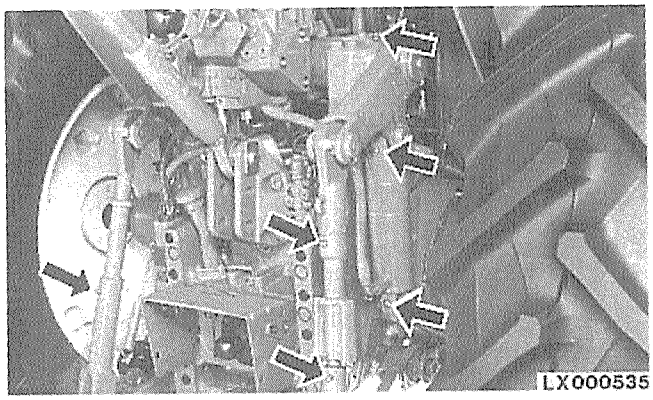


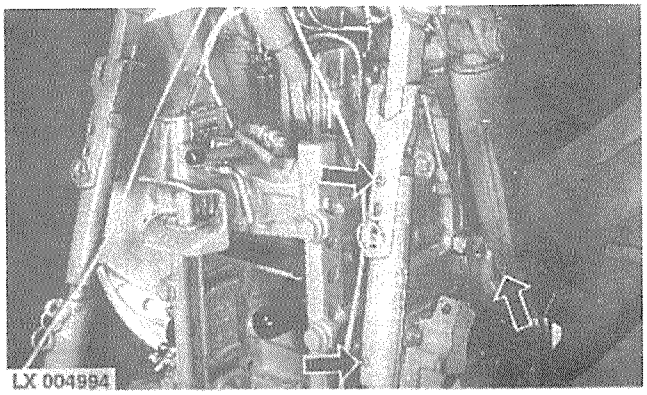
-UN-03JAN95
LX009818

3점히치의 주유(매 250시간마다)

- 국제 순정품 그리스를 사용하여 그리스건을 몇번 반복 작동하여 그리스부위를 주유하십시오.

주) 두번째 리프트 실린더와 두번째 록샤프트의 그리스 부위는 본 설명서에 나타나 있지 않습니다.

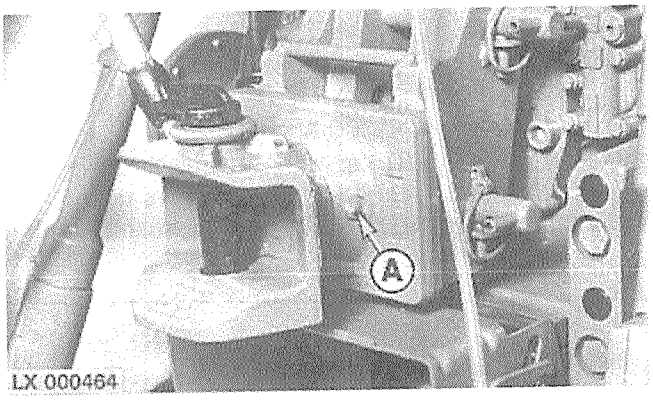




히치 윤활

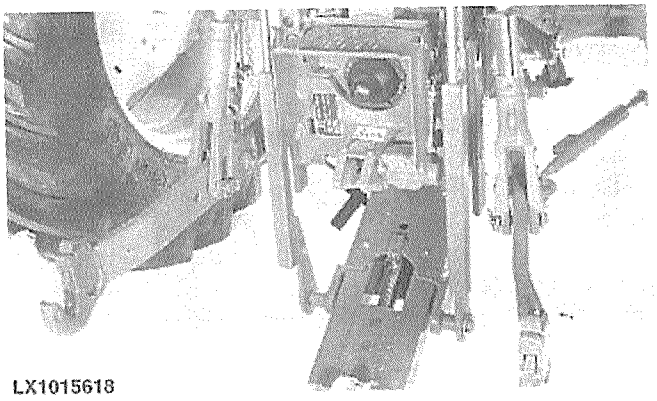
그리스 주입구(A)에서 주기적으로 히치입구에 윤활하십시오.
히치 베어링이 윤활이 되었는지 확인하고 윤활시 180°로 입구를 돌리십시오.

히치 기능이 올바른지 확인하십시오.



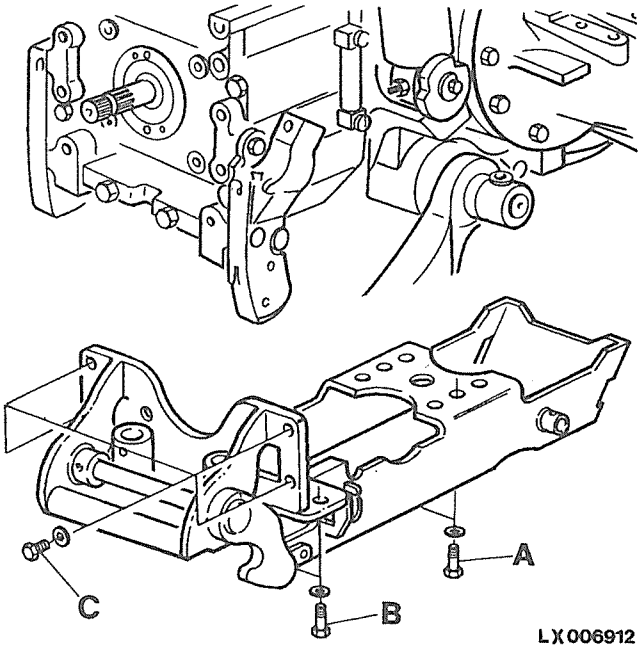
고정히치의 윤활

그리스건으로 그리스 주입구에 그리스로 주입하십시오.



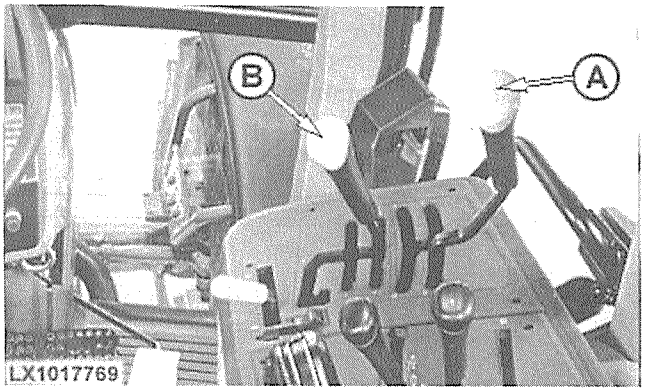
고정 히치

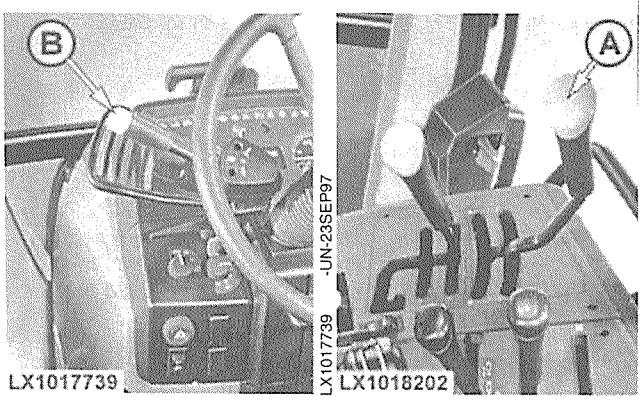
볼트 토크의 조임을 점검하십시오.
볼트(A)와 (B)를 265N.m(190 lb-ft)로 조이십시오.
볼트(C)를 450N.m(330 lb-ft)로 조이십시오.



시동 모터 안전회로 점검

1. 클러치 페달을 누르십시오.
2. 부변속 레버(그림A)와 주변속레버(그림B)를 중립으로 옮기십시오.
3. 셔틀레버(그림C)를 변속위치로 옮기십시오.
4. 가능한 오른쪽으로 자동스위치를 돌리십시오. 시동 모터는 돌지 않아야 합니다. 만일 그렇지 않을 경우 정비공장에 문의하십시오.
5. 모든 다른 기어도 되풀이 하십시오.

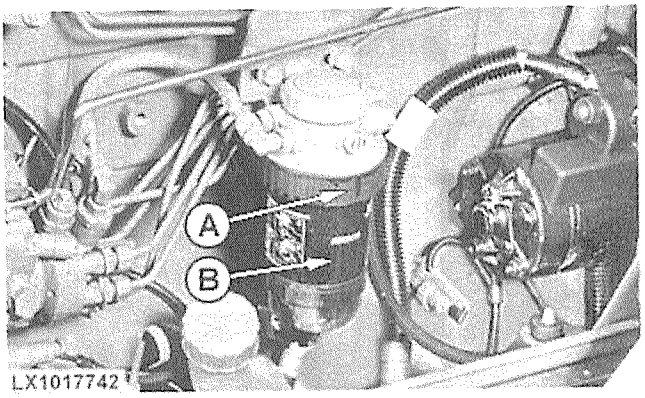




21. 사용 500시간마다 정비사항

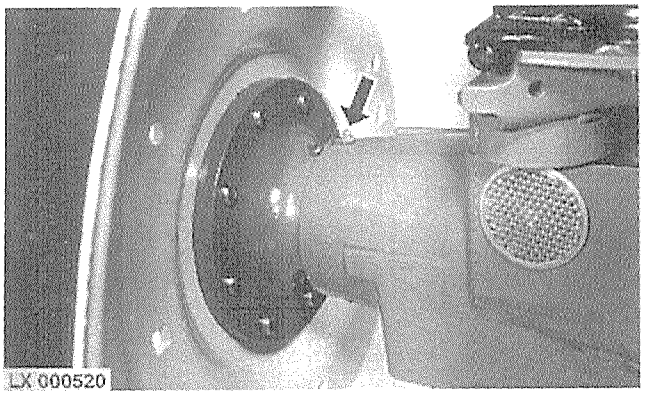
연료휠터 교환

① 휠터 지지링(그림 A)을 풀고 휠터(그림 B)를 떼어내십시오.
② 새휠터를 부착하십시오.
③ 공기빼기 스크류(그림 C)를 푸십시오.
④ 엔진시동을 방지하기 위해 주변속레버나 후진레버를 중립위치 이외에 다른 위치로 옮기십시오.
⑤ 연료이동펌프가 작동하도록 점화스위치를 켜고 공기빼기 나사에서 나오는 연료의 기포가 없어질 때까지 기다리십시오.
⑥ 공기빼기 나사를 다시 죄이십시오.



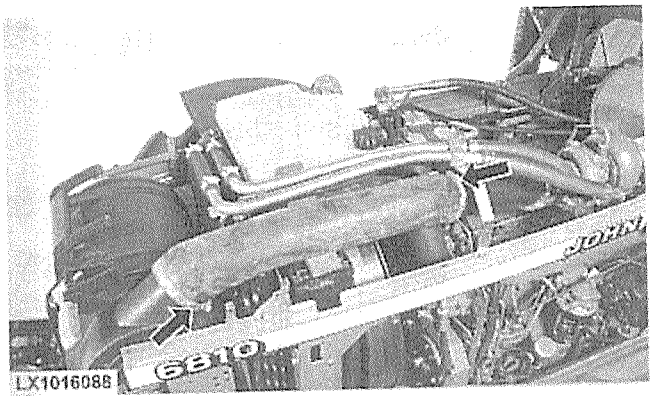
후차축 베어링의 주유

- 중요 : 심한 수전지역에서의 작업시에는 매 10시간 작업후 주유를 하십시오.
- 국제 순정품 그리스를 6~8번 정도 양쪽 베어링에 주유하십시오.



공기 흡입 호스

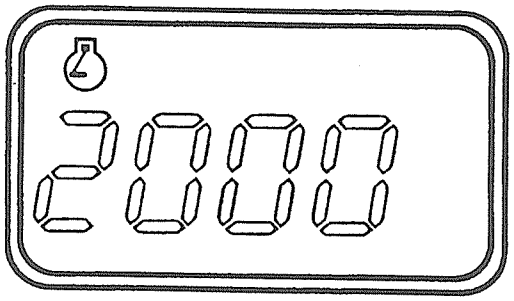
호스를 점검하고 클램프를 죄이십시오.
호스가 새거나 손상을 입으면 먼지가 엔진에 들어가는 원인이 됩니다.



22. 사용 750시간마다 정비사항

엔진속도점검

• 엔진은 난기운전한 다음 엔진속도계로 엔진 속도를 점검하십시오.
기본 속도는 하기와 같습니다.
6800~6900 저속 공회전 : 800~900RPM
고속 공회전 : 2250~2300RPM
조정은 정비공장에서 하십시오.



LX007477

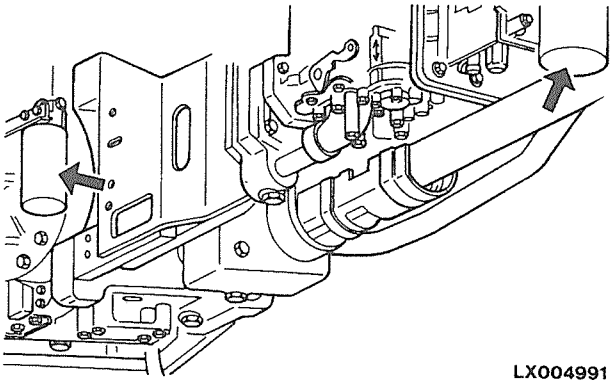
트랜스미션/유압계통 휠터엘리먼트 교환

주) 최초 100시간 작업후 상기 휠터엘리먼트를 교환하신 다음 최초 750시간 작업후 다시 교환하십시오. 그리고 정기적으로 매 750시간마다 교환하십시오.

① 휠터 엘리먼트나사를 푸십시오.
② 그리스로 새 휠터엘리먼트의 시일링을 도포하고 휠터엘리먼트를 돌려 넣으십시오.

• 중요 : 항상 양쪽 휠터를 동시에 교환하시고 절대로 한쪽만 교환하지 마십시오.

반드시 국제 순정부품 휠터엘리먼트만 사용하십시오.



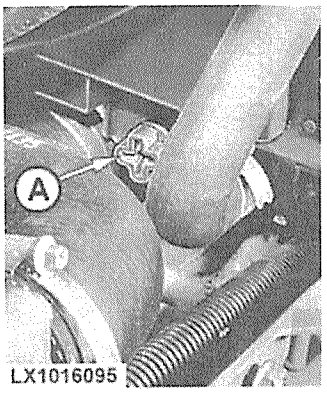
LX004991

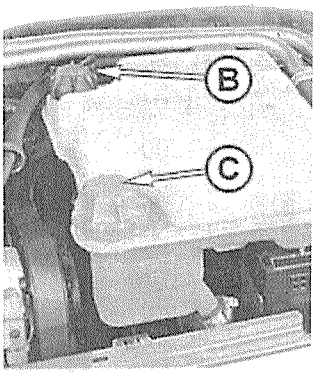
23. 사용 1500시간 또는 2년마다 정비사항

냉각수 교환

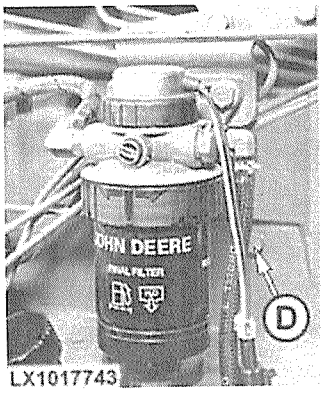
⚠주의 : 냉각수온도가 비등점(100℃)아래 일때만 탱크주입구를 여십시오. 그리고 주입구를 완전히 열기전 주입구를 천천히 정지하는데까지 풀어 압력을 빼십시오.

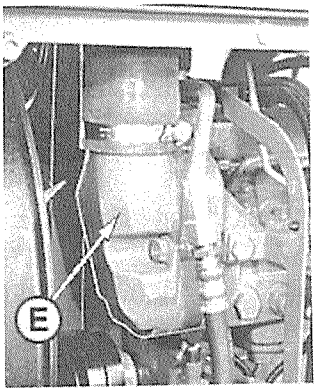
① 캡트랙터인 경우, 히터스위치를 완전히 우측으로 돌리십시오.
② 우측 휀 보호판을 떼어내고 라디에이터 배수마개(그림 A)를 여십시오.
③ 탱크 주입구(그림 B)를 여십시오.





- 냉각계통이 완전히 빌경우, 라디에이터 배수마개를 닫고, 냉각계통세척제를 채우십시오.
- 작동할 수 있는 온도에 이를때까지 엔진을 가동시키십시오. 엔진을 끄고 냉각계통에 있는 물을 빼십시오.
- 다시 배수마개를 닫고 깨끗한 물을 채우십시오.





- 중요 : 엔진이 과열되었을 때에는 절대로 찬물이나 냉각수를 붓지 마십시오. 항상 따뜻한 물을 붓거나 엔진이 식을 때까지 기다리십시오.

- 작업할 수 있는 온도에 이를때까지 엔진을 다시 가동시킨 다음 엔진을 끄고 냉각계통에 다시 물을 빼십시오.
- 다시 배수마개를 닫고 이번에는 지정된 냉각수("연료, 윤활유, 유압오일 및 냉각수란 page참조")를 채우십시오.
- 작업온도에 이를때까지 엔진을 가동하십시오. 이는 수온조절기가 열려 냉각수가 전체 냉각계통에 잘 순환되게 할 것입니다.
- 냉각수가 탱크상의 표시까지 채워졌는지 확인하십시오. 효과적인 냉각을 위해서 라디에이터 망을 깨끗하게 보관 및 먼지나 기름을 제거하고 사용하십시오.

4륜 전차축의 오일교환

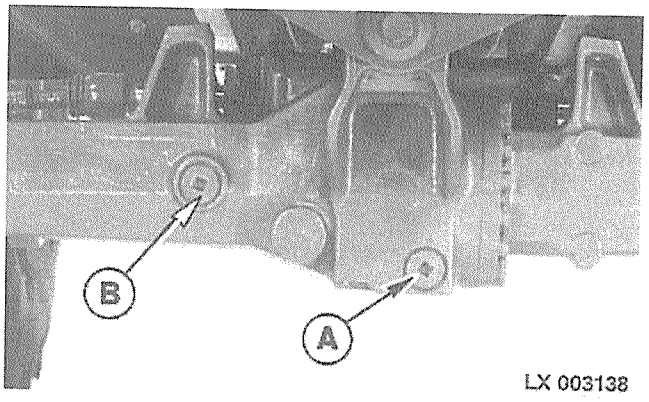
- 차축하우징이나 최종구동부의 오일은 최초 100시간 사용후 교환한 다음 사용 1500시간에 다시 교환하십시오. 항상 "연료, 윤활, 유압오일 및 냉각수 page"란을 지정된 트랜스미션오일을 사용하십시오.
- 교환시 오일이 여전히 따뜻한 상태일때 오일을 빼십시오.

4륜전차축 하우징의 오일교환

① 드레인스크류(그림 A)을 떼어낸 다음 적당한 용기에 오일을 빼어 넣으십시오.
② 드레인스크류를 다시 부착하고 15kg.m (110ft-1b)까지 죄이십시오.
③ 오일주입 프러그(그림 B)를 풀고 새오일을 채우십시오.

- 6506 및 6800트랙터 : 약 6.30리터
- 6900트랙터 : 약 6.70리터

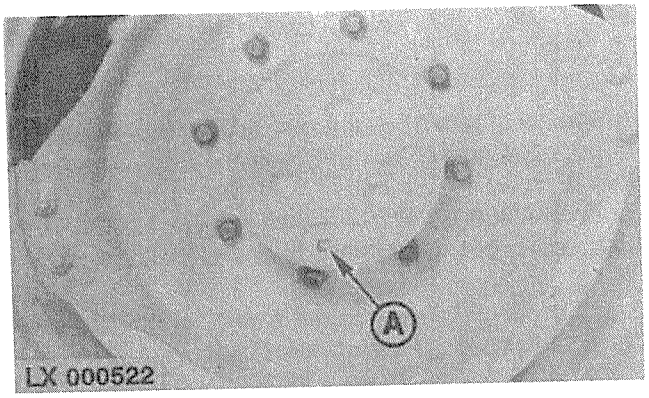
오일은 주입구까지 채워진 다음 프러그를 다시 부착하십시오.



LX 003138

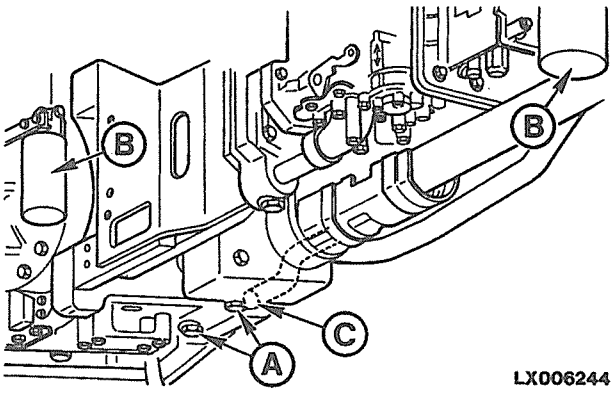
4륜 전차축 최종구동부의 오일교환

① 드레인스크류(그림 A)가 바닥에 있을때까지 바퀴를 돌리십시오.
② 바퀴를 180°로 돌리고 드레인스크류 구멍으로 채우십시오.
③ 오일량을 점검하고 프러그를 다시 부착한 후 6800트랙터트는 15kg.m(110ft-1b) 6900트랙터는 12kg.m(90 1b-ft)로 죄이십시오.

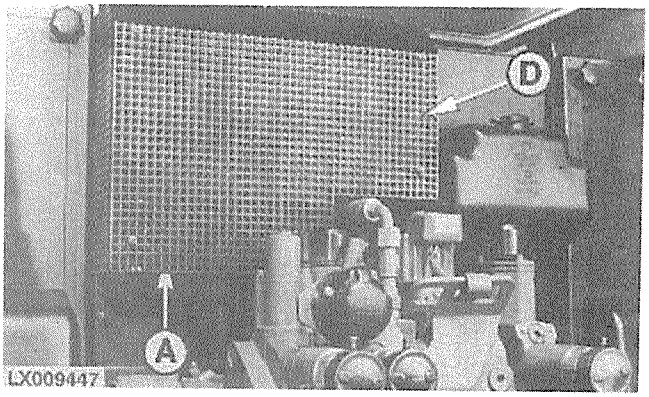


트랜스미션/유압오일의 교환

1. 엔진을 시동하고 유압 실린더를 여러번 작동하여 오일을 데워줍니다.
2. 트랙터를 평지에 놓고 드래프트 링크를 내립니다.
3. 엔진을 끄고 시동키를 빼십시오.
4. 핸드브레이크를 작동하십시오.(변속기는 중립상태)
5. 트레인스크류(A)를 제거하십시오.
6. 트랜스미션/유압 오일 필터 엘리먼트(B)를 교환하십시오.
7. 플러그(C)를 제거하고, 내부 스크린을 빼어 연료로 닦습니다.
8. 새 오일을 채우기전, 내부 스크린을 재장착하고 50Nm(35 lb-ft)토크로 드래인 스크류를 조여 일봉하십시오.
9. 트랜스미션 케이스에 트랜스미션/유압 오일을 보충하십시오.
10. 엔진을 작동시키고 유압 기능을 작동하십시오. 드래프트 링크를 내리십시오.
11. 엔진을 끄고, 5분간 기다리십시오.
12. 오일량을 점검하십시오. 유리관 또는 딥스틱 위에 표시되어야 합니다. 그렇지 않다면 오일량을 맞추십시오.



LX006244



LX009447

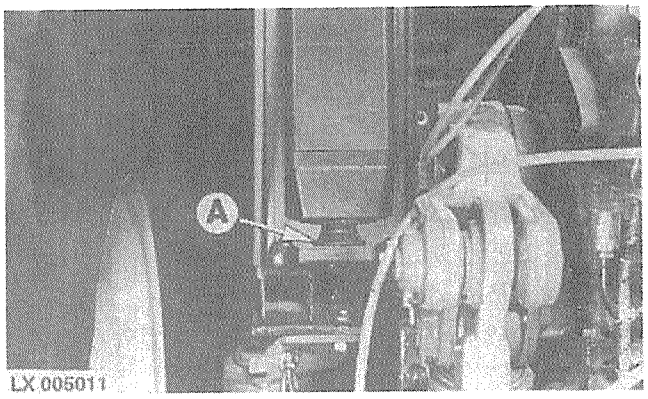
A－배출 스크류
B－트랜스미션/유압오일 필터
C－배출 스크류
D－부가오일 저장고

6510 트랙터 트랜스미션	52 리터(13.5U.S.갤론)
6610 트랙터 트랜스미션	49 리터(14.0U.S.갤론)
6800과 6900 트랙터 트랜스미션	56리터(14.8U.S.갤론)
• 전륜구동트랙터의 경우 추가 :	3 리터(2.6U.S.갤론)

24. 필요시 점검

캐빈에어휠터 청소

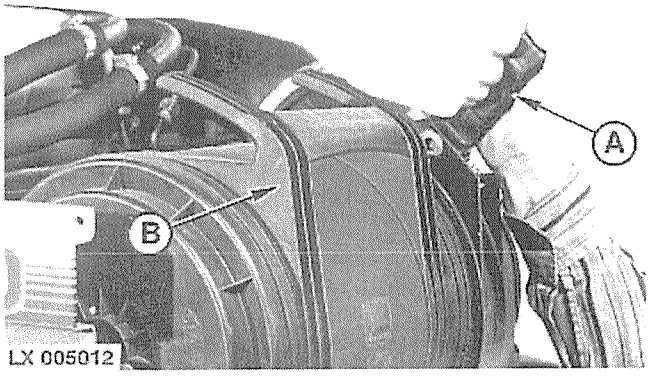
- 매우 먼지가 많은 조건에서 작업시에는 커버(그림 A)를 아래로 당겨내어 가끔씩 먼지를 청소하십시오.



에어클리너 청소

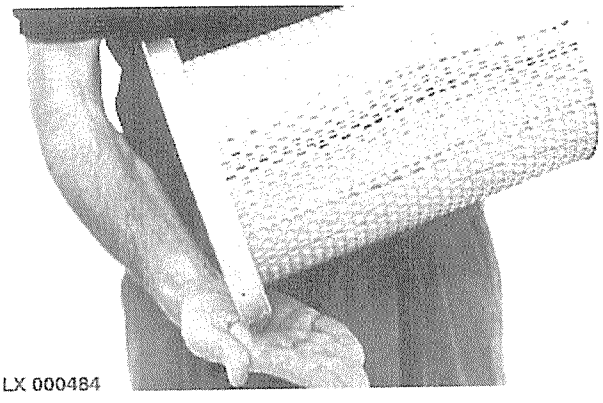
- 에어클리너 지시등이 작업중 불이 켜질때는 에어클리너휠터를 빼내어 청소하십시오.
- 본네트를 연후 걸림쇠를 풀고 측면에서 휠터엘리먼트를 빼내십시오.
- 에어클리너를 점검하실 때는 항상 먼지제거 고무밸브를 빼내어 청소하고 손상을 입었을 경우 교환하십시오.

- 중요 : 에어클리너나 먼지제거 고무밸브가 부착되지 않았을 경우는 시동을 걸지 마십시오.



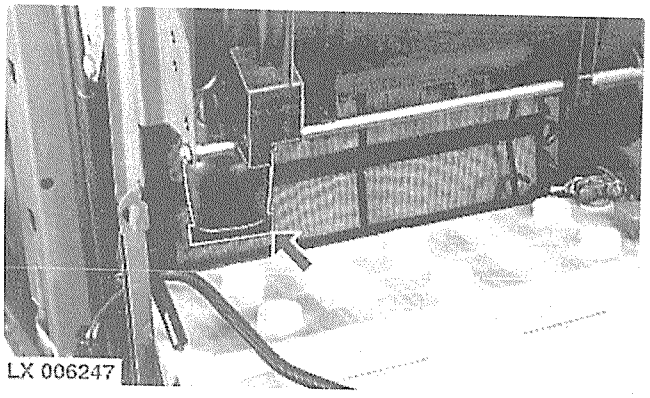
1차 휠터 엘리먼트 청소

- 엘리먼트를 포장지에서 점검할 때는 응급조치로 손바닥으로 쳐서 청소한 다음 정비하는 장소에 가서 다시 청소하십시오.



먼지 언로딩 밸브와 먼지 트랩의 청소(설치시)

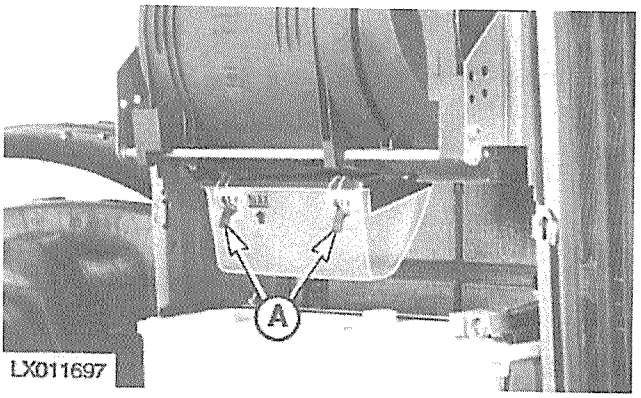
중요 : 먼지언로딩밸브 또는 먼지트랩을 제거시 엔진을 작동하지 마십시오.


LX 006247

먼지 언로딩 밸브

밸브의 압착에 의해 먼지 침전물을 제거하십시오.
수확시기에, 풀과 왕겨가 먼지 언로딩 밸브의 작동에 영향을 끼칩니다. 필요시마다 먼지 언로딩 밸브를 제거하여 청소하십시오. 손상된 밸브는 즉시 교환하십시오.

주 : 먼지 상태에서, 먼지 언로딩 밸브는 매일 청소해야 합니다.



LX011697

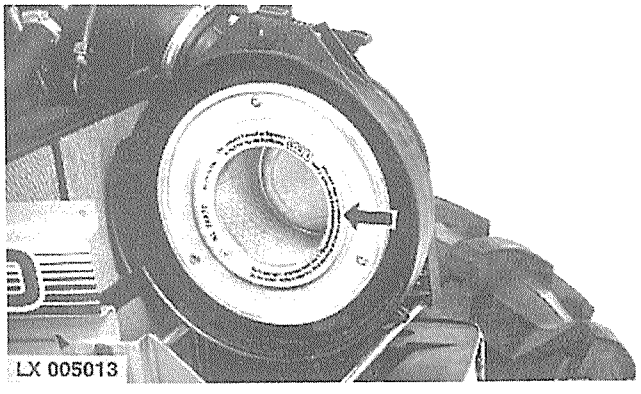
먼지 트랩

필요시 먼지트랩을 청소하십시오. 먼지가 먼지트랩의 "MAX(최대)" 수준이 찰때까지 놓지마십시오.
조임부(A)를 열고 먼지 트랩을 청소하십시오.
다시 먼지 트랩을 재장착하고 조임부를 닫으십시오.

중요 : 먼지 트랩이 올바르게 놓였는지 확인하십시오.

2차(안전) 엘리먼트 청소

- 휠터는 손상을 입었거나 1차 에어클리너 엘리먼트의 3번 점검때마다 교환하십시오. 사용 1500시간후 교환하십시오.
- 중요 : 2차(안전) 휠터 엘리먼트는 세척하지 말고 반드시 새것으로 교환하십시오.

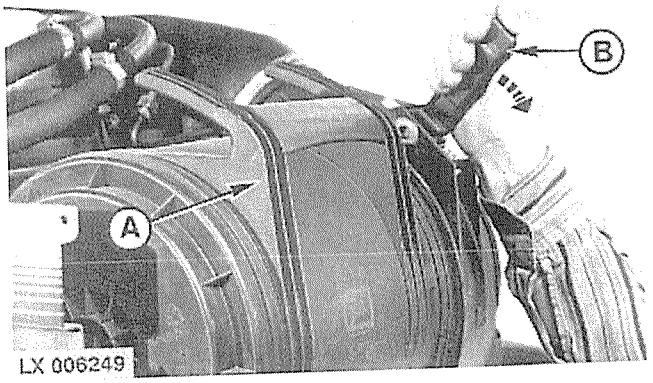

LX 005013

설치

휠터 틀 안으로 넣는 것처럼 새로운 휠터 엘리먼트를 활주하십시오. 콘솔 가이드로드의 틀(A)를 놓고 베이요트 고리안 오른쪽으로 밀어 넣으십시오.
표시를 엘리인먼트 안으로 한것을 확인하십시오.
고정핸들(B)를 아래로 당기고 오른쪽으로 돌리십시오.

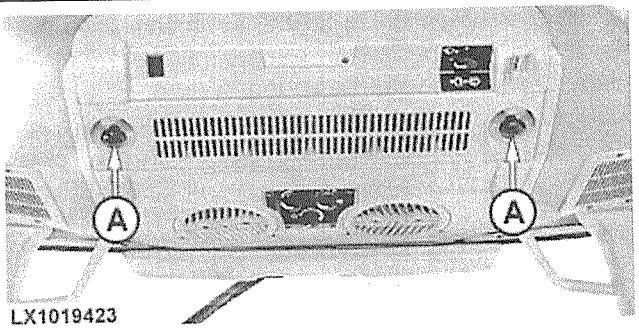
중요:휠터가 안전하게 잠기지 않았을때 후드를 닫거나 엔진을 시동하지 마십시오.

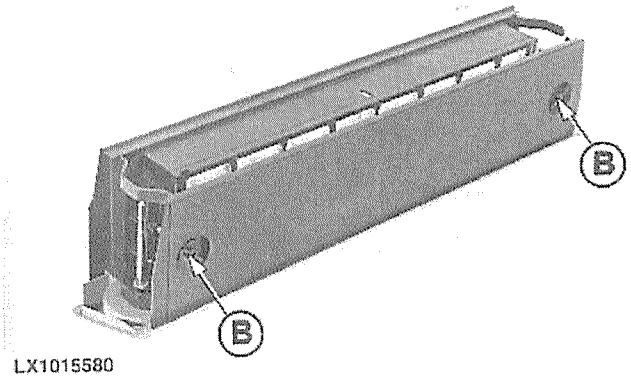
만약 정비가 끝난후에 공기크리너 지시계 램프가 깜박거리면 주 엘리먼트와 부가의 엘리먼트 둘다 교환하십시오.



캐빈에어휠터 세척

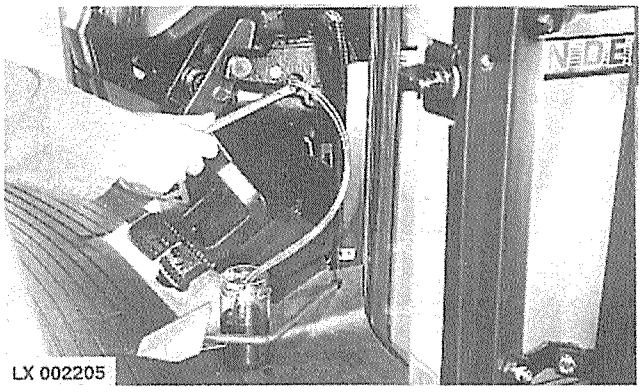
- 1차 휠터를 점검시마다 2개의 캐빈 에어휠터와 순환에어휠터를 떼어내어 깨끗한 면에서 나오는 압축공기로 청소하십시오.
- 엔진 1차 에어휠터 엘리먼트와 함께 캐빈 에어휠터도 교환하십시오.





주차 브레이크 조정

1. 주차 브레이크를 조정하기 전에, 브레이크 레버를 단계의 최저 단계 수준에 위치시키십시오.
2. 캡 나사(B) 느슨하게 하고 주차 브레이크 레버(A)를 앞쪽으로 미십시오. 캡 나사가 적촉할때 까지 조이고 두번째 육각 너트로 고정하십시오.



주 : 주차 브레이크를 정확하게 조정할때는 주차 브레이크는 100N에서 150N(22~34 lb)의 힘을 사용하여 4단까지 레버를 당길수 있어야 합니다.

A－주차 브레이크 레버

B－캡 나사

후방 브레이크의 공기 빼기 작업

두개의 공기빼기 나사 위에 길이가 최소 1m (3.3ft)인 투명한 반송 관을 삽입하십시오. 공기빼기 다른 끝을 오일 주유구에 삽입한다.

공기빼기 순서 :

트레일러의 브레이크가 없을때
1. 좌측 후방 브레이크
2. 우측 후방 브레이크

트레일러 브레이크가 유압식일때

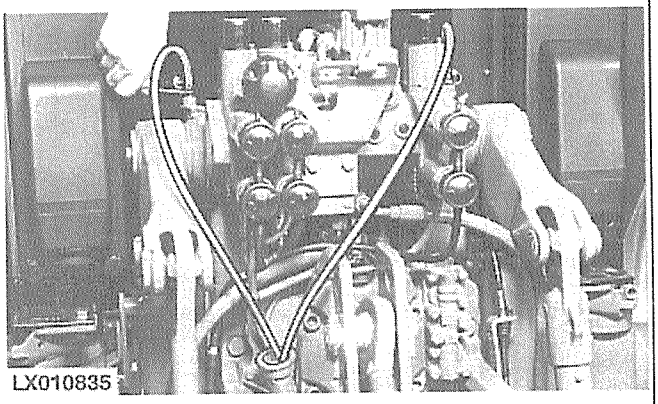
1. 좌측 후방 브레이크
2. 트레일러 브레이크 밸브

공압 브레이크 시스템일때

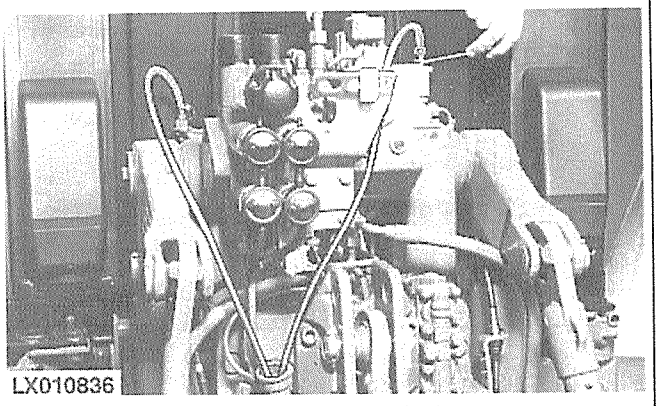
1. 트레일러 제어 밸브(후방 공기빼기 나사)
2. 트레일러 제어 밸브(전방 공기빼기 나사)

공기빼기 작업 과정

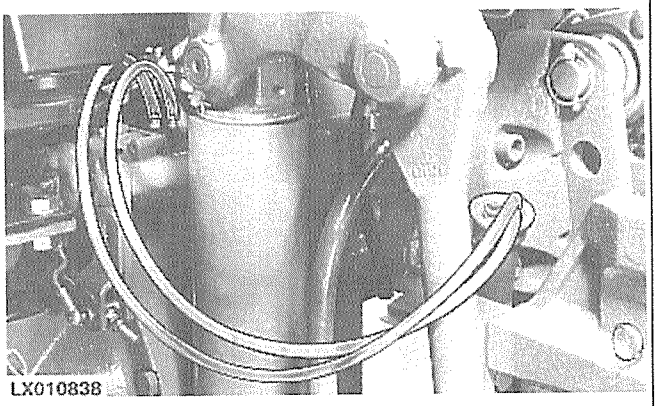
1. 공기빼기 순서에 따라 공기빼기 나사를 푸십시오.
2. 엔진을 시동하고 조향 핸들을 돌리면서, 브레이크 페달을 반복해서 여러 차례 밟고 공기방울이 없어질때까지 오일을 빼고 페달을 서서히 놓으십시오.
3. 브레이크 페달을 밟고 공기빼기 나사를 조이십시오.



Without trailer brake



With hydraulic trailer brake



• 중요 : 공기빼기 후, 브레이크 위치에 대한 제동력을 정확히 만들기 위해 공기빼기후 각각의 브레이크가 완전히 밟히는지 확인하기 위해서 각각의 페달을 세게 밟아 보십시오. 브레이크의 작동을 확인하십시오.

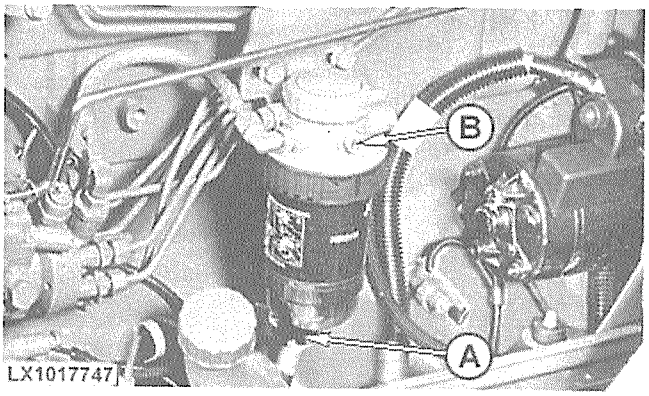
연료 여과기의 확인 :

물이나 침전율의 침전이 여과기내에 있을때는 아래의 순서에 따릅니다.

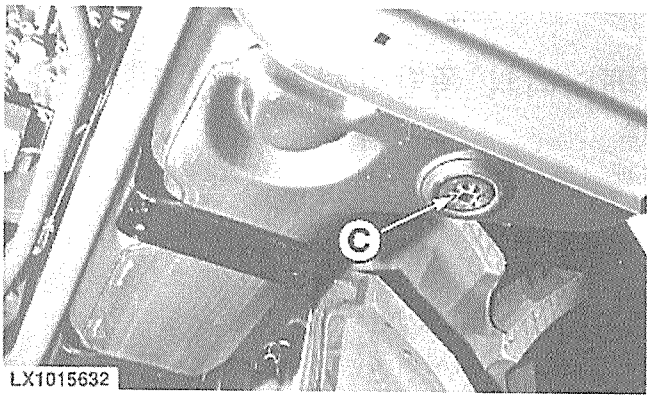
1. 응결수 배출나사(A)와 공기빼기 나사(B)를 푸십시오.
2. 물과 침전물이 배출되자 마자 두 나사를 곧바로 조이십시오.
3. 시동전 엔진의 점검을 위하여 변속레버를 중립에 두십시오.
4. 주 수위치의 키를 오른쪽으로 완전히 돌리면 연료의 이송 펌프가 작동됩니다. 펌프의 회전을 약 20초 정도 유지하십시오.

만약 연료 여과기 대에 물이 있다며, 연료 탱크 아래의 응결수 배출나사 (C)를 풀어빼십시오. 침전된 물의 배출이 끝난후 손으로 응결수 배출 나사를 조이십시오.

A－응결수 배출 나사
B－공기빼기 나사
C－응결수 배출 나사(연료통)



LX1017747



LX1015632

연료 계통 공기빼기

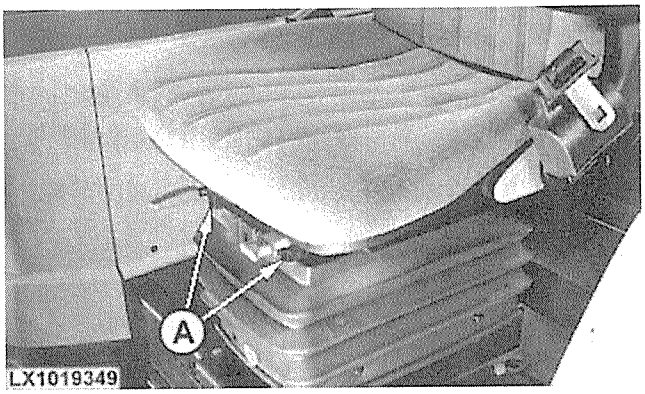
연료 계통의 공기빼기는 연료 계통의 움직임이 끊겼을때 하여야 합니다.
시동전 엔진의 점검을 위하여 기어로 중립에 놓고 주 스위치의 키를 오른쪽으로 완전히 돌리면 연료의 펌프가 작동합니다.
펌프의 회전을 약 20초 동안 유지하십시오.

모든 윤활부의 윤활

만약 트랙터를 고압의 물로 세척하였을 경우 모든 윤활부에 윤활을 하여야 합니다.

작업자의 좌석

미끄럼 레일(A)는 쫀 디어 다목덕 그리스로 윤활한다.



배터리의 폭발장치

배터리 주위에서 스파크, 성냥불, 노출된 화염 등을 가까이 해서는 안됩니다. 배터리에서 발생하는 가스는 폭발성이 있습니다.
절대로 금속을 (+)(−)단자에 직결하여 충전 여부를 확인하여서는 안됩니다. 전압계 및 비중계를 사용하십시오.



배터리 비중 점검

각 배터리의 전해액의 비중을 측정하기 위해서 비중계를 사용한다.
배터리가 완전히 충전되었을때의 비중은 1.28 kg/ℓ입니다. 배터리의 충전은 비중이 1.20kg /ℓ이하로 나타날때 필요합니다.

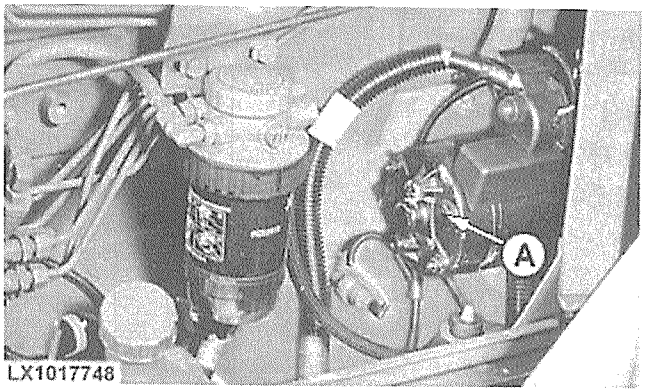
주) 열대 지방에서는 축전지가 완전히 충전되었을때 1.23kg/ℓ입니다.



시동 모터

만약 시동 모터(A)가 시동 스위치를 작동한 후 작동되지 않으면, 모든 시동계통을 완전히 점검하여야 합니다. 배터리의 비중 점검은 비중계를 사용하며 점검하고, 전선의 단락이나 충분한 예열이 되었는지 점검하고, 전선의 접속부가 느슨하거나 부식되지 않았는지 점검하십시오.

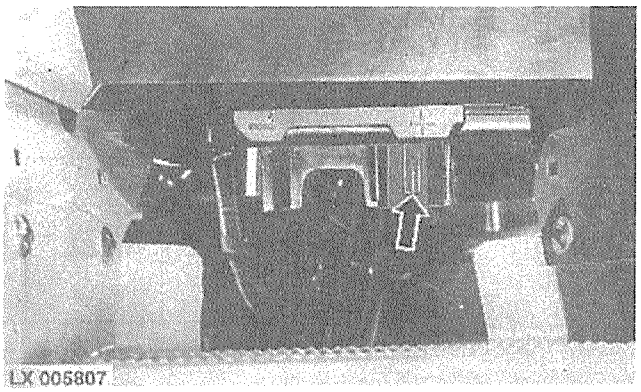
만약 위의 점검후 시동 모터의 작동이 이루어지지 않으면 국제 종합기계 대리점이나 영업소에 연락하십시오.

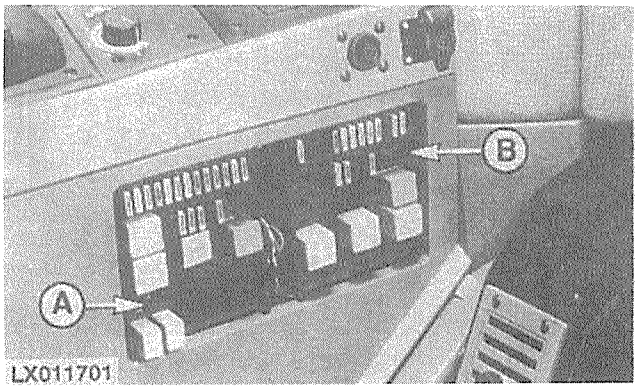


휴즈

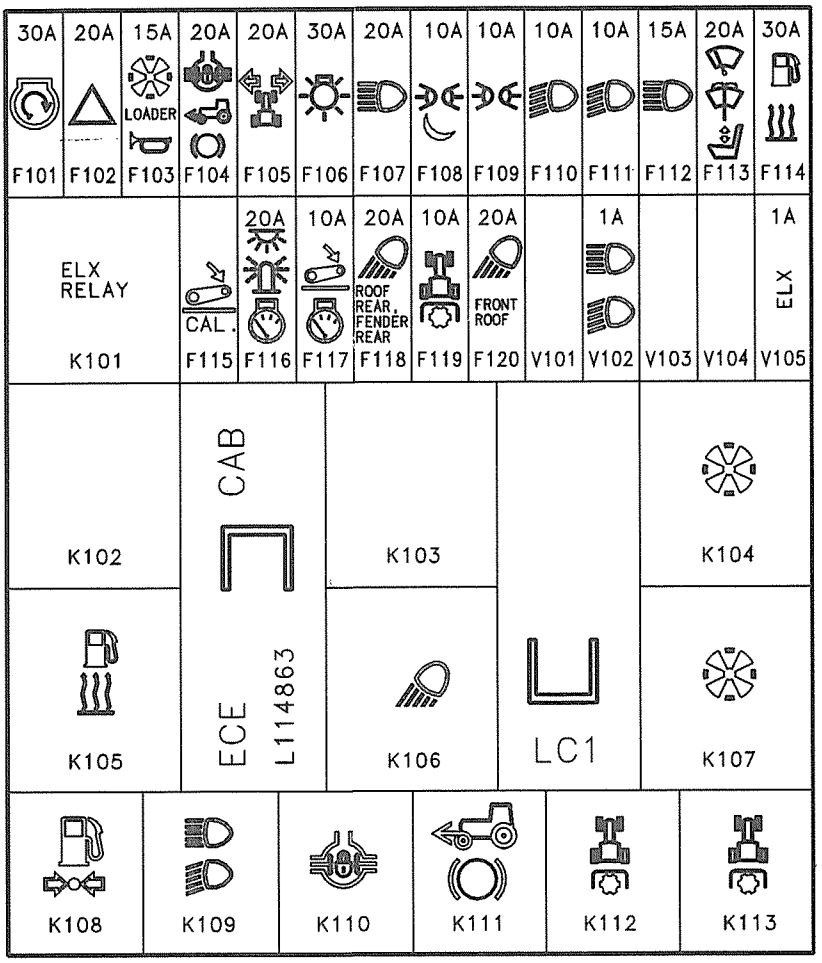
두개의 주 휴즈를 동력 배전반의 내부에 위치합니다.
이 휴즈는 전장회로(배터리전류)전체(160A)뿐만 아니라 전기시동장치(80A)를 보호합니다.
다른 휴즈는 두개의 휴즈 박스 내부에 위치한다.(휴즈 상자)

A－휴즈박스 내부 ①
B－휴즈박스 내부 ②





휴즈*(휴즈박스 내부1),


30A F101
20A F102
15A LOADER F103
20A F104
20A F105
30A F106
20A F107
10A F108
10A F109
10A F110
10A F111
15A F112
20A F113
30A F114
ELX RELAY K101
CAL. F115
20A F116
10A F117
20A ROOF REAR, FENDER REAR F118
10A F119
20A FRONT ROOF F120
1A V101
1A V102
V103
V104
1A ELX V105
K102
CAB
K103
K104
K105
ECE L114863
K106
LC1
K107
K108
K109
K110
K111
K112
K113
LX1020135
LX1020135 -UN-24MAR98

휴즈

전장시스템의 불필요한 손상을 막기위하여 이미 장착된 것보다 높은 휴즈를 사용하지 마십시오

F101: 30A 메인 스위치
F102: 20A 비상 경고등
F103: 15A 블로워, 혼, 2-P 플러그
F104: 20A 차동장치, 전륜구동, 정지등
F105: 20A 조향표시
F106: 30A 라이트 스위치
F107: 20A 높낮이 헤드라이트와 헤드라이트
F108: 10A 우측미등, 좌측점멸등, 라디오등
F109: 10A 좌측미등
F110: 10A 좌측 전조 하향등
F111: 10A 우측 전조 하향등
F112: 15A 헤드라이트
F113: 20A 와이퍼/세척시스템,공기압축기(의자)
F114: 30A 연료 예열기
F115: 히치 컨트롤
F116: 20A 실내등, 2-핀 소켓, 라디오
F117: 10A 히치컨트롤, 지시등
F118: 20A 후미작업등
F119: 10A PTO
F120: 20A 측면 작업등

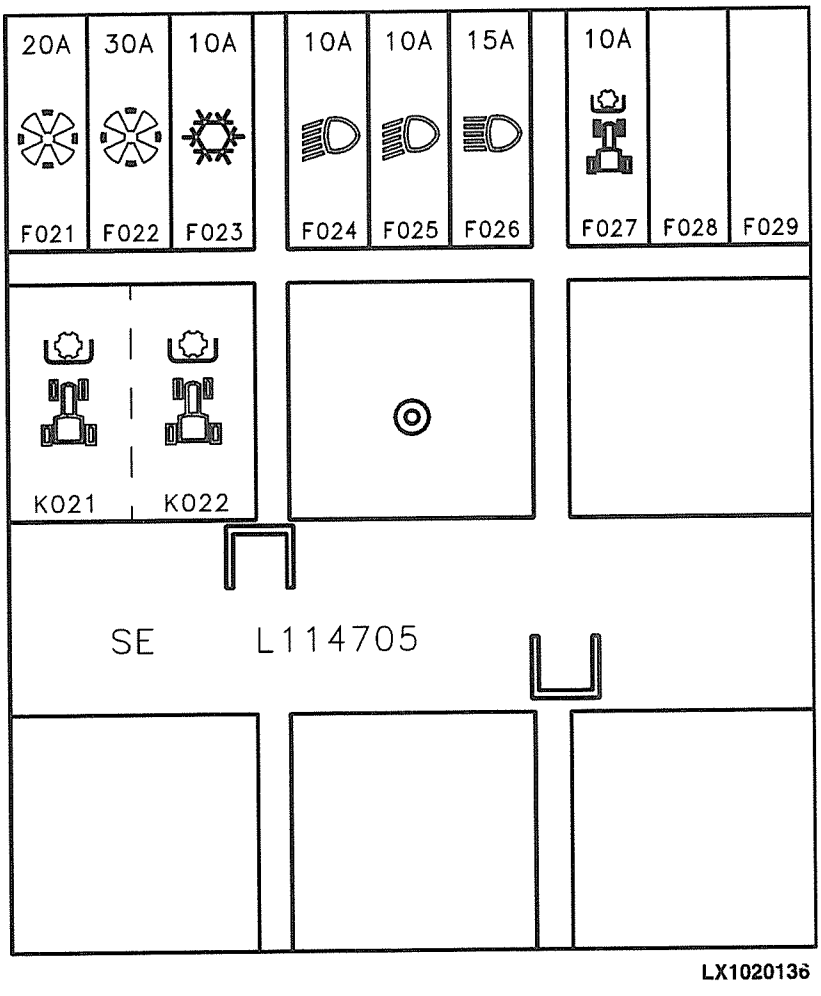
다이오드

V102: 1A 헤트라이트
V105: 1A 전원 공급

릴레이

K101: 전원공급장치
K104: 블로워
K105: 연료 예열기
K106: 전방 작업등
K107: 블로워
K108: 연료펌프
K109: 헤트라이트
K110 차동장치
K111: 전륜구동, 브레이크
K112: PTO
K113: PTO

휴즈(부하 중심점2)



LX24010A 016905-19-01APR98

휴즈

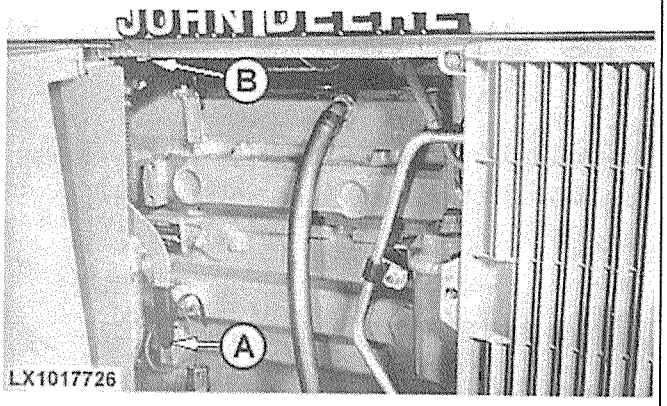
F021: 20A 블로워
F022: 30A 블로워
F023: 10A 에어컨
F024: 10A 낮은등, 캐빈(왼쪽)
F025: 낮은등, 캐빈(오른쪽)
F026: 헤트라이트(캐빈 프레임)
F027: 전방 PTO

릴레이

K021: 전방 PTO
K022: 전방 PTO

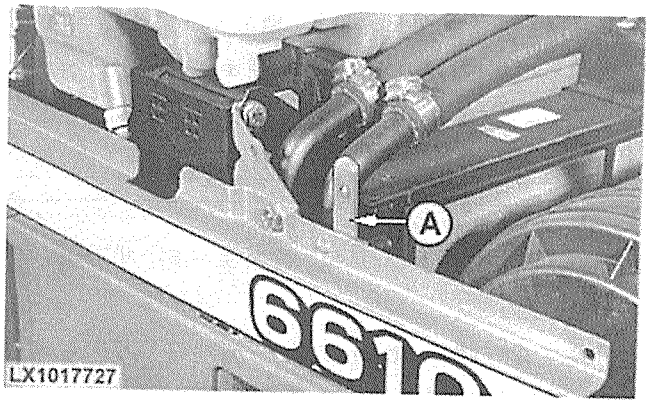
구동 밸트의 교환

레버(A)를 전방으로 밀어 본네트의 잠금을 풀고 회전자(B)를 아래로 밀어 덮개를 완전히 여십니다.



그릴 스크린 제거

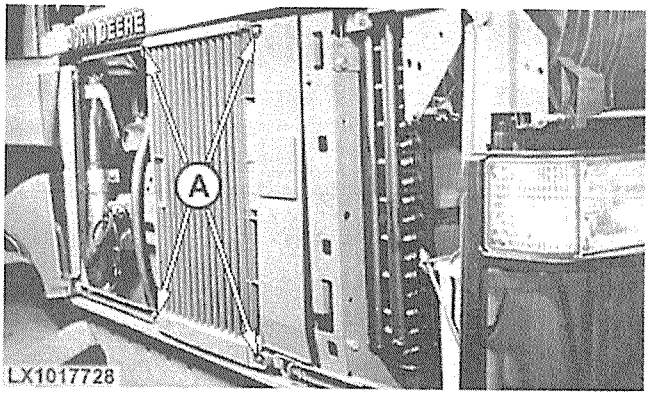
잠금 볼트(A)를 앞으로 밀고 옆면으로 부터 그릴 스크린을 제거하십시오.



팬가드의 제거

너트(A)를 풀고 옆면에서 팬가드막을 제거하십시오.

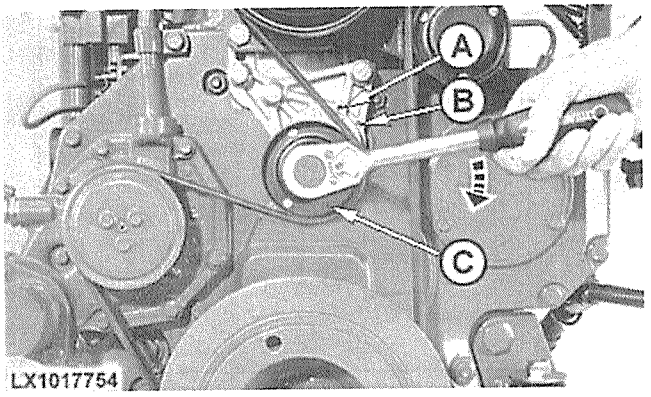
⚠ 주의 : 팬가드막의 조립을 위해 작업이 완전히 이루어질때까지 잘 기억하여 주십시오.



구동 밸트의 제거

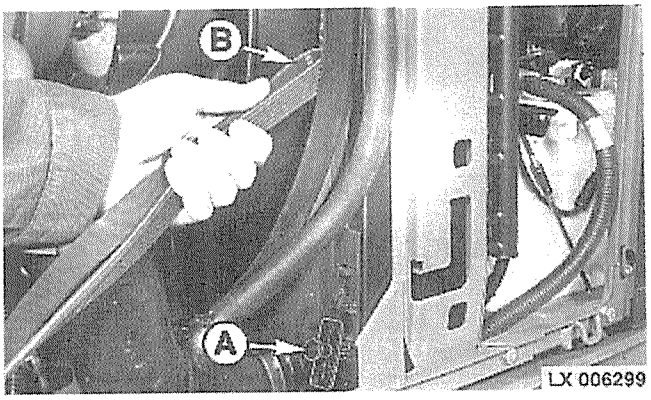
15㎜(19/32in)랜치를 사용하여 아이들 롤의 나사를 시계 방향으로(그림에서 처럼) 두개의 구멍(A)와 (B)가 일치할때까지 돌리십시오. 직경이 5㎜(0.2m)인 핀재료를 두개의 일치된 구멍속으로 삽입하십시오.

팽창하기전에 핀 재료에 가해지는 압력을 줄이기 위해 공회전 바퀴를 조금 돌리고 핀 재료를 꺼내십시오. 구동 밸트의 장력은 장력 위치를 자동으로 하기 위해 되돌리십시오.

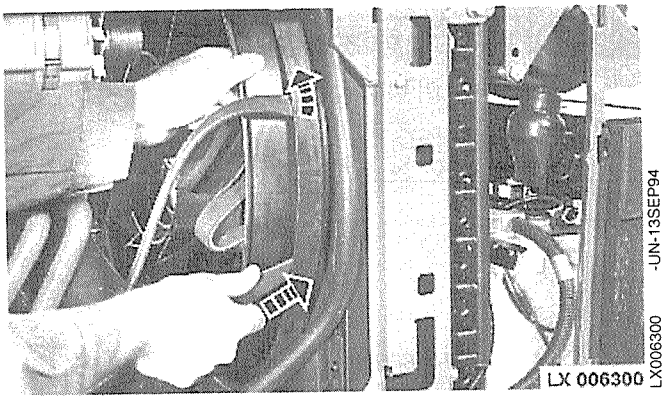


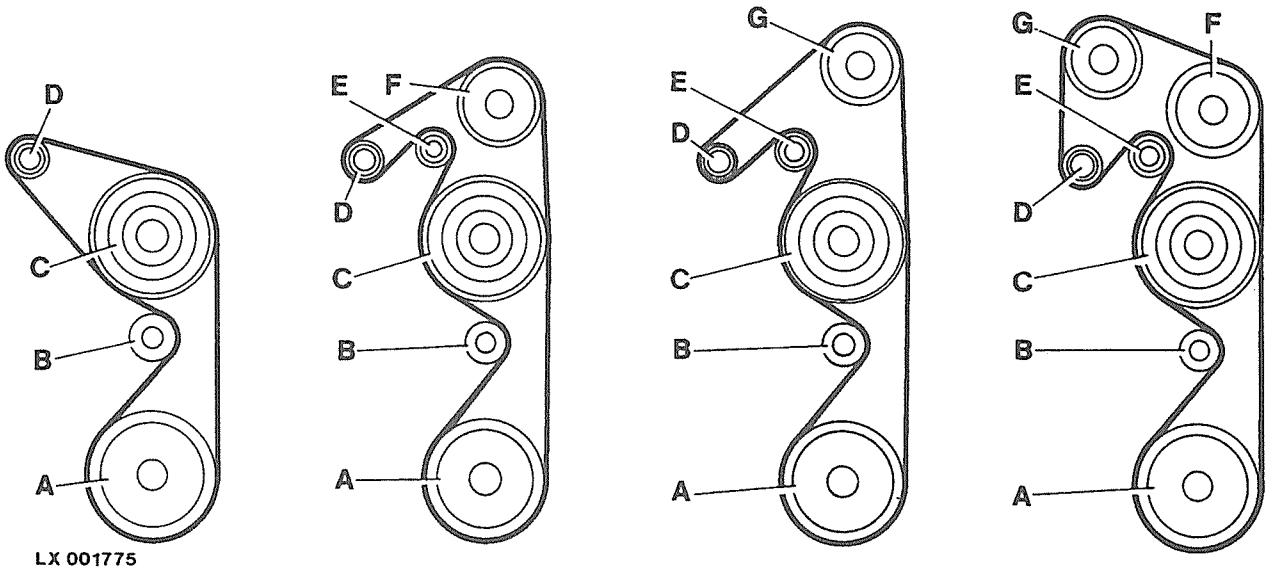
A－구멍(캠)
B－구멍(기초판)
C－아이들 롤

헌 구동 밸트를 자르고 폴리로부터 제거하십시오.
샤우드의 펴진 플러그(A) 세개를 제거한후 새 구동 밸트(B)를 팬과 샤우드 틈 사이에 위치시키십시오.



구동밸트를 팬 주위에 놓고 팬과 같이 회전시켜 넣어주십시오.





A－크랭크 축　　C－워터 펌프/팬　　E－편향 바퀴　　G－압축기(에어컨 장치)
B－아이들 바퀴　　D－알테네이더　　F－압축기(공기 압력)

새로운 구동 밸트의 설치

구동 밸트의 장력이 느슨해지면 구동 밸트를 정확하게 하십시오.

25. 정 비

유압장치

증 상	문 제 점	해 결 방 법
유압장치의 작동이 안된다.	장치내의 오일이 충분하지 않다. 유압 여과기의 막힘 유압 펌프내의 이물질	오일 게이지의 표시까지 보충 유압 여과기의 교환 여과기의 막힘을 점검
유압 작동유의 과열 히치의 과부하가 떨어진다.	오일 냉각기의 공기 통로가 막힘. 오일 펌프내의 이물질 히치의 과도한 부하	오일 냉각기의 청소 여과기의 막힘을 접경 기구부의 보조 스프링 조절이나 부하 감소
히치 낙하가 너무 느리다	낙하율에 대한 압력조정 장치의 속성이 조절되지 않았다.	낙하율을 조절
견인 하중에 대한 히티 응답이 없다.	높이나 부하에 대한 깊이의 위치 제어부의 압력 조절 장치	부하 위치 제어부의 압력조절 장치를 결정
히치의 과도한 움직임	부하에 대한 위치 제어부의 압력 조절장치	부하에 대한 깊이부의 압력 조절장치를 결정
미소 실린더의 움직임의 방향이 반대이다.	호스가 잘못 연결되었다.	호스를 정확하게 연결
미소 실린더가 부하를 들어올리지 못할때	과부하 급속기한 연결부의 호스가 정확히 연결되지 않았다.	개구부의 보조스프링조절이나 부하 감소 급속 귀한 연결부의 호스를 정확히 연결
미소 실린더의 움직임이 너무 빠르거나 너무 느릴때	미소 실린더 내의 공기 들어올림율이 정확하게 조절되지 않았다.	실린더의 공기빼기 들어올림 율은 조정

엔 진

증 상	문 제 점	해 결 방 법
엔진의 시동이 어렵거나 시동되지 않을때	연료가 없다. 연료 장치내의 공기 주위의 공기 온도가 낮을때 연료 여과기에 이물질이 있다. 크랭크 케이스 오일의 정도가 높다.	적당한 연료를 탱크에 채움 연료 장치로 부터 공기를 배출한다. 냉 사동을 도와주는 장치를 사용. 연료 여과지를 교환 알맞는 점도의 오일 사용
엔진의 노킹	엔진내의 오일이 부족하다. 연료 분사 펌프의 분사 시기가 정확하지 않다.	오일을 보충 대리점이나 영업소에 문의
엔진의 과열	냉각제가 부족하다 팬 밸트가 느슨하거나 결함이 있다. 냉각 장치의 씻어낼 필요가 있을때 오일냉각기나 격자막이 더러울때 수온조절기의 결함	적당한 수준으로 라지에타에 보충한다. 냉각 계통의 누수를 점검 팬 밸트를 조정하거나 교환 냉각 장치를 배수, 씻어냄. 다시보충 오일냉각기와 막을 청소 수온조절기를 제거하여 점검 엔진 오일을 보충
엔진 오일 압력이 너무 낮다.	엔진오일의 량이 적다.	엔진 오일을 보충
엔진 오일의 소모가 과도할때	점도가 낮은 오일 오일 미결함	오일을 배출하고 적당한 점도의 오일을 채움 선이나 가스켓 주변의 결함을 점검
높은 연료 소비율	연료의 형식이 나쁘다. 밸브의 틈새가 불량 연료 분사 노즐이 마모되거나 손상됨 엔진의 폭발시기가 맞지 않을때 공기 여과기가 마모되거나 막혔을때	적당한 등급의 연료를 사용 대리점이나 영업소에 문의 대리점이나 영업소에 문의 대리점이나 영업소에 문의 대리점이나 영업소에 문의

증 상	문 제 점	해 결 방 법
엔진의 배기가 검거나 배기 가스가 회색일때	연료의 등급이 부적합 공기 여과기가 막혔다. 소음기의 결함 연료 분사 노즐이 마모되거나 손상	적합한 연료 등급을 사용 공기 여과기의 수리 소음기의 교환 대리점이나 영업소에 문의
엔진 배기 가스가 회색일때	연료의 등급이 부적합 엔진의 냉각 수온 조절장치의 결함 엔진의 폭발시기가 부정확	적합한 등급의 연료 사용 일반적인 작동 온도가 될때까지 엔진을 회전시켜 도달한다. 수온조절 장치의 교환 대리점이나 영업소에 문의

전기 장치

증 상	문 제 점	해 결 방 법
축전지기 충전되지 않는다.	접속부가 느슨하거나 부식 축전지가 황산염화되다. 교류 발전기의 벨트가 느슨하거나 손상.	축적지의 접속부를 조이고 청소 축전지의 전해액 수준과 비중점을 점검 밸트의 장력 조정과 밸트의 교환
시동이 되지 않을때	접속부가 느슨하거나 부식	축전지를 재충전하고 점검
시동모터의 회전속도가 늦다.	축전지의 출력이 낮다. 크랭크 케이스 오일의 점도가 높다. 접속부가 느슨하거나 부식	축전지를 재충전하고 점검 크랭크 케이스의 오일을 배출하고 적당한 점도의 오일을 채움 축전지 접속부를 청소하고 조임

26. 보 관

장기간의 보관

배출하고, 물로 씻어내고 냉각 장치의 냉각제를 새로운 것으로 보충한다. 냉각제의 적당한 혼합과 "연료, 윤활제, 유압오일과 냉각제"분야를 참고.
트랙터의 크랭크 케이스와 트랜스미션의 오일이 더럽혀져 채워진 상태로 보관하면 안됩니다.
오일을 배출하고 휠터는 교환하고 오일은 새것으로 채운다. 오일의 배출은 엔진 정지 상태에서 엔진이 가열된 상태에서 합니다.

녹 억제제를 보충하기 전에 엔진을 잠시동안 작동시키십시오.

엔진을 보호하기 위해서 AR 41785녹 억제제를 사용하고 당신의 죤 데어 판매상으로 부터 이용할 수 있다. 부품의 제공은 이러한 순서에서 이루어지며 녹방지제 한 깡통, 염폐테이프, 모든 엔진의 노즐부를 덮을 수 있는 보호덮개가 포함됩니다.

진행과정

1. 엔진 오일을 위한 녹 방지제는 480㎤ (29in)을 보충합니다.
2. 연료 탱크를 채운다. 엔진을 시동하고 모든 유압 작동부를 몇분간 작동한후, 엔진을 끕니다.
3. 각 실린더를 위한 녹 방지제를 15㎤(0.9in)을 준비한다. 흡기기관으로부터 플러그를 제거하거나 시동 유체 접속 파이프를 제거하고 틈사이로 녹 방지제를 살포하고 분사펌프와 그 끝의 절연체의 전선의 접속을 끊습니다. 엔진의 크랭크에 몇차례 녹 방지제를 주변에 살포합니다.

한차례의 녹방지제를 보급하고는 엔진을 시동하지 말아야 합니다.

중요 : 녹방지 약제는 매우 쉽게 증발한다. 그 이유는 방지제를 살포한후 모든 밀봉부가 열려 있기 때문이다. 방지제를 유지하기 위해서는 콘테이너를 계속 닫아 두어야 합니다.

축전지를 이용하여 청소하고 만약 필요한 경우 증류된 물을 보충하고 축전지의 충전과 보관은 시원하고 건조하며 동결되지 않는 장소에서 합니다. 보관하는 동안 축전지는 완전히 충전된 상태를 유지하고 구멍관이나 출력단자등 모든 밀봉부는 열어둡니다.
외부를 청소하고 공지와 찬물을 이용하여 트랙터의 표면을 칠하고 와이퍼는 부드러운 천으로 건조시킵니다. 손상된 부분은 교환이나 수리작업하고, 손상된 페인트 작업부를 손질합니다.
트랙터의 보관은 건조하고 보호장치된 장소에서 하고 만약 트랙터를 외부에 보관한다면 지붕을 방수포로 덮어야 합니다.
받침대 위에 트랙터를 놓아 타이어가 지면에 닿지 않아야 하고 열과 빛으로 타이어가 손상됩니다.

보관에서 트랙터의 제작동

모든 덮개를 제거합니다. 타이어의 팽창력을 점검하고 받침대를 제거합니다.
축전지를 설치하고 선을 접속하여 접지합니다.
(음극 단자를 접지한다)
트랜스미션 유압오일의 수준을 점검합니다.
연료 탱크가 충만되오 있는 지 봅니다.
라지에타내의 냉각재의 수준을 점검합니다.
크랭크 케이스의 오일 수준을 점검합니다.
750시간 사용마다 점검을 수행합니다.

⚠주의 : 엔진을 폐쇄된 건물내에서는 절대 작동하지 마시오. 질식의 위험이 있습니다. 시동기를 이용하여 엔진을 몇초동안 회전시켜 엔진의 오일 압력을 상승시킵니다. 그리고 연료분사 펌프에 선을 연결하고 엔진을 시동합니다.

27 사 양

엔진

	6510	6610
엔진 형식	6068DL050	6068TL050
동력	105 HP	115 HP
최대 토크	454 N · m	487 N · m
엔진 속도	1000 rpm	1300 rpm
실린더 수	6	6
실린더 경	106.5 mm	106.5 mm
행정	127.0 mm	127.0 mm
배기량	6790 ㎤	6790 ㎤
점화 순서	1 5 3 6 2 4	1 5 3 6 2 4
흡기밸브 간극	0.35 mm	0.35 mm
배기밸브 간극	0.45 mm	0.45 mm
저 공회전	850-900 rpm	850-900 rpm
고 공회전	2460-2510 rpm	2460-2510 rpm
엔진 속도	2300 rpm	2300 rpm
작업속도	1300-2300 rpm	1300-2300 rpm
P.T.O 작동 속도		
540 rpm (P.T.O)	2143 rpm	2143 rpm
540E rpm (P.T.O)	1684 rpm	1684 rpm
1000 rpm (P.T.O)	2208 rpm	2208 rpm

P.T.O 출력

최대 P.T.O 출력 (P.T.O 스피드가 표준시)

- 6510 tractor ..... 68 kW
- 6610 tractor ..... 75 kW

트랜스 미션

파워쿼드 트랜스 미션 ..... 유압 미션

기어변속 ..... 전진 16, 후진 16

클러치 ..... 유압식

유압 시스템

형 식 ..... 정압 펌프식 부하감지 유압 시스템

펌 프 ..... 기어식 펌프

시스템 압력

- 최소 ..... 1500 kPa (15 bar, 220psi)
- 최대 ..... 20000 kPa (200 bar, 2900 psi)

스티어링 시스템 ..... 정압 유체출력

중량

	6510tractor	6610tractor
정지된 물체의 수직 견인시 중량		
- 스윙드로바	1600㎏(3525 lb)	1600㎏(3525 lb)
- 스윙드로바		
250 ㎜ 늘어남	2250㎏(4955 lb)	2250㎏(4955 lb)
350 ㎜ 늘어남	1400 ㎏(3085 lb)	1400 ㎏(3085 lb)
400 ㎜ 늘어남	1200 ㎏(2645 lb)	1200 ㎏(2645 lb)
550 ㎜ 늘어남	800 ㎏(1760 lb)	800 ㎏(1760 lb)
- 트레일러 히치		
핀경 Φ 30	1800 ㎏(3265 lb)	1800 ㎏(3265 lb)
핀경 Φ 38	1000㎏(2205 lb)	1000㎏(2205 lb)
- 유압후크	3000㎏(6610lb)	3000㎏(6610lb)
픽업 히치	3600㎏(7930lb)	3600㎏(7940lb)
전자축 견인시 최대 견인		
- 전륜 로다 (3-Point에 웨이트 없이)		
- 전륜 로다 (3-Point 장착시)	6580㎏(14495 lb)*	6580㎏(14495 lb)*
- 전방 끝점에 부착된 작업기	6850㎏(15100 lb)*	6850㎏(15100 lb)*
최대 허용 후축 부하	6500㎏(14330 lb)	6700㎏(14330 lb)
최대 허용 후축 부하	8000㎏(17625 lb)	8500㎏(17625 lb)

노트 : 어느 국가에서는 교통법규에 허용 축 부하와 총 중량을 제한하고 있는데 위에 제시된 내용보다 낮은 수치여야 합니다.

* 최대 운전속도가 8㎞/h일 때 최대 차폭은 1.80m 입니다
* 최대 운전속도가 20㎞/h일 때 최대 차폭은 1.80m입니다.

전기 시스템

배터리	12 V, 154 Ah or 12 V, 174 Ah
발전기 (교류)	14 V, 90A or 14 V , 115 A
시동모터	12V, 3.0 kW(4.1 hp)
배터리 접지 단자	접지

용량

연료탱크	207L (54.7 U.S.gal.)
냉각시스템	15.5L (4.1 U.S.gal.)
크랭크 케이스	18L (4.8 U.S.gal.)
트렌스미션/유압시스템	
- 전륜 구동 옵션시	3L(0.8 U.S.gal.)
전자축	6.6 L (1.7 U.S.gal.)
휠 허브	0.80 L (0.21 U.S.gal.)

소음

최대 소음 (작업자의 기준) 75dB (A)

측정 기준은 지붕을 닫은 상태에서 저항식 77 / 31 EEC, AnnexII가 일치하여야 합니다.

하중시 타이어의 부하량

전자축 견인시 최대 견인 범위(로더없는 4륜 구동)

14.9-24	LI 126	·····590㎜(23.2in)	5150㎏(11355lb)
380/85-26	LI 131	·····590㎜(23.2in)	5150㎏(11355lb)
420/70-24	LI 130	·····590㎜(23.2in)	6000㎏(13230lb)
480/65-24	LI 127	·····590㎜(23.2in)	6500㎏(14335lb)
12.4-28	LI 121	·····590㎜(23.2in)	5800㎏(12790lb)
320/85-28	LI 124	·····590㎜(23.2in)	6500㎏(14335lb)
14.9-28	LI 128	·····640㎜(25.2in)	6500㎏(14335lb)
380/85-28	LI 133	·····640㎜(25.2in)	6500㎏(14335lb)
420/70-38	LI 133	·····640㎜(25.2in)	5300㎏(11685lb)
420/70-28	LI 139	·····640㎜(25.2in)	6150㎏(11685lb)
480/65-28	LI 129	·····640㎜(25.2in)	6150㎏(11685lb)

참고 : 무게편 참고

하중시 타이어의 부하량

후측 하중을 받을 때 타이어 부하량

16.9-38	LI 141	·····795㎜(31.3in)	5150㎏(11355lb)	5150㎏(11355lb)
420/85-38	LI 141	·····795㎜(31.3in)	5150㎏(11355lb)	5150㎏(11355lb)
18.4-38	LI 146	·····820㎜(32.3in)	6000㎏(13230lb)	6000㎏(13230lb)
460/85-38	LI 149	·····820㎜(32.3in)	6500㎏(14335lb)	6500㎏(14335lb)
480/70-38	LI 145	·····795㎜(31.3in)	5800㎏(12790lb)	5800㎏(12790lb)
520/70-38	LI 150	·····820㎜(32.3in)	6500㎏(14335lb)	6700㎏(14775lb)
540/65-38	LI 142	·····795㎜(31.3in)	5300㎏(11685lb)	5300㎏(11685lb)
600/65-38	LI 147	·····820㎜(32.3in)	6150㎏(11685lb)	6150㎏(11685lb)

상품화된 인치볼트와 캡형 나사의 회전력 값

SAE등급과 머리표시	표시가 없다	1 or 2[b]	5	5.1	5.2	8	8.2
SAE등급과 머리표시	표시가 없다	2	5			8	

크기	분류 4.8				분류 8.8나 9.8				10.9 분류				12.9 분류			
	주 유		건 조		주 유		건 조		주 유		건 조		주 유		건 조	
	N·m	lb-ft	N·m	lb-ft	N·m	lb-ft	N·m	lb-ft	N·m	lb-ft	N·m	lb-ft	N·m	lb-ft	N·m	lb-ft
1/4	3.7	2.8	4.7	3.5	6	4.5	7.5	5.5	9.5	7	12	9	13.5	10	17	12.5
5/16	7.7	5.5	10	7	12	9	15	11	20	15	25	18	28	21	35	26
3/8	14	10	17	13	22	16	27	20	35	26	44	33	50	36	63	46
7/16	22	16	28	20	35	26	44	32	55	41	70	52	80	58	100	75
1/2	33	25	42	31	53	39	67	50	85	63	110	80	120	90	150	115
9/16	48	36	60	45	75	56	95	70	125	90	155	115	175	130	225	160
5/8	67	50	85	62	105	78	100	170	125	160	240	175	300	225		
3/4	120	87	150	110	190	140	175	300	375	280	425	310	550	400		
7/8	190	140	240	175	190	140	175	490	625	450	700	500	875	650		
1	290	210	360	270	290	210	360	270	725	540	925	675	1050	750	1300	975
1-1/8	400	300	510	375	400	300	510	375	900	675	1150	850	1450	1075	1850	1350
1-1/4	570	425	725	530	570	425	725	530	1300	950	1650	1200	2050	1500	2600	1950
1-3/8	750	550	950	700	750	550	950	700	1700	1250	2150	1550	2700	2000	3400	2550
1-1/2	1000	725	1250	925	990	725	1250	930	2250	1650	2850	2100	3600	2650	4550	3350

토오크 값이나 적용 명세에 주어진 값과 다른 조임을 갖는 볼트를 사용하지 마십시오. 토오크 값을 단지 일반적인 사용을 위한 목록입니다. 주기적으로 조임을 상태를 점검 하십십시오.

전단 볼트는 예정된 부하에서 끊기도록 설계되었습니다. 항상 똑같은 등급의 전단 볼트로 교환 하십시오.
조임 부분의 교환은 동일하거나 높은 등급으로 합니다. 만약 높은 등급의 조임을 사용한다면 단지 원래의 강도데로 조임을 합니다.

조일때 전단을 막기 위해서 입니다.

플라스틱 납입장치나 금속형 잠금 너트를 고정할 때 표에 보여준 건 토오크의 약 50% 정도의 힘으로 조이고, 이것은 너트에 적용하고, 볼트의 머리부 부분에 적용하지 마십시오. 이를 내거나 톱니형 고정 너트를 조일때는 완전한 토크 값으로 조입니다.

a. "주유"의 의미는 엔진 오일과 같은 윤활제를 바르거나 조임장치를 위한 인산염을 바른 것을 말합니다. "건조"의 의미는 와전히 혹은 산화 아연부에 어떠한 윤활제도 바르지 않은 것을 의미합니다.

b. 육각 머리 나사를(육각머리가 아닌 볼트)를 위한 2등급의 적용은 길이가 152㎜(6-m)이상 일때 합니다. 육각 머리 나사를 위한 1등급의 적용은 길이가 152㎜ 이상이고 모든 다른 형상의 볼트와 다른 길이의 나사에 합니다.

축전지 보증의 제한

제한이 없는 교환

새로운 축전지 정비를 받을 수 없게 되는데 (단지 방전되지 않았을때) 내부 재료나 구입 후 90일간의 기량이 충전의 제한이 없을때 교환 합니다.

적합한 조정률

새로운 축전지는 정비를 받을 수 없게 되는데 (단지 방전되지 않았을때) 내부 재료나 구입 후 90일 이상이 지나 기량을 발휘할 수 없기 때문이며, 조정기간의 적용이 만료되기 전에는 가능하며 축전지의 현재 가격표에 따라 지불하여 교환하고 정비의 사용하지 않을 말을 위해 인증된 정확한 조정률 보다 낮게 합니다. 조정 기간의 적용은 축전지의 윗부분에 인쇄된 인증코드와 아래의 표에 의해 정해집니다. 설치 비용은 구입한 날로부터 90일 이후에는 보증에 의해 보증할 수 없습니다.

이 보증이 책임질 수 없는 것

A. 상자, 덮개, 혹은 단자의 파손
B. 합리성의 결핍과 필요시 정비나 잘못된 정비에 의한 가치 저하나 손상
C. 수송, 우편수송 혹은 보증 정비를 위해 호출-충전 정비

보증의 제한과 구입자 보상

법에 의한 완전한 인증을 위해 존데어나 만들도록 허용된 회사 즉 보증, 표시 혹은 용량에 대한 약속, 수행 혹은 생산자의 결함에 의한 보상은 이 보증서에 따릅니다. 매매의 보증과 특정 목적을 위한 공급의 보증은, 완전한 적용을 위해 5번째로 설정된 적합한 조정기간을 위해 보증기간을 제한할 수 있습니다.

구매자는 유일한 구제책으로 접속 상태에서의 파손이나 존데어 축전지의 보증에 의한 작업으로 이곳에 다섯째가 설정되었습니다. 존데어 판매상이나 존데어로 부터 허용된 어떤 회사에서 결과가 없을때는 우발적으로 간적적인 손상에 대한 책임이 있습니다.

주 : 몇가지 경우 주 보증의 기간이 지났거나, 배제, 우발적이거나 간접적인 손상의 경우는 제한을 허용하지 않습니다. 이러한 제한과 배제는 당신에게는 적용되지 않을 것입니다. 이러한 보증은 합법적인 명세에 모두 있으며, 당신은 각각의 상황으로 부터 완전히 가질 수 있습니다.

판매상의 보증이 없을때

회사나 판매상의 보증이 없는 축전지를 판매상이 팔았을때 표시나 존데어의 원표에 관한 약속을 받거나 용어의 변경 혹은 어떤 방법으로든 이러한 보증의 제한을 하여야 합니다.

보증기간

보증코드	보증기간
A	40개월
B	36개월
C	24개월

주 : 만약 당신이 가진 축전지에 보증코드가 기록되어 있지 않다면 그것이 보증 코드는 B입니다.

28. 생산번호

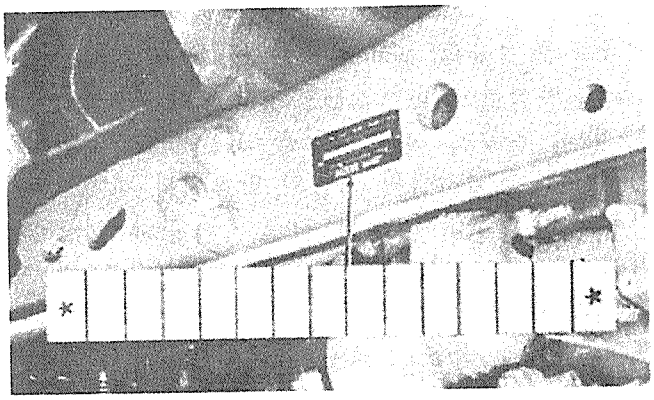
생산번호판

각 트렉터는 아래와 같이 생산번호판이 있습니다. 각 부품과 조립품들의 생산번호판에 글자와 숫자가 찍혀있습니다. 이러한 모든 특징들은 John Deere 부품 제공 프로그램에 부품이나 트렉터 또는 부품의 확인의 요청시에 필요합니다.

또한 이러한 특징들은 분실시에 관공서가 트렉터를 되찾는데 필요합니다. 다른 그림들에서 보이는 칸에 이러한 특징들을 정확히 기록하십시오.

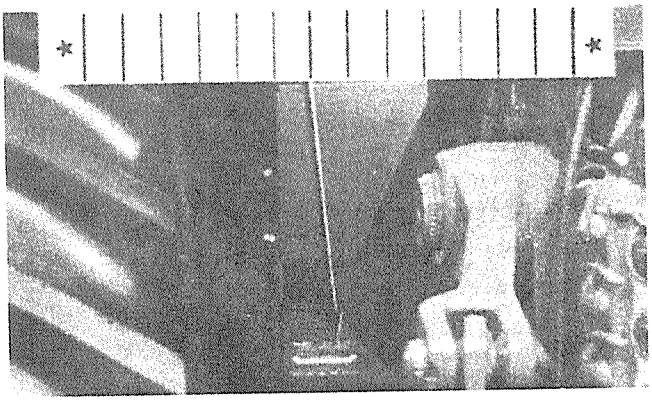
트랙터 생산번호의 기록

이 기록판은 엔진 앞쪽 근처 오른쪽 프레임에 있습니다.



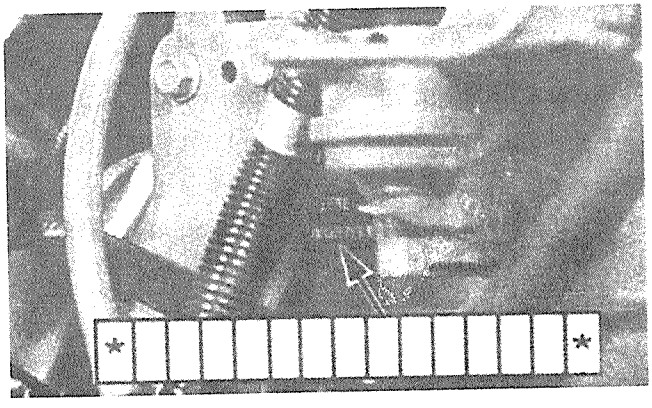
덮개 일련번호 기록

이 기록판은 덮개의 좌측하단 뒤쪽 구석에 있습니다.



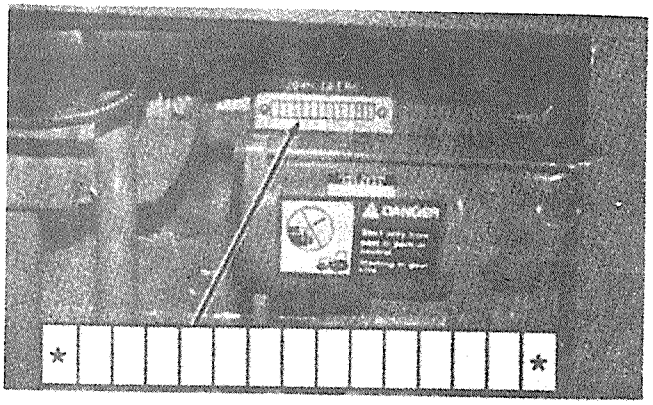
엔진 일련번호－6610의 기록

이 기록판은 엔진오일필터 엔진블록의 오른쪽에 있습니다.



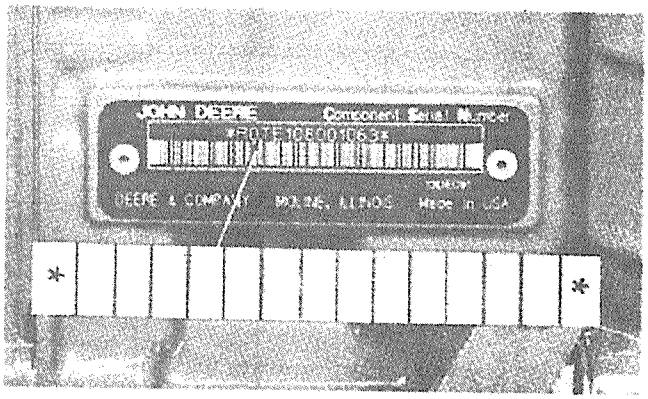
엔진 일련번호 — 6510, 6610 의 기록

이 기록판은 시동키 위쪽 엔진블록의 왼쪽에 있습니다.



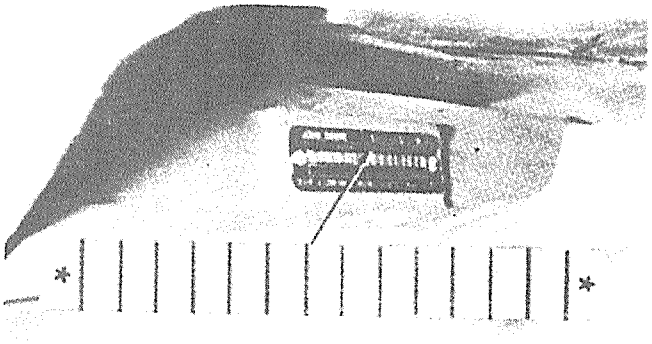
변환기 일련번호

이 기록판은 변환기 앞쪽 덮개 왼편 앞쪽에 있습니다.



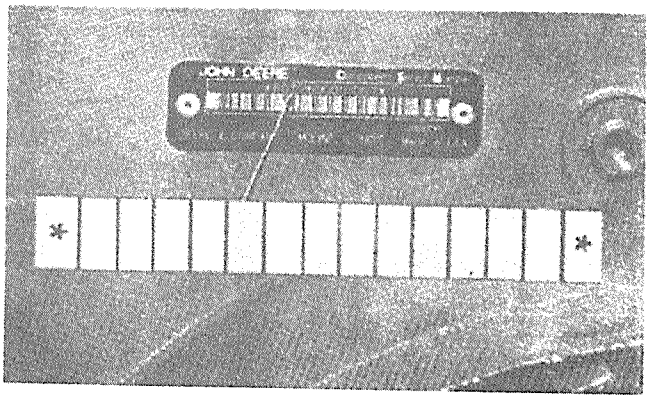
기계적 전륜구동장치 일련번호의 기록

이 기록판은 차동톱니바퀴 위쪽 차축의 오른쪽에 있습니다.



차축 케이스 일련번호의 기록

이 기록판은 최종 구동장치 왼편 위의 차동톱니바퀴 케이스의 왼편 뒤쪽에 있습니다.



29. 주유와 정비표

200시간 정비표

- 엔진오일과 오일 여과기 교환
- 주차 브레이크 점검
- 축전지 정비
- 연료 탱크 오수통 배출
- 느슨한 볼트의 점검
- 중립 시동 장치 점검
- 운전석 칸막이이 공기 여과기 점검
- 뒷 창문 연결부의 주유
- 소화기 점검
- 3점히치의 중심 징크와 상부 링크 주유
- 2WD의 축 연결핀, 조향 스핀들 실린더 끝과 타이로드 앤드부 주유
- MFWD의 타이로드 앤드, 킹핀과 축 연결부 주유
- MFWD의 축하우징과 바퀴의 허브 오일 수준 점검
- 전방 PTO 하우징의 오일 수준 점검
- 전방 PTO 축의 주유

Hours					Hours				
Date					Date				
Hours					Hours				
Date					Date				
Hours					Hours				
Date					Date				
Hours					Hours				
Date					Date				

750시간 정비표

- 변속기와 유압장치 여과기 교환
- 후축 베어링 주유
- 공기 흡입 장치 점검
- 엔진의 공회전 속도 점검
- 냉각 장치에 존데어의 냉각제 첨가제 보충
- 연료탱크 출구 여과기 청소

Hours					Hours				
Date					Date				
Hours					Hours				
Date					Date				
Hours					Hours				
Date					Date				
Hours					Hours				
Date					Date				

1050시간 정비표

- 변속기와 유압 오일의 교환
- 유압오일의 분리약 청소
- MFWD 바퀴의 허브와 축오일 교환
- 전방 PTO하우징의 오일교환－만약 설치시
- 견인 링크를 위한 축 부싱의 주유
- 밸트의 장력 점검
- 전방 바퀴 베어링의 청소와 재 밀봉

Hours					Hours				
Date					Date				
Hours					Hours				
Date					Date				
Hours					Hours				
Date					Date				
Hours					Hours				
Date					Date				

2000시간 정비표

- 엔진의 밸브 간극 조정

Hours					Hours				
Date					Date				
Hours					Hours				
Date					Date				
Hours					Hours				
Date					Date				
Hours					Hours				
Date					Date				

년간 정비표

- 엔진의 공기 여과기 교환
- 운전석 공기 여과기의 교환
- PTO축의 주유

Hours					Hours				
Date					Date				
Hours					Hours				
Date					Date				
Hours					Hours				
Date					Date				
Hours					Hours				
Date					Date				

2년 정비표

- 배출, 세척, 냉각장치 재보충
- 수온 조절기 점검

Hours					Hours				
Date					Date				
Hours					Hours				
Date					Date				

국제존디어 - 항상 당신곁에

국제, 존디어 부품

우리는 여러분이 급히 필요할 때 순정부품을 공급하여 고장시간을 최소로 하도록 돕습니다.
여러분이 필요로 하기전에 공급하기 위해 많고 다양한 제고품을 가지고 있습니다.

정확한 정비

정밀한 도구나 시험 장비로 우리의 서비스 부서는 문제를 재빨리 찾아내고 수립합니다. 여러분들의 시간과 돈을 절약해 드립니다.

잘 교육된 기술자들

존디어 서비스 기술자들에 대한 교육은 끝이 없습니다. 교육훈련은 정기적으로 개최하여 전직원이 당신의 장비와 그것을 유지하는 방법을 확실히 알도록 합니다
결과는?
여러분은 경험으로 믿을 수 있습니다.

신속한 서비스

우리의 목표는 여러분이 원할 때 원하는 곳에서 신속하고 효율적인 서비스를 하는 것입니다. 우리는 여러분이 편리한 장소나 또는 당사에서의 상황에 상관없이 정비를 합니다.
우리를 믿어도 좋습니다.
국제 서비스의 우수함: 여러분이 우리를 필요로 할 때 여러분 곁에 있을 것입니다.

품질보증 및 사후봉사 증서

품 질 보 증 서

폐사가 제작한 기대에 대하여 다음과 같이 품질을 보증합니다.

1. 품질보증기간은 취급설명서에 의한 정상적인 작업을 실시하였을 때, 원동기 및 동력전달 장치부는 2년 혹은 1,000시간, 그 이외의 장치는 1년 혹은 500시간으로 해당기간이나 사용시간 중 먼저 도달되는 것으로서 제작상 결함으로 일어나는 하자품에 대하여는 본 사후봉사증서를 본사 및 시군 대리점(지정 수리센터)에 제시하면 무상으로 수리 또는 교환하여 드립니다.
2. 품질보증기간내에 무상서비스가 필요할시는 가까운 시군 지정 수리 센터(대리점)나 도단위영업소 및 본사에 사후봉사 증서를 제시하면 점검 및 무상공임수리를 하여 드립니다.
   ※ 단 다음 각항에 해당하는 경우의 고장에 대하여는 무상교환이나 수리를 하여 드리지 않습니다.
   ○ 기능상 악영향을 미칠 부품(사제부품)의 사용 또는 기대의 개조 및 변경이 고장의 원인으로 인정될 때.
   ○ 취급 부주의 또는 사고로 인한 고장으로 인정될 때.
3. 본사 및 시군지정 수리센터에 하자 및 수리요청시 이를 응하지 않을 때는 즉시 한국 농기구공업협동조합에 연락하시기 바랍니다.

국제종합기계주식회사

사 후 봉 사 증 서

기 종 명		규격및형식	
기 대 No.		엔 진 No.	
수 요 자 주 소	시 구 동 번지 도 군 면 리 번지		
성 명		구입년월일	년 월 일
판 매 처	국제종합기계주식회사 대리점 (농업기계 수리센터)		

사후봉사 실시내용

월 일	내 용	수 리 자 확 인	확인

농업기계 대리점 주소록

경 기

군 별	대 표 자	상 호	주 소	전화번호	FAX번호	핸 드 폰
화 성	김 용 서	신 성 농 기 구	수원시 권선구 매교동 30-8	(0331)232-1753	(0331)237-3431	011-358-4167
신 화 성	최 시 동	신 화 성 대 리 점	화성군 향남면 제암리 136-1	(0339)353-6400~1	(0339)353-6402	
용인마평	엄 기 선	국 제 농 기 상 사	용인시 용인읍 마평리 530-3	(0335)335-7999	(0335)335-7599	011-336-0599
평 택	최 석 웅	대 광 기 계 상 사	평택시 신대동 209-2	(0333)655-2518	(0333)651-4177	011-757-4177
평택통복	김 동 석	성 광 기 계	평택시 통복동 96-3	(0333)655-7200	(0333)651-4043	011-329-4012
안 성	이 정 식	안 성 농 기 구	안성시 안성읍 인지리 398-6	(0334)673-2104	(0334)673-2105	019-304-2104
장 호 원	김 문 식	신 진 공 업 사	이천시 장호원읍 진암리 32-8	(0336)641-2223	(0336)641-2351	011-325-1370
이 천	김 문 식	신 진 공 업 사	이천시 부발읍 가좌리 333-20	(0336)635-2331	(0336)634-2331	011-325-1370
광 주	김 현 국	선진농기계상사	광주군 초월면 대쌍령리 235-17	(0347)766-4580	(0347)766-4581	011-416-4580
여 주	주 진 희	여 진 공 업 사	여주군 여주읍 하리 66-3	(0337)884-2312	(0337)883-7603	011-211-2312
양 평	유 연 곤	국 제 농 기 계	양평군 양평읍 양근리 192-125	(0338)772-2145	(0338)771-7884	016-345-4946
포 천	장 성 남	국 제 종 합 기 계	포천군 신북면 가채리 240	(0357)533-4744	(0357)533-4745	019-258-4744
연 천	이 기 완	기 완 공 업 사	연천군 전곡읍 은대3리 2반	(0355)832-3144	(0355)832-3314	017-327-3314
가 평	신 영 예	형 제 공 업 사	가평군 가평읍 대곡리 183	(0356)582-2291	(0356)582-2869	
북 양 주	유 찬 희	태 성 공 업 사	양주군 백석면 복지리 7	(0351)878-0859	(0351)879-0859	018-221-0859
남 양 주	남 경 숙	국 제 농 기 계	남양주시 퇴계원면 퇴계원리 213	(0346)571-9268	(0346)574-0246	011-324-9268
김포북변	유 영 섭	김포농기계센타	김포시 김포읍 북변동 296-4	(0341)984-2148	(0341)983-4533	
강화선원	한 종 수	선원경운기센타	강화군 강화읍 관청리 105-1	(032)934-4006	(032)934-4710	011-252-7113
강 화	유 수 정	국 제 농 기 계	강화군 선원면 창리 584-4	(032)934-4989	(032)932-7664	
시 흥	최 현 택	국 제 종 합 기 계	시흥시 신천동 736-3	(032)693-1113	(032)693-2227	
고 양	최 영 길	제 일 공 업 사	고양시 일산구 덕이동 850-3	(0344)921-2362	(0344)975-2362	011-347-2360
파주금촌	윤 영 기	국 제 공 업 사	파주시 금촌2동 469-3	(0348)941-7238	(0348)941-0008	
신 흥 시	정 진 섭	국 제 농 기 계	시흥시 신천동 737-3	(032)694-1113	(032)694-6719	011-311-6719

강 원

춘 천	이 종 근	동 아 기 계 상 사	춘천시 소양로 3가 37-3	(0361)254-2464	(0361)254-2814	011-369-1641
원 주	최 영 진	국제종합기계(주)원주대리점	원주시 평원동 6통 1반 188-1	(0371)744-8697	(0371)744-8018	011-371-8697
강 릉	신 석 승	국 제 농 기 계 상 사	강릉시 청량동 556-9	(0391)648-9580	(0391)648-9581	011-379-1229
양 양	김 정 무	제 일 농 기 사	양양군 양양읍 남문2리 96-10	(0396)671-3117	(0396)672-3117	017-370-3117
고 성	김 영 천	국제종합기계(주)고성대리점	고성군 간성읍 신안2리 248-5	(0392)681-2455	(0392)681-5072	011-376-0271
홍 천	안 상 현	국 제 종 합 상 사	홍천군 홍천읍 진3리 75	(0366)434-2063	(0366)434-2063	017-372-2063
신 홍 천	민 창 식	국 제 종 합 농 기 계	홍천군 홍천읍 진2리 88-1	(0366)434-2660	(0366)434-5319	011-366-2661
횡 성	이 양 로	국제종합기계(주)횡성대리점	횡성군 횡성읍 읍상4리 519-12	(0372)344-3939	(0372)344-3939	011-717-8988
영 월	이 인 윤	연 창 공 업 사	영월군 남면 연당1리 735	(0373)372-4084	(0373)372-2706	011-365-4084
평 창	조 남 원	안 미 농 기 계	평창군 대화면 하안미리 1016	(0374)332-8557	(0374)332-8557	011-361-8557
정 선	정 주 용	현 대 철 공 소	정선군 정선읍 봉양8리	(0398)563-0973	(0398)562-9898	011-369-2073

군 별	대 표 자	상 호	주 소	전화번호	FAX번호	핸 드 폰
철 원	황 철 중	국제종합기계(주)철원대리점	철원군 철원읍 화지4리 129-23	(0353)455-1887	(0353)455-1947	011-368-2952
양 구	손 병 필	국 제 농 기 계	양구군 양구읍 상4리	(0364)481-4646	(0364)482-0852	011-369-2636
인 제	안 지 송	국 제 기 계	인제군 북면 원통리 732-22	(0365)461-4254	(0365)462-4254	011-371-3254
삼 척	김 상 찬	흥 일 상 사	삼척시 남양동 329-8 10/4	(0397)574-3327	(0397)573-1880	011-378-3327

충 북

청 원	이 철 원	청 수 상 사	청주시 상당구 율량동 996	(0431)215-5154	(0431)216-5154	011-469-1517
청원동부	정 종 근	청 주 국 제 기 계	청주시 흥덕구 분평동 323-3	(0431)276-3344	(0431)276-3040	011-461-2105
보 은	김 태 곤	보은국제대리점	보은군 보은읍 죽전2구 42	(0433)544-3334	(0433)543-3334	011-485-9771
옥 천	이 병 국	옥천국제대리점	옥천군 옥천읍 금구리 191-24	(0475)733-4220	(0475)733-4220	011-491-4226
영동신호	신 면 호	국 제 농 기 계	영동군 영동읍 계산리 456-11	(0414)744-0938	(0414)744-0939	011-469-0938
진 천	손 종 관	진천국제대리점	진천군 진천읍 성석리 557-2	(0434)533-3726	(0434)533-4626	016-461-3726
괴 산	정 지 성	괴산국제대리점	괴산군 괴산읍 동부리 206-1	(0445)832-2749	(0445)832-3007	011-466-2749
음 성	이 해 승	삼 성 농 기 계	음성군 음성읍 읍내리 466	(0446)872-3772	(0446)872-3271	011-465-0899
음성금왕	이 승 한	국제금왕대리점	음성군 금왕읍 정생리 434	(0446)877-4388	(0446)877-3505	011-461-3372
제 천	김 재 구	삼 진 공 업 사	제천시 하소동 2-1	(0443)644-1847	(0443)645-7550	011-482-1847
충 주	김 영 호	국제충주대리점	충주시 용두동 169-2	(0441)853-0259	(0441)853-4764	011-461-1534

충 남

대 덕	이 명 구	동 양 기 계 상 사	대전광역시 동구 원동 20	(042)273-1376	(042)273-1376	
천 안	김 인 호	국 제 기 계	천안시 대흥동 206	(0417)551-3777	(0417)565-3072	011-423-6967
금 산	이 준 용	국 제 기 계 상 사	금산군 금산읍 상리 88	(0412)751-2307	(0412)754-2307	011-402-2308
연 기	최 동 연	국 제 종 합 기 계	연기군 조치원읍 번암리 53	(0415)867-5091~2	(0415)867-5092	011-403-5091
공 주	박 정 헌	국 제 기 계	공주시 금성동 168-10	(0416)855-3603	(0416)852-8393	011-421-0657
논 산	박 상 두	흥 원 상 사	논산시 대교동 150	(0461)735-2427	(0461)735-2427	011-425-0738
논산대교	이 상 춘	국 제 종 합 기 계	논산시 대교2동 98-8	(0461)735-1588	(0461)735-1589	011-403-2640
부 여	방 건 환	국 제 기 계	부여군 부여읍 구교리 401-11	(0463)835-2461	(0463)835-6583	011-425-5066
신 부 여	남 욱 자	국제부여대리점	부여군 부여읍 구교리 382-2	(0463)834-7775~6	(0463)834-7776	
서 천	노 장 래	신 흥 기 계 상 사	서천군 서천읍 군사리 750-8	(0459)953-0047	(0459)951-7123	011-425-0744
신 서 천	김 상 운	충 남 농 기 계	서천군 서천읍 군사리 180-4	(0459)953-1022	(0459)951-7890	011-403-1722
보 령	이 건 복	대 천 농 기 계	보령시 대천동 433-17	(0452)935-2462	(0452)935-1222	
보령대천	최 병 몽	보령농기계상사	보령시 대천동 433-12	(0452)932-6300~1	(0452)932-6301	011-432-6302
청 양	전 대 환	국 제 기 계	청양군 청양읍 읍내리 332-6	(0454)943-6070~1	(0454)943-6072	011-434-6070
홍 성	송 창 호	국 제 기 계	홍성군 홍성읍 옥암리 955	(0451)633-6488~9	(0451)633-6489	017-434-6488

군 별	대 표 자	상 호	주 소	전화번호	FAX번호	핸 드 폰
예 산	황 재 호	충남농기상사	예산군 예산읍 주교리 294-2	(0458)332-2457	(0458)333-1801	011-409-9980
예산서부	강 권 호	국 제 농 기 계	예산군 예산읍 주교리 471	(0458)333-0866	(0458)333-0867	018-410-9063
서 산	김 상 배	금 광 농 기 구	서산시 동문동 307-6	(0455)662-0731	(0455)662-0732	
서산동부	최 옥 환	국제서산대리점	서산시 동문동294-11	(0455)669-0944	(0455)669-0945	011-409-9943
태 안	최 종 환	국제태안대리점	태안군 태안읍 남문리 636-2	(0455)674-0088	(0455)673-2436	
당 진	신 장 식	국 제 기 계	당진군 당진읍 채운리 158-5	(0457)355-3952	(0457)353-3952	
합 덕	신 호 철	국 제 기 계	당진군 합덕읍 운산리 257-98	(0457)362-3576	(0457)363-0225	
아 산	조 중 길	국 제 기 계	아산시 모종동 560-9	(0418)545-4074	(0418)544-4004	011-409-2581
아산온양	전 용 관	아산온양대리점	아산시 풍기동 26-15	(0418)545-9482	(0418)545-9483	011-430-0606
충남총판	강 선 구	국 제 충 남 총 판	대전광역시 서구 도마2동 173-1	(042)583-2870	(042)582-4000	

전 북

완 주	유 승 규	국 제 기 계	전주시 덕진구 팔복동4가 202-3	(0652)212-4583	(0652)212-4583	
군 산	김 석	국제군산대리점	군산시 경장동 464-7	(0654)446-7332	(0654)442-8732	018-690-3941
익 산	김 춘 웅	호남마그넷트사	익산시 인화동1가 135-63	(0653)855-4647	(0653)853-3842	011-683-4648
함 열	김 만 철	국 제 상 사	익산시 함열읍 남당리 643-51	(0653)862-2127	(0653)862-2259	011-659-2127
정 읍	손 규 석	일 흥 기 계	정읍시 연지동 343-5	(0681)535-2998	(0681)533-2998	011-658-2998
남 원	김 익 영	국 제 종 합 기 계	남원시 도통동 411-7	(0671)633-0700	(0671)633-0701	011-681-8080
김 제	기 한 영	국 제 종 합 기 계	김제시 연정동 537-1	(0658)547-3143	(0658)542-7143	011-658-3143
진 안	한 두 선	진 안 대 리 점	진안군 진안읍 군하리 378-1	(0655)433-1851	(0655)433-4458	011-655-7329
무 주	정 봉 좌	안 성 기 공 사	무주군 안성면 장기리 1308-31	(0657)323-0364	(0657)323-1235	011-435-0364
임 실	송 성 구	국 제 종 합 기 계	임실군 임실읍 이도리 731-1	(0673)642-3412	(0673)642-2063	011-651-0421
순 창	김 영 주	대 흥 농 기 구	순창군 순창읍 남계리 397	(0674)652-2047	(0674)653-2047	017-602-2047
고 창	임 동 규	국 제 기 계 상 사	고창군 고창읍 읍내리 595-6	(0677)564-4416	(0677)564-1911	
부 안	조 병 윤	국 제 종 합 기 계	부안군 행안면 신기리 227-10	(0683)584-2638	(0683)583-6869	
총 판	김 수 환	농기계부품상사	전주시 덕진구 우아동3가 745-1	(0652)242-8100	(0652)241-3302	016-611-3430

전 남

광 산	김 평 식	국 제 종 합 상 사	광주광역시 광산구 신촌동 692-1	(062)944-3139	(062)941-1139	011-641-3139
담 양	문 홍 선	국제담양대리점	담양군 · 읍 양각리 211-4	(0684)383-4448	(0684)381-4448	017-602-4448
곡 성	문 상 옥	국 제 농 기 구	곡성군 · 읍 읍내리 198-4	(0688)363-6353	(0688)363-8787	011-603-6353
구 례	박 영 자	국제구례대리점	구례군 · 읍 봉남리 300	(0664)782-2562	(0664)782-2562	011-649-2562
여 천	조 영 기	국제여천대리점	여수시 교동 576-2	(0662)641-5840	(0662)662-0272	011-610-5840
순 천	강 동 원	국제종합기계(주)순천대리점	순천시 인월동 58-11	(0661)755-5097	(0661)755-5098	011-645-1941
고 흥	정 숙 자	국 제 상 사	고흥군 · 읍 남계리 633-1	(0666)835-2768	(0666)835-5208	

군 별	대 표 자	상 호	주 소	전화번호	FAX번호	핸 드 폰
신 고 흥	이 정 호	국 제 종 합 기 계	고흥군 · 읍 서문리 217-9	(0666)835-1411	(0666)835-2411	016-611-1411
보 성	고 영 수	국제보성대리점	보성군 · 읍 원봉리2	(0694)852-3728	(0694)852-8811	011-627-3728
벌 교	이 기 수	국제벌교대리점	보성군 벌교읍 벌교리 882-15	(0694)857-0668	(0694)858-2542	011-607-0668
화 순	장 계 옥	국제화순대리점	화순군 · 읍 향청리 160-3	(0612)372-2800	(0612)374-2341	011-636-2820
장 흥	이 진 섭	국 제 기 계	장흥군 · 읍 건산리 418-3	(0665)863-3322	(0655)862-6962	011-621-5535
강 진	이 태 준	국 제 기 계	강진군 · 읍 평동리 249-4	(0638)433-5858	(0638)433-5979	
해 남	박 범 재	국 제 종 합 기 계	해남군 · 읍 남외리 162-1	(0634)536-8945	(0634)536-3736	011-608-8941
영 암	박 철 오	국 제 농 기 계	영암군 · 읍 역리 142-3	(0693)471-3900	(0693)472-8477	011-603-2728
무 안	정 인 보	국제무안대리점	무안군 · 읍 성내리 114	(0636)452-8000	(0636)452-2114	011-632-2261
영 산 포	이 윤 식	국제영산포대리점	나주시 이창동 193-6	(0613)333-3355	(0613)333-3356	011-609-2921
함 평	구 강 열	구 성 상 사	함평군 · 읍 내교리 980	(0615)322-2245	(0615)322-3731	011-609-4877
영 광	정 병 국	국제종합기계(주)영광대리점	영광군 · 읍 단주리 578-6	(0686)352-2805~7	(0686)353-2806	011-602-2805
장 성	김 선 희	국제장성대리점	장성군 · 읍 영천리 1184-4	(0685)392-5949	(0685)392-5948	011-634-6949
완 도	최 송 원	국 제 기 계	완도군 · 군내리 1263-12	(0633)554-2170	(0633)552-9930	011-602-7744
진 도	김 정 산	국 제 종 합 기 계	진도군 임회면 석교리 248-3	(0632)543-3144	(0632)543-8677	011-602-3144
신 안	최 용 원	국 제 종 합 기 계	목포시 동명동 386-1	(0631)242-8197	(0631)242-8198	011-631-8197
광 양	구 군 림	국 제 농 기 계	광양시 광양읍 칠성리 493-5	(0667)762-2178	(0667)762-2179	017-622-2178
총 판	윤 종 현	국제종합기계(주)전남총판	광주광역시 서구 광천동 35-9	(062)361-5300	(062)369-4646	011-603-4646

경 북

영일흥해	감 상 면	흥해국제대리점	포항시 북구 흥해읍 덕장리 256	(0562)262-3377	(0562)262-3376	011-518-7573
신금릉2	유 성 수	국 제 종 합 기 계	김천시 지좌동 756-3	(0547)436-7805	(0547)436-0234	011-538-0234
경 주	김 민 혜	국제경주대리점	경주시 성동동 188-7	(0561)741-2917	(0561)745-6928	011-820-8811
안 동 2	김 광 근	국 제 종 합 기 계	안동시 안막동 866	(0571)853-3178	(0571)853-3179	018-519-6369
군 위	전 정 생	국 제 농 기 구 사	군위군 군위읍 서부리 157-7	(0578)383-2136	(0578)383-2622	011-525-0023
군 위 3	김 남 렬	국 제 종 합 기 계	군위군 군위읍 동부리 103-2	(0578)383-0046	(0578)383-0047	011-540-8259
의 성	김 동 수	영 남 기 계 상 사	의성군 의성읍 도서동 246-1	(0576)834-2041	(0576)833-8641	016-504-2041
안 계	강 점 암	영 남 농 기 구 사	의성군 안계면 용기동 839	(0576)861-0290	(0576)861-0290	011-538-0291
신 청 송	박 종 달	새마을농기구수리센타	청송군 진보면 이촌동63-1	(0575)873-4959	(0575)874-2342	011-522-7089
신영덕2	김 증 한	국제농기계대리점	영덕군 영덕읍 화계리 223	(0564)732-7086	(0564)733-7994	011-524-7994
영 천 2	이 안 세	국 제 종 합 기 계	영천시 녹전동1399-1	(0563)333-7715	(0563)332-4317	011-540-3254
경 산	태 병 국	국 제 종 합 상 사	경산시 중방동 880-2	(053)815-4115	(053)815-4115	011-517-4115
청도원정	홍 현 호	국 제 농 기 계	청도군 청도읍 원정리 539-7	(0542)371-1445	(0542)371-0742	011-513-7399
신 고 령	이 범 세	국 제 농 기 계	고령군 고령읍 장기리 172	(0543)954-0050	(0543)955-6480	011-526-1720
신 성 주	김 상 현	국제성주대리점	성주군 성주읍 성산동 657-5	(0544)933-0888	(0544)933-0888	011-532-3890
칠곡왜관	김 두 현	국 제 농 기 계 사	칠곡군 왜관읍 왜관1동 195-4	(0545)973-0690	(0545)973-0691	011-539-0691
신 선 산	황 영 연	국 제 종 합 기 계	구미시 선산읍 동부동 504	(0546)481-7061	(0546)481-5429	011-818-7061
상주중앙	정 성 균	상주중앙국제대리점	상주시 복용동 184-8	(0582)532-2007	(0582)533-2258	011-820-1765
신상주2	서 순 임	국제상주대리점	상주시 복용동 230-5	(0582)535-4188	(0582)533-2100	011-522-4188

군 별	대 표 자	상 호	주 소	전화번호	FAX번호	핸 드 폰
문경점촌	황 명 건	국 제 종 합 기 계	문경시 모전동 764-4	(0581)552-3392	(0581)553-8547	011-817-3392
예 천	김 성 배	국 제 기 계	예천군 예천읍 남본동 222	(0584)654-2340	(0584)655-6782	011-522-1340
영주하망	이 대 규	국 제 종 합 기 계	영주시 하망1동 252-86	(0572)634-3433	(0572)634-3433	011-522-2433
영주남부	박 중 광	경 북 농 기 구	영주시 휴천1동 701-10	(0572)634-0972	(0572)634-0973	011-538-0927
신 봉 화	김 일 동	영 남 농 기 사	봉화군 봉화읍 포저4리 251-4	(0573)673-4154	(0573)673-4154	011-522-4154
울 진	주 대 용	동 양 기 계 상 사	울진군 울진읍 읍내리 70-20	(0565)783-2139	(0565)783-2585	018-392-5515
대구부품	박 종 대	국제종합기계대구부품	대구시 북구 노원1가 364	(053)358-6112	(053)358-9755	011-508-5050

경 남

진 주	도 복 광	국 제 기 계 사	진주시 장대동 102-1	(0591)741-2117	(0591)742-7744	011-551-0483
신 진 주	정 병 식	국제신진주대리점	진주시 초전동 642-1	(0591)758-0688	(0591)758-0689	011-840-8182
의 령	정 금 규	국 제 농 기 계	의령군 의령읍 중동리 415-7	(0555)573-2277	(0555)573-5577	011-552-0105
함 안	송 수 섭	국제종합기계(주)함안대리점	함안군 가야읍 산서리 1100	(0552)583-1188	(0552)583-1189	011-567-1188
칠 서	송 영 섭	국제농기구함안북부대리점	함안군 칠서면 천계리 738-5	(0552)587-3192	(0552)587-7292	011-552-2446
창 녕	권 영 주	국 제 농 기 구	창녕군 창녕읍 술정리 326	(0559)532-8701	(0559)532-8364	011-509-6743
밀 양	채 종 호	국제종합기계주식회사	밀양시 내이동 1403-4	(0527)356-1337	(0527)356-1338	017-571-0072
울 산	김 정 애	대 동 농 기 계 상 사	울산광역시 중구 태화동 35-18	(052)243-6833	(052)243-7114	011-869-7114
김 해	이 정 호	국 제 농 기 계	김해시 삼정동 606-5	(0525)334-4253	(0525)335-4886	016-568-4255
창 원	김 규 철	국제종합기계(주)창원점	마산시 신포2가 54 삼익APT A동206호	(0551)221-3398	(0551)246-4050	
거 제	황 정 순	국 제 기 계 대 리 점	거제시 신현읍 고현리 37-31	(0558)635-2535	(0558)635-3317	011-557-2535
고 성	손 한 주	국 제 종 합 기 계	고성군 고성읍 율대리 853	(0556)674-7124	(0556)674-7369	011-849-4929
남 해	김 문 기	국제기계남해대리점	남해군 남해읍 남변동 489-1	(0594)864-2420	(0594)863-0594	011-551-0964
진 교	김 도 기	중 앙 기 계 사	하동군 진교면 진교리 311-5	(0595)882-3373	(0595)883-3462	011-833-4600
산 청	양 영 주	국 제 농 기 사	산청군 산청읍 산청리 191-10	(0596)973-2356	(0596)973-5392	
단 성	주 종 식	산청단성국제대리점	산청군 단성면 성내리 183-38	(0596)972-0130	(0596)972-0230	011-842-0230
함 양	노 윤 규	영 남 기 계 상 사	함양군 함양읍 교산리 134-10	(0597)963-2888	(0597)963-3346	011-550-0889
거 창	염 영 환	국제기계거창대리점	거창군 거창읍 정장리 60-1	(0598)944-0504	(0598)945-1504	011-550-0504
합 천	이 춘 수	국 제 종 합 기 계	합천군 합천읍 합천리 419-1	(0599)931-2514	(0599)932-3438	011-550-2514
사 천	고 민 호	국제종합기계사천대리점	사천시 사천읍 선인리 274-1	(0593)852-0400	(0593)852-4818	016-412-1461
부산E/G	김 동 철	창 성 종 합 기 계	부산광역시 부산진수 부전2동 160-8	(051)802-6669	(051)802-6162	

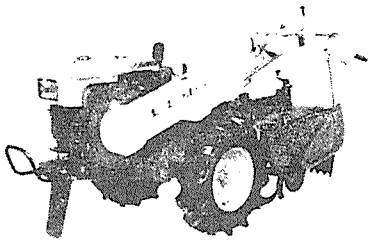
제 주

북 제 주	김 철 민	해 륙 기 계	제주시 일도2동 1046-13	(064)722-3414	(064)757-0166	011-699-7116
제 주	박 창 구	국 제 기 계	제주시 삼도1동 561	(064)755-3877	(064)757-3877	011-698-3866

국제종합기계 주요제품안내

경운기(8,10마력)

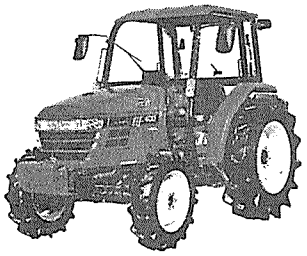
KTN－100(E)
KTN－80(E)



- 고출력, 고성능 엔진 부착
- 간편한 운전조작
- 우수한 시동성
- 경제적인 연료비

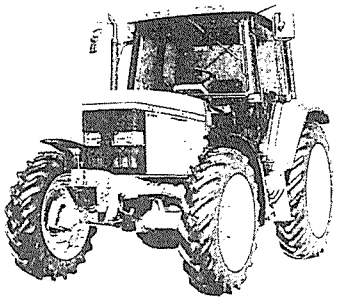
트랙터(25,30,35,38,40,45,50마력)

KTE230, F3550D, F3850DK(H), F4350DK(H),
AF310, AF350, AF400, F4550DT-K, F455DT-aⅡ,
F505DT-aⅡ



- 논·밭·축산농가에 다용도로 사용
- 최첨단3유압 컨트롤시스템
- 베벨기어4륜구동방식의 견인력, 선회력증대

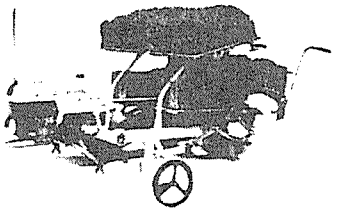
존디어트랙터(56~105마력)



- 세계 최대의 존디어사와 기술제휴
- 고출력, 고성능의 강력파워 엔진
- 작업중 클러치 작동없이 변속가능
- 주행중에도 4륜구동 전환가능
- 넓고 쾌적한 최고급 운전석

조 파 이 앙 기

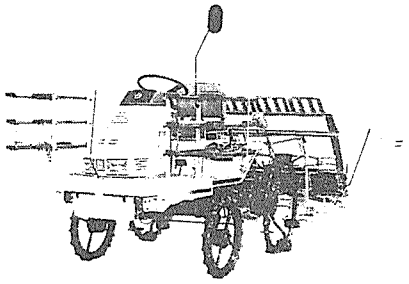
4조보행 LT-4F-D2S



- 매년 연속 국내 최다공급 실적기록
- 논두렁 밑까지 완전한 이앙
- 어린묘에서 50일된 성묘까지 식부가능
- 묘가 떨어지면 자동으로 정지
- 묘의 손상이 없는 독특한 식부장치

산 파 이 앙 기

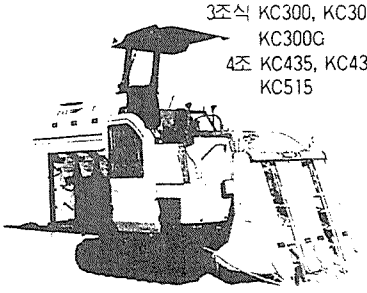
6조 승행 RR600N



- 자동유압식 차륜 상하 조절
- 간편한 주수변경 및 변속장치
- 획기적인 방식의 강제식부조 채용
- 편리한 자동 묘스토퍼 장치
- 여유있는 예비묘탑재대

콤 바 인

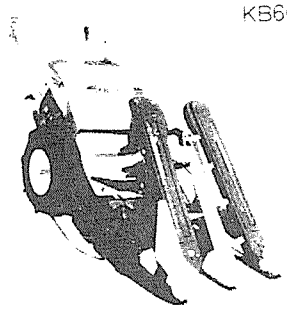
3조식 KC300, KC300S,
KC300G
4조 KC435, KC435G
KC515



- 저진동·저소음의 강력엔진
- 편리하고 충실한 자동화 시스템
- 노콜러치 유압식 변속장치
- 습답용 광폭 크롤러 부착
- 원터치 클린셀렉션 선별장치

바 인 더

KB602L



- 신개발품 밀폐형 결속기 채용
- 고장이 없는 직결식 동력전달 장치
- 광폭타이어로 우수한 습답 적응성
- 볏단 크기를 5단계로 조절

관 리 기

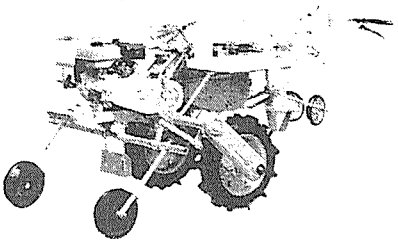
KMC 750S. KMC 750SK
KMC 850S. KMC 850SK
KMC 1000



- 모든 과수원 밭농사의 만능일꾼
- 핸들의 360 회전 및 원터치6단계 높이조절
- 정역회전 로터리 채용
- 손쉽게 조절되는 핸들조절식 미륜
- 풍부한 작업기 종류

담배·채소이식기

KTP-3



- 채소재배의 일대혁신 인력의 20배이상 작업
- 이식과 관수 동시작업
- 핸들조작만으로 무단계 이식 깊이조절
- 담배 배추, 상추, 오이등 여러작물이식 가능