



국제 존디어 트랙터

(6230/6330/6430)

사용 설명서



 국제종합기계주식회사

국제 존디어 트랙터

(6230/6330/6430)

사용 설명서



1.안전	7	·안전벨트	58
		·살충제 접촉을 피하십시오	58
2.안전하게 작업하기 위해서	21	·유해한 살충제 오염 트랙터 청소하기	59
·사용 전에 관한 사항	21	·의자	59
·운반차량에 싣고 내릴 때 주의사항	27	·에어 쿠션 의자	60
·안전표시	28	·보조 의자	61
·작업 전 점검에 관한 사항	30	·창문 열기	62
·작업 중 주의에 관한 사항	33	·전방 와이퍼와 와셔 시스템	63
·사용 후에 관한 사항	34	·휠과 공기 통풍구	64
·장기 보관 시 주의사항	37	·난방 시스템	64
·기타 필요한 사항	39	·에어컨 시스템	65
		·에어컨 사용 팁	66
3.조작과 기구들	45	·실내등	66
·트랙터 조작부 명칭	45	·조향휠 조정	67
·PTO와 초저속 제어	46	·경고등	67
·부가 제어 장치	46	·발판 조절	67
·히터와 에어컨 제어	46	·모니터 설치	68
·지시등 및 표시	47	·전원 취출 소켓	69
·추가적 지시등	48	·케이블 통로	69
·전방 PTO 지시등	48	·멀티 파워 아울렛 소켓 스트립	70
·디지털 표시	48	·서비스 어드바이저 소켓	70
·주행 속도 표시	49	·지붕 해치	71
·PTO 속도 표시	49		
·사용시간 표시	50	6.길들이기 기간	72
·냉각수 온도 표시	50	·최초 작업 4시간과 8시간 후에 실시	72
·연료량 표시	51	·전륜 휠 죄임 볼트/너트 점검	72
		·최초 작업 100시간 이내	73
4.라이트	52	·최초 작업 100시간 후	74
·라이트 (캐빈형)	52		
·라이트 스위치 (캐빈형)	53	7.시운전 시 점검	75
·경고등 스위치 작동	54	·시운전 시 점검사항	75
·방향 지시등 스위치 및 혼 (캐빈형)	55	·연료 필터	76
·작업등 스위치 (캐빈형)	55		
·7터미널 트레일러 소켓	56	8.엔진 작동	77
		·보조 배터리로 엔진 시동하기	77
5.운전석과 캐빈	57	·엔진 시동하기	77
·ROPS	57	·냉시동 보조	78

·냉각수히터-----	78	·혼합 제어 -----	98
·보조 배터리로 시동 걸기-----	79	·부하 제어 -----	99
·연료 프리히터-----	79	·플로트 위치 -----	99
·엔진 워밍업 시간-----	80	·직접 제어(수동 제어) -----	100
·터보차저 부착한 엔진-----	80	·3점 히치 -----	100
·엔진 보호-----	81	·평철 드래프트 링크 -----	100
·트랙터 견인하기-----	81	·텔레스코핑 드래프트 링크 -----	101
·트랙터 주차하기-----	81	·퀵클러(후크 타입)드래프트 링크 -----	101
·엔진 정지하기-----	82	·커플러 후크 사용 방법 -----	102
·배터리 차단 스위치-----	82	·드래프트 링크 후크 고정하기 -----	102
·받침목-----	82	·3점 히치에 작업기 부착하기 -----	104
		·작업기 수평 맞추기 -----	104
9.트랙터 운전-----	83	·센터 링크 -----	105
·연료 소비량 감소하기-----	83	·퀵클러용(후크 타입) 센터 링크 -----	105
·적정 타이어 공기압으로 주행하기-----	84	·커플러 후크 사용 방법 -----	106
·적절한 부가하중 선택하기-----	84	·센터링크 조립 위치 -----	106
·적절한 변속단수 선택하기-----	84	·리프트 링크 -----	107
·주행속도, PowrQwad 트랜스미션(24/24)---	85	·수직 플로팅 조절하기 -----	108
·PowrQwad Plus 트랜스미션 변속하기-----	87	·스웨이 블록 -----	108
·크루저 기능(옵션)-----	89	·스테빌라이저 바 -----	109
·초저속 연결하기-----	89	·스테빌라이징 시스템 -----	109
·전륜구동 연결하기-----	90	·펼칠 수 있는 치수 조절하기 -----	110
·차동고정 연결하기-----	90		
·유압식 풋 브레이크-----	91	11.PTO -----	111
·유압식 트레일러 브레이크-----	92	·PTO 가이드 -----	111
·트레일러 에어 브레이크-----	93	·작동 기구 -----	111
		·PTO 옵션 -----	112
10.히치-----	94	·PTO 속도 -----	112
·히치 제어-----	94	·전방 PTO -----	112
·히치 리모트 컨트롤-----	95	·PTO 구동 -----	113
·상승 제한-----	95	·후방 PTO축 전후 바꾸어서 조립하기 -----	114
·작업기 부착하고 주행하기-----	96	·후방 PTO 속도 선택하기 -----	115
·히치 댐핑-----	96	·PTO 구동 작업기 부착하기 -----	116
·작업기 하강 속도 조절-----	96		
·길이 조절-----	97	12.부가하중 -----	117
·부하/깊이 조절-----	97	·부가하중 선택하기 -----	117
·깊이 제어-----	98	·후륜 부가하중 맞추기 -----	117

·후륜 슬립 맞추기 -----	118	·디젤 연료의 윤활성 -----	140
·플랜지형 차축에 부가하중 부착하기 -----	119	·디젤 연료의 취급 및 보관 -----	141
·타이어에 액체 부가하중 주입하기 -----	120	·길들이기용 디젤 엔진 오일 -----	142
·타이어 액체 빼기 -----	120	·디젤 엔진 오일 및 필터 정비 주기 -----	143
13.휠쓰레드 및 타이어 -----	121	·트랜스 미션 오일 및 유압 오일 -----	144
·전륜휠 쓰레드 조절하기 -----	121	·전차축 오일 -----	145
·새로운 타이어 디자인들 -----	121	·그리이스 -----	146
·조절할 수 있는 림의 쓰레드 조절 -----	122	·오일 필터 -----	146
·휠너트 조립하기 -----	123	·윤활유 저장 -----	147
·고정된 웬더 조절 -----	123	·윤활유 혼합 -----	147
·피봇 웬더 조절 -----	125	·디젤 엔진 냉각수 -----	148
·후륜 휠 쓰레드 조절하기 -----	127	·수질 -----	149
·림과 휠 디스크 위치 -----	128	·따뜻한 기후에서 운전하기 -----	149
·쓰레드 폭 -----	129	17.윤활 및 정기 점검 -----	150
·타이어 압력 -----	129	·본 매뉴얼의 목적 -----	150
·타이어 조립 -----	130	·안전하게 트랙터 수리하기 -----	150
14.부가장치 -----	131	·서비스 주기 준수 -----	151
·SCV(선택 조절 밸브)-----	131	·고압 세척기 사용 -----	152
·SCV에서 압력 제한 수정 -----	132	·윤활 및 정기 점검 -----	152
·SCV 레버 -----	133	·후드 열기 -----	153
·다기능 레버 -----	134	·배터리 위치 -----	153
·실린더 유량 제어 -----	134	·퓨즈박스 위치 -----	153
·커플러 -----	135	·발전기에 관한 중요한 지침 -----	154
·호스 유니온 -----	135	·초기 100시간 후 -----	155
·리턴 회로 -----	136	·필요할 때 점검 -----	155
·드로우 바 -----	137	·정기 점검 -----	155
·적절한 드로우 바의 사용 -----	137	·점검 목록 (매일/10시간마다, 250시간마다, 500시간마다, 750시간마다) -----	156
15.운반 -----	138	·점검 목록 (년간/1000시간마다, 1500시간마다, 2000시간마다) -----	157
·트랙터 운반 -----	138	·점검 목록 (3000시간마다, 4500시간마다, 10000시간마다, 10년마다) -----	158
·트랙터 견인 -----	138	18.정비/매일 또는 10시간마다 -----	159
·공공도로 주행하기 -----	139	·엔진 오일량 점검 -----	159
16.연료, 윤활 및 냉각수 -----	140	·연료 필터 점검 -----	160
·디젤 연료 -----	140		

·라이트 점검 -----	160	·전차축 최종 구동부 오일량 점검 -----	175
·기타 정비 작업 -----	161	·트랜스미션/유압 오일 교환 -----	176
19.정비/250시간마다 -----	162	24.정비/3000시간 또는 3년마다 -----	177
·연료 탱크 정비 -----	162	·냉각수 교환 -----	177
·트랜스미션/유압 오일량 점검 -----	162	25.정비/필요할 때 마다 -----	180
·배터리 전해액량 점검 -----	162	·엔진 에어 클리너 -----	180
·프런트 액슬 및 유니버설 조인트 윤활 -----	163	·1차 필터 엘리먼트 청소 -----	180
·전차축 하우징의 오일량 점검 -----	164	·먼지 엘리먼트 청소 -----	181
·전차축 최종 구동부 오일량 점검 -----	164	·2차(안전) 엘리먼트 -----	181
·브레이크 작동 점검 -----	165	·장착 -----	181
·3점 히치 윤활 -----	166	·캐빈 에어 필터 청소 -----	182
·중립 시동 회로 점검 -----	166	·라디에이터 및 콘덴서 청소 -----	182
·휠 고정 볼트 점검 -----	166	·에어컨이 장착된 트랙터 -----	183
·전륜휠 고정 볼트/너트 점검 -----	167	·연료 필터 점검 -----	184
·프런트 로우더 브라켓 볼트 점검 -----	167	·연료계통 공기 빼기 -----	184
20.정비/500시간마다 -----	168	·모든 윤활부 윤활 -----	185
·엔진 오일 교환 -----	168	·윤전석 -----	185
·엔진 오일 필터 엘리먼트 교환 -----	169	·배터리 폭발 방지 -----	185
·연료 필터 교환 -----	169	·배터리 비중 점검 -----	185
·후륜 베어링 윤활 -----	170	·시동 모터 -----	186
·드래프트링크 베어링 윤활 -----	170	·엔진부의 릴레이 및 퓨즈 -----	187
·공기 흡입 호스 -----	170	·퓨즈 F01PLB(엔진부) -----	188
·엔진 접지 연결 점검 -----	170	·퓨즈 F02PLB(엔진부) -----	188
·캐빈 접지 연결 점검 -----	171	·릴레이 K01PLB에서 K03PLB(엔진부) -----	189
·엔진 구동 벨트 마모 점검 -----	171	·캐빈 퓨즈 및 릴레이 -----	190
21.정비/750시간마다 -----	172	·캐빈의 릴레이 및 퓨즈 -----	190
·트랜스미션/유압 필터 교환 -----	172	·퓨즈 F04 -----	191
22.정비/1년마다 -----	173	·퓨즈 F05 -----	192
·안전벨트 점검 -----	173	·퓨즈 F06 -----	193
23.정비/1500시간 또는 2년마다 -----	174	·퓨즈 F07 -----	194
·전차축과 최종 구동부 오일 교환 -----	174	·릴레이 K01 -----	194
·전륜 구동 액슬 하우징 오일 교환 -----	174	·릴레이 K02 -----	195
		·릴레이/다이오드 K03 -----	195
		·릴레이 K08 -----	196
		·릴레이 K09 -----	196

·릴레이 K10 -----	197
·구동 벨트 교환 -----	197
26.문제점 해결 -----	201
·유압 계통 -----	201
·엔진 계통 -----	202
·전기 계통 -----	204
27.보관 -----	205
·장기 보관 -----	205
·에어컨이 장착된 트랙터 -----	205
·보관이 끝나면 -----	206
28.제원 -----	207
29.일련번호 -----	209
·형식 플레이트 -----	209
·제품 식별 번호 -----	209
·엔진 식별 번호 -----	209
·트랜스미션 식별 번호 -----	210
·전차축 식별 번호 -----	210
·기대를 안전하게 보관하십시오.-----	211

먼저 국제 트랙터를 구입해주셔서 감사합니다.

· 이 사용설명서는 국제트랙터의 사용방법과 사용상의 주의 사항에 대해서 기재해 두었습니다.

사용 전에 반드시 이 사용설명서를 완전히 이해될 때 까지 읽은 후에 사용하셔서 올바르게 최상의 상태로 사용해주십시오.

· 읽으신 후에는 반드시 제품 가까이에 보관하십시오.

· 제품을 빌려줄 경우는 이 사용설명서를 제품과 같이 빌려주십시오.

· 이 사용설명서를 분실 또는 손상시켰을 때는 빨리 당사 또는 영업소, 대리점에 주문 하십시오.

· 또한 품질성능 혹은 안전상의 이유로 사용부품의 변경을 하는 수가 있습니다.

이런 경우 본책의 내용 및 사진·그림 등의 일부가 본 제품과 차이가 날 경우가 있으므로 양해해주시기바랍니다.

· 확실히 이해가 되지 않는 내용이 있으시면 당사의 영업소, 대리점, 농협 등에 상담하시기 바랍니다.

표시의 다음 마크는 안전상 특히 중요한 항목이므로 반드시 지켜 주십시오.



위험

이 경고문에 따르지 않을 경우 사망 또는 중상을 입을 수 있다는 것을 나타냅니다.



경고

이 경고문에 따르지 않을 경우 사망 또는 중상을 입을 위험이 있다는 것을 나타냅니다.



주의

이 경고문에 따르지 않을 경우 부상을 입을 위험이 있다는 것을 나타냅니다.

· 이 사용설명서에 안전한 작업을 할 수 있도록 안전상의 포인트 「안전하게 작업을 하기 위해서」를 기재해 두었습니다. 사용 전에 반드시 읽어 주십시오.

· 본 사용 설명서는 「안전을 위해 사전에 읽어 주세요」

안전표시의 이해

- 이 표시는 안전주의표시이며 트랙터나 사용설명서에 표시된 경우 인사사고 가능성에 대비하여 주십시오.
- 지시되어있는 사전 주의사항과 안전조작법에 따르십시오.



T81389 -UN-07DEC88

안전수칙 이행

- 본 책자와 트랙터 안전표시에 있는 모든 안전주의사항을 주의 깊게 읽으시고 안전표시를 잘 간수하여 주십시오. 안전표시가 훼손되었거나 없어졌을 경우 교체하고 새 부품이나 수리부품이 현재의 안전표시가 부착되어 있는지 확인하십시오.
- 트랙터 조작방법과 각종제어장치 사용법을 배우고 지시 없이는 누구도 트랙터를 조작하지 않게 하십시오.
- 트랙터는 항상 적절하게 사용하고 트랙터를 임의로 개조 함으로서 성능을 떨어뜨리거나 안전 및 기계수명에 영향을 끼칠 수 있음을 유의하십시오.
- 본 책자의 내용을 이해하지 못하시거나 도움이 필요하면 당사영업소 및 대리점에 연락하십시오.



TS201 -UN-23AUG88

위험신호문자의 이해

- 영문으로 DANGER, WARNING 또는 CAUTION등과 같은 표시는 안전주의 표시와 함께 사용되며 DANGER(위험)은 가장 심각한 위험을 의미합니다.
- DANGER(위험) 또는 WARNING(경고)등의 표시는 특정 위험이 가까이 있다는 것이며 일반 사전주의 사항은 CAUTION(주의) 표시로 되어있습니다. CAUTION(주의)는 이 사용설명서에 있는 안전주의사항을 참조하시기 바랍니다.

⚠ 주 의

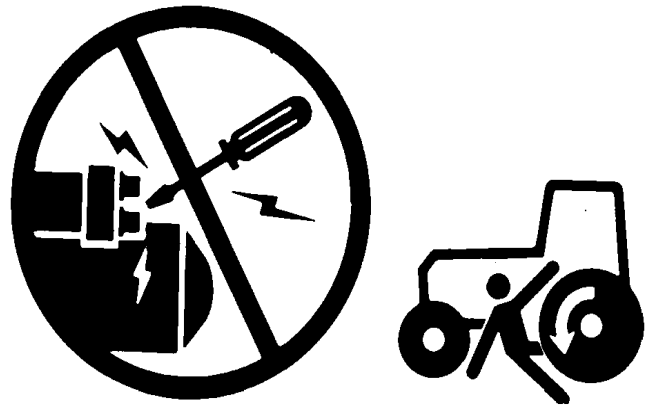
차동 고정 장치 사용에 관한 지시

1. 도로 주행시 절대로 차동고정장치를 사용하지 마십시오.
2. 차동고정장치는 직진할때와 한쪽바퀴가 미끄러질때만 사용하십시오.
3. 차동고정이 걸려있을때는 핸들을 조작하지 마십시오.
4. 만약에 차동고정장치가 풀리지 않을 때에는 브레이크 좌,우 페달을 가볍게 교대로 밟아 풀어주십시오.

TA41430000C4

트랙터 질주방지

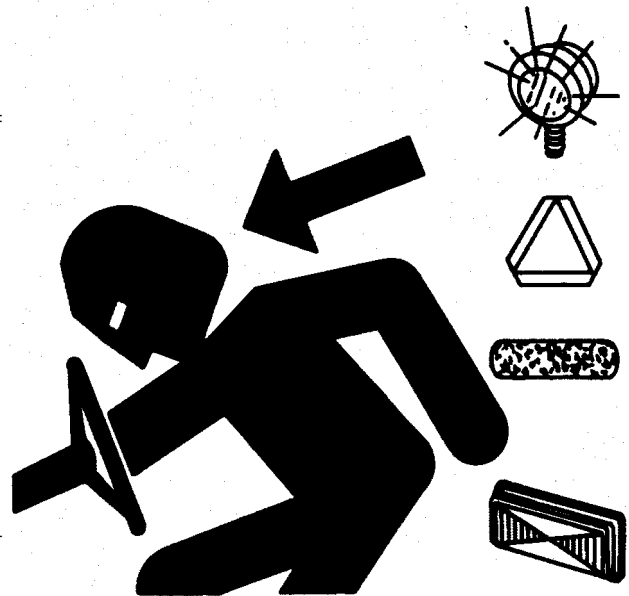
- 트랙터질주로 인해 발생 가능한 인명사고를 예방하십시오.
- 시동모터의 단자를 합선 시켜 시동을 걸지 마십시오.
- 차 외부에서 시동을 걸지 마시고 시동은 반드시 운전석에서만 걸고 트랜스미션은 중립 또는 주차위치 상태에 두십시오.



TS177 -UN-11JAN89

경보등과 안전장치 사용

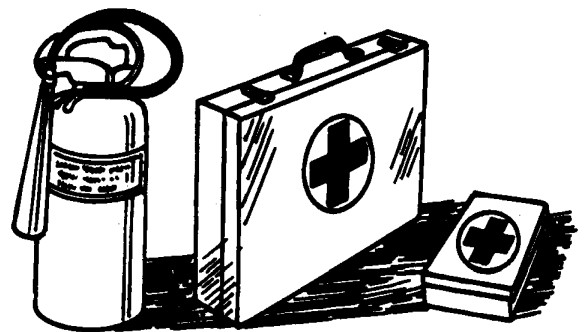
- 작업기를 부착하거나 천천히 움직이는 트랙터의 경우 도로주행 시에는 도로상의 충돌사고를 피하기 위해 자주 후미의 교통현황을 점검하시기 바라며, 특히 방향 전환 시 주의하시기 바랍니다. 이 경우 필요 시 손으로 신호를 하거나 방향 지시등을 사용하십시오.
- 헤드라이트, 비상등 그리고 방향 지시등을 항상(밤낮) 켜고 다니십시오. 관련지역의 교통법규에서 요구하는 등이나 마크를 부착 후 주행하십시오. 라이트와 표시 판은 항상 잘 보이도록 관리하십시오. 부서졌거나, 없어진 라이트와 표시 판은 즉시 수리하거나 부착하십시오. 작업기쪽 안전장치 등 조합은 국제 영업소나 대리점에 문의하십시오.



TS951 -UN-12APR90

긴급상황대비

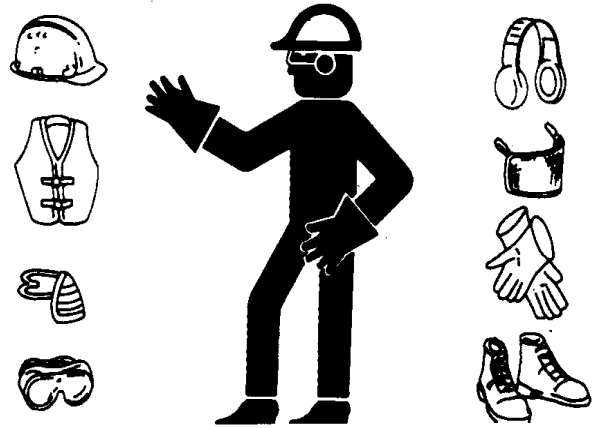
- 화재 발생에 대비하여서 긴급구호약과 소화기구를 준비 하십시오.
- 의사, 앰블런스, 병원과 소방서의 긴급전화번호를 항상 가까이 두십시오.



TS291 -UN-23AUG88

신체보호장구착용

- 작업에 적절한 안정장구 및 몸에 맞는 옷을 입으십시오.
- 소음에 장시간 노출되면 청각장애나 손실을 가져 올 수 있습니다.
- 소음예방책으로 귀마개 등 청각보호대를 착용하십시오.
- 트랙터의 안전운전은 작업자의 많은 주의가 필요하므로 작업 시 카세트 라디오의 헤드폰을 쓰지 마십시오.



TS206 -UN-23AUG88

연료의 안전취급 및 화재예방

- 연료는 인화성 물질이므로 주의해서 취급하시고 담배를 피우거나 근처 불씨 등이 있을 시에는 트랙터에 연료를 주입하지 마십시오.
- 항상 시동을 끈 다음에 연료를 주입하십시오.
- 지푸라기, 그리스, 먼지 등은 항상 깨끗이 제거하여 화재를 예방토록 하고 흘러 넘친 기름은 깨끗이 닦으십시오.



TS227 -UN-23AUG88

소음으로부터의 보호

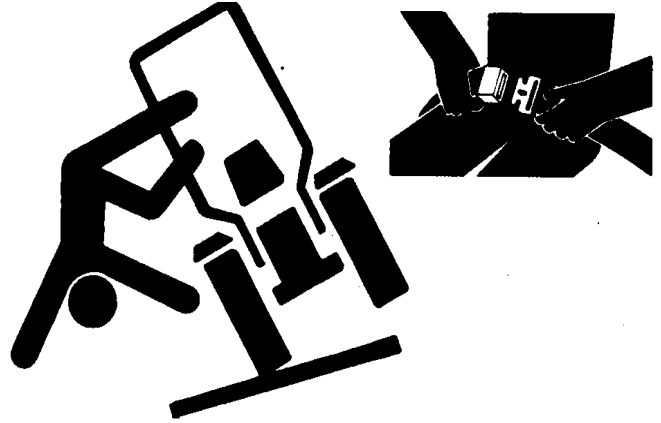
- 시끄러운 소음을 장시간 듣게 되면 청각장애를 일으킬 수 있습니다.
- 소음으로부터 귀를 보호하기 위해서 귀마개를 사용하십시오.



TS207 -UN-23AUG88

안전벨트 사용법

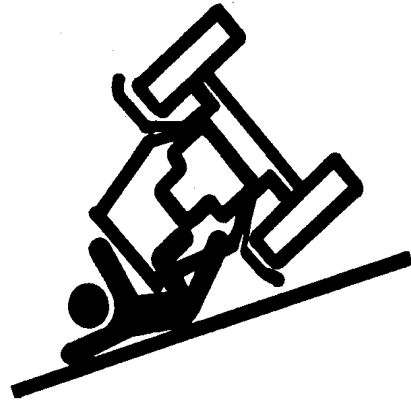
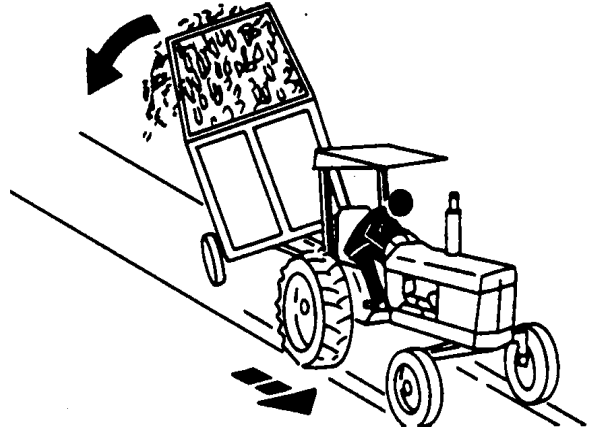
- 캐빈형이나 안전프레임(ROPS)이 있는 트랙터를 운전할 때는 트랙터 전복과 같은 사고로부터 상해위험을 최대한 줄이기 위해 안전벨트를 착용하십시오.
- 취부 장치, 버클, 벨트 등이 손상이 있으면 안전벨트를 전체로 교환하십시오.
- 안전벨트와 취부 장치를 최소 일년에 일회 이상 확인하십시오.



TS205 -UN-23AUG88

트랙터 안전 운전법

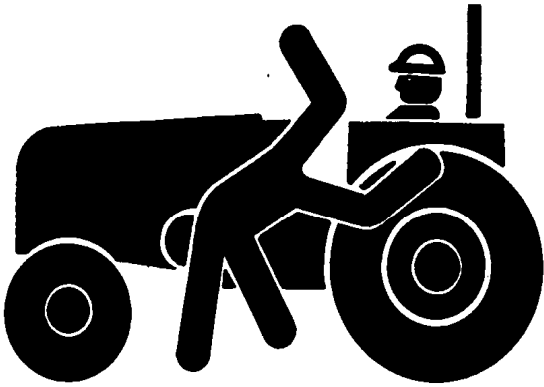
- 도로주행 및 사용 전 트랙터의 일반안전운전수칙 사항을 점검하십시오.
- 모든 안전용구가 정 위치에 부착되어있는지 확인 후 운전하십시오.
- 트랙터를 운전하기 전에 주의를 살피고 충분한 공간을 확보하십시오.(어린이 조심)
- 지면상태를 고려해서 적절한 속도를 선택하고 경사지를 오르고 내릴 때 또는 회전 시 급회전을 금하십시오. 차동장치가 고정된 상태에서는 선회를 하지 마십시오. 경사지를 내려갈 때는 클러치를 밟거나 변속하지 마십시오.
- 규정된 드로우바나 히치를 사용했을 때에만 트랙터에 작업기나 트레일러를 부착하십시오.
- 작업기가 장착되었거나 견인되는 상태에서 회전 시에는 작업기의 폭과 관성을 항상 고려하십시오.
- 경사지나 울퉁불퉁한 지면을 운전하거나 급회전할 때에는 속도를 줄이고 언덕을 내려오기 전에 기어를 바꾸십시오. 무리하게 급한 경사지에서의 운행은 삼가 하십시오.
- 트랙터의 전복위험이 많은 곳에서는 주행을 피하고 언덕에서는 주의하여 운전하십시오.
- 전륜 구동은 견인력을 크게 증가시켜 보다 가파른 경사지에도 운전할 수 있으나 전복의 위험성은 더 커집니다.
- 웅덩이를 벗어나거나 가파른 경사지를 올라 갈 때 트랙터가 뒤로 전복될 수 있으므로 언제든지 이런 상황에서는 후진으로 운전하십시오.
- 도랑이나 가파른 제방 가까이의 운전은 하지 마십시오.



TS216 -UN-23AUG88

RW13093 -UN-07DEC88

트랙터 안전 취급법



TS213 -UN-23AUG88



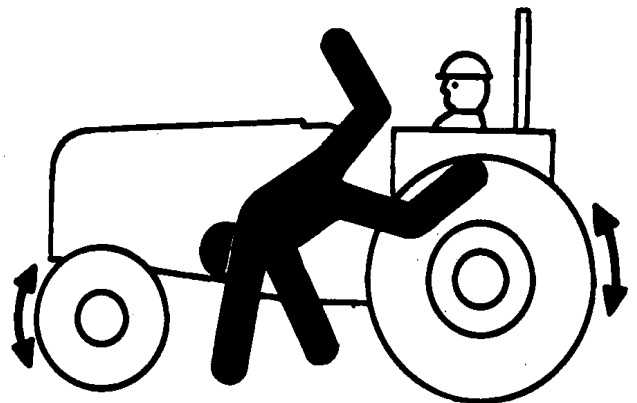
TS276 -UN-23AUG88

- 트랙터를 부주의하게 사용하다가 사고를 당할 수 있으므로 트랙터를 운전 할 때는 위험사항에 대해 주의하십시오.
- 사고원인을 이해하고 예방할 수 있는 모든 사전조치를 취하십시오.
- 가장 흔한 사고는 다음과 같은 경우에 발생합니다.
 1. 트랙터가 전복되었을 때
 2. 올바르게 않은 시동절차 때
 3. 히치 작업 시 파손되거나 잘못 연결 하였을 때
 4. 다른 차량과의 충돌 시
 5. PTO축에 감길 경우
 6. 트랙터에서 떨어지는 경우

- 다음의 사전조치로 사고를 예방하십시오.
 1. 하차 전 주차브레이크를 걸어두십시오.
 2. 엔진이 정지된 상태에서 주차상태로 하지 않으면 트랙터가 움직일 수 있습니다.
 3. 시동 걸기 전에 트랙터에 장착된 작업기로 부터 떨어져 있으십시오.
 4. 움직이는 트랙터에 승하차 하지 마십시오.
 5. 트랙터를 사용하지 않을 때는 주차한 다음 작업기는 지면으로 내려놓고 엔진을 끄고 키를 빼십시오.

승차금지

- 운전자 외에는 트랙터에 탑승시키지 마십시오.
- 탑승시켰을 경우 외부 물체에 의해 다치거나 트랙터 위에서 떨어질 수도 있으며 탑승자가 운전자의 시야를 방해 함으로서 불안전하게 트랙터를 운전할 수 있습니다.



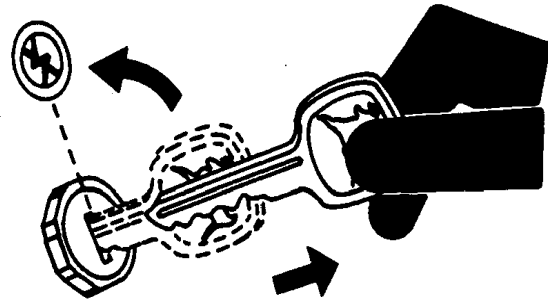
TS290 -UN-23AUG88

안전주차

안전한 주차를 위하여:

- 전후진 셔틀레버와 부변속 레버는 중립(N)으로 하십시오.
- PTO를 정지시키십시오.
- 작업기를 지면에 닿게 내리십시오.
- 주변속 레버를 주차위치(P 위치)에 놓으십시오.
- 엔진을 정지시키시고 키를 빼십시오.

- 운전석을 떠나기 전 엔진과 작업기가 멈추었는지 확인하고 떠나십시오.



TS230 -UN-24MAY89

회전 구동축 작동 시 접근금지

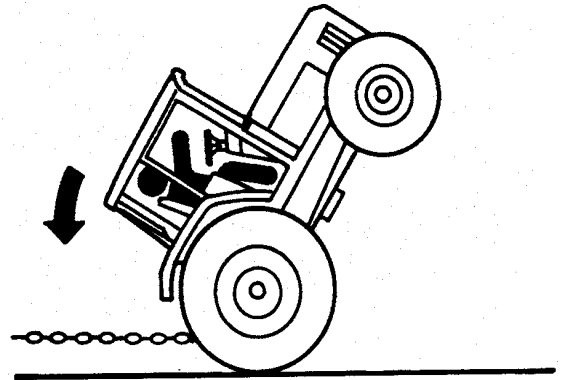
- 회전 구동 축에 감기는 사고가 발생할 수 있습니다.
- 항상 트랙터의 안전커버를 설치하여 회전부가 작동 하여도 안전하게 하십시오.
- 몸에 맞는 옷을 입고, 엔진을 끄고 PTO구동축이 정지된 상태에서 조정이나, 연결, PTO구동장비를 세척하십시오.



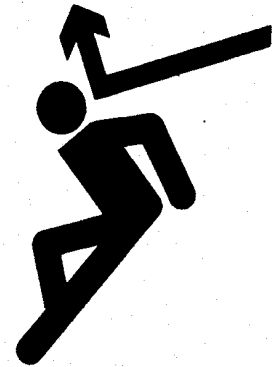
TS198 -UN-23AUG88

수령 탈출

- 진흙에 빠진 트랙터가 그림과 같이 뒤쪽으로 기울 수 있습니다. 끌리는 트랙터는 뒤집히고 토우체인 혹은 토우바 (케이블은 안됨)는 연장된 조건으로 부터 되감아야 합니다. 만약 진흙에 빠지게 되면 트랙터를 뒤로 빼내십시오. 작업기는 풀어놓으십시오.
- 후륜으로 부터 진흙을 파내십시오. 타이어에 단단한 발판의 역할을 하는 보드판을 놓으십시오. 그리고 천천히 뒤로 빼십시오. 만일 필요하다면, 모든 바퀴의 앞에 진흙을 파십시오. 그리고 천천히 전방으로 움직이십시오.
- 만약 또 하나의 장치로 끌려면, 토우바 혹은 긴 체인을 사용하십시오. 체인에 문제가 있는지 조사하십시오. 장치를 끄는 모든 부품들은 적절한 사이즈이고 부하를 조종할 수 있는 충분한 힘이 있어야 합니다.
- 항상 끄는 장치에는 드로우 바를 연결하십시오. 프론트 바에 푸시바 장착 지점을 연결하지 마십시오. 이동하기 전에 사람이 있는지 확인하십시오. 천천히 작업하십시오. 그러지 아니하면 위험을 초래할 수 있습니다.



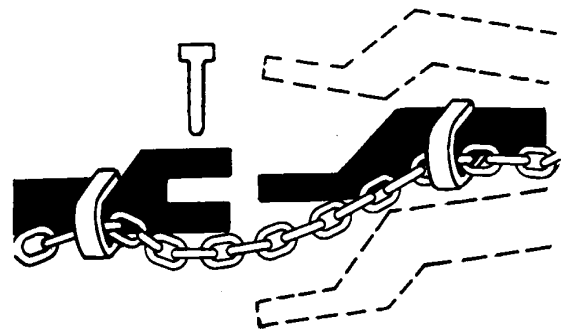
TS1645 -UN-15SEP95



TS263 -UN-23AUG88

안전체인 사용

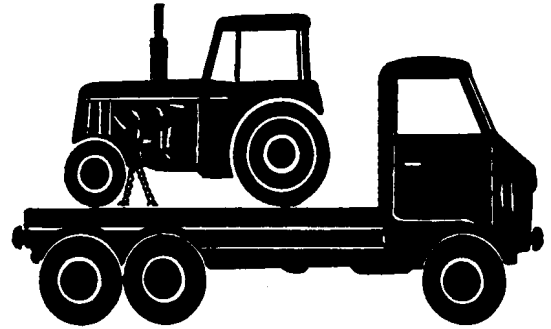
- 만약에 사고로 장비가 드로우바와 분리되면, 안전체인은 끌려지는 장비를 통제할 수 있습니다.
- 적절한 어댑터 부품을 사용할 때, 체인을 트랙터 드로우바에 부착하거나 혹은 다른 명시된 고정위치에 부착하십시오. 단지 회전 시 체인에 충분히 느슨하게 하십시오.
- 끌려지는 기계의 총무게보다 더 크거나 혹은 상당하는 힘의 비율로 체인에 관한 내용을 대리점이나 회사에 확인하십시오.



TS217 -UN-23AUG88

트랙터 운반

- 고장난 트랙터는 운반차로 주의하여 수송하십시오.
고장난 트랙터는 운반차까지 안전하게 가도록 체인을 사용하십시오. 체인은 전차축과 트랙터 프레임에 고정하여 사용하십시오.
- 낮은 로더 트럭 위에 트랙터를 수송하거나 혹은 평평한 베드레일 트럭에 트랙터를 수송하기 전에 후드가 트랙터의 엔진에 안전하게 고정되어 있는지 확인하고, 지붕해치와 윈도우가 잘 닫혀 있는지 확인하십시오.

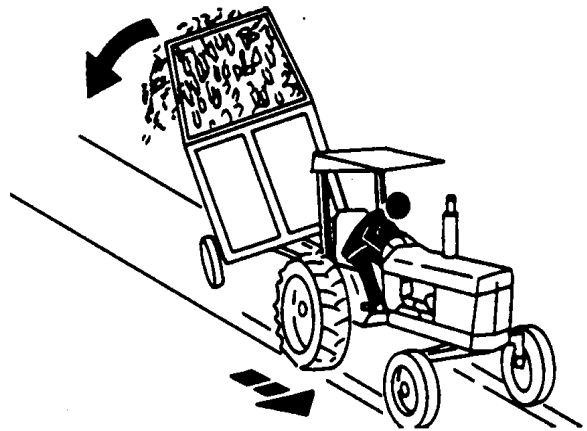


RW13090 -UN-07DEC88

10km/h(6mph)이상보다 더 빠른 속도로 트랙터를 끌지 마십시오.
작동자가 끌 때 조향과 브레이크를 사용해야 합니다.

짐을 견인시의 감속

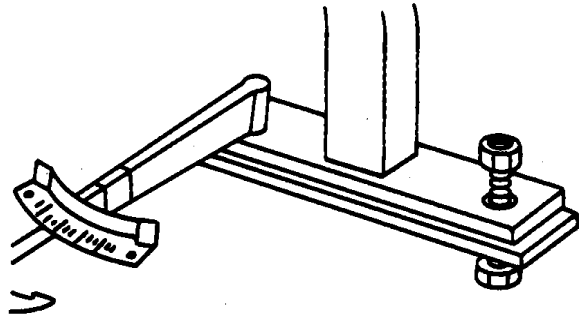
- 운반 작업 중 운행속도에서 브레이크를 작동시킬 경우 짐이 떨어지거나 전복될 수가 있습니다.
- 견인되는 짐의 중량이 트랙터보다 무겁거나 트레일러에 브레이크가 장착되어있지 않은 경우에는 감속하십시오.
- 아래와 같이 속도와 중량비율의 지침을 따르십시오.
 - 견인되는 짐의 중량이 트랙터와 동일하거나 가벼울 경우, 최대 속도는 32km/h
 - 견인되는 짐이 트랙터 중량의 2배까지일 경우는 16km/h
 - 트랙터 중량의 2배 이상의 짐을 견인하지 마십시오.
 - 지면사정이 좋지 않거나 회전 시 또는 경사지에서 짐을 견인할 경우에는 보다 주의하여 주십시오.



TS216 -UN-23AUG88

안전 프레임 설치 방법

- 안전프레임(ROPS)이 풀려져 있거나 특별한 이유로 탈거한 경우는 모든 부품들이 올바르게 재조립 되었는지 확인하십시오.
- 볼트는 적절하게 죄십시오.
- 안전프레임(ROPS)이 구조상 손상을 입었거나 전복사고, 용접, 구부림, 구멍을 뚫음, 절단 등 상태가 변형이 되었다면 안전이 위협 받을 수 있으므로 재사용하지 마시고 교체하십시오.



TS212 -UN-23AUG88

안전정비

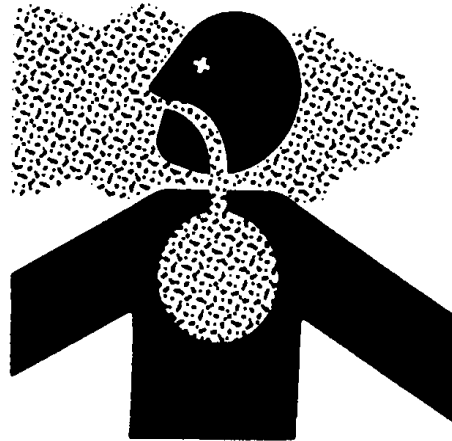
- 정비 시작 전 점검절차를 이해하고 주위를 깨끗하게 청소 하십시오.
- 기계가 작동 중에는 절대로 윤활유를 주유하거나 정비 하지 마시고 구동부위로부터 손, 발, 옷을 멀리 하십시오.
- 모든 동력을 끄고 유압 압력을 낮추십시오.
- 작업기를 지면에 닿게 내린 다음, 시동을 끄고 키를 뺀 후 트랙터를 냉각시키십시오.
- 모든 부품을 잘 보관하고 올바르게 장착하십시오.
- 파손부위는 즉시 고치고, 낡았거나 부서진 부품은 교환하십시오. 그리스나 기름, 오염물질 등을 제거하십시오.
- 전기계통의 점검이나 트랙터에 용접을 할 경우 사전에 배터리의 (-) 단자를 뽑아 놓으십시오.



TS218 -UN-23AUG88

용접 또는 가열 전 페인트 제거

- 유독가스나 먼지는 피하십시오.
- 용접을 할 경우는 페인트가 타서 유독성 가스가 발생됩니다.
- 옥외나 환기가 잘되는 지역에서 작업을 하고 사용 후 페인트나 용해제를 잘 처분하십시오.
- 용접 또는 가열 전 페인트 제거 방법
 1. 페인트를 샌딩 또는 그라인딩 할 때에는 승인된 마스크를 착용하십시오.
 2. 용해제나 페인트 벗기는 액을 사용할 경우는 사용 전 비누로 깨끗이 닦으십시오.
- 용해제 용기나 페인트 제거액 용기, 기타 인화성물질을 채운 다음 적어도 15분 정도는 가스가 날아가도록 해 두십시오.



TS220 -JN-23AUG88

유압회로 근처의 가열금지

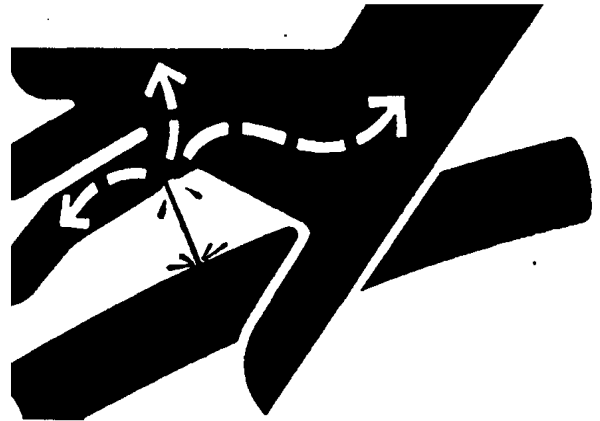
- 유압회로 근처를 가열 할 경우 인화되어 운전자나 주위에 있는 사람이 심한 화상을 입을 수 있습니다.
- 유압회로 또는 연료 가까이에서 용접기 등을 사용하면 가열에 의해서 파이프 등이 터질 수 있습니다.



TS953 -UN-15MAY90

고압 연료와 기름주의

- 압력을 받아 새어 나오는 고압의 연료와 기름이 피부에 침투하여 심한 상처를 낼 수 있습니다.
- 유압 또는 다른 선을 차단하기 전에 압력을 낮춤으로서 위험을 피하시고 압력을 넣기 전에 모든 연결 부위를 조이십시오.
- 마분지 등으로 새는 곳을 찾고 고압유체로부터 손과 발을 보호하십시오.
- 사고 발생시 즉시 의사의 치료를 받으십시오.
- 피부에 주입된 유체는 몇 시간 내에 수술로 제거되지 않으면 피부가 썩을 수 있습니다.



X9811 -UN-23AUG88

배터리 폭발 예방

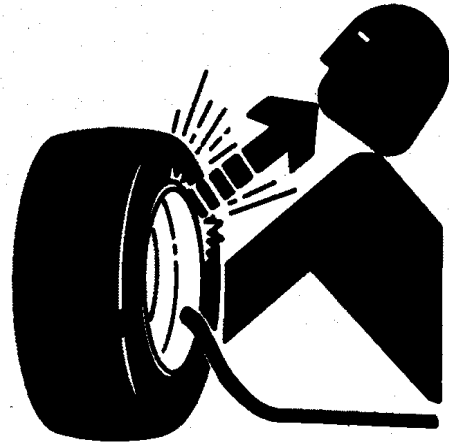
- 배터리가 폭발될 우려가 있으니 스파크,ライター불 또는 불씨를 배터리 근처에 두지 마십시오.
- 단자들 사이에 금속을 가로질러 배터리 충전 확인을 하지 마십시오.
- 얼은 배터리는 온도를 16℃로 올려서 충전을 하십시오.



S204 -UN-23AUG88

타이어 안전정비

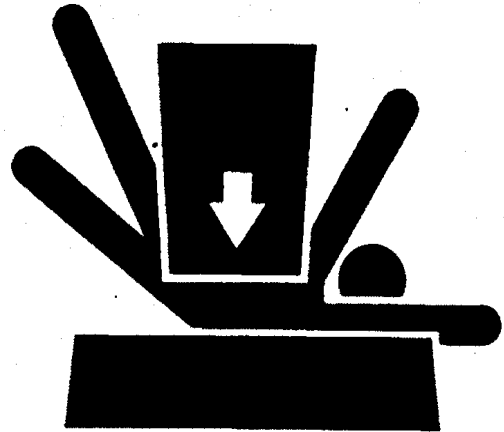
- 적절하지 않은 타이어와 림의 조립과 분해는 사고를 일으킬 수 있습니다.
- 항상 규정된 타이어 공기압을 지키십시오.
- 휠과 타이어에 열을 가하면 공기압이 증가하여 폭발할 위험이 있습니다.
- 타이어 조합 위나 앞에서 작업을 하지 마십시오.



TS952 -UN-12APR90

안전사고 예방

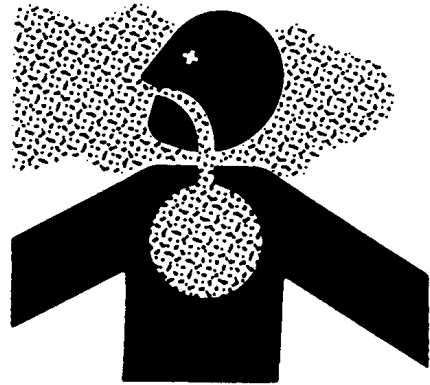
- 항상 여러분이 기계에서 일하기 전에 부착기 혹은 작업기를 지면까지 낮추십시오. 만약 기계 혹은 부착기가 올려지는 일이 있으면, 그들을 지지 할 수 있는 것을 확보하십시오. 만일 올려진 채 남겨진다면, 유압으로 지지 되는 장치는 안치 될 수 있도록 하고 누유부를 막으십시오.
- 콘크리트위에 기계를 지지 시키거나 혹은 움푹 파인 타일 혹은 지주대에 지지 시키지 마십시오. 잣으로만 지지 되는 기계 아래서 일하지 마십시오.
- 이 사용자 설명서를 따르십시오.
- 작업기 혹은 부착기가 기계와 함께 사용될 때, 항상 작업기 혹은 부착기 사용자 설명서에 등록된 안전예방책을 따르십시오



TS229 -UN-23AUG88

통풍이 잘되는 장소에서 작업

- 엔진에서 배출되는 연기는 건강에 매우 해롭습니다.
- 엔진을 밀폐된 곳에서 운전해야 할 경우에는 엔진배출 파이프를 연장시켜서 외부로 연기가 빠지도록 하십시오.
- 만약 엔진배출 파이프가 없으면 문을 열어 환기를 시키십시오.



TS220 -UN-23AUG88

냉각계통 정비

- 가압된 냉각계통에서 나온 액체가 중화상을 일으킬 수 있습니다.
- 엔진을 끄고 손으로 만져도 충분한 정도로 냉각되었을 때 캡을 천천히 여십시오.



TS281 -UN-23AUG88

안전한 작업기 보관

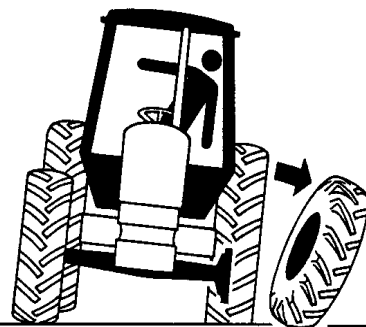
- 로더와 같은 작업기를 안전하게 보관하여야 합니다. 작업기가 넘어질 경우 상해를 일으킬 수 있습니다.
- 아이들을 작업기 보관장소 근처에서 놀게 하지 마십시오.



TS219 -UN-23AUG88

바퀴 너트 고정

- 바퀴의 너트를 정확한 토크로 죄어주십시오. 너트가 풀릴 경우에 주행 시 바퀴가 빠질 위험이 있습니다.



L124 516

L124516 -UN-03JAN95

안전하게 작업하기 위해서

여기에 기재 되어 있는 주의항목을 지키지 않으면 사망을 포함한 부상사고나 기계의 파손이 일어날 위험이 있습니다.

• 사용 전에 관한 사항

⚠ 경고 충분히 환기가 되는 장소

엔진 배기가스, 도장품의 풀림, 도료를 샌드페이퍼로 연마하는 등의 작업은 충분히 환기가 되는 장소에서 작업할 것.

[지키지 않으면]

유독가스나 먼지를 흡입하여 인체에 매우 위험하게 됨

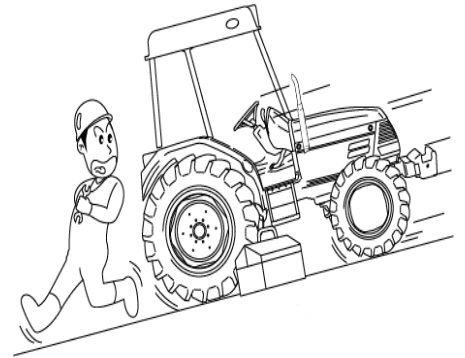


⚠ 경고 충분히 넓고 평탄한 장소

점검이나 정비를 하는 정비공장(장소)의 바닥 면적은 충분히 넓고 구멍 등이 없이 평탄할 것.

[지키지 않으면]

전도 등 생각치 않은 사고를 일으킬 위험이 있음



⚠ 경고 청소 정리 정돈이 된 장소

바닥면에 먼지, 진흙, 기름, 부품 등을 방치하지 않을 것.

[지키지 않으면]

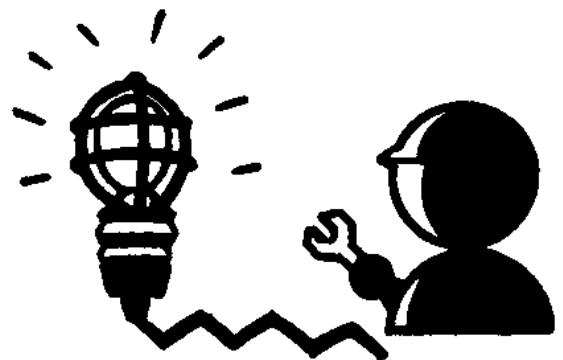
생각치 않은 사고를 일으킬 위험이 있음.

⚠ 경고 밝고 안전하게 조명을 할 수 있는 장소

작업장을 충분히 밝게 조명 할 것. 기계 내부나 아래에서 작업을 할 경우는 휴대용 안전등을 사용할 것. 이 경우 전구나 와이어 게이지로 보호된 것을 사용 할 것.

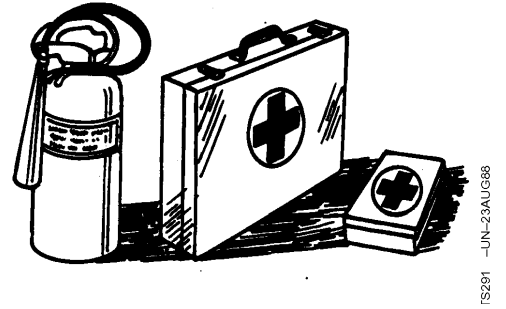
[지키지 않으면]

우발적인 전구의 깨어짐, 흘러 있는 기름에 인화 될 수 있음



⚠ 경고 소화 설비가 있는 장소

불이 났을 때를 위해서 구급상자나 소화기를 가까이 두고 작업을 할 것.



⚠ 경고 이런 경우에는 운전하지 마십시오.

- 과로, 질병, 약물복용, 기타 이유로 작업에 집중이 안될 때
- 술을 마셨을 때
- 임신중
- 18세 미만의 사람



⚠ 경고 작업에 적합한 옷을 입는다.

머리띠, 물수건, 허리에 수건을 감는 것은 금지 하십시오.

안전모, 미끄럼 방지가 된 신을 착용하고 작업에 적합한 방호구 등을 하고 간편하고 활동이 자유로운 복장을 하십시오

[지키지 않으면]

기계에 감긴다든가 미끄러져 떨어질 위험이 있습니다.



⚠ 경고 기계 성능과 규격에 맞게 작업 하십시오.

트랙터의 성능이나 규격에 맞게 작업기를 사용 하십시오.

[지키지 않으면]

기계 손상이나 신체 장애를 입을 수 있습니다.

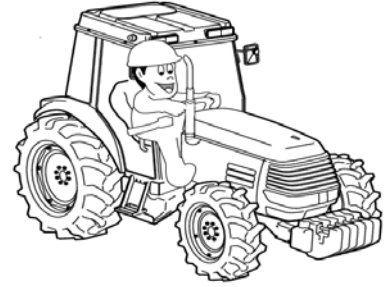


⚠ 경고 안전벨트를 반드시 매십시오

안전벨트를 반드시 매십시오.

[지키지 않으면]

전복 사고가 일어난 경우 사망이나 중상을 입을 위험이 있습니다

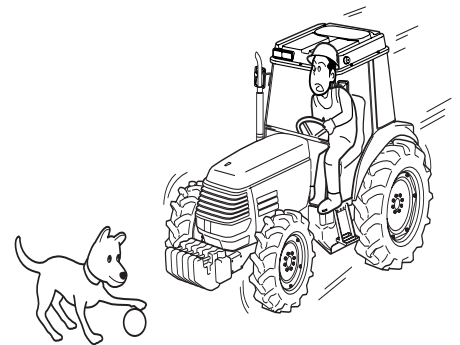


⚠ 경고 주위의 안전을 확인하고 천천히 출발한다.

주위의 안전을 확인하고 나서 엔진을 시동한 다음 천천히 출발 하십시오.

[지키지 않으면]

상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.

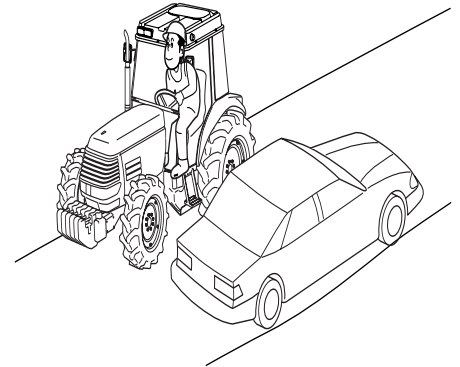


⚠ 경고 이동시는 갓길에 주의

도랑이 있는 농로나 양측이 경사진 농로에서는 갓길에 충분히 주의하십시오.

[지키지 않으면]

떨어지는 사고를 일으킬 위험이 있습니다.

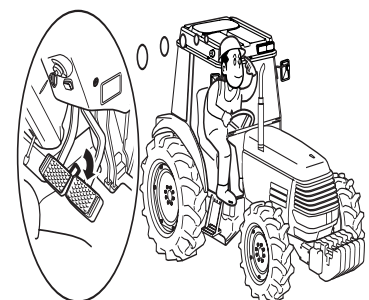


⚠ 경고 이동주행시는 좌우브레이크 페달을 연결시킨다.

이동 주행시는 반드시 좌우 브레이크 페달을 연결시키십시오.

[지키지 않으면]

브레이크 조작시 편브레이크가 작동하여 급선회나 전복의 위험이 있습니다.



⚠ 경고 급출발, 급정지, 급선회나 과속금지

출발, 정지는 천천히 하십시오. 선회할 때는 속도를 충분히 낮추어서 하십시오. 또 언덕길, 커브가 많은 곳에서는 속도를 충분히 낮추십시오.

[지키지 않으면]

전복 등의 사고나 기계파손을 일으킬 위험이 있습니다.

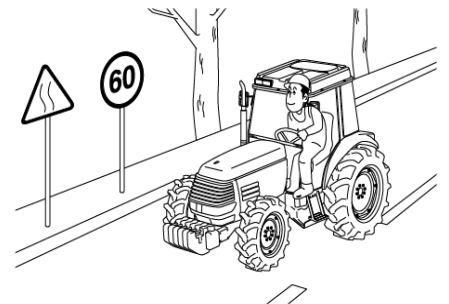


⚠ 경고 관계법규를 지켜 안전운전을 한다.

도로주행 시 관계법규를 지키고 안전모를 착용하십시오.

[지키지 않으면]

사고를 일으킬 위험이 있습니다.

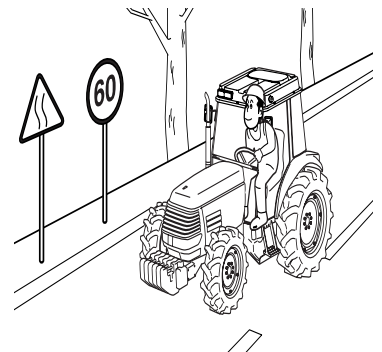


⚠ 경고 도로주행을 할 때는 도로교통법규를 꼭 지켜주십시오.

농기계 운전자는 고장이나 그 밖의 부득이한 사유로 도로에서 농기계를 운행할 수 없을 때에는 도로이외의 장소로 이동하는 등의 필요한 조치를 하여야 합니다.

[지키지 않으면]

사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 경고 도로 주행 중 고장 발생 시 고장 차량표지 (비상용 삼각판)설치.

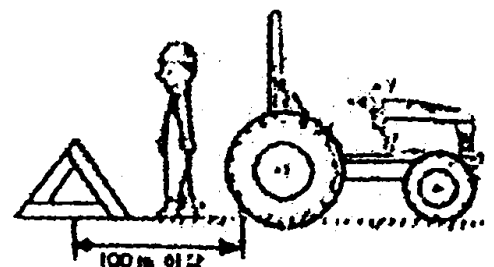
도로 주행 중 고장 발생시 자동차 관리법 시행규칙에 따라

고장차량표지(비상용 삼각판)를 기계 후방

100m~200m뒤쪽 도로상에 설치하여 주십시오.

[지키지 않으면]

다중 차 추돌 사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 경고 운전자 이외의 사람은 탑승금지

이 트랙터의 승차 정원은 한 사람입니다. 운전자 이외의 사람은 탑승시키지 마십시오.

* 특히 어린이를 탑승 시키지 마십시오.

[지키지 않으면]

생각치 않은 사고를 일으킬 위험이 있습니다.

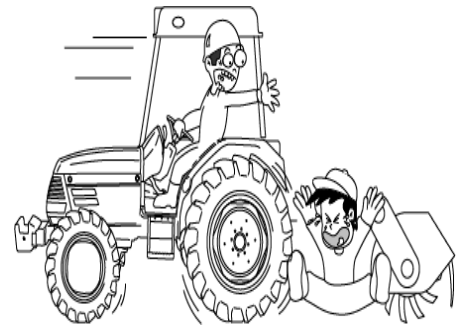


⚠ 경고 트랙터와 작업기 주변에 사람의 접근금지

트랙터를 이동시켜 작업기를 탈착할 때는 트랙터 주위나 작업기 사이에 사람이 들어가지 않도록 하십시오.

[지키지 않으면]

상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 경고 가까이 어린이가 오지 않도록.

어린이에게 충분히 주의시키고 가까이 오지 않도록 하십시오.

[지키지 않으면]

상해 사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 위험 연료누유의 주의

연료호스 및 파이프가 파손되면 연료 누유가 일어나므로 반드시 점검하십시오

[지키지 않으면]

화재사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 경고 농약을 안전하게 사용하십시오.

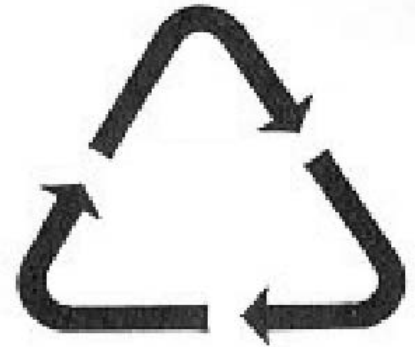
살균제, 제초제, 살충제, 농약, 쥐약 그리고 비료와 같은 농업용 화학약품은 주의 깊게 사용을 하지 않으면 인체와 자연 환경에 유해 할 수 있습니다.

항상 농업용 화학약품은 효과적이고, 안전하게 그리고 법적인 사용을 위하여 모든 라벨의 지시 사항을 지켜주십시오.

노출이나 상해의 위험을 줄여 주십시오.

⚠ 위험 폐기물 처리 방법

- 폐기물을 잘못 처분함으로써 환경이나 생태계를 위협할 수 있습니다.
- 트랙터에서 발생되는 유해한 폐기물은 연료, 냉각수, 브레이크액, 오일, 여과기 및 배터리 등입니다.
- 연료 및 기름을 뺄 때 새지 않은 용기를 사용하고 식품용기나 음료수 용기는 사용하지 마십시오. 잘못하여 마실 수 있습니다. 폐기물은 땅속에 묻거나 하수구등에 버리지 마십시오.
- 교환한 기름은 절대로 하천이나 하수도에 버리지 말고 전문 처리 업체에게 처리를 의뢰하는 등 적절한 방법으로 처리하십시오.



⚠ 위험 연료 보급 시는 화기엄금

연료 보급 시는 담뱃불이나 성냥, 라이터 사용을 절대 금지 하십시오.

[지키지 않으면]

화재로 인한 화상을 입을 위험이 있습니다.



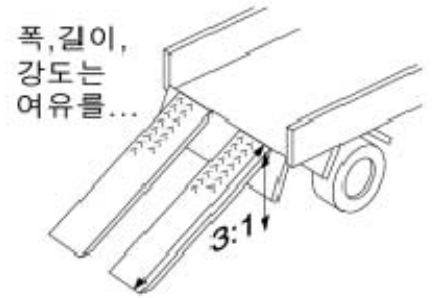
• 운반 차량에 싣고 내릴 때 주의 사항

⚠ 경고 강도, 길이, 폭이 충분한 상차대를 사용한다.

싣고 내릴 때는 평탄하고 안전한 장소에서 트랙터의 엔진을 끄고 주차 브레이크를 걸어주십시오. 사용하는 상차대는 폭, 길이, 강도가 충분하며 미끄러지지 않는 것을 사용하십시오.

[지키지 않으면]

떨어지는 등의 사고를 일으킬 위험이 있습니다.

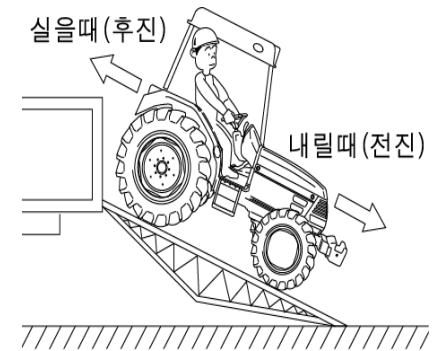


⚠ 경고 올라갈 때는 후진, 내려갈 때는 전진으로 한다.

트럭에 실을 때는 후진으로, 내릴 때는 전진으로 하십시오.

[지키지 않으면]

중심이 깨어져 떨어지는 등 사고를 일으킬 위험이 있습니다.

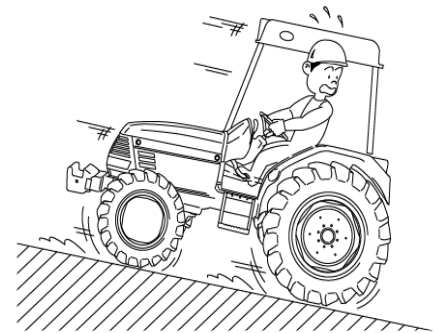


⚠ 경고 상차대 위에서 운전에 주의한다.

상차대 위에서 주행은 충분한 주의를 해서 하십시오. 클러치를 밟거나 주변속, 부변속, 전·후진레버를 「중립」 위치로 하는 등의 평소 습관된 운전은 하지 마십시오.

[지키지 않으면]

기계가 미끄러져 내려가거나 떨어지는 등 사고를 일으킬 위험이 있습니다.

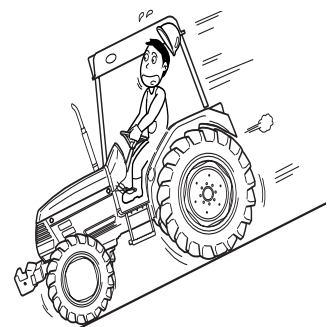


⚠ 경고 언덕길, 상차대에서의 변속금지

언덕길이나 상차대 위에서는 변속하지 마십시오.

[지키지 않으면]

미끄러 내려져서 사고를 일으킬 위험이 있습니다.



안전표시화보

- 트랙터의 여러 중요한 부위에 잠재적인 위험을 알리기 위해 안전표시가 부착되어 있습니다.
- 위험은 삼각형의 경고화보로 확인되며 근처그림은 상해를 예방하는 요령을 알려줍니다.
- 트랙터나 간단한 설명서상에 나타난 안전표시나 그것의 위치는 아래에서 보여주는 바와 같습니다.



TS231 -19-07OCT88

⚠ 주의

- 주의 표시판은 캐빈의 내부에 붙어 있습니다.

⚠ 주 의

차동 고정 장치 사용에 관한 지시

1. 도로 주행시 절대로 차동고정장치를 사용하지 마십시오.
2. 차동고정장치는 직진할때와 한쪽바퀴가 미끄러질때만 사용하십시오.
3. 차동고정이 걸려있을때는 핸들을 조작하지 마십시오.
4. 만약에 차동고정장치가 풀리지 않을 때에는 브레이크 좌,우 페달을 가볍게 교대로 밟아 풀어주십시오.

TA41430000C4

⚠ 경고

- 경고 표시판은 본넷 우측에 부착되어 있습니다.
- 냉각팬을 수리 할 경우 지시사항에 따라 주십시오.

⚠ 경 고



냉각팬 주의



벨트 주의

- 냉각팬과 벨트에 손을 넣지 마십시오.
- 손이 감겨 부상을 입을 위험이 있습니다.
- 벨트를 탈부착 할때는 엔진을 정지하여 주십시오.

TTE4550000B4

위험

- 위험 표시판은 오른쪽과 같습니다.
- 배터리 교환 전에 필독을 하십시오.

위 험

- 폭발성 가스, 담배불, 불꽃, 스파크는 배터리 폭발을 유발 시킬 수 있습니다. 항상 배터리로부터 손과 얼굴을 보호하십시오. 교육받지 않은 사람은 증폭(boost)케이블을 갈거나 사용하지 마십시오.
- 배터리액이 피부, 눈, 옷에 묻었을 때는 깨끗이 씻고 의사의 치료를 받으십시오. 어린이가 가까이 오지않게 하십시오.

TH38290000B4

• 작업 전 점검에 관한 사항

⚠ 주의 점검 정비 중인 엔진 정지

점검, 정비, 수리 또는 청소를 할 때는 반드시 엔진을 정지시키십시오.

[지키지 않으면]

상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 위험 주유, 급유는 엔진이 식고 난 다음한다.

엔진운전중이나 엔진이 뜨거울 때는 절대로 주유·급유를 하지 마십시오.

[지키지 않으면]

연료 등에 인화되어 화재를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 위험 배터리 점검 시는 화기엄금

배터리 점검·충전 시는 화기엄금 하십시오.

[지키지 않으면]

배터리 인화, 폭발 등으로 화상을 일으킬 위험이 있습니다.

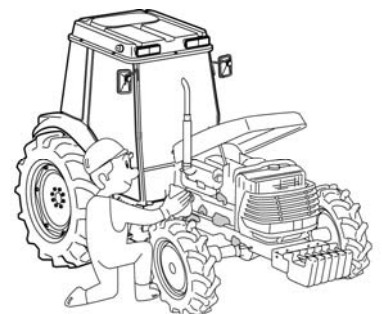


⚠ 경고 머플러·엔진 주위의 먼지는 깨끗이 청소한다.

머플러나 엔진 주변에 지푸라기, 먼지, 연료 등이 부착되어 있지 않은가 매일 작업 전에 점검하십시오.

[지키지 않으면]

화재사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 경고 전기부품• 코드를 반드시 점검

배선코드가 다른 부품에 접촉되어 있지
않은가, 피복이 벗겨져 있거나 접촉부가 풀어져 있지
않은지 매일 작업 전에 점검하십시오.

[지키지 않으면]

합선에 의해서 화재사고를 일으킬 위험이 있습니다



⚠ 주의 규정된 최대 공기압 이상으로 공기를 넣지 마십시오.

타이어에 공기를 넣을 때는 규정된 최대 공기압 이상으로 공기를
넣지 마십시오

[지키지 않으면]

타이어가 파열되어 상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.

“휠, 타이어와 트레드”의 “타이어 압력도”를 참조하십시오.



⚠ 주의 목적에 맞는 공구를 올바르게 사용한다.

점검 정비에 필요한 공구 류는 적절한 관리를 하고 목적에 맞는
공구를 올바르게 사용하십시오. 또 점검 조정에 필요한 공구는
트랙터에 항상 준비 하십시오.

[지키지 않으면]

정비불량으로인 한 사고 위험이 있습니다.



⚠ 주의 커버 류는 반드시 장착해 둔다.

점검 • 정비 등으로 떼내어 둔 커버 류는 반드시
장착하십시오.

[지키지 않으면]

기계에 감기거나 상해사고를 일으킬 위험이
있습니다.

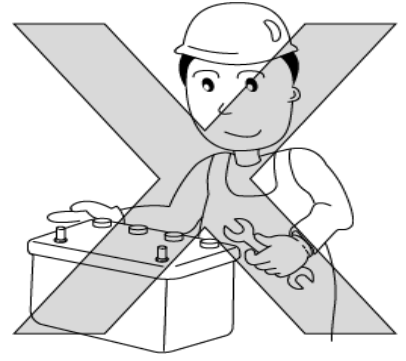


⚠ 주의 배터리 부착하거나 떼어낼 때는 순서를 지킨다.

배터리 부착할 때는 + 측을 먼저 붙이고 떼어낼 때는 - 측을 먼저 떼어내십시오.

[지키지 않으면]

합선에 의해서 화상이나 화재사고를 일으킬 위험이 있으며
감전사고를 일으킬 수 있습니다.



⚠ 경고 브레이크·핸들의 점검을 반드시 한다.

브레이크가 잘 듣지 않거나 편 브레이크 작동 및 핸들이 현저하게 흔들리거나 풀어져 있지 않은지 점검하십시오.

[지키지 않으면]

사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 위험 배터리 액은 몸에 묻지 않도록 하십시오.

배터리 액이 몸이나 옷에 묻지 않도록 하십시오.

만일 묻었을 때는 즉시 물로 씻어 주십시오.

[지키지 않으면]

화상을 입거나 옷이 떨어질 위험이 있습니다.



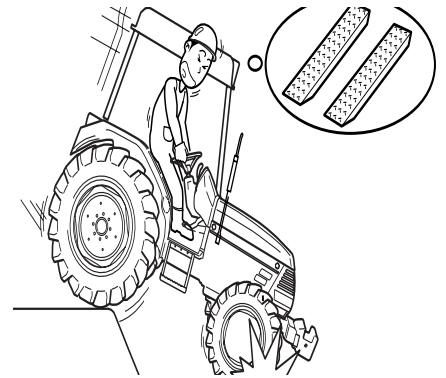
• 작업 중 주의에 관한 사항

⚠경고 도랑 및 독을 건널 때는 상차대를 사용한다

포장 출입시 도랑, 독을 넘을 때나, 연약한 장소를 통과할 때는 반드시 상차판을 사용하십시오. 상차판은 폭•길이•강도가 기계에 적합한 것을 사용하십시오.

[지키지 않으면]

미끄러지거나 전복에 의한 사고를 일으킬 위험이 있습니다.

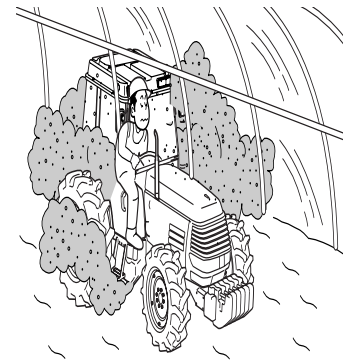


⚠경고 하우스내에서의 작업은 환기를 충분히 한다.

배기가스가 차지 않도록 충분히 환기시키십시오.

[지키지 않으면]

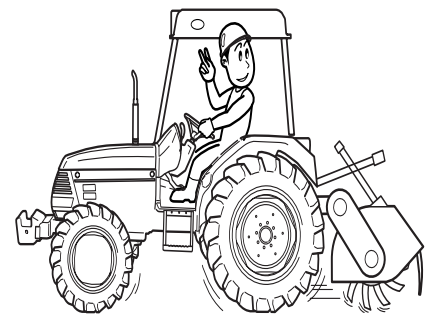
배기가스 중독을 일으켜서 사망 사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠경고 옆눈질, 손을 놓고는 운전하지 않는다.

[지키지 않으면]

상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠경고 트랙터와 작업기 주변에 사람의 접근금지

트랙터를 이동시켜 작업기를 탈착 할 때는 트랙터 주위나 작업기 사이에 사람이 들어가지 않도록 하십시오 .

[지키지 않으면]

상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.

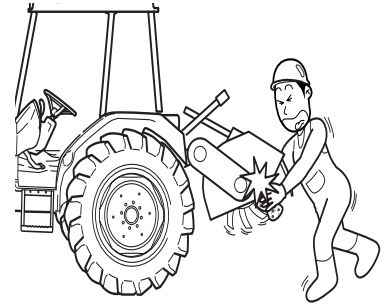


⚠ 경고 로터리에 감긴 풀 등을 제거할 때는 엔진정지.

경운날에 감긴 풀 등을 제거 시에는 엔진을 정지시키고
작업기가 내려가지 않도록 유압스톱밸브를 잠궜 주십시오.

[지키지 않으면]

기계에 감긴다든가 작업기의 하강으로 중상을 입을 위험이
있습니다.



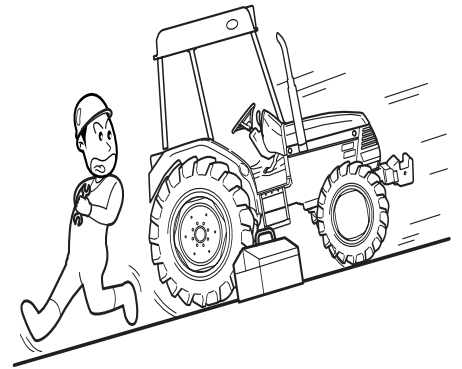
• 사용 후에 관한 사항

⚠ 경고 점검 정비는 평탄하고 안정된 장소에서 한다.

교통의 위험이 없고 기계가 움직이지 않는 평탄하고 안정된
장소에서 트랙터의 앞뒤바퀴에 고임 장치를 하고 나서 점검
정비를 하십시오.

[지키지 않으면]

기계 전복 등 생각하지 않은 사고를 일으킬 위험이 있습니다.

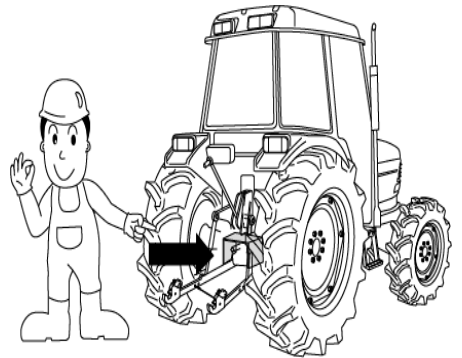


⚠ 주의 사용하지않는 PTO축에는 커버를 씌운다.

PTO축을 사용하지 않을 때에는 그리이스를 바르고
커버를 씌우십시오.

[지키지 않으면]

감기거나 상해 사고를 일으킬 위험이 있으며 산화로 인한
조인트 조립시 어려움이 발생할 수 있습니다.



⚠ 주의 점검 정비는 과열된 곳이 충분히 식은 다음 한다.

머플러나 엔진 등 과열부가 충분히 식은 다음 점검 정비를
하십시오.

[지키지 않으면]

화상을 입을 위험이 있습니다.



⚠ 주의 고압오일에 주의

유압 커플링이나 호스가 풀어지거나 손상이 없는가를 확인하고
커플링이나 호스를 풀기 전에는 유압회로내의 압력을 없애 주십시오.

[지키지 않으면]

고압오일은 피부를 손상시킬 수 있으며, 상해사고를 일으킬
위험이 있습니다.



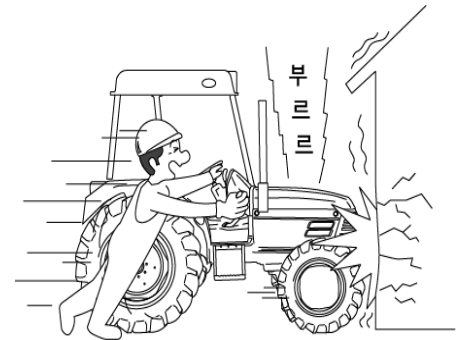
⚠ 경고 엔진시동 시는 반드시 운전석에

앉아서 주위의 안전을 확인한다.

엔진 시동 시는 반드시 운전석에 앉아 의자위치와 주의를 확인 하십시오.

[지키지 않으면]

생각치 않은 사고를 일으킬 위험이 있습니다

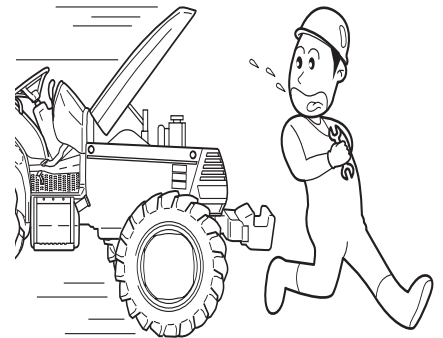


⚠ 주의 점검 정비 중은 엔진 정지

점검 • 정비, 수리 또는 청소를 할 때는 반드시 엔진을 끄고 나서
하십시오.

[지키지 않으면]

기계가 움직이는 등 상해 사고를 일으킬 위험이 있습니다.



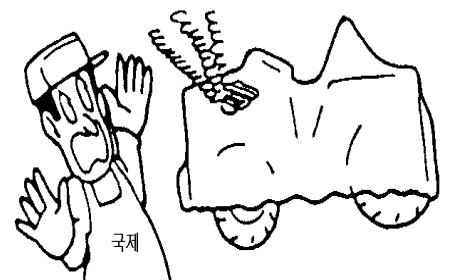
⚠ 위험 기대커버는 기대가 충분히 식고 나서

씩운다.

기계에 커버를 씌울 때는 머플러나 엔진이 충분히
식고 난 다음 씌우십시오.

[지키지 않으면]

화재사고를 일으킬 위험이 있습니다.

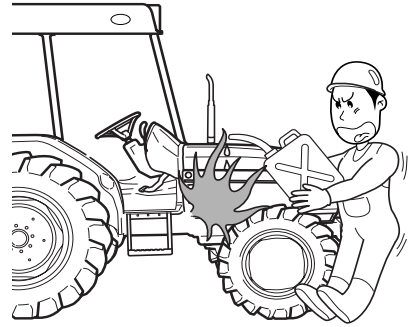


⚠ 경고 주유, 급유는 엔진이 식고 난 다음 한다.

엔진 회전 중이나 엔진이 뜨거울 때는 절대로
주유, 급유를 하지 마십시오.

[지키지 않으면]

연료 등에 인화되어서 화재를 일으킬 위험이
있습니다.

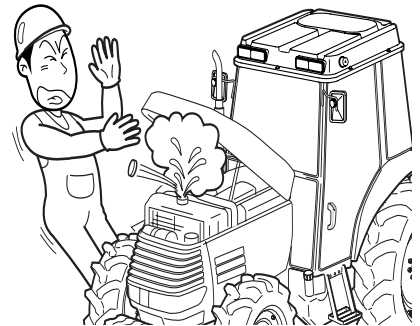


⚠ 위험 라디에이터가 뜨거울 때는 캡을 열지 마십시오

라디에이터가 과열되어 있을 때는 절대로 라디에이터
캡을 열지 마십시오.

[지키지 않으면]

뜨거운 물이 튀어서 화상을 일으킬 위험이 있습니다.

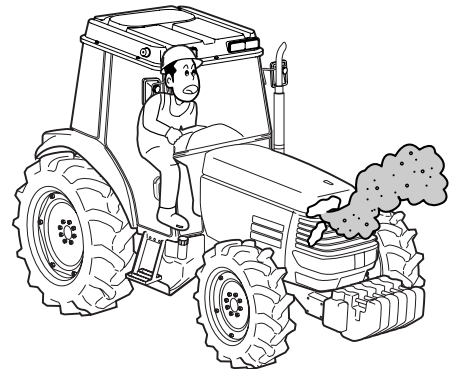


⚠ 경고 머플러, 엔진 주위의 먼지를 치운다.

머플러나 엔진 주변에 지푸라기, 먼지, 연료 등이 부착되어 있지
않은가 매일 작업 전에 점검하십시오.

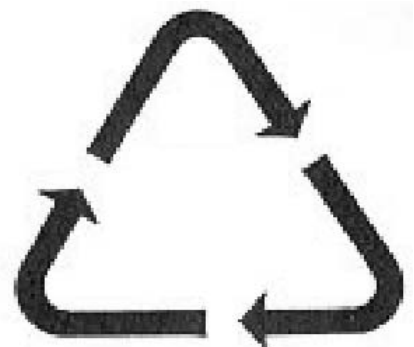
[지키지 않으면]

화재사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 위험 폐기물 처리 방법

- 폐기물을 잘못 처분함으로써 환경이나 생태계를 위협할 수 있습니다.
- 트랙터에서 발생하는 유해한 폐기물은 연료,
냉각수, 브레이크액, 오일, 여과기 및 배터리 등입니다.
- 연료 및 기름을 뺄 때 새지 않은 용기를 사용하고 식품용기나 음료수 용기는
사용하지 마십시오. 잘못하여 마실 수 있습니다. 폐기물은 땅속에 묻거나
하수구등에 버리지 마십시오.
- 교환한 기름은 절대로 하천이나 하수도에 버리지 말고 전문 처리 업체에게
처리를 의뢰하는 등 적절한 방법으로 처리하십시오.



• 장기 보관 시 주의 사항

⚠ 주의 작업 후 고장 난 부분 즉시 수리하십시오..

고장 난 부분이 있으면 곧바로 수리, 교환 하십시오.

- 볼트나 너트가 느슨하면 즉시 조이십시오.

[지키지 않으면]

정비불량으로 예상치 못한 사고가 발생할 수 있습니다.

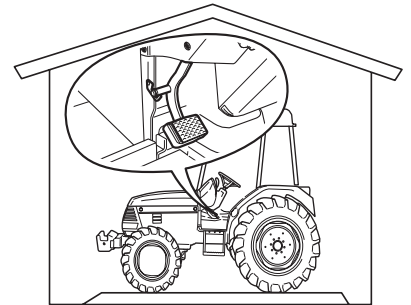


⚠ 주의 장기 보관 시는 클러치를 끊어준다.

장기간 보관 시는 반드시 클러치 페달을 고정 「절」 상태로 하십시오.

[지키지 않으면]

클러치가 끊어지지 않아서 사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 경고 장기 보관 시는 배터리와 키를 빼낸다.

각 부위를 물로 깨끗이 씻고 평탄한 장소에서 장기간 사용치 않고 보관할 경우는 배터리를 떼어내고 키를 뽑아서 보관 하십시오.

[지키지 않으면]

배터리 방전으로 인하여 배터리의 내구성이 떨어지면 재사용 시 시동이 걸리지 않을 수 있습니다.



⚠ 주의 배터리를 떼내고 부착 할 때는 올바른 순서로

배터리를 취부할 때는 +측을 먼저 취부 하고 떼어낼 때는 -측부터 떼어 내십시오.

[지키지 않으면]

합선 등으로 화재사고를 일으킬 위험이 있습니다.

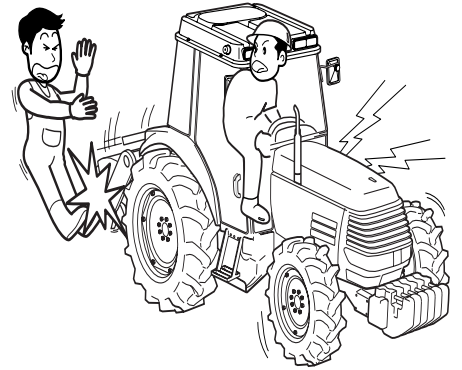


⚠ 경고 엔진 시동 시는 작업기를 내려 놓았는지 확인

엔진 시동 시는 포지션레버 「최하」로 하여 작업기가 내려가 있는가를 확인 하십시오.

[지키지 않으면]

작업기가 갑자기 내려가서 상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 주의 정기 점검 정비를 받는다.

시즌 종료 후에는 정기 점검을 받으십시오.

- 부품(배터리 등) 또는 기계를 폐기 할 때는 대리점에 문의 하십시오.

[지키지 않으면]

정비불량에 의한 사고나 기계고장을 일으킬 위험이 있습니다



• 기타 필요한 사항



경고 작업자(수요자)가 조정 및 정비를 하여서는 안 되는 사항

- 엔진 연료분사 펌프의 분사량 및 분사시기
- 유압계통(콘트롤 밸브, 릴리프 밸브, 안전밸브, 유압펌프, 브레이크 밸브, PST실린더, SCV밸브)의 조정 및 정비

[지키지 않으면]

상기부분의 조정 및 정비는 필히 구입 대리점, 농협, 영업소에서 협의 후 행하여 주십시오.

임의 조정 및 정비로 인하여 고장 및 이상 발생시 사망사고나 중대한 상해, 기계파손을 일으킬 위험이 있으며,

보증의 대상이 되지 않을 수 있으니 주의 하십시오.

사후봉사 및 품질보증에 대해서

보증서에 대해서

보증서는 고객께서 보증 수리를 받으실 때에

필요한 것입니다. 잘 읽고 보관해 주십시오.

사후봉사에 대해서

기계상태가 좋지 않을 때에는 「고장진단」에 따라서 점검,

조치해도 고쳐지지 않을 때는 구입하신 대리점, 농협 및

가까운 당사 영업소로 연락해 주십시오.

<연락할 때 준비할 내용>

- 형식명과 제조번호
- 엔진의 경우는 엔진번호
- 사용 상황은 ?

(몇 단에서 무슨 작업을 했을 때에)

- 어느 정도 사용했을까 ?

(약〇〇평 또는 약〇〇시간 사용 후)

- 문제가 발생 했을 때의 상황을 가능한 한

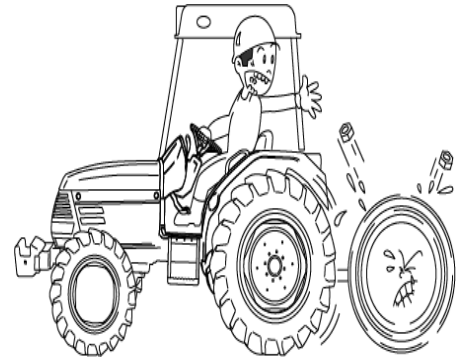
상세히 가르쳐 주십시오.

⚠ 경고 작업기지정 PTO 회전을 지킨다.

저속용의 작업기를 고속용으로 사용하지 마십시오. 지정 PTO회전 속도를 꼭 지키십시오.

[지키지 않으면]

작업기 작동이 나빠지고 사고나 기계파손이 일어납니다.



⚠ 경고 작업기를 부착했을 때는 선회에 주의

작업기에 따라서 전체길이가 매우 길게 될 수가 있으므로 선회 시는 주위의 사람이나 물건에 주의 하십시오.

[지키지 않으면]

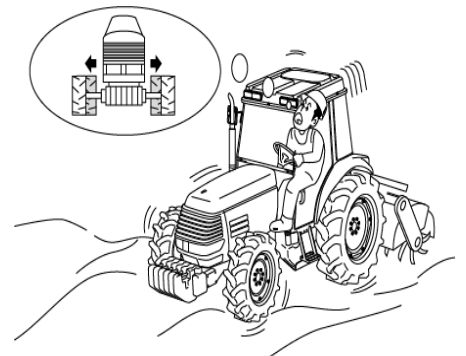
작업기가 충돌한다든가 상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 경고 경사지나 견인작업을 할 때는 바퀴간 거리 (좌우타이어 사이폭)를 넓게 한다.

[지키지 않으면]

전복사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 경고 트레일러를 견인 할 때는 주의

트레일러 측의 브레이크와 트랙터의 브레이크를 연동시키십시오. 또한 언덕 길에서의 변속은 삼가 하십시오.

[지키지 않으면]

상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.



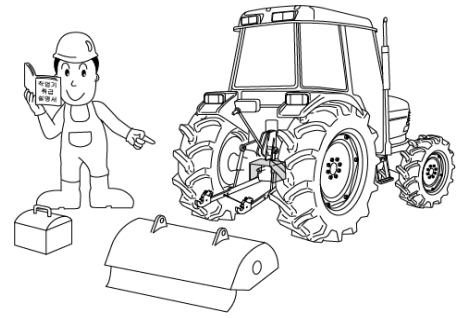
안전하게 작업하기 위해서

⚠ 경고 트랙터에 작업기를 장착 할 때는 작업기의
사용설명서를 반드시 읽는다.

트랙터에 작업기를 장착할 때는 사전에 반드시 작업기의
사용설명서를 잘 읽어 주십시오.

[지키지 않으면]

상해사고나 기계파손을 일으킬 수 있습니다.

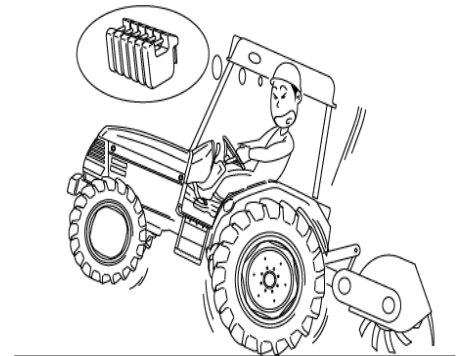


⚠ 경고 무거운 작업기를 장착 할 때는 웨이트로 밸런스를
잡는다.

무거운 작업기를 장착할 때는 앞쪽에 밸런스 웨이트를 달아서
밸런스를 유지 시키십시오.

[지키지 않으면]

중심이 흐트러져서 사고를 일으킬 위험이 있습니다.

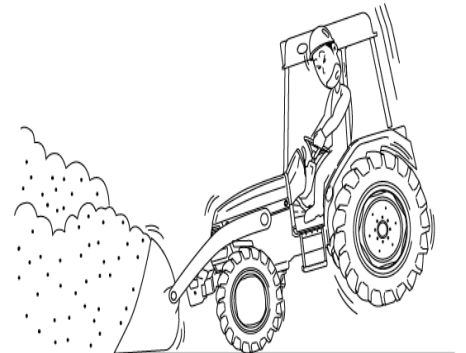


⚠ 경고 로더 작업 시 전후 밸런스에 주의.

로더 작업 시 어느 한쪽의 밸런스가 치우치지 않도록 웨이트 또는
작업기를 장착하십시오.

[지키지 않으면]

균형을 잃어버려 전복사고를 일으킬 위험이 있습니다.

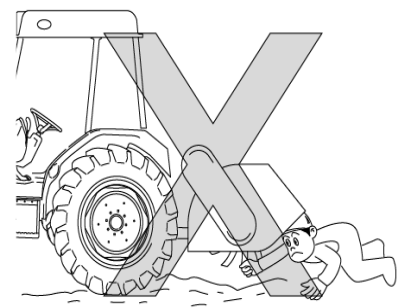


⚠ 경고 작업기 아래에 들어간다든가 발을 넣지 않는다.

작업기 아래에 들어가거나 발을 넣지 마십시오.

[지키지 않으면]

작업기가 떨어지면 상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.

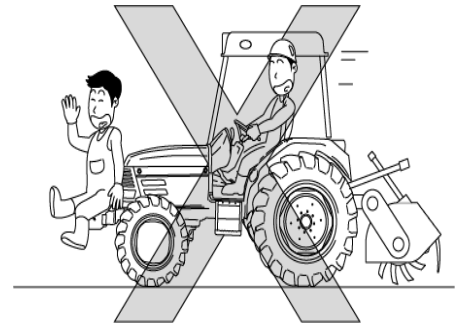


⚠ 경고 사람이나 물건을 웨이트 대신으로 사용하지 마십시오.

밸런스 웨이트 대신에 사람이나 물건을 싣지 마십시오. 작업기에 맞는 순정 밸런스 웨이트를 사용하십시오.

[지키지 않으면]

상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.

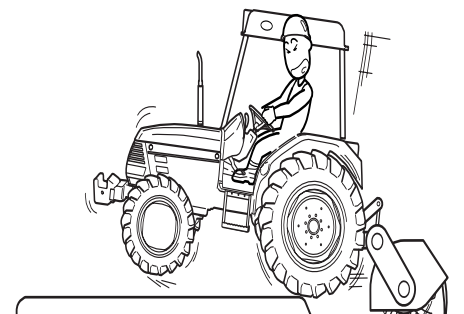


⚠ 경고 로터리 작업 시는 밀려나감에 주의

지면이 여물거나 돌이 많은 곳에서는 로터리를 천천히 내려서 지면에 닿게 하십시오. 회전하는 경운날의 힘에 의해 기계가 생각하지 않은 방향으로 밀려 나갈 수 있습니다.

[지키지 않으면]

상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.

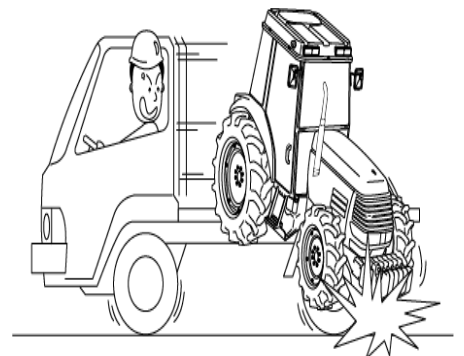


⚠ 경고 로프로 트럭에 확실히 고정시킨다.

트럭에 싣고 이동할 때는 주차브레이크를 걸고 기어를 넣고 충분한 강도를 갖춘 로프로 트럭에 고정시키십시오.

[지키지 않으면]

적재함에서 트랙터가 떨어진다는 사고를 일으킬 위험이 있습니다.

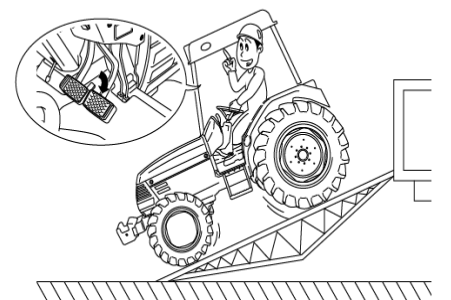


⚠ 위험 싣고 내릴 때는 좌우 브레이크 페달을 연결시킨다.

싣고 내릴 때는 반드시 좌우 브레이크 페달을 연결 시키십시오.

[지키지 않으면]

긴급 시 브레이크 조작을 할 때 편 브레이크가 작동되어 떨어질 위험이 있습니다.

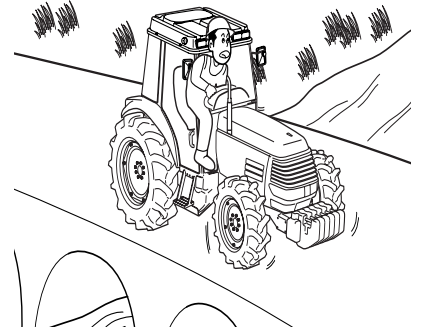


⚠ 경고 선회 시는 차동 고정을 해제한다.

반드시 차동 고정을 해제하고 나서 선회 하십시오.

[지키지 않으면]

중심을 잃어 전복될 위험이 있으며 상해를 일으킬 수 있습니다.



⚠ 경고 견인작업은 반드시 드로우바를 사용 하십시오.

견인작업은 반드시 드로우바를 사용하십시오. 탭링크나 하부링크 등으로는 절대로 견인하지 마십시오.

[지키지 않으면]

전복사고를 일으킬 수 있습니다.

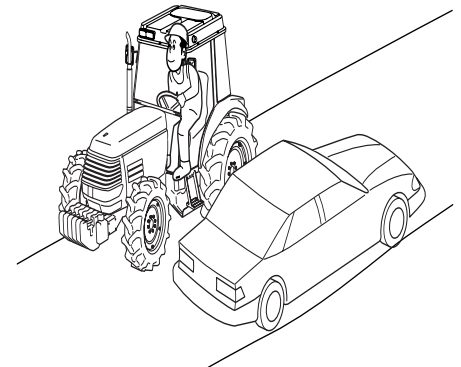


⚠ 경고 이동 시는 갓길에 주의

도랑이 있는 농로나 양측이 경사진 농로에서는 갓길에 충분히 주의하십시오.

[지키지 않으면]

떨어지는 사고를 일으킬 위험이 있습니다.



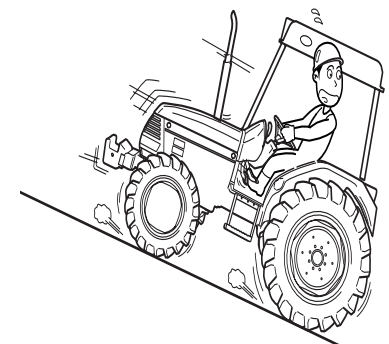
⚠ 경고 언덕길 위에서는 평소 습관성

운전은 하지 않는다.

언덕길 위에서는 주의해서 주행하십시오. 클러치를 밟거나 주변속, 부변속, 전후진 변속을 「중립」 위치로 하는 등 평소의 습관성 운전은 하지 마십시오.

[지키지 않으면]

미끄러 내려져서 떨어지는 등의 사고를 일으킬 위험이 있습니다.

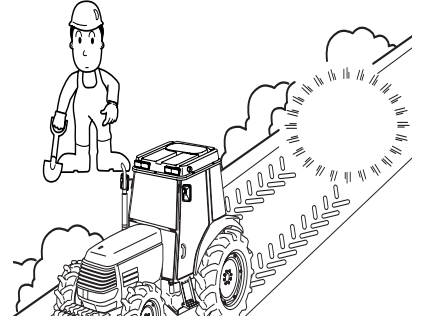


⚠ 경고 기계에서 떠날 때는 평탄지에서 엔진을 끈다.

기계를 떠날 때는 평탄하고 안정된 장소에서 엔진을 끄고
반드시 주차브레이크를 걸어 주십시오. 또 작업기를 지면에
닿게 하십시오.

[지키지 않으면]

트랙터가 움직여서 사고를 일으킬 위험이 있습니다

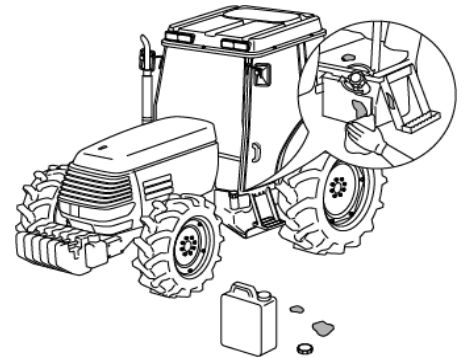


⚠ 경고 연료캡을 닫고 흘린 연료는 닦는다.

연료를 보급한 다음은 연료 캡을 확실히 잠그고 흘린
연료는 깨끗이 닦아 주십시오.

[지키지 않으면]

화재사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 위험 주유, 급유는 엔진이 식고 난 다음한다.

엔진운전중이나 엔진이 뜨거울 때는 절대로 주유·급유를 하지 마십시오.

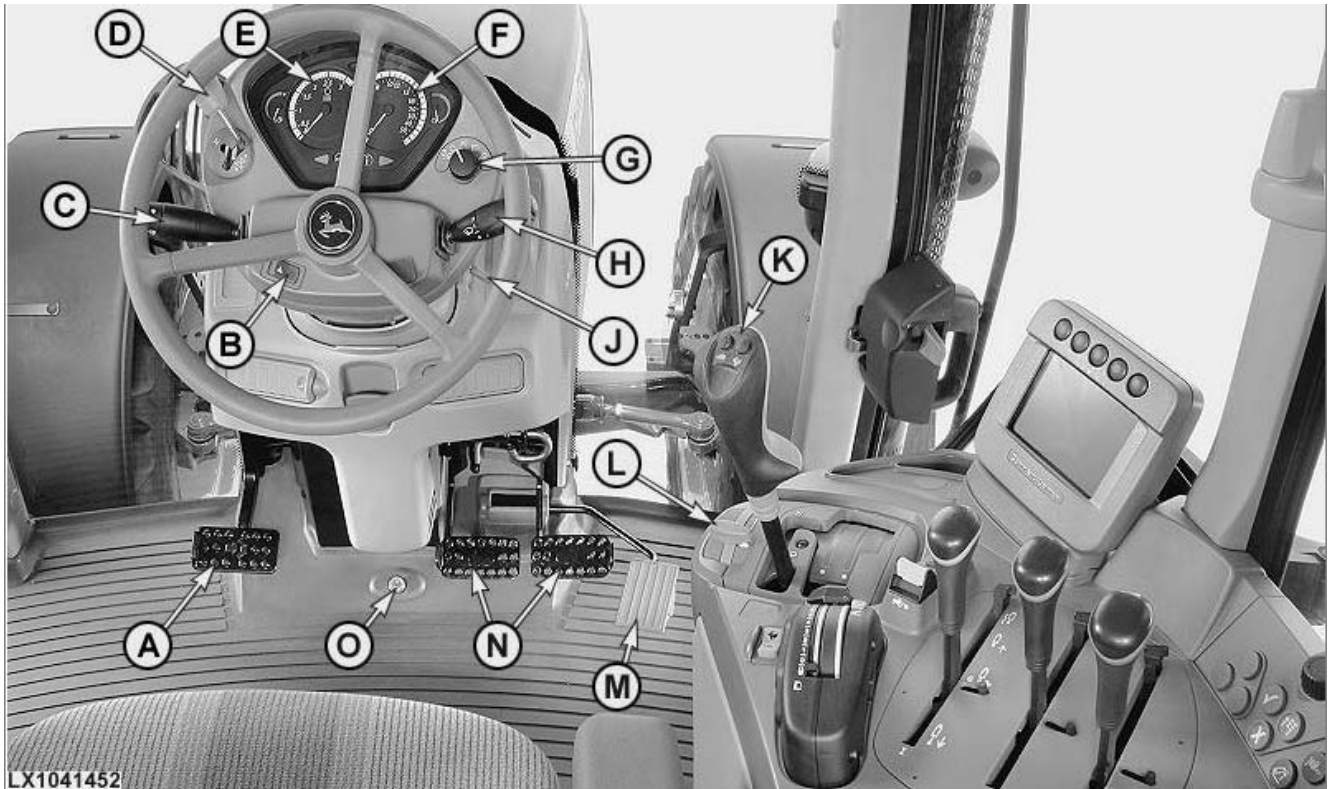
[지키지 않으면]

연료 등에 인화되어 화재를 일으킬 위험이 있습니다.



조작과 기구들

트랙터 조작부 명칭

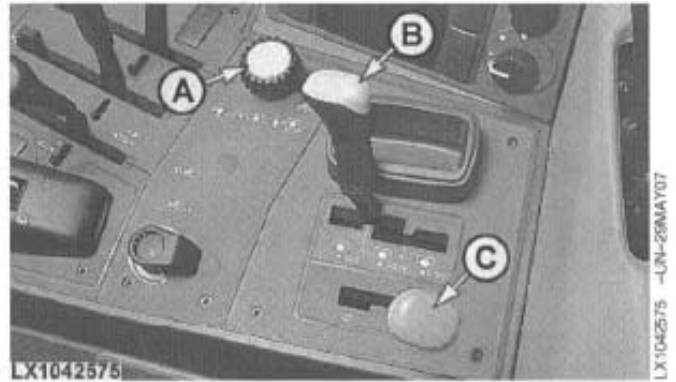


- A-클러치 페달
- B-위험 경고스위치
- C-라이트 스위치
- D-방향지시 레버
- E-전후진 레버
- F-속도계, km/h
- G-엔진 회전속도계, rpm
- H-창문 와이퍼 스위치
- J-부변속 레버
- K-주변속 레버
- L-악셀 레버
- M-메인 키 스위치
- N-악셀 페달
- O-브레이크 페달
- P-차동 고정
- Q-주변속 변속 스위치



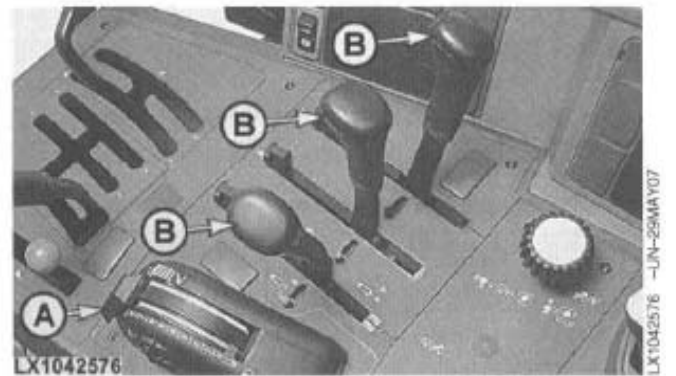
PTO와 초저속 제어

- A-후방 PTO 스위치
- B-후방 PTO 속도 레버
- C-초저속 속도 조절 레버



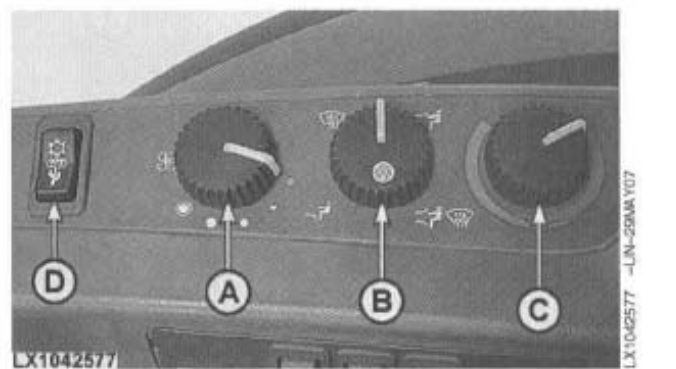
부가 제어 장치

- A-3점 히치 제어 레버
- B-SCV 레버

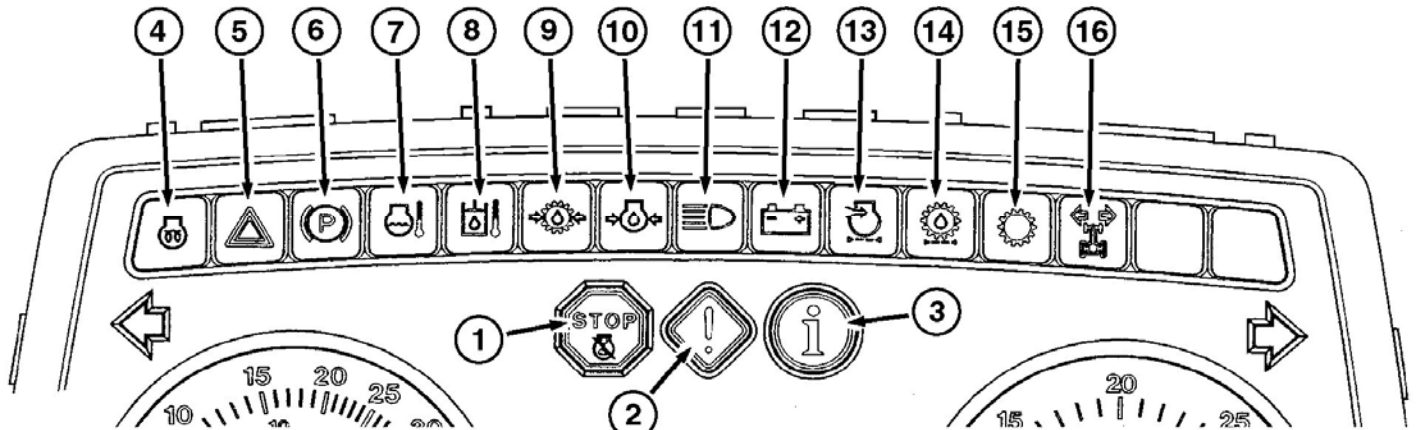


히터와 에어컨 제어

- A-휠 스위치
- B-공기 흐름 조절기
- C-히터와 에어컨 조절기
- D-에어컨 스위치



지시등 및 표시



지시등

1. 이 등은 차동고정이 연결되었을 때 점등된다.
2. 이 등은 전륜구동이 연결되었을 때 점등된다.
3. 주차브레이크 지시등은 주차 브레이크가 걸리고 엔진이 돌아가고 있을 경우 점등된다.
4. 이 등은 PTO가 연결되었을 때 점등된다.
5. 이 경고등은 트랜스미션 오일 온도가 너무 높을 경우에 점등 된다.
6. 만일 이 경고등이 빛나면, 트랜스미션 오일 온도가 너무 낮다. 대리점에 문의 하십시오.
7. 만일 엔진 오일 압력 경고등이 엔진이 돌아가고 있는 동안 점등되면, 엔진을 멈추고, 엔진 오일량을 확인하십시오.
8. 상향등 지시등은 헤드라이트가 상향등 위치에 있을 경우 점등됩니다.
9. 만약 발전기 지시등이 엔진이 돌아가고 있는 동안에 점등이 되면, 이것은 발전기의 결함을 표시합니다. 발전기 케이블을 확인하십시오. 만약 필요하다면 대리점에 확인을 하십시오.
10. 만일 에어클리너 지시등이 엔진이 돌아가고 있는 동안 점등이 되면, 에어클리너 엘리먼트를 청소하거나 교환을 하십시오.
11. 이 지시등은 트랜스미션 오일 필터가 막히거나 오일 온도가 너무 낮으면 점등됩니다.
12. 이 지시등은 작업등이 켜지면 점등됩니다.
13. 트레일러용 점멸 지시등은 지시등이나 경고등이 켜지면 점멸하기 시작합니다.
14. 트레일러용 점멸 지시등은 지시등이나 경고등이 켜지면 점멸하기 시작합니다.

전구 테스트 : 엔진 시동을 걸고, 지시등 5, 6, 7, 10과 11이 약 1초 동안 점등이 된다. 만약 점등이 되지 않으면 전구에 결함이 있거나 퓨즈가 고장이 났습니다. 즉시 확인하고 부품을 교환하여 주십시오.

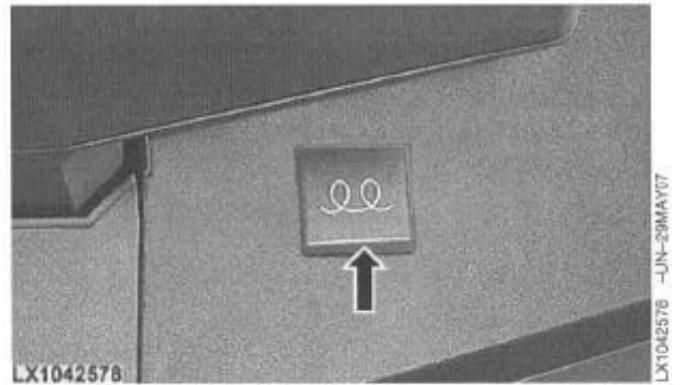
지시등은 엔진이 돌아가면 즉시 꺼집니다.

추가적 지시등

이 등은 메인 키 스위치를 오른쪽으로 첫번째 위치로 돌리면 점등 됩니다. 이 등이 꺼지고 나서 시동을 걸어 주십시오.

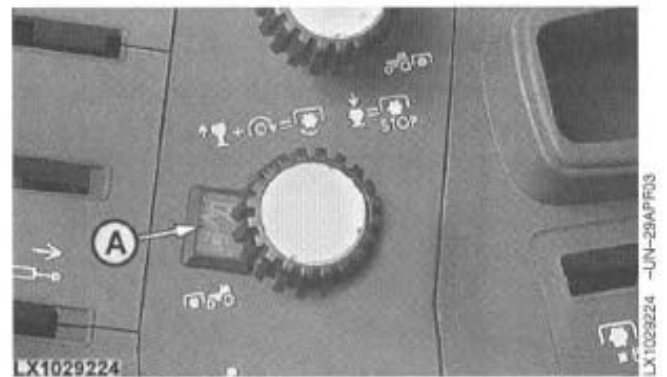
만약 엔진이나 연료 시스템에서 고장이 발생하면 이 지시등은 반짝이기 시작합니다.

주의 : 연료 필터에 물 분리기 센서가 장착된 트랙터에서는 물 분리기 통을 연료 필터에 장착하면 이 램프는 반짝입니다.



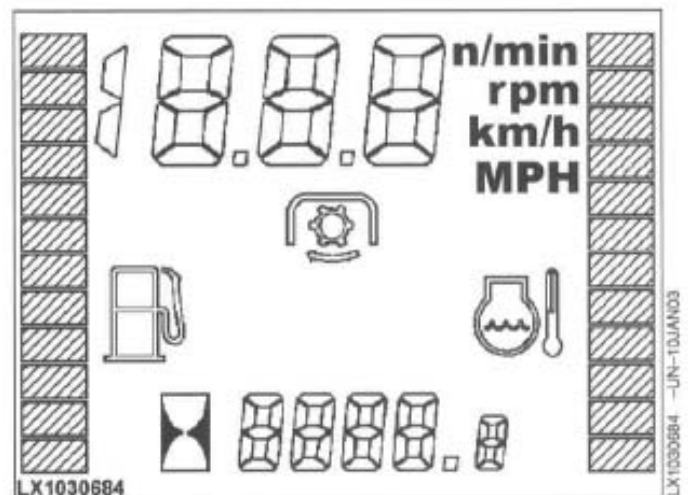
전방 PTO 지시등

등(A)는 전방 PTO가 연결될 때 점등됩니다.



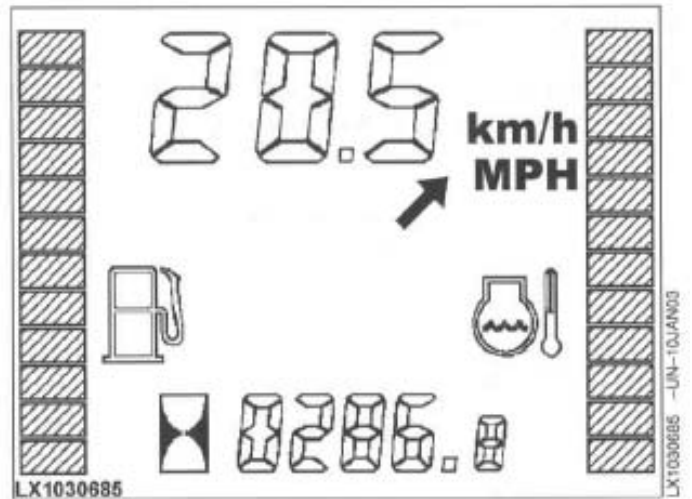
디지털 표시

디지털 표시는 주행 속도, 후방 PTO 속도, 사용 시간, 냉각수 온도와 연료량을 표시합니다.



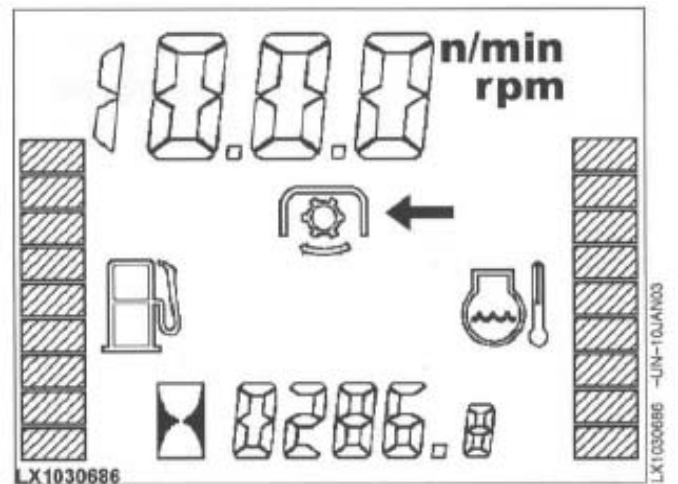
주행속도 표시

후방 PTO 스위치를 켜면, “km/h”나 “MPH”가 표시되며, 주행 속도가 나타납니다.



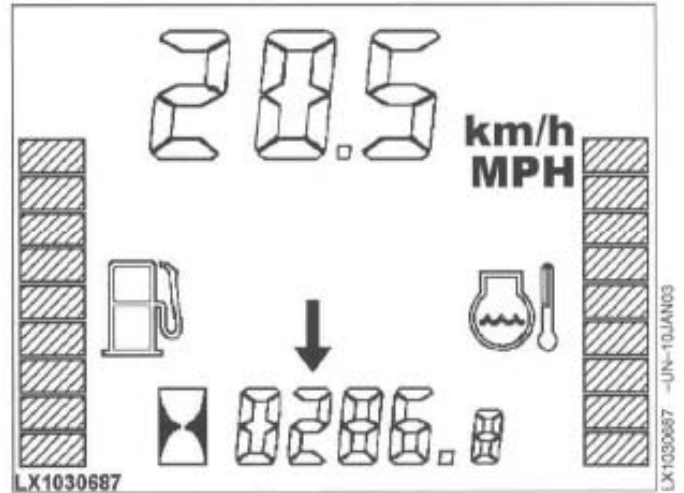
PTO 속도 표시

후방 PTO 스위치가 켜지면 PTO 심볼이 나타납니다. 트랙터에 PTO 속도 센서가 부착이 되어 있으면, PTO 속도가 나타납니다.



사용 시간 표시

시동 스위치가 켜지면, 엔진 사용 시간의 숫자가 표시됩니다.



냉각수 온도 표시

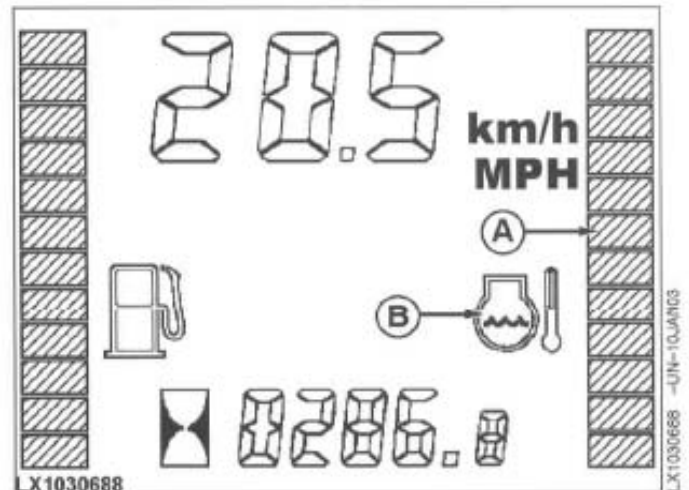
온도는 총 12블록(A)의 수직 바에 의해 표시 됩니다.

1-10 블록 : 온도가 정상일 경우

11(반짝임) 블록 : 냉각수 온도가 너무 높다. 엔진에 부하를 줄이거나 기어를 저속 변속 단으로 변속을 실시 함.

12(반짝임) 블록 : 냉각수 매우 높다. 엔진을 끄거나 오버 히팅의 원인을 해결하십시오.
(냉각수가 너무 적거나, 라디에이터가 너무 더럽거나 스크린이 막힘.)

만일 어떤 블록도 표시가 되지 않거나 아이콘(B)이 깜빡이면, 온도 센서가 고장입니다.



연료량 표시

연료량은 12개 블록(A)의 수직바로 표시됩니다.

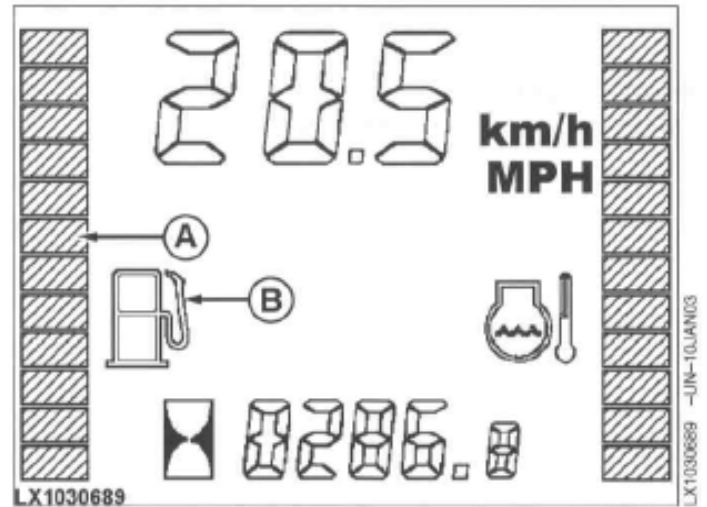
3-12 블록 : 연료가 충분하다.

2 블록 : 연료가 충분하지 않음.

1(반짝임) 블록 : 연료가 8%이하로 남아 있음.

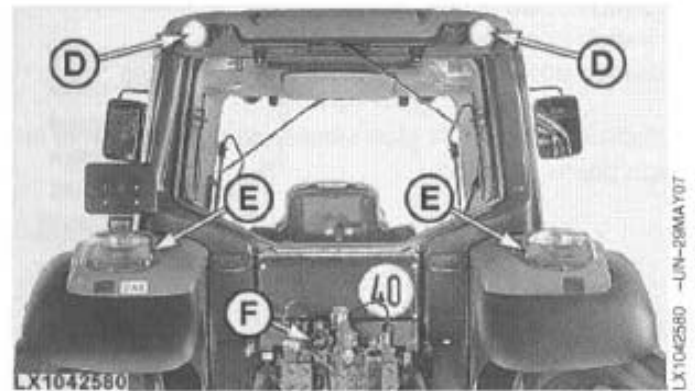
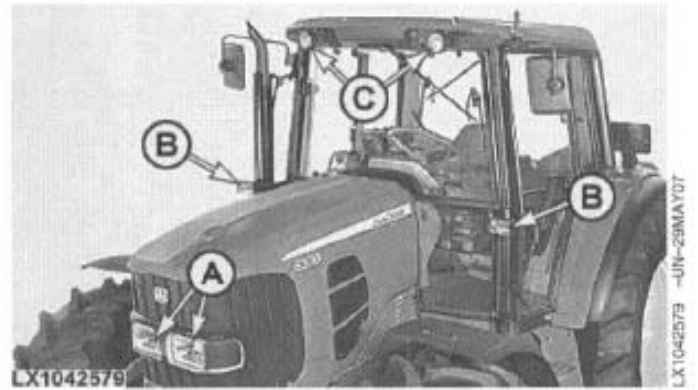
만일 어떤 블록도 표시가 되지 않거나 아이콘(B)이 깜빡이면, 연료 센서가 고장입니다.

! 주의 : 연료가 완전히 없을 때 까지 운전을 하지 마십시오. 연료 시스템에 공기가 흡입될 수 있습니다. 이 경우에는 공기 빼기를 실시하십시오.



라이트 (캐빈형)

- A-헤드라이트
- B-방향지시등 및 차폭등
- C-전방 작업등(옵션)
- D-후방 작업등(옵션)
- E-후미등, 브레이크등 및 방향 지시등
- F-트레일러 조명용 소켓



라이트 스위치(캐빈형)

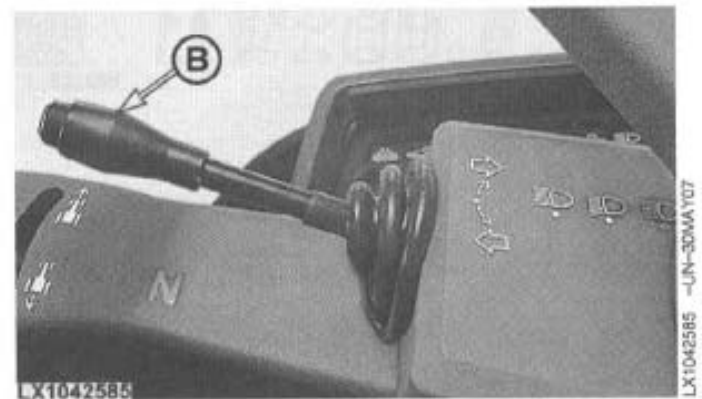
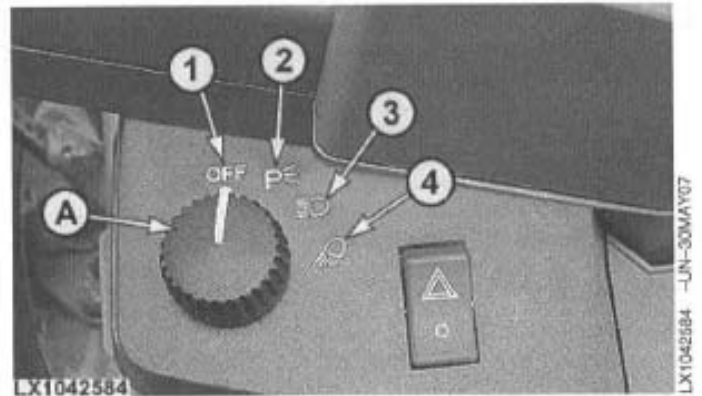
조명 스위치(A)는 아래의 위치에 설정되어 있습니다.

- 1 : 꺼짐
- 2 : 주차등 켜짐
- 3 : 헤드라이트 켜짐
- 4 : 헤드라이트 켜짐과 작업등의 스위치가 켜져 있을 경우 작업등 켜짐

스위치(B)로 “하향등”이나 “상향등”의 위치로 헤드라이트를 조절할 수 있습니다.

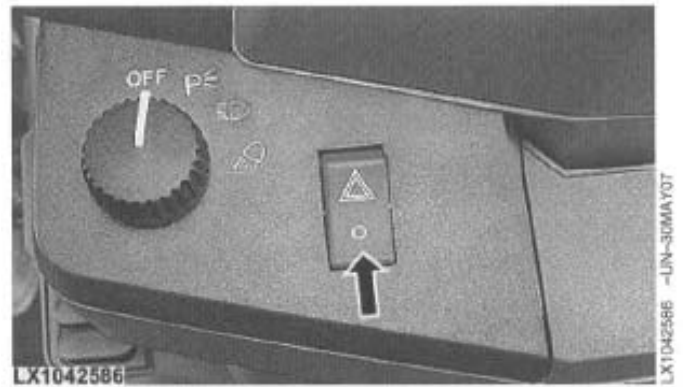
- 스위치를 아래 : 상향등
- 스위치를 중앙 : 하향등
- 스위치를 위로 : 헤드라이트 반짝임

지시등(C)은 헤드라이트 스위치를 “상향등” 위치에 놓을 경우 점등됩니다.



경고등 스위치 작동

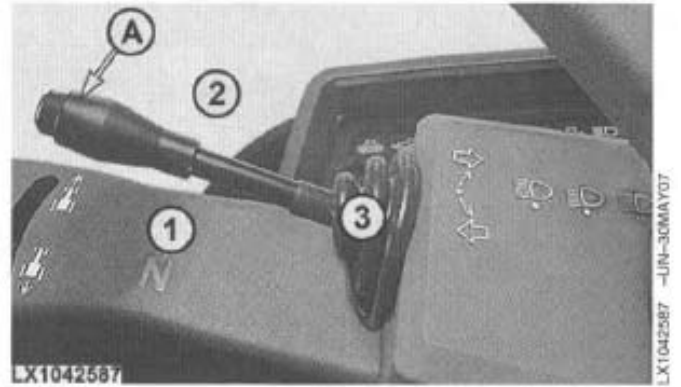
만일 공공 도로 주행시 트랙터에 문제가 발생하였을 경우, 경고등 스위치를 켜십시오.



방향 지시등 스위치 및 혼 (캐빈형)

방향 지시등(A) 레버의 위치

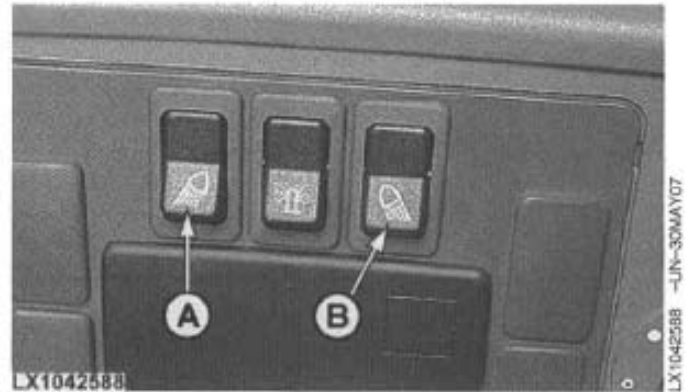
- 1 : 좌측 방향 지시등
- 2 : 우측 방향 지시등
- 3 : 혼(조향 컬럼쪽으로 누름)



작업등 스위치(캐빈형)

작업등은 여기에 보이는 스위치를 사용하여 켜거나 끕니다. 메인 조명 스위치는 위치 4에 위치하여야 합니다.

- A-전방 작업등
- B-후방 작업등



7터미널 트레일러 소켓

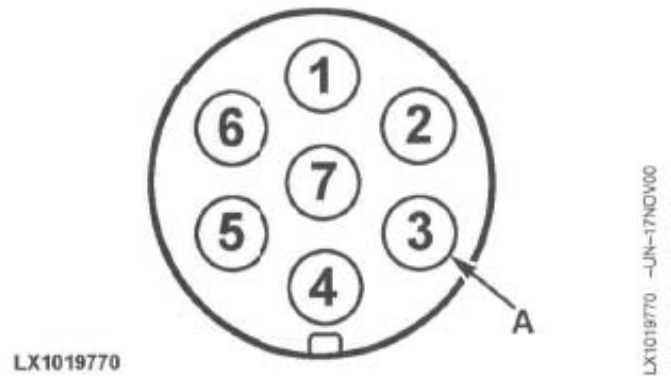
소켓은 부착되어있는 트레일러나 작업기의 조명, 방향 지시등과 다른 전기장치를 사용 할 수 있도록 합니다. 항상 트랙터 후방의 방향 지시등과 다른 조명기구가 보이지 않으면 부착된 작업기의 추가 조명장치를 사용하십시오.



주의 : 적당한 플러그는 대리점이나 영업소에서 구매 할 수 있습니다.

터미널(A) 연결 사양

연 결	기 능	전선 색상
1	좌측 방향 지시	청녹색
2	-	-
3	접지	검정
4	우측 방향 지시	자주
5	우측 후미등	회색
6	브레이크등	파랑
7	좌측 후미등	회색



ROPS



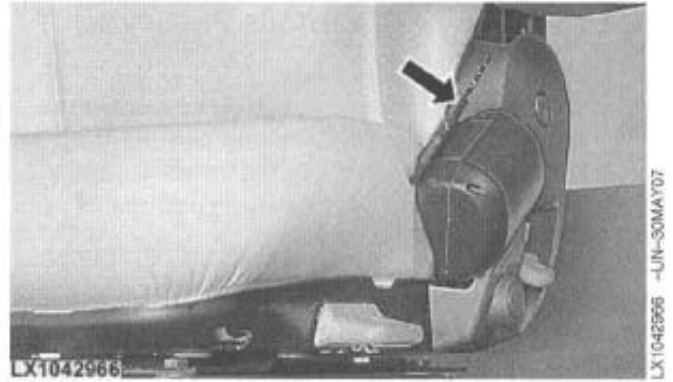
주의 : ROPS는 각 캐빈에 포함되어 있습니다. 이 구조에서, 추가 부품을 용접하거나, 구멍을 내거나, 절단 및 연마 등의 구조 변경을 하지 마십시오. 이 지시를 무시할 경우 ROPS에 손상을 주어 문제 발생 시 인명 상해를 일으킬 수 있습니다.

트랙터의 ROPS에 심각한 손상이 발생할 경우엔 즉시 교환하십시오.



안전 벨트

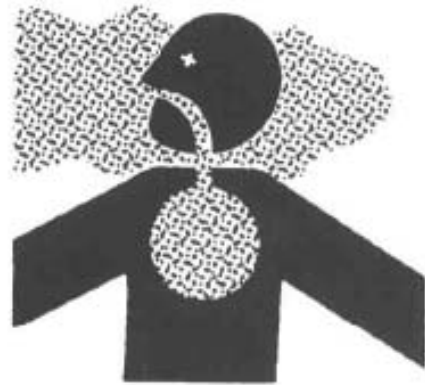
- !** 주의 : 항상 ROPS나 캐빈형의 트랙터를 운전하는 경우, 안전벨트가 장착되어 있으면 안전벨트를 착용하여 주십시오.



살충제 접촉을 피하십시오.

- !** 주의 : 전면이 막혀있는 캐빈은 살충제의 흡입으로부터 보호되지 않습니다.

1. 유해한 살충제가 사용되는 장소에서 작업시, 긴 소매, 긴 바지, 신발과 양말을 착용하십시오.
2. 살충제 사용 지침에 호흡기 보호 사항이 있으면, 적합한 인공 호흡기를 캐빈 안에 비치하십시오.
3. 살충제 지침에서 요구하는 개인 보호 장구를 캐빈에서 나갈 때 착용하십시오.
 - 위험지역에 들어 갈 경우
 - 노즐과 같은 청소, 교환 또는 수리해야 하는 오염된 적용 장치를 사용하여 작업 할 겨우
4. 캐빈으로 되돌아가기 전 보호장구를 벗고 캐빈 밖의 봉합된 박스나 다른 종류의 봉합된 저장기 또는 캐빈 안의 휴대용 서류함과 같은 내 살충제용 저장고에 보관하십시오.
5. 캐빈에 들어가기 전에 신발과 부츠에 붙은 흙과 오염된 입자들을 털어 내십시오.



T5220 -JIN-23AUG88

T5272 -JIN-23AUG88

유해한 살충제로 오염된 트랙터 청소하기



주의 : 부상에 주의하십시오. 유해한 살충제를 살포 한 후, 트랙터 안 밖을 청소하십시오. 살충제 잔류물이 쌓일 수 있습니다.

오염방지를 위해 트랙터 내 외장을 매일 청소하십시오.

1. 캐빈 바닥을 청소하십시오.
2. 앞 부분과 캐빈 커버 내부를 청소하십시오.
3. 모든 트랙터 외장을 청소하십시오.
4. 공식 조항이나 지도에 따라 활성, 비활성 유해 물질 요소가 포함되어 있는 청소용 물을 버리십시오.

의자

의자를 위로 조절하기 위해, 클릭하는 위치까지 들어주십시오.(최대 3개의 고정위치) 의자를 아래로 조절하기 위해, 의자를 정지 위치까지 들고 난 다음 내려 주십시오.

앞/뒤 스프링 조절하기

- 레버(C)를 앞쪽으로 : 앞/뒤 서스펜션이 없음.
- 레버(C)를 뒤쪽으로 : 앞/뒤 서스펜션이 있음.

중요 : 의자를 좌우로 돌리기 전에 엔진 시동을 끄십시오.

제어장치와 간섭으로 인해 트랙터나 작업기를 작동시켜서 사고를 일으킬 수 있습니다.

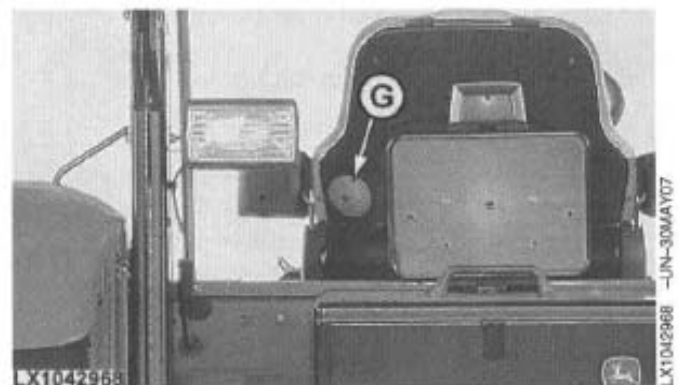
만일 의자에 스위블(옵션 장치)이 부착되어 있으면, 이것은 아래와 같이 레버(D)를 사용하여 작동할 수 있습니다.

레버를 위로 들면 의자를 좌측과 우측으로 15도 회전할 수 있습니다.

팔걸이를 30도 까지 내리기 위해, 팔걸이 틸터 조절기(F)를 팔걸이쪽으로 눌러주십시오.



주의 : 운전 중, 항상 안전벨트를 착용하십시오.



- A - 운전자 무게 조절
- B - 운전석 전/후 조절 레버
- C - 전/후 스프링 레버
- D - 운전석 회전 레버
- E - 등받이 각도 조절 레버
- F - 팔걸이 각도 조절 레버
- G - 허리 지지대 조절 레버

에어 쿠션 의자 – 옵션품(부착된 경우)

1. 무게를 조절하십시오.

엔진 시동 후에, 레버(C)를 살짝 들어서 의자를 중앙 위치로 옮겨 주십시오.

2. 높이 조절하십시오.

높이를 조절하기 위해, 레버(C)를 위로 당기거나 아래로 내려 주십시오.

3. 앞/뒤 스프링 조절하십시오.

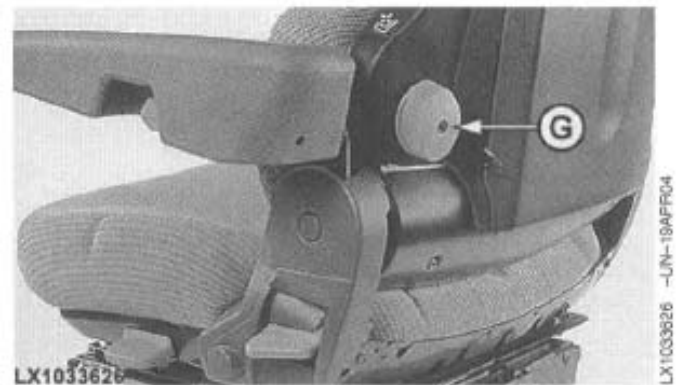
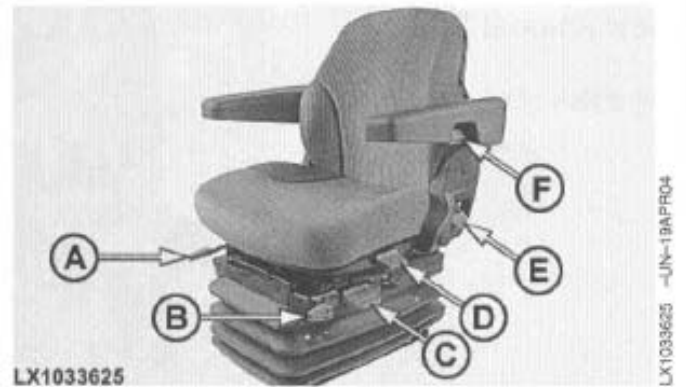
- 레버(B)를 앞쪽으로 : 앞/뒤 서스펜션 없음.
- 레버(B)를 뒤쪽으로 : 앞/뒤 서스펜션 있음.

중요 : 의자를 회전하기 전에, 항상 엔진을 멈추십시오. 이것은 트랙터나 작업기가 레버 간섭에 의해 움직이는 것을 방지하여 줍니다.

의자 스위블(회전이음새)은 레버(D)에 의해 아래의 방법으로 작동됩니다.

레버를 위로 들어주십시오. 의자는 좌측과 우측으로 15도나 20도 회전합니다.

팔걸이를 30도 내리기 위해, 팔걸이 릴터 조절기(F)를 팔걸이 쪽으로 눌러 주십시오.

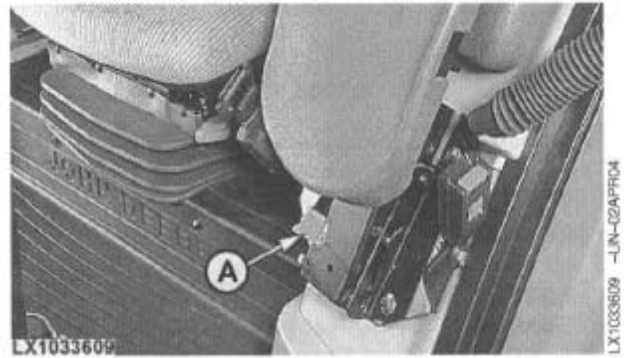


- A - 전/후 조절 레버
- B - 전/후 스프링 레버
- C - 상/하 조절 레버
- D - 운전석 회전 레버
- E - 등받이 각도 조절 레버
- F - 팔걸이 각도 조절 레버
- G - 허리 지지대 조절 레버

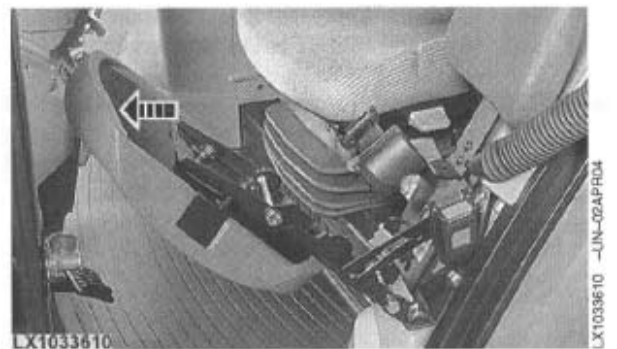
보조 의자

고정 쇠(A)를 누르십시오.

! 경고 : 보조의자는 사용자의 교육 및 트랙터 진단 시에만 사용하십시오. 주행 및 작업 시에는 보조의자에 절대 동승하지 마십시오. 사고 발생의 위험이 있습니다.



보조 의자를 앞쪽으로 기울이십시오.



의자를 반시계방향으로 90도 회전시키십시오.



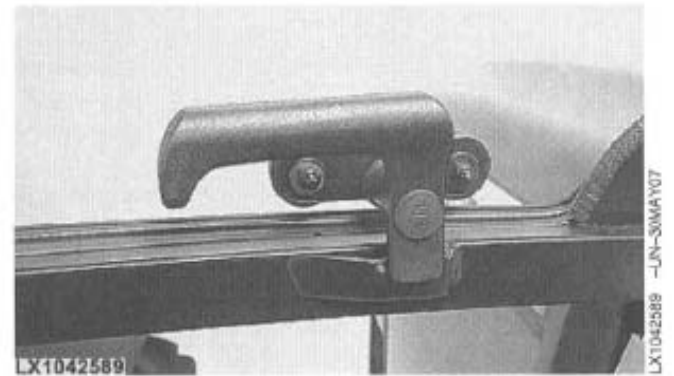
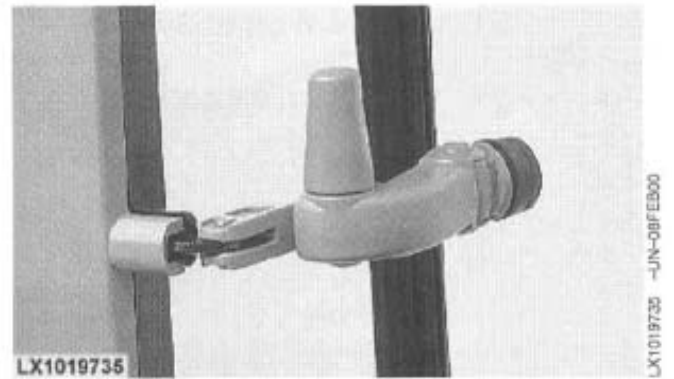
의자를 뒤로 기울이십시오. 핀(B)가 적절한 구멍에 끼워졌는지 확인하십시오.

! 주의 : 운전 중, 항상 안전벨트를 착용하십시오.



창문 열기

방풍유리, 측면과 후면 유리는 캐빈 내부 환기를 위해 모두 개방을 할 수 있습니다.



전방 와이퍼와 와셔 시스템

전방 와이퍼 스위치(A)는 4단계 위치를 가지고 있습니다.

- 1 : 끄기
- 2 : 간헐적 작동 와이퍼
- 3 : 천천히 작동하는 와이퍼
- 4 : 빠르게 작동하는 와이퍼

전방 와셔 시스템은 스위치(A)를 사용하여 작동합니다.(컬럼 쪽으로 밀어 주십시오.)

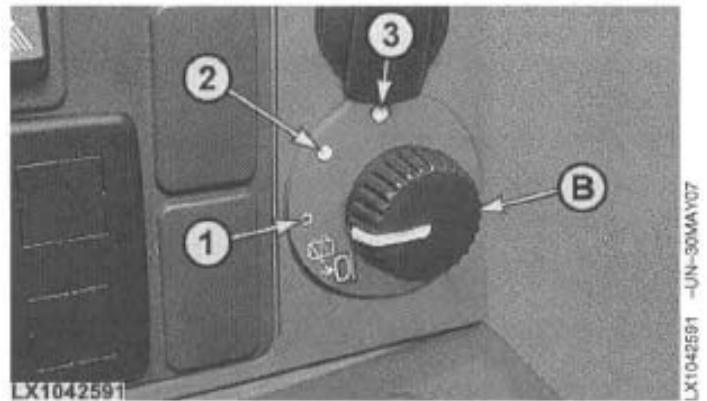
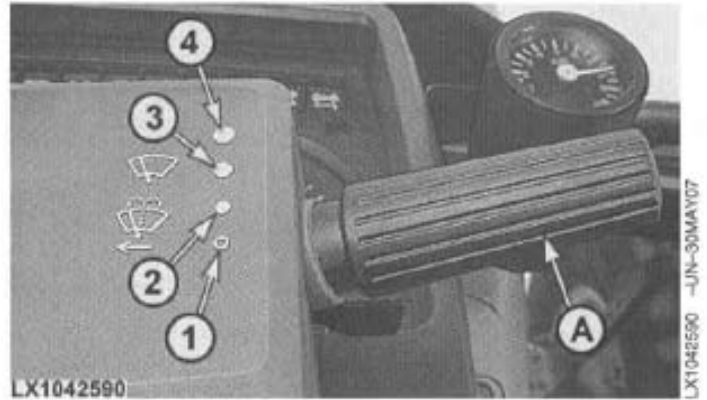
후방 와이퍼 스위치(B)는 3단계 위치를 가지고 있습니다.

- 1 : 끄기
- 2 : 천천히 작동하는 와이퍼
- 3 : 빠르게 작동하는 와이퍼

후방 와셔 시스템은 스위치(B)를 사용하여 작동합니다. (스위치를 눌러주십시오.)

온도가 동결점 아래로 떨어질 경우에 동파 방지를 위해서 탱크에 부동액을 추가하여 주십시오.

- A-전방 와이퍼 스위치
- B- 후방 와이퍼 스위치
- C-전방 와셔 탱크



휠과 공기 통풍구

스위치(A)는 4가지의 휠 속도를 조절할 수 있습니다. 일반적인 공기 흐름의 방향은 스위치(B)를 사용하여 조절할 수 있습니다.

방풍유리의 결빙이나 서리 제거

히터를 최대 출력으로 설정하십시오. 스위치(B)를 심볼(D)로 두고 스위치(A)(휠0를 4의 위치에 놓습니다.

공기 흐름을 작업자를 향하게 할 경우, 스위치(B)를 심볼(E)로 고정을 하십시오. 스위치(A)로 휠을 작동 시킵니다. 통풍구(C)에서 공기 흐름 방향과 세기를 더 조정할 수 있습니다.

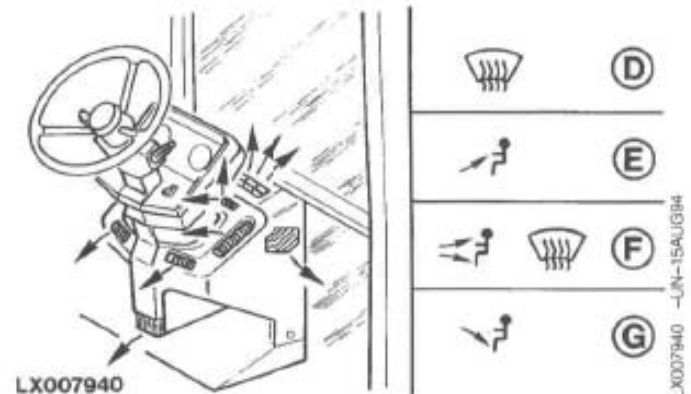
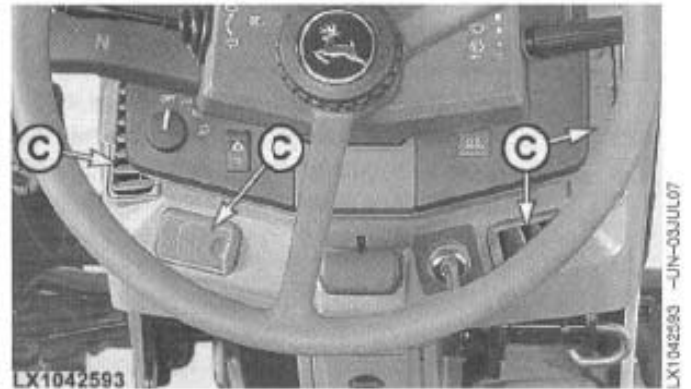
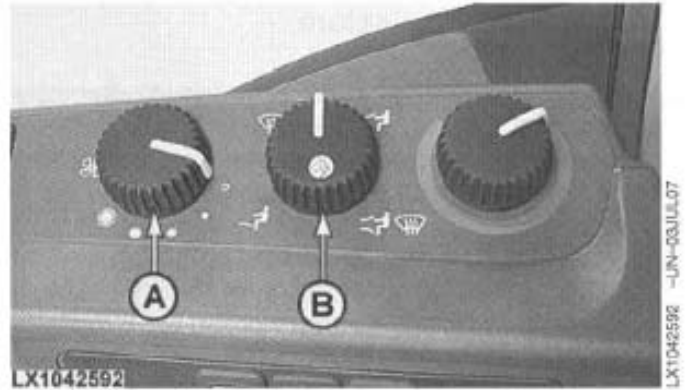
공기 흐름을 캐빈 모든 부분에 균일하게 향하게 할 경우, 스위치(B)를 심볼(F)로 고정하십시오. 스위치(A)로 휠을 작동시킵니다.

공기 흐름을 발판으로 향하게 할 경우, 스위치(B)를 심볼(G)로 고정하십시오. 스위치(A)로 휠을 작동시키십시오.

공기 흐름 방향

스위치(B)의 위치

- 심볼 (D) : 전면유리 쪽의 공기 흐름
- 심볼 (E) : 작업자 쪽의 공기 흐름
- 심볼 (F) : 전면유리, 작업자 및 발판쪽의 공기 흐름
- 심볼 (G) : 발판쪽의 공기 흐름



난방 시스템

난방은 히터 조절기에 의해 무단으로 변경할 수 있습니다. 난방 온도를 올리기 위해, 조절 노즈를 시계 방향으로 돌려 주십시오. 휠과 공기 통풍구를 원하는 곳에 고정을 하여 주십시오.



에어컨 시스템

스위치(A)로 에어컨을 작동시킬 수 있습니다. 조절기(B)로 냉방 효과를 조절할 수 있습니다. 냉방 효과는 노브를 반시계 방향으로 돌릴 수록 높습니다. 팬과 공기 통풍구를 원하는 위치에 고정하여 주십시오.

중요 : 높은 성능을 지속적으로 유지하기 위해서는 날씨와 계절에 관계없이 저속의 엔진 회전수에서 한달에 2~3분 동안 에어컨을 작동시키십시오. 조절기(B)는 최대 냉방효과의 위치에 고정하여 있어야 합니다.

주의 온도보다 4도가 낮은 경우에, 캐빈 내부 난방 시스템을 사용하여 온도가 가능한 높게 캐빈을 난방하여 주십시오.



주의 : 스위치(A)의 (1)의 위치에서 에어컨은 주위의 온도에 관계없이 작동됩니다. (2)의 위치에서 에어컨은 단지 18도 이상의 온도에서 자동 됩니다.



A-에어컨 스위치

B-냉방효과 조절기

0-에어컨 꺼짐

1-"겨울" 위치

2-"여름" 위치

에어컨 사용 팁

전면 유리에 성에 끼는 것 방지

주의 : 우선 응축 배수관이 막히지 않았는가를 확인 하십시오.

낮 시간 사용:

전면 유리 설정 상태에서 찬 공기를 불지 않습니다. (에어컨이 최대 냉방에서 작동할 때 전면 유리 모드를 사용하지 마십시오.)

만일 “최대 냉방” 설정에서 너무 춥다고 느끼면 :

- 블로워를 계속 작동시키십시오.
- 온도 조절기를 “약간 냉방” 위치로 돌려주십시오.
- 에어컨을 켜 놓으십시오.

만일 여전히 매우 춥다고 느끼면:

- 블로워를 계속 작동시키십시오.
- 온도 조절기를 “따뜻함” (빨간색 구역)으로 돌려 주십시오.
- 에어컨을 켜 놓으십시오.
- 만일 전면유리에 성에가 끼면, 전면 유리가 깨끗해 질때 까지 온도 조절기를 천천히 “냉방” 위치로 돌려 주십시오.

트랙터를 정지하기 전에:

- 블로워를 계속 작동시키십시오.
- 에어컨 스위치를 꺼주십시오.

- 온도 조절기를 “따뜻함” 위치로 돌리거나 이미 “따뜻함” 위치에 있으면 그대로 두십시오.
- 블로워를 2~3분 동안 작동시켜 증발기 코어를 건조시키십시오.

이른 아침에(전날 에어컨을 사용하였을 경우)

- 공기 흐름을 “전면유리”가 아닌 “발판”으로 고정하여 주십시오.
- 블로워를 작동시켜 주십시오.
- 온도 조절기를 “최대 난방 출력”(빨간 구역)으로 돌려주십시오.
- 만약 실제로 트랙터를 운전하지 않으면, 캐빈 문이나 캐빈 유리를 열어주십시오.

뜨겁고 건조한 공기가 공기 통풍구로 나오는 즉시:

- 공기 흐름을 “전면유리”로 설정하여 주십시오. 이것은 전면유리의 습기를 제거할 것입니다.

전면 유리가 매우 깨끗한 경우:

- 공기 흐름과 온도는 편안한 설정에 고정시켜 주십시오.

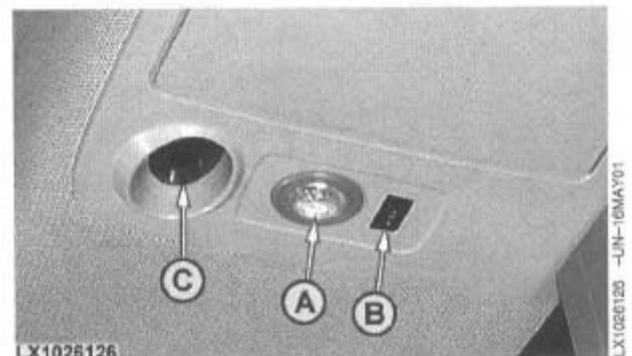
주위 습도가 높고 캐빈 내부에 수증기가 있을 경우:

- 에어컨을 켜주십시오. 온도 조절기를 “따뜻함” 위치에 고정시켜 주십시오.

실내등

실내등(A)는 스위치(B)가 1 위치에 있으면 항상 켜져 있습니다. 스위치가 2 위치에 있으면 캐빈 문을 열 경우에만 켜집니다. 0 위치에 있으면 실내등은 꺼집니다.

등(C)는 주차등과 헤드라이트가 켜질 경우에 트랜스미션 조작 레버를 비춥니다.

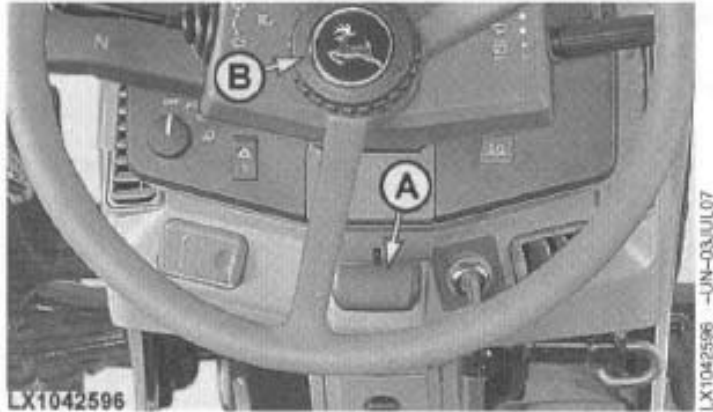


조향휠 조정

조향휠을 조정하기 위해, 레버(A)를 위쪽으로 올리고, 조향휠을 원하는 각도로 움직여 주십시오. 그리고 레버를 해제하여 주십시오.

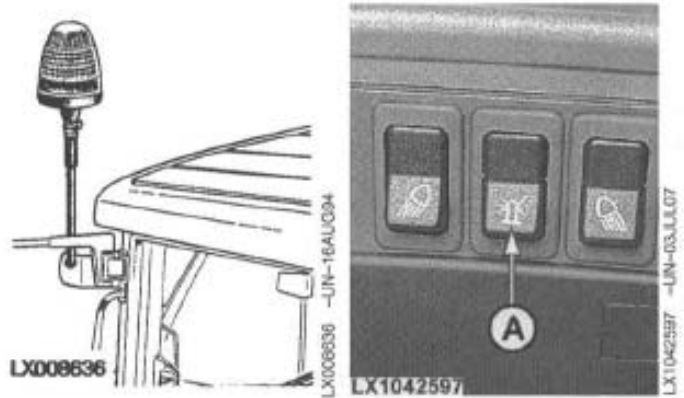
만인 레버만 당기면, 조향휠은 최대 높이의 위치로 움직일 것입니다.

조향휠의 높이를 조정하기 위해, 링(B)를 느슨하게 하고, 조정이 끝나면 즉시 링을 다시 조여 주십시오.



경고등

경고등은 매우 천천히 주행을 할 경우나 트랙터의 폭이 과도하게 넓을 경우에 사용합니다. 스위치(A)를 사용하여 작동을 할 수 있습니다.



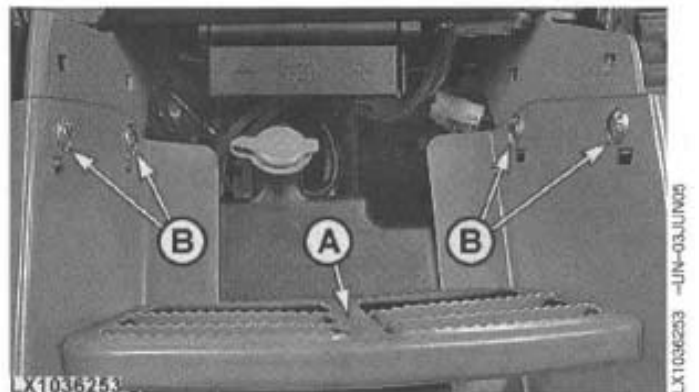
발판 조절

발판(A)의 높이는 조절될 수 있습니다.

스크류(B)를 분해하십시오. 원하는 위치로 발판을 옮겨주십시오. 스크류(B)를 재 조립하십시오.

A-발판

B-스크류



모니터 설치

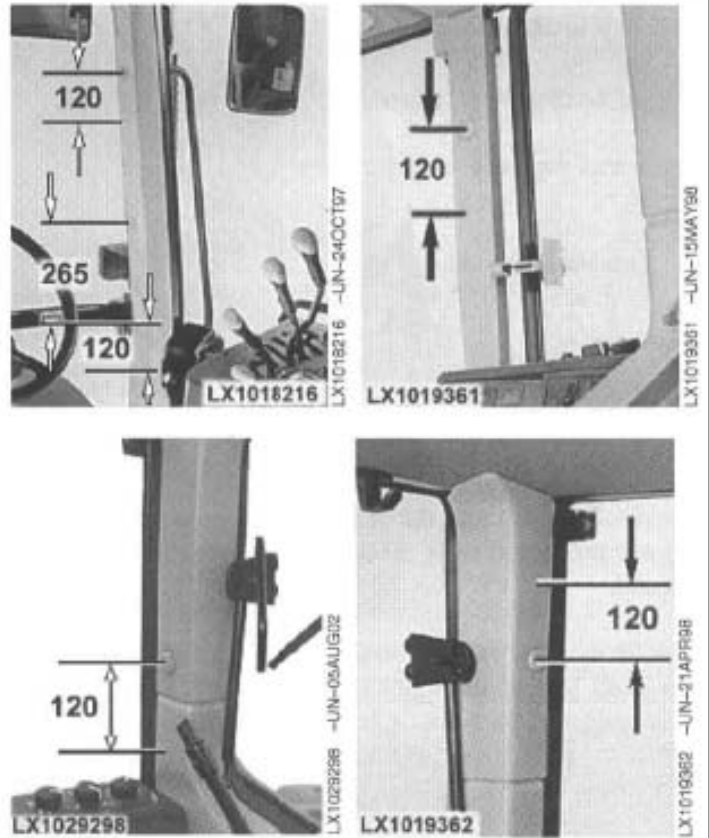
퍼포먼스 모니터 및 제어기 부착

캐빈에 모니터와 제어기를 부착할 수 있는 7개 정도의 위치가 있습니다.

- . 전방 오른쪽 기둥
- . 중앙 기둥
- . 후방 기둥

! 주의 : 홀과 부착 포인트의 사이는 120mm이고
볼트는 M10을 사용합니다.

외장재를 벗기십시오. 기존에 구멍이 있는 곳의 위치
는 이미 표시가 되어 있습니다.

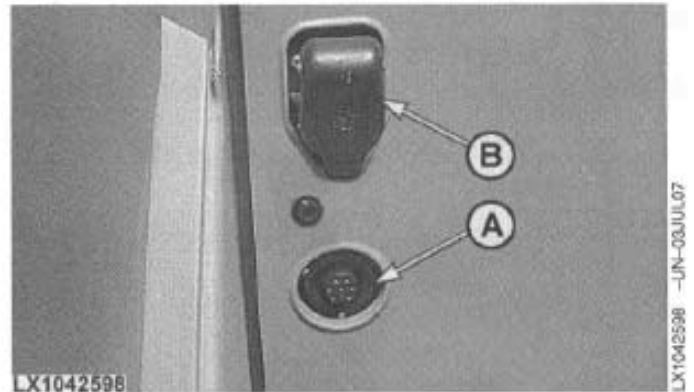


전원 취출 소켓(부착된 경우)

신호 소켓과 3-터미널 전원 취출 소켓

7-터미널 신호 소켓(A)는 30암페어 퓨즈에 의해 보호되어 집니다.

터미널	전선 색상	설명
1	빨간	속도(레이더)
2	브라운	차속
3	오렌지	후방 PTO 속도
4	-	-
5	-	-
6	파랑	전원 공급
7	검정	접지



3-터미널 전원 취출 소켓(B)의 터미널 15/80과 82는 30암페어 퓨즈에 의해 보호되어 집니다. 터미널 31은 접지입니다.

3-터미널 전원 취출 소켓(B)와 신호 소켓(A)는 전기 장치와 연결하여 사용할 수 있습니다. 3-터미널 전원 취출 소켓(B)와 신호 소켓(A)에 전원을 공급하기 위해서는 메인 스위치에 키를 넣고 시계 방향이나 반시계 방향으로 돌려주십시오.

케이블 통로

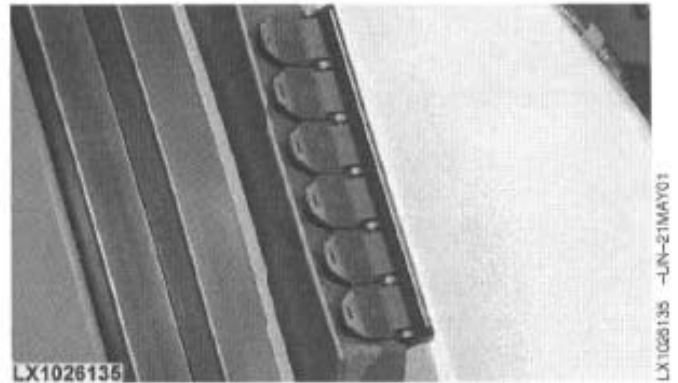
캐빈의 후방 유리는 케이블이 지나갈 수 있는 2개의 통로를 제공합니다. 유리를 열고 고무 스톱퍼를 분리하여 주십시오.



멀티 파워 아울렛 소켓 스트립

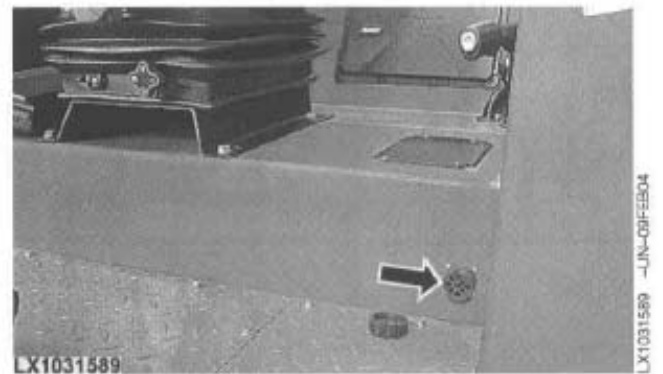
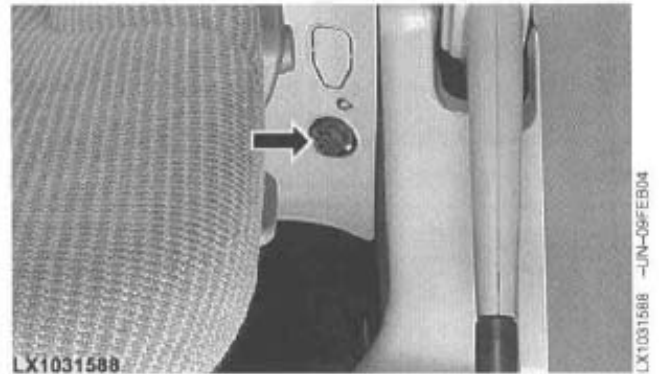
여분 소켓의 스트립은 스위치 콘솔의 전면에 고정되어 있습니다. 소켓은 하나의 30 암페어의 퓨즈에 의해 보호되어집니다.

메인 키 스위치를 왼쪽이나 오른쪽으로 돌리면 멀티 파워 아울렛 소켓으로 전원이 공급됩니다.



서비스 어드바이저 소켓

이 소켓은 서비스와 진단 목적으로만 사용하여야 합니다. 다른 장비와 연결하지 마십시오.



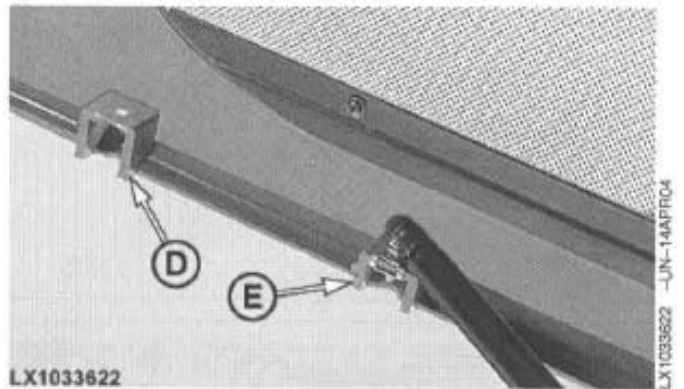
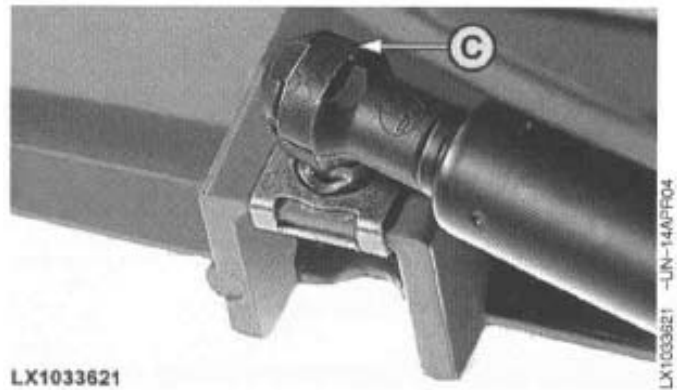
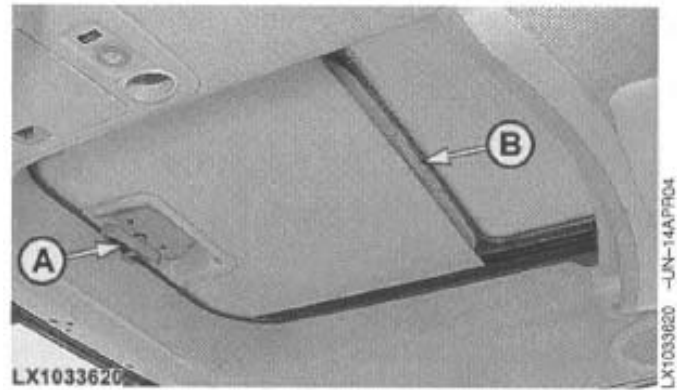
지붕 해치

지붕 해치는 레버(A)로 열거나 닫을 수 있습니다.

만일 지붕 해치가 유리 판넬로 설치되어 있으면, 커버(B)를 사용하여 직사광선이 들어오는 것을 막을 수 있습니다.

지붕 해치는 좁은 각이나 넓은 각으로 조정이 가능합니다. 각도를 조절하기 위하여, 죄임 클립(C)을 분해하고, 가스 스프링을 리테이너 쪽을 밀고 나서 리테이너를 분해하십시오. 리테이너를 원하는 위치(D)나 (E)에 설치하고, 다시 가스 스프링과 리테이너를 조립하십시오. 클립이 단단히 고정되었는지 확인을 하여 주십시오.

- A-고정 레버
- B-커버
- C-죄임 클립
- D-좁은 각도
- E-넓은 각도



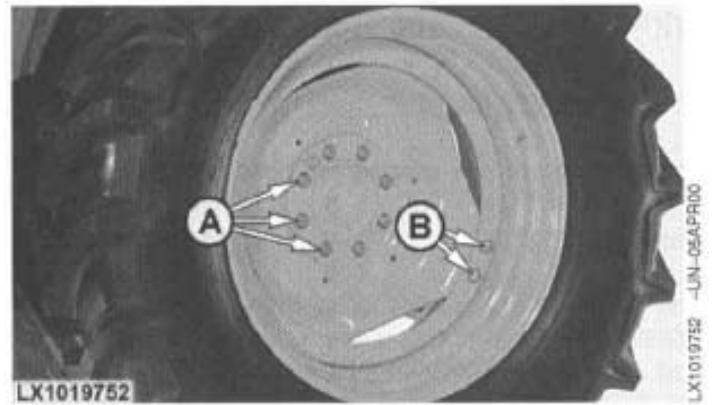
길들이기 기간

최초 작업 4시간과 8시간 후에 실시

후륜 휠 죄임 볼트 점검

A-500 Nm

B-250 Nm

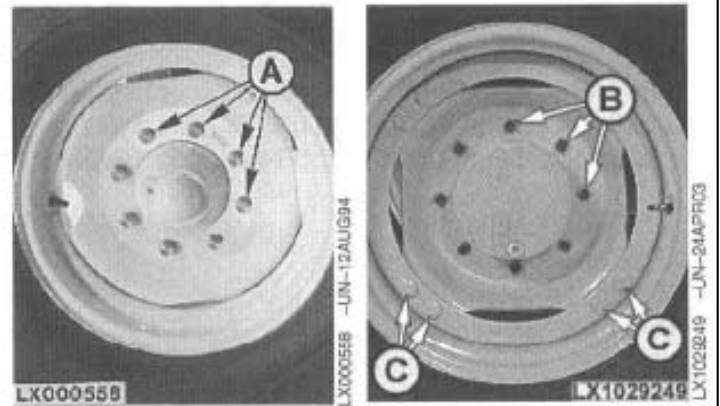


전륜 휠 죄임 볼트/너트 점검

A-250 Nm

B-480 Nm

C-250 Nm



최초 작업 100시간 이내

휠 죄임 볼트

휠 죄임 볼트의 토오크를 수시로 점검하여 주십시오.

엔진오일

엔진은 공장에서 존디어 길들이기 오일로 채워져서 출하가 됩니다. 길들이기 기간동안 존디어 길들이기 오일로 지정된 오일 레벨까지 유지를 할 수 있도록 보충을 하여 주십시오.

최초 100시간 작업을 한 후에 오일과 필터를 교환하여 주십시오.

존디어 길들이기 오일을 구할 수 없으면, 최초 작업 100시간 동안 아래 사양을 만족하는 디젤 엔진 오일을 사용하여 주십시오.

- API Specification CE
- API Specification CD
- API Specification CC
- ACEA Oil Sequence E2
- ACEA Oil Sequence E1

길들이기 기간 후, 존디어 PLUS-50이나 권장하는 다른 디젤 엔진 오일을 사용하여 주십시오.

중요 : 존디어 PLUS-50이나 아래의 사양을 만족하는 엔진 오일을 최초 작업 100시간 동안 사용을 하여야 합니다.

API CJ-4	ACEA E7
API CI-4 PLUS	ACEA E6
API CI-4	ACEA E5
API CH-4	ACEA E4
API CG-4	ACEA E3
API CF-4	
API CF-2	
API CF	

최초 작업 100시간 후

엔진 크랭크 케이스의 엔진 오일을 드레인시키고 다시 신유로 채워 주십시오. “서비스 / 매 500시간”을 참조 하십시오.

엔진 오일 필터 엘리먼트를 교환하여 주십시오.
“서비스 / 매 500시간”을 참조 하십시오.

픽업 히치의 죄임 볼트를 점검 하십시오. “서비스 / 매 250시간”을 참조 하십시오.

전방 로더를 조립하는 죄임 볼트를 점검 하십시오.
“서비스 / 매 250시간”을 참조 하십시오.

공기 흡기 호스를 확인 하여 주십시오. “서비스 / 매 500시간”을 참조 하십시오.

트랜스미션/유압 오일 필터를 교환하여 주십시오.
“서비스 / 매 750시간”을 참조 하십시오.

전차축의 오일을 교환하십시오. “서비스 / 매 1500시간”을 참조 하십시오.

캐빈 마운팅 볼트 조임 토오크를 확인하십시오.

모든 캐빈 마운팅 볼트 조임 토오크를 확인하십시오.

규정된 토오크는 아래와 같습니다.

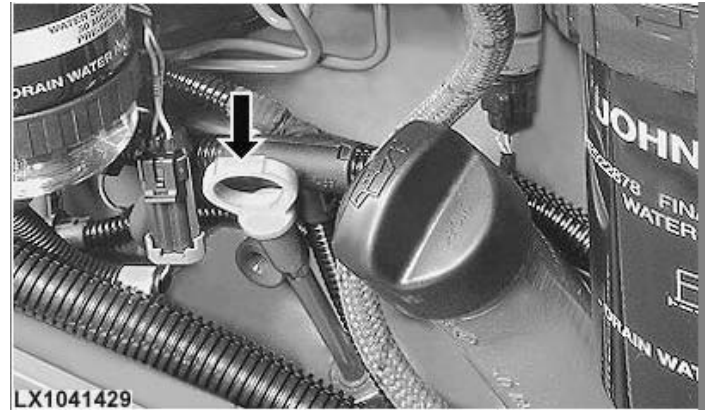
- . 전방 체결 볼트 : 220 Nm
- . 후방 체결 볼트 : 200 Nm

시운전 시 점검

시운전 시 점검사항

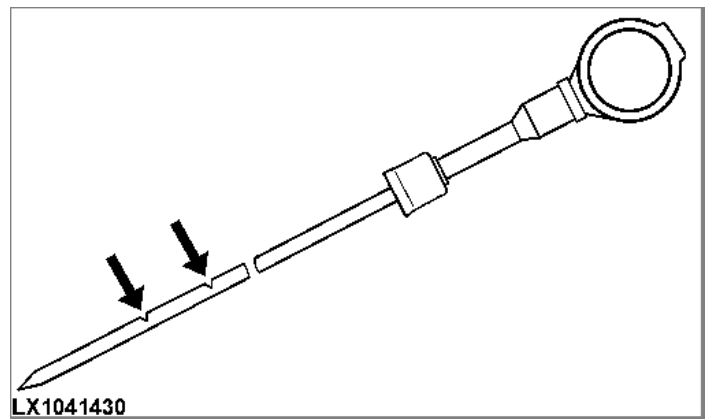
엔진 크랭크케이스 오일량 점검

엔진 오일량은 딥스틱의 표시 사이에 있어야 합니다. 만일 오일량이 딥스틱의 표시 아래에 있을 경우 엔진 시동을 걸지 마십시오.



장기 보관 후

오염물질이나 다른 이물질이 후드 내에 있는지 확인을 하십시오. 만일 이물질이나 오염물질이 있으면, 청소를 하여서 깨끗하게 하여 주십시오.



연료 필터

만일 물이나 퇴적물이 필터에 쌓여 있으면 아래의 과정을 따라 하십시오.

1. 브리드 스크류(A)를 여십시오.
2. 드레인 플러그(B)를 3/4바퀴 돌려서 열어주십시오. 물과 퇴적물이 배출되고 나면 즉시 플러그를 조립하여 주십시오.
3. 드레인 플러그(C)를 3/4바퀴 돌려서 열어주십시오. 물과 퇴적물이 배출되고 나면 즉시 플러그를 조립하여 주십시오.
4. 브리드 스크류(A)를 다시 조여 주십시오.
5. 메인 스위치 키를 오른쪽으로 첫 시동 위치로 돌려 주십시오. 그러면 연료 피드 펌프가 작동할 것입니다. 약 40초 동안 펌프가 작동되도록 하여 주십시오.

만일 물이 연료 필터에 있으면, 연료 탱크 밑에 있는 1/2인치 사각키를 사용하여 한바퀴 돌려서 드레인 플러그(D)를 느슨하게 하여 주십시오. 물과 퇴적물이 드레인 되어진 후에, 드레인 플러그를 손으로 꼭 조여 주십시오.

다른 부분 체크

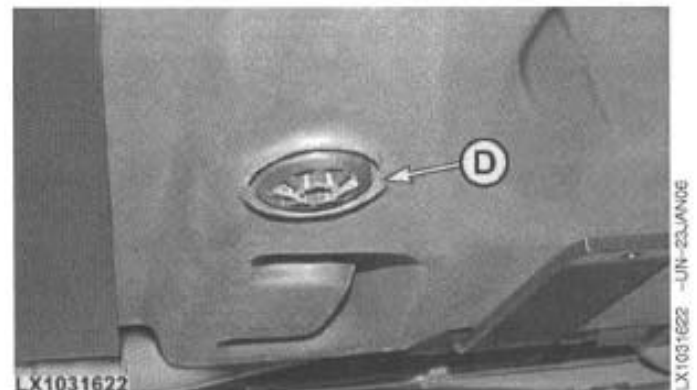
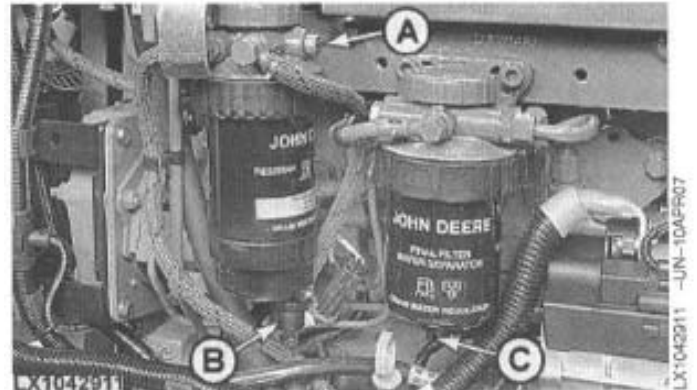
만일 트랙터가 외부 유압 장비에 동력을 주기 위하여 사용되어진다면, 트랜스미션/유압유의 양을 매일 확인하여 주십시오.

이러한 확인은 “서비스 / 매 250시간”에 설명되어 있습니다.

만일 트랙터가 특별하게 물이 많은 진흙에서 사용되어진다면, 외부 윤활을 아래와 같이 하여 주십시오.

- 전차축과 전륜휠 드라이브 축에 윤활
- 후차축 윤활
- 3점 히치부 윤활
- 픽업 히치 윤활(만일 장착되어있다면)

이러한 일들은 “서비스/매 250시간”과 “서비스/매 500시간”에 설명되어 있습니다.



- A-브리드 나사
- B-퇴유 플러그
- C-퇴유 플러그
- D-퇴유플러그(연료탱크)

보조 배터리로 엔진 시동하기

중 요 : 만일 엔진이 보조 배터리를 사용하여 메인 배터리 없이 짧은 시간 작동이 되면, 엔진 회전수를 1000rpm 이상 올리지 마십시오. 게다가 엔진 작동 되는 동안 추가적인 전류(조명)를 사용하면, 발전기나 레귤레이터의 손상을 피하기 위해 연결되지 않은 시동 케이블 끝단을 절연하여 주십시오.

엔진 시동하기

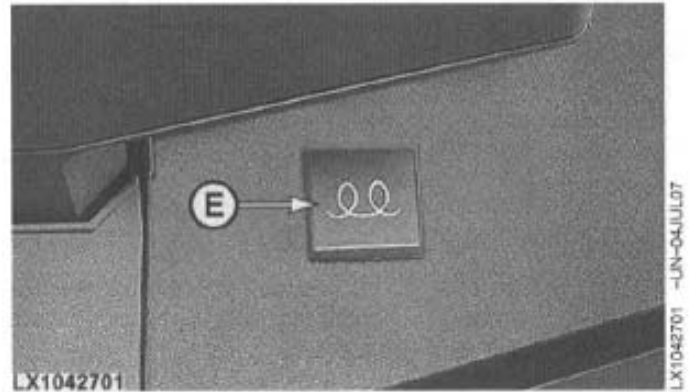
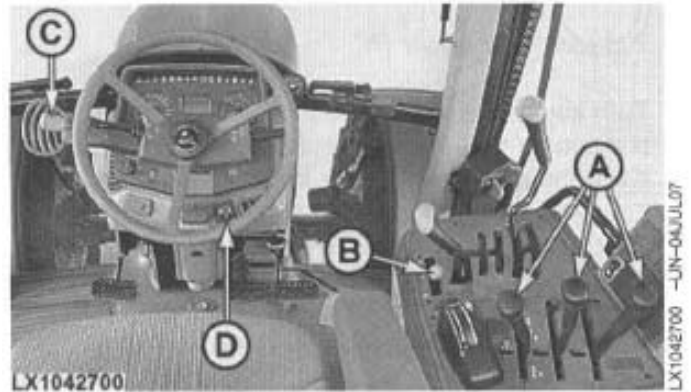
중요 : 밀폐된 공간에서 엔진을 작동하지 마십시오.
충분한 환기를 하여 주십시오.

1. SCV 레버(A)를 중립으로 위치시켜 주십시오.
2. 악셀레버(B)를 중간 속도 설정으로 고정하여 주십시오.(행정의 1/3 지점)
3. 전/후진 레버(C)나 전/후진 레버가 없으면 주변속 레버를 중립위치에 고정하여 주십시오.
4. 메인 키 스위치를 오른쪽 첫 위치로 돌려주십시오. 지시등(E)이 소등될 때까지 기다리십시오.
5. 메인 키 스위치를 시계방향으로 끝까지 돌려 주십시오. 엔진이 작동하자마자 키를 놓아주십시오.

한번에 30초 이상 시동 모터를 작동시키지 마십시오.
메인 키 스위치를 “ZERO” 위치로 돌려주십시오. 적어도 1분 이상 기다렸다가 시동을 다시 걸어주십시오.

악셀 레버를 조정하지 마십시오. 몇 분 동안 엔진 시동을 걸어주십시오. 온도가 0도 이하일 경우에는, 워밍업 기간을 길게 하여 주십시오.

! 주의 : 냉각수 온도가 20도까지 올라갈 때까지, 엔진을 고속 아이들 회전속도(1050rpm)에서 작동시켜주십시오.



- A - SCV 레버
- B - 악셀레버
- C - 전/후진 레버
- D - 메인 키 스위치
- E - 지시등

냉시동 보조

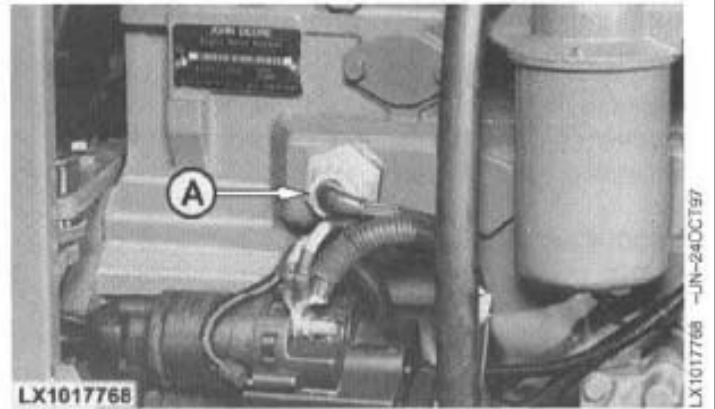
트랙터의 장비에 따라서, 0도 이하의 온도에서 엔진 시동을 보조하기 위한 다양한 냉시동 보조 장치가 있습니다.



냉각수 히터

냉각수 히터(A)의 플러그를 220V 파워 소켓에 연결하여 주십시오.

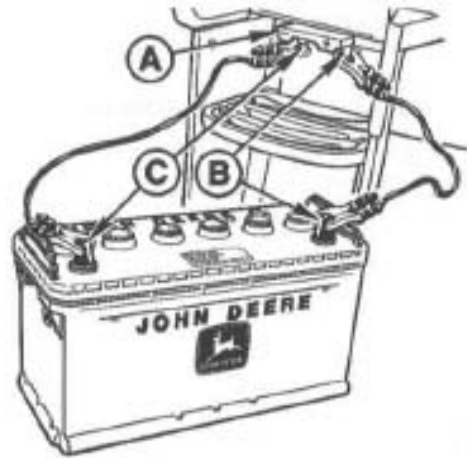
주위온도가 -15도에서, 히팅 시간은 약 2시간 정도 소요됩니다. 만일 주위 온도가 더 낮으면, 더 긴 히팅 시간이 걸릴 것입니다.



보조 배터리로 시동 걸기



주의 : 배터리에서 발생하는 가스는 높은 폭발성을 가집니다. 배터리는 스파크나 불꽃에서 멀리 놓아야 합니다. 연결하기 전에 극성을 확인하고 정확하게 연결을 하여야 합니다. 접지 케이블은 배터리의 “-”극에 시동 케이블은 배터리의 “+”극에 연결하여 주십시오.
극성이 바뀌어서 연결되면 전기 시스템에 손상을 일으킬 수 있습니다. 항상 처음에는 “+”극을 연결하고 그 다음에 “-”극을 연결하여야 합니다.



LX 000399

LX000399 -JN-25JUL94

캐빈형 트랙터

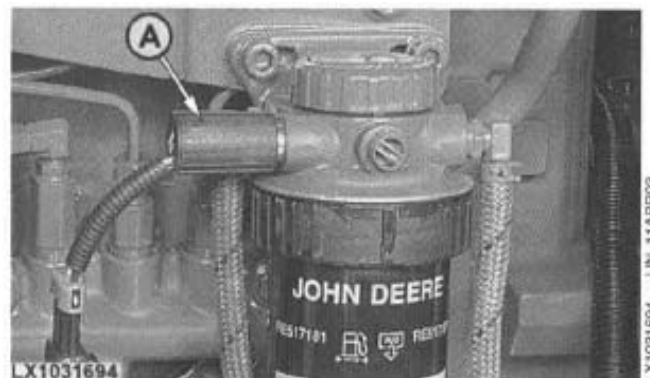
트랙터는 추가적인 12V 배터리를 사용할 수 있는 연결 장치가 부착되어 있습니다. 커버(A)를 들고, 그리고 “+”극(B)를 “-”극에 연결하기 전에 연결하여 주십시오.

캐빈이 없는 트랙터

추가적인 배터리는 트랙터 전면의 배터리에 연결을 하여야 합니다. “운행과 주기적 점검”에서의 “배터리 연결”항을 참고하십시오. “-”극을 연결하기 전에 “+”극을 연결하여 주십시오.

연료 프리히터

연료 프리히터(A)는 주위 온도에 맞게 자동적으로 온/오프 됩니다.



LX1031694

LX1031694 -JN-11APR03

엔진 워밍업 시간

냉각수 온도가 20도까지 상승할 때 까지 고속 아이들 회전속도 (1050rpm)에서 엔진을 작동시켜야 합니다.

엔진이 작동온도에 도달하기 전에 풀 부하에서 트랙터를 작동 시키지 마십시오.

터보차저 부착한 엔진

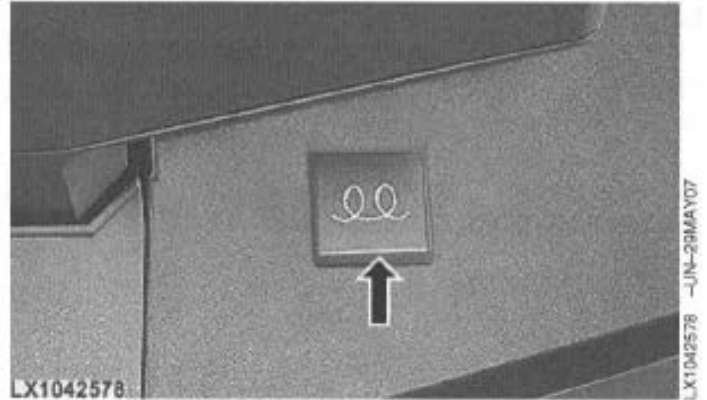
중요 : 만일 엔진이 작동 중에 “멈춘다”면, 즉시 재 시동을 하여 주십시오. 이것은 터보차저를 오버히팅으로부터 보호해 줄 것입니다.

터보차저에 대한 대부분의 손상은 엔진의 시동과 정지시에 정확한 절차를 따르지 않아서 발생합니다. 시동 후와 정지 전에 적어도 30초 동안 무부하로 엔진을 아이들로 구동을 하여야 합니다.

엔진 보호

엔진과 연료 시스템에서의 오작동은 지시등(화살표 참조)이 점멸하므로 표시가 됩니다.

엔진을 보호하고 손상을 방지하기 위해, 심각한 오작동이 발생하였을 경우 아래의 기능과 같은 엔진 보호 프로그램이 있습니다.



오작동	효과
연료온도가 너무 높다.	엔진 출력이 25% 감소
연료온도가 너무 높다.	엔진 출력이 25% 이하 감소
엔진 오일압력이 너무 낮다.	엔진 출력이 80% 감소
엔진 오일압력이 너무 낮다.	엔진 출력이 40% 감소
연료 필터가 막힘.	엔진 회전이 1200rpm 감소
냉각수 온도가 너무 높다.	엔진 출력이 80% 감소
냉각수 온도가 너무 높다.	엔진 출력이 60% 감소
다른 오작동 발생.	엔진 출력이 50% 감소

! 주의 : 연료 필터에 물 분리기 센서가 부착되어 있는 트랙터에는 물이 연료필터에 쌓이는 즉시 이러한 지시등이 점멸됩니다.

트랙터 견인하기

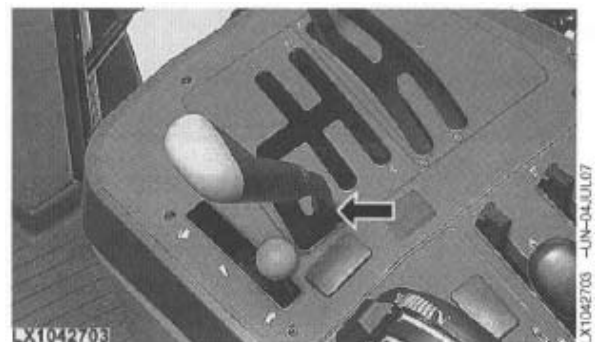
중요 : 엔진을 구동시킨 채로 견인을 하지 마십시오.

움직일 수 없는 트랙터는 트레일러로 이동하는 것이 최적 견인 방법입니다. “이동”항목의 지시사항을 따라 주십시오.

트랙터 주차하기

중요 : 트랙터가 움직이지 않고 정지하여 있을 경우 만 주차 브레이크를 작동시켜 주십시오.

트랙터를 정지된 위치로부터 주차를 하거나 작동을 시킬 경우에 주차 브레이크를 작동하고, 핸드 브레이크를 사용하여 주십시오.

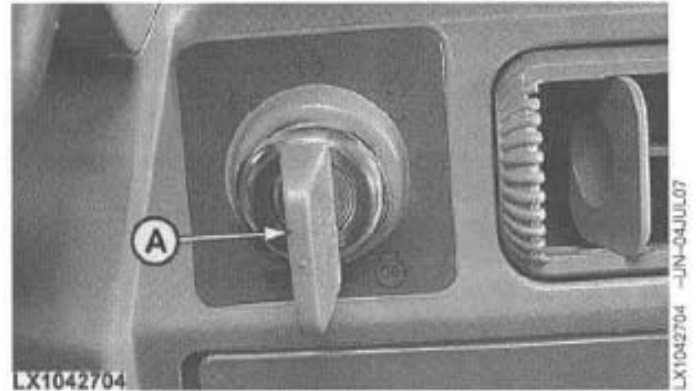


엔진 정지하기

! 주의 : 트랙터를 떠나기 전에 작업기나 장비를 지면에 내려 놓으십시오. 키를 메인 스위치에서 뽑아 주십시오.

트랙터를 정지시키십시오. 주차브레이크를 작동시키고, 핸드 브레이크를 사용하여 주십시오.

저속 아이들에서 약 1~2분동안 엔진을 작동시켜 주십시오. 메인 키 스위치(A)를 “정지”위치로 돌려 주십시오.

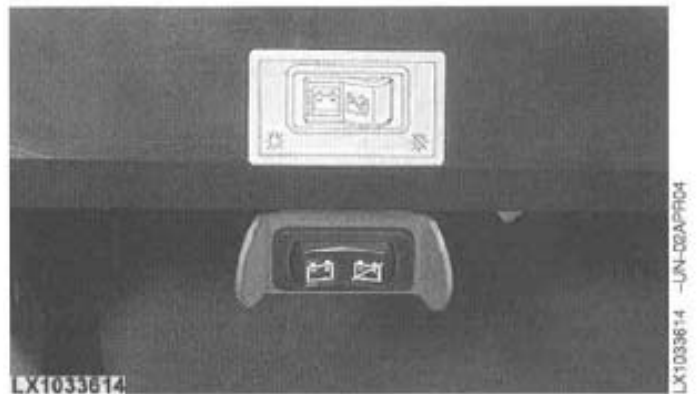


배터리 차단 스위치(만일 부착되어 있다면)

이 스위치는 트랙터 전기 시스템으로부터 배터리를 차단시킵니다. 배터리를 차단시키기 위해, 메인 스위치는 “정지” 위치에 있어야 합니다.

! 주의 : 엔진이 구동되고 있는 동안, 배터리 차단 스위치로 동력을 끊지 마십시오. 이것은 트랙터의 전기 시스템에 손상을 입히고, 발전기에서 발생하는 고압의 전압피크는 상당히 위험합니다.

중요 : 장기간 보관하는 동안, 항상 배터리 차단 스위치를 정지 위치로 돌려 주십시오.(트랙터 전기 시스템은 배터리 전원 공급장치로부터 차단되어 집니다.) 만일 트랙터가 사용되어지지 않고, 배터리 차단 스위치가 ON위치에 있으면 배터리는 방전될 것입니다.



받침목

트랙터를 경사지에 주차를 할 경우에, 아래의 절차를 따라 주십시오.

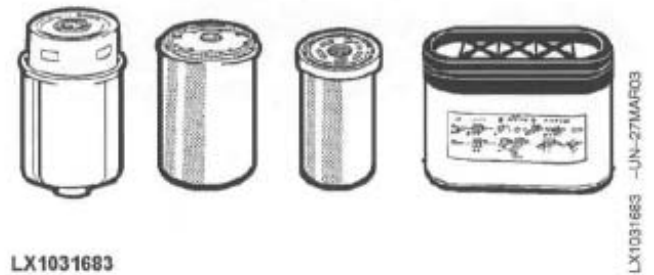
1. 받침목(A)을 같이 잡아서 주십시오.
2. 받침목을 보관함으로부터 꺼집어 내십시오.
3. 받침목을 후륜의 앞이나 뒤에 고정시켜 주십시오.



연료 소비량 감소하기

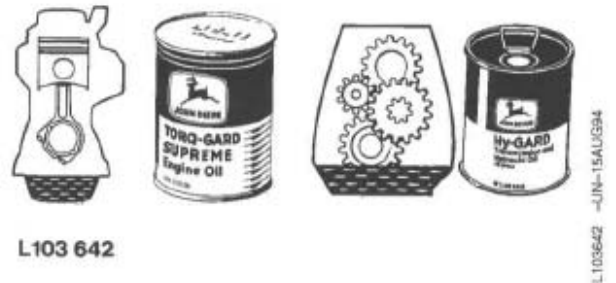
정확한 서비스하기

에어클리너 엘리먼트와 연료, 엔진 오일과 트랜스미션/유압 필터 엘리먼트를 규정된 서비스 시간에 교환하여 주십시오.(“ 서비스” 참조 하십시오.)



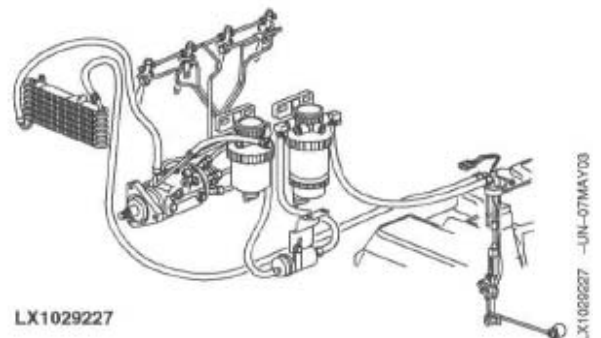
LX1031683

추천하는 오일과 윤활유만 사용하여 주십시오.(“ 연료, 윤활, 유압유와 냉각수”를 참조하여 주십시오.)



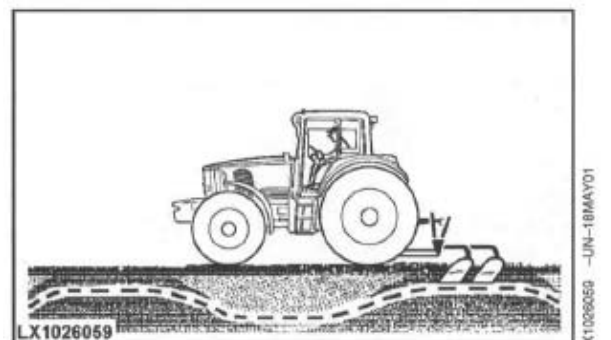
L103642

대리점이나 영업소에서 정기적으로 연료 시스템을 점검하여 주십시오.



LX1029227

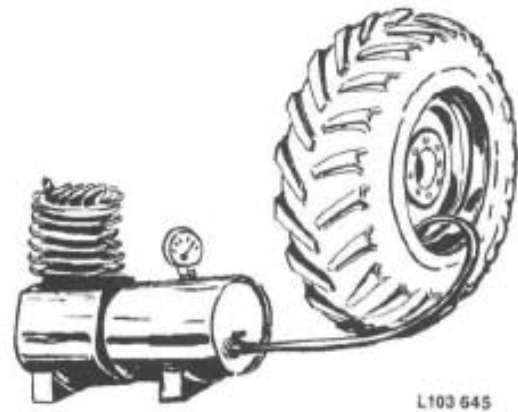
대리점이나 영업소에서 정기적으로 견인 기능을 점검하여 주십시오.



LX1026059

적정 타이어 공기압으로 주행하기

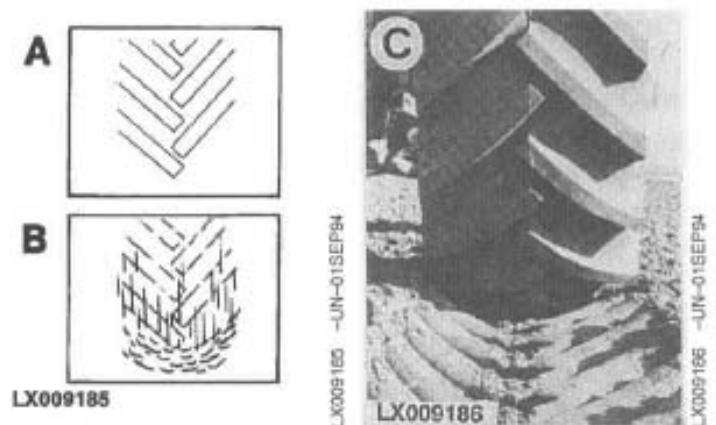
작업과 지면의 조건에 맞게 타이어 공기압을 조절하여 주십시오.



적절한 부가하중 선택하기

10~15%의 휠 슬립을 얻기 위한 부가하중을 선택하여 주십시오. 필요 이상의 부가하중을 사용하지 마십시오. 경작업에서는 부가하중을 줄여 주십시오.

- A-너무 많은 부가하중
- B-너무 적은 부가하중
- C-적절한 부가하중



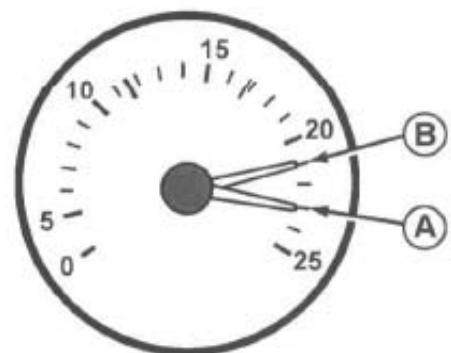
적절한 변속단수 선택하기

엔진 회전속도를 줄이면서 최고 가능한 변속단수로 주행을 하여 주십시오.

트랙터를 운전하고 엔진이 부하(B)에 있을 경우, 엔진을 무부하로 하므로 엔진 회전속도(A)를 150~250rpm 줄이기 위해 변속단수를 선정하여 주십시오.



주의 : 경작업을 위해, 엔진 회전속도를 2000 rpm 이하로 줄여주십시오. 작업 중 엔진 회전 속도를 200~300rpm을 줄이기 위해 적절한 변속단수를 선정하여 주십시오.



주행속도, PowrQuad 트랜스미션(24/24)

40 km/h (25 mph)*: rated engine speed 2300 rpm; 380/85-38 tires; differential 53/10
 (* depending on legal requirements, the maximum speed may be limited to 35 km/h (21 mph))

				Additional gears with creeper transmission			
Range	Gear	km/h	mph	Range	Gear	km/h	mph
A	1	1,6	1,0	A	1	0,16	0,10
	2	1,9	1,2		2	0,19	0,12
	3	2,3	1,4		3	0,23	0,14
	4	2,8	1,7		4	0,28	0,17
B	1	3,9	2,4	B	1	0,39	0,24
	2	4,7	2,9		2	0,47	0,29
	3	5,6	3,5		3	0,56	0,35
	4	6,9	4,3		4	0,69	0,43
C	1	6,3	3,9	C	1	0,64	0,40
	2	7,6	4,7		2	0,77	0,48
	3	9,1	5,7		3	0,92	0,57
	4	11,2	7,0		4	1,13	0,70
D	1	10,4	6,5				
	2	12,5	7,8				
	3	15,0	9,3				
	4	18,4	11,4				
E	1	16,9	10,5				
	2	20,4	12,7				
	3	24,4	15,2				
	4	29,9	18,6				
F	1	22,8	14,2				
	2	27,5	17,1				
	3	32,9	20,4				
	4	40,3	22,0				
A	R1	1,7	1,1	A	R1	0,17	0,11
	R2	2,0	1,2		R2	0,20	0,12
	R3	2,4	1,5		R3	0,24	0,15
	R4	2,9	1,8		R4	0,30	0,19
B	R1	4,1	2,5	B	R1	0,41	0,25
	R2	4,9	3,0		R2	0,49	0,30
	R3	5,9	3,7		R3	0,59	0,37
	R4	7,2	4,5		R4	0,72	0,45
C	R1	6,6	4,1	C	R1	0,66	0,41
	R2	8,0	5,0		R2	0,80	0,50
	R3	9,5	5,9		R3	0,96	0,60
	R4	11,7	7,3		R4	1,17	0,73
D	R1	10,9	6,8				
	R2	13,1	8,1				
	R3	15,7	9,8				
	R4	19,2	11,9				
E*	R1	17,7	11,0				
	R2	21,3	13,2				
	R3	25,5	15,8				
	R4	31,2	19,4				
F*	R1	23,8	14,8				
	R2	28,7	17,8				

주행속도, PowrQuad 트랜스미션(24/24)

40 km/h (25 mph)*; rated engine speed 2300 rpm; 380/85-38 tires; differential 53/10
 (* depending on legal requirements, the maximum speed may be limited to 35 km/h (21 mph))

				Additional gears with creeper transmission			
Range	Gear	km/h	mph	Range	Gear	km/h	mph
	R3	34,4	21,4				
	R4	42,1	26,2				

Other tires (supplied by factory):

Tires	Speed	Differential	Tires	Speed	Differential
420/85-30	9,7% slower	53/10	460/85-38	6,5% faster	53/10
460/85-30	6,5% slower	53/10		0,2% slower	51/9
420/85-34	3,2% slower	53/10	480/70-38	3,2% faster	53/10
460/85-34	same	53/10		3,5% slower	51/9
480/70-34	3,2% slower	53/10	520/70-38	6,5% faster	53/10
520/70-34	same	53/10		0,2% slower	51/9
540/65-34	3,2% slower	53/10	540/65-38	3,2% faster	53/10
340/85-38	3,2% slower	53/10		3,5% slower	51/9
420/85-38	3,2% faster	53/10	600/65-38	6,5% faster	53/10
	3,5% slower	51/9		0,2% slower	51/9

PowrQuad Plus 트랜스미션 변속하기

부변속 레버(A), 주변속 버튼(B) 혹은 스위치(D)와 전/후진 레버(C)를 사용하여 변속을 합니다. 변속단수 지시등은 선택된 변속단수를 표시합니다.

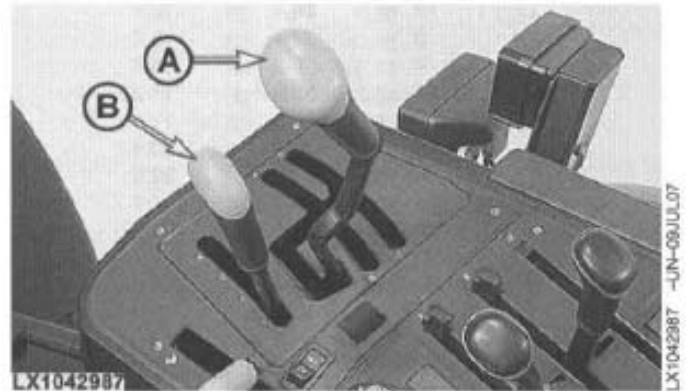
엔진 시동을 하기 전에, 전후진 레버(C)를 중립 위치에 고정하여 주십시오. 주행하기 위해, 처음에 부변속 레버(A)를 원하는 단수에 고정시킨 다음, 전후진 레버를 원하는 방향으로 이동시켜 주십시오.

! 주의 : 만일 엔진이 작동되고 부변속이 변속되어 있을 경우에 전/후진 레버가 작동이 되면, 트랙터는 움직이기 시작할 것입니다.

부변속을 변속하기 위하여 클러치 페달을 밟아야 합니다. 주변속이나 주행 방향을 변경할 경우에는 클러치 페달을 밟을 필요가 없습니다. 부변속을 약 7km/h나 이상의 주행속도로 변속을 할 경우에, 트랜스미션은 주행속도를 맞추기 위해 자동적으로 주변속을 변속시킵니다. 이러한 자동 변속 기능은 주변속 변속 스위치의 하나를 누르므로 무효화 됩니다.

트랙터를 주차시키기 위해서는 전후진 레버(C)를 중립으로 고정하고 부변속 레버(A)를 주차 위치로 고정시켜 주십시오.

중요 : 트랙터가 정지하였을 경우에만 주차 브레이크를 작동시켜 주십시오.



- A - 부변속 레버
- B - 주변속 버튼
- C - 전/후진 레버
- D - 주변속 스위치 (여분)
- E - 변속 지시등



주의 : 만일 전후진 레버가 중립이 아닌 경우에 부변속 레버(A)를 주차 위치로 고정시킨다면, 알람이 울리고 계기판의 “N”이 점멸합니다. 엔진이 정지할 경우에 전/후진 레버가 전/후진 위치에 남아 있지만 트랜스미션은 중립의 상태를 유지합니다. 만일 엔진 시동을 걸 경우에 전/후진 레버가 중립에 위치 하지 않으면 운전자에게 경고를 주기 위해 알람이 울리고 계기판의 “N”이 점멸합니다. 만일 주차브레이크가 작동되어 있을 경우에 전/후진 레버가 중립의 위치에 있지 않으면, 알람이 울립니다. 트랙터를 움직이기 위해 전/후진 레버를 중립에 고정시키고 난 다음, 원하는 방향의 위치로 전/후진 레버를 이동시켜 주십시오.

변속할 때 엔진 속도 매칭하기

부드러운 출발을 위해, 엔진 속도는 일시적으로 전기시스템으로 매칭되어집니다.

부하(이동)하에서 주행동안 최적 변속하기

1. 부하하에서 주행을 위한 최적의 부변속 단수를 선정하십시오.
2. 주변속 1단을 변속하십시오.
3. 주행을 하면서 최고 부변속 단수에 도달할 때 까지 부변속을 변속시키십시오.
4. 주변속도 변속을 하여 주십시오.

한랭기에 운전하기

만일 오일 온도가 0도이면, 전후진 작동하는데 영향을 줄 수도 있습니다. 온도가 -10도 이하이면, 주행 방향을 변속하는데 시간이 더 걸릴 수가 있습니다. +5도 이하 이면, 자동 엔진 속도 매칭 기능이 작동을 하지 않습니다.

“복귀모드”

어떤 상황아래에서, 만일 트랜스미션에서의 전기적 결함이 발생하면 트랙터는 “복귀”모드로 주행되어 질 수 있습니다.

복귀모드를 작동하기 위해, 릴레이 박스 K10에 있는 플러그 K10/2를 분리하고, 원래의 90도 방향으로 돌려서 재 조립을 하여 주십시오. 계기판에 “복귀모드(Come-Home)”가 표시되어 집니다.



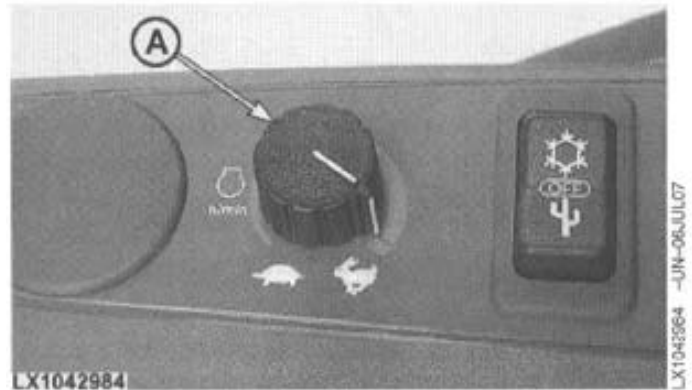
주의 : 복귀모드에서, 엔진 회전수는 1500rpm으로 제한되어지고, 각 부변속 단수에 주변속 1단으로 제한되어 집니다.

크루저 기능(옵션)

PTO 작업 동안 최대 엔진 회전수는 크루저 기능(A)에 의해 제한되어질 수 있습니다. 액셀레버를 끝까지 이동시키고 나서, 컨트롤 노브(A)로 엔진 회전수를 줄여 주십시오.

최저 설정에서, 엔진 회전수는 1400rpm으로 제한되어 집니다. 최고 설정에서, 엔진은 최대 속도로 작동되어 질 수 있습니다. 각각의 엔진 회전수 제한은 2개의 위치 사이에서 설정되어 집니다.

만일 PTO 작업을 하지 않는다면, 크루저 기능(A)는 최대 속도 위치나 “해지”위치에 있어야 합니다.



초저속 연결하기

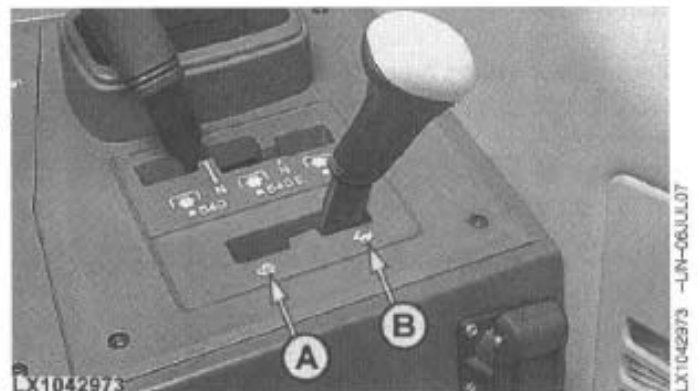
초저속을 연결하거나 해제하기 위해서, 클러치 페달을 밟아 주십시오.

아래와 같이 초저속을 변속하여 주십시오.

1. 부변속을 변속하여 주십시오.
2. 초저속을 연결하여 주십시오.

절대 엔진 회전수를 1000rpm이상으로 한 상태로 초저속을 연결하지 마십시오.

중요 : 천공작업이나 높은 견인력이 필요로 되는 작업을 할 경우에 초저속을 사용하지 마십시오.



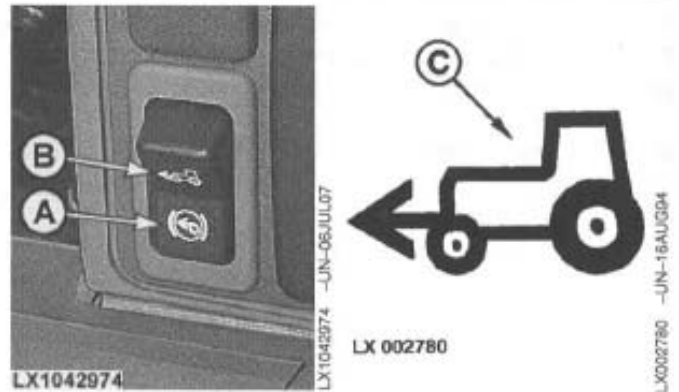
A - 초저속
B - 고속

전륜구동 연결하기

전륜구동은 모든 변속단수, 주행 중과 클러치 사용 하지 않는 부하 중에서도 연결과 해제가 가능합니다.

! 주의 : 공공 도로에서 고속으로 주행하기 전에 전륜구동을 해제하여 주십시오.

! 주의 : 양 브레이크 페달이 작동될 경우에, 전륜구동은 전륜구동 스위치의 위치에 관계 없이 자동적으로 연결됩니다. 전륜구동 지시등이 점등 됩니다.



A-전륜구동 해제
B-전륜구동 연결
C-전륜구동 연결 시 지시등 점등

차동 고정 연결하기

! 주의 : 차동 고정이 연결된 상태로 트랙터를 회전시키지 마십시오.

후륜 사이에 휠 슬립이 많은 차이가 발생한다면, 버튼(A)로 차동 고정을 연결할 수 있습니다. (단 속도에서 차이가 너무 크지 않을 경우에) 차동 고정을 해제하기 위해서는 브레이크 페달을 밟거나 버튼(A)를 다시 작동시켜 주십시오.

만일 트랙터 속도가 차동 고정이 연결된 상태로 23.3km/h를 초과하면 차동 고정은 자동적으로 해제됩니다.

트랙터 속도가 다시 23.3km/h이하로 떨어지면, 차동 고정은 운전자에 의해 수동으로 연결해야 합니다.



유압식 풋 브레이크

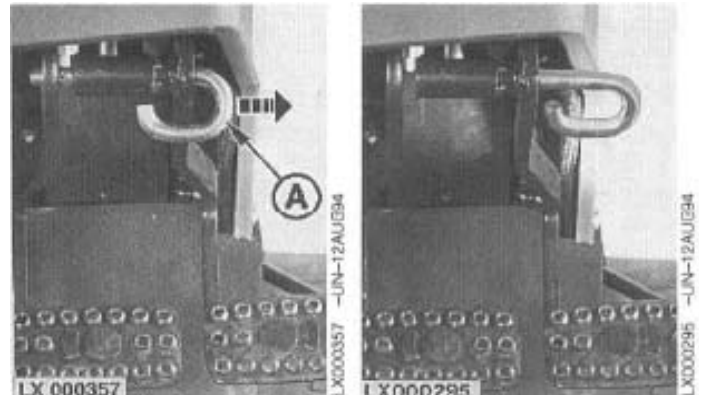
! 주의 : 엔진이 구동하지 않을 경우, 브레이크 스트로크는 길어집니다.(유압이 작동하지 않기 때문입니다.)

중요 : 공공 도로를 주행할 경우에 브레이크 페달은 페달 커플러(A)로 서로 연결되어 있어야 합니다.

필드 작업을 위해, 페달 커플러(A)를 바깥쪽으로 당기십시오. 편브레이크를 사용할 수 있습니다. 좁은 선회 반경을 만들기 위해서 편브레이크를 사용합니다.

트랙터를 멈출 경우에, 동시에 양쪽 브레이크를 모두 밟아 주십시오.

양 브레이크 페달로서 브레이크를 잡을 경우에, 전륜구동은 자동적으로 연결됩니다. 전륜구동 지시등이 점등됩니다.

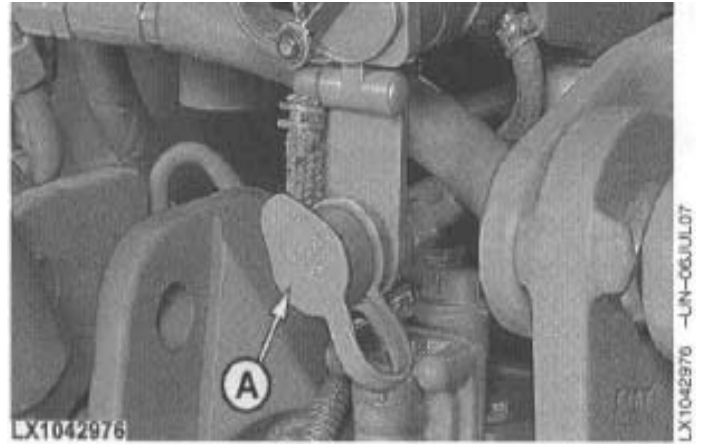


유압식 트레일러 브레이크

먼지 커버를 커플러(A)로 부터 분리하십시오. 유압 호스를 연결하여 주십시오. 연결이 정확하게 되었는지 확인하여 주십시오.

유압식 트레일러 브레이크를 작동하기 위하여 브레이크 페달을 밟아 주십시오. 브레이크 효과는 브레이크 페달에 작동되는 압력에 따라 다릅니다.

! 주의 : 유압식 브레이크를 장착한 트레일러를 연결한 상태로 주행할 때, 25km/h 이상의 속도를 초과하지 마십시오.



중요 : 브레이크의 지나친 마모를 방지하기 위해서, 아래의 지시 사항을 따르십시오.

유압 호스가 정확하게 연결되었는지 확인하여 주십시오.

내리막길을 주행할 경우에, 오르막을 주행할 때와 같은 변속단수를 유지하여 주십시오.

정확하게 기능을 내기 위하여 정기적으로 유압식 트레일러 브레이크를 점검하여 주십시오.

트레일러 에어 브레이크

에어 브레이크는 듀얼라인 혹은 싱글라인과 듀얼라인의 조합으로 사용할 수 있습니다. 싱글라인 브레이크를 장착한 트레일러는 커넥터(A)에 연결되어야 합니다. 듀얼라인 브레이크를 장착한 트레일러는 커넥터(B)와 (C)에 연결되어야 합니다.

압축된 공기 호스를 연결하기 전에 커넥터가 깨끗한지 확인을 하여 주십시오. 호스를 분리할 경우에는 항상 먼저 커버로 커넥터를 밀봉하여 주십시오.

! 주의 : 싱글라인 트레일러 브레이크는 25km/h 이상의 속도에서만 사용되어집니다.

트랙터로 주행을 할 경우에, 법적 속도 제한을 준수하여 주십시오.

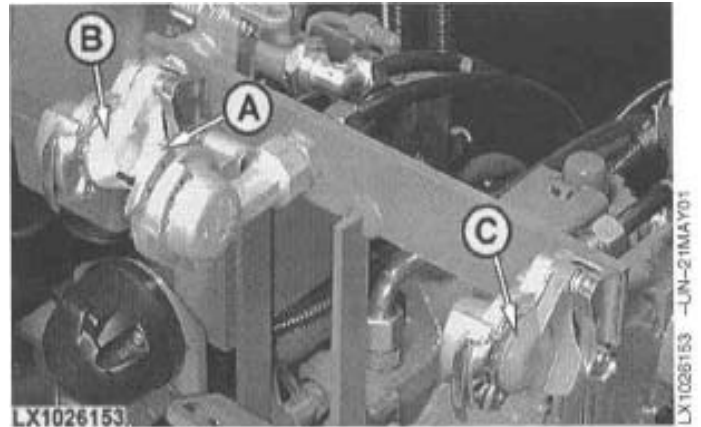
중요 : 트레일러를 연결한 상태로 공기압 게이지가 적어도 8.1bar를 지시하지 않으면 주행하지 마십시오.

심각한 브레이크 마모를 방지하기 위하여 다음의 지침을 따라 주십시오.

- 호스가 정확하게 연결되었는지 확인하여 주십시오.
- 내리막길을 주행할 경우, 오르막길을 주행하던 변속단수로 주행을 하여 주십시오.
- 정확한 기능을 내기 위하여 트레일러의 에어 브레이크를 정기적으로 점검하여 주십시오.

! 주의 : 트레일러 부착 상태로 작업을 할 경우 :

1. 트레일러 부하의 무게에 맞게 트레일러 에어 브레이크 시스템에 있는 수동 작동 브레이크 밸브를 설정하는 것을 명심하십시오.
2. 매일 압축 공기 탱크로부터 물을 제거하여 주십시오.(“서비스 -매일 혹은매 10시간”을 참조하여 주십시오.)



히치 제어

히치는 히치 컨트롤 레버(A)와 컨트롤 스위치(B)에 의해 제어됩니다. 상승 높이는 상한설정 컨트롤(C)에 의해 제한되어집니다.

작업을 위해 히치를 준비하기 위해, 엔진 시동을 걸고 다음 절차를 따릅니다.

- 컨트롤 레버(A)를 드래프트 링크의 위치와 맞게 움직여 주십시오.
- 컨트롤 레버(A)를 끝까지 내리거나 올려주십시오. 혹은
- 컨트롤 스위치(B)를 작동시켜주십시오.

작업기를 올리기 위해 컨트롤 레버(A)를 “0”위치로 당겨주십시오.

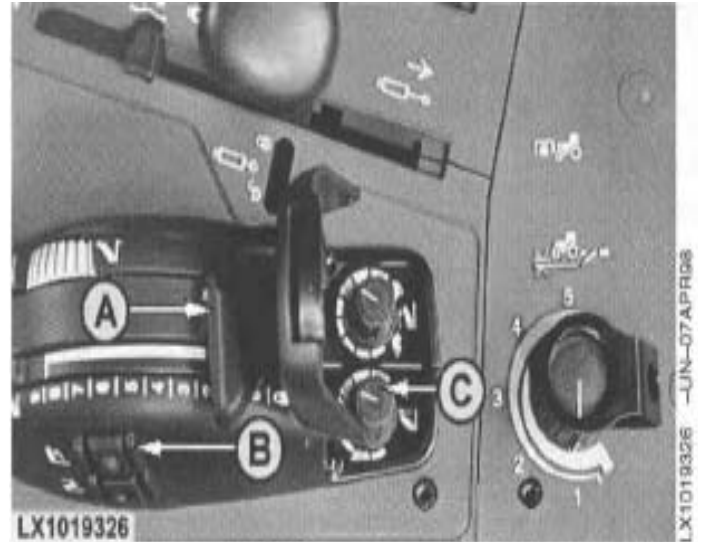
작업기를 내리기 위해 컨트롤 레버(A)를 “9”위치로 밀어주십시오.

컨트롤 스위치(B)에 의해 컨트롤 레버(A)와 독립적으로 작업기를 상승과 하강을 시킬 수 있습니다. 예로서, 이것은 필드의 가장자리에서 선회를 할 경우에 도움을 줄 수 있습니다. 스위치의 상단부(B)를 누르면, 작업기는 상승 제한 컨트롤(C)에서 설정한 높이만큼 상승합니다. 스위치의 하단부(B)를 누르면, 작업기는 컨트롤 레버(A)에 설정한 위치까지 하강을 합니다.

딱딱한 땅의 가장자리에서 신속한 작업 깊이를 확보하기 위해(신속한 하강), 스위치(b)를 누르십시오. 스위치(B)를 누르는 동안, 조정된 견인력이 작동하지 않습니다.(무효기능) 만일 스위치(B)를 놓았을 경우, 작업기는 이전에 설정한 값으로 되돌아 옵니다.

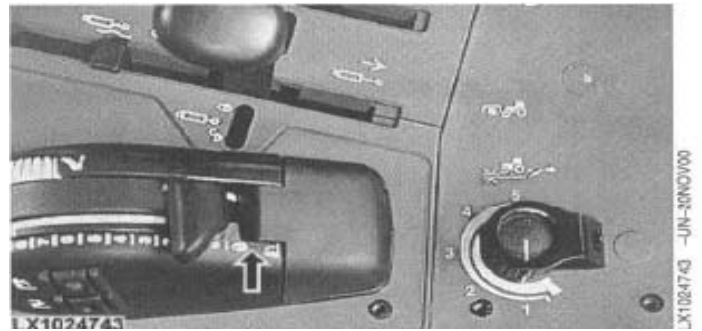
이러한 “신속한 하강” 기능은 단지 아래의 조건일 경우에만 작동을 합니다.

- 작업기를 스위치(B)를 사용하여 상승할 경우
- 작업기를 스위치(B)를 사용하여 상승된 위치로 부터 연속적으로 하강을 시킬 경우



A - 히치 컨트롤 레버
B - 컨트롤 스위치
C - 상승 제한 컨트롤

컨트롤 레버(A)를 이동시킬 수 있는 최대범위까지 당겨주십시오.(“0”를 넘어서) – 히치가 고정됩니다.



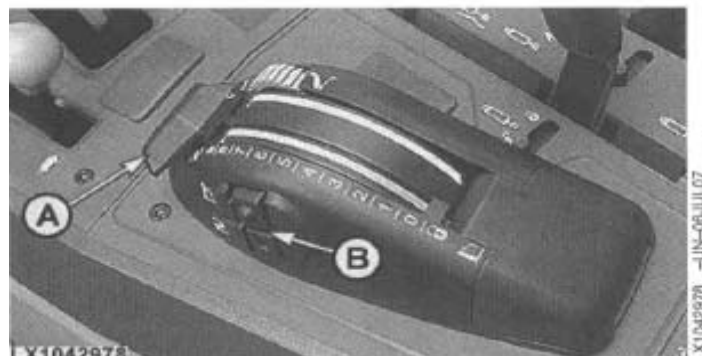
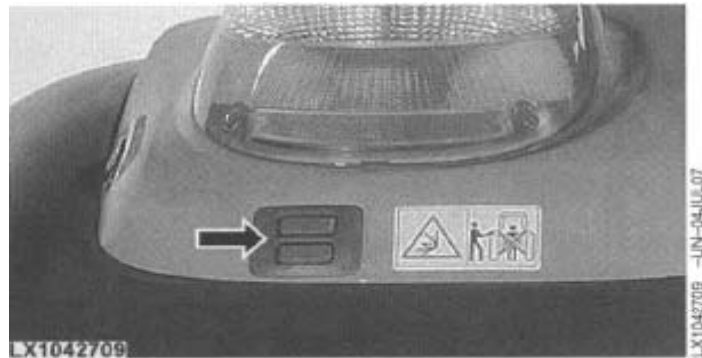
히치 리모트 컨트롤

웬더에 있는 스위치로 히치를 작동시킬 수 있습니다. 안전상의 이유로, 히치는 아주 느린 속도로 상승과 하강을 합니다. 높이와 깊이 값은 무시되어 집니다.

상단의 스위치를 누르면, 작업기는 상승합니다.
하단의 스위치를 누르면, 작업기는 하강합니다.

주 : 리모트 컨트롤 조작 후, 히치의 갑작스러운 작동을 방지하기 위해 작업 전 다음의 과정을 반복하십시오.

- 컨트롤 레버(A)를 드래프트 링크의 위치에 맞게 조정하여 주십시오.
- 컨트롤 레버(A)를 양쪽 끝단 중에 한 곳으로 움직여 주십시오.
- 컨트롤 스위치(B)를 작동하여 주십시오.



상승 제한

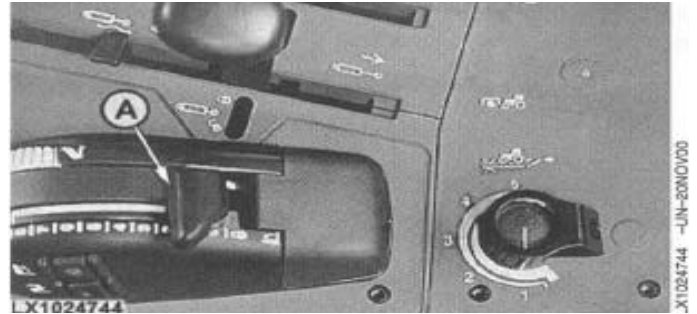
작업기가 상승할 수 있는 높이는 최소 높이(반시계 방향으로 돌려주십시오)와 최대 높이(시계방향으로 돌려주십시오)의 사이 원하는 어느 위치로 상한 설정 다이얼(A)로 제한 되어 질 수 있습니다.



작업기 부착하고 주행하기

히치 컨트롤 레버(A)를 최대한 뒤쪽(“0”을 지나)으로 당겨서 부착된 작업기를 최대한 상승시켜 주십시오.

짐을 싣은 작업기에 있어서, 컨트롤 레버를 최대한 앞쪽(“9”로 설정하여 주십시오.)으로 밀어 주십시오.



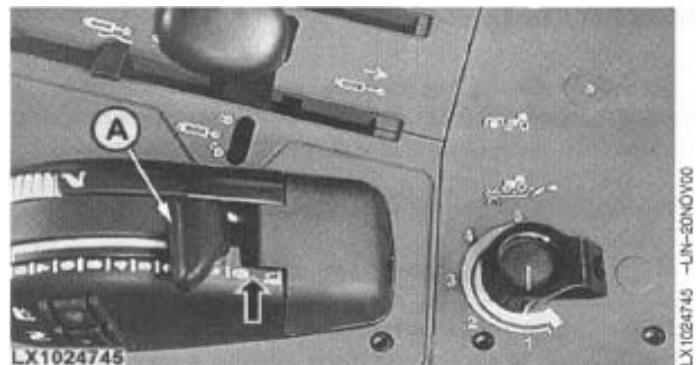
히치 댐핑

작업기를 최대한으로 상승시킨 상태로 주행할 경우 트랙터가 “피칭” 되는 것을 방지하기 위해 트랙터는 히치 댐핑 기능이 부착되어 있습니다.

댐핑 기능을 사용하기 위해서, 처음에 히치 컨트롤 레버(A)를 (엔진을 구동한 상태로) 드래프트 링크의 위치와 맞게 조절을 하여 주십시오. 그 다음에 컨트롤 레버를 최대한 뒤쪽으로(“0”을 지나) 주행위치 (화살표 참고)로 당겨 주십시오. 하강 유량 조절 컨트롤 다이얼은 좌측 끝단에 있으면 안됩니다.

댐핑 기능을 사용하지 않으려면, 히치 컨트롤 레버를 주행 위치로 부터 “0”위치로 향하게 앞쪽으로 밀어주십시오.(“하강” 위치)

주 : 리모트 스위치를 사용하는 것과 엔진 시동을 끄는 것은 댐핑 기능을 오프 시키는 것과 같은 효과를 냅니다.



작업기 하강 속도 조절

히치와 작업기의 하강 속도 조절은 컨트롤(A)를 조절하면 됩니다.

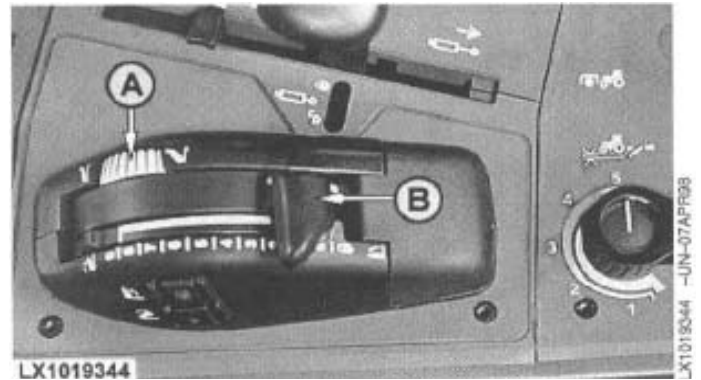
하강 속도는 컨트롤 설정(A)와 부착된 작업기의 무게에 따라 다양합니다. 작업기가 무거우면 무거울수록 하강 속도는 빨라 집니다. 작업기가 가벼우면 가벼울수록 하강 속도는 느립니다.



깊이 조절

히치 컨트롤 스톱바(A)를 누르고, 원하는 작업 깊이를 설정할 수 있습니다.

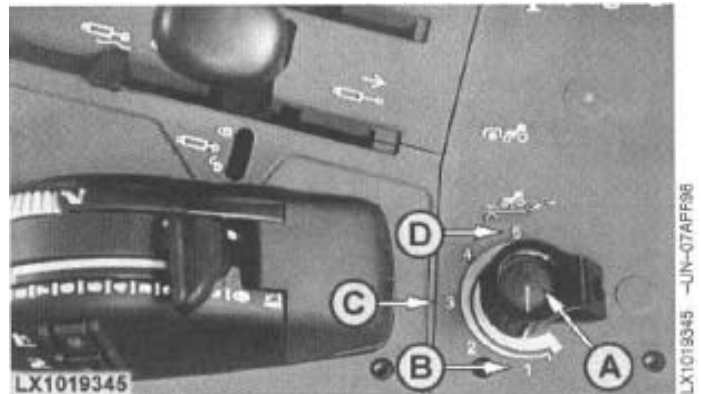
작업기를 상승한 후, 작업기를 하강한 후, 같은 작업 깊이가 선택되어 질 수 있습니다. 이 깊이는 히치 컨트롤 레버(B)에서의 저항(멈춤)으로 인지되어집니다.



부하/깊이 조절

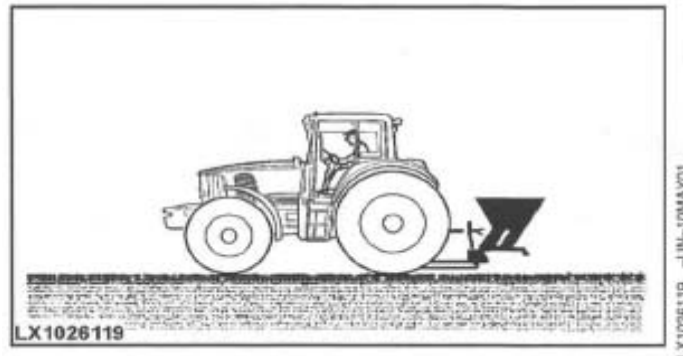
! 주의 : 작업기를 3점 히치에 부착하기 전에, 의도하지 않은 작업기의 상승이나 하강을 방지하기 위해 부하/깊이 다이얼(A)은 “1” 위치(깊이 제어)에 있어야 합니다.

- A-부하/깊이 다이얼
- B-1=깊이 제어
- C-2-4=혼합 제어
- D-5=부하 제어



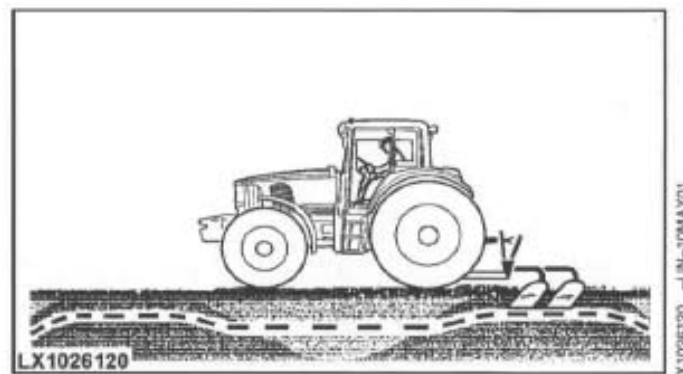
1 깊이 제어

1(깊이 제어)의 위치에서 부하/깊이 제어를 사용하면, 작업기는 선택된 위치에 고정됩니다.



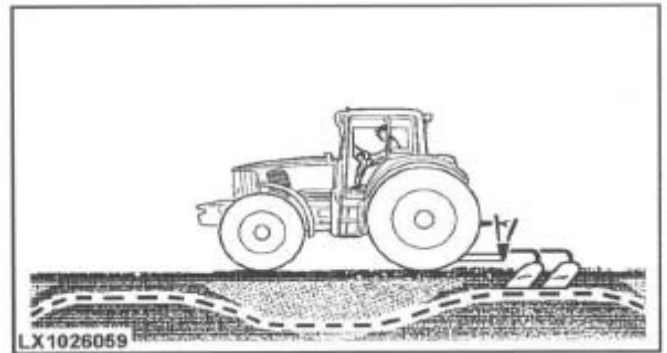
2-4 혼합 제어

부하/깊이 제어의 중간 위치는 지면 조건이 요구하는 것에 따라 깊이 제어 및/또는 부하 제어의 효과를 매우 다양하게 할 수 있습니다.



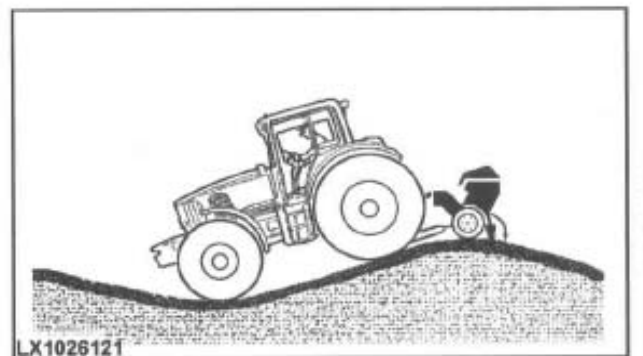
5 부하 제어

5(부하 제어)의 위치에서 부하/깊이 제어를 사용하면, 작업기는 저항(토양 밀도)가 증가할 수록 상승하고, 저항이 감소할 수록 하강합니다. 그래서 사전에 설정한 부하를 유지합니다.



플로트 위치

게이지 휠을 부착한 작업기의 경우, 컨트롤 레버를 플로트 위치에 두면, 작업기는 트랙터와 독립적으로 지면의 형상을 따라 자유롭게 상승과 하강을 합니다. 플로트 위치를 설정하기 위해서는 부하/깊이 다이얼(A)을 “1”에 설정하고 히치 컨트롤 레버(B)를 최대한 전방으로 움직여 주십시오.



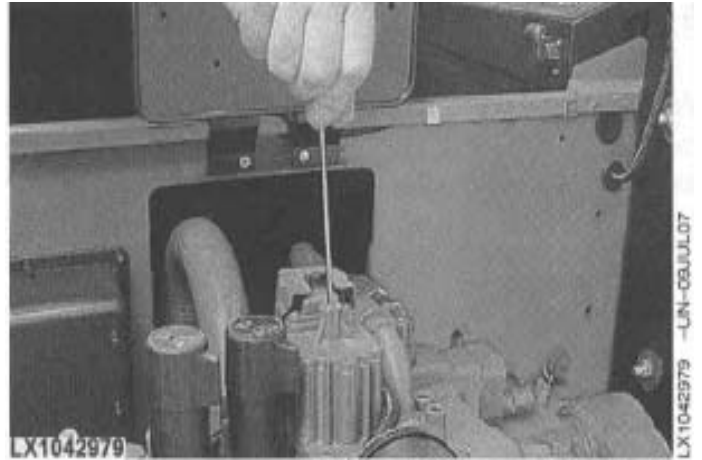
직접제어(수동제어)

전기적 고장이 발생한 경우에, 히치를 아래의 방법으로 작동시켜 주십시오 :

엔진 시동 후, 보호커버를 분리하여 주십시오.

운전석으로부터, 스크류 드라이브로 스크류를 잠금쇠(디텐트)가 연결될 때 까지 눌러 주십시오. 그리고 나서 3점 히치가 상승할 때 까지 오른쪽으로 돌려 주십시오.

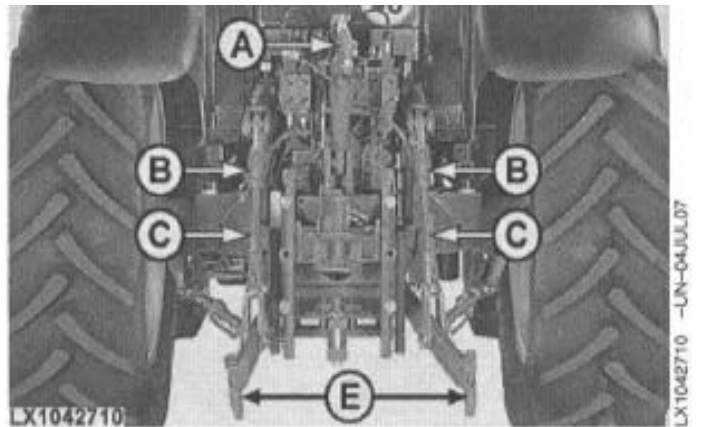
대리점이나 영업소에 문의를 하십시오.



3점 히치

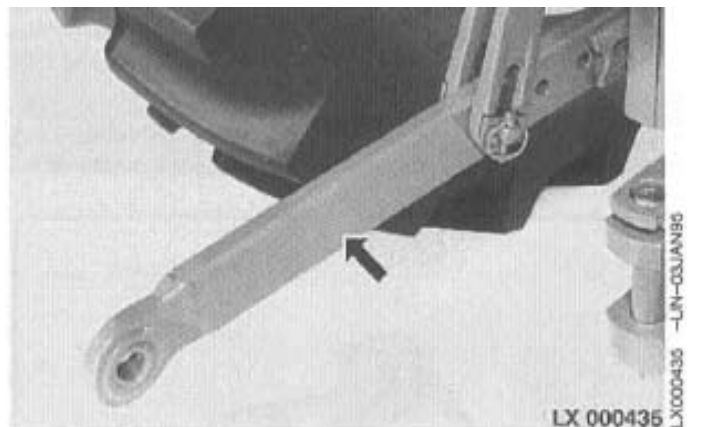
트랙터는 평철 드래프트 링크, 텔레스코픽 드래프트 링크나 퀵커플링(후크 타입) 드래프트 링크 중 아무거나 선택을 하여서 부착을 할 수 있습니다.

- A - 센터 링크
- B - 리프트 링크
- C - 리프트 링크 조절용 크랭크
- D - 드래프트 링크



평철 드래프트 링크

이러한 드래프트 링크는 카테고리 II 작업기용으로 사용되어 집니다.



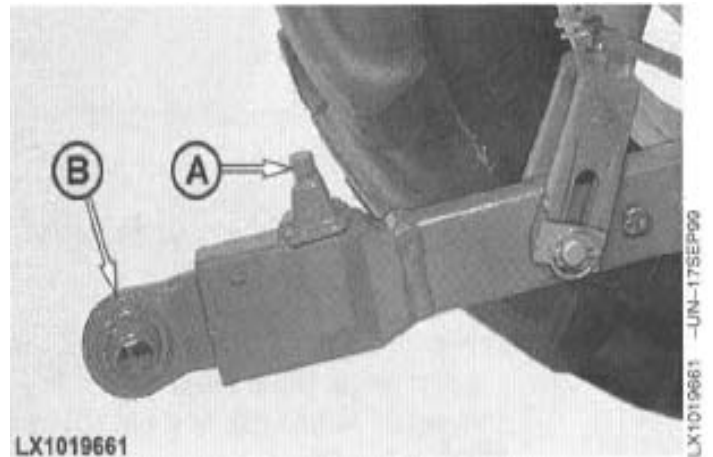
텔레스코픽 드래프트 링크

텔레스코픽 드래프트 링크는 카테고리 II와 카테고리 III인 작업기용으로 제작이 되었습니다.

작업기를 부착하기 위해서는, 드래프트 링크를 뒤쪽으로 빼어 주십시오.

1. 로크 핀(A)를 들어 주십시오.
2. 드래프트 링크(B)를 뒤쪽으로 당겨 주십시오.

작업기를 드래프트 링크에 부착하고 단단히 고정을 한 후, 로크핀이 제자리에 조립이 될 때 까지 트랙터를 후진하여 주십시오.

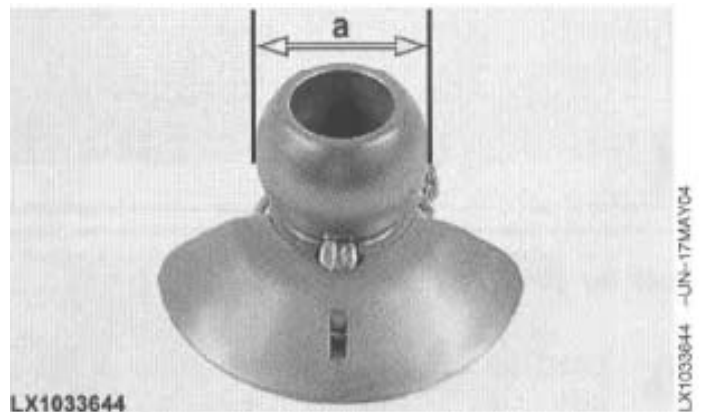


쿼커플러(후크 타입) 드래프트 링크

쿼커플러 드래프트 링크는 카테고리 II와 카테고리 III 작업기 볼을 위해서 제작되었습니다.

중요 : 정확한 크기의 볼을 사용하여야 합니다.

히치 카테고리	볼 직경(a)
II	56mm
III	64mm



커플러 후크 사용 방법

커플러는 레버(A)를 사용하여 이용할 수 있습니다. 레버는 컨트롤 케이블이나 손으로 작동을 할 수 있습니다.

중요 : 커플러 후크가 단단히 고정되었는지 확인을 하십시오.

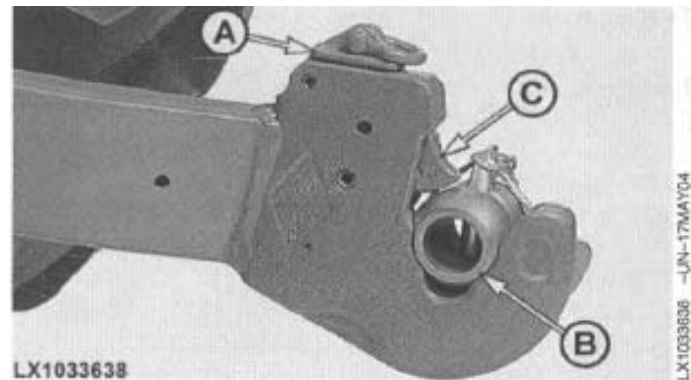
레버(A)는 커플러 후크와 접촉이 되어 집니다. 고정 한 후에 볼의 유동이 있는지 여부를 확인하여 주십시오. 핀(C)는 볼을 감싸 안습니다.

커플러 후크에 컨트롤 케이블이 장착되어 있으면, 작업기를 장착한 후에 케이블을 작동하는 방법에 주의하여 주십시오. 만일 케이블이 과도하게 늘어지거나 엉켰다면, 후크는 갑자기 작동 될 수 있습니다.

A-레버

B-볼

C-핀



Coupler hook operated by hand



Coupler hook operated by means of a control cable

드래프트 링크 후크 고정하기

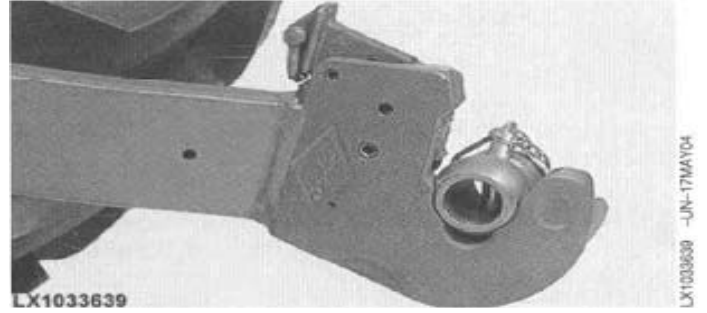
주의 : 불균형한 부하(즉 측면 부착형 모어 장비)를 가진 작업기가 부착되어질 경우나 키가 높은 잡초나 나무(숲속에서 작업을 할 경우)에서 주행을 할 경우, 드래프트 링크가 갑자기 작동(열림)하는 것을 방지해야 합니다.

커플러 후크의 고정 키트를 사용하여 주십시오.

A-고정 키트



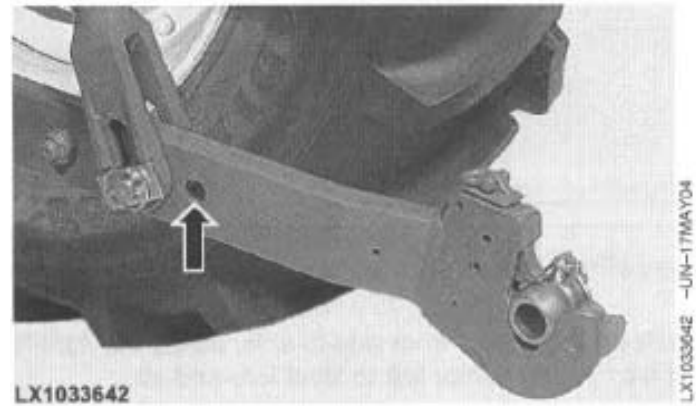
커플러 후크를 “열림” 위치에 고정할 수 있습니다.



커플러 후크를 다시 닫기 위해서는 먼저 45도 각도로 레버를 위로 당기십시오.



주 : 매우 무겁고 컴팩트한 작업기에 있어서는 리프트 링크를 드래프트 링크에 있는 구멍 중에 뒤쪽 구멍에 부착을 하여야 합니다. 이렇게 하므로 상승 높이가 낮아지지만, 양력을 최대로 낼 수 있습니다.



3점 히치에 작업기 부착하기

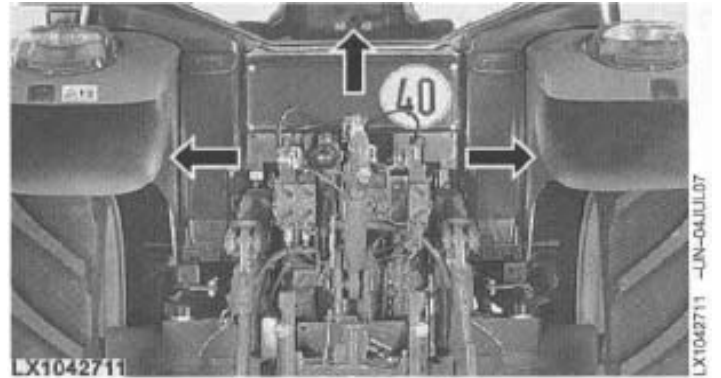
3점히치에 작업기를 부착할 경우에, 캐빈의 노출된 부분이 손상되지 않도록 주의하여 주십시오. (화살표 참고)

! 주의 : 주차 브레이크나 핸드 브레이크를 작동시키고, 트랙트와 작업기사이에서 있지 마십시오.

중요 : 처음으로 3점히치에 작업기를 부착할 경우, 어느 위치에서도 작업기가 캐빈에 손상을 주는지 여부를 확인하여 주십시오. 작업기를 히치에 부착한 상태에서, 최고 상승 높이를 주의하고, 작업기를 히치에 부착하여 견인을 할 경우, 좁은 회전 반경으로 회전을 할 때 주의하여 주십시오.

스윙 드로바를 부착할 경우에, 앞쪽의 짧은 위치에 부착을 하여 주십시오. 스윙 드로바를 또한 왼쪽이나 오른쪽으로 스윙될 수 있습니다. 조심하여 주십시오.

작업기를 부착한 경우에, 먼저 부하/깊이 제어 다이얼이 '1'(깊이 제어)의 위치에 있는지 확인하여 주십시오.



작업기 수평 맞추기

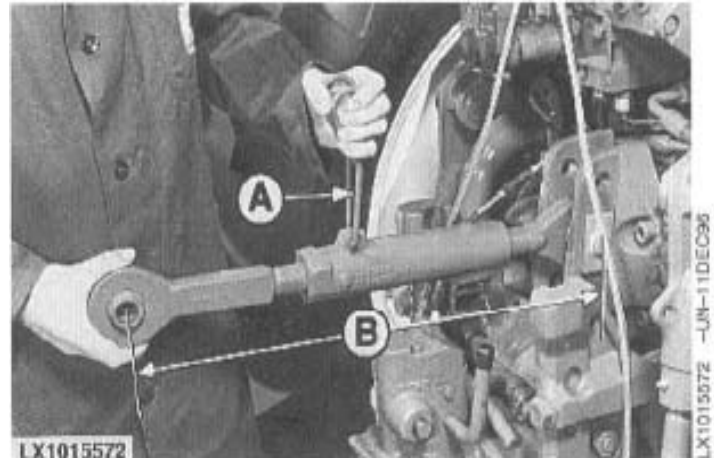
작업기를 좌우 수평 맞추기 위해서는 우측 리프트 링크를 조절하십시오. 전후 수평은 센터 링크를 조절하여 주십시오.

센터 링크

센터 링크의 길이는 핸들(A)을 조절하므로 조정됩니다. 조절 핸들(A)을 들고 원하는 길이에 도달할 때까지 돌려 주십시오.

- 최소 길이 : 530mm
- 최대 길이 : 725mm

규정된 길이를 벗어나지 마십시오. 나사산에 있는 홈은 최대 허용 설정을 나타냅니다. 스크류는 리시버 밖으로 더 연장될 수 없습니다. 조절 후, 핸들을 다시 센트 링크 바디쪽으로 밀어 주십시오. 작업기 마스트와 센터링크를 핀으로 고정을 하시고 단단히 고정되었는지 확인하여 주십시오.

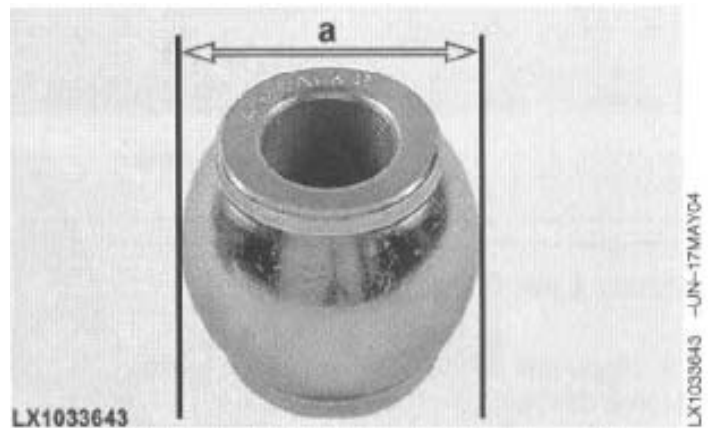


쿼커플러용(후크타입) 센터 링크

이 종류의 센터 링크는 카테고리 II와 카테고리 III 작업기용 볼을 사용하여 주십시오.

중요 : 볼은 정확한 사이즈를 사용하여야 합니다.

히치 카테고리	볼 직경(a)
II	50mm
III	60mm



커플러 후크 사용 방법

커플러는 레버(A)로 작동을 합니다. 레버는 손이나 케이블로 작동이 되게 되어 있습니다.

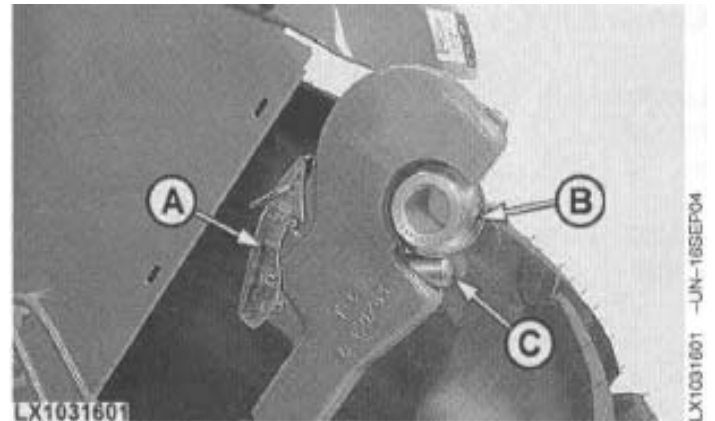
중요 : 커플러 후크가 단단히 고정되었는지 확인하여 주십시오.

레버(A)는 커플러 후크에 붙어 있습니다. 볼은 눈에 보이는 정도의 움직임이 없어야 합니다. 그리고 핀은 볼을 단단하게 고정을 하여야 합니다.

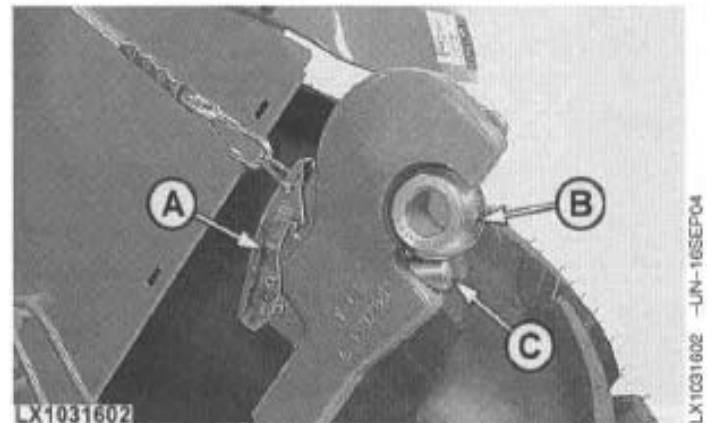
A-레버

B-볼

C-핀



Coupler hook operated by hand



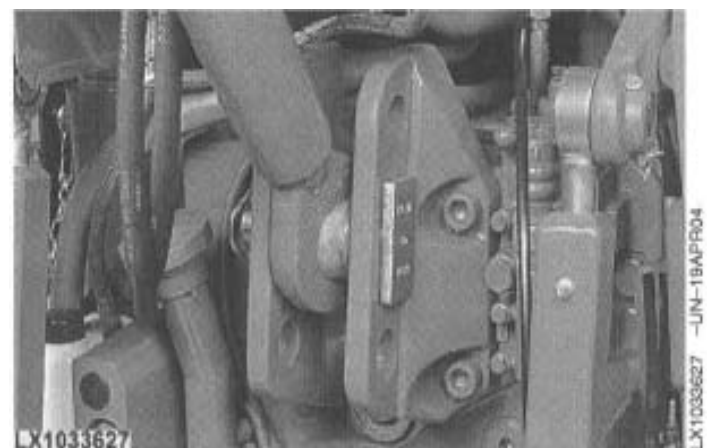
Coupler hook operated by means of a control cable

센터링크 조립 위치

센터링크는 세 곳의 위치 중에 어느 한곳에 고정되어야 합니다.

최 하단의 위치는 최대 경사각을 제공합니다. 하지만 리프트 양력이 줄어 듭니다. 플라우 작업을 할 경우에 고정하여 주십시오.

최 상단의 위치는 최대 양력과 최소의 경사각을 제공합니다. 천공기와 같은 작업기를 사용 할 경우에 사용하여 주십시오.



리프트 링크

큰 리프트암 작동 각도는 링크를 짧게 하므로 얻어질 수 있습니다. 깊은 작업 깊이는 링크를 길게 하므로 얻어질 수 있습니다.

작업기의 좌/우측 수평을 맞추기 위해, 링크의 길이를 조절하기 위해 핸들이 부착된 링크(A)를 사용하여 주십시오. 로크(B) 밖으로 핸들(A)을 들고 원하는 길이로 리프트 링크를 설정하여 주십시오. 길이 조절을 한 후, 핸들(A)이 로크(B)에 단단히 고정되어 있는지 확인하여 주십시오.

좌측 리프트 링크 조절하기 :

- 링크에 조절 핸들이 부착되어 있으면, 오른쪽과 같은 방법으로 하여 주십시오.
- 링크에 조절 핸들이 부착되어 있지 않으면, 드래프트 링크로부터 리프트 링크를 분리하고 리프트 링크의 요크 엔드(C)를 돌려서 조절하여 주십시오.

링크의 길이(D)는 규정된 길이 이내에서 조절하여야 합니다. 각 링크의 끝단에 있는 홈은 최대 조절 길이를 표시합니다.

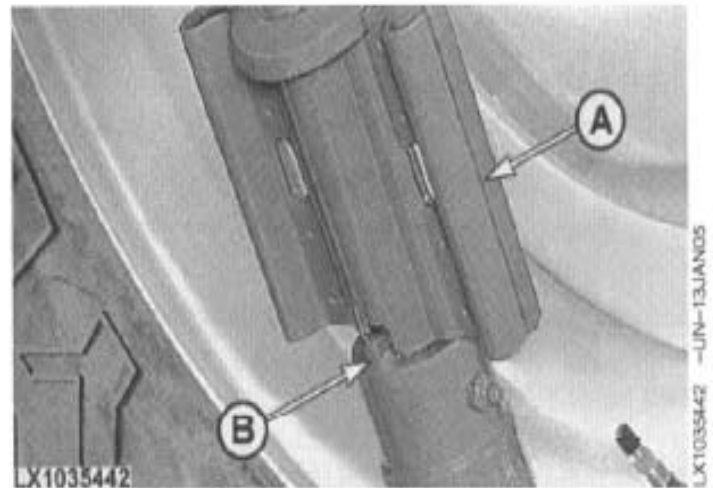
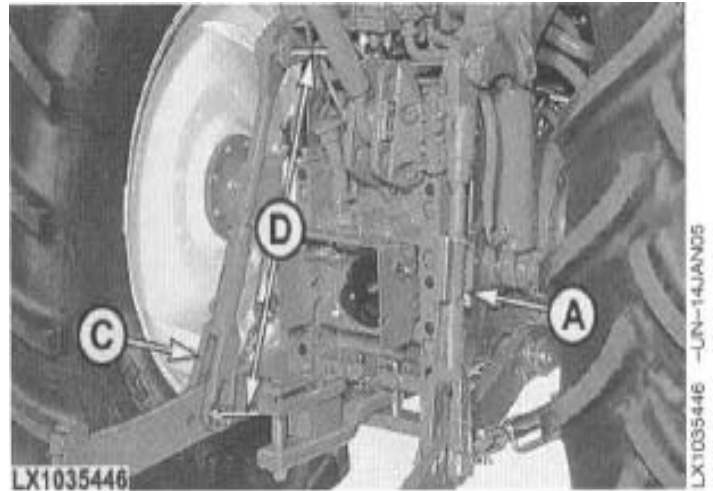
- 최소 길이 : 705mm
- 최대 길이 : 865mm

주 : 위에 인용된 리프트 링크의 길이는 드래프트 링크에 리프트 링크가 고정된 상태의 치수입니다.

주 : 짧은 리프트 링크는 좁은 리프트 링크 작동 각도와 최대 양력을 제공합니다.

주 : 긴 리프트 링크는 긴 리프트 링크 작동 각도와 적은 양력을 제공합니다.

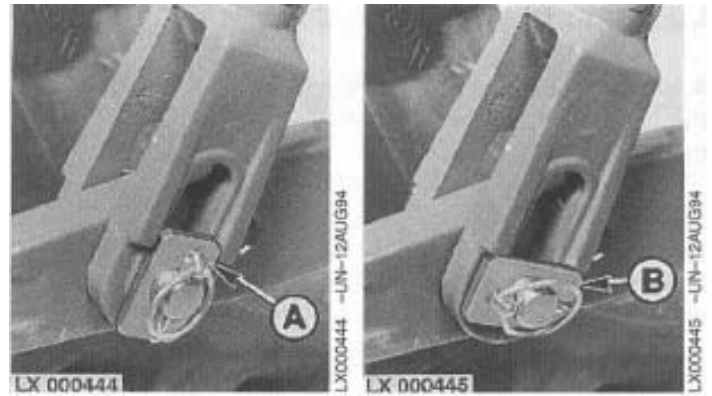
- A - 조절 핸들
- B - 잠금쇠
- C - 요크 엔드
- D - 리프트 링크 길이



수직 플로팅 조절하기

스틸 플레이트의 위치에 따라, 드래프트 링크는 수직 플로팅을 하거나 고정될 수 있습니다.

- A - 수직 플로팅
- B - 고정



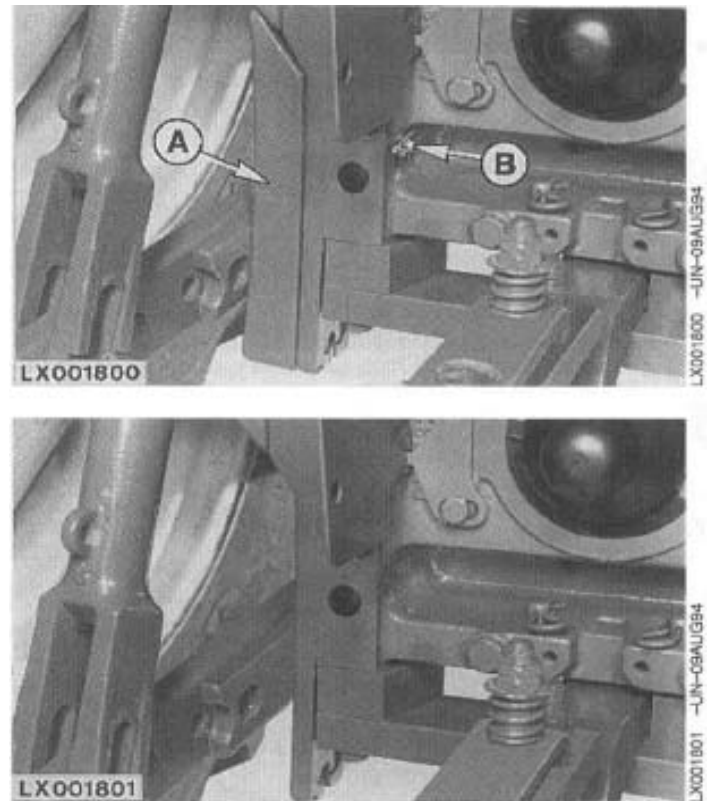
스웨이 블록(장착되었을 경우)

스웨이 블록(A)은 작업이나 이동하는 동안, 드래프트의 좌우 이동을 제한합니다.

스웨이 블록은 작업기를 부착하고 작업을 할 경우에 고정되어야 합니다. 작업기는 트랙터가 정확한 라인을 따라 진행하도록 하는 장비입니다.

만약 작업기(쟁기, 디스크 해로우 등)가 작업 위치에서 좌우 이동을 필요로 한다면, 록고정 핀(B)을 분리하고 스웨이 블록을 제거하여 주십시오.

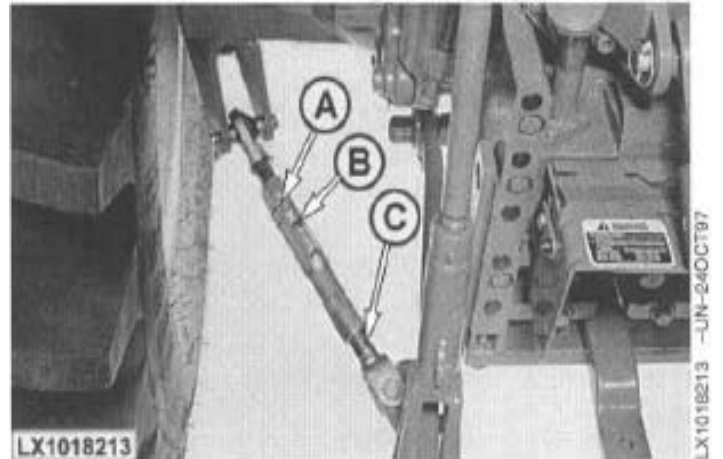
스웨이 블록을 분리하므로, 드래프트 링크는 작업 위치에서 좌우로 흔들립니다. 그러나 스웨이는 주행 위치에서 고정되어야 합니다.



스테빌라이저 바

스테빌라이저 바는 핀(A)이나 나사 봉(B)로 모든 카테고리를 만족시키도록 조절될 수 있습니다. 대응되는 볼 위치(A)는 또한 카테고리를 변경할 수 있습니다. 다른 카테고리는 나사 봉에 홀로 표시되어 있습니다.

만약 핀(A)이 필요하지 않다면(드래프트 링크는 좌우 이동되도록 핀은 제거되어야 합니다.), 관모양의 리테이너에 보관할 수 있습니다.



스테빌라이징 시스템(장착되었을 경우)

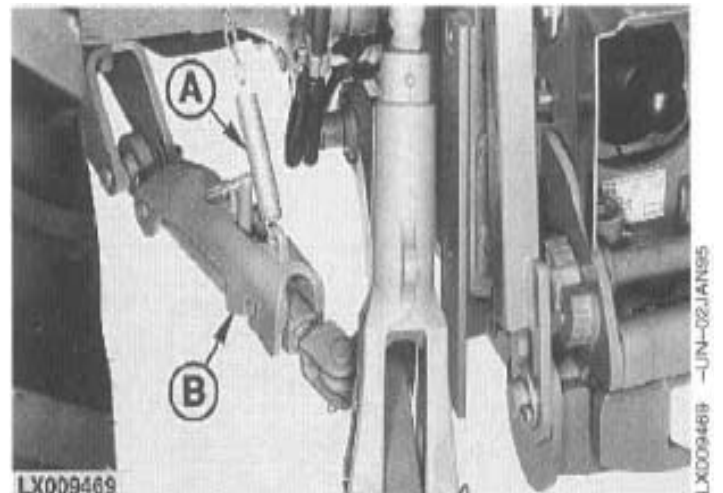
스테빌라이징 시스템은 체인(A)과 플랩 커버(B)로 작동되어 집니다. 만약 플랩 커버(B)가 들려진다면, 드래프트 링크는 좌우 움직임을 가지고 있습니다. 그렇지 않으면, 고정되어야 합니다.

체인(A)이 짧은 경우 :

드래프트 링크는 상승된 위치에서 고정됩니다. 하강된 위치에서는 좌우 이동이 있습니다.

체인(A)이 길 경우 :

드래프트 링크는 모든 위치에서 고정되어야 합니다.



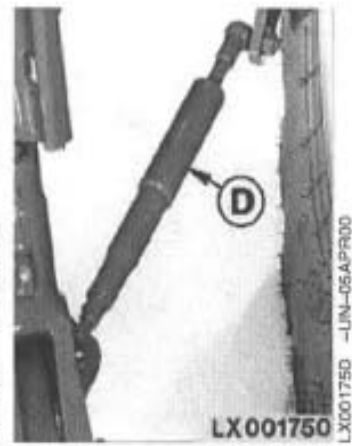
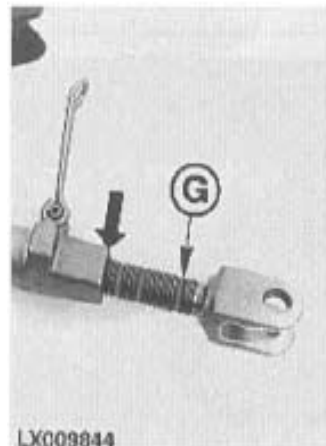
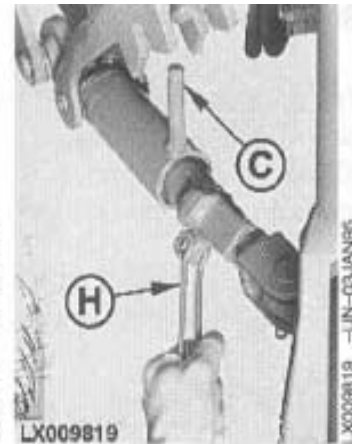
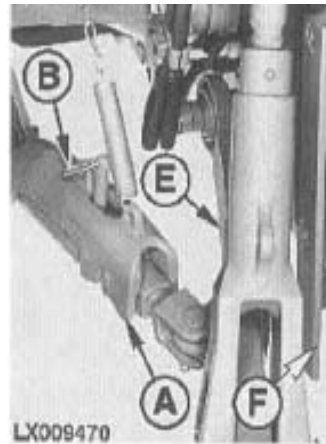
펼칠 수 있는 치수 조절하기

트랙터를 작업기 센터로 주행을 하십시오. 링(B)을 분리하고 플랩 커버(A)를 들어주십시오. 레버(H)로 펼칠 수 있는 치수를 조절하여 주십시오.

흙(G)은 카테고리 II용 펼칠 수 있는 치수를 나타내고 끝에 정렬되어야 합니다. (화살표 그림 참고) 그리고 레버(H)를 핀(C)에 고정하고, 플랩커버(A)를 덮고 나서 링(B)으로 고정합니다. 마지막으로 스페이서(D)로 조절합니다.

중요 : 펼칠 수 있는 치수는 드래프트 링크(E)가 스웨이 블록(F)과 간섭이 안되도록 충분히 커야 합니다. 그렇지 않으면 기계적인 손상을 입을 수 있습니다.

- A - 플랩커버
- B - 링
- C - 핀
- D - 스페이스
- E - 드래프트 링크
- F - 스웨이 블록
- G - 카테고리 II용 흙
- H - 레버



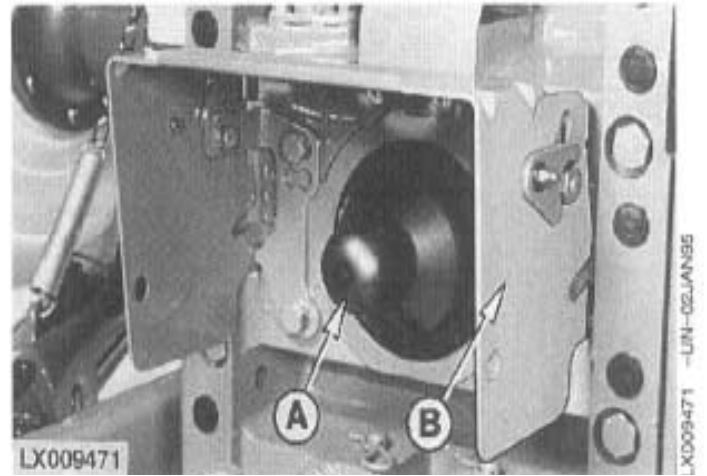
PTO 가이드

! 주의 : PTO를 사용할 경우에만 PTO 캠(A)를 분리하여 주십시오.

PTO 구동 작업기가 분리되면 즉시 PTO 축에 캠을 다시 조립하여 주십시오.

PTO에 유니버설 조인트를 부착할 경우에 메인 보호커버(B)는 위로 접혀집니다. 그러나 유니버설 조인트를 조립하고 나서는 즉시 메인 보호커버를 내려 주십시오.

! 주의 : 메인 보호커버가 내려진 상태에서만 PTO를 구동하여 주십시오.



작동 기구

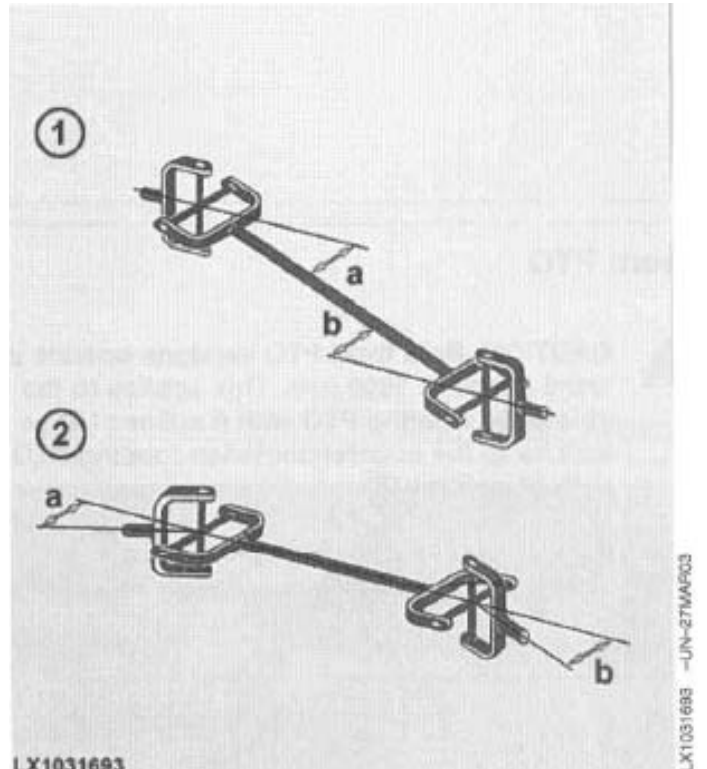
가능한 유니버설 조인트에서의 각(a)와 (b)는 구동축의 양 끝단에서 같아야 합니다.

같은 각도에서 사용이 되지 않는 경우에는 지속적인 속도의 구동축을 사용할 것을 권장합니다.

주 : 두개의 개략도는 구동축의 가이드를 나타내지 않았습니다. 가이드는 구동축을 사용할 경우에 강제적으로 사용을 하여야 합니다.

중요 : 플러그 인 사양의 구동축을 사용할 경우에, 중간축의 어느 한 끝단에 있는 포크는 같은 평면에 정렬되어야 합니다.

- 1 - Z형 레이아웃
- 2 - W형 레이아웃



PTO 옵션

중요 : 구동 동력이 70kW(95hp)을 초과하지 않는다면, 작업기는 540rpm에서 구동이 되어져야 합니다.

트랙터는 아래의 POT 버전 중에 하나로 장착이 되어야 합니다.

- 540rpm PTO
- 540/1000rpm용 리버시블 PTO
- 540/1000rpm용 시프트블 PTO
- 540/540E/1000rpm용 시프트블 PTO

추가적으로, 1000rpm용 전방 PTO를 장착할 수 있습니다.

PTO 속도

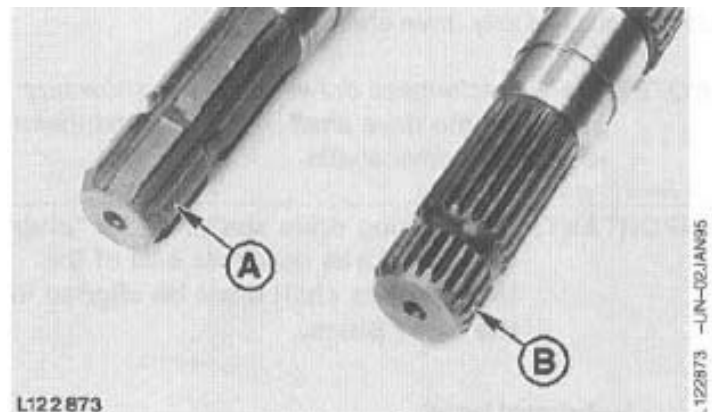
표준 PTO 속도를 얻을 수 있는 엔진 속도는 “사양”편의 “엔진”에 찾을 수 있습니다.

전방 PTO



주의 : 전방 PTO 사양은 1000rpm의 정격 속도에서 작동을 합니다. 이것은 6 스플라인(A)의 시계방향으로 회전하는 PTO 뿐만 아니라 21 스플라인(B)의 반시계 방향으로 회전하는 PTO에 적용됩니다.

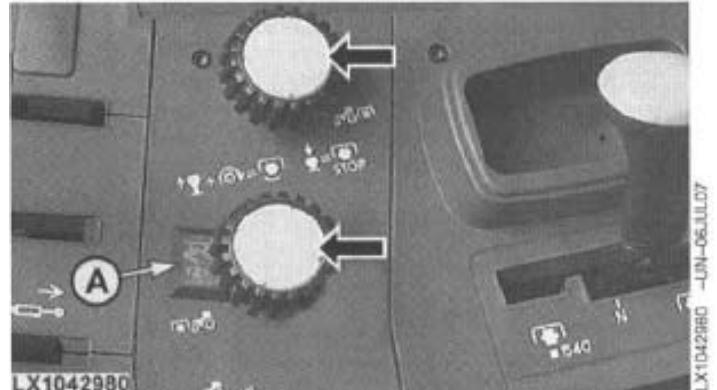
주 : 전방 PTO의 회전 방향은 트랙터의 전진 주행 방향과 관계가 있습니다.



PTO 구동

⚠ 주의 : 사용하지 않을 경우에는 항상 PTO를 해제하여 주십시오.

⚠ 주의 : 높은 관성을 가진 작업기는 PTO 변속 레버를 해제 위치로 변속을 하는 순간 멈추지 않습니다. 미끄러 내리는 듯한 하강을 하는 경우에 작업기에 접근 하지 마십시오. 멈출때까지 작업기를 작동하지 마십시오.



PTO는 진행중이나 부하가 있는 경우에도 연결과 해제가 됩니다. 전방 PTO가 연결되었을 경우, 램프 (A)에 불이 점등이 됩니다. 후방 PTO가 연결되었을 경우, 계기판에 심볼이 나타납니다.

PTO를 구동하기 위해서, 스위치 버튼을 들어 올려서 오른쪽으로 돌려 주십시오. PTO를 해제하기 위해서는 버튼을 아래 방향으로 눌러주십시오.

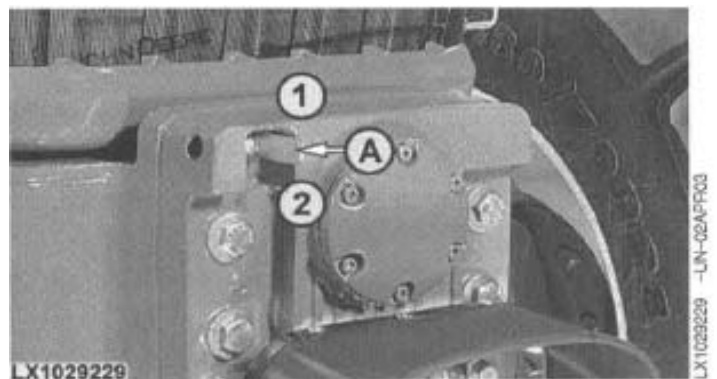
주 : PTO가 작동되는 동안 엔진이 정지하고, 다시 엔진을 구동한다면, PTO는 다시 구동되지 않습니다. 심지어 램프(A)는 점등되고, 후방 PTO 심볼이 표시될 것 입니다. PTO 스위치를 오프하고 다시 PTO 구동을 하여 주십시오.

전방 PTO가 장기간 필요하지 않다면, 레버(A)로 PTO 기어를 해제하여 주십시오. 이것은 트랜스미션의 부품이 불필요하게 회전을 하는 것을 방지하여 줍니다.

PTO 기어를 해제하기 위하여 레버(A)를 들어 주십시오. PTO 기어를 연결하기 위해서 레버를 아래로 내려 주십시오.

중요 : 엔진이 정지하였을 경우에만 PTO 기어를 연결하여 주십시오.

- A-변속레버
- B-해제상태
- C-연결상태

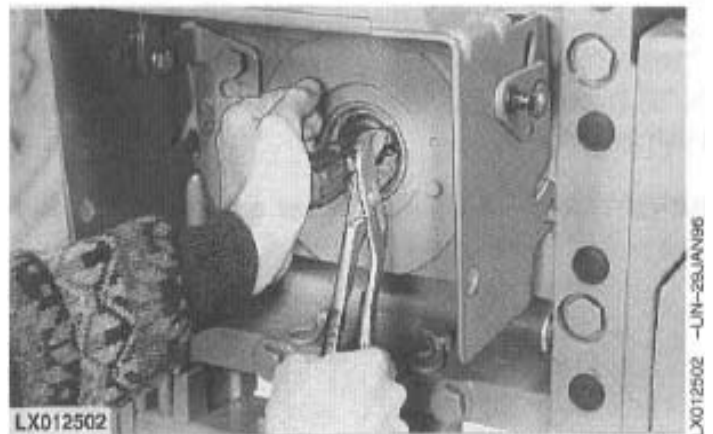
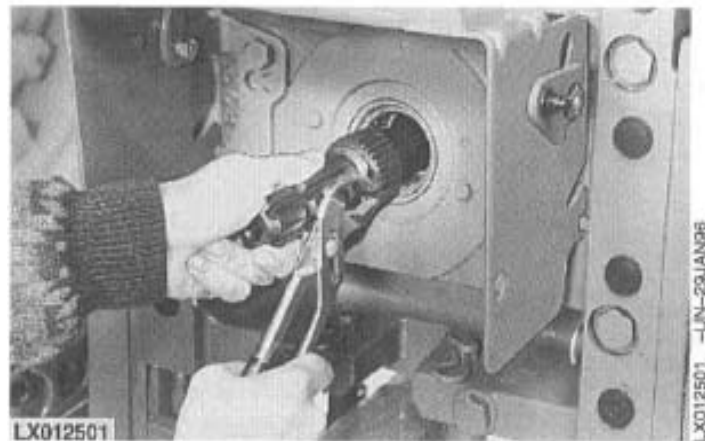
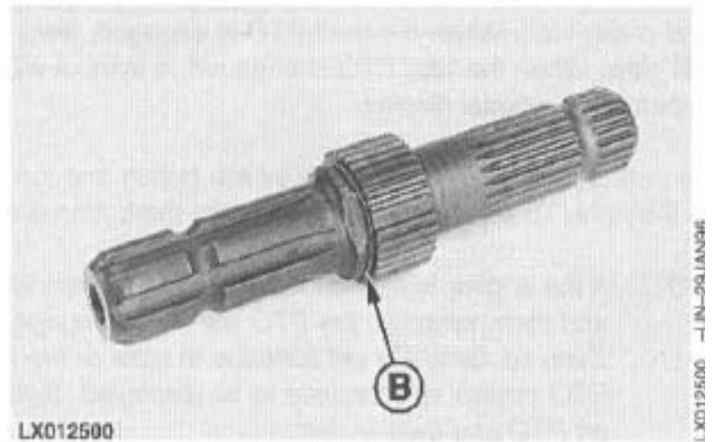
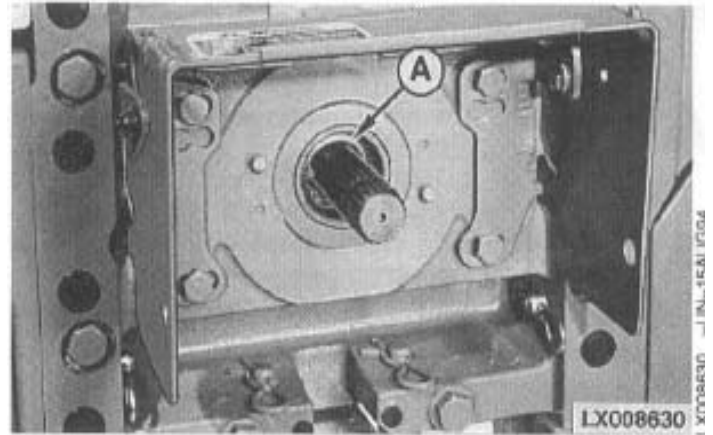


후방 PTO축 전후 바꾸어서 조립하기

540rpm 축의 끝은 540rpm에서 구동하도록 6 스플라인의 축입니다. 다른 쪽 끝은 1000rpm에서 구동하도록 21 스플라인의 축입니다. 조립하기 전에 축 전체를 깨끗이 청소를 하여 주십시오.

1. 스냅링(A)을 분리하고 축을 뽑아 주십시오.
2. 축 전체를 청소하고 그리스를 도포하여 주십시오.
3. 스냅링(A)이 홈에 맞을 때까지 축을 PTO 하우징에 밀어넣어 주십시오.
4. 스냅링(A)을 조립하여 주십시오.

주 : 축의 면이 있는 자리는 스냅링의 분리와 조립을 위해 사용하여 주십시오.



후방 PTO속도 선택하기

! 주의 : PTO를 연결하기 전에 선택된 PTO 속도가 부착된 작업기에 맞는지 확인을 하여 주십시오. 적당하지 않은 속도가 선택되면 작업기에 심각한 손상을 초래할 수 있습니다.

사고 위험!

PTO 구동과 해제는 “PTO 구동”에서 설명된 방법을 사용하여 주십시오. PTO 속도를 선택하기 위해서는 PTO를 해제하여 주십시오.

PTO 속도는 명판(B)에 표시되는 것과 같이 레버(A)에 의해 선택되어 집니다. 레버를 “N” 위치에 놓으면, PTO 축은 후방에 작업기를 연결하기 위하여 손으로 돌릴 수 있습니다.



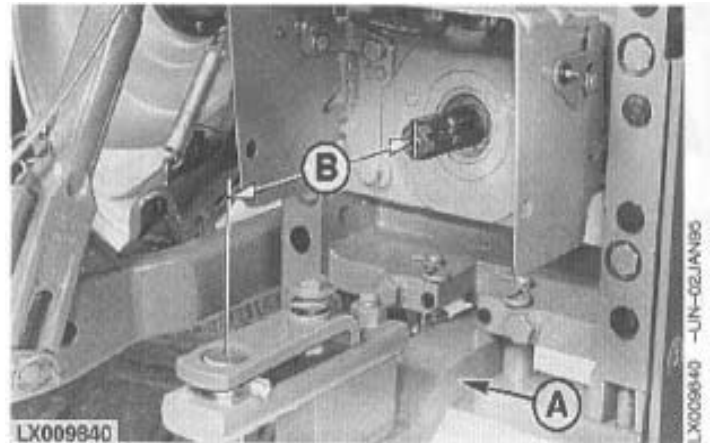
! 주의 : 작업기를 연결할 경우에는 반드시 엔진을 정지하여 주십시오.

PTO 구동 작업기 부착하기

! 주의 : PTO 구동 작업기를 부착하기 전에 반드시 엔진을 정지하고, PTO를 해제하여 주십시오.

! 주의 : 높은 관성을 가진 작업기는 PTO레버를 해제 위치로 변속하는 순간에 멈추지 않습니다. 작업기가 회전하면서 하강하는 동안 작업기 근처에 다가가지 마십시오. 작업기가 완전히 멈춘 후에 작업기에서 작업을 하여 주십시오.

! 주의 : PTO 구동 작업기, 3점 히치와 유니버설 조인트를 청소, 수정 및 윤활을 하기 전에, PTO가 해제되고 정지가 되었는지, 트랙터 엔진이 정지를 하였는지와 시동키가 제거가 되었는지를 확인을 하여 주십시오.



1. 스윙 드로우바(A)를 PTO축과 평행하게 정렬을 하고, 그 위치에 고정을 하여주십시오.

2. PTO 축의 끝으로부터 드로우바의 구멍까지 거리(B)는 540rpm PTO는 350mm이고 1000rpm PTO는 400mm입니다.

PTO 스플라인이 유니버설 조인트에 있는 홈과 정렬되지 않으면, 엔진을 정지하고, PTO 변속 레버를 “N” 위치로 이동하십시오. 그리고 나서 손으로 PTO 축을 정확한 방향으로 돌려 주십시오.

부가하중 선택하기



주의 : 전 후륜의 부가하중을 결정할 때, 허용 축하중과 최대 허용 기계 중량을 초과 하지 않도록 하여 주십시오.(사양 참고)

설치와 최대 허용 웨이트 수량은 법적 규제를 참고 하십시오. 조향성을 유지하지 위해서는 총 중량의 20%까지 전륜에 부착을 하여야 합니다.



주의 : 웨이트를 분해하거나 조립할 경우에 호이스트를 사용하여 주십시오.

트랙터의 안전성과 성능은 전륜(전방웨이트)과 후륜(휠 웨이트, 타이어 물 주입과 픽업 웨이트)의 정확한 부가하중에 영향을 받습니다.

후륜 부가하중 맞추기

후륜 부가하중은 작업을 할 경우에 10 ~ 15%의 휠 슬립이 되도록 선정되어야 합니다. 이 범위에서 최대 견인력이 발생되는지 필드 테스트를 통해 검증하여야 합니다.

후륜 부가하중에 대해 필드 테스트를 할 경우, 트랙터를 7km/h의 속도로 이동을 할 경우에 엔진 정격 회전수에서 전부하를 받는지 확인을 하여 주십시오. 만일 7km/h이하의 속도에서 엔진이 정지를 하거나 부하를 받으면, 후륜에 너무 많은 부가하중이 부착되었습니다.

너무 적은 부가하중을 부착할 경우 :

- 휠 스핀을 초과 하여서 동력손실 초래
- 급격한 타이어 마모
- 높은 연료 소비량

너무 많은 부가하중을 부착할 경우 :

- 부하가 증가하여 동력손실 초래
- 타이어나 트랜스미션에 과부하가 걸림
- 토양 다짐(너무 딱딱해짐)
- 높은 연료 소비량

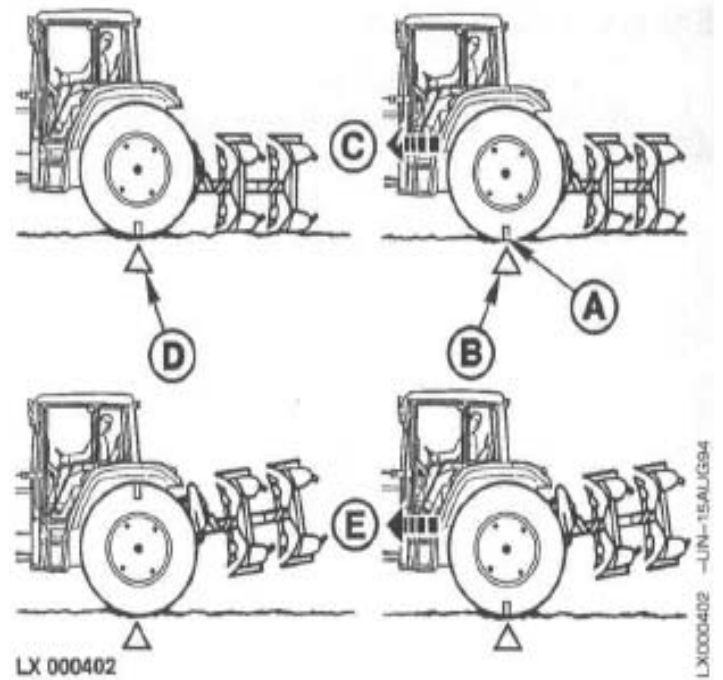
주 : 각각의 후륜에 3개 이상이 웨이트를 부착하지 마십시오. 트랙터 폭에 대한 법적 규제를 참고하여 주십시오.

후륜 슬립 측정하기

1. 타이어(A)에 표시를 하여 주십시오.
2. 지면(B)에 출발점 표시를 하여 주십시오.
3. 후륜이 10회전할 때 까지 작업기를 지면에서 약간 상승시킨 상태로 트랙터를 일직선으로 전진하여 주십시오.(C)
4. 지면에 도착점(D)을 표시하여 주십시오.
5. 이번에는 작업기를 상승시키고, 도착점에서 출발점까지 이동을 하여서 후륜 회전수가 10회전이 되는지 확인을 하여 주십시오.(E)

회전수는 휠 슬립의 정도를 나타냅니다.

- 10.0회전 = 0% 휠 스핀
- 9.5회전 = 5% 휠 스핀
- 9.0회전 = 10% 휠 스핀
- 8.5회전 = 15% 휠 스핀
- 8.0회전 = 20% 휠 스핀
- 7.5회전 = 25% 휠 스핀
- 7.0회전 = 30% 휠 스핀



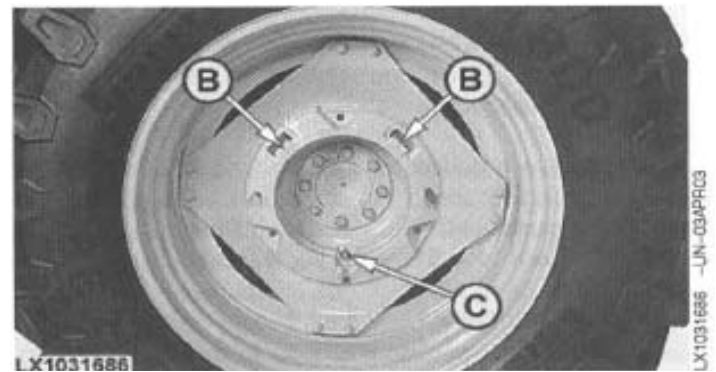
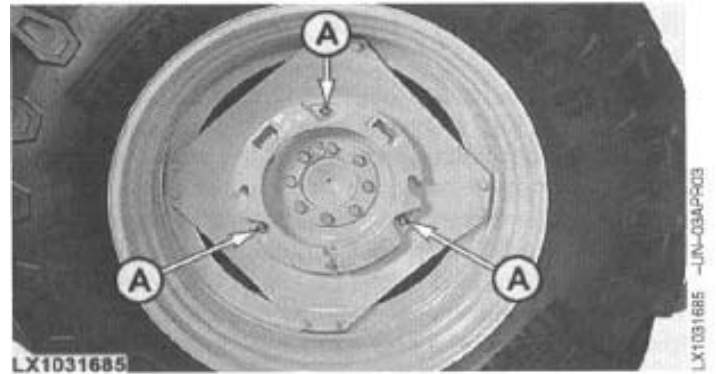
플랜지형 차축에 부가하중 부착하기



주의 : 쉘 캐치 웨이트를 설치와 제거할 경우, 리테이너 죠가 상단에 위치 되도록 휠을 돌려주십시오. 이것은 캡 스크류를 분리할 경우에 웨이트가 떨어지는 것을 방지하여 줍니다.

3개의 캡 스크류(A)를 사용하여 첫 웨이트를 휠 디스크에 부착하여 주십시오.

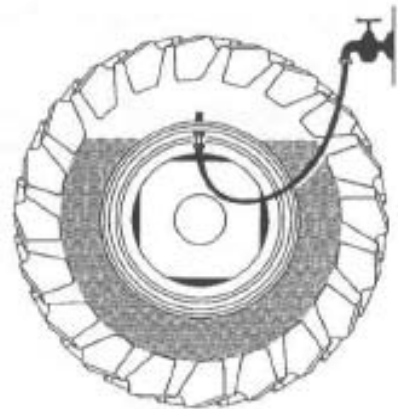
더 많은 웨이트를 부착할 경우, 리테이너 죠(B)가 상단에 위치 되도록 휠을 돌려주십시오. 리테이너 죠에 웨이트를 걸어주고 하단에 있는 캡 스크류(C)로 단단히 고정을 하여 주십시오.



타이어에 액체 부가하중 주입하기

타이어를 채우기 위해, 재키로 휠을 들고 타이어 밸브가 위로 향하도록 돌려 주십시오. 밸브 인서트를 분리하고 밸브 스템에 밸브를 연결하여 주십시오. 물이 주입되는 동안, 공기는 밸브의 측면 구멍을 통하여 나옵니다. 물이 밸브의 공기구멍으로부터 흘러 나올 때 타이어 채우기를 멈추어 주십시오. 타이어를 채우는데 소요되는 시간은 15 ~ 30분 정도입니다. 이것은 타이어의 크기에 따라 달라질 수 있습니다. 그 다음에 공기 밸브를 연결하여서 정상시의 공기압까지 공기를 주입하여 주십시오. 액체 부가하중의 양은 타이어의 크기와 형태에 따라 다양합니다.

LX009450



저온에서는 부동액을 사용하여 주십시오.

부동액은 팽창된 탱크로부터 흡수될 수 있습니다. 채우기를 빨리하기 위해서 펌프를 사용하여 주십시오. -25도 이하에서 보호를 위하여 100리터의 부동액을 얻기 위해서는 물 86리터에 34kg의 칼슘을 희석하여 주십시오. 이러한 방법으로 120kg의 웨이트를 증가할 수 있습니다.

이 부동액으로 라디에이터를 채우지 마십시오.

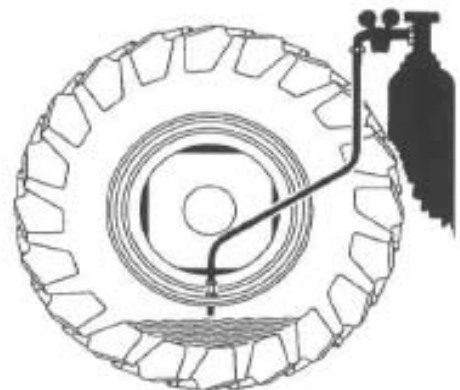
주 : 50km/h용 트랜스미션을 장착한 트랙터에는 타이어에 액체 부가하중을 채우지 마십시오.

타이어 액체 빼기

재키로 타이어를 들어 주십시오. 공기 밸브를 분리하고 물을 빼어 주십시오.

타이어에 남아 있는 물을 제거하기 위해서, 드레인 호스를 호스 확장기와 연결을 하고 타이어에 공기를 넣어주십시오. 공기압은 남아 있는 물을 타이어 밖으로 밀어 냅니다.

LX009451



전륜휠 트레드 조절하기

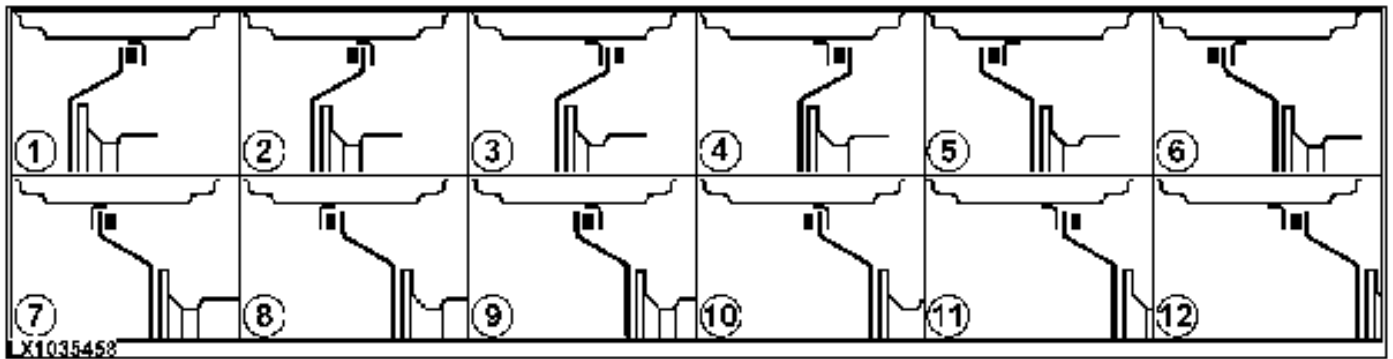
트랙터는 조절할 수 있거나 바꿔 부착할 수 있는 림을 장착하고 있어야 합니다.

새로운 타이어 디자인들

이전의 타이어 사양은 새로운 타이어 사양으로 점차적으로 대체되어 지고 있습니다.

이전 사양	새로운 사양
14.9R24	380/85R24
19.6R24	420/85R24
12.4R28	320/85R28
13.6R28	340/85R28

조절할 수 있는 림의 쓰레드 조절



휠 쓰레드는 휠 림을 교환하거나 뒤집어서 조립을 하므로 조정될 수 있습니다. 스페이스를 삽입하므로 추가적인 쓰레드를 폭을 만들 수 있습니다.

추가적으로 타이어 조합을 트랙터의 반대편 후차축에 조립할 수 있습니다. 그렇게 하므로 타이어 방향을 유지할 수 있습니다.

Positions of rims, wheel disks and spacers

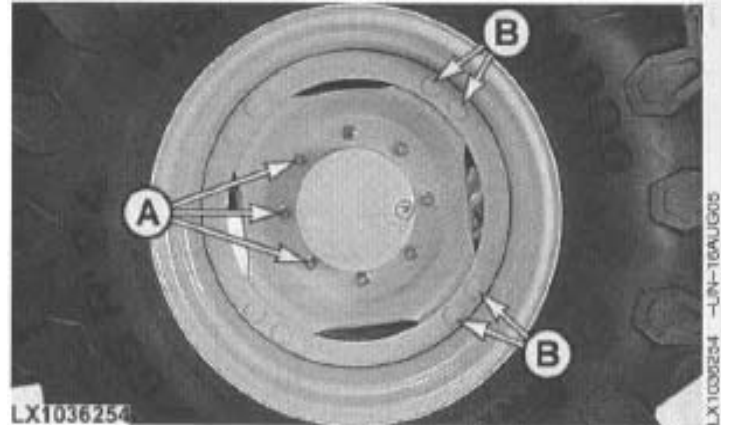
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
mm	1524	1552	1584	1616	1720	1748	1782	1812	1924	1952	1984	2016
(in.)	(60)	(61,1)	(62,4)	(63,6)	(67,7)	(68,8)	(70,2)	(71,3)	(75,7)	(76,9)	(78,1)	(79,4)
Tires:												
380/70R24	x*	x*	x*	x	x	x	x	x	x	x	x	x
380/85R24	x*	x*	x*	x	x	x	x	x	x	x	x	x
420/70R24	-	-	-	x	x	x	x	x	x	x	x	x
420/85R24	-	-	-	-	x	x	x	x	x	x	x	x
440/65R24	-	-	-	x	x	x	x	x	x	x	x	x
480/65R24	-	-	-	x*	x	x	x	x	x	x	x	x
480/70R24	-	-	-	-	x	x	x	x	x	x	x	x
540/65R24	-	-	-	-	x*	x*	x*	x	x	x	x	x
340/85R28	-	-	-	x	x	x	x	x	x	x	x	x
380/70R28	-	-	-	x	x	x	x	x	x	x	x	x
380/85R28	-	-	-	x	x	x	x	x	x	x	x	x
420/70R28	-	-	-	x*	x	x	x	x	x	x	x	x
480/65R28	-	-	-	-	x	x	x	x	x	x	x	x
Other	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x

* With pivoting fenders only

휠너트 조립하기

전륜 휠 쓰레드를 조절한 후, 너트 (A)와 (B)를 조립하여 주십시오.

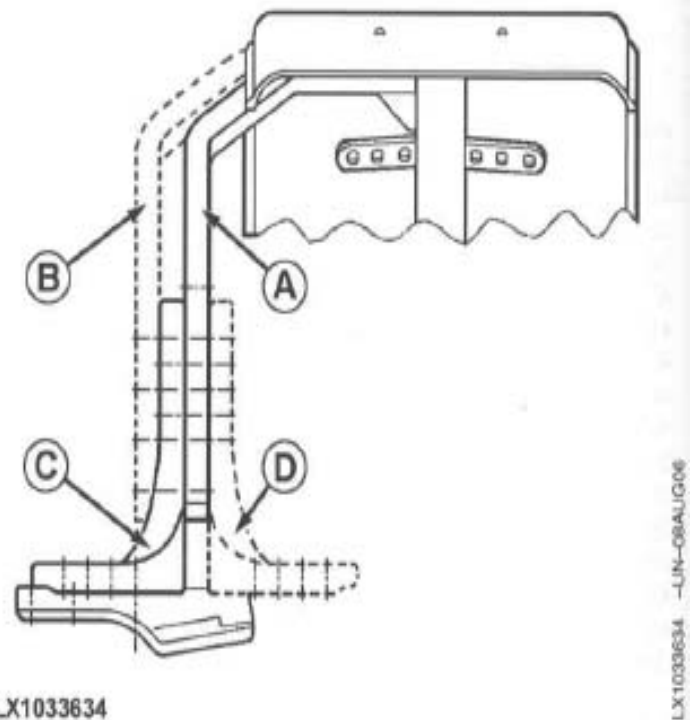
중요 : 작동 첫 4시간과 8시간 후에, 너트의 체결을 하여주십시오. 다음 작업 100시간 작업 동안 너트의 체결을 자주 확인하여 주십시오.



고정된 웬더 조절

웬더는 각각 조절해야 합니다. 여러 위치를 조절하는 것이 가능합니다. 웬더의 기울기, 폭, 높이는 타이어의 크기, 트레드 폭 및 조향각에 따라 조절할 수 있습니다. 조절하기 위해서는 다음의 절차를 따르십시오.

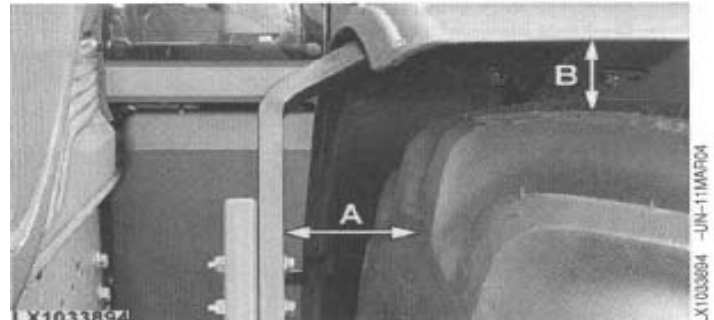
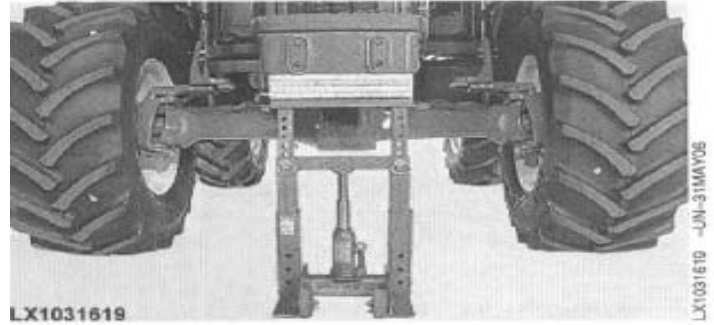
- A-베이스 플레이트 서포트(휠 쪽)
- B-베이스 플레이트 서포트(트랙터 쪽)
- C-베이스 플레이트(트랙터 쪽)
- D-베이스 플레이트(휠 쪽)



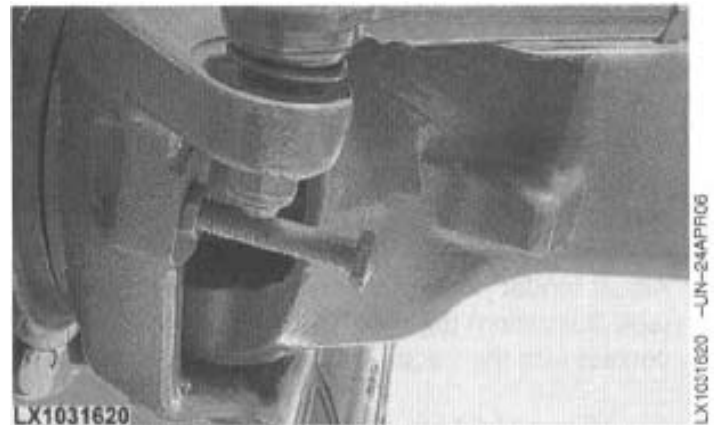
휠 트레드 및 타이어

1. 전륜 액슬이 자유롭게 선회하도록 차량의 전방 부를 들어올리십시오.
2. 가장 적당한 웬더 장착 위치를 결정하기 위해 조향 휠을 양방향으로 돌리고 액슬을 선회시키십시오.
3. 웬더 위치를 조절하여 최소 간극(그림 참조)이 되도록 하십시오. 트랙터의 프레임과 닿아서 안됩니다.

A = 40mm, B = 60mm



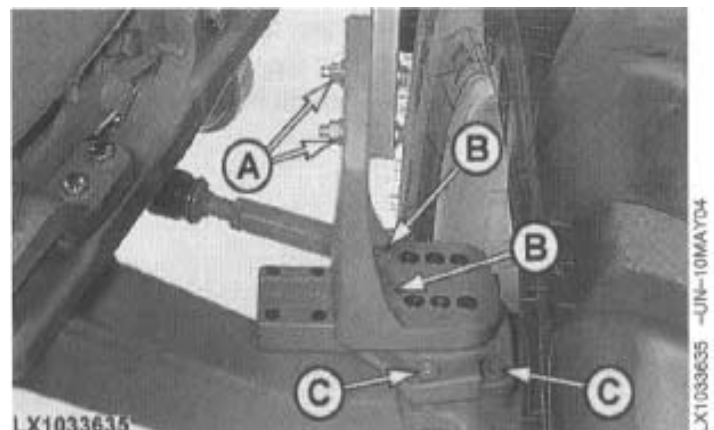
4. 또한 휠과 웬더가 트랙터의 프레임에 닿지 않도록 하기 위해 스티어링 스톱퍼를 조절하십시오.



다음의 토크 값으로 나사를 조이십시오.

볼트(A) _____ 140Nm
 볼트(B) _____ 140Nm
 볼트(C) _____ 190Nm

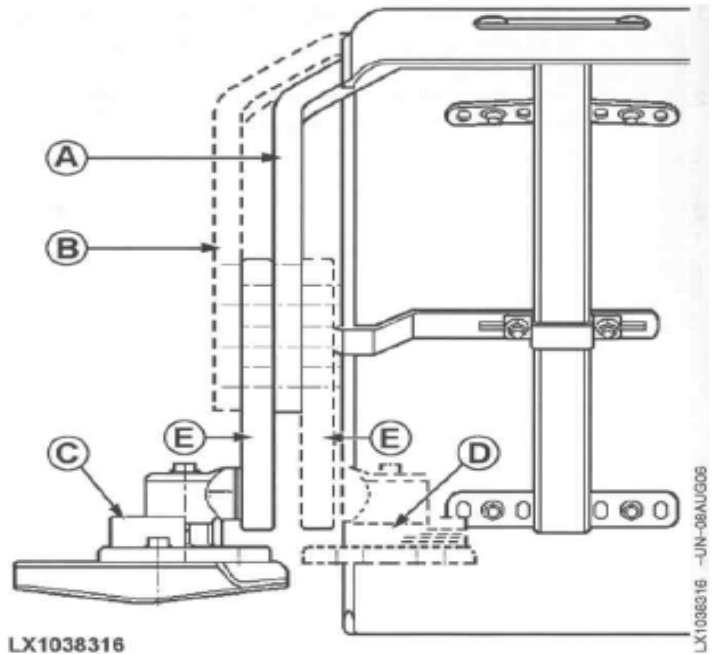
A - 캡 볼트, 베이스 플레이트 지지대
 B - 캡 볼트, 베이스의 베이스 플레이트
 C - 6 각 소켓 볼트, 너클 하우징 플레이트



피봇 힌더 조절

힌더는 각각 조절해야 합니다. 여러 위치를 조절 하는것이 가능합니다. 힌더의 기울기, 폭, 높이는 타이어 크기, 트레드 폭 및 조향각에 따라 조절할 수 있습니다. C와 D사이에서 위치를 변경 시킨다면 조절 부품을 회전시키십시오. (트랙터의 반대편에 장착하지 마십시오.) 그런 다음 조절암 (E)의 앞-뒤 각도를 조절하십시오. 조절하기 위해 다음의 절차를 따르십시오.

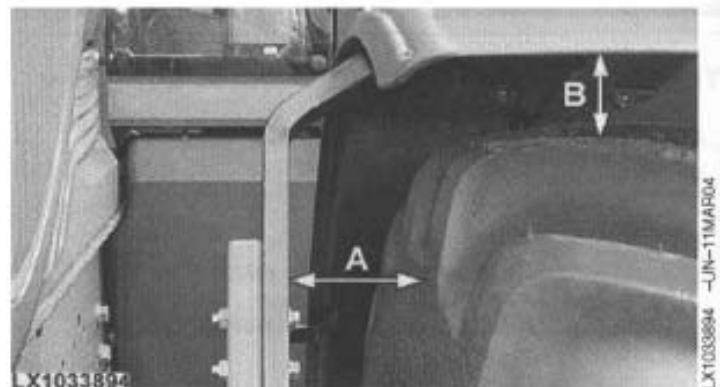
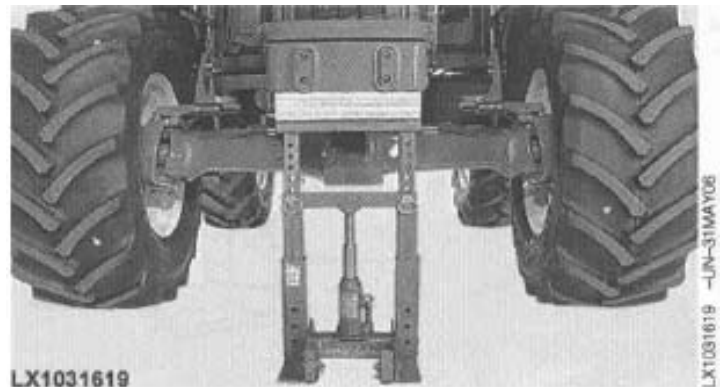
- A-조절 암 지지대(휠 쪽)
- B-조절 암 지지대(트랙터 쪽)
- C-피봇 플레이트(트랙터 쪽)
- D-피봇 플레이트(휠 쪽)
- E-조절 암



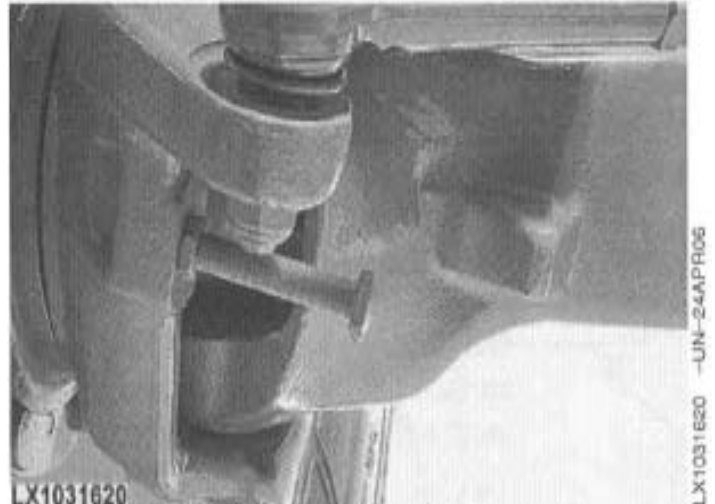
1. 전륜 액슬이 자유롭게 선회하도록 차량의 전방부를 들어 올리십시오.
2. 가장 적당한 힌더 위치를 결정하기 위해 조향 휠을 양방향으로 돌리고 액슬을 선회시키십시오.
3. 힌더 위치를 조절하여 최소 간극(그림 참조)이 되도록 하십시오. 트랙터의 프레임과 닿아서는 안됩니다.

A = 40mm, B = 60mm

4. 조향 휠을 완전히 회전시키고 액슬을 선회시킬 때 가장자리에 걸리지 않도록 힌더 스톱을 조절하십시오. 힌더가 프레임에 부딪히기 전에 스톱퍼가 트랙터의 프레임에 닿는지 확인 하십시오.



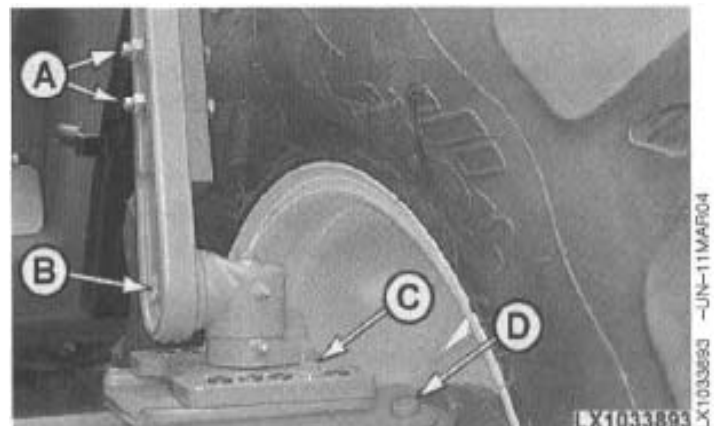
5. 또한 휠과 웬더가 트랙터의 프레임에 닿지 않도록 하기 위해 스티어링 스톱퍼를 조절하십시오.



다음의 토오크 값으로 볼트를 조이십시오.

볼트(A)	_____	140Nm
볼트(B)	_____	300Nm
볼트(C)	_____	140Nm
볼트(D)	_____	190Nm

- A - 캠 볼트, 조절 암 지지대
 B - 캠 볼트, 조인트 조절 암
 C - 캠볼트, 베이스의 피봇 플레이트
 D - 6각 소켓 볼트, 너클 하우징 베이스



후륜 휠 쓰레드 조절하기

중요 : 타이어 측면과 웬더 사이의 거리가 50mm 이하가 되면 안됩니다. 타이어의 주행 표면 (모서리)와 웬더의 사이의 거리가 60mm 이하가 되면 안됩니다.

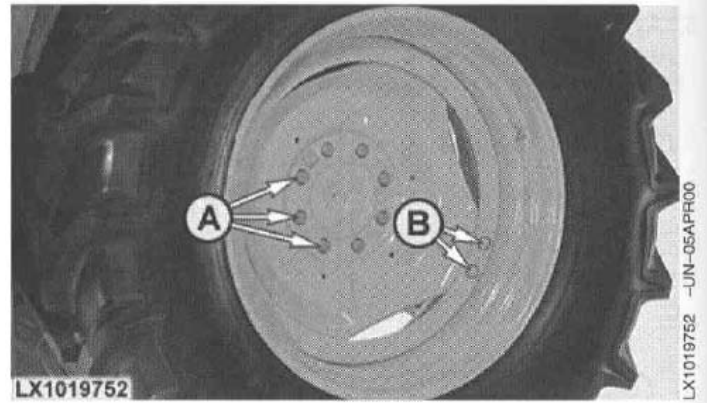
휠 쓰레드를 증대 시키기 위해서는 스페이스를 사용하여 주십시오.

타이어 조합의 좌우를 서로 바꾸어서 쓰레드 조절을 할 수 있습니다. 그럴 경우에 타이어 진행방향과 트랙터의 진행방향 표시를 일치시켜 주십시오.

조절한 후에 휠 볼트는 규정된 토크로 조여 주십시오. (“길들이기 기간” 참조)

다른 쓰레드 설정을 하기위하여 후륜 휠 디스크와 림의 관계는 다음 장의 그림을 참조하여 주십시오. 쓰레드 설정을 바꾸기 전에 그림을 참조하면 시간과 불필요한 노동을 줄일 수 있습니다.

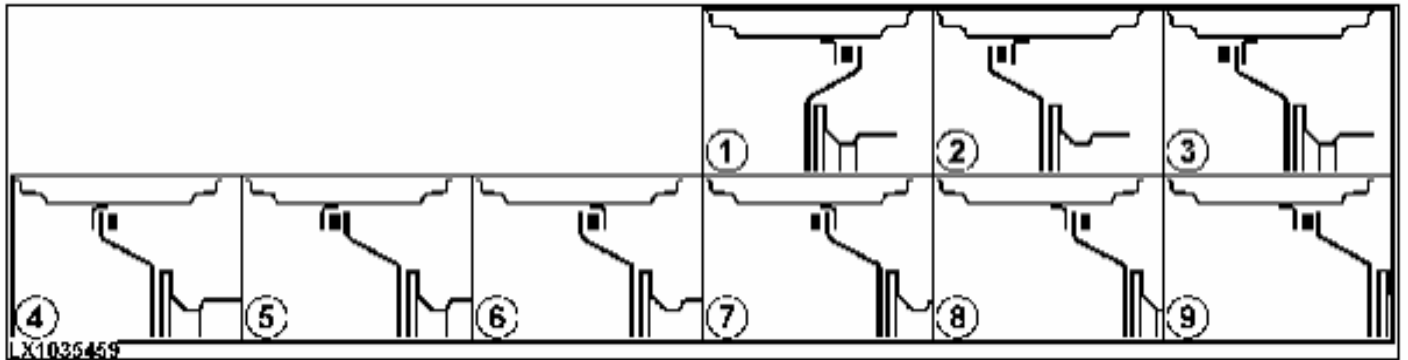
중요 : 휠 쓰레드를 조절한 후, 4시간과 8시간 후에 휠볼트를 점검하시고, 한번 더 조여 주십시오. 다음 100시간 작업 동안 너트 풀림을 자주 확인하여 주십시오.



A-500 Nm

B-250 Nm

림과 휠 디스크 위치



쓰레드 폭

트랙터는 조절할 수 있거나 바꿔 부착할 수 있는 림을 장착하고 있어야 합니다.

		Positions of rims, wheel disks and spacers (see previous drawing)								
		1	2	3	4	5	6	7	8	9
Tractors 6030-6330	mm (in.)	1510 (59.4)	1612 (63.5)	1642 (64.6)	1676 (66.0)	1706 (67.2)	1816 (71.5)	1846 (72.7)	1880 (74.0)	1910 (75.2)
	Tires									
	420/85-30	—	x	x	x	x	x	x	x	x
	460/85-30	—	x	x	x	x	x	x	x	x
	420/85-34	—	x	x	x	x	x	x	x	x
	460/85-34	—	x	x	x	x	x	x	x	x
	480/70-34	—	x	x	x	x	x	x	x	x
	520/70-34	—	—	—	—	x	x	x	x	x
	540/85-34	—	—	—	x	x	x	x	x	x
	340/85-38	x	x	x	x	x	x	x	x	x
	380/85-38	x	x	x	x	x	x	x	x	x
	420/85-38	—	x	x	x	x	x	x	x	x
	460/85-38	—	x	x	x	x	x	x	x	x
	480/70-38	—	x	x	x	x	x	x	x	x
	520/70-38	—	—	—	x	x	x	x	x	x
	540/85-38	—	—	—	x	x	x	x	x	x
	600/65-38	—	—	—	—	—	x	x	x	x
Tractors 6430	mm (in.)	1622 (63.9)	1724 (67.9)	1754 (69.1)	1788 (70.4)	1818 (71.6)	1928 (75.9)	1958 (77.1)	1992 (78.4)	2022 (79.6)
	Tires									
	420/85-34	x	x	x	x	x	x	x	x	x
	460/85-34	x	x	x	x	x	x	x	x	x
	380/85-38	x	x	x	x	x	x	x	x	x
	420/85-38	x	x	x	x	x	x	x	x	x
	460/85-38	x	x	x	x	x	x	x	x	x
	480/70-38	x	x	x	x	x	x	x	x	x
	520/70-38	—	x	x	x	x	x	x	x	x
	540/65-38	—	x	x	x	x	x	x	x	x
	600/65-38	—	—	—	—	x	x	x	x	x

타이어 압력

재키로 타이어를 들어 주십시오. 공기 밸브를 분리하고 물을 빼어 주십시오.

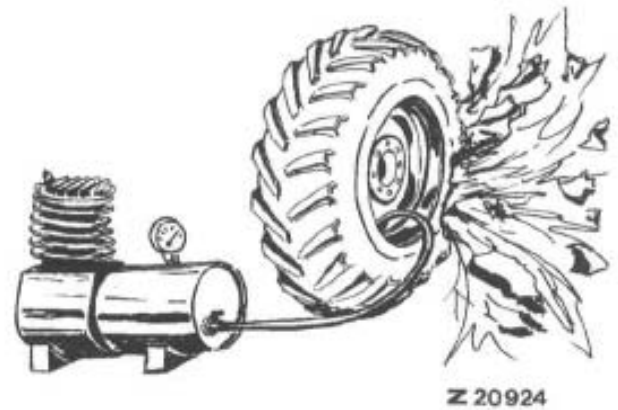
타이어에 남아 있는 물을 제거하기 위해서, 드레인 호스를 호스 확장기와 연결을 하고 타이어에 공기를 넣어주십시오. 공기압은 남아 있는 물을 타이어 밖으로 밀어 냅니다.

타이어 조립

타이어를 휠이나 림에 조립할 때 올바른 절차를 따르지 않으면 타이어가 폭발하여 심각한 부상을 입거나 심지어 사망에까지 이를 수 도 있습니다. 적절한 장비와 충분한 조립 경험이 없다면 타이어를 장착하지 마십시오. 타이어 조립은 대리점이나 자격을 갖춘 타이어 정비소에서 실시하십시오.

림에 타이어 비드를 안착시킬 때 타이어 제조업체에서 규정한 최대 허용 타이어 압력을 초과하지 마십시오. 허용 압력을 초과하지 마십시오. 허용 압력을 초과하면 엄청난 폭발력에 의해 비드나 심지어 림이 손상될 수 있습니다. 최대 권장 압력에 도달 했을 때 양쪽 비드가 안착되지 않으면 타이어의 공기를 빼고 다시 장착하고 비드를 윤활한 다음 다시 공기를 주입하십시오.

자세한 농업용 타이어 장착 지침과 필요한 예방수칙은 대리점이나 영업소에 문의를 하시기 바랍니다.



SCV (선택 조절 밸브)

트랙터에는 디렉스(300시리즈) SCV가 장착되어 있습니다.

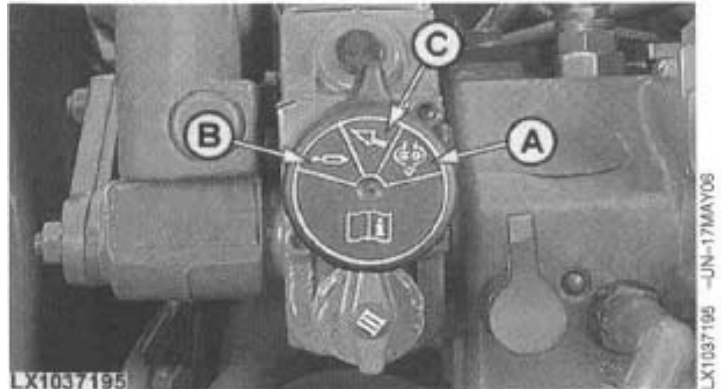
“상승” 및 “하강” 에 “플로트 위치”가 있습니다.

이러한 기능 이외에 조절 레버를 수동으로 움직일 때 까지 “상승” 또는 “하강” 위치에 고정할 수 있는 고정 기능(A)이 있습니다.

또한 오일 회로내의 압력이 미리 결정된 값에 도달할 때까지 (예 : 원격 조정 실린더가 끝 위치에 도달 할 때) “상승” 또는 “하강” 위치에 조절 레버를 고정할 수 있는 추가 고정 기능(B)이 있습니다.

고정 기능은 (C) 위치에서는 작동하지 않습니다. 조절 레버를 풀면 즉시 “중립”으로 돌아갑니다.

작업기(예 : 유압 실린더)를 연결할 때 커플러의 심볼에 따라 연결해야 합니다. 이러한 SCV가 장착된 경우 엔진이 차단되었을 때 누출에 의한 압력 손실(예 : 실린더 복귀)을 막을 수 있습니다.



A - 수동 고정 기능

B - 압력 제어 고정 기능

C - 고정 기능 없음

SCV에서 압력 제한 수정

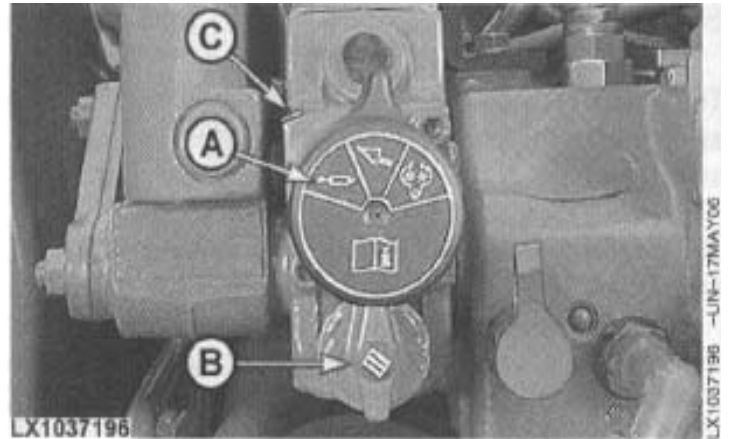
주: 모든 SCV는 공장에서 1800kPa로 조절되어 있습니다.

고정 기능에 있는 SCV 스위치를 너무 일찍 해제하거나(조절레버를 너무 일찍 중립위치 시킴) 너무 늦게 해제하거나 오프 상태로 두면(레버를 너무 늦게 중립 위치 시키거나 아예 중립위치 시키지 않음), 다음의 절차를 따르십시오.

1. 유압 호스를 커넥터에서 분리시키십시오(장착된 경우).
2. 고정 기능(A)(최대한 오른쪽으로 움직임)에 조립시키고 유량 조절 밸브(B)를 중앙 위치로 움직이십시오.
3. 플러그(C)를 빼고 1.5mm 육각렌치를 삽입하십시오.
4. 엔진에 시동을 걸고 볼트를 최대한 시계방향으로 돌리십시오.
5. SCV 조절 레버를 “상승” 또는 “하강” 위치로 움직이십시오.(조절 레버는 “상승” 또는 “하강”에 위치합니다.)
6. 조절 레버가 중립으로 복귀할 때 까지 볼트를 반시계방향으로 돌리십시오.

주: 한바퀴 회전마다 약 2000kPa의 압력 변화가 있습니다.

7. 플러그를 재 장착하십시오.



A - 고정 기능

B - 유량 조절 밸브

C - 플러그

SCV 레버

SCV 컨트롤 레버는 4가지 설정을 가지고 있습니다.

레버를 “수축”위치로 움직이면 리모트 실린더는 수축됩니다.

레버를 “확장”위치로 움직이면 리모트 실린더는 확장됩니다.

레버를 “중립” 위치에 놓으면, 리모트 실린더는 그 위치를 유지하고 있습니다.

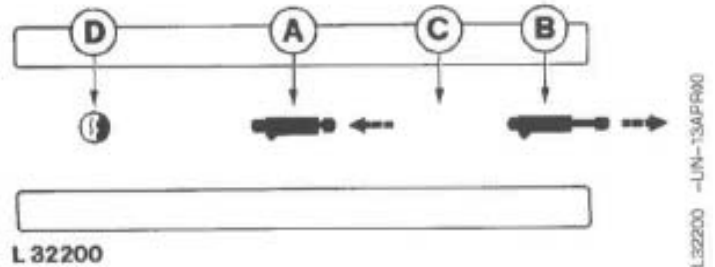
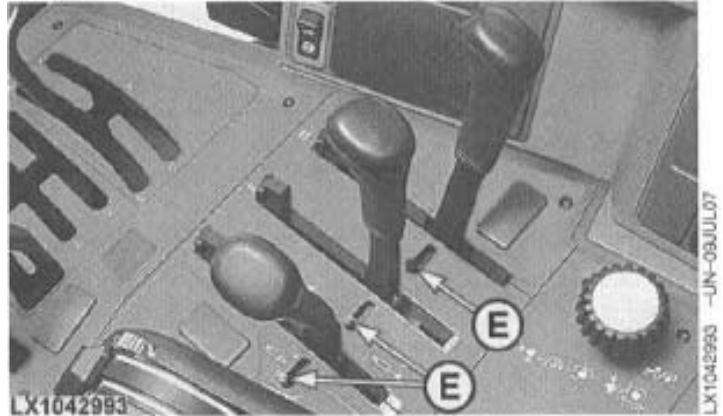
레버를 “플로우트”위치에 놓으면(즉, 리모트 실린더 내의 피스톤이 자유롭게 움직이면), 장착된 작업기를 지면의 형태를 따라 움직입니다.

주 : 추가적인 외부 부착 밸브를 사용할 경우 컨트롤 레버를 중립으로 이동하면 각 유압 기능은 멈춥니다.

! 주의 : 100시리즈의 SCV밸브에서는, “확장”과 “수축”기능은 기계적으로 멈춤 기능을 가지고 있습니다. 엔진 시동을 할 경우 컨트롤 레버가 중립 위치에 있는지 확인하여 주십시오.

고정 걸이(E)는 컨트롤 레버가 중립 위치에 있도록 합니다.

주 : 도로 주행하거나 컨트롤 레버가 중립에 있을 경우에, 컨트롤 레버 사용이 필요 없으므로 고정 걸이(E)를 사용하여 고정하여 주십시오.



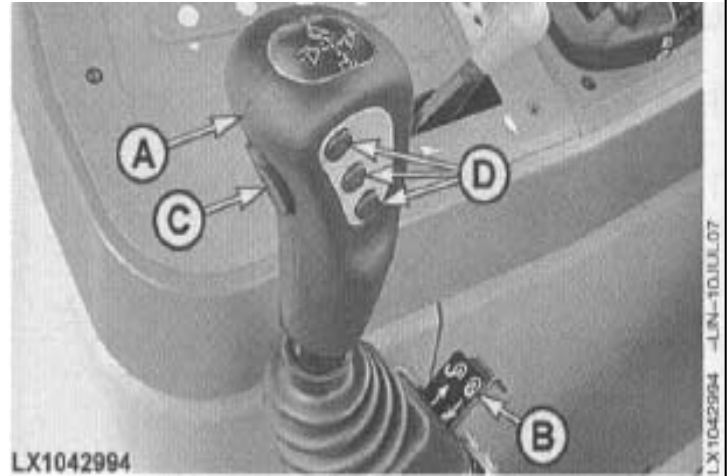
- A - 수축
- B - 확장
- C - 중립
- D - 플로우트
- E - 고정 걸이

다기능 레버

다기능 레버(A)는 두개의 SCV를 동시에 사용하도록 합니다. 주행 고정걸이(B)는 레버를 고정합니다. 고정 스위치(C)와 버튼(D)는 다른 기능을 가지고 있습니다.

레버(A)를 뒤로 당기면 전방 로더는 상승합니다. 레버를 앞으로 밀면 전방 로더가 부하를 받을 때까지 하강합니다. 만일 레버는 부하 이상으로 앞으로 밀면, 멈춤 기능이 작동 하고 전방 로더는 플로우트 기능을 하게 됩니다.

레버를 좌측으로 움직이면 로더 버킷이 접혀집니다. 레버를 우측으로 움직이면 로더 버킷은 펼쳐서 덤퍼가 됩니다.

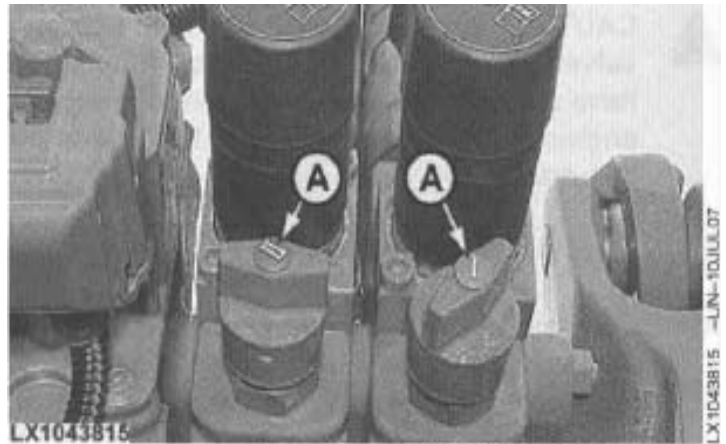


- A - 다기능 레버
- B - 주행 고정걸이
- C - 고정 스위치
- D - 버튼

실린더 유량 제어

속도의 감소/증가는 부하 조절 밸브(A)를 이용하여 조절할 수 있습니다.

중요 : 외부 실린더의 완전 확장 및 수축은 적어도 1.5초 이상은 걸려야 합니다. 너무 빠른 속도는 손상을 입힐 수 있습니다.



커플러



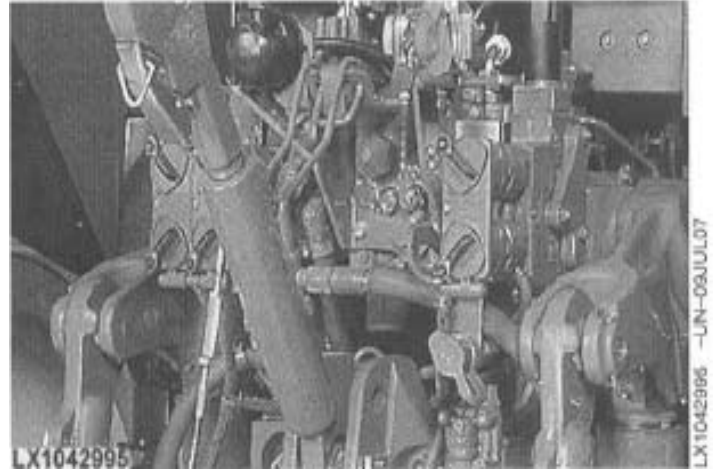
주의 : 유압 계통에는 최대 20000kPa의 시스템 압력이 있습니다. 사용자의 안전과 시스템 보호를 위해 순정품을 사용하여 주십시오.

커플러를 사용하면 커플러가 압력을 받는 상태에서도 오일 누유 없이 유압 호스를 연결하거나 분리 할 수 있습니다.

오작동이나 사고 시에 커플러에서 호스가 빠지게 되면 커플러를 통한 오일 흐름이 즉시 차단됩니다.

주:연결 시 커플러의 심볼을 준수하십시오.

호스를 분리하려면 세게 당기십시오.

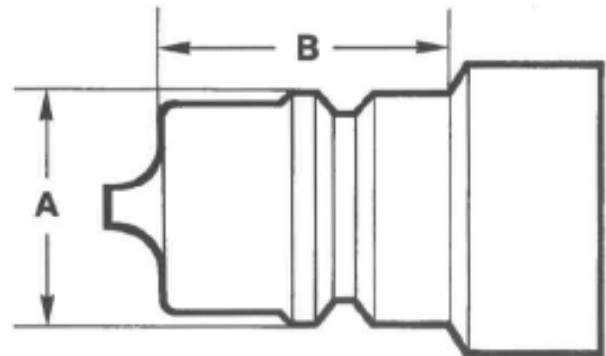


호스 유니온

사용하는 호스 유니온은 ISO 표준을 따르는 제품이어야 합니다.

치수 (A) SMS 23.66 ~ 23.74 mm 사이에 있어야 합니다.

치수 (B)는 최소 24mm여야 합니다.



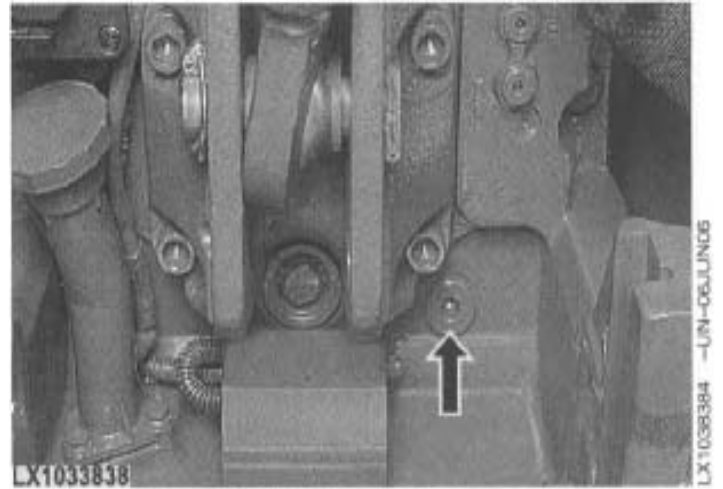
LX 006613

LX006613 -UN-15AUG94

리턴 회로

이 커백션은 무부하 오일 리터 회로입니다.

부품을 구매하려면 대리점이나 영업소에 문의를
하시기 바랍니다.



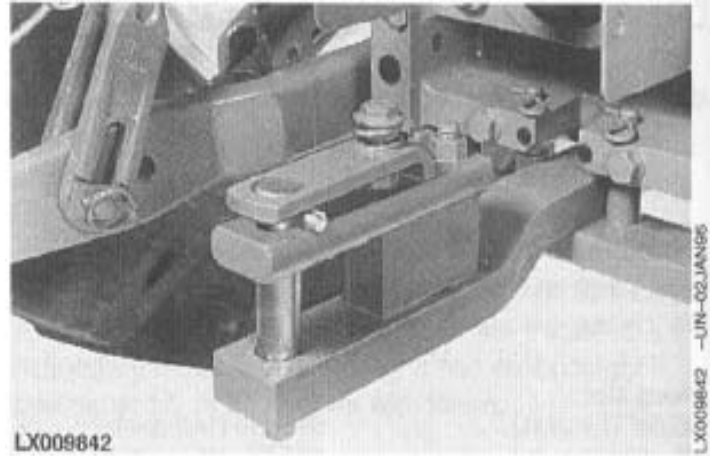
드로우 바

스윙형 드로우 바는 모든 작업기, 특히 PT0로 구동되는 작업기의 견인에 사용됩니다.

드로우 바 히치의 위치는 리어 액슬의 부하는 높이고 동시에 프론트 액슬의 부하는 줄이도록 설계되어 있습니다.

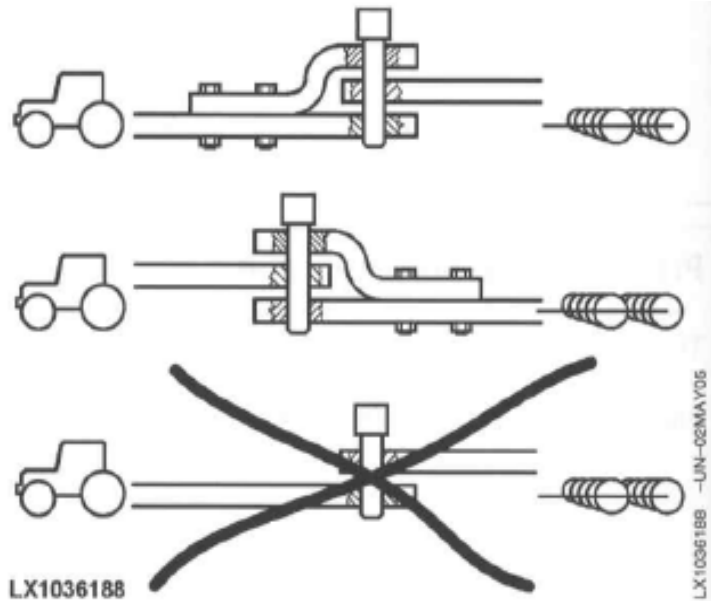
스윙 드로우 바의 스윙 범위를 변경할 수 있을 뿐만 아니라 높이도 조절할 수 있습니다.

주: 일반 도로 견인 시, 스윙형 드로우바를 한쪽으로 고정하지 마십시오.



적절한 드로우 바의 사용

중요: 드로우 바를 사용할 때는 규정을 준수하십시오. 적당하고 승인된 히치 핀만 사용하십시오. 드로우 바는 그림에서 처럼만 연결하십시오.



트랙터 운반

사용 할 수 없게 된 트랙터는 평상형 트럭으로 운반하는 것이 가장 좋습니다.

트럭 등에 트랙터를 적재할 때는 트랙터 엔진 후드가 고정되어 있는지와 도어, 루프 해치(장착된 경우), 윈도우 등이 닫혀 있는지 확인하십시오.

트랙터 견인

주의 : 트랙터 견인 속도는 최대 10km/h를 초과하지 마십시오.

엔진이 구동되지 않을 때에는 스티어링 휠을 돌리는데 더 많은 힘이 필요하면 페달 왕복 거리가 더 길어 집니다.(유압에 의한 보조 없음)

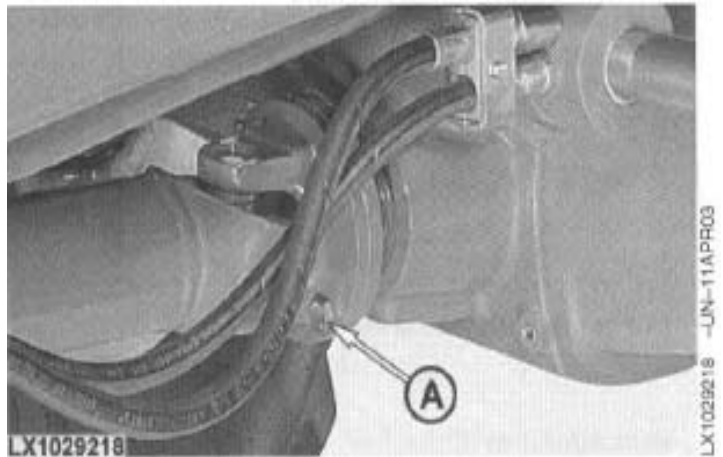
주변속, 부변속 및 전후진 레버 모두를 중립 위치로 변속하십시오.

변속기의 오일량은 유량 점검창이나 게이지의 표시 사이에 있는지 확인하십시오. 전륜을 들어 올린 상태에서 트랙터를 견인할 때는 다음 사항을 준수하십시오.

- * 전륜을 3cm 이상 들어올리지 마십시오.
- * 전륜을 15cm 들어 올릴 때마다 변속기에 4리터의 변속기/유압 오일을 보충하십시오.
- * 견인이 끝나면 초과된 오일을 배출하십시오.

중요 : 엔진이 구동되지 않으면 전륜 구동을 해제하십시오. 엔진이 구동되지 않고 있으면 볼트(A)를 풀고 유니버설 조인트 구동 샤프트를 분리하십시오.

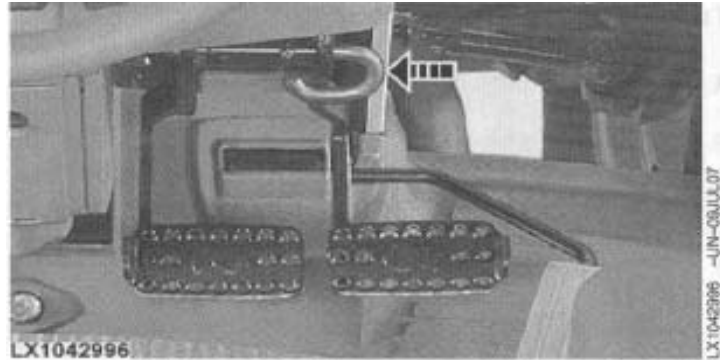
중요 : 프론트 웨이트를 장착한 조 하치는 표면에 자갈이 깔린, 도로에서 견인할 때만 사용하십시오.



공공도로 주행하기

공공도로를 주행하기 전에 라이트가 적정하게 작동하는지 확인을 하여 주십시오.

브레이크 페달은 좌우 동시에 작동이 되도록 커풀러가 고정되어 있는지 확인하여 주십시오.



디젤 연료

트랙터가 사용되는 국가/지역에 맞는 디젤 연료의 특성은 현지 연료 특성은 현지 연료 판매처에 문의하십시오.

일반적으로 디젤 연료는 저온 지역에서도 사용할 수 있도록 혼합됩니다.

권장되는 디젤 연료는 EN590 또는 ASTM D975 규격을 따르는 제품입니다.

필요 연료 특성

모든 연료는 다음 특성을 충족시켜야 합니다.

최소 45이상의 세탄가

500이상의 세탄가는 -20도 이하의 지역 또는 1500m 이상의 고지에서 특히 권장됩니다. 예상 저온보다 저온 여과 유동점이 낮거나 예상 저온보다 응고점이 최소 5도 낮아야 합니다.

연료 휘발성

ASTM D6078로 측정했을 때 최소 3100 그램 레벨 또는 ASTM D6079 또는 ISO 12156-1로 측정 했을 때 최대 0.45mm혼적 직경을 초과해야 합니다.

황함유량 :

- * 디젤 연료 품질 및 황함유량은 엔진을 작동시키는 지역의 현행 배기 법규에 준해야 합니다.
- * 황함유량이 0.1%(1000ppm) 미만인 디젤 연료를 이용할 것을 극히 추천합니다.
- * 황함유량이 0.2%(2000ppm) -0.5%(5000ppm)인 디젤 연료를 사용하면 오일 및 필터 정비 주기를 가질 수 있습니다.
- * 황함유량이 0.5%이상인 디젤 연료를 이용하기 전에 대리점에 문의를 하여 주시기 바랍니다.
- * 황함유량이 1.0%를 초과하는 디젤 연료는 사용하지 마십시오.

중요 : 사용한 엔진 오일 또는 기타 다른 종류의 윤활유를 디젤 연료와 혼합하지 마십시오.

중요 : 부적절한 연료 첨가제의 사용은 디젤 모터의 분사 장비에 손상을 입힐 수 있습니다.

디젤 연료의 윤활성

미국, 캐나다 및 유럽 연합에서 제조된 대부분의 디젤 연료는 연료 분사 계통 구성품의 알맞은 작동 및 연구성에 적합한 윤활성을 가지고 있습니다. 하지만 세계의 몇몇의 지역에서 제작되는 디젤 연료에는 필요 윤활성이 부족할 수도 있습니다.

중요 : 고객의 장비에 사용되는 디젤 연료가 좋은 윤활 특성을 가졌는지 확인하십시오.

연료 윤활성은 ASTM D6079 또는 ISO 12156-1로 측

정했을 때 최대 0.45mm 혼적 직경을 초과해야 합니다.

낮거나 알려지지 않은 윤활성을 가진 연료를 사용할 때는 규정 농도의 존디어 프리미엄 디젤 연료 컨디셔너(또는 동등 품)를 첨가하십시오.

디젤 연료의 취급 및 보관



주의 : 연료를 취급할 때는 항상 주의를 기울여 주십시오. 엔진이 구동되는 상태에서는 연료를 보충하지 마십시오.

연료 탱크를 채우거나 연료 계통을 정비할 때는 담배를 피우지 마십시오.

추운 날씨로 인해 응축이나 동결되지 않도록 하루 일과가 끝날 때 연료를 보충하십시오.

연료 탱크를 가득 채워 응축을 최소화 하십시오.

수분이 들어 오지 않도록 모든 연료 탱크 캡 및 커버가 적절하게 장착되어 있는지 확인하십시오.

연료의 수분 함유량을 정기적으로 점검하십시오.

바이오 디젤 연료를 사용할 때는 막힘이 심하기 때문에 정기 교환 주기보다 더 자주 연료 필터를 교환해야 할 것 입니다.

엔진에 시동을 걸기 전에 엔진 오일량을 매일 점검하십시오. 오일량이 상승하는 것은 엔진오일에 연료가 희석되었음을 나타내는 것일 수 있습니다.

중요 : 연료 탱크는 주유구 캡에 통기구가 있어야 합니다. 주입구 캡은 반드시 항상 정품 통기 캡으로 교체하십시오.

연료를 장기간 보관하거나 자주 연료를 교환하지 않는 경우 연료를 안정화시키고 응축수를 방지하는 연료 컨디셔너를 보충하십시오.

길들이기용 디젤 엔진 오일

새 엔진에는 출하 시 존디어 길들이기 용 엔진 오일이 주입 되어 있습니다. 길들이기 기간 동안 규정 오일량을 유지 할 필요가 있을 경우에는 존디어 길들이기 용 엔진 오일을 보충하십시오.

엔진을 새로 장착하거나 다시 장착한 경우에는 최초 100시간 운전 후 오일과 필터를 교환하십시오.

엔진 정비 후에는 존디어 길들이기 용 엔진오일을 엔진에 주입하십시오.

존디어 길들이기 용 엔진오일을 구할 수 없다면 최초 100시간 운전 후 다음 조건에 맞는 디젤 엔진 오일을 사용하십시오.

- * API 정비규격 CE
- * API 정비규격 CD
- * API 정비규격 CC
- * ACEA 오일번호 E2
- * ACEA 오일번호 E1

길들이기 기간 후에는 존디어 PLUS- 50 또는 사용 설명서에서 추천하는 다른 엔진 오일을 사용하십시오.

중요 : 엔진을 새로 장착하거나 다시 장착한 후 최초 100시간 운전 동안에는 PLUS-50 오일이나 다음에 해당하는 엔진 오일을 사용해서는 안됩니다.

- | | |
|-----------------|-----------|
| * API CI-4 PLUS | * API CF |
| * API CI-4 | * ACEA E7 |
| * AP CH-4 | * ACEA E6 |
| * API CG-4 | * ACEA E5 |
| * API CF-4 | * ACEA E4 |
| * API CF-2I | * ACEA E3 |

위의 오일은 길들이기 용 엔진 오일로 부적절합니다.

디젤 엔진 오일 및 필터 정비 주기

아래표의 오일 및 필터 정비 주기는 지침으로 사용해야 합니다. 실제 정비 주기는 또한 작동 및 주기점검에 달려 있습니다. 오일 및 필터의 알맞은 정비주기를 선택하는 것을 돕고 오일의 실제 사용 수명을 결정하는데 오일 분석을 이용 할 것을 권장합니다.

디젤 엔진 황 함유량은 엔진 오일 및 필터 정비 주기에 영향을 미칠 것입니다. 표에서 보여지듯이 연료의 황 함유량이 높을 수록 오일 및 필터 정비 주기가 짧아집니다.

- * 황 함유량이 0.1%(1000ppm) 미만인 디젤 연료를 사용 할 것을 극히 추천합니다.
- * 황 함유량이 0.2%(2000ppm) ~ 0.5%(5000ppm) 인 디젤 연료를 사용하면 오일 및 필터 정비 주기를 줄일 수 있습니다.
- * 황 함유량이 0.5%(5000ppm) 이상인 디젤 연료를 사용하기 전에 대리점에 문의를 하십시오.

- * 황함유량이 1.0%(10000ppm)을 초과하는 디젤 연료는 사용하지 마십시오.

표에서의 오일 타입(프리미엄 또는 표준) 구성 :

- * 프리미엄 오일은 존디어 PLUS-50 ACEA E7 또는 ACEA E6 오일로 구성됩니다.
- * 표준 오일은 존디어 TORQ-GARD SUPREME API CI-4 PLUS, API CI-4, ACEA E5 또는 ACEA E4오일로 구성됩니다.

스테이지 III 엔진에 낮은 품질의 오일을 사용하면 때 이른 엔진 고장을 유발할 수 있습니다. 다음의 조건에 일치 한다면 오일 및 필터 교환 주기를 500시간 연장 할 수 있습니다.

- * 황함유량이 0.2%(2000ppm) 미만인 디젤 연료를 사용 하십시오.
- * 존디어 PKUS-50 ACEA E7 또는 ACEA E6 오일 및 승인된 존디어 오일 필터를 사용하십시오.

	Service interval
Sulfur content of fuel	Less than 0.2% (2000 ppm)
Standard oil	250 hours
Premium oil	500 hours
Sulfur content of fuel	0.2% to 0.5% (2000 to 5000 ppm)
Standard oil	200 hours
Premium oil	300 hours
Sulfur content of fuel	0.5% to 1.0% (5000 to 10000 ppm)
Standard oil	Contact your John Deere dealer
Premium oil	Contact your John Deere dealer

트랜스 미션 오일 및 유압 오일

오일 교환 주기 동안의 예상 외기 온도에 적합한 점도의 오일을 사용하십시오.

추천 오일은 다음과 같습니다.

- * 존디어 HY-GARD
- * 저점도의 존디어 HY-GARD

다음 규격을 만족시키는 다른 오일도 사용할 수 있습니다.

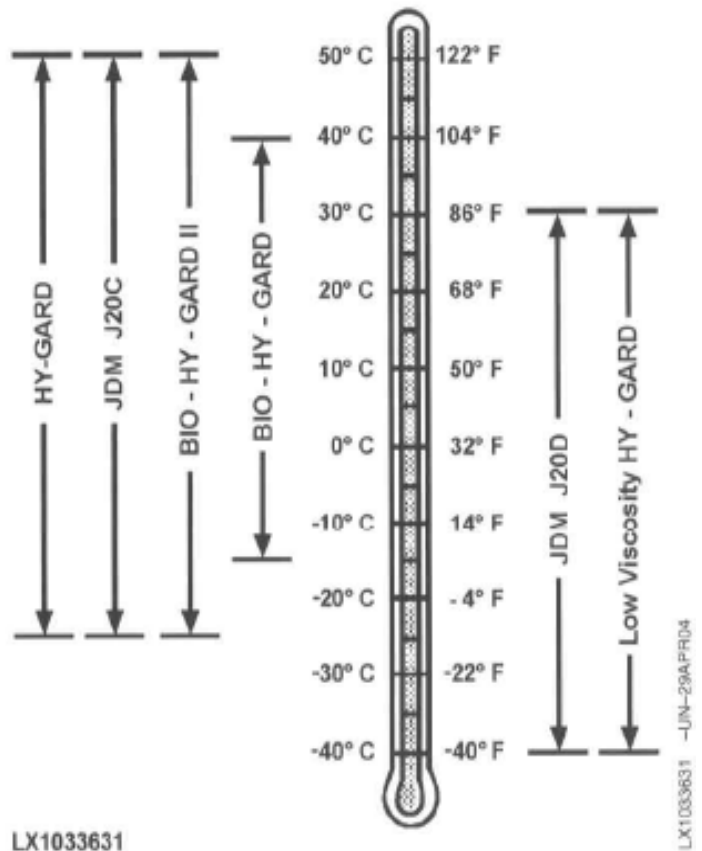
- * 존디어 Standard JDM J20C
- * 존디어 Standard JDM J20D

생분해성 오일이 필요한 경우 존디어 오일 BIO-HY-GARD II 또는 BIO-HY-GARD를 사용하십시오.

중요 : 오직 존디어 HY-GARD나 존디어 BIO-HY-GARD II를 사용하십시오.

저점도 HY-GARD를 사용하지 마십시오. BIO-HY-GARD를 사용하지 마십시오.

어떤 다른 타입의 오일도 사용하지 마십시오.



전차축 오일

오일 교환 주기 동안의 예상 외기 온도에 적합한 점도의 오일을 사용하십시오.

추천 오일은 다음과 같습니다.

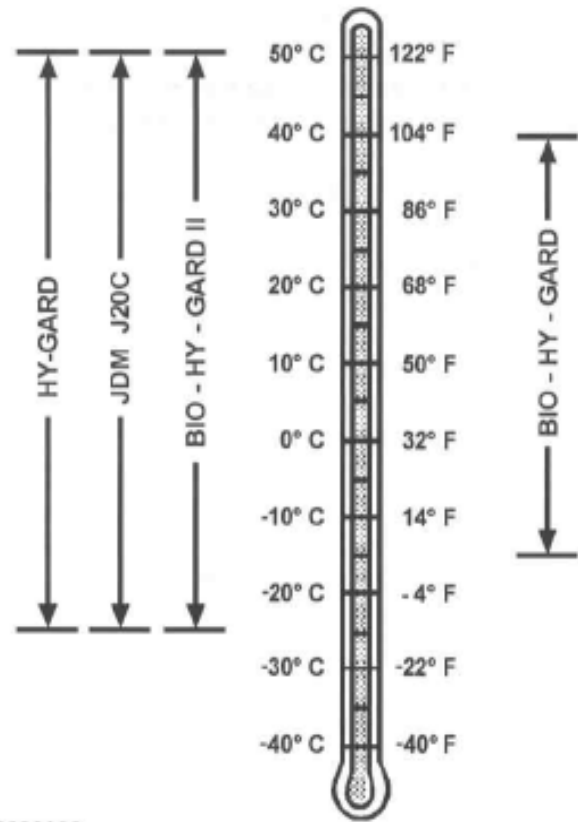
* 존디어 HY-GARD

다음 규격을 만족시키는 다른 오일도 사용할 수 있습니다.

* 존디어 Standard JDM J20C

생분해성 오일이 필요한 경우 존디어 오일 BIO-HY-GARD II 또는 BIO-HY-GARD를 사용하십시오.

주 : 브레이크가 있는 액슬에는 BIO-HY-GARD 오일을 사용하지 마십시오.



LX1033632

LX1033632 -JUN-23A-PR04

그리이스

정비 주기 동안의 NLGI 농도 번호와 예상 외기 온도에 적합한 그리이스를 사용하십시오.

추천 그리이스는 다음과 같습니다.

- * 존디어 SD POLYUREA GREASE

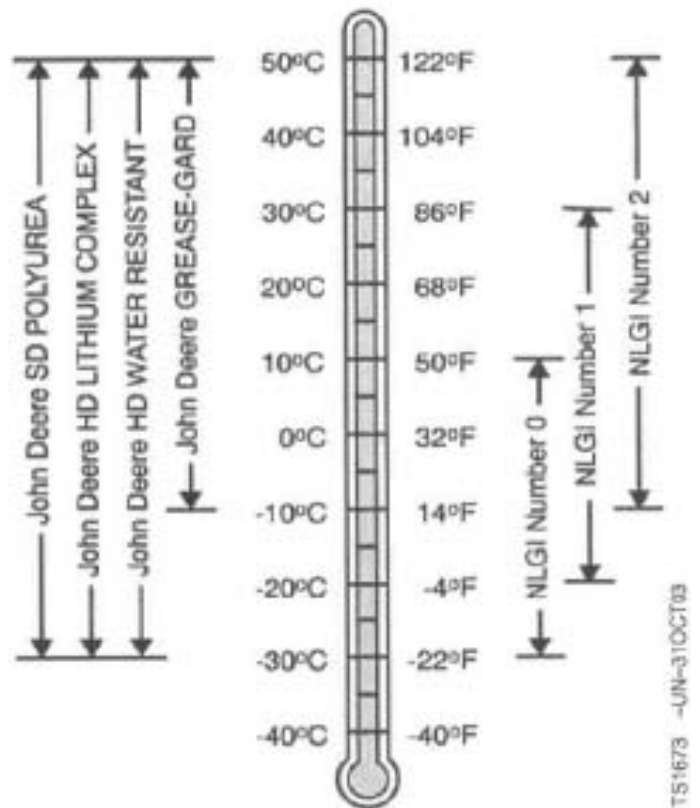
다른 추천 그리이스는 다음과 같습니다.

- * 존디어 HD MOLY GREASE
- * 존디어 HD WATER RESISTANT GREASE
- * 존디어 GREASE-GARD

다음 규격을 만족 시키는 다른 그리이스도 사용할 수 있습니다.

- * NLGI 퍼포먼스 분류 GC-LB

중요 : 일부 그리이스 농축장치 타입은 다른 것과 호환되지 않습니다. 다른 그리이스를 혼합하기 전에 그리이스 제조업체에 문의 하십시오.



오일 필터

오일 필터는 정상 작동과 윤활을 위해 매우 중요합니다.

본 사용설명서에 명시된 대로 정기적으로 필터를 교환 하십시오.

교환하는 필터는 성능 규격을 만족해야 합니다.

윤활유 저장

깨끗한 윤활유를 사용해야 장비의 성능을 최대한 높일 수 있습니다.

윤활유를 취급 시 깨끗한 용기를 사용하십시오.

가능하면 먼지, 습기, 기타 오염물질이 없는 공간에 윤활유와 용기를 보관하십시오. 물이 들어거나 먼지가 쌓이지 않는 곳에 용기를 보관하십시오.

모든 용기에는 내용물이 무엇인지 알 수 있도록 적절한 표기를 해 두십시오.

다 쓴 용기나 용기에 들어 있는 윤활유 잔유물은 적절한 방법으로 폐기 하십시오.

윤활유 혼합

브랜드나 오일 종류가 다를 경우에는 혼합하지 마십시오. 그 이유는 오일 제조업체에서 특정 사양과 성능을 충족시키기 위해 자사의 오일에 첨가제를 혼합하기 때문입니다.

서로 다른 오일을 혼합하면 첨가제가 제 기능을 하지 못하거나 윤활 능력이 저하될 수 있습니다.

이에 대한 정보나 권장사항에 대해서는 대리점에 문의 하십시오.

디젤 엔진 냉각수

엔진 냉각 계통의 연중 보호를 위해 넣는 냉각수는 부식과 실린더 라이너 피팅을 보호하고 -37도까지 결빙을 방지합니다. 이보다 낮은 온도에서 결빙을 방지하는 방법에 대한 권장사항은 대리점이나 영업소에 문의하십시오.

추천 냉각수는 존디어 COOL-GARD입니다. 존디어 COOL-GARD 냉각수는 에틸렌글리콜 50% 또는 프로필렌글리콜 55%의 농축액입니다.

추가 추천 냉각수

다음의 냉각수는 추천합니다.

- * 깨끗한 물과 40~60%로 혼합 농축한 존디어 COOL-GARD 냉각수

존디어 COOL-GARD 냉각수는 배출 주기 동안의 주기적인 첨가제 보충을 제외하고는 부가적인 냉각수 첨가제가 필요 없습니다.

기타 완제품 냉각수(대형 엔진용)

다음 규격 중 하나에 일치한다면 대형 엔진의 경우 저규산염 에틸렌 또는 프로필렌 글리콜 성분의 냉각수가 사용 될 것 입니다.

- * ASTM D6210 50% 냉각수
- * 깨끗한 물과 40% ~60%로 혼합 농축된 ASTM D6210 냉각수

ASTM D6210 냉각수는 배출 주기 동안의 주기적인 첨가제 보충을 제외하고는 부가적인 냉각수 첨가제가 필요 없습니다.

부가적인 냉각수 첨가제가 필요한 냉각수

다음 규격 중 하나에 일치한다면 대형 엔진의 경우 다른 저규산염 에틸렌 글리콜 성분의 냉각수가 사용될 것 입니다.

- * ASTM D4985 에틸렌 글리콜 성분의 50% 냉각수
- * 깨끗한 물과 40%~60%로 혼합 농축된 ASTM D4985 에틸렌 글리콜 성분의 냉각수

대형 디젤 엔진이 부식되고 실린더 라이너가 부식 및 움푹 패는 것을 방지하기 위해서 ASTM D4985 을 준수하는 냉각수는 부가적인 냉각수 첨가제를 처음에 사용해야 합니다. 또한 배출 주기동안 주기적으로 첨가제를 보충해야 합니다.

기타 냉각수

서비스가 실시되는 지역에서 존디어 COOL-GARD 및 상기 명시된 냉각수 표준 중 하나를 만족하는 냉각수를 사용하지 않는 것이 가능합니다. 이러한 냉각수를 사용 할 수 없는 경우 실린더 라이너의 공동 현상을 방지하고 냉각 계통의 금속부품(주철, 알루미늄 합금 및 청동 같은 구리 합금)이 부식하는 것을 방지하는 양질의 첨가제를 혼합한 냉각수 농축액 또는 희석 냉각수를 사용하십시오.

그 첨가제는 다음과 냉각수 혼합액 중에 하나 이어야합니다.

- * 에틸렌글리콜 또는 프로필렌글리콜 성분의 희석 (40% ~ 60%) 냉각수
- * 깨끗한 물과 40%~60%로 혼합 농축된 에틸렌 글리콜 또는 프로필렌 글리콜 성분의 냉각수

수질

수질은 냉각 계통의 성능에 중요한 요소입니다. 증류되고, 이온화되지 않고 또는 미네랄이 제거되지 않은 물을 에틸렌 글리콜 또는 프로필렌 글리콜 성분의 엔진 냉각수 농축액과 혼합하는 것이 좋습니다.

중요 : 씰링 첨가제가 포함된 부동액이나 냉각 계통 씰링 첨가제는 사용하지 마십시오.

중요 : 에틸렌 글리콜 성분의 냉각수와 프로필렌 글리콜 성분의 냉각수를 혼합하지 마십시오.

따뜻한 기후에서 운전하기

존디어 엔진은 글리콜 성분의 엔진 오일을 사용하여 구동하도록 설계되어 있습니다.

결빙 방지가 필요하지 않은 기후 조건에서 운전 하더라도 항상 권장되는 글리콜 성분의 엔진 냉각수를 사용하십시오.

중요 : 응급 시에만 물을 냉각수로 사용하십시오. 냉각수 컨디셔너를 첨가하더라도 물만 냉각수로 사용할 경우에는 기포, 뜨거워진 알루미늄 및 철표면의 부식, 늘어남, 공동현상 등이 발생 할 수 있습니다.

응급상황에서 벗어나는 즉시 냉각수를 배출하고 권장되는 글리콜 성분의 엔진 냉각수로 다시 채우십시오.

본 매뉴얼의 목적

이것은 자세한 서비스 매뉴얼이 아닙니다.

이것은 장비 작동과 일반 유지를 위한 주요 정보를 보여주고 있습니다.

더 자세한 서비스 정보가 필요하다면 대리점이나 영업소에 문의를 하거나 기술 매뉴얼을 주문 하십시오.

안전하게 트랙터 수리하기

수리나 조정을 하기 전에는 반드시 엔진을 끄고 작업기 전원을 분리 하십시오.

엔진을 과속하지 마십시오.

장비와 작업기를 좋은 작업 상태로 유지하십시오.

모든 너트와 볼트 그리고 나사를 안전한 작업 상태가 유지되도록 꼭 조여 주십시오.

엔진 관련 작업 시에는 어떤 것이던지 엔진을 끄고 열을 식힌 후에 하십시오.

반드시 변속 레버를 중립으로 한 후에 시동을 걸어야 합니다.

옷이나 보석 또는 긴 머리가 팬이나 구동 벨트 또는 다른 움직이는 부품에 걸리지 않도록 유의 하십시오.

허가되지 않은 변경은 성능이나 안전에 손상을 줄 수 있으며 기계수명에 영향을 미칠 수 있습니다.

서비스 주기 준수

중요 : 권장하는 정비 주기는 평균적인 상태를 위한 것 입니다. 트랙터 상태가 좋지 않다면 더 자주 서비스를 받으십시오.
시운전 기간 동안 요구된 정비는 반드시 적절하게 받으셔야 합니다.

시간대별 모든 정비를 받으십시오.

윤활 부위는 모두 윤활유를 바르십시오.
트랙터를 고압의 물로 청소 했다면, 명기된 윤활 부위들은 모두 윤활하여 주십시오.

고압 세척기 사용

중요 : 전기/전자 구성 요소, 커넥터, 베어링, 유압 실, 연료 분사 펌프, 기타 민감한 부품이나 구성요소에 고압 세척기를 직접 향하게 하면 장치 오작동을 초래할 수 있습니다. 이러한 장치를 세척할 때는 압력을 줄이고 45~90도 각도로 분사하십시오.

어떠한 경우라도 구성 부품(예 : 연료 분사 펌프) 이 뜨거운 상태일 때 차가운 물을 분사하거나 세척 해서는 안됩니다.



윤활 및 정기 점검

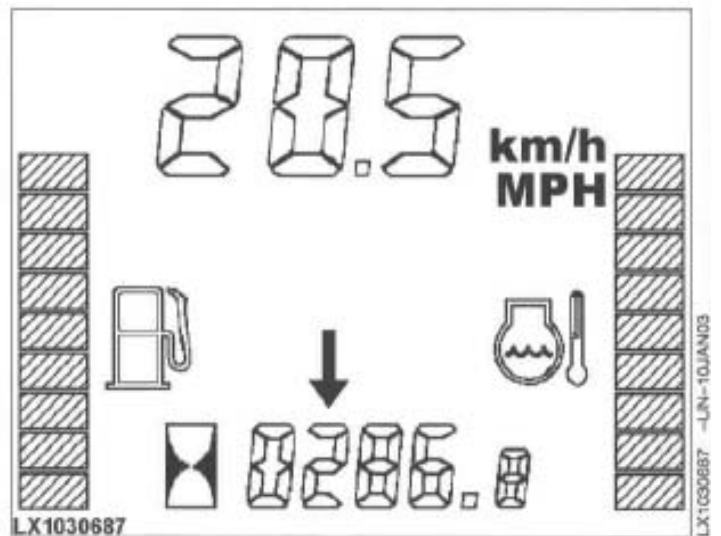
! 주의 : 지시가 없는 한 트랙터가 구동되는 동안에는 윤활하거나 트랙터를 조절하지 마십시오.

부품의 점검, 윤활, 정비 또는 조절 간격은 아워 미터에 표시된 실제 작동 시간을 기준으로 하십시오. 아워 미터는 엔진이 구동될 때마다 작동되며 엔진의 작동 시간을 누적하여 표시합니다.

250시간이 경과할 때마다 엔진의 시동(엔진을 5회 시동하는 동안)을 걸면 음향 경고음이 들립니다. 이 경고음은 정비 시간이 도래 했음을 알리는 신호입니다.

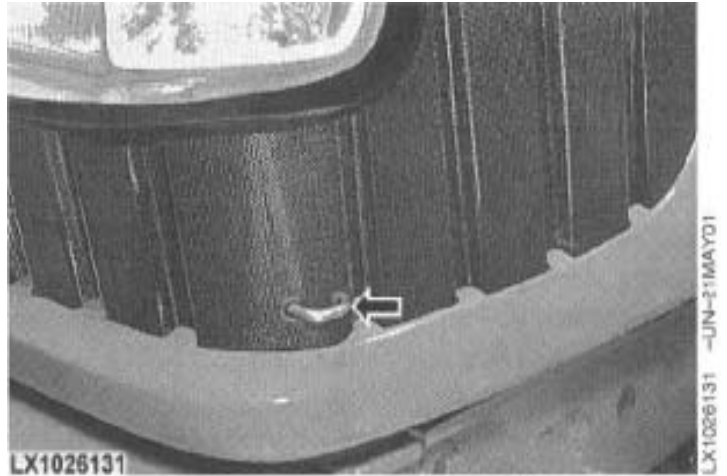
정비 시기가 도래했는지 항상 아워 미터를 확인하십시오.

윤활 및 정기 점검 간격은 정상 운행 조건을 기준으로 한 것 입니다. 가혹한 조건에서 운행했을 경우에는 이 간격이 단축 되어야 합니다.



중요 : 트랙터를 정비, 청소 또는 수리한 후에는 다시 트랙터를 운전하기 전 안전 보호대나 커버를 재 장착하십시오.

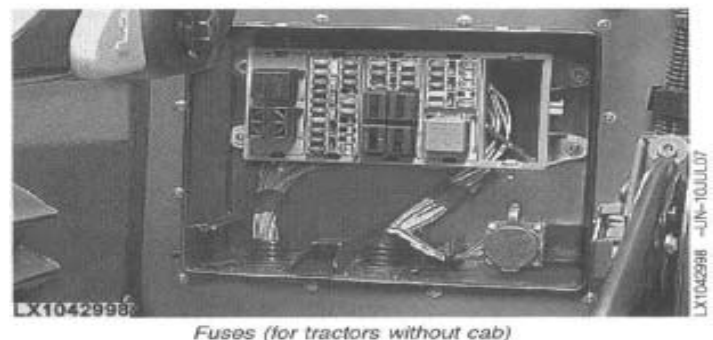
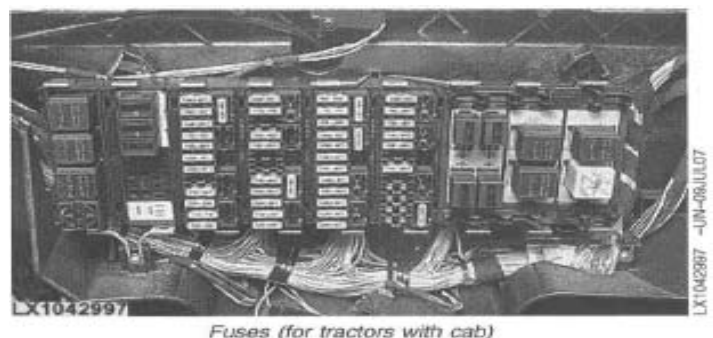
고리 (A)를 당긴 후 후드를 위로 들어 올리십시오.



배터리는 라디에이터 앞쪽에 있습니다. 배터리를 점검하려면 후드를 열어야 합니다.



퓨즈 박스는 운전석 뒤에 있습니다. 다른 퓨즈는 엔진 후드 안쪽에 있습니다.



발전기에 관한 중요한 지침

주 : 발전기에는 과전압 보호 장치가 있습니다.

엔진을 배터리(시동을 위한 보조 배터리 사용)없이 단시간 구동할 경우에는 엔진 속도를 1000rpm 이상 올리지 마십시오. 엔진이 구동되는 동안에만 라이트 등 추가 전력 소모 장치를 사용하십시오.

배터리 없이 보조 배터리로 시동할 때 발전기와 레귤레이터의 손상을 방지하려면 연결되지 않은 스타터 케이블의 배터리 쪽 연결부를 올바르게 절연 시키십시오.

보조 배터리 케이블은 이 용도로 제공된 양극 또는 음극에만 연결되어야 합니다.

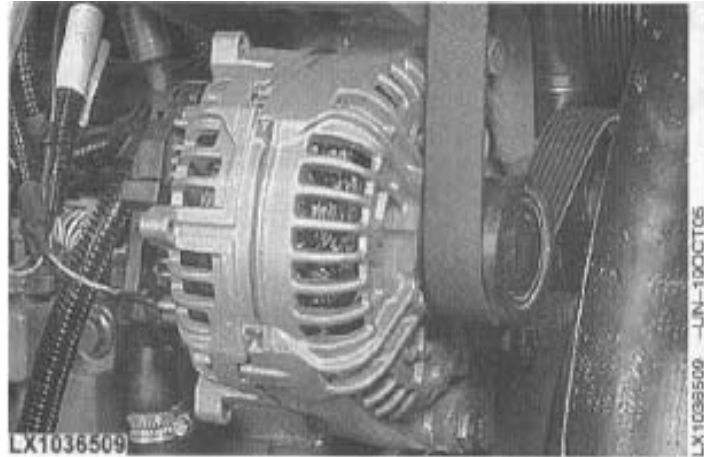
엔진이 구동되는 동안에는 잠시라도 발전기와 레귤레이터를 단락시키거나 접지시키지 마십시오.

극성에 주의하여 배터리와 충전기를 연결하십시오. “+”와 “-”를 잘 못 연결하는 즉시 정류기 다이오드가 파손됩니다.

트랙터에 전기 용접을 실시할 때는 먼저 발전기와 배터리의 두 케이블을 분리시키십시오.

용접기의 접지 단자를 용접 부위에 직접 연결하십시오.

전기 계통의 수리를 실시하기 전에 배터리 접지선을 분리하십시오. 이는 단락 위험을 방지하기 위함입니다.



초기 100시간 후

- * 엔진 오일 배출시키고 새 오일로 교환
- * 엔진 오일 필터 교환
- * 공기 흡입 호스 점검
- * 트랜스미션/유압 오일 필터 교환
- * 전차축 오일 배출시키고 새 오일로 교환

필요할 때 점검

- * 에어 클리너 및 캐빈 공기 필터 청소
- * 라디에이터 청소
- * 연료 필터 및 블리드 시스템 청소
- * 타이어 공기압 점검
- * 윤활부분 점검
- * 배터리 및 전기 커넥터 점검
- * 퓨즈 교환

정기 점검

다음장의 테이블에 따라, 점검 작업을 하여
주십시오.

점검 목록(매일/10시간마다, 250시간마다, 500시간마다, 750시간마다)

매일 또는 10시간 마다 점검

- * 엔진 오일량 점검
- * 연료 필터 점검
- * 라이트 점검
- * 전차축 윤활
- * 후차축 윤활
- * 3점 히치부 윤활
- * 트랜스미션/유압 오일량 점검

250시간 마다 점검

- * 연료 탱크 잔류물 배출
- * 배터리 및 전기 배선 점검
- * 전차축 윤활
- * 차축 및 최종 구동축 윤활
- * 브레이크 점검
- * 3점 히치 윤활
- * 피봇 웬더 윤활
- * 중립 전기 회로 점검
- * 휠 볼트 및 너트 점검 및 조임
- * 프론트 로우드 브라켓 볼트 점검 및 조임
- * 스윙 드로우바 마모부 점검

500시간 마다 점검

- * 엔진 오일 교환
- * 엔진 오일 엘리먼트 교환
- * 연료 필터 교환
- * 후차축 윤활
- * 공기 흡입 호스 점검
- * 엔진 벨트부 마모 점검
- * 캐빈 에어 필터 점검 및 교환

750시간 마다 점검

- * 트랜스미션/유압 오일 필터 교환

점검 목록(년간/1000시간마다, 1500시간마다, 2000시간마다)

년간 또는 1000시간 마다 점검

- * 안전벨트 점검
- * 새로운 엔진 오일로 교환
- * 엔진 벨트부 마모 점검
- * 캐빈 에어필터 교환

1000시간 마다 점검

- * 캐빈 서스펜션 어큐뮬레이터 점검
- * 엔진 비스코스 팬 점검

1500시간 마다 점검

- * 차축 및 최종 구동축 오일 교환
- * 트랜스미션/유압 오일 교환
- * 캐빈 에어 필터의 엘리먼트 교환
- * 전차축 TLS 어큐뮬레이터 점검

2000시간 마다 점검

- * 밸브의 틈새 점검
- * 예열 플러그 저항 점검

점검 목록(3000시간마다, 4500시간마다, 10000시간마다, 10년마다)

3000시간 마다 점검

* 냉각수 교환

4500시간 마다 점검

* 엔진 크랭크 댐퍼 점검

1000시간 마다 점검

* 예열 플러그 점검

10년 마다 점검

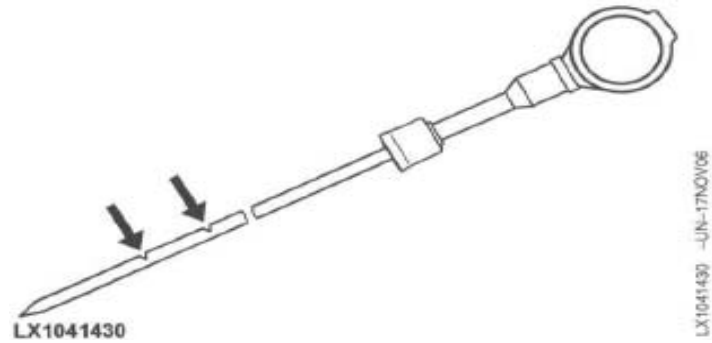
* 캐빈 서스펜션 및 액슬 서스펜션 완충장치 교환

엔진 오일량 점검

엔진 오일량이 게이지의 마크 사이에 있어야 합니다. 오일량이 게이지의 마크 이하로 나타나면 엔진을 시동하지 마십시오.

A - 게이지

B - 오일 주입구

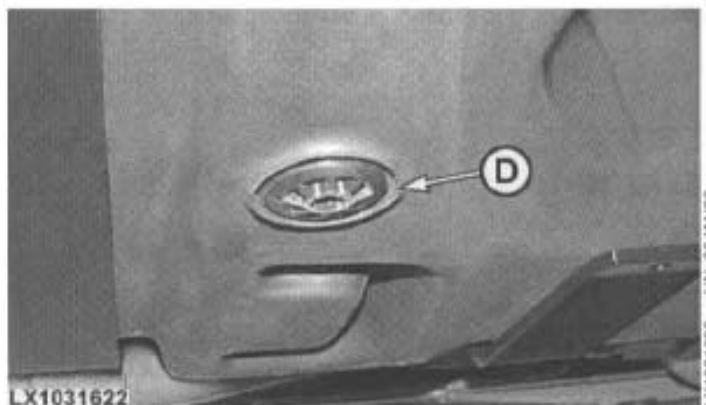
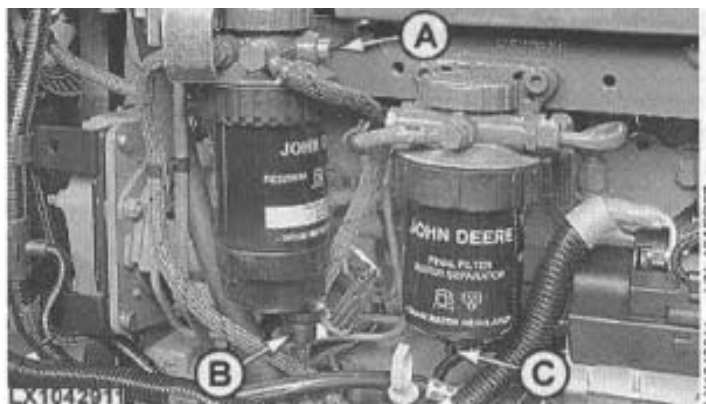


연료 필터 점검

필터 내에 물과 침전물이 있으면 다음과 같이 조치하십시오.

1. 공기 빼기 스크류(A)를 푸십시오.
2. 드레인 플러그 (B)를 3/4바퀴 돌려 여십시오.
물과 침전물이 모두 빠지면 즉시 스크류를 다시 조이십시오.
3. 드레인 플러그(C)를 3/4바퀴 돌려 여십시오.
물과 침전물이 모두 빠지면 즉시 스크류를 다시 조이십시오.
4. 공기 빼기 스크류(A)를 조이십시오.
5. 연료 이송 펌프가 작동하도록 메인 스위치 키를 오른쪽 (첫번째 스위치 위치)으로 돌리십시오. 약 40초 정도 펌프를 작동시키십시오.

연료 필터에 물이 있으면 1/2인치 사각 키를 사용하여 연료탱크 아래에 있는 드레인 플러그(D)를 한 바퀴 돌려 푸십시오. 물을 배출시킨 후 손으로 드레인 플러그를 다시 조이십시오.



- A - 공기 빼기
- B - 드레인 플러그
- C - 드레인 플러그
- D - 드레인 플러그(연료 탱크)

라이트 점검

특히 일반 도로에서 주행하기 전에 라이트가 올바르게 작동하는지 확인하십시오.
관련 규정을 준수하십시오.



기타 정비 작업

트랙터가 외부 유압 장치에 전원을 공급하는데 사용되는 경우라면 트랜스미션/유압 오일량을 점검하십시오.

물기나 진흙이 많은 곳에서 트랙터를 운행할 경우에는 다음 부위를 윤활하십시오.

- * 프론트 액슬 및 전륜구동 축
- * 리어 액슬
- * 3점 히치

연료 탱크 정비

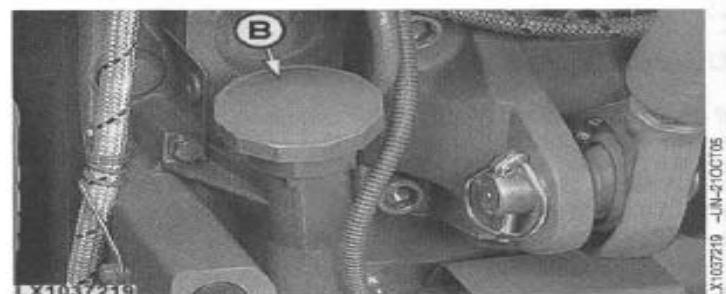
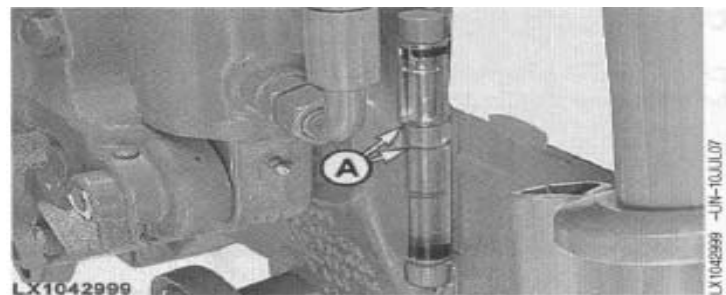
1/2인치 사각 키를 사용하여 드레인 플러그를 한 바퀴 돌려 푸십시오. 물과 침전물이 배출되면 드레인 플러그를 다시 끼우고 손으로 조이십시오.



트랜스미션/유압 오일량 점검

중요 : 엔진을 냉각시킨 후(가능하다면 운행하기 전인 아침 시간대에)에 오일량을 점검하십시오.

1. 트랙터를 평평한 곳에 주차하십시오.
2. 주차 고정을 연결하십시오.
3. 드래프트 링크와 전방 장착 작업기를 내리십시오.
4. 오일은 (A) 표시된 구간에 있어야 합니다. 만약 약 아래에 있다면, 오일을 보충하여 주십시오.



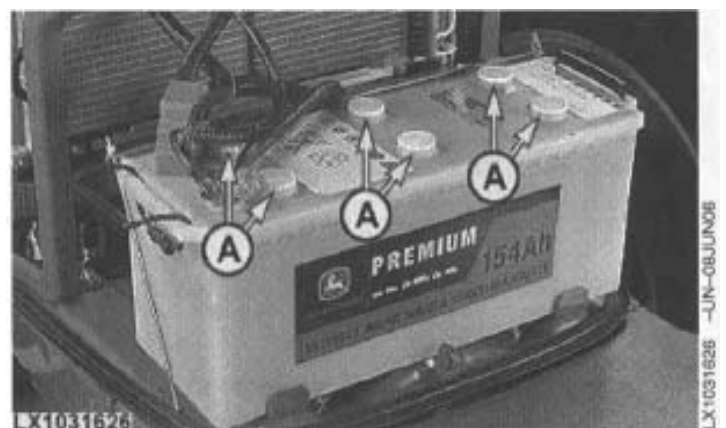
A - 오일 점검창(트랜스미션 좌측)

B - 오일 주입구

배터리 전해액량 점검

캡 (A)를 벗겨내십시오. 전해액량은 표시선 위쪽에 있어야 합니다. 보충 시에는 증류수로만 채우십시오.

배터리 캡의 통기 구멍이 항상 열려 있는지 점검하십시오. 연결 단자가 부식된 경우에는 단단한 솔로 부식을 제거한 다음 비산성 그리이스로 단자를 코팅하십시오.

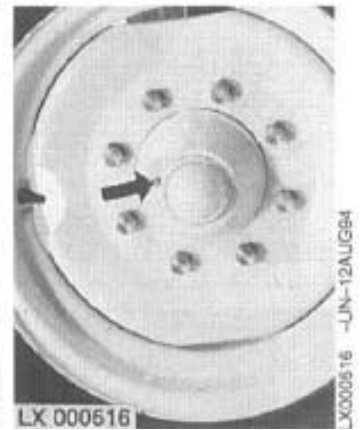
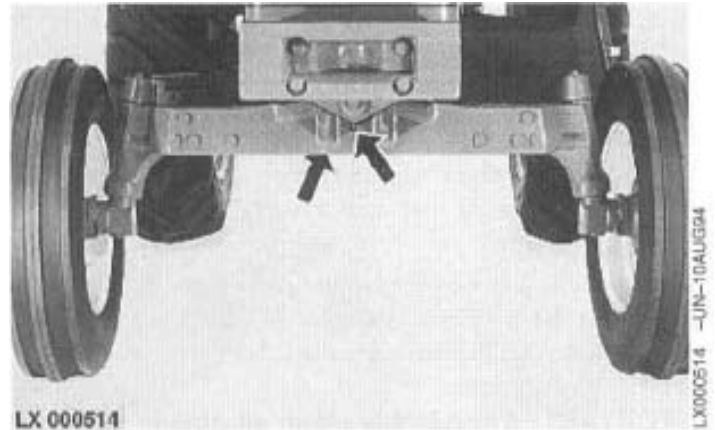


프론트 액슬 및 유니버설 조인트 윤활

중요 : 물기나 진흙이 많은 곳에서 작업을 한 경우에는 10시간 운행 후 정비를 실시하십시오.

다목적 그리이스로 종감속 구동 장치(각 구동 장치마다 두개 씩), 액슬 브리지(현가형 액슬이 장착된 경우 트랙터 각 측면에 한 개 씩의 피팅이 장착됨), 후방 구동 샤프트 및 전방 구동 샤프트(현가형 액슬 만)의 그리이스 주유 부위를 윤활하십시오.

중요 : 윤활하기 전에 모든 그리이스 주유 부위를 깨끗이 청소하십시오. 손상된 그리이스 주유 부위는 즉시 교체하십시오.

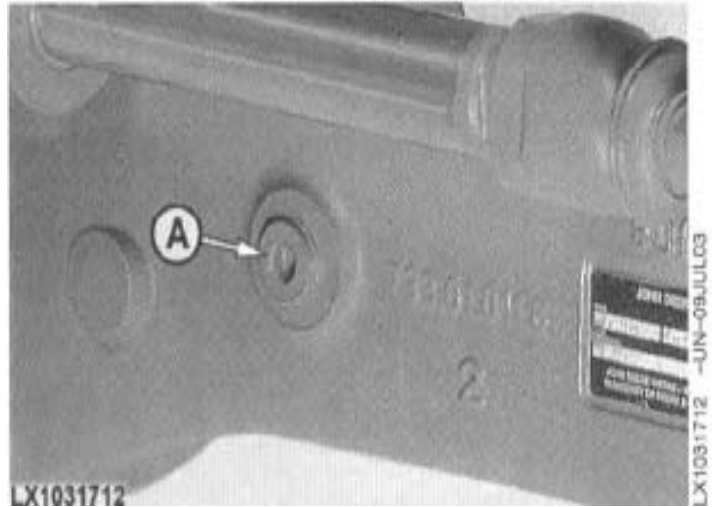


전차축 하우징의 오일량 점검

! 주의 : 오일이 뜨거운 경우 압력이 높을 수 있습니다. 오일 점검 플러그를 천천히 열어 주십시오.

오일 점검 플러그(A)를 분해하십시오. 오일량은 플러그 구멍과 수평을 이루어야 합니다. 필요하다면 오일을 보충하십시오. 오일 점검 플러그를 150Nm로 조이십시오.

주 : 오일 점검 플러그의 위치는 액슬타입에 따라 달라집니다.

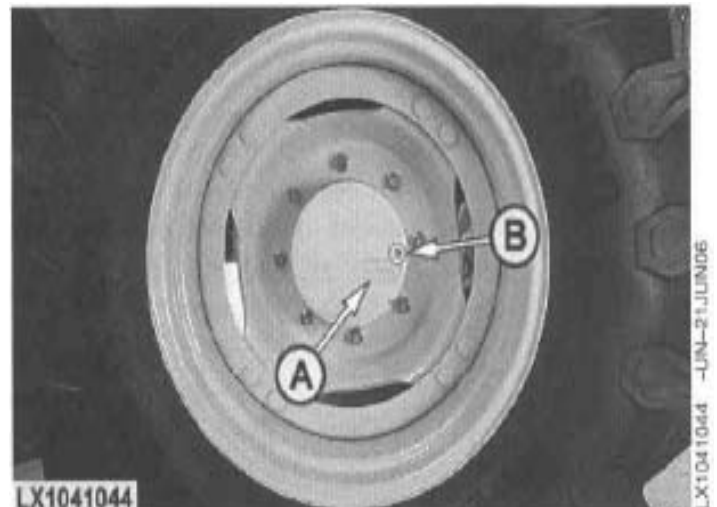


전차축 최종 구동부 오일량 점검

! 주의 : 오일이 뜨거운 경우 압력이 높을 수 있습니다. 오일 점검 플러그를 천천히 열어 주십시오.

1. “오일 레벨” 표시(A)가 수평 위치에 오도록 바퀴를 돌리십시오.
2. 오일 점검 플러그(B)를 분해하십시오. 오일량은 플러그 구멍과 수평을 이루어야 합니다.
3. 필요하다면 수평 지점까지 오일을 보충하시고 오일 점검 플러그를 150Nm로 조이십시오.

주 : 최초 100시간 운행 후 액슬 하우징과 최종 구동부의 오일을 교환하십시오. 다음부터는 1500시간 운행 또는 2년마다 교환하십시오.



A- 오일 레벨 표시

B- 오일 점검 플러그

브레이크 작동 점검

엔진을 끄고 브레이크가 올바르게 작동되는지 점검하십시오.

1. 동시에 왼쪽과 오른쪽 브레이크 페달을 밟으십시오. 각 페달을 따로 여러 차례 밟으십시오. 각각의 페달에서 명백한 저항감을 느낄 수 있어야 합니다. 페달에서 저항감을 느낄 수 없으면 브레이크에서 공기를 빼거나 대리점에 문의하십시오.



2. 작동 시킨 후, 10초 내에 처음 위치로 페달이 올라오는지 확인하십시오. 누설 속도가 이 속도를 초과하거나 한쪽 페달이 다른쪽보다 더 빨리 올라오는 경우에는 대리점에 문의하십시오.

3. 동시에 양쪽 페달을 밟으십시오. 양쪽 페달의 저항감이 거의 같은 높이에서 느껴져야 합니다. 저항감이 느껴지는 높이가 51mm 이상 차이 나면 브레이크에서 공기를 빼거나 대리점에 문의하십시오.

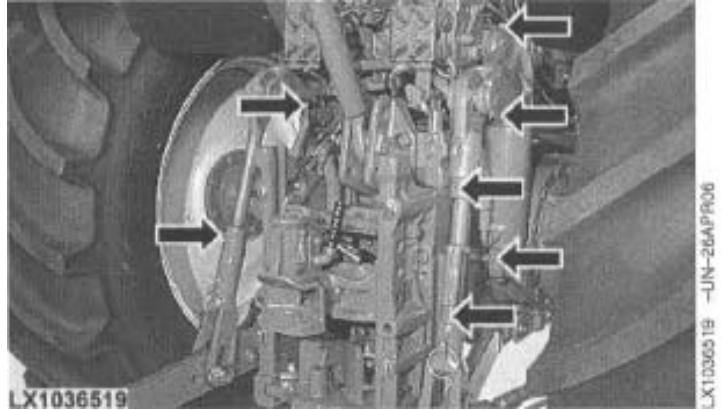
중요 : 저항감이 느껴지는 지점에서 아래로 현저하게 밀리면 브레이크 누설을 나타냅니다. 자세한 내용은 대리점이나 영업소에 문의하십시오.

왼쪽 및 오른쪽 페달 사이의 페달 저항감과 밸런스는 두 브레이크가 커플러로 연결된 상태일 때 긴급 상황에서 제동하는데 중요합니다.

3점 히치 윤활

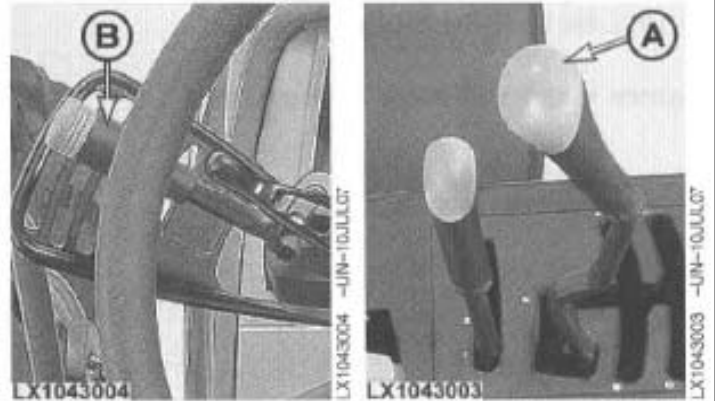
그리이스 건을 몇 번 작동하여 그리이스 주유 부위를 윤활하십시오. 다목적 그리이스를 사용하십시오.

주 : 2차 리프트 실린더 및 2차 리프트 링크의 그리이스 주유 부위는 이 그림에 보이지 않습니다.



중립 시동 회로 점검

1. 클러치 페달을 밟으십시오.
2. 부변속 레버(A)를 중립 위치로 놓으십시오.
3. 전/후진 레버(B)를 '전진'로 놓으십시오.
4. 시동 스위치를 우측으로 최대로 돌려주십시오. 시동모터가 작동을 하지 않습니다. 만약 시동모터가 작동을 하면, 즉시 대리점에 연락을 하여 주십시오.
5. '후진' 위치에서도 같은 테스트를 반복하여 주십시오.

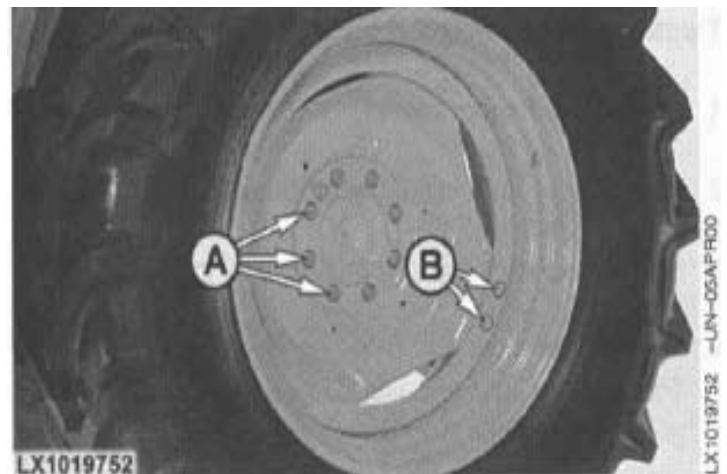


휠 고정 볼트 점검

후륜 휠 고정 볼트를 조이십시오.

A - 500Nm

B - 250Nm

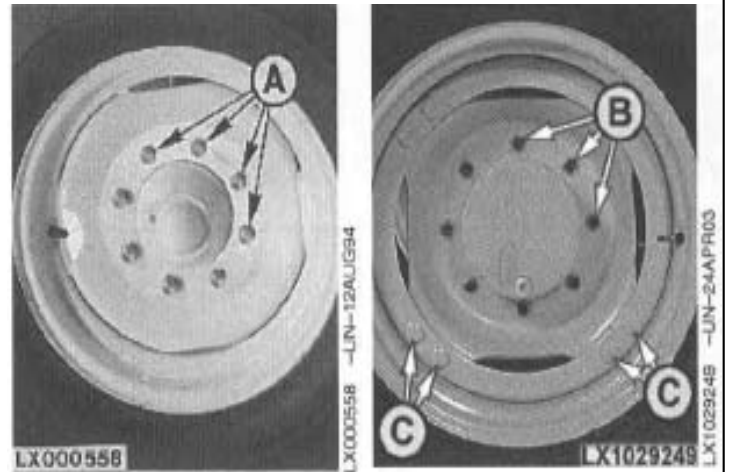


전륜 휠 고정 볼트/너트 점검

A - 300Nm

B - 310Nm

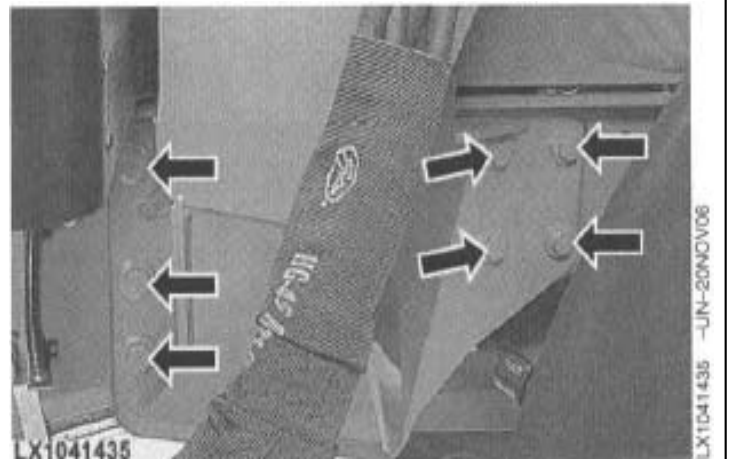
C - 310Nm



프론트 로우더 브라켓 볼트 점검

화살표로 표시된 볼트를 조이십시오.

조임 토크 : 550Nm



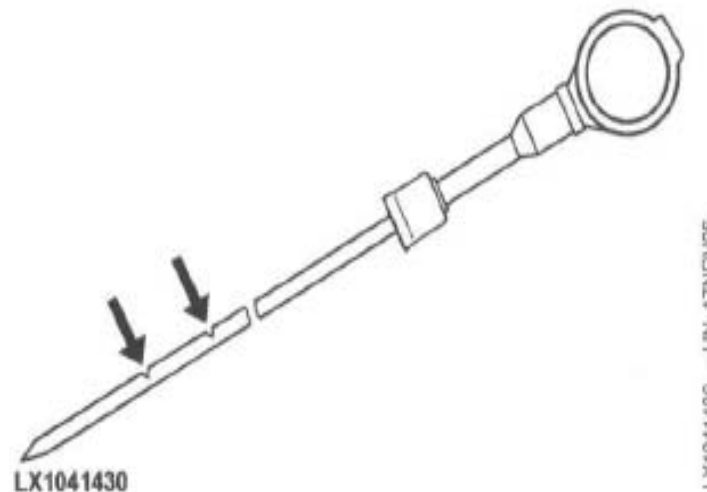
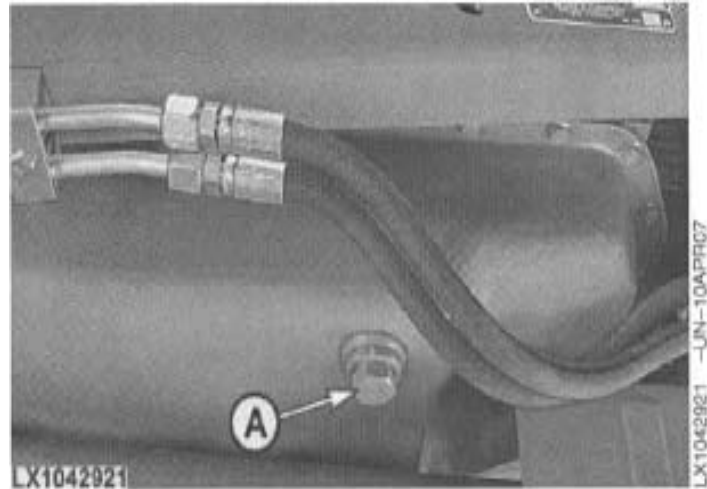
엔진 오일 교환

중요 : 계절마다 온도차가 커서 다른 점도의 오일을 사용해야 하는 경우면 계절이 바뀔 때 마다 오일을 교환하십시오.

주 : 최초 100시간 운행 후 최초로 오일을 교환하십시오.

엔진 오일 교환은 엔진의 시동을 끈 상태에서 아직 엔진 오일이 따듯할 때 실시하십시오.

1. 드레인 스크류(A)를 분해하십시오
2. 크랭크 케이스에서 오일이 배출되는 동안 필터 엘리먼트를 교환하십시오.
3. 드레인 스크류를 다시 끼우고 50Nm으로 조이십시오. 신폴 링을 사용하십시오.
4. 주입구(B)를 통해 적정 점도의 새 오일을 크랭크 케이스에 주입하십시오. 필터 포함한 용량은 약 15.5리터입니다.
5. 오일량을 점검하십시오. 오일이 게이지의 상부 표시까지 차야 합니다. 필요하면 오일을 보충하십시오.
6. 잠시 엔진을 구동한 뒤 엔진을 끄고 키를 빼십시오. 필터 베이스와 드레인 스크류에서 오일 누설이 없는지 점검하십시오.
7. 엔진의 시동을 끄십시오.
8. 오일량을 다시 한번 점검하십시오. 오일이 게이지의 상부 표시까지 차야 합니다.(화살표 참조)



A - 오일 드레인 스크류

B - 오일 주입구

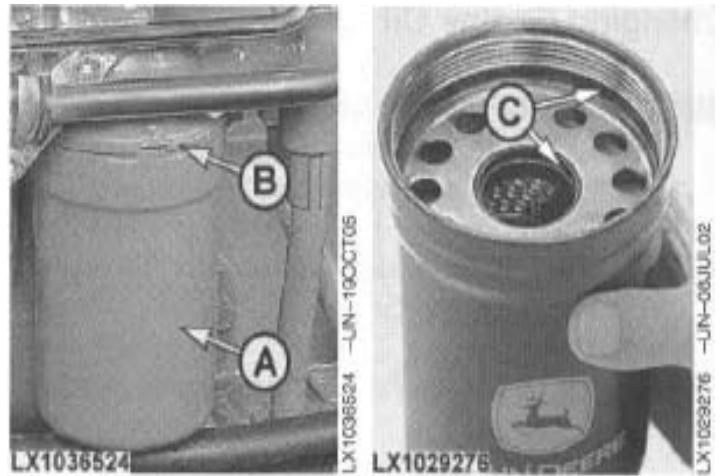
엔진 오일 필터 엘리먼트 교환

필터 엘리먼트(A)를 떼어내고 조립면(B)을 청소하십시오. 접촉면의 더스트 실을 신품으로 교체하십시오. 더스트 씰의 돌기부분이 필터 엘리먼트 접촉면의 움푹 들어간 곳에 맞는지 확인하십시오.

새 필터의 씰 링(C)에 오일을 얇게 바르십시오. 새필터를 달고 손으로 조이십시오.

엔진에 시동을 걸고 필터 베이스에서 오일 누설 여부를 점검하십시오.

엔진을 끄고 오일량을 점검하십시오.



주 : 최초 100시간 운행 후 오일 필터를 교환하십시오.

연료 필터 교환

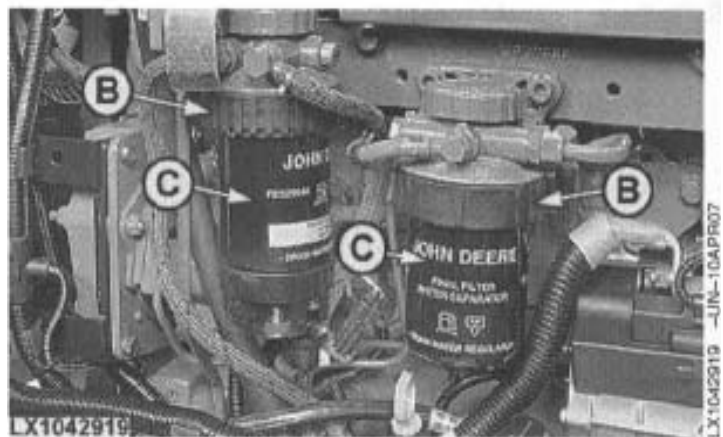
항상 두 개의 필터를 교환하십시오.

1. 케이블(A)을 수분 센서로부터 분리하십시오.
2. 고정 링(B)을 풀고 필터(C)를 분해하십시오.
새 필터의 커버로 이전 필터를 밀봉하십시오.
3. 물 분리기를 탈거하고 필터를 장착하십시오.
4. 새 필터를 장착하십시오. 필터의 표시선이 하우징의 표시선과 일치해야 합니다.
5. 결합음이 들릴 때 까지 고정 링(B)를 조이십시오.
6. 케이블(A)을 다시 연결하십시오.
7. 연료 이송 펌프가 작동하도록 메인 스위치 키를 오른쪽 (첫번째 스위치 위치)으로 돌리십시오. 약40초 정도 펌프를 작동시키십시오.

A-케이블

B-고정 링

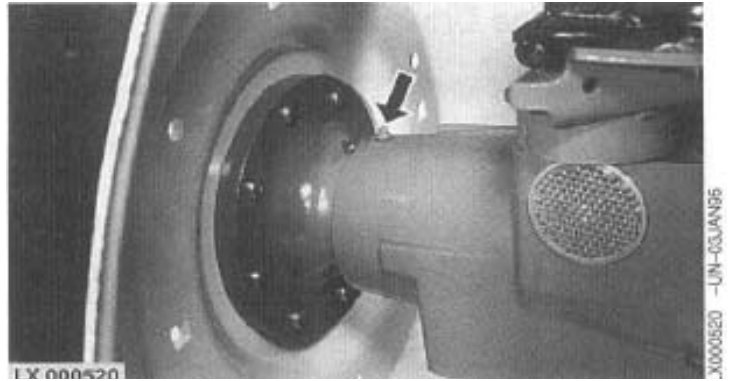
C-필터



후륜 베어링 윤활

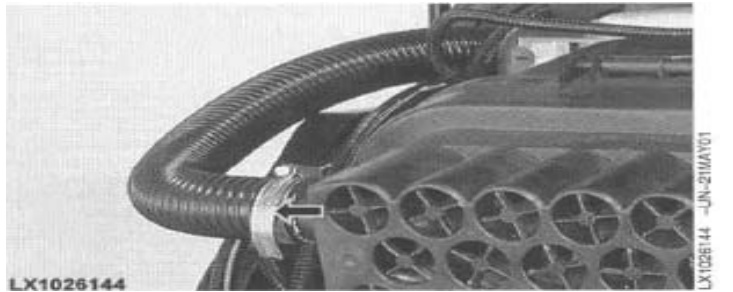
중요 : 물기나 진흙이 많은 곳에서 작업한 경우에는 10시간 운행 후 정비를 실시하십시오.

양쪽 베어링에 다목적 그리이스를 6~8회 정도 윤활 하십시오.



드래프트링크 베어링 윤활

그리이스 건을 몇 번 작동하여 그리이스 주유 부위를 윤활하십시오. 다목적 그리이스를 사용하십시오.

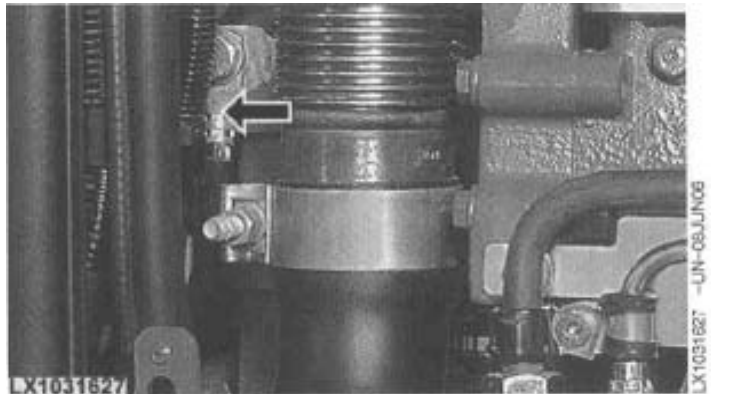


공기 흡입 호스

호스는 엔진의 종류에 따라 다릅니다.

호스 상태를 점검하고 클램프를 조이십시오.

새거나 손상된 호스는 엔진에 먼지가 들어가는 원인이 됩니다.

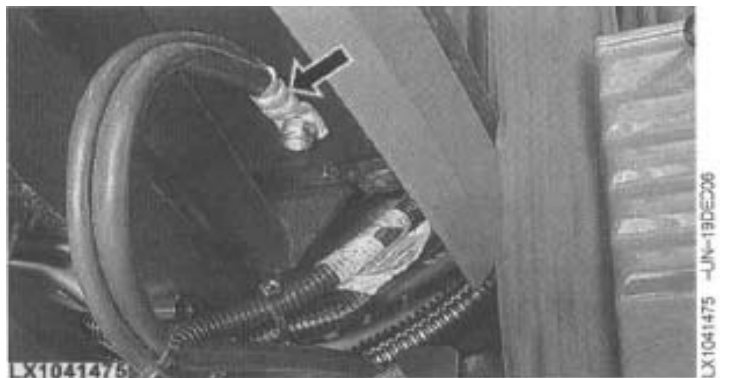


엔진 접지 연결 점검

접지 케이블의 마모나 손상 여부를 점검하십시오.

고정 스크류의 조임 상태를 점검하십시오.

손상된 접지 케이블을 교환하십시오.



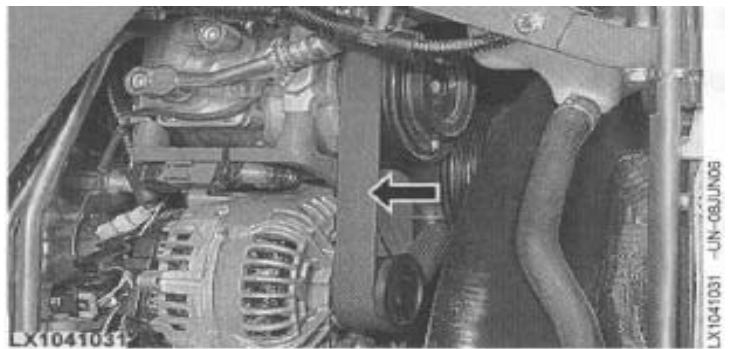
캐빈 접지 연결 점검

접지 케이블에 마모나 손상의 표시가 있는지 점검을 하십시오. 취부 볼트의 조임 상태도 점검을 하십시오.

손상된 접지 케이블은 교환하십시오.

엔진 구동 벨트 마모 점검

엔진 구동 벨트에 마모의 현상이 발생되면, 즉시 교환을 하여 주십시오. 부품은 대리점이나 영업소에 문의 하십시오.



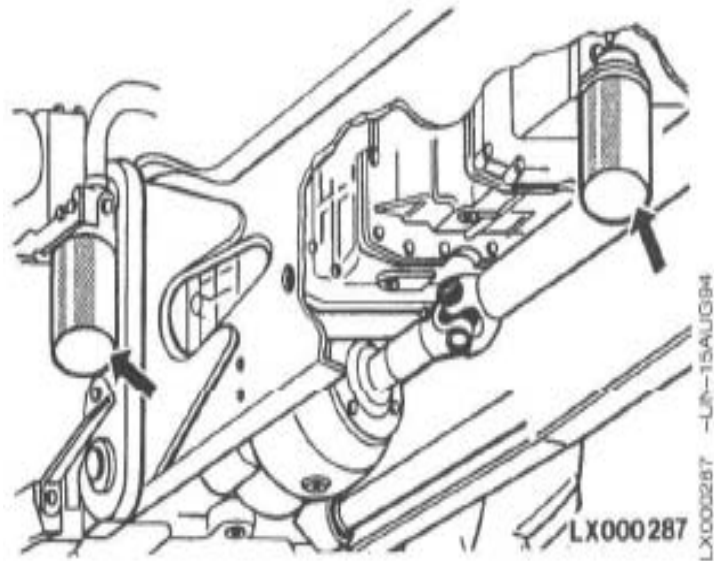
트랜스미션/유압 오일 필터 교환

주 : 최초 100시간 운행 후 트랜스미션/유압 오일 필터를 교환하십시오. 다음에는 750시간 운행 후에 교환하고 이후에는 750시간 마다 정기적으로 교환하십시오.

1. 필터 엘리먼트를 푸십시오.
2. 그리이스를 새 필터 엘리먼트의 씰링에 얇게 바르고 필터 엘리먼트를 장착하십시오.

정품 엘리먼트만 사용하십시오.

중요 : 항상 두 개의 필터를 동시에 교환하십시오. 한 개 만 교환하지 마십시오.



안전벨트 점검

장착된 구조물, 버클, 벨트 또는 리트랙터가 손상된 경우에는 전체 안전 벨트를 교환하십시오.

적어도 1년에 한 번 안전 벨트와 장착된 구조물을 점검하십시오. 장착된 구조물이 느슨하지 않은지 및 벨트 헤짐, 이상 마모, 변색 등 벨트 손상은 없는지를 확인하십시오. 안전 벨트 교환 시, 사용 중인 트랙터용으로 승인된 교환부품만 사용하십시오. 벨트 교환이 필요하면 대리점에 문의하십시오.

전차축과 최종 구동부 오일 교환

최초 100시간 운행 후에 액슬 하우징과 최종 구동부의 오일을 교환하십시오. 다음부터는 1500시간 운행 후 또는 2년마다 교환하십시오.

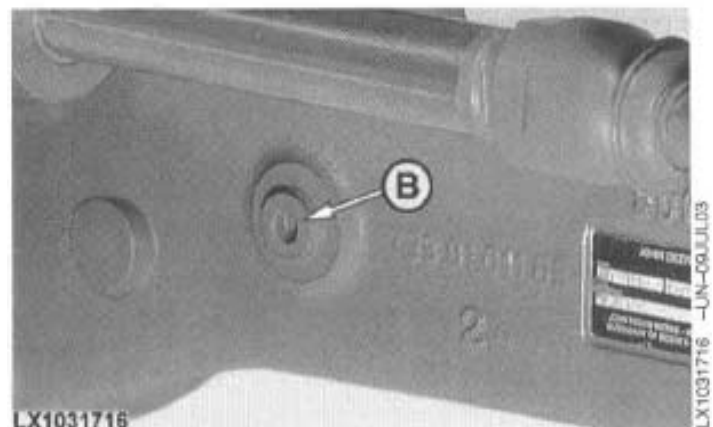
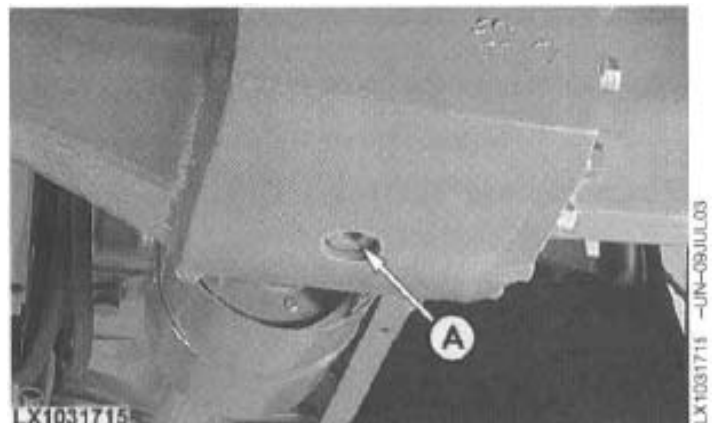
항상 오일이 따뜻할 때(몇 시간 동안 운행한 후) 오일을 배출시키십시오.

전륜 구동 액슬 하우징 오일 교환

! 주의 : 오일이 뜨거운 경우, 압력이 높을 수 있습니다. 오일 점검 플러그를 천천히 열어 주십시오.

1. 드레인 스크류(A)를 분해하고 적절한 용기에 오일을 받으십시오.
2. 드레인 스크류를 다시 끼우고 150Nm으로 조이십시오.
3. 오일 점검 플러그(B)를 분해하십시오. 새 오일을 주입 하십시오. 오일이 주입구까지 차도록 넣으십시오. 플러그를 다시 조립하십시오.

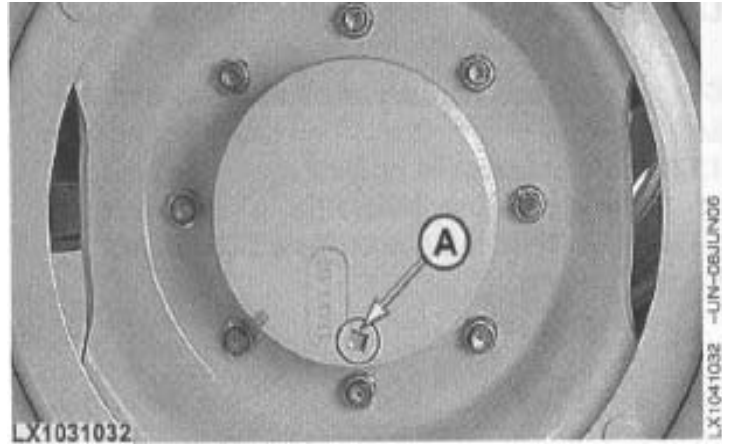
주 : 스크류의 위치는 액슬의 종류에 따라 다를 수 있습니다.



전차축 최종 구동부 오일량 점검

! 주의 : 오일이 뜨거운 경우 압력이 높을 수 있습니다. 오일 점검 플러그를 천천히 열어 주십시오.

1. 오일 점검 플러그(A)가 아래쪽으로 오도록 바퀴를 돌리십시오. 오일 점검 플러그를 분해하고 적절한 용기에 오일을 받으십시오.
2. “오일 레벨”이라고 표시된 라인이 수평을 이루도록 휠을 90도 돌리고, 오일 점검 플러그 구멍으로 새 오일을 주입하십시오. 오일량은 스크류 구멍과 수평을 이루어야 합니다.
3. 오일 점검 플러그를 다시 끼우고 150Nm로 조이십시오.

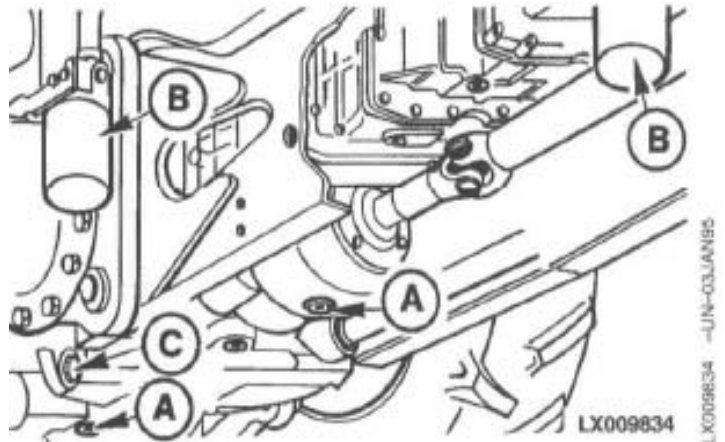


트랜스미션/유압 오일 교환

1. 엔진을 시동하고 유압 기능을 여러 번 작동을 시켜 오일 온도를 높이십시오.
2. 트랙터를 평평한 곳에 주차하십시오. 드래프트 링크와 전방 작업기를 내리십시오.
3. 엔진을 끄고 키를 빼십시오.
4. 주차 브레이크를 작동시키고 변속기를 중립 상태로 두십시오.
5. 드레인 스크류(A)를 분해 하십시오.
6. 트랜스미션/유압 오일 필터 엘리먼트(B)를 교환 하십시오.
7. 스크류 플러그(C)를 풀고, 혹은, 오일 라인(C)를 분리하십시오. 흡입 스크린을 뺀 다음 연료로 세척을 하십시오. 흡입 스크린을 재 장착하십시오.
8. 새 오일을 넣기 전에 씰을 교환한 다음 드레인 스크류를 50Nm로 조이십시오.
9. 트랜스미션/유압 오일을 케이스에 주입하십시오. 오일량은 설명서의 “제원”부분을 참고 하십시오.

엔진을 잠시 구동하고 유압 기능을 작동시키십시오. 엔진을 끄십시오.

오일량을 점검하기 전에 10-15분간 기다리십시오. 오일량은 게이지 또는 유량 점검창의 표시 사이에 있어야 합니다. 부족하면 오일을 보충하십시오.



냉각수 교환

! 주의 : 냉각수 온도가 비등점 이하 일 때만 캡 (A)를 열어 주십시오. 캡을 먼저 풀어 입력을 완화 시킨 다음 캡을 완전히 여십시오.

주 : COOL-GARD를 사용하지 않을 경우에는 배출 주기가 2년 또는 2000시간 운행 후로 줄어 듭니다.

1. 캡이 있는 트랙터의 경우 히터 조절기를 오른쪽 으로 최대한 돌리십시오.
2. 캡(A)를 약간 푼 다음 여십시오.
3. 연결/분리 조절기(B)를 최대한 반시계 방향으로 돌리십시오.
4. 배출구 아래에 용기를 놓고 냉각수를 받으십시오. 배출 플러그(C)를 여십시오.

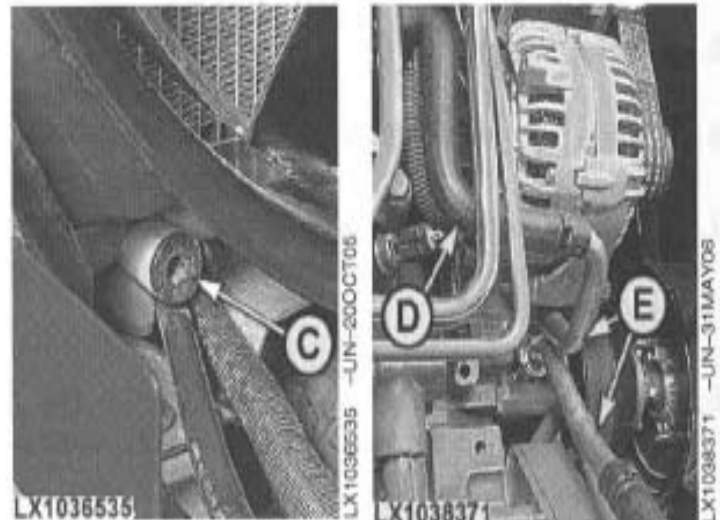
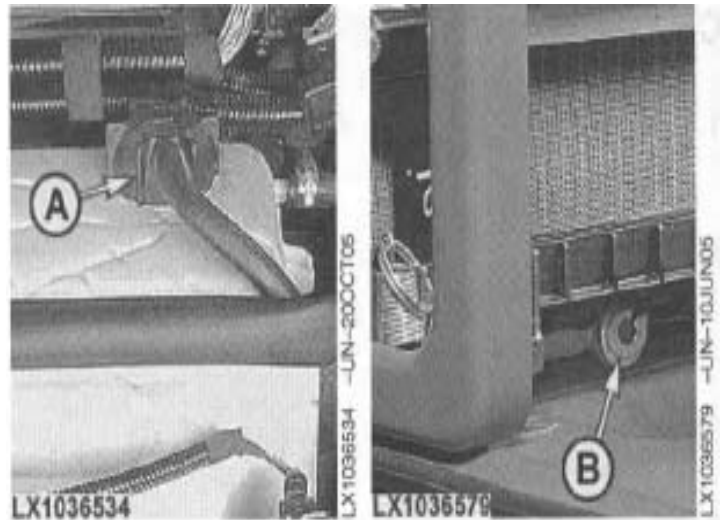
냉각수 탱크가 비는 즉시 라디에이터 배출 플러그 (C)를 닫고 깨끗한 물을 주입하십시오.

작동 온도에 도달할 때 까지 엔진을 다시 구동하십시오. 엔진을 끄고 냉각수를 배출 시키십시오.

다시 배출 플러그를 닫고 깨끗한 물을 주입하십시오.

중요 : 엔진이 뜨거울 때는 절대로 찬물이나 냉각수를 주입하지 마십시오. 반드시 온수를 사용하거나 엔진이 식을 때 까지 기다리십시오.

작동 온도에 도달할 때까지 엔진을 다시 구동하십시오. 엔진을 끄고 냉각수를 배출시키십시오.



- A - 주입구 캡
- B - 연결/분리 조절기(라디에이터 전방부)
- C - 드레인 플러그(라디에이터 후방부)
- D - 인터쿨러 호스
- E - 인터쿨러 라인

정비/3000시간 또는 3년마다

배출 플러그를 라인(D)를 분리하십시오. 냉각수가 라인(D)에서 나올 때 까지 장치에 규격 냉각수를 주입하십시오.

냉각수를 “최대”표시까지 보충하십시오.

엔진을 시동하고 5분 동안 구동하십시오.

엔진을 끄고 냉각수를 “최대”표시까지 보충하십시오.

만일 압력이 느껴지지 않으면, 엔진을 끄십시오. 냉각수가 라인(E)로부터 흐를 때 까지 라인(E)를 푸십시오. 그리고 나서 라인(E)를 다시 조이십시오. 엔진을 아이들 상태에서 구동을 하고 나서 다시 호스(D)에서 압력을 점검하십시오. 필요하다면, 다시 라인(E)를 푸십시오.

냉각수를 “최대” 표시까지 보충하십시오.

엔진을 5분 동안 구동을 하십시오.

엔진 시동을 끄고, 냉각수를 “최대” 표시까지 보충하십시오.

작동 온도에 도달할 때 까지 엔진을 다시 구동 하십시오.

엔진 시동을 끄고, 냉각수를 “최대”표시까지 보충하십시오.

연결/분리 조절기(B)를 최대한 시계방향으로 돌리십시오.

주입구 캡(A)를 다시 끼우고 닫으십시오.

효율적인 냉각을 위해, 라디에이터 스크린의 청결을 유지하십시오. 먼지나 오일을 닦아내고 통기구가 막히지 않도록 하십시오.

만일 압력이 느껴지지 않으면, 엔진을 끄십시오. 냉각수가 라인(E)로부터 흐를 때 까지 라인(E)를 푸십시오. 그리고 나서 라인(E)를 다시 조이십시오. 엔진을 아이들 상태에서 구동을 하고 나서 다시 호스(D)에서 압력을 점검하십시오. 필요하다면, 다시 라인(E)를 푸십시오.

냉각수를 “최대” 표시까지 보충하십시오.

엔진을 5분 동안 구동을 하십시오.

엔진 시동을 끄고, 냉각수를 “최대” 표시까지 보충하십시오.

작동 온도에 도달할 때 까지 엔진을 다시 구동하십시오.

엔진 시동을 끄고, 냉각수를 “최대” 표시까지 보충하십시오.

연결/분리 조절기(B)를 최대한 시계방향으로 돌리십시오.

주입구 캡(A)를 다시 끼우고 닫으십시오.

효율적인 냉각을 위해, 라디에이터 스크린의 청결을 유지하십시오.

먼지나 오일을 닦아내고 통기구가 막히지 않도록 하십시오.

엔진 에어 클리너

커맨드센터에서 에어 클리너가 오염되었음을 알리는 메시지가 나타내면 에어클리너의 1차 필터 엘리먼트를 빼내어 청소하십시오.

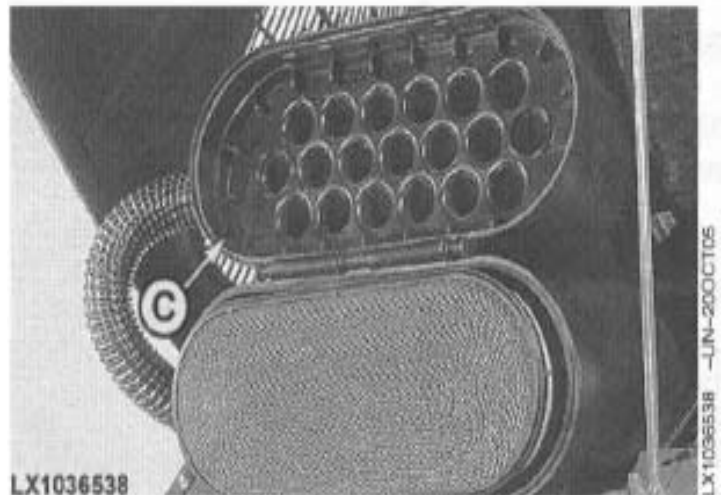
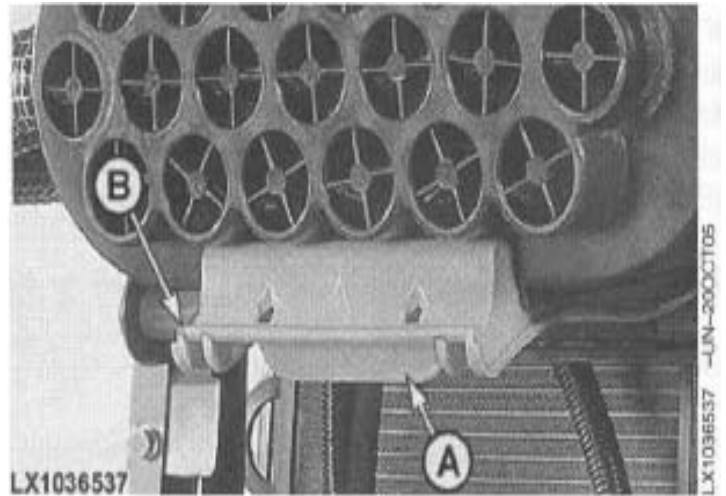
이렇게 하면 다음번 정비 시점까지의 주기를 늘릴 수 있습니다. 에어클리너에 대한 적절한 유지 관리를 통해 성능을 향상시킬 수 있습니다.

1차 엘리먼트는 5회 정도 청소할 수 있습니다. 5회 정도 청소 한 후나 1500시간(또는 2년) 운행 후에는 교환해야 합니다.

후드를 열고 러그(A)를 앞으로 당기고 캐치(B)를 밑으로 여십시오. 커버(C)를 위로 벗기십시오. 1차 필터 엘리먼트 (C)를 에어클리너 하우징에서 당겨 빼내십시오.

중요: 1차 필터 엘리먼트를 빼낸 상태에서는 엔진을 절대 구동하지 마십시오.

- A - 러그
- B - 캐치
- C - 커버



1차 필터 엘리먼트 청소

엘리먼트를 현장에서 정비해야 할 경우에는 일시적인 방법으로 손바닥으로 톡톡 치십시오.

중요 : 가이드 링이 손상되거나 변형되어서는 안 됩니다.

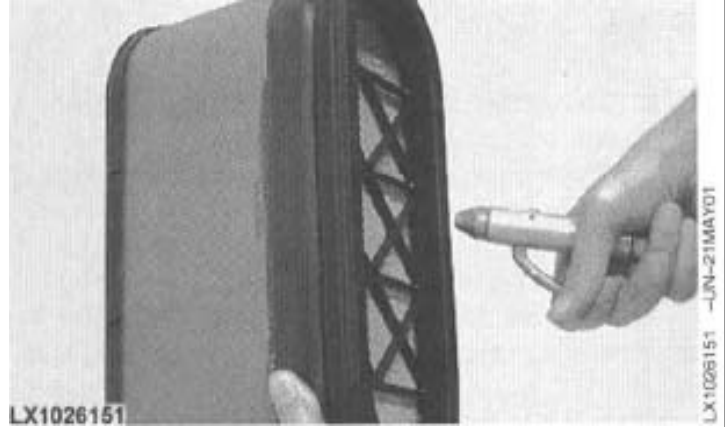
나중에 정비할 수 있는 장소에 가게 되면 그때 필터 엘리먼트를 철저히 청소하거나 새 것으로 교환하십시오.



먼지 엘리먼트 청소

손으로 톡톡 쳐도 먼지가 제거되지 않으면 압축 공기 노즐을 엘리먼트 내부에 넣어 필터 안쪽에서 바깥쪽으로 부는 방법으로 먼지를 털어내십시오.
(600kPa를 초과하면 안됨)

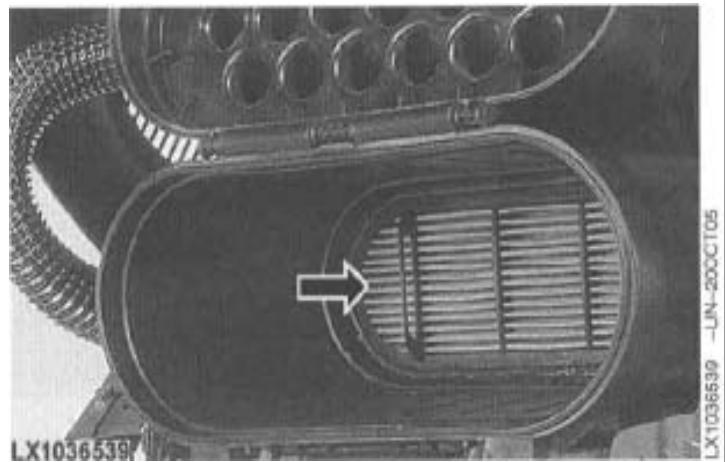
엘리먼트 청소 후에도 에어클리너 표시등이 계속 점등되면 엘리먼트를 교환하십시오.



2차(안전) 엘리먼트

이 필터가 손상된 경우에는 교환해야 합니다. 2차 엘리먼트는 에어클리너 1차 엘리먼트를 5회 교환할 때나 1500시간 운행 후에 교환하십시오.

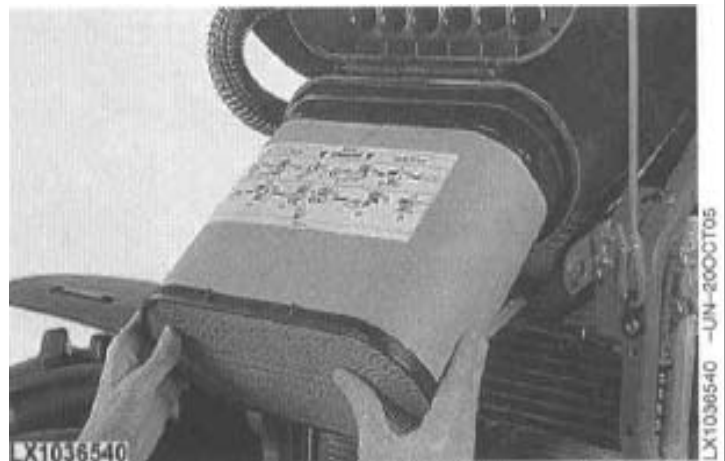
중요 : 2차(안전) 필터 엘리먼트가 오염된 경우 청소하지 말고 항상 교환하십시오.



장착

정비하거나 새로 교환한 1차 필터 엘리먼트는 고무 씰이 안쪽(삽입 방향을 가리키는 화살표)으로 들어가도록 하여 필터 하우징에 최대한 밀어 넣으십시오.

중요 : 필터가 단단히 고정되지 않은 상태에서는 후드를 닫거나 엔진을 시동하지 마십시오.

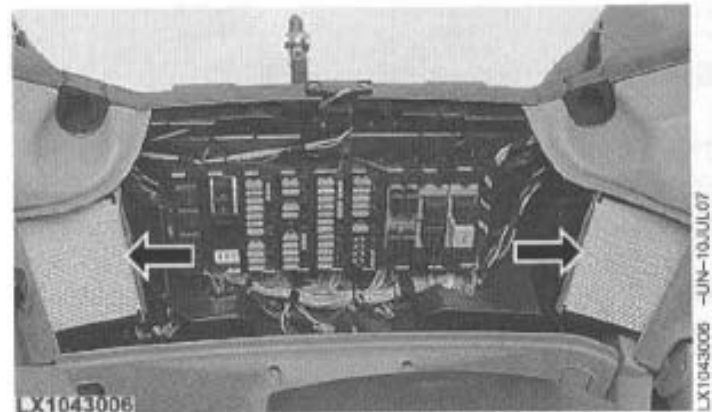
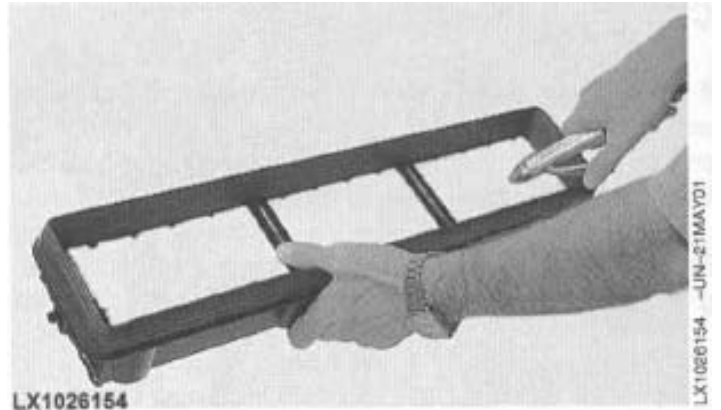


캐빈 에어 필터 청소

주) Ultra-Gard 활성탄 필터가 장착된 트랙터의 경우, 필터를 청소하지 마십시오. 이러한 필터는 500시간마다 또는 1년마다 한번 중 먼저 도래하는 때에 신제품으로 교환해야 합니다.

1차 필터를 정비할 때마다 두 개의 캐빈 공기 필터와 내기 순환 공기 필터를 탈거하여 깨끗한 면에 노즐을 대고 압축 공기로 청소하십시오.

엔진 1차 공기 필터 엘리먼트를 교환할 때는 캐빈 공기 필터도 함께 교환하십시오.

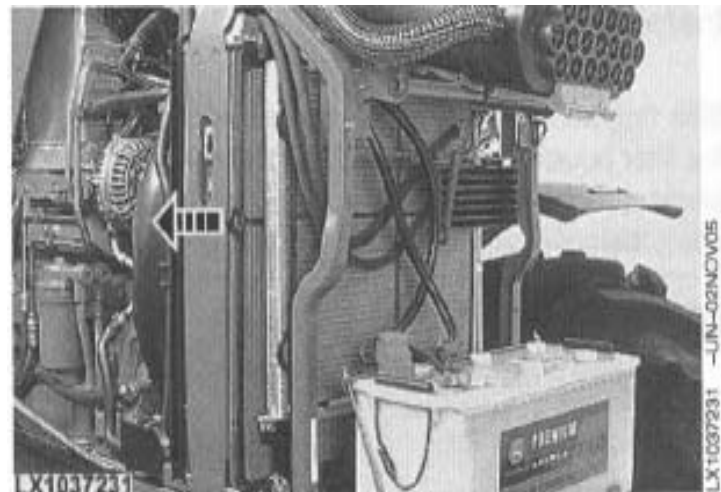


라디에이터 및 콘덴서 청소

효율적인 냉각을 위해서는 라디에이터 스크린의 청결을 유지하십시오.

측면에서 스크린(장착된 경우)을 당겨 빼내십시오. 라디에이터 및 라디에이터 스크린의 먼지를 닦아내십시오.

라디에이터 스크린을 교환하십시오.



주) 에어컨 계통이 장착된 트랙터의 경우, 라디에이터를 청소하기 전에 에어컨 계통의 콘덴서를 측면에서 당겨 빼내십시오.

에어컨이 장착된 트랙터

효율적인 냉각을 위해서는 콘덴서 외부의 청결을 유지하십시오.

측면에서 스크린(장착된 경우)을 당겨 빼내십시오. 오염물질을 닦아내십시오.

트랙터의 양측에서 스프링(A)를 분해하고 콘덴서를 측면에서 당겨 빼내십시오. 오염 물질을 닦아내십시오.

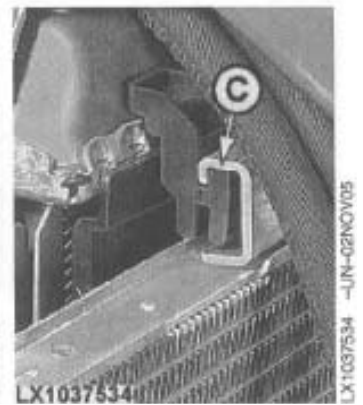
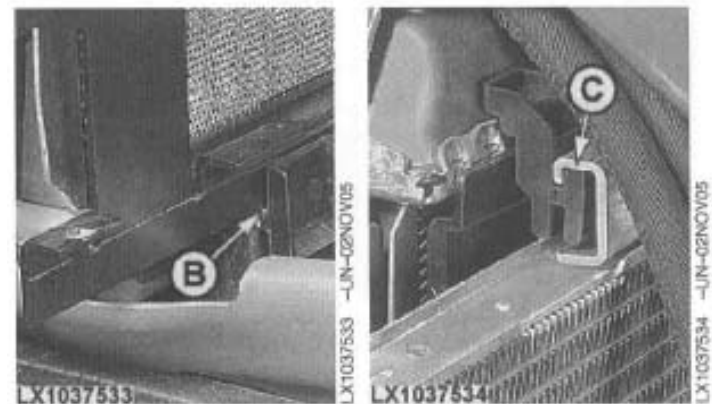
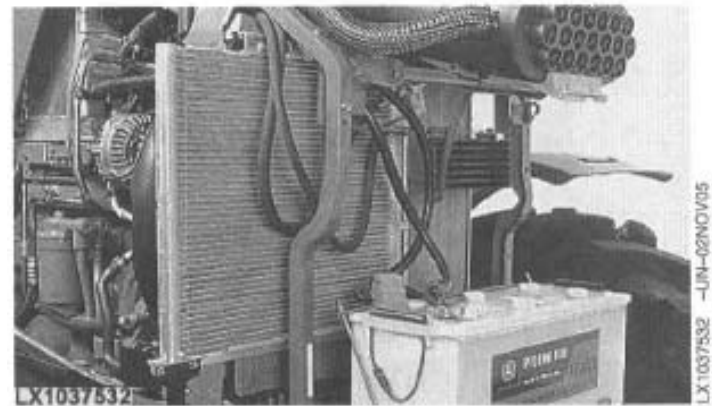
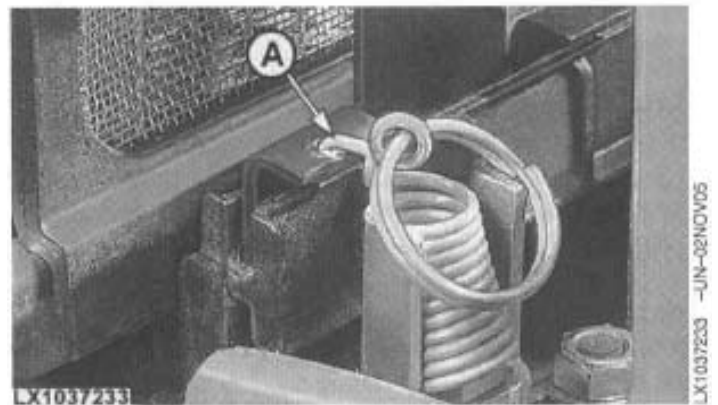
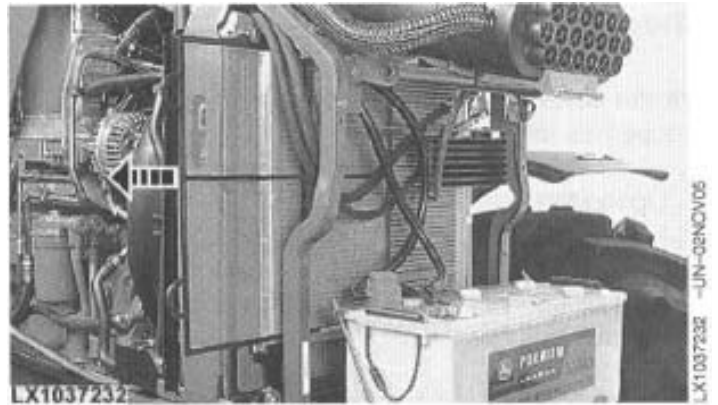
콘덴서를 재 장착할 때 하부 및 상부 가이드 레인(B와 C에 각각)에 알맞게 끼워 맞추십시오. 또한 콘덴서가 라디에이터의 중앙에 있도록 하십시오. 양측에 스프링(A)를 재 연결하십시오.

콘덴서 및 라디에이터 스크린을 교환하십시오.

A-스프링

B-하부 가이드 레일

C-상부 가이드 레일

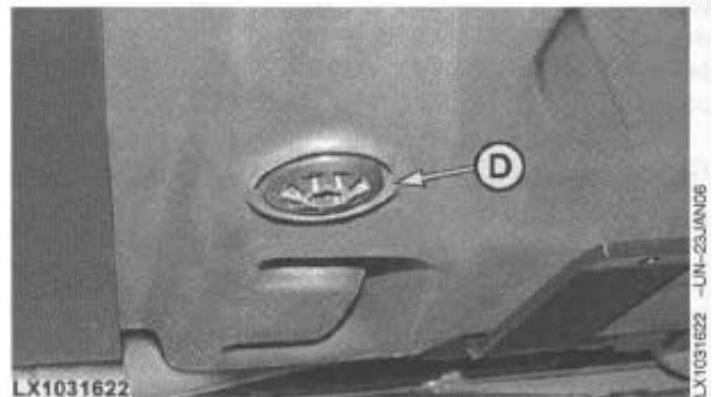
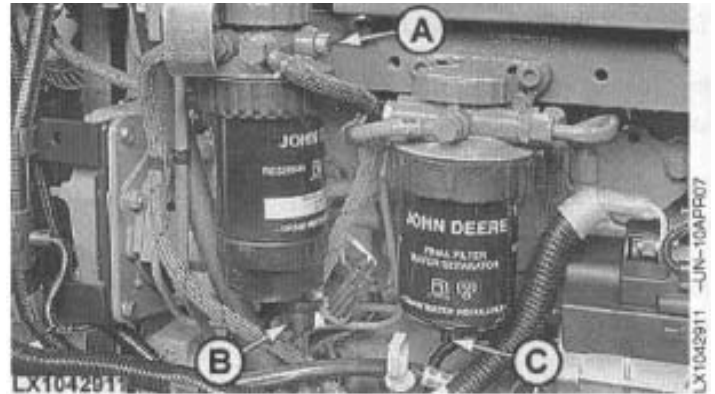


연료 필터 점검

필터 내에 물과 침전물이 있으면 다음과 같이 조치 하십시오.

1. 공기빼기 스크류(A)를 푸십시오.
2. 드레인 스크류(B)를 3/4회전시켜 푸십시오. 물과 침전물이 모두 빠지면 즉시 스크류를 다시 조이십시오.
3. 드레인 스크류(C)를 3/4회전시켜 푸십시오. 물과 침전물이 모두 빠지면 즉시 스크류를 다시 조이십시오.
4. 공기 빼기 스크류(A)를 조이십시오.
5. 연료 이송 펌프가 작동하도록 메인 스위치 키를 오른쪽(첫번째 스위치 위치)으로 돌리십시오. 약 40초 정도 펌프를 작동 시키십시오.

연료 필터에 물이 있으면 1/2인치 사각 키를 사용하여 연료탱크 아래에 있는 드레인 플러그(D)를 한 바퀴 돌려 푸십시오. 물을 배출시킨 후 드레인 플러그를 조이십시오.



- A - 공기빼기 스크류
- B - 드레인 플러그
- C - 드레인 플러그
- D - 연료 탱크 드레인 플러그

연료 계통 공기 빼기

⚠ 주의 : 연료 라인에 남아 있는 높은 압력의 유체는 심각한 부상을 입힐 수 있습니다. 주입 펌프 및 노즐 사이의 연료 라인, 센서 또는 기타 부품을 분리하거나 정비하려 하지 마십시오.

연료 계통의 경우, 연료 탱크가 완전히 빈 후 또는 연료 필터를 교환한 후에는 공기 빼기를 실시해야 합니다. 연료 이송 펌프가 작동하도록 메인 스위치 키를 오른쪽(첫번째 스위치 위치)으로 돌리십시오. 약 40초 정도 펌프를 작동시키십시오.



모든 윤활부 윤활

고압 세척기로 트랙터를 세차한 경우 모든 윤활부를 다목적 그리이스로 윤활하십시오.

운전석

다목적 그리이스로 슬라이드 레일을 윤활하십시오.

배터리 폭발 방지

배터리 상단부 근처에 스파크, 성냥불, 불꽃 등을 가까이 하지 마십시오. 배터리 가스가 폭발 할 수 있습니다.

절대 금속 물체를 단자에 대는 방법으로 배터리의 충전 상태를 점검하지 마십시오. 멀티 미터를 사용하여 주십시오.

동결된 배터리는 폭발 위험이 있으므로 충전하지 마십시오. 먼저 배터리 온도를 16도 이상이 되도록 하십시오.



T5204 -UN-23AUG88

배터리 비중 점검

배터리 셀의 전해액 비중을 점검하려면 비중계를 사용하십시오.

완전히 충전된 배터리의 비중 값은 1.28입니다. 측정 값이 1.20이하이면 배터리를 충전하십시오.

주 : 열대 지방의 경우 완전히 충전된 배터리의 비중 값은 1.23입니다.



LX1036507

LX1036507 -UN-08JUN06

시동 모터

메인 스위치 키를 돌려서 시동 모터가 작동하지 않으면 전체 시동 계통을 철저히 점검해야 합니다. 비중계로 배터리의 비중을 점검하고, 케이블의 단락이나 마모가 없는지 점검하고, 케이블 연결부가 느슨하거나 부식되지 않았는지 점검하십시오.

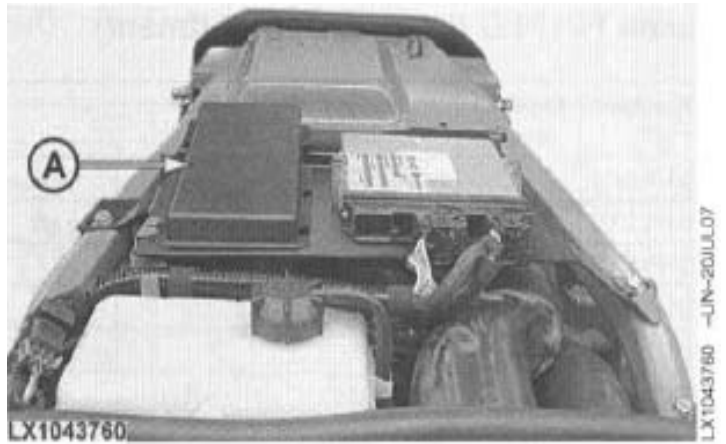
이러한 점검 후에도 시동 모터가 시동되지 않으면 대리점이나 영업소에 문의하시기 바랍니다.

엔진부의 릴레이 및 퓨즈

중요 : 전기 계통의 불필요한 손상을 방지하려면 이미 설치된 것보다 높은 등급의 퓨즈를 사용하지 마십시오.

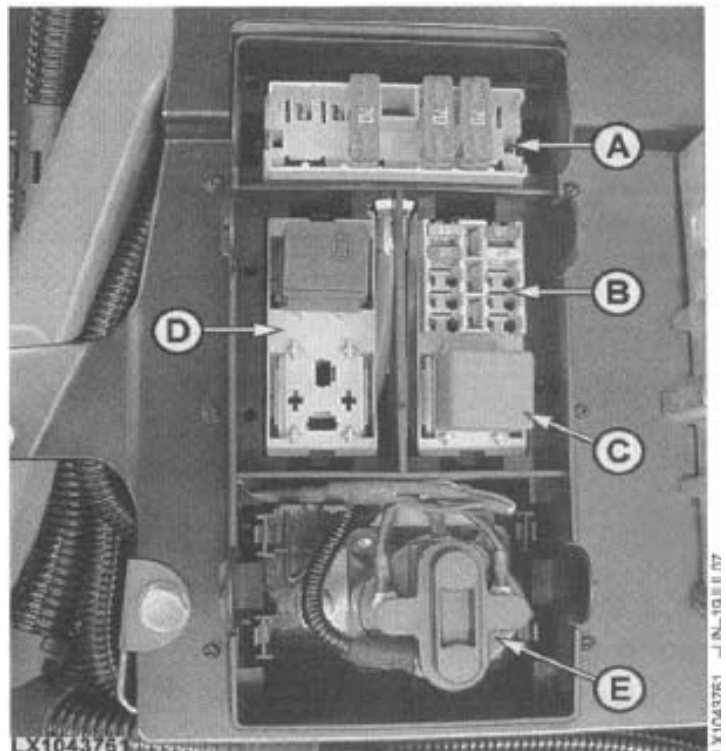
주) 트랙터에 어떤 장비가 장착되는가에 따라 아래의 보여지는 퓨즈 및 릴레이 중 일부가 적용되지 않을 수도 있습니다.

퓨즈 및 릴레이 박스는 엔진부의 상부 우측에 있습니다.



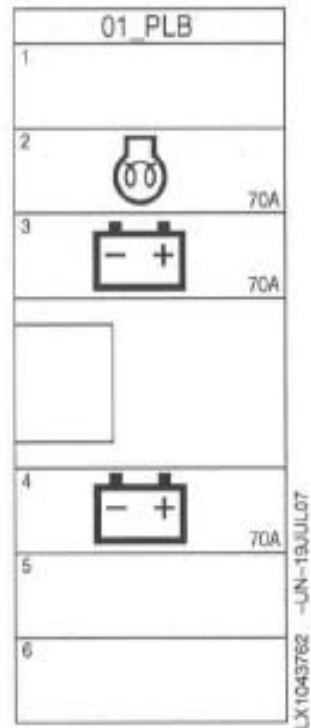
엔진부의 릴레이 및 퓨즈

- A-퓨즈 F01PLB
- B-퓨즈 F02PLB
- C-릴레이 K02PLB
- D-릴레이 K03PLB
- E-릴레이 K01PLB
- F-사용 안함



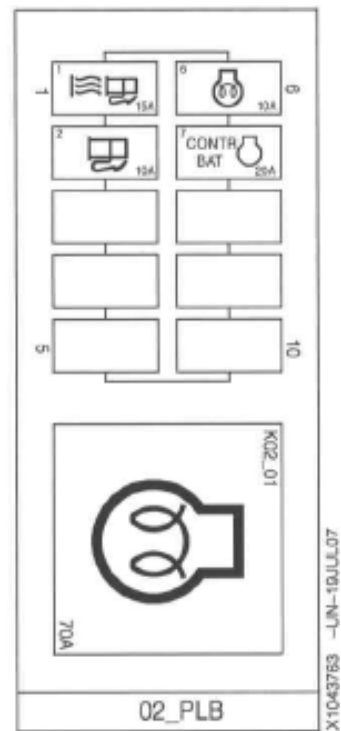
퓨즈 F01PLB(엔진부)

LX1043762

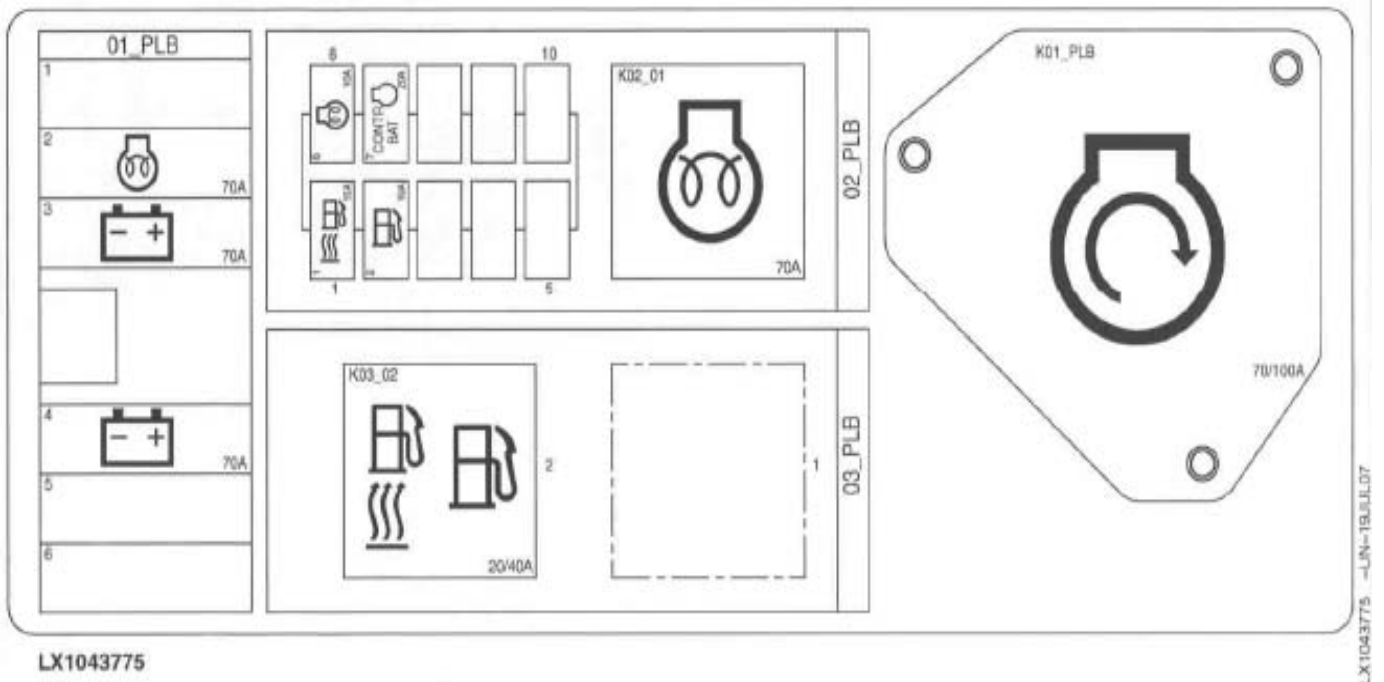


퓨즈 F02PLB(엔진부)

LX1043763



릴레이 K01PLB에서 K03PLB(엔진부)



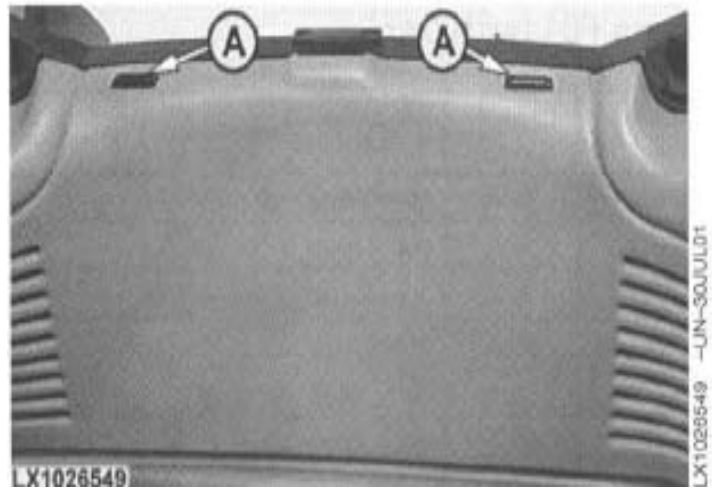
캐빈 퓨즈 및 릴레이

중요 : 전기 계통의 불필요한 손상을 방지하려면
절대 이미 설치된 것보다 높은 등급의 퓨
즈를 사용하지 마십시오.

주) 트랙터에 어떤 장비가 장착되는가에 따라 아
래의 보여지는 퓨즈 및 릴레이 중 일부가 적
용되지 않을 수도 있습니다.

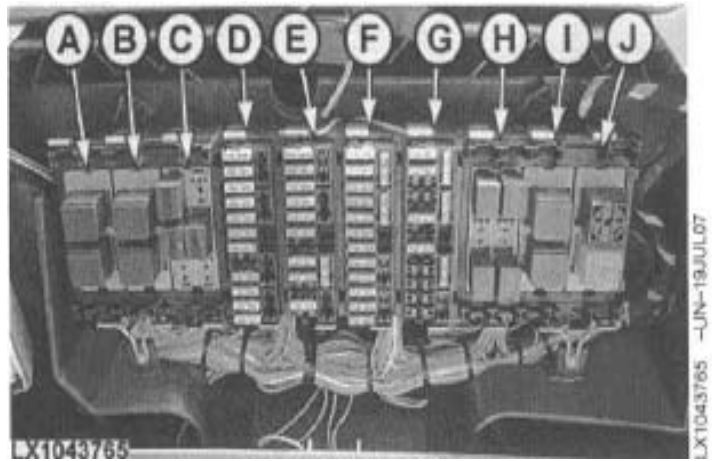
퓨즈 및 릴레이 박스는 뒷 유리 바로 아래의 운전석
뒤에 있습니다.

래치(A)를 밑으로 누르고 트림 패널을 들어 올리십
시오.



캐빈의 릴레이 및 퓨즈

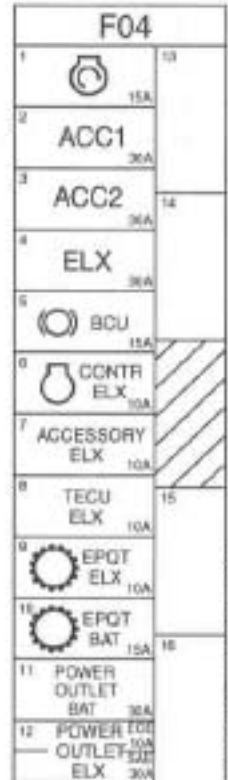
- A-릴레이 K01
- B-퓨즈 F02
- C-퓨즈 F03
- D-퓨즈 F04
- E-퓨즈 F05
- F-릴레이 K06
- G-릴레이 K07
- H-사용 안함
- I-사용 안함
- J-사용 안함



퓨즈 F04

Number	Capacity (amps)	Consumer
F04/01	15 A	Main (key) switch
F04/02	30 A	Power supply to accessories
F04/03	30 A	Power supply to accessories
F04/04	30 A	Power supply for electronics
F04/05	15 A	Brake switch, brake light
F04/06	10 A	ECU control unit
F04/07	10 A	Plug for accessories
F04/08	-	Not used
F04/09	10 A	EPC control unit PRC control unit
F04/10	15 A	EPC control unit PRC control unit
F04/11	30 A	3-terminal socket, power outlet strip, 7-terminal socket (SAE)
	30 A	3-terminal socket, socket strip (ECE)
F04/12	30 A	3-terminal socket, power outlet strip, 7-terminal socket (SAE)
	10 A	3-terminal socket, socket strip (ECE)
F04/13	-	Not used
F04/14	-	Not used
F04/15	-	Not used
F04/16	-	Not used

LX1043766

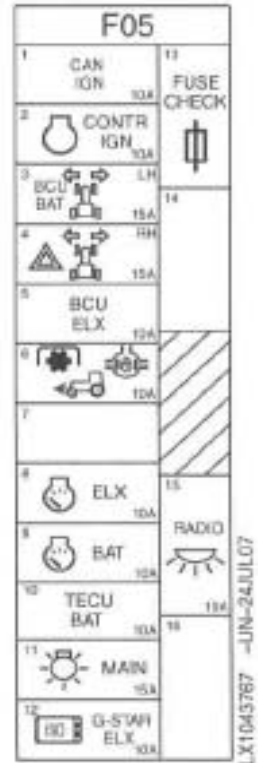


LX1043766 -JUN-24-JUL07

퓨즈 F05

Number	Capacity (amps)	Consumer
F05/01	10 A	CAN BUS
F05/02	10 A	ECU control unit
F05/03	15 A	Left turn signal, BCU control unit
F05/04	15 A	Right turn signal, hazard warning lights
F05/05	10 A	BCU control unit
F05/06	10 A	BCU control unit (rear PTO, front PTO, front-wheel drive, differential lock)
F05/07	-	Not used
F05/08	10 A	Instrument unit
F05/09	10 A	Instrument unit
F05/10	-	Not used
F05/11	15 A	Light Switch
F05/12	-	Not used
F05/13	-	Fuse tester
F05/14	-	Not used
F05/15	10 A	Console light, instrument unit light, radio light
F05/16	-	Not used

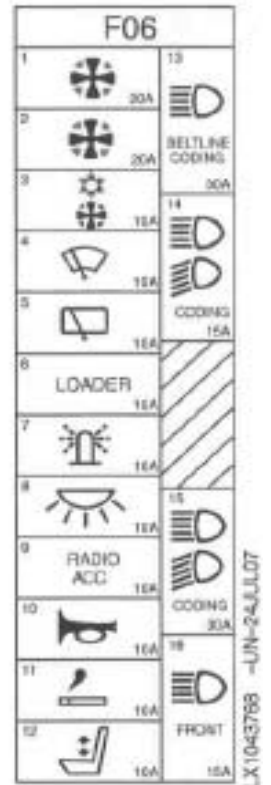
LX1043767



퓨즈 F06

Number	Capacity (amps)	Consumer
F06/01	20 A	Fan motor
F06/02	20 A	Fan motor
F06/03	10 A	Fan, air-conditioning system
F06/04	10 A	Windshield wiper
F06/05	10 A	Rear window wiper
F06/06	10 A	Plug for front loader, back-up alarm
F06/07	10 A	Beacon light
F06/08	10 A	Dome light
F06/09	10 A	Radio
F06/10	10 A	Horn
F06/11	10 A	Cigarette lighter
F06/12	10 A	Operator's seat
F06/13	30 A	Front grille headlights
F06/14	15 A	High beam (front grille headlights)
F06/15	30 A	Front grille headlights and headlights on cab frame
F06/16	15 A	High beam (front grille headlights and headlights on cab frame)

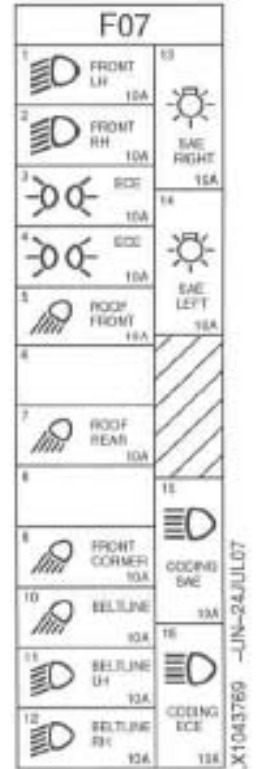
LX1043768



퓨즈 F07

Number	Capacity (amps)	Consumer
F07/01	10 A	Left low beam (front grille headlights)
F07/02	10 A	Right low beam (front grille headlights)
F07/03	10 A	Right tail light (ECE), left clearance light (ECE)
F07/04	10 A	Left tail light (ECE), right clearance light (ECE), license plate light (ECE)
F07/05	10 A	Worklights on front of roof
F07/06	-	Not used
F07/07	10 A	Worklights on rear of roof, worklights on rear fender
F07/08	-	Not used
F07/09	10 A	Front corner worklights
F07/10	10 A	Worklights on cab frame
F07/11	10 A	Headlights on cab frame (left low beam)
F07/12	10 A	Headlights on cab frame (right low beam)
F07/13	10 A	Right tail light (SAE)
F07/14	10 A	Left tail light (SAE)
F07/15	10 A	Light selection (SAE)
F07/16	10 A	Light selection (ECE)

LX1043769



릴레이 K01

Number	Capacity (amps)	Designation
K01/1	20/40 amps	Relay for power supply to electronics
K01/2	20/40 amps	Relay for 3-terminal socket, power outlet strip, 7-terminal socket (SAE) Relay for 3-terminal socket, power outlet strip (ECE)

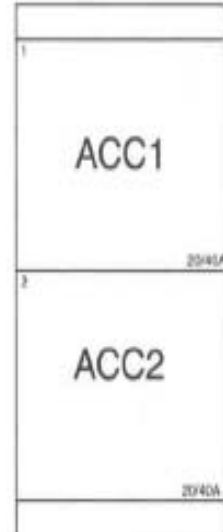
LX1043776



릴레이 K02

Number	Capacity (amps)	Designation
K02/1	20/40 amps	Relay for power supply to accessories
K02/2	20/40 amps	Relay for power supply to accessories

K02



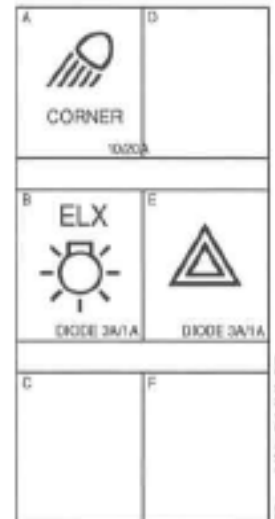
LX1043777

LX1043777 -UN-20JUL07

릴레이/다이오드 K03

Number	Capacity (amps)	Designation
K03/A	10/20 amps	Relay for front corner worklights
K03/B	-	Not used
K03/C	1 A	Diode for power supply to electronics
K03/C	3 A	Diode for lights
K03/D	1 A	CAN-BUS diode
K03/D	3 A	CAN-BUS diode
K03/E	-	Not used
K03/F	-	Not used

K03



LX1043778

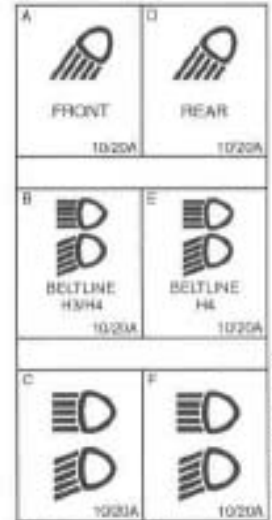
LX1043778 -UN-24JUL07

릴레이 K08

Number	Capacity (amps)	Designation
K08/A	10/20 amps	Relay for worklights on front of roof
K08/B	10/20 amps	Relay for worklights and headlights on cab frame
K08/C	10/20 amps	Relay for low-beam headlights
K08/D	10/20 amps	Relay for worklights on rear of roof
K08/E	10/20 amps	Relay for headlights on cab frame
K08/F	10/20 amps	Relay for full-beam headlights

LX1043782

K08



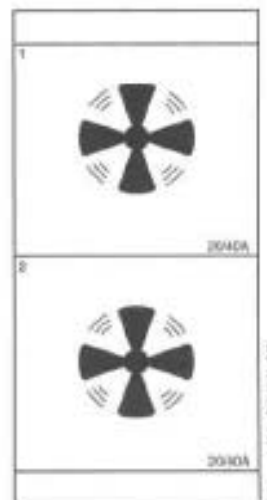
LX1043782 -JUN-20JUL07

릴레이 K09

Number	Capacity (amps)	Designation
K09/1	20/40 amps	Fan relay
K09/2	20/40 amps	Air-conditioning system relay

LX1043783

K09

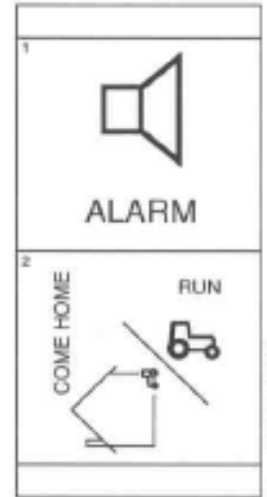


LX1043783 -JUN-24JUL07

릴레이 K10

K10

Number	Capacity (amps)	Designation
K10/1	-	Acoustic alarm
K10/2	-	Plug for "come home" mode



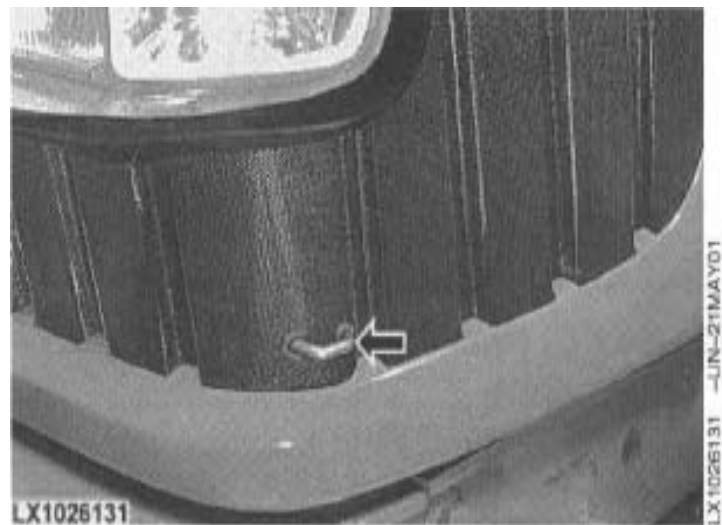
LX1043784

LX1043784 -UN-20.JUL07

구동 벨트 교환

주 : 전방 PTO가 장착된 경우에는 대리점에서 구동 벨트를 교환하십시오.

고리를 당긴 후 후드를 위로 들어올리십시오.



LX1026131

LX1026131 -UN-21MAY01

구동 벨트 장력 완화

! 주의 : 배터리 접지 케이블(-)를 분리하십시오.

텐서너 롤(C)의 커버를 분리하십시오. 15mm 렌치 (화살표참조)를 사용하여 텐서너 롤 캡 스크류를 돌리십시오. 구동벨트 텐서너가 자동으로 팽팽한 상태로 돌아갑니다.

구동 벨트 텐서너는 다음과 같이 완화된 상태를 유지할 수 있습니다.

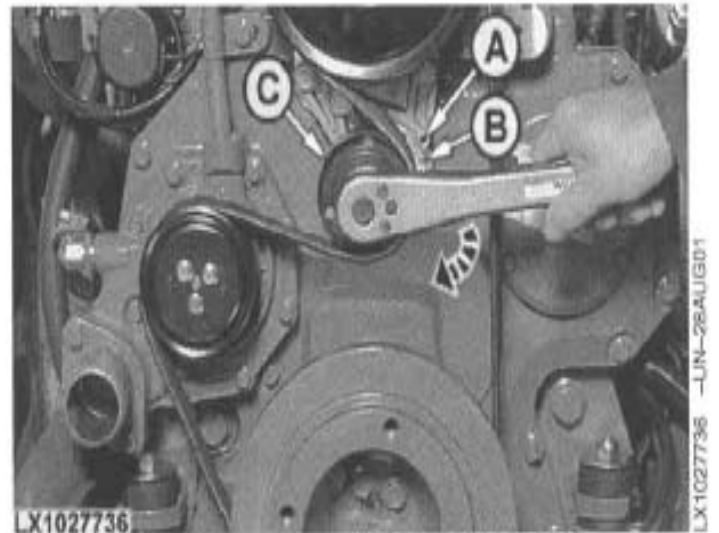
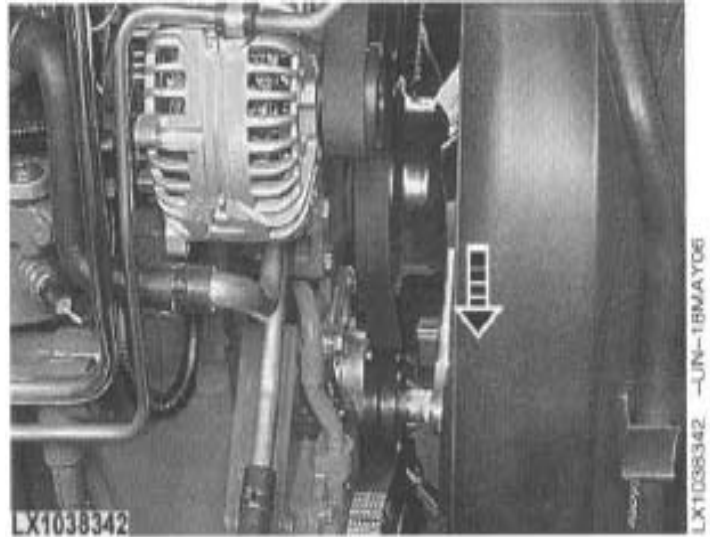
두 개의 구멍(A와 B)이 일직선이 되도록 텐서너 롤 캡 스크류를 돌리십시오. 일직선이 된 두 구멍에 직경이 5mm인 핀을 끼우십시오.

팽팽하게 하기 전에 아이들러 롤을 조금 돌려 금속 핀의 압력을 완화시키고 금속 핀을 꺼내십시오. 구동 벨트 텐서너가 자동으로 팽팽한 상태로 돌아갑니다.

A - 캠 구멍

B - 베이스 플레이트 구멍

C - 텐서너 롤



구동 벨트 교환

6개의 스크류(A)를 팬에서 푸십시오.

구동 벨트(B)를 팬(C)에서 빼내고 신품 구동 벨트를 장착하십시오.(벨트의 장착 방법은 아래를 참조하십시오.)

중요 : 장착 시, 항상 새 스크류를 사용하십시오.

파형 스크류를 다음의 규정 값으로 조이십시오.

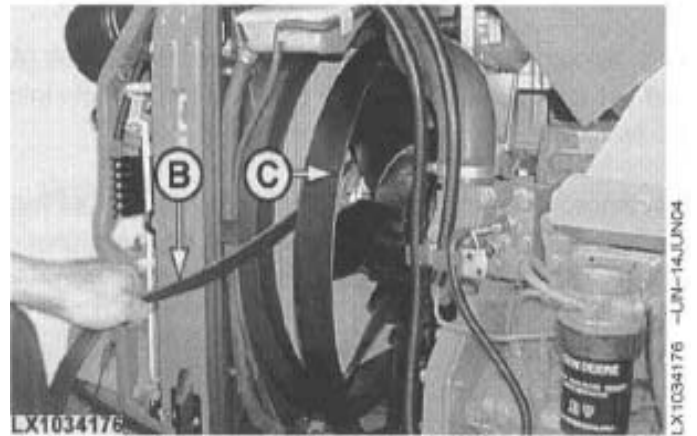
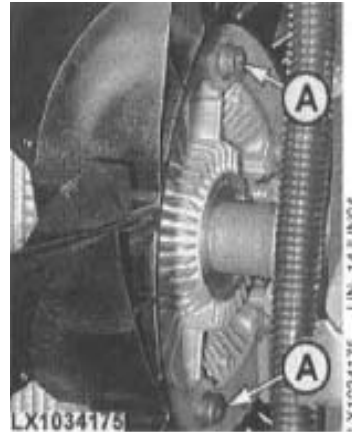
사양

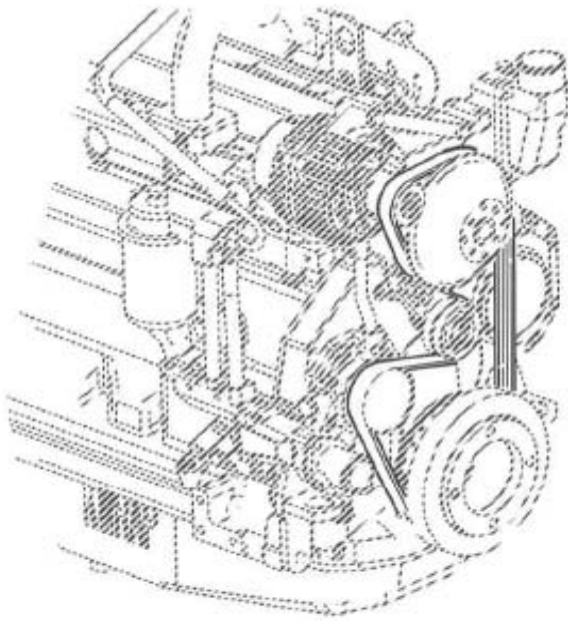
팬에 장착 시 토오크 ----- 22 - 28 Nm

A - 파형 스크류

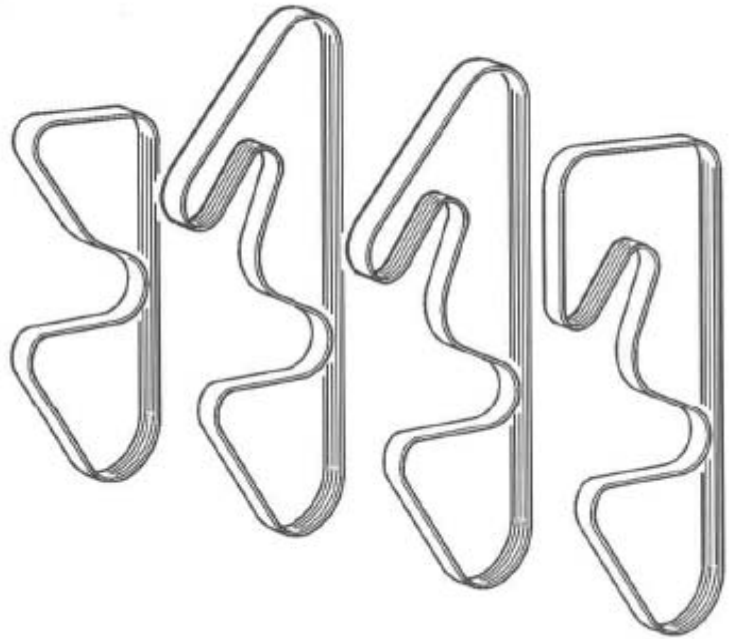
B - 구동 벨트

C - 팬





LX1038376



LX1038376 -UN-29MAY06

구동 벨트를 올바르게 장착하고 구동 벨트 장력을 다시 완화시키십시오.

유압 계통

증상	원인	해결 방법
유압 계통이 작동되지 않음	유압 계통이 오일이 충분하지 않음. 유압 필터가 막힘	게이지의 표시선까지 오일을 보충하십시오. 유압 필터를 교환하십시오.
유압 오일 과열	오일 냉각기의 공기 통로가 막힘 유압 계통 오일이 충분하지 않음. 유압 필터가 막힘	오일 냉각기를 청소 하십시오. 게이지의 표시선까지 오일을 보충하십시오. 유압 필터를 교환하십시오.
히치 상승력 저하	히치에 과도한 부하가 걸림	부하를 감소시키십시오.
히치의 하강속도가 너무 느림	하강 속도 조절기가 올바르게 조절되지 않음.	하강 속도를 조절하십시오.
견인 하중에 대한 히치 응답이 없음.	시스템 조절 장치가 높이 또는 부하/깊이 컨트롤 위치에 있음.	시스템 조절 장치를 부하 컨트롤 위치로 두십시오.
히치의 과도한 움직임	시스템 조절 장치가 부하 컨트롤 위치에 있음	시스템 조절 장치를 부하/깊이 위치에 두십시오.

엔진 계통

증상	원인	해결 방법
엔진 시동이 어렵거나 되지 않음.	탱크에 연료가 없음. 연료 계통에 공기가 있음. 외기 온도가 낮음. 연료 필터가 막힘. 크랭크 케이스 오일의 점도가 너무 높음. 예열 플러그 고장	적정 연료로 탱크를 채우십시오. 연료 계통에서 공기를 빼내십시오. 냉간 시동 보조 장치를 사용하십시오. 필터 엘리먼트를 교환하십시오. 알맞은 점도의 오일을 사용하십시오. 대리점에 문의하십시오.
엔진의 노킹	엔진 오일 부족 연료 분사 펌프의 타이밍 부정확	오일을 보충하십시오. 대리점에 문의하십시오.
엔진 과열	냉각수 부족 팬 벨트가 느슨하거나 결함이 있음. 냉각수의 전면 교환 필요 오일 냉각기 또는 그릴 스크린 오염 온도 조절 장치 결함	적정량을 라디에이터에 채우십시오. 냉각 계통의 누수가 없는지 점검하십시오. 벨트 장력을 조절하거나 벨트를 교환하십시오. 냉각수를 배출시키고 완전히 새로 채우십시오. 오일 냉각기와 스크린을 청소하십시오. 온도 조절 장치를 점검하십시오.
엔진 오일 압력이 너무 낮음	엔진 오일량이 낮음	엔진 오일을 보충하십시오.
오일 소모량이 높음	오일 점도가 너무 낮음 오일 누유	오일을 배출시키고 정확한 점도의 오일을 새로 주입하십시오. 라인과 가스켓 주위에는 새는 곳이 있는지 점검하십시오.

엔진 계통(계속)

증상	원인	해결 방법
연료 소모량 증가	연료 종류가 잘못 됨	적정 등급의 연료를 사용하십시오.
	밸브 간극이 올바르지 않음	대리점에 문의하십시오.
	연료 분사 노즐이 오염되었거나 손상 됨	대리점에 문의하십시오.
	엔진의 타이밍이 부정확 함 에어클리너가 막히거나 오염 됨	대리점에 문의하십시오 에어클리너를 정비하십시오.
엔진의 배기 가스가 검거나	연료 등급이 맞지 않음	적정 등급의 연료를 사용하십시오.
회색 임	에어클리너가 막힘	에어클리너를 정비하십시오
	머플러에 결함이 있음	머플러를 교환하십시오
	연료 분사 노즐이 오염되었거나 손상 됨	대리점에 문의하십시오.
엔진의 배기 가스가 흰색 임	연료 등급이 맞지 않음	적정 등급의 연료를 사용하십시오
	엔진이 냉각 됨	정상 작동 온도에 도달할 때까지 엔진을 구동하십시오.
	온도 조절 장치 결함	온도 조절 장치를 교환하십시오.
	엔진의 타이밍이 부정확 함 예열 플러그 고장	대리점에 문의하십시오 대리점에 문의하십시오

전기 계통

증상	원인	해결 방법
배터리가 충전되지 않음	연결부가 느슨하거나 부식 됨	배터리 연결부를 청소하고 조이십시오.
	발전기 고장	대리점에 문의하십시오
	배터리가 황산화 됨	배터리 전해액의 비중과 양을 점검하십시오
시동 모터 작동 불량	발전기 벨트가 느슨하거나 결함이 있음	벨트 장력을 조절하거나 벨트를 교환 하십시오.
	연결부가 느슨하거나 부식 됨	연결부를 청소하고 조이십시오
	배터리 출력이 낮음	배터리를 점검하고 다시 충전 하십시오
시동 모터가 천천히 크랭킹 함	퓨즈가 끊김	새 퓨즈로 교환하십시오
	시동 모터의 고장	대리점에 문의하십시오.
	배터리 출력이 낮음	배터리를 점검하고 다시 충전 하십시오
	크랭크 케이스 오일의 점도가 너무 높음	크랭크 케이스 오일을 배출하고 올바른 점도의 오일을 채우십시오
	연결부가 느슨하거나 부식 됨	연결부를 청소하고 조이십시오
	시동 모터의 고장	대리점에 문의 하십시오.

장기 보관

최대 1년 정도 장기간 트랙터를 보관할 경우 아래 보관 수칙을 준수하십시오. 이 기간이 끝나면 엔진이 작동 온도에 도달하고 일부 유압 기능이 작동 할 때 까지 엔진을 구동하십시오. 이렇게 한 다음 이후의 연장 기간 동안에도 이 절차를 반복하십시오.

중요 : 트랙터를 6개월 이상 사용하지 않을 경우 다음 수칙을 준수하면 보관 기간 동안 트랙터의 부식이나 기능 저하를 방지할 수 있습니다.

엔진 오일과 필터를 교환하고 변속기 오일과 필터도 교환하십시오. 쓰다 남은 오일은 적절한 보호 기능을 제공하지 못합니다.

에어클리너를 청소하십시오.

단지 수 개월 보관하는 경우라면 냉각 계통을 배출하고 새로 채울 필요가 없습니다. 그러나 1년 이상 장기 보관 시에는 냉각 계통을 배출하고 완전히 새로 채우는 것이 좋습니다. 적정 냉각수로 채우십시오.

연료 탱크를 채우십시오.

원하는 경우 팬/발전기 벨트를 떼어내십시오.

배터리를 떼어내고 청소하십시오. 그런 다음 시원하고 건조한 곳에 보관하고 완전히 충전한 상태로 두십시오.

염분이 없는 물로 트랙터와 외부를 씻어내고 굵은 도장면을 페인트로 칠해 주십시오. 페인트로 칠하기 어려운 노출 금속 부위는 그리이스나 부식 방지제로 코팅해 주십시오.

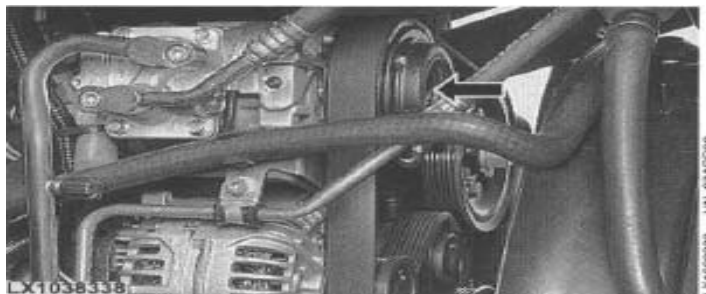
통기구나 배출구 같은 입구는 모두 봉하십시오.

건조하고 손상을 방지할 수 있는 곳에 트랙터를 보관하십시오. 트랙터를 외부에 보관할 때는 방수포로 덮으십시오.

타이어가 지면에 닿지 않도록 트랙터에 받침대를 놓으십시오. 열과 직사광선으로부터 타이어를 보호 하십시오.

에어컨이 장착된 트랙터

에어컨 계통이 장착된 트랙터의 경우 한 달에 한번 씩 수동으로 풀리 내부 부품을 몇 바퀴 돌리십시오.



보관이 끝나면

모든 보호 덮개를 벗겨내십시오. 타이어 공기압을 점검하고 받침대를 제거하십시오.

배터리를 장착하고 케이블을 연결한 후 접지하십시오. (-)단자 접지.

변속기 및 유압 오일량을 점검하십시오.

연료 보충이 필요한지 점검하십시오.

라디에이터의 냉각수량을 점검하십시오.

크랭크케이스의 오일량을 점검하십시오.

먼지나 이물질이 후드 내에 있는지 확인하고 제거하십시오.



주의 : 밀폐된 건물 내에서는 질식 위험이 있으므로 엔진을 작동시키지 마십시오.

시동 모터로 몇 초 정도 엔진을 시동하여 엔진 오일압력을 상승시킵니다. 그런 다음 연료 분사 펌프에 케이블을 연결하고 엔진을 시동하십시오.

제원

사양			기종	6030STD 시리즈		
				6230STD	6330STD	6430STD
엔진	형식명		4045T(커먼레일)			
	형식		수직 4행정 수냉 디젤엔진			
	연소방식		직분식			
	출력/회전속도	kW/rpm	70/2300	77/2300	85/2300	
	기통수X보아X스트로크	mm	4 X 106.5 X 127			
	총배기량	cc	4530			
	에어클리너형식		건식/엘리먼트			
	연료탱크용량(L)		185			
주행 속도	전진	km/h	1.5 ~ 40			
	후진	km/h	1.5 ~ 40			
조향방식			파워스티어링			
제동방식			유압습식클러치			
변속방식		전/후진 변속	파워리버스			
		주변속	파워쿼드플러스			
		부변속	싱크로			
		변속단수	F24 X R24			
PTO		형식/축경	독립식(유압식)/φ35			
		회전속도(rpm)	540/540E/1000			
작업기 승강장치		제어방식	포지션/드래프트컨트롤(전자컨트롤)			
		3점링크	카테고리-3/2			
SCV 포트수			전(4) + 후(6)			

제원

사양			기종	6030SC 시리즈		
				6230SC	6330SC	6430SC
엔진	형식명		4045T(커먼레일)			
	형식		수직 4행정 수냉 디젤엔진			
	연소방식		직분식			
	출력/회전속도	kW/rpm	70/2300	77/2300	85/2300	
	기통수X보아X스트로크	mm	4 X 106.5 X 127			
	총배기량	cc	4530			
	에어클리너형식		건식/엘리먼트			
	연료탱크용량(L)		185			
주행 속도	전진	km/h	0.15 ~ 40			
	후진	km/h	0.15 ~ 40			
조향방식			파워스티어링			
제동방식			유압습식클러치			
변속방식	전/후진 변속		파워리버스			
	주변속		파워쿼드플러스			
	부변속		싱크로			
	변속단수		F48 X R48			
PTO	형식/축경		독립식(유압식)/φ35			
	회전속도(rpm)		540/540E/1000			
작업기 승강장치	제어방식		포지션/드래프트컨트롤(전자컨트롤)			
	3점링크		카테고리-3/2			
SCV 포트수			전(4) + 후(6)			

형식 플레이트

아래의 그림은 트랙터에 사용되는 형식 플레이트의 예를 보여 주는 것입니다. 형식 플레이트의 문자와 숫자는 보증 서비스를 요청하거나 예비 부품을 주문할 때 기재해야 합니다.

주 : 아래 공란에 문자와 숫자를 기입하십시오.

제품 식별 번호

제품 식별 번호가 기재된 형식 플레이트는 메인 프레임 오른쪽에 있습니다.



엔진 식별 번호

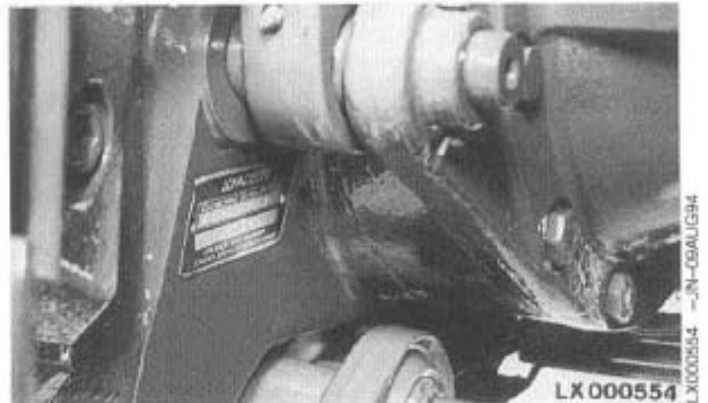
엔진 식별 번호 플레이트는 엔진 블록의 오른쪽에 있습니다.

주: 엔진 식별 번호 뿐 아니라 엔진 종류도 명시되어 있습니다. 엔진의 예비 부품을 주문할 때 이 형식 플레이트에 나와 있는 숫자와 문자를 기재하십시오.



트랜스미션 식별 번호

트랜스미션 식별 번호 플레이트는 후차축 하우징의 오른쪽에 있습니다. 여기에는 전륜 구동 액슬의 변속비(1.712)와 차동 기어쌍(53/10)에 대한 정보가 나와 있습니다. 이 정보는 타이어 형식을 바꿀 때 필요합니다.



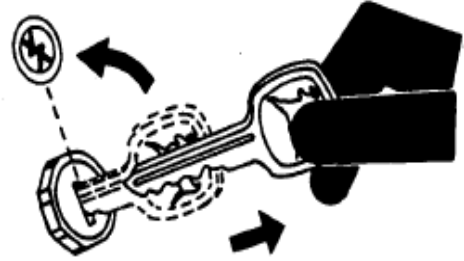
전차축 식별 번호

전차축 식별 번호가 기재된 형식 플레이트는 액슬 뒤쪽 끝에 있습니다. 여기에는 전차축의 변속비도 기재되어 있습니다. 이 정보는 전륜 타이어 형식을 바꿀 때 필요합니다.



기대를 안전하게 보관하십시오.

1. 도난 방지 장치를 설치하십시오.
2. 기대가 창고에 있을 때
 - * 작업기를 지면에 놓으십시오.
 - * 타이어 윤거를 넓게 하여 적재를 못하게 하십시오.
 - * 열쇠와 배터리를 제거하십시오.
3. 실내에 주차할 때에는 출입구 쪽에 큰 장비를 놓아두어 보관창고를 잠그시기 바랍니다.
4. 실외에 주차할 때는 밝고 울타리로 보호되는 곳에 보관하시기 바랍니다.
5. 의심스러운 행동을 메모하고 도둑을 맞았을 때 즉시 관계 기관에 연락 하십시오.
6. 분실에 대해서 영업소나 대리점에 연락을 하십시오.



TS230 -JUN-24MAY89