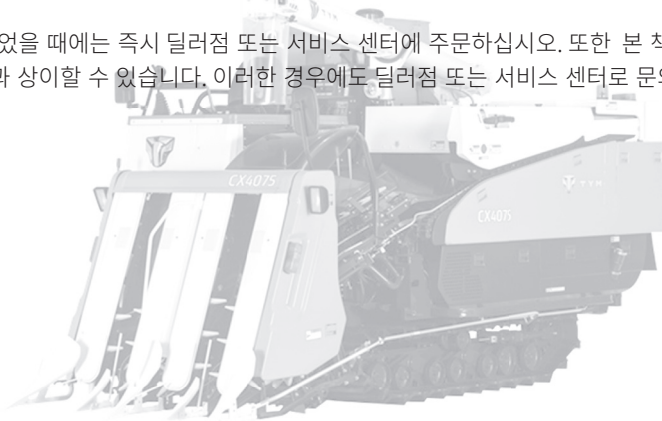


## Designed for your world

본 사용설명서는 TYM CX4075 콤바인의 사용방법과 사용상의 주의사항에 대해서 설명하고 있습니다. 장비를 사용하기 전에 반드시 본 사용설명서를 숙독하고 올바르게 사용하여 최상의 상태로 유지하십시오.

잘 읽으신 후에는 반드시 제품 가까이에 보관하십시오. 그리고 콤바인을 대여해 줄 경우에는 본 사용설명서도 콤바인과 함께 빌려주십시오.

본 사용설명서를 분실 또는 훼손이 되었을 때에는 즉시 딜러점 또는 서비스 센터에 주문하십시오. 또한 본 책자의 내용은 품질성능 또는 안전상의 이유로 예고없이 설계변경이 되어 실물과 상이할 수 있습니다. 이러한 경우에도 딜러점 또는 서비스 센터로 문의해 주십시오.

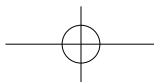
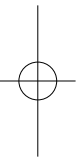
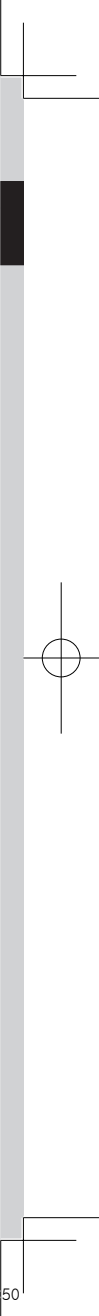
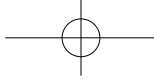


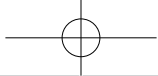
### ※ 장비 사용목적에 대해서

본 장비는 벼, 보리 및 밀 등의 예취 수확용 작업기로 사용하십시오. 장비를 사용목적 이외의 작업이나 안전장치 분리 등의 개조를 하지 말아 주십시오. 만일 사용목적 이외의 작업에 사용하거나 개조하여 발생한 문제는 품질보증의 대상이 되지 않습니다.

(세부내용 제2장의 품질보증 내용 참조)

Designed for your world





# 색선별



## 목 차

|                     |    |
|---------------------|----|
| ● 안전한 작업을 위하여 ..... | 1  |
| ● 서비스 보증에 대하여 ..... | 2  |
| ● 각부의 기능설명 .....    | 3  |
| ● 운전방법 .....        | 4  |
| ● 작업방법 .....        | 5  |
| ● 자동장치 기능설명 .....   | 6  |
| ● 작업전후 점검사항 .....   | 7  |
| ● 정비점검 .....        | 8  |
| ● 고장진단 및 대책 .....   | 9  |
| ● 사양표 .....         | 10 |
| ● 커터 사용방법 .....     | 11 |
| ● 부록 .....          | 12 |



## 안전 및 경고 기호

본 사용설명서에서는 위험, 경고, 주의 혹은 중요, 주기라는 기호를 다음과 같이 사용하고 있습니다. 이 기호들은 안전상 특히 중요한 사항이므로 안전한 작업을 위해 사전에 반드시 숙지하고 준수해 주시길 바랍니다.

|                                                                                         |                                                                                                              |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <br>위험 | 이 기호는 잠재적인 위험상황을 나타내며 사용자가 준수하지 않으면 사망 또는 중상을 입을 수 있습니다.                                                     |
| <br>경고 | 이 기호는 절박한 위험상황을 나타내며 사용자가 준수하지 않으면 사망 또는 중상을 입을 수 있습니다.                                                      |
| <br>주의 | 이 기호는 잠재적인 위험상황을 나타내며 사용자가 준수하지 않으면 경상 또는 일반적인 상해를 입을 수 있습니다.<br>그리고 이 기호는 불안정한 행동에 대한 하나의 경고로써 사용할 수도 있습니다. |
| <br>중요 | 이 기호는 사용자 편의를 위한 작업진행과 기술이용을 위한 작업절차 또는 중요정보를 나타냅니다.                                                         |
| 주기                                                                                      | 이 기호는 사용자들의 관심사 또는 도움이 되는 정보를 알려줍니다.                                                                         |

본 사용설명서에 안전한 작업을 할 수 있도록 안전상의 포인트 「안전한 작업을 위하여」를 기재해 두었습니다. 사용 전에 반드시 읽어 주십시오.

*Designed for your world*





## 조작장치 심볼마크

본 사용설명서에는 콤바인의 운전조작 및 보수관리를 위해 조작장치 심볼마크가 사용됩니다. 심볼마크의 의미는 아래와 같으므로 잘 숙지하시어 잘못 조작하지 않도록 주의하십시오.



연료레벨



좌측 표시등



우측 표시등



상향등



하향등



배터리



경음기

*Designed for your world*

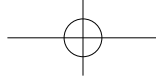


## 방향지시 및 위치마크에 대해서

본 사용설명서에서 사용하고 있는 전후, 좌우, 좌회전, 우회전 등의 용어는 아래 그림과 같이 운전자가 운전석에 앉았을 때의 방향을 기준으로 합니다.



*Designed for your world*



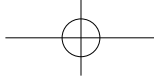
## 환경보존 관련 "사용과 폐기"에 관한 안내사항

당사는 지구환경보존에 기여하기 위하여 제품의 설계, 생산, 판매의 제반 경영활동 중에 수반되는 환경오염을 최소화 하며 자원절약을 통한 "환경친화적" 경영체제로 경영활동을 하고 전 종업원은 환경법규 및 관련 규정을 준수하며 주기적인 환경성과 측정을 통한 지속적 개선으로 고객 여러분 및 이해 관계자에게 환경 경영 투명성 확보를 하고 있습니다.

이에 고객 여러분께 환경보존과 관련하여 "사용과 폐기"에 관한 다음 사항을 안내 드립니다.

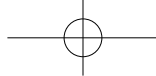
1. 본 제품을 사용하시는 고객께서는 지구환경 보호를 위해 사용설명서의 내용을 잘 읽으신 후 과부하 작업을 하지 마시기 바랍니다. 과부하 작업은 제품의 수명을 단축시킬 뿐만 아니라 과부하 작업 시 발생하는 불완전 연소 된 배기 가스는 우리가 숨쉬는 지구환경, 즉 대기오염의 주요원인이 됩니다.
2. 여러분이 각종 오일(엔진, 미션 및 유압 등)을 직접 교환하실 경우에는 배출된 폐 오일을 아무 곳에 버리지 마십시오. 이는 토양과 수질을 크게 오염시킬 수 있습니다. 폐 오일을 당사 딜러점에 전달하여 적법하게 폐기할 수 있도록 협조 바랍니다.
3. 사용설명서에 따라 제품을 사용하시고 제품의 수명이 다한 경우에는 아무 곳이나 방치(폐기)하지 마시기 바랍니다. 여러분이 폐기 방치한 제품에서 흘러내리는 녹물, 오일 등은 토양 및 수질을 오염시키는 원인이 될 수 있습니다. 따라서 수명이 다한 제품을 폐기할 때는 반드시 허가를 받은 "폐농기계 수거업체"에서 적법하게 폐기 처리 할 수 있도록 하여 주시기 바랍니다.

*Designed for your world*



MEMO

Designed for your world



# 1. 안전한 작업을 위하여

1

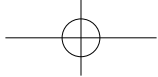
## 안전 준수사항 ..... 1-4

|                         |      |
|-------------------------|------|
| 일반적인 주의 항목.....         | 1-4  |
| 작업 전, 후 확인 시 주의사항.....  | 1-6  |
| 운반 시 주의사항.....          | 1-12 |
| 이동 및 포장지 출입 시 주의사항..... | 1-13 |
| 작업 시 주의사항.....          | 1-17 |
| 작업 종료 후 격납 시 주의사항.....  | 1-20 |
| 부착 작업 시 주의사항.....       | 1-21 |

## 안전명판 부착위치 ..... 1-26

|                   |      |
|-------------------|------|
| 안전명판내용.....       | 1-29 |
| 안전명판 관리 유의사항..... | 1-32 |

*Designed for your world*



## 부탁의 말씀

- 이 사용설명서의 내용이 이해될 때까지 본 제품을 사용하지 말아 주십시오.
- 본 제품을 빌려주거나 양도할 때는 반드시 이 사용설명서를 본 제품과 함께 건내 주시기 바랍니다.
- 이 사용설명서 및 안전명판의 분실 또는 손상된 경우에는 신속히 당사의 딜러점에 주문 바랍니다.
- 이 사용설명서에는 “1장 안전한 작업을 위하여”를 반드시 잘 읽어 주십시오. 사용 전에 반드시 읽어 주십시오.
- 불명확한 점이나 궁금하신 사항이 있으시면 구입하신 딜러점에 상담 바랍니다.

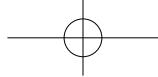
### 사용하시기 전에 사용설명서를 반드시 읽어 주십시오.

이번 TYM 콤바인을 구입해주셔서 대단히 감사합니다.

이 사용설명서는 콤바인의 취급 방법과 사용상의 주의사항에 대해서 기재되어 있습니다.

본 제품을 사용하시기 전에 반드시 이 사용설명서를 잘 읽고 내용을 이해하신 후 올바르게 사용바랍니다.

*Designed for your world*



## 양해의 말씀

- 본 제품은 개량을 위해 사용부품 등을 변경하는 경우가 있습니다. 그 때에는 본서의 내용 및 사진, 그림 등의 일부가 본 제품과 일치하지 않는 경우가 있으므로 사전에 양해바랍니다.
- 본 서의 내용에는 작성함에 있어 만전을 기하였습니다만 만일 오타나 기재 누락 등이 발견되어도 곧바로 수정할 수 없는 경우가 있습니다.

1

### ※ 주의 사항

도로 주행 시에는 트럭에 싣고 이동해 주시고, 부득이한 경우에는 도로 교통법에 따라 안전하게 주행하여 주십시오.

*Designed for your world*



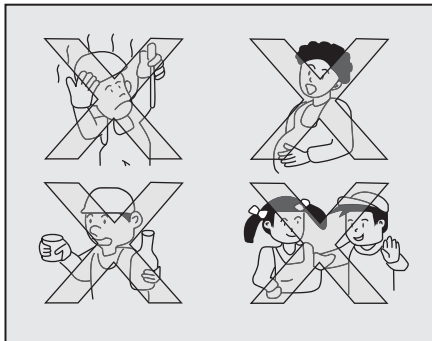
## 1-4 Designed for your world

### 안전 준수사항

본장에 기재되어 있는 주의항목을 지키지 않으면 사망을 포함한 부상사고나 장비의 파손이 일어날 위험이 있습니다.

보다 상세한 내용은 각장의 본문을 참조하십시오.

#### 일반적인 주의 항목



#### ! 경고

다음의 경우에는 운전하지 마십시오;

- 과로, 질병, 약물복용, 기타 이유로 인한 작업에 집중이 안될 때
- 술을 마셨을 때
- 임신 중일 때
- 18세 미만의 미성년자

**[지키지 않으면]** 예상치 못한 사고의 원인이 됩니다.

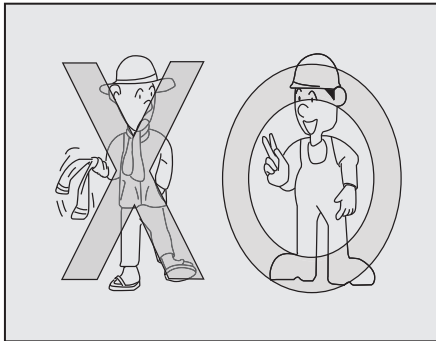
#### ! 경고

배기가스에 충분한 주의;

- 통풍이 되지 않는 실내에서는 엔진시동을 걸지 마십시오. 엔진은 통풍이 좋은 실외에서 걸어 주십시오.  
실내에서 시동을 걸 경우는 충분히 환기를 시켜주십시오.

**[지키지 않으면]** 배기가스에 의한 중독을 일으켜 사망 사고에 이를 위험이 있습니다.





### ! 경고

작업에 적합한 복장을;

- 머리띠, 목도리, 허리에 타올은 금지입니다.

헬멧, 미끄럼 방지용 장화를 착용하고 작업에 적합한 헐렁하지 않은 복장을 하여 주십시오.

**[지키지 않으면]** 장비에 말려 들어가거나 미끄러져 넘어질 위험이 있습니다.

### ! 경고

장비를 타인에게 대여할 때에는;

- 사용방법을 충분히 설명하고 사용 전에 사용설명서를 필히 읽도록 지도하여 주십시오;

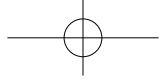
**[지키지 않으면]** 사망사고나 중대한 상해, 장비의 파손을 초래할 위험이 있습니다.

### ! 주의

필히 정기점검 및 정비를 받을 것;

- 1년마다 정기점검 준비를 받아 각부를 수리하십시오. 특히 연료 파이프나 전기 배선을 2년마다 교환하여 주십시오.

**[지키지 않으면]** 정비 불량에 따른 사고로 부상이나 장비에 고장이 발생할 위험이 있습니다.



## 1-6 Designed for your world

### 작업 전, 후 확인 시 주의사항



#### ⚠ 주 의

필히 작업 전 점검을 할 것;

- 콤파인을 사용하기 전에 필히 작업 전 점검을 실시하여 이상부위는 즉각 정비한 후에 작업을 시작하여 주십시오. 또한 작업 종료시에는 점검을 실시하고 이상유무를 점검하십시오.



#### ⚠ 위 험

주유 및 급유는 엔진이 식은 후에;

- 엔진 회전중이나 엔진이 뜨거울 때에는 급유 및 주유를 절대 하지 말아 주십시오.

**[지키지 않으면]** 연료 등의 화기로 화상 또는 화재의 위험이 될 수 있습니다.



#### ⚠ 위 험

연료 보충시에는 화기 엄금;

- 연료 보충시에는 담뱃불이나 램프없는 전등은 절대 가까이 하지 말아 주십시오.

**[지키지 않으면]** 연료에 인화되어 화상이나 화재의 원인이 될 수 있습니다.



### ⚠ 위험

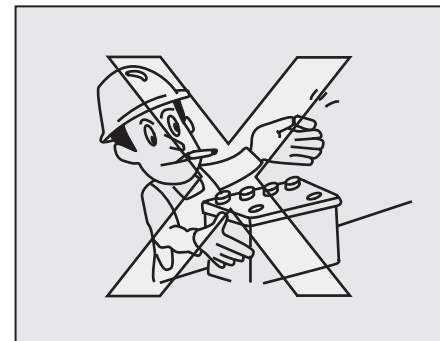
라디에이터가 뜨거울 때는 캡을 열지 말것;

- 라디에이터가 과열되었을 때는 절대 라디에이터 캡을 열지 마십시오.

**[지키지 않으면]** 뜨거운 물이 흘러 넘쳐 화상을 입을 수 있습니다.

### ⚠ 주의

- 방진망에 검불이 1/2 이상 쌓이면 엔진이 과열되어 오버히트의 우려가 있으므로 곡물 배출시마다 방진망의 검불을 확인하고 청소해 주십시오. 쾌적한 엔진의 성능유지와 수명 연장을 위하여 반드시 시행하여 주십시오.



1

### ⚠ 위험

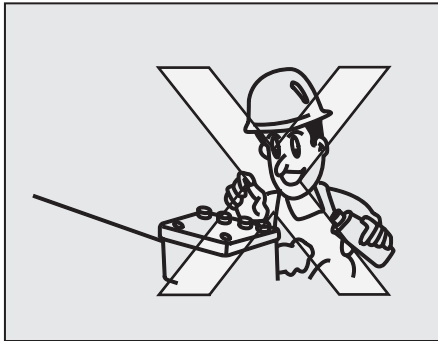
배터리 점검시는 화기 엄금;

- 배터리 점검시 배터리 캡을 열었을 때는 화기(담뱃불,ライター 등)를 가까이 하지 말아주십시오.

**[지키지 않으면]** 배터리에서 폭발성이 있는 가스가 나오므로 화상이나 화재가 발생할 수 있습니다.



## 1-8 Designed for your world



### ! 경고

배터리 액이 몸에 묻지 않도록;

- 배터리 액이 신체나 옷에 묻지 않도록 하여 주십시오. 묻었을 때는 즉시 물로 세탁하여 주십시오.

[묻으면] 옷이 헤어지고 화상을 입습니다.

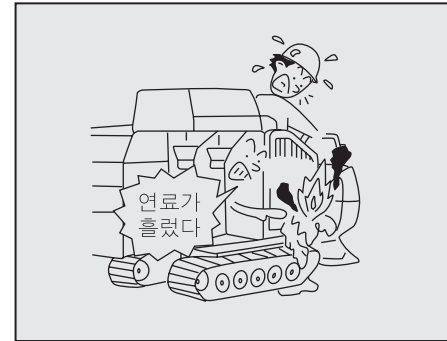


### ! 경고

연료 누유에 주의;

- 연료 파이프의 파손이나 연료가 누유되지 않는지 점검하여 주십시오.

[지키지 않으면] 화재사고를 일으켜 화상을 입을 수 있습니다.



### ! 경고

연료 캡을 닫고 흘린 연료는 닦을 것;

- 연료를 보충한 후에는 연료 캡을 확실히 체결하고 흘린 연료는 깨끗이 닦으십시오.

[지키지 않으면] 화재사고가 일어나 화상을 입을 수 있습니다.



1

**! 경고**

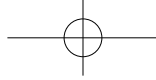
배터리의 부착, 탈거는 올바른 순서대로;  
• 배터리 부착은 (+)측을 부착한 후 (-)측을 부착하여 주십시오. 탈거시에는 (-)측을 먼저 푼 후 (+)측을 떼어 냅니다.  
**[지키지 않으면]** 합선되어 화상이나 화재의 원인이 됩니다.

**! 경고**

필히 지정된 배터리를 사용하십시오;  
• 배터리 교환은 필히 콤바인 사용설명서에서 지정한 용량의 배터리를 사용하여 주십시오.  
**[지키지 않으면]** 합선되어 화상이나 화재의 원인이 됩니다.

**! 경고**

머플러, 엔진의 먼지 제거;  
• 머플러나 엔진 주변부에 지푸라기, 먼지, 연료 등이 부착 되지 않았는지 매일 작업 전에 점검하여 주십시오.  
**[지키지 않으면]** 인화하여 화재사고가 발생하여 화상을 입을 수 있습니다.



## 1-10 Designed for your world



### ! 경고

전기부품 및 배선도 필히 점검하십시오;

- 배선코드가 다른 부품에 접촉되어 있지 않는지, 벗겨지거나 접촉부의 풀림이 없는지 매일 작업 전에 점검하여 주십시오.

**[지키지 않으면]** 합선되어 화상이나 화재의 원인이 됩니다.



### ! 경고

점검 및 정비는 필히 하십시오;

- 브레이크가 잘 듣지 않거나 한쪽만 듣는다면 매우 위험합니다. 필히 점검 조정하여 주십시오.

**[지키지 않으면]** 사망하거나 상해시 장비 파손의 원인이 됩니다.



### ! 경고

조작 레버류는 필히 점검하십시오;

- 사이드 클러치 레버나 기존 다른 레버류에 현저한 유격은 없는지 확인하여 주십시오.

**[지키지 않으면]** 정상적인 주행이 되지 않고 교통사고를 일으키거나 장비를 파손시키는 원인이 됩니다.



### ⚠ 경고

점검 및 정비시에는 엔진정지;

- 점검 및 정비는 엔진을 확실히 정지 시키고 크롤러에 고임목을 한 후 실시하여 주십시오.

**[지키지 않으면]** 콤바인이 움직여 예상치 못한 사고가 발생합니다.



### ⚠ 주의

크롤러의 마모를 점검하십시오;

- 크롤러가 현저히 마모 되었거나 깊은 흠집은 없는지 확인하여 주십시오.

**[지키지 않으면]** 옆으로 미끄러지거나 전복사고의 원인이 됩니다.



### ⚠ 주의

커버류는 필히 부착하십시오;

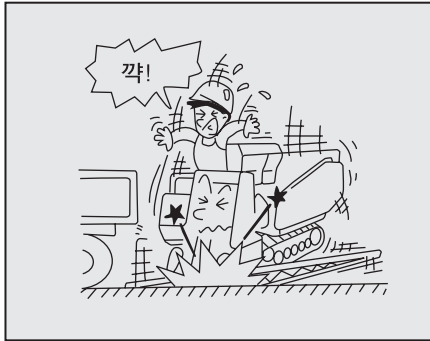
- 점검 및 정비 등으로 탈거한 커버류 등은 필히 부착하여 주십시오.

**[지키지 않으면]** 장비에 감겨 들어가 상해사고가 일어 납니다.



## 1-12 Designed for your world

### 운반 시 주의사항



#### ⚠ 주 의

예취날, 칼날 교환시에는 날끝에 주의;

- 점검 및 정비시에 예취날, 칼날을 교환할 때는 절대로 날 끝에 닿지 않도록 하여 주십시오.

**[지키지 않으면]** 날끝에 닿으면 부상을 입을 위험이 있습니다.

#### ⚠ 경 고

트럭에 실을 때에는 길이, 강도 폭이 충분한 상차판을 사용하십시오;

- 상차판은 충분히 미끄럼 방지가 되고 기준에 맞는 것을 사용하여 주십시오.

**[지키지 않으면]** 상차판이 휘어져 전복 또는 상해사고가 일어날 수 있습니다.

#### ⚠ 경 고

트럭에 싣을 때에는 상차판이 평행한지 확인하십시오;

- 상차판의 평행이나 안전은 필히 확인하여 주십시오.

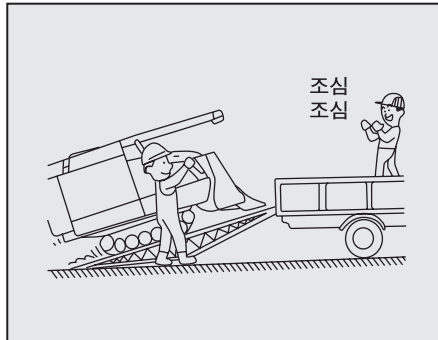
**[지키지 않으면]** 균형이 맞지 않아 전복 또는 상해사고가 일어날 수 있습니다.





## 이동 및 포장지 출입 시 주의사항

1



### ⚠ 주 의

기체에서 내려 조작하십시오;

- 상차판을 사용 상차, 하차할 때는 필히 기체에서 내려 조작하여 주십시오.

**[지키지 않으면]** 만일의 사태 시 피할 수가 없습니다.



### ⚠ 주 의

상차판 위에서는 진로 변경금지;

- 본 기체에 탑재된 엔진은 터보차저를 장착한 엔진으로 엔진 시동 직후 고속회전, 급가속, 급출발을 절대하지 말고 약 1분간 공회전을 실시한 후 운전을 하십시오. 엔진 정지시도 약 1분간 공회전 상태로 운전한 후 엔진을 정지토록 하십시오.

**[지키지 않으면]** 균형이 흩어져 전복사고가 일어날 수 있습니다.



### ⚠ 경 고

오르막 길에서는 변속레버 조작금지;

**[지키지 않으면]** 후퇴하여 예상치 못한 사고가 일어 날 원인이 됩니다.



## 1-14 Designed for your world

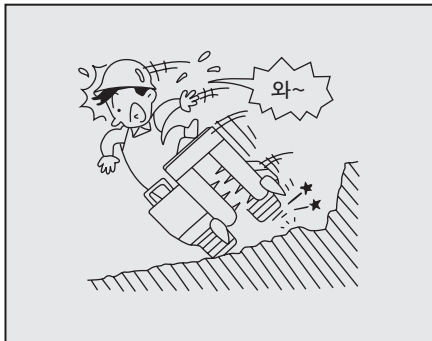


### ! 경고

언덕길에서 주차금지;

- 부득이 언덕길에 주차할 때는 각목과 같은 고임목을 고인 후 주차브레이크를 걸어주십시오.

**[지키지 않으면]** 콤바인이 움직여 사고의 원인이 됩니다.



### ! 경고

경사지에서는 콤바인에서 내려 조작하십시오;

- 콤바인이 전후 좌우 모두 10도를 넘는 경사지 주행할 때는 기체에서 내려 조작하여 주십시오.

**[지키지 않으면]** 균형을 잃어 상해사고의 원인이 됩니다.



### ! 경고

도로의 양쪽에 너무 치우치지 않도록 하십시오;

**[지키지 않으면]** 노건이 무너져 전복이 되거나 상해사고가 발생합니다.



**! 경 고**

브레이크가 듣는 조건을 좌우 같게 하십시오;  
• 좌우의 브레이크는 듣는 조건이 동일하도록 조절하십시오, 점검 및 정비하여 주십시오.

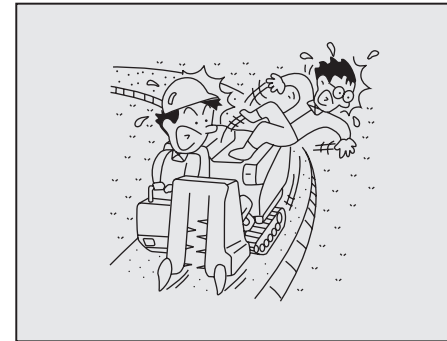
**[조정하지 않으면]** 편브레이크가 되어 사망 사고나 중대한 상해사고의 원인이됩니다.



**! 주 의**

주변에 신호한 후 천천히 출발하십시오;  
• 출발할 때에는 주변에 사람이나 특히 어린이가 있는지 안전을 확인한 후 출발하여 주십시오.

**[지키지 않으면]** 상해사고를 일으키는 원인이 됩니다.



**! 주 의**

두 사람이 타지 말 것;  
• 작업중 및 주행중에는 장비에 사람을 태우거나 접근하지 않도록 하여 주십시오.

**[지키지 않으면]** 예상치 못한 상해사고가 일어날 원인이 됩니다.



## 1-16 Designed for your world



### ! 주의

안전모를 필히 착용하십시오;

- 작업중 도로주행시는 관계 법규를 지키고 안전을 위하여 안전모를 착용하여 주십시오.

**[착용하지 않으면]** 예상치 못한 상해사고가 일어날 원인이 됩니다.



### ! 주의

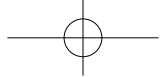
- 도로에서는 부득이한 경우 이외에는 정비 및 점검을 하지 말아 주십시오. 교통사고에 의한 상해를 입을 수 있습니다.

### ! 주의

도로주행 중 고장시 표시방법

- 주간에는 주차등을 켜고 고장차량의 100m 이상의 후방에 야간에는 200m 이상의 후방에 고장차량 표지를 하고 500m 지점에서 식별 할 수 있는 적색섬광신호 또는 불꽃신호를 설치하여야 합니다. 또한 수리 등이 끝나고 현장을 떠날 때는 고장차량 표지등 장비를 반드시 챙겨 가십시오.

**[지키지 않으면]** 후속차와의 충돌 등으로 인하여 상해를 입을 수 있습니다.

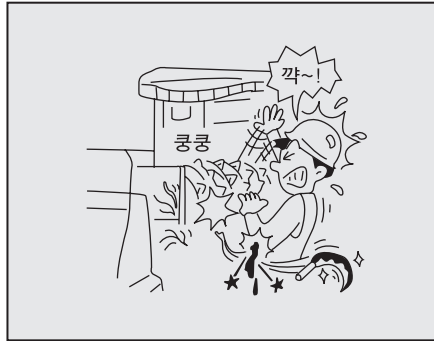


### 작업 시 주의사항



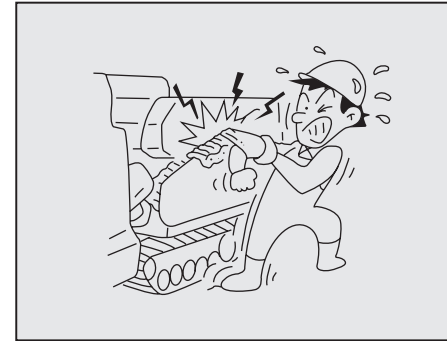
#### ⚠ 주 의

- 분초판 커버를 부착하고 사이드 디바이더, 보조 버 받음대를 수납하십시오.
- [지키지 않으면]** 예상치 못한 상해사고가 일어날 원인이 됩니다.



#### ⚠ 경 고

- 작업운전 중에 낫 등을 사용하여 탈곡부나 커터를 청소하지 말아 주십시오.
- [지키지 않으면]** 낫이 흘러 내려 상해사고의 원인이 됩니다.



#### ⚠ 경 고

- 피드체인에 감김주의;
- 손 탈곡시에는 손가락 끝이나 작업복의 소매가 피드체인에 감기지 않도록 주의하여 주십시오.
- [지키지 않으면]** 감겨들어 상해사고의 원인이 됩니다.



## 1-18 Designed for your world

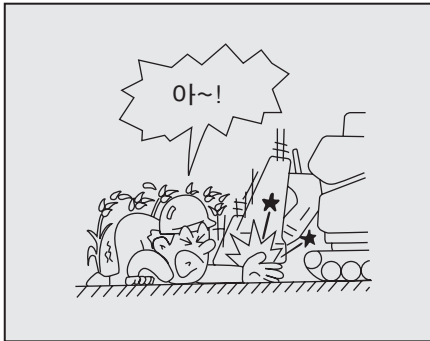


### ! 경고

막힘 제거 시에는 엔진 정지;

- 탈곡부나 커터부의 막힘 제거나 결속장치의 끈 교환 시에는 필히 엔진을 정지하여 주십시오.

**[지키지 않으면]** 상해사고가 일어날 수 있습니다.



### ! 경고

장비의 아래에 들어가거나 손이나 발을 넣지 말 것;

- 예취부 아래에 들어 가거나 손이나 발을 넣지 말아 주십시오.

**[지키지 않으면]** 예취부가 내려와 상해사고가 일어날 수 있습니다.



### ! 경고

작업 보조자와 작업 순서를 협의할 것;

- 콤바인 작업은 두사람이 함께 하는 경우가 많으므로 작업 보조자와 잘 협의하여 주십시오.

**[지키지 않으면]** 상해사고의 원인이 됩니다.



**! 경고**

엔진이나 머플러의 먼지는 자주 제거할 것;  
• 엔진이나 머플러에 지푸라기나 먼지가 쌓이지 않도록 자주 청소하여 주십시오.  
**[지키지 않으면]** 지푸라기에 인화하여 화상이나 화재의 원인이 됩니다.



**! 주의**

논독을 넘을 때는 상차판을 사용하십시오;  
• 단차가 있는 포장에는 상차판을 사용하고 필히 기체에서 내려 조작하여 주십시오. 상차판의 위에서는 진로변경을 하지 말아주십시오.  
**[지키지 않으면]** 균형을 잃고 전복하여 상해사고가 일어납니다.



**! 주의**

논독을 넘을 때는 최저속도로 논독에 대해 직각으로 넘을 것;  
**[지키지 않으면]** 균형을 잃고 전복하여 상해사고가 일어납니다.



## 1-20 Designed for your world

### 작업 종료 후 격납 시 주의사항



#### ! 경고

작업이 종료되면 점검 및 정비를 하십시오;  
• 작업이 끝나면 필히 점검정비 및 청소하여 먼지 등을 완전히 제거하여 주십시오.  
**[지키지 않으면]** 화재의 원인이 될 수 있습니다.



#### ! 경고

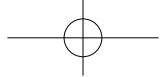
안전한 장소에 보관하십시오;  
• 보관은 평편한 장소에 예취를 지면에 내리고 주차브레이크를 걸어 주십시오.  
**[지키지 않으면]** 콤파인이 움직여 예상치 않은 사고의 원인이 됩니다.



#### ! 경고

엔진이 뜨거울 때는 기대 커버를 덮지 마십시오;  
• 엔진이 뜨거울 때는 기대 커버를 덮지 말아 주십시오.  
**[지키지 않으면]** 화재의 원인이 될 수 있습니다.





## 부착 작업 시 주의사항

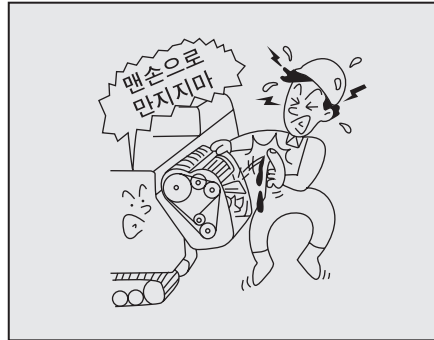
### ▶ 커터부



#### ! 경고

짚의 감김, 막힘을 제거할 때는 필히 엔진을 정지합니다;

**[지키지 않으면]** 회전하는 칼날에 닿아 상해를 입을 위험이 있습니다.



#### ! 경고

회전날에 짚의 감김, 막힘을 제거할 때는 두꺼운 장갑을 끼고 조금씩 제거하십시오;

**[지키지 않고]** 맨손으로 하면 칼날 끝부분에 닿아 상해를 입을 위험이 있습니다.



#### ! 주의

회전날의 점검 및 정비시에는 두꺼운 장갑을 착용하고 절대로 날끝을 만지지 말 것;

**[지키지 않고]** 맨손으로 날끝을 만지면 상해를 입을 위험이 있습니다.



## 1-22 Designed for your world



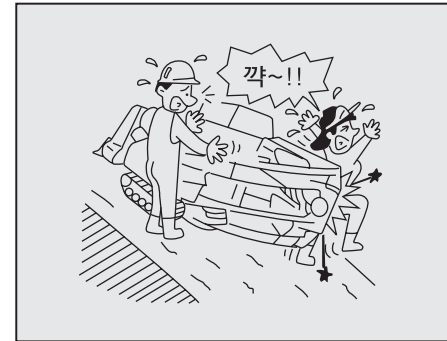
### ! 경고

조절 등 커터를 점검할 때는 엔진을 정지하고 중간에는 손을 놓지 말 것;  
[지키지 않으면] 회전날에 상해를 입을 위험이 있습니다.



### ! 주의

커터의 부착 탈거는 평평한 장소에서 엔진을 정지한 후 2인 이상 작업하십시오;  
[지키지 않으면] 커터 조함은 한사람으로는 무거우므로 부상을 입을 위험이 있습니다. 또한 엔진 시동이 걸린 상태라면 부상을 입을 위험이 있습니다.



### ! 주의

커터를 오픈할 때는 필히 엔진을 정지하고 수평인 장소에서 하십시오;  
[지키지 않으면] 엔진 시동이 걸린 상태라면 부상을 입을 위험이 있습니다. 경사지에서 커터 오픈할 때는 급히 열리므로 커터의 변형이나 부상을 입을 위험이 있습니다.



▶결속기부(선택사양)



⚠ 주 의

점검 및 정비로 탈거한 커버류는 필히 제  
자리에 부착하십시오;  
[지키지 않으면] 의복 등이 감겨 들거나 회  
전에 걸려 부상을 입을 위험이 있습니다.



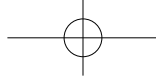
⚠ 경 고

결속기에 끈을 연결할 때는 엔진 정지;  
[지키지 않으면] 회전부에 닿아 부상을 입  
을 위험이 있습니다.

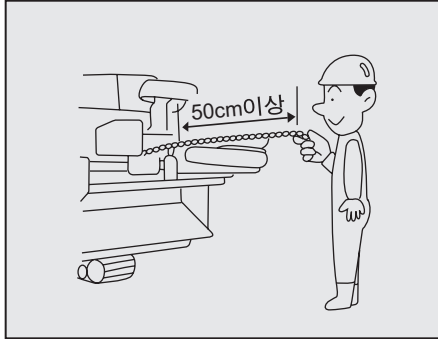


⚠ 경 고

결속기가 회전할 때는 절대로 도어에 손대  
지 말것;  
[지키지 않으면] 도어가 작동하면 방출암  
등의 각부가 급하게 움직여 부상을 입을  
위험이 있습니다.



## 1-24 Designed for your world



### ⚠ 주 의

결속기에 결속끈 연결시에는 결속기에서  
약 50cm 정도 뺄것;  
**[지키지 않으면]** 방출암이 회전해서 부상을  
입을 위험이 있습니다.



### ⚠ 주 의

조절 시에는 필히 엔진 정지;  
**[지키지 않으면]** 회전부에 닿으면 부상을  
입을 위험이 있습니다.



### ⚠ 주 의

작업 중에는 절대 사람을 접근시키지 말 것;  
**[지키지 않으면]** 결속기에서 방출되는 짚  
단에 부상을 입을 위험이 있습니다.



### ! 경 고

다음 사항에 대해서는 무단 정비 및 조정을 해서는 안되며 필요시에는 해당 딜러점 또는 서비스 센터와 상담하십시오.

#### 1. 엔진 분사펌프 조정

분사펌프의 임의 조정시 엔진의 내구성 및 성능이 저하 되고 치명적인 고장이 발생할 수 있습니다.

#### 2. 유압압력 조정

출하시 셋팅된 유압압력을 임의 조정시 유압 관계부품에 치명적인 고장 및 사고 발생 우려가 있습니다.

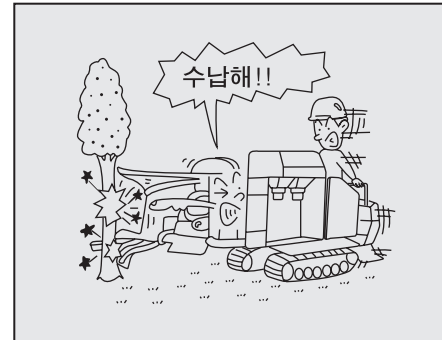
#### 3. 그 외 제품의 내구성 및 성능이 저하되는 부품 장비 조정 시에는 반드시 해당 딜러점 또는 서비스 센터와 상담하십시오.

### ▶ 뒷단세움장치부 및 집속장치부(선택사양)



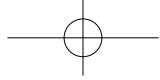
### ! 주 의

작업 중에는 절대 사람을 접근 시키지 말것 ;  
[지키지 않으면] 선회 시 사람에 닿아 부상을 입을 위험이 있습니다.



### ! 주 의

작업 시에는 필히 수납하십시오 ;  
[지키지 않으면] 사람이나 장애물에 닿아 부상을 입거나 파손 될 위험이 있습니다.

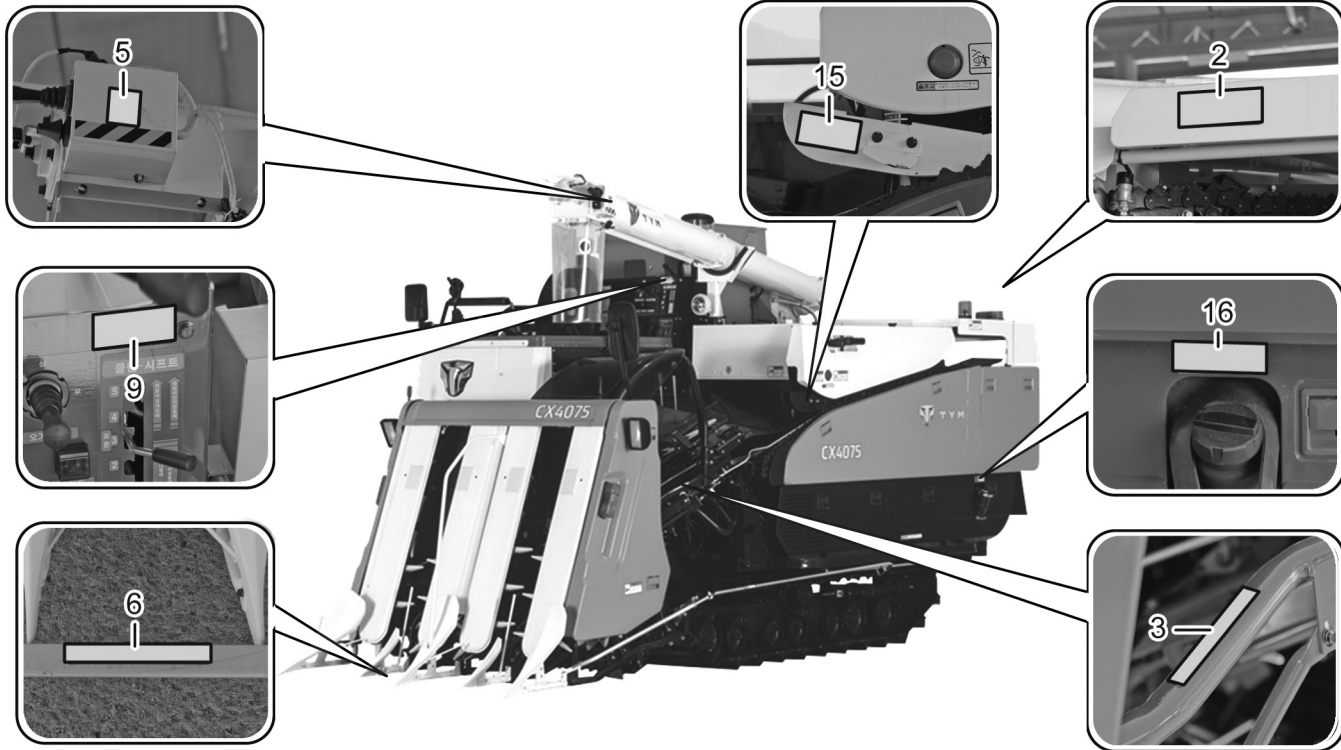


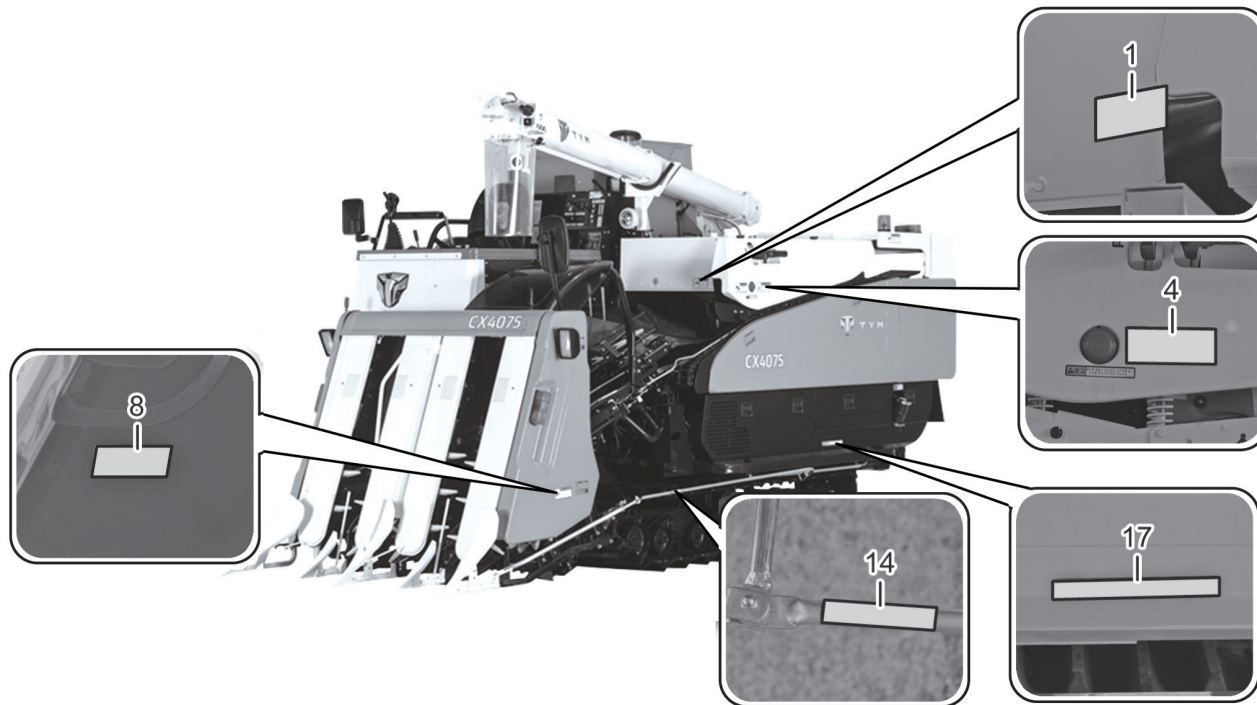
## 1-26 Designed for your world

### 안전명판 부착위치

안전하게 작업하기 위해 안전명판의 부착위치를 나타낸 것입니다.

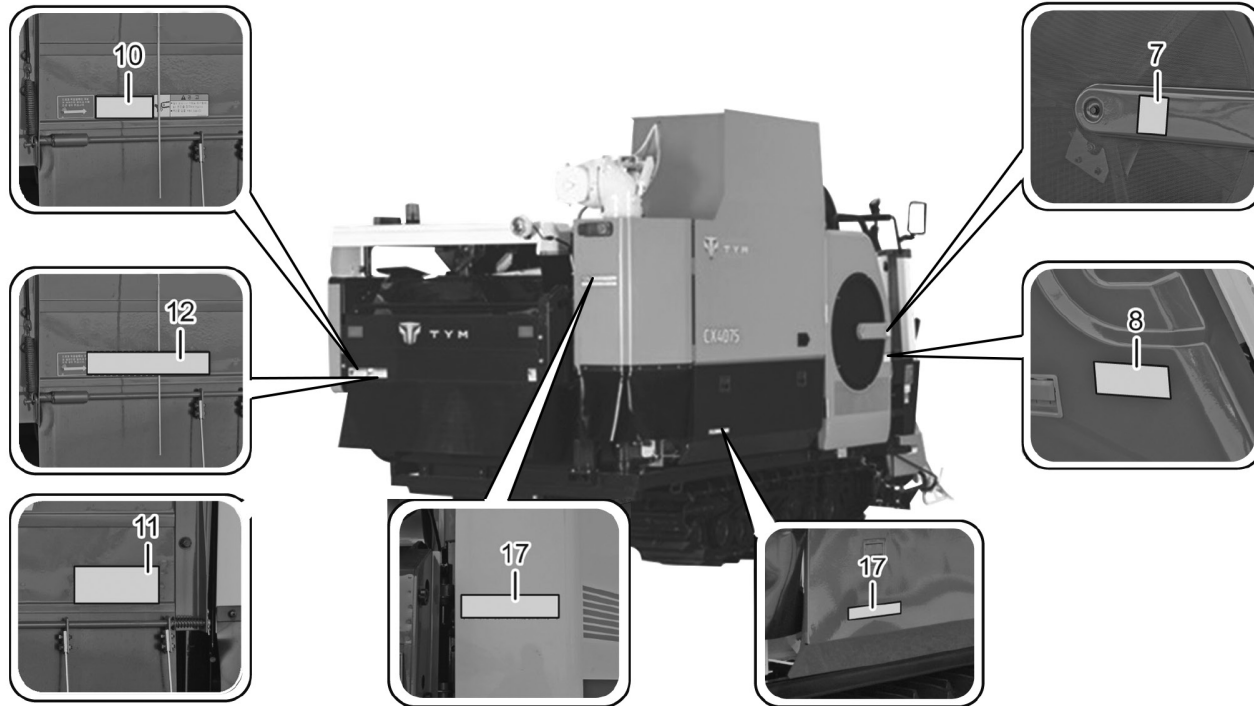
안전명판은 항상 손상이 없도록 유지하고 또한 훼손, 분실한 경우는 새로운 것으로 교체·부착하여 주십시오.







## 1 - 28 Designed for your world

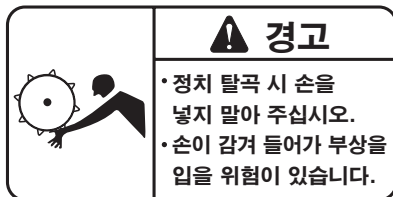




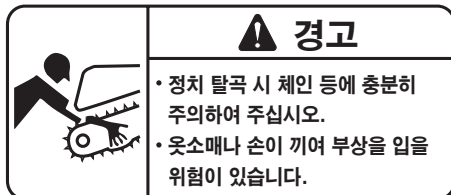


## 안전명판내용

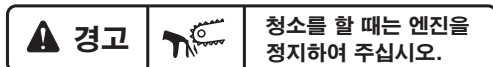
(1) 부품번호 : CEK2470000B4 (정지탈곡 B)



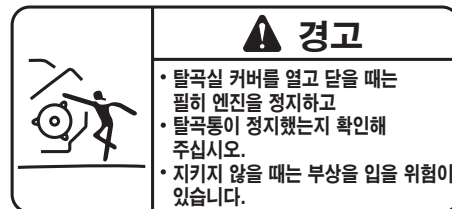
(2) 부품번호 : CEK2020000B4 (정지탈곡 A)



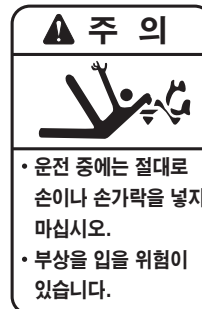
(3) 부품번호 : CEK2500000B4 (점검 B)



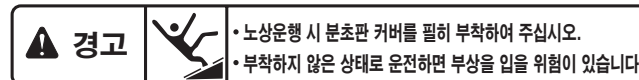
(4) 부품번호 : CEK2510000B4 (탈곡실 커버 B)

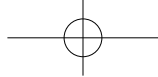


(5) 부품번호 : CFK3290000B4 (점검 E)



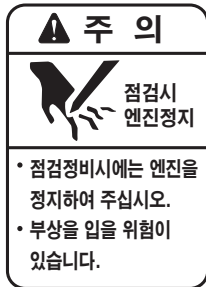
(6) 부품번호 : CEK2030000B4 (분초커버)



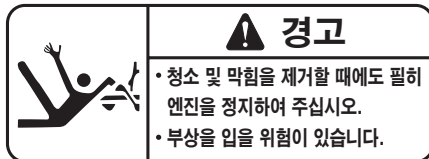


## 1-30 Designed for your world

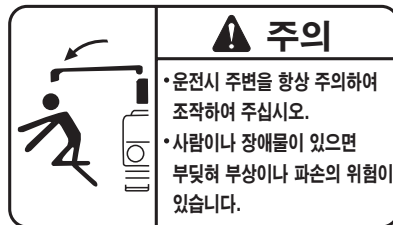
(7) 부품번호 : CEK4440000B4 (엔진정지)



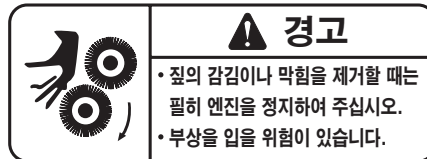
(8) 부품번호 : CEK3250000B4 (점검 C)



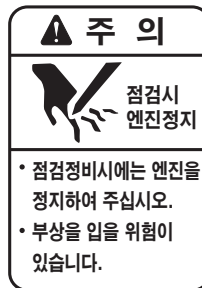
(9) 부품번호 : CFK2460000B4 (오거조작)

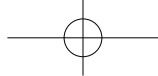


(10) 부품번호 : CP13020000B4 (점검 E)



(11) 부품번호 : CEK4440000B4 (엔진정지)





(12) 부품번호 : CEK2490000B4 (점검 D)

|  |                                                                                                                       |
|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <b>경고</b>                                                                                                             |
|  | <ul style="list-style-type: none"><li>• 잭의 감김이나 막힘을 제거할 때는<br/>필히 엔진을 정지하여 주십시오.</li><li>• 부상을 입을 위험이 있습니다.</li></ul> |

(15) 부품번호 : CEK2490000B4 (점검 D)

|  |                                                                                                                       |
|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <b>경고</b>                                                                                                             |
|  | <ul style="list-style-type: none"><li>• 잭의 감김이나 막힘을 제거할 때는<br/>필히 엔진을 정지하여 주십시오.</li><li>• 부상을 입을 위험이 있습니다.</li></ul> |

1

(13) 부품번호 : CEK3250000B4 (점검 C)

|  |                                                                                                                     |
|--|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <b>경고</b>                                                                                                           |
|  | <ul style="list-style-type: none"><li>• 청소 및 막힘을 제거할 때에도 필히<br/>엔진을 정지하여 주십시오.</li><li>• 부상을 입을 위험이 있습니다.</li></ul> |

(16) 부품번호 : CEK2420000A4 (화기엄금)

|  |                   |                                                                                                                       |                            |
|--|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|
|  | <b>위험</b><br>화기엄금 | <ul style="list-style-type: none"><li>• 주유구에 불을 가까이하면<br/>화재의 위험이 있습니다.</li><li>• 주유 중에는 엔진을 정지하여<br/>주십시오.</li></ul> | <b>디<br/>젤<br/>경<br/>유</b> |
|  |                   |                                                                                                                       |                            |

(14) 부품번호 : CEK2520000B4 (수납)

|           |                       |
|-----------|-----------------------|
| <b>주의</b> | 도로 주행 시<br>수납하여 주십시오. |
|-----------|-----------------------|

(17) 부품번호 : CEK2040000B4 (벨트커버)

|           |  |                                                                                                                |
|-----------|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>주의</b> |  | <ul style="list-style-type: none"><li>• 커버류는 항상 부착하여 주십시오.<br/>부착하지 않은 상태로 운전하면 부상을<br/>입을 위험이 있습니다.</li></ul> |
|-----------|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|



## 1-32 Designed for your world

### 안전명판 관리 유의사항

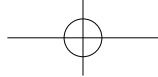
콤바인에는 안전한 작업을 하기 위해 안전주의 명판이 부착되어 있습니다. 각 명판에 지시한 내용을 숙지하고 다음사항을 준수하십시오.

#### ! 주 의

- 항상 깨끗이 유지관리하고 손상되지 않도록 유의하십시오. 만약, 명판이 오염되었을 경우는 비눗물로 세척하고 부드러운 헝겊으로 닦으십시오.
- 신너나 아세톤 같은 용제를 사용하면 명판의 내용이 사라질 수 있으므로 삼가해 주십시오.
- 고압 세척기로 세차하면 고압수에 의해 명판이 떨어질 수 있으므로 명판에 직접 가하지 마십시오.

#### ! 주 의

- 손상 또는 망실된 명판은 딜러점에 즉시 주문하여 새로운 명판으로 교체하십시오.
- 교체할 때는 제거한 위치에 동일하게 부착하고 부착 위치를 깨끗하게 닦은 후 기포를 눌러 외부 모서리로 방출 시키십시오.
- 명판이 부착되었던 부품을 교환할 때는 명판도 동시에 교환하십시오.



## 2. 서비스 보증에 대하여

|                          |     |
|--------------------------|-----|
| 품질보증에 대해서 .....          | 2-2 |
| 사후 서비스에 대해서 .....        | 2-2 |
| 식별 일련번호 .....            | 2-2 |
| 보수용 부품의 공급년한에 대해서 .....  | 2-3 |
| 메이커 순정부품 및 오일에 대해서 ..... | 2-3 |



## 2-2 Designed for your world

### 품질보증에 대해서

본 제품에는 「품질보증서」가 부록편에 첨부되어 있으므로 사용 전에 꼭 읽어 주십시오.

읽어 보신 후 소중하게 보관하여 주십시오. 「품질보증서」는 고객이 보증수리를 받을 때에 필요한 것입니다.

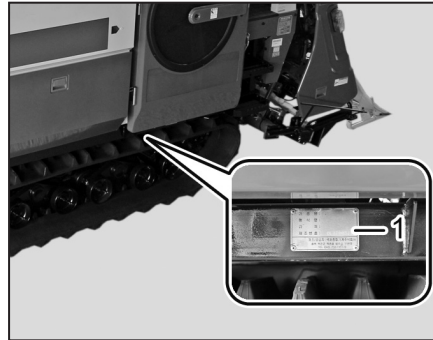
#### 경 고

- 장비의 개조는 위험하므로 개조하지 마십시오. 개조한 경우나 사용설명서에 기술한 바른 사용목적과 다른 경우에는 메이커 보증의 대상에서 제외되므로 주의하십시오.

### 사후 서비스에 대해서

#### 식별 일련번호

##### ▶제조번호



(1) 형식명과 제조번호

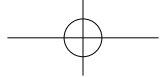
##### ▶사후 서비스에 대해서

장비의 상태가 좋지 않을 때는 제 9장의 「고장진단 및 대책」에 따라 점검 및 처리하여도 문제점이 해결되지 않으면 아래 제공정보와 함께 구입하신 딜러점이나 서비스 센터로 연락하십시오.

작업 전 점검사항에 대하여 안전하고 쾌적한 작업을 하려면 다음 항목을 1일 1회 필히 점검하십시오.

#### 점검 항목

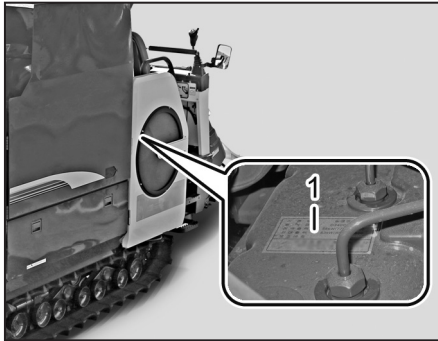
1. 작업 전 점검
2. 급유 및 급수 일람표
3. 엔진관련 정기점검 일람표



## 보수용 부품의 공급년한에 대해서

## 메이커 순정부품 및 오일에 대해서

### ▶엔진번호



(1) 엔진번호

### ▶연락할 때 준비할 내용

- 형식명과 제조번호
- 엔진의 경우 엔진번호
- 사용상황은?  
(어떤 속도로 어떤 작업을 하고 있었을 때)
- 어느 정도 사용하셨습니까?  
(약□□평 혹은 약□□시간 사용 후)
- 이상이 발생했을 때의 상황을 가능한 한 상세하게 알려주십시오.

본 제품의 보수용 부품의 공급년한(기간)은 제조 후 9년 입니다.

단, 공급년한이라도 특수부품에 대해서는 납기 등을 상담해야 하는 경우도 있습니다.

보수용 부품의 공급은 원칙적으로 상기 공급년한으로 종료하지만 공급년한 경과 후라도 부품공급의 요청이 있을 경우는 납기 및 가격에 대하여 상담하십시오.

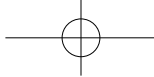
교환할 때에는 지정된 순정부품으로!!



2

순정부품, 순정오일은 엄격한 시험을 거듭하여 품질검사에 합격한 제품에 대해서 만 안심하고 사용할 수 있습니다.

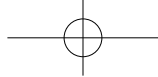
부품 및 오일을 교환할 때는 반드시 당사의 순정부품과 순정오일을 사용하십시오.



MEMO

Designed for your world





### 3. 각부의 기능설명

**외관도** ..... 3-3

**엔진조절장치** ..... 3-5

키 스위치 ..... 3-5

액셀 레버 ..... 3-6

그래픽 모니터 ..... 3-6

**작업장치** ..... 3-7

모노 레버 ..... 3-8

피트 스티어링 ..... 3-8

탈곡 클러치 레버 ..... 3-8

예취클러치 레버 ..... 3-9

클린 시프트 레버 ..... 3-9

배출오거 클러치 레버(그레인 탱크 사양) ..... 3-9

송진조절 레버 ..... 3-10

짚배출 선택 레버 ..... 3-10

인기변속 레버 ..... 3-10

**주행장치** ..... 3-11

주변속 레버(HST) ..... 3-12

부변속 레버 ..... 3-12

주행 클러치 페달 ..... 3-12

주차브레이크 레버 ..... 3-13

곡물탱크 고정 레버 ..... 3-13

**전장장치** ..... 3-14

콤비네이션 스위치 ..... 3-15

작업등 스위치 ..... 3-16

경보정지 버튼 ..... 3-16

탱크표시 버튼 ..... 3-17

**탈곡깊이 자동제어 장치** ..... 3-18

탈곡깊이 자동 스위치 ..... 3-18

탈곡깊이 센서 ..... 3-18

**오거자동 선회장치(그레인탱크 사양)** ..... 3-19

오토셋트 장치, 오토리턴 장치 ..... 3-19

오거자동 / 리턴 스위치 ..... 3-19

셋트 위치 다이얼 ..... 3-20



### 3. 각부의 기능설명

#### DPF 재생.....3-20

DPF 재생 스위치.....3-20

센서 에러 표시.....3-21

#### 기타.....3-22

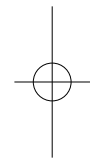
회전계 / 연료계 .....3-23

운전석 .....3-23

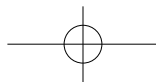
#### TBS 자동장치 .....3-24

차고설정 볼륨 .....3-24

TBS 자동스위치 .....3-24

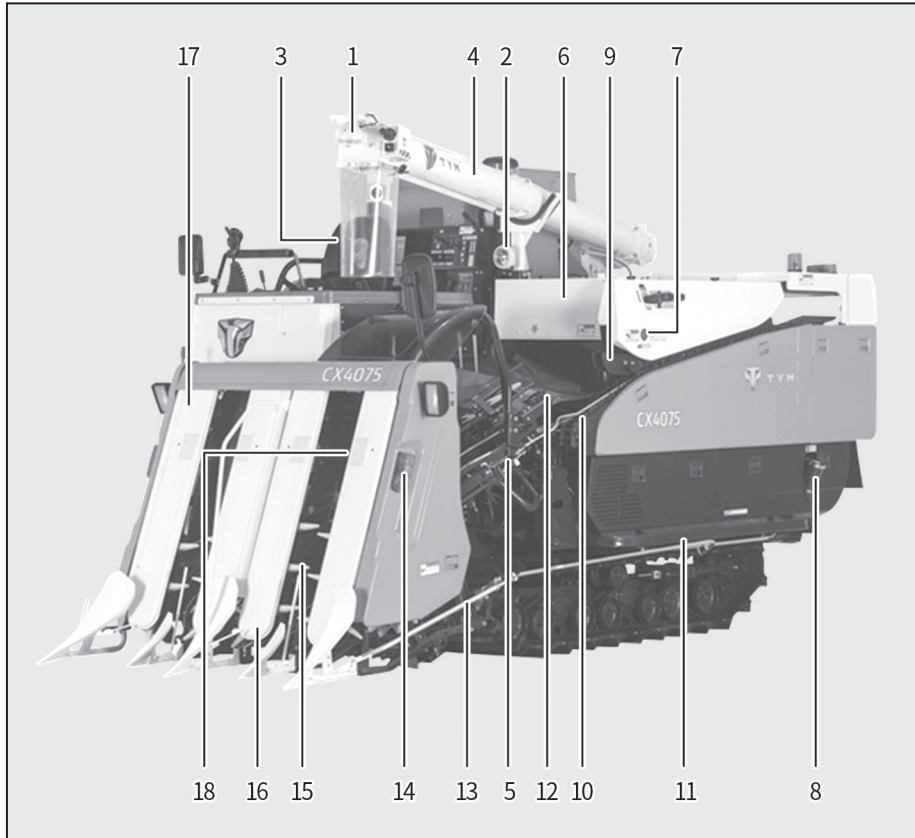


*Designed for your world*





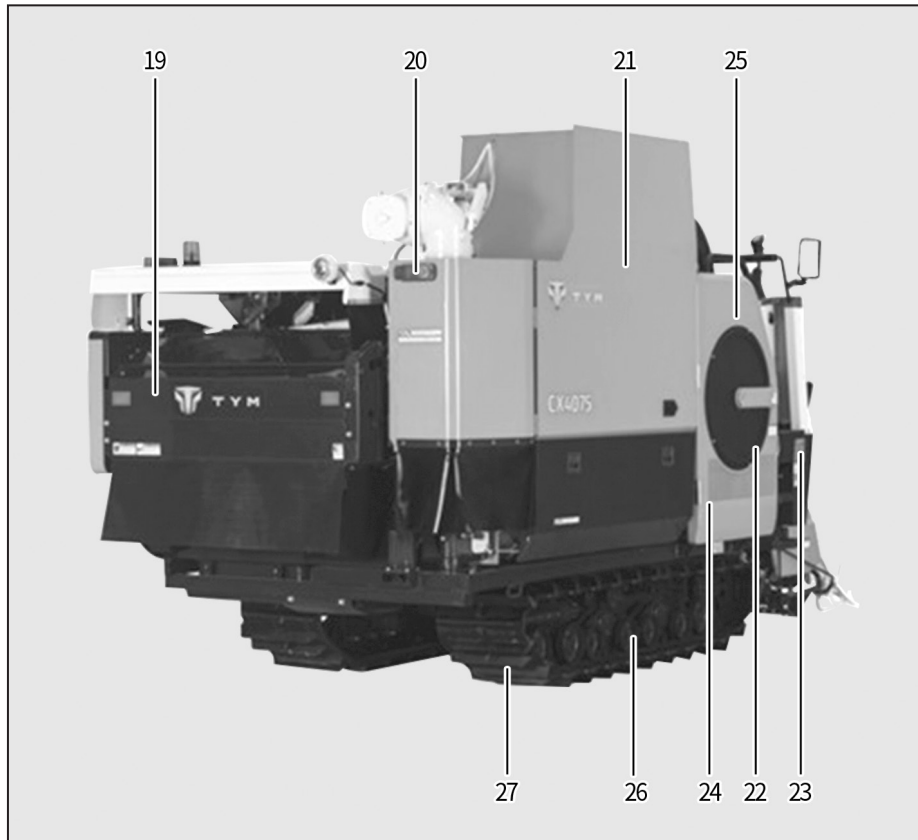
## 외관도



- (1) 작업등
- (2) 작업등
- (3) 운전석
- (4) 배출오거
- (5) 보조 반송체인
- (6) 탈곡통: 예취된 작물을 탈곡함
- (7) 엔진 비상정지 스위치
- (8) 연료주유구
- (9) 짚누름대
- (10) 피드체인: 탈곡부 내부로 작물을 반송함
- (11) 사이드 디바이더: 작물의 길이에 따라 작업위치까지 간섭을 배제함
- (12) 중반송체인: 하부반송 체인에서 보내온 작물을 탈곡부로 이송함
- (13) 예취날: 작물의 뿌리부를 자름
- (14) 방향지시등
- (15) 하반송체인: 좌, 중, 우 작물의 줄기를 반송함
- (16) 분초판: 예취부로 가지런히 들어갈 수 있도록 작물을 가름
- (17) 인기체인
- (18) 상반송체인: 좌, 우, 중, 후 작물의 이삭측을 반송함



### 3-4 Designed for your world

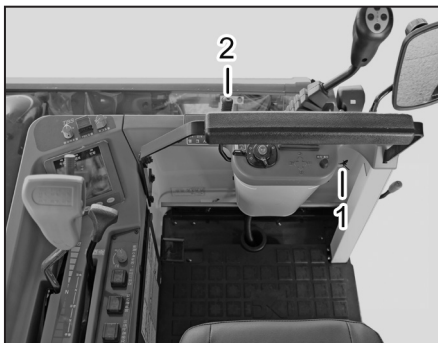


- (19) 커터
- (20) 방향지시등
- (21) 그레이н 탱크
- (22) 엔진방진장치
- (23) 헤드라이트(인기우측)
- (24) 엔진
- (25) 에어클리너
- (26) 이퀄라이저: 포장지 요철에 대하여 트랙롤러가 상하를 움직여 안정된 주행을 할 수 있도록 함
- (27) 크롤러
- (28) 선바이저(옵션)



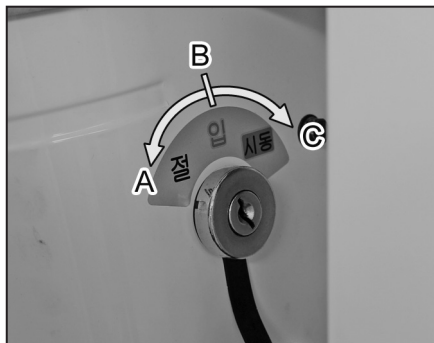
## 엔진조절장치

### 키 스위치



(1) 키 스위치

(2) 액셀 레버



(A) OFF

(B) ON

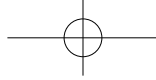
(C) 시동

- 「시동」  
파일럿 램프가 꺼지면 키 스위치를 원위치 시키십시오.
- 「예열」  
시동보조장치로 통전되어 추울 때의 시동을 쉽게 합니다. 시동스위치를 키 「ON」 상태로 13초 정도 기다리면 자동 예열이 됩니다.

3

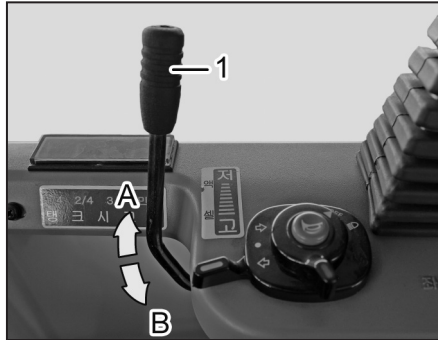
엔진 시동시에 사용합니다.

- 「OFF」  
이 위치에서는 전류가 흐르지 않습니다.  
(키를 빼두십시오.)
- 「ON」  
이 위치에서는 각 전장품 스위치에 전류가 흐릅니다. 엔진이 정지되어 있을 경우 계기판의 유압램프와 충전램프가 점등됩니다.



### 3-6 Designed for your world

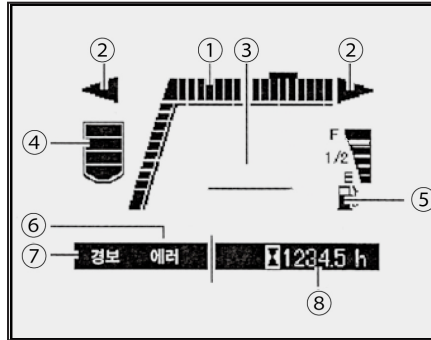
#### 액셀 레버



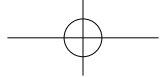
- (1) 액셀 레버  
(A) 저속: 엔진회전이 떨어짐  
(B) 고속: 엔진회전이 올라감

레버를 앞으로 당기면 엔진회전이 올라가고  
밀면 엔진회전이 떨어 집니다.

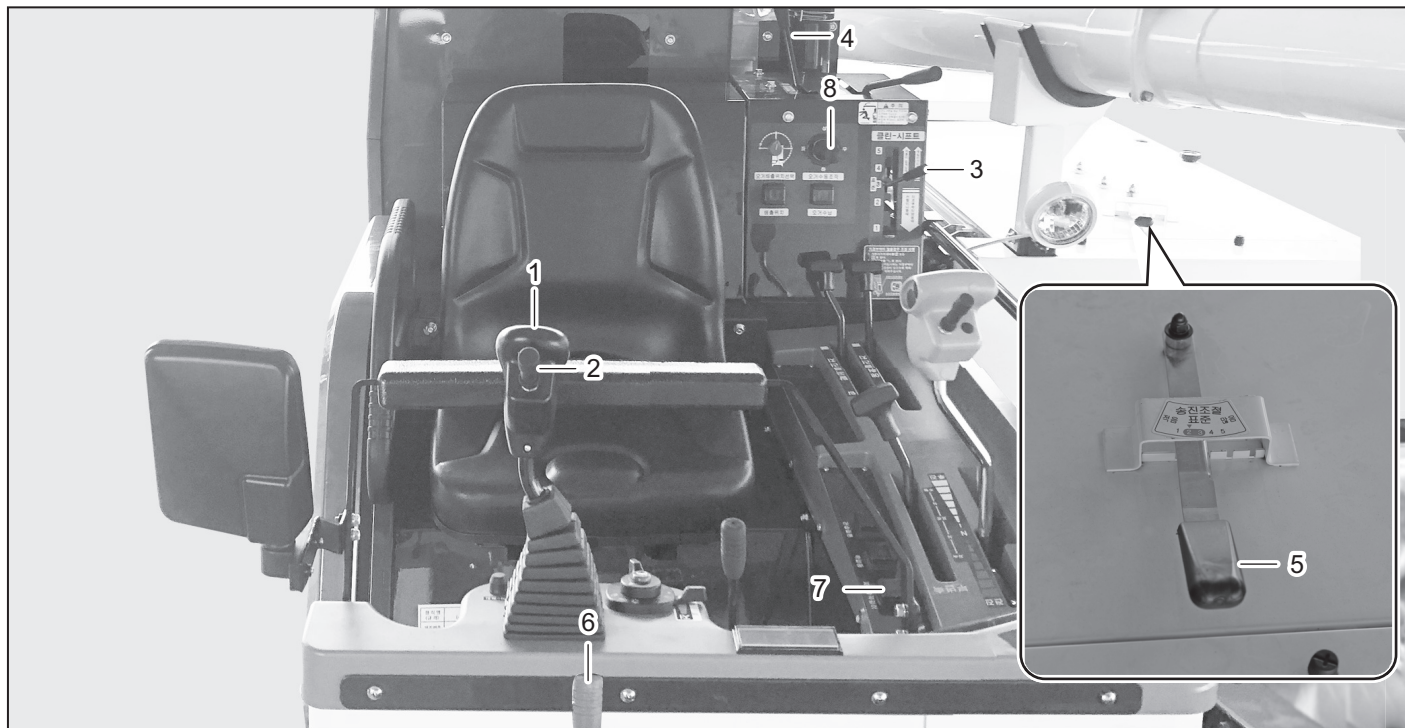
#### 그래픽 모니터



- (1) 엔진회전수  
(2) 방향지시등  
(3) 차량속도  
(4) 곡물탱크  
(5) 연료잔량  
(6) 에러표시  
(7) 경보표시  
(8) 엔진사용시간



## 작업장치



- (1) 모노레버
- (2) 피트스티어링
- (3) 클린 시프트 레버

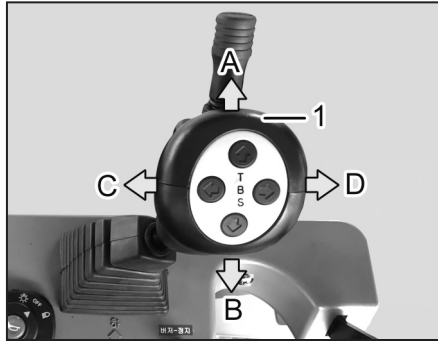
- (4) 잭배출 선택레버
- (5) 송진조절 레버
- (6) 인기변속 레버

- (7) 탈곡깊이 스위치
- (8) 배출오거 크로스 레버



### 3-8 Designed for your world

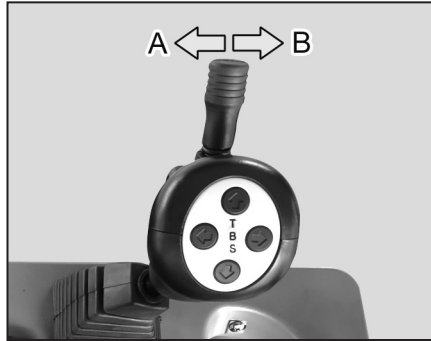
#### 모노 레버



- (1) 모노 레버  
(A) 예취부가 내려감 (B) 예취부가 올라감  
(C) 좌로 선회 (D) 우로 선회

레버를 앞으로 밀면 예취부가 내려가고 당기면 올라 옵니다. 좌우는 레버를 미는 쪽의 크롤로 회전이 정지되어 기체는 레버를 민 방향으로 회전합니다. 레버를 가볍게 밀면 기체는 조금씩 좌 또는 우로 선회하며 더 밀면 급선회가 됩니다.

#### 피트 스티어링



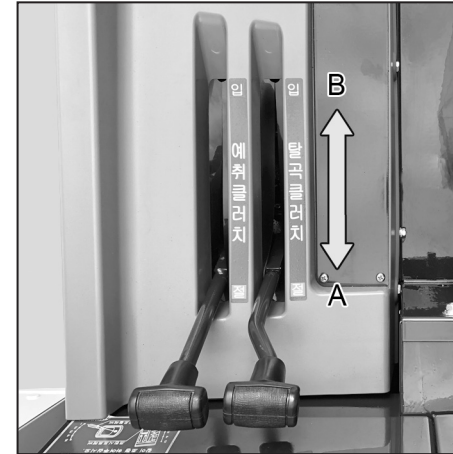
- (A) 좌로 선회 (B) 우로 선회

스위치를 좌우로 밀면 기체가 조금씩 좌 또는 우로 선회합니다.

#### 주 기

- 급선회 할때는 모노 레버를 사용하십시오.

#### 탈곡 클러치 레버



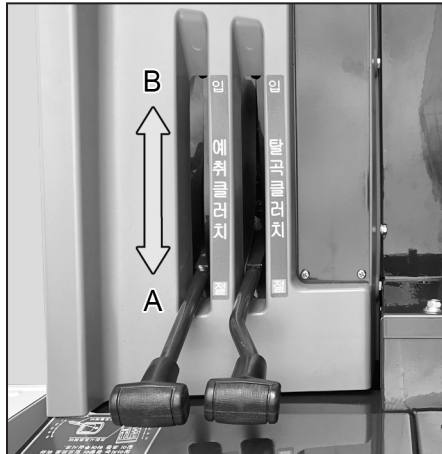
- (A) 탈곡부정지 (B) 탈곡부 작동

레버를 「ON」 위치로 하면 탈곡부가 작동하고 「OFF」 위치로하면 정지 합니다.





### 예취클러치 레버



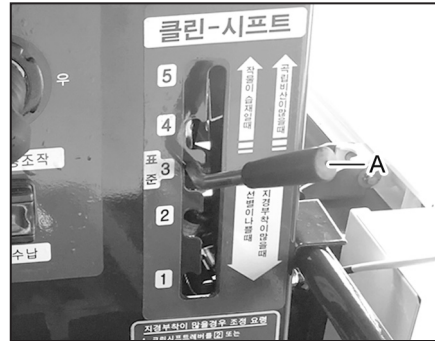
(A) 예취부정지

(B) 예취부 작동

레버를 「ON」 위치로 하면 예취부가 작동되고 「OFF」 위치로하면 정지됩니다.

또한 탁곡 클러치와 연동되므로 탁곡클러치 레버를 「OFF」 위치로 하면 예취부도 동시에 정지됩니다.

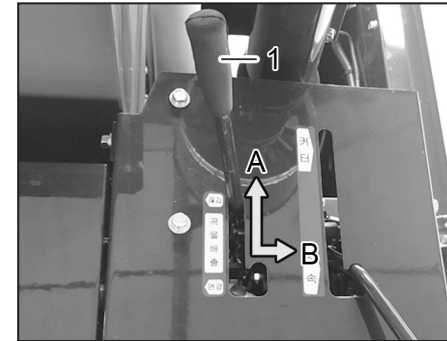
### 클린 시프트 레버



- |               |               |
|---------------|---------------|
| (A) 클린 시프트 레버 | (1) 지경이 많을 때  |
| (2) 선별이 나쁠 때  | (3) 표준작업      |
| (4) 작물이 습할 때  | (5) 비산량이 많을 때 |

탈곡실 내부의 클린 셀렉션의 각도를 바꾸는 레버로써 작물에 따라서 조절할 수 있습니다.

### 배출오거 클러치 레버(그레인 탱크 사양)



- |                 |
|-----------------|
| (1) 배출오거 클러치 레버 |
| (A) OFF         |
| (B) ON          |

레버를 「ON」 위치로 하면 배출오거가 작동 합니다.

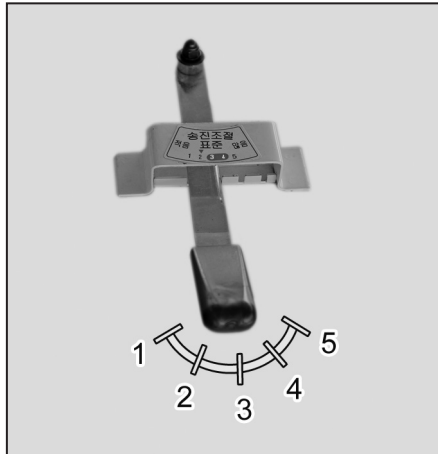
### 주 기

- 기본은 배출 스위치로 셋팅되어 있습니다.



### 3-10 Designed for your world

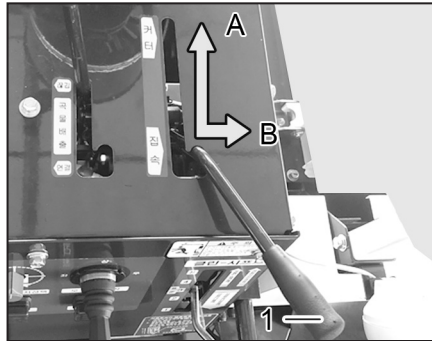
#### 송진조절 레버



- (1) 지경이 있을때 (2) 지경이 있을때  
(3) 표준 (4) 표준  
(5) 도복

탈곡실 내의 지푸라기 흐름을 조절하는 레버입니다.

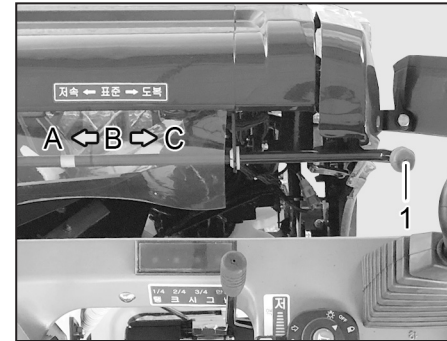
#### 짚배출 선택 레버



- (1) 짚배출 선택 레버  
(A) 결속/집속작업 (B) 커터

커터 및 결속/집속작업에 맞추어서 바꾸십시오.

#### 인기변속 레버



- (1) 인기변속 레버  
(A) 저속 (B) 표준  
(C) 도복

인기속도는 「도복」, 「표준」, 「저속」의 3단계를 선택 할 수 있습니다

#### 주 기

- 예취부를 N~1단으로 천천히 작동하면서 조작하십시오.



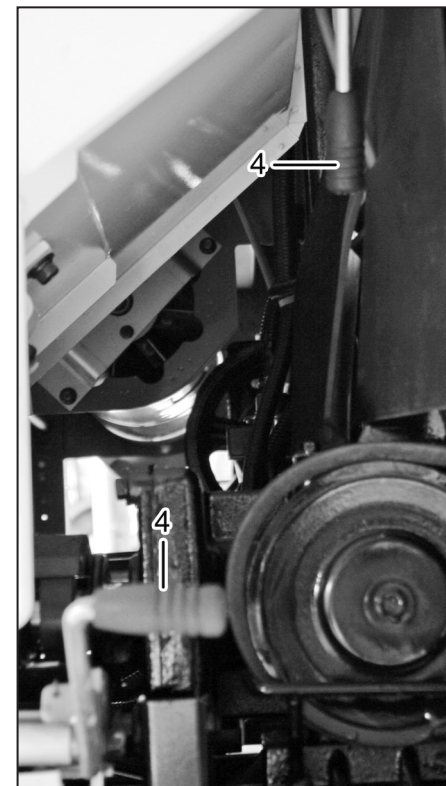
## 주행장치



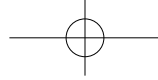
(1) 주변속 레버

(2) 부변속 레버

(3) 주행 클러치 페달



(4) 곡물탱크 고정 레버



### 3-12 Designed for your world

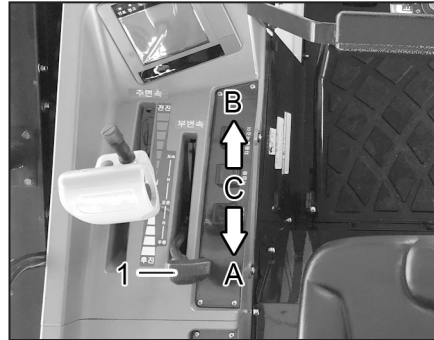
#### 주변속 레버(HST)



(1) 주변속 레버 (2) 탈곡깊이 스위치

전진, 후진 변속레버를 전후로 움직이기만 하면 됩니다. 또한 탈곡 피드체인 클러치 스위치가 부착되어 있으므로 탈곡 클러치 레버, 예취 클러치 레버가 「ON」에 위치할 때 주변속 레버 스위치를 누르면 피드체인이 회전합니다.

#### 부변속 레버



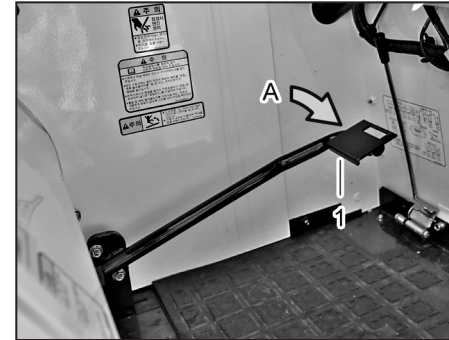
(1) 부변속 레버  
(A) 주행 (B) 저속 (C) 표준

사용목적이나 조건에 따라 「저속」, 「표준」, 「주행」의 3단 주행 변속을 선택할 수 있습니다. 반드시 주변속 레버를 「N」 위치로 하고 변속하십시오. 주클러치 페달을 밟지 않는 쪽이 원활히 변속됩니다.

#### 주 기

- 언덕길에서의 변속은 하지 마십시오.

#### 주행 클러치 페달

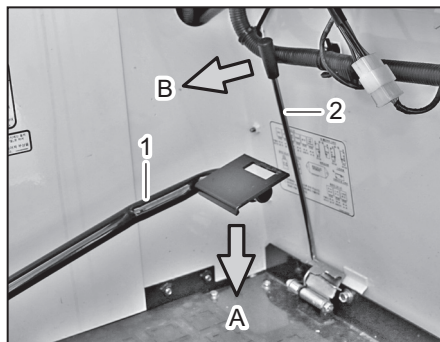


(1) 주행 클러치 페달  
(A) 밟음

주클러치와 브레이크가 연동되므로 밟으면 주변속 레버가 중립위치로 오고 브레이크가 걸립니다.



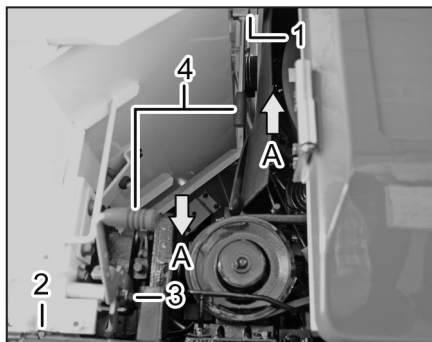
### 주차브레이크 레버



- (1) 주행클러치 페달
- (2) 페달 로크레버
- (A) 밟음
- (B) 당김

레버를 당기면 주차브레이크가 고정됩니다.

### 곡물탱크 고정 레버



- (1) 로크축
- (2) 고정볼트
- (3) 고정축
- (4) 고정레버
- (A) 누름

곡물탱크를 사이드 오픈할 때 사용합니다.



### 3-14 Designed for your world

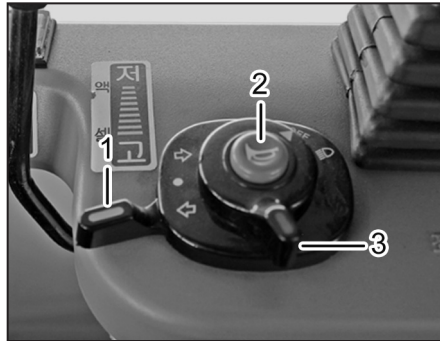
#### 전장장치



- (1) 콤비네이션 스위치
- (2) 경보정지버튼
- (3) 탱크표시 버튼
- (4) 계기판



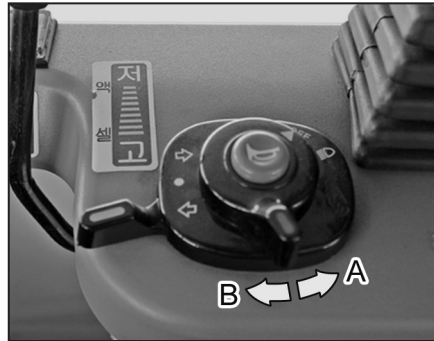
## 콤비네이션 스위치



- (1) 방향지시 스위치      (2) 혼 버튼  
(3) 라이트 스위치

라이트 스위치, 방향지시 스위치, 혼 버튼의 3가지 역할을 합니다.

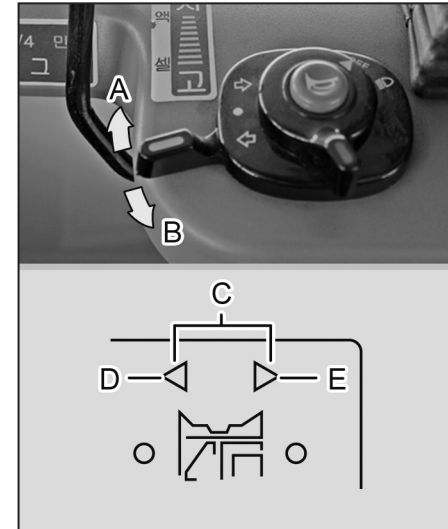
## ▶라이트 스위치



- (A) 소등      (B) 점등

키 스위치 「ON」에서 라이트 스위치를 우측으로 밀면 점등 됩니다.

## ▶방향지시 스위치



- (A) 우선회 시      (B) 좌선회 시  
(C) 방향지시등 파일럿 램프점멸      (D) 좌  
(E) 우

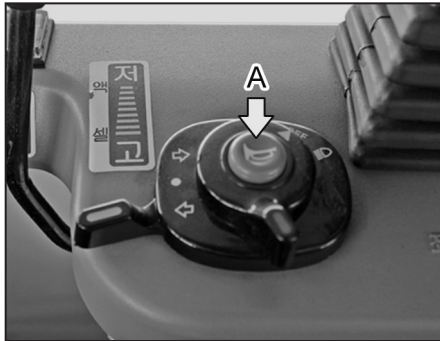
키 스위치를 「ON」 위치로 하고 방향지시 스위치를 오른쪽으로 돌리면 우측, 왼쪽으로 돌리면 좌측 방향지시등이 점멸하는 동시에 파일럿 램프도 점멸합니다.





### 3-16 Designed for your world

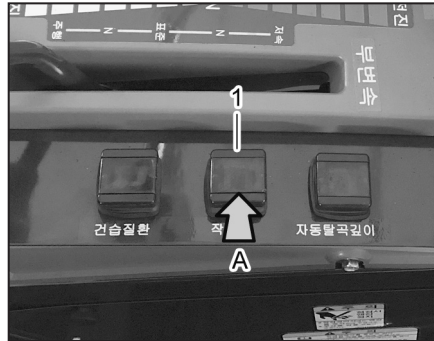
#### ▶ 혼 버튼



(A) 키 스위치를 「ON」에서 누르면 울립니다.

키 스위치를 「ON」 위치로 하고 혼버튼을 누르면 혼이 울립니다.

#### 작업등 스위치

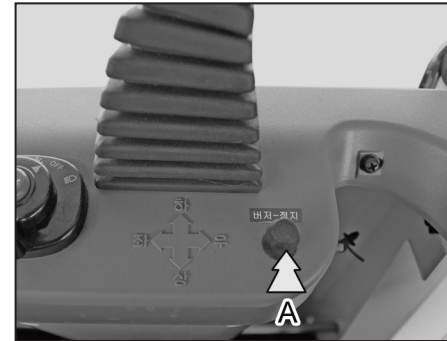


(1) 작업등 스위치

(A) 누르면 램프가 점등되고 각부의 작업등이 점등됨

작업등 스위치를 눌러서 「ON」으로 하면 탈곡 실 입구, 베탱크 하부, 후미, 작업등이 점등되며 베탱크 하부 작업등은 자체에도 스위치가 있습니다. 또한 G/T타입은 오거 선단의 작업등은 점등됩니다.

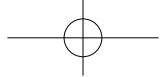
#### 경보정지 버튼



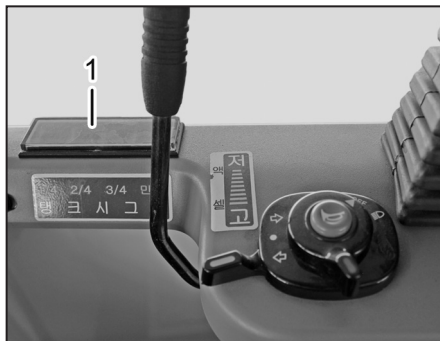
(A) 누르면 경보가 울리지 않음

곡물탱크내의 벼가 가득차면 경보가 울리고 계기판가 점등됩니다. 이 버튼을 누르면 경보는 정지 되지만 계기판는 점등된 그대로 유지됩니다.





## 탱크표시 버튼



(1) 탱크표시 버튼

### ▶버 만충 경보

| 곡물상태                                                                                       | 부 저 | 내 용                                  |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|-----|--------------------------------------|
| 4 / 4<br> | 단속음 | 그레인 탱크에 곡물이 거의 가득차 있음. 곡물을 빨리 배출시킬것. |
| 3 / 4<br> | 정지  | 그레인 탱크에 곡물이 3/4 차 있음.                |
| 2 / 4<br> | 정지  | 그레인 탱크에 곡물이 2/4 차 있음.                |
| 1 / 4<br> | 정지  | 그레인 탱크에 곡물이 1/4차 있음.                 |

곡물탱크내에 곡물이 차 있는 상황을 램프로 표시합니다. 가득차면 경보가 울립니다.



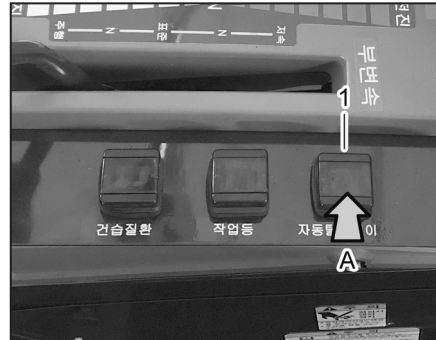
### 3-18 Designed for your world

## 탈곡깊이 자동제어 장치



(1) 탈곡깊이 자동스위치

### 탈곡깊이 자동 스위치

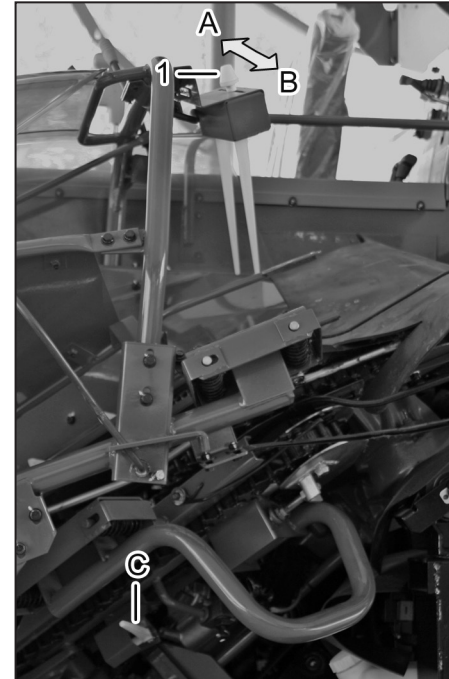


(1) 탈곡깊이 자동 스위치

(A) 누르면 램프가 켜지고 자동제어가 작동됨

탈곡 클러치 레버, 예취 클러치 레버를 「ON」 위치로 하고 스위치를 누르면 램프가 켜지고 탈곡깊이 자동 제어장치가 작동됩니다.

### 탈곡깊이 센서

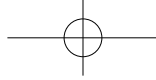


(1) 손잡이 나사

(A) 깊게 탈곡

(B) 얇게 탈곡

(C) 그대로

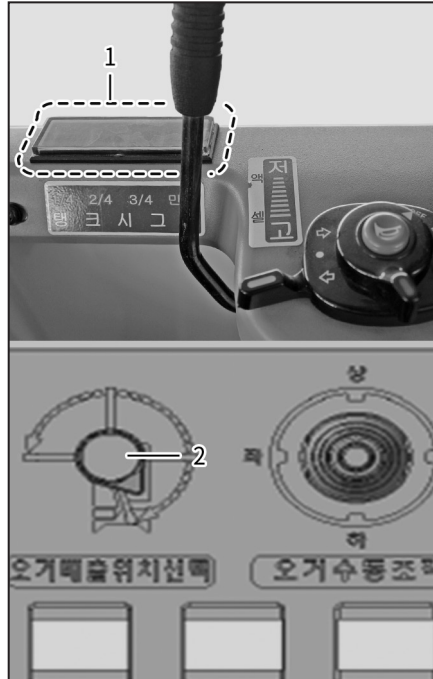


### 오거자동 선회장치(그레인탱크 사양) 오토셋트 장치, 오토리턴 장치

3개의 센서(H, L)가 작물에 접촉되면 탈곡부로 들어가는 작물의 이삭 끝의 위치를 감지하여 「깊게 탈곡」, 「얕게 탈곡」, 「그대로」 등의 명령을 합니다. 또한 센서위치는 손잡이 나사를 풀어서 센서를 좌 우로 움직여서 조절합니다.

#### ⚠ 주의

- 자동램프(녹색)가 점등되어 있어야 자동제어가 작동합니다. 켜, 잡초가 끼어있는 상태로 두면 오작동하는 경우가 있으므로 반드시 제거하여 주십시오.



(1) 탱크 시그널 램프 (2) 오거배출위치선택 다이얼

### 오거자동 / 리턴 스위치



(1) 오거수납 스위치 (2) 배출 스위치  
(3) 배출위치 스위치

오토설정 스위치를 「ON」으로 하면 램프가 켜지고 세트 위치 다이얼의 위치로 배출오거가 자동적으로 선회됩니다.

오거수납 스위치를 「ON」으로 하면 램프가 켜지고 배출오거가 자동적으로 수납됩니다.

※작동 중에 배출오거 크로스 레버를 조작하면 크로스 레버 조작이 우선됩니다.



## 3-20 Designed for your world

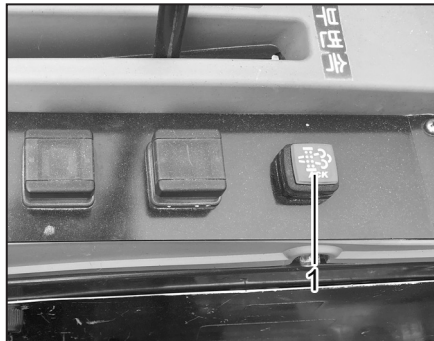
### 셋트 위치 다이얼



(1) 셋트 위치 다이얼

오토셋트로 셋팅된 오거의 위치를 조절하는 다이얼입니다.

### DPF 재생 DPF 재생 스위치



(1) DPF 재생스위치

DPF에 축적된 그을음이 지정된 레벨을 초과하면 램프와 부저로 재생이 필요함을 알려줍니다.

#### ▶ DPF 재생 방법

##### 1. 엔진 최대 RPM

- Accel. Lever로 2,850 rpm 이상으로 유지한다.

단, 다음 조건을 만족해야 한다.

1. Parking(주차브레이크 ON) 상태
2. 정차 및 전후진 중립
3. 냉각수온 60°C~100°C

##### 2. DPF 재생 버튼을 3초 이상 누름

3초 이상 누르고 있으면 계기판에 재생관련 램프가 점등되며 재생스위치가 잠박입니다.



0.5초 간격 깜박임

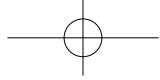
##### 3. 30~35분 후 자동 재생 완료

재생이 완료되면 계기판에 재생 스위치가 「OFF」가 됩니다.



## 센서 에러 표시

| 항 목                                              | 램프 표시                                                                                                          | 설 명                                                                                                     | 조 치                                                                                          |
|--------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|
| 전자식 배기 밸브 작동<br>에러 (VALVE)                       | <br>1초+1초+0.5초+0.5초<br>깜박임 반복 | 전자식 배기 밸브의 위치 센서가 측정 범위를 벗어난 경우 발생한다.<br>정상 범위: 0.3 V ~ 2.78 V<br>단선인 경우: 0V 측정됨                        | 전자식 배기 밸브의 액추에이터 연결<br>커넥터 및 배선 점검 필요                                                        |
| 배기온도 센서 에러<br>(T1=DOC전단 배기온도)<br>(T2=DPF전단 배기온도) | <br>1초+1초+0.5초(3번)<br>깜박임 반복  | 배기온도 센서가 측정 범위를 벗어난 경우 발생한다.<br>정상 범위: 0.3 ~ 4.78 V<br>단선인 경우: 5V 측정됨                                   | DPF조합에 조립된 온도센서, 배선 점<br>검 필요                                                                |
| 전자식 배기 밸브<br>학습 에러<br>(-)                        | <br>1초+1초+0.5초(5번)<br>깜박임 반복  | 전자식 배기 밸브의 위치(MIN~MAX V값) 학습이 되지 않은 경<br>우 발생한다,<br>전자식 배기 밸브의 학습이 성공할 때까지 계속 램프가 0.5초+2<br>초 간격으로 깜박인다 | 학습 방법: KEY-ON 후 5초 이내에 재<br>생버튼을 3회 강하게 누른다.<br>※DPF컨트롤러 or 배기 밸브 교체시<br>(신품, 중고) 반드시 학습 필요. |



### 3-22 Designed for your world

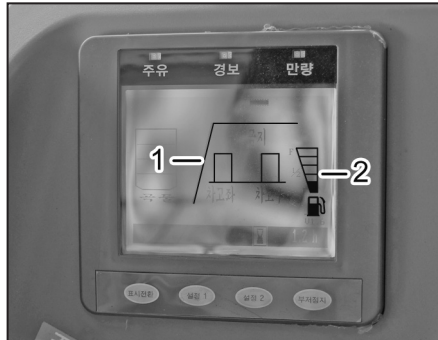
#### 기타



- (1) 회전계, 연료계
- (2) 높이 조절다이얼
- (3) TBS 자동장치



## 회전계 / 연료계

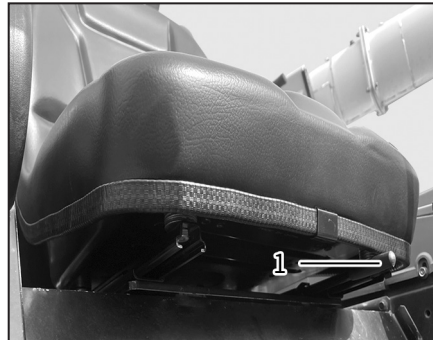


(1) 회전계

(2) 연료계

1. 엔진회전속도 및 사용시간을 나타냅니다.
2. 연료 잔량을 나타냅니다.

## 운전석



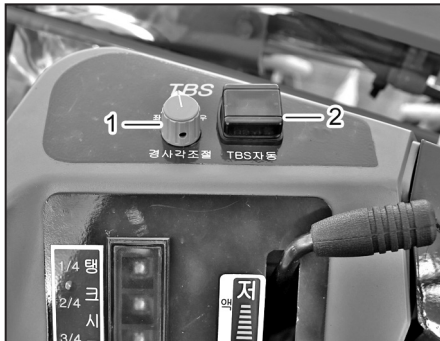
(1) 전후 조절 레버

의자를 전, 후로 조정 시에는 전후 조절 레버를 이용해 원하는 위치로 조절할 수 있습니다.



### 3-24 Designed for your world

#### TBS 자동장치



(1) 경사각 조절볼륨

(2) TBS 자동스위치

#### ⚠ 주 의

- 노상이나 경사지 주행 및 상차, 하차시에는 필히 TBS 자동스วิต치를 「OFF」로 하여 주십시오. 장비가 심하게 기울어져 전복되어 상해를 입을 위험이 있습니다.

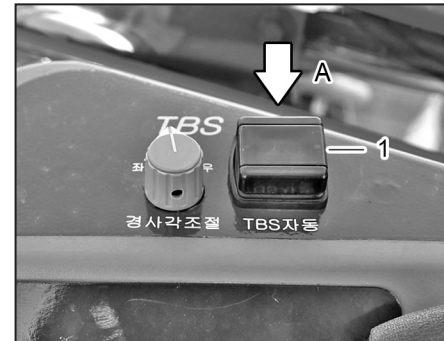
#### 차고설정 볼륨



(1) 경사각 조절볼륨

자동으로 차고를 조절할 때 사용합니다 차고 설정을 좌로 돌리면 기체의 좌측이 높아지고 우로 돌리면 우측이 높아집니다.

#### TBS 자동스위치



(1) TBS 자동스위치

(A) 누르면 램프가 점등되고 자동 제어가 작동합니다.

탈곡 클러치 레버를 「ON」 위치로 하고 스위치를 「ON」으로 하면 램프가 점등하고 차고 수평 제어장치가 작동합니다.





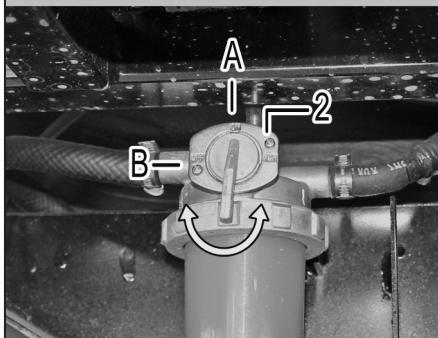
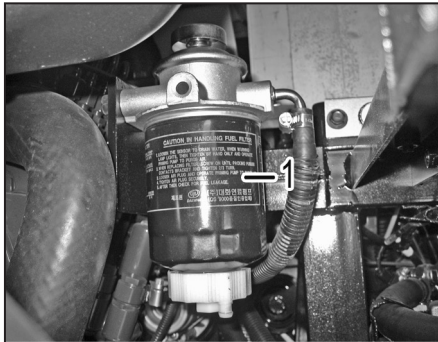
## 4. 운전방법

|                            |            |
|----------------------------|------------|
| <b>엔진시동 및 정지방법 .....</b>   | <b>4-2</b> |
| 시동방법.....                  | 4-2        |
| 한랭시의 시동방법 .....            | 4-4        |
| 엔진 정지방법 .....              | 4-4        |
| 엔진 정지 스위치 .....            | 4-4        |
| <b>출발, 선회 및 정차방법 .....</b> | <b>4-5</b> |
| 출발방법.....                  | 4-5        |
| 선회방법.....                  | 4-6        |
| 정지 및 정차방법 .....            | 4-6        |
| <b>도로 주행방법 .....</b>       | <b>4-7</b> |
| 벼 탱크 사양.....               | 4-7        |
| <b>트럭에 싣고 내리는 방법.....</b>  | <b>4-8</b> |
| 상차대의 기준 .....              | 4-9        |



## 4-2 Designed for your world

### 엔진시동 및 정지방법 시동방법



- (1) 연료필터 (2) 수분 분리기  
(A) 열림 (B) 닫힘

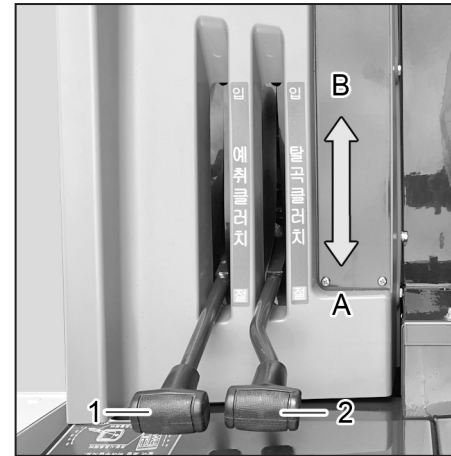
(C) 공기빼기

1. 연료필터 및 수분 분리기의 코크를 「열림」 위치로 하십시오.



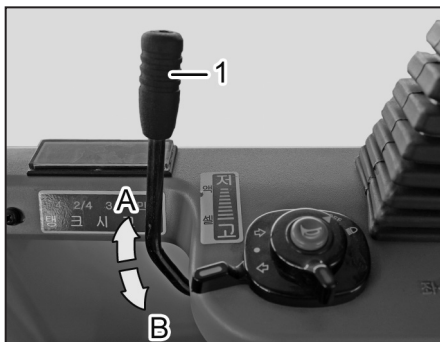
- (1) 주변속 레버 (2) 탈곡깊이 스위치

2. 주변속 레버 및 부변속 레버를 「N」 위치로 하십시오.



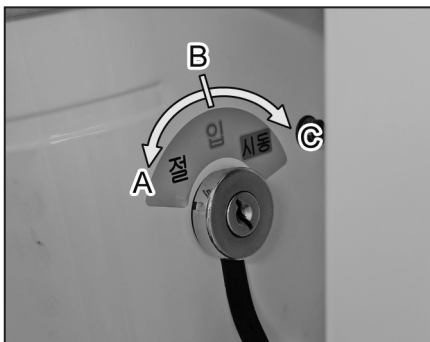
- (1) 예취 클러치 레버 (2) 탈곡 클러치 레버  
(A) 절 (B) 입

3. 탈곡클러치 레버 및 예취 클러치 레버를 「절」 위치로 하십시오.



(1) 액셀 레버  
(A) 저속: 엔진회전이 내려감  
(B) 고속: 엔진회전이 올라감

4. 액셀 레버를 「고속」 위치로 하십시오.



(A) OFF (B) ON (C) 시동

5. 주행 클러치 페달을 최대한으로 밟고 키 스위치를 「시동」으로 하십시오.

6. 엔진이 시동되면 즉시 키 스위치에서 손을 떼십시오. 이 때 엔진 오일램프 및 충전 램프가 꺼졌는지를 확인하십시오.

### 주 기

- 안전 스위치 작동 때문에 주행 클러치 페달을 밟지 않으면 시동 모터가 돌아가지 않습니다.

7. 엔진 시동 후 액셀 레버를 「저속」 위치로 원위치 시키시고 약 5분간 부하를 걸지 말고 그대로 두십시오. (난기운전)

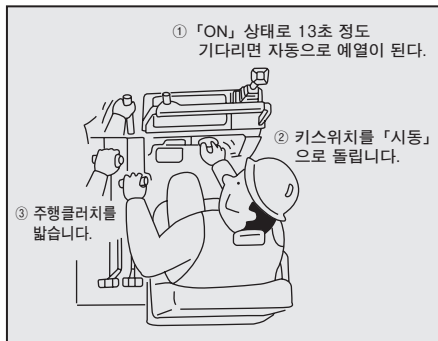
### ! 주 의

- 시동 모터는 많은 전류를 소모하므로 10초 이상 연속 사용은 절대로 하지 마십시오. 10초 이내에 시동이 걸리지 않으면 일단 스위치를 끈 후 1분 이상 기다린 후 5항의 조작을 반복하십시오.
- 엔진 회전중에는 절대로 키 스위치를 「시동」 위치로 하지 마십시오.



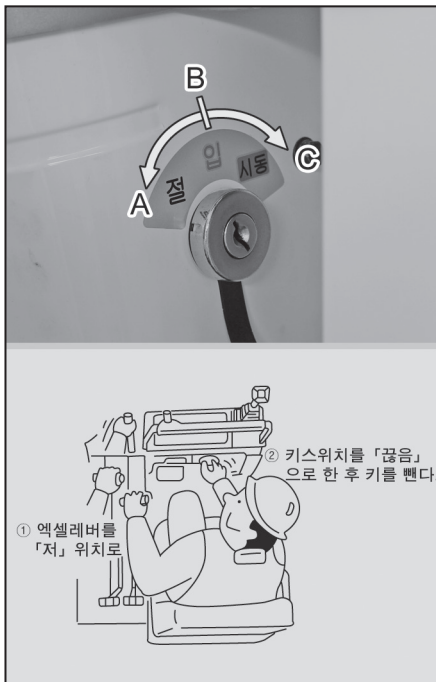
## 4-4 Designed for your world

### 한랭시의 시동방법



1. 상기 1~3까지의 조작을 순서대로 하십시오.
2. 키 스위치를 「ON」 상태로 13초 정도 기다리십시오.
3. 그 상태에서 주행 클러치 페달을 최대로 밟고 키 스위치를 「시동」 위치로 하십시오

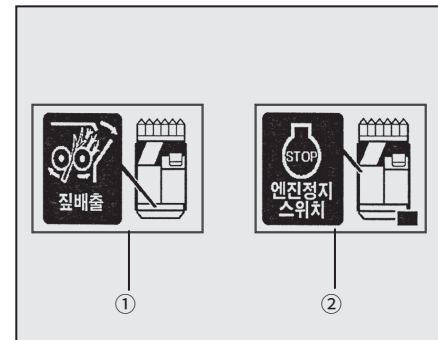
### 엔진 정지방법



(A) OFF (B) ON (C) 시동

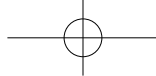
1. 엑셀 레버를 「저속」 위치로 하십시오.
2. 키 스위치를 「OFF」 위치로 하면 엔진이 정지됩니다.

### 엔진 정지 스위치



(1) 쥘배출 스위치 (2) 비상정지 스위치

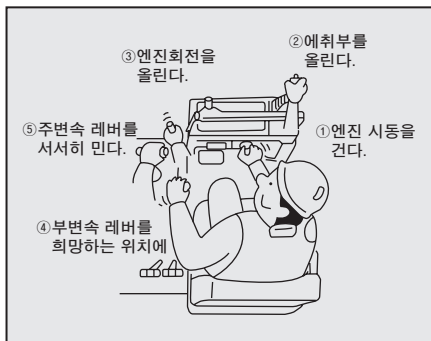
3. 쥘배출 체인이 막혔을 때 및 쥘배출의 막힘에 따라 커터 커버가 열렸을 때에도 엔진이 정지합니다.
4. 비상정지 스위치를 눌렀을 때도 정지합니다. (단, 작업 시 탈곡스위치 「ON」 시)



## 출발, 선회 및 정차방법 출발방법

### ⚠ 주 의

- 탈곡 작업중 엔진 비상정지로 시동이 꺼졌을 경우에는 키 스위치를 「ON」상태에서 파워클러치 레버를 「OFF」하고 시동을 걸어주십시오.
- 피드체인이 따라 돌아 상해를 입을 수 있습니다.



1. 엔진 시동을 거십시오.
2. 모노 레버를 앞쪽으로 당겨서 예취부를 올리십시오
3. 액셀 레버로 엔진회전을 올리십시오. 엔진 회전속도는 반드시 엔진 회전계에 표시된 적색구간(주행금지) 이상의 회전속도로 하십시오.
4. 부변속 레버를 희망하는 위치로 변속하십시오.

5. 주변속 레버의 「N」 위치에서 천천히 앞쪽으로 밀어서 출발하십시오.
6. 출발후 서서히 주변속 레버를 1,2 ...의 순으로 조작하여 속도를 올려 주십시오.

### ⚠ 주 의

- 전진에서 후진으로 변속할 경우 반드시 기체가 완전히 멈추고 나서 변속하십시오.

4

### ⊕ 중 요

- 출발할 때 주위의 안전을 확인하고 나서 출발하십시오.
- 작업중 및 이동시는 안전을 위하여 안전모를 착용하십시오.
- 도로주행시는 교통법규를 지켜서 안전하게 주행하십시오.

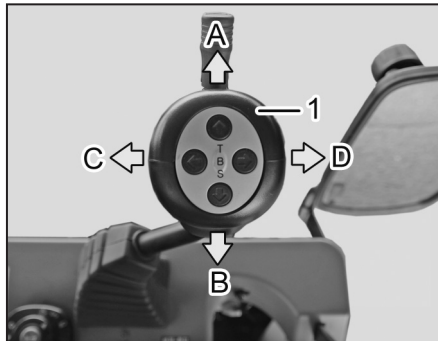
### 주 기

- 주변속 레버의 변속은 주행 클러치 페달을 밟지 말고 변속하십시오.



## 4-6 Designed for your world

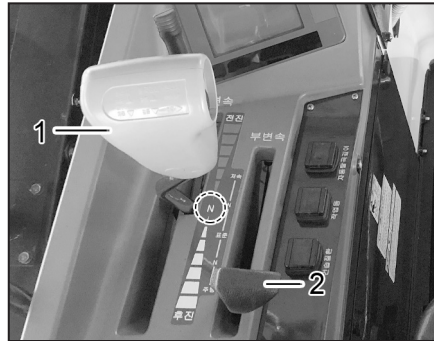
### 선회방법



- (1) 모노 레버  
(A) 예취부가 내려감 (B) 예취부가 올라감  
(C) 좌로 선회 (D) 우로 선회

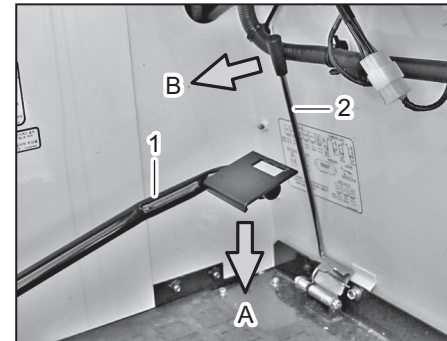
선회하고 싶은 쪽으로 모노 레버를 밀면 그 방향으로 기체가 선회합니다.

### 정지 및 정차방법



- (1) 주변속 레버 (2) 부변속 레버

1. 주변속 레버를 「N」 위치로 하십시오.
2. 부변속 레버를 「N」 위치로 하십시오.
3. 액셀 레버를 「저속」 위치로 하십시오.
4. 키 스위치를 「OFF」로 하면 엔진이 정지됩니다.
5. 보안을 위해 키를 빼서 보관하십시오.

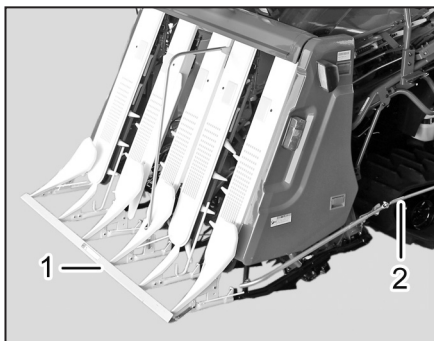
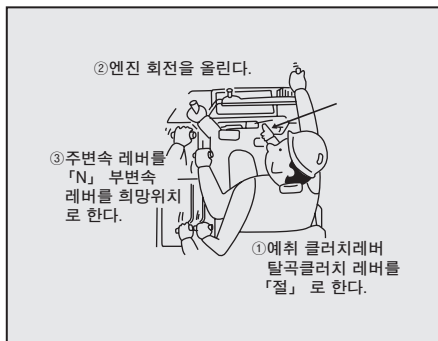


- (1) 주행클러치 페달 (2) 페달 로크레버  
(A) 밟음  
(B) 레버를 당기면 주차브레이크가 고정됩니다.

6. 콤바인에서 떠날 경우에는 반드시 주차브레이크를 브레이크 위치로 하십시오. 캐빈의 경우 주클러치 페달을 밟은 후 고정레버를 고정하십시오.

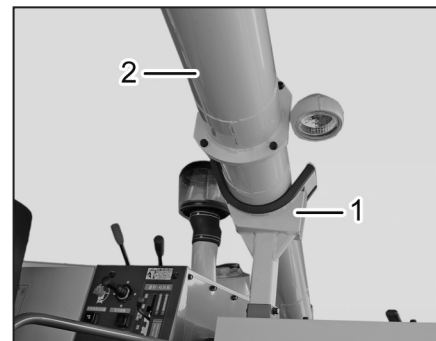


## 도로 주행방법 버 탱크 사양



(1) 분초판 커버

(2) 사이드 디바이더



(1) 오거 받침대

(2) 배출오거

4

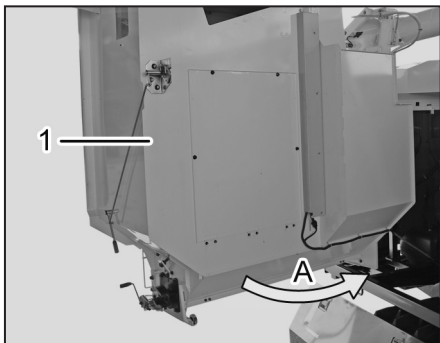
1. 탈곡 클러치 레버 및 예취 클러치 레버를 「OFF」 위치로 하십시오.
2. 액셀 레버로 엔진 회전을 올리십시오.
3. 주변속 레버를 「N」 위치로 하고 부변속 레버를 희망하는 위치로 하십시오.
4. 출발은 전후 좌우에 주의해서 주변속 레버를 천천히 밀어 서서히 속도를 올리십시오.

6. 분초판에 분초판 커버를 부착하고 사이드 디바이더를 접어 넣으십시오.

7. 탱크내에 곡물은 배출시키십시오. (그레인 탱크 사양)
8. 배출오거는 오거 받침대에 확실히 수납시키십시오. (그레인 탱크 사양)  
이때 오거 받침대의 상단에 고정시키십시오.



## 4-8 Designed for your world



(1) 곡물탱크

※ (A)를 수행한 후 주행하십시오.

9. 탱크를 연 상태에서 주행하지 마십시오.  
(그레인 탱크 사양)
10. 엔진회전 속도는 반드시 엔진 회전계에 표시된 적색 구간(주행금지) 이상의 회전 속도로 하십시오.
11. 주행속도는 주변속 레버로 조절하십시오
12. 진로변경을 할 때는 방향지시 스위치를 진행방향을 알려야 합니다.
13. 야간 주행시 라이트 스위치를 하향으로 하여 마주오는 차에 방해가 되지 않도록 하십시오.

### ⊕ 중 요

- 도로주행을 할 때는 관계법규를 지키고 안전모를 착용하십시오.
- 운전자 외에는 탑승시키지 마십시오.
- 콤바인이 전후, 좌우 10도를 초과하는 경사지를 주행 할 경우는 기계에서 내려서 조작 하십시오. 또한 필요에 따라서는 로프 등을 사용하여 넘어지거나 미끄러짐을 방지하는 등 안전조치를 하십시오.
- 장비에서 떠날 때에는 기체를 평평한 곳에 주, 정차하고 엔진을 정지하고, 시동키를 뽑고 반드시 주차브레이크를 걸어 주십시오.
- 엔진 시동시에는 필히 주변속, 부변속레버를 「중립」 예치, 탈곡클러치를 「OFF」로 하고 주차브레이크를 밟으십시오.
- 주차브레이크 페달을 밟아도 주변속레버가 「중립」에 위치하지 않으면 「중립로드」를 조절하여 주십시오.
- 사람에게 피해가 없도록 신호를 하며 안전을 확인하여 주십시오

## 트럭에 싣고 내리는 방법



1. 트럭은 주차 브레이크를 걸고 차륜에 받침목을 설치 하십시오.
2. 엔진 회전속도는 반드시 엔진회전계에 표시된 적색 구간(주행금지) 이상의 회전속도로 하십시오.
3. 주위에 위험물이 없고 평탄한 장소를 고르십시오.
4. 기준에 맞는 상차대를 사용하십시오
5. 콤바인은 도로주행과 같은 상태로 하십시오.
6. 부변속 레버는 「저속」 위치로 하십시오.

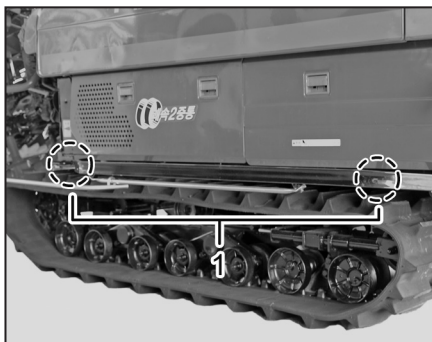




## 상차대의 기준

7. 싣고 내릴 때는 다음표의 진행방향으로 주변 속 레버는 최저속 「N」~「1」로 하십시오.
8. 상차대는 좌우단 끝의 차가 없도록 하고 또 적재함을 중심으로 좌우 균등한 위치에 확실히 정착하십시오.
9. 상차대와 꼭 같은 방향으로 하여 천천히 싣으십시오. 콤바인에서 내려서서 항상 주차 브레이크를 조작할 수 있는 위치에 있도록 하십시오.
10. TBS 자동 스위치를 「OFF」로 하십시오.

| 구 분      |      | 주변속레버 |
|----------|------|-------|
| 진행<br>방향 | 싣을 때 | 전진    |
|          | 내릴 때 | 후진    |



(1) 후크

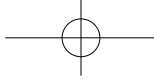
1. 길이: 차 적재함 높이의 4배 이상
2. 폭: 50cm 이상
3. 강도: 1개가 5,000kg은 충분히 견딜 것. 표면은 미끄럼방지 처리가 되어 있을것. 트럭의 적재함에 걸기 위한 후크가 있을것.

## ⚠ 주 의

- 콤바인이 상차대와 트럭의 이음매를 넘어갈 때 급격히 무게중심이 변하므로 충분한 주의를 하십시오.
- 트럭에 싣고 달릴 때는 튼튼한 밧줄을 콤바인의 「후크」에 걸어 확실하게 고정시키고 콤바인의 주차브레이크를 걸어 주십시오.

## ⊕ 중 요

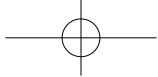
- 싣고 내리는 장소는 평탄하고 안전한 장소를 고르십시오.
- 콤바인의 앞, 뒤에는 장비가 갑자기 움직일때 위험하므로 사람이 서 있지 않도록 하십시오.
- 상차대의 후크를 적재함과 단차가 없도록 확실하게 걸어주십시오.
- 상차대 위에서 진로변경을 절대로 하지 마십시오. 전복될 위험이 있습니다.



MEMO

A large, empty rectangular box with rounded corners, intended for a memo or drawing.

Designed for your world



## 5. 작업방법

### 작물조건과 포장조건..... 5-3

|                     |     |
|---------------------|-----|
| 작물의 크기.....         | 5-3 |
| 작물의 수분.....         | 5-3 |
| 작물의 병충해.....        | 5-3 |
| 작물의 예취방향.....       | 5-3 |
| 포장조건.....           | 5-4 |
| 포장의 준비.....         | 5-4 |
| 손베기를 적게 하는 방법.....  | 5-4 |
| 포장의 예취방법.....       | 5-5 |
| 특히 넓은 포장의 예취방법..... | 5-6 |

### 콤바인 준비..... 5-7

|                               |     |
|-------------------------------|-----|
| 사이드 디바이더.....                 | 5-7 |
| 짚배출 선택 레버.....                | 5-7 |
| 곡물탱크(그레인 탱크 사양).....          | 5-8 |
| 끌어모음 C부 막힘 및 밀림 발생시 조치방법..... | 5-8 |
| 비산과다 발생 시 조치방법.....           | 5-9 |

### 예취작업방법..... 5-9

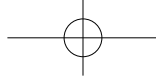
|                                        |      |
|----------------------------------------|------|
| 줄 맞춤방법(예취폭 1,435mm 또는 1,485mm일 때)..... | 5-9  |
| 포장지 출입방법.....                          | 5-10 |
| 도복작물의 예취방법.....                        | 5-14 |
| 작업속도 선택방법.....                         | 5-15 |

### 배출 작업방법..... 5-15

|                 |      |
|-----------------|------|
| 배출 오거 작업범위..... | 5-15 |
| 배출작업의 순서.....   | 5-15 |
| 벼포대 교환방법.....   | 5-21 |
| 정지 탈곡방법.....    | 5-21 |

### 작업에 알맞은 조절방법..... 5-22

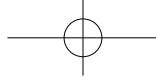
|                    |      |
|--------------------|------|
| 클린 시프트 조절방법.....   | 5-22 |
| 선별와이어의 조절방법.....   | 5-22 |
| 송진조절 레버의 조절방법..... | 5-22 |
| 예취폭 조절방법.....      | 5-23 |
| 선별체 뒤의 조절방법.....   | 5-24 |



## 5. 작업방법

|                      |             |
|----------------------|-------------|
| 보조러그 가이드의 조절방법.....  | 5-24        |
| 요동후실 누름의 조절방법 .....  | 5-25        |
| 분초판대 R 조절방법 .....    | 5-25        |
| 경보장치에 대하여 .....      | 5-26        |
| <b>각종 경보화면 .....</b> | <b>5-27</b> |

*Designed for your world*



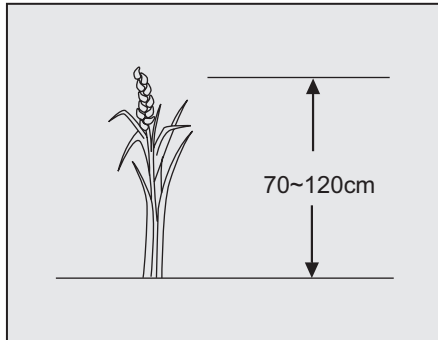
## 작물조건과 포장조건

작물의 상태, 포장의 넓이 등의 조건에 따라 예취방법이 다소 달라집니다. 작업에 들어 가기 전에 작물의 상태나 포장의 넓이를 확인하여 능률 좋은 작업을 하십시오.

## 작물의 크기

콤바인의 예취에 적절한 크기는 70~120 cm 정도입니다.

※작업 가능한 크기는 55~130 cm 입니다.



작물의 크기가 120cm 이상인 경우 가능한한 예취를 높게 하십시오.

작물의 길이가 70cm 이하인 경우 디바이더 끝을 지면에 닿을 정도로 예취하십시오.

## 작물의 수분

작물의 건조상태에 따라서는 선별이 나쁘게 되는 수가 있습니다. 잘 건조시켜서 예취하십시오.

부득이하게 젖은 작물을 예취할 경우는 작업상태를 보아 가면서 송진 조절이나 클린 시프트 레버를 조절해 주십시오.

## 작물의 병충해

병충해를 입은 작물은 탈곡처리가 잘 안될 수가 있습니다. 작업속도를 가능한 한 느리게 해서 작업하십시오.

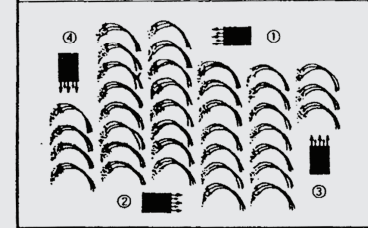
## 작물의 예취방향

- 마주보고베기...도복각 70° 까지
- 따라가며베기...도복각 85° 까지



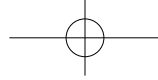
(부변속「도복」)

| 도복의 정도  | 완전도복의 경우 | 반쯤쓰러진 경우 | 비스듬한 상태 |
|---------|----------|----------|---------|
| 예취 방향   |          |          |         |
| ①따라가며베기 | △        | ○        | ◎       |
| ②마주보고베기 | ×        | △        | △       |
| ③좌도복베기  | △        | △        | ○       |
| ④우도복베기  | ×        | △        | △       |



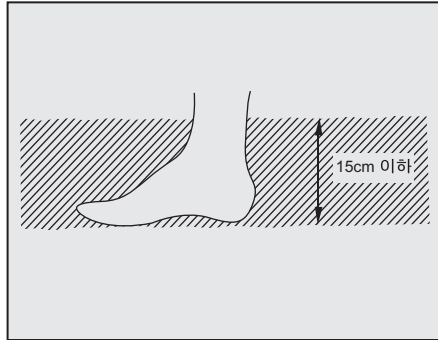
- ◎→예취 곤란 ○→주의해가며 예취  
×→예취 곤란 △→주의해가면서 천천히  
※ 속도의 선정은 작물상태에 따라 결정할 것

작물의 도복상태에 따라 예취방향이 한정됩니다.



## 5-4 Designed for your world

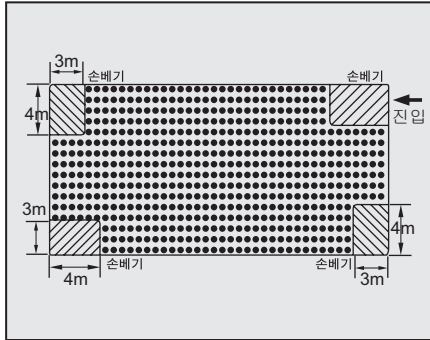
### 포장조건



발빠짐이 15cm 까지는 작업이 가능하지만 한 번 지나간 크롤러 자국에는 가능한 한 다시 지나가지 마십시오. (차고 수평제어 장치 작동시: 20cm)

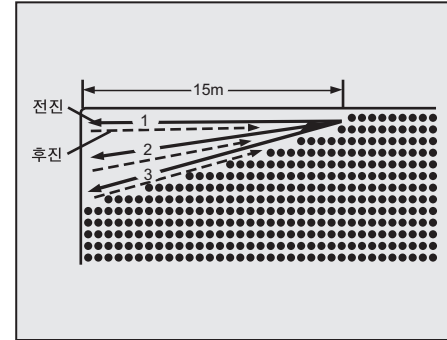
작업장의 경사각도 5도 이상에서는 작업하지 마십시오.

### 포장의 준비



전면예취나 능률 좋은 작업을 하기 위해서는 그림과 같이 네모서리(선회가능한 범위)를 손으로 베어 주십시오.

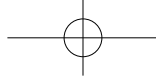
### 손베기를 적게 하는 방법



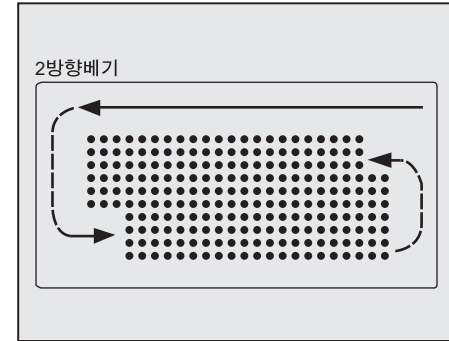
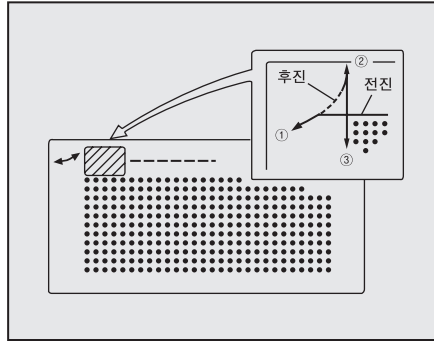
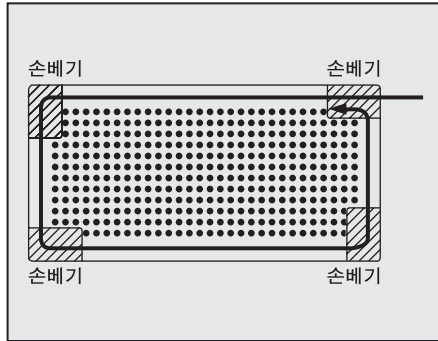
모서리를 3~4회 정도 경사지게 예취하면 손베기를 거의 하지 않아도 능률적인 작업은 할 수 있습니다.

### ! 주의

- 경사지게 예취할 경우는 똑바르게 예취하십시오. 예취 도중에 방향을 수정하면 버가 흐트러져 예취상태가 나쁘게 됩니다.



## 포장의 예취방법



예취방법은 식부조에 따라서 예취하는 것이 원칙입니다. 따라서 2방향 베기를 기본으로 다음 요령으로 예취하십시오.

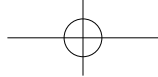
1. 독 가장자리부터 좌회전 베기를 합니다.

2. 좌회전 베기를 계속하십시오.

3. 포장의 양끝에서 회행이 가능하게 되면 2방향 베기를 하십시오.

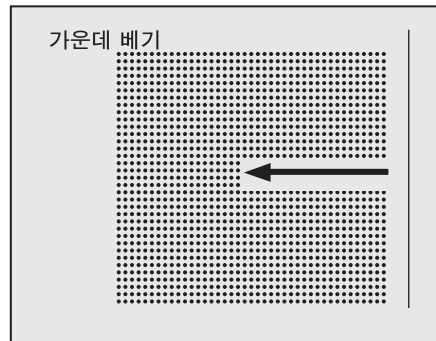
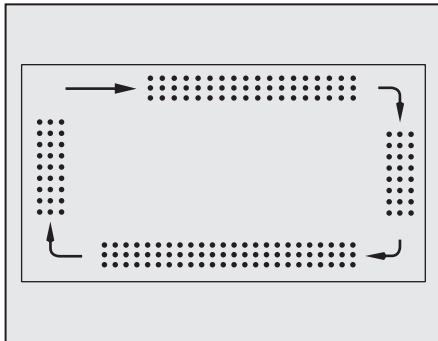
### 주 기

- 손베기 한쪽만큼 전부 예취하십시오.
- 독 가장자리를 예취하지 않은 경우는 가장자리로부터 2~3조를 남겨서 우회전 베기를 하십시오.



## 5-6 Designed for your world

### 특히 넓은 포장의 예취방법



4. 둑 가장자리 2~3조를 남긴 경우는 둑 가장자리 베기를 합니다. 둑 가장자리에 남긴 2~3줄의 벼는 저속으로 우회전 베기를 하십시오.

능률 좋게 예취작업을 하기 위해서 넓은 포장에서는 가운데 베기작업을 하십시오.

#### ⚠ 주 의

- 회행중에는 엔진 회전을 떨어뜨리지 마십시오. 떨어뜨리면 「선별이 나빠지거나」, 「막힘의 원인」이 됩니다.
- 둑가장자리 베기를 할 때 디바이더 끝이 둑 가장자리에 닿는다든지 사이드 디바이더가 부딪치지 않게 주의하십시오.

#### ⊕ 중 요

- 예취작업을 할 때는 주위를 충분히 확인을 하고 특히 어린이가 가까이 오지 않도록 하십시오. 회전물에 감기거나 선회시 접촉사고 등 매우 위험합니다.
- 후진할 때는 뒤쪽의 안전 확인을 하고 저속에서 후진 하십시오.
- 이상이 발생되었을 때는 곧바로 엔진을 정지시키고 나서 점검하십시오.
- 지푸라기를 제거할 경우나 배출짚이 막힌 경우에는 반드시 엔진을 정지시키고 나서 제거하십시오.
- 두 사람 이상 공동 작업시는 혼 등으로 서로 신호해가면서 작업하십시오.
- 콤바인을 지푸라기가 쌓여 있는 위에 정차시켜 두면 머플러 배기구에 지푸라기가 닿아서 불이날 수 있습니다. 지푸라기 위에서는 정차하지 마십시오.





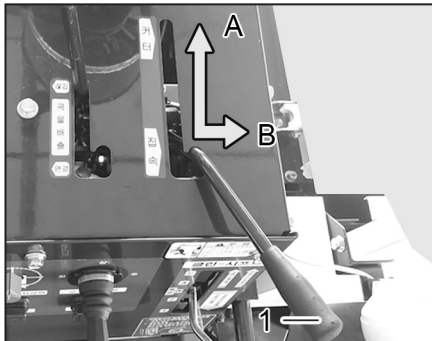
## 콤바인 준비 사이드 디바이더



(1) 사이드 디바이더

사이드 디바이더를 작업 위치까지 빼내고 고정시키십시오.

## 짚배출 선택 레버



(1) 짚배출 선택 레버

(A) 커터

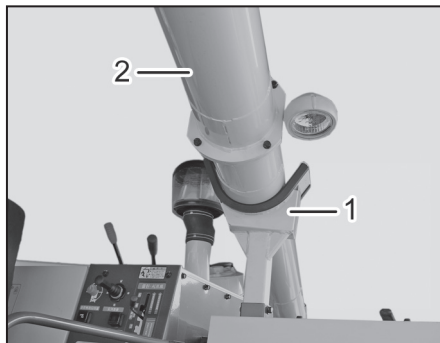
(B) 결속/짚작업

배출짚 처리에 맞추어서 커터, 집속 등의 절환을 하십시오. 또한 상세한 것은 각 작업기(커터)의 사용설명서를 참조하십시오.



## 5-8 Designed for your world

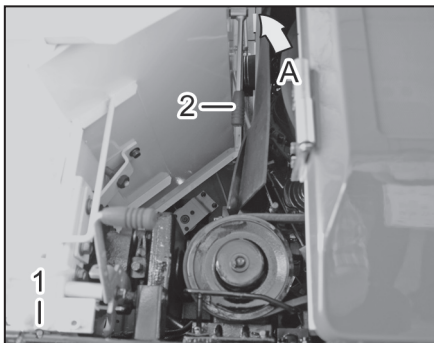
### 곡물탱크(그레인 탱크 사양)



(1) 오거 받침대

(2) 배출오거

1. 배출 오거를 오거 받침대에 확실히 수납시키십시오. 이때 오거 받침대는 상단에 고정하십시오.



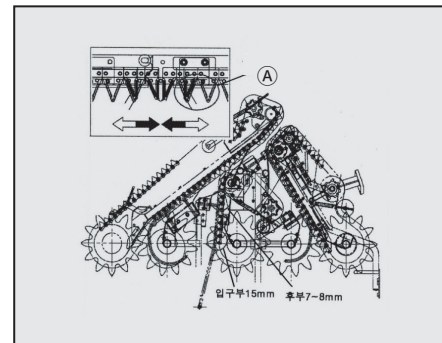
(1) 고정볼트

(2) 고정레버

(A) 고정축

2. 고정레버는 확실히 고정축으로 되어 있는지를 확인하십시오.

### 끌어모음 C부 막힘 및 밀림 발생시 조치 방법



(A) 상날 하차일치

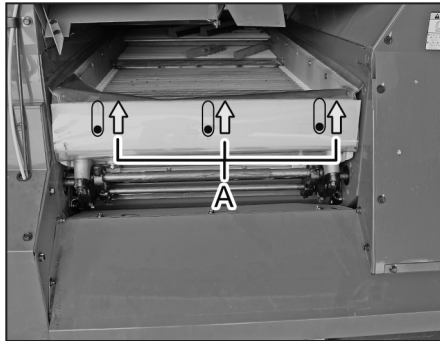
1. 하반송 가이드의 변형 유무를 판단하여 변형 발생시 가이드를 상하로 조정 또는 교체하십시오.
2. 하반송 가이드의 입구측 틈새 15mm 정도로 조절하고 후부는 7~8mm를 유지하십시오.
3. 예취날의 상날과 하날의 스트로크가 일치하는지 점검후 일치하지 않을시 예취 크랭크로드의 너트를 조절하여 맞춰 주십시오.
4. 상기와 같은 방법으로 조절하여도 동일한 현상 발생시 가까운 딜러점이나 서비스 센터에 문의하십시오.

### ⚠ 주 의

- 배출오거가 오거 받침대에서 떠 있을때는 절대로 작업을 하시 마십시오. 배출 오거의 장착부가 파손될 위험이 있습니다.



## 비산과다 발생 시 조치방법



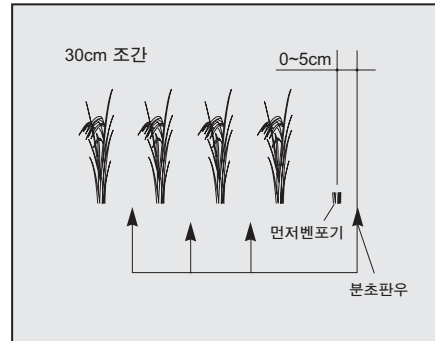
(A) 상부로 이동조립

1. 풍구 방호판의 조립위치가 그림과 같이 되어 있을 경우 조립위치를 상향으로 조절하여 주십시오.
2. 후실 누름판의 위치를 그림과 같이 조절하여 주십시오.
3. 선별체 뒤의 레버위치를 확인후 3으로 조절하여 주십시오.
4. 상기와 같은 방법으로 조절하여도 동일한 현상 발생시 가까운 딜러점이나 서비스 센터에 문의하십시오.

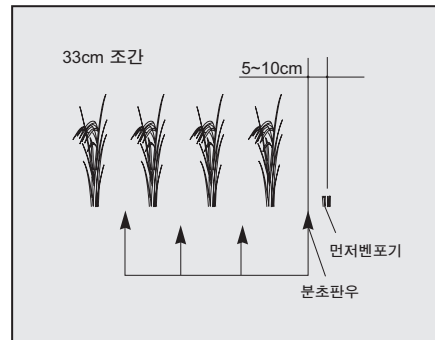
## 예취작업방법

줄 맞춤방법(예취폭 1,435mm 또는 1,485mm일 때)

▶돌아가면서 벨 때

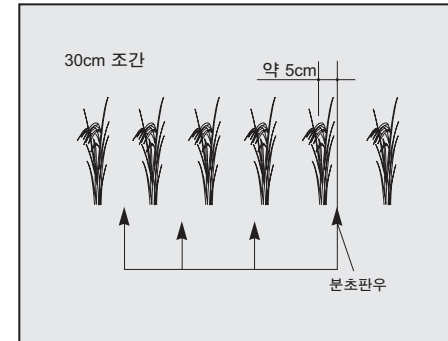


분초판우를 먼저 베넨 포기에 맞추십시오.

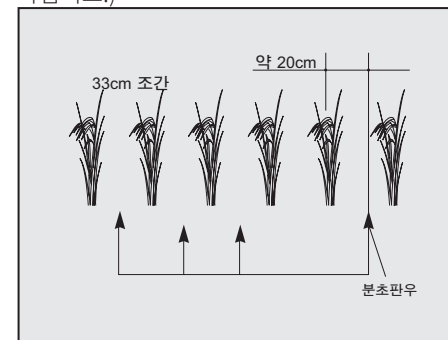


분초판우를 먼저 벤 포기 좌측에 맞추십시오.

▶가운데 베기를 할 때



분초판우를 조간의 좌측 가까이 되게 맞추어서 6줄 베기를 하십시오. (작업속도를 느리게 하십시오.)



분초판우를 벼포기에 맞추어서 5줄을 베십시오. (작업속도를 느리게 하십시오.)



## 5-10 Designed for your world

### 포장지 출입방법



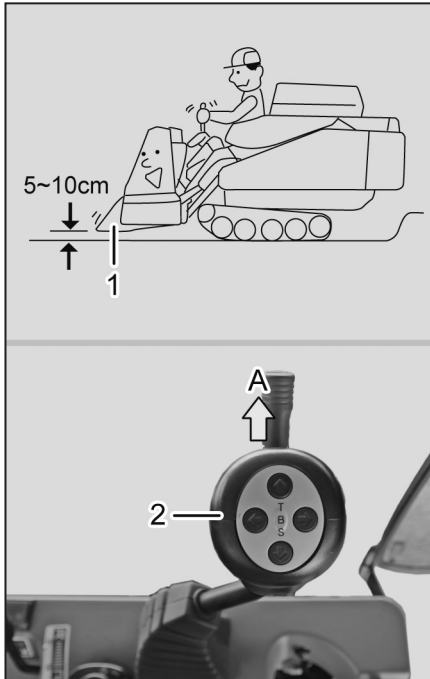
부변속 레버를 「도복」의 위치로 하고 주변속 레버를 「1속」의 위치로 하여 독에 대해서 직각으로 출입하십시오.

10cm 이상의 높은 독의 경우는 보조판을 사용하십시오. 또한 운전자는 내려서 조작하십시오

#### ⚠ 주 의

- 급경사지의 경우는 전진으로 올라 가고 후진으로 내려 갑니다.

### ▶작업순서



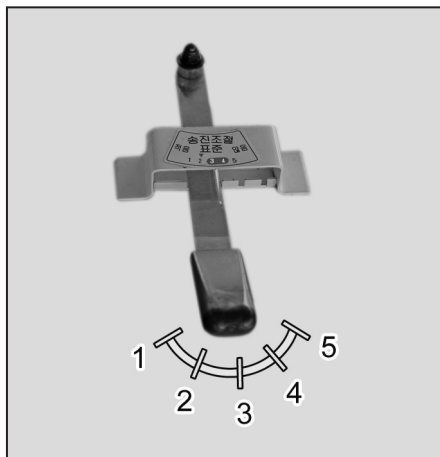
- (1) 분초판선단  
(A) 예취부가 내려 감

- (2) 모노 레버

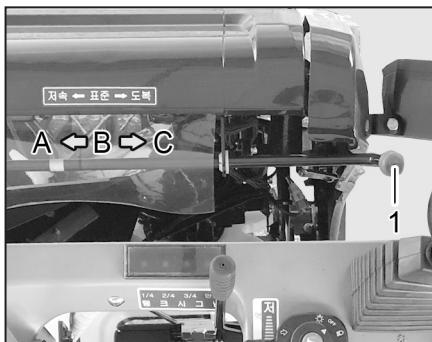
1. 포장에 들어가면 모노 레버를 앞으로 밀어서 예취부를 내리고 분초판 선단을 포장표면에서 5-10cm까지 내리십시오.

### 주 기

- 도복 및 짧은 작물의 경우는 분초판 끝이 지면과 닿을 정도로 조절하십시오.



- (1) 지경이 있을때 (2) 지경이 있을때  
(3) 표준 (4) 표준  
(5) 도복  
2. 송진 조작레버를 3 또는 4 위치로 하십시오.

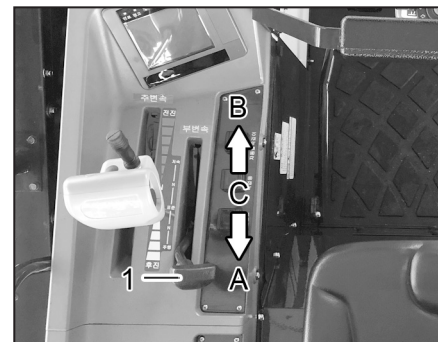


- (1) 인기변속 레버  
(A) 저속 (B) 표준  
(C) 도복

3. 인기변속 레버를 작물조건에 맞춰서 도복, 표준, 저속 위치중 한곳에 선택하십시오.

### 주 기

- 적색 마킹을 명판의 위치에 맞추십시오.

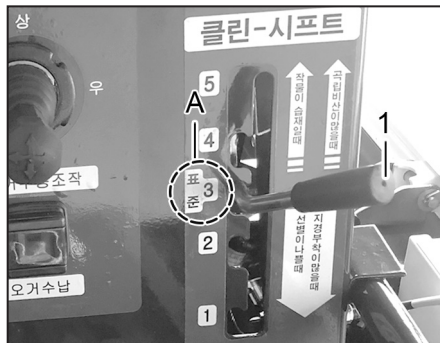


- (1) 부변속 레버  
(A) 주행 (B) 저속  
(C) 표준

4. 부변속 레버를 작물 조건에 맞추어서 표준, 저속 위치 중 한곳을 선택하십시오.

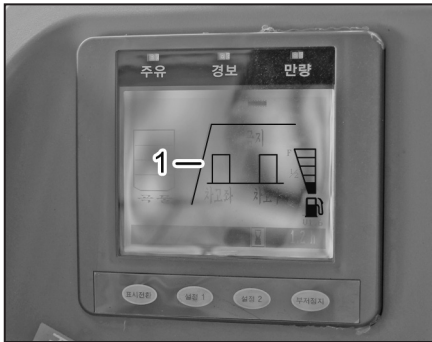


## 5-12 Designed for your world



(1) 클린 시프트 레버  
(A) 「3 표준」

5. 클린 시프트 레버는 표준 위치로 하십시오.  
(조절 5-22 페이지 참조)

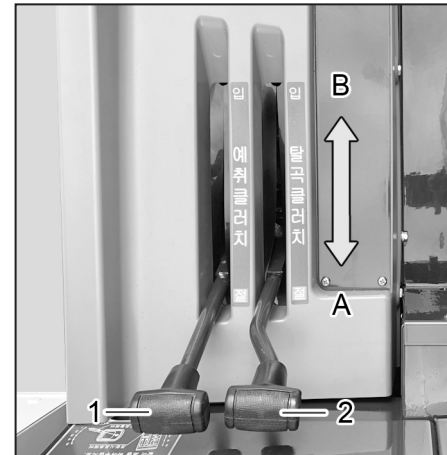


(1) 회전계

6. 탈곡통 회전은 작업중에 회전계의 지침이  
작업 위치에 오도록 액셀 레버로 조절하십  
시오.

### ! 주 의

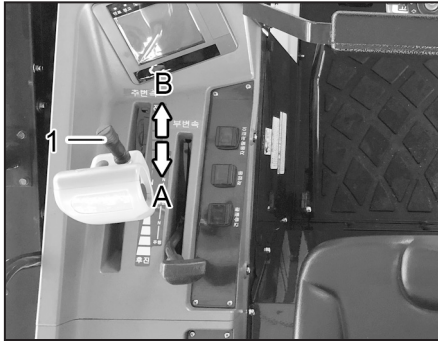
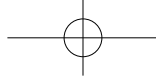
- 규정회전이 되지 않으면 미탈립이 많아진  
다던지 능률이 올라가지 않는든지 탈곡  
내부에 막힘이 발생하는 수가 있습니다. 또  
한 회전이 너무 높으면 겹질이 벗겨지거나  
손실이 발생합니다.



(1) 예취 클러치 레버  
(A) 절

(2) 탈곡 클러치 레버  
(B) 입

7. 탈곡클러치 레버, 예취 클러치 레버를 「입」  
위치로 하십시오.



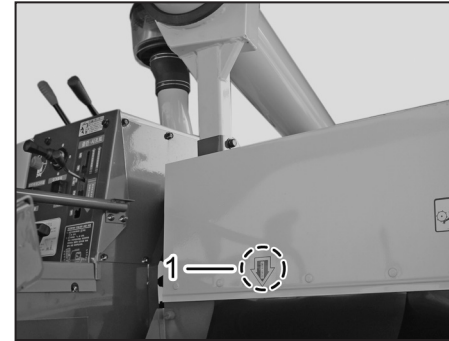
(1) 탈곡깊이 스위치  
(A) 깊어짐 (B) 얇아짐

8. 탈곡깊이 스위치는 탈곡깊이를 작물길이 보다 조금 깊게 설정하십시오.



(1) 주변속 레버

9. 주변속 레버를 1속 위치로 하고 천천히 베기 시작하십시오.



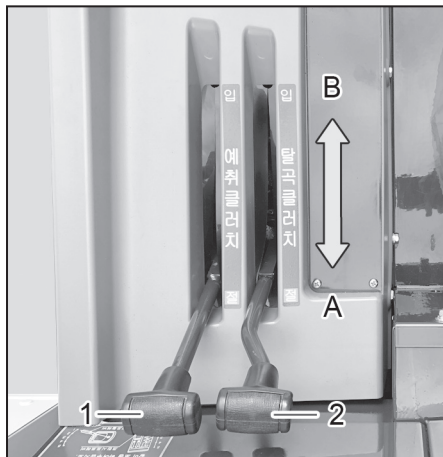
(1) 탈곡깊이 지시마크

10. 작물이 탈곡 입구에 들어가기 시작하면 탈곡깊이 스위치로 이삭 끝이 탈곡깊이 지시마크 위치가 되도록 조절하십시오.



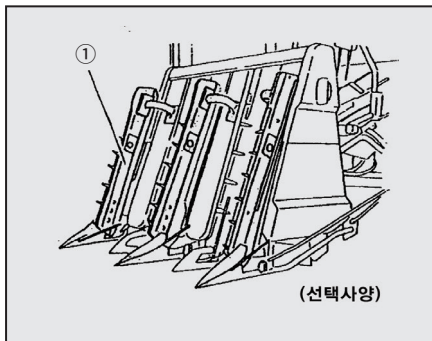
## 5-14 Designed for your world

### 도복작물의 예취방법



(1) 예취 클러치 레버 (2) 탈곡 클러치 레버  
(A) 절 (B) 입

11. 예취가 끝나면 예취 클러치 레버를 절 위치로 하고 버 투입구로 버가 나오지 않으면 탈곡 클러치를 「OFF」 위치로 하고 엔진을 끄십시오.

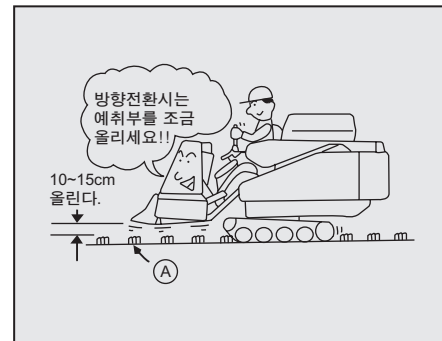


(1) KHD 디바이더

예취높이는 예취되지 않은 작물이 없도록 지면에 닿을 정도로 조절하십시오.

작업속도는 가능한 한 느리게 하여 예취하여 주십시오. 예취방향은 5-3 페이지의 작물의 예취방향을 참조하십시오.

쾌속 디바이더(별도부착)를 장착하면 쓰러진 작물도 능률 좋게 예취할 수 있습니다.



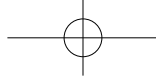
(A) 베고난 포기

예취하고 있는 줄이 끝나서 방향을 바꿀 경우 모노 레버로 예취부가 베고난 포기나 짚을 끌어 당기지 않을 정도로 예취부를(10~15cm) 올려 주십시오.

#### ! 주의

- 예취가 끝나서 선회하는 도중이라도 탈곡 클러치는 끊지 마십시오. 탈곡부에서는 작물 처리가 계속되고 있습니다.

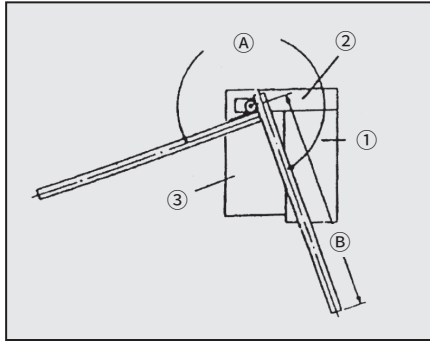




## 작업속도 선택방법

| 사용조건<br>(작물의 상태)                                         | 변속제어와 위치 |      | 주변속                                                                                              |
|----------------------------------------------------------|----------|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                          | 부변속      | 인기변속 |                                                                                                  |
| 1.직립<br>2.반도복의 경우                                        | 표준       | 표준   | [N]에서 시작,<br>예취작업을 진행중기의 반송<br>상태 및 엔진<br>출력의 여유에<br>따라서 [1]~[5]<br>의 순으로 속<br>도를 서서히<br>올려주십시오. |
| 1.인기부에 줄기<br>가 올라오는 것<br>이 많을 경우,<br>정연한 반송이<br>되지 않을 경우 |          | 도복   |                                                                                                  |
| 1.전도복의 경우<br>2.가장자리 예취<br>시 저속작업을<br>할 경우                | 저속       | 도복   |                                                                                                  |
|                                                          |          | 표준   |                                                                                                  |
| 1.도로주행<br>2.장거리 회행                                       | 주행       | -    |                                                                                                  |
| 1.신고 달릴 때                                                | 저속       | -    | N~1의 저속,<br>엔진정격 회전                                                                              |

작물의 상태 등에 따라 사용조건을 맞추어 부변속, 주변속 레버, 예취변속 레버의 속도를 선택하여 최적의 상태에서 작업하십시오.

배출 작업방법  
배출 오거 작업범위

(1) 탈곡부  
(3) 곡물탱크  
(A) 270°

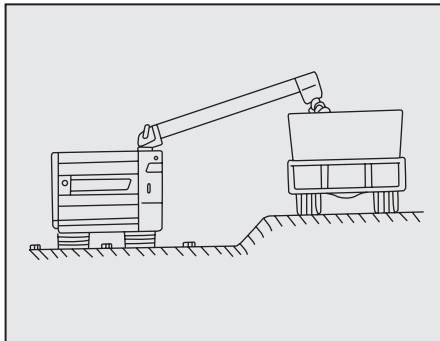
(2) 커터  
(B) 4,500 mm

## 배출작업의 순서

1. 곡물탱크가 가득 차면 경보장치가 울립니다.
2. 경보가 울리면 즉시 예취작업을 멈추고 부저 정지 버튼을 눌러 경보를 멈추십시오.



## 5-16 Designed for your world



(1) 배출오거 크로스 레버 (2) 위치 다이얼

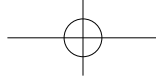
3. 트럭에 배출이 가능한 장소까지 콤파인을 이동 시키십시오.

### ⚠ 주의

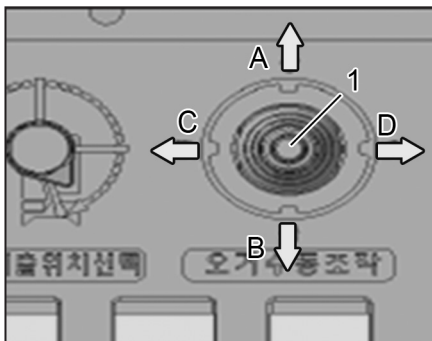
- 곡물이 탱크에 들어있는 상태에서 독을 넘거나 트럭에 싣고 내리기, 급선회, 비탈길, (전후좌우 각 10도)에서의 작업 및 주행을 절대로 하지 마십시오.

4. 배출오거 크로스 레버로써 오거를 적당한 높이까지 상승시키고 오거의 끝을 배출위치까지 섣트시키십시오. 또한 오거 자동선회의 오토셋트 다이얼을 배출위치로 돌리고 자동설정 스위치를 누르십시오.

- 오토셋트 자동램프(녹색)가 켜지고 배출오거가 최상위치까지 상승되고 오토셋트 다이얼로 설정한 위치까지 자동적으로 선회합니다.
  - 오토셋트 자동램프가 점등중에 오토셋트 다이얼을 돌리면 나중에 설정한 위치로 선회합니다.
  - 오토셋트 장치에도 수동우선 회로가 조합되어 있으므로 자동선회 중에도 오거는 배출오거 크로스 레버를 조작할 수 있습니다.
- 또한 수동조작을 하면 자동램프는 꺼지고 오토셋트 장치가 절로 되며 다시 오토셋 스위치를 누르면 처음의 상승 동작부터 작동이 시작됩니다.
- 오토셋트 장치가 작동중 오토셋트 스위치를 누르면 처음의 상승작동이 시작됩니다. 오토셋트 스위치를 누르면 앞의 동작에 이어서 작동이 됩니다.

**! 주의**

- 배출오거 선단에 임의로 고리를 부착하지 마십시오. 부상을 입을 위험이 있습니다.
- 배출오거 선단에 벼포대는 걸지 마십시오. 종오거 파이프가 변형 또는 파손될 우려가 있습니다.



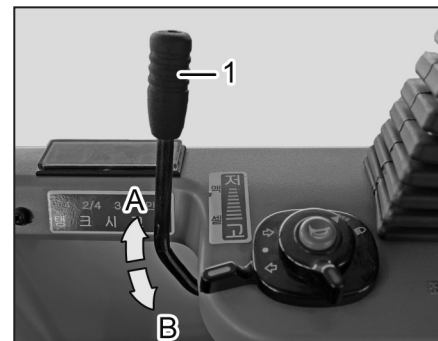
(1) 배출오거 크로스 레버

- (A) 상승 (B) 하강  
(C) 우선회 (D) 좌선회

5. 배출오거 크로스 레버로써 벼 배출 위치까지 하강시켜서 벼를 배출시키십시오.
- 벼 배출 위치에 설정한 후 자연적으로 배출오거가 선회해도 설정된 위치를 기억하고 있으므로 자동적으로 선회하여 당초 설정 위치까지 돌아옵니다.

**! 주의**

- 오거를 상승, 회동시킬 때는 주위에 주의해가면서 천천히 조작하십시오.



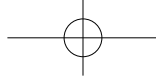
(1) 엑셀 레버

- (A) 저속 (B) 고속

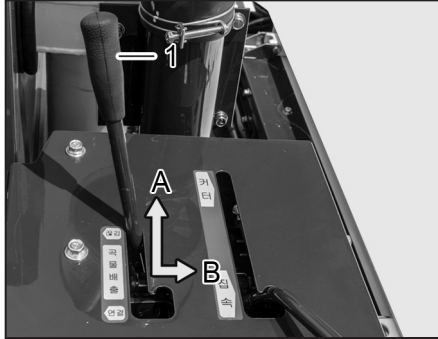
6. 엑셀 레버로 엔진 회전속도를 예치 탈곡시의 규정 회전속도 작업에 맞추십시오.

**! 주의**

- 곡립에 손상을 입기 쉬운 작물 또는 벼 까짐 발생시 엔진 회전수를 2,000 rpm 정도까지 내려 주십시오.



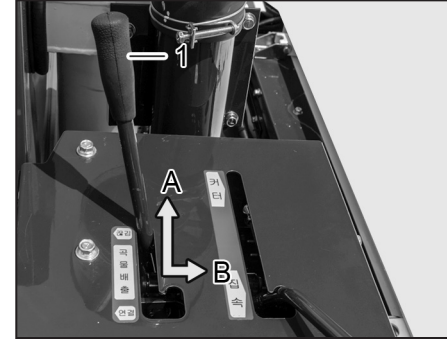
## 5-18 Designed for your world



(1) 배출 레버

(A) 텅김

(B) 연결



(1) 배출 레버

(A) 텅김

(B) 연결

7. 곡물배출 레버를 움직여 곡물을 배출 시키십시오.

### ⚠ 주 의

- 곡물 배출시 엔진 RPM을 저속으로 배출을 시작하여 고속으로 올려 주십시오. 지키지 않으면 오거구동관계에 문제가 발생될 수 있습니다.

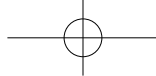
### ⚠ 주 의

- 곡물 배출중 배출구는 곡물에 방해되지 않도록 주의하고 배출위치를 변경시키 가면서 하십시오.
- 위치 변경은 오거를 회동하거나 콤바인을 천천히 움직여 주십시오.

8. 배출 레버를 반드시「텅김」으로 해주십시오.

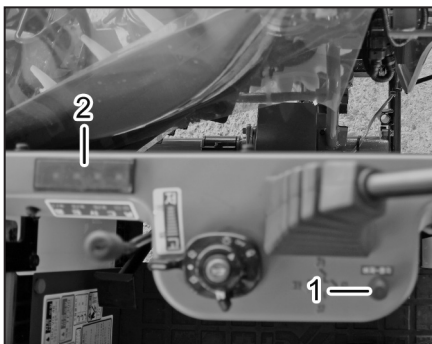
9. 벼 배출후 오토리턴 스위치를 눌러 주십시오.

- 자동램프가 켜지고 배출오거가 자동으로 오거 받침대에 수납됩니다. 수납 후에도 잠시 자동램프가 켜져 있을수도 있으나 곧 꺼 집니다.
- 오토리턴 장치에는 수동 우선 회로가 조합 되어 있으므로 자동수납 중에는 배출오거는 오거 크로스 레버로써 조작할 수도 있습니다.



또한 수동조작을 하면 자동램프는 꺼지고 오토리턴 장치가 「OFF」로 되며 다시 오토리턴 스위치를 누르면 처음의 상승동작부터 작동이 시작됩니다.

- 오토리턴 장치가 작동 중 오토리턴 스위치를 누르면 배출오거는 멈추고 자동램프는 꺼집니다. 다시 오토리턴 스위치를 누르면 앞의 동작을 계속하게 됩니다.



(1) 경보정지 버튼

(2) 탱크 시그널 램프

### ! 주의

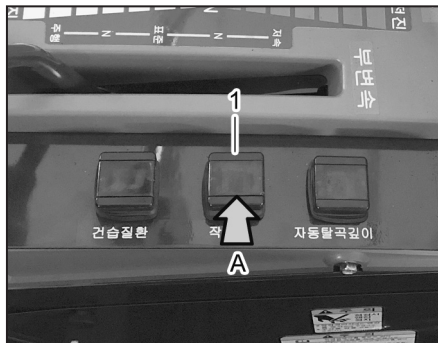
- 오거자동 선회장치의 작동중에 급출발, 고속주행, 급선회를 하지 마십시오. 배출오거가 오거 받침대에 수납되지 않는다면 지 선회되지 않는다면, 배출오거 장착 부 등의 파손이 될 수 있습니다.
- 건물안이나 나무 밑에서는 사용하지 마십시오. 오거자동 선회장치는 배출오거를 최상위까지 상승시키므로 장애물에 닿아서 파손될 수 있습니다.

### ! 주의

- 도로주행이나 트럭 뒤에 싣고, 내릴 때는 반드시 배출오거를 수납상태로 하고 절대 오거자동 선회장치나 배출오거 크로스레버에 접촉되지 않도록 하십시오.
- 콤바인을 물로 씻을 경우는 스위치 패널, 컨트롤러 부근에 물이 묻지 않도록 주의 하십시오.
- 배출구 선단에 고리를 이용하여 곡물 배출시 벼포대의 중량에 의하여 실린더 받이 얇이 파손 될 수 있으며 오거 선회시 안전사고 우려가 있습니다.
- 경사진 곳에서는 오거선회 속도가 늦어질 수 있고 반대로 수납 시에는 속도가 급격하게 빨라져 안전사고 우려가 있습니다. 반드시 평지에서 오거 선회후 배출을 하십시오.



## 5-20 Designed for your world



(1) 작업등 스위치

(A) 누르면 램프가 점등되고 각부의 작업등이 점등됨

10. 곡물배출시 엔진 RPM을 저속에서 배출을 시작하여 고속으로 끝내 주십시오.

### ! 주의

- 배출 파이프가 수납상태일 때, 콤바인이 이동중일 때는 배출 스위치를 눌러도 곡물이 배출되지 않습니다. 단, 곡물배출을 하면 곡물은 계속 배출이 됩니다.

11. 배출이 끝나면 배출 스위치를 다시 한번 눌러 주십시오.
12. 오거 선단에서도 곡물배출 및 오거배출 파이프를 자유롭게 할 수 있습니다. 배출 스위치를 눌러 곡물을 배출하십시오.

### ! 주의

- 곡물배출중 배출구가 막히면 만충센서 작동으로 시동이 정지됩니다. 곡물배출을 원할시 막힘을 제거하고 진행하십시오.
- 안전을 위하여 배출 파이프 조작속도의 1/3로 셋팅되어 있습니다. 보다 빠른 동작을 원할 경우 엔진의 회전수를 올려 작업하십시오.



(1) 배출오거

### ! 주의

- 예취 작업 중이나 주행 중에는 배출오거를 반드시 수납하십시오.



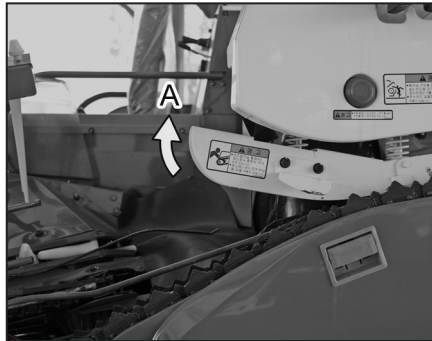
### 버포대 교환방법

1. 각 포대가 가득 차고 버탱크 내에도 가득하게 되면 경보가 울립니다.
2. 경보가 울리면 즉시 예취작업을 멈추고 부저 정지버튼을 눌러서 경보를 멈추십시오.
3. 버 배출 셔터는 닫음 위치로 해서 버포대를 교환하십시오.

#### ⚠ 주 의

- 경보가 울려도 예취작업을 계속하면 버가 양곡통 상부에서 막히게 됩니다.

### 정치 탈곡방법



(A) 올림

1. 예취부를 지면에 닿게 내립니다.
2. 피드체인 가이드를 위로 올리면 손탈곡이 보다 쉽게 됩니다.
3. 주변속 레버, 부변속 레버를 「N」 위치로 하고 예취 클러치 레버, 탈곡 클러치 레버를 「ON」 위치로 하십시오.
4. 예취 스위치를 「OFF」 위치로 하십시오
5. 작물을 조금씩 퍼서 체인에 공급하십시오.

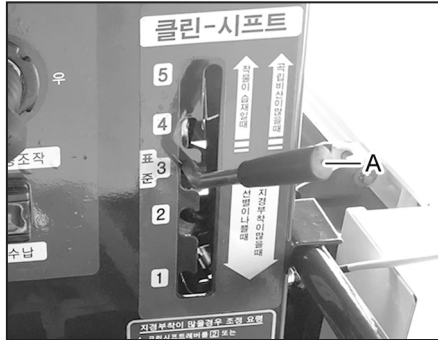
#### ⚠ 주 의

- 한곳에서 많은 양을 탈곡하면 커터로 잘라낸 짚이 쌓여서 커터가 막힌다든지 엔진 배기가 방해될 수 있습니다. 기체를 이동시키든지 쌓인 짚을 치워 가면서 작업하십시오.
- 정치 탈곡중에 연료탱크 상부에 검불이 쌓여 요동운동을 방해할 수 있습니다. 정치 탈곡후 연료탱크 상부에 쌓인 검불을 필히 제거하여 주십시오.



## 5-22 Designed for your world

### 작업에 알맞은 조절방법 클린 시프트 조절방법

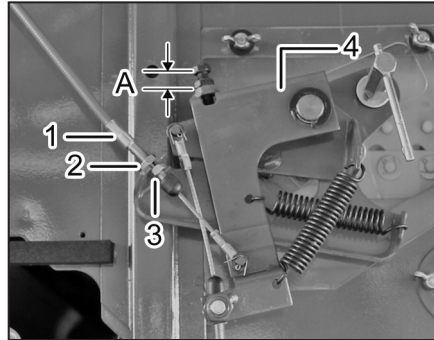


- (A) 클린 시프트 레버  
(1) 지경이 많을 때  
(2) 선별이 나쁠 때  
(3) 표준 작업  
(4) 작물이 습할 때  
(5) 비산립이 많을 때

| 작업조건      | 클린 시프트 레버위치 |
|-----------|-------------|
| 표준작업      | 3           |
| 선별이 나쁠 때  | 1~2         |
| 지경이 나쁠 때  |             |
| 비산립이 많을 때 | 4~5         |
| 작물이 습할 때  |             |

클린 시프트 레버로써 버, 보리, 젖은 작물에 따라 각각의 알맞은 조절을 하십시오.

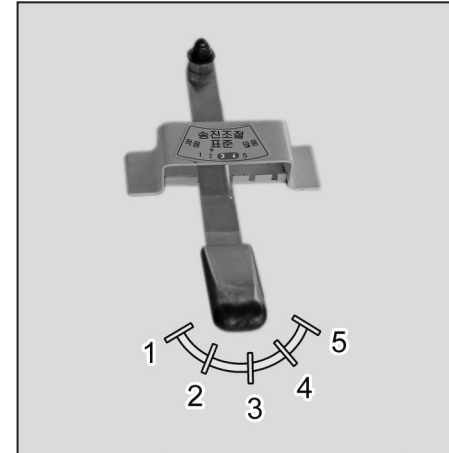
### 선별 와이어의 조절방법



- (1) 요동 선별 와이어  
(2) 고정너트  
(3) 조절너트  
(4) 변환암  
(A) 17mm

- 클린 시프트 레버를 「2」의 위치에 놓으십시오.
- 요동선별 와이어 고정너트를 풀고 조절너트로써 요동 선별판 간격이 17mm가 되도록 조절하고 고정너트로 조이십시오.

### 송진조절 레버의 조절방법



- (1) 지경이 있을때  
(2)지경이 있을때  
(3) 표준  
(4) 표준  
(5) 도복

표준 위치(「3 또는 4」의 위치)에서 작업을 시작하고 작업상태에 맞추어서 조절하십시오.

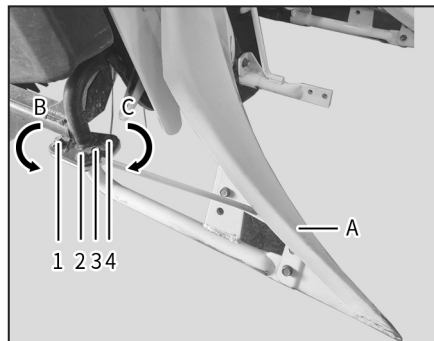




## 예취폭 조절방법

## ▶ 식부조간이 넓은 경우

| 레버위치 | 작업의 상태                        |
|------|-------------------------------|
| 1    | 벼에 지경이 많을 때                   |
| 2    |                               |
| 3    | 통상의 작업 시(표준)                  |
| 4    |                               |
| 5    | 탈곡실 내에서 꺼덕꺼덕 소리가<br>날 때(도복 시) |



- (1) 볼트 A                      (2) 볼트 B  
(3) 구멍 A                      (4) 구멍 B  
(A) 분초판 우                  (B) 좁은 경우  
(C) 넓은 경우

1. (1)번과 (2)번을 풀어주십시오.
2. (A)를 바깥으로 돌리고 (2)번 체결위치를 (3)번으로 맞추십시오 - (C) 방향이동
3. (3)번을 (2)번으로 고정시킨 후 (1)번을 조여 주십시오.

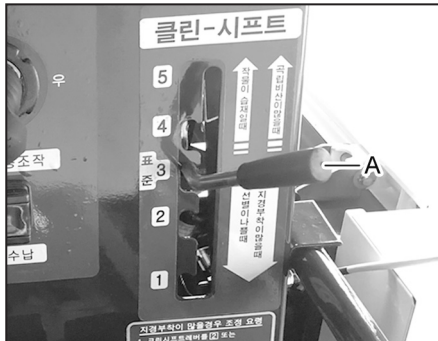
## ▶ 식부조간이 좁은 경우

1. (1)번과 (2)번을 풀어주십시오.
2. (2)번 체결위치를 (3)번으로 맞추십시오.  
- (B) 방향이동
3. (4)번을 (2)번으로 고정시킨 후 (1)번을 조여 주십시오.



## 5-24 Designed for your world

### 선별체 뒤의 조절방법



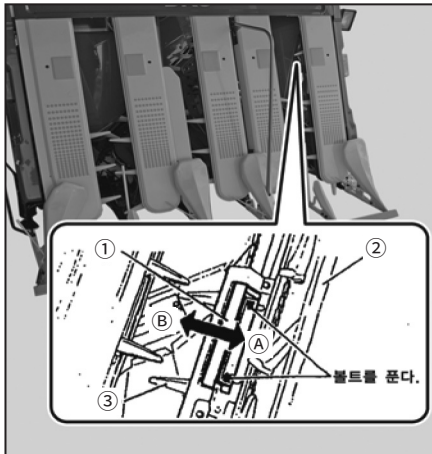
- (A) 클린 시프트 레버      (1) 지경이 많을 때  
(2) 선별이 나쁠 때      (3) 표준작업  
(4) 작물이 습할 때      (5) 비산립이 많을 때

통상작업일 때는 「2」의 위치이나 작업상태에 맞추어서 조절합니다.

보리베기 등 선별이 나쁜 경우, 냉해 등일 경우는 「1」로 조절하십시오.

또한 3번 손실(배진구에서 곡물이 나올때)이 많은 경우는 「3」으로 조절하십시오.

### 보조러그 가이드의 조절방법

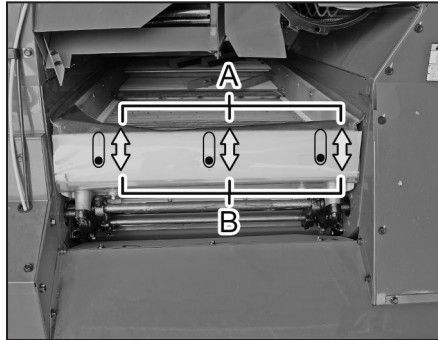


- (1) 보조러그 가이드      (2) 인기 케이스  
(3) 러그      (A) 안  
(B) 바깥

탈립이 쉬운 품종을 예취할 경우 또는 인기러 그에서 줄기손실이 많을 때는 보조러그 가이드를 인기케이스 내측에 설치하십시오.



### 요동후실 누름의 조절방법

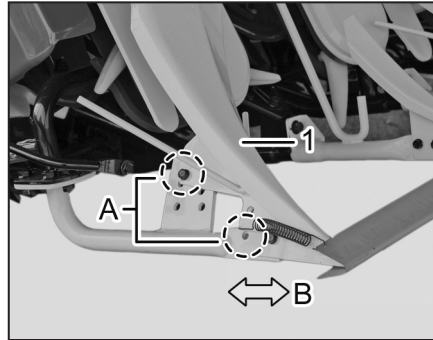


(A) 곡물의 비산이 많을 때

(B) 표준 위치

표준위치는 최하강 위치입니다만 곡물의 비산이 많을 때에는 체결너트를 풀어 위방향으로 조절하여 주십시오.

### 분초판대 R 조절방법

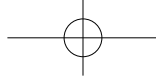


(1) 분초판대 R

(A) 출하 시 위치

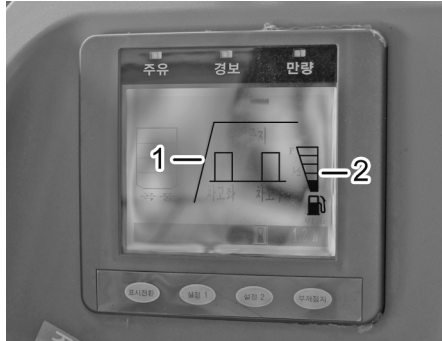
(B) 조절 위치

콤바인 작업조건에 따라 우측 분초판을 위 그림과 같이 조립볼트 2개소를 풀어 분초판을 조절 위치로 조립 후 사용하십시오.



## 5-26 Designed for your world

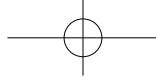
### 경보장치에 대하여



그래픽 모니터가 점등되었을 때나 경보가 올릴 때는 이상부분을 확인한 후 다음의 처리를 하십시오.

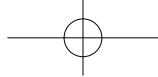
○는 램프가 켜짐, ◎는 램프 점등과 동시에 경보가 올림

| 명 칭            | 경보방법                                                                                | 처치                                                                                           | 점검 및 정비                       |
|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| 탈 곡 통<br>처 리 통 | ◎                                                                                   | 탈곡통 또는 처리통의 회전이 떨어졌다.<br>속도를 낮추어 능력을 맞추십시오.                                                  | 벨트장력<br>탈곡깊이가 깊다.             |
| 곡물 탱크          | ◎                                                                                   | 버탱크 또는 곡물탱크가 가득참음.<br>작업을 중지하고 곡물을 배출시키십시오.                                                  |                               |
| 2번             | ◎                                                                                   | 2번 컨베이어의 막힘.<br>청소를 완전히 하십시오.                                                                | 벨트장력                          |
| 짚 배 출          | ◎<br>(엔진정지)<br>엔진정지시 탈곡<br>클러치가 들어가<br>있는 상태에서는<br>경보가 올리고 탈<br>곡통 2번램프가 점<br>등됩니다. | 배출짚의 막힘에 의해서 센서 스프링이 올<br>라간 상태 또는 커터 뒷커버가 열린 상태임.<br>짚을 완전히 제거하십시오.                         |                               |
| 유압             | ○                                                                                   | 키 스위치 「ON」에서 켜지고 엔진시동과 동<br>시에 꺼지는 것이 정상임.<br>운전중 점등은 오일량이 정상인지 점검하<br>고 보급하십시오.             |                               |
| 충전             | ○                                                                                   | 키 스위치 「ON」에서 점등되고 엔진 시동과<br>동시에 꺼지는 것이 정상임.<br>운전중 점등은 배터리가 충전되지 않습니<br>다. 충전회로의 이상을 조사하십시오. | 배터리 충전                        |
| 수온             | ◎                                                                                   | 엔진을 정지시키고 냉각수가 부족한 경우<br>는 라디에이터를 식히고 나서 보충합니다.                                              | 팬벨트 장력<br>누수유무<br>엔진방진 장치의 먼지 |



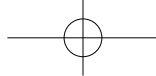
## 각종 경보화면

| No | 경보내용                    | 표시화면                                                                                | 점검 또는 처치화면                                  | 발생조건                                                                     |
|----|-------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|
| 1  | 시작화면                    |    |                                             | 부팅 시 표시화면                                                                |
| 2  | 엔진긴급<br>정지스위치<br>(엔진정지) |    | 키 스위치를 끄고 전원 차단을 확인하고 다시 엔진시동을 거십시오.        | 엔진 긴급 스위치를 눌러 엔진이 정지 되었을 때                                               |
| 3  | 충전경보                    |    | 엔진을 정지하고 발전기를 점검하십시오.                       | 엔진운전중에 배터리 충전이 안될 때<br>(엔진회전 중 충전 ON)                                    |
| 4  | 유압경보                    |    | 엔진오일량이 정상인지 점검하여 보급하십시오.                    | 엔진운전중에 엔진 윤활유의 압력이 떨어졌을 때<br>(유압스위치가 「ON」으로 되어 있을 때)                     |
| 5  | 수온경보                    |    | 엔진을 정지하고 냉각수가 부족한 경우는 엔진이 식은후에 냉각수를 보충하십시오. | 엔진 냉각수온이 이상하게 상승되었을 때<br>(수온 스위치가 「ON」으로 되어 있을 때)                        |
| 6  | 처리통<br>경보               |  | 탈곡 클러치를 끄고 엔진을 정지시키고 막힌 곳을 제거하십시오.          | 탈곡 클러치 「ON」에서 탈곡통 회전수가 규정 회전수 이하로 떨어졌을 때 (처리통 회전센서 검출)<br>※엔진 회전 중에만 체크함 |



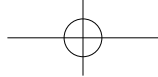
## 5-28 Designed for your world

| No | 경보내용                  | 표시화면                                                                              | 점점 또는 처치화면                         | 발생조건                                                                     |
|----|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|
| 7  | 2번막힘<br>경보            |  | 탈곡 클러치를 끊고 엔진을 정지시키고 막힌 곳을 제거하십시오. | 탈곡클러치 「ON」에서 탈곡통 회전수가 규정 회전수 이하로 떨어졌을 때 (2번 회전센서 검출)<br>※엔진회전중에만 체크함     |
| 8  | 짚배출<br>막힘경보<br>(엔진정지) |  | 작업을 정지하고 막힌 곳을 제거하십시오.             | 탈곡클러치 「ON」에서 짚배출 반송부가 막혔을때 또는 커넥터가 막혔을 때<br>(짚배출 막힘 스위치 또는 커터 막힘 스위치 검출) |
| 9  | 곡물만량<br>경보            |  | 작업을 정지하고 곡물을 배출하십시오.               | 탈곡 클러치 「ON」에서 그레이н 탱크가 곡물로 가득찰 때 (곡물만량 스위치에서 검출)                         |
| 10 | DPF 막힘<br>경보          |  | Key off(엔진정지)한 후 A/S를 요청합니다.       | DPF 막힘시 발생 (※ 경보가 켜진 상태에서 계속 주행할 경우 DPF에 심각한 손상을 일으킬 수 있음.)              |



## 6. 자동장치 기능설명

|                                   |     |
|-----------------------------------|-----|
| 탈곡깊이 자동제어장치 .....                 | 6-2 |
| 조작방법.....                         | 6-2 |
| 센서위치의 조절방법.....                   | 6-3 |
| 센서 스위치의 작동 확인방법.....              | 6-3 |
| 오거자동 선회(오토셋트장치) 〈그레인 탱크 사양〉 ..... | 6-4 |
| 조작방법.....                         | 6-5 |
| 오거자동선회(오토리턴장치) 〈그레인 탱크 사양〉 .....  | 6-6 |
| 조작방법.....                         | 6-6 |
| 예취 전동 클러치 장치 .....                | 6-7 |
| 차고수평제어(TBS)장치.....                | 6-7 |
| 조작방법.....                         | 6-8 |



## 6-2 Designed for your world

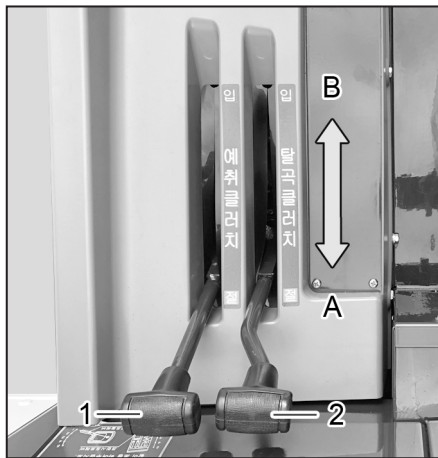
### 탈곡깊이 자동제어장치

탈곡깊이 자동제어 장치는 작물의 길이에 관계없이 탈곡깊이를 적절하게 유지하는 장치입니다.

예취부 반송경로의 3개의 센서가 벼의 길이를 감지하여 적절한 탈곡깊이로 자동조절됩니다.

또한 작물의 상태에 따라서 센서 위치를 바꿀 수 있으므로 자동에 의한 작물의 적용범위가 넓어 안심하고 작업을 할 수 있습니다.

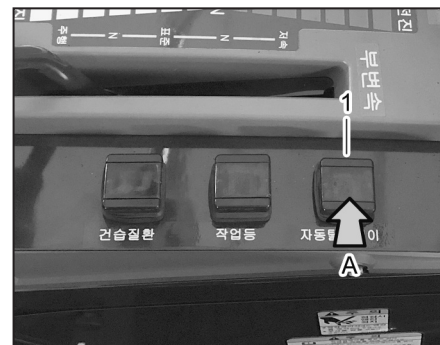
#### 조작방법



(1) 예취 클러치 레버  
(A) 절

(2) 탈곡 클러치 레버  
(B) 입

1. 엔진을 시동합니다.
2. 탈곡 클러치 레버, 예취 클러치 레버를 「ON」 위치로 하십시오.



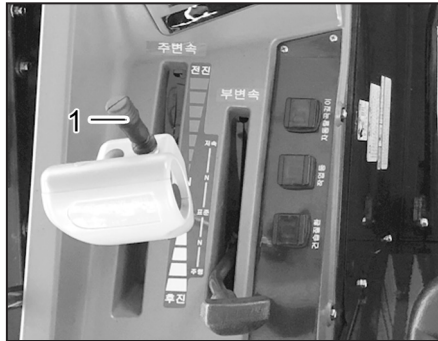
(1) 탈곡깊이 자동 스위치  
(A) 누르면 램프가 켜지고 자동제어가 작동됨

3. 탈곡깊이 자동 스위치를 「ON」으로 하십시오.
4. 자동램프(녹색)가 켜집니다.





### 센서위치의 조절방법



(1) 탈곡깊이 스위치

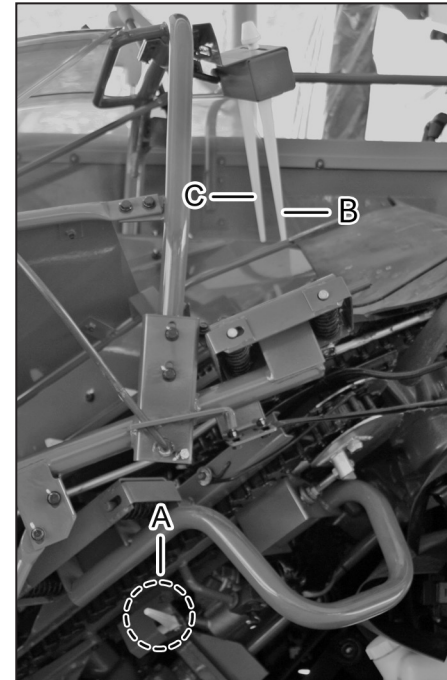
5. 예취작업을 시작하면 자동적으로 제어됩니다. 또한 자동제어 중에도 탈곡깊이 스위치를 조작하면 수동으로 조절이 됩니다



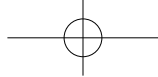
- (1) 손잡이 나사 (A) 깊게 탈곡  
(B) 얇게 탈곡 (C) 그대로

센서위치는 출하 시에 표준위치로 설정해 두었습니다. 다만 작물조건에 따라서 조절할 경우는 손잡이 나사를 풀고 센서를 좌우로 움직여서 명판과 맞추어 고정시키십시오.

### 센서 스위치의 작동 확인방법



- (A) 센서 L을 누르면 깊은 탈곡쪽으로  
(B) 센서 M을 누르면 정지됨  
(C) 센서 H을 누르면 얇은 탈곡쪽으로 움직임



## 6-4 Designed for your world

센서 위치는 출하 시에 표준위치로 설정해 두었습니다. 다만 작물조건에 따라서 조절할 경우는 손잡이 나사를 풀고 센서를 좌우로 움직여서 명판과 맞추어 고정시키십시오.

1. 주변속 레버의 N 위치를 확인하고 키 스위치를 「ON」 위치로 하여 시동을 걸어 주십시오.
2. 탈곡 클러치 레버를 「ON」 위치로 하고 나서 예취 클러치 레버를 「ON」 위치로 하십시오.
3. 자동 스위치를 「ON」 위치로 하여 자동 파일럿 램프의 점등을 확인하십시오.
4. 주변속 레버를 전진측으로 밀어서 콤바인을 주행시키십시오.

### ● 센서(L)의 확인

탈곡깊이 스위치로 탈곡깊이를 「가장 얇게」로 하십시오. 다음에 센서를 손으로 눌렀을 때 종반송이 「깊게 탈곡」쪽으로 작동되는지를 확인하십시오. (작동은 단속적으로 됩니다)

### ● 센서(M)의 확인

센서(L)을 눌러서 종반송이 움직이고 있는 사이에 센서(M)을 손으로 눌렀을 때 종반송 작동이 정지하는지를 확인하십시오.

### ● 센서(H)의 확인

센서(L)과 센서(M)을 손가락으로 누른 상태에서 센서 (H)를 손으로 눌렀을 때 종반송이 「얇은 탈곡」쪽으로 작동하는지를 확인하십시오. (작동은 단속적으로 됩니다)

## ! 주 의

- 미숙립 및 잡초가 많은 경우, 줄기가 약해서 반송이 흐트러지는 경우는 수동으로 작업하십시오.
- 손 탈곡의 경우는 반드시 자동 스위치를 「OFF」로 하십시오.

※자동램프가 꺼졌는가를 확인 하십시오.

- 도로 주행시 및 트럭 등에 싣고 내릴 경우는 반드시 자동 스위치를 「OFF」로 하십시오.
- 콤바인을 물로 씻을 경우는 조작 패널, 컨트롤러 부근에 물이 들어가지 않도록 주의하십시오.
- 센서에 짚, 잡초가 걸린 상태로 두면 잘못 작동하는 수가 있으므로 반드시 제거하십시오.

## 오거자동 선회(오토셋트장치) 〈그레인 탱크 사양〉

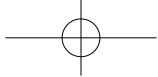


(1) 계기판

(2) 오거수납 스위치

(3) 배출위치 스위치

(2) 배출 스위치



### 조작방법

배출오거를 버튼 하나로서 자동적으로 원하는 위치까지 선회시킵니다.

오토셋트 장치나 배출오거 크로스 레버 조작으로 배출오거를 버 배출위치에 고정시킨 후 자연적으로 배출오거나 버 배출위치에 고정시킨 후 자연적으로 배출오거나 선회 해도 설정된 위치를 기억하고 있으므로 자동선회하여 원래 설정한 위치로 돌아 갑니다.

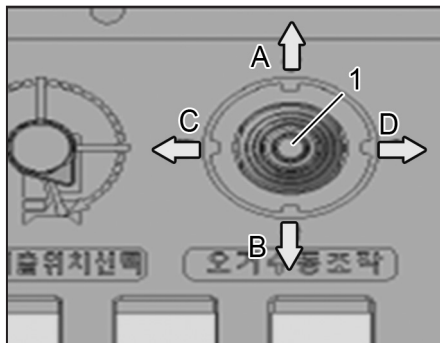
1. 엔진 시동을 합니다.
  2. 오거자동 선회 설정 위치 다이얼을 배출오거를 설정하고 싶은 위치로 돌립니다.
  3. 배출오거가 왼쪽 최종 끝단 이외의 배출하고자 하는 위치에서 자동설정 스위치를 누르십시오.
- 자동설정 자동램프(녹색)가 켜지고 배출오거가 최상위까지 상승되고 설정위치 다이얼로 설정한 위치까지 자동적으로 선회됩니다.
  - 자동설정 자동램프가 켜진 중에 설정위치 다이얼을 돌리면 다시 설정한 다이얼의 위치로 선회됩니다.
  - 자동설정장치는 수동우선회로가 조합되어 있으므로 자동선회라도 배출오거는 크로스 레버로써 오거를 조작할 수 있습니다.
- 또한 수동조작을 하면 자동램프는 꺼지고 자동설정장치가 「OFF」로 되며 다시 자동설정 스위치를 누르면 처음의 상승 동작부터 작동이 됩니다.

- 자동설정장치 작동중 오토셋트 스위치를 누르면 배출오거는 정지되고 자동램프는 꺼집니다.
- 다시 오토셋트 스위치를 누르면 앞의 동작이 계속 이어 집니다.



## 6-6 Designed for your world

### 오거자동선회(오토리턴장치) 〈그레인 탱크 사양〉



(1) 배출오거 크로스 레버

(A) 상승

(B) 하강

(C) 우선회

(D) 좌선회

4. 배출오거를 크로스 레버로 버 배출 위치까지 하강시켜서 배출시키십시오



(1) 계기판

(2) 탱크 시그널 램프

(3) 경보정지 스위치

(4) 오거수납 스위치

(5) 배출 스위치

(6) 배출위치 스위치

배출오거는 버튼 하나로 자동적으로 수납됩니다.

### 조작방법

1. 엔진 시동을 거십시오.
  2. 버 배출후 오토리턴 스위치를 누르십시오.
    - 자동램프(녹색)가 켜지고 배출오거가 자동적으로 오거 받침대에 수납됩니다. 수납후에도 잠시 자동램프가 켜져 있을 수 있으나 곧 꺼집니다.
    - 오토리턴장치에는 수동 우선회로가 조합되어 있으므로 자동 수납 중에도 오거는 배출 오거 크로스 레버로 조작할 수 있습니다. 또한 수동동작을 하면 자동램프는 꺼지고 오토리턴장치가 「OFF」로 되며 다시 오토리턴 스위치를 누르면 최초의 상승동작부터 작동됩니다.
    - 오토리턴장치의 작동 중 오토리턴 스위치를 누르면 배출오거는 정지되며 자동램프는 꺼집니다.
- 다시 오토리턴 스위치를 누르면 앞의 동작이 계속됩니다.



## 예취 전동 클러치 장치

## 차고수평제어(TBS)장치

**⚠ 주 의**

- 오거자동 선회장치가 작동 중에 고속주행이나 급선회를 하지 마십시오. 배출오거가 오거 받침대에 수납되지 않거나 선회되지 않으면 배출오거의 장착부가 파손되는 수가 있습니다.
- 실내나 나무 밑에서는 사용하지 마십시오. 오토리턴장치는 배출오거를 최상 위치까지 상승시키므로 장애물에 닿고 파손되는 수가 있습니다.
- 도로 주행시나 트럭 등에 싣고 내릴때는 절대로 오토셋트 스위치 또는 오토리턴 스위치를 누르지 마십시오.
- 콤바인을 물로 씻을 경우는 스위치, 패널, 컨트롤러 부근에 물이 들어가지 않도록 주의하십시오.



## (1) 부변속 레버

1. 안전작업을 위하여 부변속 표준에서만 예취작업을 하십시오.
2. 부변속 주행에서는 안전작업을 피하기 위하여 예취작업이 되지 않습니다.
3. 부변속 주행에 「ON」했을시 전동 모터의 작동으로 예취 클러치 텐션이 「OFF」되어 예취부가 작동되지 않습니다. 따라서 예취작업은 안전한 부변속 표준에서만 하십시오.
4. 만약 고객임의로 개조하여 부변속 주행에서 예취작업을 하였을 경우 본제품의 보증대상이 되지 않으므로 주의하십시오.

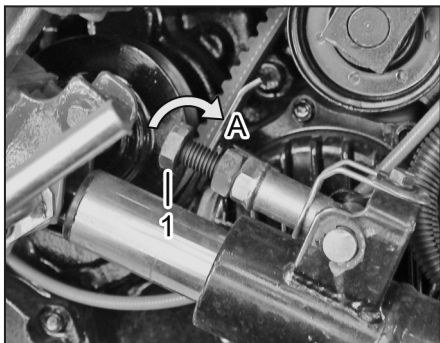
**⚠ 주 의**

- 노상주행시 및 차량 등 상차, 하차할 때는 필히 탈곡 클러치, 예취 클러치 및 자동스위치를 「OFF」로 하여 주십시오. 자동램프가 꺼져있는지를 확인하여 주십시오.
- 노상이나 경사지 주행 및 상차, 하차할 때 필히 TBS자동 스위치를 「OFF」로 하여 주십시오. 장비가 급격히 기울어져 전복하여 부상을 입을 위험이 있습니다. 포장의 조건이 변화해도 항상 콤바인을 수평으로 유지합니다. 또한 경사각 조절 볼륨에 의하여 희망하는 각도유지가 가능하므로 누구라도 간단히 능률 높은 작업을 할 수 있습니다.



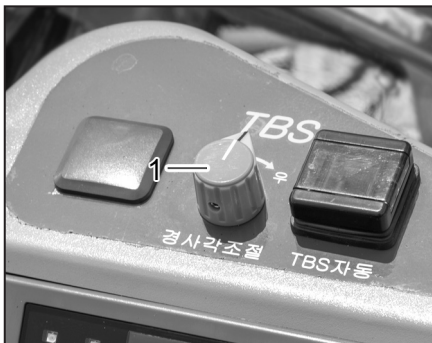
## 6-8 Designed for your world

### 조작방법



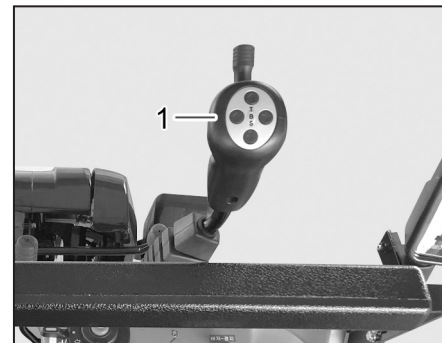
(1) 스톱퍼 볼트  
(A) 해제

1. 예취높이를 최저로 하기 위하여 스톱퍼 볼트를 해제하십시오.



(1) 경사각 조절볼륨

2. 엔진 시동을 거십시오.
3. 경사각 조절볼륨을 「수평」 위치로 하십시오.

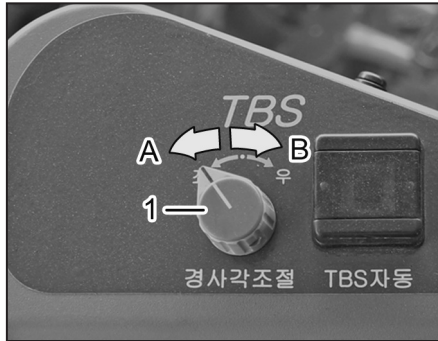


(1) 모노레버

4. TBS자동스위치를 눌러 「ON」으로 하고 탈곡 클러치 레버를 「ON」 위치로 합니다.

### 주 기

- 자동램프(녹색)이 점등하여 콤바인을 수평으로 제어합니다.

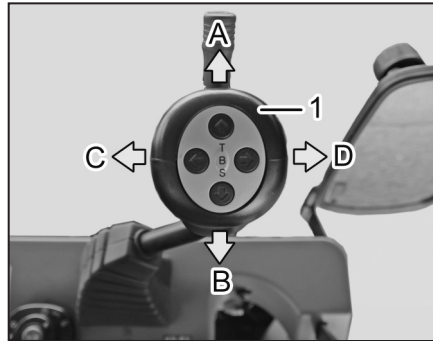


(1) 경사각 조절 볼륨

(A) 좌로 기울어짐

(B) 우로 기울어짐

5. 콤바인을 좌경사로 하고 싶은 때는 경사각 조절 볼륨을 천천히 좌측으로 돌리고 우경사로 하고 싶을 때는 우측으로 돌립니다.



(1) 모노 레버

(A) 예취부가 내려감

(B) 예취부가 올라감

(C) 좌로 선회

(D) 우로 선회

### 주 기

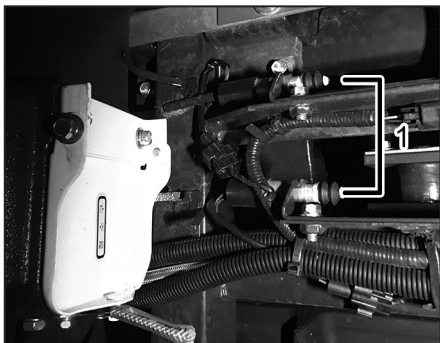
- 모노 레버를 좌, 우로 밀면 자동제어가 정지합니다. (자동램프가 점등합니다)

### 주 기

- 수평제어장치에는 수동우선 회로가 내장되어 있으므로 자동제어 중에도 자동조절 레버를 조작하면 수동으로 기체의 작동 변경이나 상, 하승강을 할 수 있습니다.
- 수평제어장치에는 자동, 수동 공히 좌우의 크롤러 높이를 상승, 하강하므로써 기울어짐을 제어합니다.
- 탈곡클러치 레버를 「OFF」 위치로 하면 기체는 최저위치로 내려 갑니다.



## 6-10 Designed for your world



(1) 리미트 스위치

### 주 기

- 특히 좌, 우 스톱퍼에 논홀이 쌓여 있으면 좌, 우 리미트 스위치가 작동불량이 되어 차고 상,하가 되지 않습니다.

### ! 주 의

- 콤바인을 급선회 시키면 자동제어가 작동하여 약간의 기울어진 현상이 발생되어 즉시 되돌아갑니다. 리미트 스위치에 짚푸라기나 잡초가 끼이거나 진흙이 쌓였을 때 적절한 제어가 되지 않는 경우가 있으므로 필히 제거하여 주십시오.
- 경사각도 조절 볼륨을 최대로 좌 또는 우측으로 돌린 위치에서는 자동램프가 점멸하는 경우가 있으나 이상은 아닙니다. 좌, 우의 리미트가 작동하고 경사각 조절이 안되는 경우는 자동램프가 점멸합니다.
- 콤바인을 물 세차하는 경우는 스위치 패널의 컨트롤러 주위에 물이 들어가지 않도록 주의하십시오.





## 7. 작업 전후 점검사항

### 작업 전 점검..... 7-2

|                    |     |
|--------------------|-----|
| 작업 전 확인사항 .....    | 7-2 |
| 콤바인 주변상황 점검 .....  | 7-2 |
| 엔진룸 점검 .....       | 7-2 |
| 운전석에 착석 후 점검 ..... | 7-4 |
| 엔진 시동 후 점검 .....   | 7-4 |

### 작업 후의 손질 ..... 7-5

### 각부의 주유방법..... 7-6

|                     |     |
|---------------------|-----|
| 주유장치 이외의 주유개소 ..... | 7-7 |
| 그리스 주입 부분 .....     | 7-7 |

### 각부의 청소..... 7-8

|                                     |      |
|-------------------------------------|------|
| 곡물탱크 내의 청소방법 .....                  | 7-10 |
| 곡물컨베이어 연결부 2번 종컨베이어 연결부의 청소방법 ..... | 7-12 |
| 컨베이어(1번, 2번) 등의 청소방법 .....          | 7-12 |

### 각부의 탈착 및 개방방법..... 7-12

|                     |      |
|---------------------|------|
| 피드체인 개방방법 .....     | 7-12 |
| 크림프망 탈착방법 .....     | 7-14 |
| 예취부 개방방법 .....      | 7-15 |
| 곡물 탱크 개방방법 .....    | 7-18 |
| 커터 개방방법 .....       | 7-21 |
| 요동선별판 탈착방법 .....    | 7-22 |
| 엔진룸 개방방법 .....      | 7-25 |
| 인기케이스 커버 탈거방법 ..... | 7-25 |

### 장시간 사용하지 않을 때의 손질..... 7-26



## 7-2 Designed for your world

### 작업 전 점검 작업 전 확인사항

어제 작업 중 이상을 감지한 곳이 있으면 작업에 지장이 없도록 점검하십시오.

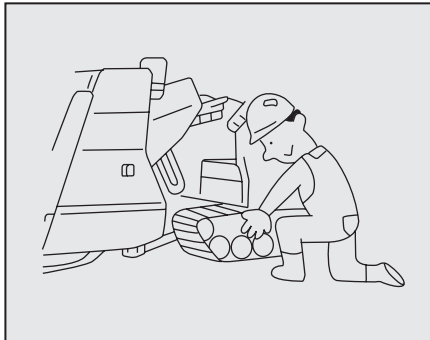
#### ⚠ 위험

- 점검 정비를 할 때는 필히 엔진을 정지시키고 하여 주십시오.
- 엔진이 뜨거울 때는 주유 및 급유를 절대 하지 말아 주십시오. 화상을 입을 위험이 있습니다.
- 연료 보충시는 담뱃불, 성냥불은 절대 가까이 하지 말아주십시오. 또한 연료 보충 후는 연료캡을 확실히 조이고 흘린 연료는 깨끗이 닦아 주십시오. 지키지 않으면 화재의 원인이 됩니다.

#### ⚠ 경고

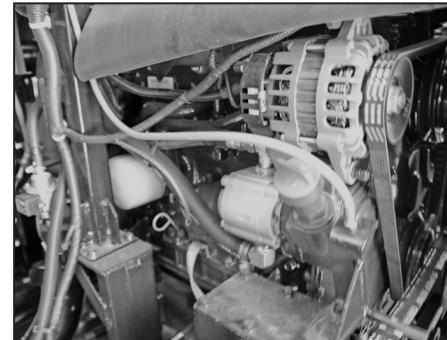
- 안전하고 쾌적한 작업을 하려면 분기를 사용하는 사람이 1일 1회 작업전 점검을 하여 주십시오. 이상 부위는 즉시 정비하여 작업 종료시는 이상이 없도록 확인하여 주십시오. 점검은 다음 순서로 하십시오.

### 콤바인 주변상황 점검

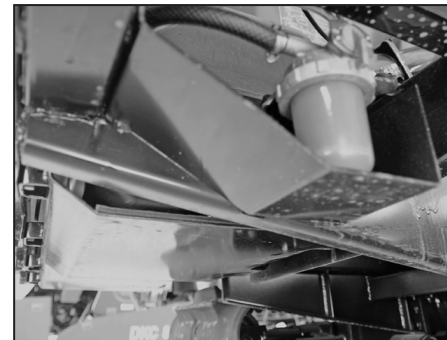


- 각부의 손상, 오손, 볼트 및 너트의 풀림
- 크롤러의 손상
- 크롤러의 접지면 전부위에 균열 및 손상이 없는지를 점검하십시오.

### 엔진룸 점검

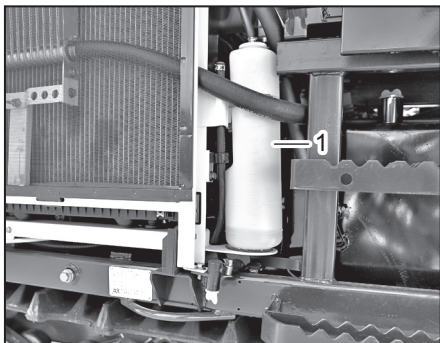


- 엔진오일량, 오염 및 누유

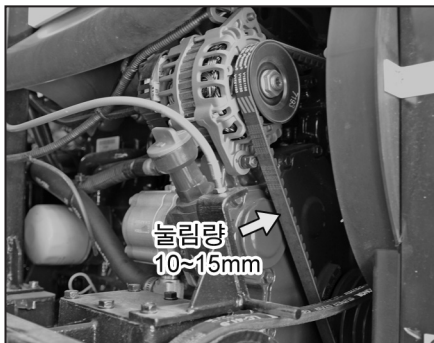


- 연료의 양과 누유

누유가 일어나면 딜러점에 우선 점검을 받아 주십시오.



● 냉각수의 양과 호스의 손상  
(1) 보조탱크



● 냉각 팬벨트의 장력 및 손상  
● 에어컨 벨트의 장력 및 손상



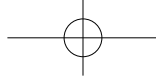
● 배선코드 피복의 벗겨짐이나 접속부의 이탈



● 에어클리너의 오염

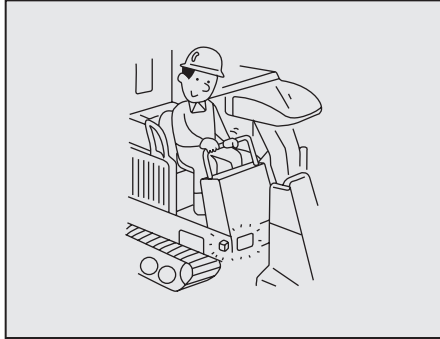


● 라디에이터 스크린이나 엔진룸 내의 지푸라기 및 먼지



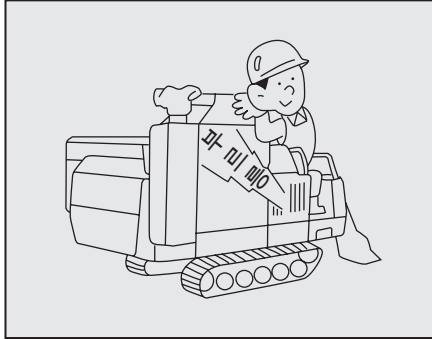
## 7-4 Designed for your world

### 운전석에 착석 후 점검

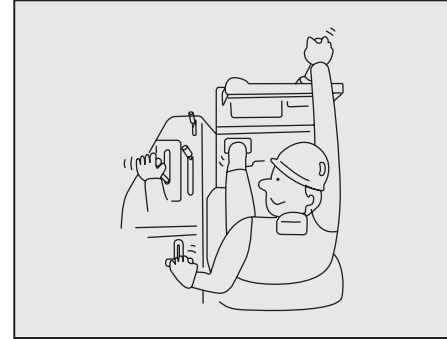


- 램프, 계기판 및 스위치류의 작동상태

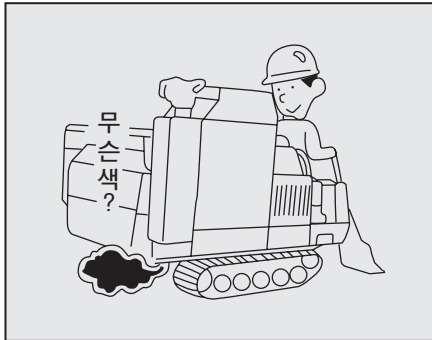
### 엔진 시동 후 점검



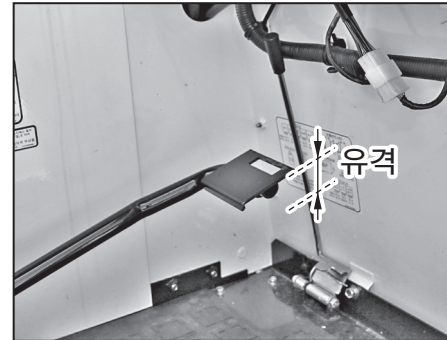
- 엔진 시동 후의 이상음



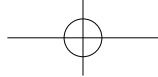
- 각 작업 클러치 및 스위치의 작동상태



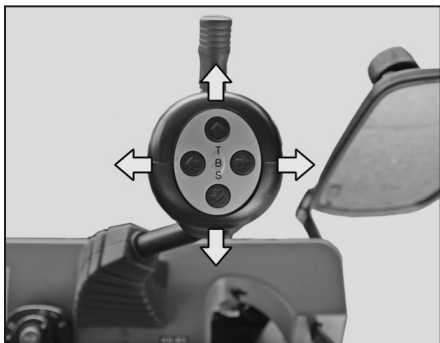
- 배기가스의 색



- 주행 클러치 페달의 작동상태



## 작업 후의 손질



- 모노 레버의 작동상태



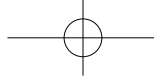
그날중으로 콤파인을 깨끗이 물로 씻고 수분을 잘 닦은 다음 각 회전부 습동부에 오일을 충분히 도포해 주십시오.

### ⚠ 주 의

- 물로 씻을 때에는 전장품에는 가능한한 물이 묻지 않도록 하십시오. 고장의 원인이 됩니다.

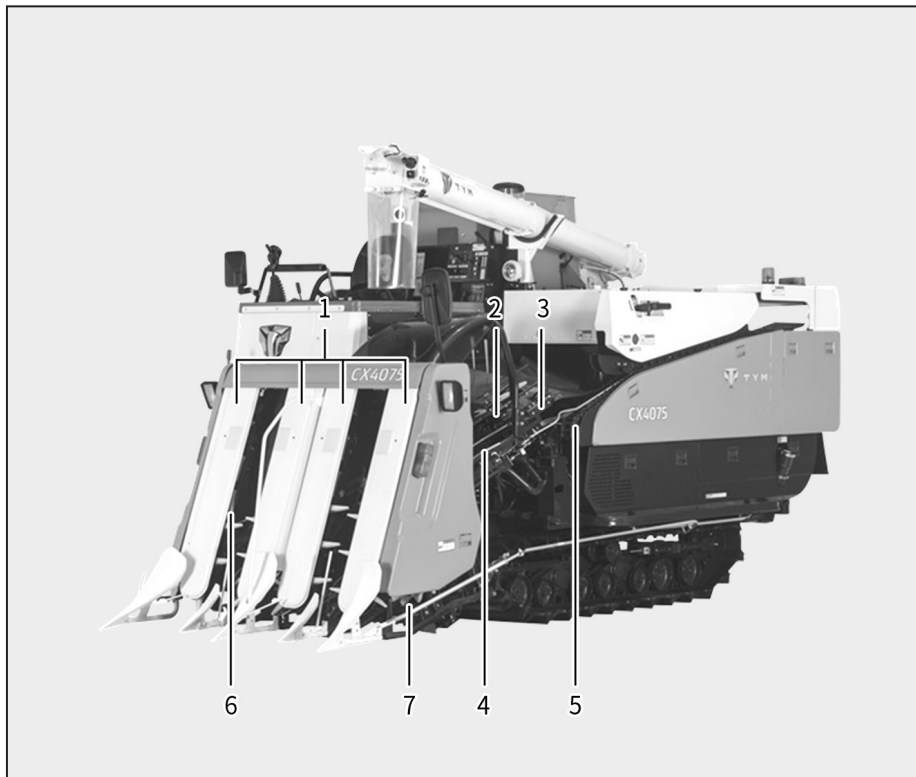
### ⊕ 중 요

- 청소할 경우는 회전날이나 예취날 등은 매우 위험하므로 반드시 엔진을 끄고 나서 하십시오.



## 7-6 Designed for your world

### 각부의 주유방법



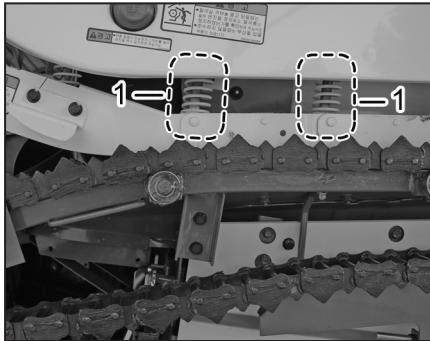
- (1) 인기체인
- (2) 종반송 체인
- (3) 보조반송 체인
- (4) 상부반송 체인
- (5) 피드체인
- (6) 하부반송 체인
- (7) 예취날



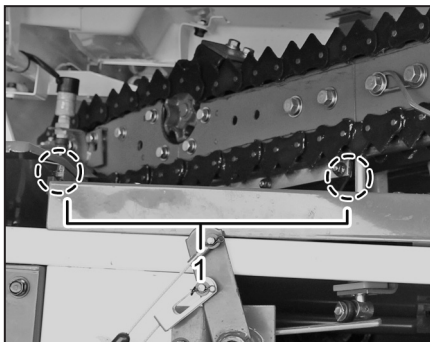
### ⚠ 주 의

- 오일은 사용하지 않은 엔진오일 #30을 사용하십시오. 미션 오일이나 폐유 등을 사용하면 확실한 주유가 되지 않거나 주유 노즐이 막힐 수 있습니다.

### 주유장치 이외의 주유개소



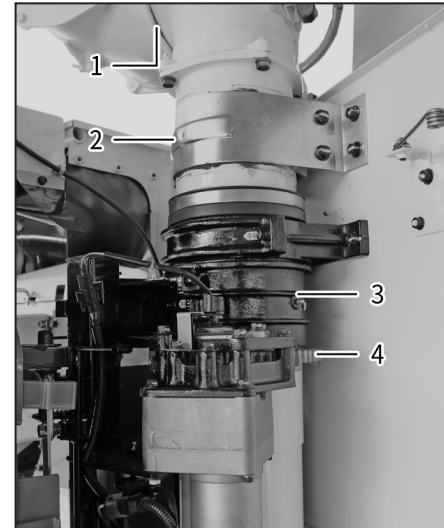
(1) 짚 누름대 스프링(축)



(1) 짚배출 파이프 습동부

집중 주유장치 이외에도 주유개소가 있으므로 기름통으로 확실히 주유하십시오.

### 그리스 주입 부분



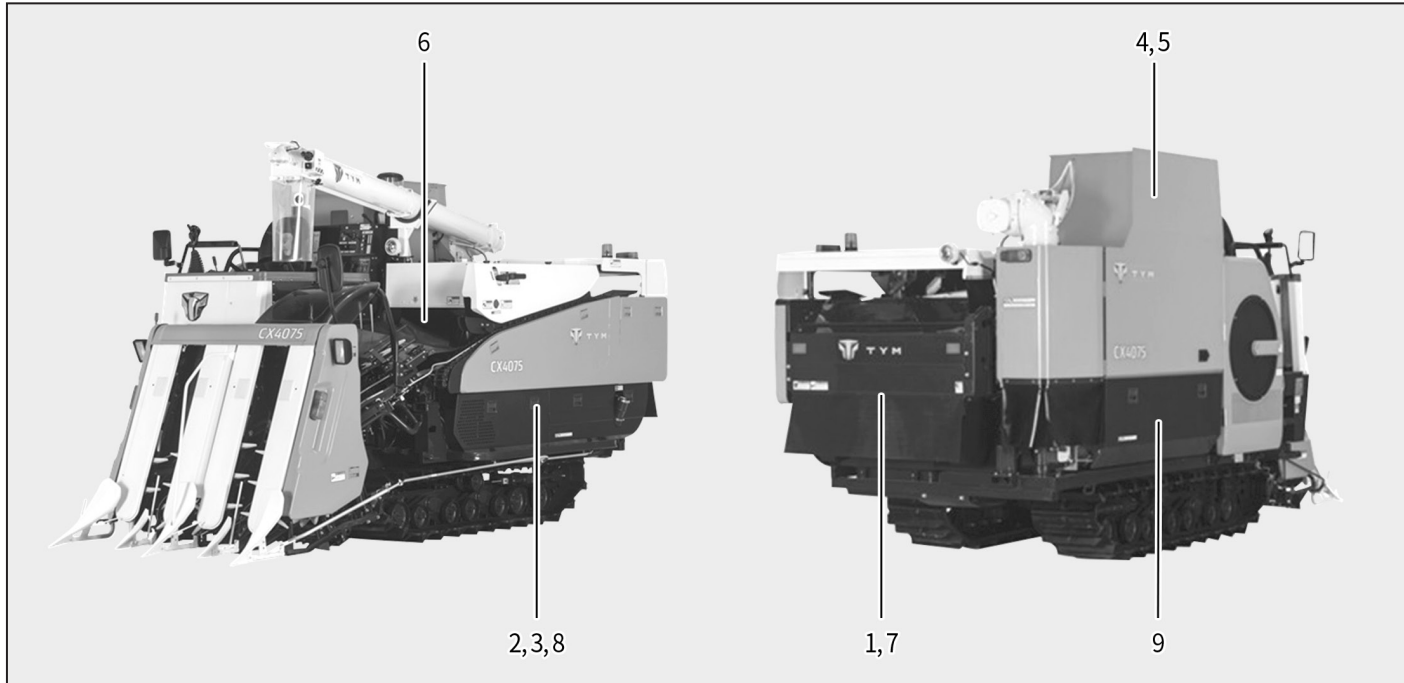
- (1) 연결 케이스      (2) 종파이프잡이판  
(3) 종파이프잡이판      (4) 종파이프 기어

청소후에 상기 그림 위치에 그리스를 주입하십시오.



## 7-8 Designed for your world

### 각부의 청소



(1,7) 은 커터를 열고 청소  
(9) 는 하부커버를 열고 청소

(2,3,8) 은 사이드 커버를 열고 청소

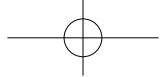
(4,5) 는 곡물 탱크를 열고 청소

(6) 은 탈곡입구부터 청소

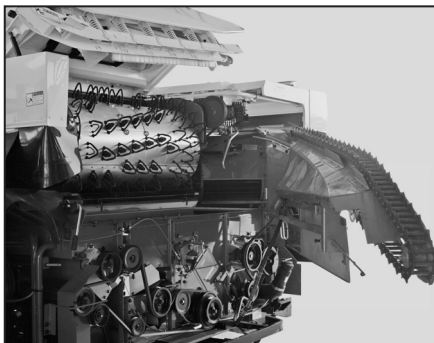
다른 품종이나 벼, 보리의 섞임을 막고 탈곡실 내부의 남은 곡립을 제거하기 위해서 각부 청소구를 열고 깨끗이 청소하여 주십시오.

- 청소할 때는 반드시 엔진을 정지시키고 나서 하십시오.

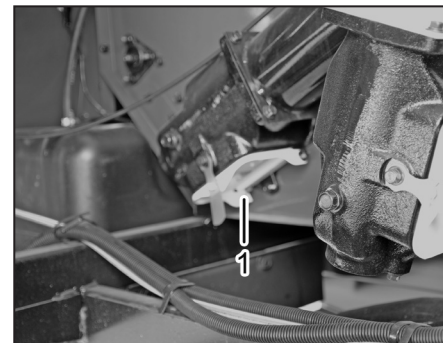




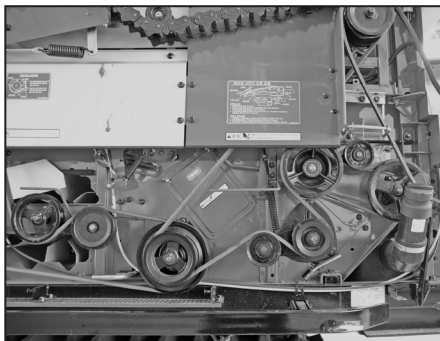
• 요동후부(커터오픈)(1)



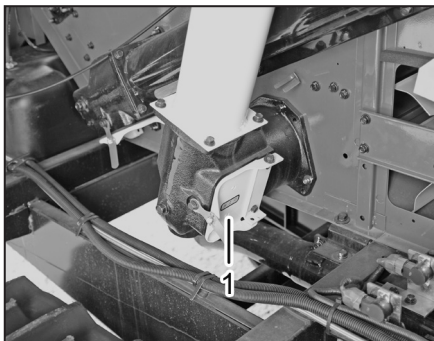
• 피드체인 오픈(3)



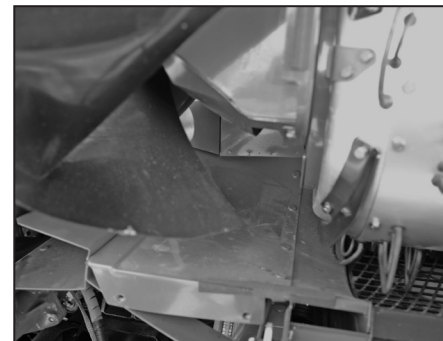
• 2번 컨베이어 연결부(곡물탱크 오픈)(5)  
(1) 2번 컨베이어



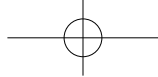
• 1번 컨베이어(2)



• 양곡 컨베이어 연결부(곡물탱크 오픈)(4)  
(1) 양곡 컨베이어



• 입구 휠 케이스(6)



## 7-10 Designed for your world



(아래측에서의 청소)

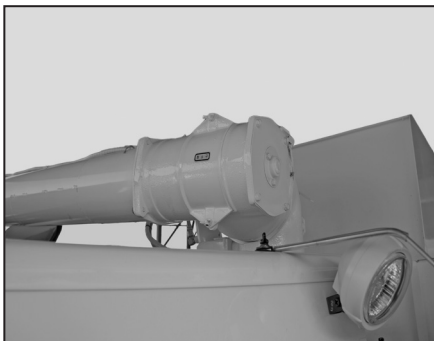
- 1,2번 컨베이어 아래(8)



- 곡물탱크 연결부(하부)(10)

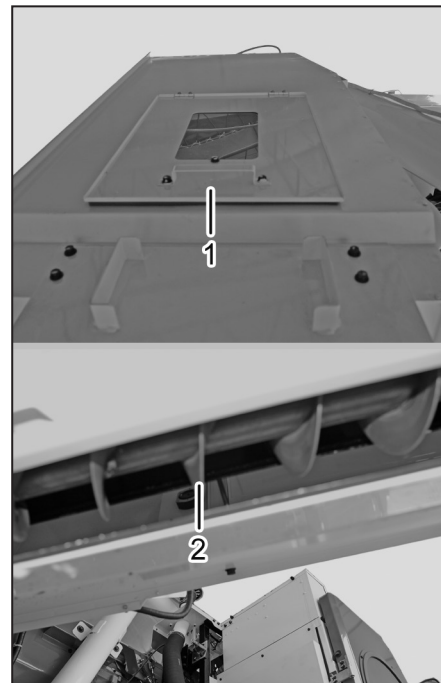


- 곡물 탱크 하부(9)



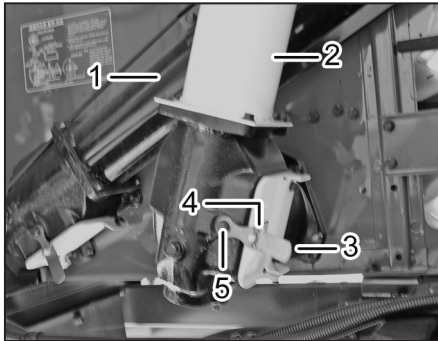
- 곡물탱크 연결부(상부)(11)

### 곡물탱크 내의 청소방법



- (1) 캡 개폐 커버 (2) 하부 컨베이어

1. 캡 개폐 커버를 열고 내부 벽면에 조금 남은 곡물을 막대기 등으로 하부 컨베이어쪽으로 떨어 뜨리십시오.



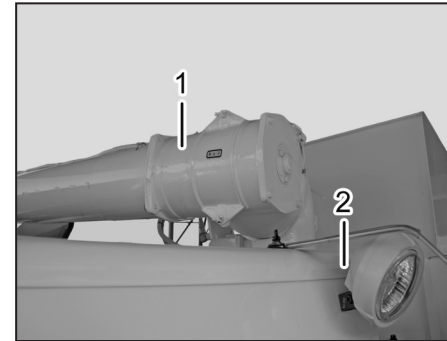
- (1) 2번 중컨베이어 (2) 양곡컨베이어  
(3) 고정레버 (4) 고정핀  
(5) 스텝핀

2. 아래 탱크통 커버를 열고 하부 스파이럴부에 남은 곡물을 청소하십시오.



- (1) 하부 컨베이어 케이스 커버

3. 하부 컨베이어 케이스 커버를 열고 하부 컨베이어와 세로 컨베이어와의 연결부에 남은 곡물 등을 청소하십시오.



- (1) 연결 케이스 커버  
(2) 방향지시등 장착판

4. 연결 케이스 커버와 방향지시등 장착판을 열고 배출 오거 연결부에 남은 버를 청소하십시오.



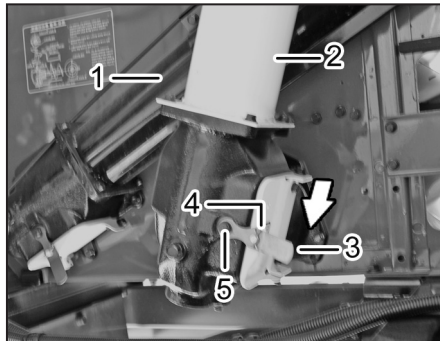
### 주의

- 레버를 닫을 때는 청소구 부근의 곡물, 먼지, 진흙 등을 깨끗이 치우고 커버와 컨베이어 통 사이에 곡물 등이 끼어 있지 않는지를 확인하고 닫으십시오.



## 7-12 Designed for your world

### 곡물컨베이어 연결부 2번 종컨베이어 연결부의 청소방법



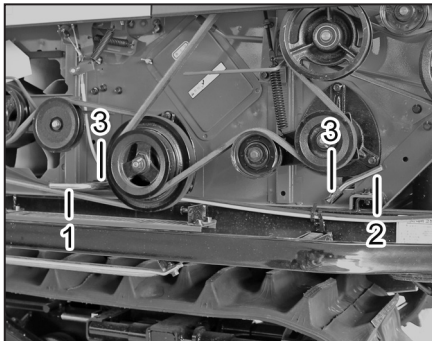
- (1) 2번 종컨베이어 (2) 양곡컨베이어  
(3) 고정레버 (4) 고정핀  
(5) 스냅핀

1. 스냅핀을 빼고 고정레버를 화살표 방향으로 당겨 고정핀에서 뽑아내고 커버를 여십시오.
2. 컨베이어 연결부에 쌓여 있는 곡물을 깨끗이 치운후 상기의 역순으로 커버를 확실하게 고정시키십시오.

#### ⚠ 주 의

- 커버를 고정시킬 때는 청소구 부근의 곡물을 깨끗이 치우고 커버와 케이스 사이의 곡물 등이 끼이지 않는지를 확인하고 나서 닫으십시오.

### 컨베이어(1번, 2번) 등의 청소방법



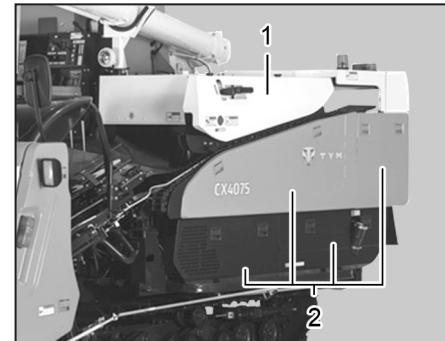
- (1) 1번 셔터레버 (2) 2번 셔터레버  
(3) 고정스프링

1, 2번 셔터 레버를 앞쪽으로 당기면 셔터가 열립니다. 청소하십시오.

#### ⚠ 주 의

- 셔터를 닫을 때는 셔터 청소구 부근의 곡물, 먼지, 진흙 등을 깨끗이 치우고 셔터 레버를 고정 스프링으로 확실하게 고정시키십시오.

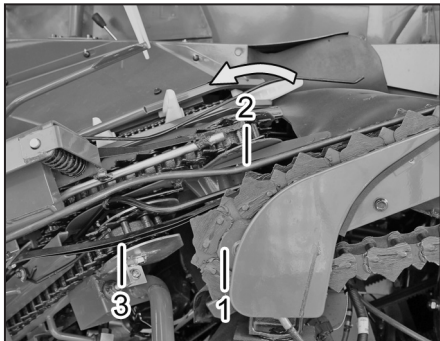
### 각부의 탈착 및 개방방법 피드체인 개방방법



- (1) 탈곡통 커버 (2) 사이드 커버

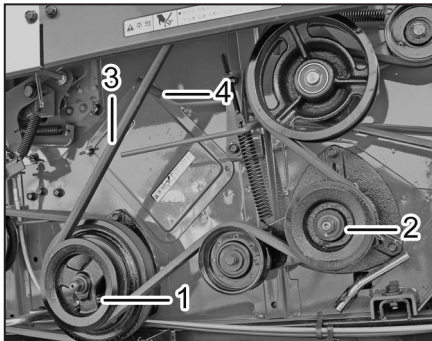
탈곡 내부의 크림프망, 칼날 교환 등을 할 때는 다음의 요령으로 피드체인을 열어 주십시오.

1. 예취부를 최하위치로 하고 탈곡 사이드 커버 및 탈곡통 커버를 여십시오.



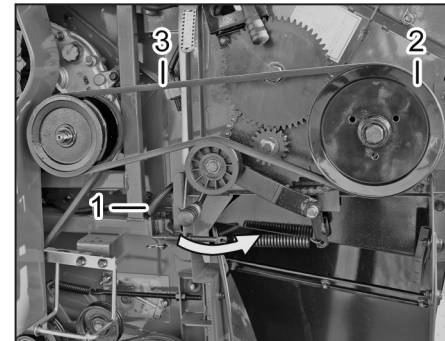
(1) 피드체인  
(2) 피드체인 가이드  
(3) 피드체인 스프링

2. 피드체인 가이드를 들어 올려서 회동시키십시오.



(1) 1번폴리  
(2) 2번폴리  
(3) 선별벨트  
(4) 텐션 레버

3. 2번폴리 위쪽의 텐션 레버를 화살표 방향으로 돌리고 선별벨트를 1번, 2번 폴리로부터 걸어 내십시오.



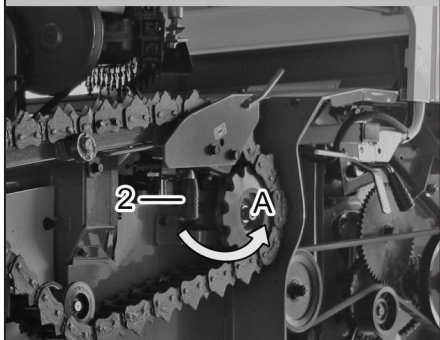
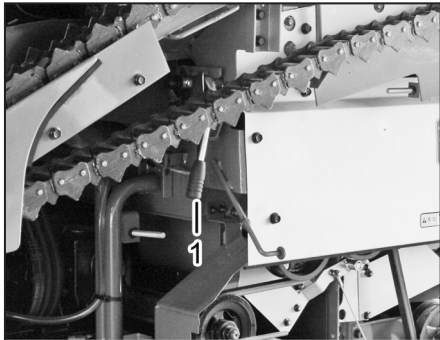
(1) 커터 텐션 레버  
(2) 커터 구동폴리  
(3) 커터 구동벨트

4. 커터 텐션 레버를 화살표 방향으로 밀고 커터 구동벨트를 커터 구동폴리로 부터 풀어 내십시오.





## 7-14 Designed for your world

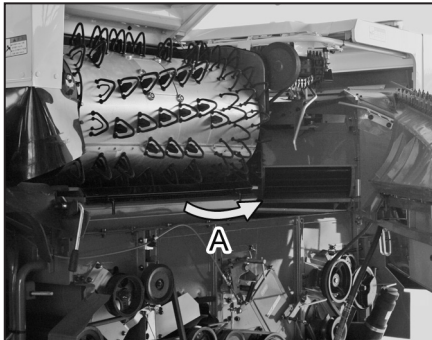


(1) 고정레버 전

(2) 고정레버 후

(A) 해제

5. 고정레버 전, 후를 해제시키십시오.



(A) 열림

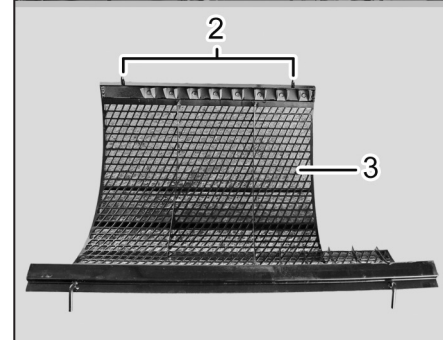
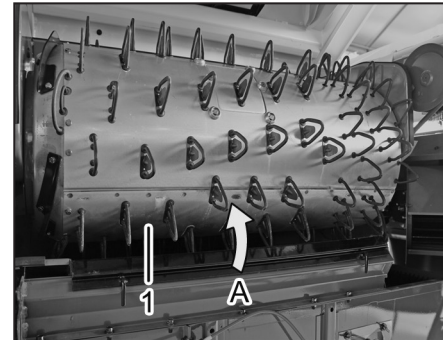
6. 피드체인 스프링 위로 들어 올려 가면서 체인대를 천천히 앞쪽으로 당기십시오.

7. 닫을 경우는 1~4의 역순으로 하십시오.

### ⚠ 주의

- 체인대를 닫을 때는 고정레버 전, 후를 확실하게 고정축에 들어가게 하십시오. 또한 피드체인 가이드와 피드체인 스프링이 피드체인 위로 올라가 있는지를 확인하십시오.
- 선별 벨트, 커터 구동벨트가 확실히 당겨져 있는지 확인하십시오.

## 크림프망 탈착방법



(1) 탈곡통

(2) 핀 부착부

(3) 크림프망

(A) 탈거한다

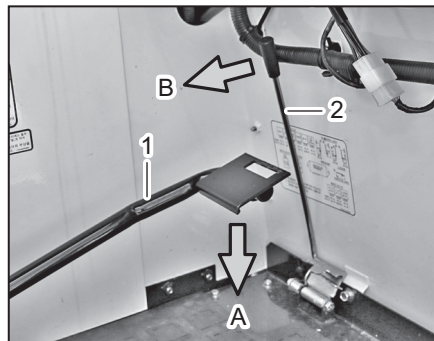
피드체인을 연다음 크림프망을 화살표 방향으로 당기십시오.



### 주 기

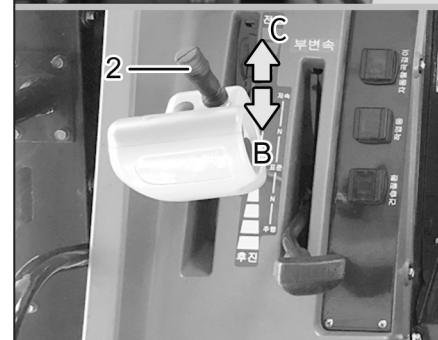
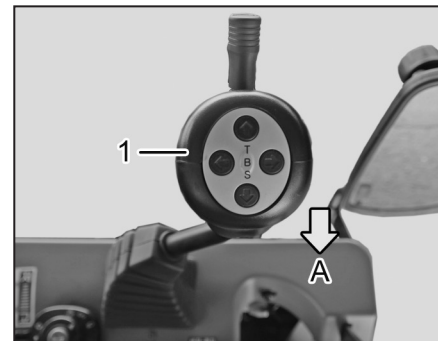
- 장착시 크림프망 핀을 완전히 본체의 구멍에 끼워 질 때까지 밀어 주십시오.

### 예취부 개방방법



- (1) 주행 클러치 페달 (2) 페달 로크레버  
(A)와 같이 발로 페달을 밟은 상태에서 로크레버를  
(B)와 같이 앞으로 당기면 주차브레이크가 걸립니다.

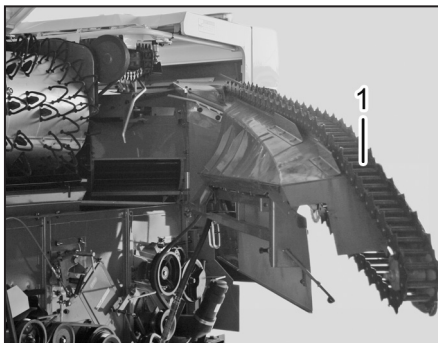
1. 바닥이 평탄한 장소에 콤바인을 멈추고 주차브레이크 레버를「브레이크」위치로 하고 탈곡, 예취 클러치 레버를「OFF」의 위치로 하십시오.
2. 엔진 시동을 걸고 모노 레버로 예취부를 상승 시키십시오. 종반송은 탈곡깊이 스위치로 가장깊음 위치로 하십시오.



- (1) 모노 레버 (2) 탈곡깊이 스위치  
(A) 상승 (B) 깊어짐  
(C) 얕아짐

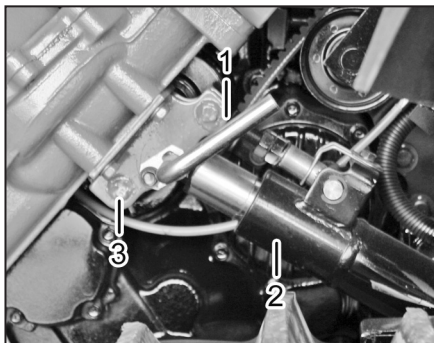


## 7-16 Designed for your world



(1) 피드체인

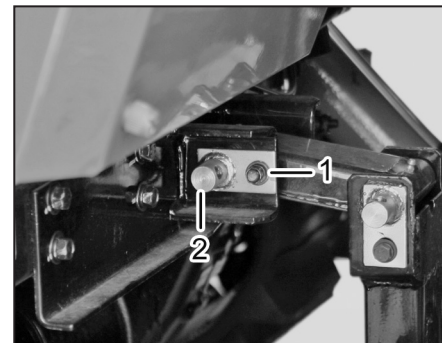
3. 피드체인을 열어 주십시오.



(1) 고정핀  
(3) 고정용 M8 볼트

(2) 유압 실린더

4. 고정용 M8 볼트를 풀고 고정핀을 유압 실린더에서 빼내십시오.

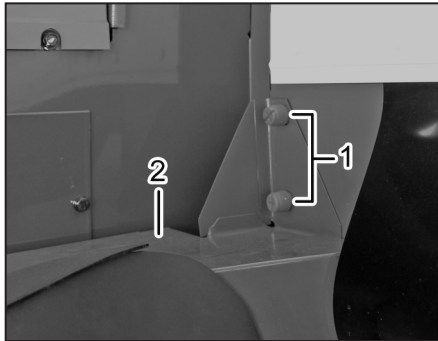


(1) M8 볼트

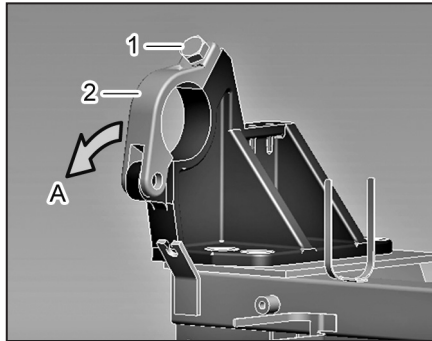
(2) 가이드 핀

5. 고정용 M8 볼트를 풀고 가이드 핀을 빼내 승강링크를 분리하여 주십시오.

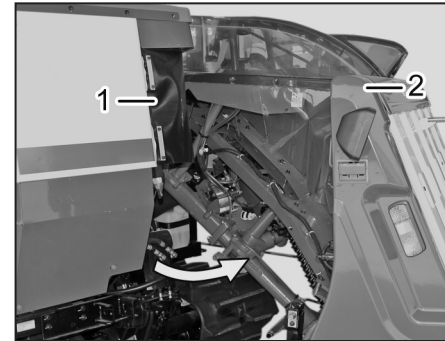




(1) 손잡이 나사 (2) 가이드 지점 커버



(1) 고정볼트 (2) 회동지점메탈R 덮개



(1) V 풀리 (2) 예취부

6. 가이드 지점 커버는 손잡이 나사 2개를 풀어 떼어 내십시오.

7. 고정볼트를 탈거한 후 회동지점메탈R 덮개를 A방향으로 젖혀 놓습니다.

8. 호스 및 와이어류가 당겨지지 않게 주의해 가면서 예취부를 조금씩 좌방향으로 돌리고 예취 구동벨트를 예취입력 케이스의 V 풀리에서 벗겨내고 다시 예취부를 좌방향으로 돌리면 예취부가 열립니다. 이상으로 예취부를 열었습니다.

7

### 주 기

- 닫을 때는 여는 방법의 역순으로 하십시오.

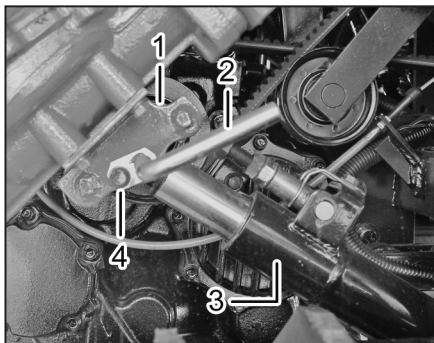


## 7-18 Designed for your world

### ▶예취부를 다시 장착하기 전에

시동을 걸고 모노 레버를 예취부 하강 방향으로 민 상태에서 실린더를 가운데 쪽으로 해두면 실린더 핀을 끼우기가 쉽게됩니다.

### ▶유압 실린더의 연결



- (1) 실린더 브라켓      (2) 실린더 핀 레버
- (3) 유압 실린더
- (4) 실린더 핀 고정용 M8 볼트

전항 그림 4의 고정핀 고정용 M8 볼트를 풀어서 실린더 브라켓 아래쪽을 푼 후 유압 실린더와 실린더 브라켓에 실린더 핀을 끼워 연결하고 실린더핀 고정용 M8 볼트를 조이십시오. 이 상태에서 고정핀을 끼우고 고정핀 고정용 M8 볼트를 조이십시오.

### ⚠ 주 의

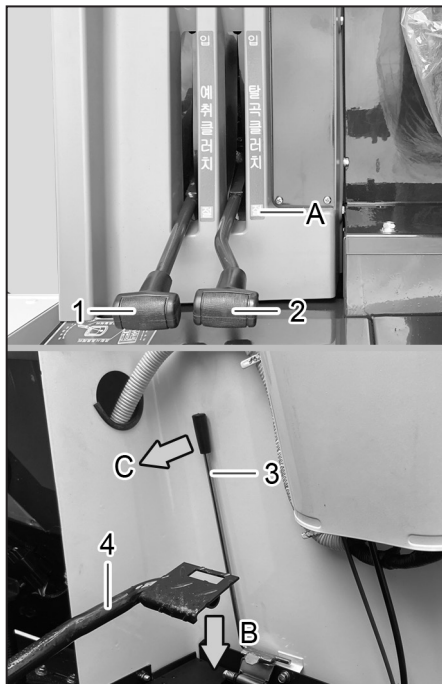
- 닫은 후에는 실린더 고정핀의 볼트, 회동고정 레버의 고정이 확실하게 되었는지를 확인하십시오.

### 곡물 탱크 개방방법



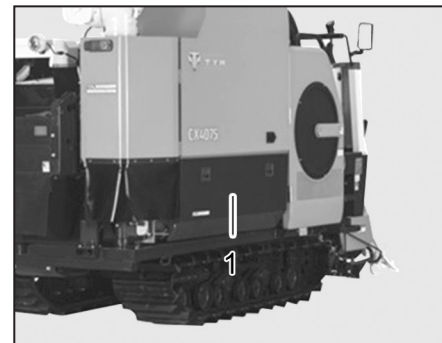
- (1) 배출오거 크로스 레버
- (2) 배출 레버

1. 탱크내에 곡물이 들어 있으면 전부 배출시키고 배출 후 오토리턴 스위치나 배출오거 크로스 레버로 오거를 수납하십시오.



- (1) 예취클러치 레버 (2) 탈곡클러치 레버  
(3) 페달 로크레버 (4) 주행 클러치 페달  
(A) 절

2. 지면이 평탄한 장소에 콤바인을 세우고 클러치 레버를 OFF(A) 위치로 하고, 엔진을 정지한 후 주행클러치 페달을 (B)와같이 밟은 상태에서 로크레버를 (C)방향으로 당겨 고정시킵니다.

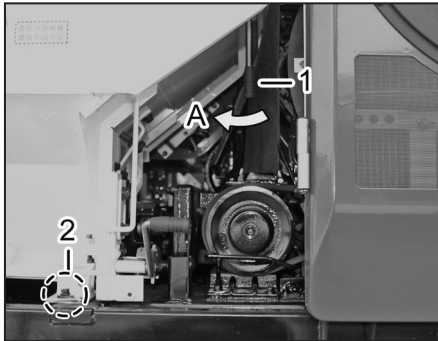


(1) 하부 커버

3. 하부 커버를 탈거하십시오.



## 7-20 Designed for your world



(1) 그레인 탱크 로크레버 (2) 고정볼트  
(A) 해제

4. 고정볼트를 풀어 내십시오.



(1) 곡물탱크  
(A) 열림

5. 곡물탱크 고정레버를 해제로 하고 곡물탱크를 천천히 앞쪽으로 당기십시오.  
이상으로 곡물 탱크가 다 열렸습니다.

### 주 기

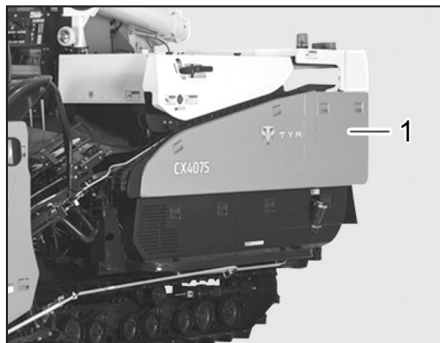
- 닫을 때는 여는 방법의 역순으로 하십시오.

### ⚠ 주 의

- 탱크 내에 곡물이 들어 있는 그대로는 절대로 열지 마십시오.

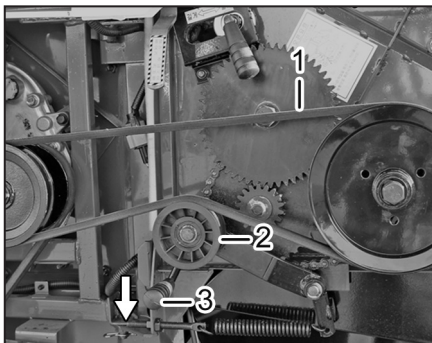


## 커터 개방방법



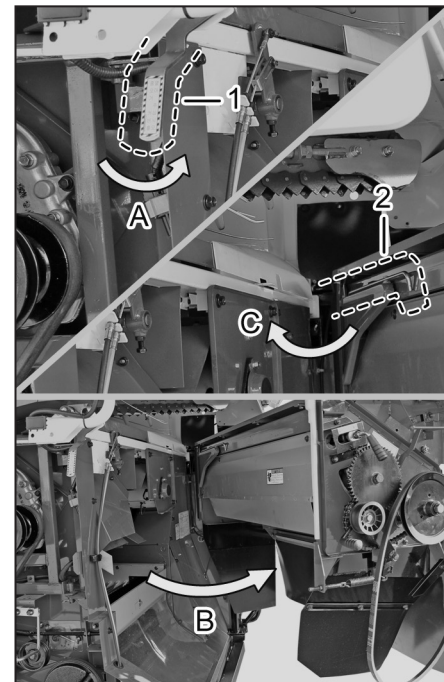
(1) 사이드 커버 후

1. 사이드 커버 후를 탈거하십시오.



(1) 커터 구동벨트 (2) 커터 텐션폴리  
(3) 커터 텐션레버

2. 커터 텐션레버를 화살표 방향으로 누르고 커터 구동벨트를 커터폴리에서 벗겨 내십시오.



(1) 커터 고정레버 (2) 오픈 고정레버  
(A) 해제 (B) 열림  
(C) 고정



## 7-22 Designed for your world

### 요동선별판 탈착방법

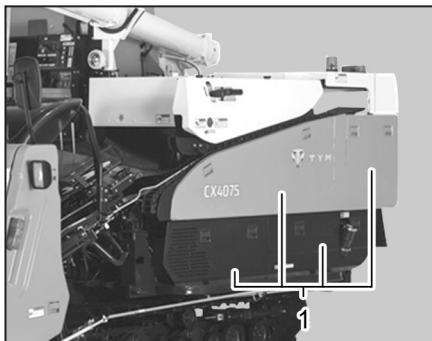
3. 커터 고정레버를 화살표 방향(해제)로 눌러 가면서 커터를 여십시오.
4. 연 다음에는 오픈 고정레버로 커터를 고정 시키십시오.
5. 달을 때는 커터 여는방법의 역순으로 하십시오.

#### ⚠ 주 의

- 커터가 열린 상태에서는 주행을 하지 마십시오. 만약 주행하면 커터가 변형되는 수가 있습니다.

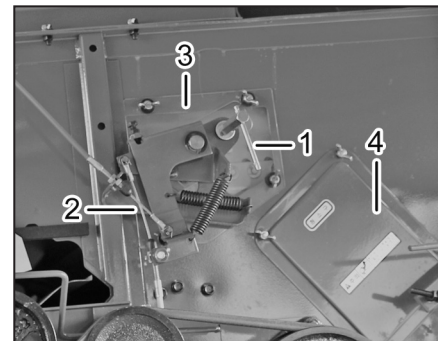
#### ⊕ 중 요

- 커터를 열 때는 반드시 엔진을 끄고 나서 하십시오.
- 작업 전에 사이드 커버를 장착하고 종오거 커버를 닫아 주십시오.



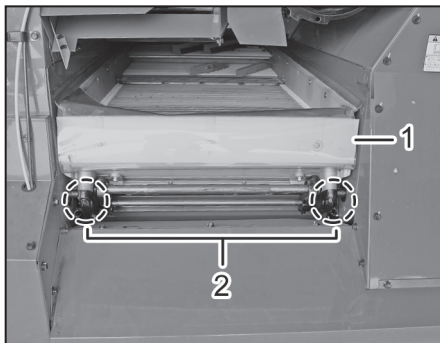
(1) 사이드 커버

1. 탈곡 사이드 커버를 탈거하십시오.



- (1) 핸들 A                      (2) 와이어 조립  
(3) 요동조립                  (4) 1번 청소구

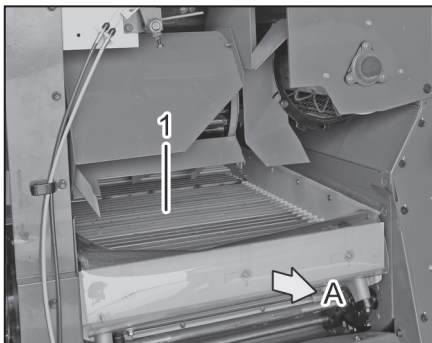
2. 핸들 A 풀고 와이어 조립을 요동조립으로부터 탈거하십시오.



(1) 요동조합

(2) 볼트

3. 커터를 열고 요동조합 후로부터 암 로크볼트를 풀고 요동지지 암을 탈거하십시오.



(1) 요동조합

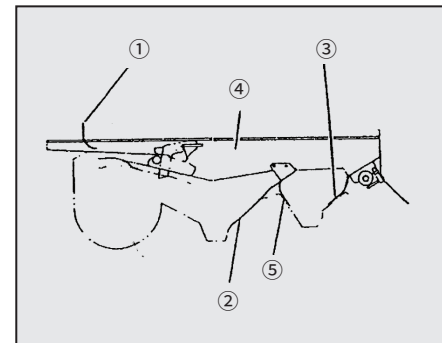
(A) 당겨낸다

4. 요동조합을 뒤쪽으로 당겨내십시오.

### 주 기

- 폴리를 돌려서 요동쪽이 하단이 되도록 하면 탈착이 쉽게 됩니다.

### ▶장착시의 요령



(1) 앞쪽 실

(2) 1번 실

(3) 2번실

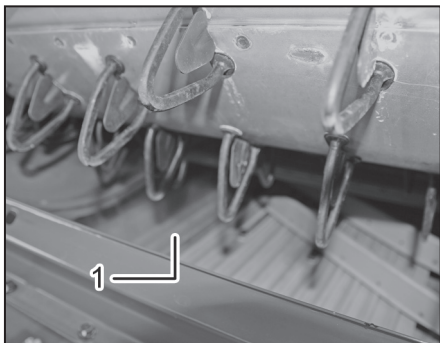
(4) 풍구실

(5) 2번 앞쪽 실

요동조합을 장착시킬 때는 각 실(고무판)을 상기 그림과 같이 장착하십시오.

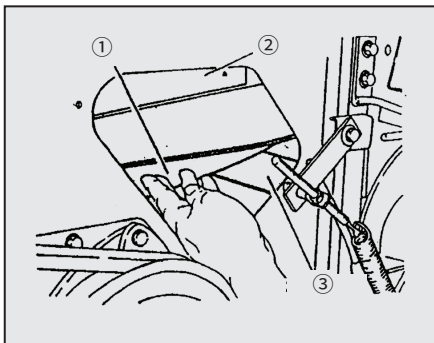


## 7-24 Designed for your world



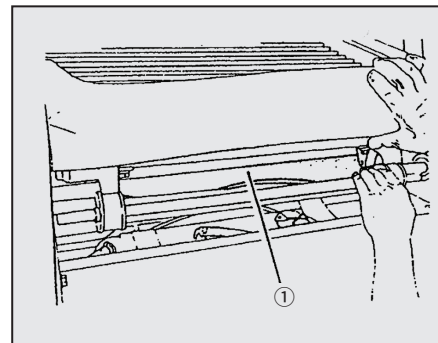
(1) 앞쪽 실

1. 앞쪽 실은 피드체인을 열고 크림프망을 빼내십시오.



(1) 1번 실  
(3) 2번 앞쪽 실

2. 1번 실과 2번 앞쪽 실은 1번 청소구를 풀어  
서 하십시오.



(1) 2번 실

3. 2번 실은 요동조합 후부에서 하십시오.

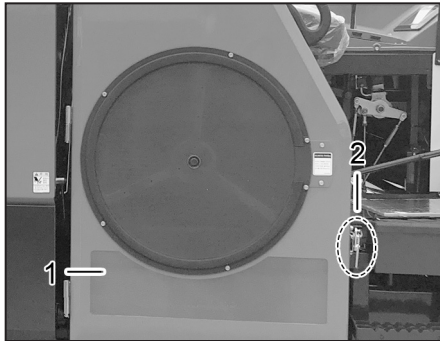
### ! 주의

- 실이 그림과 같이 되어있지 않으면 파손  
및 곡물이 새어 나오는 원인이 됩니다.





## 엔진룸 개방방법

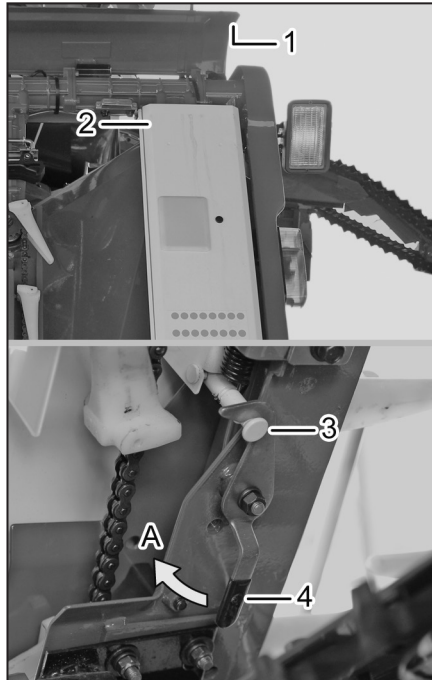


(1) 엔진룸 (2) 고정⇔해제

엔진룸 고정레버를 해제방향으로 밀면 엔진룸이 열립니다. 엔진룸을 닫을시 엔진룸 고정걸이를 홈에서 빼어 낸 다음 엔진룸을 닫으십시오. 엔진룸을 닫으면 자동으로 고정됩니다. 고정이 확실히 되었는지를 확인하십시오.

## 인기케이스 커버 탈거방법

### ▶탈거방법

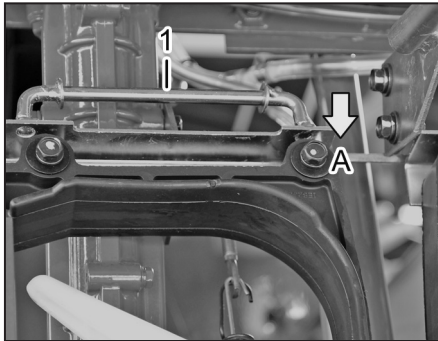


(1) 프론트 게이트 (2) 인기케이스 커버  
(3) 케이스 고정핀 (4) 케이스 고정캡 핸들  
(A) 연다

1. 프론트 게이트를 여십시오.
2. 케이스 고정캡 핸들 등을 화살표 방향으로 돌리면 케이스 고정핀이 빠지므로 인기케이스 커버를 위로 당겨 올려서 탈거하십시오.

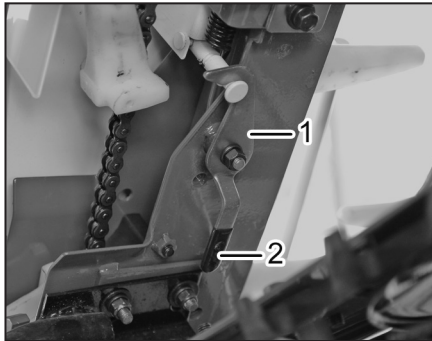


▶장착방법



(1) 힌지  
(A) 끼운다

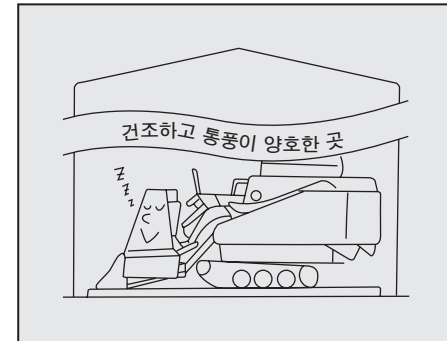
1. 인기케이스 커버의 상, 하를 확인하고 힌지에 맞추어서 끼우십시오.



(1) 케이스 고정레버      (2) 케이스 고정캡 핸들

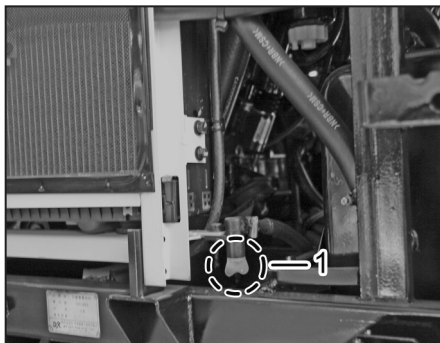
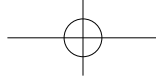
2. 케이스 고정캡 핸들로 케이스 고정핀을 고정시키십시오. 끌어올림 케이스커버의 위쪽에서 케이스 고정핀 부근을 눌러 가면서 하면 확실하게 고정시킬 수 있습니다.

장시간 사용하지 않을 때의 손질

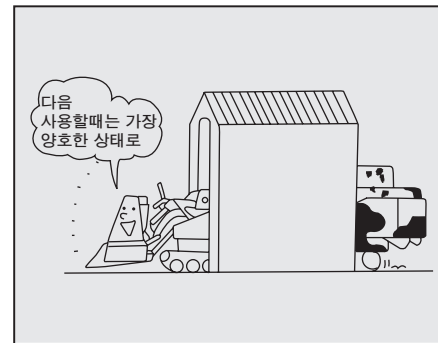


콤바인을 장기간 사용하지 않을 경우는 다음의 요령으로 정비하여 보관하십시오.

1. 건조하고 통풍이 양호한 곳으로 비가 맞지 않는 응달을 골라서 고무 크롤러 밑에 목판을 깔아 그 위에 보관하십시오.



(1) 드레인 코크



2. 각 레버를 「OFF」 위치로 하십시오.
3. 사이드 디바이더를 접어 주십시오.
4. 분초판에 커버를 씌우고 예취부를 최대한 내리십시오.
5. 엔진실을 열고 드레인 코크로 냉각수를 완전히 빼십시오.

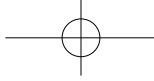
### 주 기

- 부동액을 넣은 냉각수라도 -10도 이하로 되면 얼 위험이 있습니다.

6. 장기 보관할 경우는 화재사고 등을 막기 위해서 연료 탱크내의 연료는 전부 빼십시오.
7. 외부의 녹이 슬기 쉬운 부분에 방청유 또는 엔진오일, 그리스를 발라 주십시오.
8. 배터리를 완전히 충전하고 가능한 한 본체에서 탈거하여 통풍이 양호한 어두운 곳에 보관하십시오. 단, 본기에 장착된 그대로 보관할 때는 반드시 접지측 (-)을 떼어 두십시오.

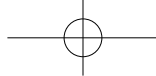
### ⚠ 주 의

- 각부에 국물이나 지푸라기가 남아 있으면 쥐가 집을 짓거나 배선부를 갉아서 다음해의 작업에 차질이 발생하므로 깨끗이 청소해 두십시오.
- 배터리는 사용하지 않아도 방전이 됩니다. 1개월에 한번은 충전기로 완전히 충전해 두십시오.
- 키 스위치의 키는 반드시 빼서 보관하십시오.



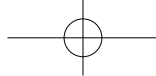
MEMO

Designed for your world



## 8. 정비점검

|                                 |      |                        |      |
|---------------------------------|------|------------------------|------|
| 정기점검 일람표.....                   | 8-3  | 연료탱크의 연료빼기방법.....      | 8-13 |
| 오일, 그리스 및 부동액 일람표 .....         | 8-6  | 연료의 공기빼기방법.....        | 8-13 |
| 급유 및 급수 일람표.....                | 8-6  | 에어클리너의 청소 및 교환방법 ..... | 8-14 |
| 각부 오일의 점검 및 교환방법 .....          | 8-7  | 엔진 방진장치의 청소방법 .....    | 8-15 |
| 엔진오일 점검 및 교환.....               | 8-7  | 배터리 점검방법.....          | 8-15 |
| 엔진오일 엘리먼트의 교환 .....             | 8-7  | 전해액 점검.....            | 8-15 |
| 미션오일 점검 및 교환.....               | 8-9  | 배터리 충전방법 .....         | 8-16 |
| 기타 급유부분 .....                   | 8-9  | 파이프류의 점검방법.....        | 8-17 |
| HST 필터 및 HST 오일 교환방법 .....      | 8-10 | 전기배선 점검방법 .....        | 8-17 |
| 냉각수 점검 및 교환방법.....              | 8-11 | 예취날의 점검방법 .....        | 8-17 |
| 냉각수 점검.....                     | 8-11 |                        |      |
| 냉각수 교환.....                     | 8-11 |                        |      |
| 부동액 취급방법 .....                  | 8-12 |                        |      |
| 수분 분리기 및 연료필터 엘리먼트의 청소와 교환방법 .. | 8-12 |                        |      |



## 8. 정비점검

### 탈곡 칼날의 연마방법 .....8-18

탈곡통 칼날 탈거방법 .....8-18

처리통 칼날 탈거방법 .....8-19

### 퓨즈의 점검 및 교환방법 .....8-20

### 각부체인의 조절방법 .....8-21

인기체인 .....8-21

상부반송 체인(좌 / 우) .....8-21

하부반송 체인(좌 / 우 / 중) .....8-22

상부반송 지지 브라켓 .....8-23

종반송 체인 .....8-23

보조반송 체인 .....8-23

피드체인 .....8-24

짚배출 체인 .....8-24

### 각부벨트의 조절방법 .....8-24

오거구동 벨트 .....8-24

끌어모음 벨트 .....8-25

냉각팬 벨트 .....8-25

짚배출 반송 러그체인 .....8-26

탈곡통 구동벨트 .....8-27

짚배출 구동벨트 .....8-27

선별 벨트 .....8-28

선별 입력벨트 .....8-28

요동 구동벨트 .....8-28

### 주행부관련의 조절방법 .....8-29

주행 구동벨트 및 주차브레이크 .....8-29

올마이티 스티어링 .....8-30

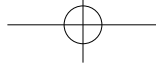
액튜에이터 .....8-30

### 크롤러 조절방법 .....8-31

### 안전핀 위치 .....8-31

### 엔진관련 정기점검 일람표 .....8-32

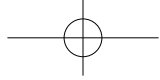
*Designed for your world*



## 정기점검 일람표

| 조절개소 규정량 일람표                       |                         |      |      |
|------------------------------------|-------------------------|------|------|
|                                    |                         |      |      |
| 텐션 스프링 후크 길이는 양끝 후크의 안쪽 치수를 나타냅니다. | 코일전장은 스프링부분의 치수를 나타냅니다. | A 간격 | B 간격 |

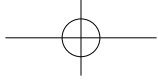
| 점검 및 조절위치             | 규정량        | 내 용           | 점검 및 교환시기            |
|-----------------------|------------|---------------|----------------------|
| 1. HST필터교환            | -          | -             | 300시간마다 교환           |
| 2. 수분 분리기 연료여과기의 청소교환 | -          | -             | 100시간마다 교환           |
| 3. 에어클리너 엘리먼트의 교환     | -          | -             | 50a마다 청소 / 10ha마다 교환 |
| 4. 예취날의 간격조절          | 0.1~0.3 mm | 예취날누름 조절너트 체결 | 2ha마다 점검             |
| 5. 탈곡 칼날의 연마          | -          | 본기에서 떼어 연마    | 2ha마다 점검             |
| 6. 인기체인               | 145~150 mm | 텐션 스프링 후크 길이  | -                    |
| 7. 상부반송체인(우, 좌, 중)    | 2~3 mm     | A 틈새          | -                    |
| 8. 이삭반송체인(우, 좌)       | 2~3 mm     | "             | -                    |
| 9. 이삭반송우 구동체인         | 158~162 mm | 텐션 스프링 후크 길이  | -                    |
| 10. 보조 반송체인           | 185~189 mm | "             | -                    |
| 11. 하부 반송체인(좌)        | 95~98 mm   | "             | -                    |
| 12. 중반송체인             | 5~7 mm     | A 틈새(양쪽)      | -                    |
| 13. 끌어모음 벨트           | 15~20 mm   | 손으로 누를때 유격량   | -                    |



## 8-4 Designed for your world

| 점검 및 조절위치           | 규정량                    | 내 용                        | 점검 및 교환시기 |
|---------------------|------------------------|----------------------------|-----------|
| 14. 피드체인            | 128~132 mm             | 텐션 스프링 후크 길이               | -         |
| 15. 쥘배출 체인          | 3 mm                   | A 틸새(양쪽)                   | -         |
| 16. 하부반송체인(우)       | 95~98 mm               | 텐션 스프링 후크 길이               | -         |
| 17. 하부반송체인(중)       | 128~132 mm             | "                          | -         |
| 18. 선별 입력벨트         | 130~135 mm             | "                          | -         |
| 19. 예취 클러치 벨트       | 85~95 mm<br>103~107 mm | 레버「OFF」일 때<br>텐션 스프링 후크 길이 | -         |
| 20. 탈곡통 구동벨트        | 138~142 mm             | "                          | -         |
| 21. 탈곡 클러치 벨트       | 157~161 mm             | 텐션 스프링 후크 길이               | -         |
| 22. 선별벨트            | 132~136 mm             | 텐션 스프링 후크 길이               | -         |
| 23. 요동 구동벨트         | 93~97 mm               | "                          | -         |
| 24. 냉각팬 라디에이터 구동 벨트 | 10~15 mm               | 손으로 누를 때 유격량               | -         |
| 25. 쥘배출 이삭 반송벨트     | 48~52 mm               | 스프링 길이                     | -         |
| 26. 쥘배출구동벨트         | 94~98 mm               | 텐션 스프링 후크 길이               | -         |
| 27. 주행구동벨트          | 213~217 mm             | "                          | -         |
| 28. 올마이티 스티어링       | 10~20 mm               | 레버선단 유격량                   | -         |
| 29. 크롤러             | 20~25 mm               | 간격                         | -         |
| 30. 탈곡통 급치 체결       | -                      | 스패너로 체결                    | 10ha마다 점검 |
| 31. 탈곡통 고정벨트 체결     | -                      | 17×19 복스 스패너로 체결           | "         |
| 32. 각 프리셋트 볼트 체결    | -                      | 스패너로 체결                    | "         |
| 33. 아이들러            | -                      | 엔진오일 주유                    | 계절마다 점검   |

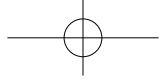




| 점검 및 조절위치        | 규정량      | 내 용          | 점검 및 교환시기 |
|------------------|----------|--------------|-----------|
| 35. 오거 구동벨트      | 93~95 mm | 텐션 스프링 후크 길이 | 2ha마다 점검  |
| 36. 에어컨 구동벨트     | 97~99 mm | 텐션 스프링 후크 길이 | 2ha마다 점검  |
| 37. 상부반송L 지지 브라켓 | 2~3 mm   | A 틈새         |           |

정기점검 및 정비는 농한기에 실시하지 않으면 농번기에는 장비의 성능을 충분히 발휘할 수 없으므로 안전하고 쾌적한 작업을 할 수 없습니다. 장비의 정비 불량으로 인한 사고가 방지될 수 있도록 매년 딜러점에서 정기정비, 점검을 받으시고 각부 안전을 확인하여 주십시오.

특히 연료 파이프와 라디에이터 호스 등 고무 호스류는 2년에 1번씩 교환하고 전기배선은 매년 점검하여 항상 장비를 최적의 상태에서 안심하고 작업할 수 있도록 하십시오.



## 8-6 Designed for your world

### 오일, 그리스 및 부동액 일람표

| 종 류         | 내 용                      |
|-------------|--------------------------|
| 1. 연료       | 자동차용 디젤(경유)              |
| 2. 엔진오일     | SAE 15W-40               |
| 3. 그리스      | EP2                      |
| 4. 부동액      | 퍼머넌트 타입                  |
| 5. 트랜스미션 오일 | TF500                    |
| 6. 기어오일     | SAE #90                  |
| 7. 유압 작동유   | 내마모성 VG46<br>상당품 또는 VG56 |

### 급유 및 급수 일람표

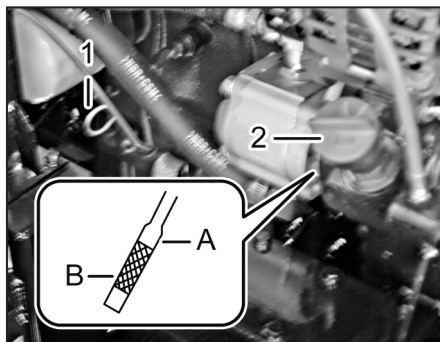
| 항목              |       | 용량(ℓ) | 종류                           | 교환시기                    |
|-----------------|-------|-------|------------------------------|-------------------------|
| 1. 연료           |       | 65.0  | 자동차용 디젤(경유)                  | 작업 전                    |
| 2. 냉각수          | 엔진    | 4.5   | 맑은물, 부동액                     | 1년마다                    |
|                 | 라디에이터 | 4.3   |                              |                         |
|                 | 보조탱크  | 0.15  |                              |                         |
| 3. 엔진오일         |       | 7.0   | SAE 15W-40<br>(API분류, CJ-4급) | 1회 50시간<br>2회부터 100시간마다 |
| 4. 미션오일         |       | 8.9   | TF500                        | 1회 50시간<br>이후 250시간마다   |
| 5. 탈곡입력 케이스     |       | 1.0   | SAE #90                      | 300시간마다                 |
| 6. 작동유 탱크(배관6ℓ) |       | 20.0  | 내마모성 VG46 작동유 또는 VG56        | 300시간마다                 |
| 7. 피드체인 구동 케이스  |       | 0.3   | SAE #90                      | 300시간마다                 |
| 8. 탈곡통 구동 케이스   |       | 0.5   | SAE #90                      | 300시간마다                 |

### ⊕ 중 요

- 점검 및 정비는 엔진을 정지하고 각 레버를 「끊음」으로 한 상태에서 회전부가 완전히 정지한 후 실시하여 주십시오.
- 회전부의 커버류는 의복 등이 말려 들어 위험하므로 반드시 부착한 후 작업을 실시하여 주십시오.
- 예취부를 올리고 점검 및 정비를 할 경우에는 예취부를 받침목으로 받쳐 주십시오.



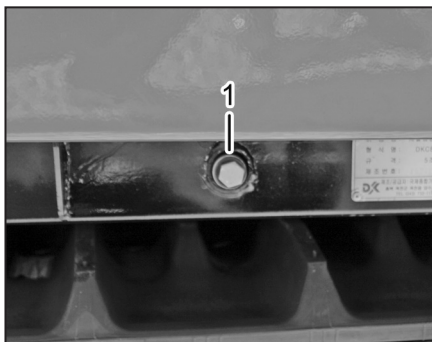
## 각부 오일의 점검 및 교환방법 엔진오일 점검 및 교환



(1) 검유 게이지 (2) 급유구  
(A) 상한 (B) 하한

### ▶점검

검유 게이지를 뽑아서 선단을 깨끗이 닦아 주십시오. 한번 더 끼웠다가 빼내서 게이지의 상한과 하한 사이에 오일이 있는지를 확인하십시오. 부족할 때는 급유구로 규정량까지 넣어 주십시오. 또한 누유가 없는지를 점검하십시오.



(1) 드레인 플러그

### ▶교환

엔진 하부의 드레인 플러그로 배유하십시오. 급유는 엔진 급유로 하십시오.

### ⚠ 주의

- 배유를 할 때는 오일이 조금 따뜻할 때 하십시오.
- 오일량은 엔진 시동전이나 냉각되었을때 점검하십시오.

## 엔진오일 엘리먼트의 교환



(1) 엔진오일 엘리먼트  
(A) 좌로 돌려서 빼낸다

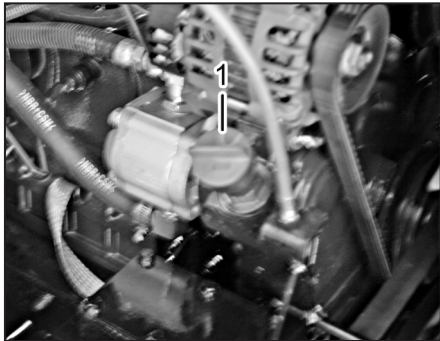
### ▶교환

엔진오일 엘리먼트는 오일내의 작은 이물질을 걸러내는 것입니다 카트리지형이므로 정기적으로 교환해 주십시오.

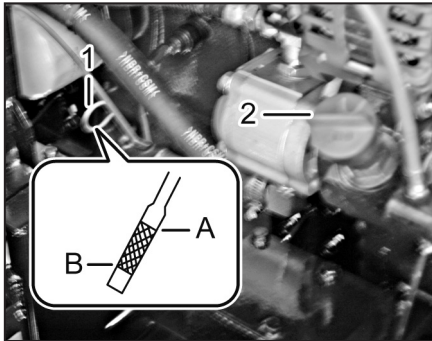
1. 엔진오일을 빼낸 후 카트리지를 좌측으로 돌려서 빼십시오.



## 8-8 Designed for your world



(1) 급유구



(1) 검유 게이지  
(A) 상한

(2) 급유구  
(B) 하한

2. 신품 카트리지의 바닥면에 있는 고무링에 오일을 바르십시오.
3. 고무링이 접촉할때까지 돌린 후 손으로 2~3회전 더 돌리십시오.
4. 엔진오일을 규정량 급유하십시오.
5. 교환후 엔진 시동을 걸어 유압 파일럿 램프가 꺼질 때까지 저속회전으로 회전시키십시오.

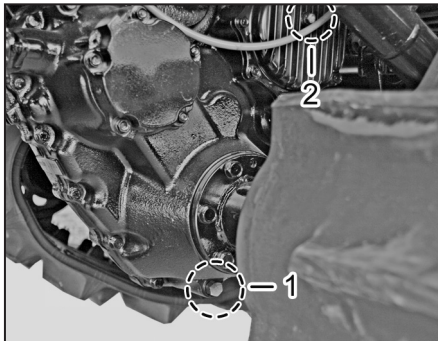
6. 유압 파일럿 램프가 꺼진 다음 다시 한번 검유 게이지로 오일량을 점검하여 부족하면 보충하십시오.

### ! 주 의

- 엘리먼트 장착면 등에서 누유 등이 없는지 반드시 점검하십시오.
- 오일 엘리먼트는 TYM 순정품을 사용하십시오.



## 미션오일 점검 및 교환



(1) 드레인 플러그 (2) 검유 플러그(황색표시)

### ⚠ 주 의

- 배유는 오일이 조금 따뜻할 때 하십시오.
- 미션오일은 반드시 TYM TF500을 사용하십시오.

### ▶점검

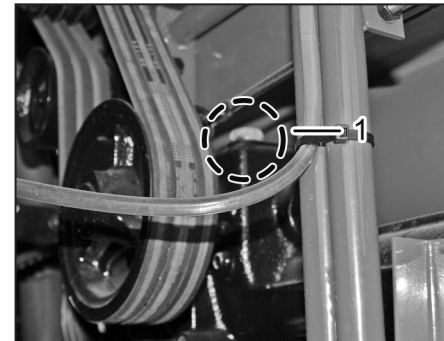
미션 케이스 좌측의 검유 플러그를 빼서 규정량이 들어 있는지 확인하십시오. 부족하면 급유구의 검유 위치까지 넣어 주십시오. 또한 누유 등이 없는지도 점검하십시오.

### ▶교환

미션 케이스 하부의 드레인 플러그로 배유하십시오. 급유 할때는 검유 플러그를 풀고 검유 플러그 위치까지 오일을 넣어 주십시오.

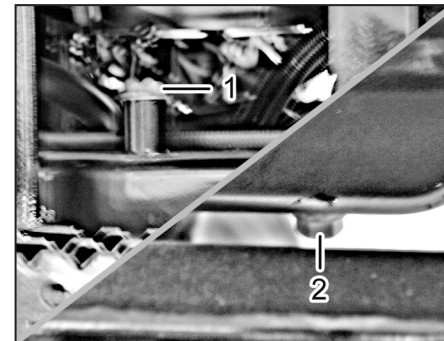
## 기타 급유부분

### ▶탈곡 케이스



(1) 급유구

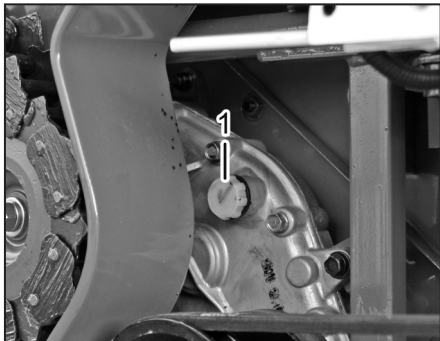
### ▶작동유 탱크



(1) 급유구

(2) 드레인 플러그

▶ 피드체인 구동 케이스



(1) 급유구

HST 필터 및 HST 오일 교환방법



(1) HST 필터

HST 오일과 HST 필터는 동시에 교환하십시오.  
(250시간마다)

1. 작동유 탱크 하부의 드레인 플러그로 오일을 빼내십시오. (좌측 그림의 작동유 탱크 그림 참조)
2. HST 필터의 카트리지를 좌로 돌려서 빼십시오.
3. 신품 HST필터의 고무링에 오일을 얇게 바르고 HST 필터를 장착부에 장착하십시오.

4. 급유는 작동유 탱크 캡을 풀고 오일을 규정량 (20L)을 넣어 주십시오. (좌측 그림의 작동유 탱크 그림 참조)
5. 교환 후 엔진을 공회전으로 수분간 운전하고 엔진을 끈 다음 검유 게이지로 오일량을 점검하여 부족하면 보충하십시오.

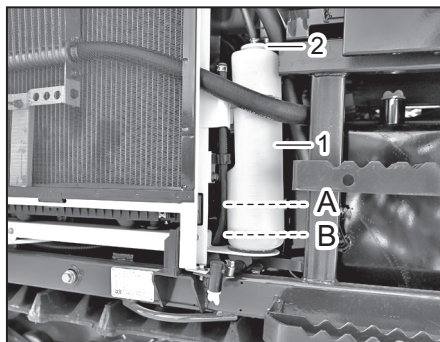
**+** 중 요

- 필터 장착면에서 누유 등이 없는지 꼭 점검하십시오.
- HST 필터(카트리지형)는 TYM 순정품을 사용하십시오.
- 장비에 묻은 오일을 깨끗이 닦아 주십시오.



## 냉각수 점검 및 교환방법

### 냉각수 점검

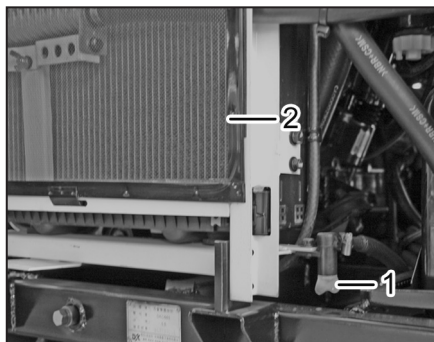


(1) 보조탱크 (2) 캡  
(A) 상한 (B) 하한

엔진룸을 열고 보조탱크 내의 물이 상한에서 하한 범위에 있는지 확인하십시오.

부족하면 보조탱크의 급수구로 깨끗한 수돗물을 보충하십시오. 단, 누수가 없는지를 점검하십시오.

### 냉각수 교환



(1) 드레인 코크 (2) 라디에이터

1. 그레인 탱크를 열고 드레인 코크를 열고 라디에이터내의 물을 전부 빼십시오.
2. 라디에이터 캡을 열고 수돗물을 먼저나 녹이 나오지 않을 때까지 라디에이터 내부를 씻어 내십시오.

### 주 기

- 라디에이터 세정제를 포함한 물을 넣고 15분 이상 엔진을 공회전시키고 나서 물을 빼내면 라디에이터 내부는 한층 더 깨끗해집니다.

3. 드레인 코크를 장착하고 부동액을 필요량 넣고 나서 맑은 물을 가득 넣으십시오.
4. 라디에이터 캡을 닫고 엔진을 시동걸어 부동액과 맑은 물이 잘 섞이도록 하십시오.



## 8-12 Designed for your world

### 부동액 취급방법

부동액은 물의 어는 온도를 낮게하는 효과를 가지고 있습니다. 출하시에는 부동액이 들어 있으나 냉각수를 교환할 때에는 새 부동액을 넣어 주십시오.

또한 부동액의 혼합비에 따라 동결온도가 달라지므로 추운 지방에서는 다음표를 참조하여 안전한 농도로 사용하십시오. 아울러 공장 출하의 내한 온도는 -25°C를 기준하였습니다.

#### ● 부동액 혼합 비율표

| 외기온도 |        | -5 | -10 | -15 | -20 | -25 | -30 |
|------|--------|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 비율   | 물(%)   | 85 | 75  | 70  | 65  | 60  | 55  |
|      | 부동액(%) | 15 | 25  | 30  | 35  | 40  | 45  |

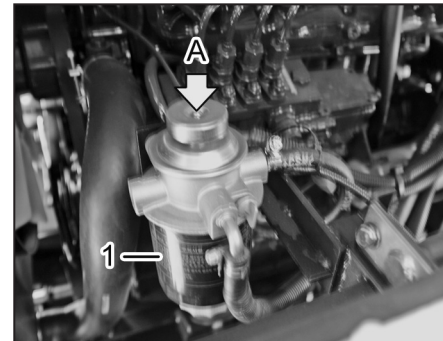
### ⚠ 주 의

- 새 냉각수로 교환할 때는 반드시 부동액을 넣고 5분간 엔진을 공회전시켜 부동액 혼합이 빨리되게 하십시오.
- 혼합비는 메이커에 따라 다소 차이가 있으므로 메이커의 사용설명서 지침에 따라 주십시오.
- 냉각수가 자연히 부족하게 된 경우에는 맑은 물을 넣어 주십시오. (세미 퍼머넌트 타입을 사용할 때는 비중을 측정하여 확인하십시오.)
- 부동액의 유효기간은 1년입니다. 매년 새 부동액으로 교환하십시오.

### ⊕ 중 요

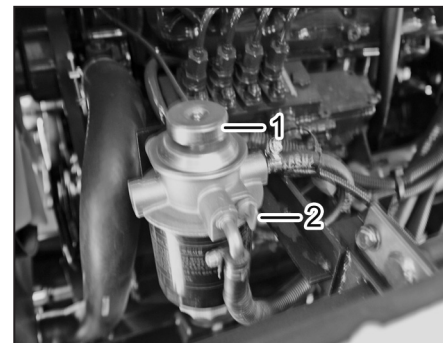
- 엔진운전 중이나 정지 직후에라도 라디에이터 캡을 열지 마십시오. 엔진 정지 후 10분 정도 지나 엔진이 식은 후 열어 주십시오.

### 수분 분리기 및 연료필터 엘리먼트의 청소와 교환방법



(1) 연료필터(A)

(A) 누름



(1) 가동펌프

(2) 공기구멍





## 연료탱크의 연료빼기방법

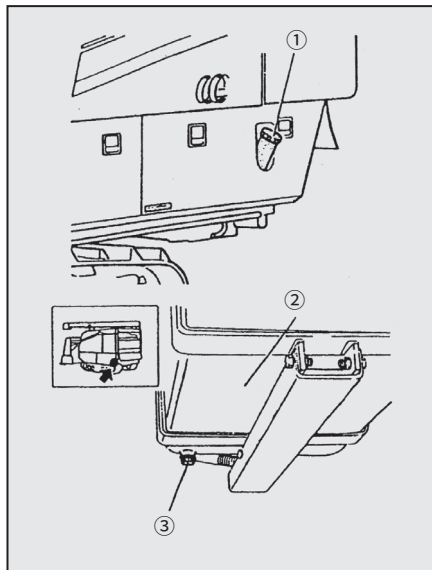
## 연료의 공기빼기방법

## ▶연료필터 조작시 주의사항

1. 일정시간 사용시 드레인 밸브를 풀어주어 물을 빼내십시오. 물 빼기가 끝나면 손으로 드레인 밸브를 조립한 후(공구사용 금지) 가동 펌프를 눌러 주어 공기를 빼냅니다.
2. 연료필터 교환시 접촉면에 패킹을 놓고 2/3 회 정도 돌려주어 장착합니다.
3. 공기구멍을 막아 주십시오.
4. 작업이 끝나면 누유되는 곳이 있는지 확인 하십시오.

 주의

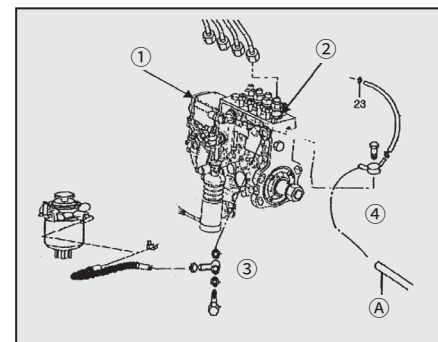
- 조립할 때는 먼지 등이 부착되지 않게 해 주십시오.
- 머플러에 연료가 묻을 경우는 걸레로 닦아 주십시오.



- (1) 연료 급유구 (2) 연료탱크  
(3) 드레인 플러그

연료탱크 바닥부에는 물, 먼지 등이 침전되어 있습니다. 이들 침전물이 연료펌프에 들어 갈 경우는 문제 발생의 원인이 되므로 정기적으로 제거해 주십시오.

빼내는 방법은 연료탱크 하부에 있는 드레인 볼트를 풀고 탱크내의 침전물을 배출시키십시오.



- (1) 연료 분사펌프 (2) 공기빼기 볼트  
(3) 연료 IN 조인트 (4) 연료배유 조인트  
(A) 연료 탱크로

연료라인: 연료탱크→물분리기(콤바인측)→ 피드펌프  
→엔진 연료필터→ 연료 분사펌프→인젝터

연료탱크가 비게 되면 연료계통에 공기가 들어가서 엔진이 정지됩니다. 만약 이같은 일이 발생되면 연료를 가득 채우고 키 스위치를 「ON」의 상태로 해서 2~3분 기다렸다가 「시동」으로 하십시오. 시동이 걸립니다. 또한 엔진 시동이 잘 안되는 경우는 다음 순서대로 공기를 빼주십시오.

1. 엔진 연료필터의 에어를 빼주십시오. (연료 필터 윗부분을 눌러 줌)

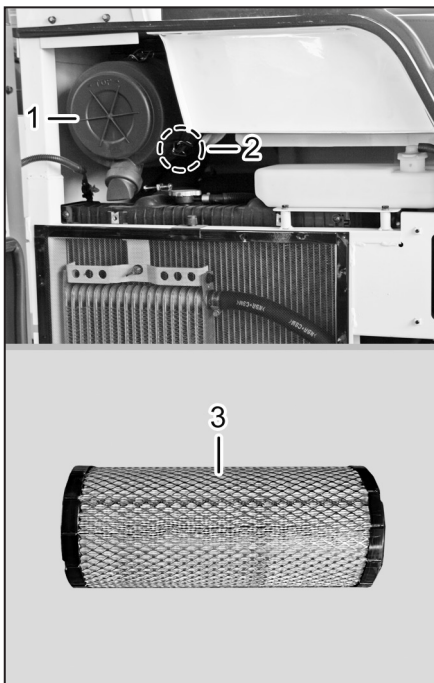
## 에어클리너의 청소 및 교환방법

2. 연료 분사펌프 IN 조인트를 약간 풀어 이전 경로에서의 에어가(연료 분사펌프 이전단계의 에어) 빠져 나가도록 하십시오.

3. 공기빼기 볼트를 약간 풀어서 공기가 빠지도록 한 후 (키 「ON」 상태) 시동을 걸어 주십시오. (2~3회 10초~15초간 스타터를 회전시킴)

시동이 걸린 후 5초 정도 후에 적절한 토크로 공기빼기 볼트를 조여 주십시오. (토크가 과도시 볼트 부러짐에 주의)

4. 여전히 시동이 걸리지 않으면 잠시 기다린 후 이전 단계를 반복하십시오. (배터리 상태 확인 후)



(1) 에어클리너

(2) 클립

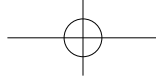
(3) 엘리먼트

에어클리너는 흡입되는 공기에 섞여 있는 모래, 먼지를 걸러 실린더 라이너 및 피스톤링의 마모를 막아서 엔진을 항상 좋은 상태로 하는 장치입니다. 50a마다 청소하고 10ha 마다 엘리먼트를 교환하십시오.

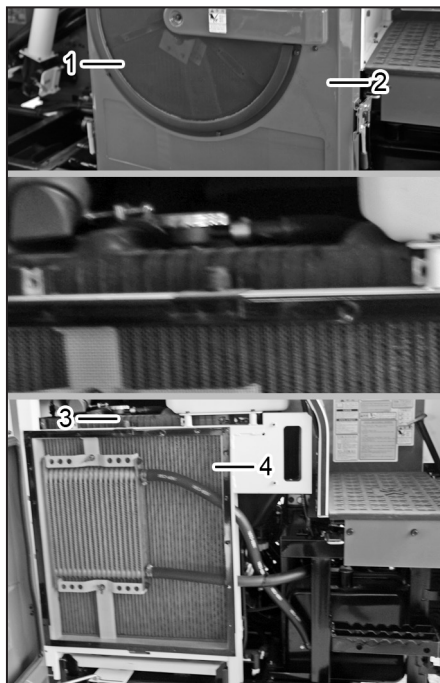
1. 엔진실
2. 클립 3개소를 풀고 엘리먼트를 빼내십시오.
3. 엘리먼트는 내측에서 공기로 불어 청소하든지 중성세제 용액으로 씻어서 청소하십시오.

### ⚠ 주의

- 마르지 않는 엘리먼트를 사용하지 맙시다.
- 여과지가 상하지 않도록 천천히 씻으십시오.



## 엔진 방진장치의 청소방법



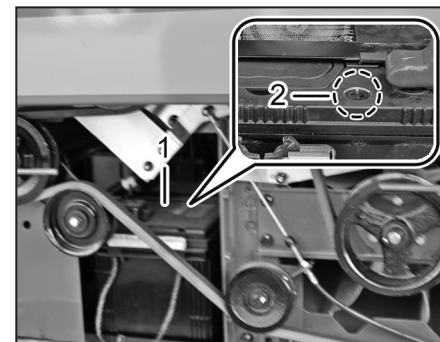
(1) 오토 스크린 (2) 엔진룸  
(3) 손잡이 볼트 (4) 라디에이터 스크린

흡기구는 깨끗한 공기가 출입하는 중요한 자리입니다. 흡기구 망면에 먼지가 부착된 경우는 엔진을 끄고 나서 가볍게 망면을 두드려 먼지를 털어 주십시오. 오토 스크린부에 검불이 걸려 있으면 제거해 주십시오.

라디에이터 스크린의 청소방법은 엔진룸을 열고 라디에이터 스크린 상부의 손잡이 볼트를 풀면 라디에이터 스크린이 빠집니다. 지푸라기나 먼지를 제거하십시오. 작업전후에 청소를 해 주십시오.

⚠ 주 의

- 망면이나 스크린의 먼지 부착에 항상 주의하고 부착되어 있으면 청소를 해주십시오.

배터리 점검방법  
전해액 점검

(1) 배터리 (2) 점검창

배터리의 전해액은 묽은 황산이므로 취급에 주의하시기 바랍니다. 만약 피부나 옷에 묻었을 때는 즉시 물로 씻고 비누로 잘 닦아 주십시오. 만일 눈에 들어 갔을 때는 즉시 흐르는 물로 충분히 씻고 의사의 치료를 받으십시오.

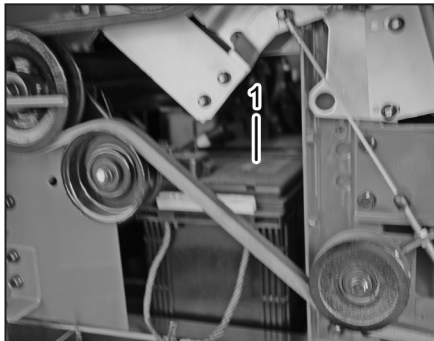
| 점검창                                                                                      | 배터리 상태        |
|------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
|  청색   | 배터리 충전 정상     |
|  흑색 | 배터리 방전, 즉시 충전 |
|  백색 | 배터리 교환        |



### ⊕ 중 요

- 배터리의 점검시 캡을 열 때는 화기를 엄금하십시오.
- 배터리의 부착은 (+)측부터 탈거할 때는 (-)측부터 분리 시키십시오.
- 배터리를 교환할 때는 반드시 지정 배터리를 사용하십시오.

## 배터리 충전방법



(1) 배터리

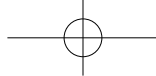
한랭지 등 기온이 낮은 지역 또는 엔진시동이 잘 안되거나 라이트가 어두워지면 충전을 하십시오. 또한 엔진을 2주 이상 운전하지 않으면 배터리가 방전되어 시동이 잘 안될 경우가 있습니다. 이때에도 충전하십시오.

충전은 부스터 단자를 사용하지 말고 본기로부터 배터리를 탈거하여 직접하십시오.

직접 충전할 때에는 전해액 캡과 접지축 터미널을 푼 후 배터리의 (+)를 충전기의 (+)에, 배터리의 (-)를 충전기의 (-)에 접속하고 7암페어 정도에서 8~10시간 하십시오.

### ⊕ 중 요

- 배터리를 부착할 때 터미널 접촉부는 갈레 등으로 전해액을 닦아 주십시오. 장착 후 터미널에는 그리스를 발라 주십시오.
- 배터리 (+)터미널과 부스터 단자의 고무 부츠는 반드시 부착하십시오.



## 파이프류의 점검방법

연료 파이프, 라디에이터 호스 등의 손상으로 연료누유, 누수가 없는지 또는 조임밴드가 풀어져 있는지를 점검하십시오.

손상되지 않아도 2년마다 교환하십시오.

### ⚠ 주 의

- 연료 파이프를 교환했을 때에는 공기빼기를 하십시오.

### ⊕ 중 요

- 연료 파이프 노화나 손질에 의한 연료 누유가 있으면 화재의 원인이 됩니다. 작업 전후에 점검하고 누유되면 교환하십시오.

## 전기배선 점검방법

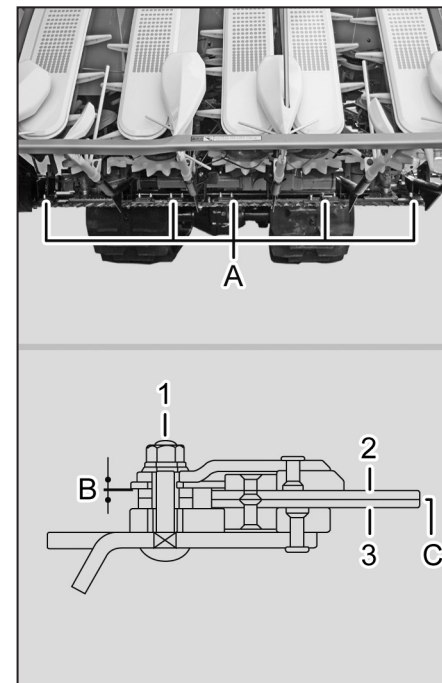
전기 배선코드가 타 부품과 접촉되어 피복이 벗겨지거나 홈 또는 접속부의 풀어짐이 없는지 점검하십시오. 손상된 경우는 딜러점 등에서 수리하십시오.

손상이 되지 않아도 시동 50시간마다 또는 한철마다 정기점검을 받으십시오.

### ⊕ 중 요

- 배터리나 배선에 부착되어 있는 지푸라기나 먼지는 작업전에 깨끗이 제거 하십시오.

## 예취날의 점검방법



(1) 조절너트 (M8)

(3) 받이날

(B) 심 0.2mm

(2) 예취날

(A) 조절개소는 5~6개소

(C) 틈새 0.1~0.3 mm 이하



## 8-18 Designed for your world

### 탈곡 칼날의 연마방법

예취자국이 가지런하지 않은 경우는 예취날에 주유를 하고 예취날과 받이날 틈새를 조절하여 주십시오.

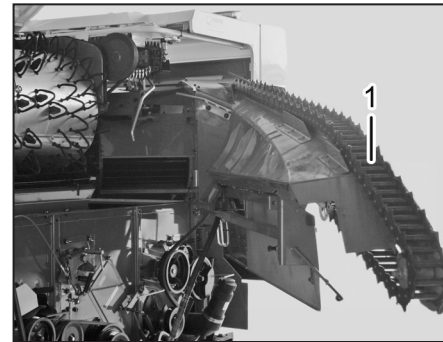
조절방법은 0.2mm의 심으로 예취날과 받이날의 틈새를 조절하십시오.

#### ! 주의

- 너무 많이 조이지 마십시오.
- 수확이 끝난 후는 예취날에 부착되어 있는 진흙이나 지푸라기 등을 청소하고 주유해 주십시오.

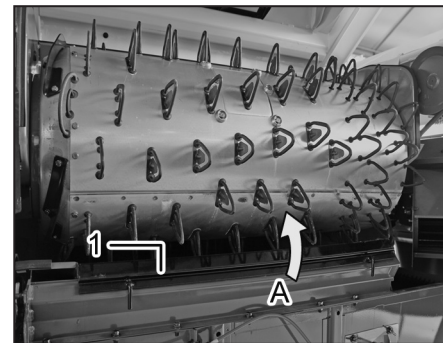
칼날이 마모되면 지푸라기의 절단능력이 저하되므로 다음 요령으로 칼날을 탈거하여 연마하십시오.

### 탈곡통 칼날 탈거방법



(1) 피드체인

1. 피드체인을 여십시오.



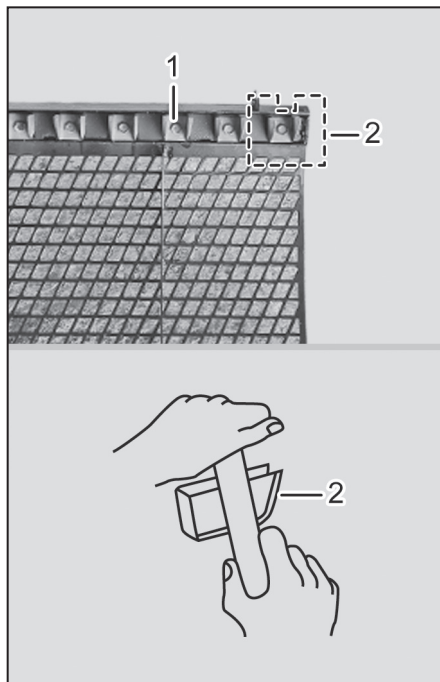
(1) 크림프망

(A) 당겨낸다

2. 크림프망을 빼내십시오.

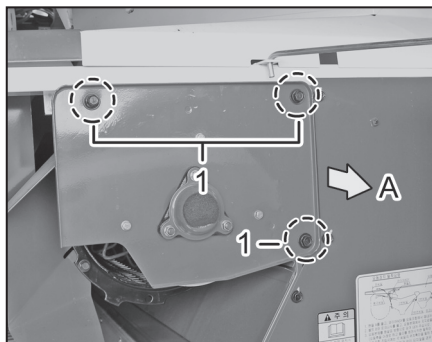


### 처리통 칼날 탈거방법



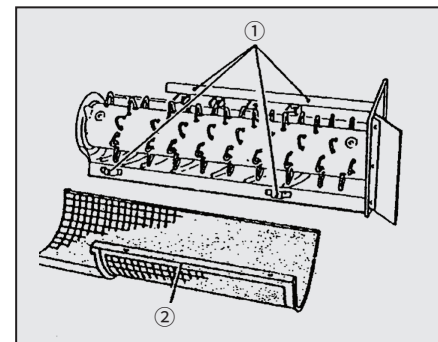
(1) 장착볼트

(2) 칼날



(1) M10 볼트  
(A) 처리통을 당겨낸다

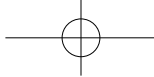
1. 커버를 열어서 M10 볼트(3개)를 풀고 처리통을 뒤쪽으로 당겨내십시오.



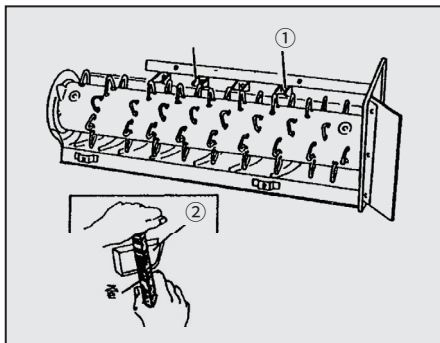
(1) M8 볼트 (4개)      (2) 처리통 받이망

2. M8 볼트 (4개)를 풀고 처리통 받이망을 빼내십시오.

3. 크림프망의 장착볼트를 풀어 내십시오.



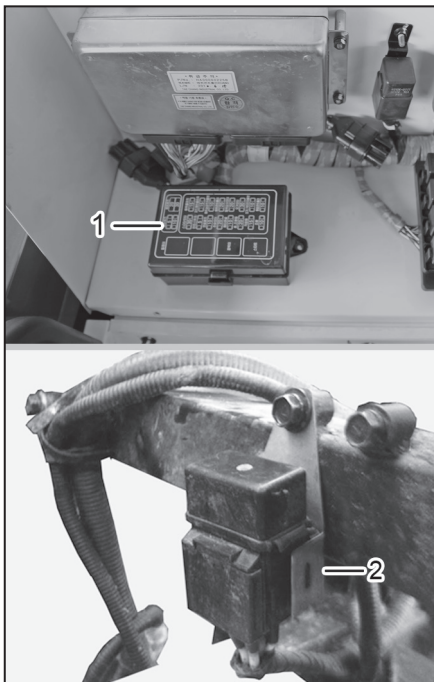
## 퓨즈의 점검 및 교환방법



(1) 장착볼트

(2) 칼날

3. 칼날 장착볼트를 빼내어 연마하십시오.



(1) 퓨즈박스

(2) 퓨즈블링크

퓨즈블링크 및 퓨즈박스내의 퓨즈가 끊어져 있으면 규정의 것으로 교환하십시오.

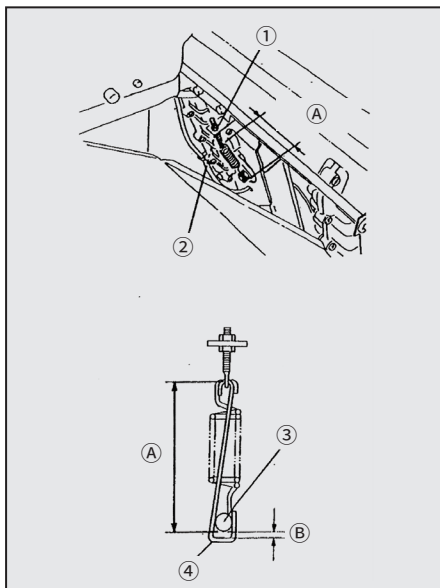
### ! 주의

- 퓨즈블링크가 단선이 되었는지 테스트로 확인하십시오.





## 각부체인의 조절방법 인기체인



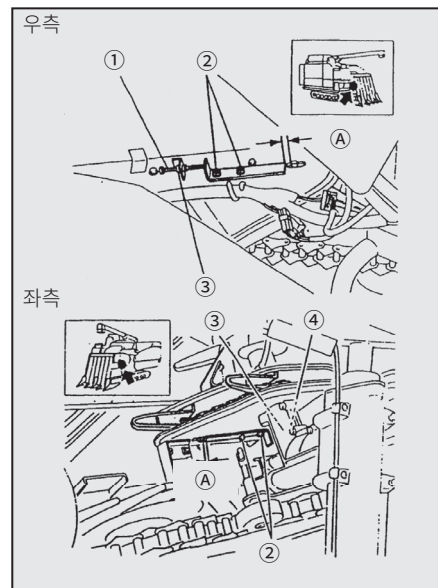
- (1) 조절너트 (2) 고정너트  
(3) 텐션핀 (4) 텐션 스톱퍼  
(A) 스프링 후크 길이: 145~150 mm  
(B) 간극: 0~2 mm

텐션 스프링 후크길이를 145~150 mm로 조절하십시오.

### ▶조절방법

1. 예취부 커버를 탈거하십시오.
2. 고정너트를 풀고 조절너트를 돌려 스프링 후크 길이를 조정하십시오.
3. 고정너트로 고정시키십시오.

## 상부반송 체인(좌 / 우)



- (1) 조절너트 (2) 조임너트  
(3) 고정너트 (4) 조절볼트  
(A) 간극: 2~3 mm

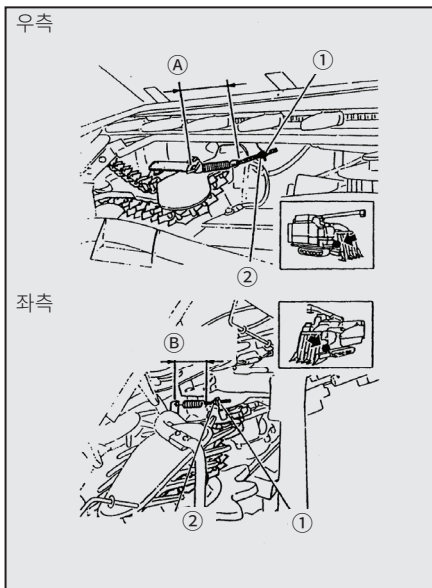
A 간극을 2 ~ 3 mm로 조절하십시오.



### 하부반송 체인(좌 / 우 / 중)

#### ▶조절방법

1. 예취부 커버를 탈거하십시오.
2. 조임너트를 풀어주십시오.
3. 고정너트를 풀고 조절볼트를 돌려 A 간극을 조절하십시오.
4. 고정너트와 조임너트를 고정시키십시오.

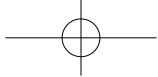


- (1) 조절너트                      (2) 고정너트  
(A) 스프링 후크 길이: 95~98 mm  
(B) 스프링 후크 길이: 95~98 mm

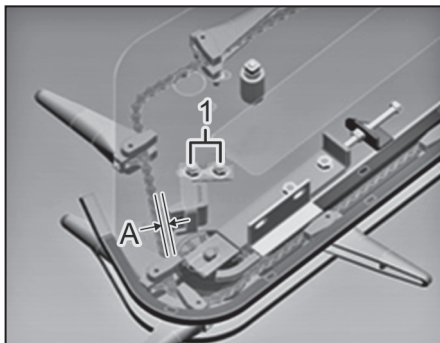
텐션 스프링 후크 길이를 다음과 같이 조절하십시오.

#### ▶조절방법

1. 예취부 커버를 탈거하십시오.
2. 각 텐션 스프링의 고정너트를 풀고 조절너트를 돌려 스프링 길이를 조절하십시오.
3. 고정 너트로 고정 시키십시오.



### 상부반송 지지 브라켓

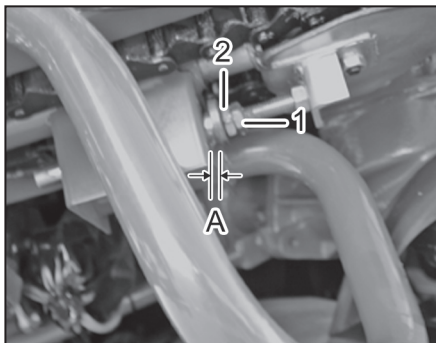


(1) 고정너트 (A) 간극 약 2~3mm

#### ▶조절방법

1. 체인과 완충고무와의 거리를 2~3 mm가 되도록 유지하십시오.
2. 고정너트 2개를 고정하십시오.

### 중반송 체인



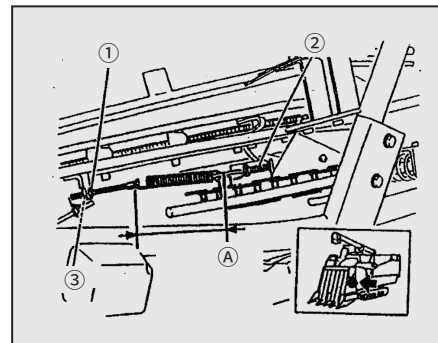
(1) 고정너트 (2) 조절너트  
(A) 간극 5~7mm

A 간극을 5~7 mm로 조절하십시오.

#### ▶조절방법

1. 고정너트를 풀고 조절너트를 돌려 A 간극을 조절하십시오.
2. 고정너트를 고정시키십시오.

### 보조반송 체인



(1) 고정너트 (2) 스톱퍼 볼트  
(3) 조절너트  
(A) 스프링 후크 길이: 185~189 mm

텐션 스프링 후크 길이를 185~189 mm로 조절하십시오.

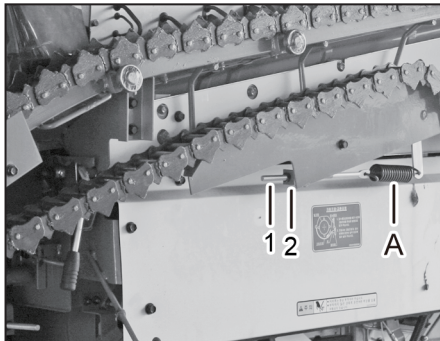
#### ▶조절방법

1. 고정너트를 풀고 조절너트를 돌려 스프링 후크 길이를 조절하십시오.
2. 고정너트를 고정하십시오.
3. 스톱퍼 볼트 끝 텐션에 가볍게 당도록 조절하십시오.



## 8-24 Designed for your world

### 피드체인



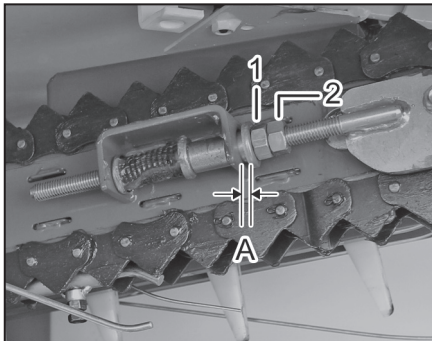
- (1) 고정너트 (2) 조절너트  
(A) 스프링 후크 길이 128~132 mm

텐션 스프링 후크 길이를 128~132 mm로 조절하십시오.

#### ▶조절방법

1. 사이드 커버를 탈거하십시오.
2. 고정너트를 풀고 조절너트를 돌려 스프링 후크 길이를 조절하십시오.
3. 고정너트를 고정하십시오.

### 짚배출 체인



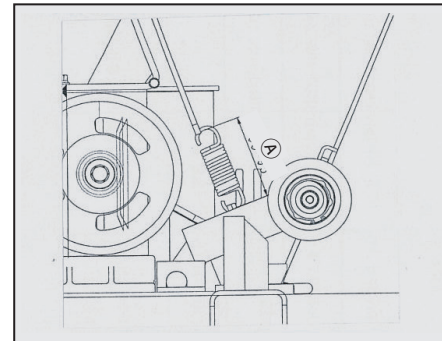
- (1) 조절너트 (2) 고정너트  
(A) 간극 약 3mm

A 간극을 3mm로 조절하십시오.

#### ▶조절방법

1. 커터 커버를 여십시오.
2. 고정너트를 풀고 조절 너트를 돌려서 A간극을 조절하십시오.
3. 고정너트를 고정시키십시오.

### 각부벨트의 조절방법 오거구동 벨트

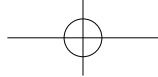


- (A) 스프링 길이 93~95 mm

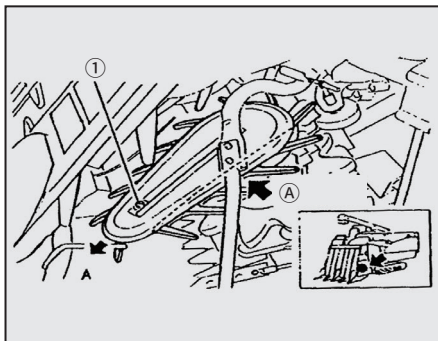
텐션 스프링의 후크 길이를 93~95 mm가 되도록 조절하십시오.

#### ▶조절방법

1. 고정너트를 풀고 조절너트를 돌려 스프링 길이를 조절하십시오.
2. 고정너트로 고정시키십시오.
3. 맞은편도 같이 맞춰 주십시오.



## 끌어모음 벨트



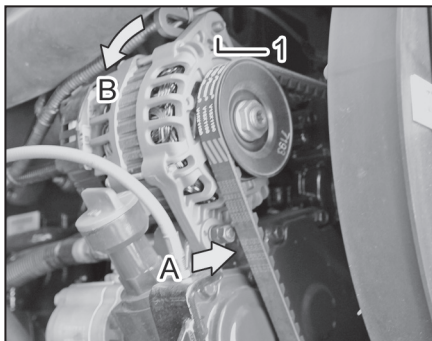
(1) 텐션롤러 장착너트  
(A) 처짐량 10~15 mm

벨트의 중앙을 손가락을 눌렀을 때 처짐량이 10~15 mm가 되도록 조절하십시오.

### ▶조절방법

1. 예취부의 커버를 탈거하십시오.
2. 텐션롤러 장착너트를 푸십시오.
3. 화살표 방향으로 텐션롤러를 당겨 벨트를 팽팽하게 하십시오.
4. 텐션롤러 장착너트로 고정시키십시오.

## 냉각팬 벨트



(1) 발전기 장착너트  
(A) 처짐량 10~15 mm

벨트의 가운데 손가락을 눌렀을 때 처짐량이 10~15 mm가 되도록 조절하십시오.

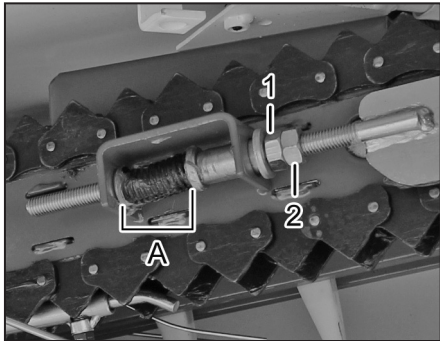
### ▶조절방법

1. 엔진실을 여십시오.
2. 발전기 장착볼트를 풀어 주십시오.
3. 화살표 B 방향으로 발전기를 당겨 벨트를 팽팽하게 하십시오.
4. 발전기 장착볼트를 고정시키십시오.



## 8-26 Designed for your world

### 짚배출 반송 러그체인

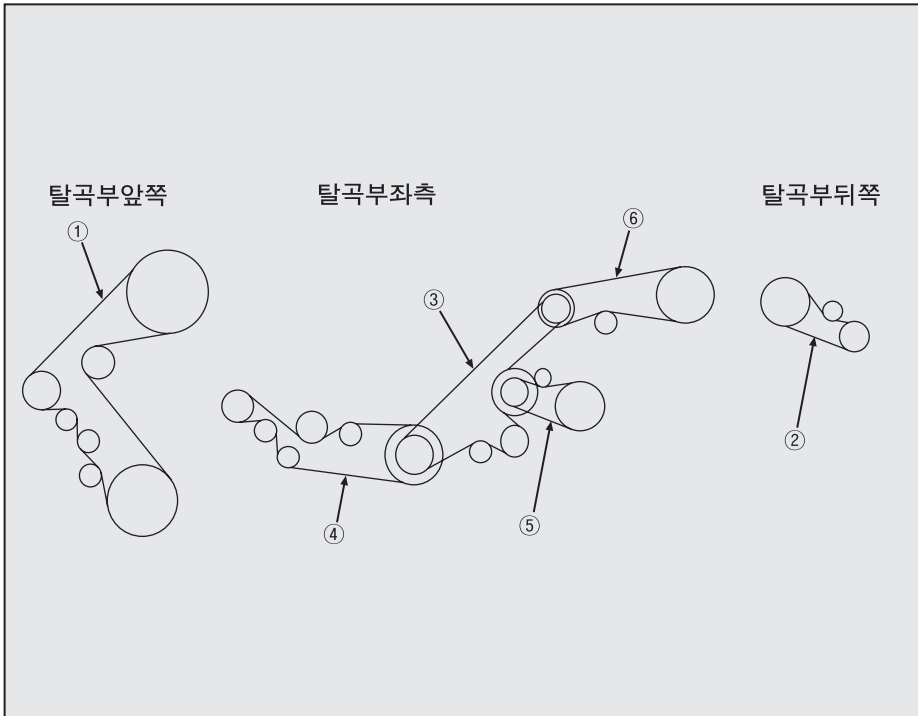


- (1) 조절너트 (2) 고정너트  
(A) 스프링 길이 48~52 mm

텐션 스프링의 후크 길이를 48~52 mm가 되도록 조절하십시오.

#### ▶조절방법

1. 고정너트를 풀고 조절너트를 돌려 스프링 길이를 조절하십시오.
2. 고정너트로 고정시키십시오.
3. 맞은편도 같이 맞춰 주십시오.



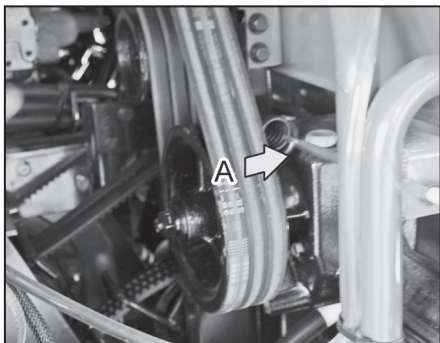
- (1) 탈곡통 구동벨트  
(2) 짚배출 구동벨트

- (3) 선별 벨트  
(4) 선별입력 벨트

- (5) 요동구동 벨트  
(6) 커터구동 벨트



### 탈곡통 구동벨트

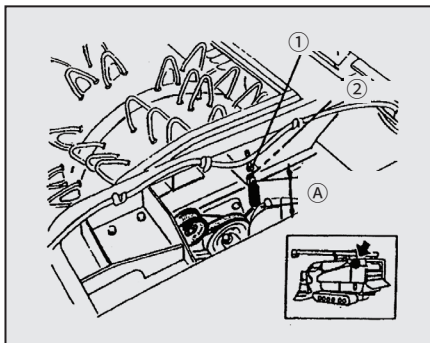


텐션 스프링의 후크 길이를 138~142 mm가 되도록 조절하십시오.

#### ▶조절방법

1. 사이드 커버 하를 분해 하십시오.
2. 고정너트를 풀고 조절너트를 돌려 스프링 후크 길이를 조절 하십시오.
3. 고정너트로 고정시키십시오.

### 짚배출 구동벨트



- (1) 조절너트 (2) 고정너트  
(A) 스프링 후크 길이 94~98 mm

텐션 스프링의 후크 길이를 94~98 mm가 되도록 조절하십시오.

#### ▶조절방법

1. 탈곡통 커버를 여십시오.
2. 고정너트를 풀고 조절너트를 돌려 스프링 후크 길이를 조절하십시오.
3. 고정너트로 고정시키십시오.

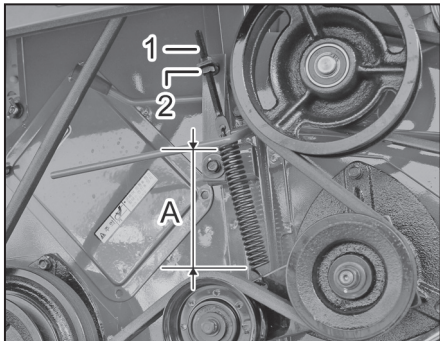
### ! 주의

- 탈곡통 구동벨트 교체시 탈곡통을 역회전시키면 짚배출 반송 러그체인인 파손 우려가 있습니다. 필히 짚배출 텐션이 해제되었는지 점검 후 벨트를 교환해 주십시오.



## 8-28 Designed for your world

### 선별 벨트



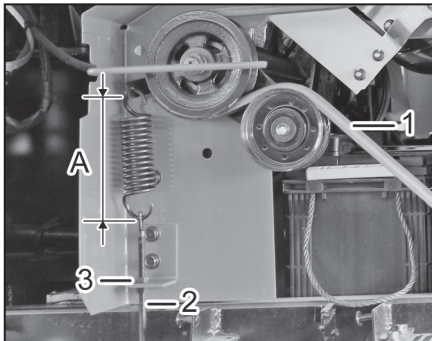
- (1) 조절너트 (2) 고정너트  
(A) 스프링 후크 길이 132~136 mm

텐션 스프링의 후크 길이를 132~136 mm가 되도록 조절하십시오.

#### ▶조절방법

1. 탈곡사이드 커버 하를 탈거하십시오.
2. 고정너트를 풀고 조절너트를 돌려 스프링 후크 길이를 조절하십시오.
3. 고정너트로 고정시키십시오.

### 선별 입력벨트



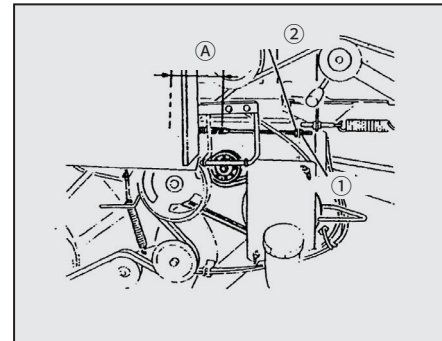
- (1) 선별 입력벨트 (2) 조절너트  
(3) 고정너트  
(A) 스프링 후크 길이 104~108 mm

텐션 스프링의 후크 길이를 104~108 mm가 되도록 조절하십시오.

#### ▶조절방법

1. 탈곡 사이드 커버 하를 탈거하십시오.
2. 고정너트를 풀고 조절너트를 돌려 스프링 후크 길이를 조절하십시오.
3. 고정너트로 고정시키십시오.

### 요동 구동벨트



- (1) 조절너트 (2) 고정너트  
(A) 스프링 후크 길이 93~97 mm

텐션 스프링의 후크 길이를 93~97 mm가 되도록 조절하십시오.

#### ▶조절방법

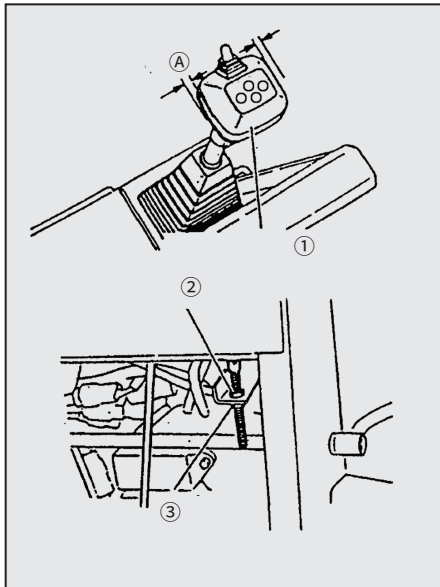
1. 탈곡 사이드 커버 하를 탈거하십시오.
2. 고정너트를 풀고 조절너트를 돌려 스프링 후크 길이를 조절하십시오.
3. 고정너트로 고정시키십시오.







## 올마이티 스티어링



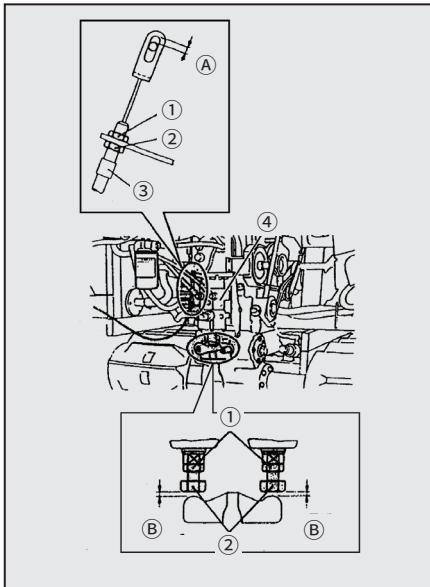
- (1) 모노 레버 (2) 고정너트  
(3) 조절너트 (A) 유격 10~20 mm

모노 레버의 유격을 10~20 mm로 조절하십시오.

### ▶조절방법

1. 프론트 칼럼 사이에 있는 고정너트를 풀고 조절너트를 돌려 유격량을 조절하십시오.
2. 고정너트로 고정시키십시오.

## 액츄에이터



- (1) 고정너트 (2) 조절너트  
(3) 스티어링 와이어 (4) 액츄에이터  
(A) 간극 약 5mm (B) 간극 3~3.5 mm

주행상태에서 모노레버를 좌 또는 우로 최대한 밀었을 때 밀린쪽의 크롤러가 완전히 정지되었는지를 확인하십시오. 정지되지 않을 경우는 아래 그림의 A 간극을 약 5mm로 하고 B 간극을 3~3.5 mm로 조절하십시오.

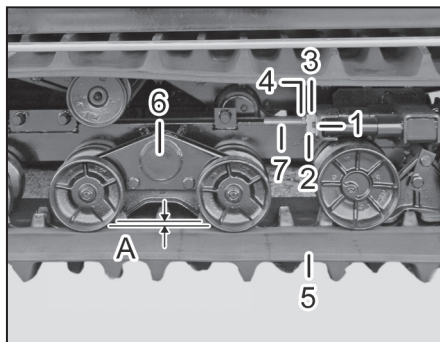
### ▶조절방법

1. 예취부를 여십시오.
2. 스티어링 와이어 고정너트를 풀고 조절너트로써 A 간극을 조절하고 고정너트로 고정시키십시오.
3. 액츄에이터의 고정너트를 풀고 조절볼트로 B 간극을 조절하고 고정너트로 고정시키십시오.



## 크롤러 조절방법

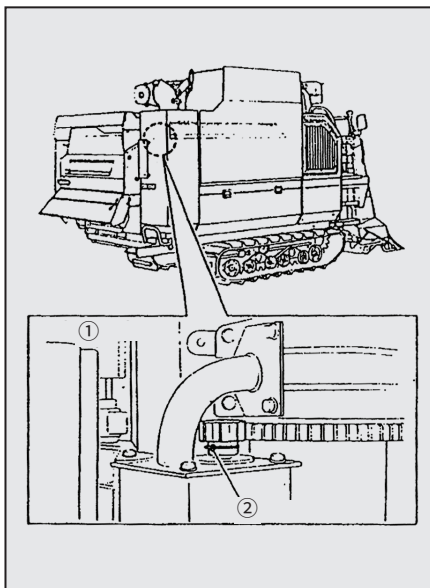
## 안전핀 위치



- |              |                 |
|--------------|-----------------|
| (1) M8 볼트    | (2) 풀림방지 브라켓    |
| (3) 조절너트     | (4) 고정너트        |
| (5) 크롤러      | (6) 이퀄라이저(후)    |
| (7) 텐션볼트 295 | (A) 간극 20~25 mm |

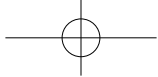
샤시를 잭으로 들어 올리고 TBS가 완전히 하강된 상태에서 제2 이퀄라이저와 크롤러의 수평 상태에서 앞쪽 롤러와 크롤러 틈새를 20~25 mm로 조절하십시오.

1. M8 볼트를 풀고 풀림방지 브라켓을 탈거하십시오.
2. 고정너트를 풀어서 조절하십시오.
3. 고정너트를 죄어서 팽팽하게 하십시오.



- (1) 오거회동 모터      (2) 강력핀 6.5

작물의 막힘 등에 따른 부하로부터 구동부를 보호하기 위해서 안전핀을 설치하였습니다. 만일 끊어진 경우는 부속의 강력핀과 교환하십시오.



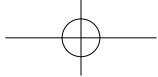
## 8-32 Designed for your world

### 엔진관련 정기점검 일람표

추가적인 점검과 정비는 엔진의 최적의 상태를 유지하기 위하여 매우 중요합니다. 따라서 아래표에 그 점검 내용과 시기를 나타내므로 반드시 지켜 주십시오.

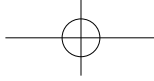
※ ○ : 고객 점검      ◎ : 부품 교환      ● : 서비스 센터 및 딜러점에서 점검

| 부문             | 항목               | 점검         | 매회 50시간   | 매회 250시간 | 매회 500시간 | 1,000 시간<br>또는 1년 | 2,000 시간<br>또는 2년 | 3,000 시간<br>또는 5년 |
|----------------|------------------|------------|-----------|----------|----------|-------------------|-------------------|-------------------|
| 연료<br>계통       | 연료량 확인 및 보충      | ○          |           |          |          |                   |                   |                   |
|                | 연료탱크의 청소         |            | ○         |          |          |                   |                   |                   |
|                | 연료필터 및 냉각수 호스 확인 | ○          |           |          |          |                   |                   |                   |
|                | 연료필터 유수분리기 배유    |            | ○         |          |          |                   |                   |                   |
|                | 연료필터 (엘리먼트) 교환   |            |           |          | ◎        |                   |                   |                   |
|                | 연료 분사밸브          | 압력 점검 및 조정 |           |          |          | ●                 |                   |                   |
|                | 연료 분사펌프          | 분사 시기 조정   |           |          |          |                   | ●                 |                   |
| 윤활<br>계통       | 엔진 오일량 확인        | ○          |           |          |          |                   |                   |                   |
|                | 오일 교환            |            | ◎<br>[최초] | ◎        |          |                   |                   |                   |
|                | 오일 필터 교환         |            | ◎<br>[최초] | ◎        |          |                   |                   |                   |
| 냉각<br>수 계<br>통 | 냉각수량 확인          | ○          |           |          |          |                   |                   |                   |
|                | 라디에이터의 막힘상태 확인   | ○          |           | ○        |          |                   |                   |                   |
|                | 냉각수 교환           |            |           |          | ◎        |                   |                   |                   |
|                | 팬벨트 장력 확인        |            | ○<br>[최초] | ○        |          |                   |                   |                   |



※ ○ : 고객 점검    ◎ : 부품 교환    ● : 서비스 센터 및 딜러점에서 점검

| 부문          | 항목                    | 점검 | 매회 50시간 | 매회 250시간 | 매회 500시간 | 1000 시간<br>또는 1년 | 2000 시간<br>또는 2년 | 3000 시간<br>또는 5년 |
|-------------|-----------------------|----|---------|----------|----------|------------------|------------------|------------------|
| 흡기<br>계통    | 에어클리너 청소, 엘리먼트 교환     |    |         | ○        | ◎        |                  |                  |                  |
| 엔<br>진<br>부 | 각부 볼트의 조임             |    |         |          |          |                  | ●<br>[재조임]       |                  |
|             | 흡기 및 배기 밸브 간극 재조정     |    |         |          |          | ●                |                  |                  |
| 전기<br>장치    | 경고등의 확인               |    |         |          |          |                  | ●                |                  |
|             | 배터리 전해액의 확인           |    | ○       |          |          |                  |                  |                  |
| DPF         | DPF 청소 (ASH Cleaning) |    |         |          |          |                  |                  | ●<br>[최초]        |
|             | DPF 확인                | ○  |         |          |          |                  |                  |                  |



MEMO

Designed for your world