5065M, 5075M, 5085M,
5095M, 5095MH, 5105M
트랙터

JOHN DEERE

취급설명서

소개

서문

트랙터를 올바로 운행하고 정비하는 방법을 익히려면 본 취급설명서를 자세히 읽으십시오. 본 취급설명서를 자세히 읽고 지시사항을 올바로 이행하지 않으면 상해를 입거나 장비의 손상을 초래할 수 있습니다. 본 취급설명서와 트랙터에 부착된 위험 표시 문자는 다른 언어로 되어 있을 수도 있습니다. (자세한 내용은 판매회사에 문의 하십시오.) 본 취급설명서는 트랙터의 영구 부품처럼 간주해야 하며 판매 시에도 트랙터와 함께 양도해야 합니다.

본 취급설명서에서는 미터 단위 및 이에 상응하는 미국 단위를 병용합니다. 순정부품과 적절한 패스너만 사용하십시오.

일부 미터계 및 인치계 패스너에는 특정한 미터계 또는 인치계 렌치를 필요로 할 수 있습니다.

우측과 좌측은 전방 주행방향으로 향하는 것에 의해 결정됩니다.

사양 또는 식별번호 기록판에 제품 식별번호(PIN)를 기록해 두십시오. 트랙터 도난시 식별이 용이하도록 모든 번호를 정확히 기록해 두십시오. 부품 주문 시 판매회사에서 이러한 번호를 요청할 수도 있습니다. 별도의 안전한 장소에 식별 번호를 따로 보관해 두십시오.

품질보증은 본 지침에서 서술한 것처럼 장비를 유지하고 운전하는 고객을 위해 판매회사의 지원 프로그램의 한 부분으로 제공됩니다. 품질보증은 대리점으로부터 받아야 할 품질보증 증명서 상에 설명되어 있습니다.

본 품질보증은 품질보증 기간 내에 결함이 나타나는 제품에 판매회사가 제품을 교체해주는 보증을 제공합니다. 어떤 상황에서는 제품이 품질보증 기간이 경과하였을지라도 판매회사가 종종 고객들의 비용 부담없이 필드 개선품을 제공하기도 합니다. 장비를 남용하거나 원래의 공장사양을 초월하여 성능을 변화시키는 개조는 품질보증이 무효가 되고 필드 개선품으로 인정을 하지 않습니다. 명시된 제조사양을 초과하여 연료를 주입하거나 과도한 부하를 가하여 발생한 고장은 이 트랙터에 대한 보증범위에 포함되지 않습니다.

장비와 함께 제공되는 타이어 제조회사의 품질보증은 미국 이외에는 적용되지 않습니다.

추가적인 정보

트랙터에 대한 추가정보는 인터넷 사이트를 참조하십시오.

트랙터 외관



고급 운전실 개방형 모델



캐빈형 모델

목차

페이지

안전

안전정보 확인 5-1
경고문구 숙지 5-1
안전수칙 준수 5-1
스페인어 안전 표시 취급설명서 5-2
트랙터 구름 방지 5-2
안전벨트의 적절한 사용 5-2
탑승 금지 5-3
트랙터 안전취급 5-3
트랙터 정지 및 주차 5-4
언덕길에서 사용 주의 5-4
진흙에 빠진 장비 견인 5-5
연료의 안전한 취급 및 화재방지 5-5
긴급상황 대비 5-5
시동 기폭제 안전 취급 5-6
신체 보호장구 착용 5-6
살충제 접촉주의 5-6
시동 기폭제 사용불가 5-7
화상 예방 5-7
안전조명 및 안전기구 사용 5-8
안전체인 사용 5-8
드로우바 연장 5-8
트랙터 안전 운반 5-9
작업기 안전 보관 5-9
안전한 속도로 견인된 장비 수송 5-10
회전 구동축 접근 금지 5-10
안전 유지보수 5-11
사용 전에 관한 사항 5-12
운반 차량에 싣고 내릴 때 주의 사항 5-18
작업 전 점검에 관한 사항 5-19
작업중 주의에 관한 사항 5-22
사용 후에 관한 사항 5-24
장기 보관 시 주의 사항 5-27
기타 필요한 사항 5-28

안전표시

손상 또는 망실 안전표시 교체 10-1
안전표시-전체 10-1
안전표시-ROPS 10-3
안전표시-운전실 개방형 모델 10-4
안전표시-캐빈형 모델 10-6
안전표시-중간 마운트 및 후방 SCV(장착시) 10-9

페이지

콘솔 및 계기판

전방 콘솔 스위치 및 콘솔 20-1
스티어링 컬럼, 발로 작동되는 컨트롤 및 스위치 20-1
우측 콘솔 컨트롤- 운전실 개방형 모델 20-2
우측 콘솔 컨트롤- 캐빈형 모델 20-4
게이지 및 표시등 20-6

히터 및 에어컨 컨트롤- 캐빈형 모델 20-8
외부 후방히치 승강/하강 스위치- 장착시 20-8

조명

라이트 위치 25-1
수송, 작업 및 경고등 25-2
방향지시등 25-3
브레이크등- 장착시 25-3
보조 주행등- 장착시 25-4
작업기/ 트레일러 소켓 25-5
회전 경광등- 장착시 25-6

운전실

접이식 ROPS 작동 30-1
시트 조정- 운전석 개방형 모델 30-2
시트 조정- 고급형 운전석 개방형 모델 30-3
핸들 각도 및 높이 조정 30-5

운전석- 캐빈형 모델

도어 및 윈도우 35-1
시트 조정- 기계식 서스펜션 35-1
시트 조정- 에어 서스펜션 (장착시) 35-2
HVAC 송풍속도 35-3
HVAC 온도 35-3
성애제거 윈드쉴드 35-3
에어컨 및 히터 성능 35-4
윈드쉴드 와이퍼 및 와셔 35-4
뒤쪽 윈도우 와이퍼 및 와셔- 장착시 35-5
실내등 사용 35-5
우측 콘솔 조정 점멸등 35-5
모니터 장착 35-6
교육용 시트 사용- 장착시 35-6
액세서리 전기소켓- 장착시 35-6
보조 전원 스트립 사용- 장착시 35-7

페이지

필드 오피스 (서류 가방) 사용- 장착시 35-7
라디오 작동 (AM/FM) 35-8
CD 플레이어 장착 작동 (장착시) 35-9
CD 플레이어 작동 (장착시) 35-10
알람설정 35-10
시계 설정 35-11

시운전 기간

엔진가동 준수 40-1
시운전 정비 40-1
시동전 일상정비 45-1
엔진 시동 이전에 50-1
키 스위치 작동 50-3
엔진 시동 50-4
혹한시동 보조장치 50-5
엔진 블록 냉각수 히터- 장착시 50-6
엔진 표시등 및 게이지 점검 50-7
엔진속도 변경 50-8
추천 엔진속도 및 운전절차 50-9
엔진 정지 50-10
승압 배터리 및 충전기 사용 50-11

트랙터 운전 및 수송

전방 밸러스트 55-1
안전체인 55-1
도로수송 55-2
싱크로 셔틀 플러스™ 트랜스미션 작동 55-3
지상속도 설정 및 싱크로
셔틀 플러스™ 트랜스미션 55-4
싱크로리버서™ 트랜스미션
또는 파워리버서™ 트랜스미션 작동 55-5
지상속도 설정- 싱크로 리버서™
트랜스미션 및 파워리버서™ 트랜스미션 55-6
파워리버서 플러스™ 트랜스미션 작동 55-7
지상속도 설정- 파워리버서
플러스™ 트랜스미션 55-8
파워리버서™ 모듈레이션 사용- 장착시 55-8
기어 선택 55-9
기타 타이어 사이즈 정정 계수 55-10
초저속 기어 작동 55-10
지상속도 설정- 초저속 장착 트랜스미션 55-11
브레이크 작동 55-12
차동고정 작동 55-12

페이지

기계식 전류구동 작동- 자동연결 및
브레이크 보조장치 장착- 장착시 55-13
기계식 전륜구동- 전자유압 컨트롤- 장착시 55-14
트랙터 정지 55-15
트럭을 이용한 운반 55-16
트랙터 견인 55-17

후방히치 컨트롤

기계식 위치제어 작동- 장착시 60-1
기계식 견인제어 작동- 장착시 60-2
기계식 하강제어 작동- 장착시 60-3
전자유압식 견인제어 작동-장착시 60-4
전자유압식 하강제어 작동-장착시 60-5
전자유압식 높이제한 제어 작동- 장착시 60-5
전자유압식 위치제어 작동- 장착시 60-6
전자유압식 히치장치 표시등- 장착시 60-8
외부 위치제어 작동- 장착시 60-8
전자유압식 히치 수동 하강 작동- 장착시 60-9

3점히치

트랙터 출력을 작업기에 일치시키기 65-1
3점히치 구성품 65-1
작업기 준비 65-2
카테고리 II 히치를 카테고리 I로 변경 65-2
센터링크 위치 65-3
3점히치에 작업기 장착 65-4
견인링크 고정 65-5
표준 텔레스코픽 견인링크 65-6
중부하 텔레스코픽 견인링크 65-6
히치 측면 스웨이 조정 65-7
히치 수평 65-8
수평 플로트 조정 65-8

유압장치 제어 및 작동

후방 SCV 제어 레버 및 커플러 식별 70-1
중앙-장착 SCV 제어 레버 및
커플러 식별- 장착시 70-1
정확한 호스 팁 사용 70-2
고압호스 연결 또는 분리 70-3
실린더 호스와 후방 SCV 연결 70-3
실린더 호스와 중앙 SCV 연결- 장착시 70-4
단동 실린더 연결 및 작동 70-4

페이지

후방 SCV 제어 레버 작동 70-5
후방 SCV 제어 레버 작동 및
디텐트 설정-고급형 밸브 70-6
유압모터 작동을 위한 후방 SCV 사용 70-7
유압모터 호스 연결 및 컨트롤 레버 작동 70-8
후방 SCV를 이용하여 파워 비욘드 오일 제공 .. 70-8
후방 SCV를 이용하여 로더 작동 70-9

중앙 SCV 다기능 컨트롤 레버 작동-장착시 70-10
운송 로크 70-11
삼중기능(전자유압식) 70-11
삼중기능(전자유압식) 밸브부분 수동 작동 70-12
유량제어 조정-후방 SCV 및 중앙 SCV-장착시 70-12
트랜스미션-유압장치 오일 데우기 70-13
후방 SVC 오일 집진탱크 사용-장착시 70-15
유압 파워 비욘드 커플러 사용-장착시 70-15
유압 모터 케이스 배유 연결장치 사용-장착시. 70-15
신속한 리턴 투 섬프 연결장치 사용 70-16

밸러스트 성능

최대 생산성 계획 80-1
밸러스트 선택시 유의사항 80-2
주철 웨이트 80-3
후륜 주철 웨이트 장착- 장착시 80-3
작업기 코드 80-4

보관

트랙터 보관: 85-1
트랙터 보관이 끝나면 85-2

고장진단 및 대책

엔진 90-1
엔진 90-2
엔진 90-3
엔진 90-4
엔진 90-5

페이지

트랜스미션 90-6
유압장치 90-7
브레이크 90-7
3점히치 90-8
3점히치 90-9
선택제어 밸브 (SCV) 90-10
원격 유압 실린더 90-11
전기장치 90-12
히터 및 에어컨 장치 (캐빈형 모델) 90-13
히터 및 에어컨 장치 (캐빈형 모델) 90-14
히터 및 에어컨 장치 (캐빈 모델) 90-15
와이퍼, 작업등, 실내등 및 라디오 (캐빈용 모델) 90-16

제원

기계식 제원 95-1
배유 및 배출 용량 95-2
장비 중량- 운전실 개방형 모델, 고급 운전실 개방형 모델 95-2
허용하중 제원 95-3
미터단위 볼트 및 스크류 토오크 값 95-4

식별번호

식별번호 100-1
트랙터 식별번호 기록 100-1
앞차축 식별번호 기록 100-1
엔진 식별번호 기록 100-2
트랜스미션 식별번호 기록 100-2
캐빈 식별번호 기록 100-3
소유주 증명 유지 100-3
장비 안전 유지 100-4

정비점검 및 정비주기

정비주기 챠트 105-1
정비주기 챠트 105-2
필요시 마다 정비 105-3

본 취급설명서에 나오는 모든 정보, 도안 및 사양은 발행 시점을 기준으로 가장 최신의 자료를 기초로 작성되었습니다. 본 취급설명서는 사전 예고없이 변경될 수 있습니다.

안전

안전정보 확인

이 표시는 안전경고 심볼로서, 트랙터나 본 취급설명서에 이 심볼이 있는 경우에는 상해를 입지 않도록 개인 안전에 유의하십시오.

권장되는 예방조치 및 안전 조작법을 준수하십시오.



경고문구 숙지

경고문구-위험, 경고 또는 주의는 안전경고 심볼로 사용되어 집니다. 위험은 가장 심각한 위험상태를 나타냅니다.

위험 또는 경고 안전표시는 규정된 위험 부근에 위치해 있습니다. 일반적인 유의사항은 주의 안전표시 상에 명기되어 있습니다. 주의는 또한 본 매뉴얼에서 안전 메시지로 유의사항을 제공합니다.

⚠ 위 험

⚠ 경 고

⚠ 주 의

안전수칙 준수

본 취급설명서의 모든 안전 주의사항과 트랙터의 안전 표시를 주의깊게 읽으십시오. 안전표시가 잘 보이도록 청결하게 하십시오. 떨어져 나가거나 손상된 안전표시는 교환하십시오. 새로운 장비 구성품과 정비부품에도 현재 부착된 안전표시가 부착되도록 하십시오. 새로운 안전표시는 판매회사에서 구할 수 있습니다.



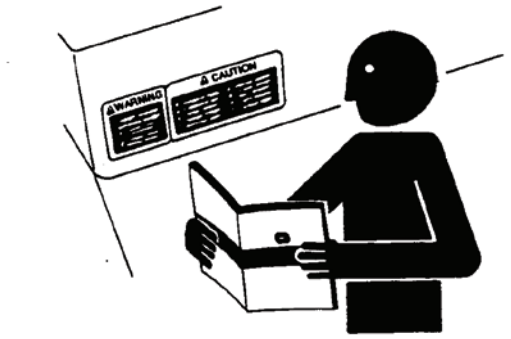
트랙터의 조작법과 각종 제어장치를 사용하는 방법을 익히십시오. 조작법을 모르는 사람은 절대 운행하지 못하도록 하십시오.

트랙터를 적절한 작업상태로 유지하십시오. 트랙터를 무단 개조하면 기능이나 안전에 악영향을 미치고 트랙터의 수명이 단축될 수 있습니다.

본 취급설명서의 특정 설명을 이해하지 못하거나 도움이 필요한 경우에는 회사에 문의하십시오.

스페인어 안전 표시 취급설명서

지정 대리점을 통해 본 장비의 스페인어 취급설명서와 안전표시를 구할 수 있습니다. 판매회사로 문의하십시오.



트랙터 구름 방지

운전석을 비운 상태에서 트랙터가 움직일 때 발생할 수 있는 상해나 사망 위험을 방지하십시오.

스타터 단자를 쇼트하는 방법으로 엔진을 시동하지 마십시오. 정상적인 전기회로를 우회하여 연결하면 트랙터는 기어가 결합된 상태에서 시동이 걸립니다.

하차한 상태에서는 절대 엔진을 시동하지 말고, 운전석에 앉아서 변속기를 중립 또는 주차 위치에 놓은 상태에서만 엔진 시동을 걸어야 합니다.



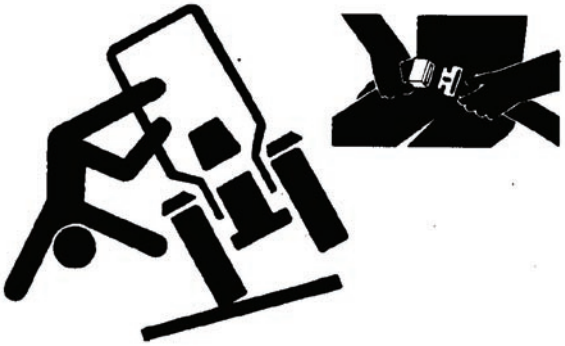
안전벨트의 적절한 사용

전복사고 보호 구조물(ROPS)이나 캡이 있는 경우 전복 등의 사고시에 부상을 방지 및 최소화하려면 반드시 안전벨트를 착용하십시오.

ROPS나 캐빈이 없이 운행할 경우에는 안전벨트를 착용하지 마십시오.

장착용 부품, 버클, 벨트 또는 리트랙터가 손상된 경우에는 안전벨트 전체를 교환하십시오.

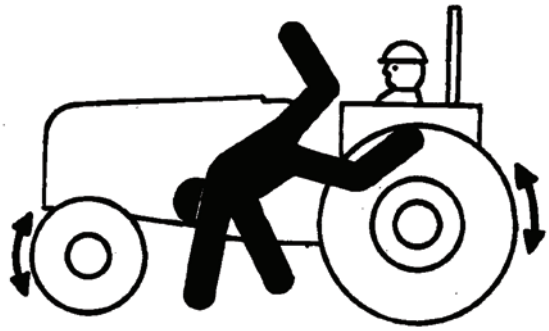
적어도 1년에 한 번은 안전벨트와 장착용 부품을 점검하십시오. 장착용 부품의 이완 또는 벨트 해짐, 이상 마모, 변색 등과 같은 벨트 손상이 없는지 확인하십시오. 안전벨트 교환시에는 사용 중인 트랙터용으로 승인된 교환 부품만 사용하십시오. 자세한 내용은 회사에 문의하십시오.



탑승 금지

트랙터에는 운전자만 타고 다른 사람은 탑승시키지 마십시오.

트랙터에 다른 사람을 태울 경우에는 외부 물체에 의해 다치거나 트랙터에서 떨어질 수 있습니다. 또한 탑승자가 운전자의 시야를 방해하여 운전이 불안전해질 수 있습니다.



트랙터 안전취급





트랙터를 부주의하게 사용하면 사고를 초래할 수 있으므로 트랙터 취급에 따른 위험에 대해 주의하십시오. 사고 원인을 이해하고 사고를 예방할 수 있는 모든 예방조치를 취하십시오. 흔히 발생하는 사고의 유형과 원인은 다음과 같습니다.

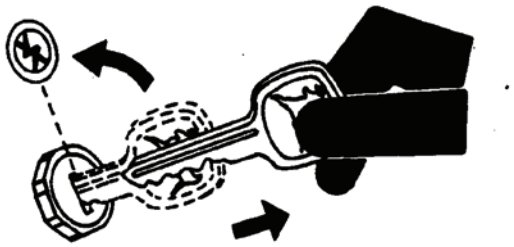
- 트랙터 전복
- 부적절한 시동 방법
- 히치 작업시의 파손 또는 연결 불량
- 다른 차량과의 충돌
- PTO 축에 감김
- 트랙터에서 추락

다음과 같은 예방 조치를 통해 사고를 미연에 방지하십시오.

- 하차 전에 변속레버를 주차(P) 위치에 두십시오. 엔진이 정지되었더라도 기어가 결합되어 있으면 트랙터가 움직일 수 있습니다.
- 엔진시동을 걸기 전에 트랙터나 장착된 작업기 주위에 사람이 없는지 확인하십시오.
- 트랙터가 움직이고 있을 때는 승차나 하차하지 마십시오.
- 트랙터를 사용하지 않을 때는 변속레버를 주차(P) 상태로 하고, 작업기를 지면에 내려놓은 다음 엔진을 끄고 키를 빼십시오.
- 작동 중인 PTO 또는 작업기 근처에 다가가지 마십시오.
- 트랙터에 ROPS가 장착된 경우에는 항상 안전벨트를 착용하십시오.

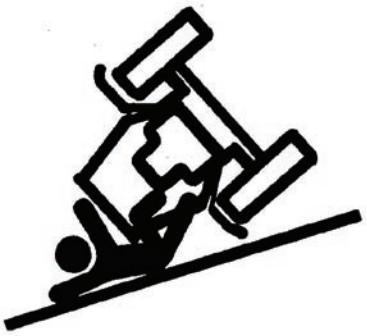
트랙터 정지 및 주차

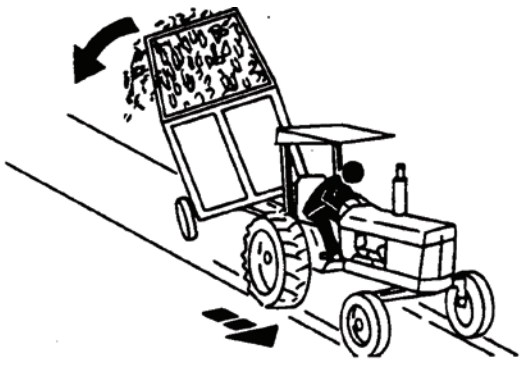
운전자가 안전을 무시하면 트랙터가 전복, 붕괴, 이탈이 되어 장비나 작업기 아래에 사람이 압사될 수 있습니다. 이 사고을 피하기 위해 다음조치를 취하십시오.



- 정지, 회전 또는 공공도로에서 사행할 때는 신호를 보내십시오.
- 정지하기 전에 도로 측면으로 움직이십시오.
- 제동하기 전에 속도를 늦추십시오.
- 미끄러운 지면 위에서 정지할 때는 브레이크를 밟으십시오.
- 무거운 짐을 견인하거나 정지할 때는 조심하십시오.
- 주차로 바꾸거나 주차브레이크를 걸어 주십시오.
- 트랙터에서 떠날 때에는 모든 작업기를 내리십시오.
- 모든 SCV를 정지하십시오.
- PTO를 분리하십시오.

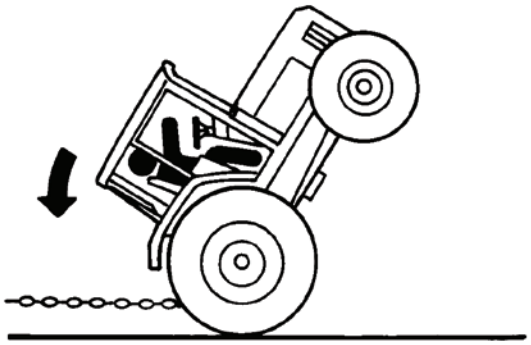
언덕길에서 사용 주의





- 경사길, 빙판길, 습지 또는 자갈길에서 제동력을 증대시키기 위해 MFWD를 연결하십시오. 트랙터에 밸러스트를 추가하고 핸들을 놓치거나 미끄러지는 것을 피하기 위해 속도를 줄여 주행하십시오.
- 드로우바에만 짐을 견인토록하십시오. 체인을 사용할 경우에는 느슨하게 하십시오.
- 제동하지 않고 조정을 증대시키기 위해 가파른 언덕길을 내려올 때는 저속기어로 변속하십시오.
- 트랙터에 작업기나 트레일러를 연결할 때는 규격 드로우바나 히치만 사용하십시오. 트레일러와 작업기를 올바로 연결하십시오. 트레일러와 작업기가 저절로 움직이지 않도록 하십시오.
- 트랙터의 브레이크를 걸기 전에 속도를 줄이기 위해 엔진 브레이크를 사용하십시오.
- 구멍, 수로, 장애물(특히 언덕길에 있는 경우) 등은 트랙터를 전복시킬 위험이 있으므로 주의하십시오.
- 가파른 곳과 언덕길에서 회전을 피하십시오.
- 언덕길은 횡단하지 말고 위 및 아래로 주행하십시오.
- 작업기를 견인하거나 장착한 상태에서 회전하는 경우 작업기의 폭과 관성을 고려하십시오.
- 언덕길에서 시동, 정지 또는 회전을 피하십시오. 타이어가 견인력을 상실하면 PTO를 분리하고 천천히 나아가고 언덕길을 똑바로 내려 오십시오.
- 웅덩이에서 나오거나 가파른 경사지를 오를 때 트랙터가 뒤쪽으로 전복될 수도 있습니다. 따라서 가능하다면 이러한 상황에서는 후진으로 운전하십시오.

진흙에 빠진 장비 견인



진흙에 빠진 장비를 견인할 때는 트랙터를 뒤로 세워지거나 견인 트랙터가 전복되거나 견인 체인 또는 견인 바(추천하지 않은 케이블)가 끊어지거나 뻗은 상태에서 반동되는 것과 같은 안전 위험을 수반할 수 있습니다.

트랙터가 진흙에 빠졌을 경우에는 트랙터를 후진으로 운전하십시오. 어떤 견인 작업기도 연결하지 마십시오. 뒷바퀴 뒤쪽에 흙을 파십시오. 단단한 면을 제공하기 위해 바퀴 뒤에 판자를 놓으십시오. 필요시 모든 휠의 앞쪽에서 흙을 파고 전방으로 천천히 주행하십시오.



다른 장치로 견인이 필요한 경우에는 견인 바나 긴 체인(케이블은 추천하지 않음)을 사용하십시오. 체인이 균열되지 않았는지 검사하십시오. 견인장치의 모든 부분들이 적절한 사이즈와 짐을 취급할 수 있는 충분한 강도를 가졌는지 확인하십시오. 항상 견인장치의 드로우바에 연결하십시오. 앞쪽 푸시바 작업기 지점에 연결하지 마십시오. 움직이기 전에 주변에 사람이 없도록 하십시오. 느슨해 지도록 파워를 부드럽게 가하십시오: 갑작스런 견인은 견인장치와 부딪힐 수 있어 돌진하거나 위험하게 반동할 수 있습니다.

연료의 안전한 취급 및 화재방지

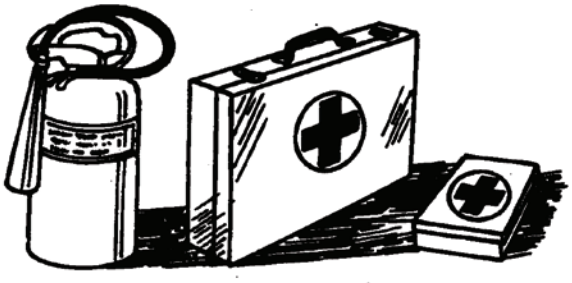


연료는 인화성이 매우 높으므로 주의해서 취급해야 하며 연료를 보충하는 동안 주위에서 담배를 피거나 주변에 불꽃이나 스파크가 발생하도록 해서는 안됩니다.

연료를 보충할 때는 항상 엔진을 끄고, 실외에서 연료를 넣으십시오.

지푸라기, 그리스, 먼지 등을 제거하여 화재를 미연에 방지하고 흘러 넘친 연료는 깨끗이 닦으십시오.

긴급상황 대비



화재위험에 항상 대비하십시오.

휴대용 구급약품과 소화기구를 준비하십시오.

긴급상황시 도움을 요청할 의사, 앰뷸런스, 병원 및 소방서 등의 전화번호를 찾기 쉬운 곳에 두십시오.

시동 기폭제 안전 취급



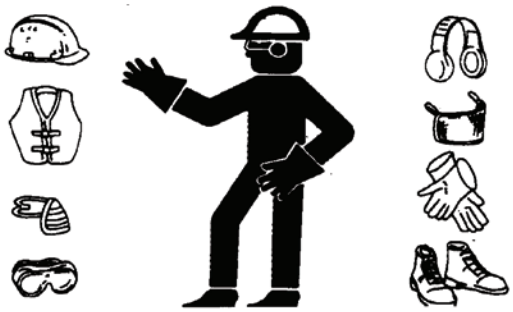
시동 기폭제는 매우 인화성이 높습니다.

기폭제를 사용할 때는 모든 스파크와 화염은 항상 멀리 떨어지게 하십시오. 시동 기폭제는 배터리와 케이블로부터 멀리 떨어지게 하십시오.

압력을 받고 있는 용기에 저장할 때 예기치 않은 방출을 막기위해 용기 위에 캡을 씌우고 서늘하고 보호되는 위치에 보관하십시오.

시동 기폭제 용기를 펑크내거나 태워서는 안됩니다.

신체 보호장구 착용



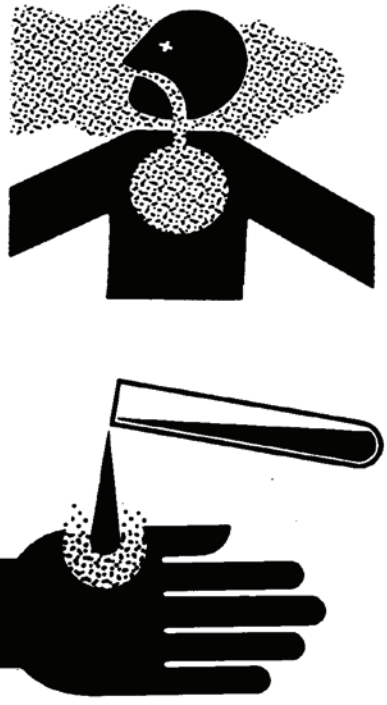
몸에 꼭맞는 복장과 작업에 맞는 안전장구를 착용하십시오.

장시간 소음에 노출되면 청각 기능이 손상되거나 청각장애가 올 수 있습니다.

시끄러운 소음으로부터 보호할 수 있도록 귀마개 등 청각 보호 장구를 착용하십시오.

트랙터를 안전하게 취급하기 위해서는 운전자의 많은 주의가 필요합니다. 따라서, 트랙터를 취급할 때는 라디오나 음악을 듣기 위해 헤드폰을 끼지 마십시오.

살충제 접촉주의



캐빈이 밀폐되어 있더라도 유해 살충제가 흡입되는 것마저 방지하지는 못합니다. 살충제 취급설명서에 보호장구를 착용하도록 지시되어 있는 경우, 캐빈 내부에 있더라도 적절한 마스크를 착용하십시오.

캐빈을 벗어날 때도 마찬가지로 살충제 취급설명서에 나온 대로 개인 보호장구를 착용하십시오. 캐빈에 다시 들어갈 때는 보호 장구를 벗어 캡 외부의 밀폐된 상자나 밀봉된 용기 또는 캐빈 내부의 살충제 방지용기(예: 플라스틱 가방)에 보관하십시오.

캐빈에 들어가기 전에 흙이나 기타 오염된 입자를 신발에서 털어내고 들어가십시오.

시동 기폭제 사용불가

시동 보조장치가 장착된 트랙터에는 시동 기폭제를 사용해서는 안됩니다.

5065M 및 5075M 트랙터는 표준 시동 보조장치로 예열 플러그를 장착하고 있습니다.

5085M, 5095M,5095M 및 5105M 트랙터는 옵션으로 흡기 에어 히터장치를 장착하고 있습니다. 전기가열 엘리먼트가 흡기공기를 데워 줍니다.



화상 예방

배터리 전해액 속의 황산은 독성이 매우 강하여 피부에 화상을 입히거나, 옷에 구멍을 내게 하며, 눈에 들어가면 시력을 잃을 수도 있습니다.

위험 예방책:

1. 배터리액은 환기가 잘 되는 장소에서 보충하십시오.
2. 눈 보호 장비와 고무장갑을 착용하십시오.
3. 전해액을 보충할 때 가스를 흡입하지 마십시오.
4. 전해액을 넘치게 하거나 흘리지 마십시오.
5. 적절한 절차에 따라 점프 스타트하십시오.

황산액에 닿은 경우:

1. 물로 피부를 씻으십시오.
2. 베이킹 소다나 석회를 발라 황산액을 중화시키십시오.
3. 눈에 들어 갔으면 15-30분 동안 물로 눈을 씻고 즉시 치료를 받으십시오.

황산액을 삼킨 경우:

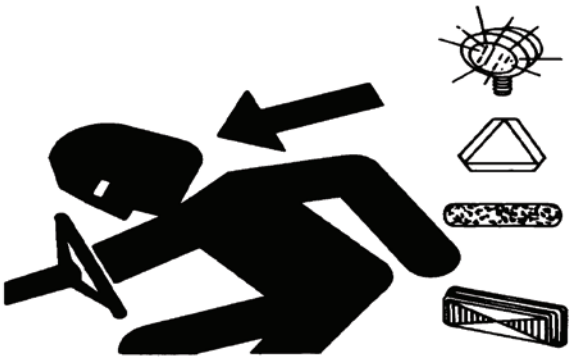
1. 억지로 구토하지 마십시오.
2. 물이나 우유를 많이(2 리터 이하) 마십시오.
3. 즉시 치료를 받으십시오.



안전조명 및 안전기구 사용

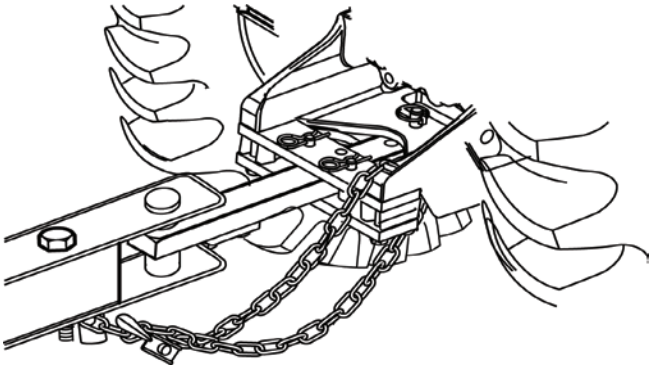
일반도로에서는 도로 이용자, 부착장비나 피견인 장비가 장착되어 저속 이동하는 트랙터 및 자체 추진장비 간의 충돌을 방지하십시오. 회전할 때는 특히 트랙터 뒤쪽의 교통상황을 자주 확인하고 방향지시등을 켜십시오.

주야에 상관없이 헤드라이트, 점멸경고등 및 방향지시등을 사용하십시오. 트랙터 조명과 표시등에 대한 관련법규를 준수하십시오. 조명과 표시등의 청결을 유지하여 눈에 잘 띄도록 하십시오. 손상되거나 분실된 조명과 표시등은 교환하거나 수리하십시오. 작업기의 안전 조명키트는 회사에서 구입할 수 있습니다.



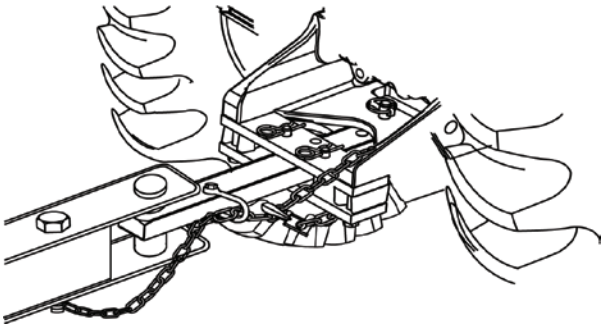
안전체인 사용

견인장비를 조정하는데 도움을 주는 안전체인은 드로우바로부터 분리되어야 합니다. 적절한 어댑터 부품을 사용하여 체인을 트랙터 드로우바 지지대 도는 다른 규정된 앵커 위치에 부착하십시오. 회전이 용이하도록 체인에서 충분히 느슨해야만 합니다. 견인장비의 총 무게보다 더 크거나 동일한 비율의 강도를 가진 체인은 대리점으로 문의하십시오. 견인을 위해 안전체인을 사용해서는 안됩니다.



드로우바 연장

적절한 어댑터 부품을 사용하여 체인을 트랙터 드로우바 지지대 또는 다른 규정된 앵커위치에 부착하십시오. 회전이 용이하도록 체인에서 충분히 느슨해야만 합니다. 견인장비의 총 무게보다 더 크거나 동일한 비율의 강도를 가진 체인은 대리점으로 문의하십시오. 견인을 위해 안전체인을 사용해서는 안됩니다.



트랙터 안전 운반

사용할 수 없게 된 트랙터는 평상형 트럭을 사용하여 운반하는 것이 가장 좋습니다.

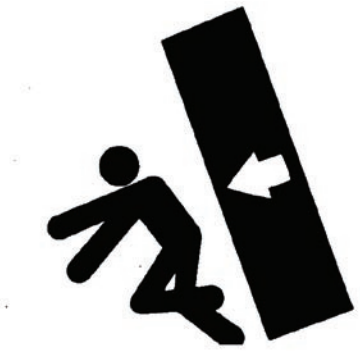
- 트랙터를 트럭에 확실하게 체인으로 고정하십시오. 기계식 4륜구동(MFWD) 축이나 액슬 하우징 주변을 체인으로 고정해서는 안됩니다.
- 먼지 유입을 막고 엔진 및 터보챠저의 손상을 막기 위해 배기관을 막으십시오.



작업기 안전 보관

이중 휠, 철재 휠 및 로더와 같은 보관된 작업기는 넘어질 수 있어 심각한 상해나 사망을 초래할 수 있습니다.

넘어지는 것을 막기위해 부착물이나 작업기를 확실하게 보관하십시오. 어린이나 구경꾼들이 보관장소에서 멀리 떨어지게 하십시오.



안전한 속도로 견인된 장비 수송

최대 수송속도를 초과하지 마십시오. 본 트랙터는 대부분의 견인 작업기에 대해 최대 허용 수송속도를 초과하는 수송속도에서 운전할 수 있습니다.

견인된 작업기를 수송하기 전에 작업기 위에 표시를 하거나 작업기의 취급설명서에서 제공된 정보로 최대 수송속도를 결정하십시오. 절대로 작업기 최대 수송속도를 초과하는 속도에서 수송하지 마십시오. 작업기 최대속도를 초과하여 수송을 하면 다음과 같은 결과를 초래합니다:

- 트랙터/작업기 결합의 제어 손실
- 제동시 정지능력이 없거나 저하
- 작업기 타이어 고장
- 작업기 구조 또는 부품 손상

브레이크 미장착 작업기:

- 32 km/h (20mph) 보다 더 높은 속도에서 수송해서는 안됩니다.
- 중량은 트랙터 무게의 1.5배 보다 낮거나 최대 적재시 1.5t (3,300 lb) 보다 낮아야 합니다.

브레이크 장착 작업기:

- 제조사가 최대 수송속도를 명시하지 않은 경우에는 40 km/h (25mph) 보다 더 높은 속도에서 수송해서는 안됩니다.



- 최대로 적재한 작업기를 40 km/h (25mph) 이상의 속도에서 수송할 때는 트랙터 무게의 4.5배 보다 낮아야 합니다.
- 최대로 적재한 작업기를 40~50 km/h (25~31mph) 이상의 속도에서 수송할 때는 트랙터 무게의 3.0배 보다 낮아야 합니다.

회전 구동축 접근 금지

작동 중인 회전 구동축에 신체가 감기면 심각한 부상이나 사망에 이를 수 있습니다.

항상 트랙터 마스터 안전 커버와 구동축 안전 커버를 씌워 사고를 예방하십시오. 회전 안전 커버가 자유롭게 회전하는지 확인하십시오.

몸에 꼭 맞는 옷을 입고, 엔진을 끈 다음 PTO 구동축이 정지된 상태에서 조정이나 연결 또는 PTO 구동 장비를 청소하십시오.



안전 유지보수

정비를 시작하기 전에 정비절차를 이해해야 하며, 정비 부위를 깨끗이 하고 건조시켜야 합니다.

트랙터가 움직이고 있는 동안에는 절대 윤활, 정비, 조정을 하지 말고, 구동 부위로부터 손, 발, 옷 등을 멀리 하십시오. 모든 동력을 끄고 제어 장치의 압력을 제거하십시오. 작업기를 지면에 내려놓고, 엔진을 정지시킨 다음 키를 빼내어 트랙터를 냉각시키십시오.



정비작업을 위해, 들어올려야 하는 모든 트랙터 요소를 안전하게 지지하십시오.

모든 부품이 최상의 상태로 유지되도록 하여 올바로 장착하십시오. 손상 부품은 즉시 수리하고 마모되거나 손상된 부품은 교환하십시오. 그리스나 오일 또는 부스러기 등은 제거하십시오.

전기계통을 점검하거나 트랙터에서 용접작업을 실시할 경우에는 사전에 자체 추진 장비의 배터리 접지 케이블(-)을 뽑으십시오.

전기계통을 점검하거나 트랙터에서 용접작업을 실시할 경우에는 사전에 트랙터와 피견인 작업기를 연결하는 장치의 연결을 해제하십시오.

※여기에 기재 되어 있는 주의항목을 지키지 않으면 사망을 포함한 부상사고나 기계의 파손이 일어날 위험이 있습니다 .

사용 전에 관한 사항

경고: 충분히 환기가 되는 장소

엔진 배기가스, 도장품의 풀림, 도료를 샌드페이퍼로 연마하는 등의 작업은 충분히 환기가 되는 장소에서 작업할 것.

[지키지 않으면]

유독가스나 먼지를 흡입하여 인체에 매우 위험하게 됨

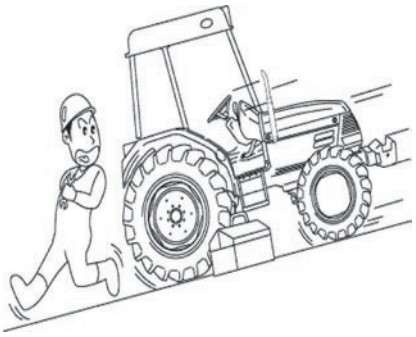


경고: 충분히 넓고 평탄한 장소

점검이나 정비를 하는 정비공장(장소)의 바닥 면적은 충분히 넓고 구멍등이 없이 평탄할 것.

[지키지 않으면]

전도 등 생각치 않은 사고를 일으킬 위험이 있음



경고: 청소 정리 정돈이 된 장소

바닥면에 먼지, 진흙, 기름, 부품등을 방치하지 않을 것.

[지키지 않으면]

생각치 않은 사고를 일으킬 위험이 있음.

경고: 밝고 안전하게 조명을 할 수 있는 장소

작업장을 충분히 밝게 조명 할 것. 기계 내부나 아래에서 작업을 할 경우는 휴대용 안전등을 사용할 것. 이 경우 전구나 와이어 게이지로 보호된 것을 사용 할 것.

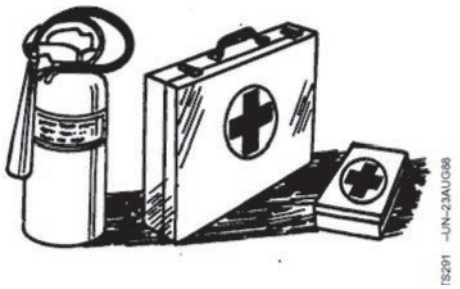
[지키지 않으면]

우발적인 전구의 깨어짐, 흘러 있는 기름에 인화 될 수 있음



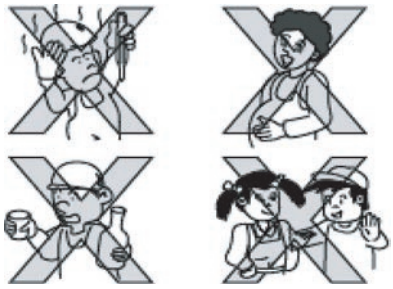
경고: 소화 설비가 있는 장소

불이 났을 때을 위해서 구급상자나 소화기를 가까이 두고 작업을 할 것.



경고: 이런 경우에는 운전하지 마십시오.

- 과로 , 질병 , 약물복용 , 기타 이유로 작업에 집중이 안될 때
- 술을 마셨을때
- 임신중
- 18세 미만의 사람



경고: 작업에 적합한 옷을 입는다.

머리띠, 물수건 , 허리에 수건을 감는 것은 금지 하십시오.안전모 , 미끄럼 방지가 된 신을 착용하고 작업에 적합한 방호구 등을 하고 간편하고 활동이 자유로운 복장을 하십시오

[지키지 않으면]

기계에 감긴다든가 미끄러져 떨어질 위험이 있습니다 .



경고: 기계 성능과 규격에 맞게 작업 하십시오.

트랙터의 성능이나 규격에 맞게 작업기를 사용 하십시오.

[지키지 않으면]

기계 손상이나 신체 장애를 입을 수 있습니다.



경고: 안전벨트를 반드시 매십시오.

안전벨트를 반드시 매십시오.

[지키지 않으면]

전복 사고가 일어난 경우 사망이나 중상을 입을 위험이 있습니다.



경고: 주위의 안전을 확인하고 천천히 출발한다.

주위의 안전을 확인하고나서 엔진을 시동한 다음 천천히 출발 하십시오.

[지키지 않으면]

상해사고를 일으킬 위험이 있습니다 .

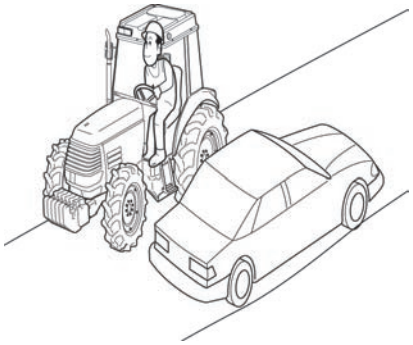


경고: 이동시는 갓길에 주의

도랑이 있는 농로나 양측이 경사진 농로에서는 갓길에 충분히 주의하십시오.

[지키지 않으면]

떨어지는 사고를 일으킬 위험이 있습니다.

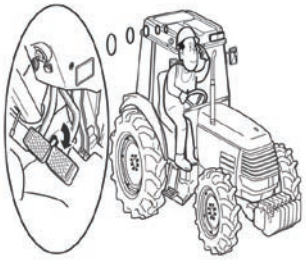


경고: 이동주행시는 좌우브레이크 페달을 연결시킨다.

이동 주행시는 반드시 좌우 브레이크 페달을 연결시키십시오.

[지키지 않으면]

브레이크 조작시 편브레이크가 작동하여 급선회나 전복의 위험이 있습니다.



경고: 급출발, 급정지, 급선회나 과속금지

출발, 정지는 천천히 하십시오. 선회할 때는 속도를 충분히 낮추어서 하십시오. 또 언덕길 , 커브가 많은 곳에서는 속도를 충분히 낮추십시오.

[지키지 않으면]

전복 등의 사고나 기계파손을 일으킬 위험이 있습니다 .

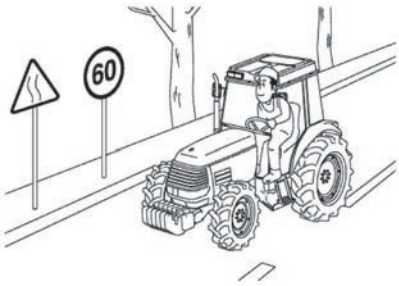


경고: 관계법규를 지켜 안전운전을 한다.

도로주행시는 관계법규를 지키고 안전모를 착용하십시오.

[지키지 않으면]

사고를 일으킬 위험이 있습니다.



경고: 도로주행을 할때는 도로교통법규를 꼭 지켜 주십시오.

농기계 운전자는 고장이나 그 밖의 부득이한 사유로 도로에서 농기계를 운행할 수 없을 때에는 도로이외의 장소로 이동하는 등의 필요한 조치를 하여야 합니다.

[지키지 않으면]

사고를 일으킬 위험이 있습니다 .

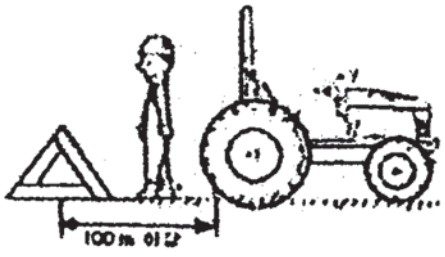


경고: 도로 주행중 고장 발생시 고장 차량표시 (비상용 삼각판)설치.

도로 주행중 고장 발생시 자동차 관리법 시행규칙에 따라 고장차량표지(비상용 삼각판)를 기계 후방 100m~200m 뒤쪽 도로상에 설치하여 주십시오.

[지키지 않으면]

다중 차 추돌 사고를 일으킬 위험이 있습니다.



경고: 운전자 이외의 사람은 탑승금지

이 트랙터의 승차 정원은 한 사람입니다 . 운전자 이외의 사람은 탑승시키지 마십시오.

* 특히 어린이를 탑승 시키지 마십시오.

[지키지 않으면]

생각치 않은 사고를 일으킬 위험이 있습니다.



경고: 트랙터와 작업기 주변에 사람의 접근금지

트랙터를 이동시켜 작업기를 탈착할 때는 트랙터 주위나 작업기 사이에 사람이 들어가지 않도록 하십시오.

[지키지 않으면]

상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.



경고: 가까이에 어린이가 오지 않도록.

어린이에게 충분히 주의시키고 가까이 오지 않도록 하십시오.

[지키지 않으면]

상해 사고를 일으킬 위험이 있습니다.



경고: 연료누유의 주의

연료호스 및 파이프가 파손되면 연료 누유가 일어나므로 반드시 점검하십시오.

[지키지 않으면]

화재사고를 일으킬 위험이 있습니다 .



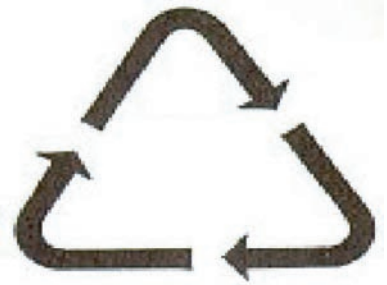
경고: 농약을 안전하게 사용하십시오.

살균제, 제초제, 살충제, 농약, 쥐약 그리고 비료와 같은 농업용 화학약품은 주의깊게 사용을 하지 않으면 인체와 자연 환경에 유해 할 수 있습니다.

항상 농업용 화학약품은 효과적이고, 안전하게 그리고 법적인 사용을 위하여 모든 라벨의 지시 사항을 지켜주십시오.

노출이나 상해의 위험을 줄여 주십시오.

위험: 폐기물 처리 방법



- 폐기물을 잘못 처분함으로써 환경이나 생태계를 위협할 수 있습니다.
- 트랙터에서 발생되는 유해한 폐기물은 연료, 냉각수, 브레이크액, 오일, 여과기 및 배터리 등입니다.
- 연료 및 기름을 뺄 때 새지 않은 용기를 사용하고 식품 용기나 음료수 용기는 사용하지 마십시오. 잘못하여 마실 수 있습니다. 폐기물은 땅속에 묻거나 하수구등에 버리지 마십시오.
- 교환한 기름은 절대로 하천이나 하수도에 버리지 말고 전문 처리 업자에게 처리를 의뢰하는 등 적절한 방법으로 처리하십시오.

위험: 연료 보급 시는 화기엄금



연료 보급 시는 담배불이나 성냥 , 라이터 사용을 절대 금지 하십시오.

[지키지 않으면]

화재로 인한 화상을 입을 위험이 있습니다.

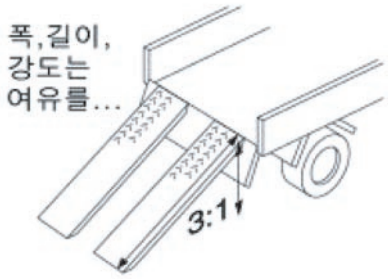
운반 차량에 싣고 내릴 때 주의 사항

경고: 강도, 길이, 폭이 충분한 상차대를 사용한다.

싣고 내릴 때는 평탄하고 안전한 장소에서 트랙터의 엔진을 끄고 주차브레이크를 걸어주십시오 . 사용하는 상차대는 폭, 길이, 강도가 충분하며 미끄러지지 않는 것을 사용하십시오.

[지키지 않으면]

떨어지는 등의 사고를 일으킬 위험이 있습니다 .

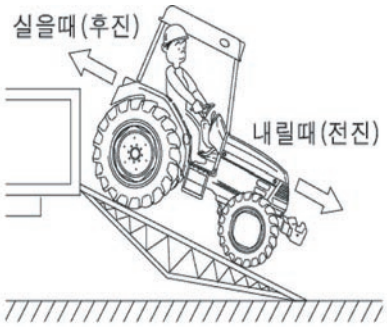


경고: 올라갈 때는 후진, 내려갈 때는 전진으로 한다.

트럭에 실을 때는 후진으로, 내릴 때는 전진으로 하십시오.

[지키지 않으면]

중심이 깨어져 떨어지는 등 사고를 일으킬 위험이 있습니다 .



경고: 상차대 위에서 운전에 주의한다.

상차대 위에서의 주행은 충분한 주의를 해서 하십시오. 클러치를 밟는다든가 주변속, 부변속 , 전•후진레버를「중립」위치로 한다든가 하는 평소 습관된 운전은 하지 마십시오.

[지키지 않으면]

기계가 미끄러져 내려가거나 떨어지는 등 사고를 일으킬 위험이 있습니다.



경고: 언덕길, 상차대 위에서의 변속금지

언덕길이나 상차대 위에서는 변속하지 마십시오 .

[지키지 않으면]

미끄러 내려져서 사고를 일으킬 위험이 있습니다 .



작업 전 점검에 관한 사항

주의: 점검 정비 중은 엔진 정지

정검, 정비 , 수리 또는 청소를 할 때는 반드시 엔진을 정지 시키십시오 .

[지키지 않으면]

상해사고를 일으킬 위험이 있습니다 .



위험: 주유, 급유는 엔진이 식고 난 다음한다.

엔진운전중이나 엔진이 뜨거울 때는 절대로 주유•급유를 하지 마십시오 .

[지키지 않으면]

연료 등에 인화되어 화재를 일으킬 위험이 있습니다 .



위험: 배터리 점검 시는 화기엄금

배터리 점검•충전 시는 화기엄금 하십시오 .

[지키지 않으면]

배터리 인화 , 폭발 등으로 화상을 일으킬 위험이 있습니다 .



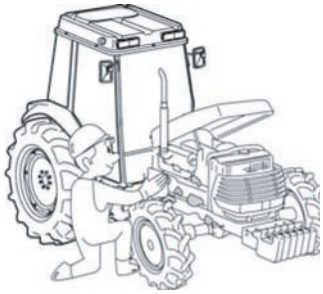
위험: 머플러•엔진 주위의 먼지는 깨끗이 청소한다.

머플러나 엔진 주변에 지푸라기, 먼지, 연료 등이 부착되어 있지

않은가 매일 작업 전에 점검하십시오.

[지키지 않으면]

화재사고를 일으킬 위험이 있습니다 .

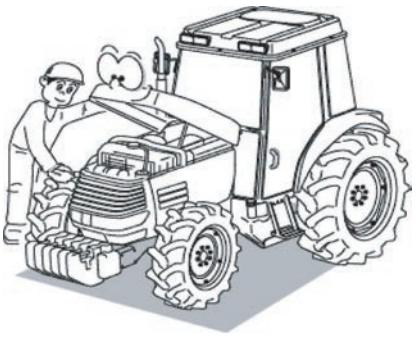


경고: 전기부품•코드를 반드시 점검

배선코드가 다른 부품에 접촉되어 있지 않은가 , 피복이 벗겨져 있거나 접촉부가 풀어져 있지 않은지 매일 작업 전에 점검하십시오 .

[지키지 않으면]

합선에 의해서 화재사고를 일으킬 위험이 있습니다



주의: 규정된 최대 공기압 이상으로 공기를 넣지 마십시오.

타이어에는 공기를 넣을 때는 규정된 최대 공기압 이상으로 공기를넣지 마십시오

[지키지 않으면]

타이어가 파열되어 상해사고를 일으킬 위험이 있습니다 .

“휠, 타이어와 트레드” 의 “타이어 압력도” 를 참조하십시오.



주의: 목적에 맞는 공구를 올바르게 사용한다.

점검 정비에 필요한 공구류는 적정한 관리를 하고 목적에 맞는 공구를 올바르게 사용하십시오. 또 점검 조정에 필요한 공구는 트랙터에 항상 준비 하십시오 .

[지키지 않으면]

정비불량으로 사고날 위험이 있습니다 .



주의: 커버류는 반드시 장착해 둔다.

점검•정비 등으로 떼내어 둔 커버류는 반드시 장착하십시오 .

[지키지 않으면]

기계에 감기거나 상해사고를 일으킬 위험이 있습니다 .



주의: 배터리를 부착하거나 떼어낼 때는 순서를 지킨다

배터리 부착할 때는 + 측을 먼저 붙이고 떼어낼 때는 – 측을 먼저 떼어내십시오 .

[지키지 않으면]

합선에 의해서 화상이나 화재사고를 일으킬 위험이 있으며 감전사고를 일으킬 수 있습니다 .



경고: 브레이크•핸들의 점검을 반드시 한다.

브레이크가 잘 듣지 않거나 편 브레이크 작동 및 핸들이 현저하게 흔들리거나 풀어져 있지 않은지 점검하십시오 .

[지키지 않으면]

사고를 일으킬 위험이 있습니다.



위험: 배터리 액은 몸에 묻지 않도록 하십시오.

배터리 액이 몸이나 옷에 묻지 않도록 하십시오 . 만일 묻었을 때는 즉시 물로 씻어 주십시오 .

[지키지 않으면]

화상을 입거나 옷이 떨어질 위험이 있습니다 .



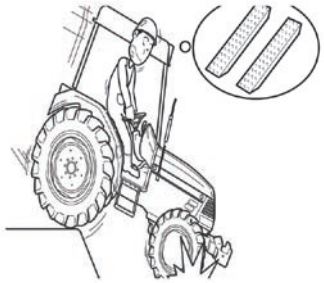
작업중 주의에 관한 사항

경고: 도랑 및 둑을 건널 때는 상차대를 사용한다

포장 출입시 도랑, 둑을 넘을 때나, 연약한 장소를 통과할 때는 반드시 상차판을 사용하십시오 . 상차판은 폭•길이• 강도가 기계에 적합한 것을 사용하십시오 .

[지키지 않으면]

미끄러지거나 전복에 의한 사고를 일으킬 위험이 있습니다 .



경고: 하우스내에서의 작업은 환기를 충분히 한다.

배기가스가 차지 않도록 충분히 환기시키십시오 .

[지키지 않으면]

배기가스 중독을 일으켜서 사망 사고를 일으킬 위험이 있습니다 .

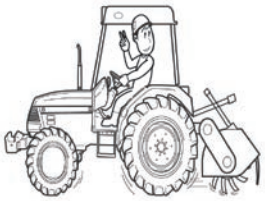


경고: 옆눈질, 손을 놓고는 운전하지 않는다.

배기가스가 차지 않도록 충분히 환기시키십시오 .

[지키지 않으면]

상해사고를 일으킬 위험이 있습니다 .



경고: 트랙터와 작업기 주변에 사람의 접근금지

트랙터를 이동시켜 작업기를 탈착 할 때는 트랙터 주위나 작업기 사이에 사람이 들어가지 않도록 하십시오 .

[지키지 않으면]

상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.

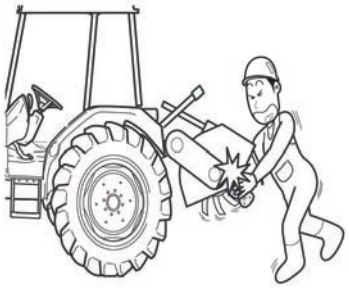


경고: 로터리에 감긴풀 등을 제거할 때는 엔진정지.

경운날에 감긴풀 등을 제거 시에는 엔진을 정지시키고 작업기가 내려가지 않도록 유압스톱밸브를 잠궈 주십시오.

[지키지 않으면]

기계에 감긴다든가 작업기의 하강으로 중상을 입을 위험이 있습니다 .



사용 후에 관한 사항

경고: 점검 정비는 평탄하고 안정된 장소에서 한다.

교통의 위험이 없고 기계가 움직이지 않는 평탄하고 안정된 장소에서 트랙터의 앞뒤바퀴에 고임 장치를 하고 나서 점검 정비를 하십시오.

[지키지 않으면]

기계 전복 등 생각하지 않은 사고를 일으킬 위험이 있습니다 .

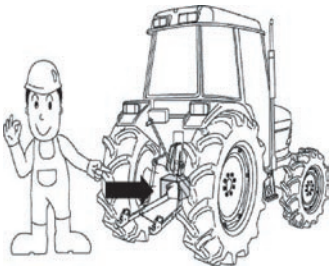


경고: 사용하지않는 PTO축에는 커버를 씌운다.

PTO축을 사용하지 않을 때에는 그리이스를 바르고 커버를 씌우십시오.

[지키지 않으면]

감기거나 상해 사고를 일으킬 위험이 있으며 산화로 인한 죠인트 조립시 어려움이 발생할 수 있습니다.



주의: 점검 정비는 과열된 곳이 충분히 식은 다음 한다.

머플러나 엔진등 과열부가 충분히 식은 다음 점검 정비를 하십시오

[지키지 않으면]

화상을 입을 위험이 있습니다 .



주의: 고압오일에 주의

유압 커플링이나 호스가 풀어지거나 손상이 없는가를 확인하고 커플링이나 호스를 풀기 전에는 유압회로내의 압력을 없애 주십시오.

[지키지 않으면]

고압오일은 피부를 손상시킬 수 있으며 , 상해사고를 일으킬 위험이 있습니다 .



경고: 엔진시동 시는 반드시 운전석에 앉아서 주위의 안전을 확인한다.

엔진 시동 시는 반드시 운전석에 앉아 의자위치와 주의를 확인 하십시오 .

[지키지 않으면]

생각치 않은 사고를 일으킬 위험이 있습니다

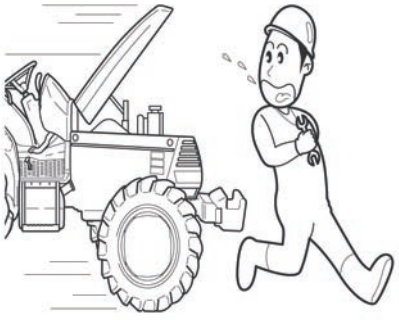


주의: 점검 정비 중은 엔진 정지

점검•정비 , 수리 또는 청소를 할 때는 반드시 엔진을 끄고 나서 하십시오 .

[지키지 않으면]

기계가 움직이는 등 상해 사고를 일으킬 위험이 있습니다 .

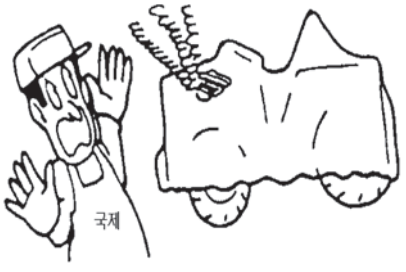


위험: 기대커버는 기대가 충분히 식고 나서 씌운다.

기계에 커버를 씌울 때는 머플러나 엔진이 충분히 식고 난 다음 씌우십시오.

[지키지 않으면]

화재사고를 일으킬 위험이 있습니다.

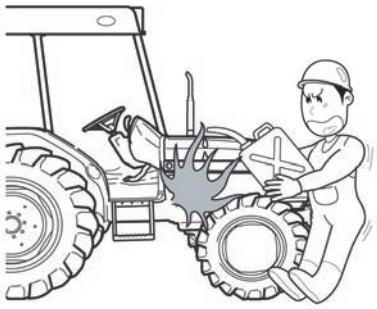


경고: 주유, 급유는 엔진이 식고난 다음 한다.

엔진 회전 중이나 엔진이 뜨거울 때는 절대로 주유 , 급유를 하지 마십시오 .

[지키지 않으면]

연료 등에 인화되어서 화재를 일으킬 위험이있습니다 .

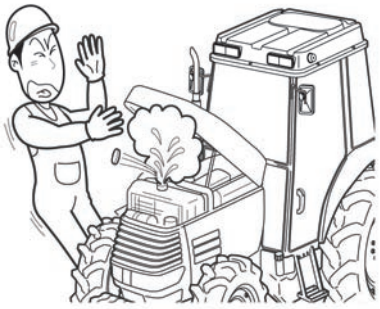


위험: 라디에이터가 뜨거울 때는 캡을 열지 마십시오.

라디에이터가 과열되어 있을 때는 절대로 라디에이터 캡을 열지 마십시오.

[지키지 않으면]

뜨거운 물이 튀어서 화상을 일으킬 위험이 있습니다 .



경고: 머플러, 엔진 주의의 먼지를 치운다.

머플러나 엔진 주변에 지푸라기, 먼지, 연료 등이 부착되어 있지 않은가 매일 작업 전에 점검하십시오.

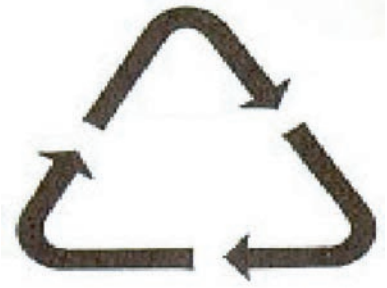
[지키지 않으면]

화재사고를 일으킬 위험이 있습니다 .



위험: 폐기물 처리 방법

- 폐기물을 잘못 처분함으로써 환경이나 생태계를 위협할 수 있습니다.
- 트랙터에서 발생되는 유해한 폐기물은 연료, 냉각수, 브레이크액, 오일, 여과기 및 배터리 등입니다.
- 연료 및 기름을 뺄 때 새지 않은 용기를 사용하고 식품 용기나 음료수 용기는 사용하지 마십시오. 잘못하여 마실 수 있습니다. 폐기물은 땅속에 묻거나 하수구등에 버리지 마십시오.
- 교환한 기름은 절대로 하천이나 하수도에 버리지 말고 전문 처리 업자에게 처리를 의뢰하는 등 적절한 방법으로 처리하십시오.



장기 보관 시 주의 사항

주의: 작업 후 고장 난 부분 즉시 수리하십시오.

고장 난 부분이 있으면 곧바로 수리, 교환 하십시오.

- 볼트나 너트가 느슨하면 즉시 조이십시오.

[지키지 않으면]

정비불량으로 에상치 못한 사고가 발생할 수 있습니다 .

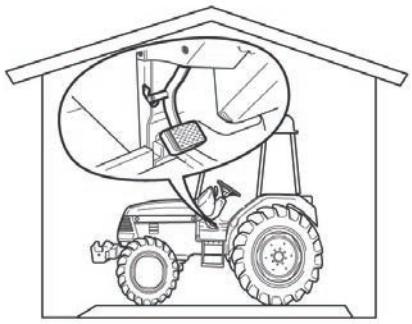


주의: 장기 보관 시는 클러치를 끊어준다.

장기간 보관 시는 반드시 클러치 페달을 고정「절」상태로 하십시오.

[지키지 않으면]

클러치가 끊어지지 않아서 사고를 일으킬 위험이 있습니다 .



경고: 장기 보관 시는 배터리와 키를 빼낸다.

각 부위를 물로 깨끗이 씻고 평탄한 장소에서 장기간 사용치 않고 보관할 경우는 배터리를 떼어내고 키를 뽑아서 보관 하십시오.

[지키지 않으면]

배터리 방전으로 인하여 배터리의 내구성이 떨어지며 재사용시 시동이 걸리지 않을 수도 있습니다.



주의: 배터리를 떼내고 부착 할 때는 올바른 순서로

배터리를 취부할 때는 +측을 먼저 취부 하고 떼어낼 때는 -측부터 떼어 내십시오.

[지키지 않으면]

합선 등으로 화재사고를 일으킬 위험이 있습니다 .



기타 필요한 사항

경고: 작업자(수요자)가 조정 및 정비를 하여서는 안 되는 사항

- 엔진 연료분사 펌프의 분사량 및 분사시기
- 유압계통(콘트롤 밸브, 릴리프 밸브, 안전밸브, 유압펌프, 브레이크 밸브, PST실린더, SCV밸브)의 조정 및 정비

[지키지 않으면]

상기부분의 조정 및 정비는 필히 구입 대리점, 농협, 영업소에서 협의 후 행하여 주십시오.

임의 조정 및 정비로 인하여 고장 및 이상 발생시 사망사고나 중대한 상해, 기계파손을 일으킬 위험이 있으며, 보증의 대상이 되지 않을 수 있으니 주의 하십시오.

사후봉사 및 품질보증에 대해서

보증서에 대해서

보증서는 고객께서 보증 수리를 받으실 때에 필요한 것입니다. 잘 읽고 보관해 주십시오.

사후봉사에 대해서

기계상태가 좋지 않을 때에는「고장진단」에 따라서 점검, 조치해도 고쳐지지 않을 때는 구입하신 대리점 , 농협 및 가까운 당사 영업소로 연락해 주십시오.

연락할 때 준비할 내용

- 형식명과 제조번호
- 엔진의 경우는 엔진번호
- 사용 상황은 ?

(몇 단에서 무슨 작업을 했을 때에)

- 어느 정도 사용했을까 ?

(약○○평 또는 약○○시간 사용 후)

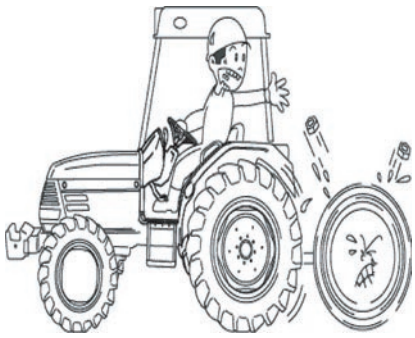
- 문제가 발생 했을 때의 상황을 가능한 한 상세히 가르쳐 주십시오.

경고: 작업기지정 PTO 회전을 지킨다.

저속용의 작업기를 고속용으로 사용하지 마십시오. 지정 PTO회전 속도를 꼭 지키십시오.

[지키지 않으면]

작업기 작동이 나빠지고 사고나 기계파손이 일어납니다.



경고: 작업기를 부착 했을 때는 선회에 주의

작업기에 따라서 전체길이가 매우 길게 될 수가 있으므로 선회 시는 주위의 사람이나 물건에 주의 하십시오.

[지키지 않으면]

작업기가 충돌한다든가 상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.



경고: 경사지나 견인작업을 할 때는 바퀴간 거리 (좌우타이어 사이폭)를 넓게 한다.

[지키지 않으면]

전복사고를 일으킬 위험이 있습니다 .



경고: 트레일러를 견인 할 때는 주의

트레일러 측의 브레이크와 트랙터의 브레이크를 연동시키십시오. 또한 언덕 길에서의 변속은 삼가 하십시오 .

[지키지 않으면]

상해사고를 일으킬 위험이 있습니다

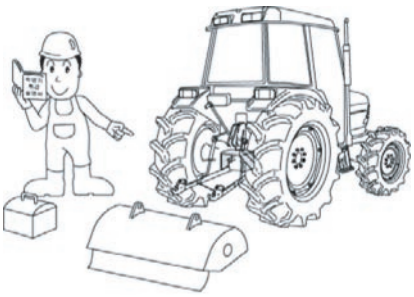


경고: 트랙터에 작업기를 장착 할 때는 작업기의 사용설명서를 반드시 읽는다.

트랙터에 작업기를 장착할 때는 사전에 반드시 작업기의 사용설명서를 잘 읽어 주십시오 .

[지키지 않으면]

상해사고나 기계파손을 일으킬 수 있습니다 .

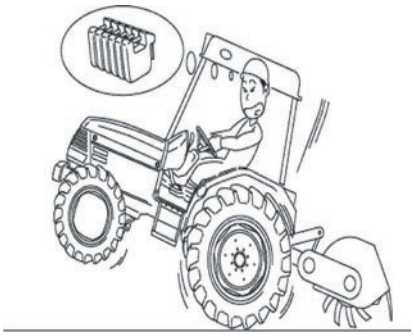


경고: 무거운 작업기를 장착 할 때는 웨이트로 밸런스를 잡는다.

무거운 작업기를 장착할 때는 앞쪽에 밸런스 웨이트를 달아서 밸런스를 유지 시키십시오 .

[지키지 않으면]

중심이 흐트러져서 사고를 일으킬 위험이 있습니다 .



경고: 로더 작업 시는 전후 밸런스에 주의.

로더 작업시 어느 한쪽의 밸런스가 치우치지 않도록 웨이트 또는 작업기를 장착하십시오

[지키지 않으면]

균형을 잃어버려 전복사고를 일으킬 위험이 있습니다 .

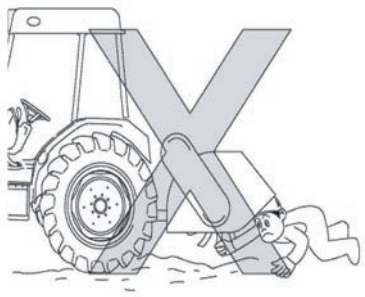


경고: 작업기 아래에 들어간다든가 발을 넣지 않는다.

작업기 아래에 들어가거나 발을 넣지 마십시오 .

[지키지 않으면]

작업기가 떨어지면 상해사고를 일으킬 위험이 있습니다 .

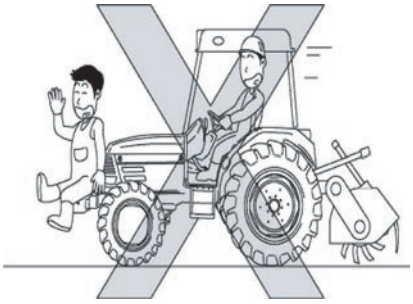


경고: 사람이나 물건을 웨이트 대신으로 사용하지 마십시오.

밸런스 웨이트 대신에 사람이나 물건을 싣지 마십시오. 작업기에 맞는 순정 밸런스 웨이트를 사용하십시오 .

[지키지 않으면]

상해사고를 일으킬 위험이 있습니다 .

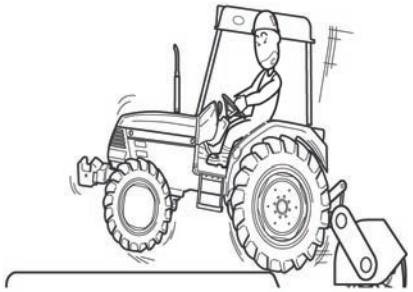


경고: 로터리 작업 시는 밀려나감에 주의

지면이 여물거나 돌이 많은 곳에서는 로터리를 천천히 내려서 지면에 닿게 하십시오 . 회전하는 경운날의 힘에 의해 기계가 생각하지 않은 방향으로 밀려 나갈 수 있습니다 .

[지키지 않으면]

상해사고를 일으킬 위험이 있습니다 .

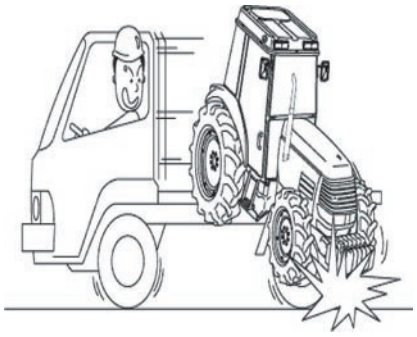


경고: 로프로 트럭에 확실히 고정시킨다.

트럭에 싣고 이동할 때는 주차브레이크를 걸고 기어를 넣고충분한 강도를 갖춘 로프로 트럭에 고정시키십시오

[지키지 않으면]

적재함에서 트랙터가 떨어진다든가 사고를 일으킬 위험이 있습니다 .

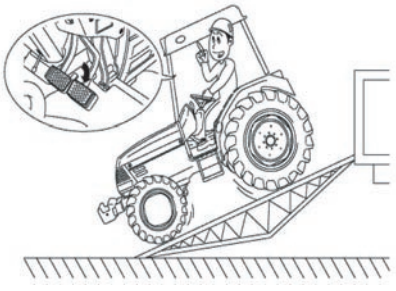


위험: 싣고 내릴 때는 좌우 브레이크 페달을 연결 시킨다.

싣고 내릴 때는 반드시 좌우 브레이크 페달을 연결 시키십시오.

[지키지 않으면]

긴급시 브레이크 조작을 할 때 편 브레이크가 작동되어 떨어질 위험이 있습니다 .



경고: 선회 시는 차동 고정을 해제한다.

반드시 차동 고정을 해제하고 나서 선회 하십시오 .

[지키지 않으면]

중심을 잃어 전복될 위험이 있으며 상해를 일으킬 수 있습니다.



경고: 견인작업은 반드시 드로우바를 사용 하십시오.

견인작업은 반드시 드로우바를 사용하십시오 . 탑링크나 하부링크 등으로는 절대로 견인하지 마십시오 .

[지키지 않으면]

전복사고를 일으킬 수 있습니다 .

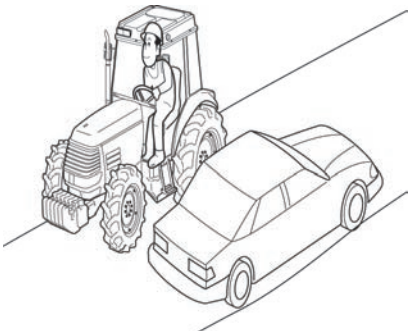


경고: 이동 시는 갓길에 주의

도랑이 있는 농로나 양측이 경사진 농로에서는 갓길에 충분히 주의하십시오.

[지키지 않으면]

떨어지는 사고를 일으킬 위험이 있습니다.



경고: 언덕길 위에서는 평소 습관성 운전은 하지 않는다.

언덕길 위에서는 주의해서 주행하십시오. 클러치를 밟는다든가 주변속,부변속,전후진 변속을「중립」위치로 하는 등 평소의 습관성 운전은 하지 마십시오 .

[지키지 않으면]

미끄러 내려져서 떨어지는 등의 사고를 일으킬 위험이 있습니다 .

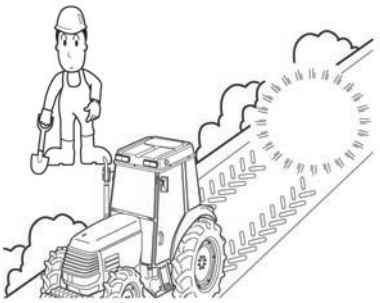


경고: 기계에서 떠날 때는 평탄지 에서 엔진을 끈다.

기계를 떠날 때는 평탄하고 안정된 장소에서 엔진을 끄고 반드시 주차브레이크를 걸어 주십시오. 또 작업기를 지면에 닿게 하십시오 .

[지키지 않으면]

트랙터가 움직여서 사고를 일으킬 위험이 있습니다

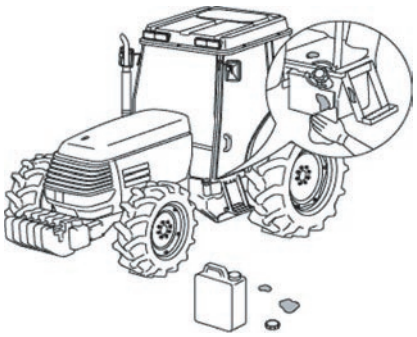


경고: 연료캡을 닫고 흘린 연료는 닦는다.

연료을 보급한 다음은 연료 캡을 확실히 잠그고 흘린 연료는 깨끗이 닦아 주십시오 .

[지키지 않으면]

화재사고를 일으킬 위험이 있습니다 .



경고: 주유, 급유는 엔진이 식고 난 다음한다.

엔진운전중이나 엔진이 뜨거울 때는 절대로 주유•급유를 하지 마십시오 .

[지키지 않으면]

연료 등에 인화되어 화재를 일으킬 위험이 있습니다 .



안전표시

손상 또는 망실 안전표시 교체

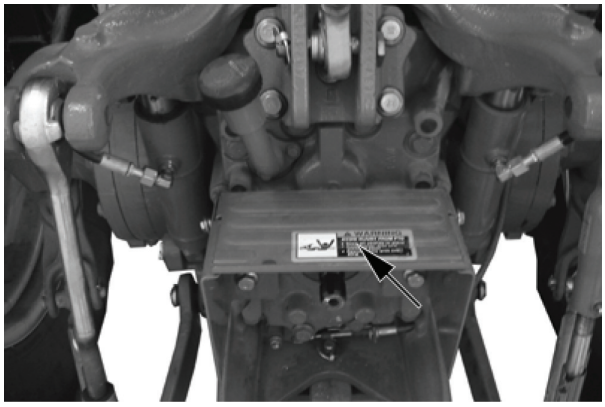
손상되었거나 망실된 안전표시는 교체하십시오.

중요: 구형 표시가 손상되었거나 분실 또는 판독이 불가한 경우에는 새로운 안전명판으로 부착하십시오. 이미 안전표시가 부착된 부품을 교체할 때는 새로운 안전표시도 함께 부착하십시오.

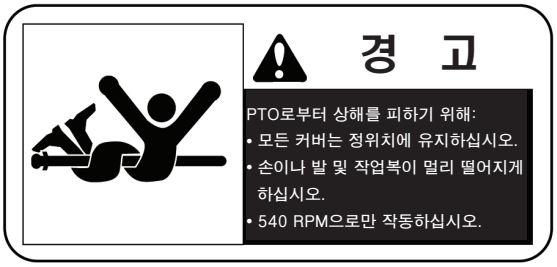
안전표시는 깨끗하고 양호한 상태로 유지하십시오. 교체 표시는 판매회사에서 구할 수 있습니다.

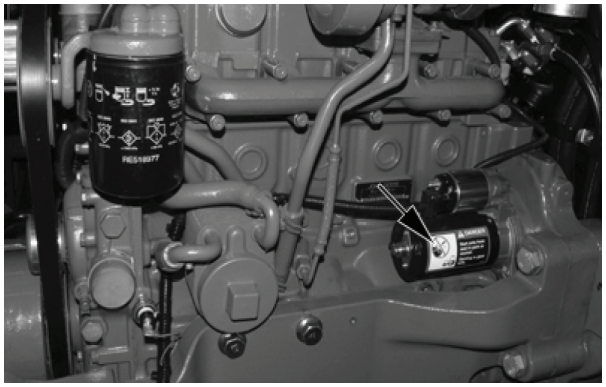


안전표시-전체



PTO 커버

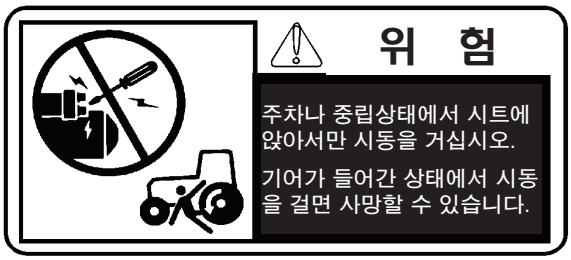


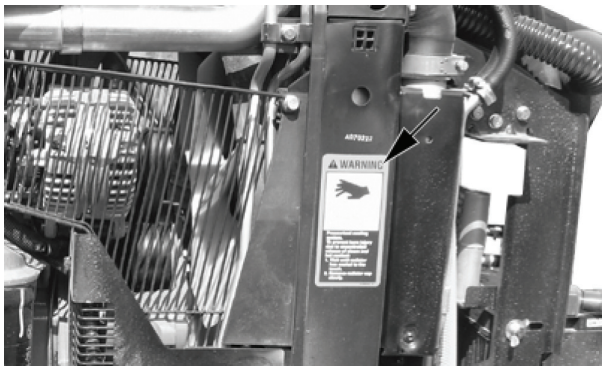


5055M 및 5075M



5085M, 5095M, 5095MH 및 5105M

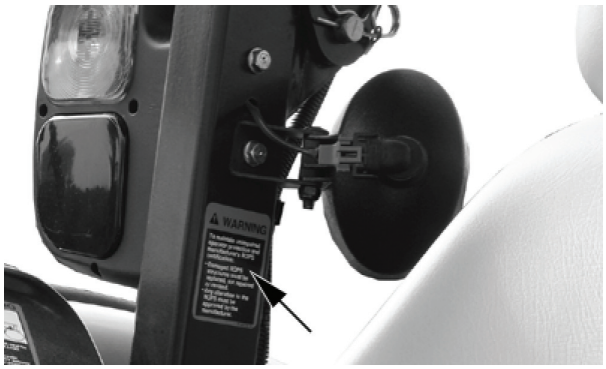




라디에이터 (좌, 우측)



안전표시-ROPS



우측

⚠ 경 고

제조사의 ROPS 보증과 운전자 보호를 위해:

-손상된 ROPS의 구조물은 수리하거나 교정하지 말고 교체하십시오.

- ROPS의 개조는 반드시 제조회사의 승인을 받아야 합니다.



우측

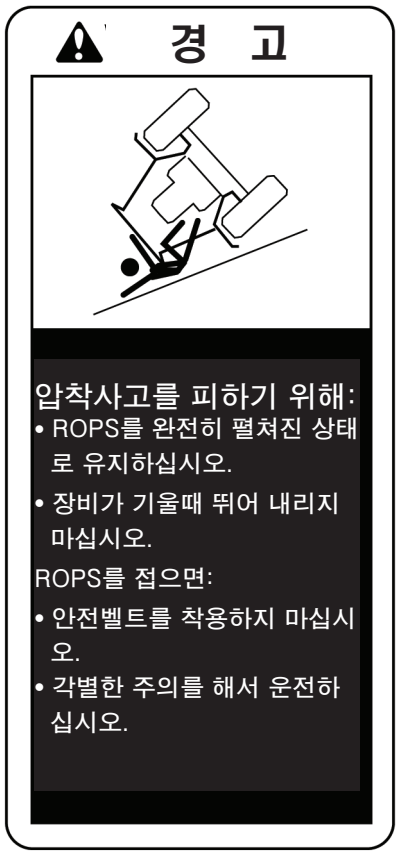
⚠ 경 고

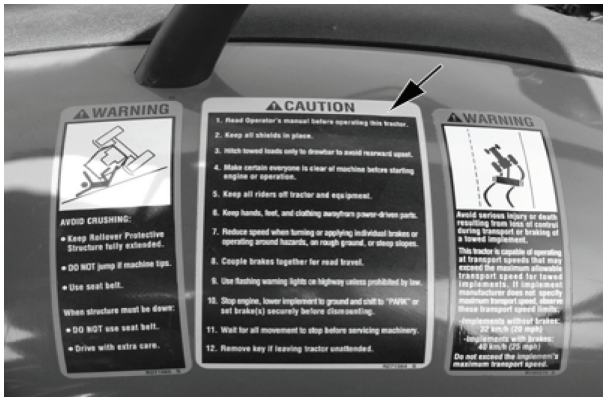
ROPS 구조물에 캐노피나 햇볕 가리개가 부착된 경우에는 중량이 45 KG 또는 그 이하로 제한해야 합니다.

안전표시-운전실 개방형 모델



좌측 팬더

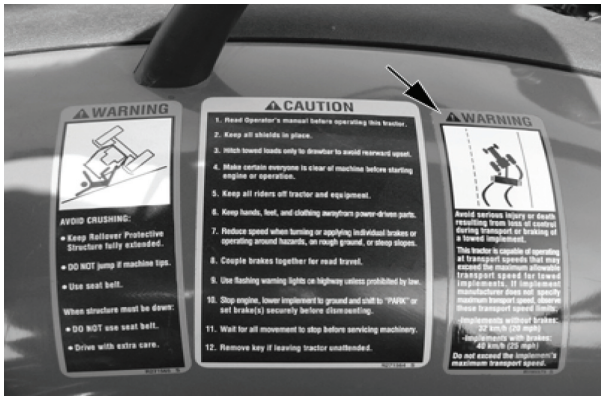




좌측 팬더

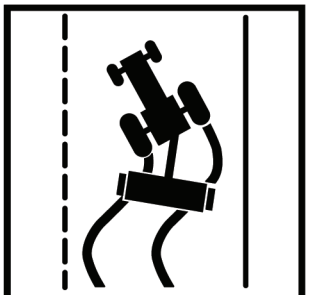
⚠ 주 의

1. 트랙터를 운전하기 전에 취급설명서를 숙독하십시오.
2. 모든 커버를 정위치로 유지하십시오.
3. 히치는 후방으로 넘어지는 것을 막기위해 드로우바로만 짐을 견인하십시오.
4. 엔진을 시동하거나 장비를 운전하기 전에 주변에 사람들이 없도록 하십시오
5. 모든 탑승자는 트랙터 및 장비로부터 떨어지게 하십시오.
6. 손이나 발 및 작업복이 PTO로부터 떨어지게 하십시오.
7. 회전하거나 편브레이크를 사용하거나 거친 지면이나 가파른 경사지에서 위험한 운전을 할 때는 속도를 줄이십시오.
8. 도로주행시는 양쪽 브레이크를 사용하십시오.
9. 법으로 금지되어 있지 않으면 고속도로에서는 비상등을 사용하십시오.
10. 분해하기 전에는 주차브레이크를 확실히 걸거나 "주차" 로 변속하고 작업기를 지면으로 내리고 엔진을 정지하십시오.
11. 장비를 정비하기 전에 모든 움직임이 멈추도록 기다리십시오.
12. 트랙터를 이탈할 때는 키를 빼십시오.



좌측 팬더

⚠ 경 고



견인된 작업기를 수송하거나 제동할 때 조정을 농치면 심각한 상해나 사망을 초래하는 것을 피하십시오.

이 트랙터는 견인된 작업기의 최대 허용 수송속도를 초과할 수 있는 수송속도에서 운전할 수 있습니다. 작업기 제조사가 최대 수송속도를 명시하지 않은 경우에는 제한 수송속도를 준수하십시오:

-브레이크 미장착 작업기:
32 km/h (20mph)
-브레이크 장착 작업기:
40 km/h (25 mph)

작업기 최대 허용 수송속도를 초과하지 마십시오.

안전표시-캐빈형 모델



좌측 도어 포스트





좌측 도어 포스트

주 의

1. 트랙터를 운전하기 전에 취급설명서를 숙독하십시오.
2. 모든 커버를 정위치로 유지하십시오.
3. 히치는 후방으로 넘어지는 것을 막기위해 드로우바로만 짐을 견인하십시오.
4. 엔진을 시동하거나 장비를 운전하기 전에 주변이 사람들이 없도록 하십시오
5. 모든 탑승자는 트랙터 및 자비로부터 떨어지게 하십시오.
6. 손이나 발 및 작업복이 PTO로부터 떨어지게 하십시오.
7. 회전하거나 편브레이크를 사용하거나 거친 지면이나 가파른 경사지에서 위험한 운전을 할 때는 속도를 줄이십시오.
8. 도로주행시는 양쪽 브레이크를 사용하십시오.
9. 법으로 금지되어 있지 않으면 고속도로에서는 비상등을 사용하십시오.
10. 분해하기 전에는 주차브레이크를 확실히 걸거나 "주차"로 변속하고 작업기를 지면으로 내리고 엔진을 정지하십시오.
11. 장비를 정비하기 전에 모든 움직임이 멈추도록 기다리십시오.
12. 트랙터를 이탈할 때는 키를 빼십시오



좌측 도어 포스트

중 요

1.엔진 시동 후에 엔진을 약 1,200 rpm에서 1~2분 동안 가동하십시오. 온도가 빙점 이하이면 엔진을 2~4분 (부하없이) 동안 가동하십시오.

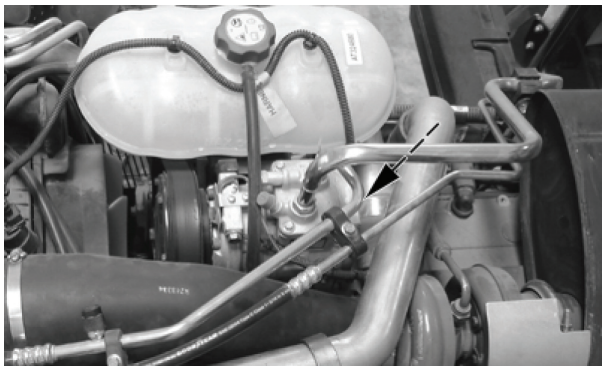
2.터보챠저 오일을 주입하는 동안에 정지하면 엔진을 즉시 시동하십시오.

3.예열된 엔진을 정지하기 전에 터보챠저 터빈을 냉각하기 위해 1,00rpm 이하에서 몇분간 공회전하십시오.

4.장기간 공회전 후에 시동방법은 취급설명서를 참조하십시오.

1.4.0 mph (6.4 km/h) 이하의 주행속도에서 고부하를 피하면 구동장치 및 타이어 수명을 연장할 수 있습니다.

2.트랙터를 견인하기 전에 취급설명서를 참조하십시오.



에어컨 컴프레셔 뒤쪽

중 요

이 에어컨 장치는 R-134a 냉매, XH-7 또는 XH-9 건조제 및 PAG 오일이 들어 있습니다.

안전표시-중간 마운트 및 후방 SCV(장착시)



OOS (우측 콘솔)

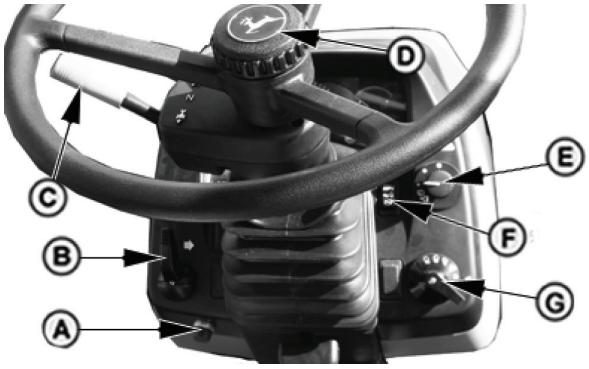


캐빈 (우측 도어 포스트)



콘솔 및 계기판

전방 콘솔 스위치 및 콘솔



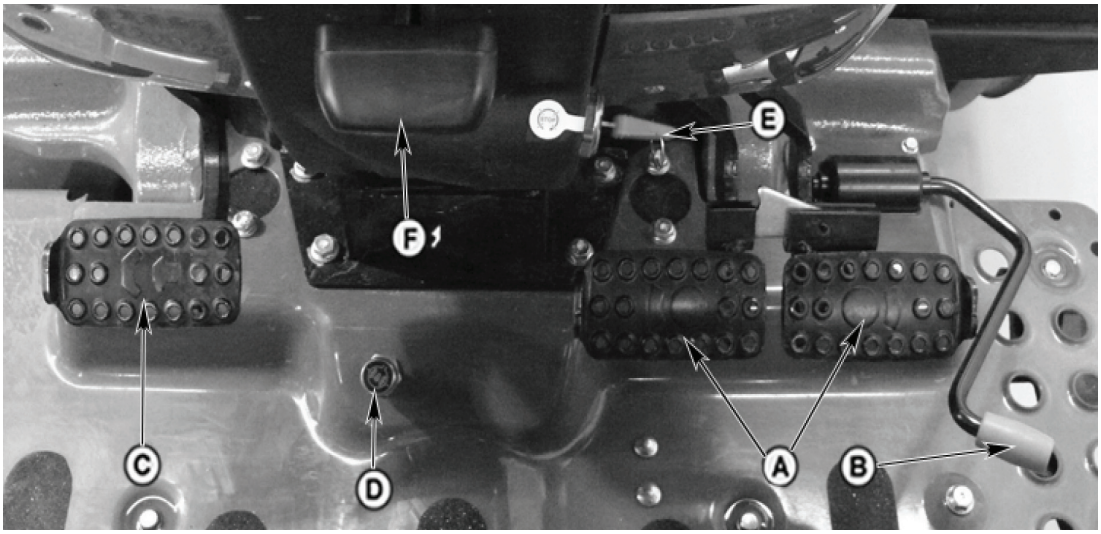




주기: 캐빈형 콘솔은 운전실 개방형 모델 콘솔과 유사함.

A-혼 스위치 (장착시)
B-방향지시 스위치
C-파워리버서™ 레버 (장착시)
D-핸들 텔레스코픽 노브
E-윈드쉴드 와이퍼/와셔 스위치(캐빈만)
F-MFWD 스위치 (장착시)
G-전조등 스위치
H-파워리버서™ 조정 (장착시)
I-싱크로리버서™ 레버 (장착시)

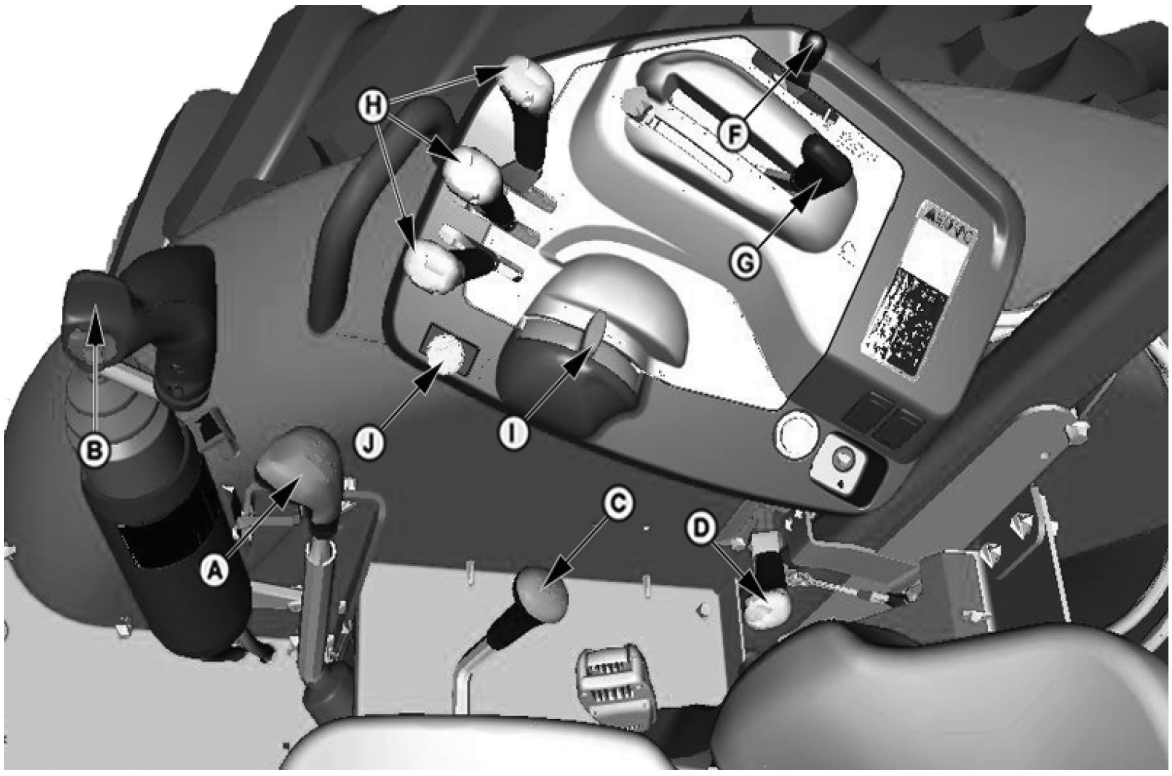
스티어링 컬럼, 발로 작동되는 컨트롤 및 스위치



A-브레이크 페달
B-가속페달
C-클러치 페달
D-차동고정 스위치
E-키 스위치
F-스티어링 컬럼 틸트 레버

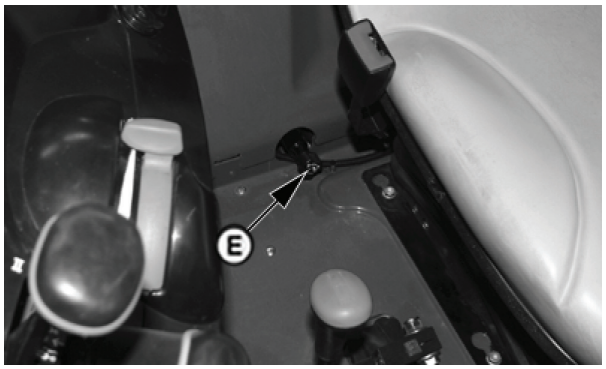
주기: 운전석 개방형 모델은 캐빈형 모델과 유사함.

우측 콘솔 컨트롤- 운전실 개방형 모델

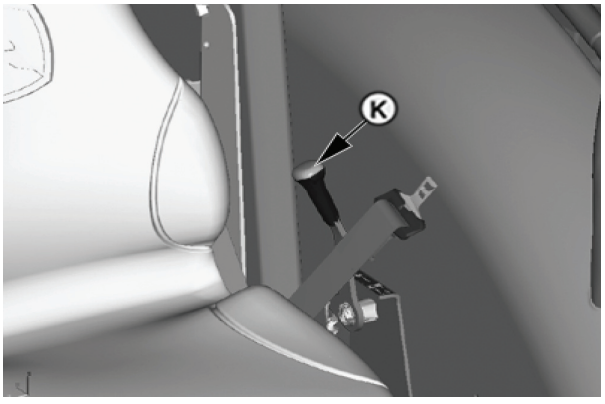


기계식 히치 컨트롤 표시

A-변속레버
B-다기능 컨트롤 레버 (장착시)
C-부변속 레버
D-PTO 변속레버 (장착시)
E-후방히치 낙하율 손잡이 (후방 시트에 위치)
F-후방히치 견인제어 레버
G-후방히치 위치제어 레버
H-선택제어 밸브 레버 (장착시)
I-가속 레버
J-PTO 연결 스위치
K-초저속 레버 (장착시)



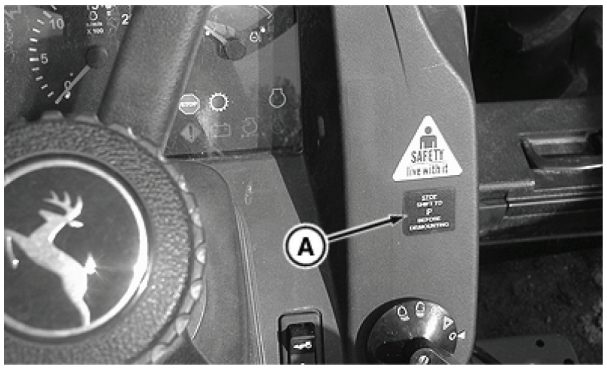
후방히치 낙하율 손잡이



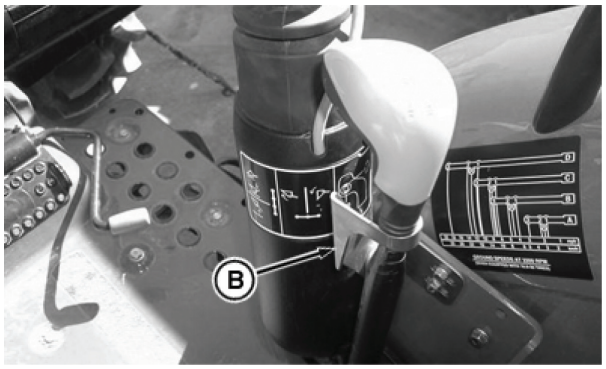
좌측 후방 콘솔

주기: 운전실 개방형 모델은 기계식 후방히치 및 12X4 트랜스미션 콘솔을 나타냄.

주기: 전자 유압히치 컨트롤은 캐빈형 모델위 트랙터와 유사함. (20단원에 있는 "우측 콘솔 컨트롤- 캐빈" 을 참조할 것)



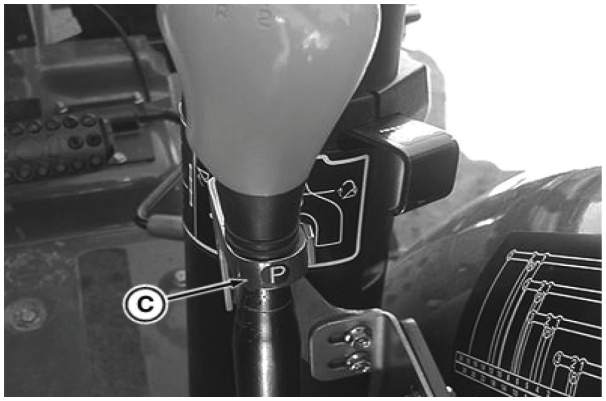
주차위치 명판



주차위치 브라켓

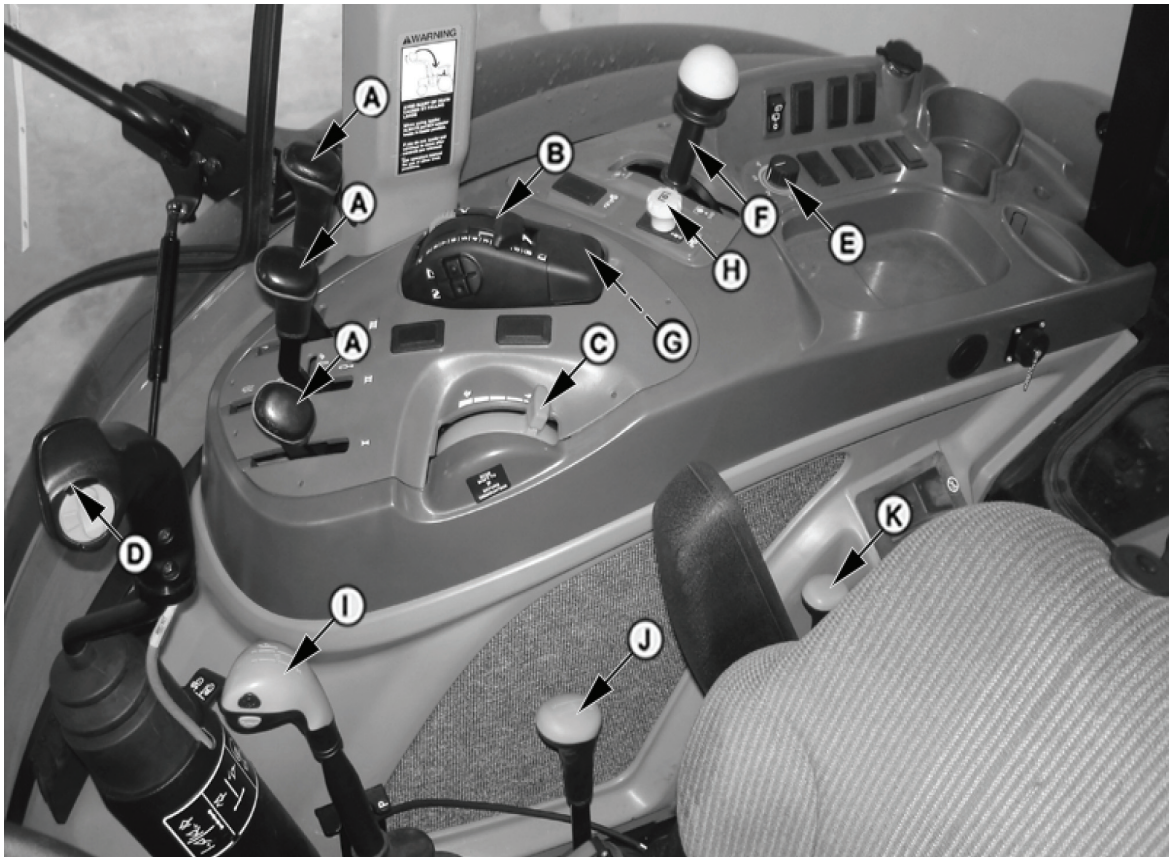
주기: 운전사가 자리를 떠나기 전에 속도레버가 주차위치에 놓여 있는지 확인하십시오.

A-주차위치 명판
B-주차위치 브라켓
C-주차위치내의 속도레버



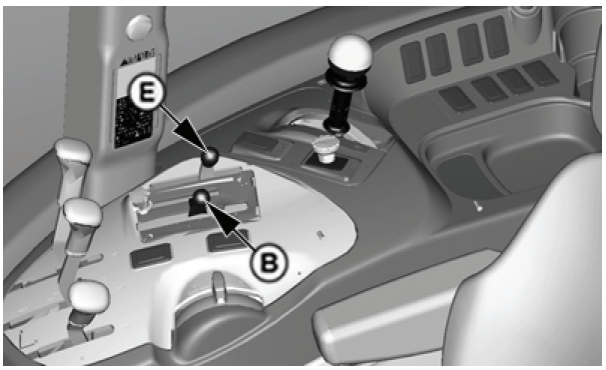
주차위치내의 속도레버

우측 콘솔 컨트롤- 캐빈형 모델

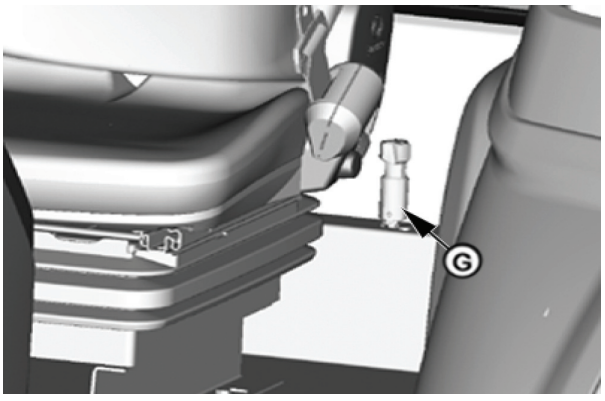


전자유압식 히치 컨트롤

A-선택 제어밸브 (장착시)
B-후방히치 컨트롤
C-가속레버
D-다기능 컨트롤 레버 (장착시)
E-후방히치 견인제어 노브
F-PTO 변속레버 (장착시)
G-후방히치 낙하율 조정과 높이 제한 조절
H-PTO 연결 스위치
I-변속 레버
J-부변속 레버
K-초저속 레버 (장착시)



기계식 히치 컨트롤



좌측 후방 코너- 기계식 표시

주기: 캐빈 모델은 전자 유압식 후방 히치 컨트롤, 파워리버서 플러스™ 트랜스미션 컨트롤을 나타냄.

파워리버서 플러스는 회사의 상표입니다.



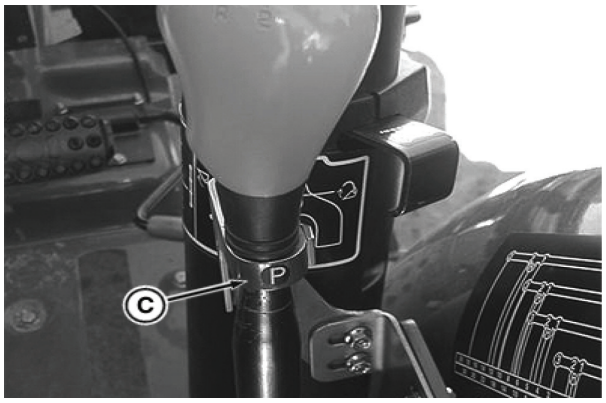
주차위치 명판



주차위치 브라켓

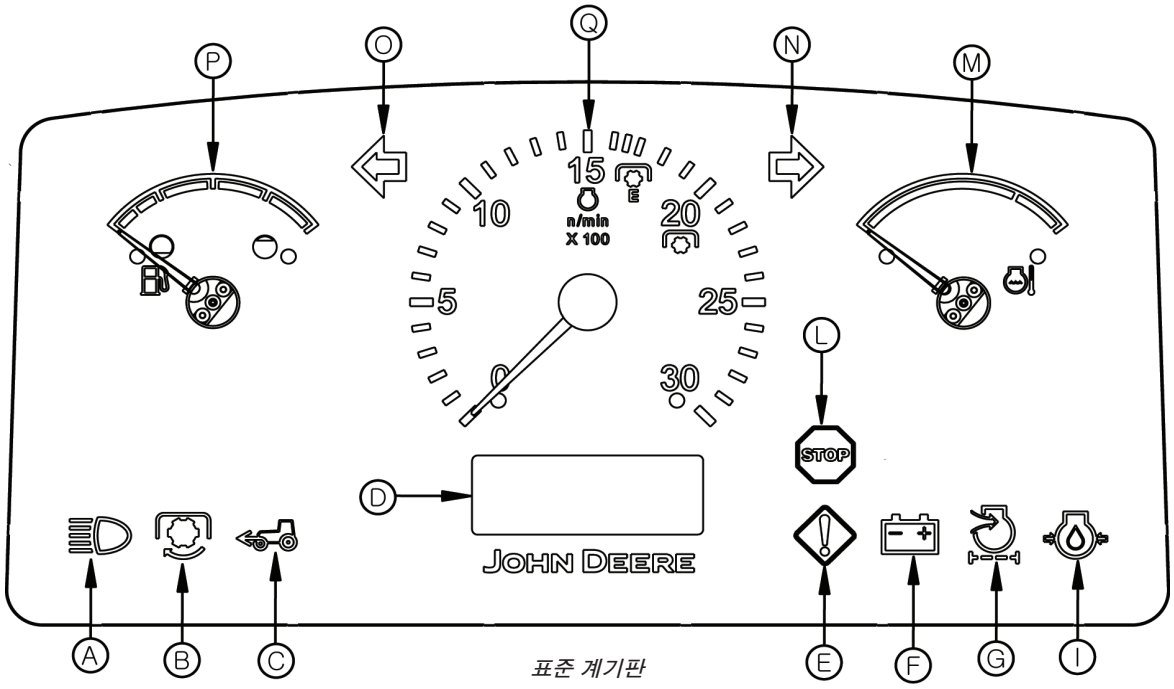
주기: 운전자가 자리를 떠나기 전에 속도레버가 주차위치에 놓여 있는지 확인하십시오.

A-주차위치 명판
B-주차위치 브라켓
C-주차위치내의 속도레버

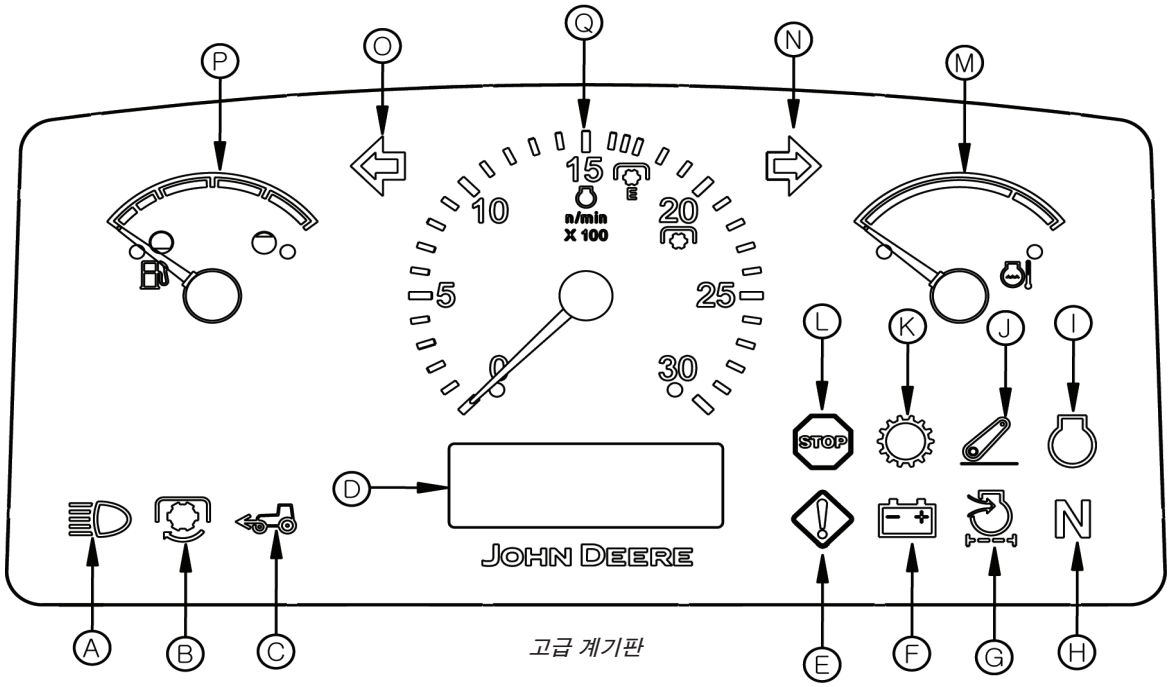


주차위치내의 속도레버

게이지 및 표시등



표준 계기판



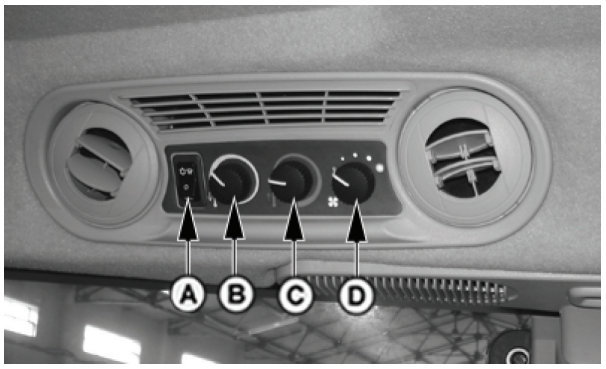
고급 계기판

A	상향 표시등	전조등이 상향등으로 켜지면 점등됩니다.
B	PTO 연결 표시등	후방 PTO가 연결되면 점등됩니다.
C	MFWD 연결 표시등	기계식 전륜구동이 연결되면 점등됩니다.
D	정보 디스플레이	속도계, 시간계, PTO 속도, 트랜스미션 속도 선택 (고속, 저속 또는 후진) (장착시), 진단 고장코드 (장착시) 및 온-보드 진단 (장착시) 정보를 표시합니다.

E	정비 경고 표시등	고장 (정보 디스플레이에 재검토 에러 메시지)이 발생되면 점등됩니다. 필요시 차량을 대리점에서 진단 받으십시오.
F	충전장치 표시등	배터리가 충전되지 않은 경우에 점등됩니다. (알터네이터, 계기판측의 알터네이터 와이어 점검). 필요시 차량을 대리점에서 진단 받으십시오.
G	엔진 에어클리너 막힘 표시등	에어클리너 엘리먼트가 막히면 점등됩니다. (엘리먼트를 청소하거나 교체하십시오). 필요시 차량을 대리점에서 진단 받으십시오.
H	중립 표시등	트랜스미션 리버서 (장착시)가 중립위치로 되면 점등됩니다. 운전자가 부적절하게 후진으로 변속하면 점멸됩니다. 변환이 필요하면 리버서 레버를 중립으로 돌리십시오. 중립등이 점멸되면서 트랜스미션 정보 표시등이 동시에 점등이 되면 고장을 의미합니다. (정보 디스플레이내의 에러 메시지를 검토하십시오). 필요시 차량을 대리점에서 진단 받으십시오.
I	엔진 정보 표시등	엔진이 고장나면 점등됩니다. (오일 레벨 점검 및 정보 디스플레이내의 에러 메시지를 검토하십시오). 필요시 차량을 대리점에서 진단 받으십시오.
J	전자 유압 히치 표시등	히치가 고장나면 점등됩니다. (디스플레이 내의 에러 메시지를 검토하십시오). 필요시 차량을 대리점에서 진단 받으십시오.
K	트랜스미션 정보 표시등	트랜스미션이 고장나면 점등됩니다. (디스플레이 내의 에러 메시지를 검토하십시오). 필요시 차량을 대리점에서 진단 받으십시오.
L	정지 표시등	심각한 고장이 나면 점등됩니다. 엔진을 즉시 중지하고 원인을 규명하십시오. (디스플레이 내의 에러 메시지를 검토하십시오). 필요시 차량을 대리점에서 진단 받으십시오.
M	엔진 냉각수 온도계	엔진 냉각수 온도를 표시합니다. 적색 지역은 과열 (냉각수 레벨이 너무 낮거나 라디에이터가 오염되었거나 철망이 막힌 경우)을 표시합니다. 손상을 막기위해 엔진을 즉시 정지하십시오. 필요시 차량을 대리점에서 진단 받으십시오.
N	우측 방향 표시등	방향지시 스위치를 우측으로 돌리면 점등됩니다.
O	좌측 방향 표시등	방향지시 스위치를 좌측으로 돌리면 점등됩니다.
P	연료계	탱크내의 남아 있는 연료의 량을 표시합니다.
Q	타코메터	엔진속도, 분당 회전수 (RPM)을 표시합니다.

히터 및 에어컨 컨트롤- 캐빈형 모델

A-에어컨/성애제거 스위치 **B-에어컨 온도조절 노브**
C-히터온도 노브 **D-송풍속도 노브**

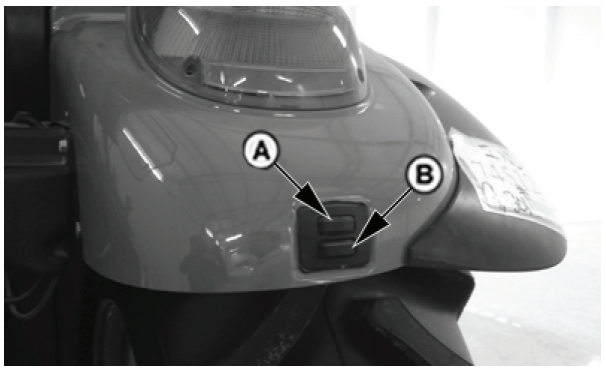


히터 및 에어컨 컨트롤

외부 후방히치 승강/하강 스위치- 장착시

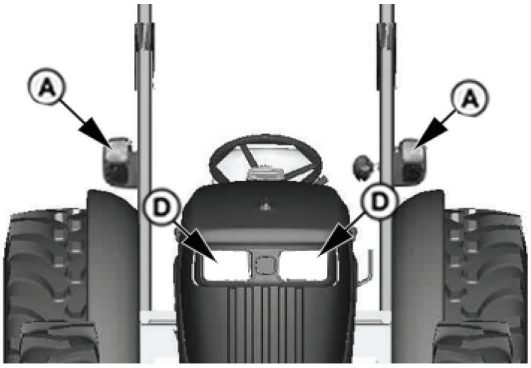
주기: 좌측에 있는 팬더 장착 스위치는 전자 유압식 후방 히치 패케지의 부품입니다. 우측의 스위치는 옵션으로 사용할 수 있습니다.

A-후방 승강 스위치 **B-후방 하강 스위치**

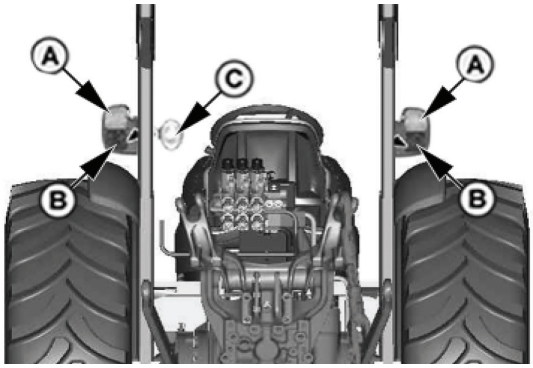


우측 팬더 표시

라이트 위치

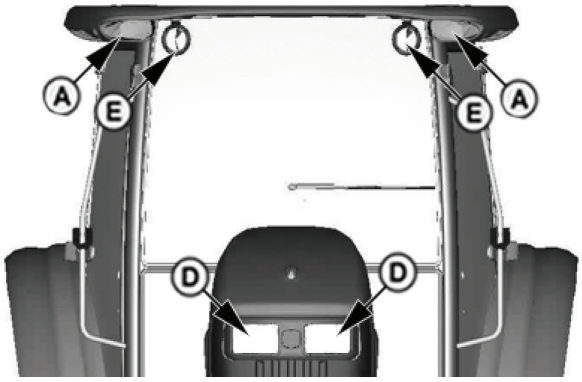


운전실 개방형 모델

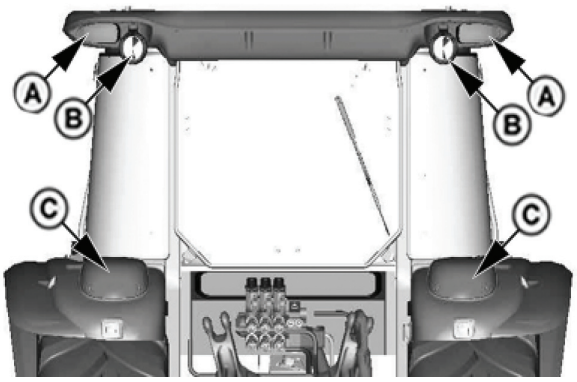


운전실 개방형 모델

A-방향/경고등
B-미등
C-후방 필드/작업등
D-전조등

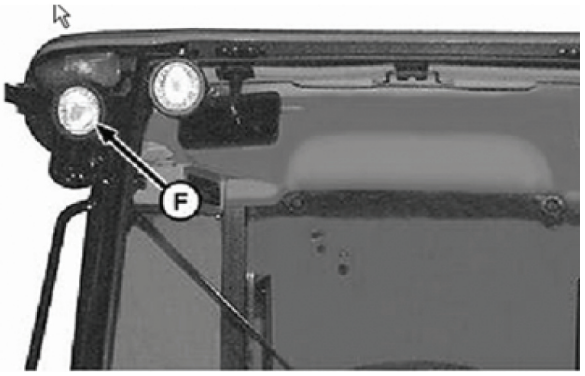


캐빈형 모델



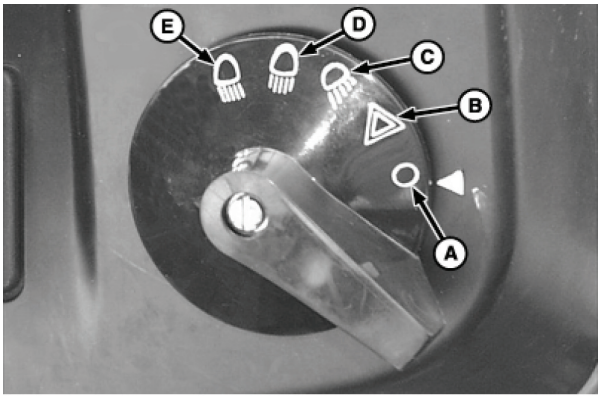
캐빈형 모델

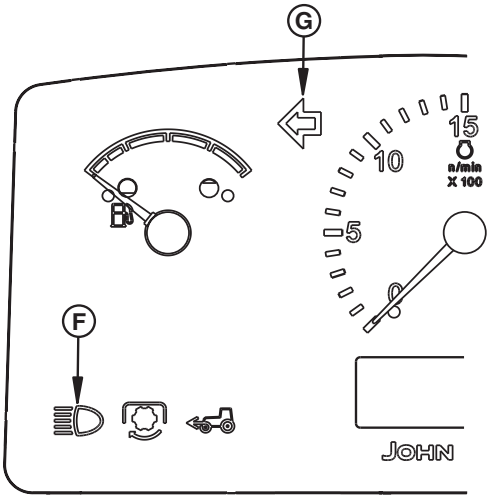
A-방향/경고등
B-후방 필드/작업등
C-미등
D-전조등
E-전방 필드등
F-보조 작업등 (장착시)



캐빈형 모델

수송, 작업 및 경고등





주의: 공공도로에서는 작업등을 사용하지 말고 기후조건에 따라 경고 또는 수송 1 또는 수송 2 로 라이트 스위치 설정을 확실히 하십시오.

밝고 강한 라이트는 다른 차량의 운전자에게 시야를 가리거나 혼선을 야기할 수 있습니다.

A-OFF 위
B-경고 위치
C-작업등 위치
D-수송 1 위치
E-수송 2 위치
F-상향 표시등
G-경고 표시등

중요: 정비 가이드에 따라 손상된 라이트는 즉시 조정, 수리 또는 교체하십시오.

스위치 위치	사용	경고등 황색	미등 적색	작업등	전조등 전방 그릴
A- OFF	필드, 주간	OFF	OFF	OFF	OFF
B- 경고	도로, 주간	ON 점멸	OFF	OFF	OFF
C- 작업등	비포장 도로, 야간	OFF	OFF	ON	상향등 ON
D- 수송 1	일반도로, 차량 없음, 야간	ON 점멸	ON 지속	OFF	상향등 ON
E- 수송 2	일반도로, 차량 있음, 야간	ON 점멸	ON 지속	OFF	하향등 ON

방향지시등

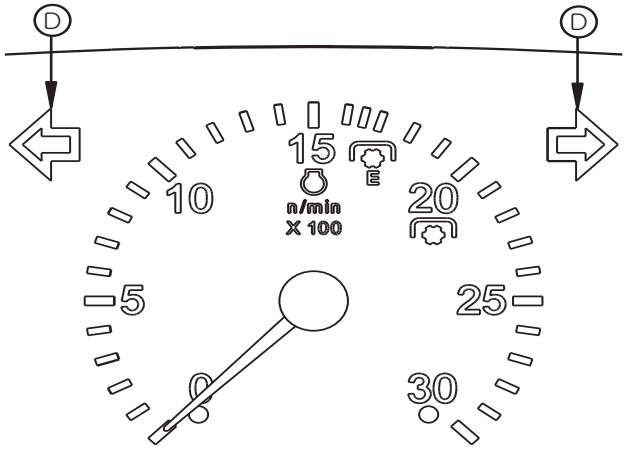
주기: 공공도로 주행시에는 방향지시등을 사용하십시오.

스위치 위치	우측 방향지시	좌측 방향지시
OFF	OFF	OFF
좌	OFF	ON 점멸
우	ON 점멸	OFF

D-방향 지시등



방향지시등 스위치

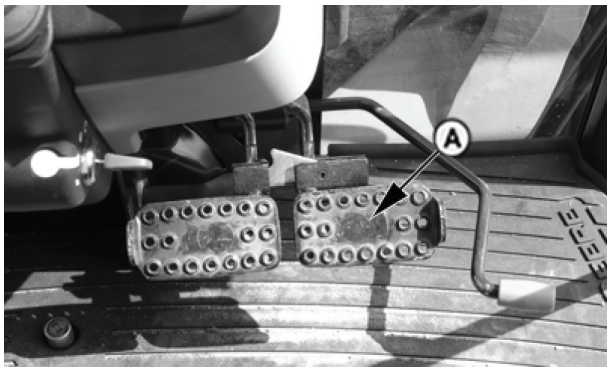


브레이크등- 장착시

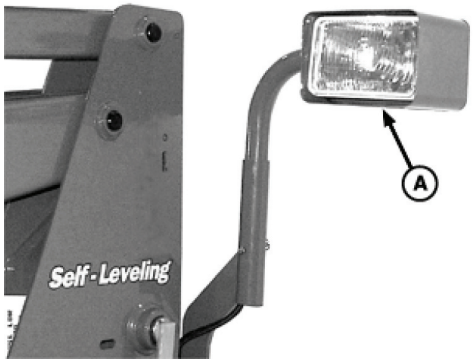
주기: 브레이크등이 장착되지 않았을 경우에는 공공도로 주행시 미등을 사용하십시오. 미등은 라이트 스위치가 수송 1 도는 수송 2 위치에 있을 때 ON 입니다.

페달 위치	브레이크등
해제	OFF
작동	ON

A-브레이크 페달



보조 주행등- 장착시



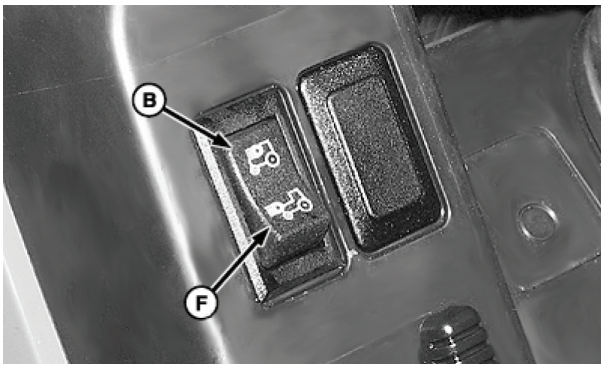
보조 주행등 조합 (좌측 표시)

보조 주행등은 전방 그릴에 장착된 어두운 전조등을 위해 대체사양으로 사용할 수 있습니다.

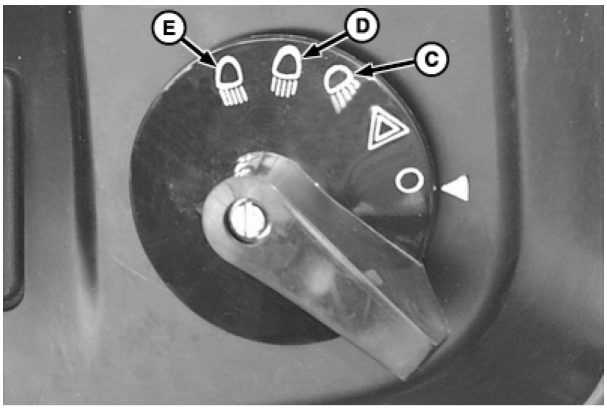
주기: 보조등 암 스윙은 보관을 위해 로더 프레임 방향으로 향하게 하십시오. 보조 주행등은 로더 장착시에만 사용됩니다.

보조등 스위치	메인 라이트 스위치	보조 주행등	그릴 전조등
B- ON	C- 작업	상향등 ON	OFF
	D- 수송 1	상향등 ON	OFF
	E- 수송 2	상향등 ON	OFF
F- ON	C- 작업	OFF	상향등 ON
	D- 수송 1	OFF	상향등 ON
	E- 수송 2	OFF	상향등 ON

A-보조 주행등 조합
B-보조 주행등 ON 위치
C-작업등 위치
D-수송 1 위치
E-수송 2 위치
F-전빌 그릴 전조등 ON 위치



보조 주행등 스위치



트랙터 라이트 스위치

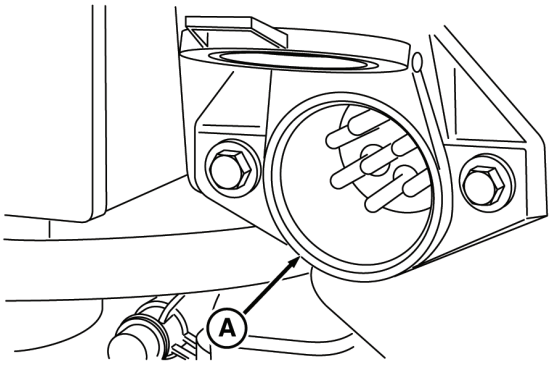
작업기/ 트레일러 소켓

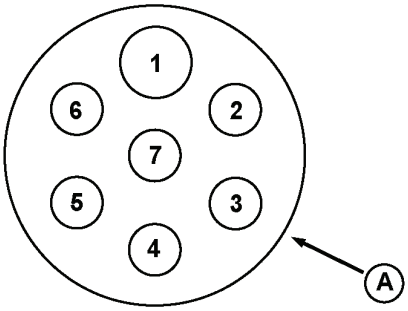
주기: 트랙터 라이트가 어두우면 항상 견인 작업기에 보조 라이트를 사용하십시오.

소켓 (A)는 트레일러나 작업기의 라이트, 방향 지시등 및 기타 전기장치를 연결하기 위한 것입니다.

작업기 배선이 적절하게 설치되고 소켓과 연결이 되었다면 작업기 라이트는 트랙터 경고 및 방향지시등과 결합하여 작동할 수 있습니다.

참고: 이 소켓에 연결할 수 있는 플러그는 판매회사에서 구입할 수 있습니다.





단자	기능
1	접지
2	작업등
3	좌측 방향지시등
4	브레이크등 (장착시)
5	우측 방향지시등
6	미등
7	보조 전원

(A)-7 단자 소켓

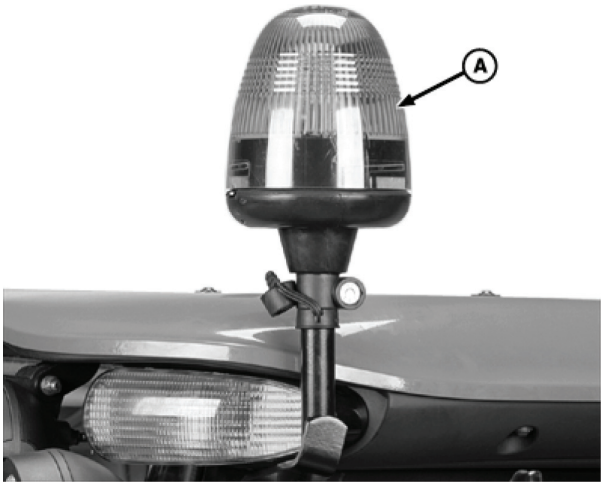
회전 경광등- 장착시

경광등 (A)을 작동시키기 위해서 스위치 (B)를 누르십시오.

보관 또는 틈새에 대한 라이트 탈거:

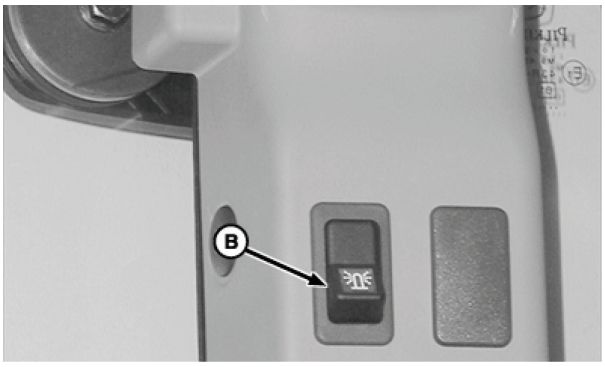
1. 나비너트와 리프트 라이트를 튜브로부터 푸십시오.
2. 라이트 소켓을 보호하기 위해 튜브 끝단에 캡을 장착하십시오.

주기: 회전 경광등은 운전실 개방형 모델에 시용할 수 있습니다.



캐빈형 모델

A-경광등 **B-스위치**



캐빈형 모델

접이식 ROPS 작동

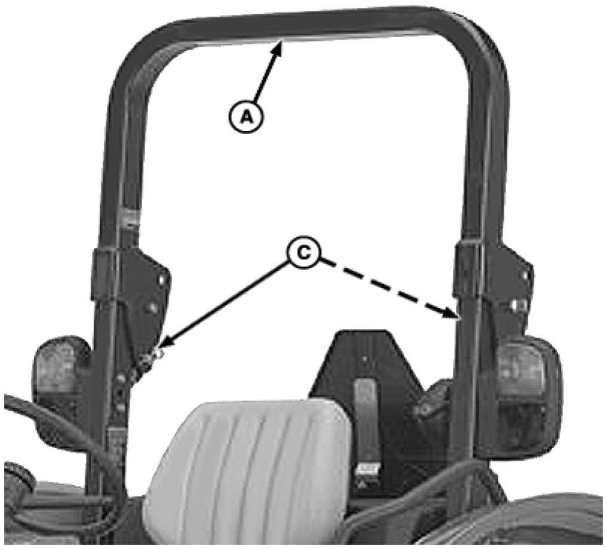
주의: 전복 보호구조물(ROPS)이 어떠한 이유로든지 이탈되었거나 탈거되었는지 모든 부품들이 정확하게 장착되었는지 확인하십시오. 적절한 토오크로 장착 캡 스크류를 교체하고 체결하십시오.

전복사고 또는 용접, 구부림, 드릴링 절단에 의해 개조되어 ROPS가 구조적 손상을 입으면 ROPS에 의해 제공되는 보호는 줄어 듭니다. 손상된 ROPS는 재사용하지 말고 교체하십시오. 반드시 ROPS의 개조는 제조사의 승인을 받아야 합니다.

트랙터를 운전할 때 항상 ROPS의 상부부분이 수직위치(그림참조) 상태에서 핀으로 고정되어야 합니다. ROPS를 접은 상태 (예를 들면 낮은 건물로 들어 갈 경우)로 운전할 경우에는 각별히 조심하고 안전벨트를 사용하지 마십시오.

ROPS를 다시 들어 올리고 트랙터가 정상상태로 운전이 되는 즉시 수직위치 상태에서 핀을 채우십시오.

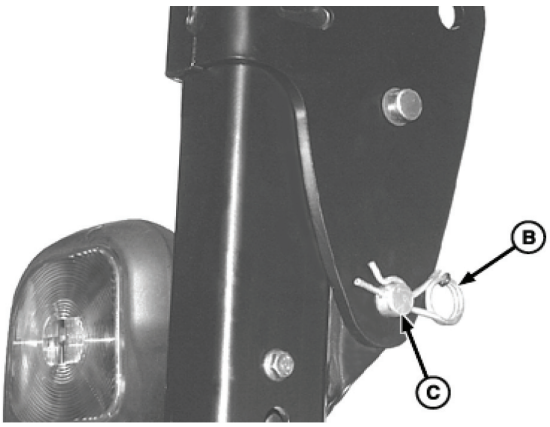
주기: 운전실 개방형 모델 을 표시한 것이며 고급 운전실 개방형 모델과 유사합니다.



ROPS- 수직 작동위치

ROPS 프레임 (A)을 내리는 경우:

1. 퀵 고정핀 (B) 과 두부핀 (C)을 탈거하십시오.
2. ROPS의 프레임 (A)을 정지상태까지 내리십시오.
3. 내린 프레임을 고정하기 위해 ROPS의 구멍 안으로 핀 (C 및 B)을 재장착하십시오.



ROPS 프레임 (A)을 올리는 경우:

1. 두부핀 (C)과 퀵 고정핀 (B)을 탈거하십시오.
2. ROPS의 프레임 (A)을 수직위치로 올리십시오.
3. 원 위치로 고정하기 위해 ROPS의 구멍 안으로 핀 (C 및 B)을 재장착하십시오.



ROPS- 접은상태

A-ROPS 프레임 **B-퀵 고정핀**
C-두부핀

시트 조정- 운전석 개방형 모델

주의: 사고를 피하기 위해 운전 전에 시트를 조정하십시오.

중요: 시트를 조정하는 동안에 모든 컨트롤이 쉽게 접근할 수 있도록 하십시오.

운전자에게 맞도록 조정하십시오. 2가지의 시트 조정방법을 이용할 수 있습니다:

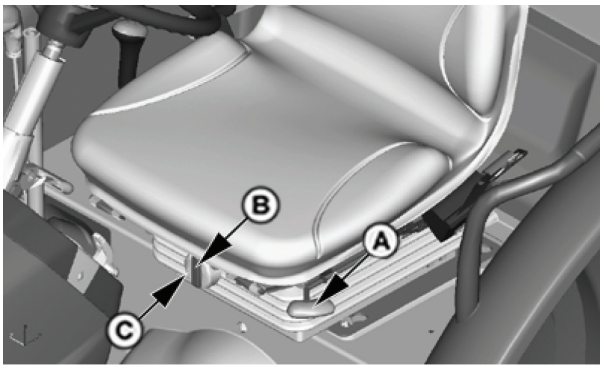
전방/후방 조정

1. 전/후방 조정레버 (A)를 들어 올리십시오.
2. 원하는 위치로 시트를 당기십시오.
3. 정위치에 시트를 고정하기 위해 전방/후방 레버 (A)를 놓으십시오.

중량 조정

1. 중량 조정노브 (C)에 있는 핸들 (B)을 움직이십시오.
2. 운전자의 중량을 고려하여 원하는 위치에 달하도록 핸들 (B)을 시계방향 또는 반시계 방향으로 돌리십시오.
3. 닫힘 위치까지 핸들 (B)을 복귀하십시오.

주기: 적절하게 조정되었을 때 서스펜션이 바닥에 닿아서



운전실 개방형 모델 시트- 표준

A-전방/후방 조정레버 **B-핸들**
C-중량 조정노브

시트 조정- 고급형 운전석 개방형 모델

주의: 사고를 피하기 위해 운전 전에 시트를 조정하십시오.

중요: 시트를 조정하는 동안에 모든 컨트롤이 쉽게 접근할 수 있도록 하십시오.

운전자에게 맞도록 조정하십시오. 5가지의 시트 조정방법을 이용할 수 있습니다:

중량 조정

1. 중량 조정레버 (A)를 움직이십시오.
2. 디스플레이 창에서 원하는 중량 설정에 이르도록 레버를 시계방향 (하중 증대) 또는 반시계 방향 (하중감소)으로 돌리십시오.

중요: 시트가 최소 중량위치에 도달하고 레버 저항이 증대되면 레버 (A)를 반시계 방향 (하중 감소)으로 돌리면서 정지하십시오. 시트장치가 손상될 수 있습니다.

주기: 중량 조정범위는 50~130 kg (110~285 lb) 입니다. 적절하게 조정되었을 때 서스펜션이 바닥에 닿아서는 안됩니다.

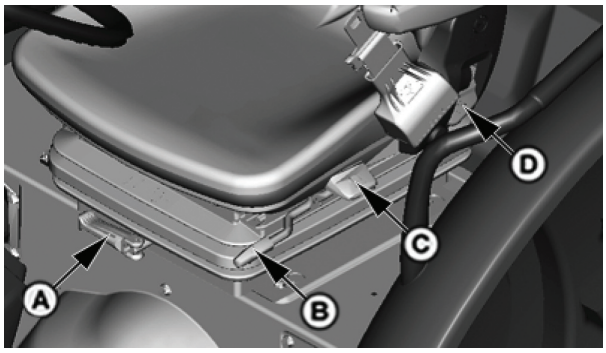
3. 정위치에 시트를 고정하기 위해 레버 (A)를 복귀하십시오.

전방/후방 조정

1. 전방/후방 조정레버 (B)를 위로 들어 올리십시오.
2. 원하는 위치로 시트를 당기십시오.
3. 정위치에 시트를 고정하기 위해 전방/후방 레버 (B)를 놓으십시오.

회전 조정

1. 회전 조정레버 (B)를 위로 들어 올리십시오.
2. 원하는 위치로 시트를 회전하십시오. 시트는 좌우로 15 회전합니다. 시트는 7.5 ° 간격에서 고정됩니다.
3. 정위치에 시트를 고정하기 위해 회전 조정레버 (C)를 놓으십시오.



운전실 개방 모델형 시트- 고급

A-중량 조정레버 **B-전방/후방 조정레버**
C-회전 조정레버 **D-등받이 각도 조정레버**

등받이 각도 조정

1. 등받이 각도 조정레버 (D)를 들어 올리십시오.
2. 원하는 위치로 등받이를 전방 도는 후방으로 기울이십시오.
3. 정위치에 시트를 고정하기 위해 등받이 각도 조정레버 (D)를 놓으십시오.

높이 조정

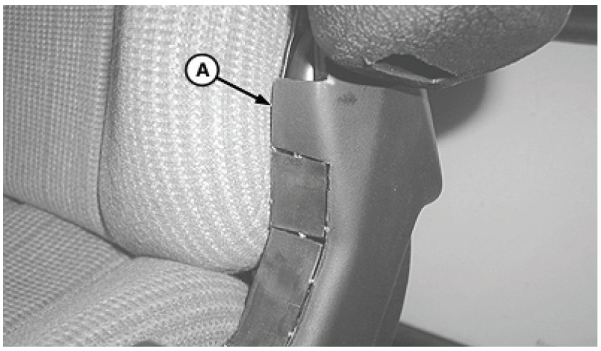
1. 딸깍 소리가 들릴 때 까지 시트 상판을 들어 올리십시오.

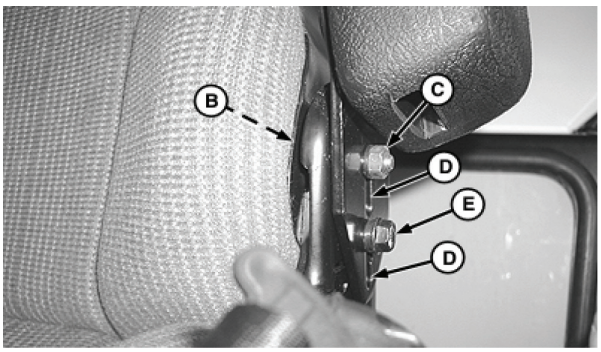
주기: 3개의 높이 위치가 있습니다.

2. 시트 상판을 가장 높은 위치를 지나 위로 들어 올리고 나서 원하는 위치로 내리십시오.

시트 암레스트 조정

1. 플라스틱 커버 (A)가 시트와 떨어지도록 하십시오.
2. 캡 스크류 (B 및 E)를 푸십시오.
3. 원하는 위치에 암레스트를 위, 아래로 조정하십시오.





A-플라스틱 커버 **B-캡 스크류**
C-너트 **D-조정 슬롯**
E-캡 스크류

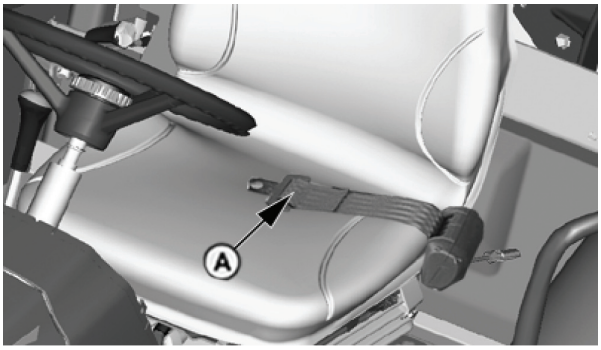
안전벨트 사용

주의: 전복 보호구조 (ROPS)가 장착되면 안전벨트를 사용하십시오. ROP가 아래로 접히면 안전벨트를 사용하지 마십시오.

주기: 운전실 개방형 모델을 표시하며 고급형 운전실 개방형 모델과 유사합니다.

복부를 가로질러 편안하게 안전벨트를 착용하십시오.

매년 안전벨트와 장착 하드웨어를 검사하십시오.



A- 안전벨트

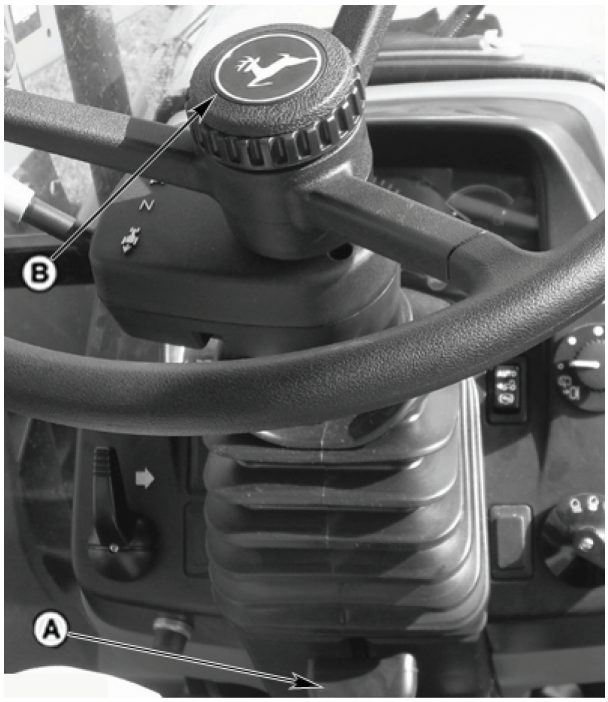
핸들 각도 및 높이 조정

주기: 캐빈형 모델을 표시한것이며 운전실 개방형 모델도 유사합니다.

각도: 레버 (A)를 들어 올리고 원하는 각도로 스티어링 컬럼을 움직이십시오.

조정: 조정 해제 링 (B)을 풀고 원하는 높이로 핸들을 조정하십시오. 정위치에 링이 고정되도록 체결하십시오.

A- 핸들 각도 레버 **B- 핸들 조정 해제 링**



운전석- 캐빈형 모델

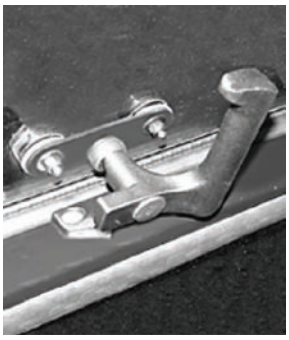
도어 및 윈도우

사이드 및 뒤쪽 윈도우는 열 수 있습니다. 래치를 풀고 윈도우를 열기 위해 밀어 주십시오.

긴급상황에서 캐빈 도어가 막혔다면 뒤쪽 윈도우에 큰 출구 통로가 제공됩니다.



사이드 윈도우 언래치



뒤쪽 윈도우 언래치

시트 조정- 기계식 서스펜션

주의: 사고를 피하기 위해 운전 전에 시트를 조정하십시오.

중요: 시트를 조정하는 동안에 모든 컨트롤이 쉽게 접근할 수 있도록 하십시오.

운전자에게 맞도록 조정하십시오. 4가지의 시트 조정방법을 이용할 수 있습니다:

중량 조정

1. 중량 조정레버 (A)를 움직이십시오.
2. 디스플레이 창에서 원하는 중량 설정에 이르도록 레버를 시계방향 (하중증대) 또는 반시계 방향 (하중감소)으로 돌리십시오.

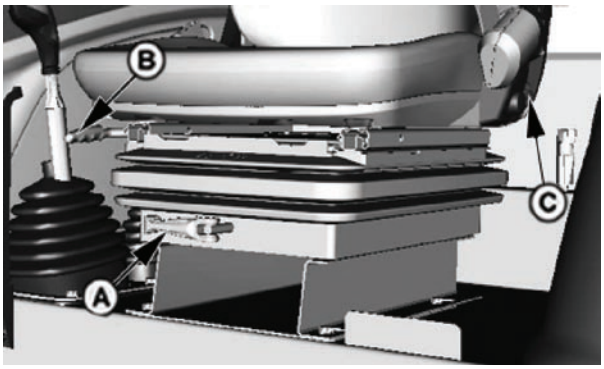
중요: 시트가 최소 중량위치에 도달하고 레버 저항이 증대되면 레버 (A)를 반시계 방향 (하중 감소)으로 돌리면서 정지하십시오. 시트장치가 손상될 수 있습니다.

주기: 중량 조정범위는 50~130 kg (110~285 lb) 입니다. 적절하게 조정되었을 때 서스펜션이 바닥에 닿아서는 안됩니다.

3. 정위치에 시트를 고정하기 위해 레버 (A)를 복귀하십시오.

전방/후방 조정

1. 전방/후방 조정 레버 (B)를 위로 들어 올리십시오.
2. 원하는 위치로 시트를 당기십시오.
3. 정위치에 시트를 고정하기 위해 전방/후방 레버 (B)를 놓으십시오.



시트 캐빈형 모델- 기계식 서스펜션

A-중량 조정레버 **B-전방/후방 조정레버**
C-등받이 각도 조정레버

등받이 각도 조정

1. 등받이 각도 조정레버 (C)를 들어 올리십시오.
2. 원하는 위치로 등받이를 전방 도는 후방으로 기울이십시오.
3. 정위치에 시트를 고정하기 위해 등받이 각도 조정레버 (C)를 놓으십시오.

높이 조정

1. 딸깍 소리가 들릴 때 까지 시트 상판을 들어 올리십시오.

주기: 3개의 높이 위치가 있습니다.

2. 시트 상판을 가장 높은 위치를 지나 위로 들어 올리고 나서 원하는 위치로 내리십시오.

시트 조정- 에어 서스펜션 (장착시)

주의: 사고를 피하기 위해 운전 전에 시트를 조정하십시오.

중요: 시트를 조정하는 동안에 모든 컨트롤이 쉽게 접근할 수 있도록 하십시오.

운전자에게 맞도록 조정하십시오. 8가지의 시트 조정 방법을 이용할 수 있습니다:

전방/후방 조정

1. 전방/후방 조정레버 (A)를 위로 들어 올리십시오.
2. 원하는 위치로 시트를 당기십시오.
3. 정위치에 시트를 고정하기 위해 전방/후방 레버 (A)를 놓으십시오.

전방/후방 서스펜션 조정

- 전방/후방 서스펜션이 있는 경우에는 레버 (B)를 전방으로 움직이십시오.
- 전방/후방 서스펜션이 없는 경우에는 레버 (B)를 후방으로 움직이십시오

중량 조정

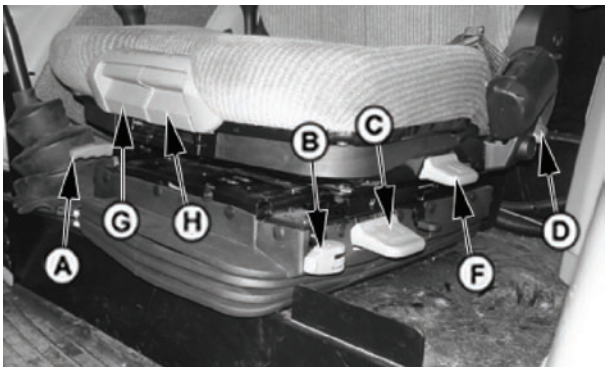
1. 중량 조정레버 (C)를 위로 들어 올리십시오.
2. 디스플레이 창에서 원하는 중량 설정에 이르도록 레버를 시계방향 (하중 증대) 또는 반시계 방향 (하중 감소)으로 돌리십시오.

주기: 적절하게 조정되었을 때 서스펜션이 바닥에 닿아서는 안됩니다.

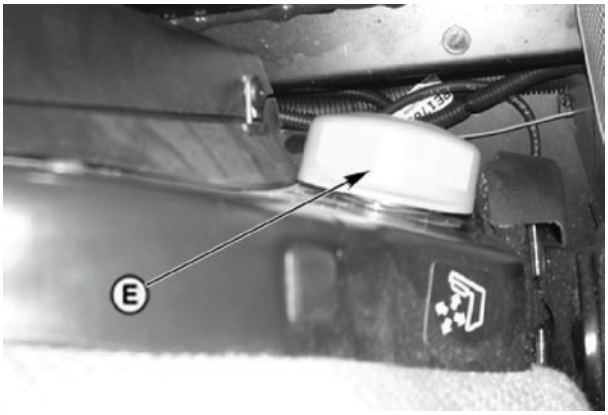
3. 정위치에 시트를 고정하기 위해 레버 (C)를 놓으십시오.

등받이 각도 조정

1. 등받이 각도 조정레버 (D)를 들어 올리십시오.
2. 원하는 위치로 등받이를 전방 도는 후방으로 기울이십시오.
3. 정위치에 시트를 고정하기 위해 등받이 각도 조정레버 (D)를 놓으십시오.



캐빈형 모델- 에어 서스펜션 시트



A-전방/후방 조정레버 **B-전방/후방 서스펜션 조정레버**
C-중량 조정레버 **D-등받이 각도 조정레버**
E-럼버 서포트 조정레버 **F-회전 조정레버**
G-쿠션위치 조정레버 **H-로워쿠션 각도 조정레버**

럼버 조정

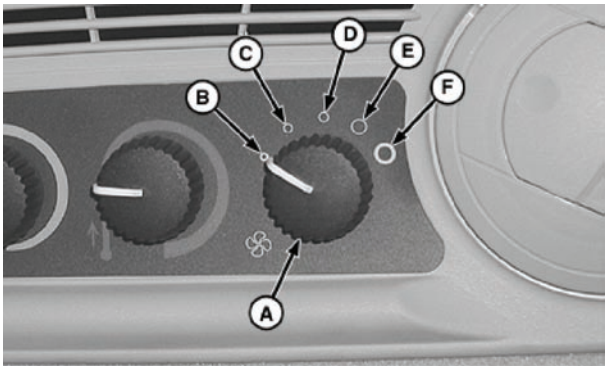
로워 백측으로 서포트를 증대하거나 감소시키기 위해 럼버 조정노브 (E)를 돌리십시오.

회전 조정

1. 회전 조정레버 (F)를 위로 들어 올리십시오.
2. 원하는 위치로 시트를 회전하십시오. 시트는 좌우로 15 ° 회전합니다. 시트는 7.5 ° 간격에서 고정됩니다.
3. 정위치에 시트를 고정하기 위해 회전 조정레버(F)를 놓으십시오.

HVAC 송풍속도

원하는 히터, 통풍 또는 에어컨 설정으로 HVAV 송풍속도 노브 (A)를 돌리십시오. 실내를 급격하게 온도를 내리기 위해서는 정화설정 (F)를 사용하십시오.



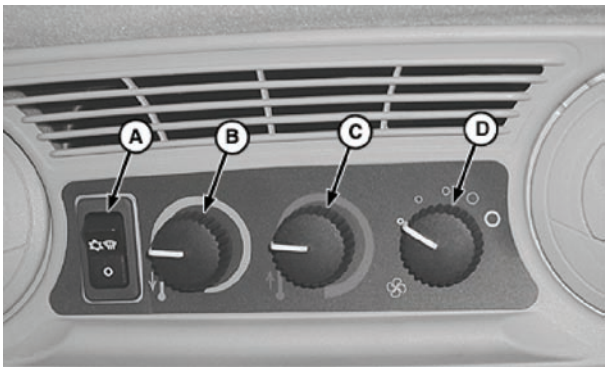
A-송풍속도 조정노브 **B-OFF**
C-저 **D-중**
E-고 **F-정화**

HVAC 온도

에어컨.성애제거로 돌리기 위해서는 스위치 (A)의 상부 중간을 누르십시오.

에어컨 온도를 조정하기 위해서는 조정노브 (B)를 돌리십시오.

히터 온도를 조정하기 위해서는 조정노브 (C)를 돌리십시오.



A-에어컨 및 성애제거 스위치 **B-에어컨 온도 조정노브**
C-히터 온도 조정노브 **D-송풍속도 조정노브**

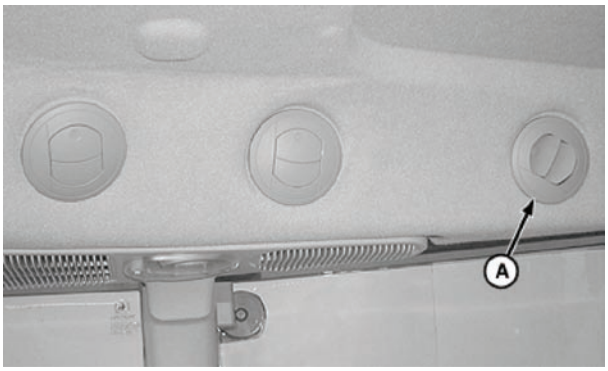
성애제거 윈드쉴드

1. 2개의 앞쪽 벤트 (A)를 윈드쉴드 방향으로 향하도록 하십시오.

주기: 중간 및 뒤쪽 벤트를 막으면 윈드쉴드가 더 빨리 깨끗해 집니다.

2. 성애제거 스위치 (B)의 상부 중간을 누르고 에어컨 온도조정 노브 (C)를 완전 반시계 방향 위치로 돌리십시오.

3. 원하는 온도를 맞추기 위해 히터 온도조정 노브 (D)를 시계방향으로 돌리십시오.





A-전방 벤트 **B-성애제거 스위치**
C-에어컨 온도 조정노브 **D-히터 온도 조정노브**

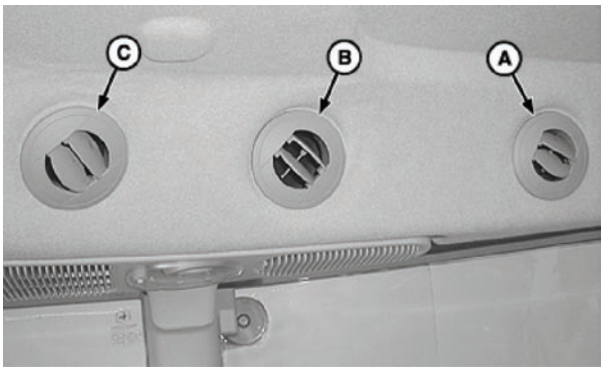
에어컨 및 히터 성능

난방 및 냉방을 맞추기 위해서는 각각의 벤트를 조정하십시오.

- 앞쪽 벤트 (A)는 다리와 몸체 중간을 향하도록 하십시오.
- 중간 벤트 (B)는 머리를 향하도록 하십시오.
- 뒤쪽 벤트 (C)는 등을 향하도록 하십시오.
- 모든 벤트 (A, B 및 C)는 열이 플로어 및 다리 아래로향하도록 하십시오.

주기: 최대 냉방효과를 얻기 위해서는 히터 온도 조정노브 (D)를 완전 반시계 방향 위치로 돌리십시오.

A-앞쪽 벤트 **B-중간 벤트**
C-뒤쪽 벤트 **D-히터 온도 조정노브**





윈드쉴드 와이퍼 및 와셔

윈드쉴드 와이퍼를 정지, 느림, 빠름 위치로 움직이게 하기 위해서 와이퍼 스위치 노브 (A)를 돌리십시오.

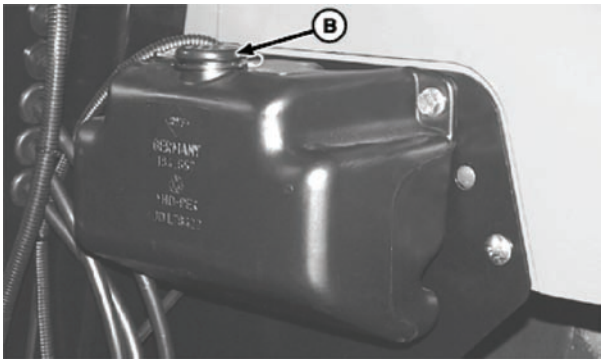
윈드쉴드 와셔를 작동하기 위해서는 스위치 노브를 누르십시오.

부동액 윈드쉴드 와셔액으로 탱크 (B)를 보충하십시오.

A-윈드쉴드 와이퍼/와셔 스위치 **B-와셔액 탱크**



윈드쉴드 와이퍼 스위치



보조 탱크

뒤쪽 윈도우 와이퍼 및 와셔- 장착시

스위치 (A)는 3개의 위치를 가집니다:

- 스위치 상부 아래: 와셔 ON
- 스위치 하부 아래: 전부 OFF
- 스위치 중앙: 와이퍼 ON

A-뒤쪽 윈도우 와이퍼 및 와셔 스위치



실내등 사용

중요: 캐빈을 떠나기 전에 배터리 방전을 막기 위해 실내등 OFF 하거나 도어 위치로 돌리십시오.

실내등 스위치는 3개의 위치를 가집니다.

- 좌측 위치= 도어를 열거나 닫으면 라이트 ON
- 중앙 위치= 도어를 열면 라이트 ON 또는 도어를 닫으면 라이트 OFF
- 우측 위치= 도어를 열거나 닫으면 라이트 OFF

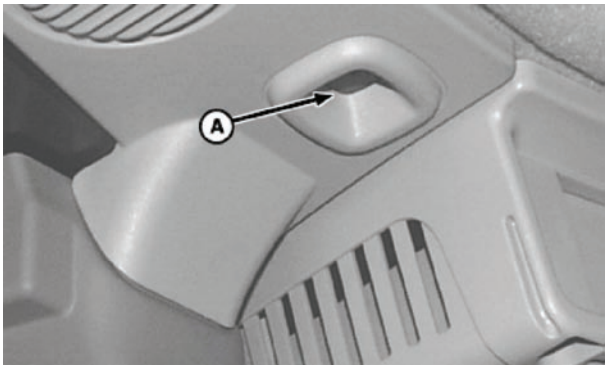
A-실내등 스위치



우측 콘솔 조정 점멸등

라이트가 작업, 수송 1, 또는 수송 2 위치에서 켜질 때만 ON이 됩니다.

A-조정 점멸등



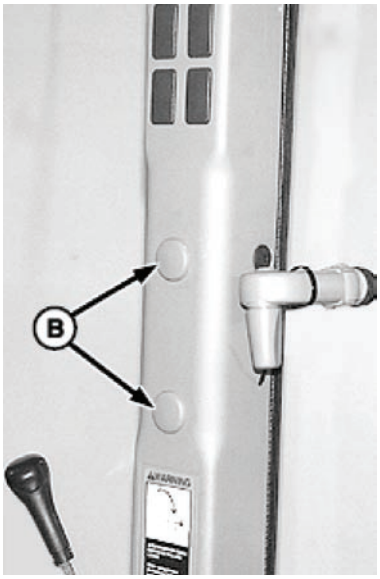
모니터 장착

모니터를 전방 우측코너 포스트 (A) 또는 우측 포스트 (B)에 장착하십시오.

A-장착위치 **B-플러그 (장착 위치)**



전방 포스트



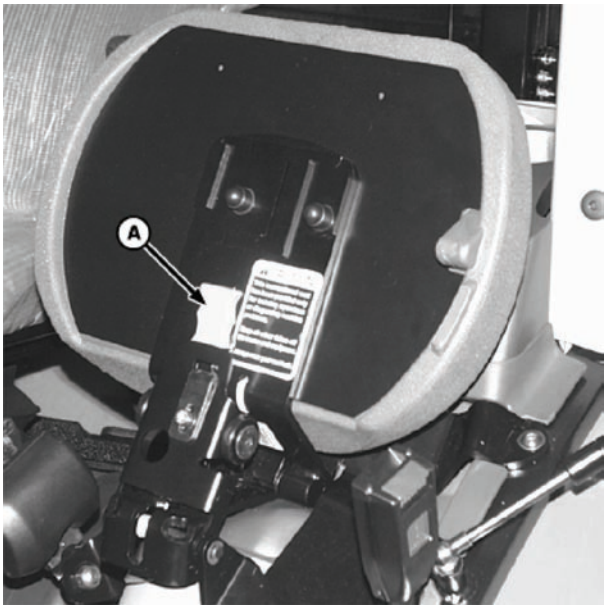
중앙 포스트

교육용 시트 사용- 장착시

주의: 운전자 교육 또는 차량문제 진단을 할 때만 교육용 시트를 사용하십시오.

고정레버 (A)를 해제하고 시트 바닥을 아래로 접으십시오.

A-고정레버



액세서리 전기소켓- 장착시

액세서리 12V 전기소켓 (A)은 보조장비를 연결할 때 사용합니다.

전기소켓 (B)는 보조장비를 연결하기 위해 추가적인 액세서리 12V 전기소켓입니다.

주기: 소켓은 30암페어와 20암페어의 2개 퓨즈에 의해 보호됩니다.

A-12V 전기소켓 **B-12V 전기 전원소켓**



보조 전원 스트립 사용- 장착시

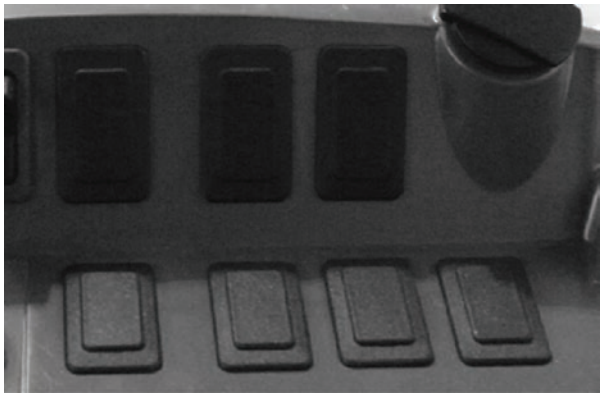
중요: 전원 스트립은 차단장치를 높혀주지 않습니다. 프로그램 메모리가 장착된 전기장비는 전기급등과 스파이크로부터 보호가 요구됩니다.

전원 스트립은 보조 장비를 연결하기 위해 접지상태로 12V의 6개 소켓이 제공되어 집니다. 이 전원은 30 암페어에서 켜지고 (키 액세서리 ON 위치) 30 암페어에서 꺼집니다. (키 OFF 위치).

OFF 전원 작동을 하기 위해서는 어댑터 플러그 (미표시)를 전원 스트립 안으로 바로 연결하십시오. ON 전원 작동은 어댑터 플러그 위에 있는 슬롯 끝단에서 작은 탭을 탈거하십시오. 그리고 나서 어댑터 플러그를 OFF 전원 위치에서 180도로 돌리십시오.

주기: 캡 힌지 가까이에 있는 어댑터 플러그 위의 작은 흰 점이 OFF 전원 회로임을 표시합니다. 점이 캡 힌지 반대편이면 ON 전원 회로입니다.

어댑터는 대리점으로부터 구입할 수 있습니다.



우측 콘솔 상부



우측 콘솔 상부

필드 오피스 (서류 가방) 사용- 장착시

주의: 필드 오피스를 시트로 사용해서는 안됩니다. 필드 오피스의 내용물은 10 kg (22 lb.)를 초과해서는 안됩니다. 절대로 필드 오피스가 열려진 상태로 주행해서는 안됩니다.

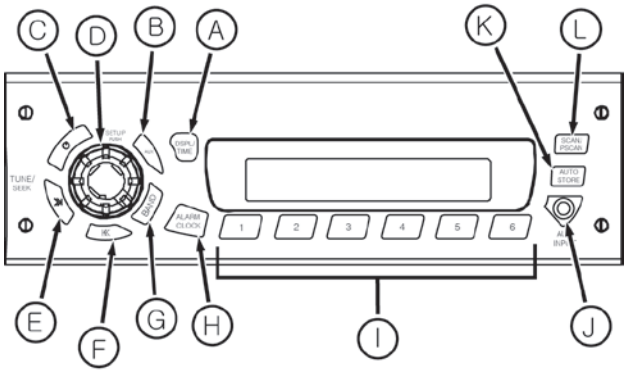
보관 랙 측으로 휴대용 필드 오피스 서류가방을 고정하기 위해서 랙 안 쪽으로 “딸깍” 하는 소리가 날 때 까지 핸들 (A)를 누르십시오.

A-핸들



보관 랙 안의 서류가방

라디오 작동 (AM/FM)



A-디스플레이/시간설정 **B-보조모드**
C-ON/OFF **D-설정 누름**
E-조율/다음 채널 찾기 **F-조율/이전 채널 찾기**
G-밴드 **H-알람 시계**
I-사전설정 채널 **J-보조 입력**
K- 자동 저장 **L-스캔/사전스캔**

디스플레이 사이에서 시간설정 모드로 바꾸려면 DSPL/TIME (A)를 누르십시오. 리시버가 AM, FM1, FM2, FM3 또는 WX 상태이면 디스플레이는 주파수와 시간으로 변경됩니다.

리시버의 앞쪽에 있는 보조 입력 잭을 통해 연결된 MP3 플레이어나 Ipod 와 같은 외부 장치를 돌리려면 "AUX" (B)를 누르십시오.

라디오를 ON 또는 OFF 하려면 ON/OFF (C)를 누르십시오.

볼륨 조정/저음, 고음, 균형, 음향 하향, 민감도 색출, 베이스, 낮춤 및 스피커를 조정하려면 "설정" (D)를 누르십시오.

다른 라디오 채널로 변경하려면 "조율/다음 찾기" (D)를 누르십시오.

이전 채널로 변경하기 위해서는 "조율/이전 찾기" (F)를 누르십시오.

FM1, FM2, FM3, AM 또는 WX(기후)를 선택하려면 "밴드" (G)를 누르십시오.

알람 설정모드로 들어가려면 "알람시계" (H)를 누르십시오.

사전설정 채널버튼 1~6을 누르십시오.

외부 오디오장치를 위해서는 "보조입력" (J)를 누르십시오.

가장 강한 채널로 사전설정하려면 "자동행정" (K)를 누르십시오.

모든 채널을 스캔하려면 "스캔/사전스캔" (L)을 누르십시오. 가장 강한 신호가 잡히면 채널이 5초 동안 작동되고 나서 "스캔/사전스캔" 을 다시 누를 때 까지 계속 스캔이 됩니다.

0.5초 보다 더 길게 누르면 "찾기" 기능이 시작됩니다. 가장 강한 신호로 채널이 잡히면 "찾기" 기능은 채널에서 멈추게 됩니다.

"스캔/사전스캔" (L)을 누르십시오.

사전설정 채널 기억저장:

1. FM1, FM2, FM3, AM 또는 WX를 선택하십시오.
2. 원하는 채널로 조율하십시오.
3. 선택된 채널을 저장하기 위해 6개의 사전설정 버튼(I)의 하나를 잡고 누르십시오.
4. 나머지 사전설정 버튼에 대해서도 절차를 반복하십시오.

선택된 밴드의 가장 강한 6개의 채널을 자동으로 저장하기 위해 "자동" 및 "AS" 아이콘이 나타날 때 까지 "자동행정" (K)를 누르십시오. 원래의 사전설정으로 복원하기 위해서는 "자동" 으로 다시 누르십시오.

디스플레이상에 원하는 기능이 나타날 때까지 "사전설정" (D) 버튼을 계속해서 해제하면서 눌러 볼륨, 저음, 고음, 음향 하향 및 균형을 조정하십시오. 조정을 위해 노브를 돌리십시오.

디스플레이 상에 "낮춤" 이 나타날 때까지 "설정" (D)을 눌러 디스플레이의 밝기를 조정하십시오. 조정을 위해 노브를 돌리십시오.

시간이나 채널 주파수를 맞추기 위해서는 옵션을 변경하십시오.

1. 3초 동안 버튼 (A)를 잡고 누르기 위해 설정모드를사용하십시오.
2. 디스플레이 상에서 천천히 점멸되는지 관찰하십시오.
3. 사전설정 (I) 버튼 #6을 누르십시오.
4. 몇초간 기다리고 나서 시간 또는 채널 주파수를 맞추기 위해 누르십시오.
5. 설정하기 위해 잡고 누르십시오

CD 플레이어 장착 작동 (장착시)

주기: 점화 스위치가 OFF 된 상태에서 전원을 누르십시오. 라디오는 한시간 이상 작동되고 나서 자동으로 꺼집니다.

디스플레이 상에서 시간 설정모드로 바꾸기 위해서 “DSPL/시간” (A) 를 누르십시오. 리시버가 AM, FM1, FM2, FM3, 또는 WX 상태이면 디스플레이는 주파수와 시간으로 변경됩니다.

리시버의 앞쪽에 있는 보조 입력 잭을 통해 연결된 MP3 플레이어나 IPOD 와 같은 외부 장치를 돌리려면 “AUX” (B)를 누르십시오.

라디오를 ON 또는 OFF 하려면 ON/OFF (C)를 누르십시오.

볼륨 조정/저음, 고음, 균형, 음향 하향, 민감도 색출, 베이스, 낮춤 및 스피커를 조정하려면 “설정” (D)를 누르십시오.

다른 라디오 채널로 변경하려면 “조율/다음 찾기” (D)를 누르십시오.

이전 채널로 변경하기 위해서는 “조율/이전 찾기” (F)를 누르십시오.

FM1, FM2, FM3, AM 또는 WX(기후)를 선택하려면 “밴드” (G)를 누르십시오.

알람 설정모드로 들어가려면 “알람시계” (H)를 누르십시오.

CD를 일시정지 시키려면 “일시정지/플레이” (I)를 누르십시오. CD를 작동하기 위해 반복하십시오.

CD 트랙을 임의로 작동하기 위해서는 “RDM” 를 누르십시오.

취소될 때 까지 동일 CD 트랙을 반복하기 위해 “RPT” (K) 를 누르십시오.

사전설정 채널 (L) 버턴 1~6을 누르십시오.

CD 트랙을 앞쪽으로 빨리 돌리기 위해서는 “FF” 를 누르십시오.

CD 트랙을 뒤쪽으로 빨리 돌리기 위해서는 “REV” 를 누르십시오.

외부 오디오장치를 위해서는 “보조입력” (O)를 누르십시오.

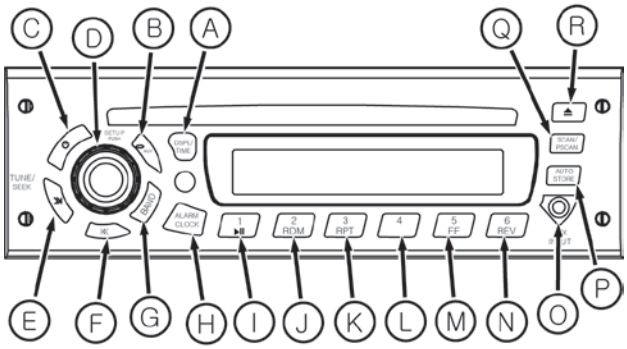
가장 강한 채널로 사전설정하려면 “자동행정” (P)를 누르십시오.

모든 채널을 스캔하려면 “스캔/사전스캔” (Q)을 누르십시오. 가장 강한 신호가 잡히면 채널이 5초 동안 작동되고 나서 “스캔/사전스캔” 을 다시 누를 때 까지 계속 스캔이 됩니다.

CD를 꺼내기 위해서는 “EJECT” (R)를 누르십시오.

0.5초 보다 더 길게 누르면 “찾기” 기능이 시작됩니다. 가장 강한 신호로 채널이 잡히면 “찾기” 기능은 채널에서 멈추게 됩니다.

“스캔/사전스캔” (L)을 누르십시오.



A-디스플레이/시간설정	**B-보조모드**
C-ON/OFF	**D-설정**
E-조율/다음 채널 찾기	**F-조율/이전 채널 찾기**
G-밴드	**H-알람 시계**
I-일시정지/ CD 작동	**J-RDM**
K- RPT	**L-사전설정 채널**
M-FF	**N-REV**
O-보조 입력	**P-자동 저장**
Q-스캔/사전스캔	**R-CD 꺼냄**

사전설정 채널 기억저장:

1. FM1, FM2, FM3, AM 또는 WX를 선택하십시오.
2. 원하는 채널로 조율하십시오.
3. 선택된 채널을 저장하기 위해 6개의 사전설정 버턴 (L)의 하나를 잡고 누르십시오.
4. 나머지 사전설정 버턴에 대해서도 절차를 반복하십시오.

선택된 밴드의 가장 강한 6개의 채널을 자동으로 저장하기 위해 “자동” 및 “AS” 아이콘이 나타날 때 까지 “자동행정” (P)를 누르십시오. 원래의 사전설정으로 복원하기 위해서는 “자동” 으로 다시 누르십시오.

디스플레이상에 원하는 기능이 나타날 때까지 “사전설정” (D) 버턴을 계속해서 해제하면서 눌러 볼륨, 저음, 고음, 음향 하향 및 균형을 조정하십시오. 조정을 위해 노브를 돌리십시오.

디스플레이 상에 “낮춤” 이 나타날 때까지 “설정” (D)을 눌러 디스플레이의 밝기를 조정하십시오. 조정을 위해 노브를 돌리십시오.

시간이나 채널 주파수를 맞추기 위해서는 옵션을 변경하십시오.

1. 3초 동안 버턴 (A)를 잡고 누르기 위해 설정모드를 사용하십시오.
2. 디스플레이 상에서 천천히 점멸되는지 관찰하십시오.
3. 사전설정 (N) 버턴 #6을 누르십시오.
4. 몇초간 기다리고 나서 시간 또는 채널 주파수를 맞추기위해 누르십시오.
5. 설정하기 위해 잡고 누르십시오.

CD 플레이어 작동 (장착시)

점화 스위치 및 리시버를 ON 위치로 돌리십시오.

라벨면이 위로 향하도록 해서 CD 일정부분을 슬롯 (A) 안으로 삽입하십시오.

플레이어는 부분적으로 삽입이 되더라도 한번에 디스크를 자동적으로 끌어 당깁니다. CD가 작동하기 시작합니다.

다음 트랙으로 전진하기 위해서는 "FF" (C)를 누르십시오. CD는 10초 동안 트랙을 작동시키고 나서 10초 동안 성공적인 트랙을 작동시킵니다. 취소 하려면 (C)를 다시 누르십시오.

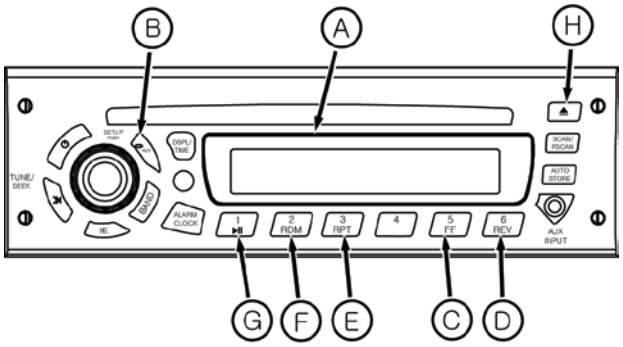
트랙의 시작지점으로 후진 하려면 (D)를 누르십시오.

현재의 트랙을 반복하기 위해서는 (E)를 누르십시오. 임의로 트랙을 선택하려면 (F)를 누르십시오.

CD를 꺼내기 위해서는 (G)를 누르십시오.

CD를 일시정지하기 위해서는 (G)를 누르십시오. 작동시키기 위해 다시 누르십시오.

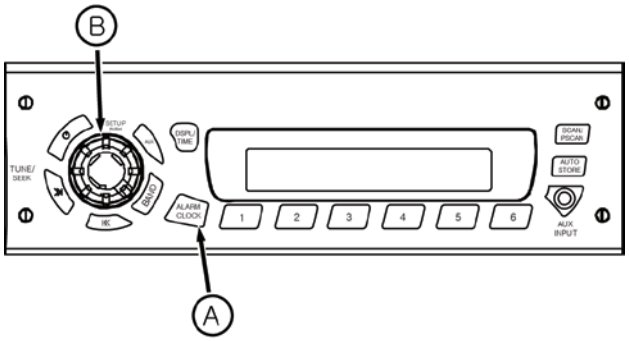
AM/FM/WX 라디오를 듣고 있는 경우에 CD를 작동하기 위해서는 "AUX" (B)를 누르십시오.



A-CD 슬롯 **B-AUX 모드**
C-FF- 빠른 전진 **D-REV- 빠른 후진**
E-RPT- 반복 **F-RDM- 임의선택**
G-일시정지 **H-CD 꺼냄**

알람설정

1. 라디오를 켠 상태에서 "알람" 아이콘과 "설정" 이보일 때 까지 "알람 시계" (A) 버턴을 잡고 누르십시오. 알람 시간의 시간 자리수가 점멸하기 시작합니다.
2. 시간을 변경하기 위해서 "설정" (B)버턴을 돌리십시오. 시간을 늘이려면 노브를 시계 방향으로 돌리고시간을 줄이려면 노브를 반시계 방향으로 돌리십시오.
3. 분 자리수가 점멸할 때 까지 "알람시계" 버턴을 다시 누르십시오.
4. 분을 변경하기 위해 "설정" 노브를 돌리십시오. 분을 늘이려면 노브를 시계 방향으로 돌리고 분을 줄이려면 노브를 반시계 방향으로 돌리십시오.
5. 디스플레이 상에 "설정 톤" 이 나타날 때 까지 "알람 시계" 를 다시 누르십시오.
6. 디스플레이 상에 "VOL" 이 나타날 때 까지 "알람" 번호를 다시 누르십시오. 버턴을 다시 누르면 알람 크기를 들을 수 있습니다. 볼륨을 올리려면 "설정" 노브를 시계 방향으로 돌리고 볼륨을 내리려면 "설정" 노브를 반시계 방향으로 돌리십시오.



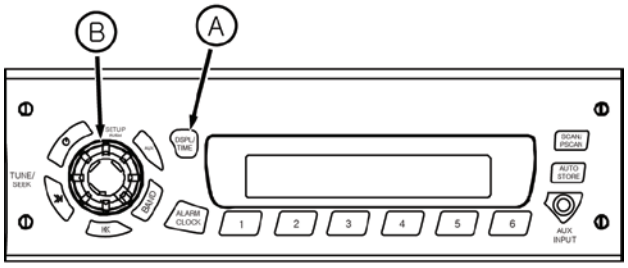
A-알람시계 **B-설정**

7. 종료하려면 "알람시계" 버턴을 다시 누르면 디스플레이 상에 정상 작동으로 복귀합니다. 알람이 작동하고 있는 것을 표시하기 위해서 알람 아이콘이 디스플레이 상에 나타납니다.

주기: 알람을 설정하는 중에 5초 동안 노브를 돌리거나 어떤 버턴을 누르지 않으면 설정변경을 할지라도알람 시계 설정은 취소가 되고 라디오는 정상작동으로 복귀됩니다.

시계 설정

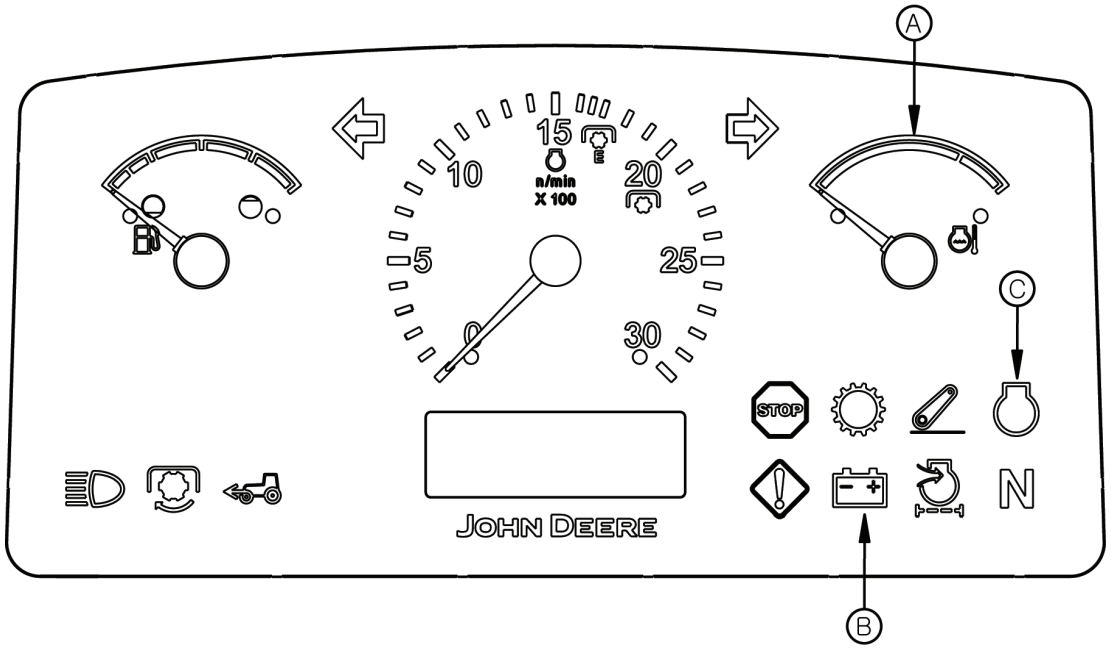
1. 키 스위치를 ON 위치로 돌리십시오.
2. “시간” 및 “분” 자리수가 점멸하고 경고음이 울릴 때까지 “DSPL/TM 설정” (A)버턴을 잡고 누르십시오.
3. “시간” 자리수가 점멸할 때 까지 “DSPL/TM 설정” (A) 버턴을 다시 누르십시오.
4. 시간을 변경하려면 “설정” (B) 노브를 돌리십시오.시간을 늘이려면 노브를 시계 방향으로 돌리고 시간을 줄이려면 노브를 반시계 방향으로 돌리십시오.
5. “분” 자리수가 점멸할 때 까지 “DSPL/TM 설정” (A) 버턴을 다시 누르십시오.
6. 분을 변경하려면 “설정” (B) 노브를 돌리십시오. 분을 늘이려면 노브를 시계 방향으로 돌리고 분을 줄이려면 노브를 반시계 방향으로 돌리십시오.
7. 시간설정 절차를 마무리하기 위해 “DSPL/TM 설정” 버턴을 다시 누르십시오. 디스플레이는 초기값으로 복귀되어 집니다.



A-DSPL/TM 설정
B-설정

시운전 기간

엔진가동 준수



A-냉각수 온도계 B-충전 표시등 C-오일 압력 표시등

중요: 초기 100시간 운전 중에는 새로운 트랙터의 소리와 느낌으로 철저하게 친숙해 지도록 각별히 유의하십시오.

트랙터를 워밍하고 냉각수 온도계 (A), 오일 압력 (C), 충전 (B) 및 경고등을 점검하십시오.

불필요한 엔진 공회전을 삼가하십시오.

엔진오일, 냉각수, 트랜스미션- 유압 및 기계식 전륜구동 (장착시) 등의 오일 레벨을 자주 점검하십시오. 오일 누유를 확인하십시오.

주기: 엔진오일이 보충이 되면 계절성 점성 등급 오일을 사용하십시오.

시운전 정비

중요: 안전을 위해 휠 하드웨어 체결을 유지하십시오. 초기 10시간 운전 후 2번 그 이후로는 매주/50시간 운전 후 운전 전에 휠 토오크를 점검하십시오.

5065M 및 5075M 모델: 새로운 엔진은 판매회사의 플러스- 50TM의 오일로 채워져 있습니다. 초기 300시간 안에 오일이 필요하면 반드시 판매회사의 플러스- 50TM 오일을 사용하십시오. 오일과 필터는 초기 300시간 운전 후에 교환하십시오.

5085M, 5095M, 5095MH 및 5105M 모델: 새로운 엔진은 판매회사의 디젤엔진 시운전 오일로 채워져 있습니다. 초기 100시간 안에 오일이 필요하면 반드시 판매회사의 시운전 오일을 사용하십시오. 오일과 필터는 초기 100시간 운전 후에 교환하십시오.

5085M, 5095M, 5095MH 및 5105M 모델: 초기 100시간 동안에 경부하 조건으로 사용한 경우에는 엔진을 적절하게 시운전되도록 추가 100시간에 대해서는 판매회사의 시운전 오일로 보충하십시오.

초기 100시간 운전 후:

- **5085M, 5095M, 5095MH 및 5105M 모델:** 초기 100시간 운전 후 1 엔진오일을 교환하십시오. [1]
- 에어 흡기장치와 냉각장치 호스 클램프를 체결하십시오.
- 이완된 하드웨어가 있는지 트랙터를 검사하십시오.

초기 300시간 운전 후:

- **5065M, 5075M 모델:** 초기 300시간 운전 후 2 엔진오일을 교환하십시오.[2]

플러스- 50은 판매회사의 상표입니다.

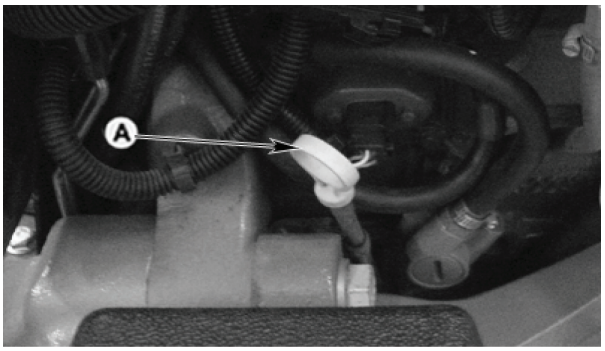
[1] 5085M, 5095M, 5095MH, 및 5105M 모델의 디젤오일에 대한 추가정보는 "연료, 윤활유 및 냉각수" 단원을 참조하십시오.

[2] 5065M 및 5075M 모델의 디젤오일에 대한 추가정보는 "연료, 윤활유 및 냉각수" 단원을 참조하십시오.

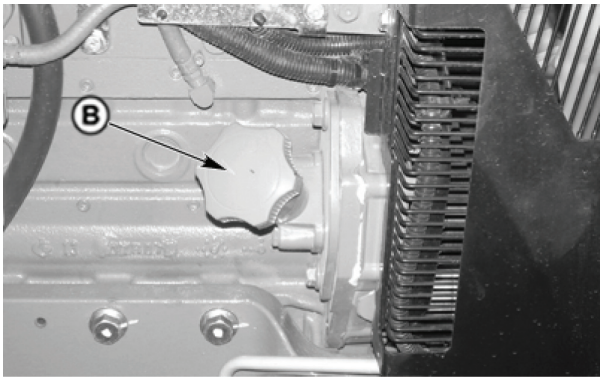
시동전 일상정비

중요: 오일레벨이 오일게이지 상의 최저마크에 있으면운전을 하지 마십시오.

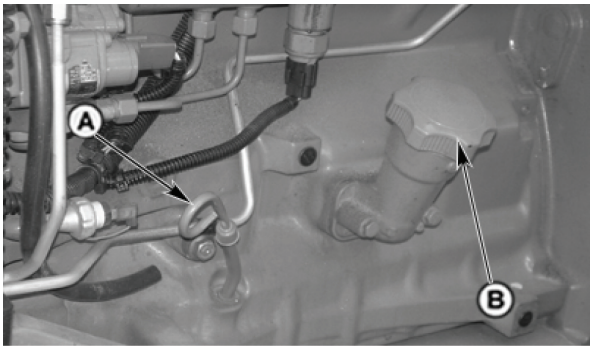
1. 엔진오일 레벨을 점검하십시오. 오일게이지 (A)를 닦고 오일게이지를 충분하게 재삽입하십시오. 오일게이지를 빼내고 오일레벨을 점검하십시오.
2. 극심한 습지 또는 진흙상태에서 운전할 경우에는 다목적 그리스로 10시간 정비주기에서 아래부품들에 윤활하십시오.
   - 앞차축 피봇 핀
   - 스티어링 스핀들 및 실린더 엔드 (조정가능 앞차축)
   - 킹 핀 (MFWD)
   - 두차축 베어링
3. 다목적 그리스로 윤활하십시오.
   - 후드 래치
   - 운전석 시트 슬라이드 레일



5065M 및 5075M



5065M 및 5075M



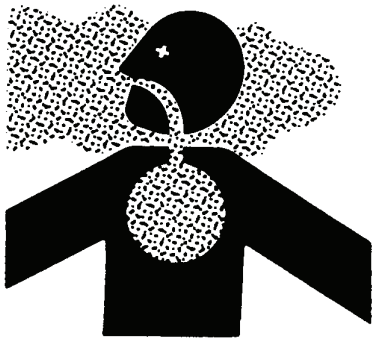
5085M, 5095M, 5095MH 및 5105M

A-엔진 오일게이지 **B-엔진오일 주입구 캡**

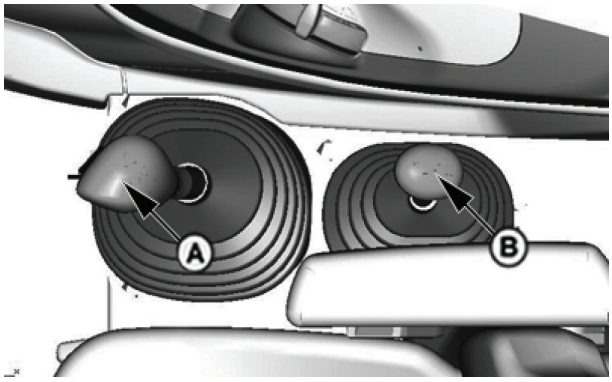
엔진 시동

엔진 시동 이전에

주의: 충분한 환기를 제공하여 질식을 막으십시오. 실내에서 운전하는 경우에는 철저하게 지역이 환기되도록 도어과 창문을 열고 배기가스가 제거되도록 배기 파이프 연장대를 사용하십시오.



엔진 배기가스

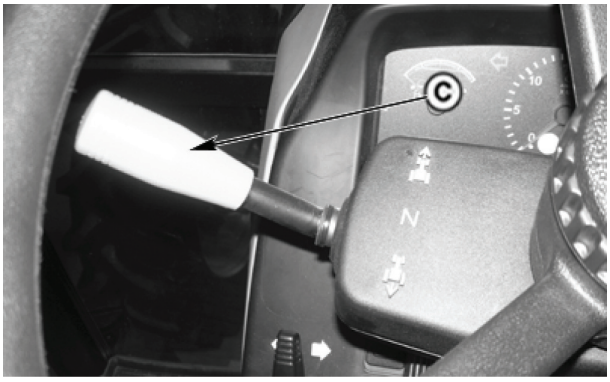


변속레버 및 부변속 레버

1. 트랜스미션 조정: 변속레버 (A)를 주차로 놓고 부변속 레버 (B)를 중립으로 놓으십시오.

리버서 레버가 장착된 경우에는 리버서 레버 (C)를 중립으로 놓으십시오.

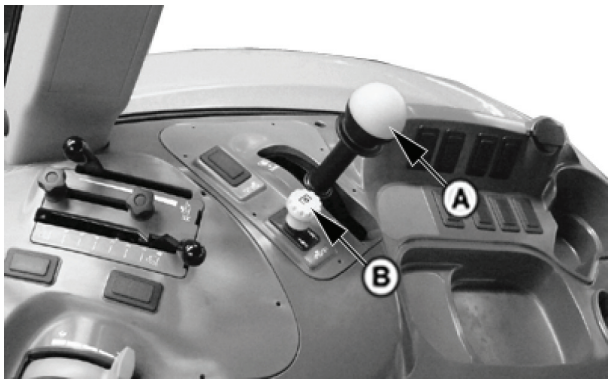
A-변속레버 B-부변속 레버
C-리버서 레버



파워리버서™ 레버



싱크로리버서™ 레버



캐빈형 모델



운전실 개방형 모델

1. PTO 분리: PTO 스위치를 아래로 누르고 나서 PTO 변속레버 (A)를 중립으로 놓으십시오.

주기: PTO 변속레버 (A)를 사용하여 PTO를 연결 또는 분리하지 마십시오.

A-PTO 변속레버 **B-후방 PTO 스위치**

3. 장비를 지면으로 내리기 위해 히치 위치제어 레버 (A)를 전방으로 누르십시오.
4. 키를 “운전” 위치로 돌리고 게이지와 표시등을 점검하십시오.

A-히치제어 레버



기계식 히치- 운전실 개방형 모델



전자유압식 히치- 캐빈형 모델

키 스위치 작동

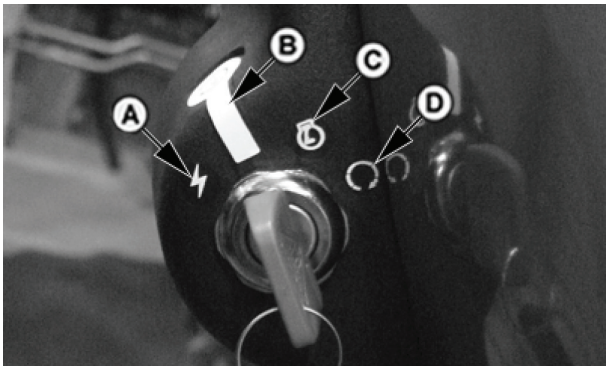
주기: 온도가 5℃ (41°F) 이하로 내려가면 본 단원의 한냉시동 절차를 참조하십시오.

액세서리 위치 (A): 전기기능에 전원을 공급하기 위해 키를 삽입하고 ” 액세서리” 위치로 누르십시오.

정지 위치 (B): 전기 액세서리를 끄고 엔진을 정지하기 위해서 키를 “정지” 위치로 돌리십시오.

가동 위치 (C): 키를 “가동” 위치로 돌리고 시동 위치 이전에 게이지 및 표시등을 점검하십시오. 또한 한냉 시동 장치를 작동하기 위해서 “가동” 위치를 사용하십시오.

시동 위치 (D): 엔진을 크랭킹하고 시동하기 위해서 키를 “시동” 위치로 돌리십시오. 해제시키면 키가 “가동” 위치로 되돌아 옵니다.



A-액세서리 위치 **B-정지위치**
C-가동위치 **D-시동위치**

엔진 시동

주의: 지면에 서 있을 동안에는 절대로 엔진 시동을 걸지 마십시오. 시동단자를 가로질러 짧게 해서 시동을 걸지 마십시오. 정상회로를 무시하면 장비는 기어가 들어가 움직일 수 있습니다.

중요: 냉각된 엔진을 최대의 가속으로 가동하지 마십시오. 운전 온도로 따뜻하게 될 때까지 엔진을 공회전하십시오.

	0℃ (32°F) 이하 온도	**30℃ (89.6°F) 이하 온도**
기계식 엔진	1,000 rpm	900 rpm
전자식 엔진	1,000 rpm	900 rpm

주기: 0℃ ~ (32°F) 온도 범위에서는 900rpm 및 1,000rpm 사이에서 엔진을 가동하십시오.

1. 트랜스미션을 중립 또는 주차로 놓고 운전석에서 절차를 수행하십시오.
2. 공회전 위치 (최대 가속의 약 1/3)에서 가속 레버 (A)를 전방으로 놓으십시오.

주기: 엔진은 후방으로 완전히 당겨진 가속상태에서는 시동이 되지 않습니다.

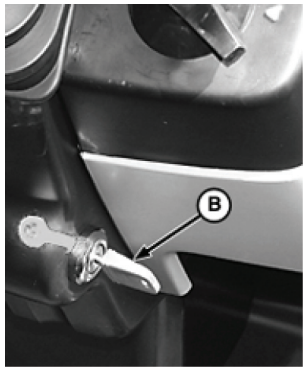
중요: 한번에 20초 이상 시동해서는 안됩니다. 엔진이 시동되지 않으면 재시도하기 전에 시동모터가 냉각되도록 적어도 2분을 기다리십시오.

3. 클러치 페달을 밟고 키를 "시동" 위치로 돌리십시오. 엔진이 시동되면 키를 놓으십시오.
4. 트랙터를 워밍하고 계기판을 점검하십시오. 충전 및 오일압력 경고등이 꺼지면서 정지되어야 합니다. 냉각수 온도계는 정상범위로 움직이기 시작합니다.
5. 오일 누유를 점검하십시오: 엔진 오일, 엔진 냉각수, 트랜스미션/유압 오일 및 앞차축 오일 (MFWD 장착시)
6. 불필요한 엔진 공회전을 피하십시오.



장비 이탈





A-가속레버 **B-키 스위치 OFF**

혹한시동 보조장치

주기: 유압 및 스티어링 기능은 유압오일이 작동온도까지 데워질 때 까지 늦어질 수 있습니다.

주의: 시동 기폭제를 사용해서는 안됩니다.

5065M 및 5075M 트랙터는 시동 보조장치를 표준장비로서 예열 플러그를 장착하고 있습니다.

5085M, 5095M, 5095MH 및 5105M 트랙터는 흡기에어 히터장치를 옵션으로 장착하고 있습니다.

전기 히팅 엘리먼트 (A)가 흡기 공기를 데워 줍니다.

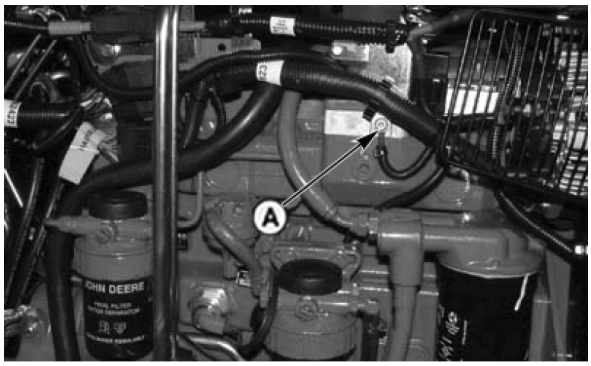
1. **5065M 및 5075M:** 혹한시동 보조장치를 작동하기 위해서 키 (B)를 "가동" 위치로 돌리십시오.

   5085M , 5095M, 5095MH 및 5105M: 혹한시동 보조장치를 작동하기 위해서 키 (B)를 "가동" 위치로 돌리고 잡고서 안으로 누르십시오.

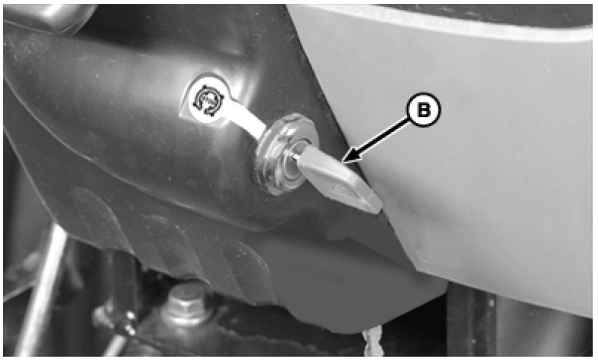
   - 0℃ (32°F) 이상 온도에서 10 또는 15초
   - 0℃ (32°F) 이하 온도에서 30초

주기: 5065M 및 5075M: 혹한시동 장치를 가동하기 위해 키를 잡고 누르지 마십시오.

2. 클러치 페달을 밟고 "시동"위치로 키를 돌리십시오.
3. 엔진이 거칠게 가동하면 엔진이 부드럽게 가동될 때까지 혹한시동 장치를 재작동하기 위해 키를 안으로 누르십시오.
4. 작동온도로 데워질 때까지 엔진을 공회전시키십시오.



5085M, 5095M, 5095MH 및 5105M



키 스위치

A- 전기 히팅 엘리먼트 **B- 키**

	0℃ (32°F) 이하 온도	**30℃ (89.6°F) 이상 온도**
기계식 엔진	1000 rpm	900 rpm
전자식 엔진	1000 rpm	900 rpm

주기: 온도범위가 0℃~30℃에서는 엔진을 900 rpm 및 1,000 rpm으로 가동하십시오.

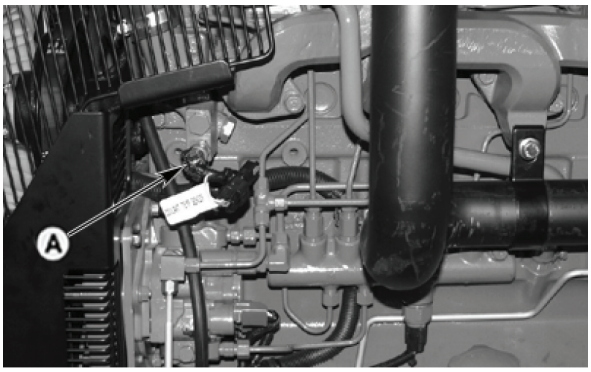
엔진 블록 냉각수 히터- 장착시



주의: 충격과 위험한 운전을 피하기 위해 항상 3개의 단자가 부착된 3상 중부하 전기코드 [최소 게이지 10AWG 이고 7.6 m (25 ft.)]를 사용하십시오.

벽면 소켓에서 2~3개의 접촉 어댑터를 사용한 경우에는 접지를 양호하게 하기 위해 녹색 배선을 사용하십시오.

히터를 전원에 연결하기 전에 냉각수에 엘리먼트를 담그십시오. 절대 히터를 공기로 가압하지 마십시오.

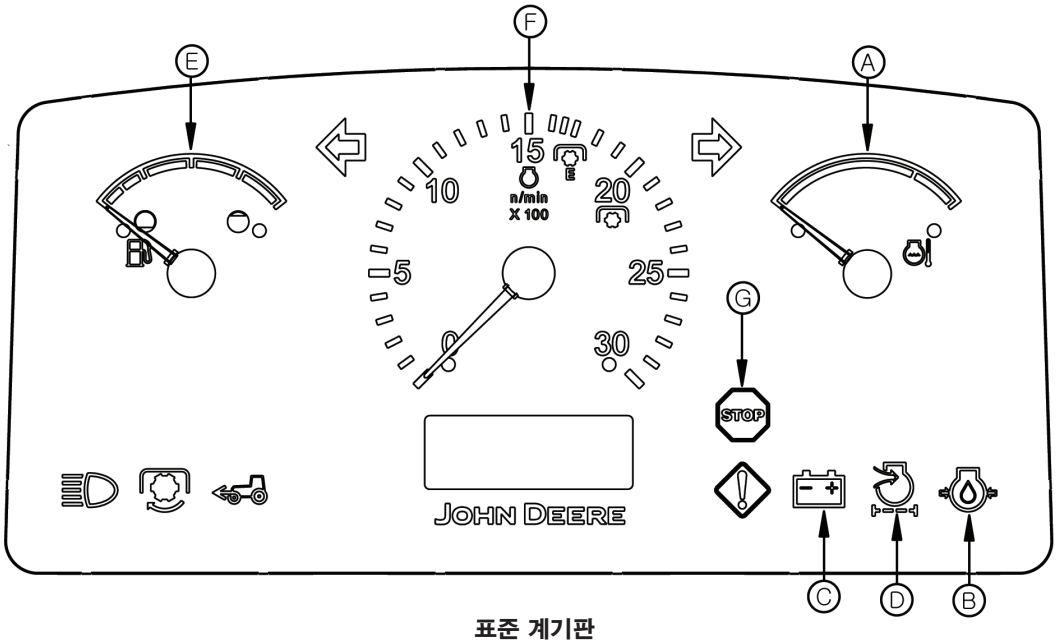


엔진 측면에 위치해 있는 100V 냉각수 히터 (A)는 엔진 냉각수를 따뜻하게 하고 오일 드래그를 감소시켜 워밍업 시간을 단축시켜 줍니다.

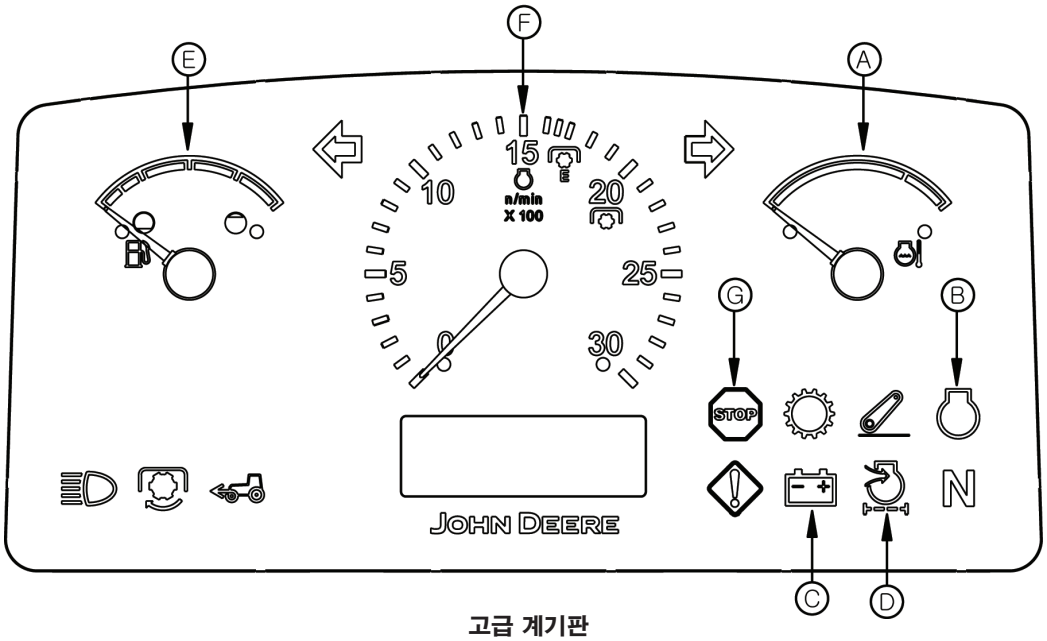
블록 히터 플러그를 110V 전기소켓에 꼽아 접지로 연결하십시오.

A- 엔진 냉각수 블록 히터

엔진 표시등 및 게이지 점검



표준 계기판



고급 계기판

A-냉각수 온도계 **B-엔진 정보 표시등** **C-충전장치 표시등** **D-에어 막힘 표시등**
E-연료계 **F-타코메터** **G-정지 표시등**

중요: 온도계 (A)가 과열 (적색지역)을 표시하거나 충전 장치 또는 오일압력 표시등 (B 또는 C)가 켜져 있으면 엔진을 멈추고 원인을 규명하십시오.

냉각수 온도계 (A)

냉각수 온도 바늘이 적색지역이 도달하면 엔진을 즉시 정지하십시오.

엔진이 냉각되면 보조탱크와 라디에이터에 있는 냉각수를 점검하십시오. 또한 그릴, 라디에이터 및 라디에이터 철망이 막히지 않았는지 점검하십시오. 팬 벨트 텐션을 점검하십시오.

중요: 충분한 엔진오일 압력없이 절대로 엔진을 가동하지 마십시오. 표시등이 정상 작동조건 보다 5초 이상 더 길게 점등하면 엔진을 멈추고 원인을 점검하십시오.

엔진정보 표시등 (B)

엔진 시동후 엔진정보 표시등이 점등되어 있으면 즉시 엔진을 정비하십시오. 엔진 오일레벨, 엔진 오일쿨러 및 엔진 오일필터를 점검하십시오. 오일레벨이 낮은 것이 문제가 아니라면 대리점으로 문의하십시오.

충전장치 표시등 (C)

엔진 시동후에 충전장치가 5초 이상 더 길게 점등되어 있으면 즉시 엔진을 정지하십시오. 배터리 연결부를 점검하고 팬 벨트 텐션을 점검하십시오.

공기 막힘 표시등 (D)

엔진이 가동되고 있는 동안에 에어필터 막힘 표시등이 점등되어 있으면 즉시 엔진을 정지하십시오. 막힌 에어클리너를 청소하십시오.

연료계 (E)

연료계 바늘이 비워짐에 이르기 전에 재보충하십시오. 연료라인, 연료필터 및 인라인 스크린을 점검하십시오. 완전히 비워진 상태에서 가동하면 연료장치로부터 공기빼기를 실시해야 합니다.

중요: 디젤연료만 사용하십시오.

타코메터 (F)

분당 (rpm) 엔진회전수를 100으로 표시합니다.

정지 표시등 (G)

표시등이 점멸되고 운전자에게 계속적으로 알람소리를 울리면 심각한 고장이 일어 난 것이므로 즉각적인 조치가 필요합니다. 그렇지 않으면 트랙터가 손상되어 집니다.

운전을 즉시 멈추고 엔진을 공회전으로 줄이고 나서 엔진을 정지하십시오.

주기: 재시동하기 전에 문제점을 교정하십시오.

엔진속도 변경

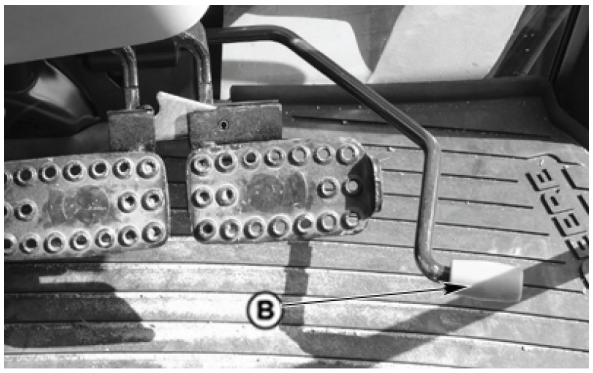
속도를 증대시키기 위해 가속레버 (A)를 전방으로 밀어 주십시오.

가속레버 설정보다 일시적으로 엔진속도를 증대시키기 위해서 가속페달 (B)을 밟아 주십시오.

주기: 필드에서 운전할 때만 가속레버를 사용하십시오.

A-가속레버 B-가속 페달





추천 엔진속도 및 운전절차

엔진 워밍업

엔진이 적절하게 워밍업 될 때까지 트랙터에 짐을 가득 싣지 마십시오.

1. 몇분 동안 엔진을 1,200~1,500 rpm에서 공회전하십시오.
2. 엔진이 정상 작동상태가 될 때까지 가변운 짐을 싣고 약 1,900 rpm에서 엔진을 가동하십시오.

주기: 유압기능이 천천히 작동되면 트랜스미션-유압장치를 따뜻하게 하십시오. (70단원에 있는 "트랜스미션-유압장치 오일 데우기" 를 참조하십시오.

엔진 공회전 피하기

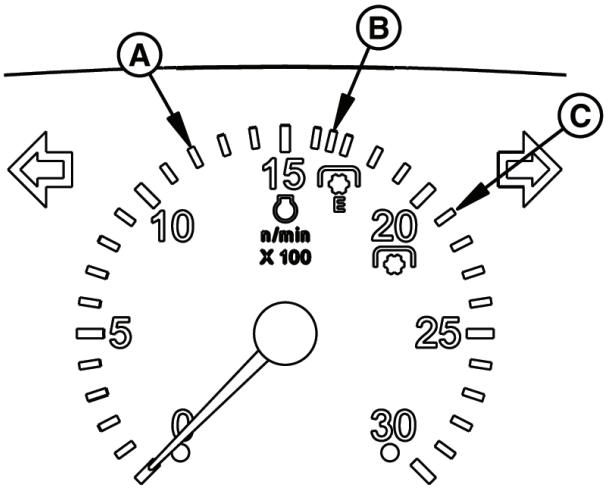
낮은 rpm에서 엔진을 공회전하면 연료의 경제성이 떨어지고 엔진내에 탄소가 축척되는 원인이 됩니다.

트랙터를 3~4분 이상 엔진을 가동한 상태로 두어야 한다면 최소 엔진속도는 1,200rpm이 되어야 합니다.

엔진 작동 및 공회전 속도 준수

1. 저속 공회전 속도
   - 5065M 및 5075M 모델: 900±10 rpm
   - 5085 및 509M, 5095MH 및 5105M 모델: 900±50 rpm
2. 최대가속 속도
   - 5065M 및 5075M 모델: 2,300±10 rpm
   - 5085 및 509M, 5095MH 및 5105M 모델: 2,350±50 rpm
3. 엔진(차량이 아님) 명목 최대부하 속도는 1,600~2,200 rpm입니다.

주기: 540E 위치에 PTO 축 레버가 장착된 경우에는 엔진 최고 공회전 속도는 1,900 rpm으로 제한됩니다.



A-타코메터 **B-1,645 rpm 표시 (540E)**
C-2,100 rpm 표시 (표준 540/옵션 1,000)

4.PTO 작동상태에서 엔진속도

- 경제형 540E PTO 작동 (가벼운 PTO 작업기 부하)을 위해서 엔진을 1,645 rpm (B)에서 가동하십시오.
- 표준 540 PTO 작동 (PTO 부하가 최대 엔진출력을 요구)을 위해서 엔진을 2,100 rpm (C)에서 가동하십시오.
- 1,000 PTO 작동 (PTO 부하가 최대 엔진출력을 요구)을 위해서 엔진을 2,100 rpm (C)에서 가동하십시오.

정지 엔진 재시동

과적으로 엔진이 가동 중에 정지되면 즉시 엔진을 재시동하십시오. 가동 엔진은 오일과 냉각수를 순환시켜 주고 비정상적으로 열이 올라가는 것을 막아 줍니다. 과적으로 인해 가동되는 것은 중지되지 않으면서 엔진이 정지되면 올라간 열을 소멸시키기 위해 1~2분 동안 낮은 공회전으로 가동하십시오.

엔진 정지

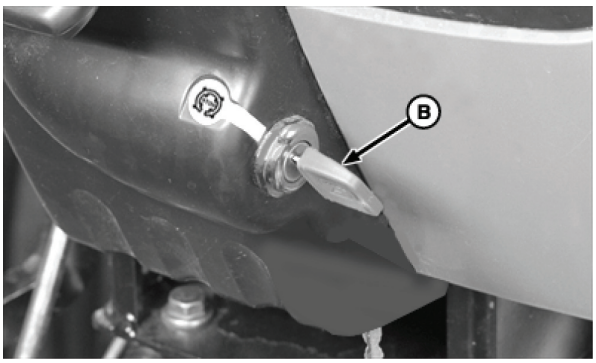
중요: 일부 엔진부품은 엔진 오일에 의해 냉각되어 집니다. 뜨거운 엔진을 정지하면 과열이나 오일 부족으로 엔진이 손상될 수 있습니다.

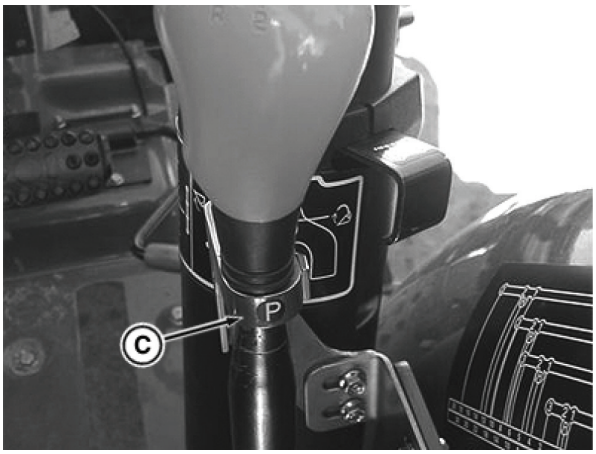
1. 가속레버 (A)를 낮은 공회전으로 뒤로 당기십시오.
2. 변속 레버를 “주차” (C)로 놓고 엔진을 2~5분 동안 공회전하십시오.
3. 리저버 레버가 장착되었으면 리저버 레버를 “중립”으로 놓으십시오.
4. 모든 장비를 지면으로 내리고 모든 선택제어 밸브 레버를 “중립”으로 놓고 PTO를 분리하십시오.
5. 키 (B)를 “정지”로 돌리고 스위치에서 키를 빼십시오.

A-가속레버 **B-키**

C-주차위치 상태의 속도 레버







주차위치 상태의 속도 레버

승압 배터리 및 충전기 사용

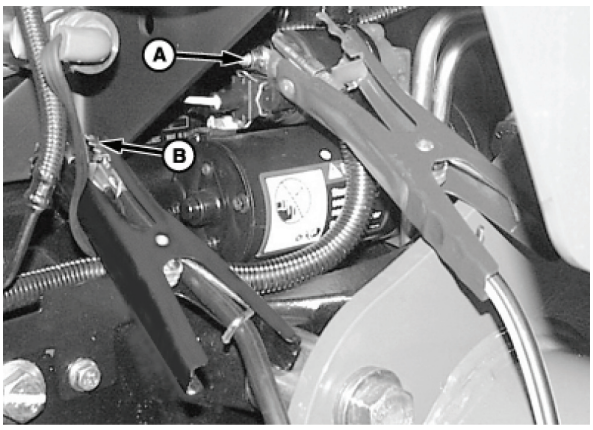
주의: 배터리 가스는 폭발성이 있습니다. 스파크나 화염은 배터리로부터 멀리 떨어지게 하십시오. 지점에서 마지막 연결과 첫 분리는 배터리로부터 떨어져서 하십시오.



중요: 역으로 극성을 연결하면 전기장치에 손상을 초래하고 배터리가 폭발할 수 있습니다.

승압 배터리

1. 적색 전원 케이블을 스타터의 양극단자 (A)와 승압 배터리의 양극단자에 연결하십시오.
2. 흑색 접지 케이블은 승압 배터리의 음극단자와 엔진 블록에 있는 접지 케이블 (B)에 연결하십시오.
3. 키를 “시동” 위치로 돌리십시오.
4. 엔진이 시동되면 먼저 접지 케이블을 탈거하고 나서 전원 케이블을 분리하십시오.



A-스타터 양극단자 **B-정비 연결**

배터리 충전기

1. 충전기를 OFF하고 적색 양극 선을 양극 (+) 배터리 단자에 연결하고 음극 충전기 선을 배터리로부터 떨어져 엔진블록에 있는 접지 케이블에 연결하십시오.
2. 배터리는 충전기 제조회사의 지침에 따라 충전하십시오.
3. 음극 충전기 선을 먼저 분리하고 나서 양극선을 분리하십시오.

전방 밸러스트

전방 밸러스트는 부가적으로 안전성과 스티어링 제어를 유지해 줍니다.

주의: 전방 밸러스트 추가는 후방 장착 작업기를 수송하기 위해 필요합니다. 무거운 견인과 무거운 후방 장착 작업기는 앞바퀴를 들어 올리는 경향이 있습니다. 웨이트를 취급할 때는 적절한 승강장비를 이용하십시오.

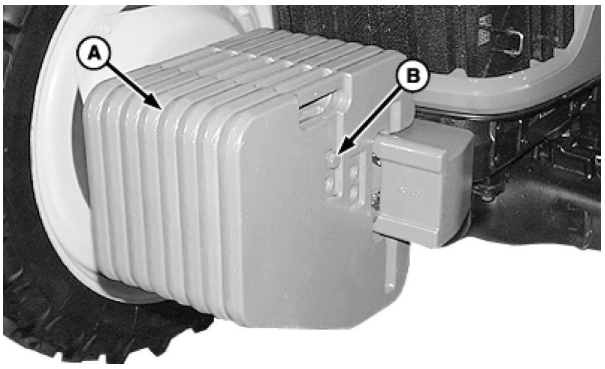
작업기 취급설명서 상에 작업기 코드로부터 요구되는 전방 웨이트의 최소 수량을 결정하십시오.

주기: QUIK-TATCH의 개략적인 무게는 47 kg (104 lb) 입니다. 작업기를 들어 올렸을 때 거친 지면을 천천히 주행하십시오.

트랙터 전방에 QUIK-TATCH TM 웨이트를 14개까지 장착할 수 있습니다.

1. 중앙 (A)의 각 측면에 하나씩 웨이트를 짝으로 장착하십시오.
2. 정위치에 웨이트를 부착하기 위해 측면에서 측면으로 통해 지지볼트 (B)를 삽입하십시오. 다음의 규정 토오크대로 체결하십시오.

QUIK-TATCH는 판매회사의 상표입니다.



A-밸러스트 중앙 **B-밸러스트 지지볼트**

규정 토오크

밸러스트 웨이트 지지볼트- 토오크……215 N.m 9 (159 lb-ft)

주기: 추가적인 밸러스트 정보는 판매회사로부터 구할 수 있습니다.

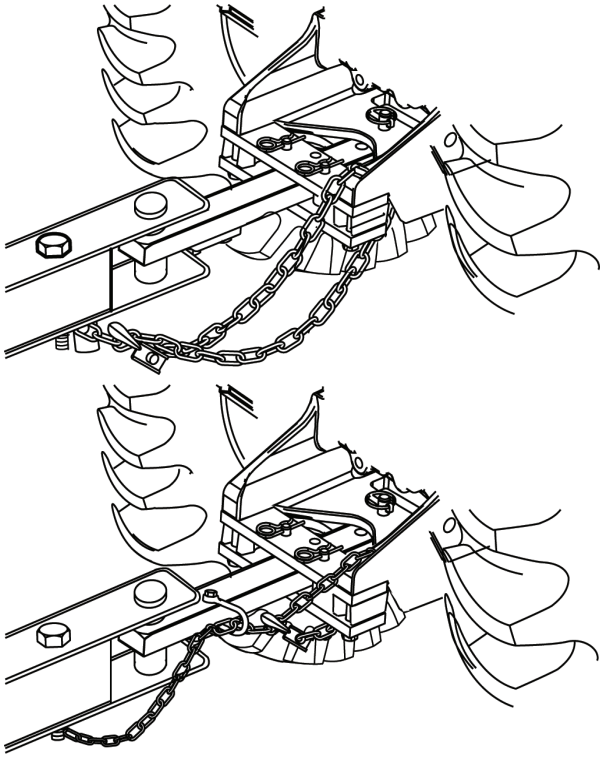
안전체인

주의: 견인장비에 안전체인을 사용하여 사고나 상해를 피하십시오. 장비의 총 무게보다 강도가 더 크거나 동일한 비율을 가진 안전체인을 사용하십시오. 회전이 되도록 체인이 충분하게 느슨하게 하십시오.

드로우바 지지대나 다른 규정된 앵커 위치에 안전체인을 부착하십시오.

중요: 견인을 위해 안전체인을 사용해서는 안됩니다. 그렇게 하면 트랙터, 작업기 및 드로우바가 손상될 수 있습니다.안전체인은 수송을 위해서만 공급되어 집니다.

무거운 작업기를 수송할 때는 천천히 하십시오.



도로수송

주의: 작업기나 견인장비가 장착된 서행 트랙터는 공공도로에서 보기가 어렵습니다. 특히 회전 할 때 자주 후방의 차량을 확인하십시오.

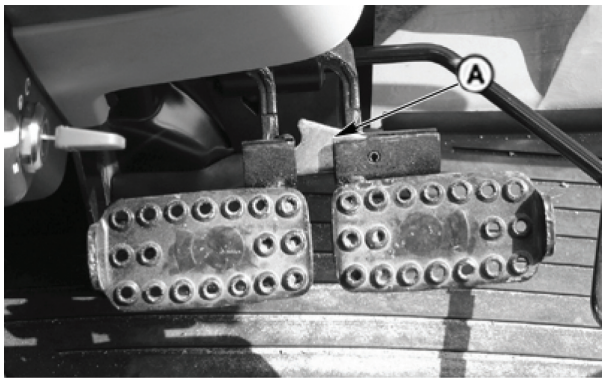
1. 도로에서 트랙터를 주행하기 전에:

- 트랙터에 정확하게 밸러스트 부착하십시오.
- 윈도우를 깨끗이 하고 백미러를 조정하십시오.
- 가속레버 대신 가속페달을 사용하십시오.

주의: 수송속도를 늦출 때는 브레이크를 가볍게 그리고 조심스럽게 사용하십시오.

중요: 불필요한 마모를 방지하기 위해 절대로 클러치 페달 위에 발을 올려 놓은 채로 운전하지 마십시오.

주기: 브레이크 고정바 (A)를 사용하여 양쪽 브레이크를 사용하십시오.



A-브레이크 고정 바

2. 차동고정이 연결되지 않도록 브레이크 페달을 가볍게 밟으십시오.

3. 라이트 요구조건에 대해서 지방 법령이나 법규를 확인 하십시오. 서행 차량 (SMV) 앰블럼 (B) 및 경고등 (A)을 청소하십시오. 견인되었거나 후방 장착 장비가 안전장치의 시야를 방해하는 경우에는 장비에 SMV 앰블럼과 경고등을 장착하십시오.

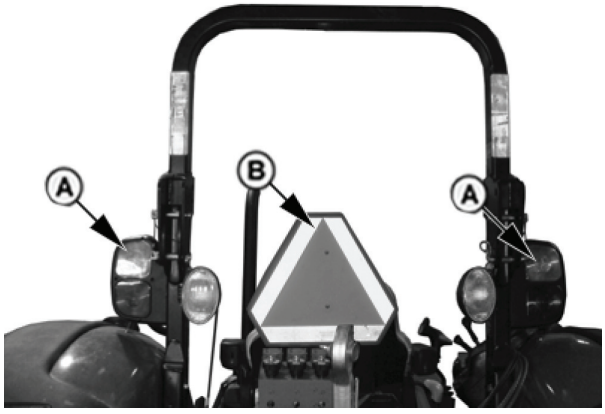
4. 차동고정 (장착시): 클러치 페달을 두번 밟아 차동고정을 분리하십시오.

5. MFWD (장착시): 트랙터를 수송할 때는 차동고정을 분리하십시오. 도로에서 주행 할 때는 4륜 제동을 하기 위해 MFWD의 "브레이크 보조장치" (장착시) 위치로 연결하십시오.

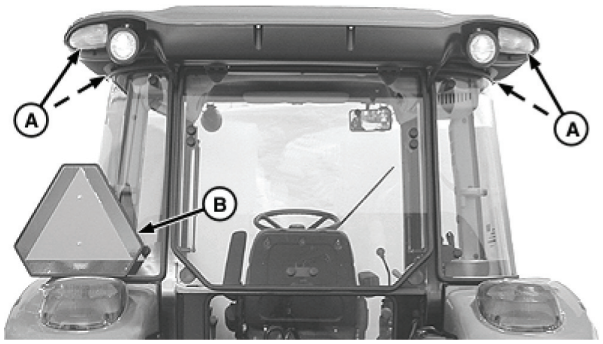
6. 로더 실린더 (장착시): 다기능 제어 레버를 부적절하게 부딪쳐서 수송 중에 작업기가 내려갈 가능성을 제거하기 위해 수송 고정을 연결하십시오.

7. 후방히치: 승강/하강 레버를 부적절하게 부딪쳐서 수송 중에 작업기가 내려갈 가능성을 제거하기 위해 히치를 수송위치에 고정하십시오.

8. 안전하게 조정하면서 천천히 주행하십시오. 언덕길을 내려 올 때는 브레이크를 사용하지 말고 속도를 조정하기 위해 저속기어로 변속하십시오. 거친 지면이나 급격한 회전을 할 때 천천히 속도를 줄이십시오. (특히 무겁고 후방장착 장비를 수송할 때)



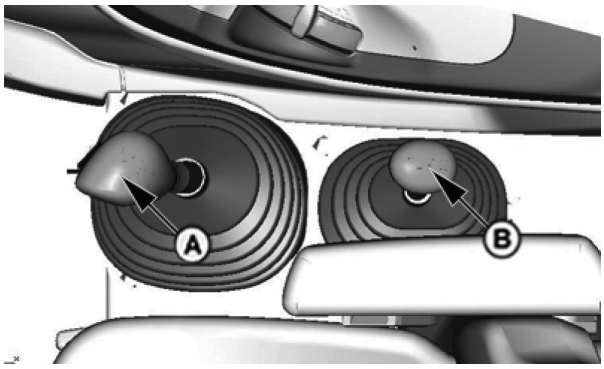
운전실 개발형 모델



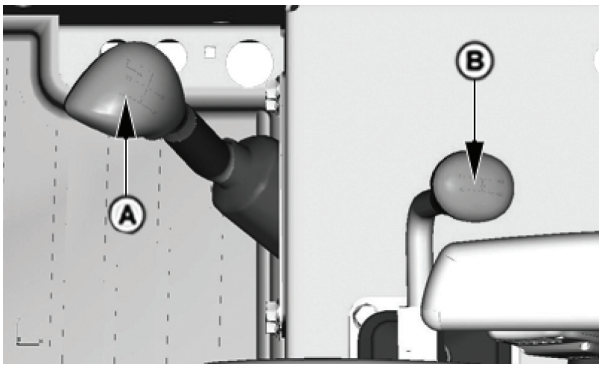
캐빈형 모델

A-경고등 **B-SMV 앰블럼**

싱크로 셔틀 플러스™ 트랜스미션 작동



주변속 레버 및 부변속 레버 (캐빈형 모델)



주변속 레버 및 부변속 레버 (운전실 개방형 모델)

주기: 핸들 좌측에 장착되어 있는 전, 후진 레버는 분리해서 안됩니다.

주 변속레버 (A)는 3개의 전진 주행속도 (1, 2, 3)와 후진을 할 수 있게 합니다.

속도와 부변속 레버를 사용하여 12개의 전진속도와 4개의 후진속도를 사용할 수 있습니다.

주기: 초저속은 별개의 레버를 사용합니다. 초저속은 5번째와 6번째 속도범위를 제공합니다.

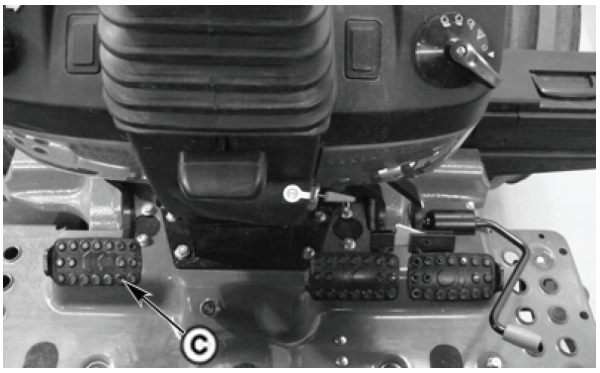
초저속으로 변속하기 위해서는 부변속 레버가 중립에 있어야 합니다.

중요: 불필요한 클러치 마모를 방지하기 위해서 절대로 클러치 페달 (C) 위에 발을 올려 놓은 채로 운전하지 마십시오.

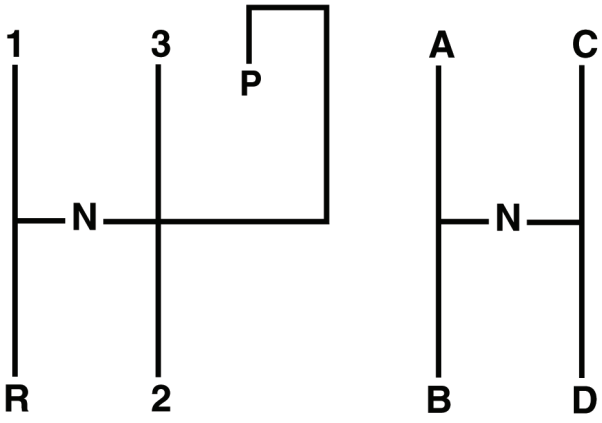
속도 (1, 2, 3)와 방향 변속 (전진 및 후진)은 정지하지 않고서 계속해서 변속할 수 있습니다. . 부드럽게 부하를 걸기 위해서 클러치 페달을 천천히 해제하십시오.

부변속 (A, B, C 및 D)는 정지한 후에 변속을 해야 합니다.

주기: 계기판 표시등에 대해서는 20 단원에 있는 "게이지 및 표시등" 을 참조하십시오.



클러치 페달 (캐빈형 모델)



주변속 및 부변속 유형

A-주변속 레버 B-부변속 레버
C-클러치 페달

지상속도 설정 및 싱크로 셔틀 플러스™ 트랜스미션

속도는 16.9- 30 R1 뒤쪽 타이어를 사용하여 계산되어 집니다. 16.9- 30 R1 타이어와 다른 뒤쪽 타이어를 장착한 트랙터에 대한 지상속도를 계산하기 위해서는 본 단원에 있는 기타 타이어 사이즈에 대한 정정 계수" 를 참조하십시오.

전진	
기어 범위	**2,200 RPM km/h (mph)**
A-1	2.7 (1.7)
A-2	3.3 (2.1)
A-3	4.6 (2.9)
B-1	6.2 (3.9)
B-2	7.7 (4.8)
B-3	10.8 (6.7)
C-1	9.8 (6.1)
C-2	12.1 (7.5)
C-3	16.9 (11.0)
D-1	16.6 (10.0)
D-2	20.7 (13.0)
D-3	28.8 (18.0)

후진	
기어 범위	**2,200 RPM km/h (mph)**
A-R	3.1 (1.9)
B-R	7.1 (4.4)
C-R	11.2 (7.0)
D-R	19.1 (12.0)

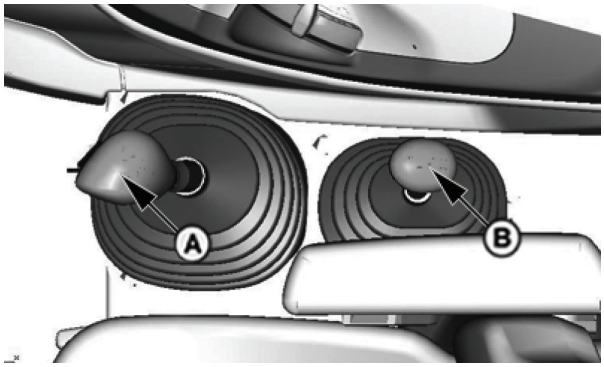
주기: 작업범위내에서 사용할 수 있는 속도는 4~12 km/h (2.49~7.46 mph) 입니다.

고급 계기판이 장착된 경우에는 지상속도를 계기판에서 볼 수 있습니다.

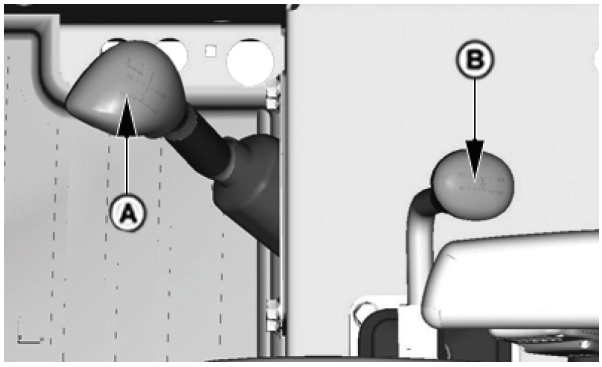
싱크로리버서™ 트랜스미션 또는 파워리버서™ 트랜스미션 작동

주의: 엔진이 정지되고 트랜스미션에 기어가 들어간 상태로 두면 트랙터가 움직이는 것을 막을 수 없습니다.

분해하기 전에 트랜스미션 속도 변속레버 (A)를 "주차"에 놓고 전자 유압 방향 리버서 레버를 "중립"에 놓으십시오.



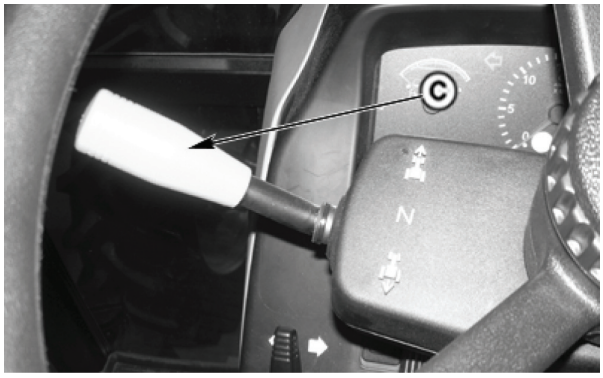
주변속 및 부변속 레버 (캐빈형 모델)



주변속 및 부변속 레버 (운전석 개방형 모델)



싱크로리버서™ 레버



파워싱크로리버서™ 레버

주변속 레버 (A)는 4개의 전진 및 후진 주행속도(1, 2, 3, 4)을 할 수 있게 합니다.

부변속 레버 (B)는 4개의 전진 및 후진 속도 범위 (A, B, C 및 D)를 사용할 수 있습니다.

후진 레버 (C)는 주행방향 (전진 또는 후진)을 제공해 줍니다.

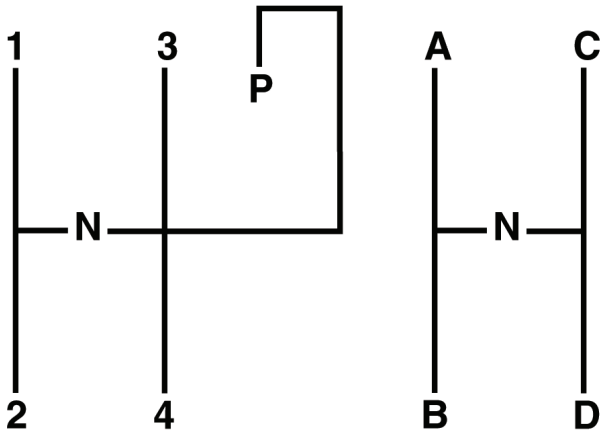
주변속과 부변속을 다른 형태로 결합해서 사용하면 16개의 전진 및 후진속도를 사용할 수 있습니다.

주기: 초저속은 별개의 레버를 사용합니다. 초저속은 5번째와 6번째 속도 범위를 제공합니다.

초저속으로 변속하기 위해서는 부변속 레버가 중립에 있어야 합니다.

1. 트랙터를 시동할 때 리버서 레버를 중립으로 놓고 클러치 페달을 밟으십시오.

주기: 리버서 레버 (C)가 "중립"이 아니거나 주변속레버 (A)가 "중립" 또는 "주차"를 제외한 위치에 있고 부변속 레버 (B)가 "중립"이 아닌 경우에는 트랙터를 시동하지 마십시오.



주변속 및 기어변속 유형

A-주 변속 레버 **B-부변속 레버**

C-후진 레버

트랙터를 시동하기 위해서는 리버서 레버 (C), 주변속 레버 (A) 및 부변속 레버 (B)를 "중립"으로 두십시오.

트랙터 시동은 단원 50에 있는 " 엔진 시동 이전에" 및 "엔진 시동"을 참조하십시오.

중요: 불필요한 클러치 마모를 방지하기 위해서 절대로 클러치 페달 (C) 위에 발을 올려 놓은 채로 운전하지 마십시오.

2. 부변속 레버 (B)를 변속하기 전에 클러치 페달을 밟고 트랙터를 정지하십시오.

3. 파워리버서™ 용: 전진 또는 후진 주행방향을 선택하기 위해서 리버서 레버 (C)를 사용하십시오. 클러치 페달을 밟지 않고서도 주행방향을 변경할 수 있습니다.

4. 싱크로리버서™ 용: 전진 또는 후진 주행방향을 선택하기 위해서 리버서 레버 (C)를 사용하십시오. 리버서 레버를 변속하기 위해서는 클러치 페달을 밟아야 합니다.

5. 속도를 변속할 때는 클러치를 밟으십시오. 주변속 (1, 2, 3, 4)은 정지하지 않고서 계속해서 변속할 수 있습니다. 부드럽게 부하를 걸기 위해서 클러치 페달을 천천히 해제하십시오.

주기: 계기판 표시등에 대해서는 20 단원에 있는 "게이지 및 표시등" 을 참조하십시오.

파워리버서는 판매회사의 등록상표입니다.

싱크로리버서는 판매회사의 등록상표입니다.

지상속도 설정- 싱크로 리버서™ 트랜스미션 및 파워리버서™ 트랜스미션

속도는 16.9- 30 R1 뒤쪽 타이어를 사용하여 계산되어 집니다. 16.9- 30 R1 타이어와 다른 뒤쪽 타이어를 장착한 트랙터에 대한 지상속도를 계산하기 위해서는 본 단원에 있는 기타 타이어 사이즈에 대한 정정 계수" 를 참조하십시오.

	전진	후진
기어 범위	**2,200 RPM km/h (mph)**	**2200 RPM km/h (mph)**
A-1	2.2 (1.4)	2.1 (1.3)
A-2	2.9 (1.8)	2.6 (1.6)
A-3	3.5 (2.18)	3.2 (2.00)
A-4	4.1 (2.56)	3.8 (2.37)
B-1	5.4 (3.37)	5.0 (3.12)
B-2	6.9 (4.31)	6.3 (3.93)
B-3	8.4 (5.25)	7.7 (4.81)
B-4	10.0 (6.25)	9.2 (5.75)
C-1	13.3 (8.31)	12.2 (7.62)
C-2	16.9 (10.56)	15.5 (9.68)
C-3	20.5 (12.81)	18.8 (11.75)
C-4	24.5 (15.31)	22.5 (14.06)
D-1	20.5 (12.81)	18.8 (11.75)
D-2	26.2 (16.37	24.0 (15.0)
D-3	31.7 (19.81)	29.1 (18.18)
D-4	37.9 (23.68)	34.8 (21.75)

주기: 작업범위 내에서 사용할 수 있는 속도는 4~12 km/h (2.49~7.46 mph) 입니다.

파워리버서 플러스™ 트랜스미션 작동

파워리버서 플러스TM 트랜스미션은 고속/저속 분리- 변속기능을 가진 푸시버턴을 사용 할 수 있으며 각 범위 및 기어조합으로 더 정확한 속도제어를 위해 분리되어 있습니다.

고속/저속 분리- 기능은 전진속도 32와 후진속도 16으로 변속할 수 있습니다. 선택된 범위와 기어 내에서 변속을 올리고 내리기 위해 고속/저속 스위치를 사용하십시오. 고속이 선택되면 "HI" 가 나타납니다.

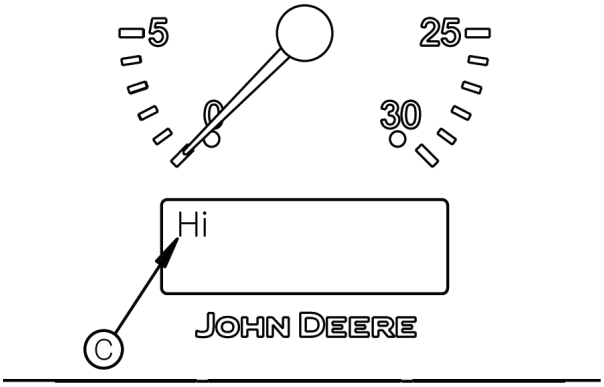
주기: "LO" 는 저속이 선택되었을 때 동일한 위치에 나타납니다.



고속/저속 스위치

A-고속 **B-저속**

C-고속 표시등



파워리버서는 판매회사의 등록상표입니다.

지상속도 설정- 파워리버서 플러스™ 트랜스미션

속도는 16.9- 30 R1 뒤쪽 타이어를 사용하여 계산되어 집니다. 16.9- 30 R1 타이어와 다른 뒤쪽 타이어를 장착한 트랙터에 대한 지상속도를 계산하기 위해서는 본 단원에 있는 기타 타이어 사이즈에 대한 정정 계수" 를 참조하십시오.

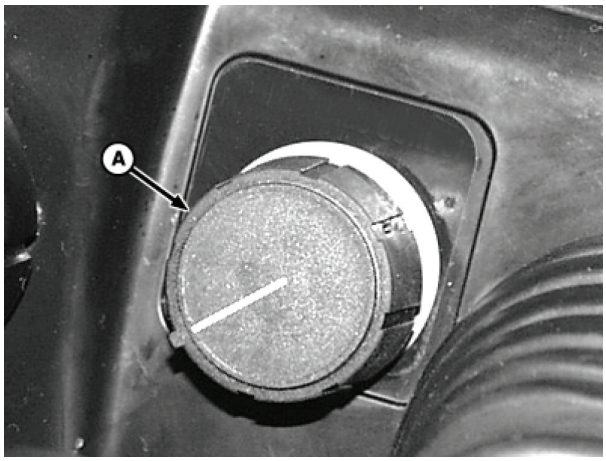
	전진 (저속)	전진 (고속)	후진
기어 범위	2,200 RPM km/h (mph)	2,200 RPM km/h (mph)	2,200 RPM km/h (mph)
A-1	1.9 (1.18)	2.2 (1.37)	2.1 (1.31)
A-2	2.4 (1.5)	2.9 (1.81)	2.6 (1.62)
A-3	2.9 (1.81)	3.5 (2.18)	3.2 (2.00)
A-4	3.5 (2.18)	4.1 (2.56)	3.8 (2.37)
B-1	4.5 (2.81)	5.4 (3.37)	5.0 (3.12)
B-2	5.7 (3.56)	6.9 (4.31)	6.3 (3.93)
B-3	7.0 (4.37)	8.4 (5.25)	7.7 (4.81)
B-4	8.3 (5.18)	10.0 (6.25)	9.2 (5.75)
C-1	11.0 (6.87)	13.3 (8.31)	12.2 (7.62)
C-2	14.1 (8.81)	16.9 (10.56)	15.5 (9.68)
C-3	17.1 (10.68)	20.5 (12.81)	18.8 (11.75)
C-4	20.4 (12.75)	24.5 (15.31)	22.5 (14.06)
D-1	17.0 (10.62)	20.5 (12.81)	18.8 (11.75)
D-2	21.8 (13.62)	26.2 (16.37)	24.0 (15.0)
D-3	26.4 (16.5)	31.7 (19.81)	29.1 (18.18)
D-4	31.5 (19.68)	37.9 (23.68)	34.8 (21.75)

파워리버서™ 모듈레이션 사용- 장착시

파워리버서TM 모듈레이션 (A)는 로더작동과 같은 반복되는 사이클 작업을 하는 동안에 파워리버서TM 레버로 방향변경을 할 때 짐을 들어 올리거나 가속을 조정합니다.

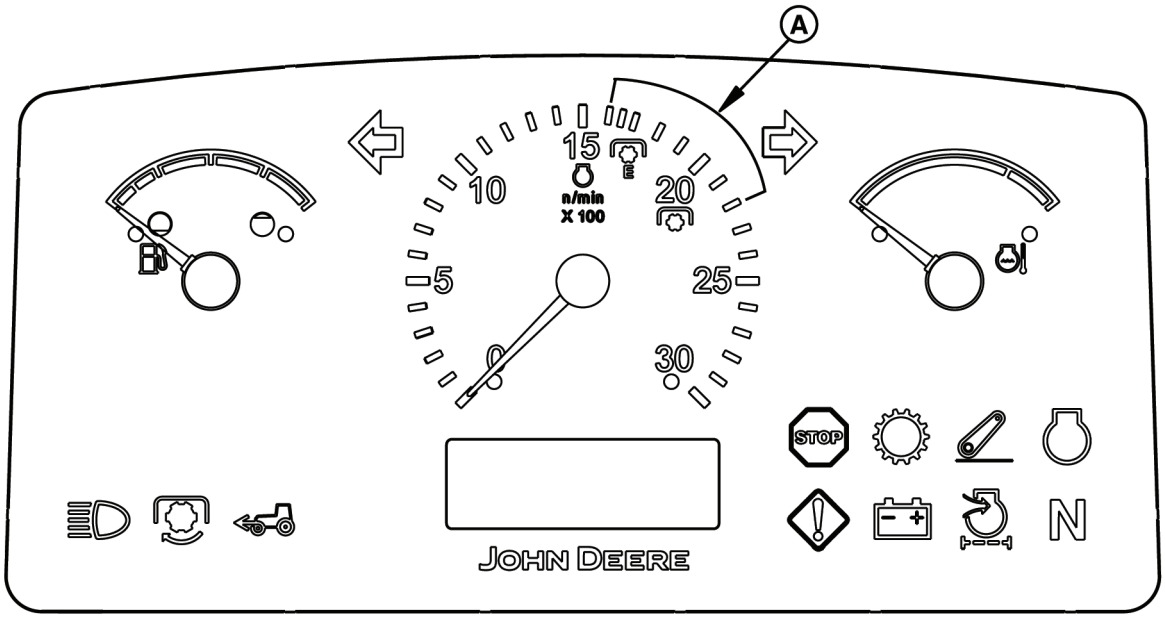
1. 완전 좌측 (반시계 방향) 위치 (그림 참조)에서 짐을 들어 올리거나 가속은 반응이 느립니다.
2. 높은 짐과 밸러스트가 달린 상태에서 작동할 때는 짐을 들어 올리는 반응과 가속을 증대시키기 위해 컨트롤 노브를 시계방향으로 돌리십시오.

중요: 콘크리트나 포장도로에서 완전 오른쪽 (시계방향)으로 작동하면 타이어가 조기마모 될 수 있습니다.



A-파워리버서™ 모듈레이션

기어 선택



A–1,600~2,200 정격 엔진 RPM

중요: 밸러스트가 장착된 경우에는 구동 트레인 수명을 연장하고 지나친 토양압축 및 구름저항을 피하기 위해 정상보다 하나 낮은 기어를 선택하십시오.

트랙터는 1,600~2,200 엔진rpm (A)사이에서 어떤 기어로던 엔진속도로 작동할 수 있습니다. 엔진은 엔진속도가 내부범위 (A) 일 때 최대 부하상태로 작동할 수 있습니다. 경부하 작동을 위해서는 더 낮은 엔진속도와 더 높은 기어를 사용하십시오. 이렇게 해야 연료가 절약되고 마모가 줄어 듭니다.

기타 타이어 사이즈 정정 계수

16.9-30 R1 타이어와 다른 뒤쪽 타이어가 장착된 트랙터에 대한 지상속도를 계산하기 위해서는 테이블에 제시된 적합한 타이어 사이즈에 대해서 정정 계수에 의해 "지상속도 설정" 에 나타난 속도를 곱하십시오.

트랜스미션 타입 (싱크로셔틀 플러스™, 싱크로리버서™, 파워리버서™ 또는 파워리버서 플러스™ 트랜스미션)에 따라 정확한 지상속도 설정을 사용하십시오.

초저속이 장착된 경우에는 초저속 트랜스미션 지상속도 설정을 사용하십시오.

예: 2,400 엔진 rpm에서 16.9- 24 R1 타이어인 경우에는 전진 B-2 (싱크로셔틀 플러스™ 트랜스미션)

8.51km/h (5.29mph) x 0.90 = 7.66 km/h (4.76 mph)

타이어 사이즈	정정 계수
22.5LL-16.1 Turf Special	0.70
23.1-26 R3	
16.9-24 R4	0.87
16.9-28 R4	
19.5L-24 R4	0.88
19.5L-24 R4W	
16.9-30 R1	
14.9-28 R1	0.92
16.9-28 R1	0.97
16.9R34 R1W	
230/95R48 R1W (Hi Clear)	
420/90R30 R1	1.00
230/95R40 R1 (HiCrop)	1.01
480/80R30 R1W	1.04
15.5R38 R1	1.07
13.638 R2 (HiCrop)	1.09

주기: 상기의 속도와 정정 계수 정보는 산업표준의 구름 원주정보를 기초로 한 것입니다. 타이어 사이즈와 같은 구름 원주치수는 제조회사에 따라 변합니다.

싱크로셔틀 플러스는 판매회사의 등록상표입니다.

싱크로리버서는 판매회사의 등록상표입니다.

파워리버서는 판매회사의 등록상표입니다.

파워리버서 플러스는 판매회사의 등록상표입니다.

초저속 기어 작동

2속 초저속 기어는 옵션으로 사용할 수 있으며 가장 느린 속도 범위를 제공합니다.

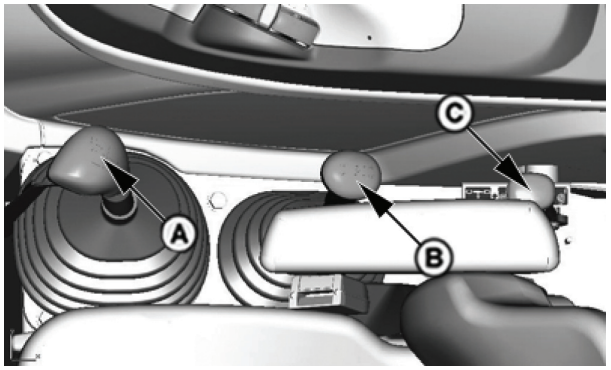
초저속을 작동하기 위해서 부변속 레버 (B)를 중립으로 놓으십시오.

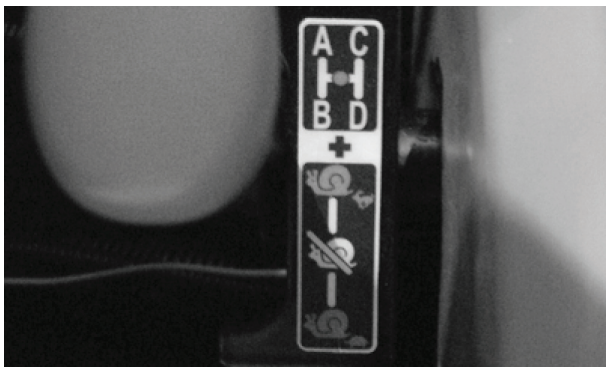
완전 정지하면 초저속 레버 (C) 속도 선택을 변경하십시오.

싱크로셔틀 플러스™ 트랜스미션: 속도 변속레버 (A)는 초저속 범위에서 6개의 전진 주행속도와 2개의 후진 주행속도를 제공합니다.

싱크로리버서™ 및 파워리버서™ 트랜스미션: 속도 변속레버 (A)는 초저속 범위에서 전진 및 후진 방향에서 8개의 주행속도를 제공합니다.

파워리버서 플러스™ 트랜스미션: 속도 변속레버 (A)는 초저속 범위에서 16개의 전진 주행속도와 8개의 후진 주행속도를 제공합니다.





A-주변속 레버 **B-부변속 레버**
C-초저속 레버

지상속도 설정- 초저속 장착 트랜스미션

속도는 16.9- 30 R1 뒤쪽 타이어를 사용하여 계산되어 집니다. 16.9- 30 R1 타이어와 다른 뒤쪽 타이어를 장착한 트랙터에 대한 지상속도를 계산하기 위해서는 본 단원에 있는 기타 타이어 사이즈에 대한 정정 계수" 를 참조하십시오.

싱크로셔틀 플러스™ 트랜스미션			
초저속			
전진		후진	
기어 범위	2,200 RPM km/h (mph)	기어 범위	2,200 RPM km/h (mph)
Cr-1	0.443 (0.27)	Cr-R	0.507 (0.31)
Cr-2	0.551 (0.34)		
Cr-3	0.767 (0.47)		
초저속 (고속)			
HiSCr-1	1.103 (0.68)	HiSCrR	1.265 (0.79)
HiSCr-2	1.373 (0.85)		
HiSCr-3	1.913 (1.19)		

싱크로리버서™ 트랜스미션/파워리버서™ 트랜스미션			
초저속			
전진		후진	
기어 범위	2,200 RPM km/h (mph)	기어 범위	2,200 RPM km/h (mph)
Cr-1	0.346 (0.21)	Cr-1	0.318 (1.98)
Cr-2	0.442 (0.27)	Cr-2	0.405 (0.25)
Cr-3	0.536 (0.33)	Cr-3	0.491 (0.30)
Cr-4	0.641 (0.40)	Cr-4	0.587 (0.36)
초저속 (고속)			
HiSCr-1	0.863 (0.53)	HiSCr-1	0.792 (0.49)
HiSCr-2	1.102 (0.68)	HiSCr-2	1.011 (0.63)
HiSCr-3	1.336 (0.83)	HiSCr-3	1.225 (0.76)
HiSCr-4	1.597 (1.00)	HiSCr-4	1.465 (0.91)

파워리버서 플러스™ 트랜스미션			
초저속			
전진		후진	
기어 범위	2,200 RPM km/h (mph)	기어 범위	2,200 RPM km/h (mph)
Cr-1L	0.288 (0.18)	Cr-1	0.318 (1.98)
Cr-1H	0.346 (0.21)	Cr-2	0.405 (0.25)
Cr-2L	0.368 (0.23)	Cr-3	0.491 (0.30)
Cr-2H	0.442 (0.27)	Cr-4	0.587 (0.36)
Cr-3L	0.446 (0.27)		
Cr-3H	0.536 (0.33)		
Cr-4L	0.533 (0.33)		
Cr-4H	0.641 (0.40)		
초저속 (고속)			
HiSCr-1L	0.719 (0.45)	HiSCr-1	0.792 (0.49)
HiSCr-1H	0.863 (0.53)	HiSCr-2	1.011 (0.63)
HiSCr-2L	0.918 (0.57)	HiSCr-3	1.225 (0.76)
HiSCr-2H	1.102 (0.68)	HiSCr-4	1.465 (0.91)
HiSCr-3L	1.112 (0.70)		
HiSCr-3H	1.336 (0.83)		

파워리버서 플러스™ 트랜스미션			
초저속			
전진		후진	
기어 범위	2,200 RPM km/h (mph)	기어 범위	2,200 RPM km/h (mph)
HiSCr-4L	1.329 (0.83)		
HiSCr-4H	1.597 (1.00)		

파워리버서 플러스는 판매회사의 등록상표입니다.

브레이크 작동

주의: 도로에서 트랙터를 운전하기 전에 고정바 (A)를 이용하여 양쪽 브레이크 페달을 걸어 주십시오. 수송속도를 늦출 때는 브레이크를 가볍게 조심해서 사용하십시오.

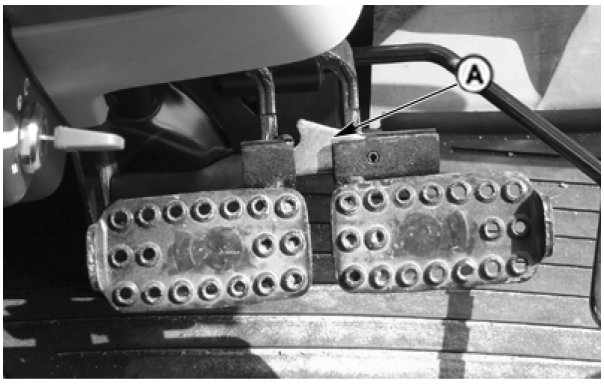
주기: 브레이크 페달은 고정된 위치로 나타낸 것입니다.

급격한 회전을 할 때는 각각의 브레이크를 사용하십시오. 고정바 (A)를 분리하고 한쪽 브레이크 페달만 밟으십시오.

트랙터를 정지하기 위해서는 양쪽 브레이크 페달을 밟으십시오.

중요: 불필요한 브레이크 마모를 방지하기 위해서 절대로 브레이크 페달 위에 발을 올려 놓은 채로 운전하지 마십시오.

브레이크가 장착되지 않았거나 트랙터보다 더 무거운 짐을 견인 했을 때는 속도를 줄이십시오. 추천 작업기 속도는 작업기 취급설명서를 참조하십시오.



A-브레이크 고정바

역으로 된 조건에서 견인된 짐을 수송할 때, 회전할 때 또는 경사지에서 정지할 때는 각별히 유의하십시오.

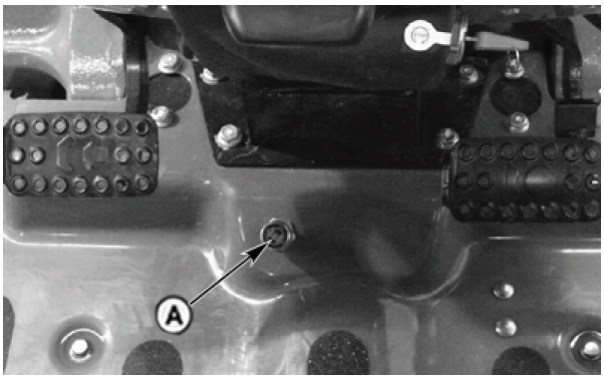
차동고정 작동

주의: 차동고정이 연결된 상태로 회전하거나 고속에서 트랙터를 운전하지 마십시오.

한쪽 바퀴가 견인력을 잃기 시작하면 차동고정을 연결하기 위해 스위치 (A)를 누르십시오. 가능한 한 타이어가 슬립이 들어가는 조건 이전에 차동고정을 연결하십시오.

다른 견인력이 연결된 고정을 유지해 줍니다. 견인력이 동일해 지면 고정이 스프링 반동에 의해 저절로 분리됩니다. 고정이 분리되지 않으면 한쪽 브레이크 페달을 밟고 나서 다른 쪽 페달을 밟으십시오.

타이어가 슬립이 계속되면 차동고정을 연결하기 위해 스위치를 아래로 누르십시오.



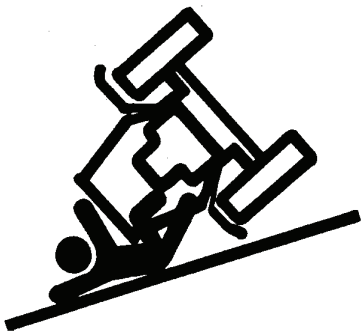
운전실 개방형 모델, 다른 모델도 유사함

A-차동고정 스위치

기계식 전류구동 작동- 자동연결 및 브레이크 보조장치 장착- 장착시

주의: 기계식 전륜구동은 견인력을 크게 증대시키지만 트랙터의 안전성은 증대되지 않습니다. MFWD가 연결된 상태에서 트랙터를 가파른 언덕길을 올라 갈수는 있지만 더 안정될 수는 없습니다. MFWD 상태에서는 전복의 가능성이 증대됩니다. 언덕길에서는 각별히 유의하십시오.

빙판길, 습지 또는 자갈길에서 주행할 때는 속도를 늦추고 스티어링 조정 상실과 미끄러짐을 피하기 위해 트랙터에 적절한 밸러스트를 부착하십시오. 역으로 된 조건에서 최상의 조정은 기계식 전륜구동 (장착시)을 연결하십시오.



중요: ON모드로 전체 시간이 아닌 상태에서 트랙터를 수송 할 때는 "자동" 또는 "브레이크 보조장치" 위치를 사용하십시오.

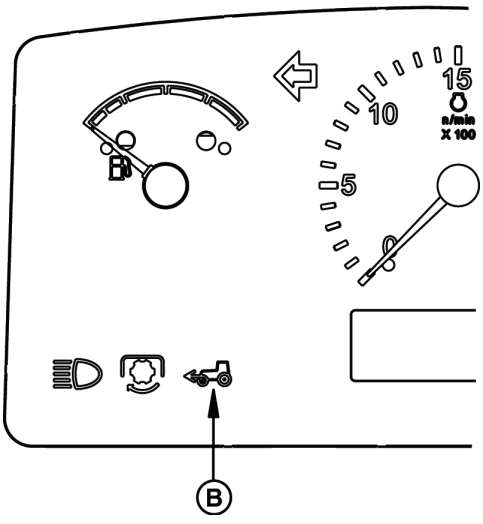
주기: MFWD 표시등 (B)은 전륜구동이 연결될 때 마다 점등됩니다.



자동 연결 및 브레이크 보조장치 장착 MFWD 스위치

MFWD는 운전 중에 모든 부하로 전 기어 (전진 및 후진)를 연결 및 분리할 수 있습니다. 스위치 (A)는 3개의 작동 위치를 가집니다.

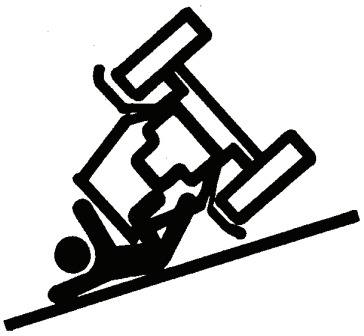
- 중앙 "**ON**" : MFWD 전체시간 연결 위치
- 상부 **"자동"** ; 브레이크 페달을 밟거나 속도가 14 km/h (8.6 mph)를 초과하면 MFWD가 자동으로 분리되는 위치. 브레이크를 해제하고 속도가 14 km/h (8.6 mph) 이하로 되면 MFWD가 자동적으로 재연결 됩니다.
- 하부 **"브레이크 보조장치"** : 5 km/h (3 mph) 이상의 속도에서 양쪽 브레이크 페달을 밟으면 MFWD가 연결되는 위치



A-자동 연결 및 브레이크 보조장치 장착 MFWD 스위치
B-MFWD 표시등

기계식 전륜구동- 전자유압 컨트롤- 장착시

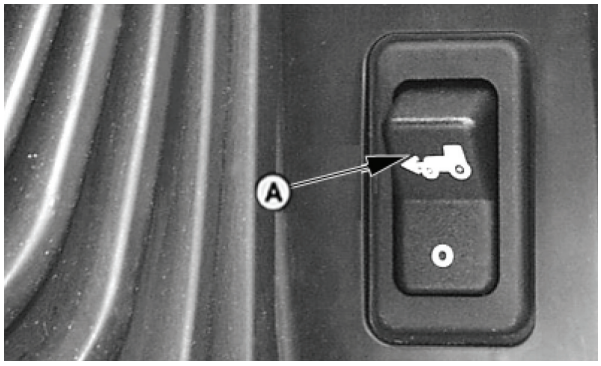
더 좋은 견인력을 필요로 할 때 기계식 4륜구동 (MFWD)를 사용하십시오.



주의: 기계식 전륜구동은 견인력을 크게 증대시키지만 트랙터의 안전성은 증대되지 않습니다. MFWD가 연결된 상태에서 트랙터를 가파른 언덕길을 올라 갈수는 있지만 더 안정될 수는 없습니다. MFWD 상태에서는 전복의 가능성이 증대됩니다. 언덕길에서는 각별히 유의하십시오.

빙판길, 습지 또는 자갈길에서 주행 할 때는 속도를 늦추고 스티어링 조정 상실과 미끄러짐을 피하기 위해 트랙터에 적절한 밸러스트를 부착하십시오. 역으로 된 조건에서 최상의 조정은 기계식 전륜구동 (장착시)을 연결하십시오.

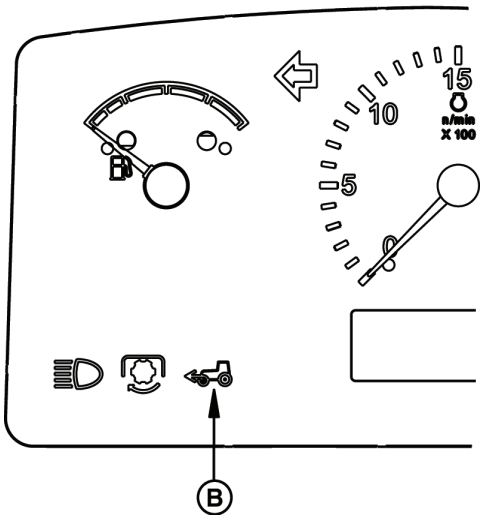
중요: 타이어 수명을 연장하기 위해 필요시에만 기계식 전륜구동을 연결하십시오. 단단한 표면을 주행할 때는 연결하지 마십시오. 트랙터 앞바퀴에 타이어 체인을 장착하지 마십시오. 체인이 트랙터를 쳐서 트랙터가 손상될 수 있습니다.



MFWD 스위치

MFWD는 운전 중에 모든 부하로 전 기어 (전진 및 후진)를 연결 및 분리할 수 있습니다. 스위치 (A)는 2개의 작동 위치를 가집니다.

- **스위치 상부 누름**: MFWD 연결. MFWD가 연결되면 표시등 (B)가 점등됩니다.
- **스위치 하부 누름**: MFWD 분리. MFWD가 분리되면 표시등 (B)가 꺼집니다.



A-MFWD 스위치 **B-MFWD 표시등**

트랙터 정지



캐빈형 모델

1. 브레이크를 이용하여 트랙터의 주행을 멈추십시오.

주의: 엔진이 정지되었더라도 기어가 연결되어 있으면 트랙터가 움직일 수 있습니다.

중요: 주변속 레버를 "주차" 에 놓기 전에 트랙터를 정지하십시오. 트랙터가 움직이면 주차 잠금이 작동되지 않을 것이고 트랜스미션이 손상될 염려가 있습니다.

2. 주변속 레버를 "주차(P)" 에 놓으십시오.
3. 리버서 레버가 장착된 경우, 리버서 레버(C)를 "중립" 으로 놓으십시오.
4. 모든 장비를 지면으로 내리십시오.
5. 모든 SCV 레버를 "중립" 으로 놓으십시오.
6. PTO를 분리하십시오.

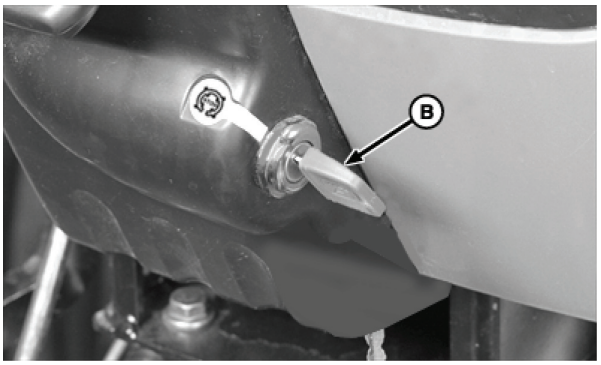
중요: 특정 엔진부품을 냉각시키는데 엔진오일이 필요합니다. 뜨거운 엔진을 갑자기 멈추면 이러한 부품을 과열 또는 윤활부족으로 손상될 수 있습니다.

7. 가속레버 (A)을 저속 공회전 위치로 당기십시오. 엔진을 2-5분간 공회전하십시오.

주의: 미숙한 사람들에 의한 작동을 방지하기 위해 키를 시동 스위치에서 빼내십시오.

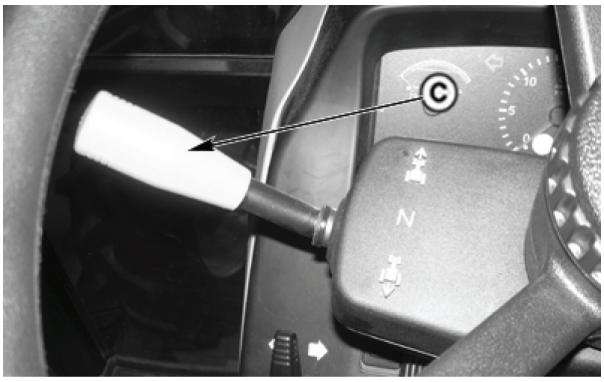
8. 키(B)를 "정지" 위치로 돌리고 스위치에서 빼내십시오.

A-가속레버 **B-키 스위치**
C-리버서 레버 **P-주차 위치**

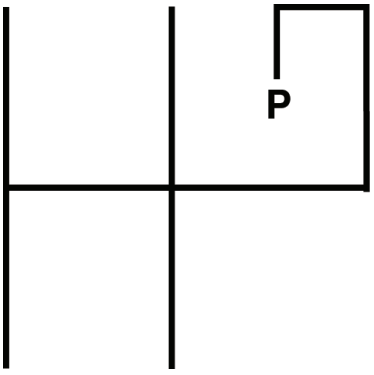




싱크로리버서™ 레버

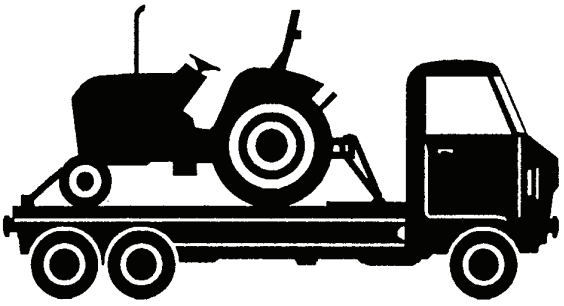


파워리버서™ 레버



트럭을 이용한 운반

주의: 갑작스런 장비의 움직임으로 발생할 수 있는 부상을 방지하십시오. 트랙터를 트럭에 확실하게 체인으로 고정하십시오. 기계식 전륜구동(MFWD) 축이나 액슬 하우징 주변을 체인으로 고정해서는 안됩니다.



사용할 수 없게 된 트랙터는 평상형 트럭을 사용하여 운반하는 것이 가장 좋습니다.

트랙터를 트럭에 확실하게 체인으로 고정하십시오.

중요: 먼지 유입을 막고 엔진 및 터보챠저의 손상을 막기 위해 배기관을 막으십시오.

주기: 서행 차량 (SMV)의 전방이 운반트럭의 후방을 향하고 있지않을 경우 SMV 엠블렘을 떼어내거나 커버를 씌우십시오.

트랙터 견인

주의: 캐리어 위에 전륜구동이 장착된 견인 트랙터인 경우에는 MFWD 구동축을 탈거하십시오. 스위치가 "분리" 위치에 있더라도, 전기장치 전원 또는 트랜스미션- 유압장치 압력 손실로 MFWD가 연결되어 트럭터가 캐리어를 당길 것입니다.

중요: 트랜스미션 및 구동장치 부품의 손상을 방지하기 위해 견인을 하면서 트랙터를 시동 걸지 마십시오; 엔진 시동이 걸리지 않을 것입니다.

1. 캐리어 위에 전륜구동이 장착된 견인트랙터가 MFWD를 장착한 경우에는 구동축을 탈거하십시오:

   a. 3개의 캡 스크류를 탈거하고 구동축 커버 (C)를 빼내십시오. 반대편 끝부분에도 반복하십시오.

   b. 펀치와 망치를 사용하여 스프링 핀 (A)을 탈거하십시오.

   c. 구동축으로 지지하고 분리하기 위해 커플러 (B)를 커버 (C) 방향으로 빼내십시오.

   d. 구동축, 커버, 커플러를 탈거하십시오.

2. 트랜스미션- 유압오일 레벨을 점검하십시오. 90 mm(3-1/2 in.)당 1리터(1qt)를 보충하십시오. 앞바퀴가 지면에서 들어 올려져야 합니다. 바퀴를 305 mm(12 in.) 이상 들어 올리지 마십시오. 수송후 과다한 오일은 배유하십시오.

3. 차동고정장치가 연결되지 않도록 브레이크 페달을 가볍게 밟으십시오.

4. PTO를 분리하고 레인지와 주변속 레버를 "중립"으로 놓으십시오.

5. 싱크로리버서™ 트랜스미션 또는 파워리버서™ 트랜스미션: 리버서 레버를 "중립"으로 놓으십시오.

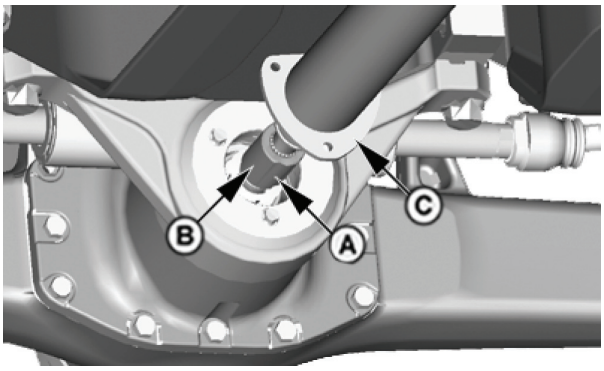
6. 가능한 한, 윤활, 파워 스티어링, 파워 브레이크를 제공하기 위해 엔진을 1,250 rpm 이상으로 가동하십시오. 운전자가 트랙터를 회전하거나 및 제동하십시오.

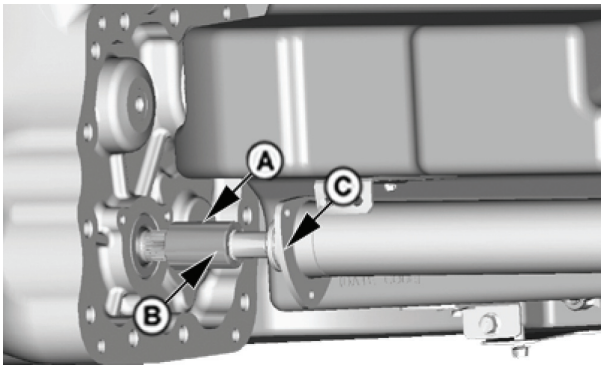
7. 트랙터를 8 km/h (5 mph) 이상의 속도로 견인하지 마십시오. 빙점 이하의 온도에서 처음 10분 동안 3 km/h (2 mph)를 초과하지 마십시오.

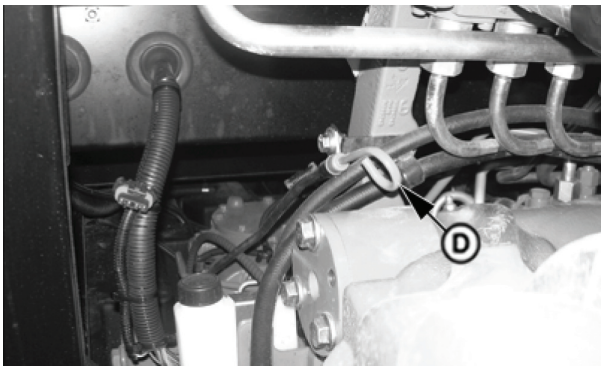
견인 후

MFWD를 장착한 경우에는 커플러와 축 스플라인에 다목적 그리이스를 도포한 후 구동축 조합을 재장착하십시오.

오일량을 최대치로 낮추기 위해 과다한 트랜스미션- 유압 오일은 배유하십시오.







A-스프링 핀 **B-커플러**
C-구동축 커버 **D-오일게이지**

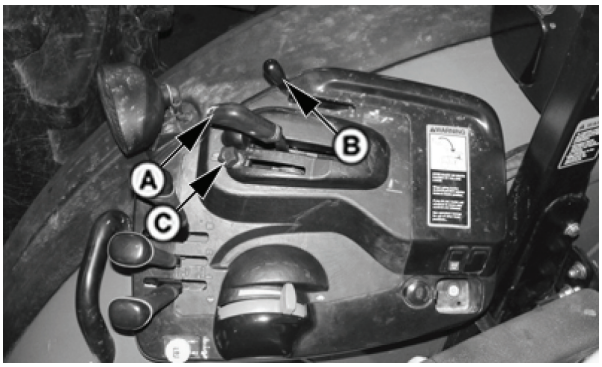
후방히치 컨트롤

기계식 위치제어 작동- 장착시

주의: 갑작스런 움직임을 방지하기 위해 작업기를 부착하기 전에 견인제어 레버 (B)를 완전 전방위치에 놓으십시오.

후방히치 위치 레버 (A)는 3점히치가 장착된 작업기의 승강 또는 하강 움직임 및 지면깊이 침투를 조절합니다.

중요: 견인제어 설정은 자동적으로 실제 히치위치에 영향을 줍니다. 각 위치제어를 위해 견인 레버 (B)를 완전 전방위치로 옮기십시오.

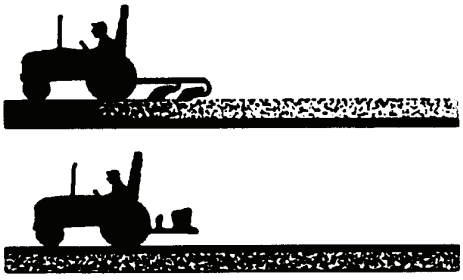


운전실 개방형 모델

A-위치제어 레버 **B-제어레버 정지**
C-견인제어 레버

주기: 몇 분동안 작업기를 작동시켜 최상의 깊이를 결정하십시오. 정지 (C)을 이용하여 원하는 깊이를 설정하십시오. 히치는 이전의 상/하 토양깊이로 작업기를 복귀시킵니다.

깊이제어 (수평, 토양 아래, 토양 위, 비-토양 연결상황): 레버 (A)를 원하는 깊이에 놓으십시오.



깊이제어

플로트 제어 (고르지 않고 지면 굴곡을 따라 운행하는 상황): 레버 (A)와 견인레버 (B)를 완전 전방으로 놓으십시오.

주기: 작업기가 미끌어지는지 또는 높이 게이지 휠이 전체 작업기 중량을 운반하도록 정확하게 설정되어 있는지 확인하십시오. 히치 견인 링크 암이 수평 플로트로 조정되었는지 확인하십시오.



회전시 높이 (밭머리 선회 상황): 작업기가 토양에서 빠져나올 때까지 레버 (A)를 후방으로 놓으십시오.

작업기 운송(부하 및 무부하 센서 이용): 레버 (A)를 완전히 후방으로 놓으십시오.

기계식 견인제어 작동- 장착시

후방히치 견인레버(B)는 3점히치 장착 작업기의 지면 침투는 토양조건에 따라 변합니다.

기계식 견인제어:

레버(B)를 완전 전방으로= 견인 감지 안됨

레버(B)를 완전 후방으로= 깊이 설정 (레버 (A)를 이용하여 기설정된 위치)을 벗어 나는데 필요한 견인 하중량을 줄입니다.

견인하중 감지 작동:

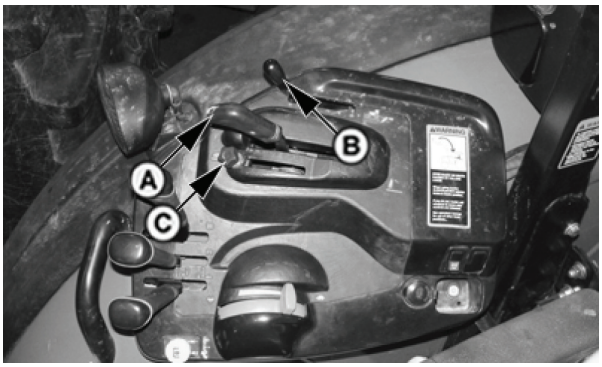
위치제어 레버 (A)를 완전 후방 위치에 놓고 견인제어 레버 (B)를 완전 전방 (최소 견인 응답) 위치에 두십시오.

트랙터가 움직이는 상태에서, 작업기 작동 깊이를 설정하기 위해 위치제어 레버(A)를 "전방"으로 미십시오.

제어레버가 같은 위치로 되돌아 올 수 있도록 위치제어 레버 정지 (C)로 설정하십시오.

주기: 깊이 설정 작동은 트랙터가 미끌어지기 시작할 때 3점히치가 계속 하강하는 것을 막아 줍니다.

원하는 견인 감지 감도가 될 때까지 견인 감지 레버 (B)를 후방으로 당기십시오.



운전실 개방형 모델

A-위치제어 레버 **B-견인제어 레버**
C-제어레버 정지

주기: 또한 미끄러운 지점을 걸림없이 지나는 것을 돕기 위해 견인제어 설정이 벗어나도록 위치제어 레버 (A)를 약간 들어 올릴 수 있습니다. 밭머리에서 히치를 승강시키기 위해 위치제어 레버 (A)를 완전히 후방으로 움직일 수 있습니다.

굴곡 지면 (불규칙적인 지면 높이) 상태: 거의 일정한 깊이를 유지하면서 굴곡 지면을 따라 작업기가 승강 및 하강합니다.



지면 굴곡

다양한 토양 (지면이 단단함) 상태: 거친지면을 통과하도록 작업기를 약간 들어 올리고 운전자는 저단 기어로 변속할 필요가 없습니다.



다양한 토양

기계식 하강제어 작동- 장착시

주의: 히치가 움직일 때 상해를 피하기 위해 운전석에서만 하강을 조정하십시오.

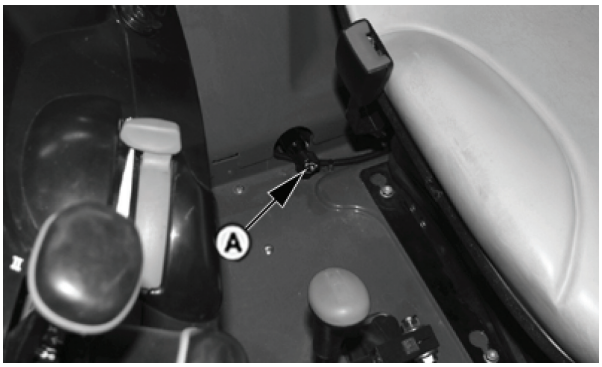
중요: 완전 승강위치에서 완전 하강 위치로의 이상적인 최소 작업기 하강은 2초입니다. 하강은 작업기의 중량과 직접적인 관련이 있으므로 손상을 막기위해 매우 느린 비율을 선택하십시오.

기계식 히치 하강:

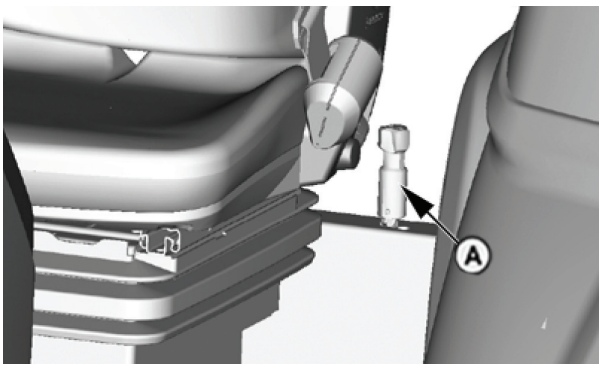
하강을 “빠르게” 하려면, 손잡이 (A)를 좌측 (반시계 방향)으로 돌리십시오.

하강을 “느리게” 하려면, 손잡이 (A)를 우측 (시계방향)으로 돌리십시오.

A-하강제어 손잡이

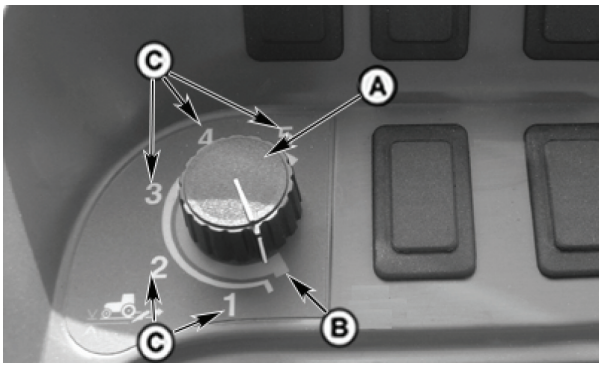


운전실 개방형 모델



캐빈형 모델

전자유압식 견인제어 작동-장착시



후방히치 하중/깊이 (견인) 손잡이 (A)는 토양조건에 따라 변하는 3점히치 장착 작업기의 지면 침투 반응을 제어합니다.

깊이와 하중을 제어하기 위해 작업기와 현장 또는 토양 상태에 따라 하중/깊이 손잡이를 5개의 견인 설정 (C) 중 한 곳으로 손잡이를 돌리십시오:

견인 반응을 줄이기 위해 반시계 방향으로 돌리십시오.

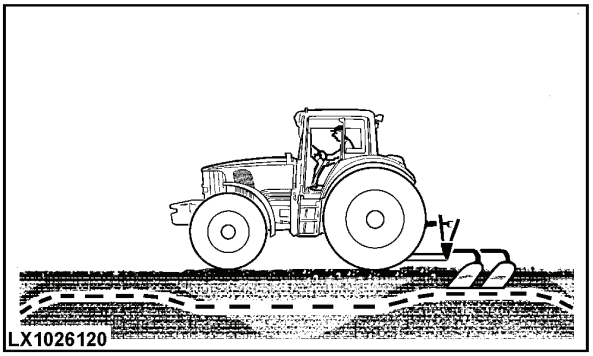
견인 반응을 높이기 위해 시계방향으로 돌리십시오.

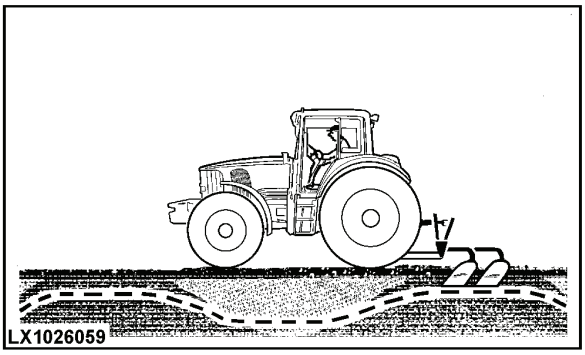
높은 번호로 돌린 상태에서 토양 저항 (토양 밀도)이 높아지면 작업기가 승강하고 저항이 낮아지면 작업기가 낮아집니다; 전형적인 설정은 다음과 같습니다:

작업기	견인제어 설정
일체형 리퍼/심토파쇄기	1-3
일체형 치즐 쟁기	2-4
반-일체형 몰드보드 쟁기	2-4
일체형 몰드보드 쟁기	3-5
일체형 경운기 또는 박스 블레이드 스크레이퍼	4-5

A-하중/깊이제어 **B-위치제어 디텐트**

C-견인제어 설정





전자유압식 하강제어 작동-장착시

주의: 히치가 움직일 때 상해를 피하기 위해 운전석에서만 하강을 조정하십시오.

중요: 완전 승강위치에서 완전 하강 위치로의 이상적인 최소 작업기의 하강은 2초입니다. 하강은 작업기의 중량과 직접적인 관련이 있으므로 손상을 막기위해 매우 느린 비율로 선택하십시오.

전자유압식 히치 하강제어:

하강을 “빠르게” 하려면, 손잡이 (A)를 우측(시계방향)으로 돌리십시오.

하강을 “느리게” 하려면, 손잡이 (A)를 좌측(반시계 방향)으로 돌리십시오.



A-유압식 하강제어

전자유압식 높이제한 제어 작동- 장착시

작업기의 승강위치 높이는 높이제한 제어 (B)을 이용하여 제한할 수 있습니다.

“최단” 위치: 손잡이 (B)를 좌측 (반시계 방향)으로 완전히 돌리십시오.

“최상” 위치: 손잡이 (B)를 우측 (시계방향)으로 완전히 돌리십시오.

B- 높이제한 손잡이



높이제한 손잡이

전자유압식 위치제어 작동- 장착시

주의: 발생할 수 있는 상해를 막기위해 작업기 부착 또는 탈착시 위치제어 레버 (A)만을 이용하십시오. 조속 승강/하강 버튼 (D)를 이용하지 마십시오.

주기: 전자유압식 히치제어로 작업하기 위해 엔진은 가동 상태이여야 합니다.

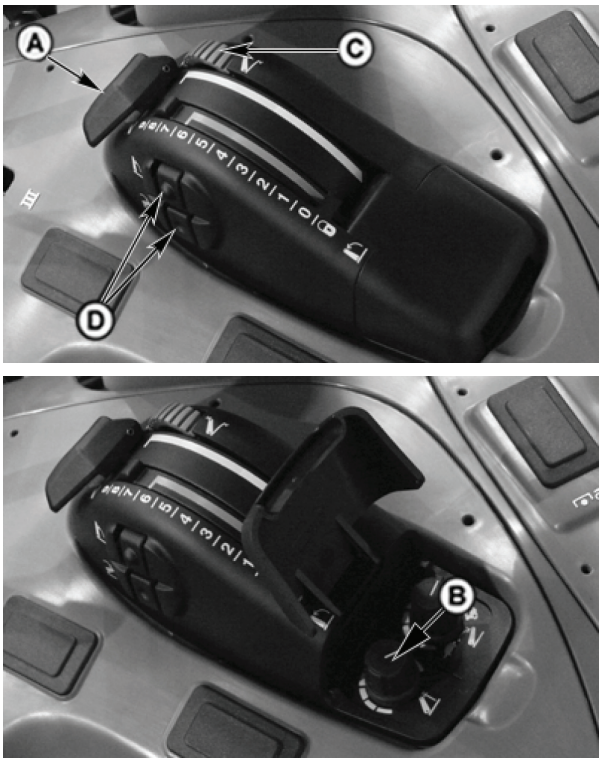
후방히치 위치 레버 (A)는 3점히치가 장착된 작업기의 승강 또는 하강 움직임 및 지면 깊이 침투를 제어합니다. 승강을 하려면 레버를 뒤로 당기고; 하강을 하려면 레버를 앞으로 미십시오.

중요: 견인제어 설정은 자동적으로 실제 히치위치에 영향을 줍니다. 각 위치 제어를 위해 견인 손잡이를 반시계 방향으로 완전히 돌리십시오. (본 단원의 "전자유압식 견인제어- 장착시" 를 참조하십시오.)

위치제어 깊이 정지점 조정: 정지점을 원하는 작업깊이에 설정될 때까지 휠 (C)을 아래로 눌러 돌리십시오. 히치를 승강시킨 후, 위치제어 레버 (A)가 정지에 닿도록 앞으로 (하강) 밀면, 작업기는 깊이설정을 위해 복귀합니다.

주기: 설정된 깊이 정지점 아래로 히치를 하강시킬 필요가 있으면 제어레버 (A)를 들어 올리고 정지점을 지나서 앞으로 미십시오.

주기: 몇 분동안 작업기를 작동하여 최상의 깊이를 결정하십시오. 정지점 (C)을 이용하여 원하는 깊이를 설정하십시오. 히치는 작업기를 이전의 상/하 토양 깊이로 복귀시킵니다.



A-위치제어 레버 **B-제한 손잡이**
C-제어레버 정지 **D-조속 승강/하강 버튼**

깊이제어 (수평, 토양 아래, 토양 위, 비-토양 결합 상황): 레버 (A)를 원하는 깊이에 놓으십시오.

플로트 제어 (고르지 않고 지면 굴곡을 따라 운행하는 상황): 위치 레버 (A)를 완전 전방에 놓고 견인 손잡이를 완전 반시계 방향 위치에 놓으십시오.

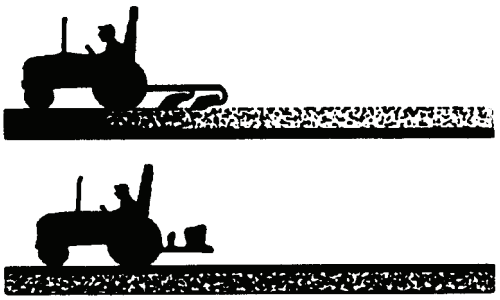
주기: 작업기가 미끌어지는지 또는 높이 게이지 휠이 전체 작업기 중량을 운반하도록 정확하게 설정되어 있는지 확인하십시오. 히치 견인 링크 암이 수평 플로트로 조정되었는지 확인하십시오.

회전시 높이 (밭머리 선회 상황): 작업기가 토양에서 빠져나올 때까지 레버 (A)를 후방으로 놓으십시오.

주기: 히치 높이 제한 손잡이 (B)를 설정하십시오. 본 단원의 "전자유압 높이제한 제어- 장착시" 를 참조하십시오.

회전시 조속 승강 (밭머리 선회 상황): 히치 작업기가 지면 위 또는 아래에 연결되지 않을 때까지 승강 스위치 (D-상부)를 누른상태로 유지하십시오. 완전히 승강시키지는 마십시오.

주기: 제한 손잡이 (B)를 이용하여 히치 높이제한을 설정하십시오.

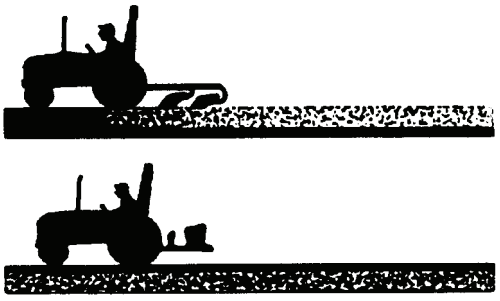




플로트 제어

작업기 운송(부하 및 무부하 센서 이용): 레버 (A)를 완전히 후방으로 놓으십시오. 레버가 운송 고정위치에 있는지 확인하십시오.

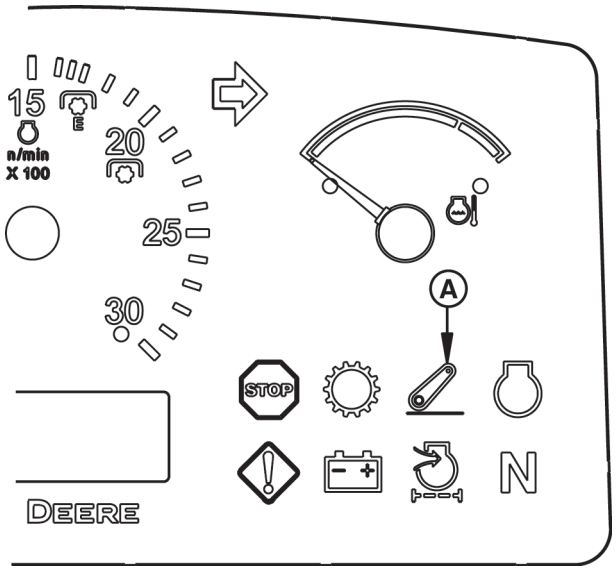
주기: 위치제어 레버(A)가 운송 잠금위치에 있으면 조속 승강/하강 버튼 (D)은 작동불가합니다. 트랙터가 출발하면 히치는 운송 고정위치로 승강합니다.



전자유압식 히치장치 표시등- 장착시

표시등 (A)는 전자유압식 히치제어장치의 고장을 알립니다. (판매회사로 문의하십시오)

A-전자유압식 히치장치 표시등



외부 위치제어 작동- 장착시

주의: 트랙터가 움직일 때 발생할 수 있는 상해나 사망을 피하십시오. 외부 승/하강 스위치를 이용하기 전에 트랜스미션을 "주차" 에 두십시오. 회전 구동라인 및 간섭지점에서 멀리 떨어지십시오.

후방히치를 움직이기 위해 스위치를 누른 상태로 유지하십시오:

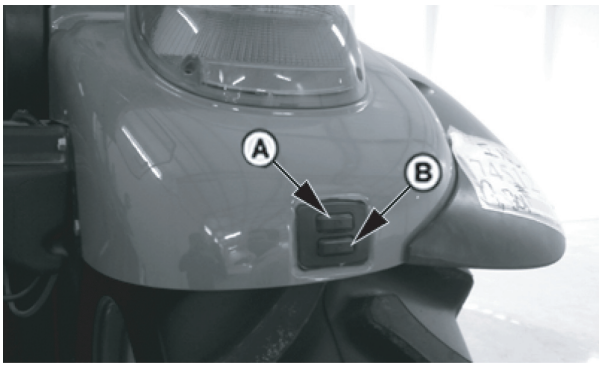
상부 스위치를 누르면 작업기는 승강합니다.

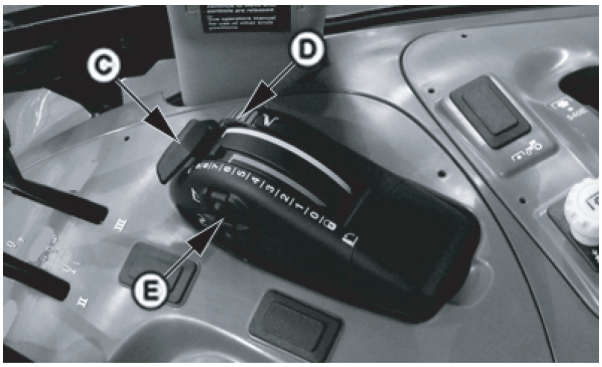
하부 스위치를 누르면 작업기는 하강합니다.

주기: 외부 위치제어 (펜더장착)은 후방히치를 저속으로 승강 또는 하강시키고 높이/깊이설정을 무시합니다. 전자유압 히치제어 레버 (C)가 운송위치로 설정되면 외부 위치제어는 작동불가합니다.

일단 외부 위치제어 스위치 중 하나라도 작동하면, 운전자가 트랙터 후방에 서 있는 동안 위치제어 레버 (C)를 이용하여 히치를 갑자기 움직일 수 없습니다.

레버 (C)를 이용하여 위치제어를 재실행하려면 운전석으로 돌아가서 위치제어 레버 (C)를 히치위치와 일치하는 위치에 놓은 다음 조속 승/하강 버튼 (E)를 작동시키십시오.





A-외부 승강 스위치 **B-외부 하강 스위치**
C-위치제어 레버 **D-제어레버 정지**
E-조속 승/하강 버튼

전자유압식 히치 수동 하강 작동- 장착시

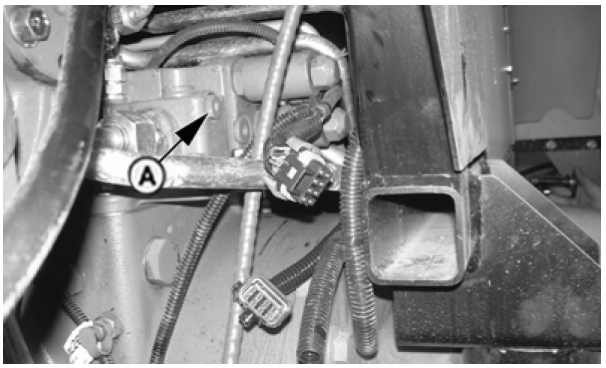
주의: 후방히치 장착 작업기에 의해 발생할 수 있는 상해를 방지하기 위해 운전석에서 절차를 수행하십시오.

엔진 또는 전기 전원이 사용 불가능 할 경우에는 히치를 수동으로 하강시킬 수 있습니다.

설정 스크류에 접근하기 위해 보호마개 (A)를 탈거하십시오.

히치를 내리기 위해 설정 스크류를 반시계 방향으로 돌리십시오.

히치가 하강된 상태에서, 설정 스크류를 시계방향으로 돌리고 마개를 장착하십시오.



A-보호마개

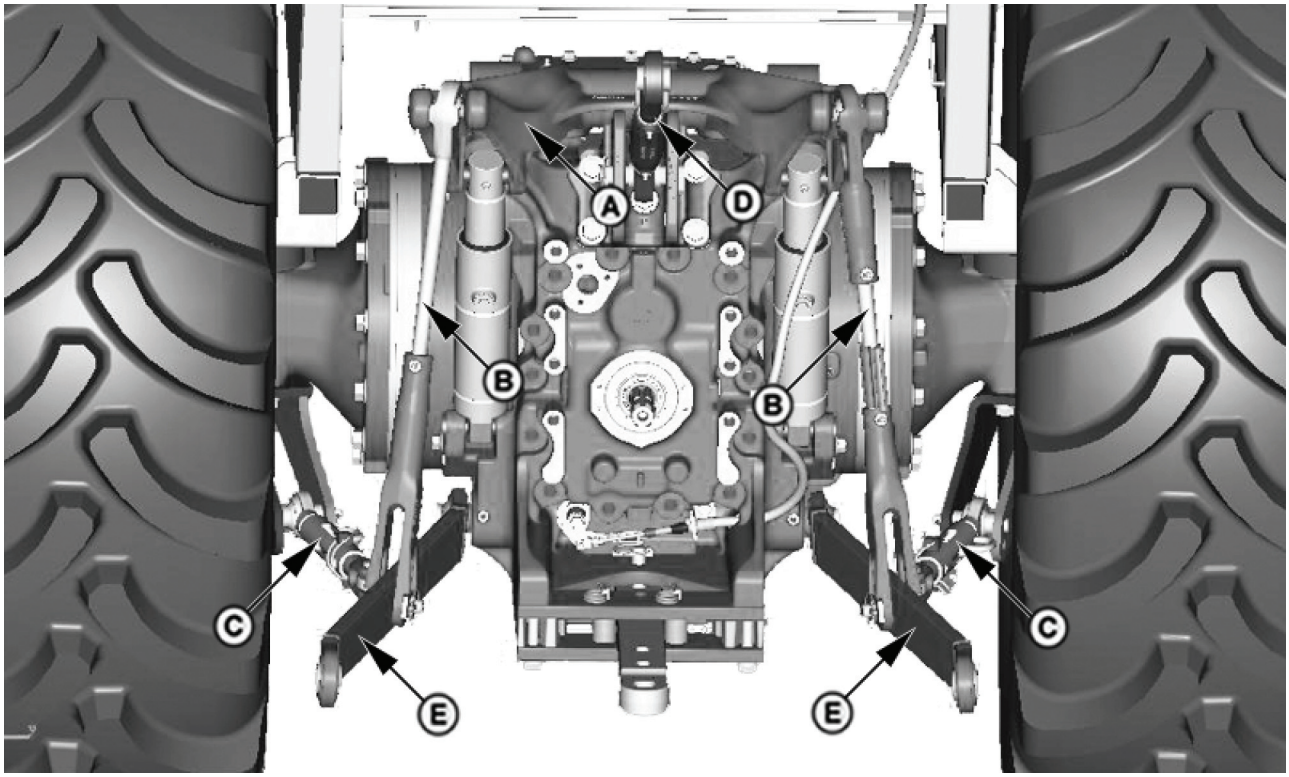
3점히치

트랙터 출력을 작업기에 일치시키기

중요: 트랙터 출력을 작업기 크기에 맞추십시오. 과도한 출력은 작업기를 손상시킬 수 있고 너무 큰 작업기는 트랙터를 손상시킬 수 있습니다.

작업기를 트랙터에 연결하기 전에 최소 및 최대 출력 요구조건에 대해서는 작업기 사용설명서를 참조하십시오.

3점히치 구성품



표준 견인 링크

A-리프트 암 **B-리프트 링크** **C-스웨이 바/고정장치** **D-센터 링크**
E-견인/하강 링크

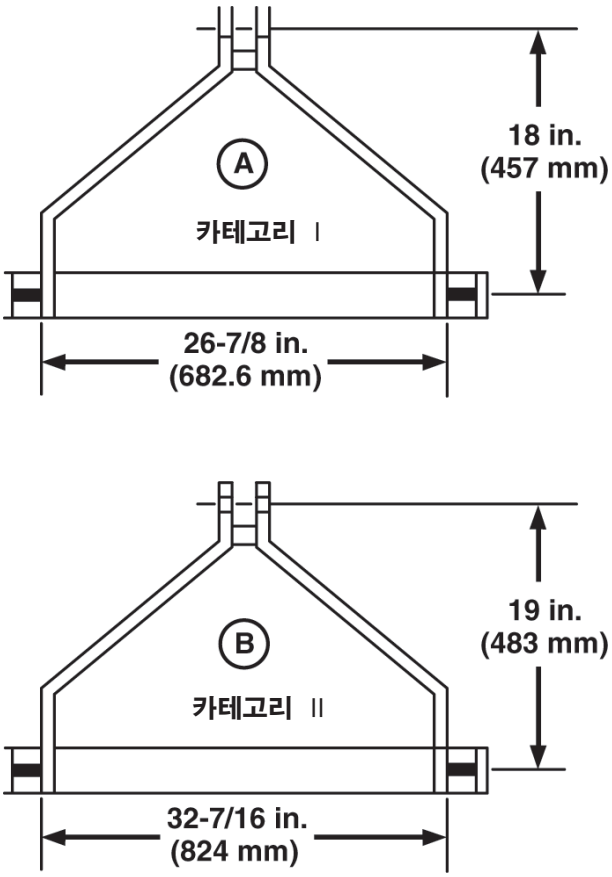
작업기 준비

카테고리 I 작업기를 트랙터에 연결할 때 히치의 완전 상승을 구속하거나 제한하는 것을 방지하기 위해 스웨이 바를 조정할 필요가 있습니다. (본 단원의 "히치 측면 스웨이 조정"을 참조하십시오.)

카테고리 I (A), 3점히치는 폭이 좁고 카테고리 II(B) 작업기보다 소형작업기에 사용됩니다. (작업기 카테고리는 아래의 표를 참조하십시오.)

카테고리 II (B) 작업기는 하부핀에서 483 mm (19 in.) 위에 위치한 작업기 마스트의 상부구멍을 가지고 있어야 합니다. 상부 마스트에 다른 구멍을 뚫거나 필요시 상부 마스트를 확장하십시오.

카테고리	마스트 높이	하부 핀간 너비	핀 치수	
			하부	상부
I (A)	457 mm (18 in.)	682.6mm (267/8 in.)	22 mm (7/8 in.)	19 mm (3/4 in.)
II (B)	483 mm (19 in.)	824 mm (327/16 in.)	28 mm (11/8 in.)	25.4 mm (1 in.)



A-카테고리 I **B-카테고리 II**

카테고리 II 히치를 카테고리 I로 변경

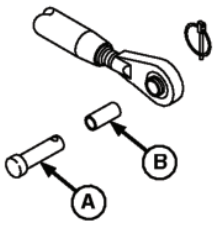
센터링크 엔드는 카테고리 II 작업기 부착핀의 사이즈와 동일합니다.

만약 카테고리 I 작업기가 사용 될 경우에는 카테고리 II 히치는 다음과 같이 변경해야 합니다:

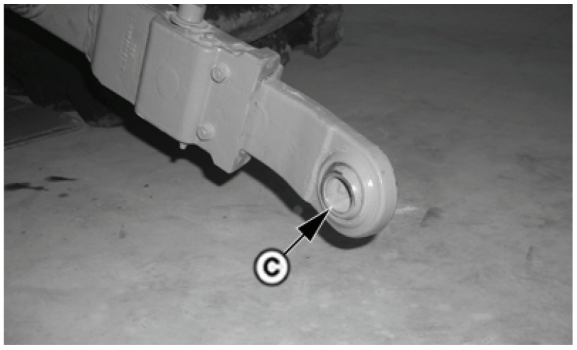
1. 축소형 부싱 (B)을 센터링크 엔드에 삽입하십시오. 부싱 장착시 더 작은 작업기 마스트 핀 (A)이 또한 필요합니다.
2. 고정링크 엔드가 장착된 경우에는 부싱을 삽입하십시오. 표준 텔레스코픽 링크 엔드를 장착한 경우에는 부싱을 삽입하십시오. 고급 텔레스코픽 엔드를 장착한 경우에는 볼을 교환하십시오.

부품을 판매회사로 문의하십시오.

주기: 카테고리 I 작업기는 연결 브라켓트 구멍에 장착할 센터링크가 필요할 것입니다. 본 단원의 "위치 센터 링크"를 참조하십시오.



센터링크 엔드



표준 텔레스코픽 견인링크 엔드

A-마스트 핀 **B-센터링크 부싱**
C-견인링크 볼

센터링크 위치

센터링크 부착 브라켓트에는 센터링크를 연결하기 위한 4개의 다른 위치에 구멍이 있습니다.

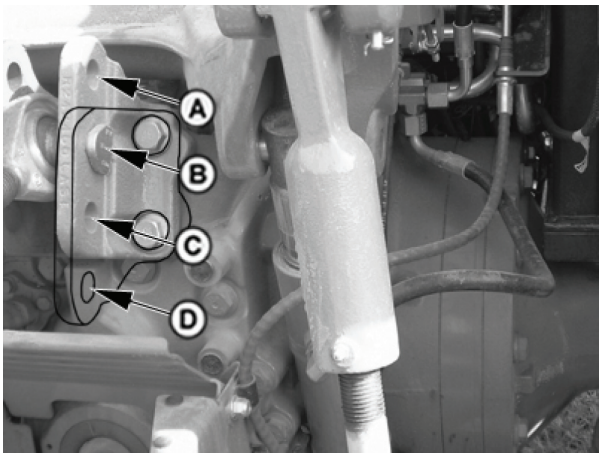
주기: 센터링크 연결 브라켓트는 구멍위치 (D)가 되도록 장착할 수도 있습니다.

만약 다음의 현상이 발생하면 센터링크를 지정된 구멍으로 정정하여 옮기십시오.

현상	사용해야 할 구멍
승강시 작업기의 후방부가 너무 많이 상승한다.[a]	A 또는 B
작업기의 후방부가 지면에 끌린다.	B 또는 C

[a]하부 구멍에 센터링크가 연결된 경우에는 승강 가능한 작업기 중량이 다소 줄어듭니다.

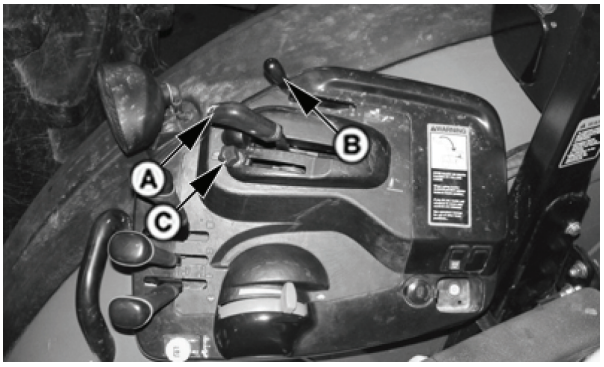
주기: 카테고리 I 마스트 높이 457 mm (18 in.)를 장착한 작업기는 일반적으로 장착구멍 (C 및 D)를 이용하고 카테고리 II 마스트 높이 483 mm (19 in.)를 장착한 작업기는 구멍 (A 및 B)를 이용하십시오..



센터링크 위치

A-상부구멍 B-중앙구멍
C-하부구멍 D-최하단 구멍 (센터링크 브라켓트 이동)

3점히치에 작업기 장착



기계식 히치



전자유압식 히치

주의: 히치가 움직여서 상해 및 사망을 초래할 수 있습니다.

중요: 센터링크 및 승강링크 조정시 작업기가 펜더와 접촉하지 않도록 주의하십시오.

주기: 3점히치 제어로 작업하기 위해 엔진은 가동상태이여야 합니다.

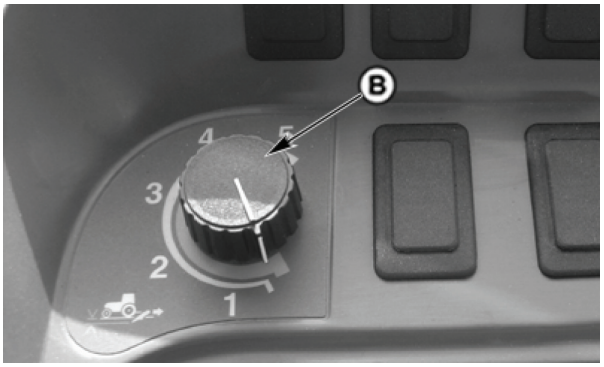
작업기를 연결 또는 분리하기 전에는 하중/견인제어를 (B)를 최하단 위치로 설정하십시오. (60항의 "견인제어"을 참조하십시오.)

작업기 승/하강시 위치제어 레버 (A)를 이용하십시오.

후방 조속 승/하강 버튼 (D)을 이용하지 마십시오.

드로우바가 방해가 되지 않는지 확인하십시오. 필요시, 드로우바를 완전 수축위치로 놓거나 탈거하십시오. 기타 방해물이 없는지 점검하십시오.

주의: 후방히치의 갑작스런 움직임을 막기 위해 작업기를 히치에 연결하기 전에 견인 감지 제어를 최하단 위치에 두십시오.

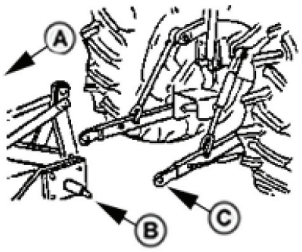


전자유압식 히치

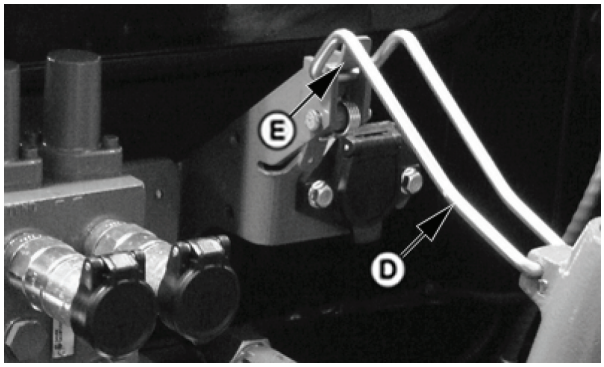
A-히치제어 레버 **B-견인제어 레버/손잡이**
C-히치제어 레버 정지 **D-조속 승/하강 버튼**

견인링크 고정

1. 트랙터를 작업기 (A)에 후진하여 히치 연결부와 일치시키십시오. 트랜스미션을 “주차”에 놓고 엔진을 멈추십시오.
2. 견인링크 (C) 작업기 히치 핀 (B)에 끼우고 조속 고정 핀을 고정하십시오.
3. 탭(E)을 뒤로 밀고 고정 클립 (D)을 들어 올려서 센터링크를 운송 고리에서 분리하십시오.
4. 센터링크를 작업기 상부 마스트에 연결하십시오.
5. 필요시 센터링크 및 승강링크를 조정하십시오. 본 단원의 “수평 히치”를 참조하십시오.



3점 일치

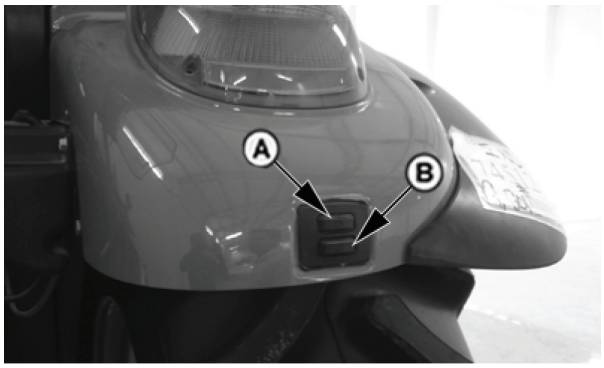


A-작업기 **B-작업기 히치 핀**
C-견인링크 **D-센터링크 고정 클립**
E-탭

주의: 작업기, 작업기 조속 커플러, 또는 기타 연결장치가 트랙터 3점히치에 연결될 때마다 부상 또는 장비 손상을 방지하기 위해 작동 전 범위에 간섭, 걸림, 또는 PTO 분리가 없는지 확인하십시오.

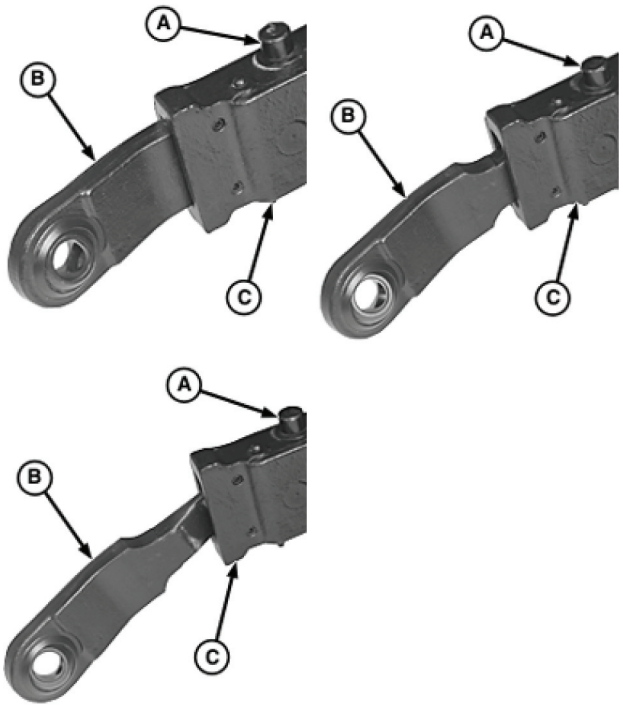
1. 엔진을 시동하십시오. 위치제어 레버를 이용하여 작업기를 천천히 승강 및 하강시켜 간섭을 점검하십시오.

주기: 전자유압식 히치 장착시, 조속 승/하강 버튼 또는 펜더 장착 스위치 (A와 B)를 이용하여 작업기를 승강 및 하강시켜 간섭을 점검하십시오.



A-승강 스위치 **B-하강 스위치**

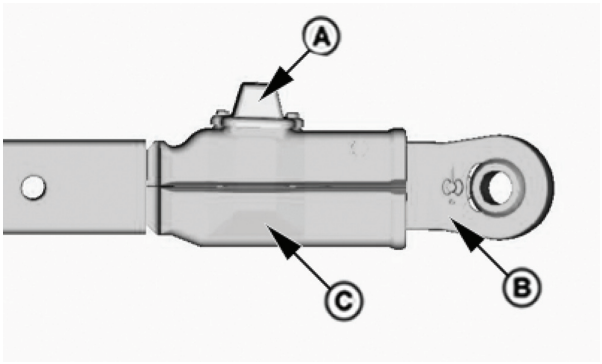
표준 텔레스코픽 견인링크

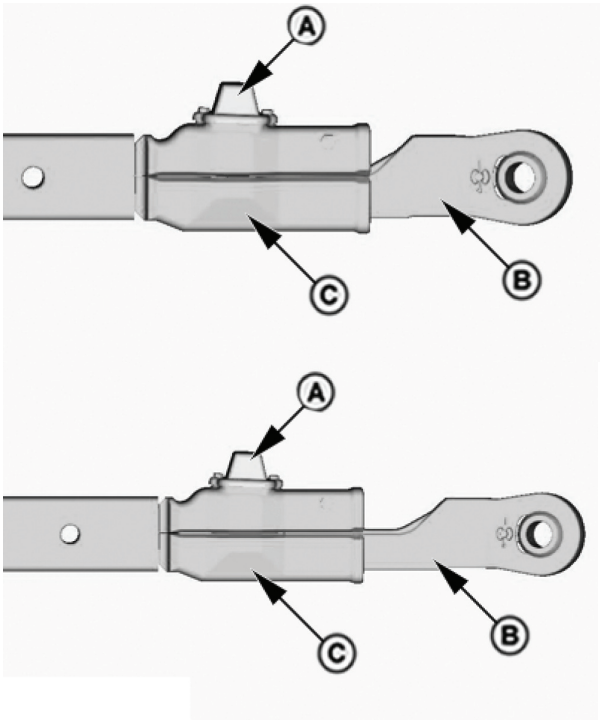


1. 버튼 (A)을 트랙터 중앙으로 움직이고 견인링크 엔드 (B)를 당기십시오. 견인링크 엔드가 작업기 히치 핀에 끼워질 것입니다. 조속-고정 핀으로 고정하십시오. 다른쪽도 반복하십시오.
2. 엔드 (B)를 암과 일치시키기 위해 견인 암(C)을 승강 또는 하강시킨 다음, 엔드를 제자리에 고정시키기 위해 트랙터를 천천히 후진하십시오.
3. 고정형 견인링크 절차 2-6번을 실시하십시오.

A-버튼 **B-견인링크 엔드**
C-견인 암

중부하 텔레스코픽 견인링크





1. 고정 핀(A) 을 들어 올리고 견인링크 엔드 (B)를 뒤로 당기십시오. 견인링크 엔드가 작업기 히치 핀에 끼워집니다. 조속-고정 핀으로 고정하십시오. 다른쪽도 반복하십시오.
2. 엔드 (B)를 암과 일치시키기 위해 견인 암 (C)을 승강 또는 하강시킨 다음, 엔드를 제자리에 고정시키기 위해 트랙터를 천천히 후진하십시오.
3. 고정형 견인링크 절차 2-6번을 실시하십시오.

A-고정 핀 **B-견인링크 엔드**
C-견인 암

히치 측면 스웨이 조정

주기: 측면 스웨이 허용여부에 대한 지침은 작업기 사용 설명서를 참조하십시오.

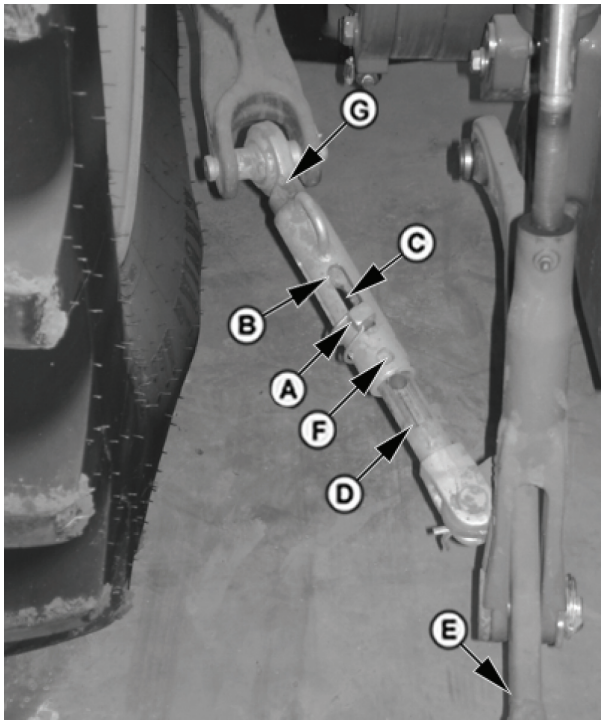
스웨이가 필요한 경우에는 스웨이 위치 내부구멍 (C)을 통과하는지 확인하면서 핀 (A)을 스웨이 위치 외부구멍 (B)에 장착하십시오.

스웨이가 필요 없는 경우에는 견인링크 (E)를 원하는 위치에 두십시오. 핀 (A)을 고정위치 구멍 (F)에 장착하여 내부 슬라이딩 멤버 (D)의 구멍 (슬롯제외) 중 한 개와 일직선이 되도록 하십시오.

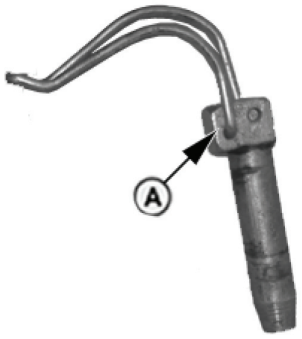
반대편 측면 스웨이 바도 동일한 위치에 조절하십시오.

주기: 스테빌라이저 (G)의 나사산 엔드를 조정하여 고정위치를 추가할 수 있습니다. 내부 슬라이딩 멤버 (D)를 견인링크 (E)에서 분리하십시오. 필요시 스테빌라이저를 회전시키십시오. 스테빌라이저의 나사산 끝부분은 또한 정지 표시등으로 역할을 합니다.

A-핀 **B-스웨이 위치 외부 구멍**
C-스웨이 위치 내부 구멍 **D-내부 슬라이딩 멤버**
E-견인링크 **F-고정위치 구멍**
G-고정장치



스웨이 위치의 스웨이 바 핀



히치 수평

1. 히치의 중량을 줄이기 위해 작업기를 내리고 작업기가 전-후방으로 수평이 되도록 센터링크를 조정하십시오.

   a. 손잡이 (A)를 이용하여 센터링크 보디를 회전시키십시오. 한계치 이상으로 보디를 회전시켜 센터링크를분리하지 마십시오. 센터링크 본체를 회전시키십시오:

      • 시계방향 (C)으로 회전: 센터링크 확장.

      • 반시계 방향 (B)으로 회전: 센터링크 수축.

   b. 고정클립을 거십시오.

중요: 센터링크를 고정 클립 한계치 이상으로 확장시키거나 링크를 정지(나사산 끝부분)를 지나 들어 올리지 마십시오. 링크 보디 나사산부가 손상될 수 있습니다.

주기: 센터링크의 최대 조정범위는 작업기 연결시 엔드 본체내에서 균등하게 위치한 경우에만 얻을 수 있습니다.

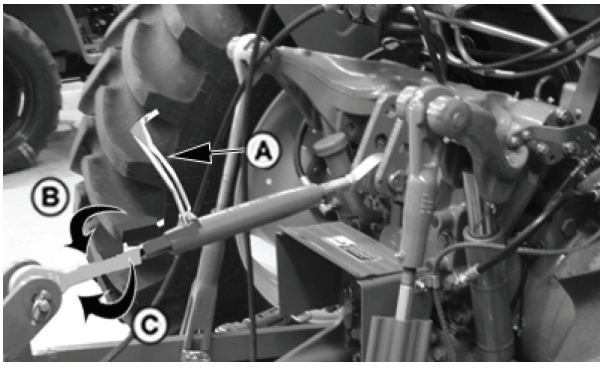
2. 작업기의 양측면이 수평을 이루도록 승강링크를 조정하십시오.

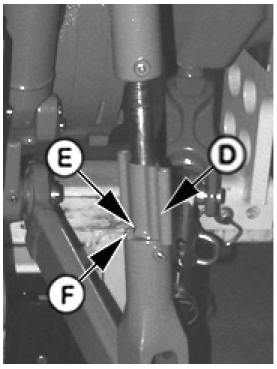
   a. 구멍 (E)을 롤 핀 (G)에 맞추도록 고정 손잡이 (D)를 들어 올리고 90도로 회전시키십시오. 고정 손잡이 (D)를 돌리십시오:

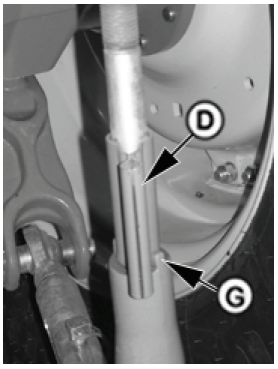
      • 시계방향으로 회전: 견인링크 승강.

      • 반시계 방향으로 회전: 견인링크 하강.

   b. 작동동안 조정이 변하지 않도록 구멍 (E)을 하부 본체의 고정 탭 (E)에 맞추도록 손잡이 (D)를 들어 올리고 90도로 회전시키십시오.



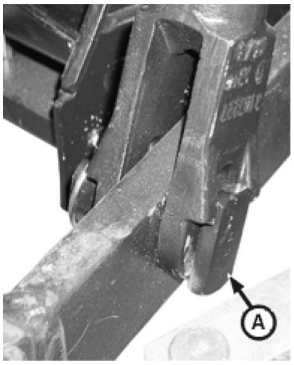


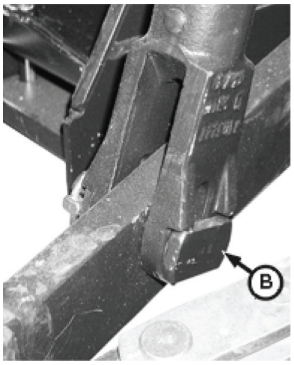


A-고정 손잡이
B-센터링크 반시계 방향 회전
C-센터링크 시계방향 회전
D-고정 손잡이
E-구멍
F-고정 탭
G-롤 핀

수평 플로트 조정

- 플로트 위치 (A): 다음의 작업기(경운기 또는 모어)를 지면으로 내리고 작업기가 지면의 굴곡을 따라 약간 승/하강 또는 굽이쳐 가도록 지상관측 스키드 또는 휠을 이용하십시오.
- 고정위치 (B): 토양 작업 작업기(쟁기, 리퍼, 디스크)는 비스듬한 상태에 관계없이 고정 지면깊이 및 트랙터 정렬이 필요합니다.



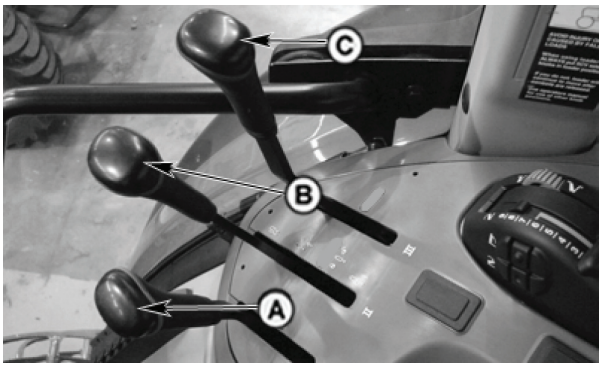


A-플로트 위치의 핀 (수직)
B-고정위치의 핀 (수평)

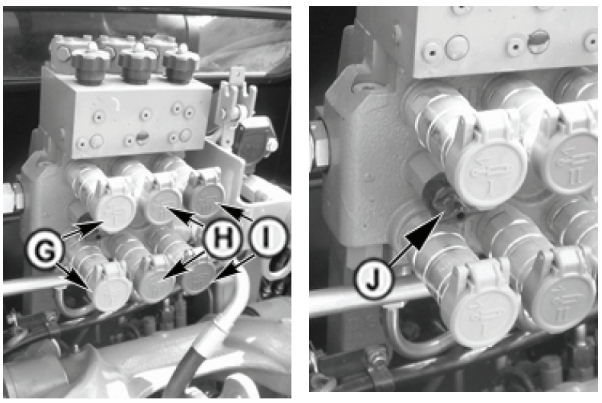
후방 SCV 제어 레버 및 커플러 식별

레버 (A-C)는 트랙터 후방에 위치한 선택제어 밸브(SCV) 커플러에 따라 유량을 조절합니다. 상부 커플러는 확장; 하부 커플러는 수축.

A-SCV I 제어 레버 (녹색) **B-SCV II 제어 레버 (청색)**
C-SCV III 제어 레버 (갈색) **G- SCV I 커플러 (녹색)**
H- SCV II 커플러 (청색) **I- SCV III 커플러 (갈색)**
J- 조정식 유량제어



캐빈형 모델



고급 트리플 SCV

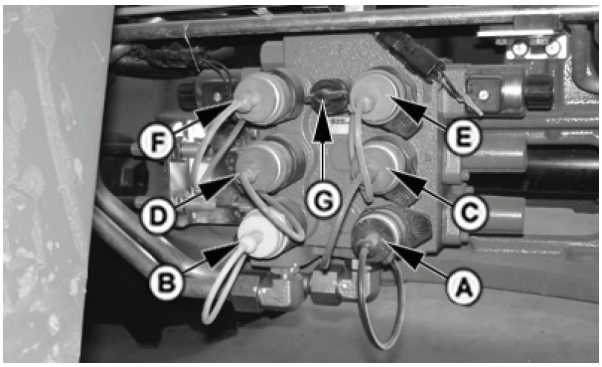
중앙-장착 SCV 제어 레버 및 커플러 식별- 장착시

레버 (A)는 트랙터 우측에 위치한 선택제어 밸브(SCV) 커플러에 따라 유량을 조절합니다. 우측 커플러는 확장; 좌측 커플러는 수축.

A-다기능 제어레버



A-버켓 실린더-로드 엔드(흑색)
B-버켓 실린더-헤드 엔드(황색)
C-붐 실린더-헤드 엔드(청색)
D-붐 실린더-로드 엔드(적색)
E-3번째 기능 실린더-헤드 엔드(주황색)
F-3번째 기능 실린더-로드 엔드(녹색)
G-조정식 유량제어



정확한 호스 팁 사용

선택제어 밸브(SCV) 커플러는 ISO1과 SAE2에 의해 추천된 표준 호스 팁을 추천합니다. 어댑터를 이용하여 본 트랙터의 ISO 커플러의 기존 호스 팁을 업데이트할 수 있습니다.

[1]국제표준기구(ISO) 7241-1

[2]자동차 공학협회

고압호스 연결 또는 분리

주의: 고압으로 방출되는 작동유는 피부에 침투하면 심각한 상해를 입힐 수 있습니다. 유압라인 또는 기타라인을 분리하기 전에 압력을 제거하여 이러한 위험을 방지하고 압력을 다시 가할 때는 먼저 모든 연결부를 단단히 조이십시오. 누출부위를 찾을 때는 마분지 등을 사용하여 고압 작동유로부터 손과 신체를 보호하십시오.

사고발생시 즉시 의사에게 진료를 받으십시오. 피부를 침투한 모든 작동유는 몇 시간 이내에 수술로 제거해야 피부가 썩는 것을 방지할 수 있습니다. 이러한 종류의 부상에 대한 치료 방법을 잘 모르는 의사는 전문병원에서 치료 정보를 얻을 수 있습니다.

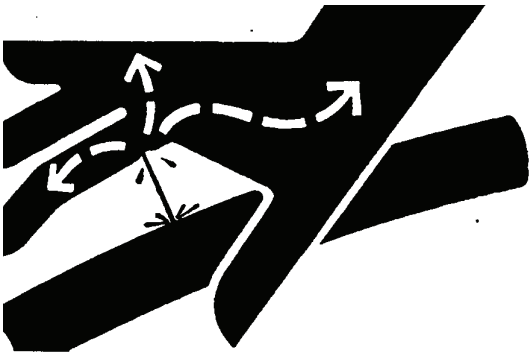
1. 가능한 한 로드의 손상을 방지하기 위해 원격 실린더를 최대한 수축시키십시오.

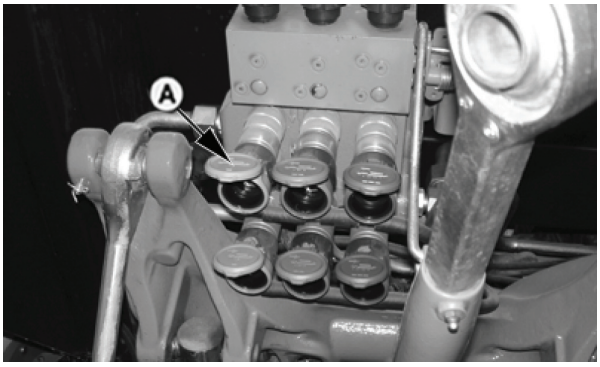
중요: 작업기는 하강전에 커플러 점검 밸브를 재설정하기 위해 레버를 뒤로 당겨서 작업기를 약간 들어 올려야 합니다.

a. 사용중 갑자기 트랙터에서 호스를 당길 경우에는 재연결하기 전에 호스 팁과 커플러를 청소하십시오. 호스는 소량의 오일 손실만으로 재장착 가능합니다.

b. 호스를 재장착 후에 컨넥터를 적절하게 장착하기 위해 실린더를 확장하고 수축하고 점검 밸브를 재설정하십시오.

2. 호스에서 가능한 한 많은 압력을 해제하기 위해 호스를 선택제어 밸브(SCV) 커플러로부터 당기십시오.





트리플 후방 SCV

A-커플러 커버

3. 후방 SCV: 깨끗이 닦은 다음, 커플러 커버 (A)를 닫으십시오. 호스 엔드에 더스트 캡을 장착하십시오.

중앙-장착밸브: 커플러 더스트 플러그와 호스 엔드 더스트 캡이 깨끗한지 확인한 다음 장착하십시오.

실린더 호스와 후방 SCV 연결

1. 확장 및 수축 호스를 표시하십시오.

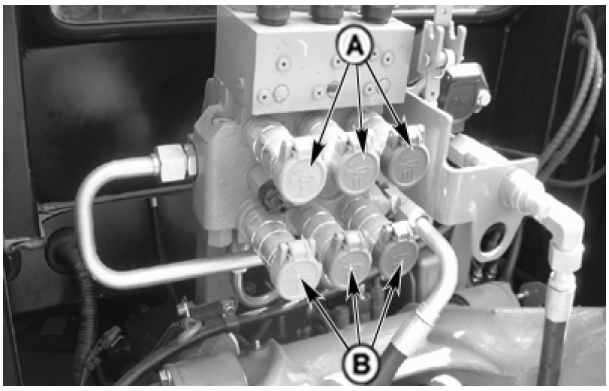
2. 더스트 캡 (장착시)을 호스 엔드에서 탈거하십시오.

3. 커플러 커버를 여십시오.

주의: 유압호스는 외상, 꼬임, 마모 및 노출에 의해 끊어질 수 있습니다. 호스를 정기적으로 점검하십시오. 손상된 호스를 교환하십시오.

4. 호스 엔드와 커플러가 청결한지 확인하고 호스 팁을 완전하게 선택제어 밸브(SCV) 커플러에 밀어 넣으십시오. 연결이 잘 되었는지 확인하기 위해 호스를 당기십시오.

확장 호스를 상부 커플러 (A)에 연결하고 수축 호스를 하부 커플러 (B)로 연결하십시오.



트리플 후방 SCV

A-상부(확장) 커플러 **B-하부(수축) 커플러**

실린더 호스와 중앙 SCV 연결- 장착시

주기: 중앙-장착 밸브에서의 호스 연결은 색상으로 표시됩니다.

1. 색상 코드의 더스트 캡/플러그를 이용하여 호스를 커플러와 연결하십시오.

타이 밴드/플러그/ 캡 색상	유압 기능
흑색	버켓 실린더-로드 엔드
황색	버켓 실린더-헤드 엔드
청색	붐 실린더-헤드 엔드
적색	붐 실린더-로드 엔드
주황색	연결 실린더-헤드 엔드
녹색	연결 실린더-로드 엔드

2. 더스트 캡을 호스 엔드에서 탈거하십시오.
3. 더스트 플러그를 선택제어 밸브 (SCV) 커플러에서 당기십시오.

주의: 유압호스는 외상, 꼬임, 마모 및 노출에 의해 끊어질 수 있습니다. 호스를 정기적으로 점검하십시오. 손상된 호스를 교환하십시오.

4. 호스 엔드와 커플러가 청결한지 확인하고 슬리브를 민 다음 호스 팁을 커플러에 완전히 밀어 넣고 슬리브를 놓으십시오. 연결이 잘 되었는지 확인하기 위해 호스를 당기십시오.
5. 색상 코드가 일치하는 플러그와 캡을 함께 연결하십시오.

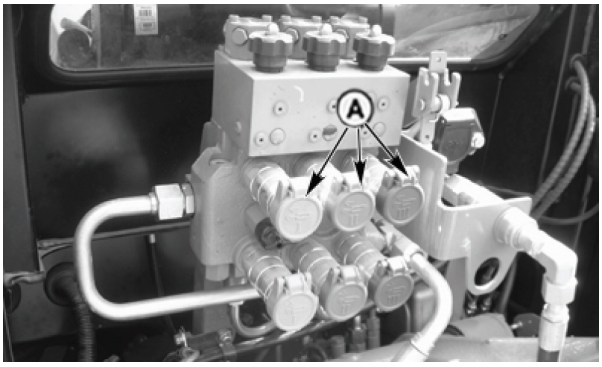
단동 실린더 연결 및 작동

단동 실린더는 선택제어 밸브 (SCV) 확장 커플러 (A)에만 연결해야 합니다.

중요: 확장 실린더에 필요한 오일량은 트랜스미션-유압 오일레벨을 낮출 것입니다. 실린더를 완전히 확장한 상태에서 오일량을 점검하고 적절한 양을 채우십시오. (일상점검의 "트랜스미션-유압오일량 점검"을 참조하십시오.)

단동 실린더를 가압하고 확장하기 위해 선택제어 밸브 (SCV) 제어레버를 뒤로 당기십시오.

실린더를 수축시키기 위해 SCV 제어 밸브를 완전히 앞으로 “플로트” 위치에 미십시오.



트리플 후방 SCV

A-확장 커플러

후방 SCV 제어 레버 작동

주의: 과열된 유압오일은 상해 및 부품 고장을 일으킬 수 있습니다. 유압오일이 과열되는 것을 방지하기 위해 선택제어 밸브(SCV) 제어 레버를 작동 위치에 장시간 고정시키지 마십시오.

후방 선택제어 밸브(SCV) 제어 레버는 4개의 위치를 가집니다:

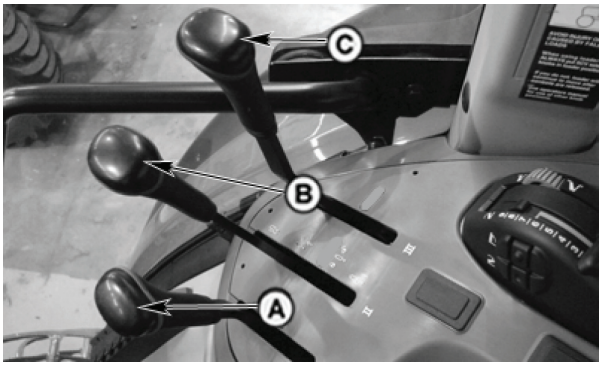
- 확장
- 수축
- 중립
- 플로트

플로트는 기계식 디텐트만을 가진 위치입니다. 레버를 해제하면 자동으로 스프링이 중립으로 확장 및 수축하여 되돌아 갑니다. 플로트는 수동으로 중립으로 되돌려야 합니다.

실린더를 “확장” 하려면, 레버를 뒤로 당기십시오.

실린더를 “수축” 하려면, 레버를 앞으로 미십시오.

실린더를 “중립” 위치에 두려면, 레버를 “중앙” 위치로 해제하십시오.



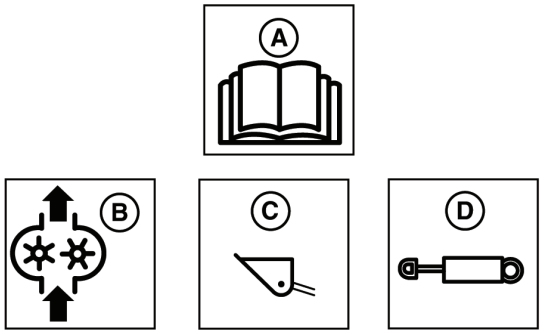
캐빈형 모델

A-SCV I 제어 레버 **B-SCV II 제어 레버**
C-SCV III 제어 레버

실린더를 “플로트” 위치에 두려면, 레버를 수축을 지나 더 전방으로 미십시오.

후방 SCV 제어 레버 작동 및 디텐트 설정-고급형 밸브

고급형 선택제어 밸브 (SCV)의 각 부에는 다양한 작업기의 작동 요구조건에 맞추기 위해 제어 레버 작동을 변경하는데 사용되는 선택형 디텐트가 있습니다. 디텐트 설정은 “플로트” 를 제외한 확장 및 수축 레버위치에만 영향을 미칩니다.



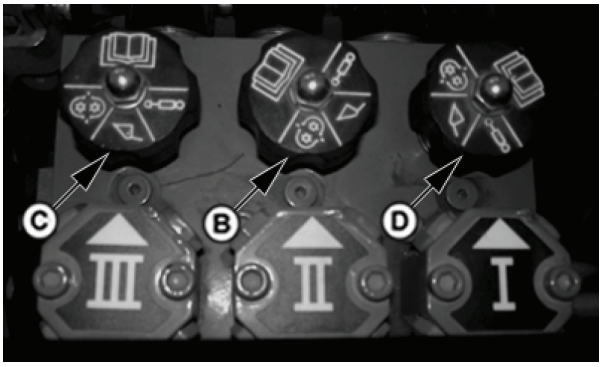
제어 레버 디텐트 설정

주기: 취급설명서의 읽기 심볼 (A)는 참조용일 뿐 선택가능한 설정이 아닙니다.

손잡이 설정 정지는 전방, 중앙위치(볼드체 화살표)에 있습니다.

SCV 선택/손잡이 위치/작동	제어 레버 디텐트
SCV III-로더 작동을 위해 중앙 (C)에	(C)-디텐트 안됨-해제시 레버는 중앙으로 복귀
SCV II-모터 작동을 위해 반시계 방향 (B)으로	(B)-연속 디텐트-수동으로 중립에 복귀할때까지 레버를 작동 위치에 고정
SCV I-실린더 작동을 위해 시계방향 (D)으로	(D)-자동 디텐트-실린더가 행정의 마지막에 도달하면 레버가 자동으로 중립으로 복귀

레버가 중립인 상태에서 원격 실린더는 유압에 의해 제위치에 고정됩니다.



운적석에서 봄

A-취급설명서 읽기 **B-연속 디텐트 (모터)**
C-디텐트 안됨 (로더) **D-자동 디텐트 (실린더)**

중요: 유압오일의 과열과 트랙터의 손상을 방지하기 위해 장시간 “연속” (모터) 작동이 필요하면 SCV I를 이용하십시오.

고급형 SCV의 밸브 I은 유량제어 밸브를 가지고 있습니다. 이 유량제어 밸브가 적절하게 조정되면 정상 작동 범위내에서 오일 온도를 유지하는 동안 필요한 속도에서 작업기를 작동하도록 유량을 공급합니다.

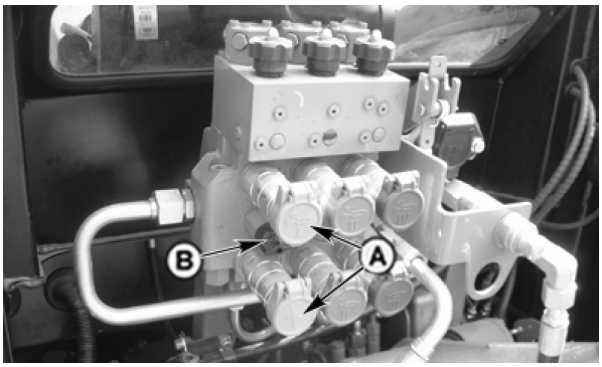
밸브 II와 III은 “연속” (모터) 디텐트로 설정가능하지만 이 위치는 간헐적인 적용 (최대 10 min/hr 미초과)에만 이용되어야만 합니다. 그렇지 않으면 유압오일이 과열되어 트랙터가 손상될 것입니다.

유압모터 작동을 위한 후방 SCV 사용

중요: 고급형 후방 선택제어 밸브 (SCV)를 장착한 경우에는 유압 모터 작동을 위해 조절식 (내부) 유량제어 밸브 (B)를 가진 SCV I (A)를 이용하십시오. 외부 유량제어 밸브를 이용하여 SCV I 오일 유량을 조절하지 마십시오. 동일한 유압회로에 두개의 유량제어 밸브를 가지면 오일이 과열되어 부품 고장 및 손상을 일으킬 수 있습니다.

플랜터 모터, 활성 다운-포스 회로와 같은 저 유량, 고압 적용에 고급형 후방 SCV를 이용하지 마십시오. PTO 구동 유압모터는 저 유량, 고압 적용을 추천합니다.

주기: 내부 유량제어를 미장착하고, 표준 밸브 또는 고급형 밸브 섹션 II 또는 III를 장착한 유압모터를 작동시킬 때는 오일 유량을 조절하기 위해 외부 유량제어 밸브를 이용하십시오.



A-SCV1
B-조정가능한 유량제어 밸브

유압모터 손상 방지를 위한 추천

주기: 모터의 특징을 이해하기 위해 작업기의 취급설명서를 참조하십시오.

중요: 작업기 모터가 리턴 커플러와 함께 장착되지 않은 경우에는 유압모터를 정지하기 위해 "중립" 레버 위치를 사용하지 마십시오; "플로트" 위치를 사용하십시오. 중립의 대기압력이 유압모터 또는 호스에 배압손상을 일으킬 수 있습니다.

- 케이스 배유라인을 가진 모터를 장착한 작업기의 경우에는 유압모터 케이스 배유 연결장치를 사용하십시오 (장착시). 본 단원의 "유압 모터 케이스 배유 연결- 장착시" 를 참조하십시오.
- 단일 방향성 유압모터를 장착한 작업기의 경우에는 유압모터 리턴 커플러를 사용하십시오. (장착시)
- 저압 축 씰을 가진 유압모터를 장착한 작업기의 경우에는 유압모터 리턴 커플러를 사용하십시오. (장착시)
- 내부 케이스 배유를 가진 유압모터를 장착한 작업기의 경우에는 유압 모터 리턴 커플러를 사용하십시오. (장착시)

유압모터 호스 연결 및 컨트롤 레버 작동

중요: "연속" (모터) 적용을 위해 후방 SCV의 SCV I 만을 이용하십시오. 후방 SCV의 SCV I은 고 유량 및 저압 적용 (모터)용 입니다.

포스트 파운더와 같은 간헐적인 고압 적용을 제외하고는 유압모터를 신속하게 리턴-투-섬프 연결을 통해 섬프로 바로 복귀하지 마십시오.

1. 엔진을 정지하십시오.
2. SCV 제어 레버를 "플로트" 디텐트 안으로 완전 전방으로 움직이십시오.
3. 유압모터 호스를 선택한 컨트롤 레버와 일치하는 SCV 커플러에 연결하십시오.
4. 디럭스 밸브: 연속 "모터" 작동을 위해 컨트롤 레버 디텐트를 설정하십시오. (본 항의 "후방 SCV 컨트롤 레버 및 덴트-디럭스 밸브"를 참조하십시오.)
5. 엔진을 시동하십시오.
6. 유압 모터를 작동시키기 위해, 컨트롤 레버를 전진하여 "수축" 위치로 움직이십시오.
7. 유압 모터를 멈추기 위해, 컨트롤 레버를 완전 전진하여 "플로트" 디텐트로 움직이십시오.
8. 엔진을 멈추고 호스를 커플러에서 분리하십시오.



캐빈형 모델

A-SCV I 제어 레버

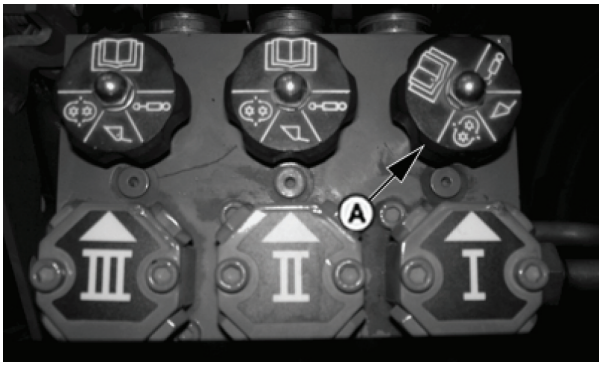
중요: 유압모터를 정지하기 위해 "중립" 레버 위치를 이용하지 말고 "플로트" 위치를 이용하십시오. 중립의 대기압력이 유압모터 또는 호스에 배압손상을 일으킬 수 있습니다.

후방 SCV를 이용하여 파워 비욘드 오일 제공

중요: 연속적인 오일 공급을 위해, 후방 SCV 밸브 I, II 또는 III 을 "연속" 디텐트 로 설정하십시오.

주기: 고급형 후방 선택제어 밸브 (SCV)를 장착한 경우, 오일을 파워 비욘드 장비에 공급할 수 있습니다.

1. 엔진을 멈추십시오.
2. SCV I 커플러에 파워 비욘드 호스를 연결하십시오.
3. 고급형 후방 SCV I 디텐트를 "연속"으로 설정하십시오.
4. 엔진을 시동하십시오.
5. SCV 제어 레버를 확장 또는 수축으로 움직이십시오.
6. 오일이 바로 파워 비욘드 장치에 공급됩니다.
7. 정지를 위해, 파워 비욘드 장치를 멈춘 다음 SCV 제어 레버 I을 중립에 놓으십시오.
8. 엔진을 멈추고 호스를 분리하십시오.

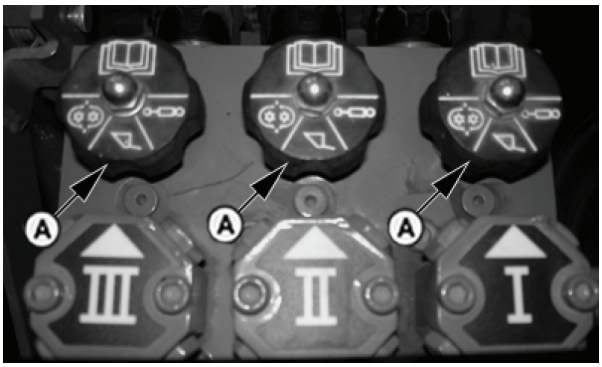


A-SCV I을 연속 위치에 둠

후방 SCV를 이용하여 로더 작동

주의: 적재물 낙하에 의해 발생하는 상해 및 사망을 피하십시오. 로더를 작동하기 위해 고급형 선택제어 밸브 (SCV)를 이용할 경우에는 제어 레버 해제시 로더의 움직임을 멈추기 위해 디텐트를 디텐트 (로더) 안됨 위치로 설정해야 합니다. 제어 레버를 디텐트 위치로 움직일 경우 로더가 갑자기 최대 높이로 상승하고 적재물이 운전자의 뒤로 떨어지거나 갑자기 지면으로 내려와 압사 상해를 입힐 수 있습니다.

로더 이용시, 갑작스런 장비 움직임을 방지하기 위해 항상 SCV 디텐트 실렉터 손잡이를 로더 위치로 놓으십시오.



A-디텐트(로더) 안됨 위치

중앙 SCV 다기능 컨트롤 레버 작동-장착시

주의: 과열된 유압오일은 상해 및 부품 고장을 일으킬 수 있습니다. 유압오일이 과열되는 것을 방지하기 위해 다기능 제어밸브를 작동위치에 장시간 잡고 있지 마십시오.

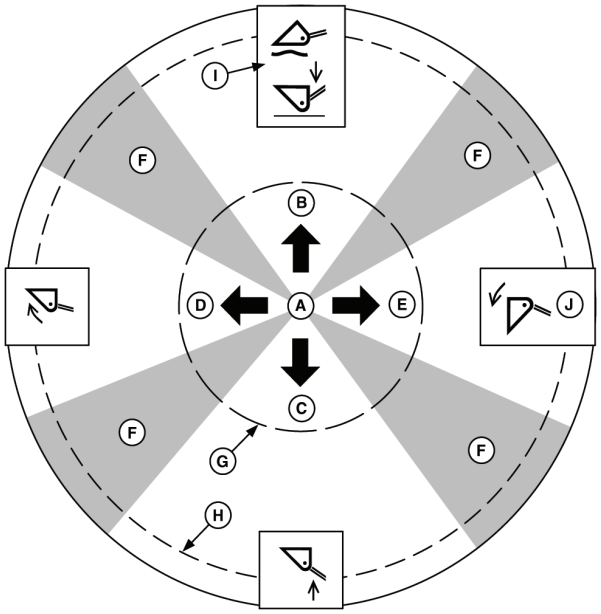
다기능 레버는 중앙 선택제어 밸브 (SCV), 대부분 주로 로더에 연결되는 구동장치를 유압적으로 제어합니다.

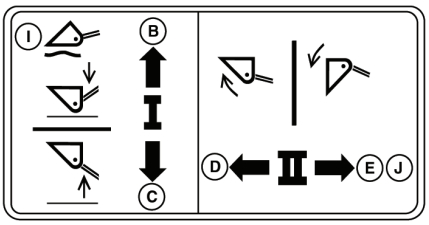
주기: 다기능 레버 및 로더의 작동은 호스와 커플러의 연결에 달려 있습니다. 본 단원의 "중앙 SCV에 실린더 호스 연결- 장착시" 를 참조하십시오.

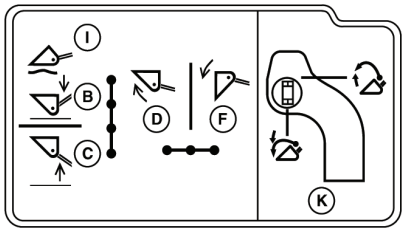
1. 제어 레버 (A)가 주요 4방향(전, 후, 좌, 우)중 한군데로 중앙에서부터 직선으로 움직일 때, 단일 기능은 작동합니다.
   - 전- 붐 하강 (B)
     - 최전방(I)은 "플로트" 작동에 이용되는 디텐트 위치입니다.
   - 후-붐 승강 (C)
   - 좌-버켓 롤백(들어 올림) (D)
   - 우-버켓 기울임(비움) (E)
     - **이중기능 제어 레버:** 최우향 (J)은 리턴 오일이 버켓을 신속히 비울 때 이용되는 순간 디텐트 재생위치입니다.
2. 이중기능은 레버가 주요 방향으로부터 이중기능 영역 (F)으로 45도로 움직일 때 순간적으로 작동합니다. 이중기능 영역: 붐 하강/버켓 비움, 버켓 비움/붐 승강, 붐 승강/버켓 들어 올림, 버켓 들어 올림/붐 하강.
3. 레버가 스프링 중앙 중립위치로 해제되면 중앙장착 밸브는 붐과 버켓을 제위치에 고정합니다.
4. 실린더 작동속도는 제어 레버가 중앙에서 얼마나 멀리 움직이는가에 달려 있습니다. 레버가 먼저 중앙에서 움직이면 유압기능은 천천히 작동한 다음 (G) 레버가 중앙에서 더 멀어질수록 최상속도 작동위치 (H)까지 점점 빨리 움직입니다.
5. 스위치 (K)로 조절되는 삼중기능은 단일 및 이중기능 작동과 동시에 작동가능합니다.

"플로트" : "플로트" 가 필요하면 레버를 완전 전진하여 디텐트로 미십시오. "플로트" 위치 (I)는 거친 지면을 주행하는 동안 로더 붐을 자유롭게 위 아래로 움직이게 합니다. "플로트" 가 더 이상 필요없으면 수동으로 레버를 중립으로 복귀시키십시오.









A-다기능 제어 레버 **B-전- 붐 하강**
C-후- 붐 승강 **D-좌- 버켓 롤백 (들어 올림)**
E-우- 버켓 기울임 (비움) **F-이중기능 영역**
G-저속 **H-고속**
I-디텐트 "플로트" 위치 **J-신속 덤프 위치 (이중기능 제어 레버만)**
K-삼중기능 위치

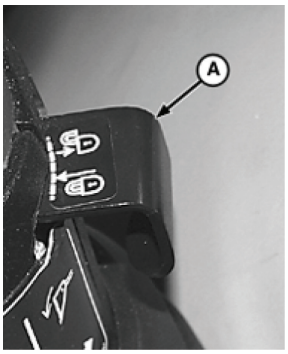
운송 로크

주의: 로더가 움직이는 것을 방지하기 위해 트랙터에서 내리기 전에 제어 레버 운송 로크 (A)를 작동하십시오. 로크 작동을 위해 제어 레버는 중앙(중립) 위치에 있어야 합니다.

운송 로크는 키를 항상 ON 상태로 실행하는 삼중기능 유압장치를 작동하는 스위치를 잠그지 않아야 합니다.

- *"IN" 으로 밈: 잠금*
- *OUT" 으로 당김: 잠금해제*

주기: 점선부까지 들어가면 로크가 작동되고 레버가 움직이지 않습니다.



잠금



잠금해제

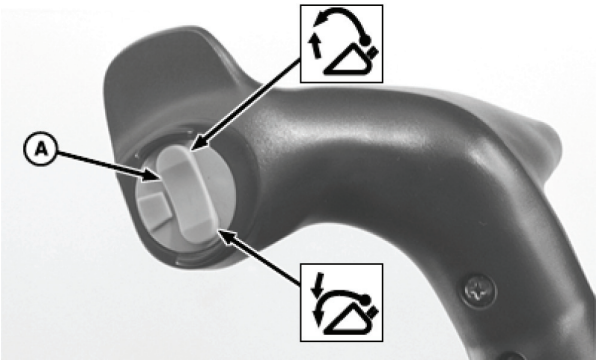
A-운송 로크

삼중기능(전자유압식)

스위치 (A)는 삼중기능 중앙장착 밸브에 연결된 삼중기능 유압장치를 조정합니다. 삼중기능 유압장치는 키를 항상 ON으로 작동해야 합니다.

- 상부 절반부 누름: 작업기 수축/승강(그래플 열림).
- 하부 절반부 누름: 작업기 확장/하강(그래플 닫힘).

주기: 전방 스위치는 본 적용물에 작동되지 않습니다.



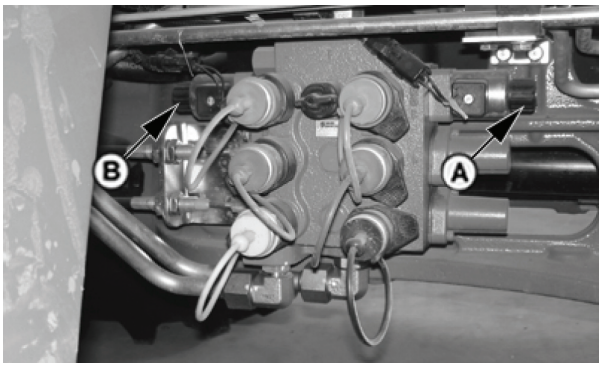
A-중앙 SCV 삼중기능 스위치

삼중기능(전자유압식) 밸브부분 수동 작동

삼중기능(그래플) 밸브부는 전기고장 발생시 수동으로 작동가능합니다.

소형 직경 펀치를 접근구멍 (A 또는 B)를 통해 삽입하고 로드 해제에 필요한 만큼 실린더를 확장하거나 수축하기 위해 스풀을 눌러 주십시오.

A-접근 구멍 (확장) **B-접근 구멍 (수축)**



유량제어 조정-후방 SCV 및 중앙 SCV-장착시

주의: 과도한 작동 속도는 상해 또는 장비 손상을 일으킬 수 있습니다.

유압 오일이 과열되고 원격 실린더가 너무 빨리 움직이거나 유압모터가 너무 빨리 회전하면 유량을 줄이십시오.

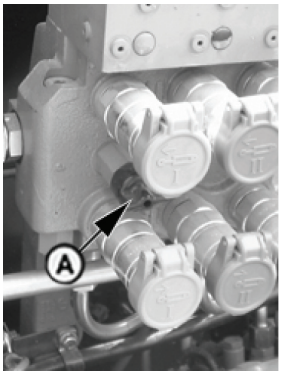
유량조정은 고급형 후방 선택제어 밸브 (SCV)의 I번부와 삼중기능 중앙 SCV의 전자유압 (그래플) 부분에만 영향을 미칩니다. 기타 밸브부분은 이 조정에 의해 영향을 받지 않습니다.

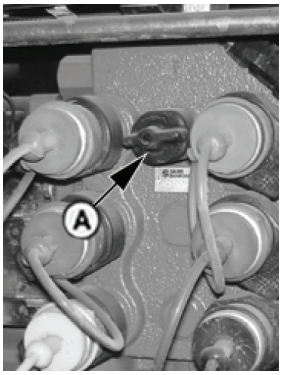
주기: 삼중기능 중앙 SCV의 전자유압부의 최대 유량 허용치는 45L/min (11.9 gal/min)입니다.

유량을 증가시키려면, 좌측(반시계 방향)으로 돌리십시오.

유량을 감소시키려면, 우측(시계방향)으로 돌리십시오.

주기: 후방 SCV: 디텐트가 주기가 끝나기 전에 빨리 종료되면 SCV I을 사용하고 유량제어를 조정하십시오.





트랜스미션-유압장치 오일 데우기

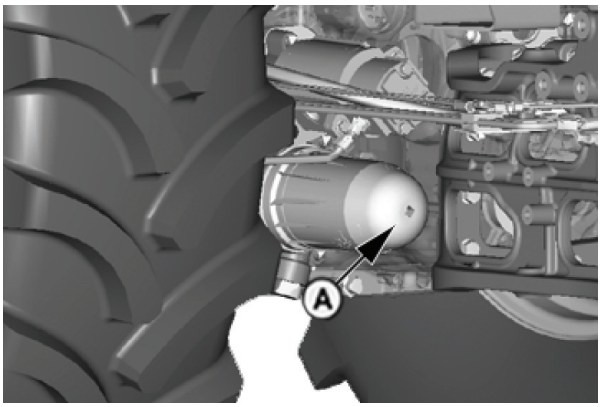
주의: 과열된 유압오일은 상해 및 부품 고장을 일으킬 수 있습니다. 유압오일이 과열되는 것을 방지하기 위해 선택제어 밸브(SCV) 또는 다기능 제어 레버를 작동위치에 장시간 고정시키지 마십시오.

주기: 작동은 후방 SCV 또는 중앙 SCV에서 실행할 수 있습니다.

유압장치는 트랙터를 추운날씨에서 시동걸 때 기능이 느려질 수 있습니다. 차가운 오일은 유압장치 필터 (A)를 통해 쉽게 흐르지 않습니다.

시스템이 데워질 때까지는 조향이 늦어 집니다.

유압장치는 오일이 데워져야 정상기능을 할 것입니다.

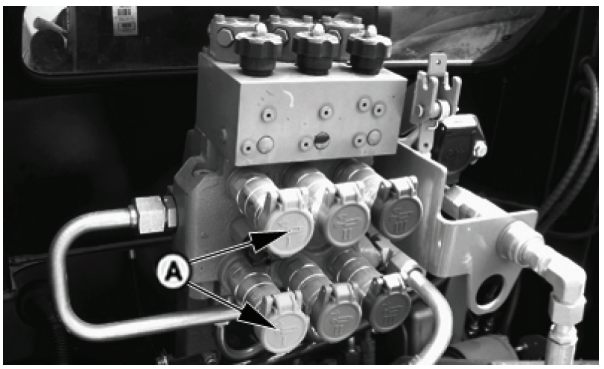


유압 오일 필터

A-유압 오일 필터

1. 점퍼 호스를 SCV I 커플러 (A)에 연결하십시오.

A-SCV I 커플러

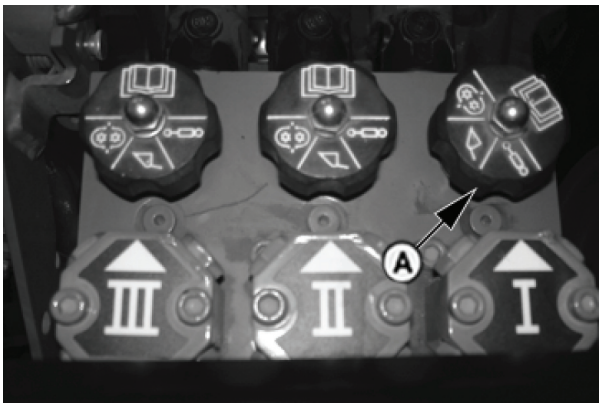


트리플 고급형 후방 SCV

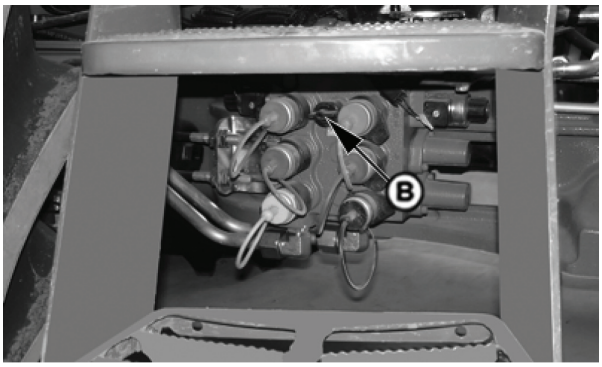
주기: 정지 설정 손잡이가 전방, 중앙위치(볼드체 화살표) 에 있습니다.

2. 후방 SCV (장착시): SCV I 선택 손잡이를 실린더 (자동) 디텐트 위치 (A)로 돌리십시오.
3. 유량제어 손잡이 (B)를 반시계 방향(열림)으로 완전히 돌리십시오.

A-자동 디텐트 위치
B-유량제어 손잡이



운전석에서 봄



중앙 SCV-유량제어 밸브

4. 클러치 페달을 밟고 엔진을 시동하고 1,200rpm으로 공회전하십시오.
5. 유압오일이 작동 온도로 데워질 때까지 SCV I 컨트롤 레버 (A)를 전진 또는 후진으로 움직이십시오.

주기: 2중 후방 SCV 및 중앙 SCV를 장착한 경우에는 제어 레버를 확장 또는 수축으로 고정해야만 합니다.

6. 조향 휠을 양끝으로 돌려서 웜업 진행을 점검하십시오. 휠이 문제없이 부드럽게 회전하면 오일이 작동온도까지 데워졌음을 의미합니다. 트랜스미션-유압오일이 작동온도까지 데워진 후:
7. SCV 레버를 중립으로 복귀시키십시오.
8. **후방 SCV (장착시)**: 디텐트 선택 및 유량제어 손잡이를 원위치와 설정으로 복귀하십시오.
9. 점퍼 호스를 탈거하십시오.



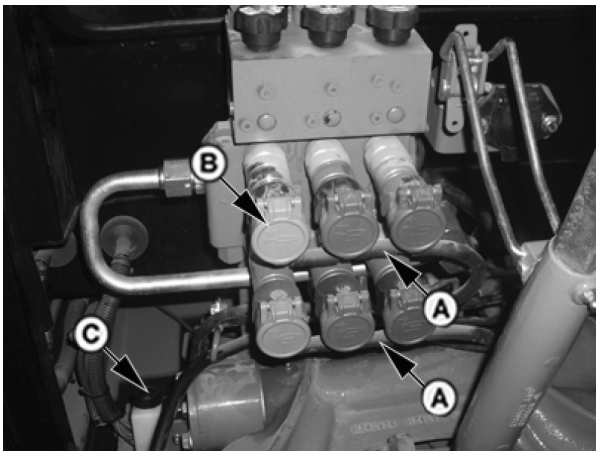
캐빈형 모델, 다른 모델도 유사함

A-SCV I 제어 레버

후방 SVC 오일 집진탱크 사용-장착시

호스를 후방 선택제어 밸브 (SCV)와 분리하는 동안에 오일이 누유될 수 있습니다. 커플러 (B)에 장착된 칼라는 오일을 모으고 호스 (A)는 탈거식 집진탱크 (C)로 오일을 보냅니다.

이 부착물의 부품은 판매회사에서 구매가능합니다.



A-호스 **B-SCV 커플러**
C-오일 집진탱크

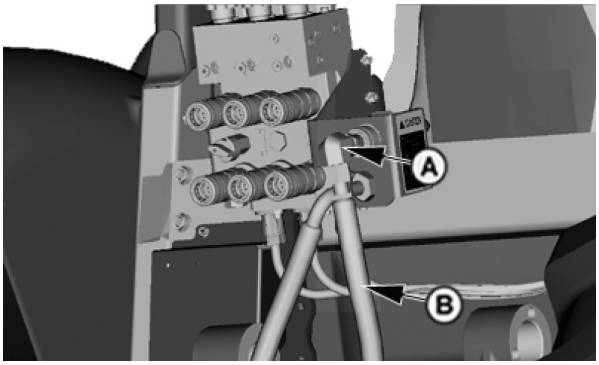
유압 파워 비욘드 커플러 사용-장착시

파워 비욘드는 연속적으로 많은 양의 유압오일 유량이 필요한 적용물을 위해 설계되었습니다.

파워 비욘드 사양을 이용하기 위해 호스 (B)를 커플러 (A)에서 탈거하고 작업기의 "리턴" 포트에 부착하십시오. 유압회로를 완성하기 위해 작업기의 "압력" 호스를 개방 커플러 (A)에 부착하십시오.

미사용시에는 보관을 위해 호스 엔드를 커플러 안에 막아 두십시오. (그림과 같이)

이 부착물의 부품은 판매회사에서 구매가능합니다.



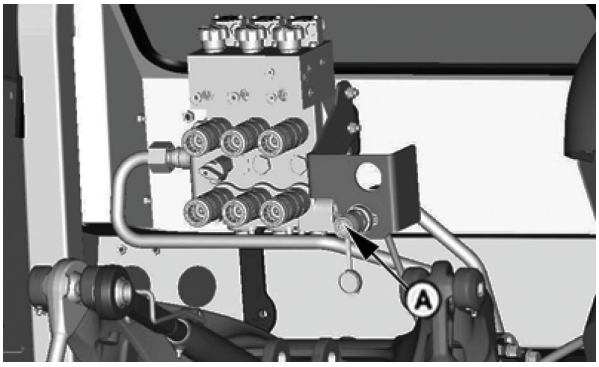
A-호스 커플러 **B-파워 비욘드 호스**

유압 모터 케이스 배유 연결장치 사용-장착시

일부 작업기 모터는 모터 케이스에서 오일을 빼내는데 사용하는 케이스 배유라인을 가지고 있고 축 씰을 보호합니다.

작업기 모터가 케이스 배유호스를 장착한 경우에는 이것을 납작한 배유 컨넥터 (A)에 부착하십시오. 부착전에 호스 커플러와 배유 컨넥터가 청결한지 확인하십시오. 컨넥터 미사용시에는 보호 먼지마개를 장착하십시오.

이 부착물의 부품은 판매회사에서 구매가능합니다.



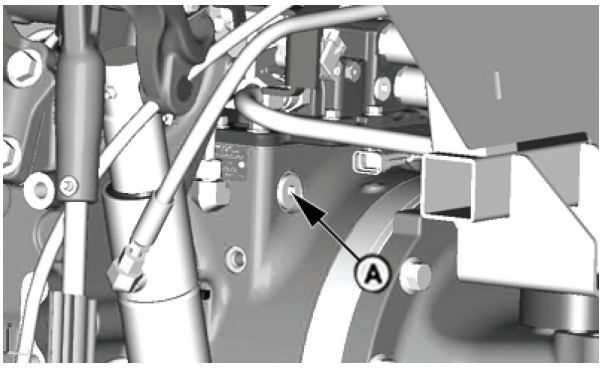
A-평면 배유 컨넥터

신속한 리턴 투 섬프 연결장치 사용

중요: 간헐적인 고압 적용에만 신속한 리턴-투-섬프 연결을 이용하십시오. 다른 경우에는 사용하지 마십시오.

포스트 파운더와 같은 일부 작업기는 고 유량 또는 신속한 리턴-투-섬프 연결을 연결할 필요가 있습니다.

고 유량 리턴 연결이 필요한 경우에는 트랜스미션 하우징에서 마개 (A)를 탈거하고 컨넥터를 장착하십시오.



주기: 컨넥터는 판매회사 구매가능합니다.

A-마개

트랙터 출력을 작업기에 일치시키기

중요: 트랙터 출력을 작업기 치수에 맞추십시오. 과도한 출력은 작업기를 손상시킬 수 있고 너무 큰 작업기는 트랙터를 손상시킬 수 있습니다.

작업기를 트랙터에 연결하기 전에 최소 및 최대 출력 요구조건에 대해서는 작업기 취급설명서를 참조하십시오.

드로우바 부하 제한 준수

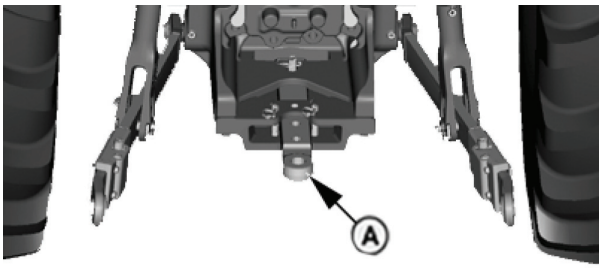
중요: 짐을 실은 단축 트레일러와 같은 일부 중부하의 작업기는 드로우바에 과도한 응력이 발생됩니다. 응력은 속도와 울퉁불퉁한 지면에 따라 더 크게 증대합니다. 드로우바의 최대 정적 수직하중을 초과하지 마십시오.

중부하 상태에서는 천천히 주행하십시오

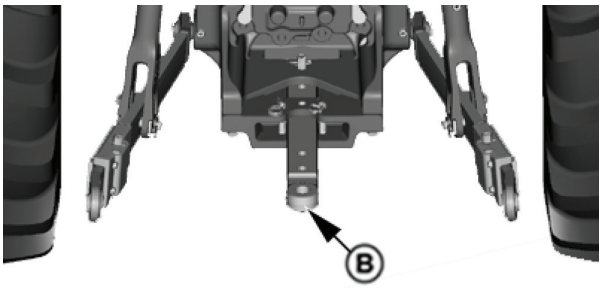
정적 수직하중 (kg (lb))		
위치	수축상태	PTO 540/1,000 rpm
표준	1,250 (2,756)	1,000 (2,205)
중부하	1,450 (3,197)	1,200 (2,646)

A-드로우바-완전 수축상태

B-드로우바-완전 확장상태



완전 수축



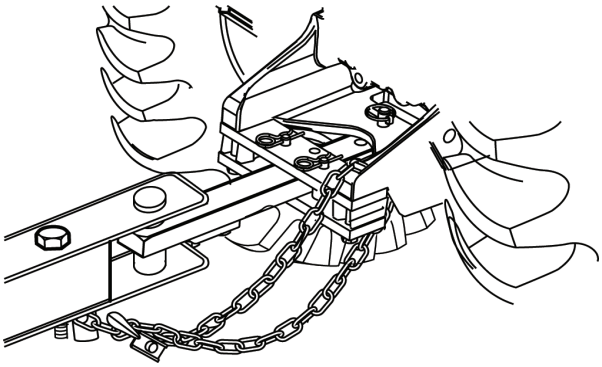
완전 확장

드로우바 위치 선택

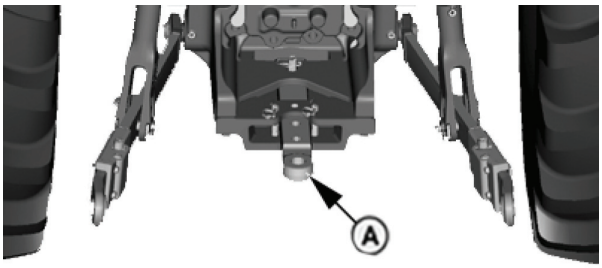
주의: 갑작스런 장비의 움직임에 의한 상해를 피하십시오. 안전체인은 견인장비가 예기치 않게 드로우바에서 분리되는 경우에 제어를 도울 것입니다.

적절한 어댑터 부품을 이용하여 체인을 트랙터 드로우바 지지대에 부착하십시오. 회전이 가능하도록 체인이 충분히 느슨하도록 장착하십시오.

견인 장비의 총 중량보다 크거나 동일한 비율의 강도를 가진 체인은 판매회사로 문의하십시오.



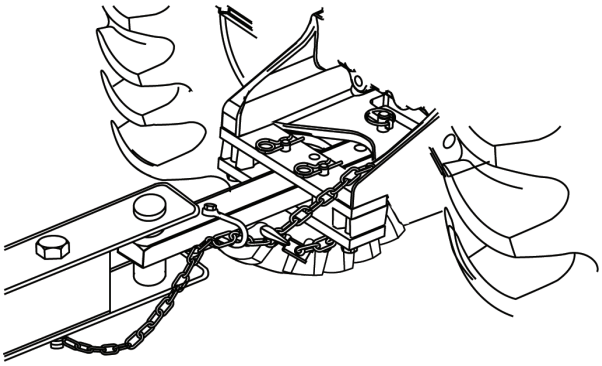
최대 견인 및 효율성을 위해 드로우바 (A)은 중앙, 완전 수축위치에 위치해야 합니다. (더 자세한 정보는 작업기 취급설명서를 참조하십시오.)



필요시 드로우바는 드로우바 지지대에 있는 구멍을 이용하여 중앙으로부터 오프셋 할 수 있습니다.

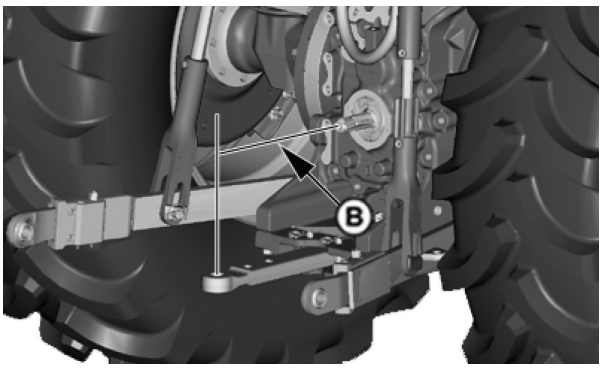
중요: 견인 PTO 구동 작업기의 경우에는 드로우바를 적합한 위치로 확장해야 합니다.

드로우바 위치	
PTO 축	**PTO 축 엔드-히치 핀 구멍(B)**
540rpm (6 스플라인)	350mm 또는 400mm (13.78 in. 또는 15.75 in.)
1,000rpm (21 스플라인)	400mm (15.75 in.)



주기: 견인용으로 안전체인을 사용하지 마십시오.

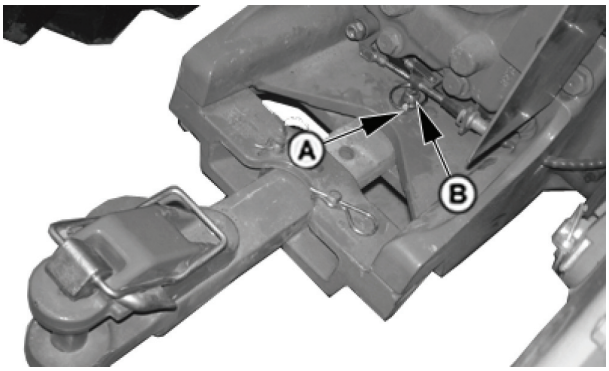
A-드로우바 **B-측정범위**



드로우바 길이 및 오프셋 조정

드로우바 길이 조정

1. 리테이너 핀 (A)을 탈거하십시오.
2. 드로우바 핀 (B)을 탈거하십시오.
3. 드로우바를 원하는 위치로 미십시오.
4. 드로우바 핀 (B)을 장착하고 정위치에 고정하기 위해 리테이너 (A)을 삽입하십시오.

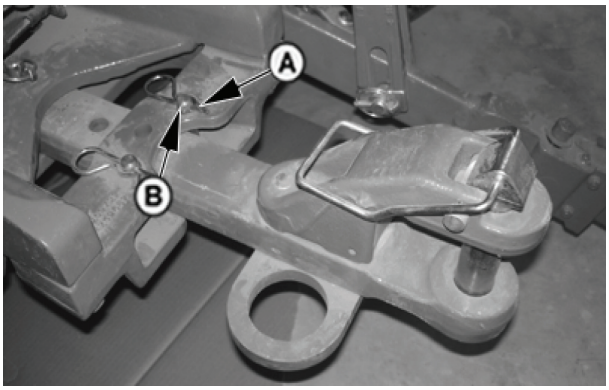


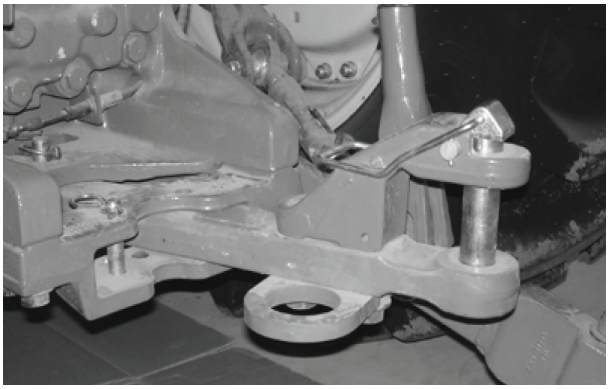
A-리테이너 핀
B-드로우바 핀

드로우바 오프셋 조정

드로우바 오프셋 조정

1. 리테이너 핀 (A)을 탈거하십시오.
2. 핀 (B)을 탈거하십시오.
3. 드로우바를 좌 또는 우로 오프셋 하십시오.
4. 핀 (B)을 장착하고 정위치에 고정하기 위해 리테이너 핀 (A)을 삽입하십시오.





A-리테이너 핀
B-드로우바 핀

PTO-구동 작업기 부착

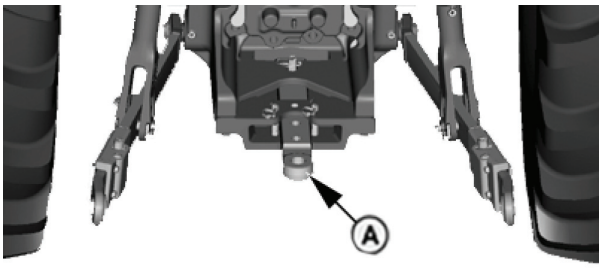
주의: 회전하고 있는 구동라인에 신체가 감기면 심각한 상해 또는 사망을 초래합니다.

항상 트랙터 PTO 커버 및 구동라인를 정위치에 유지하십시오. 회전하고 있는 커버가 자유롭게 회전하는지 확인하십시오.

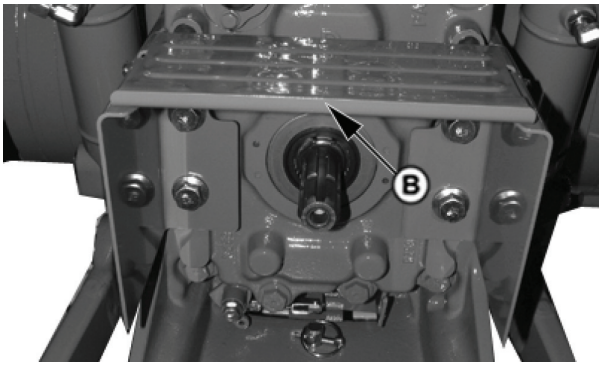
PTO 구동장비를 조정, 연결 또는 청소하기 전에 엔진을 정지하고 PTO 구동라인이 정지될 때 까지 기다리십시오.



1. 엔진을 정지하기 위해 키를 “정지” 위치로 돌리십시오.
2. 드로우바 (A)을 확장위치에 놓으십시오. 작업기가 3점 히치에 연결된 경우에는 드로우바가 간섭되지 않는지 확인하십시오. 필요시 드로우바를 완전히 수축하거나 탈거하십시오. (본 단원의 “드로우바 위치 선택”를 참조하십시오.)



3. 드로우바 고정 핀을 장착하십시오.
4. PTO 구동라인을 연결하기 전에 작업기를 트랙터 (드로우바 또는 3점히치)에 연결하십시오. 사용하지 않을 때는 히치를 최상(운송) 위치로 들어 올리십시오.
5. 간격을 두기위해 PTO 커버 (B)를 위로 올리십시오. 엔진이 정지된 상태에서 스플라인을 일직선이 되도록 PTO 축을 손으로 돌리십시오. 구동라인을 PTO 축에 연결하십시오. 구동라인을 당겨서 PTO 축이 고정되었는지 확인하십시오. PTO 커버를 아래위치로 복귀시키십시오.



6. 모든 커버가 정위치에 양호한 상태로 있는지 확인하십시오. 엔진이 정지된 상태에서 구동라인 커버가 축 주위를 자유롭게 회전하는지 확인하면서 점검하십시오. 필요시 윤활 또는 수리하십시오.

주의: 마스터 커버가 적절하게 장착되지 않은 경우에는 PTO를 작동하지 마십시오.

7. 간섭을 점검하십시오.

A-드로우바 B-PTO 커버

정확한 PTO 속도 선택- 장착시

중요: 레버 (A)를 이용하여 PTO 속도를 변경하기 전에 스위치 (B)를 이용하여 PTO를 분리하십시오. PTO를 연결 또는 분리하기 위해 절대로 가변식 PTO 레버 (A)를 사용하지 마십시오.

표준 540 작동

PTO 속도를 선택할 필요가 없습니다. 스위치 (B)를 이용하여 표준 540 PTO를 연결하십시오.

주기: 표준 540 rpm PTO 속도는 2,100 rpm 엔진속도에서 도달됩니다.

540/540E 작동

표준 540 PTO 작동 (고 엔진 출력이 필요한 부하)을 위해 흑색칼라를 들어 올리고 레버 (A)를 후방으로 표준 540 속도위치로 움직이십시오.

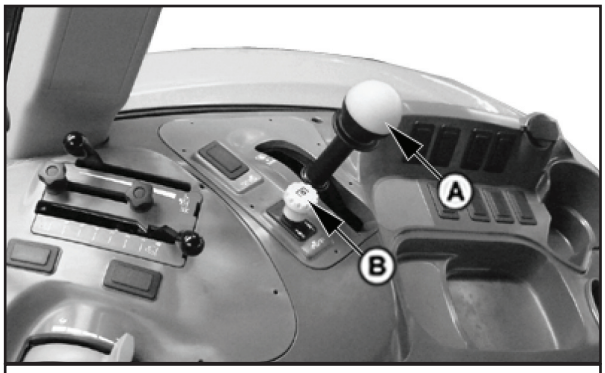
경제형 표준 540 PTO 작동 (경부하)을 위해 흑색칼라를 들어 올리고 레버 (A)를 전방으로 경제형 540 속도위치로 움직이십시오. 경제형 모드에서 PTO 축은 540 rpm에서 여전히 회전하고 있는 동안에 연료를 절약하고 모든 작동소음을 줄이기 위해 엔진은 저 rpm에서 가동됩니다.

주기: 경제성 540 rpm PTO 속도는 1,645 rpm 엔진속도에서 도달되고 최대 엔진속도 1,900 rpm까지 제한 됩니다.

주기: PTO 변환 키트는 대부분의 트랙터에 사용가능합니다. 자세한 사항 및 키트 부품은 판매회사로 문의하십시오.



운전실 개방형 모델



캐빈형 모델

A-PTO 변속 레버 **B-PTO 스위치**

540/540E/1000- 장착시

중요: PTO 축은 변속레버(A)를 움직이기 전에 540에서-1,000 rpm 위치로 뒤바꿔야 합니다. (본 단원 "540/1000 rpm PTO 축 치환- 장착시" 를 참조하십시오.)

540/540E 선택은 동일합니다.

1,000 rpm PTO 작동을 위해 PTO 축을 정확하게 위치한 후에 흑색칼라를 들어 올리고 레버 (A)를 후방으로 표준 540 속도위치로 이동하십시오.

주기: 1,000 rpm PTO 속도는 2,100 rpm 엔진속도에서 도달됩니다.

치환식 540/1000 RPM PTO 축- 장착시

주의: 회전하고 있는 구동라인에 신체가 감기면 심각한 상해 또는 사망을 초래합니다.

항상 트랙터 PTO 커버 및 구동라인를 정위치에 유지하십시오. 회전하고 있는 커버가 자유롭게 회전하는지 확인하십시오.

PTO 구동장비를 조정, 연결 또는 청소하기 전에 엔진을 정지하고 PTO 구동라인이 정지될 때 까지 기다리십시오.

작동으로 인해 열이 날 수 있으므로 교환하기 전에 PTO 축을 냉각시키십시오. 상해를 피하기 위해 장갑을 착용하십시오.

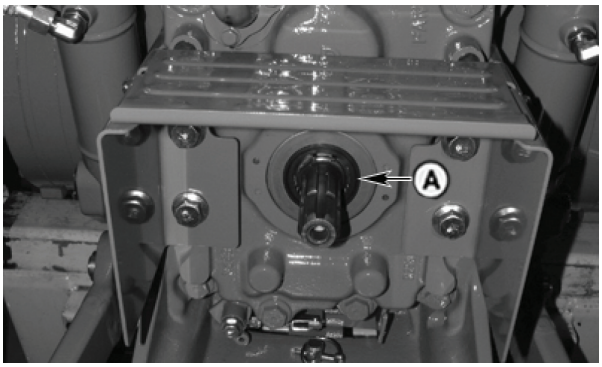


회전 구동라인

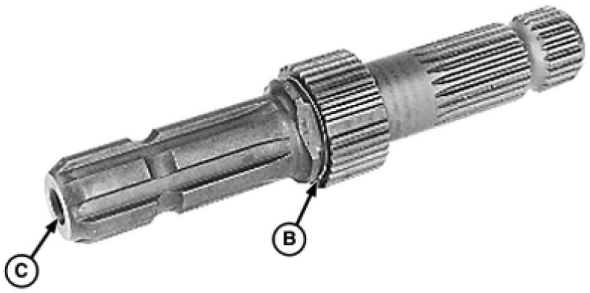
PTO 스터브 축의 한쪽에는 540 rpm 구동을 위한 6개의 스플라인이 있고 다른 한쪽에는 1,000 rpm 구동을 위한 21개의 스플라인이 있습니다.

주기: 스터브 축의 평면부는 스냅 링의 탈, 장착을 용이하게 합니다.

1. 스냅 링 엔드가 접촉 평면과 나란하게 하십시오. 스냅 링 (A)을 탈거하고 PTO 축 (B)을 당겨 빼십시오.
2. PTO 축을 깨끗이 청소한 다음 그리스를 도포하십시오. 1,000 rpm 작동을 위한 축 장착시 엔드 보어 (C)가 깨끗한지 확인하십시오.
3. PTO 축을 거꾸로 돌리고 스냅 링 홈이 보일 때까지 PTO 하우징에 삽입하십시오.
4. 스냅 링을 장착하십시오.
5. 변속레버를 PTO 축 위치에 맞게 움직이십시오. 본 단원의 “PTO 속도- 장착시” 를 참조하십시오.



스냅 링



스터브 축

A-스냅 링 **B-PTO 축**
C-보어

PTO 작동

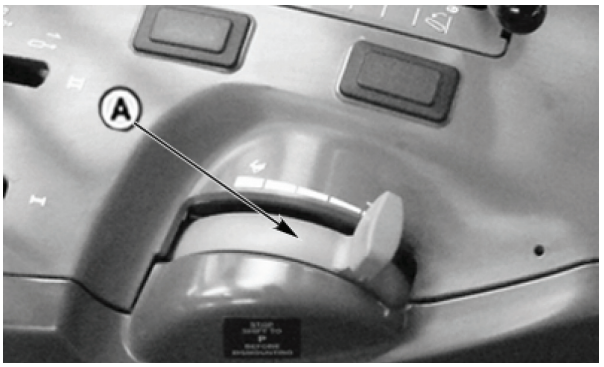
주기: PTO 스위치를 올린 상태(연결)에서 엔진이 시동하지만 PTO 축은 스위치가 재설정될 때까지 회전하지 않습니다.

1. 클러치 페달을 밟고, 엔진을 시동하고 회전 속도계가 PTO 정격 속도를 표시할 때까지 핸드 쓰로틀 레버(A)를 앞으로 미십시오:

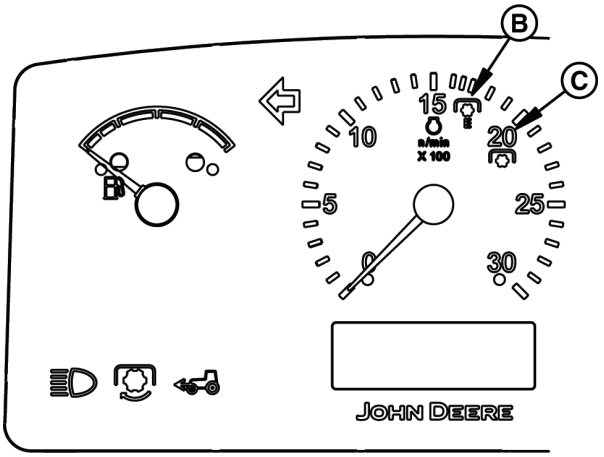
PTO 정격 속도	
PTO	엔진 rpm 속도
540	2,100
540E	1,645
1,000	2,100

주기: 540E 위치에서 엔진속도는 최대 1,900 rpm으로 제한됩니다. 엔진속도가1,900 rpm을 초과하면 540E 작동은 실행되지 않습니다.

A-가속레버 **B-540E 작동 속도**
C-540 작동 속도

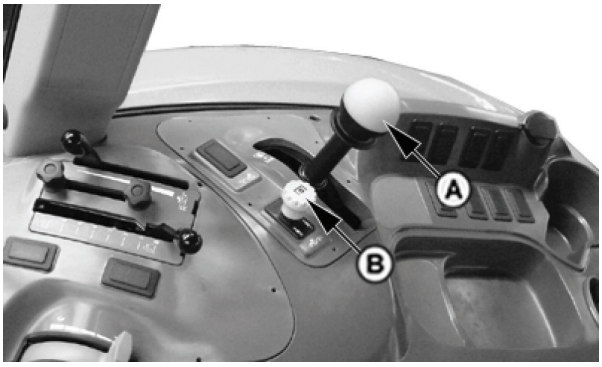


캐빈형 모델, 다른 모델도 유사함





운전석 개방형 모델



캐빈형 모델

주기: 클러치 페달을 밟지 않고 PTO가 연결 또는 분리됩니다.

2. PTO 연결:

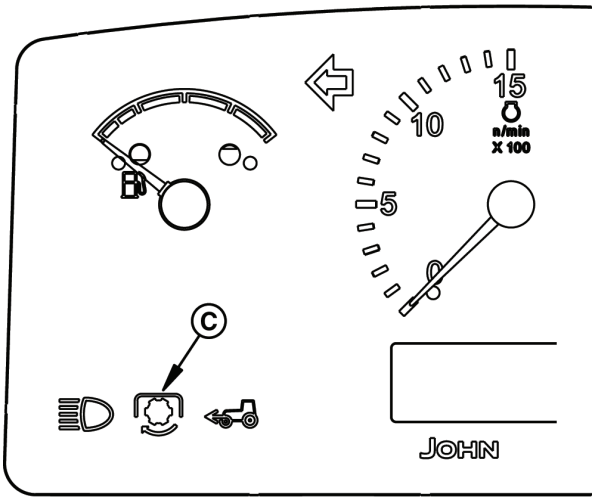
PTO를 연결하기 위해 스위치 (B)를 올리십시오.

PTO가 연결되면 PTO 표시등 (C)이 점등됩니다.

중요: PTO가 연결된 상태에서 운전자가 운전석을 이탈하면 경고음이 울립니다.

주기: PTO가 연결된 상태에서 엔진이 정지되면 엔진을 재시동하고 스위치 손잡이 (B)를 누르고 올려서 재설정한 후 PTO를 연결하십시오.

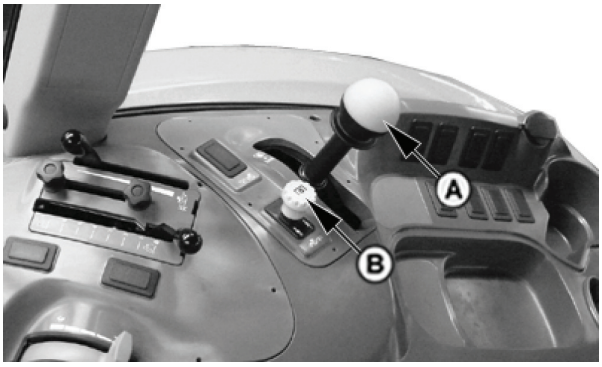
중요: PTO를 연결 또는 분리하기 위해 PTO 속도 변속레버를 이용하지 마십시오.



A-540/540E PTO 속도 변속레버 B-전자유압식 PTO 스위치
C-PTO 표시등



운전석 개방형 모델



캐빈형 모델

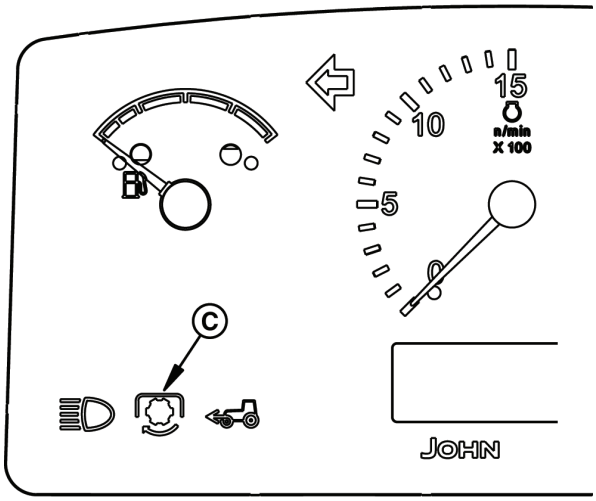
3. PTO 분리:

PTO를 분리하기 위해 스위치 손잡이 (B)를 아래로 누르십시오.

PTO가 분리되면 PTO 브레이크가 자동으로 작동합니다.

PTO가 분리되면 PTO 표시등 (C)이 꺼집니다.

중요: PTO를 연결 또는 분리하기 위해 PTO 속도 변속 레버를 이용하지 마십시오.



A-540/540E PTO 속도 변속레버 B-유압식 PTO 스위치
C-PTO 표시등

밸러스트 성능

최대 생산성 계획

적절한 밸러스트는 트랙터 성능에 중요한 요소입니다. 트랙터 중량이 작업에 적절할 경우에만 최대의 생산성을 얻을수 있습니다.

판매회사는 밸러스트 성능에 관한 추가정보를 “장비 작동의 기초” 라는 2권의 연속 출판물로 제공합니다.

기타 세부적인 내용은 판매회사의 정비자료를 참조하십시오:

- “트랙터” 는 정확한 트랙터 중량 및 밸러스트 선택에 대한 정보를 제공합니다.
- “장비 관리” 는 작업기 일치 및 생산성 향상에 관한 정보를 제공합니다.
- 판매회사는 이러한 사항에 관한 정보를 제공하여 고객들에게 지원할 수 있습니다.

밸러스트 선택시 유의사항

각 작업을 위해 필요한 밸러스트의 량을 맞추십시오. 일정작업에 맞았던 밸러스트가 다른 작업에서는 다를 수 있습니다. 밸러스트는 견인력과 안전성을 위한 것입니다.

밸러스트의 량 결정 요소:

- 토양표면- 무르거나 단단함
- 작업기 유형- 일체형/반-일체형 또는 견인
- 주행속도- 저속 또는 고속
- 트랙터 동력출력- 부분 또는 완전부하
- 타이어 치수
- 앞차축 유형-2WD 또는 4WD

2륜구동 밸러스트

안정성이 필요한 경우 전륜에 웨이트를 추가하십시오. 무거운 견인 및 무거운 후방장착 작업기는 전륜을 들어 올리는 경향이 있습니다. 조향제어를 유지하고 전복되는 것을 방지하기 위해 충분한 밸러스트를 추가하십시오. 이상적인 웨이트 분할은 총 트랙터 중량의 전륜 30%, 후륜 70%로 하는 것입니다.

고객의 트랙터 모델에 필요한 전륜 웨이트의 최소 수를 결정하기 위해 본 단원의 "작업기 코드 사용" 과 함께 작업기 취급설명서를 참조하십시오.

MFWD-장착 트랙터 밸러스트

MFWD-장착 트랙터의 이상적인 타이어 슬립율은 8-12%입니다. 휠 습립을 이 비율로 낮추기 위해 2륜구동 트랙터보다 더 많은 웨이트가 전륜에 필요합니다. 이상적인 웨이트 분할은 총 트랙터 중량의 전륜 40%, 후륜 60%로 하는 것입니다. 때때로 이 웨이트 분할을 위해 액체 밸러스트를 전륜 타이어에 주입할 필요가 있습니다.

로더를 장착한 경우에는 후륜에 충분한 밸러스트를 부착하십시오.

주기: 작업기 코드는 안정성과 조향제어에 대한 알맞은 밸러스트를 결정하기 위해 사용됩니다. 고객의 트랙터 모델에 필요한 전륜 웨이트의 최소 수를 결정하기 위해 본 단원의 "작업기 코드 사용" 과 함께 작업기 취급설명서를 참조하십시오. 때때로 최상의 현장 성능을 위해 전륜 밸러스트를 추가할 필요가 있습니다. 더 많은 도움이 필요하면 판매회사로 문의하십시오.

작업 부하에 따른 밸러스트

필요보다 더 많은 밸러스트를 이용하지 말고 더 이상 필요가 없으면 밸러스트를 탈거하십시오.

무거운 하물을 견인하기 위해 트랙터의 중량을 줄이기 보다 하물의 중량을 줄이십시오. 더 가벼운 하물을 고속에서 견인하는 것이 더 경제적이고 더 효율적입니다.

밸러스트가 너무 적으면:		밸러스트가 너무 많으면:	
1	지나친 휠 슬립	1	부하 증대
2	휠 스핀이 과도해져 동력손실	2	추가된 웨이트 운반 따른 동력손실
3	타이어 마모	3	타이어 과부하
4	연료 소모량 증대	4	토양압축
5	낮은 생산성	5	연료 소모량 증대
		6	낮은 생산성

밸러스트 제한

중요: 액체 밸러스트 또는 물 밸러스트를 전륜 및 후륜 타이어에 추가할 수 있습니다.

밸러스트는 타이어 용량 또는 트랙터 중량에 따라 제한되어야 합니다. 각 타이어에는 추천 운반용량이 있고 이를 초과해서는 안됩니다 ("휠, 타이어 및 트레드" 항을 참조). 견인을 위해 더 많은 수의 웨이트가 필요한 경우에는 더 큰 치수의 단륜 타이어를 고려해야 합니다.

	최대 밸러스트 kg(lb)
전방 밸러스트	1,470 (3,236)
후방 밸러스트	4,950 (10,912)

밸러스트는 액체 또는 주철로 추가할 수 있습니다.

정확한 밸러스트 점검

밸러스트가 맞는지 점검하는 최상의 방법은 구동 휠의 주행 감소율(%, 슬립율)를 측정하는 것입니다. 일반 필드 조건에서 주행 감소율은 10-15% 이어야 합니다.

슬립율이 과도하면 구동 휠에 더 많은 웨이트를 추가하십시오. 슬립율이 10%보다 낮으면 웨이트를 탈거해야 합니다.

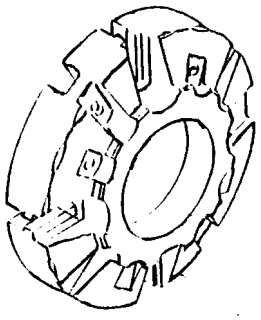
주철 웨이트

주철 웨이트는 43kg (95lb) 크기에서 사용가능합니다. 웨이트는 휠의 내부 또는 외부에 장착가능합니다.

후륜 휠 웨이트는 향상된 견인력 및/또는 밸러스트를 위해 장착할 수 있습니다. 조합 수는 판매회사의 취급설명서를 참조하십시오.

중요: 한쪽에 최대 2개의 웨이트를 추가할 수 있습니다.

웨이트 사용 및 교환에 관한 더 자세한 정보 및 추천은 판매회사로 문의하십시오.



후륜 주철 웨이트 장착- 장착시

주의: 선택사양인 주철 웨이트는 한 개당 중량이 43kg (93lb) 입니다. 조심하여 취급하십시오! 적절한 장비를 이용하거나 지정 대리점에서 장착하십시오.

주기: 후륜 웨이트를 고수확 트랙터에 장착하지 마십시오.

1. 휠을 탈거하십시오.
2. 4개의 특수 둥근머리볼트, 와셔 및 너트 (A)를 이용하여 웨이트 (C)를 휠 디스크에 부착하십시오. 너트를 규정치로 조이십시오.

규정치

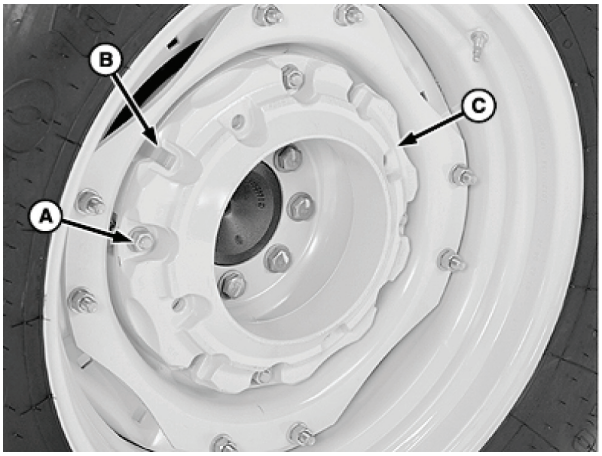
휠 웨이트-디스크 너트- 토오크 215 N·m (159lb·ft)

3. 추가 웨이트를 장착하십시오:
   a. 4개의 둥근머리 볼트 (D)를 첫번째 웨이트의 구멍 (B)을 통해서 삽입하십시오. 구멍에 사각목을 가진 볼트를 장착하십시오. (그림과 같이)
   b. 두번째 웨이트의 장착 구멍을 둥근머리 볼트와 일치시키고 웨이트를 장착하십시오. 와셔와 너트로 고정하십시오. 너트를 규정치로 조이십시오.

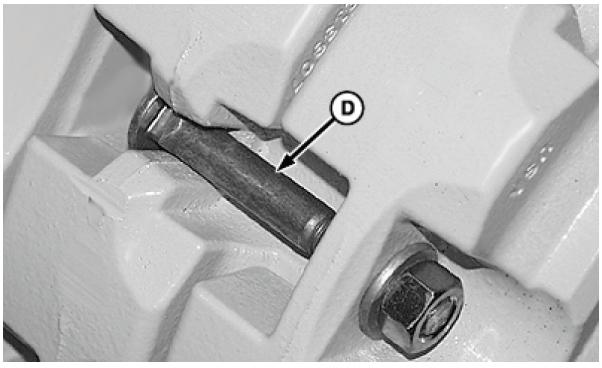
규정치

휠 웨이트-디스크 너트- 토오크 215 N·m (159lb·ft)

4. 휠을 장착하고 장착 하드웨어를 조이십시오. (“휠, 타이어 및 륜거” 항의 “볼트 조임-후륜 액슬”을 참조하십시오.)
5. 휠 웨이트를 조이고 몇시간 정비후 장착 하드웨어를 다시 조이십시오. 정기적으로 점검하십시오.



단동 휠 웨이트 표시



구멍에 볼트 장착 (추가 웨이트)

A-너트, 5/8-11 (4개) **B-구멍 (4군데)**
C-휠 웨이트 **D-둥근머리볼트(4개)**

작업기 코드

주의: 충분한 전방 밸러스트가 없는 상태에서 작업기를 운송하지 마십시오. 조향제어가 어려워 집니다.

판매회사의 기술자들은 얼마나 많은 밸러스트가 안정성 및 조향제어에 필요한지 결정하기 위해 코드를 개발해 왔습니다.

1. 작업기 취급설명서 내의 작업기 코드를 찾으십시오.
2. 얼마나 많은 QUIK-TATCH™ 전륜 웨이트가 고객의 트랙터 모델에 필요한지 결정하기 위해 다음의 표를 이용하십시오.

   표를 이용하기 위해 고객의 작업기 코드에 맞는 작업기 코드 범위를 좌측 단에서 찾으십시오. 그리고 나서 고객의 트랙터 구성과 일치하는 난 아래까지 우측으로 움직이십시오. 표의 이 지점에 있는 숫자가 필요한 QUIK-TATCHTM 웨이트의 수 입니다.

   ***예*:** 코드 100 작업기가 퀵-커플러를 장착하고 전륜 타이어에 액체 밸러스트가 없는 MFWD 트랙터에 이용되면 4개의 전륜 웨이트가 필요합니다.

   최대 전륜 밸러스트 상태에서 코드를 초과하는 작업기를 운송하지 마십시오.

- 2WD 트랙터: 115
- MFWD 트랙터: 137

필요한 QUIK-TATCH™ 웨이트의 수		
2WD		
작업기 코드	**전륜 타이어에 액체 밸러스트 없음**	**전륜 타이어에 액체 밸러스트 있음**
0-65	0	-
66-75	2	0
76-85	4	2
86-95	6	4
96-105	8	6
106-115	-	8
MFWD		
작업기 코드	**전륜 타이어에 액체 밸러스트 없음**	**전륜 타이어에 액체 밸러스트 있음**
0-87	0	-
88-97	2	0
98-107	4	2
108-117	6	4
118-127	8	6
128-137	-	8

QUIK-TATCH는 판매회사의 등록상표입니다.

보관

트랙터 보관:

트랙터를 보관할 경우 아래 보관 수칙을 준수하십시오.

중요: 트랙터를 수개월 동안 사용하지 않을 경우 다음 수칙을 준수하면 보관기간 동안 트랙터의 부식이나 기능 저하를 방지할 수 있습니다. AR41785 엔진 보관키트 및 별도의 AR41870 부식 방지제 0.95L(1pt)를 사용하십시오.

주기: 다양한 조건들에 장기간 노출되어 손상되는 것을 방지하기 위해 가능한한 트랙터를 건물내 또는 지붕 아래에 보관하십시오.

1. 에어클리너를 정비하십시오. (일상점검 55항의 "에어클리너 엘리먼트 교환"을 참조하십시오.)
2. 엔진 오일 및 필터를 교환하십시오. (일상점검 35항의 "엔진 오일 및 필터 교환-5085M, 5095M, 5095MH, 5105M" 및/또는 일상점검 35항의 "엔진 오일 및 필터 교환-5065M, 5075M"을 참조하십시오.)
3. 트랙터의 냉각수를 2년동안 교환하지 않았다면 냉각계통을 배출하고 50%의 부동액과 물 혼합물을 보충하십시오. 냉각수가 동절기용으로 적합한지 시험하십시오.
4. 0.5L (16oz)의 방지제를 주입구를 통해 엔진 크랭크케이스에 보충하십시오.
5. 0.25L (9oz)의 부식 방지제를 주입구를 통해 트랜스미션-유압장치에 보충하십시오.
6. 연료를 배유하고 4L (1gal)의 연료를 다시 채우십시오. 그런 다음 4L (12oz)의 부식 방지제를 보충하십시오.
7. 0.5L (16oz)의 방지제를 주입구/캡를 통해 연료 탱크에 추가로 보충하십시오.
8. 클러치를 밟고 엔진을 시동하십시오. 작동온도가 될 때까지 엔진을 구동하십시오. 또한 3점히치를 몇번 승강 및 하강시키십시오. 엔진을 멈추십시오.
9. 매니폴드에서 공기흡입 호스를 탈거하십시오. 매니폴드에 1L (3oz)의 방지제를 넣고 호스를 교체하십시오. 핸드 쓰로틀을 뒤로 당겨서 저 공회전 위치가 되게 하십시오. 엔진을 몇 회전만 크랭킹 시키십시오.
10. **5085M, 5095M, 5095MH 트랙터:**
    연료차단 솔레노이드 배선/컨넥터를 분리하십시오.
    (이것은 크랭킹되는 동안 엔진이 시동 걸리는 것을 방지해 줍니다.)
11. 보조 구동벨트의 장력을 늦추십시오. 에어컨 풀리 및 팬 풀리에서 벨트를 탈거하십시오.
12. 배터리를 빼내고 청소하십시오. 시원하고 건조한 장소에 보관하십시오. 배터리를 충전된 상태로 유지하십시오[1].
13. 조정가능한 앞차축이 확장된 경우에는 노출된 금속면을 그리스 또는 부식 방지제를 도포하십시오.
14. 공기 흡입구, 배기구, 크랭크케이스 연료 주입구, 연료탱크 캡, 라디에이터 오버플로우 호스, 트랜스미션 및 유압장치 주입구를 비닐봉지 또는 테이프를 사용하여 봉하십시오.
15. 타이어를 열과 햇빛을 받지 않도록 하십시오.
    - 타이어가 지면에 닿지 않도록 들어 올려 두십시오. (그렇지 않을 경우에는 한달에 한번 트랙터를 움직이십시오.)
    - 휠을 방수포로 덮으십시오.
    - 29℃(85°F)보다 높은 장소에 보관하지 마십시오.
    - 직사광선을 피하십시오.
16. 트랙터 전체를 세차하십시오. 긁히고 벗겨진 페인트면을 칠하십시오.
17. 트랙터 전체를 왁스칠 하십시오.
18. 트랙터를 외부에 보관할 경우에는 다음의 주의사항을 준수하십시오: 직사광선으로부터 보호하기 위해 방수포로 트랙터 전체를 덮으십시오. 계기판, 제어레버, 의자를 시트 또는 커버로 덮으십시오.
19. 캐빈형: 콤프레셔가 고착되는 것을 예방하기 위해 에어컨 콤프레셔 풀리를 몇회전 돌리십시오.

[1] *단기간 보관(30-90일)시에는 배터리 접지 케이블을 분리하십시오.*

트랙터 보관이 끝나면

트랙터 보관이 끝나면 다음절차를 수행하십시오:

1. 보관시 트랙터 위나 안에 설치한 모든 보호덮개를 벗겨 내십시오.
2. 타이어를 검사하고 타이어 공기압을 점검하십시오. (일상점검의 “휠, 타이어 및 트레드” 항을 참조하십시오.)
3. 보관전에 봉했던 비닐 또는 테이프를 제거하십시오.
4. 배터리와 케이블을 장착하십시오.
5. 에어 콤프레셔 풀리 및 팬 풀리 구동 보조벨트를 장착하십시오.
6. 캐빈형: 에어컨 콤프레셔 풀리가 자유롭게 움직이고 고착되지 않았는지 점검하십시오.

중요: 캐빈형 트랙터: 에어컨 콤프레셔가 고착된 경우에는 콤프레셔 클러치를 연결한 상태에서 엔진을 작동시키면 벨트 또는 콤프레셔가 손상될 수 있습니다.

7. 엔진오일 레벨, 트랜스미션-유압오일 레벨, 엔진 냉각수 레벨을 점검하십시오. 필요시 보충하십시오.
8. 축적된 수분 응축물을 배출시키기 위해 연료탱크에서 연료를 소량 배유 시키십시오.
9. 연료탱크를 채우십시오.
10. 일상점검에 수록된 일상점검 및 정비주기; 10시간, 매주 또는 50시간, 100시간, 300시간, 500시간 및 600시간 정비를 적절히 실시하십시오.
11. 시동스위치를 ON 위치로 돌려서 모든 계기 및 표시등을 점검하십시오.
12. 5085M, 5095M, 5095MH 트랙터: 연료차단 솔레노이드 배선/컨넥터를 연결하십시오.
13. 엔진을 몇회전 크랭킹하십시오.

중요: 시동모터를 한번에 20초 이상 작동시키지 말고 다시 시도하기 전에 시동모터를 식히기 위해 적어도 2분동안 기다리십시오.

14. 엔진을 시동하십시오.
15. 잠시동안 엔진을 저속 공회전으로 가동하십시오.

중요: 에어컨 콤프레셔가 고착된 경우에는 콤프레셔 클러치를 연결한 상태에서 엔진을 작동시키면 벨트 또는 콤프레셔가 손상됩니다.

16. 냉방장치를 점검하십시오.
17. 모든 기타장치의 기능을 점검하십시오.

고장진단 및 대책

엔진

증상	원인	해결방법
엔진이 크랭킹되지만 시동되지 않음	부정확한 시동절차	시동절차를 재검토하십시오.
	연료가 없음	연료탱크를 점검하십시오.
	배기가 막힘	배기 막힘 점검 및 교정하십시오.
	연료필터가 막히거나 수분이 가득참	연료필터 교체 또는 필터내 수분제거하십시오.
	분사펌프내 연료공급이 안되거나 연료장치내 공기 유입	공급펌프내에 연료흐름 점검 또는 연료장치 공기빼기를 하십시오.
	분사펌프 또는 노즐 고장	수리 또는 교체를 위해 판매회사 문의하십시오.
엔진 시동이 어렵거나 시동되지 않음	연료탱크내 공기가 유입됨	연료탱크 공기빼기를 하십시오.
	추운 날씨	혹한시동 절차를 사용하십시오.
	시동속도가 느림	전기장치 고장진단 및 대책에 있는 “스타터를 천천히 크랭킹”을 참조하십시오.
	크랭크케이스 오일이 너무 무거움	적절한 점성을 가진 오일을 사용하십시오.
	부적절한 연료타입	공급자와 상의하십시오: 작동조건에 대한 적절한 타입의 연료를 사용하십시오.
	연료장치내 수분, 이물질 또는 공기가 유입됨	배유, 세척, 보층 및 장치를 공기빼기하십시오.
	연료필터 막힘	필터 엘리먼트를 교체하십시오.
	인젝터 오염 또는 고장	판매회사에서 인젝터를 점검 받으십시오.
	분사펌프가 정지되어 재설정이 안됨	점화 스위치를 정지로 돌리고 나서 ON하십시오.
엔진의 노킹	엔진오일 레벨이 낮음	엔진 크랭크케이스에 오일 보충하십시오.
	분사펌프의 타이밍 부정확	판매회사에 문의하십시오.
	냉각수 온도가 낮음	판매회사에 문의하십시오.
엔진이 불규칙하게 가동되거나 자주 정지됨	냉각수 온도가 낮음	판매회사에 문의하십시오.
	연료필터가 막힘	연료필터 엘리먼트를 교체하십시오.
	연료장치내 수분, 이물질 또는 공기가 유입됨	배유, 세척, 보층 및 장치를 공기빼기하십시오.

엔진

증상	원인	해결방법
엔진온도가 정상보다 낮음	인젝터가 오염 또는 고장	판매회사에 문의하십시오.
	써모스타트 고장	써모스타트를 탈거 및 점검하십시오.
	온도게이지 또는 센서 결함	게이지, 센서 및 컨디션을 점검하십시오.
출력이 낮음	엔진 과부하	부하를 줄이십시오.
	공회전속도가 낮음	판매회사에 문의하십시오.
	흡기공기가 막힘	에어클리너를 정비하십시오.
	연료필터가 막힘	필터 엘리먼트를 교체하십시오.
	부적절한 연료 타입	적절한 타입을 사용하십시오.
	엔진 과열	냉각수 레벨, 팬 벨트 및 라디에이터 철망에 찌꺼기를 점검하십시오.
	정상 엔진온도보다 낮음	판매회사에 문의하십시오.
	부적절한 밸브 간극	판매회사에 문의하십시오.
	인젝터 오염 또는 고장	판매회사에서 인젝터를 점검 받으십시오.
	분사펌프 타이밍이 부정확	판매회사에 문의하십시오.
	터보챠져가 작동하지 않음	판매회사에 문의하십시오.
	배기 매니폴더 가스켓이 누유됨	판매회사에 문의하십시오.
	작업기가 제대로 조정이 안됨	작업기 취급설명서를 참조하십시오.
	연료라인이 막힘	판매회사에 문의하십시오.
	리턴라인이 막힘	판매회사에 문의하십시오.
	부적절한 밸러스트	부하에 맞는 밸러스트로 조정하십시오.
	연료성능이 불량함	판매회사에 문의하십시오.
	바이오 연료성능이 불량함	판매회사에 문의하십시오.
오일압력이 낮음	오일레벨이 낮음	오일을 보충하십시오.
	부적절한 오일 타입	배유: 적절한 점성과 량의 오일로 크랭크케이스를 보충하십시오.

엔진

증상	원인	해결방법
오일압력이 낮음	펌프 불량	판매회사에 문의하십시오.
	센더 불량	판매회사에 문의하십시오.
	센더가 분리됨	센더를 연결하십시오.
오일소모가 높음	크랭크케이스 오일이 너무 가벼움	적절한 점성의 오일을 사용하십시오.
	오일 누유	가스켓 및 배유 플러그 주변의 라인에 누유를 점검하십시오.
	크랭크케이스 벤트 튜브가 막힘	벤트 튜브를 청소하십시오.
	터보챠져 결함	판매회사에 문의하십시오.
엔진이 흰색 배기가스를 방출함	부적절한 타입의 연료	적절한 타입의 연료를 사용하십시오.
	엔진온도가 낮음	정상 작동온도로 엔진을 워밍업 하십시오.
	분사노즐 결함	판매회사에 문의하십시오.
	한냉시동이 작동하지 않음	판매회사에 문의하십시오.
엔진이 검거나 회색의 배기가스를 방출함	부적절한 타입의 연료	적절한 타입의 연료를 사용하십시오.
	에어클리너가 막히거나 오염됨	판매회사에 문의하십시오.
	엔진이 과부하	부하를 줄이거나 저속기어로 변속하십시오
	분사노즐이 오염됨	판매회사에 문의하십시오.
	엔진 타이밍이 부정확함	판매회사에 문의하십시오.
	터보챠져가 작동하지 않음	판매회사에 문의하십시오.
엔진 과열	엔진이 과부하	부하를 줄이십시오.
	라디에이터 코어 또는 그릴 철망이 오염됨	모든 찌꺼기를 제거하십시오.
	냉각수 레벨이 낮음	적절한 레벨로 라디에이터를 보충하십시오. 라디에이터, 냉각수 보조탱크 및 이완된 연결부 호스 또는 누수를 점검하십시오.
	벨트가 너무 신장되었거나 벨트 텐셔나가 결함이 있음	자동 벨트 텐셔너를 점검하고 신장된 벨트를 점검하십시오. 필요시 교체하십시오.

엔진

증상	원인	해결방법
엔진 과열	라디에이터 캡 고장	캡을 교체하십시오.
	엔진오일 레벨이 낮음	오일 레벨을 점검하고 필요시 오일을 보충하십시오.
	냉각장치 세척이 필요함	판매회사에 문의하십시오.
	써모스타트 결함	판매회사에 문의하십시오.
	온도게이지 또는 센서 결함	판매회사에 문의하십시오.
	연료 등급이 부정확함	적절한 연료를 사용하십시오.
	점성 팬 드라이브 연결안됨- 장착시	판매회사에 문의하십시오.
	충전 에어 쿨러 오염	충전 에어 쿨러 핀을 청소하십시오.
연료 소모가 높음	부적절한 연료 사용	적절한 연료를 사용하십시오.
	에어클리너가 막혔거나 오염됨	에어클리너를 정비하십시오.
	엔진 과부하	부하를 줄이고 저속기어로 변속하십시오.
	연료 누유	연료 공급 및 리턴라인 누유를 점검하십시오. 연료탱크 누유를 점검하고 클램프를 체결하십시오.
	부적절한 밸브 간극	판매회사에 문의하십시오.
	분사노즐 오염	판매회사에 문의하십시오.
	엔진 타이밍이 부정확함	판매회사에 문의하십시오.
	작업기가 부정확하게 조정됨	작업기 취급설명서를 참조하십시오.
	엔진온도가 낮음	판매회사에 문의하십시오.
	과도한 밸러스트 장착	밸러스트의 부하를 조정하십시오.
	터보챠져 결함	판매회사에 문의하십시오.
	에어 흡기장치 막힘	장치를 점검하십시오.
	크랭크케이스 벤트 튜브가 막힘	벤트 튜브를 청소하십시오.
	트랜스미션 오일 너무 많이 보충됨	과도한 오일을 배유하십시오.

엔진

증상	원인	해결방법
전기장치에 충전이 잘 안됨	추가된 액세서리에 과도한 전기가 소모됨	액세서리를 탈거하거나 높은 출력의 알터네이터를 장착하십시오.
	지나친 엔진 공회전	많은 전기를 사용할 때 엔진 rpm을 증대시키십시오.
	배터리, 접지선, 스타터 또는 알터네이터의 전기 연결부 불량	필요시 검사 및 청소를 하십시오.
	배터리 결함	배터리를 테스트하십시오.
	알터네이터 결함	충전장치를 테스트하십시오.
배터리에 너무 많은 물을 사용	배터리 케이스가 균열됨	습기를 점검하고 필요시 교체하십시오.
	배터리 결함	배터리를 테스트하십시오.
	배터리 충전율이 너무 높음	충전장치를 테스트하십시오.
배터리가 충전되지 않음	연결부가 이완되었거나 부식됨	연결부를 청소하고 체결하십시오.
	배터리가 산화되었거나 부식됨	판매회사에 문의하십시오.
	벨트가 신장되었거나 벨트 텐셔너 결함	벨트 텐셔너를 조정하거나 벨트를 교체하십시오.
스타터가 크랭크되지 않음	엔진 구동라인이 연결됨	엔진 구동라인을 분리하십시오.
	연결부가 이완되었거나 부식됨	이완된 연결부를 청소하고 체결하십시오.
	배터리 출력 전압이 낮음	판매회사에 문의하십시오.
	스타터 회로 릴레이 고장	판매회사에 문의하십시오.
스터터가 너무 느리게 크랭킹됨	배터리 출력이 낮음	판매회사에 문의하십시오.
	크랭크케이스 오일이 너무 무거움	적절한 점성의 오일을 사용하십시오.
	연결부가 이완되었거나 부식됨	연결부를 청소하고 체결하십시오.
스타터 및 시간계 작동: 나머지 전기장치가 작동하지 않음	마그네틱 스위치의 퓨즈 단락	퓨즈를 교체하십시오.
전체 전기장치가 작동하지 않음	배터리 연결부 고장	연결부를 청소하고 체결하십시오.
	배터리가 산화되었거나 부식됨	판매회사에 문의하십시오.

트랜스미션

증상	원인	해결방법
트랜스미션 오일이 과열	오일 공급량이 낮음	정확한 오일로 장치를 보충하십시오.
	트랜스미션 오일필터가 막힘	필터를 교체하십시오.
	내부적으로 유압이 누유	판매회사에 문의하십시오.
	히치 피드백 링케이지가 부적절하게 조정됨	링케이지를 재설정하십시오. 판매회사에 문의하십시오.
	유압모터에 장착된 작업기가 정확하게 연결되지 않거나 회로와 일치되지 않음	판매회사에 문의하십시오.
	SCV 레버가 연장 또는 수축위치에서 고정됨	SCV 레버를 중립으로 복귀하십시오.
	트랜스미션 오일이 넘침	최대 마크까지 배유하십시오.
	오일쿨러가 오염됨- 장착시	오일쿨러를 청소하십시오.
	점성 팬 드라이브가 연결안됨	판매회사에 문의하십시오.
트랜스미션 압력이 낮음	오일 공급량이 낮음	정확한 오일로 장치를 보충하십시오.
	트랜스미션-유압 오일필터가 막힘	필터를 교체하십시오.

유압장치

증상	원인	해결방법
전체 유압장치가 작동하지 않음	오일 공급량이 낮음	정확한 오일로 장치를 보충하십시오.
	트랜스미션- 유압필터가 막힘	필터를 교체하십시오.
	고압으로 인한 내부 누유	판매회사에 문의하십시오.
유압오일이 과열	오일 공급량이 낮음	정확한 오일로 장치를 보충하십시오.
	트랜스미션- 유압필터가 막힘	필터를 교체하십시오.
	내부적으로 유압이 누유	판매회사에 문의하십시오.
	히치 피드백 링케이지가 부적절하게 조정됨	링케이지를 재설정하십시오. 판매회사에 문의하십시오.
	유압모터에 장착된 작업기가 정확하게 연결되지 않거나 회로와 일치되지 않음	판매회사에 문의하십시오.
	표준 밸브: SCV 레버가 연장 또는 수축위치에서 고정됨	SCV 레버를 중립으로 복귀하십시오.
	고급 밸브: 플로우 컨트롤 또는 디텐트 설정이 부정확함	플로우 컨트롤 또는 디텐트 설정을 조정하십시오.

브레이크

증상	원인	해결방법
페달이 단단하게 느껴짐	장치내 공기 유입	판매회사에 문의하십시오.
페달이 고정됨	뒤쪽 브레이크 피스톤 씨일 누유	판매회사에 문의하십시오.
지나친 페달 유격	장치내 공기 유입	판매회사에 문의하십시오.
수송중 브레이크 끌림	브레이크 조정이 이탈	판매회사에 문의하십시오.

3점히치

증상	원인	해결방법
수송간격이 불충분함	중앙링크가 너무 잛음	중앙링크를 조정하십시오.
	승강링크가 너무 잛음	승강링크를 조정하십시오.
	작업기가 수평이 되지 않음	작업기를 수평으로 하십시오.
	히치 피드백 링케이지가 적절하게 조정되지 않음	판매회사에 문의하십시오.
	작업기가 적절하게 조정되지 않음	작업기 취급설명서를 참조하십시오.
	중앙링크의 앞쪽이 상부 링크내에 있음	중앙링크를 하부 구멍으로 옮기십시오.
	스웨이 바가 너무 잛음	스웨이 바를 조정하십시오.
	전자- 유압식 제어: 승강 높이제한이 정확하게 설정되지 않음	승강 높이제한을 조정하십시오.
전자식- 유압제어: 히치가 레버를 따르지 못함	레버위치 센서회로 또는 히치 위치 센서 고장남	판매회사에 문의하십시오.
전자식- 유압제어: 위치제어 불량	부하/깊이 혼합제어 위치가 잘못됨	부하/깊이 혼합제어를 “위치: 제어 디텐트로 돌리십시오.
	장치가 재설정됨 (팬더 스위치가 캐빈 제어장치를 무시함)	캐빈 제어장치로 장치를 작동하십시오.
	레버위치 센서회로 도는 히치 위치 센서 고장	판매회사에 문의하십시오.
히치가 천천히 하강함	3점히치 하강율 레버가 정확하게 설정되지 않음	하강비율을 조정하십시오.
히치가 승강되지 않거나 천천히 승강됨	히치에 지나친 부하가 걸림	부하를 줄이십시오.
	중앙링크의 위치가 잘못됨	중앙링크를 조정하십시오.
	오일레벨이 낮음	적합한 오일로 장치를 보충하십시오.
	유압오일이 너무 차가움	오일을 따뜻하게 하십시오.
	트랜스미션- 유압 오일필터가 막힘	필터를 교체하십시오.
작업기가 원하는 깊이로 작동하지 않음	승강링크가 너무 짧음	승강링크를 조정하십시오.
	침투 부족	작업기 취급설명서를 참조하십시오.

3점히치

증상	원인	해결방법
작업기가 원하는 깊이로 작동하지 않음	전자식- 유압제어: 견인센서 고장	판매회사에 문의하십시오.
	히치제어 정지 설정이 부정확함	위치를 재조정하십시오.
	견인 (기계식) 설정 또는 부하/깊이 (전자- 유압식) 컨트롤이 부정확함	(60단원의 “후방 히치제어를 참조하십시오)
견인하중이 불충분하거나 히치 반응이 없음	기계식 컨트롤: 견인제어 레버가 OFF(전방) 위치	원하는 위치로 레버를 옮기십시오.
견인하중이 불충분하거나 히치 반응이 없음	전자- 유압식 컨트롤: 부하/깊이제어가 1 위치에 있음	부하/깊이 혼합제어를 더 높은 설정값으로 돌리십시오.
	견인 피드백 케이블 조정이 필요함	판매회사에 문의하십시오.
	승강링크가 너무 짧음	승강링크를 조정하십시오.
	침투 부족	작업기 취급설명서를 참조하십시오.
	전자식- 유압제어: 재설정된 장치	장치를 작동하십시오.
	하강율이 너무 느림	하강율을 조정하십시오.
히치가 너무 민감하게 반응함	기계식 컨트롤: 견인제어 설정이 부적절함	조정하십시오.
	전자식- 유압식제어: 부하/깊이 혼합제어가 정확하게 설정되지 않음	부하/깊이 혼합제어를 더 낮은 설정값으로 돌리십시오.
히치 하강이 너무 빠름	하강설정 비율이 너무 빠름	하강비율을 조정하십시오.
기계식 제어장치: 위치 및 견인 레버가 :표류” 하거나 레버가 너무 이완됨	마찰 디스크가 기계식 히치제어 박스에서 이완됨	판매회사에 문의하십시오.
트랙터가 주차되고 엔진이 정지된 후에 히치 고정이 너무 빠름	내부장치 누유됨	판매회사에 문의하십시오.
전자식- 유압제어장치: 히치가 움직이지 않음 (외부 승강/하강 스위치를 포함해서 제어장치가 작동하지 않음)	퓨즈 단락	퓨즈를 교체하십시오.
전자식- 유압제어장치: 외부 승강/하강 스위치가 히치를 움직이지 않음	승강/하강 스위치, 컨넥터 또는 배선 고장	판매회사에 문의하십시오.
전자식- 유압제어장치: 히치 표시등	하나 또는 그 이상의 히치부품이 고장남	판매회사에 문의하십시오.

선택제어 밸브 (SCV)

증상	원인	해결방법
유량제어 노브 또는 디텐트가 회전하지 않음	이물질이 축척됨	이물질을 유량제어 노브축으로부터 청소하십시오.
원격 실린더 주행비율이 너무 빠르거나 느림	부적절한 유량제어 조정	유량제어를 조정하십시오.
디텐트에서 SCV 레버를 고정하지 못함	디텐터 셀렉터 위치가 잘못됨	셀렉터를 정확한 위치로 돌리십시오.
	중간 SCV가 작동함	중간 SCV 사용을 삼가하십시오.
	3점히치가 작동함	3점히치 사용을 삼가하십시오.
	엔진 rpm이 낮음	엔진 rpm을 올리십시오.
	작업기의 압력이 막힘	유량제어 설정을 변경하여 오일 유량을 조정하십시오.
	유량제어 또는 디텐트 설정이 부정확함	유량제어 및 디텐트 설정을 조정하십시오.
SCV 레버가 너무 빨리 해제됨	디텐트 셀렉터 위치가 잘못됨	셀렉터를 정확한 위치로 돌리십시오.
	작업기가 SCV-I로 연결되지 않음	작업기를 SCV-I으로 연결하십시오.
SCV 레버가 해제되지 않음	디텐트 셀렉터가 자동 디텐트 위치에 있지 않음	셀렉터를 정확한 위치로 돌리십시오.
	작업기 링케이지에 압력이 축척됨	유량제어 설정으로 오일 유량을 올리십시오.
	부정확한 유량제어	유량제어를 조정하십시오.
후방 SCV가 작동하지 않음	후방 SCV에 압력이 발생하지 않음	중앙 SCV에 있는 파워 비용드 장착부의 O-링/백업링을 점검하십시오.

원격 유압 실린더

증상	원인	해결방법
원격 실린더 주행방향이 반대로 됨	부적절한 호스 연결	호스 연결을 반대로 하십시오.
호스가 결합이 안됨	호스 숫놈 팁이 부적절함	ISO 표준 팁을 가진 팁으로 교체하십시오.
원격 실린더가 짐을 들어 올리지 못함	과도한 짐	짐을 줄이십시오.
	호스가 완전하게 장착되지 않음	호스를 정확하게 장착하십시오.
	원격 실린더 사이즈가 부정확함	정확한 사이즈의 실린더를 사용하십시오.

전기장치

증상	원인	해결방법
배터리가 충전되지 않음	연결부가 이완되었거나 부식됨	연결부를 청소하고 체결하십시오.
	배터리가 산화되었거나 부식됨	전해액 레벨과 규정중량을 점검하십시오.
	팬 벨트가 이완되었거나 결함이 있음	벨트텐션을 점검하십시오. 필요시 교체하십시오.
충전장치 표시등이 엔진가동과 함께 점등됨	엔진속도가 낮음	속도를 올리십시오.
	배터리 결함	전해액 레벨과 규정중량을 점검하십시오
	알터네이터 결함	판매회사에 문의하십시오.
	팬 벨트가 미끄러짐	벨트텐션을 점검하십시오. 필요시 벨트를 교체하십시오.
시동모터가 제대로 작동하지 않음	기어 변속레버가 주차로 되어 있지 않음	레버를 주차로 이동하십시오.
	파워리버서™ 트랜스미션: EH 방향 리버서 레버가 전진 또는 후진으로 되어 있음	레버를 중립으로 이동하십시오.
	기계식 PTO 레버가 연결됨	PTO를 분리하십시오.
	배터리 출력이 낮음	판매회사에 문의하십시오.
	퓨즈가 단락됨	퓨즈를 교환하십시오..
	시동모타 회로를 비껴감	판매회사에 문의하십시오.
시동모터가 천천히 크랭킹함	배터리 출력이 낮음	전해액 레벨과 규정중량을 점검하십시오.
	크랭크케이스 오일이 너무 무거움	적절한 점성의 오일을 사용하십시오.
	연결부가 이완되었거나 부식됨	이완된 연결부를 청소하고 체결하십시오.
라이트 장치가 작동하지 않음: 전기장치가 작동하지 않음	퓨즈 단락	퓨즈를 교체하십시오.
전체 전기장치가 작동하지 않음	배터리 연결부 고장	연결부를 청소하고 체결하십시오.
	배터리가 산화되었거나 부식됨	전해액 레벨과 규정중량을 점검하십시오.
	퓨즈 단락	퓨즈를 교체하십시오.
릴레이가 고착되거나 작동하지 않음	회로를 보호하는 다이오드 고장남	판매회사에 문의하십시오.

히터 및 에어컨 장치 (캐빈형 모델)

증상	원인	해결방법
캐빈내 모든 전기 스위치가 작동하지 않음	퓨즈블 링크가 이완, 결함 또는 단락됨	판매회사에 문의하십시오.
송풍기 고장	송풍기가 작동하지 않음	양쪽 송풍기 퓨즈를 점검하십시오.
송풍기가 정화위치에서만 작동함	2개 퓨즈중 한 개가 단락됨	퓨즈를 교체하십시오.
	송풍기 저항조합이 단락됨	판매회사에 문의하십시오.
히터가 작동되지 않음	냉각수 레벨이 낮음	냉각수 레벨을 점검하십시오. 필요시 보충하십시오.
	써모스타트가 고장남	판매회사에 문의하십시오.
	히터 컨트롤 밸브가 적절하게 작동하지 않음	판매회사에 문의하십시오.
	히터 코어 호스가 막혔거나 손상됨	냉각장치를 세척하십시오. (판매회사에 문의하십시오)
		히터 코어 및 호스를 교체하십시오. (판매회사에 문의하십시오)
에어컨이 작동하지 않음	팬 벨트가 이완되었거나 미끄러짐	벨트텐션을 점검하십시오. 필요시 교체하십시오.
	퓨즈가 단락됨	퓨즈를 교환하십시오.
	스위치 결함	판매회사에 문의하십시오.
	배선고장 또는 연결부 이완	판매회사에 문의하십시오.
	컴프레셔 스위치 결함	판매회사에 문의하십시오.
	콘덴서 오염	판매회사에 문의하십시오.
	히터밸브 누출	판매회사에 문의하십시오.
	프레온 충전이 안됨	판매회사에 문의하십시오.
통풍 조절장치	공기 분사가 불량함	방향 공기 통풍구를 조정하십시오.
공기 흐름이 불충분함	에어필터가 막힘	필터를 청소하십시오.
	증발기 코어 공가흐름이 막힘	압축공기로 증발기 및 하우징을 청소하십시오.
	송풍기 팬 모터가 고장남	판매회사에 문의하십시오.
	송풍기 스위치가 고장남	판매회사에 문의하십시오.

히터 및 에어컨 장치 (캐빈형 모델)

증상	원인	해결방법
공기 흐름이 불충분함	배선고장 또는 연결부 이완	판매회사에 문의하십시오.
물이 누수되거나 증발기 코어 부분에서 물이 떨어짐	호스 클램프가 이완됨	클램프를 체결하십시오.
	에어컨 배기관 용기가 오염됨	압축공기로 증발기 용기와 출구를 청소하십시오.
	에어컨 배출 튜브가 막힘	배출튜브를 청소하십시오.
운전실 내부에서 이상한 냄새가 남	에어필터가 오염됨	필터를 청소하십시오.
	증발기 콘덴서 용기가 오염됨	압축공기로 증발기 용기와 출구를 청소하십시오.
	배출튜브가 막힘	배출튜브를 청소하십시오.
	증발기 외부에 담배 연기로 오염됨	필터를 청소하십시오.
냉각 불량으로 라인 결합부에 물방울이 생기고 부분적으로	팬 벨트가 미끄러짐	벨트텐션을 점검하십시오. 필요시 교체하십시오.
서리가 낌	냉매가 없어짐	장치의 누유여부를 점검하십시오. 판매회사에 문의하십시오.
	액상 라인이 막힘	판매회사에 문의하십시오.
	팽창밸브가 고장남	판매회사에 문의하십시오.
증발기로부터 얼음조각이 생김	컨트롤 다이얼 설정이 너무 느림	따뜻한 위치로 온도 컨트롤을 조정하십시오.
냉각 고장	불충분한 송풍기 속도	송풍기 속도를 올리십시오.
	에어필터가 오염됨	필터를 청소하십시오.
	전방 그릴에 찌꺼기가 낌	전방 그릴을 청소하십시오.
	콘덴서 철망에 지푸라기 또는 이물질이 낌	압축공기로 콘덴서 철망을 불어내십시오.
	냉매가 떨어졌거나 극히 낮음	판매회사에 문의하십시오.
	팬 벨트가 이완됨	벨트 텐션을 점검하십시오. 필요시 교체하십시오.
	콤프레서 클러치가 연결 안됨	판매회사에 문의하십시오.
	팽창밸브가 작동안됨	판매회사에 문의하십시오.

히터 및 에어컨 장치 (캐빈 모델)

증상	원인	해결방법
냉각 고장	냉동장치가 막힘	판매회사에 문의하십시오.
	배선 고장 및 연결부 이완	판매회사에 문의하십시오.
	온도조정 스위치 결함	판매회사에 문의하십시오.
	외기온도가 21℃ (70°F)이하로 너무 낮음	따뜻해 질때 까지 기다리십시오. 장치에 고장이 나면 판매회사에 문의하십시오.
	콘덴서 과열	콘덴서 철망, 코어 및 콘덴서 및 라디에이터 철망을 청소하십시오.
	높은 측면에서 심하게 막힘	판매회사에 문의하십시오.
	클러치 부분이 소착되었거나 고장남	판매회사에 문의하십시오.
	컨트롤 회로내의 회로가 단락되었거나 회로내 스위치 고장	판매회사에 문의하십시오.
	팬 점성 드라이브가 연결안됨	판매회사에 문의하십시오.
팽창밸브에서 소음이 발생	냉매가 없어짐	장치내 누유여부를 점검하십시오. 판매회사에 문의하십시오.
	냉매장치가 막힘	호스의 꼬임을 점검하십시오. 일정한 온도 유지를 위해 리시버 드라이어를 점검하십시오. 판매회사에 문의하십시오.

와이퍼, 작업등, 실내등 및 라디오 (캐빈용 모델)

증상	원인	해결방법
캐빈내 모든 전기장치 스위치가 작동하지 않음	퓨즈블 링크가 이완되었거나 결함 또는 단락됨	판매회사에 문의하십시오.
윈도우 와이퍼 및 와셔가 작동되지 않음	퓨즈 단락	퓨즈를 교체하십시오.
	스위치 결함	판매회사에 문의하십시오.
	모터 결함	판매회사에 문의하십시오.
	배선 고장 또는 연결부 이완	판매회사에 문의하십시오.
작업등이 작동되지 않음	퓨즈 단락	퓨즈를 교체하십시오.
	전구 및 스위치 결함	전구교체 또는 판매회사에 문의하십시오.
	도어 스위치 결함	판매회사에 문의하십시오.
	배선 고장 또는 연결부 이완	판매회사에 문의하십시오.
라디오가 작동되지 않음	퓨즈 단락	퓨즈를 교체하십시오.

기계식 제원

	5065M	5075M	5085M	5095M 및 5095MH	5105M
출력					
SAE 총 엔진 마력 (±3%)	47.5 kW (63.8 hp)	55.1 kW (74 hp)	65.8 kW (88.3 hp)	73.4 kW (98.5 hp)	74 kW (99.3 hp)
PTO 마력 (공장표준 준수) (±5%)	37.3 kW (50 hp)	44.7 kW (60 hp)	55.2 kW (70 hp)	59.6 kW (80 hp)	67.1 kW (90 hp)
정격속도 (±10%)	2,200 rpm	2,200 rpm	2,200 rpm	2,200 rpm	2,200 rpm
엔진					
저속 공회전	900 ±10 rpm	900 ±10 rpm	900±50 rpm	900 ±50 rpm	900 ±10 rpm
고속 공회전	2,300 ±10 rpm	2,300 ±10 rpm	2,300 ±25 rpm	2,300 ±25 rpm	2,300 ±10 rpm
전기장치					
배터리전압	12 volt				
배터리 혹한 크랭킹 암페어	750		925		
예약 용량 (분)	180				
배터리 BCI 그룹 사이즈	31				
알터네이터 용량	운전실 개방형 모델: 70 암페어 캐빈형 모델: 90 암페어 옵션: 120 암페어				
PTO					
PTO 속도 옵션	**엔진속도**				
• 540 rpm	2,100 rpm				
• 540E rpm	1,645 rpm				
• 1,000 rpm	2,100 rpm				
유압장치					
펌프타입	기어	기어	기어	기어	기어
펌프용량- 스티어링	9.50 cm^3 0.58 cu. in.	9.50 cm^3 0.58 cu. in.	9.50 cm^3 0.58 cu. in.	9.50 cm^3 0.58 cu. in.	9.50 cm^3 0.58 cu. in.
펌프용량- 작업기	20 cm^3 1.22 cu. in.	20 cm^3 1.22 cu. in.	28 cm^3 1.71 cu. in.	28 cm^3 1.71 cu. in.	28 cm^3 1.71 cu. in.
스티어링 유량비율 (90% 펌프 효율과 정격속도에서 엔진 유량비율)	23.60 L/min 5.19 gpm	23.60 L/min 5.19 gpm	23.60 L/min 5.19 gpm	23.60 L/min 5.19 gpm	23.60 L/min 5.19 gpm
작업기 유량비율 (90% 펌프 효율과 정격속도에서 엔진 유량비율)	55.20 L/min 12.14 gpm	55.20 L/min 12.14 gpm	69.6 L/min 15.30 gpm	69.6 L/min 15.30 gpm	69.6 L/min 15.30 gpm
최대압력- 스티어링	13,000-13,500 kPa 130-135 bar 1,885-1,958 psi				
최대압력- 작업기	19,500-500 kPa 195-5 bar 2,8285-73 psi				

배유 및 배출 용량

연료탱크		
5065M 및 5075M 트랙터	운전실 개방형 모델	84.41 L (22.3 gal)
5065M 및 5075M 트랙터	캐빈형 모델	117.3 L (31.0 gal)
5085M, 5095M 및 5105M 트랙터	운전실 개방형 모델	114.7 L (30.3 gal)
5085M, 5095M 및 5105M 트랙터	캐빈형 모델	154.7 L (40.7 gal)
5095MH-고수확 트랙터	운전실 개방형 모델 캐빈형 모델	102.2 L (27 gal)
냉각장치		
5065M 및 5075M 트랙터	10 L (2.6 gal)	
5085M, 5095M, 5095MH 및 5105M 트랙터	11.4 L (3.0 gal)	
필터 포함 크랭크케이스		
5065M 및 5075M 트랙터	10 L (2.6 gal)	
5085M, 5095M, 5095MH 및 5105M 트랙터	8.5 L (2.2 gal)	
트랜스미션 유압장치		
싱크로셔틀 플러스™ 트랜스미션	42 L (11.1 gal)	
파워리버서™ 또는 싱크로리버서™ 트랜스미션	42 L (11.1 gal)	
파워리버서 플러스™ 트랜스미션	42 L (11.1 gal)	
기계식 전륜구동(MFWD) 액슬		
차동장치 하우징	5 L (1.32 gal)	
휠 허브 (각각)	0.8 L (0.2112 gal)	

장비 중량- 운전실 개방형 모델, 고급 운전실 개방형 모델

트랙터— 운전실 개방형 모델, 고급 운전실 개방형 모델 및 캐빈형 모델										
	5065M		**5075M**		**5085M**		**5095M 및 5095MH**		**5105M**	
	2WD	**MFWD**	**2WD**	**MFWD**	**2WD**	**MFWD**	**2WD**	**MFWD**	**2WD**	**MFWD**
운전실 개방형 트랙터	2,730 kg (6017 lb)	2,745 kg (6050 lb)	2,730 kg (6017 lb)	2,730 kg (6017 lb)	2,810 kg (6193 lb)	2,900 kg (6392 lb)	2,900 kg (6391 lb)	2,950 kg (6502 lb)	3,050 kg (6722 lb)	3,150 kg (6943 lb)
고급 운전실 개방형 트랙터	2,735 kg (6028 lb)	2,760 kg (6083 lb)	2,735 kg (6028 lb)	2,760 kg (6083 lb)	2,840 kg (6259 lb)	2,940kg (6480 lb)	2,950 kg (6502 lb)	3,100 kg (6832 lb)	3,125 kg (6888 lb)	3,290 kg (7251 lb)
캐빈형 모델 트랙터	3,066 kg (6757 lb)	3,246 kg (7154 lb)	3,066 kg (6757 lb)	3,246 kg (7154 lb)	3,209 kg (7073 lb)	3,300 kg (7273 lb)	3,125 kg (6888 lb)	3,413 kg (7522 lb)	3,325 kg (7328 lb)	3,607 kg (7950 lb)

2WD:2륜구동

MFWD: 기계식 전륜구동

주기: 장비무게는 18.9 리터(5 갤론) 이상의 연료와 기타 다른 작동유를 가득 채운 상태에서 측정합니다.

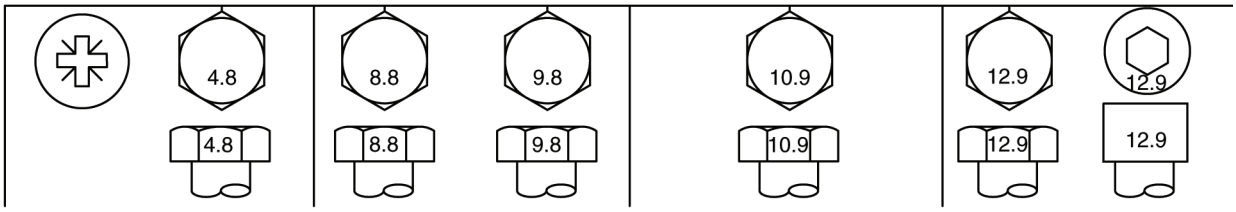
장비 무게는 거의 선적무게와 같습니다.

허용하중 제원

중요: 최대허용 주행은 8km/h (5 mph) 입니다. 최소 전륜 륜거는 1.80 m (71 in.)입니다.

내용	제원 kg (lb)
최대허용 정적 수직하중	
드로우바 전체 연장 (PTO)	1000 (2204)
드로우바 짧은 위치	1250 (2755)
최대허용 액슬하중- 로더 미장착 2륜구동	
앞 타이어: 6.50-16 6PR	
앞 타이어: 7.50-16 6PR	
앞 타이어: 9.5L-15 6PR	
앞 타이어: 27/9.5-15 6PR	
앞 타이어: 11L-15 8PR	
최대허용 액슬하중- 로더 장착 2륜구동	
앞 타이어: 9.5L-15 6PR	
앞 타이어: 11L-15 8PR	
최대허용 액슬하중- 2륜구동 및 기계식 전륜구동	
뒷 타이어: 14.9- 28 6PR	
뒷 타이어: 15.5R38 125A8	
뒷 타이어: 16.9- 24 6PR	
뒷 타이어: 16.9- 28 6PR	
뒷 타이어: 16.9- 30 6PR	
뒷 타이어: 420/90R30 142A8	
뒷 타이어: 480/80R30 145A8	
최대허용 앞차축 하중- 로더 미장착 기계식 전륜구동	
앞 타이어: 9.5-16 6PR	
앞 타이어: 8.3-24 4PR	
앞 타이어: 9.5-24 6PR	
앞 타이어: 12.5/80-18 10PR	
앞 타이어: 11.2-6PR	
최대허용 앞차축 하중- 로더 장착 기계식 전륜구동	
앞 타이어: 9.5L-15 6PR	
앞 타이어: 9.5- 6PR	

미터단위 볼트 및 스크류 토오크 값



볼트 또는	등급 4.8				등급 8.8 또는 9.8				등급 10.9				등급 12.9			
스크류	윤활[a]		미윤활[b]		윤활[a]		미윤활[b]		윤활[a]		미윤활[b]		윤활[a]		미윤활[b]	
크기	N-m	lb-in	N-m	lb-in	N-m	lb-in	N-m	lb-in	N-m	lb-in	N-m	lb-in	N-m	lb-in	N-m	lb-in
M6	4.7	42	6	53	8.9	79	11.3	100	13	115	16.5	146	15.5	137	19.5	172
									N-m	lb-in	N-m	lb-in	N-m	lb-in	N-m	lb-in
M8	11.5	102	14.5	128	22	194	27.5	243	32	23.5	40	29.5	37	27.5	47	35
			N-m	lb-in	N-m	lb-in	N-m	lb-in								
M10	23	204	29	21	43	32	55	40	63	46	80	59	75	55	95	70
	N-m	lb-in														
M12	40	29.5	50	37	75	55	95	70	110	80	140	105	130	95	165	120
M14	63	46	80	59	120	88	150	110	175	130	220	165	205	150	260	190
M16	100	74	125	92	190	140	240	175	275	200	350	255	320	235	400	300
M18	135	100	170	125	265	195	330	245	375	275	475	350	440	325	560	410
M20	190	140	245	180	375	275	475	350	530	390	675	500	625	460	790	580
M22	265	195	330	245	510	375	650	480	725	535	920	680	850	625	1080	800
M24	330	245	425	315	650	480	820	600	920	680	1150	850	1080	800	1350	1000
M27	490	360	625	460	950	700	1200	885	1350	1000	1700	1250	1580	1160	2000	1475
M30	660	490	850	625	1290	950	1630	1200	1850	1350	2300	1700	2140	1580	2700	2000
M33	900	665	1150	850	1750	1300	2200	1625	2500	1850	3150	2325	2900	2150	3700	2730
M36	1150	850	1450	1075	2250	1650	2850	2100	3200	2350	4050	3000	3750	2770	4750	3500

명시된 토오크 값은 볼트 또는 스크류의 강도를 기초로 하여 일반용도로만 사용됩니다. 체결값이 다르거나 체결절차가 규정 적용물을 위해 제시되면 이들 값을 사용해서는 안됩니다. U 볼트의 강철 훼스너 또는 너트에 대해서는 규정 적용물의 체결 지침을 참조하십시오. 규정 적용에 대해서 지침이 차이가 나지 않는다면 챠트에 표시된 미윤활 토오크로 너트를 돌려 강철 타입의 고정너트를 주름지게 하거나 플라스틱 삽입물을 체결하십시오.

전단 볼트는 기결정된 하중 이하로 되지 않도록 설계되어 있습니다. 항상 적절한 동일 등급을 가진 전단 볼트로 교체하십시오. 훼스너는 동일하거나 더 높은 등급으로 교체하십시오. 더 높은 등급의 훼스너가 사용되었다면 원래의 강도로 체결하십시오. 훼스너 나사산이 깨끗한지 확인하고 적절하게 나사산을 결합하십시오. 가능한 한 규정된 적용물에 대해서 지침이 서로 다르지 않은 경우에는 고정너트, 휠 볼트 또는 휠 너트보다 다른 윤활 평 훼스너 또는 윤활 아연 코팅 훼스너를 사용하십시오.

[a] *"윤활" 는 엔진오일, 인산염으로 된 훼스너 및 오일 코팅 또는 M20 및 JDM 아연 박판 코팅이 된 대형 훼스너와 같이 윤활제로 코팅된 것을 의미합니다.*

[b] *"미윤활" 은 어떠한 윤활제도 사용하지 않은 평 또는 아연 코팅이거나 아연 박판 코팅으로 된 M6~M18 훼스너를 의미합니다.*

식별번호

식별번호

각 트랙터는 아래 정보에 나타난 PIN 타각 표시와 식별판을 가지고 있습니다.

구성품과 어셈블리를 식별하기 위해 플레이트에 문자와 숫자가 타각되어 있습니다. 이들 문자와 숫자는 부품을 주문하거나 트랙터 또는 판매회사의 제품 지원 프로그램을 위한 부품을 식별하는데 필요합니다.

또한 트랙터를 도난 당했을 때 트랙터를 추적하기 위해 법정 집행을 위해서도 필요합니다. 아래 그림 각각에 제공된 여백에 이들 숫자를 정확하게 기록하십시오.

트랙터 식별번호 기록

식별번호판은 트랙터의 좌측 앞쪽 서포트 멤버에 위치해 있습니다.

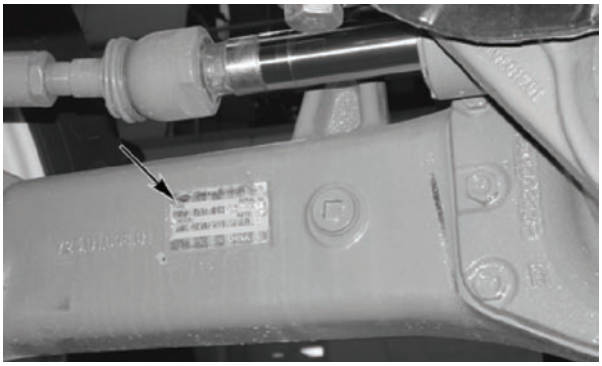
트랙터 식별번호_____



앞차축 식별번호 기록

앞차축 식별번호는 좌측 앞차축의 뒤쪽에 위치해 있습니다.

앞차축 식별번호_____



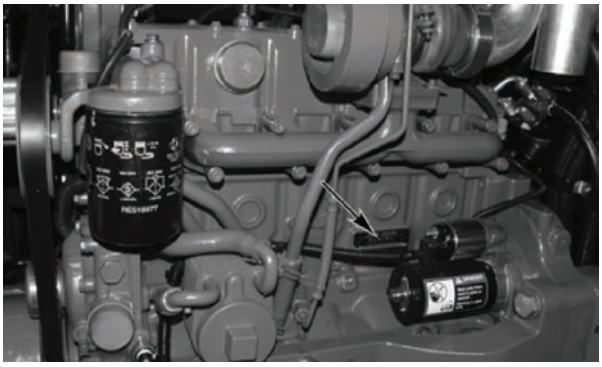
MFWD 액슬 표시

엔진 식별번호 기록

5065M 및 5075M 트랙터: 엔진 식별번호판은 스타터 솔레노이드 가까이에 있는 좌측 엔진블록에 위치해 있습니다.

5085M 및 5095M, 5095MH 및 5105M 트랙터: 엔진 식별번호판은 연료필터 뒤에 있는 우측 엔진블록에 위치해 있습니다.

엔진 식별번호 _____



5065M 및 5075M 트랙터

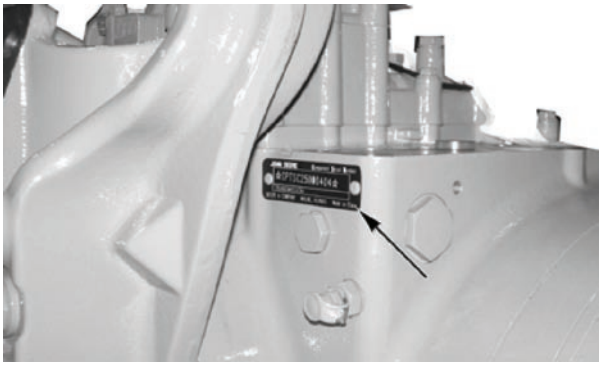


5085M 및 5095M, 5095MH 및 5105M 트랙터

트랜스미션 식별번호 기록

트랜스미션 식별번호판은 우측 3점히치 승강암에 타각되어 있습니다.

트랜스미션 식별번호 _____



캐빈 식별번호 기록

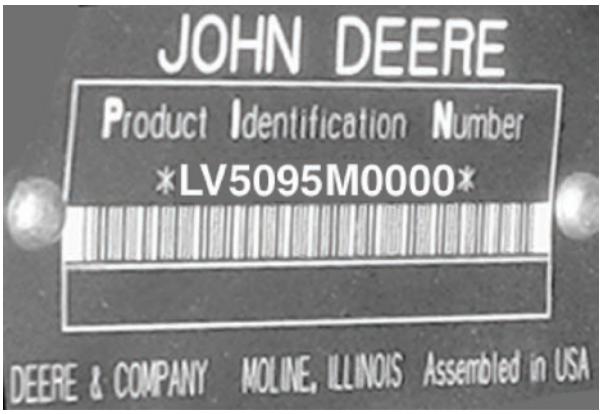
캐빈 식별번호판은 후방 우측 포스트 위에 위치해 있습니다.

캐빈 식별번호 _____



소유주 증명 유지

1. 모든 제품과 부품의 일련번호의 목록을 업데이트 하기 위해 확실한 위치에 관리하십시오.
2. 식별판이 제거되지 않도록 정규적으로 확인하십시오 법 집행기관 및 주문 중복판을 위조하는 증거를 통지하십시오.
3. 사용자가 취할 수 있는 다른 단계:
   - 번호체제를 장비에 표시하십시오.
   - 각 장비를 여러각도에서 칼러사진을 찍으십시오. .

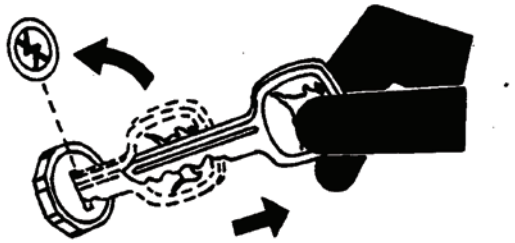


장비 안전 유지

1. 장비 파괴자 방지장치를 장착하십시오.
2. 장비가 보관중일 때:

- 작업기를 지면에 내리십시오.
- 더 어려운 것을 실을 수 있게 휠을 가장 넓은 위치로 설정하십시오.
- 키와 배터리를 빼십시오.

3. 실내에서 주차할 때는 출구 앞에 큰 장비를 놓고 보관 건물을 잠구십시오.
4. 실외에서 주차할 때는 빛이 잘 들어오고 울타리가 있는 지역에 보관하십시오.
5. 수상한 행동은 기록하고 도난사고는 법 집행기관에 즉시 보고하십시오.
6. 분실된 것이 있으면 판매회사로 통지하십시오.



정비주기 챠트

항목	매일 또는 10시간	주간 또는 50시간	초기 100시간	초기 300시간	매 300시간	매 500시간
엔진오일 레벨 점검	●					
연료필터의 수분 및 침점물 배유[a]	●					
냉각수 레벨 점검		●				
트랜스미션- 유압장치 오일레벨 점검		●				
MFWD 에서 오일 누유 조사		●				
타이어 검사 및 공기압 점검		●				
MFWD 스티어링 킹핀[b] 윤활		●				
MFWD 앞/뒤차축 투르니온[b] 윤활		●				
조정가능앞(2륜)차축 스티어링 스핀들 및 실린더 엔드[b] 윤활		●				
앞차축 피봇지점[b] 윤활		●				
히치 링케이지 및 3점히치 부싱 윤활[c]		●				
이완 하드웨어에 대한 트랙터 검사		●	●			
5085M, 5095M, 5095MH 및 5105M 초기 엔진오일 및 필터 변경(판매회사의 길들이기 오일로 변경)			●			
공기 흡기장치 및 냉각장치 호스 클램프 체결			●			
5065M 및 5075M 초기 엔진오일 및 필터 변경(판매회사의 오일을 사용할 때나 사용하지 않을 때)				●		
5065M, 5075M, 5085M, 5095M, 5095MH 및 5105M 정비주기에 엔진오일 및 필터 변경(판매회사의 오일을 사용하지 않을 때)					●	
MFWD 액슬 하우징 및 휠 허브 오일레벨 점검					●	
견인 센서 축 씨일 윤활					●	
연료탱크 배유 및 세척					●	
배터리 전해액 점검					●	
5065M, 5075M, 5085M, 5095M, 5095MH 및 5105M 정비주기에 엔진오일 및 필터 변경(판매회사의 오일을 사용하지 않을 때)						●
연료필터 교체[e]						●

[a] 수분이 발견되면 엔진을 20초 동안 가동하십시오. 수분이 더 모이면 연료탱크를 배유하십시오. 연료필터는 침전물 용기에 물이나 침전물이 모이면 배유해야 합니다.

[b] 극심한 습지와 진흙상태에서 운전하면 매일 정비하십시오.

[c] 먼지가 매우 많은 상태에서 운전하면 더 자주 정비하십시오.

[d] 판매회사의 오일과 필터를 사용할 경우 정비주기에 맞춰 엔진오일과 필터교환 주기 (300시간)은 50시간까지 연장할 수 있습니다.

[e] 디젤연료가 높은 황산을 함유하고 있을 경우에 적절한 정비주기에 대해서는 판매회사로 문의하십시오.

정비주기 챠트

항목	매 600시간	매 1200시간	매년	매2000시간	매3000시간 /3년[a,b]	매4500시간 /5년[a,b]
캐빈 에어필터 청소[c]	●					
중립 시동장치 점검	●					
5065M 및 5075M 에어클리너 엘리먼트 정비	●					
MFWD 허브 및 액슬 하우징 오일 교환	●					
엔진 크랭크케이스 벤트 튜브 청소	●					
조정가능 앞(2륜)차축 휠 베어링 재포장	●					
뒤차축 베어링 윤활	●					
앞차축 피봇 핀 엔드 플레이[d] 점검	●					
공기 흡기장치 및 냉각수 장치 호스 클램프 체결	●					
트랜스미션- 유압오일 및 필터 교환	●					
5095MH 고수확 뒤차축 오일[e] 교환		●				
벨트 텐셔너[e] 점검		●				
5085M, 5095M, 5095MH 및 5105M 에어클리너 엘리먼트 정비		●				
캐빈 에어필터[c] 청소			●			
PTO 스터브 축 윤활- 1,000rpm			●			
냉각수 특성[d] 점검			●			
안전벨트 검사			●			
5085M, 5095M, 5095MH 및 5105M 엔진 밸브간극[d] 조정				●		
5085M, 5095M 및 5095MH 분사노즐 테스트				●		
냉각수가 매년 점검되지 않았거나 판매회사의 기희석된 냉각수로 정비되지 않은 경우에 엔진 냉각장치[d] 배유, 세척 및 재보충					●	
써모스타트[d] 테스트 및 교체					●	
5085M, 5095M, 5095MH 및 5105M 트랜스미션 댐퍼 교체						●
냉각수가 매년 점검되지 않았거나 판매회사의 기희석된 냉각수로 정비되지 않은 경우에 엔진 냉각장치[d] 배유, 세척 및 재보충						●

[a] COOL-GARD가 사용되지 않았다면 정비주기는 2,000시간/2년입니다.

[b] COOL-GARDTM이 북미제외 지역에 사용하였다면 적절한 주기, 정비 및 테스트 요구조건에 대해서는대리점과 상의하십시오.

[c] 먼지가 매우 많은 상태에서 운전하면 더 자주 정비하십시오.

[d] 정비를 위해 대리점으로 문의하십시오.

[e] 1,500시간까지 연장 할 수 있습니다.

[f] 트랙터 냉각수가 매년 점검되었고 판매회사의 기희석된 냉각수로 정비되었다면 정비주기는 5년 또는 4,500시간 연장할 수 있습니다.

필요시 마다 정비

- 엔진 에어필터 정비- 에어 막힘 표시등이 ON[12] 된 이후에 정비하십시오.
- PTO 속도 변속레버 조정- 운전실 개방형 모델[3]
- PTO 속도 변속레버 조정- 캐빈형 모델[3]
- 에어컨장치[3]를 정비하십시오
- **5085M, 5095M 및 5095MH:**

연료 분사노즐[3]을 검사하십시오.

- 인라인 연료 스트레이너를 교체하십시오.
- 연료탱크를 배유하고 세척하십시오.
- 배터리를 청소하고 점검하십시오.
- 캐빈 에어 필터[2]를 청소하십시오.
- 수분 분리 엘리먼트를 교체하십시오.
- 라디에이터, 오일 쿨러 및 에어컨 콘덴서를 청소하십시오.
- 앞차축 피봇 핀[4]을 윤활하십시오.
- 스티어링 스핀들[4]을 윤활하십시오.
- 뒷차축 베어링[4]을 윤활하십시오.
- 견인 센서 축 씨일[4]을 윤활하십시오.
- 가속레버 마찰 링케이지를 조정하십시오- 5085M, 5095M 및 5095MH[3]
- 가속레버 및 가속페달 케이블을 조정하십시오- 5085M, 5095M 및 5095MH[3]
- 클러치 페달 케이블을 조정하십시오- 싱크로셔틀 플러스™ 트랜스미션 장착시

싱크로셔틀 플러스는 판매회사의 등록상표입니다.

[1] 1차 엘리먼트는 5번까지 청소할 수 있습니다. 그 이후로는 운전 1년후에 교체해야 합니다.

[2] 먼지가 매우 많은 상태에서는 더 자주 정비를 하십시오.

[3] 정비를 위해 대리점으로 문의하십시오.

[4] 극심한 습지와 진흙상태에서 운전하면 매일 정비하십시오.

색인

영숫자

3점히치 90-8
3점히치 90-9
3점히치 구성품 65-1
3점히치에 작업기 장착 65-4
CD 플레이어 작동 (장착시) 35-10
CD 플레이어 장착 작동 (장착시) 35-9
HVAC 송풍속도 35-3
HVAC 온도 35-3

ㄱ

게이지 및 표시등 20-6
견인링크 고정 65-5
경고문구 숙지 5-1
고압호스 연결 또는 분리 70-3
교육용 시트 사용- 장착시 35-6
기계식 견인제어 작동- 장착시 60-2
기계식 위치제어 작동- 장착시 60-1
기계식 전류구동 작동- 자동연결 및
브레이크 보조장치 장착- 장착시 55-13
기계식 전륜구동- 전자유압 컨트롤- 장착시 ..55-14
기계식 제원 95-1
기계식 하강제어 작동- 장착시 60-3
기어 선택 55-9
기타 타이어 사이즈 정정 계수 55-10
기타 필요한 사항 5-28
긴급상황 대비 5-5

ㄷ

단동 실린더 연결 및 작동 70-4
도로수송 55-2
도어 및 윈도우 35-1
뒤쪽 윈도우 와이퍼 및 와셔- 장착시 35-5
드로우바 연장 5-8

ㄹ

라디오 작동 (AM/FM) 35-8
라이트 위치 25-1

ㅁ

모니터 장착 35-6
미터단위 볼트 및 스크류 토오크 값 95-4
방향지시등 25-3

ㅂ

배유 및 배출 용량 95-2
밸러스트 선택시 유의사항 80-2
보조 전원 스트립 사용- 장착시 35-7
보조 주행등- 장착시 25-4
브레이크 90-7
브레이크 작동 55-12
브레이크등- 장착시 25-3

ㅅ

사용 전에 관한 사항 5-12
사용 후에 관한 사항 5-24
살충제 접촉주의 5-6
삼중기능(전자유압식) 70-11
삼중기능(전자유압식) 밸브부분 수동 작동 70-12
선택제어 밸브 (SCV) 90-10
성애제거 윈드쉴드 35-3
센터링크 위치 65-3
소유주 증명 유지 100-3
손상 또는 망실 안전표시 교체 10-1
수송, 작업 및 경고등 25-2
수평 플로트 조정 65-8
스티어링 컬럼, 발로 작동되는 컨트롤 및 스위치 20-1
스페인어 안전 표시 취급설명서 5-2
승압 배터리 및 충전기 사용 50-11
시계 설정 35-11
시동 기폭제 사용불가 5-7
시동 기폭제 안전 취급 5-6
시동전 일상정비 45-1
시운전 정비 40-1
시트 조정- 고급형 운전석 개방형 모델 30-3
시트 조정- 기계식 서스펜션 35-1
시트 조정- 에어 서스펜션 (장착시) 35-2
시트 조정- 운전석 개방형 모델 30-2
식별번호 100-1
신속한 리턴 투 섬프 연결장치 사용 70-16
신체 보호장구 착용 5-6
실내등 사용 35-5
실린더 호스와 중앙 SCV 연결- 장착시 70-4
실린더 호스와 후방 SCV 연결 70-3
싱크로 셔틀 플러스™ 트랜스미션 작동 55-3
싱크로리버서™ 트랜스미션 또는
파워리버서™ 트랜스미션 작동 55-5

ㅇ
안전 유지보수 5-11
안전벨트의 적절한 사용 5-2
ㅇ
안전수칙 준수 5-1
안전정보 확인 5-1
안전조명 및 안전기구 사용 5-8
안전체인 55-1
안전체인 사용 5-8
안전표시-운전실 개방형 모델 10-4
안전표시-전체 10-1
안전표시-중간 마운트 및 후방 SCV(장착시) 10-9
안전표시-캐빈형 모델 10-6
안전표시-ROPS 10-3
안전한 속도로 견인된 장비 수송 5-10
알람설정 35-10
앞차축 식별번호 기록 100-1
액세서리 전기소켓- 장착시 35-6
언덕길에서 사용 주의 5-4
에어컨 및 히터 성능 35-4
엔진 90-1
엔진 90-2
엔진 90-3
엔진 90-4
엔진 90-5
엔진 블록 냉각수 히터- 장착시 50-6
엔진 시동 50-4
엔진 시동 이전에 50-1
엔진 식별번호 기록 100-2
엔진 정지 50-10
엔진 표시등 및 게이지 점검 50-7
엔진가동 준수 40-1
엔진속도 변경 50-8
연료의 안전한 취급 및 화재방지 5-5
와이퍼, 작업등, 실내등 및 라디오 (캐빈용 모델). 90-16
외부 위치제어 작동- 장착시 60-8
외부 후방히치 승강/하강 스위치- 장착시 20-8
우측 콘솔 조정 점멸등 35-5
우측 콘솔 컨트롤- 운전실 개방형 모델 20-2
우측 콘솔 컨트롤- 캐빈형 모델 20-4
운반 차량에 싣고 내릴 때 주의 사항 5-18
운송 로크 70-11
원격 유압 실린더 90-11
윈드쉴드 와이퍼 및 와셔 35-4
유량제어 조정-후방 SCV 및 중앙 SCV-장착시 70-12
유압 모터 케이스 배유 연결장치 사용-장착시. 70-15
유압 파워 비욘드 커플러 사용-장착시 70-15
유압모터 작동을 위한 후방 SCV 사용 70-7
유압모터 호스 연결 및 컨트롤 레버 작동 70-8
유압장치 90-7

ㅈ
작업기 안전 보관 5-9
작업기 준비 65-2
작업기 코드 80-4
작업기/ 트레일러 소켓 25-5
작업 전 점검에 관한 사항 5-19
작업중 주의에 관한 사항 5-22
장기 보관 시 주의 사항 5-27
장비 안전 유지 100-4
장비 중량- 운전실 개방형 모델,
고급 운전실 개방형 모델 95-2
전기장치 90-12
전방 밸러스트 55-1
전방 콘솔 스위치 및 콘솔 20-1
전자유압식 견인제어 작동-장착시 60-4
전자유압식 높이제한 제어 작동- 장착시 60-5
전자유압식 위치제어 작동- 장착시 60-6
전자유압식 하강제어 작동-장착시 60-5
전자유압식 히치 수동 하강 작동- 장착시 60-9
전자유압식 히치장치 표시등- 장착시 60-8
접이식 ROPS 작동 30-1
정비주기 챠트 105-1
정비주기 챠트 105-2
정확한 호스 팁 사용 70-2
주철 웨이트 80-3
중부하 텔레스코픽 견인링크 65-6
중앙 SCV 다기능 컨트롤 레버 작동-장착시 70-10
지상속도 설정 및 싱크로셔틀
플러스™ 트랜스미션 55-4
지상속도 설정- 싱크로 리버서™
트랜스미션 및 파워리버서™ 트랜스미션 55-6
지상속도 설정- 초저속 장착 트랜스미션 55-11
지상속도 설정- 파워리버서
플러스™ 트랜스미션 55-8
진흙에 빠진 장비 견인 5-5

ㅊ

차동고정 작동 55-12
초저속 기어 작동 55-10
최대 생산성 계획 80-1
추천 엔진속도 및 운전절차 50-9

ㅋ

카테고리 II 히치를 카테고리 I로 변경 65-2
캐빈 식별번호 기록 100-3
커플러 식별- 장착시 70-1
키 스위치 작동 50-3

ㅌ

탑승 금지 5-3
트랙터 견인 55-17
트랙터 구름 방지 5-2
트랙터 보관: 85-1
트랙터 보관이 끝나면 85-2
트랙터 식별번호 기록 100-1
트랙터 안전 운반 5-9
트랙터 안전취급 5-3
트랙터 정지 55-15
트랙터 정지 및 주차 5-4
트랙터 출력을 작업기에 일치시키기 65-1
트랜스미션 90-6
트랜스미션 식별번호 기록 100-2
트랜스미션-유압장치 오일 데우기 70-13
트럭을 이용한 운반 55-16

ㅍ

파워리버서 플러스™ 트랜스미션 작동 55-7
파워리버서™ 모듈레이션 사용- 장착시 55-8
표준 텔레스코픽 견인링크 65-6
필드 오피스 (서류 가방) 사용- 장착시 35-7
필요시 마다 정비 105-3

ㅎ

핸들 각도 및 높이 조정 30-5
허용하중 제원 95-3
혹한시동 보조장치 50-5
화상 예방 5-7
회전 경광등- 장착시 25-6
회전 구동축 접근 금지 5-10
후륜 주철 웨이트 장착- 장착시 80-3
후방 SCV 제어 레버 및 커플러 식별 70-1
후방 SCV 제어 레버 작동 70-5
후방 SCV 제어 레버 작동 및
디텐트 설정-고급형 밸브 70-6
후방 SCV를 이용하여 로더 작동 70-9
후방 SCV를 이용하여 파워 비욘드 오일 제공 ..70-8
후방 SVC 오일 집진탱크 사용-장착시 70-15
히치 수평 65-8
히치 측면 스웨이 조정 65-7
히터 및 에어컨 장치 (캐빈 모델) 90-15
히터 및 에어컨 장치 (캐빈형 모델) 90-13
히터 및 에어컨 장치 (캐빈형 모델) 90-14
히터 및 에어컨 컨트롤- 캐빈형 모델 20-8