6090M, 6100M, 6110M 및 6120M 트랙터 (WB2400)(MY20-)

(일련 번호 4기통 엔진 4045U -)

JOHN DEERE

사용 설명서

6090M, 6100M, 6110M 및 6120M 트랙터(WB2400)(MY20-)

OMAL229655 문제 J0 (KOREAN)

John Deere GmbH & Co. KG
John Deere Werk Mannheim
유럽 버전/수출용 버전
PRINTED IN U.S.A.

소개

머리말

이 사용자 매뉴얼을 주의 깊게 읽고 올바른 장비의 작동 방법 및 정비 방법을 알아 두십시오. 그렇지 않을 경우 부상을 입거나 장비가 손상될 수 있습니다. 이 매뉴얼과 장비의 안전 기호는 다른 언어로도 제공됩니다. (주문하시려면 John Deere 대리점에 [1]문의하십시오.)

본 매뉴얼은 장비의 일부로 간주되며 장비 판매 시 함께 제공해야 합니다.

이 매뉴얼에 나오는 도량형은 미터 단위와 미국 관용 단위로 표시됩니다. 정확한 교체 부품과 마운팅 하드웨어만 사용하십시오. 미터식 및 인치식 마운팅 하드웨어는 특수한 미터식 또는 인치식 렌치가 필요할 수 있습니다.

우측 및 좌측에 대한 명칭은 트랙터의 전진 방향과 관련이 있습니다.

해당 지점의 사양 또는 식별 번호 부분에 제품 식별 번호(P.I.N.)를 기입합니다. 모든 번호를 정확히 기록하시기 바랍니다. 도난을 당했을 경우 경찰의 조사에 매우 중요할 수 있습니다. 부품 주문시 John Deere 대리점에서도 제품 식별 번호를 요구합니다. 적은 번호는 장비에서 떨어진 은밀한 장소에 보관할 것을 권장합니다.

장비를 인도하기 전에 대리점은 출고 전 검사를 시행합니다.

이 트랙터는 정상적인 농업 활동 또는 이와 유사한 작업을 위해 제조되었습니다('사용도'). 다른 방식으로 사용하면 용도에 반하는 것으로 간주합니다. 제조업체는 오용으로 인해 발생하는 사고 및 손상에 대한 법적 책임을 인정하지 않으며 이러한 위험은 전적으로 사용자의 책임입니다. 사용도에는 제조업체가 명시한 모든 작동, 유지보수 및 정비 조건을 준수하는 것도 포함됩니다.

이 트랙터는 이 장비에 익숙하고 해당 안전 수칙(사고 예방)을 배운 사람만이 사용하고 정비 및 수리해야 합니다. 재해 방지 규칙, 일반적으로 인증된 안전수칙, 직업과 관련된 약물 및 교통 규칙은 항상 준수되어야 합니다. 트랙터를 임의로 개조하는 경우 제공업체는 그로 인한 사고나 손상에 대한 책임이 없습니다.

사용한 제품을 등록합니다. 공인 John Deere 대리점에서 중고 John Deere 제품을 구입한 경우 보증 등록 정보는 해당 대리점에서 업데이트하므로 부품에 대한 추가 정보가 필요하지 않습니다.

경매에서, 매매인을 통해 또는 농부로부터 중고 John Deere 제품을 구입한 경우에는 지금 등록하십시오. John Deere 및 John Deere 대리점은 고객의 안전 및 만족을 중요하게 생각합니다. 지역의 John Deere 대리점은 고객의 장비의 완벽한 지원을 위한 만만의 준비를 갖추고 있습니다. 해당 국가의 John Deere 웹 사이트에서 제품 세부 사항 및 주소를 온라인으로 입력하십시오. 그런 다음 대리점을 선택하면 John Deere 부품 구입 시 할인받을 수 있는 쿠폰이 제공됩니다.

OULXA64,00031CE-44-03DEC15

배출 가스 성능 및 변조

작동 및 유지보수

엔진은 배출 가스 제어 시스템을 포함하여 엔진의 카테고리/인증에 적용되는 요구사항 범위 이내에서 엔진의 배출 성능을 유지하기 위해 이 매뉴얼에 제공된 지침에 따라 작동, 사용 및 유지보수해야 합니다.

변조

특히 배기가스 재순환(EGR) 또는 DEF 도징 시스템을 비활성화하거나 유지하지 않는 것과 관련하여 엔진 배출 제어 시스템의 고의적인 변조 또는 오용은 없어야 합니다. 엔진의 배기가스 제어 시스템을 변조할 경우 유럽연합(EU)의 형식 승인 및 적용 가능한 배출 가스 관련 보증이 무효화됩니다.

DX,EMISSIONS,PERFORM-44-12JAN18

[1] 공식 대리점에 문의하실 수도 있습니다.

목차

페이지

용어집
용어집 00-1
상표 00-2

안전사항
안전 정보 인지 05-1
신호어 이해 05-1
안전 지침 준수 05-1
비상사태를 위한 대비 05-1
보호복 착용 05-2
방음 조치 05-2
연료의 안전한 취급 - 화재 방지 05-2
엔진 시동액의 안전한 취급 05-2
화재 예방 05-3
화재 발생 시 05-3
연로 보충 시 정전기 위험 방지 05-4
ROPS의 올바른 설치 상태 유지 05-4
접이식 ROPS 및 안전벨트의 올바른 사용 05-4
회전식 드라이브라인과 간격 유지 05-5
발판과 핸드홀드의 올바른 사용 05-5
ISOBUS 컨트롤러 운전자 매뉴얼 읽기 05-5
안전벨트의 올바른 사용 05-6
트랙터 안전 운행 05-6
후진 시 사고 방지 05-7
임업 사업장에서 제한적 사용 05-7
로더 트랙터 안전 운전 05-7
장비 탑승 금지 05-8
보조 좌석 05-8
안전 표시등 및 장치 사용 05-8
안전한 속도로 견인 장치 운송 05-9
경사로, 평평하지 않은 지형 및 거친 지면 주의 05-9
진흙탕에 빠진 장비 꺼내기 05-10
농약 접촉 금지 05-10
농약의 안전한 취급 05-10
배터리의 안전한 취급 05-11
유체 가압 라인 근처 가열 금지 05-12
용접이나 가열 전 페인트 제거 05-12
전자 구성품과 브래킷의 안전한 취급 05-13
안전한 유지 관리 실행 05-13
고온 배기 주의 05-14
안전한 배기 필터 청소 05-14
통풍이 잘되는 곳에서 작업 05-15
올바르게 장비 지지하기 05-15
장비 이탈 방지 05-15
장비 안전 주차 05-15
트랙터 안전 이송 05-16
냉각 시스템의 안전한 정비 05-16
어큐뮬레이터 안전 정비 05-16
타이어 안전 정비 05-16
전륜 구동 트랙터 안전 정비 05-17
휠 고정 볼트/너트 조이기 05-17

페이지

고압 유체에 의한 위험 방지 05-17
고압 연료 시스템 개방 금지 05-17
어태치먼트 안전하게 보관하기 05-18
폐기처분 — 유체 및 부품의 적절한 재활용과 처리 05-18

안전 기호
그림 안전 기호 05A-1
사용 설명서 05A-1
올바른 안전벨트 사용 05A-1
픽업 히치 05A-1
전방 히치 어큐뮬레이터(삼중 링크 서스펜션 미장착 트랙터) 05A-2
전방 액슬 서스펜션의 어큐뮬레이터 05A-2
브레이크 시스템 압력 어큐뮬레이터 05A-2
탑승 금지(중국만 해당) 05A-3
작동기구의 PTO 및 회전 부품(중국만 해당) 05A-3
히치 원격 제어(중국만 해당) 05A-3
엔진 냉각 장치(중국만 해당) 05A-3
연료 탱크(중국만 해당) 05A-4
..... 05A-5

차량 개요
장비 외관 10-1

사용 설명서 - 일반 정보
이 설명서의 범위 10A-1
본 설명서 사용 방법 10A-1
작동기구 제조업체의 사용 설명서 준수 10A-1

엔진 작동
EU 승인 응급상황 시 사용 — SCR 저감 오버라이드 옵션 20-1
중요 엔진 정보 20-1
터보차저 장착 엔진 20-1
엔진 보호 20-1
필수 기계 정지 경고 20-2
엔진 메뉴 20-3
엔진 표시등 및 디스플레이 점검 20-4
지능형 출력 관리(파워 부스트) 20-5
엔진 시동 20-5
보조 배터리로 엔진 시동 20-6
엔진 정지 20-6
배터리 차단 시스템(장착된 경우) 20-7
트랙터 주차 20-7
트랙터 견인 20-8
연료 탱크 채우기 20-8
DEF 탱크 채우기 20-8

동절기 운행
냉간 시동 보조장치 20A-1

다음 페이지에 계속

기존 지침. 이 설명서의 모든 정보, 그림 및 사양은 발행 시점의 최신 정보에 기반합니다. 예고 없이 언제든지 변경할 수 있는 권리를 보유합니다.

COPYRIGHT © 2020
John Deere GmbH & Co. KG Mannheim Regional Center
Zentralfunktionen
All rights reserved.
Previous Editions
Copyright © D0

페이지

냉각수 히터 20A-1
누전 차단기(GFCI) 20A-1

후처리
배기가스 필터 청소, 일반 정보 20B-1
필수 기계 정지 경고 20B-1
후처리 표시기 개요 20B-2
엔진 메뉴 엑세스 20B-3
배기가스 필터 청소 개요 20B-3
DEF(배기가스 정화용 요소수) 레벨 게이지 20B-5
선택적 환원 촉매제(SCR) 시스템 개요 20B-7

작업자 제어장치
측면 콘솔의 제어장치, 개요 30-1
PowrQuad™ PLUS 및 AutoQuad™ PLUS 변속기 장착 차량 제어장치 30-2
CommandQuad™ PLUS 변속기 장착, CommandARM™ 미장착 차량의 제어장치 30-3
CommandQuad™ PLUS 변속기 장착, CommandARM™ 장착 차량의 제어장치 30-4
CommandQuad™ PLUS 변속기 장착, CommandARM™ 장착 차량의 제어장치 30-5
AutoPowr™ 변속기 장착, CommandARM™ 미장착 차량 제어장치 30-6
AutoPowr™ 변속기 장착, CommandARM™ 장착 차량 제어장치 30-7
키 스위치 30-8
복귀 모드 30-8
이모빌라이저 30-9
비상 브레이크 시스템 30-9
크리퍼 - 제어장치 30-9
PTO - 제어장치 30-10
이코노미 전방 히치 - 제어장치 30-10
후방 히치 - 제어장치 30-11
기계식 선택 제어 밸브(SCV) - 제어장치 30-12
전자식 선택 제어 밸브(SCV) - 제어장치 30-13
조이스틱, 기계식 30-14
조이스틱, 전자식 30-14
전륜 구동 - 제어장치 30-15
차동 잠금 - 제어장치 30-15
iTEC™ Basic — 지능형 종합 장비 제어 - 제어장치 30-15
AutoTrac™ - 제어장치 30-15
난방, 환기 및 에어컨 시스템 - 제어장치 30-16

코너 포스트 디스플레이
코너 포스트 디스플레이 30AA-1
경고등 30AA-2
디지털 표시기 – 회전 속도계, 이동 속도, 변속기 및 설정 속도 30AA-2
게이지 - 냉각수 온도, DEF 레벨 및 연료 레벨 30AA-3
모든 메뉴 개요 30AA-4
기본 메뉴 네비게이션 30AA-5
정보 디스플레이, 실행 페이지 30AA-5
디스플레이 설정, 메뉴 30AA-6
디스플레이 설정, 밝기 30AA-6
디스플레이 설정, 디스플레이 모드(주간/야간) 30AA-7
디스플레이 설정, 언어 30AA-7
디스플레이 설정, 단위 30AA-8
디스플레이 설정, 숫자 형식 30AA-8
디스플레이 설정, 코너 포스트 디스플레이 정보 30AA-9
작업 모니터, 메뉴 30AA-10

페이지

작업 모니터, 카운터 A 및 B 30AA-11
작업 모니터, 장비 모니터 30AA-11
작업 모니터, 작동기구 폭 30AA-12
작업 모니터, 기록 트리거 30AA-13
레이아웃 관리자, 설정 30AA-14
제어장치 설정 30AA-16

CommandARM™ 제어장치
CommandARM™, 제어장치 (CommandQuad™ Plus 장착) 30C-1

안내
AutoTrac™ 스티어링 시스템(장착 시) 40-1
GreenStar™ 디스플레이 장착 AutoTrac™ Guidance 40-1
코너 포스트 디스플레이 장착 AutoTrac™ Basic Guidance 40-2
안내 시스템 안전 작동 40-2
AutoTrac™ Basic 활성화 40-3
AutoTrac™ Basic 비활성화 40-3
AutoTrac™ 재개 스위치 40-4
AutoTrac™ Basic 활성화 40-4
AutoTrac™ Basic을 해제합니다 40-4
다음 경로에서 AutoTrac™ Basic을 재활성합니다. 40-5
AutoTrac™ Basic 메뉴 40-5
AutoTrac™ Basic 지도 40-6
AutoTrac™ 상태 파이 40-7
AutoTrac™ Basic 트랙 설정 40-8
AutoTrac™ Basic 트레드 폭 40-10
AutoTrac™ Basic 시프트 크기 40-10
AutoTrac™ Basic 차량 40-11
AutoTrac™ Basic 튜닝 40-12
StarFire™ 정정 모드 40-13
AutoTrac™ Basic TCM 보정 40-13
StarFire™ USB 드라이브 40-16
StarFire™ GPS 상태 40-17
AutoTrac™ Basic 설정 잠김 40-17
AutoTrac™ Basic 정보 40-17
GPS 수신기 오프셋 값 40-18
AutoTrac™ Universal 정보 40-18

지능형 종합 장비 제어(iTEC™)
iTEC™ Basic, 일반 정보 40A-1
기본 메뉴 네비게이션 40A-1
iTEC™ Basic, 메뉴 40A-1
iTEC™ Basic, 기능 액세스 40A-2
ITEC™ Basic, 설정 40A-3

구동트레인
드라이브 시스템 - 개요 50-1

전륜 구동
전륜 구동, 제어장치 및 표시등 50A-1
전륜 구동, 수동 체결 및 해제 50A-1
전륜 구동, 자동 체결 및 해제 50A-1
전방 서스펜션 옵션 장착 트랙터 50A-2

차동 잠금장치
차동 잠금, 제어장치 및 표시등 50B-1
차동 잠금, 수동 체결/해제 50B-1
차동 잠금, 자동 체결/해제 50B-1

페이지

브레이크
유압식 서비스 브레이크 50C-1
비상 브레이크 시스템 50C-2
싱글 라인 유압 트레일러 브레이크(장착된 경우) 50C-2
듀얼 라인 유압 트레일러 브레이크*(장착된 경우) 50C-2
에어 트레일러 브레이크(장착된 경우) 50C-3
트레일러 브레이크 테스트 50C-4
트랙터 주차 50C-5
초크 블록 50C-5

변속기 - 일반 정보
연료 소비 절감 50D-1
올바른 주행 속도 선택 50D-1
타이어 크기 변경 참고 사항 50D-2
크리퍼 변속기 체결 50D-2
주행 속도표 및 SRI 수치 50D-2
이동 속도, PowrQuad™ PLUS 변속기 30km/h (16/16) - SRI 700 및 725 타이어 50D-2
주행 속도, PowrQuad™ PLUS 변속기 30km/h (16/16) - SRI 750 및 800 타이어 50D-3
이동 속도, PowrQuad™ PLUS 변속기 30km/h (16/16) - SRI 825 타이어 50D-4
주행 속도, PowrQuad™ PLUS 변속기 40km/h (16/16) - SRI 700 및 800 타이어 50D-5
이동 속도, PowrQuad™ PLUS 변속기 40km/h (16/16) - SRI 825 타이어 50D-6
주행 속도(출고시 크리퍼 변속기가 장착된 경우), PowrQuad™ PLUS 및 AutoQuad™ PLUS 변속기 40km/h(24/24) - 타이어(SRI 700 및 725) 50D-7
주행 속도(출고시 크리퍼 변속기가 장착된 경우), PowrQuad™ PLUS 및 AutoQuad™ PLUS 변속기 40km/h(24/24) - 타이어(SRI 750 및 775) 50D-8
주행 속도(출고시 크리퍼 변속기가 장착된 경우), PowrQuad™ PLUS 및 AutoQuad™ PLUS 변속기 40km/h(24/24) - 타이어(SRI 800 및 825) 50D-9
주행 속도(출고시 크리퍼 변속기가 미장착된 경우), PowrQuad™ PLUS 및 AutoQuad™ PLUS 변속기 40km/h(24/24) - 타이어(SRI 700, 725, 750 및 775) 50D-10
이동 속도(출고 시 Creeper 변속기 미장착), PowrQuad™ PLUS 및 AutoQuad™ PLUS 변속기 40km/h(24/24) - 타이어(SRI 800 및 825) 50D-12
이동 속도, Eco Shift™ 장착 AutoQuad™ PLUS 변속기, 40km/h(24/24) - SRI 700 및 725 타이어 50D-13
순항 속도, Eco Shift 장착 AutoQuad™ PLUS 변속기, 40kph(24/24) - SRI 750 및 775 타이어 50D-14
이동 속도, Eco Shift™ 장착 AutoQuad™ PLUS 변속기, 40km/h(24/24) - SRI 800 및 825 타이어 50D-15
이동 속도, 40km/h(24/24) CommandQuad™ PLUS 변속기 - SRI 700, 725, 750 및 775 타이어 50D-16
이동 속도, CommandQuad™ PLUS 변속기 40km/h(24/24) - SRI 800 및 825 타이어 50D-17

페이지

이동 속도, EcoShift™ 장착 CommandQuad™ PLUS 변속기, 40km/h(24/24) - SRI 700, 725, 750 및 775 타이어 50D-18
이동 속도, EcoShift™ 장착 CommandQuad™ PLUS 변속기, 40km/h(24/24) - SRI 800 및 825 타이어 50D-20

PowrQuad™ PLUS 변속기
PowrQuad™ PLUS 변속기, 제어장치 50F-1
PowrQuad™ PLUS 변속기, 주차 잠금 50F-1
PowrQuad™ PLUS 변속기, 리버스 드라이브 레버 50F-1
PowrQuad™ PLUS 변속기, 레인지 시프트 레버 50F-2
PowrQuad™ PLUS 변속기, 기어 시프트 버튼 50F-3
PowrQuad™ PLUS 변속기, 클러치 페달 및 클러치 버튼 50F-4
PowrQuad™ PLUS 변속기, 속도 제어 페달 및 핸드 스로틀 50F-4
PowrQuad™ PLUS 변속기, 엔진 설정 속도 50F-4
PowrQuad™ PLUS 변속기, 동절기 작동 50F-5
PowrQuad™ PLUS 변속기, 복귀 모드 50F-5
PowrQuad™ PLUS 변속기, 메뉴 50F-6
변속기 메뉴의 기호 및 의미 50F-6
PowrQuad™ PLUS 변속기, PowrReverser™ 50F-6
PowrQuad™ PLUS 변속기, 전진/후진 변속비 50F-7
PowrQuad™ PLUS 변속기, 후진 경보 50F-7

AutoQuad™ PLUS 변속기
AutoQuad™ PLUS 변속기, 제어장치 50G-1
AutoQuad™ PLUS 변속기, 주차 잠금 50G-1
AutoQuad™ PLUS 변속기, 리버스 드라이브 레버 50G-1
AutoQuad™ PLUS 변속기, 레인지 시프트 레버 50G-2
AutoQuad™ PLUS 변속기, 기어 시프트 버튼 50G-3
AutoQuad™ PLUS 변속기, 클러치 페달 및 클러치 버튼 50G-4
AutoQuad™ PLUS 변속기, 자동 기어 시프트 50G-4
AutoQuad™ PLUS 변속기, 속도 제어 페달 및 핸드 스로틀 50G-5
AutoQuad™ PLUS 변속기, 엔진 설정 속도 50G-5
AutoQuad™ PLUS 변속기, 동절기 작동 50G-6
AutoQuad™ PLUS 변속기, 복귀 모드 50G-6
AutoQuad™ PLUS 변속기, 메뉴 50G-6
변속기 메뉴의 기호 50G-7
AutoQuad™ PLUS 변속기, 변속기 모드 50G-7
AutoQuad™ PLUS 변속기, PowrReverser™ 50G-8
AutoQuad™ PLUS 변속기, 후진/전진 변속비 50G-8
AutoQuad™ PLUS 변속기, 후진 경보 50G-9

CommandQuad™ PLUS 변속기
CommandQuad™ PLUS 변속기, CommandARM™ 미장착 제어장치 50H-1
CommandQuad™ PLUS 변속기, CommandARM™ 장착 제어장치 50H-2
CommandQuad™ 변속기, 주차 잠금 제어 레버 50H-2
CommandQuad™ PLUS 변속기, 리버스 드라이브 레버 50H-3
CommandQuad™ PLUS 변속기, 레인지 시프트 유닛 50H-4
CommandARM™ PLUS 변속기, 시프트 레버 50H-4

페이지

CommandQuad™ PLUS 변속기, 최대 이동 속도 설정 50H-5
CommandQuad™ PLUS 변속기, 속도 제어 페달 및 핸드 스로틀 50H-6
CommandQuad™ PLUS 변속기, 엔진 설정 속도 50H-6
CommandARM™ PLUS 변속기, 시작 기어 선택 50H-7
CommandQuad™ PLUS 변속기, 브레이크 페달 및 클러치 페달(AutoClutch 기능) 50H-8
CommandQuad™ PLUS 변속기, 트랙터 조작 시 특수 기능 50H-8
CommandQuad™ PLUS 변속기, 주행 특성 조정 50H-9
CommandQuad™ PLUS 변속기, 미끄러운 상태의 경사로에서 트레일러 작동 50H-9
CommandQuad™ PLUS T 변속기, 트랙터 정지 및 주차 50H-9
CommandQuad™ PLUS 변속기, 복귀 모드 50H-10
CommandQuad™ PLUS 변속기, 트랙터 견인 .. 50H-11
CommandQuad™ PLUS 변속기, 메뉴 50H-12
변속기 메뉴의 기호 50H-12
CommandQuad™ PLUS 변속기, 시작 기어 50H-13
CommandQuad™ PLUS 변속기, PowrReverser™ 50H-14
CommandQuad™ PLUS 변속기, 후진/전진 변속비 50H-14
CommandQuad™ PLUS 변속기, 최저 속도 50H-15
CommandQuad™ PLUS 변속기, 부하 예측 50H-15
CommandQuad™ PLUS 변속기, PTO 저하 끄기/켜기 50H-16
CommandQuad™ PLUS 변속기, AutoClutch ... 50H-16
CommandQuad™ PLUS 변속기, 후진 경보 50H-17

Autowwr™/IVT™ 변속기
AutoPowr™/IVT™ - 리버스 드라이브 레버 50J-1
Autowwr™/IVT™ - 속도 제어 레버 50J-2
AutoPowr™/IVT™ — 트랙터 정지 및 주차 50J-3
AutoPowr™/IVT™ - 속도 제어 페달 및 핸드 스로틀 50J-3
AutoPowr™/IVT™ - 엔진 설정 속도 50J-4
Autrowr™/IVT™ - 주행 설정 속도 50J-5
AutoPowr™/IVT™ — 주행 설정 속도, 지침 50J-6
Autowwr™/IVT™ - 클러치 페달 50J-7
AutoPowr™/IVT™ — 트랙터 조종 시 특수 기능 50J-7
AutoPowr™/IVT™ — 미끄러운 경사로 운행 50J-7
AutoPowr™/IVT™ — 개별 브레이크 페달 사용 50J-8
AutoPowr™/IVT™ — 동절기 시동 50J-9
AutoPowr™/IVT™ — 복귀 모드 50J-9
AutoPowr™/IVT™ — 트랙터 견인 50J-9
AutoPowr™/IVT™ — 메뉴 50J-10
AutoPowr™/IVT™ — 변속기 메뉴의 기호 50J-10
Autowwr™/IVT™ - 변속기 모드 50J-11
AutoPowr™/IVT™ — PowrReverser™ 50J-11
AutoPowr™/IVT™ — 후진/전진 변속비 50J-12
AutoPowr™/IVT™ - 최소 RPM 50J-12
AutoPowr™/IVT™ — 변속기, 부하 예측 50J-13
AutoPowr™/IVT™ - PTO 저하 끄기/켜기 50J-13
AutoPowr™/IVT™ — AutoClutch 50J-14
Autowwr™/IVT™ — 후진 경보 50J-15

페이지

PTO 샤프트, 히치 및 트레일러 히치
히치 - 최대 인양력 60-1

PTO 샤프트 - 일반 정보
전방 PTO — PTO 쉴드 60A-1
후방 PTO — PTO 쉴드 60A-1
작동 지침 60A-2
PTO 속도 60A-2
PTO 옵션 60A-2

전방 PTO
전방 PTO 60B-1
전방 PTO 교체 60B-1
전방 PTO — PTO 자동 차단 기능 60B-2

후방 동력 인출 장치
후방 PTO 체결 60C-1
후방 PTO - 표준 속도(변경 가능 PTO) 선택 60C-1
후방 PTO — 원격 제어 및 기능 60C-2
후방 PTO — PTO 자동 차단 기능 60C-3
후방 PTO - PTO 스터브 샤프트 교환 60C-3
후방 PTO - 작동기구 연결 60C-4

전방 히치
이코노미 전방 히치 - 제어장치 60D-1
이코노미 전방 히치 60D-1
전방 히치 - 센터 링크 60D-5
전방 히치 - 센터 링크 위치 60D-5
전방 히치 - 후크형 센터 링크 60D-5

후방 히치
후방 히치 - 메뉴 60E-1
후방 히치 - CommandARM™ 없이 작동 60E-1
후방 히치 - CommandARM™으로 작동 60E-2
후방 히치 - 깊이 제어 스톱 설정 60E-3
후방 히치 - 장착된 작동기구에 의해 부하가 걸린 상태에서 주행 60E-4
후방 히치 - 히치 댐퍼 60E-4
후방 히치 - 상승 높이 제한 60E-5
후방 히치 - 하강 속도 조정 60E-5
후방 히치 - 상승 속도 조정 60E-5
후방 히치 - 드래프트/깊이 제어 조정 60E-6
후방 히치 - 드래프트 제어 사용 60E-6
히치 - 유동 위치 60E-7
히치 - 원격 제어 60E-8
후방 히치 - 직접 작동 60E-9
3점 히치 60E-9
평강 드래프트 링크 60E-9
텔레스코픽 드래프트 링크 60E-10
퀵 커플링(후크 타입) 드래프트 링크 60E-10
3점 히치 부착 및 견인 작동기구 연결 60E-11
작동기구 수평 조절 60E-12
센터 링크 60E-12
센터 링크 위치 60E-13
후크 타입 센터 링크 60E-13
유압식 센터 링크(장착된 경우) 60E-13
리프트 링크 조정 60E-15
리프트 링크 - 수직 유동 조정 60E-16
스웨이 블록, 카테고리 2(장착된 경우) 60E-16
스태빌라이저(장착 시) 60E-17
스태빌라이저 시스템(장착된 경우) 60E-17
드래프트 링크 - 치수 확장 조정 60E-18

페이지

웨건 히치
CAT II 견인바 60F-1
올바른 견인바 사용법 60F-1
히치 핀 잠금 60F-1
높이 조정식 트레일러 히치 잠금 60F-2
텔레스코픽 드래프트 링크 래치 60F-3
히치 죠 60F-3
피톤 고정식 또는 볼 타입 장착 트레일러 히치, 리지드 60F-4
볼형 토우 히치(버전 1), 높이 조정 60F-5
볼 타입 히치(버전 2), 높이 조정식 60F-6
높이 조정식 트레일러 히치 60F-6
트레일러 히치의 원격 제어(장착된 경우) 60F-7
유압 픽업 히치(기계식 작동) 60F-7
유압 픽업 히치(전자식 작동) 60F-8

유압 시스템
선택 제어 밸브(SCV) - 오일 인출 최대 허용량 70-1
선택 제어 밸브(SCV) - 정유압 드라이브로 오일 인출(PC 유압 시스템 장착) 70-1
선택 제어 밸브(SCV) - 정유압 드라이브로 오일 인출(PFC 유압 시스템 장착) 70-2
보조 오일 리저버 70-2

유압 연결
선택 제어 밸브(SCV) - 피팅 70A-1
선택 제어 밸브(SCV) - 유압 호스 연결 70A-1
선택 제어 밸브(SCV) - 유압 호스 분리 70A-2
선택 제어 밸브(SCV) - 전방 히치의 유압 호스 연결 및 분리(장착된 경우) 70A-3
작동기구 및 유압 모터에 유압 연결 70A-5
작동기구를 선택 제어 밸브(SCV)에 연결 70A-7

선택 제어 밸브(SCV) - 제어장치
선택 제어 밸브(SCV), 제어장치 설정 70B-1
기계식 선택 제어 밸브(SCV) - 제어장치 70B-1
선택 제어 밸브(SCV), 기계식 - 제어 레버 70B-1
선택 제어 밸브(SCV), 기계식 - 운송 잠금 70B-3
선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 제어장치 70B-3
선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 제어 레버 70B-3
선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 중립 위치 70B-5
선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 확장 및 확장 클릭 위치 70B-5
선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 수축 및 수축 클릭 위치 70B-6
선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 유동 위치 (디텐트) 70B-6

선택 제어 밸브(SCV) - 설정
선택 제어 밸브(SCV), 기계식 - 상승 속도 70C-1
선택 제어 밸브(SCV), 기계식 - 기능 모드 (Feature Mode) 설정 70C-1
선택 제어 밸브(SCV), 기계식 - 시리즈 450 압력 설정 70C-1
선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 메뉴 70C-2
선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - SCV 유량 및 유동 시간 조정 70C-2
선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 로더 모드 70C-3
선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 조이스틱 모드 .. 70C-3
선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 고급 설정 70C-4
작업자 인식 센서 - 북미, 호주 및 뉴질랜드 전용 70C-4

페이지

전방 로더
620R/623R 로더용 전방 로더 마운팅 프레임 70D-1
전방 로더 - 유압 퀵 릴리스(장착된 경우) 70D-2
전방 로더 - 리프팅 기능에 대한 엔진 속도의 영향 70D-2
조이스틱, 기계식 70D-2
조이스틱, 전자식 - 제어장치 70D-3
조이스틱, 전자식 - 레이아웃 및 기능 70D-4
조이스틱, 전자식 - 잠금 기능(운송 잠금) 70D-5

휠 및 타이어
타이어 및 휠 - 머리말 80-1
휠, 타이어, 트레드 일반 지침 80-1
전륜 또는 펜더와 트랙터 부품의 접촉 방지 80-2
다른 타이어 크기로 변경 80-2
듀얼 휠 사용(쉽게 장착) 80-4
타이어 안전 정비 80-4
휠 안전하게 교체 80-5
휠 무게추 및 휠 교체 80-5
타이어 조합 — 조정식 전방 액슬 80-6
타이어 조합 - 전륜 구동 액슬 80-7
타이어 조합 계산(그래픽) 80-9
타이어 조합 계산, 3피스 전방 액슬 80-10
타이어 라벨링, 타이어 하중 용량 확인 80-12
타이어 압력 80-13
타이어 공기압 지침 80-13
타이어 공기압 선택 80-14

전륜, 타이어 및 트레드 폭
타이어 및 휠 - 머리말 80A-1
조정식 전방 차축 - 토우 인 점검 80A-1
B형 조정식 전방 차축 - 토우 인 조정 80A-1
B형 조정식 전방 차축 - 차축 볼트 및 휠 볼트 조이기 80A-2
B형 조정식 전방 차축 - 휠 트레드 조정 80A-2
B형 조정식 전방 차축 - 휠 트레드 80A-3
전륜 구동 장착 전방 타이어 80A-3
전륜 구동 액슬 - 토우 인 점검 및 조정 80A-3
전륜 구동 액슬 - 토우 인 점검(기존 방식) 80A-4
전륜 구동 액슬 - 토우 인 조정 80A-4
2위치 및 16위치 림 장착 전륜 트레드 조정 관련 지침 80A-4
3피스 전방 액슬(버전 2) — 2위치 림 장착 전륜 트레드 폭 80A-5
3피스 전방 액슬(버전 2) — 16위치 림 장착 전륜 트레드 폭 80A-8

스티어링 스톱 및 펜더 - 설정
펜더 조정 80B-1
펜더의 조정에 관한 정보 80B-2
3피스 전방 액슬(버전 2) — 스티어링 스톱 조정 관련 주의사항 - 730, 733 및 735 ..... 80B-3
3피스 전방 액슬(버전 2) - 고정식 펜더 및 스티어링 스톱 조정 - 730, 733 및 735 ..... 80B-4
3피스 전방 액슬(버전 2) - 피벗 펜더 및 스티어링 스톱 조정 - 730, 733 및 735 ..... 80B-13

후륜, 타이어 및 트레드 폭
타이어 및 휠 - 머리말 80C-1
2위치, 8위치, 16위치 림을 장착한 후륜 트레드 조정 관련 지침 - 플랜지 액슬 80C-1
2위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 플랜지 액슬, 볼트 원 직경(PCD) 203mm 80C-3

페이지

2위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 플랜지 액슬, 볼트 원 직경(PCD) 275mm 80C-5
2위치 림 장착 후륜 트레드 폭(중부하형) - 플랜지 액슬, 볼트 원 직경(PCD) 275mm 80C-7
16위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 플랜지 액슬, 볼트 원 직경(PCD) 203mm 80C-8
16위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 플랜지 액슬, 볼트 원 직경(PCD) 275mm 80C-12
조정식 스틸 휠과 조정식 후방 액슬과의 조합 ..80C-15
후륜 참고사항 - 랙 앤 피니언 액슬, 허브 직경 79mm 80C-16
랙 앤 피니언 액슬, 허브 직경 79mm - 트레드 폭 조정 80C-17
2위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 랙 앤 피니언 액슬, 허브 직경 79mm 80C-19
후륜에 관한 주의사항 - 랙 앤 피니언 액슬, 허브 직경 86mm/92mm 80C-22
랙 앤 피니언 액슬, 허브 직경 86mm/92mm - 캐스트 후방 휠의 트레드 폭 조정 80C-22
랙 앤 피니언 액슬, 허브 직경 86mm/92mm - 스틸 후방 휠의 트레드 폭 조정(조정 피니언 장착) 80C-23
랙 앤 피니언 액슬, 허브 직경 86mm/92mm - 스틸 후방 휠의 트레드 폭 조정(조정 피니언 미장착) 80C-24
2위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 랙 앤 피니언 액슬, 허브 직경 86mm 80C-25

운전실 캡
농약 접촉 금지 90-1
살충제를 이용한 장비 청소 90-1
비상 출구 90-2
전복 보호 구조물 90-2
안전벨트 사용 90-2
운전실 캡 서스펜션 장착 트랙터 90-3

시트 조정
컴포트 시트 - MSG85 ..... 90A-1
에어 컴포트 시트 - MSG95G 90A-1
에어 컴포트 시트 - MSG97AL 90A-2
CommandARM™ — 높이 조정 90A-4
교육용 보조석 90A-4

조향 컬럼
스티어링 휠, 조정 90B-1

미러
아웃사이드 미러, 수동 조정식 90C-1

탑승 발판
탑승 발판 및 핸드레일 90D-1
좌측 탑승 발판 분리 및 설치 90D-1
우측 탑승 발판 분리 및 설치 90D-2

와이퍼/워셔 시스템
와이퍼 및 워셔 시스템 90E-1

히터/환기/에어컨(HVAC)
히터/환기/에어컨 시스템(HVAC) 90F-1

전등
조명 개요 90G-1

페이지

방향 지시등 및 경적 전환 레버 90G-3
조명 스위치 90G-4
전조등 선택 90G-5
작업등 선택 90G-6
ISOBUS 작동기구의 작업등 90G-8
비상등 스위치 90G-8
유도등(옵션) 90G-9
실내등 90G-9
탑승 발판등 90G-9
7단자 트레일러 소켓 90G-9

전원 연결 소켓
GreenStar™ 디스플레이 소켓 90H-1
저장장치(메모리) 및 멀티미디어 기기 연결 90H-1
12V 전원 연결 소켓/시거잭 90H-1
운전실 캡 내부의 ISOBUS 소켓 90H-1
3단자 전원 연결 소켓 및 다용도 전원 연결 소켓 스트립(12V, ECE) 90H-2
3단자 전원 연결 소켓(12V, ECE), 전방 히치 90H-2
ISO 표준 11786에 따른 신호 소켓 90H-3
진단 커넥터(CAN 버스) 90H-3
ISOBUS 소켓(ISB), 후방 히치 90H-3
ISOBUS 소켓(ISB), 전방 히치 90H-4
7단자 트레일러 소켓, 후방 히치 90H-4
7단자 트레일러 소켓, 전방 히치 90H-4

어태치먼트
보관함 90I-1
전방 로더의 유압식 퀵 릴리즈 및 작업등 제어 (장착된 경우) 90I-1
후진 경고음 켜기 및 끄기(옵션 장치) 90I-1
모니터 설치 90I-2
후방 창 및 측면 창 열기 90I-2
뒷유리 - 케이블 가이드 90I-3
루프 해치(장착된 경우) 90I-3
풀다운 선셰이드 90I-3
잠금식 탱크 필러 캡 90I-3

성능 밸라스트
싱글 타이어 장착 트랙터의 밸러스트 정보 및 가이드라인 100-1
엔진 마력에 따른 트랙터 추의 일반 지침(측정 단위로 PS를 사용하는 EC 지침 97/68) 100-1
무게추 선택 100-2
뒷바퀴 하중 100-2
후륜 슬립 측정 100-2
타이어에 물 채우기 100-3
액체 밸러스트 배출 100-3
휠 중량 안전 교체 100-4
3점 히치의 무게추 100-4
전방 히치에 픽업 중량 장착 100-4
후방 히치에 픽업 무게추 장착 100-5
픽업 하중을 기본 하중에 장착 100-6
전방 무게추 설치 100-7

운송
트랙터 운송 110-1
트랙터를 운송 트레일러에 고정하기(묶기) 110-1
양하 후 장비 세척 110-3
공도에서 운행 110-4
하중, 견인 110-4
진흙탕에 빠진 장비 꺼내기 110-5
트랙터 견인 110-5
CommandQuad™ PLUS — 트랙터 견인 110-5

페이지

AutoPowr™ — 트랙터 견인 110-5
AutoPowr™ — 주차 잠금 수동 해제 110-6

연료, 윤활제 및 냉각수
OilScan™ 및 CoolScan™ 200-1

디젤 연료
디젤 연료 200A-1
디젤 연료 취급 및 보관 200A-1
디젤 연료의 윤활성 200A-2
디젤 연료 테스트 200A-2
바이오디젤 연료 200A-2
추운 기후가 디젤 엔진에 미치는 영향을 최소화하는 방법 200A-3
디젤 연료 보조 첨가제 200A-4

배기가스 정화용 요소수
DEF(디젤 배기 유체) - SCR(Selective Catalytic Reduction) 장착 엔진에서 사용 200B-1
DEF(디젤 배기 유체) 탱크 보충 200B-1
DEF(디젤 배기 유체) 보관 200B-2
DEF(디젤 배기 유체) 테스트 200B-2
DEF(디젤 배기 유체) 폐기 200B-2

엔진 오일 - 4기통 파이널 티어 4 엔진만 해당
John Deere Break-In Plus™ 엔진 오일 - 인터림 티어 4, 파이널 티어 4, 스테이지 IIIB, 스테이지 IV 및 스테이지 V 200CA-1
디젤 엔진 오일 - 인터림 티어 4, 파이널 티어 4, 스테이지 IIIB, 스테이지 IV 및 스테이지 V 200CA-1
엔진 오일 및 필터 정비 주기 - 인터림 티어 4, 파이널 티어 4, 스테이지 IIIB, 스테이지 IV 및 스테이지 V 엔진 200CA-2

엔진 냉각수
디젤 엔진 냉각수(습식 슬리브 실린더 라이너 장착 엔진) 200D-1
온난한 기후에서 작동 200D-1
John Deere COOL-GARD™ II Coolant Extender 200D-2
냉각수 농축액과 혼합을 위한 수질 200D-2
냉각수 동결점 테스트 200D-2

기타 윤활유
변속기 및 유압 오일 200E-1
전륜 구동 액슬용 오일 200E-1
다목적 극압(EP) 그리스 200E-2
자동 윤활 시스템용 그리스 200E-2
그리스 200E-3
다목적 그리스 200E-3
윤활제 혼합 200E-4
윤활제 보관 200E-4
대체 및 합성 윤활제 200E-4

정비 - 일반 정보
필수 배출 관련 정보 210-1
안전 유지관리 및 청소 210-1
고압 세척기 사용 210-1
정비 주기 준수 210-1
유지 보수 주기 210-2
유지보수 메뉴 210-2
후드 올리기 210-4

페이지

정비 도어 열기 210-4
잭으로 트랙터 들어 올리기 - 리프팅 지점 210-6
트랙터 상태 관련 일반 사항 210-8
유압 호스 점검/교환 210-8
교류 발전기 관련 중요 지침 210-8
휠 및 타이어 관련 지침 210-8
지침, 최초 시동 및 일일 정비 전 210-8
엔진 냉각수 정비 주기 관련 지침 210-9
에어컨 시스템 시동 지침 210-9
유니파이 인치 볼트 및 나사 토크값 210-9
미터 볼트 및 나사 토크값 210-10

정비 주기 - 4기통 파이널 티어 4 엔진 장착 트랙터만 해당
참고 210A-1
일일 또는 10 작동 시간마다 정비 210A-1
정비(필요 시, 매년, 매 2년 및 매 3년) - 4기통 파이널 티어 4 엔진 장착 트랙터만 해당 210A-2
정기 정비 - 4기통 파이널 티어 4 엔진 장착 트랙터만 해당 210A-2
엔진 오일 교환 정보 - 4기통 파이널 티어 4 엔진만 해당 210A-4
엔진 오일 및 필터 교환 210A-4
엔진 오일 및 필터 교환 210A-5
엔진 오일 및 필터 교환 210A-6
엔진 오일 및 필터 교환 210A-7
엔진 에어 클리너 및 운전실 캡 에어 필터, 정비 210A-9
엔진 에어 클리너 및 운전실 캡 에어 필터, 정비 210A-10
냉각 시스템 정비 210A-11
냉각 시스템 정비 210A-12
DEF 시스템 정비 210A-13
DEF 시스템 정비 210A-14
매년 210A-15
100시간 정비 210A-16
500시간 정비 210A-17
1000시간 정비 210A-18
1500 작동 시간 정비 210A-19
2000시간 정비 210A-20
2500시간 정비 210A-22
3000 작동 시간 정비 210A-23
3500시간 정비 210A-24
4000시간 정비 210A-26
4500시간 정비 210A-27
5000시간 정비 210A-28
5500시간 정비 210A-29
6000 작동 시간 정비 210A-31
6500시간 정비 210A-32
7000시간 정비 210A-33
7500 작동 시간 정비 210A-35
8000시간 정비 210A-36
8500시간 정비 210A-37
9000 작동 시간 정비 210A-38
9500시간 정비 210A-40
10000 작동 시간 정비 210A-41
추가 정비에 대한 정보 210A-42
추가 정비 기록 210A-43

정비 - 청소
방열기, 비스코스 팬, 컨덴서 및 엔진 주변 청소 220A-1
엔진 에어 클리너 - 프리클리너 청소 220A-1
운전실 캡 에어 필터 청소 220A-2

페이지

연료 시스템 환기 220A-2
연료 필터 점검 220A-2
연료 탱크 정비 220A-3
DEF 탱크 - 필러 넥의 스크린 청소 220A-3
DEF 탱크 환기 - 필터 점검 220A-4
DEF(디젤 배기 유체) 탱크 청소 220A-4

정비 - 전기 시스템
배터리 — 전기 회로 분리 220B-1
배터리 접근 220B-1
퓨즈 접근 220B-1
전기 시동 보조장치의 퓨즈 및 릴레이 220B-2
LCS - 퓨즈 및 릴레이, 파트 1 ..... 220B-4
LCS - 퓨즈 및 릴레이, 파트 2 ..... 220B-5
PLB - 퓨즈 및 릴레이 220B-8
PSB - 퓨즈 및 릴레이 220B-10
엔진 접지 연결 점검 - 4기통 엔진 220B-10
시동 모터 220B-11
PTO 실행 - 안전 장치 점검 220B-11
무브먼트 인히비터 점검 - PowrQuad™ PLUS 변속기 및 AutoQuad™ PLUS 변속기 220B-11
무브먼트 인히비터 점검 – CommandQuad™ 변속기 220B-11
전등 테스트 220B-12
할로겐 램프 안전 취급 220B-12
안전 유지관리 및 청소 220B-12
엔진 후드의 전조등 - 전구 교체 220B-13
엔진 후드의 작업등 - 램프 교체 220B-13
운전실 캡 프레임의 전조등 - 램프 교체 220B-14
운전실 프레임의 방향 지시등 및 차폭등 - 램프 교체 220B-14
작업등(타원형) - 전구 교체 220B-15
작업등(원형) - 전구 교체 220B-15
펜더의 후미등/브레이크등/방향 지시등 - 램프 교체 220B-16
번호판등 - 전구 교체 220B-16
충돌 방지등, 전구 교체 220B-17
운전실 캡 - 전구 교체 220B-19
변속기 시프트 유닛 조명 - 전구 교체 220B-19

정비 - 하드웨어 토크 점검
액슬 볼트 조이기 - 조정식 전방 액슬, B 유형 ... 220C-1
전륜 휠 볼트 조이기, 조정식 전방 액슬 B형 장착 차량 220C-1
8볼트 원형, 전륜 구동 액슬 장착 차량의 전륜 볼트 조이기 220C-1
후방 휠 볼트 조이기, 플랜지 액슬 장착 220C-1
후방 휠의 휠 볼트 조이기 - 랙 앤 피니언 액슬, 허브 직경 79mm 220C-2
후륜의 휠 볼트 조이기 - 랙 앤 피니언 액슬, 허브 직경 86mm/92mm 220C-3
휠 무게추 - 나사 조이기 220C-3
전방 히치 - 하드웨어 토크 점검 220C-3
전방 로더 마운팅 프레임 - 유지보수 220C-3
CAT II 견인바 - 나사 조이기 220C-4
트레일러 히치, 가이드 레일 - 나사 조이기 220C-4
파워 스티어링 암이 장착된 볼 타입 히치 - 나사 조이기 220C-5
픽업 히치 - 나사 조이기 220C-5

정비 - 점검
엔진 오일 레벨 점검 220D-1
엔진 - 구동 벨트의 마모 점검 220D-1
냉각 시스템 - 비스코스 팬 드라이브 점검 220D-1

페이지

냉각수 레벨 점검 - 4기통 엔진 220D-1
냉각수 시험지를 사용한 엔진 냉각수 점검 - 4 기통 엔진 220D-2
흡기 호스 점검 - 4기통 엔진 220D-2
전륜 구동 액슬(730, 733 및 735) - 액슬 하우징, 오일 레벨 점검 220D-3
전륜 구동 액슬(730, 733 및 735) - 브레이크 미장착 파이널 드라이브, 오일 레벨 점검 220D-3
전방 차축 서스펜션 - 어큐뮬레이터 점검 220D-4
변속기/유압 시스템 - 오일 레벨 점검 220D-4
누설 오일 컨테이너 점검(장착된 경우) 220D-4
유압 호스 점검 220D-4
기계식 운전실 캡 서스펜션 점검 220D-4
운전실 캡 — 도어, 창문, 루프 해치의 닫기 구조 및 고무 씰 점검 220D-5
안전벨트 검사 220D-5
브레이크 점검 220D-5
브레이크 시스템 블리딩 및 점검 220D-6
에어 브레이크 시스템 - 응결수 점검 220D-6
수동 작동식 히치의 마모 상태 점검 220D-6
CUNA 트레일러 히치(수동 작동식)의 마모 점검 220D-7
트레일러 히치(원격 작동식)의 마모 점검 220D-7
트레일러 히치, 가이드 레일 점검 220D-8
피톤 고정식 트레일러 히치의 마모 점검 220D-9
볼 타입 히치의 마모 점검 220D-9
스윙 견인바 마모 점검 220D-9
픽업 히치에 있는 견인 후크의 마모 점검 220D-10

정비 - 교환
전구 교체 220E-1
엔진 오일 필터 교체 220E-1
엔진 오일 교환 220E-1
엔진 - 크랭크케이스 환기구의 오일 분리기 필터 교체(장착된 경우) 220E-2
연료 필터 교체 220E-2
엔진 에어 클리너 교체 220E-3
엔진 에어 클리너 - 2차 필터 교체 220E-4
운전실 캡 에어 필터 교환 220E-4
운전실 에어 필터 - 활성탄 필터 교체(장착된 경우) 220E-5
냉각수 교환 220E-5
배기가스 정화용 요소수(DEF) 도징 유닛 필터 교체 220E-6
직렬 DEF 필터 - 설치 위치 220E-7
배기 가스정화용 요소수(DEF) 직렬 필터 교체 . 220E-7
전륜 구동 액슬 - 오일 교환 지침(액슬 하우징 및 파이널 드라이브) 220E-9
전륜 구동 액슬(730, 733 및 735) - 브레이크 장착 파이널 드라이브, 오일 교환 220E-9
전륜 구동 액슬(730, 733 및 735) - 브레이크 미장착 파이널 드라이브, 오일 교환 220E-10
전륜 구동 액슬(730, 733 및 735) - 액슬 하우징, 오일 교환 220E-10
변속기/유압 오일 필터, 교환 220E-11
변속기/유압 오일 교환 및 흡입 스크린 청소 ... 220E-12
변압기/유압식 오일 교체 및 인입 스크린 청소 — AutoPowr™/IVT™ 변속기 220E-13
에어 브레이크 시스템 - 에어 드라이어 카트리지 교환 220E-14
전방 PTO - 오일 필터 교체(장착 시) 220E-14
전방 PTO - 오일 교환(장착 시) 220E-15

페이지

정비 - 윤활
윤활 - 일반 정보 220F-1
비정기 윤활 220F-1
트랙터 윤활 - 윤활 지점 220F-1
후방 PTO - PTO 스터브 샤프트 지지대 윤활 ... 220F-3
후방 액슬 베어링 윤활 220F-4
조정식 전방 차축 유형 B - 그리스 피팅 윤활 ... 220F-4

문제 해결
변속기 300A-1
유압 시스템 300A-1
선택 제어 밸브 300A-2
엔진 300A-2
전기 시스템 300A-4
작업자 운전실 300A-4

문제 해결 - 고장 진단 코드 및 사용자 지정 설정
중지, 주의, 정보 및 안전 경고등 300B-1
진단 메뉴 300B-2
고장 진단 코드 300B-2
진단 어드레스 액세스(고객 레벨) 300B-3

보관
정지 기간 연장 400-1
창고에서 꺼내기 400-1

사양
사양에 관한 참고사항 500A-1
치수 - 운전실 캡 및 조정식 전방 액슬 장착 트랙터 500A-1
치수 - 운전실 캡 및 전륜 구동 액슬 장착 트랙터 500A-2
엔진 - 6090M 500A-4
엔진 - 6100M 500A-5
엔진 - 6110M 500A-5
엔진 - 6120M 500A-6
PTO 출력 - 6090M 500A-7
PTO 출력 - 6100M 500A-7
PTO 출력 - 6110M 500A-8
PTO 출력 - 6120M 500A-8
변속기 - 6090M~6120M 500A-9
히치 - 6090M~6120M 500A-10
유압 시스템 - 6090M~6120M 500A-11
용량 - 6090M~6120M 500A-11
오일 인출 - 6090M~6120M 500A-12
하중 및 중량, 파트 1 - 6090M~6120M 500A-12
하중 및 중량, 파트 2 - MY19부터 500A-14
트레일러 히치의 최대 허용 하중 계산법 500A-16
허용 가능 하중 계산 500A-17
전기 시스템 500A-17
진동 500A-17
소음 레벨 500A-18
타이어와 관련된 전방 차축 허용 하중(정상 작동) - 6090M~6120M 500A-18
타이어와 관련된 전방 차축의 허용 하중(전방 로더 작동) - 6090M~6120M 500A-20
타이어와 관련된 후방 차축의 허용 하중 - 6090M~6120M 500A-23
에어컨 시스템 식별 500A-25
전기 및 전자 제품 및/또는 구성품의 차후 설치에 관한 안전 지침 500A-25
이산화탄소 배출(CO_2) 500A-25
유라시아경제연합 500A-26
기계 설계 수명 500A-26

페이지

대한민국 — 최종 Tier 4 비도로 배출 가스 제어 보증 정보 — 압축 점화 500A-27
배출 가스 제어 시스템 인증 라벨(대한민국) ... 500A-28

일련번호
형식 플레이트 500B-1
구성품의 제품 식별 번호 및 일련번호 플레이트 500B-1
제품 식별 번호판 500B-1
엔진 일련번호 500B-1
변속기 일련번호 500B-2
전륜 구동 일련번호 500B-2
운전석 일련번호 500B-2
운전석 일련번호 500B-3
하위 어셈블리 일련번호 500B-3

소유권 변경
소유권 변경 기록 600-1

출고 전 검사
출고 전 검사에 관한 참고사항 700-1
정비 절차 700-2
..... 700-4
소유자용 사본 700-5
..... 700-6
대리점용 사본 700-7
..... 700-8

용어집

	O	중간 속도
	++	최고 속도
분당 회전수	RPM	축약형
에어컨 시스템	A/C	작업자 운전실의 공기를 조절하는 데 사용되는 시스템
교류	AC	주기적인 간격으로 방향이 바뀌는 전류
액세서리	ACC	보조 전기 시스템
암레스트 제어 장치	ACU	트랙터 기능의 작동을 위한 암레스트 제어
AutoQuad Plus 변속기	AQ+	부분적 동력 변속 변속기
유해가스 유입차단장치	AQS	작업자 운전실 내의 조화 공기 조절에 사용되는 장치
온도 자동 조절 장치	ATC	축약형
저온 크랭킹 암페어	CCA	저온에서 배터리의 암페어
CommandCenter™	CC	트랙터 모니터링을 위한 컴퓨터 제어 시스템
구성품 기술 매뉴얼	CTM	구성품 유지보수 기술 매뉴얼
배기가스 정화용 요소수	DEF	**D**iesel **E**xhaust **F**luid
직류	DC	한쪽 방향으로만 흐르는 전류
디젤 미립자 필터	DPF	축약형
동적 중량 측정 시스템	DWS	중량 및 수량 기록 시스템(전방 로더)
엔진 제어 유닛	ECU	엔진 속도 조절에 사용하는 컴퓨터 시스템
전자 유압식:	EH	전자 제어 유압 밸브 기능
전자 유압식 깊이 제어	EHDC	축약형
선택식 전자 유압 제어 밸브	EH-SCV	전기 자기 스위치 구동식 선택 제어 밸브
전자 장치	ELX	축약형
전자식 자가 레벨링	ESL	로더 공구의 전자식 자가 레벨링(전방 로더)
전진 설정 속도	FSS	무단 변속기 제어 레버
분 당 갤런	gpm	1분 동안 측정되는 체적 유량
히치 제어 유닛	HCU	히치 기능 제어에 사용되는 컴퓨터 제어 시스템
중부하형	HD	축약형
고전압 방출	HID	전방 조명에 사용되는 제논 작업등의 특정 형식
히치 슬립 명령	HSC	히치의 견인 응답 제어 지지용 컴퓨터 지원 시스템
계기 제어 장치	ICU	트랙터 경고 기능 조절 컴퓨터 장치
점화	IGN	엔진 시동 및 정지 제어
작동기구 관리 장치	IMS	경작지 모서리부 회전 시 기능 제어 장치
국제 표준화 기구	ISO	축약형
작업자 전자 지원	iTEC	**지**능형 **토**탈 **장**비 **제**어 장치의 약어
분 당 리터	L/min	1분 동안 측정되는 체적 유량
수평 맞추기	LTH	운행 조건(틸트/기울기)이 변경될 때 로더 공구의 자동 정렬(전방 로더)
기계식 전륜 구동	MFWD	기계식 구동 전방 액슬
PowrQuad-PLUS 변속기	PQ+	부분적 동력 변속 변속기
압력 제어 밸브	PCV	시스템 내에서 압력 조정에 사용되는 장치
제품 식별 번호	PIN	제품 식별을 위한 일련번호
동력 인출 장치	PTO	축약형
이전 위치로 복귀	RTP	로더 붐 및 로더 공구를 미리 선택한 위치로 자동으로 이동(전방 로더)
SCV 밸브 제어 유닛	SCU	선택 제어 밸브 기능 제어에 사용되는 컴퓨터 제어 시스템
선택 제어 밸브	SCV	원격 유압 기능 제어에 사용되는 장치
저속 이동 차량	SMV	트랙터 후방 경고 사인
트랙터 - 작동기구 자동화	TIA	**트**랙터 **작**동기구 **자**동화의 약어 TIM에 포함되어 있습니다.
트랙터 작동기구 관리	TIM	**트**랙터 **작**동기구 **관**리의 약어 ISOBUS 애플리케이션
전방 차축 서스펜션	TLS	**트**리플 **링**크 **서**스펜션의 약어

OULXA64,0003F81-44-27FEB20

상표

상표		상표	
AutoPowr™	Deere and Company 상표	iTEC™ Basic	Deere and Company 상표
AutoPowr™/IVT™	Deere and Company 상표	iTEC™ Pro	Deere and Company 상표
AutoQuad™ II	Deere and Company 상표	IVT™	Deere and Company 상표
AutoQuad™ PLUS	Deere and Company 상표	IVT Selector™	Deere and Company 상표
AutoTrac™	Deere and Company 상표	JDLink™	Deere and Company 상표
Bio Hy-Gard ™	Deere and Company 상표	JDOffice™	Deere and Company 상표
ClimaTrak™	Deere and Company 상표	John Deere	Deere and Company 상표
ComfortGard™	Deere and Company 상표	Oilscan™	Deere and Company 상표
ComfortGard Deluxe™	Deere and Company 상표	Parallel Tracking™	Deere and Company 상표
CommandARM™	Deere and Company 상표	Plus-50™	Deere and Company 상표
CommandCenter™	Deere and Company 상표	PowerTech™	Deere and Company 상표
CommandPRO™	Deere and Company 상표	PowerTech™ Plus	Deere and Company 상표
CommandQuad™	Deere and Company 상표	PowerZero™	Deere and Company 상표
COOL-GARD™	Deere and Company 상표	PowrQuad™	Deere and Company 상표
COOL-GARD II™	Deere and Company 상표	PowrQuad™ PLUS	Deere and Company 상표
CoolScan™	Deere and Company 상표	PowrReverser™	Deere and Company 상표
CoolScan PLUS™	Deere and Company 상표	Service ADVISOR™	Deere and Company 상표
Deere™	Deere and Company 상표	SERVICEGARD™	Deere and Company 상표
DieselScan™	Deere and Company 상표	StarFire™	Deere and Company 상표
FieldCruise™	Deere and Company 상표	StarFire™ iTC	Deere and Company 상표
Field Doc™	Deere and Company 상표	StellarSupport™	Deere and Company 상표
Field Office™	Deere and Company 상표	SyncroPlus™	Deere and Company 상표
GreenStar™	Deere and Company 상표	TLS™	Deere and Company 상표
Hy-Gard™	Deere and Company 상표	Tractor-Implement Automation™	Deere and Company 상표
ILS™	Deere and Company 상표	Triple Link Suspension™	Deere and Company 상표
iTEC™	Deere and Company 상표		

OULXA64,0003F82-44-17OCT18

안전사항

안전 정보 인지



T81389—UN—28JUN13

이 표시는 안전 경고 기호입니다. 장비 또는 본 매뉴얼에 이 기호가 있을 경우에는 부상의 가능성이 있는 것이므로 주의하십시오.

권장 예방책과 안전 운전 관리 기준을 준수하십시오.

DX,ALERT-44-29SEP98

신호어 이해

⚠위험

⚠경고

⚠주의

TS187—44—03MAY13

위험: 신호어 '위험'은 무시할 경우 사망이나 심각한 부상으로 이어질 수 있는 위험 상황을 나타냅니다.

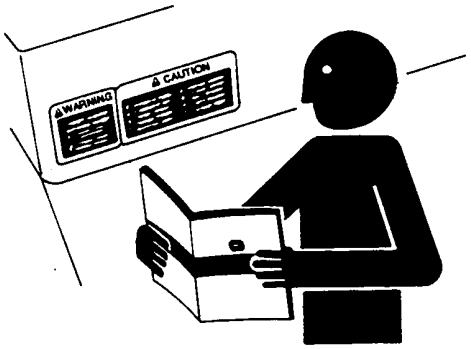
경고: 신호어 '경고'는 무시할 경우 사망이나 심각한 부상으로 이어질 수 있는 위험 상황을 나타냅니다.

주의: 신호어 '주의'는 무시할 경우 사망이나 중경상으로 이어질 수 있는 위험 상황을 나타냅니다. '주의'는 신체적 부상으로 이어질 수 있는 안전하지 못한 상황을 경고하는 데 사용될 수도 있습니다.

'위험', '경고', '주의' 등의 신호어는 안전 경고 기호와 함께 사용됩니다. '위험'은 가장 심각한 수준의 위험을 나타냅니다. 특정 위험 지역 인근에는 "위험" 또는 "경고" 안전 표지판을 설치합니다. "주의" 안전 표지판에는 일반적인 예방책이 표시되어 있습니다. 또한 "주의"는 본 설명서에 수록된 안전 메시지로 주의를 환기시키기도 합니다.

DX,SIGNAL-44-05OCT16

안전 지침 준수



TS201—UN—15APR13

본 매뉴얼 및 장비 안전표지판의 모든 안전 메시지를 주의 깊게 읽어 보십시오. 안전표지를 양호한 상태로 관리하십시오. 소실되거나 손상된 안전 기호는 교체하십시오. 신규 장치 구성품과 수리 부품에 최신 안전표지가 부착되어 있는지 확인하십시오. John Deere 대리점에서 교체용 안전표지판을 구하실 수 있습니다.

본 운전자 매뉴얼에서 언급하지 않은 공급업체에서 구입한 부품과 구성요소에 추가 안전 정보가 포함되어 있을 수 있습니다.

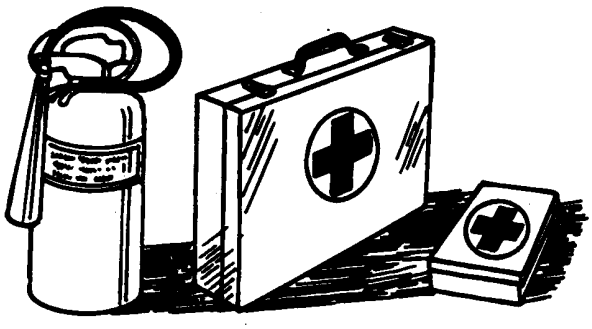
장비 조작 방법 및 올바른 제어 방법을 숙지하십시오. 지도를 받지 않은 사람이 장비를 조작하지 못하게 하십시오.

적절한 작동 상태를 유지하도록 장비를 관리하십시오. 장비를 무단 개조할 경우 기능 및/또는 안전이 저하되거나 장비의 수명에 영향을 미칠 수 있습니다.

본 매뉴얼에서 이해하지 못하는 부분이 있거나 도움이 필요하신 경우 John Deere 대리점에 문의하십시오.

DX,READ-44-16JUN09

비상사태를 위한 대비



TS291—UN—15APR13

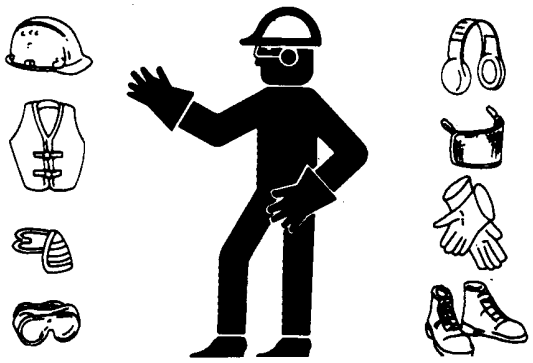
화재에 대비하십시오.

응급 처치 키트와 소화기를 가까운 곳에 비치하십시오.

의사, 구급차 서비스, 병원, 소방서 같은 긴급 전화번호를 전화기와 가까운 곳에 두십시오.

DX,FIRE2-44-03MAR93

보호복 착용



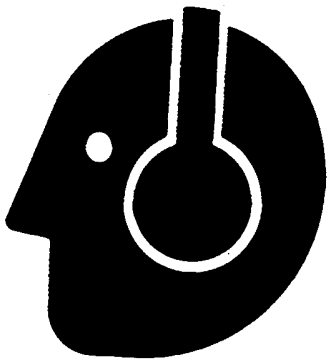
TS206—UN—15APR13

해당 작업에 적합한 알맞은 옷과 안전장치를 착용하십시오.

장치를 안전하게 운전하기 위해서는 운전자의 주의가 최대한 요구됩니다. 라디오 또는 음악 헤드폰을 착용한 상태로 장비를 운전하지 마십시오.

DX,WEAR2-44-03MAR93

방음 조치



TS207—UN—23AUG88

기계 구성, 기계의 상태 및 유지보수 수준, 지면, 작동 환경, 듀티 사이클, 주변 소음 및 어태치먼트를 포함하여 사운드 레벨 범위에 영향을 미치는 많은 변수가 있습니다.

시끄러운 소음에 노출되면 청력이 손상되거나 청력을 잃을 수 있습니다.

항상 청력 보호장구를 착용합니다. 불쾌하고 시끄러운 큰 소음으로부터 보호할 수 있는 귀덮개나 귀마개 등 적절한 청력 보호장구를 착용합니다.

DX,NOISE-44-03OCT17

연료의 안전한 취급 - 화재 방지



TS202—UN—23AUG88

연료는 주의하여 취급하십시오. 가연성이 매우 높습니다. 담배를 피우거나 근처에 화염 또는 불꽃이 있을 때는 장비에 연료를 보충하지 마십시오.

장비에 연료를 보충하기 전에는 항상 엔진을 멈추십시오. 연료 탱크는 실외에서 보충하십시오.

쓰레기, 그리스, 이물질이 없는 깨끗한 상태로 장비를 유지, 관리하여 화재를 방지하십시오. 흘러내린 연료는 항상 닦아 내십시오.

가연성 액체 운반용으로 승인된 연료 용기만 사용하십시오.

픽업트럭에서 절대 짐칸의 덮개를 덮은 상태로 연료 용기를 보충하지 마십시오. 연료를 보충하기 전에 연료 용기는 항상 지면에 놓으십시오. 캔 뚜껑을 분리하기 전에 연료 분배기 노즐을 연료 용기에 접촉하십시오. 연료 보충 시 연료 분배기 노즐을 연료 용기 입구와 접촉한 상태로 유지하십시오.

화염, 불꽃 또는 점화용 불씨가 있는 곳(온수기나 기타 가전제품 등)에 연료 용기를 보관하지 마십시오.

DX,FIRE1-44-12OCT11

엔진 시동액의 안전한 취급



TS1356—UN—18MAR92

엔진 시동액은 가연성이 매우 높습니다.

사용할 때에는 모든 화염 및 불꽃을 멀리 하십시오. 엔진 시동액은 배터리와 케이블과 멀리 하십시오.

압력이 가해진 캔을 보관할 경우에는 내용물이 잘못

방출되지 않도록 용기의 뚜껑을 덮고 차갑고 안전한 곳에 보관하십시오.

엔진 시동액의 용기를 소각하거나 구멍을 뚫지 마십시오.

예열 플러그나 흡기 히터가 장착된 엔진에서 시동액을 사용하지 마십시오.

DX,FIRE3-44-14MAR14

화재 예방

화재의 위험을 줄이기 위해서는 트랙터를 정규적으로 점검하고 청소하셔야 합니다.

- 새 및 다른 동물이 둥지를 틀거나 가연성이 있는 물질을 엔진이나 배기 장치에 유입할 수 있습니다. 트랙터는 사용 전에 항상 점검하고 청소하셔야 합니다.
- 풀, 작물 및 쓰레기의 재적은 일반 운전 시 생길 수 있습니다. 아주 건조한 조건이나 공중에 작물 또는 작물 먼지가 있는 조건에서는 특히 이런 현상이 두드러집니다. 적절한 기능을 보장하고 화재의 위험을 줄이기 위해서는 이런 적재물을 제거해야 합니다. 트랙터는 온종일 주기적으로 점검 및 청소해야 합니다.
- 트랙터의 정규적이고 철저한 청소를 겸비한 일상 유지보수 절차는 운전자 매뉴얼에 상세히 열거되어 있고 화재 위험 및 정지 시간의 손실을 감소시킵니다.
- 화염, 불꽃 또는 온수기나 기타 가전제품과 같은 점화용 불씨가 있는 곳에는 연료 용기를 보관하지 마십시오.
- 연료 라인, 탱크, 캡 및 피팅 부위에서 균열이나 누설 여부를 자주 점검하십시오. 필요한 경우에는 교체하십시오.

지켜야 할 모든 작동 및 안전 절차는 장비 및 운전자 매뉴얼에 기재되어 있습니다. 점검 및 청소 시 가열된 엔진 및 배기 부품에 유의하십시오. 점검 및 청소를 하기 전에는 항상 엔진을 끄고 변속기를 PARK에 놓으시거나 주차 브레이크를 건 다음 키를 빼십시오. 키를 뽑아 놓음으로써 트랙터가 점검 및 청소 시에 시동이 걸리는 것을 방지할 수 있습니다.

DX,WW,TRACTOR,FIRE,PREVENTION-44-12OCT11

화재 발생 시



TS227—UN—15APR13

주의: 부상을 방지하십시오.

화재의 조짐이 보이는 즉시 장비를 정지하십시오. 화재는 연기의 냄새를 통해 또는 불꽃을 보고 파악할 수 있습니다. 화재는 빠르게 번지므로 장비에서 즉시 내리고 화재로부터 안전한 곳으로 이동합니다. 장비로 돌아가지 마십시오. 안전이 제일 중요합니다.

소방서에 신고하십시오. 소방차가 올 때까지 휴대용 소화기로 작은 불을 끌 수 있지만 휴대용 소화기로는 한계가 있습니다. 항상 운전자와 사람들의 안전을 우선하십시오. 불을 끄려고 시도하는 경우 불을 끌 수 없는 경우를 대비하여 장애물이 없는 탈출구로 빠르게 이동할 수 있도록 바람을 등지십시오.

화재가 발생하기 전에 소화기 사용법을 읽고 위치, 부품 및 작동법을 파악하십시오. 현지 소방서나 화재 장비 유통회사에서 소화기 교육 및 권장 사항을 제공할 수 있습니다.

소화기에 사용법이 없는 경우 다음의 일반 지침을 따르십시오.

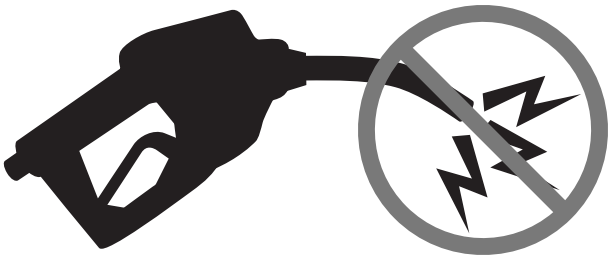
1. 핀을 뽑습니다. 노즐이 불을 향하도록 소화기를 잡고 잠금장치를 풉니다.
2. 낮게 겨눕니다. 소화기가 화재 아래를 가리키도록 합니다.
3. 레버를 천천히 고르게 누릅니다.
4. 노즐을 빗자루질하듯 좌우로 움직입니다.

DX,FIRE4-44-22AUG13

연로 보충 시 정전기 위험 방지



RG22142—UN—17MAR14



RG21992—UN—21AUG13

ULSD(초저유황 디젤) 연료의 황 및 기타 화합물을 제거하면 전도성이 줄어들고 정전하 보관 기능이 높아집니다.

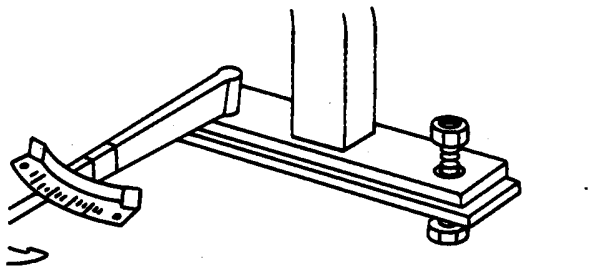
정제 시 연료를 정전기 분해 첨가제로 취급했을 수 있습니다. 하지만 시간이 지나면서 첨가제의 효율성을 저하할 수 있는 여러 요소가 있습니다.

정전하가 연료 운반 시스템으로 흐르는 동안 ULSD 연료에 쌓일 수 있습니다. 가연성 증기가 있을 때 정전기가 방출되면 화재나 폭발이 발생할 수 있습니다.

따라서 장비에 연료를 보충하는 데 사용된 전체 시스템(연료 공급 탱크, 운송 펌프, 운송 호스, 노즐 등)이 제대로 접지되어 있고 접착되어 있는지 확인하는 것이 중요합니다. 운반 시스템이 적절한 접지 및 접착 방식에 맞는 연료 공급 표준을 준수하는지 연료 또는 연료 시스템 공급업체에 확인하십시오.

DX,FUEL,STATIC,ELEC-44-12JUL13

ROPS의 올바른 설치 상태 유지



TS212—UN—23AUG88

전복 방지 구조(ROPS)가 헐거워졌거나 어떤 이유로든 제거되었을 경우에는 모든 부품들이 올바르게 다시 설치되었는지를 반드시 확인하십시오. 알맞은 토크로 장착 볼트를 조이십시오.

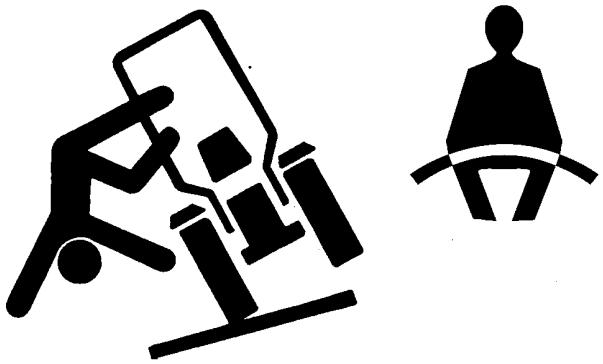
구조적으로 손상되거나 전복 사고를 당하거나 용접, 굽힘, 천공 또는 절삭에 의해 어떤 식으로든 개조된 ROPS는 보호 기능을 제공하지 못합니다. 손상된 ROPS는 다시 사용하지 말고 교체해야 합니다.

시트는 ROPS 안전 지역의 일부입니다. 트랙터에 승인된 John Deere 시트로만 교체해야 합니다.

ROPS를 개조하려면 제조업체의 승인을 얻어야 합니다.

DX,ROPS3-44-12OCT11

접이식 ROPS 및 안전벨트의 올바른 사용



TS1729—UN—24MAY13

전복 시 짓눌림으로 인한 부상 또는 사망을 방지합니다.

- 본 장비에 접이식 ROPS(전복 방지 구조물)가 장착된 경우에는 ROPS를 완전히 펴서 잠긴 상태로 둡니다. ROPS를 완전히 편 상태에서 작동할 때는 안전벨트를 착용하십시오.
  - 래치를 잡고 안전벨트를 몸쪽으로 당깁니다.
  - 래치를 버클에 끼웁니다. 딸각하는 소리가 들립니다.
  - 안전벨트를 잡아당겨 벨트가 안전하게 고정되었는지 확인합니다.
  - 안전벨트를 힙에 꼭 맞춥니다.
- ROPS를 접은 상태에서(예: 낮은 건물에 들어가기

위해) 본 장비를 작동할 때는 주의하여 운전하십시오. ROPS가 접힌 상태에서는 안전벨트를 사용하지 마십시오.

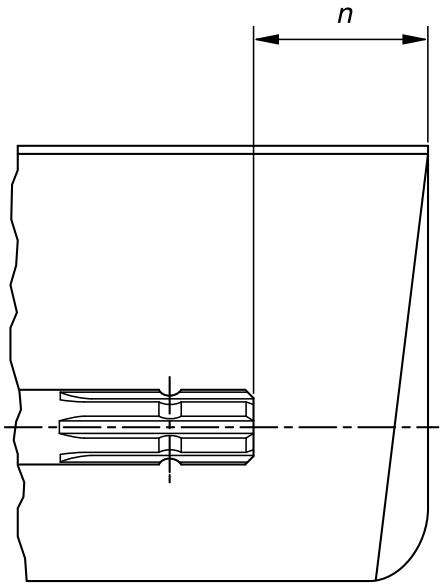
- 장비를 정상 상태에서 작동한 경우에는 바로 ROPS를 올려서 완전히 편 상태로 되돌리십시오.

DX,FOLDROPS-44-22AUG13

회전식 드라이브라인과 간격 유지



TS1644—UN—22AUG95



H96219—UN—29APR10

회전하는 구동축에 얽힐 경우, 심각한 부상이나 사망이 야기될 수 있습니다.

트랙터 마스터 쉴드와 드라이브라인 쉴드를 항상 제 위치에 두십시오. 회전 쉴드가 원활하게 회전해야 합니다.

적절한 가드와 쉴드를 부착한 동력 인출 장치 구동축만 사용합니다.

몸에 꼭 맞는 의복을 착용합니다. PTO 구동 장비를 조정, 연결 또는 세척하기 전에 엔진을 멈추고 PTO 드라이브라인을 정지해야 합니다.

트랙터와 주요 작동기구 PTO 구동축 사이에 어떠한 어댑터 기기도 설치하지 마십시오. 이것은 1000rpm 트랙터 축에서 540rpm 작동기구에 540rpm보다 높은 속도로 동력을 전달하는 역할을 합니다.

회전하는 작동기구 축, 트랙터 축, 또는 어댑터가 일정 정도 보호되지 않는 결과를 낳는 어떠한 어댑터 기기도 설치하지 마십시오. 트랙터 마스터 쉴드는 표에 설명된 대로 스플라인 축의 끝과 추가된 어댑터 기기를 겹치게 합니다.

주요 작동기구 PTO 구동축의 기울기 각도는 트랙터 마스터 쉴드의 모양과 크기 그리고 주요 작동기구 PTO 구동축 가드의 모양과 크기에 따라 줄어들 수 있습니다.

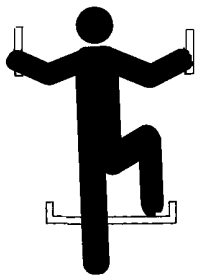
트랙터 마스터 쉴드 또는 주요 작동기구 PTO 구동축 가드를 손상할 수 있는 높이까지 작동기구를 올리지 마십시오. 작동기구 높이를 인상할 필요가 있으면 PTO 드라이브 축을 분리하십시오. (PTO 드라이브라인 부착/분리 참조)

3/4 타입 PTO 사용 시, 기울기 및 회전 각도는 PTO 마스터 쉴드 및 커플링 레일 유형에 따라 줄어들 수 있습니다.

PTO 유형	직경	스플라인	n ± 5mm(0.20in.)
1	35mm(1.378in.)	6	85mm(3.35in.)
2	35mm(1.378in.)	21	85mm(3.35in.)
3	45mm(1.772in.)	20	100mm(4.00in.)
4	57.5mm (2.264in.)	22	100mm(4.00in.)

DX,PTO-44-28FEB17

발판과 핸드홀드의 올바른 사용



T133468—UN—15APR13

장비 쪽을 향한 상태에서 발판을 오르내려 추락을 방지하십시오. 발판, 핸드홀드, 핸드레일과 3점 접촉을 유지하십시오.

진흙, 눈, 습기가 있는 미끄러운 조건일 때 특히 주의하십시오. 발판을 그리스나 오일이 없는 청결한 상태로 유지하십시오. 장비에서 나올 때 뛰어내리지 마십시오. 절대 움직이는 장비에 타거나 내리지 마십시오.

DX,WW,MOUNT-44-12OCT11

ISOBUS 컨트롤러 운전자 매뉴얼 읽기

GreenStar™ 응용 프로그램 외에 이 디스플레이를 ISO

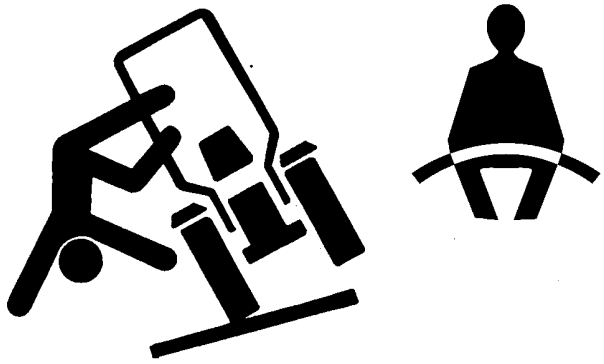
GreenStar는 Deere & Company의 상표입니다.

11783 표준에 부합하는 모든 ISOBUS 컨트롤러용 디스플레이 장치로 사용할 수 있습니다.. 여기에는 ISOBUS 작동기구를 제어하는 기능이 포함됩니다. 이러한 방법으로 사용할 경우 디스플레이에 배치되는 정보 및 제어 기능을 ISOBUS 컨트롤러가 제공하게 되며 이는 ISOBUS 컨트롤러 제조업체의 책임입니다. 이 기능 중 일부는 운전자나 주위 사람들에게 위험을 야기할 수 있습니다. ISOBUS 제조업체에서 제공한 운전자 매뉴얼을 읽고 사용 전 ISOBUS와 매뉴얼에 나와 있는 모든 안전 메시지를 준수하십시오.

참고: ISOBUS는 ISO 표준 11783을 말합니다.

DX,WW,ISOBUS-44-15JUL15

안전벨트의 올바른 사용



TS1729—UN—24MAY13

전복 시 짓눌림으로 인한 부상 또는 사망을 방지합니다.

이 장비에는 전복 보호 구조물(ROPS)이 장착되어 있습니다. ROPS를 작동할 때는 안전벨트를 착용하십시오.

- 래치를 잡고 안전벨트를 몸쪽으로 당깁니다.
- 래치를 버클에 끼웁니다. 딸각하는 소리가 들립니다.
- 안전벨트 래치를 잡아당겨 벨트가 안전하게 고정되었는지 확인합니다.
- 안전벨트를 힙에 꼭 맞춥니다.

마운팅 하드웨어, 버클, 벨트 또는 리트랙터의 손상이 의심되면 안전벨트 전체를 교환하십시오.

안전벨트와 장착 하드웨어는 1년에 1회 이상 검사해야 합니다. 장착된 구조물이 느슨하지 않은지, 벨트의 헤짐, 이상 마모, 변색 등의 손상이 없는지 확인하십시오. 장비의 부품을 교체할 때는 승인된 부품만 사용하십시오. John Deere 대리점에 문의하십시오.

DX,ROPS1-44-22AUG13

트랙터 안전 운행

다음의 간단한 주의사항을 따르면 사고 위험을 줄일 수 있습니다.

- 경작용으로 설계된 다양한 상호 교환 가능 장비를 밀고, 당기고, 끌고, 작동시키고, 실어 나르는 등 트랙터를 용도에 맞는 작업에 사용하십시오.
- 작업자는 작업자 스테이션 및/또는 제어장치에 액세스할 수 있도록 정신적, 육체적으로 완전하며 장비를 정확하고 안전하게 작동할 수 있어야 합니다.
- 집중력이 떨어지거나 피곤한 상태이거나 심신미약 상태인 경우 장비를 작동하지 마십시오. 적절한 장비 작동은 작업자의 각별한 주의 및 관심이 필요합니다.
- 이 트랙터는 레저 차량으로 사용되도록 설계되지 않았습니다.
- 트랙터를 작동시키기 전에 본 사용 설명서를 읽고 설명서와 트랙터에 있는 작동 및 안전 지침을 따르십시오.
- 전방 로더 등의 작동기구/어태치먼트에 대한 사용 설명서에 있는 작동 및 밸러스팅 지침을 따릅니다.
- 장착 또는 견인 장비 또는 트레일러의 사용 설명서에 있는 지침을 따르십시오. 모든 지침이 준수되지 않는 한 트랙터 장비나 트랙터 트레일러를 조합하여 작동시키지 마십시오.
- 엔진 시동을 걸거나 조작하기 전에 기계, 부착된 장치 및 작업 구역 근처에 아무도 없는지 확인하십시오.
- 3점 링키지 및 픽업 히치(장착된 경우)를 제어하는 동안 가까이 접근하지 마십시오.
- 동력 구동 부품에서 손, 발, 의복을 멀리해야 합니다.

운전 관련 주의사항

- 움직이는 트랙터에 절대 오르내리지 마십시오.
- 차량을 작동시키기 전에 필요한 모든 교육을 이수하십시오.
- 어린이 및 작업과 관련이 없는 사람이 트랙터 및 모든 장비 가까이에 접근하지 못하게 하십시오.
- 안전 벨트가 있는 John Deere 승인 시트에 앉지 않으려면 트랙터에 절대 탑승하지 마십시오.
- 모든 쉴드/가드의 제 위치를 유지합니다.
- 공용 도로에서 작동시킬 때는 시각 및 청각적인 적합한 신호를 이용하십시오.
- 멈추기 전에 도로 측면으로 이동하십시오.
- 회전할 때, 각 브레이크의 제동을 걸 때 또는 거친 지면이나 가파른 경사의 위험 구간에서 운행할 때는 속도를 줄이십시오.
- 부착된 작동기구가 높은 위치에 있을 경우 안정성이 떨어집니다.
- 도로 이동 시 브레이크 페달을 함께 결합시키십시오.
- 미끄러운 노면에서 정지할 때는 브레이크를 여러 차례 반복적으로 밟으십시오.
- 펜더와 펜더 밸런스(머드 플랩)가 설치된 경우 이것을 정기적으로 청소합니다. 공도에서 주행하기 전에 오염물을 제거합니다.

온열 및 통풍 시트

- 시트의 열선이 과열될 경우 화상을 입거나 시트가 손상될 수 있습니다. 화상의 위험을 줄이려면 시트의 히터를 장시간 사용 시, 특히 온도의 변화를 느끼지 못하거나 피부의 통증을 느끼지 못할 경우, 주의를 기울여 사용합니다. 시트 위에 담요, 쿠션, 커버 또는

이와 유사한 물건을 놓지 마십시오. 이는 시트 열선의 과열을 초래할 수 있습니다.

적재물의 견인

- 무거운 부하를 견인하다가 정지할 때는 주의하십시오. 정지 거리는 속도와 견인 하중에 따라 그리고 경사지에서 증가합니다. 브레이크 사용 여부에 관계없이 트랙터에 비해 너무 무거운 적재물을 견인하는 경우 또는 너무 빠른 속도로 견인하는 경우 제어력을 잃을 수 있습니다.
- 장치의 총 중량 및 하중을 고려하십시오.
- 뒤쪽으로 전복되지 않도록 견인 부하를 승인된 커플링에만 올리십시오.

트랙터 주차 및 떠나기

- 트랙터에서 내리기 전에, SCV 차단, PTO 해제, 엔진을 끈 후 작동기구/어태치먼트를 지면에 내려놓고, 작동기구/어태치먼트 제어장치를 중립에 놓고, 주차 폴과 주차 브레이크를 포함한 주차 메커니즘을 안전하게 체결합니다. 또한, 트랙터를 떠날 때는 키를 제거합니다.
- 엔진이 꺼진 상태에서 변속기의 기어를 걸어두는 것으로 트랙터가 움직이는 것을 막지 못합니다.
- 작동하는 PTO 또는 작동 중인 작동기구에 가까이 접근하지 마십시오.
- 기계를 정비하기 전에 움직이는 부분이 완전히 멈출 때까지 기다리십시오.

흔한 사고

트랙터를 안전하지 않게 작동시키거나 잘못 사용할 경우 사고가 발생합니다. 트랙터 작업 시 발생할 수 있는 위험에 주의하십시오.

트랙터에서 가장 흔히 발생하는 사고는 다음과 같습니다.

- 트랙터 전복
- 오토바이와 충돌
- 부적절한 시동 절차
- PTO 축 엉킴
- 트랙터에서 추락
- 견인용 히치를 다는 동안 눌리거나 끼임

DX,WW,TRACTOR-44-08MAY19

후진 시 사고 방지



PC10857XW—UN—15APR13

장비를 움직이기 전에 모든 인원이 장비의 이동 경로에서 완전히 벗어났는지 확인하십시오. 후방을 눈으로 직접 확인하여 최적의 시야를 확보하십시오. 후진 시 시야가 막히거나 좁을 경우에는 신호원을 이용하십시오.

장비의 뒤에 사람이나 장애물이 있을 경우에는 카메라에 의존하지 마십시오. 이 시스템은 유지보수, 환경 조건 및 작동 범위를 포함한 여러 요인에 의해 제한될 수 있습니다.

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS-44-30AUG10

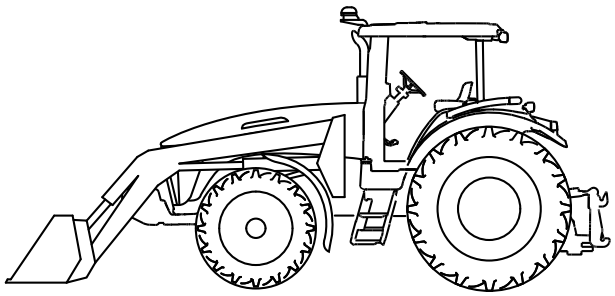
임업 사업장에서 제한적 사용

John Deere 트랙터를 임업 사업장에서 사용 시 용도는 운송, 통나무 쪼개기 등 정지 작업, 전방 돌진, 또는 PTO, 유압 또는 전기 시스템을 사용한 작동기구 작동 등 트랙터 특유의 용도로 제한합니다.

이것은 평소 작업으로는 추락이나 예리한 물체의 위험 등이 발생하지 않는 응용 용도입니다. 이러한 응용 범위를 벗어나 발송 및 하역 등 임업에 응용할 경우, 추락 방지 구조물(FOPS) 및/또는 운전 보호 구조물(OPS) 등 용도별 부속품이 필요합니다. 특수 부품은 John Deere 대리점에 문의하십시오.

DX,WW,FORESTRY-44-12OCT11

로더 트랙터 안전 운전



TS1692—UN—09NOV09

로더 응용 환경에서 장비를 운전할 경우 트랙터와 로더의 안정성 확보를 위해 필요에 따라 감속하십시오.

트랙터 전복과 앞 타이어와 트랙터의 손상을 막기 위해 10km/h(6mph) 이상의 속도에서는 하중을 운반하지 마십시오.

트랙터에 3미터 프런트 액슬이 장착된 경우 트랙터 손상을 피하기 위해 전방 로더나 스프레이어 탱크를 사용하지 마십시오.

들어 올린 로더 아래로 걸어가거나 그 아래에서 작업하는 것을 금지하십시오.

로더를 작업대로 사용하지 마십시오.

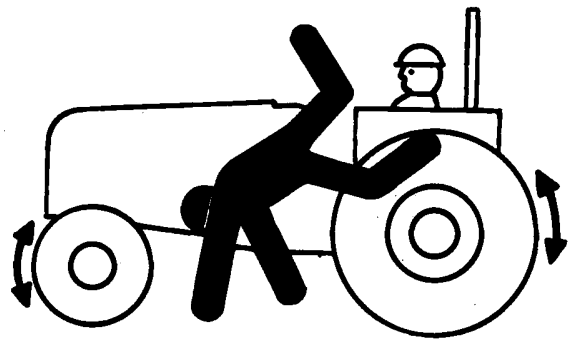
로더, 버킷 안, 작동기구 또는 어태치먼트에 사람을 올리거나 운반하지 마십시오.

조종실에서 나가기 전 로더를 지상으로 내리십시오.

전복 보호 구조물(ROPS) 또는 운전석 천장(장착된 경우)이 운전실로 추락하는 하중에 대해 충분한 보호를 제공하지 못할 수 있습니다. 하중이 운전실로 추락하는 것을 방지하기 위하여 특수한 응용 환경에는(즉, 비료용 지게차, 라운드 베일 지게차, 라운드 베일 그리퍼, 클램퍼) 항상 적절한 작동기구를 사용하십시오.

DX,WW,LOADER-44-11NOV09

장비 탑승 금지



TS290—UN—23AUG88

장비에는 운전자만 탑승해야 합니다. 다른 사람의 탑승을 금지하십시오.

장비 탑승자는 이물질에 찔리거나 장비로부터 튕겨 나가는 등의 부상 위험이 있습니다. 운전자 외의 탑승자 또한 운전자의 시야를 가려 장비를 안전하게 운행하지 못하게 합니다.

DX,RIDER-44-03MAR93

보조 좌석

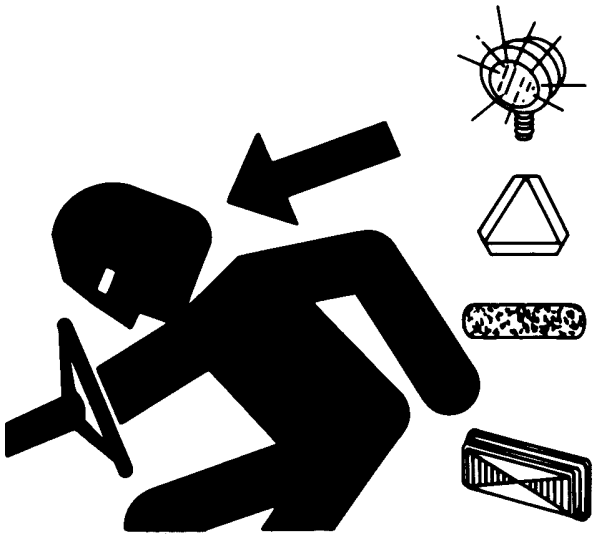


TS1730—UN—24MAY13

보조 좌석(장착 시)은 운전자 교육용 또는 장비 문제 진단용으로 제공됩니다.

DX,SEAT,NA-44-22AUG13

안전 표시등 및 장치 사용



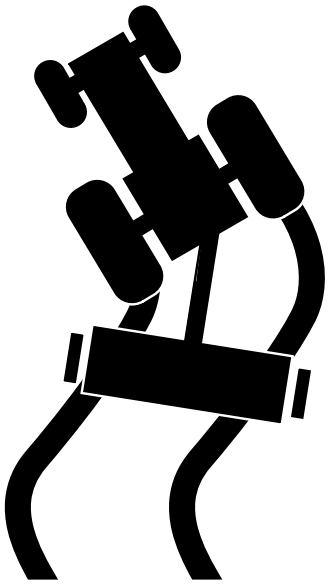
TS951—UN—12APR90

공공 도로에서는 어태치먼트나 견인 장치 및 자체 추진 장비를 사용하여 트랙터를 서서히 움직임으로써 다른 도로 이용자와의 충돌을 방지합니다. 특히 회전 시 후방의 교통 상황을 자주 확인하고 방향 지시등을 사용합니다.

전조등, 점멸 비상등, 방향지시등은 주야로 사용합니다. 장치 조명 및 마킹에 대해서는 지역 규정을 준수하십시오. 조명 및 마킹은 눈에 띄고 청결하며 효과적 작동 순서를 유지하십시오. 손상 또는 소실된 조명과 마킹은 교체 또는 수리합니다. 작동기구용 안전 조명 키트는 John Deere 대리점에서 찾을 수 있습니다.

DX,FLASH-44-07JUL99

안전한 속도로 견인 장치 운송



TS1686—UN—27SEP06

최대 운송 속도를 초과하지 마십시오. 이 견인 장치는 대부분의 견인되는 작동기구에 대해 허용되는 최대 운송 속도를 초과하는 운송 속도로 운전할 수 있습니다.

작동기구를 운송하기 전에 작동기구 운전자 매뉴얼에 제공된 정보나 작동기구에 있는 표시를 보고 최대 운송 속도를 결정합니다. 작동기구의 최대 운송 속도를 초과하는 속도로 운송하지 마십시오. 작동기구의 최대 운송 속도를 초과하면 다음과 같은 상황이 발생할 수 있습니다.

- 견인 장치/작동기구 조합의 제어 능력 상실
- 제동 시 정지 능력 감소 또는 정지 불가
- 작동기구 타이어 고장
- 작동기구 구조물 또는 구성품 손상

최대 하중 무게가 1500kg 이상이며 견인 장치의 무게보다 1.5배 크면 작동기구에 브레이크를 장착해야 합니다.

예: 작동기구 중량은 1600kg, 견인 장치 중량은 1600kg 이며 예시로 든 작동기구에는 브레이크가 필요하지 않습니다.

브레이크 미장착 작동기구: 32km/h(20mph) 이상의 속도로 운송하지 마십시오.

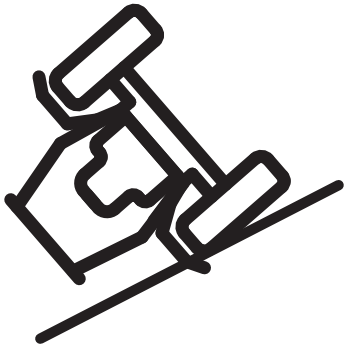
브레이크 장착 작동기구:

- 제조업체에서 최대 운송 속도를 지정하지 않은 경우 40km/h(25mph) 이상의 속도로 견인하지 마십시오.
- 최대 40km/h(25mph)로 운송할 때 완전히 적재된 작동기구의 무게는 견인 장치 중량의 4.5배 미만이어야 합니다.
- 40-50km/h(25-31mph) 속도로 운송할 때 완전히 적재된 작동기구의 무게는 견인 장치 중량의 3.0배 미만이어야 합니다.

트레일러 견인 시, 제동 특성에 익숙해지고 감속률 관련 트랙터/트레일러 조합의 호환성을 확인합니다.

DX,TOW1-44-28FEB17

경사로, 평평하지 않은 지형 및 거친 지면 주의



RXA0103437—UN—01JUL09

구멍, 배수로 및 트랙터가 기울어질 수 있는 장애물을 피하십시오(특히 경사로). 급경사의 오르막길을 피하십시오.

배수로, 진흙탕과 같은 곳이나 급경사의 오르막길을 전진 주행할 경우 트랙터가 뒤쪽으로 전복될 수 있습니다. 가급적 이러한 조건을 피하십시오.

고속 주행 시 트레드 폭 설정이 좁을 경우 전복 위험이 급격히 높아집니다.

트랙터가 전복될 수 있는 모든 조건이 나열된 것은 아닙니다. 안전을 위협하는 모든 상황에 조심하십시오.

비탈면은 심각한 부상이나 사망을 초래할 수 있는 통제 불능 및 전복 사고가 발생하는 가장 빈번한 원인입니다. 비탈면에서 작업할 때는 항상 각별한 주의가 필요합니다.

평평하지 않은 지형이나 거친 지면은 통제 불능 및 전복 사고를 발생시켜 심각한 부상이나 사망을 초래할 수 있습니다. 평평하지 않은 지형 및 거친 지면에서 작업할 때는 각별한 주의가 필요합니다.

도랑, 절벽, 배수로, 가파른 제방 또는 수역 가장자리 근처에서 절대 운전하지 마십시오. 이런 곳의 가장자리나 땅이 파여 있는 곳을 지날 경우 장비가 갑자기 뒤집힐 수 있습니다.

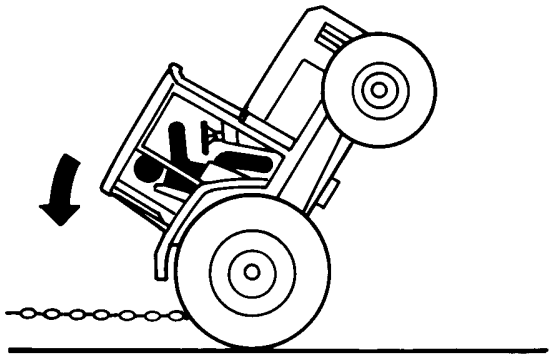
비탈면에 있는 동안 멈추거나 변속할 필요가 없도록 낮은 지면 속도를 선택하십시오.

비탈면에서는 시동을 걸거나 정지하거나 회전하지 마십시오. 타이어가 견인력을 잃은 경우, PTO를 분리하고 천천히 진행하여 경사진 구역을 내려가십시오.

경사면에서는 항상 천천히 조심스럽게 움직입니다. 속도 또는 방향을 갑자기 바꾸면 장비가 뒤집힐 수 있습니다.

DX,WW,SLOPE-44-28FEB17

진흙탕에 빠진 장비 꺼내기



TS1645—UN—15SEP95



TS263—UN—23AUG88

진흙탕에 빠진 장비를 꺼내려고 시도할 경우 후방으로 전복되거나 견인하는 트랙터가 전복되거나 견인 체인 또는 견인 바(케이블은 권장하지 않음)가 확장된 상태에서 작동하지 않거나 되감기는 등의 안전 위험이 발생할 수 있습니다.

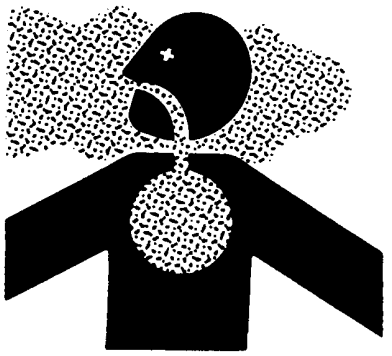
진흙탕에 빠졌을 때 트랙터를 후진하십시오. 견인되는 작동기구의 견인용 히치를 푸십시오. 후륜 뒤쪽에서부터 진흙을 파내십시오. 휠 뒤쪽에 보드를 놓고 탄탄한 기반을 제공한 후 서서히 후진을 시도하십시오. 필요한 경우 모든 휠의 앞쪽에서 진흙을 파내고 서서히 전진하십시오.

다른 유닛을 사용하여 견인해야 할 경우 견인 바나 긴 체인(케이블은 권장하지 않음)을 사용하십시오. 체인에 결함이 있는지 검사하십시오. 견인 장치의 모든 부품이 하중을 취급할 수 있을 정도의 충분한 크기이며 튼튼한지 확인하십시오.

항상 견인 유닛의 견인 바에 견인용 히치를 답니다. 전방 푸시 바 어태치먼트 지점에는 히치를 달지 마십시오. 움직이기 전 구역에서 사람들을 철수시키십시오. 동력을 원활하게 공급하여 느슨해지는 부분이 없게 하십시오. 갑자기 당길 경우 견인하는 장치를 잡아채 갑자기 움직이거나 위험하게 되감길 수 있습니다.

DX,MIRED-44-07JUL99

농약 접촉 금지



TS220—UN—15APR13



TS272—UN—23AUG88

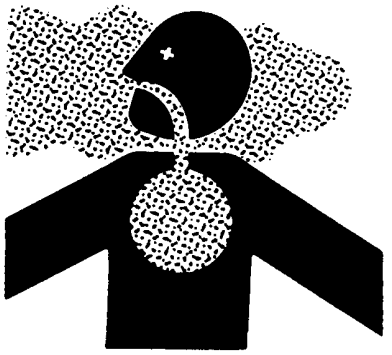
이 밀폐형 운전실은 증기, 에어로졸 또는 먼지 흡입에 대한 보호 능력이 없습니다. 농약 사용 지침에서 방독면을 이용한 보호를 요구하는 경우, 운전실 내부에서 적절한 방독면을 착용하십시오.

운전실에서 나가기 전 농약 사용 지침에서 요구하는 개인 보호 장치를 착용하십시오. 운전실에 다시 들어갈 때 보호 장치를 벗고, 운전실 외부에서는 밀폐된 상자나 기타 다른 유형의 밀봉 가능한 용기에, 운전실 내부에서는 비닐 봉지 등 농약이 들어갈 수 없는 용기에 보호 장치를 보관하십시오.

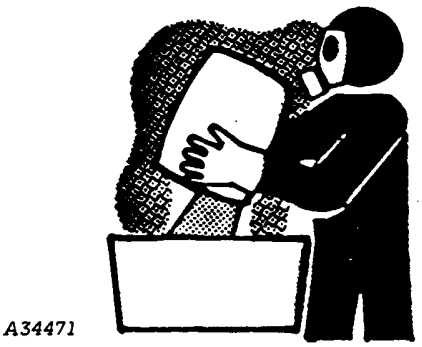
운전실에 들어가기 전 신발 또는 부츠의 흙이나 기타 오염된 입자를 제거하십시오.

DX,CABS-44-25MAR09

농약의 안전한 취급



TS220—UN—15APR13



A34471—UN—11OCT88

살균제, 제초제, 살충제, 농약, 쥐약 및 비료 등의 화학물질을 농사에 사용할 경우 건강에 해로울 수 있으며 주의하여 사용하지 않을 경우 환경에 해를 끼칠 수 있습니다.

효과적이고 안전하며 합법적으로 농약을 사용하기 위해 라벨의 모든 지침을 항상 준수하십시오.

노출 및 부상 위험 줄이기:

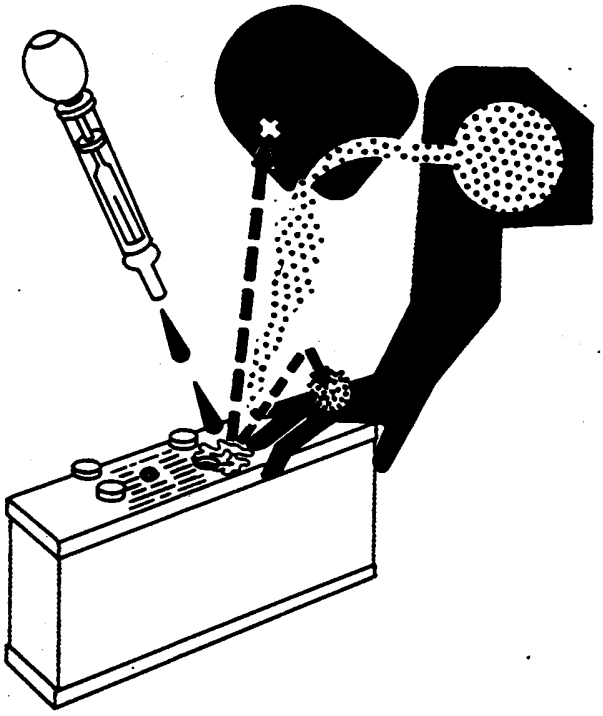
- 제조업체에서 권장하는 적절한 개인 보호 장치를 착용합니다. 제조업체의 지시가 없을 경우 다음 일반 지침을 따르십시오:
  - 라벨에 **'위험'**이라고 표시된 화학물질: 독성이 가장 많음. 일반적으로 보안경이나 방독면, 장갑, 피부 보호 수단을 사용해야 합니다.
  - 라벨에 **'경고'**라고 표시된 화학물질: 독성이 적음. 일반적으로 보안경이나 장갑, 피부 보호 수단을 사용해야 합니다.
  - 라벨에 **'주의'**라고 표시된 화학물질: 독성이 가장 적음. 일반적으로 보안경이나 피부 보호 수단을 사용해야 합니다.
- 증기나 에어로졸 또는 먼지를 흡입하지 마십시오.
- 화학물질에 관한 작업을 할 때 비누, 물, 수건을 항상 소지하십시오. 피부, 손, 얼굴이 화학물질과 접촉할 경우 비눗물로 즉시 씻어 내십시오. 화학물질이 눈에 들어간 경우 물로 즉시 세척하십시오.
- 화학물질을 사용한 후 먹거나 마시거나 흡연을 하거나 소변을 보기 전 손과 얼굴을 씻으십시오.
- 화학물질 사용 중에는 담배를 피우거나 음식물을 먹지 마십시오.
- 화학물질을 취급한 후 항상 목욕이나 샤워를 하고 의복을 갈아입으십시오. 옷을 다시 입기 전에 세탁하십시오.
- 화학물질을 사용하는 동안 또는 사용한 후 발병하는 경우 즉시 의사의 진료를 받으십시오.
- 화학물질은 최초 들어 있던 용기에 보관하십시오. 화학물질이 표시되지 않은 용기로 옮기거나 음식물이나 음료수를 담는 데 사용하는 용기로 옮기지 마십시오.
- 화학물질은 사람이 먹는 음식이나 가축의 사료와 멀리 떨어진 안전하고 잠긴 구역에 보관하십시오. 아이들은 접근하지 못하게 하십시오.
- 용기는 항상 적절한 방법으로 폐기하십시오. 빈 용기는 3번 헹구고 구멍을 뚫거나 파쇄하여 적절히 폐기하십시오.

DX,WW,CHEM01-44-24AUG10

배터리의 안전한 취급



TS204—UN—15APR13



TS203—UN—23AUG88

배터리 가스는 폭발할 수 있습니다. 배터리는 불꽃과 화염이 없는 곳에 보관하십시오. 손전등을 사용하여 배터리 전해액 레벨을 점검하십시오.

절대 전극 막대에 금속 물체를 연결시키는 식으로 배터리의 충전 상태를 점검하지 마십시오. 전압계나 액체 비중계를 사용하십시오.

항상 접지된 (-) 배터리 클램프를 먼저 제거하고 접지된 클램프를 가장 나중에 교체합니다.

배터리 전해질 내의 황산은 독성이 있으며 피부에

화상을 입히고 의복에 구멍을 낼 정도로 충분히 강하며 눈에 튈 경우 실명하게 됩니다.

위험 방지 방법:

- 통풍이 잘 되는 곳에서 배터리를 보충하십시오.
- 보안경 및 고무장갑을 착용하십시오.
- 공기압으로 배터리를 청소하지 마십시오.
- 전해액을 추가할 때 발생하는 가스를 호흡하지 마십시오.
- 전해액을 엎지르거나 넘치지 않도록 하십시오.
- 올바른 배터리 부스터 또는 충전기 절차를 사용하십시오.

피부에 산을 엎지르거나 눈에 들어간 경우:

1. 물로 피부를 세척합니다.
2. 베이킹 소다나 석회를 사용하면 산을 중화시키는 데 도움이 됩니다.
3. 15 ~ 30분간 물로 눈을 세척합니다. 즉시 의사의 진료를 받습니다.

산을 삼킨 경우:

1. 구토를 유도하지 마십시오.
2. 다량의 물이나 우유를 마시되 2L(2쿼트)가 넘는 양을 드시진 마십시오.
3. 즉시 의사의 진료를 받으십시오.

경고: 배터리 전극, 단자 및 관련 부속품에는 캘리포니아주에서 암 및 생식기 질환을 일으키는 화학물질로 지정된 납 및 납 화합물이 포함되어 있습니다. **취급 후에는 손을 씻으십시오.**

DX,WW,BATTERIES-44-02DEC10

유체 가압 라인 근처 가열 금지

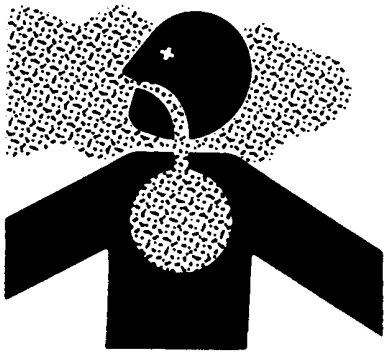


TS953—UN—15MAY90

가연성 분무는 유체 가압 라인 인근에서 가열할 때 발생할 수 있으며 작업자와 주위 사람들에게 심한 화상을 입히게 됩니다. 유체 가압 라인 또는 기타 가연성 물질 인근에서 용접, 납땜을 하거나 토치를 사용하여 열을 가하지 마십시오. 열이 인접한 화염 구역으로 이동할 경우 가압 라인이 갑자기 폭발할 수 있습니다.

DX,TORCH-44-10DEC04

용접이나 가열 전 페인트 제거



TS220—UN—15APR13

독성이 있을 수 있는 증기와 먼지를 피하십시오.

용접, 납땜으로 열을 가하거나 토치를 사용할 때 위험한 증기가 발생할 수 있습니다.

가열하기 전 페인트 제거:

- 열기의 영향을 받는 구역부터 최소한 100mm(4in.)까지 페인트를 제거하십시오. 페인트를 제거할 수 없을 경우에는 가열이나 용접 전에 승인된 마스크를 착용하십시오.
- 페인트 제거를 위해 사포질 또는 연마할 경우 먼지를 흡입하지 마십시오. 승인된 마스크를 착용하십시오.
- 용제나 페인트 스트리퍼를 사용할 경우 용접하기 전 비누와 물로 스트리퍼를 벗겨 내십시오. 용제 또는 페인트 스트리퍼 용기 및 기타 인화성 물질을 작업 구역에서 제거하십시오. 용접 또는 가열하기 최소 15분 전에 증기를 분산시키십시오.

용접을 할 구역에서는 염소화 용제를 사용하지 마십시오.

환기가 잘 되어 독성 증기와 먼지를 배출하는 구역에서는 모든 작업을 수행할 수 있습니다.

페인트와 용제를 올바른 방법으로 폐기하십시오.

DX,PAINT-44-24JUL02

전자 구성품과 브래킷의 안전한 취급



TS249—UN—23AUG88

장치에 설치된 전자 구성품을 설치 또는 제거하는 동안 추락할 경우 심한 부상을 입을 수 있습니다. 각 설치 위치에 쉽게 도달할 수 있도록 사다리나 연단을 사용하십시오. 튼튼하고 안전한 풋 홀드와 핸드홀드를 사용하십시오. 젖거나 언 상태로 구성품을 설치 또는 제거하지 마십시오.

탑 또는 기타 키가 높은 구조물 위에 RTK 베이스 스테이션을 설치하거나 정비할 경우 인증된 클라이머를 사용하십시오.

작동기구 위에서 사용되는 글로벌 위치결정 수신기 마스트를 설치하거나 정비할 경우 적절한 인양 기술을 사용하고 적절한 보호 장치를 착용하십시오. 마스트는 무거우며 취급하기 곤란할 수 있습니다. 지면에서 또는 정비 플랫폼에서 설치 위치로 접근할 수 없을 경우 두 사람이 필요합니다.

DX,WW,RECEIVER-44-24AUG10

안전한 유지 관리 실행



TS218—UN—23AUG88

작업을 수행하기 전에 정비 절차를 이해해야 합니다. 작업 영역을 깨끗하고 물기가 없도록 하십시오.

장비가 움직이고 있을 때는 윤활제를 바르거나 정비 또는 조정하지 마십시오. 손, 발 및 의류를 동력으로 구동되는 부품 가까이에 대지 마십시오. 모든 동력을 분리하고 제어장치를 작동시켜 압력을 제거합니다. 장치를 바닥으로 내립니다. 엔진을 끕니다. 키를 뺍니다. 장비를 식힙니다.

정비 작업을 위해 승강시켜야 하는 장비 엘리먼트를 안전하게 고정하십시오.

모든 부품을 양호한 상태로 유지하고 잘 장착되어 있도록 하십시오. 손상부는 즉시 수리하십시오. 마모되거나 파손된 부품은 교체하십시오. 그리스, 오일 또는 이물질이 축적되었으면 제거합니다.

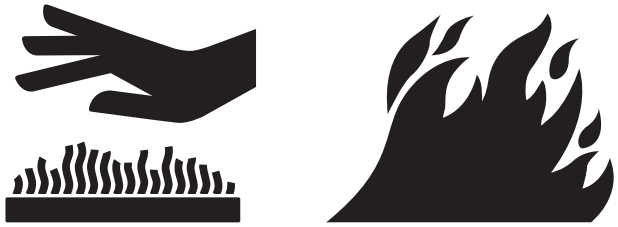
자체 추진 장비인 경우 전기 시스템을 조정하거나 장비에 용접하기 전에 배터리 접지 케이블(-)을 분리합니다.

견인되는 작동기구인 경우 전기 시스템 구성품 정비를 수행하거나 장비에 용접하기 전에 트랙터에서 와이어링 하니스를 분리합니다.

높은 곳에서 청소 또는 작업 시 낙하할 경우 중상을 입을 수 있습니다. 각 위치에 쉽게 닿을 수 있도록 사다리나 발판을 사용하십시오. 견고하고 안전한 발판과 손잡이를 사용하십시오.

DX,SERV-44-28FEB17

고온 배기 주의



RG17488—UN—21AUG09

엔진이 작동하는 상태에서 장비나 어태치먼트를 정비할 경우 심각한 부상을 입을 수 있습니다. 고온의 배기가스 및 부품에 노출되거나 피부가 접촉하지 않도록 주의하십시오.

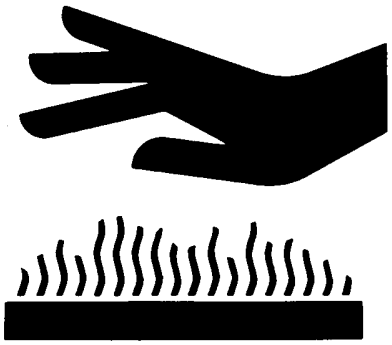
장비가 작동 중일 때는 배기 부품 및 증기가 매우 뜨겁습니다. 배기가스와 부품이 사람에게 화상을 입히거나 발화, 일반적인 물질을 녹일 정도로 충분히 뜨거운 온도에 도달합니다.

DX,EXHAUST-44-20AUG09

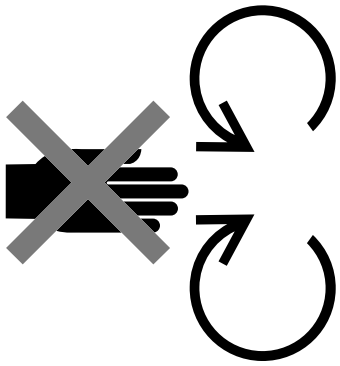
안전한 배기 필터 청소



TS227—UN—15APR13



TS271—UN—23AUG88



TS1693—UN—09DEC09



TS1695—UN—07DEC09

배기 필터 청소 작업 중에는 엔진이 장시간 높은 공회전 속도와 고온으로 가동될 수 있습니다. 배기가스 및 배기 부품이 사람에게 화상을 입히거나 발화하고, 일반적인 물질을 녹일 정도로 충분히 뜨거운 온도에 도달합니다.

장비를 고온의 배기가스 또는 부품으로 인해 부상 또는 피해를 입을 수 있는 사람, 동물 또는 구조물로부터 멀리 떨어진 곳에 두십시오. 배기장치 근처의 가연성 물질 및 증기로부터 잠재적인 화재 또는 폭발 위험을 방지하십시오. 배기구를 사람이나 녹아내림, 연소, 폭발의 위험이 있는 물체로부터 멀리 두십시오.

배기 필터 청소 도중 또는 이후에 타거나 그을린 잔해가 있는지 장비와 주변 구역을 면밀하게 모니터링하십시오.

엔진이 가동 중인 상태에서 연료를 보충하면 화재나 폭발의 위험이 있습니다. 장비에 연료를 보충하고 흘린 연료를 청소하기 전에 항상 엔진을 정지하십시오.

트럭이나 트레일러에 장비를 적재하는 동안에는 엔진이 항상 정지되어 있어야 합니다.

과열된 배기 부품을 만질 경우 심각한 부상을 입을 수 있습니다.

안전 온도로 내려갈 때까지 이러한 부품을 만지지 마십시오.

엔진이 가동 중인 상태에서 정비 절차를 수행해야 하는 경우:

- 정비 절차에 필요한 동력 구동식 부품만 결합합니다.
- 조종실 및 장비 근처에 다른 사람들이 접근하지 않게 합니다.

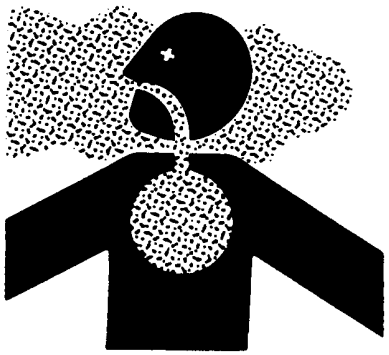
손이나 발, 옷이 동력 구동식 부품에 끼지 않게 하십시오.

조종실에서 내리기 전에 항상 주행을 비활성화하고 (중립), 주차 브레이크나 메커니즘을 설정한 후 어태치먼트나 공구로부터 동력을 분리하십시오.

장비에서 내리기 전에 엔진을 끄고 키를 빼십시오(꽂혀 있는 경우).

DX,EXHAUST,FILTER-44-12JAN11

통풍이 잘되는 곳에서 작업



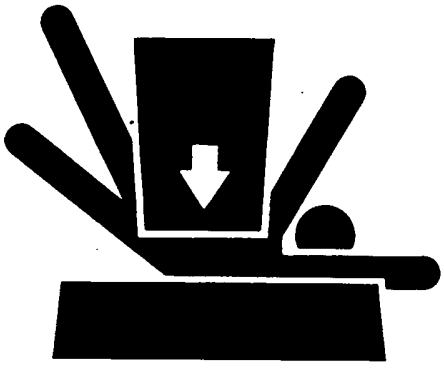
TS220—UN—15APR13

엔진 배출 증기는 질병 및 사망을 야기할 수 있습니다. 밀폐된 공간에서 엔진을 가동해야 할 경우 배기관을 사용하여 배출 증기를 작업 공간에서 제거하십시오.

배기관이 없을 경우, 문을 열어 바깥 공기가 작업 공간으로 유입되도록 하십시오.

DX,AIR-44-17FEB99

올바르게 장비 지지하기



TS229—UN—23AUG88

장비에서 작업을 수행하기 전에 항상 어태치먼트나 작동기구들을 지상으로 내리십시오. 장비나 어태치먼트를 들어 올려야 하는 작업인 경우에는 장비나 어태치먼트에 대해 안전한 지지대를 제공하십시오. 유압 지지 장치를 승강 상태로 방치할 경우 가라앉거나 샐 수 있습니다.

지속적인 부하를 받을 경우 부스러질 수 있는 건축용 콘크리트 블록이나 중공 타일 또는 버팀목에 장비를 지지하지 마십시오. 잭을 사용해야만 지지할 수 있는 장비 아래에서는 작업하지 마십시오. 이 설명서의 권장 절차를 준수하십시오.

작동기구나 어태치먼트를 장비에 사용할 때 작동기구 또는 어태치먼트 운전자 매뉴얼에 나오는 안전 예방책을 항상 준수하십시오.

DX,LOWER-44-24FEB00

장비 이탈 방지



TS177—UN—11JAN89

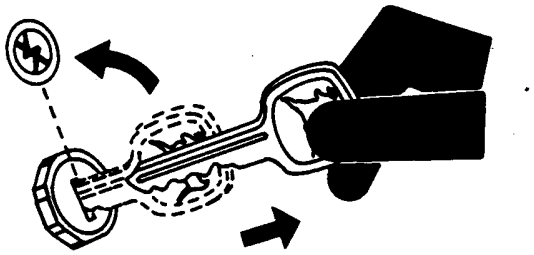
장비 이탈로 인한 부상 또는 사망의 가능성을 방지하십시오.

시동기의 양쪽 단자를 단락시켜 엔진을 시동하지 마십시오. 정상 회로를 우회할 경우 기어가 걸린 상태로 장비가 시동됩니다.

절대 지면에 서서 엔진 시동을 걸지 마십시오. 운전석에 앉아 변속기를 중립 또는 주차에 놓은 상태에서만 엔진의 시동을 거십시오.

DX,BYPAS1-44-29SEP98

장비 안전 주차



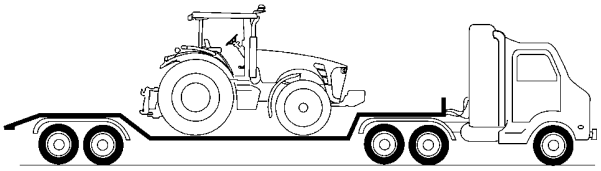
TS230—UN—24MAY89

장비 작동 전 수행해야 할 일들:

- 모든 장치를 바닥으로 내립니다.
- 엔진을 정지시키고 키를 뺍니다.
- 배터리 접지 스트랩을 분리합니다.
- "작동 금지" 태그를 조종실에 걸어 놓습니다.

DX,PARK-44-04JUN90

트랙터 안전 이송



RXA0103709—UN—01JUL09

사용하지 않는 트랙터는 플렛베드 화물 트럭으로 가장 잘 운송할 수 있습니다. 체인을 사용하여 트랙터를 화물 트럭에 고정시킵니다. 축과 트랙터 프레임이 적절한 체인 부착 지점입니다.

로우 로더 트럭이나 편평화차로 트랙을 운반하기 전 트랙터 엔진 위로 후드가 고정되어 있는지, 도어와 지붕 해치(장착된 경우), 창문이 올바르게 닫혀 있는지 확인합니다.

10km/h(6mph) 이상의 속도로 트랙터를 견인하지 마십시오. 운전자는 견인 시 트랙터를 조종하고 제동해야 합니다.

DX,WW,TRANSPORT-44-19AUG09

냉각 시스템의 안전한 정비



TS281—UN—15APR13

가압된 냉각 시스템에서 유체가 갑자기 분출되면 심각한 화상을 입을 수 있습니다.

엔진 가동을 멈추십시오. 맨손으로 만질 수 있을 정도로 식은 후에만 필러 캡을 분리하십시오. 캡을 완전히 분리하기 전, 처음 걸리는 부분까지 천천히 풀어 압력을 배출시킵니다.

DX,WW,COOLING-44-19AUG09

어큐뮬레이터 안전 정비



TS281—UN—15APR13

공기조화, 유압 제동 및 공압 제동 시스템에 사용되는 가압 어큐뮬레이터가 있는 시스템에서 유체나 가스가 탈출하면 심각한 부상을 입을 수 있습니다. 극심한 열기로 어큐뮬레이터가 파열되고 가압 라인이 사고로 절단될 수 있습니다. 가압 어큐뮬레이터 또는 가압 라인 인근에서 용접하거나 토치를 사용하지 마십시오.

어큐뮬레이터를 분리하기 전에 가압 시스템에서 압력을 빼십시오.

어큐뮬레이터를 분리하기 전에 유압 시스템에서 압력을 빼십시오. 유압 시스템이나 어큐뮬레이터 압력을 피팅을 풀어서 빼려는 시도는 하지 마십시오.

어큐뮬레이터는 수리할 수 없습니다.

DX,WW,ACCLA2-44-22AUG03

타이어 안전 정비



RXA0103438—UN—11JUN09

타이어와 림 부품이 폭발로 인해 분리되면 심각한 부상 또는 사망을 초래할 수 있습니다.

타이어 장착은 작업 경험이 있는 사람이 올바른 장비를 사용하여 장착해야 합니다.

항상 올바른 타이어 압력을 유지합니다. 타이어에 권장 압력 이상으로 공기를 주입하지 마십시오. 바퀴와 타이어 어셈블리를 용접 또는 가열해서는 안됩니다. 열이 가해지면 공기 압력이 증가하여 타이어가 폭발할 수 있습니다. 용접을 하면 휠이 구조적으로 약해지거나 모양이 변형될 수 있습니다.

타이어에 공기를 주입할 때는 타이어 어셈블리 앞쪽

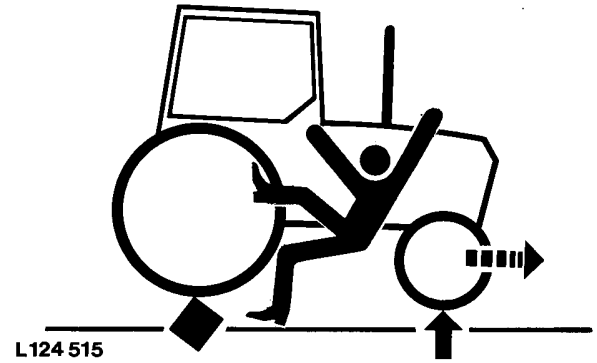
또는 건너편이 아닌 옆에 서서 작업할 수 있을 정도로 긴 클립형 척 및 연장 호스를 사용합니다. 입수할 수 있을 경우 안전 케이지를 사용하십시오.

휠의 압력이 낮은지, 구멍이나 거품이 발생하지 않는지, 림이 손상되거나 러그 볼트/너트가 빠진 곳은 없는지 점검합니다.

휠과 타이어는 무겁습니다. 휠과 타이어 취급 시 안전한 인상 기기를 사용하거나 보조자의 도움을 받아 휠과 타이어를 인상, 설치 또는 분리하십시오.

DX,WW,RIMS-44-28FEB17

전륜 구동 트랙터 안전 정비

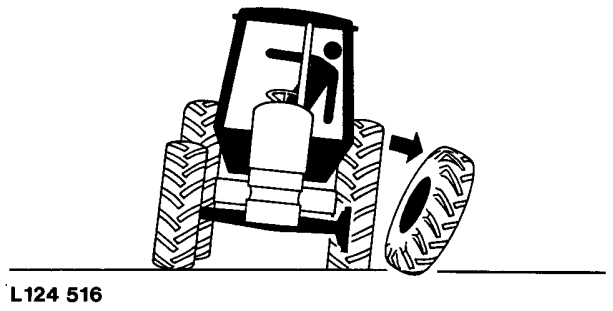


L124515—UN—06AUG94

후륜을 지면에서 들어 올려 지지한 상태에서 엔진 동력을 사용하여 휠을 회전시키면서 전륜 구동 트랙터를 정비할 때 항상 전륜을 유사한 방식으로 지지하십시오. 전기 동력이나 변속기 유압 시스템의 압력이 손실되면 전륜구동 휠이 맞물리며 앞바퀴를 들어 올리지 않은 경우 지지대에서 후륜을 당기게 됩니다. 이러한 상태에서 전륜구동 휠은 스위치가 분리 위치에 있는 경우에도 맞물릴 수 있습니다.

DX,WW,MFWD-44-19AUG09

휠 고정 볼트/너트 조이기

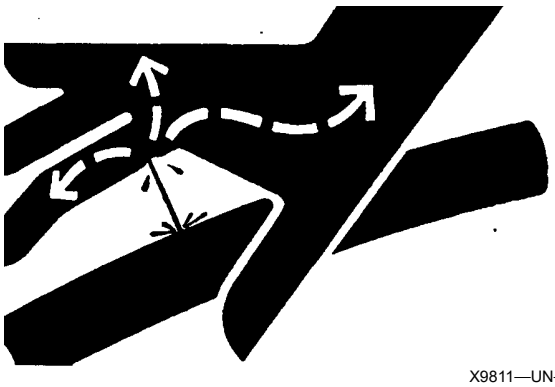


L124516—UN—03JAN95

브레이크인 기간 및 정비 섹션에서 지정된 주기마다 휠 고정 볼트/너트를 조입니다.

DX,WW,WHEEL-44-12OCT11

고압 유체에 의한 위험 방지



X9811—UN—23AUG88

적어도 1년에 1회 정기적으로 유압 호스를 점검하여 누출, 꼬임, 절단, 균열, 긁힘, 기포 발생, 부식, 와이어 선 노출, 기타 마모나 손상의 징후가 있는지 확인하십시오.

마모되거나 손상된 호스 어셈블리는 John Deere 승인 교체 부품으로 즉시 교체하십시오.

고압의 유체가 분출되면 피부를 관통하여 심각한 부상을 입을 수 있습니다.

유압 또는 다른 라인을 분리하기 전에 압력을 배출시켜 위험 요인을 제거하십시오. 압력을 가하기 전에 모든 연결부를 단단히 조여주십시오.

카드보드 조각으로 누출 부위를 찾습니다. 손과 신체를 고압 유체로부터 보호하십시오.

사고가 발생하면 즉시 의사의 진찰을 받으십시오. 피부에 관통하여 들어간 유체는 수 시간 내에 수술로 제거해야 합니다. 그렇지 않으면 살이 썩을 수 있습니다. 이러한 부상 치료에 익숙지 않은 의사는 합당한 치료가 가능한 의료 시설로 안내해야 합니다. 해당 정보는 미국 일리노이주, Moline에 소재한 Deere & Company Medical Department에서 제공됩니다. 미국과 캐나다의 경우에 한하여 이 정보는 1-800-822-8262 또는 +1 309-748-5636으로 전화하여 확인할 수도 있습니다.

DX,FLUID-44-12OCT11

고압 연료 시스템 개방 금지



TS1343—UN—18MAR92

연료 라인에 남아 있는 고압 유체는 심각한 부상을 야기할 수 있습니다. 고압 커먼 레일(HPCR) 연료 시스템이 장착된 엔진의 고압 연료 펌프와 노즐 사이

연료 라인, 센서 또는 기타 구성품을 분리하거나 수리하려는 시도는 하지 마십시오.

이러한 방식의 시스템을 잘 아는 기술자만 수리할 수 있습니다. John Deere 대리점에 문의하십시오.

DX,WW,HPCR1-44-07JAN03

어태치먼트 안전하게 보관하기



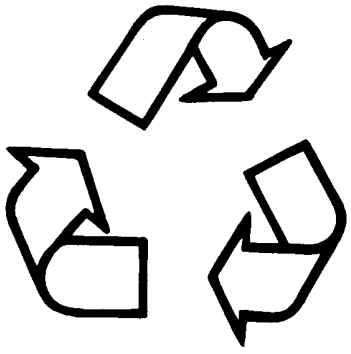
TS219—UN—23AUG88

듀얼 휠, 케이지 휠, 로더 등의 보관된 어태치먼트가 떨어져 심각한 부상 또는 사망의 원인이 될 수 있습니다.

어태치먼트와 작동기구를 안전하게 보관하여 추락을 방지합니다. 놀이를 하는 아이들과 행인이 보관 구역에 접근하지 않게 하십시오.

DX,STORE-44-03MAR93

폐기처분 — 유체 및 부품의 적절한 재활용과 처리



TS1133—UN—15APR13

안전수칙과 환경 관리적 조치는 기계 및/혹은 부품 폐기 시 고려되어야 합니다. 이와같은 조치는 다음사항을 포함합니다:

- 물체나 재료를 다루거나 폐기할 시 알맞은 도구를 사용하고, 작업복, 장갑 안면 보호구 또는 보안경 같은 보호 장비를 착용합니다.
- 전문적 부품을 다룰 시 지침사항을 따릅니다.
- 중단된 기계 요소는 내리고, 스프링은 풀며 배터리나 기타 전력의 접속을 해제하여 기계에 무리가 가지 않게 하고 또한 유압 요소와 축전지 그리고 기타 유사한 시스템의 압력을 뺍니다.
- 비료나 살충제와 같은 농업용 화학물질의 잔여물이 묻어 있을 수 있는 부품에 노출되지 않게 합니다. 이와 같은 부품은 적절히 관리하고 처리합니다.
- 부품을 재활용하기 전에 기관, 연료 탱크, 라디에이터, 유압 실린더, 저장소 및 선에 있는 물체를 주의깊게 배출합니다. 유체를 배출할 때는 누출 방지 용기를 사용합니다. 음식 혹은 음료 용기를 사용하지 마십시오.
- 유체 폐기물을 지면에 쏟거나 또는 하수구나 급수원으로 흘러가지 않게 합니다.
- 국가가 정하는 법과 규정에 따라 폐기물을 관리하거나 처리합니다 (예: 오일, 연료, 냉각수, 브레이크 오일); 필터, 배터리 및 기타 물질 또는 부품. 적절하지 않은 소각로에서 인화성 유체 또는 부품을 소각하는 행위는 법에 저촉될 수 있고 위험한 배기가스나 재를 누출시킬 수 있습니다.
- 에어 컨디셔닝 시스템을 적절히 배치시킵니다. 국가 규정에 따라, 누출되면 환경에 피해를 줄 수 있는 에어 커디셔닝 냉각제를 복구하거나 재사용하도록 인증된 서비스 센터는 요구될 수 있습니다.
- 타이어, 금속, 플라스틱, 유리, 고무 및 부분적으로 또는 완제품으로 재활용이 가능할 수 있는 전자부품에 대해 재사용이 가능한 지 검토합니다.
- 올바른 폐기물 재활용 또는 폐기처분에 대한 정보는 지방 환경청 또는 재활용 센터나 John Deere 판매 대리점에 문의하십시오.

DX,DRAIN-44-01JUN15

안전 기호

그림 안전 기호

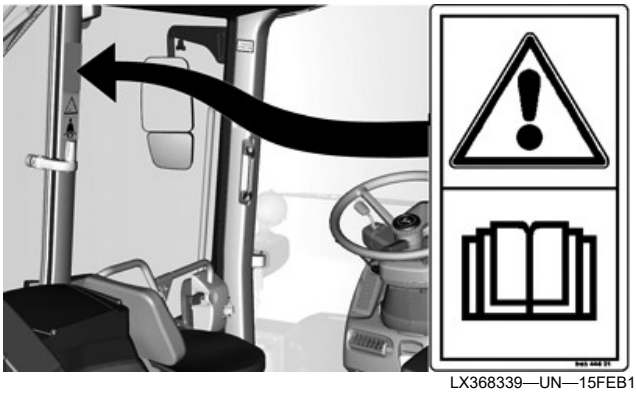


TS231—44—28MAY13

잠재적인 위험을 나타내기 위한 목적으로 기계의 여러 중요한 곳에 안전 기호를 부착했습니다. 위험은 안전 삼각대의 그림으로 확인할 수 있습니다. 바로 옆의 그림은 신체적 상해를 피하는 방법에 대한 정보를 제공합니다. 안전 기호, 기계에서의 위치 및 간략한 설명은 아래에 표시되어 있습니다.

LX,LABEL 002079-44-02MAY92

사용 설명서



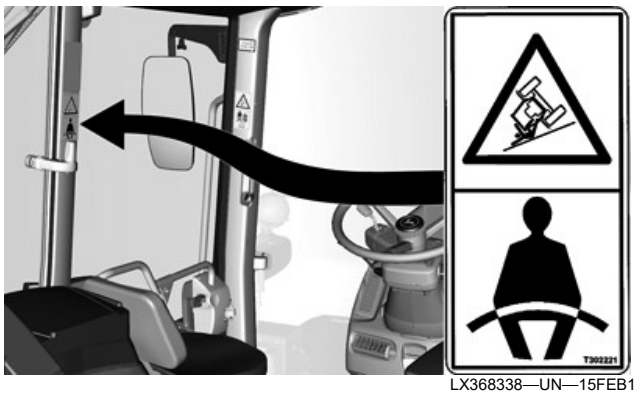
LX368339—UN—15FEB19

주의: 상해 위험을 방지합니다.

이 운전자 매뉴얼에는 안전한 기계 작동에 필요한 중요한 정보와 안전 표지판에 대한 설명이 포함되어 있습니다. 안전 지침을 모두 준수하여 사고를 예방하십시오.

OULXBER,0002FAF-44-14FEB19

올바른 안전벨트 사용



LX368338—UN—15FEB19

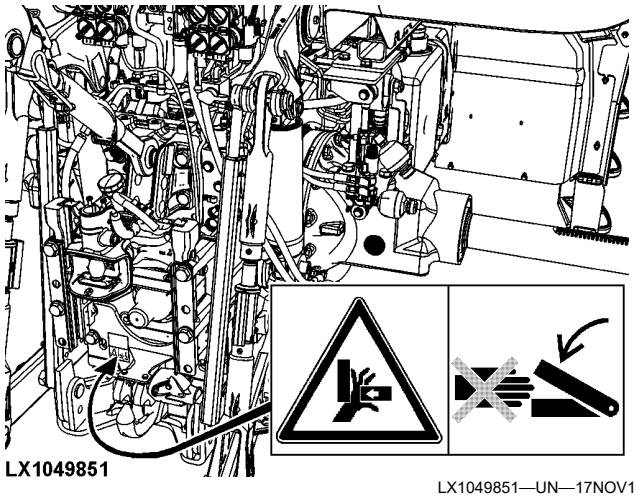
주의: 장비 전복으로 인한 사망이나 심각한 충돌로 인한 부상을 방지합니다.

이 장비에는 전복 보호 구조물(ROPS)이 장착되어 있습니다. 전복 보호 구조물을 사용할 때 항상 안전벨트를 착용하십시오.

- 래치를 잡고 안전벨트를 몸쪽으로 당깁니다.
- 래치를 벨트 버클에 끼웁니다.
- 딸각하는 소리가 들립니다.
- 안전벨트 래치를 잡아당겨 벨트가 안전하게 고정되었는지 확인합니다.
- 안전벨트를 엉덩이에 편안하게 맞춥니다.

OULXBER,0002FAD-44-14FEB19

픽업 히치



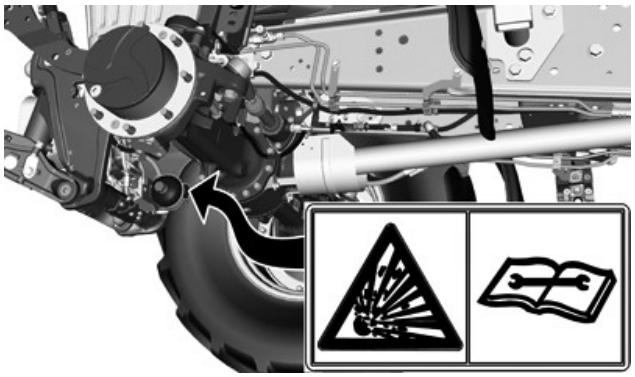
LX1049851—UN—17NOV10

주의: 압궤 및 협착으로 인한 상해를 방지합니다.

작동기구를 장착하거나 분리할 때 트랙터와 작동기구 사이에 압궤될 위험이 있습니다. 픽업 히치를 작동하는 동안 픽업 히치 부품을 옆에 두지 마십시오.

OULXBER,0002FA7-44-14FEB19

전방 히치 어큐뮬레이터(삼중 링크 서스펜션 미장착 트랙터)



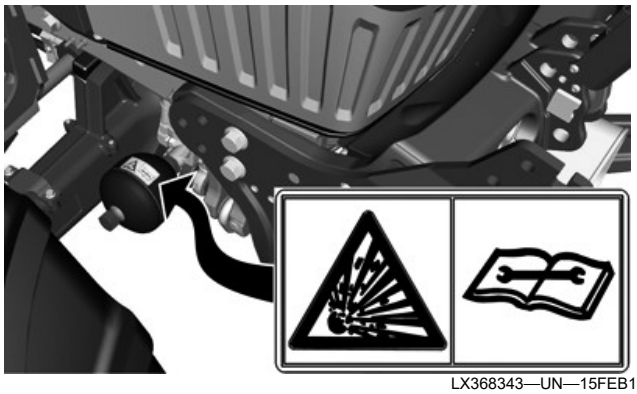
LX374428—UN—23MAY19

주의: 압궤로 인한 상해 방지, 유체 분출로 인한 상해 방지.

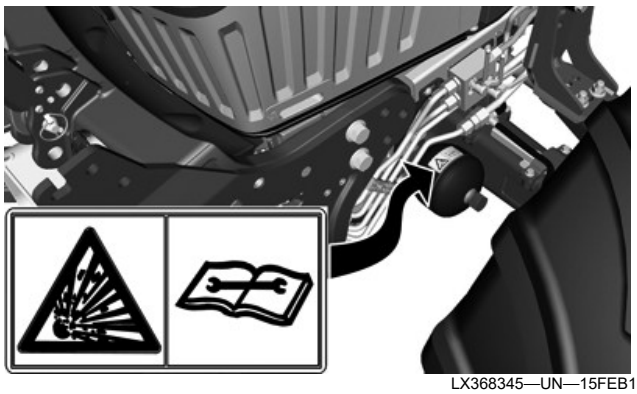
압력을 해제하면 장비가 움직이며 압력을 받을 때 유체에 노출될 수 있습니다. 시스템을 정비하기 전 압력 해제에 대한 지침을 대리점에 문의합니다.

OULXA64,EU,0004C2B-44-23MAY19

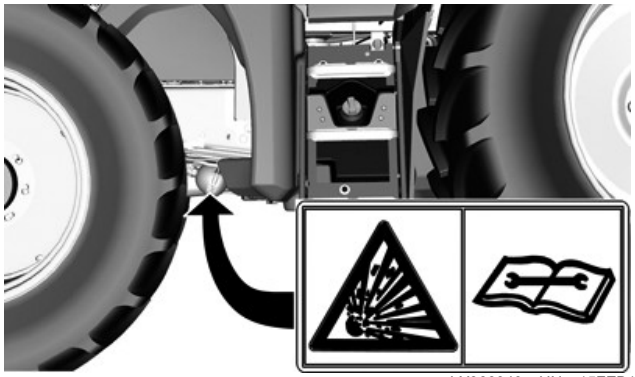
전방 액슬 서스펜션의 어큐뮬레이터



LX368343—UN—15FEB19



LX368345—UN—15FEB19



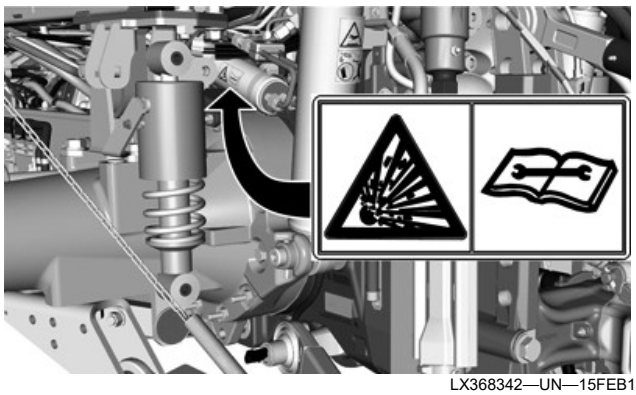
LX368340—UN—15FEB19

주의: 압궤로 인한 상해 방지, 유체 분출로 인한 상해 방지.

압력을 해제하면 장비가 움직이며 압력을 받을 때 유체에 노출될 수 있습니다. 시스템을 정비하기 전 압력 해제에 대한 지침을 대리점에 문의합니다.

OULXBER,SP1,MC,0002FA8-44-27FEB19

브레이크 시스템 압력 어큐뮬레이터



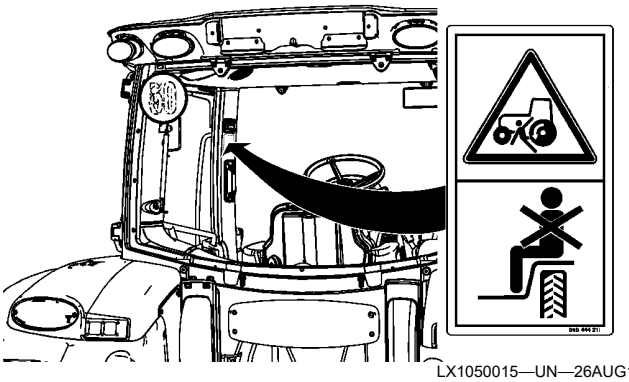
LX368342—UN—15FEB19

주의: 압궤로 인한 상해 방지, 유체 분출로 인한 상해 방지.

압력을 해제하면 장비가 움직이며 압력을 받을 때 유체에 노출될 수 있습니다. 시스템을 정비하기 전 압력 해제에 대한 지침을 대리점에 문의합니다.

OULXBER,0002FAA-44-14FEB19

탑승 금지(중국만 해당)



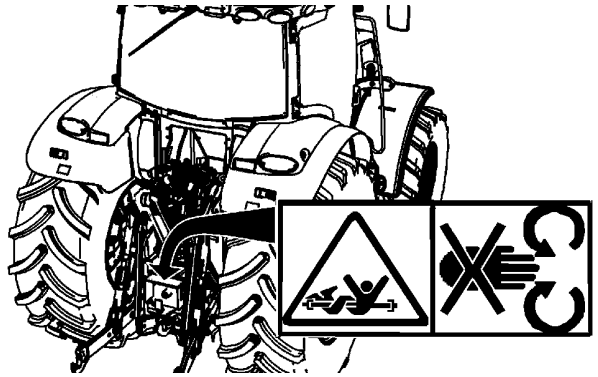
LX1050015—UN—26AUG11

주의: 추락 및 부상을 방지합니다.

관계자 이외의 탑승을 금지합니다. 차량 탑승자는 이물질에 찔리거나 장비로부터 튕겨 나가는 등의 부상을 입을 수 있습니다. 탑승자가 작업자의 시야를 가려 안전 운행을 방해할 수도 있습니다.

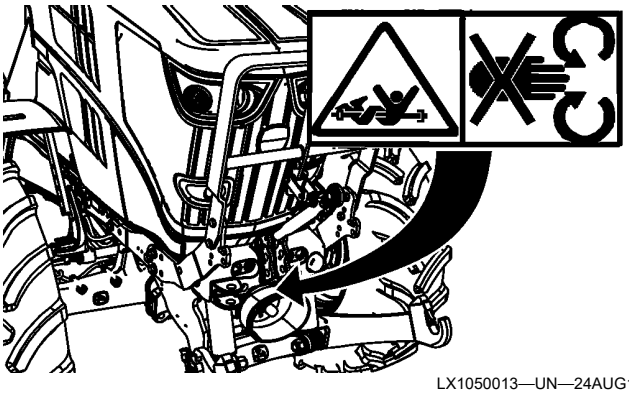
OULXA64,00041C7-44-02JUN17

작동기구의 PTO 및 회전 부품(중국만 해당)



LX1050012—UN—24AUG11

후방 *PTO*



LX1050013—UN—24AUG11

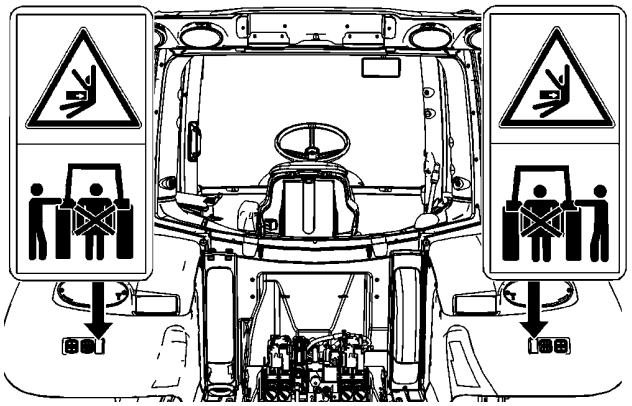
전방 *PTO(*장착된 경우*)*

주의: 걸리지 않도록 주의하십시오.

회전하는 부품으로부터 거리를 두십시오. 엔진을 끄고 모든 구성품이 회전을 멈출 때까지 기다리십시오.

OULXA64,00041C8-44-02JUN17

히치 원격 제어(중국만 해당)



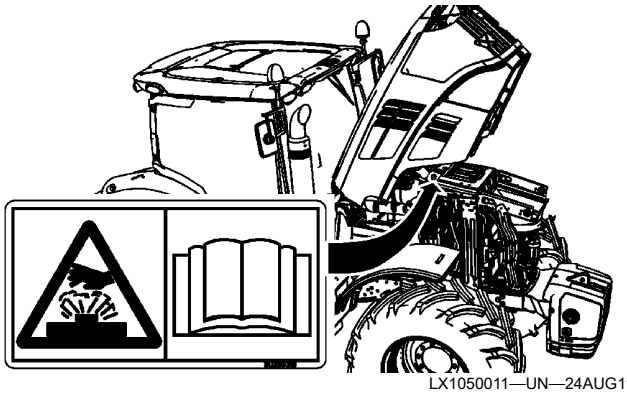
LX1057495—UN—10DEC14

주의: 충돌로 인한 부상을 방지하십시오.

작동기구를 장착하거나 분리할 때 트랙터와 작동기구 사이에 압궤될 위험이 있습니다. 히치를 부착할 때 3점 히치가 올라가는 영역과 충분한 거리를 유지하고 아무도 이 영역에 들어오지 못하게 하십시오.

OULXA64,0004CBE-44-04JUL19

엔진 냉각 장치(중국만 해당)



LX1050011—UN—24AUG11

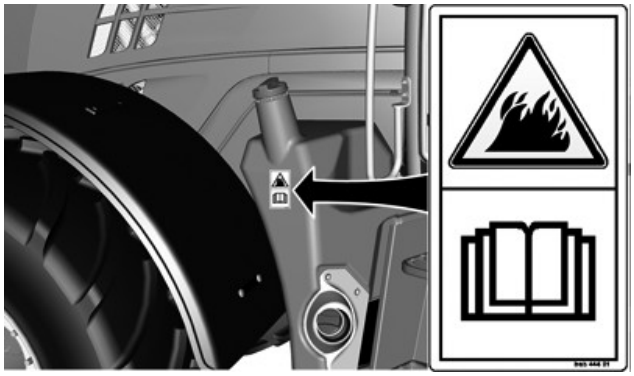
주의: 화상에 주의하십시오.

냉각수가 고압 상태에 있습니다. 캡을 분리하기 전에 냉각 장치가 식고 압력이 떨어질 때까지 충분한 시간을 갖습니다.

엔진을 끄고 후드를 연 다음 냉각 시스템이 식을 때까지 기다립니다. 냉각 장치의 호스가 맨손으로 만질 수 있을 만큼 식지 않은 경우에는 열지 마십시오. 먼저 압력이 떨어질 수 있도록 캡을 충분히 연 다음 나사를 완전히 풉니다.

OULXA64,00041C9-44-02JUN17

연료 탱크(중국만 해당)



LX364066—UN—25OCT18

주의: 연료는 주의하여 취급합니다. 연료는 가연성이 매우 높습니다.

담배를 피우거나 화염 또는 불꽃 근처에 있는 동안에는 연료를 보충하지 마십시오.

장비에 연료를 보충하기 전 항상 엔진을 끄십시오. 실외에서 연료를 보충하십시오.

쓰레기, 그리스, 이물질이 없는 깨끗한 상태로 장비를 유지, 관리하여 화재를 방지하십시오. 흘러내린 연료는 항상 닦습니다.

OULXA64,0004A44-44-31OCT18

.

OULXA64,0003F66-44-17MAR17

장비 외관



LX364421—UN—23AUG19

운전실 캡 및 추가 장치가 장착된 트랙터 그림



LX364395—UN—15MAY19

운전실 캡 및 추가 장치가 장착된 트랙터 그림

OULXA64,SP1,EX,0004CF8-44-22AUG19

사용 설명서 - 일반 정보

이 설명서의 범위

본 출판물은 세부 정비 설명서가 아닙니다. 주로 장비 작동 및 일상적인 유지보수에 대한 정보가 들어 있습니다. 정비 정보에 대한 자세한 내용을 보려면 John Deere 공식 대리점을 통해 기술 설명서를 주문하십시오.

OULXA64,0003F84-44-17MAR17

본 설명서 사용 방법

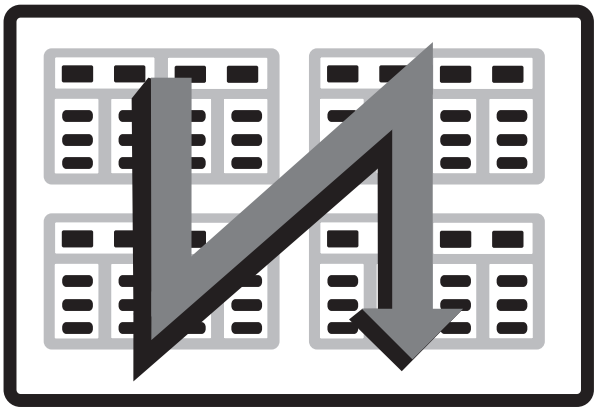
이 사용 설명서의 정보를 여러 섹션으로 구분되어 있습니다. 각 섹션은 일반적인 장비 기능 또는 기능 시스템(엔진, 전기장치, 유압장치, 변속기 등)으로 구성되어 있습니다. 이 섹션들은 각 페이지 위쪽에 나와 있습니다. 각 섹션의 특정 정보는 다시 모듈별로 구분됩니다. 이러한 모듈은 상자 안에 들어 있으며, 상자 좌측 상단에는 메인 모듈의 이름이 표기되어 있습니다. 페이지 번호는 섹션과 해당 섹션의 페이지 번호 등 두 부분으로 구분되어 있습니다.

이 설명서를 자주 읽으면 특정 정보가 어떤 섹션에 들어 있는지 파악할 수 있습니다. 예:

- 안전 정보는 시작 부분에 나와 있습니다.
- 모든 기능 및 시스템 작동은 설명서 전반부에 나와 있습니다.
- 유지보수 주기는 설명서 중간에 나와 있습니다.
- 모든 기능 및 시스템 유지보수는 설명서 후반부에 나와 있습니다.
- 사양은 끝 부분에서 다룹니다.

안전 정보 전에 자세한 목차가 나와 있으며, 설명서 맨 끝에 색인이 알파벳순으로 나와 있습니다.

사용 설명서의 목차는 왼쪽에서 오른쪽으로 열 순서대로 배열되어 있습니다.

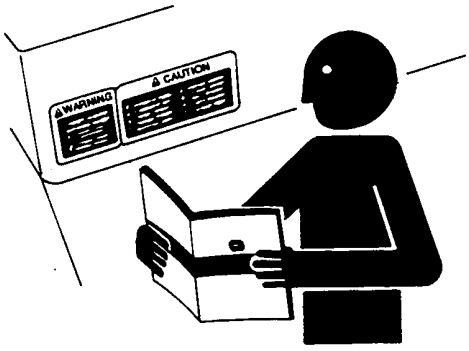


W28329—UN—18OCT17

텍스트와 그래프는 그림과 같이 열 순서대로 위에서 아래로 연속해서 표시됩니다.

OULXA64,0004993-44-25FEB19

작동기구 제조업체의 사용 설명서 준수



TS201—UN—15APR13

주의: 작동기구 및 트레일러 제조업체의 사양은 물론 관련 사용 설명서를 무시할 경우 심각한 또는 치명적인 부상 위험을 초래합니다.

장착된 작동기구 또는 트레일러와 함께 트랙터를 작동시키기 전에, 해당 사용 설명서를 숙지해야 할 의무는 운전자에게 있습니다. 운전자 오류는 심각한 결과를 초래할 수 있습니다.

작동기구 및 트레일러에 장착된 사용 설명서와 안전 표시는 이들을 안전하게 작동시키는 방법에 관한 중요 정보를 제공합니다. 이런 이유로, 작업을 시작하기 전에 사용 설명서와 해당 표시를 익히는 것이 중요합니다. 사용 설명서는 트랙터의 모든 작업자가 볼수 있어야 합니다.

OULXA64,0003F85-44-25FEB19

EU 승인 응급상황 시 사용 — SCR 저감 오버라이드 옵션

참고: EU에만 적용되는 옵션입니다.

중요: 배출 가스 관련 저감 없이 엔진을 작동하면 후처리 시스템에 손상을 줄 수 있습니다.

설명: EU 승인 응급상황 시 사용 — SCR 저감 오버라이드 옵션

EU 규정에 따라, 승인된 응급 상황 동안 이 엔진에는 출력 저감(SCR 저감 오버라이드)을 비활성화하는 수단을 설치할 수 있습니다. 이 옵션의 사용은 국가 또는 지방 정부, 긴급 서비스 또는 무장 서비스가 선언된 긴급 상황에서만 허용됩니다. 모든 활성화는 내장 컴퓨터 로그에 기록되며 국가 검사 당국은 스캔 도구를 사용하여 이러한 기록을 읽을 수 있습니다.

SCR 저감 오버라이드 기능은 응급상황이라고 인정된 특정 시간 동안만 배출가스 후처리 장치로 인한 출력 감소 없이 선택적 환원 촉매 장치(SCR)가 장착된 장비를 사용할 수 있도록 해 줍니다. 인정된 응급상황은 사람들의 생명에 심각한 직간접적인 영향을 미치는 때를 말합니다. 직접적인 영향의 예로는 생명이 위급한 상황에서 사람을 구조하는 데 엔진을 사용할 때 그 장비의 출력을 방해하는 배출가스 후처리 장치가 있습니다. 간접 위험의 예로는 "911" 비상 대응 원격 통신으로 연결되는 데이터 센터에 전기를 제공하기 위해 엔진을 사용할 때 그 장비의 출력을 방해하는 배출가스 후처리 장치가 있습니다.

비상 SCR 저감 오버라이드 작동 / 보고

작업자 인터페이스를 통해 비상 SCR 저감 오버라이드를 활성화할 수 있습니다. 일단 작동되면 엔진은 120시간 동안 배출가스 후처리 장치로 인한 출력 감소 없이 작동하게 됩니다. 만일 최대 출력이 필요한 상황이 120시간 동안에 마무리되었을 경우 이후 사용을 위해 나머지 시간을 보존하기 위해 비상 SCR 저감 오버라이드 기능을 중단할 수 있습니다. 이 옵션은 비상 SCR 저감 오버라이드 기능이 작동된 후 240시간이 모두 소요되면 만료됩니다.

비상 SCR 저감 오버라이드가 만료된 경우, 엔진을 가동할 때마다 작업자가 확인할 때까지 엔진 정보 고장 진단 코드(DTC)가 화면에 표시됩니다. 고장 진단 코드(DTC)를 삭제하고 향후 사용을 위해 비상 SCR 저감 오버라이드 기능의 타이머를 초기화하려면 작업자(또는 엔진/장비 담당자)는 반드시 John Deere 대리점 기술 지원 센터에 보고서를 제출해야 하며 반드시 다음 사항이 포함되어야 합니다.

- 해당 회사 또는 대상의 연락처, 우편 주소 및 이메일 주소, 전화번호
- 응급상황에 대한 설명, 응급상황 시 엔진의 위치, 그리고 응급상황을 입증할 관련자의 연락처(예: 보안관/경찰, 소방관 또는 병원 직원)
- 디젤 배기가스 후처리 장치(DEF)의 부재 또는 가스 배출 센서 오류가 있을 때 응급상황 동안 비상 SCR 저감 오버라이드 기능을 작동한 이유
- 엔진 일련번호
- 비상 SCR 저감 오버라이드 기능이 작동될 당시 가동한 엔진의 상태 및 시간에 대한 설명, 여기에는 응급상황이 종료된 후 수동으로 비상 SCR 저감 오버라이드 기능의 작동 중지 여부 포함

그 어떤 경우에도 비상 SCR 저감 오버라이드 기능의 작동이 시작된 날로부터 달력 기준 60일이 넘기 전에 John Deere 또는 기타 적격한 서비스 업체에 본 보고서를 제출해야 합니다.

법적 사항 안내

모든 활성화는 내장 컴퓨터 로그에 기록되며 국가 검사 당국은 스캔 도구를 사용하여 이러한 기록을 읽을 수 있습니다.

DX,SCR,EMRGNCY,OVERIDE,EU-44-19JAN18

중요 엔진 정보

허용 불가능한 엔진 설정으로 인해 유발된 엔진 및 동력전달장치 파손에는 보증이 적용되지 않습니다.

무단 튜닝 시에는 이 엔진의 배출 규정을 위반하여 법적 조치를 받을 수 있습니다.

OULXA64,0003FF5-44-21MAR17

터보차저 장착 엔진

터보차저에 발생하는 대부분의 손상은 엔진을 시동하고 끌 때 올바른 절차를 따르지 않아 발생합니다. 엔진 시동을 걸거나 끄기 전에는 30초 이상 무부하로 엔진을 공회전하십시오.

중요: 운전 중에 엔진이 정지하면 즉시 재시동하십시오. 이렇게 해야 터보차저의 과열을 방지할 수 있습니다.

OULXA64,0003FF7-44-21MAR17

엔진 보호

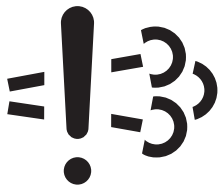
연료 장치와 엔진에 고장이 발생하면 빨간색 STOP (정지) 표시등, 노란색 CAUTION(주의) 표시등 그리고 파란색 INFO(정 보) 표시등이 켜집니다. 또한 CommandCenter에 메시지가 나타납니다.

참고: 발생 가능한 오류 및 고장 진단 코드에 관한 자세한 내용은 연료 시스템의 구성품 설명서를 참조하십시오.

OULXA64,0003FF8-44-21MAR17

필수 기계 정지 경고

기계 정지 경고 발생



RG22491—UN—21AUG13

중요: 경우에 따라, 기계 엔진 출력이 설명과 같이 줄어들 수 있습니다. 알림이 나타나면 기계를 안전 상태로 만든 후 안전한 위치로 이동하십시오. 강제 기계 정지 상태는 서비스 기술자만 해제할 수 있습니다.

배출 관련 고장이 발생하면 엔진 배출 시스템 고장 표시기가 켜집니다.



RG22492—UN—21AUG13

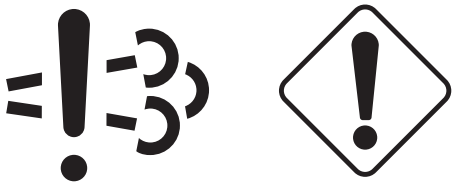
작업자 개입이 필요한 상황이 발생하면 경고 표시기가 켜집니다.



RG22493—UN—21AUG13

작업자의 즉시 개입 및 수리가 필요한 상황이 발생하면 엔진 정지 표시기가 켜집니다.

배출 시스템 고장이 발생했습니다.



RG26361—UN—04SEP14

30분 남음, 엔진 배출 시스템 고장 및 경고 표시기가 켜지며 작업자에게 배출 관련 문제를 알리는 경고음이 울립니다. 기계 표시부에 "Less than 30 minutes to Power Restriction"이 표시됩니다.

- 엔진 출력이 정상입니다.
- 기계 작동이 정상입니다.
- 안전 상태로 기계를 설정하십시오.
- 서비스 제공업체에 문의하십시오.



RG26972—UN—26MAR15

20분 남음, 엔진 배출 시스템 고장 및 엔진 경고 표시기가 켜지며 작업자에게 배출 관련 문제를 알리는 경고음이 울립니다. 기계 표시부에 "Less than 20 minutes to Power Restriction"이 표시됩니다.

- 엔진 출력 및 토크가 줄어듭니다.
- 키 꺼짐 - 키 켜짐은 일시적인 전출력을 제공합니다.
- 안전 상태로 기계를 설정하십시오.
- 서비스 제공업체에 문의하십시오.



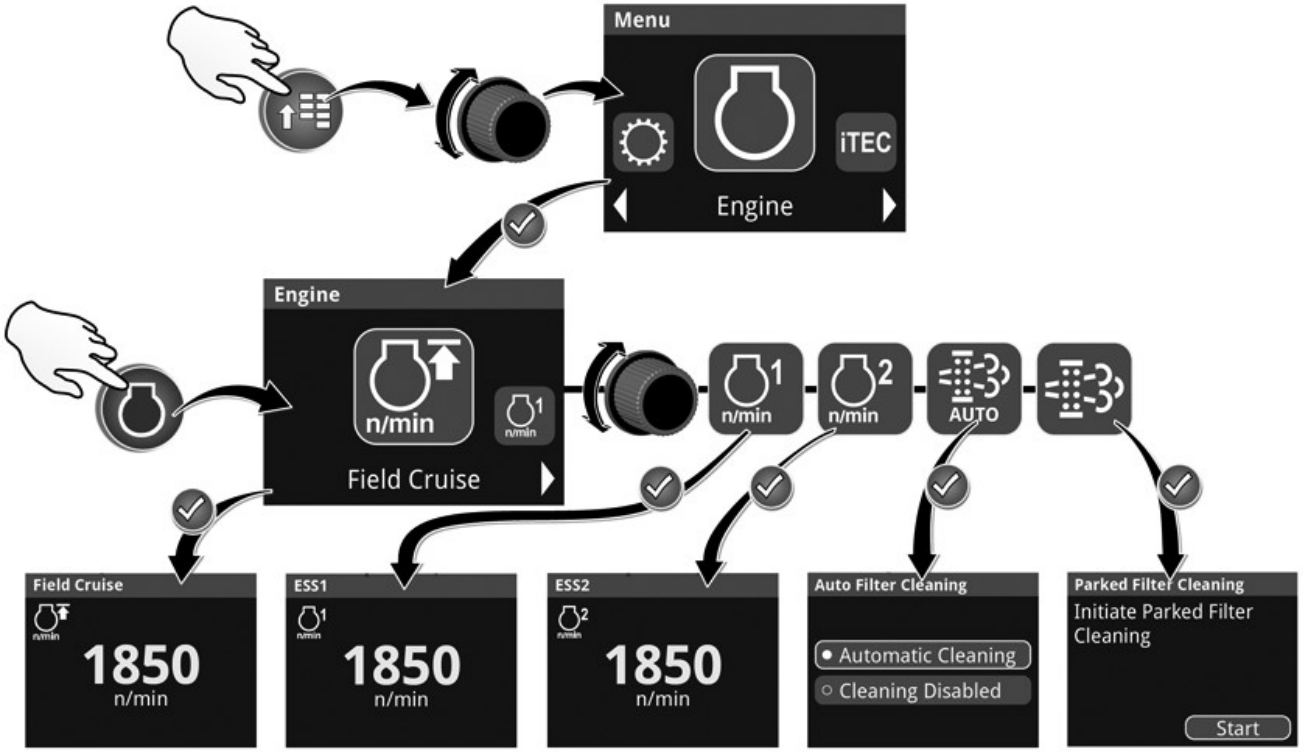
RG26972—UN—26MAR15

2분 남음, 엔진 배출 시스템 고장 및 엔진 정지 표시기가 켜지며 작업자에게 배출 관련 문제를 고치지 못했음을 알리는 경고음이 울립니다. 기계 표시부에 "Power Restriction"이 표시됩니다.

- 엔진 출력이 유휴 상태로만 유지됩니다.
- 안전 상태로 기계를 설정하십시오.
- 서비스 제공업체에 문의하십시오.

DX,MACHSTOPWARN,AG-44-02OCT15

엔진 메뉴

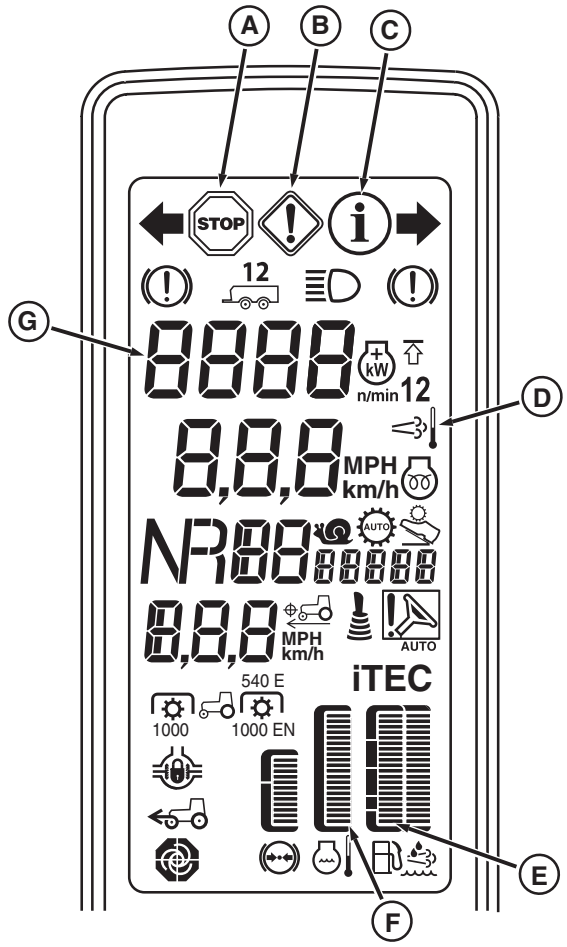


LX368269—UN—15FEB19

엔진 메뉴

OULXA64,0004B54-44-15FEB19

엔진 표시등 및 디스플레이 점검



RXA0155018—UN—26OCT16

A—빨간색 STOP(중지) 표시등
B—노란색 주의 표시등
C—파란색 정보 표시등
D—배기가스 고온 표시기
E—연료 게이지
F—냉각수 온도 게이지
G—엔진 속도

A - STOP(중지) 표시등: 심각한 고장이 발생할 경우 점멸하며 경고음이 지속적으로 울립니다. 장비를 중지해야 하는 진단 코드가 있습니다. 작동을 즉시 멈추고 엔진 속도를 줄인 후 엔진을 꺼야 하며 그렇지 않을 경우 엔진에 손상이 발생합니다. 필요한 경우 공인 대리점에 문제 진단을 의뢰합니다.

B - 주의 표시등: 고장이 발생할 경우 점멸하며 경고음이 5회 울립니다. 진단 코드가 있으나 장비를 즉시 중지할 필요는 없습니다. 진단 메뉴에 액세스하여 오류 코드가 있는지 확인합니다. 섹션 300B를 참조합니다. 필요한 경우 공인 대리점에 문제 진단을 의뢰합니다.

C - 정보 표시등: 발생 요인을 나타내며 지속적으로 점멸합니다. 진단 코드가 있을 수 있습니다. 진단 메뉴에 액세스하여 오류 코드가 있는지 확인합니다. 섹션 300B를 참조합니다. 필요한 경우 공인 대리점에 문제 진단을 의뢰합니다.

배기가스 고온 표시기(D): 배기가스 필터 안의 온도가 높으면 점멸하며 이는 필터 청소를 작동합니다.

연료 게이지(E): 탱크 안의 연료 잔량을 표시합니다. 양이 감소하면 디스플레이에서 바가 사라집니다. 엔진 구성품의 손상을 방지하기 위해 연료를 완전히 소진하지 마십시오.

냉각수 온도 게이지(F): 엔진 냉각수 온도를 표시합니다. 표시기의 바가 빨간색 영역에 도달하면 엔진을 멈추십시오. 그릴, 방열기 및 쿨러에서 오염물을 제거합니다. 엔진을 충분히 식힌 후 냉각수 레벨 및 팬 벨트의 장력을 점검합니다.

엔진 속도(G): 분당 엔진 회전수(rpm)는 세 자리수로 표시됩니다.

OULXA64,0004AE9-44-25FEB19

지능형 출력 관리(파워 부스트)

지능형 출력 관리는 주행 모드에서 후방 PTO 작업을 진행하고 후방 PTO를 끈 상태에서 운송 작업을 할 수 있도록 엔진 출력을 추가로 제공합니다. 파워 부스트가 활성화되면 코너 포스트 디스플레이에 다음 기호가 표시됩니다.



LX364493—UN—15OCT19

파워 부스트 기호

파워 부스트는 엔진 시동을 걸 때 자동으로 활성화됩니다.

후방 PTO를 끈 상태에서 운송 작업을 하는 동안 파워 부스트는 이동 속도가 15km/h(9.3mph)를 초과하면 자동으로 작동합니다. 최대 파워 부스트는 20km/h 속도부터 사용할 수 있습니다. 파워 부스트는 운행 속도가 10km/h(6.2mph) 미만으로 떨어질 때까지 지속됩니다.

후방 PTO 작업을 실시할 때 파워 부스트는 1km/h (0.6mph)의 이동 속도부터 시작하여 무한 가변적으로 제공됩니다. 트랙터의 전자장치가 후방 PTO에 상당한 수준의 출력이 필요함을 감지할 때만 파워 부스트가 작동합니다. 최대 파워 부스트는 2.5km/h 속도부터 이용할 수 있습니다. 또한 후방 PTO의 부하도 이에 적합한 수준으로 높아야 합니다.

참고: PTO로 작업할 때 후방 PTO에 상당한 수준의 출력이 필요함을 감지할 때만 파워 부스트가 기본적으로 작동합니다.

전방 PTO 작업에는 파워 부스트를 이용할 수 없습니다.

OULXA64,SP,0004E8C-44-16OCT19

엔진 시동

⚠ 주의: 밀폐된 건물 내에서는 엔진을 작동하지 마십시오. 중독 위험!

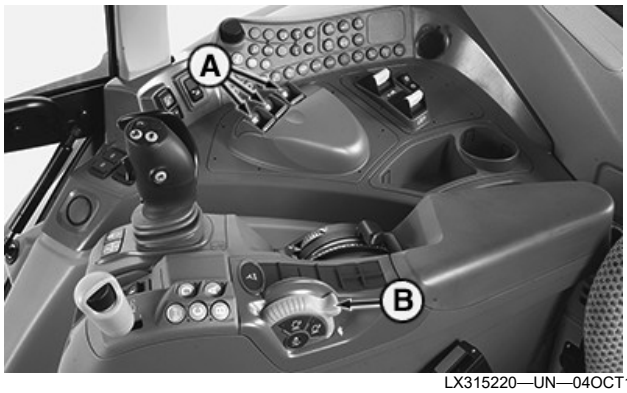
엔진 시동 전에 후드를 닫습니다.

1. 레버(A)를 중립 위치 전환합니다.



LX315219—UN—04OCT18

PowrQuad™ PLUS / AutoQuad™ PLUS



LX315220—UN—04OCT18

CommandQuad™ PLUS

A—SCV 제어 레버
B—핸드 스로틀

2. 핸드 스로틀(B)을 중간 속도(처음 3번째)로 설정합니다.
3. 리버스 드라이브 레버(C)를 "중립"에 놓고 주차 잠금을 체결합니다.



LX315221—UN—04OCT18

C—리버스 드라이브 레버
D—키 스위치

4. 키 스위치(D)의 키를 오른쪽으로 한 칸 돌립니다.
5. 예열 플러그 표시등(E)이 꺼질 때까지 기다립니다.



LX315222—UN—04OCT18

E—예열 플러그 표시등

6. 키 스위치(D)의 키를 시계 방향으로 끝까지 돌립니다. 엔진 시동이 걸릴 때 키를 놓습니다.

한 번에 30초 이상 시동 모터를 작동시키지 마십시오. 키 스위치의 키를 "제로"로 돌립니다. 최소 1분 정도 기다린 후에 다시 시동을 겁니다.

엔진을 시동한 후에는 트랙터의 전기 장치를 확인한 후 2초 정도 기다렸다가 스위치나 제어 장치를 작동하십시오.

중요: 예열 단계 중에는 트랙터를 적절한 부하로만 운전하십시오. 작동 온도에 도달하면(온도계 참조) 최대 출력을 사용할 수 있습니다.

참고: 냉각수 온도가 20°C(68°F)에 도달할 때까지 엔진이 저속 공회전 속도보다 조금 증가(1050rpm 이상)하여 작동합니다. 엔진 속도는 변속기 유형에 따라 다릅니다.

유의사항:

엔진을 정지하고 재시작할 경우 다양한 기능이 초기 설정으로 리셋됩니다.

재시작할 때 기본값으로 리셋되는 기능. 일부 기능은 트랙터의 장치에 따라 달라집니다.	
기능	재시작 설정
전방 로더, 댐퍼	OFF
PTO(동력 인출 장치)	OFF
PTO, 원격 제어	OFF
차동 잠금	OFF
주행 방향	중립
조이스틱, 전자식	잠김
E-SCV	잠김
iTEC™	OFF

OULXA64,0004A12-44-25FEB19

보조 배터리로 엔진 시동

주의: 슬레이브(보조) 배터리로 트랙터 구동하기는 John Deere™가 승인한 점프 스타트 연결부가 트랙터에 장착된 경우에만 가능합니다. 트랙터가 보조 배터리의 점프 스타트 용도인 연결기를 갖추고 있지 않다면 방전되거나 고장난 배터리를 충분히 충전된 배터리로 교체해야 합니다. 공식 대리점에서 작업하십시오.

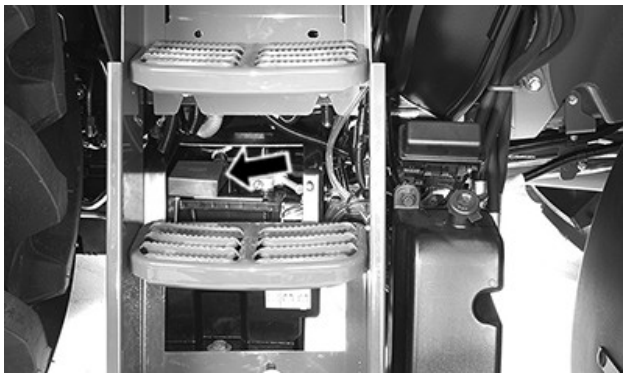
주의: 상해 및 폭발 위험이 있습니다! 다음 안전 지침을 준수합니다. 섹션 05의 *"배터리 안전 취급"* 및 섹션 220B의 *"배터리 - 전기 회로 분리"*를 참조합니다.

주의: 연결하기 전에 극성이 정확한지 확인합니다.

연결: 양극 단자(+)를 먼저 연결한 후 음극 단자(-)를 연결하십시오!

분리: 음극 단자(-)를 먼저 분리한 후 양극 단자(+)를 분리하십시오! 극성이 바뀌면 전기 장치가 손상될 수 있습니다.

중요: 배터리가 연결되지 않은 상태에서 발전기가 손상되지 않도록 양극 배터리 케이블(+)을 올바르게 절연 처리합니다. 섹션 210의 *"교류 발전기 관련 주요 지침"*을 참조합니다.



LX315212—UN—05NOV18
OULXA64,0004A13-44-02NOV18

엔진 정지

중요: 트랙터가 움직이는 동안(정지하려고 속도를 낮추는 동안에도) 엔진을 끄지 마십시오. 이때 엔진을 정지하면, 변속기뿐만 아니라 전자 장치도 손상될 수 있습니다.

중요: 과도한 작업이나 고속으로 주행한 후에 엔진을 즉시 정지시키지 마십시오. 엔진을 저속 공회전으로 구동시키면서 몇 분간 기다리십시오. 이렇게 하면 엔진부가 심하게 과열되는 것이 방지됩니다.

중요: 트랙터에서 내리기 전에 작동기구 또는 장치를 지면에 내리거나 메인 스위치의 키를 빼십시오. 메인 스위치에서 키를 뺍니다.

중요: 트랙터를 떠나기 전 키 스위치가 STOP 위치(A)에 있는지 확인합니다. 키 스위치가 "STOP" 위치에 있지 *않으면* 배터리가 방전될 수 있습니다.



LX315197—UN—06NOV18

트랙터를 멈추고 주차 잠금을 체결합니다. 키 스위치를 반시계 방향으로 "STOP" 위치(A)까지 돌려 엔진을 끕니다.

OULXA64,0004A14-44-25FEB19

배터리 차단 시스템(장착된 경우)

배터리 차단 시스템은 차내 전압을 켜짐 또는 꺼짐으로 자동 전환합니다.

다음의 경우 차내의 전압은 on 으로 전환됩니다:

- 도어를 열 때,
- 조명 시스템을 켤 때,
- 위험 경고등이 켜질 때
- 점화 스위치가 on으로 전환될 때 입니다.

참고: 차내의 전압이 켜짐 상태였으며, 기타 전기 플러그가 켜짐으로 전환되지 않았다면 차내 전압은 5분 후에 자동으로 연결이 차단됩니다.

점화 스위치를 OFF로 전환하고(키 스위치는 (A) 위치) 도어를 닫고 4분 후에 차내 전압이 자동으로 OFF됩니다.



LX315197—UN—06NOV18

중요: 엔진을 끄고(키 스위치는 (A) 위치), 4분을 기다린 후 배터리 연결을 차단하거나 분리합니다.

Off 로 전환되는 것은 다음의 이유로 연장될 수 있습니다:

- 도어가 닫히지 않았을 경우
  ◆5분 후에 자동으로 off 로 전환됨
- 출구등(Egress light)이 켜져 있을 경우
  ◆꺼진 후 자동으로 off로 전환됨, 최대 5분
- 차량 라이트가 off 로 전환되지 않았을 경우
  ◆5분 후에 자동으로 off로 전환됨
- 위험 경고등이 on일 경우
  ◆ 배터리 보호 전압이 채워지면 자동으로 off로 전환됨

OULXA64,0004A15-44-25FEB19

트랙터 주차

중요: 트랙터가 정지된 상태에서만 주차 잠금을 체결합니다.

중요: 주차 잠금장치를 체결하면 다음 트레일러 브레이크만 활성화됩니다.

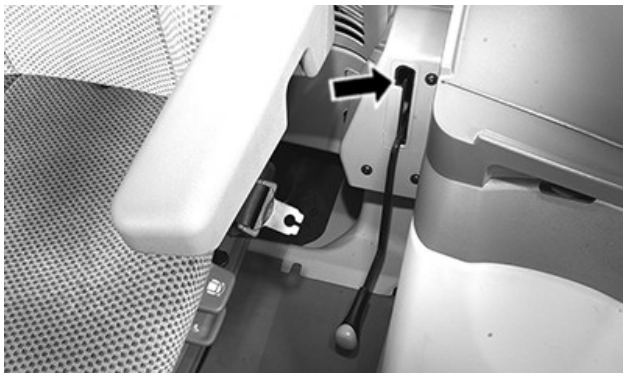
- **에어 트레일러 브레이크(장착된 경우)**
- **듀얼 라인 유압 트레일러 브레이크(장착된 경우)**

주차 또는 정지된 상태에서 트랙터를 작동할 경우 주차 잠금을 체결합니다.



LX315213—UN—05NOV18

*PowrQuad™/AutoQuad™*의 주차 잠금 체결



LX315214—UN—05NOV18

*CommandQuad™ PLUS*의 주차 잠금 체결

참고: 경사면에서 주차 잠금을 체결할 때는 서비스 브레이크도 함께 작동해야 합니다.

OULXA64,0004A16-44-19FEB20

트랙터 견인

중요: 트랙터를 견인할 수 없습니다.

시동 문제가 있으면 이 섹션의 "보조 배터리로 엔진 시동" 부분을 참조하십시오.

작동이 정지된 트랙터는 플랫배드 캐리어로 견인하는 것이 가장 좋습니다.

중요: 섹션 110 "운송"에 나온 정보를 준수하십시오.

OULXA64,0003FF9-44-19MAY17

연료 탱크 채우기



TS202—UN—23AUG88

주의: 연료는 주의하여 취급합니다. 연료는 가연성이 매우 높습니다. 담배를 피우거나 화염 또는 불꽃 근처에 있는 동안에는 기계에 연료를 보충하지 마십시오.

장비에 연료를 보충하기 전 항상 엔진을 끄십시오. 실외에서 연료를 보충하십시오.

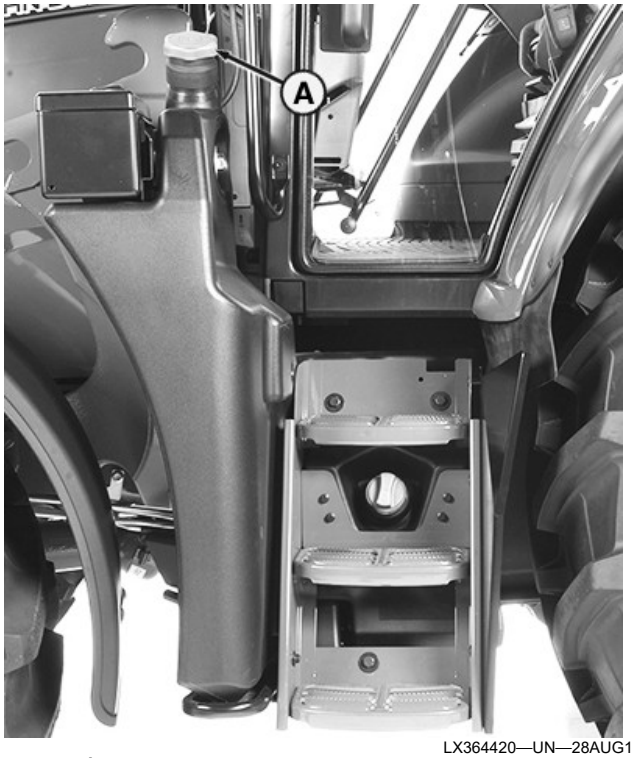
쓰레기, 그리스, 이물질이 없는 깨끗한 상태로 장비를 유지, 관리하여 화재를 방지하십시오. 흘러내린 연료는 항상 닦습니다.

중요: 트랙터 연료 분사장치 및 기타 구성부품의 손상을 막기 위해 배기가스 정화용 요소수(DEF)를 연료 탱크나 연료 장치에 유입하지 마십시오.

참고: 연료 레벨 표시기가 점멸하면 연료 레벨이 주유 필요 범위에 있다는 뜻입니다.

연료 탱크 채우기!

참고: 탱크의 연료가 완전히 고갈될 때까지 운전하지 마십시오. 그러지 않으면 연료 시스템에서 공기를 빼내야 합니다.



LX364420—UN—28AUG19

A—연료 탱크

매일 작업이 끝나면 연료 탱크(A)를 초저유황 디젤 연료로만 채웁니다. 이렇게 하면 습한 공기에 의한 탱크 내 응축을 방지할 수 있습니다.

연료 탱크를 채울 때마다 캡을 필러 넥에 다시 조입니다.

OULXA64,SP1,0004CF6-44-22AUG19

DEF 탱크 채우기

주의: DEF는 요소를 함유합니다. 물질이 눈에 들어가지 않도록 주의하십시오. 접촉 시 즉시 15분 이상 다량의 물로 눈을 씻습니다. 삼키지 마십시오. DEF를 조금이라도 삼켰을 경우 의사와 즉시 상담하십시오. 자세한 내용은 물질 안전 보건 자료(MSDS)를 참조하십시오.

중요: DEF를 디젤 연료 탱크에 넣거나 디젤 연료를 DEF 탱크에 넣지 마십시오.

DEF를 흘렸거나 DEF가 저장 탱크 이외의 표면에 묻은 경우에는, 즉시 깨끗한 물로 표면을 세척합니다. DEF는 도색 및 미도색 금속 표면에 부식을 일으키며 일부 플라스틱 및 고무 부품에 변형을 유발할 수 있습니다.



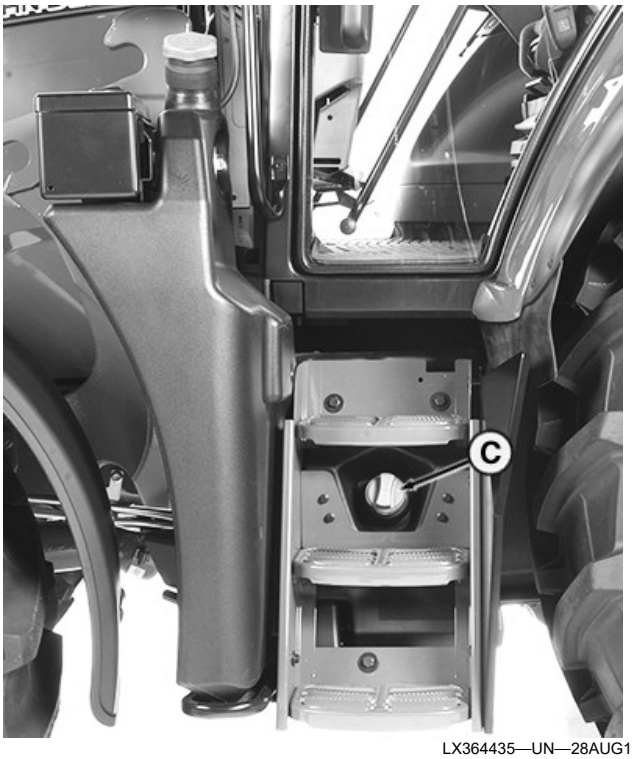
LX315217—UN—04OCT18

A—DEF 탱크 레벨 표시기
B—최상위 적색 표시

트랙터를 재급유할 때는 항상 DEF 탱크를 채웁니다. 이것이 가능하지 않은 경우 DEF 레벨을 모니터링하고 필요에 따라 채웁니다. 트랙터의 성능에 현저한 변화를 방지하기 위해 항상 계기반의 최저 적색 표시(B) 이상의 DEF 레벨을 유지합니다.

참고: 흘러내린 배기가스 정화용 요소수가 말라 버렸거나 천으로 닦아내기만 한 경우에는 하얀 잔류물이 남습니다. 외관상의 문제를 제외하더라도, 흘러내린 DEF를 제대로 닦아내지 않으면 SCR (선택적 환원 촉매) 시스템의 누설 문제 진단을 방해할 수 있습니다.

DEF 탱크 채우기(C):



LX364435—UN—28AUG19

1. DEF를 주입할 목적으로 용기나 깔때기 등을 사용하기 전에, 이것들을 세척하고 증류수로 완전히 헹구어 오염을 방지합니다.
2. DEF 탱크 캡(C)과 캡 및 연료 필러 넥 주위를 닦아 DEF가 오염되지 않게 합니다.
3. DEF 탱크 캡 (C) 을 분리합니다.
4. 깔때기를 사용하여 DEF를 탱크에 조심스럽게 부어 넣고 연료 공급관을 통해 레벨을 확인합니다.
5. DEF 탱크 캡(C)을 단단히 조입니다.
6. 흘러내린 DEF를 완전히 제거하고 증류수로만 청소합니다.

디젤 연료 또는 엔진 냉각수와 같은 허가되지 않은 유체가 차량의 DEF 탱크에 들어가면 탱크를 배출하고 증류수로 헹군 다음 탱크를 다시 채웁니다.

OULXA64,SP1,0004D64-44-28AUG19

냉간 시동 보조장치



LX374427—UN—05JUN19

장비에 따라 0°C(32°f) 이하의 온도에서 다양한 냉간 시동 보조장치를 사용할 수 있습니다.

여기에는 냉각수 히터, 변속기 오일 프리히터 또는 충전 펌프 프리히터 등이 포함됩니다.

OULXA64,SP1,0004C2A-44-20MAY19

냉각수 히터

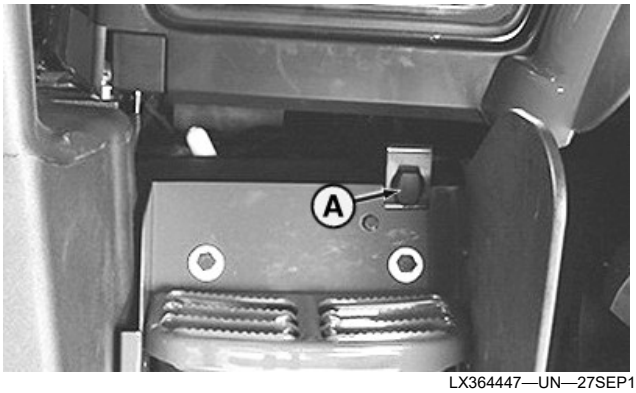
주의: 낙상 사고는 심각한 부상을 초래할 수 있습니다.

탑승 발판 구역의 장애물에 걸려 장비에서 떨어질 수 있습니다.

탑승하거나 내리기 전에 장애물을 제거합니다. 여기에는 압축 공기 호스, 냉각수 히터의 전기 라인, 누전 차단기(GFCI)가 포함됩니다.

중요: 현지 전력의 전압을 확인하십시오.

냉각수 히터는 지역 전력망에 적합해야 합니다. 냉각수 히터에 따라 작동 전압은 230V 또는 110V 중 하나만 사용할 수 있습니다. 커넥터(A)는 적합한 전력망에만 연결할 수 있습니다.



LX364447—UN—27SEP19

참고: 장착된 경우, 변속기 오일 프리히터 및 충전 펌프 프리히터도 커넥터(A)로 작동합니다.

-15℃(5℉)의 대기 온도에서 가열 과정은 약 2시간이 소요됩니다. 주변 온도가 낮은 경우에는 가열 시간을 늘립니다.

OULXA64,0004A19-44-27SEP19

누전 차단기(GFCI)

주의: 접지 단락은 치명적인 전기 충격을 유발할 수 있습니다.

인지하지 못한 상태에서 손상된 케이블 및 전기 구성품에 전원이 공급될 경우, 트랙터의 구성품에 전류가 흐르는 전압이 발생할 수 있습니다. 이러한 구성품과 접촉하면 치명적인 전기 충격이 발생할 수 있습니다. 또한, 전기 충격으로 인해 손상(예: 케이블 화재)될 수 있습니다.

냉각수 히터를 전원 네트워크에 연결할 경우, 누전 차단기(GFCI)를 사용해야 합니다.

냉간 시동 보조 장치:

구 버전 - AL214182 작동

냉각수 히터를 켤 때마다(타이머와 무관), 다시 사용하기 전에 누전 차단기(GFCI)에 있는 리셋 노브를 눌러야 합니다.

신규 버전 - AL221662 작동

접지 결함 회로 차단기 (GFCI)의 신규 버전에 아무 재설정 버튼 누가 필요가 있습니다.

** GFCI = 누전 차단기*

OULXA64,EU,00047BD-44-30AUG18

배기가스 필터 청소, 일반 정보

트랙터에 효율적인 배기 필터 시스템이 장착되어 있습니다. 센서는 배기 시스템 상태를 감시하고 배기 필터의 부하가 과도하면 청소 진행 절차를 시작합니다.

1. **수동 배기가스 필터 청소**는 항상 엔진이 중간 상태 또는 고부하 상태일 때 진행합니다.
2. **자동 배기가스 필터 청소**는 배기가스 필터의 탄매가 일정한 레벨에 도달하자마자 시작됩니다.
3. **트랙터가 주차된 상태에서 배기가스 필터 청소**는 디지털 디스플레이에 해당 메시지가 나타나면 작업자가 수동으로 청소 진행 절차를 시작할 수 있습니다.
4. **서비스 청소**는 공식 대리점에 문의해야 합니다.

배기 필터 청소에 대한 세부 사항은 다음 페이지에서 확인할 수 있습니다.

중요: 권장 방법은 자동 배기 필터 청소를 계속 실행하는 것입니다. 본 섹션의 해당 내용을 참조하십시오.

섹션 05의 *안전하게 배기가스 필터 청소하기*를 참조하여 안전 지침을 준수합니다.



LX364317—UN—22FEB19

배기가스 필터가 현재 청소 중임을 나타내는 표시등이 점등됩니다(화살표 참조).

정비 청소 또는 주차 상태에서 필터 청소를 방지하기 위한 지침:

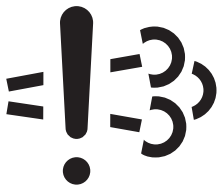
- 자동 배기 필터 청소를 활성화합니다.
- 불필요한 공회전을 피합니다.
- 꼭 필요한 경우가 아니면 청소 절차를 중단하지 마십시오.
- 가능한 한 배기가스 필터 청소 표시등이 켜진 경우에는 엔진을 끄지 마십시오.
- 초저유황 연료만 사용하십시오.
- 표시된 작업자 정보를 적어 두고 그에 맞게 실행합니다.

참고: 고품질의 소모품을 사용하는 것이 중요합니다. 섹션 200A~200E에 지정된 소모품만 사용합니다.

OULXA64,0004B7A-44-26FEB19

필수 기계 정지 경고

기계 정지 경고 발생



RG22491—UN—21AUG13

중요: 경우에 따라, 기계 엔진 출력이 설명과 같이 줄어들 수 있습니다. 알림이 나타나면 기계를 안전 상태로 만든 후 안전한 위치로 이동하십시오. 강제 기계 정지 상태는 서비스 기술자만 해제할 수 있습니다.

배출 관련 고장이 발생하면 엔진 배출 시스템 고장 표시기가 켜집니다.



RG22492—UN—21AUG13

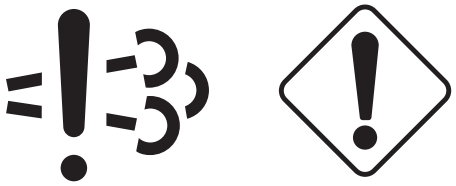
작업자 개입이 필요한 상황이 발생하면 경고 표시기가 켜집니다.



RG22493—UN—21AUG13

작업자의 즉시 개입 및 수리가 필요한 상황이 발생하면 엔진 정지 표시기가 켜집니다.

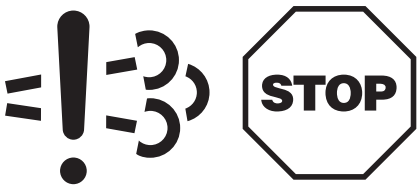
배출 시스템 고장이 발생했습니다.



RG26361—UN—04SEP14

30분 남음, 엔진 배출 시스템 고장 및 경고 표시기가 켜지며 작업자에게 배출 관련 문제를 알리는 경고음이 울립니다. 기계 표시부에 "Less than 30 minutes to Power Restriction"이 표시됩니다.

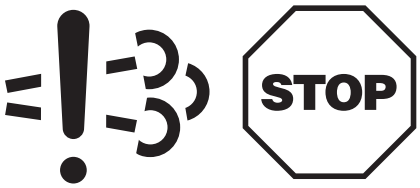
- 엔진 출력이 정상입니다.
- 기계 작동이 정상입니다.
- 안전 상태로 기계를 설정하십시오.
- 서비스 제공업체에 문의하십시오.



RG26972—UN—26MAR15

20분 남음, 엔진 배출 시스템 고장 및 엔진 경고 표시기가 켜지며 작업자에게 배출 관련 문제를 알리는 경고음이 울립니다. 기계 표시부에 "Less than 20 minutes to Power Restriction"이 표시됩니다.

- 엔진 출력 및 토크가 줄어듭니다.
- 키 꺼짐 - 키 켜짐은 일시적인 전출력을 제공합니다.
- 안전 상태로 기계를 설정하십시오.
- 서비스 제공업체에 문의하십시오.



RG26972—UN—26MAR15

2분 남음, 엔진 배출 시스템 고장 및 엔진 정지 표시기가 켜지며 작업자에게 배출 관련 문제를 고치지 못했음을 알리는 경고음이 울립니다. 기계 표시부에 "Power Restriction"이 표시됩니다.

- 엔진 출력이 유휴 상태로만 유지됩니다.
- 안전 상태로 기계를 설정하십시오.
- 서비스 제공업체에 문의하십시오.

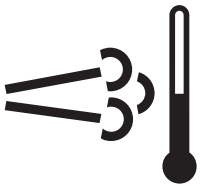
DX,MACHSTOPWARN,AG-44-02OCT15

후처리 표시기 개요



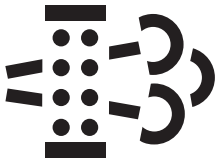
RG22487—UN—21AUG13

디젤 배기 유체 표시기



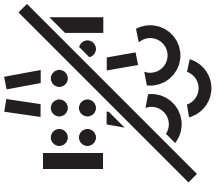
RG22488—UN—21AUG13

엔진 배출 가스 온도 표시기



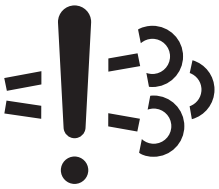
RG22489—UN—21AUG13

배기가스 필터 표시기



RG22490—UN—21AUG13

자동 청소 사용 안 함 표시기



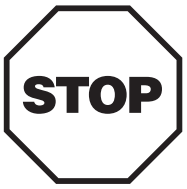
RG22491—UN—21AUG13

엔진 배출 시스템 고장 표시기



RG22492—UN—21AUG13

경고 표시기



RG22493—UN—21AUG13

엔진 정지 표시기

중요: 배기가스 제어 시스템이 제대로 작동하지 않음 및/또는 엔진의 고장을 엔진 제어 유닛이 감지할 경우 작업자 경고 시스템에 정보가 표시됩니다. 작업자 경고 신호를 무시할 경우 배기가스 관련 기능이 저감되고, 이로 인해 비도로용 이동 장비 작동이 비활성화되는 영향이 있습니다.

아래에 언급된 경고에 표시된 교정 조치에 따라 즉각적인 배출 가스 제어 시스템의 유지 보수, 사용 또는 오작동 해결이 필수적입니다.

DEF(배기가스 정화용 요소수) 표시기는 DEF가 낮을 때 표시됩니다. DEF 탱크를 채웁니다.

DEF 표시기가 경고 표시기나 엔진 정지 표시기와 결합되어 있을 경우 DEF가 측정 가능한 수준 이하로

떨어지기 때문에 ECU(엔진 제어 장치)에 의해 엔진 성능이 저하됩니다. DEF 탱크를 채웁니다.

엔진 배출 온도 표시기에 불이 들어오면 배기 가스 온도가 높아지거나 공회전이 활성화되거나 배기 필터 청소가 진행됩니다. 장비가 높은 배기 온도 때문에 안전하지 않은 위치에 있거나 자동 청소가 비활성화되어 있는 것이 아니라고 판단되면 장비를 정상적으로 작동할 수 있습니다.

엔진 배출 온도 표시기가 경고 표시기나 엔진 정지 표시기와 결합되어 있을 경우 배출 가스 온도가 예상보다 높기 때문에 ECU에 의해 엔진 성능이 저하됩니다. 고장 진단 코드(DTC) 절차를 따르거나 공인 정비 대리점에 문의하십시오.

배기 필터 표시기에 불이 들어오면 배기 필터 청소가 진행 중이거나 후처리 시스템에 이상이 있는 경우 또는 배기 필터를 청소해야 하며 운전자가 자동 배기 필터 청소를 비활성화한 경우입니다. 안전한 상황에서는 운전자가 자동 배기 필터 청소 설정을 활성화하거나 서비스 재생을 수동으로 수행하거나 DTC 절차를 수행해야 합니다.

배기 필터 표시기가 경고 표시기와 결합되어 있으면 후처리 시스템에 결함이 발생하거나 배기 필터의 그을음이 중간 수준으로 높아지므로 ECU에 의해 엔진 성능이 저하됩니다. 안전한 상황에서 운전자는 자동 배기 필터 청소 기능을 활성화해야 합니다. 안전하지 않은 상황에서 운전자는 장비를 안전한 위치로 이동하고 자동 배기 필터 청소 모드를 설정해야 합니다. 수동 서비스 재생을 수행하거나 DTC 절차를 수행합니다.

배기 필터 표시기가 엔진 정지 표시기와 결합되어 있을 경우 후처리 시스템에 결함이 발생하거나 배기 필터의 그을음 수준이 아주 높아지므로 ECU에 의해 엔진 성능이 더 저하됩니다. 이러한 결합이 있을 경우 공인 정비 대리점에 문의하십시오.

운전자가 자동 배기 필터 청소 기능을 사용하지 않도록 설정한 경우 자동 청소 사용 안 함 표시기에 불이 들어옵니다. 운전자가 진단 게이지에서 자동 배기 필터 청소를 다시 설정할 때까지 이 아이콘이 켜진 상태로 유지됩니다. 연료 탱크의 연료가 부족하여 청소를 완료할 수 없거나 안전 문제가 발생하지 않는 한 자동 모드를 비활성화하지 않는 것이 좋습니다.

엔진 배출이 정상 작동 범위를 벗어나거나 엔진 배출 시스템이 오작동하는 경우 엔진 배출 시스템 고장 표시기가 켜집니다. DTC 절차를 따르거나 공인된 정비 대리점에 문의합니다.

엔진 배출 시스템 오작동 표시기가 경고 표시기와 결합되어 있으면 엔진 배출이 정상 작동 범위를 벗어나거나 엔진 배출 시스템이 오작동하므로 ECU에 의해 엔진 성능이 저하됩니다. DTC 절차를 따르거나 공인된 정비 대리점에 문의합니다.

DX,AFTRTREAT,INDCATRS-44-12FEB18

엔진 메뉴 엑세스

섹션 20의 "엔진 메뉴"를 참조합니다.

OULXA64,0004B7C-44-22FEB19

배기가스 필터 청소 개요

개요:

중요: 배기가스 필터 수동 청소를 진행하는 동안 엔진 및 주변 구역에 인화성 물질이 있으면 안 됩니다. 배기가스 온도는 550°C(1022°F)까지 올라갑니다.

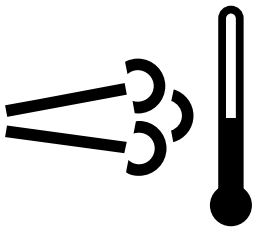
배기가스 필터는 정기적인 유지 보수가 필요합니다. 일부 유지보수 작업은 작업자가 확인할 수 있습니다. 지속적인 과부하 및 기타 조건의 경우, 엔진은 충분한 열을 생성하여 배기가스 필터에 축적된 그을음을 자연스럽게 제거합니다.

배기가스 필터에 축적된 그을음의 정도가 너무 심하면 배기가스 필터를 청소하라는 요청이 코너 포스트 디스플레이에 나타납니다. 이 요청이 나타나는 동안 환기가 잘 되는 적절한 위치로 장비를 옮겨야 합니다. 엔진 속도를 1200rpm 이상 지속적으로 유지하여 필터 청소가 중단없이 완료될 수 있도록 합니다. 장비로 작업하는 동안 대부분 장비 운용에 별다른 영향을 주지 않고 필터 청소가 이루어집니다.

심벌이 작업자 인터페이스에 나타납니다. 이 기호는 정보 및 메인 디스플레이에 표시됩니다.

기호와 함께 배기가스 필터 청소와 관련된 알림, 알람 및 고장 진단 코드도 표시됩니다. 이 메시지는 작업자가 알 수 있도록 정보 디스플레이에 표시됩니다.

배출 시스템 온도/필터 청소 표시기:



H94829—UN—13OCT09

배출 시스템 온도/필터 청소 심벌

이 표시기는 메인 디스플레이에 발광 아이콘으로 나타납니다. 이 아이콘이 환하게 빛나면, 배출 시스템 온도가 자동으로 필터 청소를 실시할 수 있을 정도로 높거나 필터 청소를 실시하고 있는 것입니다.

자동 배기가스 필터 청소는 배기가스 필터에 그을음 또는 요소 잔여물이 특정 레벨에 도달하면 시작되며 엔진 속도를 1200rpm 이상 유지합니다. 엔진 시스템 온도/필터 청소 심벌은 배기가스 필터를 청소하는 동안 발광을 유지합니다. 자동 배기가스 필터 청소는 작업자의 개입 없이 시작되고 실행됩니다.

자동 필터 청소 아이콘:



RXA0152960—UN—21JUL16

자동 필터 청소 선택

이 아이콘은 정보 디스플레이의 엔진 메뉴에서 찾을 수 있습니다. 이 설정을 변경하면 장시간 장비의 성능을 감소시킵니다. 엔진 메뉴에서 이 옵션을 선택하면 작업자는 "자동 청소"또는 "청소 비활성화"를 선택할 수 있습니다.

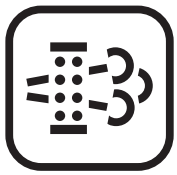
배기가스 온도가 높지 않은 조건에서 항상 "자동 청소" 설정에 놓아 둘 수는 없습니다. 키를 끌 때마다 자동 청소 설정으로 되돌아갑니다.

주의: 특정 상황에서는 높은 배기가스의 온도로 인해 배기가스 필터 청소가 화재를 유발할 수도 있습니다. 특정 상황에서는 설정을 "청소 비활성화"로 변경하는 것이 바람직합니다. 배기가스 덕트와 관련된 작업을 할 경우 밀폐된 공간, 작업장 주위의 가연성 물질 및 기타 사항을 고려해야 합니다.

중요: 필터 청소 절차의 비활성화는 종종 엔진 성능을 감소시키며 주차된 상태에서 배기가스 필터 청소를 자주 해야 합니다.

참고: 보조 디스플레이 네비게이션에 대한 추가 정보는 디스플레이, 소프트웨어 및 전기장치 작동 섹션의 "기본 메뉴 네비게이션"을 참조합니다.

필터 청소 아이콘:



RXA0152961—UN—21JUL16

필터 청소 선택

중요: 작업자가 표시기를 무시하고 자동 청소 없이 장비를 작동하면, 엔진 성능이 감소합니다. 주차 상태에서 배기가스 필터 청소 절차를 실시해야 합니다. 여러 번에 걸쳐 자동 청소를 하지 않았다면 John Deere 대리점에서 배기가스 청소 절차를 실시하십시오.

이 아이콘은 정보 디스플레이의 엔진 메뉴에서 찾을 수 있습니다. 상황이 허락될 경우 이 메뉴를 통해 주차 상태에서 필터 청소를 실시할 수 있습니다. 배기가스 필터가 주기적으로 자동 청소를 할 수 없었거나 막히게 되면 주차된 상태에서 청소를 실시해야 합니다. 시스템이 주차 상태에서 필터 청소를 요구하지 않으면 필터 청소 아이콘을 선택해도 무효가 됩니다.

주차 상태에서 필터 청소:

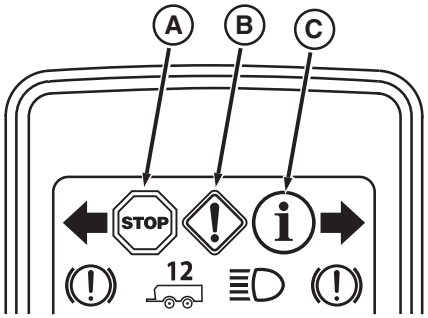
주의: 주차된 상태에서 배기가스 필터 청소는 높은 온도의 배기가스를 생성하며 30~45분 정도 소요됩니다. 장비를 가연성 물질이 없고 환기가 원활한 구역에 주차합니다.

중요: 일단 주차된 상태에서 필터 청소 절차를 시작하면 중단없이 완료될 수 있도록 합니다.

1. 연료 레벨을 점검합니다. 필요할 경우 보충합니다.
2. 장비를 적절한 공간에 주차한 후 PTO 및 보조 기능을 해제하고 작동기구를 모두 지면에 완전히 내립니다.
3. 엔진 속도를 저속 공회전으로 조정합니다.
4. 배기가스 필터 청소를 진행하는 동안 장비의 기타 다른 기능을 사용하지 마십시오. 장비의 긴급 정지에 필요한 기능은 예외입니다.
5. 정보 디스플레이에서 "필터 청소 아이콘"을 선택합니다.
6. 디스플레이에 "주차 상태에서 필터 청소 시작" 메시지가 표시됩니다. "Start"를 눌러 시작합니다.
7. 다음에 나타나는 조건 목록에 부합해야 합니다. 모든 칸에 체크가 되어 있다면 네비게이션 패드에서 입력/확인 버튼을 눌러 시작합니다.
8. "다음"을 선택하고 "입력/확인" 키를 다시 눌러 절차를 시작합니다.
9. 절차가 중단없이 진행될 수 있도록 합니다. 작업자의 입력이 없어도 엔진 속도가 증가합니다. 절차가 진행되는 동안 진행 바가 정보 디스플레이에 표시됩니다.
10. 절차가 성공적으로 완료된 경우 "배기가스 필터 청소 완료" 메시지가 나타납니다. "OK"를 선택하여 메뉴를 닫습니다.
11. 절차가 완료되지 못하면 다음 조건과 관련된 오류 메시지가 나타납니다.
    a. 스로틀이 저속 공회전으로 설정되지 않았습니다.
    b. 장비가 주차 상태가 아니며 휠 속도가 감지됩니다.
    c. PTO 속도가 감지됩니다.
    d. 필터 청소가 완료되지 않았습니다. 이 오류가 발생하면 John Deere 대리점에 장비의 정비를 요청하십시오.
12. 평소대로 장비를 작동합니다.

참고: 장비가 작동 상태로 돌아가지 않으면 엔진을 중지하기 전에 엔진이 정상 작동 온도로 돌아갈 때까지 기다리십시오.

배기가스 필터 정비 청소



RXA0153450—UN—19AUG16

경고 표시기

A—STOP(중지) 표시기
B—경고 표시기
C—정보 디스플레이

중요: 주차 상태에서 배기가스 필터 청소 절차를 실시하라는 STOP 표시기(A), 경고 표시기(B) 또는 정보 표시기(C)를 계속 취소하거나 무시하면 엔진 출력이 크게 떨어져 대리점에서 정비를 받아야 합니다.

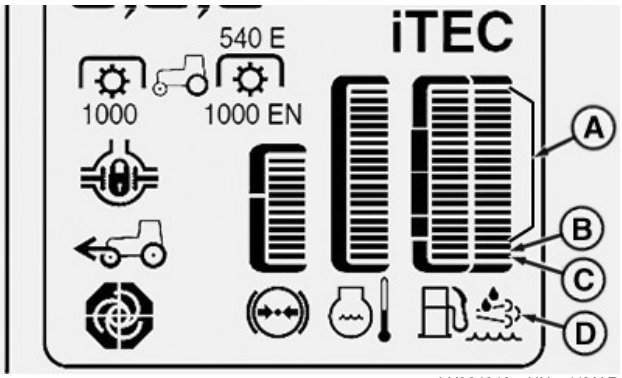
STOP 표시기(A)가 발광하고 배출 고장 코드가 동시에 발생하면 John Deere 대리점에 연락하십시오.

정비 청소를 방지하기 위한 지침:

- 초저황 연료만 사용합니다.
- 불필요한 공회전을 피합니다.
- 꼭 필요한 경우가 아니면 자동 배기가스 필터 청소를 비활성화하지 마십시오.
- 꼭 필요한 경우가 아니면 청소 절차를 중단하지 마십시오.
- 가능한 한 배기가스 필터 청소 표시등이 켜진 경우에는 엔진을 끄지 마십시오.
- 표시된 작업자 정보를 적어 두고 그에 따라 실시합니다.

OULXA64,0004B79-44-22FEB19

DEF(배기가스 정화용 요소수) 레벨 게이지



LX364318—UN—11MAR19

A—DEF 레벨 정상
B—DEF 레벨 낮음 1
C—DEF 레벨 낮음 2
D—DEF 기호

중요: 후처리 시스템 구성품을 임의로 변경하거나 제거하는 것은 불법입니다. 제공된 사양에 맞지않는 배기가스 정화용 요소수(DEF)를 사용하는 것 또한 불법입니다.

중요: 틀리거나 승인되지 않은 대체 부품 사용은 차량의 후처리 시스템에 손상을 일으키고 알맞은 기능에 피해를 줍니다. 배기 시스템 수리 시, 차량에 장착된 임시의 티어(Tier) 4 / 단계 III B 및 마지막 티어 4 / 단계 IV 사이의 후처리 구성부품을 절대로 교체하지 마십시오.

참고: SCR 시스템은 DEF의 질을 감시합니다. 만약 부적절한 요소 응결물이 DEF에서 발견된다면 시스템은 고장 진단 코드를 디스플레이하게 됩니다.

SCR 배기 후처리 프로세스는 배기 배출가스를 줄이기위해 배기 세정 시스템에서 DEF(디젤 배기가스 유체)와 다른 구성부품을 사용하는 시스템입니다.

트랙터의 전자 시스템은 적절한 성능을 보장하기 위해 DEF 레벨을 모니터링합니다. 작업자는 표시등과 고장 진단 코드로부터 DEF 레벨에 문제가 있을 시 정보를 얻게 됩니다. 트랙터 성능을 최대한으로 유지하려면 트랙터에 연료를 재급유할 때 DEF 탱크를 매번 채우는 것이 좋습니다. 본 사용 설명서의 '엔진 작동' 섹션의 'DEF 탱크 채우기'를 참조하십시오.

자세한 정보는 본 사용 설명서의 '연료, 윤활유, 유압 오일 및 냉각수' 섹션을 참조하십시오.

DEF 정상 레벨:

DEF 레벨이 이 범위 (A)에 있을 때, DEF 기호 (D)가 켜지며 트랙터는 정상 작동합니다. 레벨을 항상 이 범위로 유지하십시오.

저 DEF 레벨 1:

DEF 레벨이 10% (B) 미만으로 떨어질 때, DEF 레벨 게이지의 최저 바는 섬광을 비추고 고장 진단 코드가

나타납니다. 이것이 트랙터 작동에 영향을 주지는 않지만 DEF 탱크를 신속히 채우는 것이 권장됩니다.

저 DEF 레벨 2:

DEF 레벨이 0(C)에 가까워지면, DEF 기호(D)도 신호를 보냅니다. 엔진 파워는 감소되고 고장 진단 코드가 나타나게 됩니다. DEF 탱크는 트랙터를 다시 정상적으로 작동시키기 위해 재급유되어야 합니다.

저온에서의 DEF:

DEF 동결점은 약 -11°C(12°F)입니다. 이 온도 이하에서는 후처리 시스템에 DEF를 사용할 수 없습니다. 트랙터 시스템은 온도가 너무 낮거나 DEF 연료 부족에도 불구하고 엔진 작동을 감행했을 때를 감지합니다. 이러한 작동 상태는 진단 고장 코드에 표시됩니다.

배기가스 정화용 요소수(DEF)가 해동되도록 열이 엔진 냉각 시스템에서 DEF 탱크로 공급됩니다. DEF가 일단 해빙되었다면 SCR 시스템은 정상적으로 기능을 합니다. 그러나 DEF가 40분 이내에 해빙되지 않는다면 다른 고장 진단 코드가 나타나고 엔진 파워는 감소됩니다.

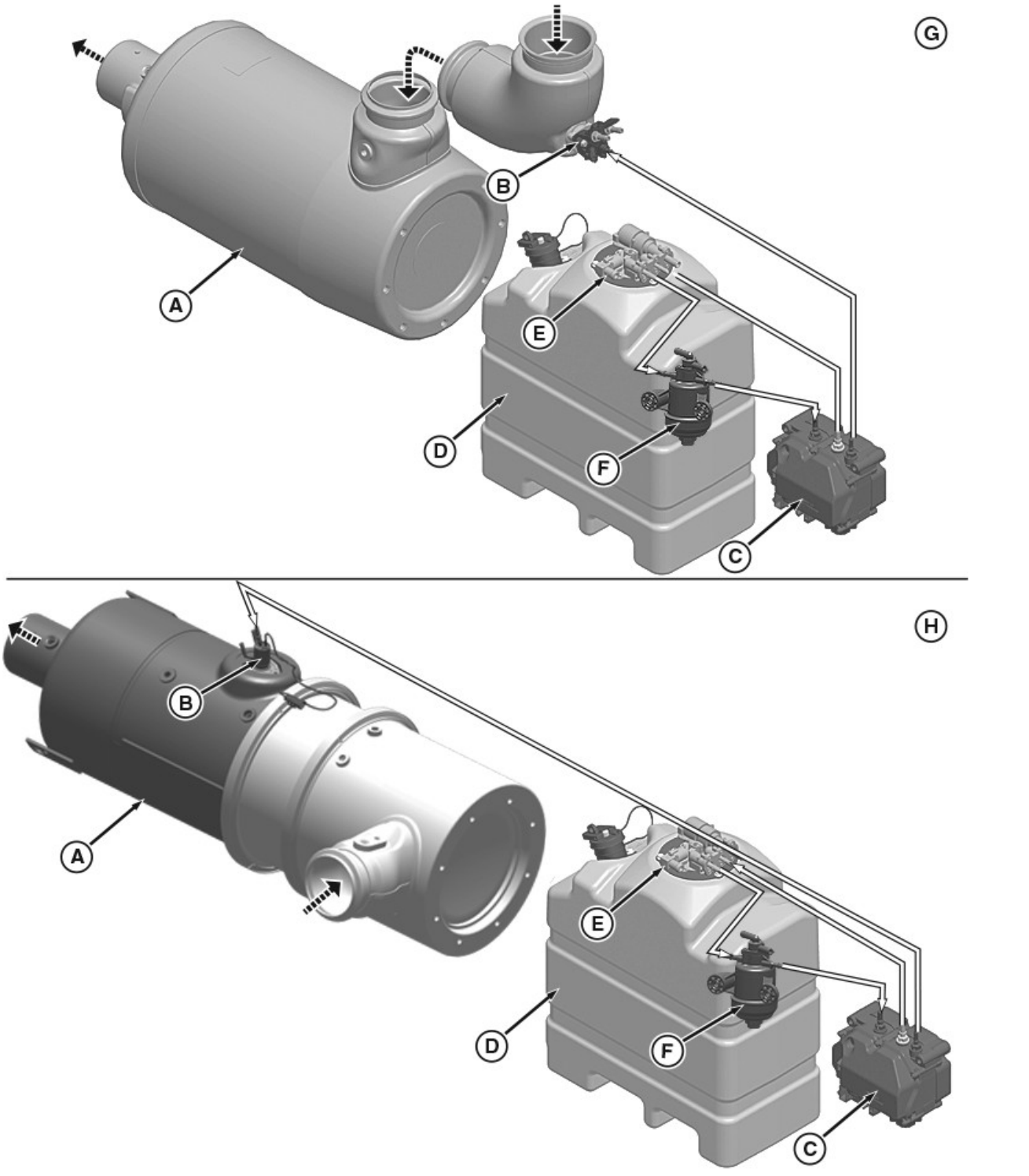
참고: 동결과 해동을 반복해도 DEF 품질이 저하되지는 않습니다.

원한다면 DEF 탱크용으로 John Deere™의 엑세서리로써 잠글 수 있는 캡을 주문하여 받으실 수 있습니다.

* DEF(배기가스 정화용 요소수) = 배기가스 후처리 시스템에 사용되는 요소 기반의 유체

OULXA64,0004B7B-44-26FEB19

선택적 환원 촉매제(SCR) 시스템 개요



RG22427A—UN—07JAN20

SCR 시스템

A—SCR 촉매
B—DEF 도우징 인젝터
C—DEF 도우징 유닛
D—DEF 탱크
E—DEF 탱크 헤더 어셈블리
F—직렬 DEF 필터(장착된 경우)
G—모듈식 캐닝 구성
H—직렬 캐닝 구성

중요: 엔진 정지 후 적어도 4분 동안 배터리 리드를 분리하지 마십시오. SCR 시스템이 엔진 정지 후 바로 DEF(디젤 배기 유체) 자체를 자동으로 분리합니다. 라인을 분리하는 데 시간이 부족할 경우 동절기 기후에 노출된 잔여 DEF가 SCR 시스템의 부품을 동결 및 손상시킬 수 있습니다.

국가 및 지역 배출 가스 요건을 준수하기 위해 이 엔진 시리즈에 SCR(Selective Catalytic Reduction) 시스템이 포함되어 있습니다. SCR 시스템의 메인 구성품에는 SCR 촉매 (A), DEF 도우징 인젝터 (B), DEF 도우징 유닛 (C), DEF 탱크 (D), 및 DEF 탱크 헤더 어셈블리 (E)가 포함됩니다. SCR 시스템은 산화질소(NOx) 배출량을 줄이는 데 효과적입니다. NOx는 스모그 및 산성비의 주성분입니다.

연소 과정에서 배기 시 NOx 분자가 형성됩니다. DEF는 SCR 촉매보다 먼저 배기 증기에 유입됩니다. SCR에서 화학 반응을 통해 NOx가 질소와 물로 변환됩니다.

연소에 의한 수증기 발생은 정상입니다. 동절기 운행 중에 낮은 배기 온도에서는 이 수증기가 응결되어 흰색 배기 연기와 비슷해질 수 있습니다. 이는 작동 온도가 올라가고 물이 증발될 때 배출됩니다. 이러한 상황은 정상적인 것으로 간주됩니다.

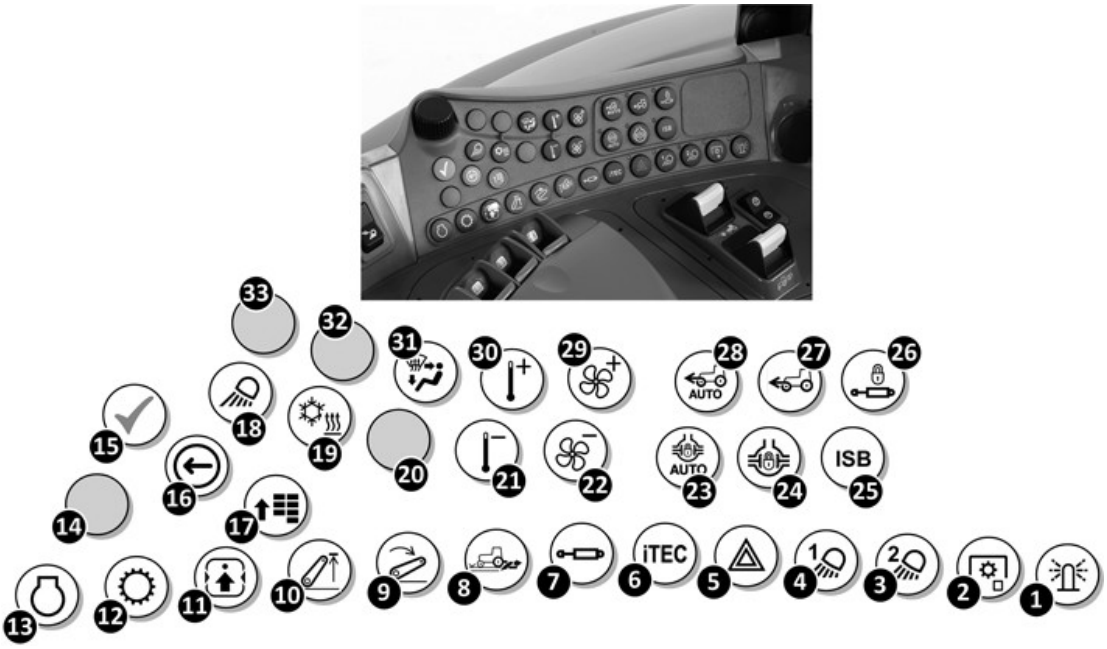
DEF 솔루션이 -11°C(12°F)에서 결정체가 생기고 동결됩니다. 이보다 훨씬 추운 범위에 속할 수 있는 기후 온도에서는 DEF가 DEF 탱크에서 동결됩니다. 이런 이유로 DEF 탱크에는 시동 시 DEF를 빠르게 해동시키는 발열체가 포함되어 있습니다. 발열체는 필요에 따라 작동 중에 부드러움을 유지하기 위해 순환됩니다. DEF는 최초 시동 시에는 분사되지 않으므로 냉간 시동 시 액체 DEF가 필요하지 않습니다.

DEF 품질이 악화되어 사양을 벗어나는 경우에는 엔진이 저감될 수 있습니다. DEF는 옅은 암모니아 냄새가 나며 수정처럼 맑아야 합니다. DEF가 탁하거나, 색상이 있거나, 심한 암모니아 냄새가 나는 경우에는, 사양 범위를 벗어났을 수 있습니다.

DX,SCR,OVERVIEW-44-30MAR20

작업자 제어장치

측면 콘솔의 제어장치, 개요

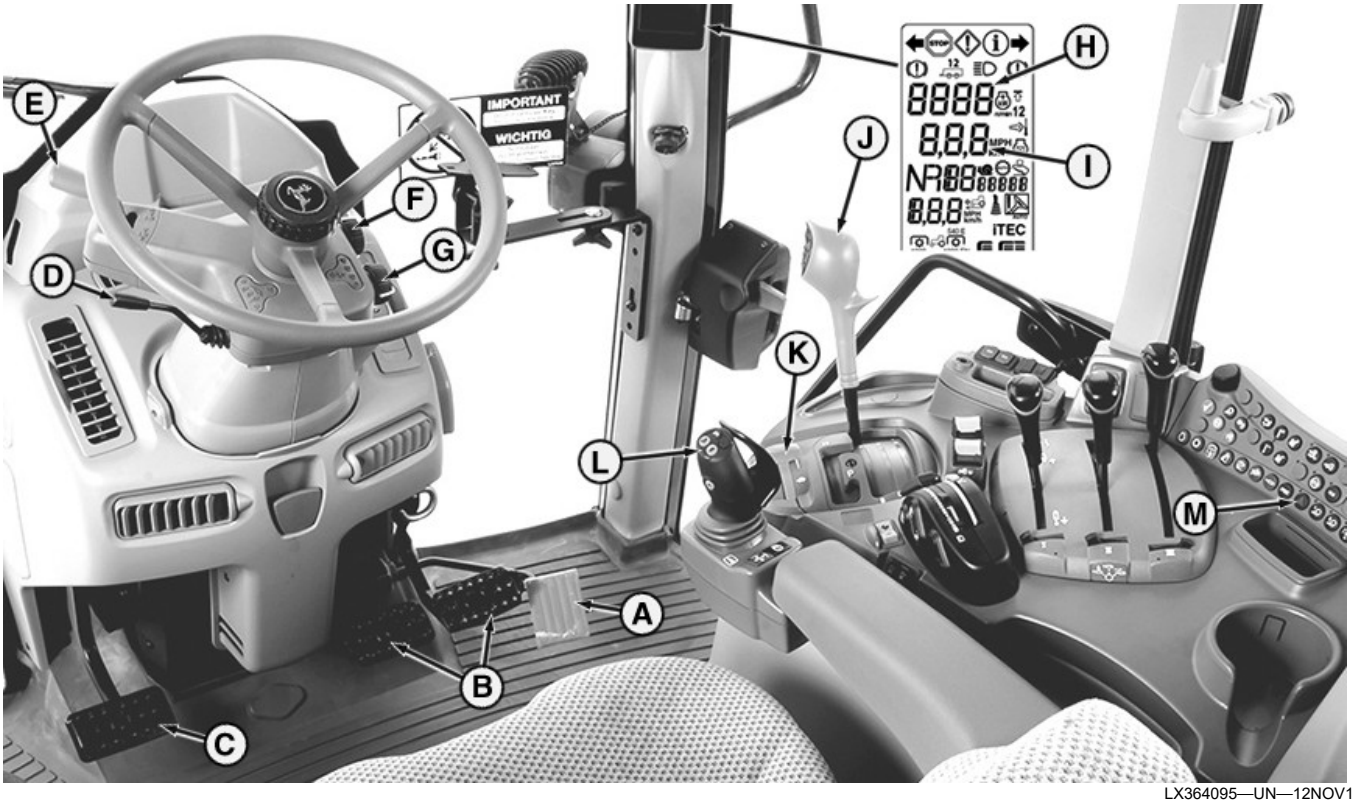


LX315198—UN—26FEB19

1—유도등 켜짐/꺼짐
2—후방 PTO, 원격 제어 활성화
3—작업등, 사용자 설정 2
4—작업등, 사용자 설정 1
5—비상등 켜짐/꺼짐
6—ITEC™ Basic, 설정
7—선택 제어 밸브, 설정
8—히치 제어, 설정
9—후방 히치, 하강 속도
10—후방 히치, 상승 제한
11—고급 설정
12—변속기 설정
13—엔진 설정
14—기능 없음
15—입력 확인
16—메뉴에서 한 단계 뒤로
17—메인 메뉴 액세스
18—전방 작업등
19—성에 제거/김서림 방지 자동 조정
20—기능 없음
21—온도 내리기
22—팬 속도 내리기
23—차동 잠금 자동 전환
24—차동 잠금 수동 전환
25—ISB 활성화
26—운송 잠금 활성화(미드 마운트 SCV)
27—전륜 구동 수동 켜기/끄기
28—전륜 구동 자동 켜기/끄기
29—팬 속도 올리기
30—온도 올리기
31—공기 분배 선택
32—기능 없음
33—기능 없음

OULXBER,0002FB0-44-07AUG19

PowrQuad™ PLUS 및 AutoQuad™ PLUS 변속기 장착 차량 제어장치



LX364095—UN—12NOV18

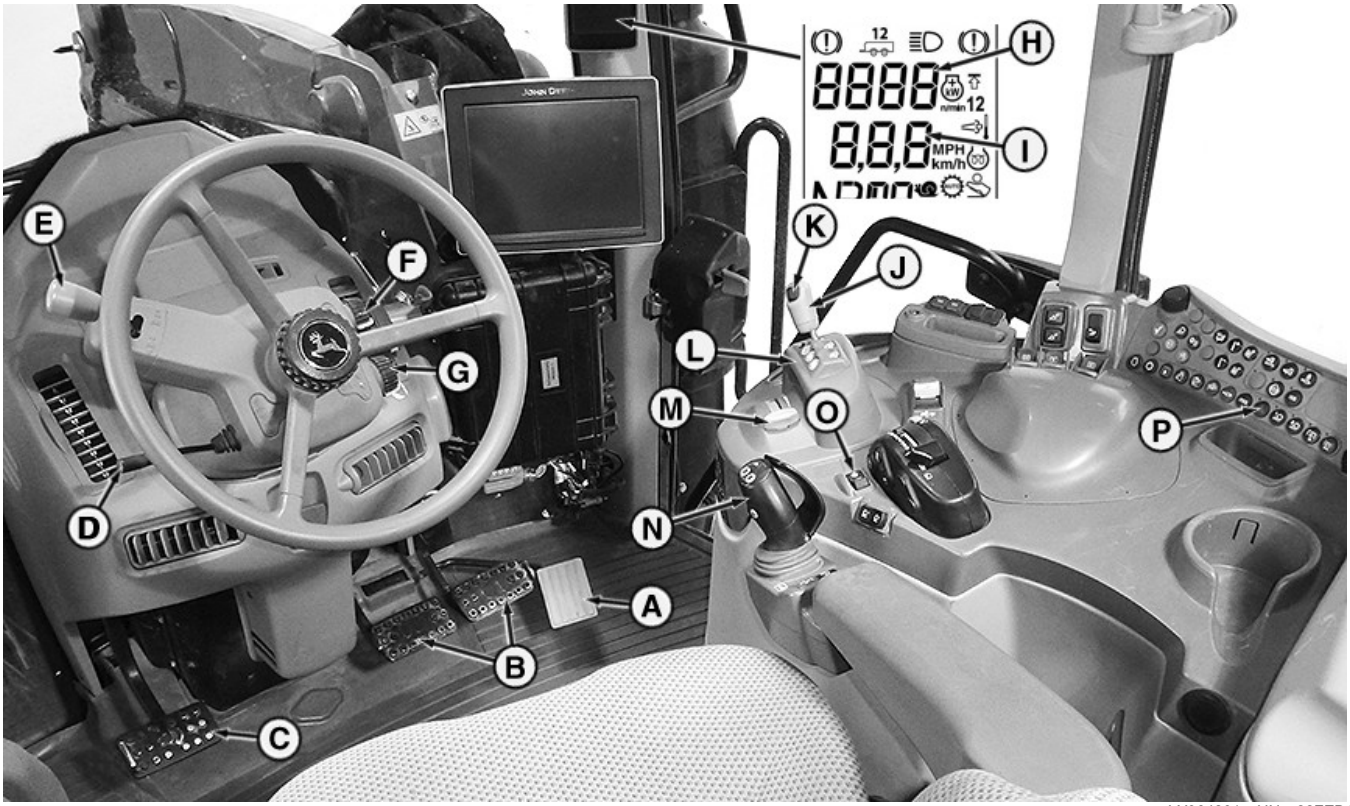
차량 제어장치 — *PowrQuad™ PLUS* 및 *AutoQuad™ PLUS* 변속기

A—속도 제어 페달
B—좌측 및 우측 브레이크 페달
C—클러치 페달
D—방향 지시등 레버
E—리버스 드라이브 레버
F—조명 스위치
G—와이퍼 켜기/끄기
H—엔진 속도
I—이동 속도
J—기어 시프트 버튼, 클러치 버튼 및 자동 시프트 버튼[1] 장착 레인지 시프트 레버
K—핸드 스로틀
L—기어 시프트 버튼 및 주행 방향 변경 버튼 장착 조이스틱
M—비상등 켜짐/꺼짐

OULXA64,0004A6D-44-27FEB19

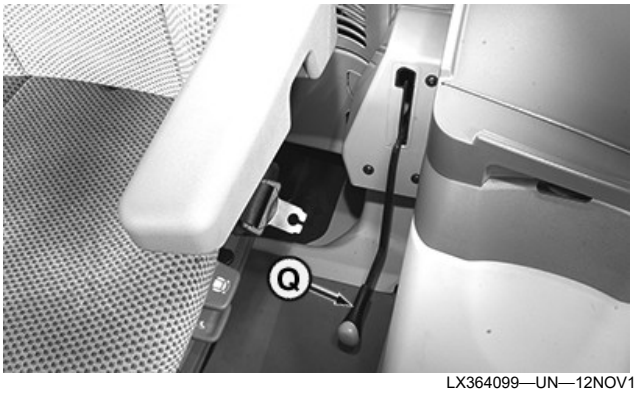
[1] AutoQuad™ PLUS 변속기만 해당

CommandQuad™ PLUS 변속기 장착, CommandARM™ 미장착 차량의 제어장치



LX364201—UN—22FEB19

차량 제어장치 – *CommandQuad™ PLUS* 변속기 장착, *CommandARM™* 미장착



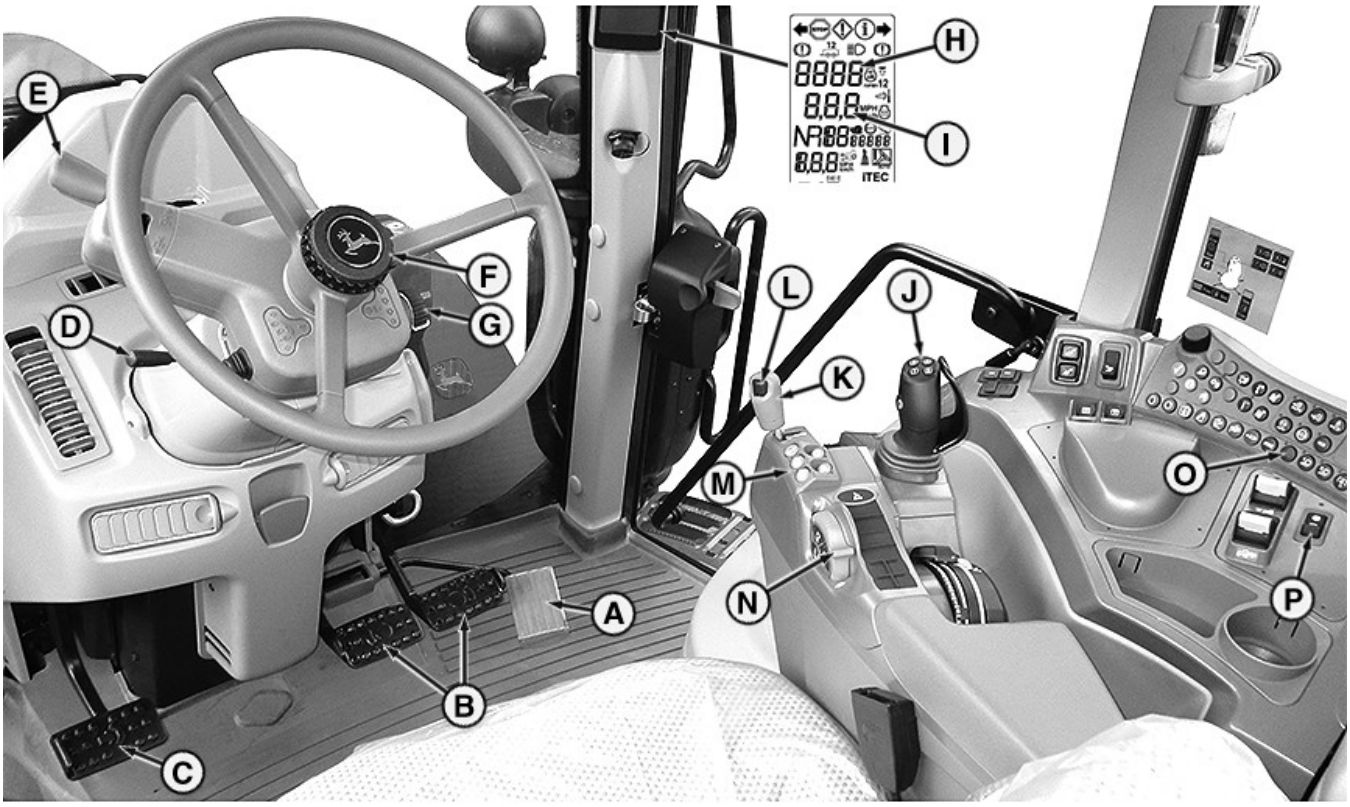
LX364099—UN—12NOV18

주차 잠금 제어 레버

A—속도 제어 페달
B—좌측 및 우측 브레이크 페달
C—클러치 페달
D—방향 지시등 레버
E—리버스 드라이브 레버
F—조명 스위치
G—와이퍼 켜기/끄기
H—엔진 속도
I—이동 속도
J—시프트 레버
K—최대 속도의 속도 휠
L—레인지 시프트 유닛
M—핸드 스로틀
N—기어 시프트 버튼 및 주행 방향 변경 버튼 장착 조이스틱
O—시작 기어 선택
P—비상등 켜짐/꺼짐
Q—주차 잠금 제어 레버

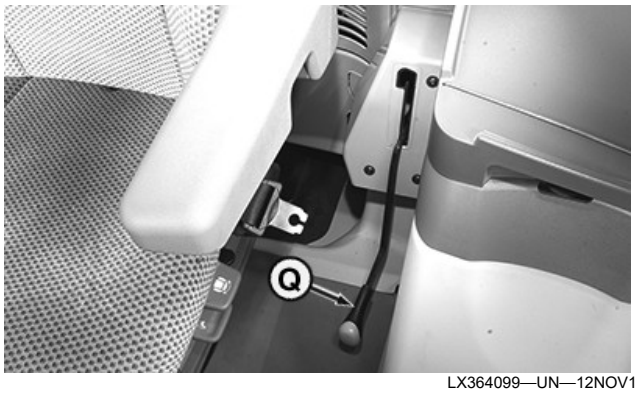
OULXA64,0004AB9-44-27FEB19

CommandQuad™ PLUS 변속기 장착, CommandARM™ 장착 차량의 제어장치



LX364096—UN—13NOV18

차량 제어장치 – *CommandQuad™ PLUS* 변속기 장착, *CommandARM™* 장착



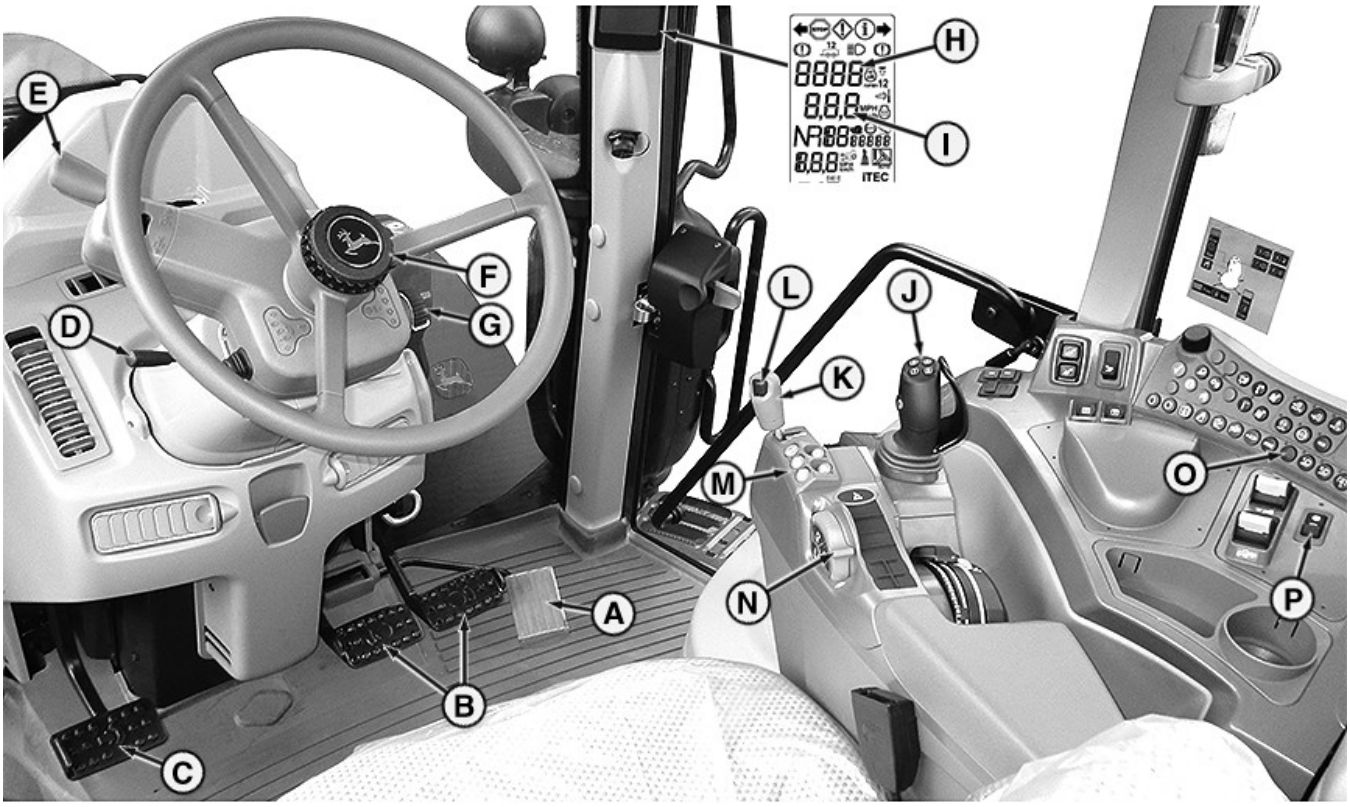
LX364099—UN—12NOV18

주차 잠금 레버

A—속도 제어 페달
B—좌측 및 우측 브레이크 페달
C—클러치 페달
D—방향 지시등 레버
E—리버스 드라이브 레버
F—조명 스위치
G—와이퍼 켜기/끄기
H—엔진 속도
I—이동 속도
J—기어 시프트 버튼 및 주행 방향 변경 버튼 장착 조이스틱
K—시프트 레버
L—최대 속도의 속도 휠
M—레인지 시프트 유닛
N—핸드 스로틀
O—비상등 켜짐/꺼짐
P—시작 기어 선택
Q—주차 잠금 제어 레버

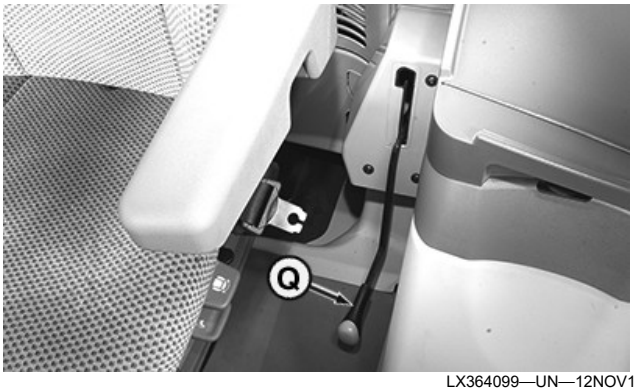
OULXA64,0004A6E-44-27FEB19

CommandQuad™ PLUS 변속기 장착, CommandARM™ 장착 차량의 제어장치



LX364096—UN—13NOV18

차량 제어장치 – *CommandQuad™ PLUS* 변속기 장착, *CommandARM™* 장착



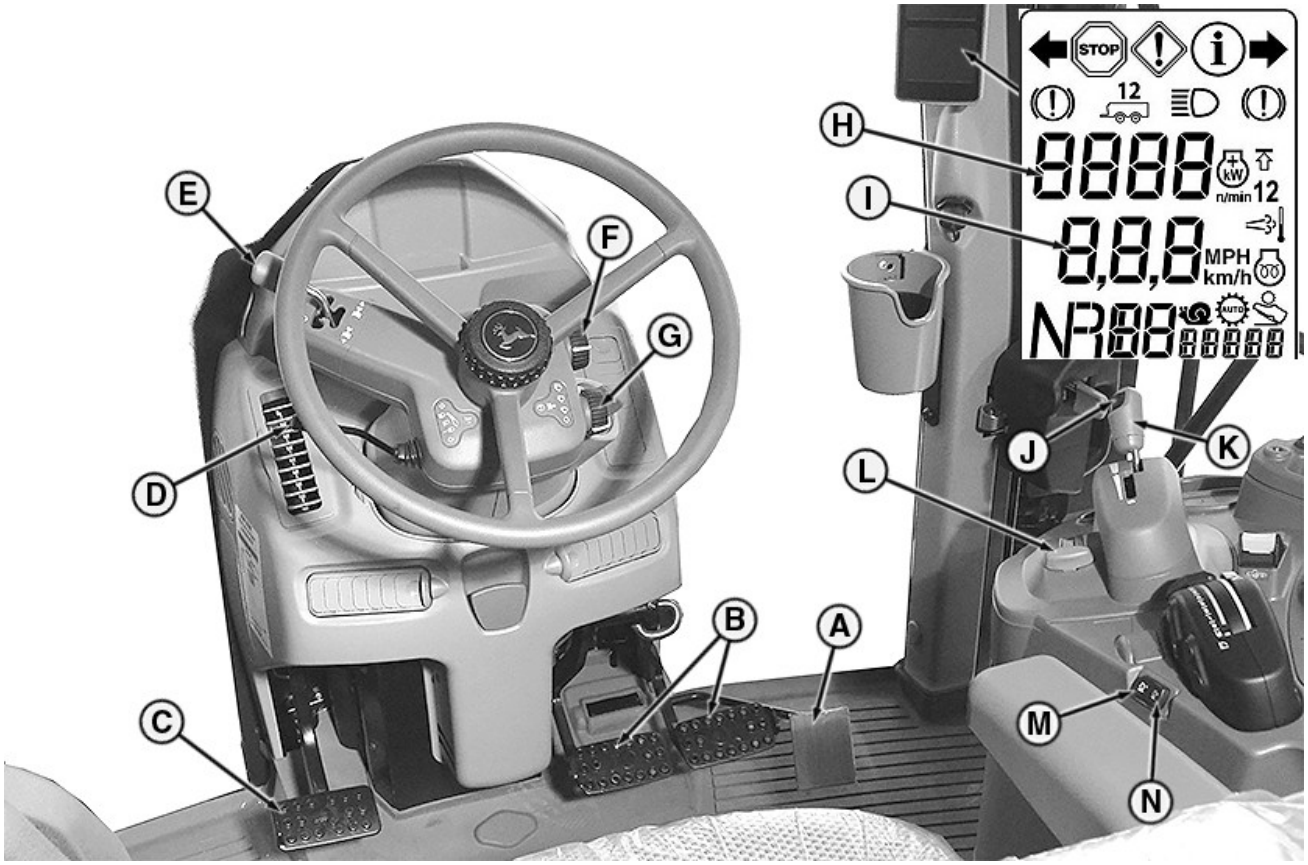
LX364099—UN—12NOV18

주차 잠금 레버

A—속도 제어 페달
B—좌측 및 우측 브레이크 페달
C—클러치 페달
D—방향 지시등 레버
E—리버스 드라이브 레버
F—조명 스위치
G—와이퍼 켜기/끄기
H—엔진 속도
I—이동 속도
J—기어 시프트 버튼 및 주행 방향 변경 버튼 장착 조이스틱
K—시프트 레버
L—최대 속도의 속도 휠
M—레인지 시프트 유닛
N—핸드 스로틀
O—비상등 켜짐/꺼짐
P—시작 기어 선택
Q—주차 잠금 제어 레버

OULXA64,0004A6E-44-27FEB19

AutoPowr™ 변속기 장착, CommandARM™ 미장착 차량 제어장치



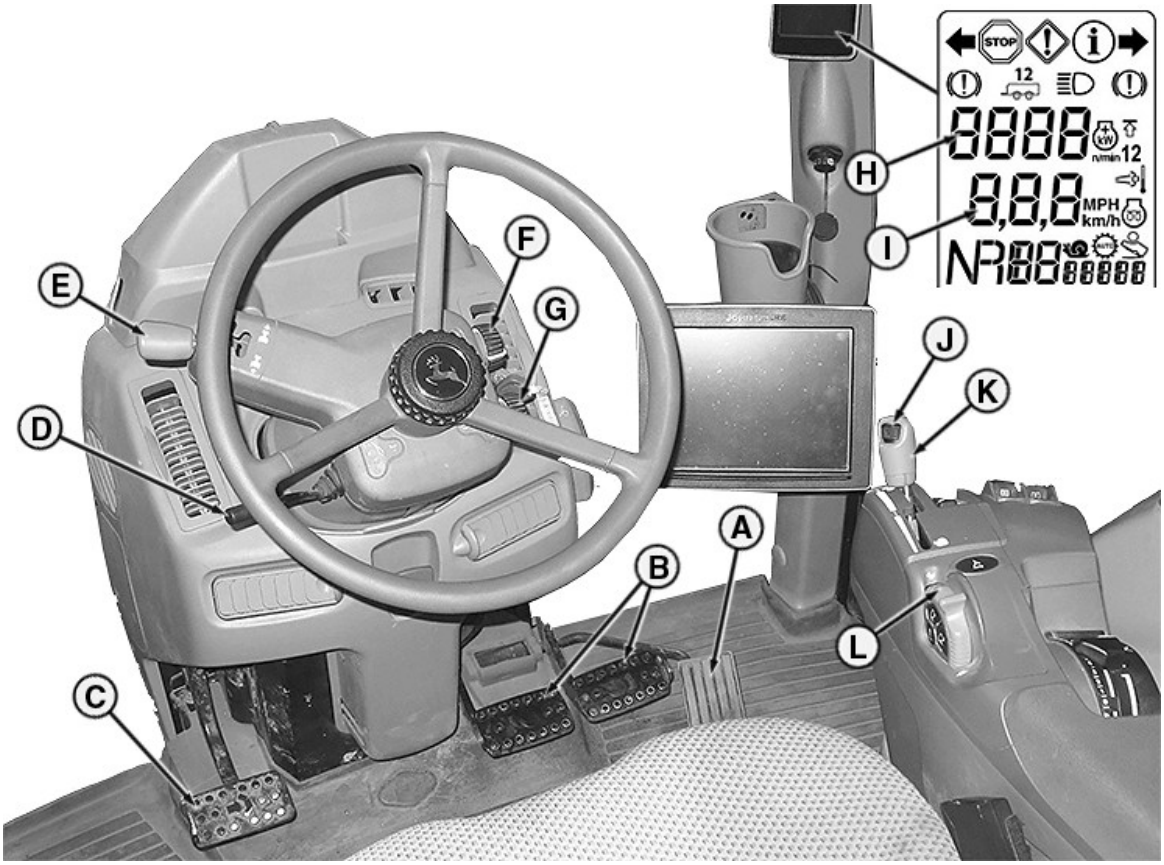
LX364630—UN—24FEB20

AutoPowr™ 변속기 장착 차량 제어장치

A—속도 제어 페달
B—좌측 및 우측 브레이크 페달
C—클러치 페달
D—방향 지시등 레버
E—리버스 드라이브 레버
F—조명 스위치
G—와이퍼 켜기/끄기
H—엔진 속도
I—이동 속도
J—최대 속도의 속도 휠
K—속도 제어 레버
L—핸드 스로틀
M—최소 엔진 속도 1, ON/OFF
N—최소 엔진 속도 2, ON/OFF

OULXA64,SP2,00051A5-44-21FEB20

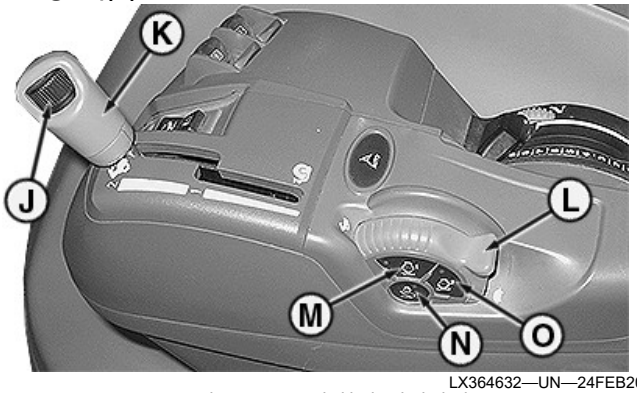
AutoPowr™ 변속기 장착, CommandARM™ 장착 차량 제어장치



LX364631—UN—24FEB20

AutoPowr™ 변속기 장착 차량 제어장치

A—속도 제어 페달
B—좌측 및 우측 브레이크 페달
C—클러치 페달
D—방향 지시등 레버
E—리버스 드라이브 레버
F—조명 스위치
G—와이퍼 켜기/끄기
H—엔진 속도
I—이동 속도
J—최대 속도의 속도 휠
K—속도 제어 레버
L—핸드 스로틀



LX364632—UN—24FEB20

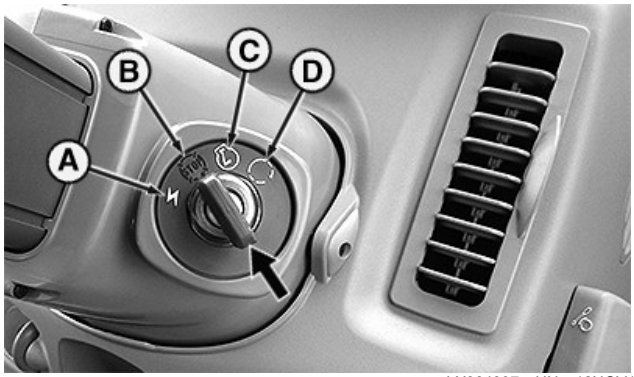
핸드 스로틀의 챠량 제어장치

J—최대 속도의 속도 휠
K—속도 제어 레버
L—핸드 스로틀
M—최소 엔진 속도 1, ON/OFF
N—속도 제어 페달, 속도 저장/삭제
O—최소 엔진 속도 2, ON/OFF

OULXA64,00051A6-44-21FEB20

키 스위치

중요: 트랙터를 떠나기 전 키 스위치가 STOP(정지)(B)에 위치해 있는지 확인합니다. 키 스위치가 "STOP" 위치에 있지 *않으면* 배터리가 방전될 수 있습니다.



LX364097—UN—12NOV18

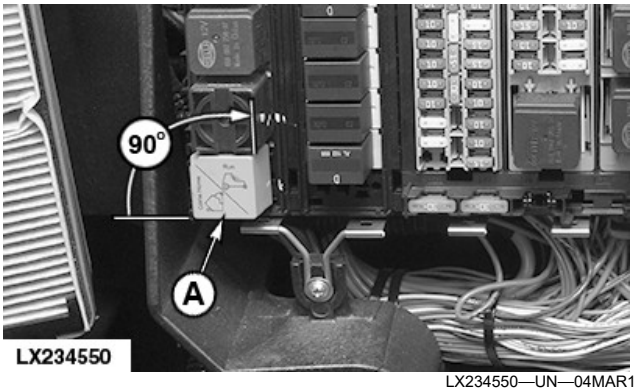
키 스위치, 위치

위치		컨슈머(전기 소비 장치)	제조사
A	ACC	작업자 시트 12V 전원 연결 소켓/시거잭 라디오[a]	배터리
B	정지	탑승 회로 OFF 엔진 OFF	—
C	IGN	탑승 회로 ON 엔진 OFF	배터리
	RUN	탑승 회로 ON 엔진 작동 중 배터리 충전 중	교류 발전기
D	START	탑승 회로 ON ACC 소비장치 위치 OFF 시동 모터가 활성화되어 엔진을 구동합니다	배터리

[a] *장착된 경우*

OULXA64,0004A6F-44-25FEB19

복귀 모드



LX234550—UN—04MAR15

변속기의 전기 계통에 이상이 있으면 트랙터가 복귀 모드에서 구동될 수 있습니다.

이 경우 엔진을 멈추고, 커넥터(A)를 당긴 후 시계 방향으로 90° 돌려 표시와 같이 재삽입합니다. 그런 다음 엔진을 재시동합니다.

섹션 220B 퓨즈 및 릴레이(LCS 및 FRM)를 참조합니다.

참고: 복귀 모드에서 PowrQuad™ PLUS 또는 AutoQuad™ PLUS 변속기가 장착된 트랙터는 다음이 적용됩니다.

1. 엔진 속도가 *1500rpm*으로 제한됩니다.
2. 각 속도 범위의 첫 번째 기어만 사용할 수 있습니다.
3. 레인지 시프트 레버의 디클러치 스위치가 비활성화됩니다.
4. 장비가 멈춘 상태에서 클러치 페달을 밟을 때만 방향이 바뀝니다.

참고: 림프 홈 모드에서 CommandQuad™ PLUS 변속기가 장착된 트랙터는 다음을 따르십시오.

1. 엔진 속도가 *1500rpm*으로 제한됩니다.
2. 각 속도 범위의 세 번째 기어만 사용할 수 있습니다.
3. *AutoClutch* 기능이 활성화됩니다.
4. 트랙터를 멈추고 속도 범위를 전환합니다.
5. 장비가 멈춘 상태에서 클러치 페달을 밟을 때만 방향이 바뀝니다.

시작하려면 다음을 진행합니다:

1. 정보 디스플레이의 지침을 따릅니다.
2. 클러치 페달을 길게 누릅니다.
3. 원하는 범위를 선택합니다.

4.후진 구동 레버를 사용하여 이동 방향을 선택합니다.
5.클러치 페달에서 천천히 발을 떼면서 출발합니다.

OULXA64,0004A70-44-25FEB19

이모빌라이저



RXA0108294—UN—24JUN10

A—이모빌라이저와의 통신을 위한 칩 및 트랜스폰더를 장착한 키
B—추가 기능이 없는 일반 키

이모빌라이저 트랙터는 내장 칩 및 유효한 작동 코드를 갖춘 특수 키 (A)로만 작동할 수 있습니다. 이모빌라이저 사용 여부를 알 수 없는 코드를 갖춘 일반 키 (B) 또는 키. 엔진이 구동하지만 불과 몇 초 후에 자동으로 꺼집니다. 시동 중에 엔진 구동을 추가로 시도하지만 엔진이 구동하지 않습니다.

잘못된 키를 사용하여 실수로 엔진 시동을 건 경우: 점화 스위치에 올바른 키를 넣고 점화장치를 돌립니다. >시동 금지<. 3초 기다린 후 엔진 시동을 겁니다.

참고: 이모빌라이저 키 (A)는 일반 시동 키 (B)보다 약간 두껍습니다. 이모빌라이저 키는 프로그래밍을 마친 트랙터에만 사용할 수 있습니다.

예를 들어 이모빌라이저가 장착된 트랙터에 제공되는 키는 두 개입니다. John Deere 대리점에서 세 개까지 키를 추가로 주문할 수 있습니다.

중요: 키를 분실한 경우에는 John Deere 공식 대리점에 즉시 문의하십시오. 대리점에서 이모빌라이저를 프로그래밍하면 분실한 키를 비활성화할 수 있습니다. 이렇게 하면 키를 취득한 사람이 무단으로 트랙터를 작동하지 못하게 막을 수 있습니다.

참고: 트랙터의 생산성이 저하되지 않도록 분실한 키는 최대한 빨리 신고하십시오.

OULXA64,0003F8B-44-02MAY17

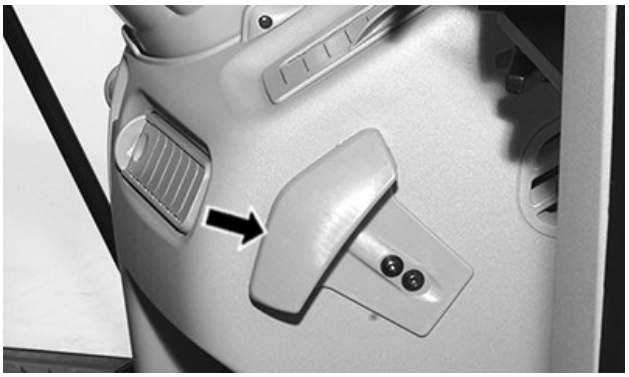
비상 브레이크 시스템

주의: 비상 브레이크 시스템은 주차 브레이크로 사용할 수 없으며 사용해서도 안 됩니다.

비상 브레이크 시스템을 사용하여 제동할 때는 다음과 같은 트레일러 브레이크가 작동합니다.

- **에어 트레일러 브레이크[2]**
- **듀얼 라인 유압 트레일러 브레이크[2]**

트레일러 브레이크의 제동 효과는 서비스 브레이크 (풋 브레이크)를 사용하여 제동할 때보다 약할 수 있습니다.



LX364098—UN—14NOV18

서비스 브레이크가 고장날 경우에는 비상 브레이크 시스템을 사용하여 트랙터를 제동할 수 있습니다. 브레이크가 걸릴 때까지 레버를 위로 당깁니다.

주의: 트랙터를 주차하고 주차 잠금을 체결해야 합니다. 다음의 트레일러 브레이크가 작동합니다.

- **에어 트레일러 브레이크[2]**
- **듀얼 라인 유압 트레일러 브레이크[2]**

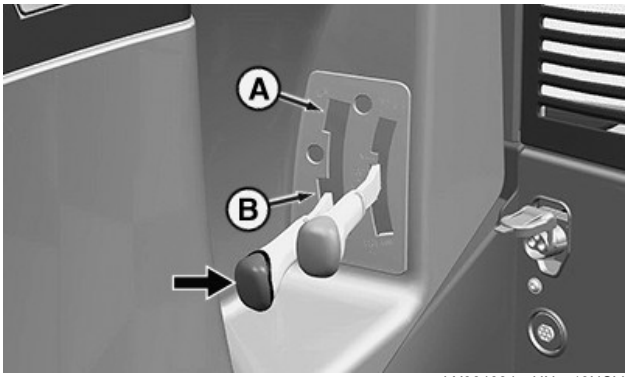
OULXA64,0004A71-44-25FEB19

크리퍼 - 제어장치

중요: 작동기구로 흙을 파고 높은 견인력을 요구하는 작업을 할 때는 크리퍼 변속기를 사용하지 마십시오.

크리퍼 변속기를 레인지 D 또는 그 이상에서 절대 사용하지 마십시오. 이 상황에서 크리퍼 변속기를 사용하면 기계적 고장을 유발할 수 있습니다.

[2] 장착된 경우



LX364084—UN—13NOV18

PowrQuad™ 및 *AutoQuad*™ *PLUS* 변속기의 크리퍼만 해당

A—크리퍼 속도
B—고속

자세한 정보는 섹션 50D를 참조합니다.

OULXA64,0004A72-44-25FEB19

PTO - 제어장치



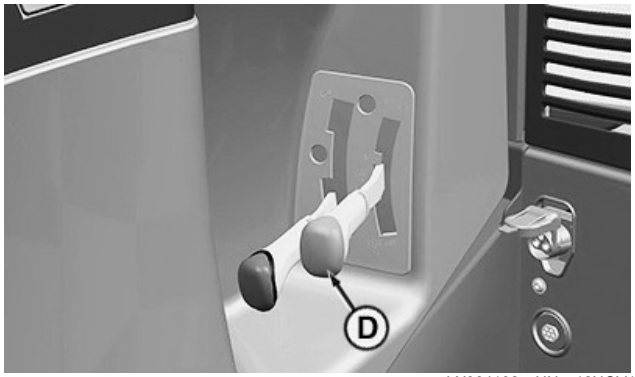
LX364100—UN—12NOV18

CommandARM™ 미장착 운전실 캡



LX364101—UN—12NOV18

CommandARM™ 장착 운전실 캡



LX364102—UN—12NOV18

CommandARM™ 미장착 운전실 캡



LX364448—UN—27SEP19



LX364103—UN—13NOV18

A—전방 PTO 스위치
B—후방 PTO 스위치
C—원격 제어 모드 버튼[3]
D—PTO 속도 레버
E—원격 제어 버튼[3]

자세한 내용은 다음을 참조합니다.

- 섹션 60B 전방 PTO
- 섹션 60C 후방 PTO

OULXA64,0004A73-44-27SEP19

이코노미 전방 히치 - 제어장치

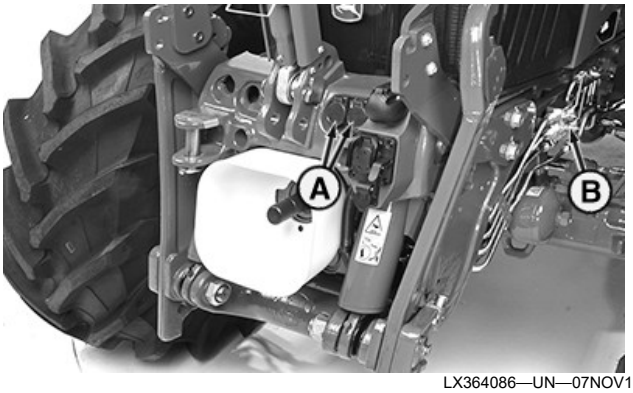
주의: 압궤 사고는 치명적일 수 있습니다.

[3] 장착된 경우

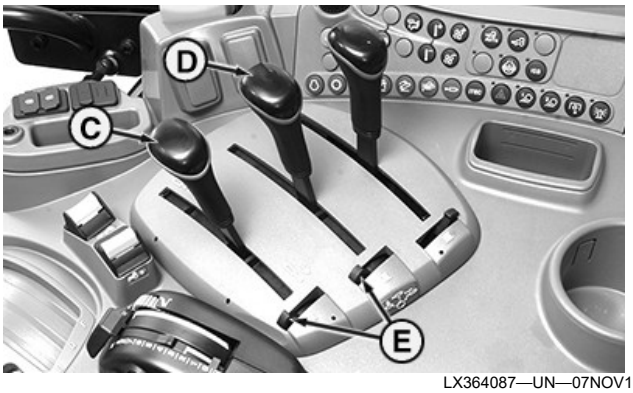
전방 히치 근처에서 작업할 경우 예상치 못한 움직임으로 인해 심각한 압궤 사고가 발생할 수 있습니다.

수리 또는 유지보수 작업을 하기 전에 먼저 작동기구를 내리고 유압 시스템의 압력을 해제합니다. 엔진을 끄고 장비가 예기치 않게 재시동되지 않도록 고정합니다.

의도치 않은 작동을 방지하기 위해 불필요한 제어장치는 항상 잠급니다!



LX364086—UN—07NOV18



LX364087—UN—07NOV18

CommandARM™ 미장착, 기계식 *SCV* 장착 운전실 캡



LX364088—UN—14NOV18

CommandARM™ 장착, 전자식 *SCV* 장착 운전실 캡

A—커플러 - 선택 제어 밸브 II
B—전방 히치 - 차단 밸브
C—전방 히치(상승/하강) - SCV I을 통한 제어
D—전방 히치 커플러 - SCV II를 통한 제어
E—운송 잠금/잠금 버튼, SCV 켜짐/꺼짐

주의: 도로 주행 및 제어 레버가 중립 위치에 있거나 필요하지 않은 경우에는 운송 잠금(E)을 사용하여 제어 레버를 잠급니다.

자세한 정보는 섹션 60D를 참조합니다.

OULXA64,0004A74-44-25FEB19

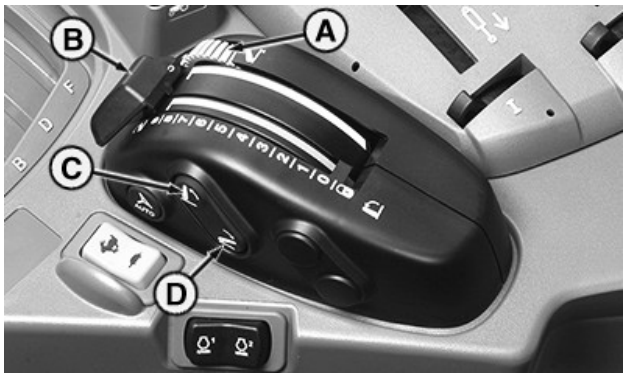
후방 히치 - 제어장치

주의: 압궤 사고는 치명적일 수 있습니다.

후방 히치 근처에서 작업할 경우 예상치 못한 움직임으로 인해 심각한 압궤 사고가 발생할 수 있습니다.

수리 또는 유지보수 작업을 실시하기 전에 항상 작동기구를 내리고 유압 시스템의 압력을 해제합니다. 엔진을 끄고 장비가 예기치 않게 재시동되지 않도록 고정합니다.

의도치 않은 작동을 방지하기 위해 불필요한 제어장치는 항상 잠급니다!



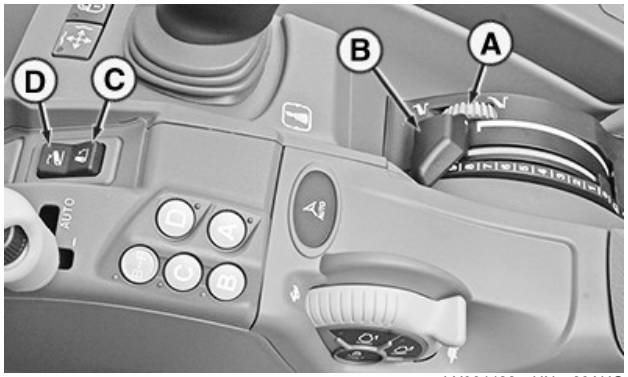
LX364253—UN—14FEB19

CommandARM™ 미장착 운전실 캡 그림

A—제어 노브, 작동 깊이 조정
B—제어 노브, 깊이 제어 조정(상승/하강)
C—버튼, 히치 상승
D—버튼, 히치 하강

주의: 트랙터를 운전하기 전에 항상 히치 잠금/히치 댐퍼 기능을 체결합니다!

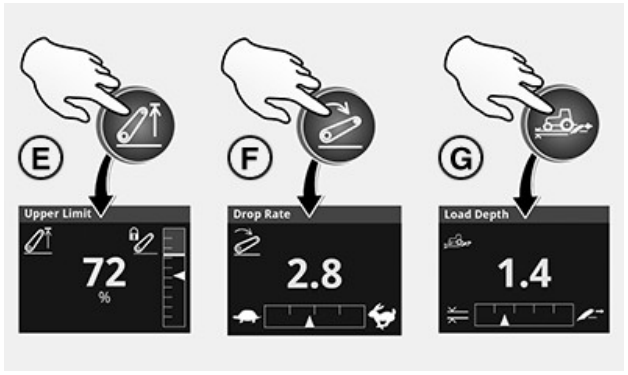
이렇게 하려면 운송 설정(자물쇠 표시)이 멈출 때까지 컨트롤 (B)을 *0* 이상으로 이동하십시오. 이제 히치가 잠겼습니다.



LX364422—UN—28AUG19

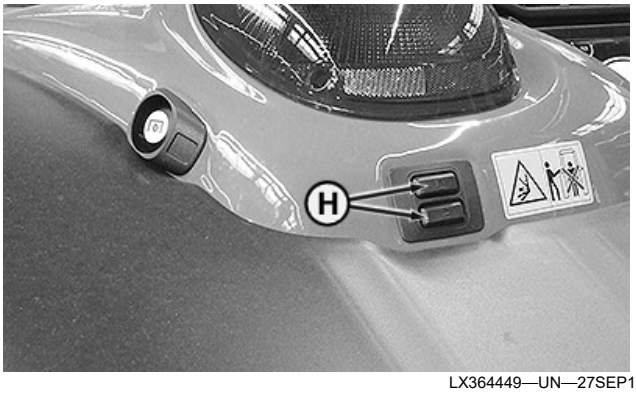
CommandARM™ 장착 운전실 캡 그림

A—제어 노브, 작동 깊이 조정
B—제어 노브, 깊이 제어 조정(상승/하강)
C—버튼, 히치 상승
D—버튼, 히치 하강



LX364254—UN—14FEB19

E—버튼, 상승 제한 설정
F—버튼, 하강 속도 설정
G—버튼, 드래프트/깊이 제어 설정



LX364449—UN—27SEP19



LX364107—UN—25FEB19

H—원격 제어, 히치(상승/하강)

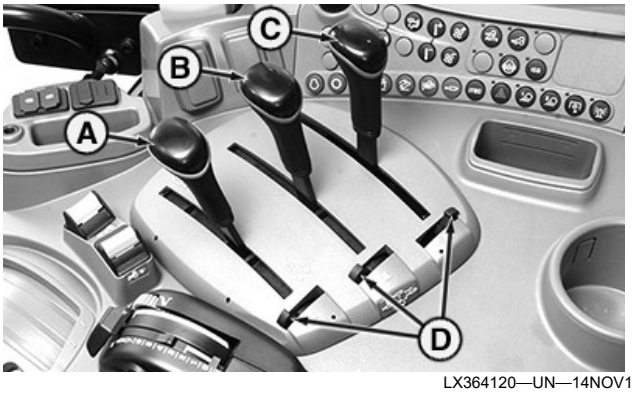
자세한 정보는 섹션 60E를 참조합니다.

OULXA64,0004A75-44-27SEP19

기계식 선택 제어 밸브(SCV) - 제어장치

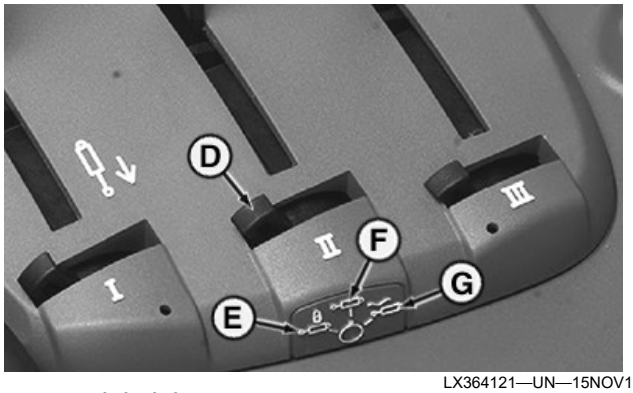
주의: 의도치 않은 작동을 방지하기 위해 불필요한 제어장치는 항상 잠급니다!

SCV I~III 제어 레버



LX364120—UN—14NOV18

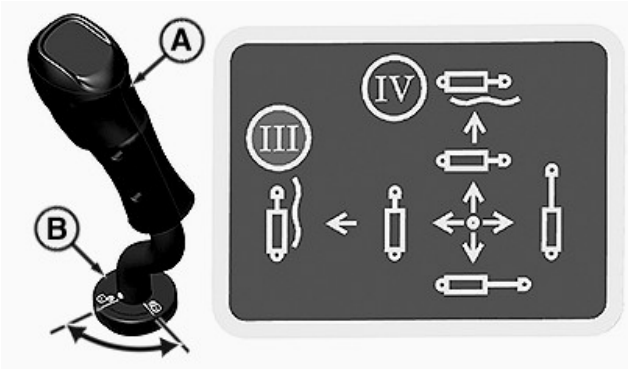
CommandARM™ 미장착 운전실 캡 그림



LX364121—UN—15NOV18

A—SCV I 제어 레버
B—SCV II 제어 레버
C—SCV III 제어 레버
D—제어 레버 잠금 레버
E—중립 위치에서 제어 레버 잠금(운송 잠금)
F—제어 레버를 확장 및 수축 위치로 이동할 수 있습니다.
G—제어 레버를 확장 및 수축 위치로 이동할 수 있으며 유동 위치에서 잠글 수 있습니다.

SCV III 및 IV용 조이스틱(장착된 경우)



LX364344—UN—26MAR19

A—조이스틱
B—고정 링(운송 잠금)

자세한 내용은 섹션 70A 및 B를 참조합니다.

OULXA64,0004B5E-44-26MAR19

전자식 선택 제어 밸브(SCV) - 제어장치

⚠ 주의: 의도치 않은 작동을 방지하기 위해 불필요한 제어장치는 항상 잠급니다!



LX364117—UN—16NOV18

CommandARM™ 미장착 운전실 캡



LX364118—UN—16NOV18

CommandARM™ 장착 운전실 캡



LX364119—UN—14NOV18

SCV III 원격 제어만 해당

A—SCV I 제어 레버
B—SCV II 제어 레버
C—SCV III 제어 레버
D—SCV IV 제어 레버[4]
E—SCV 제어 레버 잠금 버튼
F—SCV III 원격 제어만 해당(수축/확장)[4]

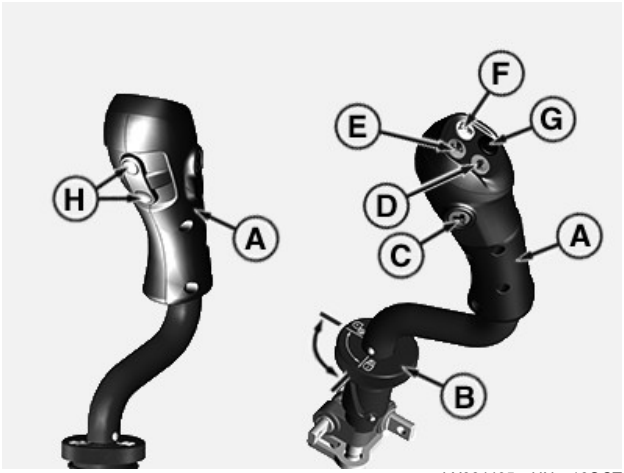
자세한 내용은 섹션 70A 및 B를 참조합니다.

OULXA64,0004B5F-44-25FEB19

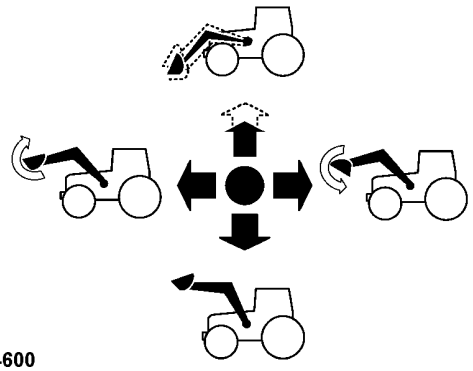
[4] 장착된 경우

조이스틱, 기계식

주의: 의도치 않은 작동을 방지하기 위해 불필요한 제어장치는 항상 잠급니다!



LX364495—UN—16OCT19



LX1054600

LX1054600—UN—10OCT11

A—조이스틱
B—고정 링(운송 잠금)
C—버튼, 주행 방향 변경
D—기어 시프트 버튼, 다운시프트
E—기어 시프트 버튼, 업시프트
F—전방 로더 댐퍼 작동 버튼[5]
G—버튼, 작동기구의 디버터 밸브 활성화[5]
H—상승/하강 로커 스위치[5]

자세한 정보는 섹션 70D를 참조합니다.

참고: 표시된 조이스틱은 옵션 제어장치가 장착되어 있습니다.

OULXA64,0004A7E-44-16OCT19

조이스틱, 전자식

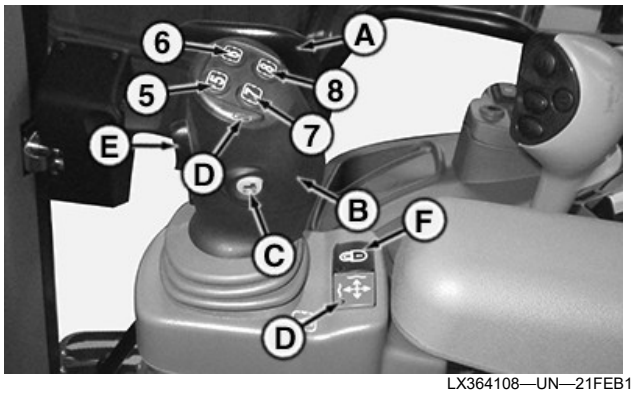
주의: 치명적인 사고 위험.

작동 오류로 인하여 작동기구 및 전방 로더가 예기치 않게 움직일 수 있습니다.

- **항상 조심스럽게 작업하고 집중합니다.**
- **디버터 밸브의 상태에 유의합니다.**
- **iTEC™과 전방 로더를 함께 작동하지 마십시오.**
- **전방 로더로 작업하려면 항상 "로더 모드"를 작동합니다.**
- **전방 로더로 작업하는 동안 제한 디텐트 위치를 사용하지 마십시오.**
- **도로를 주행할 때 및 조이스틱이 필요하지 않은 경우 잠금 버튼(E)을 사용하여 조이스틱을 잠급니다. 조이스틱을 잠그면 버튼(E)이 점등됩니다.**

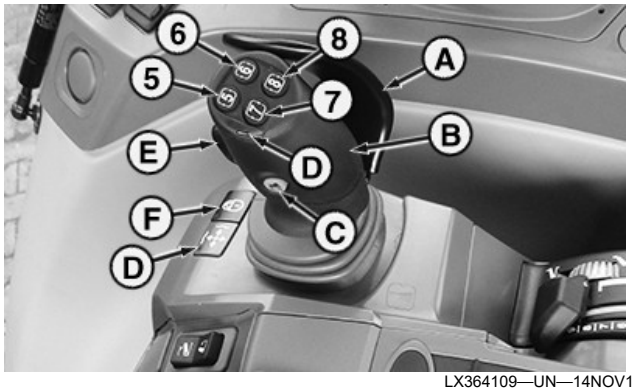
중요: 출고 시 설정이 아닌 기본 설정이 활성화된 경우 디스플레이가 켜진 후(IGN 위치) 메시지가 표시됩니다. 이 메시지는 작업자에게 현재 설정을 숙지하라는 것을 알려줍니다. 메시지를 확인한 후에만 관련 기능을 사용할 수 있습니다. 섹션 30A의 "*제어장치 설정*"을 참조합니다.

ISOBUS 작동기구 관련 사전 설정은 작동기구의 사용 설명서를 준수합니다.



LX364108—UN—21FEB19

CommandARM™ 미장착 조이스틱



LX364109—UN—14NOV18

CommandARM™ 조이스틱

5—기어 시프트 버튼, 업시프트(기본 할당)
6—버튼, 전방 로더 댐퍼 작동(기본 할당)[6]
7—기어 시프트 버튼, 다운시프트(기본 할당)
8—버튼, 디버터 밸브 2(기본 할당)[6]
A—핸드 플랩, 조이스틱 작동
B—조이스틱
C—버튼, 주행 방향 변경
D—표시등, 조이스틱 활성화
E—로커 스위치, 상승/하강(기본 할당)
F—잠금 버튼, 조이스틱 ON/OFF

[5] 장착된 경우

[6] 유럽 버전만 해당

전자식 작동 조이스틱이 장착된 트랙터의 경우 버튼(C) 및 로커 스위치(E) 뿐만 아니라 버튼(5~8)으로 활성화 또는 비활성화합니다.

자세한 내용은 다음을 참조합니다.

- 섹션 70A의 "조이스틱, 전자식 - 제어장치".
- 섹션 70A의 "조이스틱, 전자식 - 레이아웃 및 기능".
- 섹션 70A의 "조이스틱, 전자식 - 잠금 기능(운송 잠금)".

OULXA64,0004A78-44-07AUG19

전륜 구동 - 제어장치



LX364111—UN—14NOV18

A—전륜 구동 자동 활성화 또는 비활성화 표시등이 장착된 버튼
B—전륜 구동 수동 활성화 또는 비활성화 표시등이 장착된 버튼

자세한 정보는 섹션 50A를 참조합니다.

OULXA64,0004A79-44-04DEC18

차동 잠금 - 제어장치



LX364112—UN—14NOV18

A—차동 잠금 자동 체결 또는 해제 표시등이 장착된 버튼
B—차동 잠금 수동 체결 또는 해제 표시등이 장착된 버튼

자세한 정보는 섹션 50B를 참조합니다.

OULXA64,0004A7A-44-25FEB19

iTEC™ Basic — 지능형 종합 장비 제어 - 제어장치

⚠ 주의: 갑자기 움직이거나 사고의 발생을 방지하려면 전방 로더를 iTEC™과 결합하여 작동하지 마십시오.



LX364113—UN—14NOV18

A—iTEC™ 버튼

자세한 정보는 섹션 60E를 참조합니다.

OULXA64,0004A7B-44-14NOV18

AutoTrac™ - 제어장치



LX364114—UN—14NOV18

AutoTrac™ - CommandARM™ 미장착



LX364423—UN—28AUG19

AutoTrac™ - CommandARM™ 장착

A—AutoTrac™ 재개 버튼

재시작 버튼(A)은 AutoTrac™ 조향 시스템을 활성화합니다.

참고: AutoTrac™ 조향 시스템을 사용하려면 다음 추가 장비가 필요합니다.

- *StarFire™*
- *GreenStar™ 활성화*

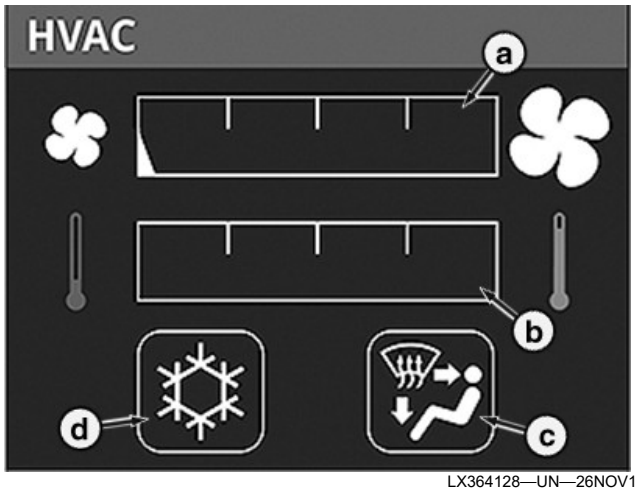
자세한 내용은 AutoTrac™ 스티어링 시스템의 사용 설명서를 참조합니다.

OULXA64,0004A7F-44-28AUG19

난방, 환기 및 에어컨 시스템 - 제어장치



LX364116—UN—26NOV18



LX364128—UN—26NOV18

디스플레이

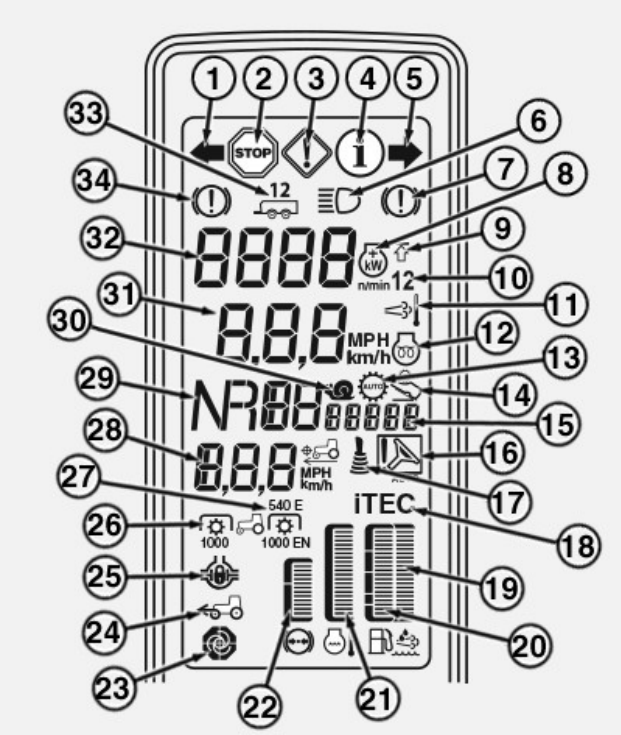
A—팬 제어 버튼 +/-
a—팬 제어 표시기
B—온도 제어 버튼 +/-
b—온도 제어 표시기
C—공기 흐름 분배 버튼
c—공기 흐름 분배 표시기
D—에어컨 버튼 켜기/끄기
d—에어컨 표시기

자세한 정보는 섹션 90F를 참조합니다.

OULXA64,0004A7D-44-21NOV18

코너 포스트 디스플레이

코너 포스트 디스플레이



LX364229—UN—25JAN19

1 - 좌측 방향 지시등

2 - 빨간색 STOP 표시등 - 심각한 결함 발생 시 점멸합니다. 엔진을 즉시 끄십시오. 정보 디스플레이의 오류 메시지를 관찰하고 원인을 제거합니다.

3 - 노란색 주의 표시등 - 고장 발생 시 점멸합니다. 정보 디스플레이의 오류 메시지를 관찰하고 원인을 제거합니다. 또한 이 표시등은 엔진이 작동(중립 아님)하고 보조 브레이크를 작동하는 동안 주행 방향이 활성화될 경우 점멸합니다.

4 - 파란색 정보 표시등 - 유압 시스템 또는 변속기와 관련된 전기 구성품에 결함이 있으면 점등됩니다. CommandCenter™의 오류 메시지를 검토하고 원인을 해결하십시오. 필요한 경우 John Deere™ 대리점에 문의합니다.

5 - 우측 방향 지시등

6 - 상향 전조등

7 - 경고등, 브레이크 시스템(노란색):

- 브레이크 시스템에 고장이 발생하면 노란색으로 점등됩니다. 다음에 유의합니다:

- 차량을 평평한 지면에 주차하고 쵸크 블록을 사용하여 차량이 굴러가지 않게 조치를 취합니다.
- 정보 디스플레이의 지침을 따릅니다.
- 가능한 경우 원인을 해결합니다. 그렇지 않은 경우 공인 대리점에 문의합니다.

8 - IPM(지능형 출력 관리) - 활성화되면 점등됩니다.

9 - 최고 엔진 속도 (최고 엔진 속도 제한) - 활성화되면 점등됩니다.

10 - 엔진 설정 속도 **1** 또는 **2** - 활성화되면 해당 숫자가 점등됩니다.

11 - 배기가스 필터 청소 - 활성화되면 점등됩니다.

12 - 프리히터 표시등 - 키 스위치가 오른쪽 첫 번째 "IGN" 위치에 설정되면 켜집니다. 이 표시등이 꺼지기 전에 엔진 시동을 걸지 마십시오.

13 - 자동 시프트[1]- 활성화되면 점등됩니다.

14 - 속도 제어 페달 모드[2] - 활성화되면 점등됩니다.

15 - 레인지 및 기어 표시기[1]

16 - 표시등, 안내 - AutoTrac™ 활성화되면 표시됩니다. 안내 시스템에 심각한 오류가 발생할 때마다 빨간색으로 점등됩니다. 다음에 유의합니다:

- 즉시 차량을 멈춥니다.
- 차량을 평평한 지면에 주차하고 쵸크 블록을 사용하여 차량이 굴러가지 않게 조치를 취합니다.
- 정보 디스플레이의 지침을 따릅니다.
- 가능한 경우 원인을 해결합니다. 그렇지 않은 경우 공인 대리점에 문의합니다.

17 - ISO Aux 기능 - ISOBUS 제어장치를 활성화하면 점등됩니다.

18 - iTEC™ 표시등 - 활성화되면 점등됩니다.

19 - 레벨 게이지, DEF

20 - 레벨 게이지, 연료

21 - 냉각수 온도

22 - 레벨 게이지, 압축 공기

23 - AEF TIM 작동기구 - AEF TIM 작동기구 표시등 - AEF TIM 작동기구가 자동 모드로 들어가면 점등됩니다(장착된 경우).

24 - 전륜 구동 - 활성화되면 점등됩니다.

25 - 차동 잠금 - 활성화되면 점등됩니다.

26 - 전방 PTO - 활성화되면 점등됩니다.

27 - 후방 PTO - 선택한 속도가 활성화되면 점등됩니다.

28 - 최대 전진 속도(mph 또는 km/h) - 활성화되면 점등됩니다.

29 - 주행 방향, 그룹 및 기어 - 주행 방향(N/F/R), 그룹 및 기어가 활성화되면 점등됩니다.

30 - 크리퍼 모드[2] - 활성화되면 점등됩니다.

31 - 속도계 - 이동 속도(mph 또는 km/h)

32 - 회전 카운터, 크랭크샤프트 속도

33 - 트레일러 경고등 - 한 개 또는 두 개의 트레일러가 연결되고 방향 지시등 또는 경고등이 켜지면 점멸합니다.

[1] 변속기만 해당: PowrQuad PLUS™, AutoQuad PLUS™ 및 CommandQuad PLUS™
[2] 변속기는 포함되지 않음: PowrQuad PLUS™, AutoQuad PLUS™ 및 CommandQuad PLUS™

34 - 경고등, 브레이크 시스템:

트레일러 에어 브레이크가 작동 압력에 도달할 때까지 빨간색으로 점등됩니다.

- 브레이크 시스템에 심각한 오류가 발생할 경우 빨간색으로 점등됩니다. 다음에 유의합니다:

- 즉시 차량을 멈춥니다.
- 차량을 평평한 지면에 주차하고 쵸크 블록을 사용하여 차량이 굴러가지 않게 조치를 취합니다.
- 정보 디스플레이의 지침을 따릅니다.
- 가능한 경우 원인을 해결합니다. 그렇지 않은 경우 공인 대리점에 문의합니다.

- 주차 잠금을 체결할 수 없으면 빨간색으로 점등됩니다. 다음에 유의합니다:

- 차량을 평평한 지면에 주차하고 쵸크 블록을 사용하여 차량이 굴러가지 않게 조치를 취합니다.
- 정보 디스플레이의 지침을 따릅니다.
- 가능한 경우 원인을 해결합니다. 그렇지 않은 경우 공인 대리점에 문의합니다.

제어장치 표시등 테스트:

- 엔진 시동을 걸 때 모든 표시등(아이콘)이 약 1초 동안 점등되어야 합니다. 켜지지 않는 등이 있으면 LED 결함이나 끊어진 퓨즈가 원인일 수 있습니다. 부품을 교체하십시오.
- 키 스위치를 오른쪽 "IGN" 위치로 돌리면 모든 표시등(아이콘)이 약 1초 동안 점등됩니다. 켜지지 않는 등이 있으면 LED 결함이나 끊어진 퓨즈가 원인일 수 있습니다. 부품을 교체하십시오.

참고: 사용 가능한 기능이 있는 아이콘만 점등됩니다.

OULXBER,0002F87-44-16AUG19

경고등



RXA0109847—UN—20AUG10

A—빨간색 STOP(중지) 표시등
B—노란색 주의 표시등
C—파란색 정보 표시등

참고: 모든 중지, 주의 및 정보 경고등은 정보 디스플레이에 메시지, 고장 진단 코드 및/또는 오류 설명이 함께 제공됩니다.

경보음(경고음 또는 지속적인 소리)은 경고등 및/또는 정보 디스플레이의 메시지를 보조합니다.

또한 섹션 300A의 "중지, 주의, 정보 및 안전 경고 표시등"을 참조합니다.

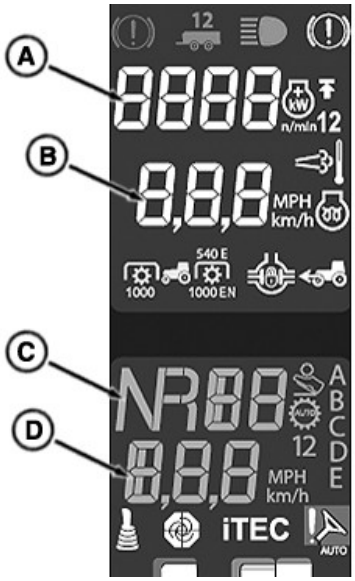
A - STOP(중지) 표시등: 표시등이 점멸하고 경보음이 지속적으로 울립니다. 심각한 오작동이 발생하거나 즉각적인 주의가 필요한 경우 또는 트랙터가 손상된 경우.

B - 주의 표시등:
표시등이 점멸하고 경고음이 다섯 번 울리면 이는 성능 문제 또는 최대한 빨리 해결해야 하는 오류를 나타냅니다.

C - 정보 표시등:
표시등이 계속 점등되고 경고음이 2초 동안 울리면 오류 상태를 나타내는 것입니다.

OULXBER,0002F88-44-25FEB19

디지털 표시기 – 회전 속도계, 이동 속도, 변속기 및 설정 속도



RXA0154166—UN—06OCT16

A – 회전 속도계:엔진 속도를 표시합니다. "- - - -"가 표시되면 수신되는 속도 신호가 없는 것입니다.

B – 속도계:작업자가 선택한 단위에 따라(미국 단위 또는 미터 단위) 시간당 마일 또는 시간당 킬로미터의 단위로 이동 속도가 표시됩니다.

"- - - -"가 표시되면 수신되는 속도 신호가 없는 것입니다.

C – 변속기 정보:변속기의 상태를 중립 - N, 전진 – F, 후진 - R 또는 주차 - P로 나타냅니다.

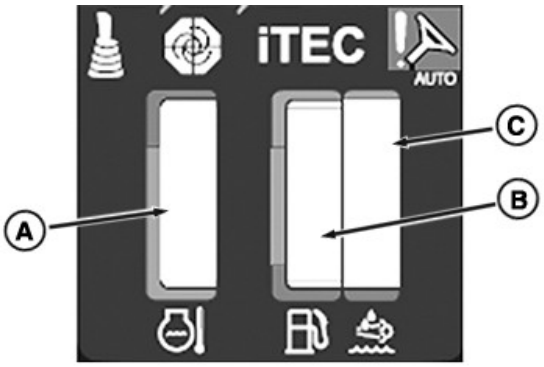
기어 신호가 없으면 아무 것도 표시되지 않습니다.

속도 밴드 1 또는 2 및 속도 설정을 나타냅니다(다음 변속기는 포함되지 않음): PowrQuad PLUS™, AutoQuad PLUS™ 및 CommandQuad PLUS™).

D - 설정 속도 표시기:설정 속도 조정기를 이용하여 설정된 속도를 표시합니다.

OULXBER,0002F89-44-07AUG19

게이지 - 냉각수 온도, DEF 레벨 및 연료 레벨



RXA0154167—UN—28SEP16

A — 냉각수 온도 게이지: 표시 범위는 40°C(104°F) ~120°C(248°F) 사이의 온도를 나타냅니다. 냉각수 온도가 40°C(104°F) 미만이면 모든 칸이 꺼집니다. 온도가 120°C(248°F) 이상이면 모든 칸이 켜집니다.

B - 연료 레벨 모니터:표시된 각 칸은 용량의 5%를 의미합니다. 연료 탱크가 가득 차면 모든 칸이 켜집니다. 최하위 칸만 점등되는 경우에는 약 4%의 연료만 남아 있는 것을 나타냅니다. 두 개 미만의 칸이 표시될 경우 신호음이 울리고 레드존이 점멸하기 시작합니다.

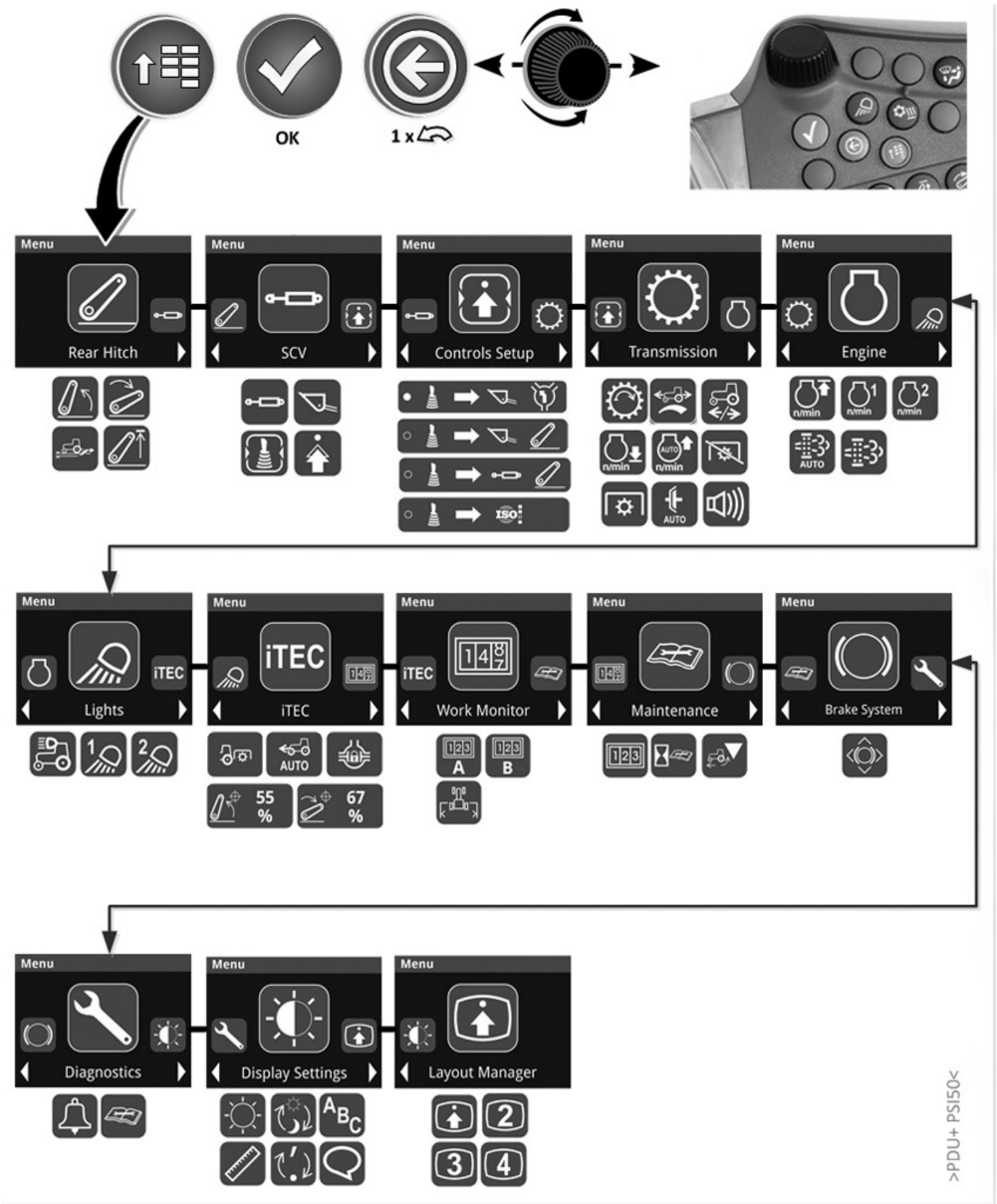
C – DEF 유액 레벨 디스플레이(장착된 경우): 표시된 각 칸은 용량의 5%를 의미합니다. DEF 탱크가 가득차면 모든 칸이 켜집니다. 두 개 미만의 칸이 표시될 경우 신호음이 울리고 레드존이 점멸하기 시작합니다.

참고: DEF 탱크 유액 레벨 표시기는 파이널 4/스테이지 V 엔진이 장착된 트랙터에만 설치되어 있습니다.

긴급 권장사항: 연료를 보충할 때마다 DEF 탱크를 채웁니다.

OULXBER,0002F8A-44-07AUG19

모든 메뉴 개요



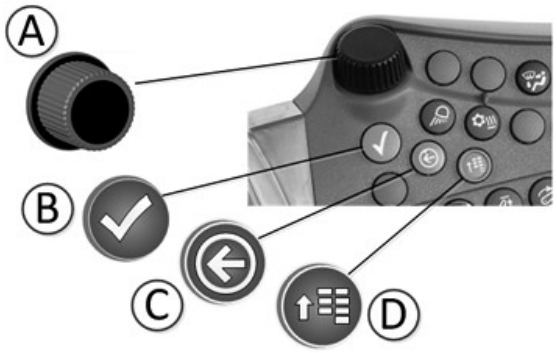
LX386849—UN—19AUG19

기능은 트랙터의 장치에 따라 달라집니다.

OULXBER,0002FB1-44-19AUG19

기본 메뉴 네비게이션

탐색 및 설정을 위한 기본 제어장치:

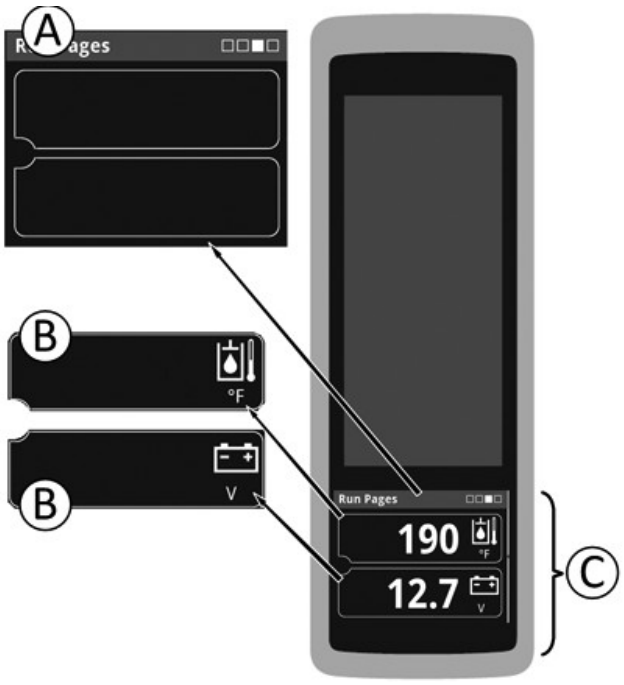


LX361250—UN—17DEC18

A—선택 및 설정
B—선택 확인
C—한 단계 뒤로
D—메인 메뉴 액세스

OULXBER,0002F91-44-28JAN19

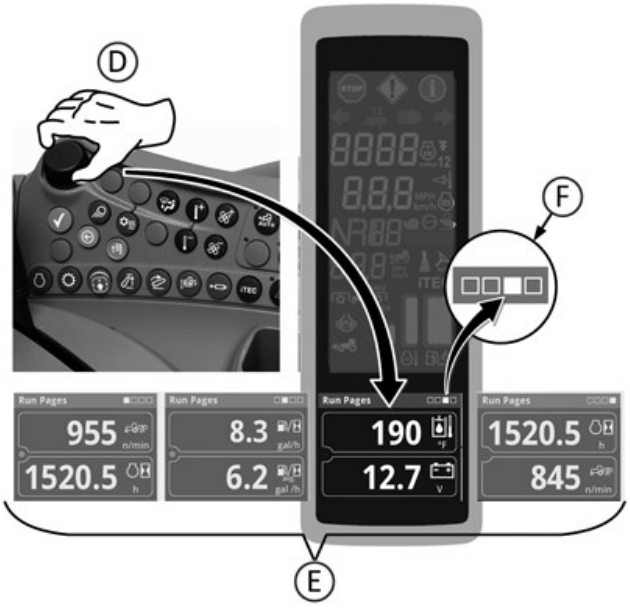
정보 디스플레이, 실행 페이지



LX368351—UN—04FEB19

정보 디스플레이에서 실행 페이지

A—실행 페이지
B—실행 페이지 모듈
C—정보 디스플레이



LX386853—UN—19AUG19

실행 페이지 선택

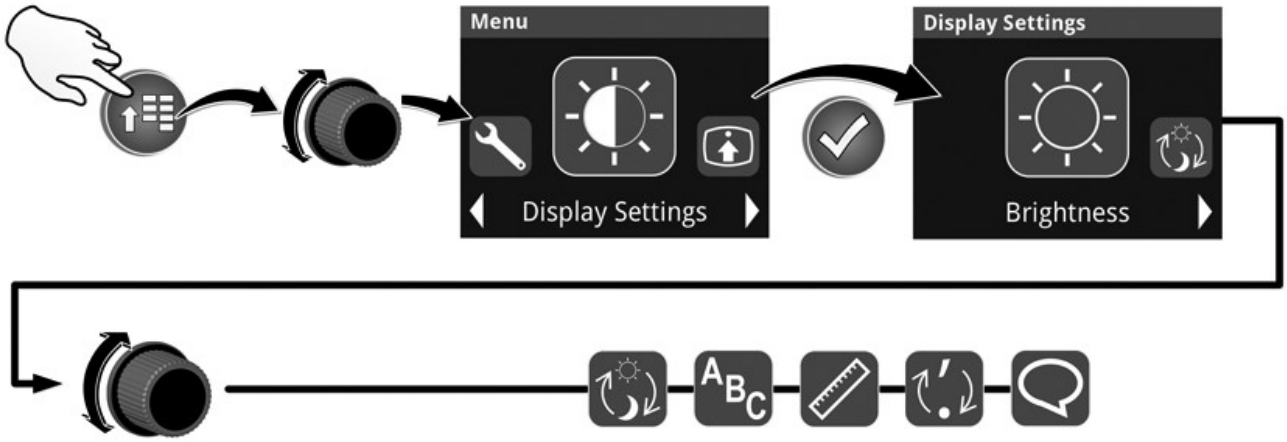
D—실행 페이지 선택
E—실행 페이지
F—실행 페이지 순서

실행 페이지는 다양한 기능의 데이터에 관한 정보를 제공합니다. 또한 이 섹션의 "레이아웃 관리자, 설정"을 참조합니다. 네 개의 실행 페이지는 출고시 미리 정의되어 있습니다.

- 휠(D)을 돌리면 정보 디스플레이에 실행 페이지(E)가 교대로 표시됩니다.
- 디스플레이 영역(F)은 열려 있는 실행 페이지를 보여주고 길잡이 역할을 합니다.

OULXBER,0002FA3-44-19AUG19

디스플레이 설정, 메뉴



LX368319—UN—22JAN19

참고: 네비게이션에 대한 자세한 내용은 이 섹션의 "기본 메뉴 탐색"을 참조합니다.

설정에 대한 추가 정보는 이 섹션의 관련 내용을 참조합니다.

선택하고 필요에 따라 원하는 설정으로 변경합니다.

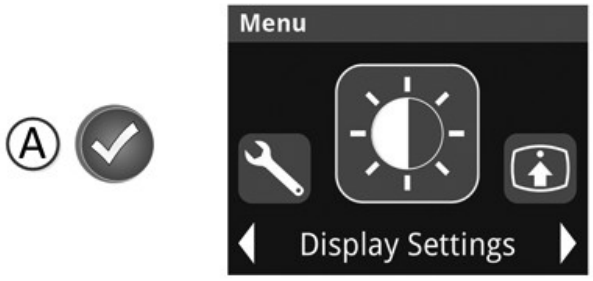
선택	설정	효과
밝기	1–100%	값이 높을수록 디스플레이가 더 밝아집니다.
디스플레이 모드	자동, 주간 또는 야간	자동은 하루의 시간을 기준으로 디스플레이 모드를 선택합니다. 주간 및 야간은 하루의 시간 중 각각을 나타냅니다.
언어	언어 선택	원하는 언어가 표시됩니다.
단위	영국식(영국), 미터법 또는 미국식	원하는 단위가 표시됩니다.

OULXBER,0002F92-44-07AUG19

디스플레이 설정, 밝기

디스플레이의 밝기를 조정합니다.

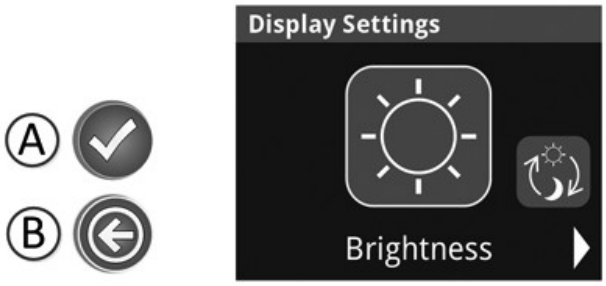
1. 메뉴 버튼을 눌러 "디스플레이 설정"으로 이동하고 (A)로 확인합니다.



LX368320—UN—22JAN19

A—확인

2. "밝기"를 선택하고 (A)로 확인합니다.

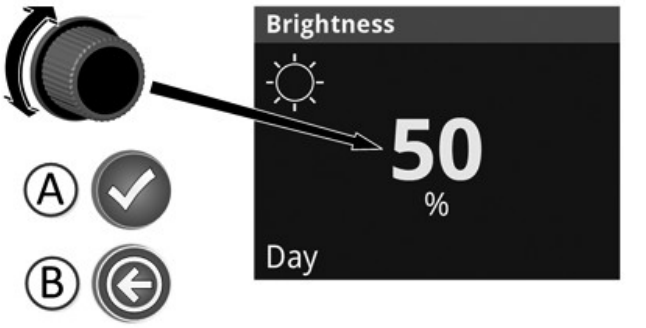


LX368321—UN—22JAN19

A—확인
B—뒤로

3. 밝기의 백분율 값을 설정하고 (A)로 확인합니다.

참고: 디스플레이의 좌측 하단 코너에 현재 활성화된 모드(주간 또는 야간)가 표시됩니다. 이 섹션의 "디스플레이 설정, 디스플레이 모드(주간/야간)"를 참조합니다. 자동 디스플레이 모드에서 하향 전조등의 켜짐 및 꺼짐 상태에 따라 주간 및 야간 모드 사이에서 밝기가 변경됩니다.



LX368322—UN—22JAN19

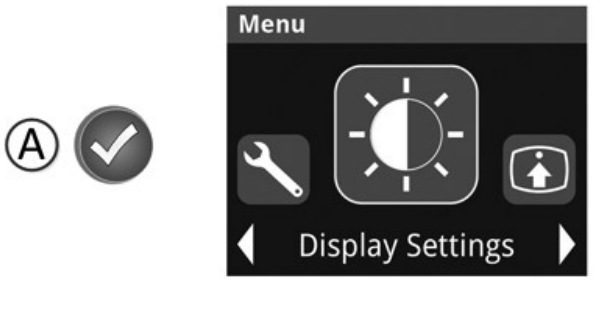
A—확인
B—뒤로

OULXBER,0002F93-44-28JAN19

디스플레이 설정, 디스플레이 모드(주간/야간)

디스플레이의 밝기를 조정합니다.

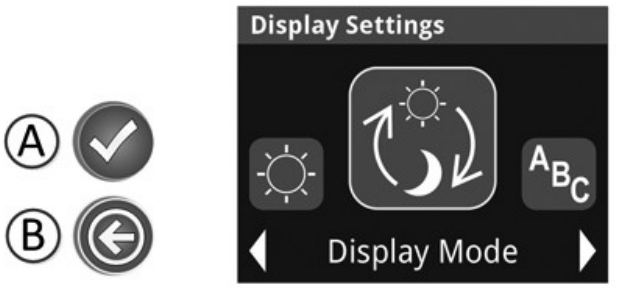
1. 메뉴 버튼을 눌러 "디스플레이 설정"으로 이동하고 (A)로 확인합니다.



LX368320—UN—22JAN19

A—확인

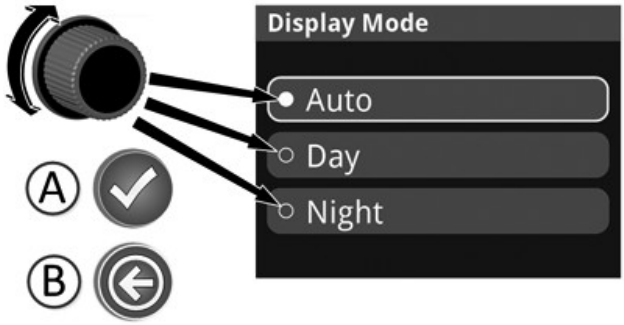
2. "디스플레이 모드"를 선택하고 (A)로 확인합니다.



LX368323—UN—22JAN19

A—확인
B—뒤로

3. 설정을 선택하고 (A)로 확인합니다.
   - **Auto(자동)** - 하향 전조등의 켜짐 및 꺼짐 상태에 따라 주간 및 야간 모드 사이에서 밝기가 변경됩니다.
   - **Day(주간)** - 주간 사용에 적합한 밝기.
   - **Night(야간)** - 야간 사용에 적합한 밝기.



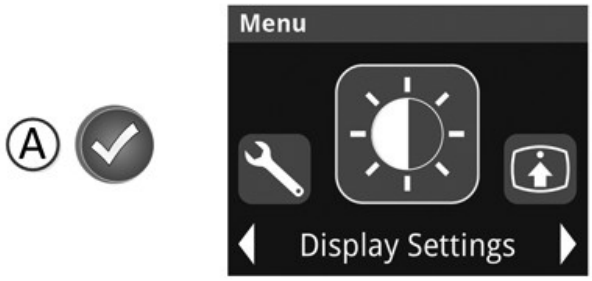
LX368324—UN—22JAN19

A—확인
B—뒤로

OULXBER,0002F94-44-23JAN19

디스플레이 설정, 언어

1. 메뉴 버튼을 눌러 "디스플레이 설정"으로 이동하고 (A)로 확인합니다.



LX368320—UN—22JAN19

A—확인

2. "언어"를 선택하고 (A)로 확인합니다.



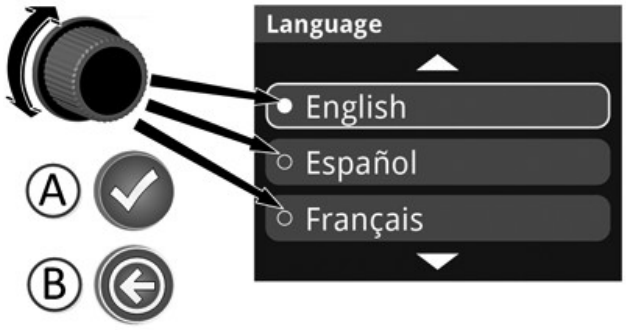
LX368325—UN—22JAN19

A—확인
B—뒤로

3. 원하는 언어를 선택하고 (A)로 확인합니다.

참고: 실수로 이해하지 못하는 언어를 선택한 경우:

1. 한 단계 뒤로 이동
2. 확인
3. 첫 번째 입력을 선택 및 확인
4. 이 절차는 영어를 활성화합니다.



LX368326—UN—22JAN19

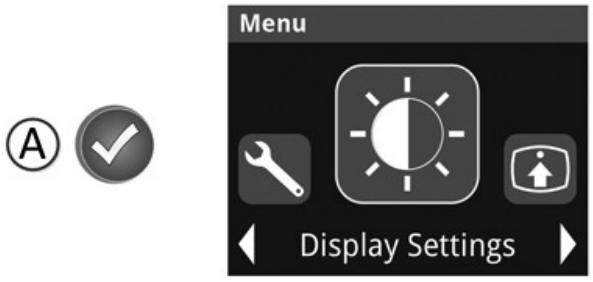
A—확인
B—뒤로

다른 언어도 사용 가능하지만 표시되지는 않습니다.

OULXBER,0002F95-44-28JAN19

디스플레이 설정, 단위

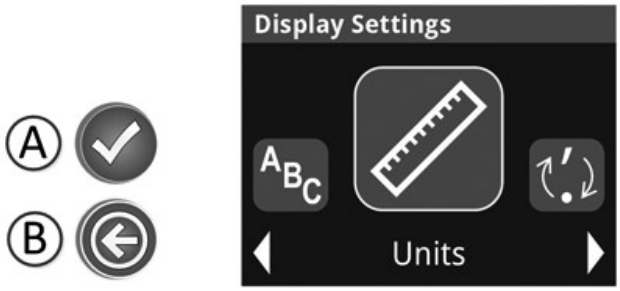
1. 메뉴 버튼을 눌러 "디스플레이 설정"으로 이동하고 (A)로 확인합니다.



LX368320—UN—22JAN19

A—확인

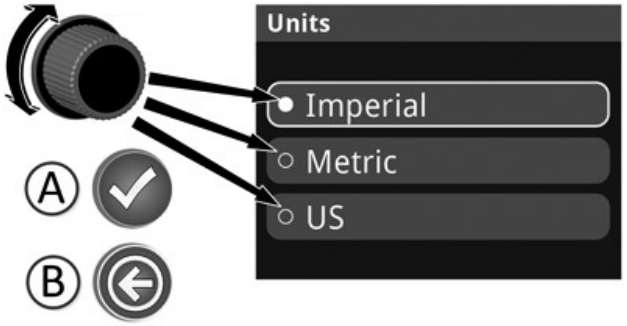
2. "단위"를 선택하고 (A)로 확인합니다.



LX368327—UN—22JAN19

A—확인
B—뒤로

3. 단위계를 선택하고 (A)로 확인합니다.



LX368328—UN—22JAN19

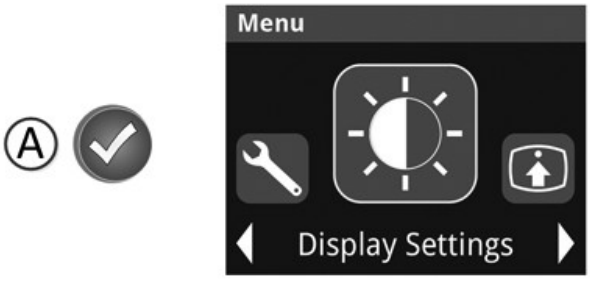
A—확인
B—뒤로

참고: 단위계 선택은 작업 모니터의 필드 작업 데이터 계산에 영향을 줍니다. "영국식"과 "미국식" 사이의 환산 계수 사이의 차이는 작업 모니터의 야외 작업 데이터의 계산 오류를 초래할 수 있습니다.

OULXBER,0002F96-44-23JAN19

디스플레이 설정, 숫자 형식

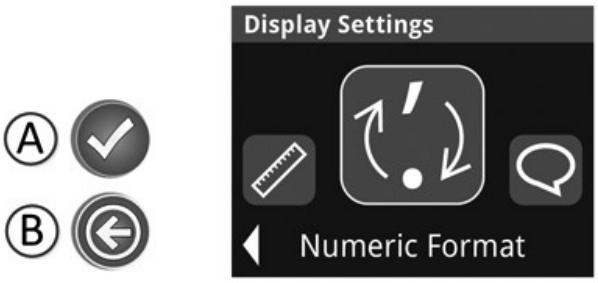
1. 메뉴 버튼을 눌러 "디스플레이 설정"으로 이동하고 (A)로 확인합니다.



LX368320—UN—22JAN19

A—확인

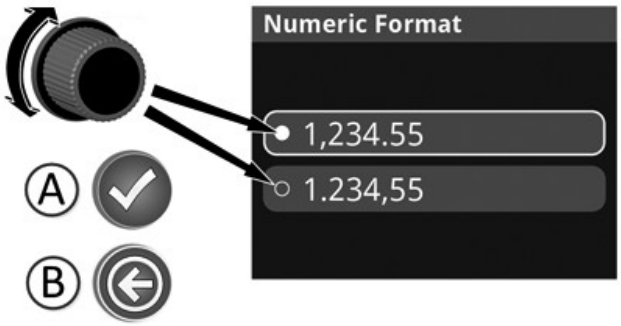
2. "숫자 형식"을 선택하고 (A)로 확인합니다.



LX368329—UN—22JAN19

A—확인
B—뒤로

3. 숫자 형식을 선택하고 (A)로 확인합니다.



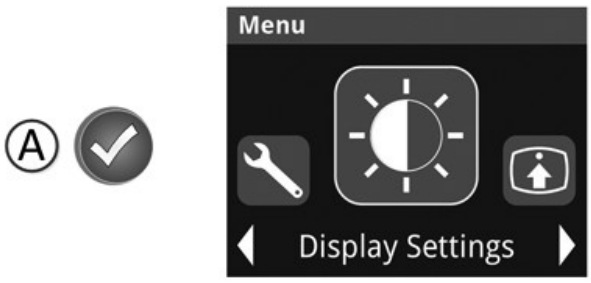
LX368330—UN—22JAN19

A—확인
B—뒤로

OULXBER,0002F98-44-22JAN19

디스플레이 설정, 코너 포스트 디스플레이 정보

1. 메뉴 버튼을 눌러 "디스플레이 설정"으로 이동하고 (A)로 확인합니다.



LX368320—UN—22JAN19

A—확인

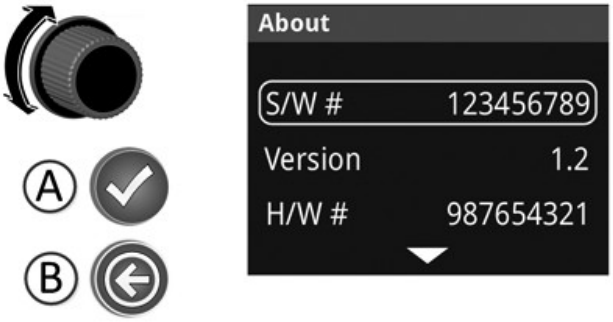
2. 코너 포스트 디스플레이에서 정보가 있는 페이지를 선택하고 (A)로 확인합니다.



LX368331—UN—22JAN19

A—확인
B—뒤로

3. 이용 가능한 정보 표시.
   - S/W# - 소프트웨어 부품 번호
   - 버전
   - H/W# - 하드웨어 부품 번호
   - 하드웨어 일련번호

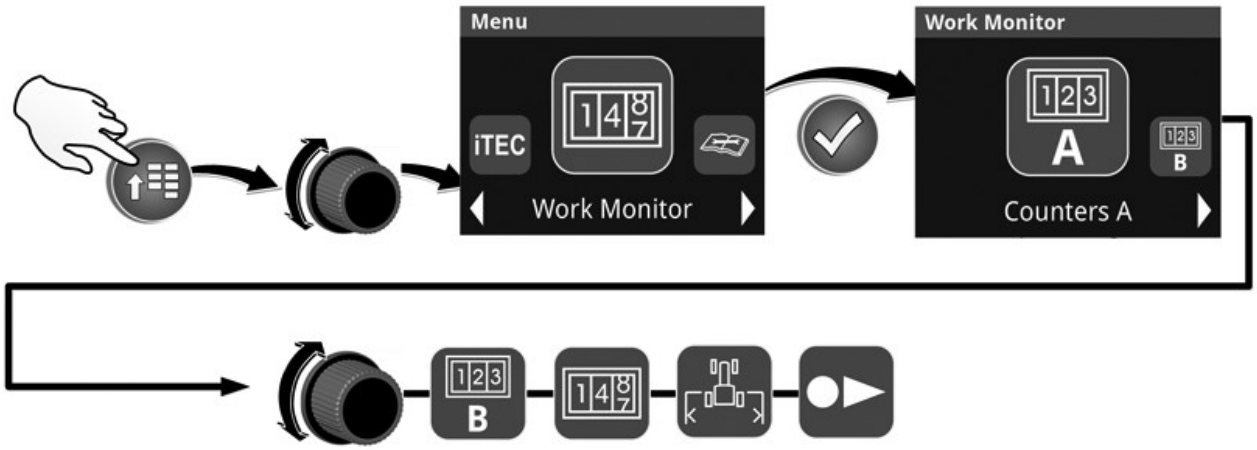


LX368332—UN—22JAN19

A—확인
B—뒤로

OULXBER,0002F97-44-23JAN19

작업 모니터, 메뉴



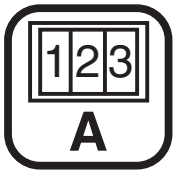
LX368301—UN—06JAN19

작업 모니터 메뉴

선택	범위	디스플레이 응답
카운터 A	모든 값은 읽기 전용입니다. 카운터 재설정 기능이 나열됩니다.	재설정은 나열된 모든 카운터를 삭제합니다.
카운터 B	모든 값은 읽기 전용입니다. 카운터 재설정 기능이 나열됩니다.	재설정은 나열된 모든 카운터를 삭제합니다.
판독(Readings)	모든 값은 실시간 및 읽기 전용입니다.	장비를 작동하는 중에 값이 변경됩니다.
작동기구 폭	0.5~64m (1.5~210ft)	작업 면적 및 기타 값을 계산하는 데 사용됩니다.
기록 트리거	자동, 후방 히치, 후방 PTO 또는 수동	원하는 기록 트리거를 설정하는 데 사용합니다.

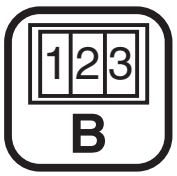
메인 메뉴를 통해 "작업 모니터" 메뉴에 액세스합니다. 선택하고 필요에 따라 원하는 설정으로 변경합니다. 이 섹션의 해당 항목을 참조합니다.

참고: 탐색에 대한 자세한 내용은 이 섹션의 기본 메뉴 탐색을 참조합니다.



RXA0152968—UN—21JUL16

카운트 *A* 선택



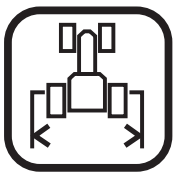
RXA0152969—UN—21JUL16

카운트 *B* 선택



RXA0152967—UN—21JUL16

판독값 선택



RXA0152971—UN—21JUL16

작업 폭 선택



RXA0152972—UN—21JUL16

기록 트리거

OULXBER,0002F8B-44-07AUG19

작업 모니터, 카운터 A 및 B

다음은 A 카운터 취급 방법을 예로 든 것입니다.

작업 모니터의 야외 작업 데이터를 저장하는 데 두 가지 카운터를 사용할 수 있습니다. 수집된 데이터는 통계 및 계산에 사용할 수 있습니다. 예정된 작업에 대한 데이터만 문서화해야 하는 경우 카운터를 먼저 0으로 재설정합니다.

참고: 카운터 A 및 B에 표시되는 데이터는 기록 트리거에 따라 달라지는 계산을 기반으로 합니다. 이 섹션의 "작업 모니터, 기록 트리거"를 참조합니다.

정확한 단위계를 선택하는 것이 중요합니다. "영국식"과 "미국식" 사이의 차이는 작업 모니터의 야외 작업 데이터의 계산 오류를 초래할 수 있습니다. 이 섹션의 "디스플레이 설정, 단위"를 참조합니다.

1. 메뉴 버튼을 눌러 "작업 모니터"로 이동하고 (A)로 확인합니다.



LX368318—UN—22JAN19

A—확인

2. "카운터 A"를 선택하고 (A)로 확인합니다.

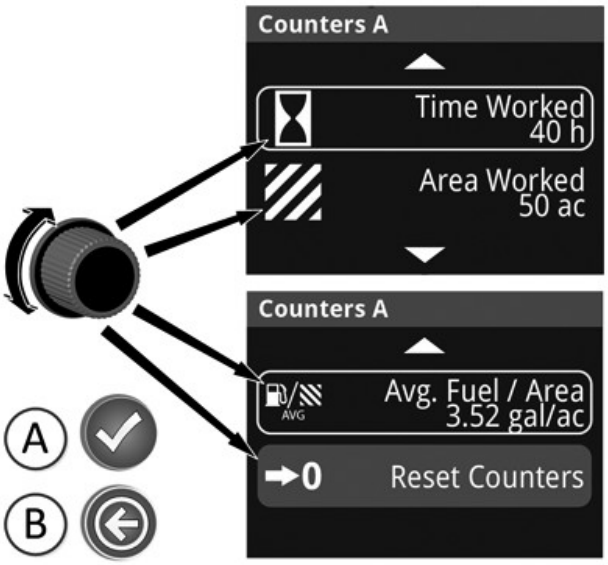


LX368304—UN—06JAN19

A—확인

3. 저장된 작업 모니터의 야외 작업 데이터가 표시됩니다. 이 설명에서 사용 가능한 작업 모니터의 야외 작업 데이터 그림을 참조합니다.

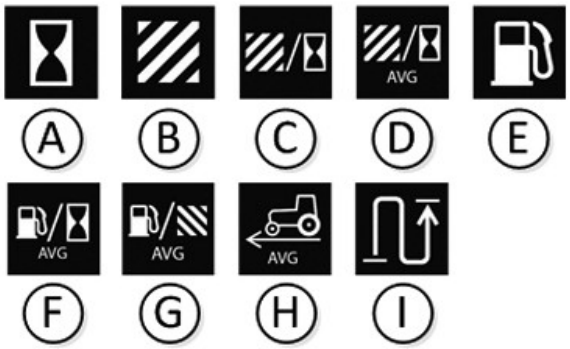
   데이터를 0으로 재설정하려면 해당 항목을 선택하고 (A)로 확인합니다.



LX368305—UN—22JAN19

또한 다음 그림을 참조합니다:

A—확인
B—뒤로



LX368302—UN—06JAN19

작업 모니터의 사용 가능한 야외 작업 데이터

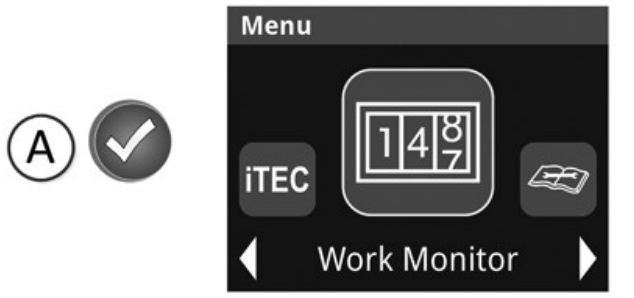
A—기록이 시작된 이후의 소요 시간
B—작업 면적
C—작업 면적(시간당 면적)
D—작업한 평균 면적
E—연료 소모량
F—시간당 연료 소모량
G—작업 면적당 연료 소모량
H—평균 이동 속도
I—주행 거리

OULXBER,0002F8C-44-28JAN19

작업 모니터, 장비 모니터

현재 판독된 장비 데이터는 장비 모니터에 모두 표시됩니다. 설정할 수 없습니다.

1. 메뉴 버튼을 눌러 "작업 모니터"로 이동하고 (A)로 확인합니다.



LX368318—UN—22JAN19

A—확인

2. 장비 데이터 읽기 메뉴 항목을 선택하고 (A)로 확인합니다.

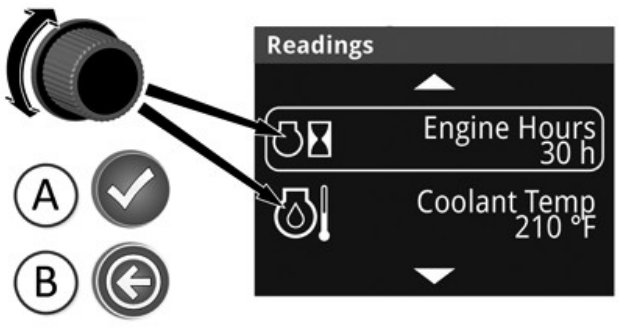


LX368310—UN—06JAN19

A—확인

3. 현재 장비 데이터를 표시합니다. 이 설명에서 사용 가능한 장비 모니터의 장비 데이터 그림을 참조합니다.

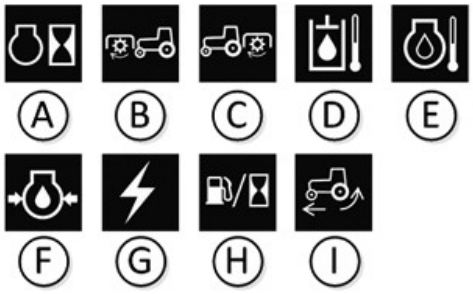
   0으로 재설정하려면 해당 항목을 선택하고 (A)로 확인합니다.



LX368311—UN—06JAN19

또한 다음 그림을 참조합니다:

A—확인
B—뒤로



LX386852—UN—19AUG19

사용 가능한 장비 데이터

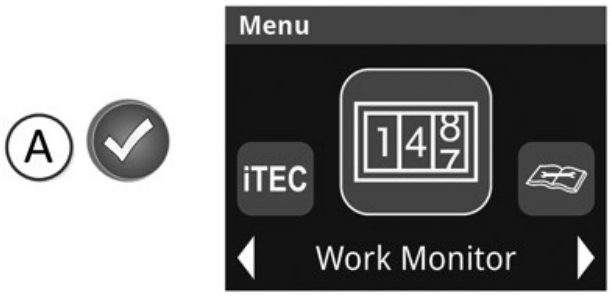
A—작동 시간
B—전방 PTO 속도(장착된 경우)
C—후방 PTO 속도
D—유압 오일 온도
E—엔진 냉각수 온도
F—엔진 오일 압력
G—시스템 전압(V)
H—시간당 연료 소모량
I—휠 슬립

OULXBER,0002F8E-44-19AUG19

작업 모니터, 작동기구 폭

작동기구 폭 메뉴 항목은 작동기구의 작업 폭을 정의합니다. 무엇보다도 작업 폭의 값은 작업 면적 계산에 중요합니다.

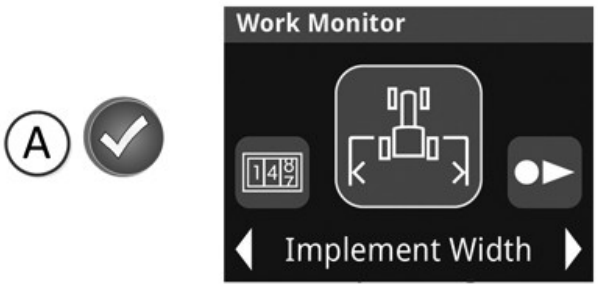
1. 메뉴 버튼을 눌러 "작업 모니터"로 이동하고 (A)로 확인합니다.



LX368318—UN—22JAN19

A—확인

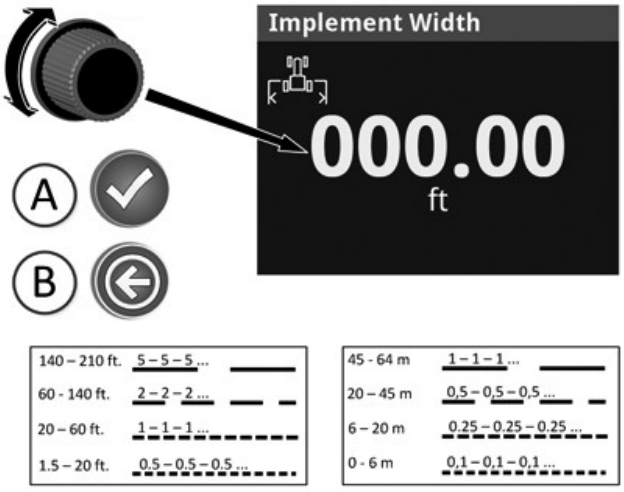
2. 작업 폭은 "작동기구 폭" 메뉴 항목을 선택하고 (A)로 확인합니다.



LX368312—UN—06JAN19

A—확인

3. 작업 폭을 입력하고 (A)로 확인합니다. 설정의 정확도는 작업 폭에 따라 달라집니다. 예: 6~20m의 작업 폭에서 입력 정확도는 0.25m(25cm)이며 자세한 설정 범위는 그림을 참조합니다.



LX368313—UN—06JAN19

A—확인
B—뒤로

OULXBER,0002F8F-44-28JAN19

작업 모니터, 기록 트리거

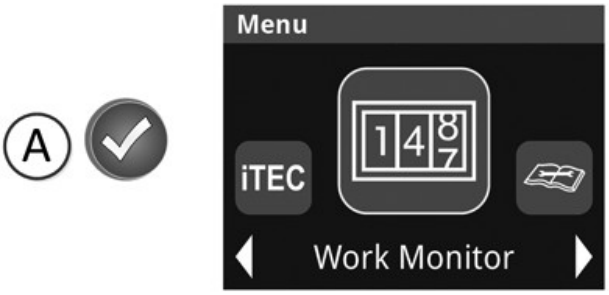


RXA0152972—UN—21JUL16

기록 트리거 아이콘

기록 트리거는 작업 모니터의 야외 작업 데이터를 기록하기 위한 시작 시점을 결정합니다. 이를 통해 생산 시간에만 수집된 야외 작업 데이터를 계산할 수 있습니다. 카운터 A 및 B에 표시되는 데이터는 기록 트리거에 따라 달라지는 계산을 기반으로 합니다. 이 섹션의 "작업 모니터, 카운터 A 및 B"를 참조합니다.

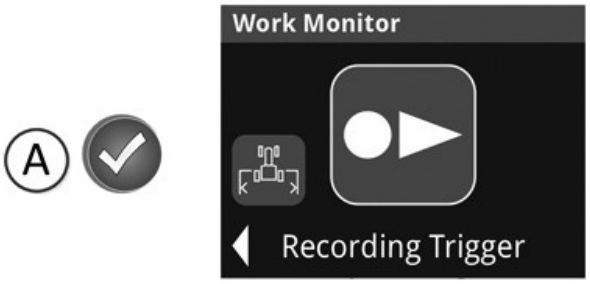
1. 메뉴 버튼을 눌러 "작업 모니터"로 이동하고 (A)로 확인합니다.



LX368318—UN—22JAN19

A—확인

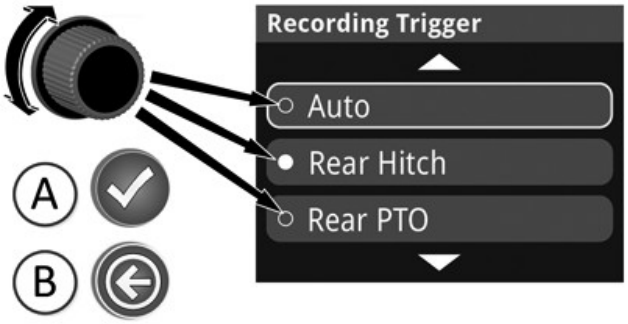
2. "기록 트리거" 메뉴 항목을 선택하고 (A)로 확인합니다.



LX368314—UN—06JAN19

A—확인

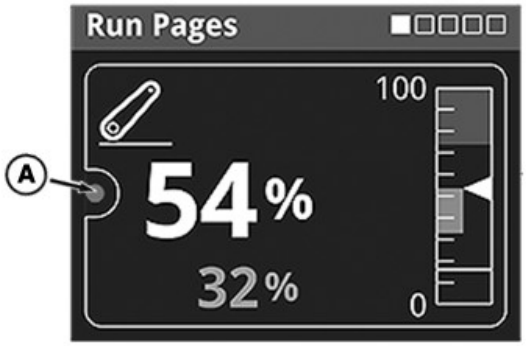
3. 야외 작업 데이터 수집을 시작할 시점을 선택하고 (A)로 확인합니다.
   - **Auto(자동)** - 후방 PTO를 켤 때 또는 후방 히치가 설정된 상승 제한의 85% 미만으로 내려가면 데이터 수집이 시작됩니다.
   - **후방 PTO** - 후방 PTO를 켤 때 데이터 수집이 시작됩니다.
   - **후방 히치** - 후방 히치가 설정된 상승 레벨의 85% 미만으로 내려가면 데이터 수집이 시작됩니다.
   - **수동** - 작업자가 잠시 버튼(A)을 아래로 누르고 있으면 데이터 수집이 시작됩니다. *현재 활성화된 메뉴가 없는 경우에만 작동합니다.*



LX368315—UN—06JAN19

A—확인
B—뒤로

데이터 수집이 활성화되면 정보 디스플레이의 좌측에 있는 점(A)이 점등됩니다.



RXA0162585—UN—23MAR18

OULXBER,0002F90-44-28JAN19

레이아웃 관리자, 설정

점화 스위치를 켠 후 정보 디스플레이에 실행 페이지가 표시됩니다. 실행 페이지는 각각 최대 두 개의 실행 페이지 모듈로 구성되어 있습니다. 출고 시 기본 설정은 네 개의 다른 실행 페이지입니다.

실행 페이지에 표시된 정보는 레이아웃 관리자에서 사용자 정의할 수 있습니다.



RXA0152983—UN—25JUL16

레이아웃 관리자 아이콘

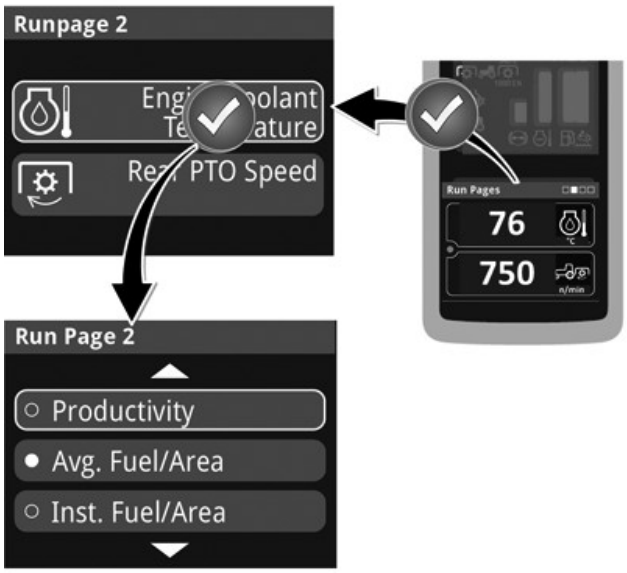


RXA0152993—UN—25JUL16

실행 페이지 아이콘

레이아웃 관리자 액세스



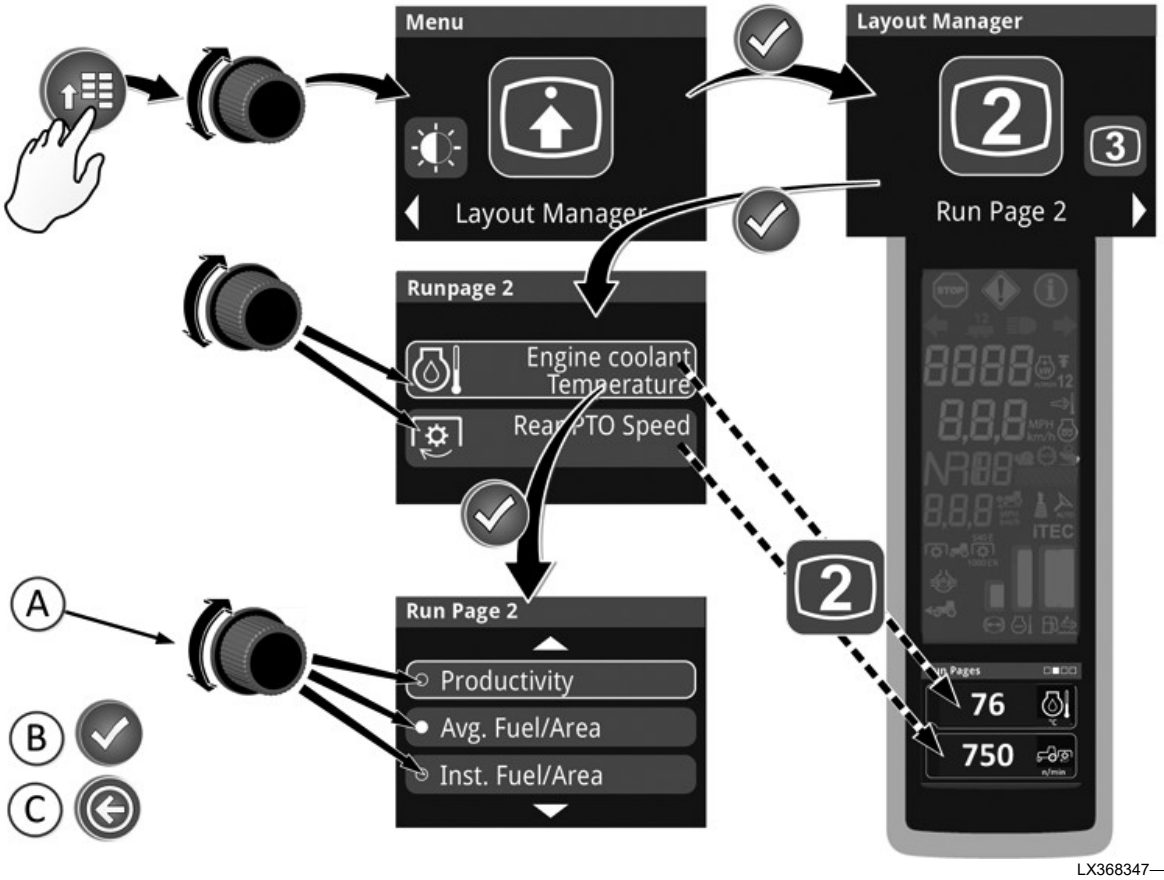


LX368349—UN—13FEB19

1. 현재 표시된 실행 페이지는 확인 키를 눌러 구성할 수 있습니다.
2. 실행 페이지 2의 첫 번째 페이지는 정보 디스플레이의 현재 설정을 나타냅니다.
3. "사용 가능한 실행 페이지 모듈"을 참조하여 사용 가능한 모든 항목의 그룹에서 새 기능을 선택 및 확인합니다.

   이는 이전 실행 페이지 모듈을 교체합니다.

메인 메뉴에서 레이아웃 관리자 액세스



LX368347—UN—01FEB19

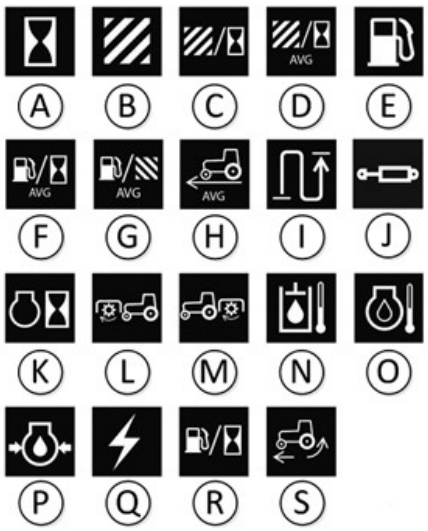
A—메뉴 및 실행 페이지 탐색용 스크롤 휠
B—확인
C—뒤로

1. 메뉴 버튼을 눌러 "레이아웃 관리자"를 선택하고 (B)로 확인합니다.
2. 네 개의 실행 페이지 중 하나를 선택하고 (B)로 확인합니다.
3. 실행 페이지 2의 첫 번째 페이지는 정보 디스플레이의 현재 설정을 나타냅니다. 점선 참조. 여기에서 변경해야 하는 항목을 선택하고 (B)로 확인합니다.
4. 사용 가능한 모든 항목의 그룹에서 새 기능을 선택하고 (B)로 확인합니다.

   이는 이전 실행 페이지 모듈을 교체합니다.
5. 버튼(C) 또는 메뉴 버튼을 사용하여 뒤로 이동합니다.

사용 가능한 실행 페이지 모듈

실행 페이지는 각각 최대 두 개의 실행 페이지 모듈로 구성되어 있습니다. 실행 페이지 모듈은 트랙터 기능의 데이터를 표시하는 디스플레이 영역입니다. 정보 디스플레이에는 최대 2개의 실행 페이지 모듈을 표시할 수 있습니다. 출고 시 설정은 네 개의 실행 페이지로 미리 정의되어 있습니다.



LX368350—UN—02JUL20

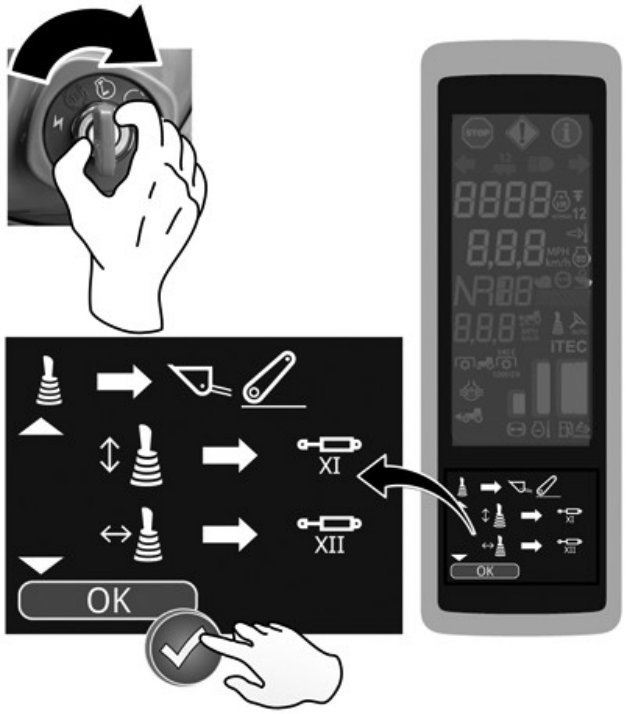
A—기록이 시작된 이후의 소요 시간
B—작업 면적
C—작업 면적(시간당 면적)
D—작업한 평균 면적
E—연료 소모량
F—시간당 연료 소모량
G—작업 면적당 연료 소모량
H—평균 이동 속도
I—주행 거리

J—SCV 상태
K—작동 시간
L—전방 PTO 속도
M—후방 PTO 속도
N—유압 오일 온도
O—엔진 냉각수 온도
P—엔진 오일 압력
Q—시스템 전압(V)
R—시간당 연료 소모량
S—휠 슬립

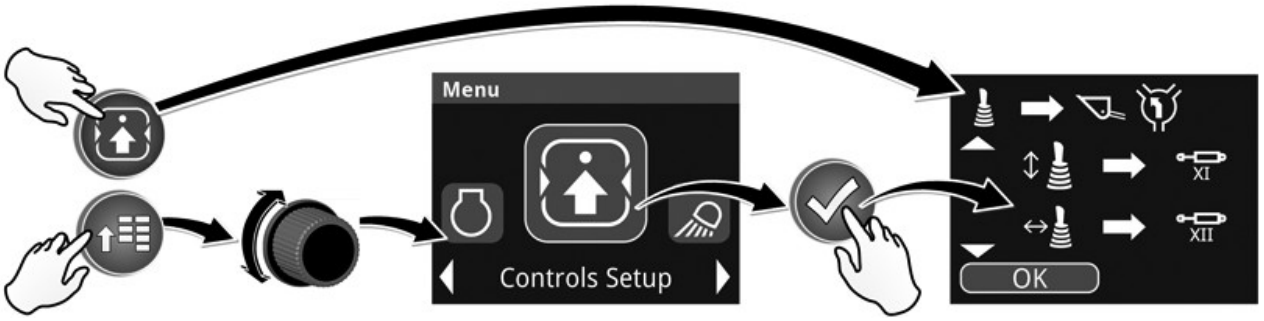
OULXBER,0002FA2-44-02JUL20

제어장치 설정

중요: 출고 시 설정이 아닌 기본 설정이 활성화된 경우 점화가 켜진 후 메시지가 표시됩니다. 이 메시지는 작업자에게 현재 설정을 숙지하라는 것을 알려줍니다. 메시지를 확인한 후에만 관련 기능을 사용할 수 있습니다. ISOBUS 설정은 작동기구의 사용 설명서를 항상 준수합니다.



LX368352—UN—12FEB19



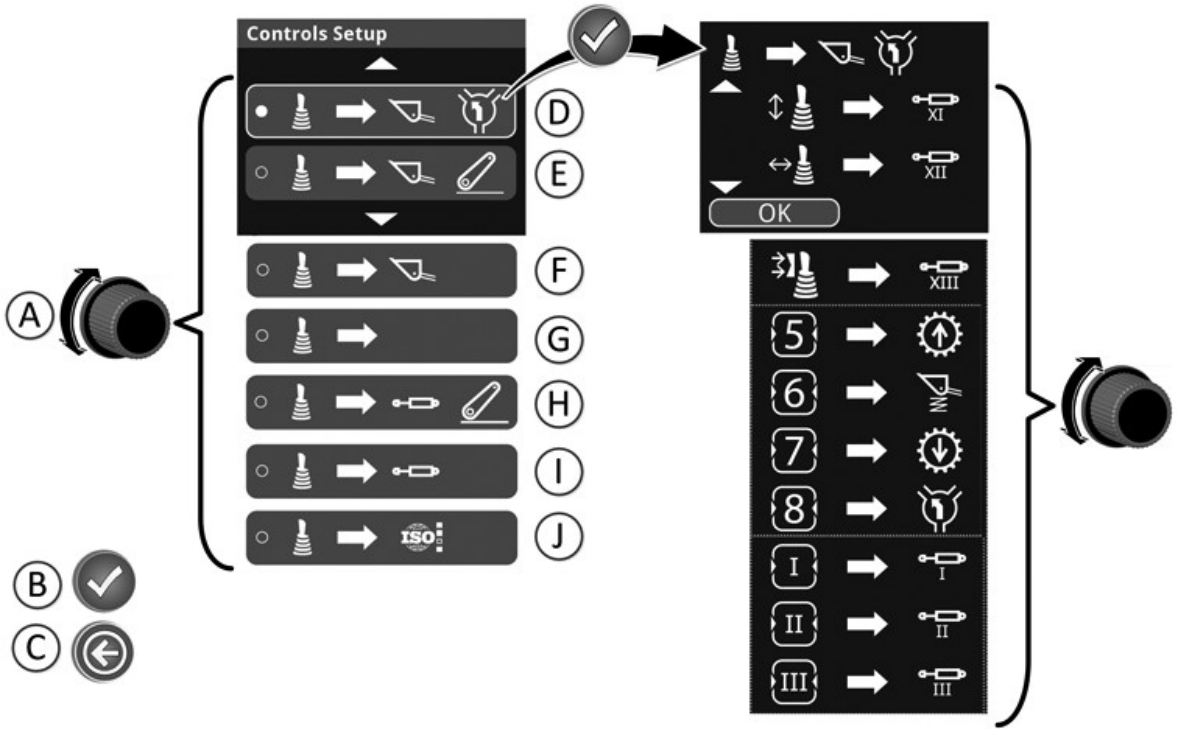
LX386854—UN—19AUG19

제어장치는 특정 애플리케이션에 맞게 설정할 수 있습니다. 최대 네 가지로 다르게 사전 설정할 수 있습니다. 사전 설정은 제어장치 및 조이스틱의 작동 축에 기능을 할당하는 데 사용합니다. 기본 설정과 다른 사용자 지정 할당은 **불가능**합니다.

제어장치 설정:

- 표시된 바로가기 키를 누릅니다.
- 메인 메뉴를 열고 선택 메뉴로 이동합니다.

1. 제어장치 설정 메뉴를 확인한 후 사용 가능한 사전 설정이 있는 선택 창이 열립니다. 트랙터의 장치에 따라 최대 네 개의 사전 설정이 나열됩니다. 기존의 다른 사전 설정과 교환할 수 있습니다. 의미를 설명하기 위해 가능한 모든 사전 설정이 이 그림에 표시되어 있습니다. 따라서 그림에 표시된 것은 실제로 표시되는 것과 일치하지 않습니다.
2. 활성화된 사전 설정을 교체하려면: (A)로 사전 설정을 선택하고 (B)(좌측 그림)로 확인합니다.



LX368354—UN—12FEB19

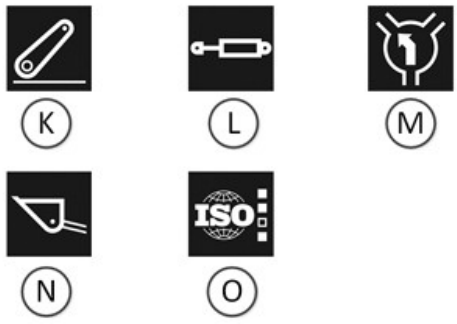
기능 할당

A—사전 설정 선택
B—확인
C—뒤로
D—미드 마운트 SCV 및 디바이더 밸브
E—미드 마운트 SCV 및 후방 히치
F—미드 마운트 SCV
G—할당된 기능 없음
H—후방 SCV 및 후방 히치
I—후방 선택 제어 밸브
J—ISOBUS 작동기구 작동

3. 우측 그림: (B)로 확인한 후 가능한 할당 창이 열립니다. (A)를 사용하여 원하는 사전 설정으로 이동합니다.
4. OK 버튼으로 선택 메뉴를 표시한 후 (B)로 선택 메뉴를 확인합니다.

참고: 선택한 사전 설정은 다른 사전 설정을 선택할 때까지 활성화 상태를 유지합니다. 재시동 후에도 현재 선택한 사전 설정은 유지됩니다.

기호



LX386855—UN—19AUG19

K—후방 히치
L—후방 선택 제어 밸브
M—디버터 밸브
N—전방 로더(미드 마운트 SCV)
O—ISOBUS 작동기구

중요: ISOBUS 설정은 작동기구의 사용 설명서를 항상 준수합니다.



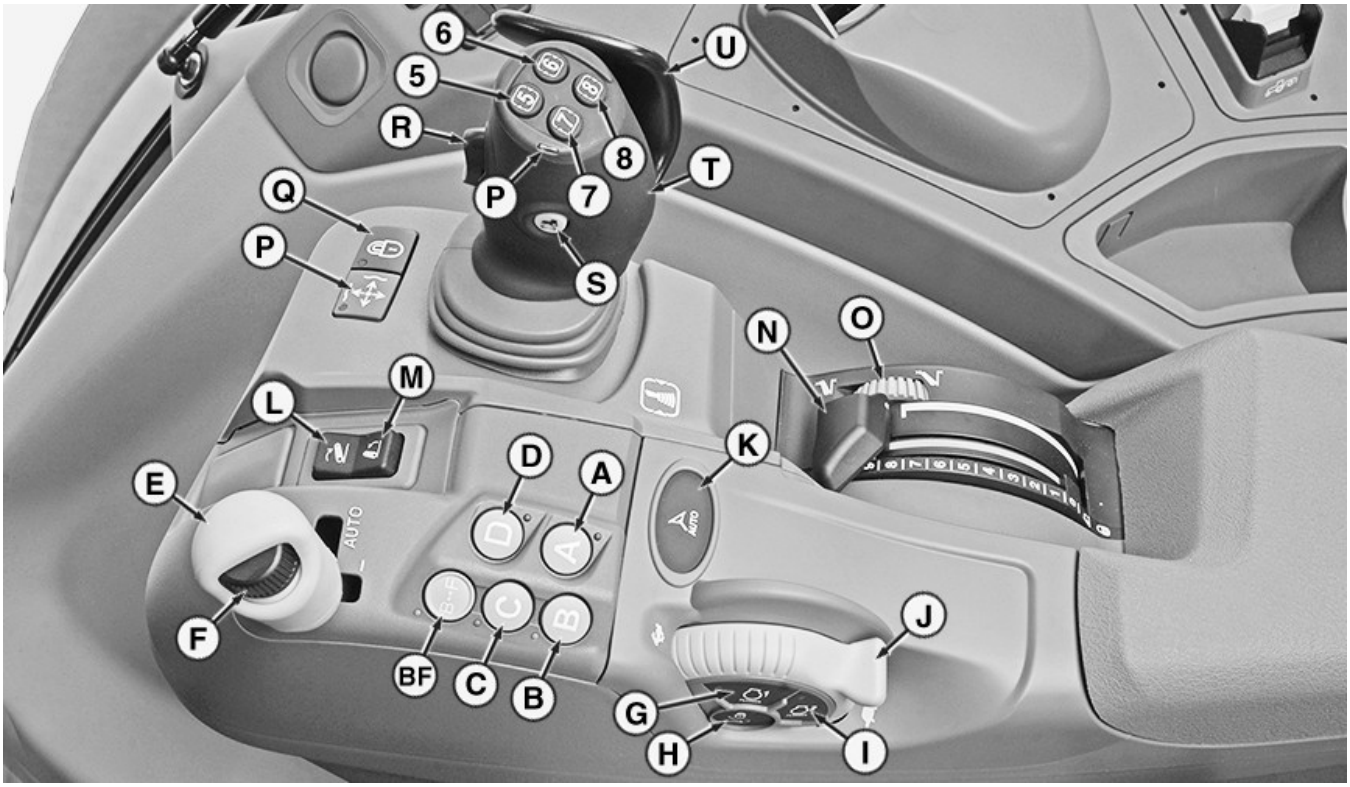
LX368355—UN—12FEB19

제어장치 및 기능:

1—SCV I 제어 레버
2—SCV II 제어 레버
3—SCV III 제어 레버
4—조이스틱 전/후
5—조이스틱 우측/좌측
6—조이스틱 전방 토글 스위치(세 번째 축)
7—버튼 5
8—버튼 6
9—버튼 7
10—버튼 8
11—사용할 수 없음
12—후방 SCV I
13—후방 SCV II
14—후방 SCV III
15—미드 마운트 SCV XI
16—미드 마운트 SCV XII
17—미드 마운트 SCV XIII
18—기어 업시프트
19—기어 다운시프트
20—첫 번째 디버터 밸브
21—두 번째 디버터 밸브
22—후방 히치 하강
23—후방 히치 상승

OULXBER,0002FA6-44-02JUL20

CommandARM™, 제어장치(CommandQuad™ Plus 장착)



LX364424—UN—29AUG19

A—A 레인지 표시등 및 버튼
B—B 레인지 표시등 및 버튼
BF—B~F* 레인지 표시등 및 버튼
C—C 레인지 표시등 및 버튼
D—D 레인지 표시등 및 버튼
E—속도 휠, 최대 속도
F—시프트 레버
G—엔진 설정 속도 1(n/min)
H—속도 제어 페달, 페달 위치 저장/삭제
I—엔진 설정 속도 2(n/min)
J—핸드 스로틀
K—AutoTrac™ 버튼
L—버튼, 히치 "하강"
M—버튼, 히치 "상승"
N—제어 노브, 깊이 제어 조정(상승/하강)
O—제어 노브, 작동 깊이 조정
P—표시등, 조이스틱 활성화
Q—잠금 버튼, 조이스틱 ON/OFF
R—로커 스위치, 상승/하강(기본 할당)
S—버튼, 주행 방향 변경
T—조이스틱
U—핸드 플랩, 조이스틱 작동
5—기어 시프트 버튼, 업시프트(기본 할당)
6—버튼, 전방 로더 댐퍼 작동(기본 할당)[1]
7—기어 시프트 버튼, 다운시프트(기본 할당)
8—버튼, 디버터 밸브(기본 할당)[1]

* 가능한 그룹(캡션 B-F)
B-E 버튼(5개 그룹이 장착된 변속기)
B-F 버튼 (6개 그룹이 장착된 변속기)

자세한 정보는 다음을 참조합니다.

- 섹션 30A의 "제어장치 설정"
- 섹션 50H의 "CommandQuad™ Plus 변속기"
- 섹션 40의 "AutoTrac™ 가이던스"
- 섹션 60E의 "후방 히치 - CommandARM™으로 작동"
- 섹션 70D의 "조이스틱, 전자식 - 제어장치"

OULXA64,0004B8C-44-28AUG19

[1] 유럽 버전만 해당

AutoTrac™ 스티어링 시스템(장착 시)

참고: 전자 유압식 스티어링은 기능상 AutoTrac™이 필요합니다. 자세한 지침은 AutoTrac™ 사용 설명서를 참조합니다.

- AutoTrac™ 안내 시스템은 트랙터를 조종하는 동안 작업자를 지원하기 위해 StarFire 위치 리시버 및 GreenStar 디스플레이를 사용합니다.
- 작업자는 원하는 트랙의 겹치는 부분을 제외한 작동기구의 폭을 GreenStar™ 디스플레이에 입력해야 합니다.

  작업자는 처음으로 경유할 때 직선으로 트랙을 운전하여 원하는 직선 코스의 시작 지점과 종료 지점을 입력해야 합니다. 조향 시스템의 다양한 트랙 유도에 대해서는 AutoTrac™ 사용 설명서를 참조합니다.
- AutoTrac™을 활성화하려면 GreenStar 디스플레이를 활성화한 후 측면 콘솔의 AutoTrac™ 버튼(A)을 누릅니다. 디스플레이의 정보를 참조하여 작업자는 트랙터의 현재 위치를 설정 트랙과 비교할 수 있습니다.



LX364315—UN—22FEB19

CommandARM™ 미장착 트랙터 그림



LX364316—UN—22FEB19

CommandARM™ 장착 트랙터 그림

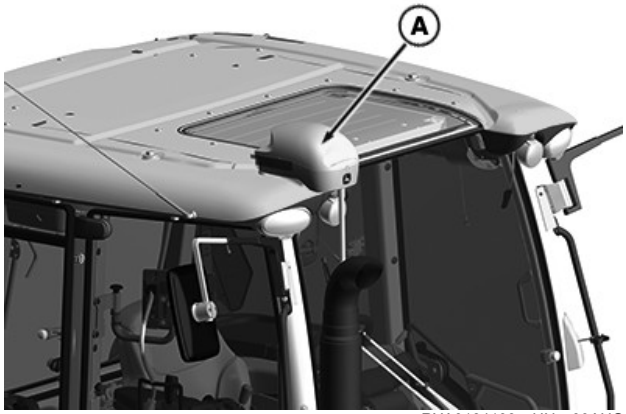
- AutoTrac™은 직선 안내 시스템입니다. 작업자는 스티어링 휠을 자유롭게 회전하며 언제든지 트랙터를 제어할 수 있습니다. 주행 속도는 작업자가 브레이크를 사용하거나 가속 페달 또는 핸드 스로틀을 작동하여 제어합니다. 작업자는 각 경로의 끝부분에서 차량을 돌려야 하고 필드의 장애물을 돌아가야 합니다.

참고: AutoTrac™을 사용하는 경우 달성 가능한 이동 속도는 0.5~30km/h(전진) 및 0.5~10km/h(후진) 입니다.

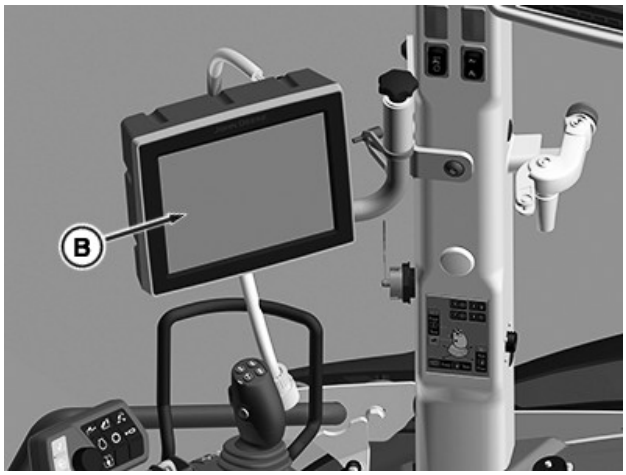
참고: 필요한 경우 최저 속도를 0.1km/h까지 감소할 수 있습니다. 이 경우에는 공식 대리점에 연락합니다.

OULXA64,0004B77-44-22FEB19

GreenStar™ 디스플레이 장착 AutoTrac™ Guidance



RXA0164103—UN—09AUG18



RXA0164104—UN—09AUG18



LX386915—UN—14APR20

A—StarFire™ 위치 리시버

B—GreenStar™ 디스플레이
C—AutoTrac™ 재개 버튼

참고: 설치, 작동 및 유지보수에 대한 자세한 내용은 AutoTrac™ 사용 설명서를 참조합니다.

참고: GreenStar™ 디스플레이 연결이 해제되면 다음 키 사이클에서 AutoTrac™ Basic을 사용할 수 있습니다.

AutoTrac™ Guidance는 트랙터를 작동하는 동안 작업자를 지원하기 위해 StarFire™ 위치 리시버(A) 및 GreenStar™ 디스플레이(B)를 사용합니다.

AutoTrac™은 안내 시스템입니다. 작업자는 스티어링 휠을 돌려 언제든지 장비를 제어할 수 있습니다. 이동 속도는 브레이크를 사용하거나 속도 제어 페달 또는 핸드 스로틀을 작동하여 작업자만이 제어할 수 있습니다. 작업자는 경작지의 장애물은 피하고 길의 끝부분에서는 장비를 돌려야 합니다. 작업자가 AutoTrac™ 재개 버튼(C)을 눌러 AutoTrac™을 체결해야합니다.

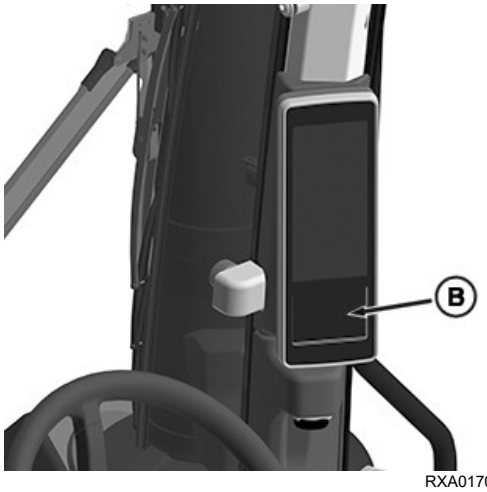
참고: GPS 리시버의 오프셋 값은 이 섹션의 GPS 리시버 오프셋 값을 참조합니다.

OULXA64,0005244-44-14APR20

코너 포스트 디스플레이 장착 AutoTrac™ Basic Guidance



RXA0164103—UN—09AUG18



RXA0170095—UN—11SEP19



LX386915—UN—14APR20

A—StarFire™ 위치 리시버
B—코너 포스트 디스플레이
C—AutoTrac™ 재개 버튼

참고: GreenStar™ 디스플레이가 연결된 경우 다음 키 사이클에서 AutoTrac™ Basic을 사용할 수 없습니다.

AutoTrac™ Basic Guidance 시스템은 장비를 운전하는 동안 작업자를 지원하기 위해 StarFire™ 위치 리시버 (A) 및 코너 포스트 디스플레이의 하단 스크린을 사용합니다.

AutoTrac™ Basic은 직선 트랙 안내 시스템입니다. 작업자는 스티어링 휠을 돌려 언제든지 장비를 제어할 수 있습니다. 이동 속도는 브레이크를 사용하거나 속도 제어 페달 또는 핸드 스로틀을 작동하여 작업자만이 제어할 수 있습니다. 작업자는 경작지의 장애물은 피하고 길의 끝부분에서는 장비를 돌려야 합니다. 작업자가 AutoTrac™ 재개 버튼(C)을 눌러 AutoTrac™ Basic을 체결해야합니다.

OULXA64,000522C-44-14APR20

안내 시스템 안전 작동

도로에서 안내 시스템을 사용하지 마십시오. 도로에 진입하기 전에 안내 시스템을 항상 끄십시오(비활성화). 도로로 운송 중일 때는 안내 시스템을 켜지(활성화) 마십시오.

안내 시스템은 작업자가 필드 작업을 더욱 효율적으로 수행하도록 돕기 위한 것입니다. 작업자는 항상 장비의 이동 경로를 책임져야 합니다. 안내 시스템은 장애물이나 다른 장비와의 충돌을 자동으로 감지하거나 방지하지 못합니다.

안내 시스템은 장비 조향 자동화에 대한 모든 애플리케이션을 포함하고 있습니다. 여기에는 AutoTrac™, iTEC™, AutoTrac™ Turn Automation, AutoTrac™ Implement Guidance (패시브), AutoTrac™ Basic, AutoTrac™ Universal, RowSense™, 및 Machine Sync를 포함하지만 이에 국한되지는 않습니다.

작업자 및 주변인의 부상을 방지하려면:

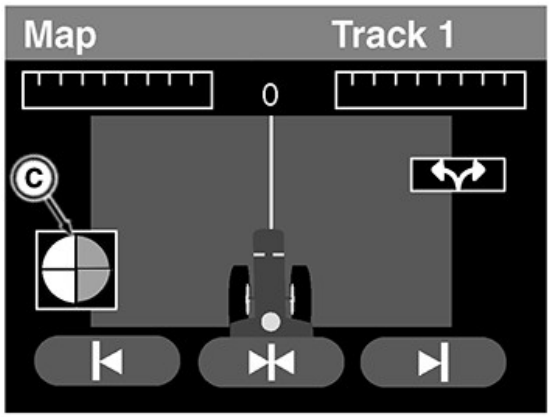
- 이동 중인 장비에 올라타거나 내리지 마십시오.
- 장비, 작동기구 및 안내 시스템이 정확하게 설치되어 있는지 확인합니다.
  - iTEC™, AutoTrac™ 선회 자동화 또는 AutoTrac™ 작동기구 가이던스를 사용하는 경우, 경계를 정확하게 정의했는지 확인합니다.
  - Machine Sync를 사용하는 경우 팔로워의 기준점과 장비 사이의 공간이 충분하게 보정되었는지 확인합니다.
- 주변 환경에 대한 경계를 늦추지 마십시오.
- 필드 위험 요소, 행인, 장치 또는 기타 장애물을 피하려면 필요한 경우 스티어링 휠을 직접 제어하십시오.
- 장비를 운전하거나 장비의 이동 경로에 있는 사람이나 장애물을 식별하는 기능이 시야 가림 조건에 의해 악화될 경우 작동을 멈추십시오.
- 장비 속도를 선택할 때는 경작지 조건, 가시성 및 장비의 구성을 고려하십시오.

OULXA64,000522D-44-14APR20

AutoTrac™ Basic 활성화



LX386914—UN—14APR20



RXA0170762—UN—09OCT19

A—탐색 다이얼
B—입력/확인 버튼
C—AutoTrac™ 상태 파이

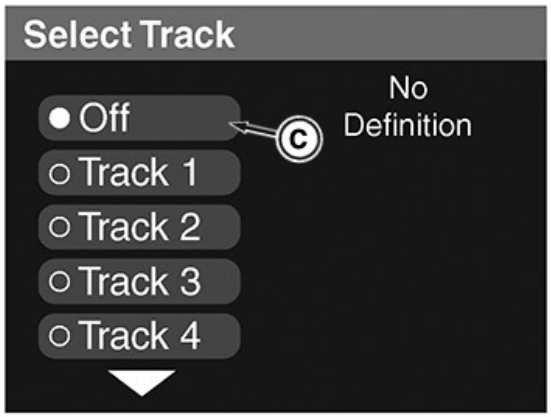
1. 탐색 패드의 탐색 다이얼 (A)을 사용하여 AutoTrac™ Basic 맵 스크린의 AutoTrac™ 상태 파이 (C)로 스크롤합니다.
2. 탐색 패드에서 입력/수락 버튼 (B)을 눌러 "스티어 온"을 활성화합니다.
3. 탐색 패드에서 입력/수락 버튼 (B)을 다시 눌러 AutoTrac™ Basic을 해제합니다.

OULXA64,000522E-44-14APR20

AutoTrac™ Basic 비활성화



LX386914—UN—14APR20



RXA0170767—UN—08OCT19

A—탐색 다이얼
B—입력/확인 버튼
C—선택한 트랙 끄기

주의: 도로에 진입하기 전에 항상 AutoTrac™ Basic 시스템을 끕니다(비활성화 및 사용 안 함).

1. 탐색 패드의 탐색 다이얼 (A)을 사용하여 AutoTrac™ Basic 트랙 설정 선택으로 스크롤합니다.
2. 탐색 패드에서 입력/수락 버튼 (B)을 눌러 AutoTrac™ Basic 트랙 설정으로 들어갑니다.
3. 트랙 선택 스크린에서 "끄기" (C)를 선택하여 AutoTrac™ Basic을 비활성합니다.

OULXA64,000522F-44-14APR20

AutoTrac™ 재개 스위치



LX386916—UN—14APR20

CommandARM™ 장착 버전의 그림

A—AutoTrac 재개 스위치

팔걸이 또는 우측 콘솔 키패드의 AutoTrac™ 재개 스위치 (A)를 눌러 AutoTrac™ Basic을 사용 단계에서 활성화 단계로 이동합니다.

OULXA64,0005230-44-14APR20

AutoTrac™ Basic 활성화

주의: AutoTrac™ Basic이 활성화되어 있는 동안 작동자는 길 끝에서 스티어링 조절하고 충돌을 방지할 책임이 있습니다.

주의: 도로에서 운송하는 동안 AutoTrac™ Basic을 켜지(활성화) 마십시오.

1. 스티어링 켜기/끄기 버튼을 선택하여 "스티어링 켜기"로 전환합니다.
2. 안내 트랙으로 장비를 운전합니다. 강조 표시된 내비게이션 라인이 장비 아이콘 앞에 나타납니다.
3. 스티어링 지원을 원하는 경우 AutoTrac™ 재개 스위치를 눌러 AutoTrac™ Basic을 수동으로 활성화합니다. 파워 스티어링이 시작됩니다.

OULXA64,0005231-44-14APR20

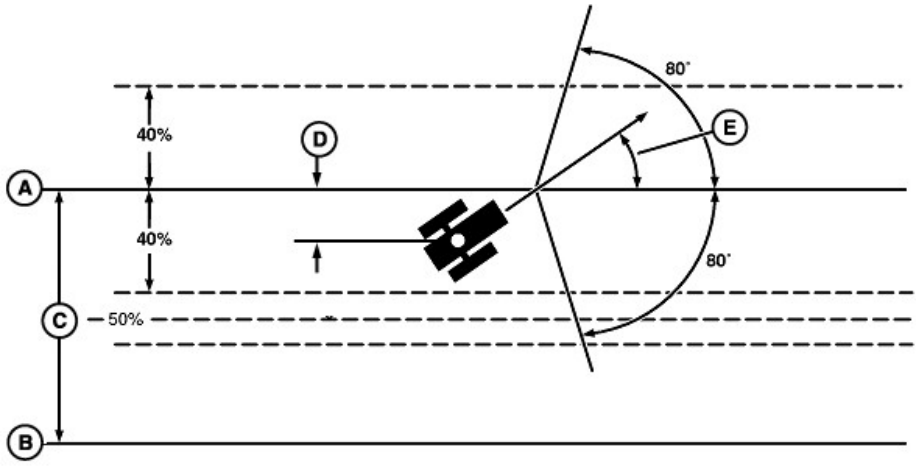
AutoTrac™ Basic을 해제합니다

AutoTrac™ 시스템은 다음에 의해 해제됩니다:

- 스티어링 휠을 회전합니다.
- 0.5km/h(0.3mph) 미만으로 감속.
- 스티어링 켜기/끄기를 선택하여 AutoTrac™ Basic을 해제합니다.
- 시트 스위치를 사용하는 경우, 작업자가 7초 이상 자리를 비웠거나 7분 동안 작업자 인식 모니터에 활동이 감지되지 않습니다.

OULXA64,0005232-44-14APR20

다음 경로에서 AutoTrac™ Basic을 재활성합니다.



PC8866—UN—02NOV05

추적

A—트랙 0
B—트랙 1 남쪽
C—트랙 간격
D—트랙 이탈 수평 오류
E—트랙 헤딩 오차

행 끝에 도달하면 작업자가 시스템을 다음 경로로 회전해야 합니다. 스티어링 휠을 돌리면 AutoTrac™ Basic이 비활성화됩니다.

다음 조건을 충족할 경우에만 AutoTrac™ 재개 스위치를 눌러 AutoTrac™ Basic을 다시 활성화할 수 있습니다.

- 스티어링 컨트롤러는 AutoTrac™ Basic을 사용 중 최고 속도를 결정합니다.
- 장비의 전진 속도는 30km/h(18.6mph) 이하입니다.
- 후진 속도는 10km/h(6mph) 이하입니다.
- 후진 기어에서 AutoTrac™ Basic은 45초 동안 활성화 상태를 유지합니다. 45초 후에 기계를 전진 기어에 놓으면 후진이 다시 활성화됩니다.
- 장비의 방향이 원하는 트랙의 80° 이내에 있습니다.
- 장비가 트랙 간격의 40% 이내에 있습니다.
- 작업자는 앉아야 합니다.
- TCM이 켜져 있습니다.

OULXA64,0005233-44-14APR20

AutoTrac™ Basic 메뉴

참고: 내비게이션에 대한 추가 정보는 디스플레이, 소프트웨어 및 전자장치 작동 섹션의 내비게이션 기본 메뉴를 참조합니다.



RXA0170082—UN—10SEP19

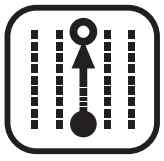
AutoTrac™ Basic 메뉴

1. AutoTrac™ Basic 메뉴를 찾습니다.



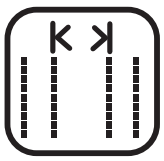
RXA0170083—UN—10SEP19

지도 선택



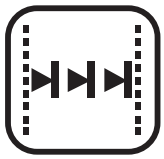
RXA0170084—UN—10SEP19

트랙 설정 선택



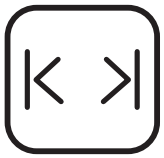
RXA0170085—UN—10SEP19

트레드 폭 선택



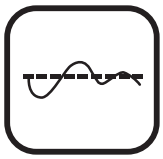
RXA0170086—UN—10SEP19

시프트 크기 선택



RXA0170087—UN—10SEP19

차량 선택



RXA0170088—UN—10SEP19

회전 선택



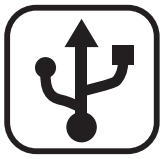
RXA0170089—UN—10SEP19

정정 모드 선택



RXA0170090—UN—10SEP19

TCM 보정 선택



RXA0170091—UN—10SEP19

USB 드라이브 선택



RXA0170092—UN—10SEP19

GPS 상태 선택



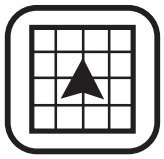
RXA0170093—UN—10SEP19

정보 선택

2. 선택하고 필요에 따라 원하는 설정을 변경합니다. 설정에 대한 추가 정보는 이 섹션의 관련 내용을 참조합니다.

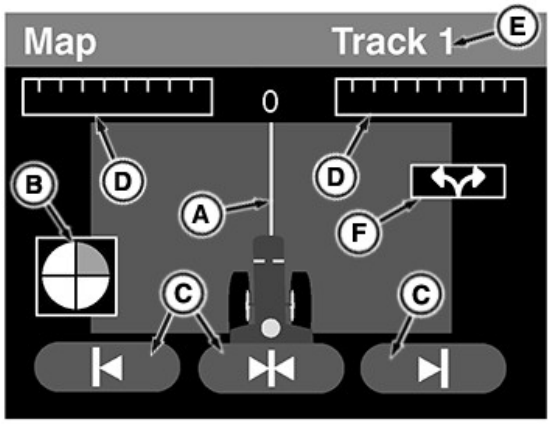
OULXA64,0005234-44-14APR20

AutoTrac™ Basic 지도



RXA0170083—UN—10SEP19

지도 아이콘



RXA0170096—UN—17SEP19

A—안내선
B—AutoTrac™ 상태 파이
C—시프트 트랙 버튼(3개 사용)
D—라이트바
E—Guidance 끔/선택한 트랙
F—전환 예측기

지도 스크린에는 안내선 (A)을 기준으로 장비 위치가 표시됩니다. 또한 AutoTrac™ 상태 파이 (B), 시프트 트랙 버튼 (C), 경광등 (D), 안내 끄기/선택된 트랙 (E), 회전 예측기 (F) 및 종료 코드 텍스트를 보여줍니다.

경광등

경광등은 오프 트랙 오류 피드백을 작동자에게 제공합니다. 피드백은 주 실행 화면 상단의 라이트바에 표시됩니다.

최소 오류 단계의 증가량은 선택한 단위 유형(미국식 또는 미터법)에 따라 1인치 또는 1cm입니다.

단계 크기 설정은 구성할 수 없습니다.

경광등은 조향 방향으로의 오차를 나타냅니다. 즉, AutoTrac™ Basic 시스템은 경광등으로 표시된 오차를 줄이려면 라인쪽으로 향해야합니다.

전환 예측기



RXA0170097—UN—17SEP19

전환 예측기 아이콘

전환 예측기는 길 끝을 예측하여 작동자에게 알리고 지도 보기에 길 끝까지의 거리를 표시합니다.

전환 예측기는 장비의 회전 지점만 예측하기 위한 것입니다. 회전하기 위한 장치는 아닙니다. 방향 전환 예측은 장비의 이전 방향 전환 동작만을 기준으로 합니다. 방향 전환 예측은 필드 경계가 선형 및 연속적이 아닌 경우 또는 작동자가 필드 경계 전이나 후에서 방향을 전환하는 경우 필드 경계와 일치하지 않습니다.

예측한 전환 지점까지 거리를 카운트 다운하여 장비가 교차하는 방향 전환 지점부터 10초 거리에 있을 때 신호음을 냅니다. 이러한 상황은 예측한 방향 전환 지점에 도달했을 때 다시 발생합니다.

시각적 표시기가 10초 거리의 예측한 전환 지점에서 노란색으로 바뀌고 예측한 전환 위치를 통과하면 빨간색으로 바뀝니다.

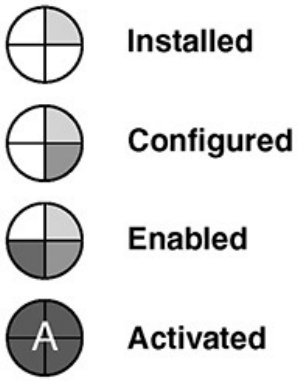
탐색 패드의 탐색 다이얼을 사용하여 전환 예측기 아이콘으로 스크롤합니다. 전환 예측기를 비활성화하려면 탐색 패드에서 입력/수락 버튼을 누릅니다. 전환 예측기를 다시 활성화하려면 탐색 패드에서 입력/수락 버튼을 누릅니다.

비활성화 된 후에는 작동자가 수동으로 다시 켤 때까지 꺼져 있습니다. 전환 예측기 아이콘이 비활성화되면 이미지를 통해 사선과 함께 회색으로 됩니다.

전환 예측기가 활성화 될 때마다 전환 예측기 아이콘은 이미지에 사선이 없고 회색이 아닙니다.

OULXA64,0005235-44-14APR20

AutoTrac™ 상태 파이



RXA0170098—UN—30SEP19

AutoTrac™ 상태 파이 아이콘

설치됨

사용하는 데 필요한 스티어링 제어 유닛 및 기타 모든 하드웨어가 설치되어 있습니다. 시스템 사용 불가.

- AutoTrac™ Basic 컨트롤러가 설치됩니다.
- 스티어링 컨트롤러가 감지됩니다.

구성됨

유효한 트랙이 설정되었습니다. 올바른 StarFire™ 신호 레벨이 선택되었습니다. 시스템이 활성화 준비되어 있습니다.

다음 장비 조건을 충족해야 합니다.

- 안내 시스템이 켜져 있습니다.
- 안내 트랙이 정의되어 있습니다.
- StarFire™ 신호가 존재합니다.
- 조향 컨트롤러에 활성화된 오류가 없습니다.
- 속도가 범위 내에 있습니다.
- TCM 메시지를 이용할 수 있고 유효합니다.
- 장비가 적절한 조작 기어에 있습니다.
- 가변 스티어링 스위치가 활성화되어있습니다.

사용 가능

AutoTrac™ ON/OFF 버튼이 눌러졌습니다. 모든 조건이 AutoTrac™의 작동에 맞게 설정되었고 시스템 활성화 준비가 되었습니다.

- 스티어링 켜기/끄기를 선택하여 "스티어링 켜기"를 활성화합니다.

사용 가능

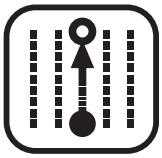
AutoTrac™ 재개 버튼을 누르면 AutoTrac™이 장비를 조종합니다.

다음 장비 조건을 충족해야 합니다.

- AutoTrac™ 재개 버튼이 눌러졌고 AutoTrac™ Basic이 장비를 조향합니다.
- 속도가 유효한 범위 내 있습니다.
- 방향/각도가 유효한 범위 내 있습니다.
- 장비가 트랙 간격의 40% 이내에 있습니다.

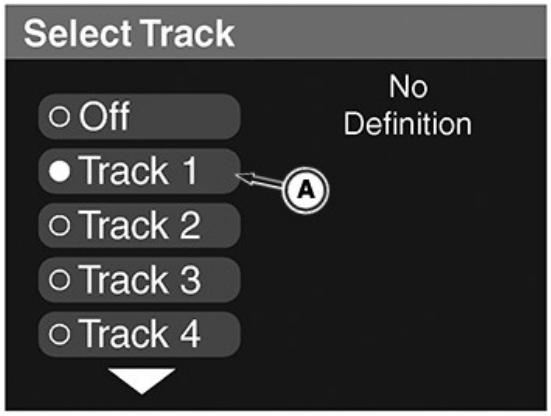
OULXA64,0005236-44-14APR20

AutoTrac™ Basic 트랙 설정



RXA0170084—UN—10SEP19

트랙 설정 아이콘



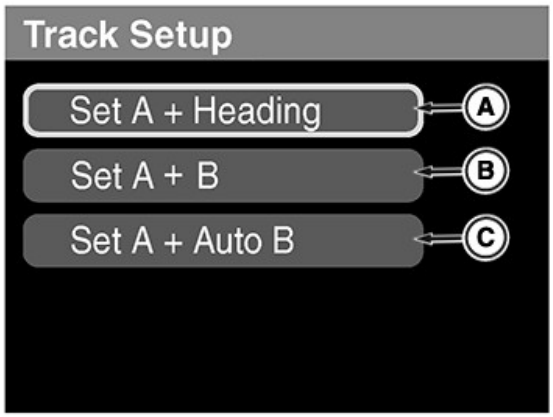
RXA0170099—UN—08OCT19

트랙 선택 스크린

A—사전 지정된 안내 트랙(10개 사용)

AutoTrac™ Basic은 직선 트랙 안내 시스템 전용입니다.

최대 10개의 사전 지정된 안내 트랙 (A)을 사용할 수 있습니다. 작동자는 트랙 이름을 수정하거나 설정에서 트랙을 삭제할 수 없습니다.



RXA0170100—UN—14OCT19

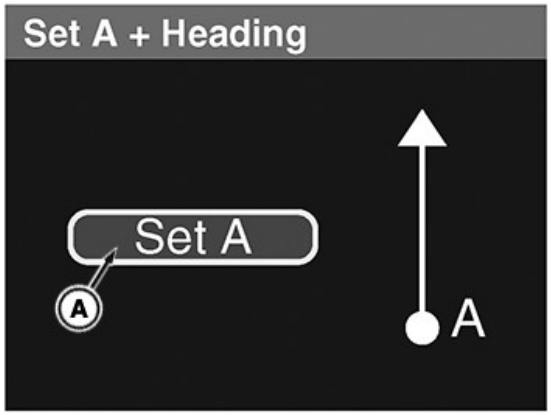
트랙 설정 스크린

직선 트랙 설정 옵션은 다음과 같습니다.

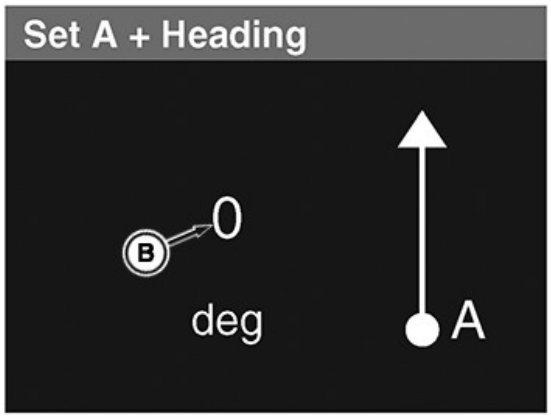
A - 설정 A + 방향

B - 설정 A + B

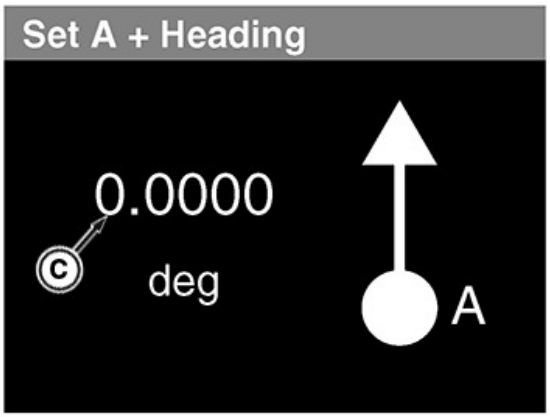
C - 설정 A + 자동 B



RXA0170432—UN—08OCT19



RXA0170433—UN—08OCT19

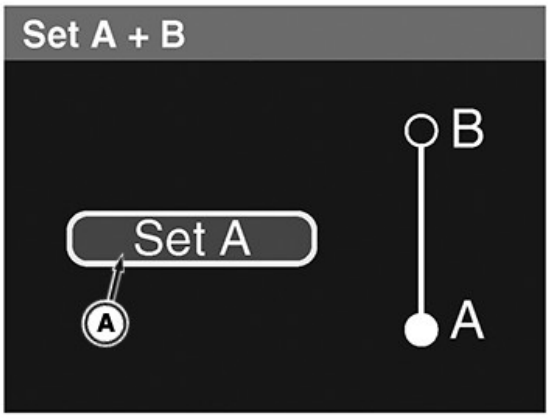


RXA0170434—UN—08OCT19

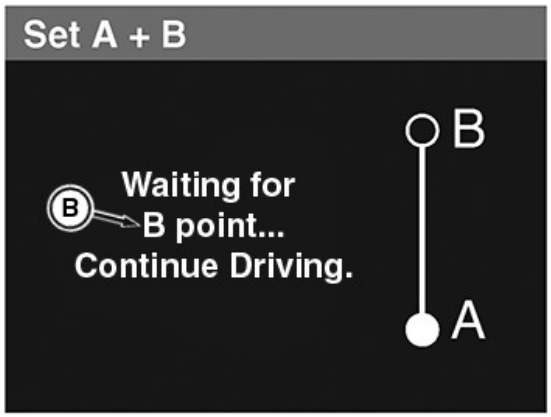
A—설정(원하는 A 지점)
B—방향(가장 가까운 전각)
C—방위각(십진수)

설정 A + 방향

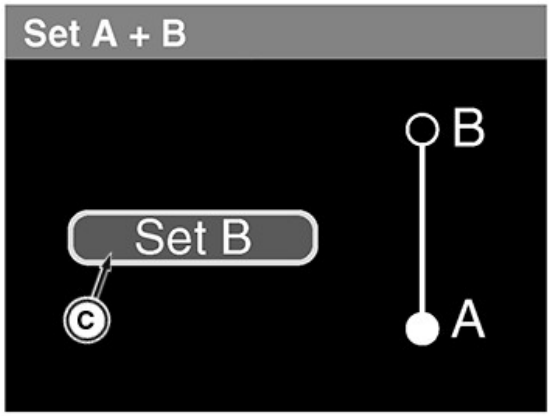
작동자 설정 (원하는 A 지점 (A)) 작동자가 장비를 운전하고 방향은 현재 GPS 코스에서 가장 가까운 전각 (B)으로 자동으로 채워집니다. 작동자는 자동으로 채워진 방향을 수락하거나 필요에 따라 십진수 (C)로 방향각을 수정할 수 있습니다.



RXA0170435—UN—08OCT19



RXA0170436—UN—08OCT19

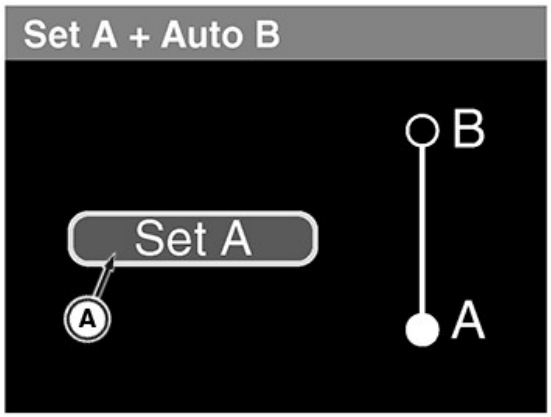


RXA0170437—UN—08OCT19

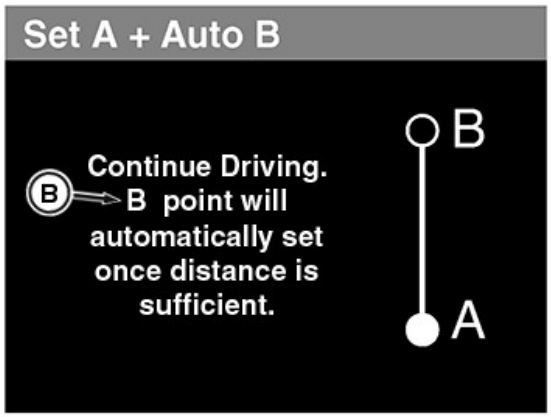
A—설정(원하는 A 지점)
B—"B 지점 기다리는 중... 계속 주행." 화면
C—설정(원하는 B 지점)

설정 A + B

작동자 설정 (원하는 A 지점 (A)) 작동자가 장비를 운전하고 작동자가 B 지점 (C)을 설정할 수 있을 때까지 스크린 (B)가 나타납니다.



RXA0170438—UN—08OCT19



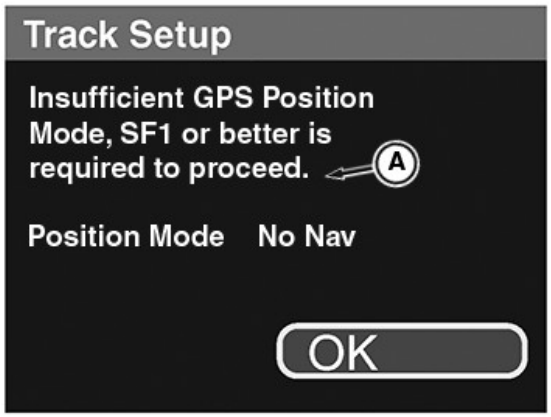
RXA0170439—UN—08OCT19

A—설정(원하는 A 지점)
B—계속 주행. 거리가 충분하면 B 지점이 자동으로 설정됩니다. 화면

설정 A + 자동 B

작동자 설정 (원하는 A 지점 (A)) 작동자가 장비를 운전하고 B 지점이 자동으로 설정될 때까지 스크린 (B)가 나타납니다.

각 라인이 생성되면 AutoTrac™ 상태 파이는 "사용 가능"로 업데이트됩니다. 작동자는 키패드에서 AutoTrac™ 재개 버튼을 눌러 AutoTrac™ 상태 파이를 "활성화"로 전환시킬 수 있습니다.



RXA0170440—UN—08OCT19

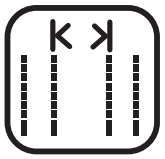
A—"GPS 위치 모드가 충분하지 않으면 진행하기 위해서 SF1 이상이 필요합니다. 위치 모드 탐색 없음" 화면

안내선을 설정하기 위한 StarFire™ 리시버의 적절한 신호가 없으면 화면(A)이 표시됩니다.

OULXA64,0005237-44-14APR20

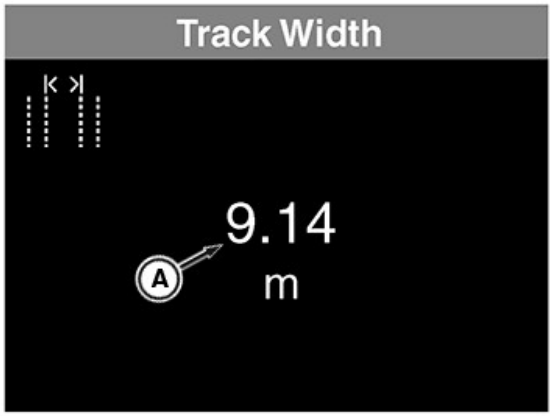
AutoTrac™ Basic 트레드 폭

참고: 작업자는 미터법 또는 표준 단위가 표시되도록 디스플레이를 구성할 수 있습니다.



RXA0170085—UN—10SEP19

트레드 폭 아이콘



RXA0170442—UN—08OCT19

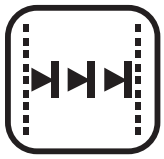
A—트레드 폭(미터 단위 표시)

작업자는 미터 또는 피트와 인치로 트레드 폭(A)을 직접 변경할 수 있습니다. 트레드 폭은 작동기구 프로파일에 연결되어 있지 않으며 자동으로 업데이트되지 않습니다. AutoTrac™ Basic에는 작동기구 프로파일이 없습니다.

OULXA64,0005238-44-14APR20

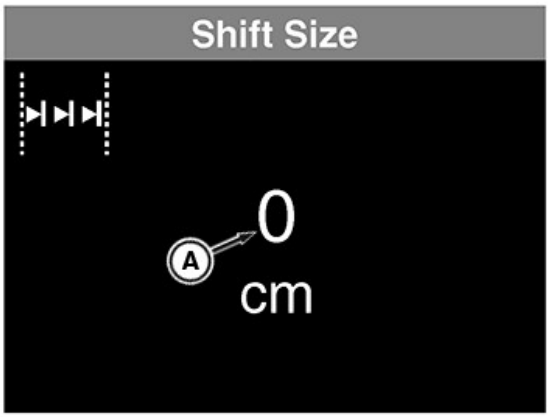
AutoTrac™ Basic 시프트 크기

참고: 작업자는 미터법 또는 표준 단위가 표시되도록 디스플레이를 구성할 수 있습니다.



RXA0170086—UN—10SEP19

시프트 크기 아이콘



RXA0170444—UN—08OCT19

A—시프트 증분(미터 단위 표시)

시프트 증분 (A)의 기본값은 0cm 또는 0인치입니다. 30.48cm (12인치) 이하의 활성 시프트만 유효합니다.

좌측 시프트, 중앙 시프트 및 우측 시프트 버튼은 메인 맵 화면의 하단에서 사용할 수 있습니다.

좌측 및 우측 시프트 버튼을 선택하면 현재 선택된 안내선이 각각 단계 증분 만큼 이동합니다.

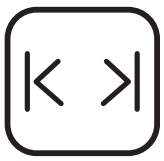
중앙 시프트 버튼을 선택하면 현재 선택된 안내선이 현재 장비 위치로 이동합니다.

총 시프트 크기는 각 트랙에 저장됩니다. 이를 통해 작동자는 이전에 이동한 트랙으로 돌아와서 이동 위치를 유지할 수 있습니다.

OULXA64,0005239-44-14APR20

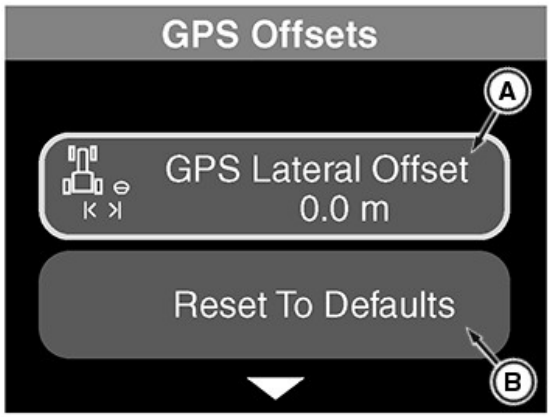
AutoTrac™ Basic 차량

참고: 작업자는 미터법 또는 표준 단위가 표시되도록 디스플레이를 구성할 수 있습니다.

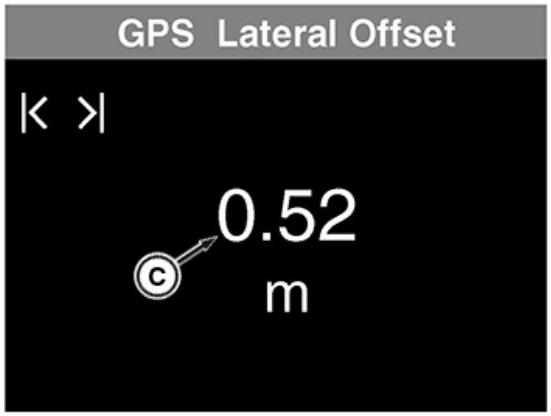


RXA0170087—UN—10SEP19

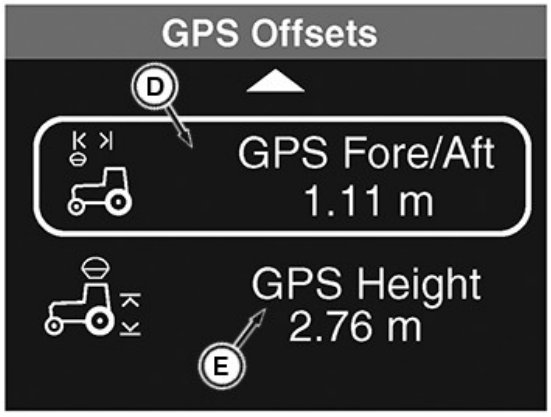
차량 아이콘



RXA0170446—UN—08OCT19



RXA0170448—UN—08OCT19



RXA0170450—UN—08OCT19

A—GPS 수평 오프셋
B—기본값으로 리셋
C—GPS 수평 오프셋 측정(미터 단위 표시)
D—GPS 전/후 조정
E—GPS 높이

참고: GPS 수신기 오프셋 값에 대해서는 이 섹션의 GPS 수신기 오프셋 값을 참조하십시오.

GPS 측면 오프셋은 장비 중앙 오른쪽으로만 조정할 수 있습니다.

AutoTrac™ Basic에는 GPS 앞/뒤 (D), GPS 높이 (E) 및 GPS 측면 오프셋 (A) 치수와 기본값 (B)으로 리셋이 있습니다.

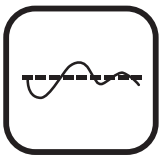
GPS 앞/뒤 (D) 및 GPS 높이 (E)가 자동으로 감지되어 장비 조향 제어 장치에 채워집니다. GPS 앞/뒤 및 GPS 높이는 편집될 수 없습니다.

GPS 측면 오프셋 (A)은 리시버 장착 위치를 기반으로 한 VIN 감지를 사용하여 적절한 장비 오프셋을 기본으로 설정됩니다.

GPS 측면 오프셋 측정 (C)은 최초 감지 후 작동자가 편집할 수 있습니다.

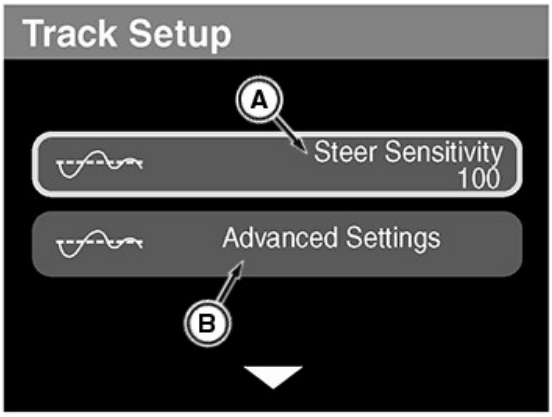
OULXA64,000523A-44-14APR20

AutoTrac™ Basic 튜닝

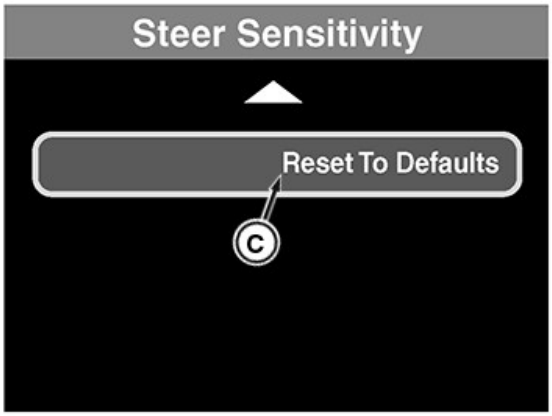


RXA0170088—UN—10SEP19

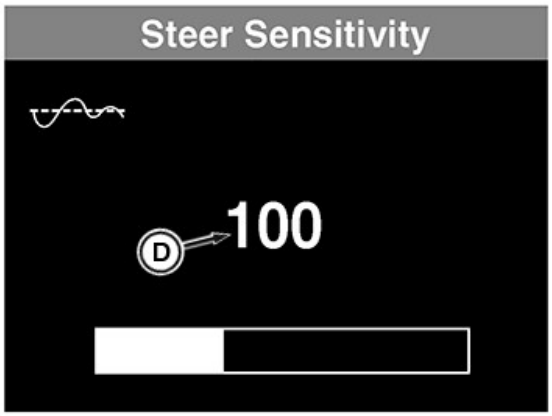
튜닝 아이콘



RXA0170451—UN—08OCT19



RXA0170452—UN—08OCT19

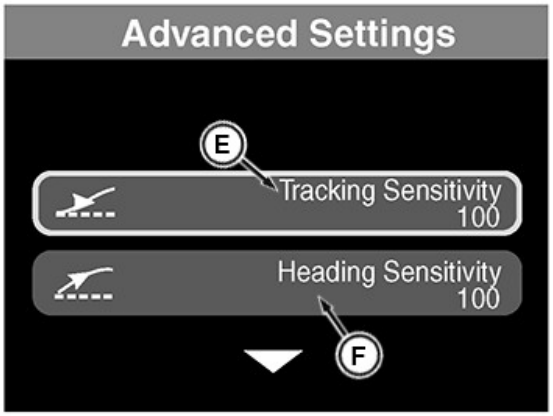


RXA0170453—UN—08OCT19

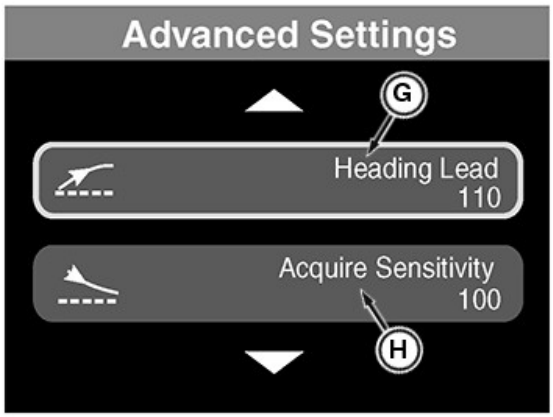
A—수동 스티어링 민감도
B—고급 설정
C—기본값으로 리셋
D—스티어링 민감도 범위

AutoTrac™ Basic에는 스티어링 민감도 (A) 및 고급 설정 (B)이 있습니다. 스티어링 민감도 (A)는 편집 가능하며 범위 (D)는 50~200입니다. 고급 설정 (B)은 작동자에게 AutoTrac™ Basic 고급 설정의 전체 목록을 안내합니다. 기본값으로 리셋 (C)도 가능합니다.

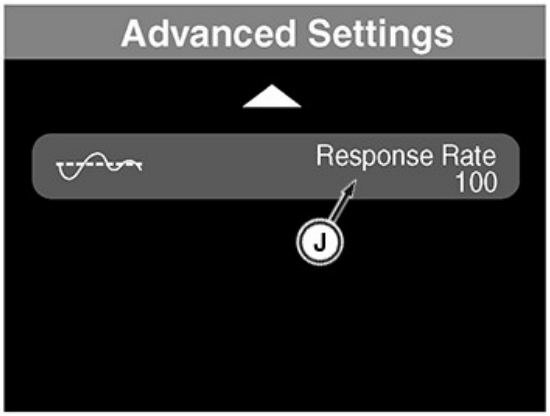
고급 설정은 조향 제어 장치에 의해서 기본값으로 됩니다. 고급 설정 범위는 50~200입니다.



RXA0170454—UN—08OCT19



RXA0170455—UN—08OCT19



RXA0170456—UN—08OCT19

고급 설정은 다음을 포함합니다.

E - 트랙킹 민감도

F - 방향 민감도

G - 헤딩 리드

H - 복귀 민감도

J - 반응 속도

OULXA64,000523B-44-14APR20

StarFire™ 정정 모드

참고: 자세한 내용은 관련 StarFire™ 리시버 사용 설명서를 참조하십시오.



RXA0170089—UN—10SEP19

정정 모드 아이콘



RXA0170457—UN—08OCT19

A—StarFire™ 상태

정정 모드는 StarFire™ 신호의 상태 (A)를 보여줍니다.

- **SF1**
- **SF3**
- **RTK**(실시간 이동측량)(RTK가 이전에 범용 디스플레이를 통해 활성화된 경우에만 표시).

참고: 작동자는 코너 포스트 디스플레이를 통해 RTK를 입력할 수 없습니다. RTK를 시작하려면 범용 디스플레이가 필요합니다. SF1 또는 SF3을 선택되면 RTK 텍스트와 선택된 점이 사라집니다.

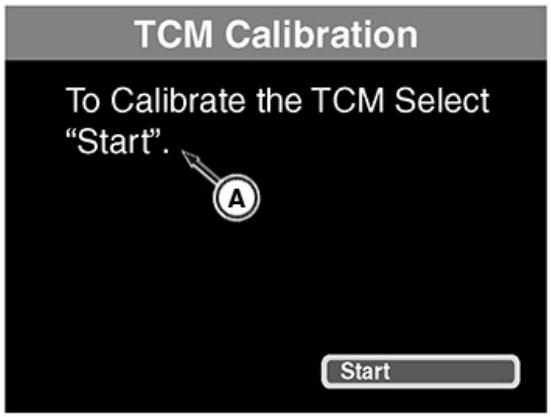
OULXA64,000523C-44-14APR20

AutoTrac™ Basic TCM 보정

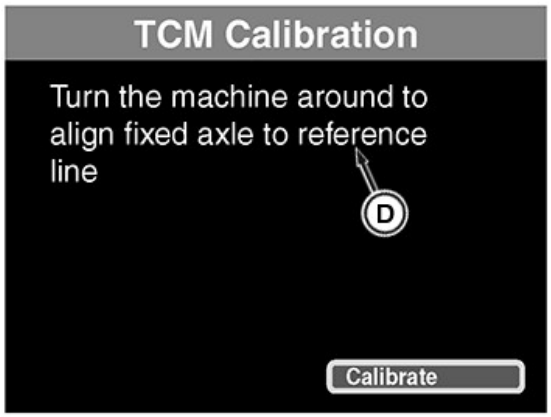


RXA0170090—UN—10SEP19

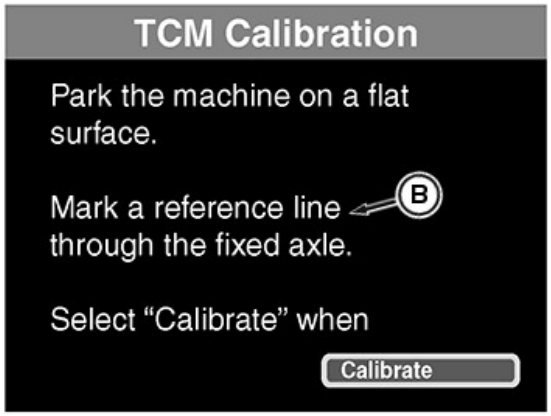
TCM 보정 아이콘



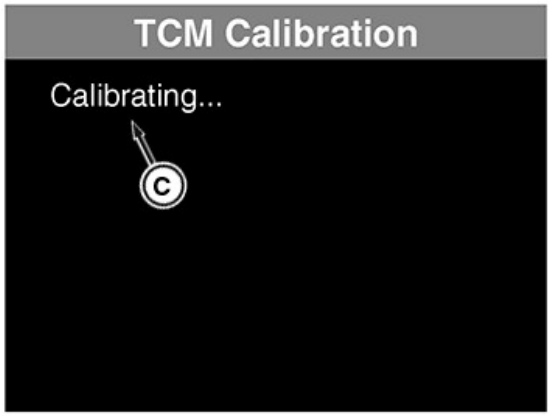
RXA0170458—UN—08OCT19



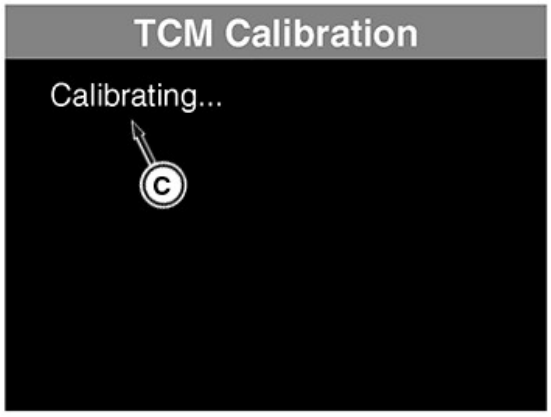
RXA0170461—UN—08OCT19



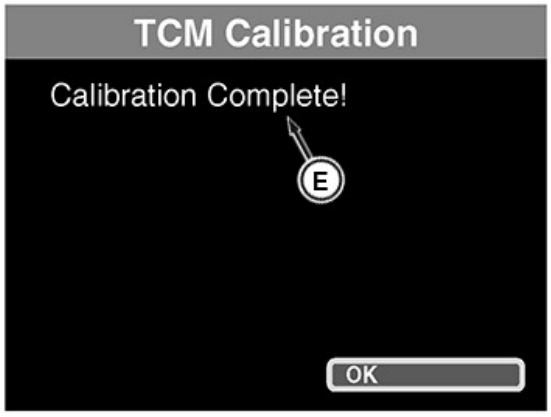
RXA0170459—UN—08OCT19



RXA0170460—UN—08OCT19



RXA0170460—UN—08OCT19



RXA0170462—UN—08OCT19

A—"TCM을 보정하려면 "시작" 화면을 선택합니다."
B—"장비를 평평한 지면에 주차합니다." 고정 축을 통해 기준선을 표시합니다. "보정" 선택
C—"보정 중" 화면
D—"장비를 회전하여 고정 축을 기준선에 정렬합니다."
E—"보정 완료" 화면

참고: 보정하기 전에 장비 및 작동기구의 적절한 작동 상태 및 필드 작업 준비가 되었는지 확인합니다.

장비의 밸러스트를 채우고 타이어의 공기압이 적절한지 확인합니다.

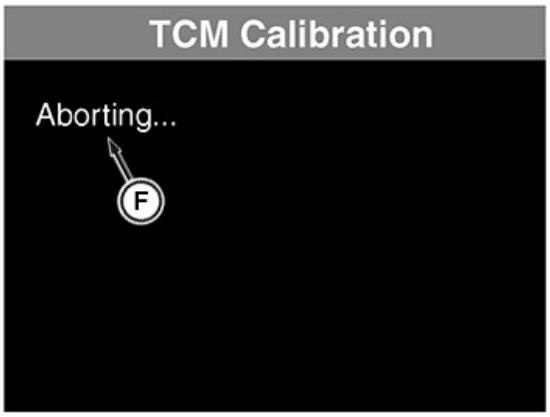
보정할 때 작동기구를 작업 위치에 가능한 가깝게 내립니다.

참고: 장비에서 리시버를 분리 및 재설치하거나 장비와 관련된 TCM 각도가 변경된 경우 매번 TCM을 보정합니다.

작동자는 지형 보정 모듈 (TCM)을 보정하여 StarFire™ 리시버가 0° 롤 각도 및 피치 각도를 결정할 수 있습니다.

작동자는 온스크린 보정 절차를 수행합니다.

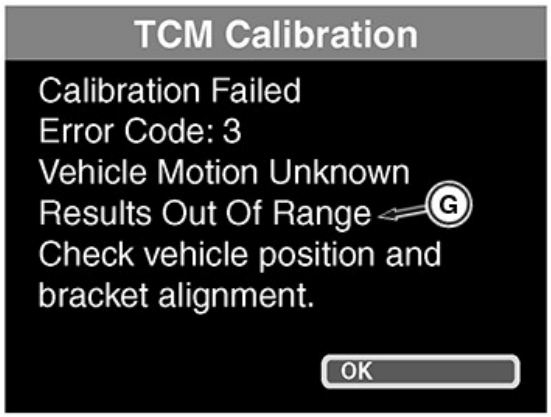
1. 작동자는 시작 보정 스크린 (A)에서 "시작"을 선택합니다.
2. 지침 스크린 (B)이 나타납니다.
3. 작업자가 장비의 위치를 조정한 후 "보정"을 선택합니다.
4. 작업자는 장비를 주차 위치에 둡니다.
5. "보정 중" 화면(C)이 나타납니다.
6. 지침 화면(D)이 나타납니다.
7. 작업자가 장비의 위치를 조정한 후 "보정"을 선택합니다.
8. 작업자는 장비를 주차 위치에 둡니다.
9. "보정 중" 화면(C)이 다시 나타납니다.
10. "보정 완료" 화면(E)이 나타납니다.
11. 작업자는 "확인"을 선택하여 보정을 완료합니다.



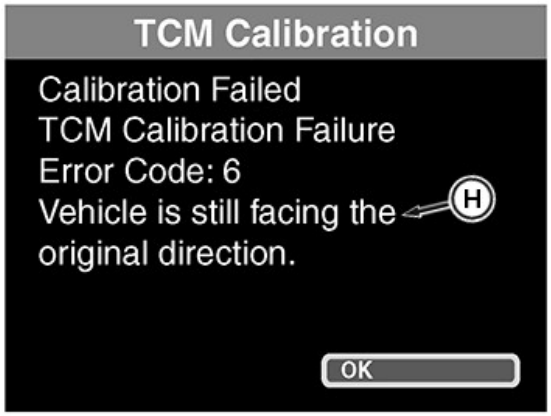
RXA0170568—UN—08OCT19

F—"중단" 화면

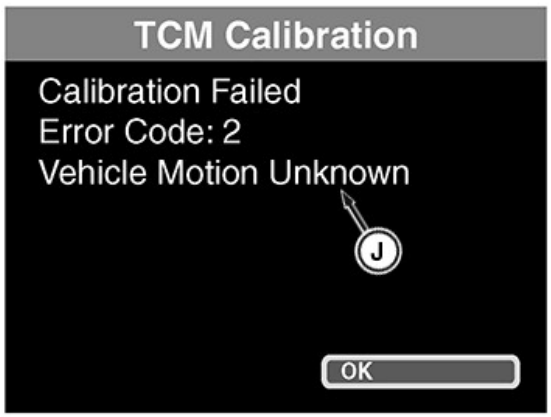
작업자는 탐색 패드의 뒤로 버튼을 눌러 TCM 보정을 중단할 수 있습니다. "중단" 화면(F)이 나타납니다.



RXA0170569—UN—08OCT19



RXA0170570—UN—08OCT19



RXA0170571—UN—08OCT19

G—보정 실패. 오류 코드: 3 차량 이동을 알 수 없음. 결과가 범위를 벗어남. 차량 위치 및 브래킷 정렬을 점검합니다.
H—보정 실패. TCM 보정 실패. 오류 코드: 6 차량이 여전히 원래 방향을 향하고 있음.
J—보정 실패. 오류 코드: 2 차량 이동 알 수 없음

TCM 보정 실패

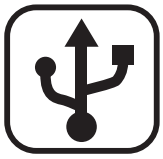
TCM 보정에 실패하면 메시지 (G, H 또는 J)가

나타납니다. TCM 보정 절차를 반복합니다. 보정에 다시 실패하면 John Deere 대리점에 문의하십시오.

OULXA64,000523D-44-14APR20

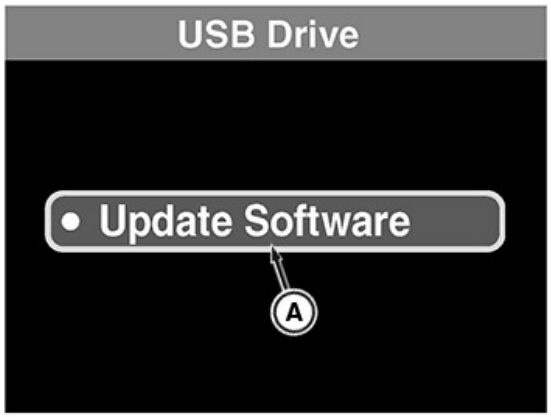
StarFire™ USB 드라이브

참고: 자세한 내용은 관련 StarFire™ 리시버 사용 설명서를 참조하십시오.

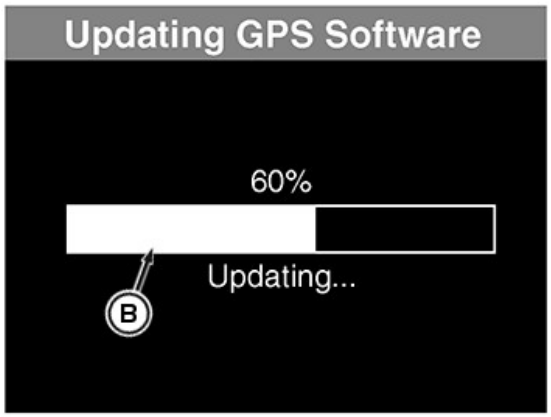


RXA0170091—UN—10SEP19

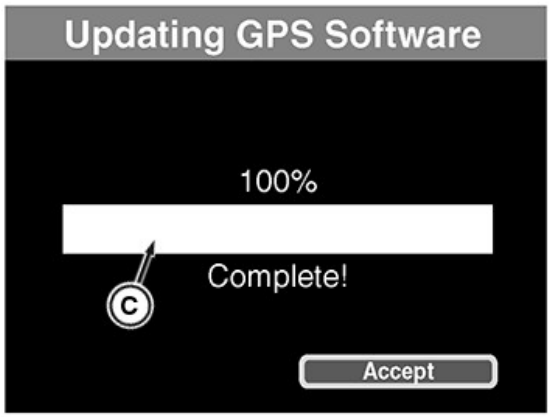
USB 드라이브 아이콘



RXA0170463—UN—08OCT19



RXA0170464—UN—08OCT19

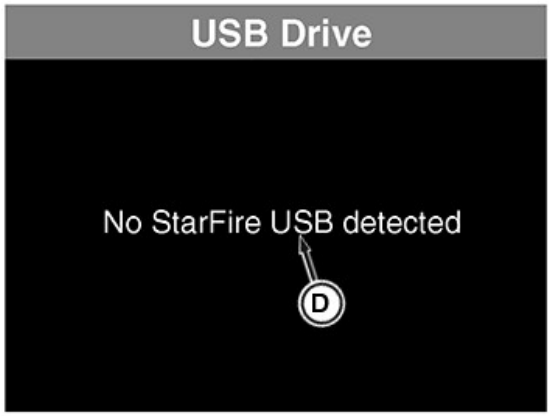


RXA0170465—UN—08OCT19

A—"USB 드라이브 업데이트 소프트웨어" 화면
B—USB 업데이트 진행 화면
C—USB 업데이트 완료 화면

StarFire™ 리시버에 StarFire™ USB 드라이브가 삽입되어 있으면 소프트웨어 업데이트 스크린 (A)이 나타납니다. StarFire™ USB 드라이브는 GPS 소프트웨어를 업데이트하고 진행 스크린 (B)이 나타납니다. 상태 표시줄에 업데이트 상태가 10% 증분으로 표시됩니다. StarFire™ USB 드라이브가 GPS 소프트웨어 업데이트를 마치면 업데이트 완료 스크린 (C)이 나타납니다.

참고: 프로그래밍 이벤트 후 StarFire™ 리시버가 재부팅됩니다.



RXA0170466—UN—08OCT19

D—"StarFire USB 감지되지 않음" 화면

StarFire™ 리시버에 StarFire™ USB 드라이브가 삽입되어 있지 않으면 "StarFire ™ USB 감지되지 않음" 스크린 (D)이 나타납니다.

참고: USB 드라이브가 삽입되어 있고 "StarFire™ USB 감지되지 않음" 스크린이 나타나면 USB 빼고 다른 것을 삽입하십시오. 일부 USB 드라이브는 호환되지 않습니다. 오류 메시지가 계속 나타나면 John Deere 대리점에 문의하십시오.

OULXA64,000523E-44-14APR20

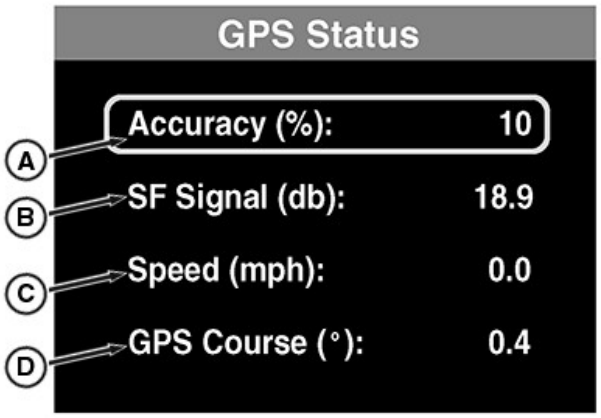
StarFire™ GPS 상태

참고: 자세한 내용은 관련 StarFire™ 리시버 사용 설명서를 참조하십시오.

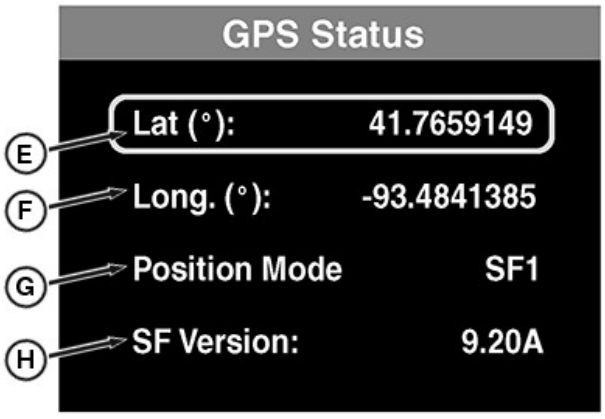


RXA0170092—UN—10SEP19

GPS 상태 아이콘



RXA0170467—UN—08OCT19



RXA0170468—UN—08OCT19

GPS 상태가 표시됩니다.

A - 정확도

B - StarFire™ 리시버 신호

C - 장비 속도

D - GPS 코스

E - 위도

F - 경도

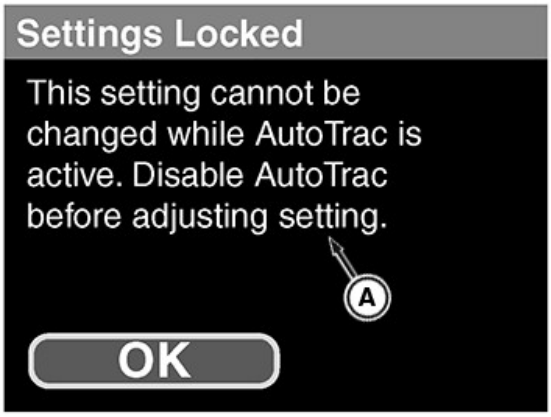
G - 위치 모드

H - StarFire™ 버전

참고: 값은 편집될 수 없습니다.

OULXA64,000523F-44-14APR20

AutoTrac™ Basic 설정 잠김



RXA0170470—UN—08OCT19

A—AutoTrac™이 활성화되어 있는 동안 이 설정은 변경할 수 없습니다. 설정을 조정하기 전에 AutoTrac™을 비활성화합니다.

AutoTrac™ Basic이 활성화되어 있는 동안 다음 메뉴에 액세스하려면 설정 잠김 화면(A)이 표시됩니다.

- **트레드 폭**
- **차량**
- **TCM 보정**
- **USB 플래시 드라이브**

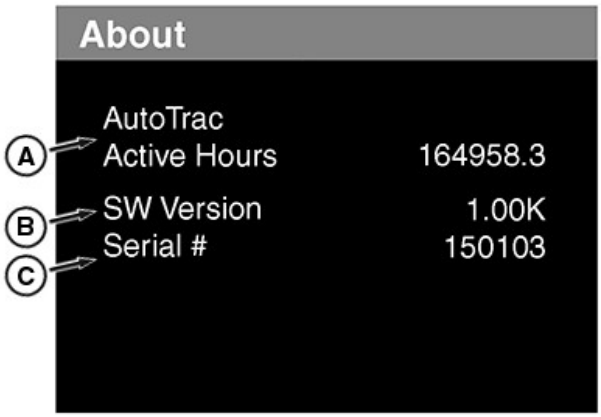
OULXA64,0005240-44-14APR20

AutoTrac™ Basic 정보



RXA0170093—UN—10SEP19

아이콘 정보



RXA0170469—UN—08OCT19

디스플레이 정보

A - AutoTrac™ Basic 활성 시간

B - 소프트웨어 버전

C - 일련번호

참고: 값은 편집될 수 없습니다.

OULXA64,0005241-44-14APR20

GPS 수신기 오프셋 값

GPS 오프셋 값	
GPS 높이	2043mm(80.4in.) + 지면에서 후방 액슬의 중앙까지의 측정값
GPS 측면 오프셋 (장비 중앙에서 오른쪽)	523mm(20.6in.)
GPS 인라인 (앞/뒤) 오프셋	1112.5mm(43.8in.)

OULXA64,0005242-44-14APR20

AutoTrac™ Universal 정보

주의: 안내 시스템 및 ATU의 안전하고 적절한 작동을 위해 AutoTrac™ Universal 매뉴얼을 참조합니다.

AutoTrac™ Universal(ATU) 시스템은 위치 확인 시스템(GPS)을 사용하여 장비를 지정된 조향으로 실시합니다. AutoTrac™ Universal 시스템이 활성화되지 않으면 작업자가 직접 조향을 해야 합니다.

설치, 작동 및 유지보수에 관한 자세한 정보는 ATU 참고 매뉴얼을 참조합니다.

OULXA64,0005243-44-14APR20

지능형 종합 장비 제어(iTEC™)

iTEC™ Basic, 일반 정보

지능형 작동기구 제어(iTEC™)는 급상승/급하강 스위치를 사용하여 히치를 작동할 때 자동으로 기능을 켜거나 끌 수 있도록 합니다.

이는 헤드랜드에서 후방 PTO, 차동 잠금 또는 전륜 구동을 수동으로 켜거나 끌 필요없이 히치만 작동해도 되는 장점을 제공합니다. 상황에 맞게 iTEC™ Basic이 구성된 경우, 이러한 기능은 자동으로 제어됩니다.

iTEC ™ Basic 설정은 메모리에 저장되며 작업자가 iTEC ™ Basic 메뉴를 통해 변경하기 전까지 유지됩니다.

iTEC™ Basic을 활성화 또는 비활성화하려면 키패드의 [iTEC™] 버튼을 누르거나 설정 페이지의 iTEC™ 메뉴에서 ON 또는 OFF 아이콘을 선택합니다. iTEC™ Basic이 활성화되어 있는 동안 기본 디스플레이에 iTEC™ 디스플레이 및 각 기능의 아이콘(차동 잠금, 후방 PTO, 전륜 구동)이 점등됩니다.

⚠ 주의: iTEC™을 켠 상태에서 전방 로더 작업은 위험하며, 사고 발생으로 인해 상해 및 물적 손상이 발생할 수 있습니다.

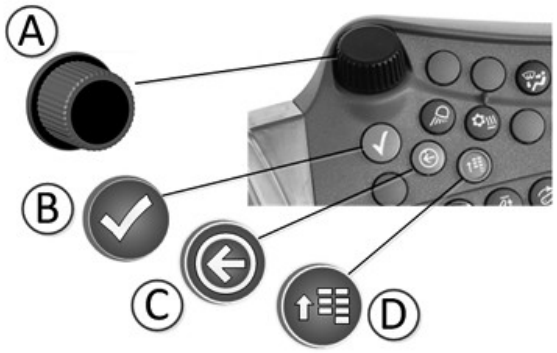
전방 로더 및 iTEC™을 동시에 작동할 경우 전방 로더가 예상치 못하게 움직일 수 있습니다.

iTEC™이 꺼져 있을 때만 전방 로더를 작동합니다.

OULXBER,0002FA1-44-13AUG19

기본 메뉴 네비게이션

탐색 및 설정을 위한 기본 제어장치:

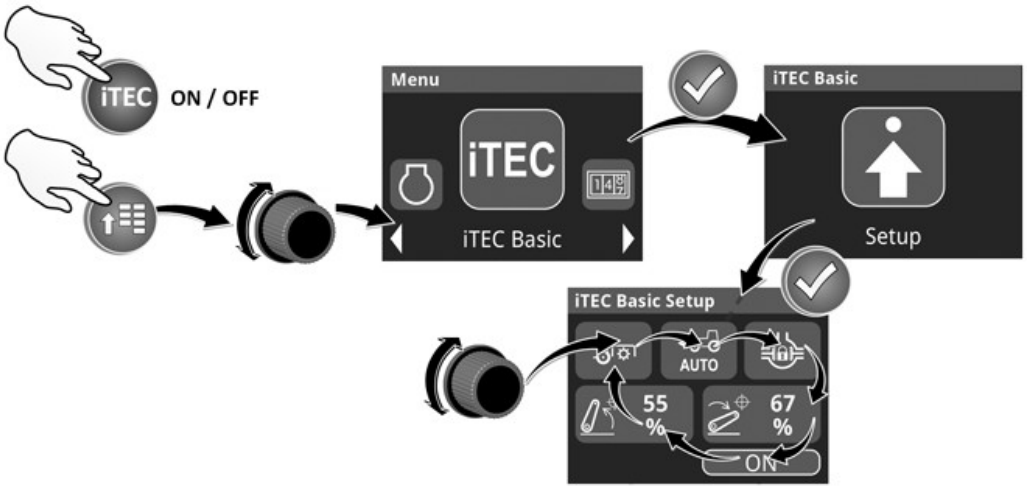


LX361250—UN—17DEC18

A—선택 및 설정
B—선택 확인
C—한 단계 뒤로
D—메인 메뉴 액세스

OULXBER,0002F9E-44-25JAN19

iTEC™ Basic, 메뉴

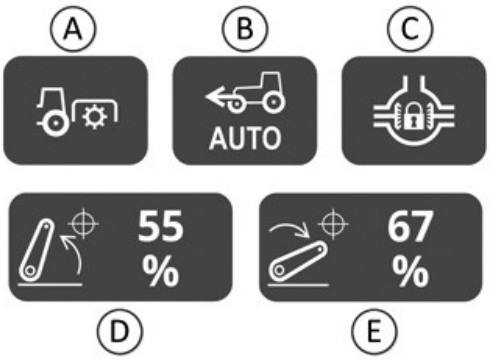


LX386850—UN—19AUG19

- **iTEC™ Basic 메뉴 열기:** 메뉴 버튼을 눌러 iTEC™ Basic으로 이동합니다.
- **iTEC™ Basic ON/OFF** [ITEC] 버튼을 눌러 ON과 OFF 사이를 전환합니다.

OULXBER,0002F9D-44-19AUG19

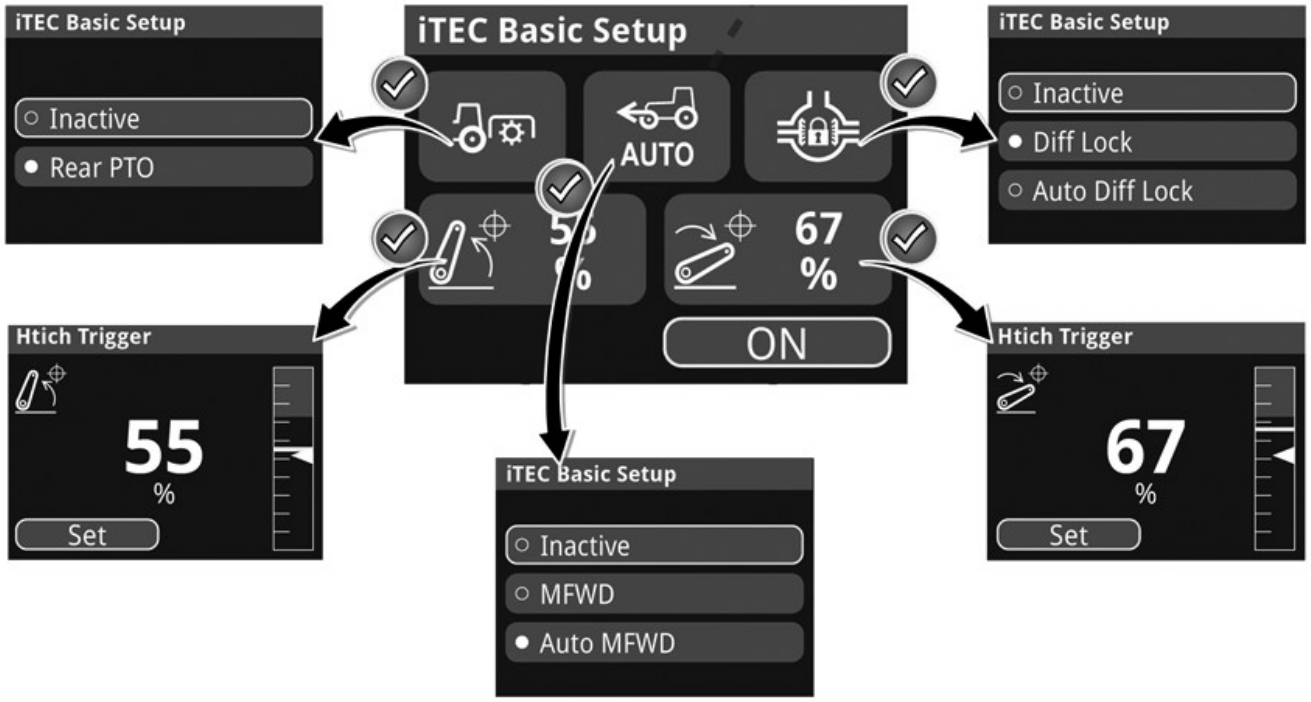
iTEC™ Basic, 기능 액세스



LX368333—UN—25JAN19

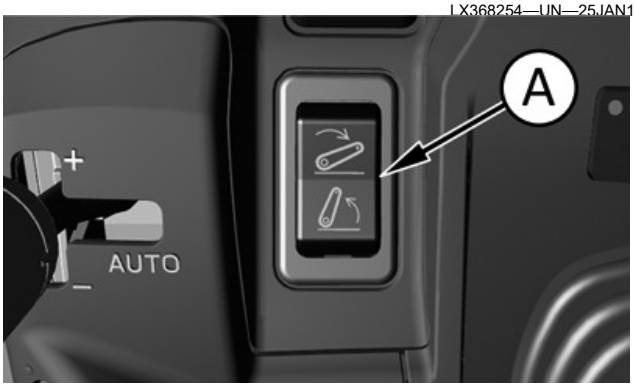
사용 가능한 기능

A—후방 PTO 체결 또는 해제
B—전륜 구동 체결 및 해제
C—차동 잠금 체결 또는 해제
D—후방 히치를 올릴 때 해제 위치
E—후방 히치를 내릴 때 해제 위치

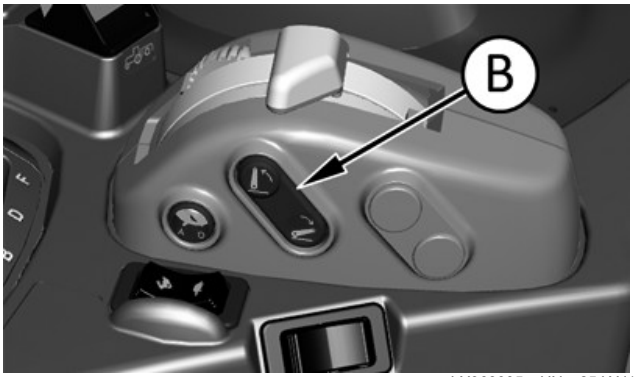


LX368254—UN—25JAN19

작동: 급상승/급하강 스위치를 사용하여 히치를 작동합니다. iTEC™ Basic이 활성화되어 있는 경우 해제 위치에 도달하면 기능은 자동으로 켜지고 꺼집니다. 트랙터의 구성에 따라 버전 (A) 또는 (B)를 사용할 수 있습니다. ITEC™ 버튼(C)은 iTEC™ Basic ON과 OFF 사이를 전환하는 데 사용합니다.



LX368334—UN—25JAN19



LX368335—UN—25JAN19

A—급상승/급하강 스위치(CommandARM™ 장착)
B—급상승/급하강 스위치(CommandARM™ 미장착)



LX368336—UN—25JAN19

C—iTEC™ Basic ON/OFF용 ITEC™ 버튼

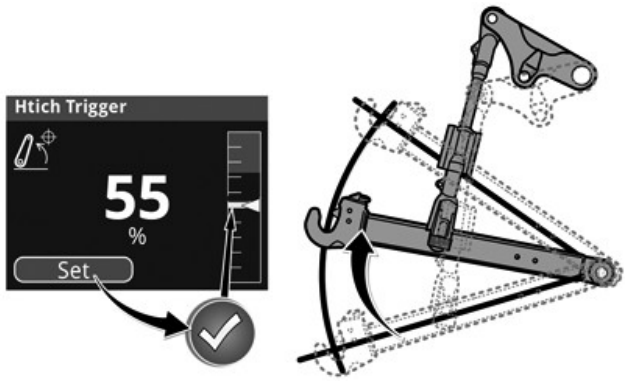
OULXBER,0002FA0-44-13AUG19

ITEC™ Basic, 설정

후방 히치를 올릴 때 해제 위치

후방 히치가 위로 이동하는 동안 해제 위치에 도달하면 선택한 기능이 자동으로 **비활성화**됩니다.

1. 해제 위치를 설정하려면, iTEC™ Basic 메뉴를 열고 히치 상승 아이콘을 선택합니다.
2. 선택한 기능이 자동으로 꺼지는 위치로 후방 히치를 이동합니다.
3. 설정을 확인하고 저장합니다.

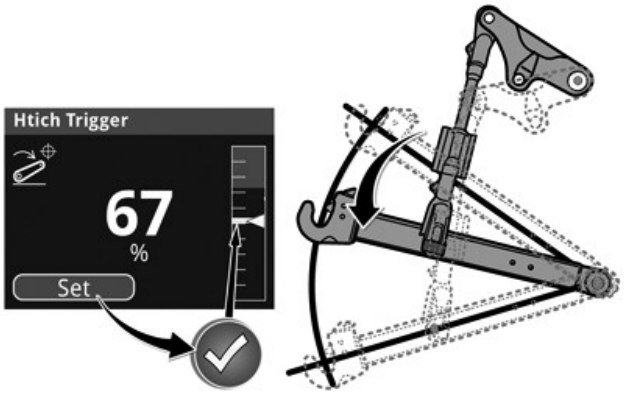


LX368259—UN—25JAN19

후방 히치를 내릴 때 해제 위치

후방 히치가 아래로 이동하는 동안 해제 위치에 도달하면 선택한 기능이 자동으로 **활성화**됩니다.

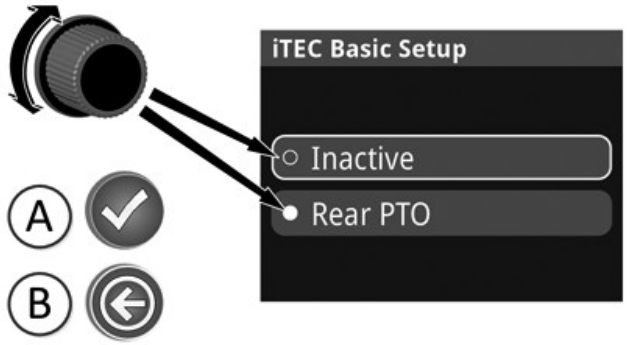
1. 해제 위치를 설정하려면, iTEC™ Basic 메뉴를 열고 히치 하강 아이콘을 선택합니다.
2. 선택한 기능이 자동으로 켜지는 위치로 후방 히치를 이동합니다.
3. 설정을 확인하고 저장합니다.



LX368258—UN—25JAN19

후방 PTO 체결 및 해제

1. iTEC™ Basic 메뉴를 열고 후방 PTO 기호를 선택합니다.
2. 해제 위치[1]에 도달하면 후방 PTO를 자동으로 켜기 또는 끄기를 선택하고 (A)로 확인합니다.



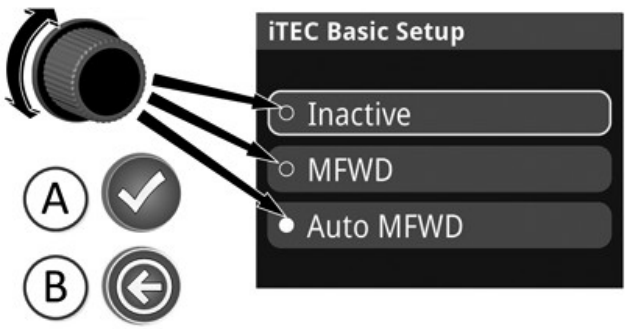
LX368256—UN—25JAN19

A—확인
B—뒤로

전륜 구동 체결 및 해제

1. iTEC™ Basic 메뉴를 열고 전륜 구동 아이콘을 선택합니다.
2. 급상승/급하강 스위치가 활성화되면 전륜 구동을 자동으로 켜기 또는 끄기를 선택하고 (A)로 확인합니다. 장치에 따라 "Auto" 설정도 가능합니다. 섹션 50A의 "전륜 구동" 설정을 참조합니다.

[1] 해제 위치는 자동 켜기 및 끄기 기능을 시작하는 후방 히치의 위치를 나타냅니다.

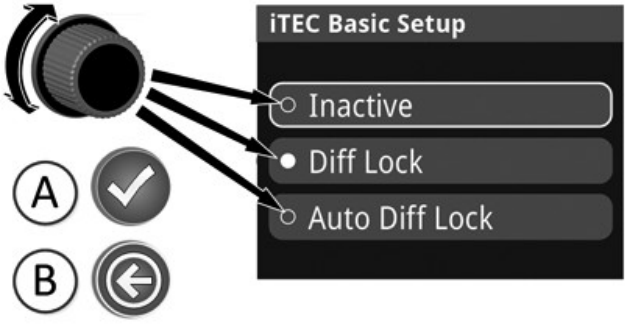


LX368257—UN—25JAN19

A—확인
B—뒤로

차동 잠금 체결 또는 해제

1. iTEC™ Basic 메뉴를 열고 차동 잠금 아이콘을 선택합니다.
2. **급상승/급하강 스위치**를 누를 때 차동 잠금을 자동으로 켜기 또는 끄기를 선택하고 (A)로 확인합니다. 장치에 따라 "Auto" 설정도 가능합니다. 섹션 50B의 ″차동 잠금″ 설정을 참조합니다.



LX368255—UN—25JAN19

A—확인
B—뒤로

iTEC™이 작동할 때 기능의 반응

	차동 잠금[a]	후방 PTO[a]	전륜 구동[a]
"급하강" 누름:	즉시 체결됩니다.	작동기구가 해제 위치에 도달하고 이동 속도가 0.5 km/h(0.3mph) 이상이면 체결됩니다.	즉시 체결됩니다.
"급상승" 누름:	즉시 해제됩니다.	작동기구가 해제 위치에 도달하거나 초과하는 경우 꺼집니다.	후방 히치가 작업 위치를 벗어나면 꺼지거나 운송 위치로 변경됩니다.

[a] *iTEC Basic 설정 메뉴에서 프로그래밍한 경우.*

OULXBER,0002F9F-44-02APR19

드라이브 시스템 - 개요

- 전륜 구동
- 차동 잠금
- 브레이크
- 변속기 - 일반 정보
- PowrQuad™ PLUS 변속기
- AutoQuad™ PLUS 변속기
- CommandQuad™ PLUS 변속기

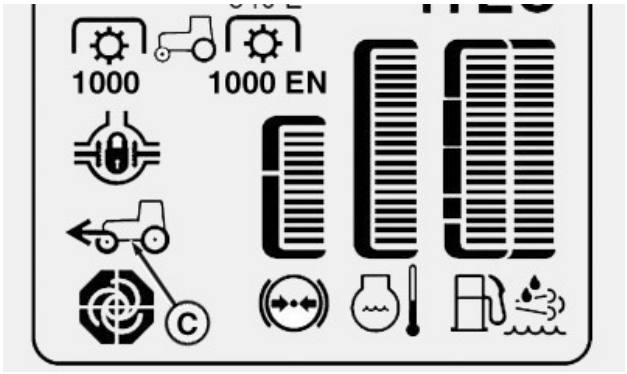
OULXA64,0004ABA-44-25FEB19

전륜 구동

전륜 구동, 제어장치 및 표시등



LX364111—UN—14NOV18



LX364183—UN—04DEC18

A—전륜 구동 자동 켜짐 및 꺼짐 표시등 장착 버튼
B—전륜 구동 수동 켜짐 및 꺼짐 표시등 장착 버튼
C—전륜 구동 체결 시 표시등 켜짐

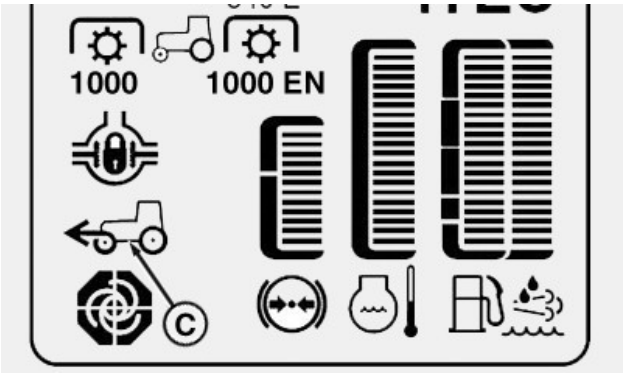
OULXA64,0004ABB-44-04DEC18

전륜 구동, 수동 체결 및 해제

버튼(B)을 사용하여 전륜 구동을 켭니다.



LX364111—UN—14NOV18



LX364183—UN—04DEC18

A—전륜 구동 자동 켜짐 및 꺼짐 표시등 장착 버튼
B—전륜 구동 수동 켜짐 및 꺼짐 표시등 장착 버튼
C—전륜 구동 체결 시 표시등 켜짐

주행 중이거나 부하가 걸린 상태에서도 모든 기어(전진 및 후진)에서 전륜 구동을 체결하고 해제할 수 있습니다. 전륜 구동을 수동으로 켜면 표시등(B 및 C)이 점등됩니다.

제동하는 동안 전륜 구동 체결 정보:

- 제동할 때, 브레이크 페달을 함께 잠그면 전륜 구동이 항상 체결됩니다. 전륜 구동을 자동으로 작동하는 동안 버튼의 표시등(A 및 C)이 점등됩니다.
- 제동 절차가 끝난 후 전륜 구동은 마지막 작동 상태로 복귀합니다(켜짐 또는 꺼짐 유지).
- 공도에서 23km/h(14.3mph) 이상의 속도로 주행하기 전에 전륜 구동을 해제합니다.

대리점에서 진단 어드레스 CCU046을 통해 "5km/h(3.1mph)에서 전륜 구동 자동 선택" 기능을 활성화 또는 비활성화할 수 있습니다.

기능

선택함	*제동하는 동안 전륜 구동은 5km/h(3.1 mph) 속도부터 체결됩니다.*
비활성화됨	*전륜 구동은 제동하는 동안 항상 체결됩니다.*

OULXA64,0004ABC-44-29MAR19

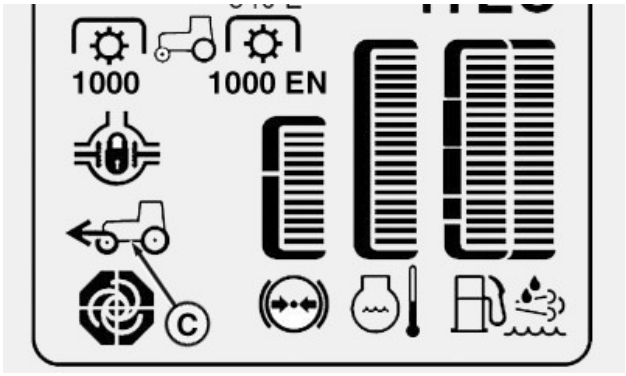
전륜 구동, 자동 체결 및 해제

전륜 구동 자동 체결/해제 활성화

버튼(A)을 사용하여 전륜 구동 스위치를 켭니다.



LX364111—UN—14NOV18



LX364183—UN—04DEC18

A—전륜 구동 자동 켜짐 및 꺼짐 표시등 장착 버튼
B—전륜 구동 수동 켜짐 및 꺼짐 표시등 장착 버튼
C—전륜 구동 체결 시 표시등 켜짐

참고: 자동 모드가 활성화되어 있는 동안 표시등(A)이 점등되어 있습니다. 그동안 표시등(C)은 전륜 구동(켜짐 또는 꺼짐)의 현재 상태를 나타냅니다.

자동 모드에서 다음 주행 상황은 전륜 구동을 활성화 또는 비활성화시킵니다.	전륜 구동 자동으로 켜기 또는 끄기
• 19km/h(11.8mph) 미만의 주행 속도 + 조향 각도가 사용자 설정 차단 각도보다 작음[a]	ON
• 휠의 각도가 사용자 설정보다 작음[a]	ON
• 주행 속도가 23km/h(14.3mph)보다 빠름	OFF
• 버튼(A)을 눌러 자동 모드를 비활성화합니다.	OFF
• 버튼(B)을 눌러 수동 모드로 전환합니다.	OFF
• 휠의 각도가 사용자 설정보다 작음[a]	OFF

[a]사용자 설정 차단 각도(장착된 경우)

전륜 구동, 사용자 설정 차단 각도(장착된 경우)에 의해 자동 체결/해제

중요: 전륜 구동의 자동 체결/해제 차단 각도의 최대 가능성은 다음 요인에 의해 결정됩니다.

- **타이어 유형**
- **트레드 폭**
- **스티어링 스톱**

스티어링 스톱이 진단 어드레스 "CCU 000173"에서 선택 가능한 것보다 작을 수 있습니다. 섹션 300B "진단 어드레스 작동 및 액세스(사용자 레벨)"의 "CCU - 제어 소프트웨어"를 참조합니다.

설정한 스티어링 스톱의 공차 때문에 전륜 구동 해제 조향 각도가 스티어링 측면의 한쪽 또는 양쪽에 도달하지 않을 수 있습니다. 양쪽에서 해제되게 하려면, 이 경우 더 작은 조향 각도를 선택해야 합니다.

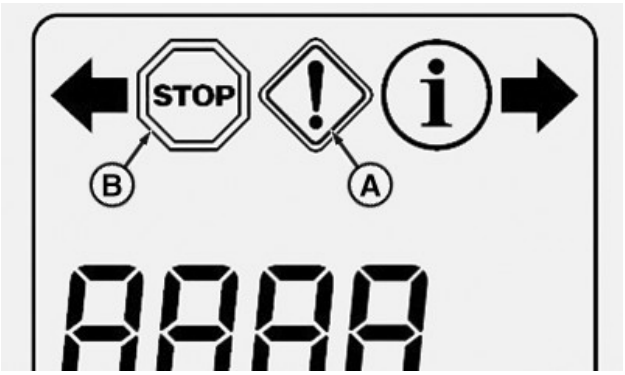
사용자 설정 차단 각도를 변경하려면, 진단 어드레스 "CCU 000173"에 액세스하여 적절한 입력값을 입력합니다.

사용 가능한 사용자 설정 차단 각도는 다음과 같습니다.

입력값	차단 각도
1	15°
2	20°
3	25°
4	30°
5	OFF

OULXA64,0004ABD-44-13AUG19

전방 서스펜션 옵션 장착 트랙터



LX364185—UN—04DEC18

액슬 레벨 제어는 이동 속도가 1.5km/h(0.9 mph)를 초과하자마자 자동으로 완전히 작동합니다.

트랙터가 움직이자마자 레벨 제어가 부하 변화(예를 들어, 장치 부착 또는 분리에 의해)에 반응합니다.

제어 시스템에 오류가 있는 경우 노란색 주의 표시등(A) 또는 빨간색 STOP(중지) 표시등(B) 및 해당 메시지가 정보 디스플레이에 표시됩니다. 오류 메시지를 관찰하고 원인을 제거합니다.

노란색 주의 표시등(A)이 점등된 경우 트랙터를 계속 구동할 수 있습니다. 하지만 이동 속도가 높을 경우 주의해서 운전합니다.

적색 STOP(중지) 표시등(B)이 점등되면 즉시 멈추고 엔진을 끕니다. 정보 디스플레이의 오류 메시지를 관찰하고 원인을 제거합니다.

OULXA64,0004ABE-44-13AUG19

차동 잠금장치

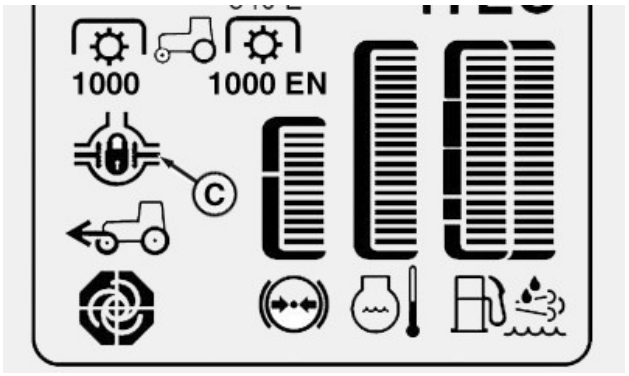
차동 잠금, 제어장치 및 표시등

⚠ 주의: 차동 잠금이 체결된 상태에서 트랙터를 선회하지 마십시오!

차동 잠금은 같은 차축의 각 휠 사이의 속도 차이를 없애줍니다. 불균형한 미끄러짐이 발생할 경우 접지(견인)력을 개선합니다.



LX364112—UN—14NOV18



LX364184—UN—04DEC18

A—차동 잠금 자동 체결 또는 해제 표시등이 장착된 버튼
B—차동 잠금 수동 체결 또는 해제 표시등이 장착된 버튼
C—차동 잠금 표시등

참고: 차동 잠금이 체결되면 표시등(C)이 점등됩니다.

OULXA64,0004ABF-44-14JAN19

차동 잠금, 수동 체결/해제

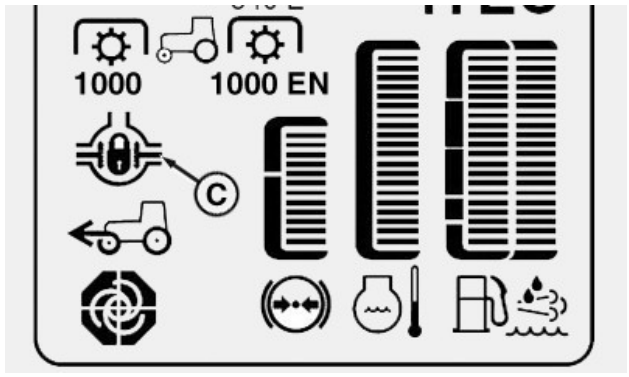
⚠ 주의: 차동 잠금이 체결된 상태에서 트랙터를 선회하지 마십시오!

차동 잠금은 같은 차축의 각 휠 사이의 속도 차이를 없애줍니다. 불균형한 미끄러짐이 발생할 경우 접지(견인)력을 개선합니다.

차동 잠금을 체결하려면:



LX364112—UN—14NOV18



LX364184—UN—04DEC18

A—차동 잠금 자동 체결 또는 해제 표시등이 장착된 버튼
B—차동 잠금 수동 체결 또는 해제 표시등이 장착된 버튼
C—차동 잠금 표시등

- 버튼(B)을 누릅니다.
- 속도 차이가 크거나 선회하는 동안 차동 잠금을 체결하지 마십시오.

참고: 차동 잠금을 수동으로 체결하면 표시등(B 및 C)이 점등됩니다.

차동 잠금 해제:

- 버튼(B)을 다시 누릅니다.
- 하나 또는 양쪽 브레이크 페달을 밟습니다.

차동 잠금을 다시 체결하는 것은 작업자의 몫입니다.

OULXA64,0004AC0-44-25FEB19

차동 잠금, 자동 체결/해제

⚠ 주의: 차동 잠금이 체결된 상태에서 트랙터를 선회하지 마십시오!

참고: 차동 잠금 자동 체결/해제는 전륜 구동 액슬을 장착한 트랙터만 유효합니다.

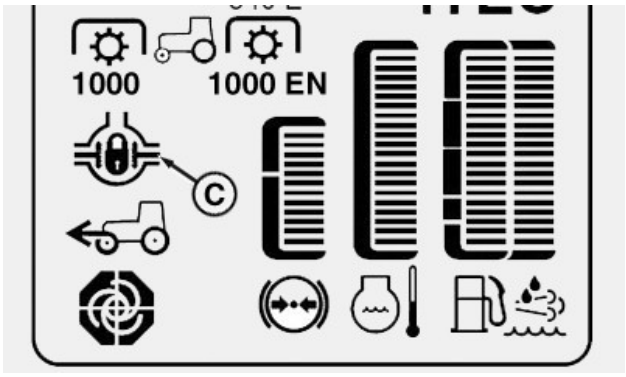
차동 잠금은 같은 차축의 각 휠 사이의 속도 차이를 없애줍니다. 불균형한 미끄러짐이 발생할 경우 접지(견인)력을 개선합니다.

차동 잠금, 자동 체결/해제

버튼(A)을 누릅니다.



LX364112—UN—14NOV18



LX364184—UN—04DEC18

A—차동 잠금 자동 체결 또는 해제 표시등이 장착된 버튼
B—차동 잠금 수동 체결 또는 해제 표시등이 장착된 버튼
C—차동 잠금 표시등

참고: 차동 잠금이 지동 모드에 있는 동안 표시등(A)이 점등되어 있습니다. 그동안 표시등(C)은 차동 잠금(켜짐 또는 꺼짐)의 현재 상태를 나타냅니다.

자동 모드에서 다음 주행 상황은 차동 잠금을을 활성화 또는 비활성화시킵니다.	차동 잠금, 자동 켜기 또는 꺼기
• 19km/h(11.8mph) 미만의 주행 속도 + 사용자 설정 차단 각도 미만의 조향 각도 [a] . . . . . . + 브레이크 페달을 밟지 않음	ON
• 주행 속도가 23km/h(14.3mph)보다 빠름	OFF
• 한쪽 또는 양쪽 브레이크 페달을 밟음	OFF
• 버튼(B)을 눌러 수동 모드로 전환합니다.	OFF
• 휠의 각도가 사용자 설정보다 작음[a]	OFF

[a]사용자 설정 차단 각도(장착된 경우)

차동 잠금, 사용자 설정 차단 각도(장착된 경우)에 의해 자동 체결/해제

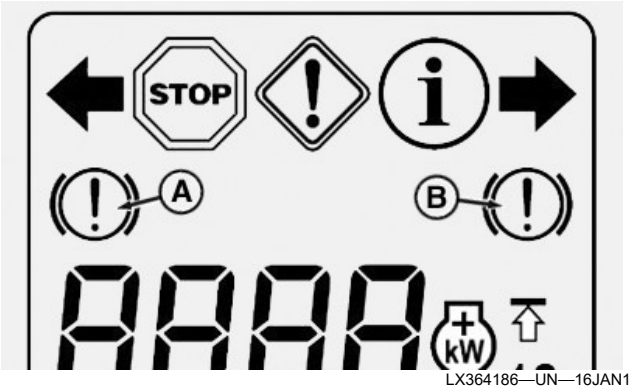
차단 각도를 변경하려면 진단 어드레스 "CCU 000157"에 액세스하여 해당 입력값을 선택합니다. 섹션 300B "진단 어드레스 작동 및 액세스(사용자 레벨)"의 "CCU - 제어 소프트웨어"를 참조합니다.

사용 가능한 사용자 설정 차단 각도는 다음과 같습니다.

입력값	차단 각도
1	6°
2	9°
3	12°
4	15°

OULXA64,0004AC1-44-13AUG19

유압식 서비스 브레이크



LX364186—UN—16JAN19

중요: 다음 상황 중 하나가 발생하면 브레이크 시스템의 경고등(A 또는 B)이 점등되거나 점멸합니다:

(A) - 공압 트레일러 브레이크의 공기압이 작동 압력에 도달할 때까지 빨간색으로 점등됩니다.

- **작동 압력에 도달할 때까지 차량을 운전하지 마십시오.**

(A) - 브레이크 시스템에 심각한 오류가 발생하자마자 빨간색으로 점등됩니다. 다음에 유의합니다:

- **즉시 차량을 멈춥니다.**
- **차량을 평평한 지면에 주차하고 쵸크 블록을 사용하여 차량이 굴러가지 않게 조치를 취합니다.**
- **정보 디스플레이의 지침을 따릅니다.**
- **가능한 경우 원인을 해결합니다. 그렇지 않은 경우 공인 대리점에 문의합니다.**

(A) - 주차 잠금을 체결할 수 없으면 표시등이 빨간색으로 점멸합니다. 다음에 유의합니다:

- **차량을 평평한 지면에 주차하고 쵸크 블록을 사용하여 차량이 굴러가지 않게 조치를 취합니다.**
- **정보 디스플레이의 지침을 따릅니다.**
- **가능한 경우 원인을 해결합니다. 그렇지 않은 경우 공인 대리점에 문의합니다.**

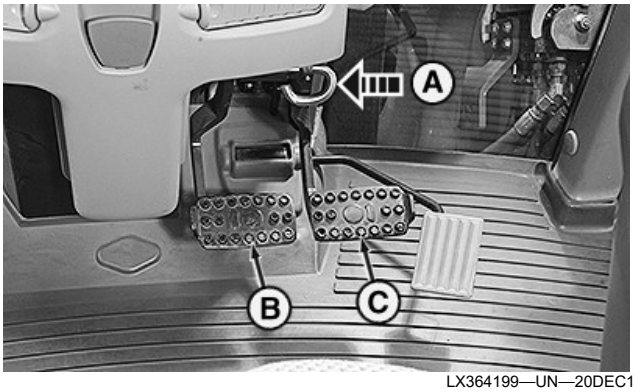
(B) - 브레이크 시스템에 오류가 발생하자마자 노란색으로 점등됩니다. 다음에 유의합니다:

- **차량을 평평한 지면에 주차하고 쵸크 블록을 사용하여 차량이 굴러가지 않게 조치를 취합니다.**
- **정보 디스플레이의 지침을 따릅니다.**
- **가능한 경우 원인을 해결합니다. 그렇지 않은 경우 공인 대리점에 문의합니다.**

⚠ 주의: 엔진이 구동되지 않을 때는 페달 작동 거리가 더 길어집니다(유압에 의한 보조 없음).

트랙터의 서비스 브레이크는 유압으로 승압되며 페달에 비교적 적은 압력을 가해도 높은 제동력을 제공합니다. 작동시키려면 필요한 힘을 가해 양쪽 페달을 밟습니다. 필요 시 서비스 브레이크는 트랙터의 좌측이나 우측에 각기 적용될 수 있습니다(단륜 브레이크). 주행 조건에 따라 어느 특정 조건은 사용에 영향을 미칩니다.

도로 주행



LX364199—UN—20DEC18

공도 주행할 시 - 브레이크 페달을 함께 연결*(결속)*

A—브레이크 페달 잠금
B—좌측 브레이크 페달
C—우측 브레이크 페달

공도 및 거친 시골길을 주행할 때에는 두 개의 페달을 항상 함께 연결합니다. 기본적으로, 반드시 필요하지 않는 한 브레이크 페달을 분리하지 마십시오. 실수로 두 개의 브레이크 페달 중 한 개만 밟은 경우에는 차량이 미끄러질 위험이 있습니다.

필드 작동



LX364200—UN—20DEC18

필드 작동 - 분리된 브레이크 페달

필드에서 작동 시, 필요한 경우 페달을 분리할 수 있습니다. 다음과 같이 페달 중 하나를 밟아 방향을 수정할 수 있습니다.

- 좌측 브레이크 페달 밟음 - 트랙터가 좌측으로 이동
- 우측 브레이크 페달 밟음 - 트랙터가 우측으로 이동

또한 단륜 브레이크는 조종할 때 스티어링 보조로 사용할 수 있습니다. 이 애플리케이션은 매우 느린 주행 및 무른 지면에서만 사용할 수 있습니다.

필드에서 사용한 후 브레이크 페달을 함께 다시 연결해야 합니다.

주의: 엔진이 작동하는 동안 페달이 뻑뻑한 경우에도 페달을 완전히 밟지 않도록 합니다. 제동하는 동안 페달이 스톱에 완전히 닿으면 John Deere 대리점에 즉시 문의합니다.

참고: 제동하는 동안 양쪽 브레이크 페달을 동시에 밟으면 전륜 구동이 자동으로 체결되고 전륜 구동 브레이크 표시등이 점등됩니다. 이는 전륜에 의한 추가 제동 효과를 생성합니다.

변속기 및 변속기 모드에 따라 단륜 브레이크는 자동 디클러치 또는 엔진 실속을 발생시킬 수 있습니다. 단륜 브레이크를 사용하여 회전하는 동안 엔진 속도가 적절하게 높은 상태를 유지하도록 주의합니다. 자동 기능이 활성화된 경우 변속기 설정을 변경해야 할 수 있습니다.

OULXA64,SP,EU,0004ACE-44-15AUG19

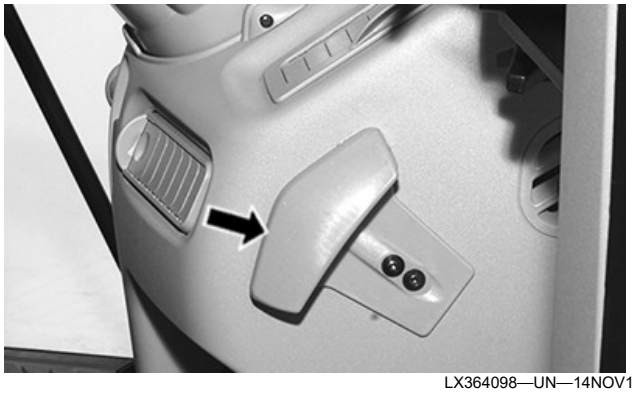
비상 브레이크 시스템

주의: 비상 브레이크 시스템은 주차 브레이크로 사용할 수 없으며 사용해서도 안 됩니다.

비상 브레이크 시스템을 사용하여 제동할 때는 다음과 같은 트레일러 브레이크가 작동합니다.

- **에어 트레일러 브레이크[1]**
- **듀얼 라인 유압 트레일러 브레이크[1]**

트레일러 브레이크의 제동 효과는 서비스 브레이크(풋 브레이크)를 사용하여 제동할 때보다 약할 수 있습니다.



LX364098—UN—14NOV18

서비스 브레이크가 고장날 경우에는 비상 브레이크 시스템을 사용하여 트랙터를 제동할 수 있습니다. 브레이크가 걸릴 때까지 레버를 위로 당깁니다.

주의: 트랙터를 주차하고 주차 잠금을 체결해야 합니다. 다음의 트레일러 브레이크가 작동합니다.

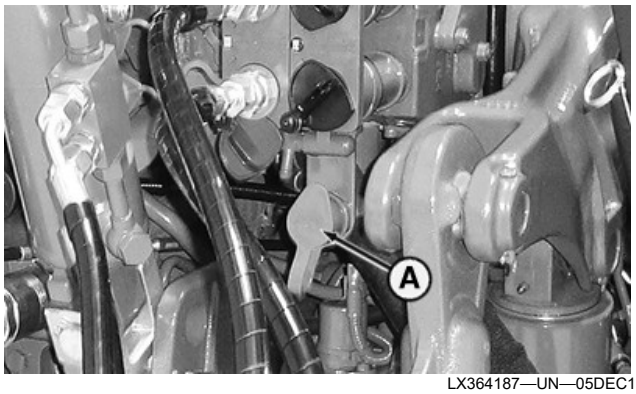
- **에어 트레일러 브레이크[1]**
- **듀얼 라인 유압 트레일러 브레이크[2]**

OULXA64,0004A71-44-25FEB19

싱글 라인 유압 트레일러 브레이크(장착된 경우)

주의: 유압식으로 제동되는 트레일러를 사용하여 이송할 경우 절대 25km/h(15mph)의 속도를 초과하지 마십시오.

1. 커플러(A)에서 더스트 커버를 빼냅니다.



LX364187—UN—05DEC18

유압 트레일러 브레이크

2. 연결부가 완전히 청결한지 확인합니다.
3. 유압 호스를 연결합니다.
4. 분리 후, 커플러(A)를 더스트 캡으로 밀봉합니다.

풋 브레이크 페달을 밟아 유압식 트레일러 브레이크를 작동시킵니다. 제동 효과는 브레이크 페달을 밟은 힘에 따라 달라집니다.

중요: 브레이크의 과도한 마모를 방지하기 위해 다음 사항을 준수하십시오:

- **압력 호스가 연결되어 있는지 확인합니다.**
- **내리막길을 주행할 때에는 오르막길 주행 시와 동일한 기어를 선택합니다.**
- **유압 트레일러 브레이크를 점검하고 제대로 작동하는지 확인합니다.**
- **분리하기 전에 트랙터를 주차하고 항상 주차 잠금을 체결합니다.**
- **싱글 라인 유압 트레일러 브레이크는 주차 잠금이 체결된 경우에는 작동하지 *않습니다*.**

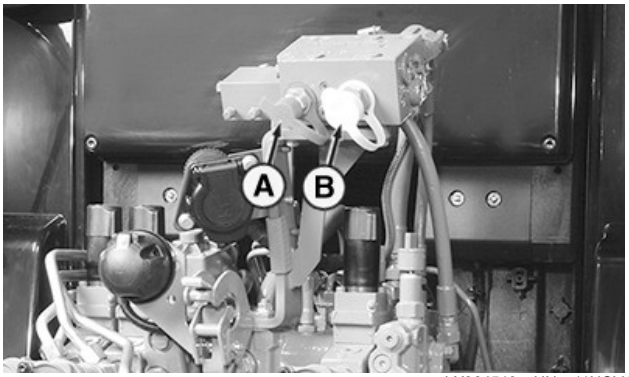
중요: 제조사의 지침대로 트레일러를 작동합니다. 이는 특히 트레일러의 주차 브레이크를 작동할 때 매우 중요합니다.

OULXA64,0004AD0-44-05DEC18

듀얼 라인 유압 트레일러 브레이크*(장착된 경우)

***자동감지 장착**

[1] 장착된 경우



LX364519—UN—11NOV19

A—듀얼 라인 또는 싱글 라인 트레일러 브레이크의 압력 라인
B—듀얼 라인 트레일러 브레이크의 파일럿 오일

듀얼 라인 또는 싱글 라인 트레일러 브레이크가 장착된 트레일러는 유압 트레일러 브레이크에 장착할 수 있습니다.

듀얼 라인과 싱글 라인 브레이크 사이의 작동 전환은 자동으로 수행됩니다.

풋 브레이크 페달을 밟아 유압식 트레일러 브레이크를 작동합니다.

제동 효과는 브레이크 페달을 밟는 힘에 따라 달라집니다.

비상 브레이크 시스템을 사용하여 제동할 때 트레일러 브레이크의 제동 효과는 풋 브레이크를 밟을 때보다 약할 수 있습니다.

트레일러 연결

1. 연결부에서 캡을 분리합니다.
2. 연결부가 완전히 청결한지 확인합니다.
3. 트레일러 유형에 따라 다음과 같이 유압 호스를 연결합니다:

트레일러 유형:	유압 연결부		최대 이동 속도
- 듀얼 라인 트레일러 브레이크	A	B	제한 없음
- 싱글 라인 트레일러 브레이크	A	—	25km/h

호스를 분리할 때마다 보호 캡으로 연결부를 밀봉합니다.

중요: 브레이크의 과도한 마모를 방지하기 위해 다음 사항을 준수합니다.

- **유압 호스가 연결되어 있는지 확인합니다.**
- **내리막길을 주행할 때에는 오르막길 주행 시와 동일한 기어를 선택합니다.**
- **유압 트레일러 브레이크를 점검하고 제대로 작동하는지 확인합니다.**
- **분리 전 및 트랙터를 주차할 때는 주차 잠금을 체결하여 연결부 라인에 압력이 없게 합니다.**
- **주차 잠금을 체결하면 트레일러의 스프링 작동식 어큐뮬레이터가 작동합니다(듀얼 라인 트레일러 브레이크).**

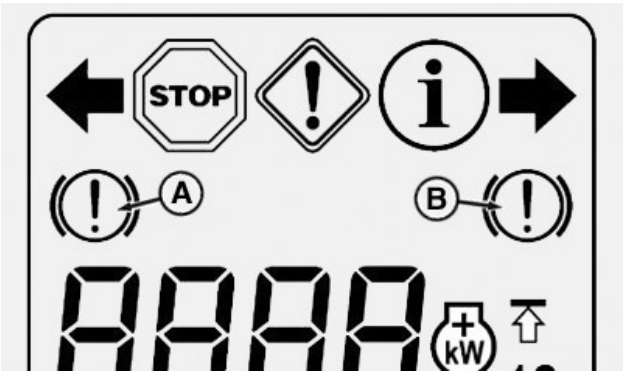
중요: 제조사의 지침대로 트레일러를 작동합니다. 이는 특히 트레일러의 주차 브레이크를 작동할 때 매우 중요합니다.

OULXA64,SP,0004AD1-44-11NOV19

에어 트레일러 브레이크(장착된 경우)

주의: 싱글 라인 트레일러 브레이크는 최대 25km/h (15mph) 속도까지만 사용할 수 있습니다.

트랙터를 운전할 때 법정 제한 속도를 유지합니다.



LX364186—UN—16JAN19

중요: 다음 상황 중 하나가 발생하면 브레이크 시스템의 경고등(A 또는 B)이 점등되거나 점멸합니다:

(A) - 공압 트레일러 브레이크의 공기압이 작동 압력에 도달할 때까지 빨간색으로 점등됩니다.

- **작동 압력에 도달할 때까지 차량을 운전하지 마십시오.**

(A) - 브레이크 시스템에 심각한 오류가 발생하자마자 빨간색으로 점등됩니다. 다음에 유의합니다:

- **즉시 차량을 멈춥니다.**
- **차량을 평평한 지면에 주차하고 쵸크 블록을 사용하여 차량이 굴러가지 않게 조치를 취합니다.**
- **정보 디스플레이의 지침을 따릅니다.**
- **가능한 경우 원인을 해결합니다. 그렇지 않은 경우 공인 대리점에 문의합니다.**

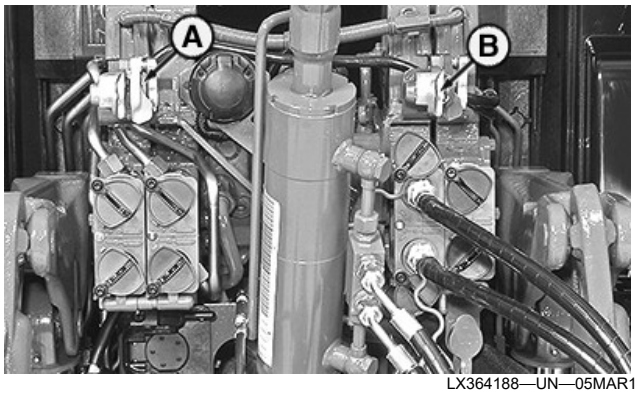
(A) - 주차 잠금을 체결할 수 없으면 빨간색으로 점등됩니다. 다음에 유의합니다:

- **차량을 평평한 지면에 주차하고 쵸크 블록을 사용하여 차량이 굴러가지 않게 조치를 취합니다.**
- **정보 디스플레이의 지침을 따릅니다.**
- **가능한 경우 원인을 해결합니다. 그렇지 않은 경우 공인 대리점에 문의합니다.**

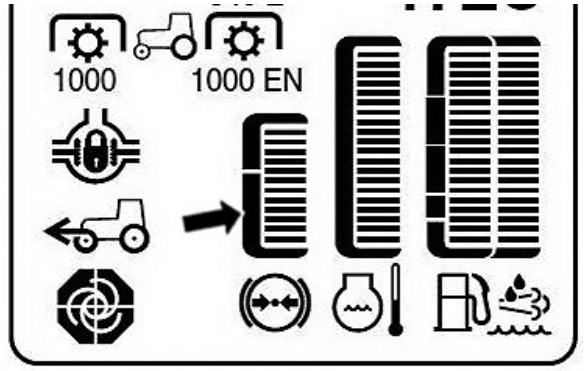
(B) - 브레이크 시스템에 오류가 발생하자마자 노란색으로 점등됩니다. 다음에 유의합니다:

- **차량을 평평한 지면에 주차하고 쵸크 블록을 사용하여 차량이 굴러가지 않게 조치를 취합니다.**

- **정보 디스플레이의 지침을 따릅니다.**
- **가능한 경우 원인을 해결합니다. 그렇지 않은 경우 공인 대리점에 문의합니다.**



LX364188—UN—05MAR19



LX364189—UN—05MAR19

A—노란색 연결부(듀얼 라인 브레이크)
B—빨간색 연결부(듀얼 라인 브레이크, 공급)

중요: 트레일러가 연결된 상태에서 압력 게이지가 약 800kPa(8bar)(116 psi)에 도달하는 경우에만 주행을 시작합니다.

브레이크의 불필요한 마모 방지:

- 압력 호스가 연결되어 있는지 확인합니다.
- 오르막길을 주행할 때와 같은 경로로 내리막길을 주행할 때에는 동일한 기어를 사용합니다.
- 트레일러 브레이크를 점검하고 완벽하게 작동하는지 확인합니다.

듀얼 라인 브레이크 장착 트레일러는 연결부(A 및 B)에 연결할 수 있습니다.

압축 공기 호스를 연결하기 전에 연결부를 깨끗하게 청소합니다. 호스를 분리할 때마다 보호 캡으로 연결부를 밀봉합니다.

트레일러로 운전 시:

1. 트레일러의 적재물 중량에 따라 에어 트레일러 브레이크 시스템(장착된 경우)을 수동으로 작동할 수 있는 브레이크 밸브를 설정합니다.
2. 압축 공기 탱크의 응결수를 매일 점검합니다(섹션 220D 참조). 응결수가 감지되면 에어 드라이어 카트리지를 교체합니다.
3. 트랙터 주차 시 주차 잠금을 항상 체결합니다.
4. 주차 잠금을 체결하면 트레일러의 서비스 브레이크도 작동합니다.

참고: 압축 공기 브레이크 시스템의 압력이 감소하는 경우 트레일러의 제동 효과가 감소합니다. 트레일러를 작동할 때는 해당 제조업체의 사용 설명서를 준수해야 합니다.

OULXA64,SP,0004AD2-44-13AUG19

트레일러 브레이크 테스트

주의: 사고 위험! 주위의 사람 및 위험 요소를 제거합니다.

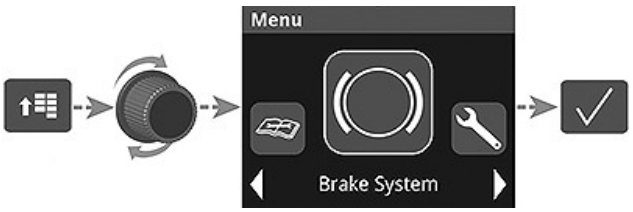
주의: 트레일러가 장착된 트랙터를 경사면에 주차할 경우 정지 상태를 유지할 수 있도록 적절한 초크 블록을 사용합니다.

날씨가 변할 경우(예: 비, 눈, 얼음), 차량 및 트레일러의 무게를 지탱할 수 있는 평평한 지역으로 이동합니다.

중요: 다음 유형의 트레일러 브레이크 장착 트레일러만 트레일러 브레이크 테스트를 실시합니다.

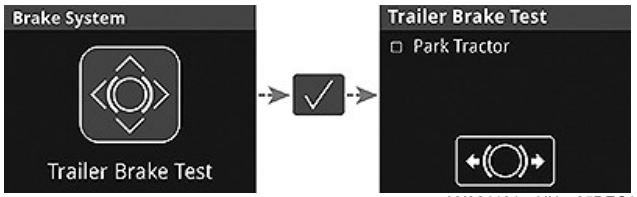
- **에어 트레일러 브레이크**
- **듀얼 라인 유압 트레일러 브레이크**

1. 트랙터 및 트레일러를 경사면에서 정지합니다.
2. 양쪽 브레이크 페달을 밟습니다.
3. 엔진을 작동합니다.
4. 메뉴 버튼을 누르고 그림과 같이 페이지를 선택한 후 확인 버튼을 누릅니다.



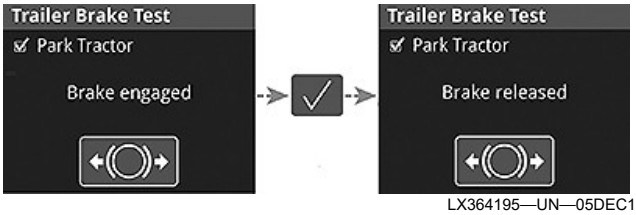
LX364190—UN—07DEC18

5. 확인 버튼을 누르고 지침을 따릅니다.



LX364191—UN—05DEC18

6. 주차 잠금을 체결하고 확인 버튼을 3초 이상 누릅니다.



LX364195—UN—05DEC18

7. 브레이크를 작동하지 않습니다.

   트레일러 브레이크를 해제하고 트랙터가 정지 상태를 유지하는지 테스트를 실시합니다.

중요: 트랙터가 움직이면 안 됩니다.

트랙터가 움직일 경우 즉시 브레이크 페달을 밟고 확인 버튼을 해제합니다.

트랙터 및 트레일러의 정지 상태 유지 테스트를 실패하였습니다.

트랙터 및 트레일러를 안전하게 주차할 수 있는 장소를 찾으십시오.

OULXA64,0004AD3-44-25FEB19

트랙터 주차

중요: 트랙터가 정지된 상태에서만 주차 잠금을 체결합니다.

중요: 주차 잠금장치를 체결하면 다음 트레일러 브레이크만 활성화됩니다.

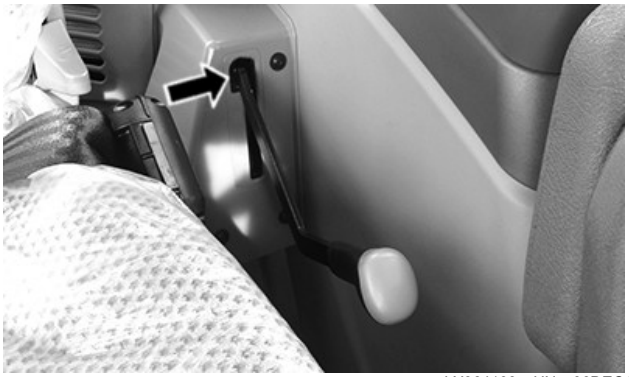
- **에어 트레일러 브레이크(장착된 경우)**
- **듀얼 라인 유압 트레일러 브레이크(장착된 경우)**

주차 또는 정지된 상태에서 트랙터를 작동할 경우 주차 잠금을 체결합니다.



LX364192—UN—05DEC18

PowrQuad™/AutoQuad™ 레인지 시프트 레버



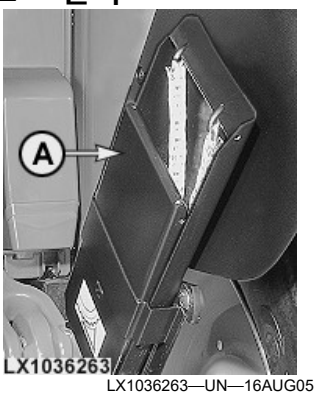
LX364193—UN—06DEC18

CommandQuad™ PLUS 주차 잠금 레버

참고: 경사면에서 주차 잠금을 체결할 때는 서비스 브레이크도 함께 작동해야 합니다.

OULXA64,SP,EU,0004AD4-44-25FEB19

초크 블록



LX1036263—UN—16AUG05



L102664—UN—03JAN95

경사지에 트랙터를 주차할 경우에는 다음 절차를 따릅니다.

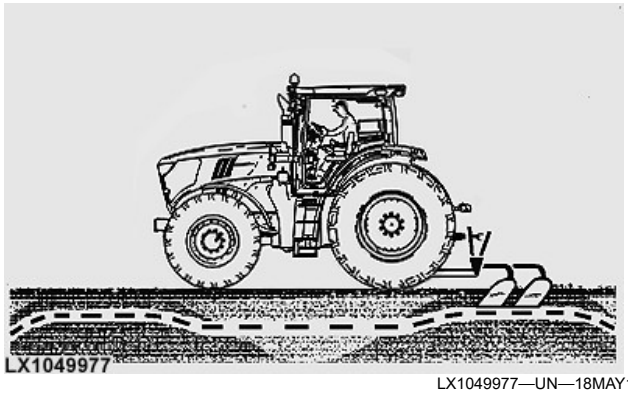
1. 초크 블록(A)을 함께 누릅니다.
2. 브래킷에서 초크 블록을 분리합니다.
3. 후륜 앞쪽이나 뒤쪽에 초크 블록을 놓습니다.

OULXA64,0004047-44-21MAR17

연료 소비 절감

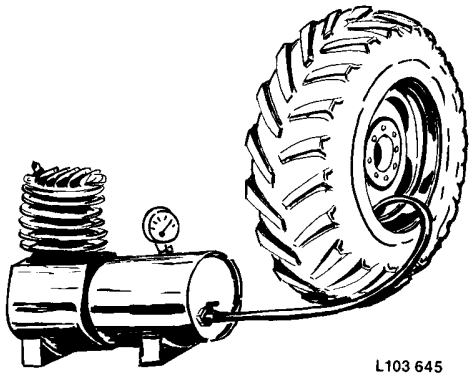
적절한 트랙터 유지보수

- 에어 클리너, 연료, 엔진 오일, 변속기/유압 오일 필터를 정기적으로 교체합니다(섹션 210 및 210B 참조).
- John Deere 필터만 사용하십시오.
- 권장 오일 및 윤활제만 사용합니다(200~200E 참조).
- 공인 대리점에서 정기적으로 연료 시스템을 점검합니다.
- 공인 대리점에서 정기적으로 히치 제어장치를 점검합니다.



LX1049977—UN—18MAY11

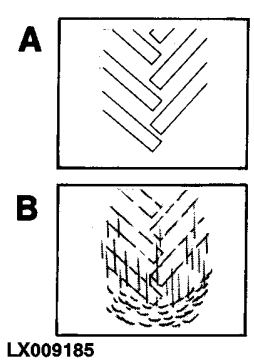
정확한 타이어 공기압으로 주행



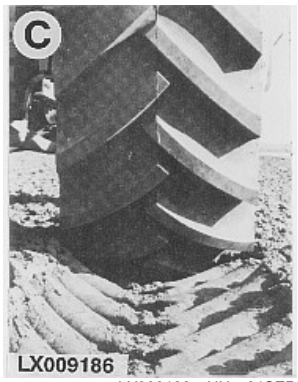
L103645—UN—15AUG94

작업량에 맞게 타이어 압력을 조정합니다(공인 대리점 또는 타이어 제조업체에 문의).

올바른 밸러스트 선택



LX009185—UN—01SEP94



LX009186—UN—01SEP94

A—밸러스트 너무 많음
B—밸러스트 너무 적음
C—올바른 밸러스트

슬립율 10~15% 밸러스트를 선택합니다. 작업량이 가벼우면 밸러스트를 줄입니다.

올바른 기어 선택



LX364194—UN—05DEC18

항상 엔진 속도가 낮은 가장 높은 기어로 운행합니다.

작동하는 동안 미적재 차량의 속도(A)가 150~250rpm까지 감소하도록 기어를 선택합니다.

참고: 작업량이 가벼운 경우 2000rpm 이하로 속도를 줄입니다. 속도가 200~300rpm으로 감소하도록 기어를 선택합니다.

OULXA64,SP,4ZYL,0004ACB-44-25FEB19

올바른 주행 속도 선택

트랙터 종류에 따른 기어 개수:

PowrQuad™ PLUS 변속기(30km/h, 18.5mph):

- 전진 16단, 후진 16단

PowrQuad™ PLUS 변속기(40km/h, 25mph):

- 전진 16단, 후진 16단
- 전진 24단, 후진 24단

AutoQuad™ PLUS 변속기(40km/h, 25mph): *

- 전진 24단, 후진 24단

Eco Shift 장착 AutoQuad™ PLUS 변속기(40km/h; 25mph):

- 전진 24단, 후진 24단

CommandQuad™ PLUS 변속기(40km/h): *

- 전진 24단, 후진 24단

Eco Shift 장착 CommandQuad™ PLUS 변속기(40km/h; 25mph):

- 전진 24단, 후진 24단

* 법적 요건에 따라 최대 속도가 35km/h로 제한될 수 있습니다.

PowrQuad™ PLUS, AutoQuad™ PLUS 및 EcoShift 장착 AutoQuad™ PLUS 변속기에 12단 기어를 추가로 사용할 수 있는 크리퍼 변속기를 트랙터에 장착할 수 있습니다(선택 사항).

기어를 선택할 때는 항상 엔진에 과부하가 걸리지 않도록 주의합니다. 정격 속도로 엔진을 작동하는 경우, 이동 속도는 다음 표에 나와 있습니다.

OULXA64,0004ACC-44-25FEB19

타이어 크기 변경 참고 사항

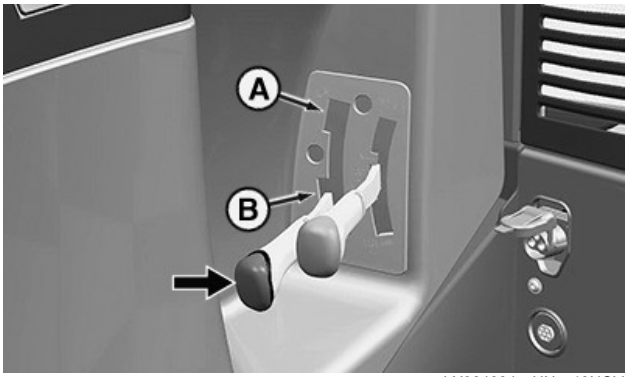
중요: 타이어 크기 변경 전에 섹션 80의 노트를 참조하십시오.

OULXA64,0004027-44-19APR17

크리퍼 변속기 체결

크리프 기어를 켜거나 끄기 전에 트랙터를 멈추고 클러치를 작동합니다.

다음과 같이 크리퍼를 선택합니다.



LX364084—UN—13NOV18

A—크리퍼 속도
B—고속

1. 범위를 선택합니다.
2. 크리퍼를 연결합니다.

엔진 속도가 1000rpm 이상일 경우 크리퍼 변속기를 절대 체결하지 마십시오.

중요: 작동기구로 흙을 파고 높은 견인력을 요구하는 작업을 할 때는 크리퍼 변속기를 사용하지 마십시오.

크리퍼 변속기를 레인지 D 또는 그 이상에서 절대 사용하지 마십시오. 이 상황에서 크리퍼 변속기를 사용하면 기계적 고장을 유발할 수 있습니다.

OULXA64,0004ACD-44-25FEB19

주행 속도표 및 SRI 수치

참고: 다음 도표에 표시된 주행 속도는 이론적인 것입니다. 정확한 속도는 롤링 둘레, 부하, 타이어 압력, 타이어 브랜드, 미끄러짐 등에 따라 다릅니다. 정확한 주행 속도가 지정된 사양에 맞게 필요하다면 이는 측정에 의해 결정되어야 합니다.

참고: "타이어 조합" 표에서 SRI 값에 상응하는 "타이어 크기"를 찾아볼 수 있습니다. 섹션 80 "휠 및 타이어" 섹션을 참조하십시오.

SRI는 다이내믹 타이어 반지름을 분류하는 표준화된 값입니다. 이 수치는 주행 속도를 계산하는 데 중요합니다.

OULXA64,0004029-44-19MAY17

이동 속도, PowrQuad™ PLUS 변속기 30km/h(16/16) - SRI 700 및 725 타이어

30km/h(18.6mph), 정격 엔진 속도 2100rpm											
						크리퍼 변속기가 장착된 보조 기어					
SRI(mm)		700		725		SRI(mm)		700		725	
기어단	기어	km/h	mph	km/h	mph	기어단	기어	km/h	mph	km/h	mph
A	1	2.4	1.5	2.5	1.5	A	1	0.24	0.15	0.25	0.15
	2	2.9	1.8	3.0	1.9		2	0.29	0.18	0.30	0.19
	3	3.5	2.1	3.6	2.2		3	0.35	0.22	0.36	0.22
	4	4.2	2.6	4.4	2.7		4	0.43	0.26	0.44	0.27

30km/h(18.6mph), 정격 엔진 속도 2100rpm											
						크리퍼 변속기가 장착된 보조 기어					
SRI(mm)		700		725		SRI(mm)		700		725	
기어단	기어	km/h	mph	km/h	mph	기어단	기어	km/h	mph	km/h	mph
B	1	4.8	3.0	5.0	3.1	B	1	0.48	0.30	0.50	0.31
	2	5.8	3.6	6.0	3.7		2	0.58	0.36	0.60	0.37
	3	6.9	4.3	7.2	4.5		3	0.70	0.43	0.72	0.45
	4	8.5	5.3	8.8	5.5		4	0.85	0.53	0.88	0.55
C	1	7.9	4.9	8.2	5.1	C	1	0.79	0.49	0.82	0.51
	2	9.5	5.9	9.9	6.1		2	0.96	0.59	0.99	0.62
	3	11.4	7.1	11.8	7.3		3	1.14	0.71	1.19	0.74
	4	14.0	8.7	14.5	9.0		4	1.40	0.87	1.45	0.90
D	1	16.3	10.1	16.9	10.5						
	2	19.6	12.2	20.3	12.6						
	3	23.5	14.6	24.3	15.1						
	4	28.7	17.9	29.8	18.5						
A	R1	2.5	1.6	2.6	1.6	A	R1	0.25	0.16	0.26	0.16
	R2	3.0	1.9	3.1	1.9		R2	0.30	0.19	0.31	0.19
	R3	3.6	2.2	3.7	2.3		R3	0.36	0.23	0.38	0.23
	R4	4.4	2.7	4.6	2.8		R4	0.44	0.28	0.46	0.29
B	R1	5.0	3.1	5.2	3.2	B	R1	0.50	0.31	0.52	0.32
	R2	6.0	3.8	6.3	3.9		R2	0.61	0.38	0.63	0.39
	R3	7.2	4.5	7.5	4.7		R3	0.73	0.45	0.75	0.47
	R4	8.9	5.5	9.2	5.7		R4	0.89	0.55	0.92	0.57
C	R1	8.2	5.1	-8.5	-5.3	C	R1	0.83	0.51	0.86	0.53
	R2	9.9	6.2	10.3	6.4		R2	1.00	0.62	1.03	0.64
	R3	11.9	7.4	12.3	7.7		R3	1.19	0.74	1.24	0.77
	R4	14.6	9.1	15.1	9.4		R4	1.46	0.91	1.52	0.94
D	R1	17.0	10.6	17.6	10.9						
	R2	20.4	12.7	21.2	13.2						
	R3	24.5	15.2	25.4	15.8						
	R4	30*	18.6*	30*	18.6*						

* 이동 속도는 최대 속도 30km/h(18.6mph)로 제한됨

OULXA64,0004567-44-29SEP17

주행 속도, PowrQuad™ PLUS 변속기 30km/h(16/16) - SRI 750 및 800 타이어

30km/h(18.6mph), 정격 엔진 속도 2100rpm											
						크리퍼 변속기가 장착된 보조 기어					
SRI(mm)		750		800		SRI(mm)		750		800	
기어단	기어	km/h	mph	km/h	mph	기어단	기어	km/h	mph	km/h	mph
A	1	2.3	1.4	2.4	1.5	A	1	0.23	0.14	0.24	0.15
	2	2.7	1.7	2.9	1.8		2	0.28	0.17	0.29	0.18
	3	3.3	2.0	3.5	2.2		3	0.33	0.21	0.35	0.22
	4	4.0	2.5	4.3	2.7		4	0.40	0.25	0.43	0.27
B	1	4.6	2.8	4.9	3.0	B	1	0.46	0.28	0.49	0.30
	2	5.5	3.4	5.9	3.6		2	0.55	0.34	0.59	0.37
	3	6.6	4.1	7.0	4.4		3	0.66	0.41	0.71	0.44
	4	8.1	5.0	8.6	5.3		4	0.81	0.50	0.86	0.54
C	1	7.5	4.7	8.0	5.0	C	1	0.75	0.47	0.80	0.50

30km/h(18.6mph), 정격 엔진 속도 2100rpm											
						크리퍼 변속기가 장착된 보조 기어					
SRI(mm)		750		800		SRI(mm)		750		800	
기어 단	기어	km/h	mph	km/h	mph	기어 단	기어	km/h	mph	km/h	mph
	2	9.0	5.6	9.6	6.0		2	0.91	0.56	0.97	0.60
	3	10.8	6.7	11.5	7.2		3	1.09	0.68	1.16	0.72
	4	13.3	8.2	14.1	8.8		4	1.33	0.83	1.42	0.88
D	1	15.5	9.6	16.5	10.2						
	2	18.6	11.6	19.9	12.3						
	3	22.3	13.9	23.8	14.8						
	4	27.3	17.0	29.1	18.1						
A	R1	2.4	1.5	2.5	1.6	A	R1	0.24	0.15	0.25	0.16
	R2	2.9	1.8	3.1	1.9		R2	0.29	0.18	0.31	0.19
	R3	3.4	2.1	3.7	2.3		R3	0.34	0.21	0.37	0.23
	R4	4.2	2.6	4.5	2.8		R4	0.42	0.26	0.45	0.28
B	R1	4.8	3.0	5.1	3.2	B	R1	0.48	0.30	0.51	0.32
	R2	5.7	3.6	6.1	3.8		R2	0.58	0.36	0.61	0.38
	R3	6.9	4.3	7.3	4.6		R3	0.69	0.43	0.74	0.46
	R4	8.4	5.2	9.0	5.6		R4	0.85	0.53	0.90	0.56
C	R1	7.8	4.9	8.4	5.2	C	R1	0.79	0.49	0.84	0.52
	R2	9.4	5.9	10.1	6.3		R2	0.95	0.59	1.01	0.63
	R3	11.3	7.0	12.1	7.5		R3	1.14	0.71	1.21	0.75
	R4	13.8	8.6	14.8	9.2		R4	1.39	0.86	1.48	0.92
D	R1	16.1	10.0	17.2	10.7						
	R2	19.4	12.1	20.7	12.9						
	R3	23.3	14.5	24.8	15.4						
	R4	28.5	17.7	30*	18.6*						

* 이동 속도는 최대 속도 30km/h(18.6mph)로 제한됨

OULXA64,0002D0F-44-29SEP17

이동 속도, PowrQuad™ PLUS 변속기 30km/h(16/16) - SRI 825 타이어

30km/h(18.6mph), 정격 엔진 속도 2100rpm							
				크리퍼 변속기가 장착된 보조 기어			
SRI(mm)		825		SRI(mm)		825	
기어 단	기어	km/h	mph	기어 단	기어	km/h	mph
A	1	2.5	1.6	A	1	0.25	0.16
	2	3.0	1.9		2	0.30	0.19
	3	3.6	2.2		3	0.36	0.23
	4	4.4	2.8		4	0.44	0.28
B	1	5.0	3.1	B	1	0.50	0.31
	2	6.0	3.8		2	0.61	0.38
	3	7.2	4.5		3	0.73	0.45
	4	8.9	5.5		4	0.89	0.55
C	1	8.3	5.1	C	1	0.83	0.52
	2	9.9	6.2		2	1.00	0.62
	3	11.9	7.4		3	1.20	0.74
	4	14.6	9.1		4	1.47	0.91
D	1	17.0	10.6				
	2	20.5	12.7				
	3	24.5	15.2				

30km/h(18.6mph), 정격 엔진 속도 2100rpm							
				크리퍼 변속기가 장착된 보조 기어			
SRI(mm)		825		SRI(mm)		825	
기어 단	기어	km/h	mph	기어 단	기어	km/h	mph
	4	30*	18.6*				
A	R1	2.6	1.6	A	R1	0.26	0.16
	R2	3.1	2.0		R2	0.32	0.20
	R3	3.8	2.3		R3	0.38	0.24
	R4	4.6	2.9		R4	0.46	0.29
B	R1	5.2	3.3	B	R1	0.53	0.33
	R2	6.3	3.9		R2	0.63	0.39
	R3	7.6	4.7		R3	0.76	0.47
	R4	9.3	5.8		R4	0.93	0.58
C	R1	8.6	5.4	C	R1	0.87	0.54
	R2	10.4	6.4		R2	1.04	0.65
	R3	12.4	7.7		R3	1.25	0.78
	R4	15.2	9.5		R4	1.53	0.95
D	R1	17.7	11.0				
	R2	21.4	13.3				
	R3	25.6	15.9				
	R4	30*	18.6*				

* 이동 속도는 최대 속도 30km/h(18.6mph)로 제한됨

OULXA64,0002E98-44-29SEP17

주행 속도, PowrQuad™ PLUS 변속기 40km/h(16/16) - SRI 700 및 800 타이어

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm											
						크리퍼 변속기가 장착된 보조 기어					
SRI(mm)		700		800		SRI(mm)		700		800	
기어 단	기어	km/h	mph	km/h	mph	기어 단	기어	km/h	mph	km/h	mph
A	1	2.9	1.8	3.3	2.0	A	1	0.29	0.18	0.33	0.21
	2	3.5	2.2	4.0	2.5		2	0.35	0.22	0.40	0.25
	3	4.1	2.6	4.7	2.9		3	0.42	0.26	0.48	0.30
	4	5.1	3.2	5.8	3.6		4	0.51	0.32	0.58	0.36
B	1	5.8	3.6	6.6	4.1	B	1	0.58	0.36	0.66	0.41
	2	6.9	4.3	7.9	4.9		2	0.70	0.43	0.80	0.50
	3	8.3	5.2	9.5	5.9		3	0.84	0.52	0.95	0.59
	4	10.2	6.3	11.6	7.2		4	1.02	0.64	1.17	0.73
C	1	9.5	5.9	10.8	6.7	C	1	0.95	0.59	1.09	0.68
	2	11.4	7.1	13.0	8.1		2	1.15	0.71	1.31	0.81
	3	13.7	8.5	15.6	9.7		3	1.37	0.85	1.57	0.98
	4	16.8	10.4	19.1	11.9		4	1.68	1.05	1.92	1.20
D	1	19.5	12.1	22.3	13.9						
	2	23.5	14.6	26.9	16.7						
	3	28.2	17.5	32.2	20.0						
	4	34.5	21.4	39.4	24.5						
A	R1	3.0	1.9	3.4	2.1	A	R1	0.30	0.19	0.34	0.21
	R2	3.6	2.2	4.1	2.6		R2	0.36	0.23	0.41	0.26
	R3	4.3	2.7	4.9	3.1		R3	0.43	0.27	0.50	0.31
	R4	5.3	3.3	6.1	3.8		R4	0.53	0.33	0.61	0.38
B	R1	6.0	3.7	6.9	4.3	B	R1	0.60	0.38	0.69	0.43

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm											
						크리퍼 변속기가 장착된 보조 기어					
SRI(mm)		700		800		SRI(mm)		700		800	
기어 단	기어	km/h	mph	km/h	mph	기어 단	기어	km/h	mph	km/h	mph
	R2	7.2	4.5	8.3	5.1		R2	0.73	0.45	0.83	0.52
	R3	8.7	5.4	9.9	6.2		R3	0.87	0.54	1.00	0.62
	R4	10.6	6.6	12.1	7.5		R4	1.07	0.66	1.22	0.76
C	R1	9.9	6.1	11.3	7.0	C	R1	0.99	0.62	1.14	0.71
	R2	11.9	7.4	13.6	8.5		R2	1.20	0.74	1.37	0.85
	R3	14.3	8.9	16.3	10.1		R3	1.43	0.89	1.64	1.02
	R4	17.5	10.9	20.0	12.4		R4	1.76	1.09	2.01	1.25
D	R1	20.4	12.7	23.3	14.5						
	R2	24.5	15.2	28.0	17.4						
	R3	29.4	18.3	33.6	20.9						
	R4	36.0	22.4	40*	25*						

* 이동 속도는 최대 속도 40km/h(25mph)로 제한됨

OULXA64,0002D11-44-29SEP17

이동 속도, PowrQuad™ PLUS 변속기 40km/h(16/16) - SRI 825 타이어

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm							
				크리퍼 변속기가 장착된 보조 기어			
SRI(mm)		825		SRI(mm)		825	
기어 단	기어	km/h	mph	기어 단	기어	km/h	mph
A	1	3.0	1.9	A	1	0.30	0.19
	2	3.6	2.2		2	0.36	0.22
	3	4.3	2.7		3	0.43	0.27
	4	5.3	3.3		4	0.53	0.33
B	1	6.0	3.7	B	1	0.60	0.37
	2	7.2	4.5		2	0.72	0.45
	3	8.6	5.4		3	0.87	0.54
	4	10.6	6.6		4	1.06	0.66
C	1	9.8	6.1	C	1	0.99	0.61
	2	11.8	7.4		2	1.19	0.74
	3	14.2	8.8		3	1.42	0.88
	4	17.4	10.8		4	1.74	1.08
D	1	20.2	12.6				
	2	24.4	15.1				
	3	29.2	18.1				
	4	35.7	22.2				
A	R1	3.1	1.9	A	R1	0.31	0.19
	R2	3.7	2.3		R2	0.38	0.23
	R3	4.5	2.8		R3	0.45	0.28
	R4	5.5	3.4		R4	0.55	0.34
B	R1	6.2	3.9	B	R1	0.63	0.39
	R2	7.5	4.7		R2	0.75	0.47
	R3	9.0	5.6		R3	0.90	0.56
	R4	11.0	6.8		R4	1.11	0.69
C	R1	10.3	6.4	C	R1	1.03	0.64
	R2	12.3	7.7		R2	1.24	0.77
	R3	14.8	9.2		R3	1.49	0.92

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm							
				크리퍼 변속기가 장착된 보조 기어			
SRI(mm)		825		SRI(mm)		825	
기어 단	기어	km/h	mph	기어 단	기어	km/h	mph
	R4	18.1	11.3		R4	1.82	1.13
D	R1	21.1	13.1				
	R2	25.4	15.8				
	R3	30.5	18.9				
	R4	37.3	23.2				

OULXA64,0002D12-44-29SEP17

주행 속도(출고시 크리퍼 변속기가 장착된 경우), PowrQuad™ PLUS 및 AutoQuad™ PLUS 변속기 40km/h(24/24) - 타이어(SRI 700 및 725)

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm											
SRI(mm)		700		725		크리퍼 변속기					
						SRI(mm)		700		725	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
A	1	1.5	0.9	1.5	1.0	A	1	0.15	0.09	0.15	0.10
	2	1.8	1.1	1.8	1.1		2	0.18	0.11	0.19	0.12
	3	2.1	1.3	2.2	1.4		3	0.21	0.13	0.22	0.14
	4	2.6	1.6	2.7	1.7		4	0.26	0.16	0.27	0.17
B	1	3.6	2.2	3.7	2.3	B	1	0.36	0.23	0.38	0.23
	2	4.4	2.7	4.5	2.8		2	0.44	0.27	0.45	0.28
	3	5.2	3.2	5.4	3.4		3	0.52	0.33	0.54	0.34
	4	6.4	4.0	6.6	4.1		4	0.64	0.40	0.67	0.41
C	1	5.9	3.7	6.1	3.8	C	1	0.59	0.37	0.61	0.38
	2	7.1	4.4	7.4	4.6		2	0.71	0.44	0.74	0.46
	3	8.5	5.3	8.8	5.5		3	0.85	0.53	0.89	0.55
	4	10.4	6.5	10.8	6.7		4	1.05	0.65	1.08	0.67
D	1	9.7	6.0	10.0	6.2						
	2	11.7	7.2	12.1	7.5						
	3	14.0	8.7	14.5	9.0						
	4	17.1	10.6	17.7	11.0						
E	1	15.7	9.8	16.3	10.1						
	2	18.9	11.8	19.6	12.2						
	3	22.7	14.1	23.5	14.6						
	4	27.8	17.3	28.8	17.9						
F	1	21.2	13.2	22.0	13.7						
	2	25.6	15.9	26.5	16.5						
	3	30.6	19.0	31.7	19.7						
	4	37.5*	23.3**	38.9*	24.1*						
A	R1	1.5	1.0	1.6	1.0	A	R1	0.16	0.10	0.16	0.10
	R2	1.9	1.2	1.9	1.2		R2	0.19	0.12	0.19	0.12
	R3	2.2	1.4	2.3	1.4		R3	0.22	0.14	0.23	0.14
	R4	2.7	1.7	2.8	1.8		R4	0.27	0.17	0.28	0.18
B	R1	3.8	2.3	3.9	2.4	B	R1	0.38	0.24	0.39	0.24
	R2	4.5	2.8	4.7	2.9		R2	0.46	0.28	0.47	0.29
	R3	5.4	3.4	5.6	3.5		R3	0.55	0.34	0.57	0.35
	R4	6.7	4.1	6.9	4.3		R4	0.67	0.42	0.69	0.43
C	R1	6.2	3.8	6.4	4.0	C	R1	0.62	0.38	0.64	0.40

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm											
SRI(mm)		700		725		크리퍼 변속기					
						SRI(mm)		700		725	
	R2	7.4	4.6	7.7	4.8		R2	0.74	0.46	0.77	0.48
	R3	8.9	5.5	9.2	5.7		R3	0.89	0.55	0.92	0.57
	R4	10.9	6.8	11.3	7.0		R4	1.09	0.68	1.13	0.70
D	R1	10.1	6.3	10.5	6.5						
	R2	12.2	7.6	12.6	7.8						
	R3	14.6	9.1	15.1	9.4						
	R4	17.8	11.1	18.5	11.5						
E	R1	16.4	10.2	17.0	10.6						
	R2	19.8	12.3	20.5	12.7						
	R3	23.7	14.7	24.5	15.2						
	R4	29.0	18.0	30.0	18.7						
F	R1	22.2	13.8	23.0	14.3						
	R2	26.7	16.6	27.6	17.2						
	R3	32.0	19.9	33.1	20.6						
	R4	39.1*	24.3*	40*.**	25*.**						

*** 일본만 해당: 최대 속도는 35km/h(22mph)로 제한됨**

**** 최대 속도는40km/h(25 mph)로 제한됨**

엔진 속도 2100rpm 미만에서 제한 속도에 도달합니다

OULXA64,00041CC-44-05APR18

주행 속도(출고시 크리퍼 변속기가 장착된 경우), PowrQuad™ PLUS 및 AutoQuad™ PLUS 변속기 40km/h(24/24) - 타이어(SRI 750 및 775)

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm											
SRI(mm)		750		775		크리퍼 변속기					
						SRI(mm)		750		775	
레인지	기어	km/h	mph	km/h	mph	레인지	기어	km/h	mph	km/h	mph
A	1	1.4	0.9	1.5	0.9	A	1	0.14	0.09	0.15	0.09
	2	1.7	1.1	1.8	1.1		2	0.17	0.11	0.18	0.11
	3	2.0	1.3	2.1	1.3		3	0.20	0.13	0.21	0.13
	4	2.5	1.5	2.6	1.6		4	0.25	0.16	0.26	0.16
B	1	3.4	2.1	3.6	2.2	B	1	0.35	0.21	0.36	0.22
	2	4.1	2.6	4.3	2.7		2	0.42	0.26	0.43	0.27
	3	5.0	3.1	5.1	3.2		3	0.50	0.31	0.51	0.32
	4	6.1	3.8	6.3	3.9		4	0.61	0.38	0.63	0.39
C	1	5.6	3.5	5.8	3.6	C	1	0.56	0.35	0.58	0.36
	2	6.7	4.2	7.0	4.3		2	0.68	0.42	0.70	0.44
	3	8.1	5.0	8.4	5.2		3	0.81	0.50	0.84	0.52
	4	9.9	6.2	10.2	6.4		4	0.99	0.62	1.03	0.64
D	1	9.2	5.7	9.5	5.9						
	2	11.1	6.9	11.4	7.1						
	3	13.3	8.2	13.7	8.5						
	4	16.2	10.1	16.8	10.4						
E	1	14.9	9.3	15.4	9.6						
	2	18.0	11.2	18.6	11.6						
	3	21.6	13.4	22.3	13.8						
	4	26.4	16.4	27.3	17.0						
F	1	21.4	13.3	22.2	13.8						
	2	25.8	16.0	26.7	16.6						
	3	30.9	19.2	32.0	19.9						
	4	37.9*	23.5*	39.1*	24.3*						

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm											
SRI(mm)		750		775		크리퍼 변속기					
						SRI(mm)		750		775	
A	R1	1.5	0.9	1.5	0.9	A	R1	0.15	0.09	0.15	0.09
	R2	1.8	1.1	1.8	1.1		R2	0.18	0.11	0.18	0.11
	R3	2.1	1.3	2.2	1.4		R3	0.21	0.13	0.22	0.14
	R4	2.6	1.6	2.7	1.7		R4	0.26	0.16	0.27	0.17
B	R1	3.6	2.2	3.7	2.3	B	R1	0.36	0.22	0.37	0.23
	R2	4.3	2.7	4.5	2.8		R2	0.43	0.27	0.45	0.28
	R3	5.2	3.2	5.3	3.3		R3	0.52	0.32	0.54	0.33
	R4	6.3	3.9	6.5	4.1		R4	0.64	0.40	0.66	0.41
C	R1	5.8	3.6	6.0	3.8	C	R1	0.59	0.37	0.61	0.38
	R2	7.0	4.4	7.3	4.5		R2	0.71	0.44	0.73	0.45
	R3	8.4	5.2	8.7	5.4		R3	0.85	0.53	0.88	0.54
	R4	10.3	6.4	10.7	6.6		R4	1.04	0.64	1.07	0.67
D	R1	9.6	6.0	9.9	6.2						
	R2	11.6	7.2	11.9	7.4						
	R3	13.8	8.6	14.3	8.9						
	R4	17.0	10.5	17.5	10.9						
E	R1	15.6	9.7	16.1	10.0						
	R2	18.8	11.7	19.4	12.1						
	R3	22.5	14.0	23.2	14.4						
	R4	27.6	17.1	28.5	17.7						
F	R1	22.4	13.9	23.1	14.4						
	R2	26.9	16.7	27.8	17.3						
	R3	32.3	20.1	33.3	20.7						
	R4	39.5*	24.6*	40*,**	25*,**						

*** 일본만 해당: 최대 속도는 35km/h(22mph)로 제한됨**

**** 최대 속도는40km/h(25 mph)로 제한됨**

엔진 속도 2100rpm 미만에서 제한 속도에 도달합니다

OULXA64,00041CD-44-05APR18

주행 속도(출고시 크리퍼 변속기가 장착된 경우), PowrQuad™ PLUS 및 AutoQuad™ PLUS 변속기 40km/h(24/24) - 타이어(SRI 800 및 825)

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm											
SRI(mm)		800		825		크리퍼 변속기					
						SRI(mm)		800		825	
레인지	기어	km/h	mph	km/h	mph	레인지	기어	km/h	mph	km/h	mph
A	1	1.5	0.9	1.5	1.0	A	1	0.15	0.09	0.16	0.10
	2	1.8	1.1	1.9	1.2		2	0.18	0.11	0.19	0.12
	3	2.2	1.3	2.2	1.4		3	0.22	0.14	0.22	0.14
	4	2.7	1.6	2.7	1.7		4	0.27	0.17	0.27	0.17
B	1	3.7	2.3	3.8	2.3	B	1	0.37	0.23	0.38	0.24
	2	4.4	2.7	4.6	2.8		2	0.44	0.28	0.46	0.28
	3	5.3	3.3	5.5	3.4		3	0.53	0.33	0.55	0.34
	4	6.5	4.0	6.7	4.2		4	0.65	0.40	0.67	0.42
C	1	6.0	3.7	6.2	3.8	C	1	0.60	0.37	0.62	0.38
	2	7.2	4.5	7.4	4.6		2	0.72	0.45	0.75	0.46
	3	8.6	5.4	8.9	5.5		3	0.87	0.54	0.89	0.56
	4	10.6	6.6	10.9	6.8		4	1.06	0.66	1.09	0.68
D	1	9.8	6.1	10.1	6.3						
	2	11.8	7.3	12.2	7.6						
	3	14.1	8.8	14.6	9.1						

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm											
SRI(mm)		800		825		크리퍼 변속기					
						SRI(mm)		800		825	
레인지	기어	km/h	mph	km/h	mph	레인지	기어	km/h	mph	km/h	mph
	4	17.3	10.8	17.9	11.1						
E	1	15.9	9.9	16.4	10.2						
	2	19.2	11.9	19.8	12.3						
	3	23.0	14.3	23.7	14.7						
	4	28.2	17.5	29.0	18.0						
F	1	21.5	13.4	22.2	13.8						
	2	25.9	16.1	26.7	16.6						
	3	31.0	19.3	32.0	19.9						
	4	38.0*	23.6*	39.2*	24.4*						
A	R1	1.6	1.0	1.6	1.0	A	R1	0.16	0.10	0.16	0.10
	R2	1.9	1.2	1.9	1.2		R2	0.19	0.12	0.20	0.12
	R3	2.3	1.4	2.3	1.4		R3	0.23	0.14	0.23	0.15
	R4	2.8	1.7	2.9	1.8		R4	0.28	0.17	0.29	0.18
B	R1	3.8	2.4	3.9	2.5	B	R1	0.38	0.24	0.40	0.25
	R2	4.6	2.9	4.8	3.0		R2	0.46	0.29	0.48	0.30
	R3	5.5	3.4	5.7	3.5		R3	0.55	0.34	0.57	0.36
	R4	6.8	4.2	7.0	4.3		R4	0.68	0.42	0.70	0.44
C	R1	6.2	3.9	6.4	4.0	C	R1	0.63	0.39	0.65	0.40
	R2	7.5	4.7	7.7	4.8		R2	0.75	0.47	0.78	0.48
	R3	9.0	5.6	9.3	5.8		R3	0.90	0.56	0.93	0.58
	R4	11.0	6.8	11.4	7.1		R4	1.11	0.69	1.14	0.71
D	R1	10.2	6.4	10.6	6.6						
	R2	12.3	7.7	12.7	7.9						
	R3	14.8	9.2	15.2	9.5						
	R4	18.1	11.2	18.7	11.6						
E	R1	16.6	10.3	17.2	10.7						
	R2	20.0	12.4	20.7	12.8						
	R3	24.0	14.9	24.7	15.4						
	R4	29.4	18.3	30.3	18.8						
F	R1	22.5	14.0	23.2	14.4						
	R2	27.0	16.8	27.9	17.3						
	R3	32.4	20.1	33.4	20.8						
	R4	39.7*	24.7*	40*, **	25*, **						

*** 일본만 해당: 최대 속도는 35km/h(22mph)로 제한됨**

**** 최대 속도는40km/h(25 mph)로 제한됨**

엔진 속도 2100rpm 미만에서 제한 속도에 도달합니다

OULXA64,00041CE-44-06APR18

주행 속도(출고시 크리퍼 변속기가 미장착된 경우), PowrQuad™ PLUS 및 AutoQuad™ PLUS 변속기 40km/h(24/24) - 타이어(SRI 700, 725, 750 및 775)

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm									
SRI(mm)		700		725		750		775	
레인지	기어	km/h	mph	km/h	mph	km/h	mph	km/h	mph
A	1	1.6	1.0	1.6	1.0	1.6	1.0	1.6	1.0
	2	1.9	1.2	2.0	1.2	1.9	1.2	2.0	1.2
	3	2.3	1.4	2.3	1.5	2.3	1.4	2.4	1.5
	4	2.8	1.7	2.9	1.8	2.8	1.7	2.9	1.8
B	1	3.8	2.4	4.0	2.5	3.9	2.4	4.0	2.5
	2	4.6	2.9	4.8	3.0	4.7	2.9	4.8	3.0

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm									
SRI(mm)		700		725		750		775	
	3	5.5	3.4	5.7	3.5	5.6	3.5	5.8	3.6
	4	6.7	4.2	7.0	4.3	6.8	4.3	7.1	4.4
C	1	6.2	3.9	6.4	4.0	6.3	3.9	6.5	4.1
	2	7.5	4.7	7.8	4.8	7.6	4.7	7.9	4.9
	3	9.0	5.6	9.3	5.8	9.1	5.7	9.4	5.9
	4	11.0	6.8	11.4	7.1	11.2	6.9	11.5	7.2
D	1	10.2	6.3	10.6	6.6	10.4	6.4	10.7	6.7
	2	12.3	7.6	12.7	7.9	12.5	7.8	12.9	8.0
	3	14.7	9.2	15.3	9.5	15.0	9.3	15.5	9.6
	4	18.0	11.2	18.7	11.6	18.3	11.4	18.9	11.8
E	1	16.6	10.3	17.2	10.7	16.9	10.5	17.4	10.8
	2	20.0	12.4	20.7	12.9	20.3	12.6	21.0	13.0
	3	23.9	14.9	24.8	15.4	24.3	15.1	25.1	15.6
	4	29.3	18.2	30.4	18.9	29.8	18.5	30.8	19.1
F	1	23.8	14.8	24.7	15.3	24.2	15.0	25.0	15.5
	2	28.7	17.8	29.7	18.5	29.1	18.1	30.1	18.7
	3	34.3	21.3	35.6*	22.1*	34.9	21.7	36.0*	22.4*
	4	40*, **	25*, **	40*, **	25*, **	40*, **	25*, **	40*, **	25*, **
A	R1	1.6	1.0	1.7	1.1	1.7	1.0	1.7	1.1
	R2	2.0	1.2	2.0	1.3	2.0	1.2	2.1	1.3
	R3	2.4	1.5	2.4	1.5	2.4	1.5	2.5	1.5
	R4	2.9	1.8	3.0	1.9	2.9	1.8	3.0	1.9
B	R1	4.0	2.5	4.1	2.6	4.0	2.5	4.2	2.6
	R2	4.8	3.0	5.0	3.1	4.9	3.0	5.0	3.1
	R3	5.7	3.6	5.9	3.7	5.8	3.6	6.0	3.7
	R4	7.0	4.4	7.3	4.5	7.1	4.4	7.4	4.6
C	R1	6.5	4.0	6.7	4.2	6.6	4.1	6.8	4.2
	R2	7.8	4.9	8.1	5.0	7.9	4.9	8.2	5.1
	R3	9.4	5.8	9.7	6.0	9.5	5.9	9.8	6.1
	R4	11.5	7.1	11.9	7.4	11.7	7.2	12.0	7.5
D	R1	10.7	6.6	11.0	6.9	10.8	6.7	11.2	6.9
	R2	12.8	8.0	13.3	8.3	13.0	8.1	13.5	8.4
	R3	15.4	9.6	15.9	9.9	15.6	9.7	16.1	10.0
	R4	18.8	11.7	19.5	12.1	19.1	11.9	19.8	12.3
E	R1	17.3	10.8	17.9	11.1	17.6	10.9	18.2	11.3
	R2	20.9	13.0	21.6	13.4	21.2	13.2	21.9	13.6
	R3	25.0	15.5	25.9	16.1	25.4	15.8	26.2	16.3
	R4	30.6	19.0	31.7	19.7	31.1	19.3	32.1	19.9
F	R1	24.8	15.4	25.7	16.0	25.2	15.7	26.1	16.2
	R2	29.9	18.6	31.0	19.3	30.4	18.9	31.4	19.5
	R3	35.8*	22.3*	37.1*	23.1*	36.4*	22.6*	37.6*	23.4*
	R4	40*, **	25*, **	40*, **	25*, **	40*, **	25*, **	40*, **	25*, **

*** 일본만 해당: 최대 속도는 35km/h(22mph)로 제한됨**

**** 최대 속도는40km/h(25 mph)로 제한됨**

엔진 속도 2100rpm 미만에서 제한 속도에 도달합니다

OULXA64,000489D-44-05APR18

이동 속도(출고 시 Creeper 변속기 미장착), PowrQuad™ PLUS 및 AutoQuad™ PLUS 변속기 40km/h(24/24) - 타이어(SRI 800 및 825)

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm					
SRI(mm)		800		825	
레인지	기어	km/h	mph	km/h	mph
A	1	1.7	1.1	1.7	1.1
	2	2.0	1.3	2.1	1.3
	3	2.4	1.5	2.5	1.6
	4	3.0	1.9	3.1	1.9
B	1	4.1	2.6	4.3	2.6
	2	5.0	3.1	5.1	3.2
	3	6.0	3.7	6.1	3.8
	4	7.3	4.5	7.5	4.7
C	1	6.7	4.2	7.0	4.3
	2	8.1	5.0	8.4	5.2
	3	9.7	6.0	10.0	6.2
	4	11.9	7.4	12.3	7.6
D	1	11.1	6.9	11.4	7.1
	2	13.3	8.3	13.7	8.5
	3	16.0	9.9	16.5	10.2
	4	19.5	12.1	20.2	12.5
E	1	18.0	11.2	18.5	11.5
	2	21.6	13.5	22.3	13.9
	3	25.9	16.1	26.7	16.6
	4	31.8	19.7	32.8	20.4
F	1	25.8	16.0	25.0	15.6
	2	31.1	19.3	30.1	18.7
	3	37.2*	23.1*	36.1*	22.4*
	4	40*, **	25*, **	40*, **	25*, **
A	R1	1.8	1.1	1.8	1.1
	R2	2.1	1.3	2.2	1.4
	R3	2.5	1.6	2.6	1.6
	R4	3.1	1.9	3.2	2.0
B	R1	4.3	2.7	4.4	2.8
	R2	5.2	3.2	5.4	3.3
	R3	6.2	3.9	6.4	4.0
	R4	7.6	4.7	7.9	4.9
C	R1	7.0	4.4	7.3	4.5
	R2	8.5	5.3	8.7	5.4
	R3	10.1	6.3	10.5	6.5
	R4	12.4	7.7	12.8	8.0
D	R1	11.5	7.2	11.9	7.4
	R2	13.9	8.6	14.3	8.9
	R3	16.6	10.3	17.2	10.7
	R4	20.4	12.7	21.0	13.1
E	R1	18.8	11.7	19.3	12.0
	R2	22.6	14.0	23.3	14.5
	R3	27.1	16.8	27.9	17.3
	R4	33.1	20.6	34.2	21.2
F	R1	26.9	16.7	26.1	16.2
	R2	32.4	20.1	31.4	19.5
	R3	38.8*	24.1*	37.7*	23.4*
	R4	40*, **	25*, **	40*, **	25*, **

*** 일본만 해당: 최대 속도는 35km/h(22mph)로 제한됨**

**** 최대 속도는40km/h(25 mph)로 제한됨**

엔진 속도 2100rpm 미만에서 제한 속도에 도달합니다

OULXA64,0004940-44-19JUN18

이동 속도, Eco Shift™ 장착 AutoQuad™ PLUS 변속기, 40km/h(24/24) - SRI 700 및 725 타이어

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm											
SRI(mm)		700		725		크리퍼 변속기가 장착된 추가 기어					
						SRI(mm)		700		725	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
A	1	1.8	1.1	1.8	1.1	A	1	0.18	0.11	0.19	0.11
	2	2.1	1.3	2.2	1.4		2	0.22	0.13	0.22	0.14
	3	2.6	1.6	2.7	1.7		3	0.26	0.16	0.27	0.17
	4	3.1	2.0	3.3	2.0		4	0.32	0.20	0.33	0.20
B	1	4.3	2.7	4.5	2.8	B	1	0.44	0.27	0.45	0.28
	2	5.2	3.2	5.4	3.4		2	0.53	0.33	0.54	0.34
	3	6.3	3.9	6.5	4.0		3	0.63	0.39	0.65	0.40
	4	7.7	4.8	7.9	4.9		4	0.77	0.48	0.80	0.50
C	1	7.1	4.4	7.3	4.6	C	1	0.71	0.44	0.74	0.46
	2	8.5	5.3	8.8	5.5		2	0.86	0.53	0.89	0.55
	3	10.2	6.3	10.6	6.6		3	1.03	0.64	1.06	0.66
	4	12.5	7.8	13.0	8.0		4	1.26	0.78	1.30	0.81
D	1	11.6	7.2	12.0	7.5						
	2	14.0	8.7	14.5	9.0						
	3	16.8	10.4	17.4	10.8						
	4	20.5	12.8	21.3	13.2						
E	1	18.9	11.7	19.6	12.1						
	2	22.7	14.1	23.5	14.6						
	3	27.2	16.9	28.2	17.5						
	4	33.3	20.7	34.5	21.5						
F	1	27.1	16.8	28.1	17.4						
	2	32.6	20.3	33.8	21.0						
	3	39.1	24.3	40*	25*						
	4	40*	25*	40*	25*						
A	R1	1.9	1.2	1.9	1.2	A	R1	0.19	0.12	0.19	0.12
	R2	2.2	1.4	2.3	1.4		R2	0.22	0.14	0.23	0.14
	R3	2.7	1.7	2.8	1.7		R3	0.27	0.17	0.28	0.17
	R4	3.3	2.0	3.4	2.1		R4	0.33	0.20	0.34	0.21
B	R1	4.5	2.8	4.7	2.9	B	R1	0.46	0.28	0.47	0.29
	R2	5.5	3.4	5.6	3.5		R2	0.55	0.34	0.57	0.35
	R3	6.5	4.1	6.8	4.2		R3	0.66	0.41	0.68	0.42
	R4	8.0	5.0	8.3	5.2		R4	0.80	0.50	0.83	0.52
C	R1	7.4	4.6	7.7	4.8	C	R1	0.74	0.46	0.77	0.48
	R2	8.9	5.5	9.2	5.7		R2	0.89	0.56	0.93	0.58
	R3	10.7	6.6	11.0	6.9		R3	1.07	0.66	1.11	0.69
	R4	13.0	8.1	13.5	8.4		R4	1.31	0.81	1.36	0.84
D	R1	12.1	7.5	12.6	7.8						
	R2	14.6	9.1	15.1	9.4						
	R3	17.5	10.9	18.1	11.3						
	R4	21.4	13.3	22.2	13.8						
E	R1	19.7	12.2	20.4	12.7						
	R2	23.7	14.7	24.6	15.3						
	R3	28.4	17.7	29.4	18.3						
	R4	34.8	21.6	36.0	22.4						

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm											
						크리퍼 변속기가 장착된 추가 기어					
SRI(mm)		700		725		SRI(mm)		700		725	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
F	R1	28.3	17.6	29.3	18.2						
	R2	34.0	21.1	35.2	21.9						
	R3	40*	25*	40*	25*						
	R4	40*	25*	40*	25*						

* 이동 속도는 최대 속도 40km/h(25mph)로 제한됨

OULXA64,0002D17-44-25FEB19

순항 속도, Eco Shift 장착 AutoQuad™ PLUS 변속기, 40kph(24/24) - SRI 750 및 775 타이어

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm											
						크리퍼 변속기가 장착된 추가 기어					
SRI(mm)		750		775		SRI(mm)		750		775	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
A	1	1.9	1.2	2.0	1.2	A	1	0.19	0.12	0.20	0.12
	2	2.3	1.4	2.4	1.5		2	0.23	0.14	0.24	0.15
	3	2.7	1.7	2.8	1.8		3	0.28	0.17	0.29	0.18
	4	3.4	2.1	3.5	2.2		4	0.34	0.21	0.35	0.22
B	1	4.7	2.9	4.8	3.0	B	1	0.47	0.29	0.48	0.30
	2	5.6	3.5	5.8	3.6		2	0.56	0.35	0.58	0.36
	3	6.7	4.2	6.9	4.3		3	0.67	0.42	0.70	0.43
	4	8.2	5.1	8.5	5.3		4	0.83	0.51	0.85	0.53
C	1	7.6	4.7	7.8	4.9	C	1	0.76	0.47	0.79	0.49
	2	9.1	5.7	9.4	5.9		2	0.92	0.57	0.95	0.59
	3	10.9	6.8	11.3	7.0		3	1.10	0.68	1.14	0.71
	4	13.4	8.3	13.8	8.6		4	1.35	0.84	1.39	0.86
D	1	12.4	7.7	12.9	8.0						
	2	15.0	9.3	15.5	9.6						
	3	17.9	11.2	18.5	11.5						
	4	22.0	13.7	22.7	14.1						
E	1	20.2	12.6	20.9	13.0						
	2	24.4	15.1	25.2	15.6						
	3	29.2	18.1	30.1	18.7						
	4	35.7	22.2	36.9	22.9						
F	1	27.3	17.0	28.2	17.5						
	2	32.9	20.4	34.0	21.1						
	3	39.4	24.5	40*	25*						
	4	40*	25*	40*	25*						
A	R1	2.0	1.2	2.1	1.3	A	R1	0.20	0.12	0.21	0.13
	R2	2.4	1.5	2.5	1.5		R2	0.24	0.15	0.25	0.15
	R3	2.9	1.8	3.0	1.8		R3	0.29	0.18	0.30	0.18
	R4	3.5	2.2	3.6	2.3		R4	0.35	0.22	0.36	0.23
B	R1	4.9	3.0	5.0	3.1	B	R1	0.49	0.30	0.50	0.31
	R2	5.8	3.6	6.0	3.8		R2	0.59	0.36	0.61	0.38
	R3	7.0	4.3	7.2	4.5		R3	0.70	0.44	0.73	0.45
	R4	8.6	5.3	8.9	5.5		R4	0.86	0.54	0.89	0.55
C	R1	7.9	4.9	8.2	5.1	C	R1	0.80	0.49	0.82	0.51
	R2	9.5	5.9	9.8	6.1		R2	0.96	0.59	0.99	0.61
	R3	11.4	7.1	11.8	7.3		R3	1.15	0.71	1.18	0.74

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm											
SRI(mm)		750		775		크리퍼 변속기가 장착된 추가 기어					
						SRI(mm)		750		775	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
	R4	14.0	8.7	14.4	9.0		R4	1.40	0.87	1.45	0.90
D	R1	13.0	8.1	13.4	8.3						
	R2	15.6	9.7	16.2	10.0						
	R3	18.7	11.6	19.4	12.0						
	R4	22.9	14.3	23.7	14.7						
E	R1	21.1	13.1	21.8	13.6						
	R2	25.4	15.8	26.3	16.3						
	R3	30.4	18.9	31.5	19.5						
	R4	37.3	23.2	38.5	23.9						
F	R1	28.5	17.7	29.4	18.3						
	R2	34.3	21.3	35.4	22.0						
	R3	40	25	40*	25*						
	R4	40*	25*	40*	25*						

* 최대 속도는 40km/h(25mph)로 제한됨

OULXA64,0002D18-44-25FEB19

이동 속도, Eco Shift™ 장착 AutoQuad™ PLUS 변속기, 40km/h(24/24) - SRI 800 및 825 타이어

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm											
SRI(mm)		800		825		크리퍼 변속기가 장착된 추가 기어					
						SRI(mm)		800		825	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
A	1	1.8	1.1	1.8	1.1	A	1	0.18	0.11	0.19	0.12
	2	2.2	1.3	2.2	1.4		2	0.22	0.13	0.22	0.14
	3	2.6	1.6	2.7	1.7		3	0.26	0.16	0.27	0.17
	4	3.2	2.0	3.3	2.0		4	0.32	0.20	0.33	0.20
B	1	4.4	2.7	4.5	2.8	B	1	0.44	0.27	0.45	0.28
	2	5.3	3.3	5.4	3.4		2	0.53	0.33	0.54	0.34
	3	6.3	3.9	6.5	4.0		3	0.63	0.39	0.65	0.41
	4	7.7	4.8	7.9	4.9		4	0.77	0.48	0.80	0.50
C	1	7.1	4.4	7.3	4.6	C	1	0.71	0.44	0.74	0.46
	2	8.6	5.3	8.8	5.5		2	0.86	0.53	0.89	0.55
	3	10.3	6.4	10.6	6.6		3	1.03	0.64	1.06	0.66
	4	12.6	7.8	13.0	8.1		4	1.26	0.78	1.30	0.81
D	1	11.7	7.3	12.0	7.5						
	2	14.1	8.7	14.5	9.0						
	3	16.8	10.5	17.4	10.8						
	4	20.6	12.8	21.3	13.2						
E	1	19.0	11.8	19.6	12.2						
	2	22.8	14.2	23.6	14.6						
	3	27.4	17.0	28.2	17.5						
	4	33.5	20.8	34.6	21.5						
F	1	27.2	16.9	28.1	17.4						
	2	32.8	20.4	33.8	21.0						
	3	39.2	24.4	40*	25*						
	4	40*	25*	40*	25*						
A	R1	1.9	1.2	1.9	1.2	A	R1	0.19	0.12	0.19	0.12
	R2	2.2	1.4	2.3	1.4		R2	0.23	0.14	0.23	0.14

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm											
SRI(mm)		800		825		크리퍼 변속기가 장착된 추가 기어					
						SRI(mm)		800		825	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
	R3	2.7	1.7	2.8	1.7		R3	0.27	0.17	0.28	0.17
	R4	3.3	2.0	3.4	2.1		R4	0.33	0.21	0.34	0.21
B	R1	4.6	2.8	4.7	2.9	B	R1	0.46	0.28	0.47	0.29
	R2	5.5	3.4	5.7	3.5		R2	0.55	0.34	0.57	0.35
	R3	6.6	4.1	6.8	4.2		R3	0.66	0.41	0.68	0.42
	R4	8.0	5.0	8.3	5.2		R4	0.81	0.50	0.83	0.52
C	R1	7.4	4.6	7.7	4.8	C	R1	0.75	0.46	0.77	0.48
	R2	8.9	5.6	9.2	5.7		R2	0.90	0.56	0.93	0.58
	R3	10.7	6.7	11.0	6.9		R3	1.08	0.67	1.11	0.69
	R4	13.1	8.1	13.5	8.4		R4	1.32	0.82	1.36	0.84
D	R1	12.2	7.6	12.6	7.8						
	R2	14.7	9.1	15.1	9.4						
	R3	17.6	10.9	18.1	11.3						
	R4	21.5	13.4	22.2	13.8						
E	R1	19.8	12.3	20.4	12.7						
	R2	23.8	14.8	24.6	15.3						
	R3	28.5	17.7	29.4	18.3						
	R4	35.0	21.7	36.1	22.4						
F	R1	28.4	17.6	29.3	18.2						
	R2	34.2	21.2	35.3	21.9						
	R3	40*	25*	40*	25*						
	R4	40*	25*	40*	25*						

* 최대 속도는 40km/h(25mph)로 제한됨

OULXA64,0002D19-44-25FEB19

이동 속도, 40km/h(24/24) CommandQuad™ PLUS 변속기 - SRI 700, 725, 750 및 775 타이어

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm											
SRI(mm)		700		725		SRI(mm)		750		775	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
A	1	1.5	0.9	1.5	1.0	A	1	1.4	0.9	1.5	0.9
	2	1.8	1.1	1.8	1.1		2	1.7	1.1	1.8	1.1
	3	2.1	1.3	2.2	1.4		3	2.0	1.3	2.1	1.3
	4	2.6	1.6	2.7	1.7		4	2.5	1.5	2.6	1.6
B	1	3.6	2.2	3.7	2.3	B	1	3.4	2.1	3.6	2.2
	2	4.4	2.7	4.5	2.8		2	4.1	2.6	4.3	2.7
	3	5.2	3.2	5.4	3.4		3	5.0	3.1	5.1	3.2
	4	6.4	4.0	6.6	4.1		4	6.1	3.8	6.3	3.9
C	1	5.9	3.7	6.1	3.8	C	1	5.6	3.5	5.8	3.6
	2	7.1	4.4	7.4	4.6		2	6.7	4.2	7.0	4.3
	3	8.5	5.3	8.8	5.5		3	8.1	5.0	8.4	5.2
	4	10.4	6.5	10.8	6.7		4	9.9	6.2	10.2	6.4
D	1	9.7	6.0	10.0	6.2	D	1	9.2	5.7	9.5	5.9
	2	11.7	7.2	12.1	7.5		2	11.1	6.9	11.4	7.1
	3	14.0	8.7	14.5	9.0		3	13.3	8.2	13.7	8.5
	4	17.1	10.6	17.7	11.0		4	16.2	10.1	16.8	10.4
E	1	15.7	9.8	16.3	10.1	E	1	14.9	9.3	15.4	9.6
	2	18.9	11.8	19.6	12.2		2	18.0	11.2	18.6	11.6

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm											
SRI(mm)		700		725		SRI(mm)		750		775	
	3	22.7	14.1	23.5	14.6		3	21.6	13.4	22.3	13.8
	4	27.8	17.3	28.8	17.9		4	26.4	16.4	27.3	17.0
F	1	21.2	13.2	22.0	13.7	F	1	21.4	13.3	22.2	13.8
	2	25.6	15.9	26.5	16.5		2	25.8	16.0	26.7	16.6
	3	30.6	19.0	31.7	19.7		3	30.9	19.2	32.0	19.9
	4	37.5	23.3	38.9	24.1		4	37.9	23.5	39.1	24.3
A	R1	1.5	1.0	1.6	1.0	A	R1	1.5	0.9	1.5	0.9
	R2	1.9	1.2	1.9	1.2		R2	1.8	1.1	1.8	1.1
	R3	2.2	1.4	2.3	1.4		R3	2.1	1.3	2.2	1.4
	R4	2.7	1.7	2.8	1.8		R4	2.6	1.6	2.7	1.7
B	R1	3.8	2.3	3.9	2.4	B	R1	3.6	2.2	3.7	2.3
	R2	4.5	2.8	4.7	2.9		R2	4.3	2.7	4.5	2.8
	R3	5.4	3.4	5.6	3.5		R3	5.2	3.2	5.3	3.3
	R4	6.7	4.1	6.9	4.3		R4	6.3	3.9	6.5	4.1
C	R1	6.2	3.8	6.4	4.0	C	R1	5.8	3.6	6.0	3.8
	R2	7.4	4.6	7.7	4.8		R2	7.0	4.4	7.3	4.5
	R3	8.9	5.5	9.2	5.7		R3	8.4	5.2	8.7	5.4
	R4	10.9	6.8	11.3	7.0		R4	10.3	6.4	10.7	6.6
D	R1	10.1	6.3	10.5	6.5	D	R1	9.6	6.0	9.9	6.2
	R2	12.2	7.6	12.6	7.8		R2	11.6	7.2	11.9	7.4
	R3	14.6	9.1	15.1	9.4		R3	13.8	8.6	14.3	8.9
	R4	17.8	11.1	18.5	11.5		R4	17.0	10.5	17.5	10.9
E	R1	16.4	10.2	17.0	10.6	E	R1	15.6	9.7	16.1	10.0
	R2	19.8	12.3	20.5	12.7		R2	18.8	11.7	19.4	12.1
	R3	23.7	14.7	24.5	15.2		R3	22.5	14.0	23.2	14.4
	R4	29.0	18.0	30.0	18.7		R4	27.6	17.1	28.5	17.7
F	R1	22.2	13.8	23.0	14.3	F	R1	22.4	13.9	23.1	14.4
	R2	26.7	16.6	27.6	17.2		R2	26.9	16.7	27.8	17.3
	R3	32.0	19.9	33.1	20.6		R3	32.3	20.1	33.3	20.7
	R4	39.1	24.3	40*	25*		R4	39.5	24.6	40*	25*

* 최대 속도는 40km/h(25mph)로 제한됨

OULXA64,0003B36-44-18SEP18

이동 속도, CommandQuad™ PLUS 변속기 40km/h(24/24) - SRI 800 및 825 타이어

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm					
SRI(mm)		800		825	
기어 단	기어	km/h	mph	km/h	mph
A	1	1.5	0.9	1.5	1.0
	2	1.8	1.1	1.9	1.2
	3	2.2	1.3	2.2	1.4
	4	2.7	1.6	2.7	1.7
B	1	3.7	2.3	3.8	2.3
	2	4.4	2.7	4.6	2.8
	3	5.3	3.3	5.5	3.4
	4	6.5	4.0	6.7	4.2
C	1	6.0	3.7	6.2	3.8
	2	7.2	4.5	7.4	4.6
	3	8.6	5.4	8.9	5.5

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm					
SRI(mm)		800		825	
기어 단	기어	km/h	mph	km/h	mph
	4	10.6	6.6	10.9	6.8
D	1	9.8	6.1	10.1	6.3
	2	11.8	7.3	12.2	7.6
	3	14.1	8.8	14.6	9.1
	4	17.3	10.8	17.9	11.1
E	1	15.9	9.9	16.4	10.2
	2	19.2	11.9	19.8	12.3
	3	23.0	14.3	23.7	14.7
	4	28.2	17.5	29.0	18.0
F	1	21.5	13.4	22.2	13.8
	2	25.9	16.1	26.7	16.6
	3	31.0	19.3	32.0	19.9
	4	38.0	23.6	39.2	24.4
A	R1	1.6	1.0	1.6	1.0
	R2	1.9	1.2	1.9	1.2
	R3	2.3	1.4	2.3	1.4
	R4	2.8	1.7	2.9	1.8
B	R1	3.8	2.4	3.9	2.5
	R2	4.6	2.9	4.8	3.0
	R3	5.5	3.4	5.7	3.5
	R4	6.8	4.2	7.0	4.3
C	R1	6.2	3.9	6.4	4.0
	R2	7.5	4.7	7.7	4.8
	R3	9.0	5.6	9.3	5.8
	R4	11.0	6.8	11.4	7.1
D	R1	10.2	6.4	10.6	6.6
	R2	12.3	7.7	12.7	7.9
	R3	14.8	9.2	15.2	9.5
	R4	18.1	11.2	18.7	11.6
E	R1	16.6	10.3	17.2	10.7
	R2	20.0	12.4	20.7	12.8
	R3	24.0	14.9	24.7	15.4
	R4	29.4	18.3	30.3	18.8
F	R1	22.5	14.0	23.2	14.4
	R2	27.0	16.8	27.9	17.3
	R3	32.4	20.1	33.4	20.8
	R4	39.7	24.7	40*	25*

* 최대 속도는 40km/h(25 mph)로 제한됨

OULXA64,0003B38-44-29SEP17

이동 속도, EcoShift™ 장착 CommandQuad™ PLUS 변속기, 40km/h(24/24) - SRI 700, 725, 750 및 775 타이어

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm											
SRI(mm)		700		725		SRI(mm)		750		775	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
A	1	1.8	1.1	1.8	1.1	A	1	1.9	1.2	2.0	1.2
	2	2.1	1.3	2.2	1.4		2	2.3	1.4	2.4	1.5

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm											
SRI(mm)		700		725		SRI(mm)		750		775	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
	3	2.6	1.6	2.7	1.7		3	2.7	1.7	2.8	1.8
	4	3.1	2.0	3.3	2.0		4	3.4	2.1	3.5	2.2
B	1	4.3	2.7	4.5	2.8	B	1	4.7	2.9	4.8	3.0
	2	5.2	3.2	5.4	3.4		2	5.6	3.5	5.8	3.6
	3	6.3	3.9	6.5	4.0		3	6.7	4.2	6.9	4.3
	4	7.7	4.8	7.9	4.9		4	8.2	5.1	8.5	5.3
C	1	7.1	4.4	7.3	4.6	C	1	7.6	4.7	7.8	4.9
	2	8.5	5.3	8.8	5.5		2	9.1	5.7	9.4	5.9
	3	10.2	6.3	10.6	6.6		3	10.9	6.8	11.3	7.0
	4	12.5	7.8	13.0	8.0		4	13.4	8.3	13.8	8.6
D	1	11.6	7.2	12.0	7.5	D	1	12.4	7.7	12.9	8.0
	2	14.0	8.7	14.5	9.0		2	15.0	9.3	15.5	9.6
	3	16.8	10.4	17.4	10.8		3	17.9	11.2	18.5	11.5
	4	20.5	12.8	21.3	13.2		4	22.0	13.7	22.7	14.1
E	1	18.9	11.7	19.6	12.1	E	1	20.2	12.6	20.9	13.0
	2	22.7	14.1	23.5	14.6		2	24.4	15.1	25.2	15.6
	3	27.2	16.9	28.2	17.5		3	29.2	18.1	30.1	18.7
	4	33.3	20.7	34.5	21.5		4	35.7	22.2	36.9	22.9
F	1	27.1	16.8	28.1	17.4	F	1	27.3	17.0	28.2	17.5
	2	32.6	20.3	33.8	21.0		2	32.9	20.4	34.0	21.1
	3	39.1	24.3	40*	25*		3	39.4	24.5	40*	25*
	4	40*	25*	40*	25*		4	40*	25*	40*	25*
A	R1	1.9	1.2	1.9	1.2	A	R1	2.0	1.2	2.1	1.3
	R2	2.2	1.4	2.3	1.4		R2	2.4	1.5	2.5	1.5
	R3	2.7	1.7	2.8	1.7		R3	2.9	1.8	3.0	1.8
	R4	3.3	2.0	3.4	2.1		R4	3.5	2.2	3.6	2.3
B	R1	4.5	2.8	4.7	2.9	B	R1	4.9	3.0	5.0	3.1
	R2	5.5	3.4	5.6	3.5		R2	5.8	3.6	6.0	3.8
	R3	6.5	4.1	6.8	4.2		R3	7.0	4.3	7.2	4.5
	R4	8.0	5.0	8.3	5.2		R4	8.6	5.3	8.9	5.5
C	R1	7.4	4.6	7.7	4.8	C	R1	7.9	4.9	8.2	5.1
	R2	8.9	5.5	9.2	5.7		R2	9.5	5.9	9.8	6.1
	R3	10.7	6.6	11.0	6.9		R3	11.4	7.1	11.8	7.3
	R4	13.0	8.1	13.5	8.4		R4	14.0	8.7	14.4	9.0
D	R1	12.1	7.5	12.6	7.8	D	R1	13.0	8.1	13.4	8.3
	R2	14.6	9.1	15.1	9.4		R2	15.6	9.7	16.2	10.0
	R3	17.5	10.9	18.1	11.3		R3	18.7	11.6	19.4	12.0
	R4	21.4	13.3	22.2	13.8		R4	22.9	14.3	23.7	14.7
E	R1	19.7	12.2	20.4	12.7	E	R1	21.1	13.1	21.8	13.6
	R2	23.7	14.7	24.6	15.3		R2	25.4	15.8	26.3	16.3
	R3	28.4	17.7	29.4	18.3		R3	30.4	18.9	31.5	19.5
	R4	34.8	21.6	36.0	22.4		R4	37.3	23.2	38.5	23.9
F	R1	28.3	17.6	29.3	18.2	F	R1	28.5	17.7	29.4	18.3
	R2	34.0	21.1	35.2	21.9		R2	34.3	21.3	35.4	22.0
	R3	40*	25*	40*	25*		R3	40*	25*	40*	25*
	R4	40*	25*	40*	25*		R4	40*	25*	40*	25*

* 최대 속도는 40km/h(25mph)로 제한됨

OULXA64,0003B39-44-25FEB19

이동 속도, EcoShift™ 장착 CommandQuad™ PLUS 변속기, 40km/h(24/24) - SRI 800 및 825 타이어

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm					
SRI(mm)		800		825	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
A	1	1.8	1.1	1.8	1.1
	2	2.2	1.3	2.2	1.4
	3	2.6	1.6	2.7	1.7
	4	3.2	2.0	3.3	2.0
B	1	4.4	2.7	4.5	2.8
	2	5.3	3.3	5.4	3.4
	3	6.3	3.9	6.5	4.0
	4	7.7	4.8	7.9	4.9
C	1	7.1	4.4	7.3	4.6
	2	8.6	5.3	8.8	5.5
	3	10.3	6.4	10.6	6.6
	4	12.6	7.8	13.0	8.1
D	1	11.7	7.3	12.0	7.5
	2	14.1	8.7	14.5	9.0
	3	16.8	10.5	17.4	10.8
	4	20.6	12.8	21.3	13.2
E	1	19.0	11.8	19.6	12.2
	2	22.8	14.2	23.6	14.6
	3	27.4	17.0	28.2	17.5
	4	33.5	20.8	34.6	21.5
F	1	27.2	16.9	28.1	17.4
	2	32.8	20.4	33.8	21.0
	3	39.2	24.4	40*	25*
	4	40*	25*	40*	25*
A	R1	1.9	1.2	1.9	1.2
	R2	2.2	1.4	2.3	1.4
	R3	2.7	1.7	2.8	1.7
	R4	3.3	2.0	3.4	2.1
B	R1	4.6	2.8	4.7	2.9
	R2	5.5	3.4	5.7	3.5
	R3	6.6	4.1	6.8	4.2
	R4	8.0	5.0	8.3	5.2
C	R1	7.4	4.6	7.7	4.8
	R2	8.9	5.6	9.2	5.7
	R3	10.7	6.7	11.0	6.9
	R4	13.1	8.1	13.5	8.4
D	R1	12.2	7.6	12.6	7.8
	R2	14.7	9.1	15.1	9.4
	R3	17.6	10.9	18.1	11.3
	R4	21.5	13.4	22.2	13.8
E	R1	19.8	12.3	20.4	12.7
	R2	23.8	14.8	24.6	15.3
	R3	28.5	17.7	29.4	18.3
	R4	35.0	21.7	36.1	22.4
F	R1	28.4	17.6	29.3	18.2
	R2	34.2	21.2	35.3	21.9
	R3	40*	25*	40*	25*

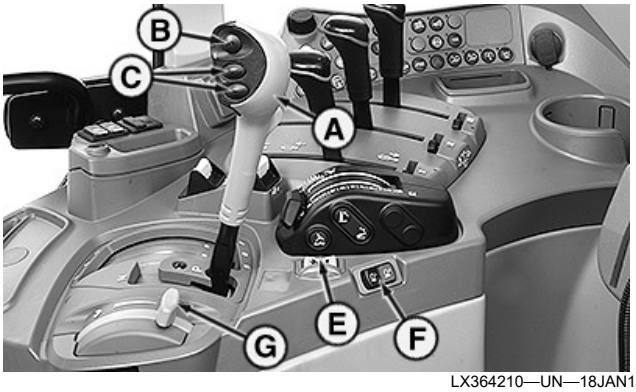
40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm					
SRI(mm)		800		825	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
	R4	40*	25*	40*	25*

* 최대 속도는 40km/h(25mph)로 제한됨

OULXA64,0003B3B-44-25FEB19

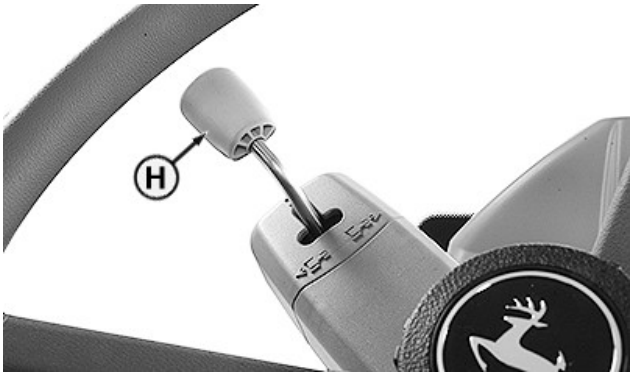
PowrQuad™ PLUS 변속기, 제어장치

주의: 엔진이 작동 중이고 레인지를 선택한 경우, 리버스 드라이브 레버를 작동하면 트랙터가 움직이기 시작합니다.



LX364210—UN—18JAN19

레인지 시프트 레버 및 기어 스위치



LX364211—UN—18JAN19

A—레인지 시프트 레버
B—클러치 버튼
C—기어 시프트 버튼
E—기어 스위치(추가)
F—엔진 설정 속도 1/2
G—핸드 스로틀
H—리버스 드라이브 레버

추가 설정은 이 섹션을 참조합니다.

- "PowrQuad™ PLUS 변속기, 메뉴"
- "변속기 메뉴의 기호 및 의미"
- "PowrQuad™ PLUS 변속기, PowrReverser™"
- "PowrQuad™ PLUS 변속기, 전진/후진 변속비"
- "PowrQuad™ PLUS 변속기, 후진 경보"

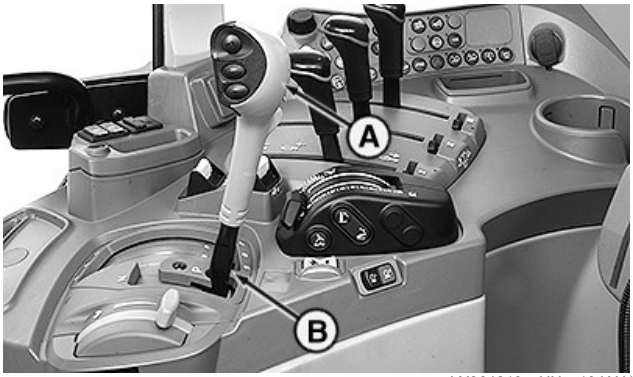
OULXA64,0004AFD-44-24JAN19

PowrQuad™ PLUS 변속기, 주차 잠금

중요: 변속기의 손상을 방지합니다.

부정확한 작동은 변속기에 과부하를 야기하며 이는 물리적 손상의 원인이 됩니다.

트랙터가 정지된 상태에서만 주차 잠금을 체결합니다.



LX364213—UN—18JAN19

레버 위치(B) - 주차 잠금 체결

- 트랙터의 움직임을 방지합니다.
- 트랙터 고정(정지) 상태에서 작업할 때.

트랙터를 주차하려면 다음과 같이 진행합니다.

1. 트랙터를 정지 상태로 만듭니다.
2. 주행 방향을 "중립"으로 전환합니다.
3. 레인지 시프트 레버(A)를 표시된 레버 위치(B)로 이동하고 주차 잠금이 체결될 때까지 잡고 있습니다.

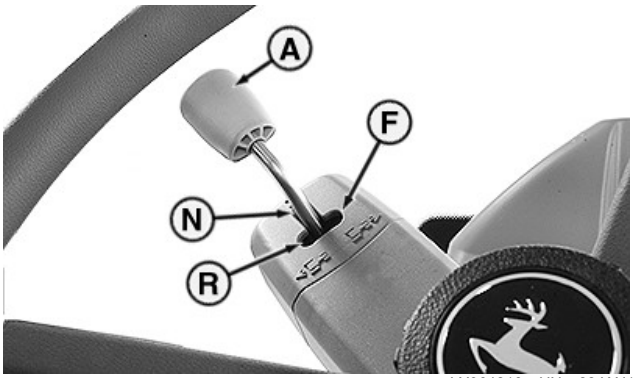
주차 잠금이 체결되면 코너 포스트 디스플레이에 주행 방향(N/F/R)이 표시되지 않습니다.

OULXA64,0004AFF-44-30JAN20

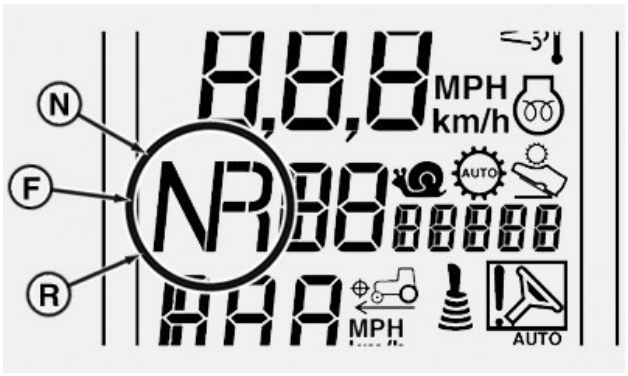
PowrQuad™ PLUS 변속기, 리버스 드라이브 레버

중요: 표시된 전환 위치만 허용됩니다. 강제로 중간 위치에 옮길 경우 오작동을 초래할 수 있습니다.

주행 방향을 전환하기 위해 클러치를 작동할 필요가 없습니다.



LX364216—UN—22JAN19



LX364217—UN—23JAN19

주행 방향 디스플레이

리버스 드라이브 레버(A)를 전환 위치로 이동한 후 놓으면 표시된 중앙 위치로 자동 복귀합니다. 선택된 주행 방향이 활성화되고 레인지가 체결되면 트랙터가 즉시 움직이기 시작합니다.

다음 상황 중 하나가 발생할 때까지 주행 방향은 작동 상태를 유지합니다.

- 다른 주행 방향을 선택합니다.
- 전환 위치(N)를 선택합니다.
- 주차 잠금을 체결합니다.
- 엔진을 끕니다.

엔진 시동 시, 전환 위치 "중립"이 자동으로 활성화됩니다.

작동 위치:

(N) - 중립

활성화된 개별 주행 방향이 비활성화되고 구동 휠은 작동하지 않습니다. 코너 포스트 디스플레이에 "***N***"이 표시됩니다.

(F) - 전진 주행

전진 주행의 주행 방향이 활성화되고 구동 휠이 작동합니다. 코너 포스트 디스플레이에 "***F***"가 표시됩니다.

(R) - 후진 주행

후진 주행의 주행 방향이 활성화되고 구동 휠이 작동합니다. 코너 포스트 디스플레이에 "***R***"이 표시됩니다.

트랙터를 주행하려면 다음과 같이 진행합니다.

1. 클러치를 작동합니다.
2. 레인지 시프트 레버를 사용하여 레인지를 선택합니다.
3. 리버스 드라이브 레버를 사용하여 원하는 주행 방향을 선택합니다.
   장착된 경우 전방 로더의 전자식 조이스틱으로도 작동할 수 있습니다.
4. 클러치에서 발을 떼면서 출발합니다.

중립 전환 위치가 활성화되면 트랙터가 관성 주행합니다.



LX364209—UN—22JAN19

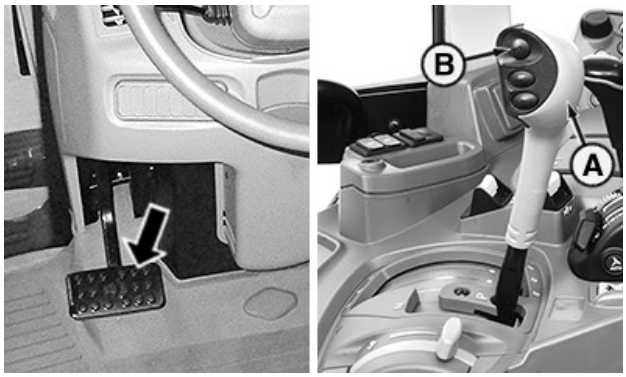
트랙터를 정지할 때 레인지 시프트 레버를 "중립" 시프트 게이트(A)로 이동하고 다음 사항에 유의합니다.

1. 선택된 주행 방향은 작동 상태를 유지합니다.
2. 트랙터가 관성 주행합니다.
3. 레인지를 체결하면 트랙터는 활성화된 주행 방향으로 즉시 움직입니다.

OULXA64,0004B00-44-13AUG19

PowrQuad™ PLUS 변속기, 레인지 시프트 레버

기어를 전환하는 데 클러치 페달 또는 클러치 버튼(B)을 사용하지 마십시오.



LX364222—UN—23JAN19

A—레인지 시프트 레버
B—클러치 버튼

레인지를 전환하려면 클러치 페달 또는 클러치 버튼을 눌러야 합니다. 각 레인지는 기어 네 개로 구성되어 있습니다.

변속기에 따라 다음 레인지를 사용할 수 있습니다.

- 16/16 변속기, A~D 레인지 4개
- 20/20 변속기, A~E 레인지 5개
- 24/24 변속기, A~F 레인지 6개

개별 레인지는 특정 속도 범위 및 특정 작업을 위해 설계되었습니다.

- **A 레인지:** 일차 경운용.
- **B 레인지:** 후방 PTO, 로더 및 분무 작업등 이차 경운용.
- **C 레인지:** 필드에서 실시하는 로더, 분사, 파종, 풀 베기, 거름, 운반 작업.
- **레인지 D, E, F:** 운송 작업용.

참고: 이동 속도는 섹션 50D를 참조합니다.

시작하려면 다음을 진행합니다:

1. 클러치를 작동합니다.
2. 레인지 시프트 레버(A)를 사용하여 레인지를 선택합니다.
3. 리버스 드라이브 레버로 주행 방향을 활성화합니다.
4. 클러치에서 발을 떼면서 출발합니다.

트랙터를 정지할 때 레인지 시프트 레버를 "중립" 시프트 게이트(A)로 이동하고 다음 사항에 유의합니다.



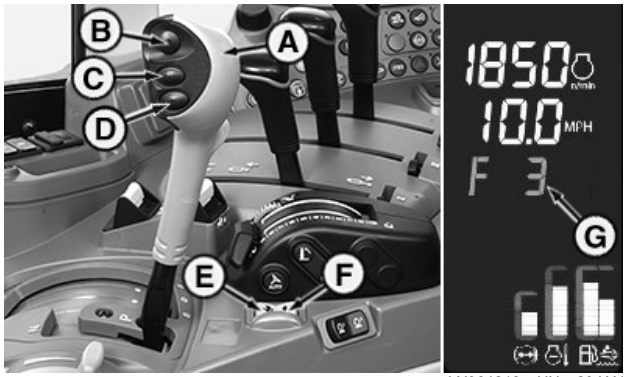
LX364209—UN—22JAN19

1. 선택된 주행 방향은 작동 상태를 유지합니다.
2. 트랙터가 관성 주행합니다.
3. 레인지를 체결하면 트랙터는 활성화된 주행 방향으로 즉시 움직입니다.

OULXA64,0004B01-44-25JAN19

PowrQuad™ PLUS 변속기, 기어 시프트 버튼

기어를 전환하는 데 클러치 페달 또는 클러치 버튼(B)을 사용하지 마십시오.

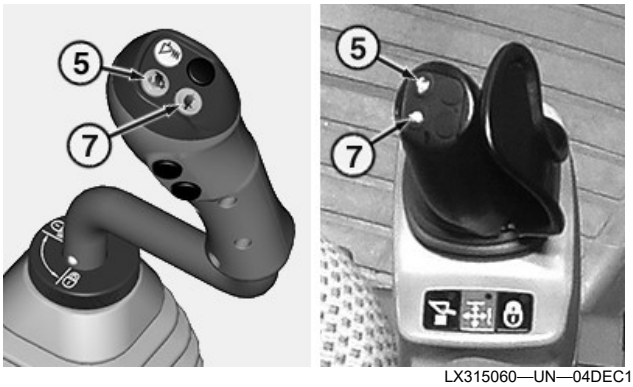


LX364218—UN—29JAN19

A—레인지 시프트 레버
B—클러치 버튼
C—기어 시프트 버튼, 업시프트
D—기어 시프트 버튼, 다운시프트
E—기어 스위치, 업시프트
F—기어 스위치, 다운시프트
G—선택한 기어

기어 시프트 버튼(C 또는 D) 또는 스위치 위치(E 또는 F)를 사용하여 고단 또는 저단으로 기어를 전환할 수 있습니다. *선택한 기어(G)가 코너 포스트 디스플레이에 표시됩니다.*

조이스틱이 장착된 트랙터의 경우, 기어 시프트 버튼(5 및 7)을 사용하여 기어를 업시프트 또는 다운시프트할 수 있습니다.



LX315060—UN—04DEC17

5—기어 시프트 버튼, 업시프트
7—기어 시프트 버튼, 다운시프트

저하중 운송 시 최적의 기어 시프트:

1. 적재물이 있는 상태에서 운전하기에 적합한 범위를 선택합니다.
2. 1단 기어를 넣습니다.
3. 주행한 후 최고 범위에 도달할 때까지 고단 변속합니다.
4. 고단으로 기어를 전환합니다.

고하중 운송 시 최적의 기어 시프트:

1. 적재물이 있는 상태에서 운전하기에 적합한 범위를 선택합니다.
2. 1단 기어를 넣습니다.
3. 주행한 후 최고 기어에 도달할 때까지 기어를 고단 변속하십시오.

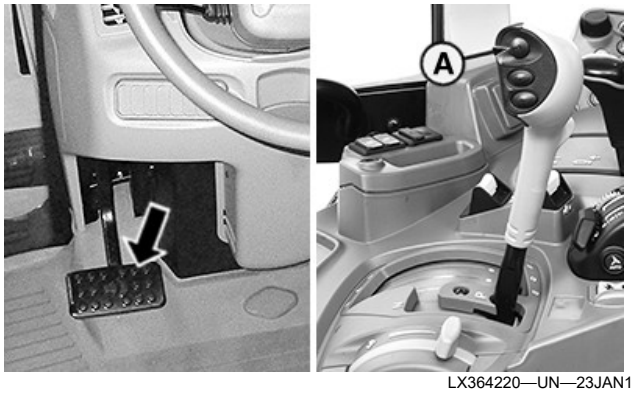
4. 다음 레인지를 선택합니다. 속도 매칭은 운행 속도에 맞는 기어를 자동으로 선택합니다.
5. 기어를 고단으로 전환하고 원하는 이동 속도에 도달할 때까지 레인지를 변경합니다.

속도 신호가 누락된 경우의 제약

속도 신호가 누락된 것을 제어 유닛이 감지하면 각 레인지의 처음 3단 기어까지만 작동합니다.

OULXA64,0004AFE-44-26FEB19

PowrQuad™ PLUS 변속기, 클러치 페달 및 클러치 버튼



LX364220—UN—23JAN19

클러치 페달을 밟거나 클러치 버튼(A)을 누릅니다.

• 클러치가 분리되고 레인지 변경 또는 트랙터를 정지할 수 있습니다.

클러치 페달 또는 클러치 버튼(A)을 해제합니다.

• 클러치가 변조 및 체결되고 동력이 후륜으로 전달됩니다.

시트 스위치(운전자 인식 스위치)가 장착된 트랙터는 다음 사항이 적용됩니다.

클러치 버튼을 해제하기 전 3초 이내에는 트랙터가 움직이지 않습니다.

- 작업자 시트에 앉지 않았습니다.
- 클러치 또는 브레이크 페달을 작동하지 않았습니다.
- 활성화된 전진 또는 후진 주행이 영향을 미치지 않습니다.

정보 디스플레이의 메시지를 관찰합니다.

트랙터를 작동하도록 설정하려면:

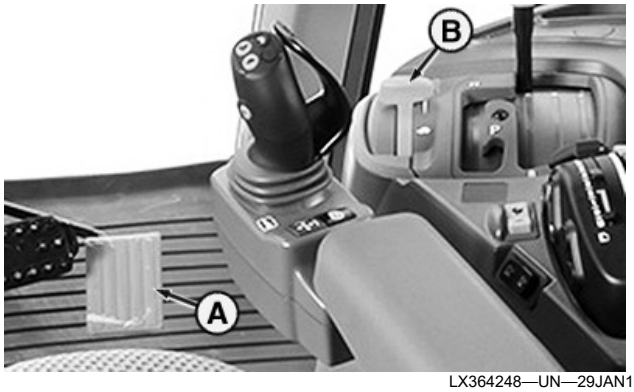
1. 리버스 드라이브 레버를 사용하여 "중립"을 활성화합니다.
2. 원하는 주행 방향을 활성화합니다.

참고: 핸드 클러치는 트랙터를 작동기구 또는 이와 유사한 장비에 크리핑하는 데 적합하지 않습니다.

어드레스 TIQ167을 사용하여 클러치 버튼을 활성화 또는 비활성화할 수 있습니다. 섹션 300B의 "진단 어드레스 액세스(고객 레벨)"를 참조합니다.

OULXA64,0004B02-44-25JAN19

PowrQuad™ PLUS 변속기, 속도 제어 페달 및 핸드 스로틀



LX364248—UN—29JAN19

A—속도 제어 페달
B—핸드 스로틀

속도는 가속 페달 및 핸드 스로틀을 통해 제어됩니다. 제어에 사용되는 신호는 항상 더 높은 엔진 속도를 명령하는 신호입니다.

핸드 스로틀을 사용하여 엔진 속도를 특정값으로 설정할 수 있습니다.

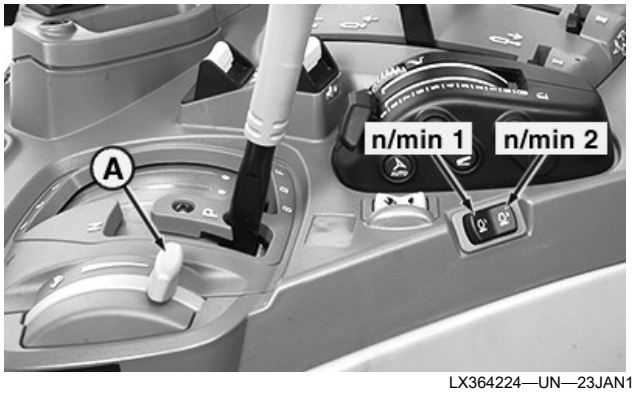
속도 제어 페달 또는 핸드 스로틀을 움직여 더 높은 속도를 명령하면 엔진 속도가 증가합니다.

전진 또는 후진 주행이 활성화된 경우, 속도 제어 페달 또는 핸드 스로틀을 사용하여 이동 속도를 조절할 수 있습니다. 차량의 현재 이동 속도는 속도 제어 페달 또는 핸드 스로틀의 위치에 의해 결정됩니다.

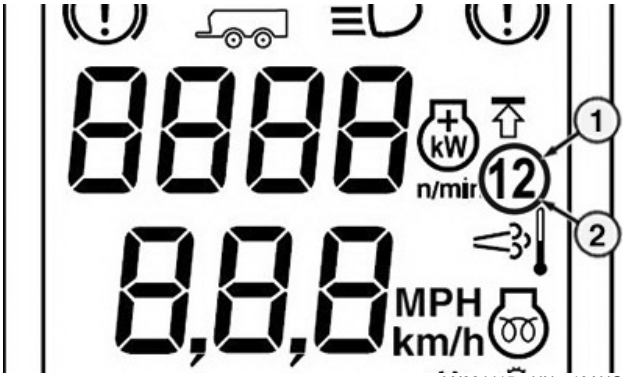
OULXA64,0004B22-44-27FEB19

PowrQuad™ PLUS 변속기, 엔진 설정 속도

핸드 스로틀(A) 또는 속도 제어 페달을 사용하여 엔진 속도를 조정합니다.



LX364224—UN—23JAN19



LX364415—UN—19AUG19

- "**n/min 1**", 엔진 설정 속도 1
  활성화 후 자동으로 설정된 엔진 속도를 활성화, 비활성화 또는 저장하는 데 사용합니다.
- "**n/min 2**", 엔진 설정 속도 2
  활성화 후 자동으로 설정된 엔진 속도를 활성화, 비활성화 또는 저장하는 데 사용합니다.

표시등:
활성화된 엔진 속도 메모리가 그림과 같이 표시됩니다.

엔진 속도 설정 및 저장:
저장하려면 핸드 스로틀 또는 속도 제어 페달을 사용하여 엔진 속도를 설정하고 경보음이 들릴 때까지 "**n/min 1**" 또는 "**n/min 2**"를 누릅니다.

또한 엔진 설정 속도 1 또는 2는 엔진 메뉴를 통해 설정할 수 있습니다. 섹션 20의 "엔진 메뉴"를 참조합니다.

엔진 설정 속도 "n/min 1" 또는 "n/min 2" 활성화 또는 비활성화:
버튼 중 하나를 누르면 엔진 속도가 정확한 값으로 자동 설정됩니다. 엔진 제어장치가 엔진 속도를 일정하게 유지합니다. 코너 포스트 디스플레이에 선택한 엔진 설정 속도가 표시됩니다.

버튼을 다시 누르면 엔진 설정 속도가 비활성화됩니다. 속도 제어 페달 또는 핸드 스로틀을 사용하여 엔진 속도를 조정합니다.

참고: 엔진 설정 속도를 활성화하면 변속기가 수동 모드로 전환됩니다. 엔진 설정 속도는 변속기가 수동 모드에 있거나 "중립" 주행 방향이 활성화된 경우에만 사용할 수 있습니다. 자동 모드로 전환하면 설정 속도가 비활성화됩니다.

OULXA64,0004B21-44-19AUG19

PowrQuad™ PLUS 변속기, 동절기 작동



LX374427—UN—05JUN19

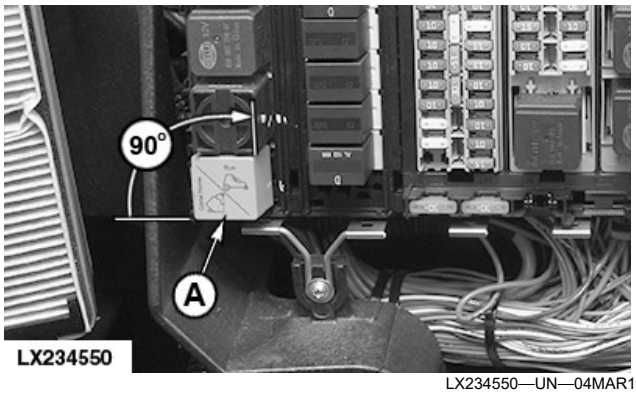
약 0°C(32°F)의 차가운 오일은 리버스 드라이브 레버를 사용하여 방향을 전환하는 데 영향을 줄 수 있습니다. -10℃(14℉) 이하의 온도에서는 주행 방향을 변경하는 데 시간이 더 소요될 수 있습니다. +5 C(41 F) 이하에서는 엔진 속도 자동 조정이 비활성화됩니다.

일부 상황에서는 트랙터가 움직이기 전 여러 차례 리버스 드라이브 레버를 작동해야 할 수도 있습니다. 오일이 예열된 후에는 다시 정상적으로 작동됩니다.

OULXA64,0004AFC-44-19AUG19

PowrQuad™ PLUS 변속기, 복귀 모드

변속기에 전기적 오류가 있을 경우 트랙터가 복귀 모드에서 구동될 수 있습니다.



LX234550—UN—04MAR15

이렇게 하려면 엔진을 멈추고 커넥터(A)(퓨즈/릴레이 박스)를 분리한 후 오른쪽으로 90° 돌려 다시 삽입합니다.

*림프 홈*이라는 단어가 위에 표시되어야 합니다. 그런 다음 엔진을 재시동합니다.

섹션 220B 퓨즈 및 릴레이(LCS 및 FRM)를 참조합니다.

참고: 복귀 모드:

1. 엔진 속도가 *1500rpm*으로 제한됩니다.
2. 각 속도 범위의 첫 번째 기어만 사용할 수 있습니다.
3. 클러치 버튼이 비활성화됩니다.

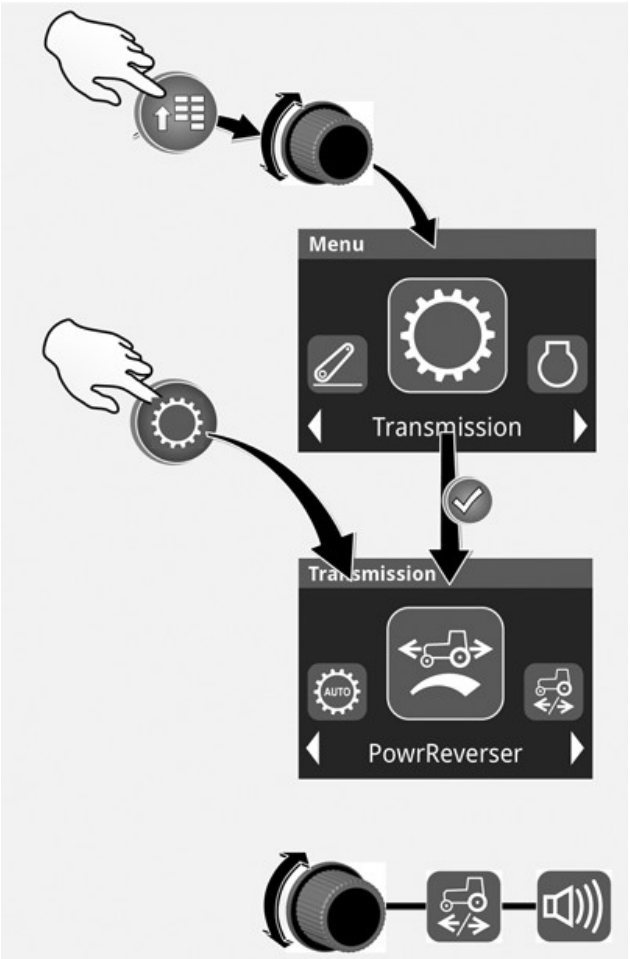
4. 장비가 멈춘 상태에서 클러치 페달을 밟을 때만 방향이 바뀝니다.

시작하려면 다음을 진행합니다:

1. 정보 디스플레이의 지침을 따릅니다.
2. 클러치 페달을 길게 누릅니다.
3. 원하는 범위를 선택합니다.
4. 주행 방향 레버를 사용하여 주행 방향을 선택합니다.
5. 클러치 페달에서 천천히 발을 떼면서 출발합니다.

OULXA64,0004AFB-44-23JAN19

PowrQuad™ PLUS 변속기, 메뉴

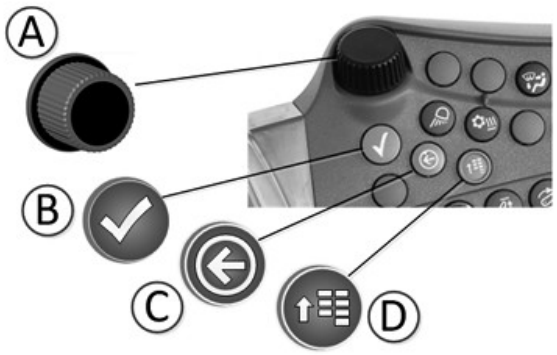


LX386851—UN—19AUG19

변속기 메뉴에 액세스하는 방법은 두 가지가 있습니다:

- 변속기 버튼을 사용하여 변속기 메뉴를 불러오기합니다.
- 메인 메뉴를 통해 변속기 메뉴로 이동합니다.

탐색 및 설정을 위한 기본 제어장치:



LX361250—UN—17DEC18

A—선택 및 설정
B—선택 확인
C—한 단계 뒤로
D—메인 메뉴 액세스

OULXBER,0002F85-44-19AUG19

변속기 메뉴의 기호 및 의미



RXA0152950—UN—21JUL16

PowrReverser™ 선택



RXA0152953—UN—21JUL16

후진/전진 변속비 선택

OULXBER,0002F86-44-16JAN19

PowrQuad™ PLUS 변속기, PowrReverser™



RXA0152950—UN—21JUL16

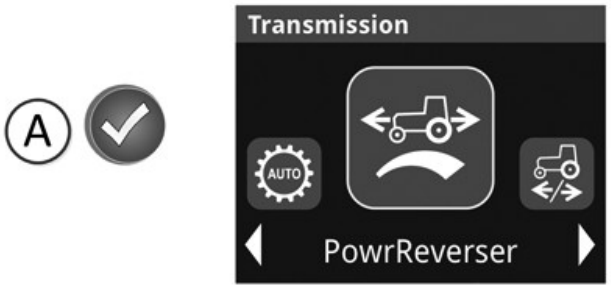
PowrReverser™ 아이콘

PowrReverser™ 모듈레이션은 신속하게 방향을 전환할 수 있도록 설정합니다. 모듈레이션은 1~10 사이에서 설정할 수 있습니다.

설정 "1"은 가장 느리며 부드러운 방향 전환이 필요한 상황에 사용합니다. 설정 "10"은 가장 빠르며 생산성

향상을 위해 신속한 방향 전환이 필요한 상황에 사용합니다.

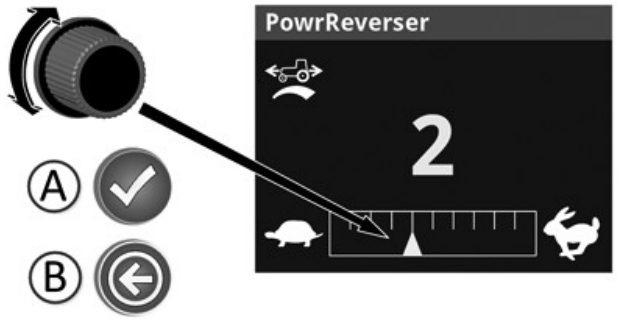
1. 변속기 메뉴에서 PowrReverser™에 액세스하기는 "PowrQuad™ PLUS 변속기, 메뉴"를 참조합니다.
2. 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.



LX361251—UN—19DEC18

A—확인

3. 방향 전환 빠르기를 설정하고 (A)로 확인합니다. "1"은 느리게; "10"은 빠르게.



LX361252—UN—19DEC18

A—확인
B—뒤로

OULXBER,0002F82-44-16JAN19

PowrQuad™ PLUS 변속기, 전진/후진 변속비

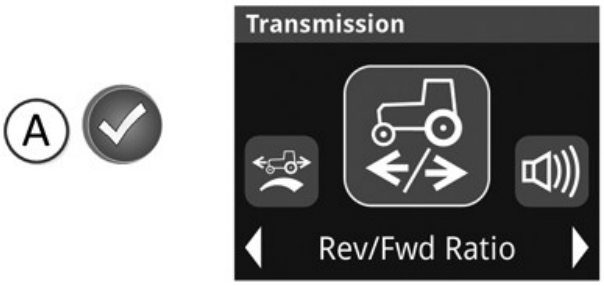


RXA0152953—UN—21JUL16

후진/전진 변속비 아이콘

전진에서 후진으로 방향을 변경하는 경우, 더 높거나 낮은 기어로의 자동 기어 전환을 선택할 수 있습니다. 자동 기어 전환은 전방 로더로 작업하는 동안 발생하는 것과 같은 운전 조작에 선호됩니다.

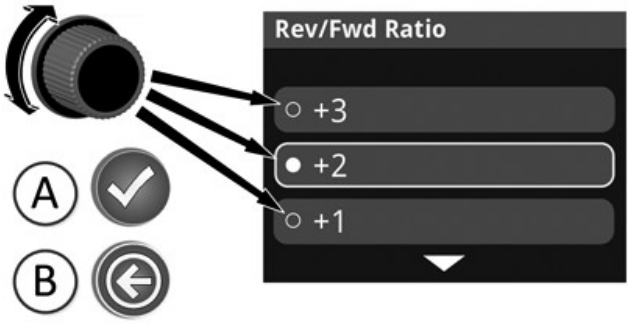
1. 변속기 메뉴에서 전진/후진 변속비 액세스하기는 "PowrQuad™ PLUS 변속기, 메뉴"를 참조합니다.
2. 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.



LX361270—UN—19DEC18

A—확인

3. 자동으로 전환할 기어의 개수를 선택하고 (A)로 확인합니다. *선택 숫자 "+1", "+2"는 후진으로 방향을 변경하는 동안 업시프트 또는 다운시프트할 기어의 개수를 의미합니다.*



LX361271—UN—19DEC18

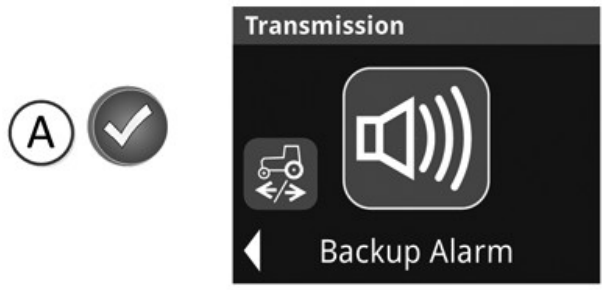
A—확인
B—뒤로

OULXBER,0002F83-44-16JAN19

PowrQuad™ PLUS 변속기, 후진 경보

후진 경보를 사용하면 사고를 방지하는 데 도움이 되고 지역 법규에 따라 필요할 수 있습니다. 후진 경보가 활성화되고 주행 방향이 후진으로 명령되면 메시지가 표시되고 경보음이 울립니다. 경고 신호는 트랙터가 후진 주행하는 영역에 있는 사람들에게 경고합니다.

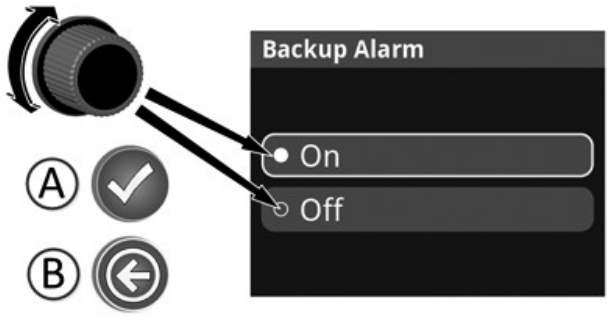
1. 변속기 메뉴에서 후진 경보에 액세스하기는 "PowrQuad™ PLUS 변속기, 메뉴"를 참조합니다.
2. 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.



LX361272—UN—19DEC18

A—확인

3. 후진 알람을 켜거나 끄고 (A)로 확인합니다.



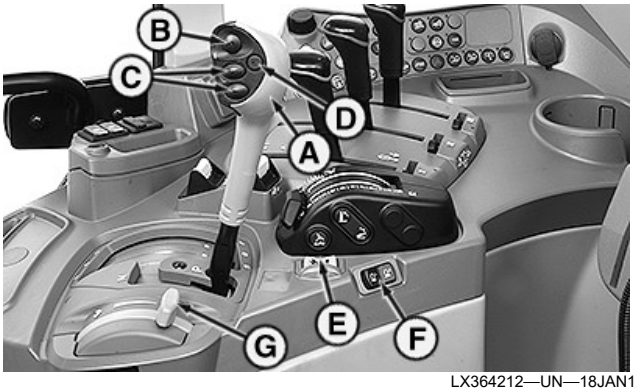
LX361269—UN—19DEC18

OULXBER,0002F84-44-16JAN19

AutoQuad™ PLUS 변속기

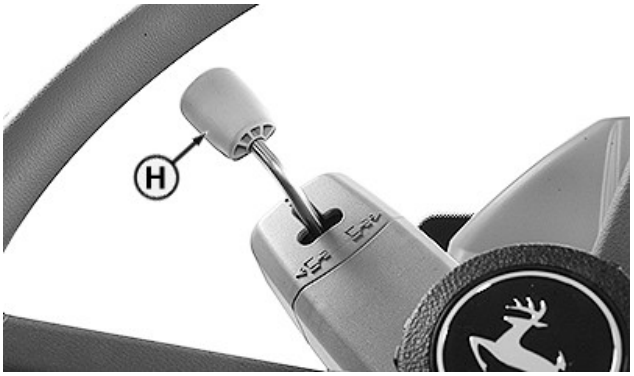
AutoQuad™ PLUS 변속기, 제어장치

주의: 엔진이 작동 중이고 레인지를 선택한 경우, 리버스 드라이브 레버를 작동하면 트랙터가 움직이기 시작합니다.



LX364212—UN—18JAN19

레인지 시프트 레버 및 기어 스위치



LX364211—UN—18JAN19

A—레인지 시프트 레버
B—클러치 버튼
C—기어 시프트 버튼
D—자동 기어 시프트 버튼
E—기어 스위치(추가)
F—엔진 설정 속도 1/2
G—핸드 스로틀
H—리버스 드라이브 레버

추가 설정은 이 섹션을 참조합니다.

- "AutoQuad™ PLUS 변속기, 메뉴"
- "변속기 메뉴의 기호 및 의미"
- "AutoQuad™ PLUS 변속기, 변속기 모드"
- "AutoQuad™ PLUS 변속기, PowrReverser™"
- "AutoQuad™ PLUS 변속기, 후진/전진 변속비"
- "AutoQuad™ PLUS 변속기, 후진 경보"

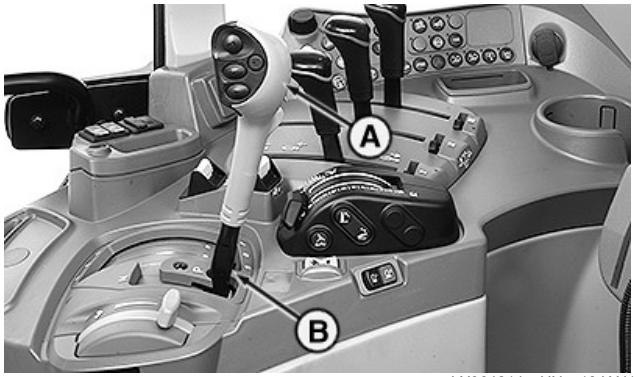
OULXA64,0004B03-44-24JAN19

AutoQuad™ PLUS 변속기, 주차 잠금

중요: 변속기의 손상을 방지합니다.

부정확한 작동은 변속기에 과부하를 야기하며 이는 물리적 손상의 원인이 됩니다.

트랙터가 정지된 상태에서만 주차 잠금을 체결합니다.



LX364214—UN—18JAN19

레버 위치(B) - 주차 잠금 체결

- 트랙터의 움직임을 방지합니다.
- 트랙터 고정(정지) 상태에서 작업할 때.

트랙터를 주차하려면 다음과 같이 진행합니다.

1. 트랙터를 정지 상태로 만듭니다.
2. 주행 방향을 "중립"으로 전환합니다.
3. 레인지 시프트 레버(A)를 표시된 레버 위치(B)로 이동하고 주차 잠금이 체결될 때까지 잡고 있습니다.

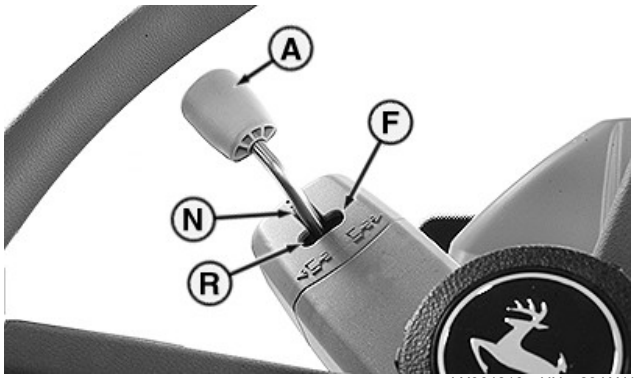
주차 잠금이 체결되면 코너 포스트 디스플레이에 주행 방향(N/F/R)이 표시되지 않습니다.

OULXA64,0004B0D-44-30JAN20

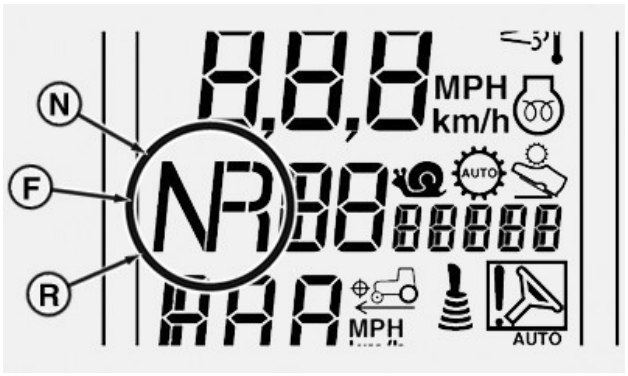
AutoQuad™ PLUS 변속기, 리버스 드라이브 레버

중요: 표시된 전환 위치만 허용됩니다. 강제로 중간 위치에 옮길 경우 오작동을 초래할 수 있습니다.

주행 방향을 전환하기 위해 클러치를 작동할 필요가 없습니다.



LX364216—UN—22JAN19



LX364217—UN—23JAN19

주행 방향 디스플레이

리버스 드라이브 레버(A)를 전환 위치로 이동한 후 놓으면 표시된 중앙 위치로 자동 복귀합니다. 선택된 주행 방향이 활성화되고 레인지가 체결되면 트랙터가 즉시 움직이기 시작합니다.

다음 상황 중 하나가 발생할 때까지 주행 방향은 작동 상태를 유지합니다.

- 다른 주행 방향을 선택합니다.
- 전환 위치(N)를 선택합니다.
- 주차 잠금을 체결합니다.
- 엔진을 끕니다.

엔진 시동 시, 전환 위치 "중립"이 자동으로 활성화됩니다.

작동 위치:

(N) - 중립

활성화된 개별 주행 방향이 비활성화되고 구동 휠은 작동하지 않습니다. 코너 포스트 디스플레이에 "***N***"이 표시됩니다.

(F) - 전진 주행

전진 주행의 주행 방향이 활성화되고 구동 휠이 작동합니다. 코너 포스트 디스플레이에 "***F***"가 표시됩니다.

(R) - 후진 주행

후진 주행의 주행 방향이 활성화되고 구동 휠이 작동합니다. 코너 포스트 디스플레이에 "***R***"이 표시됩니다.

트랙터를 주행하려면 다음과 같이 진행합니다.

1. 클러치를 작동합니다.
2. 레인지 시프트 레버를 사용하여 레인지를 선택합니다.
3. 리버스 드라이브 레버를 사용하여 원하는 주행 방향을 활성화합니다.
4. 클러치에서 발을 떼면서 출발합니다.

중립 전환 위치가 활성화되면 트랙터가 관성 주행합니다.



LX364209—UN—22JAN19

트랙터를 정지할 때 레인지 시프트 레버를 "중립" 시프트 게이트(A)로 이동하고 다음 사항에 유의합니다.

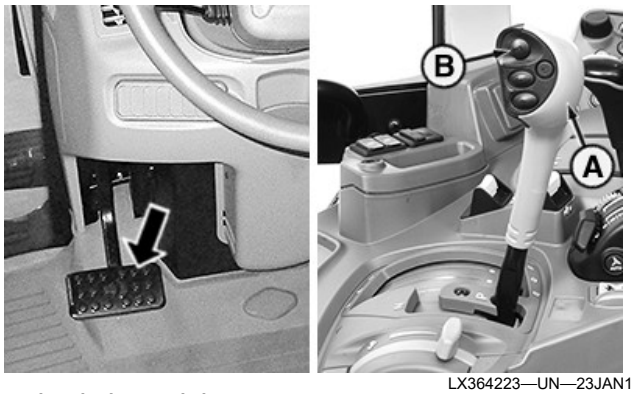
1. 선택된 주행 방향은 작동 상태를 유지합니다.
2. 트랙터가 관성 주행합니다.
3. 레인지를 체결하면 트랙터는 활성화된 주행 방향으로 즉시 움직입니다.

참고: 전자식 조이스틱이 장착된 트랙터는 해당 기능을 버튼에 할당한 경우 조이스틱 버튼을 사용하여 전진 및 후진 주행할 수 있습니다.

OULXA64,0004B06-44-15AUG19

AutoQuad™ PLUS 변속기, 레인지 시프트 레버

기어를 전환하는 데 클러치 페달 또는 클러치 버튼(B)을 사용하지 마십시오.



LX364223—UN—23JAN19

A—레인지 시프트 레버
B—클러치 버튼

레인지를 전환하려면 클러치 페달 또는 클러치 버튼을 눌러야 합니다. 각 레인지는 기어 네 개로 구성되어 있습니다.

변속기에 따라 다음 레인지를 사용할 수 있습니다.

- 16/16 변속기, A~D 레인지 4개
- 20/20 변속기, A~E 레인지 5개
- 24/24 변속기, A~F 레인지 6개

개별 레인지는 특정 속도 범위 및 특정 작업을 위해 설계되었습니다.

- **A 레인지:** 일차 경운용.
- **B 레인지:** 후방 PTO, 로더 및 분무 작업등 이차 경운용.
- **C 레인지:** 필드에서 실시하는 로더, 분사, 파종, 풀베기, 거름, 운반 작업.
- **레인지 D, E, F:** 운송 작업용.

참고: 이동 속도는 섹션 50D를 참조합니다.

시작하려면 다음을 진행합니다:

1. 클러치를 작동합니다.
2. 레인지 시프트 레버(A)를 사용하여 레인지를 선택합니다.
3. 리버스 드라이브 레버로 주행 방향을 활성화합니다.
4. 클러치에서 발을 떼면서 출발합니다.



LX364209—UN—22JAN19

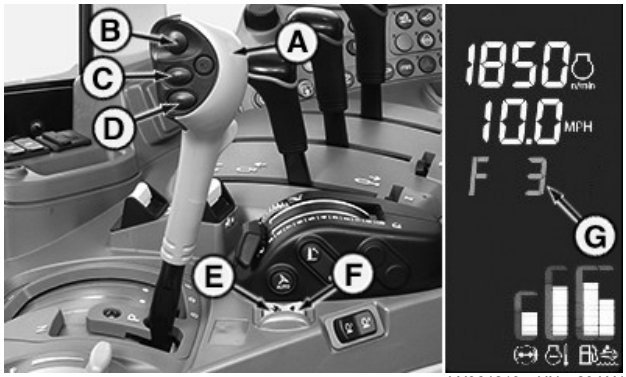
트랙터를 정지할 때 레인지 시프트 레버를 "중립" 시프트 게이트(A)로 이동하고 다음 사항에 유의합니다.

1. 선택된 주행 방향은 작동 상태를 유지합니다.
2. 트랙터가 관성 주행합니다.
3. 레인지를 체결하면 트랙터는 활성화된 주행 방향으로 즉시 움직입니다.

OULXA64,0004B07-44-25JAN19

AutoQuad™ PLUS 변속기, 기어 시프트 버튼

기어를 전환하는 데 클러치 페달 또는 클러치 버튼(B)을 사용하지 마십시오.

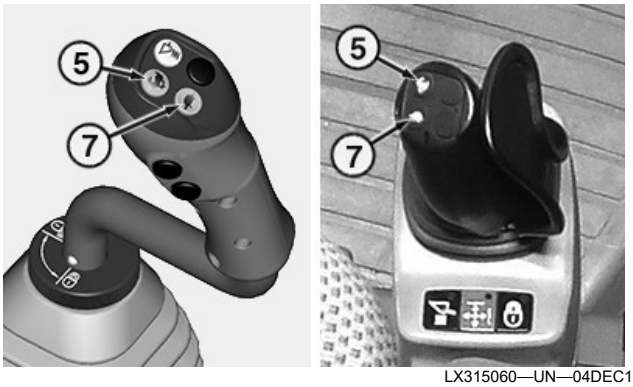


LX364219—UN—29JAN19

A—레인지 시프트 레버
B—클러치 버튼
C—기어 시프트 버튼, 업시프트
D—기어 시프트 버튼, 다운시프트
E—기어 스위치, 업시프트
F—기어 스위치, 다운시프트
G—선택한 기어

기어 시프트 버튼(C 또는 D) 또는 시프트 위치(E 또는 F)를 사용하여 기어를 업시프트 또는 다운시프트할 수 있습니다. *선택한 기어(G)가 코너 포스트 디스플레이에 표시됩니다.*

조이스틱이 장착된 트랙터의 경우, 기어 시프트 버튼(5 및 7)을 사용하여 기어를 업시프트 또는 다운시프트할 수 있습니다.



LX315060—UN—04DEC17

5—기어 시프트 버튼, 업시프트
7—기어 시프트 버튼, 다운시프트

저하중 운송 시 최적의 기어 시프트:

1. 적재물이 있는 상태에서 운전하기에 적합한 범위를 선택합니다.
2. 1단 기어를 넣습니다.
3. 주행한 후 최고 범위에 도달할 때까지 고단 변속합니다.
4. 고단으로 기어를 전환합니다.

고하중 운송 시 최적의 기어 시프트:

1. 적재물이 있는 상태에서 운전하기에 적합한 범위를 선택합니다.
2. 1단 기어를 넣습니다.
3. 주행한 후 최고 기어에 도달할 때까지 기어를 고단 변속하십시오.

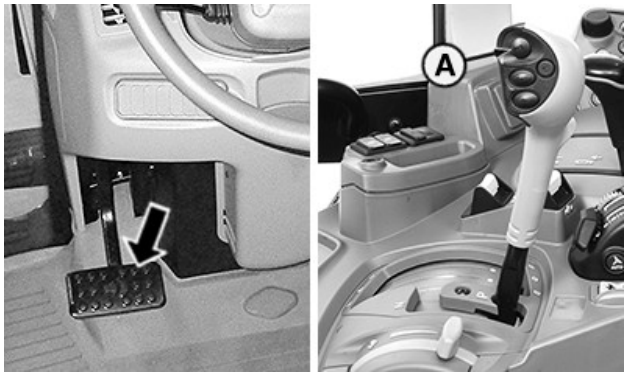
4. 다음 레인지를 선택합니다. 속도 매칭은 운행 속도에 맞는 기어를 자동으로 선택합니다.
5. 기어를 고단으로 전환하고 원하는 이동 속도에 도달할 때까지 레인지를 변경합니다.

속도 신호가 누락된 경우의 제약

속도 신호가 누락된 것을 제어 유닛이 감지하면 각 레인지의 처음 3단 기어까지만 작동합니다.

OULXA64,0004B08-44-26FEB19

AutoQuad™ PLUS 변속기, 클러치 페달 및 클러치 버튼



LX364221—UN—23JAN19

클러치 페달을 밟거나 클러치 버튼(A)을 누릅니다.

• 클러치가 분리되고 레인지 변경 또는 트랙터를 정지할 수 있습니다.

클러치 페달 또는 클러치 버튼(A)을 해제합니다.

• 클러치가 변조 및 체결되고 동력이 후륜으로 전달됩니다.

시트 스위치(운전자 인식 스위치)가 장착된 트랙터는 다음 사항이 적용됩니다.

클러치 버튼을 해제하기 전 3초 이내에는 트랙터가 움직이지 않습니다.

- 작업자 시트에 앉지 않았습니다.
- 클러치 또는 브레이크 페달을 작동하지 않았습니다.
- 활성화된 전진 또는 후진 주행이 영향을 미치지 않습니다.

정보 디스플레이의 메시지를 관찰합니다.

트랙터를 작동하도록 설정하려면:

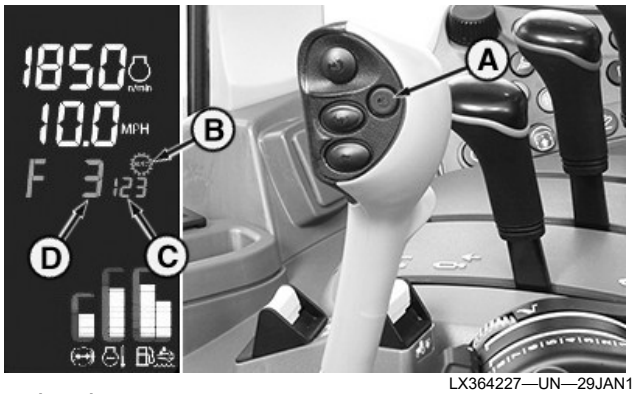
1. 리버스 드라이브 레버를 사용하여 "중립"을 활성화합니다.
2. 원하는 주행 방향을 활성화합니다.

참고: 핸드 클러치는 트랙터를 작동기구 또는 이와 유사한 장비에 크리핑하는 데 적합하지 않습니다.

어드레스 TIQ167을 사용하여 클러치 버튼을 활성화 또는 비활성화할 수 있습니다. 섹션 300B의 "진단 어드레스 액세스(고객 레벨)"를 참조합니다.

OULXA64,0004B09-44-25JAN19

AutoQuad™ PLUS 변속기, 자동 기어 시프트



LX364227—UN—29JAN19

A—자동 버튼
B—기호, 자동 기어 시프트
C—사용 가능한 기어
D—선택한 기어

버튼(A)을 한 번 눌러 자동 전환을 활성화합니다. 코너 포스트 디스플레이에 아이콘(B), 사용 가능한 기어(C) 및 현재 선택한 기어(D)가 표시됩니다.

엔진 속도가 최곳값 또는 최젓값에 도달하면 사용 가능한 기어(C)가 자동으로 업시프트 또는 다운시프트됩니다. 시프트 타이밍은 선택한 작동 모드에 따라 달라집니다.

다음 작동 모드를 설정할 수 있습니다:

- **이코노미 모드**
- **파워 모드**
- **중간 설정**

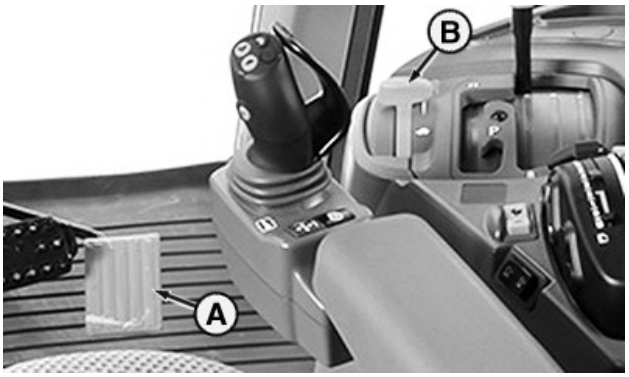
이 섹션의 "AutoQuad™ PLUS 변속기, 변속기 모드"를 참조합니다.

중요: "이코노미 모드"는 경작지에서 간단한 작업을 할 때나 견인되는 하중이 무겁지 않을 때 도로 주행에만 적합합니다.

자동 전환 기능은 버튼(A)을 한 번 더 누르거나 수동으로 기어를 선택하여 해제할 수 있습니다.

OULXA64,0004B0E-44-29JAN19

AutoQuad™ PLUS 변속기, 속도 제어 페달 및 핸드 스로틀



LX364248—UN—29JAN19

A—속도 제어 페달
B—핸드 스로틀

속도는 가속 페달 및 핸드 스로틀을 통해 제어됩니다. 제어에 사용되는 신호는 항상 더 높은 엔진 속도를 명령하는 신호입니다.

핸드 스로틀을 사용하여 엔진 속도를 특정값으로 설정할 수 있습니다.

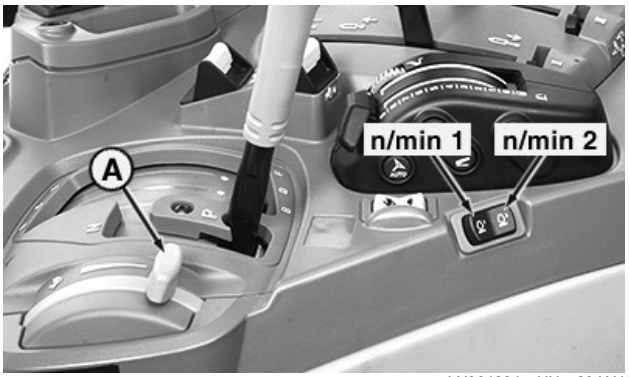
속도 제어 페달 또는 핸드 스로틀을 움직여 더 높은 속도를 명령하면 엔진 속도가 증가합니다.

전진 또는 후진 주행이 활성화된 경우, 속도 제어 페달 또는 핸드 스로틀을 사용하여 이동 속도를 조절할 수 있습니다. 차량의 현재 이동 속도는 속도 제어 페달 또는 핸드 스로틀의 위치에 의해 결정됩니다.

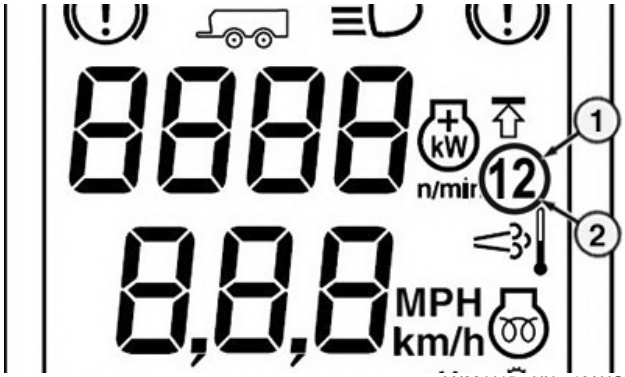
OULXA64,0004B23-44-15FEB19

AutoQuad™ PLUS 변속기, 엔진 설정 속도

핸드 스로틀(A) 또는 속도 제어 페달을 사용하여 엔진 속도를 조정합니다.



LX364224—UN—23JAN19



LX364415—UN—19AUG19

- "**n/min 1**", 엔진 설정 속도 1
  활성화 후 자동으로 설정된 엔진 속도를 활성화, 비활성화 또는 저장하는 데 사용합니다.
- "**n/min 2**", 엔진 설정 속도 2
  활성화 후 자동으로 설정된 엔진 속도를 활성화, 비활성화 또는 저장하는 데 사용합니다.

표시등:
활성화된 엔진 속도 메모리가 그림과 같이 표시됩니다.

엔진 속도 설정 및 저장:
저장하려면 핸드 스로틀 또는 속도 제어 페달을 사용하여 엔진 속도를 설정하고 경보음이 들릴 때까지 "**n/min 1**" 또는 "**n/min 2**"를 누릅니다.

또한 엔진 설정 속도 1 또는 2는 엔진 메뉴를 통해 설정할 수 있습니다. 섹션 20의 "엔진 메뉴"를 참조합니다.

엔진 설정 속도 "n/min 1" 또는 "n/min 2" 활성화 또는 비활성화:
버튼 중 하나를 누르면 엔진 속도가 정확한 값으로 자동 설정됩니다. 엔진 제어장치가 엔진 속도를 일정하게 유지합니다. 코너 포스트 디스플레이에 선택한 엔진 설정 속도가 표시됩니다.

버튼을 다시 누르면 엔진 설정 속도가 비활성화됩니다. 속도 제어 페달 또는 핸드 스로틀을 사용하여 엔진 속도를 조정합니다.

참고: 엔진 설정 속도를 활성화하면 변속기가 수동 모드로 전환됩니다. 엔진 설정 속도는 변속기가 수동 모드에 있거나 "중립" 주행 방향이 활성화된 경우에만 사용할 수 있습니다. 자동 모드로 전환하면 설정 속도가 비활성화됩니다.

OULXA64,0004B24-44-19AUG19

AutoQuad™ PLUS 변속기, 동절기 작동



LX1045750—UN—03DEC10

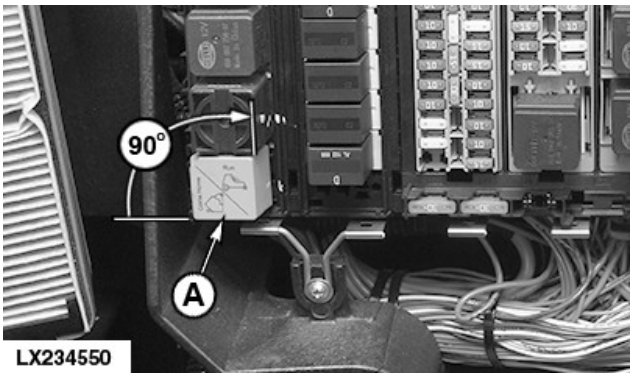
약 0°C(32°F)의 차가운 오일은 리버스 드라이브 레버를 사용하여 전환하는 데 영향을 줄 수 있습니다. -10℃(14℉) 이하의 온도에서는 주행 방향을 변경하는 데 시간이 더 소요될 수 있습니다. +5 C(41 F) 이하에서는 엔진 속도 자동 조정이 비활성화됩니다.

일부 상황에서는 트랙터가 움직이기 전 여러 차례 리버스 드라이브 레버를 작동해야 할 수도 있습니다. 오일이 예열된 후에는 다시 정상적으로 작동됩니다.

OULXA64,0004B0B-44-25JAN19

AutoQuad™ PLUS 변속기, 복귀 모드

변속기에 전기적 오류가 있을 경우 트랙터가 복귀 모드에서 구동될 수 있습니다.



LX234550—UN—04MAR15

이렇게 하려면 엔진을 멈추고 커넥터(A)(퓨즈/릴레이 박스)를 분리한 후 오른쪽으로 90° 돌려 다시 삽입합니다.

*림프 홈*이라는 단어가 위에 표시되어야 합니다. 그런 다음 엔진을 재시동합니다.

섹션 220B 퓨즈 및 릴레이(LCS 및 FRM)를 참조합니다.

참고: 복귀 모드:

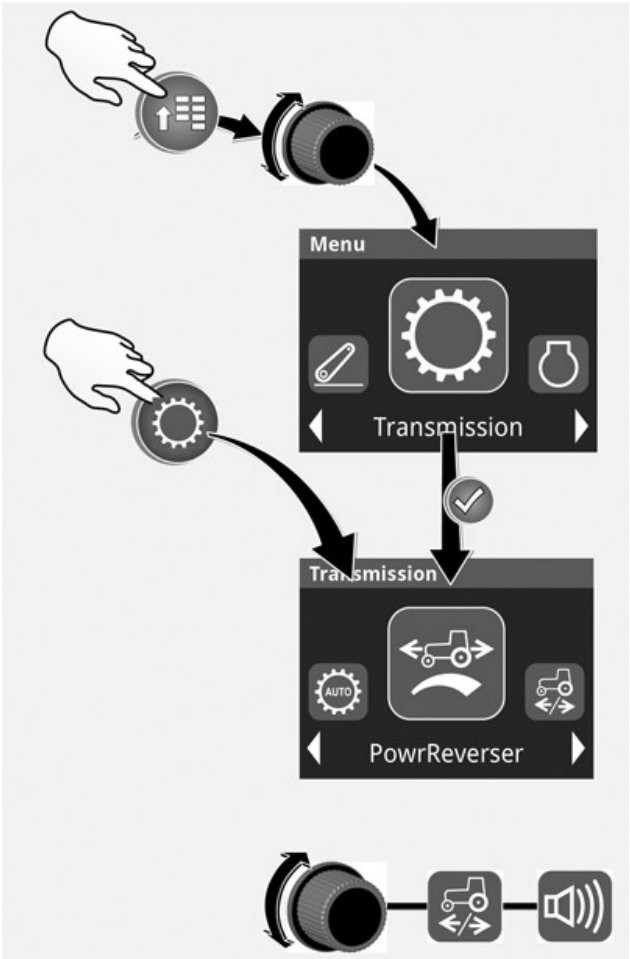
1. 엔진 속도가 *1500rpm*으로 제한됩니다.
2. 각 속도 범위의 첫 번째 기어만 사용할 수 있습니다.
3. 클러치 버튼이 비활성화됩니다.
4. 장비가 멈춘 상태에서 클러치 페달을 밟을 때만 방향이 바뀝니다.

시작하려면 다음을 진행합니다:

1. 정보 디스플레이의 지침을 따릅니다.
2. 클러치 페달을 길게 누릅니다.
3. 원하는 범위를 선택합니다.
4. 후진 구동 레버를 사용하여 이동 방향을 선택합니다.
5. 클러치 페달에서 천천히 발을 떼면서 출발합니다.

OULXA64,0004B0C-44-27FEB19

AutoQuad™ PLUS 변속기, 메뉴

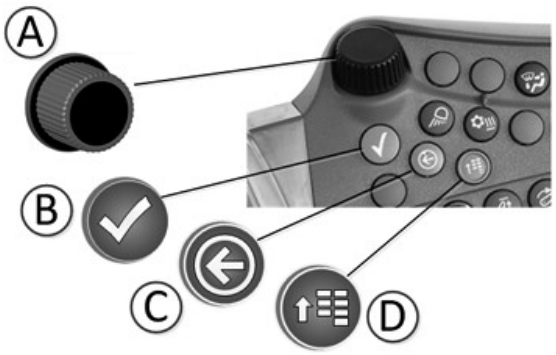


LX368297—UN—15AUG19

변속기 메뉴에 액세스하는 방법은 두 가지가 있습니다:

- 변속기 버튼을 사용하여 변속기 메뉴를 불러오기합니다.
- 메인 메뉴를 통해 변속기 메뉴로 이동합니다.

탐색 및 설정을 위한 기본 제어장치:



LX361250—UN—17DEC18

A—선택 및 설정
B—선택 확인
C—한 단계 뒤로
D—메인 메뉴 액세스

OULXBER,0002F79-44-28JAN19

변속기 메뉴의 기호



RXA0152950—UN—21JUL16

PowrReverser™ 선택



RXA0152953—UN—21JUL16

후진/전진 변속비 선택

OULXBER,0002F7A-44-28JAN19

AutoQuad™ PLUS 변속기, 변속기 모드

변속기 모드 설정은 엔진 속도에 따라 자동 시프트 포인트를 조정할 수 있습니다.

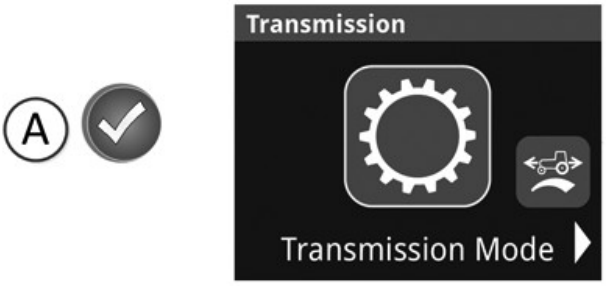
경부하 작업을 실시하는 동안 더 빠른 업시프트 또는 더 느린 다운시프트는 연료 소모를 줄입니다.

더 느린 업시프트 및 더 빠른 다운시프트는 중간 및 중부하 작업을 실시하는 동안 성능 저하를 방지합니다.

중요: 중부하 상태에서 주행할 경우 "PWR" 설정을 선택하여 시프트 후 더 높은 출력을 생성하도록 합니다.

"에코" 설정은 경작지에서 간단한 작업을 할 때나 견인되는 하중이 무겁지 않을 때 도로 주행에만 적합합니다.

1. 변속기 메뉴에서 변속기 모드 액세스하기는 "AutoQuad™ PLUS 변속기, 메뉴"를 참조합니다.
2. 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.



LX368298—UN—19DEC18

A—확인

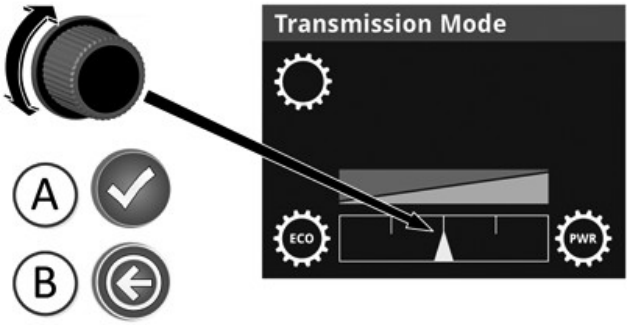
3. 설정을 선택하고 (A)로 확인합니다.

   에코 모드: 핸드 스로틀/속도 제어 페달이 최고 속도의 85% 이상이고 엔진 속도가 1870rpm 이상일 경우: 변속기가 업시프트됩니다.
   핸드 스로틀/속도 제어 페달이 최고 속도의 55% 이상이고 엔진 속도가 1300rpm 미만일 경우: 변속기가 다운시프트됩니다.
   핸드 스로틀/가속 페달이 최고 속도의 55% 미만이고 엔진 속도가 1100rpm 미만이면 변속기가 저단으로 전환됩니다.

   파워 모드: 핸드 스로틀/속도 제어 페달이 최고 속도의 85% 이상, 엔진 속도가 2100rpm 이상: 변속기가 업시프트됩니다.
   핸드 스로틀/속도 제어 페달이 최고 속도의 55% 이상, 엔진 속도가 1720rpm 미만: 변속기가 다운시프트됩니다.
   핸드 스로틀/가속 페달이 최고 속도의 55% 미만이고 엔진 속도가 1100rpm 미만이면 변속기가 저단으로 전환됩니다.

   중간 설정:

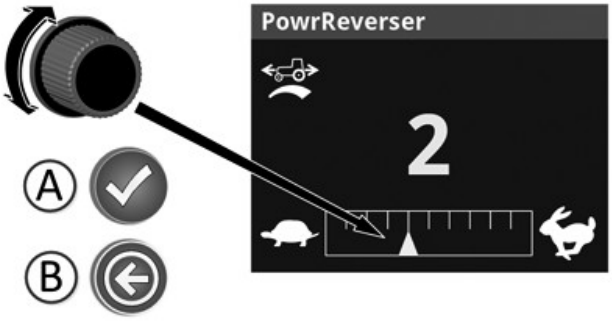
   - 더 왼쪽("ECO" 방향)으로 설정하면 변속기가 다음으로 높은 기어로 빨리 전환되어 엔진 속도를 내립니다. 부하가 증가하여 엔진 속도가 떨어질 경우 변속기는 다음으로 낮은 기어로 전환합니다.
   - 더 오른쪽("PWR" 방향)으로 설정하면 엔진 속도가 더 높아지지 않을 때까지 변속기가 더 낮은 기어로 전환됩니다. 부하가 증가하여 엔진 속도가 떨어질 경우 변속기는 다음으로 낮은 기어로 빨리 전환합니다.



LX368299—UN—19DEC18

A—확인
B—뒤로

OULXBER,0002F7B-44-16JAN19



LX361252—UN—19DEC18

A—확인
B—뒤로

OULXBER,0002F7C-44-16JAN19

AutoQuad™ PLUS 변속기, PowrReverser™



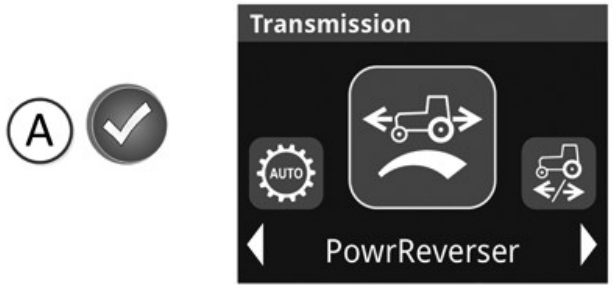
RXA0152950—UN—21JUL16

PowrReverser™ 아이콘

PowrReverser™ 모듈레이션은 신속하게 방향을 전환할 수 있도록 설정합니다. 모듈레이션은 1~10 사이에서 설정할 수 있습니다.

설정 "1"은 가장 느리며 부드러운 방향 전환이 필요한 상황에 사용합니다. 설정 "10"은 가장 빠르며 생산성 향상을 위해 신속한 방향 전환이 필요한 상황에 사용합니다.

1. 변속기 메뉴에서 PowrReverser™에 액세스하기는 "AutoQuad™ PLUS 변속기, 메뉴"를 참조합니다.
2. 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.



LX361251—UN—19DEC18

A—확인

3. 방향 전환 빠르기를 설정하고 (A)로 확인합니다. "1"은 느리게; "10"은 빠르게.

AutoQuad™ PLUS 변속기, 후진/전진 변속비

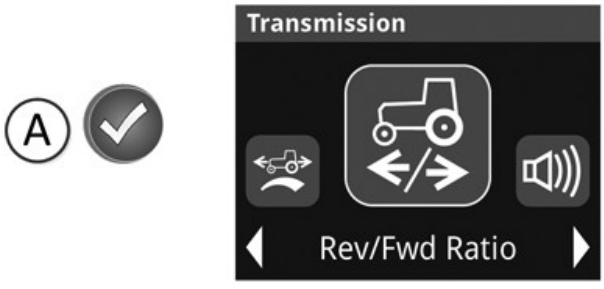


RXA0152953—UN—21JUL16

후진/전진 변속비 아이콘

전진에서 후진으로 방향을 변경하는 경우, 더 높거나 낮은 기어로의 자동 기어 전환을 선택할 수 있습니다. 자동 기어 전환은 전방 로더로 작업하는 동안 발생하는 것과 같은 운전 조작에 선호됩니다.

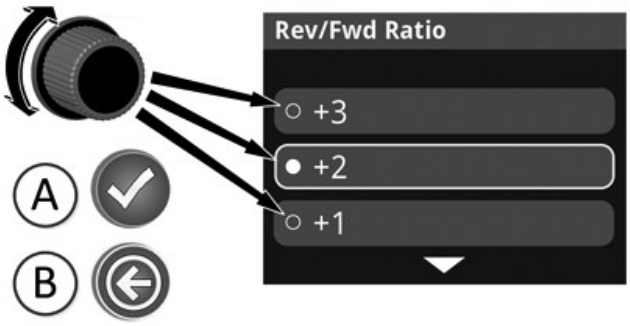
1. 변속기 메뉴에서 전진/후진 변속비 액세스하기는 "AutoQuad™ PLUS 변속기, 메뉴"를 참조합니다.
2. 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.



LX361270—UN—19DEC18

A—확인

3. 자동으로 전환할 기어의 개수를 선택하고 (A)로 확인합니다. *선택할 수 있는 매개변수 "+1", "+2"는 후진으로 방향을 변경하는 동안 업시프트 또는 다운시프트할 기어의 개수를 의미합니다.*



LX361271—UN—19DEC18

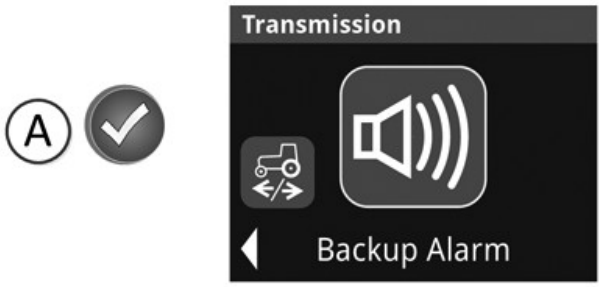
A—확인
B—뒤로

OULXBER,0002F7D-44-28JAN19

AutoQuad™ PLUS 변속기, 후진 경보

후진 경보를 사용하면 사고를 방지하는 데 도움이 되고 지역 법규에 따라 필요할 수 있습니다. 후진 경보가 활성화되고 주행 방향이 후진으로 명령되면 메시지가 표시되고 경보음이 울립니다. 경고 신호는 트랙터가 후진 주행하는 영역에 있는 사람들에게 경고합니다.

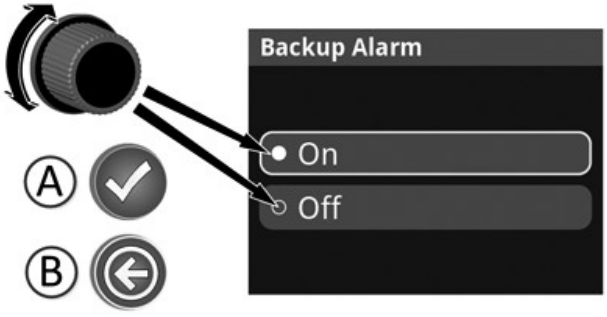
1. 변속기 메뉴에서 후진 경보에 액세스하기는 "AutoQuad™ PLUS 변속기, 메뉴"를 참조합니다.
2. 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.



LX361272—UN—19DEC18

A—확인

3. 후진 알람을 켜거나 끄고 (A)로 확인합니다.

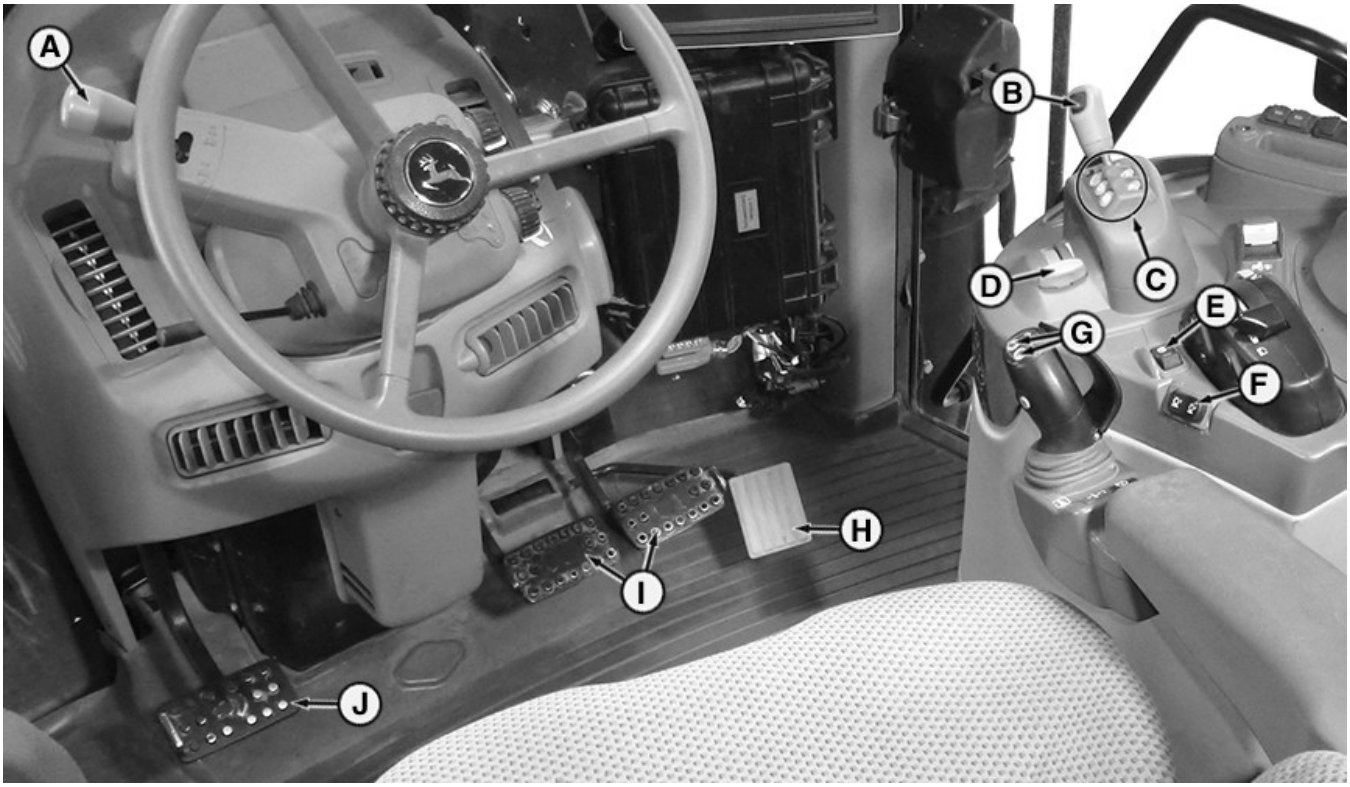


LX361269—UN—19DEC18

A—확인
B—뒤로

OULXBER,0002F7E-44-28JAN19

CommandQuad™ PLUS 변속기, CommandARM™ 미장착 제어장치



LX364234—UN—28JAN19



LX364236—UN—28JAN19

A—리버스 드라이브 레버
B—시프트 레버
C—레인지 시프트 유닛
D—핸드 스로틀
E—시작 기어 선택
F—엔진 설정 속도 1/2
G—업시프트/다운시프트용 조이스틱의 기어 시프트 버튼[1]
H—속도 제어 페달
I—브레이크 페달
J—클러치 페달
K—주차 잠금 제어 레버

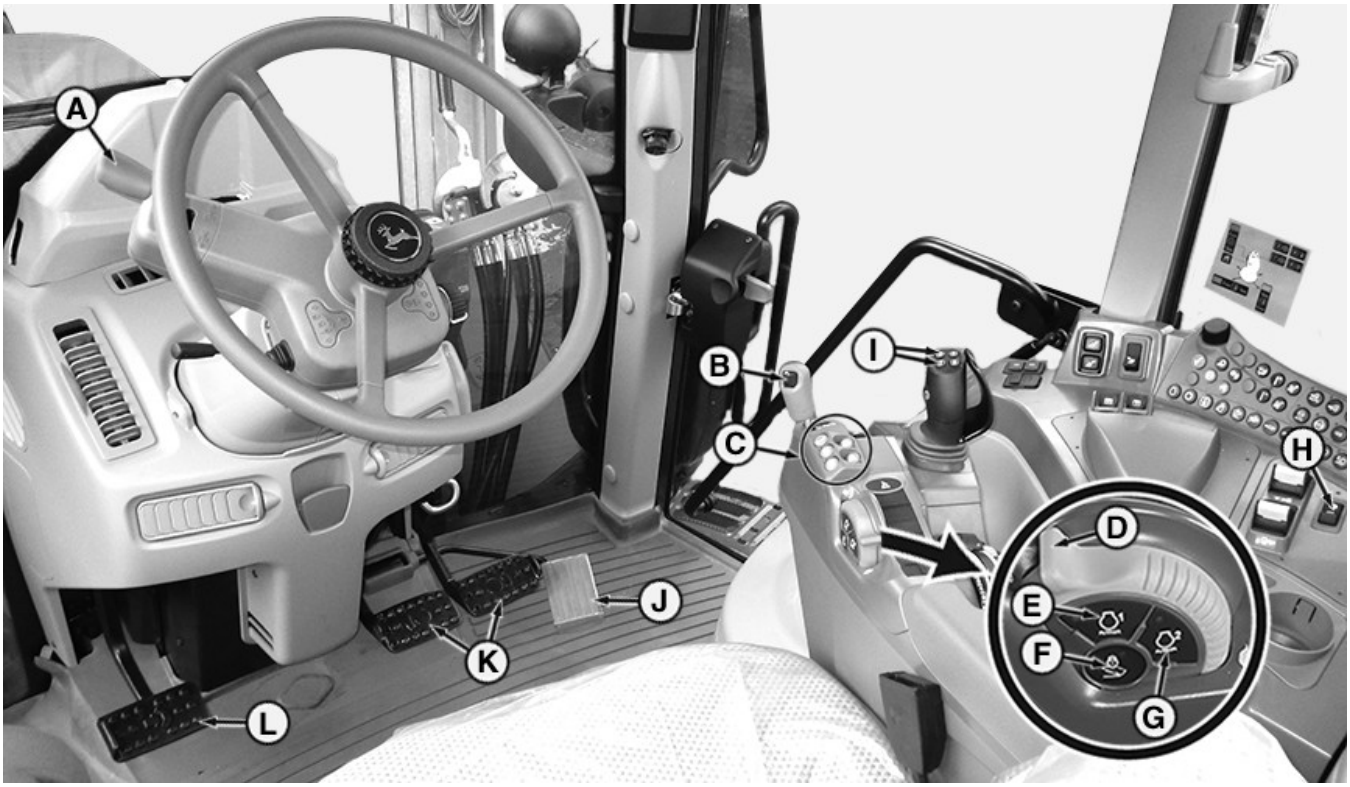
추가 설정은 이 섹션을 참조합니다.

- "CommandQuad™ PLUS 변속기, 메뉴"
- "변속기 메뉴의 기호 및 의미"
- "CommandQuad™ PLUS 변속기, 시작 기어"
- "CommandQuad™ PLUS 변속기, PowrReverser™"
- "CommandQuad™ PLUS 변속기, 후진/전진 변속비"
- "CommandQuad™ PLUS 변속기, 최저 속도"
- "CommandQuad™ PLUS 변속기, 부하 예측"
- "CommandQuad™ PLUS 변속기, PTO 저하 끄기/켜기"
- "CommandQuad™ PLUS 변속기, AutoClutch"
- "CommandQuad™ PLUS 변속기, 후진 경보"

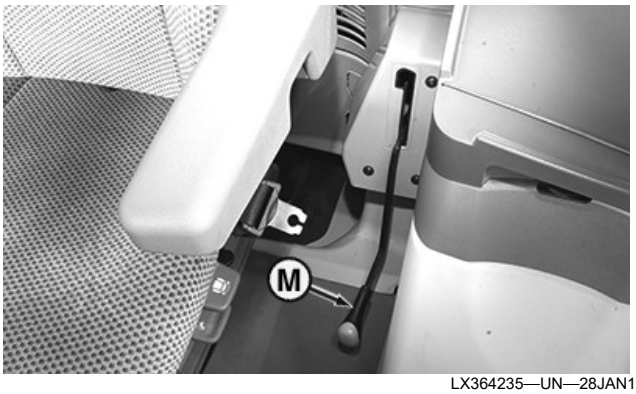
OULXA64,0004B13-44-26FEB19

[1] 장착된 경우

CommandQuad™ PLUS 변속기, CommandARM™ 장착 제어장치



LX364233—UN—28JAN19



LX364235—UN—28JAN19

A—리버스 드라이브 레버
B—시프트 레버
C—레인지 시프트 유닛
D—핸드 스로틀
E—엔진 설정 속도 1
F—페달 잠금 비활성화/활성화
G—엔진 설정 속도 2
H—시작 기어 선택
I—업시프트/다운시프트용 기어 시프트 버튼[2]
J—속도 제어 페달
K—브레이크 페달
L—클러치 페달
M—주차 잠금 제어 레버

추가 설정은 이 섹션을 참조합니다.

- "CommandQuad™ PLUS 변속기, 메뉴"
- "변속기 메뉴의 기호 및 의미"
- "CommandQuad™ PLUS 변속기, 시작 기어"
- "CommandQuad™ PLUS 변속기, PowrReverser™"
- "CommandQuad™ PLUS 변속기, 후진/전진 변속비"
- "CommandQuad™ PLUS 변속기, 최저 속도"
- "CommandQuad™ PLUS 변속기, 부하 예측"
- "CommandQuad™ PLUS 변속기, PTO 저하 끄기/켜기"
- "CommandQuad™ PLUS 변속기, AutoClutch"
- "CommandQuad™ PLUS 변속기, 후진 경보"

OULXA64,0004B16-44-26FEB19

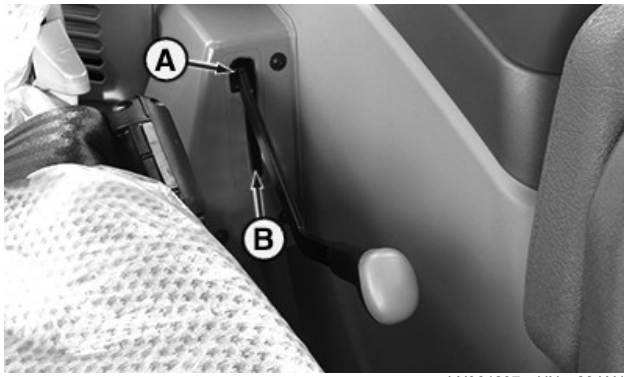
CommandQuad™ 변속기, 주차 잠금 제어 레버

중요: 변속기의 손상을 방지합니다.

부정확한 작동은 변속기에 과부하를 야기하며 이는 물리적 손상의 원인이 됩니다.

트랙터가 정지된 상태에서만 주차 잠금을 체결합니다.

[2] 장착된 경우



LX364237—UN—28JAN19

레버 위치(A) - 주차 잠금 체결됨

- 트랙터의 움직임을 방지합니다.
- 트랙터 고정(정지) 상태에서 작업할 때.

레버 위치(B) - 트랙터 구동 준비

- 코너 포스트 디스플레이에 "*N*"이 표시됩니다.

참고: 트랙터가 정지한 상태에서만 레버 위치(B)에서 주차 잠금 제어 레버를 이동할 수 있습니다.

트랙터를 주차하려면 다음과 같이 진행합니다.

1. 트랙터를 정지 상태로 만듭니다.
2. 주행 방향을 "중립"으로 전환합니다.
3. 주차 잠금 제어 레버를 레버 위치(A)로 이동하고 주차 잠금이 체결될 때까지 잡고 있습니다.

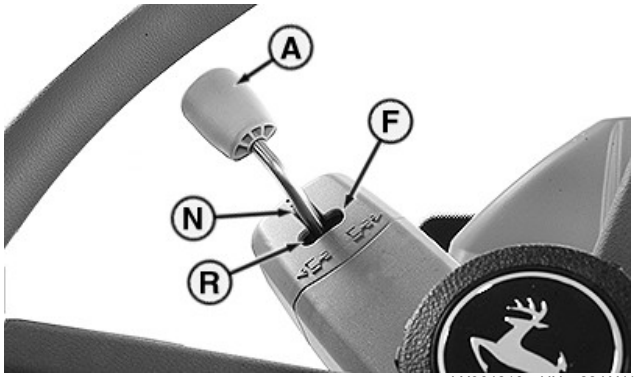
주차 잠금이 체결되면 코너 포스트 디스플레이에 주행 방향(N/F/R)이 표시되지 않습니다.

OULXA64,0004B14-44-30JAN20

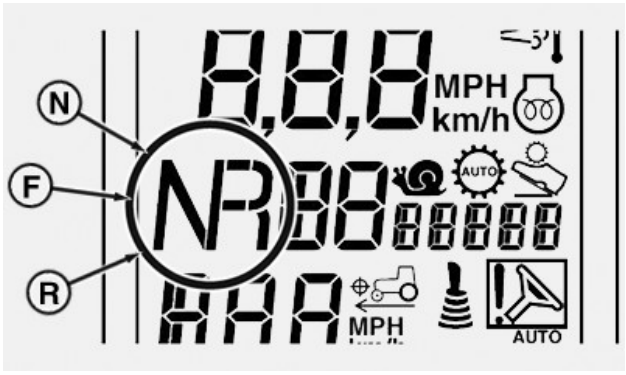
CommandQuad™ PLUS 변속기, 리버스 드라이브 레버

중요: 표시된 전환 위치만 허용됩니다. 강제로 중간 위치에 옮길 경우 오작동을 초래할 수 있습니다.

주행 방향을 전환하기 위해 클러치를 작동할 필요가 없습니다.



LX364216—UN—22JAN19



LX364217—UN—23JAN19

주행 방향 디스플레이

리버스 드라이브 레버(A)를 전환 위치로 이동한 후 놓으면 표시된 중앙 위치로 자동 복귀합니다. 선택된 주행 방향이 활성화되고 트랙터가 즉시 움직이기 시작합니다.

다음 상황 중 하나가 발생할 때까지 주행 방향은 작동 상태를 유지합니다.

- 다른 주행 방향을 선택합니다.
- 전환 위치(N)를 선택합니다.
- 주차 잠금을 체결합니다.
- 엔진을 끕니다.

엔진 시동 시, 전환 위치 "중립"이 자동으로 활성화됩니다.

작동 위치:

(N) - 중립

활성화된 개별 주행 방향이 비활성화되고 구동 휠은 작동하지 않습니다. 코너 포스트 디스플레이에 "***N***"이 표시됩니다.

(F) - 전진 주행

전진 주행의 주행 방향이 활성화되고 구동 휠이 작동합니다. 코너 포스트 디스플레이에 "***F***"가 표시됩니다.

(R) - 후진 주행

후진 주행의 주행 방향이 활성화되고 구동 휠이 작동합니다. 코너 포스트 디스플레이에 "***R***"이 표시됩니다.

트랙터를 주행하려면 다음과 같이 진행합니다.

1. 브레이크를 밟고 주차 브레이크를 해제합니다.
2. 리버스 드라이브 레버를 사용하여 원하는 주행 방향을 활성화합니다.
3. 브레이크에서 발을 떼면서 출발합니다.

중립 전환 위치가 활성화되면 트랙터가 관성 주행합니다.

참고: 전자식 조이스틱이 장착된 트랙터는 해당 기능을 버튼에 할당한 경우 조이스틱 버튼을 사용하여 전진 및 후진 주행할 수 있습니다.

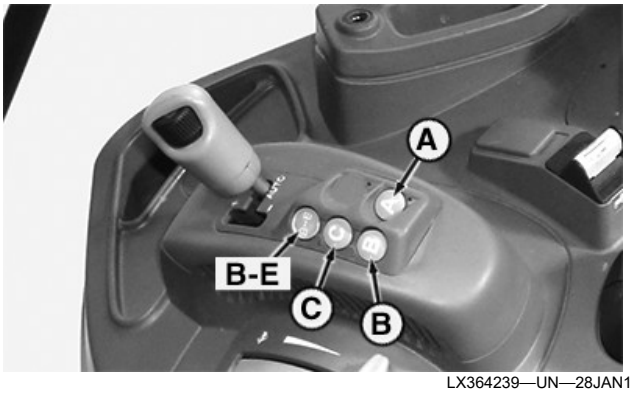
OULXA64,0004B15-44-15AUG19

CommandQuad™ PLUS 변속기, 레인지 시프트 유닛

변속기는 클러치를 사용하지 않고도 부하 상태에서 모든 기어 및 레인지 전환이 가능합니다.

변속기의 레인지는 전자식으로 전환됩니다. 클러치를 작동할 필요가 없습니다. 각 레인지는 기어 네 개로 구성되어 있습니다.

20/20 변속기는 버튼(A, B, C, BE) 중 하나를 눌러 원하는 레인지를 체결합니다. 체결된 레인지의 버튼이 점등됩니다.

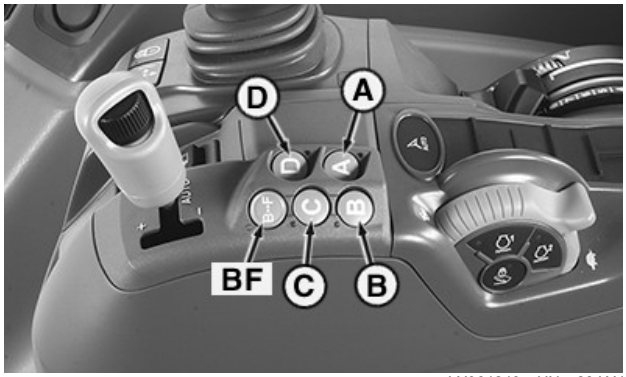


LX364239—UN—28JAN19

CommandQuad™ 미장착 레인지 시프트 유닛

A—A 레인지 표시등 및 버튼
B—B 레인지 표시등 및 버튼
C—C 레인지 표시등 및 버튼
BE—B~E 레인지 표시등 및 버튼

24/24 변속기는 버튼(A, B, C, D 또는 BF) 중 하나를 눌러 원하는 레인지를 체결합니다. 체결된 레인지의 버튼이 점등됩니다.



LX364240—UN—28JAN19

CommandARM™ 장착 레인지 시프트 유닛

A—A 레인지 표시등 및 버튼
B—B 레인지 표시등 및 버튼
C—C 레인지 표시등 및 버튼
D—D 레인지 표시등 및 버튼
BF—B~F 레인지 표시등 및 버튼

개별 레인지는 특정 속도 범위 및 특정 작업을 위해 설계되었습니다.

- **A 레인지:** 일차 경운용.
- **B 레인지:** 후방 PTO, 로더 및 분무 작업등 이차 경운용.
- **C 레인지:** 필드에서 실시하는 로더, 분사, 파종, 풀 베기, 거름, 운반 작업.
- **D 레인지:**[3] 운송 작업용.
- **BE 레인지:**[4] B, C, D 및 E 레인지의 이동 속도 조합. 이 레인지는 운송 작업에 권장됩니다.
- **BF 레인지:**[3] B, C, D, E 및 F 레인지의 이동 속도 조합. 이 레인지는 운송 작업에 권장됩니다.

참고: 이동 속도는 섹션 50D를 참조합니다.

20/20 변속기를 BE 레인지에서 자동 모드로 주행할 경우 변속기는 B~E 레인지 사이에서 자동으로 전환됩니다.

24/24 변속기를 BF 레인지에서 자동 모드로 주행할 경우 변속기는 B~F 레인지 사이에서 자동으로 전환됩니다.

자동 모드에서 레인지 내의 최고 기어에 도달하면 변속기가 다음으로 높은 레인지로 자동 전환됩니다. 변속기는 엔진 속도를 자동으로 조절하여 가장 효율적인 연료 효율을 달성합니다. 이 경우 기어와 레인지는 변속기에서 자동으로 선택합니다.

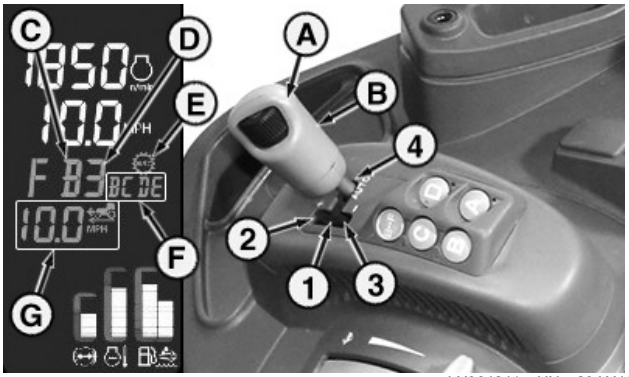
OULXA64,0004B18-44-15FEB19

CommandARM™ PLUS 변속기, 시프트 레버

변속기는 클러치를 사용하지 않고도 부하 상태에서 모든 기어 및 레인지 전환이 가능합니다.

시프트 레버(B)를 사용하여 자동 또는 수동 시프트 모드를 선택할 수 있습니다.

[3] 24/24 변속기만 해당
[4] 20/20 변속기만 해당



LX364241—UN—29JAN19

CommandARM™ 미장착 시프트 레버 그림

A—속도 휠
B—시프트 레버
C—선택한 레인지
D—선택한 기어
E—자동 모드 아이콘
F—사용 가능한 레인지
G—설정 최대 속도
1—수동 모드 레버 위치
2—업시프트 레버 위치
3—다운시프트 레버 위치
4—자동 모드 레버 위치

자동 모드:

1. 시프트 레버(B)를 레버 위치 ***4***로 이동합니다. 코너 포스트 디스플레이에 기호(E)가 표시됩니다.

   BE 레인지(20/20 변속기) 또는 BF 레인지(24/24 변속기)에서 엔진 속도, 레인지 및 기어는 설정 속도에 도달할 때까지 자동으로 설정됩니다.

2. 가속 페달 또는 핸드 스로틀을 이용하여 풀 스로틀에서 속도 휠(A)의 설정 최대 속도를 자동으로 유지합니다. 현재 선택한 최대 속도(G)가 코너 포스트 디스플레이에 표시됩니다.

   - 20/20 변속기는 개별 레인지 A, B, C 및 BE에 각각의 최대 속도를 설정할 수 있습니다.
   - 24/24 변속기는 개별 레인지 A, B, C, D 및 BF에 각각의 최대 속도를 설정할 수 있습니다.

   속도 휠(A)은 최대 속도 설정에 사용할 수 있습니다. 속도는 가속 페달 또는 핸드 스로틀을 이용한 풀 스로틀 시에 엔진에서 자동으로 유지됩니다. 마지막 설정 변경사항을 인식하고 트랙터의 전자장치에 저장됩니다. 주행하는 동안 최대 속도 설정을 속도 휠(A)을 사용해 변경한 경우 마지막 설정을 항상 사용합니다.*

수동 모드:

수동 모드에서는 레인지별로 기어 네 개를 선택할 수 있습니다.

1. 시프트 레버(B)를 레버 위치 ***1***로 이동합니다.
2. 업시프트하려면 시프트 레버(B)를 레버 위치 ***1***에서 레버 위치 ***2*** 앞쪽으로 밉니다.

   시프트 레버(B)를 해제하면 자동으로 레버 위치 ***1***로 되돌아갑니다.

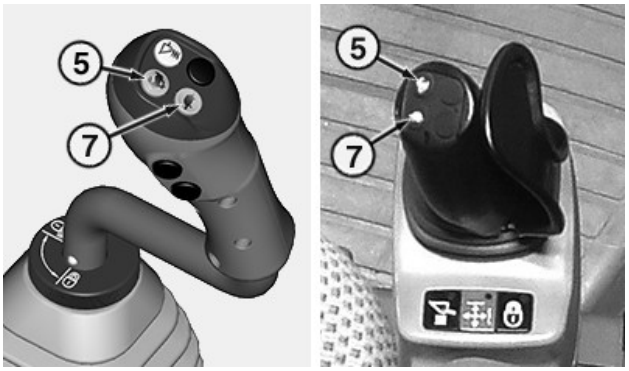
3. 다운시프트하려면 시프트 레버를 레버 위치 ***1***에서 레버 위치 ***3*** 뒤쪽으로 당깁니다.

시프트 레버를 사용하여 신속하게 연속으로 두 번 업시프트 또는 다운시프트하면 다음으로 높거나 낮은 레인지로 전환됩니다(BE 또는 BF만 해당).

선택한 레인지(C) 및 선택한 기어(D)가 코너 포스트 디스플레이에 표시됩니다.

- 20/20 변속기는 C 레인지의 최고단 기어에 도달하면 자동으로 D 레인지(예, BE 레인지)로 전환됩니다.
- 24/24 변속기는 D 레인지의 최고단 기어에 도달하면 자동으로 E 레인지(예, BF 레인지)로 전환됩니다.

조이스틱이 장착된 트랙터의 경우, 기어 시프트 버튼(5 및 7)을 사용하여 기어를 업시프트 또는 다운시프트할 수 있습니다. 조이스틱이 잠겨 있어도 기어를 전환할 수도 있습니다.

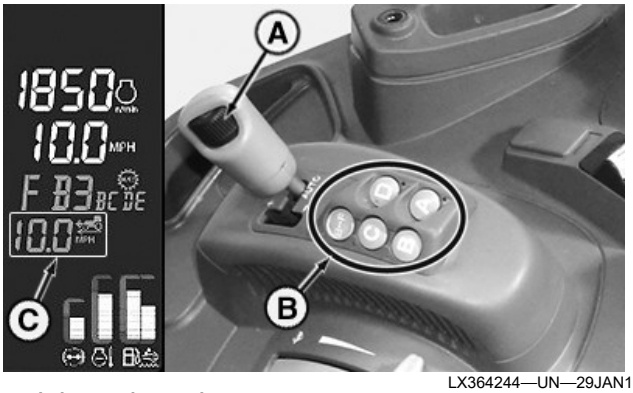


LX315060—UN—04DEC17

5—업시프트 스위치
7—다운시프트 스위치

OULXA64,0004B17-44-15AUG19

CommandQuad™ PLUS 변속기, 최대 이동 속도 설정



LX364244—UN—29JAN19

A—최대 속도의 속도 휠
B—레인지 선택 버튼
C—최대 이동 속도 설정

버튼(B)을 사용하여 원하는 레인지를 선택하고 속도 휠(A)을 사용하여 원하는 최대 속도(C)를 설정합니다.

참고: 최대 이동 속도(C)는 자동 모드에서만 효과가 있습니다.

수동 모드에서 트랙터는 최대 속도 설정보다 빨리 운행할 수 있습니다.

참고: BE[5] 또는 BF[6] 레인지에서 가능한 후진 최대 속도는 30km/h(18.64mph)입니다.

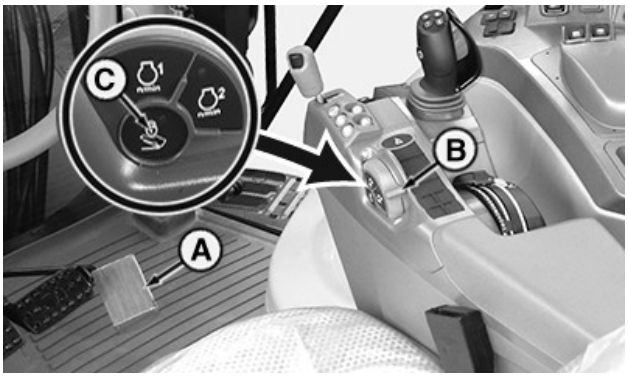
참고: PTO가 켜지면 우선권이 PTO 속도에 주어집니다. 주행 속도를 증가 또는 감소시키려면 트랙터의 변속기를 자동으로 전환합니다.

OULXA64,0004B26-44-27FEB19

CommandQuad™ PLUS 변속기, 속도 제어 페달 및 핸드 스로틀

참고: 수동 모드에서 자동 엔진 속도 감소는 저부하에서 작동하지 않습니다.

속도는 가속 페달 및 핸드 스로틀을 통해 제어됩니다. 제어에 사용되는 신호는 항상 더 높은 엔진 속도를 명령하는 신호입니다.



LX364246—UN—31JAN19

A—속도 제어 페달
B—핸드 스로틀
C—페달 위치 저장/삭제 버튼(CommandARM™만 해당)

속도 제어 페달 또는 핸드 스로틀을 움직여 더 높은 속도를 명령하면 엔진 속도가 증가합니다.

핸드 스로틀을 사용하여 엔진 속도를 특정값으로 설정할 수 있습니다.

버튼(C)을 사용하여 속도 제어 페달의 위치를 저장할 수 있습니다. 저장하려면 다음과 같이 진행합니다:

1. 원하는 페달의 위치를 설정합니다.
2. 버튼 (C)를 눌렀다가 놓습니다.
3. 2초 내에 페달에서 발을 뗍니다. 페달 위치가 저장되면 버튼(C)의 표시등이 점등됩니다.

참고: 페달 위치를 저장할 수 없는 경우:

- 주차 잠금을 체결합니다.
- 주행 방향을 "중립"에 놓습니다.
- 클러치 페달을 밟습니다.
- 브레이크 페달을 밟습니다.

저장한 페달 위치를 삭제하려면 다음 중 하나를 실시합니다:

- 버튼(C)을 다시 누릅니다.
- 브레이크를 체결합니다.
- 클러치 페달을 밟습니다.
- 속도 제어 페달을 저장된 페달 위치로 다시 설정합니다.

일단 저장한 위치를 삭제하면 버튼(C)의 표시등이 꺼집니다.

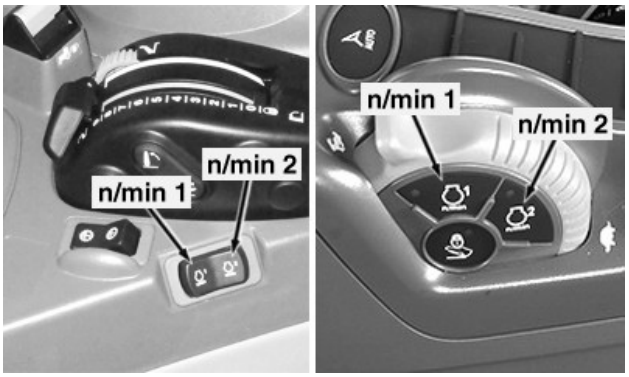
자동 모드에서 트랙터를 주행할 경우 부하에 따른 엔진 속도 감소 기능이 활성화됩니다. 설정된 이동 속도에 도달하면 엔진 속도가 필요에 따라 자동으로 조절됩니다.

- 수동 모드에서 속도는 핸드 스로틀 또는 속도 제어 페달의 설정에 따라 달라집니다. 엔진 속도는 가스 페달 위치에 따라 변경됩니다.
- 엔진 설정 속도가 활성화되면 속도는 설정값으로 제한됩니다. 핸드 스로틀 또는 속도 제어 페달을 사용하여 더 높은 속도를 명령할 수 없습니다.
- 자동 모드에서 엔진 속도는 부하에 따라 제어됩니다. 핸드 스로틀 또는 속도 제어 페달의 위치는 아무런 역할을 하지 않습니다.

OULXA64,0004B27-44-15AUG19

CommandQuad™ PLUS 변속기, 엔진 설정 속도

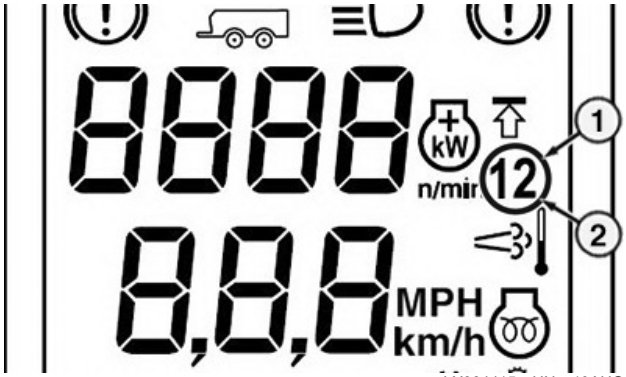
핸드 스로틀 또는 속도 제어 페달을 사용하여 엔진 속도를 조정합니다.



LX364245—UN—29JAN19

CommandARM™ 미장착 / CommandARM™ 장착

[5] 20/20 변속기만 해당
[6] 24/24 변속기만 해당



LX364415—UN—19AUG19

- "**n/min 1**", 엔진 설정 속도 1
  활성화 후 자동으로 설정된 엔진 속도를 활성화, 비활성화 또는 저장하는 데 사용합니다.
- "**n/min 2**", 엔진 설정 속도 2
  활성화 후 자동으로 설정된 엔진 속도를 활성화, 비활성화 또는 저장하는 데 사용합니다.

표시등:
활성화된 엔진 속도 메모리가 그림과 같이 표시됩니다.

엔진 속도 설정 및 저장:
저장하려면 핸드 스로틀 또는 속도 제어 페달을 사용하여 엔진 속도를 설정하고 경보음이 들릴 때까지 "**n/min 1**" 또는 "**n/min 2**"를 누릅니다.

또한 엔진 설정 속도 1 또는 2는 엔진 메뉴를 통해 설정할 수 있습니다. 섹션 20의 "엔진 메뉴"를 참조합니다.

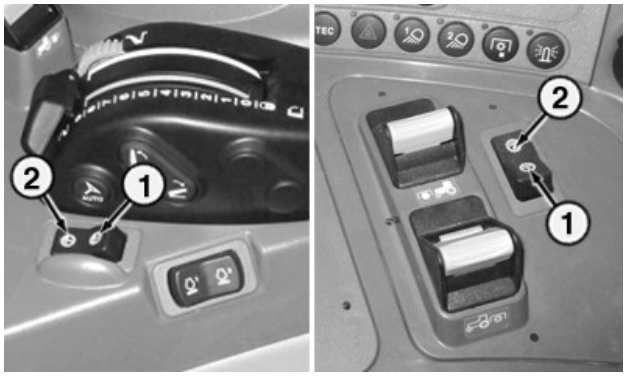
엔진 설정 속도 "n/min 1" 또는 "n/min 2" 활성화 또는 비활성화:
버튼 중 하나를 누르면 엔진 속도가 정확한 값으로 자동 설정됩니다. 엔진 제어장치가 엔진 속도를 일정하게 유지합니다. 코너 포스트 디스플레이에 선택한 엔진 설정 속도가 표시됩니다.

버튼을 다시 누르면 엔진 설정 속도가 비활성화됩니다. 속도 제어 페달 또는 핸드 스로틀을 사용하여 엔진 속도를 조정합니다.

참고: 엔진 설정 속도는 변속기를 수동 모드로 설정하거나 "중립" 주행 방향이 활성화된 경우에만 사용할 수 있습니다. 자동 모드로 전환하면 설정 속도가 비활성화됩니다.

OULXA64,0004B2A-44-19AUG19

CommandARM™ PLUS 변속기, 시작 기어 선택



LX364252—UN—30JAN19

CommandARM™ 미장착 / CommandARM™ 장착

1—시작 기어 "1" 선택
2—시작 기어 "2" 선택

시작 기어는 트랙터 정지 시 변속기가 기어를 어느 정도 자동으로 다운시프트할 것인지 결정합니다.

시작 기어가 활성화되면, 정지 후 변속기가 선택한 기어로 자동 전환됩니다.

참고: 현재 체결된 기어가 선택한 시작 기어보다 높은 경우 정지할 때 변속기는 시작 기어로만 전환됩니다.

이러한 설정은 저장되고 트랙터를 다시 시작할 때 자동으로 재활성화됩니다.

20/20 변속기만 해당:

- A~C 레인지는 하나의 일반 시작 기어를 설정할 수 있습니다.
- BE 레인지는 두 개의 시작 기어를 설정할 수 있습니다.

24/24 변속기:

- A~D 레인지는 하나의 일반 시작 기어를 설정할 수 있습니다.
- BF 레인지는 두 개의 시작 기어를 설정할 수 있습니다.

스위치를 사용하여 시작 기어 1과 2 사이에서 전환할 수 있습니다. 주행하는 동안 표시된 시작 기어로 전환하면 이로 인해 이동 속도가 증가할 수 있습니다.

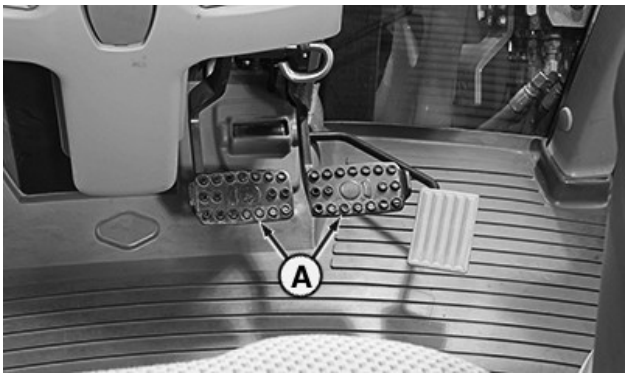
시작 기어를 설정하려면 "CommandQuad™ PLUS 변속기, 시작 기어"를 참조합니다.

OULXA64,0004B30-44-24JUN19

CommandQuad™ PLUS 변속기, 브레이크 페달 및 클러치 페달(AutoClutch 기능)

주의: AutoClutch 기능은 브레이크 페달이 함께 연결되었을 때만 작동합니다. 페달 하나만 작동(예, 스티어링 브레이크로 사용)할 경우 AutoClutch 기능이 작동하지 않습니다.

참고: 스티어링 브레이크로 섬세한 운행을 하기 위해서는(브레이크 페달 하나만 밟을 경우) 엔진 속도를 900rpm 미만으로 떨어뜨리면 안 됩니다. 그러지 않을 경우 AutoClutch 기능이 다시 작동합니다.



LX364243—UN—29JAN19

A—브레이크 페달

AutoClutch 기능을 켠 상태에서 클러치를 사용한 제동

- **양쪽** 브레이크 페달을 밟으면 속도가 감소하거나 트랙터가 정지합니다.
- 제동하거나 정지할 때 클러치 페달을 밟을 필요가 없습니다.
- 다시 브레이크를 놓으면 트랙터는 핸드 스로틀 또는 가속 페달에 의해 현재 명령돼 있는 속도까지 자동으로 가속이 됩니다.

AutoClutch 기능을 끈 상태에서 클러치를 사용한 제동

- **양쪽** 브레이크 페달을 밟으면 속도가 감소하지만 트랙터는 정지하지 ***않습니다***.
- 트랙터를 정지하려면 제동하는 동안 **클러치 페달도 밟아야 합니다**.

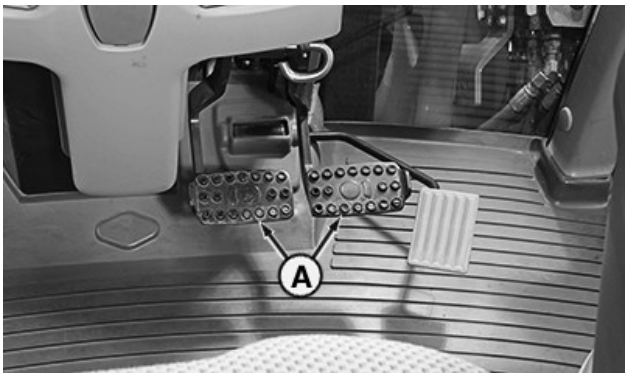
섹션 50C의 "유압 풋 브레이크" 및 "비상 브레이크 시스템"을 참조합니다.

*북미 예외

OULXA64,0004B25-44-30JAN19

CommandQuad™ PLUS 변속기, 트랙터 조작 시 특수 기능

주의: 이 설명은 AutoClutch(자동 클러치 기능)를 켠 경우에만 적용됩니다.



LX364243—UN—29JAN19

A—브레이크 페달

풋 브레이크를 밟으면 자동 클러치 기능이 작동합니다. 브레이크 페달 **양쪽**을 부분적으로 밟으면 트랙터가 *천천히 움직이게* 되어 작동기구의 후진 등이 용이합니다. 두 브레이크 페달을 완전히 누르면 트랙터가 정지합니다. 클러치 페달을 밟을 필요가 없습니다. 이는 다음과 같은 안전 관련 사항이 발생합니다:

- 상당한 저속에서조차 풀 토크 상태를 유지합니다. 어느 조건에서는 심지어 장애물도 트랙터를 멈춰 세우지 못합니다.
- 브레이크가 해제된 후 트랙터는 자동적으로 핸드 스로틀 또는 가속기 페달에 의해 현재 명령된 속도까지 가속하게 됩니다.
- 기존의 변속기(자동 클러치 미장착)를 장착한 트랙터 또는 AutoClutch를 끈 상태를 상기해 보면 브레이크 페달을 완전히 밟았을 때 엔진과 변속기 사이의 동력 흐름이 차단되지 **않는다**는 것에 유의합니다.

참고: 경사면에서 주차 잠금을 체결할 경우 양쪽 브레이크 페달도 작동해야 합니다.

내리막길 경사지에서 회전할 때 양쪽 브레이크 페달을 밟으면 트랙터가 더 빠르게 방향을 전환합니다.

OULXA64,0004B1E-44-29JAN19

CommandQuad™ PLUS 변속기, 주행 특성 조정

상태	가능한 조치, CommandQuad™ 참조 → 섹션
트랙터가 기어를 너무 자주 전환합니다.	속도 감소에 대한 민감도 수정 → "Droop(저하) 설정" 작동 모드를 주행 상황에 맞게 조정 → "시프트 레버" 예상 하중에 따라 BC 또는 BF 레인지에서 시작 기어 선택 → "시작 기어"
트랙터의 기어 시프트가 너무 빠르거나 느립니다.	속도 감소에 대한 민감도 수정 → "Droop(저하) 설정" 엔진 설정 속도를 끄거나 설정 변경 → "엔진 설정 속도" 작동 모드를 주행 상황에 맞게 조정 → "시프트 레버"
트랙터의 기어 시프트가 매끄럽지 못합니다.	SoftShift 실행 → "기어 전환 시 SoftShift 실행" 섹션 300B "진단 어드레스 액세스(고객 레벨)"의 어드레스 TIH29를 참조합니다.
불규칙한 이동 속도.	작동 모드를 주행 상황에 맞게 조정 → "시프트 레버"
트랙터가 너무 느리거나 빠릅니다.	최대 주행 속도 설정 변경 → "최대 주행 속도 조정" 자동 모드에서 속도 설정은 핸드 스로틀 또는 속도 제어 페달 설정과 100% 관련이 있음을 기억합니다. 따라서, 속도 설정 점검 → 속도 제어 페달 및/또는 핸드 스로틀 레버 조정
엔진 속도가 일정하지 않습니다(후방 PTO 작동 시).	엔진 설정 속도를 끄거나 설정 변경 → "엔진 설정 속도" 속도 감소에 대한 민감도 수정 → "PTO Droop(저하) OFF/ON" 작동 모드를 주행 상황에 맞게 조정 → "시프트 레버"
시작 시 부적합한 기어가 선택됩니다.	변속기 설정 범위 이내에서 원하는 시작 기어 선택 → "시작 기어"
전진 주행과 후진 주행 사이의 속도 차이가 너무 크거나 작습니다.	변속기 설정 범위 이내에서 후진/전진 속도 사이의 원하는 변속비 설정 → "후진/전진 변속비"

CommandQuad™ 변속기는 다양한 사용자 지정 설정을 지원합니다. 일반적으로 이 설정들은 차량 작동에 긍정적인 영향을 미칩니다. 하지만, 부적절하게 설정하면 트랙터를 원하지 않는 방향으로 반응할 수 있습니다.

OULXA64,0004B2B-44-15AUG19

CommandQuad™ PLUS 변속기, 미끄러운 상태의 경사로에서 트레일러 작동

주의: 내리막길에서 작동하는 동안 트랙터의 제어력을 상실하여 발생하는 상해를 방지합니다. 미끄러운 내리막길에서는 트랙터 휠이 잠기고 미끄러질 수 있습니다. 다음 예방조치를 준수하십시오.

- **변속레버(A)를 좌측 위치 1로 이동하여 매뉴얼 방식을 선택합니다.**
- **적합한 기어를 선택하여 스키드 현상을 줄입니다.**



LX364247—UN—30JAN19

CommandARM™ 미장착 시프트 레버 그림

A—시프트 레버

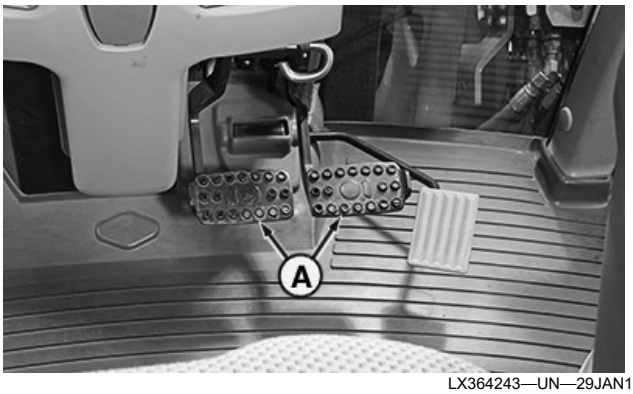
1—수동 모드 위치

OULXA64,0004B2C-44-30JAN19

CommandQuad™ PLUS T 변속기, 트랙터 정지 및 주차

주의: 트랙터의 제어력을 상실하여 발생하는 상해를 방지합니다. 도로에서 주행을 할 때는 브레이크 페달 (A)를 커플링하십시오.

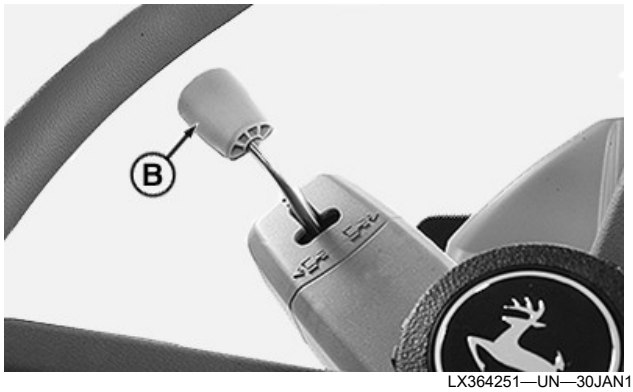
참고: 브레이크 페달 두 개를 밟으면 AutoClutch는 엔진과 변속기 사이의 동력 흐름을 방해하는 자동 클러치 기능으로 작동합니다.



LX364243—UN—29JAN19

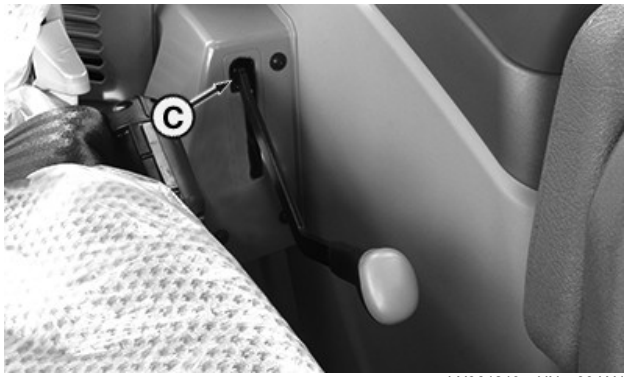
1. 속도 제어 페달 및 핸드 스로틀을 낮은 엔진 속도로 설정합니다.
   a. AutoClutch를 끄면 브레이크 페달(A) 및 클러치 페달에 모두 적용됩니다.
   b. AutoClutch를 켜면 양쪽 브레이크 페달(A)을 밟습니다. 클러치 페달을 밟을 필요가 **없습니다**. 브레이크가 AutoClutch(자동 클러치 기능)를 지원합니다.

2. 트랙터를 정지합니다.
3. 리버스 드라이브 레버(B)를 "중립" 시프트 위치로 이동합니다.



LX364251—UN—30JAN19

4. 주차 잠금 제어 레버를 위치(C)에 놓고 주차 잠금을 체결합니다.



LX364249—UN—30JAN19

5. 작동기구를 내리고 후방 PTO를 끕니다.
6. 엔진을 끄고 점화 키를 분리합니다.

AutoClutch로 트랙터 정지하기

참고: AutoClutch는 단류 브레이크가 작동하고 동시에 엔진 속도가 약 900rpm 이상일 경우 비활성화됩니다. 이 경우 조향을 위해 한쪽 브레이크 페달을 밟을 때 엔진 속도가 900rpm 이상인 경우 클러치가 작동하지 않습니다.

양쪽 브레이크 페달을 누르십시오. AutoClutch는 브레이크로 작동합니다. 브레이크를 놓으면 트랙터가 사전 설정된 속도로 다시 가속됩니다.

주의: 부상을 방지하십시오. 트랙터를 높은 엔진 속도에서 제동하는 것은 트랙터를 낮은 엔진 속도에서 제동하는 것보다 더 높은 페달 동력을 필요로 합니다.

갑작스럽거나 예기치 못한 가속으로 인한 부상을 방지하십시오. 풋 브레이크를 해제하면 트랙터는 자동으로 사전 설정된 속도로 가속합니다.

중립 위치 사용

변속기 중립 위치는 리버스 드라이브 레버(B)를 중립 위치로 이동하면 얻을 수 있습니다(엔진 작동 상태에서). 중립 위치에서 트랙터는 굴러갈 수 있습니다.

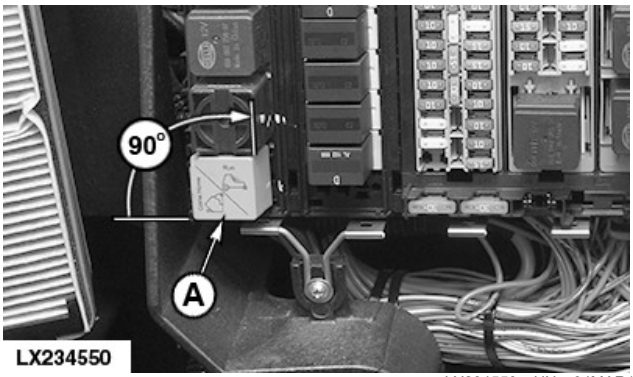
주차 잠금 사용

주의: 트랙터를 떠나기 전에 항상 주차 잠금을 체결합니다.

트랙터의 정지 상태를 유지하고 굴러가지 않게 하려면 레버(C)를 사용하여 주차 잠금을 체결합니다. 주차 잠금은 트랙터가 정지할 때까지 체결하면 안 됩니다. 이렇게 하면 변속기의 부하가 최소한으로 유지됩니다.

OULXA64,0004B2D-44-31JAN19

CommandQuad™ PLUS 변속기, 복귀 모드



LX234550—UN—04MAR15

변속기의 전기 계통에 이상이 있으면 트랙터가 복귀 모드에서 구동될 수 있습니다.

이 경우 엔진을 멈추고, 커넥터(A)를 당긴 후 시계 방향으로 90° 돌려 표시와 같이 재삽입합니다. 그런 다음 엔진을 재시동합니다.

섹션 220B 퓨즈 및 릴레이(LCS 및 FRM)를 참조합니다.

참고: 복귀 모드:

1. 엔진 속도가 *1500rpm*으로 제한됩니다.
2. 각 속도 범위의 세 번째 기어만 사용할 수 있습니다.
3. *AutoClutch* 기능이 활성화됩니다.
4. 트랙터를 멈추고 속도 범위를 전환합니다.
5. 장비가 멈춘 상태에서 클러치 페달을 밟을 때만 방향이 바뀝니다.

시작하려면 다음을 진행합니다:

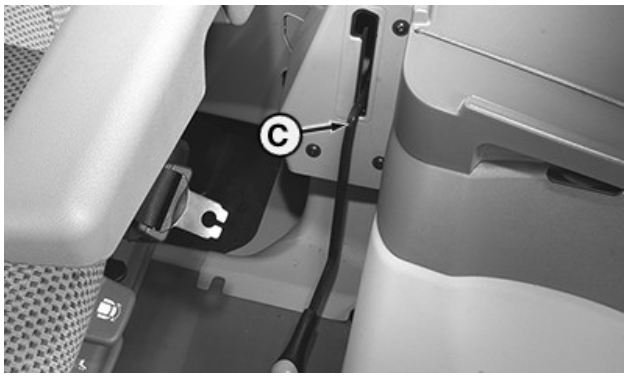
1. 정보 디스플레이의 지침을 따릅니다.
2. 클러치 페달을 길게 누릅니다.
3. 원하는 범위를 선택합니다.
4. 후진 구동 레버를 사용하여 이동 방향을 선택합니다.
5. 클러치 페달에서 천천히 발을 떼면서 출발합니다.

OULXA64,0004B2E-44-30JAN19

CommandQuad™ PLUS 변속기, 트랙터 견인

첫 번째 상황: 동력 변속기 문제, 하지만 엔진은 구동함.

1. 트랙터를 연결하고 차량을 견인합니다.
2. 엔진 시동을 겁니다.
3. 주차 브레이크 레버를 위치(C)로 이동합니다.



LX364250—UN—30JAN19

C—주차 잠금 제어 레버

4. 20/20 변속기는 BE 레인지를 선택합니다. 24/24 변속기는 BF 레인지를 선택합니다.

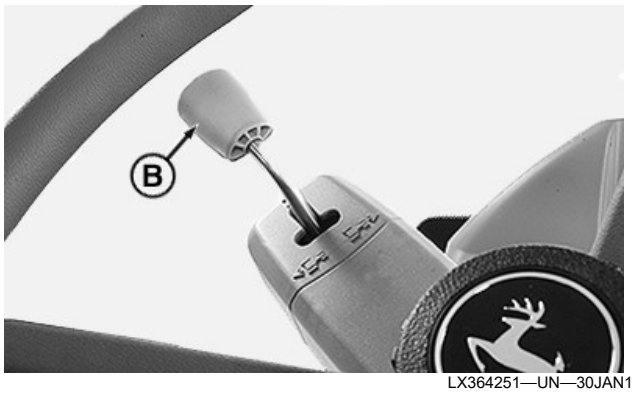


LX364247—UN—30JAN19

CommandARM™ 미장착 시프트 레버 그림

A—시프트 레버
1—수동 모드 위치

5. 시프트 레버(A)를 수동 모드(1)로 이동한 후 C4 기어를 체결합니다.
6. 리버스 드라이브 레버(B)를 "중립" 시프트 위치로 이동합니다.



LX364251—UN—30JAN19

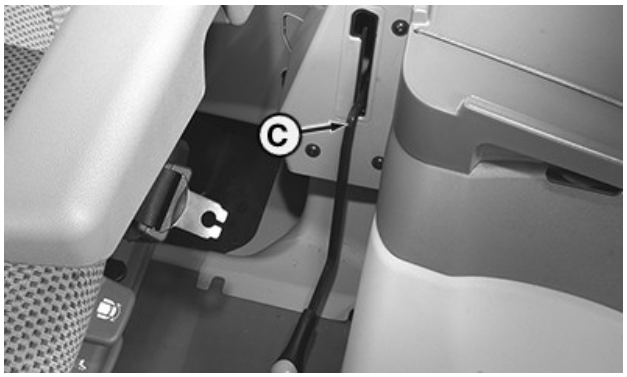
B—리버스 드라이브 레버

7. 전류 구동을 OFF로 전환합니다.
8. 트랙터를 최대 속도 10km/h에서 견인합니다.

두 번째 상황: 엔진에 결함이 있거나 시동이 걸리지 않음.

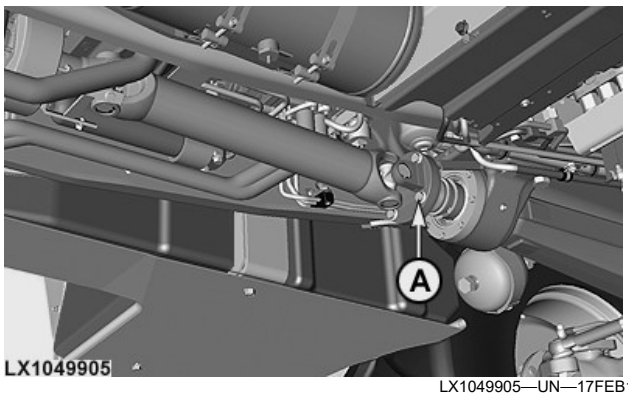
주의: 무유압 조향 시스템은 비상 모드에서만 작동이 가능합니다. 조향이 뻣뻣하고 느립니다. 견인되는 차량의 운전자는 이 점을 생각하면서 기억해서 방향을 바꾸기 전에 속도를 완전히 늦춥니다.

1. 트랙터를 연결하고 차량을 견인합니다.
2. 점화 스위치를 끄고 복귀 커넥터를 복귀 위치에 놓습니다*(이 섹션의 "복귀 모드" 참조).*
3. 점화 스위치를 ON으로 돌립니다.
4. 주차 브레이크 레버를 위치(C)로 이동합니다.



LX364250—UN—30JAN19

5. 트랙터를 1km(0.6mile) 이상의 속도로 견인할 경우 유니버설 조인트 샤프트를 분리해야 합니다. 이렇게 하려면 나사(A)를 분리합니다.



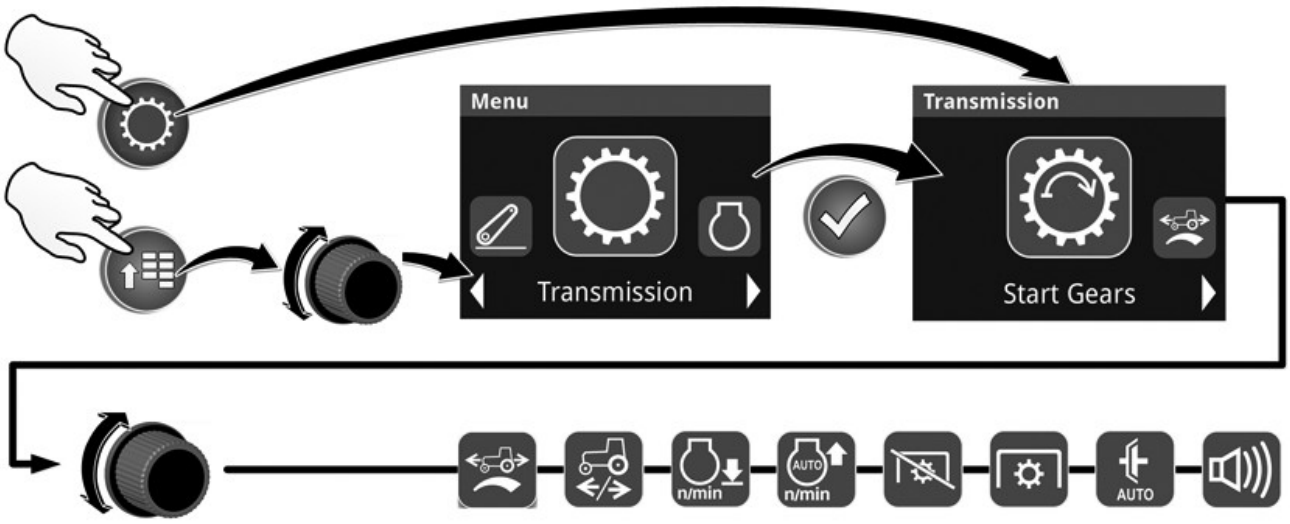
LX1049905—UN—17FEB11

중요: 유니버설 조인트 샤프트를 분리하지 않을 경우 타이어가 더 빨리 마모되어 조향 특성에 역효과를 미칠 것입니다.

6. 견인할 때 트랙터의 안전한 조향을 허용하는 속도를 선택합니다. 절대로 10km/h보다 빠르게 견인하지 마십시오.

OULXA64,0004B2F-44-27FEB19

CommandQuad™ PLUS 변속기, 메뉴

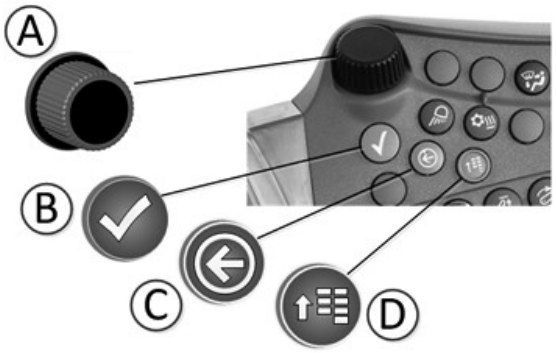


LX368293—UN—06JAN19

변속기 메뉴에 액세스하는 방법은 두 가지가 있습니다:

- 변속기 버튼을 사용하여 변속기 메뉴를 불러오기합니다.
- 메인 메뉴를 통해 변속기 메뉴로 이동합니다.

탐색 및 설정을 위한 기본 제어장치:



LX361250—UN—17DEC18

A—선택 및 설정
B—선택 확인
C—한 단계 뒤로
D—메인 메뉴 액세스

OULXBER,0002F57-44-28JAN19

변속기 메뉴의 기호



RXA0152950—UN—21JUL16

PowrReverser™ 선택



RXA0152951—UN—21JUL16

최소 *rpm* 선택



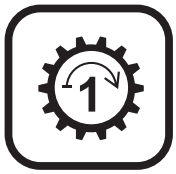
RXA0152953—UN—21JUL16

후진/전진 변속비 선택



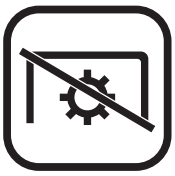
RXA0152954—UN—21JUL16

하중 예측 선택



RXA0152955—UN—21JUL16

시작 기어 선택



RXA0152956—UN—21JUL16

Droop-PTO Off 선택



RXA0152957—UN—21JUL16

PTO 저하 켜기 선택



RXA0153891—UN—19SEP16

AutoClutch 선택

OULXBER,0002F58-44-28JAN19

CommandQuad™ PLUS 변속기, 시작 기어

그룹	가능한 시작 기어
A, B, C, D	1~4
B-E(5단 레인지 변속기)	B1~E1
B-F(6단 레인지 변속기)	B1~E1

예: B3이 BCD(E) 레인지의 시작 기어로 선택하면 BCD(E) 버튼을 선택할 때마다 변속기는 B3 기어로 초기화됩니다. 작업자는 B1과 E1 사이의 모든 레인지 및 기어로 전환할 수 있지만 출발 지점은 작업자가 프로그래밍한 것입니다.

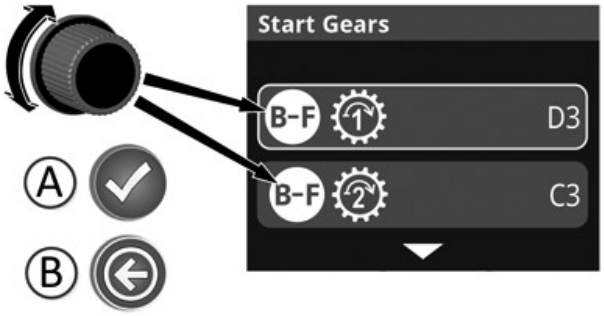
1. 변속기 메뉴에서 시작 기어에 액세스하기는 "CommandQuad™ PLUS 변속기, 메뉴"를 참조합니다.
2. 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.



LX361273—UN—19DEC18

A—확인

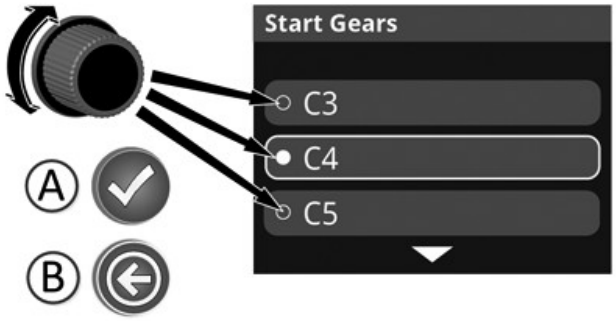
3. 시작 기어를 선택하고 버튼(A)으로 확인합니다.



LX361274—UN—19DEC18

A—확인
B—뒤로

4. 할당을 정의하고 키(A)로 확인합니다.



LX361275—UN—19DEC18

A—확인
B—뒤로

OULXBER,0002F59-44-16JAN19

CommandQuad™ PLUS 변속기, PowrReverser™



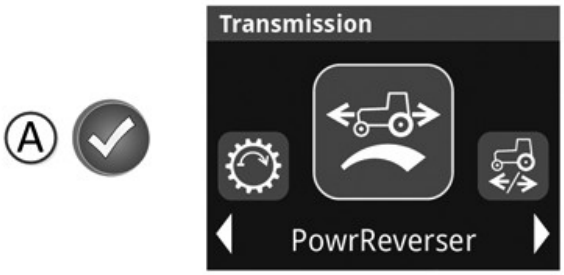
RXA0152950—UN—21JUL16

PowrReverser™ 아이콘

PowrReverser™ 모듈레이션은 신속하게 방향을 전환할 수 있도록 설정합니다. 모듈레이션은 1~10 사이에서 설정할 수 있습니다.

설정 "1"은 가장 느리며 부드러운 방향 전환이 필요한 상황에 사용합니다. 설정 "10"은 가장 빠르며 생산성 향상을 위해 신속한 방향 전환이 필요한 상황에 사용합니다.

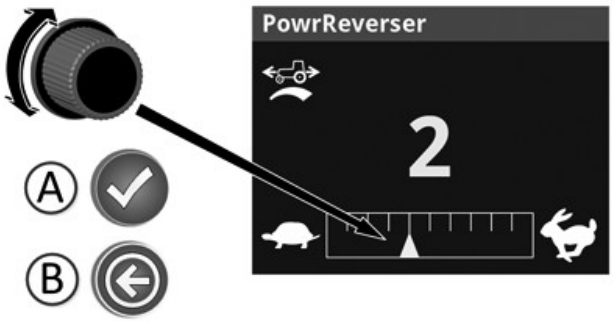
1. 변속기 메뉴에서 PowrReverser™에 액세스하기는 "CommandQuad™ PLUS 변속기, 메뉴"를 참조합니다.
2. 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.



LX361239—UN—19DEC18

A—확인

3. 방향 전환 빠르기를 설정하고 (A)로 확인합니다. "1"은 느리게; "10"은 빠르게.



LX361252—UN—19DEC18

A—확인
B—뒤로

OULXBER,0002F5A-44-16JAN19

CommandQuad™ PLUS 변속기, 후진/전진 변속비

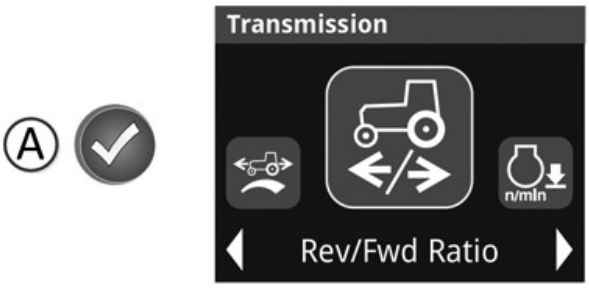


RXA0152953—UN—21JUL16

후진/전진 변속비 아이콘

전진에서 후진으로 방향을 변경하는 경우, 더 높거나 낮은 기어로의 자동 기어 전환을 선택할 수 있습니다. 자동 기어 전환은 전방 로더로 작업하는 동안 발생하는 것과 같은 운전 조작에 선호됩니다.

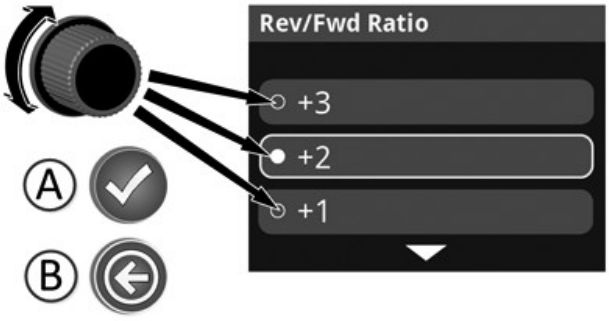
1. 변속기 메뉴에서 전진/후진 변속비 액세스하기는 "CommandQuad™ PLUS 변속기, 메뉴"를 참조합니다.
2. 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.



LX361257—UN—19DEC18

A—확인

3. 자동으로 전환할 기어의 개수를 선택하고 (A)로 확인합니다. *매개변수 "+1", "+2"는 후진으로 방향을 변경하는 동안 업시프트 또는 다운시프트할 기어의 개수를 의미합니다.*



LX361241—UN—19DEC18

OULXBER,0002F66-44-27FEB19

CommandQuad™ PLUS 변속기, 최저 속도



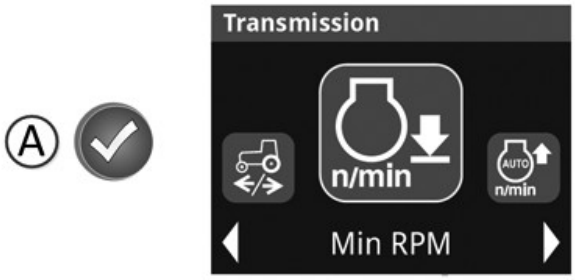
RXA0152951—UN—21JUL16

최소 *rpm* 아이콘

엔진 속도는 최솟값을 지정할 수 있습니다. 변속기 제어는 낮은 부하에서 적절한 기어로 자동 전환하여 엔진의 지정된 최저 속도 이하로 떨어지지 않게 합니다. 이로 인해 엔진의 최저 속도가 필요한 작업에 이점이 있습니다.

이 설정은 시프트 레버가 "AUTO" 위치에 있을 때만 유효합니다.

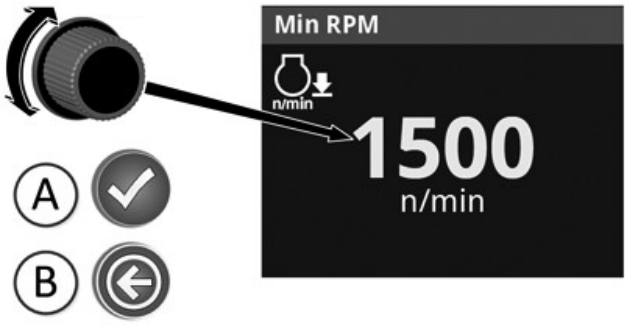
1. 변속기 메뉴에서 최소 rpm에 액세스하기는 "CommandQuad™ PLUS 변속기, 메뉴"를 참조합니다.
2. 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.



LX361259—UN—19DEC18

A—확인

3. 엔진의 최소 rpm을 설정하고 (A)로 확인합니다. 최소 속도는 "AUTO"로 설정하거나 900~2100rpm 사이의 값으로 설정할 수 있습니다. "AUTO" 설정은 보편적으로 사용할 수 있으며 대부분의 작업에 적합합니다.



LX368296—UN—19DEC18

A—확인

B—뒤로

OULXBER,0002F6A-44-15AUG19

CommandQuad™ PLUS 변속기, 부하 예측



RXA0152954—UN—21JUL16

부하 예측 아이콘

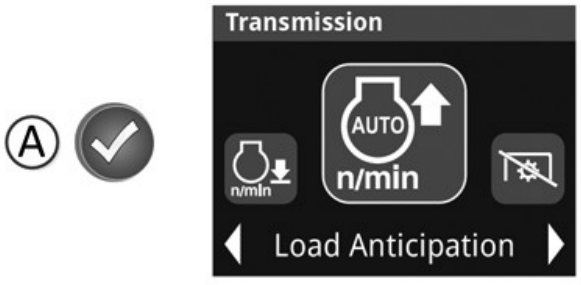
부하 예측을 활성화하면 애플리케이션이 시작되는 즉시 엔진 속도가 예상 부하로 자동 조정됩니다. 부하 예측은 개별 애플리케이션에 대해 선택할 수 있습니다. "Auto" 설정을 사용하면 디스플레이에 표시된 모든 애플리케이션에 대해 부하를 예측할 수 있습니다.

- PTO 켜짐 ⇒ 엔진 속도는 자동으로 최대 속도까지 상승합니다.
- 히치 작동 - 히치 작동이 감지되면 엔진 속도는 자동으로 1500rpm까지 상승합니다.
- EH SCV 작동 - EH SCV 작동이 감지되면 엔진 속도는 자동으로 1500rpm으로 증가합니다.

참고: 부하 예측 기능은 핸드 스로틀 또는 속도 제어 페달의 현재 위치에서 허용하는 만큼만 엔진 속도를 증가시킵니다. 속도 변경을 공회전 속도보다 높은 값으로 활성화하려면 핸드 스로틀 또는 속도 제어 페달을 눌러야 합니다.

이 설정은 시프트 레버가 "AUTO" 위치에 있을 때만 유효합니다.

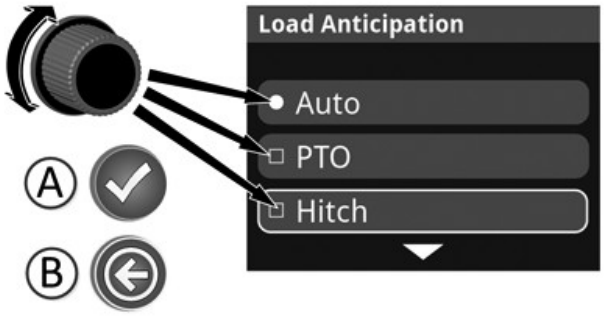
1. 변속기 메뉴에서 부하 예측에 액세스하기는 "CommandQuad™ PLUS 변속기, 메뉴"를 참조합니다.
2. 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.



LX361261—UN—19DEC18

A—확인

3. 애플리케이션을 선택하고 (A)로 확인합니다. *출고 시 기본 설정은 Auto이며, 엔진 속도 조정은 모든 애플리케이션에서 활성화됩니다.*

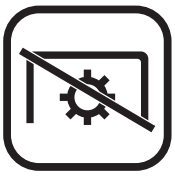


LX361262—UN—19DEC18

A—확인
B—뒤로

OULXBER,0002F6C-44-15AUG19

CommandQuad™ PLUS 변속기, PTO 저하 끄기/켜기



RXA0152956—UN—21JUL16

PTO 저하 끄기 아이콘



RXA0152957—UN—21JUL16

PTO 저하 켜기 아이콘

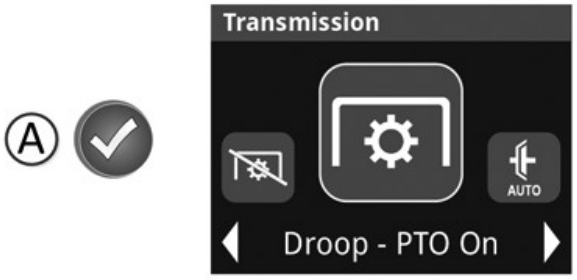
Zapfwelle aus—PTO 샤프트에 관계없이 저하
Zapfwelle ein—PTO 샤프트를 켠 경우에만 저하

속도 감소(저하)는 자동 전환 작동을 조정할 수 있도록 합니다. 변속기 제어는 엔진 속도가 선택한 애플리케이션의 최솟값 이하로 떨어지지 않도록 자동으로 다운시프트합니다. 시프트는 엔진이 항상 적합한 속도 범위에서 작동하고 작업을 수행하는 데 충분한 토크를 제공하도록 합니다.

고속 억제를 선택하면 전환이 최소화됩니다(덜 민감함). 저속 억제를 선택하면 하중에 대한 응답 속도가 빨라집니다(더 민감함).

이 설정은 시프트 레버가 "AUTO" 위치에 있을 때만 유효합니다.

1. 변속기 메뉴에서 Droop(저하)에 액세스하기는 "CommandQuad™ PLUS 변속기, 메뉴"를 참조합니다.
   - PTO 꺼짐 - Droop 꺼짐
   - PTO 켜짐 - Droop 켜짐
2. 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.

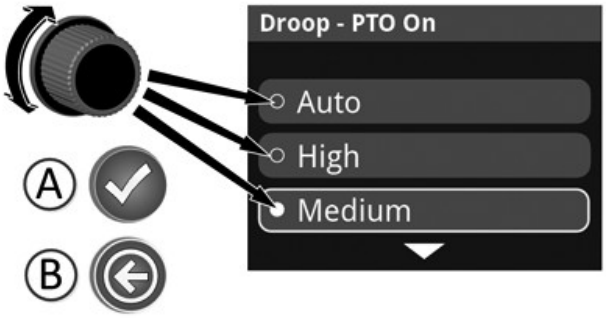


LX361265—UN—19DEC18

*PTO "*켜기*"*에서 *Droop(*저하*)* 그림

A—확인

3. 속도 감소 민감도를 선택하고 (A)로 확인합니다. *출고 시 기본 설정은 "Auto"이며 범용 설정에 의해 시프트 포인트가 설정됩니다. 이 설정은 일반적으로 만족스럽게 사용됩니다.*



LX368292—UN—19DEC18

A—확인
B—뒤로

- Droop(저하) 자동
- 저하 높음(덜 민감함)
- 저하 중간(더욱 민감함)
- 저하 낮음(매우 민감함)

OULXBER,0002F6B-44-15AUG19

CommandQuad™ PLUS 변속기, AutoClutch



RXA0153891—UN—19SEP16

*AutoClutch(*오토클러치*)* 기호

AutoClutch는 자동 클러치 기능입니다. AutoClutch가 켜진 경우에는 트랙터를 정지시키기 위해 클러치 페달을 밟을 필요가 없습니다.

트랙터를 제동하는 동안 양쪽 브레이크 페달을 밟으면 속도가 줄어들거나 트랙터가 정지합니다. 브레이크 페달을 다시 해제하면 핸드 스로틀 또는 가속 페달로 명령한 현재 속도까지 트랙터가 자동으로 속도를 높입니다.

AutoClutch 민감도는 다양한 주행 상황에 적용할 수 있습니다.

⚠ 주의: 차량의 제어력을 상실하여 치명적인 상해 및 재산상의 심각한 손해를 야기할 수 있습니다.

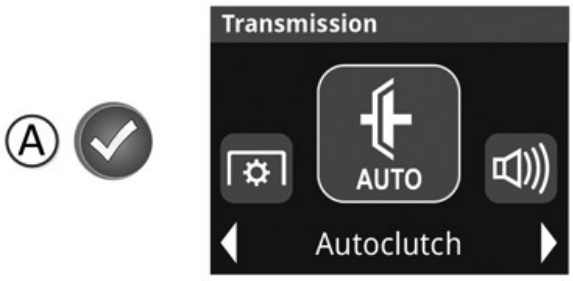
AutoClutch 기능을 부정확하게 설정하고 부적절하게 운전하면 통제가 불가능한 주행 상황을 초래할 수 있습니다.

- **AutoClutch 기능이 활성화된 상태에서 제동할 때 차량의 제동 효과가 감소할 수 있음을 유의합니다.**
- **특히 가파르고 미끄러운 도로에서 트레일러를 사용하는 경우, 민감도를 낮게 설정합니다.**
- **트레일러의 제동 효과가 너무 낮으면 트랙터와 트레일러 사이의 일정한 간격을 유지하지 못해 트레일러가 이탈할 수 있습니다.**
- **AutoClutch가 꺼진 경우, 클러치 페달을 밟아 트랙터를 멈출 수 있습니다.**
- **양쪽 브레이크 페달이 함께 연결되어 있으면 AutoClutch만 기능합니다. 페달 개별 작동(예: 조향 시)은 자동 클러치 기능을 작동하지 않습니다.**

참고: 스티어링 브레이크로 섬세한 운행을 하기 위해서는(브레이크 페달 하나만 밟을 경우) 엔진 속도를 900rpm 미만으로 떨어뜨리면 안 됩니다. 그러지 않을 경우 AutoClutch 기능이 다시 작동합니다.

AutoClutch는 시동 후에 켜진 상태로 남아 있습니다. 작업자가 AutoClutch를 끈 경우 다음에 트랙터 시동을 걸 때 자동으로 다시 켜집니다.

1. 변속기 메뉴에서 AutoClutch에 액세스하기는 "CommandQuad™ PLUS 변속기, 메뉴"를 참조합니다.
2. 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.

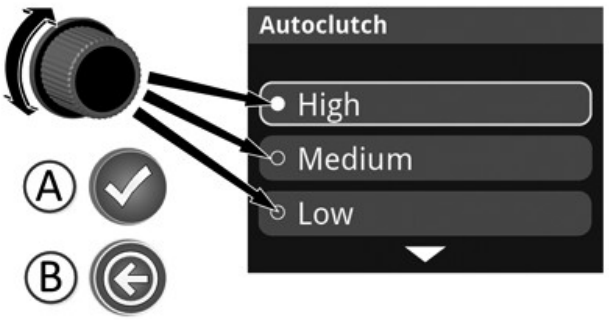


LX361266—UN—19DEC18

A—확인

3. AutoClutch 기능의 민감도를 선택하고 (A)로 확인합니다. *출고 시 설정은 "높음"입니다. 이 설정은 대부분의 애플리케이션에 적합합니다. 다른 설정을 선택하면 트랙터를 다시 시작한 후에도 선택이 활성화된 상태로 유지됩니다.*

AutoClutch 민감도 설정	
OFF	자동 클러치 기능이 꺼집니다. OFF는 브레이크 페달을 작동하지 않는 경우에만 선택할 수 있습니다.
낮음	특히 미끄러운 지면 조건의 가파른 경사면에서 트레일러를 사용할 때 좋습니다. 가파르고 경사진 미끄러운 곳에서 트레일러를 사용할 경우 OFF 설정을 선택하는 것이 좋습니다.
중간	약간 경사진 지형에서 트레일러를 장착하고 주행할 때.
높음	트레일러를 장착하지 않고 대부분 지역에서 주행 및 평평한 지형에서 트레일러를 장착하고 주행.



LX361267—UN—19DEC18

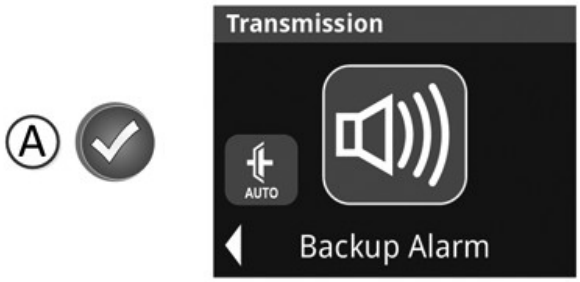
A—확인
B—뒤로

OULXBER,0002F6D-44-28JAN19

CommandQuad™ PLUS 변속기, 후진 경보

후진 경보를 사용하면 사고를 방지하는 데 도움이 되고 지역 법규에 따라 필요할 수 있습니다. 후진 경보가 활성화되고 주행 방향이 후진으로 명령되면 메시지가 표시되고 경보음이 울립니다. 경고 신호는 트랙터가 후진 주행하는 영역에 있는 사람들에게 경고합니다.

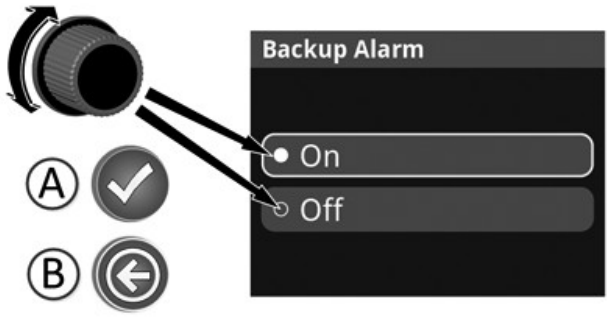
1. 변속기 메뉴에서 후진 경보에 액세스하기는 "CommandQuad™ PLUS 변속기, 메뉴"를 참조합니다.
2. 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.



LX361268—UN—19DEC18

A—확인

3. 후진 알람을 켜거나 끄고 (A)로 확인합니다.



LX361269—UN—19DEC18

A—확인
B—뒤로

OULXBER,0002F6E-44-28JAN19

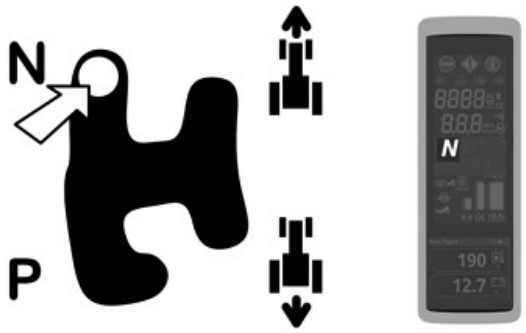
AutoPowr™/IVT™ - 리버스 드라이브 레버



LX386924—UN—16APR20

리버스 드라이브 레버

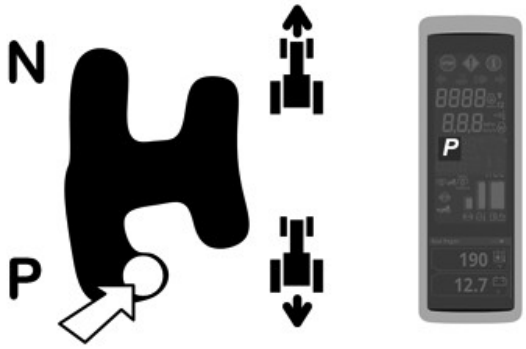
중립 위치:
주차 잠금이 활성화되지 않으며 변속기에서 휠 방향의 드라이브 트레인이 차단됩니다. 트랙터가 굴러갈 수 있습니다. 계기반에 **N**이 표시됩니다. 리버스 드라이브 레버가 중립 위치에 고정되어 있습니다.



LX386918—UN—15APR20

중립 위치

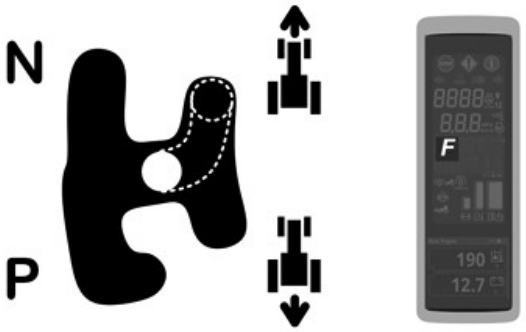
주차 위치:
이 위치에서는 트랙터의 정지 상태를 유지하기 위해 주차 잠금이 체결됩니다. 트랙터가 구르지 않게 방지합니다. 계기반에 **P**가 표시됩니다. 트랙터를 주차할 때는 주차 위치를 선택합니다. 리버스 드라이브 레버가 주차 위치에 고정되어 있습니다. 주차 잠금을 체결하면 트레일러 브레이크도 작동합니다. **트랙터를 떠나기 전에 리버스 드라이브 레버(B)를 항상 주차 위치에 놓습니다.**



LX386917—UN—15APR20

주차 위치

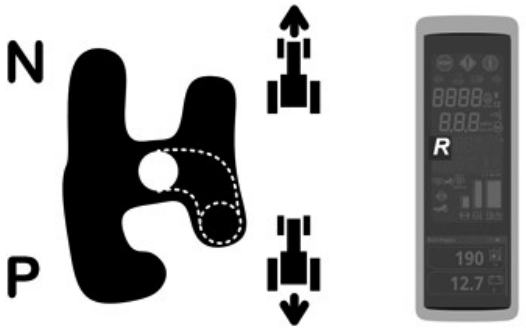
전진 주행:
전진 주행용 드라이브 트레인이 활성화되어 있습니다. 리버스 드라이브 레버가 전진 위치에 고정되어 있지 않고 중간 위치로 복귀합니다. 계기반에 **F**가 표시됩니다.



LX386919—UN—16APR20

전진 주행

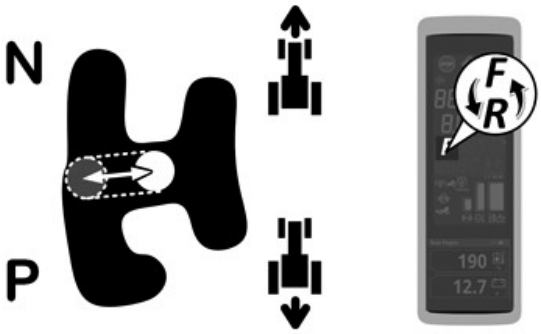
후진 주행:
후진 주행용 드라이브 트레인이 활성화되어 있습니다. 리버스 드라이브 레버가 후진 위치에 고정되어 있지 않고 중간 위치로 복귀합니다. 계기반에 **R**이 표시됩니다.



LX386920—UN—16APR20

후진 주행

파워 제로:
리버스 드라이브 레버를 시프트 게이트의 좌측으로 이동해야 합니다. 파워 제로는 전진 또는 후진 주행 후 상대적으로 평평한 표면에서 트랙터의 정지 상태를 짧게 유지할 때 사용합니다. 계기반의 디스플레이가 **F**와 **R** 사이에서 변합니다. *전진 또는 후진에서 파워 제로 위치(C)로 레버를 이동하면 트랙터가 정지할 때까지 변속기가 제동을 겁니다. 트랙터가 정지하면 동력은 변속기에 남게 됩니다. 속도와 부하 상태에 따라, 이미 움직이고 있는 경우에는 파워 제로를 사용하여 트랙터를 정지하지 못할 수도 있습니다.* 리버스 드라이브 레버가 해제된 후 중앙 위치로 다시 이동하고 파워 제로는 활성화 상태를 유지합니다. 파워 제로에서 주행 방향을 명령하려면 리버스 드라이브 레버를 전진 또는 후진 위치로 이동해야 합니다.



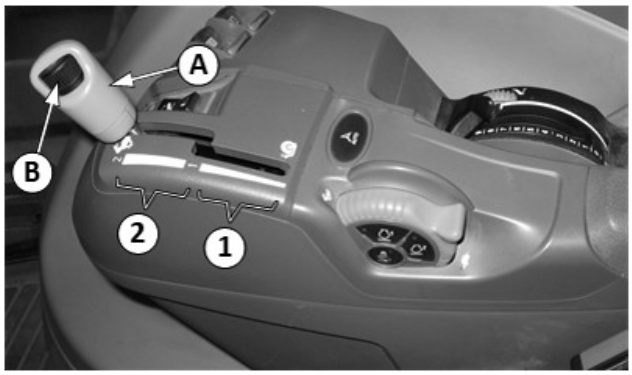
LX386921—UN—17APR20

파워 제로

주행 방향 중 하나에서 주차 위치로 전환:
전진 또는 후진에서 주차 위치(E)로 레버를 직접 이동할 경우 트랙터가 정지할 때까지 제동을 겁니다. 내리막길 운행 시에는 브레이크 페달도 함께 작동하십시오.
트랙터가 정지하면 주차 잠금이 자동으로 활성화됩니다.

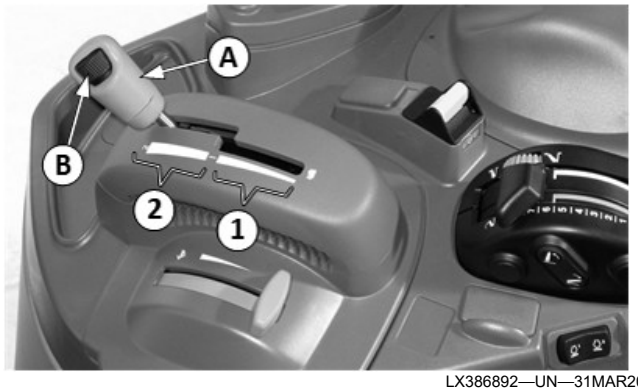
OULXA64,0005192-44-17APR20

Autowwr™/IVT™ - 속도 제어 레버



LX386893—UN—31MAR20

CommandARM™ 장착



LX386892—UN—31MAR20

콘솔의 속도 제어 레버

A—속도 제어 레버
B—최대 속도의 속도 휠
1—속도 범위 1
2—속도 범위 2

주행 속도는 속도 제어 레버로 조절합니다. 두 가지 속도 범위(1 및 2)가 있습니다.

속도 범위	주행 설정 속도	
	최소 전진	최대 전진
(1)	2km/h(1mph)	20km/h(12mph)
(2)	10km/h(6mph)	50km/h(31mph) 옵션 40km/h(25mph)
	최소 크리퍼	최대 크리퍼
(1)	30m/h(100ft/h)	2km/h(1mph)
(2)	40m/h(130ft/h)	10km/h(6mph)
참고: 장착된 타이어로 인해 약간의 편차가 발생할 수 있습니다.		

최고 속도 범위(1)는 최저 속도 범위(2)를 결정합니다. 범위 (1)에서 범위 (2)로의 전환은 부드럽습니다.

속도 범위의 최대 달성 가능 속도(주행 설정 속도)는 조절식 휠(B)로 설정합니다. 이 섹션의 설명을 참조합니다.

크리퍼 모드:

- 2km/h 또는 1mph보다 낮은 값으로 (1)을 설정하면 활성화됩니다.
- 2km/h 또는 1mph보다 낮은 값으로 (1)을 설정하거나 10km/h 또는 6mph보다 높은 값으로 (2)를 설정하면 비활성화됩니다.

크리퍼 모드에서 속도 범위 1과 2 사이의 기본 비율은 **1:2.5**입니다. 이는 속도 제어 레버를 범위 1에서 범위 2로 이동할 때 급가속을 방지합니다.

표준 비율은 최대 속도 10km/h(6mph)인 범위 2로 속도 제어 레버를 이동하여 짧은 시간 동안(예, 헤드랜드에서 선회할 때) 이전 설정을 무시할 수 있습니다. 속도 제어 레버를 범위 1로 다시 이동하면 값이 마지막 설정으로 재설정됩니다.

후진 속도는 전진 속도의 비율 설정에 따라 달라집니다. 이 섹션의 설명을 참조합니다.

저장된 속도 제한 읽기:

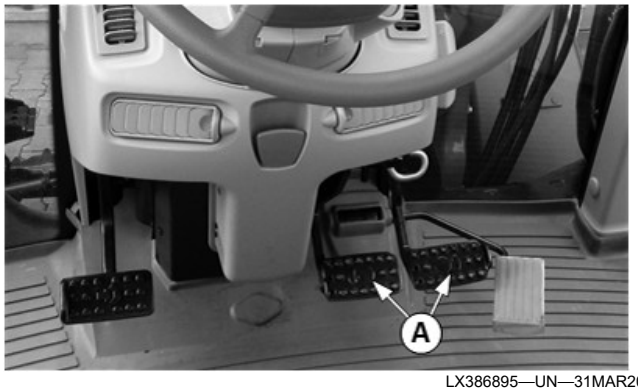
- 속도 제어 페달 또는 핸드 스로틀을 끝 위치로 이동합니다.
- 속도 제어 레버를 속도 범위 1 또는 2의 끝 위치로 이동합니다.
- 저장된 속도는 타이어 크기가 올바르게 설정(보정)된 경우에만 가능합니다.

속도 제어 페달, 핸드 스로틀 및 속도 제어 레버의 중간 위치는 레버의 위치 비율에 해당하는 이동 속도를 생성합니다.

조절식 휠(B)에는 스톱이 없으며 *무한으로* 조정할 수 있습니다. 조절식 휠을 돌려 현재 저장된 최대 달성 가능 속도 설정을 변경합니다. 새 설정 값이 저장된 후 설명과 같이 불러올 수 있습니다.

OULXBER,0003058-44-16APR20

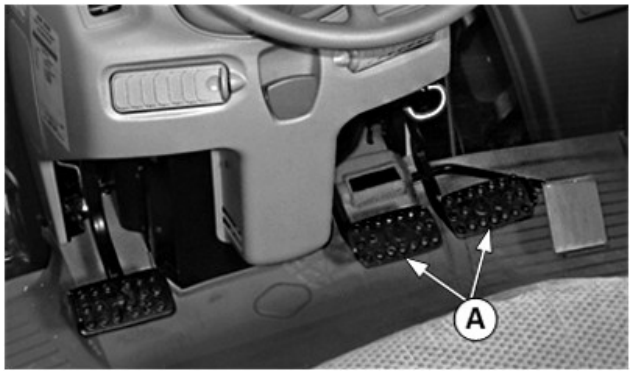
AutoPowr™/IVT™ — 트랙터 정지 및 주차



LX386895—UN—31MAR20

A—브레이크 페달

서비스 브레이크 및 브레이크 페달의 일반 작동 원리는 섹션 50C를 참조합니다.



LX386912—UN—06APR20

트랙터 주차

1. 스로틀을 저속 엔진 속도로 줄입니다.
2. 양쪽 브레이크 페달을 작동합니다. *오토클러치 (AutoClutch)가 체결되면 클러치 페달을 밟을 필요가 없습니다.*

참고: 엔진을 시동하면 AutoClutch 기능이 켜집니다. 이 섹션의 "Autoowr™/IVT™ - AutoClutch"를 참조합니다.

3. 속도 제어 레버를 가장 느린 위치로 옮깁니다.
4. 트랙터가 정지할 때까지 기다린 후 리버스 드라이브 레버를 주차 위치로 전환합니다.
5. 작동기구를 내리고 PTO를 끕니다.
6. 엔진을 끄고 키를 뺍니다.

AutoClutch로 트랙터 멈추기

속도를 줄이거나 멈추려면 양쪽 브레이크 페달(A)을 밟습니다. AutoClutch 기능이 켜진 경우에는 클러치 페달을 작동할 필요가 없습니다.

AutoClutch 기능이 켜진 상태에서 브레이크 페달을 해제하면 트랙터가 마지막 설정 속도로 자동으로 가속됩니다.

중요: AutoClutch가 꺼진 경우 클러치 페달을 밟아야 트랙터를 멈출 수 있습니다. 자동 클러치 기능은 브레이크 페달이 함께 잠겨 있을 때만 작동합니다.

주의: 심각한 상해 및 재산 피해.

높은 엔진 속도에서 제동할 때는 브레이크 페달에 더 큰 힘이 필요합니다.

브레이크를 해제하면 트랙터가 자동으로 가속됩니다. 예기치 못한 가속력으로 인해 제어력을 상실할 수 있습니다.

주행하는 동안 집중 및 신중함을 유지하고 상황에 따라 속도 및 엔진 속도를 설정하여 위험한 상황에 처하지 않도록 주의합니다.

주의: 심각한 상해 및 재산 피해.

한 쪽만 제동될 경우 차량의 제어력을 상실할 수 있습니다.

도로 주행 시 양쪽 브레이크 페달을 함께 잠그면 위험을 방지할 수 있습니다.

파워 제로 사용은 - 이 섹션의 "AutoPowr™/IVT™ — 리버스 드라이브 레버"를 참조합니다.

중립 사용은 - 이 섹션의 "AutoPowr™/IVT™ — 리버스 드라이브 레버"를 참조합니다.

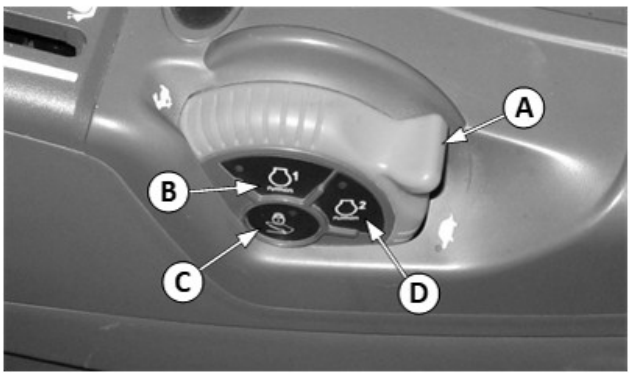
주차 사용은 - 이 섹션의 "AutoPowr™/IVT™ — 리버스 드라이브 레버"를 참조합니다.

OULXA64,00051A2-44-16APR20

AutoPowr™/IVT™ - 속도 제어 페달 및 핸드 스로틀

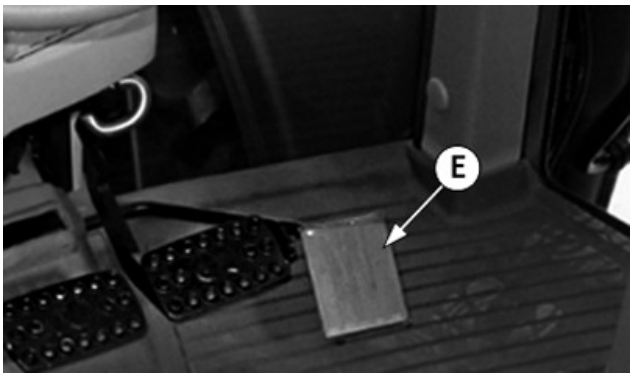
참고: 수동 모드에서 자동 엔진 속도 감소는 저부하에서 작동하지 않습니다.

핸드 스로틀 또는 속도 제어 페달을 사용하여 엔진 속도를 조정합니다. 엔진 속도는 항상 큰 값을 지정하는 신호에 따라 달라집니다. 속도 제어 페달(속도 제어 페달의 위치에 따라)로 조정한 주행 속도 또는 엔진 속도를 저장할 수 있습니다.



LX386894—UN—31MAR20

핸드 스로틀



LX386908—UN—31MAR20

속도 제어 페달

A—핸드 스로틀, 앞으로 = 엔진 속도 증가
B—엔진 설정 속도 1, 저장/켜기/끄기
C—속도 제어 페달의 위치 저장/삭제
D—엔진 설정 속도 2, 저장/켜기/끄기
E—속도 제어 페달

속도 제어 페달의 위치 저장:

1. 원하는 위치로 페달을 밟습니다.
2. 버튼(C)를 눌렀다가 놓습니다.
3. 2초 내에 페달에서 발을 뗍니다. 페달의 위치가 저장되면 버튼(C)의 표시등이 점등됩니다.

참고: 다음 작동 상태 중 하나가 설정된 경우에는 엔진 속도를 저장할 수 없습니다.

- 주차 위치 선택함
- 중립 위치 선택함
- 파워 제로 활성화
- 클러치 페달 밟음

저장한 속도 제어 페달의 위치를 삭제하려면 다음 작동 상태 중 하나를 실시합니다:

- 버튼(C)을 다시 누름
- 브레이크를 밟음
- 리버스 드라이브 레버를 주차 위치로 이동
- 속도 제어 페달 위치를 저장된 위치로 한 번 더 설정합니다.

속도 제어 페달의 위치를 삭제하면 버튼(C)의 표시등이 꺼집니다.

속도 제어 페달 또는 핸드 스로틀을 엔진 속도 증가 방향으로 누르면 엔진 속도가 증가합니다. 부하에 따른 엔진 속도 감소가 실행될 때 지정된 이동 속도에 도달할 경우 엔진 속도는 자동으로 조절됩니다.

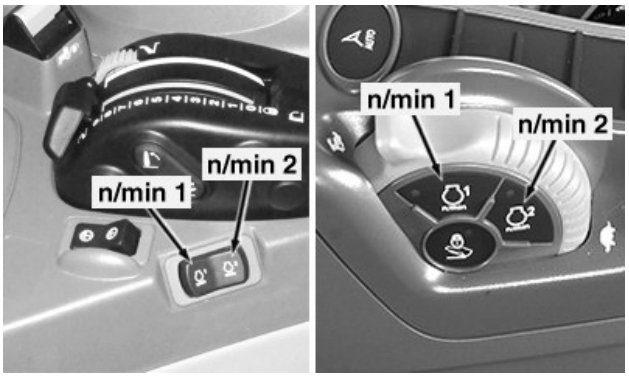
전진 또는 후진 주행을 선택한 경우 속도 제어 페달 또는 핸드 스로틀을 사용하여 설정 이동 속도로 가속할 수 있습니다. 현재 이동 속도는 속도 제어 페달 또는 핸드 스로틀의 위치에 따라 달라집니다. *엔진 속도는 수동 모드에서만 속도 제어 페달 위치의 영향을 직접적으로 받습니다.*

속도 제어 페달 또는 핸드 스로틀을 작동할 때마다 자동 제어 및 최대 엔진 속도 설정 값이 적용됩니다(변속기 설정 메뉴 참조). 풀 스로틀인 경우에도 최대 엔진 속도 설정 값을 초과하지 않습니다. 자동 모드에서 엔진은 풀 스로틀에서도 필요한 만큼만 빨리 회전합니다. 속도 제어 페달 및 핸드 스로틀이 동시에 풀 스로틀 상태에서 작동하는 경우에는 부하에 따른 크루즈 컨트롤이 활성화되지 않습니다.

OULXBER,000305E-44-15APR20

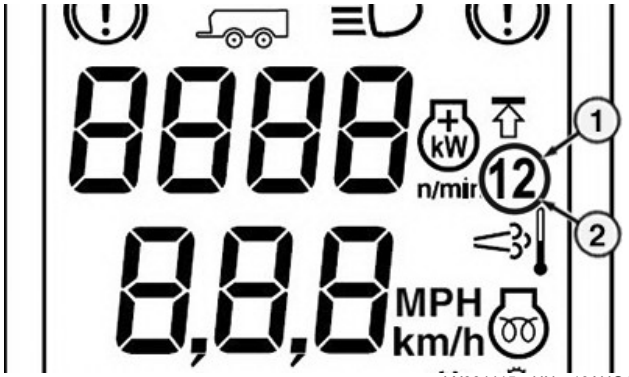
AutoPowr™/IVT™ - 엔진 설정 속도

참고: 엔진 설정 속도는 엔진 메뉴에서 불러와 편집할 수도 있습니다.



LX364245—UN—29JAN19

CommandARM™ 미장착 / *CommandARM™* 장착



LX364415—UN—19AUG19

- "**n/min 1**", 엔진 설정 속도 1
- "**n/min 2**", 엔진 설정 속도 2

표시등:
코너 포스트 디스플레이의 (1) 또는 (2)에 활성화된 엔진 설정 속도가 표시됩니다.

엔진 속도 설정 및 저장:
핸드 스로틀 또는 속도 제어 페달을 사용하여 엔진 속도를 설정하고 경보음이 들릴 때까지 **"n/min 1"** 또는 **"n/min 2"**를 길게 누릅니다. 현재 엔진 속도가 저장되었습니다. 버튼을 놓습니다.

엔진 설정 속도 "n/min 1" 또는 "n/min 2" 활성화 또는 비활성화:
버튼을 한 번 누르면 엔진 속도가 저장된 값으로

자동으로 조정됩니다. 엔진 제어장치가 엔진 속도를 일정하게 유지합니다.

버튼을 다시 누르면 엔진 설정 속도가 비활성화됩니다. 엔진 속도는 속도 제어 페달 또는 핸드 스로틀의 현재 위치에 따라 달라집니다.

엔진 설정 속도가 활성화된 경우 핸드 스로틀 및 속도 제어 페달로 이동 속도를 조정합니다.

OULXBER,000305D-44-15APR20

Autrowr™/IVT™ - 주행 설정 속도

각 주행 방향에 대한 최대 속도는 속도 범위 (1) 및 (2)로 저장할 수 있습니다.

주행 설정 속도 설정:

1. 트랙터가 정지한 상태에서 점화 또는 엔진을 켭니다.



LX386899—UN—31MAR20

2. 주차 위치 P, 중립 위치 N 또는 Power Zero™(화살표)의 리버스 드라이브 레버.



LX386922—UN—16APR20

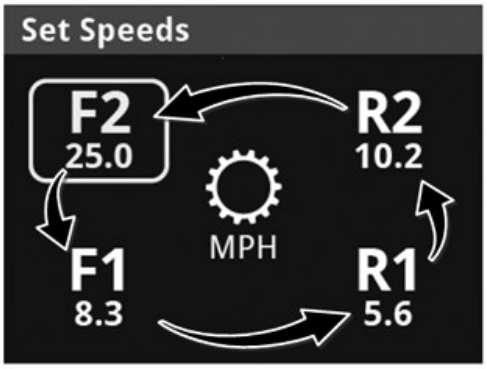
리버스 드라이브 레버의 위치

3. 조절식 휠을 돌립니다. 코너 포스트 디스플레이에 현재 주행 설정 속도 창이 표시됩니다.



LX386901—UN—31MAR20

4. 주행 설정 속도는 2초 간격으로 번갈아 가며 강조 표시됩니다.



LX386902—UN—31MAR20

디스플레이 설정

F1—전진, 속도 범위 1
F2—전진, 속도 범위 2
R1—후진, 속도 범위 1
R2—후진, 속도 범위 2

5. 원하는 주행 설정 속도가 강조 표시될 때까지 기다린 후 조절식 휠을 돌려 설정을 변경합니다.



LX386903—UN—31MAR20

설정 변경

6. 몇 초 동안 입력하지 않으면 화면이 사라집니다. 설정이 저장되었습니다.

주행 설정 속도 활성화:

- 속도 제어 페달 또는 핸드 스로틀을 끝 위치로 이동합니다.
- 속도 제어 레버를 속도 범위 1 또는 2의 끝 위치로 이동합니다.

속도 제어 레버를 사용하여 주행 설정 속도를 활성화합니다.				
	F1	F2	R1	R2
리버스 드라이브 레버	전진	전진	리버스	후진
속도 제어 레버	범위 1, 최대	범위 2, 최대	범위 1, 최대	범위 2, 최대

속도 제어 페달 또는 핸드 스로틀을 사용하여 주행 설정 속도 활성화				
	F1	F2	R1	R2
리버스 드라이브 레버	전진	전진	리버스	후진
속도 제어 레버	범위 1 이내	범위 2 이내	범위 1 이내	범위 2 이내
속도 제어 페달 또는 핸드 스로틀	스톱에서	스톱에서	스톱에서	스톱에서



LX386905—UN—15APR20

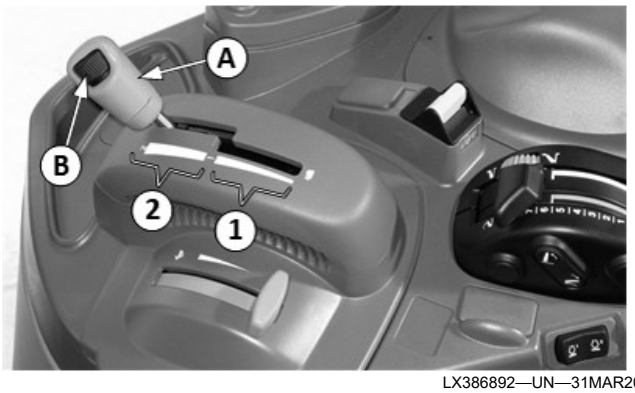
예*:* 주행 설정 속도 *F2* 활성화

OULXBER,000305C-44-15APR20

AutoPowr™/IVT™ — 주행 설정 속도, 지침

이 섹션의 "AutoPowr™/IVT™ - 주행 설정 속도"도 참조합니다.

- 1 = 이동 속도(0에서 F1(전진 1)의 최대 속도 사이).
- 2 = 이동 속도(F1(전진 1)의 최대 속도에서 F2(전진 2)의 최대 속도 사이).
- 주행 설정 속도 F1 = 작업자가 선택 및 저장할 수 있는 속도. 속도 범위 1의 최고 속도 또는 속도 범위 2의 최저 속도.
- 주행 설정 속도 F2 = 작업자가 선택 및 저장할 수 있는 속도. 속도 범위 2의 최고 속도.



LX386892—UN—31MAR20

A—속도 제어 레버
B—최대 속도의 속도 휠
1—속도 범위 1
2—속도 범위 2

최고 속도 범위 1은 최저 속도 범위 2를 결정합니다.

범위 2로 부드럽게 전환됩니다.

참고: 속도 범위의 시작과 끝 속도 사이의 차이는 최소 12.5%여야 합니다. 설정이 이 값 이하로 떨어지면 F1 또는 F2가 자동으로 적용됩니다.

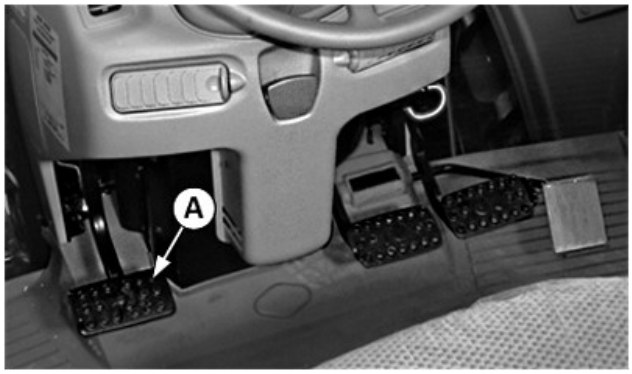
참고: F1은 전진 주행 모드, 속도 범위 1의 주행 설정 속도를 의미합니다.

F2는 전진 주행 모드, 속도 범위 2의 주행 설정 속도를 의미합니다.

OULXA64,000519D-44-17APR20

Autowwr™/IVT™ - 클러치 페달

클러치 페달(A)은 엔진과 변속기 사이의 동력 흐름을 차단하기 위해 언제든지 사용할 수 있습니다. *클러치 페달을 밟아도 PTO 샤프트에 영향을 주지 않습니다.*



LX386911—UN—06APR20

AutoPowr™/IVT™ 변속기에는 자동 클러치 기능(AutoClutch)이 있습니다. 오토클러치(AutoClutch)가 체결되면 클러치 페달을 밟을 필요가 없습니다. 제동 및 파워 제로로 전환하면 변속기가 휠 방향의 동력 흐름을 자동으로 차단합니다.

중요: AutoClutch가 꺼진 경우 클러치 페달을 밟아야 트랙터를 멈출 수 있습니다.

이 섹션의 "AutoPowr™/IVT™ — 트랙터 정지 및 주차"를 참조합니다.

OULXBER,000305B-44-03APR20

AutoPowr™/IVT™ — 트랙터 조종 시 특수 기능



LX386896—UN—31MAR20

AutoPowr™/IVT™ 변속기 장착 트랙터는 시동 후 자동 클러치 기능(AutoClutch)이 활성화됩니다. 이 섹션의 AutoClutch 설명도 참조합니다.

양쪽 브레이크 페달을 살짝 밟으면 트랙터가 *천천히 움직이게* 되고 이를 통해 작동기구 방향으로 후진하기가 용이합니다. 브레이크 페달 두 개를 완전히 밟으면 변속기에서 동력 흐름이 차단되어 트랙터가 정지합니다. AutoClutch 기능이 켜진 경우에는 클러치 페달을 밟을 필요가 없습니다. 하지만, 주지해야 할 사항은:

- 상당한 저속에서조차 풀 토크 상태를 유지합니다. 어느 조건에서는 심지어 장애물도 트랙터를 멈춰 세우지 못합니다.
- 브레이크가 해제된 후 트랙터는 자동적으로 핸드 스로틀 또는 가속기 페달에 의해 현재 명령된 속도까지 가속하게 됩니다.
- 기존 변속기를 갖춘 트랙터의 경우 브레이크 페달을 완전히 밟아도 동력 흐름이 차단되지 **않습니다**.

내리막길 주행 시:

- 주차 잠금을 체결하기 전에 서비스 브레이크를 사용하여 트랙터를 정지합니다.
- 예를 들어 전진 주행에서 후진 주행으로 쉽게 전환하려면 동시에 서비스 브레이크를 작동합니다.

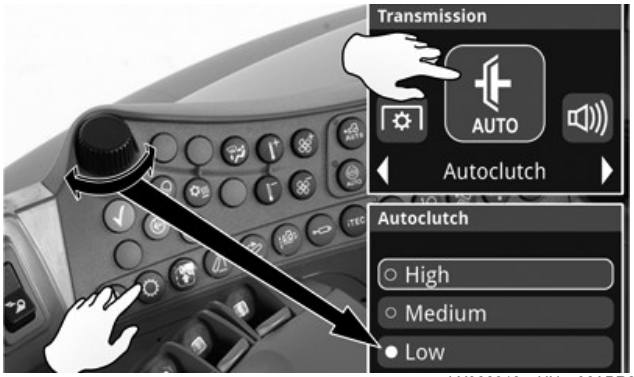
중요: 속도 제어 레버를 사용하면 매우 짧은 시간에 크게 감속할 수 있습니다. 트래킹 안정성을 높이기 위해 변속기 제어 유닛은 감속 민감도를 완화시킵니다.

예를 들어, 제동 시의 부하를 방지하기 위해 서비스 브레이크를 사용하여 강하게 감속하는 것이 좋습니다.

OULXA64,0005193-44-13MAR20

AutoPowr™/IVT™ — 미끄러운 경사로 운행

AutoClutch 민감도를 "낮게" 설정합니다.



LX386910—UN—06APR20

주의: 심각하거나 치명적인 부상 위험이 있습니다.

미끄러운 경사로에서는 트랙터 휠이 견인력을 잃을 수 있습니다. 정지된 휠 또는 슬라이딩 사이드웨이가 장착된 차량은 제어가 불가능합니다.

다음 예방조치를 준수하십시오.

지면 상태와 경사에 항상 주의를 기울이면서 미리 대비하여 안전하게 운행하십시오. 위험 구역 진입 전에 속도를 줄이십시오.

급제동 없이 항상 천천히 감속하십시오. 이는 엔진 속도 감속과 변속기를 통한 속도 감속에 모두 적용되는 사항입니다. 브레이크 페달을 커플링하고 천천히 작동하십시오.

스티어링 휠을 급작스럽게 움직이면 차량 제어력을 상실할 수 있습니다.

트랙터 및 트레일러 제동(특히 내리막길 운행 시):

히치 업 유닛(트랙터 및 트레일러)을 제어하면서 제동하려면 히치 업의 신축성은 안정적인 주행 특성을 위해 필요합니다.

작업자가 실행하는 감속은 트랙터에 의한 심각한 제동 문제를 초래할 수 있습니다. 이러한 제동 특성은 기어 변속기 및 엔진에 의해 발생할 수 있으며 낮은 이동 속도에서 매우 집중적으로 나타날 수 있습니다.

제동하기 전에 엔진 속도를 최소 1200rpm으로 올리고 트랙터의 서비스 브레이크를 사용하여 감속을 시작합니다. 또한 제동하는 동안 클러치 페달을 동시에 밟을 수 있습니다. 두 경우 모두 히치 유닛이 충분하게 신축될 수 있도록 트레일러 브레이크가 작동합니다. 제동 또는 방향 전환 시 속도를 줄일 때 최상의 주행 안정성을 제공합니다.

OULXA64,000519E-44-16APR20

AutoPowr™/IVT™ — 개별 브레이크 페달 사용

주의: 심각한 상해 및 재산 피해.

높은 엔진 속도에서 제동할 때는 브레이크 페달에 더 큰 힘이 필요합니다.

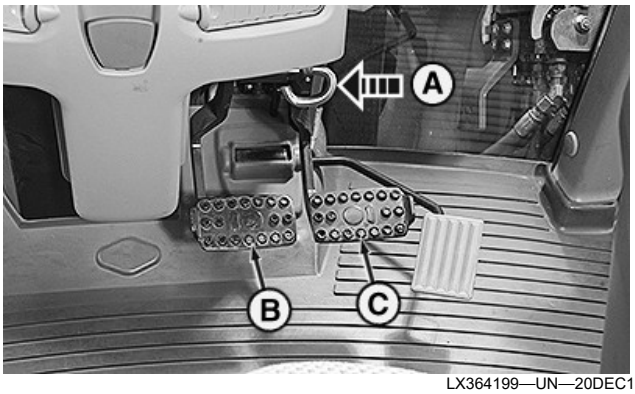
브레이크를 해제하면 트랙터가 자동으로 가속됩니다. 예기치 못한 가속력으로 인해 제어력을 상실할 수 있습니다.

주행하는 동안 집중 및 신중함을 유지하고 상황에 따라 속도 및 엔진 속도를 설정하여 위험한 상황에 처하지 않도록 주의합니다.

주의: 심각한 상해 및 재산 피해.

한 쪽만 제동될 경우 차량의 제어력을 상실할 수 있습니다.

도로 주행 시 양쪽 브레이크 페달을 함께 잠그면 위험을 방지할 수 있습니다.



LX364199—UN—20DEC18

브레이크 페달

A—양쪽 브레이크 페달 잠금
B—좌측 브레이크 페달
C—우측 브레이크 페달

필드 작업에서 방향 수정:

브레이크 페달을 풀고 개별적으로 사용하여 방향을 수정합니다. AutoClutch가 켜져 있을 때 브레이크 페달 하나만 밟은 경우 클러치는 매우 낮은 속도 및 저속 공회전 속도에서 자동으로 해제됩니다. 실속을 방지하기 위해 AutoClutch를 끄거나 엔진 속도 및 이동 속도를 높입니다.

중요: AutoClutch가 꺼진 경우 클러치 페달을 밟아야 트랙터를 멈출 수 있습니다.

작동기구 또는 트레일러를 장착할 때 방향 수정:

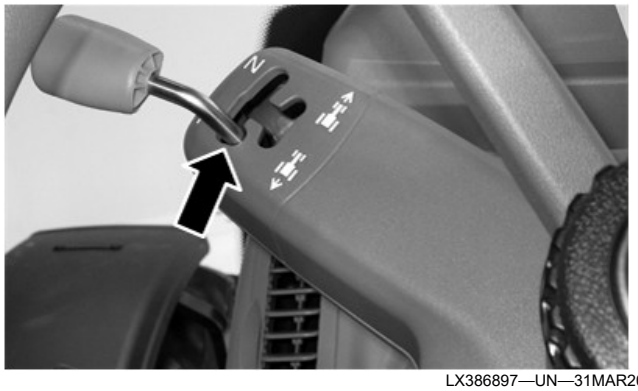
작동기구에 접근할 때 브레이크 페달을 풀고 개별적으로 사용하여 방향을 수정합니다. 스티어링 과정이 완료될 때까지 엔진 속도를 천천히 증가시키면서 브레이크 페달을 밟습니다. AutoClutch가 켜져 있는 경우 저속 공회전 속도는 피합니다. 브레이크 페달을 밟은 상태에서 엔진 속도를 저속 공회전으로 리셋하면 트랙터가 멈출 때까지 감속됩니다.

OULXA64,00051A0-44-03APR20

AutoPowr™/IVT™ — 동절기 시동



LX374427—UN—05JUN19



LX386897—UN—31MAR20

오일 온도가 동결점 이하로 내려가면 윤활 부족 및 유압 밸브 문제가 나타날 수 있습니다.

자동 기능은 이러한 기후 조건에서 트랙터를 시동할 수 있도록 너무 빠른 체결로부터 구동 장치를 보호합니다. 고장 진단 코드 TIA 524193.14(작업자 정보: 변속기 예열 루틴 실행)가 나타납니다.

예열 루틴 시작:

1. 엔진 시동을 겁니다.
2. 후진 구동 레버를 주차 위치로 이동하십시오.

   후진 구동 레버가 주차 이외의 다른 위치에 있으면 고장 진단 코드 TIA 524193.31(작업자 정보: 변속기 예열 루틴이 활성화될 수 없으며 주차 잠금을 체결해야 함)가 나타납니다.
3. 예열 루틴이 자동으로 시작됩니다. 표를 참조하십시오.
4. 지정된 시간이 지난 후에만 트랙터를 구동할 수 있습니다.

온도별 예열 루틴 시간:

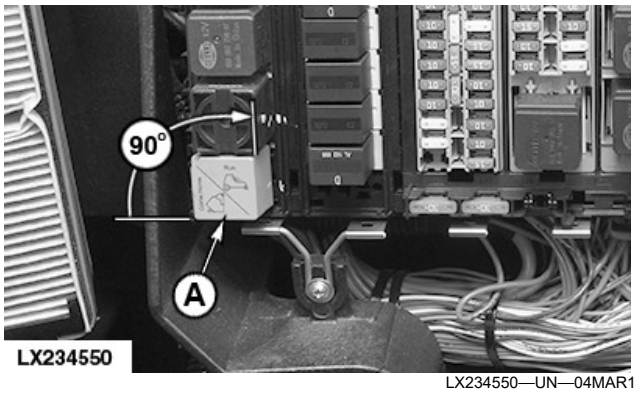
온도 범위	**예열 시간**
-7° C (19.4° F) 이상	없음
-8° C (17.6° F) 와 -15° C (5° F) 사이	약 95초간
-16° C (3.2° F) 와 -20° C (-4° F) 사이	약 155초간
-21° C (-5.8° F) 와 -30° C (-22° F) 사이	약 245초간

참고: 클러치 축은 -30°C(-22°F) 이하의 온도에서만 회전합니다. 예열 단계는 변속기 오일 온도가 -30°C (-22°F)에 도달하는 순간 시작됩니다. 예열 루틴 동안 엔진 속도는 1200rpm까지 증가할 수 있습니다.

OULXA64,0005194-44-14APR20

AutoPowr™/IVT™ — 복귀 모드

변속기의 전기 계통에 이상이 있으면 트랙터가 복귀 모드에서 구동될 수 있습니다.



LX234550—UN—04MAR15

시계 방향으로 *90°* 회전한 커넥터

이 경우 엔진을 멈추고, 커넥터(A)를 당긴 후 시계 방향으로 90° 돌려 표시와 같이 재삽입합니다. 그런 다음 엔진을 재시동합니다.

섹션 220B의 "AutoPowr™/IVT™ 변속기의 퓨즈 및 릴레이(LCS)"를 함께 참조합니다.

복귀 모드:

1. 엔진 속도가 1500rpm으로 제한됩니다.
2. 최고 속도 9km/h(5.6mph).
3. AutoClutch 기능이 활성화됩니다.
4. 장비가 멈춘 상태에서 클러치 페달을 밟을 때만 방향이 바뀝니다.

시작하려면 다음을 진행합니다:

1. 클러치 페달을 길게 누릅니다.
2. 후진 구동 레버를 사용하여 이동 방향을 선택합니다.
3. 클러치 페달에서 천천히 발을 떼면서 출발합니다.

OULXA64,00051A3-44-16APR20

AutoPowr™/IVT™ — 트랙터 견인

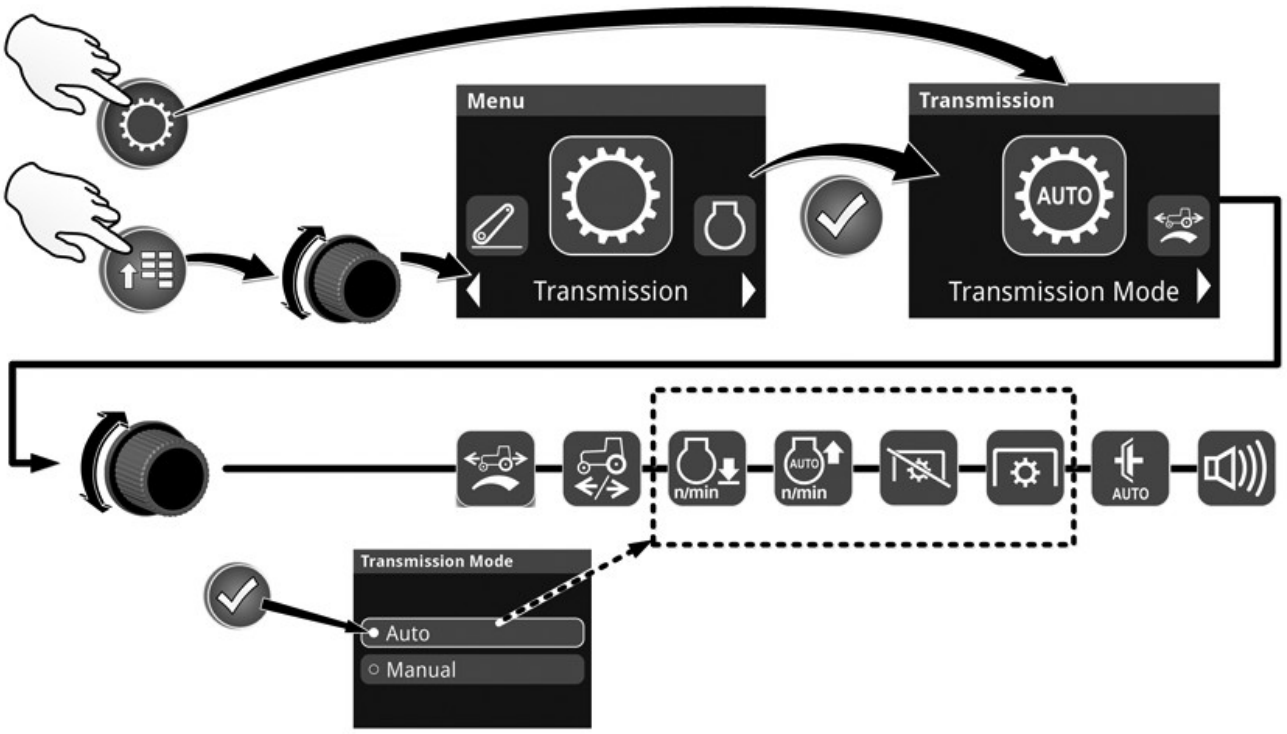
트랙터를 견인해야 하지만 주차 잠금을 해제할 수 없다면 섹션 110의 지침을 따릅니다:

1. "트랙터 견인" 지침을 따르십시오.

2. "주차 잠금 수동 해제 — AutoPowr™/IVT™"

OULXA64,00051A4-44-21FEB20

AutoPowr™/IVT™ — 메뉴

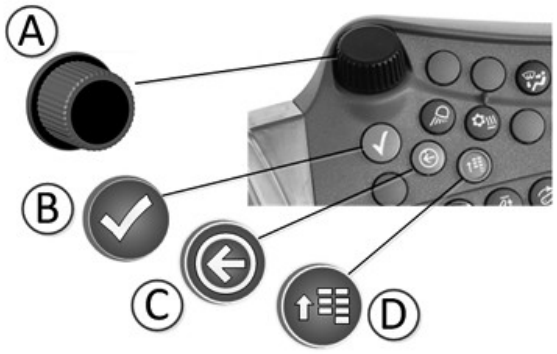


LX368294—UN—19DEC18

변속기 메뉴에 액세스하는 방법은 두 가지가 있습니다:

- 변속기 버튼을 사용하여 변속기 메뉴를 불러오기합니다.
- 메인 메뉴를 통해 변속기 메뉴로 이동합니다.

탐색 및 설정을 위한 기본 제어장치:



LX361250—UN—17DEC18

A—선택 및 설정
B—선택 확인
C—한 단계 뒤로
D—메인 메뉴 액세스

OULXBER,0002F6F-44-16APR20

AutoPowr™/IVT™ — 변속기 메뉴의 기호



RXA0152950—UN—21JUL16

PowrReverser™ 선택



RXA0152951—UN—21JUL16

최소 *rpm* 선택



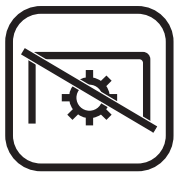
RXA0152953—UN—21JUL16

후진/전진 변속비 선택



RXA0152954—UN—21JUL16

하중 예측 선택



RXA0152956—UN—21JUL16

PTO 저하 끄기 선택



RXA0152957—UN—21JUL16

PTO 저하 켜기 선택



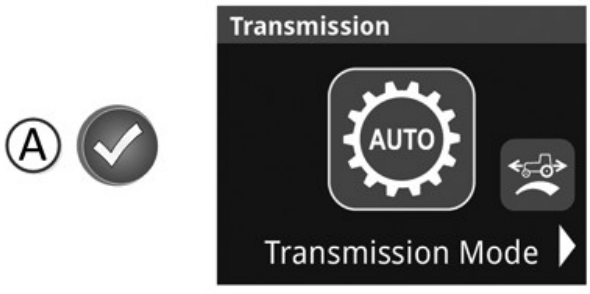
RXA0153891—UN—19SEP16

AutoClutch 선택

OULXBER,0002F70-44-16APR20

Autowwr™/IVT™ - 변속기 모드

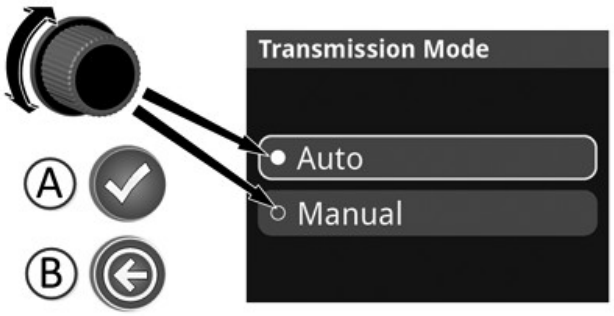
1. 변속기 메뉴에서 변속기 모드 액세스하기는 "AutoPowr™/IVT™ — 메뉴"를 참조합니다.
2. 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.



LX368316—UN—22JAN19

A—확인

3. "자동" 또는 "수동"을 선택하고 (A)로 확인합니다.



LX368317—UN—22JAN19

A—확인
B—뒤로

참고: 다음 설정은 변속기 "자동" 모드를 선택한 경우에만 사용할 수 있습니다. "최소 속도", "부하 예측", "PTO 저하 끄기/켜기".

OULXBER,0002F78-44-17APR20

AutoPowr™/IVT™ — PowrReverser™



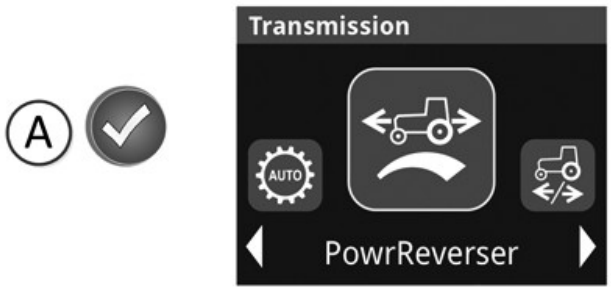
RXA0152950—UN—21JUL16

PowrReverser™ 아이콘

신속하게 방향을 전환할 수 있도록 PowrReverser™ 모듈레이션을 설정합니다. 모듈레이션은 1-3 세 단계로 조정할 수 있습니다.

설정 "1"은 가장 느리며 부드러운 방향 전환이 필요한 상황에 사용합니다. 설정"3"은 가장 빠릅니다. 이는 생산성 향상을 위해 신속한 방향 전환이 필요한 상황에 사용합니다.

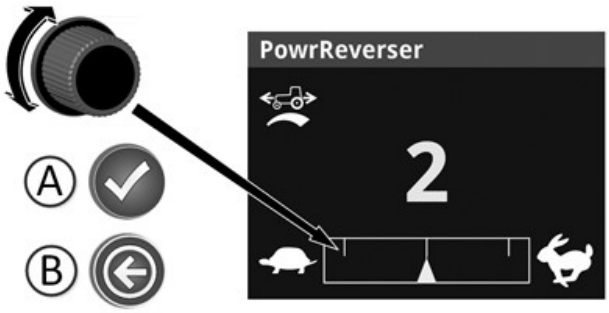
1. 변속기 메뉴에서 PowrReverser™ 액세스하기는 "AutoPowr™/IVT™ — 메뉴"를 참조합니다.
2. 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.



LX361251—UN—19DEC18

A—확인

3. 방향 전환 빠르기를 설정하고 (A)로 확인합니다. "1"은 느리게; "3"은 빠르게.



LX386923—UN—16APR20

방향 전환 민감도 조정

A—확인
B—뒤로

OULXBER,0002F71-44-16APR20

AutoPowr™/IVT™ — 후진/전진 변속비

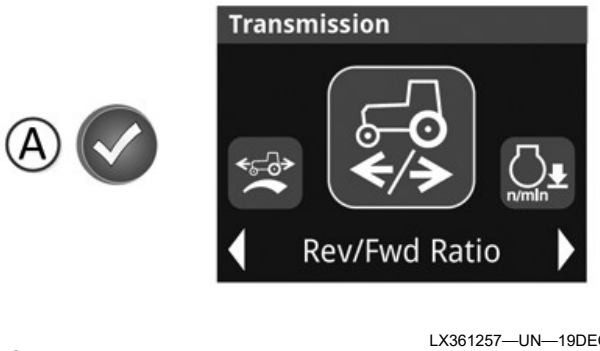


RXA0152953—UN—21JUL16

후진/전진 변속비 아이콘

전진에서 후진으로 방향을 전환하거나 그 반대로 전환할 경우 자동 속도 변경을 선택할 수 있습니다. 전진 및 후진 속도를 다양하게 선택하면 상황에 맞게 주행 특성을 최적화할 수 있습니다.

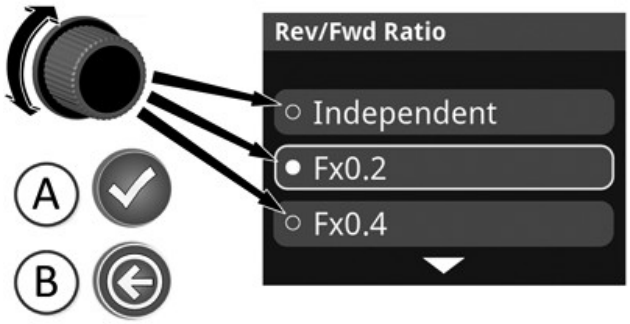
1. 변속기 메뉴에서 전진/후진 변속비 액세스하기는 "AutoPowr™/IVT™ — 메뉴"를 참조합니다.
2. 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.



LX361257—UN—19DEC18

A—확인

3. 속도 증가의 크기를 선택하고 (A)로 확인합니다. 표시된 값은 후진 속도를 계산하기 위해 전진 속도에 적용되는 증배 계수입니다.**예:** 전진 주행 속도가 **10km/h**로 저장되어 있고 후진 속도에 대한 변속비가 **Fx0.2**로 선택되어 있는 경우 방향 전환 시 **10km/h x 0.2 = 2km/h**가 적용됩니다.

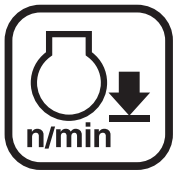


LX361258—UN—19DEC18

A—확인
B—뒤로

OULXBER,0002F72-44-16APR20

AutoPowr™/IVT™ - 최소 RPM



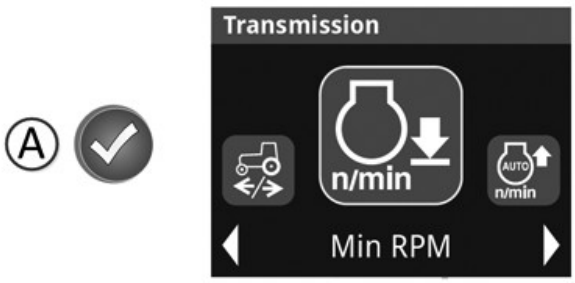
RXA0152951—UN—21JUL16

최소 *rpm* 아이콘

이 설정은 변속기 "자동" 모드가 활성화되어 있는 경우에만 유효합니다.

엔진 속도는 최솟값을 지정할 수 있습니다. 변속기 제어 유닛은 낮은 부하에서 적절한 변속비로 자동으로 전환하여 엔진의 지정된 최저 속도 이하로 떨어지지 않게 합니다. 이로 인해 엔진의 최저 속도가 필요한 작업에 이점이 있습니다.

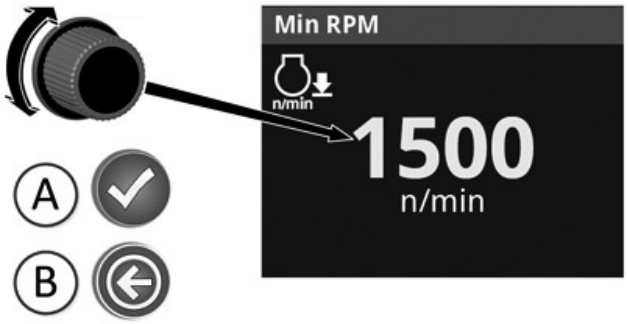
1. 변속기 메뉴에서 최소 RPM 액세스하기는 "AutoPowr™/IVT™ — 메뉴"를 참조합니다.
2. 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.



LX361259—UN—19DEC18

A—확인

3. 엔진의 최소 rpm을 설정하고 (A)로 확인합니다. *최소 rpm은 900~2100rpm 사이의 값으로 설정할 수 있습니다. 또한 최소 rpm인 1200rpm에 해당하는 "자동" 설정을 선택할 수도 있습니다.*



LX368296—UN—19DEC18

A—확인
B—뒤로

OULXBER,0002F73-44-17APR20

AutoPowr™/IVT™ — 변속기, 부하 예측



RXA0152954—UN—21JUL16

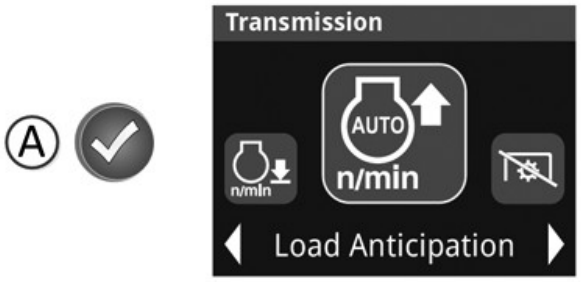
부하 예측 아이콘

이 기능은 변속기 "자동" 모드를 선택한 경우에만 유효합니다.

부하 예측을 활성화하면 애플리케이션이 시작되는 즉시 엔진 속도가 예상 부하로 자동 조정됩니다. 부하 예측은 개별 애플리케이션에 대해 선택할 수 있습니다. "Auto" 설정을 사용하면 디스플레이에 표시된 모든 애플리케이션에 대해 부하를 예측할 수 있습니다.

- PTO 켜짐 ⇒ 엔진 속도는 자동으로 최대 속도까지 상승합니다.
- 히치 작동 - 히치 작동이 감지되면 엔진 속도는 자동으로 1500rpm까지 상승합니다.
- 전자 유압식 SCV 작동 ⇒ 전자 유압식 선택 제어 밸브의 작동이 감지되면 엔진 속도가 자동으로 1500rpm까지 상승합니다.

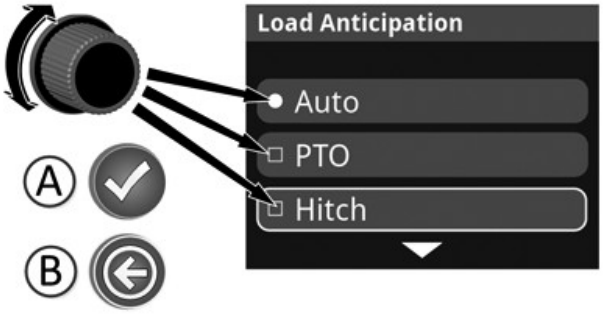
1. 변속기 메뉴에서 부하 예측 액세스하기는 "AutoPowr™/IVT™ — 메뉴"를 참조합니다.
2. 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.



LX361261—UN—19DEC18

A—확인

3. 애플리케이션을 선택하고 (A)로 확인합니다. *출고 시 기본 설정은 Auto이며, 엔진 속도 조정은 모든 애플리케이션에서 활성화됩니다.*

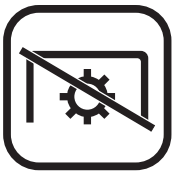


LX361262—UN—19DEC18

A—확인
B—뒤로

OULXBER,0002F74-44-06APR20

AutoPowr™/IVT™ - PTO 저하 끄기/켜기



RXA0152956—UN—21JUL16

PTO 저하 끄기 아이콘



RXA0152957—UN—21JUL16

PTO 저하 켜기 아이콘

Zapfwelle aus—PTO 샤프트에 관계없이 저하
Zapfwelle ein—PTO 샤프트를 켠 경우에만 저하

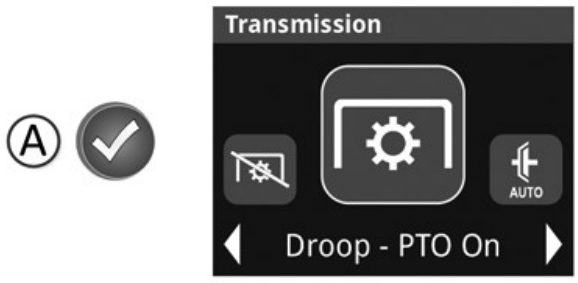
이 기능은 변속기 "자동" 모드를 선택한 경우에만 유효합니다.

저하를 사용하면 제어 변속비가 자동으로 조정됩니다. 변속기 제어 유닛은 변속비를 자동으로 줄여 엔진 속도가 최솟값 이하로 떨어지는 것을 방지합니다. 자동 전환은 엔진이 항상 적합한 속도 범위에서 작동하고 작업을 수행하는 데 충분한 토크를 제공하도록 합니다.

저하 높음을 선택하면 부하에 대해 늦게 반응합니다. 저하 낮음을 선택하면 부하에 대해 빨리 반응합니다.

- 저하 높음 - 엔진 속도가 낮을 때만 기어비를 조정합니다.
- 저하 낮음 - 엔진 속도가 높을 때 기어비를 미리 조정합니다.

1. 변속기 메뉴에서 저하 액세스하기는 "AutoPowr™/IVT™ — 메뉴"를 참조합니다.
   - PTO 끄기 - PTO 샤프트에 관계없이 저하
   - PTO 켜기 - PTO가 체결된 상태에서만 저하
2. 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.

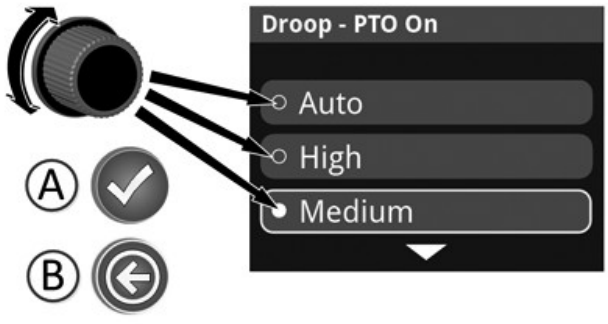


LX361265—UN—19DEC18

*PTO "*켜기*"*에서 *Droop(*저하*)* 그림

A—확인

3. 감속 민감도를 선택하고 (A)로 확인합니다. ***출고 시 기본 설정은 "자동"이며 이는 범용 설정을 사용하여 변속비를 조정한 것입니다. 이 설정은 일반적으로 만족스럽게 사용됩니다.***



LX368292—UN—19DEC18

A—확인
B—뒤로

- 자동 저하(권장)
- 저하 높음(가속에 악영향)
- 저하 중간
- 저하 낮음

OULXBER,0002F75-44-16APR20

AutoPowr™/IVT™ — AutoClutch



RXA0153891—UN—19SEP16

AutoClutch™ 기호

AutoClutch는 자동 클러치 기능입니다. AutoClutch가 켜진 경우에는 트랙터를 정지시키기 위해 클러치 페달을 밟을 필요가 없습니다.

트랙터를 제동하는 동안 양쪽 브레이크 페달을 밟으면 속도가 줄어들거나 트랙터가 정지합니다. 브레이크 페달을 다시 해제하면 핸드 스로틀 또는 속도 제어 페달로 명령한 현재 속도까지 트랙터가 자동으로 가속합니다.

AutoClutch 민감도는 다양한 주행 상황에 적용할 수 있습니다.

주의: 차량의 제어력을 상실하여 치명적인 상해 및 재산상의 심각한 손해를 야기할 수 있습니다.

AutoClutch 기능을 부정확하게 설정하고 부적절하게 운전하면 통제가 불가능한 주행 상황을 초래할 수 있습니다.

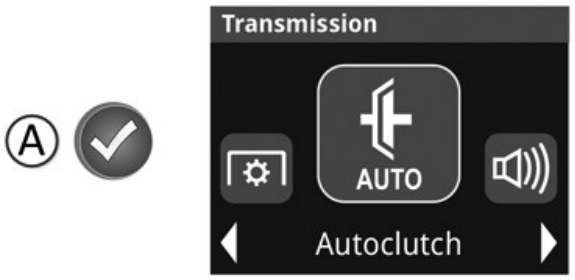
변속기 설정 및 주행 방식은 아래에 나열된 요점을 준수합니다.

- AutoClutch 기능이 활성화된 상태에서 제동할 때 엔진의 제동 효과가 감소할 수 있음을 유의합니다.
- 특히 가파르고 미끄러운 도로에서 트레일러를 사용하는 경우 민감도를 낮게 설정합니다.
- 트레일러의 제동 효과가 너무 낮으면 트랙터와 트레일러 사이의 일정한 간격을 유지하지 못해 트레일러가 이탈할 수 있습니다.
- AutoClutch가 꺼진 경우, 클러치 페달을 밟아 트랙터를 멈출 수 있습니다.
- 양쪽 브레이크 페달이 함께 연결되어 있으면 AutoClutch만 기능합니다. 페달 개별 작동(예: 조향 시)은 자동 클러치 기능을 작동하지 않습니다.

참고: 스티어링 브레이크로 섬세한 운행을 하기 위해서는(브레이크 페달 하나만 밟을 경우) 엔진 속도를 900rpm 미만으로 떨어뜨리면 안 됩니다. 그러지 않을 경우 AutoClutch 기능이 다시 작동합니다.

AutoClutch는 시동 후에 켜진 상태로 남아 있습니다. 작업자가 AutoClutch를 끈 경우 다음에 트랙터 시동을 걸 때 자동으로 다시 켜집니다.

1. 변속기 메뉴에서 AutoClutch 액세스하기는 "AutoPowr™ 변속기 — 메뉴"를 참조합니다.
2. 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.

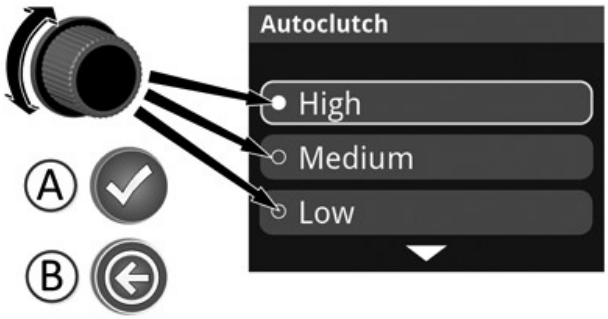


LX361266—UN—19DEC18

A—확인

3. AutoClutch 기능의 민감도를 선택하고 (A)로 확인합니다. *출고 시 설정은 "높음"입니다. 이 설정은 대부분의 애플리케이션에 적합합니다. 다른 설정을 선택하면 트랙터를 다시 시작한 후에도 선택이 활성화된 상태로 유지됩니다.*

AutoClutch 민감도 설정	
OFF	자동 클러치 기능이 꺼집니다. OFF는 브레이크 페달을 작동하지 않는 경우에만 선택할 수 있습니다. 트랙터를 재시작하면 "OFF" 설정이 저장되지 않습니다.
낮음	특히 미끄러운 지면 조건의 가파른 경사면에서 트레일러를 사용할 때 좋습니다.
중간	약간 경사진 지형에서 트레일러를 장착하고 주행할 때.
높음	주로 트레일러 없이 주행하거나 트레일러를 장착한 상태에서 평평한 지면을 운행할 때(출고 시 설정).



LX361267—UN—19DEC18

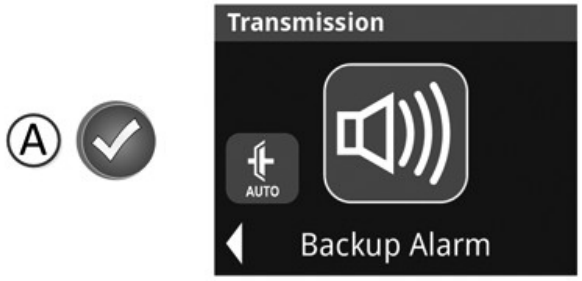
A—확인
B—뒤로

OULXBER,0002F76-44-17APR20

Autowwr™/IVT™ — 후진 경보

후진 경보를 사용하면 사고를 방지하는 데 도움이 되고 지역 법규에 따라 필요할 수 있습니다. 후진 경보가 활성화되고 주행 방향이 후진으로 명령되면 메시지가 표시되고 경보음이 울립니다. 경고 신호는 트랙터가 후진 주행하는 영역에 있는 사람들에게 경고합니다.

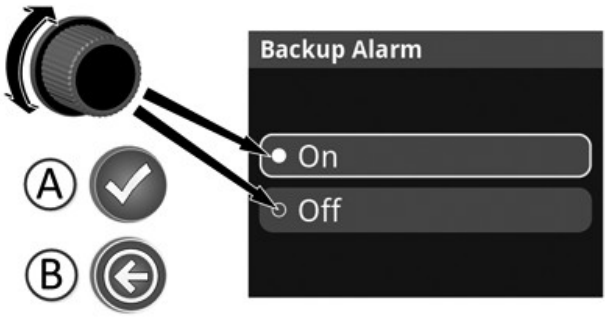
1. 변속기 메뉴에서 후진 경보 액세스하기는 "AutoPowr™/IVT™ — 메뉴"를 참조합니다.
2. 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.



LX361268—UN—19DEC18

A—확인

3. 후진 알람을 켜거나 끄고 (A)로 확인합니다.



LX361269—UN—19DEC18

A—확인
B—뒤로

OULXBER,0002F77-44-06APR20

히치 - 최대 인양력

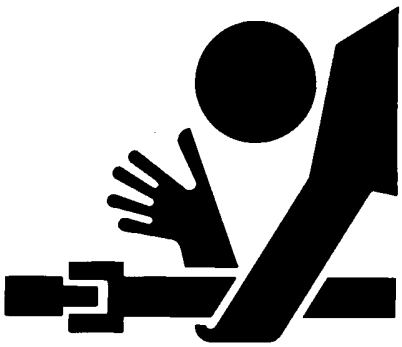
최대 리프팅력에 대한 정보는 사양 섹션에 나와 있습니다.

참고: 차축 하중에 관한 법규 및 타이어 하중 용량을 준수해야 합니다. 법규 제한으로 인해 최대 허용 인양력은 표시된 값보다 작을 수 있습니다.

OULXA64,00052F6-44-02JUL20

PTO 샤프트 - 일반 정보

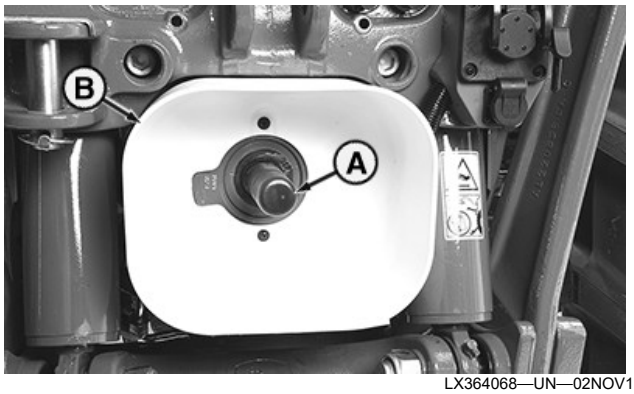
전방 PTO — PTO 쉴드



TS276—UN—23AUG88

주의: 보호 캡(A)은 PTO 구동 작동기구를 부착할 때만 분리합니다.

작동기구를 분리하는 즉시 보호 캡을 재설치합니다!



LX364068—UN—02NOV18

보호 캡 및 *PTO* 실드

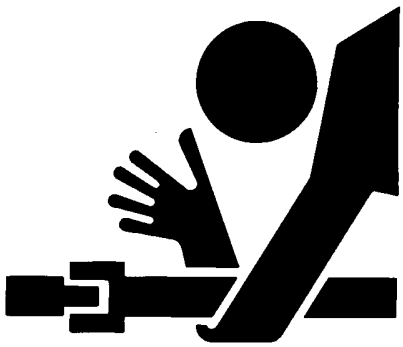
주의: PTO 실드(B)가 있을 경우에만 PTO 샤프트를 작동합니다. 작동기구를 올리기 전에 PTO를 끕니다.

주의: PTO를 사용하기 전 유니버설 조인트 샤프트의 굴절 최대 허용 각도를 결정해야 합니다. 작동하는 동안 PTO 가드와 유니버설 조인트 샤프트 사이에 접촉이 없어야 합니다.

PTO 샤프트를 연결할 때는 장갑을 착용합니다.

OULXA64,0004A5B-44-26FEB19

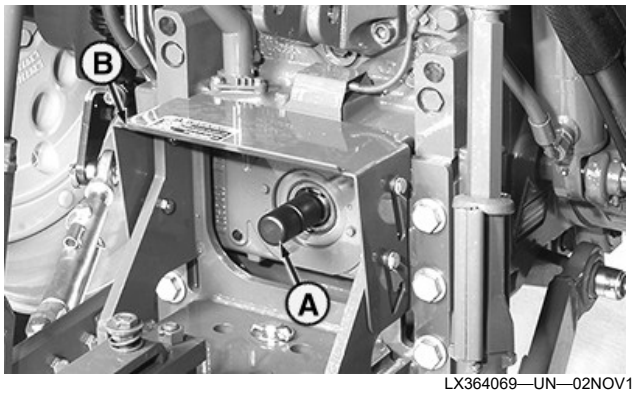
후방 PTO — PTO 쉴드



TS276—UN—23AUG88

주의: 보호 캡(A)은 PTO 구동 작동기구를 부착할 때만 분리합니다.

작동기구를 분리하는 즉시 보호 캡을 재설치합니다!



LX364069—UN—02NOV18

마스터 쉴드(B)는 작동기구 연결을 위해 위로 접을 수 있지만 연결 후에는 다시 펴야 합니다. *본 그림에는 표시되지 않은 다양한 버전의 PTO 가드가 있습니다.*

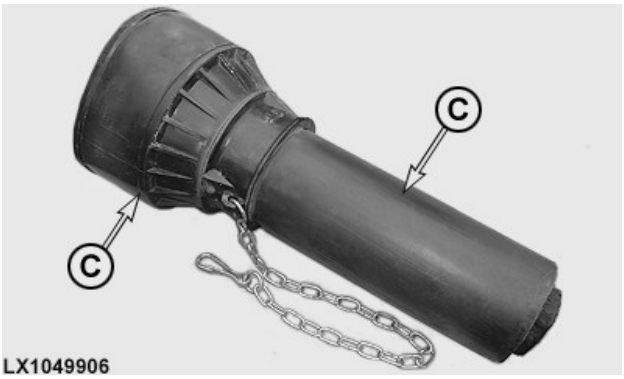
주의: 마스터 쉴드가 그림과 같은 위치에 있지 않으면 PTO를 절대 작동하지 마십시오. 작동기구를 올리기 전에 PTO를 끕니다.

주의: PTO를 사용하기 전 유니버설 조인트 샤프트의 굴절 최대 허용 각도를 결정해야 합니다. 작동하는 동안 PTO 가드와 유니버설 조인트 샤프트 사이에 접촉이 없어야 합니다. 이는 코너를 돌 때 중요합니다.

유형 3 PTO(직경 45mm, 20 스플라인)를 장착한 경우 PTO 쉴드 영역에서의 간극이 제한될 수 있습니다. 작동 시 이를 염두에 두어 불필요한 파손을 방지합니다.

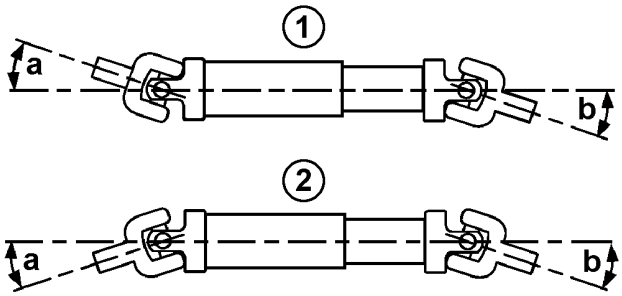
PTO 연결 시 장갑을 착용하십시오.

주의: 유니버설 조인트 샤프트에 항상 가드(C)를 장착하여 샤프트와 함께 회전하지 않도록 합니다. PTO 샤프트를 완전히 덮고 샤프트와 함께 회전하지 않는 가드가 장착되어 있지 않으면 유니버설 조인트 샤프트를 작동하지 마십시오.



LX1049906—UN—18FEB11
OULXA64,0004A5C-44-26FEB19

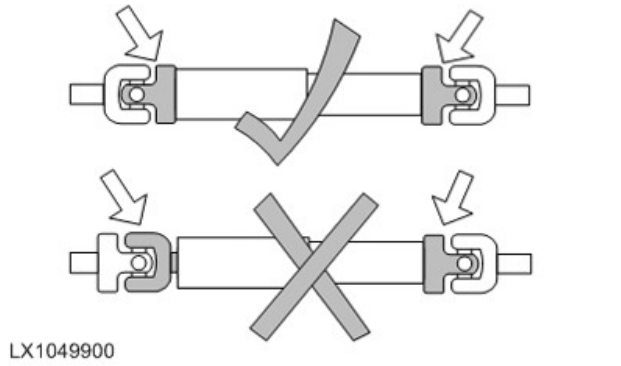
작동 지침



LX1049749

LX1049749—UN—21MAY10

유니버셜 조인트 샤프트의 관절 각도를 잘 살핍니다.



LX1049900—UN—22FEB11

조인트의 요크를 잘 맞춰서 정렬합니다.

1—Z 모양 레이아웃
2—W 모양 레이아웃

유니버셜 조인트의 (a) 및 (b) 각도는 유니버셜 조인트 샤프트 양쪽 끝에서 최대한 같아야 합니다.

동일하게 만들기 어려운 상황(예: PTO를 맞물린 상태에서 급격한 방향 전환을 할 때)에서는 연속 속도 구동축을 사용하는 것이 좋습니다.

참고: 두 그림에는 유니버셜 조인트 샤프트의 쉴드가 표시되어 있지 않습니다. 유니버셜 조인트 샤프트를 사용할 때는 쉴드가 반드시 필요합니다.

중요: 다양한 작동기구의 사용 설명서에 설명된 작동 조건만 허용됩니다. 이는 특히 접합부의 최대 허용 각도, 프리휠 클러치와 오버로드 클러치 사용, 모양 파이프를 함께 밀 경우의 오버랩 규정 양에 적용됩니다.

중요: PTO 구동 작동기구 사용 전에 유니버셜 조인트 샤프트를 정기적으로 윤활했는지 확인하십시오. 제조업체에서 제공한 사용 설명서의 지침을 준수하십시오.

중요: 다중 구성품 텔레스코픽 유니버셜 조인트 샤프트에서 양쪽 끝의 요크는 그림과 같이 정렬해야 합니다. 한쪽 끝 요크가 나머지 한쪽 대비 90°가 되면 안 됩니다(우측 그림 화살표 참조).

OULXBER,0002C8E-44-20MAR17

PTO 속도

PTO의 표준 속도 도달에 필요한 엔진 속도는 사양 섹션의 엔진에 명시되어 있습니다.

OULXBER,0002C8F-44-20MAR17

PTO 옵션

중요: 540 시리즈 후방 PTO를 사용하여 동력 요구량이 70kW(95hp)를 초과하지 않는 장치만 작동할 수 있습니다.

트랙터에는 다음 PTO 버전 중 하나가 장착될 수 있습니다.

후방 PTO	애플리케이션
• 시계방향-회전 및 전환 가능	540/1000
• 시계방향-회전 및 시프트 가능	540/540E/1000

전방 PTO	애플리케이션
• 카운터-시계방향-회전	1000

중요: 전방 PTO는 동력 입력이 80kW(107hp)를 초과하지 않는 경우에만 작동기구를 구동할 수 있습니다.

OULXA64,00035F9-44-21MAY19

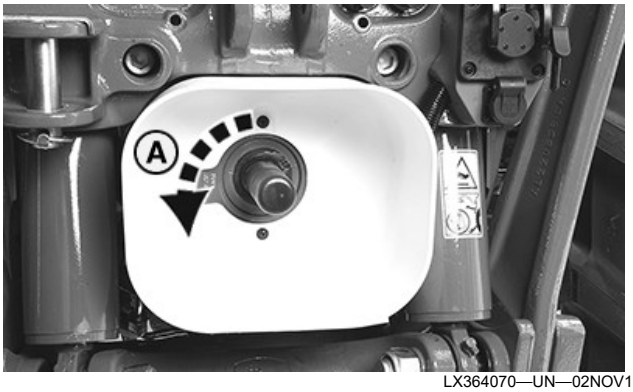
전방 PTO

주의: PTO 구동식 작동 기구가 장착되었을 경우에만 보호 캡을 분리하십시오.

작동기구를 분리하면 보호 캡을 재설치합니다.

주의: 시계 반대방향으로 회전하는 전방 PTO는 6 개의 스플라인이 있는 스터브 축을 사용하며 1000rpm(엔진 속소 1969rpm)의 정격 속도로 작동합니다.

중요: 동력 입력이 80kW(109PS, 107hp)를 초과하지 않을 경우에만 전방 PTO로 작동기구를 구동할 수 있습니다.



LX364070—UN—02NOV18

A—회전 방향

참고: PTO 스위치가 자동으로 꺼지고 즉시 재시동을 걸 수 없는 경우에는 해당 고장 진단 코드를 따르십시오. 시동을 걸 때 저항이 높거나 오일이 너무 차가운 상태라면, 이는 제어 소프트웨어에 의해 기록되고 PTO는 작동을 멈춥니다. PTO는 30 초 후에 재시동할 수 있습니다.

OULXA64,0004A60-44-05MAR19

전방 PTO 교체

주의: 사용하지 않을 때는 PTO를 항상 분리합니다.

주의: 고관성 작동기구는 PTO를 분리 위치로 전환함과 동시에 즉시 멈추지 않습니다. 작동기구가 관성에 의해 회전하는 동안에는 작동기구 근처에 가지 마십시오. 장착된 작동기구가 정지할 때까지 작동기구에서 작업하지 마십시오.

PTO 접속

1. 스위치(A)를 아래로 누른 다음 앞으로 밉니다.



LX364071—UN—02NOV18

CommandARM™ 미장착 운전실 캡

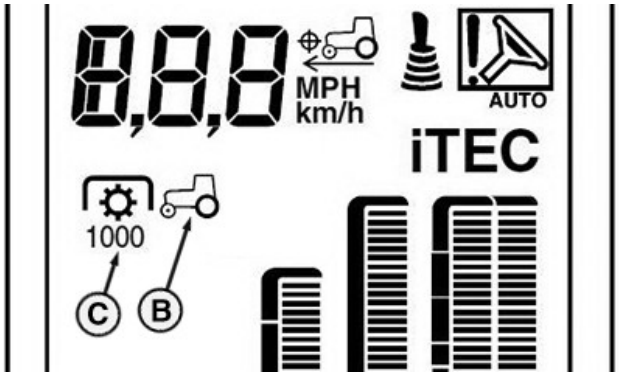


LX364072—UN—02NOV18

CommandARM™ 장착 운전실 캡

A—전방 PTO 스위치

2. PTO가 회전하기 시작하면 표시등(B 및 C)이 점등됩니다.



LX364073—UN—02NOV18

B—표시등, PTO
C—전방 PTO 표시등

참고: PTO가 작동하는 동안 엔진을 끄면 재시동할 때 PTO가 작동하지 않습니다.

작업을 계속하려면 PTO를 해제하고 다시 체결합니다.

PTO 해제

1. 스위치(A)를 뒤로 당기고 해제합니다.

2. 표시등(B 및 C)이 꺼집니다.

OULXA64,0004A61-44-06MAR19

전방 PTO — PTO 자동 차단 기능

주의: 사고는 치명적인 상해를 야기할 수 있습니다. 옷이나 신체 일부분이 회전하는 부위에 말려들 수 있습니다. 엔진 작동 중에는 어떠한 정비 작업도 하지 마십시오. 위험한 지역은 피하고 위험 구역에 사람이 없을 경우에만 PTO를 작동합니다. 일부 상황에서는 PTO가 자동으로 차단됩니다.

참고: 전방 PTO를 작동할 때 어떤 특정한 상황에서는 자동 차단 기능이 작동할 수 있습니다. 다양한 시나리오가 다음에 제시되어 있습니다.

시나리오

자동 PTO 차단 기능은 다음과 같은 경우에 활성화됩니다(시나리오 1):

1. 트랙터는 정지 상태이고 PTO는 켜져 있습니다.
2. 작업자가 시트에서 벗어납니다.
3. 다음 7초 동안 PTO는 켜진 상태이고 경고음이 울립니다.
4. 두 가지 가능성:
   a. 작업자가 7초 안에 시트에 다시 앉습니다 - PTO는 켜져 있고 경고음은 꺼집니다.
   b. 작업자는 계속 일어서 있습니다 - PTO는 7초 후에 자동으로 차단되고 경고음도 꺼집니다.

시트에 작업자가 없는 상황에서 PTO 작동(시나리오 2):

6M 소프트웨어 업데이트MY21부터 시나리오 2를 더 이상 사용할 수 없습니다.

1. 트랙터는 정지 상태입니다.
2. 작업자가 시트에 앉지 않은 상태에서 PTO를 켭니다.
3. PTO가 작동하고 켜진 상태를 유지합니다.

시트에 작업자가 없는 상황에서 PTO 작동(시나리오 3):

1. 트랙터는 정지 상태입니다.
2. 작업자가 시트에 앉은 상태에서 PTO를 켭니다.
3. 작업자가 버튼(A)을 눌러 원격 제어 모드를 활성화합니다.



LX364075—UN—02NOV18

CommandARM™ 장착 운전실 캡 그림

A—원격 제어 모드 활성화 버튼

버튼(A)의 표시등이 점등되어 원격 제어 모드가 활성화되었음을 나타냅니다.

4. 작업자가 시트를 벗어나도 PTO는 켜진 상태를 유지합니다.

시트에 작업자가 없는 상황에서 PTO 작동(시나리오 4):

1. 트랙터는 정지 상태입니다.
2. 작업자가 시트에 앉은 상태에서 PTO를 켭니다.
3. 작업자가 시트를 벗어나도 PTO는 켜진 상태를 유지하고 경고음이 울립니다.
4. 기타 옵션:
   a. 작업자가 7초 안에 시트에 다시 앉습니다 - PTO는 켜져 있고 경고음은 꺼집니다.
   b. 작업자가 일어서 있는 상태에서 버튼(A)을 눌러 원격 제어 모드를 활성화합니다 - PTO는 켜진 상태를 유지하고 경고음은 꺼집니다.
   c. 작업자가 일어서 있는 상태에서 원격 제어 모드를 활성화하지 않습니다 - PTO는 자동으로 차단되며 경고음도 꺼집니다.

OULXA64,0004A62-44-26JUN20

후방 PTO 체결

주의: 사용하지 않을 때는 PTO를 항상 분리합니다.

주의: 고관성 작동기구는 PTO를 분리 위치로 전환함과 동시에 즉시 멈추지 않습니다. 작동기구가 관성에 의해 회전하는 동안에는 작동기구 근처에 가지 마십시오. 장착된 작동기구가 정지할 때까지 작동기구에서 작업하지 마십시오.

PTO 접속

1. 스위치(A)를 아래로 누른 다음 앞으로 밉니다.



LX364077—UN—02NOV18

CommandARM™ 미장착 운전실 캡

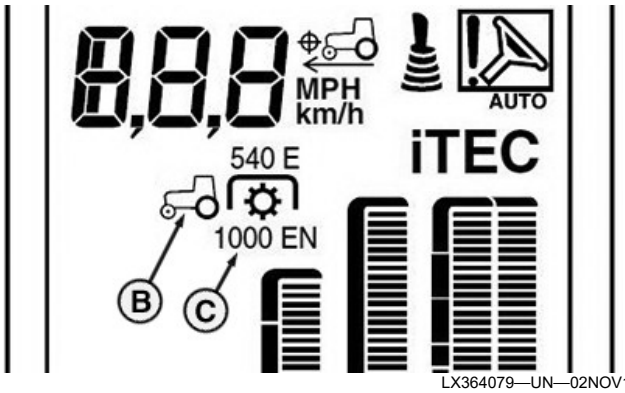


LX364078—UN—02NOV18

CommandARM™ 장착 운전실 캡

A—후방 PTO 스위치

2. PTO 샤프트가 회전하기 시작하고 선택한 표준 속도의 표시등(B 및 C)이 켜집니다.



LX364079—UN—02NOV18

B—표시등, PTO
C—표시등, 후방 PTO

3. 현재 PTO 속도는 그림과 같이 표시될 수 있습니다.



LX364085—UN—07NOV18

참고: PTO가 작동하는 동안 엔진을 끄면 재시동할 때 PTO가 작동하지 않습니다.

작업을 계속하려면 PTO를 해제하고 다시 체결합니다.

PTO 해제

1. 스위치(A)를 뒤로 당기고 해제합니다.
2. 표시등(B 및 C)이 꺼집니다.

OULXA64,0004A64-44-05MAR19

후방 PTO - 표준 속도(변경 가능 PTO) 선택

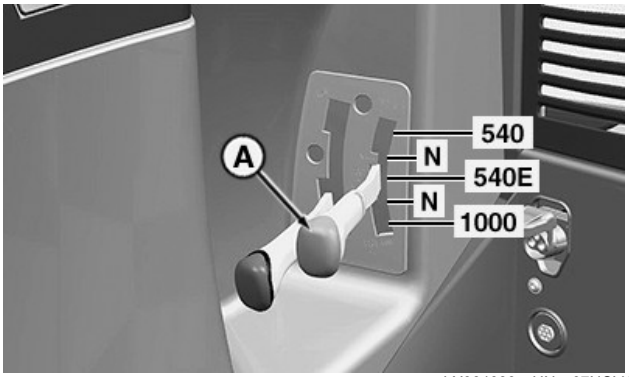
주의: 작동기구를 연결하는 동안에는 엔진을 꺼야 합니다.

주의: PTO를 연결하기 전에 선택한 PTO 속도가 장착된 작동기구에 적합한지 확인합니다. 속도가 적합하지 않으면 작동기구가 손상될 수 있습니다.

사고 위험!

PTO는 아래 "*후방 PTO 체결*" 설명에 따라 체결 및 해제합니다. 표준 PTO 속도를 선택하려면 PTO를 해제해야 합니다. 이 섹션의 "후방 PTO — 작동기구 연결"을 참조합니다.

1. 레버(A)를 사용하여 원하는 PTO 속도를 선택합니다.

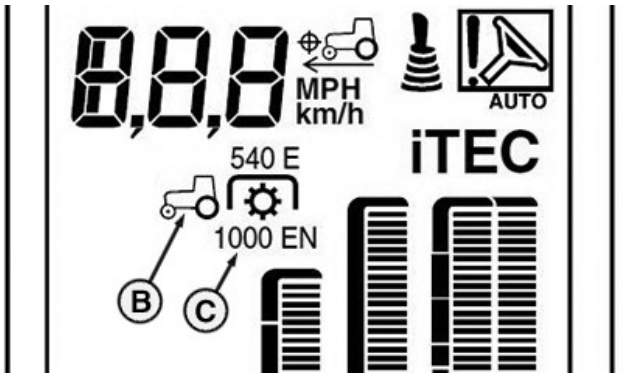


LX364083—UN—07NOV18

CommandARM™ 미장착 운전실 캡 그림

A—PTO 속도 레버

2. PTO를 켜면 선택한 표준 속도의 표시등(B 및 C)이 켜집니다.



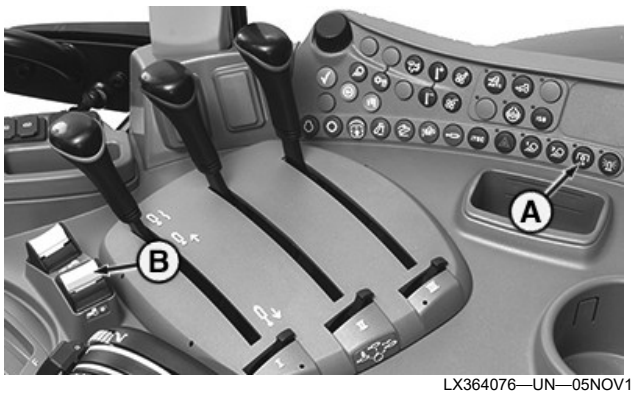
LX364079—UN—02NOV18

OULXA64,0004A65-44-05MAR19

후방 PTO — 원격 제어 및 기능

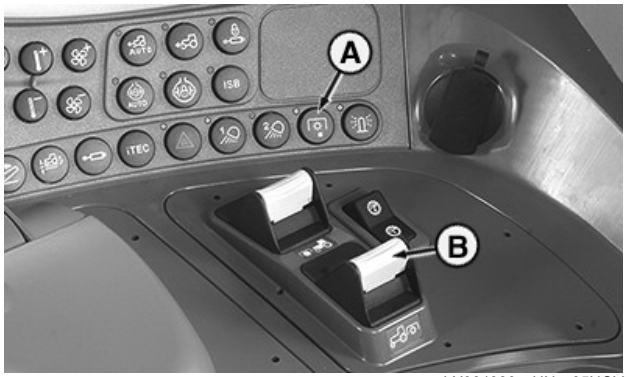
PTO는 아래 "*후방 PTO 체결*" 설명에 따라 체결 및 해제합니다. 후방 PTO를 운전실 캡 밖에서 작동하려면 원격 제어 모드를 **먼저** 활성화해야 합니다.

1. 버튼(A)을 누릅니다.



LX364076—UN—05NOV18

CommandARM™ 미장착 운전실 캡



LX364080—UN—05NOV18

CommandARM™ 장착 운전실 캡

2. 스위치(B)로 후방 PTO를 체결합니다.
   - PTO는 아직 시작되지 않음
   - 비상등이 점멸합니다.
   - 경고음이 울립니다.
   - 버튼(A)의 표시등이 점등됩니다.

   펜더의 버튼(C)은 후방 PTO를 켜기 위해 활성화됩니다.



LX364451—UN—27SEP19



LX364081—UN—08NOV18

3. 버튼(C)을 사용하여 다음과 같이 테스트 작동 또는 연속 작동용으로 후방 PTO를 켤 수 있습니다.

   a. **테스트 작동**

   버튼(C)을 누르고 4초 내에 손을 뗍니다(위험 경고등이 점멸하며 경고음이 울림).

   후방 PTO가 잠시 시작되었다가 다시 정지 상태가 됩니다.

b. **연속 작동**

위험 경고등이 꺼지고 더 이상 경고음이 울리지 않을 때까지 버튼(C)(약 4초)을 누릅니다.

설정한 PTO 속도에서 후방 PTO가 계속 작동합니다.

4. 후방 PTO를 끄려면 버튼(C)을 작동하거나(비상등이 점멸하고 경고음이 울림) 운전실 캡에서 스위치(B)를 작동합니다.

참고: 후방 PTO를 운전실 캡의 스위치(B)로만 켤 경우 후방 PTO는 버튼(C)으로 끌 수 있지만 PTO를 다시 켤 수 없습니다.

OULXA64,0004A66-44-27SEP19

후방 PTO — PTO 자동 차단 기능

주의: 사고는 치명적인 상해를 야기할 수 있습니다. 옷이나 신체 일부분이 회전하는 부위에 말려들 수 있습니다. 엔진 작동 중에는 어떠한 정비 작업도 하지 마십시오. 위험한 지역은 피하고 위험 구역에 사람이 없을 경우에만 PTO를 작동합니다. 일부 상황에서는 PTO가 자동으로 차단됩니다.

참고: 후방 PTO를 작동할 때 어떤 특정한 전제조건에서는 자동 차단 기능이 작동할 수 있습니다. 다양한 시나리오가 다음에 제시되어 있습니다.

시나리오

자동 PTO 차단 기능은 다음과 같은 경우에 활성화됩니다(시나리오 1):

1. 트랙터는 정지 상태이고 PTO는 켜져 있습니다.
2. 작업자가 시트에서 벗어납니다.
3. 다음 7초 동안 PTO는 켜진 상태이고 경고음이 울립니다.
4. 기타 옵션:
   a. 작업자가 7초 안에 시트에 다시 앉습니다 - PTO는 켜져 있고 경고음은 꺼집니다.
   b. 작업자는 계속 일어서 있습니다 - PTO는 7초 후에 자동으로 차단되고 경고음도 꺼집니다.

시트에 작업자가 없는 상황에서 PTO 작동(시나리오 2):

6M 소프트웨어 업데이트MY21부터 시나리오 2를 더 이상 사용할 수 없습니다.

1. 트랙터는 정지 상태입니다.
2. 작업자가 시트에 앉지 않은 상태에서 PTO를 켭니다.
3. PTO가 작동하고 켜진 상태를 유지합니다.

시트에 작업자가 없는 상황에서 PTO 작동(시나리오 3):

1. 트랙터는 정지 상태입니다.
2. 작업자가 시트에 앉아 있는 상태에서 버튼(A)을 눌러 원격 제어 모드를 활성화합니다.



LX364075—UN—02NOV18

CommandARM™ 장착 운전실 캡 그림

버튼(A)의 표시등이 점등되어 원격 제어 모드가 활성화되었음을 나타냅니다.

3. 작업자가 시트를 벗어나 원격 제어 스위치를 사용해 PTO를 켜기/끄기할 수 있습니다.

시트에 작업자가 없는 상황에서 PTO 작동(시나리오 4):

1. 트랙터는 정지 상태입니다.
2. 작업자가 시트에 앉은 상태에서 PTO를 켭니다.
3. 작업자가 버튼(A)을 눌러 원격 제어 모드를 활성화합니다. 표시등(C)이 원격 제어 모드가 활성화되었음을 나타냅니다.
4. 작업자가 시트를 벗어나도 PTO가 켜진 상태를 유지하면 원격 제어 스위치로 제어할 수 있습니다.

시트에 작업자가 없는 상황에서 PTO 작동(시나리오 5):

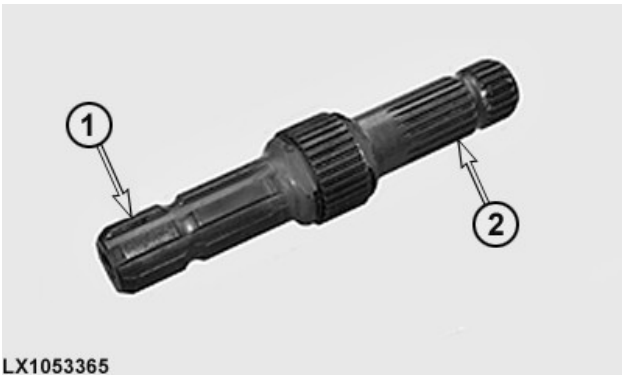
1. 트랙터는 정지 상태입니다.
2. 작업자가 시트에 앉은 상태에서 PTO를 켭니다.
3. 작업자가 시트를 벗어나도 PTO는 켜진 상태를 유지하고 경고음이 울립니다.
4. 기타 옵션:
   a. 작업자가 7초 안에 시트에 다시 앉습니다 - PTO는 켜져 있고 경고음은 꺼집니다.
   b. 작업자가 일어서 있는 상태에서 버튼(A)을 눌러 원격 제어 모드를 활성화합니다 - PTO는 켜진 상태를 유지하고 경고음은 꺼집니다. PTO를 원격 제어 스위치로 조종할 수 있습니다.
   c. 작업자가 일어서 있는 상태에서 원격 제어 모드를 활성화하지 않습니다 - PTO는 자동으로 차단되며 경고음도 꺼집니다.

OULXA64,0004A67-44-26JUN20

후방 PTO - PTO 스터브 샤프트 교환

주의: 주차 상태에 두고 엔진을 끄십시오. 무단 작동을 방지하기 위해 시동 키를 빼냅니다.

후방 PTO는 다양한 후방 PTO 스터브 샤프트를 이용하여 작동할 수 있습니다.

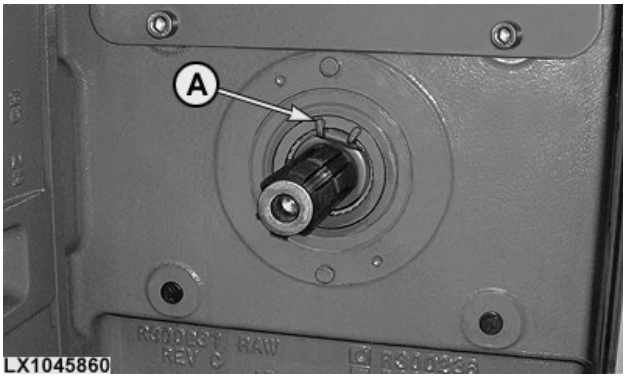


LX1053365—UN—16JAN12

1—유형 1 / 스플라인 6개
2—유형 2 / 스플라인 21개

PTO 스터브 샤프트	작동기구 정격 출력
유형 1/6 스플라인, 540rpm에서	최대 70kW
유형 1/6 스플라인, 1000rpm에서. . . .	최대 92kW
유형 2/21 스플라인, 1000rpm에서. . .	최대 115kW

PTO 스터브 샤프트를 교환하려면 엔진을 끄고 스터브 샤프트에서 모든 이물질을 제거하십시오.



LX1045860—UN—09FEB11

A—고정 링

플라이어를 사용하여 스냅 링(A)을 누르고 스냅 링과 함께 PTO 스터브 샤프트를 분리합니다.

PTO 스터브 샤프트를 설치하기 전에 청소하고 John Deere HD 몰리 그리스를 도포합니다.

설치하려면 스냅 링(A)을 PTO 스터브 샤프트의 홈에 놓고 플라이어를 사용하여 누른 다음 스터브 샤프트를 PTO 하우징에 설치합니다. 스냅 링(A)가 올바르게 장착되었는지 확인하십시오.

엔진을 끈 상태에서 PTO 스터브 샤프트를 손으로 돌릴 수 있어야 합니다.

OULXA64,00041DD-44-30JUN20

후방 PTO - 작동기구 연결

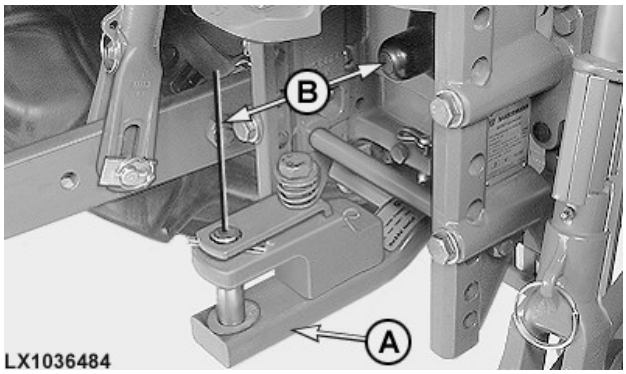
주의: PTO로 구동되는 작동기구를 연결하기 전에 엔진을 끄고 PTO를 분리합니다.

주의: 관성이 높은 작동기구는 PTO를 분리 위치로 전환하는 순간에도 정지되지 않습니다. 작동기구가 관성에 의해 회전하는 동안에는 작동기구 근처에 가지 마십시오. 작동기구가 정지할 때까지 작동기구에서 작업하지 마십시오.

주의: PTO로 구동되는 장비, 3점 히치 또는 유니버설 조인트 샤프트를 청소, 조절 또는 윤활하기 전에 PTO가 꺼져 있는지, 트랙터 엔진이 정지되었는지, 시동 키를 뺐는지 항상 확인하십시오.

중요: 이 섹션의 관련 작동 지침을 참조하십시오.

1. 스윙형 견인 바(A)를 PTO 축과 수평으로 맞추고 고정합니다.



LX1036484—UN—23JAN06

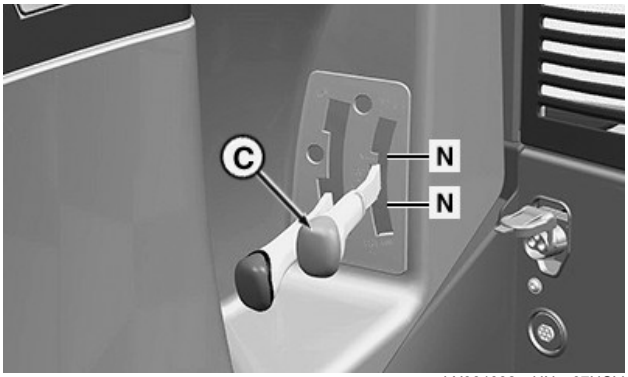
A—견인바
B—간격

2. 사용된 PTO 스터브 샤프트의 유형에 따라 PTO 샤프트의 끝과 견인바 끝 구멍 사이의 간격(B)이 달라집니다.

   거리는 정확해야 합니다.

PTO 스터브 샤프트	견인봉까지의 거리 카테고리 2
유형 1/6개 스플라인.	350mm(13.8in.)
유형 2/21개 스플라인.	400mm(15.7in.)

연결할 때 PTO 샤프트의 톱니가 유니버설 조인트 샤프트의 홈과 정렬되지 않으면 다음과 같이 진행합니다.



LX364082—UN—07NOV18

CommandARM™ 미장착 운전실 캡 그림

C—레버

1. 엔진을 끕니다.
2. 레버(C)를 **N**으로 이동합니다.
3. 손으로 PTO 샤프트를 정확한 위치로 돌립니다.

OULXA64,0004A68-44-05MAR19

전방 히치

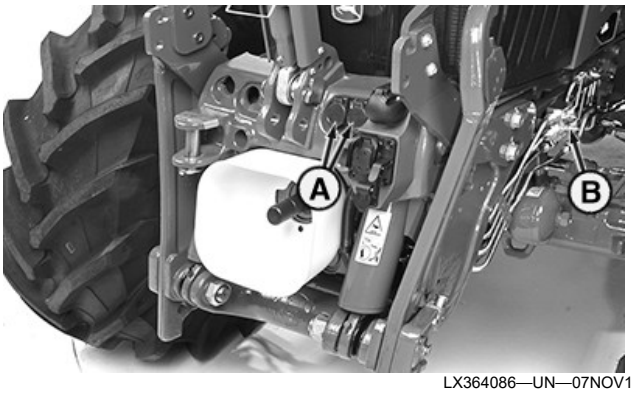
이코노미 전방 히치 - 제어장치

주의: 압궤 사고는 치명적일 수 있습니다.

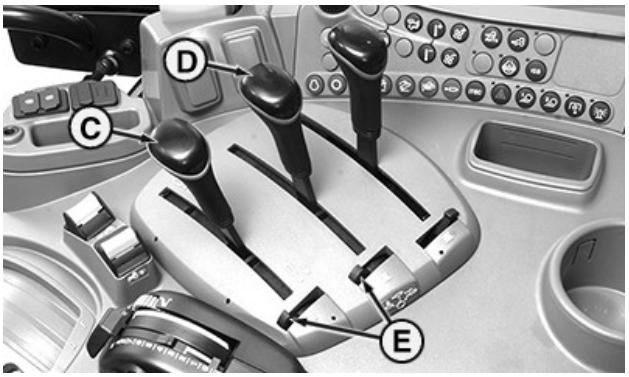
히치 근처에서 작업할 경우 예상치 못한 움직임으로 인해 심각한 압궤 사고가 발생할 수 있습니다.

수리 또는 유지보수 작업을 하기 전에 먼저 작동기구를 내리고 유압 시스템의 압력을 해제합니다. 엔진을 끄고 장비가 예기치 않게 재시동되지 않도록 고정합니다.

의도치 않은 작동을 방지하기 위해 불필요한 제어장치는 항상 잠급니다!



LX364086—UN—07NOV18



LX364087—UN—07NOV18

CommandARM™ 미장착 운전실 캡



LX364088—UN—14NOV18

CommandARM™ 장착 운전실 캡

A—커플러 - 선택 제어 밸브 II
B—전방 히치 - 차단 밸브
C—전방 히치(상승/하강) - SCV I을 통한 제어
D—전방 히치 커플러 - SCV II를 통한 제어
E—운송 잠금/잠금 버튼, SCV 켜기/끄기

주의: 도로 주행 및 제어 레버가 중립 위치에 있거나 필요하지 않은 경우에는 운송 잠금(E)을 사용하여 제어 레버를 잠급니다.

운전실 캡에 있는 제어장치에 대한 자세한 내용은 섹션 70B의 "선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 제어장치"를 참조합니다.

OULXA64,0004A6B-44-05JUN19

이코노미 전방 히치

안전사항

주의: 전방 히치 사용 시 최대 허용 차축 하중 및 타이어 하중 용량을 준수하는 것이 중요합니다.

주의: 전방 장착 작동기구는 트랙터의 주행 특성에 악영향을 미칩니다. 트랙터의 주행 역학 변화에 맞게 차량 핸들링을 조정하십시오.

주의: 트랙터에서 내릴 때는 전방 장착 작동기구를 항상 지면으로 내리십시오.

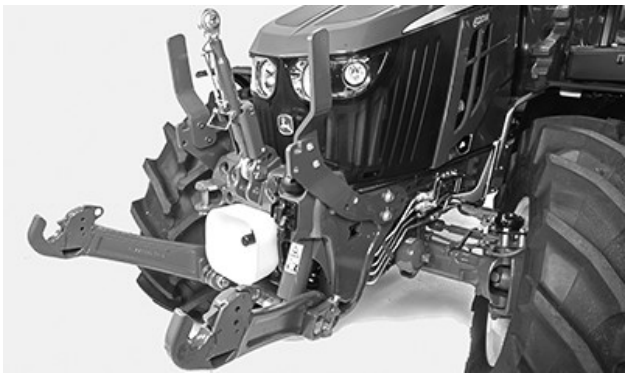
주의: 작동기구를 전방 퀵 커플러 중 하나에 연결하기 전에 전방 장착 작동기구를 지면으로 내리고 엔진을 멈추십시오.

주의: 트랙터의 전방 치수는 특히 농장 또는 농지가 아닌 곳을 운행할 때나 도로 및 교차로에서 변할 수 있다는 것을 항상 염두에 두십시오. 필요 시 다른 사람에게 도움을 요청하십시오.

주의: 조명등 규정을 준수하십시오. 전조등 및 방향 지시등이 전방 장착 작동기구에 의해 가려질 수 있습니다. 이 경우에는 추가 전등을 사용하십시오.

주의: 전방 히치를 사용하지 않는 경우에는 항상 드래프트 링크(운송 위치)를 위로 접고 잠급니다.

전방 히치는 선택 제어 밸브 **I**을 사용하여 작동할 수 있습니다.

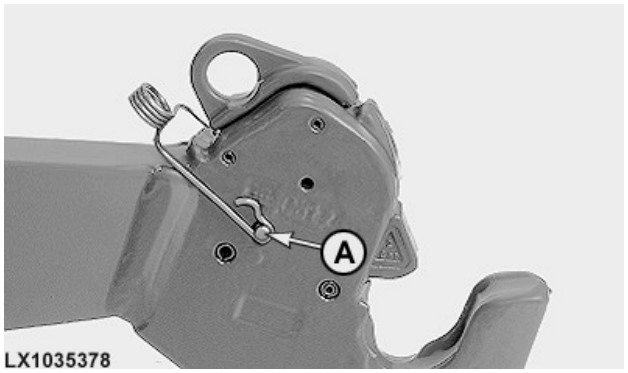


LX364089—UN—07NOV18

드래프트 링크 후크 잠금

주의: 비대칭의 하중을 가진 작동기구(예: 측면 장착 제초 장치)가 부착된 경우 또는 무성한 수풀이나 나무를 통과하여 주행할 때(예: 숲에서 작업할 때) 드래프트 링크 커플러 후크가 의도치 않게 해제되지 않도록 하십시오.

A — 잠금 부품 키트 AL165485



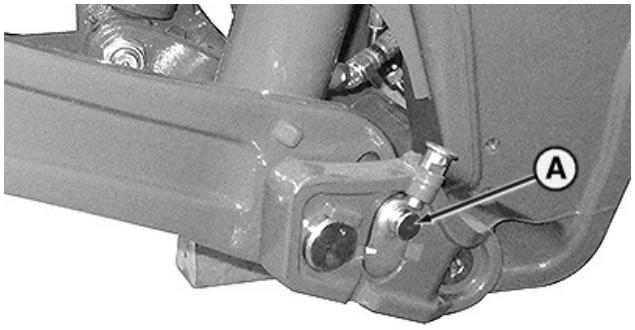
LX1035378—UN—18JAN05

드래프트 링크, 후크 래치

양쪽 커플러 후크에 John Deere AL165485 잠금 부품 키트를 사용하십시오.

드래프트 링크 위치

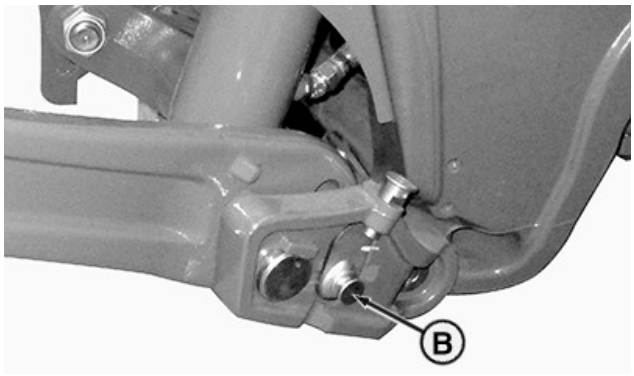
A - 수직 유동 상태의 드래프트 링크



LX364166—UN—29NOV18

수직 유동

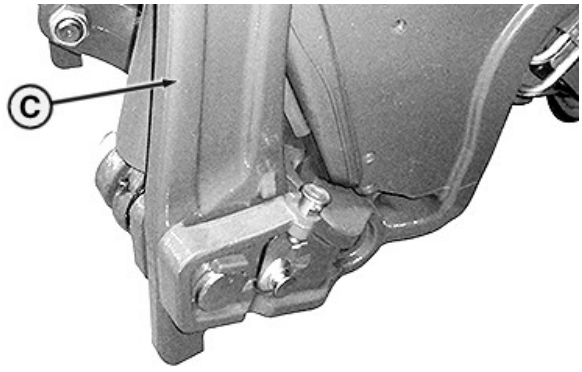
B - 드래프트 링크 잠김



LX364167—UN—28NOV18

드래프트 링크 잠김

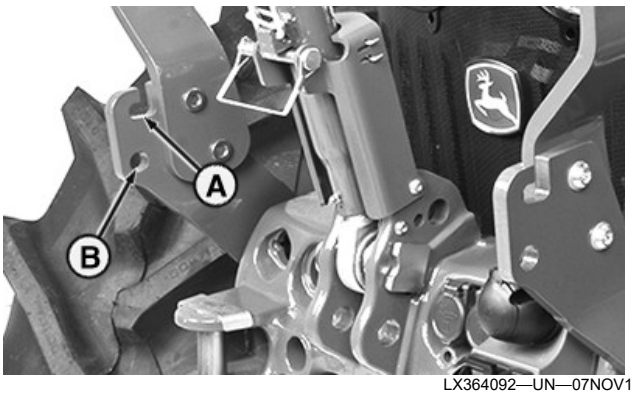
C - 운송 위치의 드래프트 링크



LX364168—UN—28NOV18

운송 위치의 드래프트 링크

모워 데크 스프링용 브래킷(장착된 경우)



LX364092—UN—07NOV18

A - 절단 높이 제한용 체인을 연결하기 위한 개방.

참고: 체인을 장착할 때 모워 데크가 손상되지 않도록 다음 모드를 선택합니다.

1. 단동식 모드 선택. 오일 압력으로 상승 및 오일 압력 없이 하강.
2. *SCV I* 제어 레버를 사용하여 모워 데크를 올립니다.
3. *SCV I* 제어 레버를 중립 위치로 이동하여 모워 데크를 내립니다.

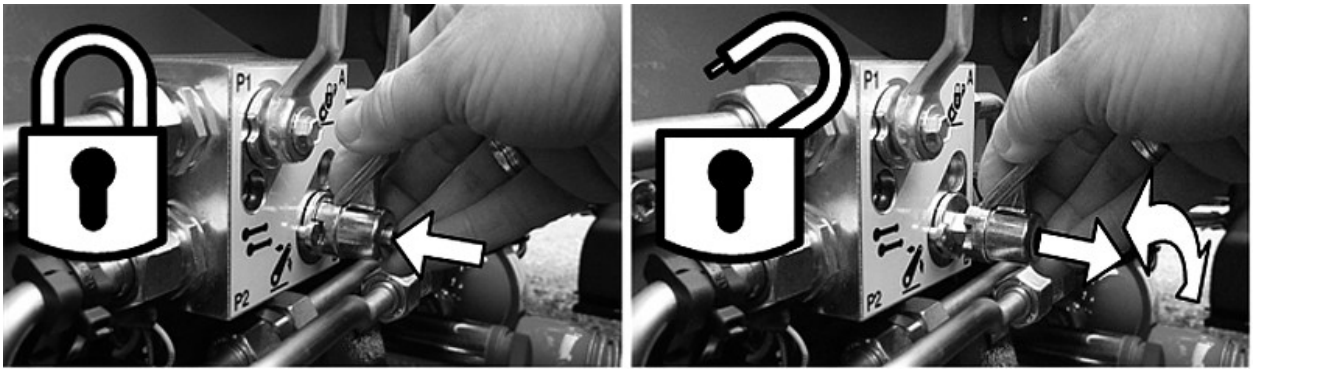
다음 페이지도 참조합니다.

B - 스프링 장착 구멍(댐퍼 상하 이동).

댐퍼 스프링은 보어(B)에 연결할 수 있습니다.

차단 밸브

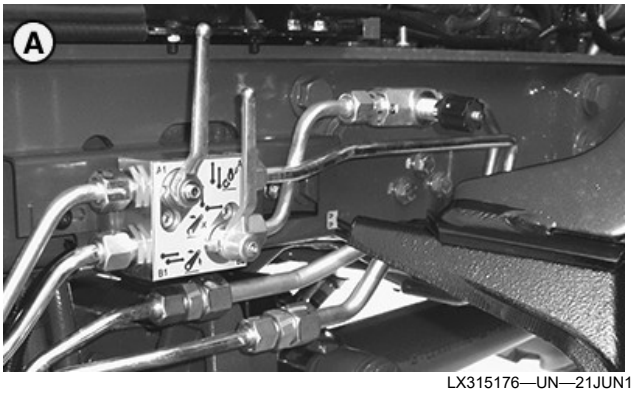
추가 차단 밸브를 이용하여 다음과 같은 설정을 할 수 있습니다.



LX1054666—UN—10APR12

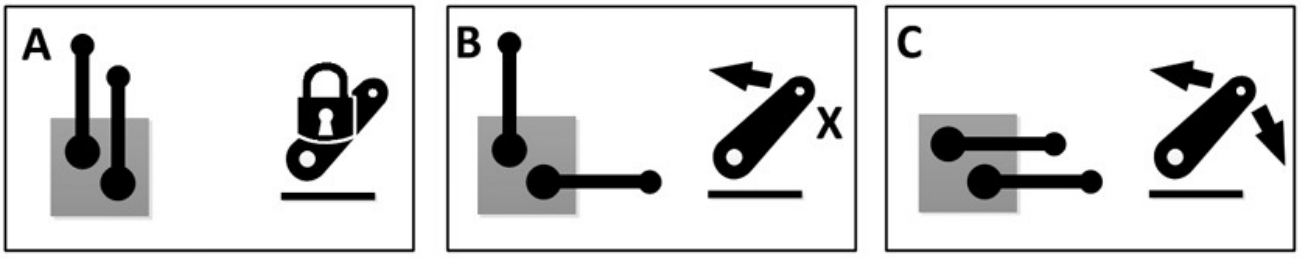
레버 작동

주의: 후방에 SCV I 추가 커플러가 장착된 경우 (후방 작동기구 작동용) SCV I을 이용하여 후방 작동기구를 작동하기 전에 차단 밸브(A)를 차단해야 합니다.



LX315176—UN—21JUN18

운송 위치 - 오일 흐름 차단



LX364400—UN—06JUN19

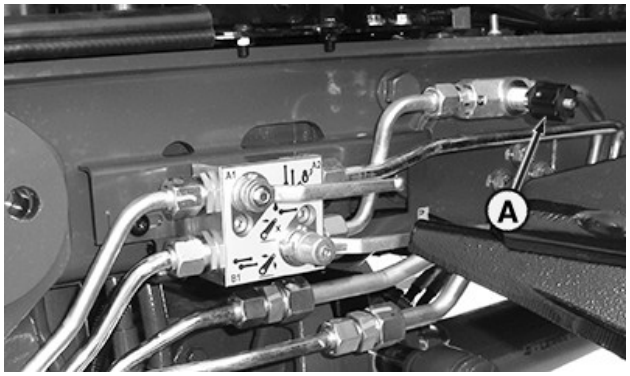
레버 위치

레버 위치/작동 원리		
A	**B**	**C**
운송 위치 오일 흐름 차단/상승 및 하강 불가능	단동식 모드의 레버 위치 - 오일 압력으로 상승 / 오일 압력 없이 하강	복동식 모드의 레버 위치 - 오일 압력으로 상승 및 하강

참고: 체인을 장착할 때 모워 데크가 손상되지 않도록 다음 모드를 선택합니다.

1. 단동식 모드 선택. 오일 압력으로 상승 및 오일 압력 없이 하강.
2. *SCV I* 제어 레버를 사용하여 모워 데크를 올립니다.
3. *SCV I* 제어 레버를 중립 위치로 이동하여 모워 데크를 내립니다.

낙하 제한장치



LX315179—UN—21JUN18

낙하 제한장치(A)는 전방 히치의 하강을 제어할 수 있습니다.

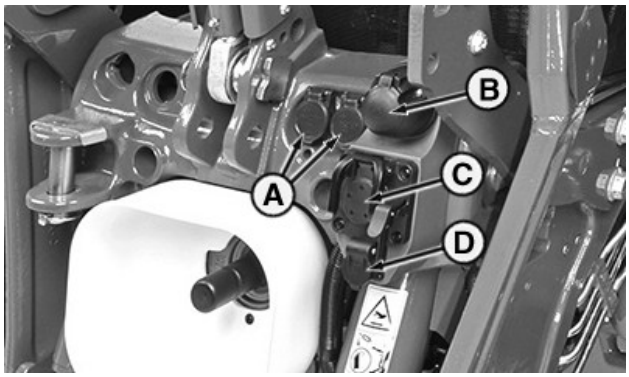
낙하 제한장치는 열림에서 완전히 닫힘(최대 10회전)으로 돌려 무한하게 조정할 수 있습니다.

- 낙하 제한장치 열림 - 멈출 때까지 반시계 방향으로 돌립니다.
- 낙하 제한장치 완전히 닫힘 - 멈출 때까지 시계 방향으로 돌립니다.

하강 속도는 공장에서 약 5~6초로 설정되어 있습니다 (반시계 방향으로 4회전).

전방 작동기구용 커플러 및 전원 연결 소켓

주의: 유압 시스템에는 최대 20000kPa(200bar) (2900psi)의 압력이 있습니다. 취급자의 안전과 적절한 시스템 작동을 위해 John Deere 정품만 사용하십시오.



LX364093—UN—07NOV18

A — 커플러, SCV II를 통한 오일 공급

주의: 전방 장착 작동기구가 연결된 경우에는 기타 장치/작동기구를 선택 제어 밸브 II에 연결하지 마십시오.

압력이 없는 상태에서만 커플러(A)에 유압 호스를 연결하거나 분리할 수 있습니다.

호스 유니온을 연결하려면 커플러 안으로 단단히 누릅니다.

호스를 분리하려면 세게 당깁니다.

B - 7단자 트레일러 소켓

소켓(B)은 작동기구에 설치된 조명, 플래셔 및 전기 장치를 연결하는 데 사용됩니다. 트랙터 신호와 기타 조명이 가려지는 경우 항상 견인되는 기구에 보조 조명을 사용하십시오.

참고: 적절한 커넥터는 공식 대리점에서 구입할 수 있습니다.

C - ISOBUS 소켓(ISB)

ISO 표준 11783에 부합하는 작동기구는 소켓(C)에 연결할 수 있습니다.

D — 3단자 전원 연결 소켓(ECE)

3단자 전원 연결 소켓의 단자 15/30은 최대 25A의 영구 직류를 공급합니다. 단자 82는 최대 5A의 직류를 지속적으로 공급합니다. 단자 31은 접지입니다. 키 스위치의 키를 우측으로 돌려 단자 82에 전원을 공급합니다. 단자 15/30은 점화 스위치가 꺼져 있더라도 전원이 공급됩니다.

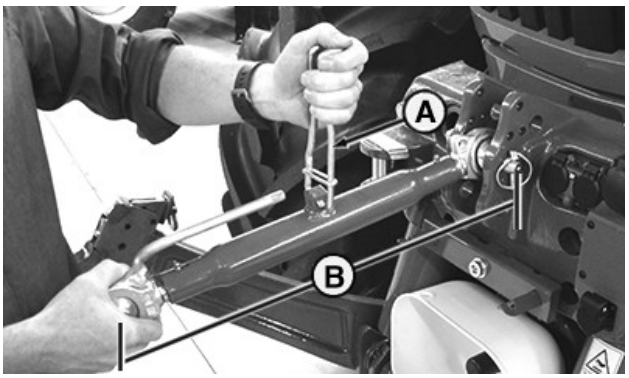
중요: 전기 컨슈머가 높은 전류로 작동하는 동안 공급 회로의 최대 허용 전류 부하(25A)를 초과하면 안 됩니다.

OULXA64,0004A6C-44-06NOV19

전방 히치 - 센터 링크

중요: 시동을 걸기 전에 올려진 작동기구가 트랙터에 닿지 않게 하십시오. 이 경우 센터 링크 길이 및 최대 상승 높이의 설정에 주의하십시오.

센터 링크 길이는 조정 핸들 (A)로 조절할 수 있습니다. 표시된 바와 같이 센터 링트를 잡은 다음 조정 핸들을 돌려 센터 링크의 길이를 필요한 만큼 조정하십시오.



LX315021—UN—23OCT17

A—조정 핸들
B—길이

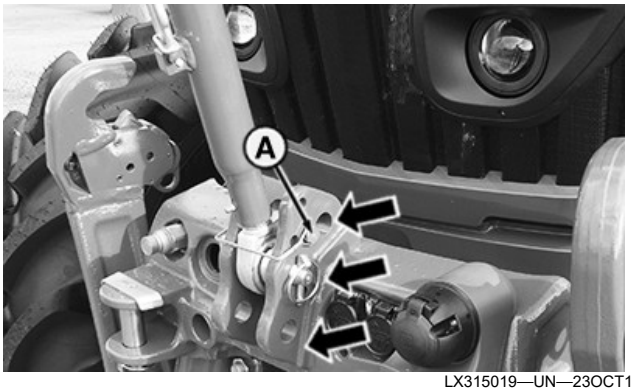
센터 링크 길이	최소 길이	최대 길이
CAT2	500mm(19.7in.)	760mm(29.9in.)
CAT3	530mm(20.9in.)	730mm(28.7in.)
유압 센터 링크 길이		
CAT2	565mm(22.2in.)	710mm(28.0in.)
CAT3	565mm(22.2in.)	710mm(28.0in.)

규정 치수를 벗어나지 않도록 하십시오. 나사홈에는 최대 허용 설정값이 표시되어 있습니다. 나사가 리시버를 벗어날 정도로 풀지 마십시오. 조절이 끝나면 핸들을 센터 링크 위로 다시 밉니다. 작동기구 마스트와 센터 링크에 연결핀을 끼우고 고정합니다.

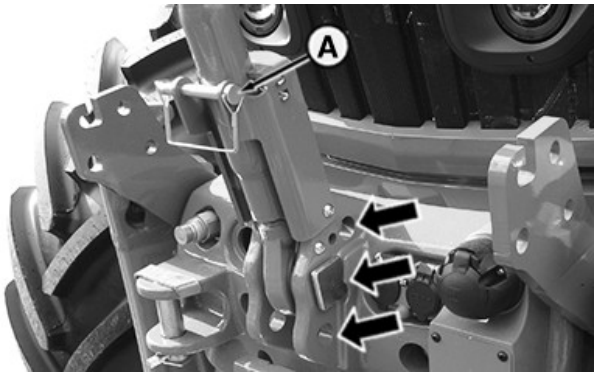
OULXBER,0002C7E-44-23OCT17

전방 히치 - 센터 링크 위치

세 위치 중 하나에서 센터 링크를 트랙터에 연결할 수 있습니다.



LX315019—UN—23OCT17
커플러 후크를 장착하지 않고 표시한 센터 링크



LX315020—UN—23OCT17
커플러 후크를 장착하여 표시한 센터 링크

최고 위치는 작은 작동기구 기울임 각도 및 높은 인양력이 필요한 작업에 사용하십시오.

최저 위치는 큰 작동기구 기울임 각도 및 낮은 상승력이 필요한 작업에 사용하십시오.

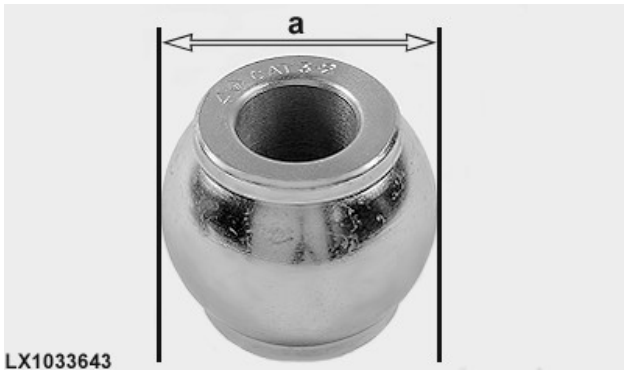
중요: 센터 링크를 사용하지 않을 때에는 센터 링크를 표시된 바와 같이 놓은 다음 잠금 핀 (A)를 사용하여 고정하십시오. 잠금 핀 (A)의 안전 클립 위치가 올바른지 확인하십시오.

OULXBER,0002C7F-44-23OCT17

전방 히치 - 후크형 센터 링크

중요: 일치하는 볼을 사용해야 합니다.

이 센터 링크는 카테고리 III 작동기구 볼 전용입니다.

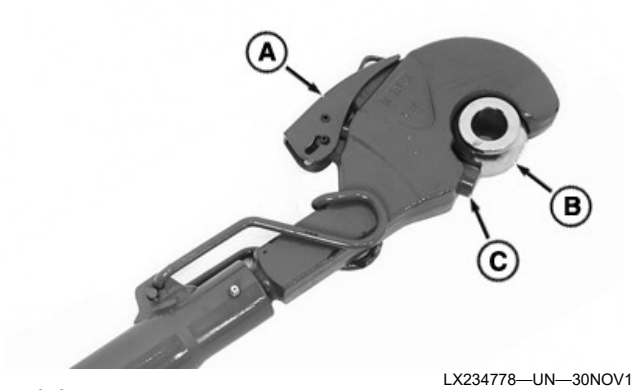


LX1033643—UN—17MAY04

카테고리	볼 지름(a)
III	60mm(2.4in.)

후크 작동

제어 요소 (A)의 경우 수동으로 후크를 작동할 수 있습니다.



LX234778—UN—30NOV15

A—제어 콘솔
B—볼
C—핀

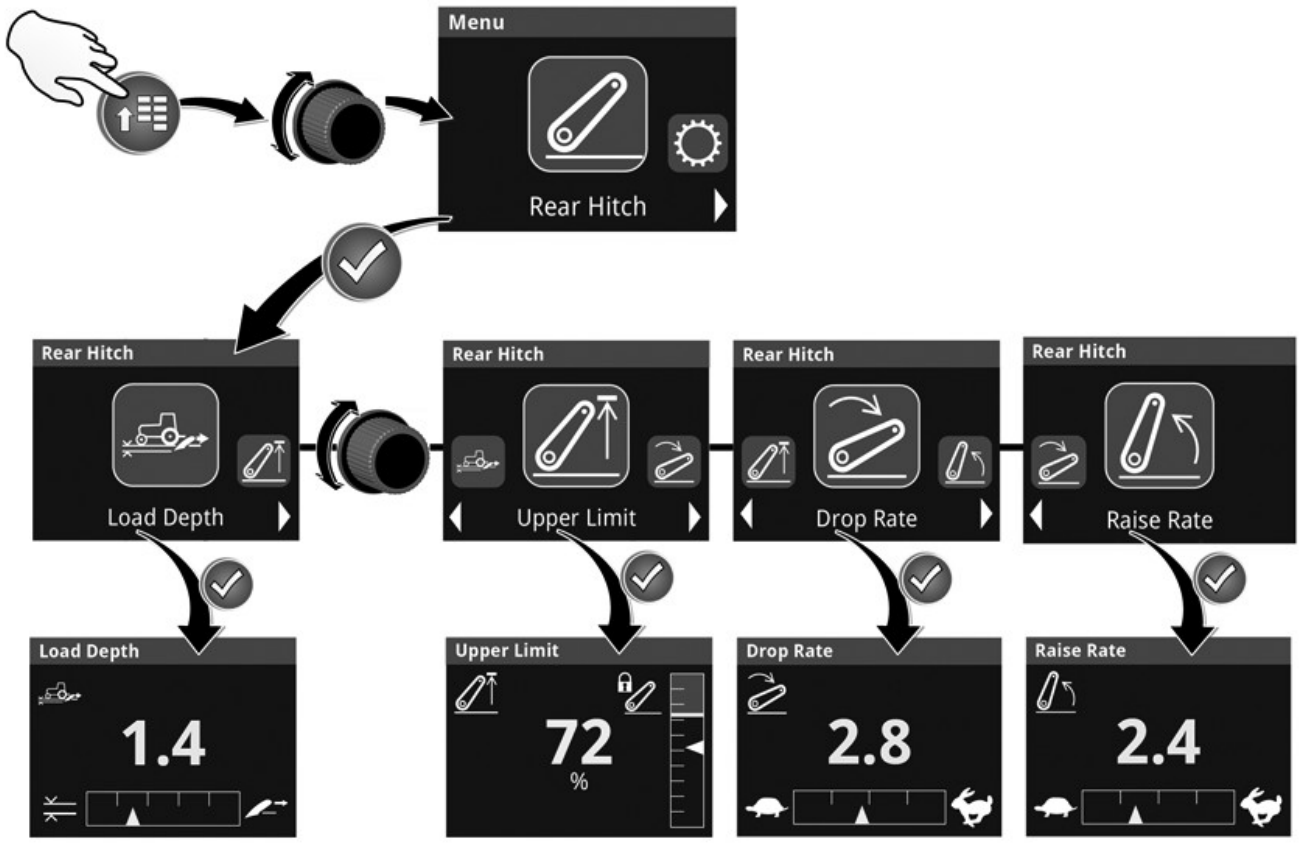
중요: 커플러 후크에 래치가 제대로 걸렸는지 확인합니다.

- **커플러 후크에 대고 제어 부품 (A)를 플러싱해야 합니다.**
- **볼 (B)가 눈에 띄게 움직이면 안 됩니다.**
- **볼트 (C)가 커버를 덮어야 합니다.**

OULXBER,0002C80-44-28APR17

후방 히치 - 메뉴

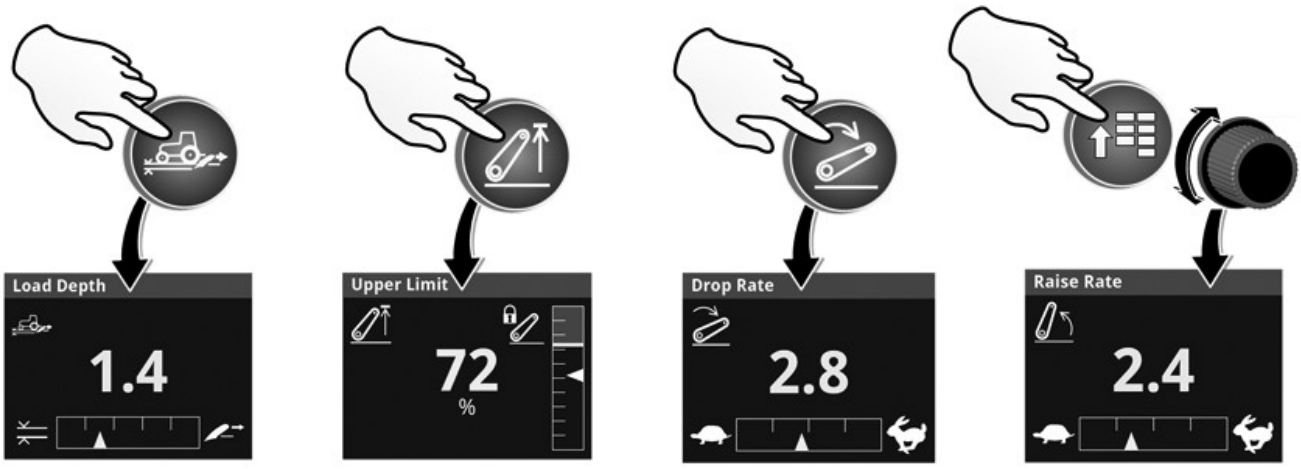
.



LX368267—UN—13FEB19

후방 히치, 메뉴

후방 히치 설정 바로가기 키



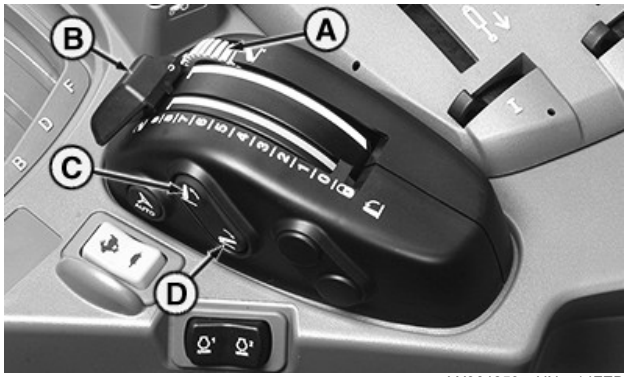
LX368268—UN—13FEB19

후방 히치 설정 바로가기 키

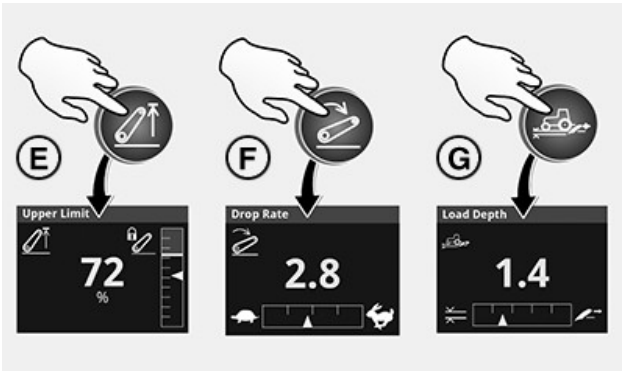
OULXA64,0004B49-44-13FEB19

후방 히치 - CommandARM™ 없이 작동

중요: 히치의 위치 변경은 즉시 이루어집니다.



LX364253—UN—14FEB19



LX364254—UN—14FEB19

히치 기능을 제어하는 데 사용되는 제어장치:

A . . . . . 제어 노브, 작동 깊이 조정
B . . . . . 제어 노브, 깊이 제어 조정(상승/하강)
C . . . . . 버튼, 히치 "상승"
D . . . . . 버튼, 히치 "하강"
E . . . . . 버튼, 상승 제한 설정
F . . . . . 버튼, 하강 속도 설정
G . . . . . 버튼, 드래프트/깊이 제어 설정

히치 활성화

엔진 시동을 걸고 다음의 다양한 작동 중 하나를 실시합니다.

- 제어 노브(B)를 드래프트 링크의 위치에 해당하는 위치로 이동합니다.
- 제어 노브(B)를 끝 위치 중 하나로 이동합니다.
- 버튼(C 또는 D)을 누릅니다.

작동 깊이 설정

- 제어 노브(B) 또는 버튼(D)을 사용하여 작동기구를 원하는 작동 깊이로 내립니다.
- 제어 노브(A)를 사용하여 설정된 작동 깊이로 고정합니다.

경작지의 끝부분에서 선회

- 경작지 끝에서 제어 노브(B)를 뒤로 당겨 상승시키거나 버튼(C)을 눌렀다 놓습니다. 후방 히치가 상승 제한 설정(E)까지 올라갑니다.
- 선회한 후 제어 노브(B)를 앞으로 완전히 밀거나 버튼(D)을 눌렀다 놓아 후방 히치를 하강시킵니다. 후방 히치가 설정된 작동 깊이(A)로 자동으로 내려갑니다.

헤드랜드의 압축된 토양에서 작동 깊이에 빠르게 도달(급상승/급하강)하려면 버튼(D)을 길게 누릅니다. 버튼(D)을 누르고 있는 동안 설정된 드래프트 힘(G)이 무시됩니다. 버튼(D)을 놓으면 장치가 이전에 설정한 값으로 조정됩니다.

급상승/급하강 기능은 차량이 움직이는 동안에만 작동합니다.

주의: 사고 발생으로 인해 심각한 상해 및 물적 손상이 발생할 수 있습니다.

이동 잠금이 작동되지 "않을" 경우 갑자기 작동기구가 내려올 수 있습니다.

무게 중심 변화의 반작용에 의해 심각한 운전 상황을 초래할 수도 있습니다.

작동기구를 올리고 주행하거나 히치를 사용하지 않을 때는 "항상" 운송 잠금/댐퍼를 작동합니다.

히치의 운송 잠금을 체결합니다.



LX364255—UN—14FEB19

히치 - 운송 잠금 작동

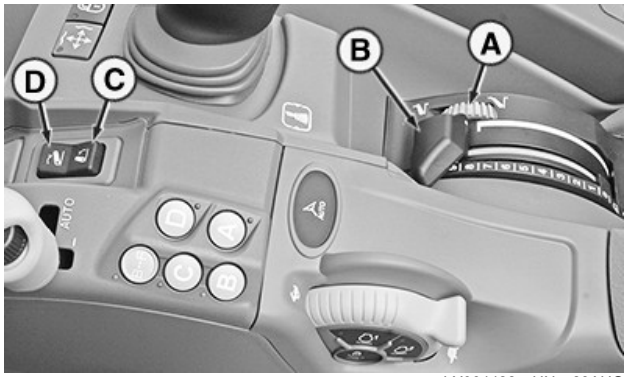
깊이 제어를 위해 제어 노브를 ***0***을 지나 운송 위치(A)인 스톱(잠금 기호)으로 이동합니다.

운송 중 또는 후방 히치를 사용하지 않는 작업 중에 히치를 잠급니다.

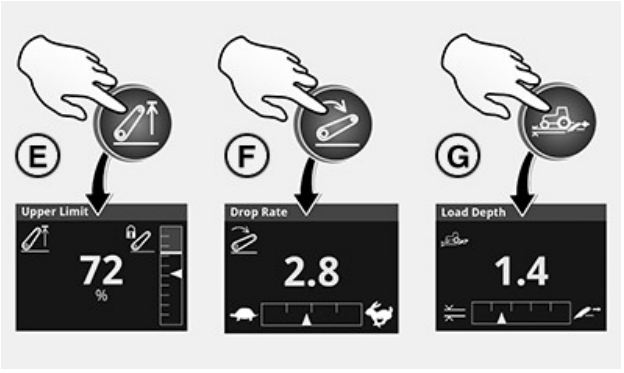
OULXA64,0004B47-44-06MAR19

후방 히치 - CommandARM™으로 작동

중요: 히치의 위치 변경은 즉시 이루어집니다.



LX364422—UN—28AUG19



LX364254—UN—14FEB19

히치 기능을 제어하는 데 사용되는 제어장치:

A . . . . . 제어 노브, 작동 깊이 조정
B . . . . . 제어 노브, 깊이 제어 조정(상승/하강)
C . . . . . 버튼, 히치 "상승"
D . . . . . 버튼, 히치 "하강"
E . . . . . 버튼, 상승 제한 설정
F . . . . . 버튼, 하강 속도 설정
G . . . . . 버튼, 드래프트/깊이 제어 설정

히치 활성화

엔진 시동을 걸고 다음의 다양한 작동 중 하나를 실시합니다.

- 제어 노브(B)를 드래프트 링크의 위치에 해당하는 위치로 이동합니다.
- 제어 노브(B)를 끝 위치 중 하나로 이동합니다.
- 버튼(C 또는 D)을 누릅니다.

작동 깊이 설정

- 제어 노브(B) 또는 버튼(D)을 사용하여 작동기구를 원하는 작동 깊이로 내립니다.
- 제어 노브(A)를 사용하여 설정된 작동 깊이로 고정합니다.

경작지의 끝부분에서 선회

- 경작지 끝에서 제어 노브(B)를 뒤로 당겨 상승시키거나 버튼(C)을 눌렀다 놓습니다. 후방 히치가 상승 제한 설정(E)까지 올라갑니다.
- 선회한 후 제어 노브(B)를 앞으로 완전히 밀거나 버튼(D)을 눌렀다 놓아 후방 히치를 하강시킵니다. 후방 히치가 설정된 작동 깊이(A)로 자동으로 내려갑니다.

헤드랜드의 압축된 토양에서 작동 깊이에 빠르게 도달(급상승/급하강)하려면 버튼(D)을 길게 누릅니다. 버튼(D)을 누르고 있는 동안 설정된 드래프트 힘(G)이 무시됩니다. 버튼(D)을 놓으면 장치가 이전에 설정한 값으로 조정됩니다.

급상승/급하강 기능은 차량이 움직이는 동안에만 작동합니다.

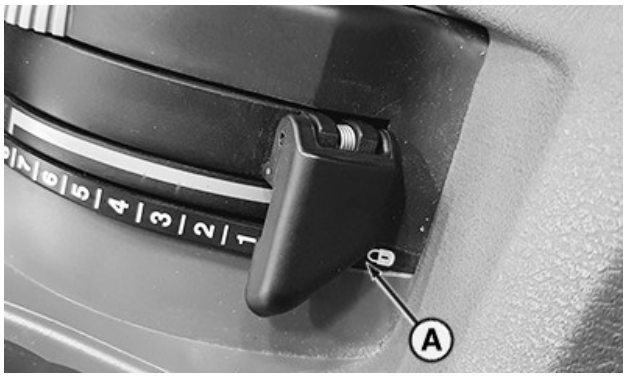
주의: 사고 발생으로 인해 심각한 상해 및 물적 손상이 발생할 수 있습니다.

이동 잠금이 작동되지 "않을" 경우 갑자기 작동기구가 내려올 수 있습니다.

무게 중심 변화의 반작용에 의해 심각한 운전 상황을 초래할 수도 있습니다.

작동기구를 올리고 주행하거나 히치를 사용하지 않을 때는 "항상" 운송 잠금/댐퍼를 작동합니다.

히치의 운송 잠금을 체결합니다.



LX364257—UN—14FEB19

깊이 제어를 위해 제어 노브를 ***0***을 지나 운송 위치(A)인 스톱(잠금 기호)으로 이동합니다.

운송 중 또는 후방 히치를 사용하지 않는 작업 중에 히치를 잠급니다.

OULXA64,0004B4A-44-28AUG19

후방 히치 - 깊이 제어 스톱 설정

스톱(A)을 아래로 누르고 원하는 작동 깊이를 설정합니다.



LX364272—UN—14FEB19

CommandARM™ 미장착 운전실 캡

장치를 올린 후 히치는 제어 노브(B)를 사용하여 설정된 작동 깊이(현저한 저항)로 내릴 수 있습니다.

OULXA64,0004B4D-44-06MAR19

후방 히치 - 장착된 작동기구에 의해 부하가 걸린 상태에서 주행

중요: 이동 잠금장치가 켜져 있고, 히치 댐핑이 실행될 때에도 작동기구가 상하로 약간씩 흔들리는 것을 감안해야 합니다.

작동기구와 도로 표면 사이의 간격이 충분하도록 작동기구는 항상 충분히 높게 올립니다.



LX364255—UN—14FEB19

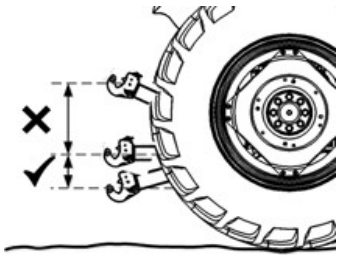
CommandARM™ 미장착 운전실 캡

중요: 트랙터를 운전하기 전에 항상 히치 잠금/히치 댐퍼 기능을 체결합니다!

작동기구를 완전히 올리려면, 깊이 제어장치를 ***0***을 지나 운송 위치 (A)로 정지(잠금 기호)하는 쪽으로 이동합니다. 히치가 잠겼습니다.

반드시 고려해야 할 기타 사항:

- 최대 트레일러 부하를 초과하지 마십시오(표 참조).
- 의도치 않게 열리지 않도록 커플러의 훅을 고정합니다(이 섹션의 설명 참조).
- 꼬임 방지 트레일러 히치를 사용하고 제조업체의 지침을 준수합니다.
- 수평으로 정렬될 때까지 충분히 높게 드래프트 링크를 올립니다.



LX341502—UN—11JUN18

작동기구의 자체 섀시로 운송할 때의 허용 견인 하중
CAT II 장착 후방 히치 최대 견인 하중 10000kg(22046lb.)*
CAT III 장착 후방 히치 최대 견인 하중 12000kg(26455lb.)*
* 섹션 500A의 최대 허용 견인 하중을 준수합니다. 더 낮은 값이 주어질 경우, 그 사양은 유효합니다.

OULXA64,0004B4B-44-06MAR19

후방 히치 - 히치 댐퍼

중요: 이동 잠금장치가 켜져 있고, 히치 댐핑이 실행될 때에도 작동기구가 상하로 약간씩 흔들리는 것을 감안해야 합니다.

작동기구와 도로 표면 사이의 간격이 충분하도록 작동기구는 항상 충분히 높게 올립니다.

히치 댐퍼 기능이 장착된 트랙터는 작동기구를 올린 상태에서 주행할 때 트랙터가 흔들리는 것을 방지합니다.



LX364271—UN—14FEB19

CommandARM™ 미장착 운전실 캡

댐퍼 작동

1. 엔진을 구동하고 먼저 깊이 제어 레버를 ***0*** 위치(A)로 옮깁니다.
2. 깊이 제어 레버를 스톱(*0*을 지나)까지 완전히 옮기면 이동 위치(B)(자물쇠 아이콘)가 됩니다.

댐퍼 비활성화

깊이 제어 레버를 이동 위치(B)에서 *0*을 지나 하강 방향(1~9)으로 옮깁니다.

참고: 원격 제어를 사용하거나 엔진을 끄는 방법으로 히치 댐퍼 기능을 끌 수 있습니다.

댐퍼를 다시 작동하려면, 엔진을 작동하는 동안 깊이 제어 노브를 운송 위치 밖으로 이동한 다음 다시 운송 위치로 이동합니다.

OULXA64,0004B4C-44-06MAR19

후방 히치 - 상승 높이 제한

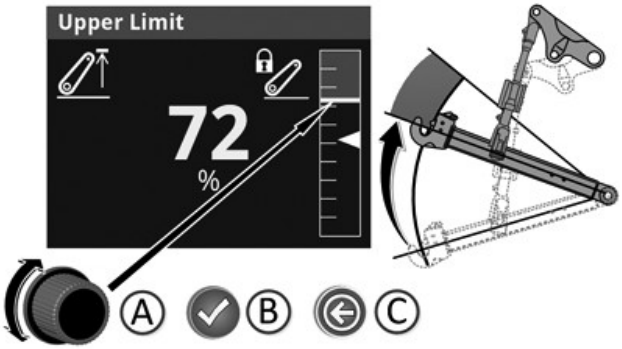
중요: 변경은 바로 적용됩니다.

1. 상승 제한에 액세스합니다.



LX368358—UN—13FEB19

2. 상승 제한(A)을 30%로 설정합니다.



LX368273—UN—13FEB19

3. 히치를 완전히 올립니다.
4. 장치가 원하는 상승 높이에 도달할 때까지 (A)로 **조심스럽게** 상승 제한을 조정합니다.
5. (B)로 입력을 확인합니다.
6. (C)로 페이지를 종료합니다.

OULXA64,0004B4E-44-06MAR19

후방 히치 - 하강 속도 조정

주의: 작동기구의 너무 빠른 하강으로 인한 상해 위험.

작동기구가 너무 빨리 하강할 경우 협착 및 충돌에 의한 상해 위험이 있습니다.

• 하강하기 전 작동기구의 아래 또는 근처에 사람이 접근할 수 없도록 합니다. 필요할 경우 사람들을 대피시킵니다.

• 완전히 하강하는 데 적어도 2초가 걸리도록 하강 속도를 설정합니다.

중요: 변경된 하강 속도는 즉시 적용됩니다.

1. 하강 속도에 액세스합니다.



LX368359—UN—13FEB19

2. (A)로 하강 속도를 조정합니다.



LX368274—UN—13FEB19

하강 속도는 다음에 따라 달라집니다,

- 제어 노브(A) 설정.
- 부착된 작동기구의 중량.

작동기구가 무거울수록 하강 속도가 빠르고, 작동기구가 가벼울수록 하강 속도가 느립니다.

3. (B)로 입력을 확인합니다.
4. (C)로 페이지를 종료합니다.

OULXA64,0004B4F-44-06MAR19

후방 히치 - 상승 속도 조정

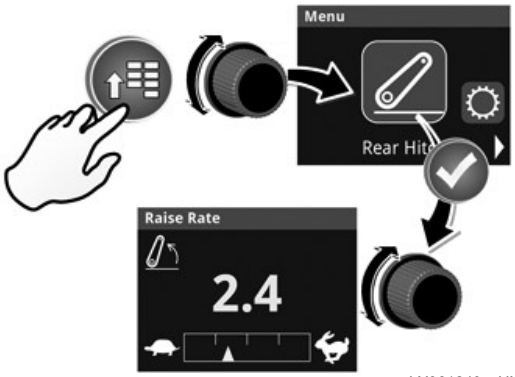
주의: 작동기구의 너무 빠른 상승으로 인한 상해 위험.

작동기구가 너무 빨리 상승할 경우 협착 및 충돌에 의한 상해 위험이 있습니다.

• 기구를 올리기 전에 후방 히치 또는 작동기구의 아래 또는 근처에 사람이 접근할 수 없도록 합니다. 필요할 경우 사람들을 대피시킵니다.

• 완전히 상승하는 데 적어도 5초가 걸리도록 상승 속도를 설정합니다.

중요: 변경된 상승 속도는 즉시 적용됩니다.



LX361249—UN—13FEB19

그림과 같이 상승 속도에 액세스하여 설정하고 저장합니다.

OULXA64,0004B50-44-06MAR19

후방 히치 - 드래프트/깊이 제어 조정

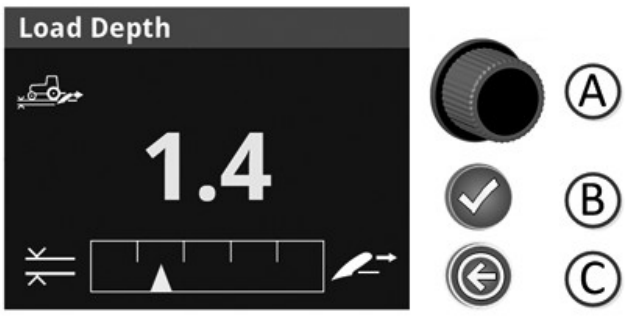
⚠ 주의: 장치를 3점 히치에 연결하기 전에 깊이 제어를 "0.0"으로 설정해야 합니다. 이는 히치의 의도치 않은 상승 또는 하강을 방지합니다.

1. 드래프트/깊이 제어에 액세스합니다.



LX368357—UN—13FEB19

2. (A)로 드래프트/깊이 제어를 설정합니다.

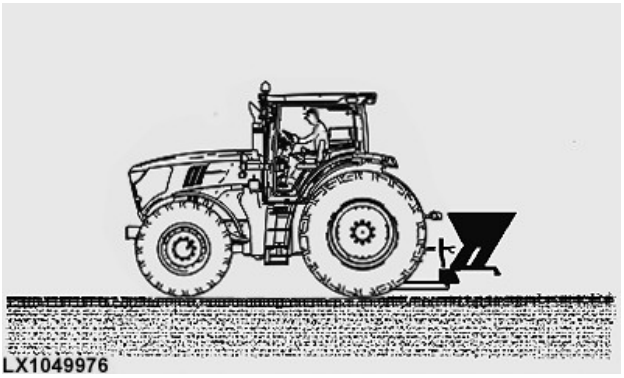


LX368272—UN—13FEB19

- 0 = 깊이 제어
- 0 이상 5 이하 = 혼합 제어
- 5 = 최대 드래프트 제어

3. (B)로 입력을 확인합니다.
4. (C)로 페이지를 종료합니다.

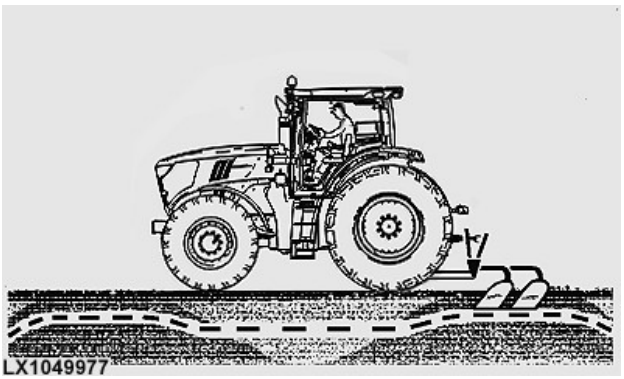
0 깊이 제어



LX1049976—UN—17MAY11

드래프트/깊이 제어를 이 위치에 두면 작동기구가 선택한 높이에 고정됩니다.

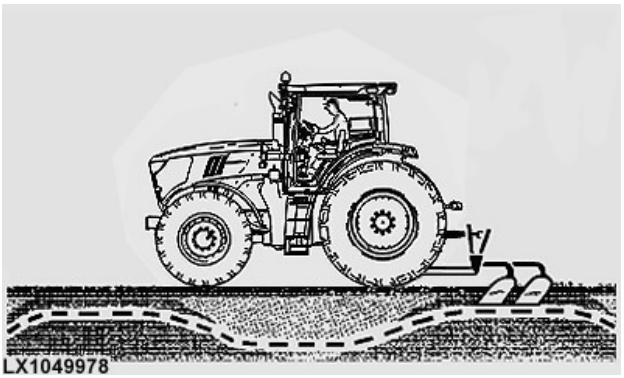
0 이상 5 이하의 혼합 제어



LX1049977—UN—18MAY11

하중/깊이 제어 노브를 중간 위치에 두면 깊이 제어 및/또는 드래프트 응답성을 지면 상태에 따라 다양하게 적용할 수 있습니다.

5 - 최대 드래프트 제어

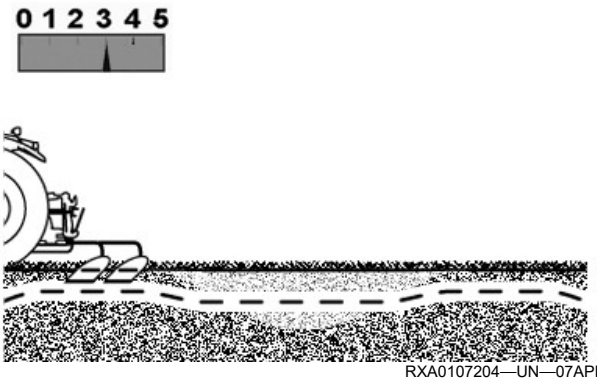


LX1049978—UN—17MAY11

하중/깊이 제어 노브를 이 위치에 두면 작동기구가 토질 저항감(토양 밀도)이 높을 때는 상승하고 토질 저항감이 낮을 때는 하강합니다.

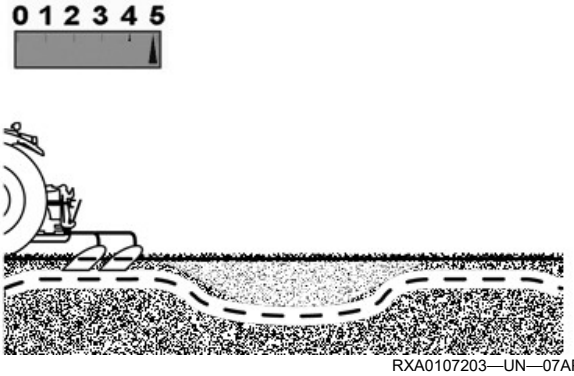
OULXA64,0004B51-44-06MAR19

후방 히치 - 드래프트 제어 사용



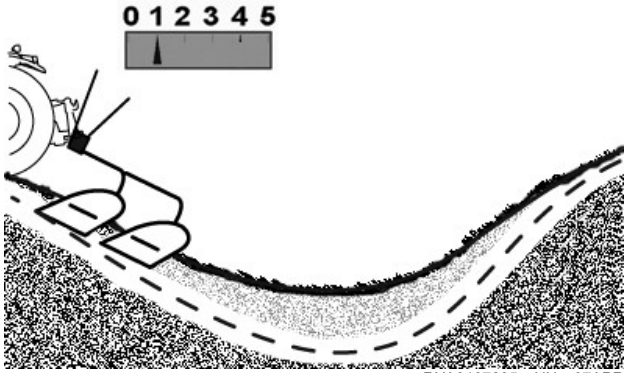
RXA0107204—UN—07APR10

응답을 중간에 설정하면 토양이 다양할 경우 깊이가 더 잘 제어됨



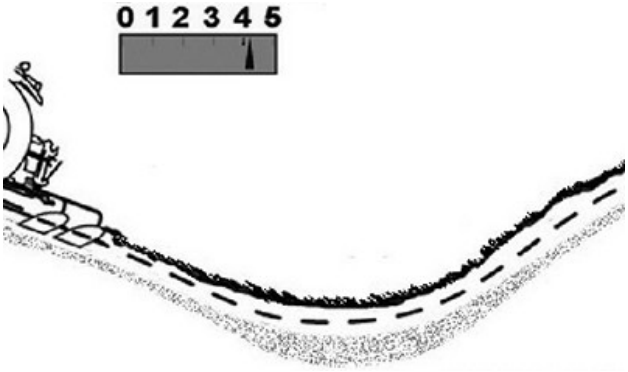
RXA0107203—UN—07APR10

응답을 높게 설정하면 토양이 다양할 경우 깊이 변화가 더 심해짐



RXA0107205—UN—07APR10

응답을 낮게 설정하면 굴곡진 지형에서 깊이 변화가 심해짐



LX314969—UN—11JUL17

응답을 높게 설정하면 굴곡진 지형에서 깊이가 더 잘 제어됨

드래프트 제어는 플로트 기능 미장착 경작 기구가 굴곡진 지형에서 작동 깊이를 일정하게 유지하는 데 사용됩니다.

드래프트 제어는 작동기구가 토양에 너무 깊이 박혀 후륜이 내려 앉아 트랙터의 높이가 변하거나 기울어지는 것을 방지합니다.

토양의 밀도/저항이 다양할 경우 높은 응답성 설정은 작동 깊이가 일정할 경우에는 더욱 큰 변동성을 야기할 수 있습니다. 최선의 설정은 기구 유형과 필드 조건에 따라 결정됩니다.

- 설정값이 높으면 드래프트 응답이 더 큽니다/빠릅니다.
- 설정값이 낮으면 드래프트 응답이 더 작습니다/느립니다.

드래프트/깊이 제어 권장 설정값은 작동기구의 유형에 따릅니다.

필드 경운기 합체형	4—5
볏쟁기(Moldboard Plow) 합체형	3—5
볏쟁기(Moldboard Plow) 반합체형	2—4
끌쟁기(Chisel Plow) 합체형	2—4
일체형 굴착기(리퍼)/심토파쇄기	1—3

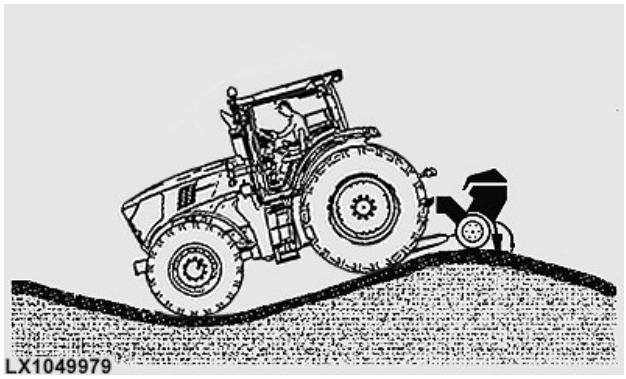
드래프트/깊이 제어 설정은 드래프트 응답성만을 변경합니다. 히치의 깊이 제어 레버를 사용하여 작동 깊이를 제어/변경합니다.

참고: 드래프트 응답을 낮게 설정하면 일부 작동기구의 경우 하강 속도가 느려질 수 있습니다. 작동기구가 토양을 더 빨리 경운할수 있도록 깊이 제어 레버를 전방 클릭 위치에 유지시킵니다. 히치는 선택한 하강 속도로 내려옵니다.

OULXA64,000449B-44-10JUL17

히치 - 유동 위치

유동 위치에서(게이지 휠을 장착한 작동기구의 경우) 작동기구는 트랙터와 상관없이 지면 굴곡을 따라 자유롭게 상하로 움직일 수 있습니다.



LX1049979—UN—18MAY11

유동 위치를 활성화하려면, 다음과 같이 설정합니다.

1. 드래프트/깊이 제어에 액세스합니다.



LX368357—UN—13FEB19

2. (A)로 드래프트/깊이 제어를 0.0으로 설정합니다.



LX364320—UN—05MAR19

3. (B)로 입력을 확인합니다.
4. (C)로 페이지를 종료합니다.
5. 깊이 제어(A) 노브가 스톱에 도달할 때까지 완전히 앞으로 이동합니다.



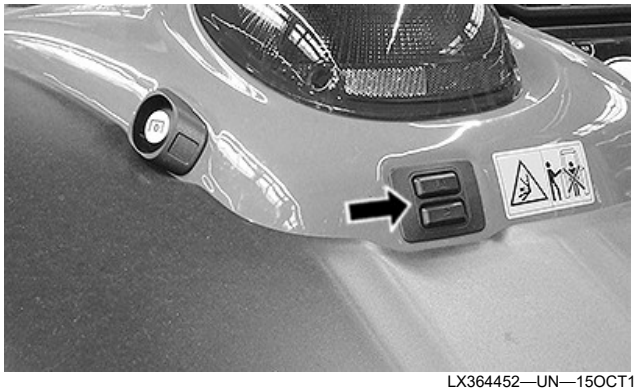
LX364273—UN—14FEB19

CommandARM™ 미장착 운전실 캡

OULXA64,0004B52-44-06MAR19

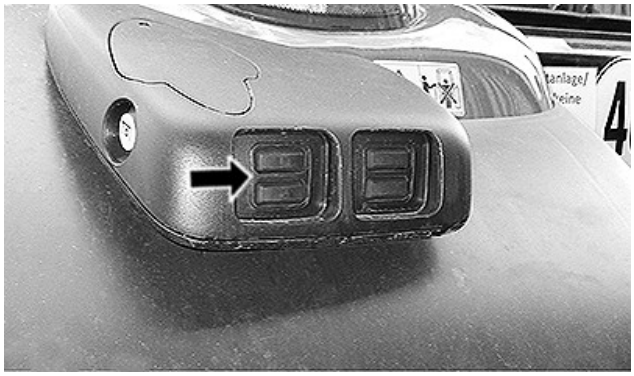
히치 - 원격 제어

원격 제어 스위치를 사용하여 운전실 캡 외부에서 히치를 작동할 수 있습니다. 안전상의 이유로 인해 히치는 저속으로 상승하고 하강합니다. 또한 상승 높이 및 작동 깊이 설정은 적용되지 않습니다.



LX364452—UN—15OCT19

원격 제어 스위치, 버전 *1*



LX364258—UN—12FEB19

원격 제어 스위치, 버전 *2*

▲ 상단 스위치 누르기 - 작동기구 상승

▼ 하단 스위치 누르기 - 작동기구 하강

참고: 원격 제어가 활성화되면 히치가 우발적으로 움직이는 상황을 방지할 수 있습니다. 히치는 다음 작동 모드 중 하나로 재활성화할 수 있습니다.



LX364259—UN—12FEB19

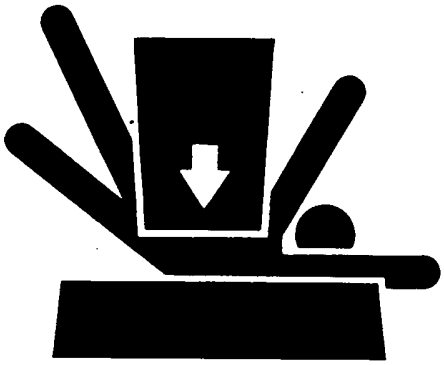
CommandARM™ 미장착 운전실 캡

- 제어 노브*(A)*를 드래프트 링크의 위치에 해당하는 위치로 이동합니다.

- 제어 노브*(A)*를 끝 위치 중 하나로 이동합니다.
- 스위치*(B* 또는 *C)*를 누릅니다.

OULXA64,0004B45-44-27SEP19

후방 히치 - 직접 작동



TS229—UN—23AUG88

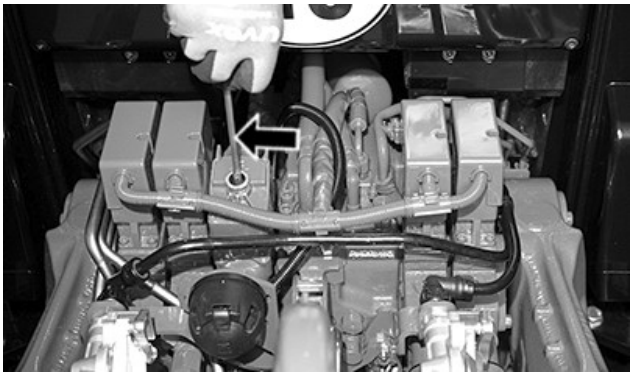
주의: 후방 히치 및 작동기구의 직접 작동으로 인한 상해 위험!

작동기구가 너무 빨리 하강 또는 상승할 경우 협착 및 충돌에 의한 상해 위험이 있습니다.

• 내리거나 올리기 전에 후방 히치 또는 작동기구 근처에 사람이 접근할 수 없도록 합니다. 필요한 경우 사람들을 대피시킵니다.

후방 히치는 운전석에 앉은 상태에서만 직접 작동해야 합니다.

후방 히치의 전기 제어 시스템에 장애가 있으면 다음과 같이 후방 히치를 직접 작동할 수 있습니다.



LX364261—UN—12FEB19

1. 엔진 구동을 지속합니다.
2. 보호 캡을 벗겨냅니다.
3. **운전석에서** 플랫팁 스크루드라이버나 동전을 사용하여 후방 히치가 원하는 위치로 올라가거나 내려갈 때까지 나사를 돌리십시오.

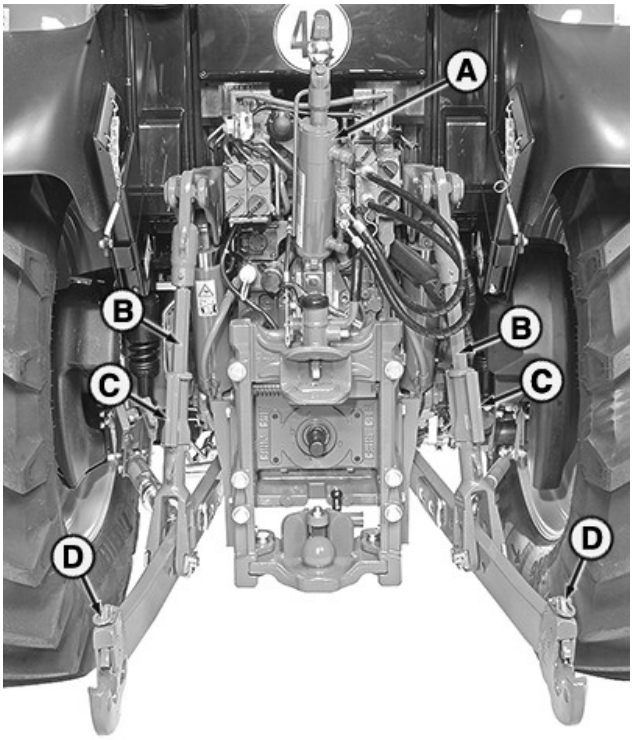
참고: 엔진이 작동하지 않으면 직접 조작하여 히치를 낮출 수 있습니다.

4. 공인 대리점에 문의하십시오.

OULXA64,0004B43-44-06MAR19

3점 히치

트랙터에 평강 드래프트 링크, 텔레스코픽 드래프트 링크 또는 퀵 커플링(훅 타입) 드래프트 링크가 장착되어 있을 수 있습니다.

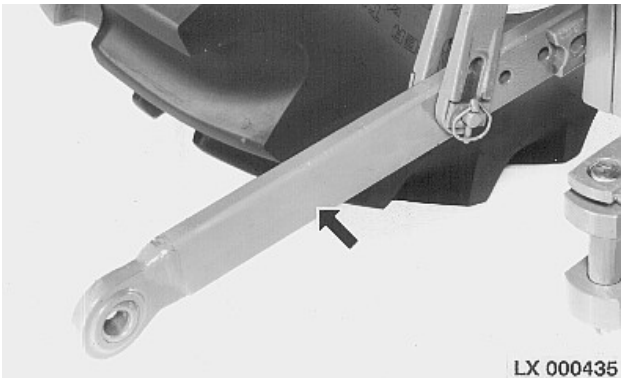


LX364262—UN—12FEB19

A—센터 링크
B—리프트 링크
C—리프트 링크 조절용 크랭크
D—드래프트 링크

OULXA64,0004B42-44-12FEB19

평강 드래프트 링크

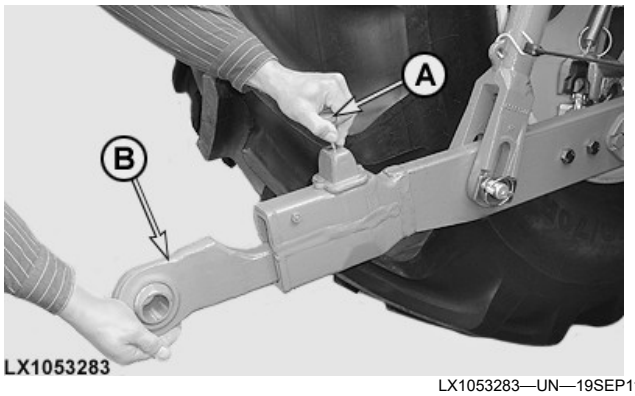


LX000435—UN—03JAN95

이러한 드래프트 링크는 카테고리 II 작동기구에 사용할 수 있습니다.

AG,OU12401,205-44-07APR00

텔레스코픽 드래프트 링크



LX1053283—UN—19SEP11

이 드래프트 링크는 카테고리 II 및 카테고리 IIIN 작동기구용입니다.

작동기구의 장착이 용이하도록 드래프트 링크를 뒤로 빼냅니다.

1. 잠금 핀(A)을 위로 당깁니다.
2. 드래프트 링크(B)를 뒤로 빼냅니다.

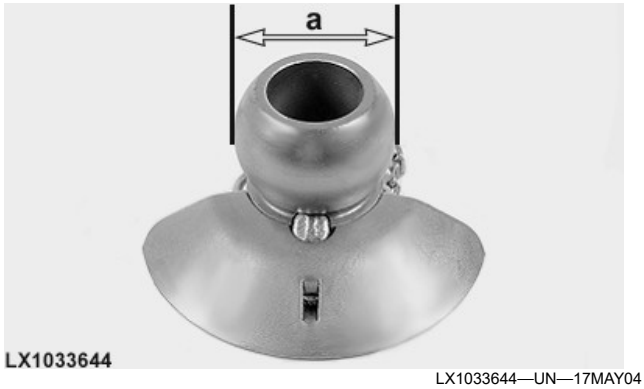
작동기구를 드래프트 링크에 장착하고 고정한 후에 잠금 핀이 제자리에 끼워질 때까지 트랙터를 후진합니다. 앞쪽으로 조금 주행하여 드래프트 링크가 잠겼는지 확인합니다.

OULXA64,00052F7-44-02JUL20

퀵 커플링(후크 타입) 드래프트 링크

중요: 적절한 볼만 사용하십시오!

이 드래프트 링크는 카테고리 III 볼 전용입니다.

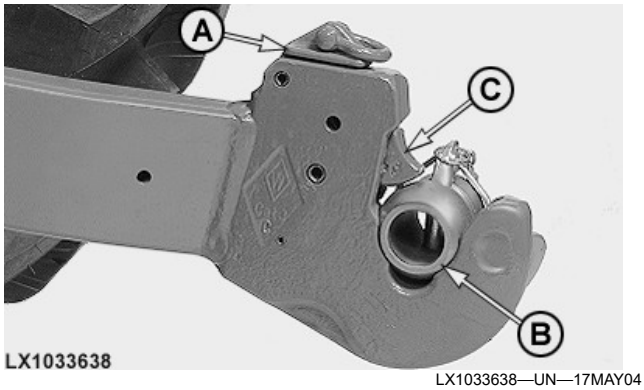


LX1033644—UN—17MAY04

카테고리	볼 지름(a)
III	64mm(2.5in.)

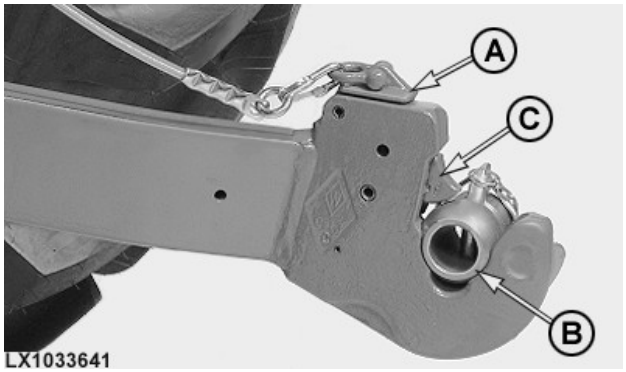
커플러 후크 작동

제어 요소 (A)의 경우, 수동 또는 케이블로 커플러 후크를 작동할 수 있습니다.



LX1033638—UN—17MAY04

커플러 후크 - 수동 작동



LX1033641—UN—17MAY04

커플러 후크 - 케이블 작동

A—제어 콘솔
B—볼
C—핀

중요: 커플러 후크에 래치가 제대로 걸렸는지 확인합니다.

- **커플러 후크에 대고 제어 부품 (A)를 플러싱해야 합니다.**
- **볼 (B)가 눈에 띄게 움직이면 안 됩니다.**
- **볼트 (C)가 커버를 덮어야 합니다.**

케이블 작동 커플러 후크용

히치 올리기 후에는 과도한 늘어짐이 발생하거나 풀 또는 가지가 걸리지 않도록 케이블 배선을 점검하십시오.

드래프트 링크 후크 잠금

주의: 드래프트 링크 커플링 후크의 예기치 못한 개방으로 인한 부상 위험.

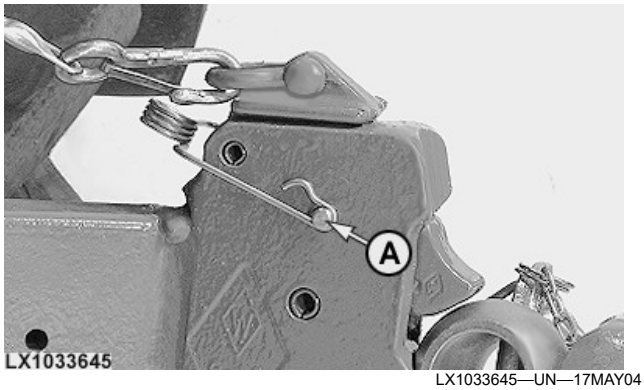
다음과 같은 경우에는 드래프트 링크 커플링 후크의 예기치 못한 개방으로 인한 부상 위험이 있습니다.

- **비대칭 하중으로 장비를 장착한 경우(사이드 붐 커터 데크 등)**

- **풀이 많은 지역에서 운행**
- **숲에서 작업할 때**
- **자체 하부 구조로 장비를 잡아당길 때**

의도치 않은 작동이 발생하지 않도록 그림과 같이 드래프트 링크 커플러의 후크를 고정합니다.

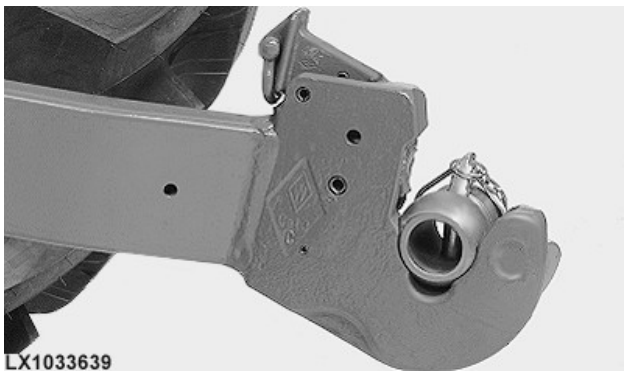
양쪽 커플러 후크에 John Deere AL165485 잠금 부품 키트를 사용하십시오.



LX1033645—UN—17MAY04

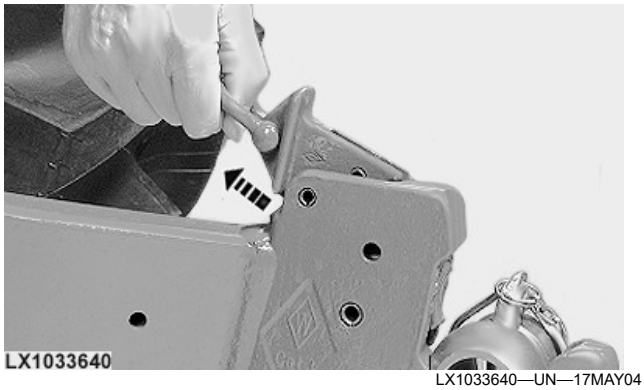
A—잠금 부품 키트

열린 위치에서 커플러 후크를 잠글 수 있습니다.

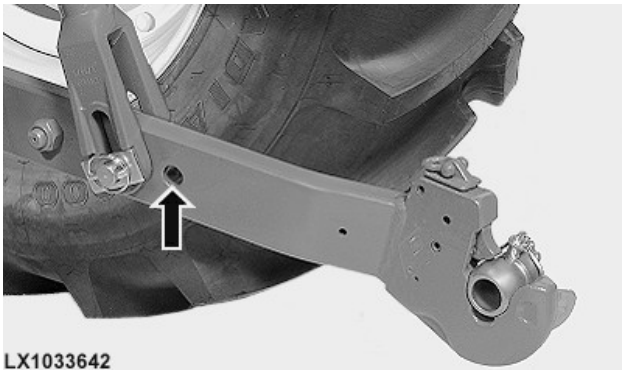


LX1033639—UN—17MAY04

커플러 후크를 다시 닫으려면 먼저 제어 부품을 위로 당깁니다.



LX1033640—UN—17MAY04



LX1033642—UN—17MAY04

참고: 매우 무겁고 작은 장치의 경우에는 리프트 링크를 드래프트 링크의 뒤쪽 구멍에 장착할 수 있습니다. 이 경우 리프팅 높이는 낮아지지만 상승력은 높아집니다.

OULXBER,0002C65-44-15JUN18

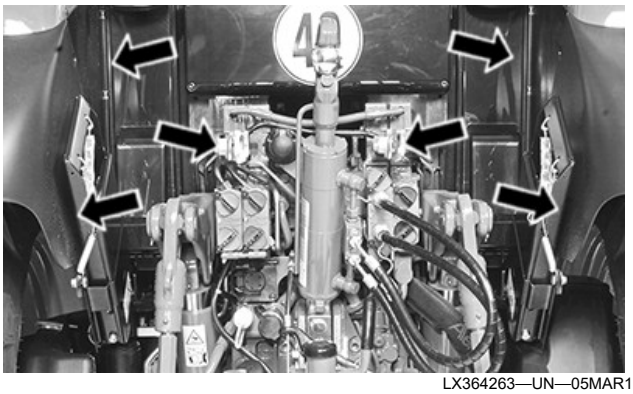
3점 히치 부착 및 견인 작동기구 연결

주의: 압착 사고는 치명적일 수 있습니다!

트랙터 및 작동기구 사이에 신체 일부가 끼일 수 있습니다.

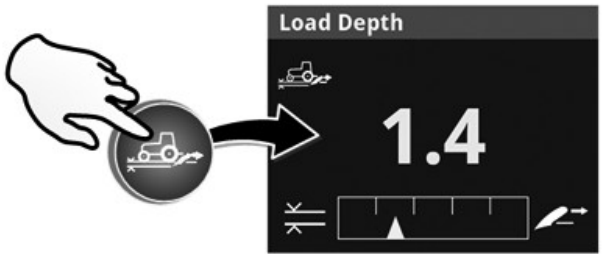
트랙터와 작동기구 사이의 위험 구역에 서있지 마십시오. 들어올린 적재물 아래 서있지 마십시오. 후방 히치의 리모컨을 안전한 위치에서 작동하십시오. 작동기구 히치를 작동하거나 해제할 때 주차 잠금장치를 조심해서 적용하십시오

고정시킨 3점 히치 또는 견인 작동기구를 장착할 때 운전실과 트랙터 구성부품(화살표 참조)의 노출부가 손상되지 않도록 주의하십시오.



LX364263—UN—05MAR19

장치를 장착할 때 드래프트/깊이 제어가 ***0.0***으로 설정되어 있는지 확인합니다.



LX361247—UN—13FEB19

중요: 충분한 간격을 확보하여 손상을 방지합니다.

히치를 올릴 경우 장치가 캡 트랙터 부품에 충돌할 수 있습니다.

시험삼아 장착한 후 간극을 점검하십시오.

간격 및 스톱을 점검합니다.

- 전체 리프링 범위에 거쳐 작동기구를 조심해서 들어올리십시오. 트랙터와 접촉할 위험이 있으면 작업을 즉시 중단하십시오. 필요한 경우 센터 링크를 조정합니다.
- 회전 시 트랙터와 작동기구 사이에 접촉되는 부분이 있는지 확인합니다. 필요한 경우 드래프트 링크 스톱을 조정합니다.
- 리프트 링크와 타이어 사이의 간극을 넓히기 위해, 드래프트 링크의 전방 구멍에 리프트 링크를 장착합니다.
- "유압 센터 링크" 지침을 준수합니다.
- 작동기구를 들어올린 후에는 수평으로 이동하지 않도록 드래프트 링크 스톱을 조정합니다.
- 이용 가능한 작동기구가 없더라도 타이어와 드래프트 링크가 닿지 않도록 드래프트 링크 스톱을 설정해야 합니다.

견인바를 장착한 경우에는 다음 위치 중 하나로 견인바를 움직여서 잠그십시오.

- 전방, 짧은 위치
- 좌측으로 스위블
- 우측으로 스위블

OULXA64,0004B41-44-06MAR19

작동기구 수평 조절

작동기구를 좌우로 평평하게 하려면 리프트 링크 중 하나를 조절합니다. 전후 수평은 센터 링크로 조절합니다.

OULXBER,0002C67-44-20MAR17

센터 링크

중요: 설치 및 고정된 장치 사이의 좁은 간격으로 인한 손상.

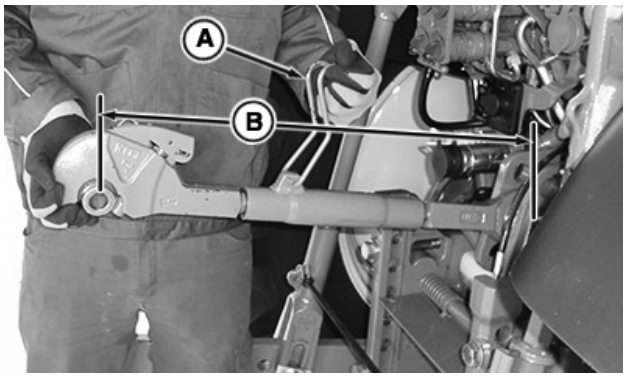
히치를 올릴 경우 장치가 캡 트랙터 부품에 충돌할 수 있습니다.

시험용 어태치먼트를 부착 또는 고정하는 모든 위치의 간격을 점검합니다.

이럴 경우에 다음과 같이 설정합니다.

- **센터 링크 길이**
- **최대 상승 높이**

1. 필요한 길이만큼 조정 핸들(A)을 돌려 센터 링크의 길이를 조절합니다.



LX266729—UN—19JAN16

A—조정 핸들
B—길이

센터 링크 길이	CAT2	CAT3
최소 길이	640mm(25.2in.	660mm(26.0in.)
최대 길이	820mm(32.3in.)	845mm(33.3in.)

중요: 잘못된 길이 조절로 인한 손상.

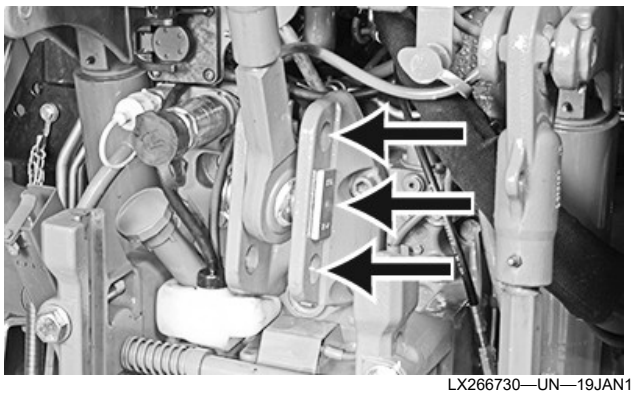
센터 링크 길이를 조절할 때, 설정 오류 및 오작동이 발생할 수 있습니다.

- **위쪽/아래쪽의 지정된 치수를 초과하지 마십시오.**
- **나사홈에는 최대 허용 설정값이 표시되어 있습니다.**
- **리시버를 벗어날 정도로 나사를 풀지 마십시오.**

2. 조절이 끝나면 핸들을 센터 링크 위로 다시 밉니다.
3. 작동기구 마스트와 센터 링크에 연결핀을 끼우고 고정합니다.

OULXA64,4ZYL,00041E7-44-27AUG18

센터 링크 위치



LX266730—UN—19JAN16

세 위치 중 하나에서 센터 링크를 트랙터에 연결할 수 있습니다.

최저 위치는 최대 경사 각도를 제공하지만 리프팅력이 떨어지므로 플라우(plow)로 작업 시 사용해야 합니다.

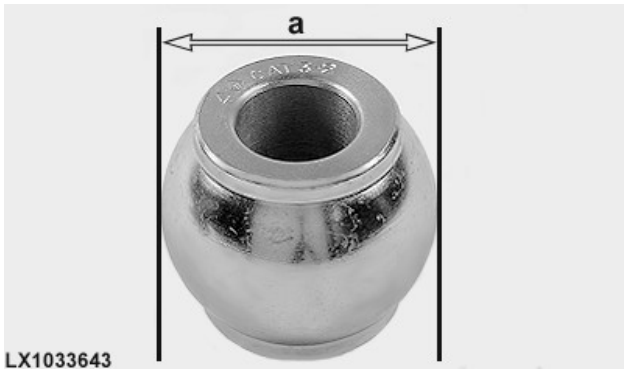
최고 위치는 최대 리프팅력과 최소 경사 각도를 제공하므로 직파기와 같은 기계 작업 시 사용할 수 있습니다.

OULXA64,0003B51-44-20JAN16

후크 타입 센터 링크

중요: 적절한 볼만 사용하십시오!

이 센터 링크는 카테고리 III 작동기구 볼 전용입니다.

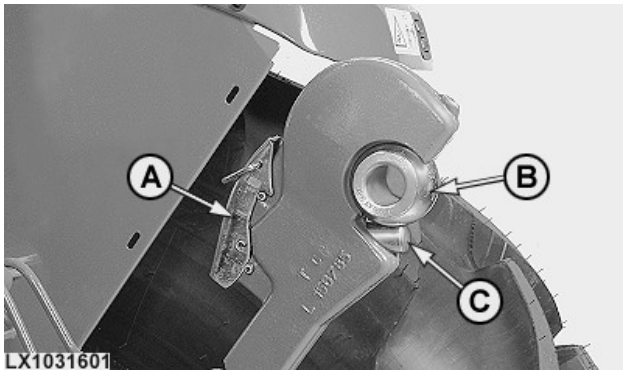


LX1033643—UN—17MAY04

카테고리	볼 지름(a)
III	60mm(2.4in.)

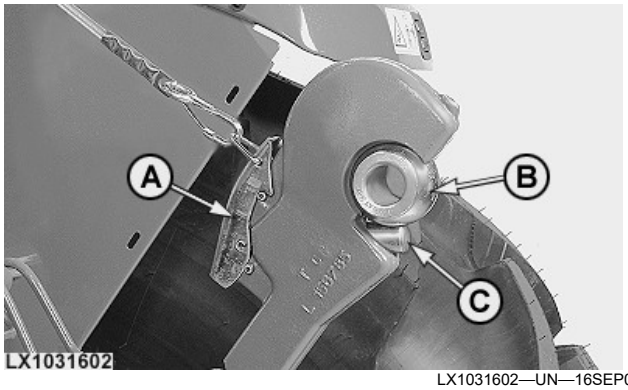
후크 작동

제어 요소 (A)의 경우, 수동 또는 케이블로 커플러 후크를 작동할 수 있습니다.



LX1031601—UN—16SEP04

커플러 후크 - 수동 작동



LX1031602—UN—16SEP04

커플러 후크 - 케이블 작동

A—제어 콘솔
B—볼
C—핀

중요: 커플러 후크에 래치가 제대로 걸렸는지 확인합니다.

- **커플러 후크에 대고 제어 부품 (A)를 플러싱해야 합니다.**
- **볼 (B)가 눈에 띄게 움직이면 안 됩니다.**
- **볼트 (C)가 커버를 덮어야 합니다.**

케이블 작동 커플러 후크용

히치 올리기 후에는 과도한 늘어짐이 발생하거나 풀 또는 가지가 걸리지 않도록 케이블 배선을 점검하십시오.

OULXBER,0002C6A-44-28APR17

유압식 센터 링크(장착된 경우)

중요: 설치 또는 분리하는 동안 무거운 센터 링크가 내려오면 유압 호스 및 다른 구성품이 손상될 수 있습니다.

중요: 작동하기 전에 다음 사항을 점검합니다.

- **작동기구를 들어올릴 때에는 트랙터에 작동기구가 닿지 않도록 주의하십시오.**
- **센터 링크 길이 및 최대 상승 높이에 주의합니다.**

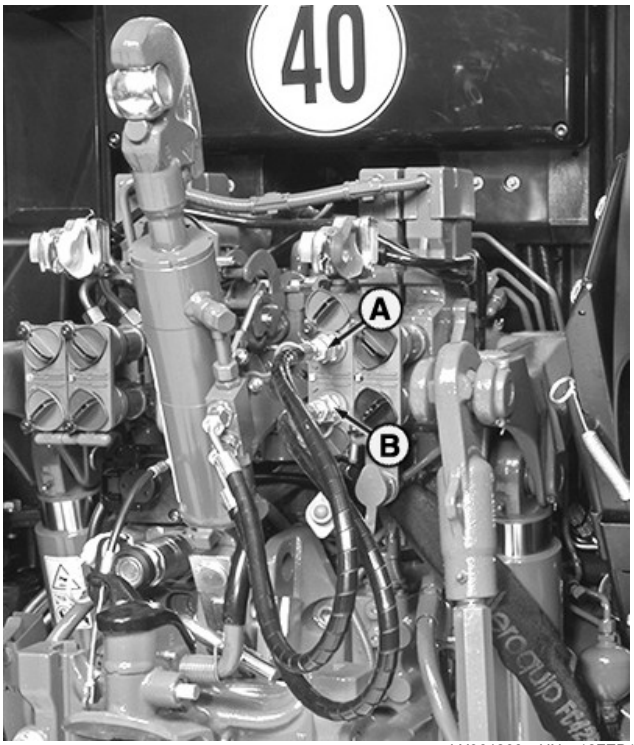
센터 링크의 길이는 작업자 시트에 앉아 있을 때 3번째 SCV를 사용하여 조정할 수 있습니다. 장착된 경우, 센터 링크는 펜더의 원격 제어 스위치로 작동할 수도 있습니다.



LX364265—UN—12FEB19

측정 로드는 유압 센터 링크에 장착되어 가동 시 센터 링크의 조정을 가능하게 합니다. 이 목적으로 자 막대 위에는 위치 측정에 도움을 주게 표시가 되어 있습니다. 자 막대는 운행 시나 설치 및 분리하는 동안 손잡이로서 사용하기에는 적당하지 않습니다.

루프가 센터 링크의 커플링부와 다른 방향을 향하도록 유압 호스를 배선합니다. 공급 라인(A)은 SCV 3의 상단 포트에 연결하고 공급 라인(B)은 SCV 3의 하단 포트에 연결합니다.



LX364266—UN—12FEB19

유압 라인 연결

A—3번째 SCV 상단, 센터 링크의 상부 리드선 연결부
B—3번째 SCV 하단, 센터 링크의 하부 라인 연결부

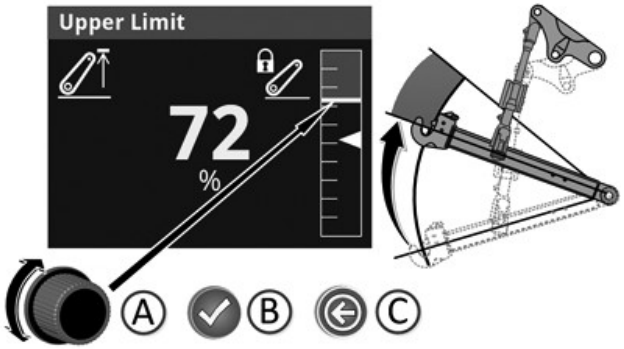
중요: 최대 상승 제한을 설정할 때에는 각별한 주의를 기울이고, 모든 트랙터 구성품의 간극이 적절한지 확인합니다. 유압 센터 링크를 수축하여 작동기구를 트랙터에 더 가깝게 접근시키는 것에 유의합니다.

1. 상승 제한에 액세스합니다.



LX368358—UN—13FEB19

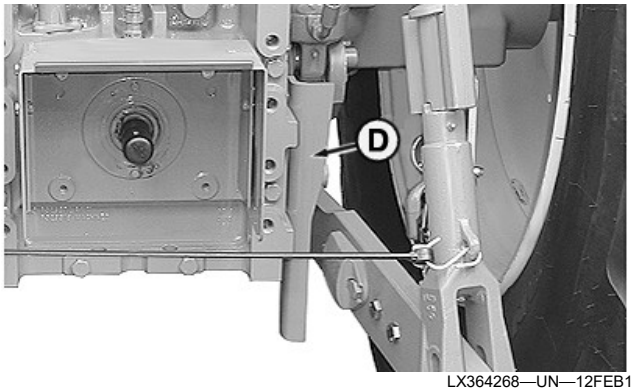
2. 상승 제한(A)을 30%로 설정합니다.



LX368273—UN—13FEB19

3. 히치를 완전히 올립니다.
4. 가능한 최대 상승 높이에 장치가 도달할 때까지 (A)로 **조심스럽게** 상승 제한을 조정합니다.
5. (B)로 입력을 확인합니다.
6. (C)로 페이지를 종료합니다.

PTO 하우징의 가이드 레일(D)이 심하게 마모되면, 센터 링크가 유압 블록과 접촉하는 것을 방지하기 위하여 가이드 레일을 새로운 것으로 교체할 필요가 있습니다.



LX364268—UN—12FEB19

가이드 레일

중요: 사용 중이 아닌 경우에는 유압 센터 링크를 수축시킵니다.

센터 링크를 장착 및 분리할 경우 중량에 유의합니다.

OULXA64,0004B53-44-06MAR19

리프트 링크 조정

중요: 충분한 간격을 확보하여 손상을 방지합니다.

히치를 올릴 경우, 리프트 링크와 드래프트 링크가 타이어 또는 기타 트랙터 부품과 닿을 수 있습니다.

간격 및 스톱을 점검합니다.

- 드래프트 링크의 전방 보어에 리프트 링크를 장착하여 타이어와 드래프트 링크의 간격을 넓힙니다.
- 드래프트 링크를 올릴 경우, 항상 스태빌라이저 바를 잠급니다(유압식 또는 기계식).

리프트 링크를 사용해서 상승 높이와 작동 깊이를 늘릴 수 있습니다.

상승 높이를 증가시키려면 리프트 링크를 짧게 합니다.

작동 깊이를 증가시키려면 리프트 링크를 길게 합니다.

참고: 리프트 링크를 짧게 할 경우:

이동 거리(상승)가 짧을수록 인양력이 최대가 됩니다.

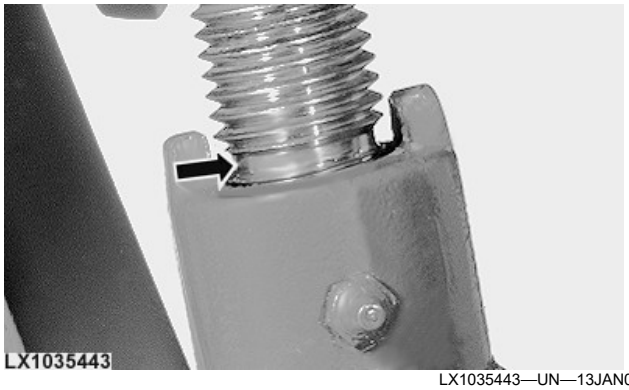
리프트 링크를 길게 할 경우:

이동 거리(상승)가 길수록 인양력이 줄어듭니다.

중요: 잘못된 길이 조절로 인한 손상을 방지합니다.

리프트 링크를 설정할 때, 설정 오류 및 오작동이 발생할 수 있습니다.

리프트 링크를 설정할 때 다음 사항을 준수합니다:

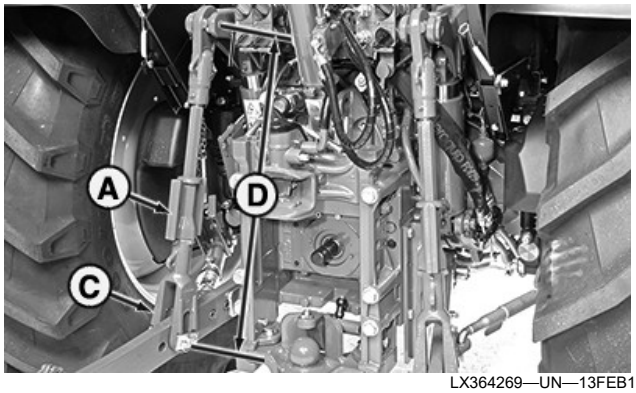


LX1035443—UN—13JAN05

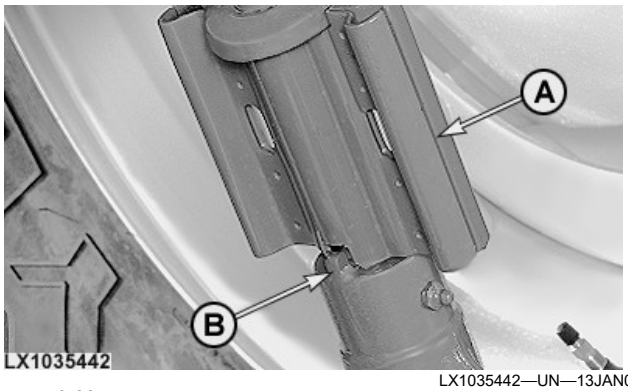
나사홈

- 위쪽/아래쪽의 지정된 치수를 초과하지 마십시오.
- 나사홈에는 최대 허용 설정값이 표시되어 있습니다.
- 나사가 리시버를 벗어날 정도로 풀지 마십시오.

작동기구 정렬



LX364269—UN—13FEB19



LX1035442—UN—13JAN05

A—조정 핸들
B—잠금장치
C—요크 엔드
D—조정 길이

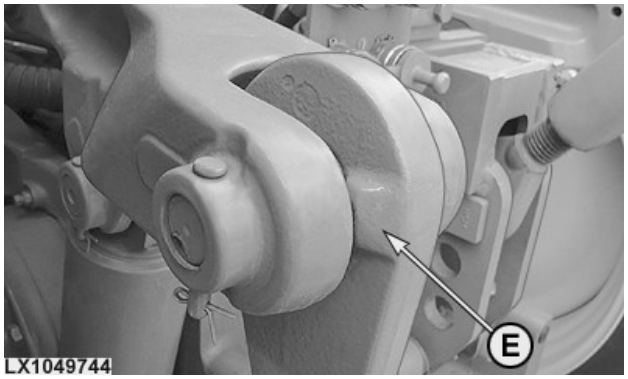
1. 조정 핸들(A)을 래치(B)에서 뺀 후 원하는 길이로 설정합니다.
2. 조정 핸들(A)를 원위치로 되돌리려면 래치(B)에 밀어 넣습니다.

   조정 핸들이 장착되지 않은 리프트 링크의 경우 드래프트 링크에서 리프트 링크를 분리하고 리프트 링크의 요크 엔드 나사를 돌려 넣거나 뺍니다.

조정 길이	CAT2 및 CAT3
최소 길이	830mm(32.7in.)
최대 길이	990mm(39.0in.)

참고: 위의 리프트 링크 수치는 리프트 링크가 드래프트 링크에 체결된 상태의 수치입니다(수직 플로트 없음).

3. 리프트 링크를 리프트 암에 체결할 때에는 스톱(E)이 항상 그림과 같이 후방에 있는지 확인합니다.



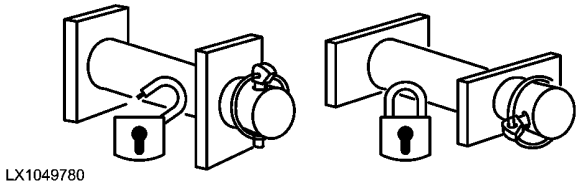
LX1049744—UN—03MAY10

E—스톱(각 리프트 링크에 2개)

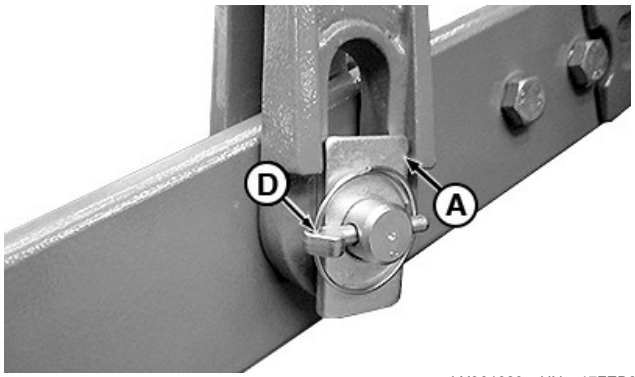
OULXA64,0004B3D-44-05MAR19

리프트 링크 - 수직 유동 조정

가이드 플레이트의 위치에 따라 드래프트 링크를 조절하여 수직 유동, 운송 위치를 허용하거나[1] 유동을 억제할 수 있습니다.

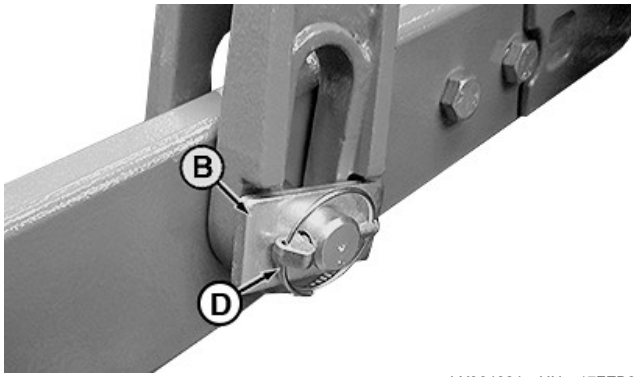


LX1049780—UN—23JUL10



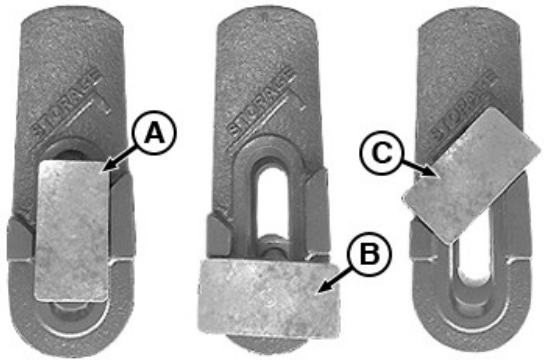
LX364623—UN—17FEB20

수직 유동 조정



LX364624—UN—17FEB20

유동이 없는 경우의 조정



LX364625—UN—17FEB20

A—수직 유동
B—비유동 위치
C—운송 위치(장착된 경우)
D—신속 잠금 핀

중요: 그림을 참조하여 신속 잠금 핀(D)이 핀의 보어를 통해 제대로 고정되었는지 확인합니다.

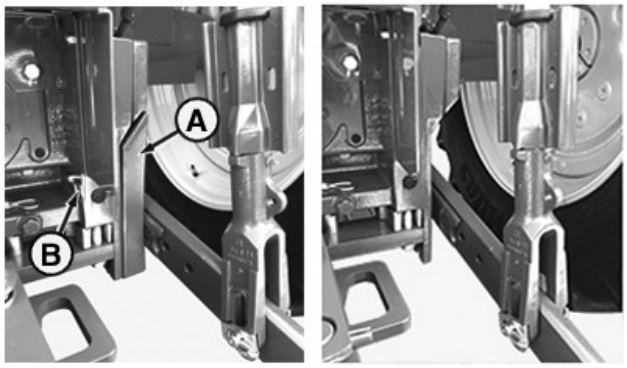
OULXBER,0002C6F-44-17APR20

스웨이 블록, 카테고리 2(장착된 경우)

중요: 드래프트 링크는 작동 범위(가장 낮은 위치에서 가장 높은 위치까지) 내 지점에서 타이어와 접촉해서는 안 됩니다.

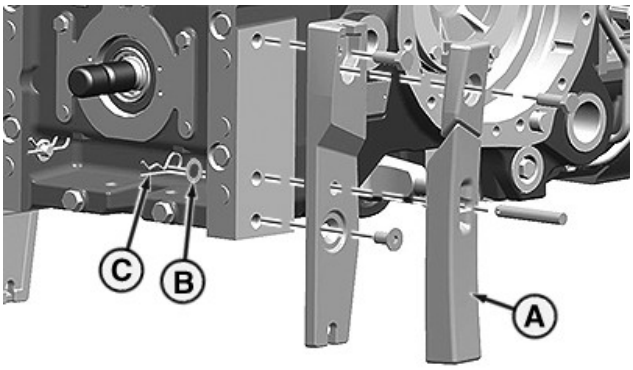
스웨이 블록(A)은 작업 및 운송하는 동안 드래프트 링크의 사이드 스웨이를 제한합니다.

[1] 장착된 경우



LX364393—UN—15MAY19

스웨이 블록, 설치/제거



LX364394—UN—21MAY19

A—스웨이 블록
B—와셔
C—코터 핀

트랙터의 라인을 정확하게 따르는 어태치먼트로 작업하는 경우, 스웨이 블록을 장착해야 합니다.

작동기구(쟁기, 디스크 해로우(써레) 등)가 작동 위치에 사이드 스웨이가 있는 경우 코터 핀(B)을 빼고 블록을 분리합니다.

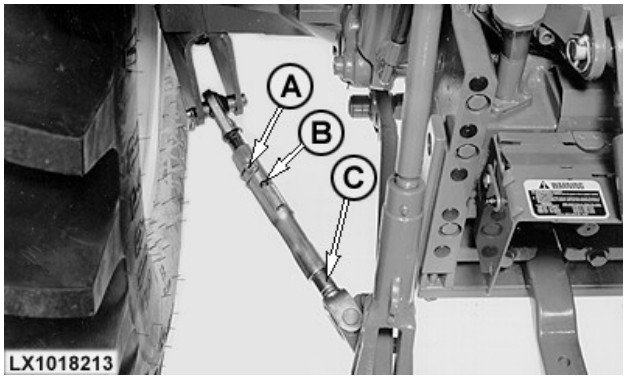
이 경우 운송 위치에 잠겨진 상태에서도 드래프트 링크는 작동 위치에서 사이드 스웨이가 발생합니다.

필요한 경우 교체하는 동안 와셔(B)를 사용하여 기존 스웨이를 보정합니다.

OULXA64,4ZYL,0004C29-44-15JAN20

스태빌라이저(장착 시)

핀 (A) 및/또는 나사산 로드 (B)뿐 아니라 기타 핀 위치 (C)를 통해 어떤 카테고리에나 스태빌라이저를 적응할 수 있습니다.



LX1018213—UN—24OCT97

나사산 로드의 나사산 홈에는 카테고리가 표시되어 있습니다.

핀 (A)가 필요하지 않으면(드래프트 링크의 사이드 스웨이) 운송 브래킷에 핀을 보관하십시오(화살표 참조).



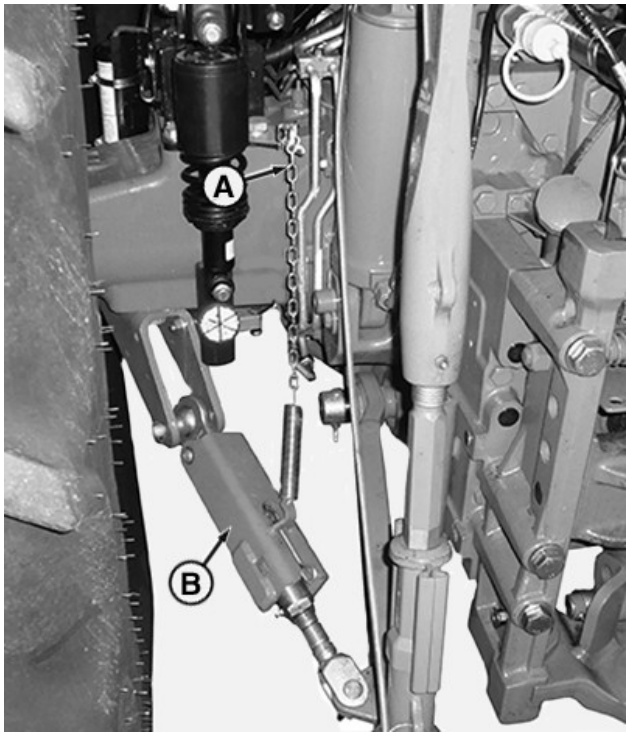
LX1018214—UN—24OCT97

OULXBER,0002C71-44-23MAY17

스태빌라이저 시스템(장착된 경우)

중요: 위치(A)에 체인을 느슨하게 부착하여 고장을 방지합니다.

스태빌라이저 시스템은 체인(A)과 플랩 커버(B)에 의해 작동됩니다. 플랩 커버(B)를 올리면 드래프트 링크에 수평 이격이 생기고 올리지 않으면 잠깁니다.



LX314970—UN—11JUL17

체인(A)이 짧은 경우:

올려진 위치에서는 드래프트 링크가 잠기고(경직) 내려진 위치에서는 가로 변이가 생깁니다.

체인(A)이 긴 경우:

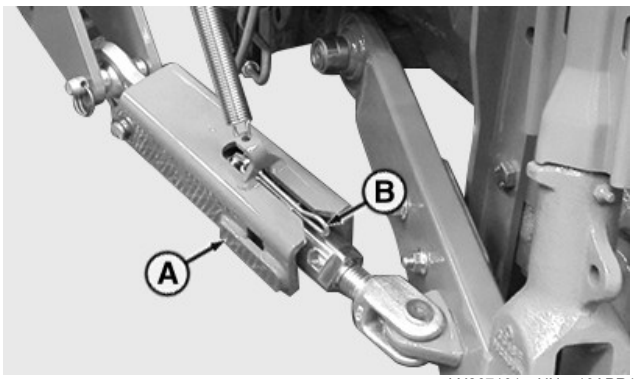
모든 위치에서 드래프트 링크가 잠깁니다.

중요: 드래프트 링크 또는 리프트 링크가 타이어나 기타 트랙터 구성품에 닿지 않도록 하십시오. 드래프트 링크가 올라간 경우(작동기구를 부착하지 않은 경우 포함) 유압식 또는 기계식 스태빌라이저 바를 잠궈야 합니다.

OULXA64,00035F6-44-11JUL17

드래프트 링크 - 치수 확장 조정

1. 트랙터를 작동기구의 중심을 향해 운전합니다.
2. 리프트 플랩(A) 및 레버(B).

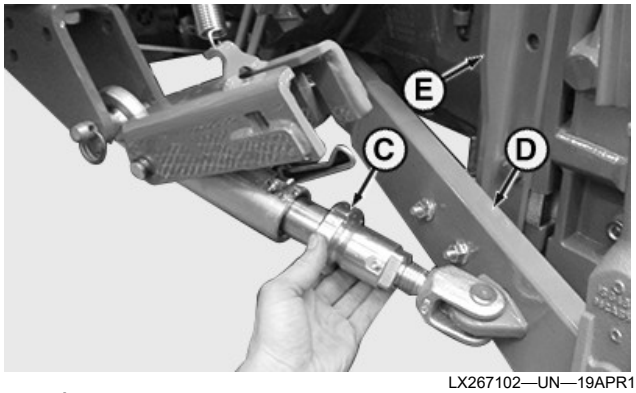


LX267101—UN—19APR17

A—플랩
B—레버

설정하는 동안 반드시 플랩(A)을 들어올릴 필요는 없습니다.

3. 스핀들(C)을 사용하여 작동기구에 따라 확장 치수를 조정합니다.



LX267102—UN—19APR17

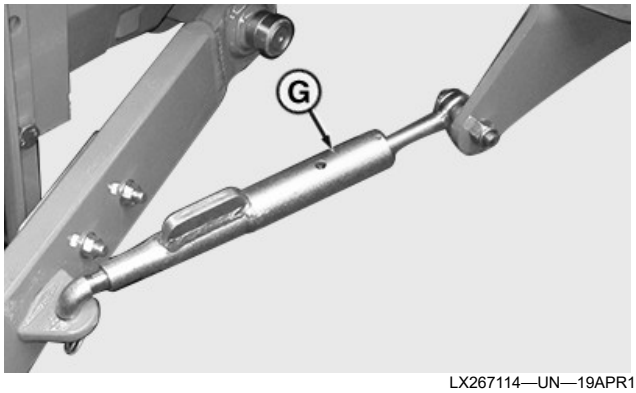
C—스핀들
D—드래프트 링크
E—스웨이 블록

중요: 치수 확장은 드래프트 링크(D)가 스웨이 블록(E)에 걸리지 않을 정도로 충분히 넓어야 합니다. 그러지 않으면 기계 고장이 발생할 수 있습니다.

확장 치수는 볼의 중심간 거리를 측정

카테고리 2 / 3N	870mm(34.5in.)
카테고리 3	1010mm(39.8in.)

4. 레버(B)를 스핀들 홈(C)에 끼우고 고정합니다.
5. 플랩(A)을 내립니다.
6. 마지막으로 스페이서(G)를 조정합니다.



LX267114—UN—19APR17

G—스페이서

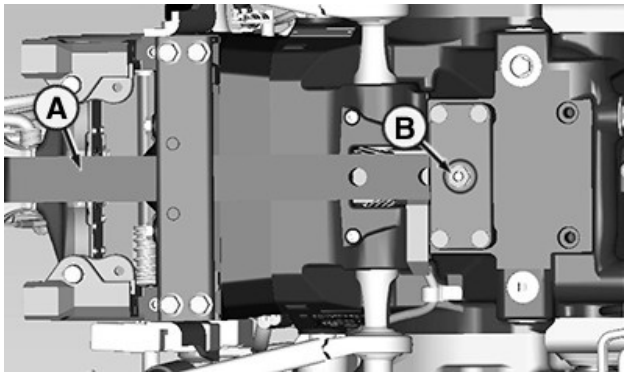
중요: 길이조절식 드래프트 링크가 장착되었고 카테고리 3N에서 카테고리 3으로의 전환이 실행된다면, 마찰판의 위치는 안쪽에서 바깥쪽으로 변경되어야 합니다. 다음 페이지의 "길이조절식 드래프트 링크 - 카테고리 3과 3N 전환"을 참조하십시오.

OULXBER,0002C73-44-20JUN17

CAT II 견인바

견인바는 모든 유형의 장치, 특히 PTO 구동 작동기구를 견인하는 데 사용합니다. 견인봉은 후방의 축 하중을 증가시키고 전방 차축의 하중을 약간 감소시키기 위해 설치되었습니다.

그 외에도 다양한 회전 범위를 확보할 수 있도록 견인바를 길이 방향으로 조정할 수도 있습니다. 최대 허용 정적 수직 하중 및 견인 하중은 섹션 500A의 "하중 및 중량"에 명시되어 있습니다.



LX364410—UN—27JUN19

CAT II 견인바

A—견인바
B—육각 스토퍼(1개 사용), 310Nm(230lb.-ft.)

견인바(A)는 다음 길이로 설정할 수 있습니다.

범주 II	250mm	350mm	400mm
	9.8in.	13.8in.	15.7in.

이러한 길이는 PTO 샤프트 끝에서 견인바의 부착점까지의 거리를 결정합니다.

육각 스토퍼(B)를 제거하고 핀을 당겨 빼냅니다. 견인바(A)를 조정하고 서로 일직선이 되도록 구멍을 정렬합니다. 그런 다음 핀을 삽입하고 육각 스토퍼(B)를 다시 조인 후 규정된 토크로 조입니다.

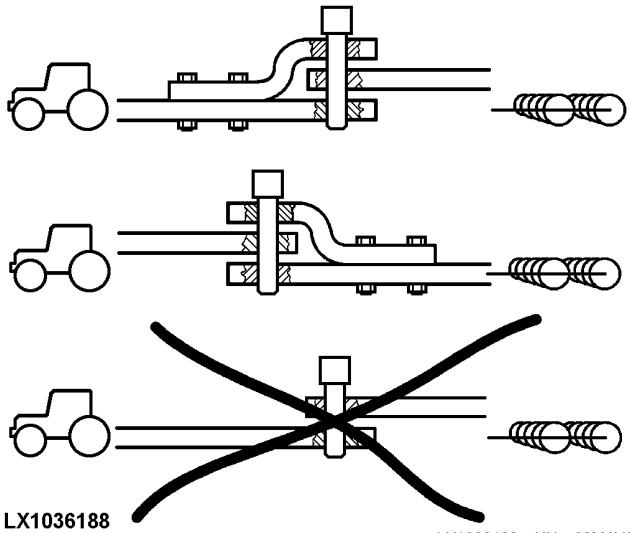
참고: 마모되기 쉬운 견인바의 부품은 유지보수 작업 진행 중에 점검할 수 있습니다. 섹션 220D를 참조하십시오. 필요한 경우 교체합니다.

참고: 도로 견인 시 견인바를 한쪽으로 고정하지 마십시오!

OULXBER,0002C93-44-27JUN19

올바른 견인바 사용법

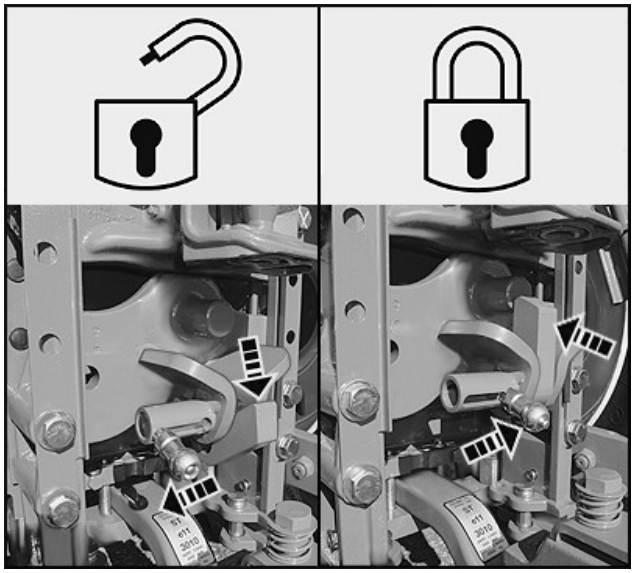
중요: 견인바를 사용할 때는 현지 교통 법규를 준수하십시오. 승인된 적절한 히치 핀만 사용하십시오. 견인바는 그림에서 설명하는 모양으로만 연결하십시오.



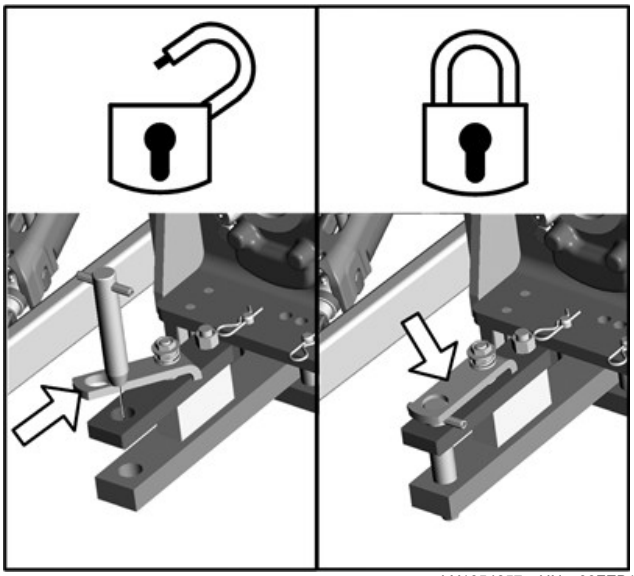
LX1036188—UN—02MAY05
OULXBER,0002C95-44-20MAR17

히치 핀 잠금

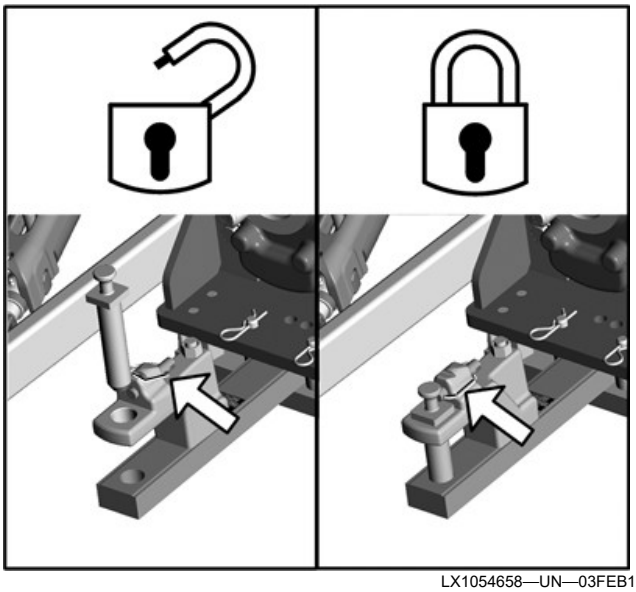
⚠ 주의: 작동기구가 연결되어 있으면 히치 핀이 잠겨 있는지 확인해야 합니다. 히치 핀이 잠겨 있지 않으면 운전 중에 분실하여 심각한 사고가 발생할 수 있습니다.



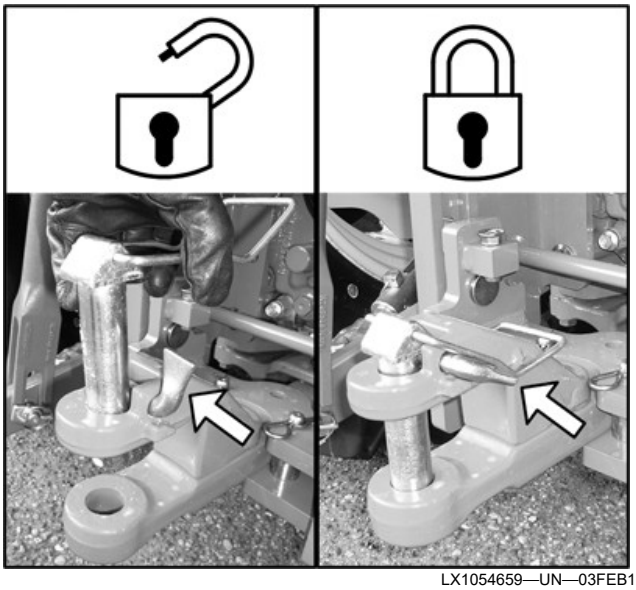
LX1056734—UN—25JUL12



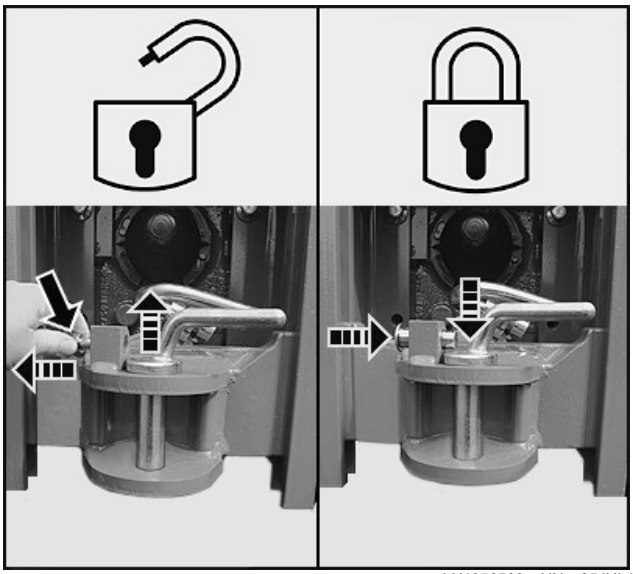
LX1054657—UN—03FEB12



LX1054658—UN—03FEB12



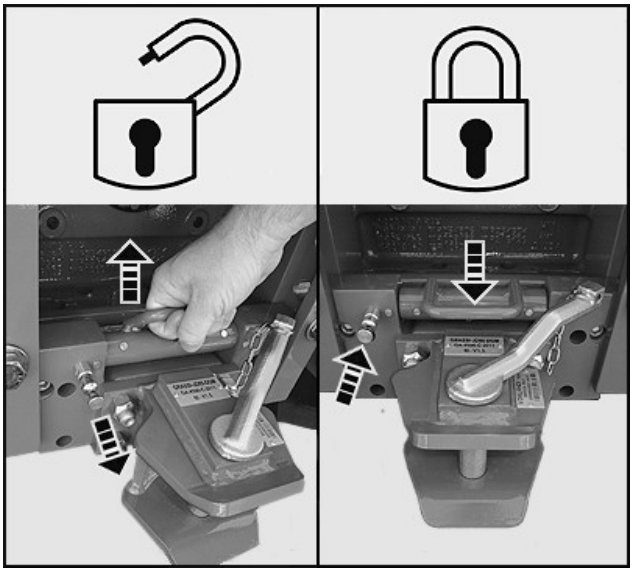
LX1054659—UN—03FEB12



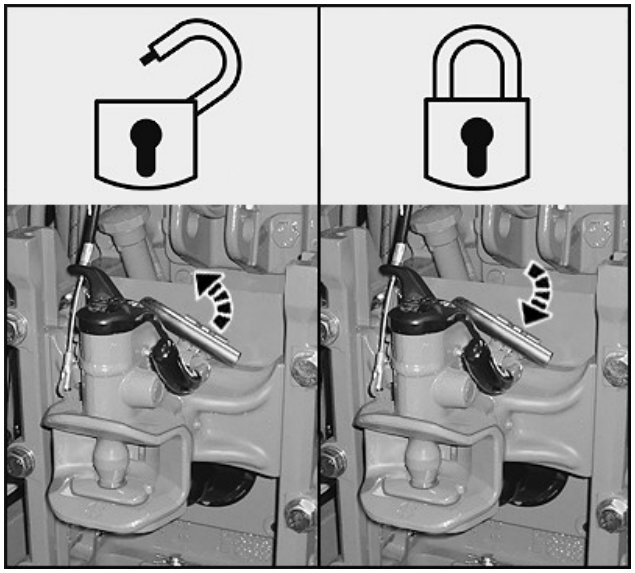
LX1056733—UN—25JUL12
OULXBER,0002C96-44-13JUL17

높이 조정식 트레일러 히치 잠금

주의: 작동기구를 부착하기 전에 높이 조정식 트레일러 히치가 잠겨 있는지 확인합니다. 트레일러 히치가 잠겨 있지 않은 경우, 작동기구 장착 또는 운전 시 심각한 사고가 발생할 수 있습니다.

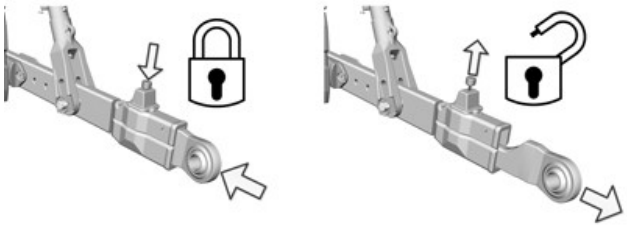


LX1056735—UN—25JUL12



LX1056736—UN—26JUL12
OULXBER,0002C97-44-09APR18

텔레스코픽 드래프트 링크 래치



LX211141—UN—19AUG14
드래프트 링크 잠김/드래프트 링크 잠금 해제

주의: 작동기구를 장착한 후에는 텔레스코픽 드래프트 링크가 작업/운송 위치에 잠겨 있는지 확인해야 합니다. 텔레스코픽 드래프트 링크가 잠기지 않은 경우 주행하는 동안 텔레스코픽 드래프트 링크가 작업/운송 위치에서 빠질 수 있으며 이로 인해 심각한 사고가 발생할 수 있습니다.

OULXA64,00052F8-44-02JUL20

히치 죠

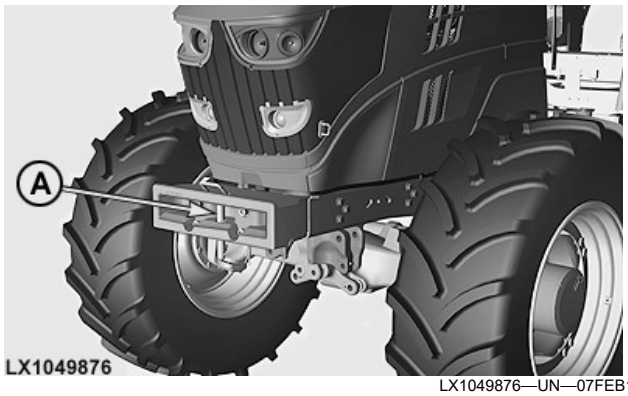
주의: 여기에 표시된 견인 방법은 표면이 포장된 도로에서만 이동하거나 견인하는 데 사용할 수 있습니다. 트랙터를 히치 죠로 견인하기 전에 트레일러나 장착된 작동기구를 항상 분리합니다.

견인줄을 사용하지 말고 항상 승인된 견인 바를 사용합니다.

히치 죠는 포장된 도로에서 트랙터를 조종하고 견인할 수 있도록 트랙터 맨 앞부분에 통합되어 있습니다.

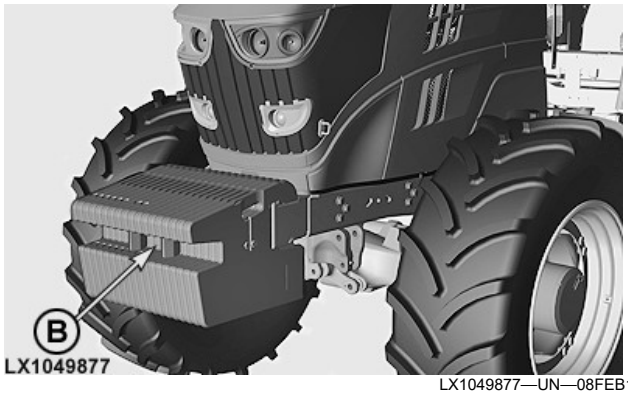
히치 죠는 다음 구성품에 있습니다.

- 기본 무게추(A)



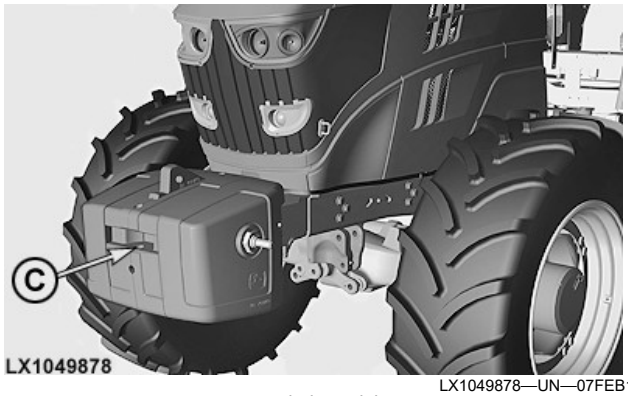
LX1049876—UN—07FEB11

- 추가 무게추(B)



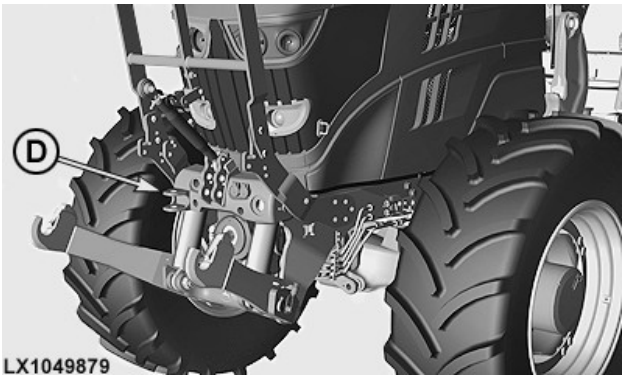
LX1049877—UN—08FEB11
전방 무게추

- 픽업 무게추(C)



LX1049878—UN—07FEB11
픽업 무게추

- 전방 히치(D)



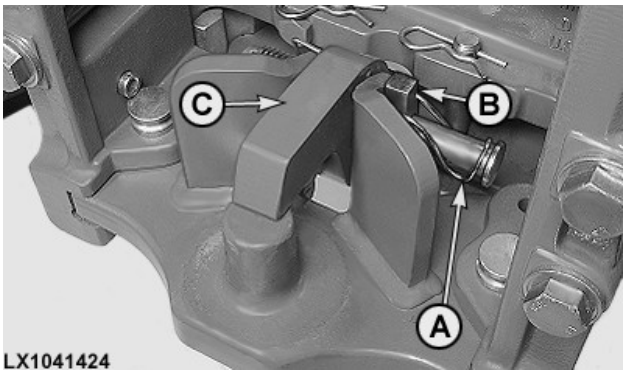
LX1049879—UN—07FEB11

전방 히치

OULXBER,0002C9B-44-13JUL17

피톤 고정식 또는 볼 타입 장착 트레일러 히치, 리지드

피톤 고정식 트레일러 히치



LX1041424—UN—10NOV06

A—스프링
B—핀
C—브래킷

1. 장치를 장착하려면 스프링(A)을 위로 접습니다.
2. 핀(B)을 우측으로 밉니다.
3. 브래킷(C)이 스프링에 의해 밀려 올라갑니다.
4. 장치를 장착하고 브래킷(C)를 아래로 누릅니다.
5. 핀(B)을 좌측으로 완전히 밉니다.
6. 스프링(A)을 원래 잠금 위치(그림에 표시된 위치)로 옮깁니다.

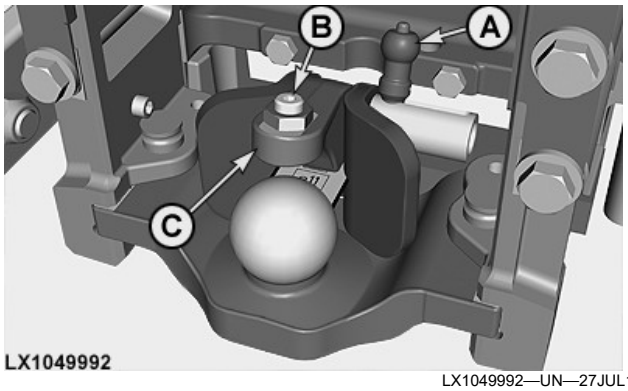
볼 타입 히치

중요: 파워 스티어링 암이 장착된 트레일러 히치의 경우, 다음을 준수합니다.

• 작동기구를 장착하기 전에 히치를 분리해야 합니다.

• 파워 스티어링 시스템이 장착된 트레일러를 연결하기 전에 드래프트 링크를 분리해야 합니다.

1. 작동기구를 장착하려면 고정 핀(A)를 위로 당기고 우측으로 밉니다.



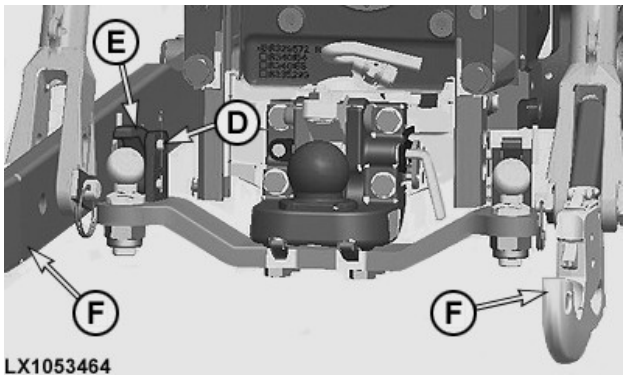
LX1049992—UN—27JUL11

A—잠금 핀
B—고정 나사
C—브래킷

2. 브래킷(C)을 위로 올리고 작동기구를 부착합니다.
3. 브래킷(C)을 아래로 누르고 잠금 핀(A)을 좌측으로 끝까지 밀어서 체결합니다.

   잠금 핀 (A)를 좌측으로 끝까지 밀 경우에만 제대로 잠깁니다.

   필요한 경우 8mm(0.3in.) 육각 소켓 렌치를 사용하여 홀드다운 바의 고정 나사(B)를 조절해 견인되는 작동기구의 아일릿에 필요한 공간을 확보합니다. 그런 다음 30mm(1.2in.) 렌치를 사용하여 잠금 너트를 300Nm(220lb.-ft.)로 조입니다.
4. 파워 스티어링을 장착하려면 다음 절차를 진행합니다.



LX1053464—UN—29JAN13

D—잠금 핀
E—브래킷
F—드래프트 링크

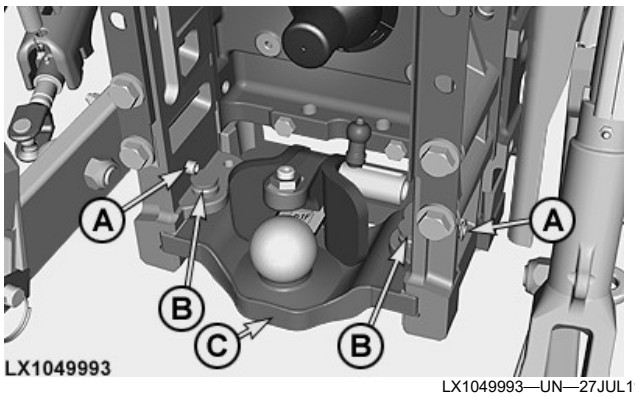
중요: • 파워 스티어링 시스템이 장착된 트레일러를 연결하기 전에 드래프트 링크(F)를 분리해야 합니다.

a. 잠금 핀(D)을 당깁니다.
b. 브래킷(E)을 올리고 파워 스티어링 시스템 링키지를 체결합니다.

c. 브래킷(E)을 내리고 잠금 핀을 원래 위치로 되돌립니다.

참고: 마모되기 쉬운 트레일러 히치 부품은 정기 점검 작업 중에 점검할 수 있습니다. 섹션 220D를 참조하십시오. 필요한 경우 교체합니다.

피톤 고정식 또는 볼 장착 트레일러 히치를 견인 바로 교체



LX1049993—UN—27JUL11

볼 타입 히치 그림

A—잠금 핀
B—고정 핀
C—트레일러 히치

1. 잠금 핀 (A)를 바깥쪽으로 당깁니다.
2. 고정 핀 (B)를 빼내고 트레일러 히치 (C)를 뒤로 당겨 뺍니다.
3. 견인바를 설치 및 고정합니다. 이 섹션을 참조하십시오.

OULXA64,4ZYL,00041EA-44-15AUG18

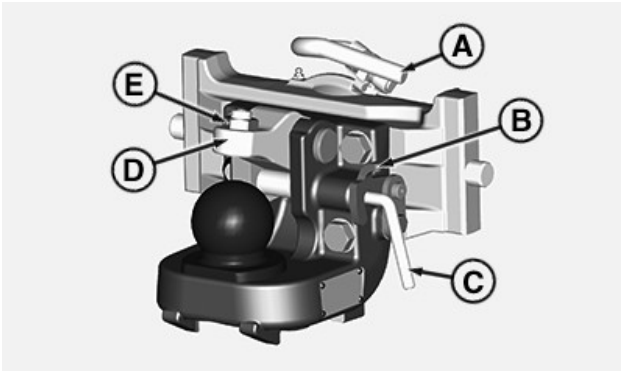
볼형 토우 히치(버전 1), 높이 조정

주의: 작동기구를 장착하기 전에 높이 조정식 왜건 히치가 잠겨 있는지 반드시 확인합니다. 왜건 히치가 잠겨 있지 않은 경우, 작동기구를 장착하거나 운전할 때 심각한 사고가 발생할 수 있습니다.

중요: 파워 스티어링 암이 장착된 볼 타입 히치의 경우, 다음을 준수합니다.

- **작동기구를 장착하기 전에 히치를 분리해야 합니다.**
- **파워 스티어링 시스템이 장착된 트레일러를 연결하기 전에 드래프트 링크(F)를 분리해야 합니다.**

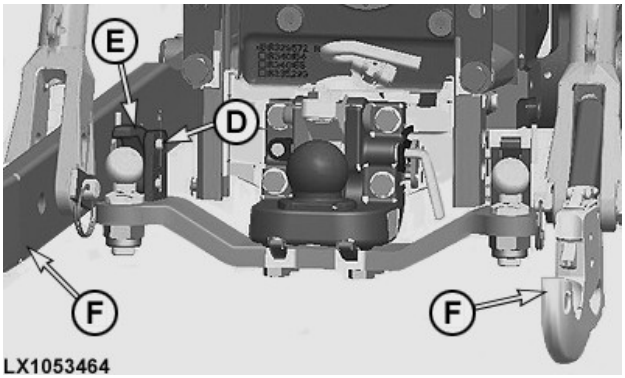
참고: 장착 위치 및 이동 속도에 따른 정적 수직 하중은 섹션 500A의 '하중 및 중량'을 참조하십시오.



LX315095—UN—08FEB18

A—레버
B—잠금장치
C—잠금 핀
D—브래킷
E—고정 나사

1. 레버(A)로 원하는 높이에 왜건 히치를 설치합니다.
2. 장치를 장착하려면 잠금장치(B)를 위로 접습니다.
3. 잠금 핀(C)을 우측으로 당깁니다.
4. 브래킷(D)을 위로 올리고 작동기구를 부착합니다.
5. 브래킷(D)을 아래로 누르고 잠금 핀(C)을 완전히 좌측으로 밀어서 체결합니다.
6. 잠금장치(B)로 잠금 핀(C)을 고정합니다.
7. 필요한 경우 8mm(0.3in.) 육각 소켓 렌치를 사용하여 리테이너의 고정 나사(E)를 조절해 견인되는 작동기구의 아일릿에 필요한 공간을 확보합니다. 그런 다음 30mm(1.2in.) 렌치를 사용하여 잠금 너트를 300Nm(220lb.-ft.)로 조입니다.
8. 파워 스티어링을 장착하려면 다음 절차를 진행합니다.



LX1053464—UN—29JAN13

D—고정 핀
E—브래킷
F—드래프트 링크

중요: • 파워 스티어링 시스템이 장착된 트레일러를 연결하기 전에 드래프트 링크(F)를 분리해야 합니다.

a. 고정 핀(E)을 위로 당기고 우측으로 밉니다.

b. 브래킷(E)을 올리고 파워 스티어링 시스템 링키지를 체결합니다.

c. 브래킷(E)을 아래로 누르고 잠금 핀(E)을 완전히 좌측으로 밀어서 체결합니다.

참고: 마모되기 쉬운 트레일러 히치 부품은 정기 점검 작업 중에 점검할 수 있습니다. 섹션 220D를 참조하십시오. 필요한 경우 교체합니다.

OULXA64,MAX3T,000488D-44-15AUG18

볼 타입 히치(버전 2), 높이 조정식

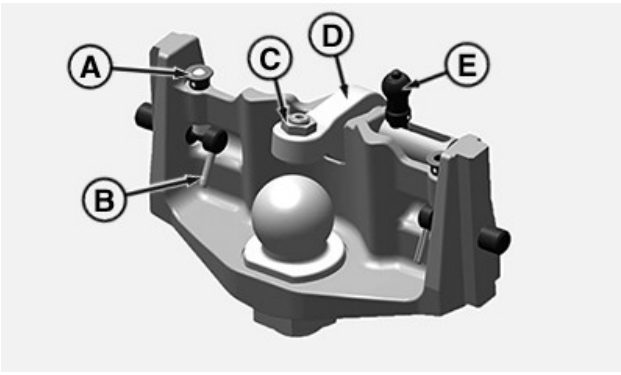
주의: 작동기구를 장착하기 전에 높이 조정식 트레일러 히치가 잠겨 있는지 반드시 확인합니다. 트레일러 히치가 잠겨 있지 않은 경우, 작동기구 장착 또는 주행 시 심각한 사고가 발생할 수 있습니다.

중요: 파워 스티어링 암이 장착된 볼 타입 히치의 경우, 다음을 준수합니다.

• 작동기구를 장착하기 전에 히치를 분리해야 합니다.

• 파워 스티어링 시스템이 장착된 트레일러를 연결하기 전에 드래프트 링크(F)를 분리해야 합니다.

참고: 장착 위치 및 이동 속도에 따른 정적 수직 하중은 섹션 500A의 "하중 및 중량"을 참조합니다.



LX315096—UN—08FEB18

A—고정 핀
B—잠금 핀
C—고정 나사
D—브래킷
E—고정 핀

1. 원하는 높이에 트레일러 히치를 설치합니다.

주의: 상해를 방지합니다.

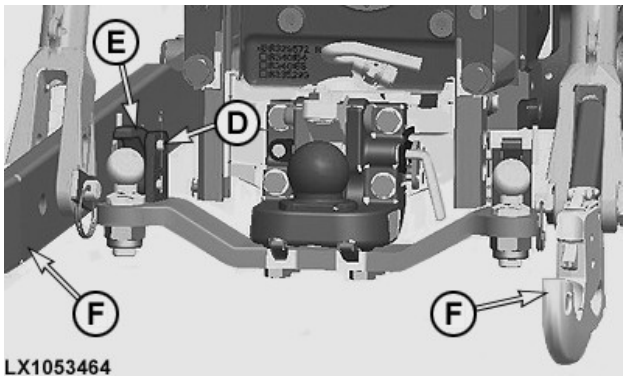
트레일러 히치가 무겁기 때문에 부적절한 취급은 상해를 초래할 수 있습니다.

a. 양쪽에서 고정 핀(A)를 위로 당깁니다.

b. 양쪽에서 잠금 핀(B)를 당겨 빼내고 트레일러 히치의 높이를 조정합니다.

c. 양쪽에서 잠금 핀(B)을 완전히 바깥쪽으로 밀고 고정 핀(A)으로 고정합니다.

2. 작동기구를 장착하려면 고정 핀(E)을 위로 당기고 우측으로 밉니다.
3. 브래킷(D)을 위로 올리고 작동기구를 부착합니다.
4. 브래킷(D)을 아래로 누르고 고정 핀(E)을 완전히 좌측으로 밀어서 체결합니다.
5. 필요한 경우 8mm(0.3in.) 육각 소켓 렌치를 사용하여 리테이너의 고정 나사(C)를 조절해 견인되는 작동기구의 아일릿에 필요한 공간을 확보합니다. 그런 다음 30mm(1.2in.) 렌치를 사용하여 잠금 너트를 300Nm(220lb.-ft.)로 조입니다.
6. 파워 스티어링을 장착하려면 다음 절차를 진행합니다.



LX1053464—UN—29JAN13

D—고정 핀
E—브래킷
F—드래프트 링크

중요: • 파워 스티어링 시스템이 장착된 트레일러를 연결하기 전에 드래프트 링크(F)를 분리해야 합니다.

a. 고정 핀(E)을 위로 당기고 우측으로 밉니다.

b. 브래킷(E)을 올리고 파워 스티어링 시스템 링키지를 체결합니다.

c. 브래킷(E)을 아래로 누르고 잠금 핀(E)을 완전히 좌측으로 밀어서 체결합니다.

참고: 마모되기 쉬운 트레일러 히치 부품은 정기 점검 작업 중에 점검할 수 있습니다. 섹션 220D를 참조하십시오. 필요한 경우 교체합니다.

OULXA64,MAX4T,000488E-44-15AUG18

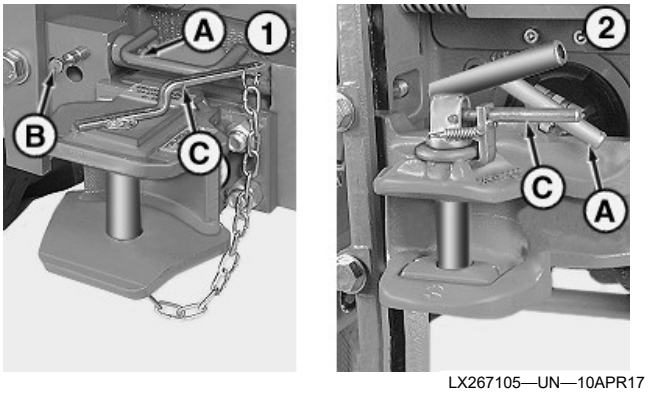
높이 조정식 트레일러 히치

중요: 히치 핀 지름과 일치하는 견인 고리가 있는 트레일러만 사용하십시오.

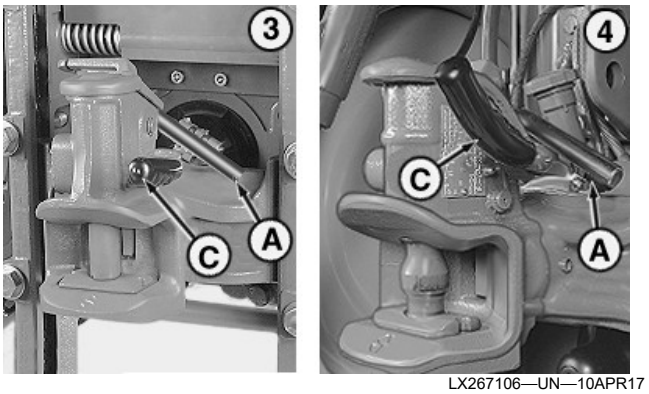
회전식 트레일러 히치에는 회전식 견인 고리를 사용할 수 없습니다.

트랙터에는 네 개의 트레일러 히치 버전(1~4) 중 하나를 장착할 수 있으며 이러한 히치 버전은 서로 다른 방법으로 작동합니다.

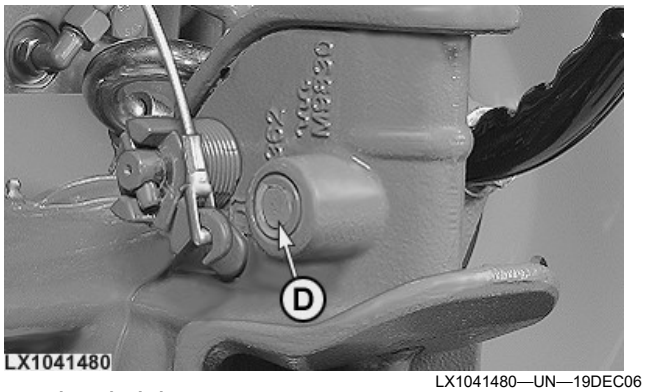
레버(A)를 사용하여 모든 트레일러 히치의 높이를 조절할 수 있습니다.



LX267105—UN—10APR17



LX267106—UN—10APR17



LX1041480—UN—19DEC06

A—높이 조정 레버
B—잠금 버튼
C—제어 레버
D—표시기 핀

트레일러 히치(1)는 버튼(B)도 눌러야 합니다.

트레일러 히치는 레버(C)를 사용하여 열고 닫을 수 있습니다.

또한 트레일러 히치(3-4)는 견인되는 작동기구의 아일릿을 삽입하여 잠금니다.

트레일러 히치(3-4)는 작업자 시트에서 원격 제어로 작동할 수 있습니다.

트레일러 히치(3-4)는 표시기 핀이 하우징과 평평해지면 잠깁니다.

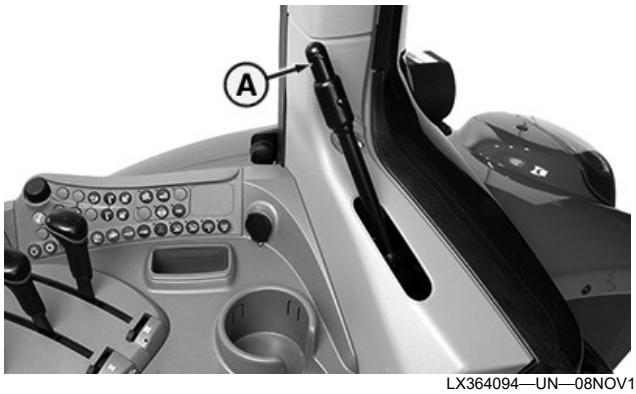
최대 허용 정적 수직 하중과 견인 하중은 섹션 500A에 명시되어 있습니다.

참고: 마모되기 쉬운 트레일러 히치 부품은 정기 점검 작업 중에 점검할 수 있습니다. 섹션 220D를 참조하십시오. 필요한 경우 교체합니다.

OULXBER,0002C9D-44-09APR18

트레일러 히치의 원격 제어(장착된 경우)

레버(A)를 사용해 작업자 시트에서 트레일러 히치를 열 수 있습니다.



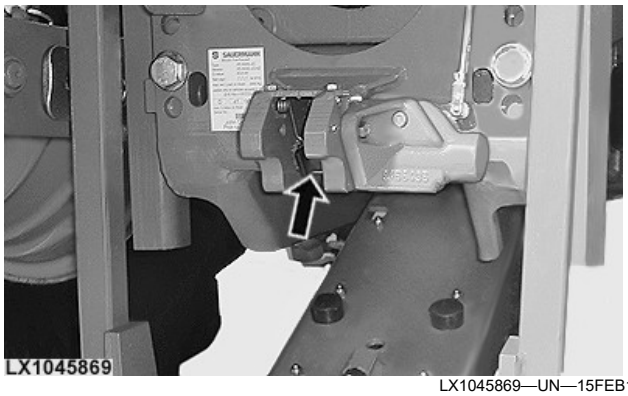
LX364094—UN—08NOV18

OULXA64,0004A69-44-08NOV18

유압 픽업 히치(기계식 작동)

주의: 운전하기 전에 트레일러 히치가 완전히 올려지고 수평 및 수직 위치에서 모두 잠겨 있는지 확인합니다.

히치를 내린 상태에서 리시버 구멍에 닿지 않도록 하십시오(화살표 참조). 상해 위험!



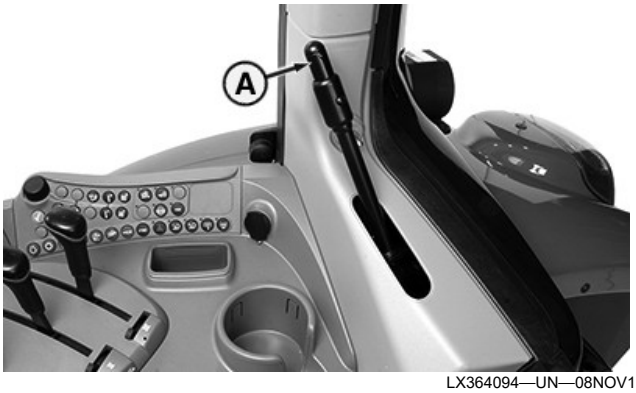
LX1045869—UN—15FEB11

구멍에 손을 넣지 마십시오

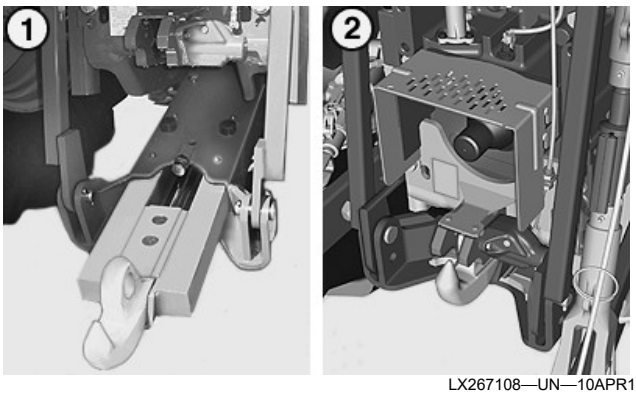
중요: 해제 레버를 작동하기 어렵거나 히치 훅 잠금이 자동으로 작동하지 않을 경우(포인트 2 또는 6), 공인 대리점에서 리프트 링크 또는 트레일러 히치의 훅 설정을 점검합니다.

참고: 마모되기 쉬운 유압 픽업 히치의 구성품은 유지보수 기간이 아니더라도 수시로 점검합니다. 섹션 220D를 참조합니다. 필요한 경우 교체합니다.

트레일러 히치는 히치 및 선택 제어 밸브 하나를 사용하여 작동할 수 있습니다.



LX364094—UN—08NOV18



LX267108—UN—10APR17

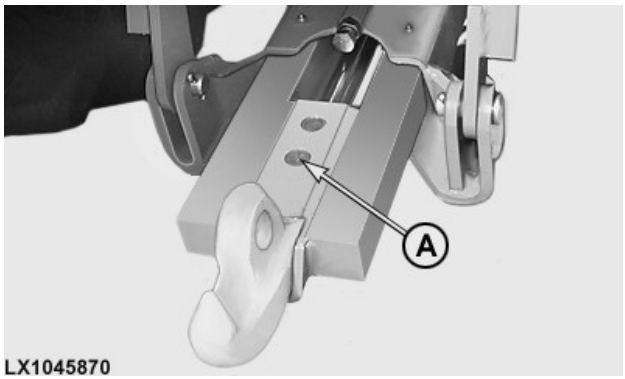
트레일러 장착 위치의 트레일러 히치 / 보관 위치

A—해제 레버
1—트레일러 장착 위치의 트레일러 히치
2—보관 위치의 트레일러 히치

1. 드래프트 링크를 최대 높이까지 올리고 SCV를 사용하여 히치 훅을 완전히 수축합니다.
2. 릴리스 레버(A)를 당기고 드래프트 링크를 내립니다. 히치 후크가 보관 위치에서 이동할 때까지 해제 레버를 잡고 있습니다(레버는 오픈 위치에 유지).
3. 선택 제어 밸브를 작동하여 히치 훅을 완전히 확장합니다.
4. 드래프트 링크/히치 후크를 원하는 높이로 내립니다.
5. 드래프트 링크를 올려 히치 훅을 작동기구의 견인 고리에 연결하고 트레일러 히치를 완전히 들어 올립니다.
6. 히치 훅이 **완전히 잠길** 때까지 선택 제어 밸브를 사용하여 히치 훅을 완전히 수축시킵니다. 해제 레버(B)가 원위치로 돌아갑니다.
7. 드래프트 링크를 내립니다.
8. 히치가 정확하게 잠겨 있는지 확인합니다. 이 경우 히치는 드래프트 링크가 내려져 있을 때 **하강하지 않고**, 선택 제어 밸브가 작동할 때 **확장되지 않습니다**.

최대 허용 정적 수직 하중과 견인 하중은 섹션 500A에 명시되어 있습니다.

왜건 히치의 후크는 공구를 사용하지 않고 견인 바로 교체할 수 있습니다. 이렇게 하려면 핀(A)을 분리합니다.



LX1045870—UN—15FEB11

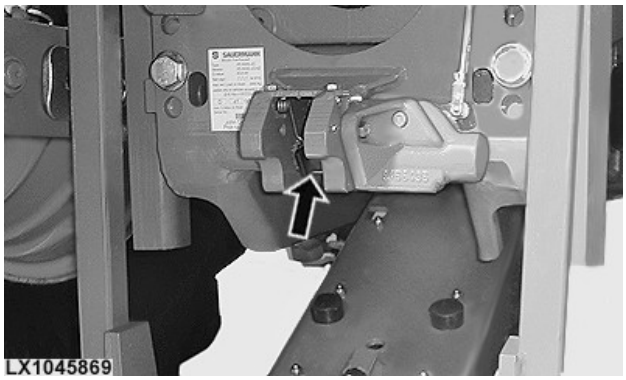
필요하지 않을 경우 서스펜션 장치는 사이드 프레임(옵션 액세서리)의 홀더에 보관할 수 있습니다.

OULXA64,0004A6A-44-16AUG19

유압 픽업 히치(전자식 작동)

주의: 운전하기 전에 트레일러 히치가 완전히 올려지고 수평 및 수직 위치에서 모두 잠겨 있는지 확인합니다.

히치를 내린 상태에서 리시버 구멍에 닿지 않도록 하십시오(화살표 참조). 상해 위험!



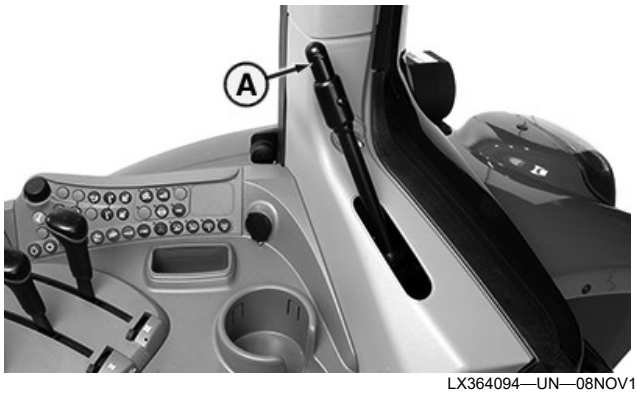
LX1045869—UN—15FEB11

구멍에 손을 넣지 마십시오!

중요: 해제 레버를 작동하기 어렵거나 히치 훅 잠금이 자동으로 작동하지 않을 경우(포인트 2 또는 6), 공인 대리점에서 리프트 링크 또는 트레일러 히치의 훅 설정을 점검합니다.

참고: 마모되기 쉬운 유압 픽업 히치의 구성품은 유지보수 기간이 아니더라도 수시로 점검합니다. 섹션 220D를 참조합니다. 필요한 경우 교체합니다.

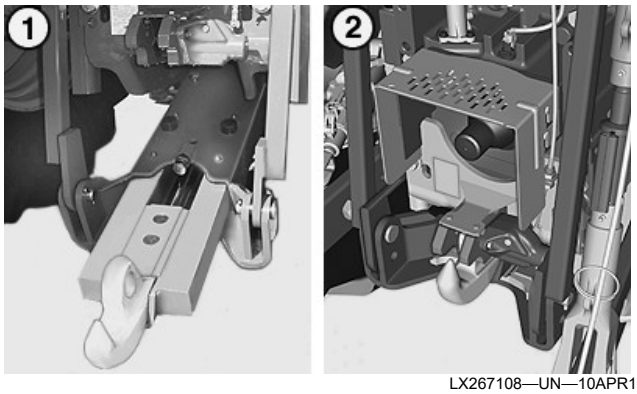
이 트레일러 히치는 후방 히치 및 스위치(B)를 통해 작동할 수 있습니다.



LX364094—UN—08NOV18



LX364173—UN—03DEC18



LX267108—UN—10APR17

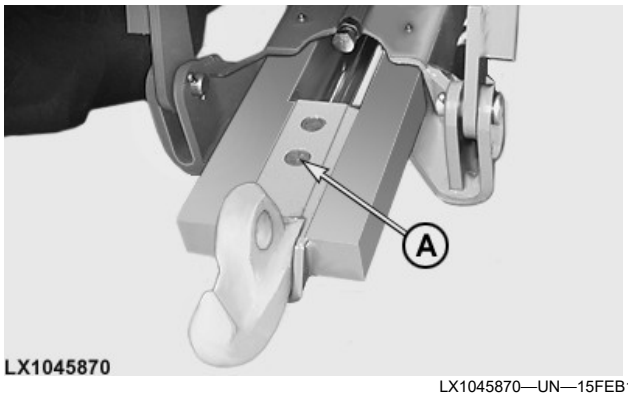
트레일러 장착 위치의 트레일러 히치 / 보관 위치

A—해제 레버
B—스위치, 수축/확장
1—트레일러 장착 위치의 트레일러 히치
2—보관 위치의 트레일러 히치

1. 드래프트 링크를 최대한 높이 올리고 스위치(A)를 사용하여 히치 훅을 완전히 수축시킵니다(스위치의 상단 부분을 누름).
2. 히치 훅이 보관 위치에서 이동할 때까지 해제 레버(A)를 당기고 있습니다(레버 열림 위치 유지).
3. 스위치(B)를 사용하여 히치 훅을 완전히 확장시킵니다(스위치의 하단 부분을 누름).
4. 드래프트 링크/히치 후크를 원하는 높이로 내립니다.
5. 드래프트 링크를 올려 히치 훅을 작동기구의 견인 고리에 연결하고 트레일러 히치를 완전히 들어 올립니다.
6. 스위치(B)를 사용하여 히치 훅이 **완전히 잠길** 때까지 히치 훅을 완전히 수축시킵니다. 레버(A)가 원위치로 돌아갑니다.
7. 드래프트 링크를 내립니다.
8. 히치가 정확하게 잠겨 있는지 확인합니다. 이 경우 히치는 드래프트 링크가 내려져 있을 때 **하강하지 않고**, 스위치가 작동할 때 **확장되지 않습니다**.

최대 허용 정적 수직 하중과 견인 하중은 섹션 500A에 명시되어 있습니다.

왜건 히치의 후크는 공구를 사용하지 않고 견인 바로 교체할 수 있습니다. 이렇게 하려면 핀 (A)를 들어올립니다.

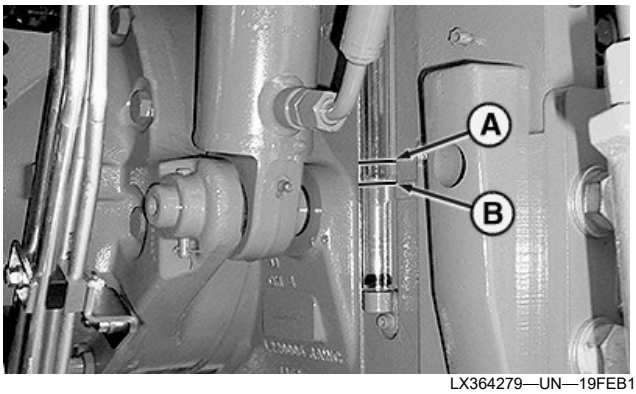


LX1045870—UN—15FEB11

필요하지 않을 경우 서스펜션 장치는 사이드 프레임(옵션 액세서리)의 홀더에 보관할 수 있습니다.

OULXA64,0004AB4-44-16AUG19

선택 제어 밸브(SCV) - 오일 인출 최대 허용량



LX364279—UN—19FEB19

A—최대 표시
B—최소 표시

티핑 트레일러에 사용되는 것과 같은 대형 유압 실린더를 작동하려면 연결 라인을 통해 변속기 케이스에서 오일을 인출할 수 있습니다.

중요: 오일을 최대한 많이 인출하려면 다음 조건이 충족되어야 합니다.

- **엔진이 꺼졌을 때 최대 변속기 오일 레벨(A)**
- **트랙터가 모든 방향에서 3° 이상 기울어지면 안 됨**
- **작동 온도에서의 유압 오일**
- **3km/h(1.9mph) 미만의 차량 속도**

오일 인출 최대 허용량

보조 오일 리저버 미장착	15L(4.0U.S.gal)
보조 오일 리저버 장착	32L(8.5U.S.gal)*

오일이 방출되는 동안에는 트랙터가 어느 방향으로도 3° 이상 경사지지 않게 하십시오. 트랙터가 3° 이상 기울어진 경우 인출되는 오일량이 줄어들 수 있습니다.

보조 오일 탱크가 장착되지 않은 트랙터는 필요한 경우 변속기 케이스에 최대 10L(2.6U.S.gal.)의 오일을 추가할 수 있습니다. 이 경우 인출되는 오일량이 증가할 수 있습니다. 오일 레벨이 검사 유리창의 최대 표시보다 높을 경우 40km/h(25mph) 이상의 속도로 운송 작업을 실시해서는 안 됩니다.

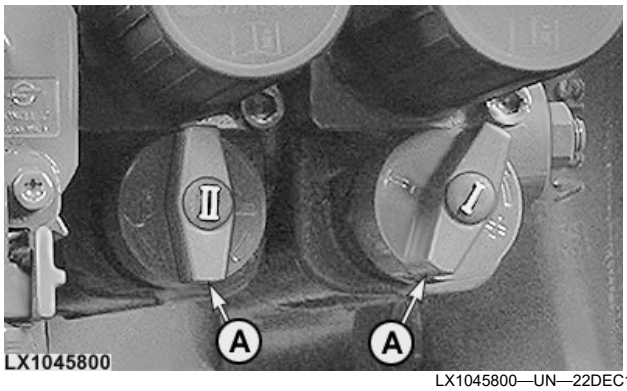
참고: 방출로 인해 변속기 오일 레벨이 최소 표시보다 낮아지면 견인, PTO 작동 또는 고속 주행과 같은 과도한 작업을 수행하지 마십시오.

오일 보충 시 권장된 변속기/유압 오일만 사용합니다. 섹션 220E의 *"변속기 및 유압 오일"*을 참조합니다.

* 트랙터가 정지했을 때만 사용합니다. 또한 섹션 500A의 "*오일 인출*"을 참조합니다.

OULXA64,SP1,0004B55-44-25SEP19

선택 제어 밸브(SCV) - 정유압 드라이브로 오일 인출(PC 유압 시스템 장착)



LX1045800—UN—22DEC10

중요: 외부 밸브를 이용하여 유량 비율을 조절하지 마십시오. 항상 유량 제어 밸브(A)를 이용하십시오.

얻을 수 있는 최대 변속기/유압 오일의 유량은 트랙터에 설치된 유압 펌프의 크기에 따라 다릅니다.

펌프 크기	유량
35cm³(2.1in³)	80L/min(21.1gpm)

엔진을 끕니다. 유압 모터의 유압 호스를 연결합니다. 커플러 아이콘 관련 노트

중요: 유압 모터 장착 작동기구를 시리즈 450 SCV에 연결하여 작동합니다.

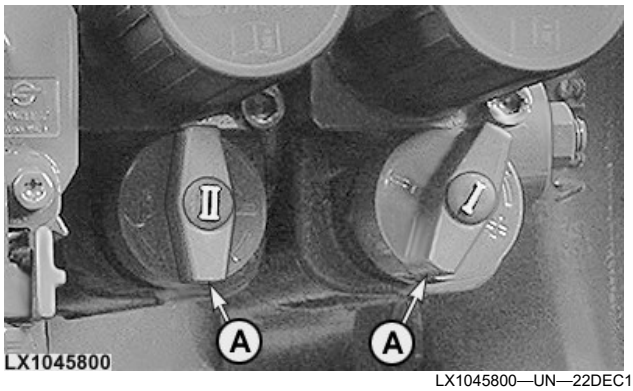
엔진 시동을 겁니다. 제어 레버를 수축 위치로 이동합니다. 유압 모터의 스위치를 끄려면 제어 레버를 플로트 위치로 이동합니다. 엔진 시동을 끄고 유압 호스를 분리합니다.

중요: 제어 레버를 중립 위치로 움직이지 마십시오. 이렇게 하면 역압이 발생하여 유압 모터 및 호스를 손상시킬 수 있습니다.

중요: 주행하는 동안 정유압 드라이브의 오일 인출이 제한됩니다. 섹션 500A의 *"오일 인출"*을 참조합니다.

OULXA64,00036CB-44-13MAR19

선택 제어 밸브(SCV) - 정유압 드라이브로 오일 인출(PFC 유압 시스템 장착)



LX1045800—UN—22DEC10

중요: 외부 밸브를 이용하여 유량 비율을 조절하지 마십시오. 항상 유량 제어 밸브(A)를 이용하십시오.

커플러에서 유압 오일 흐름의 최대 비율은 96l/min (26.4gpm)입니다.

엔진을 끕니다. 유압 모터의 유압 호스를 연결합니다. 커플러 아이콘 관련 노트

중요: 유압 모터 장착 작동기구를 시리즈 450 SCV에 연결하여 작동합니다.

엔진 시동을 겁니다. 제어 레버를 수축 위치로 이동합니다. 유압 모터의 스위치를 끄려면 제어 레버를 플로트 위치로 이동합니다. 엔진 시동을 끄고 유압 호스를 분리합니다.

중요: 제어 레버를 중립 위치로 움직이지 마십시오. 이렇게 하면 역압이 발생하여 유압 모터 및 호스를 손상시킬 수 있습니다.

중요: 주행하는 동안 정유압 드라이브의 오일 인출이 제한됩니다. 섹션 500A의 *"오일 인출"*을 참조합니다.

OULXA64,0002B01-44-13MAR19

보조 오일 리저버



LX364274—UN—18FEB19

보조 오일 리지버(A)를 통해 더 많은 오일을 인출할 수 있습니다.

오일 인출 최대 허용량

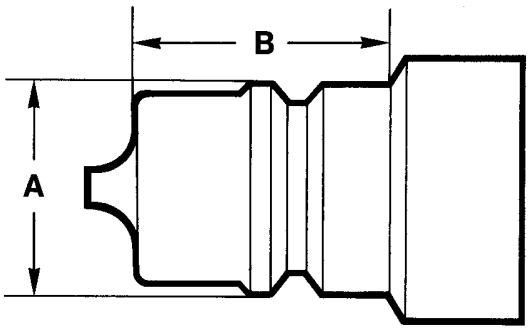
32L(8.5U.S.gal)*

추가 오일은 대형 덤프 트레일러 및 대량의 오일을 필요로 하는 다른 상황에서 사용할 수 있습니다.

*참고: 보조 오일 탱크는 변속기에 오일을 과다 주입하는 것에 비해 여러 가지 이점이 있습니다. 섹션 500A의 **"오일 인출"을 참조합니다.***

OULXA64,SP1,0004B56-44-24SEP19

선택 제어 밸브(SCV) - 피팅



LX 006613

LX006613—UN—15AUG94

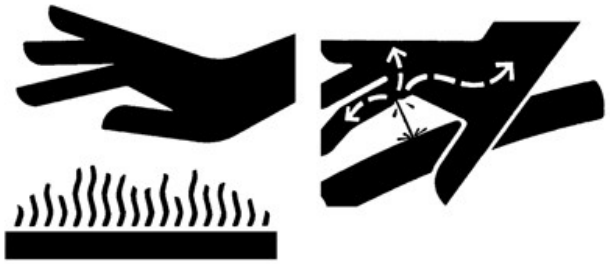
ISO 표준을 준수하는 피팅만 사용하십시오.

치수(A)는 23.66 및 23.74mm(0.931와 0.934인치) 사이여야 합니다.

치수(B)는 최소 24mm(0.945in.)여야 합니다.

OULXA64,00026CC-44-20FEB19

선택 제어 밸브(SCV) - 유압 호스 연결



LX266990—UN—10OCT16

주의: 고압의 유체가 분출되면 피부에 심각한 부상을 입을 수 있습니다. 시스템 라인을 분리하기 전에 압력을 배출시켜 위험을 방지하십시오.

사고가 발생하면 즉시 의사의 진찰을 받으십시오. 피부에 관통하여 들어간 유체는 수 시간 내에 수술로 제거해야 합니다. 그렇지 않으면 살이 썩을 수 있습니다.

주의: 상해을 방지합니다. 작동기구 부착 전에 유압식 호스를 연결하고, 의도치 않은 작동기구 이동을 방지할 수 있도록 다음을 관찰하십시오.

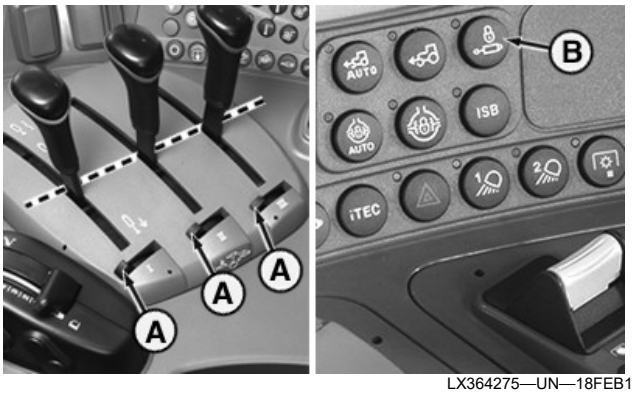
- **엔진 시동을 끕니다.**
- **SCV 제어장치를 중립 위치로 설정하고 잠급니다.**

중요: 물리적 손상, 꼬임, 노후화, 노출 때문에 유압 호스가 제 기능을 발휘하지 못할 수 있습니다. 호스를 정기적으로 점검합니다.

때, 먼지 또는 기타 이물질은 유압 시스템을 손상시킬 수 있습니다. 작동기구를 트랙터에 연결하기 전에 유압 호스 및 SCV를 깨끗이 세척합니다.

중요: SCV 주위 및 전자 장치에 증기 또는 고압 세척기를 사용하면 장치가 손상될 수 있습니다. 압력이 6900kPa(69bar)(1000psi) 이상인 고압 세척기의 경우에는 연결부와 최소 200mm(8in.)의 거리를 유지해야 합니다.

1. **주차 잠금장치를 체결하고 엔진을 끕니다.**
2. SCV 제어장치 잠금:
   - SCV 제어 레버를 중립 위치로 이동하고 잠급니다.



LX364275—UN—18FEB19

기계식/전자식 작동

A—잠금 레버, SCV
B—잠금 버튼, SCV

- 기계식 작동 조이스틱[1]:

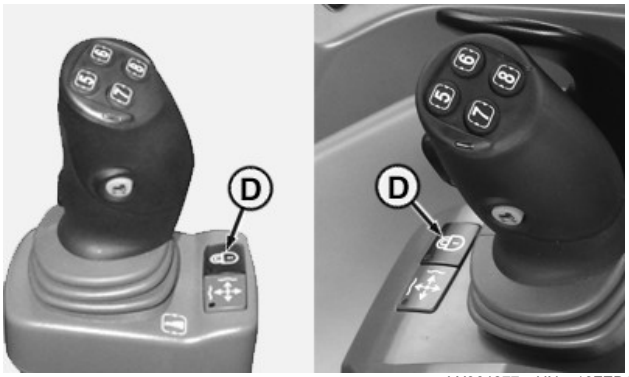


LX364276—UN—18FEB19

조이스틱을 중립 위치로 이동하고 잠금 링(C)을 우측으로 돌립니다.

- 전자식 작동 조이스틱[1]:

[1] 장착된 경우

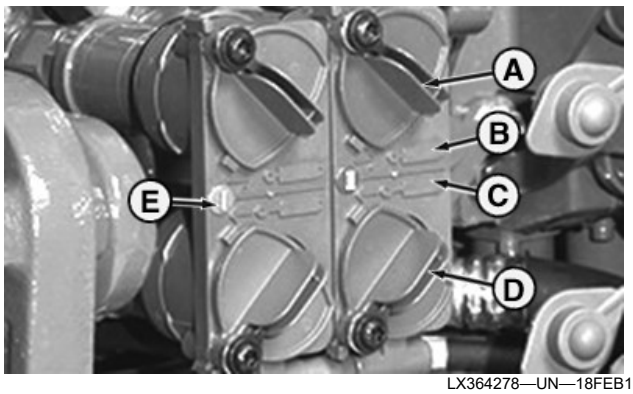


LX364277—UN—18FEB19

CommandARM™ 미장착 / CommandARM™ 장착

조이스틱을 중립 위치로 이동하고 잠금 버튼(D)을 누릅니다.

3. 더스트 캡을 청소하고 옆으로 치웁니다.



LX364278—UN—18FEB19

A—"수축" 커플러
B—"수축" 아이콘
C—"확장" 아이콘
D—"확장" 커플러
E—식별 번호

중요: 유압 호스가 커플러에 정확하게 연결되었는지 확인합니다. 호스 연결이 뒤바뀌면 장비는 시스템 제어 장치에 예상대로 응답하지 않을 것입니다.

후방의 SCV 할당
수축 = 상부 포트
확장 = 하부 포트

참고: SCV가 I~IV(E)로 표시됩니다.

4. 연결된 호스(B 또는 C)를 점검하여 실린더의 이동 방향과 일치하는지 확인합니다.

단동식 실린더:

- 확장 호스를 하단 커플러(D)에 삽입합니다.

복동식 실린더:

- 상단 커플러(A)에 수축 호스를 삽입합니다.
- 확장 호스를 하단 커플러(D)에 삽입합니다.

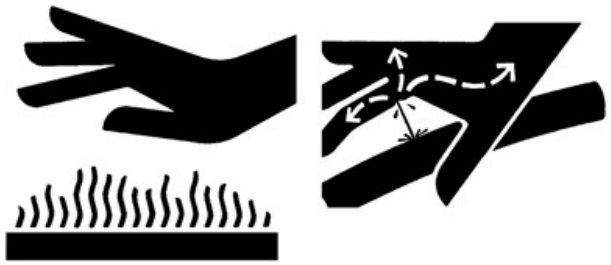
5. 커플러에 호스를 세게 누릅니다.

참고: SCV는 색상으로 표시되어 있습니다. 호스 식별 키트는 John Deere™ 대리점에서 주문할 수 있습니다.

SCV 식별	
SCV	**색상**
I	녹색
II	파란색
III	갈색
IV	검정색

OULXA64,SP1,0004B57-44-21FEB19

선택 제어 밸브(SCV) - 유압 호스 분리



LX266990—UN—10OCT16

주의: 유압 시스템의 예기치 않은 작동에 의한 부상 위험.

가압된 유압 구성품에서 작업하는 경우 다음과 같은 위험이 있습니다:

- **가압된 오일 분출.**
- **어태치먼트의 예기치 않은 움직임 발생.**

이러한 위험을 방지하려면 유압 호스를 분리하기 전에 다음과 같이 진행합니다:

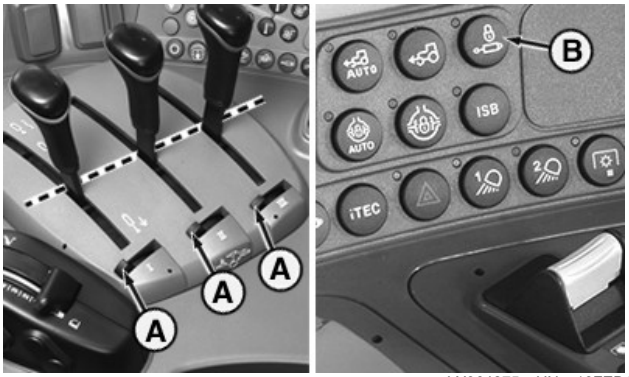
1.작동기구를 지면으로 내립니다.
2.호스 및 라인을 감압합니다.
3.• 제어 밸브를 중립 위치로 설정하고 잠급니다.

1. 작동기구를 지면으로 내립니다.
2. **주차 잠금장치를 체결하고 엔진을 끕니다.**
3. 엔진 점화 상태에서*, SCV(선택 제어 밸브)를 "확장" 위치와 "수축" 위치로 여러 번 이동합니다.

   ** 전자식 작동 SCV 및 전자식 작동 조이스틱만 해당됩니다.*

4. SCV 제어장치 잠금 또는 운송 잠금 체결:

   - SCV 제어 레버를 중립 위치로 이동하고 잠급니다.



LX364275—UN—18FEB19

기계식/전자식 작동

A—잠금 레버, SCV
B—잠금 버튼, SCV

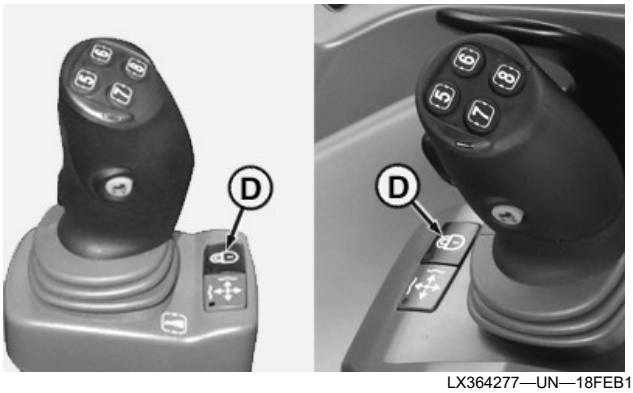
- 기계식 작동 조이스틱[2]:



LX364276—UN—18FEB19

조이스틱을 중립 위치로 이동하고 잠금 링(C)을 우측으로 돌립니다.

- 전자식 작동 조이스틱[2]:



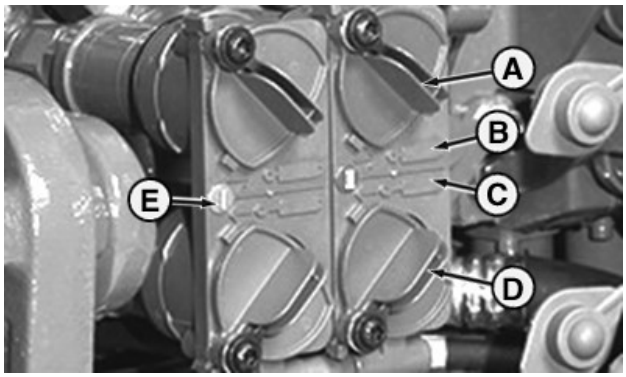
LX364277—UN—18FEB19

CommandARM™ 미장착 / CommandARM™ 장착

조이스틱을 중립 위치로 이동하고 잠금 버튼(D)을 누릅니다.

중요: 호스를 분리할 때 억지로 힘을 가하지 마십시오. 호스에 억지로 힘을 가하지 말고 연결부에서 일직선으로 당겨 빼냅니다. 그렇지 않으면 커플러가 손상될 수 있습니다.

5. 커플러에서 호스를 **직선으로** 당겨 빼냅니다.



LX364278—UN—18FEB19

A—"수축" 커플러
B—"수축" 아이콘
C—"확장" 아이콘
D—"확장" 커플러
E—식별 번호

6. 커플러에 더스트 캡을 씌우고 조입니다.

OULXA64,SP1,0004B5A-44-20FEB19

선택 제어 밸브(SCV) - 전방 히치의 유압 호스 연결 및 분리(장착된 경우)



LX266990—UN—10OCT16

주의: 고압의 유체가 분출되면 피부에 심각한 부상을 입을 수 있습니다. 시스템 라인을 분리하기 전에 압력을 배출시켜 위험을 방지하십시오.

사고가 발생하면 즉시 의사의 진찰을 받으십시오. 피부에 관통하여 들어간 유체는 수 시간 내에 수술로 제거해야 합니다. 그렇지 않으면 살이 썩을 수 있습니다.

주의: 상해을 방지합니다. 작동기구 부착 전에 유압식 호스를 연결하고, 의도치 않은 작동기구 이동을 방지할 수 있도록 다음을 관찰하십시오.

- **엔진 시동을 끕니다.**
- **SCV 제어장치를 중립 위치로 설정하고 잠급니다.**

중요: 물리적 손상, 꼬임, 노후화, 노출 때문에 유압 호스가 제 기능을 발휘하지 못할 수 있습니다. 호스를 정기적으로 점검합니다.

[2] 장착된 경우

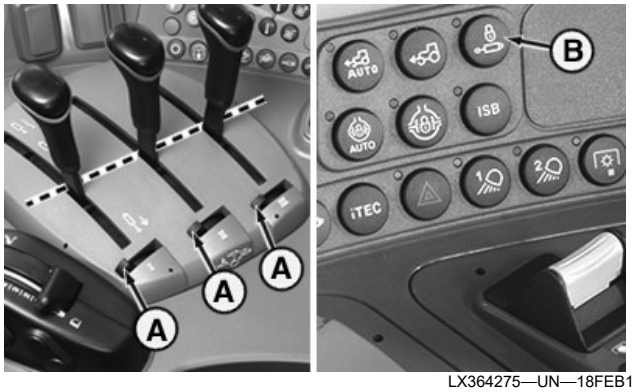
때, 먼지 또는 기타 이물질은 유압 시스템을 손상시킬 수 있습니다. 작동기구를 트랙터에 연결하기 전에 유압 호스 및 SCV를 깨끗이 세척합니다.

중요: SCV 주위 및 전자 장치에 증기 또는 고압 세척기를 사용하면 장치가 손상될 수 있습니다. 압력이 6900kPa(69bar)(1000psi) 이상인 고압 세척기의 경우에는 연결부와 최소 200mm(8in.)의 거리를 유지해야 합니다.

참고: 트랙터 전방 및/또는 우측 발판 아래의 유압 연결부[3]는 조이스틱으로 작동합니다.

유압 호스 연결

1. **주차 잠금장치를 체결하고 엔진을 끕니다.**
2. SCV 제어장치 잠금:
   - SCV 제어 레버를 중립 위치로 이동하고 잠급니다.



LX364275—UN—18FEB19

기계식/전자식 작동

A—잠금 레버, SCV
B—잠금 버튼, SCV

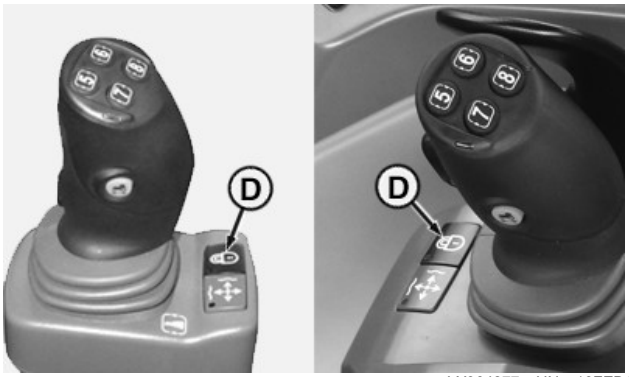
   - 기계식 작동 조이스틱[3]:



LX364276—UN—18FEB19

조이스틱을 중립 위치로 이동하고 잠금 링(C)을 우측으로 돌립니다.

   - 전자식 작동 조이스틱[3]:

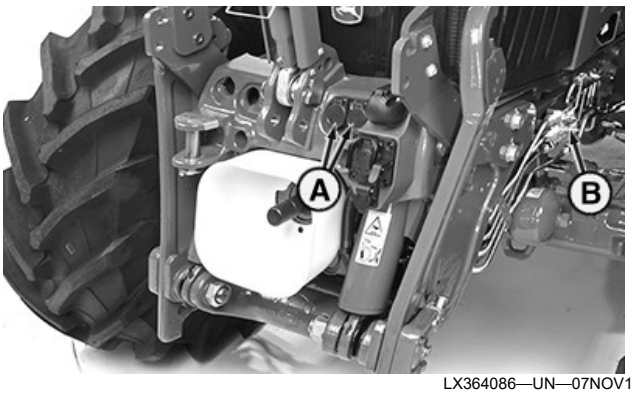


LX364277—UN—18FEB19

CommandARM™ 미장착 / *CommandARM*™ 장착

조이스틱을 중립 위치로 이동하고 잠금 버튼(D)을 누릅니다.

3. 차단 밸브(B)를 잠급니다.



LX364086—UN—07NOV18

A—전방 히치의 SCV II 커플러
B—전방 히치의 차단 밸브

4. 더스트 캡을 청소하고 옆으로 치웁니다.

중요: 작동기구의 유압 호스가 커플러에 올바로 연결되었는지 확인합니다. 호스 연결이 뒤바뀌면 장비는 시스템 제어 장치에 예상대로 응답하지 않을 것입니다.

전방 히치 커플러의 할당
확장 = 좌측 포트
수축 = 우측 포트

5. 호스를 커플러에 단단히 밀어 넣습니다.

유압 호스 분리

⚠ 주의: 상해 방지. 작동기구를 분리하기 전에, 작동기구가 움직이지 못하도록 작동기구를 지면으로 내리고 SCV 제어장치를 잠급니다.

1. 주차 잠금을 체결합니다.
2. 작동기구를 지면으로 내립니다.
3. 엔진이 작동하는 동안 몇 초 동안 SCV를 유동 위치로 이동합니다.

[3] 장착된 경우

4. **엔진을 끕니다.**
5. SCV 제어장치 잠금:
   - SCV 제어 레버를 중립 위치로 이동하고 (A) 또는 (B)로 잠급니다.
   - 기계식 작동 조이스틱[4]:
     조이스틱을 중립 위치로 이동하고 잠금 링(C)을 우측으로 돌립니다.
   - 전자식 작동 조이스틱[4]:

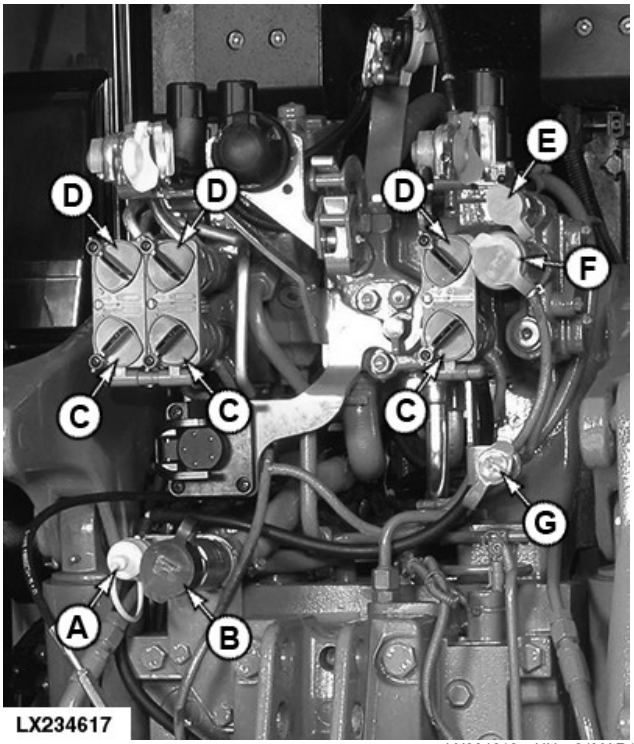
     조이스틱을 중립 위치로 이동하고 잠금 버튼(D)을 누릅니다.
6. 전방 히치의 차단 밸브(B)를 잠급니다.

중요: 호스를 분리할 때 억지로 힘을 가하지 마십시오. 호스에 억지로 힘을 가하지 말고 연결부에서 일직선으로 당겨 빼냅니다. 그렇지 않으면 커플러가 손상될 수 있습니다.

7. 커플러에서 호스를 **직선으로** 당겨 빼냅니다.
8. 커플러에 먼지방지 캡을 씌우고 조입니다.

OULXA64,SP1,0004B5B-44-20FEB19

작동기구 및 유압 모터에 유압 연결



LX234618—UN—24MAR15

A—동력 초과 무압력 리턴 포트(누설 오일)
B—동력 초과 무압력 리턴 포트(대량 오일)
C—확장 SCV 커플러(I-III)
D—수축 SCV 커플러(I-III)
E—동력 초과 LS 포트(파일럿 오일)
F—동력 초과 압력 포트
G—유압 트레일러 브레이크 커플러

중요: 하중 감지형 유압 장치를 갖춘 작동기구에서는 부스터 밸브(Power Beyond)의 해당 연결을 사용할 필요가 있습니다.

유압 모터 연결/작동

이 기능에 권장되는 최소 유압 모터를 선택합니다. 이는 파워 손실 및 유압유 히팅을 감소시키는 것으로 특히, 펌프가 다른 기능에 대해 고압에서의 작동이 불가피한 경우일 때 행해집니다.

유압 모터 작동

- 모든 인라인 제어 밸브가 넓게 열려있는지 확인합니다.
- 인라인 오리피스가 제거되었는지 확인합니다.
- 블리드 나사를 닫으십시오(장착된 경우).

추가 리턴 포트 또는 동력 초과 밸브 미장착 트랙터의 유압 연결부:

- 압력 라인을 SCV 수축 연결부(D)에 연결합니다.
- 리턴 라인을 SCV 확장 연결부(D)에 연결합니다.
- 연결부가 부주의로 뒤바뀐 경우 점검 및 리턴 라인 방향의 역류를 방지하기 위해 특수 R 포트를 사용합니다.

무압력 R 포트 장착 트랙터의 유압 연결부:

- 압력 라인을 SCV 수축 연결부(D)에 연결합니다.
- 리턴 라인을 R 포트(B)에 연결합니다.
- 특수 리턴 호스 팁은 필요없지만 사용할 수는 있습니다.

레버를 수축을 위한 전방 클릭 위치로 이동하면서 유압 모터를 작동합니다. SCV 플로 제어장치로 모터 속도를 조절합니다. 이는 펌프가 필요한 압력에서만 작동하게 합니다.

유동 위치로 레버를 이동하며 유압 모터를 끕니다. 이는 SCV 방향의 오일 리턴 또는 유압 모터의 포트를 사용할 때 공동현상으로 인한 과도한 압력으로 유압 모터의 씰이 손상되는 것을 방지합니다.

동력 초과 밸브 장착 트랙터의 유압 연결부

동력 초과 밸브를 통해 접속하려면 별도의 유량 제어 밸브가 필요합니다.

- 유압 모터 압력 라인을 압력 포트(F)에 접속합니다.
- 유압 모터 리턴 라인을 리턴 포트(B)에 접속합니다.
- LS 파일럿 라인을 포트(E)에 접속합니다.

동력 초과 밸브를 통한 동력 초과 기능은 펌프 압력을 조절하기 위해 파일럿 신호가 필요하고, 이로 인해 LS 파일럿 오일 라인이 사용됩니다. 어느 장비는 수정이 필요할 수 있습니다. 특정한 유압 커플링은 공인된 딜러를 통해 구할 수 있습니다.

[4] 장착된 경우

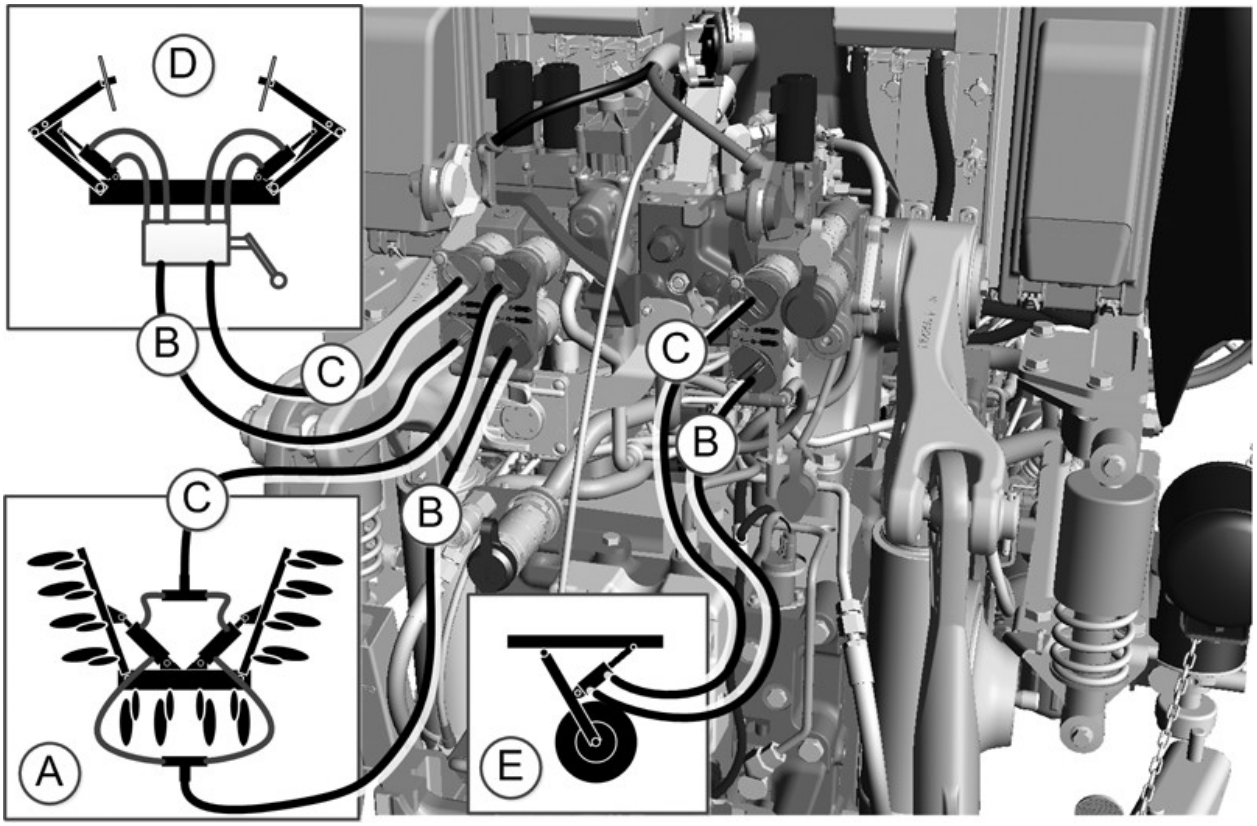
케이스 드레인(case drain)으로 유압 모터에 유압 접속

일부 유압 모터에는 내부 누설에 대한 별도의 케이스 배출 라인이 있습니다. R 포트(A)에 연결하여 오일을 섬프로 바로 보냅니다.

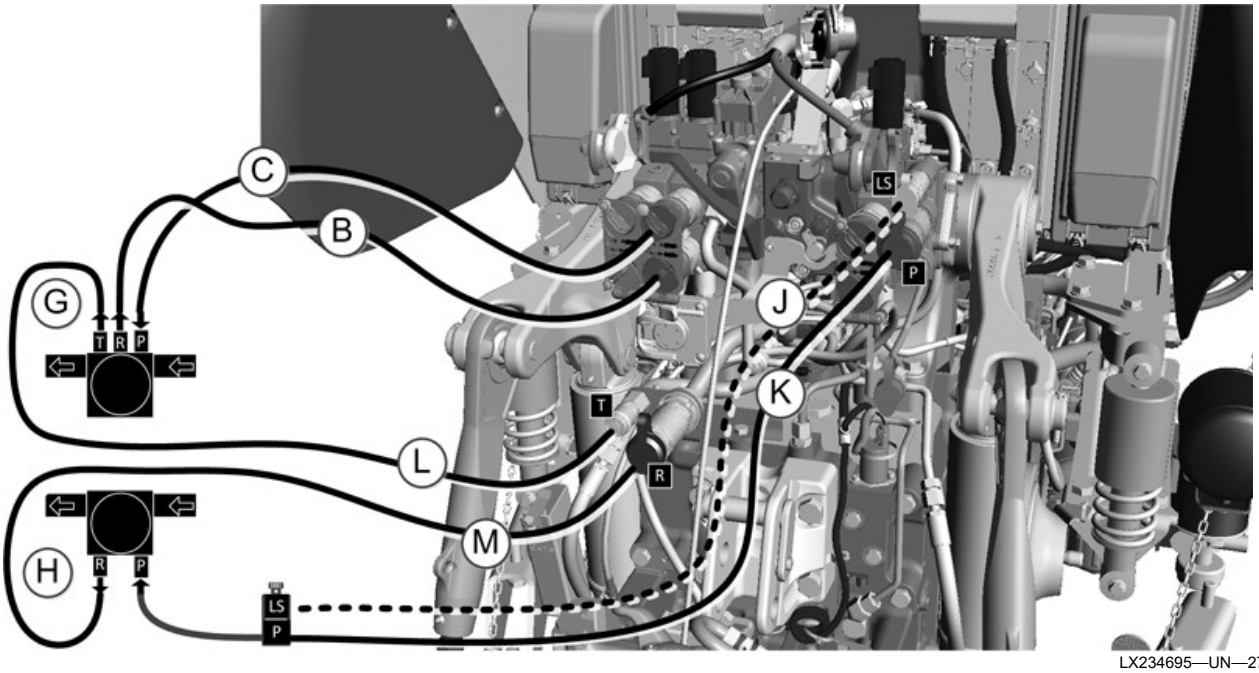
OULXA64,0003628-44-21FEB19

작동기구를 선택 제어 밸브(SCV)에 연결

예시 그림



LX228720—UN—27APR15



LX234695—UN—27APR15

A - 폴딩(접힘) 메커니즘 예시(복동식 실린더가 병렬로 연결됨).

B - 확장 SCV 포트.

C - 수축 SCV 포트.

D - 트랙 마커 장착 예시. 두 개의 복동식 실린더는 전류 밸브에 의해 분리되어 작동합니다.

E - 복동식 실린더를 통한 깊이 게이지 휠 작동 예시.

G - 유압 모터의 배출 포트, 모터 케이스를 비우기 위함.

H - 누설 포트 미장착 유압 모터(예, 펌프).

J - LS 파일럿 오일용 호스, 동력 초과 밸브에 연결됨.

K - 압력 오일용 호스, 동력 초과 밸브에 연결됨.

L - 유압 모터 케이스 배출용 호스(리턴된 누설 오일, 유압 모터의 케이스를 비우기 위함).

M - 대량 오일 R 포트.

이 그림은 일반적인 애플리케이션을 나타내며 작동기구를 트랙터의 유압 시스템에 연결하는 방법을 설명합니다. 또한 작동기구의 사용설명서를 준수합니다.

접히는 기계장치(A)를 갖춘 작동기구는 보통 복동 실린더가 장착되어 있습니다. 이것은 '수축'(우측 SCV) 및 '확장'(좌측 SCV) 기능을 위한 것으로서 SCV에 접속됩니다. 예에서 볼 수 있듯이, 두 개의 접이식 기계 장치는 동시에 작동되는데, 이는 실린더의 압력 라인이 T-피팅에 의해 서로 연결되기 때문입니다.

전류 밸브가 사용되면 사례(D)에서도 제시 되었듯이, 두 개의 애플리케이션을 단지 하나의 SCV로 제어하는 것은 가능합니다. 전류 밸브는 비슷한 기능을 연속이지만 서로 독립적으로 제어할 수 있게 합니다.

복동식 실린더 장착 애플리케이션(예: 게이지 바퀴(E)에서)을 '수축'(우측 SCV) 및 '확장'(좌측 SCV) 기능용 SCV에 연결합니다.

유압 모터(G)에 배출 포트(F)가 있는 경우,이를 R 포트(L)에 연결하는 것이 매우 중요합니다. 이는 손상을 일으킬 수 있는 오일 압력이 유압 모터 케이스 내부에서 생기지 않도록 합니다. (G)의 예는 SCV를 통해 연결된 유압 모터를 보여줍니다. 연속 흐름을 위해 SCV를 조절합니다.

독립적 유압 시스템을 갖춘 작동기구의 유압 모터(H)는 그림과 같이 연결해야 합니다. 유압 모터의 리턴 라인 및 제어 밸브(I)의 연결부는 동력 초과 밸브의 포트(J, K 및 M)에 연결해야 합니다.

중요: 압력 및 리턴 라인을 갖춘 유압 모터를 SCV에 연결할 경우 추가 체크 밸브를 리턴 포트에 사용해야 합니다. 이는 SCV의 부적절한 작동으로 인한 손상을 방지합니다. SCV를 갖춘 유압 모터는 항상 유동 위치에서 끕니다. 이는 유압 모터의 속도를 점진적으로 줄입니다. 중립 위치에서 SCV를 끄면 회전 운동이 갑자기 중단되어 유압 모터 또는 작동기구가 손상될 수 있습니다.

OULXA64,0003703-44-21FEB19

선택 제어 밸브(SCV) - 제어장치

선택 제어 밸브(SCV), 제어장치 설정

설정은 섹션 70C를 참조합니다:

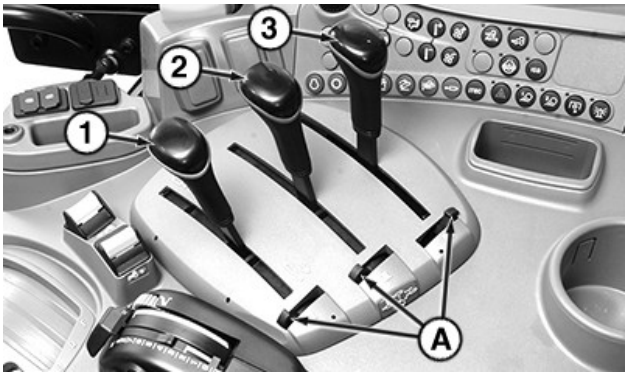
- "선택 제어 밸브(SCV), 기계식 - 상승 속도"
- "선택 제어 밸브(SCV), 기계식 - 기능 모드(Feature Mode) 설정"
- "선택 제어 밸브(SCV), 기계식 - 시리즈 450 압력 설정"
- "선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 메뉴"
- "선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - SCV 유량 및 유동 시간 조정"
- "선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 로더 모드"
- "선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 조이스틱 모드"
- "선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 고급 설정"

OULXBER,0002FA5-44-12FEB19

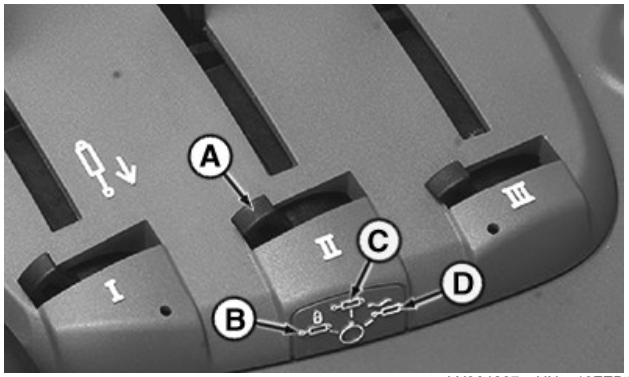
기계식 선택 제어 밸브(SCV) - 제어장치

주의: 의도치 않은 작동을 방지하기 위해 불필요한 제어장치는 항상 잠급니다!

SCV I~III 제어 레버



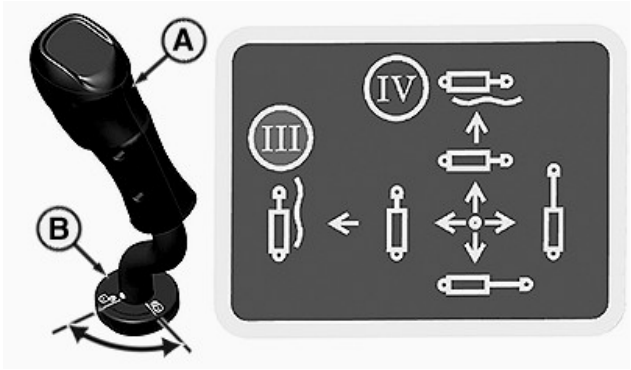
LX364286—UN—19FEB19



LX364287—UN—19FEB19

1—SCV I 제어 레버
2—SCV II 제어 레버
3—SCV III 제어 레버
A—제어 레버 잠금 레버
B—중립 위치에서 제어 레버 잠금(운송 잠금)
C—제어 레버를 확장 및 수축 위치로 이동할 수 있습니다.
D—제어 레버를 확장 및 수축 위치로 이동할 수 있으며 유동 위치에서 잠글 수 있습니다.

SCV III 및 IV용 조이스틱(장착된 경우)



LX364344—UN—26MAR19

A—조이스틱
B—고정 링(운송 잠금)

설정은 섹션 70C를 참조합니다.

- "선택 제어 밸브(SCV), 기계식 - 상승 속도"
- "선택 제어 밸브(SCV), 기계식 - 기능 모드(Feature Mode) 설정"
- "선택 제어 밸브(SCV), 기계식 - 시리즈 450 압력 설정"

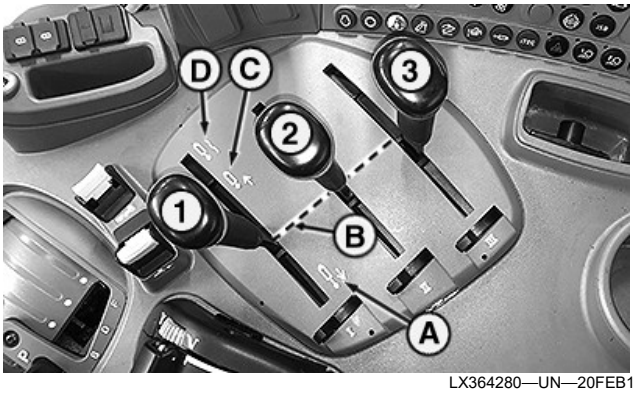
OULXA64,0004B69-44-26MAR19

선택 제어 밸브(SCV), 기계식 - 제어 레버

주의: 호스가 뒤바뀌지 않았는지 확인하여 상해를 방지합니다. 호스가 뒤바뀌면 실린더가 수축되어야 할 때 확장됩니다.

중요: 의도치 않은 작동을 방지하기 위해 도로 주행 및 SCV 제어 레버의 사용이 필요하지 않을 경우 선택 제어 밸브를 항상 잠급니다. 다음 페이지의 "선택 제어 밸브(SCV), 기계식 - 운송 잠금"을 참조합니다.

SCV I~III 제어 레버



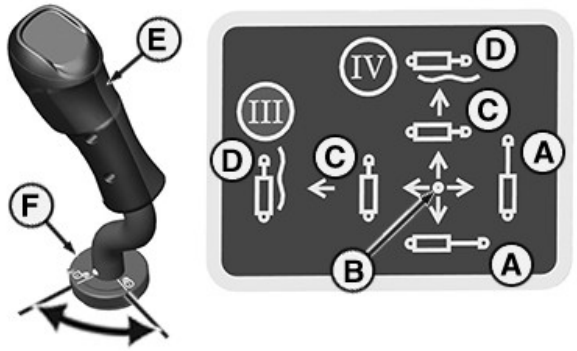
LX364280—UN—20FEB19

SCV 제어 레버 *I~III*

1—제어 레버, SCV I
2—제어 레버, SCV II
3—제어 레버, SCV III
A—확장
B—중립 위치

C—수축
D—유동 위치

SCV III 및 IV용 조이스틱(장착된 경우)



LX364345—UN—26MAR19

A—확장
B—중립 위치
C—수축
D—유동 위치
E—조이스틱
F—고정 링(운송 잠금)

다음 설명은 잠금 기능을 비활성화한 선택 제어 밸브에 해당됩니다.

A — 확장(디텐트 위치)
디텐트 위치로 레버를 이동한 후 레버를 놓으면, 유압식 실린더가 확장된 경우에만 레버가 중립 위치로 돌아갑니다. 유압 실린더는 제 위치를 유지합니다.

A/B — 중립과 확장 디텐트 위치 사이의 위치
레버를 중립과 확장 디텐트 위치 사이로 이동하면 실린더가 천천히 확장됩니다. 레버를 디텐트 위치 쪽으로 더 이동하면 유압 실린더가 더 빠르게 확장됩니다. 레버를 놓으면 레버는 중립 위치로 되돌아가고 유압 실린더는 제 위치를 유지합니다.

B — 중립 위치(수축과 확장 사이)
중립 위치에서는 유압 실린더가 제 위치를 유지합니다.

B/C — 중립과 수축 디텐트 위치 사이의 위치
레버를 중립과 수축 디텐트 위치 사이로 이동하면 실린더가 천천히 수축됩니다. 레버를 디텐트 위치 쪽으로 더 이동하면 유압 실린더가 더 빠르게 수축됩니다. 레버를 놓으면 레버는 중립 위치로 되돌아가고 유압 실린더는 제 위치를 유지합니다.

C — 수축(디텐트 위치)
수축 디텐트 위치로 레버를 이동한 후 레버를 놓으면, 유압식 실린더가 수축된 경우에만 레버가 중립 위치로 돌아갑니다. 유압 실린더는 제 위치를 유지합니다.

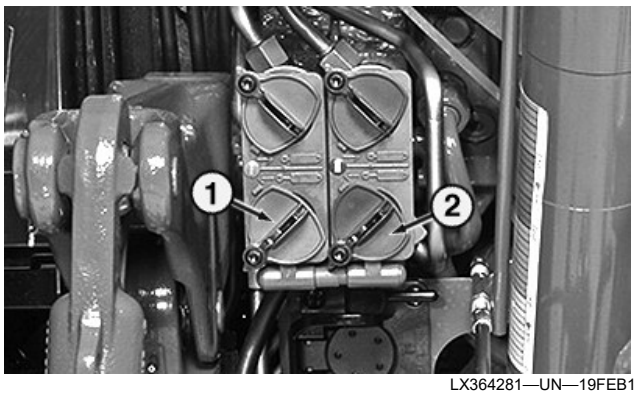
D — 유동 위치(디텐트 위치)
레버를 수축 클릭 위치를 지나 유동 위치에서 멈추면 유압 실린더의 피스톤이 자유롭게 움직이고 부착된 작동기구는 지면의 윤곽을 따라 작동합니다.

참고: 추가 외부 밸브를 사용할 경우 제어 레버를 중립 위치로 이동하여 개별 유압 기능을 끕니다.

참고: 작동기구의 유압을 해제하려면 엔진이 작동하는 동안 유동 위치(D)로 레버를 옮깁니다.

주의: 전방 히치(Economy)와 전방 커플러를 장착한 경우에는 사고 위험이 있습니다!

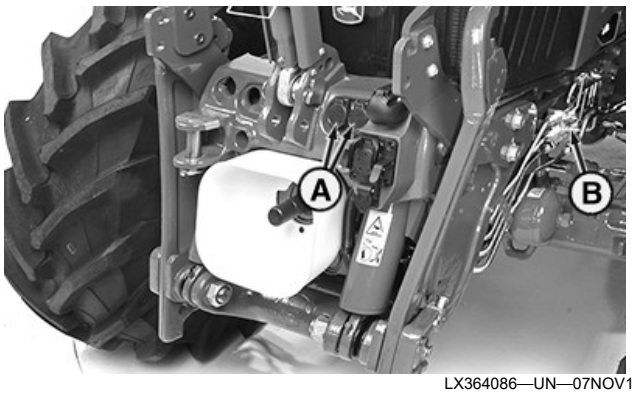
SCV I 및 II는 두 가지 용도에 사용할 수 없습니다.



LX364281—UN—19FEB19

SCV I 및 II

1—SCV I
2—SCV II



LX364086—UN—07NOV18

이코노미 전방 히치

A—전방 커플러, SCV II
B—차단 밸브

SCV I 사용:

- **SCV I(E)을 사용할 때 차단 밸브(B)가 닫혀있는지 확인합니다.**
- **전방 히치를 사용할 때 차단 밸브가 열려 있고 SCV I에 연결된 다른 작동기구가 없는지 확인합니다.**

SCV II 사용:

- **SCV II를 사용할 때 전방 커플러(A)에 연결된 다른 작동기구가 없는지 확인합니다.**
- **전방 커플러(A)를 사용할 때 SCV II에 연결된 다른 작동기구가 없는지 확인합니다.**

설정은 섹션 70C를 참조합니다.

OULXA64,0004B61-44-26MAR19

선택 제어 밸브(SCV), 기계식 - 운송 잠금

주의: 작동기구 및 트랙터 구성품의 예기치 못한 작동으로 인한 상해 위험이 있습니다.

선택 제어 밸브에 연결된 작동기구의 기능이 갑자기 작동하여 치명적인 사고로 이어질 수 있습니다.

도로 주행 및 선택 제어 밸브의 사용이 필요하지 않을 경우 운송 잠금을 반드시 체결합니다. 제어 레버를 중립 위치로 이동하고 레버(A)로 잠급니다.



LX364282—UN—19FEB19

선택 제어 밸브의 개별 제어 레버를 레버(A)를 사용해 중립 위치에 잠글 수 있습니다(운송 잠금). 필요한 경우 제어 레버로 유동 위치에 잠글 수 있습니다.

OULXA64,0004B62-44-13MAR19

선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 제어장치

주의: 의도치 않은 작동을 방지하기 위해 불필요한 제어장치는 항상 잠급니다!



LX364283—UN—19FEB19

CommandARM™ 미장착 운전실 캡



LX364284—UN—19FEB19

CommandARM™ 장착 운전실 캡



LX364285—UN—20FEB19

SCV III 원격 제어만 해당

1—SCV I 제어 레버
2—SCV II 제어 레버
3—SCV III 제어 레버
4—SCV IV 제어 레버[1]
5—SCV 제어 레버 잠금 버튼
A—SCV III 원격 제어만 해당(수축/확장)[1]

설정은 섹션 70C를 참조합니다.

- "선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 메뉴"
- "선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - SCV 유량 및 유동 시간 조정"
- "선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 로더 모드"
- "선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 조이스틱 모드"
- 응답성은 "선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 고급 설정"을 참조합니다.

OULXA64,0004B68-44-21FEB19

선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 제어 레버

주의: 조이스틱에 할당된 모든 SCV는 조이스틱으로 작동할 수 있습니다. 사용하기 전 버튼(화살표 참조)을 눌러 현재 할당을 확인할 수 있습니다. 잘못 사용하면 치명적 사고가 발생할 수 있습니다. 섹션 70D의 "조이스틱, 전자식"을 참조합니다.

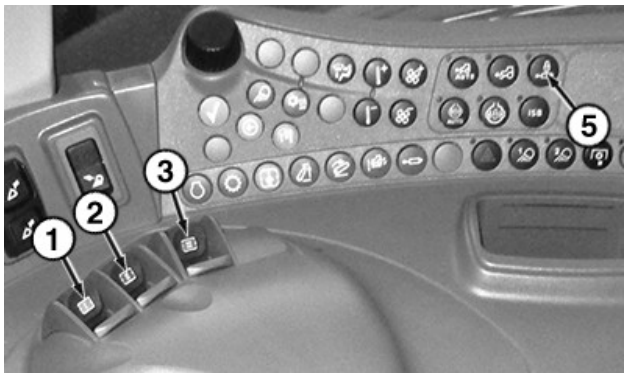
[1] 장착된 경우

주의: 호스가 뒤바뀌지 않았는지 확인하여 상해를 방지합니다. 호스가 뒤바뀌면 실린더가 수축되어야 할 때 확장됩니다.

중요: 거리에서 주행할 때 또는 SCV 제어 레버를 중립 위치에 놓을 필요가 없을 때는 SCV(5)의 잠금 버튼을 작동합니다.

참고: SCV 제어 레버를 클릭 위치로 옮기면 설정된 유량 및 유동 시간과 관련된 선택한 기능이 활성화됩니다. 작업자가 물리적으로 잡고 있지 않는 한 SCV 제어 레버는 확장 및 수축 클릭 위치를 유지하지 않습니다.

참고: 유동은 작동기구를 끌 때 유압 모터가 부드럽게 멈추도록 하는 데 사용할 수 있습니다.



LX364283—UN—19FEB19

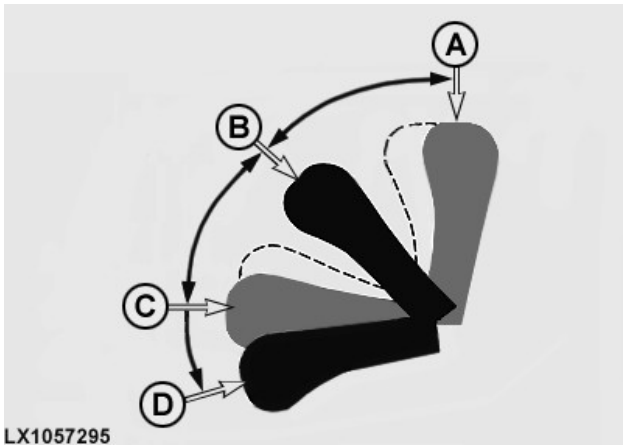
CommandARM™ 미장착 운전실 캡



LX364284—UN—19FEB19

CommandARM™ 장착 운전실 캡

1—SCV I 제어 레버
2—SCV II 제어 레버
3—SCV III 제어 레버
4—SCV IV 제어 레버[2]
5—SCV 제어 레버 잠금 버튼



LX1057295—UN—19SEP13

A—확장(클릭 위치)
B—중립 위치
C—수축(클릭 위치)
D—유동 위치(디텐트)

A - 확장(클릭 위치)
레버를 확장 클릭 위치로 이동한 다음 놓으면 레버는 중립 위치로 복귀하고 유압 실린더가 사전 설정된 유량 및 사전 설정 유동 시간에 부합하게 확장됩니다.

A/B - 중립과 확장 클릭 위치 사이의 위치
레버를 중립과 확장 클릭 위치 사이로 이동하는 경우 실린더는 천천히 확장됩니다. 레버를 클릭 위치 쪽으로 더 이동하면 유압 실린더가 더 빠르게 확장됩니다. 레버를 놓으면 레버는 중립 위치로 되돌아가고 유압 실린더는 제 위치를 유지합니다.

B - 중립 위치(수축과 확장 사이)
중립 위치에서는 유압 실린더가 제 위치를 유지합니다.

레버를 유동 위치(D)에서 멈추게 하지 않는 한, 레버를 놓으면 중앙 위치(중립)로 복귀합니다.

B/C - 중립과 수축 위치 사이의 위치
레버를 중립과 수축 위치 사이의 위치로 이동하면 실린더는 천천히 수축됩니다. 레버를 클릭 위치 쪽으로 더 이동하면 유압 실린더가 더 빠르게 수축됩니다. 레버를 놓으면 레버는 중립 위치로 되돌아가고 유압 실린더는 제 위치를 유지합니다.

C - 수축(클릭 위치)
레버를 수축 클릭 위치로 이동한 다음 놓으면 레버는 중립 위치로 복귀하고 유압 실린더가 사전 설정된 유량 및 사전 설정 유동 시간에 부합하게 확장됩니다.

D - 유동 위치(디텐트 위치)
레버를 수축 클릭 위치를 지나 유동 위치에서 멈추면 유압 실린더의 피스톤이 자유롭게 움직이고 부착된 작동기구는 지면의 윤곽을 따라 작동합니다.

참고: 제어 레버를 클릭 위치에서 놓으면 레버는 자동적으로 중립 위치로 복귀합니다.

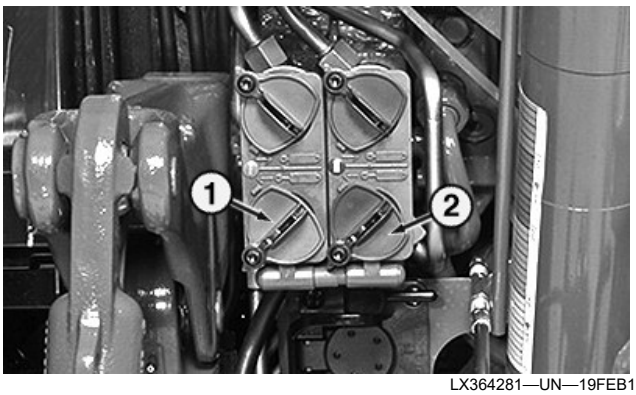
참고: 추가 외부 밸브를 사용할 경우 제어 레버를 중립 위치로 이동하여 개별 유압 기능을 끕니다.

참고: 작동기구의 유압을 해제하려면 엔진이 작동하는 동안 유동 위치(D)로 레버를 옮깁니다.

[2] 장착된 경우

주의: 전방 히치(Economy)와 전방 커플러를 장착한 경우에는 사고 위험이 있습니다!

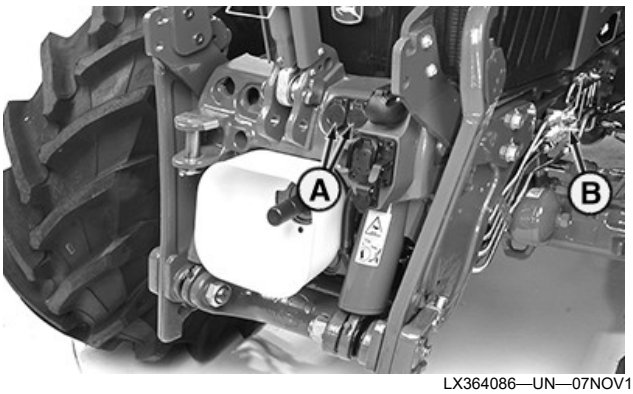
SCV I 및 II는 두 가지 용도에 사용할 수 없습니다.



LX364281—UN—19FEB19

SCV I 및 II

1—SCV I
2—SCV II



LX364086—UN—07NOV18

이코노미 전방 히치

A—전방 커플러, SCV II
B—차단 밸브

SCV I 사용:

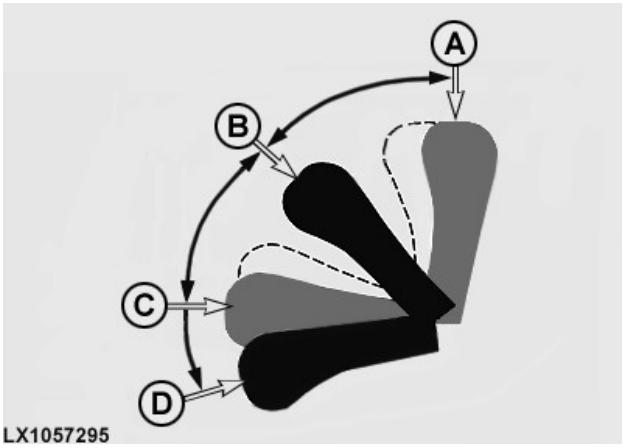
- **SCV I(E)을 사용할 때 차단 밸브(B)가 닫혀있는지 확인합니다.**
- **전방 히치를 사용할 때 차단 밸브가 열려 있고 SCV I에 연결된 다른 작동기구가 없는지 확인합니다.**

SCV II 사용:

- **SCV II를 사용할 때 전방 커플러(A)에 연결된 다른 작동기구가 없는지 확인합니다.**
- **전방 커플러(A)를 사용할 때 SCV II에 연결된 다른 작동기구가 없는지 확인합니다.**

OULXA64,0004B63-44-20FEB19

선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 중립 위치



LX1057295—UN—19SEP13

A—확장(클릭 위치)
B—중립 위치
C—수축(클릭 위치)
D—유동 위치(디텐트)

중립 위치(B)는 플로우 시간이 만료될 때까지 계속되게 합니다. 유동 시간이 명령되지 않은 경우, 확장 및 수축 밸브가 모두 꺼집니다.

참고: 트랙터를 시동하기 전에 SCV 레버를 중립 위치에 놓습니다.

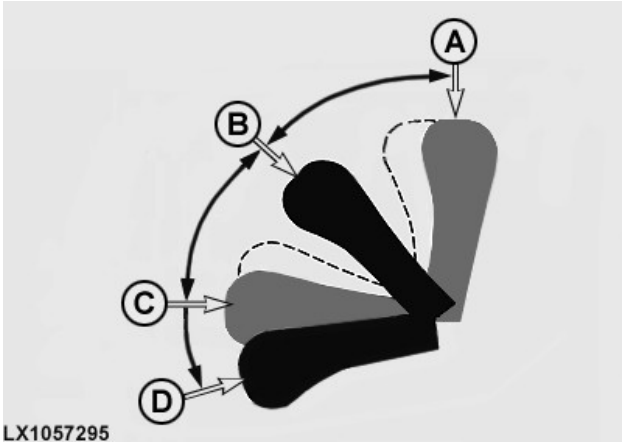
해제하면 확장 또는 수축 위치에 있는 레버는 중립 위치로 자동으로 돌아갑니다. 유동 위치는 디텐트 상태로 유지됩니다.

중립 또는 유동을 제외한 다른 모든 위치는 엔진 시동 후 레버가 중립으로 돌아갈 때까지 무시됩니다.

OULXA64,0004B64-44-19FEB19

선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 확장 및 확장 클릭 위치

확장



LX1057295—UN—19SEP13

A—확장(클릭 위치)
B—중립 위치
C—수축(클릭 위치)

D—유동 위치(디텐트)

레버가 중립(B)과 신장 클릭 위치(A) 사이에서 이동되면 실린더가 천천히 신장합니다. 레버를 클릭 위치(A) 방향으로 더 이동하면, 유압 실린더가 더 빨리 확장됩니다. 레버를 놓으면 레버는 중립 위치로 되돌아가고 유압 실린더는 제 위치를 유지합니다.

참고: 유동 시간 설정은 확장 위치에서는 무시됩니다.

확장 클릭 위치

레버를 확장 위치(A)로 이동하고 해제합니다. 레버는 중립 위치로 복귀하고 사전 설정된 디텐트 시간 및 사전 선택된 유량에 따라 유압 실린더가 확장됩니다.

설정된 유량이 유지됩니다.

레버를 클릭 위치로 옮기면 유량에 대한 유동 시간이 시작됩니다. 시간이 경과할 때 실린더가 완전히 신장되도록 플로 시간은 조정되어야 합니다.

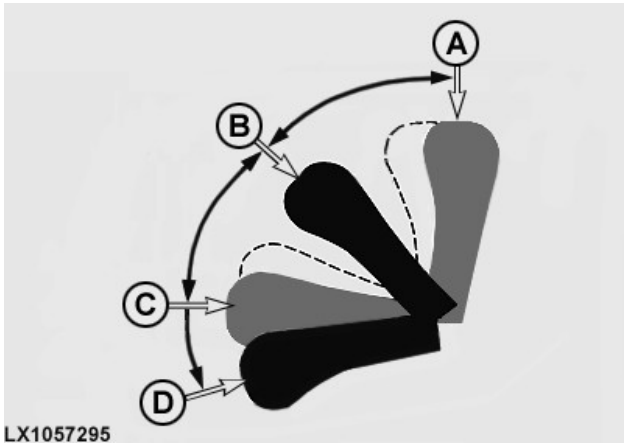
참고: 레버가 0.8초가 되기 전에 맞물림 위치에서 중립으로 돌아오지 않으면 맞물림 위치 관련 설정은 취소됩니다.

클릭 위치와 관련된 설정은 레버를 중립 이외로 이동하여 취소할 수 있습니다.

OULXA64,0004B65-44-19FEB19

선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 수축 및 수축 클릭 위치

수축



LX1057295—UN—19SEP13

A—확장(클릭 위치)
B—중립 위치
C—수축(클릭 위치)
D—유동 위치(디텐트)

레버가 중립(B)과 수축 클릭 위치(C) 사이에서 이동하면 실린더가 천천히 수축합니다. 레버를 클릭 위치(C) 방향으로 더 이동하면, 유압 실린더가 더 빨리 수축됩니다. 레버를 놓으면 레버는 중립 위치로 되돌아가고 유압 실린더는 제 위치를 유지합니다.

참고: 유동 시간 설정은 수축 위치에서는 무시됩니다.

수축 클릭 위치

레버를 수축 위치(C)로 이동하고 해제합니다. 레버는 중립 위치로 복귀하고 사전 설정된 유동 시간 및 유량에 따라 유압 실린더가 수축됩니다.

유량이 유지됩니다.

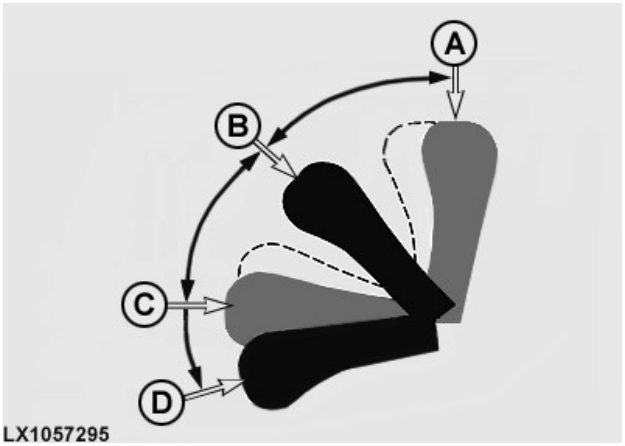
레버를 클릭 위치로 옮기면 유량에 대한 유동 시간이 시작됩니다. 시간이 경과할 때 실린더가 완전히 수축되도록 플로 시간은 조정되어야 합니다.

참고: 레버가 0.8초가 되기 전에 맞물림 위치에서 중립으로 돌아오지 않으면 맞물림 위치 관련 설정은 취소됩니다.

클릭 위치와 관련된 설정은 레버를 중립 이외로 이동하여 취소할 수 있습니다.

OULXA64,0004B66-44-20FEB19

선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 유동 위치 (디텐트)



LX1057295—UN—19SEP13

A—확장(클릭 위치)
B—중립 위치
C—수축(클릭 위치)
D—유동 위치(디텐트)

수축 맞물림 위치 (C)를 지나 유동 위치로 레버를 옮깁니다. 유압 실린더의 피스톤은 유동 위치에서 자유롭게 움직일 수 있으며 장착된 작동기구는 지면 굴곡에 따라 작동할 수 있습니다.

기능을 비활성화하려면 손으로 레버를 중립으로 되돌립니다.

참고: 시간 설정은 유동 위치에서는 무시됩니다.

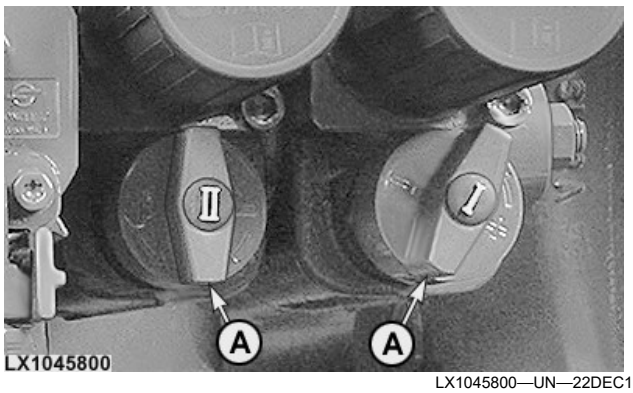
엔진 작동을 멈추기 전에 레버를 유동 위치(D)로 옮기고 나중에 시동을 걸 때 레버가 아직 유동 위치(D)에 있으면 유동 기능은 레버가 중립 위치(B)로 되돌아올 때까지 비활성 상태를 유지합니다. 측면 패널의 잠금 버튼은 계속 점등되어 있습니다.

유동 위치에서 사용한 후 레버를 앞뒤로 움직입니다.
이렇게 하면 유압 실린더에 오일이 차게 됩니다.

OULXA64,0004B67-44-19FEB19

선택 제어 밸브(SCV) - 설정

선택 제어 밸브(SCV), 기계식 - 상승 속도



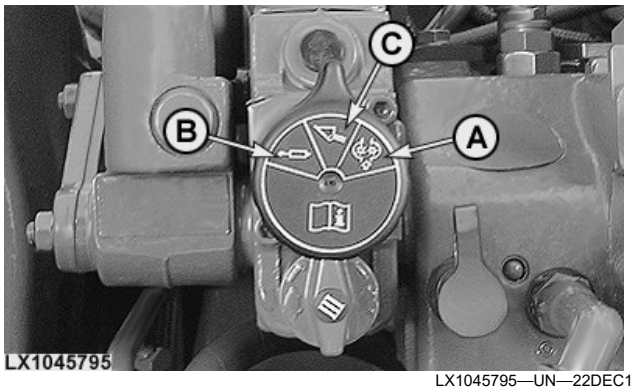
LX1045800—UN—22DEC10

유압 실린더의 확장 및 수축(상승 및 하강)하는 비율을 조절할 때 유량 제어 밸브(A)를 사용할 수 있습니다. 하강할 때 SCV 제어 레버가 유동 위치로 이동하지 않는지 확인합니다.

중요: 유압 실린더의 완전 확장 및 수축에는 1.5초 이상이 소요됩니다. 더 빨리 수축하거나 확장하면 손상이 발생할 수 있습니다.

OULXA64,0003621-44-17MAR15

선택 제어 밸브(SCV), 기계식 - 기능 모드 (Feature Mode) 설정



LX1045795—UN—22DEC10

SCV 시리즈 *450* 그림

A—잠금 기능 1
B—잠금 기능 2
C—잠금 기능 없음

이 트랙터에는 200 시리즈 및/또는 450 시리즈의 선택 제어 밸브를 장착할 수 있습니다.

200 및 450 시리즈 선택 제어 밸브는 "상승", "하강", "유동 위치" 등의 기능과 잠금 기능 (A)를 지원합니다.

잠금 기능 (A)는 수동으로 이동할 때까지 "상승" 또는 "하강" 위치로 제어 레버를 유지합니다.

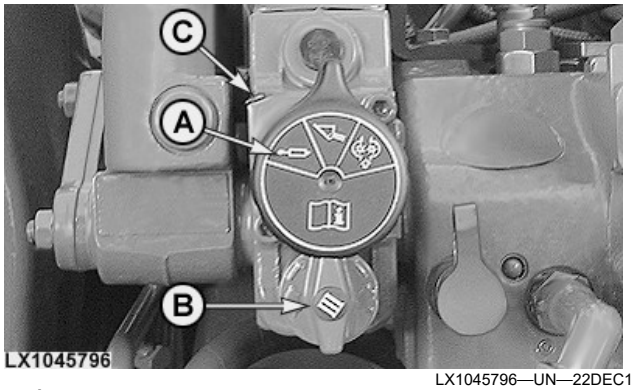
또한 450 시리즈 선택 제어 밸브는 오일 회로 내의 압력이 미리 결정된 값에 도달할 때까지(예: 유압 실린더가 끝 위치에 도달할 때) 상승 또는 하강 위치에 제어 레버를 고정하는 추가 잠금 기능(B)이 있습니다.

잠금 기능은 위치(C)에서 작동하지 않습니다. 제어 레버는 해제되자마자 중립 위치로 돌아갑니다.

작동기구(예: 유압 실린더)를 연결하는 경우 하부 커플러에 연결(예: 실린더 연장)해야 합니다. 200 시리즈 선택 제어 밸브가 장착된 경우 엔진이 차단되면 누출에 의한 압력 손실(예: 실린더 복귀)을 막을 수 있습니다. 450 시리즈의 선택 제어 밸브는 누출 가능성이 더욱 줄어듭니다.

OULXA64,SP,0004DF8-44-07OCT19

선택 제어 밸브(SCV), 기계식 - 시리즈 450 압력 설정



LX1045796—UN—22DEC10

A—잠금 기능
B—유량 제어 밸브
C—플러그

참고: 모든 선택 제어 밸브는 출고 시 18000kPa(180bar, 2610psi)의 압력에서 꺼지도록 조정되어 있습니다.

잠금 기능의 선택 제어 밸브가 너무 일찍 꺼지거나(제어 레버가 너무 일찍 중립 위치로 이동) 또는 너무 늦게 꺼지거나 켜진 상태로 있는 경우(제어 레버가 너무 늦게 중립 위치로 이동 또는 아예 중립 위치로 이동하지 않음) 다음을 실시합니다.

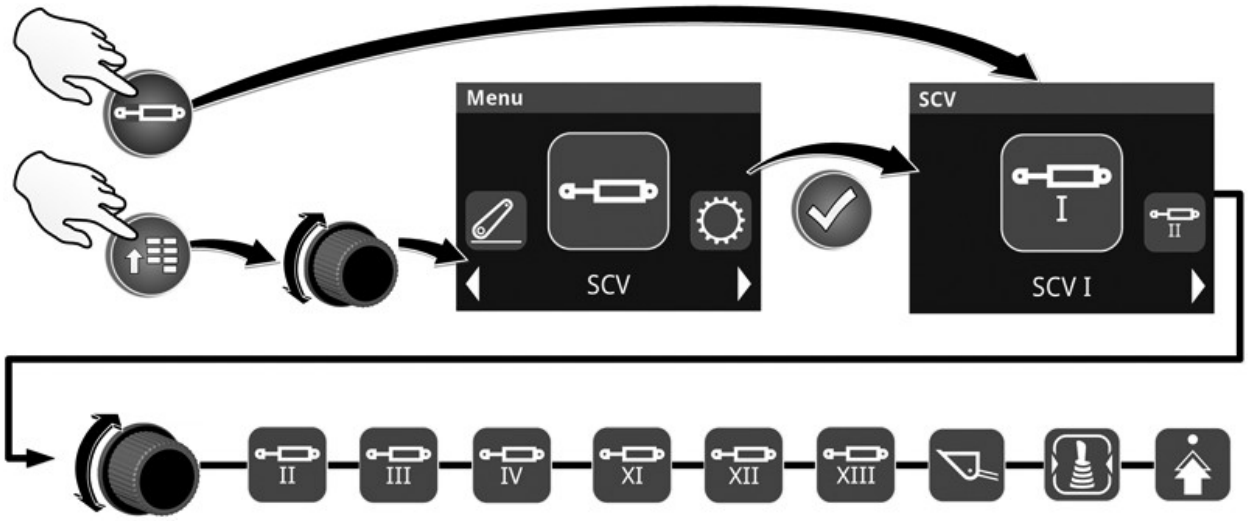
1. 유압 호스를 커넥터에서 분리합니다(장착된 경우).
2. 잠금 기능(A)(최대한 오른쪽으로 움직임)을 체결하고 유량 제어 밸브(B)를 중앙 위치로 이동합니다.
3. 플러그(C)를 분리하고 1.5mm(0.06in.) 육각 소켓 렌치를 삽입합니다.
4. 엔진에 시동을 걸고 나사를 최대한 시계 방향으로 돌립니다.
5. SCV 제어 레버를 상승 또는 하강 위치로 움직입니다 (제어 레버는 상승 또는 하강 위치에 남아 있음).
6. 제어 레버가 중립 위치로 돌아갈 때까지 나사를 반시계 방향으로 돌립니다.

참고: 한 바퀴 회전마다 약 2000kPa(20bar, 290psi)의 압력 변화가 있습니다.

7. 플러그를 재장착합니다.

OULXA64,0003623-44-13MAR19

선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 메뉴

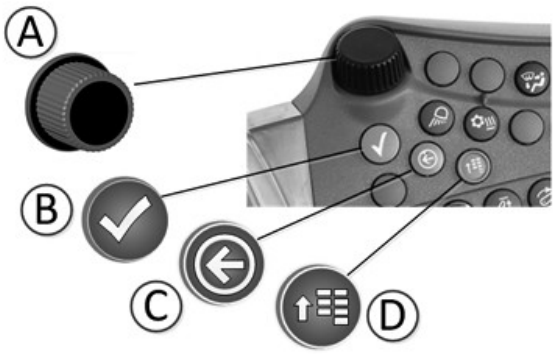


LX368280—UN—17DEC18

전체 장치가 표시된 디스플레이

- SCV 키를 사용하여 제어장치 설정에 액세스합니다.
- 메인 메뉴를 통해 제어장치 설정에 액세스합니다.

필수 제어장치 설정 실시:



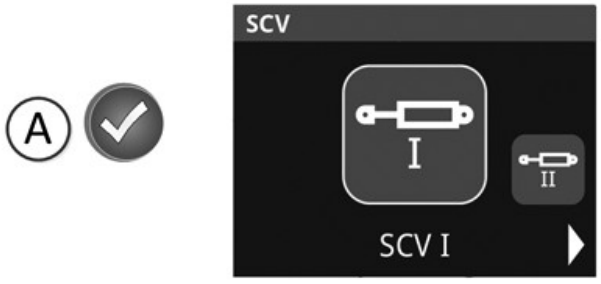
LX361250—UN—17DEC18

A—선택 및 설정
B—선택 확인
C—한 단계 뒤로
D—메인 메뉴 액세스

OULXBER,0002F52-44-28JAN19

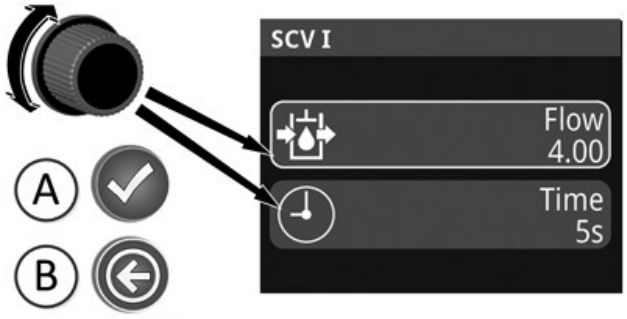
선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - SCV 유량 및 유동 시간 조정

1. 메뉴에 액세스하려면 "선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 메뉴"를 참조합니다.
2. 원하는 SCV(예, SCV I)에 액세스하고 설정을 실시합니다. 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.



LX368285—UN—17DEC18

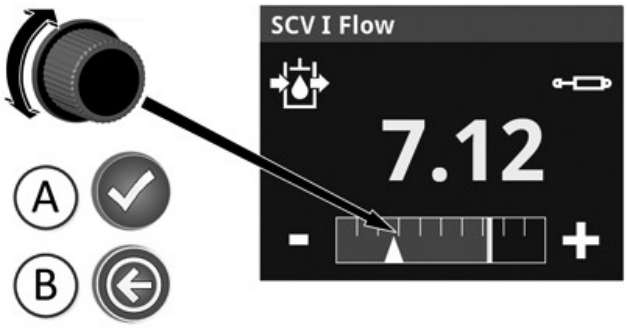
3. 유량 또는 유동 시간을 선택합니다. 버튼(A)을 사용하여 선택을 확인합니다.



LX368286—UN—17DEC18

A—확인
B—뒤로

4. 유량을 설정하고 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.

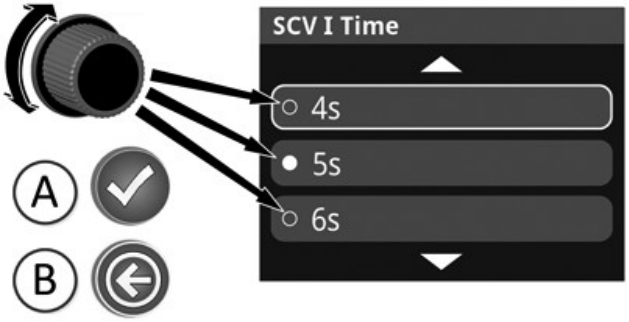


LX368287—UN—17DEC18

유량, 설정

A—확인
B—뒤로

5. 유동 시간을 선택하고 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.



LX368288—UN—17DEC18

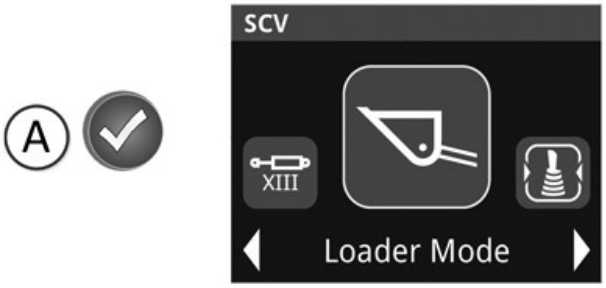
유동 시간, 설정

OULXBER,0002F53-44-19FEB19

선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 로더 모드

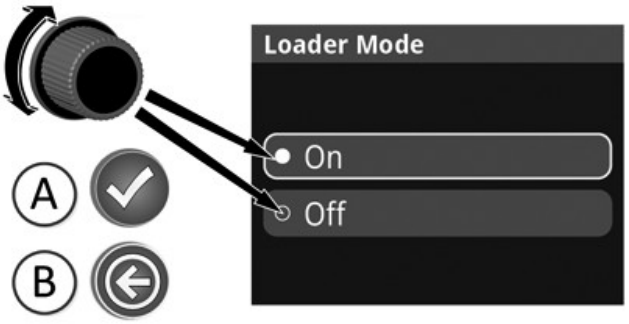
참고: 로더 모드는 조이스틱을 통해서만 작동할 수 있습니다.

1. 메뉴에 액세스하려면 "선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 메뉴"를 참조합니다.
2. 로더 모드를 선택하고 키(A)로 확인합니다.



LX368281—UN—17DEC18

3. "켜기" 또는 "끄기"를 선택하고 버튼(A)으로 확인합니다.



LX368282—UN—17DEC18

A—확인
B—이전

OULXBER,0002F54-44-27MAR19

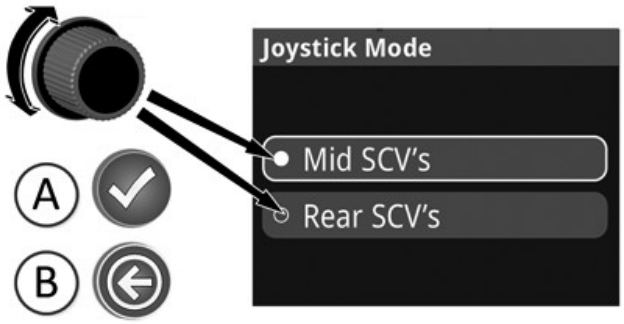
선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 조이스틱 모드

1. 메뉴에 액세스하려면 "선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 메뉴"를 참조합니다.
2. 조이스틱 모드를 선택하고 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.



LX368283—UN—17DEC18

3. 미드 또는 후방 SCV를 선택합니다. 미드 = SCV XI, XII 및 XIII.



LX368284—UN—17DEC18

A—확인
B—뒤로

- 미드 SCV를 선택한 경우 SCV XI, XII 및 XIII의 설정된 유동 시간은 무시됩니다.
- 후방 SCV를 선택하면 로더 모드로 전환됩니다.

OULXBER,0002F55-44-17DEC18

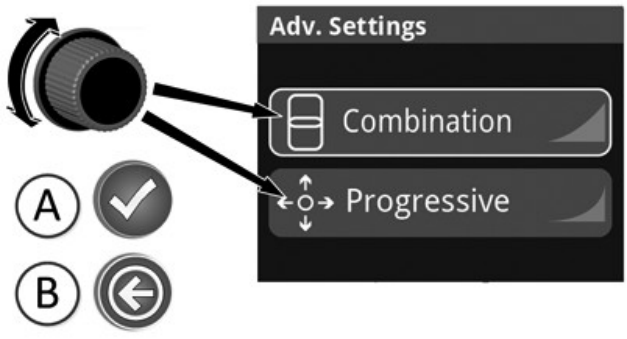
선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 고급 설정

1. 메뉴에 액세스하려면 *"선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 메뉴"*를 참조합니다.
2. 고급 설정을 선택하고 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.



LX368289—UN—17DEC18

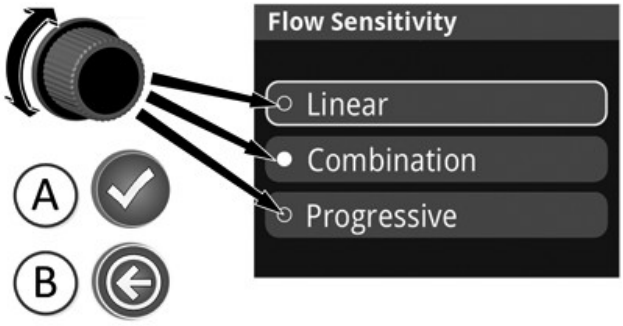
3. 제어 레버 또는 조이스틱 기호를 선택하고 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.



LX368291—UN—17DEC18

A—확인
B—뒤로

4. 민감도를 선택하고 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.



LX368290—UN—17DEC18

A—확인
B—뒤로

제어 레버 또는 조이스틱을 작동할 때 유량 특성:

- **선형:** 유량은 레버의 위치에 비례합니다.
- **혼합형:** 유량은 레버의 이동 초기 범위에서는 낮고 나중에 증가합니다. 응답성이 민감합니다.
- **점진형:** 유량은 레버의 이동 초기 범위에서는 매우 낮고 나중에 증가합니다. 응답성이 매우 민감합니다.

OULXBER,0002F56-44-17DEC18

작업자 인식 센서 - 북미, 호주 및 뉴질랜드 전용

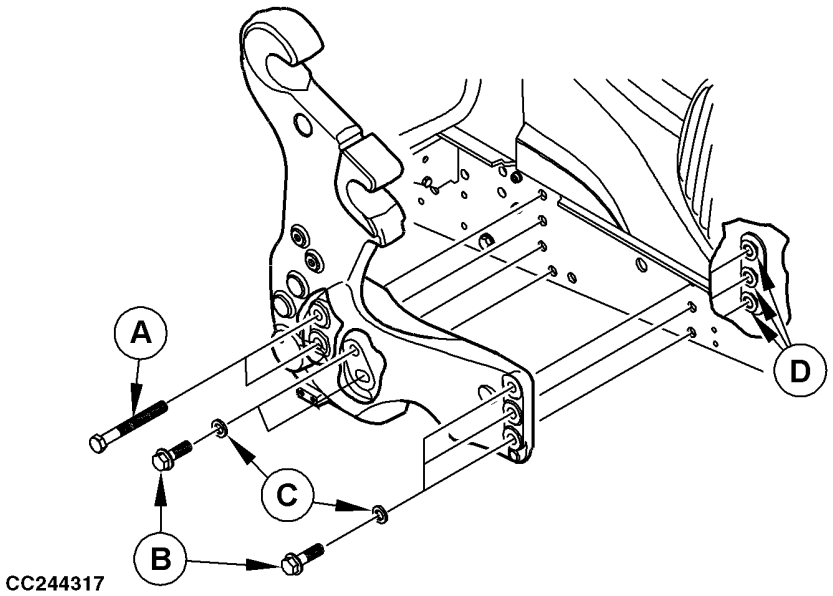
변속기가 주차 또는 중립 위치에 있고 SCV가 연속 디텐트 또는 제한 디텐트 모드로 작동하는 동안 작업자가 시트에서 일어나면 경고음이 울립니다.

5초 후에 경고음이 꺼집니다.

참고: 작업자가 자리를 비울 때 SCV는 해제되지 않습니다.

OULXA64,0004B60-44-10JAN20

620R/623R 로더용 전방 로더 마운팅 프레임



CC244317—UN—04JUN15

John Deere™ 전방 로더 마운팅 프레임에 사용되는 하드웨어					
항목	명칭	표준	크기	식별/등급	코팅
(A)	플랜지가 부착된 캡 나사	JDS121	M20 x 2.5 x 160	10.9	아연
(B)	플랜지가 부착된 캡 나사	JDS121	M20 x 2.5 x 70	10.9	아연
(D)	플랜지가 부착된 육각 너트	ISO4161	M20 x 2.5	10	아연

John Deere™ 전방 로더 마운팅 프레임에 사용되는 하드웨어							
항목	명칭	스탠다드	내부 직경	바깥 지름	두께	재료	코팅
(C)	와셔	JDS130	21.4mm(0.9in.)	42mm(1.5in.)	5mm(0.1in.)	300HV	아연

중요: 유료로 John Deere™에서 전방 로더 검사 및 승인이 가능합니다.

John Deere™ 전방 로더 마운팅 프레임을 장착할 때에는 위 그림에 표시된 대로 적합한 구성품을 사용하십시오.

일정한 간격을 두고 나사를 조일 토크를 점검하십시오. 전방 로더의 유지보수를 위한 사용 설명서 및 설치 지침을 준수하십시오.

항목	측정	사양
플랜지가 부착된 캡 나사	토크	620N m(457lb-ft)

OULXA64,0003810-44-09JUL15

전방 로더 - 유압 퀵 릴리스(장착된 경우)



LX364288—UN—20FEB19

전방 로더 작동기구를 교체할 경우 버튼(A)을 잠그거나 잠금을 해제합니다.

참고: 자세한 정보는 전방 로더의 사용 설명서를 참조합니다.

OULXA64,0004B6E-44-21FEB19

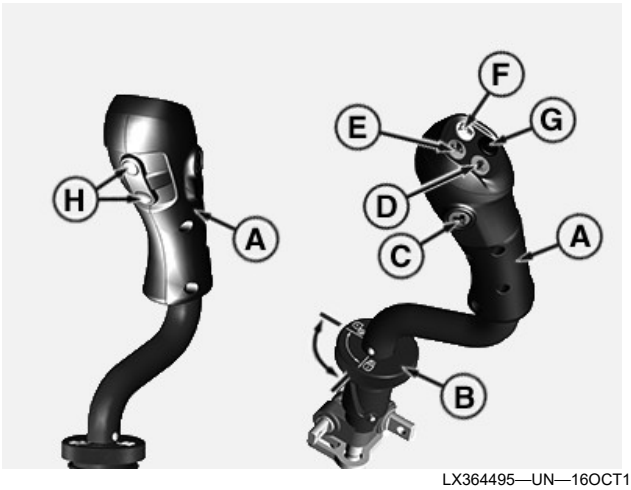
전방 로더 - 리프팅 기능에 대한 엔진 속도의 영향

전방 로더의 리프팅 기능은 엔진 속도를 높이면 향상됩니다. 핸드 스로틀을 사용하여 원하는 최소 엔진 속도를 설정합니다.

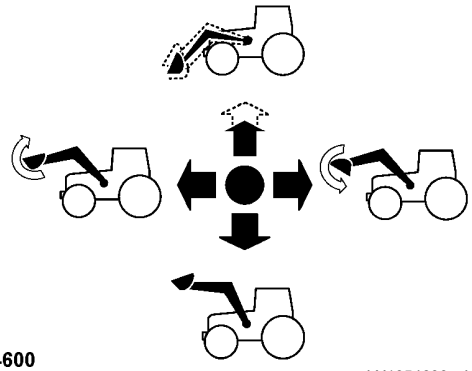
OULXA64,0004C82-44-22JAN20

조이스틱, 기계식

⚠ 주의: 전방 로더를 사용하지 않을 때는 조이스틱을 잠가야 합니다. 이렇게 하려면 잠금 링(F)을 돌리고 조이스틱이 움직이지 않는지 확인합니다. 이렇게 하지 않으면 트랙터가 움직일 때 전방 로더가 뜻하지 않게 움직여서 심각한 사고가 발생할 수 있습니다.



LX364495—UN—16OCT19



LX1054600

LX1054600—UN—10OCT11

A—조이스틱
B—고정 링(운송 잠금)
C—버튼, 주행 방향 변경
D—기어 시프트 버튼, 다운시프트
E—기어 시프트 버튼, 업시프트
F—전방 로더 댐퍼 작동 버튼[1]
G—버튼, 작동기구의 디버터 밸브 활성화[1]
H—상승/하강 로커 스위치[1]

참고: 표시된 조이스틱은 옵션 제어장치가 장착되어 있습니다.

기본 기능:

- 잠금 링을 우측으로 돌림 = 잠금
- 잠금 링을 좌측으로 돌림 = 잠금 해제
- 레버를 후방으로 이동 = 전방 로더 상승
- 레버를 전방 저항점까지 이동 = 전방 로더 하강
- 레버를 전방 저항점(디텐트) 이상으로 이동 = 전방 로더가 유동 위치에 있음
- 좌측으로 레버 이동 = 버킷 롤백(컬)
- 우측으로 레버 이동 = 버킷 아래로 기울임

고급 기능 및 프로그래밍:

조이스틱(A)은 두 개의 선택 제어 밸브(SCV)를 동시에 작동할 수 있도록 합니다.

세 번째 제어 밸브는 로커 스위치(H)를 통해 작동하며 추가 기능을 제어할 수 있도록 합니다.

버튼(C)을 눌러 주행 방향을 변경합니다.

전방 로더의 댐퍼는 버튼(F)으로 켜고 끕니다. 전방 로더의 댐퍼를 켜면 버튼(F)의 LED가 점등됩니다.

기어 시프트 버튼(D 및 E)을 사용하여 변속기의 기어를 전환할 수 있습니다. *CommandQuad™ PLUS 변속기 장착 트랙터는 변속기가 "A", "B", "C" 또는 "D" 그룹에서 작동하는 경우에만 기어를 전환할 수 있습니다.*

전방 로더 댐퍼 활성화 및 비활성화(장착된 경우)

1. 버튼(F)을 누른 상태에서 점화를 켭니다.
2. 버튼의 LED가 점멸하기 시작할 때까지 버튼(F)을 5초 이상 누르고 있습니다.
3. 버튼에서 손을 떼고 5초 이내에 다시 한 번 눌러 프로그래밍 모드에 접속합니다.

[1] 장착된 경우

4. 전방 로더 댐퍼의 현재 프로그래밍은 다음과 같이 표시됩니다.

   LED가 항상 꺼짐 ==> 전방 로더 완충 장치 해제

   LED가 항상 켜짐 ==> 전방 로더 댐퍼 활성화

5. 버튼(F)을 사용하여 진동 댐퍼를 활성화 또는 비활성화합니다.
6. 프로그래밍 모드를 종료하고 설정을 저장하려면 조이스틱의 아무 버튼을 누르거나 점화 스위치를 끕니다.

참고: 엔진을 시동할 때마다 진동 댐프가 꺼진 상태를 유지합니다.

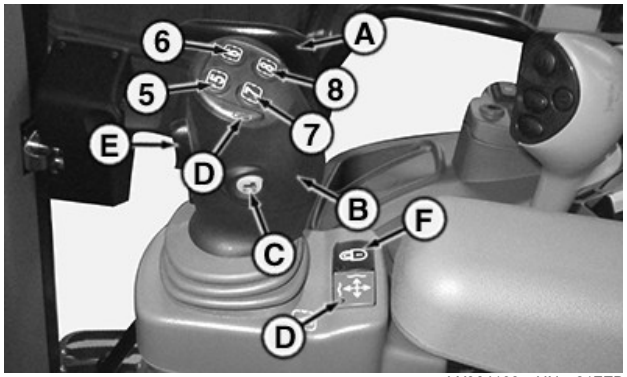
작동기구 디버터 밸브 활성화 또는 비활성화(장착된 경우)

버튼(G)을 짧게 눌러 작동기구의 전류 밸브를 활성화합니다. 이를 통해 다른 기능을 제어할 수 있습니다.

버튼(G)을 다시 눌러 작동기구의 전류 밸브를 다시 비활성화합니다.

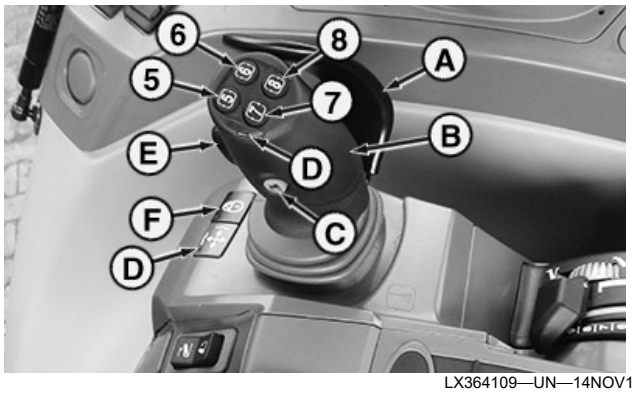
참고: 자세한 내용은 작동기구 사용설명서를 참조합니다.

OULXA64,SP,0004B6A-44-23JUN20



LX364108—UN—21FEB19

CommandARM™ 미장착 조이스틱



LX364109—UN—14NOV18

CommandARM™ 조이스틱

조이스틱, 전자식 - 제어장치

주의: 치명적인 사고 위험.

작동 오류로 인하여 작동기구 및 전방 로더가 예기치 않게 움직일 수 있습니다.

- **항상 조심스럽게 작업하고 집중합니다.**
- **디버터 밸브의 상태에 유의합니다.**
- **iTEC™과 전방 로더를 함께 작동하지 마십시오.**
- **전방 로더로 작업하려면 항상 "로더 모드"를 작동합니다.**
- **전방 로더로 작업하는 동안 제한 디텐트 위치를 사용하지 마십시오.**
- **도로를 주행할 때 및 조이스틱이 필요하지 않은 경우 잠금 버튼(F)을 사용하여 조이스틱을 잠급니다. 조이스틱을 잠그면 버튼(F)이 점등됩니다.**

중요: 출고 시 설정이 아닌 기본 설정이 활성화된 경우 장비가 시동 된 후 메시지가 표시됩니다. 이 메시지는 작업자에게 현재 설정을 숙지하라는 것을 알려줍니다. 메시지를 확인한 후에만 관련 기능을 사용할 수 있습니다. 섹션 30AA의 "*제어장치 설정*"을 참조합니다.

ISOBUS 작동기구 관련 사전 설정은 작동기구의 사용 설명서를 준수합니다.

5—기어 시프트 버튼, 업시프트(기본 할당)
6—버튼, 전방 로더 댐퍼 작동(기본 할당)[2]
7—기어 시프트 버튼, 다운시프트(기본 할당)
8—버튼, 디버터 밸브(기본 할당)[2]
A—핸드 플랩, 조이스틱 작동
B—조이스틱
C—버튼, 주행 방향 변경
D—표시등, 조이스틱 활성화
E—로커 스위치, 상승/하강(기본 할당)
F—잠금 버튼, 조이스틱 ON/OFF

중요: 시트를 우측으로 완전히 돌리면 우측 팔걸이의 조이스틱이 측면 콘솔과 닿을 수 있습니다. 시트 회전을 확인하고, 시트 높이와 시트를 앞뒤로 조정하여 닿지 않게 합니다.

조이스틱(B)을 사용하여 우측 탑승 발판 뒤의 SCV XI~XIII을 작동할 수 있습니다.

조이스틱은 두 개의 선택 제어 밸브(SCV)를 동시에 작동할 수 있도록 합니다. 세 번째 제어 밸브는 로커 스위치를 통해 작동하며 추가 기능을 제어할 수 있도록 합니다.

로커 스위치를 감지 가능한 저항 지점(클릭 위치)을 지나도록 이동한 다음 놓으면, 연결된 작동기구의 유압 실린더가 사전 설정된 유동 시간 및 유량에 따라 수축 또는 확장됩니다.

버튼(8)을 누르면 작동기구의 디버터 밸브가 활성화되어 추가 기능을 제어할 수 있습니다.

[2] 유럽 버전만 해당

참고: 자세한 내용은 작동기구 사용설명서를 참조합니다.

전방 로더 댐퍼는 버튼(6)으로 켜고 끕니다. 전방 로더 댐퍼를 켜면 버튼(6)의 LED가 점등됩니다.

참고: 전방 로더의 댐퍼 기능은 엔진을 시동할 때마다 꺼진 상태를 유지합니다.

기어 시프트 버튼(5 및 7)을 사용하여 변속기의 기어를 전환할 수 있습니다.

조이스틱의 잠금을 해제하려면 버튼(F)을 누릅니다. 조이스틱을 사용할 준비가 되면 표시등(D)이 녹색으로 표시됩니다.

조이스틱의 레이아웃, 기능 및 잠금 기능에 관한 자세한 내용은 다음 페이지를 참조합니다.

또한 섹션 30AA의 "*제어장치 설정*"을 참조합니다.

OULXA64,0004B6B-44-25JUN20

조이스틱, 전자식 - 레이아웃 및 기능

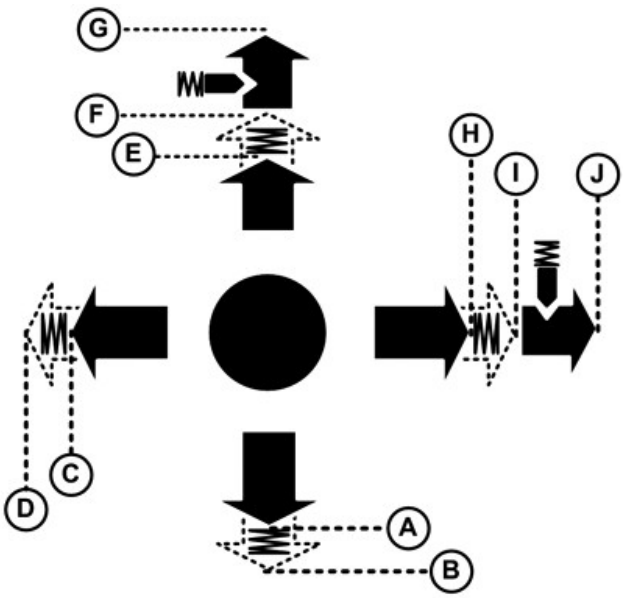
⚠ 주의: 전방 로더로 작업하기 전에 항상 로더 모드를 활성화합니다. 이렇게 하지 않으면, 원치 않는 기능이 뜻하지 않게 작동할 수 있습니다. 섹션 70C의 "선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 로더 모드"를 참조합니다.

중요: 다양한 기능을 전/후 및 좌/우의 레버 방향 및 조이스틱의 로커 스위치에 할당할 수 있습니다. 이 할당은 "제어장치 설정" 페이지에서만 볼 수 있습니다. 섹션 30AA를 참조합니다.

참고: 오일 온도가 20°C(68°F) 미만일 경우 전방 로더가 느리게 작동합니다. 자동화 기능은 다음에 영향을 받을 수 있습니다.

SCV 설정은 섹션 70C를 참조합니다:

- *선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 유동 시간 설정*
- *선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 유량 설정*
- 응답성은 "*선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 고급 설정*"을 참조합니다.



LX341506—UN—31JUL18

A 작동기구의 기능이 원하는 속도에서 수행될 때까지 조이스틱을 뒤로 당깁니다. 저항 지점 이상으로 레버를 이동하지 마십시오.

B 인지할 수 있는 저항 지점(클릭 위치)을 **지날** 때까지 조이스틱을 뒤로 당긴 다음 해제합니다.
• SCV 제어장치:
작동기구와 연결된 유압 실린더는 사전 설정 유동 시간과 유동 속도에 따라 연장됩니다.
• 로더 모드:
로더 모드에서는 유동 시간 설정이 무시됩니다.

C 작동기구의 기능이 원하는 속도에서 수행될 때까지 조이스틱을 왼쪽으로 당깁니다. 저항 지점 이상으로 레버를 이동하지 마십시오.

D 인지할 수 있는 저항 지점(클릭 위치)을 **지날** 때까지 조이스틱을 왼쪽으로 당긴 다음 해제합니다.
• SCV 제어장치:
작동기구와 연결된 유압 실린더는 사전 설정 유동 시간과 유동 속도에 따라 연장됩니다.
• 로더 모드:
로더 모드에서는 유동 시간 설정이 무시됩니다.
로더 모드에서 조이스틱을 저항 지점(클릭 위치)을 지나 왼쪽으로 두 번 짧게 연속으로 움직인 다음 잡고 있으면 버킷 털기 기능이 작동합니다. 이 기능은 레버가 클릭 위치를 벗어나면 정지합니다.

E 작동기구의 기능이 원하는 속도에서 수행될 때까지 조이스틱을 앞으로 밉니다. 저항 지점 이상으로 레버를 이동하지 마십시오.

F 인지할 수 있는 저항 지점(클릭 위치)을 **지날** 때까지 조이스틱을 앞으로 민 다음 해제합니다.
• SCV 제어장치:
작동기구와 연결된 유압 실린더는 사전 설정 유동 시간과 유동 속도에 따라 수축됩니다.
• 로더 모드:
로더 모드에서는 유동 시간 설정이 무시됩니다.

G 조이스틱을 앞으로 완전히 밀어 디텐트를 체결하여 유동 위치를 작동합니다. 레버는 손으로 다시 당길 때까지 디텐트 위치를 유지합니다.

H 작동기구의 기능이 원하는 속도에서 수행될 때까지 조이스틱을 오른쪽으로 당깁니다. 저항 지점 이상으로 레버를 이동하지 마십시오.

I 인지할 수 있는 저항 지점(클릭 위치)을 **지날** 때까지 조이스틱을 오른쪽으로 당긴 다음 해제합니다.
• SCV 제어장치:
작동기구와 연결된 유압 실린더는 사전 설정 유동 시간과 유동 속도에 따라 수축됩니다.
• 로더 모드:
로더 모드에서는 유동 시간 설정이 무시됩니다.
로더 모드에서 조이스틱을 저항 지점(클릭 위치)을 지나 오른쪽으로 두 번 짧게 연속으로 움직인 다음 잡고 있으면 버킷 털기 기능이 작동합니다. 이 기능은 레버가 클릭 위치를 벗어나면 정지합니다.

J 조이스틱을 오른쪽으로 완전히 밀어 디텐트를 체결하여 유동 위치를 작동합니다. 레버는 손으로 다시 당길 때까지 디텐트 위치를 유지합니다.

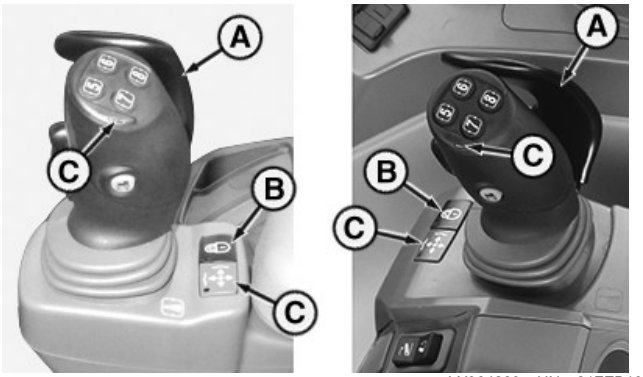
OULXA64,0004B6C-44-25JUN20

조이스틱, 전자식 - 잠금 기능(운송 잠금)

⚠ 주의: 작동기구 및 트랙터 구성품의 예기치 못한 작동으로 인한 상해 위험이 있습니다.

오작동 및 기능이 갑자기 작동할 경우 치명상을 유발할 수 있습니다.

도로 주행 및 조이스틱이 필요하지 않을 경우, 잠금 버튼(I)을 사용하여 조이스틱의 기능을 비활성화합니다. 버튼(B)의 표시등은 기능이 비활성화되면 점등됩니다.



LX364289—UN—21FEB19

CommandARM™ 미장착 / *CommandARM*™ 장착

A—조이스틱 작동용 핸드 플랩
B—잠금 버튼, 조이스틱 ON/OFF
C—표시등, 조이스틱 잠금 해제

잠금 버튼(B)을 사용하여 조이스틱의 전방 로더 기능을 모두 잠그거나 잠금 해제할 수 있습니다. 변속기 기능(주황색 버튼)을 블록에서 제외합니다.

조이스틱을 잠그면 잠금 버튼(B)의 표시등이 점등됩니다.

조이스틱이 해제되면 표시등(C)이 점등됩니다.

트랙터를 재시동할 때마다 조이스틱은 잠금 상태를 유지합니다.

핸드 플랩(A)은 조이스틱의 우발적인 작동을 방지합니다. 레버는 핸드 플랩이 열려 있는(작업자가 손으로 열어서) 동안에만 작동합니다. 작업자가 손을 핸드 플랩에 놓은 후에도 전방 로더가 작동하지 않는 경우라면 핸드 플랩이 열렸을 때 레버가 중심 디텐트 위치에 있지 않았기 때문일 것입니다. 레버를 중심 디텐트 위치로 이동해서 시스템을 작동시킵니다.

레버를 중립 위치에 10분보다 더 오래 놓은 경우, 유압 기능이 잠깁니다. 손을 핸들 플랩에서 잠시 떼어 잠금을 초기화합니다. 오작동(예: 시스템의 일부가 작동하지 않거나 작동 오류)의 경우, 시스템도 완전히 또는 위의 절차로 부분적으로 재활성화시킵니다.

참고: 추운 날씨에서는 잠시 동안 로더가 작동하지 않을 수 있습니다. 유압유의 온도가 0°C(32°F) 이하로 떨어진 경우 텔레스코픽 암/버킷/그랩 밸브의 스테퍼 모터는 더 천천히 작동합니다. -25°C(-13°F) 이하의 온도에서는 작동이 완전히 멈춥니다. 다양한 전방 로더 기능을 작동하여 시스템을 예열합니다.

참고: 조이스틱이 잠겨 있어도 기어 전환 기능(주황색 버튼)은 활성화 상태를 유지합니다.

OULXA64,0004B6D-44-16AUG19

타이어 및 휠 - 머리말

이 작동 지침에 나열된 것과 같은 휠, 타이어 및 게이지를 장착할 수 있습니다.

일부 지역에서는 모든 타이어가 적용되지 않습니다.

판매 브로셔의 최신판은 신뢰할 수 있습니다.

OULXA64,00050C5-44-15JAN20

휠, 타이어, 트레드 일반 지침

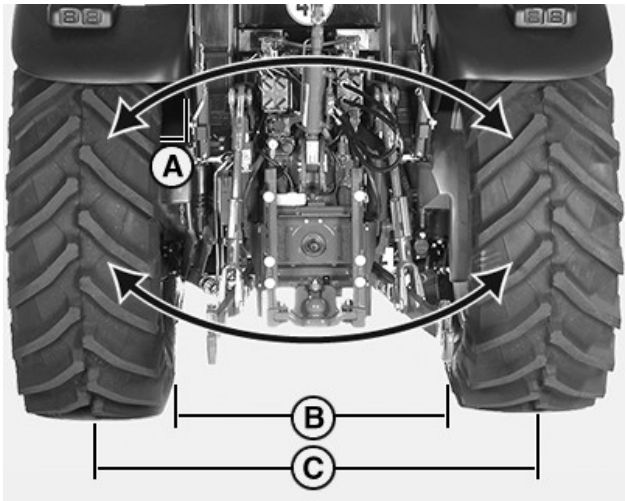
주의: 부상 및 트랙터의 불안정성을 방지하십시오. 트레드 폭이 1520mm(60in) 이하인 타이어를 장착하고 트랙터를 작동하지 마십시오.

중요: 중하중을 견인하기 위해서는 싱글 타이어 사이 간격이 2800mm(110in.)를 초과하지 않아야 합니다.

중요: 타이어가 드래프트 링크 또는 리프트 링크에 닿지 않게 합니다. 리프트 링크와 타이어 사이의 간격은 드래프트 링크 전방 구멍에 리프트 링크를 장착하여 늘릴 수 있습니다.

드래프트 링크가 올라간 경우(작동기구를 부착하지 않은 경우 포함), 스태빌라이저 바는 유압식이든, 기계식이든 잠겨 있어야 합니다.

이러한 모든 조치에도 불구하고 여전히 견인 링크나 리프트 링크와 닿을 경우에는 트레드 폭을 늘려야 합니다.



LX364270—UN—01FEB19

A—내부 휠과 펜더 사이의 간격
B—구동 휠 내부 사이의 간격
C—타이어 중심선 사이의 최소 간격

휠은 림 위치 변경에 의해 더 넓은 설정 범위를 확보할 수 있도록 차축의 다른 쪽에 장착될 수 있습니다. 트랙터의 다른 쪽으로 타이어를 옮긴 경우에는 타이어 회전 방향이 올바른지 확인하십시오.

중요: 타이어와 펜더의 간격(A)은 최소 40mm(1.58in.)[1] 여야 합니다. 타이어에 스노우 체인이 설치된 경우 타이어에서 펜더(측면 벽 - 펜더 및 바닥면 - 펜더)까지의 최소 거리는 100mm(3.94in.)입니다.

타이어 간의 간격(B)은 최소 1070mm(42in.)여야 하며 트랙터 중심선에서 동일한 거리에 위치해야 합니다.

최소 트레드 설정은 연료 탱크와 펜더 사이에 충분한 간격을 제공하기 위해 지정됩니다.

타이어 중심선 사이의 최소 간격(C)은 1524mm(60in.)로 유지해야 합니다.

작동기구 및 뒷 타이어 사이 간격이 적당한지 확인합니다.

동일한 차축에 방사형 타이어와 코드 타이어를 함께 사용하지 마십시오.

동일한 차축에 장착된 구동 타이어와 듀얼 타이어는 모두 동일한 압력으로 공기를 넣어야 합니다.

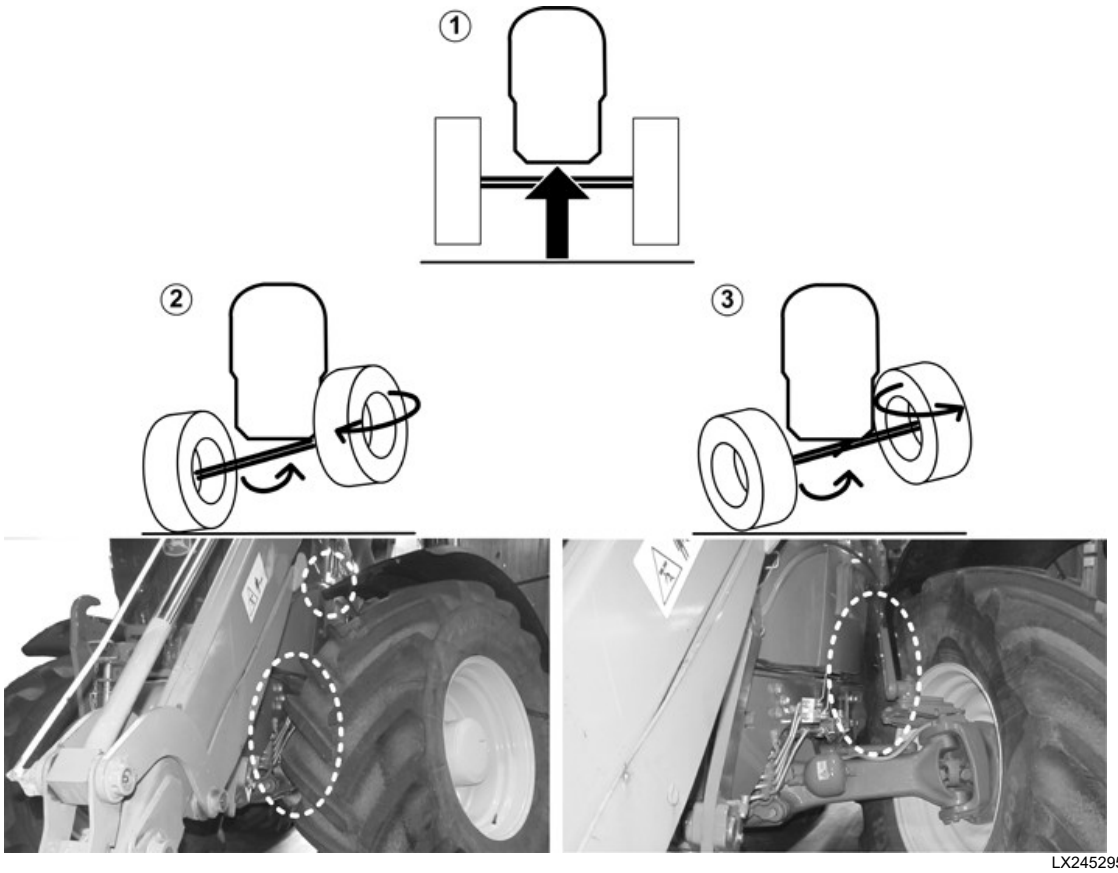
캐스트 휠이 장착된 트랙터의 경우 강철 디쉬가 장착된 듀얼 휠은 바깥쪽에 장착해야 합니다. 이 섹션의 "듀얼 휠 사용(쉽게 장착)"을 참조합니다.

래디얼 타이어에 공기를 과도하게 넣으면 장비의 성능이 떨어집니다. 올바른 팽창 압력을 사용하면 견인 성능이 극대화됩니다.

OULXA64,0004B3B-44-23JUN20

[1] 유럽만. 유럽 이외의 국가에서 권장되는 최소 간극은 25mm(1.0in.) 입니다.

전륜 또는 펜더와 트랙터 부품의 접촉 방지



LX245295—UN—09JUL15

중요: 휠, 트레드 폭, 스티어링 스톱 등의 변경 후에는 휠 또는 펜더가 트랙터의 부품과 접촉하지 않는지 점검해야만 합니다. 트랙터의 전방부에 추가 장치를 새로 장착하는 경우도 마찬가지입니다.

다음 테스트를 조심스럽게 수행하십시오. 접촉은 손상을 초래할 수 있습니다.

⚠ 주의: 테스트를 실시하는 동안에는 엔진을 가동시키지 마십시오. 조향은 모터의 도움 없이 수행합니다.

1. 차축이 앞뒤로 회전하여 정지할 수 있도록 트랙터의 전방을 잭으로 들어올립니다.
2. 차축을 좌측으로 완전히 돌리고 스티어링 휠을 우측으로 완전히 돌립니다. 트랙터 부품에 대한 휠 및 펜더의 간극을 점검합니다.
3. 스티어링 휠을 좌측으로 완전히 돌립니다. 트랙터 부품에 대한 휠 및 펜더의 간극을 점검합니다.
4. 축을 우측으로 돌리고 절차를 반복합니다.

중요: 접촉을 방지하려면 충분한 간극이 유지되도록 스티어링 스톱을 조정합니다. 섹션 80B의 전방 액슬 관련 "스티어링 스톱 조정 유의사항" 및 "피벗 펜더 및 스티어링 스톱 조정"을 참조합니다.

부하 상태에서 간극이 줄어들 수 있으므로 스티어링 스톱을 너무 가깝게 설정하지 마십시오.

스티어링 스톱은 최소 10mm(0.4in.)의 깊이로 고정해야 합니다.

참고: 작동 조건이 허용되는 경우, 트랙터 구성품과의 접촉을 방지하기 위해 트레드 폭을 넓힙니다.

OULXA64,000406F-44-25JUN19

다른 타이어 크기로 변경

중요: 트랙터용 공식 타이어 조합으로만 새 타이어 장착이 허용됩니다. 변속비 조절 또는 스티어링 밸브의 교환이 필요할 수 있음에 주의하시기 바랍니다. 타이어 조합 및 변속비 계산에 대한 자세한 정보는 사용 설명서의 본 섹션에 나와 있습니다.

타이어 크기 변경에는 많은 조정이 필요할 수 있습니다. 이 범위는 트랙터의 구성에 달려 있습니다.

다음 리스트의 모든 정보를 반드시 참작하고 오른쪽 칸의 권고를 따르십시오.

증상	문제	해결책

증상	문제	해결책
표시된 속도가 실제 속도보다 낮거나 높음.	휠 속도 결정 매개변수가 새 타이어에 맞지 않습니다.	최대 속도의 조절이 필수적임. 공인 대리점에서 정확한 파라미터를 입력함.
비상 조향 장치 속성이 악화될 수 있습니다.	전륜의 타이어를 다른 크기로 변경하는 것은 조향력의 증가를 초래할 수 있음. 특히 모터 지지대가 없는 조향장치 속성에 영향을 줍니다.	공인 대리점은 새 앞타이어의 사용을 위해 다른 스티어링 밸브가 필요한지 점검해야 함. 부적절한 조향 밸브 이용 시 작동 허가는 무효가 됩니다.
레이더 사용 시 오류 메시지가 표시됨.	레이더 교정이 타이어 크기와 맞지 않습니다.	공인 대리점에서 새로 보정함.
타이어 및 전륜 구동 클러치 마모 증가	전륜에 대한 전륜 리드 값이 악화될 수 있습니다.	공인 대리점에서 타이어 조합 점검. 필요한 경우 설정된 변속비를 재설정하십시오.
구동렬에 무리가 갈 수 도 있음.	후방 차축과 전방 차축 간의 변속비가 맞지 않습니다.	공인 대리점에서 타이어 조합 점검. 필요한 경우 설정된 변속비를 재설정하십시오.
타이어가 트랙터의 부품과 접촉함.	트레드 폭 또는 타이어 크기 변경에는 조향 장치 정지 장치 및 펜더의 재조정이 수반됩니다.	공인 대리점에서 스티어링 스톱 및 펜더의 조절을 수행해야 함.
전방 타이어의 적재 용량이 악화될 수 있습니다.	하중 지수가 낮은 타이어를 사용하면, 하중 용량이 감소함.	평상시의 임무를 더 이상 수행할 수 없을 수도 있음.
오일 투시창에 잘못된 오일 레벨이 표시됨.	다른 타이어 크기로 변경하면, 앞차축에 대한 뒷차축의 높이비를 변경해야 할 수 있음. 따라서 오일 레벨에도 영향을 줍니다.	공인 대리점에서 오일 투시창을 교체할 필요가 있는지 점검해야 함.

증상	문제	해결책
전륜 구동의 자동 전원 OFF[2] 기능이 작동하지 않음.	전륜 구동의 자동 연결 또는 해제용 최대 가용 차단 각도는 타이어 유형, 트레드 폭, 스티어링 스톱에 따라 다르며, 디스플레이에 표시된 것보다 작을 수 있습니다.	전륜 구동의 자동 잠금 및 해제의 차단 각도를 설정합니다. 섹션 50A "전륜 구동 작동"을 참조하십시오.

OULXA64,0004070-44-18MAY17

듀얼 휠 사용(쉽게 장착)

중요: 전방 차축에 이중 휠을 장착하지 마십시오.

이중 휠은 플로테이션을 위해서 또는 토양 압밀을 줄이기 위해서만 트랙터의 후방 차축에 사용할 수 있습니다.

듀얼 휠은 경작지에서만 사용이 권장되며 일반 도로 주행 전에 탈거해야 합니다.

중요: 듀얼 휠을 사용할 경우에는 휠 디스크 보강재를 장착해야 합니다. 휠 디스크 보강재가 장착된 휠이 없는 경우 휠 디스크 보강재는 일부 트랙터의 추가 장치로 주문할 수 있습니다. 더 자세한 정보는 공식 대리점에서 확인할 수 있습니다(휠당 하나의 허브를 사용할 경우 랙 앤 피니언 액슬에는 적용되지 않음).

듀얼 휠을 사용하는 경우, 트레일러의 최대 허용 하중이 제한될 수 있습니다. 이 사용 설명서의 "사양"을 참조합니다.

참고: 휠 너트를 지정된 토크로 정기적으로 다시 조입니다. 섹션 220C를 참조합니다.

듀얼 휠의 장점:

- 토양이 무른 곳에서 듀얼 휠은 주행 안정성과 핸들링을 향상시킵니다.
- 듀얼 휠은 지면을 누르는 압력을 감소시켜 토양의 압축을 감소시킵니다.

듀얼 휠의 단점:

- 접지력이 증가하여 변속기 및 후방 액슬의 구성품에 과부하를 유발할 수 있습니다. 트레일러의 허용 하중에 유의하고 듀얼 휠 사용에 대한 궁금한 점은 공식 대리점에 도움을 요청합니다.
- 듀얼 휠이 장착된 트랙터는 조종이 힘들어집니다. 단단한 지면에서 선회할 경우 타이어가 빨리 마모될 수 있습니다.
- 듀얼 휠은 개별 타이어의 하중을 줄여주지만 타이어 제조사에서 권장하는 타이어 압력은 유지해야 합니다.
- 휠 장착은 이 섹션의 "휠 안전 교체"를 참조합니다.

OULXA64,0004071-44-08MAY20

타이어 안전 정비



RXA0103438—UN—11JUN09

타이어와 림 부품이 폭발로 인해 분리되면 심각한 부상 또는 사망을 초래할 수 있습니다.

타이어 장착은 작업 경험이 있는 사람이 올바른 장비를 사용하여 장착해야 합니다.

항상 올바른 타이어 압력을 유지합니다. 타이어에 권장 압력 이상으로 공기를 주입하지 마십시오. 바퀴와 타이어 어셈블리를 용접 또는 가열해서는 안됩니다. 열이 가해지면 공기 압력이 증가하여 타이어가 폭발할 수 있습니다. 용접을 하면 휠이 구조적으로 약해지거나 모양이 변형될 수 있습니다.

타이어에 공기를 주입할 때는 타이어 어셈블리 앞쪽 또는 건너편이 아닌 옆에 서서 작업할 수 있을 정도로 긴 클립형 척 및 연장 호스를 사용합니다. 입수할 수 있을 경우 안전 케이지를 사용하십시오.

휠의 압력이 낮은지, 구멍이나 거품이 발생하지 않는지, 림이 손상되거나 러그 볼트/너트가 빠진 곳은 없는지 점검합니다.

휠과 타이어는 무겁습니다. 휠과 타이어 취급 시 안전한 인상 기기를 사용하거나 보조자의 도움을 받아 휠과 타이어를 인상, 설치 또는 분리하십시오.

DX,WW,RIMS-44-28FEB17

[2] 장착된 경우

휠 안전하게 교체

주의: 휠 교체를 완료할 때까지 트랙터를 작동하지 마십시오.

휠 웨이트가 달린 뒷바퀴의 설치와 제거는 공인 대리점에서 실시해야 합니다.

휠 교환 시에는 위험 지역 내에 사람이 없도록 하십시오.

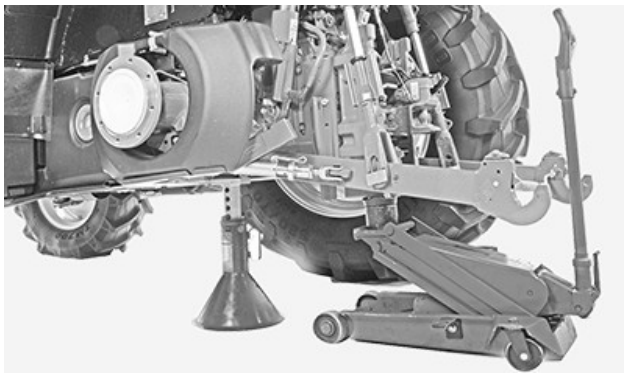
휠 분리 시에는 트랙터가 안전하게 지지되어 있는지 확인하십시오.

분리한 휠이 떨어지지 않도록 보관하십시오.



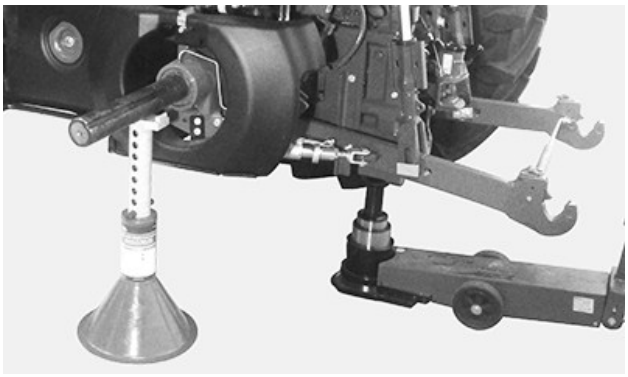
LX364426—UN—28AUG19

KJD10581 - 휠 돌리



LX364427—UN—28AUG19

예: *JT02043* 또는 *JT02044*



LX364428—UN—03SEP19

예: *JT02043* 또는 *JT02044*

JT02043—지지대 스탠드, 482~736mm(19~29in.)
JT02044—지지대 스탠드, 863~1117mm(34~44in.)

트랙터 휠은 크기가 크고 무겁기 때문에 휠 교환 시 다음 사항에 주의해야 합니다.

- 휠을 교환하기 전에 트랙터를 평탄한 곳에 둡니다.
- 주차 잠금을 연결하고 고임목으로 고여 트랙터가 굴러가지 않도록 합니다.
- 무단 작동을 방지하기 위해 시동 키를 빼냅니다.
- 후륜을 탈거할 때는 쐐기를 이용하여 전방 차축의 진동을 방지합니다.
- 섹션 210 "잭으로 트랙터 들어 올리기 - 리프팅 지점"을 참조하여 권장 리프팅 지점에서만 트랙터를 들어 올리십시오.
- 인양력이 충분한 안정적인 잭을 사용합니다. 섹션 500A의 "사양, 부하, 중량"을 참조하십시오.
- 휠이 지면에서 완전히 떨어지면 잭으로 트랙터 들어 상승을 멈춥니다.
- 특히 후륜을 분리할 때에는 적합한 휠 돌리를 사용합니다. 공인 대리점에서 특수 공구 번호 KJD10581로 구입할 수 있습니다.
- 듀얼 휠: 특수 공구를 사용해야 할 수 있으며 듀얼 휠 설치에 대한 제조업체의 지침을 준수해야 합니다.
- 적합한 지지대 스탠드를 사용하여 트랙터를 고정합니다. 유럽 연합의 범위 내에서는 CE 인증이 있는 호이스트만 허용됩니다. EU 범위 밖에서는 표시된 특수 공구를 사용할 수 있습니다. 섹션 210의 "트랙터 들어 올리기 - 리프팅 지점" 및 "인증 및 승인된 인양 공구"를 참조합니다.
- 휠을 장착할 때 "휠 볼트 조이기" 및 섹션 220C를 참조하여 조임 토크를 준수합니다.

OULXA64,SP1,0004CF7-44-29AUG19

휠 무게추 및 휠 교체

주의: 휠 무게추가 달린 후륜은 공식 대리점에서 장착해야 합니다. 부적절한 취급은 신체적 부상을 초래할 수 있습니다.

OULXA64,0004073-44-05MAY17

타이어 조합 — 조정식 전방 액슬

후륜			전륜		
크기	SRI	하중 지수	크기	SRI	하중 지수
340/85R38	750	133A8/B 133D	10.00-16 -F2	425	10PR
13.6R38		128A8			
420/85R30	700	140A8/B 140D	11L-15 -F3	390	8PR
16.9R30		137A8 141A8/B 144A8			
420/85R38	800	144A8/B	10.00-16 -F2	425	10PR
16.9R38		141A8			
460/85R30	725	145A8/B 145D	10.00-16 -F2	425	10PR
18.4R30		142A8	11L-15 -F3	390	8PR
460/85R34	775	147A8/B 147D	10.00-16 -F2	425	10PR
18.4R34		144A8			
460/85R38	825	149A8/B 149D	11.00-16 -F2	450	12PR
18.4R38		146A8/B 141A8	10.00-16 -F2	425	10PR

OULXA64,0004CFA-44-26AUG19

타이어 조합 - 전륜 구동 액슬

중요: 타이어의 조합 또는 타이어 제조업체가 변경되면 전달률을 반드시 확인해야 합니다. *타이어 조합 계산*을 참조하십시오.

중요: 변속비를 변경하려면 John Deere™ 대리점에서 다음 작업을 수행해야 합니다.

- **전륜 구동 차축 출력에 대한 기어 쌍을 변경합니다.**
- **제어장치의 소프트웨어에서 타이어 크기 변경**
- **오일 투시창 교체**

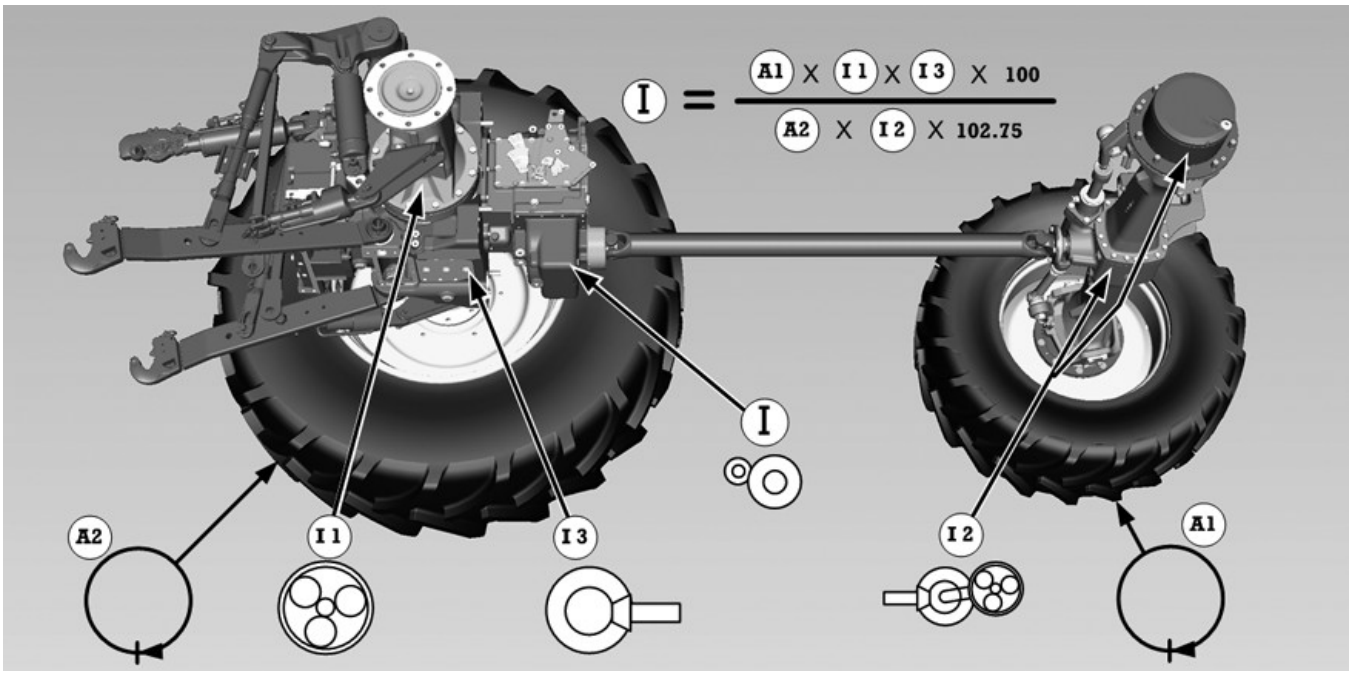
후륜			전륜		
크기	**SRI**	**하중 지수**	**크기**	**SRI**	**하중 지수**
270/95R48	825	144A8	270/80R36	650	134A8
300/95R46	825	158A2	270/95R32	625	146A2
320/90R42	800	139A8	320/85R28	600	124A8 124D
			12.4R28		121A8
340/85R38	750	133A8/B 133D	280/85R28	575	118A8/B 118D
			11.2R28		116A8
13.6R38)		128A8	340/85R24	575	130A8/B
			13.6R24		121A8
380/80R38	750	142A8/B	320/85R28	600	124A8/B
			12.4R28		121A8
			340/85R24	575	125A8 125D
			13.6R24		121A8 128A8
420/85R30	700	140A8/B 140D	320/85R24	550	122A8/B 122D
16.9R30		137A8 141A8/B 144A8	12.4R24		119A8
420/85R34	750	142A8/B 142D 147A8/B	340/85R24	575	130A8/B 125A8/B 125D
16.9R34		139A8	13.6R24		121A8
			320/85R24	550	122A8/B
			12.4R24		119A8
420/85R38	800	144A8/B	340/85R28	625	127A8/B 127D
			13.6R28		123A8
16.9R38		141A8	320/85R28	600	124A8/B 124D
			12.4R28		121A8
			380/85R24	600	131A8/B 131D
			14.9R24		126A8
460/85R30	725	145A8/B 145D	340/85R24	575	130A8/B
			13.6R24		121A8
			320/85R24	550	122A8/B
18.4R30		142A8	12.4R24		119A8

후륜			전륜		
크기	SRI	하중 지수	크기	SRI	하중 지수
460/85R34	775	147A8/B 147D	380/85R24	600	131A8/B 131D
			14.9R24		126A8
18.4R34		144A8	340/85R24	575	130A8/B 125A8/B 125D
			13.6R24		121A8
460/85R38	825	149A8/B 149D	380/85R28	650	133A8/B 133D
			14.9R28		128A8
			420/70R28	650	133A8/B 133D
18.4R38		146A8/B 141A8	340/85R28	625	127A8/B 127D
			13.6R28		123A8
			420/85R24	625	137A8/B 137D
			16.9R24		134A8
			380/85R24	600	131A8/B
			14.9R24		126A8
480/70R30	700	141A8/B 152A8 141D	360/70R24	550	122A8/B 122D
480/70R34	750	143A8/B 146A8 155A8 143D	380/70R24	575	125A8/B 125D
480/70R38	800	145A8/B 145D	380/70R28	625	127A8/B 127D
			420/70R24	600	130A8/B 130D
480/80R30 -R4	725	157D	420/65R24 -R4	550	146D
480/80R34 -R4	775	159D	400/80R24 -R4	600	144D
480/80R38 -R4	825	161D 149A8	400/80R28 -R4	650	146D
			440/80R24 -R4	625	149D
520/70R34	775	148A8/B 148D	420/70R24	600	130A8/B 130D
520/70R38	825	150A8/B 150D	420/70R28	650	139A8/B 133D
			380/70R28	625	127A8 127D
			480/70R24	625	138A8/B 138D
			420/70R24	600	130A8/B 130D
540/65R34	750	147A8/B 152D 147D	440/65R24	575	128A8/B 135D 128D
540/65R38	800	147A8/B	480/65R24	600	133A8/B

후륜			전륜		
크기	SRI	하중 지수	크기	SRI	하중 지수
		153D 145D 147D			140D 133D
600/65R34	775	151D	480/65R24	600	133A8/B 140D 133D
600/65R38	825	153A8/B 153D 159D 151D	480/65R28	650	136A8/B 136D 142D
			540/65R24	625	146A8 140D 149D

OULXA64,0004C12-44-26AUG19

타이어 조합 계산(그래픽)



LX1049989—UN—22JUL11

I—전륜 구동 기어 쌍의 변속비
A1—전륜의 롤링 원주
A2—후륜의 롤링 원주
I1—후방 액슬의 변속비
I2—전륜 구동 액슬의 전체 변속비
I3—차동장치의 변속비

본 그림은 변속비를 계산할 수 있도록 구성품의 관계를 보여 줍니다.

OULXA64,0004077-44-06JUL20

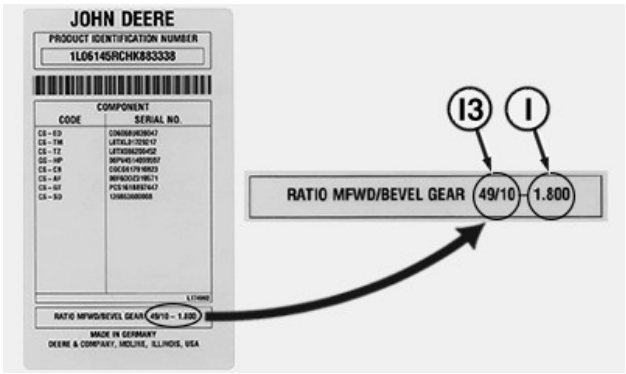
타이어 조합 계산, 3피스 전방 액슬

전륜 대 후륜 사이즈 비율은 1.5%와 4% 사이의 포지티브 전륜 리드를 형성하기 위해 정확히 측정해야 합니다. 그렇지 않으면 타이어가 변형되거나 과도하게 마모될 수 있습니다. 타이어를 교체할 때 비율을 정확하게 하려면 다음을 따릅니다:

트랙터 데이터 확인:

또한 이 섹션의 그림을 참조합니다.

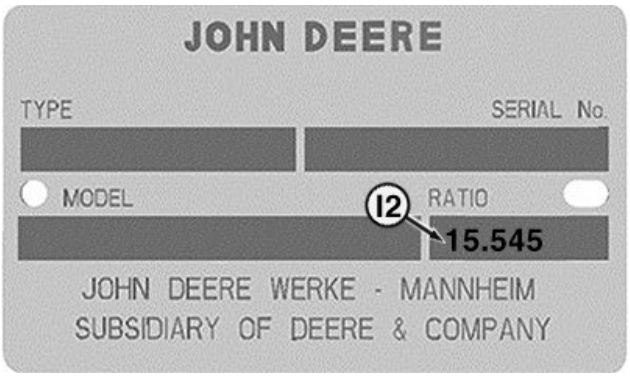
1. 방열기 좌측에 있는 제품 정보 **"I3"**에 표시된 차동 기어쌍 변속비를 읽고 기록합니다.



LX314895—UN—24MAY17

예시 그림

2. 방열기 좌측에 있는 제품 정보 **"I"**에 표시된 전륜 구동 액슬 출력 기어쌍의 변속비를 읽고 기록합니다.
3. 전방 액슬 유형 플레이트에 있는 **"I2"**에 표시된 전방 액슬 변속비를 읽고 기록합니다.



LX314890—UN—01JUN17

예시 그림

타이어 데이터 확인:

1. 적합한 하중 용량을 가진 타이어를 선택합니다.
2. 트랙터의 최고 속도에 맞는 타이어를 선택하십시오.
3. 설명서에서 후륜 **'A2'**에 필요한 타이어의 회전 원주를 확인합니다.
4. 설명서에서 전륜 **'A1'**에 필요한 타이어의 회전 원주를 확인합니다.

다음의 데이터 확인:

다음 공식을 사용하여 전체 변속비를 계산합니다.

$$I = \frac{A1 \times I1 \times I3 \times 100}{A2 \times I2 \times 102.75}$$

A1 = 전방 타이어의 회전 원주
A2 = 후방 타이어의 회전 원주
I1 = 후방 차축비는 7.0714입니다.
I2 = 전방 차축의 변속비
I3 = 차동기어 쌍의 변속비
102.75 = 필요한 전륜 리드를 결정하는 고정값

계산한 전체 변속비에 맞는 기어 쌍을 확인하십시오.

계산된 전달률 'I' (1.5 - 4.0%의 리드와 일치합니다.)	필요한 기어 쌍의 변속비 (원하는 평균 리드와 일치합니다.)
1.356 — 1.390	1.373
1.391 — 1.421	1.406
1.422 — 1.451	1.436
1.452 — 1.479	1.466
1.480 — 1.505	1.491
1.506 — 1.538	1.522
1.539 — 1.566	1.553
1.567 — 1.598	1.583
1.599 — 1.630	1.615
1.631 — 1.664	1.648
1.665 — 1.700	1.683
1.701 — 1.733	1.716
1.734 — 1.767	1.750
1.768 — 1.804	1.784
1.805 — 1.845	1.826
1.846 — 1.885	1.861

샘플 계산

이는 특정 제조업체에서 만든 460/85R38 및 380/85R28 타이어에 트랙터가 맞도록 하기 위함입니다.

1. 차동기어 쌍 **"I3"**의 변속비는 5.3입니다.
2. 전방 차축의 변속비 **"I2"**는 15,692입니다.
3. 후방 차축의 변속비 **'I1'**은 7.0714입니다.
4. 전륜 구동 차축 출력을 위해 현재 설치된 기어 쌍의 변속비 **"I"**는 *1,648*입니다.
5. 후륜 타이어 **'A2'**의 회전 원주는 5280mm(207.1in.)입니다.
6. 전방 휠의 타이어 **'A1'**의 회전 원주는 4050mm (159.1in.)입니다.
7. 전체 변속비를 계산합니다.

$$\frac{4050 \times 7.0714 \times 5.3 \times 100}{5280 \times 15{,}692 \times 102.75} = 1.783$$

필요한 기어 쌍의 변속비는 ***1,784***이어야 합니다.

중요: 이 예에서 전륜 구동 차축 출력을 위해 현재 설치된 기어 쌍을 다른 쌍으로 교체해야 합니다.

중요: 변속비를 변경하려면 John Deere™ 대리점에서 다음 작업을 수행해야 합니다.

- **전륜 구동 차축 출력에 대한 기어 쌍을 변경합니다.**
- **제어 유닛의 소프트웨어에서 타이어 크기 변경**
- **오일 투시창 교체**

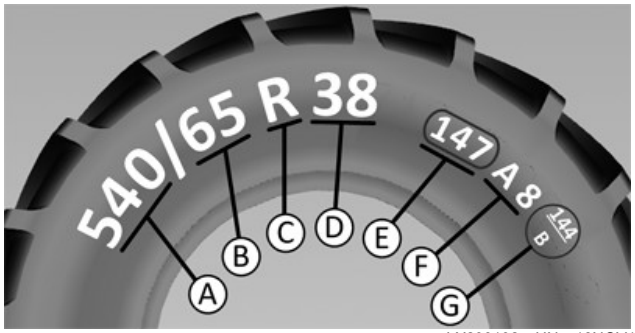
John Deere™ 공인 대리점은 새 앞 타이어 사용을 위해 다른 스티어링 밸브가 필요한지 점검해야 합니다. 이 섹션의 “다른 크기의 타이어로 변경"을 참조합니다.

OULXA64,6M,MW0BISMW1,6R,MW0,000456B-44-06JUL20

타이어 라벨링, 타이어 하중 용량 확인

주의: 어떤 상황에서도 타이어의 하중 용량 및 축 허용 용량을 초과하면 안 됩니다.

사용 설명서에 기술된 하중 용량은 주행 속도 40km/h(25mph)를 기준으로 합니다.



LX299192—UN—18NOV16

타이어 측면부의 제조사 정보 예시

명시된 주행 속도에서의 타이어 하중 용량:
최대 허용 가능 주행 속도 (F)의 타이어 하중 용량 (E) 사양은 타이어 측면부에서 확인할 수 있습니다.

타이어 제조사가 같은 타이어를 다른 주행 속도로 승인했다면 추가 정보 (G)가 제공됩니다. 이 경우, 타이어 하중 용량이 최대 허용 가능한 대지 속도에 따라 변경될 수 있음을 특히 유의하십시오.

A	타이어 너비	밀리미터로 표기된 폭.
B	타이어 섹션	타이어 높이와 타이어 폭 비.
C	유형	"R" = 방사형, "—" = 크로스 플라이 (예: 18.4-38)
D	림 직경	인치로 표기된 직경.
E	타이어 하중 지수(LI)	속도 지수(F)에 따른 타이어당 최대 허용 가능 하중 용량.
F	속도 지수	적용 가능한 최대 허용 지면 속도(E).
G	타이어 하중 지수(LI) 속도 지수	기타 허용 대지 속도에서의 타이어 하중 용량.

하중 지수 및 지면 속도에 관한 타이어 및 목록에 대한 세부 정보는 타이어 대리점 또는 타이어 제조사를 직접 참조하십시오.

속도 지수	**A6**	**A8**	**B**	**C**	**D**
km/h	30	40	50	60	65
mph	19	25	31	37	40

예: 타이어 540/65R38 147A8 (144/B)

- 타이어 하중 지수(LI) . . . . . ***147*** □ 3075kg(6780lb.) 타이어당 하중 용량
- 속도 지수 . . . . . ***A8*** □ 40km/h(25mph)

+

- 타이어 하중 지수(LI) . . . . . ***(144)*** □ 2800kg(6175lb.) 타이어당 하중 용량
- 속도 지수 . . . . . ***(B)*** □ 50km/h(31mph)

속도 지수에 따른 하중 용량의 허용 가능 편차, 퍼센트:

속도 지수	**허용 가능한 대지 속도**		**다음 속도에서의 타이어 하중용량의 허용 가능한 편차:**		
	km/h	**mph**	**30km/h(19mph)**	**40km/h(25mph)**	**50km/h(31mph)**
A6	30	19	± 0%	- 10%	—
A8	40	25	+ 7%	± 0%	- 9%
D	65	40	+ 15%	+ 9.5%	+ 5%

OULXA64,000407A-44-10MAY17

타이어 압력

타이어의 긴 수명 및 성능 만족도는 적절한 타이어 공기압에 의해 결정됩니다. 공기압이 잘못된 타이어는 수명보다 빨리 마모됩니다. 공기압이 과한 타이어는 견인력이 줄어들며 휠 슬립이 커집니다.

적절한 타이어 압력은 작업 형태나 지면 상태뿐 아니라 트랙터 모델, 타이어 크기 및 제조업체에 따라 다르므로 John Deere 공식 대리점 또는 타이어 제조업체에 자세한 내용을 문의하십시오.

OULXA64,000407C-44-18MAY17

타이어 공기압 지침

타이어가 차가울 때 10kPa(0.1bar)(1psi)의 눈금을 가진 정확한 다이얼이나 스틱 타입 게이지를 사용하여 타이어 공기압을 점검하십시오.

참고: 타이어에 액체 밸러스트가 포함된 경우에는 특수 에어 워터 게이지를 사용하십시오. 하단부에서 밸브 스템으로 측정하십시오.

공기압이 올바른 래디얼 방사형 타이어는 사이드월이 굴절되어 있습니다. 이는 정상적이며 타이어에 영향을 주지 않습니다.

공기압이 83kPa(0.8bar)(12psi)보다 낮으면 저압 누수 위험이 증가하므로 자주 점검해야 합니다.

참고: 타이어는 때때로 비드의 미끄러짐이 나타나는 고견인력 조건에서 하나의 타이어처럼 회전합니다. 공기압을 늘리면 도움이 되지만 견인력이 줄어듭니다.

최대 타이어 압력은 타이어 사이드월에 지정되어 있습니다.

올바른 타이어 압력 결정

일체형 작동기구는 후방 차축으로 상당한 하중을 전달합니다. 올바른 공기압을 결정할 때 항상 이 하중을 포함시키십시오. 올바른 타이어 압력을 결정하려면 아래 설명대로 트랙터 무게를 측정하십시오.

후방 장착 작동기구 - 작동기구를 내린 상태에서 전방 차축 무게를 측정해야 합니다. 후방 차축의 무게는 작동기구를 올린 상태에서 계량해야 합니다.

전방 장착 작동기구 - 작동기구를 올린 상태에서 전방 차축 무게를 계량해야 합니다. 후방 차축의 무게는 작동기구를 내린 상태에서 측정해야 합니다.

전방 및 후방 장착 작동기구 - 전방 및 후방 작동기구를 모두 올린 상태에서 트랙터 무게를 측정합니다.

측정한 무게에 따라 타이어의 공기압을 설정하십시오. *작동 조건이 바뀌면 밸러스트 및 타이어 공기압을 조정해야 할 수 있습니다.* 다음의 타이어 팽창 조견표를 사용하십시오. 조건표에 없는 타이어의 경우, 제조업체의 권장 공기압을 참조하십시오.

타이어 공기압 관리

로더로 작동하는 트랙터는 하중 이동을 보충하기 위해 전방 타이어 압력을 목록에 있는 값보다 30kPa(0.3bar)(4psi) 높게 늘려야 합니다.

비탈진 경사면이나 밭고랑 경작지에서 작동하는 트랙터는 후방 타이어 압력을 80kPa(0.8bar)(12psi) 이상의 기저 압력이 측면 하중 이동을 보상할 수 있도록 하기 위해 목록에 있는 값보다 30kPa(0.3bar)(4psi) 높게 늘려야 합니다. 기저 압력이 80kPa(0.8bar)(12psi) 이하인 경우 압력을 30% 높여야 합니다.

견인된 작동기구의 적절한 압력에 맞춰 압력을 낮추십시오.

스티어링 안정성을 유지하기 위해 전방 캐스트 중량을 추가해야 하는 대형 히치 장착 작동기구가 설치된 트랙터는 전방 및 후방 타이어 공기압을 늘려야만 늘어난 중량을 견딜 수 있습니다.

OULXA64,000407D-44-21MAR17

타이어 공기압 선택

타어어 공기압은 차량 특성, 견인력, 연료 소비 등을 결정하는 중요한 역할을 합니다.

올바른 타이어 공기압은 다양한 요인의 영향을 받으므로 일반적인 권장값을 정하기는 어렵습니다.

공기압을 선택할 때는 다음 사항을 고려하십시오.

- 타이어 제조업체
- 타이어 크기
- 장비 차축 하중
- 장비 밸러스트
- 전륜 또는 후륜 등의 장착 위치
- 작업 특성
- 토양 상태
- 예상 주행 속도

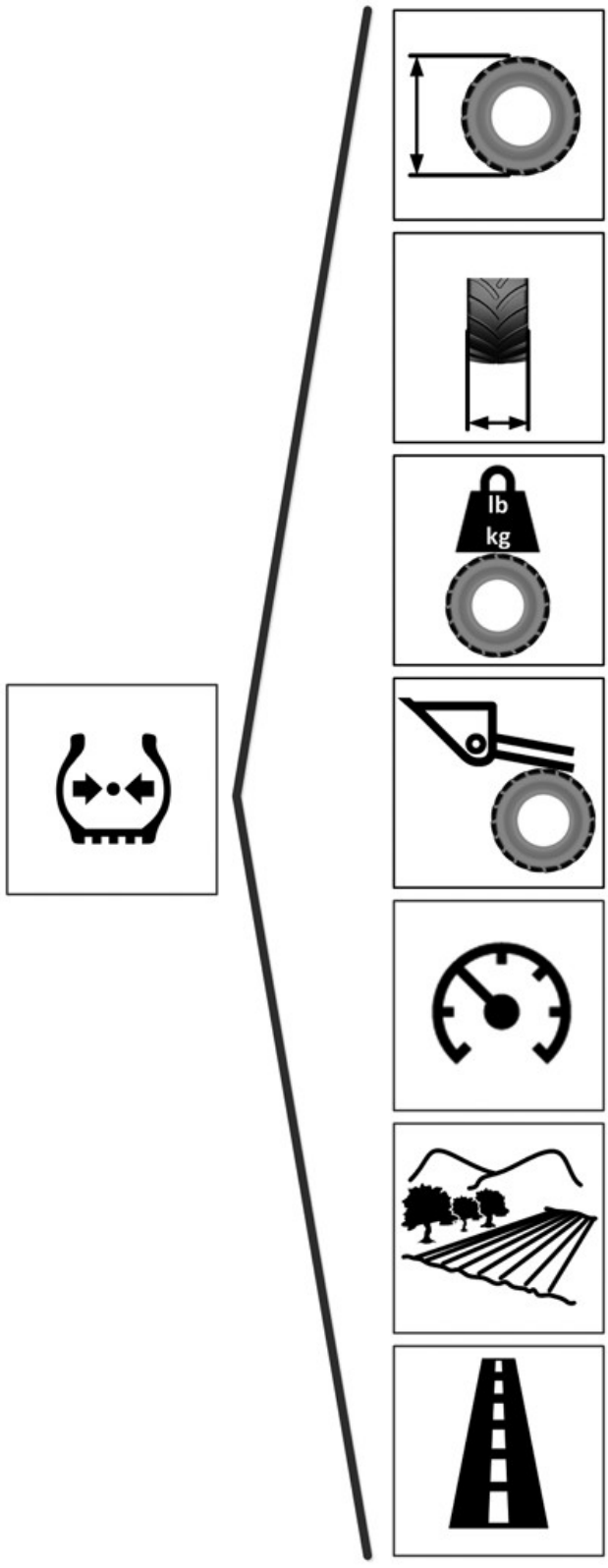
특정 용도에 적합한 압력을 확인하려면 타이어 제조업체에서 제공한 공기압표를 참조하십시오. 인터넷 포털 사이트를 통해 권장 타이어 압력을 계산할 수 있도록 지원하는 타이어 제조업체가 많습니다.

중요: 이 사용 설명서에 언급된 타이어 압력을 준수하십시오.

타이어 공기압이 타이어에 명시된 최대값을 초과하면 안 됩니다.

이용 가능한 타이어 압력이 없으면 2bar(29psi)의 타이어 압력을 사용하십시오.

농기구용 대형 타이어, 특수 타이어, 액체 밸러스트 장착 타이어의 공기압은 특히 주의해야 합니다. 확신이 들지 않는 경우에는 타이어 제조업체에 올바른 공기압을 문의하십시오.



LX299189—UN—16NOV16
OULXA64,000407E-44-08MAY17

타이어 및 휠 - 머리말

이 작동 지침에 나열된 것과 같은 휠, 타이어 및 게이지를 장착할 수 있습니다.

일부 지역에서는 모든 타이어가 적용되지 않습니다.

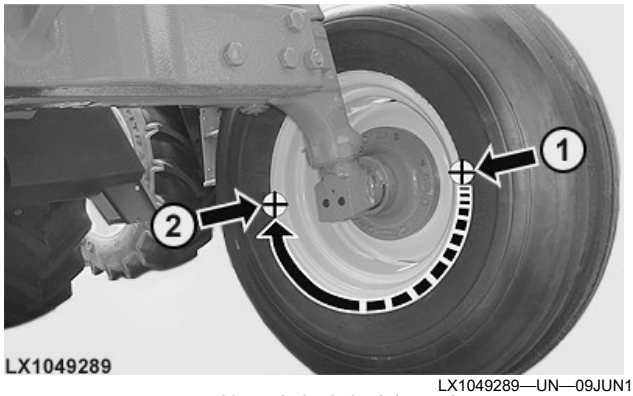
판매 브로셔의 최신판은 신뢰할 수 있습니다.

OULXA64,00050C5-44-15JAN20

조정식 전방 차축 - 토우 인 점검

1. 트랙터를 직선으로 약 15m(50ft) 운전하여 휠이 앞쪽 위치에 있는지 확인합니다.

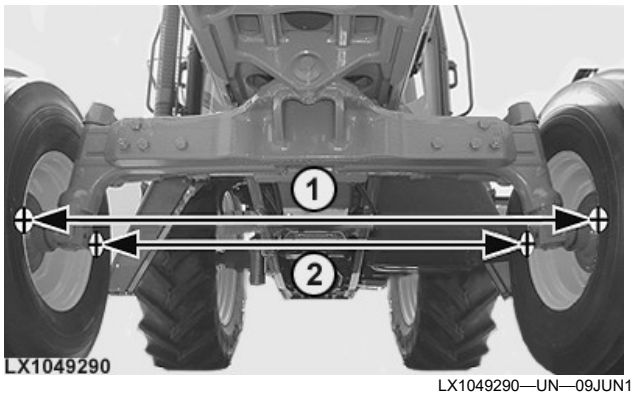
⚠ 주의: 측정을 할 때는 먼저 엔진을 끄고 트랙터가 굴러가지 않도록 고정합니다.



LX1049289—UN—09JUN10

*A*형 조정식 전방 차축 그림

먼저 두 전륜 앞에(1) 있는 차축 높이에 (+) 표시를 합니다.



LX1049290—UN—09JUN10

*A*형 조정식 전방 차축 그림

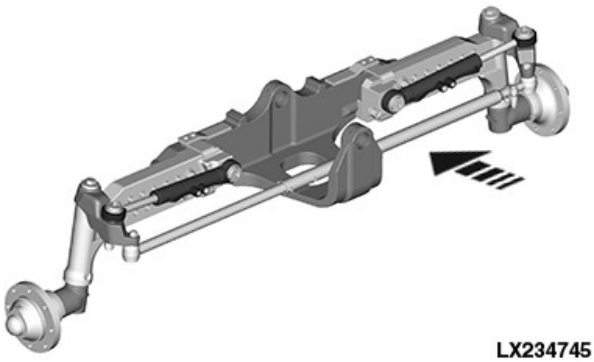
정면(1)에서 오른쪽 림의 가장자리에서 왼쪽 림의 가장자리까지의 거리를 측정하고 이 측정값을 기록해 둡니다.

4. 트랙터를 움직여 전방 휠 원주의 절반을 앞으로 이동하여 (+) 표시가 후방(2)에 오도록 합니다.
5. 후면에서 우측 림 플랜지 및 좌측 림 플랜지 사이의 거리(2)를 측정하고 이 측정값을 기록해둡니다.

전방의 치수(1)가 후방의 치수(2)보다 3~9mm (0.12~.35in.) 작아야 합니다.

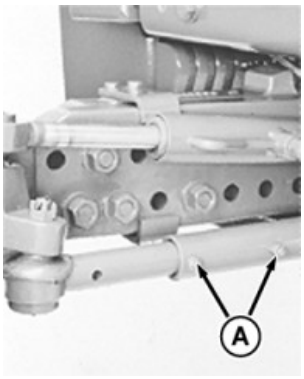
OULXA64,00028A5-44-05MAR19

B형 조정식 전방 차축 - 토우 인 조정

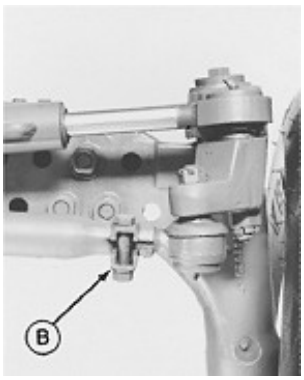


LX234745—UN—28AUG15

*B*형 조정식 전방 차축



RW55002A—UN—02AUG99



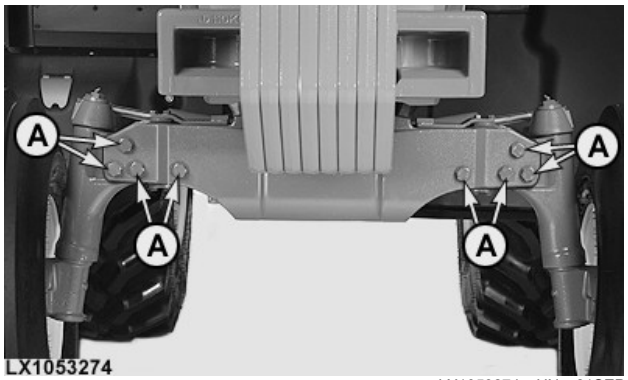
RW55003—UN—25JUN93

A—타이 로드 볼트
B—클립

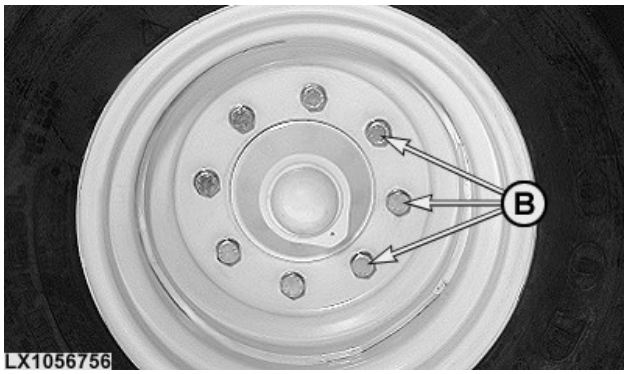
1. 타이 로드 튜브에서 나사(A)를 분리하고 클램프(B)를 풉니다.
2. 튜브를 돌려 타이 로드 길이를 늘리거나 줄입니다. 토인을 3~9mm(0.12~.35in.)로 조절합니다.
3. 볼트를 재설치하고 너트를 61Nm(45lb-ft)로 조인 후 클램프를 68Nm(50lb.-ft.)로 조입니다.

OULXA64,0002C31-44-05MAR19

B형 조정식 전방 차축 - 차축 볼트 및 휠 볼트 조이기



LX1053274—UN—21SEP11



LX1056756—UN—01OCT12

A—차축 볼트
B—휠 러그 스터드

⚠ 주의: 상해 방지. 휠 볼트 또는 차축 구성품이 헐거운 상태에서는 절대 트랙터를 운행하지 마십시오. 휠 볼트는 매우 중요한 요소이므로 다시 조여야 합니다. 휠 및 밸러스트를 설치하여 주기적인 휠 볼트 점검을 쉽게 수행할 수 있습니다.

사양에 맞게 조입니다.

차축 볼트의 토크:
조정식 전방 차축의 차축 볼트(A): 600Nm(445lb-ft)

전륜 구동 미장착 전방 차축의 휠 볼트의 토크:
표준 차축의 디스크에서 허브 볼트(B) 310Nm(230lb-ft)

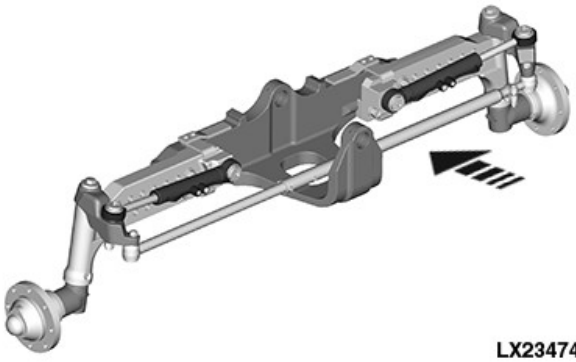
트랙터를 100m(100yd) 주행한 후 지정된 토크로 볼트를 다시 조입니다.

3시간 작동 및 **10시간 작동** 후 지정된 토크로 볼트를 다시 조입니다.

OULXA64,0002C65-44-05MAR19

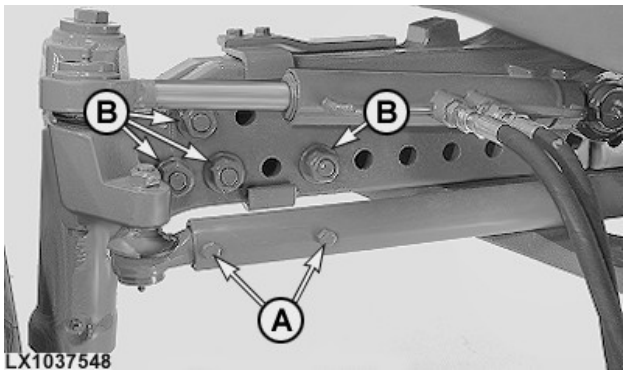
B형 조정식 전방 차축 - 휠 트레드 조정

중요: 잭을 엔진 오일 팬 아래에 설치하지 마십시오.



LX234745—UN—28AUG15

*B*형 조정식 전방 차축



LX1037548—UN—04NOV05

A—타이 로드 볼트
B—차축 볼트

1. 트랙터의 전방을 들어 올립니다.
2. 타이 로드의 볼트(A) 및 한쪽 차축의 볼트(B)를 분리합니다.
3. 차축 니(knee)를 원하는 위치로 밀어 넣습니다.
4. 차축 볼트(B)를 설치합니다. 사양에 맞게 조입니다.

사양

차축 볼트—토크. 600Nm (445lb-ft)

참고: 일반적으로 양쪽이 같은 설정으로 조정됩니다.

5. 트랙터의 반대쪽에서 2-4 단계를 반복합니다.
6. 타이 로드를 차축과 동일하게 조정합니다.
7. 타이 로드에 볼트(A)를 설치하고 지정된 토크로 조입니다.

사양

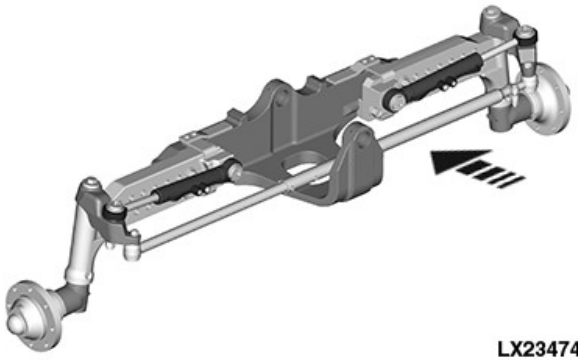
타이 로드 볼트—토크. 61Nm (45lb-ft)

8. 토우 인을 점검하고 필요한 경우 조정합니다.

참고: 대체 트레드 설정을 지정하려면 프레임 레일에서 호스를 추가로 잡아 당겨야 할 수 있습니다. 트레드 설정을 안쪽으로 조정할 때에는 남는 호스 길이를 프레임 영역으로 다시 당겨야 합니다.

OULXA64,0002C2D-44-05MAR19

B형 조정식 전방 차축 - 휠 트레드



LX234745—UN—28AUG15

*B*형 조정식 전방 차축

타이어	SRI	타이어 밸브의 위치		차축 위치						
	[mm]			1	2	3	4	5	6	7
10.00-16	425	바깥쪽	[mm]	1551	1653	1755	1857	1959	2061	2163
			[in.]	61.0	65.1	69.1	73.1	77.1	87.1	85.1
		안쪽	[mm]	1592	1694	1796	1898	2000	2102	2204
			[in.]	62.7	66.7	70.7	74.7	78.7	82.7	86.6
11.00-16	450	바깥쪽	[mm]	1548	1650	1752	1854	1956	2058	2160
			[in.]	60.9	65.0	69.0	73.0	77.0	81.0	85.0
		안쪽	[mm]	1589	1691	1793	1895	1997	2099	2201
			[in.]	62.6	66.6	70.6	74.6	78.6	82.6	86.6
11L-15	395	바깥쪽	[mm]	1554	1656	1758	1860	1992	2064	2166
			[in.]	61.2	65.2	69.2	73.2	77.3	81.3	85.3
		안쪽	[mm]	1595	1667	1799	1901	2003	2105	2207
			[in.]	62.8	66.8	70.8	74.8	78.9	82.9	86.9

OULXA64,SP1,0004BE2-44-21MAR19

전륜 구동 장착 전방 타이어

타이어 폭:

출고 시 장착된 것보다 더 넓은 타이어를 장착하려는 경우 기술 요구 사항을 먼저 점검해야 합니다. 안내 시스템을 조정해야 할 수 있습니다. 설치 전에 항상 공식 대리점에 문의하십시오.

타이어 마모 주의사항:

우측 및 좌측 타이어가 서로 다른 비율로 마모된 경우 차축의 형상을 점검해야 합니다. 공식 대리점에 문의하고 문제에 대해 설명합니다. 균일하지 않은 마모의 원인을 찾지 못할 경우 대리점에서 점검하고 필요한 설정을 수정해야 합니다.

OULXA64,000407F-44-06JUN19

전륜 구동 액슬 - 토우 인 점검 및 조정

트랙터의 밸라스트는 토우 인 설정에 영향을 줄 수 있습니다. 1150kg보다 무거운 전방 밸라스트를 계속 사용하면, 토우 인을 점검하고 필요한 경우 재조정해야 합니다.

전방 차축은 7개 트레드 폭 중 하나로 설정할 수 있습니다.

중요: 전방 로더 작업 시 트레드 폭은 1700~1860mm (66.9~73.2in.) 사이에서 선택합니다.

트레드를 조정하기 위해 휠을 분리한 경우 휠 볼트를 310Nm(230lb.-ft.)로 조입니다.

중요: 트레드를 조정한 다음 4~8시간 작동 후 볼트의 토크를 점검하고 다음 100시간 작동하는 동안에도 수시로 점검합니다.

정확한 토인 조정은 주행력과 타이어 마모에 긍정적인 영향을 줍니다.

중요: 밸러스트 무게추가 높은 상태로 트랙터를 계속 운행하는 경우에는 시동을 걸기 전에 토우 인을 점검해야 합니다. 이렇게 할 때 총 밸러스트로 토인을 결정해야 합니다.

참고: 규정 조정값은 -1.5mm와 +1.5mm(-0.06in.와 +0.06in.) 사이에 있습니다. 토우 인의 점검 및 조정은 John Deere™ 대리점에 문의하는 것이 좋습니다.

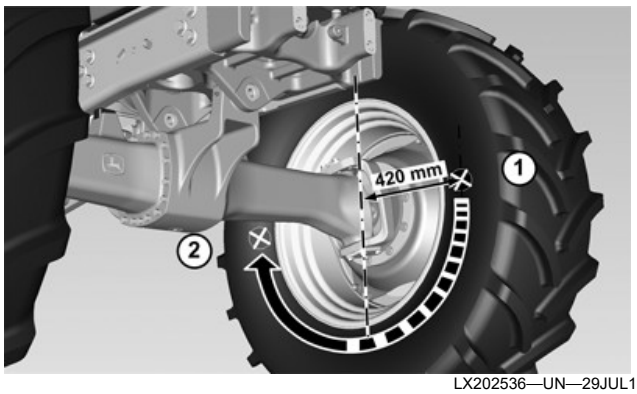
OULXA64,0004080-44-26SEP19

전륜 구동 액슬 - 토우 인 점검(기존 방식)

1. 트랙터를 직선으로 약 15m(50ft) 운전하여 휠이 앞쪽 위치에 있는지 확인합니다.

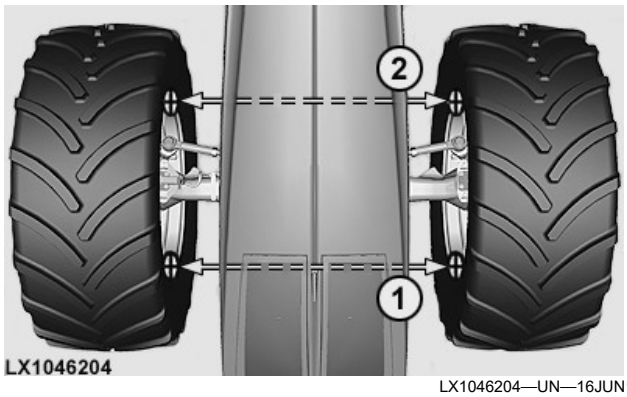
⚠ 주의: 측정을 할 때는 먼저 엔진을 끄고 트랙터가 굴러가지 않도록 고정합니다.

2. 휠 중심부터 시작하여 420mm(16.5in.) 길이를 측정하고, 양쪽 휠 안쪽에 X 표시 (1) 및 (2)를 하십시오. 두 개의 표시는 축의 높이 정도가 됩니다(휠 지름의 반).



LX202536—UN—29JUL13

3. 전방에서 우측 휠과 좌측 휠 사이의 간격(1)을 측정하고 측정값을 기록합니다.



LX1046204—UN—16JUN11

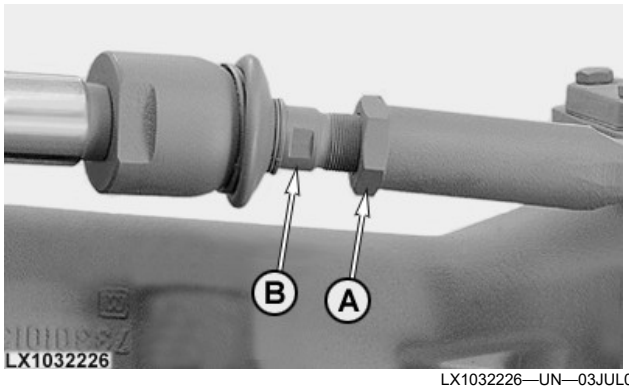
4. 트랙터를 움직여 전륜 원주의 절반을 앞으로 이동하여 (X) 표시가 후방 (2)에 오도록 합니다.
5. 후방에서 간격(2)을 측정하고 측정한 결과를 기록합니다.

전면 치수(1)는 후면 치수(2)와 일치해야 합니다. 허용 편차는 ±1.5mm(0.06in.)입니다.

OULXA64,0004081-44-26SEP19

전륜 구동 액슬 - 토우 인 조정

1. 앞으로 곧게 이동하여 전륜을 정렬하고 엔진을 끈 다음 변속기를 주차 위치로 옮긴 후 시동 키를 뺍니다.
2. 잠금 너트(A)를 풉니다.



LX1032226—UN—03JUL03

참고: 허용 가능한 토우 인 수치는 ± 1.5mm(0.06in.) 입니다. 이 섹션의 '토인 점검'을 참조하십시오.

3. 로드(B)를 돌려 원하는 대로 토인하거나 토아웃합니다.

사양

최대 토우 인 또는 토우 아웃—간격	1.5mm 0.06in.

4. 로크 너트(A)를 지정된 토그로 조입니다.

사양

잠금 너트—토크	345Nm 255lb ft

OULXA64,3TLG,0004D66-44-27SEP19

2위치 및 16위치 림 장착 전륜 트레드 조정 관련 지침

중요: 트레드 조정 후 다음 사항을 준수합니다.

- **모든 휠 볼트와 휠 너트를 지정된 토크로 조입니다. 4~8시간 운전한 후 휠 너트와 휠 볼트의 토크를 점검하고 다음 100시간 운전 중에도 수시로 점검하십시오.**
- **휠의 움직임이 원활한지 점검하고 새 트레드 폭에 맞게 펜더를 조정합니다. 스티어링을 양쪽 방향 모두 완전 잠금 상태까지 돌리고 차축을 멈춤으로 이동하십시오.**

• 휠이 트랙터 부품에 닿지 않도록 스티어링 스톱을 조정합니다. 섹션 80 "전륜 또는 펜더와 트랙터 부품의 접촉 방지"를 참조합니다.

• 전륜 구동의 자동 잠금 및 해제의 차단 각도를 설정합니다[1]. 섹션 50A의 "전륜 구동 체결 및 해제"를 참조합니다.

중요: 타이어 사이드 월과 펜더 사이의 거리가 40mm (1.57in.)보다 짧으면 안 됩니다[2].

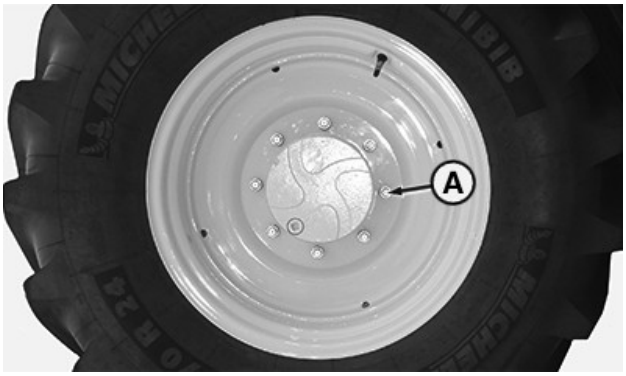
타이어의 바닥면(가장자리)과 펜더 사이의 거리가 60mm(2.36in.)보다 짧으면 안 됩니다[2].

타이어에 스노우 체인이 설치된 경우에는 타이어에서 펜더(사이드 월에서 펜더 및 주행면에서 펜더)까지의 최소 거리가 100mm(3.94in.)여야 합니다.

중요: 허브를 확장할 때는 휠 토크를 사용합니다.

참고: 전방 로더 작업 시 트레드 폭은 1750~1850mm (68.9~72.8in.) 사이에서 선택합니다.

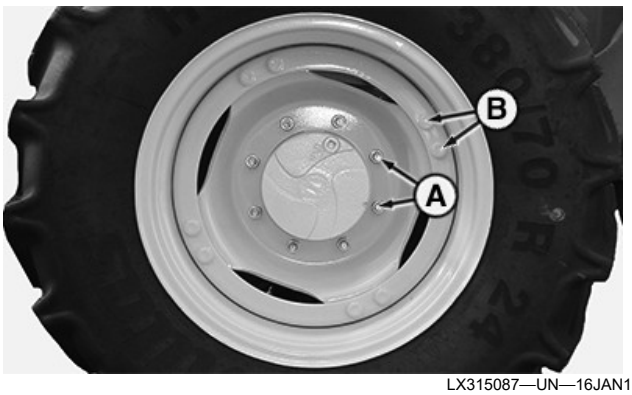
이러한 권장 트레드 폭은 해당 전방 차축의 "펜더 및 스티어링 스톱 조정" 표에 나와 있으며 별표(*)가 표시되어 있습니다. 섹션 80B를 참조합니다.



LX315085—UN—17JAN18

*8*볼트 원형 및 라운드 휠 디쉬 장착 전륜

A—300Nm(220lb-ft)



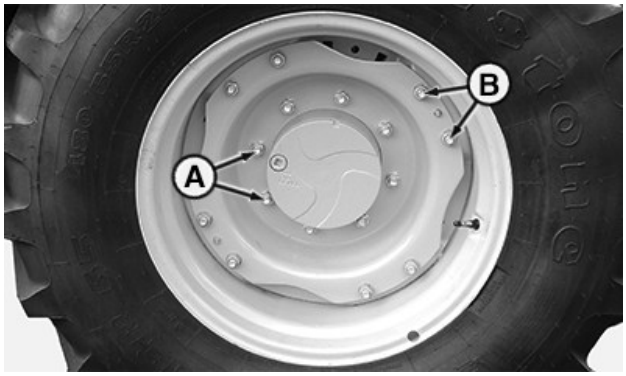
LX315087—UN—16JAN18

*8*홀 원형 및 사각 휠 디쉬 장착 전륜

[1] 장착된 경우

[2] 유럽만. 유럽 이외의 국가에서 권장되는 최소 간극은 25mm(1.0in.) 입니다.

A—300Nm(220lb-ft)
B—210Nm(155lb-ft)



LX315091—UN—17JAN18

*8*홀 원형 및 와플 림 장착 전륜

A—300Nm(220lb-ft)
B—금색 볼트 280Nm(205lb-ft)
B—회청색 볼트 265Nm(195lb-ft)

2위치 림 장착 전륜

타이어 전체를 트랙터의 반대쪽에 장착하여 윤거를 변경할 수 있습니다. 이를 통해 타이어의 회전 방향을 동일하게 유지합니다.

16개의 위치에 림을 장착한 전륜

윤거는 휠 림의 위치를 재조정하거나 바꾸어 조정할 수 있습니다.

또한 모두 갖춰진 휠을 트랙터의 다른 쪽에 장착할 수 있습니다. 이를 통해 타이어의 회전 방향을 동일하게 유지합니다.

참고: 트레드 폭을 조정하기 전에 전륜의 림을 기준으로 휠 디쉬의 위치에 주의하십시오. 다음 페이지의 트레드 폭 표와 함께 제공된 그림을 참조합니다.

OULXA64,SP1,0004B3A-44-14NOV19

3피스 전방 액슬(버전 2) — 2위치 림 장착 전륜 트레드 폭

중요: 2 위치 림을 장착한 전륜 트레드 조정에 관한 지침을 준수합니다.

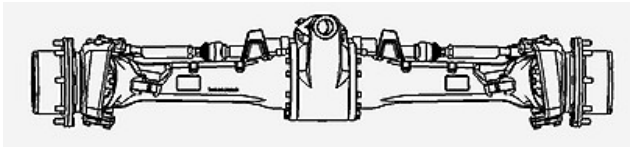
중요: 다음 표는 표준 림을 장착한 휠에만 적용됩니다. 비표준 림을 다른 깊이로 누를 수 있습니다. 따라서 표에 표시된 값은 적용되지 않습니다.

중요: 트레드 설정 후에 펜더 및 스티어링 스톱을 조정해야 합니다. 이렇게 하면 완전히 회전한 스티어링으로 전방 차축을 오가야 합니다. 휠이나 펜더가 트랙터 부품에 닿으면 스티어링 스톱을 교정합니다.

참조:

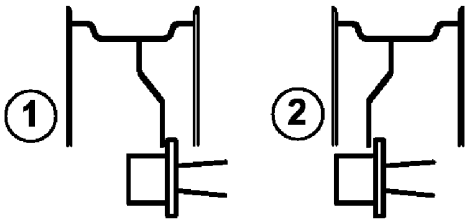
1. **섹션 80B "3피스 전방 액슬(버전 2) — 고정 펜더 및 스티어링 스톱 조정".**
2. **섹션 80의 "전륜 또는 펜더와 트랙터 부품의 접촉 방지".**

참고: 일부 국가에서는 공도 주행 시 차량의 전폭이 2.55m(100in.)를 초과해서는 안 됩니다.



LX1057503—UN—13MAY15

3피스 전방 액슬



LX1053400—UN—07MAR12

타이어:		출고 시 트레드 폭	트레드 폭(전륜) 림과 휠 디쉬 정렬 1	2	타이어:		출고 시 트레드 폭	트레드 폭(전륜) 림과 휠 디쉬 정렬 1	2
11.2R28	cm	183	183	155	380/85R24	cm	181	181	153
	인치	72.2	72.2	60.9		인치	71.4	71.4	60.1
12.4R24	cm	183	183	155	380/85R28	cm	181	181	153
	인치	72.2	72.2	60.9		인치	71.3	71.3	60.1
12.4R28	cm	183	183	155	400/80R24 -R4	cm	181	181	153
	인치	72.2	72.2	60.9		인치	71.4	71.4	60.1
13.6R24	cm	183	183	155	400/80R28 -R4	cm	181	181	153
	인치	72.2	72.2	60.9		인치	71.3	71.3	60.1
13.6R28	cm	183	183	155	420/65R24 -R4	cm	181	181	153
	인치	72.2	72.2	60.9		인치	71.4	71.4	60.1
14.9R24	cm	183	183	155	420/70R24	cm	181	181	153
	인치	72.2	72.2	60.9		인치	71.4	71.4	60.1
14.9R28	cm	183	183	155	420/70R28	cm	181	181	153
	인치	72.2	72.2	60.9		인치	71.3	71.3	60.1
16.9R24	cm	183	183	155	420/85R24	cm	181	181	152
	인치	72.2	72.2	60.9		인치	71.3	71.3	60.0
280/85R28	cm	181	181	153	440/65R24	cm	181	181	153
	인치	71.4	71.4	60.2		인치	71.4	71.4	60.1
320/85R28	cm	181	181	153	440/80R24 -R4	cm	181	181	152
	인치	71.4	71.4	60.2		인치	71.3	71.3	60.0
340/85R24	cm	181	181	153	480/65R24	cm	181	181	153
	인치	71.4	71.4	60.1		인치	71.4	71.4	60.1
340/85R28	cm	181	181	153	480/65R28	cm	181	181	—**
	인치	71.3	71.3	60.1		인치	71.3	71.3	
360/70R24	cm	181	181	153	480/70R24	cm	181	181	—**
	인치	71.4	71.4	60.1		인치	71.3	71.3	
380/70R24	cm	181	181	153	540/65R24	cm	181	181	—**

타이어:		출고 시 트레드 폭	트레드 폭(전륜) 림과 휠 디쉬 정렬		타이어:		출고 시 트레드 폭	트레드 폭(전륜) 림과 휠 디쉬 정렬	
			1	2				1	2
	인치	71.4	71.4	60.1		인치	71.3	71.3	
380/70R28	cm	181	181	153					
	인치	71.3	71.3	60.1					

* 차량의 전폭이 2.55m보다 넓은 경우에는 현지 도로교통법 또는 그 밖의 적용 규정을 준수해야 합니다.
** 이 위치에는 설치할 수 없음.

OULXA64,0004C17-44-26AUG19

3피스 전방 액슬(버전 2) — 16위치 림 장착 전륜 트레드 폭

중요: 16 위치 림을 장착한 전륜 트레드 조정에 관한 지침을 준수합니다.

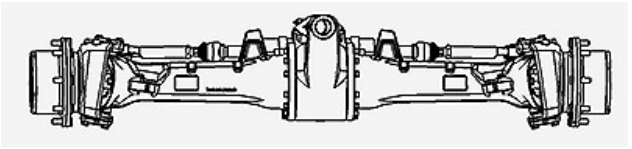
중요: 다음 표는 표준 림을 장착한 휠에만 적용됩니다. 비표준 림을 다른 깊이로 누를 수 있습니다. 따라서 표에 표시된 값은 적용되지 않습니다.

중요: 트레드 설정 후에 펜더 및 스티어링 스톱을 조정해야 합니다. 이렇게 하면 완전히 회전한 스티어링으로 전방 차축을 오가야 합니다. 휠이나 펜더가 트랙터 부품에 닿으면 스티어링 스톱을 교정합니다.

참조:

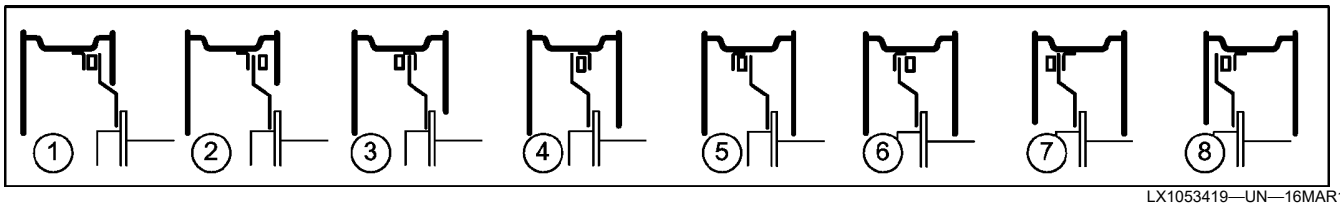
1. **섹션 80B "3피스 전방 액슬(버전 2) — 고정 펜더 및 스티어링 스톱 조정".**
2. **섹션 80의 "전륜 또는 펜더와 트랙터 부품의 접촉 방지".**

참고: 일부 국가에서는 공도 주행 시 차량의 전폭이 2.55m(100in.)를 초과해서는 안 됩니다.



LX1057503—UN—13MAY15

*3*피스 전방 액슬



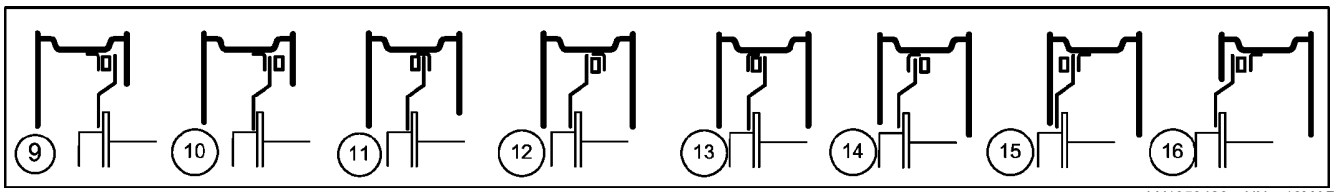
LX1053419—UN—16MAR12

16 위치 림을 장착한 전륜 트레드 폭 / 위치 *1~8*

타이어:		출고 시 트레드 폭	트레드 폭(전륜) 림과 휠 디쉬 정렬							
			1	2	3	4	5	6	7	8
11.2R28	cm	183	204	201	197	194	183	180	177	174
	인치	72.2	80.2	79.0	77.7	76.5	72.1	70.9	69.7	68.5
12.4R24	cm	183	204	201	197	194	183	180	177	174
	인치	72.2	80.2	79.0	77.7	76.5	72.1	70.9	69.7	68.5
12.4R28	cm	183	204	201	197	194	183	180	177	174
	인치	72.2	80.2	79.0	77.7	76.5	72.1	70.9	69.7	68.5
13.6R24	cm	183	204	201	197	194	183	180	177	174
	인치	72.2	80.2	79.0	77.7	76.5	72.1	70.9	69.7	68.5
13.6R28	cm	183	204	201	197	194	183	180	177	174
	인치	72.1	80.2	79.0	77.7	76.5	72.1	70.9	69.7	68.5
14.9R24	cm	183	204	201	197	194	183	180	177	174
	인치	72.2	80.2	79.0	77.7	76.5	72.1	70.9	69.7	68.5
14.9R28	cm	183	204	201	197	194	183	180	177	174
	인치	72.1	80.2	79.0	77.7	76.5	72.1	70.9	69.7	68.5
16.9R24	cm	183	204	201	197	194	183	180	177	174
	인치	72.2	80.2	79.0	77.7	76.5	72.1	70.9	69.7	68.5
270/80R36	cm	182	202	199	195	192	182	179	175	172
	인치	71.6	79.6	78.4	76.9	75.7	71.6	70.4	68.8	67.6
270/95R32	cm	182	202	199	195	192	182	179	175	172

타이어:		출고 시 트레드 폭	트레드 폭(전륜) 림과 휠 디쉬 정렬							
			1	2	3	4	5	6	7	8
	인치	71.6	79.6	78.4	76.9	75.7	71.6	70.4	68.8	67.6
280/85R28	cm	181	202	199	195	192	181	178	175	172
	인치	71.4	79.4	78.2	76.9	75.7	71.3	70.2	68.9	67.7
320/85R24	cm	172	202	199	195	192	181	178	175	172
	인치	67.7	79.4	78.2	76.9	75.7	71.3	70.2	68.9	67.7
320/85R28	cm	181	202	199	195	192	181	178	175	172
	인치	71.4	79.4	78.2	76.9	75.7	71.3	70.2	68.9	67.7
340/85R24	cm	181	202	199	195	192	181	178	175	172
	인치	71.4	79.4	78.2	76.9	75.7	71.3	70.2	68.9	67.7
340/85R28	cm	181	201	198	195	192	181	178	175	172
	인치	71.3	79.3	78.1	76.9	75.7	71.3	70.1	68.8	67.6
360/70R24	cm	181	202	199	195	192	181	178	175	172
	인치	71.4	79.4	78.2	76.9	75.7	71.3	70.2	68.9	67.7
380/70R24	cm	181	202	199	195	192	181	178	175	172
	인치	71.4	79.4	78.2	76.9	75.7	71.3	70.2	68.9	67.7
380/70R28	cm	181	201	198	195	192	181	178	175	172
	인치	71.3	79.3	78.1	76.9	75.7	71.3	70.1	68.8	67.6
380/85R24	cm	181	202	199	195	192	181	178	175	172
	인치	71.4	79.4	78.2	76.9	75.7	71.3	70.2	68.9	67.7
380/85R28	cm	181	201	198	195	192	181	178	175	172
	인치	71.3	79.3	78.1	76.9	75.7	71.3	70.1	68.8	67.6
420/70R24	cm	181	202	199	195	192	181	178	175	172
	인치	71.4	79.4	78.2	76.9	75.7	71.3	70.2	68.9	67.7
420/70R28	cm	181	201	198	195	192	181	178	175	172
	인치	71.3	79.3	78.1	76.9	75.7	71.3	70.1	68.8	67.6
420/85R24	cm	181	201	198	195	192	181	178	175	172
	인치	71.3	79.3	78.1	76.9	75.7	71.3	70.1	68.8	67.6
440/65R24	cm	181	202	199	195	192	181	178	175	172
	인치	71.4	79.4	78.2	76.9	75.7	71.3	70.2	68.9	67.7
480/65R24	cm	181	202*	199	195	192	181	178	175	172
	인치	71.4	79.4*	78.2	76.9	75.7	71.3	70.2	68.9	67.7
480/65R28	cm	181	201*	198	195	192	181	178	175	172
	인치	71.3	79.3*	78.1	76.9	75.7	71.3	70.1	68.8	67.6
480/70R24		181	201*	198	195	192	181	178	175	172
	인치	71.3	79.3*	78.1	76.9	75.7	71.3	70.1	68.8	67.6
540/65R24	cm	181	201*	198*	195*	192	181	178	175	172
	인치	71.3	79.3*	78.1*	76.9*	75.7	71.3	70.1	68.8	67.6

* 차량의 전폭이 2.55m보다 넓은 경우에는 현지 도로교통법 또는 그 밖의 적용 규정을 준수해야 합니다.
** 이 위치에는 설치할 수 없음.



LX1053420—UN—16MAR12

16 위치 림을 장착한 전륜 트레드 폭 / 위치 *9~16*

타이어:		출고 시 트레드 폭	트레드 폭(전륜) 림과 휠 디쉬 정렬							
			9	10	11	12	13	14	15	16
11.2R28	cm	183	164	161	157	154	143	140	137	134
	인치	72.2	64.4	63.2	62.0	60.8	56.4	55.2	53.9	52.8
12.4R24	cm	183	164	161	157	154	143	140	137	134
	인치	72.2	64.4	63.2	62.0	60.8	56.4	55.2	53.9	52.8
12.4R28	cm	183	164	161	157	154	143	140	137	—**
	인치	72.2	64.4	63.2	62.0	60.8	56.4	55.2	53.9	
13.6R24	cm	183	164	161	157	154	143	140	137	—**
	인치	72.2	64.4	63.2	62.0	60.8	56.4	55.2	53.9	
13.6R28	cm	183	164	161	157	154	143	—**	—**	—**
	인치	72.1	64.4	63.2	62.0	60.8	56.4			
14.9R24	cm	183	164	161	157	154	143	—**	—**	—**
	인치	72.2	64.4	63.2	62.0	60.8	56.4			
14.9R28	cm	183	164	161	157	154	—**	—**	—**	—**
	인치	72.1	64.4	63.2	62.0	60.8				
16.9R24	cm	183	164	161	157	154	—**	—**	—**	—**
	인치	72.2	64.4	63.2	62.0	60.8				
270/80R36	cm	182	162	159	155	152	142	139	135	—**
	인치	71.6	63.9	62.7	61.1	59.9	55.8	54.6	53.1	
270/95R32	cm	182	162	159	155	152	142	139	135	—**
	인치	71.6	63.9	62.7	61.1	59.9	55.8	54.6	53.1	
280/85R28	cm	181	162	159	155	152	141	138	135	132
	인치	71.4	63.6	62.4	61.2	60.0	55.6	54.4	53.1	52.0
320/85R24	cm	172	162	159	155	152	141	138	135	132
	인치	67.7	63.6	62.4	61.2	60.0	55.6	54.4	53.1	52.0
320/85R28	cm	181	162	159	155	152	141	138	—**	—**
	인치	71.4	63.6	62.4	61.2	60.0	55.6	54.4		
340/85R24	cm	181	162	159	155	152	141	138	135	—**
	인치	71.4	63.6	62.4	61.2	60.0	55.6	54.4	53.1	
340/85R28	cm	181	161	158	155	152	141	—**	—**	—**
	인치	71.3	63.5	62.4	61.1	59.9	55.5			
360/70R24	cm	181	162	159	155	152	141	138	135	132

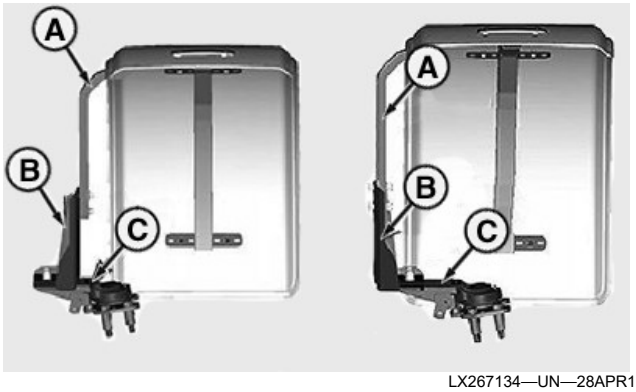
타이어:		출고 시 트레드 폭	트레드 폭(전륜) 림과 휠 디쉬 정렬							
			9	10	11	12	13	14	15	16
	인치	71.4	63.6	62.4	61.2	60.0	55.6	54.4	53.1	52.0
380/70R24	cm 인치	181 71.4	162 63.6	159 62.4	155 61.2	152 60.0	141 55.6	138 54.4	—**	—**
380/70R28	cm 인치	181 71.3	161 63.5	158 62.4	155 61.1	152 59.9	—**	—**	—**	—**
380/85R24	cm 인치	181 71.4	162 63.6	159 62.4	155 61.2	152 60.0	—**	—**	—**	—**
380/85R28	cm 인치	181 71.3	161 63.5	158 62.4	155 61.1	152 59.9	—**	—**	—**	—**
420/70R24	cm 인치	181 71.4	162 63.6	159 62.4	155 61.2	152 60.0	—**	—**	—**	—**
420/70R28	cm 인치	181 71.3	161 63.5	158 62.4	155 61.1	152 59.9	—**	—**	—**	—**
420/85R24	cm 인치	181 71.3	161 63.5	158 62.4	155 61.1	152 59.9	—**	—**	—**	—**
440/65R24	cm 인치	181 71.4	162 63.6	159 62.4	155 61.2	152 60.0	—**	—**	—**	—**
480/65R24	cm 인치	181 71.4	162 63.6	159 62.4	155 61.2	152 60.0	—**	—**	—**	—**
480/65R28	cm 인치	181 71.3	161 63.5	158 62.4	—**	—**	—**	—**	—**	—**
480/70R24	인치	181 71.3	161 63.5	158 62.4	—**	—**	—**	—**	—**	—**
540/65R24	cm 인치	181 71.3	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**

* 차량의 전폭이 2.55m보다 넓은 경우에는 현지 도로교통법 또는 그 밖의 적용 규정을 준수해야 합니다.
** 이 위치에는 설치할 수 없음.

OULXA64,0004C19-44-26AUG19

스티어링 스톱 및 펜더 - 설정

펜더 조정



LX267134—UN—28APR17

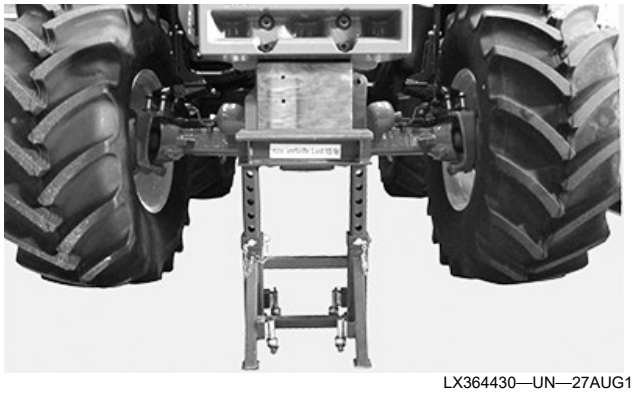
"*OUT*" / "*IN*" 위치

A—펜더 베이스 지지대
B—콘솔
C—베이스 플레이트

펜더는 각각 조절해야 합니다. 여러 번의 위치 조정이 가능합니다. 펜더의 기울기, 폭, 높이는 타이어 크기에 따라 조절이 가능합니다.

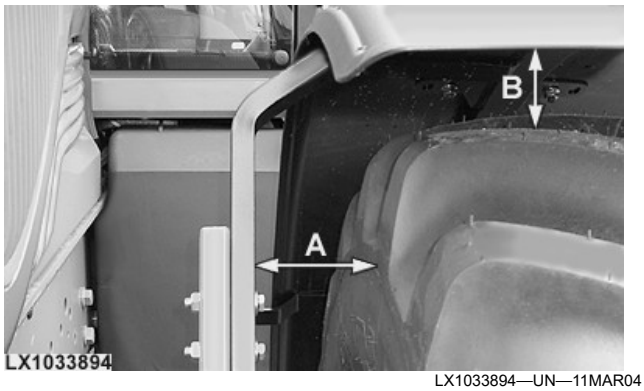
펜더를 조정하려면 다음 단계를 따르십시오.

1. 전륜 구동 차축이 자유롭게 선회하도록 트랙터의 전방부를 들어 올립니다.



LX364430—UN—27AUG19

2. 스티어링 휠을 양방향으로 완전히 돌리고 차축을 양방향으로 멈출 때까지 회전시켜 가장 적당한 펜더 장착 위치를 결정합니다.
3. 최소 간극(그림 참조)이 확보될 수 있도록 펜더 위치를 조절합니다. 트랙터의 프레임과 닿아서는 안 됩니다.



LX1033894—UN—11MAR04

A = 40mm(1.57in.)[1], B = 60mm(2.36in.)[1]

중요: 타이어에 스노우 체인이 설치된 경우, 타이어에서 펜더(측면 벽 ~펜더 및 바닥면 ~펜더)까지의 최소 거리는 100mm입니다.

4. 스티어링 휠을 완전히 돌리고 차축을 회전시킬 때 가장자리에 걸리지 않도록 펜더 스톱을 조절합니다. 정지 장치가 펜더에 닿기 전에 트랙터 프레임과 접촉하도록 하십시오.
5. 또한 조향 스톱을 조정해서 휠 또는 펜더가 트랙터 구성품(탱크 등)에 접촉하지 않도록 합니다.

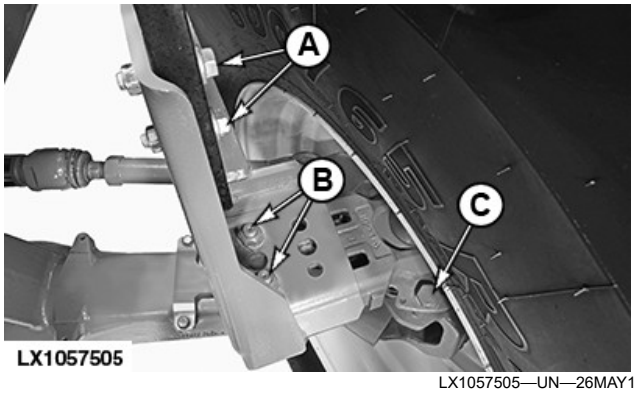


LX364429—UN—22AUG19

중요: 이 섹션의 다음 부분도 참조하십시오.

- **"펜더 조정에 관한 정보"**
- ***해당 전방 차축 모델의* "스티어링 스톱 조정에 관한 정보".**

6. **다음 토크값으로 나사를 조이십시오.**



LX1057505—UN—26MAY15

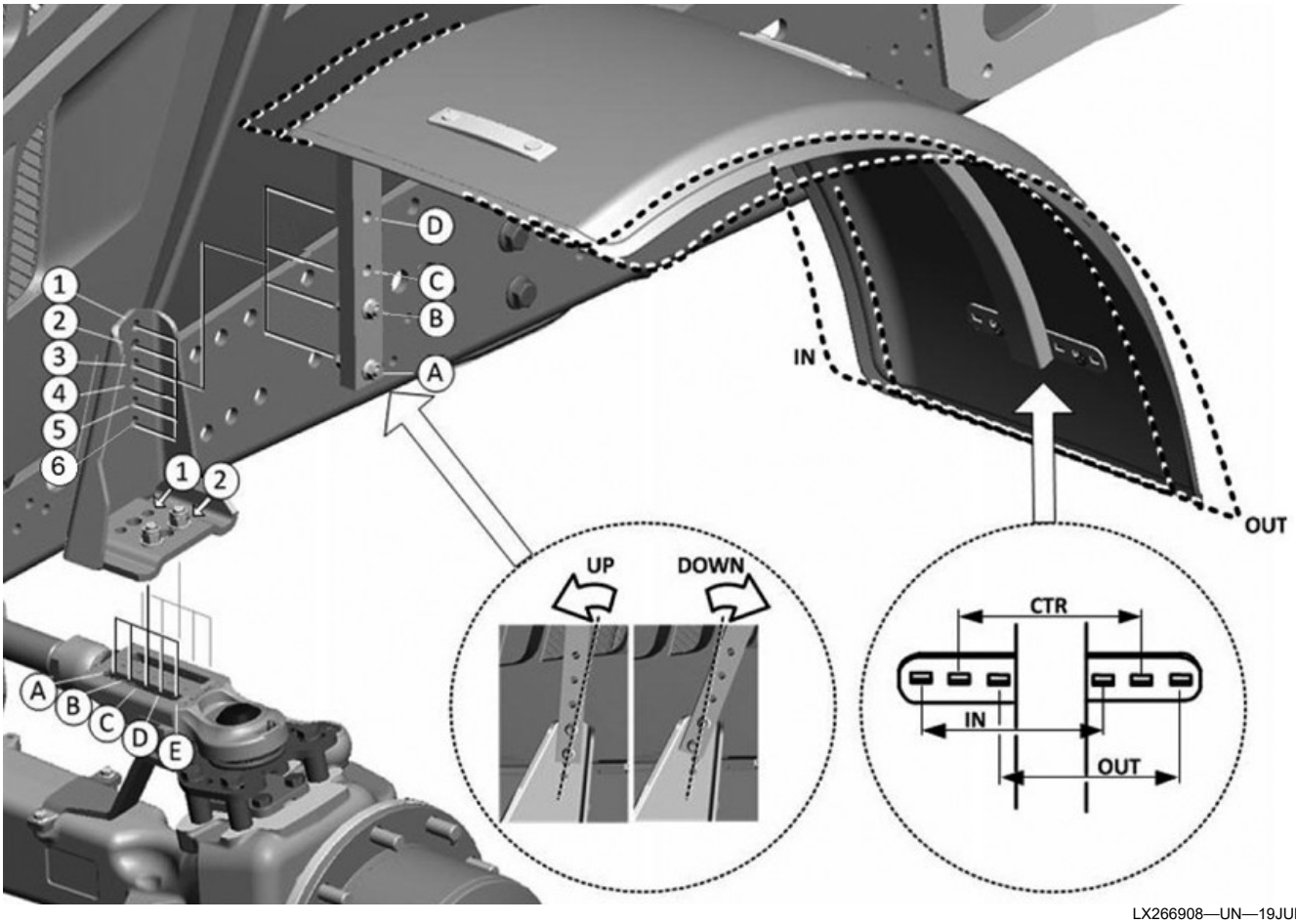
"IN" 위치의 콘솔 그림

나사	토크 값
(A) - 펜더 베이스 지지대에서 콘솔	90Nm(65lb-ft)
(B) - 콘솔에서 베이스 플레이트	160Nm(120lb-ft)
(C) - 베이스 플레이트에서 너클 하우징 . . .	170Nm(125lb-ft)

OULXA64,00046CD-44-22AUG19

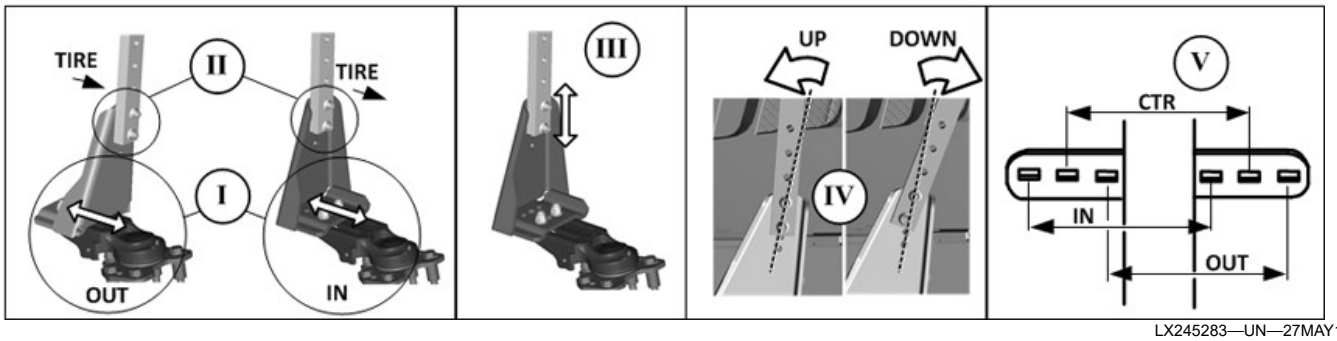
[1] *유럽만. 유럽 이외의 국가에서 권장되는 최소 간극은 25mm(1.0in.) 입니다.*

펜더의 조정에 관한 정보



LX266908—UN—19JUL16

"*IN*" 위치 그림



LX245283—UN—27MAY15

펜더의 설치 위치

펜더의 설치 위치	
I	베이스 플레이트의 바깥쪽에 있는 콘솔 - (바깥쪽) 베이스 플레이트의 안쪽에 있는 콘솔 - (안쪽)
II	펜더 베이스 지지대 - 콘솔 - 휠(타이어)
III	높이 조절, 펜더 베이스 지지대 - 콘솔
IV	틸트, 펜더 베이스 지지대 - 콘솔(위쪽/아래쪽) **중요: 펜더 베이스 지지대는 항상 후방을 가리켜야 합니다.**
V	펜더 베이스 지지대의 펜더 - 내부/중앙/외부(IN/CTR/OUT)

중요: 해당 설정값은 "펜더 및 스티어링 스톱 조정" 표에 나와 있습니다.

관련 전방 액슬 모델은 다음 페이지를 참조합니다.

중요: 추가 설정 옵션은 사용할 수 없습니다.

펜더를 도면과 명시된 타이어의 크기와 트레드 폭 및 이에 필요한 스티어링 스톱에 따라 조정합니다.

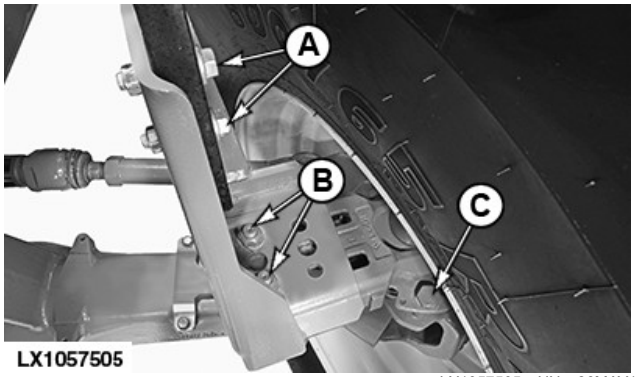
펜더를 권장 위치로 이동합니다. 그러면 펜더가 휠이나 후드에 접촉하여 손상되는 것을 방지할 수 있습니다.

중요: 아래에 나열된 위치는 단순한 권장 사항입니다. 타이어 크기, 펜더 크기 및 스티어링 스톱의 위치에 따라 펜더를 아래 나열된 위치와 다른 위치로 이동할 필요가 있을 수 있습니다.

중요: 타이어 크기가 다양하므로 기재된 설정은 대략적인 수치입니다.

타이어와 프레임 및 트랙터 부품 사이에 충분한 간격을 확보하고, 스티어링이 완전히 회전하며, 액슬이 전체 범위를 왕복 운동하면, 펜더가 적절하게 설정된 것입니다. 섹션 80 "전륜 또는 펜더와 트랙터 부품의 접촉 방지"를 참조합니다.

펜더를 조정한 후, 다음 토크로 고정 나사를 조입니다.



LX1057505—UN—26MAY15

"IN" 위치의 콘솔 그림

나사	토크 값
(A) - 펜더 베이스 지지대에서 콘솔	90Nm(65lb-ft)
(B) - 콘솔에서 베이스 플레이트	160Nm(120lb-ft)
(C) - 베이스 플레이트에서 너클 하우징 . . .	170Nm(125lb-ft)

OULXA64,00046CE-44-06MAR19

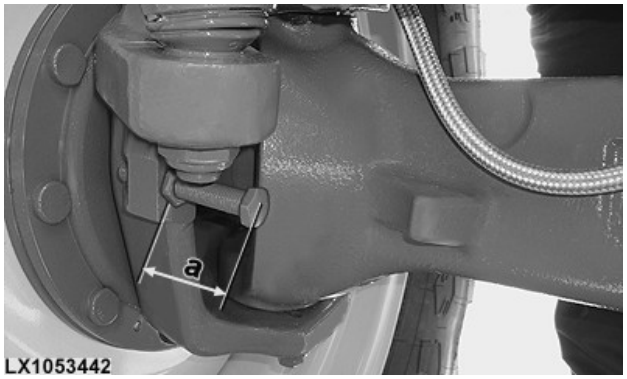
3피스 전방 액슬(버전 2) — 스티어링 스톱 조정 관련 주의사항 - 730, 733 및 735

중요: 타이어 크기가 다양하므로 기재된 설정은 대략적인 수치입니다.

중요: 필요한 스티어링 스톱 설정값은 다음 표 중 하나에서 찾아볼 수 있습니다.

- ***"3피스 전방 액슬(버전 2) - 고정식 펜더 및 스티어링 스톱 조정 - 730, 733 및 735"***
- ***"3피스 전방 액슬(버전 2) - 피벗 펜더 및 스티어링 스톱 조정 - 730, 733 및 735"***

관련 전방 액슬 모델은 다음 페이지를 참조합니다.



LX1053442—UN—23MAY12

1. 스티어링 스톱 위치를 설정하기 전에 펜더(장착된 경우) 및 트레드 폭을 조정합니다.
2. 타이어 크기 및 트레드 폭별 스티어링 스톱의 적절한 위치는 관련 전방 액슬의 ***"3피스 전방 액슬(버전 2) — 펜더 및 스티어링 스톱 조정"*** **표에 나와 있습니다.**
3. 그림과 같이 나사 길이(a)를 측정하여 스티어링 스톱이 정확한 위치에 오게 합니다. 스티어링 스톱은 최소 10mm(0.4in.)의 깊이로 고정해야 합니다.
4. 스티어링 스톱의 고정 너트를 지정된 토크로 조입니다.

사양

스티어링 스톱 고정 너트—토크. . . . . 120 ± 10Nm (89 ± 7lb-ft)

5. 휠을 오른쪽으로 완전히 돌립니다. 너클 하우징에 스티어링 스톱의 반대 방향으로 충격을 5회 가합니다. 좌측에도 같은 작업을 반복합니다.
6. 다시 한 번 스티어링 스톱 고정 너트를 지정된 토크로 조입니다.
7. 스티어링 휠을 완전히 왼쪽으로 돌린 다음 오른쪽으로 돌려 간극을 점검합니다.

중요: 매 설정 후 다음을 준수하십시오:

- **전륜 구동의 자동 잠금 및 해제의 차단 각도를 설정합니다. 섹션 50A의 "전륜 구동 작동"을 참조합니다.**
- **섹션 80의 "전륜 또는 펜더와 트랙터 구성품의 접촉 방지"를 참조하여 필요한 간격이 유지되는지 점검합니다.**

OULXA64,0004C26-44-27SEP19

3피스 전방 액슬(버전 2) - 고정식 펜더 및 스티어링 스톱 조정 - 730, 733 및 735

중요: 이 섹션의 다음 사항을 준수합니다.

- **"펜더 조정에 관한 정보"**
- **"3피스 전방 액슬(버전 2) — 스티어링 스톱 조정 관련 주의사항"**
- **트랙터에 승인된 전륜에 대해서는 "타이어 조합"을 참조합니다. 섹션 80을 참조합니다.**

중요: 스티어링 스톱은 최소 10mm(0.4in.)의 깊이로 고정해야 합니다.

- **휠이 트랙터 부품에 닿지 않도록 스티어링 스톱을 조정합니다. 섹션 80 "전륜 또는 펜더와 트랙터 부품의 접촉 방지"를 참조합니다.**
- **전륜 구동의 자동 잠금 및 해제의 차단 각도를 설정합니다. 섹션 50A의 "전륜 구동 작동"을 참조합니다.**

참고: 전방 로더 작업 시 트레드 폭은 175~185cm (68.9~72.8in.) 사이에서 선택합니다. 권장 트레드 폭은 별표(*)와 함께 표에 나열되어 있습니다.

3피스 전방 액슬(버전 2) - 고정식 펜더 및 스티어링 스톱 조정 - 730, 733 및 735

타이어 크기	SRI	트레드 폭		스티어링 스톱				고정식 펜더				
				전방 로더 미장착		전방 로더 장착		설치 위치				
	[mm]	[cm]	[in.]	[mm]	[in.]	[mm]	[in.]	I	II	III	IV	V
13.6-38 -R2	775	152	59.7	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**
		155	60.9	—**	—**	—**	—**	—**				
		159	62.4	—**	—**	—**	—**	—**				
		162	63.6	—**	—**	—**	—**	—**				
		171	67.4	95	3.74	95	3.74	—**				
		174	68.6	—**	—**	—**	—**	—**				
		178	70.1	—**	—**	—**	—**	—**				
		181*	71.3*	95	3.74	95	3.74	—**				
		192	75.5	—**	—**	—**	—**	—**				
		195	76.7	—**	—**	—**	—**	—**				
		199	78.1	—**	—**	—**	—**	—**				
		202	79.3	—**	—**	—**	—**	—**				
13.6-38 -R2	775	159	62.5	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**
		162	63.7	—**	—**	—**	—**	—**				
		178	70.2	—**	—**	—**	—**	—**				
		181*	71.4*	95	3.74	95	3.74	—**				
		199	78.2	—**	—**	—**	—**	—**				
		202	79.4	—**	—**	—**	—**	—**				
270/80R36	650	152	59.9	80	3.15	95	3.74	A-1-바깥쪽	A4-C1	타이어	UP	안쪽
		155	61.1	75	2.95	90	3.54	B-1-바깥쪽				
		159	62.6	75	2.95	90	3.54	B-1-바깥쪽				
		162	63.8	70	2.76	85	3.35	C-1-바깥쪽				
		172	67.6	55	2.17	70	2.76	E-1-바깥쪽				
		175	68.8	50	1.97	65	2.56	D-2-바깥쪽				
		179	70.4	50	1.97	65	2.56	D-2-바깥쪽				
		182*	71.5*	45	1.77	60	2.36	E-2-바깥쪽				
		192	75.6	45	1.77	60	2.36	E-2-바깥쪽				
		195	76.8	45	1.77	60	2.36	E-2-바깥쪽				
		199	78.4	45	1.77	60	2.36	E-2-바깥쪽				
		202	79.6	45	1.77	60	2.36	E-2-바깥쪽				
270/95R32	625	152	59.9	80	3.15	95	3.74	A-1-바깥쪽	A4-C1	타이어	UP	안쪽
		155	61.1	75	2.95	90	3.54	B-1-바깥쪽				
		159	62.7	75	2.95	90	3.54	B-1-바깥쪽				
		162	63.9	70	2.76	85	3.35	C-1-바깥쪽				
		172	67.6	55	2.17	70	2.76	E-1-바깥쪽				
		175	68.8	50	1.97	65	2.56	D-2-바깥쪽				
		179	70.4	50	1.97	65	2.56	D-2-바깥쪽				

3피스 전방 액슬(버전 2) - 고정식 펜더 및 스티어링 스톱 조정 - 730, 733 및 735												
타이어 크기	SRI	트레드 폭		스티어링 스톱				고정식 펜더				
				전방 로더 미장착		전방 로더 장착		설치 위치				
	[mm]	[cm]	[in.]	[mm]	[in.]	[mm]	[in.]	I	II	III	IV	V
		182*	71.6*	45	1.77	60	2.36	E-2-바깥쪽				
		192	75.7	45	1.77	60	2.36	E-2-바깥쪽				
		195	76.9	45	1.77	60	2.36	E-2-바깥쪽				
		199	78.4	45	1.77	60	2.36	E-2-바깥쪽				
		202	79.6	45	1.77	60	2.36	E-2-바깥쪽				
280/85R28	575	152.8	60.2	—**	—**	—**	—**	A-1-바깥쪽	B5-D2	타이어	UP	안쪽
		181*	71.4*	55	2.17	70	2.76	E-2-바깥쪽				
280/85R28	575	152	60.0	—**	—**	—**	—**	A-1-바깥쪽	B5-D2	타이어	UP	안쪽
		155	61.2	—**	—**	—**	—**	B-1-바깥쪽				
		159	62.4	—**	—**	—**	—**	B-1-바깥쪽				
		162	63.6	—**	—**	—**	—**	C-1-바깥쪽				
		172	67.7	—**	—**	—**	—**	E-1-바깥쪽				
		175	68.9	—**	—**	—**	—**	E-1-바깥쪽				
		178	70.2	—**	—**	—**	—**	D-2-바깥쪽				
		181*	71.3*	55	2.17	70	2.76	E-2-바깥쪽				
		192	75.7	—**	—**	—**	—**	E-2-바깥쪽				
		195	76.9	—**	—**	—**	—**	E-2-바깥쪽				
		199	78.2	—**	—**	—**	—**	E-2-바깥쪽				
		202	79.4	—**	—**	—**	—**	E-2-바깥쪽				
320/85R24	550	153	60.0	75	2.95	90	3.54	E-1-안쪽	B5-D2	타이어	UP	안쪽
		156	61.2	70	2.76	85	3.35	A-1-바깥쪽				
		159	62.5	70	2.76	85	3.35	A-1-바깥쪽				
		162	63.7	65	2.56	80	3.15	B-1-바깥쪽				
		172	67.8	50	1.97	65	2.56	D-1-바깥쪽				
		175	68.9	45	1.77	60	2.36	E-1-바깥쪽				
		178	70.2	45	1.77	60	2.36	E-1-바깥쪽				
		181*	71.4*	40	1.57	55	2.17	D-2-바깥쪽				
		193	75.8	35	1.38	50	1.97	E-2-바깥쪽				
		196	77.0	35	1.38	50	1.97	E-2-바깥쪽				
		199	78.2	35	1.38	50	1.97	E-2-바깥쪽				
		202	79.4	35	1.38	50	1.97	E-2-바깥쪽				
320/85R28	600	153	60.1	85	3.35	95	3.74	E-1-안쪽	A5-C2	타이어	UP	안쪽
		181*	71.4*	45	1.77	60	2.36	D-2-바깥쪽				
320/85R28	600	152	60.0	85	3.35	95	3.74	E-1-안쪽	A5-C2	타이어	UP	안쪽
		155	61.1	80	3.15	95	3.74	A-1-바깥쪽				
		159	62.4	80	3.15	95	3.74	A-1-바깥쪽				
		162	63.6	70	2.76	85	3.35	B-1-바깥쪽				
		172	67.7	60	2.36	75	2.95	D-1-바깥쪽				
		175	68.9	55	2.17	70	2.76	E-1-바깥쪽				
		178	70.1	55	2.17	70	2.76	E-1-바깥쪽				
		181*	71.3*	45	1.77	60	2.36	D-2-바깥쪽				
		192	75.7	40	1.57	55	2.17	E-2-바깥쪽				
		195	76.9	40	1.57	55	2.17	E-2-바깥쪽				
		199	78.1	40	1.57	55	2.17	E-2-바깥쪽				
		202	79.3	40	1.57	55	2.17	E-2-바깥쪽				
340/85R24	575	153	60.1	85	3.35	95	3.74	D-1-안쪽	B5-D2	타이어	UP	안쪽
		181*	71.4*	45	1.77	60	2.36	E-1-바깥쪽				
340/85R24	575	152	60.0	85	3.35	95	3.74	D-1-안쪽	B5-D2	타이어	UP	안쪽
		155	61.2	75	2.95	90	3.54	E-1-안쪽				
		157	62.4	70	2.76	85	3.35	A-1-바깥쪽				

3피스 전방 액슬(버전 2) - 고정식 펜더 및 스티어링 스톱 조정 - 730, 733 및 735												
타이어 크기	SRI	트레드 폭		스티어링 스톱				고정식 펜더				
				전방 로더 미장착		전방 로더 장착		설치 위치				
	[mm]	[cm]	[in.]	[mm]	[in.]	[mm]	[in.]	I	II	III	IV	V
		162	63.6	65	2.56	80	3.15	B-1-바깥쪽				
		172	67.7	50	1.97	65	2.56	D-1-바깥쪽				
		175	68.9	50	1.97	65	2.56	D-1-바깥쪽				
		178	70.2	45	1.77	60	2.36	E-1-바깥쪽				
		181*	71.3*	45	1.77	60	2.36	E-1-바깥쪽				
		192	75.7	35	1.38	50	1.97	E-2-바깥쪽				
		195	76.9	35	1.38	50	1.97	E-2-바깥쪽				
		199	78.2	35	1.38	50	1.97	E-2-바깥쪽				
		202	79.4	35	1.38	50	1.97	E-2-바깥쪽				
340/85R28	625	153	60.1	85	3.35	95	3.74	D-1-안쪽	A5-C2	타이어	UP	안쪽
		181*	71.3*	55	2.17	70	2.76	E-1-바깥쪽				
340/85R28	625	152	59.9	85	3.35	95	3.74	D-1-안쪽	A5-C2	타이어	UP	안쪽
		155	61.1	80	3.15	95	3.74	E-1-안쪽				
		158	62.4	80	3.15	95	3.74	A-1-바깥쪽				
		161	63.5	70	2.76	85	3.35	B-1-바깥쪽				
		172	67.6	60	2.36	75	2.95	D-1-바깥쪽				
		175	68.8	60	2.36	75	2.95	D-1-바깥쪽				
		178	70.1	55	2.17	70	2.76	E-1-바깥쪽				
		181*	71.3*	55	2.17	70	2.76	E-1-바깥쪽				
		192	75.7	40	1.57	55	2.17	E-2-바깥쪽				
		195	76.9	40	1.57	55	2.17	E-2-바깥쪽				
		198	78.1	40	1.57	55	2.17	E-2-바깥쪽				
		201	79.3	40	1.57	55	2.17	E-2-바깥쪽				
340/85R38	750	152	59.8	95	3.74	95	3.74	D-1-안쪽	A4-C1	타이어	UP	안쪽
		155	60.9	95	3.74	95	3.74	E-1-안쪽				
		159	62.4	95	3.74	95	3.74	A-1-바깥쪽				
		162	63.6	95	3.74	95	3.74	B-1-바깥쪽				
		171	67.5	90	3.54	95	3.74	D-1-바깥쪽				
		174	68.7	85	3.35	95	3.74	D-1-바깥쪽				
		178	70.2	80	3.15	95	3.74	E-1-바깥쪽				
		181*	71.3*	75	2.95	90	3.54	D-2-바깥쪽				
		192	75.5	65	2.56	80	3.15	E-2-바깥쪽				
		195	76.7	65	2.56	80	3.15	E-2-바깥쪽				
		199	78.2	65	2.56	80	3.15	E-2-바깥쪽				
		202	79.4	65	2.56	80	3.15	E-2-바깥쪽				
340/85R38	750	159	62.5	95	3.74	95	3.74	A-1-바깥쪽	A4-C1	타이어	UP	안쪽
		162	63.7	95	3.74	95	3.74	B-1-바깥쪽				
		178.4	70.2	80	3.15	95	3.74	E-1-바깥쪽				
		181*	71.4*	75	2.95	90	3.54	D-2-바깥쪽				
		199	78.3	65	2.56	80	3.15	E-2-바깥쪽				
		202	79.4	65	2.56	80	3.15	E-2-바깥쪽				
360/70R24	550	153	60.1	85	3.35	95	3.74	D-1-안쪽	B5-D2	타이어	UP	안쪽
		182*	71.5*	45	1.77	60	2.36	E-1-바깥쪽				
360/70R24	550	153	60.0	85	3.35	95	3.74	D-1-안쪽	B5-D2	타이어	UP	안쪽
		156	61.2	75	2.95	90	3.54	E-1-안쪽				
		159	62.5	70	2.76	85	3.35	A-1-바깥쪽				
		162	63.7	70	2.76	85	3.35	A-1-바깥쪽				
		172	67.8	55	2.17	70	2.76	C-1-바깥쪽				
		175	68.9	50	1.97	65	2.56	D-1-바깥쪽				
		178	70.2	45	1.77	60	2.36	E-1-바깥쪽				

3피스 전방 액슬(버전 2) - 고정식 펜더 및 스티어링 스톱 조정 - 730, 733 및 735												
타이어 크기	SRI	트레드 폭		스티어링 스톱				고정식 펜더				
				전방 로더 미장착		전방 로더 장착		설치 위치				
	[mm]	[cm]	[in.]	[mm]	[in.]	[mm]	[in.]	I	II	III	IV	V
		181*	71.4*	45	1.77	60	2.36	E-1-바깥쪽				
		193	75.8	35	1.38	50	1.97	E-2-바깥쪽				
		196	77.0	35	1.38	50	1.97	E-2-바깥쪽				
		199	78.2	35	1.38	50	1.97	E-2-바깥쪽				
		202	79.4	35	1.38	50	1.97	E-2-바깥쪽				
380/70R24	575	153	60.1	85	3.35	95	3.74	D-1-안쪽	B5-D2	타이어	UP	가운데
		181*	71.4*	45	1.77	60	2.36	E-1-바깥쪽				
380/70R24	575	152	60.0	85	3.35	95	3.74	D-1-안쪽	B5-D2	타이어	UP	가운데
		155	61.2	85	3.35	95	3.74	D-1-안쪽				
		159	62.4	75	2.95	90	3.54	E-1-안쪽				
		162	63.6	70	2.76	85	3.35	A-1-바깥쪽				
		172	67.7	55	2.17	70	2.76	C-1-바깥쪽				
		175	68.9	55	2.17	70	2.76	C-1-바깥쪽				
		178	70.2	50	1.97	65	2.56	D-1-바깥쪽				
		181*	71.3*	45	1.77	60	2.36	E-1-바깥쪽				
		192	75.7	35	1.38	50	1.97	E-2-바깥쪽				
		195	76.9	35	1.38	50	1.97	E-2-바깥쪽				
		199	78.2	35	1.38	50	1.97	E-2-바깥쪽				
		202	79.4	35	1.38	50	1.97	E-2-바깥쪽				
380/70R28	625	153	60.1	85	3.35	95	3.74	D-1-안쪽	A5-C2	타이어	UP	가운데
		181*	71.3*	55	2.17	70	2.76	E-1-바깥쪽				
380/70R28	625	152	59.9	85	3.35	95	3.74	D-1-안쪽	A5-C2	타이어	UP	가운데
		155	61.1	85	3.35	95	3.74	D-1-안쪽				
		158	62.4	80	3.15	95	3.74	E-1-안쪽				
		161	63.5	75	2.95	90	3.54	A-1-바깥쪽				
		172	67.6	65	2.56	80	3.15	C-1-바깥쪽				
		175	68.8	65	2.56	80	3.15	C-1-바깥쪽				
		178	70.1	55	2.17	70	2.76	D-1-바깥쪽				
		181*	71.3*	55	2.17	70	2.76	E-1-바깥쪽				
		192	75.7	40	1.57	55	2.17	E-2-바깥쪽				
		195	76.9	40	1.57	55	2.17	E-2-바깥쪽				
		198	78.1	40	1.57	55	2.17	E-2-바깥쪽				
		201	79.3	40	1.57	55	2.17	E-2-바깥쪽				
380/85R24	600	153	60.0	90	3.54	95	3.74	D-1-안쪽	A5-C2	타이어	UP	가운데
		181*	71.4*	55	2.17	70	2.76	E-1-바깥쪽				
380/85R24	600	152	60.0	90	3.54	95	3.74	D-1-안쪽	A5-C2	타이어	UP	가운데
		155	61.1	90	3.54	95	3.74	D-1-안쪽				
		159	62.4	80	3.15	95	3.74	E-1-안쪽				
		162	63.6	80	3.15	95	3.74	A-1-바깥쪽				
		171.9	67.7	65	2.56	80	3.15	C-1-바깥쪽				
		175	68.9	65	2.56	80	3.15	C-1-바깥쪽				
		178	70.1	55	2.17	70	2.76	D-1-바깥쪽				
		181*	71.3*	55	2.17	70	2.76	E-1-바깥쪽				
		192	75.7	40	1.57	55	2.17	E-2-바깥쪽				
		195	76.9	40	1.57	55	2.17	E-2-바깥쪽				
		199	78.1	40	1.57	55	2.17	E-2-바깥쪽				
		202	79.3	40	1.57	55	2.17	E-2-바깥쪽				

* 출고 시 설정된 트레드 폭. 전방 로더 작동 시 권장 트레드 폭.
** 스티어링 스톱 조정 및/또는 펜더 어태치먼트 불가능.

3피스 전방 액슬(버전 2) - 고정식 펜더 및 스티어링 스톱 조정 - 730, 733 및 735 파트 2												
타이어 크기	SRI	트레드 폭		스티어링 스톱				고정식 펜더				
				전방 로더 미장착		전방 로더 장착		설치 위치				
		[cm]	[in.]	[mm]	[in.]	[mm]	[in.]	I	II	III	IV	V
380/85R28	650	153	60.0	90	3.54	95	3.74	D-1-안쪽	A4-C1	타이어	UP	가운데
		181*	71.3*	55	2.17	70	2.76	E-1-바깥쪽				
380/85R28	650	1521	59.9	90	3.54	95	3.74	D-1-안쪽	A4-C1	타이어	UP	가운데
		155	61.1	90	3.54	95	3.74	D-1-안쪽				
		158	62.3	80	3.15	95	3.74	E-1-안쪽				
		161	63.5	80	3.15	95	3.74	A-1-바깥쪽				
		172	67.6	70	2.76	85	3.35	C-1-바깥쪽				
		175	68.8	70	2.76	85	3.35	C-1-바깥쪽				
		178	70.0	60	2.36	75	2.95	D-1-바깥쪽				
		181*	71.2*	55	2.17	70	2.76	E-1-바깥쪽				
		192	75.6	45	1.77	60	2.36	E-2-바깥쪽				
		195	76.8	45	1.77	60	2.36	E-2-바깥쪽				
		198	78.1	45	1.77	60	2.36	E-2-바깥쪽				
		201	79.3	45	1.77	60	2.36	E-2-바깥쪽				
380/85R30	675	152	59.8	95	3.74	95	3.74	E-2-안쪽	B5-D2	타이어	UP	가운데
		155	61.0	95	3.74	95	3.74	D-1-안쪽				
		158	62.4	95	3.74	95	3.74	E-1-안쪽				
		161	63.5	95	3.74	95	3.74	A-1-바깥쪽				
		172	67.6	85	3.35	95	3.74	C-1-바깥쪽				
		175	68.7	80	3.15	95	3.74	C-1-바깥쪽				
		178	70.1	75	2.95	90	3.54	D-1-바깥쪽				
		181*	71.3*	70	2.76	85	3.35	E-1-바깥쪽				
		192	75.6	60	2.36	75	2.95	E-2-바깥쪽				
		195	76.8	60	2.36	75	2.95	E-2-바깥쪽				
		198	78.1	60	2.36	75	2.95	E-2-바깥쪽				
		201	79.3	60	2.36	75	2.95	E-2-바깥쪽				
400/80R24 -R4	600	153	60.0	95	3.74	95	3.74	E-2-안쪽	A5-C2	타이어	UP	가운데
		181*	71.4*	55	2.17	70	2.76	D-1-바깥쪽				
400/80R24 -R4	600	152	60.0	95	3.74	95	3.74	E-2-안쪽	A5-C2	타이어	UP	가운데
		155	61.1	90	3.54	95	3.74	D-1-안쪽				
		159	62.4	90	3.54	95	3.74	D-1-안쪽				
		162	63.6	80	3.15	95	3.74	E-1-안쪽				
		172	67.7	70	2.76	85	3.35	B-1-바깥쪽				
		175	68.9	65	2.56	80	3.15	C-1-바깥쪽				
		178	70.1	55	2.17	70	2.76	D-1-바깥쪽				
		181*	71.3*	55	2.17	70	2.76	D-1-바깥쪽				
		192	75.7	45	1.77	60	2.36	D-2-바깥쪽				
		195	76.9	40	1.57	55	2.17	E-2-바깥쪽				
		198.5	78.1	40	1.57	55	2.17	E-2-바깥쪽				
		201.5	79.3	40	1.57	55	2.17	E-2-바깥쪽				
400/80R28 -R4	650	152.3	60.0	95	3.74	95	3.74	E-2-안쪽	A4-C1	타이어	UP	가운데
		181*	71.3*	60	2.36	75	2.95	D-1-바깥쪽				
400/80R28 -R4	650	152	59.9	95	3.74	95	3.74	E-2-안쪽	A4-C1	타이어	UP	가운데
		155	61.1	90	3.54	95	3.74	D-1-안쪽				
		158	62.3	90	3.54	95	3.74	D-1-안쪽				
		161	63.5	80	3.15	95	3.74	E-1-안쪽				
		172	67.6	75	2.95	90	3.54	B-1-바깥쪽				
		175	68.8	70	2.76	85	3.35	C-1-바깥쪽				

3피스 전방 액슬(버전 2) - 고정식 펜더 및 스티어링 스톱 조정 - 730, 733 및 735 파트 2												
타이어 크기	SRI	트레드 폭		스티어링 스톱				고정식 펜더				
				전방 로더 미장착		전방 로더 장착		설치 위치				
		[cm]	[in.]	[mm]	[in.]	[mm]	[in.]	I	II	III	IV	V
		178	70.0	60	2.36	75	2.95	D-1-바깥쪽				
		181*	71.2*	60	2.36	75	2.95	D-1-바깥쪽				
		192	75.6	50	1.97	65	2.56	D-2-바깥쪽				
		195	76.8	45	1.77	60	2.36	E-2-바깥쪽				
		198	78.1	45	1.77	60	2.36	E-2-바깥쪽				
		201	79.3	45	1.77	60	2.36	E-2-바깥쪽				
420/65R24 -R4	550	153	60.1	95	3.74	95	3.74	E-2-안쪽	B5-D2	타이어	UP	가운데
		182*	71.5*	50	1.97	65	2.56	D-1-바깥쪽				
420/65R24 -R4	550	153	60.0	95	3.74	95	3.74	E-2-안쪽	B5-D2	타이어	UP	가운데
		156	61.2	95	3.74	95	3.74	E-2-안쪽				
		159	62.5	85	3.35	95	3.74	D-1-안쪽				
		162	63.7	75	2.95	90	3.54	E-1-안쪽				
		172	67.8	65	2.56	80	3.15	B-1-바깥쪽				
		175	68.9	55	2.17	70	2.76	C-1-바깥쪽				
		178	70.2	55	2.17	70	2.76	C-1-바깥쪽				
		181*	71.4*	50	1.97	65	2.56	D-1-바깥쪽				
		193	75.8	40	1.57	55	2.17	D-2-바깥쪽				
		196	77.0	35	1.38	50	1.97	E-2-바깥쪽				
		199	78.2	35	1.38	50	1.97	E-2-바깥쪽				
		202	79.4	35	1.38	50	1.97	E-2-바깥쪽				
420/70R24	600	153	60.0	95	3.74	95	3.74	E-2-안쪽	A6-C3	타이어	UP	가운데
		181*	71.4*	55	2.17	70	2.76	D-1-바깥쪽				
420/70R24	600	152	60.0	95	3.74	95	3.74	E-2-안쪽	A6-C3	타이어	UP	가운데
		155	61.1	95	3.74	95	3.74	E-2-안쪽				
		159	62.4	90	3.54	95	3.74	D-1-안쪽				
		162	63.6	80	3.15	95	3.74	E-1-안쪽				
		172	67.7	65	2.56	80	3.15	B-1-바깥쪽				
		175	68.9	60	2.36	75	2.95	C-1-바깥쪽				
		178	70.1	60	2.36	75	2.95	C-1-바깥쪽				
		181*	71.3*	55	2.17	70	2.76	D-1-바깥쪽				
		192	75.7	40	1.57	55	2.17	D-2-바깥쪽				
		195	76.9	35	1.38	50	1.97	E-2-바깥쪽				
		199	78.1	35	1.38	50	1.97	E-2-바깥쪽				
		202	79.3	35	1.38	50	1.97	E-2-바깥쪽				
420/70R28	650	153	60.0	95	3.74	95	3.74	E-2-안쪽	A4-C1	타이어	UP	가운데
		181*	71.3*	60	2.36	75	2.95	D-1-바깥쪽				
420/70R28	650	152	59.9	95	3.74	95	3.74	E-2-안쪽	A4-C1	타이어	UP	가운데
		155	61.1	95	3.74	95	3.74	E-2-안쪽				
		158	62.3	90	3.54	95	3.74	D-1-안쪽				
		161	63.5	80	3.15	95	3.74	E-1-안쪽				
		172	67.6	75	2.95	90	3.54	B-1-바깥쪽				
		175	68.8	70	2.76	85	3.35	C-1-바깥쪽				
		178	70.0	70	2.76	85	3.35	C-1-바깥쪽				
		181*	71.2*	60	2.36	75	2.95	D-1-바깥쪽				
		192	75.6	50	1.97	65	2.56	D-2-바깥쪽				
		195	76.8	45	1.77	60	2.36	E-2-바깥쪽				
		198	78.1	45	1.77	60	2.36	E-2-바깥쪽				
		201	79.3	45	1.77	60	2.36	E-2-바깥쪽				
420/85R24	625	152	60.0	95	3.74	95	3.74	E-2-안쪽	A4-C1	타이어	UP	바깥쪽
		181*	71.3*	65	2.56	80	3.15	D-1-바깥쪽				

3피스 전방 액슬(버전 2) - 고정식 펜더 및 스티어링 스톱 조정 - 730, 733 및 735 파트 2												
타이어 크기	SRI	트레드 폭		스티어링 스톱				고정식 펜더				
				전방 로더 미장착		전방 로더 장착		설치 위치				
		[cm]	[in.]	[mm]	[in.]	[mm]	[in.]	I	II	III	IV	V
420/85R24	625	152	59.9	95	3.74	95	3.74	E-2-안쪽	A4-C1	타이어	UP	바깥쪽
		155	61.1	95	3.74	95	3.74	E-2-안쪽				
		158	62.4	90	3.54	95	3.74	D-1-안쪽				
		161	63.5	80	3.15	95	3.74	E-1-안쪽				
		172	67.6	75	2.95	90	3.54	B-1-바깥쪽				
		175	68.8	70	2.76	85	3.35	C-1-바깥쪽				
		178	70.1	70	2.76	85	3.35	C-1-바깥쪽				
		181*	71.3*	65	2.56	80	3.15	D-1-바깥쪽				
		192	75.7	50	1.97	65	2.56	D-2-바깥쪽				
		195	76.9	45	1.77	60	2.36	E-2-바깥쪽				
		198	78.1	45	1.77	60	2.36	E-2-바깥쪽				
		201	79.3	45	1.77	60	2.36	E-2-바깥쪽				
440/65R24	575	153	60.1	95	3.74	95	3.74	D-2-안쪽	B5-D2	타이어	UP	바깥쪽
		181*	71.4*	55	2.17	70	2.76	C-1-바깥쪽				
440/65R24	575	152	60.0	95	3.74	95	3.74	D-2-안쪽	B5-D2	타이어	UP	바깥쪽
		155	61.2	95	3.74	95	3.74	E-2-안쪽				
		159	62.4	85	3.35	95	3.74	D-1-안쪽				
		162	63.6	85	3.35	95	3.74	D-1-안쪽				
		172	67.7	65	2.56	80	3.15	B-1-바깥쪽				
		175	68.9	65	2.56	80	3.15	B-1-바깥쪽				
		178	70.2	55	2.17	70	2.76	C-1-바깥쪽				
		181*	71.3*	55	2.17	70	2.76	C-1-바깥쪽				
		192	75.7	40	1.57	55	2.17	D-2-바깥쪽				
		195	76.9	40	1.57	55	2.17	D-2-바깥쪽				
		199	78.2	35	1.38	50	1.97	E-2-바깥쪽				
		202	79.4	35	1.38	50	1.97	E-2-바깥쪽				
440/80R24 -R4	625	152	60.0	95	3.74	95	3.74	D-2-안쪽	A4-C1	타이어	UP	바깥쪽
		181*	71.3*	70	2.76	85	3.35	C-1-바깥쪽				
440/80R24 -R4	625	152	59.9	95	3.74	95	3.74	D-2-안쪽	A4-C1	타이어	UP	바깥쪽
		155	61.1	95	3.74	95	3.74	E-2-안쪽				
		158	62.4	95	3.74	95	3.74	E-2-안쪽				
		161	63.5	90	3.54	95	3.74	D-1-안쪽				
		172	67.6	75	2.95	90	3.54	B-1-바깥쪽				
		175	68.8	75	2.95	90	3.54	B-1-바깥쪽				
		178	70.1	70	2.76	85	3.35	C-1-바깥쪽				
		181*	71.3*	70	2.76	85	3.35	C-1-바깥쪽				
		192	75.7	50	1.97	65	2.56	D-2-바깥쪽				
		195	76.9	50	1.97	65	2.56	D-2-바깥쪽				
		198	78.1	45	1.77	60	2.36	E-2-바깥쪽				
		201	79.3	45	1.77	60	2.36	E-2-바깥쪽				
480/65R24	600	153	60.0	95	3.74	95	3.74	C-2-안쪽	B4-D1	타이어	UP	바깥쪽
		181*	71.4*	60	2.36	75	2.95	C-1-바깥쪽				
480/65R24	600	152	60.0	95	3.74	95	3.74	C-2-안쪽	B4-D1	타이어	UP	바깥쪽
		155	61.1	95	3.74	95	3.74	D-2-안쪽				
		159	62.4	95	3.74	95	3.74	E-2-안쪽				
		162	63.6	95	3.74	95	3.74	E-2-안쪽				
		172	67.7	75	2.95	90	3.54	A-1-바깥쪽				
		175	68.9	75	2.95	90	3.54	A-1-바깥쪽				
		178	70.1	70	2.76	85	3.35	B-1-바깥쪽				
		181*	71.3*	60	2.36	75	2.95	C-1-바깥쪽				

3피스 전방 액슬(버전 2) - 고정식 펜더 및 스티어링 스톱 조정 - 730, 733 및 735 파트 2												
타이어 크기	SRI	트레드 폭		스티어링 스톱				고정식 펜더				
				전방 로더 미장착		전방 로더 장착		설치 위치				
		[cm]	[in.]	[mm]	[in.]	[mm]	[in.]	I	II	III	IV	V
		192	75.7	50	1.97	65	2.56	E-1-바깥쪽				
		195	76.9	50	1.97	65	2.56	E-1-바깥쪽				
		199	78.1	40	1.57	55	2.17	D-2-바깥쪽				
		202	79.3	35	1.38	50	1.97	E-2-바깥쪽				
480/65R28	650	153	60.1	95	3.74	95	3.74	D-2-안쪽	A4-C1	타이어	UP	바깥쪽
		181*	71.3*	70	2.76	85	3.35	C-1-바깥쪽				
480/65R28	650	152	59.9	95	3.74	95	3.74	C-2-안쪽	A4-C1	타이어	UP	바깥쪽
		155	61.1	95	3.74	95	3.74	D-2-안쪽				
		158	62.3	95	3.74	95	3.74	E-2-안쪽				
		161	63.5	95	3.74	95	3.74	E-2-안쪽				
		172	67.6	80	3.15	95	3.74	A-1-바깥쪽				
		175	68.8	80	3.15	95	3.74	A-1-바깥쪽				
		178	70.0	75	2.95	90	3.54	B-1-바깥쪽				
		181*	71.2*	70	2.76	85	3.35	C-1-바깥쪽				
		192	75.6	55	2.17	70	2.76	E-1-바깥쪽				
		195	76.8	55	2.17	70	2.76	E-1-바깥쪽				
		198	78.1	50	1.97	65	2.56	D-2-바깥쪽				
		201	79.3	45	1.77	60	2.36	E-2-바깥쪽				
480/70R24	625	152	60.0	95	3.74	95	3.74	C-2-안쪽	A4-C1	타이어	UP	바깥쪽
		181*	71.3*	70	2.76	85	3.35	C-1-바깥쪽				
480/70R24	625	152	59.9	95	3.74	95	3.74	C-2-안쪽	A4-C1	타이어	UP	바깥쪽
		155	61.1	95	3.74	95	3.74	D-2-안쪽				
		158	62.4	95	3.74	95	3.74	E-2-안쪽				
		161	63.5	95	3.74	95	3.74	E-2-안쪽				
		172	67.6	80	3.15	95	3.74	A-1-바깥쪽				
		175	68.8	80	3.15	95	3.74	A-1-바깥쪽				
		178	70.1	75	2.95	90	3.54	B-1-바깥쪽				
		181*	71.3*	70	—**	85	—**	C-1-바깥쪽				
		192	75.7	55	—**	70	—**	E-1-바깥쪽				
		195	76.9	55	—**	70	—**	E-1-바깥쪽				
		198	78.1	50	—**	65	—**	D-2-바깥쪽				
		201	79.3	45	1.77	60	2.36	E-2-바깥쪽				
540/65R24	625	152	60.0	95	3.74	95	3.74	B-2-안쪽	A4-C1	타이어	UP	가운데
		181*	71.3*	80	3.15	95	3.74	E-1-안쪽				
540/65R24	625	152	59.9	95	3.74	95	3.74	B-2-안쪽	A4-C1	타이어	UP	가운데
		155	61.1	95	3.74	95	3.74	C-2-안쪽				
		158	62.4	95	3.74	95	3.74	C-2-안쪽				
		161	63.5	95	3.74	95	3.74	D-2-안쪽				
		172	67.6	90	3.54	95	3.74	D-1-안쪽				
		175	68.8	90	3.54	95	3.74	D-1-안쪽				
		178	70.1	85	3.35	95	3.74	E-1-안쪽				
		181*	71.3*	80	3.15	95	3.74	E-1-안쪽				
		192	75.7	70	2.76	85	3.35	C-1-바깥쪽				
		195	76.9	65	2.56	80	3.15	D-1-바깥쪽				
		198	78.1	60	2.36	75	2.95	E-1-바깥쪽				
		201	79.3	60	2.36	75	2.95	E-1-바깥쪽				
540/65R28	675	153	60.2	—**	—**	15	—**	—**	—**	—**	—**	—**
		181*	71.3*	95	3.74	95	3.74	E-1-안쪽	B5-D2	타이어	조정	가운데
540/65R28	675	181*	71.3*	—**	—**	15	—**	E-1-안쪽	B5-D2	타이어	조정	가운데

3피스 전방 액슬(버전 2) - 고정식 펜더 및 스티어링 스톱 조정 - 730, 733 및 735 파트 2												
타이어 크기	SRI	트레드 폭		스티어링 스톱				고정식 펜더				
				전방 로더 미장착		전방 로더 장착		설치 위치				
		[cm]	[in.]	[mm]	[in.]	[mm]	[in.]	I	II	III	IV	V
* 출고 시 설정된 트레드 폭. 전방 로더 작동 시 권장 트레드 폭. ** 스티어링 스톱 조정 및/또는 펜더 어태치먼트 불가능.												

OULXA64,0004C27-44-26SEP19

3피스 전방 액슬(버전 2) - 피벗 펜더 및 스티어링 스톱 조정 - 730, 733 및 735

중요: 이 섹션의 다음 사항을 준수합니다.

- **"펜더 조정에 관한 정보"**
- **"3피스 전방 액슬(버전 2) — 스티어링 스톱 조정 관련 주의사항"**
- **트랙터에 승인된 전륜에 대해서는 "타이어 조합"을 참조합니다. 섹션 80을 참조합니다.**

중요: 스티어링 스톱은 최소 10mm(0.4in.)의 깊이로 고정해야 합니다.

- **휠이 트랙터 부품에 닿지 않도록 스티어링 스톱을 조정합니다. 섹션 80 "전륜 또는 펜더와 트랙터 부품의 접촉 방지"를 참조합니다.**
- **전륜 구동의 자동 잠금 및 해제의 차단 각도를 설정합니다. 섹션 50A의 "전륜 구동 작동"을 참조합니다.**

참고: 전방 로더 작업 시 트레드 폭은 175~185cm (68.9~72.8in.) 사이에서 선택합니다. 권장 트레드 폭은 별표(*)와 함께 표에 나열되어 있습니다.

3피스 전방 액슬(버전 2) - 피벗 펜더 및 스티어링 스톱 조정 - 730, 733 및 735

타이어 크기	SRI	트레드 폭		스티어링 스톱				피벗 펜더 설치 위치				
				전방 로더 미장착		전방 로더 장착						
		[cm]	[in.]	[mm]	[in.]	[mm]	[in.]	I	II	III	IV	V
13.6-38 -R2	775	152	59.7	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**
		155	60.9	—**	—**	—**	—**	—**				
		159	62.4	—**	—**	—**	—**	—**				
		162	63.6	—**	—**	—**	—**	—**				
		171	67.4	95	3.74	95	3.74	—**				
		174	68.6	—**	—**	—**	—**	—**				
		178	70.1	—**	—**	—**	—**	—**				
		181*	71.3*	95	3.74	95	3.74	—**				
		192	75.5	—**	—**	—**	—**	—**				
		195	76.7	—**	—**	—**	—**	—**				
		199	78.1	—**	—**	—**	—**	—**				
		202	79.3	—**	—**	—**	—**	—**				
13.6-38 -R2	775	159	62.5	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**
		162	63.7	—**	—**	—**	—**	—**				
		178	70.2	—**	—**	—**	—**	—**				
		181*	71.4*	95	3.74	95	3.74	—**				
		199	78.2	—**	—**	—**	—**	—**				
		202	79.4	—**	—**	—**	—**	—**				
270/80R36	650	152	59.9	65	2.56	80	3.15	A-1-바깥쪽	A4-C1	타이어	UP	안쪽
		155	61.1	60	2.36	75	2.95	B-1-바깥쪽				
		159	62.6	55	2.17	70	2.76	B-1-바깥쪽				
		162	63.8	45	1.77	60	2.36	C-1-바깥쪽				
		172	67.6	30	1.18	45	1.77	E-1-바깥쪽				
		175	68.8	30	1.18	45	1.77	D-2-바깥쪽				
		179	70.4	30	1.18	45	1.77	D-2-바깥쪽				
		182*	71.5*	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
		192	75.6	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
		195	76.8	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
		199	78.4	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
		202	79.6	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
270/95R32	625	152	59.9	55	2.17	70	2.76	A-1-바깥쪽	A4-C1	타이어	UP	안쪽
		155	61.1	55	2.17	70	2.76	B-1-바깥쪽				
		159	62.7	45	1.77	60	2.36	B-1-바깥쪽				
		162	63.9	40	1.57	55	2.17	C-1-바깥쪽				
		172	67.6	30	1.18	45	1.77	E-1-바깥쪽				
		175	68.8	30	1.18	45	1.77	D-2-바깥쪽				
		179	70.4	30	1.18	45	1.77	D-2-바깥쪽				

3피스 전방 액슬(버전 2) - 피벗 펜더 및 스티어링 스톱 조정 - 730, 733 및 735												
타이어 크기	SRI	트레드 폭		스티어링 스톱				피벗 펜더 설치 위치				
				전방 로더 미장착		전방 로더 장착						
		[cm]	[in.]	[mm]	[in.]	[mm]	[in.]	I	II	III	IV	V
		182*	71.6*	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
		192	75.7	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
		195	76.9	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
		199	78.4	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
		202	79.6	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
280/85R28	575	153	60.2	—**	—**	—**	—**	A-1-바깥쪽	B5-D2	타이어	UP	안쪽
		181*	71.4*	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
		152	60.0	—**	—**	—**	—**	A-1-바깥쪽				
		155	61.2	—**	—**	—**	—**	B-1-바깥쪽				
		159	62.4	—**	—**	—**	—**	B-1-바깥쪽				
		162	63.6	—**	—**	—**	—**	C-1-바깥쪽				
		172	67.7	—**	—**	—**	—**	E-1-바깥쪽				
280/85R28	575	175	68.9	—**	—**	—**	—**	E-1-바깥쪽	B5-D2	타이어	UP	안쪽
		178	70.2	—**	—**	—**	—**	D-2-바깥쪽				
		181*	71.3*	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
		192	75.7	—**	—**	—**	—**	E-2-바깥쪽				
		195	76.9	—**	—**	—**	—**	E-2-바깥쪽				
		199	78.2	—**	—**	—**	—**	E-2-바깥쪽				
		202	79.4	—**	—**	—**	—**	E-2-바깥쪽				
		153	60.0	40	1.57	55	2.17	E-1-안쪽				
		156	61.2	35	1.38	50	1.97	A-1-바깥쪽				
		159	62.5	30	1.18	45	1.77	A-1-바깥쪽				
		162	63.7	30	1.18	45	1.77	B-1-바깥쪽				
		172	67.8	30	1.18	45	1.77	D-1-바깥쪽				
320/85R24	550	175	68.9	30	1.18	45	1.77	E-1-바깥쪽	B5-D2	타이어	UP	안쪽
		178	70.2	30	1.18	45	1.77	E-1-바깥쪽				
		181*	71.4*	30	1.18	45	1.77	D-2-바깥쪽				
		193	75.8	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
		196	77.0	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
		199	78.2	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
		202	79.4	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
320/85R28	600	153	60.1	65	2.56	80	3.15	E-1-안쪽	A5-C2	타이어	UP	안쪽
		181*	71.4*	30	1.18	45	1.77	D-2-바깥쪽				
		152	60.0	70	2.76	85	3.35	E-1-안쪽				
		155	61.1	65	2.56	80	3.15	A-1-바깥쪽				
		159	62.4	55	2.17	70	2.76	A-1-바깥쪽				
		162	63.6	50	1.97	65	2.56	B-1-바깥쪽				
		172	67.7	30	1.18	45	1.77	D-1-바깥쪽				
320/85R28	600	174.9	68.9	30	1.18	45	1.77	E-1-바깥쪽	A5-C2	타이어	UP	안쪽
		178	70.1	30	1.18	45	1.77	E-1-바깥쪽				
		181*	71.3*	30	1.18	45	1.77	D-2-바깥쪽				
		192	75.7	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
		195	76.9	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
		199	78.1	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
		202	79.3	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
340/85R24	575	152.6	60.1	50	1.97	65	2.56	D-1-안쪽	B5-D2	타이어	UP	안쪽
		181*	71.4*	30	1.18	45	1.77	E-1-바깥쪽				
		152	60.0	50	1.97	65	2.56	D-1-안쪽				
340/85R24	575	155	61.2	45	1.77	60	2.36	E-1-안쪽	B5-D2	타이어	UP	안쪽
		159	62.4	35	1.38	50	1.97	A-1-바깥쪽				

3피스 전방 액슬(버전 2) - 피벗 펜더 및 스티어링 스톱 조정 - 730, 733 및 735												
타이어 크기	SRI	트레드 폭		스티어링 스톱				피벗 펜더 설치 위치				
				전방 로더 미장착		전방 로더 장착						
		[cm]	[in.]	[mm]	[in.]	[mm]	[in.]	I	II	III	IV	V
		162	63.6	30	1.18	45	1.77	B-1-바깥쪽				
		172	67.7	30	1.18	45	1.77	D-1-바깥쪽				
		175	68.9	30	1.18	45	1.77	D-1-바깥쪽				
		178	70.2	30	1.18	45	1.77	E-1-바깥쪽				
		181*	71.3*	30	1.18	45	1.77	E-1-바깥쪽				
		192	75.7	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
		195	76.9	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
		199	78.2	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
		202	79.4	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
340/85R28	625	153	60.1	70	2.76	85	3.35	D-1-안쪽	A5-C2	타이어	UP	안쪽
		181*	71.3*	30	1.18	45	1.77	E-1-바깥쪽				
340/85R28	625	152	59.9	75	2.95	90	3.54	D-1-안쪽	A5-C2	타이어	UP	안쪽
		155	61.1	70	2.76	85	3.35	E-1-안쪽				
		158	62.4	65	2.56	80	3.15	A-1-바깥쪽				
		161	63.5	55	2.17	70	2.76	B-1-바깥쪽				
		172	67.6	35	1.38	50	1.97	D-1-바깥쪽				
		175	68.8	35	1.38	50	1.97	D-1-바깥쪽				
		178	70.1	30	1.18	45	1.77	E-1-바깥쪽				
		181*	71.3*	30	1.18	45	1.77	E-1-바깥쪽				
		192	75.7	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
		195	76.9	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
		198	78.1	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
		201	79.3	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
340/85R38	750	152	59.8	95	3.74	95	3.74	D-1-안쪽	A4-C1	타이어	UP	안쪽
		155	60.9	95	3.74	95	3.74	E-1-안쪽				
		159	62.4	95	3.74	95	3.74	A-1-바깥쪽				
		162	63.6	95	3.74	95	3.74	B-1-바깥쪽				
		171	67.5	90	3.54	95	3.74	D-1-바깥쪽				
		174	68.7	85	3.35	95	3.74	D-1-바깥쪽				
		178	70.2	80	3.15	95	3.74	E-1-바깥쪽				
		181*	71.3*	75	2.95	90	3.54	D-2-바깥쪽				
		192	75.5	65	2.56	80	3.15	E-2-바깥쪽				
		195	76.7	60	2.36	75	2.95	E-2-바깥쪽				
		199	78.2	55	2.17	70	2.76	E-2-바깥쪽				
		202	79.4	45	1.77	60	2.36	E-2-바깥쪽				
340/85R38	750	159	62.5	95	3.74	95	3.74	A-1-바깥쪽	A4-C1	타이어	UP	안쪽
		162	63.7	95	3.74	95	3.74	B-1-바깥쪽				
		178	70.2	80	3.15	95	3.74	E-1-바깥쪽				
		181*	71.4*	75	2.95	90	3.54	D-2-바깥쪽				
		199	78.3	55	2.17	70	2.76	E-2-바깥쪽				
		202	79.4	45	1.77	60	2.36	E-2-바깥쪽				
360/70R24	550	153	60.1	45	1.77	60	2.36	D-1-안쪽	B5-D2	타이어	UP	안쪽
		182*	71.5*	30	1.18	45	1.77	E-1-바깥쪽				
360/70R24	550	153	60.0	50	1.97	65	2.56	D-1-안쪽	B5-D2	타이어	UP	안쪽
		156	61.2	40	1.57	55	2.17	E-1-안쪽				
		159	62.5	35	1.38	50	1.97	A-1-바깥쪽				
		162	63.7	30	1.18	45	1.77	A-1-바깥쪽				
		172	67.8	30	1.18	45	1.77	C-1-바깥쪽				
		175	68.9	30	1.18	45	1.77	D-1-바깥쪽				
		178	70.2	30	1.18	45	1.77	E-1-바깥쪽				

3피스 전방 액슬(버전 2) - 피벗 펜더 및 스티어링 스톱 조정 - 730, 733 및 735

타이어 크기	SRI	트레드 폭		스티어링 스톱				피벗 펜더 설치 위치				
				전방 로더 미장착		전방 로더 장착						
		[cm]	[in.]	[mm]	[in.]	[mm]	[in.]	I	II	III	IV	V
		181*	71.4*	30	1.18	45	1.77	E-1-바깥쪽				
		193	75.8	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
		196	77.0	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
		199	78.2	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
		202	79.4	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
380/70R24	575	153	60.1	50	1.97	65	2.56	D-1-안쪽	B5-D2	타이어	UP	가운데
		181*	71.4*	30	1.18	45	1.77	E-1-바깥쪽				
		152	60.0	50	1.97	65	2.56	D-1-안쪽				
		155	61.2	45	1.77	60	2.36	D-1-안쪽				
		159	62.4	35	1.38	50	1.97	E-1-안쪽				
		162	63.6	30	1.18	45	1.77	A-1-바깥쪽				
		172	67.7	30	1.18	45	1.77	C-1-바깥쪽				
380/70R24	575	175	68.9	30	1.18	45	1.77	C-1-바깥쪽	B5-D2	타이어	UP	가운데
		178	70.2	30	1.18	45	1.77	D-1-바깥쪽				
		181*	71.3*	30	1.18	45	1.77	E-1-바깥쪽				
		192	75.7	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
		195	76.9	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
		199	78.2	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
		202	79.4	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
380/70R28	625	153	60.1	75	2.95	90	3.54	D-1-안쪽	A5-C2	타이어	UP	가운데
		181*	71.3*	30	1.18	45	1.77	E-1-바깥쪽				
		152	59.9	80	3.15	95	3.74	D-1-안쪽				
		155	61.1	70	2.76	85	3.35	D-1-안쪽				
		158	62.4	65	2.56	80	3.15	E-1-안쪽				
		161	63.5	60	2.36	75	2.95	A-1-바깥쪽				
		172	67.6	40	1.57	55	2.17	C-1-바깥쪽				
380/70R28	625	175	68.8	35	1.38	50	1.97	C-1-바깥쪽	A5-C2	타이어	UP	가운데
		178	70.1	30	1.18	45	1.77	D-1-바깥쪽				
		181*	71.3*	30	1.18	45	1.77	E-1-바깥쪽				
		192	75.7	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
		195	76.9	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
		198	78.1	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
		201	79.3	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
380/85R24	600	152	60.0	80	3.15	95	3.74	D-1-안쪽	A5-C2	타이어	UP	가운데
		181*	71.4*	30	1.18	45	1.77	E-1-바깥쪽				
		152	60.0	80	3.15	95	3.74	D-1-안쪽				
		155	61.1	75	2.95	90	3.54	D-1-안쪽				
		1595	62.4	65	2.56	80	3.15	E-1-안쪽				
		162	63.6	60	2.36	75	2.95	A-1-바깥쪽				
		172	67.7	40	1.57	55	2.17	C-1-바깥쪽				
380/85R24	600	175	68.9	35	1.38	50	1.97	C-1-바깥쪽	A5-C2	타이어	UP	가운데
		178	70.1	30	1.18	45	1.77	D-1-바깥쪽				
		181*	71.3*	30	1.18	45	1.77	E-1-바깥쪽				
		192	75.7	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
		195	76.9	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
		199	78.1	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
		202	79.3	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				

* 출고 시 설정된 트레드 폭. 전방 로더 작동 시 권장 트레드 폭.
** 스티어링 스톱 조정 및/또는 펜더 어태치먼트 불가능.

3피스 전방 액슬(버전 2) - 피벗 펜더 및 스티어링 스톱 조정 - 730, 733 및 735												
타이어 크기	SRI	트레드 폭		스티어링 스톱				피벗 펜더				
				전방 로더 미장착		전방 로더 장착		설치 위치				
		[cm]	[in.]	[mm]	[in.]	[mm]	[in.]	I	II	III	IV	V
380/85R28	650	1535	60.0	80	3.15	95	3.74	D-1-안쪽	A4-C1	타이어	UP	가운데
		181*	71.3*	40	1.57	55	2.17	E-1-바깥쪽				
380/85R28	650	152	59.9	80	3.15	95	3.74	D-1-안쪽	A4-C1	타이어	UP	가운데
		155	61.1	80	3.15	95	3.74	D-1-안쪽				
		158	62.3	70	2.76	85	3.35	E-1-안쪽				
		161	63.5	65	2.56	80	3.15	A-1-바깥쪽				
		172	67.6	50	1.97	65	2.56	C-1-바깥쪽				
		175	68.8	50	1.97	65	2.56	C-1-바깥쪽				
		178	70.0	45	1.77	60	2.36	D-1-바깥쪽				
		181*	71.2*	40	1.57	55	2.17	E-1-바깥쪽				
		192	75.6	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
		195	76.8	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
		198	78.1	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
		201	79.3	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
380/85R30	675	152	59.8	95	3.74	95	3.74	E-2-안쪽	B5-D2	타이어	UP	가운데
		155	61.0	95	3.74	95	3.74	D-1-안쪽				
		158	62.4	95	3.74	95	3.74	E-1-안쪽				
		161	63.5	95	3.74	95	3.74	A-1-바깥쪽				
		172	67.6	85	3.35	95	3.74	C-1-바깥쪽				
		175	68.7	80	3.15	95	3.74	C-1-바깥쪽				
		178	70.1	75	2.95	90	3.54	D-1-바깥쪽				
		181*	71.3*	70	2.76	85	3.35	E-1-바깥쪽				
		192	75.6	55	2.17	70	2.76	E-2-바깥쪽				
		195	76.8	50	1.97	65	2.56	E-2-바깥쪽				
		198	78.1	40	1.57	55	2.17	E-2-바깥쪽				
		201	79.3	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
400/80R24 -R4	600	153	60.0	80	3.15	95	3.74	E-2-안쪽	A5-C2	타이어	UP	가운데
		181*	71.4*	30	1.18	45	1.77	D-1-바깥쪽				
400/80R24 -R4	600	152	60.0	80	3.15	95	3.74	E-2-안쪽	A5-C2	타이어	UP	가운데
		155	61.1	75	2.95	90	3.54	D-1-안쪽				
		159	62.4	70	2.76	85	3.35	D-1-안쪽				
		162	63.6	65	2.56	80	3.15	E-1-안쪽				
		172	67.7	45	1.77	60	2.36	B-1-바깥쪽				
		178	68.9	40	1.57	55	2.17	C-1-바깥쪽				
		178	70.1	35	1.38	50	1.97	D-1-바깥쪽				
		181*	71.3*	30	1.18	45	1.77	D-1-바깥쪽				
		192	75.7	30	1.18	45	1.77	D-2-바깥쪽				
		195	76.9	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
		199	78.1	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
		202	79.3	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
400/80R28 -R4	650	152	60.0	85	3.35	95	3.74	E-2-안쪽	A4-C1	타이어	UP	가운데
		181*	71.3*	35	1.38	50	1.97	D-1-바깥쪽				
400/80R28 -R4	650	152	59.9	85	3.35	95	3.74	E-2-안쪽	A4-C1	타이어	UP	가운데
		155	61.1	80	3.15	95	3.74	D-1-안쪽				
		158	62.3	75	2.95	90	3.54	D-1-안쪽				
		161	63.5	70	2.76	85	3.35	E-1-안쪽				
		172	67.6	55	2.17	70	2.76	B-1-바깥쪽				
		175	68.8	50	1.97	65	2.56	C-1-바깥쪽				

3피스 전방 액슬(버전 2) - 피벗 펜더 및 스티어링 스톱 조정 - 730, 733 및 735												
타이어 크기	SRI	트레드 폭		스티어링 스톱				피벗 펜더				
				전방 로더 미장착		전방 로더 장착		설치 위치				
		[cm]	[in.]	[mm]	[in.]	[mm]	[in.]	I	II	III	IV	V
		177.9	70.0	40	1.57	55	2.17	D-1-바깥쪽				
		181*	71.2*	35	1.38	50	1.97	D-1-바깥쪽				
		192	75.6	30	1.18	45	1.77	D-2-바깥쪽				
		195	76.8	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
		198	78.1	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
		201	79.3	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
420/65R24 -R4	550	153	60.1	60	2.36	75	2.95	E-2-안쪽	B5-D2	타이어	UP	가운데
		182*	71.5*	30	1.18	45	1.77	D-1-바깥쪽				
420/65R24 -R4	550	153	60.0	60	2.36	75	2.95	E-2-안쪽	B5-D2	타이어	UP	가운데
		156	61.2	55	2.17	70	2.76	E-2-안쪽				
		159	62.5	45	1.77	60	2.36	D-1-안쪽				
		162	63.7	40	1.57	55	2.17	E-1-안쪽				
		172	67.8	30	1.18	45	1.77	B-1-바깥쪽				
		175	68.9	30	1.18	45	1.77	C-1-바깥쪽				
		178	70.2	30	1.18	45	1.77	C-1-바깥쪽				
		181*	71.4*	30	1.18	45	1.77	D-1-바깥쪽				
		193	75.8	30	1.18	45	1.77	D-2-바깥쪽				
		196	77.0	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
		199	78.2	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
		202	79.4	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
420/70R24	600	153	60.0	75	2.95	90	3.54	E-2-안쪽	A6-C3	타이어	UP	가운데
		181*	71.4*	30	1.18	45	1.77	D-1-바깥쪽				
420/70R24	600	152	60.0	75	2.95	90	3.54	E-2-안쪽	A6-C3	타이어	UP	가운데
		155	61.1	65	2.56	80	3.15	E-2-안쪽				
		159	62.4	55	2.17	70	2.76	D-1-안쪽				
		162	63.6	50	1.97	65	2.56	E-1-안쪽				
		172	67.7	30	1.18	45	1.77	B-1-바깥쪽				
		175	68.9	30	1.18	45	1.77	C-1-바깥쪽				
		178	70.1	30	1.18	45	1.77	C-1-바깥쪽				
		181*	71.3*	30	1.18	45	1.77	D-1-바깥쪽				
		192	75.7	30	1.18	45	1.77	D-2-바깥쪽				
		195	76.9	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
		199	78.1	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
		202	79.3	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
420/70R28	650	153	60.0	85	3.35	95	3.74	E-2-안쪽	A4-C1	타이어	UP	가운데
		181*	71.3*	35	1.38	50	1.97	D-1-바깥쪽				
420/70R28	650	152	59.9	85	3.35	95	3.74	E-2-안쪽	A4-C1	타이어	UP	가운데
		155	61.1	80	3.15	95	3.74	E-2-안쪽				
		158	62.3	75	2.95	90	3.54	D-1-안쪽				
		161	63.5	70	2.76	85	3.35	E-1-안쪽				
		172	67.6	55	2.17	70	2.76	B-1-바깥쪽				
		175	68.8	45	1.77	60	2.36	C-1-바깥쪽				
		178	70.0	40	1.57	55	2.17	C-1-바깥쪽				
		181*	71.2*	35	1.38	50	1.97	D-1-바깥쪽				
		192	75.6	30	1.18	45	1.77	D-2-바깥쪽				
		195	76.8	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
		198	78.1	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
		201	79.3	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
420/85R24	625	152	60.0	80	3.15	95	3.74	E-2-안쪽	A4-C1	타이어	UP	바깥쪽
		181*	71.3*	35	1.38	50	1.97	D-1-바깥쪽				

3피스 전방 액슬(버전 2) - 피벗 펜더 및 스티어링 스톱 조정 - 730, 733 및 735												
타이어 크기	SRI	트레드 폭		스티어링 스톱				피벗 펜더				
				전방 로더 미장착		전방 로더 장착		설치 위치				
		[cm]	[in.]	[mm]	[in.]	[mm]	[in.]	I	II	III	IV	V
420/85R24	625	152	59.9	80	3.15	95	3.74	E-2-안쪽	A4-C1	타이어	UP	바깥쪽
		155	61.1	75	2.95	90	3.54	E-2-안쪽				
		158	62.4	70	2.76	85	3.35	D-1-안쪽				
		161	63.5	65	2.56	80	3.15	E-1-안쪽				
		172	67.6	45	1.77	60	2.36	B-1-바깥쪽				
		175	68.8	40	1.57	55	2.17	C-1-바깥쪽				
		178	70.1	35	1.38	50	1.97	C-1-바깥쪽				
		181*	71.3*	35	1.38	50	1.97	D-1-바깥쪽				
		192	75.7	30	1.18	45	1.77	D-2-바깥쪽				
		195	76.9	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
		198	78.1	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
		201	79.3	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
440/65R24	575	153	60.1	70	2.76	85	3.35	D-2-안쪽	B5-D2	타이어	UP	바깥쪽
		181*	71.4*	30	1.18	45	1.77	C-1-바깥쪽				
440/65R24	575	152	60.0	70	2.76	85	3.35	D-2-안쪽	B5-D2	타이어	UP	바깥쪽
		155	61.2	65	2.56	80	3.15	E-2-안쪽				
		159	62.4	55	2.17	70	2.76	D-1-안쪽				
		162	63.6	50	1.97	65	2.56	D-1-안쪽				
		172	67.7	30	1.18	45	1.77	B-1-바깥쪽				
		175	68.9	30	1.18	45	1.77	B-1-바깥쪽				
		178	70.2	30	1.18	45	1.77	C-1-바깥쪽				
		181*	71.3*	30	1.18	45	1.77	C-1-바깥쪽				
		192	75.7	30	1.18	45	1.77	D-2-바깥쪽				
		195	76.9	30	1.18	45	1.77	D-2-바깥쪽				
		199	78.2	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
		202	79.4	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
440/80R24 -R4	625	152	60.0	85	3.35	95	3.74	D-2-안쪽	A4-C1	타이어	UP	바깥쪽
		181*	71.3*	40	1.57	55	2.17	C-1-바깥쪽				
440/80R24 -R4	625	152	59.9	85	3.35	95	3.74	D-2-안쪽	A4-C1	타이어	UP	바깥쪽
		155	61.1	85	3.35	95	3.74	E-2-안쪽				
		158	62.4	80	3.15	95	3.74	E-2-안쪽				
		161	63.5	75	2.95	90	3.54	D-1-안쪽				
		172	67.6	55	2.17	70	2.76	B-1-바깥쪽				
		175	68.8	55	2.17	70	2.76	B-1-바깥쪽				
		178	70.1	45	1.77	60	2.36	C-1-바깥쪽				
		181*	71.3*	40	1.57	55	2.17	C-1-바깥쪽				
		192	75.7	30	1.18	45	1.77	D-2-바깥쪽				
		195	76.9	30	1.18	45	1.77	D-2-바깥쪽				
		198	78.1	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
		201	79.3	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
480/65R24	600	153	60.0	80	3.15	95	3.74	C-2-안쪽	B4-D1	타이어	UP	바깥쪽
		181*	71.4*	35	1.38	50	1.97	C-1-바깥쪽				
480/65R24	600	152	60.0	80	3.15	95	3.74	C-2-안쪽	B4-D1	타이어	UP	바깥쪽
		155	61.1	75	2.95	90	3.54	D-2-안쪽				
		159	62.4	80	3.15	95	3.74	E-2-안쪽				
		162	63.6	75	2.95	90	3.54	E-2-안쪽				
		172	67.7	55	2.17	70	2.76	A-1-바깥쪽				
		175	68.9	50	1.97	65	2.56	A-1-바깥쪽				
		178	70.1	40	1.57	55	2.17	B-1-바깥쪽				
		181*	71.3*	35	1.38	50	1.97	C-1-바깥쪽				

3피스 전방 액슬(버전 2) - 피벗 펜더 및 스티어링 스톱 조정 - 730, 733 및 735												
타이어 크기	SRI	트레드 폭		스티어링 스톱				피벗 펜더				
				전방 로더 미장착		전방 로더 장착		설치 위치				
		[cm]	[in.]	[mm]	[in.]	[mm]	[in.]	I	II	III	IV	V
		192	75.7	30	1.18	45	1.77	E-1-바깥쪽				
		195	76.9	30	1.18	45	1.77	E-1-바깥쪽				
		199	78.1	30	1.18	45	1.77	D-2-바깥쪽				
		202	79.3	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
480/65R28	650	152	60.1	90	3.54	95	3.74	D-2-안쪽	A4-C1	타이어	UP	바깥쪽
		181*	71.3*	50	1.97	65	2.56	C-1-바깥쪽				
480/65R28	650	152	59.9	90	3.54	95	3.74	C-2-안쪽	A4-C1	타이어	UP	바깥쪽
		155	61.1	85	3.35	95	3.74	D-2-안쪽				
		158	62.3	90	3.54	95	3.74	E-2-안쪽				
		161	63.5	80	3.15	95	3.74	E-2-안쪽				
		172	67.6	65	2.56	80	3.15	A-1-바깥쪽				
		175	68.8	60	2.36	75	2.95	A-1-바깥쪽				
		178	70.0	55	2.17	70	2.76	B-1-바깥쪽				
		181*	71.2*	50	1.97	65	2.56	C-1-바깥쪽				
		192	75.6	30	1.18	45	1.77	E-1-바깥쪽				
		195	76.8	30	1.18	45	1.77	E-1-바깥쪽				
		198	78.1	30	1.18	45	1.77	D-2-바깥쪽				
		201	79.3	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
480/70R24	625	152	60.0	85	3.35	95	3.74	C-2-안쪽	A4-C1	타이어	UP	바깥쪽
		181*	71.3*	45	1.77	60	2.36	C-1-바깥쪽				
480/70R24	625	152	59.9	90	3.54	95	3.74	C-2-안쪽	A4-C1	타이어	UP	바깥쪽
		155	61.1	80	3.15	95	3.74	D-2-안쪽				
		158	62.4	85	3.35	95	3.74	E-2-안쪽				
		161	63.5	80	3.15	95	3.74	E-2-안쪽				
		172	67.6	65	2.56	80	3.15	A-1-바깥쪽				
		175	68.8	55	2.17	70	2.76	A-1-바깥쪽				
		178	70.1	50	1.97	65	2.56	B-1-바깥쪽				
		181*	71.3*	—**	—**	—**	—**	C-1-바깥쪽				
		192	75.7	—**	—**	—**	—**	E-1-바깥쪽				
		195	76.9	—**	—**	—**	—**	E-1-바깥쪽				
		198	78.1	—**	—**	—**	—**	D-2-바깥쪽				
		201	79.3	30	1.18	45	1.77	E-2-바깥쪽				
540/65R24	625	152	60.0	95	3.74	95	3.74	B-2-안쪽	A4-C1	타이어	UP	가운데
		181*	71.3*	55	2.17	70	2.76	E-1-안쪽				
540/65R24	625	152	59.9	95	3.74	95	3.74	B-2-안쪽	A4-C1	타이어	UP	가운데
		155	61.1	95	3.74	95	3.74	C-2-안쪽				
		158	62.4	90	3.54	95	3.74	C-2-안쪽				
		1614	63.5	85	3.35	95	3.74	D-2-안쪽				
		172	67.6	75	2.95	90	3.54	D-1-안쪽				
		175	68.8	70	2.76	85	3.35	D-1-안쪽				
		178	70.1	65	2.56	80	3.15	E-1-안쪽				
		181*	71.3*	55	2.17	70	2.76	E-1-안쪽				
		192	75.7	35	1.38	50	1.97	C-1-바깥쪽				
		195	76.9	30	1.18	45	1.77	D-1-바깥쪽				
		198	78.1	30	1.18	45	1.77	E-1-바깥쪽				
		201	79.3	30	1.18	45	1.77	E-1-바깥쪽				
540/65R28	675	153	60.2	—**	—**	15	0.59	—**	—**	—**	—**	—**
		181*	71.3*	95	3.74	95	3.74	E-1-안쪽	B5-D2	타이어	조정	가운데
540/65R28	675	181*	71.3*	—**	—**	15	0.59	A-1-바깥쪽	B5-D2	타이어	UP	가운데

3피스 전방 액슬(버전 2) - 피벗 펜더 및 스티어링 스톱 조정 - 730, 733 및 735												
타이어 크기	SRI	트레드 폭		스티어링 스톱				피벗 펜더				
				전방 로더 미장착		전방 로더 장착		설치 위치				
		[cm]	[in.]	[mm]	[in.]	[mm]	[in.]	I	II	III	IV	V
* 출고 시 설정된 트레드 폭. 전방 로더 작동 시 권장 트레드 폭. ** 스티어링 스톱 조정 및/또는 펜더 어태치먼트 불가능.												

OULXA64,0004C28-44-26SEP19

후륜, 타이어 및 트레드 폭

타이어 및 휠 - 머리말

이 작동 지침에 나열된 것과 같은 휠, 타이어 및 게이지를 장착할 수 있습니다.

일부 지역에서는 모든 타이어가 적용되지 않습니다.

판매 브로셔의 최신판은 신뢰할 수 있습니다.

OULXA64,00050C5-44-15JAN20

2위치, 8위치, 16위치 림을 장착한 후륜 트레드 조정 관련 지침 - 플랜지 액슬

중요: 트레드 조정 후 다음 사항을 준수합니다.

- **모든 휠 볼트와 휠 너트를 지정된 토크로 조입니다. 4~8시간 운전한 후 휠 너트와 휠 볼트의 토크를 점검하고 다음 100시간 운전 중에도 수시로 점검하십시오.**
- **휠이 자유롭게 움직일 수 있는지 점검합니다.**

타이어가 드래프트 링크 또는 리프트 링크에 닿지 않게 합니다. 닿는 부위가 있는 경우 다음에 유의합니다.

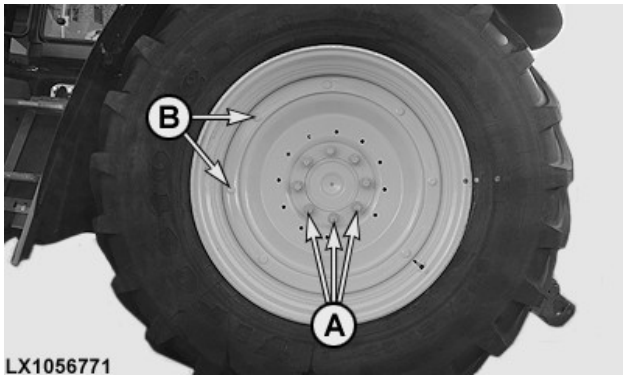
1. **드래프트 링크의 전방 보어에 리프트 링크를 장착하여 리프트 링크에서 타이어 사이의 거리를 늘립니다.**
2. **작동기구가 장착되지 않은 경우에도 올리는 동안 스태빌라이저바(유압식 또는 기계식)를 항상 잠가야 합니다.**
3. **이러한 모든 조치에도 불구하고 여전히 드래프트 링크나 리프트 링크와 닿을 경우에는 트레드 폭을 늘려야 합니다.**

중요: 타이어 사이드 월과 펜더 사이의 거리가 40mm (1.57in.)보다 짧으면 안 됩니다[1].

타이어의 바닥면(가장자리)과 펜더 사이의 거리가 60mm(2.36in.)보다 짧으면 안 됩니다[2].

타이어에 스노우 체인이 설치된 경우에는 타이어에서 펜더(사이드 월에서 펜더 및 주행면에서 펜더)까지의 최소 거리가 100mm(3.94in.)여야 합니다.

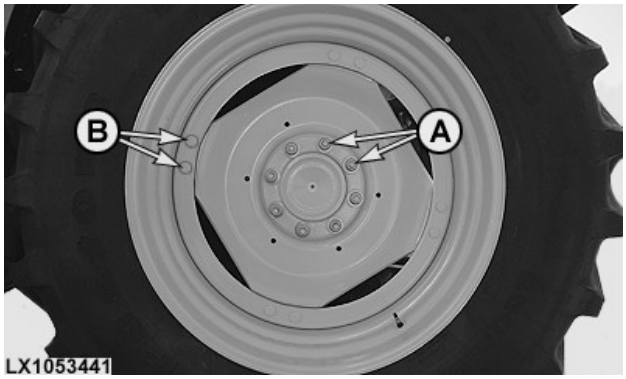
중요: 허브를 확장할 때는 휠 토크를 사용합니다.



LX1056771—UN—12NOV12

*8*홀 원형 및 라운드 휠 디쉬 장착 후륜

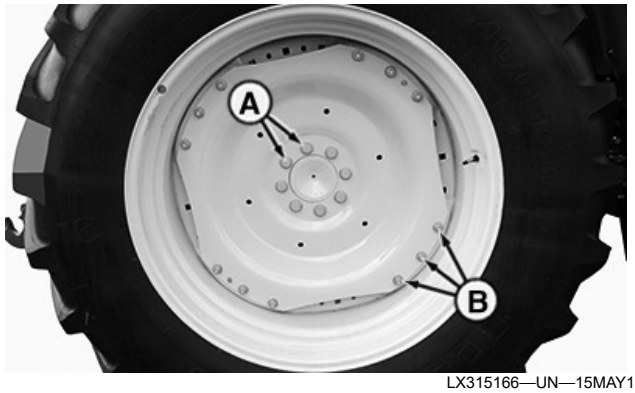
A—500Nm(370lb-ft)
B—210Nm(155lb·ft)



LX1053441—UN—21MAR12

*8*홀 원형 및 사각 휠 디쉬 장착 후륜

A—500Nm(370lb-ft)
B—210Nm(155lb·ft)



LX315166—UN—15MAY18

*8*볼트 원형 및 와플 림 장착 후륜

A—500Nm(370lb-ft)
B—금색 볼트 280Nm(205lb-ft)
B—회청색 볼트 265Nm(195lb-ft)

2위치 림 장착 후륜

타이어 전체를 트랙터의 반대쪽에 장착하여 윤거를 변경할 수 있습니다. 이를 통해 타이어의 회전 방향을 동일하게 유지합니다.

8개 및 16개 위치에 림을 장착한 후륜

[1] 유럽만. 유럽 이외의 국가에서 권장되는 최소 간극은 25mm(0.1in.) 입니다.
[2] 유럽만. 유럽 이외의 국가에서 권장되는 최소 간극은 25mm(1.0in.) 입니다.

윤거는 휠 림의 위치를 재조정하거나 바꾸어 조정할 수 있습니다.

또한 모두 갖춰진 휠을 트랙터의 다른 쪽에 장착할 수 있습니다. 이를 통해 타이어의 회전 방향을 동일하게 유지합니다.

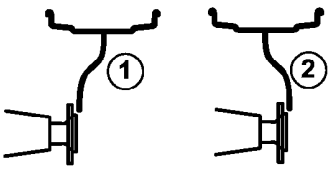
중요: 다음 표는 표준 림을 장착한 휠에만 적용됩니다. 다른 림은 오프셋이 달라질 수 있습니다. 따라서 표에 표시된 값은 적용되지 않습니다.

참고: 트레드를 조정하기 전에 후방 휠의 림을 기준으로 휠 디쉬의 위치에 주의하십시오. 다음 페이지의 트레드 폭 표와 함께 제공된 그림을 참조합니다.

OULXA64,SP,0004B31-44-25NOV19

2위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 플랜지 액슬, 볼트 원 직경(PCD) 203mm

중요: 2 위치 림을 장착한 후륜 윤거 조정 지침을 준수하십시오.



LX1053403—UN—12MAR12

참고: 일부 국가에서는 공도 주행 시 차량의 전폭이 2.55m(100in.)를 초과해서는 안 됩니다.

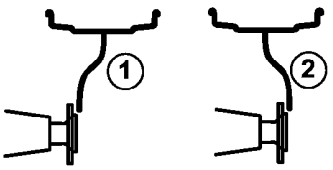
타이어:		출고 시 트레드 폭	후륜 트레드 폭 림과 휠 디쉬 정렬 1	2	타이어:		출고 시 트레드 폭	후륜 트레드 폭 림과 휠 디쉬 정렬 1	2
16.9R30	cm	181	181	—**	480/70R30	cm	181	181	—**
	인치	71.3	71.3			인치	71.3	71.3	
16.9R34	cm	181	181	—**	480/70R34	cm	181	181	—**
	인치	71.3	71.3			인치	71.3	71.3	
16.9R38	cm	181	181	—**	480/70R38	cm	181	181	—**
	인치	71.3	71.3			인치	71.3	71.3	
18.4R30	cm	181	181	—**	480/80R30 -R4	cm	181	181	—**
	인치	71.3	71.3			인치	71.3	71.3	
18.4R34	cm	181	181	—**	480/80R34 -R4	cm	181	181	—**
	인치	71.3	71.3			인치	71.3	71.3	
18.4R38	cm	181	181	—**	480/80R38 -R4	cm	181	181	—**
	인치	71.3	71.3			인치	71.3	71.3	
420/85R30	cm	181	181	—**	520/70R34	cm	181	181	—**
	인치	71.3	71.3			인치	71.3	71.3	
420/85R34	cm	181	181	—**	520/70R38	cm	181	181	—**
	인치	71.3	71.3			인치	71.3	71.3	
420/85R38	cm	181	181	—**	540/65R34	cm	181	181	—**
	인치	71.3	71.3			인치	71.3	71.3	
460/85R30	cm	181	181	—**	540/65R38	cm	181	181	—**
	인치	71.3	71.3			인치	71.3	71.3	
460/85R34	cm	181	181	—**	600/65R34	cm	181	181	—**
	인치	71.3	71.3			인치	71.3	71.3	
460/85R38	cm	181	181	—**	600/65R38	cm	181	181	—**
	인치	71.3	71.3			인치	71.3	71.3	

** 이 위치에는 설치할 수 없음

OULXA64,SP1,0004D02-44-27AUG19

2위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 플랜지 액슬, 볼트 원 직경(PCD) 275mm

중요: 2 위치 림을 장착한 후륜 윤거 조정 지침을 준수하십시오.



LX1053403—UN—12MAR12

참고: 일부 국가에서는 공도 주행 시 차량의 전폭이 2.55m(100in.)를 초과해서는 안 됩니다.

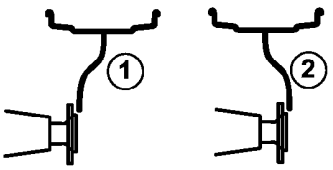
타이어:		출고 시 트레드 폭	후륜 트레드 폭 림과 휠 디쉬 정렬 1	후륜 트레드 폭 림과 휠 디쉬 정렬 2	타이어:		출고 시 트레드 폭	후륜 트레드 폭 림과 휠 디쉬 정렬 1	후륜 트레드 폭 림과 휠 디쉬 정렬 2
16.9R30	cm	181	181	—**	480/70R30	cm	181	181	—**
	인치	71.3	71.3			인치	71.3	71.3	
16.9R34	cm	181	181	—**	480/70R34	cm	181	181	—**
	인치	71.3	71.3			인치	71.3	71.3	
16.9R38	cm	181	181	—**	480/70R38	cm	181	181	—**
	인치	71.3	71.3			인치	71.3	71.3	
18.4R30	cm	181	181	—**	480/80R30 -R4	cm	181	181	—**
	인치	71.3	71.3			인치	71.3	71.3	
18.4R34	cm	181	181	—**	480/80R34 -R4	cm	181	181	—**
	인치	71.3	71.3			인치	71.3	71.3	
18.4R38	cm	181	181	—**	480/80R38 -R4	cm	181	181	—**
	인치	71.3	71.3			인치	71.3	71.3	
420/85R30	cm	181	181	154	520/70R34	cm	181	181	—**
	인치	71.3	71.3	60.7		인치	71.3	71.3	
420/85R34	cm	181	181	154	520/70R38	cm	181	181	—**
	인치	71.3	71.3	60.7		인치	71.3	71.3	
420/85R38	cm	181	181	154	540/65R34	cm	181	181	—**
	인치	71.3	71.3	60.7		인치	71.3	71.3	
460/85R30	cm	181	181	—**	540/65R38	cm	181	181	—**
	인치	71.3	71.3			인치	71.3	71.3	
460/85R34	cm	181	181	—**	600/65R34	cm	181	181	—**
	인치	71.3	71.3			인치	71.3	71.3	
460/85R38	cm	181	181	—**	600/65R38	cm	181	181	—**
	인치	71.3	71.3			인치	71.3	71.3	

** 이 위치에는 설치할 수 없음

OULXA64,SP1,0004D03-44-27AUG19

2위치 림 장착 후륜 트레드 폭(중부하형) - 플랜지 액슬, 볼트 원 직경(PCD) 275mm

중요: 2 위치 림을 장착한 후륜 윤거 조정 지침을 준수하십시오.



LX1053403—UN—12MAR12

참고: 일부 국가에서는 공도 주행 시 차량의 전폭이 2.55m(100in.)를 초과해서는 안 됩니다.

타이어:		출고 시 트레드 폭	후륜 트레드 폭 림과 휠 디쉬 정렬 1	후륜 트레드 폭 림과 휠 디쉬 정렬 2	타이어:		출고 시 트레드 폭	후륜 트레드 폭 림과 휠 디쉬 정렬 1	후륜 트레드 폭 림과 휠 디쉬 정렬 2
520/70R38	cm	181	181	165	600/65R38	cm	181	181	—**
	인-치	71.3	71.3	64.8		인-치	71.3	71.3	

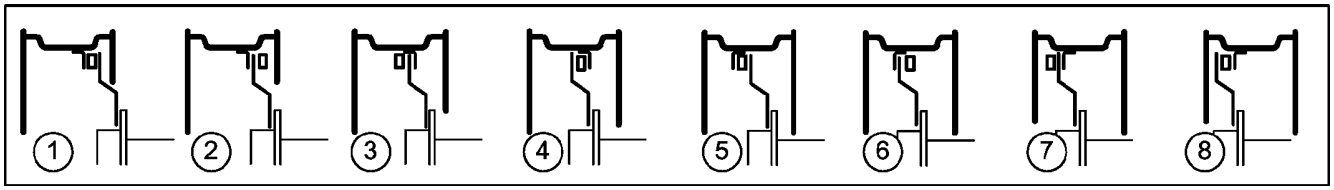
** 이 위치에는 설치할 수 없음

OULXA64,SP1,0004D04-44-27AUG19

16위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 플랜지 액슬, 볼트 원 직경(PCD) 203mm

참고: 일부 국가에서는 공도 주행 시 차량의 전폭이 2.55m(100in.)를 초과해서는 안 됩니다.

중요: 16개의 위치가 있는 림에 부착된 후륜 트레드 조정 지침을 준수하십시오.



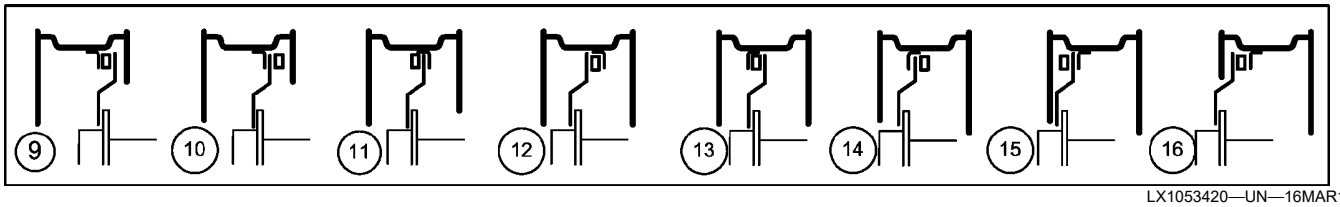
LX1053419—UN—16MAR12

16 위치/위치 *1~8* 림을 장착한 후륜 트레드 폭

타이어:		출고 시 트레드 폭	후륜 트레드 폭 림과 휠 디쉬 정렬							
			1	2	3	4	5	6	7	8
13.6R38	cm	182	192	189	185	182	171	168	164	161
	인치	71.5	75.4	74.3	72.7	71.5	67.4	66.2	64.6	63.5
16.9R30	cm	171	191	188	185	182	171	168	164	161
	인치	67.3	75.4	74.2	72.7	71.5	67.3	66.1	64.6	63.5
16.9R34	cm	182	192	189	185	182	171	168	164	161
	인치	71.5	75.4	74.3	72.7	71.5	67.4	66.2	64.6	63.5
16.9R38	cm	182	192	189	185	182	171	168	164	161
	인치	71.5	75.4	74.3	72.7	71.5	67.4	66.2	64.6	63.5
18.4R30	cm	171	191	188	185	182	171	168	164	161
	인치	67.3	75.4	74.2	72.7	71.5	67.3	66.1	64.6	63.5
18.4R34	cm	182	192	189	185	182	171	168	164	161
	인치	71.5	75.4	74.3	72.7	71.5	67.4	66.2	64.6	63.5
18.4R38	cm	182	192	189	185	182	171	168	164	161
	인치	71.5	75.4	74.3	72.7	71.5	67.4	66.2	64.6	63.5
270/95R48	cm	182	192	189	185	182	171	168	164	161
	인치	71.5	75.5	74.3	72.7	71.5	67.5	66.3	64.6	63.5
300/95R46	cm	182	192	189	185	182	171	168	164	161
	인치	71.5	75.5	74.3	72.7	71.5	67.5	66.3	64.6	63.5
340/85R38	cm	182	192	189	185	182	171	168	164	161
	인치	71.5	75.4	74.3	72.7	71.5	67.4	66.2	64.6	63.5
380/80R38	cm	182	192	189	185	182	171	168	164	161
	인치	71.5	75.4	74.3	72.7	71.5	67.4	66.2	64.6	63.5
420/85R30	cm	171	191	188	185	182	171	168	164	161
	인치	67.3	75.4	74.2	72.7	71.5	67.3	66.1	64.6	63.5
420/85R34	cm	182	192	189	185	182	171	168	164	161
	인치	71.5	75.4	74.3	72.7	71.5	67.4	66.2	64.6	63.5
420/85R38	cm	182	192	189	185	182	171	168	164	161
	인치	71.5	75.4	74.3	72.7	71.5	67.4	66.2	64.6	63.5

타이어:		출고 시 트레드 폭	후륜 트레드 폭 림과 휠 디쉬 정렬 1	2	3	4	5	6	7	8
460/85R30	cm	171	191	188	185	182	171	168	164	161
	인치	67.3	75.4	74.2	72.7	71.5	67.3	66.1	64.6	63.5
460/85R34	cm	182	192	189	185	182	171	168	164	161
	인치	71.5	75.4	74.3	72.7	71.5	67.4	66.2	64.6	63.5
460/85R38	cm	182	192	189	185	182	171	168	164	161
	인치	71.5	75.4	74.3	72.7	71.5	67.4	66.2	64.6	63.5
480/70R30	cm	171	191	188	185	182	171	168	164	161
	인치	67.3	75.4	74.2	72.7	71.5	67.3	66.1	64.6	63.5
480/70R34	cm	182	192	189	185	182	171	168	164	161
	인치	71.5	75.4	74.3	72.7	71.5	67.4	66.2	64.6	63.5
480/70R38	cm	182	192	189	185	182	171	168	164	161
	인치	71.5	75.4	74.3	72.7	71.5	67.4	66.2	64.6	63.5
520/70R34	cm	182	192	189	185	182	171	168	164	—**
	인치	71.5	75.4	74.3	72.7	71.5	67.4	66.2	64.6	
520/70R38	cm	182	191	188	185	182	171	168	164	—**
	인치	71.5	75.4	74.2	72.7	71.5	67.3	66.1	64.6	
540/65R34	cm	182	192	189	185	182	171	168	—**	—**
	인치	71.5	75.4	74.3	72.7	71.5	67.4	66.2		
540/65R38	cm	182	192	189	185	182	171	168	—**	—**
	인치	71.5	75.4	74.3	72.7	71.5	67.4	66.2		
600/65R34	cm	182	192	189	185	182	171	168	—**	—**
	인치	71.5	75.4	74.3	72.7	71.5	67.4	66.2		
600/65R38	cm	182	191	188	185	182	171	168	—**	—**
	인치	71.5	75.4	74.2	72.7	71.5	67.3	66.1		

** 이 위치에는 설치할 수 없음.



LX1053420—UN—16MAR12

*16*위치 림 장착 후륜 트레드 폭 / *9~16*위치

타이어:		출고 시 트레드 폭	후륜 트레드 폭 림과 휠 디쉬 정렬 9	10	11	12	13	14	15	16
13.6R38	cm	182	152	149	—**	—**	—**	—**	—**	—**
	인치	71.5	59.7	58.5						
16.9R30	cm	171	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**

타이어:		출고 시 트레드 폭	후륜 트레드 폭 림과 휠 디쉬 정렬							
			9	10	11	12	13	14	15	16
	인치	67.3								
16.9R34	cm 인치	182 71.5	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**
16.9R38	cm 인치	182 71.5	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**
18.4R30	cm 인치	171 67.3	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**
18.4R34	cm 인치	182 71.5	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**
18.4R38	cm 인치	182 71.5	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**
270/95R48	cm 인치	182 71.5	152 59.8	149 58.6	145 56.9	142 55.7	—**	—**	—**	—**
300/95R46	cm 인치	182 71.5	152 59.8	149 58.6	145 56.9	142 55.7	—**	—**	—**	—**
340/85R38	cm 인치	182 71.5	152 59.7	149 58.5	145 56.9	—**	—**	—**	—**	—**
380/80R38	cm 인치	182 71.5	152 59.7	149 58.5	—**	—**	—**	—**	—**	—**
420/85R30	cm 인치	171 67.3	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**
420/85R34	cm 인치	182 71.5	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**
420/85R38	cm 인치	182 71.5	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**
460/85R30	cm 인치	171 67.3	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**
460/85R34	cm 인치	182 71.5	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**
460/85R38	cm 인치	182 71.5	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**
480/70R30	cm 인치	171 67.3	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**
480/70R34	cm 인치	182 71.5	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**
480/70R38	cm 인치	182 71.5	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**
520/70R34	cm 인치	182 71.5	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**

타이어:		출고 시 트레드 폭	후륜 트레드 폭 림과 휠 디쉬 정렬							
			9	10	11	12	13	14	15	16
520/70R38	cm	182	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**
	인치	71.5								
540/65R34	cm	182	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**
	인치	71.5								
540/65R38	cm	182	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**
	인치	71.5								
600/65R34	cm	182	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**
	인치	71.5								
600/65R38	cm	182	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**
	인치	71.5								

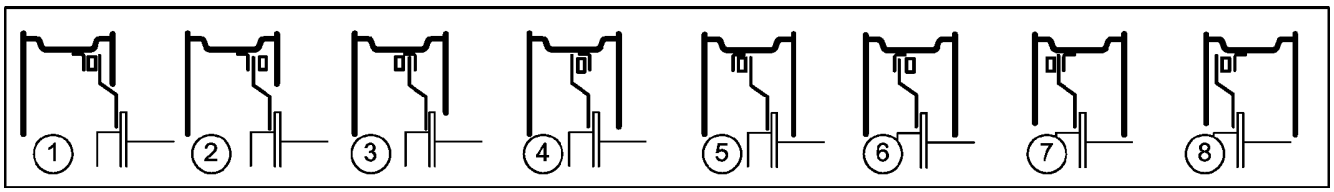
** 이 위치에는 설치할 수 없음.

OULXA64,SP1,0004D05-44-27AUG19

16위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 플랜지 액슬, 볼트 원 직경(PCD) 275mm

참고: 일부 국가에서는 공도 주행 시 차량의 전폭이 2.55m(100in.)를 초과해서는 안 됩니다.

중요: 16개의 위치가 있는 림에 부착된 후륜 트레드 조정 지침을 준수하십시오.



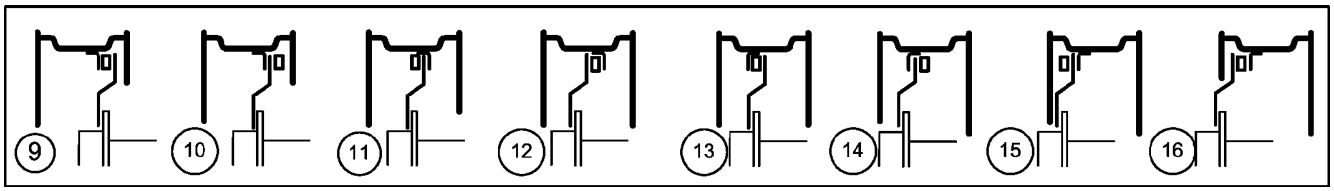
LX1053419—UN—16MAR12

16 위치/위치 *1~8* 림을 장착한 후륜 트레드 폭

타이어:		출고 시 트레드 폭	후륜 트레드 폭 림과 휠 디쉬 정렬							
			1	2	3	4	5	6	7	8
13.6R38	cm	163	203	200	196	193	182	179	175	172
	인치	64.1	79.8	78.6	77.1	75.9	71.7	70.6	69.1	67.9
13.6R38	cm	182	203	200	196	193	182	179	175	172
	인치	71.8	79.8	78.7	77.1	75.9	71.8	70.6	69.1	67.9
16.9R38	cm	182	203	200	196	193	182	179	175	172
	인치	71.8	79.8	78.7	77.1	75.9	71.8	70.6	69.1	67.9
18.4R38	cm	182	203	200	196	193	182	179	175	172
	인치	71.8	79.8	78.7	77.1	75.9	71.8	70.6	69.1	67.9
270/95R48	cm	183	203	200	196	193	183	180	175	172
	인치	71.9	79.9	78.7	77.1	75.9	71.9	70.7	69.1	67.9
300/95R46	cm	183	203	200	196	193	183	180	175	172
	인치	71.9	79.9	78.7	77.1	75.9	71.9	70.7	69.1	67.9
320/90R42	cm	176	203	200	196	193	182	179	176	173
	인치	69.1	79.8	78.7	77.1	75.9	71.8	70.6	69.1	68.0
340/85R38	cm	163	203	200	196	193	182	179	175	172
	인치	64.1	79.8	78.6	77.1	75.9	71.7	70.6	69.1	67.9
340/85R38	cm	182	203	200	196	193	182	179	175	172
	인치	71.8	79.8	78.7	77.1	75.9	71.8	70.6	69.1	67.9
380/80R38	cm	163	203	200	196	193	182	179	175	172
	인치	64.1	79.8	78.6	77.1	75.9	71.7	70.6	69.1	67.9
380/80R38	cm	182	203	200	196	193	182	179	175	172
	인치	71.8	79.8	78.7	77.1	75.9	71.8	70.6	69.1	67.9
420/85R38	cm	182	203	200	196	193	182	179	175	172
	인치	71.8	79.8	78.7	77.1	75.9	71.8	70.6	69.1	67.9
460/85R38	cm	182	203	200	196	193	182	179	175	172
	인치	71.8	79.8	78.7	77.1	75.9	71.8	70.6	69.1	67.9
480/70R38	cm	182	203	200	196	193	182	179	175	172
	인치	71.8	79.8	78.7	77.1	75.9	71.8	70.6	69.1	67.9

타이어:		출고 시 트레드 폭	후륜 트레드 폭 림과 휠 디쉬 정렬							
			1	2	3	4	5	6	7	8
520/70R38	cm	182	203*	200	196	193	182	179	175	172
	인치	71.8	79.8*	78.7	77.1	75.9	71.8	70.6	69.1	67.9
540/65R38	cm	182	203*	200*	196	193	182	179	175	172
	인치	71.8	79.8*	78.7*	77.1	75.9	71.8	70.6	69.1	67.9
600/65R38	cm	182	203*	200*	196	193	182	179	175	172
	인치	71.8	79.8*	78.7*	77.1	75.9	71.8	70.6	69.1	67.9

* 차량의 전폭이 2.55m보다 넓은 경우에는 현지 도로교통법 또는 그 밖의 적용 규정을 준수해야 합니다.
** 이 위치에는 설치할 수 없음.



LX1053420—UN—16MAR12

*16*위치 림 장착 후륜 트레드 폭 / *9~16*위치

타이어:		출고 시 트레드 폭	후륜 트레드 폭 림과 휠 디쉬 정렬							
			9	10	11	12	13	14	15	16
13.6R38	cm	163	163	160	156	153	—**	—**	—**	—**
	인치	64.0	64.0	62.8	61.3	60.2				
13.6R38	cm	182	163	160	156	153	—**	—**	—**	—**
	인치	71.8	64.1	62.9	61.3	60.2				
16.9R38	cm	182	163	160	156	—**	—**	—**	—**	—**
	인치	71.8	64.1	62.9	61.3					
18.4R38	cm	182	163	160	—**	—**	—**	—**	—**	—**
	인치	71.8	64.1	62.9						
270/95R48	cm	183	163	160	156	153	143	140	—**	—**
	인치	71.9	64.2	63.0	61.3	60.2	56.1	55.0		
300/95R46	cm	183	163	160	156	153	143	140	—**	—**
	인치	71.9	64.2	63.0	61.3	60.2	56.1	55.0		
320/90R42	cm	176	163	160	156	153	142	—**	—**	—**
	인치	69.1	64.0	62.8	61.3	60.2	56.1			
340/85R38	cm	163	163	160	156	153	—**	—**	—**	—**
	인치	64.0	64.0	62.8	61.3	60.2				
340/85R38	cm	182	163	160	156	153	—**	—**	—**	—**
	인치	71.8	64.1	62.9	61.3	60.2				
380/80R38	cm	163	163	160	156	153	—**	—**	—**	—**
	인치	64.0	64.0	62.8	61.3	60.2				

타이어:		출고 시 트레드 폭	후륜 트레드 폭 림과 휠 디쉬 정렬							
			9	10	11	12	13	14	15	16
380/80R38	cm	182	163	160	156	153	—**	—**	—**	—**
	인치	71.8	64.1	62.9	61.3	60.2				
420/85R38	cm	182	163	160	156	153	—**	—**	—**	—**
	인치	71.8	64.1	62.9	61.3	60.2				
460/85R38	cm	182	163	160	156	—**	—**	—**	—**	—**
	인치	71.8	64.1	62.9	61.3					
480/70R38	cm	182	163	160	—**	—**	—**	—**	—**	—**
	인치	71.8	64.1	62.9						
520/70R38	cm	182	163	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**
	인치	71.8	64.1							
540/65R38	cm	182	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**
	인치	71.8								
600/65R38	cm	182	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**
	인치	71.8								

* 차량의 전폭이 2.55m보다 넓은 경우에는 현지 도로교통법 또는 그 밖의 적용 규정을 준수해야 합니다.
** 이 위치에는 설치할 수 없음.

OULXA64,SP1,0004D06-44-27AUG19

조정식 스틸 휠과 조정식 후방 액슬과의 조합

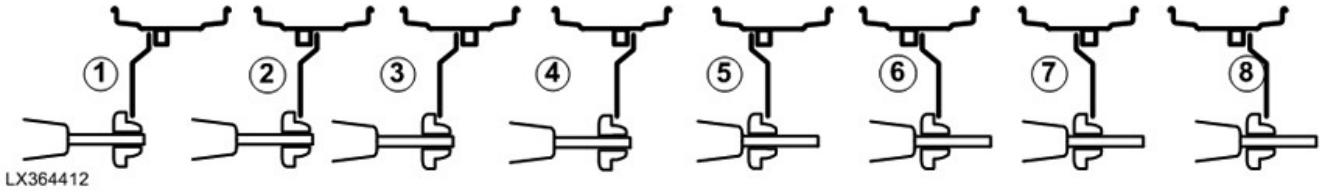
주의: 트랙터의 제어력을 상실하여 치명적인 상해 및 재산상의 심각한 손해를 야기할 수 있습니다.

휠의 과도한 사용은 손상을 유발하여 위험한 주행 상황이 발생할 수 있습니다.

과도한 스트레스를 방지하고 허용된 휠만 장착합니다.

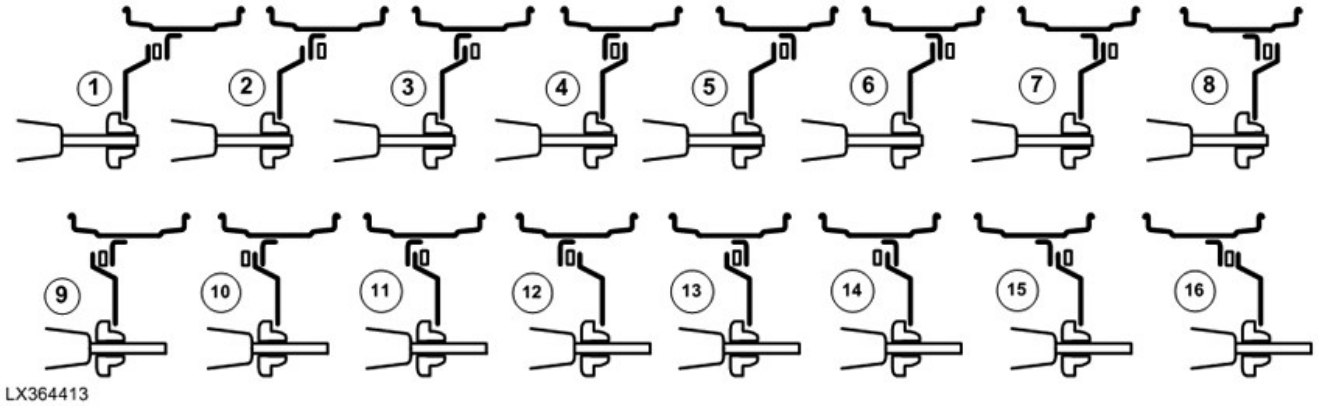
조정식 후방 액슬에 조정식 스틸 휠을 사용하는 경우 그림과 같이 림 및 휠 디쉬를 장착합니다.

표시된 휠 및 허브 위치만 사용하십시오. 규격 외의 휠은 장착하지 마십시오.



LX364412—UN—02JUL19

*8*위치 */ 5~8* 휠 마운트의 조정식 스틸 휠은 휠 허브의 위치를 준수해야 합니다.



LX364413—UN—02JUL19

*16*위치 */ 9~16* 휠 마운트의 조정식 스틸 림은 휠 허브의 위치를 준수해야 합니다.

OULXA64,0004C7E-44-02JUL19

후륜 참고사항 - 랙 앤 피니언 액슬, 허브 직경 79mm

주의: 휠 볼트 또는 휠 너트의 부적절한 조임 또는 분실로 인한 상해 위험!

휠 볼트 및 휠 너트를 부적절하게 조일 경우 운행 중 헐거워져 분실할 수 있습니다. 차량의 제어력을 상실하여 치명적인 상해 및 재산상의 심각한 손해를 야기할 수 있습니다.

- **해당 휠 전용 휠 볼트와 휠 너트만 사용합니다.**
- **절대 다른 휠 볼트와 휠 너트를 사용하면 안 됩니다.**

휠 볼트와 휠 너트가 헐거운 상태에서는 절대 트랙터를 운행하지 마십시오.

- **모든 휠 볼트와 휠 너트를 반드시 지정된 토크로 조입니다.**
- **주행하기 전, 모든 휠 볼트 및 휠 너트가 빠짐없이 장착되고 제대로 고정되어 있는지 점검합니다.**

중요: 타이어 사이드 월과 펜더 사이의 거리가 40mm (1.57in.)보다 짧으면 안 됩니다[3].

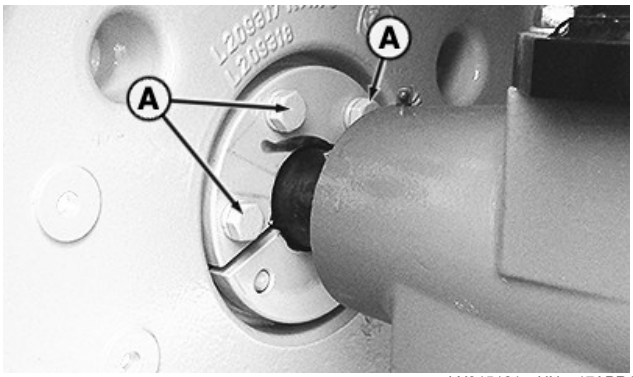
타이어의 바닥면(가장자리)과 펜더 사이의 거리가 60mm(2.36in.)보다 짧으면 안 됩니다[4].

타이어에 스노우 체인을 장착할 경우 타이어와 펜더 사이의 최소 거리는 100mm(3.94 in)여야 합니다.

중요: 트랙터에 스틸 휠 및 플랜지 액슬이 장착된 경우 클램프온 스타일의 듀얼 휠을 사용하지 마십시오.

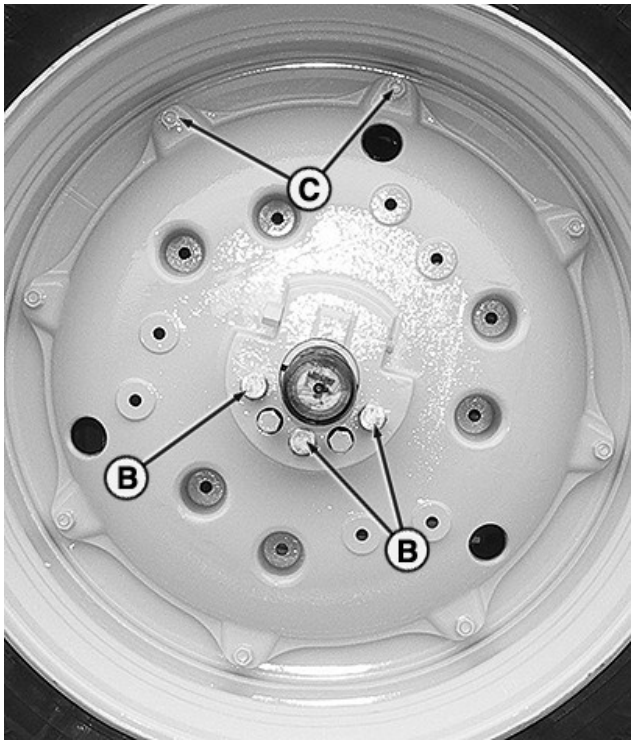
중요: 3시간 작동 및 10시간 작동 후 지정된 토크로 볼트를 다시 조입니다.

휠 볼트 (A)~(C) 조이기 - 캐스트 휠



LX315121—UN—17APR18

피니언 허브 하프에서 캐스트 디쉬

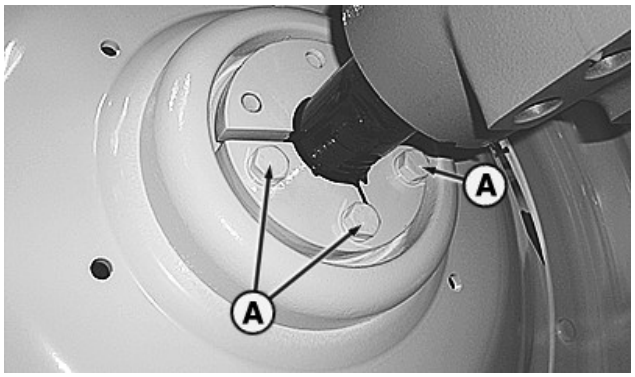


LX315120—UN—17APR18

캐스트 휠

A—피니언 허브 하프에서 캐스트 디쉬 - 220Nm(160lb-ft)
B—허브 하프의 휠 허브 — 400Nm(300lb-ft)
C—캐스트 디쉬의 림 — 220Nm(160lb-ft)

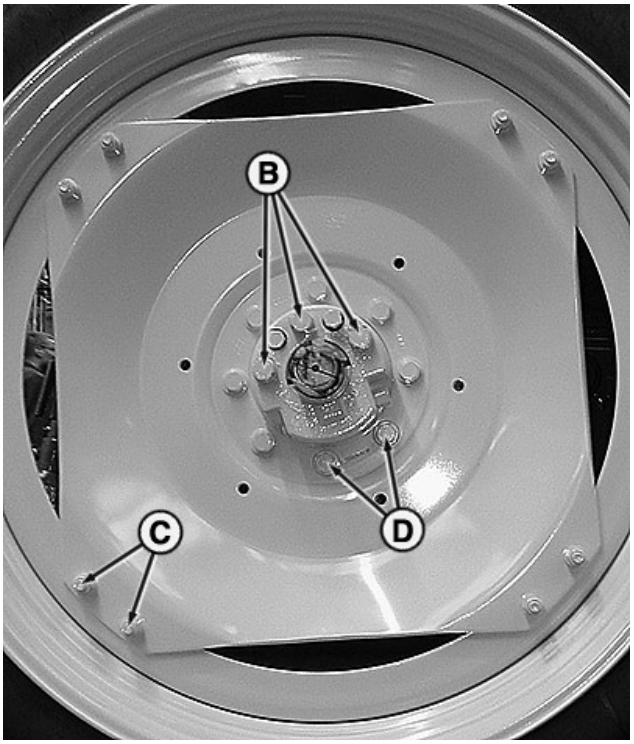
휠 볼트 (A)~(D) 조이기 - 스틸 휠



LX315125—UN—17APR18

피니언 허브 하프에서 스틸 디쉬

[3] 유럽만. 유럽 이외의 국가에서 권장되는 최소 간극은 25mm(1.0in.) 입니다.
[4] 유럽 전용. 유럽 이외의 국가에서 권장되는 최소 간극은 25mm(1.0in.) 입니다.



LX315124—UN—17APR18

스틸 휠

A—피니언 허브 하프에서 스틸 디쉬 — 220Nm(160lb-ft)
B—허브 하프의 휠 허브 — 400Nm(300lb-ft)
C—스틸 디쉬의 림 — 210Nm(155lb-ft)
D—휠 허브의 스틸 디쉬 — 400Nm(300lb-ft)

OULXA64,0004BB6-44-08MAR19

랙 앤 피니언 액슬, 허브 직경 79mm - 트레드 폭 조정

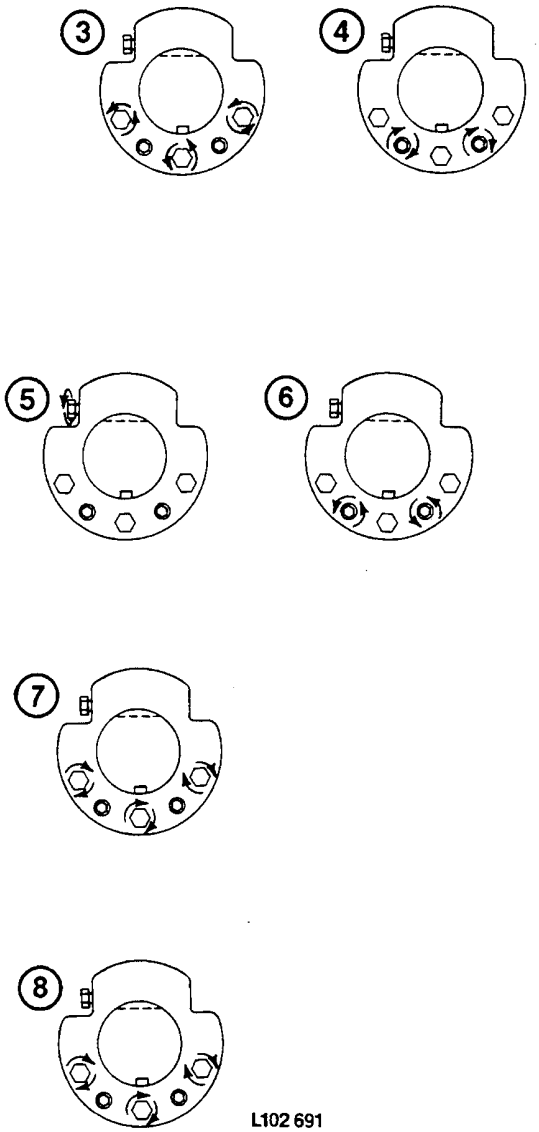
중요: 타이어의 사이드 월과 펜더 사이의 거리가 40mm (1.57in.)보다 짧으면 안 됩니다[5].

타이어의 바닥면(가장자리)과 펜더 사이의 거리가 60mm(2.36in.)보다 짧으면 안 됩니다[6].

타이어에 스노우 체인을 장착할 경우 타이어와 펜더 사이의 최소 거리는 100mm(3.94 in)여야 합니다.

[5] 유럽만. 유럽 이외의 국가에서 권장되는 최소 간극은 25mm(1.0in.) 입니다.
[6] 유럽 전용. 유럽 이외의 국가에서 권장되는 최소 간극은 25mm(1.0in.) 입니다.

후륜 조정



L102 691

L102691—UN—13APR00

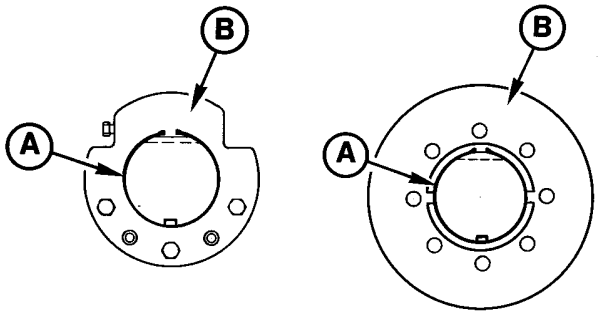
참고: 휠 웨이트가 두 개 이상 각 휠에 부착되어 있지 않는 경우에만 휠을 조절할 수 있습니다.

1. 와이어 브러시로 차축을 청소합니다.
2. 잭을 사용하여 트랙터를 들어 올린 후 후륜을 돌려 차축의 랙이 위를 향하도록 합니다.
3. 고정 나사를 풉니다.
4. 나사의 머리가 휠 허브의 전면과 평평해질 때까지 잭 나사를 조입니다.

참고: 휠 허브가 느슨해지지 않으면, 휠 디스크의 뒷면에서 스크류 세 개도 느슨하게 풉니다. 이 작업이 잘 진행되지 않으면 무거운 망치를 사용하여 차축의 끝단을 여러 차례 두드린 후 잭 스크류를 다시 균일하게 조입니다. 이렇게 하면 허브의 반부가 통과하는 오일에 잠기게 됩니다.

5. 원하는 위치에 도달할 때까지 조정 스크류를 조이거나 풉니다.
6. 트레드의 폭을 조정한 다음 정지할 때까지 잭 스크류를 풉니다. 억지로 힘을 가하지 마십시오!
7. 나사산을 윤활하고 400Nm(300lb-ft)로 고정 볼트를 교대로 조입니다. 고정 볼트를 지정된 토크로 조일 때 잭 나사가 자유롭게 돌 수 있어야 하며, 그렇지 않은 경우에는 잭 나사를 느슨하게 한 다음 고정 나사를 지정된 토크로 다시 조입니다.
8. 휠 트레드 조정을 완료한 후 타이어와 휠 밸러스트 무게추가 트랙터에 닿지 않는지 확인합니다. 그런 다음 트랙터를 50m(160ft) 정도 주행한 후 트랙터를 정지하고 400Nm(300lb.-ft.)로 고정 볼트를 다시 조입니다. 4시간 및 8시간 작동 후 동일한 토크로 볼트를 다시 조이고 다음 100시간 이내에 여러 번 다시 조여야 합니다. "시운전 기간" 참조.

휠 허브 회전(내부 피니언)



LX008633

LX008633—UN—16AUG94

LX008634

LX008634—UN—16AUG94

A—스냅 링
B—휠 허브

휠 허브의 풀기, 조정 및 조이기는 이전 페이지를 참조합니다.

1. 더 쉽게 조립하려면 후륜을 제거합니다.
2. 스냅 링(A)을 분리합니다. 조절 스크류를 돌려 휠 허브 (B)가 최대 폭 상태가 되도록 합니다. 휠 허브 (B)를 제거합니다.
3. 휠을 차축의 원하는 위치에 놓습니다. 휠 허브 (B)를 빙 돌리면서 장착합니다.
4. 휠과 스냅 링 (A)를 장착합니다. 조립에 대한 상세한 정보는 이전 페이지를 참조합니다.

OULXA64,0004BB7-44-08MAR19

2위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 랙 앤 피니언 액슬, 허브 직경 79mm

중요: 트레드 조정 지침을 준수하고 휠 볼트를 조입니다. *후륜 참고사항 - 랙 앤 피니언 액슬, 허브 직경 79mm*를 참조합니다.

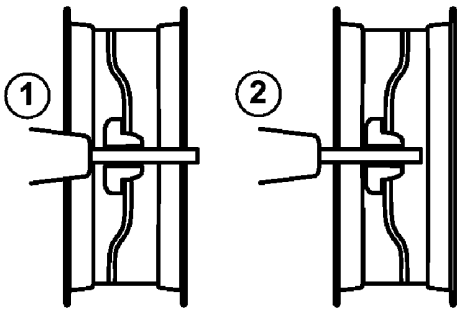
중요: 트레드를 조정한 후 휠이 자유롭게 회전하는지 점검합니다.

타이어가 드래프트 링크 또는 리프트 링크에 닿지 않게 합니다. 리프트 링크와 타이어 사이의 간격은 드래프트 링크 전방 구멍에 리프트 링크를 장착하여 늘릴 수 있습니다.

드래프트 링크가 올라간 경우(작동기구를 부착하지 않은 경우 포함) 유압식 또는 기계식 스태빌라이저 바를 잠궈야 합니다.

이러한 모든 조치에도 불구하고 여전히 견인 링크나 리프트 링크와 닿을 경우에는 트레드 폭을 늘려야 합니다.

참고: 일부 국가에서는 공도 주행 시 차량의 전폭이 2.55m(100in.)를 초과해서는 안 됩니다.



LX1056800—UN—29OCT12

후륜 트레드 폭 - 랙 앤 피니언 액슬

타이어:		트레드 폭(캐스트 휠을 장착한 후륜) 림과 휠 디쉬 정렬 최소(1)	• 짧은 랙 앤 피니언 차축 최대(2)	• 중간 크기 랙 앤 피니언 차축 최대(2)
16.9R34	cm	175	228*	255*
	인치	68.9	89.9*	100.6*
16.9R38	cm	175	228*	255*
	인치	68.9	89.9*	100.6*
18.4R34	cm	175	228*	255*
	인치	68.9	89.9*	100.6*
18.4R38	cm	175	228*	255*
	인치	68.9	89.9*	100.6*
420/85R34	cm	175	228*	255*
	인치	68.9	89.9*	100.6*
420/85R38	cm	175	228*	255*
	인치	68.9	89.9*	100.6*
460/85R34	cm	175	228*	255*
	인치	68.9	89.9*	100.6*
460/85R38	cm	175	228*	255*
	인치	68.9	89.9*	100.6*
480/70R34	cm	175	228*	255*
	인치	68.9	89.9*	100.6*
480/70R38	cm	175	228*	255*
	인치	68.9	89.9*	100.6*
520/70R34	cm	175	228*	255*
	인치	68.9	89.9*	100.6*
520/70R38	cm	175	228*	255*

타이어:		트레드 폭(캐스트 휠을 장착한 후륜) 림과 휠 디쉬 정렬 최소(1)	• 짧은 랙 앤 피니언 차축 최대(2)	• 중간 크기 랙 앤 피니언 차축 최대(2)
	인치	68.9	89.9*	100.6*
540/65R34	cm	175	228*	255*
	인치	68.9	89.9*	100.6*
540/65R38	cm	175	228*	255*
	인치	68.9	89.9*	100.6*
600/65R34	cm	175	228*	255*
	인치	68.9	89.9*	100.6*
600/65R38	cm	175	228*	255*
	인치	68.9	89.9*	100.6*

* 차량의 전폭이 2.55m보다 넓은 경우에는 현지 도로교통법 또는 그 밖의 적용 규정을 준수해야 합니다.

타이어:		트레드 폭(캐스트 휠에 2위치 스틸 휠을 장착한 후륜) 림과 휠 디쉬 정렬 최소(1)	• 짧은 랙 앤 피니언 차축 최대(2)	• 중간 크기 랙 앤 피니언 차축 최대(2)
16.9R30	cm	159	210*	237*
	인치	62.6	82.7*	93.3*
16.9R34	cm	159	210*	237*
	인치	62.6	82.7*	93.3*
16.9R38	cm	159	210*	237*
	인치	62.6	82.7*	93.3*
18.4R30	cm	159	210*	237*
	인치	62.6	82.7*	93.3*
18.4R34	cm	159	210*	237*
	인치	62.6	82.7*	93.3*
18.4R38	cm	159	210*	237*
	인치	62.6	82.7*	93.3*
420/85R30	cm	159	210	237*
	인치	62.6	82.7	93.3*
420/85R34	cm	159	210	237*
	인치	62.6	82.7	93.3*
420/85R38	cm	159	210	237*
	인치	62.6	82.7	93.3*
460/85R30	cm	159	210*	237*
	인치	62.6	82.7*	93.3*
460/85R34	cm	159	210*	237*
	인치	62.6	82.7*	93.3*
460/85R38	cm	159	210*	237*

타이어:		트레드 폭(캐스트 휠에 2위치 스틸 휠을 장착한 후륜) 림과 휠 디쉬 정렬		
		최소(1)	• 짧은 랙 앤 피니언 차축 최대(2)	• 중간 크기 랙 앤 피니언 차축 최대(2)
	인치	62.6	82.7*	93.3*
480/70R30	cm	159	210*	237*
	인치	62.6	82.7*	93.3*
480/70R34	cm	159	210*	237*
	인치	62.6	82.7*	93.3*
480/70R38	cm	159	210*	237*
	인치	62.6	82.7*	93.3*
480/80R30 -R4	cm	160	210*	237*
	인치	62.9	82.7*	93.3*
480/80R34 -R4	cm	160	210*	237*
	인치	62.9	82.7*	93.3*
480/80R38 -R4	cm	160	210*	237*
	인치	62.9	82.7*	93.3*
520/70R34	cm	162	210*	237*
	인치	63.9	82.7*	93.3*
520/70R38	cm	162	210*	237*
	인치	63.9	82.7*	93.3*
540/65R34	cm	166	210*	237*
	인치	65.3	82.7*	93.3*
540/65R38	cm	166	210*	237*
	인치	65.3	82.7*	93.3*
600/65R34	cm	167	210*	237*
	인치	65.8	82.7*	93.3*
600/65R38	cm	167	210*	237*
	인치	65.8	82.7*	93.3*

* 차량의 전폭이 2.55m보다 넓은 경우에는 현지 도로교통법 또는 그 밖의 적용 규정을 준수해야 합니다.

OULXA64,0004C1B-44-28OCT19

후륜에 관한 주의사항 - 랙 앤 피니언 액슬, 허브 직경 86mm/92mm

주의: 휠 볼트 또는 휠 너트의 부적절한 조임 또는 분실로 인한 상해 위험!

휠 볼트 및 휠 너트를 부적절하게 조일 경우 운행 중 헐거워져 분실할 수 있습니다. 차량의 제어력을 상실하여 치명적인 상해 및 재산상의 심각한 손해를 야기할 수 있습니다.

• 해당 휠 전용 휠 볼트와 휠 너트만 사용합니다.

• 절대 다른 휠 볼트와 휠 너트를 사용하면 안 됩니다.

휠 볼트와 휠 너트가 헐거운 상태에서는 절대 트랙터를 운행하지 마십시오.

• 모든 휠 볼트와 휠 너트를 반드시 지정된 토크로 조입니다.

• 주행하기 전, 모든 휠 볼트와 휠 너트가 빠짐없이 장착되고 제대로 고정되어 있는지 점검합니다.

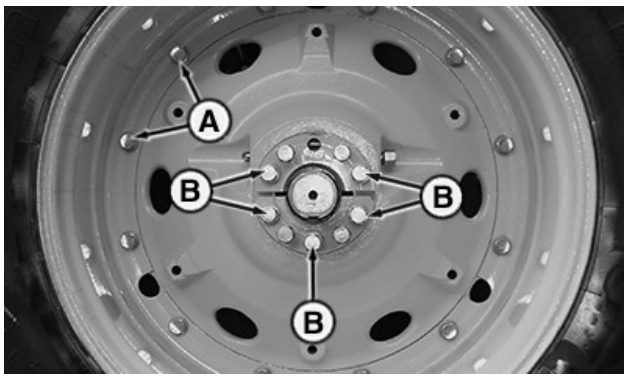
중요: 타이어 사이드 월과 펜더 사이의 거리가 40mm (1.57in.)보다 짧으면 안 됩니다[7].

타이어의 바닥면(가장자리)과 펜더 사이의 거리가 60mm(2.36in.)보다 짧으면 안 됩니다[7].

타이어에 스노우 체인이 설치된 경우 타이어에서 펜더(측벽 - 펜더 및 주행면 - 펜더)까지의 최소 간격은 100mm(3.94인치)입니다.

중요: 트랙터가 스틸 휠 및 플랜지형 액슬이 장착된 경우 클램프온 스타일 듀얼 휠을 사용하지 마십시오.

장착 나사 (A) 및 (B) 죄기 - 주물 휠을 주물 허브에 장착



LX315172—UN—04JUN18

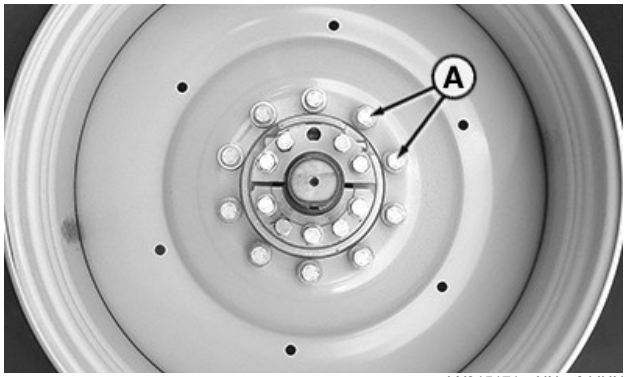
A—550Nm(405lb-ft)
B—550Nm(405lb·ft)

38in. 이상의 후륜 림은 다른 하나 및 정반대편에 있는 슬롯 구멍 하나보다 더 작은 볼트 구멍 하나가 있습니다.

중요: 하프 쉘의 고정 나사(B)가 느슨해지면 하프 쉘 양쪽을 균일하게 조여 허브가 찢어지거나 나사가 느슨해지는 것을 방지합니다.

1. 하프 쉘을 정확하게 장착하고 별 모양 패턴으로 고정 나사(B)를 204Nm(150 lb-ft)로 조입니다.
2. 나사(B)를 410Nm(300lb-ft)로 다시 조입니다.
3. 트랙터를 약 100m(110yd) 운행한 후 나사(A 및 B)를 550Nm(405lb-ft)로 조입니다.
4. **3 작동 시간** 및 **10 작동 시간** 후 나사를 다시 조입니다.

휠 볼트(A) 조이기 - 스틸 디쉬에서 캐스트 허브



LX315171—UN—04JUN18

A—600Nm(445lb·ft)

1. 볼트(A)를 설치하고 손으로 조입니다.
2. 별 모양 패턴으로 볼트를 600Nm(445lb-ft)로 조입니다.
3. **3시간 작동** 후 볼트를 다시 죄십시오.
4. **10시간 작동** 후 볼트를 다시 죄십시오.

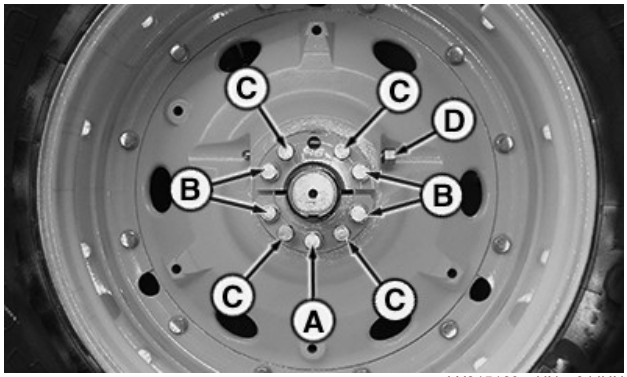
OULXA64,0004BB1-44-14NOV19

랙 앤 피니언 액슬, 허브 직경 86mm/92mm - 캐스트 후방 휠의 트레드 폭 조정

주의: 신체적 부상을 방지하십시오. 변속기의 기어가 체결되어 있고 후륜이 지면에서 떨어진 상태에서 엔진을 작동하지 마십시오. MFWD 휠이 지지되어 있는 후륜을 끌어당길 수 있습니다. MFWD는 해제해야 하며 액슬이 회전할 수 있도록 변속기를 중립 위치에 놓아야 합니다.

1. 평평한 지면에서 트랙터를 들어 올리고 그림과 같이 조정 피니언(D)이 위쪽에 있도록 휠을 그림과 같이 돌립니다.

[7] 유럽만. 유럽 이외의 국가에서 권장되는 최소 간극은 25mm(1.0in.) 입니다.



LX315169—UN—04JUN18

A—하프 쉘의 중간 고정 나사
B—하프 쉘의 고정 나사
C—잭 나사
D—조정 피니언

2. 고정 너트에서 나사(A)를 풉니다.
3. 나사(B)를 풉니다.
4. 하프 쉘을 풀거나 분리하려면 잭 나사(C)를 조입니다. 필요한 경우, 550Nm(405lb-ft)로 나사를 조입니다.

참고: 하프 쉘을 분리하기 어려운 경우, 침투 오일을 사용하여 무거운 해머로 액슬 끝단부를 두드립니다.

5. 조정 피니언(D)을 사용하여 원하는 트레드 폭으로 설정합니다. *트레드 폭 한계를 주시합니다.*
6. 멈출 때까지 잭 나사(C)를 완전히 풉니다.

⚠ 주의: 림, 휠 또는 허브가 느슨한 상태에서는 절대 트랙터를 운행하지 마십시오.

중요: 하프 쉘의 표면을 고르게 유지하여 허브가 부러지거나 나사가 느슨해지지 않도록 합니다.

7. 하프 쉘을 정확하게 장착하고 다음과 같이 고정 나사를 조입니다.
   a. 나사(A)를 조인 후 대각선으로 204Nm(150lb-ft)로 나사(B)를 조입니다.
   b. 동일한 순서대로 나사를 410Nm(300lb-ft)로 다시 조입니다.
   c. 트랙터를 최소 100m(100yd) 운행하고 볼트를 550Nm(405 lb-ft)로 조입니다.

중요: 3 작동 시간 및 10 작동 시간 후 처음 작동 주(week) 동안 모든 나사를 매일 다시 조이고, 이후 매 250 작동 시간마다 다시 조입니다.

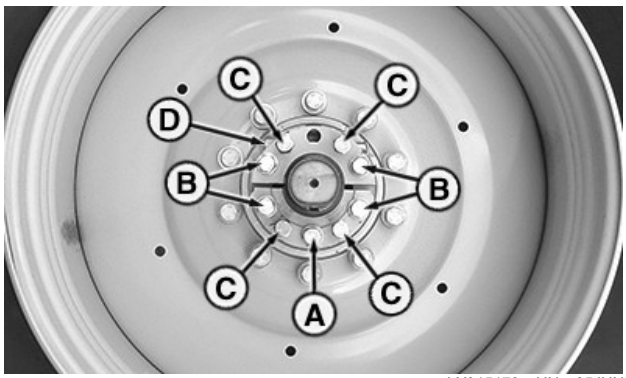
8. 잭 나사(C)를 손으로 조입니다.

OULXA64,0004BB2-44-14NOV19

랙 앤 피니언 액슬, 허브 직경 86mm/92mm - 스틸 후방 휠의 트레드 폭 조정(조정 피니언 장착)

⚠ 주의: 신체적 부상을 방지하십시오. 변속기의 기어가 체결되어 있고 후륜이 지면에서 떨어진 상태에서 엔진을 작동하지 마십시오. MFWD 휠이 지지되어 있는 후륜을 끌어당길 수 있습니다. MFWD는 해제해야 하며 액슬이 회전할 수 있도록 변속기를 중립 위치에 놓아야 합니다.

1. 평평한 지면에서 트랙터를 들어 올리고 그림과 같이 조정 피니언(D)이 위쪽에 있도록 휠을 그림과 같이 돌립니다.



LX315170—UN—05JUN18

A—하프 쉘의 중간 고정 나사
B—하프 쉘의 고정 나사
C—잭 나사
D—조정 피니언

2. 고정 너트에서 나사(A)를 풀고 분리합니다.
3. 나사(B)를 풉니다.
4. 하프 쉘을 풀거나 분리하려면 잭 나사(C)를 조입니다. 필요한 경우, 550Nm(405lb-ft)로 나사를 조입니다.

참고: 하프 쉘을 분리하기 어려운 경우, 침투 오일을 사용하여 무거운 해머로 액슬 끝단부를 두드립니다.

5. 조정 피니언(D)을 사용하여 원하는 트레드 폭으로 설정합니다. *트레드 폭 한계를 주시합니다.*
6. 멈출 때까지 잭 나사(C)를 완전히 풉니다.

⚠ 주의: 림, 휠 또는 허브가 느슨한 상태에서는 절대 트랙터를 운행하지 마십시오.

중요: 하프 쉘의 표면을 고르게 유지하여 허브가 부러지거나 나사가 느슨해지지 않도록 합니다.

7. 하프 쉘을 정확하게 장착하고 다음과 같이 고정 나사를 조입니다.
   a. 나사(A)를 조인 후 대각선으로 204Nm(150lb-ft)로 나사(B)를 조입니다.
   b. 동일한 순서대로 나사를 410Nm(300lb-ft)로 다시 조입니다.

c. 트랙터를 최소 100m(100yd) 운행하고 볼트를 550Nm(405 lb-ft)로 조입니다.

중요: 3 작동 시간 및 10 작동 시간 후 처음 작동 주(week) 동안 모든 나사를 매일 다시 조이고, 이후 매 250 작동 시간마다 다시 조입니다.

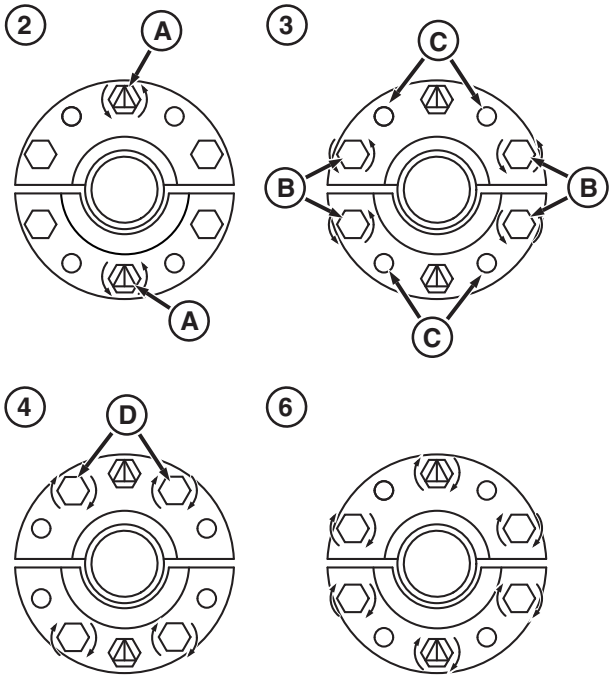
8. 잭 나사(C)를 손으로 조입니다.

OULXA64,0004BB3-44-14NOV19

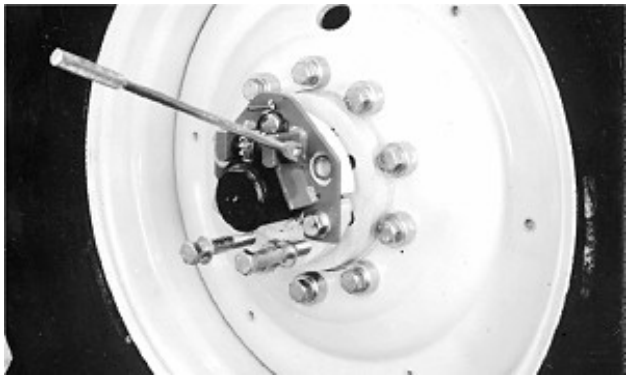
랙 앤 피니언 액슬, 허브 직경 86mm/92mm - 스틸 후방 휠의 트레드 폭 조정(조정 피니언 미장착)

주의: 신체적 부상을 방지하십시오. 변속기의 기어가 체결되어 있고 후륜이 지면에서 떨어진 상태에서 엔진을 작동하지 마십시오. MFWD 휠이 지지되어 있는 후륜을 끌어당길 수 있습니다. MFWD는 해제해야 하며 액슬이 회전할 수 있도록 변속기를 중립 위치에 놓아야 합니다.

1. 평평한 지면에서 트랙터를 들어 올리고 액슬의 랙이 위쪽을 향하게 휠을 돌립니다.



RXA0063068—UN—14OCT02



RW21374—UN—28JUL92

A—하프 쉘의 중간 고정 나사
B—하프 쉘의 고정 나사
C—잭 나사 구멍
D—잭 나사

2. 중간 고정 나사(A)를 고정 너트에서 풉니다.
3. 나사(B)를 분리합니다.
4. 하프 쉘을 풀거나 분리하려면 잭 나사의 구멍(C)에 나사를 설치합니다. 필요한 경우, 잭 나사(D)를 550Nm(405lb-ft)까지 조입니다.

참고: 하프 쉘을 분리하기 어려운 경우, 침투 오일을 사용하여 무거운 해머로 액슬 끝단부를 두드립니다.

5. 잭 나사(D)를 분리합니다. 하프 쉘의 고정 나사 구멍(B)에 있던 잭 나사를 분리한 상태에서 휠 조정 공구 JDG667A[8]를 부착합니다. 휠을 원하는 위치로 이동합니다. *트레드 폭 한계를 주시합니다.*
6. 조정 공구 및 나사를 분리합니다.

주의: 림, 휠 또는 허브가 느슨한 상태에서는 절대 트랙터를 운행하지 마십시오.

중요: 하프 쉘의 표면을 고르게 유지하여 허브가 부러지거나 나사가 느슨해지지 않도록 합니다.

7. 하프 쉘을 정확하게 장착하고 다음과 같이 고정 나사를 조입니다.
   a. 하프 쉘의 구멍(A 및 B)에 고정 나사를 설치합니다.
   b. 중간 나사(A)를 조인 후 대각선으로 204Nm (150lb-ft)로 나사(B)를 조입니다.
   c. 동일한 순서대로 나사를 410Nm(300lb-ft)로 다시 조입니다.
   d. 트랙터를 최소 100m(100yd) 운행하고 볼트를 550Nm(405 lb-ft)로 조입니다.

중요: 3 작동 시간 및 10 작동 시간 후 처음 작동 주(week) 동안 모든 나사를 매일 다시 조이고, 이후 매 250 작동 시간마다 다시 조입니다.

OULXA64,0004BB4-44-14NOV19

[8] John Deere 공식 대리점에서 구할 수 있습니다

2위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 랙 앤 피니언 액슬, 허브 직경 86mm

중요: 트레드 조정 지침을 준수하고 휠 볼트를 조입니다. *후륜 참고사항 - 랙 앤 피니언 액슬, 허브 직경 86mm*를 참조합니다.

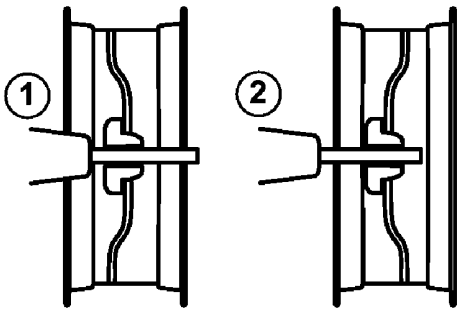
중요: 트레드를 조정한 후 휠이 자유롭게 회전하는지 점검합니다.

타이어가 드래프트 링크 또는 리프트 링크에 닿지 않게 합니다. 리프트 링크와 타이어 사이의 간격은 드래프트 링크 전방 구멍에 리프트 링크를 장착하여 늘릴 수 있습니다.

드래프트 링크가 올라간 경우(작동기구를 부착하지 않은 경우 포함) 유압식 또는 기계식 스태빌라이저 바를 잠궈야 합니다.

이러한 모든 조치에도 불구하고 여전히 견인 링크나 리프트 링크와 닿을 경우에는 트레드 폭을 늘려야 합니다.

참고: 일부 국가에서는 공도 주행 시 차량의 전폭이 2.55m(100in.)를 초과해서는 안 됩니다.



LX1056800—UN—29OCT12

후륜 트레드 폭 - 랙 앤 피니언 액슬

타이어:		트레드 폭(캐스트 휠을 장착한 후륜) 림과 휠 디쉬 정렬 최소(1)	• 짧은 랙 앤 피니언 차축 최대(2)
16.9R38	cm	167	202
	인치	65.7	79.5
18.4R38	cm	167	202
	인치	65.7	79.5
420/85R38	cm	167	202
	인치	65.7	79.5
460/85R38	cm	167	202
	인치	65.7	79.5
480/70R38	cm	167	202
	인치	65.7	79.5
520/70R34	cm	167	202*
	인치	65.7	79.5*
520/70R38	cm	167	202*
	인치	65.7	79.5*
540/65R34	cm	167	202*
	인치	65.7	79.5*
540/65R38	cm	167	202*
	인치	65.7	79.5*
600/65R34	cm	167	202*
	인치	65.8	79.5*
600/65R38	cm	167	202*
	인치	65.8	79.5*

* 차량의 전폭이 2.55m보다 넓은 경우에는 현지 도로교통법 또는 그 밖의 적용 규정을 준수해야 합니다.

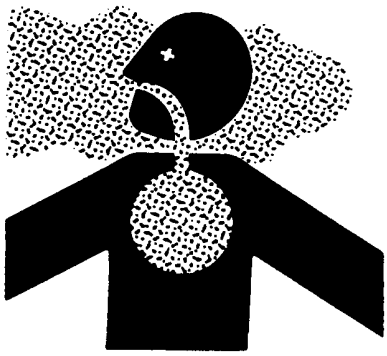
타이어:		트레드 폭(캐스트 휠에 2위치 스틸 휠을 장착한 후륜) 림과 휠 디쉬 정렬 최소(1)	• 짧은 랙 앤 피니언 차축 최대(2)
13.6R38	cm 인치	169 66.6	226* 88.9*
16.9R34	cm 인치	169 66.6	226* 88.9*
18.4R34	cm 인치	169 66.6	226* 88.9*
270/95R48	cm 인치	169 66.6	226 88.9
340/85R38	cm 인치	169 66.6	226* 88.9*
380/80R38	cm 인치	169 66.6	226* 88.9*
420/85R34	cm 인치	169 66.6	226* 88.9*
460/85R34	cm 인치	169 66.6	226* 88.9*
480/70R34	cm 인치	169 66.6	226* 88.9*
480/80R34 -R4	cm 인치	169 66.6	226* 88.9*
540/65R34	cm 인치	169 66.6	226* 88.9*

* 차량의 전폭이 2.55m보다 넓은 경우에는 현지 도로교통법 또는 그 밖의 적용 규정을 준수해야 합니다.

OULXA64,SP1,0004D07-44-28OCT19

운전실 캡

농약 접촉 금지



TS220—UN—15APR13



TS272—UN—23AUG88

⚠ 주의: 이 밀폐형 운전실은 증기, 에어로졸 또는 먼지 흡입에 대한 보호 능력이 없습니다.

1. 농약을 사용하는 환경에서 작업할 때는 긴 소매 셔츠, 긴 바지, 신발 및 양말을 착용하십시오.
2. 농약 사용 지침에서 방독면을 이용한 보호를 요구하는 경우, 운전실 내부에서 적절한 방독면을 착용하십시오.
3. 다음과 같은 영역이나 목적을 위해 운전실에서 나가기 전 농약 사용 지침에서 요구하는 개인 보호 장치를 착용하십시오.
   - 농약이 살포된 구역
   - 노즐의 세척, 교환 또는 방향 변경과 같이 오염된 응용 장치를 사용한 작업을 수행하려는 경우
   - 약품 혼합 및 적재 활동을 하려는 경우
4. 운전실에 다시 들어가기 전에 보호 장치를 벗고, 운전실 외부에서는 밀폐된 상자나 기타 다른 유형의 밀봉 가능한 용기에, 운전실 내부에서는 비닐 봉지 등 농약이 들어갈 수 없는 용기에 보호 장치를 보관하십시오.
5. 운전실에 들어가기 전 신발 또는 부츠의 흙이나 기타 오염된 입자를 제거하십시오.

DX,CABS1-44-25MAR09

살충제를 이용한 장비 청소

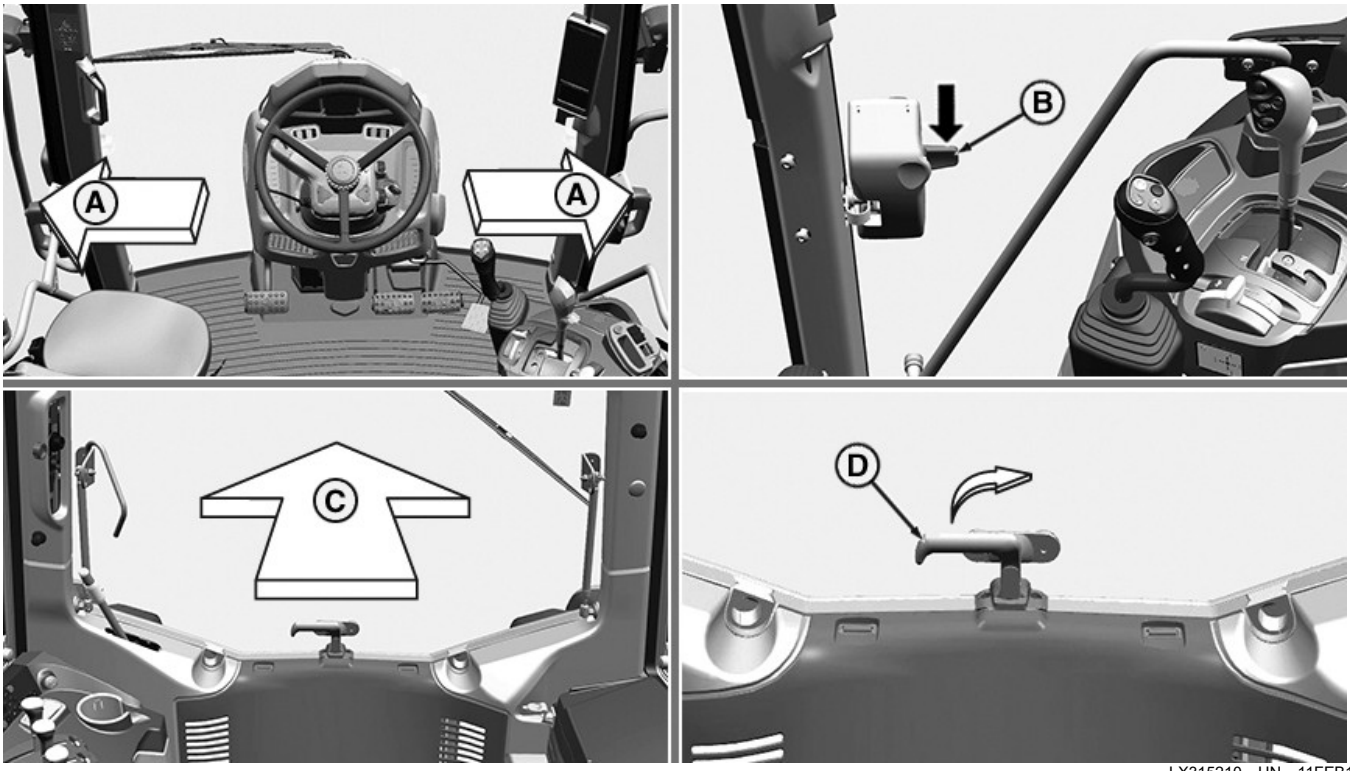
⚠ 주의: 유해한 살충제를 사용하는 동안 살충 성분이 장비의 내부 또는 외부에 남아 있을 수 있습니다. 유해한 살충제를 이용해 장비를 청소할 경우에는 관련 지침을 따르십시오.

유해한 살충제에 노출되었을 때는 장비의 내부 또는 외부를 매일 청소하여 눈에 보이는 먼지와 오염물이 축적되지 않도록 해야 합니다.

1. 운전실 바닥은 쓸어내거나 청소기를 사용해 청소하십시오.
2. 운전실의 내부 카울링과 헤드라이너를 청소하십시오.
3. 차량의 전체적인 외관을 청소하십시오.
4. 활성화 또는 비활성화 물질의 농도가 위험 수준에 이르는 세척액은 명시된 규정이나 지침에 따라 제거하십시오.

DX,CABS2-44-24JUL01

비상 출구



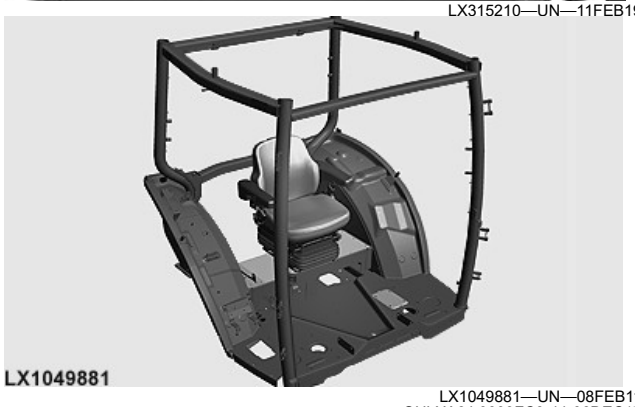
LX315210—UN—11FEB19

비상 시 두 개의 도어 (A)를 통해 운전실을 빠져나갈 수 있습니다. 이렇게 하려면 레버(C)를 당겨 잠금을 풀고 도어를 밀어서 엽니다.

비상시에는 후방 창(B)을 열고 운전실 캡에서 빠져 나갈 수도 있습니다. 레버(D)를 우측으로 돌려 창의 잠금을 해제하고 밀어서 엽니다.

운전실 캡에 우측 도어가 장착되어 있지 않은 경우 비상 망치(장착된 경우)를 사용하여 유리를 깨거나 코터 핀을 당겨서 엽니다.

OULXA64,SP1,0004A10-44-06DEC18



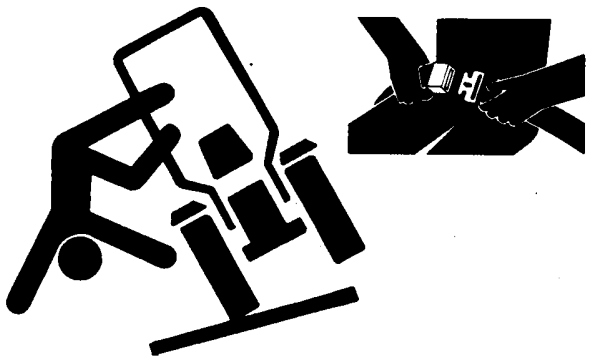
LX1049881—UN—08FEB11
OULXA64,0003FC8-44-06DEC17

전복 보호 구조물

주의: 운전실은 일체형 전복 방지 구조물이 장착되어 있습니다. 이 구조물을 변경하는 것은 허용되지 않습니다. 이러한 지침을 무시하면 ROPS의 안전성에 영향을 미칩니다.

트랙터가 기울어지거나 충돌할 경우, 전복 방지 구조물이 스트레스를 많이 받을 수 있습니다. 안전상의 이유로, 전복 보호 구조물이 파손된 경우 항상 교체해야 합니다.

안전벨트 사용



TS205—UN—23AUG88

주의: 충돌이나 전복 시 차량 밖으로 튕겨 나가 부상을 입을 수 있습니다!

충돌이나 전복 시 차량 밖으로 튕겨 나가 끼이거나 부딪혀 심각한 부상을 입을 수 있습니다.

트랙터를 운행할 때는 안전 벨트(A)를 항상 착용합니다.

보조 시트는 작업자 교육용이나 장비 문제 진단용으로 제공됩니다.

관계자 외에는 트랙터 및 장치에 접근하면 안 됩니다.



LX315209—UN—28SEP18

보조 시트 장착 트랙터

A—안전 벨트

- 래치를 잡고 안전 벨트를 몸을 가로질러 당깁니다.
- 래치를 벨트 버클에 끼웁니다.
- 딸각하는 소리가 들립니다.
- 안전벨트 래치를 잡아당겨 벨트가 안전하게 고정되었는지 확인합니다.
- 안전벨트를 힙에 꼭 맞춥니다.

안전 벨트 및 하드웨어를 매년 검사합니다. 섹션 220D를 참조합니다.

OULXA64,SP1,NA,0004CF9-44-26AUG19

운전실 캡 서스펜션 장착 트랙터

운전실 캡의 스프링 엘리먼트는 출고 시 평균 하중으로 사전 설정됩니다. 오류가 발생할 경우 설정을 점검하고, 필요한 경우 교체합니다.

섹션 220D "기계식 운전실 캡 서스펜션 점검"을 참조합니다.

결함	원인	해결 방법
운전실 캡의 진동 증폭	댐퍼 결함.	대리점에서 오래된 부품을 새 부품으로 교체합니다(항상 양측 교체).
서스펜션이 너무 부드러움(운전실이 심하게 흔들리고 스톱에 세게 부딪힘)	초기 장력이 불충분함	설정을 수정함
서스펜션이 너무 단단함	과도한 초기 장력	설정을 수정함

OULXA64,0004433-44-01DEC17

시트 조정

컴포트 시트 - MSG85

주의: 좁고 사방이 막힌 공간으로 인한 부상 위험!

다음은 시트 조정시 협착 위험 요소입니다.

- **운전실에 놓인 물체**
- **운전실 내 추가 장비**
- **인근 구성품과의 좁은 유격**

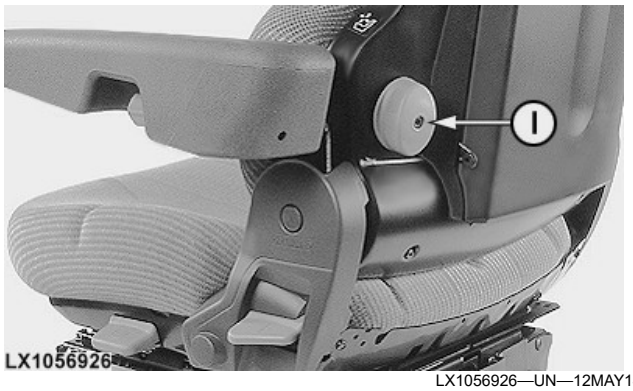
트랙터가 움직이지 않고 서있을 때만 시트를 조정하십시오.

제어장치 구성품 및 기타 구성품과 우연히 접촉할 수 없는 위치에 시트를 설치합니다.

트랙터를 주행할 때 작업자 시트를 운전 방향에 맞추고 잠급니다.



LX1056925—UN—12MAY14



LX1056926—UN—12MAY14

높이 조정

시트를 위쪽으로 조정하려면, 딸각 소리가 날 때까지 시트 팬(디텐트 위치 3개)을 올립니다. 아래쪽으로 시트를 조정하려면 시트를 정지 위치까지 올렸다가 내립니다.

A — 전/후 조정

레버(A)를 당기고 원하는 위치에 시트를 고정합니다. 레버가 딸각하고 제자리에 들어가게 합니다.

B — 중량 조정

작업자의 체중을 설정하려면 작업자 시트에 앉아야 합니다.

시트에 앉아 시트 스프링에 압력을 가하고 크랭크(B)를 사용하여 서스펜션을 조정합니다.

참고: 작업자 시트는 50~130kg(110 ~ 285lb.) 사이에서 조정할 수 있습니다.

C - 중량 표시기

중량 설정을 점검하려면 디스플레이(C)를 확인합니다.

D — 전후 서스펜션 조정

- 레버(D) 앞으로 - 전후 서스펜션 실행
- 레버(D) 뒤로 - 전후 서스펜션 없음

E — 회전 조정

중요: 들어가거나 나올 때는 왼쪽으로만 돌립니다.

모델에 따라 오른쪽 또는 왼쪽으로 시트를 돌릴 수 있습니다.

레버(E)를 올리고 시트를 원하는 디텐트 위치로 돌립니다. 레버를 아래로 누르면 시트가 다음 디텐트 위치에 자동으로 고정됩니다.

F — 등받이 경사 조정

레버(F)를 위쪽으로 당긴 채로 있습니다. 등받이를 원하는 위치로 기울이고 레버를 다시 제자리에 둡니다.

G — 팔걸이 높이 조절

양쪽에서 커버(G)를 분리하고 조정 나사를 풉니다. 팔걸이를 원하는 위치로 움직입니다. 조정 나사를 조이고 커버를 부착합니다.

H — 팔걸이 경사 조절

노브(H)를 사용하여 기울기를 조정합니다. 팔걸이를 아래로 30° 낮추려면 팔걸이 경사 조정기(H)를 누릅니다.

I — 등받이 요추 지지대 조정

노브(I)를 사용하여 허리 지지대의 위치를 조정합니다.

OULXA64,SP,0004AA6-44-25JAN19

에어 컴포트 시트 - MSG95G

주의: 좁고 사방이 막힌 공간으로 인한 부상 위험!

다음은 시트 조정시 협착 위험 요소입니다.

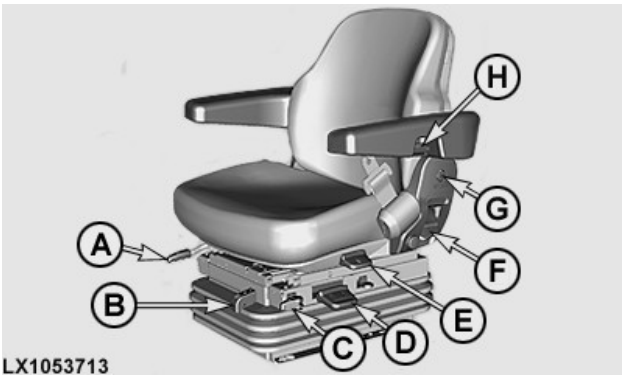
- **운전실에 놓인 물체**

● **운전실 내 추가 장비**
● **인근 구성품과의 좁은 유격**

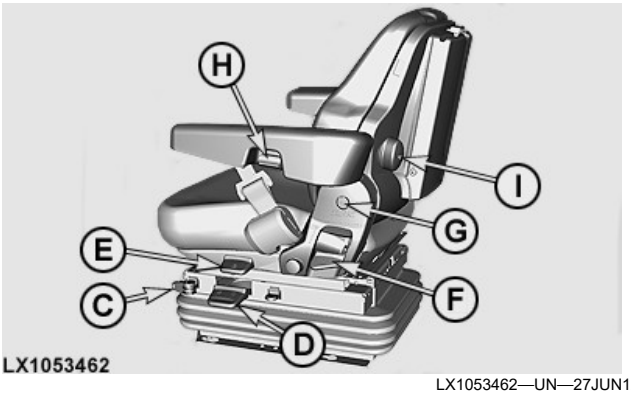
트랙터가 움직이지 않고 서있을 때만 시트를 조정하십시오.

제어장치 구성품 및 기타 구성품과 우연히 접촉할 수 없는 위치에 시트를 설치합니다.

트랙터를 주행할 때 작업자 시트를 운전 방향에 맞추고 잠급니다.



LX1053713—UN—27JUL11



LX1053462—UN—27JUN12

A — 전/후 조정

레버(A)를 위로 당기고 원하는 위치에 시트를 고정합니다. 레버가 딸각하고 제자리에 들어가게 합니다.

B - 중량 및 높이 조정 표시기 눈금

눈금의 녹색 표시는 중량 또는 높이 설정이 올바른지를 나타냅니다.

C - 전후 서스펜션 조정

● 레버(C) 앞으로 - 전후 서스펜션 없음
● 레버(C) 뒤로 - 전후 서스펜션 실행

D — 중량 조정

작업자의 체중을 설정하려면 작업자 시트에 앉아야 합니다.

1. 엔진 시동을 걸고 시트에 앉아 시트 스프링에 압력을 가합니다.
2. 녹색 표시가 표시기 눈금(B)에 나타날 때까지 레버(D)를 위로 당기거나 아래로 미십시오.

참고: 작업자 시트는 50~130kg(110 ~ 285lb.) 사이에서 조정할 수 있습니다.

D — 높이 조정

체중에 맞게 조정한 후에 시트를 원하는 높이로 조정할 수 있습니다.

1. 레버(D)를 최대한 위로 당기거나 아래로 눌러 원하는 시트 높이를 설정합니다.
   녹색 표시가 표시기 눈금(B)에 나타나야 합니다.
2. 상한 또는 하한에 도달하면 높이를 조금 내리거나 올립니다. *이렇게 하면 최소한으로 위아래로 움직입니다(서스펜션).*

E — 회전 조정

중요: 들어가거나 나올 때는 왼쪽으로만 돌립니다.

모델에 따라 오른쪽 또는 왼쪽으로 시트를 돌릴 수 있습니다.

레버(E)를 올리고 시트를 원하는 디텐트 위치로 돌립니다. 레버를 아래로 누르면 시트가 다음 디텐트 위치에 자동으로 고정됩니다.

F — 등받이 경사 조정

레버(F)를 위쪽으로 당긴 채로 있습니다. 등받이를 원하는 위치로 기울이고 레버를 다시 제자리에 둡니다.

G — 팔걸이 높이 조절

양쪽에서 커버(G)를 분리하고 조정 나사를 풉니다. 팔걸이를 원하는 위치로 움직입니다. 조정 나사를 조이고 커버를 부착합니다.

H — 팔걸이 경사 조절

노브(H)를 사용하여 기울기를 조정합니다. 팔걸이를 아래로 30° 낮추려면 팔걸이 경사 조정기(H)를 누릅니다.

I — 등받이 요추 지지대 조정

노브(I)를 사용하여 허리 지지대의 위치를 조정합니다.

OULXA64,SP,0004AA7-44-24JUN19

에어 컴포트 시트 - MSG97AL

주의: 좁고 사방이 막힌 공간으로 인한 부상 위험!

다음은 시트 조정시 협착 위험 요소입니다.

● **운전실에 놓인 물체**
● **운전실 내 추가 장비**
● **인근 구성품과의 좁은 유격**

트랙터가 움직이지 않고 서있을 때만 시트를 조정하십시오.

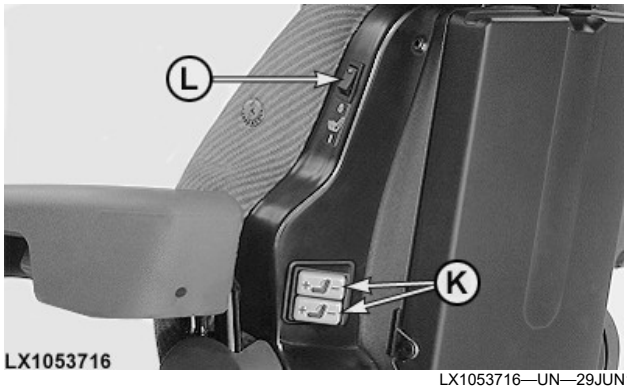
제어장치 구성품 및 기타 구성품과 우연히 접촉할 수 없는 위치에 시트를 설치합니다.

트랙터를 주행할 때 작업자 시트를 운전 방향에 맞추고 잠급니다.



LX364122—UN—19NOV18

CommandARM™™ 미장착 시트 그림



LX1053716—UN—29JUN11

A — 시트 쿠션 조정

핸들(A)을 위로 당기고 원하는 시트 깊이를 설정합니다. 핸들이 제자리에 들어가게 합니다.

B — 시트 경사 조정

핸들(B)을 위로 당기고 원하는 시트 경사를 설정합니다. 핸들이 제자리에 들어가게 합니다.

C — 전/후 조정

레버(C)를 위로 당기고 원하는 위치에 시트를 고정합니다. 레버가 딸각하고 제자리에 들어가게 합니다.

D — 전후 서스펜션 조정

- 레버(D)를 앞으로 - 전후 서스펜션 없음
- 레버 (D) 뒤로 - 전후 서스펜션 실행

E - 중량 조정

작업자의 체중을 설정하려면 작업자 시트에 앉아야 합니다.

1. 엔진 시동을 걸고 시트에 앉아 시트 스프링에 압력을 가합니다.
2. 레버(E)를 위로 짧게 당깁니다. *시트가 작업자의 체중에 맞게 자동으로 조정됩니다.*

참고: 작업자 시트는 50~130kg(110 ~ 285lb.) 사이에서 조정할 수 있습니다.

E — 높이 조정

체중에 맞게 조정한 후에 시트를 원하는 높이로 조정할 수 있습니다.

1. 레버(E)를 최대한 위로 당긴 후 아래로 눌러 원하는 시트 높이를 설정합니다.
2. 상한 또는 하한에 도달하면 자동 높이 조정이 설정됩니다. *이렇게 하면 최소한으로 위아래로 움직입니다(서스펜션).*

F — 회전 조정

중요: 들어가거나 나올 때는 왼쪽으로만 돌립니다.

모델에 따라 오른쪽 또는 왼쪽으로 시트를 돌릴 수 있습니다.

레버(F)를 올리고 시트를 원하는 디텐트 위치로 돌립니다. 레버를 아래로 누르면 시트가 다음 디텐트 위치에 자동으로 고정됩니다.

G — 수평 서스펜션 조정

- 레버(G)를 앞으로 - 수평 서스펜션 작동
- 레버(G)를 뒤로 - 수평 서스펜션 없음

H — 등받이 경사 조정

레버(H)를 위쪽으로 당긴 채로 있습니다. 등받이를 원하는 위치로 기울이고 소리가 날 때까지 레버 래치를 뒤쪽으로 놓습니다.

I — 팔걸이 높이 조정

양쪽에서 커버(I)를 분리하고 조정 나사를 풉니다. 팔걸이를 원하는 위치로 움직입니다. 조정 나사를 조이고 커버를 부착합니다.

J — 팔걸이 경사 조정

노브(J)를 사용하여 기울기를 조정합니다. 팔걸이를 아래로 30° 낮추려면 팔걸이 경사 조정기(J)를 누릅니다.

K - 등받이 요추 지지대 조정

요추 지지대의 위치를 조정하려면 로커 스위치(K)를 이용하십시오.

L — 시트 히터

스위치(L)를 사용하여 시트의 히터를 켜고 끕니다.

OULXA64,SP,0004A63-44-25JAN19

CommandARM™ — 높이 조정

주의: 좁고 사방이 막힌 공간으로 인한 부상 위험!

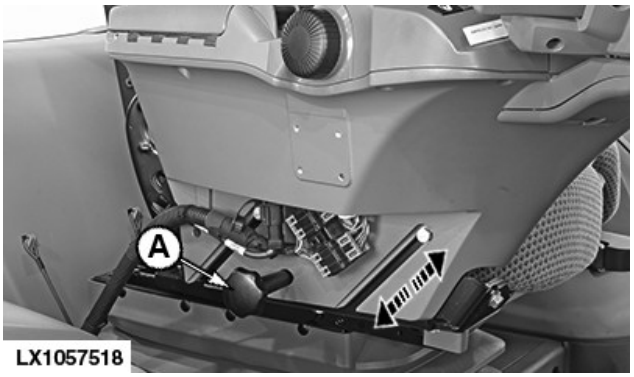
다음은 시트 조정시 협착 위험 요소입니다.

- **운전실에 놓인 물체**
- **운전실 내 추가 장비**
- **인근 구성품과의 좁은 유격**

트랙터가 움직이지 않고 서있을 때만 시트를 조정하십시오.

제어장치 구성품 및 기타 구성품과 우연히 접촉할 수 없는 위치에 시트를 설치하십시오.

1. 노브 (A)를 느슨하게 풉니다.



LX1057518—UN—28AUG15

2. CommandARM을 원하는 위치로 조정합니다.
3. 노브 (A)를 조입니다.

OULXA64,0003FCE-44-08MAY17

교육용 보조석

주의: 보조석은 운전자 교육용이나 장비 문제 진단용으로 제공됩니다.

관계자 외 트랙터와 장비 접근을 차단합니다.

운행 시 안전벨트를 항상 착용합니다.

조수석은 도로 주행 시 동승자를 운송하는 용도로 사용됩니다(농장에서 필드로 이동할 때 등).

조수석은 John Deere™에 의해 허가된 탑승자를 운송하는 용도로만 사용됩니다.

1. 잠금(A)을 누릅니다.



LX1033609—UN—02APR04

2. 좌석을 앞으로 젖힙니다.



LX1033610—UN—02APR04

3. 좌석을 시계 방향으로 90° 회전합니다.



LX1033611—UN—02APR04

4. 좌석을 뒤로 젖힙니다. 핀(B)이 해당 보어에 있는지 확인합니다.



LX1033612—UN—02APR04

OULXA64,6M,NA,000453D-44-01DEC17

스티어링 휠, 조정

주의: 트랙터가 움직이는 동안 스티어링 휠을 설정할 경우 상해 위험이 있습니다!

트랙터가 정지된 상태에서만 스티어링 휠을 조정합니다.



LX364123—UN—15NOV18

A—스티어링 휠 틸트 레버
B—스티어링 휠 높이 조절 노브

스티어링 휠 틸트 조정

1. 레버(A)를 작동합니다.
2. 틸트를 조정합니다.
3. 레버를 해제하고 스티어링 컬럼이 잠겼는지 점검합니다.

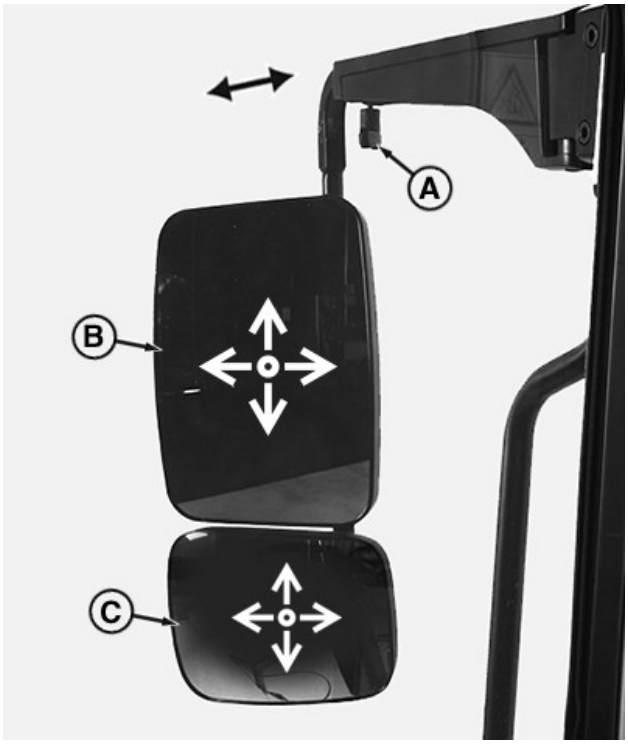
레버(A)를 작동하면, 스티어링 컬럼이 자동으로 수직 위치로 이동하여 안쪽이나 바깥쪽으로 이동하기 쉽게 합니다.

스티어링 휠 높이 조절

1. 노브(B)를 풉니다.
2. 높이를 조절합니다.
3. 노브를 조입니다.

OULXA64,0004A83-44-05MAR19

아웃사이드 미러, 수동 조정식



LX364124—UN—20NOV18

예시 그림

1. 나사(A)를 풉니다.
2. 미러 암을 원하는 위치로 밉니다.
3. 나사(A)를 조입니다.
4. 미러(B 및 C)를 원하는 위치로 조정합니다.
5. 미러 표면을 부드러운 천으로 닦습니다.

OULXA64,0004487-44-02JUL20

탑승 발판

탑승 발판 및 핸드레일

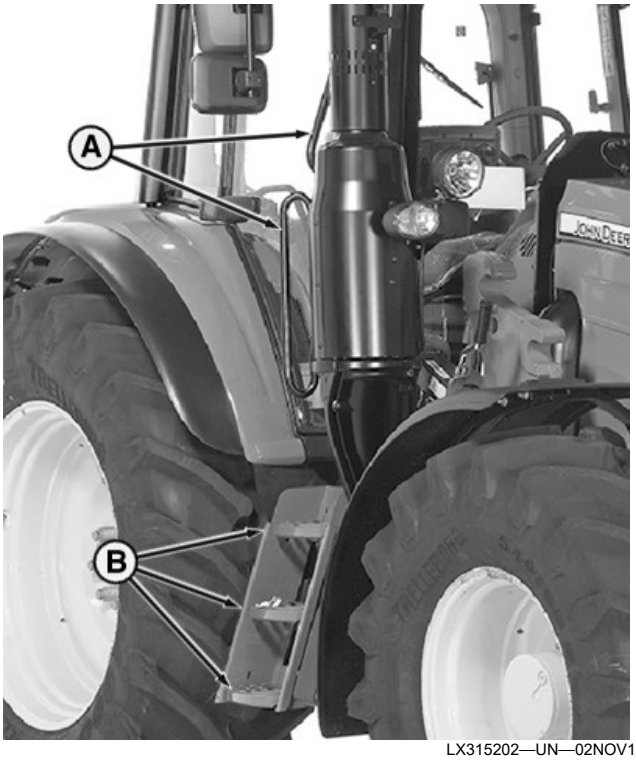
주의: 배기 시스템의 매우 뜨거운 구성품에 의한 화상 위험!

구성품을 만지지 마십시오.

승하차 시에는 항상 핸드레일을 잡습니다.

참고: 승하차하기 전에 주위의 눈, 얼음 또는 진흙을 청소합니다.

승하차 시에는 탑승 발판(B)을 사용합니다. 항상 핸드레일(A)을 잡습니다. 승하차 이외의 용도로 사용하지 마십시오.



LX315202—UN—02NOV18

트랙터 우측



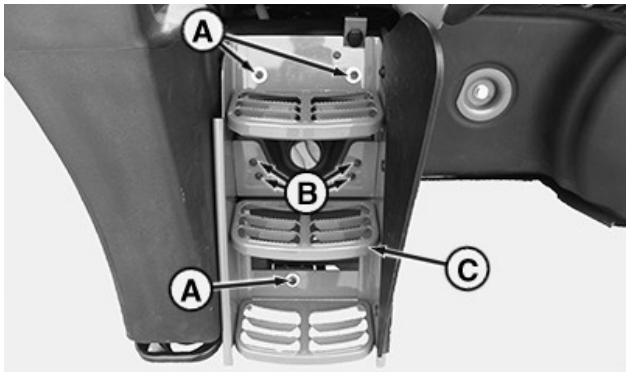
LX364436—UN—28AUG19

트랙터 좌측

A—핸드레일
B—탑승 발판

OULXA64,0004A84-44-28AUG19

좌측 탑승 발판 분리 및 설치



LX343078—UN—16APR18

1. 볼트(A)를 분리합니다.
2. 나사(A)를 풀고 탑승 발판(B)을 분리합니다.
3. 다음 사양을 준수하여 설치는 분리 절차의 역순으로 실시합니다.
   - 탑승 발판(C)을 설치하고 나사(B)를 지정된 토크로 조입니다.

사양

DEF 탱크 위의 탑승 발판, 고정
나사—토크. . . . . 17Nm(13lb-ft)

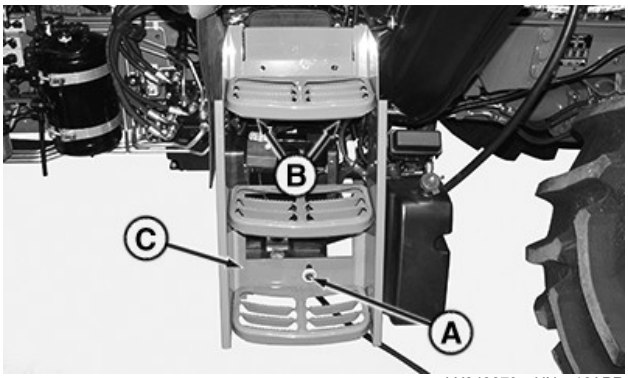
   - 나사(A)를 지정된 토크로 조입니다.

사양

연료 탱크에 위의 탑승 발판,
고정 나사—토크. . . . . 100Nm(74lb·ft)

OULXA64,0004A81-44-15NOV18

우측 탑승 발판 분리 및 설치



LX343079—UN—16APR18

1. 나사(A)를 분리합니다.
2. 너트(B)를 풀고 탑승 발판(B)을 위로 분리합니다.
3. 다음 사양을 준수하여 설치는 분리 절차의 역순으로 실시합니다.

   나사(A) 및 너트(B)를 지정된 토크로 조입니다.

사양

브래킷 위의 탑승 발판, 고정
나사—토크. . . . . 122Nm(90lb-ft)
브래킷 위의 탑승 발판, 고정
너트—토크. . . . . 122Nm(90lb-ft)

OULXA64,0004A82-44-15NOV18

와이퍼 및 워셔 시스템

A — 윈드쉴드 와이퍼



LX364142—UN—26NOV18

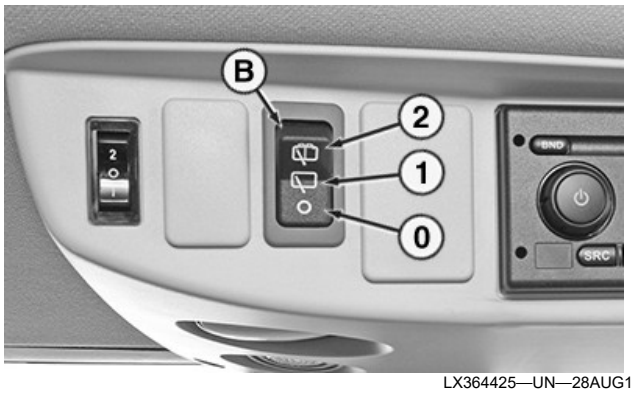
윈드쉴드 와이퍼용 회전식 스위치(A):

- 0 = 꺼짐
- 1 = 간헐적
- 2 = 저속 와이프
- 3 = 고속 와이프
- 4 = 윈드쉴드 워셔 ON
  스위치를 스티어링 컬럼 방향으로 누름

B — 후방 창 와이퍼

중요: 후방 창 와이퍼가 원위치로 돌아갔는지 먼저 확인하지 않고 후방 창을 완전히 열어서는 안 됩니다.

후방 창 와이퍼 및 워셔 시스템은 후방 창이 닫혔을 때에만 작동합니다.

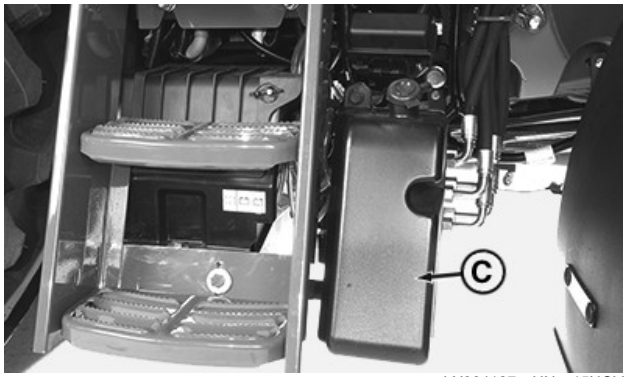


LX364425—UN—28AUG19

후방 창 와이퍼 스위치(B):

- 0 = 꺼짐
- 1 = 켜짐
- 2 = 후방 창 워셔 켜짐

공급 탱크



LX364127—UN—15NOV18

기온이 0도 이하로 떨어질 가능성이 있으면 장비가 손상되지 않도록 공급 탱크(C)의 워셔액에 부동액을 첨가합니다.

OULXA64,EU,0004A85-44-28AUG19

히터/환기/에어컨 시스템(HVAC)

중요: 에어컨 시스템의 성능을 일관되게 유지하려면 날씨나 계절에 상관없이 매달 2~3분 정도 에어컨을 작동하십시오(엔진 저속 공회전). 온도 제어는 최대 냉방(약 16°C(61°F))으로 설정해야 합니다.

주위 온도가 4°C(39°F) 이하인 경우 먼저 난방 시스템을 작동하여 가능한 운전실 내부 온도를 높게 해야 합니다.

참고: 에어컨 시스템은 송풍기가 돌아갈 때만 작동합니다.

겨울철에는 운전실 캡의 습기 제거를 위해 히터와 함께 에어컨을 작동할 수 있습니다.

에어컨 시스템 작동



LX364116—UN—26NOV18

A—팬 속도 +/-
B—온도 +/-
C—공기 흐름 분배 선택
D—에어컨 시스템 ON/OFF

1. +/- 버튼을 사용하여 팬 속도(A)를 설정합니다.
2. 에어컨 시스템(D)을 켭니다.
3. +/- 키를 사용하여 온도(B)를 설정합니다.
4. 버튼(C)을 여러 번 눌러 공기 흐름 분배를 조정합니다. 에어 루버를 원하는 위치로 이동합니다.



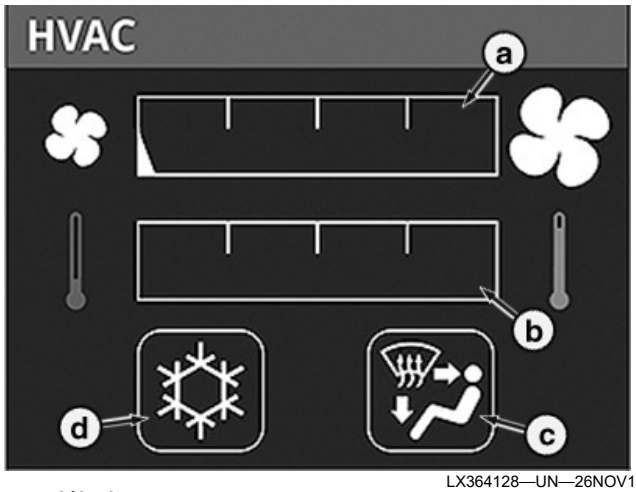
LX364129—UN—20NOV18

- **c1 -** 운전실 캡 전체에 고르게 공기 흐름 분배.
- **c2 -** 발밑 공간으로 공기 흐름 분배.
- **c3 -** 작업자 방향으로 공기 흐름 분배.
- **c4 -** 성에 제거 및 윈드쉴드의 습기 제거.



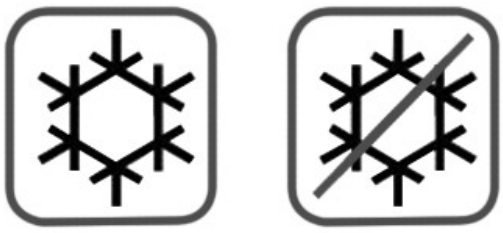
LX364130—UN—20NOV18

설정은 다음과 같이 표시됩니다.



LX364128—UN—26NOV18

a—선택한 팬 속도
b—선택한 온도
c—선택한 공기 흐름 분배
d—에어컨 시스템 ON/OFF



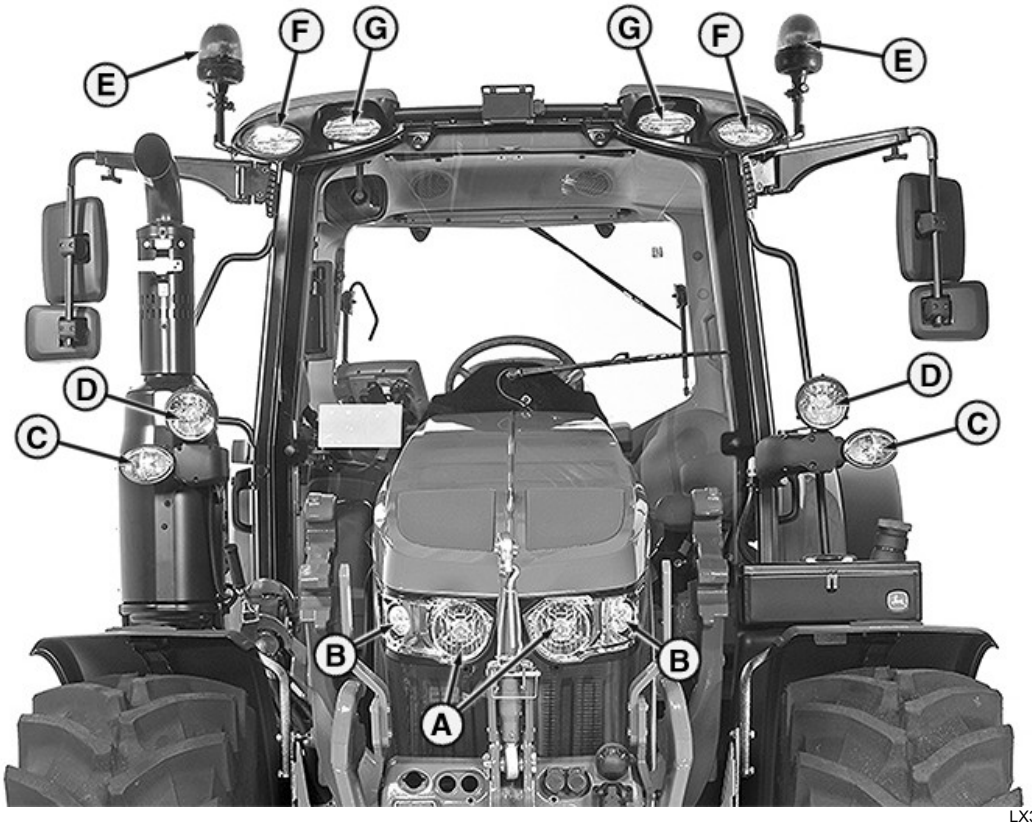
LX364131—UN—20NOV18

에어컨 시스템 *ON/OFF*

OULXA64,0004A8C-44-05MAR19

전등

조명 개요



LX364132—UN—26NOV18

A 전조등, 상향/하향 전조등(엔진 후드 양쪽)
B 작업등[a](엔진 후드 양쪽)
C 방향 지시등 및 차폭등(운전실 캡 프레임 양쪽)
D 추가 전조등[a](하향등 및 상향등) 또는 작업등[a](운전실 캡 프레임 양쪽)
E 유도등[a]
F 작업등[a](지붕면의 전방 양측, 바깥쪽)
G 작업등[a](지붕면의 전방 양측, 안쪽)

[a]장착된 경우

참고: H9 전구를 전방 코너 작업등(C)에 사용해서는 안 됩니다.



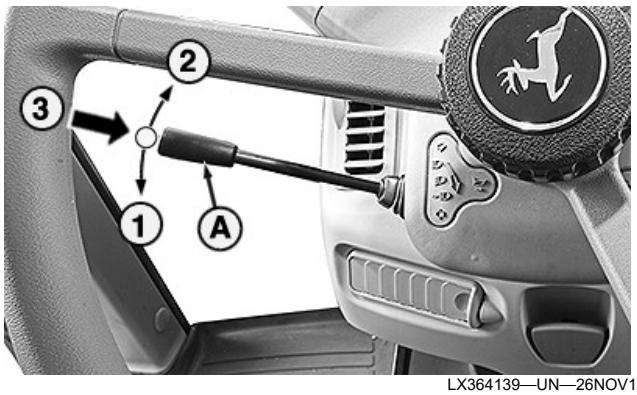
LX364133—UN—21NOV18

H 작업등[a](루프 후방, 양쪽, 측면)
I 작업등[a] (루프 후방 외부, 양쪽)
J 작업등[a](루프 후방 내부, 양쪽)
K 번호판등
L 후미등, 브레이크등, 방향 지시등(펜더 후방, 양쪽)
M 조명용 7핀 트레일러 소켓

[a]*장착된 경우*

OULXA64,0004A98-44-07MAR19

방향 지시등 및 경적 전환 레버



LX364139—UN—26NOV18

자동 복귀 미장착 방향 지시등

감지할 수 있는 첫 번째 저항 지점을 지나 원하는 방향으로 변속 레버 (A)를 옮깁니다. 이렇게 하여 방향 지시등을 작동합니다. 방향 지시등을 끌 때는 시프트 레버(A)를 뒤로 이동하여 중립 위치(3)에 놓습니다.

자동 복귀 방향 지시등[1]

시프트 레버(A)를 디텐트 위치에 대한 첫 번째 저항 지점을 지나 원하는 방향으로 이동합니다. 1초(<1초) 이내에 시프트 레버를 다시 중립 위치로 이동합니다. 그럼 방향 지시등이 활성화되고 시간이 조금 지난 뒤에 자동으로 꺼집니다.

점멸 시간은 트랙터가 끄는 트레일러의 수량에 따라 달라집니다.

장착 트랙터:	점멸 시간:
트레일러 0개	50미터(164ft)
트레일러 1개	70미터(229ft)
트레일러 2개	90미터(295ft)

전환 레버를 디텐트 위치와 같은 방향으로 다시 이동하고 1초 이내(1초 미만)에 중립 위치로 되돌려 놓으면 점멸이 멈춥니다.

참고: 점멸 주기가 증가하면 방향 지시등의 전구 결함을 나타냅니다. 결함이 있는 전구는 즉시 교체합니다. 섹션 220B를 참조합니다.

경적

전환 레버(A)를 스티어링 컬럼 방향으로 누릅니다. 전환 레버(A)를 누르는 동안 경적이 울립니다.

OULXA64,0004A99-44-01APR19

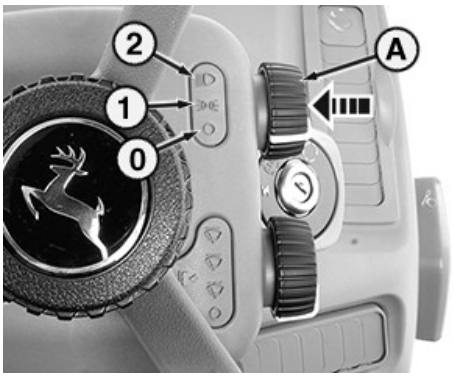
[1] *북미 제외*

조명 스위치

주의: 공공 도로에서 작업등 사용은 금지되어 있습니다.

중요: 엔진은 정지한 상태이고 조명과 상향 전조등이 켜져 있을 경우 자동으로 스위치가 꺼지지 않습니다. 장시간 엔진을 정지할 경우에는 미리 조명과 상향 전조등을 끕니다.

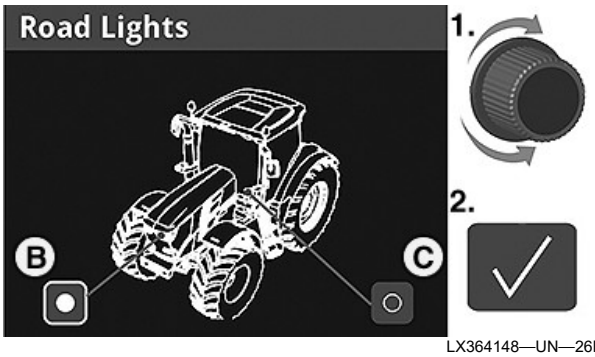
A — 라이트 스위치, 위치:



LX364141—UN—28NOV18

0 - 조명 OFF
1 - 주차등 ON
2 - 전조등 ON(공도)

전조등을 켜면 현재 선택된 전조등의 조명 페이지가 약 10초 동안 표시됩니다. 그림과 같이 바로 변경할 수 있습니다.



LX364148—UN—26NOV18



LX364149—UN—26NOV18

B—후드의 전조등, 상향/하향 전조등

C—운전실 캡 프레임의 전조등, 상향/하향 전조등(옵션)

선택은 저장되며 조명을 끄거나 트랙터를 끈 다음에도 상태가 유지됩니다.

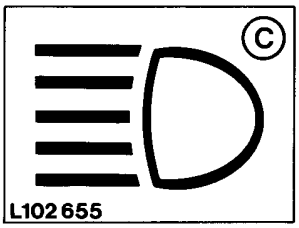
B — 하향/상향 전조등 전환 레버, 위치:



LX364140—UN—26NOV18

▲ — 전조등 점멸, 시프트 레버를 스티어링 휠 방향으로 당겼다가 놓음
• — 하향 전조등, 시프트 레버는 중앙 위치
▼ — 상향 전조등, 시프트 레버를 스티어링 휠 반대 방향으로 누르면 켜짐

C — 상향 전조등을 켜면 표시등이 점등됩니다.



L102655—UN—15AUG94

OULXA64,EU,0004A9A-44-30NOV18

전조등 선택

참고: 추가 전조등(하향/상향 전조등)을 운전실 캡 프레임에 부착할 수 있습니다.

1. 버튼(A)을 누릅니다.



LX364150—UN—28NOV18

A—전등 버튼

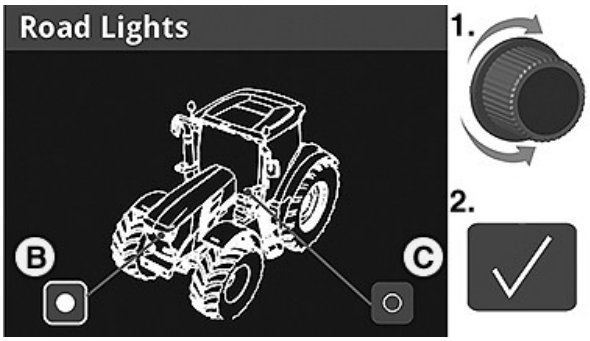
2. 표시된 페이지를 선택하고 확인합니다.



LX364151—UN—28NOV18

전조등의 조명 페이지

3. 현재 선택된 전조등의 조명 페이지가 표시됩니다. 그림과 같이 바로 변경할 수 있습니다.



LX364148—UN—26NOV18



LX364149—UN—26NOV18

B—후드의 전조등, 상향/하향 전조등
C—운전실 캡 프레임의 전조등, 상향/하향 전조등(옵션)

선택은 저장되며 조명을 끄거나 트랙터를 끈 다음에도 상태가 유지됩니다.

OULXA64,0004A9B-44-30NOV18

작업등 선택

주의: 공공 도로에서 작업등 사용은 금지되어 있습니다.

중요: 엔진은 정지한 상태이고 작업등은 켜져 있을 경우 스위치가 자동으로 꺼지지 않습니다. 장시간 엔진을 정지할 경우에는 미리 작업등을 끕니다.

작업등 스위치 ON/OFF

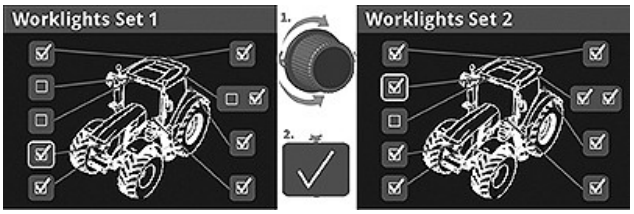
버튼(A 또는 B)을 누릅니다.



LX364152—UN—28NOV18

A—작업등 1 ON/OFF
B—작업등 2 ON/OFF

- 마지막으로 사용한 설정이 활성화됩니다.
- 선택된 버튼(A 또는 B)의 표시등이 점등됩니다.
- 마지막으로 사용한 설정 페이지(작업등 1 또는 2)가 약 10초 동안 표시됩니다.
- 그림과 같이 바로 변경할 수 있습니다.



LX364153—UN—30NOV18

작업등 그룹화

선택은 저장되며 조명을 끄거나 트랙터를 끈 다음에도 상태가 유지됩니다.

스위치(A)를 사용하여 전방 로더 작업등을 켜거나 끕니다.



LX364154—UN—28NOV18

작업등 그룹화

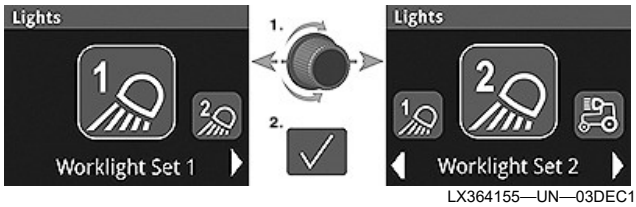
참고: 전조등을 켜거나 끈 상태에서 작업등을 그룹화할 수 있습니다.

1. 버튼(A)을 누릅니다.



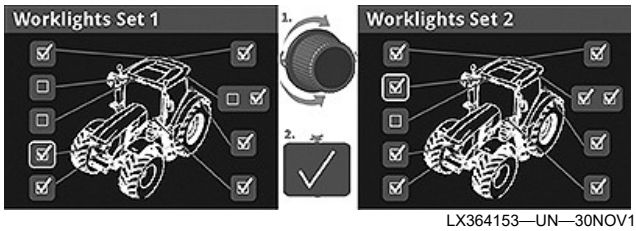
LX364150—UN—28NOV18

2. 원하는 페이지를 선택하고 확인 버튼을 누릅니다.



LX364155—UN—03DEC18

3. 원하는 전조등을 선택합니다.



LX364153—UN—30NOV18

작업등 그룹화

설치된 전등만 표시됩니다.

4. 버튼(A)을 눌러 페이지를 종료합니다.



LX364156—UN—28NOV18

페이지를 종료할 때 설정이 저장됩니다.

참고: 작업등을 선택하지 않은 경우 다음에 작업등을 켜면 출고 시 설정이 적용됩니다.

OULXA64,0004A9C-44-06DEC18

ISOBUS 작동기구의 작업등

주의: 공공 도로에서 작업등 사용은 금지되어 있습니다.

중요: 만약 엔진이 정지했을 경우 작업등이 켜져 있으면 자동으로 스위치가 꺼지지 않습니다. 장시간 엔진을 정지할 경우에는 미리 작업등을 끕니다.

참고: ISOBUS가 장착된 트랙터는 ISOBUS 소켓을 통해 작동기구의 조명을 제어할 수 있습니다. ISOBUS 작동기구의 사용 설명서를 참조합니다.

ISOBUS 작동기구의 조명 기능을 사용자 설정에 저장할 수 있습니다. 사용자 설정에 조명을 동시에 켤 수 있도록 작업등 그룹을 만들 수 있습니다.

사용자 설정은 진단 어드레스 TEC 000031 ~ TEC 000034를 통해 설정합니다. 섹션 300B "고장 진단 코드 액세스"를 참조합니다.

사용자 설정은 일곱 자릿수 코드를 입력해야 합니다. 코드는 0과 1로 구성할 수 있습니다. 코드의 개별 위치는 조명 하나 또는 조명 그룹에 해당합니다.

"0"은 OFF를 의미합니다.

"1"은 ON을 의미합니다.

사용자 설정 코드 생성하기:

일곱 위치는 각각 "0" 또는 "1"로 교체합니다. 이는 조명의 켜짐 또는 꺼짐에 따라 달라집니다.

샘플 코드:

_ _ _ _ _ _ 1	추가 작동기구 작업등, 옵션 2
_ _ _ _ _ 0 _	추가 작동기구 작업등, 옵션 1
_ _ _ _ 0 _ _	작동기구 작업등, 전방 우측
_ _ _ 1 _ _ _	작동기구 작업등, 전방 좌측
_ _ 0 _ _ _ _	작동기구 작업등, 우측
_ 1 _ _ _ _ _	작동기구 작업등, 좌측
1 _ _ _ _ _ _	작동기구 작업등, 후방

아래에서 위로 값을 입력하면 코드 1 1 0 1 0 0 1이 생성됩니다.

코드를 기록하고 해당 진단 어드레스에 입력합니다.

	스위치 설정			
조명 옵션	I	II	III	IV
진단 주소	TEC 000031	TEC 000032	TEC 000033	TEC 000034
키 스위치 위치	켜기	켜기	켜기	켜기
상향/하향 전조등 전환 레버(A)의 위치	하향등	상향빔	하향빔	상향등
작업등 1 또는 2 버튼	(B)	(B)	(C)	(C)



LX364226—UN—24JAN19

하향/상향 전조등 전환 레버



LX364157—UN—28NOV18

작업등 버튼

OULXA64,0004A9D-44-07MAR19

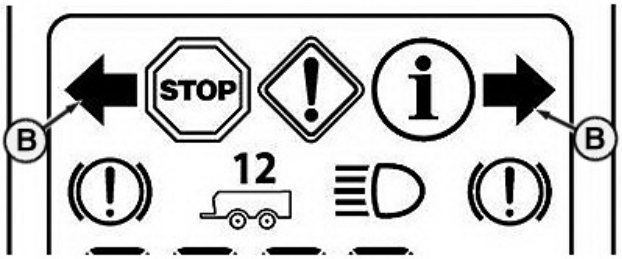
비상등 스위치

트랙터 때문에 다른 차량이 위험에 빠질 우려가 있으면 비상등을 켜야 합니다.

버튼(A)을 눌러 비상등을 켭니다.



LX364143—UN—26NOV18



LX364165—UN—28NOV18

비상등이 켜지면 버튼(A)의 표시등이 점등되고 점멸 표시등(B)이 모두 점멸합니다.

OULXA64,0004A9E-44-06DEC18

유도등(옵션)

충돌 방지등은 현지 법규에 따라 사용해야 합니다(매우 느리게 운행할 때 및 트랙터 폭이 너무 넓을 때).

버튼(A)을 눌러 유도등을 켜거나 끕니다.



LX364144—UN—26NOV18

유도등이 켜지면 스위치(A)의 표시등이 점등됩니다.

OULXA64,0004A9F-44-06DEC18

실내등



LX364145—UN—28NOV18

A—스위치
B—조명
C—조명

스위치(A)의 전환 위치	조명(C)
0	OFF
1	안쪽
2	도어가 열리면 켜집니다.

조명(B)은 주차등 또는 전조등이 켜져 있을 때 변속기 시프트 레버를 비춥니다.

OULXA64,0004AA0-44-21NOV18

탑승 발판등



LX364146—UN—26NOV18

탑승 발판등(A)은 트랙터가 멈추고 운전실 캡 도어가 열리면 점등됩니다.

OULXA64,0004AA1-44-28NOV18

7단자 트레일러 소켓

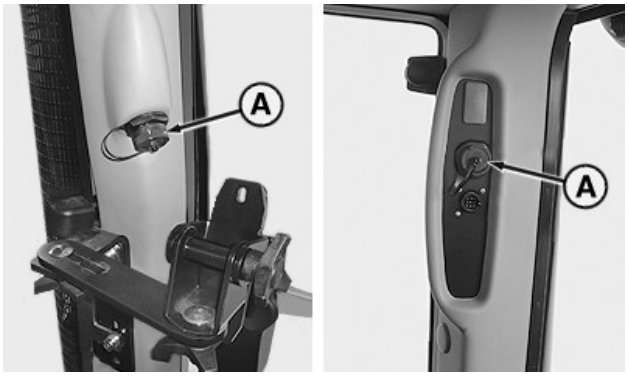
섹션 90H의 소켓을 참조합니다.

OULXA64,0004B12-44-28JAN19

전원 연결 소켓

GreenStar™ 디스플레이 소켓

GreenStar™ 디스플레이는 소켓(A)에 연결할 수 있습니다.



LX314953—UN—05JUL17

운전실 캡 프레임, 전방 우측/후방 우측

핀	U	R	V
보호됨	10A	10A	접지
12V 전원	120W	120W	—
활성화	점화 ON	양극 유지	—

OULXA64,0004441-44-06SEP19

12V 전원 연결 소켓/시거잭



LX364159—UN—28NOV18

12V 전원 연결 소켓 그림

핀	1	2
보호됨	10A	접지
12V 전원	120W	—
활성화	점화 ON	—

12V 소켓 대신 시거잭이 장착되어 있을 수 있습니다. 시거잭은 12V 소켓으로 사용할 수 있습니다.

OULXA64,0004AA8-44-06SEP19

저장장치(메모리) 및 멀티미디어 기기 연결



LX364172—UN—03DEC18

A — USB 충전 소켓, 충전 소켓마다 2.4A/12W 점화가 켜지면 활성화

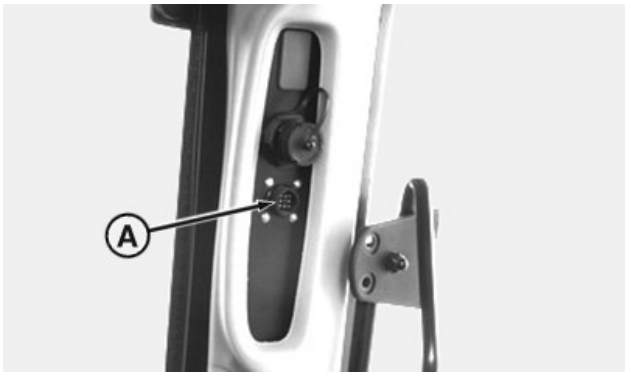
B — 오디오 신호 전송용 3.5mm 스테레오 잭

자세한 내용은 라디오 설명서를 참조합니다.

OULXA64,0004AAD-44-06SEP19

운전실 캡 내부의 ISOBUS 소켓

(A) — ISO 표준 11783에 따른 소켓



LX314956—UN—05JUL17

운전실 캡 프레임, 후방

핀	7	9
보호됨	10A	접지
12V 전원	120W	—
활성화	점화 ON	—

소켓에 ISOBUS 작동기구의 조이스틱 또는 모니터를 연결할 수 있습니다.

OULXA64,0004442-44-06SEP19

3단자 전원 연결 소켓 및 다용도 전원 연결 소켓 스트립(12V, ECE)

중요: 전류 인출이 높은 컨슈머가 작동하고 다중 전원 연결 소켓 스트립을 사용할 때, 공급 회로의 최대 허용 전류 부하를 초과하면 안 됩니다. 총 부하가 장착된 회로에 연결된 모든 전기 컨슈머의 총합에서 나온 결과인지 유의합니다. 이는 컨슈머가 다른 소켓에 장착된 회로에 연결된 경우에도 적용됩니다.

(A) — 3단자 전원 연결 소켓(12V, ECE)



LX364170—UN—28NOV18

후방 패널, 우측



LX364182—UN—03DEC18

측면 콘솔, 좌측

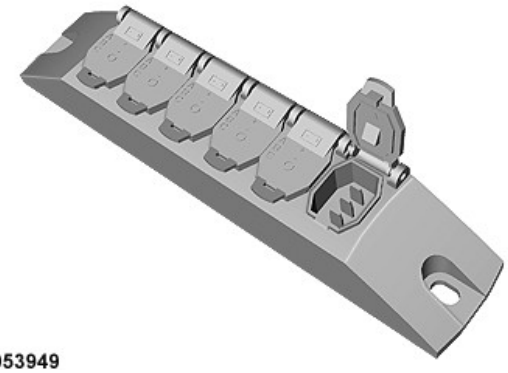
핀	15/30	82	31
보호됨	30A *최대 연속 25A*	10A *최대 연속 5A*	접지
12V 전원 . .	*최대 300W*	*최대 60W*	—
활성화	양극 유지	점화 ON	—

도어와 스위치 콘솔 사이의 3단자 전원 연결 소켓 스트립(12V, ECE)



LX364181—UN—03DEC18

3단자 전원 연결 소켓 스트립



LX1053949—UN—15JUL11

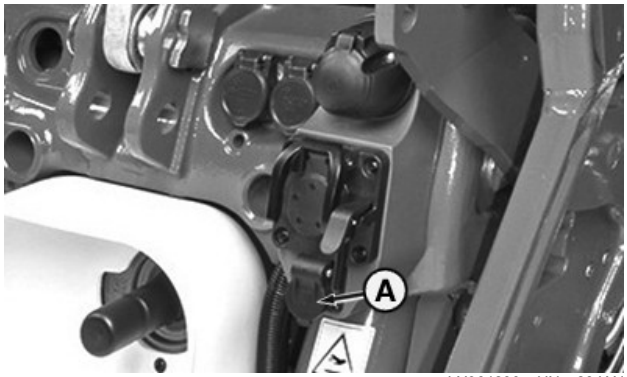
핀	A	B	C
보호됨	30A *최대 연속 25A*	접지	10A *최대 연속 5A*
12V 전원 . .	*최대 300W*	—	*최대 60W*
활성화	양극 유지	—	점화 ON

OULXA64,EU,0004AA9-44-06SEP19

3단자 전원 연결 소켓(12V, ECE), 전방 히치

중요: 전류 인출이 높은 컨슈머가 작동하고 다중 전원 연결 소켓 스트립을 사용할 때, 공급 회로의 최대 허용 전류 부하를 초과하면 안 됩니다. 총 부하가 장착된 회로에 연결된 모든 전기 컨슈머의 총합에서 나온 결과인지 유의합니다. 이는 컨슈머가 다른 소켓에 장착된 회로에 연결된 경우에도 적용됩니다.

(A) — 3단자 전원 연결 소켓(12V, ECE)



LX364230—UN—28JAN19

핀	15/30	82	31
보호됨	30A *최대 연속 25A*	10A *최대 연속 5A*	접지
12V 전원 . .	*최대 300W*	*최대 60W*	—
활성화	양극 유지	점화 ON	—

OULXA64,EU,0004B0F-44-06SEP19

ISO 표준 11786에 따른 신호 소켓

7단자 신호 소켓(A)은 10A 퓨즈로 보호됩니다.



LX364171—UN—28NOV18

후방 패널

단자	와이어 색상	설명
1	빨간색	GPS 이동 속도
2	갈색	휠 속도
3	주황색	후방 PTO 속도
4	노란색	작동기구 스위치*
5	—	—
6	빨간색	점화 ON에서 전원 공급 12V에서 10A, 120W
7	검정색	접지

* 또는 히치 상태(작업 위치가 아니거나 작업 위치에 있는 작동기구). 쿼리 구성 가능.

참고: 대리점에서 어드레스 CLC 063(신호 소켓(핀 4)용 전환 출력)을 사용하여 핀 4에 대한 정보가 제공되는 위치를 구성할 수 있습니다. 작동기구 스위치 또는 후방 히치에서.

기본적으로 작동기구 스위치를 여기에서 구성할 수 있습니다.

OULXA64,EU,0004AAA-44-10MAR20

진단 커넥터(CAN 버스)

소켓(A)은 유지보수 및 진단 목적**에만** 적합합니다. 다른 장치를 연결하지 마십시오.



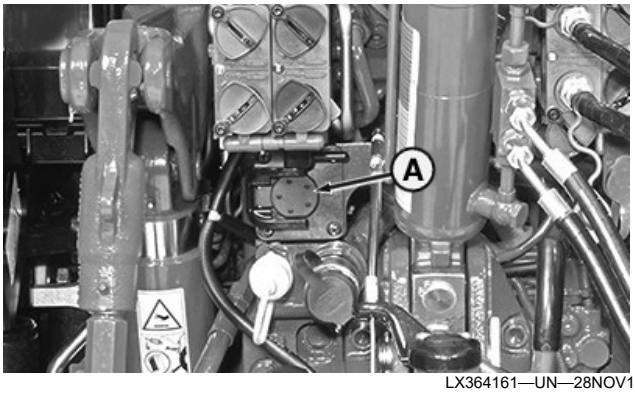
LX364160—UN—28NOV18

단자	A	B
보호 퓨즈	접지	10A
12V에서의 출력	—	120W
활성화	—	양극 유지

OULXA64,0004AAB-44-10DEC19

ISOBUS 소켓(ISB), 후방 히치

중요: 전기 컨슈머가 높은 전류로 작동할 때, 공급 회로의 최대 허용 전류 부하를 초과하면 안 됩니다. 총 부하가 장착된 회로에 연결된 모든 전기 컨슈머의 총합에서 나온 결과인지 유의합니다. 이는 컨슈머가 다른 소켓에 장착된 회로에 연결된 경우에도 적용됩니다.



LX364161—UN—28NOV18

핀	1	2	3	4
보호됨	접지	접지	60A	30A
12V 전원 . .	—	—	720W	360W

활성화	—	—	점화 ON	점화 ON

ISO 표준 11783에 부합하는 작동기구는 소켓(A)에 연결할 수 있습니다.

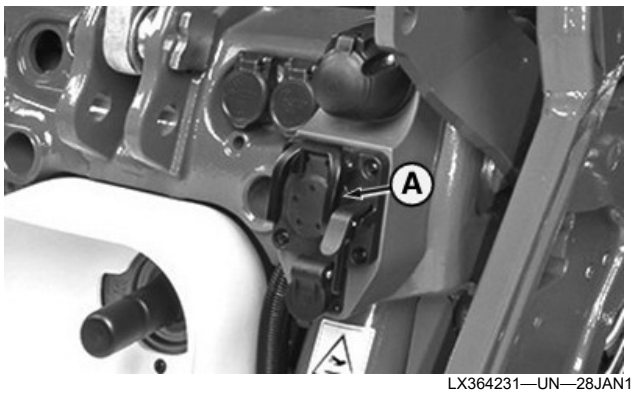
작동기구 제조업체에서 제공한 사용 설명서를 읽고 사용 전 작동기구와 설명서에 나와 있는 모든 안전 지침을 준수합니다.

참고: ISOBUS 작동기구의 전조등 및 작업등은 ISOBUS 소켓을 통해 제어됩니다. 더 자세한 정보는 섹션 90G의 "조명 - ISOBUS 작동기구의 작업등" 및 ISOBUS 작동기구의 사용 설명서를 참조합니다.

OULXA64,0004AAC-44-06SEP19

ISOBUS 소켓(ISB), 전방 히치

중요: 전기 컨슈머가 높은 전류로 작동할 때, 공급 회로의 최대 허용 전류 부하를 초과하면 안 됩니다. 총 부하가 장착된 회로에 연결된 모든 전기 컨슈머의 총합에서 나온 결과인지 유의합니다. 이는 컨슈머가 다른 소켓에 장착된 회로에 연결된 경우에도 적용됩니다.



LX364231—UN—28JAN19

핀	1	2	3	4
보호됨	접지	접지	60A	30A
12V 전원 . .	—	—	720W	360W
활성화	—	—	점화 ON	점화 ON

ISO 표준 11783에 부합하는 작동기구는 소켓(A)에 연결할 수 있습니다.

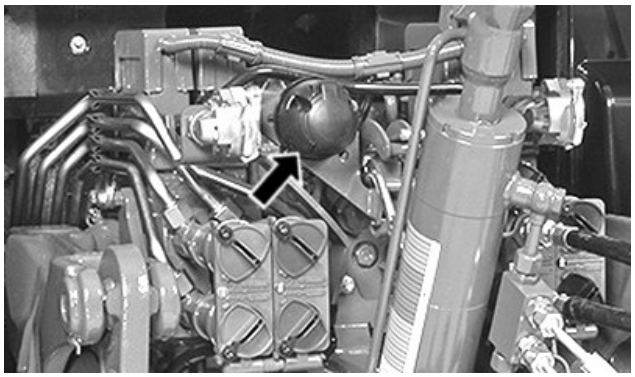
작동기구 제조업체에서 제공한 사용 설명서를 읽고 사용 전 작동기구와 설명서에 나와 있는 모든 안전 지침을 준수합니다.

참고: ISOBUS 작동기구의 전조등 및 작업등은 ISOBUS 소켓을 통해 제어됩니다. 더 자세한 정보는 섹션 90G의 "조명 - ISOBUS 작동기구의 작업등" 및 ISOBUS 작동기구의 사용 설명서를 참조합니다.

OULXA64,EU,0004B10-44-06SEP19

7단자 트레일러 소켓, 후방 히치

트레일러의 조명은 트레일러 소켓으로 제어합니다.



LX364147—UN—28NOV18

핀	31	54
보호됨	접지	15A
12V 전원	—	180W
활성화	—	점화 ON

작동기구가 트랙터의 후방 조명을 가릴 경우 트레일러 소켓에 추가 조명을 연결합니다.

점화 스위치를 끈 상태에서만 커넥터를 연결 및 분리합니다.

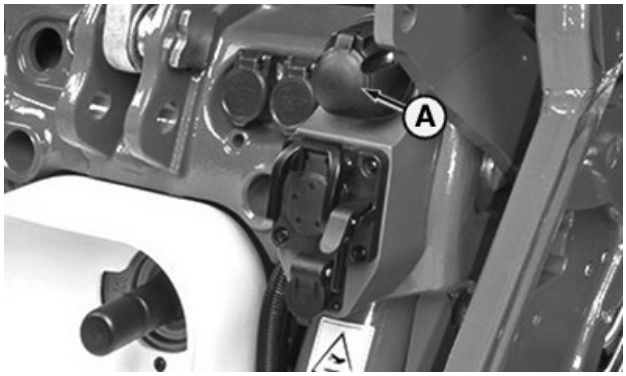
참고: 적절한 커넥터는 공식 대리점에서 구입할 수 있습니다.

참고: ISOBUS 작동기구의 전조등 및 작업등은 ISOBUS 소켓을 통해 제어됩니다. 더 자세한 정보는 섹션 90G의 "ISOBUS 작동기구의 작업등" 및 ISOBUS 작동기구의 사용 설명서를 참조합니다.

OULXA64,EU,0004AA2-44-06SEP19

7단자 트레일러 소켓, 전방 히치

트레일러 조명은 트레일러 소켓(A)을 통해 제어됩니다.



LX364232—UN—28JAN19

작동기구가 트랙터의 후방 조명을 가릴 경우 트레일러 소켓에 추가 조명을 연결합니다.

점화 스위치를 끈 상태에서만 커넥터를 연결 및 분리합니다.

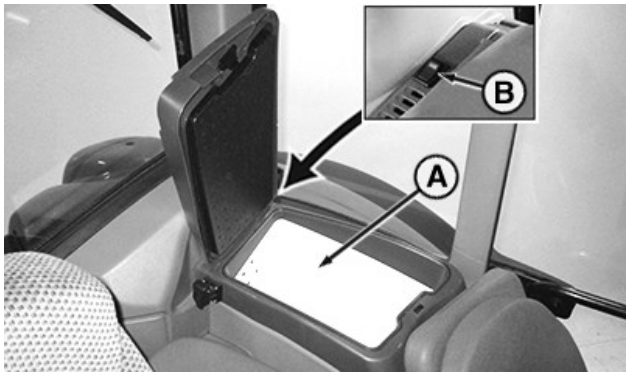
참고: 적절한 커넥터는 공식 대리점에서 구입할 수 있습니다.

참고: ISOBUS 작동기구의 전조등 및 작업등은 ISOBUS 소켓을 통해 제어됩니다. 더 자세한 정보는 섹션 90G의 "ISOBUS 작동기구의 작업등" 및 ISOBUS 작동기구의 사용 설명서를 참조합니다.

OULXA64,0004B11-44-07MAR19

보관함

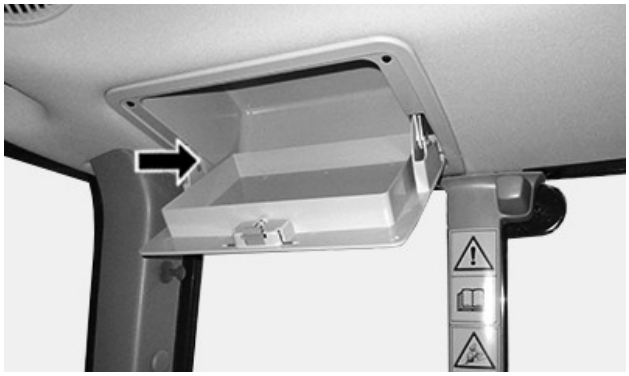
냉방 격실을 보관함(A)에 통합할 수 있습니다. 스위치(B)를 사용하여 쿨 박스를 켜고 끕니다.



LX364174—UN—03DEC18

냉방 격실이 있는 보관함, 좌측 콘솔

트랙터에는 운전실 캡 루프에 보관함 한 개가 장착되어 있습니다.



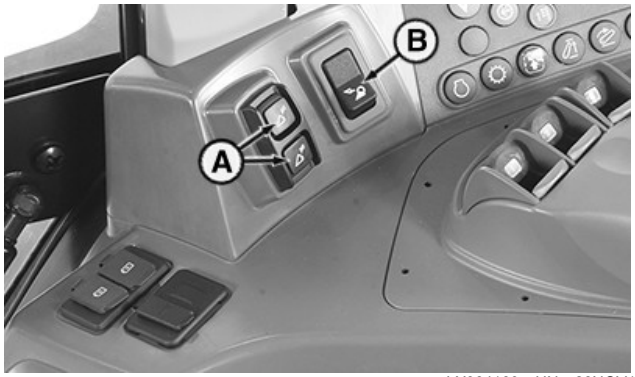
LX364179—UN—03DEC18

보관함에 응급 처치 키트를 보관할 수 있습니다.

OULXA64,Sp,0004AAF-44-05MAR19

전방 로더의 유압식 퀵 릴리즈 및 작업등 제어 (장착된 경우)

⚠ 주의: 공공 도로에서 작업등 사용은 금지되어 있습니다.



LX364169—UN—28NOV18

A—고속 유압 해제 버튼
B—작업등 스위치

전방 로더의 작동기구가 변경된 경우 버튼 (A)를 눌러 잠그거나 잠금을 해제합니다.

참고: 자세한 정보는 전방 로더의 사용 설명서를 참조합니다.

일단 작업등 스위치가 ON되어 있으면 스위치(B)를 사용하여 전방 로더 작업등을 ON/OFF할 수 있습니다. 섹션 90G의 "조명 시스템 - 전방 로더의 작업등"을 참조합니다.

OULXA64,SP,0004AB1-44-05MAR19

후진 경고음 켜기 및 끄기(옵션 장치)

1. 변속기 버튼(A)을 누릅니다.



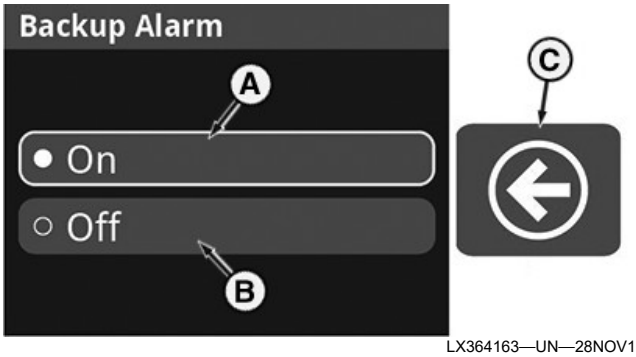
LX364164—UN—29NOV18

2. 표시된 페이지를 선택하고 확인합니다.



LX364162—UN—28NOV18

3. 경고 ON 또는 OFF를 선택합니다.



LX364163—UN—28NOV18

A—경고 ON
B—경고 OFF
C—리턴 키

4. 버튼(C)을 눌러 페이지를 종료합니다.

   변경사항이 자동으로 적용됩니다.

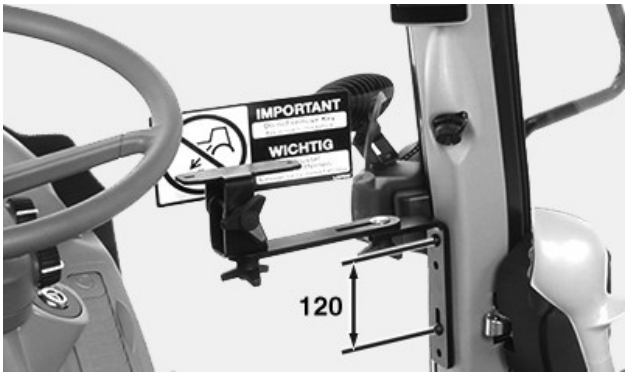
OULXA64,SP,0004AB0-44-26FEB20

모니터 설치

모니터 및 제어 작동기구 부착

모니터 및 제어장치는 운전실 캡의 다음과 같이 다양한 장착 지점에 설치할 수 있습니다.

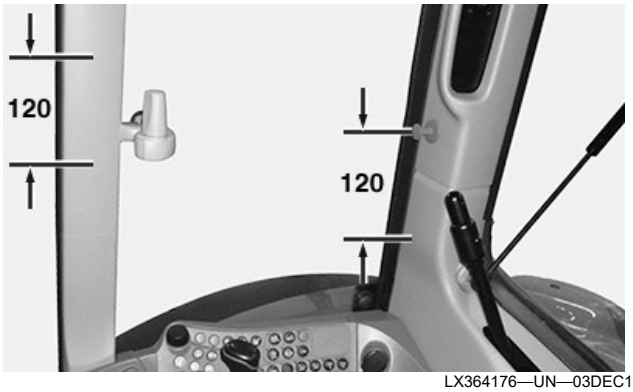
- 전방 우측 빔.



LX364175—UN—03DEC18

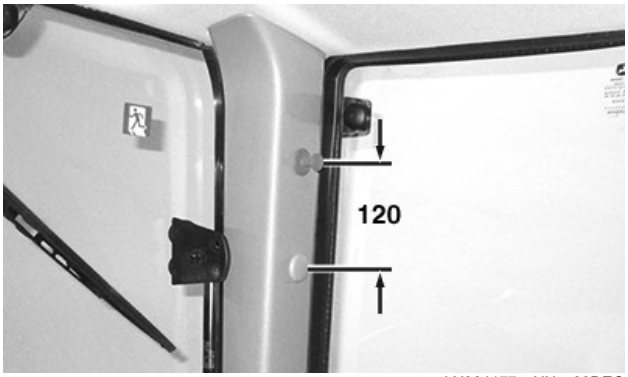
추가 모니터용 브래킷

- 중앙 및 후방 빔 우측.



LX364176—UN—03DEC18

- 후방 좌측 빔.



LX364177—UN—03DEC18

참고: 장착 지점의 홀 간격 120mm(4.72in) - M10 나사.

해당 트림 패널을 분리합니다. 구멍을 만들 위치는 이미 표시되어 있습니다.

중요: 모니터 또는 제어 계기반을 설치하기 전에 다음에 유의합니다.

- **제조업체의 설명서를 숙지합니다.**
- **설명서 또는 장치에 부착된 안전 지침을 준수합니다.**

OULXA64,SP,0004AB6-44-05MAR19

후방 창 및 측면 창 열기

중요: 후방 창 와이퍼가 원위치로 돌아갔는지 먼저 확인하지 않고 후방 창을 완전히 열어서는 안 됩니다.

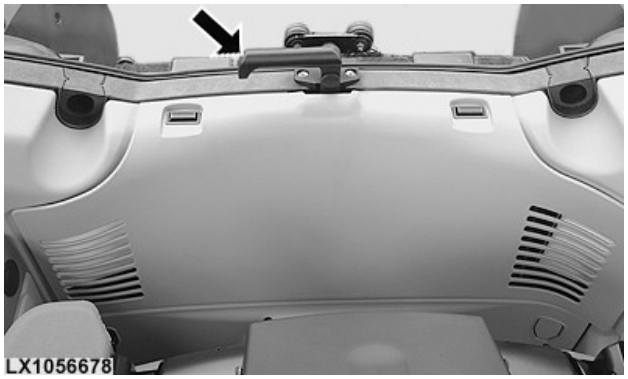
후방 창 와이퍼 및 워셔 시스템은 후방 창이 닫혔을 때에만 작동합니다.

더 나은 환기를 위해 측면 창 및 후방 창을 열 수 있습니다.



LX1019735—UN—08FEB00

측면 창



LX1056678—UN—19JUL12

후방 창

OULXA64,0004AB3-44-05MAR19

뒷유리 - 케이블 가이드

후방 창에는 케이블 덕트 두 개가 있습니다(화살표 참조).



LX1056646—UN—19JUL12

1. 후방 창을 엽니다.
2. 고무 플러그를 제거하고 제공된 절단부로 분리합니다.
3. 케이블을 배선합니다.
4. 케이블과 고무 플러그를 동시에 삽입하고 뒷유리를 닫습니다.

OULXA64,SP,0004AB5-44-30NOV18

루프 해치(장착된 경우)

핸들(A)을 사용하여 루프 해치를 열고 닫습니다.



LX266854—UN—20JUL16

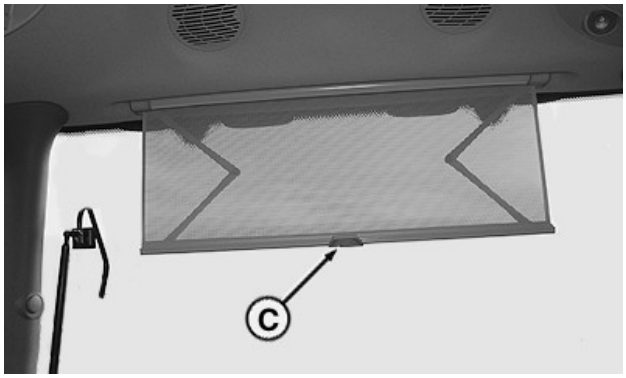
OULXA64,0004AB7-44-30NOV18

풀다운 선셰이드

풀다운 선셰이드는 필요에 따라, 직사광선을 차단하는 데에 사용됩니다.



LX364178—UN—03DEC18



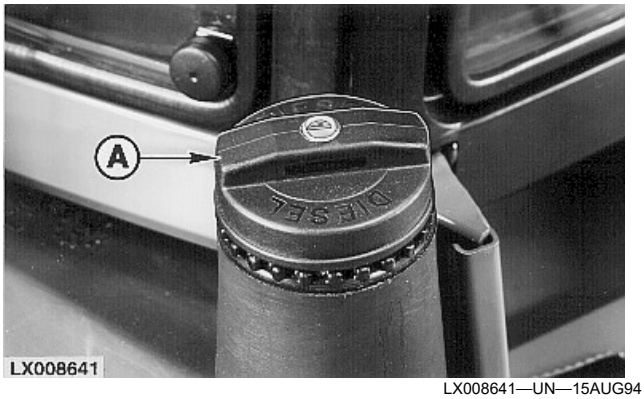
LX266903—UN—20JUL16

A—풀다운 선셰이드(윈드쉴드)
B—풀다운 선셰이드(파노라마 루프)
C—풀다운 선셰이드(후방 창)

OULXA64,0004AB8-44-03DEC18

잠금식 탱크 필러 캡

트랙터에 잠금식 탱크 필러 캡 (A)를 장착할 수 있습니다.



LX008641—UN—15AUG94

LX,OZUS 006337-44-01DEC17

성능 밸라스트

싱글 타이어 장착 트랙터의 밸러스트 정보 및 가이드라인

기본 밸러스트 정의

밸러스트는 다음과 같이 트랙터 섀시 또는 휠에 추가된 하중입니다.

- **총중량**을 높입니다.
- 전방 차축 및 후방 차축 사이의 추 분산(고정 균형). 고정이란 트랙터를 주차할 때 전방 및 후방 축 하중이 결정된다는 뜻입니다.

전방 및 후방 축 사이의 고정 추 분산을 **추 분할**이라고도 부릅니다. 이는 전방 차축과 후방 차축이 지원하는 총 트랙터 정적 추 비율로 표시됩니다. 예를 들어, 전방 차축이 40%의 총 정적 트랙터 추를 지원하는 경우, 트랙터의 추 분할은 40/60입니다. 전방 차축 추의 비율은 이 양식의 앞 부분에 항상 명시되어 있습니다.

주어진 작동기구 유형(견인, 필수, 반필수)에 **적절하게 밸러스트된** 트랙터에는 해당 유형에 대한 정교한 **총 추**와 **정적 밸런스**가 있습니다.

주요 고려사항

필요한 밸러스트의 **양**과 특히 밸러스트 추의 **위치**는 사용 중인 작동기구 유형과 작동 속도의 영향을 다분히 받습니다.

밸러스팅의 기능은 다음과 같습니다.

1. 전방 차축은 순 현장 하중과 현장 및 노상 운송에서 조향성과 안정성을 보장하기 위해 충분한 추를 지원합니다.
2. 높은 순 하중을 효율적으로 견인할 만큼 충분한 견인력을 제공합니다.
3. 충분한 전후 균형을 제공하여 전방 휠 구동을 지원하는 트랙터에서 제어 불가능하게 통통 튀는 "튐 현상"을 최소화합니다.
4. 후방 축은 로더 또는 다른 전방 작동기구가 트랙터 앞쪽에 장착되어 있을 때 견인, 브레이킹, 안정성을 위해 충분한 추를 제공합니다.

작동기구를 교체할 때에는 트랙터의 밸러스트를 재구성해야 할 수 있습니다.

OULXA64,0004062-44-21MAR17

엔진 마력에 따른 트랙터 추의 일반 지침(측정 단위로 PS를 사용하는 EC 지침 97/68)

현장 드래프트 환경에서 지면에 효율적으로 힘을 전달하는 데 필요한 총 트랙터 무게는 주행 속도 및 지면 조건에 따라 다릅니다. 기본 지침에 따라, 이 표는 다양한 드래프트 속도 범위 및 다량 견인의 속도 임계값에 대한 권장 엔진 마력당 추[PS][1] 를 보여줍니다.

		다량	중간 길이	경량
운행 속도	[km/h]	≤ 7.2	7.2 - 8.7	≥ 8.7
	[mph]	≤ 4.5	4.5 - 5.4	≥ 5.4
마력당 차량 추 [PS][a] (EC 97/68)	[kg]	56	50	46
	[lb]	125	110	100

표시된 주행 속도

[a]환산 계수: 1PS(미터법)는 7355kW에 해당

이러한 현장 속도에서 최적의 힘을 전달하려면 일반적으로 8 – 12% 범위의 휠 슬립이 필요합니다. 트랙터가 현장의 높은 드래프트 구역을 만나면 휠 슬립이 이 범위 위로 약간 벗어날 수 있지만 계속 이 범위를 유지해야 합니다.

참고: 레이더는 휠 슬립을 계속 모니터링하는 데 필요합니다. 휠 슬립은 수동으로 확인할 수 있지만 슬립이 계속 표시되지는 않습니다.

중요: 동력전달계통의 수명을 늘리려면 트랙터는 전륜 구동 시 6.6km/h(4.1mph) 미만, 전륜 구동이 아닐 때 7.0km/h(4.3mph)의 속도로 최대 파워 하중에서 작동해야 합니다. 특정 용도에 최적화된 일부 트랙터 모델은 속도 임계값이 다를 수 있습니다 (자세한 값은 표 참조). 팽팽한 견인 상황에서는 지면 속도가 떨어질 수 있지만, 일반 작동 시에는 이 속도를 회복합니다. 이는 변속기와 상관 없이 모든 트랙터에 적용됩니다. 자동 모드에서 작동하는 IVT™/AutoPowr™ 변속기 장착 트랙터의 경우, 드래프트 상황에서는 엔진이 작동하지 않지만 최소 지면 속도 지침은 여전히 준수해야 합니다.

이 표에 나온 속도 임계값은 용도별 트랙터 추 최적화를 위해 추가 수단으로 사용될 수 있습니다. 휠 슬립이 증가하면 트랙터가 적절하게 밸러스트되며, 엔진은 이러한 임계값 및 고하중 견인 조건 아래에서 멈출 수 없습니다.

		전륜 구동 차축이 장착된 트랙터	전륜 구동 차축이 장착되지 않은 트랙터
마력당 차량 추[PS][a] (EC 97/68)	[kg]	56	56
	[lb]	125	125
고하중 견인시 낮은 속도 임계값	[km/h]	6.6	7.0
	[mph]	4.1	4.3

차량 유형별로 고하중 견인을 하는 경우 낮은 주행 속도 임계값

[a]환산 계수: 1PS(미터법)는 7355kW에 해당

OULXA64,0004063-44-21MAR17

[1] 환산 계수: 1PS(미터법)는 0.7355kW에 해당

무게추 선택

주의: 전방 및 후방 무게추를 선택할 때 허용 가능한 차축 중량 및 작동기구를 포함한 총 허용 중량을 초과하지 않도록 주의하십시오.

설치 및 최대 허용 하중은 현지 규정을 준수하십시오. 조종성 유지를 위해서는 적어도 빈 차량 질량의 20%가 전방 차축에 있어야 합니다. 아무 것도 싣지 않은 상태의 중량은 특수 장치, 어태치먼트, 트레일러 또는 밸러스트가 미장착된 상태로 유압 오일 및 윤활유, 가득 찬 연료 탱크 및 75kg의 운전자 체중을 포함한 트랙터의 중량을 말합니다.

주의: 하중 조절 시 적합한 리프팅 도르래/호이스트를 사용하십시오.

중요: 밸러스트 무게추가 높은 상태로 트랙터를 계속 운행하는 경우에는 시동을 걸기 전에 토우 인을 점검해야 합니다.

트랙터의 안전과 성능을 위해 올바른 전방 차축(전방 무게추)과 후방 차축(휠 무게추, 타이어에 액체 밸러스트 주입, 픽업 무게추) 밸러스트를 사용하십시오.

OULXA64,0004064-44-21MAR17

뒷바퀴 하중

뒷바퀴 하중 측정 시 트랙터로 작업할 때 약 10~15%의 슬립이 남아 있습니다. 이는 최대 견인력을 달성할 수 있는 범위입니다.

하지만 뒷바퀴의 하중은 속도가 7km/h(4.3mph) 이상이며, 엔진이 정격 속도에서 풀 가동 중일 때만 충분하게 나타납니다. 과하중이 가능하거나 7km/h (4.3mph) 미만에서 엔진 멈춤이 가능하면 뒷바퀴의 하중이 너무 높습니다.

밸러스트가 너무 적은 경우:

- 과도한 슬립 및 이로 인해 줄어든 견인력
- 타이어 마모 증가
- 과도한 연료 사용

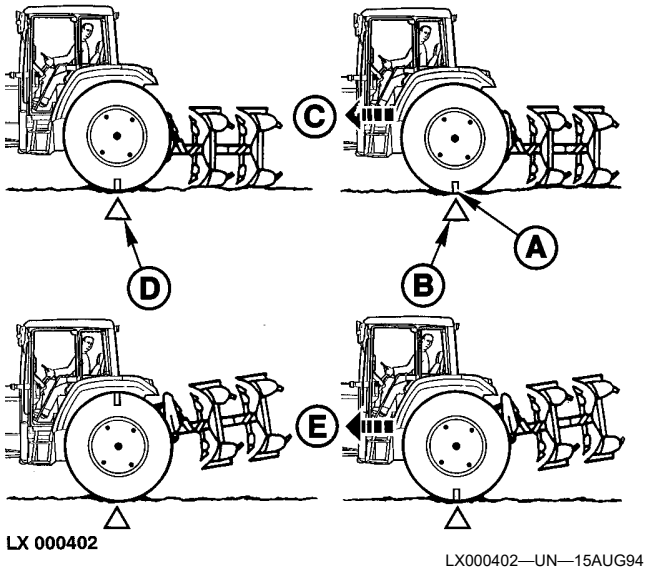
밸러스트가 너무 많은 경우:

- 증가된 롤 저항 및 이로 인해 줄어든 견인력
- 타이어 및 변속기 하중이 너무 높음
- 토양 압축
- 과도한 연료 사용

참고: 휠 하나당 3개 이상의 후륜 무게추는 사용할 수 없습니다. 준수해야 할 최대 허용 가능 트랙터 폭 관련 법적 조항도 준수해야 합니다.

OULXA64,0004065-44-21MAR17

후륜 슬립 측정



LX000402—UN—15AUG94

1. 타이어(A)에 표시합니다.
2. 지면(B)에 출발점을 표시합니다.
3. 작동기구를 내린 상태에서 후륜이 10회 회전(C)을 마칠 때까지 주행합니다.
4. 지면의 지점(D)에 표시합니다.
5. 작동기구를 올린 상태에서 다시 지면의 표시점간의 거리를 주행하고 후륜(E)의 회전수를 셉니다.

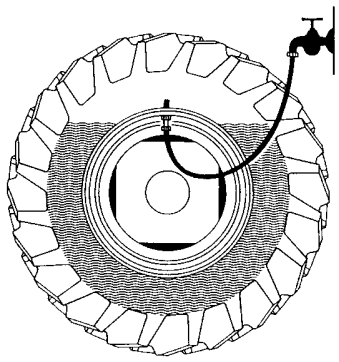
회전수에 따라 휠 슬립률을 구할 수 있습니다.

- 10.0 회전 = 0% 휠 슬립
- 9.5 회전 = 5% 휠 슬립
- 9.0 회전 = 10% 휠 슬립
- 8.5 회전 = 15% 휠 슬립
- 8.0 회전 = 20% 휠 슬립
- 7.5 회전 = 25% 휠 슬립
- 7.0 회전 = 30% 휠 슬립

참고: GPS 또는 레이더 센서가 장착된 트랙터에서는, 디스플레이에 표시된 슬립 인디케이터를, 장착된 경우, 사용할 수 있습니다. 레이더 센서의 보정을 준수해야 합니다.

OULXA64,0004066-44-24JUL17

타이어에 물 채우기



LX009450

LX009450—UN—03JAN95

타이어에 밸러스트를 주입하려면, 휠을 들어올린 다음 튜브 밸브가 위쪽으로 오도록 돌립니다. 밸브를 삽입하는 대신 밸브 스팀의 워터 밸브를 나사로 고정시킵니다. 물이 흐르는 동안 워터 밸브의 측면에 있는 개구부를 통해 공기가 빠져나옵니다. 개구부에 물이 넘치면, 채우기를 멈추십시오. 타이어의 크기에 따라 15~30분 정도 소요됩니다. 그 후에 워터 밸브를 밸브 인서트로 교체하고, 정상 타이어 공기압이 될 때까지 타이어에 공기를 주입합니다. 타이어의 허용 주입 용량은 제조사와 타이어 크기에 따라 다릅니다. 필요하면 공인 대리점이나 타이어 제조사에 문의하십시오.

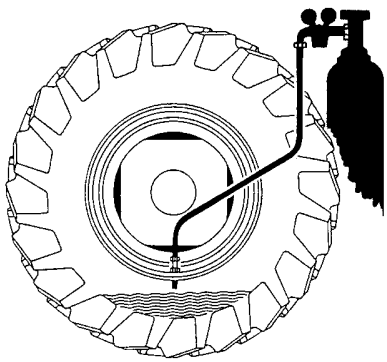
결빙 위험이 있는 경우, 부동액을 보충하십시오. 타이어 제조사는 물과 염화 칼슘이 들어 있는 용액을 권장합니다.

부동액은 흡입장치를 사용하여 아주 높은 곳에 있는 용기에서 퍼올릴 수 있습니다. 더 빠른 방법은 펌프를 사용하는 것입니다(나중에 깨끗한 물로 펌프를 헹굼). -25°C (-13° F)에 이르기까지 효과적인 100l(26.4 U.S. gal.)의 부동액을 만들려면, 86l(22.7 U.S. gal.)의 물에 34kg(75 lb)의 염화칼슘을 용해시킵니다. 이 용액은 120kg(269 lb)의 무게를 추가합니다. 염화칼슘을 물에 첨가합니다. 반대로 하지 마십시오. 이 부동액을 방열기에 사용해서는 안 됩니다.

참고: 50km/h(31mph)로 변속이 가능한 트랙터에는 액체 밸러스트를 타이어에 주입하는 것을 권장하지 않습니다.

OULXA64,0004067-44-21MAR17

액체 밸러스트 배출



LX009451

LX009451—UN—03JAN95

휠을 잭으로 들어올립니다. 밸브 인서트를 분리한 후 물을 배출합니다.

타이어에 남아 있는 물을 없애려면 확장 호스가 달린 채움 밸브를 사용하고 타이어에 공기를 주입합니다. 공기압에 의해 남아 있던 물이 타이어에서 나옵니다.

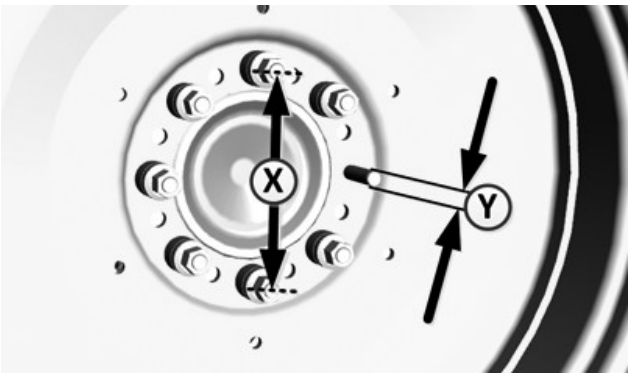
OULXA64,0004068-44-21MAR17

휠 중량 안전 교체

주의: John Deere 공식 대리점에서 휠 무게추를 장착해야 합니다. 부적절하게 취급하면 부상을 입을 수 있습니다.

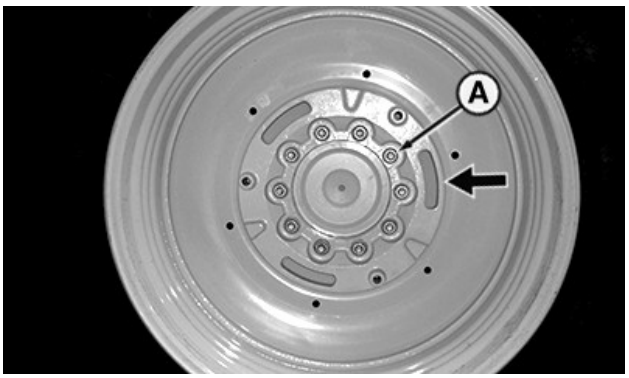
중요: 하드웨어의 토크는 볼트의 원주 직경 (X)와 나사산의 크기 (Y)에 따라 다릅니다.

그 토크는 표에 기재되어 있습니다.



LX299248—UN—26JUL17

마운팅 나사 (A), 휠에 기본 무게추 장착



LX267012—UN—14DEC16

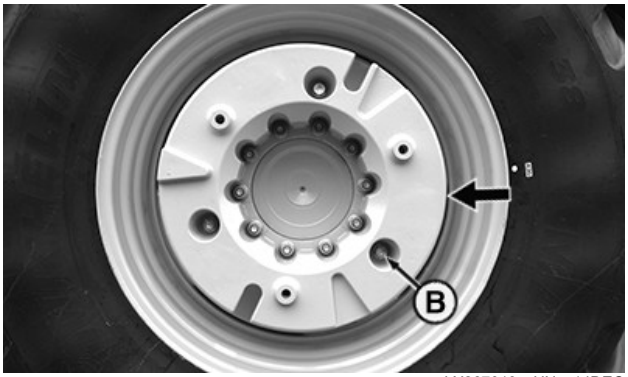
직경(⌀) *335mm*로 표시된 기본 무게추

하드웨어의 토크, 휠에 기본 무게추 장착	
⌀ 335mm, M22 x 1.5	600Nm(445lb-ft)
⌀ 275mm, M20 x 1.5	500Nm(370lb-ft)
⌀ 203mm, M20 x 1.5	500Nm(370lb-ft)

중요: 3시간 작동 후, 그 다음 10시간 작동 후, 기본 중량의 마운팅 나사 (A)를 다시 조이십시오.

그런 다음, 휠 볼트와 동일한 간격으로 마운팅 나사 (A)를 점검하십시오.

마운팅 나사 (B), 휠 중량과 기본 중량 또는 휠 중량과 휠 중량



LX267013—UN—14DEC16

직경(⌀) *335mm*로 표시된 휠 무게추

하드웨어의 토크, 휠 무게추	
⌀ 335mm, M20 x 1.5	500Nm(370lb-ft)
⌀ 275mm, M20 x 1.5	500Nm(370lb-ft)
⌀ 203mm, M20 x 1.5	500Nm(370lb-ft)

중요: 일단 100시간 작동 후 각 휠 무게추에 대해 마운팅 나사를 점검합니다.

OULXA64,000406A-44-12JAN18

3점 히치의 무게추

참고: 구동 중에 3점 히치를 최대한 들어올려 지상고를 최대한 확보합니다.

주의: 트랙터를 주차할 때는 항상 지면에 픽업 무게추를 내려놓으십시오.

중요: 항상 트랙터의 밸런스/밸러스트가 올바른지 확인하십시오.

중요: 화물 견인용 픽업 무게추 앞에서는 절대로 히치 조를 사용하지 마십시오.

OULXA64,0004069-44-21MAR17

전방 히치에 픽업 중량 장착

주의: 센터 링크에 이미 연결되어 있는 경우가 아니라면 픽업 중량을 들어올리려 하지 마십시오.

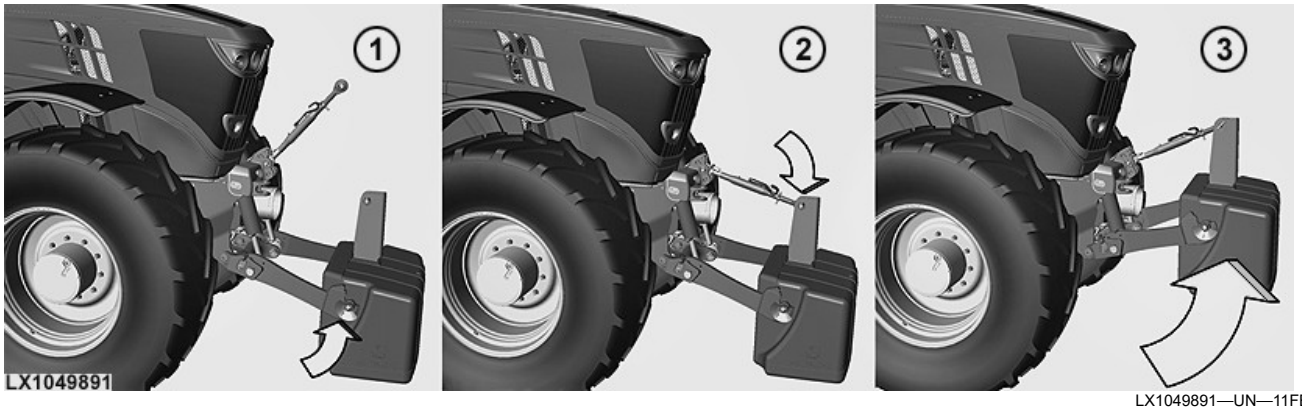
주의: 트랙터 후방에 적절한 카운터무게추가 부착되어 있지 않으면 프론트-엔드 밸러스트를 사용하지 마십시오.

주의: 작동기구가 후방 엔드에 장착되지 않은 경우에는 경작지를 주행하기 전에 후방 히치에 픽업 무게추를 장착하십시오.

주의: 부정확한 밸러스트는 스티어링에 부정적인 영향을 줄 수 있습니다.

중요: 허용 가능한 차축 하중 및 타이어와 휠 림 베어링 용량을 준수하십시오.

픽업 하중을 들어 올릴 때 위험하게 흔들리는 것을 방지하기 위해 아래에 설명된 장착 절차를 준수하십시오.

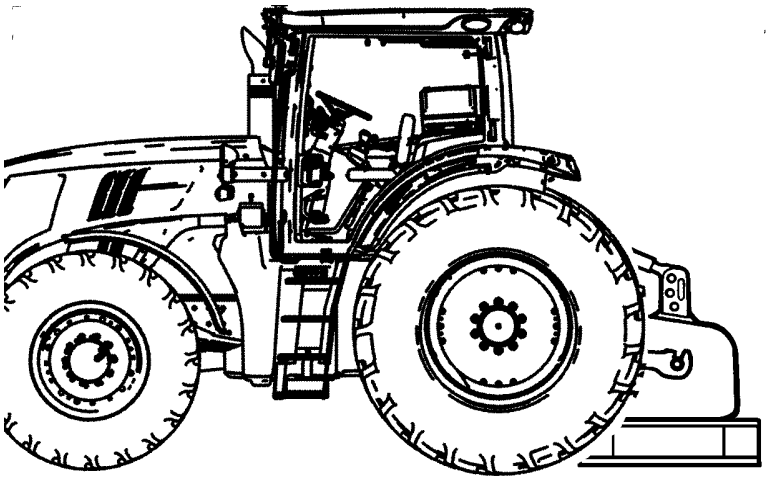


LX1049891—UN—11FEB11

1. 드래프트 링크에 픽업 하중을 결합합니다. 하지만, 이 단계에서 하중을 들어 올리지 마십시오.
2. 센터 링크를 조정하고 픽업 무게추에 연결합니다.
3. 픽업 무게추를 필요한 높이만큼 들어 올립니다.
4. 픽업 하중의 분리는 장착의 절차의 역순입니다.

OULXA64,000419E-44-07DEC17

후방 히치에 픽업 무게추 장착



LX1046222—UN—13JUL11

주의: 센터 링크에 이미 연결되어 있는 경우가 아니라면 픽업 중량을 들어올리려 하지 마십시오.

주의: 드래프트 링크의 후크가 올바로 결합되었는지 확인하십시오.

주의: 리테이닝 핀을 모두 끼우십시오.

주의: 트랙터 전방에 충분한 무게추가 없으면 스티어링에 부정적인 영향을 줄 수 있습니다(예: 전방 로더).

중요: 허용 가능한 후방 차축 하중 및 타이어와 휠 림 베어링 용량을 준수하십시오.

1. 조정 스프링 로드와 아이렛 나사를 분리합니다.
2. 스윙 견인 바를 최단 거리 위치에 놓고 측면으로 돌립니다.
3. 높이 조정식 트레일러 히치를 분리합니다.
4. 픽업 무게추에 센터 링크 브래킷을 설치합니다.

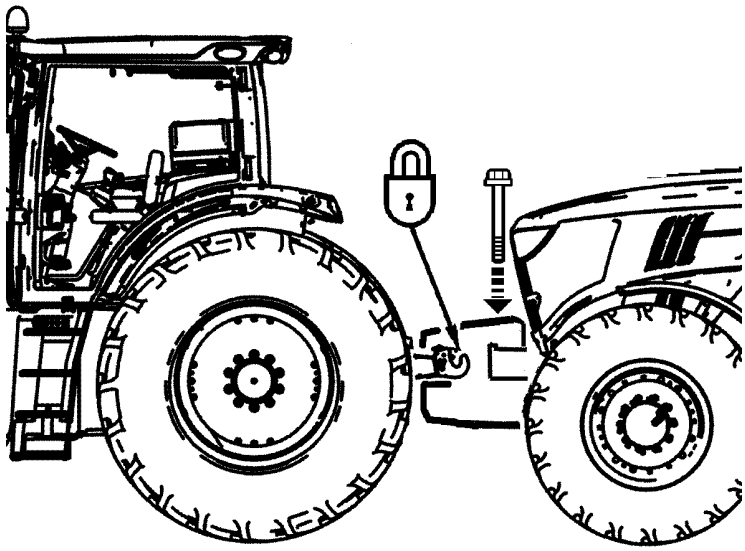
5. 픽업 무게추 쪽으로 트랙터를 후진시키고 작동기구를 연결할 때와 같은 방식으로 진행합니다.

참고: 초대형 타이어가 장착된 트랙터의 경우, 최대 길이로 리프트 링크를 조절해야 할 수 있습니다.

OULXA64,000406B-44-13APR18

픽업 하중을 기본 하중에 장착

다른 트랙터에 픽업 하중 배치



LX1046223—UN—13JUL11

주의: 위험 구역에 서있는 사람이 없는지 확인하십시오.

주의: 픽업 무게추를 인계받을 트랙터에서 주차 잠금장치를 작동하십시오.

주의: 지원 트랙터의 히치 깊이 제어 장치를 조정하십시오.

주의: 드래프트 링크의 후크가 올바로 결합되었는지 확인합니다.

중요: 전방 설치는 전륜 구동이 장착된 트랙터만 허용됩니다.

중요: 허용 가능한 차축 하중 및 타이어와 휠 림 베어링 용량을 준수하십시오. 사용 설명서 및 제조업체 지침을 참조하십시오.

중요: 장착 절차 중에 센터 링크를 사용하지 마십시오.

참고: 픽업 무게추를 장착하면 더 이상 기존 방식의 전방 무게추를 추가로 사용할 수 없습니다. 180kg(400lb) 무게추 패키지는 예외적으로 추가 장착이 가능합니다.

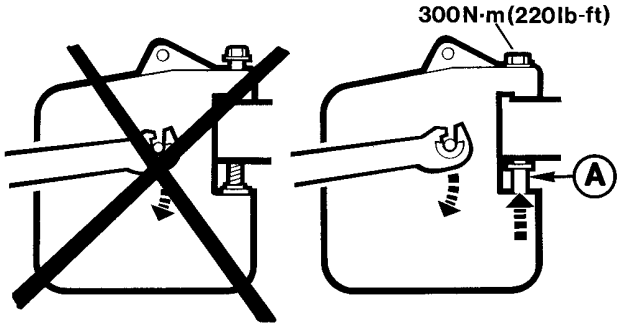
1. 적절한 트랙터의 드래프트 링크에 픽업 무게추를 매답니다.

중요: 장착 절차 중에 센터 링크를 사용하지 마십시오.

2. 픽업 무게추를 연결할 트랙터 앞쪽으로 트랙터를 이동합니다.
3. 딸깍 소리가 들릴 때까지 기본 무게추 쪽으로 픽업 무게추를 내립니다.

주의: 고정 나사로 완전히 조이고 단단히 안착될 때까지 픽업 무게추를 들어올린 상태로 유지합니다. 리테이닝 너트 (A)가 기본 무게추에 닿았는지 확인합니다.

4. 리테이닝 나사를 놓고 300Nm(220lb-ft)으로 조입니다.



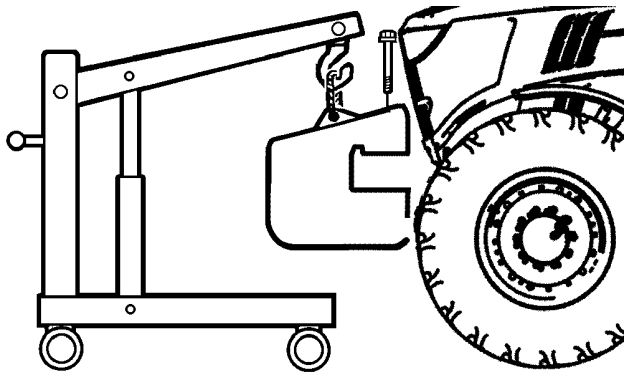
LX013465

LX013465—UN—03APR96

5. 리테이닝 너트 (A)가 기본 무게추에 완전히 닿았는지 확인합니다.

6. 장착을 실시하는 트랙터의 드래프트 링크를 분리하고 핀을 받는 무게추를 최대한 조입니다.

크레인 또는 적절한 호이스트로 픽업 하중 장착



LX1046224—UN—13JUL11

⚠ 주의: 시중에서 구입한 인양 장비를 사용할 때, 이 장치의 지지력이 충분한지 확인하십시오.

⚠ 주의: 승인된 인양 장비만을 사용하십시오.

1. 캐스트 아이릿으로 하중을 들어올립니다.
2. 딸깍 소리가 들릴 때까지 기본 무게추 쪽으로 픽업 무게추를 내립니다.

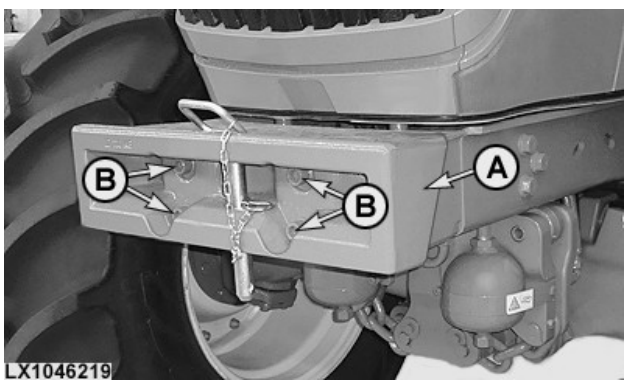
⚠ 주의: 고정 나사로 완전히 조이고 단단히 안착될 때까지 픽업 무게추를 들어올린 상태로 유지합니다. 리테이닝 너트가 기본 무게추에 닿았는지 확인합니다.

3. 리테이닝 나사를 장착하고 300Nm(220lb-ft)으로 조입니다.
4. 리테이닝 너트가 기본 무게추에 완전히 닿았는지 확인합니다.
5. 호이스트를 분리합니다.

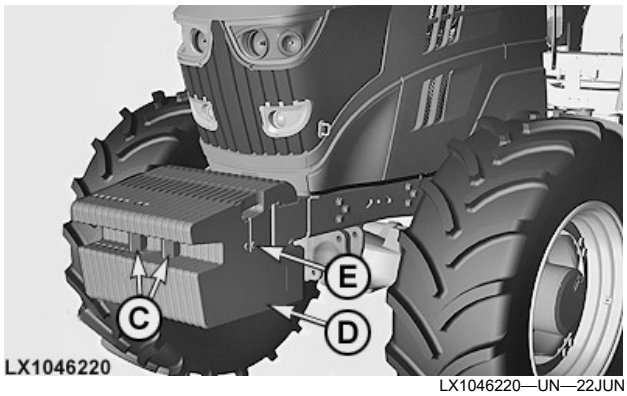
OULXA64,000406C-44-19DEC17

전방 무게추 설치

1개의 기본 무게추 (A)와 최대 18개의 추가 무게추 (D)를 설치할 수 있습니다.



LX1046219—UN—22JUN11



LX1046220—UN—22JUN11

A—기본 추
B—고정용 나사
C—조
D—추가 무게추
E—볼트

중요: 기본 무게추 (A)의 고장 나사 (B)를 600Nm(440lb-ft)로, 추가 무게추 (D)의 나사 (E)를 230Nm(170lb-ft)로 조입니다.

최대 18개의 추가 추(D)를 트랙터에 설치할 수 있습니다.

유럽과 북아메리카에서는 다양한 전방 추를 구입하고 설치합니다.

지역	추가 추 당 중량	18개 추가 추의 중량
유럽, 부품 번호: L38451.	50kg (110lb.)	900kg(1980lb.)
북아메리카, 부품 번호: R127764 . .	43kg(95lb.)	774kg(1710lb.)

각 10kg(22lb)의 중량이 증가하면 전방 축의 하중이 12kg (26.5lb)만큼 증가합니다.

중요: 6개 이상의 추가 추 설치 시, 조오(C) 형태로 설치해야 합니다.

표면에 자갈이 깔린 도로에서만 한쪽으로 비키거나 견인하기 위해서는 조 히치를 사용해야 합니다.

OULXA64,000406D-44-11MAY17

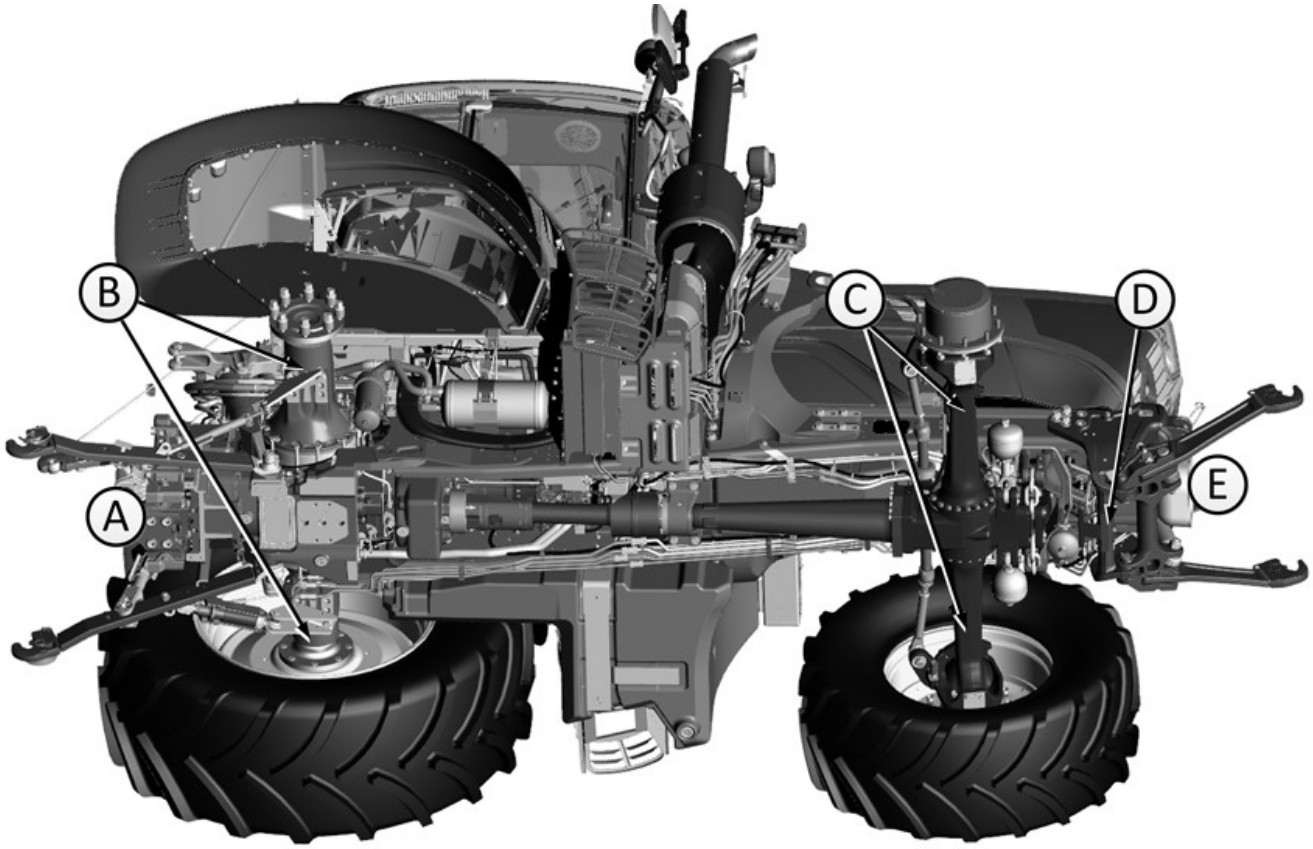
트랙터 운송

작동이 정지된 트랙터는 플랫배드 캐리어로 견인하는 것이 가장 좋습니다.

저상 로더 트럭이나 평상 레일 웨건에 실어 트랙터를 운송하기 전에 트랙터 엔진 위에 후드가 설치되어 있고 도어, 루프 해치(장착된 경우) 및 창이 올바르게 닫혀 있는지 확인하십시오.

OULXA64,00040B0-44-21MAR17

트랙터를 운송 트레일러에 고정하기(묶기)



LX299237—UN—19JUL17

A—후방에 위치한 서스펜션 장치
B—후방 차축
C—전륜 구동 차축의 차축 니
D—전방 히치의 후방 크로스멤버
E—전방에 위치한 서스펜션 장치

주의: 고정되지 않은 화물로 인한 생명에 대한 위험.

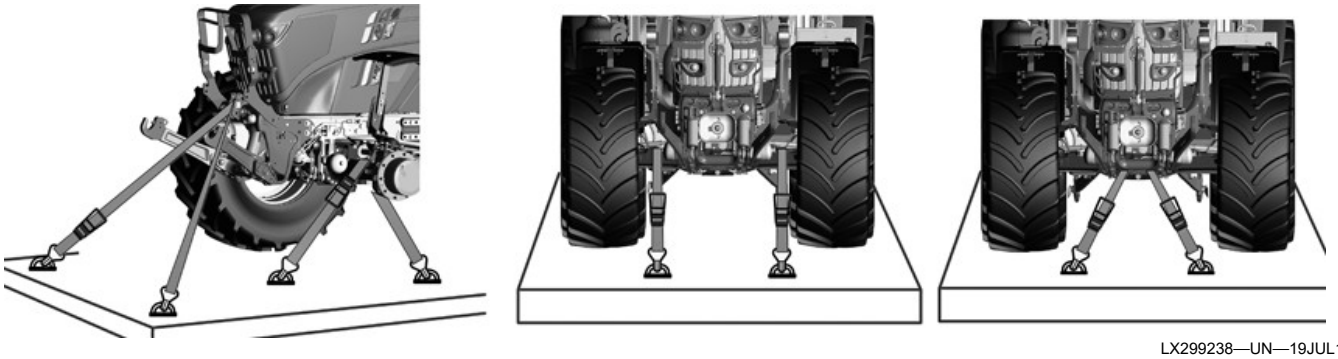
제대로 고정하지 않은 화물은 위험성이 높으며 운행하는 동안 트랙터가 운송 트레일러에서 이탈할 수 있습니다.

래싱 스트랩 또는 고정 체인 같은 적절한 장치를 부착할 수 있는 충분한 수의 설비 지점이 있습니다. 추가로 잠금 기능이 있는 쵸크 블록을 사용합니다. 헐거운 쐐기는 분실할 수도 있으므로 사용하지 마십시오. 화물 고정은 항상 법적 요구사항을 준수합니다.

트랙터의 무게에 따라 래싱 스트랩 및 고정 체인의 크기를 선택합니다.

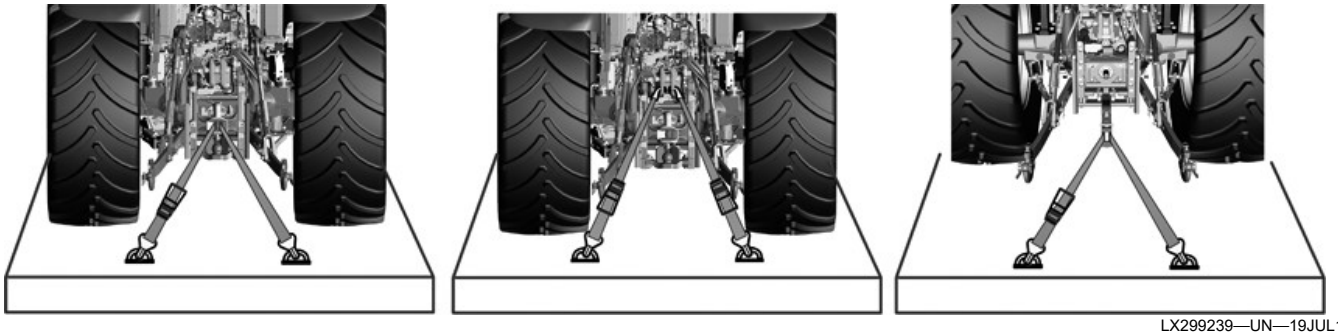
중요: 트랙터의 손상을 방지합니다. 묶는 동안 모서리 보호대 또는 보호 커프를 사용합니다. 래싱 스트랩 또는 고정 체인을 라인, 호스, 케이블 및 민감한 구성품을 가로 질러 묶지 마십시오.

전면: 트랙터를 고정하는(묶는) 다양한 지점의 예시. 기본 중량 및 추가 중량에 적합한 견인 장치를 사용합니다.



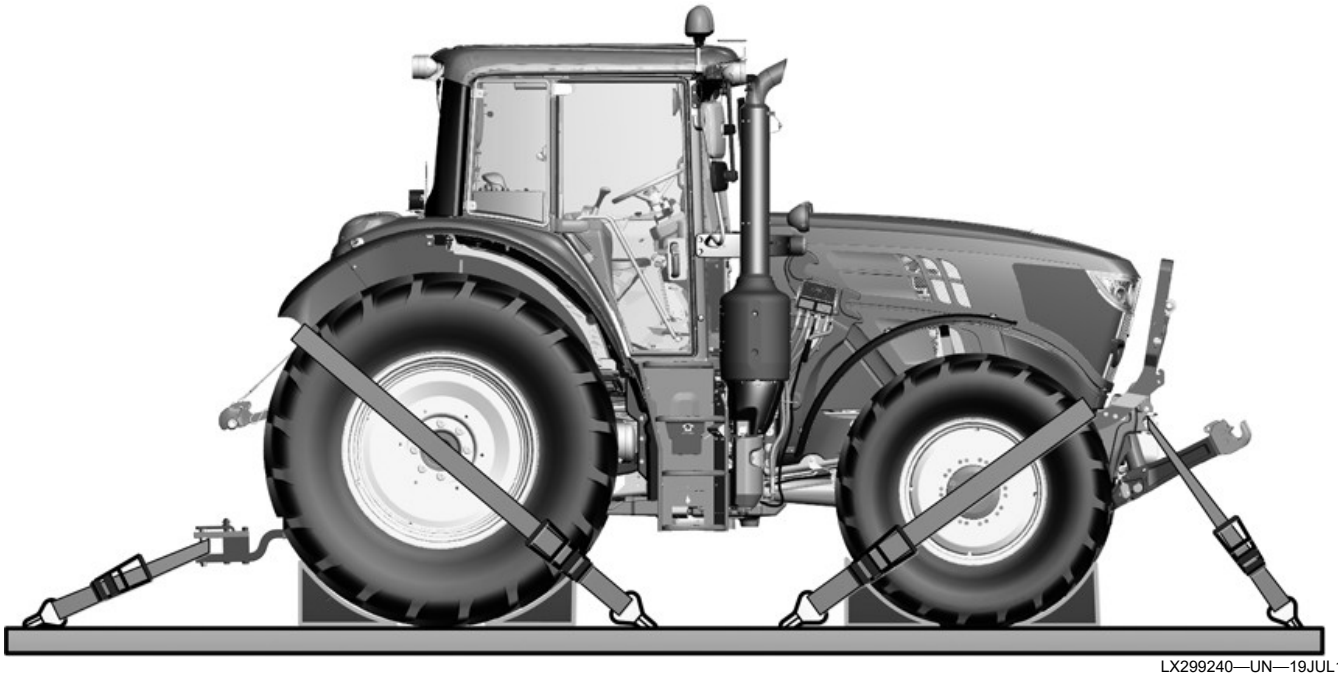
LX299238—UN—19JUL17

후면: 트랙터를 고정하는(묶는) 다양한 지점의 예시.



LX299239—UN—19JUL17

휠을 가로 질러 트랙터를 고정한 예시. 전방 및 후방에 쵸크 블록을 사용하여 추가로 고정합니다.

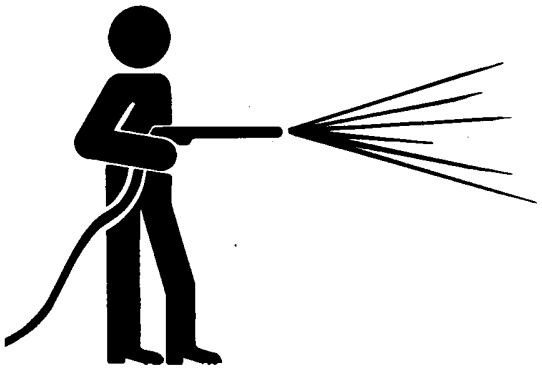


LX299240—UN—19JUL17

예: 트레일러에 고정한 트랙터

OULXBER,0002DA7-44-19DEC17

양하 후 장비 세척



T6642EJ—UN—18OCT88

중요: 제설용 소금 및 해염으로 인한 부식을 줄입니다. 겨울에 해당하는 달 동안 트럭으로 운송되거나 또는 화물선으로 수송된 장비는 즉시 세척하십시오.

장비 부품의 오작동 또는 손상을 방지하십시오. 전자장치 또는 전기 부품 및 커넥터, 베어링, 하이드롤릭 실, 연료 분사 펌프 또는 다른 민감한 부품에 직접 고압수를 분사하지 마십시오. 민감한 부품을 세척하려면 수압을 낮추십시오.

씰 및 유사한 부품으로 물이 들어가지 않도록 하십시오. 이러한 부품에는 45° 이하의 각도에서 바로 분사하지 마십시오.

장비 도장의 변색을 방지하십시오. 산,가성 또는 연마제가 함유된 강한 비누, 화학 세제 또는 세정제는 사용하지 마십시오. 장비에 묻은 세정제가 마르지 않게 하십시오. 세정제로 장비를 세척한 후에는 즉시 깨끗한 물로 씻어 냅니다.

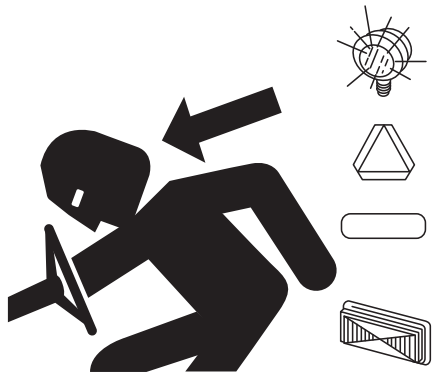
상부에서 하부로의 순서로 세척합니다. 수송 중에 염분이 축적될 수 있는 가려진 구석과 패널 뒤를 세척합니다.

세정제를 사용하는 경우 올바른 농도의 세제를 사용해야 합니다. 세정제가 장비에서 말라 붙지 않도록 깨끗한 물로 즉시 철저히 씻어 냅니다. 운송용 보호 코팅제의 제거를 위해 권장되고 장비에 적합한 세정제는 John Deere 대리점에서 구매하실 수 있습니다.

부정확한 세제, 과도한 혼합 농도, 늦게 물로 씻어 내리거나 구석구석 철저하게 씻어 내지 않은 경우에는 인도 후에 도장이 변색될 수 있습니다.

DX,WASH-44-14MAR14

공도에서 운행



주의: 트랙터의 제어 능력을 상실하면 상해 또는 사망을 초래할 수 있습니다. 도로에서 트랙터 운행 시:

- **안전 벨트 착용**
- **풋 브레이크: 브레이크 페달을 함께 연결합니다.**
- **장착된 경우 스로틀 레버 대신 가속 페달을 사용합니다.**
- **빙판, 습지나 자갈이 많은 도로에서 주행 시에는 속도를 줄이십시오.**
- **트랙터의 밸러스트를 정확하게 맞춥니다.**
- **구멍, 도랑, 급커브, 급경사 및 전복 사고를 일으킬 수 있는 장애물을 피하십시오.**
- **뒤의 교통 상황에 항상 주의를 기울이고 특히 모퉁이에서는 방향 지시등을 사용하십시오.**
- **고속도로 또는 일반 도로 주행 시 법으로 금지되어 있는 경우를 제외하고는 항상 점멸등을 사용하십시오.**
- **공공 도로 운행 전, 타이어와 펜더에 진흙이 없는지 확인하십시오.**

도로 주행 전에 전조등, 점멸등 및 후미등의 작동 상태를 확인하십시오. 백미러를 조정하고 윈도우를 닦으십시오.

라이트 - 전조등과 방향 지시등은 낮과 밤에 사용하십시오. 장치 조명과 식별에 대한 법적 조항을 준수하십시오. 조명과 식별이 잘 보이고 양호한 상태에 있는지 확인하십시오. 손상 또는 유실된 전등 및 표시는 즉시 교체하거나 수리하십시오. 작동기구의 안전 조명은 공인된 대리점으로부터 구할 수 있습니다.

브레이크 — 브레이크 페달을 밟아 차동 잠금장치가 연결되지 않았는지 확인합니다. **도로 주행 전에 브레이크 페달을 함께 연결하십시오.** 브레이크를 거칠게 밟지 마십시오.

전륜 구동 - 트랙터 운송 시에는 전륜 구동을 해제하십시오. 도로 주행 시, 4륜 제동을 위해 전륜 구동 스위치의 브레이크 어시스트 위치에 연결하십시오.

선택 제어 밸브 — 선택 제어 밸브의 제어 레버가 우연히 접촉된 경우 활성화되지 않도록 제어 레버를 물리적으로 또는 잠금 버튼으로 잠급니다.

조이스틱 — 조이스틱을 잠그거나 잠금 버튼으로



RXA0086597—UN—09FEB06

차단하여 우연한 접촉으로 인해 작동되지 않도록 합니다.

전방 또는 후방 히치 — 상승/하강 레버가 예기치 않게 충돌하여 운송하는 동안 작동기구가 하강하지 않도록 히치를 운송 위치에 놓거나 잠급니다. 섹션 60D 및 60E를 참조합니다.

OULXA64,6M,6MCRC,000447F-44-26FEB19

밸러스트 장착 상태에서의 견인 및 운송 하중

주의: 적재물 견인 시 트랙터의 제어력을 상실하여 발생하는 상해를 방지합니다. 정지 거리는 속도와 견인 하중에 따라, 그리고 경사지에서 증가됩니다.

AutoPowr™ 변속기가 장착된 트랙터의 경우 미끄러운 내리막길에서 트랙터의 휠이 잠기고 미끄러질 수 있습니다. 섹션 50J 또는 50K의 "미끄러운 조건의 비탈길에서 작동"을 참조합니다.

작동기구의 최대 운송 속도를 초과하지 마십시오. 작동기구를 운송하기 전에 작동기구 사용 설명서에 제공된 정보나 작동기구에 있는 표시를 보고 최대 운송 속도를 결정합니다. 이 트랙터는 대부분의 견인되는 작동기구에 대해 허용되는 최대 운송 속도를 초과하는 운송 속도로 작동할 수 있습니다. 작동기구 사용 설명서의 작동기구 코드에 따라 필요한 전방 무게추를 결정합니다. 작동기구의 최대 허용 운송 속도를 준수하지 않거나 정확한 무게추를 부착하지 않으면 다음과 같은 결과를 초래할 수 있습니다:

- **트랙터/작동기구 조합의 제어력 상실**
- **제동 성능 감소 또는 상실**
- **작동기구 타이어 고장**
- **작동기구 구조 또는 구성품 손상**

브레이크 장착 및 미장착 견인 장치를 위한 지침을 준수합니다. 섹션 05의 "안전한 속도로 견인 장치 운송"을 참조합니다.

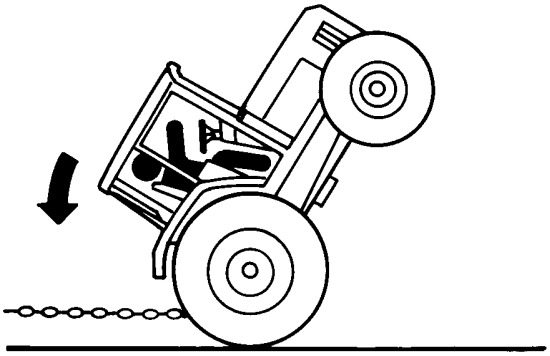
트랙터는 견인되는 적재물을 충분히 제동할 수 있을 만큼 크고 힘이 강해야 합니다. 트랙터에 추가 무게추를 추가하거나 작동기구의 하중을 줄입니다.

안전하게 제어가 가능한 수준으로 충분히 서행합니다. 미끄러짐에 주의하십시오. 특히 경사면, 험한 지형 및 급격한 코너 주위에서 무거운 장비를 운송할 때는 낮은 기어로 전환하십시오.

변속기를 중립 위치에 두거나 클러치를 분리한 상태에서는 절대로 작동하지 마십시오.

OULXA64,TOW1,0003EC6-44-01JUL20

진흙탕에 빠진 장비 꺼내기



TS1645—UN—15SEP95



TS263—UN—23AUG88

진흙탕에 빠진 장비를 꺼내려고 시도할 경우 후방으로 전복되거나 견인하는 트랙터가 전복되거나 견인 체인 또는 견인 바(케이블은 권장하지 않음)가 확장된 상태에서 작동하지 않거나 되감기는 등의 안전 위험이 발생할 수 있습니다.

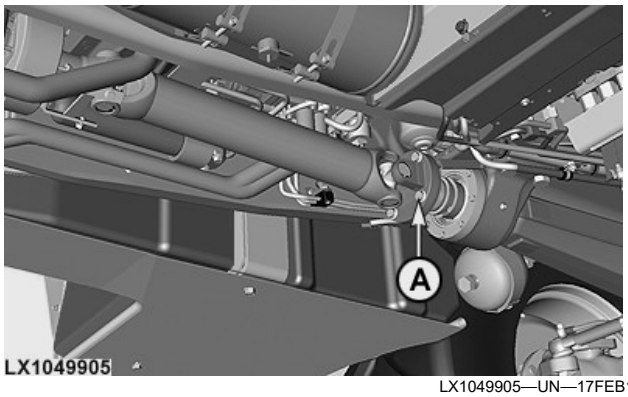
진흙탕에 빠졌을 때 트랙터를 후진하십시오. 견인되는 작동기구의 견인용 히치를 푸십시오. 후륜 뒤쪽에서부터 진흙을 파내십시오. 휠 뒤쪽에 보드를 놓고 탄탄한 기반을 제공한 후 서서히 후진을 시도하십시오. 필요한 경우 모든 휠의 앞쪽에서 진흙을 파내고 서서히 전진하십시오.

다른 유닛을 사용하여 견인해야 할 경우 견인 바나 긴 체인(케이블은 권장하지 않음)을 사용하십시오. 체인에 결함이 있는지 검사하십시오. 견인 장치의 모든 부품이 하중을 취급할 수 있을 정도의 충분한 크기이며 튼튼한지 확인하십시오.

항상 견인 유닛의 견인 바에 견인용 히치를 답니다. 전방 푸시 바 어태치먼트 지점에는 히치를 달지 마십시오. 움직이기 전 구역에서 사람들을 철수시키십시오. 동력을 원활하게 공급하여 느슨해지는 부분이 없게 하십시오. 갑자기 당길 경우 견인하는 장치를 잡아채 갑자기 움직이거나 위험하게 되감길 수 있습니다.

DX,MIRED-44-07JUL99

트랙터 견인



LX1049905—UN—17FEB11

⚠ 주의: 트랙터 견인 속도는 최대 10km/h(6mph)를 초과하지 마십시오.

엔진이 구동하지 않을 시, 조향 휠 회전에 더 많은 동력이 필요하며 페달 운행이 더 길어집니다 (유압 보조 없음).

레인지 및 후진 구동 레버를 중립 위치로 전환합니다.

변속기 오일 레벨이 점검창의 표시 사이에 있는지 확인하십시오. 전륜을 들어 올린 상태에서 트랙터를 견인할 때는 다음 사항을 준수하십시오:

- 전륜을 30cm(12인치) 이상 들어 올리지 마십시오.
- 전륜을 15cm(6인치) 들어 올릴 때마다 변속기에 4 리터(1 US. gal.)의 변속/유압 오일을 보충하십시오.
- 견인이 끝나면 초과된 오일을 배출합니다.

중요: 엔진이 구동되고 있으면 전륜 구동을 끕니다.

엔진이 구동되지 않고 있으면 나사(A)를 풀고 범용 조인트 구동축을 분리하십시오.

중요: 전방 웨이트의 죠 히치는 표면에 자갈이 깔린 도로에서 견인할 때만 사용합니다.

OULXA64,00043FC-44-19DEC17

CommandQuad™ PLUS — 트랙터 견인

섹션 50H를 참조합니다.

OULXA64,0004346-44-19DEC17

AutoPowr™ — 트랙터 견인

트랙터를 견인해야 하지만 주차 잠금을 해제할 수 없다면 섹션 110의 지침을 따릅니다:

1."트랙터 견인"
2."주차 잠금 수동 해제 — AutoPowr™"

OULXA64,SP2,00051A8-44-21FEB20

AutoPowr™ — 주차 잠금 수동 해제

주의: 엔진이 구동하지 않거나 변속기 오일 회로에 고장이 있으면 주차 잠금장치를 수동으로 해제해야 합니다.

• 주차 잠금장치를 해제하기 전에 점화를 켜고 림프 홈 모드를 활성화해야 합니다.

• 엔진 고장이 발생하면, 배터리 전압이 충분하며 유압 시스템에 고장이 없는 경우에 한해 스티어링 및 브레이크 시스템이 유압식 지원만 받습니다.

• 트랙터 정지 상태에서만 주차 잠금장치를 다시 걸 수 있습니다.

• CommandCenter™의 지침을 따르십시오.

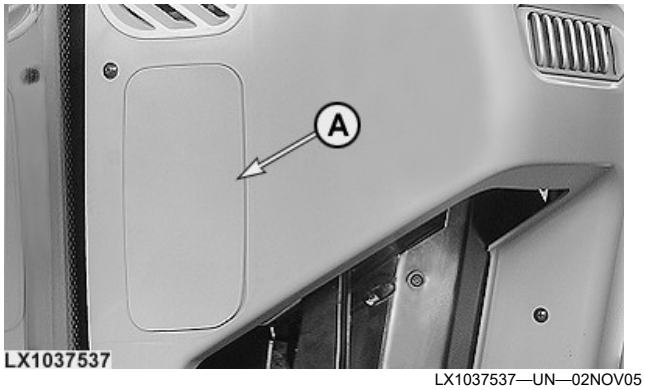
주의: 주차 잠금장치를 수동으로 해제하려면 후진 구동 레버가 주차 위치("P")에 있어야 합니다.

주의: 주차 잠금장치가 정상 작동하는 동안, 즉 후진 구동 레버로 작동할 수 있는 동안에는 (단거리 시운전이라 하더라도) 수동으로 해제한 주차 잠금장치로 트랙터를 작동하면 안 됩니다.

주의: 주차 잠금을 해제하는 동안 예기치 않게 트랙터가 굴러갈 수 있습니다. 트랙터가 전후진 방향으로 굴러가지 않도록 고정합니다.

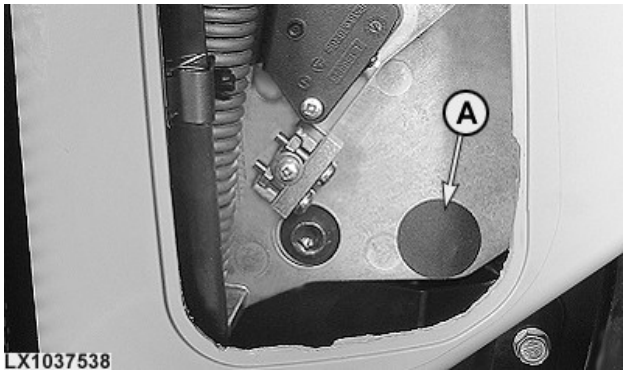
주의: 견인 완료 후 반드시 수동 주차 잠금 해제용 보덴 케이블을 분리해야 합니다.

1. 커버(A)를 분리합니다.



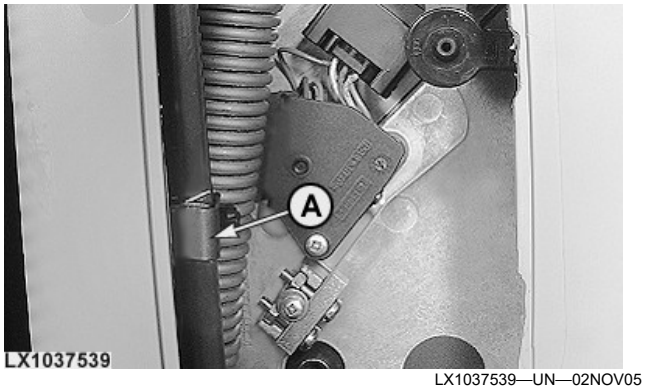
LX1037537—UN—02NOV05

2. 접착 호일 (A)를 제거합니다.



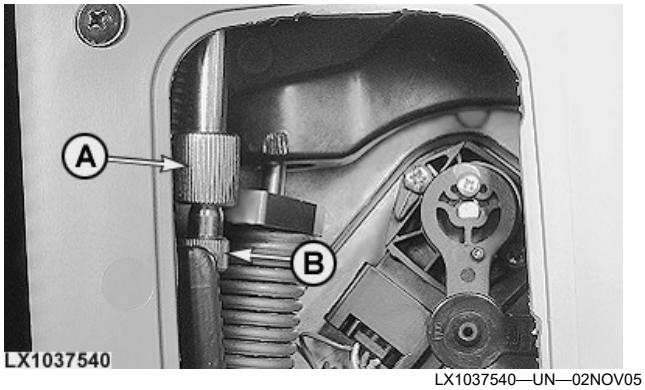
LX1037538—UN—02NOV05

3. 클램프(A)에서 보덴 케이블을 분리합니다.



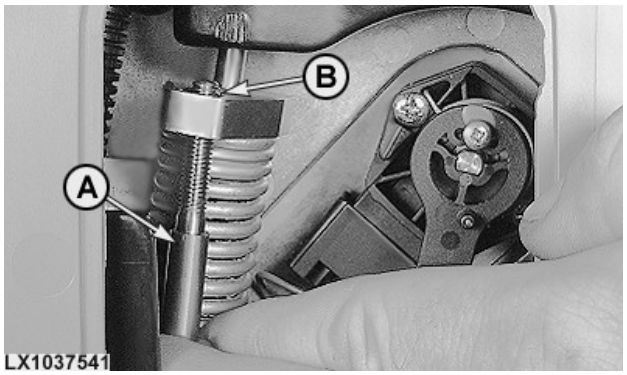
LX1037539—UN—02NOV05

4. 나사형 핀(A) 및 널 너트(B)를 풉니다.



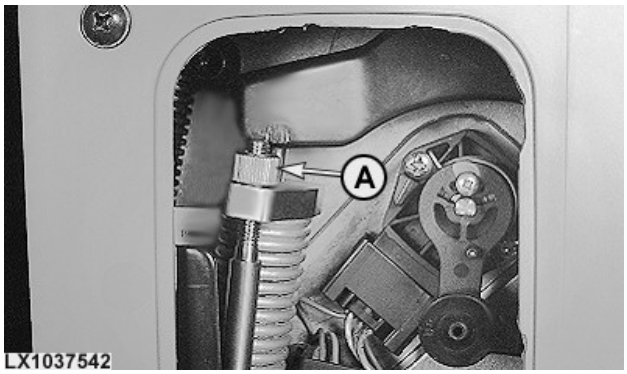
LX1037540—UN—02NOV05

5. 클러치 페달을 살짝 밟습니다.
6. 클러치 페달 또는 어댑터의 아일릿(B)을 통해 브레이크 보덴 케이블(A)을 끼웁니다.



LX1037541—UN—02NOV05

7. 느슨한 부분이 없어질 때까지 널 너트(A)로 보덴 케이블을 조정합니다. 오톨도톨한 부분이 맨 위에 와야 합니다.



LX1037542—UN—02NOV05

중요: 보덴 케이블이 느슨한 부분 없이 팽팽해야만 주차 잠금장치를 완전히 해제할 수 있습니다.

8. 클러치 페달을 끝까지 누르십시오.

중요: 클러치 페달을 스톱에 닿을 때까지 밟을 수 없으며 나사형 핀을 더 이상 조절할 수 없는 경우 클러치 페달을 스톱에 닿을 때까지 밟을 수 있을 때까지 널 너트를 풉니다.

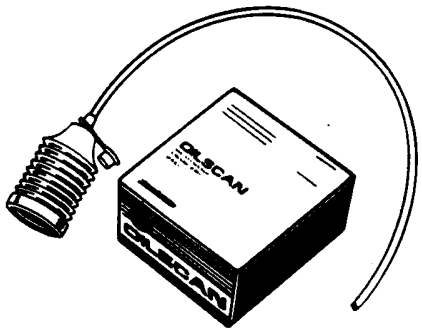
9. 고정 나사(A)를 나사형 보어 안으로 조여 이 위치에서 클러치를 고정하고 주차 잠금을 해제 위치에서 유지합니다.



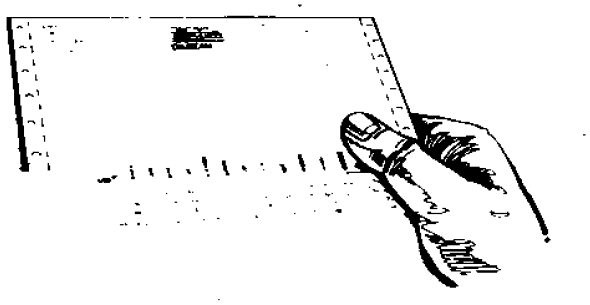
LX1037543—UN—02NOV05

OULXA64,SP2,00051A9-44-21FEB20

Oilscan™ 및 CoolScan™



T6828AB—UN—15JUN89



T6829AB—UN—26AUG11

Oilscan ™ 및 CoolScan ™은 John Deere 샘플링 프로그램으로 심각한 손상이 생기기 전에 장비 성능 모니터링 및 일어날 수 있는 문제를 파악할 수 있도록 도와줍니다.

권장 교체 주기에 도달하기 전 각 시스템에서 오일과 냉각수 샘플을 채취해야 합니다.

Oilscan™ 및 CoolScan™ 키트의 구입 가능 여부는 John Deere 대리점에 문의하십시오.

DX,OILSCAN-44-13SEP11

Oilscan은 Deere & Company의 상표입니다.
OilScan은 Deere & Company의 상표입니다.

디젤 연료

디젤 연료

지역별로 이용 가능한 디젤 연료 특성은 해당 지역 연료 판매 대리점에 문의하십시오.

일반적으로 디젤 연료는 해당 지역의 저온 요구 사항을 충족하도록 혼합되어 판매됩니다.

EN 590 또는 ASTM D975 전용 디젤 연료가 권장됩니다. 동물성 지방과 식물성 오일을 수소화 처리하여 생산되는 재생 디젤 연료는 석유 디젤 연료와 기본적으로 동일합니다. EN 590, ASTM D975, 또는 EN 15940을 충족하는 재생 디젤은 모든 퍼센티지 혼합 레벨에서 사용할 수 있습니다.

필수 연료 특성

연료는 어떠한 경우에도 다음 특성을 충족해야 합니다.

세탄가 40 이상. 특히 온도가 -20°C(–4°F) 미만 또는 고도가 1,675m(5,500ft.) 이상일 경우 47 이상의 세탄가를 권장합니다.

혼탁점은 예상되는 최저 온도보다 낮거나 **저온 필터 막힘점**(CFPP)이 연료 혼탁점 이하 최대 10°C(18°F) 낮아야 합니다.

연료 윤활성은 ASTM D6079 또는 ISO 12156-1에서 측정한 최대 흔적 직경인 0.52mm보다 커야 합니다. 최대 0.45mm의 흔적 직경이 권장됩니다.

디젤 연료 품질과 황 함유량은 엔진 가동 지역의 기존 배출 가스 규정을 모두 준수해야 합니다. 황 함유량이 10,000mg/kg(10,000ppm) 이상인 디젤 연료는 사용하지 마십시오.

E-디젤 연료

E-디젤(디젤 연료 및 에탄올 혼합)을 사용하지 마십시오. 어떠한 John Deere 장비에도 E-디젤 연료를 사용할 경우 장비의 품질을 보증할 수 없습니다.

주의: E-디젤 연료 사용으로 인한 화재 및 폭발 위험으로 인해 심각한 상해 또는 사망이 발생하지 않도록 주의합니다.

인터림 티어 4, 파이널 티어 4, 스테이지 III B, 스테이지 IV 엔진 및 스테이지 V 엔진의 황 함유량

- 황 함유량이 최대 15mg/kg(15ppm)인 초저유황 디젤(ULSD) 연료만 사용하십시오.

티어 3 및 단계 III A 엔진의 황 함유량

- 황 함유량이 1000mg/kg(1000ppm) 미만인 디젤 연료를 사용하는 것이 좋습니다.
- 황 함량이 1000~2000mg/kg(1000~2000ppm)인 디젤 연료를 사용할 경우 오일 및 필터 교환 주기가 줄어듭니다.
- 황 함유량이 2000mg/kg(2000ppm) 이상인 디젤 연료를 사용하기 전에 John Deere 대리점에 문의하십시오.

티어 2 및 단계 II 엔진의 황 함유량

- 황 함유량이 2000mg/kg(2000ppm) 미만인 디젤 연료를 사용하는 것이 좋습니다.
- 황 함량이 2000~5000mg/kg(2000~5000ppm)인 디젤 연료를 사용할 경우 오일 및 필터 교환 주기가 줄어듭니다.[1]
- 황 함유량이 5000mg/kg(5000ppm) 이상인 디젤 연료를 사용하기 전에 John Deere 대리점에 문의하십시오.

다른 엔진의 황 함유량

- 황 함유량이 5000mg/kg(5000ppm) 미만인 디젤 연료를 사용하는 것이 좋습니다.
- 황 함유량이 5000mg/kg(5000ppm) 이상인 디젤 연료를 사용할 경우 오일 및 필터 교환 주기가 줄어듭니다.

중요: 사용한 디젤 엔진 오일 또는 다른 유형의 윤활 오일을 디젤 연료와 혼합하지 마십시오.

연료 첨가제를 잘못 사용하면 디젤 엔진의 연료 분사 장치가 손상될 수 있습니다.

DX,FUEL1-44-13JAN18

디젤 연료 취급 및 보관

주의: 화재 위험을 줄이십시오. 연료는 취급 시 주의가 요구됩니다. 엔진이 가동될 때는 연료 탱크를 채우지 마십시오. 연료 탱크를 채우거나 연료 시스템을 정비할 때 담배를 피우지 마십시오.

동절기에는 응축과 결빙을 방지하기 위해 매일 작업을 마친 후 연료 탱크를 채우십시오.

응축을 최소화하기 위하여 가능한 모든 보관 탱크를 꽉 채워 보관하십시오.

수분이 들어가는 것을 방지하기 위해 모든 연료 탱크 캡과 커버가 올바르게 장착되었는지 확인하십시오. 연료의 수분 함량을 정기적으로 모니터링하십시오.

바이오디젤 연료를 사용할 때 연료 필터가 조기에 막히는 경우 필터를 더 자주 교체해야 할 수 있습니다.

엔진에 시동을 걸기 전 엔진 오일 레벨을 매일 확인하십시오. 오일 레벨이 상승할 경우 엔진 오일의 연료가 희석되었을 수 있습니다.

중요: 연료 탱크는 주입구 캡을 통해 환기됩니다. 새 필러 캡이 필요한 경우, 항상 원래 환기 캡으로만 교환하십시오.

연료를 장기간 보관하거나 연료 순환율이 낮은 경우 연료 컨디셔너를 첨가하여 연료를 안정시키고 수분 응축을 방지합니다. 수분을 제거하고 대형 연료 보관

[1] 엔진 오일 및 필터 정비 주기에 대한 자세한 내용은 DX,ENOIL12, OEM, DX,ENOIL12,T2,STD, 또는 DX,ENOIL12,T2,EXT를 참조합니다.

탱크를 분기별로 살생물제로 유지보수할 경우 미생물의 번식을 방지할 수 있습니다. 권장사항은 연료 공급업체 또는 John Deere 대리점에 문의하십시오.

DX,FUEL4-44-13JAN18

디젤 연료의 윤활성

미국, 캐나다 및 유럽에서 제조된 대부분의 디젤 연료는 연료 분사 시스템 구성품의 적절한 작동과 내구성을 보장할 수 있는 충분한 윤활성을 갖고 있습니다. 그러나, 일부 지역에서 제조한 디젤 연료는 필요한 윤활성이 부족할 수 있습니다.

중요: 장비에 사용되는 디젤 연료가 우수한 윤활 특성을 보이는지 확인하십시오.

연료 윤활성은 ASTM D6079 또는 ISO 12156-1에서 측정한 최대 흔적 직경인 0.52mm보다 커야 합니다. 최대 0.45mm의 흔적 직경이 권장됩니다.

윤활성이 낮거나 알려지지 않은 연료를 사용할 경우 John Deere Fuel-Protect Diesel Fuel Conditioner (또는 이와 동급)를 명시된 농도로 추가하십시오.

바이오디젤 연료의 윤활성

최대 B20(20% 바이오디젤)의 바이오디젤 혼합연료를 사용하면 연료 윤활성이 크게 향상될 수 있습니다. B20 이상의 바이오디젤 혼합연료는 윤활성을 더 증가시키는 것이 제한되어 있습니다.

DX,FUEL5-44-07FEB14

디젤 연료 테스트

연료 분석 프로그램은 디젤 연료의 품질을 모니터링하는 데 도움이 됩니다. 연료 분석은 계산된 세탄 지수, 연료 유형, 황 함량, 수분 함량, 외형, 동절기 작동 적합성, 박테리아, 혼탁점, 산가, 미립자 오염 및 연료의 ASTM D975 또는 이와 동등한 사양 충족 여부와 같은 중요한 데이터를 제공합니다.

디젤 연료 분석에 관한 자세한 정보는 John Deere 대리점에 문의하십시오.

DX,FUEL6-44-13JAN18

바이오디젤 연료

바이오디젤은 식물성 기름 또는 동물성 지방에서 추출한 긴 사슬 모양의 지방산인 모노알킬에스테르로 구성된 연료입니다. 바이오디젤을 부피비에 맞게 석유 디젤 연료와 혼합합니다.

바이오디젤이 함유된 연료를 사용하기 전에 이 사용 설명서의 바이오디젤 사용 요건 및 바이오디젤 사용 권장사항을 확인하십시오.

환경법과 규제에 의해 바이오 연료가 권장되거나 또는 금지된 경우가 있습니다. 작업자는 바이오 연료를 사용하기 전에 해당 정부 기관에 문의해야 합니다.

유럽 연합에서 John Deere 스테이지 V 엔진 작동

유럽 연합 내에서 엔진을 작동할 경우, 디젤 또는 비도로용 가스 오일, FAME 함량이 부피/부피(B8)의 8% 미만인 연료를 사용해야 합니다.

유럽 연합에서 John Deere 스테이지 V 엔진 제외 John Deere 배기가스 필터 장착 엔진 작동

B20의 바이오디젤 혼합연료는 바이오디젤(100% 바이오디젤 또는 B100)이 ASTM D6751, EN 14214, 또는 이와 동등한 사양을 충족할 경우에만 사용할 수 있습니다. B20 사용 시 출력이 2%, 연비가 3% 저하될 수 있습니다.

B20이 넘는 바이오디젤 농도는 배출 가스 제어 시스템에 악영향을 미칠 수 있으므로 사용하지 마십시오. 잦은 작동 정지, 그을음의 축적 및 재 제거를 위한 청소 빈도의 증가 및 기타 위험이 있습니다.

B10~B20의 바이오디젤 혼합연료를 사용할 경우에는 세정 및 분산 첨가제를 함유한 John Deere 연료 컨디셔너 또는 동급의 제품 사용이 필요하며, 그보다 낮은 혼합비의 바이오디젤을 사용할 경우에도 연료 컨디셔너의 사용을 권장합니다.

John Deere 배기가스 필터 미장착 John Deere 엔진

B20의 바이오디젤 혼합연료는 바이오디젤(100% 바이오디젤 또는 B100)이 ASTM D6751, EN 14214, 또는 이와 동등한 사양을 충족할 경우에만 사용할 수 있습니다. B20 사용 시 출력이 2%, 연비가 3% 저하될 수 있습니다.

John Deere 엔진은 B20이 넘는(최대 100% 바이오디젤) 바이오디젤 혼합연료를 사용해도 작동할 수 있습니다. B20이 넘는 레벨의 바이오디젤을 사용할 때는 법적 허가를 받았으며 EN 14214의 규격(주로 유럽에 해당)을 충족하는 경우에만 작동하십시오. B20 이상의 바이오디젤 혼합연료로 가동하는 엔진은 적용 가능한 모든 배출 규정을 완전히 준수하지 못할 수 있습니다. 100% 바이오디젤을 사용할 경우 출력의 최대 12% 저하 및 연비가 18% 감소할 수 있습니다.

B10~B100의 바이오디젤 혼합연료를 사용할 경우에는 세정 및 분산 첨가제를 함유한 John Deere 연료 컨디셔너 또는 동급의 제품 사용이 필요하며, 그보다 낮은 혼합비의 바이오디젤을 사용할 경우에도 연료 컨디셔너의 사용을 권장합니다.

바이오디젤 사용 요건 및 권장사항

모든 바이오디젤 혼합연료 중 석유 디젤 함유량은 ASTM D975(US) 또는 EN 590(EU) 상업 표준 요구사항을 충족해야 합니다.

미국의 바이오디젤 사용자는 BQ-9000 공인 생산업체에서 생산한 BQ-9000 인증 마케팅 업체의 바이오디젤 혼합연료(미국 바이오디젤 협회 인증)를 구입할 것을 적극 권장합니다. 인증 마케팅 업체와 공인 생산업체는 다음 웹사이트에서 확인하실 수 있습니다. http://www.bq9000.org

바이오디젤은 잔여 침전물이 포함되어 있습니다. 침전물 수준이 ASTM D6751 또는 EN14214 중 하나에서 허용된 최고치를 초과하는 경우 침전이 더 빨리 진행되므로

배기 필터(있는 경우)를 더 자주 청소해야 할 수도 있습니다.

특히 디젤에서 바이오디젤로 교체하여 바이오디젤 연료를 사용할 경우 연료 필터를 더 자주 교체해야 할 수도 있습니다. 엔진에 시동을 걸기 전 엔진 오일 레벨을 매일 확인하십시오. 오일 레벨이 상승할 경우 엔진 오일의 연료가 희석된 것을 나타낼 수 있습니다. 최대 B20의 바이오디젤 혼합연료는 바이오디젤 제조일로부터 90일 이내에 사용해야 합니다. B20 이상의 바이오디젤 혼합연료를 사용할 경우에는 바이오디젤 제조일로부터 45일 이내에 사용해야 합니다.

최대 B20의 바이오디젤 혼합연료를 사용할 경우 다음을 고려해야 합니다.

- 추운 날씨에서의 유동 성능 저하
- 안정성 및 보관 문제(수분 흡수, 미생물의 성장)
- 필터 제한 및 필터 막힘 가능성(주로 중고 엔진에 바이오디젤을 처음 사용할 때 발생)
- 씰과 호스를 통한 연료 누출 가능성(주로 오래된 엔진의 문제)
- 엔진 구성품의 정비 수명이 줄어들 가능성

연료 유통업체에 연료가 매뉴얼에 명시된 사양을 준수하는지 확인할 수 있는 분석 인증서를 요청하십시오.

바이오디젤 연료의 보관 및 성능 향상을 위한 John Deere 연료 첨가제에 대한 정보는 John Deere 대리점에 문의하십시오.

B20이 넘는 바이오디젤 혼합연료를 사용할 경우, 다음 사항 또한 고려해야 합니다.

- 세정 및 분산 첨가제를 함유한 John Deere 연료 첨가제 및 컨디셔너를 사용하지 않을 경우, 분사 노즐 코킹 또는 막힘으로 인해 출력이 손실되고 엔진이 점화되지 않을 가능성
- 크랭크케이스 오일 희석 가능성(오일 교환이 더 자주 필요함)
- 내부 구성품 래커링 또는 손상 가능성
- 불순물이나 침전물이 형성될 가능성
- 상승한 온도에서 연료의 열 산화 가능성
- 연료 취급, 분산 및 보관 장치에 사용되는 다른 재료(구리, 납, 아연, 주석, 황동 및 청동 포함)와 호환성 문제 발생 가능성
- 수분 분리기의 효율성 감소 가능성
- 바이오디젤에 노출되어 페인트가 손상될 가능성
- 연료 인젝터의 부식 가능성
- 탄성 씰 및 개스킷 재료 성능이 저하될 가능성(주로 오래된 엔진의 문제)
- 연료 시스템 내 산성도가 높아질 가능성
- B20이 넘는 바이오디젤 혼합연료는 많은 침전물을 포함하고 있기 때문에, B20이 넘는 혼합연료를 사용할 경우, 침전물이 더 빨리 생성되므로 배기 필터(장착된 경우)를 더 자주 청소해야 할 수도 있습니다.

중요: 가공되지 않은 압착 식물성 기름은 어떤 농도라고 하더라도 John Deere 엔진의 연료로 사용할 수 없습니다. 사용할 경우 엔진이 고장날 수 있습니다.

DX,FUEL7-44-13JAN18

추운 기후가 디젤 엔진에 미치는 영향을 최소화하는 방법

John Deere 디젤 엔진은 추운 기후에서도 효율적으로 작동하도록 설계되었습니다.

그러나 효과적인 시동과 추운 기후에서의 작동을 위해서는 다소 특별한 주의가 필요합니다. 다음 정보는 추운 기후가 엔진 시동 및 작동에 미치는 영향을 최소화할 수 있는 단계를 설명한 것입니다. John Deere 판매 대리점에서 추가 정보 및 해당 지역에서 이용할 수 있는 동절기용 보조장비에 대해 문의하십시오.

겨울용 연료의 사용

온도가 0°C(32°F) 이하로 떨어지는 추운 기후에서 장비를 가동할 때는 겨울용 연료(북미에서는 No. 1-D)가 가장 적합합니다. 겨울용 연료는 현탁점(클라우드 포인트)과 유동점이 더 낮습니다.

현탁점(클라우드 포인트)은 연료에서 왁스가 형성되기 시작하는 온도입니다. 이 왁스는 연료 필터 막힘의 원인입니다. **유동점**은 연료의 움직임이 관찰되는 최저 온도입니다.

참고: 일반적으로, 겨울용 디젤 연료는 Btu(열함유량) 등급이 더 낮습니다. 겨울용 연료를 사용하면 출력과 연비가 저하 될 수 있지만, 다른 엔진 성능에는 영향을 주지 않습니다. 추운 기후에서 장비 가동 시의 저출력 문제를 해결하기 전에 사용 중인 연료의 등급을 확인하십시오.

흡기 히터

흡기 히터는 추운 기후에서 시동 돕기 위해 일부 엔진에서 사용 가능한 옵션입니다.

에테르

흡입구의 에테르 포트는 추운 기후에서 시동 돕기 위해 사용할 수 있습니다.

⚠ 주의: 에테르는 가연성이 매우 높습니다. 예열 플러그나 흡기 히터가 장착된 엔진에 시동을 걸 때 에테르를 사용하지 마십시오.

냉각수 히터

추운 기후에서의 시동을 돕기 위한 대안책으로 엔진 블록 히터(냉각수 히터)를 사용할 수 있습니다.

계절별 점도 오일 및 적절한 냉각수 농도

오일 교환 사이 예상 대기 온도 범위를 기반으로 계절별 등급의 점도 엔진 오일을 사용하고 규산염 함유량이 낮은 권장 동결 방지제를 적절한 농도로 사용하십시오. (이 섹션의 "디젤 엔진 오일" 및 "엔진 냉각수" 요건 참조.)

디젤 연료 저온 유동 첨가제

추운 시기에 겨울용이 아닌 연료(북미 No. 2D)를 처리할 때 젤 형성을 방지하는 화학물질을 함유한 John Deere Fuel-Protect 디젤 연료 컨디셔너(겨울용 첨가제) 또는 동급의 연료 컨디셔너를 사용하십시오. 이렇게 함으로써 일반적인 연료 혼탁점보다 10°C(18°F) 낮은 온도에서도 사용할 수 있습니다. 더 낮은 온도에서 사용하려면 겨울용 연료를 사용하십시오.

중요: 외부 온도가 0°C(32°F) 이하로 떨어질 경우 연료에 첨가제를 주입하십시오. 최상의 결과를 얻기 위해 미처리된 연료를 사용하십시오. 라벨의 모든 권장 지침을 준수하십시오.

바이오디젤

바이오디젤 혼합 연료를 사용하여 가동할 경우 더 따뜻한 온도에서 왁스가 형성될 수 있습니다. 동절기 동안 바이오디젤 연료를 처리할 때 5°C(41°F)에서 John Deere Fuel-Protect 디젤 연료 컨디셔너(겨울용 첨가제) 또는 동급의 제품을 사용하십시오. B5 이하의 혼합 연료는 0°C(32°F) 이하의 온도에서 사용하십시오. -10°C (14°F) 이하의 온도에서는 겨울 등급 석유 디젤 연료만 사용하십시오.

Winterfronts(겨울용 차량 흡입구 덮개)

John Deere 엔진에 천, 마분지 또는 단단한 Winterfronts를 사용하는 것은 좋지 않습니다. 사용할 경우 엔진 냉각수, 오일, 차저 에어 온도가 너무 높아질 수 있습니다. 이렇게 되면 엔진 수명이 단축되고 출력은 떨어지며 연비는 나빠지게 됩니다. Winterfronts는 팬과 팬 드라이브 구성품에 비정상적인 응력을 가하여 조기 결함을 일으킬 수 있습니다.

Winterfronts를 사용할 경우 그릴 앞쪽을 전부 막아서는 안됩니다. 그릴 중앙의 약 25% 영역은 항상 열어 두어야 합니다. 어떠한 경우에도 라디에이터 코어에 직접 에어 차단 장치를 설치해서는 안됩니다.

라디에이터 셔터

온도 제어가 가능한 방열기 셔터 시스템이 장착된 경우, 냉각수가 93°C(200°F)에 도달할 때까지 셔터를 완전히 열어 흡기 매니폴드 과열을 방지하는 방식으로 시스템을 조절해야 합니다. 수동 제어 시스템은 권장하지 않습니다.

공냉식 후냉각을 사용할 경우 흡기 매니폴드의 공기 온도가 차저 에어 쿨러의 허용 가능한 최대 온도에 도달할 때까지 셔터를 완전히 개방해야 합니다.

더 자세한 내용은 John Deere 판매 대리점에 문의하십시오.

DX,FUEL10-44-13JAN18

디젤 연료 보조 첨가제

디젤 연료는 여러 가지 이유로 성능 또는 기타 작동 문제의 원인이 될 수 있습니다. 몇 가지 원인으로는 윤활 부족, 침전물, 낮은 세탄가 및 연료 시스템에 침전물을 유발하는 다양한 특성을 들 수 있습니다. 자세한 내용은 본 운전자 매뉴얼의 다른 섹션을 참조하십시오.

엔진 성능과 안정성을 최적화하려면 본 운전자 매뉴얼의 다른 부분에 나와 있는 연료 품질, 보관, 취급에 대한 권장사항을 따르십시오.

엔진의 연료 시스템 성능과 안정성 유지를 위해 John Deere가 전 세계 시장에서 사용 가능한 연료 첨가제를 개발했습니다. 주요 제품으로는 Fuel-Protect Diesel Fuel Conditioner(동절기 및 하절기용 컨디셔너), Fuel-Protect Keep Clean(연료 인젝터 찌꺼기 제거 및 방지)이 있습니다. 해당 제품 및 다른 제품의 구입가능 여부는 시장마다 다릅니다. 여러분에게 딱 맞는 연료 첨가제의 구입 가능 여부 및 자세한 내용은 현지의 John Deere 대리점에 문의하십시오.

DX,FUEL13-44-07FEB14

배기가스 정화용 요소수

DEF(디젤 배기 유체) - SCR(Selective Catalytic Reduction) 장착 엔진에서 사용

엔진의 배출 가스 성능을 유지하기 위해 사용하고 사양에 따라 DEF 사용 및 보충은 필수적입니다.

DEF(배기가스 정화용 요소수)는 SCR(선택적 환원 촉매) 시스템 장착 엔진의 배기 시스템에 주입되는 고순도 액체입니다. SCR 시스템에서 오작동을 방지하려면 DEF의 순도를 유지하는 것이 중요합니다. DEF가 필요한 엔진은 ISO 22241-1에 따라 요소수 솔루션 32(AUS 32)의 요구사항을 충족하는 제품을 사용해야 합니다.

John Deere 디젤 배기 유체를 사용하는 것이 좋습니다. John Deere 대리점에 방문하시면 운전 요건에 맞는 다양한 크기의 패키지로 구성된 John Deere 디젤 배기 유체를 구입하실 수 있습니다.

John Deere 디젤 배기 유체를 사용할 수 없을 때는 API (미국 석유 협회) Diesel Exhaust Fluid Certification Program에서 승인했거나 AdBlue™ Diesel Exhaust Fluid Certification Program에서 승인한 DEF를 사용하십시오. 용기에 API 인증 기호 또는 AdBlue™ 표시가 있는지 확인합니다.



RG30211—UN—08MAR18

경우에 따라 DEF는 다음 이름 중 하나로 표시되어 있습니다.

- 요소
- Aqueous Urea Solution 32
- AUS 32
- AdBlue™
- NOx 환원제
- 촉매 용액

DX,DEF-44-13JAN18

DEF(디젤 배기 유체) 탱크 보충



TS1731—UN—23AUG13

주의: 눈에 닿지 않도록 주의합니다. 접촉했을 시에는 즉시, 15분 이상 다량의 물로 눈을 씻습니다. 자세한 내용은 물질 안전 보건 자료(MSDS)를 참조하십시오.

DEF를 삼키지 마십시오. DEF를 섭취했을 시에는 즉시 의사와 상담하십시오. 자세한 내용은 물질 안전 보건 자료(MSDS)를 참조하십시오.

중요: DEF 공급에 사용한 구성품을 헹굴 때는 증류수만 사용하십시오. 수돗물은 DEF를 오염시킬 수 있습니다. 증류수를 사용할 수 없을 때는 깨끗한 수돗물로 헹군 다음 충분한 양의 DEF로 빈틈없이 헹굽니다.

DEF를 흘렸거나 DEF가 저장 탱크 이외의 표면에 묻은 경우에는 즉시 깨끗한 물로 표면을 세척합니다. DEF가 도색 및 미도색 금속 표면을 부식시키면 일부 플라스틱 및 고무 구성품이 변형될 수 있습니다.

DEF를 엔진 연료 탱크나 다른 유체 부품에 채운 경우에는 DEF가 시스템에서 제대로 분리되기 전까지 엔진을 작동하지 마십시오. 시스템 청소 및 배출 방법은 John Deere 대리점에 문의하십시오.

DEF 탱크를 보충할 때는 최대한 주의하십시오. DEF 탱크 캡 영역에 이물질이 없는지 확인한 후에 캡을 분리하십시오. 매 사용 후 DEF 컨테이너를 밀봉하여 요염 및 증발을 방지하십시오.

DEF가 튀지 않도록 하고 DEF가 피부, 눈 또는 입에 닿지 않도록 하십시오.

DEF는 취급이 까다롭지 않으나 강철, 쇠, 아연, 니켈, 구리, 알루미늄, 마그네슘과 같은 물질을 부식시킬 수 있습니다. 적합한 용기를 사용하여 DEF를 운반하고 보관하십시오. 폴리에틸렌, 폴리프로필렌 또는 스테인리스강으로 만든 용기를 사용하는 것이 좋습니다.

피부에 장기간 접촉하지 마십시오. 실수로 접촉했을 때는 즉시 비누와 물로 피부를 씻으십시오.

DEF를 오염 및 먼지가 없는 상태로 보관하거나 제공하십시오. 용기나 깔때기를 세척하고 식염수로 완전히 헹구어 오염을 방지합니다.

디젤 연료나 냉각수와 같은 비승인 유체를 DEF 탱크에 첨가한 경우에는 즉시 John Deere 대리점에 문의하여 시스템 청소 및 배출 방법을 확인하십시오.

DEF 탱크에 물을 첨가한 경우에는 탱크를 청소해야 합니다. 이 설명서의 "DEF 탱크 청소"를 참조하십시오. 탱크를 다시 채운 후에 DEF 농도를 확인합니다. "DEF (디젤 배기 유체) 테스트"를 참조하십시오.

운전자는 항상 적절한 DEF 레벨을 유지해야 합니다. DEF 레벨을 매일 확인하고 필요에 따라 탱크를 보충합니다. EGR이 장착된 일반적인 엔진은 연료와 DEF의 소모 비율(부피)이 40:1이며 EGR이 미장착된 엔진은 연료와 DEF의 소모 비율(부피)이 15:1입니다. 보충 포트는 DEF 기호가 새겨진 파란색 캡입니다.

DX,DEF,REFILL-44-13JAN18

AdBlue는 VDA(독일자동차산업협회)의 상표입니다.

DEF(디젤 배기 유체) 보관

주의: 눈에 닿지 않도록 하십시오. 닿은 경우에는 즉시 15분 이상 다량의 물로 눈을 씻습니다. 자세한 내용은 물질 안전 보건 자료(MSDS)를 참조하십시오.

DEF를 삼키지 마십시오. DEF를 삼킨 경우에는 즉시 의사와 상담하십시오. 자세한 내용은 물질 안전 보건 자료(MSDS)를 참조하십시오.

중요: 후처리 시스템 구성품을 함부로 변경하거나 제거하는 것은 불법입니다. 필수 사양을 충족하지 않는 DEF를 사용하거나 DEF 없이 엔진을 작동하지 마십시오.

농업용 요소를 물과 혼합하여 DEF를 만들지 마십시오. 농업용 요소는 필요한 사양을 충족하지 않으므로 후처리 시스템을 손상할 수 있습니다.

결빙 방지를 위해 화학약품이나 첨가제를 DEF에 추가하지 마십시오. DEF에 추가된 화학약품이나 첨가제가 후처리 시스템을 손상할 수 있습니다.

DEF 이외의 물이나 다른 유체를 추가하지 마십시오. 변경된 DEF를 넣고 작동하거나 승인되지 않은 DEF를 사용하면 후처리 시스템이 손상될 수 있습니다.

다음 보관 정보는 참조용으로 제공되는 것으로, 지침으로만 사용하십시오.

DEF는 상온에서 보관하는 것이 좋습니다. DEF는 –11°C (12°F)에서 동결됩니다. 30°C(86°F) 이상의 온도에 노출되면 시간이 지남에 따라 DEF가 저하될 수 있습니다.

사용 후에 전용 DEF 보관 용기를 밀폐해야 증발 및 오염을 방지할 수 있습니다. DEF 운송 및 보관 시에는 폴리에틸렌, 폴리프로필렌 또는 스테인리스강으로 만든 용기를 사용하는 것이 좋습니다.

이상적인 DEF 보관 조건은 다음과 같습니다.

- –5°C~30°C(23°F~86°F)의 온도에서 보관
- 밀폐된 전용 용기에 보관하여 오염 및 증발 방지

이러한 조건에서는 DEF를 18개월 이상 사용할 수 있습니다. DEF를 30°C(86°F) 이상의 고온에서 보관하는 경우 온도가 5°C(9°F) 상승할 때마다 DEF의 수명이 약 6개월씩 줄어들 수 있습니다.

DEF 보관 기간 및 조건을 모를 때는 DEF를 점검하십시오. "DEF(디젤 배기 유체) 테스트"를 참조하십시오.

DEF 탱크에서 장기 보관(12개월 이상)하는 것은 좋지 않습니다. 장기 보관이 필요한 경우 엔진을 작동하기 전에 DEF를 점검하십시오. "DEF(디젤 배기 유체) 테스트"를 참조하십시오.

12개월 이상 사용할 수 있는 분량의 DEF를 구입하는 것이 좋습니다.

DX,DEF,STORE-44-13JUN13

DEF(디젤 배기 유체) 테스트

중요: 엔진 및 후처리 시스템 성능을 위해서는 정확한 농도의 DEF를 사용하는 것이 중요합니다. 보관 기간 연장 및 기타 조건이 DEF 농도에 부정적인 영향을 줄 수 있습니다.

DEF 품질이 의심스러운 경우에는 DEF 탱크나 저장 탱크에서 샘플을 추출하여 깨끗한 용기에 담습니다. DEF는 옅은 암모니아 냄새가 나며 수정처럼 맑아야 합니다. DEF가 탁하거나 색조가 있거나 심한 암모니아 냄새가 나는 경우에는 사양 범위를 벗어났을 수 있습니다. 이러한 상태의 DEF는 사용하면 안 됩니다. 탱크를 비우고 증류수로 세척한 다음 새 DEF나 상태가 양호한 DEF로 다시 채웁니다. 탱크를 다시 채운 후 DEF 농도를 확인합니다.

DEF가 시각 및 후각 테스트를 통과하면 DEF를 측정할 수 있게 보정된 휴대용 굴절계로 DEF 농도를 확인합니다.

엔진을 장기간 사용하지 않은 경우 또는 엔진이나 포장된 DEF 유체가 물에 오염되었다는 의심이 들 경우 DEF 농도를 확인해야 합니다.

다음의 승인된 두 가지 공구는 John Deere 판매 대리점에서 구하실 수 있습니다.

- JDG11594 디지털 DEF 굴절계 - 농도 측정치를 쉽게 볼 수 있는 디지털 공구
- JDG11684 DEF 굴절계 - 아날로그 표시를 제공하는 저렴한 대체용 공구

공구에 포함된 지침에 따라 측정합니다.

올바른 DEF 농도는 31.8%~33.2% 요소입니다. DEF 농도가 사양을 벗어나면 DEF 탱크를 비우고 증류수로 세척한 다음 새 DEF나 상태가 양호한 DEF로 다시 채웁니다. 포장된 DEF가 사양을 벗어나면 DEF 포장을 폐기하고 새 DEF나 상태가 양호한 DEF로 교체합니다.

DX,DEF,TEST-44-13JUN13

DEF(디젤 배기 유체) 폐기

소량의 DEF는 유출되어도 문제가 생기는 경우가 거의 없으나, 양이 많을 경우 오염이 발생합니다. 많은 양이 유출된 경우에는 현지 환경 기관에 정화 지원을 요청하십시오.

DEF의 양이 사양을 초과하는 경우 DEF 공급업체에 폐기 방법을 문의하십시오. DEF를 지면에 버리거나 폐수 처리 시설로 보내지 마십시오.

DX,DEF,DISPOSE-44-13JUN13

엔진 오일 - 4기통 파이널 티어 4 엔진만 해당

John Deere Break-In Plus™ 엔진 오일 - 인터림 티어 4, 파이널 티어 4, 스테이지 IIIB, 스테이지 IV 및 스테이지 V

새로 장착한 엔진은 공장에서 John Deere Break-In Plus™ 엔진 오일이 채워져 있습니다. 길들이기 기간 동안 명시된 오일 레벨을 유지하는 데 필요할 경우 John Deere Break-In Plus™ 엔진 오일을 추가하십시오.

엔진 구성품을 올바르게 안착시키는 데 도움을 주기 위하여 다양한 조건으로, 특히 최소한의 공회전으로 무거운 하중을 걸고 엔진을 가동하십시오.

엔진을 새로 장착하거나 재장착한 후 처음 작동하는 동안에는 최소 100시간부터 John Deere Plus-50™ II 오일에 대해 지정된 최대 간격으로 오일과 필터를 교환하십시오.

엔진 분해검사 후에는 엔진에 John Deere Break-In Plus™ 엔진 오일을 보충하십시오.

John Deere Break-In Plus™ 엔진 오일을 구할 수 없을 경우 다음 조건 중 하나를 충족하는 SAE 10W-30 점도 등급의 디젤 엔진 오일을 사용하십시오.

- API 정비 카테고리 CK-4
- 미국 석유협회(API) 정비 카테고리 CJ-4
- 유럽 자동차협회(ACEA) 오일 등급 E9
- 유럽 자동차협회(ACEA) 오일 등급 E6

이러한 오일 중 하나를 사용하여 새로운 엔진이나 교체된 엔진을 처음 작동하는 경우에는 최소 100 시간부터 최대 250시간 간격으로 오일과 필터를 교환하십시오.

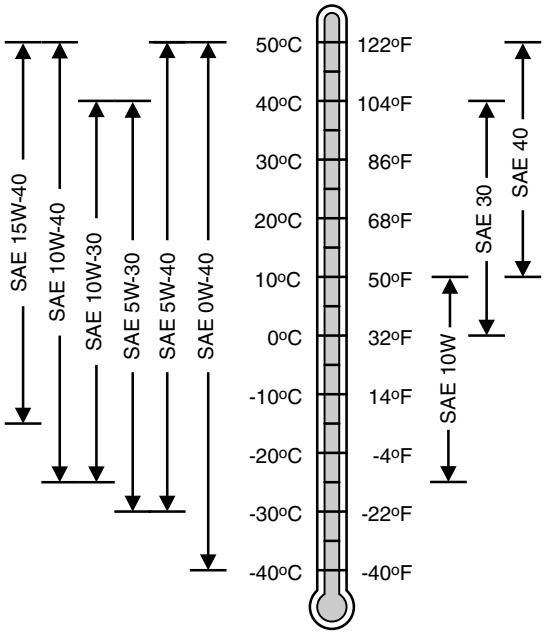
중요: 엔진을 새로 장착하거나 재장착한 후 처음 시운전하는 동안에는 다른 엔진 오일을 사용하지 마십시오.

배출 인증 전 레벨의 모든 John Deere 디젤 엔진에 John Deere Break-In Plus™ 엔진 오일을 사용할 수 있습니다.

본 매뉴얼에서는 길들이기 기간 후 John Deere Plus-50™ II 또는 다른 디젤 엔진 오일 사용을 권장합니다.

DX,ENOIL16-44-13JAN18

디젤 엔진 오일 - 인터림 티어 4, 파이널 티어 4, 스테이지 IIIB, 스테이지 IV 및 스테이지 V



TS1743—UN—25APR19

대기 온도 범위에 적합한 오일 점도

오일 표준 및 교환 주기를 준수하지 않을 경우, 심각한 엔진 손상이 발생할 수 있으며 보증을 받지 못할 수도 있습니다. 배출가스 보증을 포함한 보증은 John Deere 오일, 부품 또는 서비스의 사용을 조건으로 하지 않습니다.

오일 교환 주기 동안에는 예상되는 대기 온도 범위에 맞는 오일 점도를 사용합니다.

John Deere Plus-50™ II는 권장 엔진 오일입니다.

John Deere Plus-50™ II 엔진 오일 사용 시 정비 주기가 연장될 수도 있습니다. 자세한 내용은 엔진 오일 배출 주기 표를 참조하고 John Deere 대리점에 문의하십시오.

John Deere Plus-50™ II 엔진 오일을 사용할 수 없는 경우, 다음 조건 중 하나 이상을 충족하는 엔진 오일을 사용할 수 있습니다.

- API 정비 카테고리 CK-4
- 미국 석유협회(API) 정비 카테고리 CJ-4
- 유럽 자동차협회(ACEA) 오일 등급 E9
- 유럽 자동차협회(ACEA) 오일 등급 E6

황산회분 1.0%, 인 0.12% 또는 황 0.4% 이상을 함유한 엔진 오일은 사용하지 마십시오.

다중 점도 디젤 엔진 오일을 사용하는 것이 좋습니다.

디젤 연료 품질과 연료 황 함유물은 엔진 가동 지역의 기존 배출가스 규정을 모두 준수해야 합니다.

Break-In Plus는 Deere & Company의 상표입니다.
PlusPlus-50은 Deere & Company의 상표입니다.

중요: 최대 황 함유량이 15mg/kg(15ppm)인 초저유황 디젤(ULSD) 연료만 사용하십시오.

DX,ENOIL14-44-23APR19

엔진 오일 및 필터 정비 주기 - 인터림 티어 4, 파이널 티어 4, 스테이지 IIIB, 스테이지 IV 및 스테이지 V 엔진

오일 표준 및 교환 주기를 준수하지 않을 경우, 심각한 엔진 손상이 발생할 수 있으며 보증을 받지 못할 수도 있습니다. 배출가스 보증을 포함한 보증은 John Deere 오일, 부품 또는 서비스의 사용을 조건으로 하지 않습니다.

권장 오일 및 필터 정비 주기는 오일 팬 용량, 사용 엔진 오일 및 필터 유형 및 디젤 연료의 황 함유량을 조합한 결과를 기반으로 합니다. 또한 실제 정비 주기는 운전 및 유지관리 방법에 따라 다릅니다.

승인된 오일 유형:

- John Deere Plus-50™ II
- "기타 오일"에는 API CK-4, API CJ-4, ACEA E9 및 ACEA E6이 있습니다

오일의 상태를 평가하고 오일 및 필터 정비 주기를 적절하게 선택하기 위해 오일 분석을 사용합니다. 엔진 오일 분석에 관한 자세한 내용은 John Deere 대리점 또는 공식 서비스 센터에 문의합니다.

작동 시간이 권장 정비 주기보다 짧더라도 오일 및 오일 필터는 최소 12개월마다 교환합니다.

디젤 연료 황산 함유량은 엔진 오일 및 필터 정비 주기에 영향을 줍니다. 연료의 황산 함유량이 높을수록 오일 및 필터 정비 주기가 짧아집니다.

황산 함유량이 15mg/kg(15ppm) 미만인 디젤 연료를 사용해야 합니다.

높은 곳에서 엔진을 작동시킬 경우 오일 변경 주기가 짧아집니다. 추가 정보는 높은 고도에서 엔진 작동 시 디젤 엔진 오일 정비 주기를 참조합니다.

참고: 다음 조건에 모두 부합되는 경우에만 오일 및 필터 교환 주기를 500시간 연장할 수 있습니다:

- 황 함유량이 *15mg/kg(15ppm)* 미만인 디젤 연료 사용
- *John Deere Plus-50™ II* 오일 사용
- 승인된 *John Deere* 오일 필터 사용

엔진 오일 및 필터 정비 간격	
John Deere Plus-50™ II	500시간
기타 오일	250시간
오일 분석을 통해 '기타 오일'의 정비 주기를 Plus-50™ II 오일의 주기를 초과하지 않는 범위에서 최대 기간으로 연장할 수 있습니다. 오일 분석이란 분석 데이터 상으로 사용 가능한 오일 수명의 끝을 가리키거나 John Deere Plus-50 II 오일의 최대 정비 주기에 도달할 때까지 일반 정비 주기를 넘어 50시간씩 오일 샘플을 연속적으로 채취하는 것을 말합니다.	

Plus-50은 Deere & Company의 상표입니다.

중요: 엔진 손상을 방지하려면:

- **B20이 넘는 바이오디젤 혼합물 사용 시 50%까지 오일 및 필터 정비 주기가 짧아집니다. 오일 분석을 하면 정비 주기가 길어질 수 있습니다.**
- **승인된 유형의 오일만 사용합니다.**

DX,ENOIL15,IT4,120toMAX-44-13JAN18

엔진 냉각수

디젤 엔진 냉각수(습식 슬리브 실린더 라이너 장착 엔진)

냉각수 표준 및 교환 주기를 준수하지 않을 경우, 심각한 엔진 손상이 발생할 수 있으며 보증을 받지 못할 수도 있습니다. 배출가스 보증을 포함한 보증은 John Deere 냉각수, 부품 또는 서비스의 사용을 조건으로 하지 않습니다.

권장 냉각수

냉각수 표준 및 교환 주기를 준수하지 않을 경우, 심각한 엔진 손상이 발생할 수 있으며 보증을 받지 못할 수도 있습니다. 배출가스 보증을 포함한 보증은 John Deere 냉각수, 부품 또는 서비스의 사용을 조건으로 하지 않습니다.

다음의 사전 혼합 엔진 냉각수를 사용하는 것이 좋습니다.

- **John Deere COOL-GARD™II**
- **John Deere COOL-GARD II PG**

COOL-GARD II 사전 혼합 냉각수는 다음 표에 표시된 것처럼 서로 다른 동결 방지 한도를 사용하여 몇 가지 농도로 사용 가능합니다.

COOL-GARD II Pre-Mix	동결 방지의 한계
COOL-GARD II 20/80	-9°C(16°F)
COOL-GARD II 30/70	-16°C(3°F)
COOL-GARD II 50/50	-37°C(-34°F)
COOL-GARD II 55/45	-45°C(-49°F)
COOL-GARD II PG 60/40	-49°C(-56°F)
COOL-GARD II 60/40	-52°C(-62°F)

COOL-GARD II 사전 혼합 제품의 사용 가능 여부는 국가에 따라 다릅니다.

비독성 냉각수 첨가제가 필요한 경우 COOL-GARD II PG를 사용하십시오.

추가 권장 냉각수

다음 엔진 냉각수를 사용하는 것도 좋습니다.

- 수질이 높은 물과 40 ~ 60%의 농도로 혼합한 John Deere COOL-GARD II 농축액

중요: 냉각수 농축액을 물과 혼합 시, 냉각수 농도가 40% 미만이거나 60%를 초과하지 않도록 하십시오. 40% 미만일 경우 부식 보호용 첨가물이 부족합니다. 60%를 초과할 경우 냉각수 응고와 냉각 시스템 문제를 초래할 수 있습니다.

기타 냉각수

다른 에틸렌글리콜 또는 프로필렌 글리콜 기반 냉각수는 다음 사양을 만족할 경우 사용할 수 있습니다.

- ASTM D6210 요건을 충족하는 사전 혼합 냉각수
- 무아질산염
- 수질이 좋은 물과 40%~60%의 농도로 혼합한 ASTM D6210 요건을 충족하는 냉각수 농축액

이러한 사양 중 하나를 만족하는 냉각수를 구할 수 없을 경우, 최소한 다음의 화학적 및 물리적 특성을 가진 냉각수 농축액 또는 사전 혼합 냉각수를 사용하십시오.

- John Deere 침식 테스트 방법 또는 60% 이상 하중 용량에서 수행된 차량 연구에 따른 실린더 라이너 침식 방지 기능 제공
- 아질산염이 함유되지 않은 첨가제 패키지를 사용하여 제조됨
- 냉각 시스템 금속(주철, 알루미늄 합금, 황동 등 구리 합금)의 부식 방지

수질

수질은 냉각 시스템의 성능에 중요한 영향을 미칩니다. 에틸렌 글리콜과 프로필렌 글리콜 기반의 엔진 냉각수 혼합에 증류수, 탈이온수 또는 탈염수 사용을 권장합니다.

냉각수 교환 주기

지정된 간격으로 냉각 시스템을 세척하고 새로운 냉각수를 보충하십시오. 이 간격은 사용하는 냉각수에 따라 다릅니다.

COOL-GARD II 또는 COOL-GARD II PG를 사용할 경우, 배출 주기는 6년 또는 운전 시간 6000시간입니다.

COOL-GARD II 또는 COOL-GARD II PG 이외의 냉각수를 사용하는 경우, 매 2년 또는 운전 2000 시간으로 교환주기가 짧아집니다.[1]

중요: 씰링 첨가제가 포함된 부동액이나 냉각 장치 씰링 첨가제는 사용하지 마십시오.

에틸렌글리콜과 프로필렌글리콜 기반의 냉각수를 혼합하지 마십시오.

아질산염을 함유한 냉각수를 사용하지 마십시오.

DX,COOL3-44-13JAN18

온난한 기후에서 작동

John Deere 엔진은 권장된 엔진 냉각수를 사용하여 구동하도록 설계되었습니다.

결빙 방지가 필요하지 않은 지역에서 운행하더라도 항상 권장되는 엔진 냉각수를 사용하십시오.

중요: 물은 *비상 상황에서만* 냉각수로 사용할 수 있습니다.

COOL-GARD는 Deere & Company의 상표입니다.

[1] 냉각수 분석을 통해 "냉각수"의 정비 주기를 Cool-Gard II 냉각수의 주기를 초과하지 않는 범위에서 최대 기간으로 연장할 수 있습니다. 냉각수 분석이란 분석 데이터가 사용 가능한 Cool-Gard II 냉각수 수명의 끝을 가리키거나 최대 정비 주기에 도달할 때까지 일반 정비 주기를 넘어 1,000시간 간격으로 냉각수 샘플을 연속적으로 채취하는 것을 말합니다.

냉각수 컨디셔너를 첨가하더라도 물을 냉각수로 사용할 경우에는 기포, 고온 표면 알루미늄 및 철 부식, 늘어남, 공동 현상이 발생합니다.

냉각 장치를 가능한 한 신속히 배출하고 권장 엔진 냉각수로 다시 채우십시오.

DX,COOL6-44-15MAY13

John Deere COOL-GARD™ II Coolant Extender

일부 냉각수 첨가제는 엔진을 가동하는 동안 점진적으로 고갈됩니다. John Deere COOL-GARD™ II 사전 혼합 및 COOL-GARD II Concentrate의 경우, COOL-GARD II Coolant Extender를 추가하여 배출 주기 중에 냉각수 첨가제를 보충하십시오.

COOL-GARD II Coolant Extender는 COOL-GARD II 테스트 스트립을 통해 지시받지 않은 한 추가해서는 안 됩니다. 이 테스트 스트립은 엔진 냉각수의 빙점과 추가 레벨 및 pH를 확인하는 단순하고 효과적인 방법을 제공합니다.

12개월 주기로 냉각액을 테스트하고 누출이나 과열로 인해 냉각수가 과다 손실될 때마다 테스트합니다.

중요: COOL-GARD II PG와 COOL-GARD II 테스트 스트립을 같이 사용하지 마십시오.

COOL-GARD IICoolant Extender는 모든 COOL-GARD II 냉각수 사용과 화학적으로 일치하는 보충 시스템입니다. COOL-GARD II Coolant Extender는 아질산염이 함유된 냉각수와 함께 사용할 수 없습니다.

중요: 냉각 시스템을 배출하고 다음 중 어느 한 가지를 재충전할 경우 냉각수 보조 첨가제를 추가하지 마십시오:

- **John Deere COOL-GARD II**
- **John Deere COOL-GARD II PG**

추천하지 않는 냉각수 보조 첨가제를 사용할 경우 첨가제 이상, 냉각수 응고 또는 냉각 장치 구성품 부식이 발생할 수 있습니다.

권장 농도의 COOL-GARD II Coolant Extender를 추가하십시오. 권장량 이상으로는 추가하지 마십시오.

DX,COOL16-44-15MAY13

냉각수 농축액과 혼합을 위한 수질

엔진 냉각수는 3가지 화학 성분이 결합되어 있습니다: 에틸렌 글리콜(EG) 또는 프로필렌 글리콜(PG) 부동액, 냉각수 억제 첨가제, 수질이 높은 물.

수질은 냉각 시스템의 성능에 중요한 영향을 미칩니다. 에틸렌 글리콜과 프로필렌 글리콜 기반의 엔진 냉각수 혼합에 증류수, 탈이온수 또는 탈염수 사용을 권장합니다.

냉각 시스템에 사용하는 모든 수질은 다음의 최소 기준을 충족해야 합니다.

염화물	<40mg/L
황산염	<100mg/L
총 고형물	<340mg/L
총용존 고형물	<170mg/L
pH	5.5—9.0

중요: 병에 담긴 식수는 보통 총용존 고형물의 농도가 더 높으므로 사용하지 마십시오.

동결 방지

엔진 냉각수 내 글리콜과 물의 상대 농도가 동결 방지 한계를 결정합니다.

에틸렌 글리콜	동결 방지의 한계
40%	-24°C(-12°F)
50%	-37°C(-34°F)
60%	-52°C(-62°F)
프로필렌 글리콜	**동결 방지 한계**
40%	-21°C(-6°F)
50%	-33°C(-27°F)
60%	-49°C(-56°F)

에틸렌 글리콜이 60% 이상 또는 프로필렌 글리콜이 60% 이상 함유된 냉각수-물 혼합액을 사용하지 마십시오.

DX,COOL19-44-13JAN18

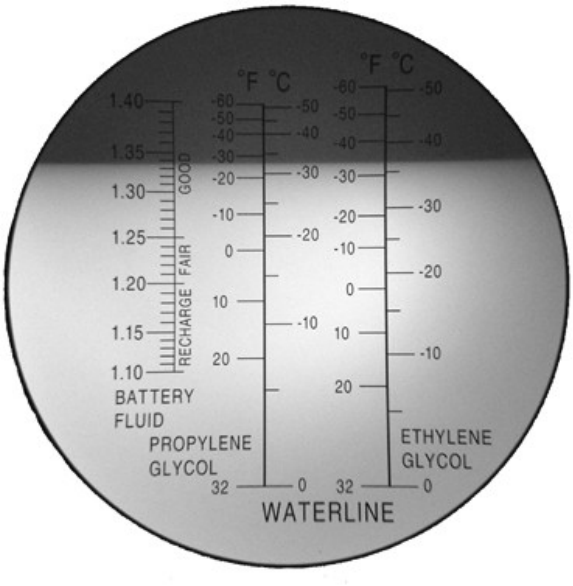
냉각수 동결점 테스트



TS1732—UN—04SEP13

SERVICEGARD™ 부품 번호 *75240*

COOL-GARD는 Deere & Company의 상표입니다.



TS1733—UN—04SEP13
굴절계 창 위에 떨어뜨린 *50/50* 냉각수 한 방울의 이미지

휴대용 소형 냉각수 굴절계의 사용은 냉각수의 동결점을 확인하는 가장 빠르고 손쉬우며 정확한 방법입니다. 이 방법은 빈약한 결과를 가져오는 테스트 스트립이나 부자식 액체 비중계(Hydrometer) 보다 더 정확합니다.

냉각수 굴절계는 SERVICEGARD™ 툴 프로그램에서 John Deere 판매 대리점을 통해 주문하실 수 있습니다. 부품 번호 75240은 현장에서 정확한 동결점 규정을 위한 경제적인 솔루션을 제공합니다.

공구 사용법:

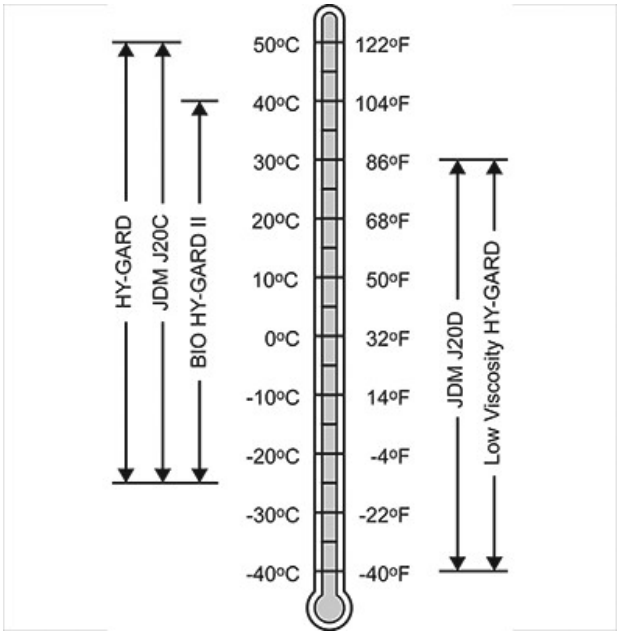
1. 냉각 장치를 주위 온도에 맞게 식히십시오.
2. 냉각수가 보이도록 라디에이터 캡을 엽니다.
3. 동봉된 드로퍼로 소량의 냉각수 샘플을 수집합니다.
4. 굴절계의 뚜껑을 열고 창에 냉각수 한 방울을 떨어뜨린 후 뚜껑을 닫습니다.
5. 접안 렌즈를 통해 관찰하며 필요에 따라 초점을 맞춥니다.
6. 테스트하는 냉각수의 유형(에틸렌글리콜 냉각수 또는 프로필렌글리콜)에 대해 열거된 동결점을 기록합니다.

DX,COOL,TEST-44-13JUN13

SERVICEGARD는 Deere & Company의 상표입니다.

기타 윤활유

변속기 및 유압 오일



RG30204—UN—08MAR18

대기 온도 범위에 적합한 오일

오일 교환 주기 동안에는 예상되는 대기 온도 범위에 적합한 점도의 오일을 사용합니다.

다음 오일을 사용하는 것이 좋습니다.

- John Deere Hy-Gard™
- John Deere 저점도 Hy-Gard™

다음 사양 중 하나 이상을 충족하는 경우 다른 오일도 사용할 수 있습니다.

- John Deere 표준 JDM J20C
- John Deere 표준 JDM J20D

생분해성 오일이 필요한 경우 John Deere Bio Hy-Gard™ II 오일을 사용하십시오.[1]

중요: IVT 장착 트랙터에 유효:

John Deere HY-GARD™ 또는 John Deere BIO-HY-GARD II™만 사용할 수 있습니다.

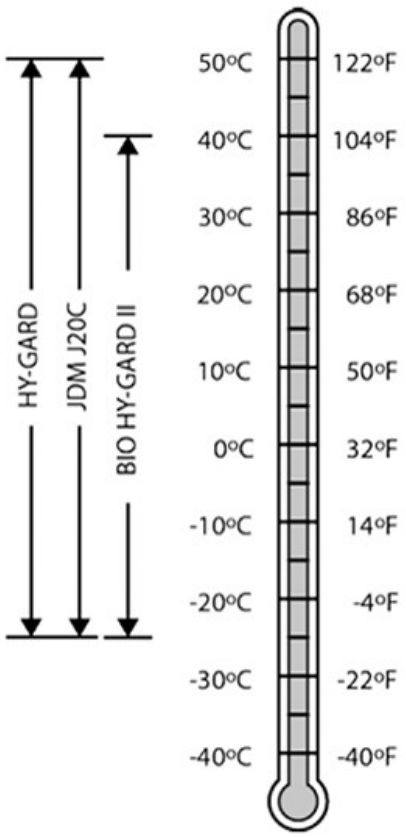
저점도의 HY-GARD를 사용하지 마십시오. John Deere 사양 JDM J20D를 충족하는 오일을 사용하지 마십시오.

OULXA64,0004937,DX,ANTI-44-28MAY18

Hy-Gard는 Deere & Company의 상표입니다
Bio Hy-Gard는 Deere & Company의 상표입니다.

[1] *Bio Hy-Gard II는 CEC-L-33-T-82 테스트 방법에 따른 21일 이내의 최소 생분해성 80% 이상을 충족합니다. Bio Hy-Gard II를 석유와 혼합해서는 안 됩니다. 그렇게 하면 생분해성이 감소되고 오일을 적절하게 재활용할 수 없기 때문입니다.*

전륜 구동 액슬용 오일



LX315180—UN—20JUN18

대기 온도 범위에 적합한 오일

오일 교환 주기 동안에는 예상되는 대기 온도 범위에 맞는 점도의 오일을 사용하십시오.

오일 적합성에 대한 개요		
오일 타입	브레이크 디스크가 적용되지 않은 차축	브레이크 디스크가 적용된 차축
John Deere HY-GARD™	예	예
John Deere 저점도 Hy-Gard™	안 함	안 함
Bio Hy-Gard™ II 오일 사용	예	안 함
사양에 적합한 오일류		
John Deere 표준 JDM J20C	있음	예
John Deere 표준 JDM J20D	안 함	안 함

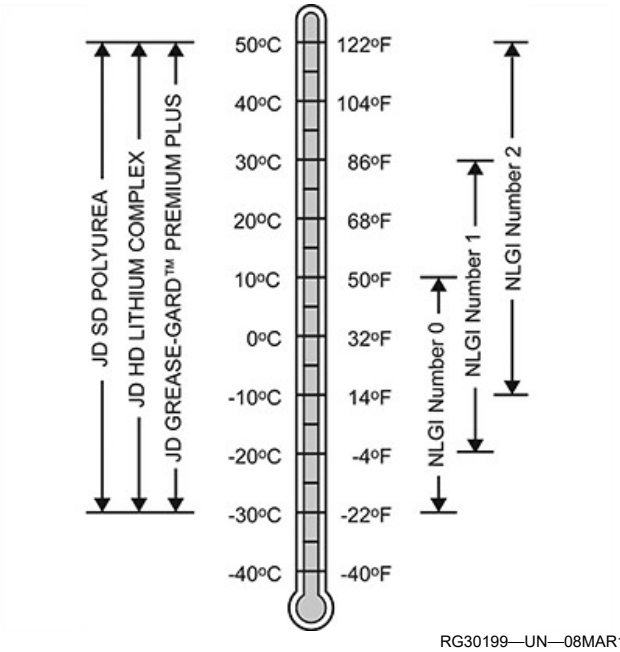
HY-GARD는 Deere & Company의 상표입니다.
Hy-Gard는 Deere & Company의 상표입니다.
Bio Hy-Gard는 Deere & Company의 상표입니다.

중요: 적합하지 않은 오일 사용은 오작동 및 손상을 일어킵니다.

OULXA64,00040B7,LX,OILFA1-44-11JUN18

다목적 극압(EP) 그리스

중요: 자동 윤활 시스템의 경우 주변 공기 온도를 고려해야 합니다.



RG30199—UN—08MAR18

대기 온도 범위에 적합한 그리스

정비 주기 동안 NLGI 점도 번호 및 예상 대기 온도 범위에 따라 그리스를 사용하십시오.

John Deere SD 폴리우레아 그리스를 사용하는 것이 좋습니다.

또한 다음 그리스를 권장합니다.

- John Deere HD 리튬 복합 그리스
- John Deere Grease-Gard™ Premium Plus

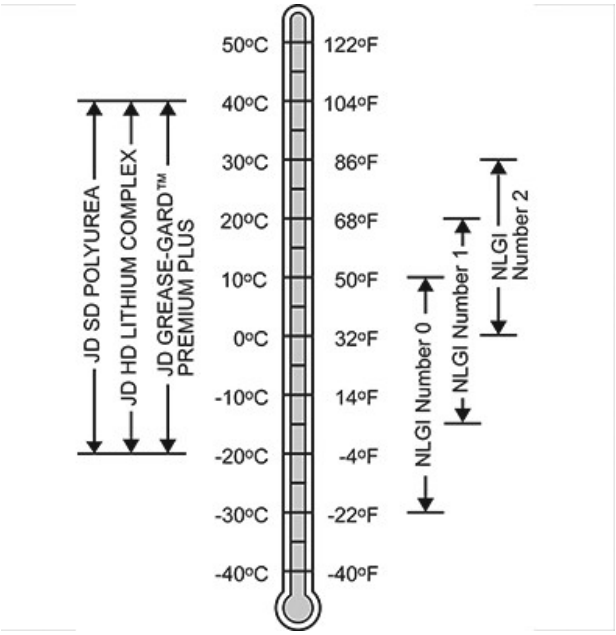
다음 요건을 충족하는 경우, 다른 그리스를 사용할 수 있습니다.

- NLGI 성능 분류 GC-LB
- ISO-L-X-BDHB 2 또는 DIN KP 2 N-10 리튬 복합제, 비합성 기유(40°C에서 100 ~ 220mm²/s)

중요: 그리스에 포함된 증주제, 기유 및 첨가제의 일부 유형은 다른 제품과 호환되지 않습니다. 그리스를 혼합하지 마십시오. 다른 종류의 그리스를 혼합하기 전에 그리스 공급업체에 문의하십시오.

DX,GREA1-44-13JAN18

자동 윤활 시스템용 그리스



RG30202—UN—08MAR18

대기 온도 범위에 적합한 그리스

정비 주기 동안 NLGI 점도 번호 및 예상 대기 온도 범위에 따라 그리스를 사용하십시오.

John Deere SD 폴리우레아 그리스를 사용하는 것이 좋습니다.

또한 다음 그리스를 권장합니다.

- John Deere HD 리튬 복합 그리스
- John Deere Grease-Gard™ Premium Plus

다음 요건을 충족하는 경우, 다른 그리스를 사용할 수 있습니다.

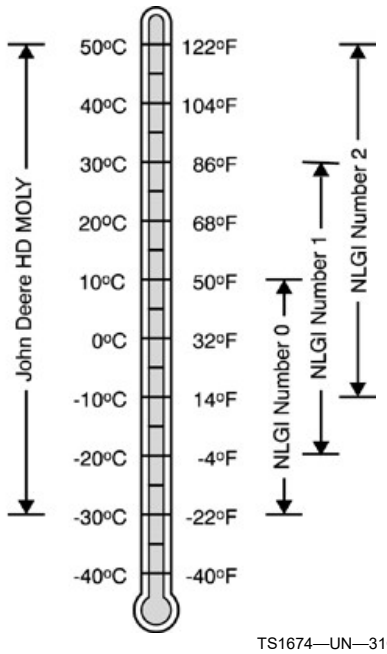
- NLGI 성능 분류 GC-LB
- ISO-L-X-BDHB 2(ISO 6743-9에 따라) 또는 DIN KP 2 N-20(DIN 51825에 따라) 리튬 복합제, 비합성 기유 (100 ~ 220mm²/s, 40°C)

중요: 그리스에 포함된 증주제, 기유 및 첨가제의 일부 유형은 다른 제품과 호환되지 않습니다. 그리스를 혼합하지 마십시오. 다른 종류의 그리스를 혼합하기 전에 그리스 공급업체에 문의하십시오.

DX,GREA2-44-13JAN18

Grease-Gard는 Deere&Company의 상표입니다

그리스



TS1674—UN—31OCT03

정비 주기 동안 NLGI 점도 번호 및 예상 대기 온도 범위에 따라 그리스를 사용합니다.

John Deere HD 몰리 그리스를 권장합니다.

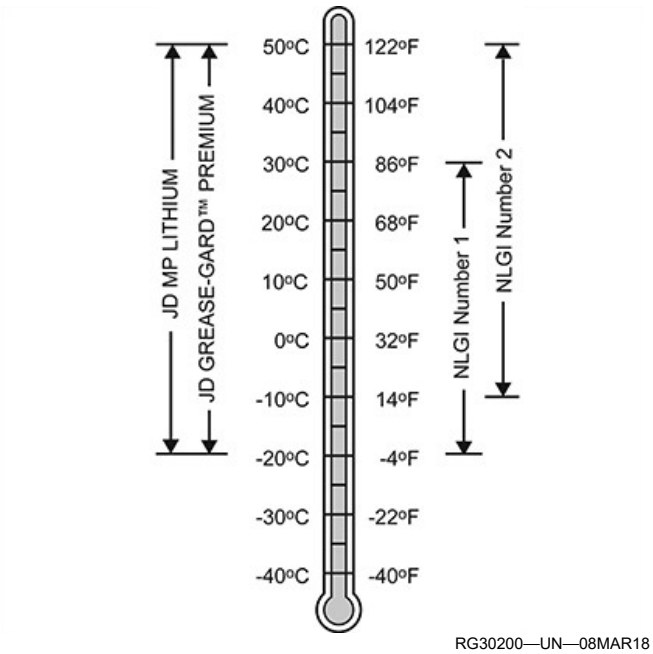
다음 요건을 충족하는 경우, 다른 그리스를 사용할 수 있습니다.

- 이황화 몰리브덴 3 ~ 5% 함유 NLGI 성능 분류 GC-LB

중요: 이러한 유형의 그리스 증주제는 다른 제품과 호환되지 않습니다. 다른 종류의 그리스를 혼합하기 전에 그리스 공급업체에 문의하십시오.

DX,GREA4-44-07NOV03

다목적 그리스



RG30200—UN—08MAR18

대기 온도 범위에 적합한 그리스

중요: 자동 윤활 시스템의 경우 주변 공기 온도를 고려해야 합니다.

정비 주기 동안 NLGI 점도 번호 및 예상 대기 온도 범위에 따라 그리스를 사용하십시오.

다음 그리스를 권장합니다.

- **John Deere MP 리튬 그리스**
- **John Deere Grease-Gard™ Premium**

또한 다음 그리스를 권장합니다.

- John Deere HD 리튬 복합 그리스
- John Deere Grease-Gard™ Premium Plus
- John Deere SD 폴리우레아 그리스

다음 요건을 충족하는 경우, 다른 그리스를 사용할 수 있습니다.

- NLGI 성능 분류 GC-LB
- ISO-L-X-BCEB 2 또는 DIN K 2 K-10 리튬, 비합성 기유(40°C에서 100 ~ 220mm²/s)

중요: 그리스에 포함된 증주제, 기유 및 첨가제의 일부 유형은 다른 제품과 호환되지 않습니다. 그리스를 혼합하지 마십시오. 다른 종류의 그리스를 혼합하기 전에 그리스 공급업체에 문의하십시오.

DX,GREA5-44-13JAN18

Grease-Gard는 Deere&Company의 상표입니다

윤활제 혼합

일반적으로 다른 브랜드 또는 다른 종류의 오일을 혼합하는 것은 삼가십시오. 오일 제조업체는 특수한 사양과 성능 요구사항을 충족시키기 위해 오일에 첨가제를 섞습니다.

서로 다른 오일을 혼합할 경우 이들 첨가제의 적정 기능을 방해하고 윤활 성능을 저하시킬 수 있습니다.

구체적인 정보와 권장사항을 얻으려면 John Deere 대리점에 문의하십시오.

DX,LUBMIX-44-18MAR96

윤활제 보관

깨끗한 윤활제를 사용할 경우에만 최고의 효율로 장치를 가동할 수 있습니다.

모든 윤활제를 취급할 때 깨끗한 용기를 사용하십시오.

윤활제와 용기를 먼지, 습기, 기타 오염 물질이 없는 구역에 보관하십시오. 용기를 한쪽 편에 보관하여 물과 먼지가 축적되는 것을 방지하십시오.

모든 용기에 내용물을 식별할 수 있도록 적절히 표시했는지 확인하십시오.

이전의 모든 용기와 용기에 포함되었을 수 있는 잔여 윤활제는 적절히 폐기하십시오.

DX,LUBST-44-11APR11

대체 및 합성 윤활제

지역의 특수한 지리적 조건으로 인해 이 설명서에 수록된 윤활제 권장사항과 다른 권장사항이 요구될 수 있습니다.

일부 John Deere 브랜드 냉각수 및 윤활제는 고객이 있는 지역에서 구하지 못할 수도 있습니다.

정보와 권장사항을 얻으려면 John Deere 판매 대리점에 문의하십시오.

이 설명서에 수록된 성능 권장 사항을 충족할 경우 합성 윤활제를 사용할 수 있습니다.

이 설명서에 표시된 온도 한계 및 정비 주기는 John Deere 브랜드 유체 또는 John Deere 장비에 사용하도록 테스트 및/또는 승인된 유체에 적용됩니다.

다시 정제된 기유 제품도 정제 후의 윤활 성능이 요구사항에 적합하면 사용할 수 있습니다.

DX,ALTER-44-13JAN18

정비 - 일반 정보

필수 배출 관련 정보

서비스 제공업체

소유주가 선택하는 유자격의 정비소 또는 인력이 배출 제어 장치 및 시스템을 정품 또는 유사 대체 부품으로 유지보수, 교체, 또는 수리할 수 있습니다. 그러나, 보증, 리콜 및 John Deere가 지불하는 기타 모든 서비스는 John Deere 공인 서비스 센터에서 수행해야 합니다.

DX,EMISSIONS,REQINFO-44-12JUN15

안전 유지관리 및 청소



TS249—UN—23AUG88

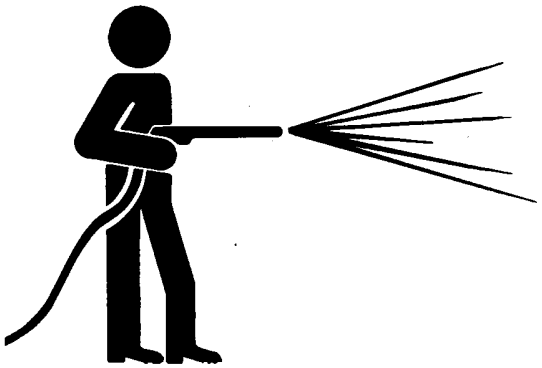
주의: 접근이 어려운 위치에서 정비 작업을 수행하려면, 반드시 비계, 단, 안전 사다리 등을 사용해야 합니다.

루프 전등 조정, 냉각 시스템 유지보수 작업과 같이 접근 불가능한 구역에서 청소 및 유지보수 작업을 할 때, 우측 도어가 없는 트랙터의 우측 외부 미러를 조정할 때, 기타 유사한 작업을 할 때에는 특별한 주의를 기울여야 합니다.

주의: 이러한 용도로 만들어진 것이 아닌 트랙터 구성품에 올라가서 이 작업을 수행하는 것은 절대 금물입니다. 트랙터 구성품에 물기가 있거나, 더럽거나, 얼어있는 경우 특히 치명적인 낙하 위험이 있습니다.

OULXA64,00040BA-44-22MAR17

고압 세척기 사용



T6642EJ—UN—18OCT88

중요: 고압 세척기는 효율적인 트랙터 청소 수단입니다. 트랙터가 손상되지 않도록 하려면 씰링 표면, 씰링 및 스티커 청소 시 1m(39in.) 이상 가까이 가지 않고 45~90° 각도로 분사하십시오. 최대 압력은 12000kPa(120bar, 1740psi)를 초과해서는 안 됩니다.

어떠한 경우라도 구성품(예: 엔진)이 뜨거운 상태일 때 찬물을 분사하거나 세척해서는 안 됩니다. 회전식 노즐 또는 50°C(122°F) 이상 온도의 물을 사용하지 말고 씰링 부분을 겨냥하지 마십시오. 한 곳에 집중적으로 물을 분사하지 마십시오. 냉각 유닛, 베어링 및 전자/전기 장치를 고압 세척기로 청소해서는 안 됩니다. 고압 세척기 사용 설명서 및 부착 장치의 사용 설명서의 지침을 따릅니다.

OULXA64,00040BB-44-09FEB18

정비 주기 준수

중요: 권장 정비 주기는 평균적인 조건을 기준으로 합니다. 열악한 조건에서 장비를 운행할 때는 더 자주 정비하십시오.

시운전 중에 다음 정비 작업을 실시해야 합니다.

- 섹션 210B를 참조하여 매일 또는 10시간마다 정비를 실시하십시오.
- 최초 4, 8, 100 작동 시간 동안에는 모든 휠 볼트 및 휠 너트의 토크를 반복해서 점검하십시오. 섹션 220C에서 다음을 참조하십시오.
  - 휠 볼트 조이기
  - 휠 무게추 조이기

● 섹션 210B의 100시간 정비를 참조하십시오.

중요: 엔진을 재장착한 후 시운전 기간 동안 John Deere Break-In Plus™ 엔진 오일을 사용하는 경우, 운전 100시간 후에 오일 및 필터를 교환하십시오.

사양에 부합되는 엔진 오일(예: John Deere Plus-50™ II)을 사용하십시오. 섹션 200C의 해당 사양을 참조하십시오.

섹션 210B 및 문서에 명시된 시간대별로 모든 정비를 실시하십시오.

OULXA64,00040BC-44-22MAR17

유지 보수 주기

주의: 엔진 구동 중에는 트랙터를 정비하지 마십시오.

윤활 및 정비의 주기는 시간계에 명시된 것처럼 실제 작동 시간에 따라 이행합니다. 시간계는 엔진이 구동될 때마다 작동되며 엔진의 작동 시간을 누적하여 표시합니다.

500시간이 경과할 때마다 엔진의 시동(엔진을 5회 시동하는 동안)을 걸면 경고음이 들립니다. 이 경고음은 정비할 시간이 되었음을 알리는 신호입니다.

정비 시기가 도래했는지 항상 시간계를 확인하십시오.

윤활 및 정기 점검 주기는 정상 운행 조건을 기준으로 한 것입니다. 가혹한 조건에서 운행했을 경우에는 이 주기를 단축해야 합니다.

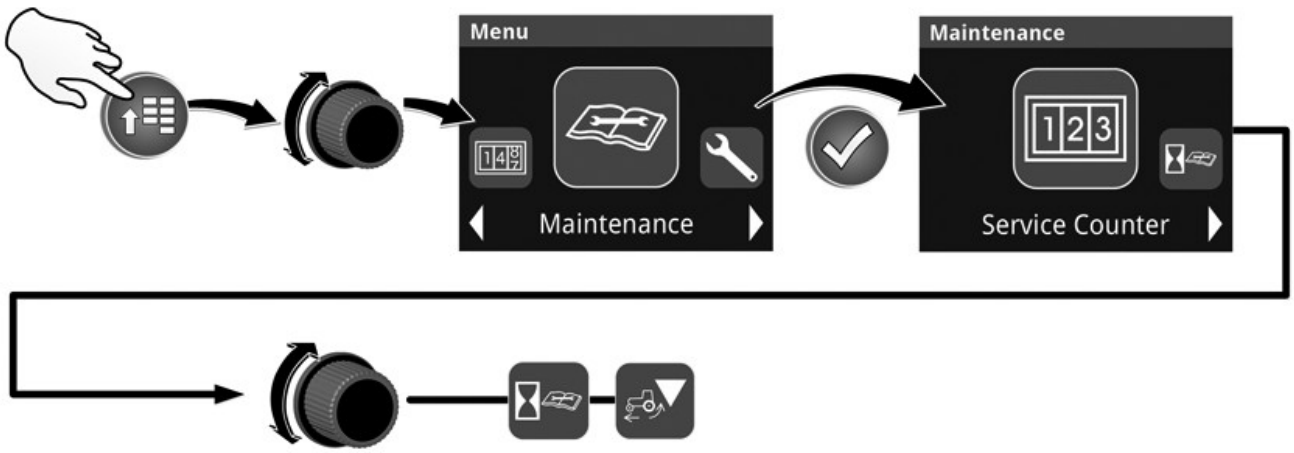
중요: 장비를 정비, 청소 또는 수리한 후에는 다시 트랙터를 운행하기 전에 안전 보호대나 커버를 재장착하십시오.

OULXA64,6M,MCRC,4Zyl,00045B7-44-03AUG17

유지보수 메뉴

유지보수 메뉴 액세스

메뉴 버튼을 눌러 유지보수 메뉴를 선택하고 확인합니다.



LX368243—UN—04FEB19

유지보수 메뉴의 설정:

- 시간계 / 정비 에정일
- 정비 주기 선택
- 휠 슬립 보정

시간계 / 정비 예정일

유지보수 메뉴에서 다음 정비에 대한 알림 기능을 설정합니다. 이 용도로 마지막 정비 이후의 작동 시간이 계산됩니다. 예정일 이전 20시간부터 매 시작 시 시스템은 다가오는 정비 예정일을 알려줍니다.

정비를 완료한 후 이 섹션의 "정비 주기"를 참조하여 시간을 리셋하고 다음 정비 주기를 입력해야 합니다.

1. 정비 카운터에 액세스하고 (A)로 확인합니다.



LX368244—UN—04FEB19

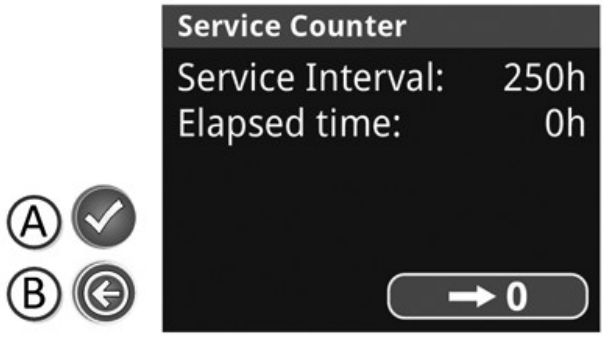
A—확인
B—뒤로

2. 정비 카운터를 0으로 리셋하기 위해 3초 동안 버튼을 누릅니다.



LX368245—UN—04FEB19

3. 정비 카운터가 0으로 표시됩니다. 정비 주기 입력은 이 섹션의 "정비 주기"를 참조합니다.



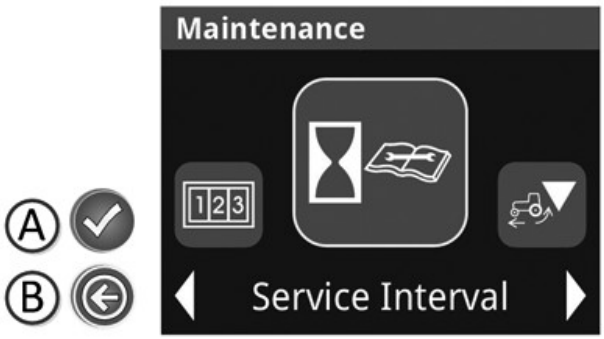
LX368247—UN—04FEB19

A—확인
B—뒤로

정비 주기

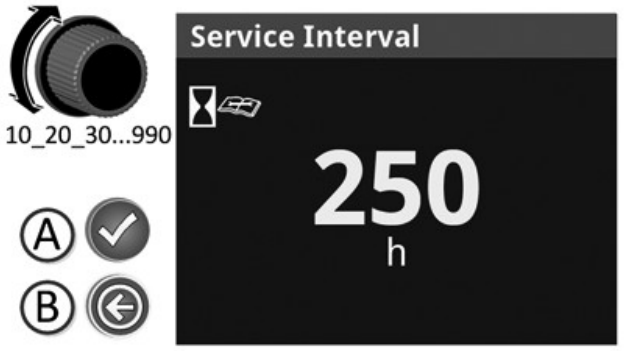
다음 정비에 대한 알림 기능을 사용할 수 있도록 정비 주기를 입력합니다.

1. 정비 주기에 액세스하고 (A)로 확인합니다.



LX368240—UN—04FEB19

2. 다음 정비 주기를 설정하고 (A)로 확인합니다.



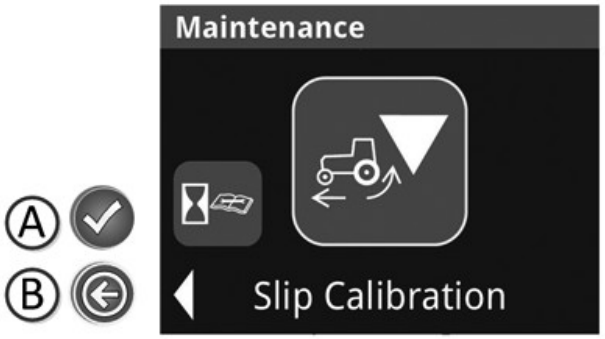
LX368241—UN—04FEB19

정비 주기 설정

휠 슬립 보정

이 기능은 GPS 신호를 수신 및 처리할 수 있는 트랙터에만 사용할 수 있습니다.

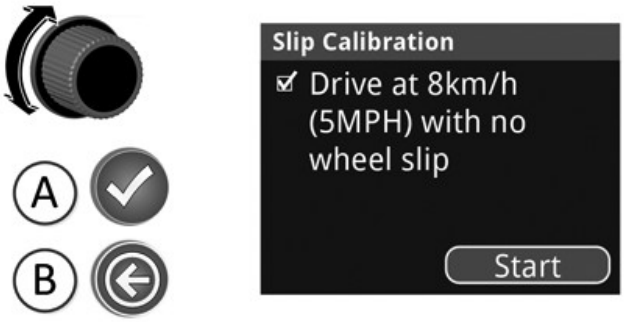
1. 휠 슬립 보정에 액세스하고 (A)로 확인합니다.



LX368300—UN—04FEB19

A—확인
B—뒤로

2. 8km/h(5mph)의 속도로 트랙터를 곧게 주행하여 휠 슬립을 방지합니다. 보정을 시작하려면 (A)를 누릅니다.



LX368248—UN—04FEB19

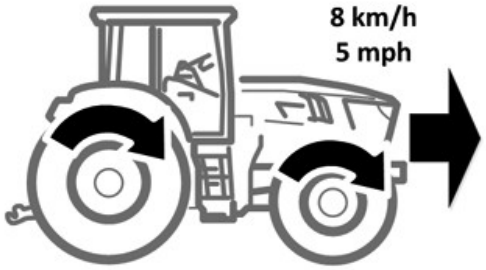
A—확인
B—뒤로

주의: 교통 사고로 인한 상해 및 재산 피해.

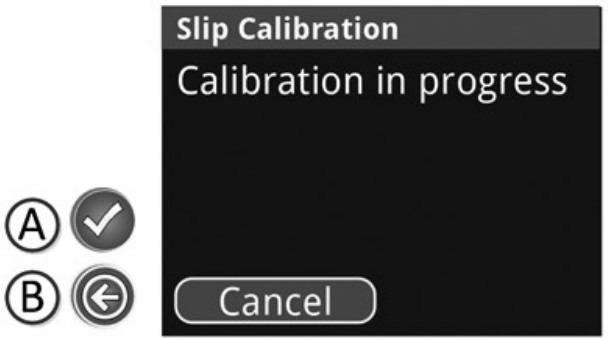
보정하는 동안 다른 사람이 다치지 않도록 주의합니다. 상황에 의해 필요한 경우 보정을 즉시 중단합니다.

별도의 공간에서 휠 슬립 보정을 실시합니다.

3. 보정이 실행되는 중입니다.



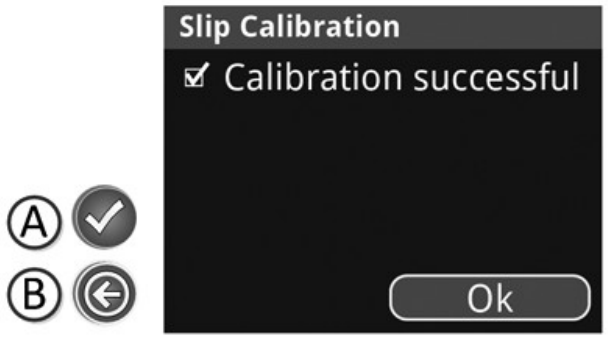
LX368249—UN—04FEB19



LX368250—UN—04FEB19

A—확인
B—뒤로

4. 보정이 완료되면 준비 메시지가 나타납니다. (A)로 확인합니다.



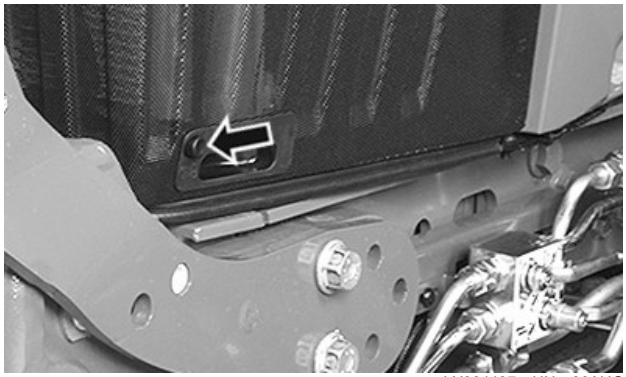
LX368251—UN—04FEB19

A—확인
B—뒤로

OULXBER,0002FA4-44-14FEB19

후드 올리기

래치를 누르고 후드를 위로 접어 올립니다.



LX364437—UN—30AUG19



LX267123—UN—12APR17

트랙터 후드 가드 풀기 / 아래로 접기

참고: 트랙터에 힌지형 후드 프로텍터(전방 로더)가 장착된 경우 후드를 열기 전에 후드 프로텍터를 아래로 접어야 합니다.

OULXA64,SP1,EX,NA,0004D6B-44-29AUG19

정비 도어 열기

1. 후드를 엽니다.



LX364352—UN—02APR19

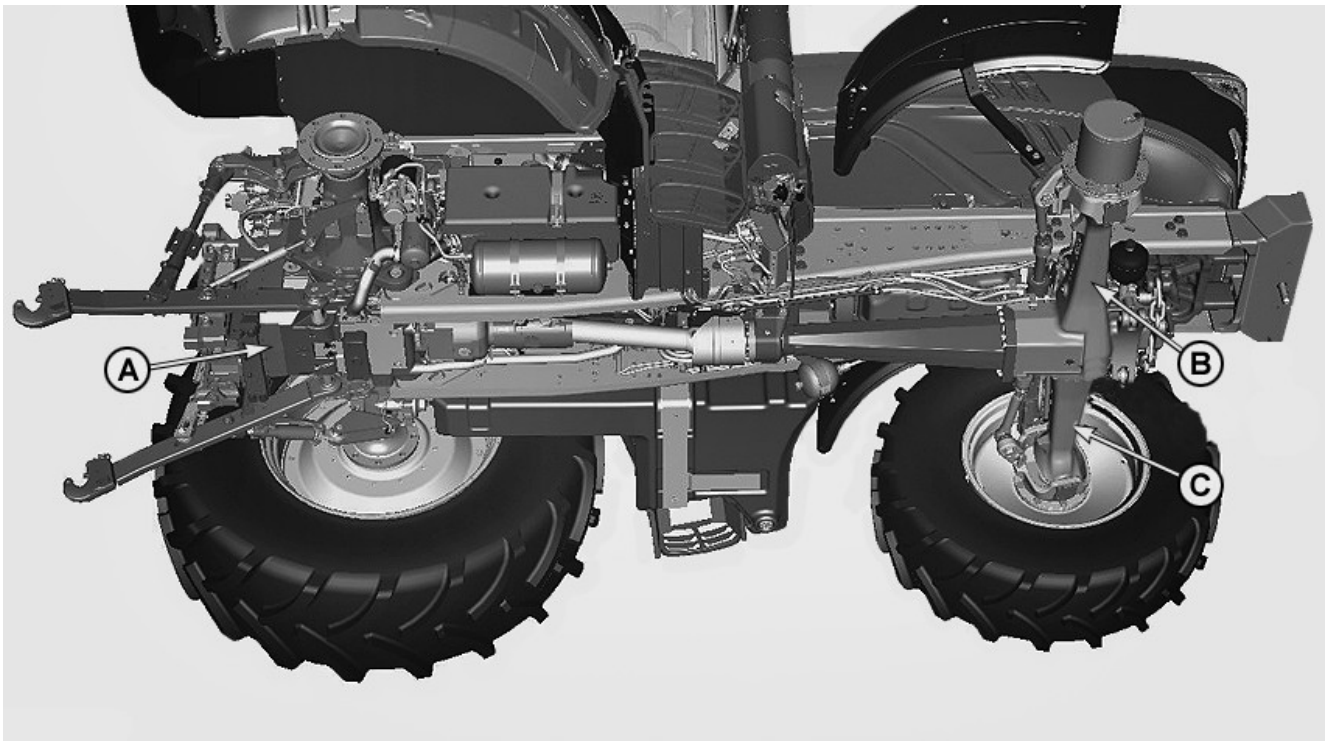
2. 정비 도어(A)를 살짝 접고 위로 들어 올립니다.

OULXA64,0004BE9-44-02APR19

잭으로 트랙터 들어 올리기 - 리프팅 지점

리프팅 지점 - 요약

그림은 트랙터를 들어 올릴 때 권장 리프팅 지점을 나타냅니다. 인양력이 충분한 안정적인 잭을 사용합니다. 섹션 500A "부하 및 중량"을 참조합니다.



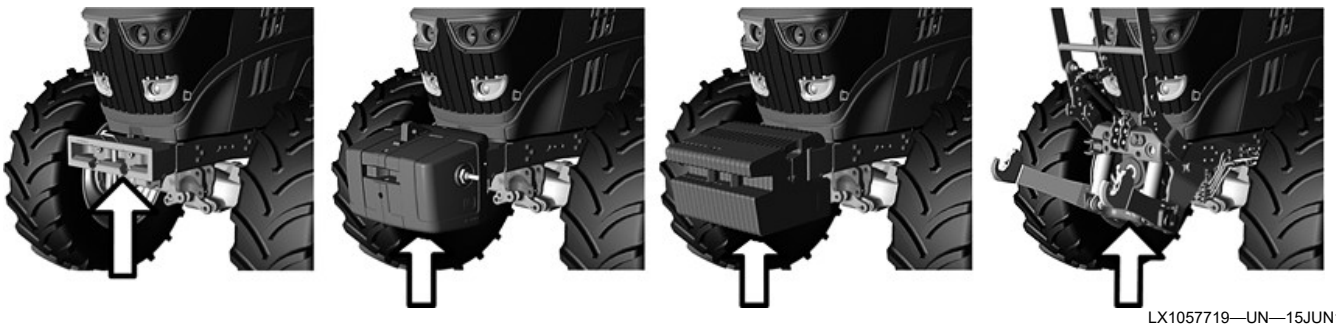
LX1057721—UN—15JUN12

A - 트랙터 후방 리프팅 지점, 예) 후륜 분리 시

B - 차축 우측 끝 리프팅 지점, 예) 우측 전륜 분리 시

C - 액슬 좌측 끝 리프팅 지점, 예) 좌측 전륜 분리 시

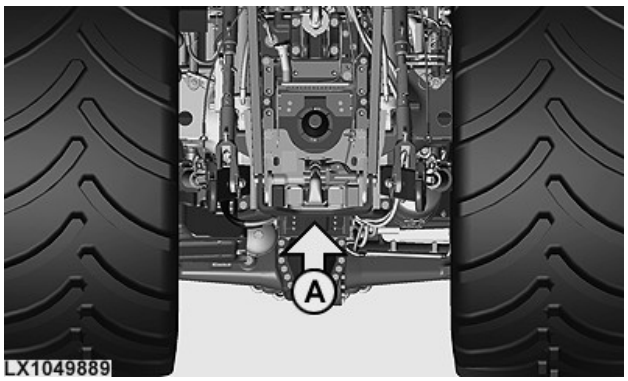
리프팅 지점, 트랙터 전방의 중앙



LX1057719—UN—15JUN12

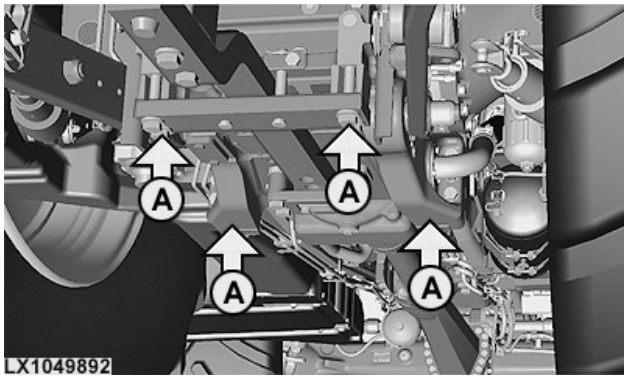
트랙터 전방의 중앙 리프팅 지점*(트랙터 장착 방식에 따라 다름)*

후방의 리프팅 지점



LX1049889—UN—11FEB11

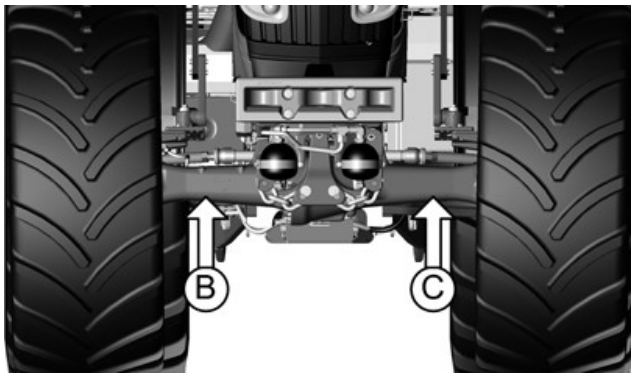
픽업 히치 장착



LX1049892—UN—11FEB11

픽업 히치 미장착

전방 액슬의 리프팅 지점



LX1057720—UN—15JUN12

액슬을 올려 전륜 교체

B—액슬 우측 끝을 올려 우측 전륜 분리
C—액슬 좌측 끝을 올려 좌측 전륜 분리

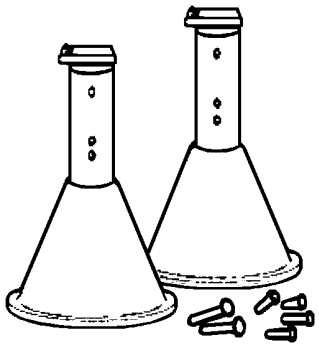
공인 및 승인된 리프팅 공구

주의: 공인 및 승인된 호이스트만 사용합니다.

단단하고 평평한 지면에서만 잭으로 트랙터를 들어 올리십시오.

트랙터에서 작업을 시작하기 전에 먼저 적합한 지지대 스탠드를 사용하여 고정합니다. 유럽 연합의 범위 내에서는 CE 인증이 있는 호이스트만 허용됩니다.

참고: 차량 수리업체에서 적절한 지지대 스탠드를 확보합니다. EU 범위 밖에서는 표시된 지지대 스탠드(CE 인증 제외)를 John Deere™ 유통 채널을 통해 구할 수 있습니다.

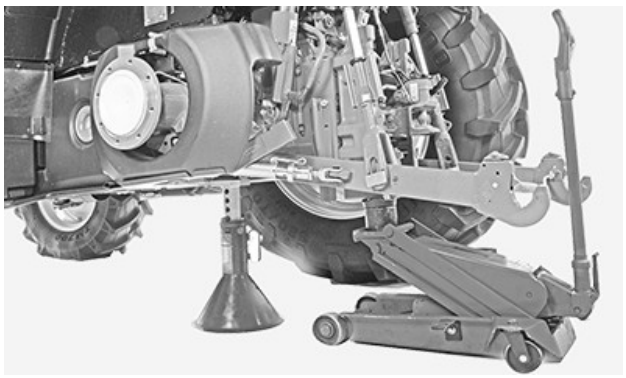


JT07211

JT07211—UN—14DEC06

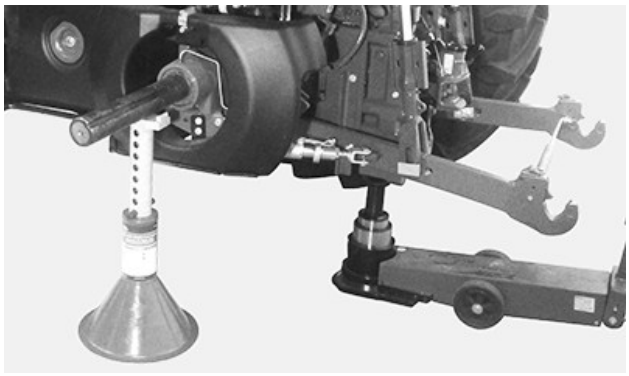
예*: JT02043* 또는 *JT02044*

JT02043—지지대 스탠드, 482~736mm(19~29in.)
JT02044—지지대 스탠드, 863~1117mm(34~44in.)



LX364427—UN—28AUG19

예*: JT02043* 또는 *JT02044*



LX364428—UN—03SEP19

예*: JT02043* 또는 *JT02044*

OULXA64,SP1,EU,0004D6A-44-29AUG19

트랙터 상태 관련 일반 사항

중요: 일부 정비 작업은 공식 John Deere 대리점에서만 실시해야 합니다. 이러한 정비 작업에는 유자격 기술자와 특수 공구가 필요합니다.

정기적인 주기, 적어도 매 정비 주기마다 트랙터를 육안으로 점검하십시오. 다음 사항을 확인하십시오.

- 안전 장비 및 가드가 제자리에 있으며 제대로 작동해야 합니다.
- 모든 경고 스티커와 지침 패널이 제자리에 있으며 판독 가능해야 합니다.
- 타이어가 양호한 상태입니다.
- 모든 라인과 호스가 양호한 상태입니다.
- 전기 케이블 및 접지 연결이 양호한 상태입니다.
- 발열 지점 주변에 가연재가 없어야 합니다.
- 트랙터에 누출이 없습니다.

참고: 주기적으로 실시하지 않아도 되는 정비는 "정비"에 나와 있습니다(필요에 따라 1년, 2년, 3년마다).

여기에 포함된 주기적인 정비(1년, 2년, 3년마다)는 서비스 기록 책자의 섹션 210B에서 다룹니다.

OULXA64,00040C1-44-22MAR17

유압 호스 점검/교환

유압 호스를 정기적으로 점검하십시오. 적어도 매년 누출, 꼬임, 절단, 파손, 벗겨짐, 돌출, 부식, 피복재 노출 및 기타 마모 및 손상을 점검하십시오.

마모 또는 손상된 호스는 즉시 교환하십시오.

호스 교체품은 공식 대리점을 통해 구할 수 있습니다.

OULXA64,00040C3-44-22MAR17

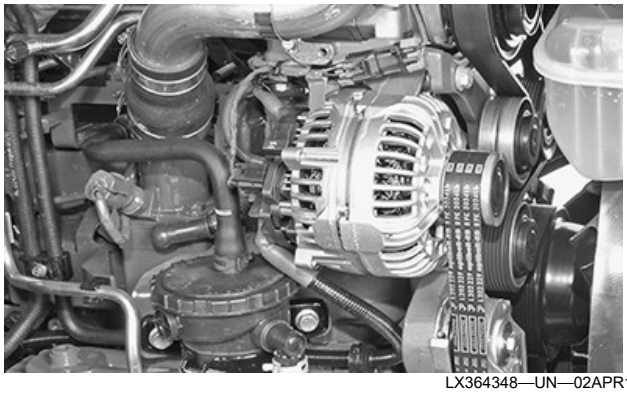
교류 발전기 관련 중요 지침

중요: 보조 배터리 케이블 또는 배터리 충전기는 이 용도로 제공된 양극 또는 음극에만 연결해야 합니다.

배터리가 연결되지 않은 상태에서 발전기가 손상되지 않도록 양극 배터리 케이블(+)을 올바르게 절연 처리합니다.

섹션 20 "보조 배터리로 엔진 시동"을 함께 참조하십시오.

참고: 교류 발전기에는 과전압 보호 장치가 있습니다.



LX364348—UN—02APR19

엔진 구동 중에는 잠시라도 발전기를 단락시키거나 접지시키지 마십시오.

극성에 주의하여 배터리와 충전기를 연결하십시오. (+)와 (-)를 잘못 연결하면 바로 정류기 다이오드가 파손됩니다.

전기 장치의 수리를 실시하기 전에 배터리 접지선(-)을 분리하십시오. 이는 단락 위험을 방지하기 위함입니다.

OULXA64,0004BEA-44-02APR19

휠 및 타이어 관련 지침

중요: 타이어 또는 휠을 서로 교체한 후에는 모든 휠 볼트와 휠 너트를 지정된 토크로 조이십시오. 4~8 시간 운전한 후 휠 너트와 휠 볼트의 토크를 점검하고 다음 100시간 운전 중에도 수시로 점검하십시오. 섹션 220C를 참조하십시오.

다음 구성품 교체 후,

- 휠/타이어
- 트레드 폭
- 펜더
- 스티어링 스톱

스티어링을 조종할 때 휠 및 펜더가 트랙터 구성품에 닿지 않게 하는 것이 중요합니다. 섹션 80 "전륜 또는 펜더와 트랙터 구성품의 접촉 방지"를 참조하십시오.

OULXA64,00040C8-44-22MAR17

지침, 최초 시동 및 일일 정비 전

중요: 최초 시동 전이나 일일 정비 중에 다음 정비 작업을 실시하십시오.

• 섹션 210B "정비 매일 또는 10시간마다"를 참조하십시오.

참고: 최초 시동을 걸 때나 오래 사용하지 않은 트랙터를 다시 작동할 때는 다음 작업을 반드시 실시해야 합니다.

- 연료 탱크 - 물 및 잔류물 배출

- 엔진 후드 및 운전실 하부에서 노폐물와 기타 이물질을 제거하십시오.

OULXA64,00040C5-44-22MAR17

엔진 냉각수 정비 주기 관련 지침

정비용으로 COOL-GARD™ II 이외의 다른 냉각수를 사용하면 정비 주기가 달라집니다. 아래 표는 가장 중요한 정비 주기를 나타냅니다.

참고: 섹션 200D, 디젤 엔진 냉각수, 냉각수 테스트 스트립을 사용한 엔진 냉각수 점검의 설명을 반드시 참조합니다. 정비 주기 및 관련 항목을 참조합니다.

작동 시간, (최소 x년 후)	기타 적합한 냉각수(대형 디젤 엔진 냉각수 참고)	COOL-GARD™ II
2000, (2년 후)	X	—
4000, (4년 후)	—	COOL-GARD™ II 상태를 매년 점검하지 **않았는지** 검사합니다.
6000, (6년 후)	—	COOL-GARD™ II의 상태를 매년 점검합니다.

OULXA64,00040C4-44-16MAY18

에어컨 시스템 시동 지침

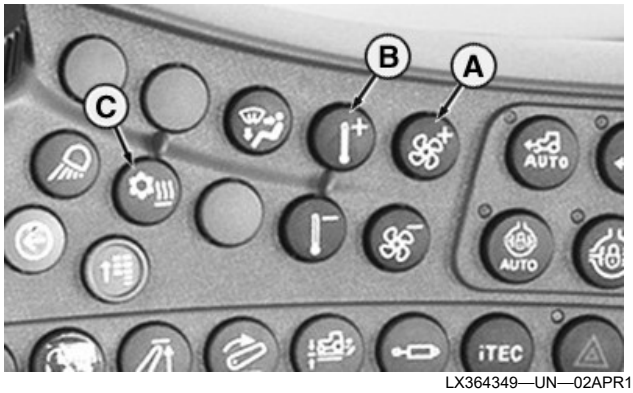
중요: 장시간 미사용으로 인한 손상을 방지합니다.

시동하기 전에 에어컨 컴프레서를 연결해야 합니다.

시동 및 장시간 미사용 이후 작동을 시작하기 전에 다음의 시동 지침을 준수합니다.

시동 지침:

1. 엔진을 시동하고 저속 공회전 설정으로 가동합니다.



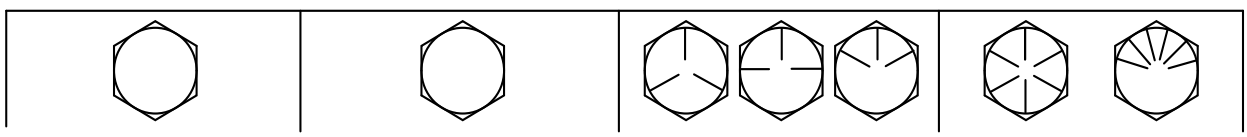
LX364349—UN—02APR19

A—팬
B—난방
C—에어컨 시스템 ON/OFF

2. 블로어(A)를 켜고 히터(B)를 최대 출력으로 설정한 후 10분 동안 켜놓습니다.
3. 에어컨 시스템(C)을 켜고 블로어를 최고단으로 설정합니다. 엔진을 10분 더 작동합니다.
4. 그런 후 절차가 완료되면 엔진을 정지합니다.

OULXA64,0004BEB-44-03APR19

유니파이 인치 볼트 및 나사 토크값



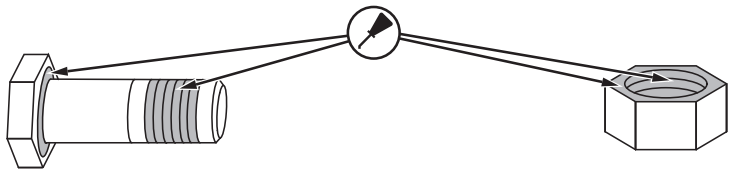
TS1671—UN—01MAY03

볼트 또는 나사 크기	SAE 등급 1[a]				SAE 등급 2[b]				SAE 등급 5, 5.1 또는 5.2				SAE 등급 8 또는 8.2			
	육각 헤드[c]		플랜지 헤드[d]		육각 헤드[c]		플랜지 헤드[d]		육각 헤드[c]		플랜지 헤드[d]		육각 헤드[c]		플랜지 헤드[d]	
	Nm	lb in.	Nm	lb in.	Nm	lb in.	Nm	lb in.	Nm	lb in.	Nm	lb in.	Nm	lb in.	Nm	lb in.
1/4	3.1	27.3	3.2	28.4	5.1	45.5	5.3	47.3	7.9	70.2	8.3	73.1	11.2	99.2	11.6	103
													Nm	lb·ft	Nm	lb·ft
5/16	6.1	54.1	6.5	57.7	10.2	90.2	10.9	96.2	15.7	139	16.8	149	22.2	16.4	23.7	17.5
									Nm	lb·ft	Nm	lb·ft				
3/8	10.5	93.6	11.5	102	17.6	156	19.2	170	27.3	20.1	29.7	21.9	38.5	28.4	41.9	30.9
					Nm	lb·ft	Nm	lb·ft								
7/16	16.7	148	18.4	163	27.8	20.5	30.6	22.6	43	31.7	47.3	34.9	60.6	44.7	66.8	49.3
	Nm	lb·ft	Nm	lb·ft												
1/2	25.9	19.1	28.2	20.8	43.1	31.8	47	34.7	66.6	49.1	72.8	53.7	94	69.3	103	75.8
9/16	36.7	27.1	40.5	29.9	61.1	45.1	67.5	49.8	94.6	69.8	104	77	134	98.5	148	109
5/8	51	37.6	55.9	41.2	85	62.7	93.1	68.7	131	96.9	144	106	186	137	203	150
3/4	89.5	66	98	72.3	149	110	164	121	230	170	252	186	325	240	357	263
7/8	144	106	157	116	144	106	157	116	370	273	405	299	522	385	572	422
1	216	159	236	174	216	159	236	174	556	410	609	449	785	579	860	634
1-1/8	305	225	335	247	305	225	335	247	685	505	751	554	1110	819	1218	898
1-1/4	427	315	469	346	427	315	469	346	957	706	1051	775	1552	1145	1703	1256
1-3/8	564	416	618	456	564	416	618	456	1264	932	1386	1022	2050	1512	2248	1658
1-1/2	743	548	815	601	743	548	815	601	1665	1228	1826	1347	2699	1991	2962	2185

나열된 공칭 토크값은 수동 토크 렌치처럼 렌치 정밀도가 20%로 예상되는 일반적인 용도에서만 사용할 수 있습니다.
적용 대상마다 토크값이 다르거나 지정된 체결 절차가 있는 경우에는 이 값을 사용하지 마십시오.
잠금 너트, 스테인리스 강 패스너 또는 U-볼트의 너트 등은 적용 대상별 체결 지침을 참조합니다.

패스너는 동급 또는 더 높은 속성의 등급으로 교체합니다. 더 높은 속성 등급의 패스너를 사용할 경우 처음 강도로 이 패스너를 조입니다.

- 패스너의 나사산이 깨끗한지 확인합니다.
- 다음 그림과 같이 Hy-Gard™ 또는 동급의 오일을 패스너의 헤드 아래 및 나사산에 얇게 도포합니다.
- 과도한 오일로 인해 블라인드 홀에 유압 오일이 꽉 찰 경우 이 오일 압력에 의해서 더 이상 잠기지 않을 수 있으므로 최대한 오일의 양을 얇게 도포합니다.
- 처음부터 나사산을 정확하게 체결합니다.

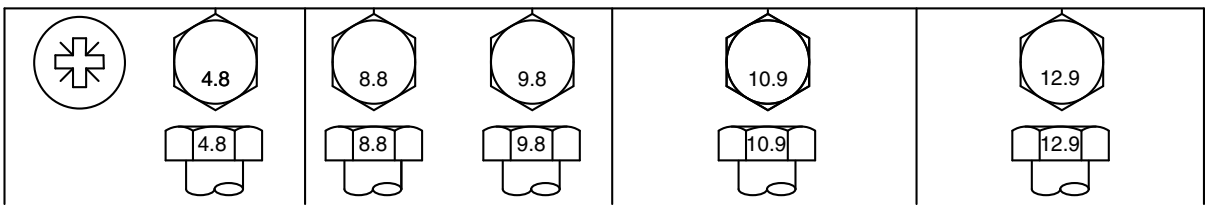


TS1741—UN—22MAY18

[a]등급 1은 6in.(152mm) 길이 이상의 육각 캡 나사와 기타 모든 유형/길이의 볼트 및 나사에 적용됩니다.
[b]등급 2는 최대 6in.(152mm) 길이의 육각 캡 나사(육각 볼트 아님)에 적용됩니다.
[c]육각 헤드 컬럼 값은 ISO 4014 및 ISO 4017 육각 헤드, ISO 4162 육각 소켓 헤드 및 ISO 4032 육각 너트에 유효합니다.
[d]육각 플랜지 컬럼 값은 ASME B18.2.3.9M, ISO 4161, 또는 EN 1665 육각 플랜지 제품에 유효합니다.

DX,TORQ1-44-30MAY18

미터 볼트 및 나사 토크값



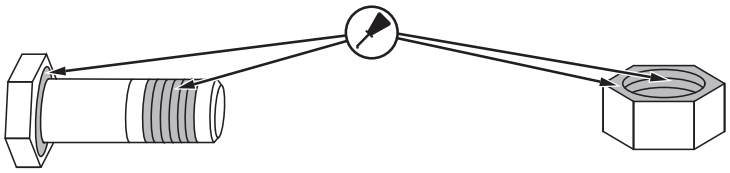
TS1742—UN—31MAY18

볼트 또는 나사 크기	등급 4.8				등급 8.8 또는 9.8				등급 10.9				등급 12.9			
	육각 헤드[a]		플랜지 헤드[b]		육각 헤드[a]		플랜지 헤드[b]		육각 헤드[a]		플랜지 헤드[b]		육각 헤드[a]		플랜지 헤드[b]	
	Nm	lb in.	Nm	lb in.	Nm	lb in.	Nm	lb in.	Nm	lb in.	Nm	lb in.	Nm	lb in.	Nm	lb in.
M6	3.6	31.9	3.9	34.5	6.7	59.3	7.3	64.6	9.8	86.7	10.8	95.6	11.5	102	12.6	112
									Nm	lb·ft	Nm	lb·ft	Nm	lb·ft	Nm	lb·ft
M8	8.6	76.1	9.4	83.2	16.2	143	17.6	156	23.8	17.6	25.9	19.1	27.8	20.5	30.3	22.3
			Nm	lb·ft	Nm	lb·ft	Nm	lb·ft								
M10	16.9	150	18.4	13.6	31.9	23.5	34.7	25.6	46.8	34.5	51	37.6	55	40.6	60	44.3
	Nm	lb·ft														
M12	—	—	—	—	55	40.6	61	45	81	59.7	89	65.6	95	70.1	105	77.4
M14	—	—	—	—	87	64.2	96	70.8	128	94.4	141	104	150	111	165	122
M16	—	—	—	—	135	99.6	149	110	198	146	219	162	232	171	257	190
M18	—	—	—	—	193	142	214	158	275	203	304	224	322	245	356	263
M20	—	—	—	—	272	201	301	222	387	285	428	316	453	334	501	370
M22	—	—	—	—	365	263	405	299	520	384	576	425	608	448	674	497
M24	—	—	—	—	468	345	518	382	666	491	738	544	780	575	864	637
M27	—	—	—	—	683	504	758	559	973	718	1080	797	1139	840	1263	932
M30	—	—	—	—	932	687	1029	759	1327	979	1466	1081	1553	1145	1715	1265
M33	—	—	—	—	1258	928	1398	1031	1788	1319	1986	1465	2092	1543	2324	1714
M36	—	—	—	—	1617	1193	1789	1319	2303	1699	2548	1879	2695	1988	2982	2199

나열된 공칭 토크값은 수동 토크 렌치처럼 렌치 정밀도가 20%로 예상되는 일반적인 용도에서만 사용할 수 있습니다.
적용 대상마다 토크값이 다르거나 지정된 체결 절차가 있는 경우에는 이 값을 사용하지 마십시오.
잠금 너트, 스테인리스 강 패스너 또는 U-볼트의 너트 등은 적용 대상별 체결 지침을 참조합니다.

패스너는 동급 또는 더 높은 속성의 등급으로 교체합니다. 더 높은 속성 등급의 패스너를 사용할 경우 처음 강도로 이 패스너를 조입니다.

- 패스너의 나사산이 깨끗한지 확인합니다.
- 다음 그림과 같이 Hy-Gard™ 또는 동급의 오일을 패스너의 헤드 아래 및 나사산에 얇게 도포합니다.
- 과도한 오일로 인해 블라인드 홀에 유압 오일이 꽉 찰 경우 이 오일 압력에 의해서 더 이상 잠기지 않을 수 있으므로 최대한 오일의 양을 얇게 도포합니다.
- 처음부터 나사산을 정확하게 체결합니다.



TS1741—UN—22MAY18

[a]육각 헤드 컬럼 값은 ISO 4014 및 ISO 4017 육각 헤드, ISO 4162 육각 소켓 헤드 및 ISO 4032 육각 너트에 유효합니다.
[b]육각 플랜지 컬럼 값은 ASME B18.2.3.9M, ISO 4161, 또는 EN 1665 육각 플랜지 제품에 유효합니다.

DX,TORQ2-44-30MAY18

정비 주기 - 4기통 파이널 티어 4 엔진 장착 트랙터만 해당

참고

이 서비스 소책자에는 트랙터에 대한 정비 일정이 수록되어 있습니다. 트랙터의 가장 좋은 성능, 경제성 및 사용기간을 유지 확보하려면 모든 정비가 사용설명서의 사양과 이 소책자에 기록된 정보에 준거하여 반드시 이루어져야 합니다. John Deere의 공식 대리점에서 정비를 받고 이 소책자의 해당 페이지에 확인 도장을 받아둘 것을 권장합니다.

트랙터에 수행한 모든 정비 작업을 정확히 기록해 두면 추후 트랙터를 최상의 가격으로 판매할 수 있습니다. 잠재 구매자는 정비 기록을 보고 정기적으로 정비를 받은 트랙터임을 확인할 수 있습니다. 이 소책자는 트랙터에 대한 전체 기록을 쉽게 추적할 수 있으므로 추가적인 보안 수단으로도 활용할 수 있습니다.

모든 John Deere 오일, 윤활유 및 정비 제품은 트랙터에 최대한의 보호 성능을 제공하도록 최적으로 설계되었습니다. 따라서 John Deere 순정 정비 제품 및 교체용 부품만 사용할 것을 권장합니다.

보증에 따른 구매자의 권리를 보호하기 위해 예정된 모든 정비를 실시하고 기록해야 합니다. 트랙터에 연장 보증(John Deere PowerGard™)이 적용되는 경우 보증 기간 동안 해당 기록을 보관해야 합니다.

OULXA64,000321D-44-24OCT19

일일 또는 10 작동 시간마다 정비

청소:

☐ 방열기, 비스코스 팬, 컨덴서 및 엔진 주변 청소

☐ 연료 필터 점검

전기 시스템:

☐ 조명 점검

점검:

☐ 엔진 오일 레벨

☐ 냉각수 레벨

☐ 변속기/유압 시스템 - 오일 레벨

☐ 오일 탱크 누설 점검(장착된 경우)

☐ 브레이크 점검

☐ 에어 브레이크 시스템 - 압축 공기 탱크의 응결수 점검.[1]

물기가 많거나 진흙이 많은 곳에서 운전할 때는 트랙터를 "윤활"합니다.

☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치

☐ 전륜 구동축 - 피벗 베어링

☐ 전륜 구동축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 샤프트 포함)

☐ 전방 액슬 서스펜션 - 유압 실린더

☐ 조정식 전방 액슬 - 윤활 지점

☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 샤프트 윤활(장착된 경우)

☐ 모든 트레일러 히치

☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트

☐ 후방 액슬 베어링

[1] 응결수가 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이를 매 1500시간 또는 적어도 2년 마다 실시합니다.

OULXA64,0004D0B-44-28AUG19

정비(필요 시, 매년, 매 2년 및 매 3년) - 4기통 파이널 티어 4 엔진 장착 트랙터만 해당

정비 절차	필요 시	매년	2년마다	3년마다
퓨즈 및 릴레이 교체	•			
운전실 캡 에어 필터 청소(운전실 캡 에어 필터 1500 작동 시간마다 또는 2년마다 교체)	•			
방열기, 비스코스 팬, 컨덴서 및 엔진 주변 청소	•			
냉각 시스템 - 공식 대리점에서 비스코스 팬 점검	•			
연료 시스템 환기	•			
기계식 운전실 서스펜션 점검	•			
윤활 지점 그리스 도포(고압 세척 시스템으로 세척 후)	•			
후방 PTO - PTO 스터브 축 서포트 윤활(PTO 스터브 축, 가역)	•			
변속기 오일 필터 교체(황색 경고등이 점멸하고 CommandCenter™에 해당 정보가 표시될 때마다 또는 500시간마다)	•			
유압 오일 필터 교체(황색 경고등이 점멸하고 해당 정보가 표시될 때마다 또는 500시간마다)	•			
트레일러 히치 - 모든 구성품의 마모 및 정상 작동 여부 점검	•			
전륜 및 후륜 - 교환할 때마다, 트레드 폭 조정 후, 아래 나열된 볼트의 토크를 점검합니다. 4 및 8 작동 시간 후, 그리고 그 다음 100 작동 시간 동안 자주 점검합니다(유지보수 - 500시간마다 참조). • 차축의 휠 디스크 • 림의 휠 디스크 • 휠 추	•			
휠 - 듀얼 휠 어태치먼트, 고정 나사의 토크 점검(제조업체 사양 참조)	•			
장시간 사용하지 않은 경우 에어 컨디셔닝 시스템 시동 지침을 준수합니다("정비 - 일반 정보" 참조).	•			
DEF 탱크 - 필터 넥 스크린 청소	•			
DEF 탱크 환기 - 특히 먼지가 많은 환경에서 운행할 때 필터의 외피를 점검합니다(적어도 3000 시간마다).	•			
공식 대리점에서 DEF 필터 교체(또는 4500시간마다) • DEF 탱크 청소 • DEF 도징 유닛 필터 교체	•			•
전방 로더 마운팅 프레임 - 고정 나사의 토크 점검(사용 설명서 및 전방 로더의 설치 지침 참조)	•	•	•	•
안전 벨트의 손상 여부 검사 및 정상 작동 확인(또는 500시간마다, 둘 중 먼저 도래하는 시점)		•	•	•
냉각수 테스트 스트립을 사용한 엔진 냉각수 점검		•	•	•
유압 호스 검사		•	•	•
엔진 - 구동 벨트 마모 점검(또는 매 500시간 중 빠른 주기) 마모가 되었을 때는 공인 대리점을 찾으십시오.		•	•	•
엔진 오일 교환(또는 매 500시간, 둘 중 먼저 도래하는 시점)		•	•	•
운전실 - 활성탄 필터(장착된 경우)를 교환하십시오. "활성탄 필터, 정비"를 참조하십시오.		•	•	•
엔진 에어 클리너 - 1차 필터 교체(황색 경고등이 점멸하고 해당 정보가 표시될 때마다 또는 1500 시간마다)			•	
엔진 에어 클리너 - 2차 필터 교체(1차 필터 4회 교체 시 또는 4500시간마다)				•
운전실 캡 에어 필터 교체(엔진 에어 클리너의 1차 필터를 교체할 때마다 항상 또는 1500 시간마다)			•	
운전실 캡 - 재순환 에어 필터 교체(엔진 에어 클리너의 1차 필터를 교체할 때마다 항상 또는 1500 시간마다)			•	
에어 브레이크 시스템 - 리시버 드라이어 카트리지 교체(압축 공기 탱크 점검 시 응결수가 배출되는 경우 조기 교체하거나 1500시간마다 교체 필요)			•	

OULXA64,SP1,FT4,500STD,EX,0004CDC-44-25JUN20

정기 정비 - 4기통 파이널 티어 4 엔진 장착 트랙터만 해당

작동 시간이 다음에 해당될 때 표에 명시된 정비 주기를 적용합니다.

참고: 정비 작업 시 항상 손상을 점검하고(예: 유압 라인, 배선) 필요에 따라 수리하십시오.

운전 시간	정비 주기에는 다음 주기가 포함됨	운전 시간	정비 주기에는 다음 주기가 포함됨
10	10	5000	10 + 500
100	10 + 100	5500	10 + 500
500	10 + 500	6000	10 + 500 + 1500 + 3000 + 6000
1000	10 + 500	6500	10 + 500
1500	10 + 500 + 1500	7000	10 + 500
2000	10 + 500	7500	10 + 500 + 1500
2500	10 + 500	8000	10 + 500
3000	10 + 500 + 1500 + 3000	8500	10 + 500
3500	10 + 500	9000	10 + 500 + 1500 + 3000 + 4500
4000	10 + 500	9500	10 + 500
4500	10 + 500 + 1500 + 4500	10000	10 + 500 + 10000

OULXA64,FT4,500STD,00034D1-44-17JUN20

엔진 오일 교환 정보 - 4기통 파이널 티어 4 엔진만 해당

1년에 한 번 이상 엔진 오일을 교환합니다. 정비 주기는 사용된 엔진 오일 종류와 디젤 연료의 황 함량에 따라 다를 수 있습니다. 엔진 오일 교환 시 항상 오일 필터를 교환하십시오.

오일을 교환할 때마다 정비 기록에 사용한 오일의 종류를 적어두십시오. 아래 표에 따라 다음 오일 교환 시점이 결정됩니다.

참고: 다른 요인들이 오일 교체 주기에 영향을 미칠 수 있습니다. "엔진 오일" 섹션을 참조하십시오.

오일 사양	
프리미엄 오일	John Deere Plus-50™ II
표준 오일	API CJ-4, ACEA E9 또는 ACEA E6

4기통 파이널 티어 4 엔진만 해당	
황 함량 및 오일 품질 기준 오일 교환 주기	
연료 내 황 함량: 15mg/kg(15ppm) 미만	
표준 오일을 사용하는 경우	250시간마다 오일 교환
프리미엄 오일을 사용하는 경우	500시간마다 오일 교환

OULXA64,FT4,500STD,0003C3A-44-17JUN20

엔진 오일 및 필터 교환

사용한 냉각수: ☐ Plus-50™ II ☐ 미국 석유협회(API) CJ-4 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E9 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E6 운전 시간: . . . . . . 날짜: . . . . . . **다음 엔진 오일 및 필터 교환:** 운전 시간: . . . . . . 또는 날짜: . . . . . . 서명: . . . . . . 대리점 직인:	**사용한 냉각수:** ☐ Plus-50™ II ☐ 미국 석유협회(API) CJ-4 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E9 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E6 운전 시간: . . . . . . 날짜: . . . . . . **다음 엔진 오일 및 필터 교환:** 운전 시간: . . . . . . 또는 날짜: . . . . . . 서명: . . . . . . 대리점 직인:	**사용한 냉각수:** ☐ Plus-50™ II ☐ 미국 석유협회(API) CJ-4 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E9 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E6 운전 시간: . . . . . . 날짜: . . . . . . **다음 엔진 오일 및 필터 교환:** 운전 시간: . . . . . . 또는 날짜: . . . . . . 서명: . . . . . . 대리점 직인:

사용한 냉각수: ☐ Plus-50™ II ☐ 미국 석유협회(API) CJ-4 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E9 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E6 운전 시간: . . . . . . 날짜: . . . . . . **다음 엔진 오일 및 필터 교환:** 운전 시간: . . . . . . 또는 날짜: . . . . . . 서명: . . . . . . 대리점 직인:	**사용한 냉각수:** ☐ Plus-50™ II ☐ 미국 석유협회(API) CJ-4 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E9 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E6 운전 시간: . . . . . . 날짜: . . . . . . **다음 엔진 오일 및 필터 교환:** 운전 시간: . . . . . . 또는 날짜: . . . . . . 서명: . . . . . . 대리점 직인:	**사용한 냉각수:** ☐ Plus-50™ II ☐ 미국 석유협회(API) CJ-4 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E9 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E6 운전 시간: . . . . . . 날짜: . . . . . . **다음 엔진 오일 및 필터 교환:** 운전 시간: . . . . . . 또는 날짜: . . . . . . 서명: . . . . . . 대리점 직인:

OULXA64,0002806-44-29JUL15

엔진 오일 및 필터 교환

사용한 냉각수: ☐ Plus-50™ II ☐ 미국 석유협회(API) CJ-4 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E9 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E6 운전 시간: . . . . . . 날짜: . . . . . . **다음 엔진 오일 및 필터 교환:** 운전 시간: . . . . . . 또는 날짜: . . . . . . 서명: . . . . . . 대리점 직인:	**사용한 냉각수:** ☐ Plus-50™ II ☐ 미국 석유협회(API) CJ-4 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E9 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E6 운전 시간: . . . . . . 날짜: . . . . . . **다음 엔진 오일 및 필터 교환:** 운전 시간: . . . . . . 또는 날짜: . . . . . . 서명: . . . . . . 대리점 직인:	**사용한 냉각수:** ☐ Plus-50™ II ☐ 미국 석유협회(API) CJ-4 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E9 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E6 운전 시간: . . . . . . 날짜: . . . . . . **다음 엔진 오일 및 필터 교환:** 운전 시간: . . . . . . 또는 날짜: . . . . . . 서명: . . . . . . 대리점 직인:

사용한 냉각수: ☐ Plus-50™ II ☐ 미국 석유협회(API) CJ-4 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E9 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E6 운전 시간:. . . . . . 날짜:. . . . . . **다음 엔진 오일 및 필터 교환:** 운전 시간:. . . . . . 또는 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 대리점 직인:	**사용한 냉각수:** ☐ Plus-50™ II ☐ 미국 석유협회(API) CJ-4 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E9 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E6 운전 시간:. . . . . . 날짜:. . . . . . **다음 엔진 오일 및 필터 교환:** 운전 시간:. . . . . . 또는 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 대리점 직인:	**사용한 냉각수:** ☐ Plus-50™ II ☐ 미국 석유협회(API) CJ-4 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E9 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E6 운전 시간:. . . . . . 날짜:. . . . . . **다음 엔진 오일 및 필터 교환:** 운전 시간:. . . . . . 또는 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 대리점 직인:

OULXA64,0002806-44-29JUL15

엔진 오일 및 필터 교환

사용한 냉각수: ☐ Plus-50™ II ☐ 미국 석유협회(API) CJ-4 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E9 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E6 운전 시간:. . . . . . 날짜:. . . . . . **다음 엔진 오일 및 필터 교환:** 운전 시간:. . . . . . 또는 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 대리점 직인:	**사용한 냉각수:** ☐ Plus-50™ II ☐ 미국 석유협회(API) CJ-4 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E9 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E6 운전 시간:. . . . . . 날짜:. . . . . . **다음 엔진 오일 및 필터 교환:** 운전 시간:. . . . . . 또는 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 대리점 직인:	**사용한 냉각수:** ☐ Plus-50™ II ☐ 미국 석유협회(API) CJ-4 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E9 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E6 운전 시간:. . . . . . 날짜:. . . . . . **다음 엔진 오일 및 필터 교환:** 운전 시간:. . . . . . 또는 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 대리점 직인:

사용한 냉각수: ☐ Plus-50™ II ☐ 미국 석유협회(API) CJ-4 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E9 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E6 운전 시간: . . . . . . 날짜: . . . . . . **다음 엔진 오일 및 필터 교환:** 운전 시간: . . . . . . 또는 날짜: . . . . . . 서명: . . . . . . 대리점 직인:	**사용한 냉각수:** ☐ Plus-50™ II ☐ 미국 석유협회(API) CJ-4 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E9 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E6 운전 시간: . . . . . . 날짜: . . . . . . **다음 엔진 오일 및 필터 교환:** 운전 시간: . . . . . . 또는 날짜: . . . . . . 서명: . . . . . . 대리점 직인:	**사용한 냉각수:** ☐ Plus-50™ II ☐ 미국 석유협회(API) CJ-4 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E9 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E6 운전 시간: . . . . . . 날짜: . . . . . . **다음 엔진 오일 및 필터 교환:** 운전 시간: . . . . . . 또는 날짜: . . . . . . 서명: . . . . . . 대리점 직인:

OULXA64,0002806-44-29JUL15

엔진 오일 및 필터 교환

사용한 냉각수: ☐ Plus-50™ II ☐ 미국 석유협회(API) CJ-4 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E9 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E6 운전 시간: . . . . . . 날짜: . . . . . . **다음 엔진 오일 및 필터 교환:** 운전 시간: . . . . . . 또는 날짜: . . . . . . 서명: . . . . . . 대리점 직인:	**사용한 냉각수:** ☐ Plus-50™ II ☐ 미국 석유협회(API) CJ-4 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E9 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E6 운전 시간: . . . . . . 날짜: . . . . . . **다음 엔진 오일 및 필터 교환:** 운전 시간: . . . . . . 또는 날짜: . . . . . . 서명: . . . . . . 대리점 직인:	**사용한 냉각수:** ☐ Plus-50™ II ☐ 미국 석유협회(API) CJ-4 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E9 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E6 운전 시간: . . . . . . 날짜: . . . . . . **다음 엔진 오일 및 필터 교환:** 운전 시간: . . . . . . 또는 날짜: . . . . . . 서명: . . . . . . 대리점 직인:

사용한 냉각수: ☐ Plus-50™ II ☐ 미국 석유협회(API) CJ-4 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E9 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E6 운전 시간: . . . . . . 날짜: . . . . . . **다음 엔진 오일 및 필터 교환:** 운전 시간: . . . . . . 또는 날짜: . . . . . . 서명: . . . . . . 대리점 직인:	**사용한 냉각수:** ☐ Plus-50™ II ☐ 미국 석유협회(API) CJ-4 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E9 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E6 운전 시간: . . . . . . 날짜: . . . . . . **다음 엔진 오일 및 필터 교환:** 운전 시간: . . . . . . 또는 날짜: . . . . . . 서명: . . . . . . 대리점 직인:	**사용한 냉각수:** ☐ Plus-50™ II ☐ 미국 석유협회(API) CJ-4 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E9 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E6 운전 시간: . . . . . . 날짜: . . . . . . **다음 엔진 오일 및 필터 교환:** 운전 시간: . . . . . . 또는 날짜: . . . . . . 서명: . . . . . . 대리점 직인:

OULXA64,0002806-44-29JUL15

엔진 에어 클리너 및 운전실 캡 에어 필터, 정비

• 관련 정보가 CommandCenter™에 표시되는 경우, 2년마다 또는 1500 작동 시간마다(둘 중 먼저 도래하는 시점에) 엔진 에어 필터를 교환합니다. 운전실 캡 에어 필터에도 동일한 교환 주기가 적용됩니다.
• 활성탄 필터의 경우, 활성탄 필터의 추가 유지 보수를 참조하십시오.
• 4500 작동 시간마다 또는 4번째 1차 필터를 교체할 때마다 함께 또는 2년 후 중에서 먼저 도래하는 시점에 2차 필터를 교체합니다.

필터 교체:	**완료한 작업:**	**완료한 작업:**
☐ 메일 필터 및 캡 에어 필터	☐ 메일 필터 및 캡 에어 필터	☐ 메일 필터 및 캡 에어 필터
☐ 활성탄 필터	☐ 활성탄 필터	☐ 활성탄 필터
☐ 2차(안전) 요소	☐ 2차(안전) 요소	☐ 2차(안전) 요소
작동 시간:	작동 시간:	작동 시간: . . . . .
날짜:	날짜:	날짜: . . . . .
다음 정비:	**다음 정비:**	**다음 정비:**
작동 시간:	작동 시간:	작동 시간: . . . . .
또는 날짜:	또는 날짜:	또는 날짜: . . . . .
서명:	서명:	서명: . . . . .
대리점 직인:	대리점 직인:	대리점 직인:

필터 교체:	**완료한 작업:**	**완료한 작업:**
☐ 메일 필터 및 캡 에어 필터	☐ 메일 필터 및 캡 에어 필터	☐ 메일 필터 및 캡 에어 필터
☐ 활성탄 필터	☐ 활성탄 필터	☐ 활성탄 필터
☐ 2차(안전) 요소	☐ 2차(안전) 요소	☐ 2차(안전) 요소
작동 시간:	작동 시간:	작동 시간: . . . . .
날짜:	날짜:	날짜: . . . . .
다음 정비:	**다음 정비:**	**다음 정비:**
작동 시간:	작동 시간:	작동 시간: . . . . .
또는 날짜:	또는 날짜:	또는 날짜: . . . . .
서명:	서명:	서명: . . . . .
대리점 직인:	대리점 직인:	대리점 직인:

참고: 열악한 작동 조건(예: 먼지가 매우 심한 환경)에서는 정비 주기가 짧아질 수 있습니다. 사용 설명서의 '정비/필요 시'를 참조합니다.

OULXA64,MW67,000471D-44-24OCT19

엔진 에어 클리너 및 운전실 캡 에어 필터, 정비

• 관련 정보가 CommandCenter™에 표시되는 경우, 2년마다 또는 1500 작동 시간마다(둘 중 먼저 도래하는 시점에) 엔진 에어 필터를 교환합니다. 운전실 캡 에어 필터에도 동일한 교환 주기가 적용됩니다.
• 활성탄 필터의 경우, 활성탄 필터의 추가 유지 보수를 참조하십시오.
• 4500 작동 시간마다 또는 4번째 1차 필터를 교체할 때마다 함께 또는 2년 후 중에서 먼저 도래하는 시점에 2차 필터를 교체합니다.

필터 교체:	**완료한 작업:**	**완료한 작업:**
☐ 메일 필터 및 캡 에어 필터	☐ 메일 필터 및 캡 에어 필터	☐ 메일 필터 및 캡 에어 필터
☐ 활성탄 필터	☐ 활성탄 필터	☐ 활성탄 필터
☐ 2차(안전) 요소	☐ 2차(안전) 요소	☐ 2차(안전) 요소
작동 시간:	작동 시간:	작동 시간: . . . . .
날짜:	날짜:	날짜: . . . . .
다음 정비:	**다음 정비:**	**다음 정비:**
작동 시간:	작동 시간:	작동 시간: . . . . .
또는 날짜:	또는 날짜:	또는 날짜: . . . . .
서명:	서명:	서명: . . . . .
대리점 직인:	대리점 직인:	대리점 직인:

필터 교체:	**완료한 작업:**	**완료한 작업:**
☐ 메일 필터 및 캡 에어 필터	☐ 메일 필터 및 캡 에어 필터	☐ 메일 필터 및 캡 에어 필터
☐ 활성탄 필터	☐ 활성탄 필터	☐ 활성탄 필터
☐ 2차(안전) 요소	☐ 2차(안전) 요소	☐ 2차(안전) 요소
작동 시간:	작동 시간:	작동 시간: . . . . .
날짜:	날짜:	날짜: . . . . .
다음 정비:	**다음 정비:**	**다음 정비:**
작동 시간:	작동 시간:	작동 시간: . . . . .
또는 날짜:	또는 날짜:	또는 날짜: . . . . .
서명:	서명:	서명: . . . . .
대리점 직인:	대리점 직인:	대리점 직인:

참고: 열악한 작동 조건(예: 먼지가 매우 심한 환경) 에서는 정비 주기가 짧아질 수 있습니다. 사용 설명서의 '정비/필요 시'를 참조합니다.

OULXA64,MW67,000471D-44-24OCT19

냉각 시스템 정비

냉각수를 교환하고 서모스탯을 점검합니다.

- COOL-GARD II를 사용하는 경우 6년마다 또는 운전 시간 6000시간마다(둘 중 먼저 도래하는 시점에). 매년 냉각수 시험지를 사용하여 냉각수를 점검해야 합니다.
- COOL-GARD를 사용하는 경우 3년마다 또는 운전 시간 3000시간마다(둘 중 먼저 도래하는 시점에).
- 다른 냉각수를 사용하는 경우 2년마다 또는 운전 시간 2000시간마다(둘 중 먼저 도래하는 시점에).

사용 냉각수: ☐ COOL-GARD II ☐ COOL-GARD ☐ 다른 냉각수 작동 시간: . . . . . . 날짜: . . . . . . **다음 보충:** 작동 시간: . . . . . . 또는 날짜: . . . . . . 서명: . . . . . . 대리점 직인:	**사용 냉각수:** ☐ COOL-GARD II ☐ COOL-GARD ☐ 다른 냉각수 작동 시간: . . . . . . 날짜: . . . . . . **다음 보충:** 작동 시간: . . . . . . 또는 날짜: . . . . . . 서명: . . . . . . 대리점 직인:	**사용 냉각수:** ☐ COOL-GARD II ☐ COOL-GARD ☐ 다른 냉각수 작동 시간: . . . . . . 날짜: . . . . . . **다음 보충:** 작동 시간: . . . . . . 또는 날짜: . . . . . . 서명: . . . . . . 대리점 직인:
사용 냉각수: ☐ COOL-GARD II ☐ COOL-GARD ☐ 다른 냉각수 작동 시간: . . . . . . 날짜: . . . . . . **다음 보충:** 작동 시간: . . . . . . 또는 날짜: . . . . . . 서명: . . . . . . 대리점 직인:	**사용 냉각수:** ☐ COOL-GARD II ☐ COOL-GARD ☐ 다른 냉각수 작동 시간: . . . . . . 날짜: . . . . . . **다음 보충:** 작동 시간: . . . . . . 또는 날짜: . . . . . . 서명: . . . . . . 대리점 직인:	**사용 냉각수:** ☐ COOL-GARD II ☐ COOL-GARD ☐ 다른 냉각수 작동 시간: . . . . . . 날짜: . . . . . . **다음 보충:** 작동 시간: . . . . . . 또는 날짜: . . . . . . 서명: . . . . . . 대리점 직인:

OULXBER,0001867-44-24OCT19

냉각 시스템 정비

냉각수를 교환하고 서모스탯을 점검합니다.

- COOL-GARD II를 사용하는 경우 6년마다 또는 운전 시간 6000시간마다(둘 중 먼저 도래하는 시점에). 매년 냉각수 시험지를 사용하여 냉각수를 점검해야 합니다.
- COOL-GARD를 사용하는 경우 3년마다 또는 운전 시간 3000시간마다(둘 중 먼저 도래하는 시점에).
- 다른 냉각수를 사용하는 경우 2년마다 또는 운전 시간 2000시간마다(둘 중 먼저 도래하는 시점에).

사용 냉각수: ☐ COOL-GARD II ☐ COOL-GARD ☐ 다른 냉각수 작동 시간:. . . . . . 날짜:. . . . . . **다음 보충:** 작동 시간:. . . . . . 또는 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 대리점 직인:	**사용 냉각수:** ☐ COOL-GARD II ☐ COOL-GARD ☐ 다른 냉각수 작동 시간:. . . . . . 날짜:. . . . . . **다음 보충:** 작동 시간:. . . . . . 또는 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 대리점 직인:	**사용 냉각수:** ☐ COOL-GARD II ☐ COOL-GARD ☐ 다른 냉각수 작동 시간:. . . . . . 날짜:. . . . . . **다음 보충:** 작동 시간:. . . . . . 또는 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 대리점 직인:
사용 냉각수: ☐ COOL-GARD II ☐ COOL-GARD ☐ 다른 냉각수 작동 시간:. . . . . . 날짜:. . . . . . **다음 보충:** 작동 시간:. . . . . . 또는 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 대리점 직인:	**사용 냉각수:** ☐ COOL-GARD II ☐ COOL-GARD ☐ 다른 냉각수 작동 시간:. . . . . . 날짜:. . . . . . **다음 보충:** 작동 시간:. . . . . . 또는 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 대리점 직인:	**사용 냉각수:** ☐ COOL-GARD II ☐ COOL-GARD ☐ 다른 냉각수 작동 시간:. . . . . . 날짜:. . . . . . **다음 보충:** 작동 시간:. . . . . . 또는 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 대리점 직인:

OULXBER,0001867-44-24OCT19

DEF 시스템 정비

필요에 따라, 최소 4500 작동 시간마다 또는 36개월마다 먼저 도래하는 시점에 DEF 시스템을 유지보수하십시오. **시스템의 다음 구성품을 정비하거나 교체해야 합니다:**	● DEF 탱크 세척 ● DEF 도징 유닛 필터 교체 ● 직렬 DEF 필터 교체	
완료한 작업:	**완료한 작업:**	**완료한 작업:**
작동 시간:	작동 시간:	작동 시간: . . . . .
날짜:	날짜:	날짜: . . . . .
다음 정비:	**다음 정비:**	**다음 정비:**
작동 시간:	작동 시간:	작동 시간: . . . . .
또는 날짜:	또는 날짜:	또는 날짜: . . . . .
서명:	서명:	서명: . . . . .
대리점 직인:	대리점 직인:	대리점 직인:

필요에 따라, 최소 4500 작동 시간마다 또는 36개월마다 먼저 도래하는 시점에 DEF 시스템을 유지보수하십시오. **시스템의 다음 구성품을 정비하거나 교체해야 합니다:**	● DEF 탱크 세척 ● DEF 도징 유닛 필터 교체 ● 직렬 DEF 필터 교체	
완료한 작업:	**완료한 작업:**	**완료한 작업:**
작동 시간:	작동 시간:	작동 시간: . . . . .
날짜:	날짜:	날짜: . . . . .
다음 정비:	**다음 정비:**	**다음 정비:**
작동 시간:	작동 시간:	작동 시간: . . . . .
또는 날짜:	또는 날짜:	또는 날짜: . . . . .
서명:	서명:	서명: . . . . .
대리점 직인:	대리점 직인:	대리점 직인:

DEF 시스템 정비

필요에 따라, 최소 4500 작동 시간마다 또는 36개월마다 먼저 도래하는 시점에 DEF 시스템을 유지보수하십시오. **시스템의 다음 구성품을 정비하거나 교체해야 합니다:**		● DEF 탱크 세척 ● DEF 도징 유닛 필터 교체 ● 직렬 DEF 필터 교체
완료한 작업:	**완료한 작업:**	**완료한 작업:**
작동 시간:.	작동 시간:.	작동 시간:. . . . .
날짜:.	날짜:.	날짜:. . . . .
다음 정비:	**다음 정비:**	**다음 정비:**
작동 시간:.	작동 시간:.	작동 시간:. . . . .
또는 날짜:.	또는 날짜:.	또는 날짜:. . . . .
서명:.	서명:.	서명:. . . . .
대리점 직인:	대리점 직인:	대리점 직인:

필요에 따라, 최소 4500 작동 시간마다 또는 36개월마다 먼저 도래하는 시점에 DEF 시스템을 유지보수하십시오. **시스템의 다음 구성품을 정비하거나 교체해야 합니다:**		● DEF 탱크 세척 ● DEF 도징 유닛 필터 교체 ● 직렬 DEF 필터 교체
완료한 작업:	**완료한 작업:**	**완료한 작업:**
작동 시간:.	작동 시간:.	작동 시간:. . . . .
날짜:.	날짜:.	날짜:. . . . .
다음 정비:	**다음 정비:**	**다음 정비:**
작동 시간:.	작동 시간:.	작동 시간:. . . . .
또는 날짜:.	또는 날짜:.	또는 날짜:. . . . .
서명:.	서명:.	서명:. . . . .
대리점 직인:	대리점 직인:	대리점 직인:

매년

- 안전 벨트의 손상 여부를 검사하고 안전 벨트가 정상적으로 작동하는지 확인합니다.
- 엔진 오일을 교환하십시오. 엔진 구동 벨트의 마모 여부를 점검하십시오.
- 냉각수 시험지를 사용하여 엔진 냉각수를 점검하십시오.
- 유압 호스의 손상 여부를 검사하십시오.
- 전방 로더 브래킷의 나사를 죄십시오.
- 활성탄 필터가 장착된 경우, 그 필터를 교환하십시오. "활성탄 필터, 정비"를 참조하십시오.

검사 완료: 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 대리점 직인:	**검사 완료:** 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 대리점 직인:	**검사 완료:** 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 대리점 직인:
검사 완료: 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 대리점 직인:	**검사 완료:** 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 대리점 직인:	**검사 완료:** 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 대리점 직인:
검사 완료: 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 대리점 직인:	**검사 완료:** 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 대리점 직인:	**검사 완료:** 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 대리점 직인:
검사 완료: 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 대리점 직인:	**검사 완료:** 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 대리점 직인:	**검사 완료:** 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 대리점 직인:

100시간 정비

청소:

☐ 방열기, 비스코스 팬, 컨덴서 및 엔진 주변 청소

☐ 연료 필터 점검

전기 시스템:

☐ 고장 진단 코드에 액세스하여 모든 오류를 해결하십시오. 그런 다음 고장 진단 코드를 삭제하십시오.

☐ 조명 점검

나사 토크 점검:

☐ 회전식 견인바

☐ 트레일러 히치, 가이드 레일

☐ 트레일러 히치

☐ 픽업 히치

☐ 전방 히치 - 마운팅 프레임

☐ 전방 로더 마운팅 프레임

점검:

☐ 엔진 오일 레벨

☐ 냉각수 레벨

☐ 흡기 호스 - 누출 점검

☐ 변속기/유압 시스템 - 오일 레벨

☐ 오일 탱크 누설 점검(장착된 경우)

☐ 브레이크 점검

☐ 에어 브레이크 시스템 - 압축 공기 탱크의 응결수 점검.[1]

변경:

☐ 유압 오일 필터

☐ 변속기 오일 필터

☐ 전륜 구동축 - 차축 하우징, 오일

☐ 전륜 구동축 - 최종 구동 장치(브레이크 미장착), 오일

☐ 전륜 구동축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일

윤활:

☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치

☐ 전륜 구동축 - 피벗 베어링

☐ 전륜 구동축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 샤프트 포함)

☐ 전방 액슬 서스펜션 - 유압 실린더

☐ 조정식 전방 액슬 - 윤활 지점

☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 샤프트 윤활(장착된 경우)

☐ 모든 트레일러 히치

☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트

☐ 후방 액슬 베어링

[1] 응결수가 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이를 매 1500시간 또는 적어도 2년 마다 실시합니다.

시간 :

의견: . . . . . 대리점 직인:

날짜:

. . . . . .

작업자:

. . . . . .

. . . . . .

OULXA64,0004D0C-44-28AUG19

500시간 정비

청소:

- ☐ 방열기, 비스코스 팬, 컨덴서 및 엔진 주변 청소
- ☐ 엔진 에어 클리너 - 1차 필터 청소
- ☐ 연료 탱크 정비

전기 시스템:

- ☐ 고장 진단 코드에 액세스하여 모든 오류를 해결하십시오. 그런 다음 고장 진단 코드를 삭제하십시오.
- ☐ 무브먼트 인히비터 점검
- ☐ PTO 작동 - 안전 장치 점검
- ☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소
- ☐ 조명 점검
- ☐ 조명 - 전조등 설정 점검
- ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검

나사 토크 점검:

- ☐ 조정식 전방 액슬 - 액슬 볼트
- ☐ 휠 - 전륜 및 후륜
- ☐ 휠 - 림 상의 휠 디스크
- ☐ 휠 - 휠 무게
- ☐ 휠 - 이중 휠 어태치먼트
- ☐ 견인바
- ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
- ☐ 트레일러 히치
- ☐ 픽업 히치
- ☐ 전방 히치 - 마운팅 프레임
- ☐ 전방 로더 마운팅 프레임

점검:

- ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(쓸림) 점검
- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 흡기 호스 - 누출 점검
- ☐ 전륜 구동축 - 차축 하우징, 오일 레벨
- ☐ 전륜 구동축 - 최종 구동 장치(브레이크 미장착), 오일 레벨
- ☐ 변속기/유압 시스템 - 오일 레벨
- ☐ 오일 탱크 누설 점검(장착된 경우)
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 고무 씰을 모두 점검하고, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태를 점검합니다.
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 모든 닫기 구조 기능을 점검합니다.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.
- ☐ 브레이크 시스템 - 블리드 및 점검
- ☐ 풋 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 비상 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 압축 공기 탱크의 응결수 점검.[1]
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 채움 시간 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치) 기능 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 육안 검사 및 커플러 작동 점검
- ☐ 주차 잠금 - 작동 점검
- ☐ 모든 트레일러 히치

변경:

- ☐ 연료 필터
- ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터[2]
- ☐ 엔진 - 크랭크케이스 환기구의 필터(오일 분리기)
- ☐ 유압 오일 필터
- ☐ 변속기 오일 필터
- ☐ 전방 PTO - 오일 필터
- ☐ 전륜 구동축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일
- ☐ 운전실 캡 - 활성탄 필터(장착된 경우)[4]

윤활:

- ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
- ☐ 전륜 구동축 - 피벗 베어링
- ☐ 전륜 구동축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 샤프트 포함)
- ☐ 전방 액슬 서스펜션 - 유압 실린더
- ☐ 조정식 전방 액슬 - 윤활 지점
- ☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 샤프트 윤활(장착된 경우)
- ☐ 모든 트레일러 히치
- ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트
- ☐ 후방 액슬 베어링
- ☐ 후방 PTO - PTO 스터브 샤프트 서포트(PTO 스터브 샤프트, 가역)

[1] 응결수가 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이를 매 1500시간 또는 적어도 2년 마다 실시합니다.

[2] 엔진 오일 및 필터 교환 참조

[4] 활성화 탄소 필터, 정비 참조

시간 :

의견: . . . . . .

대리점 직인:

날짜:

. . . . . .

작업자:

. . . . . .

. . . . . .

OULXA64,0004D50-44-28AUG19

1000시간 정비

청소:

- ☐ 방열기, 비스코스 팬, 컨덴서 및 엔진 주변 청소
- ☐ 엔진 에어 클리너 - 1차 필터 청소
- ☐ 연료 탱크 정비

전기 시스템:

- ☐ 고장 진단 코드에 액세스하여 모든 오류를 해결하십시오. 그런 다음 고장 진단 코드를 삭제하십시오.
- ☐ 무브먼트 인히비터 점검
- ☐ PTO 작동 - 안전 장치 점검
- ☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소
- ☐ 조명 점검
- ☐ 조명 - 전조등 설정 점검
- ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검

나사 토크 점검:

- ☐ 조정식 전방 액슬 - 액슬 볼트
- ☐ 휠 - 전륜 및 후륜
- ☐ 휠 - 림 상의 휠 디스크
- ☐ 휠 - 휠 무게
- ☐ 휠 - 이중 휠 어태치먼트
- ☐ 견인바
- ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
- ☐ 트레일러 히치
- ☐ 픽업 히치
- ☐ 전방 히치 - 마운팅 프레임
- ☐ 전방 로더 마운팅 프레임

점검:

- ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(쓸림) 점검
- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 흡기 호스 - 누출 점검
- ☐ 전륜 구동축 - 차축 하우징, 오일 레벨
- ☐ 전륜 구동축 - 최종 구동 장치(브레이크 미장착), 오일 레벨
- ☐ 변속기/유압 시스템 - 오일 레벨
- ☐ 오일 탱크 누설 점검(장착된 경우)
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 고무 씰을 모두 점검하고, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태를 점검합니다.
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 모든 닫기 구조 기능을 점검합니다.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.
- ☐ 브레이크 시스템 - 블리드 및 점검
- ☐ 풋 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 비상 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 압축 공기 탱크의 응결수 점검.[1]
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 채움 시간 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치) 기능 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 육안 검사 및 커플러 작동 점검
- ☐ 주차 잠금 - 작동 점검
- ☐ 모든 트레일러 히치

변경:

- ☐ 연료 필터
- ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터[2]
- ☐ 전방 PTO - 오일 필터
- ☐ 전륜 구동축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일

☐ 엔진 - 크랭크케이스 환기구의 필터(오일 분리기)
☐ 유압 오일 필터
☐ 변속기 오일 필터
☐ 운전실 캡 - 활성탄 필터(장착된 경우)[4]

윤활:
☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
☐ 전륜 구동축 - 피벗 베어링
☐ 전륜 구동축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 샤프트 포함)
☐ 전방 액슬 서스펜션 - 유압 실린더
☐ 조정식 전방 액슬 - 윤활 지점
☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 샤프트 윤활(장착된 경우)
☐ 모든 트레일러 히치
☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트
☐ 후방 액슬 베어링
☐ 후방 PTO - PTO 스터브 샤프트 서포트(PTO 스터브 샤프트, 가역)

[1] 응결수가 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이를 매 1500시간 또는 적어도 2년 마다 실시합니다.
[2] 엔진 오일 및 필터 교환 참조
[4] 활성화 탄소 필터, 정비 참조

시간 :
날짜:
작업자:

의견: . . . . . .

. . . . . .

. . . . . .

대리점 직인:

. . . . . .

OULXA64,0004D51-44-28AUG19

1500 작동 시간 정비

청소:
☐ 방열기, 비스코스 팬, 컨덴서 및 엔진 주변 청소
☐ 엔진 에어 클리너 - 1차 필터 청소
☐ 연료 탱크 정비

전기 시스템:
☐ 고장 진단 코드에 액세스하여 모든 오류를 해결하십시오. 그런 다음 고장 진단 코드를 삭제하십시오.
☐ 무브먼트 인히비터 점검
☐ PTO 작동 - 안전 장치 점검
☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소
☐ 조명 점검
☐ 조명 - 전조등 설정 점검
☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검

나사 토크 점검:
☐ 조정식 전방 액슬 - 액슬 볼트
☐ 휠 - 전륜 및 후륜
☐ 휠 - 림 상의 휠 디스크
☐ 휠 - 휠 무게
☐ 휠 - 이중 휠 어태치먼트
☐ 견인바
☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
☐ 트레일러 히치
☐ 픽업 히치
☐ 전방 히치 - 마운팅 프레임
☐ 전방 로더 마운팅 프레임

점검:
☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(쓸림) 점검
☐ 브레이크 시스템 - 블리드 및 점검

- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 흡기 호스 - 누출 점검
- ☐ 전방 차축 서스펜션 - 어큐뮬레이터 점검
- ☐ 오일 탱크 누설 점검(장착된 경우)
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 고무 씰을 모두 점검하고, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태를 점검합니다.
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 모든 닫기 구조 기능을 점검합니다.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.
- ☐ 풋 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 비상 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 응결수에 대한 압축 공기 탱크 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 채움 시간 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치) 기능 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 육안 검사 및 커플러 작동 점검
- ☐ 주차 잠금 - 작동 점검
- ☐ 모든 트레일러 히치

변경:

- ☐ 연료 필터
- ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터[2]
- ☐ 엔진 - 크랭크케이스 환기구의 필터(오일 분리기)
- ☐ 엔진 에어 클리너 - 1차 필터[3]
- ☐ 유압 오일 필터
- ☐ 변속기 오일 필터
- ☐ 변속기/유압 시스템 - 오일 교체 및 인입 스크린 청소
- ☐ 전방 PTO - 오일 필터
- ☐ 전방 PTO - 오일
- ☐ 전륜 구동축 - 차축 하우징, 오일
- ☐ 전륜 구동축 - 최종 구동 장치(브레이크 미장착), 오일
- ☐ 전륜 구동축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일
- ☐ 운전실 캡 - 활성탄 필터(장착된 경우)[4]
- ☐ 운전실 에어 필터[3]
- ☐ 운전실 캡 - 재순환 에어 필터[3]
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 리시버 드라이어 카트리지 교환

윤활:

- ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
- ☐ 전륜 구동축 - 피벗 베어링
- ☐ 전륜 구동축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 샤프트 포함)
- ☐ 전방 액슬 서스펜션 - 유압 실린더
- ☐ 조정식 전방 액슬 - 윤활 지점
- ☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 샤프트 윤활(장착된 경우)
- ☐ 모든 트레일러 히치
- ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트
- ☐ 후방 액슬 베어링
- ☐ 후방 PTO - PTO 스터브 샤프트 서포트(PTO 스터브 샤프트, 가역)

[2] 엔진 오일 및 필터 교환 참조

[3] 엔진 에어 클리너 및 운전실 에어 필터 정비를 참조합니다.

[4] 활성화 탄소 필터, 정비 참조

시간 :

의견: . . . . . 대리점 직인:

날짜:

. . . . . .

작업자:

. . . . . .

. . . . . .

OULXA64,0004D52-44-28AUG19

2000시간 정비

청소:

- ☐ 방열기, 비스코스 팬, 컨덴서 및 엔진 주변 청소
- ☐ 엔진 에어 클리너 - 1차 필터 청소
- ☐ 연료 탱크 정비

전기 시스템:

- ☐ 고장 진단 코드에 액세스하여 모든 오류를 해결하십시오. 그런 다음 고장 진단 코드를 삭제하십시오.
- ☐ 무브먼트 인히비터 점검
- ☐ PTO 작동 - 안전 장치 점검
- ☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소
- ☐ 조명 점검
- ☐ 조명 - 전조등 설정 점검
- ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검

나사 토크 점검:

- ☐ 조정식 전방 액슬 - 액슬 볼트
- ☐ 휠 - 전륜 및 후륜
- ☐ 휠 - 림 상의 휠 디스크
- ☐ 휠 - 휠 무게
- ☐ 휠 - 이중 휠 어태치먼트
- ☐ 견인바
- ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
- ☐ 트레일러 히치
- ☐ 픽업 히치
- ☐ 전방 히치 - 마운팅 프레임
- ☐ 전방 로더 마운팅 프레임

점검:

- ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(쓸림) 점검
- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 흡기 호스 - 누출 점검
- ☐ 전륜 구동축 - 차축 하우징, 오일 레벨
- ☐ 전륜 구동축 - 최종 구동 장치(브레이크 미장착), 오일 레벨
- ☐ 변속기/유압 시스템 - 오일 레벨
- ☐ 오일 탱크 누설 점검(장착된 경우)
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 고무 씰을 모두 점검하고, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태를 점검합니다.
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 모든 닫기 구조 기능을 점검합니다.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.
- ☐ 브레이크 시스템 - 블리드 및 점검
- ☐ 풋 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 비상 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 압축 공기 탱크의 응결수 점검.[1]
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 채움 시간 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치) 기능 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 육안 검사 및 커플러 작동 점검
- ☐ 주차 잠금 - 작동 점검
- ☐ 모든 트레일러 히치

변경:

- ☐ 연료 필터
- ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터[2]
- ☐ 엔진 - 크랭크케이스 환기구의 필터(오일 분리기)
- ☐ 유압 오일 필터
- ☐ 변속기 오일 필터
- ☐ 전방 PTO - 오일 필터
- ☐ 전륜 구동축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일
- ☐ 운전실 캡 - 활성탄 필터(장착된 경우)[4]

윤활:

- ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
- ☐ 전륜 구동축 - 피벗 베어링
- ☐ 전륜 구동축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 샤프트 포함)
- ☐ 전방 액슬 서스펜션 - 유압 실린더
- ☐ 조정식 전방 액슬 - 윤활 지점
- ☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 샤프트 윤활(장착된 경우)
- ☐ 모든 트레일러 히치
- ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트
- ☐ 후방 액슬 베어링
- ☐ 후방 PTO - PTO 스터브 샤프트 서포트(PTO 스터브 샤프트, 가역)

[1] 응결수가 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이를 매 1500시간 또는 적어도 2년 마다 실시합니다.

[2] 엔진 오일 및 필터 교환 참조

[4] 활성화 탄소 필터, 정비 참조

시간 :

의견: . . . . . 대리점 직인:

날짜:

. . . . . .

작업자:

. . . . . .

. . . . . .

OULXA64,0004D53-44-28AUG19

2500시간 정비

청소:

- ☐ 방열기, 비스코스 팬, 컨덴서 및 엔진 주변 청소
- ☐ 엔진 에어 클리너 - 1차 필터 청소
- ☐ 연료 탱크 정비

전기 시스템:

- ☐ 고장 진단 코드에 액세스하여 모든 오류를 해결하십시오. 그런 다음 고장 진단 코드를 삭제하십시오.
- ☐ 무브먼트 인히비터 점검
- ☐ PTO 작동 - 안전 장치 점검
- ☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소
- ☐ 조명 점검
- ☐ 조명 - 전조등 설정 점검
- ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검

나사 토크 점검:

- ☐ 조정식 전방 액슬 - 액슬 볼트
- ☐ 휠 - 전륜 및 후륜
- ☐ 휠 - 림 상의 휠 디스크
- ☐ 휠 - 휠 무게
- ☐ 휠 - 이중 휠 어태치먼트
- ☐ 견인바
- ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
- ☐ 트레일러 히치
- ☐ 픽업 히치
- ☐ 전방 히치 - 마운팅 프레임
- ☐ 전방 로더 마운팅 프레임

점검:

- ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(쓸림) 점검
- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 흡기 호스 - 누출 점검
- ☐ 전륜 구동축 - 차축 하우징, 오일 레벨
- ☐ 전륜 구동축 - 최종 구동 장치(브레이크 미장착), 오일 레벨
- ☐ 변속기/유압 시스템 - 오일 레벨
- ☐ 오일 탱크 누설 점검(장착된 경우)
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 고무 씰을 모두 점검하고, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태를 점검합니다.
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 모든 닫기 구조 기능을 점검합니다.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.
- ☐ 브레이크 시스템 - 블리드 및 점검
- ☐ 풋 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 비상 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 압축 공기 탱크의 응결수 점검.[1]
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 채움 시간 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치) 기능 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 육안 검사 및 커플러 작동 점검
- ☐ 주차 잠금 - 작동 점검
- ☐ 모든 트레일러 히치

변경:

- ☐ 연료 필터
- ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터[2]
- ☐ 엔진 - 크랭크케이스 환기구의 필터(오일 분리기)
- ☐ 유압 오일 필터
- ☐ 변속기 오일 필터
- ☐ 전방 PTO - 오일 필터
- ☐ 전륜 구동축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일
- ☐ 운전실 캡 - 활성탄 필터(장착된 경우)[4]

윤활:

- ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
- ☐ 전륜 구동축 - 피벗 베어링
- ☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 샤프트 윤활(장착된 경우)
- ☐ 모든 트레일러 히치

☐ 전륜 구동축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 샤프트 포함)
☐ 전방 액슬 서스펜션 - 유압 실린더
☐ 조정식 전방 액슬 - 윤활 지점
☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트
☐ 후방 액슬 베어링
☐ 후방 PTO - PTO 스터브 샤프트 서포트(PTO 스터브 샤프트, 가역)

[1] 응결수가 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이를 매 1500시간 또는 적어도 2년 마다 실시합니다.
[2] 엔진 오일 및 필터 교환 참조
[4] 활성화 탄소 필터, 정비 참조

시간 :
의견: . . . . . 대리점 직인:

날짜:
. . . . . .

작업자:
. . . . . .

. . . . . .

OULXA64,0004D54-44-28AUG19

3000 작동 시간 정비

청소:
☐ 방열기, 비스코스 팬, 컨덴서 및 엔진 주변 청소
☐ 엔진 에어 클리너 - 1차 필터 청소
☐ 연료 탱크 정비
☐ DEF 탱크 환기 - 필터 점검

전기 시스템:
☐ 고장 진단 코드에 액세스하여 모든 오류를 해결하십시오. 그런 다음 고장 진단 코드를 삭제하십시오.
☐ 무브먼트 인히비터 점검
☐ PTO 작동 - 안전 장치 점검
☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소
☐ 조명 점검
☐ 조명 - 전조등 설정 점검
☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검

나사 토크 점검:
☐ 조정식 전방 액슬 - 액슬 볼트
☐ 휠 - 전륜 및 후륜
☐ 휠 - 림 상의 휠 디스크
☐ 휠 - 휠 무게
☐ 휠 - 이중 휠 어태치먼트
☐ 견인바
☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
☐ 트레일러 히치
☐ 픽업 히치
☐ 전방 히치 - 마운팅 프레임
☐ 전방 로더 마운팅 프레임

점검:
☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(쓸림) 점검
☐ 엔진 - 밸브 태핏 조정
☐ 냉각수 레벨
☐ 흡기 호스 - 누출 점검
☐ 전방 차축 서스펜션 - 어큐뮬레이터 점검
☐ 오일 탱크 누설 점검(장착된 경우)
☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 고무 씰을 모두 점검하고, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태를 점검합니다.
☐ 브레이크 시스템 - 블리드 및 점검
☐ 풋 브레이크 - 작동 점검
☐ 비상 브레이크 - 작동 점검
☐ 에어 브레이크 시스템 - 응결수에 대한 압축 공기 탱크 점검
☐ 에어 브레이크 시스템 - 채움 시간 점검
☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치) 기능 점검
☐ 에어 브레이크 시스템 - 육안 검사 및 커플러 작동 점검

- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 모든 닫기 구조 기능을 점검합니다.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.
- ☐ 주차 잠금 - 작동 점검
- ☐ 모든 트레일러 히치

변경:

- ☐ 연료 필터
- ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터[2]
- ☐ 엔진 - 크랭크케이스 환기구의 필터(오일 분리기)
- ☐ 엔진 에어 클리너 - 1차 필터[3]
- ☐ 유압 오일 필터
- ☐ 변속기 오일 필터
- ☐ 변속기/유압 시스템 - 오일 교체 및 인입 스크린 청소
- ☐ 전방 PTO - 오일 필터
- ☐ 전방 PTO - 오일
- ☐ 전륜 구동축 - 차축 하우징, 오일
- ☐ 전륜 구동축 - 최종 구동 장치(브레이크 미장착), 오일
- ☐ 전륜 구동축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일
- ☐ 운전실 캡 - 활성탄 필터(장착된 경우)[4]
- ☐ 운전실 에어 필터[3]
- ☐ 운전실 캡 - 재순환 에어 필터[3]
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 리시버 드라이어 카트리지 교환

윤활:

- ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
- ☐ 전륜 구동축 - 피벗 베어링
- ☐ 전륜 구동축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 샤프트 포함)
- ☐ 전방 액슬 서스펜션 - 유압 실린더
- ☐ 조정식 전방 액슬 - 윤활 지점
- ☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 샤프트 윤활(장착된 경우)
- ☐ 모든 트레일러 히치
- ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트
- ☐ 후방 액슬 베어링
- ☐ 후방 PTO - PTO 스터브 샤프트 서포트(PTO 스터브 샤프트, 가역)

[2] 엔진 오일 및 필터 교환 참조

[3] 엔진 에어 클리너 및 운전실 에어 필터 정비를 참조합니다.

[4] 활성화 탄소 필터, 정비 참조

시간 :

의견: . . . . . 대리점 직인:

날짜:

. . . . . .

작업자:

. . . . . .

. . . . . .

OULXA64,0004D55-44-28AUG19

3500시간 정비

청소:

- ☐ 방열기, 비스코스 팬, 컨덴서 및 엔진 주변 청소
- ☐ 엔진 에어 클리너 - 1차 필터 청소
- ☐ 연료 탱크 정비

전기 시스템:

- ☐ 고장 진단 코드에 액세스하여 모든 오류를 해결하십시오. 그런 다음 고장 진단 코드를 삭제하십시오.
- ☐ 무브먼트 인히비터 점검
- ☐ PTO 작동 - 안전 장치 점검
- ☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소
- ☐ 조명 점검
- ☐ 조명 - 전조등 설정 점검
- ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검

나사 토크 점검:

- ☐ 조정식 전방 액슬 - 액슬 볼트
- ☐ 휠 - 전륜 및 후륜
- ☐ 휠 - 림 상의 휠 디스크
- ☐ 휠 - 휠 무게
- ☐ 휠 - 이중 휠 어태치먼트
- ☐ 견인바
- ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
- ☐ 트레일러 히치
- ☐ 픽업 히치
- ☐ 전방 히치 - 마운팅 프레임
- ☐ 전방 로더 마운팅 프레임

점검:

- ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(쓸림) 점검
- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 흡기 호스 - 누출 점검
- ☐ 전륜 구동축 - 차축 하우징, 오일 레벨
- ☐ 전륜 구동축 - 최종 구동 장치(브레이크 미장착), 오일 레벨
- ☐ 변속기/유압 시스템 - 오일 레벨
- ☐ 오일 탱크 누설 점검(장착된 경우)
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 고무 씰을 모두 점검하고, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태를 점검합니다.
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 모든 닫기 구조 기능을 점검합니다.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.
- ☐ 브레이크 시스템 - 블리드 및 점검
- ☐ 풋 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 비상 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 압축 공기 탱크의 응결수 점검.[1]
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 채움 시간 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치) 기능 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 육안 검사 및 커플러 작동 점검
- ☐ 주차 잠금 - 작동 점검
- ☐ 모든 트레일러 히치

변경:

- ☐ 연료 필터
- ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터[2]
- ☐ 엔진 - 크랭크케이스 환기구의 필터(오일 분리기)
- ☐ 유압 오일 필터
- ☐ 변속기 오일 필터
- ☐ 전방 PTO - 오일 필터
- ☐ 전륜 구동축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일
- ☐ 운전실 캡 - 활성탄 필터(장착된 경우)[4]

윤활:

- ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
- ☐ 전륜 구동축 - 피벗 베어링
- ☐ 전륜 구동축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 샤프트 포함)
- ☐ 전방 액슬 서스펜션 - 유압 실린더
- ☐ 조정식 전방 액슬 - 윤활 지점
- ☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 샤프트 윤활(장착된 경우)
- ☐ 모든 트레일러 히치
- ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트
- ☐ 후방 액슬 베어링
- ☐ 후방 PTO - PTO 스터브 샤프트 서포트(PTO 스터브 샤프트, 가역)

[1] 응결수가 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이를 매 1500시간 또는 적어도 2년 마다 실시합니다.

[2] 엔진 오일 및 필터 교환 참조

[4] 활성화 탄소 필터, 정비 참조

시간 :

의견: . . . . . 대리점 직인:

날짜:

. . . . . .

작업자:

. . . . . .

. . . . . .

OULXA64,0004D56-44-28AUG19

4000시간 정비

청소:

- ☐ 방열기, 비스코스 팬, 컨덴서 및 엔진 주변 청소
- ☐ 엔진 에어 클리너 - 1차 필터 청소
- ☐ 연료 탱크 정비

전기 시스템:

- ☐ 고장 진단 코드에 액세스하여 모든 오류를 해결하십시오. 그런 다음 고장 진단 코드를 삭제하십시오.
- ☐ 무브먼트 인히비터 점검
- ☐ PTO 작동 - 안전 장치 점검
- ☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소
- ☐ 조명 점검
- ☐ 조명 - 전조등 설정 점검
- ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검

나사 토크 점검:

- ☐ 조정식 전방 액슬 - 액슬 볼트
- ☐ 휠 - 전륜 및 후륜
- ☐ 휠 - 림 상의 휠 디스크
- ☐ 휠 - 휠 무게
- ☐ 휠 - 이중 휠 어태치먼트
- ☐ 견인바
- ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
- ☐ 트레일러 히치
- ☐ 픽업 히치
- ☐ 전방 히치 - 마운팅 프레임
- ☐ 전방 로더 마운팅 프레임

점검:

- ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(쓸림) 점검
- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 흡기 호스 - 누출 점검
- ☐ 전륜 구동축 - 차축 하우징, 오일 레벨
- ☐ 전륜 구동축 - 최종 구동 장치(브레이크 미장착), 오일 레벨
- ☐ 변속기/유압 시스템 - 오일 레벨
- ☐ 오일 탱크 누설 점검(장착된 경우)
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 고무 씰을 모두 점검하고, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태를 점검합니다.
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 모든 닫기 구조 기능을 점검합니다.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.
- ☐ 브레이크 시스템 - 블리드 및 점검
- ☐ 풋 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 비상 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 압축 공기 탱크의 응결수 점검.[1]
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 채움 시간 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치) 기능 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 육안 검사 및 커플러 작동 점검
- ☐ 주차 잠금 - 작동 점검
- ☐ 모든 트레일러 히치

변경:

- ☐ 연료 필터
- ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터[2]
- ☐ 엔진 - 크랭크케이스 환기구의 필터(오일 분리기)
- ☐ 유압 오일 필터
- ☐ 변속기 오일 필터
- ☐ 전방 PTO - 오일 필터
- ☐ 전륜 구동축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일
- ☐ 운전실 캡 - 활성탄 필터(장착된 경우)[4]

윤활:

- ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
- ☐ 전륜 구동축 - 피벗 베어링
- ☐ 전륜 구동축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 샤프트 포함)
- ☐ 전방 액슬 서스펜션 - 유압 실린더
- ☐ 조정식 전방 액슬 - 윤활 지점
- ☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 샤프트 윤활(장착된 경우)
- ☐ 모든 트레일러 히치
- ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트
- ☐ 후방 액슬 베어링
- ☐ 후방 PTO - PTO 스터브 샤프트 서포트(PTO 스터브 샤프트, 가역)

[1] 응결수가 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이를 매 1500시간 또는 적어도 2년 마다 실시합니다.

[2] 엔진 오일 및 필터 교환 참조

[4] 활성화 탄소 필터, 정비 참조

시간 :

의견: . . . . . 대리점 직인:

날짜:

. . . . . .

작업자:

. . . . . .

. . . . . .

OULXA64,0004D57-44-28AUG19

4500시간 정비

청소:

- ☐ 방열기, 비스코스 팬, 컨덴서 및 엔진 주변 청소
- ☐ 엔진 에어 클리너 - 프리클리너 청소
- ☐ 연료 탱크 정비
- ☐ DEF 탱크 청소[5]

전기 시스템:

- ☐ 고장 진단 코드에 액세스하여 모든 오류를 해결하십시오. 그런 다음 고장 진단 코드를 삭제하십시오.
- ☐ 무브먼트 인히비터 점검
- ☐ PTO 작동 - 안전 장치 점검
- ☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소
- ☐ 조명 점검
- ☐ 조명 - 전조등 설정 점검
- ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검

나사 토크 점검:

- ☐ 조정식 전방 액슬 - 액슬 볼트
- ☐ 휠 - 전륜 및 후륜
- ☐ 휠 - 림 상의 휠 디스크
- ☐ 휠 - 휠 무게
- ☐ 휠 - 이중 휠 어태치먼트
- ☐ 견인바
- ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
- ☐ 트레일러 히치
- ☐ 픽업 히치
- ☐ 전방 히치 - 마운팅 프레임
- ☐ 전방 로더 마운팅 프레임

점검:

- ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(슬림) 점검
- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 흡기 호스 - 누출 점검
- ☐ 전방 차축 서스펜션 - 어큐뮬레이터 점검
- ☐ 오일 탱크 누설 점검(장착된 경우)
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 고무 씰을 모두 점검하고, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태를 점검합니다.
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 모든 닫기 구조 기능을 점검합니다.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.
- ☐ 브레이크 시스템 - 블리드 및 점검
- ☐ 풋 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 비상 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 응결수에 대한 압축 공기 탱크 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 채움 시간 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치) 기능 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 육안 검사 및 커플러 작동 점검
- ☐ 주차 잠금 - 작동 점검
- ☐ 모든 트레일러 히치

교체:

- ☐ 연료 필터
- ☐ DEF 도징 유닛 필터[5]
- ☐ 직렬 DEF 필터 [5]
- ☐ 전방 PTO - 오일 필터
- ☐ 전방 PTO - 오일
- ☐ 전륜 구동축 - 차축 하우징, 오일

☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터[2]
☐ 엔진 - 크랭크케이스 환기 필터(오일 분리기)
☐ 엔진 에어 클리너 - 1차 필터[3]
☐ 엔진 에어 클리너 - 2차 필터[3]
☐ 유압 오일 필터
☐ 변속기 오일 필터
☐ 변속기/유압 시스템 - 오일 교체 및 인입 스크린 청소
☐ 전륜 구동축 - 최종 구동 장치(브레이크 미장착), 오일
☐ 전륜 구동축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일
☐ 운전실 캡 - 활성탄 필터(장착된 경우)[4]
☐ 운전실 에어 필터[3]
☐ 운전실 캡 - 재순환 에어 필터[3]
☐ 에어 브레이크 시스템 - 리시버 드라이어 카트리지 교환

윤활:
☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
☐ 전륜 구동축 - 피벗 베어링
☐ 전륜 구동축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 샤프트 포함)
☐ 전방 액슬 서스펜션 - 유압 실린더
☐ 조정식 전방 액슬 - 윤활 지점
☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 샤프트 윤활(장착된 경우)
☐ 모든 트레일러 히치
☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트
☐ 후방 액슬 베어링
☐ 후방 PTO - PTO 스터브 샤프트 서포트(PTO 스터브 샤프트, 가역)

[2] 엔진 오일 및 필터 교환 참조
[3] 엔진 에어 클리너 및 운전실 에어 필터 정비를 참조합니다.
[4] 활성화 탄소 필터, 정비 참조
[5] DEF 시스템 정비 참조

시간 :
의견: . . . . . 대리점 직인:
날짜:
. . . . . .
작업자:
. . . . . .

. . . . . .

OULXA64,0004D58-44-24JUN20

5000시간 정비

청소:
☐ 방열기, 비스코스 팬, 컨덴서 및 엔진 주변 청소
☐ 엔진 에어 클리너 - 1차 필터 청소
☐ 연료 탱크 정비

전기 시스템:
☐ 고장 진단 코드에 액세스하여 모든 오류를 해결하십시오. 그런 다음 고장 진단 코드를 삭제하십시오.
☐ 무브먼트 인히비터 점검
☐ PTO 작동 - 안전 장치 점검
☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소
☐ 조명 점검
☐ 조명 - 전조등 설정 점검
☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검

나사 토크 점검:
☐ 조정식 전방 액슬 - 액슬 볼트
☐ 휠 - 전륜 및 후륜
☐ 휠 - 림 상의 휠 디스크
☐ 휠 - 휠 무게
☐ 휠 - 이중 휠 어태치먼트
☐ 견인바
☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
☐ 트레일러 히치
☐ 픽업 히치
☐ 전방 히치 - 마운팅 프레임
☐ 전방 로더 마운팅 프레임

점검:

- ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(쓸림) 점검
- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 흡기 호스 - 누출 점검
- ☐ 전륜 구동축 - 차축 하우징, 오일 레벨
- ☐ 전륜 구동축 - 최종 구동 장치(브레이크 미장착), 오일 레벨
- ☐ 변속기/유압 시스템 - 오일 레벨
- ☐ 오일 탱크 누설 점검(장착된 경우)
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 고무 씰을 모두 점검하고, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태를 점검합니다.
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 모든 닫기 구조 기능을 점검합니다.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.
- ☐ 브레이크 시스템 - 블리드 및 점검
- ☐ 풋 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 비상 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 압축 공기 탱크의 응결수 점검.[1]
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 채움 시간 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치) 기능 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 육안 검사 및 커플러 작동 점검
- ☐ 주차 잠금 - 작동 점검
- ☐ 모든 트레일러 히치

변경:

- ☐ 연료 필터
- ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터[2]
- ☐ 엔진 - 크랭크케이스 환기구의 필터(오일 분리기)
- ☐ 유압 오일 필터
- ☐ 변속기 오일 필터
- ☐ 전방 PTO - 오일 필터
- ☐ 전륜 구동축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일
- ☐ 운전실 캡 - 활성탄 필터(장착된 경우)[4]

윤활:

- ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
- ☐ 전륜 구동축 - 피벗 베어링
- ☐ 전륜 구동축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 샤프트 포함)
- ☐ 전방 액슬 서스펜션 - 유압 실린더
- ☐ 조정식 전방 액슬 - 윤활 지점
- ☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 샤프트 윤활(장착된 경우)
- ☐ 모든 트레일러 히치
- ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트
- ☐ 후방 액슬 베어링
- ☐ 후방 PTO - PTO 스터브 샤프트 서포트(PTO 스터브 샤프트, 가역)

[1] 응결수가 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이를 매 1500시간 또는 적어도 2년 마다 실시합니다.

[2] 엔진 오일 및 필터 교환 참조

[4] 활성화 탄소 필터, 정비 참조

시간 :

의견: . . . . . 대리점 직인:

날짜:

. . . . . .

작업자:

. . . . . .

. . . . . .

OULXA64,0004D59-44-28AUG19

5500시간 정비

청소:

- ☐ 방열기, 비스코스 팬, 컨덴서 및 엔진 주변 청소
- ☐ 엔진 에어 클리너 - 1차 필터 청소
- ☐ 연료 탱크 정비

전기 시스템:

- ☐ 고장 진단 코드에 액세스하여 모든 오류를 해결하십시오. 그런 다음 고장 진단 코드를 삭제하십시오.
- ☐ 무브먼트 인히비터 점검
- ☐ PTO 작동 - 안전 장치 점검
- ☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소
- ☐ 조명 점검
- ☐ 조명 - 전조등 설정 점검
- ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검

나사 토크 점검:

- ☐ 조정식 전방 액슬 - 액슬 볼트
- ☐ 휠 - 전륜 및 후륜
- ☐ 휠 - 림 상의 휠 디스크
- ☐ 휠 - 휠 무게
- ☐ 휠 - 이중 휠 어태치먼트
- ☐ 견인바
- ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
- ☐ 트레일러 히치
- ☐ 픽업 히치
- ☐ 전방 히치 - 마운팅 프레임
- ☐ 전방 로더 마운팅 프레임

점검:

- ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(쓸림) 점검
- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 흡기 호스 - 누출 점검
- ☐ 전륜 구동축 - 차축 하우징, 오일 레벨
- ☐ 전륜 구동축 - 최종 구동 장치(브레이크 미장착), 오일 레벨
- ☐ 변속기/유압 시스템 - 오일 레벨
- ☐ 오일 탱크 누설 점검(장착된 경우)
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 고무 씰을 모두 점검하고, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태를 점검합니다.
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 모든 닫기 구조 기능을 점검합니다.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.
- ☐ 브레이크 시스템 - 블리드 및 점검
- ☐ 풋 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 비상 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 압축 공기 탱크의 응결수 점검.[1]
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 채움 시간 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치) 기능 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 육안 검사 및 커플러 작동 점검
- ☐ 주차 잠금 - 작동 점검
- ☐ 모든 트레일러 히치

변경:

- ☐ 연료 필터
- ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터[2]
- ☐ 엔진 - 크랭크케이스 환기구의 필터(오일 분리기)
- ☐ 유압 오일 필터
- ☐ 변속기 오일 필터
- ☐ 전방 PTO - 오일 필터
- ☐ 전륜 구동축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일
- ☐ 운전실 캡 - 활성탄 필터(장착된 경우)[4]

윤활:

- ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
- ☐ 전륜 구동축 - 피벗 베어링
- ☐ 전륜 구동축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 샤프트 포함)
- ☐ 전방 액슬 서스펜션 - 유압 실린더
- ☐ 조정식 전방 액슬 - 윤활 지점
- ☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 샤프트 윤활(장착된 경우)
- ☐ 모든 트레일러 히치
- ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트
- ☐ 후방 액슬 베어링
- ☐ 후방 PTO - PTO 스터브 샤프트 서포트(PTO 스터브 샤프트, 가역)

[1] 응결수가 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이를 매 1500시간 또는 적어도 2년 마다 실시합니다.

[2] 엔진 오일 및 필터 교환 참조

[4] 활성화 탄소 필터, 정비 참조

시간 :

의견: . . . . . 대리점 직인:

날짜:

. . . . . .

작업자:

. . . . . .

. . . . . .

OULXA64,0004D5A-44-28AUG19

6000 작동 시간 정비

청소:

- ☐ 방열기, 비스코스 팬, 컨덴서 및 엔진 주변 청소
- ☐ 엔진 에어 클리너 - 프리클리너 청소
- ☐ 연료 탱크 정비
- ☐ DEF 탱크 환기 - 필터 점검

전기 시스템:

- ☐ 고장 진단 코드에 액세스하여 모든 오류를 해결하십시오. 그런 다음 고장 진단 코드를 삭제하십시오.
- ☐ 무브먼트 인히비터 점검
- ☐ PTO 작동 - 안전 장치 점검
- ☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소
- ☐ 조명 점검
- ☐ 조명 - 전조등 설정 점검
- ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검

나사 토크 점검:

- ☐ 조정식 전방 액슬 - 액슬 볼트
- ☐ 휠 - 전륜 및 후륜
- ☐ 휠 - 림 상의 휠 디스크
- ☐ 휠 - 휠 무게
- ☐ 휠 - 이중 휠 어태치먼트
- ☐ 견인바
- ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
- ☐ 트레일러 히치
- ☐ 픽업 히치
- ☐ 전방 히치 - 마운팅 프레임
- ☐ 전방 로더 마운팅 프레임

점검:

- ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(쓸림) 점검
- ☐ 엔진 - 밸브 태핏 조정
- ☐ 흡기 호스 - 누출 점검
- ☐ 전방 차축 서스펜션 - 어큐뮬레이터 점검
- ☐ 오일 탱크 누설 점검(장착된 경우)
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 고무 씰을 모두 점검하고, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태를 점검합니다.
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 모든 닫기 구조 기능을 점검합니다.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.
- ☐ 브레이크 시스템 - 블리드 및 점검
- ☐ 풋 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 비상 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 응결수에 대한 압축 공기 탱크 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 채움 시간 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치) 기능 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 육안 검사 및 커플러 작동 점검
- ☐ 주차 잠금 - 작동 점검
- ☐ 모든 트레일러 히치

교체:

- ☐ 냉각수[6]
- ☐ 연료 필터
- ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터[2]
- ☐ 엔진 - 크랭크케이스 환기구 필터(오일 분리기)[2]
- ☐ 엔진 에어 클리너 - 1차 필터[3]
- ☐ 유압 오일 필터
- ☐ 변속기 오일 필터
- ☐ 변속기/유압 시스템 - 오일 교체 및 인입 스크린 청소
- ☐ 전방 PTO - 오일 필터
- ☐ 전방 PTO - 오일
- ☐ 전륜 구동축 - 차축 하우징, 오일
- ☐ 전륜 구동축 - 최종 구동 장치(브레이크 미장착), 오일
- ☐ 전륜 구동축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일
- ☐ 운전실 캡 - 활성탄 필터(장착된 경우)[4]
- ☐ 운전실 에어 필터[3]
- ☐ 운전실 캡 - 재순환 에어 필터[3]
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 리시버 드라이어 카트리지 교환

윤활:

- ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
- ☐ 전륜 구동축 - 피벗 베어링
- ☐ 전륜 구동축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 샤프트 포함)
- ☐ 전방 액슬 서스펜션 - 유압 실린더
- ☐ 조정식 전방 액슬 - 윤활 지점
- ☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 샤프트 윤활(장착된 경우)
- ☐ 모든 트레일러 히치
- ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트
- ☐ 후방 액슬 베어링
- ☐ 후방 PTO - PTO 스터브 샤프트 서포트(PTO 스터브 샤프트, 가역)

[2] 엔진 오일 및 필터 교환 참조

[3] 엔진 에어 클리너 및 운전실 에어 필터 정비를 참조합니다.

[4] 활성화 탄소 필터, 정비 참조

[6]냉각 시스템 정비 참조

시간 :

의견: . . . . . 대리점 직인:

날짜:

. . . . . .

작업자:

. . . . . .

. . . . . .

OULXA64,0004D5B-44-24JUN20

6500시간 정비

청소:

- ☐ 방열기, 비스코스 팬, 컨덴서 및 엔진 주변 청소
- ☐ 엔진 에어 클리너 - 1차 필터 청소
- ☐ 연료 탱크 정비

전기 시스템:

- ☐ 고장 진단 코드에 액세스하여 모든 오류를 해결하십시오. 그런 다음 고장 진단 코드를 삭제하십시오.
- ☐ 무브먼트 인히비터 점검
- ☐ PTO 작동 - 안전 장치 점검
- ☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소
- ☐ 조명 점검
- ☐ 조명 - 전조등 설정 점검
- ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검

나사 토크 점검:

- ☐ 조정식 전방 액슬 - 액슬 볼트
- ☐ 휠 - 전륜 및 후륜
- ☐ 휠 - 림 상의 휠 디스크
- ☐ 휠 - 휠 무게
- ☐ 휠 - 이중 휠 어태치먼트
- ☐ 견인바
- ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
- ☐ 트레일러 히치
- ☐ 픽업 히치
- ☐ 전방 히치 - 마운팅 프레임
- ☐ 전방 로더 마운팅 프레임

점검:

- ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(쓸림) 점검
- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 흡기 호스 - 누출 점검
- ☐ 전륜 구동축 - 차축 하우징, 오일 레벨
- ☐ 전륜 구동축 - 최종 구동 장치(브레이크 미장착), 오일 레벨
- ☐ 브레이크 시스템 - 블리드 및 점검
- ☐ 풋 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 비상 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 압축 공기 탱크의 응결수 점검.[1]
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 채움 시간 점검

- ☐ 변속기/유압 시스템 - 오일 레벨
- ☐ 오일 탱크 누설 점검(장착된 경우)
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 고무 씰을 모두 점검하고, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태를 점검합니다.
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 모든 닫기 구조 기능을 점검합니다.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치) 기능 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 육안 검사 및 커플러 작동 점검
- ☐ 주차 잠금 - 작동 점검
- ☐ 모든 트레일러 히치

변경:

- ☐ 연료 필터
- ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터[2]
- ☐ 엔진 - 크랭크케이스 환기구의 필터(오일 분리기)
- ☐ 유압 오일 필터
- ☐ 변속기 오일 필터
- ☐ 전방 PTO - 오일 필터
- ☐ 전륜 구동축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일
- ☐ 운전실 캡 - 활성탄 필터(장착된 경우)[4]

윤활:

- ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
- ☐ 전륜 구동축 - 피벗 베어링
- ☐ 전륜 구동축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 샤프트 포함)
- ☐ 전방 액슬 서스펜션 - 유압 실린더
- ☐ 조정식 전방 액슬 - 윤활 지점
- ☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 샤프트 윤활(장착된 경우)
- ☐ 모든 트레일러 히치
- ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트
- ☐ 후방 액슬 베어링
- ☐ 후방 PTO - PTO 스터브 샤프트 서포트(PTO 스터브 샤프트, 가역)

[1] 응결수가 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이를 매 1500시간 또는 적어도 2년 마다 실시합니다.

[2] 엔진 오일 및 필터 교환 참조

[4] 활성화 탄소 필터, 정비 참조

시간 :

의견: . . . . . 대리점 직인:

날짜:

. . . . . .

작업자:

. . . . . .

. . . . . .

OULXA64,0004D5C-44-28AUG19

7000시간 정비

청소:

- ☐ 방열기, 비스코스 팬, 컨덴서 및 엔진 주변 청소
- ☐ 엔진 에어 클리너 - 1차 필터 청소
- ☐ 연료 탱크 정비

전기 시스템:

- ☐ 고장 진단 코드에 액세스하여 모든 오류를 해결하십시오. 그런 다음 고장 진단 코드를 삭제하십시오.
- ☐ 무브먼트 인히비터 점검
- ☐ PTO 작동 - 안전 장치 점검
- ☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소
- ☐ 조명 점검
- ☐ 조명 - 전조등 설정 점검
- ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검

나사 토크 점검:

- ☐ 조정식 전방 액슬 - 액슬 볼트
- ☐ 휠 - 전륜 및 후륜
- ☐ 휠 - 림 상의 휠 디스크
- ☐ 휠 - 휠 무게
- ☐ 휠 - 이중 휠 어태치먼트
- ☐ 견인바
- ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
- ☐ 트레일러 히치
- ☐ 픽업 히치
- ☐ 전방 히치 - 마운팅 프레임
- ☐ 전방 로더 마운팅 프레임

점검:

- ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(쓸림) 점검
- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 흡기 호스 - 누출 점검
- ☐ 전륜 구동축 - 차축 하우징, 오일 레벨
- ☐ 전륜 구동축 - 최종 구동 장치(브레이크 미장착), 오일 레벨
- ☐ 변속기/유압 시스템 - 오일 레벨
- ☐ 오일 탱크 누설 점검(장착된 경우)
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 고무 씰을 모두 점검하고, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태를 점검합니다.
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 모든 닫기 구조 기능을 점검합니다.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.
- ☐ 브레이크 시스템 - 블리드 및 점검
- ☐ 풋 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 비상 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 압축 공기 탱크의 응결수 점검.[1]
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 채움 시간 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치) 기능 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 육안 검사 및 커플러 작동 점검
- ☐ 주차 잠금 - 작동 점검
- ☐ 모든 트레일러 히치

변경:

- ☐ 연료 필터
- ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터[2]
- ☐ 엔진 - 크랭크케이스 환기구의 필터(오일 분리기)
- ☐ 유압 오일 필터
- ☐ 변속기 오일 필터
- ☐ 전방 PTO - 오일 필터
- ☐ 전륜 구동축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일
- ☐ 운전실 캡 - 활성탄 필터(장착된 경우)[4]

윤활:

- ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
- ☐ 전륜 구동축 - 피벗 베어링
- ☐ 전륜 구동축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 샤프트 포함)
- ☐ 전방 액슬 서스펜션 - 유압 실린더
- ☐ 조정식 전방 액슬 - 윤활 지점
- ☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 샤프트 윤활(장착된 경우)
- ☐ 모든 트레일러 히치
- ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트
- ☐ 후방 액슬 베어링
- ☐ 후방 PTO - PTO 스터브 샤프트 서포트(PTO 스터브 샤프트, 가역)

[1] 응결수가 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이를 매 1500시간 또는 적어도 2년 마다 실시합니다.

[2] 엔진 오일 및 필터 교환 참조

[4] 활성화 탄소 필터, 정비 참조

시간 :

의견: . . . . . 대리점 직인:

날짜:

. . . . . .

작업자:

. . . . . .

. . . . . .

OULXA64,0004D5D-44-28AUG19

7500 작동 시간 정비

청소:

- ☐ 방열기, 비스코스 팬, 컨덴서 및 엔진 주변 청소
- ☐ 엔진 에어 클리너 - 1차 필터 청소
- ☐ 연료 탱크 정비

전기 시스템:

- ☐ 고장 진단 코드에 액세스하여 모든 오류를 해결하십시오. 그런 다음 고장 진단 코드를 삭제하십시오.
- ☐ 무브먼트 인히비터 점검
- ☐ PTO 작동 - 안전 장치 점검
- ☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소
- ☐ 조명 점검
- ☐ 조명 - 전조등 설정 점검
- ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검

나사 토크 점검:

- ☐ 조정식 전방 액슬 - 액슬 볼트
- ☐ 휠 - 전륜 및 후륜
- ☐ 휠 - 림 상의 휠 디스크
- ☐ 휠 - 휠 무게
- ☐ 휠 - 이중 휠 어태치먼트
- ☐ 견인바
- ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
- ☐ 트레일러 히치
- ☐ 픽업 히치
- ☐ 전방 히치 - 마운팅 프레임
- ☐ 전방 로더 마운팅 프레임

점검:

- ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(쓸림) 점검
- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 흡기 호스 - 누출 점검
- ☐ 전방 차축 서스펜션 - 어큐뮬레이터 점검
- ☐ 오일 탱크 누설 점검(장착된 경우)
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 고무 씰을 모두 점검하고, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태를 점검합니다.
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 모든 닫기 구조 기능을 점검합니다.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.
- ☐ 브레이크 시스템 - 블리드 및 점검
- ☐ 풋 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 비상 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 응결수에 대한 압축 공기 탱크 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 채움 시간 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치) 기능 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 육안 검사 및 커플러 작동 점검
- ☐ 주차 잠금 - 작동 점검
- ☐ 모든 트레일러 히치

변경:

- ☐ 연료 필터
- ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터[2]
- ☐ 엔진 - 크랭크케이스 환기구의 필터(오일 분리기)
- ☐ 엔진 에어 클리너 - 1차 필터[3]
- ☐ 유압 오일 필터
- ☐ 변속기 오일 필터
- ☐ 변속기/유압 시스템 - 오일 교체 및 인입 스크린 청소
- ☐ 전방 PTO - 오일 필터
- ☐ 전방 PTO - 오일
- ☐ 전륜 구동축 - 차축 하우징, 오일
- ☐ 전륜 구동축 - 최종 구동 장치(브레이크 미장착), 오일
- ☐ 전륜 구동축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일
- ☐ 운전실 캡 - 활성탄 필터(장착된 경우)[4]
- ☐ 운전실 에어 필터[3]
- ☐ 운전실 캡 - 재순환 에어 필터[3]
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 리시버 드라이어 카트리지 교환

윤활:

- ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
- ☐ 전륜 구동축 - 피벗 베어링
- ☐ 전륜 구동축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 샤프트 포함)
- ☐ 전방 액슬 서스펜션 - 유압 실린더
- ☐ 조정식 전방 액슬 - 윤활 지점
- ☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 샤프트 윤활(장착된 경우)
- ☐ 모든 트레일러 히치
- ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트
- ☐ 후방 액슬 베어링
- ☐ 후방 PTO - PTO 스터브 샤프트 서포트(PTO 스터브 샤프트, 가역)

[2] 엔진 오일 및 필터 교환 참조

[3] 엔진 에어 클리너 및 운전실 에어 필터 정비를 참조합니다.

[4] 활성화 탄소 필터, 정비 참조

시간 :　　의견: . . . . . 대리점 직인:

날짜:

. . . . . .

작업자:

. . . . . .

. . . . . .

OULXA64,0004D5E-44-28AUG19

8000시간 정비

청소:

- ☐ 방열기, 비스코스 팬, 컨덴서 및 엔진 주변 청소
- ☐ 엔진 에어 클리너 - 1차 필터 청소
- ☐ 연료 탱크 정비

전기 시스템:

- ☐ 고장 진단 코드에 액세스하여 모든 오류를 해결하십시오. 그런 다음 고장 진단 코드를 삭제하십시오.
- ☐ 무브먼트 인히비터 점검
- ☐ PTO 작동 - 안전 장치 점검
- ☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소
- ☐ 조명 점검
- ☐ 조명 - 전조등 설정 점검
- ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검

나사 토크 점검:

- ☐ 조정식 전방 액슬 - 액슬 볼트
- ☐ 휠 - 전륜 및 후륜
- ☐ 휠 - 림 상의 휠 디스크
- ☐ 휠 - 휠 무게
- ☐ 휠 - 이중 휠 어태치먼트
- ☐ 견인바
- ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
- ☐ 트레일러 히치
- ☐ 픽업 히치
- ☐ 전방 히치 - 마운팅 프레임
- ☐ 전방 로더 마운팅 프레임

점검:

- ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(쓸림) 점검
- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 흡기 호스 - 누출 점검
- ☐ 전륜 구동축 - 차축 하우징, 오일 레벨
- ☐ 전륜 구동축 - 최종 구동 장치(브레이크 미장착), 오일 레벨
- ☐ 변속기/유압 시스템 - 오일 레벨
- ☐ 오일 탱크 누설 점검(장착된 경우)
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 고무 씰을 모두 점검하고, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태를 점검합니다.
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 모든 닫기 구조 기능을 점검합니다.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.
- ☐ 브레이크 시스템 - 블리드 및 점검
- ☐ 풋 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 비상 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 압축 공기 탱크의 응결수 점검.[1]
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 채움 시간 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치) 기능 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 육안 검사 및 커플러 작동 점검
- ☐ 주차 잠금 - 작동 점검
- ☐ 모든 트레일러 히치

변경:

- ☐ 연료 필터
- ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터[2]
- ☐ 전방 PTO - 오일 필터
- ☐ 전륜 구동축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일

☐ 엔진 - 크랭크케이스 환기구의 필터(오일 분리기)
☐ 유압 오일 필터
☐ 변속기 오일 필터
☐ 운전실 캡 - 활성탄 필터(장착된 경우)[4]

윤활:

☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
☐ 전륜 구동축 - 피벗 베어링
☐ 전륜 구동축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 샤프트 포함)
☐ 전방 액슬 서스펜션 - 유압 실린더
☐ 조정식 전방 액슬 - 윤활 지점
☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 샤프트 윤활(장착된 경우)
☐ 모든 트레일러 히치
☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트
☐ 후방 액슬 베어링
☐ 후방 PTO - PTO 스터브 샤프트 서포트(PTO 스터브 샤프트, 가역)

[1] 응결수가 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이를 매 1500시간 또는 적어도 2년 마다 실시합니다.
[2] 엔진 오일 및 필터 교환 참조
[4] 활성화 탄소 필터, 정비 참조

시간 :

날짜:

작업자:

의견: . . . . . .

. . . . . .

. . . . . .

대리점 직인:

. . . . . .

OULXA64,0004D5F-44-28AUG19

8500시간 정비

청소:

☐ 방열기, 비스코스 팬, 컨덴서 및 엔진 주변 청소
☐ 엔진 에어 클리너 - 1차 필터 청소
☐ 연료 탱크 정비

전기 시스템:

☐ 고장 진단 코드에 액세스하여 모든 오류를 해결하십시오. 그런 다음 고장 진단 코드를 삭제하십시오.
☐ 무브먼트 인히비터 점검
☐ PTO 작동 - 안전 장치 점검
☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소
☐ 조명 점검
☐ 조명 - 전조등 설정 점검
☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검

나사 토크 점검:

☐ 조정식 전방 액슬 - 액슬 볼트
☐ 휠 - 전륜 및 후륜
☐ 휠 - 림 상의 휠 디스크
☐ 휠 - 휠 무게
☐ 휠 - 이중 휠 어태치먼트
☐ 견인바
☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
☐ 트레일러 히치
☐ 픽업 히치
☐ 전방 히치 - 마운팅 프레임
☐ 전방 로더 마운팅 프레임

점검:

☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(쓸림) 점검
☐ 브레이크 시스템 - 블리드 및 점검

- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 흡기 호스 - 누출 점검
- ☐ 전륜 구동축 - 차축 하우징, 오일 레벨
- ☐ 전륜 구동축 - 최종 구동 장치(브레이크 미장착), 오일 레벨
- ☐ 변속기/유압 시스템 - 오일 레벨
- ☐ 오일 탱크 누설 점검(장착된 경우)
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 고무 씰을 모두 점검하고, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태를 점검합니다.
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 모든 닫기 구조 기능을 점검합니다.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.
- ☐ 풋 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 비상 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 압축 공기 탱크의 응결수 점검.[1]
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 채움 시간 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치) 기능 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 육안 검사 및 커플러 작동 점검
- ☐ 주차 잠금 - 작동 점검
- ☐ 모든 트레일러 히치

변경:

- ☐ 연료 필터
- ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터[2]
- ☐ 엔진 - 크랭크케이스 환기구의 필터(오일 분리기)
- ☐ 유압 오일 필터
- ☐ 변속기 오일 필터
- ☐ 전방 PTO - 오일 필터
- ☐ 전륜 구동축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일
- ☐ 운전실 캡 - 활성탄 필터(장착된 경우)[4]

윤활:

- ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
- ☐ 전륜 구동축 - 피벗 베어링
- ☐ 전륜 구동축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 샤프트 포함)
- ☐ 전방 액슬 서스펜션 - 유압 실린더
- ☐ 조정식 전방 액슬 - 윤활 지점
- ☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 샤프트 윤활(장착된 경우)
- ☐ 모든 트레일러 히치
- ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트
- ☐ 후방 액슬 베어링
- ☐ 후방 PTO - PTO 스터브 샤프트 서포트(PTO 스터브 샤프트, 가역)

[1] 응결수가 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이를 매 1500시간 또는 적어도 2년 마다 실시합니다.

[2] 엔진 오일 및 필터 교환 참조

[4] 활성화 탄소 필터, 정비 참조

시간 :

의견: . . . . . 대리점 직인:

날짜:

. . . . . .

작업자:

. . . . . .

. . . . . .

OULXA64,0004D60-44-28AUG19

9000 작동 시간 정비

청소:

- ☐ 방열기, 비스코스 팬, 컨덴서 및 엔진 주변 청소
- ☐ 엔진 에어 클리너 - 프리클리너 청소
- ☐ 연료 탱크 정비
- ☐ DEF 탱크 환기 - 필터 점검
- ☐ DEF 탱크 청소[5]

전기 시스템:

- ☐ 고장 진단 코드에 액세스하여 모든 오류를 해결하십시오. 그런 다음 고장 진단 코드를 삭제하십시오.
- ☐ 무브먼트 인히비터 점검
- ☐ PTO 작동 - 안전 장치 점검
- ☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소
- ☐ 조명 점검
- ☐ 조명 - 전조등 설정 점검
- ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검

나사 토크 점검:

- ☐ 조정식 전방 액슬 - 액슬 볼트
- ☐ 휠 - 전륜 및 후륜
- ☐ 휠 - 림 상의 휠 디스크
- ☐ 휠 - 휠 무게
- ☐ 휠 - 이중 휠 어태치먼트
- ☐ 견인바
- ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
- ☐ 트레일러 히치
- ☐ 픽업 히치
- ☐ 전방 히치 - 마운팅 프레임
- ☐ 전방 로더 마운팅 프레임

점검:

- ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(쓸림) 점검
- ☐ 엔진 - 밸브 태핏 조정
- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 흡기 호스 - 누출 점검
- ☐ 전방 차축 서스펜션 - 어큐뮬레이터 점검
- ☐ 오일 탱크 누설 점검(장착된 경우)
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 고무 씰을 모두 점검하고, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태를 점검합니다.
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 모든 닫기 구조 기능을 점검합니다.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.
- ☐ 브레이크 시스템 - 블리드 및 점검
- ☐ 풋 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 비상 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 응결수에 대한 압축 공기 탱크 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 채움 시간 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치) 기능 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 육안 검사 및 커플러 작동 점검
- ☐ 주차 잠금 - 작동 점검
- ☐ 모든 트레일러 히치

교체:

- ☐ 연료 필터
- ☐ DEF 도징 유닛 필터[5]
- ☐ 직렬 DEF 필터 [5]
- ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터[2]
- ☐ 엔진 - 크랭크케이스 환기 필터(오일 분리기)
- ☐ 엔진 에어 클리너 - 1차 필터[3]
- ☐ 엔진 에어 클리너 - 2차 필터[3]
- ☐ 유압 오일 필터
- ☐ 변속기 오일 필터
- ☐ 변속기/유압 시스템 - 오일 교체 및 인입 스크린 청소
- ☐ 전방 PTO - 오일 필터
- ☐ 전방 PTO - 오일
- ☐ 전륜 구동축 - 차축 하우징, 오일
- ☐ 전륜 구동축 - 최종 구동 장치(브레이크 미장착), 오일
- ☐ 전륜 구동축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일
- ☐ 운전실 캡 - 활성탄 필터(장착된 경우)[4]
- ☐ 운전실 에어 필터[3]
- ☐ 운전실 캡 - 재순환 에어 필터[3]
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 리시버 드라이어 카트리지 교환

윤활:

- ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
- ☐ 전륜 구동축 - 피벗 베어링
- ☐ 전륜 구동축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 샤프트 포함)
- ☐ 전방 액슬 서스펜션 - 유압 실린더
- ☐ 조정식 전방 액슬 - 윤활 지점
- ☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 샤프트 윤활(장착된 경우)
- ☐ 모든 트레일러 히치
- ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트
- ☐ 후방 액슬 베어링
- ☐ 후방 PTO - PTO 스터브 샤프트 서포트(PTO 스터브 샤프트, 가역)

[2] 엔진 오일 및 필터 교환 참조

[3] 엔진 에어 클리너 및 운전실 에어 필터 정비를 참조합니다.

[4] 활성화 탄소 필터, 정비 참조

[5] DEF 시스템 정비 참조

시간 :

의견: . . . . . 대리점 직인:

날짜:

. . . . . .

작업자:

. . . . . .

. . . . . .

OULXA64,0004D61-44-24JUN20

9500시간 정비

청소:

- ☐ 방열기, 비스코스 팬, 컨덴서 및 엔진 주변 청소
- ☐ 엔진 에어 클리너 - 1차 필터 청소
- ☐ 연료 탱크 정비

전기 시스템:

- ☐ 고장 진단 코드에 액세스하여 모든 오류를 해결하십시오. 그런 다음 고장 진단 코드를 삭제하십시오.
- ☐ 무브먼트 인히비터 점검
- ☐ PTO 작동 - 안전 장치 점검
- ☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소
- ☐ 조명 점검
- ☐ 조명 - 전조등 설정 점검
- ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검

나사 토크 점검:

- ☐ 조정식 전방 액슬 - 액슬 볼트
- ☐ 휠 - 전륜 및 후륜
- ☐ 휠 - 림 상의 휠 디스크
- ☐ 휠 - 휠 무게
- ☐ 휠 - 이중 휠 어태치먼트
- ☐ 견인바
- ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
- ☐ 트레일러 히치
- ☐ 픽업 히치
- ☐ 전방 히치 - 마운팅 프레임
- ☐ 전방 로더 마운팅 프레임

점검:

- ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(쓸림) 점검
- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 흡기 호스 - 누출 점검
- ☐ 전륜 구동축 - 차축 하우징, 오일 레벨
- ☐ 전륜 구동축 - 최종 구동 장치(브레이크 미장착), 오일 레벨
- ☐ 변속기/유압 시스템 - 오일 레벨
- ☐ 오일 탱크 누설 점검(장착된 경우)
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 고무 씰을 모두 점검하고, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태를 점검합니다.
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 모든 닫기 구조 기능을 점검합니다.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.
- ☐ 브레이크 시스템 - 블리드 및 점검
- ☐ 풋 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 비상 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 압축 공기 탱크의 응결수 점검.[1]
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 채움 시간 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치) 기능 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 육안 검사 및 커플러 작동 점검
- ☐ 주차 잠금 - 작동 점검
- ☐ 모든 트레일러 히치

변경:

- ☐ 연료 필터
- ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터[2]
- ☐ 엔진 - 크랭크케이스 환기구의 필터(오일 분리기)
- ☐ 유압 오일 필터
- ☐ 변속기 오일 필터
- ☐ 전방 PTO - 오일 필터
- ☐ 전륜 구동축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일
- ☐ 운전실 캡 - 활성탄 필터(장착된 경우)[4]

윤활:

- ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
- ☐ 전륜 구동축 - 피벗 베어링
- ☐ 전륜 구동축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 샤프트 포함)
- ☐ 전방 액슬 서스펜션 - 유압 실린더
- ☐ 조정식 전방 액슬 - 윤활 지점
- ☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 샤프트 윤활(장착된 경우)
- ☐ 모든 트레일러 히치
- ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트
- ☐ 후방 액슬 베어링
- ☐ 후방 PTO - PTO 스터브 샤프트 서포트(PTO 스터브 샤프트, 가역)

[1] 응결수가 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이를 매 1500시간 또는 적어도 2년 마다 실시합니다.
[2] 엔진 오일 및 필터 교환 참조
[4] 활성화 탄소 필터, 정비 참조

시간 :

의견: . . . . . 대리점 직인:

날짜:

. . . . . .

작업자:

. . . . . .

. . . . . .

OULXA64,0004D62-44-28AUG19

10000 작동 시간 정비

청소:

- ☐ 방열기, 비스코스 팬, 컨덴서 및 엔진 주변 청소
- ☐ 엔진 에어 클리너 - 1차 필터 청소
- ☐ 연료 탱크 정비

전기 시스템:

- ☐ 고장 진단 코드에 액세스하여 모든 오류를 해결하십시오. 그런 다음 고장 진단 코드를 삭제하십시오.
- ☐ 무브먼트 인히비터 점검
- ☐ PTO 작동 - 안전 장치 점검
- ☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소
- ☐ 조명 점검
- ☐ 조명 - 전조등 설정 점검
- ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검

나사 토크 점검:

- ☐ 조정식 전방 액슬 - 액슬 볼트
- ☐ 휠 - 전륜 및 후륜
- ☐ 휠 - 림 상의 휠 디스크
- ☐ 휠 - 휠 무게
- ☐ 휠 - 이중 휠 어태치먼트
- ☐ 견인바
- ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
- ☐ 트레일러 히치
- ☐ 픽업 히치
- ☐ 전방 히치 - 마운팅 프레임
- ☐ 전방 로더 마운팅 프레임

점검:

- ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(쓸림) 점검
- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 흡기 호스 - 누출 점검
- ☐ 전륜 구동축 - 차축 하우징, 오일 레벨
- ☐ 전륜 구동축 - 최종 구동 장치(브레이크 미장착), 오일 레벨
- ☐ 변속기/유압 시스템 - 오일 레벨
- ☐ 브레이크 시스템 - 블리드 및 점검
- ☐ 풋 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 비상 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 압축 공기 탱크의 응결수 점검.[1]
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 채움 시간 점검

- ☐ 오일 탱크 누설 점검(장착된 경우)
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 고무 씰을 모두 점검하고, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태를 점검합니다.
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 모든 닫기 구조 기능을 점검합니다.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치) 기능 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 육안 검사 및 커플러 작동 점검
- ☐ 주차 잠금 - 작동 점검
- ☐ 모든 트레일러 히치

변경:

- ☐ 연료 필터
- ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터[2]
- ☐ 엔진 - 크랭크케이스 환기구의 필터(오일 분리기)
- ☐ 유압 오일 필터
- ☐ 변속기 오일 필터
- ☐ 전방 PTO - 오일 필터
- ☐ 전륜 구동축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일
- ☐ 전방 액슬 서스펜션 - 어큐뮬레이터
- ☐ 운전실 캡 - 활성탄 필터(장착된 경우)[4]

윤활:

- ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
- ☐ 전륜 구동축 - 피벗 베어링
- ☐ 전륜 구동축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 샤프트 포함)
- ☐ 전방 액슬 서스펜션 - 유압 실린더
- ☐ 조정식 전방 액슬 - 윤활 지점
- ☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 샤프트 윤활(장착된 경우)
- ☐ 모든 트레일러 히치
- ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트
- ☐ 후방 액슬 베어링
- ☐ 후방 PTO - PTO 스터브 샤프트 서포트(PTO 스터브 샤프트, 가역)

[1] 응결수가 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이를 매 1500시간 또는 적어도 2년 마다 실시합니다.

[2] 엔진 오일 및 필터 교환 참조

[4] 활성화 탄소 필터, 정비 참조

시간 :

의견: . . . . . 대리점 직인:

날짜:

. . . . . .

작업자:

. . . . . .

. . . . . .

OULXA64,0004D63-44-28AUG19

추가 정비에 대한 정보

중요: 다음 페이지는 모든 추가 정비를 기록하기 위한 공간입니다. 사용 설명서에 설명된 대로 정비 작업을 수행하십시오. 이 정비 소책자에서 각 정비 주기와 관련된 작업이 포함된 목록을 찾아보십시오.

다음 표에는 특정 가동 시간 수치에 도달했을 때 적용되어야 할 정비 주기가 나열되어 있습니다.

예: 시간계에 **18000**시간이 표시된 장비를 정비해야 합니다.

이 정비 작업을 수행하기 위해 어느 정비가 가능한 사항인지 찾아보십시오.

표는 **18000** 가동 시간 후에, **4500** 및 **6000** 가동 시간 후의 정비와 같은 사항이 실행되어야 함을 명료하게 보여줍니다.

작동 시간	수행되어야 할 정비:	작동 시간	수행되어야 할 정비:
100	100	10500	1500
500	500	11000	500
1000	500	11500	500
1500	1500	12000	6000
2000	500	12500	500
2500	500	13000	500
3000	3000	13500	4500
3500	500	14000	500
4000	500	14500	500
4500	4500	15000	3000

5000	**500**	**15500**	**500**
5500	500	16000	500
6000	6000	16500	1500
6500	500	17000	500
7000	500	17500	500
7500	1500	**18000**	**4500 + 6000**
8000	500	18500	500
8500	500	19000	500
9000	3000 + 4500	19500	1500
9500	500	20000	10000
10000	10000	20500	500

추가 정비 기록을 작성하는 방법의 예:

수행된 정비는 ...**4500 + 6000**... 시간 정비에 부합합니다.	표시된 가동 시간:.....**18000**
의견:.	날짜:.....xxx
xxx	서명:.....xxxx
xxx	직인:
xxx	

OULXA64,4Zyl,00043D2-44-26JUN17

추가 정비 기록

수행해야 하는 정비는 .....시간 정비입니다.	표시된 운전 시간: . . . . .
의견:.	날짜:. . . . .
. . . . .	서명:. . . . .
. . . . .	직인:
. . . . .	

수행해야 하는 정비는 .....시간 정비입니다.	표시된 운전 시간: . . . . .
의견:.	날짜:. . . . .
. . . . .	서명:. . . . .
. . . . .	직인:
. . . . .	

수행해야 하는 정비는 .....시간 정비입니다. 의견:.	표시된 운전 시간: . . . . . . 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 직인:

수행해야 하는 정비는 .....시간 정비입니다. 의견:.	표시된 운전 시간: . . . . . . 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 직인:

수행해야 하는 정비는 .....시간 정비입니다. 의견:.	표시된 운전 시간: . . . . . . 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 직인:

수행해야 하는 정비는 .....시간 정비입니다. 의견:.	표시된 운전 시간: . . . . . . 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 직인:

수행해야 하는 정비는 .....시간 정비입니다. 의견:.	표시된 운전 시간: . . . . . . 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 직인:

수행해야 하는 정비는 .....시간 정비입니다. 의견:.	표시된 운전 시간: . . . . . . 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 직인:

수행해야 하는 정비는 .....시간 정비입니다. 의견:.	표시된 운전 시간: . . . . . . 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 직인:

수행해야 하는 정비는 .....시간 정비입니다. 의견:.	표시된 운전 시간: . . . . . . 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 직인:

수행해야 하는 정비는 .....시간 정비입니다. 의견:.	표시된 운전 시간: . . . . . . 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 직인:

수행해야 하는 정비는 .....시간 정비입니다. 의견:.	표시된 운전 시간: . . . . . . 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 직인:

수행해야 하는 정비는 .....시간 정비입니다. 의견:.	표시된 운전 시간: . . . . . . 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 직인:

수행해야 하는 정비는 .....시간 정비입니다. 의견:.	표시된 운전 시간: . . . . . . 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 직인:

수행해야 하는 정비는 .....시간 정비입니다. 의견:.	표시된 운전 시간: . . . . . . 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 직인:

수행해야 하는 정비는 .....시간 정비입니다. 의견:.	표시된 운전 시간: . . . . . . 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 직인:

수행해야 하는 정비는 .....시간 정비입니다. 의견:.	표시된 운전 시간: . . . . . . 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 직인:

수행해야 하는 정비는 .....시간 정비입니다. 의견:.	표시된 운전 시간: . . . . . . 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 직인:

수행해야 하는 정비는 .....시간 정비입니다. 의견:.	표시된 운전 시간: . . . . . . 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 직인:

수행해야 하는 정비는 .....시간 정비입니다. 의견:.	표시된 운전 시간: . . . . . . 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 직인:

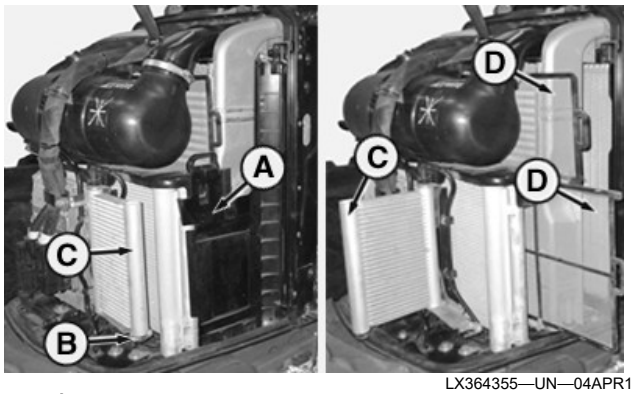
OULXBER,000184F-44-19OCT09

방열기, 비스코스 팬, 컨덴서 및 엔진 주변 청소

양호한 엔진 작동과 효율적인 냉각을 위해 구성품의 외관을 청소하는 것도 정말 중요합니다.

엔진 및 방열기 주변의 이물질을 제거합니다.

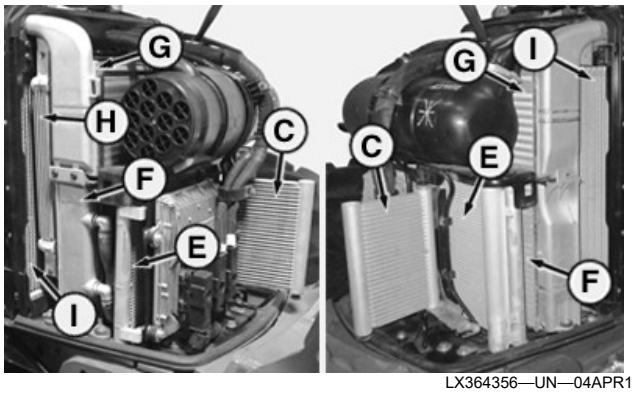
1. 양쪽에서 커버(A)를 분리합니다.



LX364355—UN—04APR19

A—커버
B—잠금장치
C—연료 쿨러
D—보호 스크린(가능한 경우)

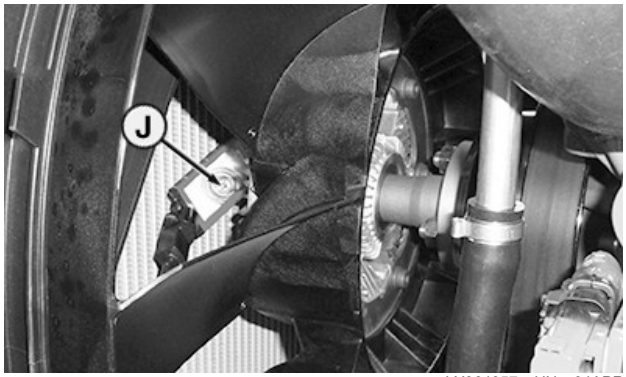
2. 잠금장치(B)를 풀고 연료 쿨러(C)를 옆으로 돌립니다.
3. 보호 스크린(D)을 빼내고 오염물을 제거합니다.
4. 방열기(C와 E에서 I까지)에서 오염물을 조심스럽게 제거합니다.



LX364356—UN—04APR19

C—연료 쿨러
E—에어컨 콘덴서
F—변속기 오일 쿨러
G—인터쿨러
H—전방 PTO 오일 쿨러
I—방열기

5. 보호 스크린을 다시 정렬합니다.
6. 연료 쿨러(C)를 재배치하고 잠금장치(C)로 고정합니다.
7. 커버를 재설치합니다.
8. 필요한 경우, 거울을 사용하여 비스코스 팬의 바이메탈 스프링(J)의 청결 상태를 점검합니다.



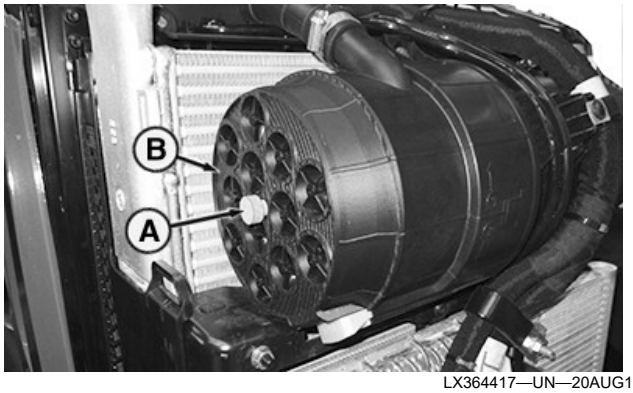
LX364357—UN—04APR19
비스코스 팬의 바이메탈 스프링

OULXA64,0004BEF-44-05APR19

엔진 에어 클리너 - 프리클리너 청소

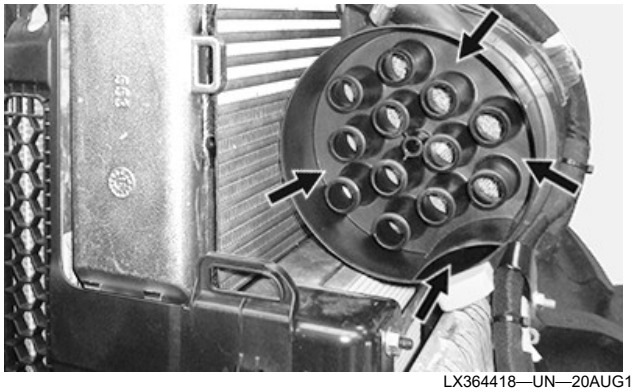
중요: 프리클리너 및/또는 1차 필터 미장착 시 절대 엔진을 구동하지 마십시오!

1. 피팅(A)을 풀고 하우징 커버(B)를 분리합니다.



LX364417—UN—20AUG19

2. 하우징 커버 및 하우징의 오염 여부를 점검하고 필요한 경우 청소합니다.



LX364418—UN—20AUG19

3. 하우징 커버(B)를 설치하고 정확하게 장착되었는지 확인합니다.
4. 피팅(A)을 손으로 조입니다.

OULXA64,SP1,0004CF4-44-22AUG19

운전실 캡 에어 필터 청소

주의: 운전실에 활성탄 필터를 새로 장착한 경우에는 에어 필터를 절대 세척하면 안 됩니다. 활성탄 필터를 새 것으로 교체하십시오.

중요: 운전실 에어 필터는 1500시간 또는 2년마다 교환하십시오.

참고: 운전실에 활성탄 필터를 새로 장착한 경우 정비 주기는 작동 500시간 또는 늦어도 일 년에 한 번입니다.

운전실 캡 에어 필터 청소

1. 양쪽의 커버(A)를 분리합니다.



LX234635—UN—07APR15

2. 양쪽의 필터 카트리지(B)를 분리하고 가볍게 두드려 청소합니다.
3. 에어 필터의 하우징과 공기 통로의 먼지를 청소합니다.
4. 설치는 분리 절차의 역순입니다.

   필터 카트리지를 설치하는 경우 홈에 정확하게 안착되었는지 확인합니다.

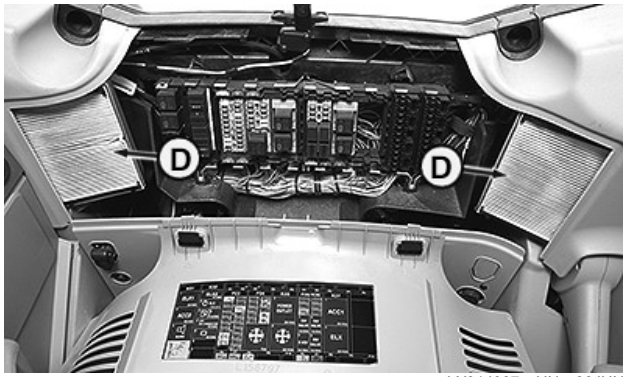
재순환 에어 필터 청소

1. 커버(C)를 분리합니다.



LX314936—UN—30JUN17

2. 양쪽의 재순환 에어 필터(D)를 분리하고 가볍게 두드려 청소합니다.



LX314937—UN—30JUN17

3. 에어 필터의 하우징과 먼지의 공기 통로를 세척합니다.
4. 설치는 분리 절차의 역순입니다.

OULXA64,4ZYL,00045B5-44-04DEC17

연료 시스템 환기

주의: 연료 라인 내에 남아 있는 고압 연료는 심각한 상해를 일으킬 수 있습니다. 연료 라인, 센서 또는 분사 펌프와 노즐 사이의 기타 구성품을 분리하거나 수리를 시도해서는 안 됩니다.

연료 탱크가 건조해지거나 연료 필터(A)를 교체했을 때마다 연료 시스템에서 공기를 배출해야 합니다.



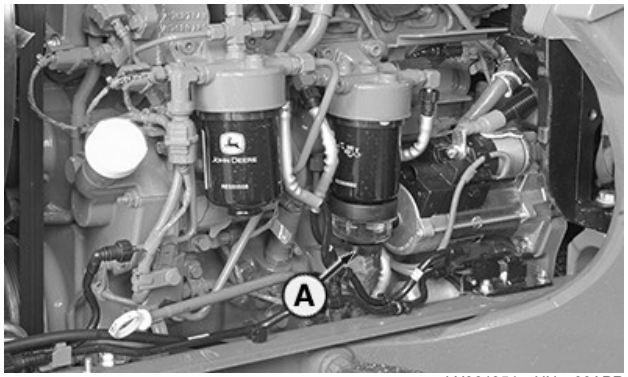
LX364353—UN—03APR19

키 스위치를 오른쪽으로 돌려 첫 번째 스위치 위치에 오도록 하고 약 120초 정도 연료 운송 펌프를 작동시킵니다. 필요에 따라 반복합니다.

OULXA64,0004BF2-44-03APR19

연료 필터 점검

필터에 물이나 침전물이 잔류해 있다면 다음을 실시합니다.

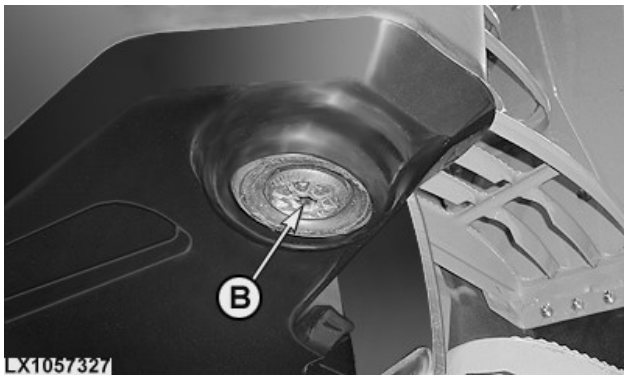


LX364354—UN—03APR19

A—배출 나사

1. 배출 나사(A)를 3/4 돌려 풉니다. 물과 침전물을 배출한 후 나사를 다시 조입니다.
2. 연료 운송 펌프가 작동하도록 키 스위치에 있는 키를 오른쪽 첫 번째 스위치 위치로 돌립니다. 펌프를 약 120초 동안 작동합니다.

연료 필터에 물이 남아 있다면 1/2 인치 사각 단면 키를 이용하여 연료 탱크 아래의 드레인 플러그(B)를 한 바퀴 돌려 풉니다. 물과 침전물을 배출한 후 드레인 플러그를 손가락으로 단단히 다시 조입니다.

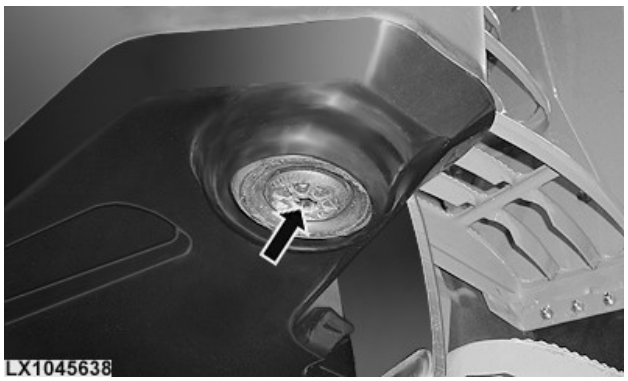


LX1057327—UN—25OCT13

OULXA64,0004BF3-44-03APR19

연료 탱크 정비

1/2인치 사각 키로 배출 나사를 한 바퀴 돌려 풉니다. 물 및 침전물을 배출합니다. 배출 나사를 재삽입하고 손으로 다시 조입니다.



LX1045638—UN—08OCT10

OULXBER,0002D1F-44-04DEC17

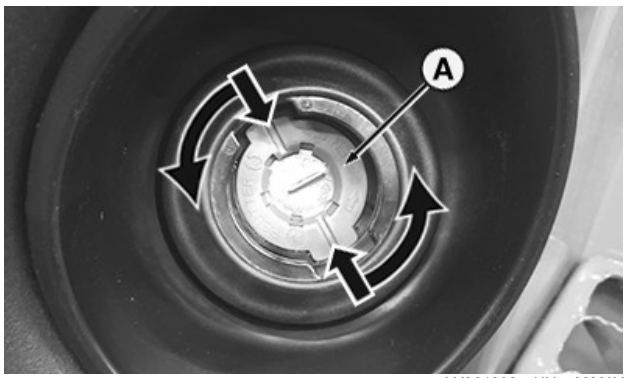
DEF 탱크 - 필러 넥의 스크린 청소

주의: 눈에 닿지 않도록 주의합니다. 눈에 닿은 경우 15분 이상 다량의 물로 즉시 눈을 씻어냅니다. 자세한 내용은 물질 안전 보건 자료(MSDS)를 참조합니다.

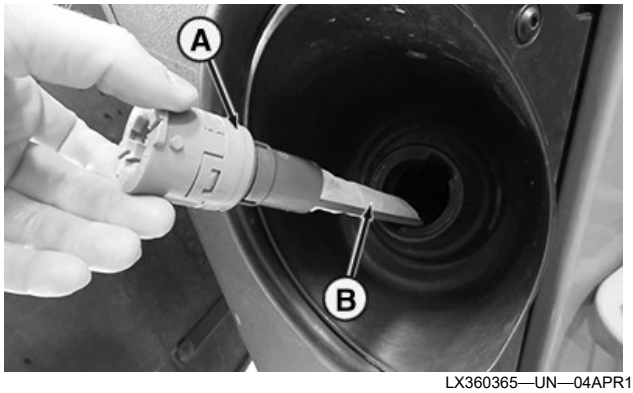
중요: DEF를 흘렸거나 DEF가 저장 탱크 이외의 표면에 묻은 경우에는 즉시 깨끗한 물로 표면을 세척합니다. DEF가 도색 및 미도색 금속 표면을 부식시키면 일부 플라스틱 및 고무 구성품이 변형될 수 있습니다.

흘린 DEF가 남아 건조되었거나 천으로 닦아내기만 한 경우에는 흰색 잔류물이 남습니다. 흘러내린 DEF를 제대로 닦아내지 않으면 선택적 환원 촉매(SCR) 시스템의 누설 문제 진단을 방해할 수 있습니다.

1. DEF 탱크의 캡을 분리합니다.
2. 적합한 공구를 사용하여 필러 넥(A)을 반시계 방향으로 돌려 분리합니다.



LX364392—UN—09MAY19



LX360365—UN—04APR19

예시 그림

A—필러 넥
B—스크린

3. 증류수 또는 DEF를 사용하여 스크린(B)을 청소하고 손상 여부를 점검합니다. 파손된 부품은 교체합니다.

4. 설치는 분리 절차의 역순입니다.

OULXA64,0004BEE-44-10MAY19

DEF 탱크 환기 - 필터 점검

주의: 눈에 닿지 않도록 주의합니다. 눈에 닿은 경우 15분 이상 다량의 물로 즉시 눈을 씻어냅니다. 추가 정보는 안전 보건 자료에서 찾을 수 있습니다.

중요: DEF가 묻었을 경우 즉시 물로 청소합니다.

참고: 매우 먼지가 많은 환경에서 작동 시, 탱크 환기 필터의 오염을 자주 점검합니다.

1. 홀더에서 필터(A)를 분리합니다.



LX343101—UN—05JUN18

A—배기가스 정화용 요소수(DEF) 탱크 환기 필터

2. 필터(A)에 오염물이 있는지 점검합니다. 필요한 경우, 나사를 풀고 필터를 교체합니다.

참고: 새 필터의 나사를 손으로 조입니다.

3. 설치는 분리 절차의 역순입니다.

OULXA64,SP1,MC,0004BED-44-03APR19

DEF(디젤 배기 유체) 탱크 청소

주의: 눈에 닿지 않도록 주의합니다. 접촉했을 시에는, 즉시 최소 15분 동안 다량의 물로 눈을 씻습니다. 자세한 내용은 물질 안전 데이터 시트(MSDS)를 참조하십시오.

중요: DEF를 흘렸거나 DEF가 저장 탱크 이외의 표면에 묻은 경우에는, 즉시 깨끗한 물로 표면을 세척합니다. DEF는 도색 및 미도색 금속 표면에 부식을 일으키며 일부 플라스틱 및 고무 부품에 변형을 유발할 수 있습니다.

흘린 DEF가 남아 건조되었거나 천으로 닦아내기만 한 경우에는 흰색 잔류물이 남습니다. 흘러내린 DEF를 제대로 닦아내지 않으면 선택적 환원 촉매(SCR) 시스템의 누설 문제 진단을 방해할 수 있습니다.

이물질이나 액체가 DEF 탱크에 들어간 경우 DEF 탱크를 비우고 배출한 다음 새 DEF로 채웁니다.

DEF의 품질이 의심될 경우 DEF 탱크에서 샘플을 채취하여 깨끗한 컨테이너에 놓습니다. DEF는 옅은 암모니아 냄새가 나며 수정처럼 맑아야 합니다. DEF가 탁하거나, 색상이 있거나, 심한 암모니아 냄새가 나는 경우에는, 사양 범위를 벗어났을 수 있습니다. 이러한 상태의 DEF는 사용해서는 안 됩니다.

1. 드레인 플러그(장착된 경우)를 제거하고 DEF 탱크에서 적합하지 않은 DEF를 배수하거나 사이펀으로 옮깁니다.

참고: DEF 탱크를 설치하거나 제거한 상태에서 세척할 수 있습니다.

2. DEF 탱크를 새 DEF로 세척합니다.

   엔진을 작동하기 전 DEF가 시각, 후각 및 농도 검사를 통과해야 합니다. 자세한 내용은 연료, 윤활유 및 냉각수 섹션의 "DEF(배기가스 정화용 요소수) - SCR (선택적 환원 촉매) 장착 엔진 사용"을 참조합니다.

3. DEF 탱크를 배수하거나 사이펀으로 옮깁니다.

참고: DEF 탱크가 세척될 때까지 2~3단계를 반복합니다.

4. **이전 버전:** DEF 주입 장치의 필터와 DEF 탱크 헤더의 흡입 스크린을 교체합니다.

   최근 버전: DEF 도징 유닛 필터 및 DEF 직렬 필터를 교체합니다.

5. 분리한 경우, DEF 탱크의 드레인 플러그를 설치합니다.
6. 제거한 경우, DEF 탱크를 설치합니다.
7. DEF 탱크를 새 DEF로 채웁니다.
8. JDG11594 또는 JDG11684 같은 DEF 굴절계로 DEF 농도를 검사합니다. 올바른 DEF 농도는 31.8% ~33.2%입니다. 자세한 내용은 공인 판매 대리점에 문의하십시오.
9. DEF가 사양 범위 내에 있지 않거나 탁하거나 약한 암모니아 냄새가 나지 않는 경우 공인 판매 대리점에 문의하십시오.

DX,DEF,CLEANTANK-44-18SEP19

배터리 — 전기 회로 분리

주의: 상해 및 폭발 위험이 있습니다! 안전 예박책 준수, 섹션 05 "배터리 안전 취급".

주의:

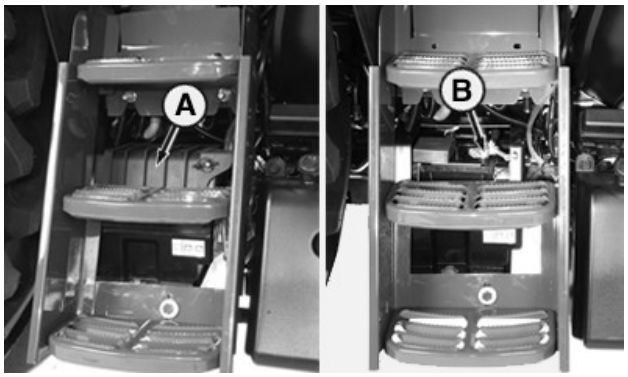
전기 회로 분리:
접지 케이블을 음극 단자(—)에서 분리하고 연결 지점이나 배터리 단자에 접촉되는 것을 방지합니다 (예: 적절한 절연 테이프 부착).

배터리 분리 전:
모든 배터리 단자를 분리하십시오. 항상 음단자(—)를 먼저 분리한 다음 양단자(+)를 분리하십시오. 잘못된 순서가 전기 시스템에 심각한 손상을 가져올 수 있습니다.

중요: 전기 회로를 분리하기 전 엔진 차단 후 최소 4분 대기하십시오. DEF 시스템은 납 배출을 위해 이 시간이 필요합니다. DEF 시스템의 고장 없는 작동을 위해, 전기 회로를 분리하여 이 절차를 중단하지 않아야 합니다.

전기 회로 분리:

1. 커버(A)를 분리합니다.



LX364358—UN—04APR19

커버 / 음극 단자

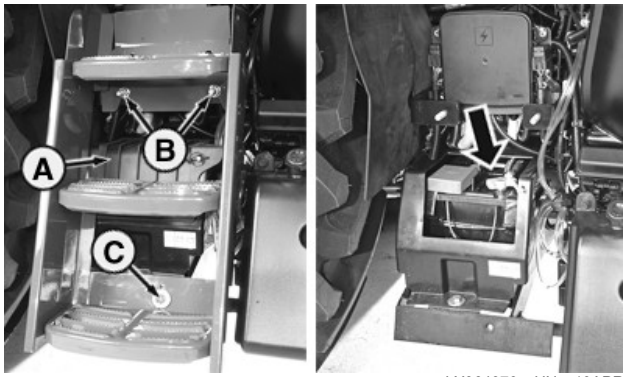
2. 음극 단자(–)의 접지 케이블을 분리하고 배터리 단자에 의도치 않게 접촉되는 것을 방지합니다. 여기에 표시된 버전은 표시된 위치(B)에 음극 단자가 있습니다.

더 쉽게 "*배터리에 접근*"하려면 탑승 발판을 분리합니다. 아래 설명을 참조합니다.

OULXA64,0004BF4-44-10APR19

배터리 접근

1. 커버(A)를 분리하고 필요한 경우 탑승 발판을 분리합니다.



LX364370—UN—10APR19

2. 너트(B) 및 나사(C)를 분리합니다.
3. 탑승 발판을 분리합니다.
4. 설치는 분리 절차의 역순입니다.

   너트(B) 및 나사(C)를 지정된 토크로 조입니다.

사양

브래킷 위의 탑승 발판, 고정 나사—토크	122Nm(90lb-ft)
브래킷 위의 탑승 발판, 고정 너트—토크	122Nm(90lb-ft).

OULXA64,0004BF5-44-10APR19

퓨즈 접근

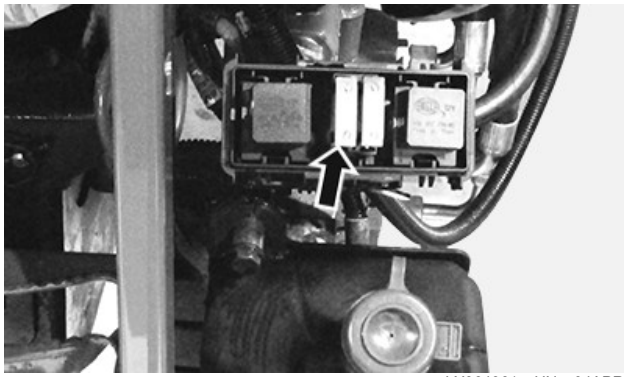
LCS(**L**oad **C**enter **S**econdary) 회로의 퓨즈 및 릴레이는 작업자 시트 뒤에 있습니다.



LX1056713—UN—12JUL12

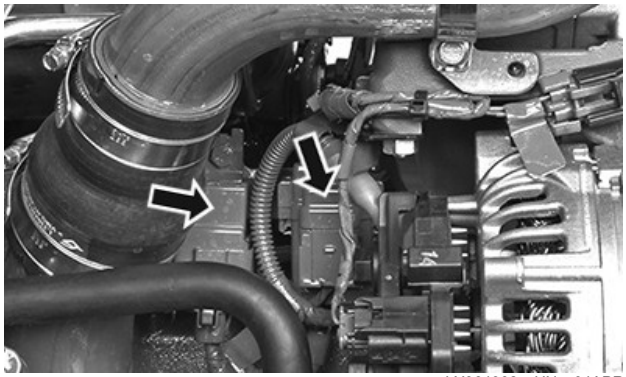
LCS - 퓨즈 및 릴레이

PSB(**P**ower **S**ocket **B**ox)의 퓨즈 및 릴레이는 우측 탑승 발판 뒤에 있습니다.



LX364361—UN—04APR19

PSB - 퓨즈 및 릴레이

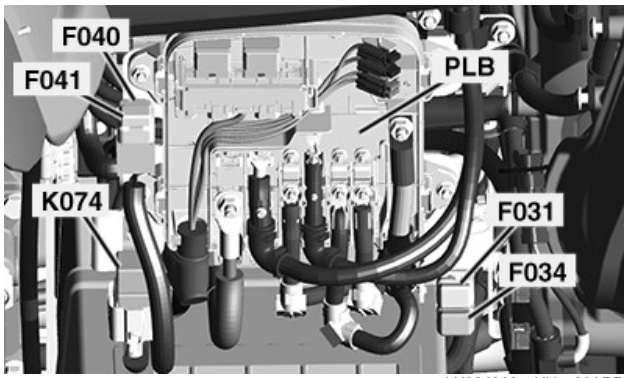


LX364362—UN—04APR19

엔진의 퓨즈

OULXA64,0004BF6-44-10APR19

다음의 퓨즈 및 릴레이는 우측 탑승 발판 뒤에 있습니다.



LX364360—UN—09APR19

PLB - 퓨즈 및 릴레이

- **PLB**(**P**ower **L**ink **B**ox)의 퓨즈 및 릴레이
- **F031** - 10A, 라디오[1] 퓨즈
- **F034** - 10A, StarFirr™ 리시버[1] 퓨즈
- **F040** - 10A, 전방 히치의 3단자 전원 연결 소켓(ELX)[1] 퓨즈
- **F041** - 30A, 전방 히치의 3단자 전원 연결 소켓(BAT)[1] 퓨즈
- **K074** - 전방 히치의 3단자 전원 연결 소켓[1] 릴레이

퓨즈 및 릴레이에 접근하려면 탑승 발판을 분리합니다. 이 섹션의 "배터리 접근"을 참조합니다.

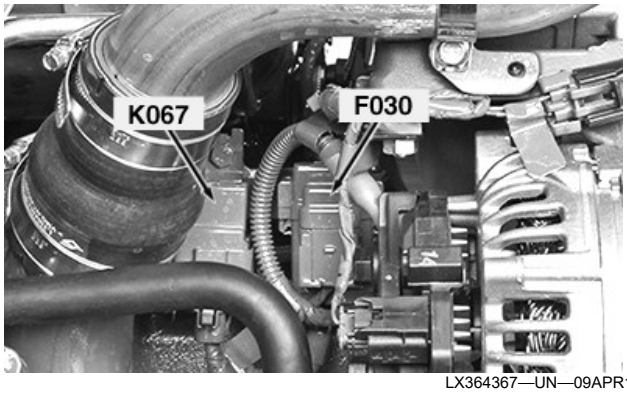
전기 시동 보조장치의 퓨즈 및 릴레이는 엔진 우측에 있습니다.

전기 시동 보조장치의 퓨즈 및 릴레이

중요: 전기 시스템의 손상을 방지하려면 표에 명시된 것보다 높은 등급의 퓨즈를 사용하지 마십시오.

중요: 트랙터가 인도될 때 일부 퓨즈의 자리가 비어 있습니다. 이는 알맞은 사양을 새로 장착할 때까지 비어 있는 상태로 두어야 합니다.

퓨즈(F030) 및 릴레이(K067)는 엔진 우측에 있습니다.



LX364367—UN—09APR19

전기 시동 보조장치의 퓨즈 및 릴레이

F30—퓨즈, 70A
K067—전기 시동 보조장치 릴레이

후드를 열고 커버를 분리합니다.

퓨즈(F030) 및 릴레이(K067)를 점검하고 필요한 경우 교체합니다.

커버를 설치하고 후드를 닫습니다.

OULXA64,0004BFC-44-09APR19

[1] 장착된 경우

LCS - 퓨즈 및 릴레이, 파트 1

일반 정보

중요: 전기 시스템의 손상을 방지하려면 배치도에 명시된 정격보다 높은 정격의 퓨즈를 사용하지 마십시오.

중요: 트랙터가 인도될 때 일부 퓨즈의 자리가 비어 있습니다. 이는 알맞은 사양을 새로 장착할 때까지 비어 있는 상태로 두어야 합니다.

참고: 트랙터 장착 방식에 따라 아래 표시된 일부 퓨즈 및 릴레이가 없을 수 있습니다.

LCS(**L**oad **C**enter **S**econdary) 회로의 퓨즈 및 릴레이는 작업자 시트 뒤에 있습니다.

래치를 풀고 커버를 분리합니다.



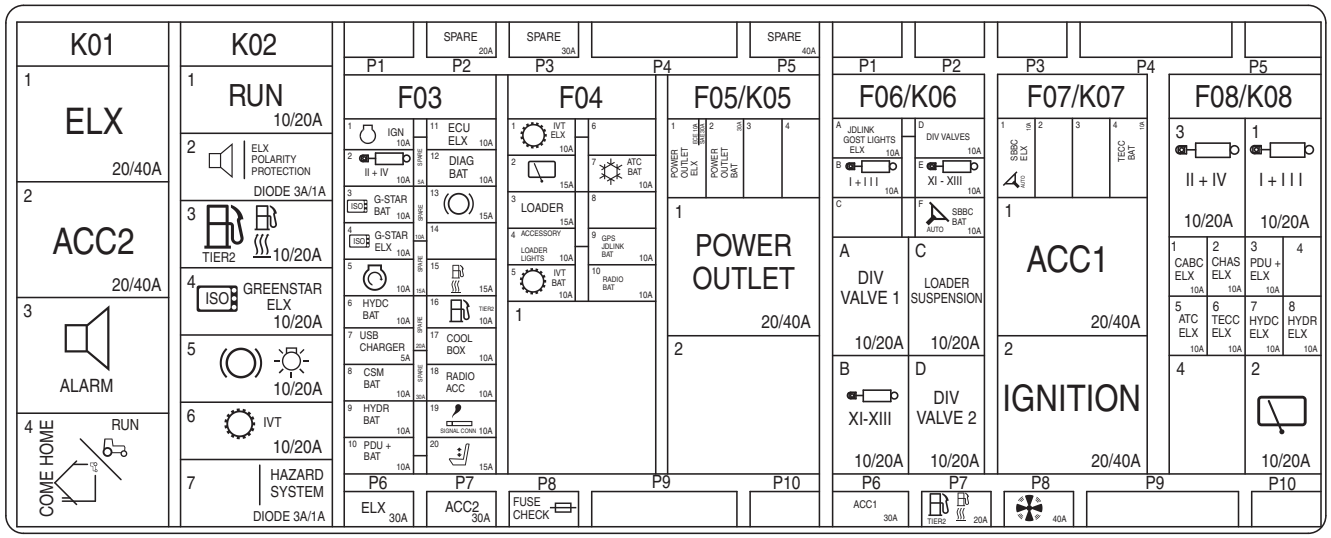
LX1058125—UN—06SEP12



LX1058126—UN—06SEP12

LCS - 퓨즈 및 릴레이 박스

LCS - 퓨즈 및 릴레이 박스 요약



LX358940

LX358940—UN—30JUL18

OULXA64,0004BFD-44-10APR19

LCS - 퓨즈 및 릴레이, 파트 2

LCS-01 - 릴레이

릴레이 번호	정격(A)	컨슈머(전기 소비 장치)
K01/01_LCS	20/40A	전자장치(ELX1) 전원 공급 릴레이
K01/02_LCS	20/40A	전자장치(ELX2) 전원 공급 릴레이
K01/03_LCS	-	음향 경보기, 구성품 정보
K01/04_LCS	-	복귀 커넥터, 구성품 정보

LCS-02 - 릴레이 및 다이오드

릴레이 번호	정격(A)	컨슈머(전기 소비 장치)
K02/01_LCS	10/20A	점화 릴레이
K02/02_LCS	1A	음향 경보기용 다이오드
K02/02_LCS	3A	전자장치 전원 공급 다이오드(ELX1)
K02/03_LCS	10/20A	연료 프리히터 릴레이[a] 연료 펌프 및 연료 프리히터 릴레이[b]
K02/04_LCS	10/20A	GreenStar™(AMS) 릴레이
K02/05_LCS	10/20A	제동등 릴레이
K02/06_LCS	10/20A	변속기 인에이블 릴레이(AutoPowr™/IVT™ 변속기)
K02/07_LCS	1A	사용 안 함
K02/07_LCS	3A	비상등 다이오드

[a]파이널 티어 4 / 스테이지 IV 플랫폼 디젤 엔진(ECU 레벨 34) 장착 트랙터, 엔진 일련번호: CD4045UXXXXXX
[b]티어 2 / 스테이지 II 플랫폼 디젤 엔진(ECU 레벨 16) 장착 트랙터, 엔진 일련번호 CD4045GXXXXXX

LCS-03 - 퓨즈

퓨즈 번호	퓨즈 정격(A)	컨슈머(전기 소비 장치)
F03/01_LCS	10A	스위치 플러스(IGN)의 전원 공급
F03/02_LCS	10A	E-SCV II, E-SCV IV 스테퍼 모터
F03/03_LCS	10A	GreenStar™(AMS), 외부 모니터(BAT)
F03/04_LCS	10A	GreenStar™(AMS)(ELX)
F03/05_LCS	10A	키 스위치
F03/06_LCS	10A	전방 섀시 제어 유닛(BAT)
F03/07_LCS	5A	USB 충전기
F03/08_LCS	10A	운전실 캡 스위치 모듈 제어 유닛(BAT)
F03/09_LCS	10A	E-SCV 및 전방 로더 제어 유닛(BAT)
F03/10_LCS	10A	코너 포스트 디스플레이, 이모빌라이저 제어 유닛(BAT)
F03/11_LCS	10A	엔진 제어 유닛, 이모빌라이저 제어 유닛(ELX)
F03/12_LCS	10A	정비 소켓(X571)
F03/13_LCS	15A	제동등
F03/14_LCS	-	사용 안 함
F03/15_LCS	15A	연료 프리히터
F03/16_LCS	10A	연료 펌프[a]
F03/17_LCS	10A	전기식 냉각실
F03/18_LCS	10A	라디오(ACC)
F03/19_LCS	10A	시거잭, 신호 소켓(ACC)
F03/20_LCS	15A	작업자 시트(ACC)

[a]티어 2 / 스테이지 II 플랫폼 디젤 엔진(ECU 레벨 16) 장착 트랙터, 엔진 일련번호 CD4045GXXXXXX

LCS-04 - 퓨즈 및 릴레이

퓨즈 번호	퓨즈 정격(A)	컨슈머(전기 소비 장치)
F04/01_LCS	10A	변속기 제어 유닛(AutoPowr™/IVT™ 변속기)(ELX)
F04/02_LCS	15A	후방 창 와이퍼/워셔 펌프(ELX)
F04/03_LCS	15A	X037F-1 - 액세서리 커넥터(와이어 0362), 전방 로더, 전자 유압식 픽업 히치(E-PUH)(ELX)
F04/04_LCS	10A	X037F-3 - 액세서리 커넥터(리드선 0372), 전방 로더, 전방 로더 작업등(ELX)
F04/05_LCS	10A	변속기 제어 유닛(AutoPowr™/IVT™ 변속기)(BAT)
F04/06_LCS	-	사용 안 함
F04/07_LCS	10A	에어컨 제어 유닛(BAT)
F04/08_LCS	-	사용 안 함
F04/09_LCS	10A	JDLink™, StarFire™ 리시버(BAT)
F04/10_LCS	10A	라디오(BAT)

릴레이 번호	정격(A)	컨슈머(전기 소비 장치)
K04/1_LCS	-	사용 안 함

LCS-05 - 퓨즈 및 릴레이

퓨즈 번호	퓨즈 정격(A)	컨슈머(전기 소비 장치)
F05/01_LCS	10A 30A	3단자 전원 연결 소켓, 보조 전원 연결 소켓 스트립(ECE)(ELX) 3단자 전원 연결 소켓, 보조 전원 연결 소켓 스트립, 7단자 전원 연결 소켓(SAE)(ELX)
F05/02_LCS	30A 30A	3단자 전원 연결 소켓, 보조 전원 연결 소켓 스트립(ECE)(BAT) 3단자 전원 연결 소켓, 보조 전원 연결 소켓 스트립(SAE)(BAT)
F05/03_LCS	-	사용 안 함
F05/04_LCS	-	사용 안 함

릴레이 번호	정격(A)	컨슈머(전기 소비 장치)
K05/1_LCS	20/40A	소켓 전원 공급 릴레이(ELX)
K05/2_LCS	-	사용 안 함

LCS-06 - 퓨즈 및 릴레이

퓨즈 번호	퓨즈 정격(A)	컨슈머(전기 소비 장치)
F06/A_LCS	10A	JDLink™, 트레일러 신호등(지역 옵션)(ELX)
F06/B_LCS	10A	E-SCV I, E-SCV III 스테퍼 모터
F06/C_LCS	-	사용 안 함
F06/D_LCS	10A	전방 로더 릴레이
F06/E_LCS	10A	E-SCV XI, E-SCV XII, E-SCV XIII 스테퍼 모터
F06/F_LCS	10A	스티어링 제어 유닛(AutoTrac™)(BAT)

릴레이 번호	정격(A)	컨슈머(전기 소비 장치)
K06/A_LCS	10/20A	제어 밸브 1 릴레이(전방 로더)
K06/B_LCS	10/20A	E-SCV XI, E-SCV XII, E-SCV XIII 스테퍼 모터 릴레이
K06/C_LCS	10/20A	댐퍼 릴레이(전방 로더)
K06/D_LCS	10/20A	제어 밸브 2 릴레이(전방 로더)

LCS-07 - 퓨즈 및 릴레이

퓨즈 번호	퓨즈 정격(A)	컨슈머(전기 소비 장치)
F07/01_LCS	10A	스티어링 제어 유닛(AutoTrac™)(ELX)
F07/02_LCS	-	사용 안 함
F07/03_LCS	-	사용 안 함
F07/04_LCS	10A	TEC 제어 유닛(BAT)

릴레이 번호	정격(A)	컨슈머(전기 소비 장치)
K07/1_LCS	20/40A	액세서리(ACC) 전원 공급 릴레이
K07/2_LCS	20/40A	스위치 플러스(IGN) 전원 공급 릴레이

LCS-08 - 퓨즈 및 릴레이

퓨즈 번호	퓨즈 정격(A)	컨슈머(전기 소비 장치)
F08/01_LCS	10A	운전실 캡 제어 유닛(ELX)
F08/02_LCS	10A	후방 섀시 제어 유닛(ELX)
F08/03_LCS	10A	코너 포스트 디스플레이(ELX)
F08/04_LCS	-	사용 안 함
F08/05_LCS	10A	에어컨 제어 유닛(ELX)
F08/06_LCS	10A	TEC 제어 유닛(ELX)
F08/07_LCS	10A	전방 섀시 제어 유닛(ELX)
F08/08_LCS	10A	E-SCV 및 전방 로더 제어 유닛(ELX)

릴레이 번호	정격(A)	컨슈머(전기 소비 장치)
K08/1_LCS	10/20A	E-SCV I, E-SCV III 스테퍼 모터 릴레이
K08/2_LCS	10/20A	후방 창 와이퍼/워셔 펌프 릴레이
K08/3_LCS	10/20A	E-SCV II, E-SCV IV 스테퍼 모터 릴레이
K08/4_LCS	-	사용 안 함

LCS-FRAME1 - 퓨즈

퓨즈 번호	퓨즈 정격(A)	컨슈머(전기 소비 장치)
F01FRM/P1_LCS	-	사용 안 함
F01FRM/P2_LCS	-	사용 안 함(예비 퓨즈 20A)
F01FRM/P3_LCS	-	사용 안 함(예비 퓨즈 30A)
F01FRM/P4_LCS	-	-
F01FRM/P5_LCS	-	사용 안 함(예비 퓨즈 40A)
F01FRM/P6_LCS	30A	전자장치(ELX1) 전원 공급
F01FRM/P7_LCS	30A	전자장치(ELX2) 전원 공급
F01FRM/P8_LCS	-	퓨즈 테스터
F01FRM/P9_LCS	-	사용 안 함
F01FRM/P10_LCS	-	사용 안 함

LCS-FRAME2 - 퓨즈

퓨즈 번호	퓨즈 정격(A)	컨슈머(전기 소비 장치)
F02FRM/P1_LCS	-	사용 안 함
F02FRM/P2_LCS	-	사용 안 함
F02FRM/P3_LCS	-	사용 안 함
F02FRM/P4_LCS	-	사용 안 함

퓨즈 번호	퓨즈 정격(A)	컨슈머(전기 소비 장치)
F02FRM/P5_LCS	-	사용 안 함
F02FRM/P6_LCS	30A	액세서리(ACC) 전원 공급
F02FRM/P7_LCS	20A 20A	연료 프리히터 [a] 연료 펌프 및 연료 프리히터[b] 연료 펌프
F02FRM/P8_LCS	40A	팬 모터
F02FRM/P9_LCS	-	사용 안 함
F02FRM/P10_LCS	-	사용 안 함

[a]파이널 티어 4 / 스테이지 IV 플랫폼 디젤 엔진(ECU 레벨 34) 장착 트랙터, 엔진 일련번호: CD4045UXXXXXX
[b]티어 2 / 스테이지 II 플랫폼 디젤 엔진(ECU 레벨 16) 장착 트랙터, 엔진 일련번호 CD4045GXXXXXX

OULXA64,0004BAB-44-09APR19

PLB - 퓨즈 및 릴레이

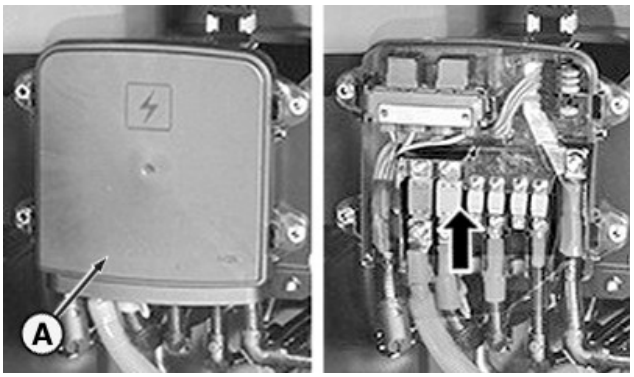
일반 정보

중요: 전기 시스템의 손상을 방지하려면 표에 명시된 것보다 높은 등급의 퓨즈를 사용하지 마십시오.

중요: 트랙터를 인도할 때 일부 퓨즈/릴레이의 위치가 비어 있습니다. 적절한 옵션을 새로 장착할 때까지 이 위치는 비워 두어야 합니다.

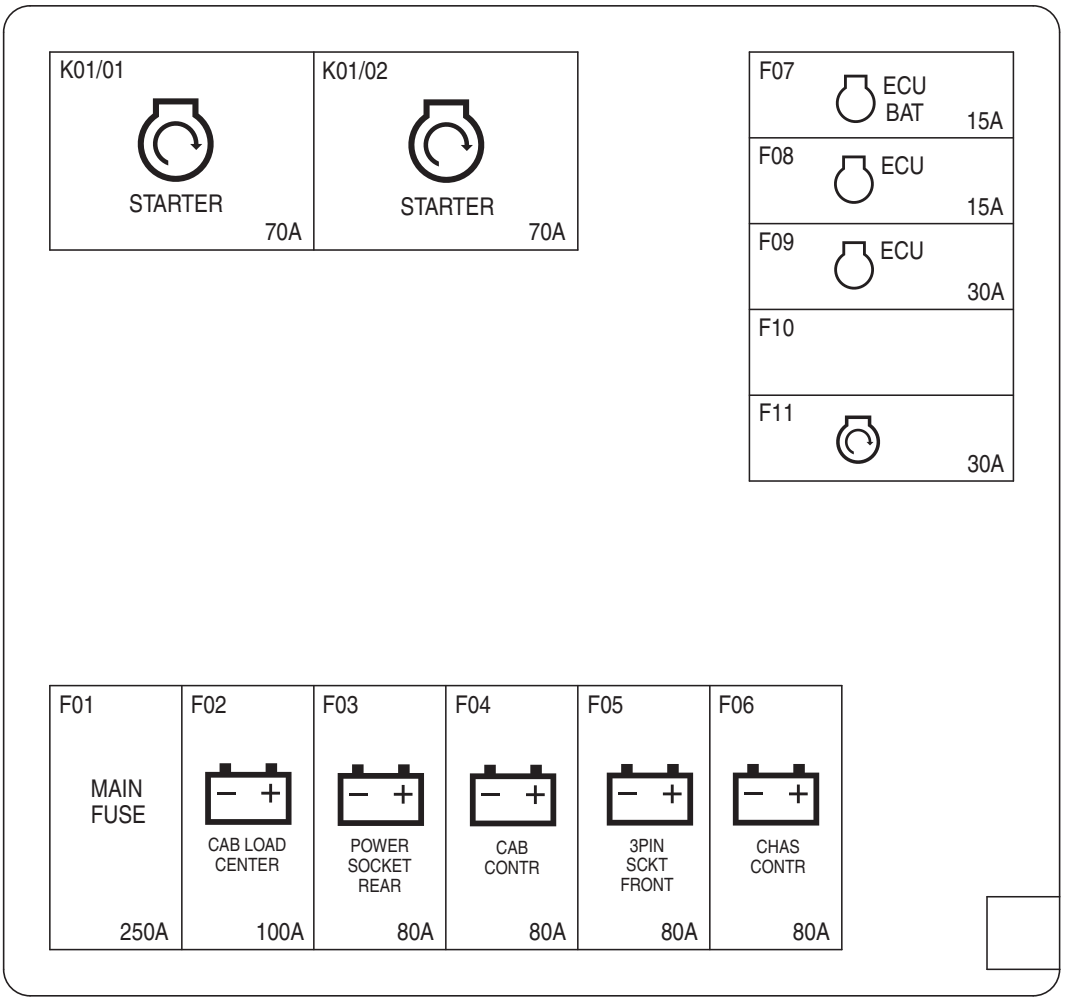
참고: 트랙터 장착 방식에 따라 아래 표시된 일부 퓨즈 및 릴레이가 없을 수 있습니다.

퓨즈 및 릴레이에 접근하려면 탑승 발판 및 커버(A)를 분리합니다. 이 섹션의 "배터리 접근"을 참조합니다.



LX364486—UN—02OCT19

퓨즈 박스(PLB) 요약



LX358941

LX358941—UN—31JUL18

퓨즈 및 릴레이(PLB)

퓨즈 번호	퓨즈 정격(A)	컨슈머(전기 소비 장치)	토크
F01_PLB	250A	메인	11Nm(8.1lb·ft)
F02_PLB	100A	퓨즈 및 릴레이 박스(LCS) 전원 공급	11Nm(8.1lb·ft)
F03_PLB	80A	퓨즈 및 릴레이 박스(PSB) 전원 공급	4.5Nm(3.3lb·ft)
F04_PLB	80A	운전실 캡 제어 유닛의 전원 공급	4.5Nm(3.3lb·ft)
F05_PLB	80A	3단자 전원 연결 소켓(전방 히치) 전원 공급	4.5Nm(3.3lb·ft)
F06_PLB	80A	후방 샤시 제어 유닛 전원 공급	4.5Nm(3.3lb·ft)
F07_PLB	15A	엔진 제어 유닛(BAT)	-
F08_PLB	15A	엔진 제어 유닛(BAT)	-
F09_PLB	30A	엔진 제어 유닛(BAT)	-
F10_PLB	-	사용 안 함	-
F11_PLB	30A	스타터 모터(솔레노이드 스위치)	-

릴레이 번호	정격(A)	컨슈머(전기 소비 장치)
K01/01_PLB	70A	스타터 릴레이 1
K01/02_PLB	70A	스타터 릴레이 2

OULXA64,0004BAA-44-02OCT19

PSB - 퓨즈 및 릴레이

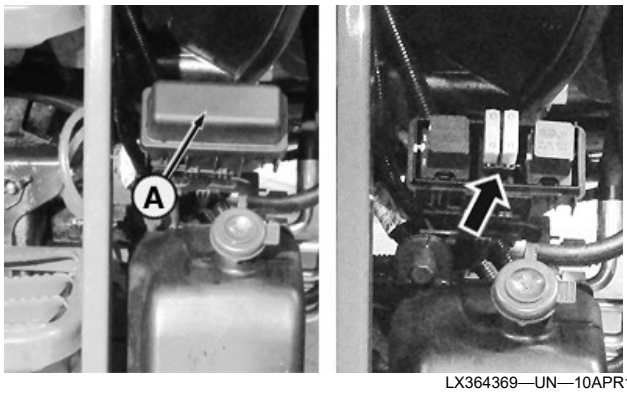
일반 정보

중요: 전기 시스템의 손상을 방지하려면 표에 명시된 것보다 높은 등급의 퓨즈를 사용하지 마십시오.

중요: 트랙터를 인도할 때 일부 퓨즈/릴레이의 위치가 비어 있습니다. 적절한 옵션을 새로 장착할 때까지 이 위치는 비워 두어야 합니다.

참고: 트랙터 장착 방식에 따라 아래 표시된 일부 퓨즈 및 릴레이가 없을 수 있습니다.

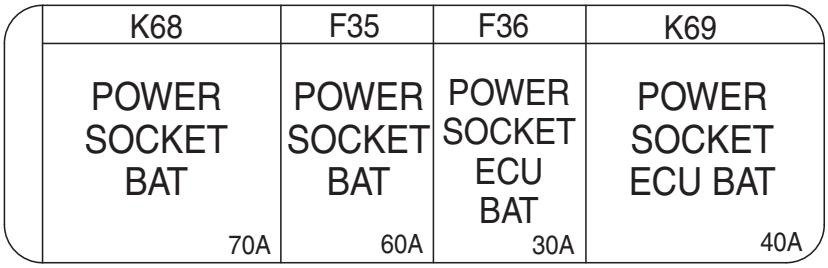
퓨즈 및 릴레이에 접근하려면 커버(A)를 분리합니다.



LX364369—UN—10APR19

우측 탑승 발판 옆

퓨즈 박스(PSB) 개요



LX1058150

LX1058150—UN—11SEP12

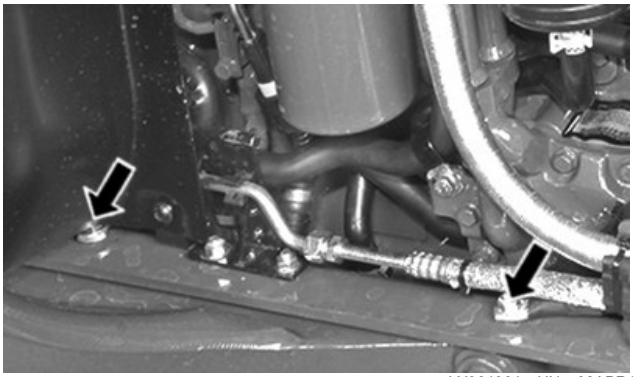
퓨즈 및 릴레이(PSB)

퓨즈 번호	퓨즈 정격 (A)	컨슈머(전기 소비 장치)	릴레이 번호	정격(A)	컨슈머(전기 소비 장치)
F035_PSB	60A	작동기구 소켓용 퓨즈(구성품 전원 공급)(BAT)	K068_PS-B	70A	작동기구 전원 공급 릴레이(구성품 전원 공급)(BAT)
F036_PSB	30A	작동기구 소켓용 퓨즈(작동기구 제어 유닛에 전원 공급)(BAT)	K069_PS-B	20/40A	작동기구 전원 공급 릴레이(작동기구 제어 유닛에 전원 공급)(BAT)

OULXA64,0004BAC-44-10APR19

엔진 접지 연결 점검 - 4기통 엔진

접지 케이블의 마모 및 손상 여부를 점검하십시오.
부착용 나사의 조임 상태를 점검하십시오.



LX364364—UN—08APR19

손상된 경우 접지 케이블을 교환합니다.

OULXA64,SP1,4ZYL,0004BFB-44-08APR19

시동 모터

스타터 스위치가 작동될 때 스타터 모터가 회전하지 않으면 스타터 시스템을 철저히 점검하십시오. 배터리가 충분히 충전되어 있는 지 점검합니다. 케이블이 마모되어 끊어졌는지 그리고 케이블 연결이 느슨하거나 녹슬지 않았는 지 점검합니다.

이처럼 가능한 고장 원인을 고쳐도 시동 모터가 회전하지 않으면 공식 대리점에서 점검 및 수리를 해야 합니다.

OULXBER,0002D52-44-22MAR17

PTO 실행 - 안전 장치 점검

중요: 전방 및 후방 PTO의 안전 장치를 각각 점검합니다.

1. 주차 잠금장치를 체결하십시오.
2. 엔진 시동을 걸고 그대로 둡니다.
3. PTO를 연결하고 PTO 스터브 축이 회전하는지 확인합니다.

참고: 후방 PTO를 점검할 때 PTO 속도를 선택하고 PTO를 연결합니다.

4. PTO 연결 상태를 유지한 채로 엔진을 끕니다.
5. 엔진 시동을 다시 한번 걸고 그대로 둡니다. PTO가 작동하지 않아야 합니다.
6. PTO(동력 인출 장치)에 시동이 걸리면 공식 대리점에서 안전 장치로 수리해야 합니다.

OULXBER,0002D19-44-22MAR17

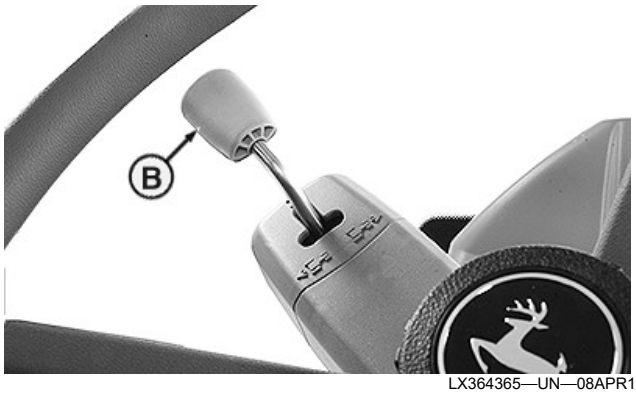
무브먼트 인히비터 점검 - PowrQuad™ PLUS 변속기 및 AutoQuad™ PLUS 변속기

1. 레인지 시프트 레버를 중립 위치(A)에 놓습니다.



LX364209—UN—22JAN19

2. 리버스 드라이브 레버(B)를 전진 또는 후진 위치로 이동합니다.



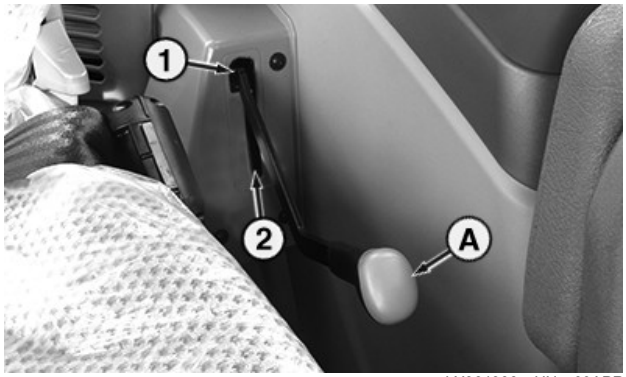
LX364365—UN—08APR19

3. 엔진 시동을 걸고 6-7초 기다립니다. N 디스플레이에 불이 켜집니다.
4. 클러치를 풀고 변속합니다. 천천히 클러치 페달에서 발을 떼십시오. 트랙터가 움직이기 시작하면 안 됩니다. 움직일 경우 즉시 공인 대리점에 문의하십시오.

OULXA64,0004BF8-44-08APR19

무브먼트 인히비터 점검 – CommandQuad™ 변속기

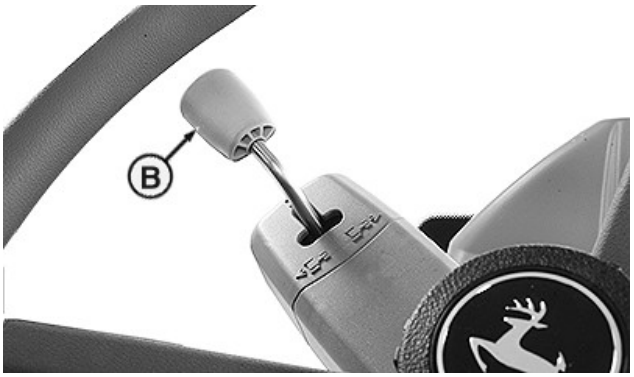
1. 레버(A)를 (1) 위치로 옮겨 주차 잠금을 체결합니다.



LX364366—UN—09APR19

A—주차 잠금 레버
1—주차 잠금 체결
2—주차 잠금 해제

2. 리버스 드라이브 레버(B)를 전진 또는 후진 위치로 이동합니다.



LX364365—UN—08APR19

3. 엔진 시동을 걸고 6-7초 기다립니다. N 디스플레이에 불이 켜집니다.
4. 브레이크를 체결합니다.
5. 레버 (A)를 위치 (2)로 옮겨 주차 잠금을 풉니다.
6. 브레이크를 풀고 가속 페달 또는 핸드 스로틀을 작동합니다. 트랙터가 움직이기 시작하면 안 됩니다. 움직일 경우 즉시 공인 대리점에 문의하십시오.

OULXA64,0004BF9-44-08APR19

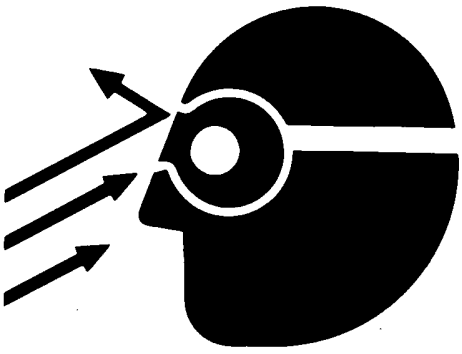
전등 테스트

특히 일반 도로에서 주행하기 전에 전등이 올바로 작동하는지 확인하십시오.

관련 법규를 모두 준수하십시오.

OULXBER,0002D4D-44-22MAR17

할로겐 램프 안전 취급



TS266—UN—23AUG88



H39474—UN—30JUN00

A—할로겐 램프

주의: 할로겐 램프(A)에는 가압 가스가 들어 있습니다. 할로겐 램프를 부적절하게 취급하면 전구가 깨져서 파편이 날릴 수 있습니다. 부상을 방지하려면:

- **할로겐 램프를 끄고 냉각한 후 교체하십시오. 할로겐 램프를 완전히 교체할 때까지 스위치를 꺼두십시오.**
- **보안경과 장갑을 착용하십시오.**
- **할로겐 램프는 해당 베이스에만 두십시오. 할로겐 램프를 오일 가까이 두지 말고 장갑을 착용해서 유리와의 접촉을 피하십시오.**
- **할로겐 램프를 떨어뜨리지 말고 긁힘이 없는지 확인하십시오. 습기가 없도록 하십시오.**
- **떨어뜨리거나 유리에 금이 간 램프는 사용하지 마십시오(파열 위험).**
- **다 사용한 할로겐 램프는 새 할로겐 램프 통에 넣어 적절하게 폐기하십시오. 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 두십시오.**

OULXBER,0002D5A-44-22MAR17

안전 유지관리 및 청소



TS249—UN—23AUG88

주의: 접근이 어려운 위치에서 정비 작업을 수행하려면, 반드시 비계, 단, 안전 사다리 등을 사용해야 합니다.

루프 전등 조정, 냉각 시스템 유지보수 작업과 같이 접근

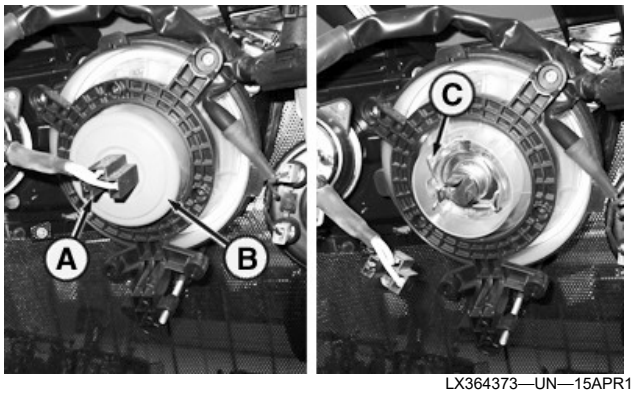
불가능한 구역에서 청소 및 유지보수 작업을 할 때, 우측 도어가 없는 트랙터의 우측 외부 미러를 조정할 때, 기타 유사한 작업을 할 때에는 특별한 주의를 기울여야 합니다.

주의: 이러한 용도로 만들어진 것이 아닌 트랙터 구성품에 올라가서 이 작업을 수행하는 것은 절대 금물입니다. 트랙터 구성품에 물기가 있거나, 더럽거나, 얼어있는 경우 특히 치명적인 낙하 위험이 있습니다.

OULXA64,00040BA-44-22MAR17

엔진 후드의 전조등 - 전구 교체

1. 조명을 끄고 전구를 식힙니다.
2. 엔진 후드를 열고 커넥터(A)를 분리합니다.



LX364373—UN—15APR19

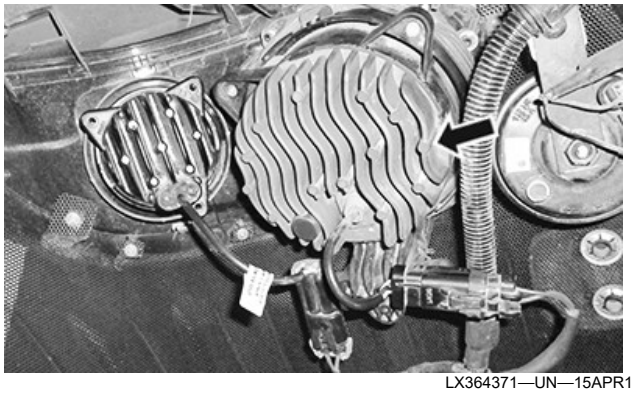
3. 커버(B)를 분리하고 클램프(C)를 풉니다.



LX364374—UN—16APR19

4. 깨끗한 천을 사용하여 새 전구를 설치하고 클램프(C)로 고정합니다.
5. 커버(B) 및 커넥터(A)를 설치합니다.
6. 후드를 닫습니다.

참고: LED 조명의 경우 LED 조명 모듈 교체 또는 필요한 경우 LED 조명 전체를 교체합니다.



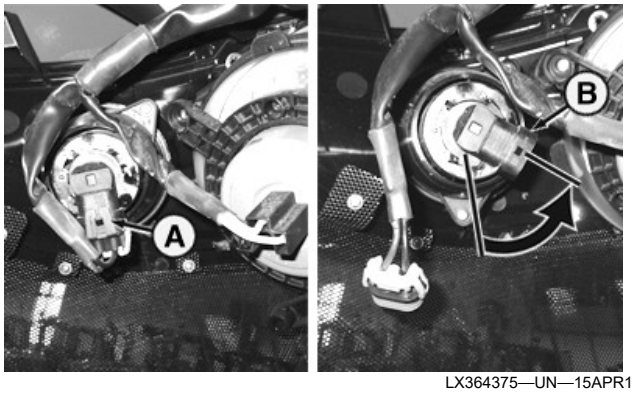
LX364371—UN—15APR19

LED 조명

OULXA64,0004C01-44-29APR19

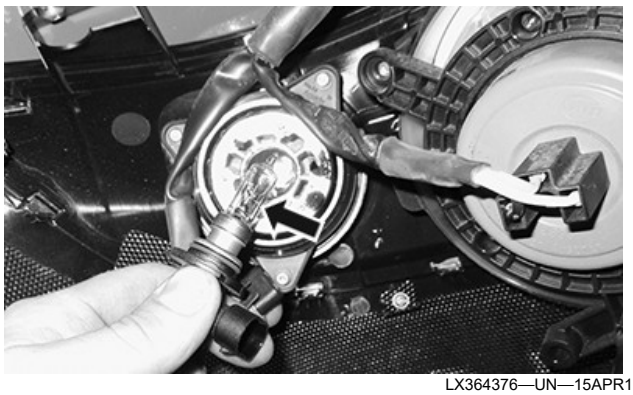
엔진 후드의 작업등 - 램프 교체

1. 조명을 끄고 전구를 식힙니다.
2. 엔진 후드를 열고 커넥터(A)를 분리합니다.



LX364375—UN—15APR19

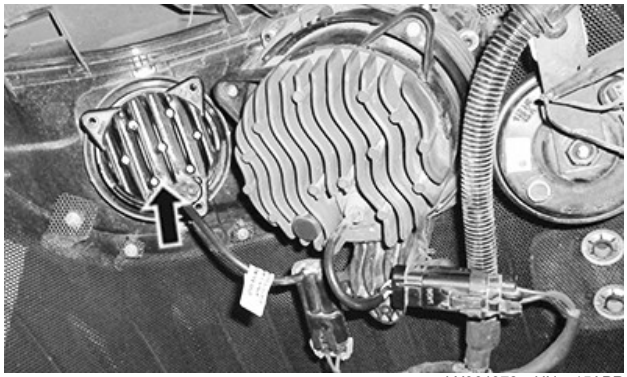
3. 소켓(B)을 반시계 방향으로 돌려서 분리합니다.
4. 깨끗한 천을 사용하여 새 전구를 설치합니다.



LX364376—UN—15APR19

5. 소켓(B)을 하우징에 배치하고 시계 방향으로 돌립니다.
6. 커넥터(A)를 연결하고 엔진 후드를 닫습니다.

참고: LED 조명의 경우 LED 조명 모듈 교체 또는 필요한 경우 LED 조명 전체를 교체합니다.



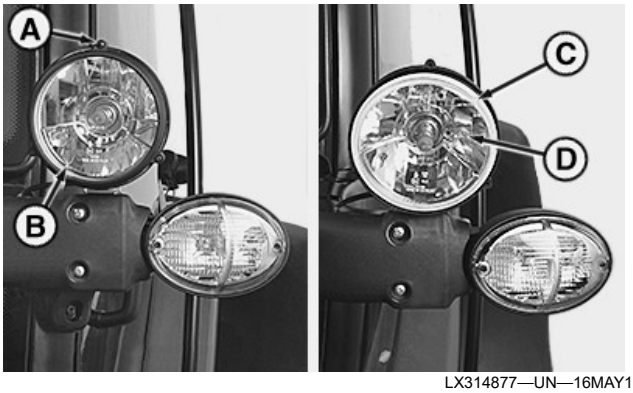
LX364372—UN—15APR19

LED 조명

OULXA64,0004C03-44-29APR19

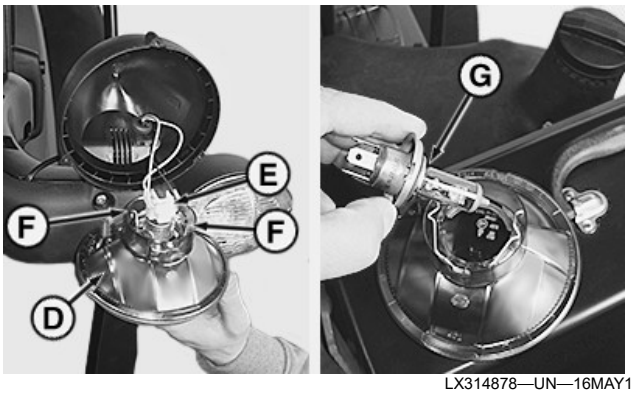
운전실 캡 프레임의 전조등 - 램프 교체

1. 전등을 끄고 램프를 냉각합니다.
2. 나사 (A)를 빼고 마운팅 프레임 (B)를 분리합니다.



LX314877—UN—16MAY17

3. 씰링 (C)를 제거하고 하우징에서 전등 (D)를 분리합니다.
4. 커넥터 (E)를 분리하고 클램프 (F)를 풉니다.



LX314878—UN—16MAY17

5. 램프 (G)를 분리합니다.
6. 깨끗한 천으로 새 램프를 배치하고 클램프 (F)를 고정합니다.
7. 커넥터 (E)를 장착하고 하우징의 전등 (D)를 배치합니다.
8. 씰(C)을 장착하고 올바르게 부착되었는지 확인합니다.
9. 마운팅 프레임(B)을 배치하고 나사(A)를 조입니다.

참고: LED 조명의 경우 LED 조명 모듈 교체 또는 필요한 경우 LED 조명 전체를 교체합니다.



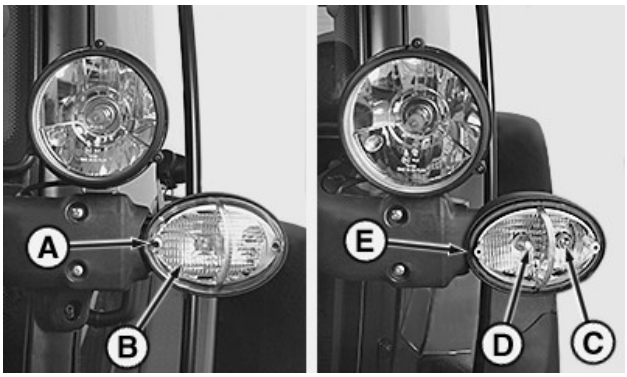
LX364382—UN—16APR19

LED 조명

OULXA64,0004C09-44-29APR19

운전실 프레임의 방향 지시등 및 차폭등 - 램프 교체

1. 전등을 끄고 전구를 냉각합니다.
2. 나사 (A)를 빼고 전조등 렌즈 (B)를 제거합니다.



LX314876—UN—16MAY17

3. **방향 지시등의 램프 (C) 교체**:
   a. 램프(C)를 분리하려면 안으로 눌러 반시계 방향으로 돌립니다.
   b. 깨끗한 천을 사용해서 새 램프를 배치한 다음 안으로 눌러 시계 방향으로 돌리면서 장착합니다.
4. **차폭등의 램프(D) 교체:**
   a. 램프(D)를 분리하려면 안으로 눌러 반시계 방향으로 돌립니다.
   b. 깨끗한 천을 사용해서 새 램프를 배치한 다음 안으로 눌러 시계 방향으로 돌리면서 장착합니다.

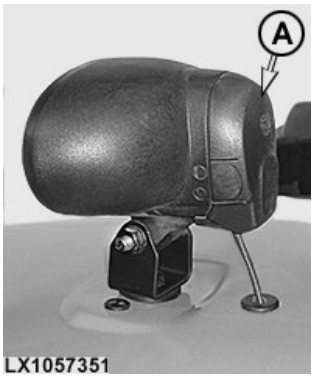
참고: 씰(E)이 올바로 부착되었는지 확인하십시오.

5. 전조등 렌즈(B)를 배치하고 나사(A)를 조입니다.

OULXBER,0002D61-44-16MAY17

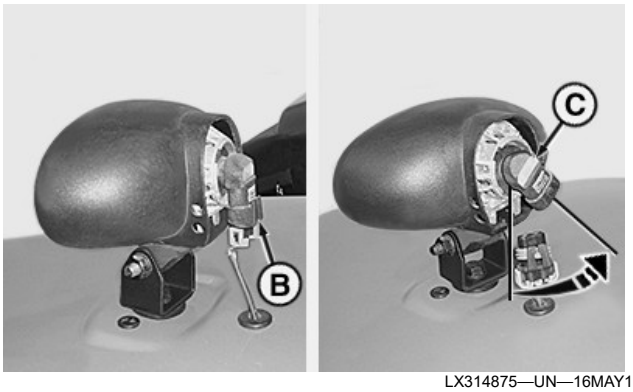
작업등(타원형) - 전구 교체

1. 조명을 끄고 전구를 식힙니다.
2. 커버(A)를 분리합니다.



LX1057351—UN—13NOV13
펜더 후방 작업등

3. 커넥터(B)를 분리합니다.



LX314875—UN—16MAY17

4. 소켓(C)을 반시계 방향으로 돌려 하우징에서 분리합니다.
5. 깨끗한 천을 사용하여 새 전구를 소켓에 장착합니다.
6. 소켓(C)을 하우징에 배치하고 시계 방향으로 돌립니다.
7. 커넥터(B)를 연결하고 커버(A)를 설치합니다.

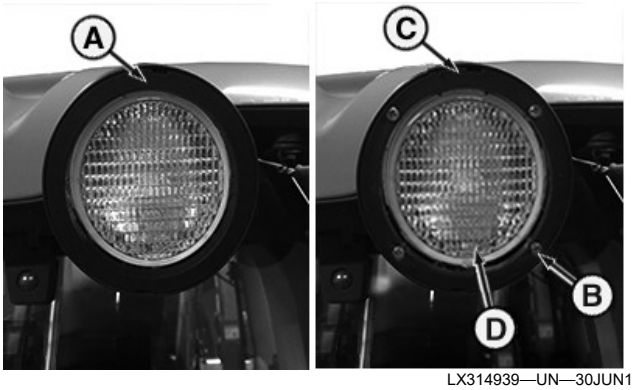
참고: LED 조명의 경우 LED 조명 모듈 교체 또는 필요한 경우 LED 조명 전체를 교체합니다.



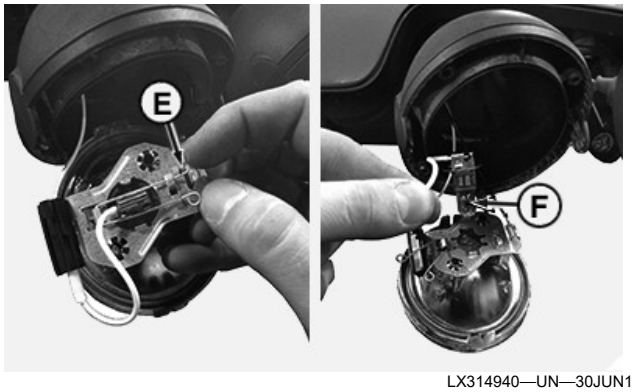
LX364383—UN—16APR19
후방에서 본 *LED* 운전실 캡 루프 조명

OULXA64,0004C0B-44-29APR19

작업등(원형) - 전구 교체



LX314939—UN—30JUN17
운전실 캡 루프 후방 작업등



LX314940—UN—30JUN17

1. 조명을 끄고 전구를 식힙니다.
2. 커버(A)를 분리합니다.
3. 나사(B)를 빼고 고정 링(C)을 분리합니다.
4. 하우징에서 조명등(D)을 분리합니다.
5. 잠금장치(E)를 해제하고 커넥터에서 전구(F)를 분리합니다.
6. 깨끗한 천을 사용하여 새 전구를 커넥터에 연결합니다.

7. 전구(F)를 조명등에 설치하고 디텐트(E)를 고정합니다.
8. 조명등을 하우징에 설치합니다.
9. 고정 링(C)을 끼우고 나사(B)를 조입니다.
10. 커버(A)를 설치합니다.

참고: LED 조명의 경우 LED 조명 모듈 교체 또는 필요한 경우 LED 조명 전체를 교체합니다.



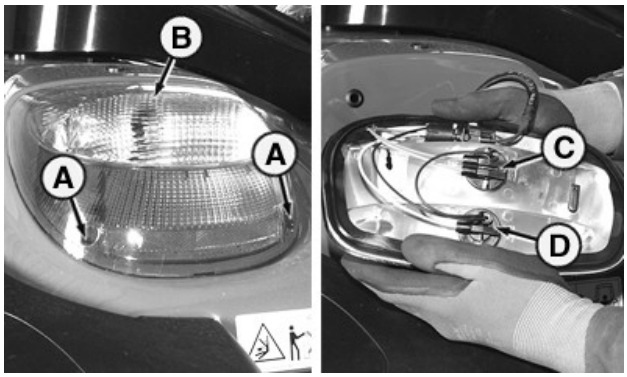
LX364384—UN—16APR19

후방에서 본 *LED* 운전실 캡 루프 조명

OULXA64,0004C0A-44-29APR19

펜더의 후미등/브레이크등/방향 지시등 - 램프 교체

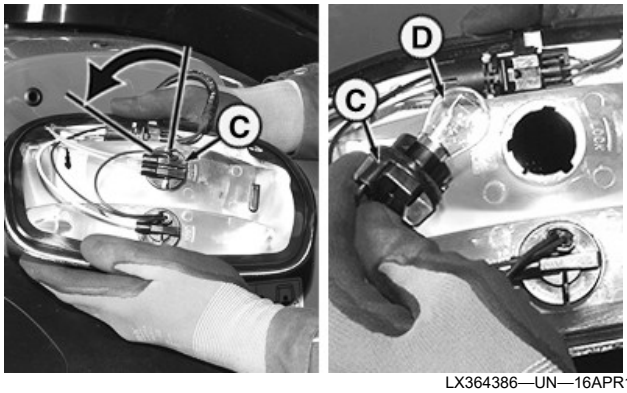
1. 조명을 끄고 전구를 식힙니다.
2. 나사(A)를 풀고 하우징(B)을 분리합니다.



LX364385—UN—16APR19

A—볼트
B—하우징
C—소켓, 브레이크등
D—소켓, 방향 지시등

3. **후미등 및 브레이크등 전구 교체**



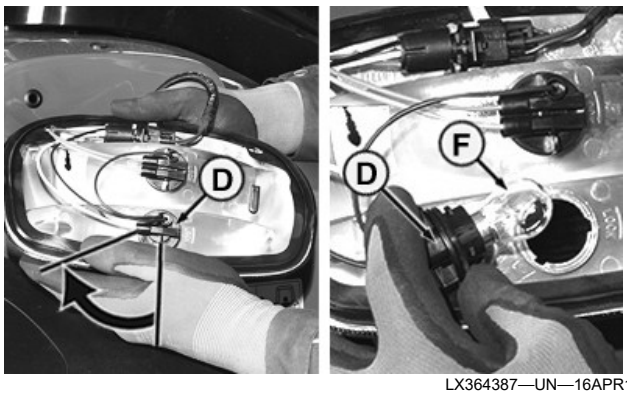
LX364386—UN—16APR19

후미등/브레이크등

C—후미등 및 브레이크등 소켓
E—후미등 및 브레이크등 전구

a. 소켓(C)을 반시계 방향으로 돌려서 분리합니다.
b. 깨끗한 천을 사용하여 새 전구(D)를 소켓에 넣습니다.
c. 소켓(C)을 하우징에 배치하고 시계 방향으로 돌립니다.

4. **방향 지시등 전구 교체:**



LX364387—UN—16APR19

방향 지시등

D—소켓, 방향 지시등
F—전구, 방향 지시등

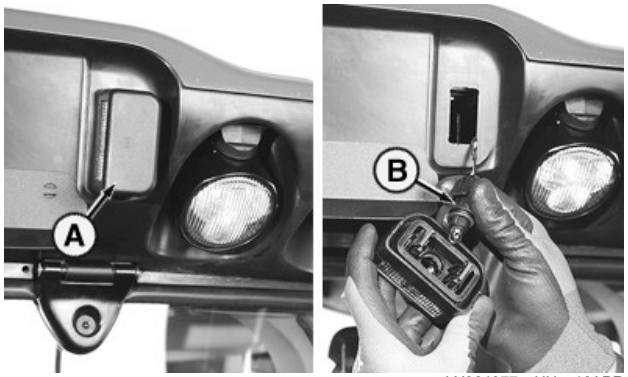
a. 소켓(D)을 시계 방향으로 돌려서 분리합니다.
b. 깨끗한 천을 사용하여 새 전구(F)를 소켓에 넣습니다.
c. 소켓(D)을 하우징에 배치하고 반시계 방향으로 돌립니다.

5. 하우징(B)을 설치하고 나사(A)를 조입니다.

OULXA64,0004C05-44-17APR19

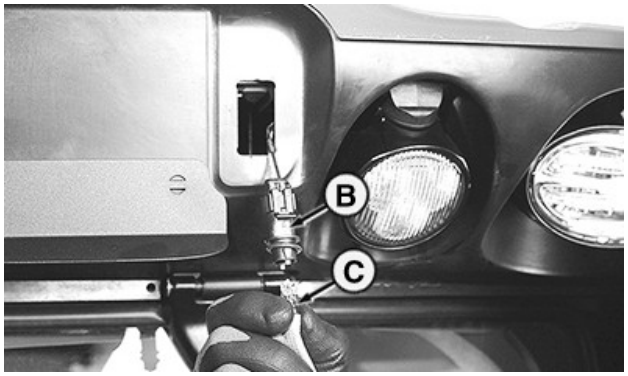
번호판등 - 전구 교체

1. 조명을 끄고 전구를 식힙니다.
2. 운전실 캡에서 하우징(A)을 분리합니다.



LX364377—UN—16APR19

3. 소켓(B)을 하우징(A)에서 분리합니다.
4. 깨끗한 천을 사용하여 새 램프(C)를 소켓(B)에 넣습니다.



LX364378—UN—15APR19

5. 소켓(B)을 하우징(A)에 설치합니다.
6. 운전실 캡에 하우징(A)을 장착합니다.

OULXA64,0004C06-44-15APR19

충돌 방지등, 전구 교체



TS249—UN—23AUG88

주의: 접근이 어려운 위치에서 정비 작업을 수행하려면, 반드시 비계, 단, 또는 안전 사다리를 사용해야 합니다.

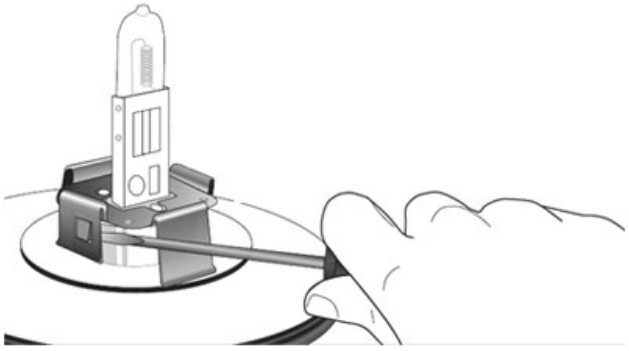
이런 용도로 만들어진 것이 아닌 트랙터 구성품에 올라가서 이 작업을 수행하는 것은 절대 금물입니다. 트랙터 구성품에 물기가 있거나, 더럽거나, 얼어있는 경우 특히 치명적인 낙하 위험이 있습니다.

1. **제거:** 충돌 방지등 커버를 엽니다.



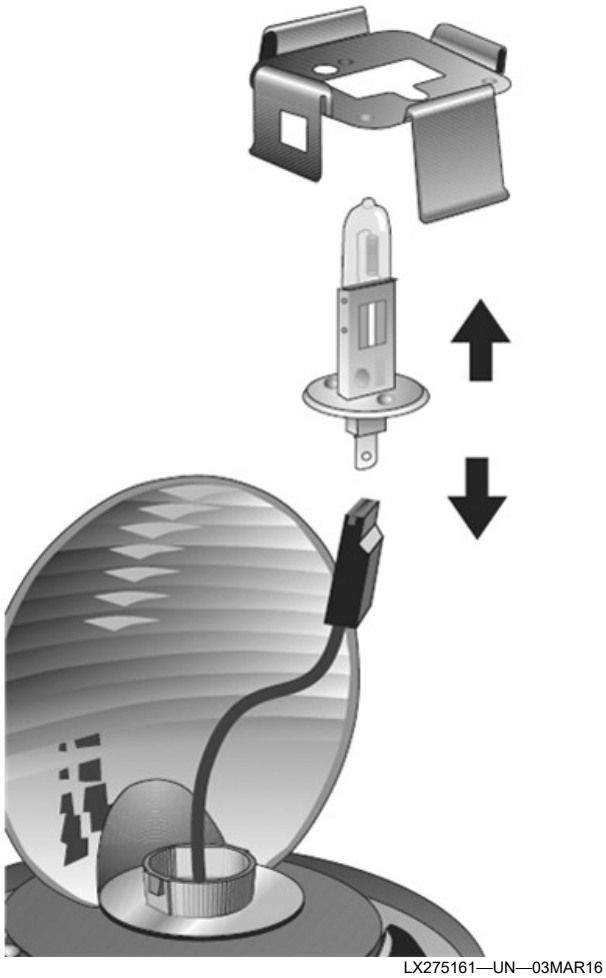
LX275159—UN—03MAR16

2. 고정용 클램프를 풉니다.



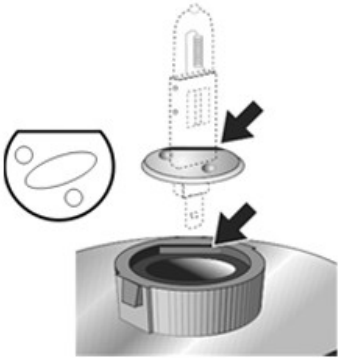
LX275160—UN—03MAR16

3. 전구를 뺍니다.



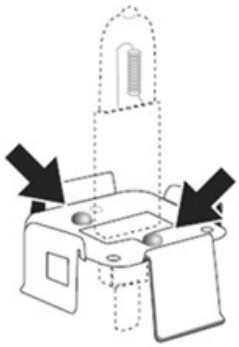
LX275161—UN—03MAR16

4. **설치:** 새 전구를 케이블에 연결하고 전구 베이스를 소켓에 넣습니다. 이 때, 전구 베이스와 소켓의 홈을 잘 맞추어 끼워넣습니다.



LX275162—UN—03MAR16

전구: H1 - 12V, 55W (8GH 002 089-131)



LX275163—UN—03MAR16

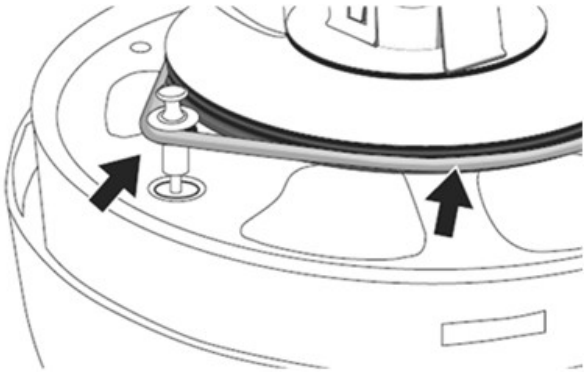
5. 고정용 클립의 홈에 맞춘 후 전구 베이스의 핀이 고정용 클립의 홈에 끼웁니다.
6. 고정용 클립이 소켓에 끼워질 때까지 누릅니다.



LX275164—UN—03MAR16

그런 다음 충돌 방지등 커버를 덮습니다.

참고: 구동 벨트가 풀렸을 경우, 그림처럼 다시 설치합니다.



LX275165—UN—03MAR16

중요: 구동 벨트가 올바로 설치되었는지 확인합니다. 구동 벨트가 그림과 같이 설치된 경우에만 규정 속도로 회전합니다. 공급 전압이 12V일 때 그림과 같이 작동합니다.

중요: 충돌 방지등의 회전 부위에는 윤활하지 마십시오.

OULXBER,0002D65-44-16MAY17

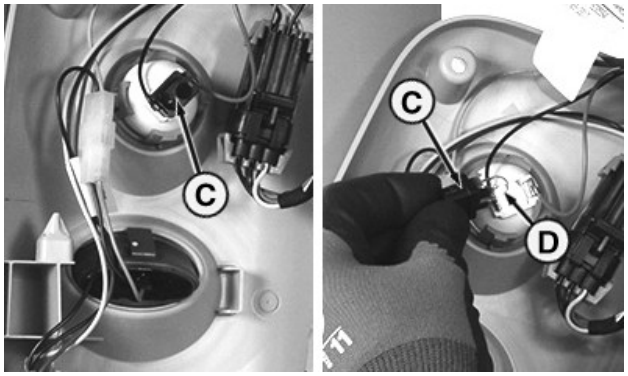
운전실 캡 - 전구 교체

1. 조명을 끄고 전구를 식힙니다.
2. 나사(A)를 풀고 하우징(B)을 분리합니다.



LX364432—UN—30AUG19

3. 소켓(C)을 하우징에서 분리한 후 전구(D)를 분리합니다.



LX364380—UN—15APR19

4. 깨끗한 천을 사용하여 새 램프(D)를 소켓(C)에 넣습니다.
5. 소켓(C)을 하우징에 설치합니다.
6. 하우징(B)을 설치하고 나사(A)를 조입니다.

OULXA64,0004C07-44-29AUG19

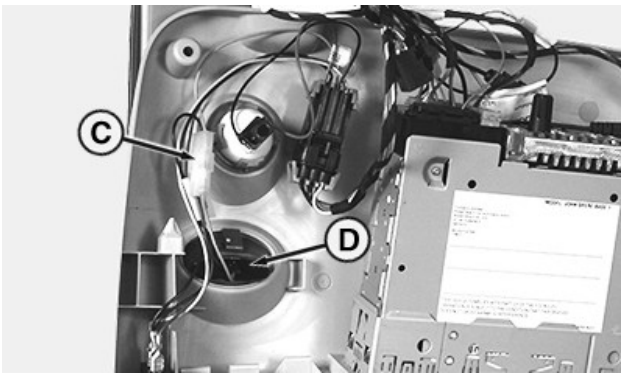
변속기 시프트 유닛 조명 - 전구 교체

1. 조명을 끄고 전구를 식힙니다.
2. 나사(A)를 풀고 하우징(B)을 분리합니다.



LX364432—UN—30AUG19

3. 커넥터(C)를 분리하고 전구(D)를 분리합니다.

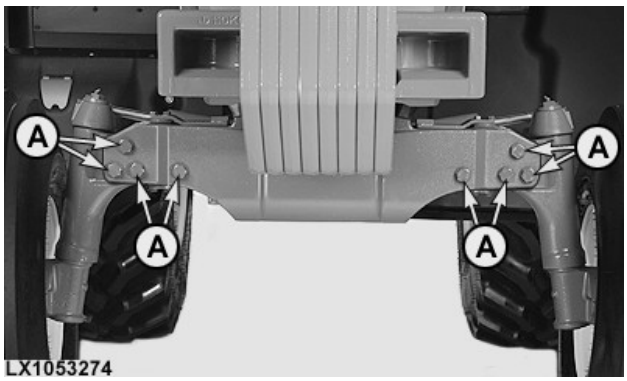


LX364381—UN—16APR19

4. 새 전구(C)를 하우징에 설치하고 커넥터(C)를 연결합니다.
5. 하우징(B)을 설치하고 나사(A)를 조입니다.

OULXA64,0004C08-44-29AUG19

액슬 볼트 조이기 - 조정식 전방 액슬, B 유형

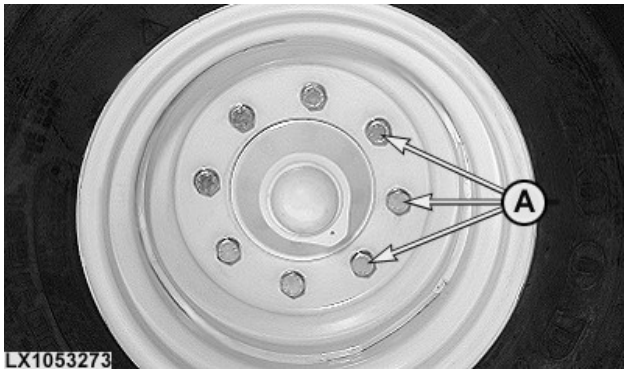


LX1053274—UN—21SEP11

A—600Nm(445lb-ft)

OULXA64,0003827-44-08MAR19

전륜 휠 볼트 조이기, 조정식 전방 액슬 B형 장착 차량

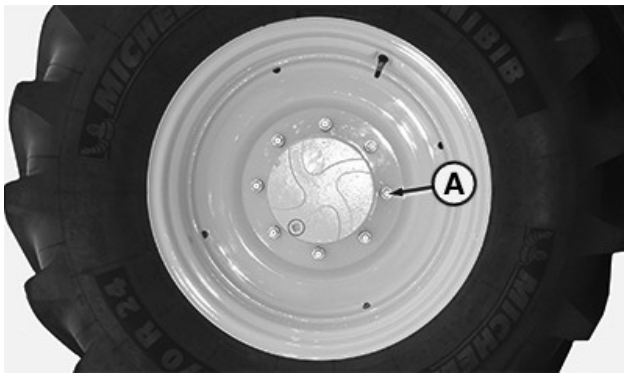


LX1053273—UN—14SEP11

A—310Nm(230lb-ft)

OULXA64,00045C2-44-29OCT19

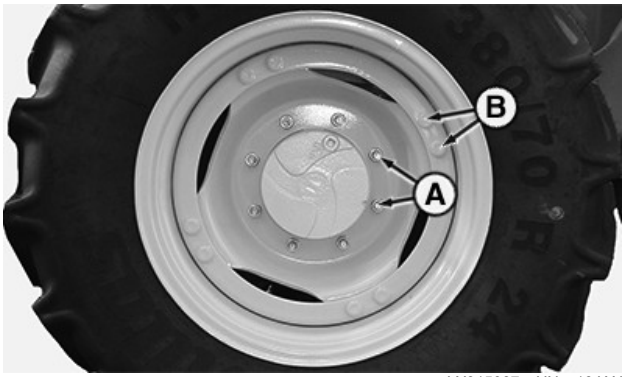
8볼트 원형, 전륜 구동 액슬 장착 차량의 전륜 볼트 조이기



LX315085—UN—17JAN18

*8*볼트 원형 및 라운드 휠 디쉬 장착 전륜

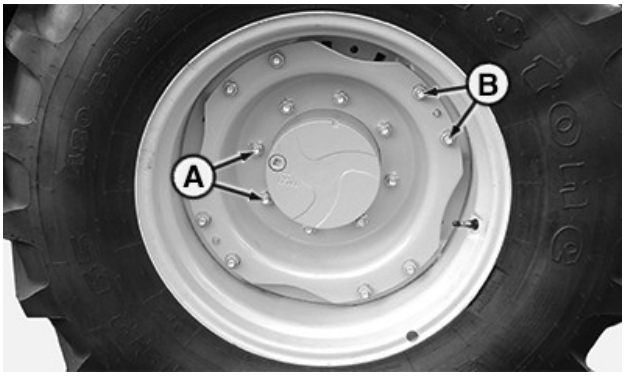
A—300Nm(220lb-ft)



LX315087—UN—16JAN18

*8*홀 원형 및 사각 휠 디쉬 장착 전륜

A—300Nm(220lb-ft)
B—210Nm(155lb-ft)



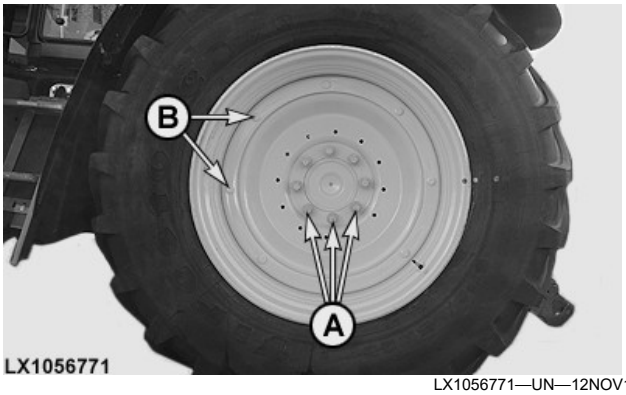
LX315091—UN—17JAN18

*8*홀 원형 및 와플 림 장착 전륜

A—300Nm(220lb-ft)
B—금색 볼트 280Nm(205lb-ft)
B—회청색 볼트 265Nm(195lb-ft)

OULXA64,00047AC-44-17JAN20

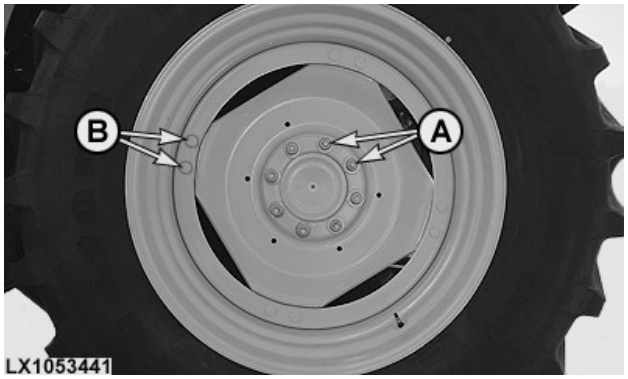
후방 휠 볼트 조이기, 플랜지 액슬 장착



LX1056771—UN—12NOV12

*8*홀 원형 및 라운드 휠 디쉬 장착 후륜

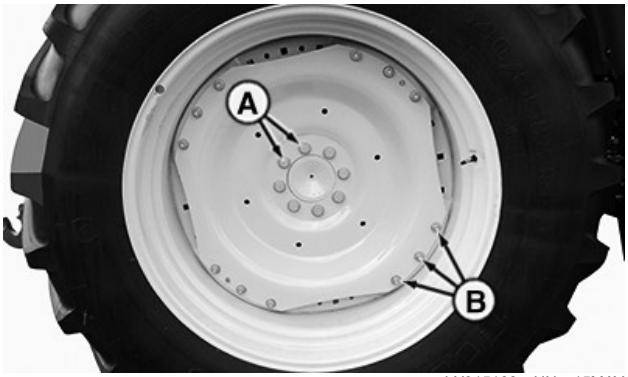
A—500Nm(370lb·ft)
B—210Nm(155lb·ft)



LX1053441—UN—21MAR12

*8*홀 원형 및 사각 휠 디쉬 장착 후륜

A—500Nm(370lb·ft)
B—210Nm(155lb·ft)



LX315166—UN—15MAY18

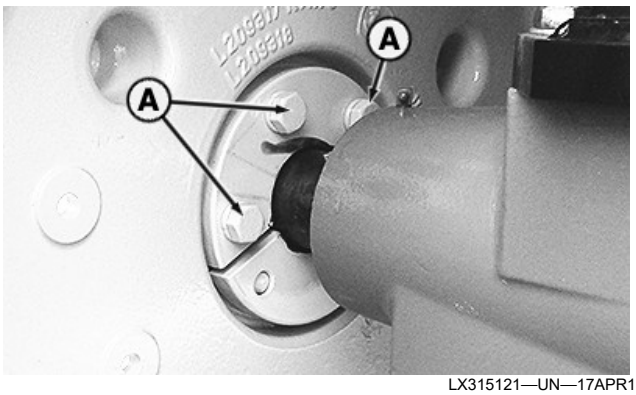
*8*볼트 원형 및 와플 림 장착 후륜

A—500Nm(370lb·ft)
B—금색 볼트 280Nm(205lb-ft)
B—회청색 볼트 265Nm(195lb-ft)

OULXA64,00045A4-44-08MAR19

후방 휠의 휠 볼트 조이기 - 랙 앤 피니언 액슬, 허브 직경 79mm

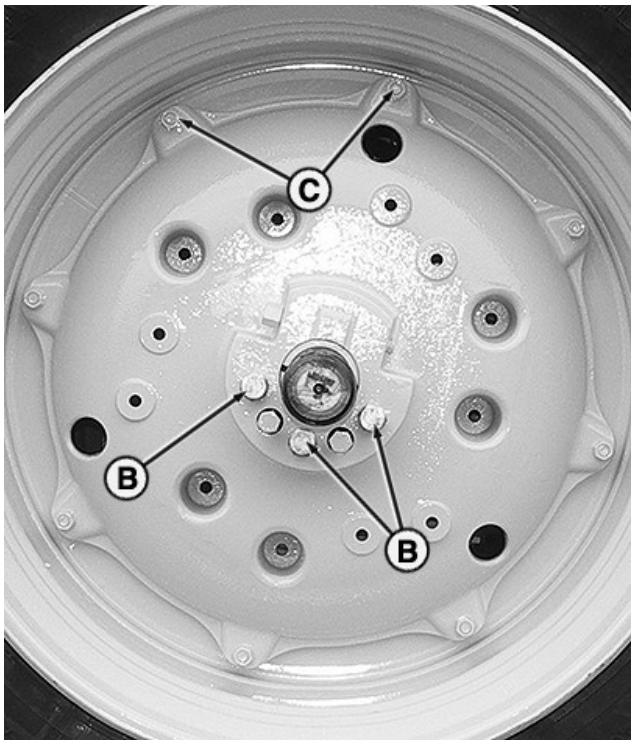
휠 볼트(A~C) 조이기 - 캐스트 휠



LX315121—UN—17APR18

피니언 허브 하프에서 캐스트 디쉬

A—피니언 허브 하프에서 캐스트 디쉬 - 220Nm(160lb-ft)

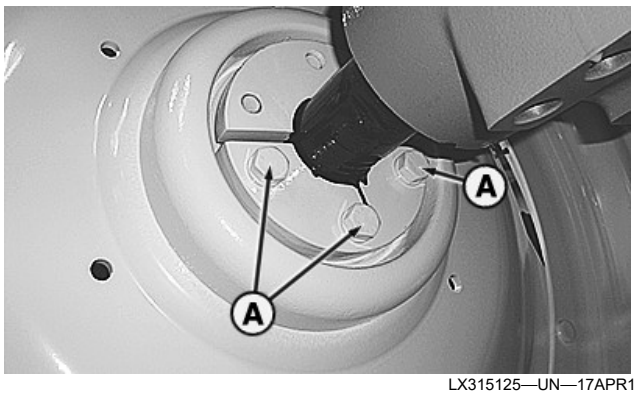


LX315120—UN—17APR18

캐스트 휠

B—허브 하프의 휠 허브 — 400Nm(300lb-ft)
C—캐스트 디쉬의 림 — 210Nm(155lb-ft)

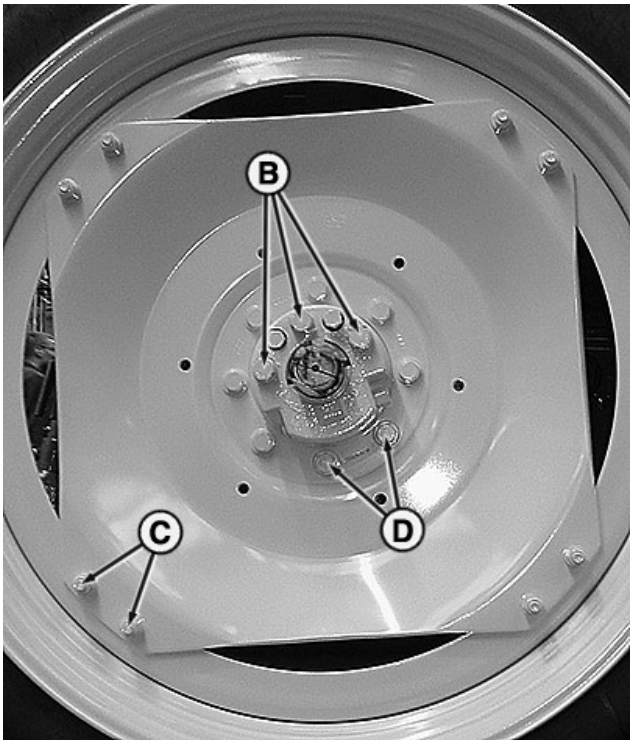
휠 볼트 (A)~(D) 조이기 - 스틸 휠



LX315125—UN—17APR18

피니언 허브 하프에서 스틸 디쉬

A—피니언 허브 하프에서 스틸 디쉬 — 220Nm(160lb-ft)



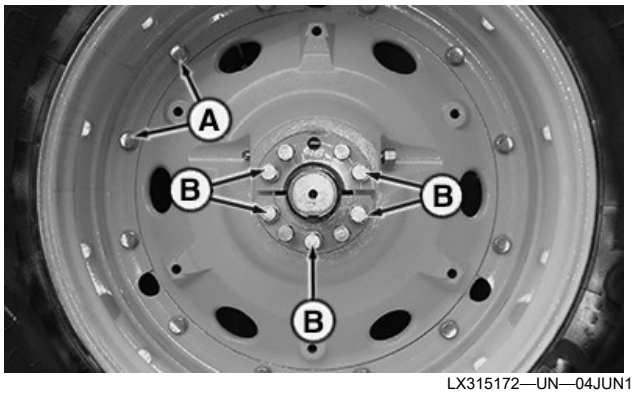
LX315124—UN—17APR18

스틸 휠

B—허브 하프의 휠 허브 — 400Nm(300lb-ft)
C—스틸 디쉬의 림 — 210Nm(155lb-ft)
D—휠 허브의 스틸 디쉬 — 400Nm(300lb-ft)

OULXA64,0004BB5-44-08MAR19

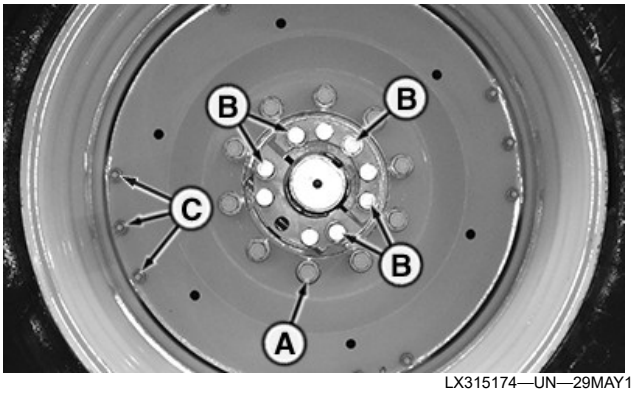
후륜의 휠 볼트 조이기 - 랙 앤 피니언 액슬, 허브 직경 86mm/92mm



LX315172—UN—04JUN18

캐스트 디쉬에서 캐스트 허브

A—550Nm(405lb-ft)
B—550Nm(405lb·ft)



LX315174—UN—29MAY18

스틸 디쉬에서 캐스트 허브

A—600Nm(445lb-ft)
B—550Nm(405lb·ft)
C—금색 볼트 280Nm(205lb-ft)
C—회청색 볼트 265Nm(195lb-ft)

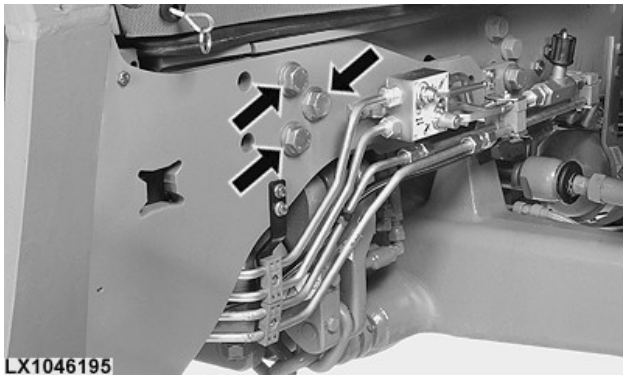
OULXA64,0004BB0-44-14NOV19

휠 무게추 - 나사 조이기

섹션 100에 있는 "휠 무게추 안전 교체"를 참조합니다.

OULXA64,00041AA-44-15MAR18

전방 히치 - 하드웨어 토크 점검



LX1046195—UN—14JUN11

양쪽 고정 나사의 하드웨어 토크가 사양에 맞는지 점검합니다.

전방 히치에서 메인 프레임

- 금색 볼트 550Nm(405lb-ft)
- 회청색 볼트 500Nm(370lb-ft)

OULXBER,0002CFC-44-16APR19

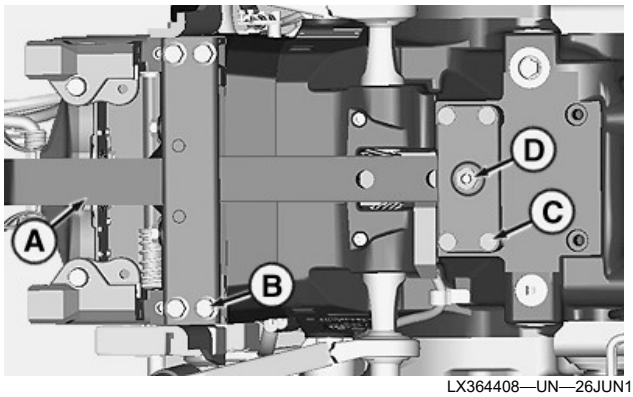
전방 로더 마운팅 프레임 - 유지보수

중요: 일정한 간격을 두고 나사를 조일 토크를 점검하십시오. 전방 로더의 유지보수를 위한 사용 설명서 및 설치 지침을 준수하십시오.

OULXBER,0002D0B-44-22MAR17

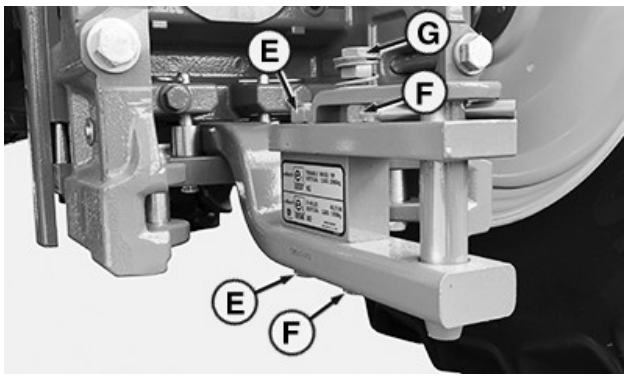
CAT II 견인바 - 나사 조이기

CAT II 견인바 - 표준 버전



LX364408—UN—26JUN19

CAT II 견인바 - 표준 버전

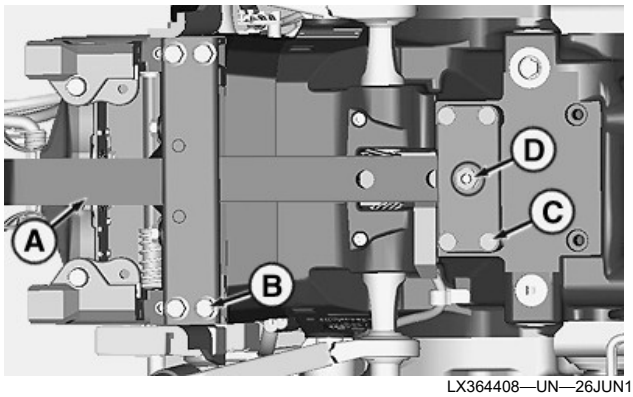


LX364404—UN—27JUN19

CAT II 견인바 - 표준 버전

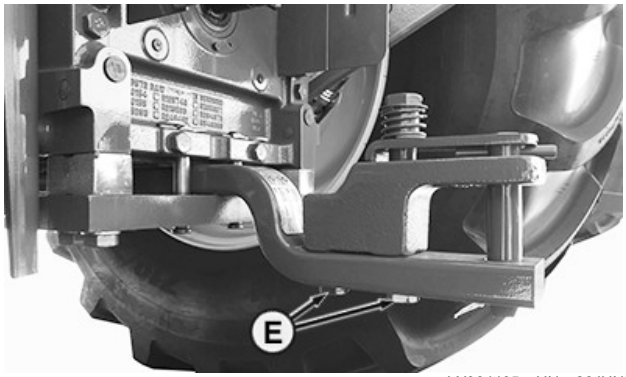
A—견인바
B—나사(4개 사용), 310Nm(230lb-ft)
C—나사(4개 사용), 310Nm(230lb-ft)
D—스토퍼 플러그(1개 사용), 310Nm(230lb-ft)
E—볼트 및 너트, 520Nm(385lb-ft)
F—볼트 및 너트, 375Nm(275lb-ft)
G—너트, 70Nm(50lb-ft)

CAT II 견인바 - 중부하형



LX364408—UN—26JUN19

CAT II 견인바 - 중부하형



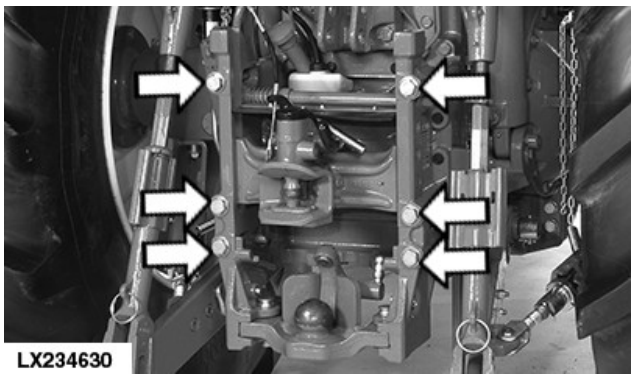
LX364405—UN—26JUN19

CAT II 견인바 - 중부하형

A—견인바
B—나사, M16(4개 사용), 310Nm(230lb-ft)
B—나사, M20(4개 사용), 490Nm(360lb-ft)
C—나사, M16(4개 사용), 260Nm(190lb-ft)
C—나사, M20(4개 사용), 610Nm(450lb-ft)
D—스토퍼 플러그(1개 사용), 310Nm(230lb-ft)
E—나사(2개 사용), 435Nm(320lb-ft)

OULXBER,0002CFE-44-28JUN19

트레일러 히치, 가이드 레일 - 나사 조이기

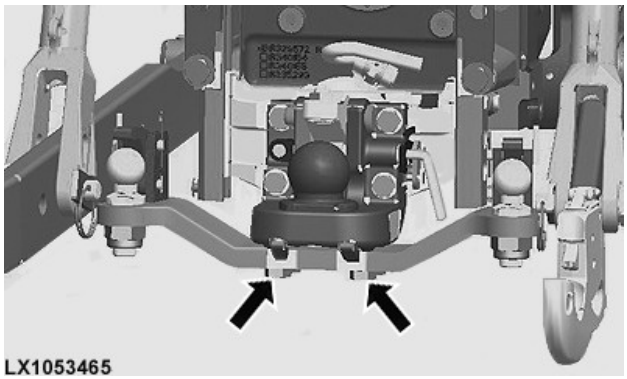


LX234630—UN—07APR15

가이드 레일에서 PTO 하우징	
고정 나사	**하드웨어 토크**
회색/회청색	475Nm(350lb.-ft.)

OULXA64,ABMY20,000515F-44-31JAN20

파워 스티어링 암이 장착된 볼 타입 히치 - 나사 조이기



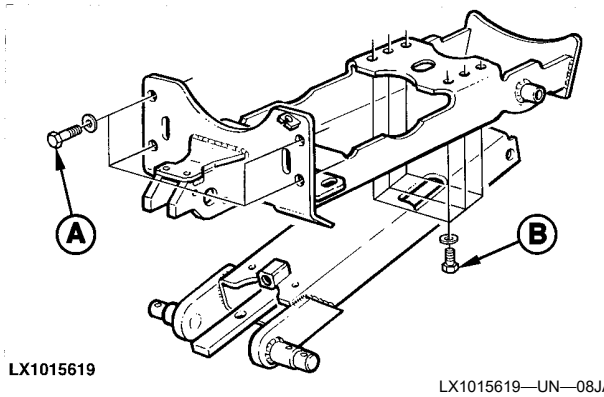
LX1053465—UN—29JAN13

고정 나사의 하드웨어 토크를 점검합니다.

- 하드웨어 토크, 파워 스티어링 암에서 트레일러 히치 — 490Nm(360lb-ft)

OULXBER,0002D01-44-08MAR19

픽업 히치 - 나사 조이기



LX1015619—UN—08JAN97

고정 나사 (A) 및 (B)의 철재부속 토크를 점검합니다.

고정 나사 (A)

M20 . . . . . 500Nm(370lb-ft)

고정 나사 (B)

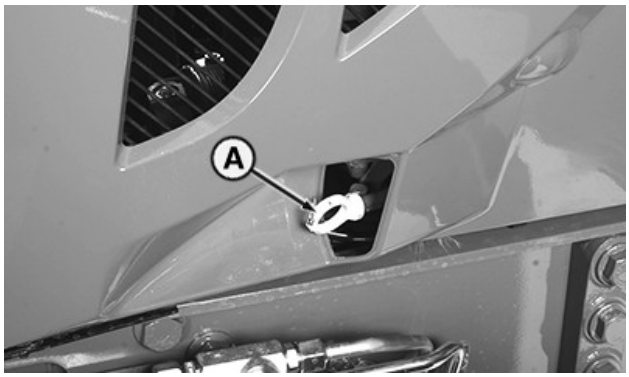
M16 . . . . . 310Nm(230lb-ft)

M20 . . . . . 500Nm(370lb-ft)

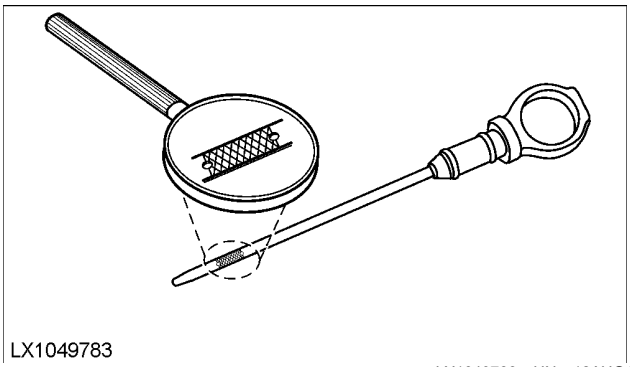
OULXBER,0002D02-44-08MAR19

엔진 오일 레벨 점검

오일 딥스틱으로 점검:



LX364300—UN—21FEB19



LX1049783—UN—12AUG10

A—오일 딥스틱

1. 엔진 오일 레벨 점검 사전 조건:
   - 평평한 지면에 주차한 트랙터
   - 주차 잠금 ON
   - 엔진 OFF

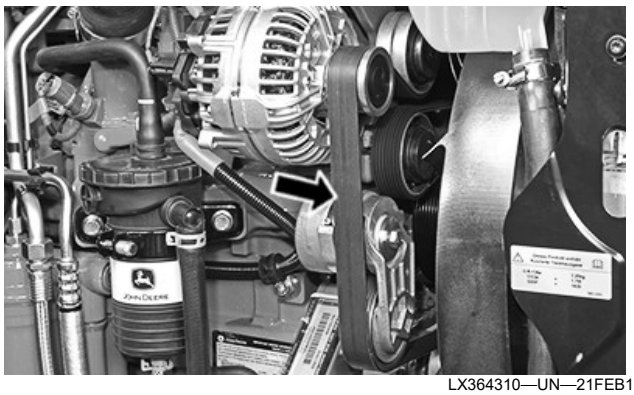
2가지 엔진 오일 레벨 점검 방식:	
차가운 엔진 오일	**따뜻한 엔진 오일**
엔진을 오래 사용하지 않은 경우에는 오일이 차가운지 확인합니다(예, 아침에 엔진 시동 전).	엔진이 따뜻한 경우에는 엔진을 끄고 40분 정도 기다리십시오 (오일 온도가 약 40°C인 경우).

2. 오일 딥스틱(A)을 사용하여 엔진 오일의 레벨을 점검합니다.
3. 딥스틱을 분리하고 깨끗하게 닦은 다음, 끝까지 밀어 넣었다가 다시 뺍니다.
4. 오일 레벨이 딥스틱의 표시부 내에 있어야 합니다. 오일이 상하단 표시를 벗어나 있다면 오일 레벨을 변경해야 합니다.

   오일 레벨이 딥스틱의 하부 표시보다 아래일 때는 엔진을 작동하지 마십시오.
5. 필요한 경우 동일한 점도의 오일로 보충합니다. 섹션 220C를 참조합니다.

OULXA64,SP1,0004B6F-44-30SEP19

엔진 - 구동 벨트의 마모 점검



LX364310—UN—21FEB19

구동 벨트가 마모된 경우 공식 대리점에 문의합니다.

OULXA64,SP1,0004B70-44-22FEB19

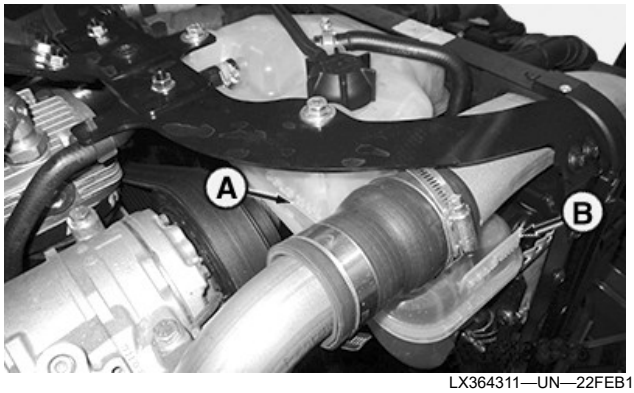
냉각 시스템 - 비스코스 팬 드라이브 점검

비스코스 팬은 공인 대리점에서 점검합니다.

OULXBER,0002D2F-44-01AUG18

냉각수 레벨 점검 - 4기통 엔진

냉각수 레벨은 최대 표시(A)에 가까워야 합니다.



LX364311—UN—22FEB19

레벨은 최소 표시(B) 이상이어야 합니다.

필요한 경우 가득 채웁니다. 섹션 220E의 "냉각수를 교환"을 참조하십시오

OULXA64,SP1,0004B71-44-22FEB19

냉각수 시험지를 사용한 엔진 냉각수 점검 - 4기통 엔진



TS281—UN—15APR13

주의: 뜨거운 압력 냉각수로 인한 부상 위험이 있습니다.

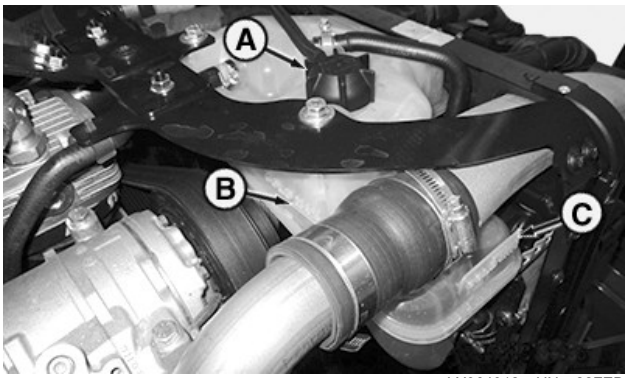
냉각 시스템, 부속품, 호스 등의 뜨거운 표면을 만지면 부상을 입을 수 있습니다.

뜨거운 표면이나 냉각수에 닿지 않게 주의하십시오.

냉각수 온도가 비등점 아래로 내려가기 전에 팽창 탱크의 캡(A)을 열지 마십시오. 먼저 캡을 풀어 압력을 낮춘 후에 캡을 완전히 분리합니다.

냉각 시스템에 John Deere COOL-GARD™ II Premix만 사용한 경우, John Deere COOL-GARD™ II Premix 및 농축액은 6년 또는 6000 작동 시간까지 관리할 필요가 없습니다. John Deere COOL-GARD™ II 냉각수와 함께 사용하도록 설계된 냉각수 테스트 스트립을 사용하여 냉각수 상태를 매년 점검합니다. 테스트 스트립 차트에 첨가제가 필요하다고 표시되어 있으면 John Deere COOL-GARD III EXTENDER를 지시대로 추가합니다.

1. 후드를 엽니다. 먼저 캡(A)을 풀고 캡을 분리합니다.



LX364312—UN—22FEB19

A—팽창 탱크의 캡
B—최대 표시
C—최소 표시

2. 냉각수 레벨은 최대 표시(B)에 가까워야 합니다.
3. 레벨은 최소 표시(C) 이상이어야 합니다. 필요한 경우 가득 채웁니다.
4. 공인 대리점에서 구매가 가능한 II 3방식 테스트 스트립(TY26605)을 이용하여 테스트하십시오.

참고: 냉각수를 점검할 때 테스트 스트립 팩의 리더 카드 뒷면에 나온 지침을 참조하십시오.

5. 테스트 스트립 팩에서 독자 카드의 색상 매트릭스 표시대로 TY26603 COOL-GARD™ II Coolant Extender(공식 대리점에서 구매 가능)를 보충합니다. 탱크가 너무 가득 찬 경우에는 냉각수 첨가물을 추가하기 전에 장치에서 냉각수를 조금 배출합니다.

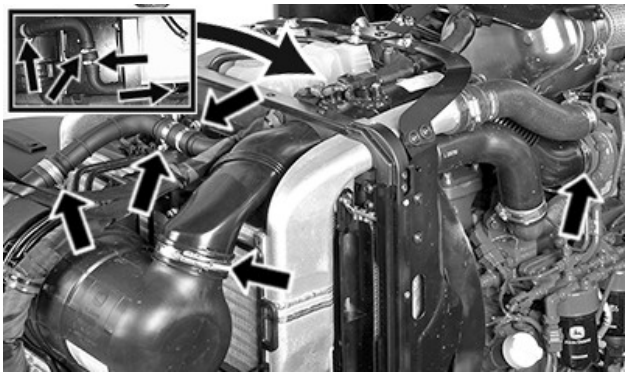
참고: 캡 개스킷을 육안 검사하여 밀봉 상태를 점검합니다.

- 접합 표면에 인쇄물이 보이는 경우 씰은 정상입니다.
- 누설 또는 누설 흔적이 보이는 경우 씰이 손상된 것입니다.

6. 필요한 경우 냉각수를 최대 표시까지 보충합니다.
7. 캡(A)을 다시 장착하고 후드를 닫습니다.

OULXA64,SP1,0004B72-44-22FEB19

흡기 호스 점검 - 4기통 엔진



LX364301—UN—26FEB19

호스는 엔진 종류에 따라 다양합니다.

호스를 점검하고, 필요한 경우 호스 클램프를 조입니다.

새거나 손상된 호스를 사용하면 엔진에 이물질이 들어갈 수 있습니다.

OULXA64,SP1,0004B73-44-22FEB19

전륜 구동 액슬(730, 733 및 735) - 액슬 하우징, 오일 레벨 점검



TS281—UN—15APR13

주의: 뜨거운 구성품 또는 고압의 뜨거운 오일에 의한 상해 위험.

뜨거운 표면과 접촉하면 화상을 입을 수 있습니다.

뜨거운 표면 또는 오일과 접촉을 방지합니다.

오일이 따뜻할 때 오일 레벨을 점검합니다(약 40°C, 103°F).

레벨 나사 플러그를 천천히 풉니다.

참고: 레벨 나사 플러그의 위치는 액슬 종류에 따라 달라집니다.

1. 오일 레벨 나사 플러그 (A)를 분리하고 새 O-링을 그 위에 두십시오. 오일 레벨은 배출 나사 보어와 수평을 이루어야 합니다.



LX364297—UN—21FEB19

2. 필요한 경우 이 지점까지 오일을 보충합니다.

사용할 오일	Hy-Gard™ 변속기/유압 오일. 섹션 200E를 참조합니다.

Hy-Gard는 Deere & Company의 상표입니다

3. 오일 레벨 나사 플러그를 90Nm(66lb-ft)로 조입니다. 연료, 윤활유, 유압 오일 및 냉각수 섹션에 나열된 변속기 오일을 사용합니다.

참고: 최초 100시간 및 1500시간 운행 후 액슬 하우징의 오일을 교환합니다. 다음부터는 매 1500시간 작동 후 또는 2년마다 중 먼저 도래한 시점에 교환합니다.

OULXA64,SP1,0004B74-44-20JAN20

전륜 구동 액슬(730, 733 및 735) - 브레이크 미장착 파이널 드라이브, 오일 레벨 점검



TS281—UN—15APR13

주의: 뜨거운 구성품 또는 고압의 뜨거운 오일에 의한 상해 위험.

액세서리 또는 호스 및 리드선의 뜨거운 표면을 만지면 부상을 입을 수 있습니다.

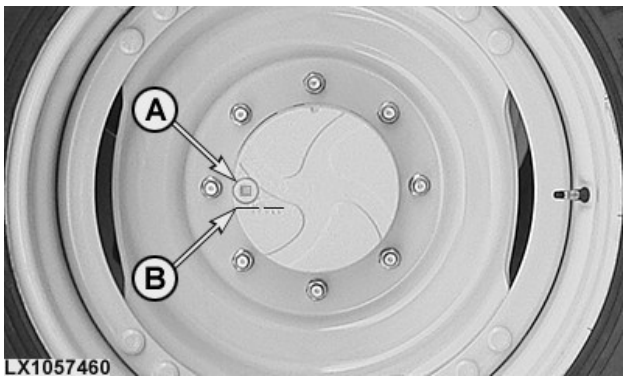
뜨거운 표면 또는 오일과 접촉을 방지합니다.

오일이 따뜻할 때 오일 레벨을 점검합니다(약 40°C, 103°F).

레벨 나사 플러그를 천천히 풉니다.

참고: 최초 100시간 및 1500시간 운행 후 최종 구동 장치의 오일을 교환하십시오. 다음부터는 매 1500 시간 작동 후 또는 2년마다 중 먼저 도래한 시점에 교환합니다.

1. **OIL LEVEL** 표시(B)가 수평 위치에 오도록 휠을 돌립니다.



LX1057460—UN—21AUG14

2. 오일 레벨 나사 플러그 (A)를 분리하고 새 O-링을 그 위에 두십시오. 오일 레벨은 배출 나사 보어와 수평을 이루어야 합니다.

3. 필요한 경우 이 지점까지 오일을 보충합니다.

사용할 오일	Hy-Gard™ 변속기/유압 오일. 섹션 200E를 참조합니다.

Hy-Gard는 Deere & Company의 상표입니다

4. 새 O 링을 레벨 나사 플러그에 부착하고 90Nm(66lb-ft)로 조입니다.

OULXA64,4ZYL,000425B-44-20JAN20

전방 차축 서스펜션 - 어큐뮬레이터 점검

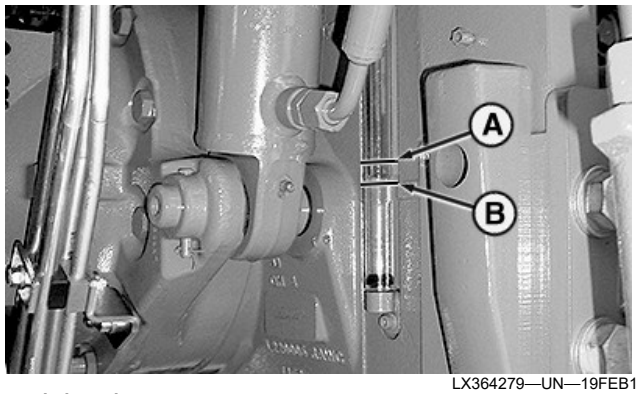
전방 차축 서스펜션 - 공식 대리점에서 어큐뮬레이터 점검

OULXBER,0002D2D-44-22MAR17

변속기/유압 시스템 - 오일 레벨 점검

중요: 오일이 차가울 때 오일 레벨을 점검합니다. 가능하면 트랙터를 밤새 세워 둔 후 아침에 오일 레벨을 점검합니다.

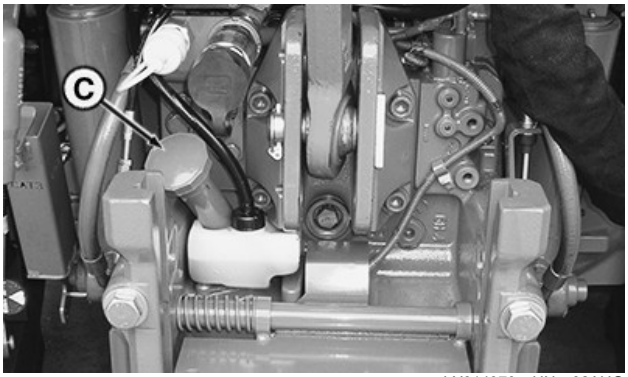
1. 트랙터를 평평한 곳에 주차합니다.
2. 주차 잠금을 체결합니다.
3. 견인 링크, 전방 로더, 전방 작동기구, 변속기에서 오일을 빼내는 기타 작동기구를 내립니다.
4. 오일 레벨은 투시창의 표시 (A)와 (B) 사이에 있어야 합니다.



LX364279—UN—19FEB19

A—최대 표시
B—최소 표시

5. 필요한 경우 동일한 점도의 오일로 필러 넥 (C)을 통해 보충합니다. 섹션 200E를 참조합니다.

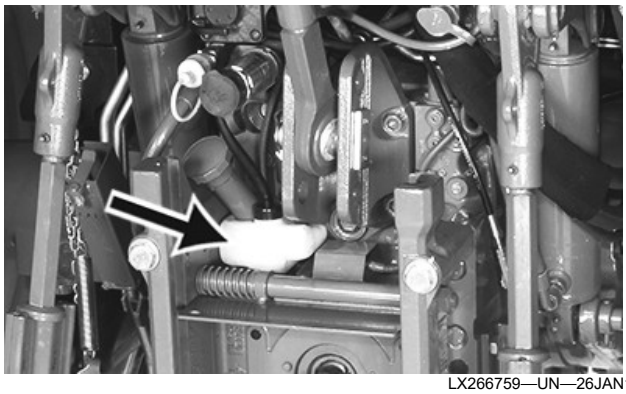


LX314979—UN—02AUG17

C—필러 넥

OULXA64,SP1,0004B75-44-22FEB19

누설 오일 컨테이너 점검(장착된 경우)



LX266759—UN—26JAN16

오일 컨테이너에 누유가 발생하면 필요에 따라 컨테이너를 비우십시오. 컨테이너의 오일은 폐유로 폐기합니다.

OULXA64,6M,6MCRC,4Zyl,0004577-44-31JUL17

유압 호스 점검

중요: 유압 호스를 정기적으로 점검하십시오. 적어도 매년 누출, 꼬임, 절단, 파손, 벗겨짐, 돌출, 부식, 피복재 노출 및 기타 마모 및 손상을 점검하십시오.

마모 또는 손상된 호스는 즉시 교환하십시오.

호스 교체품은 공식 대리점에서 구하실 수 있습니다.

OULXBER,0002D2C-44-22MAR17

기계식 운전실 캡 서스펜션 점검

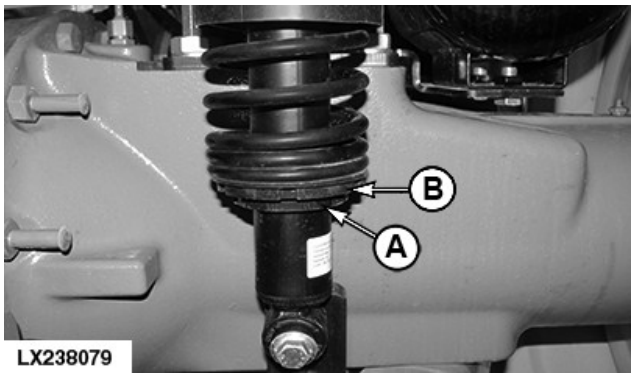
운전실 캡의 스프링 엘리먼트는 출고 시 평균 하중으로 사전 설정됩니다. 오류가 발생할 경우 설정을 점검하고, 필요한 경우 교체합니다.

결함	원인	해결 방법
운전실 캡의 진동 증폭	댐퍼 결함.	대리점에서 오래된 부품을 새 부품으로 교체합니다(항상 양측 교체).
서스펜션이 너무 부드러움(운전실이 심하게 흔들리고 스톱에 세게 부딪힘)	초기 장력이 불충분함	설정을 수정함
서스펜션이 너무 단단함	과도한 초기 장력	설정을 수정함

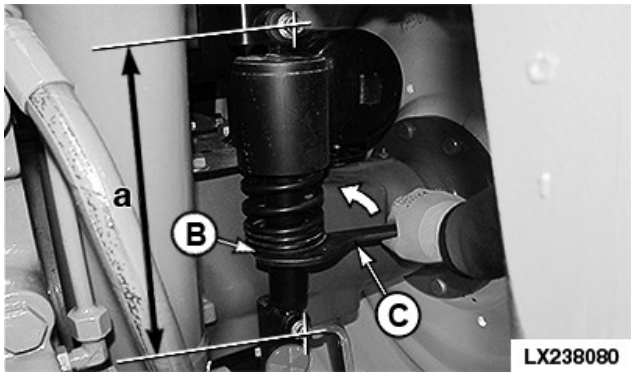
필요한 툴: 훅 렌치 DIN1810–A 80–90

개인 보호 장비: 보안경 및 장갑

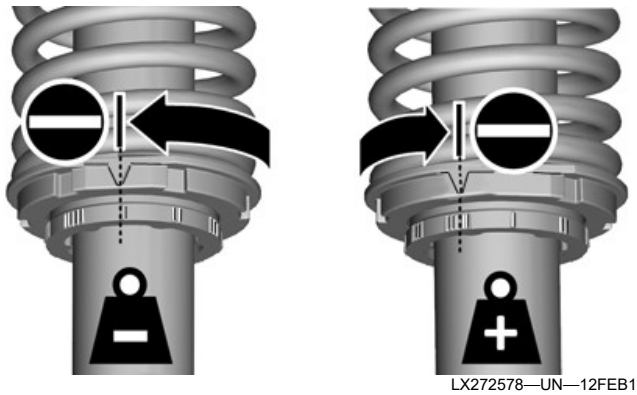
점검하고 설정을 올바로 수정함



LX238079—UN—13MAR15



LX238080—UN—20MAR15



LX272578—UN—12FEB16

A—I~IIIII 표시가 있는 디텐트 설정
B—화살표 마커가 있는 조정 링
C—훅 렌치 DIN1810–A 80–90
a—최적 설정 340mm(13.39in.)

1. 엔진을 끄고 주차 잠금을 체결합니다.

주의: 실수로 엔진에 시동이 걸리는 않도록 점화 키를 뺍니다. 작동기구를 지면으로 내립니다. 스프링에 닿지 않도록 하십시오.

2. 운전실에 원하는 추를 넣습니다.(작업자의 몸무게와 비슷해야 함)
3. 크기(a)를 결정합니다. 간격이 대략 340mm(13.39in.)이면, 수정이 불필요합니다.
4. 수정하려면, 훅 렌치(C)를 사용하여 (a)가 대략 340mm(13.39in.)되는 점인 디텐트 설정 쪽으로 조정 링을(B)을 돌립니다.

   각각 3mm(0.18in.)의 변경에 해당되는 다섯 개의 디텐트 설정이 있습니다. 그림과 같이 조정합니다. 조정 링을 I 표시에서 IIIII 표시로 또는 IIIII 표시에서 I 표시로 이동하지 마십시오.

중요: 조정 링을 바로 I 표시에서 IIIII 표시로 또는 IIIII 표시에서 I 표시로 절대 이동하지 마십시오. 이럴 경우 스프링 버팀대에 회복이 불가능한 손상을 가할 수 있습니다.

양측을 항상 동일한 단계로 설정합니다.

참고: 출고 시 설정 = 레벨 3.

OULXA64,SP1,0004D3A-44-28AUG19

운전실 캡 — 도어, 창문, 루프 해치의 닫기 구조 및 고무 씰 점검

문, 창문, 천장 해치의 고무 봉인을 모두 점검하고, 케이블의 좌석, 마모, 취성 상태를 점검합니다. 결함이 있는 고무 봉인을 교체합니다.

도어, 창문, 루프 해치의 닫기 구조를 모두 점검합니다.

OULXBER,0002D1A-44-22MAR17

안전벨트 검사

장착된 구조물, 버클, 벨트 또는 리트랙터가 손상된 경우에는 전체 안전벨트를 교환하십시오.

안전 벨트와 마운팅 하드웨어는 적어도 1년에 1회 검사해야 합니다. 마운팅 하드웨어가 느슨한 지 또는 벨트가 절단되거나 지나치게 닳았는지 그리고 변색되거나 반질거리지 않는 지를 점검합니다. 장비의 부품을 교체할 때는 승인된 부품만 사용하십시오. 벨트를 교체해야 하는 경우 공식 대리점에 즉시 문의합니다.

OULXBER,0002D2A-44-22MAR17

브레이크 점검

주의: 주차 잠금을 체결합니다.

엔진에 시동을 걸기 전에 브레이크 페달을 밟으십시오. 큰 힘을 가하더라도 페달을 완전히 정지 상태로 밟는 것은 불가능합니다. 점검을 반복하기 전에 적어도 30초간 기다리십시오.

중요: 페달을 완전히 정지 상태로 밟을 수 있으면, 이는 고장이므로 공인 John Deere 대리점에 문의해야 합니다.

OULXA64,00041AD-44-21DEC17

브레이크 시스템 블리딩 및 점검

브레이크 시스템은 공식 대리점에서 블리딩 및 점검을 실시합니다.

OULXBER,0002D1E-44-22MAR17

에어 브레이크 시스템 - 응결수 점검

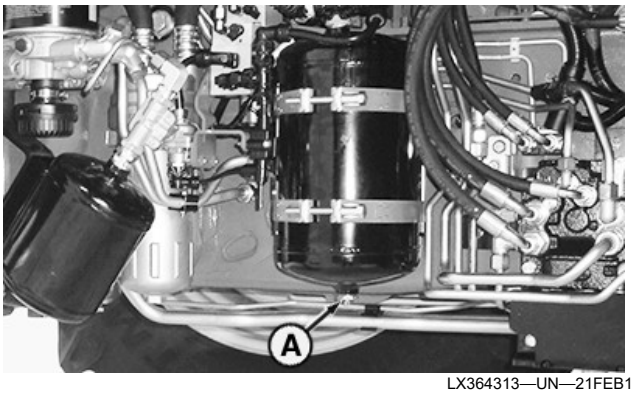
주의: 배수 시 보안경을 착용하십시오.

일상 점검 시 압축 공기 탱크에서 응축수를 발견할 경우에는 에어 드라이어 카트리지를 즉시 교환해야 합니다.

적어도 1500시간마다 또는 2년마다 에어 드라이어 카트리지를 교체합니다. 섹션 220E를 참조합니다.

주의: 압축 공기 탱크에는 타이어 공기 주입을 위한 연결부가 장착되어 있습니다.

공기 탱크의 최대 압력(800kPa; 8bar, 116psi)이 타이어 공기 연결부에 공급됩니다. 타이어에 공기를 지나치게 주입하지 마십시오.



LX364313—UN—21FEB19

압축 공기 탱크에서 물을 배출하려면 측면에서 밸브 핀(A)을 누르거나 당깁니다. 손을 사용하지 말고 적합한 공구를 사용합니다.

OULXA64,SP1,0004B76-44-22FEB19

수동 작동식 히치의 마모 상태 점검

주의: 마모 한계선에 도달하거나 이를 초과한 부품은 새 부품으로 교체해야 합니다.

히치 핀의 직경(a)을 점검합니다.

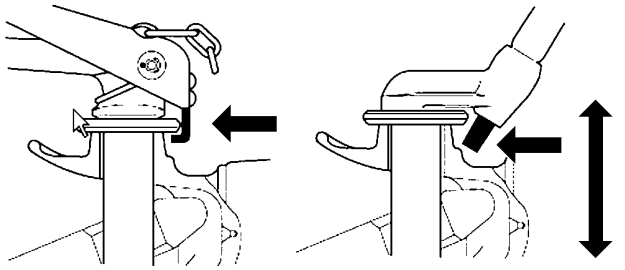


LX1031437—UN—24SEP03

사양

핀, 링크—마모 한계치 또는 지름	최소 29.0mm 최소 1.14in.

히치 핀의 허용 수직 유격을 점검합니다.

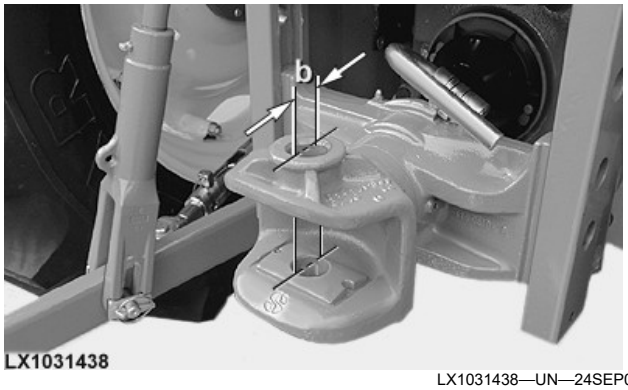


LX1047989—UN—23SEP09

사양

핀, 링크—유격	최대 6mm 최대 0.24in.

리시버 홀의 직경(b)을 점검하십시오.

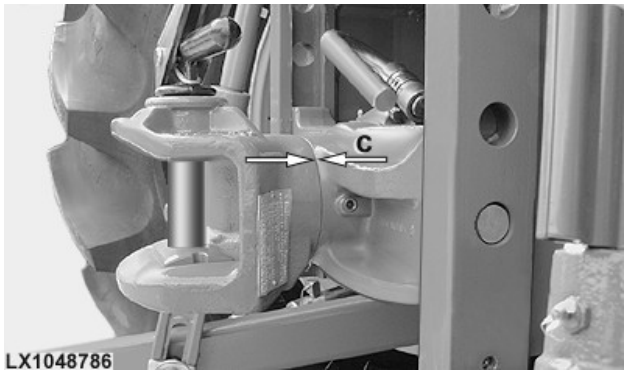


LX1031438—UN—24SEP03

사양

상부 및 하부 리시버 홀(주행 방향으로 측정)—마모 한계치 또는 지름	최대 35.0mm(타원형) 최대 1.38in.(타원형)

히치와 지지대 간의 유격 (C)를 측정하십시오.



LX1048786—UN—09DEC09

사양

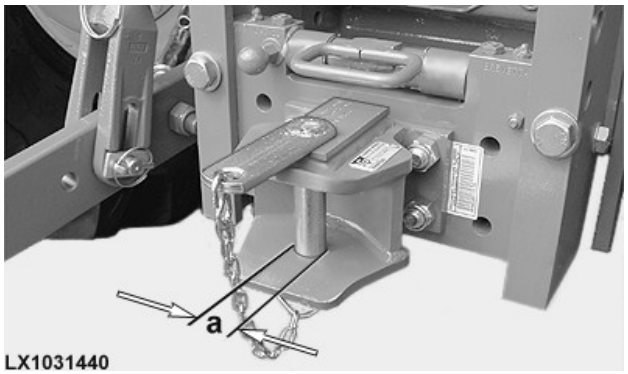
트레일러 히치 및 리시버—유격. . . . . 최대 3.0mm
최대 0.12in.

OULXBER,0002D22-44-17APR18

CUNA 트레일러 히치(수동 작동식)의 마모 점검

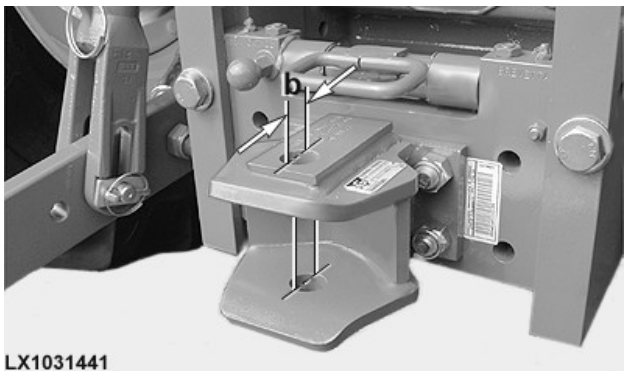
⚠ 주의: 마모 한계선에 도달하거나 이를 초과한 부품은 새 부품으로 교체해야 합니다.

히치 핀의 직경(a)을 점검합니다.



LX1031440—UN—23SEP03

리시버 홀의 직경(b)을 점검합니다.



LX1031441—UN—23SEP03

공칭 직경이 28.0mm(1.10in)인 C 유형의 히치 핀 사양

사양

히치 핀—마모 한도 또는 최소
지름. 26.5mm
1.04in.

사양

상부 및 하부 리시버 홀(주행
방향으로 측정)—마모 한계 또는
최대 허용 지름. . . . . 31.0mm(타원형)
1.22in(타원형)

공칭 직경이 43.0mm(1.69in)인 D2 유형의 히치 핀 사양

사양

히치 핀—마모 한도 또는 최소
지름. 41.0mm
1.61in.

사양

상부 및 하부 리시버 홀(주행
방향으로 측정)—마모 한계 또는
최대 허용 지름. . . . . 46.0mm(타원형)
1.81in(타원형)

공칭 직경이 51mm(2.01in)인 D3 유형의 히치 핀 사양

사양

히치 핀—마모 한도 또는 최소
지름. 49.0mm
1.93in

사양

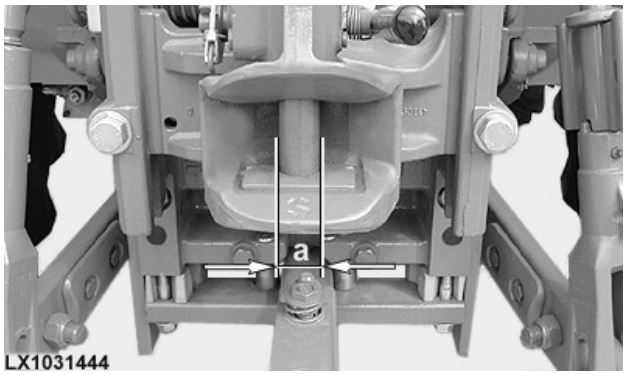
상부 및 하부 리시버 홀(주행
방향으로 측정)—마모 한계 또는
최대 허용 지름. . . . . 54.0mm(타원형)
2.13in(타원형)

OULXBER,0002D23-44-17MAY18

트레일러 히치(원격 작동식)의 마모 점검

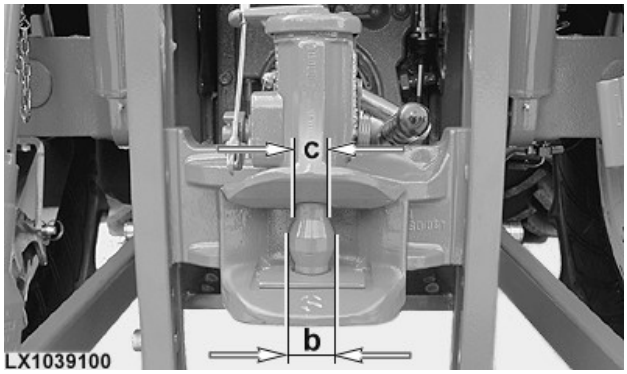
⚠ 주의: 마모 한계선에 도달하거나 이를 초과한 부품은 새 부품으로 교체해야 합니다.

히치 핀 직경(a, b 및 c) 점검



LX1031444—UN—23SEP03

각형 히치 핀



LX1039100—UN—11JUL06

구형 히치 핀

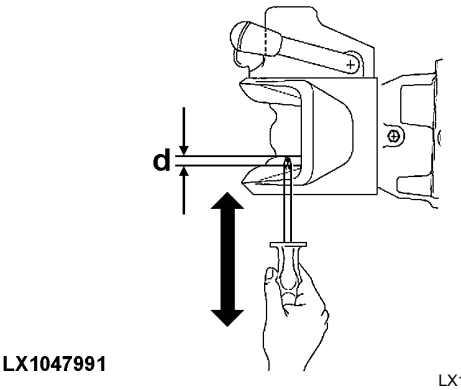
사양

각형 히치 핀—마모 한계치 또는 지름(a). . . . . 최소 29mm 최소 1.14in.

구형 히치 핀—마모 한계치 또는 지름(b). . . . . 최소 36.5mm 최소 1.44in.

구형 히치 핀—마모 한계치 또는 지름(c). . . . . 최소 27mm 최소 1.06in.

히치 핀의 수직 유격 (d)를 점검합니다.

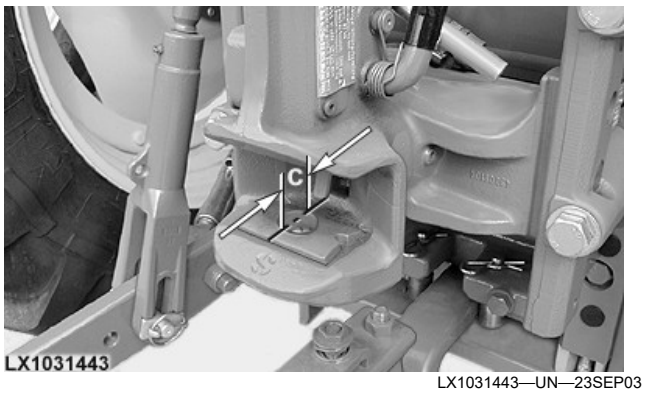


LX1047991—UN—23SEP09

사양

핀, 링크—유격. . . . . 최대 2.5mm 최대 0.1in.

리시버 홀의 직경(c)를 점검하십시오.

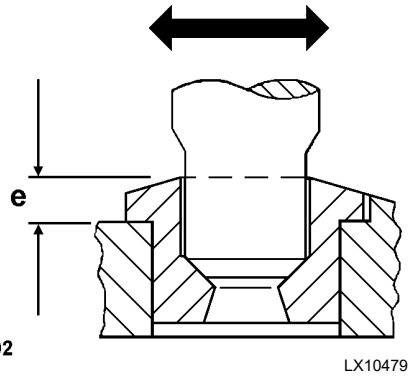


LX1031443—UN—23SEP03

사양

하단 리시버 홀(주행 방향)—마모 한계치 또는 지름. . . . . 최대 34.0mm(타원형) 최대 1.33in.(타원형)

마찰판의 두께 (e)를 점검하십시오.



LX1047992—UN—23SEP09

사양

마찰판—재료 두께. . . . . 최소 6mm 최소 0.24in.

하단 핀 가이드에 있는 유격을 점검하십시오.

사양

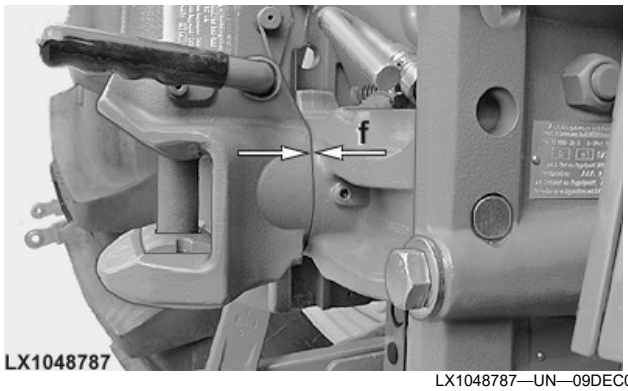
하단 핀 가이드의 핀—유격. . . . . 최대 2.5mm 최대 0.1in.

히치 핀 또는 구멍의 마모를 점검하십시오.

사양

히치 핀 및 홀—마모. . . . . 최대 1.5mm 최대 0.06in.

트레일러 히치 및 리시버 사이의 유격 (f)를 결정하십시오.



LX1048787—UN—09DEC09

사양

트레일러 히치 및 리시버—유격. . . . . 최대 3.0mm 최대 0.12in.

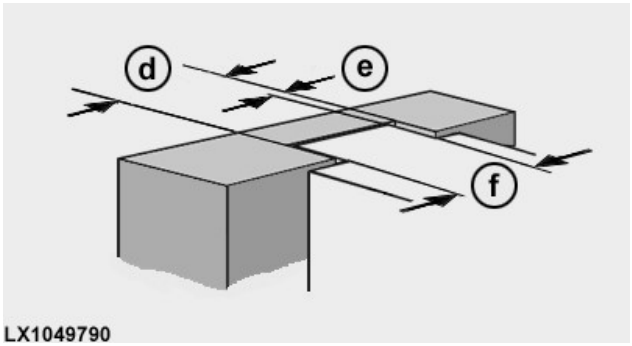
OULXBER,0002D24-44-17APR18

트레일러 히치, 가이드 레일 점검

구성품(d 및 f)의 유격 및 마모를 결정합니다. 이렇게 하려면 히치 조를 모든 허용 위치에 잠근 다음 유격을 측정하십시오.



LX1049808—UN—07SEP10



LX1049790—UN—20AUG10

d—가이드 레일 폭
e—가이드 레일 유격
f—슬라이드 두께

사양

당기고 미는 방향에 있는 가이드 구성품(e)—유격. . . . . 최대 2.4mm 최대 0.09in.

가이드 레일, 트레일러가 장착된 곳의 홈—마모. . . . . 최대 1.2mm 최대 0.05in.

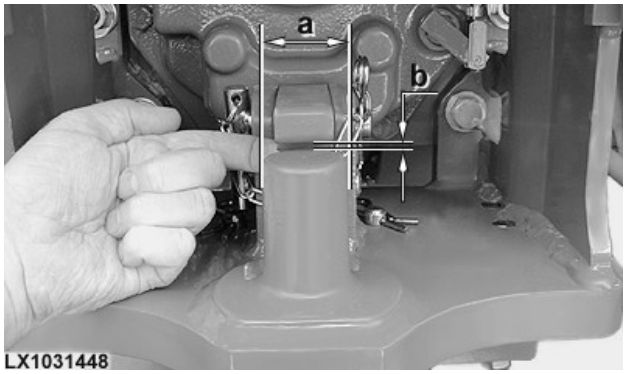
가이드 레일, 캐리지의 가이드 (f)—마모. . . . . 최대 0.8mm 최대 0.03in.

OULXBER,0002D25-44-17APR18

피톤 고정식 트레일러 히치의 마모 점검

⚠ 주의: 마모 한계선에 도달하거나 이를 초과한 부품은 새 부품으로 교체해야 합니다.

캐치의 갭(B)을 점검합니다.



LX1031448—UN—09SEP03

사양

캐치의 갭—최대 허용 간극. . . . . 10.0mm 0.39in.

핀의 직경 (a)를 점검하십시오.

사양

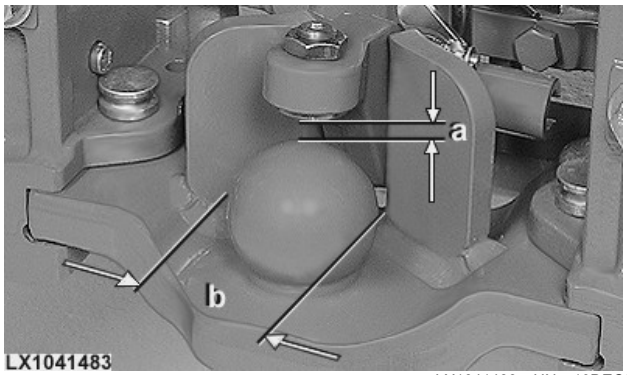
핀—마모 한도 또는 최소 지름. . . . . 41.5mm 1.63in.

OULXBER,0002D26-44-17APR18

볼 타입 히치의 마모 점검

⚠ 주의: 마모 한계선에 도달하거나 이를 초과한 부품은 새 부품으로 교체해야 합니다.

캐치의 갭(b)을 점검합니다.



LX1041483—UN—19DEC06

사양

캐치의 갭—최대 허용 간극. . . . . 4.0mm 0.16in.

볼의 지름(b)을 점검하십시오.

사양

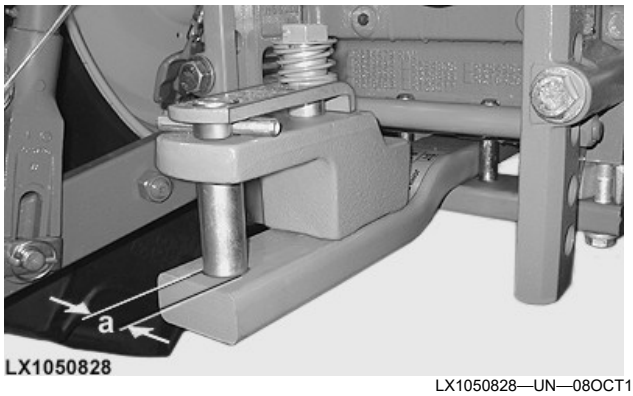
볼 직경—마모 한도 또는 최소 지름. . . . . 78.0mm 3.07in.

OULXBER,0002D27-44-17APR18

스윙 견인바 마모 점검

⚠ 주의: 마모 한계에 도달하거나 이를 초과한 부품은 새 부품으로 교체해야 합니다.

핀의 직경(a)을 점검합니다.



LX1050828—UN—08OCT10

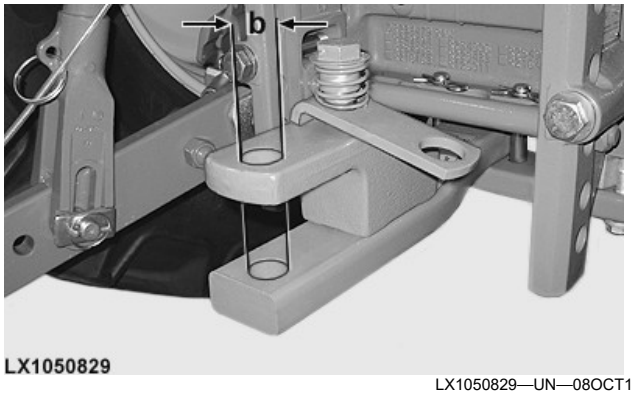
캣 사양. 공칭 지름이 31.5mm(1.24in.)인 2개 히치 핀:

사양	
드로우바, 핀—마모 한도 또는 최소 지름	29.5mm 1.16in.

캣 사양. 공칭 지름이 40.0mm(1.57in.)인 3개 히치 핀:

사양	
드로우바, 핀—마모 한도 또는 최소 지름	37.5mm 1.48in.

핀 리시버 홀의 직경(b)을 점검하십시오.



LX1050829—UN—08OCT10

캣 사양. 공칭 지름이 33.0 mm(1.30 in.)인 2개 리시버 구멍:

사양	
상부 및 하부 리시버 홀(주행 방향으로 측정)—마모 한계 또는 최대 허용 지름	35.0mm(타원형) 1.38인치(타원형)

캣 사양. 공칭 지름이 41.0 mm(1.61 in.)인 3개 리시버 구멍:

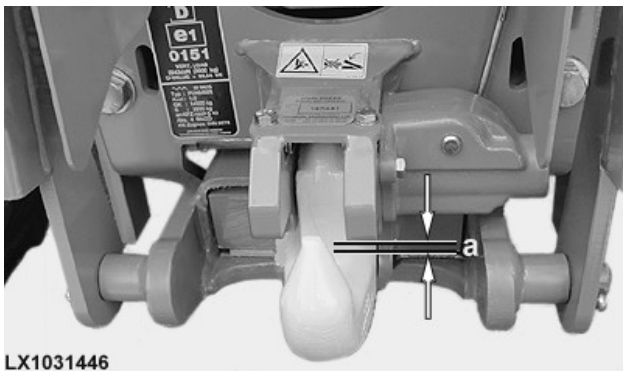
사양	
상부 및 하부 리시버 홀(주행 방향으로 측정)—마모 한계 또는 최대 허용 지름	43.0mm(타원형) 1.69인치(타원형)

OULXBER,0002D28-44-22MAR17

픽업 히치에 있는 견인 후크의 마모 점검

⚠ 주의: 마모 한계에 도달하거나 이를 초과한 부품은 새 부품으로 교체해야 합니다.

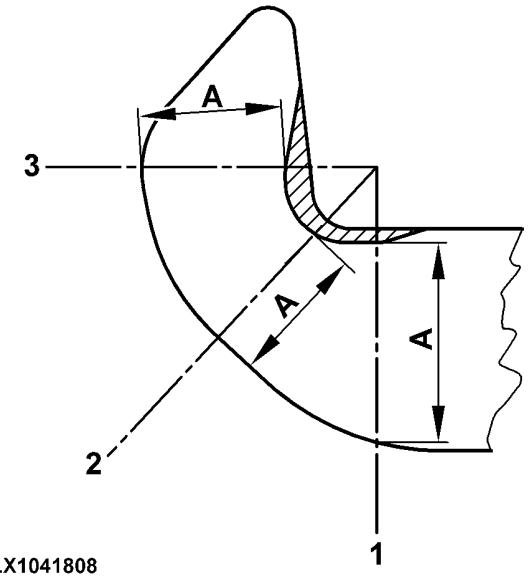
캐치의 갭(b)을 점검합니다.



LX1031446—UN—24SEP03

사양	
캐치의 갭—최대 허용 간극	10.0mm 0.39in.

픽업 히치 타입 플레이트에서 "D" 값(측정 단위 = kN)을 읽으십시오.



LX1041808—UN—27NOV06

유형 플레이트에 표시된 "D" 값이 65 이하인 경우에는 다음 마모 공차 (A)를 준수하십시오.

사양	
견인 후크, 후크의 두께(D는 65 미만)—최솟값(A), 직경 1	43.5mm 1.71in.
최솟값(A), 직경 2	42.0mm 1.65in.
최솟값(A), 직경 3	40.5mm 1.59in.

유형 플레이트에 표시된 "D" 값이 65 이상인 경우에는 다음 마모 공차 (A)를 준수하십시오.

사양	
견인 후크, 후크의 두께(D는 65 초과)—최솟값(A), 직경 1.	45.0mm 1.77in.
최솟값(A), 직경 2.	43.5mm 1.71in.
최솟값(A), 직경 3.	42.0mm 1.65in.

OULXBER,0002D29-44-22MAR17

전구 교체

섹션 220B를 참조하십시오.

OULXBER,0002D48-44-23MAR17

엔진 오일 필터 교체



TS281—UN—15APR13

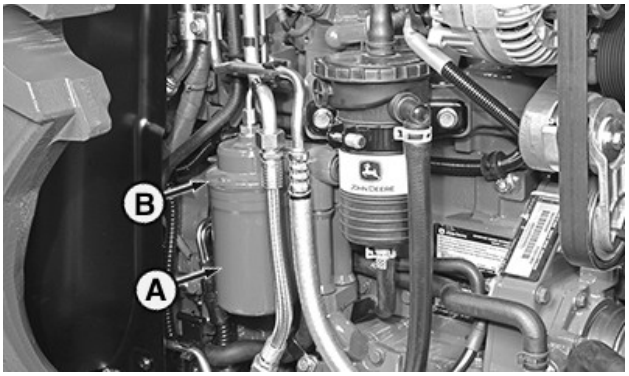
주의: 뜨거운 구성품 또는 뜨거운 오일에 의한 부상 위험.

액세서리 또는 호스 및 리드선의 뜨거운 표면을 만지면 부상을 입을 수 있습니다.

뜨거운 표면 또는 오일과 접촉을 방지합니다.

오일이 따뜻할 때 오일 필터를 교환합니다(약 40°C (103°F)).

1. 오일 필터 (A) 나사를 풉니다.



LX364290—UN—21FEB19

2. 마운팅 표면 (B)를 청소합니다.
3. 필요한 경우 접촉면의 더스트 씰링을 신품으로 교체하십시오. 더스트 씰의 돌기 부분이 필터 엘리먼트 접촉면의 움푹 들어간 곳에 맞는지 확인하십시오.
4. 새 필터의 씰 링 (C)에 오일을 얇게 바르십시오.



LX1029276—UN—08JUL02

5. 새 필터를 돌려 넣고 손가락으로 조이십시오!
6. 엔진 오일을 보충한 후 엔진을 실행하고 필터 바닥에 누출이 없는지 확인하십시오.
7. 섹션 220D "엔진 오일 레벨 점검"을 참조하여 엔진을 멈추고 오일 레벨을 점검하십시오.

참고: 엔진 오일을 교환할 때마다 항상 엔진 오일 필터를 교체합니다.

OULXA64,0004B7D-44-22FEB19

엔진 오일 교환



TS281—UN—15APR13

주의: 뜨거운 구성품 또는 뜨거운 오일에 의한 상해 위험.

트랙터의 뜨거운 구성품 또는 뜨거운 오일에 닿으면 화상을 입을 수 있습니다.

뜨거운 표면 또는 오일과 접촉을 방지합니다. 오일을 교환하기 전 오일 및 트랙터의 구성품이 약 40°C(103°F)로 냉각될 때까지 기다립니다.

중요: 효율 향상 다기능 오일, John Deere Plus-50™ II, 5W-40을 권장합니다.

다음 사양을 준수해야 합니다.

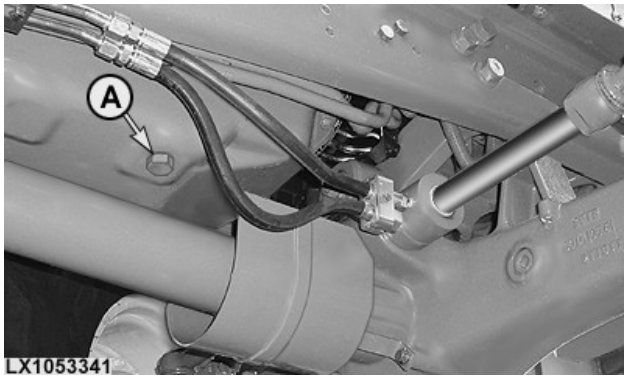
ACEA: E9/E7

API: CK-4; CJ-4; CH-4; SN; SL; SJ

JD: RGS 50027

참고: 500시간 운행마다 또는 적어도 1년에 한 번 엔진 오일을 교환합니다.

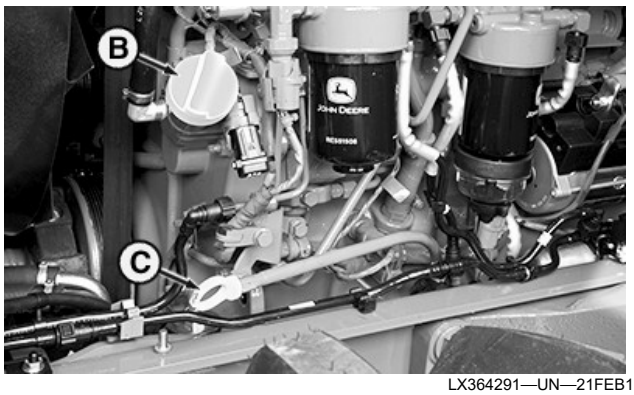
1. 엔진 오일에 온기가 있을 때 오일을 교체하십시오(약 40°C; 103°F). 엔진을 끕니다.
2. 오일을 담을 용기를 밑에 놓고 배출 나사(A)를 분리합니다.



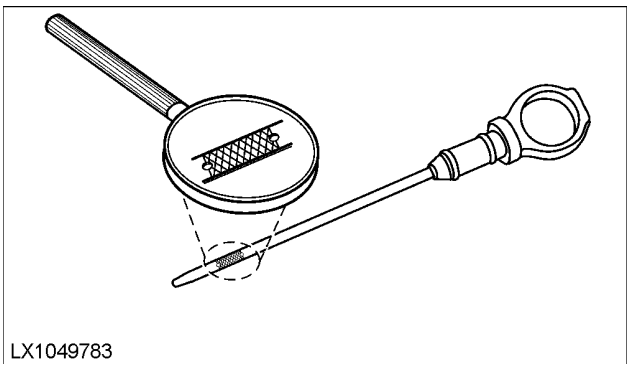
LX1053341—UN—28FEB12

*4*기통 엔진의 오일 배출 나사

3. 오일이 배출되는 동안 필터를 교체할 수 있습니다.
4. 드레인 플러그를 설치하고 50Nm(37lb-ft)로 조입니다. 새 씰링 와셔를 사용합니다.
5. 필러 넥(B)을 통해 알맞은 점도의 새 오일을 크랭크케이스에 보충합니다. 섹션 200C를 참조하십시오.



LX364291—UN—21FEB19



LX1049783—UN—12AUG10

B—오일 필러 넥
C—오일 딥스틱

사양

보충량—양. . . . . 약 16L
약 4.2U.S.gal.

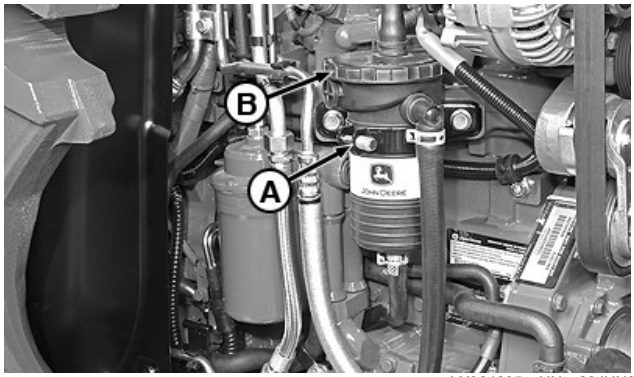
6. 오일 게이지(C)를 이용하여 오일 레벨을 점검합니다. 오일 레벨은 오일 게이지의 상부 표시에 있어야 합니다. 필요에 따라 적당한 레벨로 채웁니다.
7. 잠시 엔진을 구동한 뒤 필터 베이스와 오일 배출 나사에서 오일이 새지 않는지 점검하십시오.
8. 엔진을 끄십시오.
9. 오일 레벨을 다시 한 번 점검하십시오. 딥스틱의 상단 표시에 있어야 합니다.

참고: 섹션 220D의 "엔진 오일 레벨 점검"도 참조합니다.

OULXA64,SP1,0004B7E-44-30SEP19

엔진 - 크랭크케이스 환기구의 오일 분리기 필터 교체(장착된 경우)

1. 클램프(A)를 풉니다.



LX364635—UN—23JUN20

2. 커버(B)를 열고 필터를 분리합니다.
3. 하우징을 청소하고 새 필터를 장착합니다.
4. 커버를 설치하고 조입니다.
5. 하우징을 설치하고 클램프(A)를 조입니다.

OULXA64,SP1,0004B7F-44-30JUN20

연료 필터 교체

주의: 엔진을 끄고 점화 키를 분리합니다.

중요:

- **항상 양쪽 필터를 교환합니다.**
- **사용한 필터 및 배출한 연료는 현지 법률 및 조례에 따라 폐기합니다.**
- **1차 연료 필터를 통해 연료를 주입하지 마십시오.**

1. 2차 연료 필터를 교체합니다.



LX364292—UN—21FEB19

A—2차 연료 필터
B—커넥터
C—연료 프리필터

a. 필터 외부 및 주변을 청소합니다.
b. 커넥터(B)를 수분 센서에서 분리합니다.
c. 배출 밸브를 열고 적절한 용기에 연료를 배출합니다.
d. 필터(A)를 풀고 분리합니다.
e. 필터에서 수분 분리기를 분리합니다.
f. 수분 분리기의 씰 링을 청소하고 연료로 윤활합니다.
g. 새 필터에 수분 분리기를 장착합니다.
h. 연료로 새 오일 필터의 씰 링을 윤활합니다.
i. 베이스에 새 필터를 설치합니다. 씰이 장착면에 닿은 후 3/4바퀴 더 돌려서 조입니다.
j. 커넥터(B)를 다시 연결합니다.

2. 연료 프리필터를 교체합니다.
   a. 필터 외부 및 주변을 청소합니다.
   b. 필터(C)를 풀고 분리합니다. *적절한 용기에 연료를 배출합니다.*
   c. 연료로 새 오일 필터의 씰 링을 윤활합니다.
   d. 새 필터(C)를 설치하고 조입니다.
3. 연료 필터를 작동합니다.
   a. 점화 스위치의 키를 첫 번째 스위치 위치까지 우측으로 돌려 약 120초 동안 연료 이송 펌프를 작동합니다. 필요에 따라 반복합니다.
   b. 엔진 시동을 걸고 2분 동안 고속 공회전으로 작동합니다.

OULXA64,SP1,0004B80-44-30SEP19

엔진 에어 클리너 교체

중요: 프리클리너 및/또는 1차 필터 미장착 시 절대 엔진을 구동하지 마십시오!

중요: 엔진 에어 클리너를 교환할 때마다 운전실 캡 에어 필터도 교환해야 합니다.

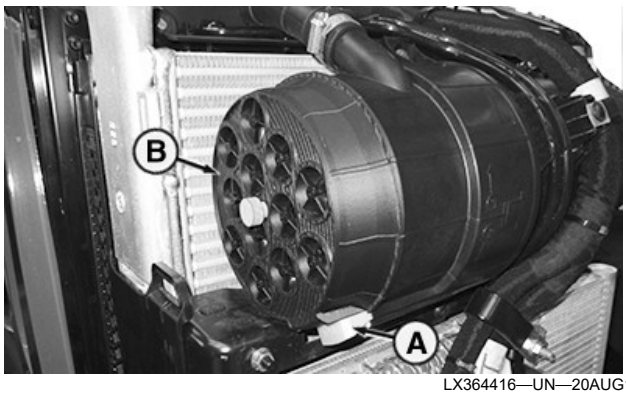
참고: 코너 포스트 디스플레이에 엔진 에어 클리너가 제한된다는 메시지가 나타나면 1차 필터를 같은 날 교체해야 합니다.

첫 번째 메시지가 나타났을 때는 당일 작업을 마칠 때까지 트랙터를 충분히 작동할 수 있습니다. 하지만 두 번째 메시지가 나타날 경우에는 안전상의 이유로 트랙터의 작동이 제한됩니다. 이 경우 필터를 교환해야 합니다.

엔진 에어 클리너를 교체할 때마다 프리클리너의 오염 여부를 점검하고 필요한 경우 청소합니다. 섹션 220A의 "엔진 에어 클리너 - 프리클리너 청소"를 참조합니다.

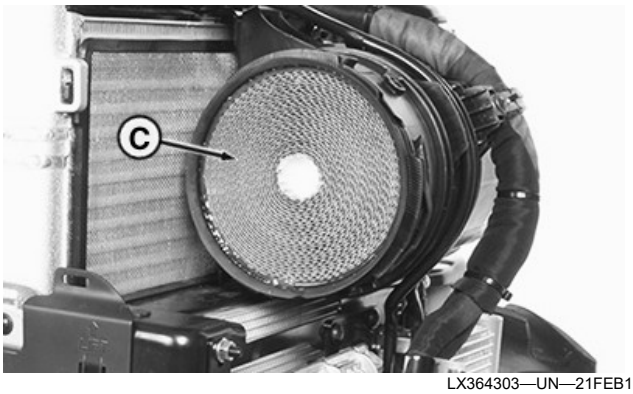
2차 필터는 1차 필터를 최소 4회 교환하는 시점 또는 4,500시간마다 또는 3년마다 교환해야 합니다. 섹션 210B의 "엔진 에어 클리너 및 운전실 캡 에어 필터 정비"를 참조합니다.

1. 래치(A)를 풀고 하우징 커버(B)를 분리합니다.



LX364416—UN—20AUG19

2. 1차 필터(C)를 교체하고 정확하게 장착되었는지 확인합니다.



LX364303—UN—21FEB19

3. 하우징 커버(B)를 설치하고 래치(A)로 고정합니다.

OULXA64,SP1,0004B81-44-22AUG19

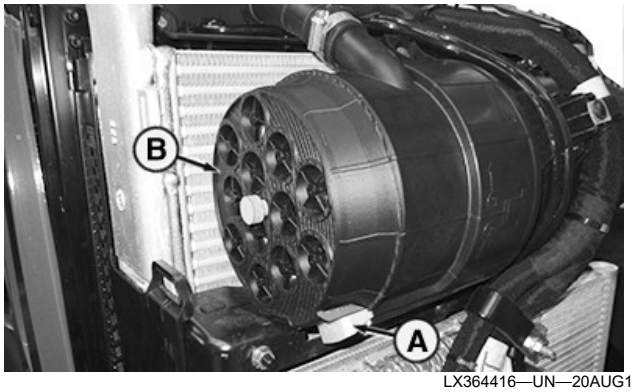
엔진 에어 클리너 - 2차 필터 교체

중요: 프리클리너, 1차 필터 및 2차 에어 클리너 미장착 시 절대 엔진을 구동하지 마십시오!

중요: 2차 필터는 청소하지 말고 새 제품으로만 교체합니다.

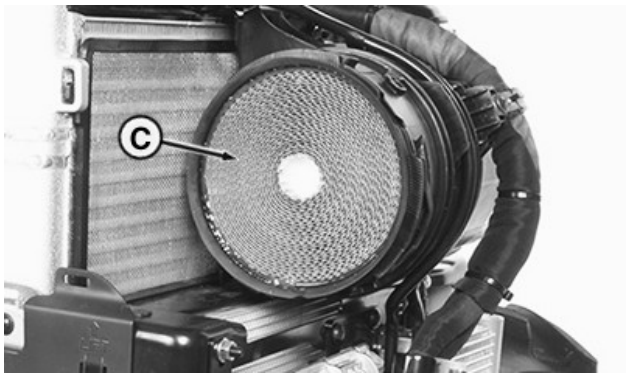
참고: 2차 필터는 1차 필터를 최소 4회 교환하는 시점 또는 4,500시간마다 또는 3년마다 교환해야 합니다. 섹션 210B의 "엔진 에어 클리너 및 운전실 캡 에어 필터 정비"를 참조합니다.

1. 래치(A)를 풀고 하우징 커버(B)를 분리합니다.



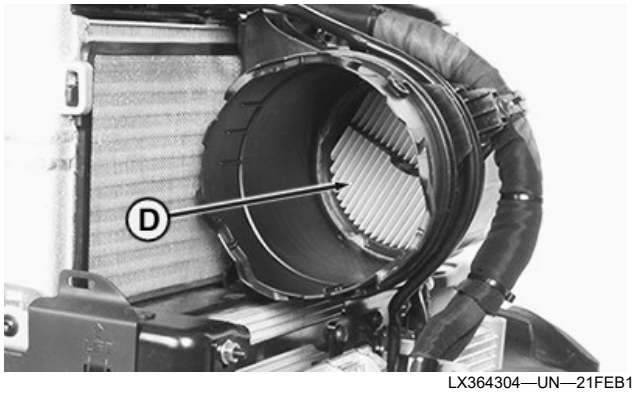
LX364416—UN—20AUG19

2. 1차 필터(C)를 분리합니다.



LX364303—UN—21FEB19

3. 2차 필터(D)를 교체하고 정확하게 장착되었는지 확인합니다.



LX364304—UN—21FEB19

4. 1차 필터(C)를 설치하고 정확하게 장착되었는지 확인합니다.
5. 하우징 커버(B)를 설치하고 래치(A)로 고정합니다.

OULXA64,SP1,0004B82-44-22AUG19

운전실 캡 에어 필터 교환

중요: 운전실 캡 에어 필터는 1500시간마다 또는 2년마다 교환합니다. 섹션 210B의 "엔진 에어 클리너 및 운전실 캡 에어 필터 정비"를 참조합니다.

참고: 운전실 캡에 활성탄 필터를 새로 장착한 경우 정비 주기는 작동 500시간마다 또는 늦어도 일 년에 한 번입니다.

운전실 캡 에어 필터 교환

1. 양쪽의 커버(A)를 분리합니다.



LX234635—UN—07APR15

2. 양쪽의 필터 카트리지(B)를 분리합니다.
3. 에어 필터의 하우징과 공기 통로의 먼지를 청소합니다.
4. 설치는 분리 절차의 역순입니다.

   새 필터 카트리지를 설치하는 경우 홈에 정확하게 안착되었는지 확인합니다.

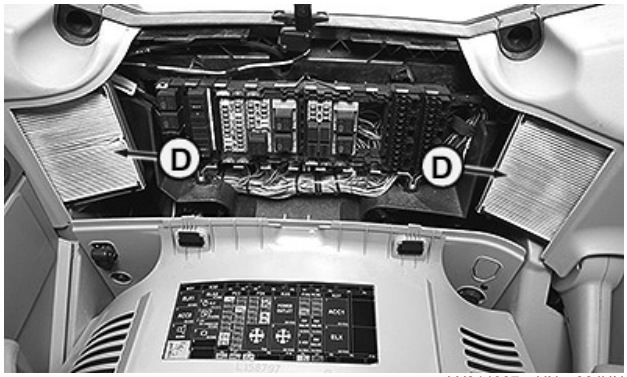
재순환 에어 필터 교환

1. 커버(C)를 분리합니다.



LX314936—UN—30JUN17

2. 양쪽의 재순환 에어 필터(D)를 분리합니다.



LX314937—UN—30JUN17

3. 에어 필터의 하우징과 공기 통로의 먼지를 청소합니다.
4. 새 필터 카트리지를 역순으로 설치합니다.

OULXA64,4Zyl,00045B6-44-15JAN18

운전실 에어 필터 - 활성탄 필터 교체(장착된 경우)

주의: 운전실에 활성탄 필터를 새로 장착한 경우에는 에어 필터를 절대 세척하면 안 됩니다. 활성탄 필터를 새 것으로 교체하십시오.

중요: 활성탄 필터는 매 500시간마다 또는 적어도 일년에 한 번 교체하십시오.

이 그룹의 "운전실 에어 필터 교체" 참조.

OULXA64,4Zy,00045B3-44-03AUG17

냉각수 교환



TS281—UN—15APR13

주의: 뜨거운 압력 냉각수로 인한 부상 위험이 있습니다.

냉각 시스템, 부속품, 호스 등의 뜨거운 표면을 만지면 부상을 입을 수 있습니다.

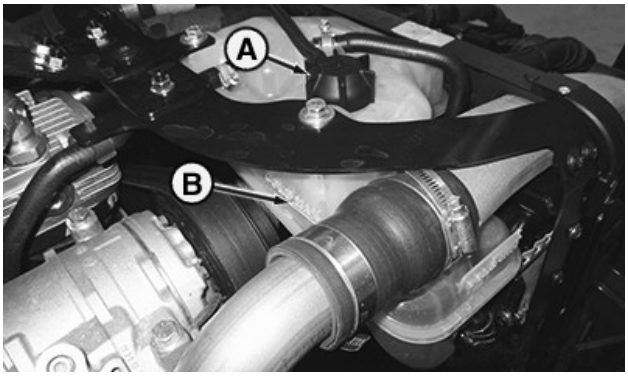
뜨거운 표면이나 냉각수에 닿지 않게 주의하십시오.

냉각수 온도가 비등점 아래로 내려가기 전에 팽창 탱크의 캡(A)을 열지 마십시오. 먼저 캡을 풀어 압력을 낮춘 후에 캡을 완전히 분리합니다.

참고: 엔진 냉각수 관련 정비 주기 지침을 준수하십시오.

냉각 장치에 John Deere COOLGARD II 및 Premix 냉각수만을 사용하고, 냉각수를 명시된 주기에 점검한 경우 최초 정비 주기는 6년 또는 작동 시간 6000시간입니다. 초기 정비 후, 계획 주기(2년 또는 작동 2000시간)는 사용한 냉각수 및 냉각수를 권장 주기로 테스트했는지에 따라 6년 또는 6000 시간까지 연장될 수 있습니다. 이 설명서 섹션 200D 디젤 엔진 냉각수의 권장 엔진 냉각수 정비 주기를 준수합니다.

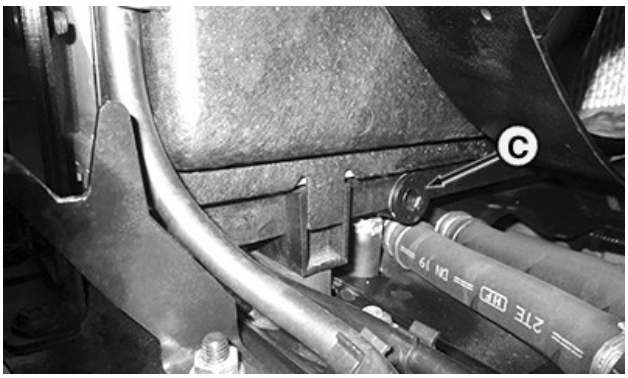
1. 운전실 캡의 히터 조절기를 오른쪽으로 끝까지 돌립니다.
2. 먼저 캡(A)을 풀고 캡을 분리합니다.



LX364294—UN—25FEB19

A—팽창 탱크의 캡
B—팽창 탱크의 최대 표시

3. 배출되는 냉각수를 담을 용기를 배출구 아래에 둡니다. 드레인 플러그(C)를 엽니다.



LX364295—UN—25FEB19

4. 냉각수를 배출한 후에 드레인 플러그(C)를 닫고 지정된 토크 값으로 조입니다.

사양

냉각수 - 드레인 플러그—토크	4~5Nm 3~3.7lb-ft

중요: 뜨거운 엔진에 차가운 물이나 냉각수를 붓지 마십시오. 항상 따뜻한 물을 사용하거나 엔진이 식을 때까지 기다립니다.

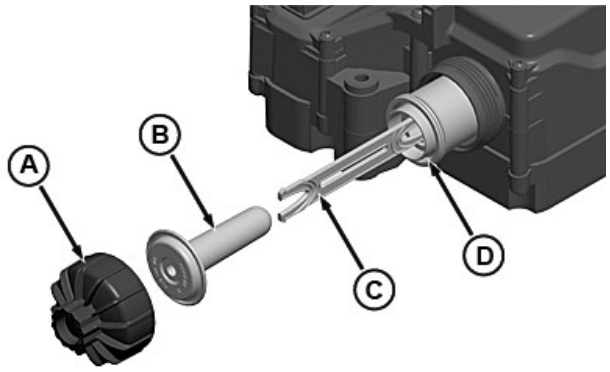
5. 최대 표시(B)까지 깨끗한 물로 시스템을 채운 다음 캡(A)을 닫습니다.

주의: 엔진 시동을 걸기 전에 항상 후드를 닫습니다.

6. 작동 온도가 될 때까지 엔진을 구동시키십시오. 엔진을 정지하고 장치를 배수시킵니다.
7. 드레인 플러그를 다시 닫고 장치에 깨끗한 물을 채웁니다.
8. 다시 작동 온도가 될 때까지 엔진을 구동시킵니다. 엔진을 정지하고 시스템을 다시 배출합니다.
9. 드레인 플러그(C)를 닫고 지정된 냉각수를 시스템의 최대 표시(B)까지 보충합니다(섹션 200D 참조).
10. 엔진 시동을 걸고 5분 동안 작동합니다.
11. 엔진을 끄고 냉각수를 최대 표시(B)까지 보충합니다.
12. 엔진 시동을 걸고 작동 온도까지 올립니다.
13. 엔진을 끄고 냉각수를 최대 표시(B)까지 보충합니다.
14. 캡(A)을 다시 장착하고 닫습니다.
15. 효율적인 냉각을 위해 라디에이터 스크린을 깨끗하게 유지해야 합니다. 먼지 또는 오일을 제거하고 주의하여 휘어진 핀을 곧게 폅니다.

OULXA64,SP1,0004B83-44-30SEP19

배기가스 정화용 요소수(DEF) 도징 유닛 필터 교체



RG22534—UN—21MAR13

DEF 도징 유닛 필터

A—DEF 도징 유닛 필터 커버
B—DEF 도징 유닛 필터 조절 부품
C—DEF 도우징 유닛 필터 공구(새 필터와 함께 제공됨)
D—DEF 도우징 유닛 필터

주의: 눈에 닿지 않도록 주의합니다. 접촉했을 시에는, 즉시 최소 15분 동안 다량의 물로 눈을 씻습니다. 자세한 내용은 물질 안전 데이터 시트(MSDS)를 참조하십시오.

중요: DEF를 흘렸거나 DEF가 저장 탱크 이외의 표면에 묻은 경우에는, 즉시 깨끗한 물로 표면을 세척합니다. DEF는 도색 및 미도색 금속 표면에 부식을 일으키며 일부 플라스틱 및 고무 부품에 변형을 유발할 수 있습니다.

흘린 DEF가 남아 건조되었거나 천으로 닦아내기만 한 경우에는 흰색 잔류물이 남습니다. 흘러내린 DEF를 제대로 닦아내지 않으면 선택적 환원 촉매(SCR) 시스템의 누설 문제 진단을 방해할 수 있습니다.

참고: DEF 도징 유닛 필터 위치는 John Deere 장비 기술 매뉴얼 또는 OEM 제조업체의 기술 매뉴얼을 참조합니다.

중요: 시스템 및 필터가 손상되지 않도록 주의합니다. 필터를 교체하기 전에 DEF 시스템이 동결되지 않았는지 확인합니다. 시스템이 동결된 경우 시스템이 완전히 녹을 때까지 엔진을 작동합니다.

1. DEF 도징 유닛 필터 커버(A)를 분리합니다.
2. DEF 주입 장치의 필터 균등화 부재 (B)를 제거하고 폐기합니다.

참고: DEF 주입 장치의 필터 공구 (C)는 교체 필터와 함께 제공됩니다.

3. DEF 주입 장치의 필터 공구가 완전히 맞물렸을 때 나는 딸각 소리가 들릴 때까지 DEF 주입 장치의 필터 공구 (C)의 "검은색" 끝 부분을 DEF 주입 장치의 필터 (D)에 끼웁니다.

참고: 십자드라이버와 같은 공구를 DEF 주입 장치 필터 공구 슬롯에 삽입하여 제거합니다.

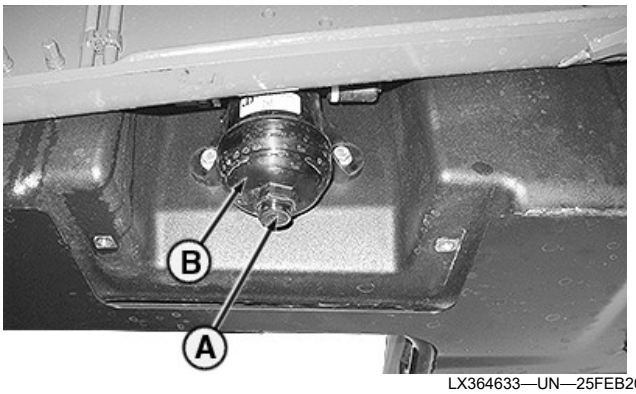
4. DEF 주입 장치에서 DEF 주입 장치 필터 공구와 DEF 주입 장치 필터를 당깁니다. DEF 주입 장치 필터와 DEF 주입 장치 필터 공구를 폐기합니다.
5. DEF 주입 장치의 나사산 및 그와 짝을 이루는 표면을 증류수로 세척합니다.
6. 깨끗한 DEF로 DEF 필터의 O-링을 윤활하십시오. DEF 주입 장치의 필터를 DEF 주입 장치에 주의해서 끼웁니다.
7. 새 DEF 주입 장치의 필터 균등화 부재를 DEF 주입 장치의 필터에 설치합니다.
8. DEF 주입 장치의 필터 커버를 설치하고 사양에 맞게 조입니다.

사양

DEF 도징 유닛 필터 커버—토크. 23Nm (204lb-in)

DX,DEF,CHANGE,FILT-44-31OCT19

직렬 DEF 필터 - 설치 위치



LX364633—UN—25FEB20

설명을 위해 탱크의 커버는 표시되지 않습니다.

A—배출 나사
B—하우징

필터 교체는 다음 페이지의 "직렬 DEF 필터 교체"를 참조합니다.

OULXA64,SP1,000518C-44-23JUN20

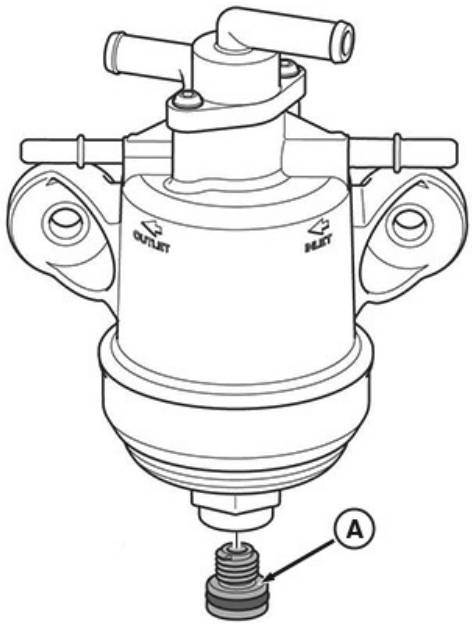
배기 가스정화용 요소수(DEF) 직렬 필터 교체

주의: 발생할 수 있는 신체적 부상을 방지하십시오. DEF와 접촉한 경우, 즉시 다량의 물로 최소 15분 동안 눈을 씻습니다. 자세한 내용은 물질 안전 데이터 시트(MSDS)를 참조하십시오. DEF를 삼키지 마십시오. DEF를 섭취했을 시, 즉시 의사와 상담하십시오. 자세한 내용은 물질 안전 데이터 시트(MSDS)를 참조하십시오.

중요: 차량 부품 또는 표면의 부식을 방지합니다. DEF를 흘렸거나 DEF가 저장 탱크 이외의 표면에 묻은 경우에는, 즉시 깨끗한 물로 표면을 세척합니다. DEF는 도색 및 미도색 금속 표면에 부식을 일으키며 일부 플라스틱 및 고무 부품에 변형을 유발할 수 있습니다. 흘린 DEF가 남아 건조되거나 천으로 닦아내기만 한 경우에는 흰색 잔류물이 남습니다. 흘러내린 DEF를 제대로 닦아내지 않으면 선택적 환원 촉매(SCR) 시스템의 누설 문제 진단을 방해할 수 있습니다.

참고: 직렬 DEF 필터 위치는 John Deere 장비 기술 매뉴얼 또는 OEM 제조업체의 기술 매뉴얼을 참조합니다.

중요: 시스템 및 필터가 손상되지 않도록 주의합니다. 필터를 교체하기 전에 DEF 시스템이 동결되지 않았는지 확인합니다. 시스템이 동결된 경우 시스템이 완전히 녹을 때까지 엔진을 작동합니다.



RG30728—UN—08AUG18

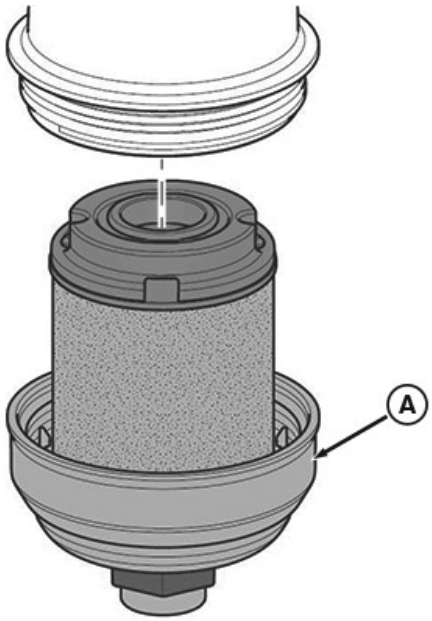
DEF 제거

A—O-링 장착 배출 플러그

1. O 링(A) 장착 드레인 플러그를 분리한 후 폐기합니다.

참고: 용기는 DEF에 사용할 수 있어야 하고 최소한 300mL(0.32qt) 이상이어야 합니다.

2. DEF를 적절한 용기에 배출합니다.



RG30727—UN—08AUG18

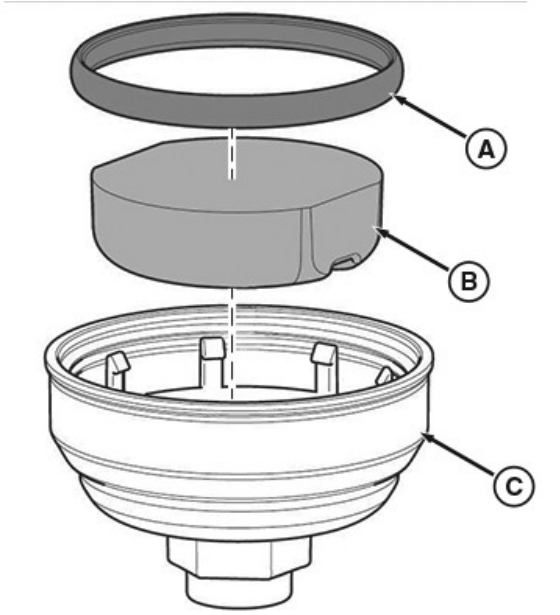
필터 분리

A—필터 하우징

3. 필터 하우징(A)을 반시계 방향으로 돌리고 아래로 당깁니다.

4. 하우징(A)에서 필터를 분리한 후 폐기합니다.

참고: 필요한 경우 필터를 가볍게 두드려 필터 하우징(A)에서 분리합니다.



RG30726—UN—08AUG18

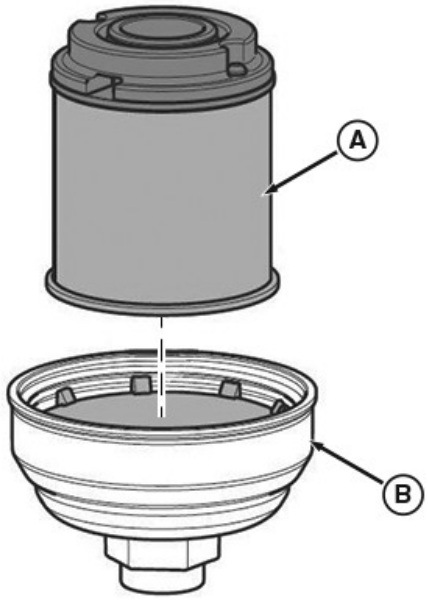
필터 하우징 구성품

A—O-링
B—폼 보상 요소
C—필터 하우징

5. O 링(A) 및 폼 보상 부품(B)을 분리한 후 폐기합니다.

참고: 새 구성품을 설치하기 전에 침전물 또는 이물질을 제거하기 위해 깨끗한 DEF를 사용하여 필터 하우징을 청소해야 합니다.

6. 새 O 링(A) 및 폼 보상 부품(B)을 필터 하우징(C)에 설치합니다.

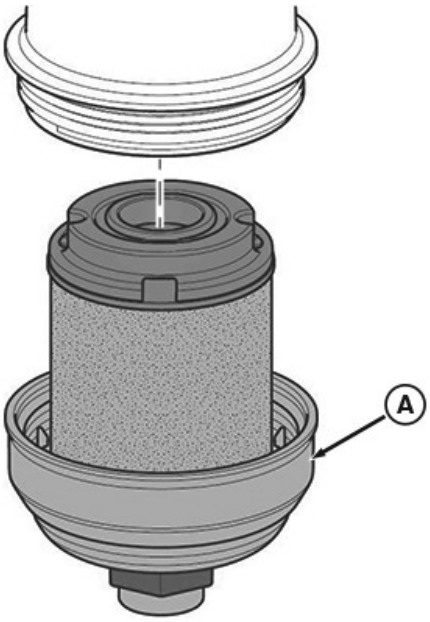


RG30725—UN—08AUG18

필터 하우징 및 구성품 설치

A—필터
B—필터 하우징

7. 새 필터(A)를 필터 하우징(B)에 설치합니다.



RG30727—UN—08AUG18

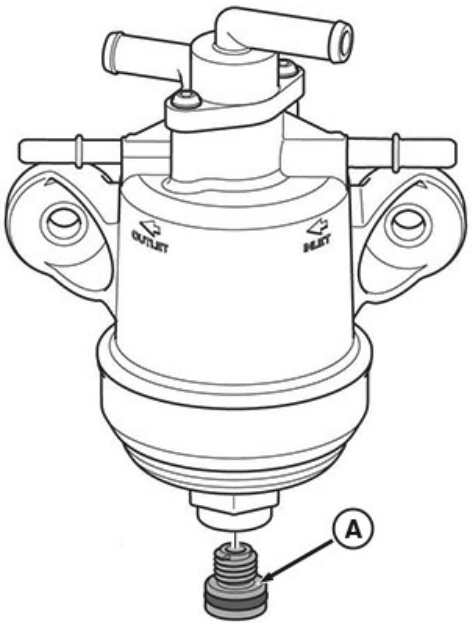
직렬 *DEF* 필터 하우징 설치

A—필터 하우징

8. 필터 하우징(A)을 O 링, 폼 보상 부품 및 필터와 함께 설치합니다.
9. 필터 하우징(A)을 시계 방향으로 돌리고 사양에 맞게 조입니다.

사양

직렬 DEF 필터 하우징—토크. . . . . 25Nm (221 lb·in)



RG30728—UN—08AUG18

직렬 *DEF* 필터 드레인 플러그

A—O-링 장착 배출 플러그

10. O 링(A) 장착 드레인 플러그를 새로 설치합니다. 사양에 맞게 조입니다.

사양

직렬 DEF 필터 드레인 플러그—토크. . . . . 4Nm (35 lb·in)

DX,DEF,CHANGE,INLINE,FILT-44-15APR20

전륜 구동 액슬 - 오일 교환 지침(액슬 하우징 및 파이널 드라이브)

최초 100시간 및 1500시간 운행 후 브레이크가 없는 전륜 구동 액슬의 액슬 하우징 및 파이널 드라이브의 오일을 교환합니다. 다음부터는 매 1500시간 작동 후 또는 2년마다 중 먼저 도래한 시점에 교환합니다. 섹션 200E에 명시된 변속기 오일을 항상 사용합니다.

참고: 브레이크가 장착된 전륜 구동 액슬은 최초 100 시간, 500시간 작동 후, 이후 500시간마다 파이널 드라이브의 오일을 교환합니다.

오랜 시간 작동 후에는 항상 오일을 즉시 교환하십시오.

OULXA64,SP1,0004B86-44-25FEB19

전륜 구동 액슬(730, 733 및 735) - 브레이크 장착 파이널 드라이브, 오일 교환



TS281—UN—15APR13

주의: 뜨거운 구성품 또는 고압의 뜨거운 오일에 의한 상해 위험.

뜨거운 표면과 접촉하면 화상을 입을 수 있습니다.

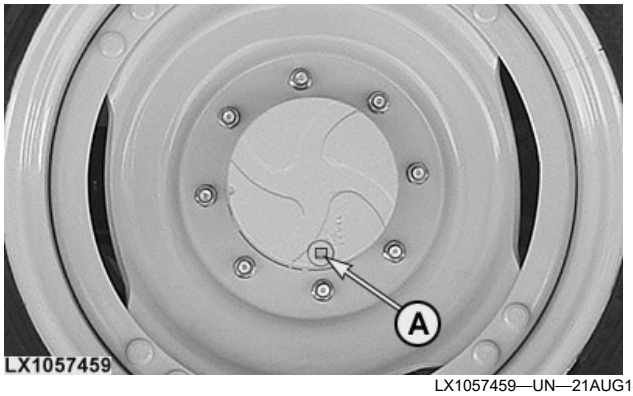
뜨거운 표면 또는 오일과 접촉을 방지합니다.

오일이 따뜻할 때 오일을 교환합니다(약 40°C(103° F)).

배출/레벨 나사 플러그를 천천히 풉니다.

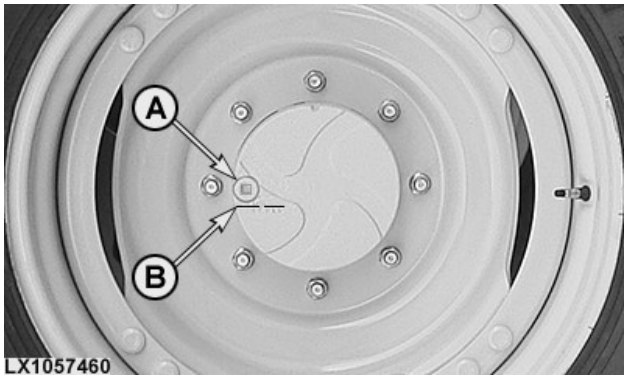
참고: 최초 100시간, 500시간 운행 후, 이후 500시간마다 브레이크 장착 최종 구동 장치의 오일을 교환하십시오.

1. 배출 나사(A)가 아래에 오도록 휠을 돌립니다. 나사를 분리하고 오일을 배출합니다.



LX1057459—UN—21AUG14

2. 휠을 90도 돌려 **OIL LEVEL**(B)이 표시된 선이 수평이 되도록 하고 새 오일을 배출 나사 구멍을 통해 주입합니다. 오일 레벨은 배출 나사 보어와 수평을 이루어야 합니다.



LX1057460—UN—21AUG14

3. 배출 나사에 새 O-링을 끼웁니다.
4. 배출 나사를 90Nm(66 lb.-ft.)로 조입니다.

사용할 오일	Hy-Gard™ 변속기/유압 오일. 섹션 200E를 참조합니다.
용량	섹션 500A 관련 트랙터의 "용량"을 참조합니다.

Hy-Gard는 Deere & Company의 상표입니다

OULXA64,4ZYL,0004264-44-20JAN20

전륜 구동 액슬(730, 733 및 735) - 브레이크 미장착 파이널 드라이브, 오일 교환



TS281—UN—15APR13

주의: 뜨거운 구성품 또는 고압의 뜨거운 오일에 의한 상해 위험.

뜨거운 표면과 접촉하면 화상을 입을 수 있습니다.

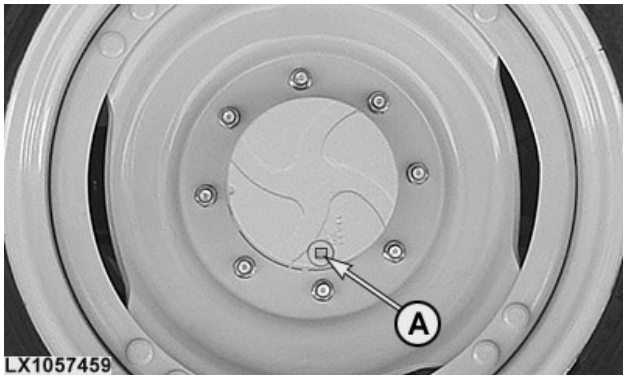
뜨거운 표면 또는 오일과 접촉을 방지합니다.

오일이 따뜻할 때 오일을 교환합니다(약 40°C(103° F)).

배출/레벨 나사 플러그를 천천히 풉니다.

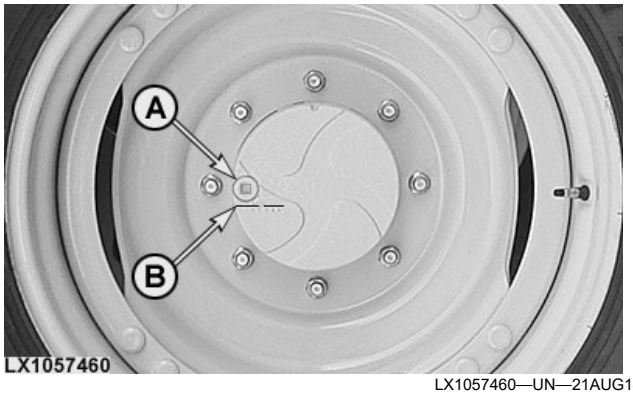
참고: 최초 100시간 및 1500시간 운행 후 최종 구동 장치의 오일을 교환하십시오. 다음부터는 매 1500 시간 작동 후 또는 2년마다 중 먼저 도래한 시점에 교환합니다.

1. 배출 나사(A)가 아래에 오도록 휠을 돌립니다. 나사를 분리하고 오일을 배출합니다.



LX1057459—UN—21AUG14

2. 휠을 90도 돌려 **OIL LEVEL**(B)이 표시된 선이 수평이 되도록 하고 새 오일을 배출 나사 구멍을 통해 주입합니다. 오일 레벨은 배출 나사 보어와 수평을 이루어야 합니다.



LX1057460—UN—21AUG14

3. 배출 나사에 새 O-링을 끼웁니다.
4. 배출 나사를 90Nm(66 lb.-ft.)로 조입니다.

사용할 오일	Hy-Gard™ 변속기/유압 오일. 섹션 200E를 참조합니다.
용량	섹션 500A 관련 트랙터의 "용량"을 참조합니다.

Hy-Gard는 Deere & Company의 상표입니다

OULXA64,4ZYL,0004265-44-20JAN20

전륜 구동 액슬(730, 733 및 735) - 액슬 하우징, 오일 교환



TS281—UN—15APR13

주의: 뜨거운 구성품 또는 고압의 뜨거운 오일에 의한 상해 위험.

뜨거운 표면과 접촉하면 화상을 입을 수 있습니다.

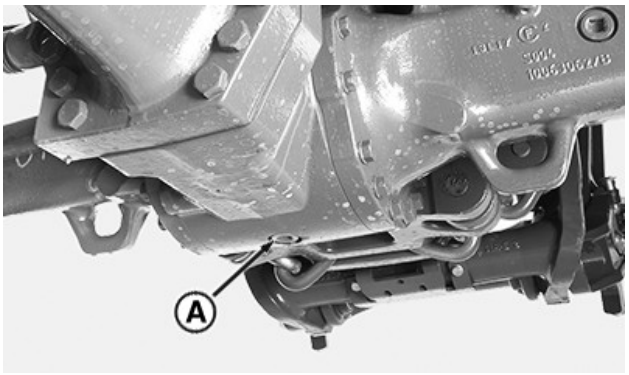
뜨거운 표면 또는 오일과 접촉을 방지합니다.

오일이 따뜻할 때 오일을 교환합니다(약 40°C(103° F)).

레벨 나사 플러그를 천천히 풉니다.

참고: 최초 100시간 및 1500시간 운행 후 액슬 하우징의 오일을 교환합니다. 다음부터는 매 1500시간 작동 후 또는 2년마다 중 먼저 도래한 시점에 교환합니다.

1. 배출 나사(A)를 분리하고 오일을 배출합니다.



LX364296—UN—21FEB19

2. 배출 나사에 새 O-링을 끼웁니다.
3. 오일 배출 나사를 다시 설치하고 90Nm(66lb-ft)로 조입니다.
4. 필러 나사(A)를 분리하고 새 O-링을 넣습니다. 새 오일로 채웁니다. 오일이 주입구의 구멍까지 채워져야 합니다. 필러 나사를 다시 설치합니다.



LX364297—UN—21FEB19

참고: 나사의 위치는 액슬 유형에 따라 달라집니다.

사용할 오일	Hy-Gard™ 변속기/유압 오일. 섹션 200E를 참조합니다.
용량	섹션 500A 관련 트랙터의 "용량"을 참조합니다.

Hy-Gard는 Deere & Company의 상표입니다

OULXA64,SP1,0004B85-44-21JAN20

변속기/유압 오일 필터, 교환



TS281—UN—15APR13

주의: 유압 시스템의 뜨거운 구성품 또는 뜨거운 오일에 의한 부상 위험.

유압 시스템, 액세서리 또는 호스 및 리드선의 뜨거운 표면을 만지면 상해 위험이 있습니다.

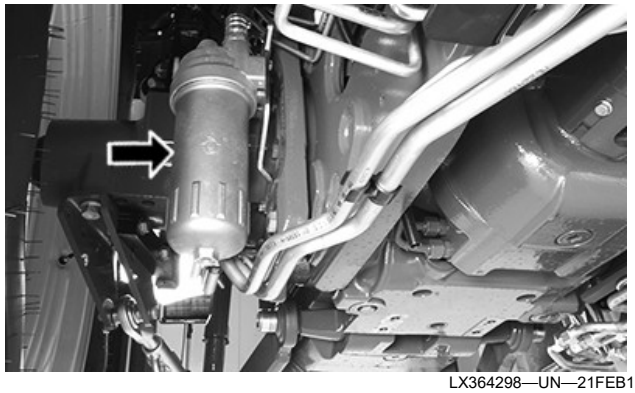
뜨거운 표면 또는 오일과 접촉을 방지합니다.

오일이 따뜻할 때 오일 필터를 교환합니다(약 40°C (103°F)).

중요: 항상 두 개의 필터를 동시에 교체합니다.

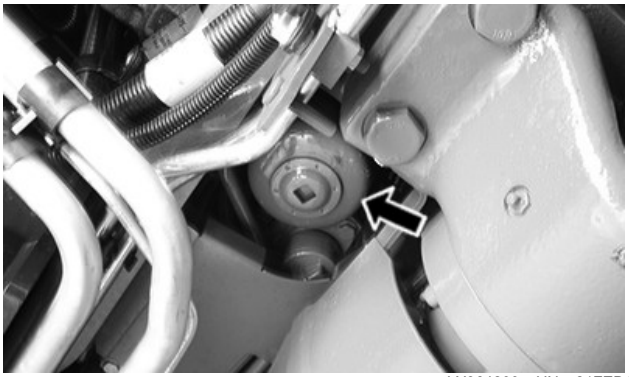
참고: 최초 100시간 이후, 최초 500시간 이후 및 500시간 운행마다 변속기 및 유압 오일 필터를 교체합니다.

1. 필터 엘리먼트를 푸십시오.



LX364298—UN—21FEB19

유압 오일 필터



LX364299—UN—21FEB19

변속기 오일 필터

2. 새 필터의 씰 링에 그리스를 도포하고 필터에 고정합니다.

   John Deere 순정 필터만 사용합니다!

3. 엔진을 잠시 가동하고 몇 가지 유압 기능을 작동합니다.
4. 엔진을 끕니다.
5. 10~ 15분 기다린 후 오일 레벨을 점검합니다. 오일 레벨은 검사 유리창의 표시 사이에 있어야 합니다. 그렇지 않은 경우 오일 레벨을 수정합니다.

OULXA64,SP1,0004B87-44-25FEB19

변속기/유압 오일 교환 및 흡입 스크린 청소



TS281—UN—15APR13

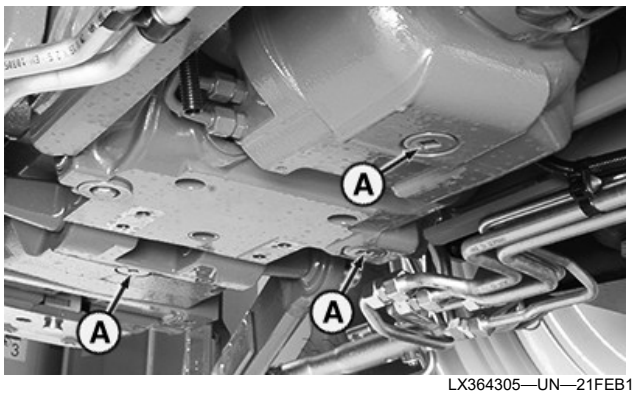
주의: 유압 시스템의 뜨거운 구성품 또는 뜨거운 오일에 의한 부상 위험.

유압 시스템, 액세서리 또는 호스 및 리드선의 뜨거운 표면을 만지면 상해 위험이 있습니다.

뜨거운 표면 또는 오일과 접촉을 방지합니다.

오일이 따뜻할 때 오일을 교환합니다(약 40°C(103° F)).

변속기/유압 오일 배출



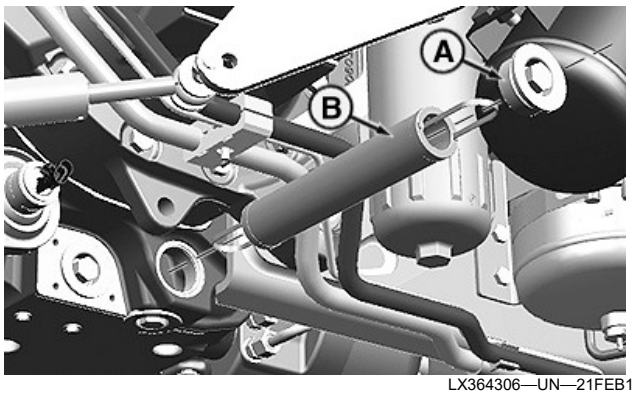
LX364305—UN—21FEB19

A—차동 하우징 배출 나사(50Nm, 37lb-ft)
B—전륜 구동 클러치의 배출 나사(50Nm, 37lb-ft)

1. 오일을 가열하려면 엔진 시동을 걸고 일부 유압 기능을 작동합니다.
2. 트랙터를 평평한 곳에 주차합니다. 견인 링크, 전방 로더, 전방 작동기구, 변속기에서 오일을 빼내는 기타 작동기구를 내립니다.
3. 엔진을 끄고 점화 키를 분리합니다.
4. 주차 잠금을 체결합니다.
5. 드레인 나사 (A)와 (B)를 분리하고 적합한 용기에 오일을 배출합니다. 용량은 사양을 참조하십시오.

   오일을 배출한 후, 배출 나사(A 및 B)에 새 씰 링을 끼우고 조입니다.

흡입 스크린 청소



LX364306—UN—21FEB19

A—나사 플러그(50Nm; 37lb-ft)
B—흡입 스크린

1. 나사 플러그(A)를 조입니다.
2. 흡입 스크린(B)을 당겨 빼낸 후 연료로 세척합니다. 흡입 스크린이 설치된 주변을 청소합니다. 흡입 스크린을 다시 장착합니다.
3. 새 오일을 보충하기 전에 씰을 교체하고 나사 플러그를 50Nm(37lb.-ft.)로 조입니다.

변속기/유압 오일 채우기 및 오일 레벨 점검

1. 변속기 하우징에 변속기/유압 오일을 채웁니다. 용량은 사양을 참조합니다.

2. 엔진을 잠시 가동하고 몇 가지 유압 기능을 작동합니다.
3. 엔진을 끕니다.
4. 10~ 15분 기다린 후 오일 레벨을 점검합니다. 오일 레벨은 검사 유리창의 표시 사이에 있어야 합니다. 그렇지 않은 경우 오일 레벨을 수정합니다.

OULXA64,SP1,0004B88-44-08MAR19

변압기/유압식 오일 교체 및 인입 스크린 청소 — AutoPowr™/IVT™ 변속기



TS281—UN—15APR13

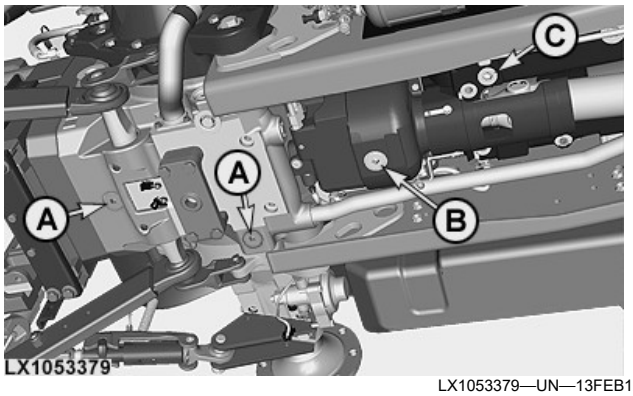
주의: 유압 시스템의 뜨거운 구성품 또는 뜨거운 오일에 의한 상해 위험.

유압 시스템, 액세서리 또는 호스 및 리드선의 뜨거운 표면을 만지면 상해 위험이 있습니다.

뜨거운 표면 또는 오일과 접촉을 방지합니다.

오일이 따뜻할 때 오일을 교환합니다(약 40°C(103° F)).

변속기/유압 오일 배출



LX1053379—UN—13FEB12

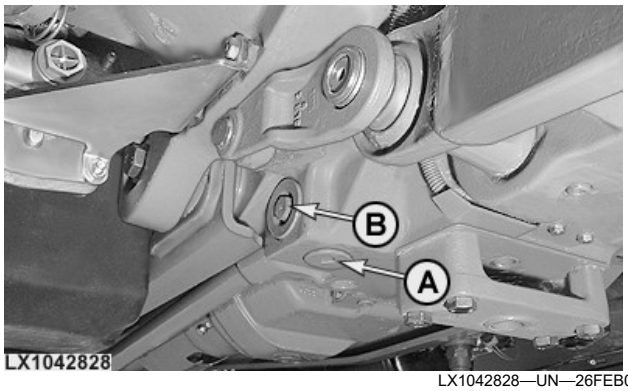
A—차동 하우징 배출 나사(50Nm, 37lb-ft)
B—전륜 구동 클러치의 배출 나사(50Nm, 37lb-ft)
C—변속기의 배출 나사(50Nm; 37lb-ft)

1. 엔진을 시동하고 오일이 가열되도록 몇 개의 유압 기능을 작동합니다.
2. 트랙터를 평평한 곳에 주차합니다. 견인 링크, 전방 로더, 전방 작동기구, 변속기에서 오일을 빼내는 기타 작동기구를 내립니다.
3. 엔진을 끄고 키를 빼냅니다.
4. 주차 잠금장치를 체결하십시오.
5. 배출 나사 (A), (B), (C)를 분리하고 적합한 용기에 오일을 배출합니다. 섹션 500A 용량을 참조합니다.

참고: 장착되었다면, 스윙 견인 바를 분리합니다.

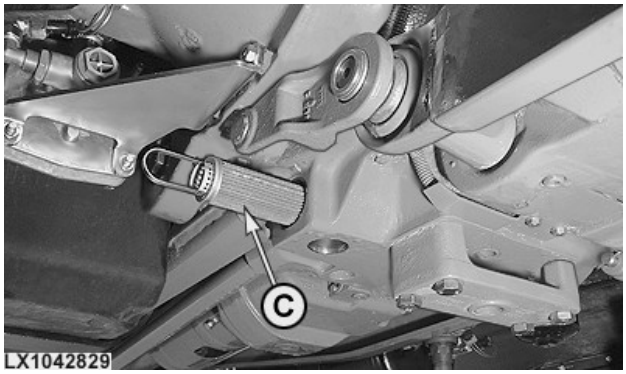
6. 오일을 배출한 후, 배출 나사 (A), (B), (C)에 새로운 씰링 링을 끼우고 조입니다.

인입 스크린 청소 및 변속기/유압 오일 교체



LX1042828—UN—26FEB07

흡기 스크린에 접근



LX1042829—UN—26FEB07

인입 스크린

A—배출 나사(50Nm, 37lb-ft)
B—스토퍼 플러그(50Nm, 37lb.-ft.)
C—인입 스크린

1. 플러그(B)를 분리하고 흡기 스크린(C)을 빼냅니다.
2. 인입 스크린을 연료로 세척하고 인입 스트린 설치 영역을 청소합니다.
3. 스크린을 설치하고 스토퍼 플러그를 50Nm(37lb-ft)로 조입니다.

중요: 설치하기 전 모든 실을 교환하고 오일로 바릅니다.

4. 드레인 나사가 제대로 들어맞는지 확인한 후 50Nm (37lb-ft)으로 조여 확실히 봉인합니다.
5. 변속기 하우징에 변속기/유압 오일을 채웁니다. 용량은 사양을 참조하십시오.

오일 레벨 점검

엔진을 잠시 가동시키고 몇 가지 유압 기능을 작동시킵니다. 엔진을 끕니다.

10~ 15분 기다린 후 오일 레벨을 점검합니다. 오일 레벨은 투시창에서 최소와 최대 표시 사이에 있어야 합니다. 그렇지 않은 경우 오일 레벨을 수정합니다.

OULXA64,0004268-44-12JUN17

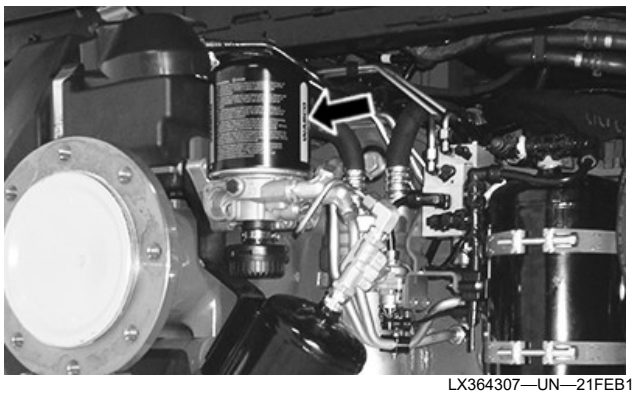
에어 브레이크 시스템 - 에어 드라이어 카트리지 교환

주의: 이 작업을 실시하기 전에 압축 공기 시스템의 압력을 낮추어야 합니다.

주의: 에어-드라이어 카트리지를 빨리 교환해야 할 필요가 있을 수 있습니다. 일상 점검 시 압축 공기 탱크에서 응축수를 발견할 경우에는 에어 드라이어 카트리지를 즉시 교환해야 합니다.

적어도 1500시간 또는 2년마다 에어-드라이어 카트리지를 교환하십시오.

에어-드라이어 카트리지를 풀고 O-링을 분리하십시오.



LX364307—UN—21FEB19

새 O-링을 장착하고 새 에어 드라이어 카트리지를 조입니다.

OULXA64,SP1,0004B89-44-25FEB19

전방 PTO - 오일 필터 교체(장착 시)



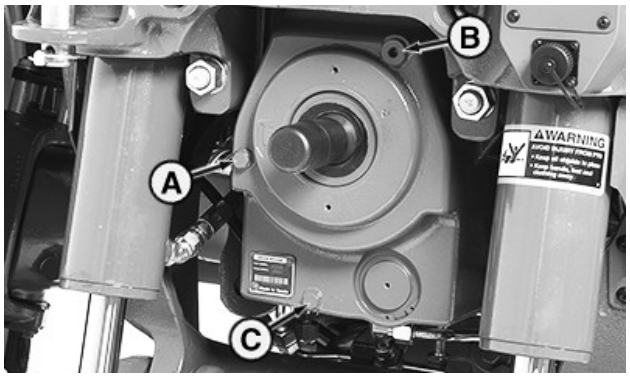
TS281—UN—15APR13

주의: 뜨거운 구성품 또는 뜨거운 오일에 의한 부상 위험.

액세서리 또는 호스 및 리드선의 뜨거운 표면을 만지면 부상을 입을 수 있습니다.

뜨거운 표면 또는 오일과 접촉을 방지합니다.

오일이 따뜻할 때 오일 필터를 교환합니다(약 40°C (103°F)).



LX364308—UN—21FEB19

1. 오일 드레인 나사(A)를 빼내고 적정한 용기에 오일을 빼내십시오.

참고: 오일에서 타는 냄새 또는 매우 진한 색을 띨 경우에는 교환하십시오. 필터 교체 시 조각이나 또는 비슷한 것이 발견되면 PTO 클러치는 공인 대리점에서 교체될 필요가 있습니다.

2. 나사 (D)와 (E)를 제거하십시오.
3. 스냅 링(B)과 커버(C)를 분리하십시오.
4. 오일 필터를 교체하십시오.
5. 커버(C)에 새 씰 링을 넣고 올바르게 장착되었는지 확인하십시오.
6. 커버(C) 및 스냅 링(B)을 장착하십시오.
7. 새 씰과 함께 오일 배출 나사를 장착하고 20N m (15lb. ft.)으로 조이십시오
8. 오일이 나사 구멍(D)으로 나올 때까지 나사 구멍(E)을 통해 변속기/유압 오일을 PTO 하우징에 채우십시오.
9. 새 씰과 함께 나사(D)를 장착하고 20N m(15lb. ft.)으로 조이십시오.
10. 새 씰링과 함께 나사(E)를 장착하고 40N m(30lb. ft.)으로 조이십시오.

OULXA64,SP1,0004B8A-44-08MAR19

전방 PTO - 오일 교환(장착 시)



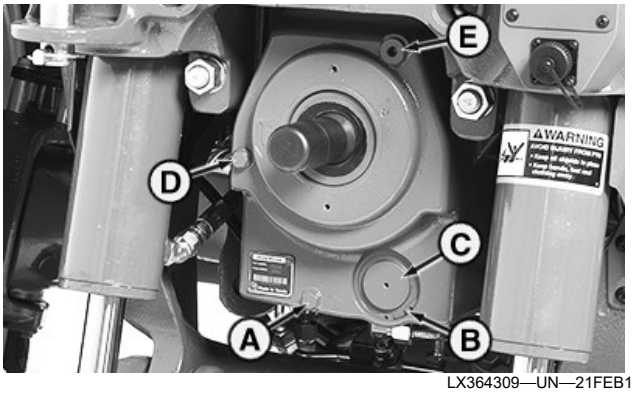
TS281—UN—15APR13

주의: 뜨거운 구성품 또는 뜨거운 오일에 의한 부상 위험.

액세서리 또는 호스 및 리드선의 뜨거운 표면을 만지면 부상을 입을 수 있습니다.

뜨거운 표면 또는 오일과 접촉을 방지합니다.

오일이 따뜻할 때 오일을 교환합니다(약 40°C(103° F)).



LX364309—UN—21FEB19

1. 오일 드레인 나사(C)를 빼내고 적정한 용기에 오일을 빼내십시오.

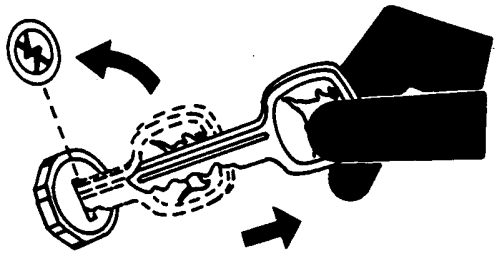
참고: 조각 부스러기나 또는 비슷한 것이 발견되면 PTO 클러치는 공인 대리점에서 교체될 필요가 있습니다.

오일을 교환할 때마다 오일 필터도 교체합니다.

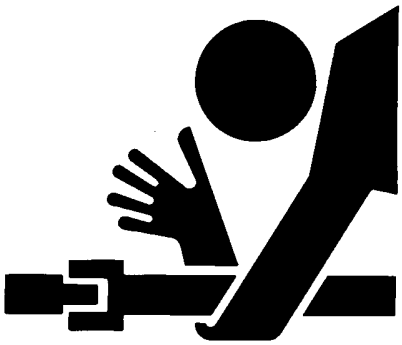
2. 나사(A 및 B)를 분리합니다.
3. 새 씰과 함께 오일 배출 나사(C)를 장착하고 20Nm (15lb. ft.)로 조입니다.
4. 오일이 구멍(A)에서 나올 때까지 나사 구멍(B)을 통해 약 2.6리터(0.69 U.S.gal)의 새 변속기/유압 오일을 PTO 하우징에 보충하십시오.
5. 새 씰과 함께 나사(A)를 설치하고 20Nm(15lb. ft.)로 조입니다.
6. 새 씰과 함께 나사(B)를 설치하고 40Nm(30lb. ft.)로 조입니다.

OULXA64,SP1,0004B8B-44-08MAR19

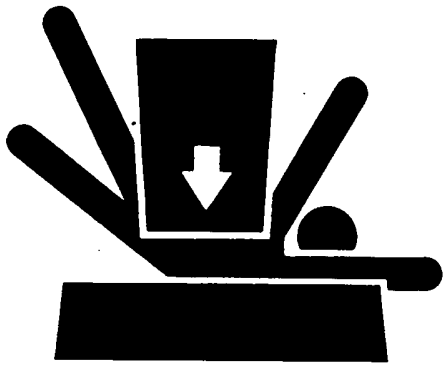
윤활 - 일반 정보



TS230—UN—24MAY89
장비를 안전하게 주차했는지 확인합니다.



TS276—UN—23AUG88
엔진을 끄고 주차 잠금을 활성화한 경우에만 유니버셜 조인트 샤프트를 수리하십시오.



TS229—UN—23AUG88
올바른 장비 지지

주의: 윤활 전에 엔진을 멈추고, 전방 및 후방 히치를 완전히 내린 다음, 주차 잠금을 적용합니다. 장착한 경우에는 전방 로더를 완전히 내립니다.

전방 유니버셜 조인트 샤프트의 그리스 피팅에 접근합니다.

1. **풀 스톱 지점까지 스티어를 돌립니다.**
2. **엔진을 끄고 주차 잠금을 겁니다.**
3. **휠이 자유롭게 회전할 때까지 잭이 달린 차축 연결부를 올립니다.**
4. **그리스 피팅이 그리스 건에 닿을 때까지 휠을 돌립니다.**

휠 아래쪽 위험 구역에 사람이나 물건을 두지 마십시오.

중요: 정기 점검 동안 윤활이 필요한 지점은 아래에 표시되어 있습니다.

장비별로 편차가 있을 수 있습니다. 표시된 구성요소를 사용할 수 없으면 삽화를 무시하십시오.

일부 구성요소는 다른 구성에서 사용할 수 있습니다. 여러 부품이 보이는 경우에는 관련 버전만 확인하십시오.

윤활 절차: 일반적인 그리스 건을 사용할 때는 윤활 지점에서 오래된 그리스, 먼지, 물이 원하는 양만큼 나올 때까지 누르십시오. 남은 그리스를 제거한 후 현지 규정에 적합하도록 폐기합니다. 후방 차축 베어링은 예외입니다. 이 부분은 일반 그리스 건을 사용하여 6~8회 윤활합니다.

특수 조건: 유니버셜 조인트 샤프트의 각 유니버셜 조인트에는 래핑 방지 가드가 있습니다. 그리스 피팅의 개구부에 접속할 수 없으면 이 래핑 방지 가드를 제거하십시오.

권장 그리스: 섹션 200E의 "그리스"를 참조합니다.

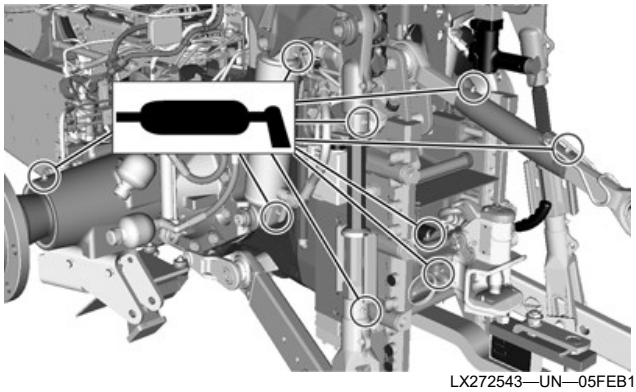
OULXBER,0002D68-44-20JUN18

비정기 윤활

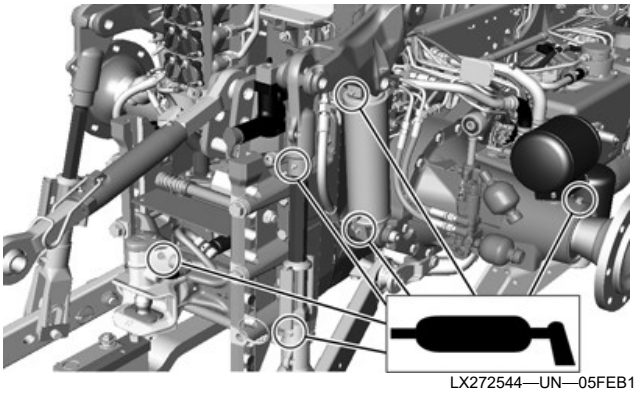
트랙터를 특히 물기가 있거나 진흙에서 작업해야 하는 경우, 고압 세척 시스템으로 청소한 경우에는 트랙터의 모든 윤활 지점을 윤활하십시오.

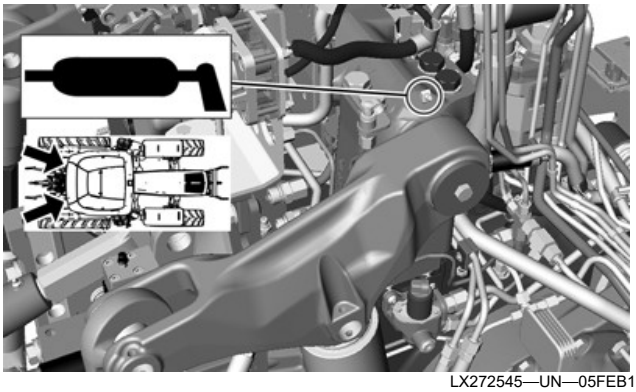
OULXBER,0002D49-44-22MAR17

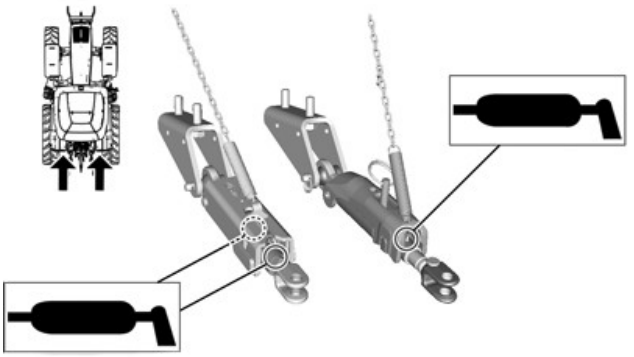
트랙터 윤활 - 윤활 지점

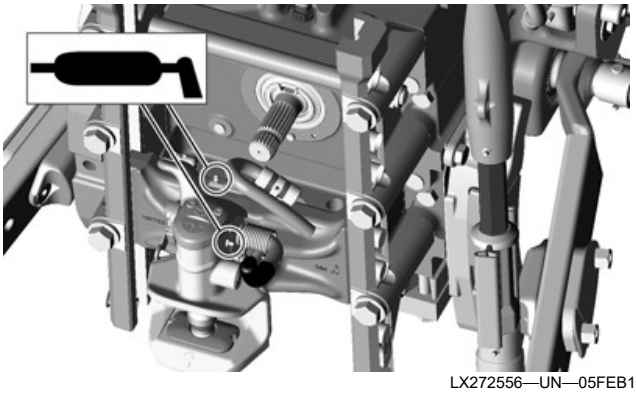


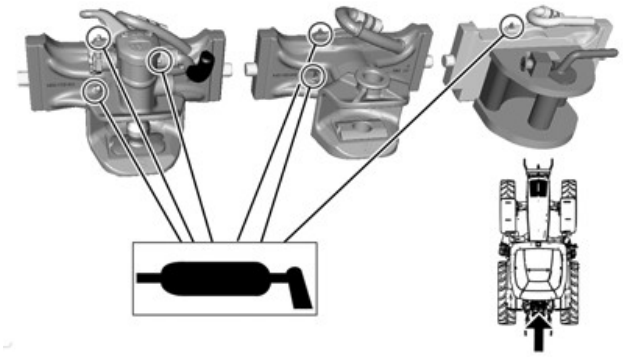
LX272543—UN—05FEB16
후방 히치 및 차축 베어링

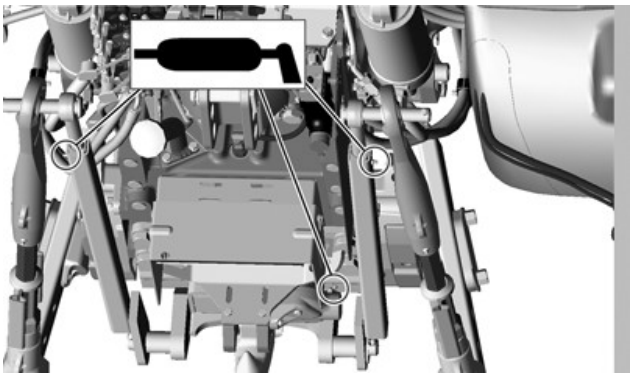

LX272544—UN—05FEB16
후방 히치 및 차축 베어링

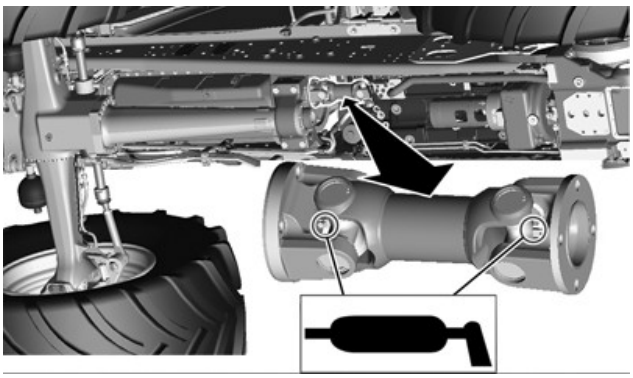

LX272545—UN—05FEB16
후방 히치, 록샤프트 블록

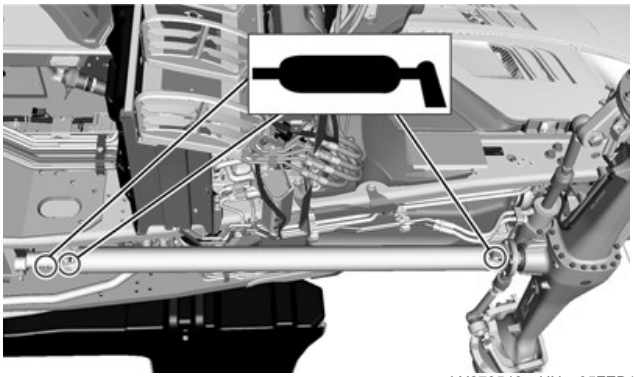

LX272560—UN—05FEB16
후방 히치, 스태빌라이저


LX272556—UN—05FEB16
트레일러 히치(장착된 경우)


LX272559—UN—05FEB16
트레일러 히치(여러 버전)

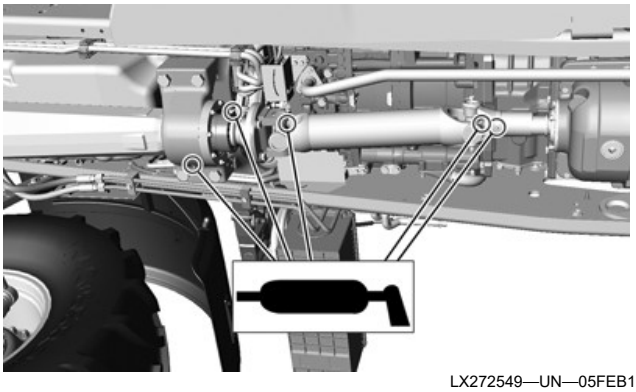

LX272557—UN—05FEB16
후방 트랙터, 픽업 히치만 해당


LX272558—UN—05FEB16
엔진 및 변속기 사이의 유니버설 조인트 샤프트(장착된 경우)



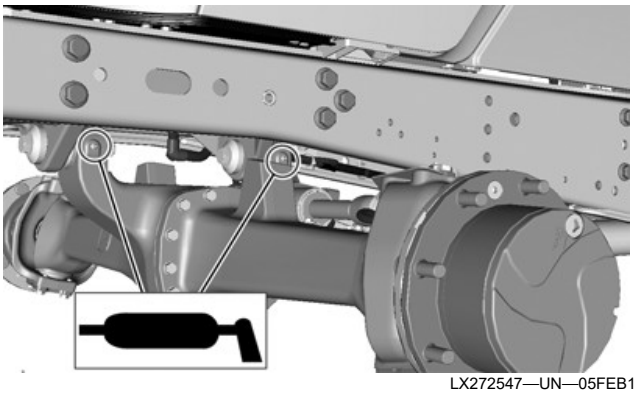
LX272546—UN—05FEB16

유니버셜 조인트 샤프트,서스펜션 미장착 전륜 구동축



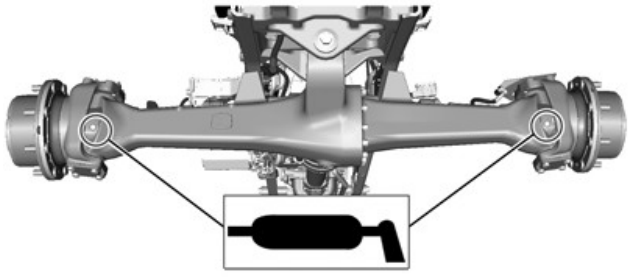
LX272549—UN—05FEB16

유니버셜 조인트 샤프트, 서스펜션 장착 전륜 구동 액슬



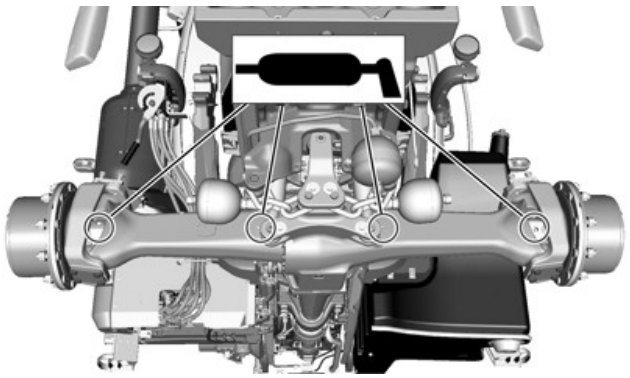
LX272547—UN—05FEB16

플로팅 핀, 서스펜션 미장착 전륜 구동축



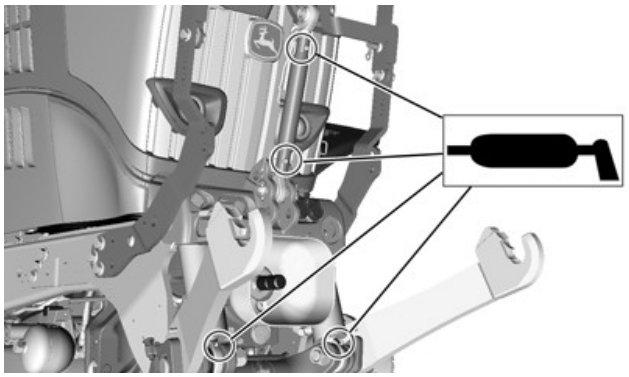
LX272548—UN—05FEB16

U 조인트,서스펜션 미장착 전륜 구동축



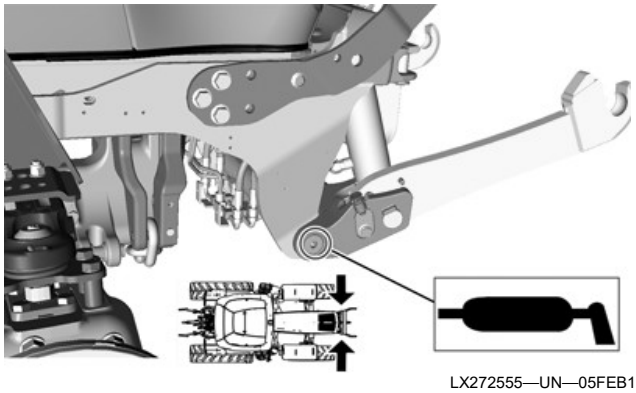
LX272550—UN—05FEB16

유니버셜 조인트 및 유압 실린더,서스펜션 장착 전륜 구동 액슬



LX272554—UN—05FEB16

전방 히치*(장착된 경우)*



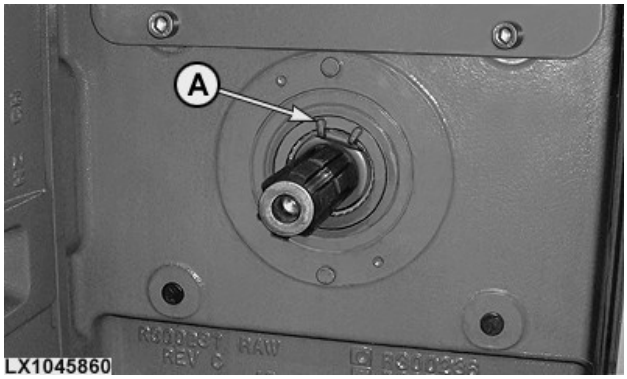
LX272555—UN—05FEB16

전방 히치*(장착된 경우)*

OULXA64,SP,4ZYL,0004B3C-44-21NOV19

후방 PTO - PTO 스터브 샤프트 지지대 윤활

⚠ 주의: 주차 상태에 두고 엔진을 끄십시오. 무단 작동을 방지하기 위해 시동 키를 빼냅니다.



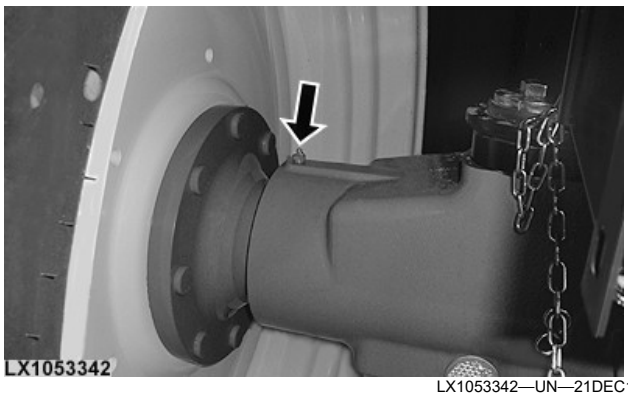
LX1045860—UN—09FEB11

1. PTO 스터브 축에서 불순물을 제거하십시오.
2. 플라이어를 사용하여 스냅 링(A)을 누르고 스냅 링과 함께 PTO 스터브 샤프트를 분리합니다.
3. John Deere™ HD 몰리 그리스로 PTO 스터브 샤프트 지지대를 윤활합니다.
4. 스냅 링(A)을 PTO 스터브 샤프트의 홈에 놓고 플라이어를 사용하여 누른 다음 스터브 샤프트를 PTO 하우징에 설치합니다.
5. 스냅 링(A)이 정확하게 장착되었는지 확인합니다.

OULXBER,0002D4A-44-24JUN20

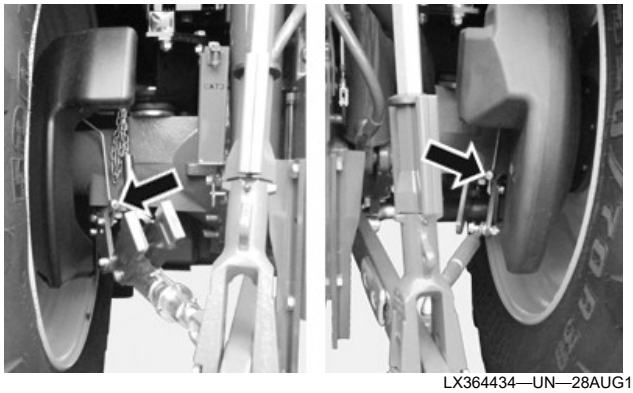
후방 액슬 베어링 윤활

중요: 습기와 진흙이 많은 조건에서 작업할 때에는 작동 10시간마다 이 정비를 실시합니다.



LX1053342—UN—21DEC11

버전 *1*



LX364434—UN—28AUG19

버전 *2*

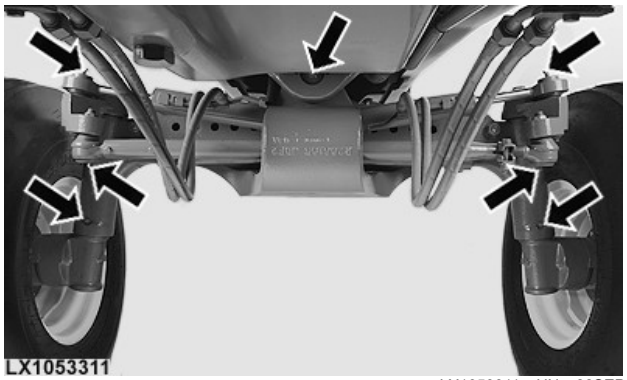
그리스 건을 6~8회 작동하여 양쪽 베어링을 윤활합니다. John Deere 다목적 그리스를 사용합니다.

OULXA64,SP1,0004D21-44-28AUG19

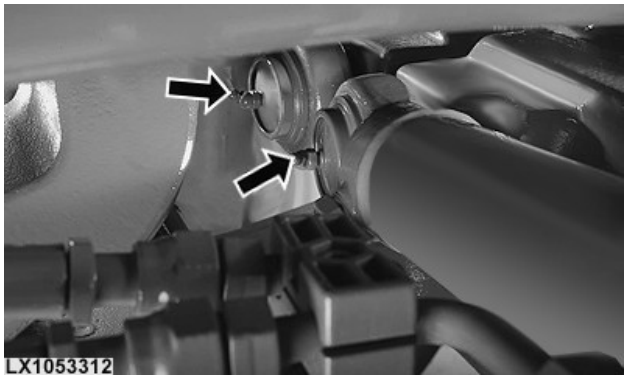
조정식 전방 차축 유형 B - 그리스 피팅 윤활



LX1053275—UN—15SEP11



LX1053311—UN—22SEP11



LX1053312—UN—22SEP11

중요: 습기와 진흙이 많은 조건에서 작업할 때에는 작동 시간 10시간마다 이 정비를 수행하십시오.

John Deere 다목적 그리스를 사용하여 전방 차축의 그리스 피팅을 윤활하십시오.

중요: 윤활하기 전에 모든 그리스 피팅을 깨끗하게 청소합니다. 손상된 그리스 피팅은 즉시 교체합니다.

OULXA64,0002852-44-01SEP15

문제 해결

변속기

증상	문제	해결책
변속기 오일이 너무 뜨거움	오일 공급 적음	오일 레벨을 정정합니다.
	과도한 오일 소모	필요한 경우 오일을 뺌
	오일 쿨러의 공기 통로 막힘	오일 쿨러를 청소함
	변속기/유압 오일 필터 막힘	필터를 교체함
변속기 오일 압력이 낮음	오일 공급 적음	오일 레벨을 정정합니다.
	변속기/유압 오일 필터 막힘	필터를 교체함
변속기 변속이 느리고 트랙터 조향이 매우 느림	오일이 차가움	동절기 시동 보조 장치 및 냉각수 예열기 사용
시동 시 기어 변속이 너무 빠르거나 느림	문제 없음	계기반을 사용하여 시동 기어를 변경할 수 있습니다.
		문제가 계속되면 공인 대리점에 문의하십시오.

OULXA64,0003B7F-44-25JAN16

유압 시스템

증상	문제	해결책
유압 장치가 작동하지 않음	유압 시스템에 오일이 부족함	오일 레벨을 정정합니다.
	전기 회로가 개방됨	퓨즈를 점검하십시오.
필터가 막힘/바이패스 경고가 작동	필터가 막힘	필터를 교체하십시오.
유압 오일이 과열됨	냉각 장치 과부하	오일 쿨러가 오염됨 냉각수 레벨이 낮습니다.
	선택 제어 밸브가 작동 위치에서 잠김	선택 제어 밸브를 중립 위치로 이동함
히치가 레버 또는 손잡이 위치를 따라가지 못함	레버 위치 또는 히치용 센서 회로의 고장	공인 대리점에 문의하십시오.
히치의 적재물 인양 실패	히치에 과도한 하중	하중을 줄입니다.
히치 상승 속도 느림	상승 속도가 너무 느림	섹션 60E0을 참조하여 상승 속도를 조정
히치의 하강 속도가 너무 느림	하강 속도 조절기가 올바로 조절되지 않음	하강 속도를 조정하십시오.
하중 조정 민감도 부족	깊이 제어 또는 혼합 제어 위치에 장치 레귤레이터가 있음	장치 레귤레이터를 부하 제어 위치로이동

증상	문제	해결책
작동기구 부착 시 지나치게 민감함	부하 제어 위치에 장치 레귤레이터가 있음	장치 조절기를 깊이 제어 위치에 배치함
선택 제어 밸브 작동 안 함	호스가 제대로 연결되지 않음	호스를 올바르게 부착하십시오.
유압 실린더가 너무 빠르거나 느리게 작동함	유량을 잘못 조절함	기계식 SCV로 유량 제어 밸브를 조정합니다.

OULXA64,0004501-44-18JUL17

선택 제어 밸브(SCV)

증상	문제	해결책
유압 실린더가 하중을 들어올리지 못함	흐름 누락	SCV 제어 레버 이동
	하중 초과	하중을 감소함
	호스가 올바로 연결 안 됨	호스를 올바르게 연결함
	유압 실린더의 크기가 잘못됨	올바른 크기의 실린더 사용
	SCV 잠금 버튼 활성화	SCV 잠금 버튼을 비활성화시킴
	부정확하거나 손상된 호스 연결 장치	호스 연결 장치를 교체함
유압 실린더가 너무 빠르거나 늦게 확장됨	부정확한 유량	유량을 조정함
유압 실린더가 잘못된 방식으로 작동	부정확한 호스 연결 장치	호스를 반대로 연결함
호스 연결이 불가능함	부정확한 호스 연결 장치	커넥터를 ISO 표준 커넥터 교체
SCV의 디텐트 시간이 정확하게 유지되지 않거나 너무 빨리 해제됨	디텐트 시간 설정이 부정확함	디텐트 시간을 정확하게 설정함
	SCV의 제어 레버가 중립 위치에서 풀리지 않음	SCV 밸브 레버를 디텐트 위치에서 중립 위치로 0.8초 보다 짧게 해제함
SCV의 제어 레버가 풀리지 않음	제어 레버가 플로트 위치에서 디텐트 위치임	레버를 플로트 위치(디텐트 위치)로 누르지 마십시오.
	레버 기계장치 고장	공인 대리점에 문의하십시오.
작동기구가 작동하지 않거나 올바로 작동하지 않음	부정확한 호스 연결 장치	작동기구의 사용자 매뉴얼 참조
		공인 대리점에 문의하십시오.

OULXA64,00040CF-44-22MAR17

엔진

증상	문제	해결책

증상	문제	해결책
엔진에 시동을 걸기 어렵거나 시동이 걸리지 않음	탱크에 연료가 없음	탱크를 채웁니다.
	연료 시스템에 공기 있음	연료 시스템에서 공기를 배출합니다.
	연료 펌프가 작동하지 않음	키 스위치를 켜고, 펌프의 소리를 들어보면서 연료 펌프가 작동하는지 확인함
	날씨가 너무 추움	동절기 시동 보조 장치 사용
	연료 필터가 오염됨	필터를 교체합니다.
	엔진 오일의 점성이 너무 높음	정확한 점도의 오일을 사용합니다.
	예열 플러그 고장	대리점에서 검사합니다.
엔진 노킹	엔진 오일이 부족함	오일을 보충하십시오.
엔진이 과열됨	냉각수 레벨이 부족함	라디에이터에 지정된 레벨까지 채움 냉각 장치의 누출 여부를 점검함
	느슨하거나 결함 있는 팬 벨트	필요한 경우, 벨트 검사 및 교체
	비스코스 팬 오염	바이메탈 스프링을 압축 공기로 청소합니다.
	결함이 있는 점성 팬	비스코스 팬은 공인 대리점에서 점검합니다.
	냉각 시스템이 오염됨	냉각수를 배출하고 플러싱하고 새로 채움
	오일 쿨러 또는 보호 그릴 오염	오일 쿨러와 그릴을 청소함
	서모스탯 결함	서모스탯을 분리 및 검사합니다.
엔진 오일 압력 낮음	엔진 오일 레벨 너무 낮음	오일을 보충하십시오.
과도한 오일 소모	오일 점도가 너무 낮음	정확한 점도의 오일로 보충합니다.
	누설	오일 라인 및 개스킷을 검사함
연료 소모량 높음	연료 등급이 잘못됨	적절한 연료를 사용하십시오.
	밸브 간극이 올바르지 않음	대리점에서 검사합니다.
	오염 또는 손상 여부 검사	대리점에서 검사합니다.
	분사 시간이 부정확하게 설정됨	대리점에서 검사합니다.
	에어 클리너가 막히거나 오염됨	에어 클리너 청소

증상	문제	해결책
엔진에서 검정색 또는 회색 배기 가스 배출	연료 등급이 잘못됨	적절한 연료를 사용하십시오.
	에어클리너가 막힘	에어 클리너 청소
	오염 또는 손상 여부 검사	대리점에서 검사합니다.
엔진에서 흰색 연기 배출	연료 등급이 잘못됨	적절한 연료를 사용하십시오.
	엔진이 너무 차가움	일반 작동 온도에 도달할 때까지 엔진을 구동시킴
	서모스탯 결함	서모스탯을 교환함
	분사 시간이 부정확하게 설정됨	대리점에서 검사합니다.
	예열 플러그 고장	대리점에서 검사합니다.

OULXA64,00040D0-44-02APR19

전기 시스템

증상	문제	해결책
배터리가 충전되지 않음	케이블 연결이 느슨하거나 녹슬음	세척하거나 조임.
	교류 발전기 결함	공인 대리점에 문의하십시오.
	배터리가 황산화됨	배터리의 전해액 레벨과 비중을 점검하십시오.
	느슨하거나 결함이 있는 V 벨트	벨트 장력을 조절하거나 벨트를 교체하십시오.
스타터 모터 작동 불량	케이블 연결이 느슨하거나 녹슬음	세척하거나 조임.
	배터리가 약함	배터리를 점검하고 재충전하십시오.
	퓨즈가 나갔음	퓨즈를 교체하십시오.
	스타터 모터 결함	공인 대리점에 문의하십시오.
스타터 모터가 느리게 돌아감	배터리가 약함	배터리를 점검하고 재충전하십시오.
	케이블 연결이 느슨하거나 녹슬음	세척하거나 조임.
	스타터 모터 결함	공인 대리점에 문의하십시오.

OULXA64,00040D1-44-22MAR17

작업자 운전실

증상	문제	해결책

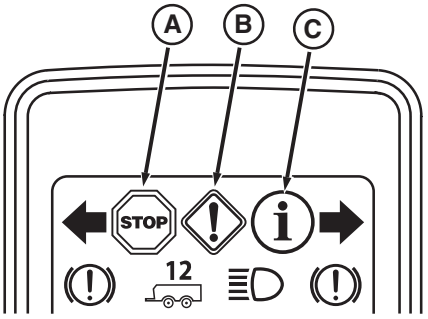
증상	문제	해결책
블로어가 먼지를 운전실 밖으로 불어내지 못함	필터 엘리먼트 주위의 씰에 결함이 있음	씰 상태를 검사함
		필터가 올바로 장착되었는지 검사함
	결함이 있는 필터	필터를 교체함
	과도한 공기 누출	공기 누출부 밀봉함
	블로어의 공기 흐름이 너무 느림	'블로어의 공기 흐름이 너무 느림' 참조
블로어의 공기 흐름이 너무 느림	필터 또는 흡기 스크린이 막힘	검사 및/또는 교체함
	히터 코어 또는 증발기 코어가 막힘	청소함
히터가 꺼지지 않음	히터 호스가 올바르게 연결되지 않음	공인 대리점에 문의하십시오.
	브레이크 케이블/워터 밸브가 올바로 조정되지 않음	공인 대리점에 문의하십시오.
에어컨이 시원하지 않음	전압이 너무 낮음	공인 대리점에 문의하십시오.
	냉매가 부족함	공인 대리점에 문의하십시오.
	구동 벨트가 풀림	벨트 장력을 점검함
	압축기 스위치가 꺼져 있음	압축기 스위치를 켬
간헐적인 냉각	앞쪽 모서리에 공기 공급이 제한됨	라디에이터, 오일 쿨러 및 에어컨 응축기를 청소함
좌석 현가 장치가 작동 안함	퓨즈가 나갔음	퓨즈를 교체함
라디오가 작동하지 않음	퓨즈가 나갔음	퓨즈를 교체함
트랙터가 흔들거리고 갑자기 움직임	전력/휠이 심하게 흔들림	부하 분배를 점검함
		밸러스트를 검사함
		타이어의 공기압을 점검함
		올바른 밸러스트를 선택함
	휠 하드웨어를 느슨하게 품	모든 하드웨어를 올바른 토크로 조임

OULXA64,00040D2-44-22MAR17

문제 해결 - 고장 진단 코드 및 사용자 지정 설정

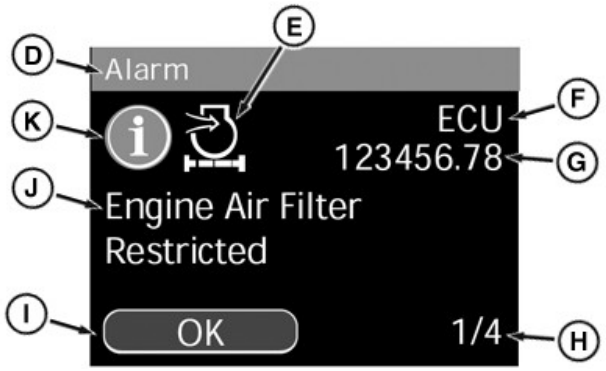
중지, 주의, 정보 및 안전 경고등

중요: 경고 또는 경보 메시지가 활성화될 때마다 작동 조건, 엔진 성능 및 주변 상황에 유의합니다. 문제 해결 정보를 참조하거나 공인 대리점에 지원을 요청합니다.



RXA0153450—UN—19AUG16

중지, 주의 및 정보 경고등



RXA0153449—UN—19AUG16

경고 페이지

A—빨간색 STOP(중지) 표시등
B—노란색 주의 표시등
C—파란색 정보 표시등
D—경고 페이지
E—시스템 아이콘
F—제어 소프트웨어, 약어
G—고장 진단 코드
H—페이지 참조
I—확인(OK)
J—텍스트 필드/메시지/설명/솔루션
K—STOP(중지), ATTENTION(주의) 또는 INFO(정보) 기호

참고: 모든 중지, 주의 및 정보 경고등은 정보 디스플레이에 메시지, 고장 진단 코드 및/또는 오류 설명이 함께 제공됩니다.

경보음(경고음 또는 지속적인 소리)은 경고등 및/또는 정보 디스플레이의 메시지를 보조합니다.

고장 진단 코드의 기본 정보는 텍스트 필드(J)에 표시됩니다. 추가 정보를 불러올 수 있습니다.

작업자 정보는 아이콘(E) 없이 텍스트 필드(J)에 표시됩니다.

A - STOP(중지) 표시등:
조명이 점멸하고 경보음이 지속적으로 울립니다. 심각한 오작동이 발생하거나 즉각적인 주의가 필요한 경우 또는 트랙터가 손상된 경우. 시스템(E), 제어 소프트웨어(F), 고장 진단 코드(G) 및 솔루션(J)에 대한 아이콘이 표시됩니다. 제어 유닛 소프트웨어가 오류 또는 "허용 범위를 벗어남" 상태를 감지하면 오류 메시지 또는 고장 진단 코드가 표시됩니다. 고장 진단 코드는 제어 소프트웨어와 숫자로 구성되어 있습니다. 소수점 왼쪽에 있는 숫자는 오류를 나타내고 소수점 오른쪽에 있는 숫자는 상태를 나타냅니다.

상황이 작업을 즉시 종료할 수 있는 경우 다음과 같이 진행합니다.

1. 엔진 속도를 저속 공회전으로 설정합니다.
2. 엔진을 끕니다.
3. 점화 스위치를 켜고 오류 및 솔루션을 표시합니다. 저장된 코드에 액세스해야 할 수 있습니다. 이 섹션의 "진단 어드레스 액세스(고객 레벨)"를 참조합니다.
4. 표시된 솔루션을 적용합니다. 문제를 해결할 수 없는 경우 공식 대리점에 문의합니다.
5. 엔진을 재시작하기 전에 문제를 해결해야 합니다.

주의 표시등 또는 정보 표시등이 점등되면 변속기를 주차 위치로 전환하고 엔진을 끕니다.

B - 주의 표시등:
조명이 점멸하고 경고음이 다섯 번 울리면 성능 문제 또는 최대한 빨리 해결해야 하는 오류를 나타냅니다. 주의 표시등이 점등된 상태에서 작동을 계속하면 심각한 오류가 발생하여 STOP(중지) 표시등이 점등될 수 있습니다. 적절한 수정 절차(정비, 수리, 다른 방식의 작동)를 빨리 실시하지 않으면, 심각한 성능 저하 또는 장비 손상이 발생할 수 있습니다.

C - 정보 표시등:
표시등이 계속 점등되고 경고음이 2초 동안 울리면 오류 상태를 나타내는 것입니다. 트랙터의 손상 없이 계속 작동할 수 있습니다. 이로 인해 일부 기능이 저하될 수는 있습니다.

다른 방식으로 작동하면 "범위를 벗어남" 상태를 해결할 수도 있습니다. 주의 표시등 또는 정보 표시등이 점등되면, 일부의 경우에는 확인 버튼으로 "승인" 및 삭제할 수 있습니다. 이 상태가 지속될 경우 고장 진단 코드가 나중에 다시 나타날 수 있습니다.

공인 대리점에 지원을 요청하여 문제를 해결합니다. 대리점은 문제 진단 및 수리를 위한 추가 액세스 권한 및 도구가 있습니다.

OULXA64,SP,0004AEB-44-25JAN19

진단 메뉴



RXA0152980—UN—21JUL16

진단 메뉴

1. 진단 메뉴에 액세스합니다. 이 섹션의 "진단 어드레스 액세스(고객 레벨)"를 참조합니다.
2. 선택 및 확확인합니다.



RXA0152981—UN—25JUL16

고장 진단 코드 선택



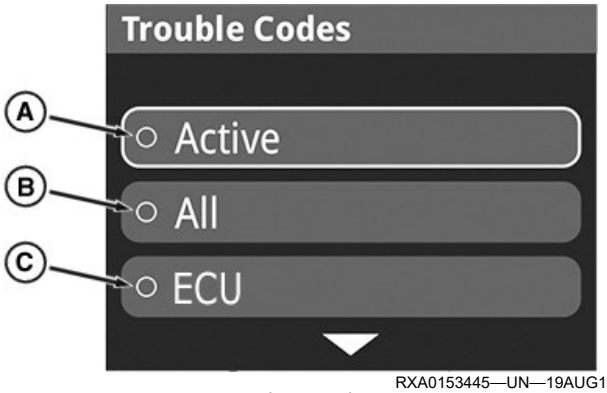
RXA0152973—UN—21JUL16

진단 어드레스 선택

선택	고장 진단 코드	진단 어드레스
범위	기능 영역에 나열됨.	기능 영역에 나열됨.
메시지	활성화 및 저장된 고장 코드를 표시합니다.	작업자가 액세스 또는 설정할 수 있는 어드레스가 표시됩니다.

OULXA64,SP,0004AEC-44-15JAN19

고장 진단 코드

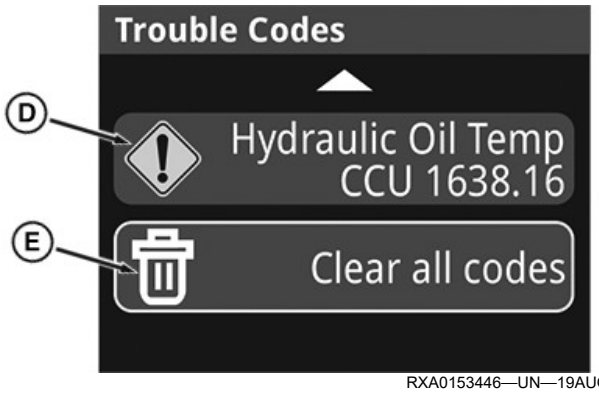


RXA0153445—UN—19AUG16

고장 코드 메뉴

A—활성화 코드

B—모든 코드
C—제어 소프트웨어의 약어



RXA0153446—UN—19AUG16

고장 코드 목록

D—고장 진단 코드
E—기능: 모든 코드 삭제



RXA0152424—UN—28OCT16

예시(코드 정보)

A—활성화 코드(예)

1. 고장 코드 메뉴에 액세스합니다. 이 섹션의 "진단 어드레스 액세스(고객 레벨)"를 참조합니다.
2. 원하는 메뉴 항목 선택:
   - A - 활성화 코드 • 현재 활성화된 코드만 표시됩니다.
   - B - 모든 코드 • 발생 및 현재 활성화된 코드가 모두 표시됩니다. 하나 또는 모든 진단 코드를 삭제할 수 있습니다.
   - C - 제어 소프트웨어(ECU)의 약어 • 제어 소프트웨어의 모든 코드가 표시됩니다.
3. 옵션(B)을 사용하여 코드를 삭제할 수 있습니다. 확인 버튼을 눌러 코드 목록으로 이동합니다. 모든 코드를 불러오기하는 데 몇 초 정도 소요될 수 있습니다.
4. 원하는 고장 진단 코드(D)를 선택하여 자세한 정보를 얻습니다.
5. 화살표가 나타날 때까지 텍스트를 끝까지 이동합니다. "OK"를 선택하여 코드를 승인합니다.
6. 코드 목록으로 돌아가 필요에 따라 다른 코드를 점검합니다.

7. 코드를 점검한 후 코드 목록 끝으로 스크롤하고 옵션 (E)을 선택합니다. 확인 버튼을 눌러 저장된 코드 및 활성화 코드를 모두 삭제합니다.
8. 활성화된 고장 진단 코드가 없는 경우 "저장된 코드 없음" 메시지가 나타납니다.
9. 뒤로 버튼을 사용하여 메인 메뉴로 되돌아갑니다.

공인 대리점에 지원을 요청하여 문제를 해결합니다. 대리점은 문제 진단 및 수리를 위한 추가 액세스 권한 및 도구가 있습니다.

OULXA64,SP,0004AED-44-16AUG19

진단 어드레스 액세스(고객 레벨)

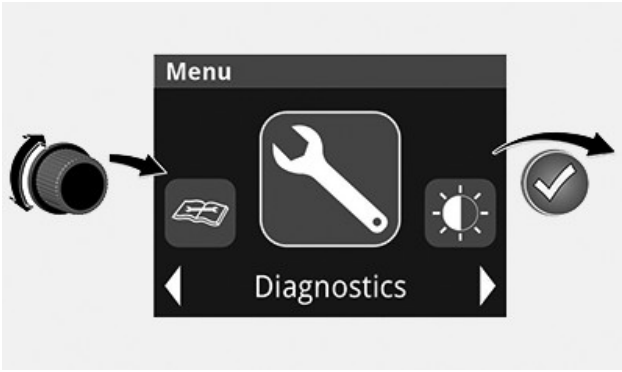
1. 메뉴 버튼을 누릅니다.



LX361253—UN—17DEC18

참고: 고장 진단 코드 또는 메시지가 표시되면 모든 고장 진단 코드 및 메시지가 사라질 때까지 확인 버튼을 반복해서 누릅니다.

2. 표시된 페이지를 선택하고 선택을 확인합니다.

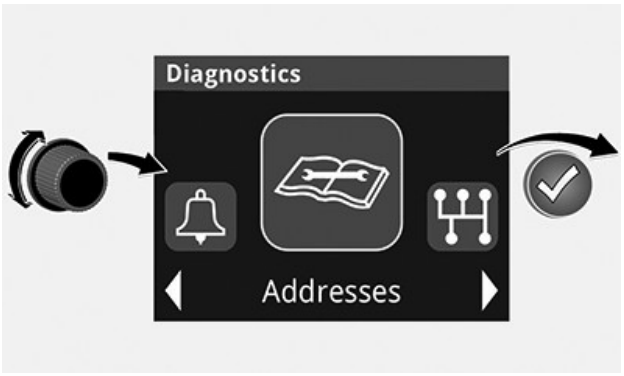


LX364202—UN—14JAN19

진단 액세스

참고: 제어 소프트웨어 목록은 설치된 옵션에 따라 달라질 수 있습니다.

3. 표시된 페이지를 선택하고 선택을 확인합니다.



LX364203—UN—14JAN19

어드레스 액세스

4. 원하는 어드레스를 선택하고 선택을 확인합니다.



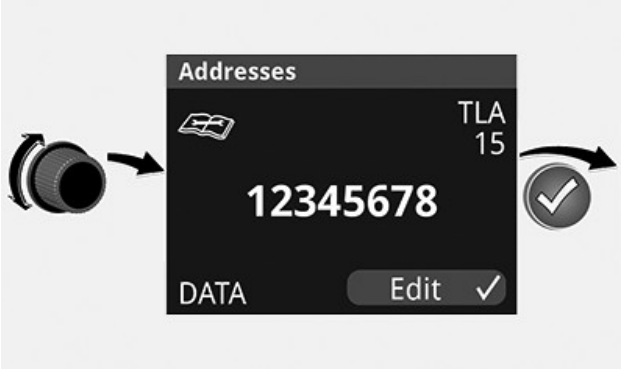
LX364204—UN—14JAN19

5. 원하는 입력 어드레스를 선택하고 선택사항을 확인합니다.



LX364205—UN—14JAN19

6. **편집**을 선택하고 선택사항을 확인합니다.



LX364206—UN—14JAN19

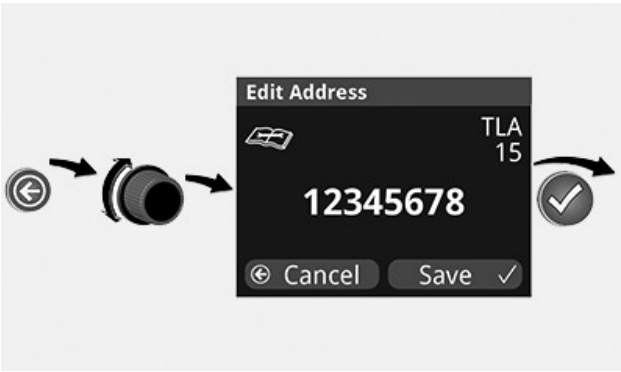
7. 노브를 돌려 입력 상자에 표시된 값을 변경하고 선택사항을 확인합니다.



LX364207—UN—15JAN19

확인할 때마다 입력 상자는 한 자리씩 건너뜁니다.

8. 저장하려면 **뒤로 화살표 버튼**(뒤로)을 누르고 **저장**을 선택하고 확인합니다.



LX364208—UN—14JAN19

OULXA64,SP,0004AEE-44-15JAN19

정지 기간 연장

최대 1년까지 장기간 트랙터를 보관할 때는 아래 보관 수칙을 준수하십시오. 이 기간이 끝나면 엔진이 작동 온도에 도달하고 일부 유압 기능이 작동할 때까지 엔진을 구동하십시오. 이후의 연장 기간에도 이 절차를 반복하십시오.

중요: 트랙터를 6개월 이상 사용하지 않을 경우 다음 수칙을 준수하면 보관 기간 동안 트랙터의 부식이나 기능 저하를 방지할 수 있습니다.

엔진 오일과 필터를 교환합니다. 변속기 오일과 필터를 교환합니다. 쓰다 남은 오일은 적절한 보호 기능을 제공하지 못합니다.

에어 클리너 청소

냉각 시스템을 비우고 플러싱할 필요는 없습니다. 1년 이상 장기 보관 시에는 냉각 시스템을 배출 및 플러싱하고 완전히 새로 채우는 것이 좋습니다. 적절한 냉각수를 채우십시오.

연료 탱크를 채우십시오.

필요한 경우에는 교류 발전기/팬 벨트를 분리하십시오.

배터리를 제거하여 청소합니다. 시원하고 건조한 곳에 배터리를 보관하고 완충 상태로 두십시오.

염분이 없는 물로 트랙터 외부를 씻어내고 긁힌 도장면을 페인트로 칠해 주십시오.

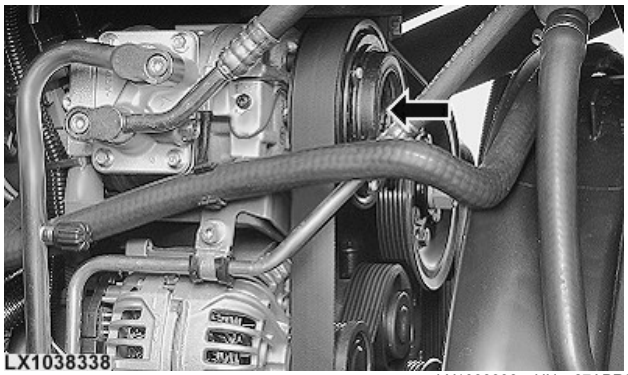
공기에 노출될 수 있는 비도장면에는 그리스나 부식 방지제를 바르십시오.

통풍관 및 배기구 같은 입구는 모두 밀봉하십시오.

건조하고 손상을 방지할 수 있는 곳에 트랙터를 보관하십시오. 트랙터를 외부에 보관할 때는 방수포나 기타 적절한 보호제로 덮고 강력한 방수 테이프를 붙이십시오.

타이어가 지면에 닿지 않도록 장비에 받침대를 대십시오. 열과 직사광선으로부터 타이어를 보호하십시오.

에어컨 시스템 장착 트랙터



LX1038338—UN—27APR06

에어컨 장치가 장착된 트랙터의 경우 한달에 한 번씩 수동으로 풀리의 내부 부품을 몇 바퀴 돌리십시오.

OULXA64,00040D6-44-22MAR17

창고에서 꺼내기

모든 보호 커버를 벗겨내십시오. 타이어 압력을 점검하고 받침대를 제거하십시오.

배터리를 장착하고 케이블을 연결하십시오. 음극 단자가 접지됩니다.

변속기 및 유압 오일량을 점검하십시오. 연료 탱크가 꽉 찼는지 확인하십시오. 라디에이터의 냉각수 레벨을 점검합니다. 엔진 크랭크케이스에서 오일 레벨을 점검합니다. 500시간 정비를 실시하십시오.

후드나 캡 아래 먼지나 기타 이물질이 있는지 점검하십시오. 있을 경우 제거하십시오.

주의: 밀폐된 건물 내에서는 엔진을 작동시키지 마십시오. 중독 위험!

OULXA64,4Zyl,00045B1-44-03AUG17

사양

사양에 관한 참고사항

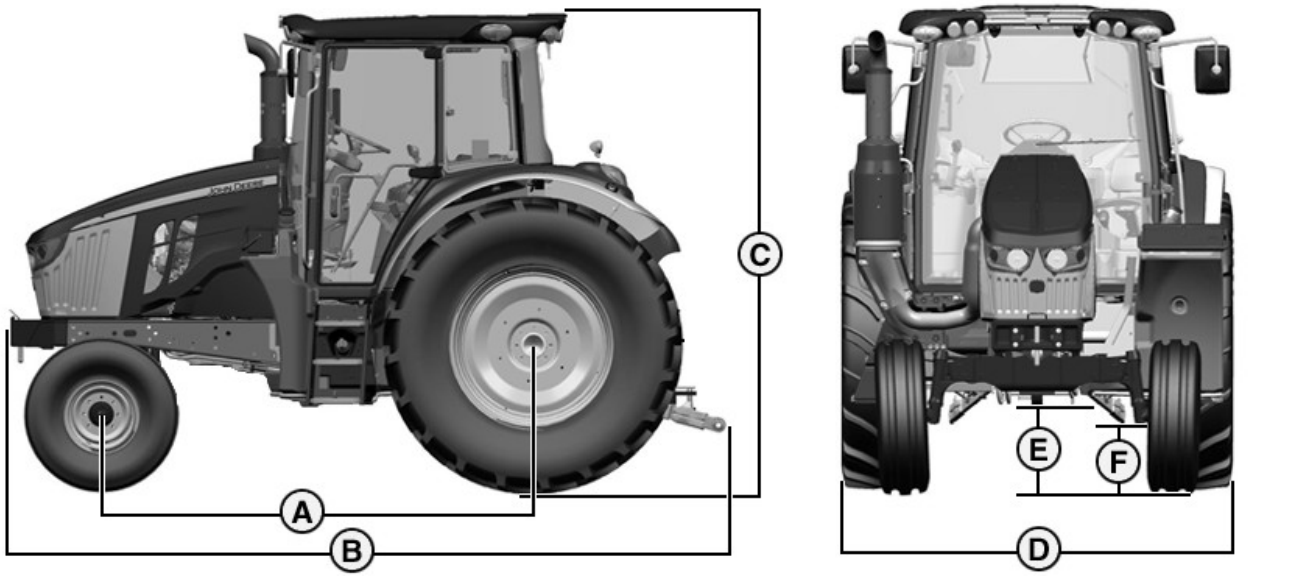
중요: 지역 특성 및 개별 차량의 구성에 따라 해당 장치를 사용할 수 있는 경우에만 사양을 적용할 수 있습니다.

구성은 차량의 주문 정보에서 찾아볼 수 있습니다.

이후의 추가 및 변환도 고려해야 합니다.

OULXA64,000518E-44-20FEB20

치수 - 운전실 캡 및 조정식 전방 액슬 장착 트랙터



LX364388—UN—05MAR19

	비현가형 운전실 캡		현가형 운전실 캡	
	[mm]	[in.]	[mm]	[in.]
A - 휠베이스	2573	101.3	2573	101.3
B - 길이				
• 후방 히치에 기본 무게추 110kg, 수평 위치의 드래프트 링크(훅, CAT2)	4366	171.9	4366	171.9
• 후방 히치에 전방 무게추, 수평 위치의 드래프트 링크(훅, CAT2)	4781	188.2	4781	188.2
C - 높이				
- 지면에서 운전실 캡 루프까지의 최대 총 높이[ab], 다음 SRI의 후방 타이어 장착:				
• SRI 700	2675	105.3	2725	107.3
• SRI 725	2700	106.3	2750	108.3
• SRI 750	2725	107.3	2775	109.3
• SRI 775	2750	108.3	2800	110.2
• SRI 800	2775	109.3	2825	111.2
• SRI 825	2800	110.2	2850	112.2
D - 폭				
• 전방 차축				
- 플랜지에서 플랜지까지의 가장 좁은 치수	1608	63.3	1608	63.3
- 확장하지 않은 상태에서 플랜지에서 플랜지까지의 가장 넓은 치수	2220	87.4	2220	87.4
• 후방 차축				
- 플랜지 축, 볼트 직경 203mm, 플랜지에서 플랜지	1552	61.1	1552	61.1
- 플랜지 축, 볼트 직경 275mm, 플랜지에서 플랜지	1664	65.5	1664	65.5
- 랙 앤 피니언 축, 숏 버전, 허브 직경 79mm, 면에서 면	2270	89.4	2270	89.4
- 랙 앤 피니언 축, 롱 버전, 허브 직경 79mm, 면에서 면	2556	100.6	2556	100.6
- 랙 앤 피니언 축, 숏 버전, 허브 직경 86mm, 면에서 면	2438	96.0	2438	96.0
• 도로 주행을 위한 최대 폭	2550	100.4	2550	100.4
E - 최저 지상고				

- 전방 액슬 하우징에서, 다음 SRI의 전방 타이어 장착:				
• SRI 390	538	21.2	538	21.2
• SRI 425	573	22.6	573	22.6
• SRI 450	598	23.5	598	23.5
- 전방 액슬 조향 너클에서, 다음 SRI의 전방 타이어 장착:				
• SRI 390	345	13.6	345	13.6
• SRI 425	380	15.0	380	15.0
• SRI 450	405	15.9	405	15.9
- 견인바 장착 차동 하우징, 다음 SRI의 후방 타이어 장착:				
• SRI 700	348	13.7	348	13.7
• SRI 725	373	14.7	373	14.7
• SRI 750	398	15.7	398	15.7
• SRI 775	423	16.7	423	16.7
• SRI 800	448	17.6	448	17.6
• SRI 825	473	18.6	473	18.6
- 픽업 히치 장착 차동 하우징, 다음 SRI의 후방 타이어 장착:				
• SRI 700	301	11.9	301	11.9
• SRI 725	326	12.8	326	12.8
• SRI 750	351	13.8	351	13.8
• SRI 775	376	14.8	376	14.8
• SRI 800	401	15.8	401	15.8
• SRI 825	426	16.8	426	16.8

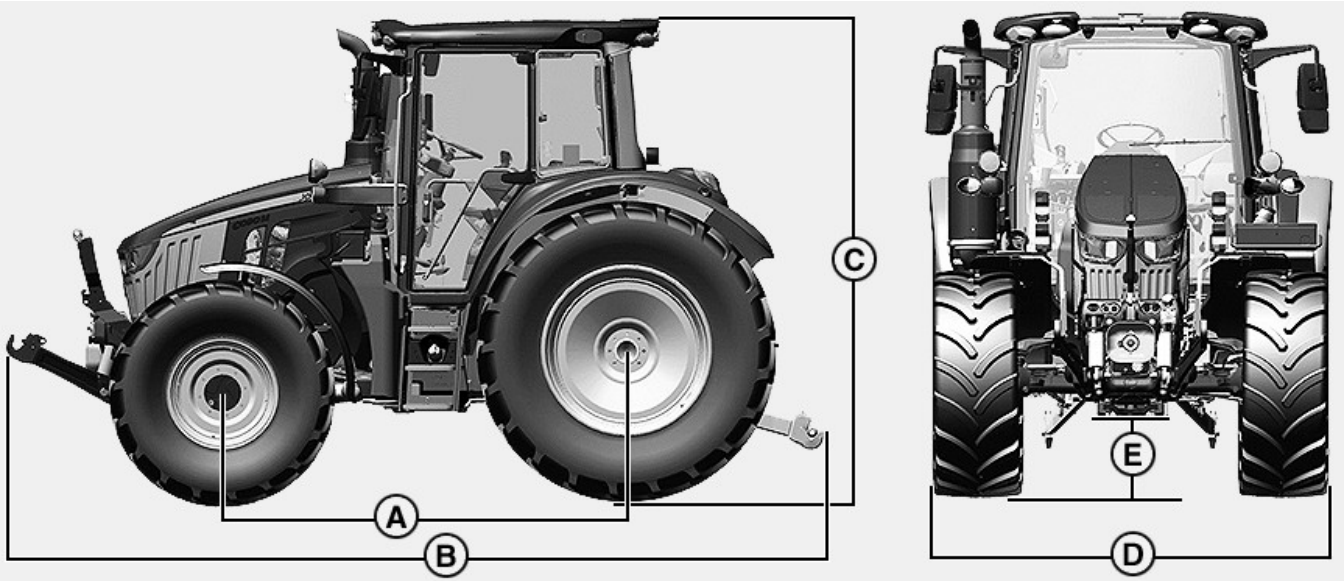
[a] 유도등 미포함
[b] 안테나 미포함

중요: 최저 지상고 또는 트랙터의 높이는 타이어 제조사, 타이어 압력, 밸러스트, 트레일러 히치, 작동기구 어태치먼트 등에 의해 결정됩니다.

게이트, 터널, 다리 등을 지나기 전에 트랙터의 높이를 반드시 점검합니다.

OULXA64,SP1,000518B-44-18FEB20

치수 - 운전실 캡 및 전륜 구동 액슬 장착 트랙터



LX364389—UN—06MAR19

	비현가형 운전실 캡		현가형 운전실 캡	
	[mm]	[in.]	[mm]	[in.]
A - 휠베이스	2400	94.5	2400	94.5
B - 길이				
• 후방 히치에 기본 무게추 110kg, 수평 위치의 드래프트 링크(훅, CAT2)	4366	171.9	4366	171.9
• 전방 무게추에서 후방 히치, 수평 위치의 드래프트 링크(훅, CAT2)	4781	188.2	4781	188.2
• 전방 히치의 접어 올린 드래프트 링크에서 후방 히치, 수평 위치의 드래프트 링크(훅, CAT2)	4415	173.8	4415	173.8
• 전방 히치의 수평 위치 드래프트 링크에서 후방 히치, 수평 위치의 드래프트 링크(훅, CAT2)	4981	196.1	4981	196.1
C - 높이				
- 지면에서 운전실 캡 루프까지의 최대 총 높이[ab], 다음 SRI의 후방 타이어 장착:				
• SRI 700	2675	105.3	2725	107.3
• SRI 725	2700	106.3	2750	108.3
• SRI 750	2725	107.3	2775	109.3
• SRI 775	2750	108.3	2800	110.2
• SRI 800	2775	109.3	2825	111.2
• SRI 825	2800	110.2	2850	112.2
D - 폭				
• 전방 액슬 - 플랜지에서 플랜지	1780	70.1	1780	70.1
• 전방 액슬 - 확장하지 않은 상태에서의 최대 트레드 폭	2015	79.3	2015	79.3
• 후방 액슬				
- 플랜지 액슬, 볼트 원 직경 203mm, 플랜지에서 플랜지	1552	61.1	1552	61.1
- 플랜지 액슬, 볼트 원 직경 275mm, 플랜지에서 플랜지	1664	65.5	1664	65.5
- 랙 앤 피니언 액슬, 숏 버전, 허브 직경 79mm, 면에서 면	2270	89.4	2270	89.4
- 랙 앤 피니언 액슬, 롱 버전, 허브 직경 79mm, 면에서 면	2556	100.6	2556	100.6
- 랙 앤 피니언 액슬, 숏 버전, 허브 직경 86mm, 면에서 면	2438	96.0	2438	96.0
• 도로 주행을 위한 최대 폭	2550	100.4	2550	100.4
E - 최저 지상고				
- 전륜 구동 액슬에서 전방 히치, 다음 SRI의 전방 타이어 장착:				
• SRI 550	398	15.7	398	15.7
• SRI 575	423	16.7	423	16.7
• SRI 600	448	17.6	448	17.6
• SRI 625	473	18.6	473	18.6
• SRI 650	498	19.6	498	19.6
- 전륜 구동 액슬에서, 다음 SRI의 전방 타이어 장착:				
• SRI 550	411	16.2	411	16.2
• SRI 575	436	17.2	436	17.2
• SRI 600	461	18.1	461	18.1
• SRI 625	486	19.1	486	19.1
• SRI 650	511	20.1	511	20.1
- 견인바 장착 차동 하우징, 다음 SRI의 후방 타이어 장착:				
• SRI 700	348	13.7	348	13.7
• SRI 725	373	14.7	373	14.7
• SRI 750	398	15.7	398	15.7
• SRI 775	423	16.7	423	16.7
• SRI 800	448	17.6	448	17.6
• SRI 825	473	18.6	473	18.6
- 픽업 히치 장착 차동 하우징, 다음 SRI의 후방 타이어 장착:				
• SRI 700	301	11.9	301	11.9
• SRI 725	326	12.8	326	12.8
• SRI 750	351	13.8	351	13.8
• SRI 775	376	14.8	376	14.8
• SRI 800	401	15.8	401	15.8
• SRI 825	426	16.8	426	16.8

[a] *유도등 미포함*
[b] *안테나 미포함*

중요: 최저 지상고 또는 트랙터의 높이는 타이어 제조사, 타이어 압력, 밸러스트, 트레일러 히치, 작동기구 어태치먼트 등에 의해 결정됩니다.

게이트, 터널, 다리 등을 지나기 전에 트랙터의 높이를 반드시 점검합니다.

OULXA64,SP1,0004B99-44-18MAR20

엔진 - 6090M

	6090M		
엔진 유형			
- 파이널 티어 4, 스테이지 IV	4045HL290		
유형	공냉식 인터쿨러 장착 터보차저 디젤 엔진		
UN EC E-R120에 따른 엔진 출력	엔진	[PS[a]]	[hp[b]]
- 엔진 출력(2100rpm)(표준)	66	90	86
- 최대 엔진 출력(1900rpm)(표준)	73	100	98
- 지능형 출력 관리(2100rpm)(파워 부스트)	81	110	108
1600rpm에서의 최대 토크	[Nm]	[lb-ft]	
- 표준	421	310	
- 지능형 출력 관리(파워 부스트)	460	339	
실린더 수		4	
배기량	L	[in.^{3}]	
	4.5	275	
		rpm	
저속 공회전		850	
고속 공회전		2250	
정격 엔진 속도		2100	
지속 출력 범위		1500 - 2100	
- 후방 PTO 540			
• 540		1948	
- 후방 PTO 1000/540			
• 1000		1972	
• 540		1977	
- 후방 PTO 1000/540/540E			
• 1000		1972	
• 540		1977	
• 540E		1503	
- 전방 PTO 1000		1969	

[a] *환산 계수: 1kW는 1.35962PS에 해당(미터법)*
[b] *환산 계수: 1kW는 1.34102hp(미국)입니다.*

OULXA64,SP1,MC,0004B9E-44-10FEB20

엔진 - 6100M

	6100M		
엔진 유형			
- 파이널 티어 4, 스테이지 IV	4045HL290		
유형	공냉식 인터쿨러 장착 터보차저 디젤 엔진		
UN ECE-R120에 따른 엔진 출력	엔진	[PS[a]]	[hp[b]]
- 엔진 출력(2100rpm)(표준)	74	100	99
- 최대 엔진 출력(1900rpm)(표준)	81	111	109
- 지능형 출력 관리(2100rpm)(파워 부스트)	88	120	118
1600rpm에서의 최대 토크	[Nm]	[lb-ft]	
- 표준	468	345	
- 지능형 출력 관리(파워 부스트)	502	370	
실린더 수		4	
배기량	L	[in.^{3}]	
	4.5	275	
		rpm	
저속 공회전		850	
고속 공회전		2250	
정격 엔진 속도		2100	
지속 출력 범위		1500 - 2100	
- 후방 PTO 540			
• 540		1948	
- 후방 PTO 1000/540			
• 1000		1972	
• 540		1977	
- 후방 PTO 1000/540/540E			
• 1000		1972	
• 540		1977	
• 540E		1503	
- 전방 PTO 1000		1969	

[a]환산 계수: 1kW는 1.35962PS에 해당(미터법)
[b]환산 계수: 1kW는 1.34102hp(미국)입니다.

OULXA64,SP1,MC0004B9B-44-10FEB20

엔진 - 6110M

	6110M		
엔진 유형			
- 파이널 티어 4, 스테이지 IV	4045HL290		
유형	공냉식 인터쿨러 장착 터보차저 디젤 엔진		
UN ECE-R120에 따른 엔진 출력	엔진	[PS[a]]	[hp[b]]
- 엔진 출력(2100rpm)(표준)	81	110	109
- 최대 엔진 출력(1900rpm)(표준)	90	122	120

		6110M	
- 지능형 출력 관리(2100rpm)(파워 부스트)	96	130	128
1600rpm에서의 최대 토크	[Nm]	[lb-ft]	
- 표준	515	380	
- 지능형 출력 관리(파워 부스트)	543	400	
실린더 수		4	
배기량	L	[in.^{3}]	
	4.5	275	
		rpm	
저속 공회전		850	
고속 공회전		2250	
정격 엔진 속도		2100	
지속 출력 범위		1500 - 2100	
- 후방 PTO 540			
• 540		1948	
- 후방 PTO 1000/540			
• 1000		1972	
• 540		1977	
- 후방 PTO 1000/540/540E			
• 1000		1972	
• 540		1977	
• 540E		1503	
- 전방 PTO 1000		1969	

[a]*환산 계수: 1kW는 1.35962PS에 해당(미터법)*
[b]*환산 계수: 1kW는 1.34102hp(미국)입니다.*

OULXA64,SP1,MC,0004B9C-44-10FEB20

엔진 - 6120M

		6120M	
엔진 유형			
- 파이널 티어 4, 스테이지 IV		4045HL290	
유형		공냉식 인터쿨러 장착 터보차저 디젤 엔진	
UN ECE-R120에 따른 엔진 출력	엔진	[PS[a]]	[hp[b]]
- 엔진 출력(2100rpm)(표준)	88	120	118
- 최대 엔진 출력(1900rpm)(표준)	98	133	131
- 지능형 출력 관리(2100rpm)(파워 부스트)	103	140	138
1600rpm에서의 최대 토크	[Nm]	[lb-ft]	
- 표준	562	415	
- 지능형 출력 관리(파워 부스트)	585	431	
실린더 수		4	
배기량	L	[in.^{3}]	
	4.5	275	

	6120M
	rpm
저속 공회전	850
고속 공회전	2250
정격 엔진 속도	2100
지속 출력 범위	1500 - 2100
- 후방 PTO 540	
• 540	1948
- 후방 PTO 1000/540	
• 1000	1972
• 540	1977
- 후방 PTO 1000/540/540E	
• 1000	1972
• 540	1977
• 540E	1503
- 전방 PTO 1000	1969

[a]환산 계수: 1kW는 1.35962PS에 해당(미터법)
[b]환산 계수: 1kW는 1.34102hp(미국)입니다.

OULXA64,SP1,MC,0004B9D-44-10FEB20

PTO 출력 - 6090M

최대 후방 PTO 출력	**6090M**		
정격 엔진 속도에서(1000 PTO를 사용하여 OECD 코드 2에 따라 John Deere 측정)	엔진	[PS[a]]	[hp[b]]
- 표준	48	65	64
- 지능형 출력 관리(파워 부스트)	62	84	83
표준 PTO 속도에서(1000 PTO를 사용하여 OECD 코드 2에 따라 John Deere 측정)			
- 표준	55	75	74
- 지능형 출력 관리(파워 부스트)	66	90	89
전방 PTO의 최대 출력이 다음으로 제한됨	80	109	107

[a]환산 계수: 1kW는 1.35962PS에 해당(미터법)
[b]환산 계수: 1kW는 1.34102hp(미국)입니다.

참고: 명시된 후방 PTO 출력은 다음의 변속기 옵션과 추가 장치를 갖춘 트랙터에서 측정되었습니다.

- *CommandQuad™ PLUS* 변속기
- *45cm³* 유압 펌프, *PFC* 시스템
- 에어 브레이크 시스템 미장착
- 전방 *PTO* 미장착
- 후방 *PTO* 미장착, *1000E* 옵션 장착
- 에어컨 끄기

후방 PTO 출력은 다양한 변속기 옵션과 추가 장치에 따라 달라질 수 있습니다.

OULXA64,SP1,MC,0004B9F-44-23MAY19

PTO 출력 - 6100M

최대 후방 PTO 출력	**6100M**		
정격 엔진 속도에서(1000 PTO를 사용하여 OECD 코드 2에 따라 John Deere 측정)	엔진	[PS[a]]	[hp[b]]
- 표준	55	75	74

최대 후방 PTO 출력		**6100M**	
- 지능형 출력 관리(파워 부스트)	69	94	93
표준 PTO 속도에서(1000 PTO를 사용하여 OECD 코드 2에 따라 John Deere 측정)			
- 표준	62	84	83
- 지능형 출력 관리(파워 부스트)	73	99	98
전방 PTO의 최대 출력이 다음으로 제한됨	80	109	107

[a]환산 계수: 1kW는 1.35962PS에 해당(미터법)
[b]환산 계수: 1kW는 1.34102hp(미국)입니다.

참고: 명시된 후방 PTO 출력은 다음의 변속기 옵션과 추가 장치를 갖춘 트랙터에서 측정되었습니다.

- *CommandQuad™ PLUS* 변속기
- *45cm³* 유압 펌프, *PFC* 시스템
- 에어 브레이크 시스템 미장착
- 전방 *PTO* 미장착
- 후방 *PTO* 미장착, *1000E* 옵션 장착
- 에어컨 끄기

후방 PTO 출력은 다양한 변속기 옵션과 추가 장치에 따라 달라질 수 있습니다.

OULXA64,SP1,MC,0004BA0-44-23MAY19

PTO 출력 - 6110M

최대 후방 PTO 출력		**6110M**	
정격 엔진 속도에서(1000 PTO를 사용하여 OECD 코드 2에 따라 John Deere 측정)	엔진	[PS[a]]	[hp[b]]
- 표준	62	84	83
- 지능형 출력 관리(파워 부스트)	75	102	101
표준 PTO 속도에서(1000 PTO를 사용하여 OECD 코드 2에 따라 John Deere 측정)			
- 표준	70	95	94
- 지능형 출력 관리(파워 부스트)	80	109	107
전방 PTO의 최대 출력이 다음으로 제한됨	80	109	107

[a]환산 계수: 1kW는 1.35962PS에 해당(미터법)
[b]환산 계수: 1kW는 1.34102hp(미국)입니다.

참고: 명시된 후방 PTO 출력은 다음의 변속기 옵션과 추가 장치를 갖춘 트랙터에서 측정되었습니다.

- *CommandQuad™ PLUS* 변속기
- *45cm³* 유압 펌프, *PFC* 시스템
- 에어 브레이크 시스템 미장착
- 전방 *PTO* 미장착
- 후방 *PTO* 미장착, *1000E* 옵션 장착
- 에어컨 끄기

후방 PTO 출력은 다양한 변속기 옵션과 추가 장치에 따라 달라질 수 있습니다.

OULXA64,SP1,MC,0004BA1-44-23MAY19

PTO 출력 - 6120M

최대 후방 PTO 출력		**6120M**	
정격 엔진 속도에서(1000 PTO를 사용하여 OECD 코드 2에 따라 John Deere 측정)	엔진	[PS[a]]	[hp[b]]
- 표준	69	94	93
- 지능형 출력 관리(파워 부스트)	82	111	110
표준 PTO 속도에서(1000 PTO를 사용하여 OECD 코드 2에 따라 John Deere 측정)			
- 표준	77	105	103
- 지능형 출력 관리(파워 부스트)	87	118	117
전방 PTO의 최대 출력이 다음으로 제한됨	80	109	107

[a]환산 계수: 1kW는 1.35962PS에 해당(미터법)
[b]환산 계수: 1kW는 1.34102hp(미국)입니다.

참고: 명시된 후방 PTO 출력은 다음의 변속기 옵션과 추가 장치를 갖춘 트랙터에서 측정되었습니다.

- *CommandQuad™ PLUS* 변속기
- *45cm³* 유압 펌프, *PFC* 시스템
- 에어 브레이크 시스템 미장착
- 전방 *PTO* 미장착
- 후방 *PTO* 미장착, *1000E* 옵션 장착
- 에어컨 끄기

후방 PTO 출력은 다양한 변속기 옵션과 추가 장치에 따라 달라질 수 있습니다.

OULXA64,SP1,MC,0004BA2-44-23MAY19

변속기 - 6090M~6120M

PowrQuad™ PLUS 변속기 . . . . . 유성 드라이브, 유압식 작동
주행 방향 변경. . . . . 전자 유압식, 부하 상태, 클러치 작동 없음

기어 개수	속도 레인지 [km/h]	속도 레인지 [mph]
전진 16단, 후진 16단, 크리퍼 장착 및 미장착	2.5~30	1.6~19
전진 16단, 후진 16단, 크리퍼 장착 및 미장착	3.3~39	2.1~24
전진 24단, 후진 24단, 크리퍼 미장착	1.8~40	1.1~25
전진 24단, 후진 24단, 크리퍼 장착	1.5~39	0.9~24
크리퍼 변속기의 경우 추가로 전진 12단, 후진 12단	0.16~1.1	0.10~0.7

AutoQuad™ PLUS 변속기. . . . . 유성 드라이브, 유압식 작동
주행 방향 변경. . . . . 전자 유압식, 부하 상태, 클러치 작동 없음

기어 개수	속도 레인지 [km/h]	속도 레인지 [mph]
전진 24단, 후진 24단, 크리퍼 미장착	1.8~40*	1.1~25
전진 24단, 후진 24단, 크리퍼 장착	1.5~39*	0.9~24
크리퍼 변속기의 경우 추가로 전진 12단, 후진 12단	0.16~1.1	0.10~0.7

* 일본만 해당: 최대 속도는 35km/h(21.8mph)로 제한됨

AutoQuad™ PLUS EcoShift 변속기 . . . . . 유성 드라이브, 유압식 작동
주행 방향 변경. . . . . 전자 유압식, 부하 상태, 클러치 작동 없음

기어 개수	속도 레인지 [km/h]	속도 레인지 [mph]
전진 24단, 후진 24단, 크리퍼 장착 및 미장착	1.8~40	1.1~25
크리퍼 변속기가 장착된 경우 추가 기어 전진 12단, 후진 12단	0.19~1.3	0.12~0.81

CommandQuad™ PLUS 변속기	유성 드라이브, 유압식 작동
주행 방향 변경	전자 유압식, 부하 상태, 클러치 작동 없음

기어 개수	속도 레인지 [km/h]	속도 레인지 [mph]
전진 24단, 후진 24단	1.8~40*	1.1~25

* 일본만 해당: 최대 속도는 35km/h(21.8mph)로 제한됨

CommandQuad™ PLUS EcoShift 변속기	유성 드라이브, 유압식 작동
주행 방향 변경	전자 유압식, 부하 상태, 클러치 작동 없음

기어 개수	속도 레인지 [km/h]	속도 레인지 [mph]
전진 24단, 후진 24단	1.8~40	1.1~25

AutoPowr™ 변속기	기계식/유압식 무단 변속기
주행 방향 변경	전자식, 부하 상태, 클러치 작동 없음
속도 밴드	0.05~40km/h(0.03~25mph)*

* 일본만 해당: 최대 속도는 35km/h(21.8mph)로 제한됨

OULXA64,SP1,MC,0004BA3-44-18JUN20

히치 - 6090M~6120M

후방 히치 - OECD에 따른 인양력

	[mm]	[in.]	[mm]	[in.]
리프트 실린더, 직경	70	2.76	80	2.95
	[kg]	[lb]	[kg]	[lb]
커플링 지점에서의 지속 인양력*	3150	6945	4100	9040
커플링 지점에서 610mm 후방의 지속 인양력*	2750	6065	3600	7940
스트로크가 감소된 상태에서 커플링 지점에서의 최대 인양력*	4350	9590	5700	12570
카테고리	CAT 2 및 3N		CAT 2 및 3N	

중요: 모든 애플리케이션에서 항상 차축 허용 하중 및 타이어 허용 중량을 고려합니다.

*지속적인 인양력 값은 인양 거리 위로 들어 올릴 수 있는 최대 중량을 표시합니다. 최대 인양력의 값은 일부 인양 거리에서만 달성할 수 있기 때문에, 인양력의 무제한 사용에 대한 참조값으로 볼 수 없습니다.

전방 히치 - OECD에 따른 인양력	**[kg]**	**[lb]**
커플링 지점에서의 최대 인양력	4400	9700
커플링 지점에서의 지속 인양력	3300	7275
카테고리	CAT 3N	

중요: 모든 애플리케이션에서 항상 차축 허용 하중 및 타이어 허용 중량을 고려합니다.

OULXA64,SP1,MC,0004BA4-44-24OCT19

유압 시스템 - 6090M~6120M

PC 시스템 - 부하 감지 제어장치 및 고정 용량 펌프 장착 개방형 시스템	cm³	in³	
기어 구동식 펌프	35	2.13	
정격 속도에서 분당 이송률	L	[U.S.gal.]	
- 35cm³ 펌프	80	21.2	
PFC 시스템 - 저 대기(standby) 압력 및 부하 감지 제어장치 장착 밀폐형 시스템	cm³	in³	
축방향 피스톤 펌프	45	2.75	
정격 속도에서 분당 이송률	L	[U.S.gal.]	
- 45cm³ 펌프	114	30.1	
시스템 압력:	[kPa]	[bar]	[psi]
- 최소(대기)	4100	41	590
- 최대:	20500	205	2970
스티어링		정유압	
선택 제어 밸브:			
- 시리즈		200	
- 시리즈		450	

OULXA64,SP1,MC,0004BA5-44-09MAR20

용량 - 6090M~6120M

용량	**L**	**[U.S.gal.]**
연료 탱크		
- 표준	175	46.2
- 옵션	205	54.2
DEF 탱크	19.0	5.0
냉각 시스템(엔진 냉각 및 운전실 캡 난방)	20.0	5.3
엔진 크랭크케이스	17.0	4.5
변속기/유압 시스템, 오일 교환		
- PowrQuad™ PLUS 변속기	60.0	15.9
- AutoQuad™ PLUS 변속기	60.0	15.9
- CommandQuad™ PLUS 변속기	60.0	15.9
- AutoPowr™ 변속기	60.0	15.9
- 크리퍼 추가 장착	2.0	0.7
- 전륜 구동 추가 장착	3.0	0.8
- 보조 오일 리저버 추가 장착	20.0	5.3
전방 PTO	2.6	0.7
MFWD 액슬		
- 3피스 전방 액슬, 유형	730, 733 및 735	
- 액슬 하우징(비현가형 액슬)	6.4	1.7
- 액슬 하우징(현가형 액슬)	6.4	1.7
- 파이널 드라이브(브레이크 미장착), 사이드별	0.8	0.2

용량	L	[U.S.gal.]
- 사이드별 파이널 드라이브(브레이크 장착)	1.4	0.4

에어컨 시스템	[g]	[lb]
R134a 냉매	775~825	1.71 -182

중요: 오일을 교환할 때는 항상 채움 레벨 표시기를 확인합니다.

OULXA64,SP1,MC,0004BA6-44-18JUN20

오일 인출 - 6090M~6120M

작동 조건	검유기 유리의 레벨	추가 오일 리저버 미장착		보조 오일 리저버 장착	
경사각에서 주행 시 최대 오일 인출:		L	[U.S.gal.]	L	[U.S.gal.]
- 3km/h(1.8mph) 미만 속도에서 3°까지.	최대	15.0	4.0	32.0	8.5
트랙터가 수평으로 주차된 상태에서 최대 오일 인출량:	최대	15.0	4.0	32.0	8.5
MAX(최대) 표시* 이상으로 변속기에 최대로 채움:		10.0	2.6	허용 안 됨	
최대 오일 인출, 다음으로 과도하게 채움** 상태에서 트랙터가 수평으로 주차된 경우:	최대 + 10L + (2.6 U.S.gal.)	25.0	6.6	허용 안 됨	

* 변속기 오일을 과하게 보충한 트랙터의 경우 주행 속도가 시속 40km를 초과해서는 안 됩니다.
** 트랙터를 급경사에서 작동할 경우에는 변속기 오일을 최대량보다 많이 보충하지 마십시오.

OULXA64,SP1,MC,0004B97-44-24SEP19

하중 및 중량, 파트 1 - 6090M~6120M

트랙터 중량*:	6090M~6120M	
	[kg]	[lb]
총 중량	5680	12520
전방 차축 하중	2270	5000
후방 차축 하중	3410	7520
적재 용량	4770	10520

* 다음을 장착한 트랙터에 적용되는 사항:

- 380/85R24 전방 타이어
- 460/85R38 후방 타이어
- AutoQuad™ 변속기
- 플랜지 후방 차축
- 전륜 구동 액슬, 비현가형
- 전방 펜더
- 운전실 캡, 비현가형
- 보조 시트
- 에어컨 시스템
- 후방 히치 CAT3N
- 센터 링크
- 3in.1 히치
- 38mm 히치
- 1000/540E/540 후방 PTO
- 45cm³ 유압 펌프
- 선택 제어 밸브 3개
- 에어 브레이크 시스템
- 110kg(243lb) 기본 중량
- DEF 포함 안 됨
- 연료 포함 안 됨
- 작업자 없음

참고: 장치의 종류, 변속기 버전 및 타이어 크기는 추의 세부 사항에 영향을 미칩니다.

전방 차축의 최대 허용 하중(전륜 구동 액슬 미장착)	6090M - 6120M	
	[kg]	[lb]
- 정상 작동 최대 40km/h(25mph)	3000	6610
- 전방 로더 장착, 최대 10km/h(6mph)*	6500	14330

전방 차축 최대 허용 하중(전륜 구동 액슬 장착)		
- 정상 작동 최대 40km/h(25mph)	4380	9700
- 전방 로더 장착, 최대 10km/h(6mph)**	6160	13580
후방 차축의 최대 허용 하중	7270	16000
최대 허용 총 중량		
• 플랜지 후방 차축, 볼트 직경 203mm	9500	20950
• 플랜지 후방 차축, 볼트 직경 275mm	10450	23050
• 랙 앤 피니언 축, 허브 직경 79mm	9500	20950
• 랙 앤 피니언 축, 허브 직경 86mm	10450	23050
최대 허용 정적 수직 하중		
- 견인바 카테고리	CAT 2	
- 견인바, 표준 부하(도로 주행), 40km/h(25mph) **이하**	[kg]	[lb]
• 250mm(9.8in.) 확장	2000²	4400²
- 견인바, 표준 부하(필드 사용)		
• 250mm(9.8in.) 확장	2000	4400
• 350mm(13.8in.) 확장	1400	3085
• 400mm(15.7in.) 확장	1200	2645
- 견인바, 중부하 유형(도로 주행), 40km/h(25mph) **이하**		
• 250mm(9.8in.) 확장	3000²	6610²
- 중(重)부하 견인바(현장 작동)		
• 250mm(9.8in.) 확장	3000	6610
• 350mm(13.8in.) 확장	1800	3960
• 400mm(15.7in.) 확장	1600	3520
- 유압 픽업 히치		
• 견인 혹	3000	6610
• 볼	3000	6610
• CAT II 견인바(400mm(15.7in.))	800	1765

* 전방 로더 작업 시 트레드 폭은 1700~1900mm(66.9~73.2in.) 사이에서 선택합니다.
** 전방 로더 작업 시 트레드 폭은 1750~1950mm(68.9~76.8in.) 사이에서 선택합니다.
² 이동 속도 40km/h(25 mph) 이상에서 최대 허용 정적 수직 하중은 1250kg(2750lb)으로 제한됩니다.

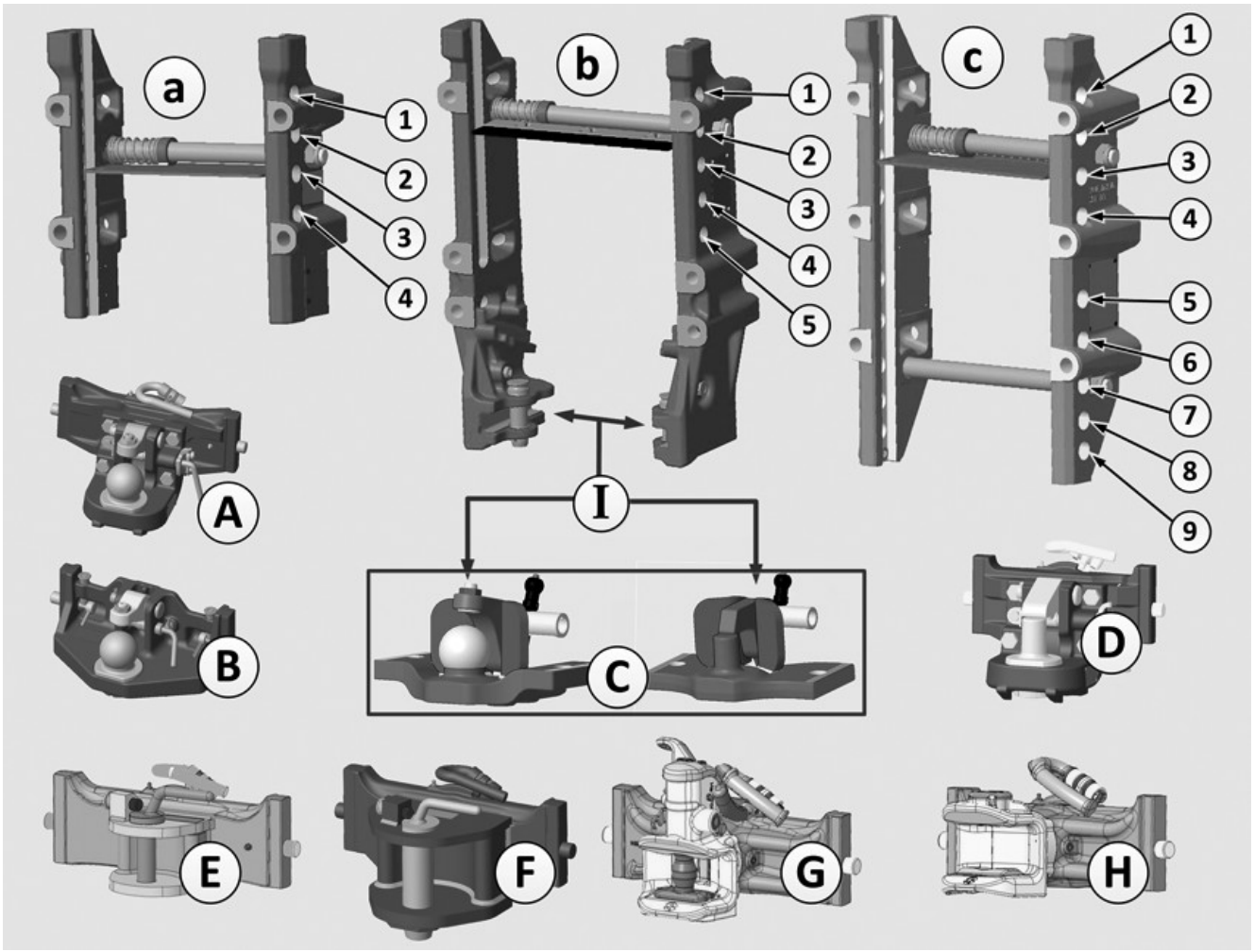
다른 트레일러 히치를 사용할 경우, 최대 허용 정적 수직 하중은 "하중 및 중량 - 파트 2"를 참조합니다.

참고: 트레일러 히치의 지정된 정적 수직 하중을 초과하면 안 됩니다.

타이어의 허용 부하 용량 및 허용 총 중량을 준수합니다. 국가별 교통 법규에 따라 위에 인용된 것보다 낮을 수 있습니다.

OULXA64,SP1,MC,EX,,0004BE1-44-18FEB20

하중 및 중량, 파트 2 - MY19부터



LX315193—UN—22AUG18

키			
A	레일, 4 위치	E	CUNA 유형 C
b	레일, 5 위치(1에서 3)	F*	CUNA 유형 D2
c	레일, 9 위치	F**	CUNA 유형 D3
A	높이 조절, 볼형 토우 히치 1	G	자동 왜건 히치
B[3]	높이 조정식, 볼 타입 히치 2	H	수동 왜건 히치
C	비조정식, 볼 또는 피톤 고정식	1~9	위치
D	높이 조정식 피톤 고정	[3]	6175R~6250R만 사용 가능

참고: 트레일러 히치의 지정된 정적 수직 하중을 초과하면 안 됩니다.

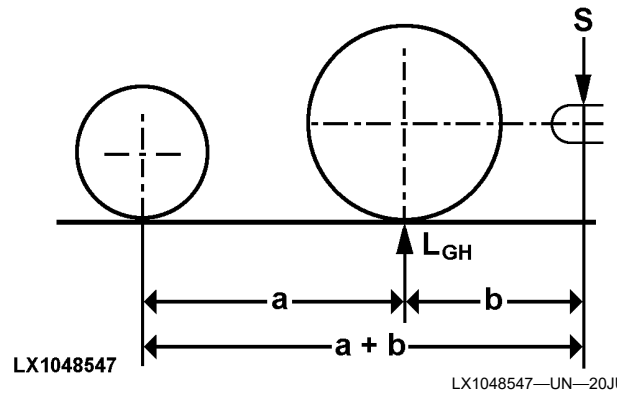
타이어의 허용 부하 용량 및 허용 총 중량을 준수합니다. 국가별 교통 법규에 따라 위에 인용된 것보다 낮을 수 있습니다.

조합	다른 왜건 히치 사용 시 최대 허용 정적 수직 하중(MY19부터)																	
	1		2		3		4		5		6		7		8		9	
	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb
Aa	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400										
Ab	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610								

조합	다른 왜건 히치 사용 시 최대 허용 정적 수직 하중(MY19부터)																	
	1		2		3		4		5		6		7		8		9	
	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb
Ac	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610
Ba³	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400										
Bb³	4000	8815	4000	8815	4000	8815	4000	8815	4000	8815								
Bc³	4000	8815	4000	8815	4000	8815	4000	8815	4000	8815	4000	8815	4000	8815	4000	8815	4000	8815
Da	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400										
Db	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610								
Dc	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610
Ea	1500	3300	1500	3300	1500	3300	1500	3300										
Eb	1500	3300	1500	3300	1500	3300	1500	3300	1500	3300								
Ec	1500	3300	1500	3300	1500	3300	1500	3300	1500	3300	1500	3300	1500	3300	1500	3300	1500	3300
Fa*	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400										
Fb*	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400								
Fc*	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400
Fa**	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400										
Fb**	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510								
Fc**	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510
Ga	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400										
Gb	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510								
Gc	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510
Ha	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400										
Hb	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510								
Hc	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510
C 볼 I	4000	8815																
C 피톤 고정 I	3000	6610																

OULXA64,MY20,0004CFE-44-18FEB20

트레일러 히치의 최대 허용 하중 계산법



LX1048547—UN—20JUL09

하중 지수 (LI)와 관련된 트레일러 히치의 최대 허용 하중 계산법

- 하중 지수는 타이어의 사이드월(측면부)에서 볼 수 있습니다. 지수가 표기되지 않은 경우 타이어 제조업체가 제시한 타이어의 하중 능력을 참조합니다.
- 하중 지수는 속도 지수(SI)와 함께 제시됩니다.
- 일반적으로 타이어의 하중 능력 kg은 LI에서 직접 얻어집니다; 다음 표를 참조하십시오:

LI	Kg	LI	Kg	LI	Kg	LI	Kg
90. . .	600	111 . .	1090	132 . .	2000	153 . .	3650
91. . .	615	112 . .	1120	133 . .	2060	154 . .	3750
92. . .	630	113 . .	1150	134 . .	2120	155 . .	3875
93. . .	650	114 . .	1180	135 . .	2180	156 . .	4000
94. . .	670	115 . .	1215	136 . .	2240	157 . .	4125
95. . .	690	116 . .	1250	137 . .	2300	158 . .	4250
96. . .	710	117 . .	1285	138 . .	2360	159 . .	4375
97. . .	730	118 . .	1320	139 . .	2430	160 . .	4500
98. . .	750	119 . .	1360	140 . .	2500	161 . .	4625
99. . .	775	120 . .	1400	141 . .	2575	162 . .	4750
100 . .	800	121 . .	1450	142 . .	2650	163 . .	4875
101 . .	825	122 . .	1500	143 . .	2725	164 . .	5000
102 . .	850	123 . .	1550	144 . .	2800	165 . .	5150
103 . .	875	124 . .	1600	145 . .	2900	166 . .	5300
104 . .	900	125 . .	1650	146 . .	3000	167 . .	5450
105 . .	925	126 . .	1700	147 . .	3075	168 . .	5600
106 . .	950	127 . .	1750	148 . .	3150	169 . .	5800
107 . .	975	128 . .	1800	149 . .	3250	170 . .	6000
108 . .	1000	129 . .	1850	150 . .	3350	171 . .	6150
109 . .	1030	130 . .	1900	151 . .	3450	172 . .	6300
110 . .	1060	131 . .	1950	152 . .	3550	173 . .	6500

일반적으로 SI A8가 40 km/h (25 mph) 최고 속도를 의미하는 반면에 SI B는 50 km/h (31 mph)의 최고속도를 의미합니다. SI가 차이가 나면 제조업체의 설명서를 이용하십시오.

최대 트레일러 히치 하중은 다음과 같이 계산합니다.

$$S = \frac{(H_{perm} - L_{GH}) * a}{a + b}$$ 여기서

H_{perm} = 후방 차축 타이어의 2* 하중 용량과 최대 허용 후방 차축 하중을 kg으로 표시한 것 중 작은 값

L_{GH} = kg으로 표시되어 후륜을 통해 지면에 작용하는 질량 (칭량으로 확인)

a = 휠베이스(전후방 차축 간의 수평 거리)

b = 후방 돌출부(후방 차축의 센터와 히치 포인트 센터 간의 수평 거리)

최대 트레일러 히치 하중 계산 방법의 예:

주어진 값: 후방 차축 L_{GH}에 있는 있는 빈 상태의 질량 = 1800kg
휠베이스 a = 2100mm
오버행 b = 600mm
타이어 표시 = 130A8
트랙터의 최대 허용 속도 = 40km/h(25mph)
허용 후방 차축 하중 = 3500kg
H_{perm} = 3500kg
(1900kg * 2 = 3800kg, 후방 차축 하중 = 3500kg)

$$S = \frac{(3500kg - 1800kg) * 2100mm}{2100mm + 600mm} = 1322kg$$

주의: 미탑재 차량의 총 중량의 최소 20%는 전방 차축에 있어야 합니다.

트레일러 히치의 하중은 제조업체에서 지정한 트레일러 히치 한계치를 넘어서는 안 됩니다.

OULXA64,00040F5-44-01JUN17

허용 가능 하중 계산

D 값을 기준으로 허용 트랙터 하중 및 허용 트레일러 하중 계산

EC-승인, 동적 테스트를 거친 히치에는 항상 D 값이 제공됩니다. 이 값을 계산하는 방법은 다음과 같습니다.

$$D = \frac{G * A * B}{A + B}$$ 여기서

D = 히치의 D 값
G = 중력 상수 9.81m/s^2
A = 트랙터 하중
B = 트레일러 하중

주어진 D값과 주어진 트랙터 하중에 대한 트레일러 하중을 계산하고 주어진 D 값과 주어진 트레일러 하중에 대한 트랙터 하중을 계산하려면 다음 공식을 이용하십시오.

트랙터 하중 $$A = \frac{D * B}{G * B - D}$$

트레일러 하중 $$B = \frac{D * A}{G * A - D}$$

*참고: A와 G*B의 곱을 계산한 값이 D 값보다 작거나 B와 G*A의 곱을 계산한 값이 D 값보다 작으면 이 계산 결과가 틀린 것입니다. 그렇지만 D 값은 트랙터 중량과 트레일러 중량을 모두 결합해도 충분합니다.*

허용 트레일러 하중 계산 방법 예:

주어진 값: D 값, D = 55kN = 55000N
트랙터 하중 A = 7000kg

$$B = \frac{55000N * 7000kg}{9.81m/s^2 * 7000kg - 55000N} = 28163kg$$

허용 견인 하중 및 트랙터 하중에 각별히 주의하십시오.

OULXA64,00040F8-44-02JUN17

전기 시스템

	MY 21까지	MY 21부터
배터리	12V, 154Ah	12V, 154Ah
- 옵션	12V, 174Ah	12V, 174Ah
과전압 방지장치를 갖춘 교류 발전기	• 13.5~15.5V에서 125A[a]	• 13.5~15.5V에서 125A[a]
- 옵션	• 13.5~15.5V에서 150A[a]	• 13.5~15.5V에서 170A[a]
- 옵션	• 13.5~15.5V에서 200A[a]	• 13.5~15.5V에서 210A[a]
스타터 모터	12V, 3.0kW(4.0hp)	12V, 3.0kW(4.0hp)
접지 연결	음극	음극

[a]발전기 전압, 온도에 따름

OULXA64,0004DBF-44-29JUN20

진동

John Deere가 승인하는 모든 운전자 시트는 78/764/EEC 또는 (EU) 1322/2014 부칙 XIV에 따라 구성품 유형이 승인되며, 실제 시트에서 측정된 평균 진동 가속도(a_{ws})가 ≤ 1.25m/s^{2}입니다.

이 값은 2002/44/EC에 따른 진동 응력을 계산하는 데 사용해서는 안 됩니다! 진동 응력 평가에 관하여는 지역 John Deere 대리점에서 도움을 드릴 수 있습니다.

진동을 줄일 수 있는 방법은 다음과 같습니다.

- 적합한 운전 스타일(예: 과속 운전을 피함)
- 현가형 전방 차축
- 현수식 운전석
- 올바르게 조정된 운전자 시트
- 올바른 타이어 압력

DX,VIBRATION,EU-44-28FEB17

소음 레벨

작업자의 최대 소음 수준	89dB(A)	규정(EU) 2018/985, 부록 II에 따른 측정 방법

OULXA64,000492F-44-09JUN20

타이어와 관련된 전방 차축 허용 하중(정상 작동) - 6090M~6120M

여기에 제시된 값은 최대 **40km/h(25mph)**의 주행 속도에만 적용됩니다.

전륜 구동 미장착 전방 차축에 허용되는 전방 차축의 하중 최대 40km/h(25mph)까지 정상 작동					6090M~6120M	
타이어	SRI *	LI **	차축당 타이어 2개가 장착된 타이어의 하중 용량		차축당 타이어 2개가 장착된 전방 차축의 허용 하중	
	mm		kg	lb	kg	lb
10.00-16 -F2	425	10PR	2650	5840	2650	5840
11.00-16 -F2	450	12PR	3100	6835	3000***	6600***
11L-15 -F3	390	8PR	2120	4675	2120	4675
* 속도/반경 지수 ** 하중 지수 *** 타이어의 하중 용량이 전방 차축의 최대 허용 하중을 초과하므로 전방 차축의 최대 허용 하중이 여기에 제시되어 있습니다.					6090M~6120M 전방 차축의 최대 허용 하중, 최대 40km/h까지 정상 작동	
					3000	6600

전륜 구동 장착 전방 차축에 허용되는 전방 차축 하중 최대 40km/h(25mph)까지 정상 작동					6090M~6120M	
타이어	SRI *	LI **	차축당 타이어 2개가 장착된 타이어의 하중 용량		차축당 타이어 2개가 장착된 전방 차축의 허용 하중	
	mm		kg	lb	kg	lb
11.2R28	575	116A8	2500	5510	2500	5510
12.4R24	550	119A8	2720	6000	2720	6000
12.4R28	600	121A8	2900	6390	2900	6390
13.6R24	575	121A8	2900	6390	2900	6390
		128A8	3600	7940	3600	7940
13.6R28	625	123A8	3100	6830	3100	6830
14.9R24	600	126A8	3400	7500	3400	7500
		126A8	3400	7500	3400	7500
14.9R28	650	128A8	3600	7940	3600	7940
16.9R24	625	134A8	4240	9350	4240	9350
270/80R36	650	134A8	4240	9350	4240	9350
270/95R32	625	146A2	4380	9660	4380***	9660***
280/85R28	575	118A8/B	2640	5820	2640	5820

전륜 구동 장착 전방 차축에 허용되는 전방 차축 하중 최대 40km/h(25mph)까지 정상 작동					6090M~6120M	
타이어	SRI *	LI **	차축당 타이어 2개가 장착된 타이어의 하중 용량		차축당 타이어 2개가 장착된 전방 차축의 허용 하중	
	mm		kg	lb	kg	lb
		118D	2900	6390	2900	6390
		122A8/B	3000	6610	3000	6610
320/85R24	550	122A8/B	3000	6610	3000	6610
		122D	3290	7250	3290	7250
		124A8	3200	7050	3200	7050
320/85R28	600	124A8/B	3200	7050	3200	7050
		124D	3510	7740	3510	7740
		125A8	3300	7280	3300	7280
340/85R24	575	125A8/B	3300	7280	3300	7280
		125D	3620	7980	3620	7980
		130A8/B	3800	8380	3800	8380
340/85R28	625	127A8/B	3500	7720	3500	7720
		127D	3840	8470	3840	8470
360/70R24	550	122A8/B	3000	6610	3000	6610
		122D	3290	7250	3290	7250
380/70R24	575	125A8/B	3300	7280	3300	7280
		125D	3620	7980	3620	7980
		127A8	3500	7720	3500	7720
380/70R28	625	127A8/B	3500	7720	3500	7720
		127D	3840	8470	3840	8470
380/85R24	600	131A8/B	3900	8600	3900	8600
		131D	4280	9440	4280	9440
380/85R28	650	133A8/B	4120	9080	4120	9080
		133D	4520	9960	4380***	9660***
400/80R24 -R4	600	144D	6140	13540	4380***	9660***
400/80R28 -R4	650	146D	6570	14480	4380***	9660***
420/65R24 -R4	550	146D	6570	14480	4380***	9660***
420/70R24	600	130A8/B	3800	8380	3800	8380
		130D	4170	9190	4170	9190
		133A8/B	4120	9080	4120	9080
420/70R28	650	133D	4520	9960	4380***	9660***
		139A8/B	4860	10710	4380***	9660***
420/85R24	625	137A8/B	4600	10140	4380***	9660***
		137D	5040	11110	4380***	9660***
		128A8/B	3600	7940	3600	7940
440/65R24	575	128D	3950	8710	3950	8710
		135D	4780	10540	4380***	9660***
440/80R24 -R4	625	149D	7120	15700	4380***	9660***

전륜 구동 장착 전방 차축에 허용되는 전방 차축 하중 최대 40km/h(25mph)까지 정상 작동					6090M~6120M	
타이어	SRI *	LI **	차축당 타이어 2개가 장착된 타이어의 하중 용량		차축당 타이어 2개가 장착된 전방 차축의 허용 하중	
	mm		kg	lb	kg	lb
480/65R24	600	133A8/B	4120	9080	4120	9080
		133D	4520	9960	4380***	9660***
		140D	5480	12080	4380***	9660***
480/65R28	650	136A8/B	4480	9880	4380***	9660***
		136D	4910	10820	4380***	9660***
		142D	5810	12810	4380***	9660***
480/70R24	625	138A8/B	4720	10410	4380***	9660***
		138D	5170	11400	4380***	9660***
540/65R24	625	140D	5480	12080	4380***	9660***
		146A8	6000	13230	4380***	9660***
		149D	7120	15700	4380***	9660***
* 속도/반경 지수 ** 하중 지수 *** 타이어의 하중 용량이 전방 차축의 최대 허용 하중을 초과하므로 전방 차축의 최대 허용 하중이 여기에 제시되어 있습니다.					6090M~6120M 전방 차축의 최대 허용 하중, 최대 40km/h까지 정상 작동	
					4380	9660

참고: 최대 타이어 하중 용량은 권장 타이어 공기압에 따라 달라집니다. 타이어의 하중 용량은 제조사에 따라 차이가 날 수 있습니다. 항상 제조사의 설명서를 준수하십시오. 표에 게재된 값은 완전한 값이 아닙니다.

전륜 구동 차축 하중 용량을 초과하는 타이어를 사용할 경우에는 허용 전방 차축 하중에 영향을 주지 않고 권장 타이어 압력을 낮출 수 있습니다. 이 점은 어려운 지면 조건에서 운전할 때 도움이 될 수 있습니다.

타이어의 공기 압력을 감소시킬 때 해당 타이어 제조사의 하중 용량 표와 타이어 권장 압력을 참조하십시오.

참고: 국가에 따라 교통 법규에서 차축 허용 하중과 총 중량을 제한할 수 있으므로 위에 인용된 것보다 낮을 수 있습니다.

OULXA64,SP1,EX,0004CFC-44-13FEB20

타이어와 관련된 전방 차축의 허용 하중(전방 로더 작동) - 6090M~6120M

여기에 제시된 값은 최대 **10km/h(6.5mph)**의 주행 속도에만 적용됩니다.

전방 차축의 허용 하중(전륜 구동 미장착 전방 차축) 최대 10km/h(6.5mph)까지 전방 로더 작동					6090M~6120M	
타이어	SRI *	LI **	차축당 타이어 2개가 장착된 타이어의 하중 용량		차축당 타이어 2개가 장착된 전방 차축의 허용 하중	
	mm		kg	lb	kg	lb
10.00-16 -F2	425	10PR	5300	11685	5300	11685
11.00-16 -F2	450	12PR	6200	13670	6200	13670
11L-15 -F3	390	8PR	4240	9350	4240	9350
* 속도/반경 지수 ** 하중 지수 *** 타이어의 하중 용량이 전방 차축의 최대 허용 하중을 초과하므로 전방 차축의 최대 허용 하중이 여기에 제시되어 있습니다.					6090M~6120M 전방 차축의 최대 허용 하중, 최대 10km/h까지 전방 로더 작동	
					6500	14330

전방 차축의 허용 하중(전륜 구동 미장착 전방 차축), 10km/h(6.5mph)까지 전방 로더 작동					6090M~6120M	
타이어	SRI *	LI **	차축당 타이어 2개가 장착된 타이어의 하중 용량		차축당 타이어 2개가 장착된 전방 차축의 허용 하중	
	mm		kg	lb	kg	lb
11.2R28	575	116A8	3750	8270	3750	8270
12.4R24	550	119A8	4080	8990	4080	8990
12.4R28	600	121A8	4350	9590	4350	9590
13.6R24	575	121A8	4350	9590	4350	9590
		128A8	5400	11900	5400	11900
13.6R28	625	123A8	4650	10250	4650	10250
14.9R24	600	126A8	5100	11240	5100	11240
		126A8	5100	11240	5100	11240
14.9R28	650	128A8	5400	11900	5400	11900
16.9R24	625	134A8	6360	14020	6160***	13580***
270/80R36	650	134A8	6360	14020	6160***	13580***
270/95R32	625	146A2	6570	14480	6160***	13580***
280/85R28	575	118A8/B	3960	8730	3960	8730
		118D	4350	9590	4350	9590
320/85R24	550	122A8/B	4500	9920	4500	9920
		122A8/B	4500	9920	4500	9920
		122D	4940	10890	4940	10890
320/85R28	600	124A8	4800	10580	4800	10580
		124A8/B	4800	10580	4800	10580
		124D	5270	11620	5270	11620
340/85R24	575	125A8	4950	10910	4950	10910
		125A8/B	4950	10910	4950	10910
		125D	5430	11970	5430	11970
		130A8/B	5700	12570	5700	12570
340/85R28	625	127A8/B	5250	11570	5250	11570
		127D	5760	12700	5760	12700
360/70R24	550	122A8/B	4500	9920	4500	9920
		122D	4940	10890	4940	10890
380/70R24	575	125A8/B	4950	10910	4950	10910
		125D	5430	11970	5430	11970
380/70R28	625	127A8	5250	11570	5250	11570
		127A8/B	5250	11570	5250	11570
		127D	5760	12700	5760	12700
380/85R24	600	131A8/B	5850	12900	5850	12900
		131D	6420	14150	6160***	13580***

전방 차축의 허용 하중(전륜 구동 미장착 전방 차축), 10km/h(6.5mph)까지 전방 로더 작동					6090M~6120M	
타이어	SRI *	LI **	차축당 타이어 2개가 장착된 타이어의 하중 용량		차축당 타이어 2개가 장착된 전방 차축의 허용 하중	
	mm		kg	lb	kg	lb
380/85R28	650	133A8/B	6180	13620	6160***	13580***
		133D	6780	14950	6160***	13580***
400/80R24 -R4	600	144D	9210	20300	6160***	13580***
400/80R28 -R4	650	146D	9860	21740	6160***	13580***
420/65R24 -R4	550	146D	9860	21740	6160***	13580***
420/70R24	600	130A8/B	5700	12570	5700	12570
		130D	6260	13800	6160***	13580***
420/70R28	650	133A8/B	6180	13620	6160***	13580***
		133D	6780	14950	6160***	13580***
		139A8/B	7290	16070	6160***	13580***
420/85R24	625	137A8/B	6900	15210	6160***	13580***
		137D	7560	16670	6160***	13580***
440/65R24	575	128A8/B	5400	11900	5400	11900
		128D	5930	13070	5930	13070
		135D	7170	15810	6160***	13580***
440/80R24 -R4	625	149D	10680	23550	6160***	13580***
480/65R24	600	133A8/B	6180	13620	6160***	13580***
		133D	6780	14950	6160***	13580***
		140D	8220	18120	6160***	13580***
480/65R28	650	136A8/B	6720	14820	6160***	13580***
		136D	7370	16250	6160***	13580***
		142D	8720	19220	6160***	13580***
480/70R24	625	138A8/B	7080	15610	6160***	13580***
		138D	7760	17110	6160***	13580***
540/65R24	625	140D	8220	18120	6160***	13580***
		146A8	9000	19840	6160***	13580***
		149D	10680	23550	6160***	13580***
* 속도/반경 지수 ** 하중 지수 *** 타이어의 하중 용량이 전방 차축의 최대 허용 하중을 초과하므로 전방 차축의 최대 허용 하중이 여기에 제시되어 있습니다.					6090M~6120M 전방 차축의 최대 허용 하중, 최대 10km/h 까지 전방 로더 작동	
					6160	13580

참고: 최대 타이어 하중 용량은 권장 타이어 공기압에 따라 달라집니다. 타이어의 하중 용량은 제조사에 따라 차이가 날 수 있습니다. 항상 제조사의 설명서를 준수하십시오. 표에 게재된 값은 완전한 값이 아닙니다.

전륜 구동 차축 하중 용량을 초과하는 타이어를 사용할 경우에는 허용 전방 차축 하중에 영향을 주지 않고 권장 타이어 압력을 낮출 수 있습니다. 이 점은 어려운 지면 조건에서 운전할 때 도움이 될 수 있습니다.

타이어의 공기 압력을 감소시킬 때 해당 타이어 제조사의 하중 용량 표와 타이어 권장 압력을 참조하십시오.

참고: 국가에 따라 교통 법규에서 차축 허용 하중과 총 중량을 제한할 수 있으므로 위에 인용된 것보다 낮을 수 있습니다.

타이어와 관련된 후방 차축의 허용 하중 - 6090M~6120M

여기에 제시된 값은 최대 **40km/h(25mph)**의 주행 속도에만 적용됩니다.

OULXA64,SP1,EX,0004CFD-44-13FEB20

최대 40km/h(25mph)까지 후방 차축의 허용 하중					6090M~6120M	
타이어	SRI *	LI **	차축당 타이어 2개가 장착된 타이어의 하중 용량		차축 당 타이어 2개가 장착된후방 차축의 허용 하중	
	mm		kg	lb	kg	lb
13.6R38	750	128A8	3600	7940	3600	7940
16.9R30	700	137A8	4600	10140	4600	10140
		141A8/B	5150	11350	5150	11350
		144A8	5600	12350	5600	12350
16.9R34	750	139A8	4860	10710	4860	10710
16.9R38	800	141A8	5150	11350	5150	11350
18.4R30	725	142A8	5300	11680	5300	11680
18.4R34	775	144A8	5600	12350	5600	12350
18.4R38	825	146A8/B	6000	13230	6000	13230
		141A8	5150	11350	5150	11350
270/95R48	825	144A8	5600	12350	5600	12350
300/95R46	825	158A2	6210	13690	6210	13690
320/90R42	800	139A8	4860	10710	4860	10710
340/85R38	750	133A8/B	4120	9080	4120	9080
		133D	4520	9960	4520	9960
		142A8/B	5300	11680	5300	11680
420/85R30	700	140A8/B	5000	11020	5000	11020
		140D	5480	12080	5480	12080
420/85R34	750	142A8/B	5300	11680	5300	11680
		142D	5810	12810	5810	12810
		147A8/B	6150	13560	6150	13560
420/85R38	800	144A8/B	5600	12350	5600	12350
460/85R30	725	145A8/B	5800	12790	5800	12790
		145D	6360	14020	6360	14020
460/85R34	775	147A8/B	6150	13560	6150	13560
		147D	6740	14860	6740	14860
460/85R38	825	149A8/B	6500	14330	6500	14330
		149D	7120	15700	7120	15700
480/70R30	700	141A8/B	5150	11350	5150	11350

타이어	최대 40km/h(25mph)까지 후방 차축의 허용 하중				6090M~6120M	
	SRI *	LI **	차축당 타이어 2개가 장착된 타이어의 하중 용량		차축 당 타이어 2개가 장착된후방 차축의 허용 하중	
	mm		kg	lb	kg	lb
		152A8	7100	15650	7100	15650
		141D	5640	12430	5640	12430
480/70R34	750	143A8/B	5450	12020	5450	12020
		146A8	6000	13230	6000	13230
		155A8	7750	17090	7270***	16030***
		143D	5970	13160	5970	13160
480/70R38	800	145A8/B	5800	12790	5800	12790
		145D	6360	14020	6360	14020
480/80R30 -R4	725	157D	9040	19930	7270***	16030***
		159D	9590	21140	7270***	16030***
480/80R38 -R4	825	161D	10130	22330	7270***	16030***
		149A8	6500	14330	6500	14330
520/70R34	775	148A8/B	6300	13890	6300	13890
		148D	6900	15210	6900	15210
520/70R38	825	150A8/B	6700	14770	6700	14770
		150D	7340	16180	7270***	16030***
540/65R34	750	147A8/B	6150	13560	6150	13560
		152D	7780	17150	7270***	16030***
		147D	6740	14860	6740	14860
540/65R38	800	147A8/B	6150	13560	6150	13560
		153D	8000	17640	7270***	16030***
		145D	6360	14020	6360	14020
		147D	6740	14860	6740	14860
600/65R34	775	151D	7560	16670	7270***	16030***
600/65R38	825	153A8/B	7300	16090	7270***	16030***
		153D	8000	17640	7270***	16030***
		159D	9590	21140	7270***	16030***
		151D	7560	16670	7270***	16030***
* 속도/반경 지수 ** 하중 지수 *** 타이어의 하중 용량이 후방 차축의 허용 하중을 초과하기 때문에 제시된 후방 차축의 허용 하중 값					6090M~6120M 최대 40km/h까지 후방 차축의 최대 허용 하중	
					7270	16030

참고: 최대 타이어 하중 용량은 권장 타이어 공기압에 따라 달라집니다. 타이어의 하중 용량은 제조사에 따라 차이가 날 수 있습니다. 항상 제조사의 설명서를 준수하십시오. 표에 게재된 값은 완전한 값이 아닙니다.

하중 용량이 후방 차축의 하중 용량을 초과하는 타이어를 사용하면 후방 차축의 허용하중에 아무 영향도 주지 않고 권장된 타이어의 압력을 낮출 수 있습니다. 이 점은 어려운 지면 조건에서 운전할 때 도움이 될 수 있습니다.

타이어의 공기 압력을 감소시킬 때 해당 타이어 제조사의 하중 용량 표와 타이어 권장 압력을 참조하십시오.

참고: 국가에 따라 교통 법규에서 차축 허용 하중과 총 중량을 제한할 수 있으므로 위에 인용된 것보다 낮을 수 있습니다.

OULXA64,SP1,EU,0004C10-44-02SEP19

에어컨 시스템 식별

주의: 에어컨 시스템은 불소계 온실가스를 포함합니다. 이것은 에어컨 시스템이 작동하는 데 필요합니다.

명칭 ..... R-134a ; 1,1,1,2-Tetrafluorethan	
화학성분:	CH_2FCF_3
M 모델 함유량: CO_2e 대비 해당 설계량:	800g(1.76 lb) 1.14t(2510 lb)
지구온난화지수(GWP):	1430*
* 온실 효과는 100년 기간에 대해 동일한 이산화탄소 양의 1430 배입니다.	

모든 트랙터에는 해당 사양과 함께 그림이 부착되어 있습니다. A/C 컨덴서 윗면의 오른쪽에 있습니다.

트랙터 모델
M
6090M
6100M
6110M
6120M

OULXA64,SP1,MY20,0004BE3-44-25MAR19

전기 및 전자 제품 및/또는 구성품의 차후 설치에 관한 안전 지침

트랙터에는 다른 제품에서 방출되는 전자기에 의해 영향을 받는 전자 구성품이 장착되어 있습니다. 이러한 영향이 위험을 초래할 수 있으므로 다음 안전 지침을 준수하십시오.

트랙터에 장착된 전자 시스템을 임의로 변경하지 마십시오. 나중에 트랙터에 전기/전자 제품을 추가로 장착할 경우에는 이러한 목적을 위해 제공되는 소켓이나 커넥터를 사용해야 합니다. 항상 사용자는 새로 설치된 장치가 전자 계통이나 기타 구성품에 영향을 미치는지 확인해야 합니다. 특히 영향을 받는 장치는 다음과 같습니다.

- 작동기구 제어 유닛/모니터
- 성능 모니터
- 오디오/비디오 장치, 통신 장치

특히 나중에 추가하는 전기/전자 구성품은 해당 제품과 관련된 EMC 지침 2004/108/EC를 준수해야 하며 CE 마크가 표기되어 있어야 합니다.

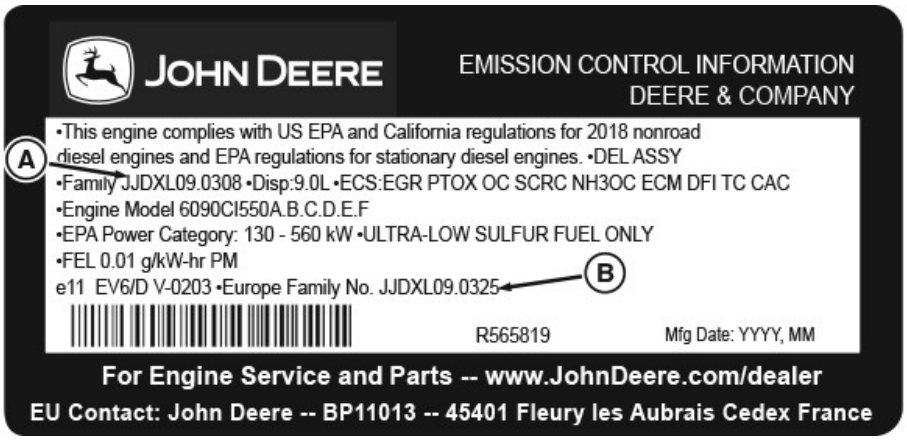
이동 통신 장치(예: 무선 통신, 전화)를 나중에 설치할 경우 다음과 같은 요건을 충족해야 합니다.

- 각 국가의 규정(예: 독일의 경우 BZT 승인)을 준수하는 승인된 제품만 설치해야 합니다.
- 장치를 안전하게 설치해야 합니다.
- 트랙터에서 휴대용 또는 이동 장치를 작동시킬 경우 고정된 외부 안테나에 연결해야 합니다.
- 송신기는 차량의 전자 장치와 별도로 설치해야 합니다.
- 안테나는 안테나와 트랙터 접지면을 올바로 연결할 수 있는 전문가가 설치해야 합니다.

배선, 설치 및 최대 허용 전류 공급은 장치 제조업체의 설치 설명서의 설명을 따르십시오.

LX,OMTRAK,EMV-44-15JUL11

이산화탄소 배출(CO_2)



RG29997—UN—27FEB18

엔진 배출 가스 라벨

A—제품군

B—유럽 제품군

참고: 귀하의 엔진 배출 가스 라벨 목록에 제품군 번호(A) 및 유럽 제품군 번호(B)이 모두 표시되어 있을 경우 차트를 사용하여 유럽 제품군 번호를 참조합니다.

참고: 제품군 번호의 첫 번째 문자는 차트에서 제품 식별을 위해 사용할 수 없습니다.

이산화탄소(CO_2) 배출량을 확인하려면 엔진 배출 가스 라벨을 확인합니다. 배출 가스 라벨의 적절한 제품군을 찾고 차트를 참조합니다.

배출 라벨 제품군	CO_2결과
_JDXL02.9323	952g/kW-h
_JDXL02.9327	784g/kW-h
_JDXL04.5337	819g/kW-h
_JDXL04.5338	682g/kW-h
_JDXL04.5304	1004g/kW-h
_JDXN04.5174	792g/kW-h
_JDXL06.8324	720g/kW-h
_JDXL06.8328	683g/kW-h
_JDXL06.8336	701g/kW-h
_JDXN06.8175	771g/kW-h
_JDXL09.0319	646g/kW-h
_JDXL09.0325	695g/kW-h
_JDXL09.0329	657g/kW-h
_JDXL13.5326	684g/kW-h
_JDXL13.6320	651g/kW-h
_JDXL13.6339	604g/kW-h

이 CO_2측정 결과는 엔진 유형(엔진 제품군)의 대표적인 (상위) 엔진을 고정된 실험실 조건 하에서 테스트를 반복하여 얻어진 것이며 엔진마다 적용되는 것은 아니며 특정 엔진의 성능을 보장한다는 뜻을 내포하거나 명시하는 것은 아닙니다.

DX,EMISSIONS,CO2-44-23APR20

유라시아경제연합



TS1738—UN—26APR16

EAC 마크

이 정보는 유라시아아경제연합 회원국의 EAC 준수 마크가 있는 제품에만 적용됩니다.

제조사:
John Deere GmbH & CO. KG, John Deere Werk Mannheim, John-Deere-Str. 90, 68163 Mannheim, Germany

유라시아경제연합의 위임 대표명:
Limited Liability Company
"John Deere Rus"

위임 대표의 주소지:
142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye "Warehouse 104", Building 2

기술 지원은 매장에 문의하십시오.

제조일은 제품의 일련번호 표시판이나 그 주변에 명시되어 있습니다.

OULXA64,DX,EAC,0004941-44-21JUN18

기계 설계 수명

본 기계는 장기간 생산 작업을 할 수 있도록 설계 및 제조되었으나, 실제 수명은 작업 조건의 난이도, 권장되는 적절한 유지보수의 실시 여부 등 다양한 요인에 따라 달라질 수 있습니다. (본 설명서의 정비 섹션을 참조하십시오.)

John Deere 판매 대리점과 함께 기계를 정기적으로 조사 및 점검하십시오. 정기 검사 결과, 정비, 부품 수리, 재제조, 교체 등을 권장하거나 또는 제품 수명이 얼마 남지 않았을 경우, 기계를 작동시키지 말 것을 권장할 수 있습니다. (기계 부품 폐기 및 재활용에 관한 정보는 본 설명서의 별도 폐기처분 섹션을 참조하십시오.)

안전 관련 부품이 없거나 정비가 필요한 경우 기계를 작동시켜서는 안 됩니다. 안전 표시 등 안전 관련 부품이 없거나 손상된 경우 기계 작동 전에 모두 수리 또는 교체해야 합니다.

DX,MACH,DESIGN,LIFE-44-14SEP15

대한민국 — 최종 Tier 4 비도로 배출 가스 제어 보증 정보 — 압축 점화

DXLOGOV1—UN—28APR09

대한민국 배출 가스 제어 보증 정보
소유자의 보증 권리 및 의무

John Deere 엔진에 아래 명시된 추가 보증이 적용되는지 알아보려면 엔진에 있는 "배출 가스 제어 정보(Emissions Control Information)" 라벨을 찾아보십시오. 대한민국 내에서 엔진을 작동하며 배출 가스 제어(Emission Control Information) 정보의 엔진 식별 라인에 "Korea Approval" 및 "4th"가 표시되는 경우에는 배출 가스 관련 부품 보증이 적용됩니다.

이 인증서에 명시된 보증은 엔진의 배출 가스 관련 부품에만 해당됩니다. 배출 가스와 관련이 적은 부품에 대한 전체 엔진 보증은 별도로 제공됩니다. 보증 권리 및 책임에 대해 궁금한 사항이 있으면 John Deere(1-319-292-5400)로 문의해 주십시오.

JOHN DEERE 보증 책임

John Deere는 배출 가스 제어 시스템의 모든 부품을 포함하여 본 비포장도로용 디젤 엔진(>19kW)이 판매 시점에 Clean Air Conservation Act의 해당 요건을 준수하고 엔진 가동을 시작한 날짜로부터 5년간 또는 운전 시간 3,000시간 동안(둘 중 먼저 도래하는 시점 우선) 해당되는 해당 규정 미준수의 원인이 될 자재 또는 성능상의 결함이 없도록 설계, 제작 및 장착되었음을 최종 구매자와 각 후속 구매자에게 보증합니다.

보증 가능한 조건이 존재하는 경우, John Deere는 배출 가스 관련 부품의 진단 및 수리 또는 교환과 관련된 비용을 포함하여 명시된 보증 기간 내에 엔진의 모든 규제 오염원 배출을 증가시키는 자재 또는 성능상의 결함이 있는 모든 부품을 John Deere의 재량에 따라 무상으로 수리하거나 교환해 드립니다. 보증 범위에는 여기에 명시된 제한과 배제가 적용됩니다. 배출 가스 관련 부품에는 배출 가스를 제어하기 위해 개발된 다음 엔진 부품이 포함되어 있습니다.

배기 가스 전환 시스템:
- 산소 센서
- 촉매 변환기
- 퍼티큘레이트 트랩
- 도징 모듈 포함 SCR 시스템
- 공급 모듈
- 탈질촉매/NOx 촉매
- 재생용가열기

Positive Crankcase Ventilation(PCV):
- PCV 밸브

연료 계량 시스템:
- 전자 제어 장치(ECU)
- 스로틀 위치 센서
- 매니폴드 절대압 센서
- 카뷰레터/베이퍼라이저
- 믹서
- 연료 주입장치
- 연료 압력 레귤레이터
- 수온 센서
- 연료 펌프
- 공회전 속도 제어 시스템

배기 가스 재순환 장치(EGR):
- EGR 제어 서모 밸브
- EGR 쿨러

흡기 시스템:
- 터보 차저
- 웨이스트 게이트
- 팝오프
- 바이패스 밸브
- 도관

배출 가스 보증 배제

John Deere는 다음에 의해 초래된 오작동이나 고장에 대한 보증 청구를 거부할 수 있습니다.
- 운전자 매뉴얼에 나열된 유지보수 요구사항 불이행
- 엔진/장치를 설계된 것과 다른 방식으로 사용
- 오용, 부주의, 부적절한 유지보수 또는 승인되지 않은 변경 또는 개조
- 불가피한 사고 또는 천재지변

비포장도로용 디젤 엔진은 운전자 매뉴얼의 연료, 윤활유 및 냉각수 섹션에 명시된 디젤 연료를 이용해 작동하도록 설계되었습니다. 다른 연료의 사용은 엔진/장치의 배출 가스 제어 시스템을 손상시킬 수 있으며 사용이 허가되지 않았습니다.

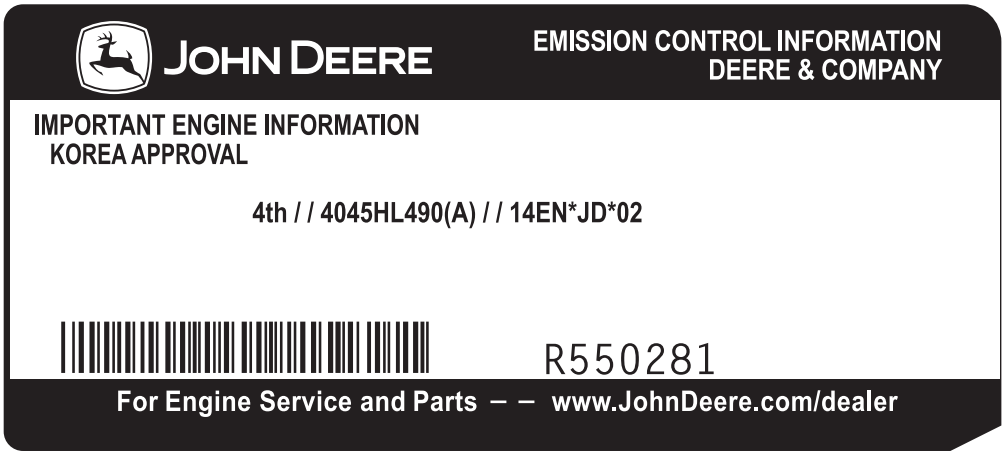
법이 허용하는 최대한의 범위에서 John Deere는 표준 보증에 포함된 경우가 아니면 배출 가스 관련 부품의 고장으로 인한 기타 엔진 부품의 손상에 대해 책임을 지지 않습니다.

이 보증은 상업성 또는 특정 용도에의 적합성을 포함하여 명시적 또는 암시적인 다른 보증을 모두 대신합니다. 이 보증에 관한 구제책은 여기 명시된 자료 및 서비스 조항으로 제한됩니다. 법이 허용하는 경우, JOHN DEERE 및 모든 JOHN DEERE 엔진 판매점, 대리점 및 정비소와 모든 JOHN DEERE 계열사는 부수적 또는 결과적 손해에 대해 어떠한 책임도 지지 않습니다.

Emission_CI_Korea(09April15)

DX,EMISSIONS,FT4,CI,KO-44-09APR15

배출 가스 제어 시스템 인증 라벨(대한민국)



RG26993—UN—09APR15

엔진 배출 가스 라벨

DX,EMISSIONS,LABEL,KO-44-09APR15

일련번호

형식 플레이트

다음 그림은 몇 가지 트랙터 형식 플레이트를 보여줍니다. 플레이트에 나온 문자와 숫자는 예비 부품을 주문하는 데 필요합니다.

참고: 다음 문자 및 숫자는 이 용도로 상자에 입력합니다.

OULXA64,00040D8-44-22MAR17

구성품의 제품 식별 번호 및 일련번호 플레이트



LX364390—UN—16APR19

주행 방향에서 볼 때 구성품의 제품 식별 및 일련번호판이 좌측에 있습니다(화살표 참조).

참고: 개별 일련번호의 위치에 대해서는 다음 페이지를 참조하십시오.

제품 식별 번호

*																*

엔진 일련번호

*														*

변속기 일련번호

*														*

전륜 구동 일련번호

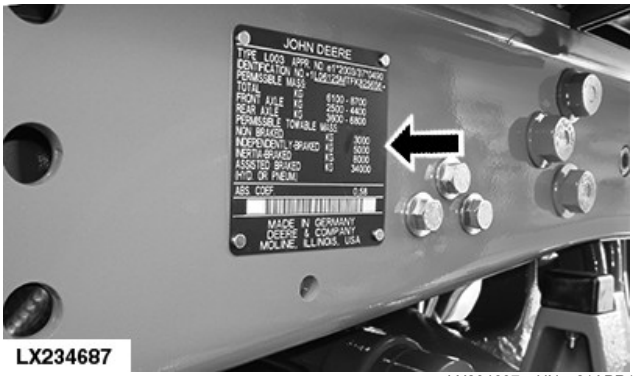
*																*

운전실 일련번호

*														*

OULXA64,0004C0C-44-16APR19

제품 식별 번호판



LX234687—UN—21APR15

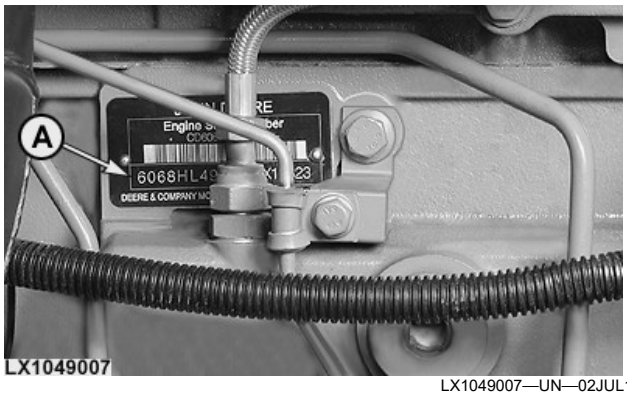
샘플 그림

제품 식별 번호판 베어링은 메인 프레임의 오른쪽에 있습니다. 트랙터에 2개의 유효 제품 식별 번호 중 하나가 제공됩니다. 알맞은 박스를 선택하십시오.

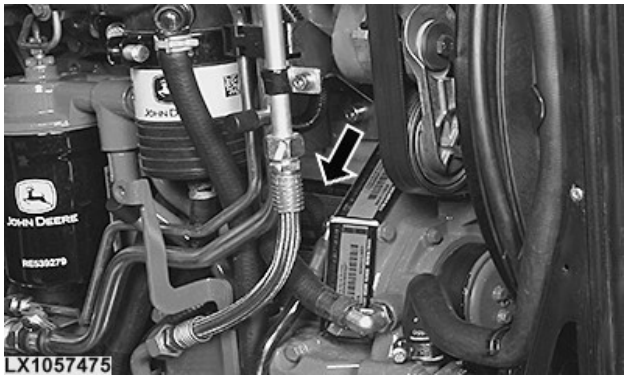
*																*

OULXA64,00040DA-44-18MAY17

엔진 일련번호



LX1049007—UN—02JUL10



LX1057475—UN—01OCT14

A—엔진 일련번호

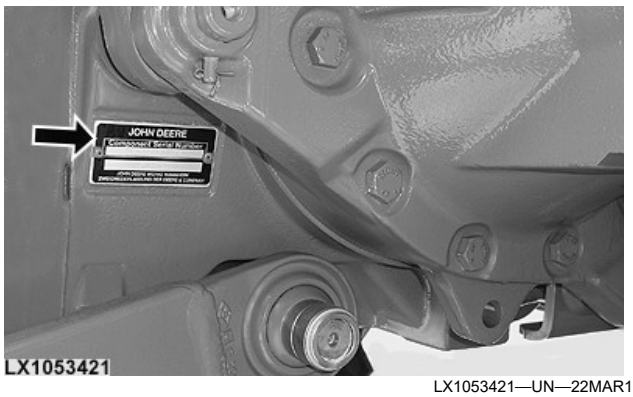
엔진 일련번호는 엔진 우측에 있는 커버 뒤에 있습니다. 엔진 일련번호 중 한 개는 그림과 같은 위치에 있습니다(화살표 참조). 이렇게 하면 어떠한 조립 작업 없이도 번호를 읽을 수 있습니다.

참고: 엔진 일련번호뿐 아니라 엔진 종류도 명시되어 있습니다. 엔진 예비 부품을 주문할 때 이 플레이트에 나와 있는 숫자와 문자를 모두 기재하십시오.

*													*

OULXA64,000429E-44-13JUN17

변속기 일련번호



LX1053421—UN—22MAR12

변속기 일련번호는 최종 구동 장치 하우징의 뒤쪽에 위치한 차동 하우징의 왼쪽에 있습니다.

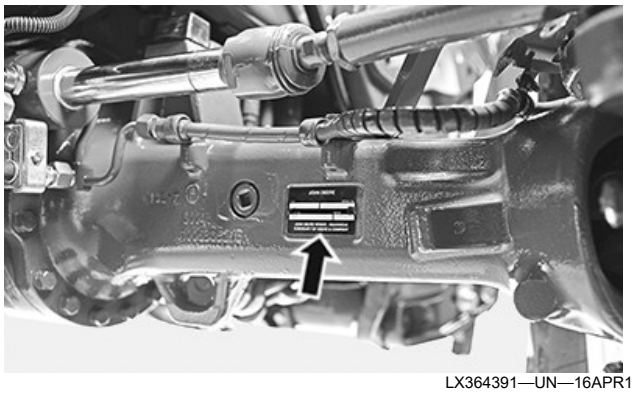
변속기 일련번호에는 전륜 구동 액슬 출력 변속비(예: 1.712)와 차동 기어쌍의 변속비(예: 54/13)에 대한 세부 정보가 표시되어 있습니다. 다른 타이어 조합을 사용할 경우 이 정보가 필요합니다.

참고: 번호/문자는 변속기의 일련번호를 지칭합니다.

*													*

OULXA64,000429D-44-13JUN17

전륜 구동 일련번호



LX364391—UN—16APR19

전륜 구동 장치의 번호가 기록된 플레이트는 후방 차축 끝에 위치해 있습니다. 여기에 제공된 정보에는 전방 차축의 변속비가 포함되어 있습니다. 이 정보는 전륜 구동의 타이어 조합을 변경할 때 필요합니다.

*																*

OULXA64,4Zyl,0004C0D-44-16APR19

운전석 일련번호



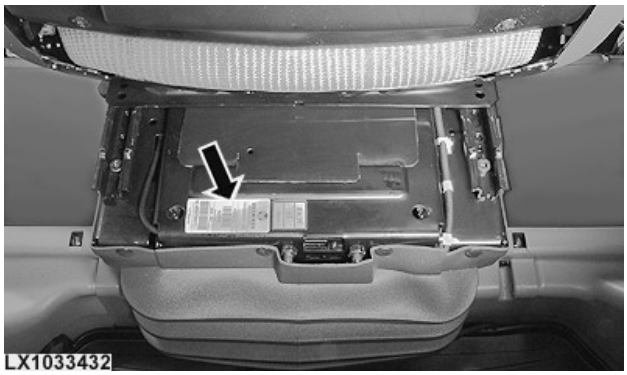
LX1056760—UN—09OCT12

운전석 일련번호는 유압 펌프 커버의 운전석 뒤에 있습니다.

*													*

OULXA64,0002C4C-44-05OCT12

운전석 일련번호



LX1033432—UN—02MAR04



LX1036876

LX1036876—UN—22SEP05

예시 그림

A—명칭
B—부품 번호(주문 시 필요)
C—제조일(년 - 주)

운전석의 일련번호는 시트 뒤에 있습니다.

일련번호 플레이트(상자 C)의 설명:

처음 두 자리(XXxx xx)는 제조 연도를 나타냅니다.

세 번째와 네 번째 자리(xxXX xx)는 제조된 주(week)를 나타냅니다.

OULXA64,00040DF-44-19OCT18

하위 어셈블리 일련번호

연료 분사 펌프, 연료 분사 노즐, 발전기, 시동 모터, 조향 유닛(정수 조향 시스템), 에어컨 장치 컴프레서(장착 시) 및 유압 펌프에도 일련번호가 있습니다. 이러한 번호를 통해 다른 형식의 하위 조립품을 구별할 수 있습니다.

OULXA64,00040E0-44-22MAR17

소유권 변경

소유권 변경 기록

장비 데이터	
일련번호:	트랙터 모델:
엔진 번호:	등록 번호:

1차 소유권 변경	
1차 소유자:	2차 소유자:
주소:	주소: . . . .
인도 날짜: 구매 당시 운전 시간: 전달된 키 개수(도난 방지 장치에만 해당):	대리점 직인*(대리점을 통해 판매된 경우에만)*

2차 소유권 변경	
2차 소유자:	3차 소유자:
주소:	주소: . . . .
인도 날짜: 구매 당시 운전 시간: 전달된 키 개수(도난 방지 장치에만 해당):	대리점 직인*(대리점을 통해 판매된 경우에만)*

3차 소유권 변경	
3차 소유자:	4차 소유자:
주소:	주소: . . . .
인도 날짜: 구매 당시 운전 시간: 전달된 키 개수(도난 방지 장치에만 해당):	대리점 직인*(대리점을 통해 판매된 경우에만)*

OULXBER,000195A-44-28JUN12

출고 전 검사

출고 전 검사에 관한 참고사항

중요: 지역 특성 및 개별 차량의 구성에 따라 해당 장치를 사용할 수 있는 경우에만 사양이 적용됩니다.

구성은 차량의 주문 정보에서 찾아볼 수 있습니다.

이후의 추가 및 변환도 고려해야 합니다.

OULXA64,00051DC-44-31MAR20

정비 절차

다음 검사, 조정 및 정비 작업을 장비 출고 전에 수행하였습니다.

1. 다음 시스템의 주입량을 점검했으며, 필요에 따라 보충했습니다.
- ☐ 1.1 엔진 오일*
- ☐ 1.2 변속기 및 유압유*
- ☐ 1.3 전륜 구동축, 오일*
- ☐ 1.4 전방 PTO, 오일(장착된 경우)*
- ☐ 1.5 냉각수

2. 다음 부품의 나사와 너트를 지정된 토크만큼 조였습니다.
- ☐ 2.1 휠 및 림
- ☐ 2.2 추가 웨이트(장착된 경우)
- ☐ 2.3 전방 PTO(장착된 경우)
- ☐ 2.4 전방 히치(장착된 경우)
- ☐ 2.5 전방 로더, 마운팅 프레임(장착된 경우)

☐ 3. 모든 그리스 피팅을 윤활했습니다.

☐ 4. 가드와 쉴드를 점검했습니다.

☐ 5. 배터리 충전 상태를 점검하고, 필요한 경우 배터리를 재충전합니다.

☐ 6. 운전실 캡 제어장치(히터, 블로워, 윈드쉴드 와이퍼 및 윈드쉴드 워셔)를 모두 점검했습니다.

☐ 7. 에어컨 시스템 시동 지침을 준수합니다. 섹션 210를 참조합니다.

☐ 8. 운전석 조정이 올바르게 작동하며 고객은 모든 좌석 설정에 익숙합니다.

☐ 9. 안전벨트를 점검했습니다.

☐ 10. 전조등을 조정했습니다**.

☐ 11. 라이트가 올바르게 작동합니다.

☐ 12. 정보 디스플레이 및 표시등이 완벽하게 작동합니다.

☐ 13. 무브먼트 인히비터(Movement Inhibitor)가 올바르게 작동합니다.

☐ 14. 엔진 정지 장치가 올바르게 작동합니다.

16. PTO가 올바르게 작동합니다:
- ☐ 16. 후방 PTO
- ☐ 16.2 전방 PTO(장착된 경우)

17. 히치가 올바르게 작동합니다:
- ☐ 17.1 후방 히치
- ☐ 17.2 전방 히치(장착된 경우)

☐ 18. 선택 제어 밸브(SCV)가 제대로 작동합니다.

☐ 19. 트레일러 히치가 올바르게 작동합니다.

☐ 20. 타이어 공기압을 점검했으며 필요에 따라 보정했습니다.

☐ 21. 트랙터 밸러스트를 최대로 장착한 상태에서 전방 차축 토우 인을 점검하였으며 필요한 경우 조정하였습니다.

☐ 22. 피벗 펜더를 조정했습니다.

☐ 23. 스티어링 스톱을 점검 및 조정함. 전륜 구동 액슬이 축 중심으로 회전하고 스티어링이 스톱에 위치할 때 간격 검사. 섹션 80의 "전륜 또는 펜더와 트랙터 부품의 접촉 방지"를 참조합니다.

☐ 24. 스티어링 시스템이 올바르게 작동합니다.

☐ 25. 기계식 조이스틱 장착, 댐퍼 기능을 활성화합니다.

☐ 26. 전자식 조이스틱 장착, 조정 상태를 점검하였고 보정을 실시하였습니다.

☐ 27. 트레일러 에어 브레이크 밸브의 주차 잠금 및 주차 기능을 점검했습니다.

☐ 28. 풋 브레이크 및 비상 브레이크를 점검했습니다.

☐ 29. 트레일러 브레이크를 점검했습니다.

☐ 30. 고장 진단 코드에 액세스하여 원인을 해결하고 코드를 삭제했습니다.

☐ 31. 운전자의 요구에 따라 표시 언어, 측정 단위 및 날짜를 조정했습니다.

☐ 32. 후처리 장치 장착 트랙터(파이널 티어 4/스테이지 IV)는 자동 배기가스 필터 청소를 작동합니다.

☐ 33. 트랙터 모델에 따라, 정비 주기 예정일 메시지 설정은 섹션 210B의 "주기적인 정비"를 참조합니다.

☐ 34. 안테나를 설치합니다. John Deere™ 라디오의 경우 리시버가 국가별 주파수 대역(튜너 대역)으로 설정되었는지 점검합니다.

☐ 35. StarFire™ 리시버를 장착함(장착된 경우).

☐ 36. 도장 상태가 양호한지 점검했습니다.

☐ 37. 모든 경고 및 정보 스티커를 점검했습니다.

38. SMV 엠블럼이 부착되어 있음 (북아메리카용만 해당).
- ☐ 38.1 엔진 냉각 시스템
- ☐ 38.2 연료 시스템
- ☐ 38.3 유압 시스템

39. 다음 시스템에서 누출이 발생하지 않음을 확인했습니다.
- ☐ 39.1 엔진 냉각 시스템
- ☐ 39.2 연료 시스템
- ☐ 39.3 유압 시스템

☐ 40. 필수 및 미적용된 제품 성능 개선 프로그램은 고객에게 장비를 인도하기 전에 적용을 모두 완료해야 합니다.

☐ 41. 주행 시험을 시행했음.

☐ 42. 고객과 함께 네트워크로 연결된 기계를 구성하는 단계를 수행합니다. 자세한 내용은 CCMS 솔루션 206001을 참조하십시오.

다음 검사, 조정 및 정비 작업을 장비 출고 전에 수행하였습니다.

☐ 15. 변속기의 시프트 장치가 올바르게 작동합니다.

** 오일 레벨이 MIN 표시보다 적거나 같을 경우에만 오일을 보충합니다.*
*** 조명의 현지 규정 준수 여부를 확인했으며 필요에 따라 조정했습니다(추가 전조등이 장착된 경우).*

날짜 및 대리점/정비 기술자 서명: .....

OULXA64,SP1,0004AE3-44-01JUL20

.

OULXA64,0003F66-44-17MAR17

소유자용 사본

일련번호: _____ 차량 모델: _____

사용 설명서 번호: _____ 발급: _____ 등록 번호: _____

엔진 번호: _____ 인도 날짜: _____

소유자 이름: _____ 인도 시 작동 시간: _____

주소: _____ 전달된 키의 수량(이모빌라이저만 해당): _____

_____ 대리점: _____

_____ 대리점 직인:

인도 시 점검 목록

대리점에서

☐ 출고 전 검사 완료
(출고 전 검사 참조)
☐ 필요한 모든 양식과 서류 구비
☐ 모든 그림 부착 완료
☐ 특수 장비/작동기구 모두 설치됨/구비
☐ 차륜거리를 지정된 대로 조정 완료

인도 장소에서 고객과 함께:
표시 및 설명함

☐ 장비의 모든 경고 라벨
☐ 장비의 모든 일련번호의 위치
☐ 사용 설명서
☐ 장비 및 어태치먼트의 윤활 지점
☐ 취급 및 정비(고압 세척기로 세척)
☐ 타이어 유지관리 및 보호
☐ 윤활 및 정비 기록지
☐ 보증 절차

트랙터 작동

☐ 운전석의 모든 좌석 구성
☐ 콘솔/코너 포스트 디스플레이
☐ 차동 제한장치
☐ 변속기
☐ 시동 및 정지
☐ 스티어링 및 스티어링 시스템
☐ 브레이크 및 브레이크 시스템
☐ 속도 제어
☐ 조명
☐ 와이퍼
☐ 히터
☐ 에어컨 시스템
☐ PTO
☐ 히치, 전방 히치 및 선택 제어 밸브(SCV)
☐ 유압 픽업 히치
☐ 3점 히치 조정
☐ 연료 시스템 및 연료 품질
☐ 유체 레벨 점검(라디에이터, 엔진, 변속기)
☐ 코너 포스트 디스플레이 설정
☐ iTEC™ — 지능형 토털 장비 제어 장치
☐ 전방 축 서스펜션
☐ 운전실 캡 서스펜션

대리점/정비 기술자 서명:

날짜:

.

OULXA64,0003F66-44-17MAR17

대리점용 사본

일련번호: _____ 차량 모델: _____

사용 설명서 번호: _____ 발급: _____ 등록 번호: _____

엔진 번호: _____ 인도 날짜: _____

소유자 이름: _____ 인도 시 작동 시간: _____

주소: _____ 전달된 키의 수량(이모빌라이저만 해당): _____

_____ 대리점: _____

_____ 대리점 직인:

인도 시 점검 목록

대리점에서

☐ 출고 전 검사 완료
(출고 전 검사 참조)
☐ 필요한 모든 양식과 서류 구비
☐ 모든 그림 부착 완료
☐ 특수 장비/작동기구 모두 설치됨/구비
☐ 차륜거리를 지정된 대로 조정 완료

인도 장소에서 고객과 함께:

표시 및 설명함

☐ 장비의 모든 경고 라벨
☐ 장비의 모든 일련번호의 위치
☐ 사용 설명서
☐ 장비 및 어태치먼트의 윤활 지점
☐ 취급 및 정비(고압 세척기로 세척)
☐ 타이어 유지관리 및 보호
☐ 윤활 및 정비 기록지
☐ 보증 절차

트랙터 작동

☐ 운전석의 모든 좌석 구성
☐ 콘솔/코너 포스트 디스플레이
☐ 차동 제한장치
☐ 변속기
☐ 시동 및 정지
☐ 스티어링 및 스티어링 시스템
☐ 브레이크 및 브레이크 시스템
☐ 속도 제어
☐ 조명
☐ 와이퍼
☐ 히터
☐ 에어컨 시스템
☐ PTO
☐ 히치, 전방 히치 및 선택 제어 밸브(SCV)
☐ 유압 픽업 히치
☐ 3점 히치 조정
☐ 연료 시스템 및 연료 품질
☐ 유체 레벨 점검(라디에이터, 엔진, 변속기)
☐ 코너 포스트 디스플레이 설정
☐ iTEC™ — 지능형 토털 장비 제어 장치
☐ 전방 축 서스펜션
☐ 운전실 캡 서스펜션

본인은 정상 작동 상태의 완전한 트랙터와 사용 설명서를 수령했음을 확인합니다. 운전자 매뉴얼을 수령했습니다. 인도 시 필요한 모든 작업을 실시했습니다. 본인은 출고 점검 목록에 따른 일일 필수 정비 작업과 안전 운전 방법에 대해 충분한 설명을 들었습니다.

소유자 서명:

날짜:

.

OULXA64,0003F66-44-17MAR17

색인

A

AutoClutch, Autowwr™/IVT™ 50J-14
AutoClutch(오토클러치)
  CommandQuad™ PLUS 변속기 50H-8
AutoPowr™
  부하 예측 50J-13
  저하 50J-13
  후진/전진 변속비 50J-12
  AutoClutch 50J-14
  PowrReverser™ 50J-11
  경사로 운행 50J-7
  동절기 시동 50J-9
  리버스 드라이브 레버 50J-1
  메뉴 50J-10
  변속기 메뉴의 기호 50J-10
  변속기 모드 50J-11
  복귀 모드 50J-9
  브레이크 페달, 개별 작동 50J-8
  설정 속도, 지침 및 예시 50J-6
  속도 제어 레버 50J-2
  속도 제어 페달 및 핸드 스로틀 50J-3
  제어장치 50J-1
  조종 시 특수 기능 50J-7
  주차 잠금, 수동 해제 110-6
  주행 설정 속도 50J-5
  최소 RPM 50J-12
  클러치 페달 50J-7
  트랙터, 견인 50J-9, 110-5
  트랙터, 정지 50J-3
  후진 경보 50J-15
AutoPowr™/IVT™ 변속기
  변속기/유압 오일 교환 220E-13
  인입 스크린 청소 220E-13
AutoQuad™ PLUS 변속기
  기어 시프트 버튼 50G-3
  동절기 작동 50G-6
  레인지 시프트 레버 50G-2
  복귀 모드 30-8, 50G-6
  속도 제어 페달 50G-5
  엔진 설정 속도 50G-5
  자동 기어 시프트 50G-4
  제어장치 50G-1
  주차 잠금 50G-1
  클러치 50G-4
  핸드 스로틀 50G-5
AutoTrac
  다음 경로에서 재활성화 40-5
AutoTrac™
  안내 40-1
AutoTrac™ Universal 40-18
AutoTrac™ 안내 40-1

C

CommandQuad™
  레인지 시프트 유닛 50H-4
  시작 기어 설정 50H-7
  트랙터, 견인 110-5
CommandQuad™ PLUS
  리버스 드라이브 레버 50H-3
  변속기 설정 30AA-5, 40A-1, 50H-12
  제어장치 50H-1, 50H-2
  주차 잠금 50H-2
CommandQuad™ PLUS 변속기
  AutoClutch(오토클러치) 50H-8
  경사로 운행 50H-9
  복귀 모드 30-8, 50H-10
  브레이크 페달 50H-8
  속도 제어 페달 50H-6
  시프트 레버 50H-4
  엔진 설정 속도 50H-6
  이동 속도 설정 50H-5
  주행 특성 50H-9
  클러치 페달 50H-8
  트랙터 견인 50H-11
  트랙터 조작 50H-8
  트랙터, 정지 50H-9
  핸드 스로틀 50H-6
CommandQuad™ 변속기
  무브먼트 인히비터, 점검 220B-11
CoolScan 200-1
CUNA 트레일러 히치
  마모 점검 220D-7

D

DEF
  SCR 장착 엔진에 사용 200B-1
  보관 200B-2
  탱크, 보충 200B-1
  테스트 200B-2
  폐기 200B-2
DEF 도징 유닛 필터
  교체 220E-6
DEF 직렬 필터
  교체 220E-7
DEF 탱크
  청소 220A-4
DEF 탱크 채우기
  DEF 탱크 배출
    DEF 탱크
      탱크, DEF 20-8
DEF 필터
  교체 220A-4
  테스트 220A-4
DEF(배기가스 정화용 요소수) 20B-5

G

GreenStar™ 디스플레이
  전원 연결 소켓 90H-1

I

IPM 20-5

ISOBUS 소켓
전방 히치 90H-4
후방 히치 90H-3
ISOBUS 작동 기구
작업등 90G-8
iTEC™ Basic 40A-1
iTEC™ 메뉴 40A-1
IVT™
경사로 운행 50J-7
동절기 시동 50J-9
복귀 모드 50J-9
브레이크 페달, 개별 작동 50J-8
설정 속도, 지침 및 예시 50J-6
조종 시 특수 기능 50J-7
트랙터, 견인 50J-9
트랙터, 정지 50J-3
IVT™:
부하 예측 50J-13
AutoClutch 50J-14
PowrReverser™ 50J-11
메뉴 50J-10
변속기 메뉴의 기호 50J-10
변속기 모드 50J-11
저하 50J-13
제어장치 50J-1
최소 RPM 50J-12
후진 경보 50J-15
후진/전진 변속비 50J-12

O

Oilscan 200-1

P

PowrQuad™ PLUS 변속기
기어 시프트 버튼 50F-3
동절기 운행 50F-5
레인지 시프트 레버 50F-2
리버스 드라이브 레버 50F-1, 50G-1
복귀 모드 30-8, 50F-5
속도 제어 페달 50F-4
엔진 설정 속도 50F-4
제어장치 50F-1
주차 잠금 50F-1
클러치 50F-4
핸드 스로틀 50F-4
PowrReverser™, IVT/AutoPowr 50J-11
PTO
옵션 60A-2
전방 PTO 60B-1
PTO 쉴드 60A-1
PTO 자동 차단 기능 60B-2, 60C-3
PTO 축, 작동 지침 60A-2
PTO 출력, 사양 500A-7, 500A-8
PTO(동력 인출 장치)
안전 장치 점검 220B-11

S

SCR
시스템 개요 20B-7
SCV
고급 설정 70C-4
기능 모드 70C-1
로더 모드 70C-3
메뉴 70C-2
상승 속도 70C-1
선택 제어 밸브 70-1
압력 조정 70C-1
오일 인출 최대 허용량 70-1
운송 잠금 70B-3
원격 제어 30-13, 70B-3
유동 시간, 설정 70C-2
유량, 설정 70C-2
작동기구, 연결 70A-7
작업자 인식 센서 70C-4
정유압 드라이브로 오일 인출 70-1, 70-2
제어 레버, 기계식 70B-1
제어 레버, 디텐트 위치 70B-6
제어 레버, 수축 70B-6
제어 레버, 수축 클릭 위치 70B-6
제어 레버, 유동 위치 70B-6
제어 레버, 전자식 70B-3
제어 레버, 확장 70B-5
제어 레버, 확장 클릭 위치 70B-5
제어장치 30-12, 30-13
제어장치, 기계식 70B-1
제어장치, 전자식 70B-3
조이스틱 모드 70C-3
중립 위치의 제어 레버 70B-5
피팅 70A-1
호스, 분리 70A-2, 70A-3
호스, 연결 70A-1, 70A-3
SRI - 타이어 크기 50D-2
STOP(중지) 표시등 30AA-2

T

TLS 전방 액슬
설정 50A-2

ㄱ

게이지 30AA-3
견인 20-8
견인 장치, 안전한 속도로 운송 05-9
견인 훅(픽업 히치)
마모 점검 220D-10
견인바 60F-1
마모 점검 220D-9
경고등 30AA-2
경적 90G-3
고급 설정
SCV 70C-4

고장 진단
변속기 300A-1
고장 진단 코드
진단 300B-2
공기압 80-14
교류 발전기 210-8
교환
엔진 오일 220E-1
엔진 오일 필터 220E-1
그리스
극압 및 다용도 200E-3
다목적 극압(EP) 200E-2
그리스 피팅
조정식 전방 차축 220F-4
기계 설계 수명 500A-26
기계 정지 경고, 필수 20-2, 20B-1
기능 모드
SCV 70C-1
기어 시프트 버튼
AutoQuad™ PLUS 변속기 50G-3
PowrQuad™ PLUS 변속기 50F-3
깊이 제어
후방 히치 60E-3

ㄴ

난방
운전실 캡 90F-1
제어장치 30-16
냉각수
John Deere COOL-GARD II 냉각수 익스텐더 200D-2
농축액과 혼합, 수질 200D-2
동결점 테스트 200D-2
디젤 엔진
습식 슬리브 실린더 라이너 장착 엔진 200D-1
레벨, 점검 220D-1
온난한 기후 200D-1
점검 220D-2
냉각수 히터 20A-1
전력망에 연결 20A-1
냉각수, 교환 220E-5
냉간 시동 보조장치 20A-1
누전 차단기(GFCI) 20A-1

ㄷ

다른 타이어 크기로 변경 80-2
다목적 그리스 200E-3
다목적 그리스 200E-3
다목적 극압(EP) 그리스 200E-2
단류 제동
CommandQuad™ PLUS 변속기 50H-9
동력 방출 장치
속도 60A-2
동력 인출 장치
제어장치 30-10
동절기 운행
PowrQuad™ PLUS 변속기 50F-5
동절기 작동
AutoQuad™ PLUS 변속기 50G-6
드래프트 링크, 평강 60E-9
드래프트/깊이 제어
후방 히치 60E-6
들어 올리는 리프팅 지점 210-6
디스플레이
디지털 30AA-2
디스플레이(코너 포스트)
기능 30AA-6
디젤 엔진 오일
인터림 티어 4, 파이널 티어 4, 스테이지 IIIB, 스테이지 IV 및 스테이지 V 200CA-1
디젤 엔진, 추운 기후의 영향 200A-3
디젤 연료 200A-1
보조 첨가제 200A-4
디젤 연료 테스트 200A-2
디젤 연료, 테스트 200A-2
디젤 연료의 윤활성 200A-2

ㄹ

랙 앤 피니언 액슬
후륜 트레드 폭 80C-19, 80C-25
후방 스틸 휠, 조정 80C-23, 80C-24
후방 캐스트 휠, 조정 80C-22
레벨 게이지, DEF(배기가스 정화용 요소수) 20B-5
레이아웃 관리자 30AA-14
레인지 시프트 레버
AutoQuad™ PLUS 변속기 50G-2
PowrQuad™ PLUS 변속기 50F-2
로더 모드
SCV 70C-3
리버스 드라이브 레버
PowrQuad™ PLUS 변속기 50F-1, 50G-1, 50H-3
리프트 링크 60E-15
수직 유동 60E-16
운송 위치 60E-16

ㅁ

마모 점검
CUNA 트레일러 히치 220D-7
볼 타입 히치 220D-9
트레일러 히치 220D-6
트레일러 히치, 가이드 레일 220D-8
트레일러 히치(원격 작동식) 220D-7
피톤 고정식 220D-9
마운팅 프레임
전방 로더 70D-1, 220C-3
매년 점검
유압 호스 220D-4
메뉴
CommandQuad™ PLUS 변속기 30AA-5, 40A-1, 50H-12

메뉴, AutoPowr™/IVT™ 50J-10
모니터, 설치 90I-2
무브먼트 인히비터 점검 220B-11
무브먼트 인히비터, 점검
CommandQuad™ 변속기 220B-11
문제 해결
엔진 300A-2
유압 시스템 300A-1
문제해결
선택 제어 밸브 300A-2
운전실 300A-4
미터 볼트 및 나사 토크값 210-10

ㅂ

바이오디젤 연료 200A-2
방열기
청소 220A-1
방향 지시등 90G-3
배기 가스정화용 요소수(DEF)
직렬 필터, 교체 220E-7
배기 필터, 안전
안전, 배기 필터 05-14
배기가스 정화용 요소수
도징 유닛 필터, 교체 220E-6
탱크, 청소 220A-4
배기가스 정화용 요소수(DEF) 탱크
스크린, 청소 220A-3
배기가스 필터 청소 개요 20B-3
배기가스 필터 청소 비활성화됨 20B-3
배기가스 필터 청소, 일반 정보 20B-1
배출
필요 언어
EPA 210-1
배출 가스 성능
변조 2
배출 가스 제어 시스템
인증 라벨
대한민국 500A-28
배터리
전기 회로, 분리 220B-1
배터리 접근 220B-1
배터리 차단 시스템 20-7
배터리 취급, 안전
안전, 배터리 취급 05-11
밸러스트 100-2
가이드라인
싱글 타이어 장착 트랙터 100-1
엔진 마력 기준 추 100-1
번호판등
전구, 교체 220B-16
변속기
AutoPowr™, 경사로 운행 50J-7
AutoPowr™, 동절기 시동 50J-9
AutoPowr™, 복귀 모드 50J-9
AutoPowr™, 설정 속도 50J-6
AutoPowr™, 제어장치 50J-1
AutoPowr™, 조종 시 특수 기능 50J-7
AutoPowr™, 트랙터 견인 50J-9, 110-5
AutoPowr™, 트랙터 정지 50J-3
IVT™, 경사로 운행 50J-7
IVT™, 동절기 시동 50J-9
IVT™, 복귀 모드 50J-9
IVT™, 설정 속도 50J-6
IVT™, 제어장치 50J-1
IVT™, 조종 시 특수 기능 50J-7
IVT™, 트랙터 견인 50J-9
IVT™, 트랙터 정지 50J-3
고장 진단 300A-1
변속기 메뉴의 기호, AutoPowr™/IVT™ 50J-10
변속기 모드 50G-7
변속기 모드, AutoPowr™/IVT™ 50J-11
변속기 설정
AutoQuad™ PLUS 50F-6, 50G-6
변속기 오일 200E-1
변속기 오일 레벨, 점검 220D-4
변속기/유압 오일 필터, 교환 220E-11
변속기/유압 오일, 교환
AutoPowr™/IVT™ 변속기 220E-13
AutoQuad™ PLUS 변속기 220E-12
PowrQuad™ PLUS 변속기 220E-12
변속기의 부하 예측 설정 50H-15
보관 400-1
보안
할로겐 램프 취급 220B-12
보조 오일 리저버 70-2
보증
비도로 배출 가스 제어 보증 정보 - 압축 점화
EPA
대한민국 500A-27
복귀 모드 30-8
AutoPowr™/IVT™ 50J-9
AutoQuad™ PLUS 변속기 50G-6
CommandQuad™ PLUS 변속기 50H-10
PowrQuad™ PLUS 변속기 50F-5
볼 타입 히치
마모 점검 220D-9
볼트 및 나사 토크값
미터법 210-10
유니파이 인치 210-9
부하 상태에서 주행
후방 히치 60E-4
부하 예측, AutoPowr™/IVT™ 50J-13
부하 예측, 변속기 설정 50J-13
브레이크 50C-1
에어 브레이크 시스템 - 에어 드라이어 카트리지
교체 220E-14
브레이크 점검 220D-5
브레이크 페달
CommandQuad™ PLUS 변속기 50H-8
브레이크 페달, 개별
사용 50J-8

브레이크등
전구, 교체 220B-16
비상 출구 90-2
비상등 90G-8
비스코스 팬
청소 220A-1

ㅅ

사양
PTO 출력 500A-7, 500A-8
소음 레벨 500A-18
엔진 500A-4, 500A-6
용량 500A-11
치수 500A-1, 500A-2
상승 높이
후방 히치 60E-5
상승 속도
SCV 70C-1
후방 히치 60E-5
상태 정보 30AA-5
상향 전조등 90G-4
서비스 브레이크 50C-1
선택 제어 밸브
SCV 30-12, 30-13, 70-1, 70A-1, 70B-1, 70C-1, 70C-2
설명서
범위 10A-1
참고사항 10A-1
설정 속도 30AA-2
센터 링크 60E-12, 60E-13
전방 히치 60D-5
소음 레벨 500A-18
소켓
12V 전원 연결 소켓 90H-1
시거잭 90H-1
전원 스트립 90H-2
속도 제어 페달
AutoQuad™ PLUS 변속기 50G-5
CommandQuad™ PLUS 변속기 50H-6
PowrQuad™ PLUS 변속기 50F-4
스웨이 블록 60E-16
스태빌라이저 시스템 60E-17
스티어링 스톱
3피스 전방 액슬(버전 2) 80B-3, 80B-4, 80B-13
스티어링 휠, 조정 90B-1
슬립 측정 100-2
슬립, 후륜 210-3
시거잭
12V 전원 연결 소켓 90H-1
시동 모터 220B-11
시운전 기간 210-1
시운전 엔진 오일
인터림 티어 4, 파이널 티어 4, 스테이지 IIIB, 스테이지 IV 및 스테이지 V 200CA-1
시트
컴포트 시트 MSG85 ..... 90A-1
시프트 레버
CommandQuad™ PLUS 변속기 50H-4
신호 소켓 90H-3
신호어, 이해 05-1
실내등 90G-9
실행 페이지 30AA-5

ㅇ

아웃사이드 미러
조정 90C-1
안내
AutoTrac™ 40-1
안전 라벨 05A-1
안전 벨트 90-2
안전 장치
PTO(동력 인출 장치) 220B-11
안전, ROPS
ROPS, 올바른 설치 상태 유지 05-4
안전, 고압 유체로 인한 위험 방지
고압 유체로 인한 위험 방지 05-17
안전, 발판 및 핸드홀드
발판 및 핸드홀드의 올바른 사용 05-5
안전, 산림 작업
산림 작업의 제한된 사용 05-7
안전, 연료의 안전한 취급, 화재 방지
화재 방지, 연료의 안전한 취급 05-2
안전, 윤활제 200E-4
안전, 화재 예방
화재 예방 05-3
안전, 휠 고정 볼트/너트 조이기
휠 고정 볼트/너트 조이기 05-17
안전사항
견인 장치, 안전한 속도로 운송 05-9
경사로, 평평하지 않은 지형 및 거친 지면 주의 05-9
방음 조치 05-2
안전한 유지 관리, 실행 05-13
진동 500A-17
타이어, 안전한 정비 05-16, 80-4
트랙터, 안전 작동 05-6
회전식 드라이브라인, 간격 유지 05-5
압력 조정
SCV 70C-1
애플리케이션
AutoTrac™ 40-1
안내 40-1
액슬 볼트, 조이기
조정식 전방 액슬 220C-1
에어 브레이크 시스템
에어 드라이어 카트리지, 교체 220E-14
응결수 점검 220D-6
정비 220D-6
에어 트레일러 브레이크 50C-3
에어컨 시스템
운전실 캡 90F-1
제어장치 30-16

엔진
사양 500A-4, 500A-6
오일 분리기 필터, 교체 220E-2
오일 필터 교체 220E-1
접근, 엔진 후드 210-4
접근, 정비 도어 210-4
표시등 및 디스플레이 20-4
엔진 냉각수
정비 주기, 지침 210-9
엔진 설정 속도 50J-4
AutoQuad™ PLUS 변속기 50G-5
CommandQuad™ PLUS 변속기 50H-6
PowrQuad™ PLUS 변속기 50F-4
엔진 속도 이하로 떨어지지 않음 50H-15
엔진 시동 20-5
엔진 에어 클리너
2차 필터, 교체 220E-4
교체 220E-3
프리클리너 청소 220A-1
엔진 오일
디젤
인터림 티어 4, 파이널 티어 4, 스테이지 IIIB, 스테이지 IV 및 스테이지 V 200CA-1
수시
인터림 티어 4, 파이널 티어 4, 스테이지 IIIB, 스테이지 IV 및 스테이지 V 200CA-1
엔진 오일 레벨 220D-1
엔진 오일 및 필터 정비 주기
인터림 티어 4, 파이널 티어 4, 스테이지 IIIB, 스테이지 IV 및 스테이지 V
0.12L/kW 이상의 오일 팬 200CA-2
엔진 오일, 교환 220E-1
엔진 정지 20-6
엔진 주변
청소 220A-1
엔진 최저 속도 50H-15, 50J-12
연로 보충 시 정전기 위험 방지 05-4
연로 보충, 정전기 위험 방지 05-4
연료
디젤 200A-1
바이오디젤 200A-2
윤활성 200A-2
취급 및 보관 200A-1
탱크 20-8
연료 보관 200A-1
연료 소비 절감 50D-1
연료 필터 220A-2
연료 필터, 교체 220E-2
오일
변속기 200E-1
엔진
인터림 티어 4, 파이널 티어 4, 스테이지 IIIB, 스테이지 IV 및 스테이지 V 200CA-1
유압장치 200E-1
전륜 구동 액슬 200E-1
오일 교환
브레이크 미장착 파이널 드라이브 220E-10
브레이크 장착 파이널 드라이브 220E-9
전륜 구동 액슬, 액슬 하우징 220E-10
오일 인출 500A-12
오일 인출 최대 허용량 70-1
와이퍼 90E-1
왜건 히치
볼형 토우 히치(버전 1), 높이 조정 60F-5
용량 500A-11
용어집 00-1
운반
공도에서 운행 110-4
운송
추가 무게추 장착 110-4
하중 110-4
운송 잠금
SCV 70B-3
조이스틱 70D-5
운전실 에어 필터
활성탄 필터 교환 220E-5
운전실 캡
난방 90F-1
비상 출구 90-2
에어컨 시스템 90F-1
환기 90F-1
운전실 캡 서스펜션 90-3
운전실 캡 서스펜션, 점검 220D-4
운전실 캡 에어 필터
활성탄 필터 교환 220E-4
운전실 캡 에어 필터, 정비 220A-2
운전실 캡 조명
전구, 교체 220B-19
운전실 캡 프레임의 전조등
전구, 교체 220B-14
운전실 프레임의 방향 지시등
전구, 교체 220B-14
운전실 프레임의 차폭등
전구, 교체 220B-14
원격 제어
SCV 30-13
SCV, 전자식 70B-3
트레일러 히치 60F-7
유니파이 인치 볼트 및 나사 토크값 210-9
유도등 90G-9
유동
후방 히치 60E-7
유동 시간
SCV 70C-2
유량
SCV 70C-2
유압 센터 링크 60E-13
유압 시스템
유압 펌프 500A-11
인양력 500A-11
유압 오일 200E-1

유압 퀵 릴리스
전방 로더 70D-2, 90I-1
유압 호스 매년 점검 220D-4
유지보수, 알림 기능 210-2
윤활 220F-1
윤활 및 유지보수
필요 시
DEF 탱크 청소 220A-4
윤활제
혼합 200E-4
윤활제 보관
보관, 윤활제 200E-4
윤활제 혼합 200E-4
윤활제, 안전 200E-4
응급상황 시 적법한 사용
SCR 저감 오버라이드 옵션 20-1
이동 속도 30AA-2
CommandQuad™ PLUS 변속기 50H-5
이동 속도 선택 50D-1
이모빌라이저 30-9
이모빌라이저 키 30-9
이산화탄소 배출 500A-25
인양력 500A-10
인입 스크린 청소
AutoPowr™/IVT™ 변속기 220E-13
일련번호 500B-1
일일 점검 210A-1

ㅈ

자동 기어 시프트
AutoQuad™ PLUS 변속기 50G-4
자동 배기가스 필터 청소 20B-3
자동 윤활 시스템용 그리스 200E-2
자동 클러치 기능 50J-14
작동기구 수평 조절 60E-12
작동기구 연결
SCV 70A-7
후방 PTO 60C-4
작업 모니터 30AA-10
작업등
ISOBUS 작동 기구 90G-8
ON 및 OFF 전환 90G-6
선택 90G-6
전구, 교체 220B-13, 220B-15
전방 로더 90I-1
작업자 인식 센서
SCV 70C-4
잭으로 트랙터 들어 올리기 210-6
저하 50H-16
저하, AutoPowr™/IVT™ 50J-13
전구, 교체
번호판등 220B-16
변속기 시프트 유닛 조명 220B-19
브레이크등 220B-16
엔진 후드의 작업등 220B-13
엔진 후드의 전조등, 상향 전조등 220B-13
운전실 캡 조명 220B-19
운전실 캡 프레임의 전조등 220B-14
운전실 프레임의 방향 지시등 220B-14
운전실 프레임의 차폭등 220B-14
작업등 220B-15
펜더의 방향 지시등 220B-16
후미등 220B-16
전등
운전실 프레임의 방향 지시등, 램프 교체 220B-14
운전실 프레임의 차폭등, 램프 교체 220B-14
전등 점검 220B-12
전륜 구동 50A-1
오일 교환 220E-9
제어장치 30-15
전륜 구동 액슬
브레이크 미장착 파이널 드라이브의 오일 교환 220E-10
브레이크 장착 파이널 드라이브의 오일 교환 220E-9
액슬 하우징의 오일 교환 220E-10
오일 200E-1
오일 레벨, 점검 220D-3
토우 인, 점검 80A-4
토우 인, 조정 80A-4
전방 PTO
안전 장치 점검 220B-11
체결 60B-1
전방 PTO, 자동 차단 기능 60B-2
전방 로더
마운팅 프레임 70D-1
유압 퀵 릴리스 70D-2, 90I-1
작업등 90I-1
전방 액슬
펜더, 조정 80B-1, 80B-2
전방 액슬 서스펜션
설정 50A-2
전방 차축 하중
최대 10km/h까지 전방 로더 작동 500A-20
최대 40km/h까지 정상 작동 500A-18
전방 히치
센터 링크 60D-5
호스, 분리 70A-3
호스, 연결 70A-3
전방 히치
이코노미 60D-1
전복 보호 구조물 90-2
전원 연결 소켓
ISOBUS 90H-1
3.5mm 스테레오 잭 90H-1
3단자 전원 연결 소켓 스트립(12V) 90H-2
3단자 전원 연결 소켓(12V) 90H-2
CAN 버스 90H-3
GreenStar™ 디스플레이 90H-1
ISOBUS 소켓 90H-3, 90H-4
USB 인터페이스 90H-1
신호 소켓 90H-3
케이블 경로 90I-3

트레일러 소켓, 7단자 90H-4
전조등..... 90G-1, 90G-5
전구, 교체 220B-13
점검
냉각수.....220D-2
정비
경과 시간 210-2
만기일.....210-2
운전실 에어 필터 220E-5
운전실 캡 에어 필터..... 220E-4
일일 210-8
필요 시
DEF 탱크 청소..... 220A-4
활성탄 필터.....220E-4, 220E-5
정비 경고 표시기.....30AA-2
정비 도어, 열기 210-4
정비 주기 210-1, 210-2
정유압 드라이브로 오일 인출
PC 유압 시스템..... 70-1
PFC 유압 시스템 70-2
정적 수직 하중 500A-12, 500A-14
제어 레버
SCV, 기계식..... 70B-1
SCV, 전자식..... 70B-3
제어장치
iTEC™.....30-15
환기 30-16
AutoQuad™ PLUS 변속기 50G-1
CommandQuad™ PLUS 50H-1, 50H-2
PowrQuad™ PLUS 변속기 50F-1
SCV 30-12, 30-13
SCV, 기계식..... 70B-1
SCV, 전자식..... 70B-3
난방 30-16
동력 인출 장치.....30-10
레인지 시프트 유닛, CommandQuad™ 50H-4
에어컨 시스템.....30-16
전륜 구동 30-15
조이스틱, 기계식 30-14
조이스틱, 전자식 30-14
차동 잠금 30-15
후방 히치 30-11
제어장치 구성..... 30AA-16
제어장치 및 작동기구
AutoPowr™ 변속기 30-6, 30-7
제어장치 사전 설정..... 30AA-16
제어장치 설정..... 30AA-16
조명
방향 지시등 및 경적..... 90G-3
번호판등, 전구 교체.....220B-16
변속기 시프트 유닛 조명.....220B-19
브레이크등, 전구 교체 220B-16
비상등..... 90G-8
실내등..... 90G-9
운전실 캡 조명, 전구 교체.....220B-19
운전실 캡 프레임의 전조등, 램프 교체.....220B-14
유도등..... 90G-9
작업등..... 90G-6
작업등, ISOBUS 작동기구..... 90G-8
작업등, 전구 교체..... 220B-13, 220B-15
전조등..... 90G-1, 90G-5
전조등, 전구 교체.....220B-13
조명 스위치..... 90G-4
추가 전조등..... 90G-5
탑승 발판등..... 90G-9
트레일러 소켓, 7단자 90H-4
펜더의 방향 지시등, 전구 교체.....220B-16
후미등, 램프 교체.....220B-16
조명 스위치..... 90G-4
조수석
교육 용도 90A-4
조이스틱
기계식..... 70D-2
기능 70D-4
레이아웃 70D-4
연동장치 70D-5
운송 잠금 70D-5
잠금 해제 70D-5
전자식..... 70D-3
제어장치 30-14
조이스틱 모드
SCV 70C-3
조정식 스틸 휠
조정식 후방 액슬 80C-15
조정식 전방 액슬
액슬 볼트, 조이기.....220C-1
조정식 전방 차축
그리스 피팅..... 220F-4
볼트, 조이기..... 80A-2
윤활 220F-4
토우 인, 점검 80A-1
토우 인, 조정 80A-1
트레드 폭 80A-2, 80A-3
조정식 후방 액슬
조정식 스틸 휠 80C-15
주차
정지 상태 유지 성능 테스트..... 50C-4
트레일러 브레이크 테스트..... 50C-4
주차 상태에서 배기가스 필터 청소 20B-3
주차 잠금
AutoQuad™ PLUS 변속기 50G-1
CommandQuad™ PLUS..... 50H-2
PowrQuad™ PLUS 변속기 50F-1
주차 잠금, 수동 해제 110-6
주행 특성
CommandQuad™ PLUS 변속기 50H-9
중량 500A-12, 500A-14
중지, 주의, 정보 및 안전 경고등 300B-1
지능형 출력 관리..... 20-5
진단 메뉴 300B-2

ㅊ

차동 잠금 50B-1
  제어장치 30-15
  체결/해제, 수동 50B-1
차량 견인
  CommandQuad™ 110-5
차량 제어장치
  AutoPowr™ 변속기 30-6, 30-7
차축 볼트
  조정식 전방 차축 80A-2
창고에서 꺼내기 400-1
청소
  방열기 220A-1
  비스코스 팬, 바이메탈 스프링 220A-1
  엔진 주변 220A-1
  콘덴서 220A-1
초크 블록 50C-5
최소 rpm 속도, AutoPowr™/IVT™ 50J-12
최초 시동 210-8
추가 전조등 90G-5
추운 기후가 디젤 엔진에 미치는 영향 200A-3
충돌 방지등, 전구 교체 220B-17
취급
  할로겐 램프 220B-12
측면 콘솔의 제어장치 30-1
치수 500A-1, 500A-2
치수 확장, 조정 60E-18

ㅋ

코너 포스트 디스플레이 30AA-1
  작업 모니터 30AA-11
  STOP(중지) 표시등 30AA-2
  경고등 30AA-2
  설정 30AA-6
  장비 모니터 30AA-11
  정비 경고 표시기 30AA-2
코너 포스트 유닛, 정보 30AA-9
코너 포스트 유닛에 관한 정보 30AA-9
콘덴서
  청소 220A-1
퀵 커플링(후크형) 드래프트 링크 60E-10
크랭크케이스 환기구
  오일 분리기 필터, 교체 220E-2
크리퍼 변속기 체결 30-9, 50D-2
클러치
  AutoQuad™ PLUS 변속기 50G-4
  PowrQuad™ PLUS 변속기 50F-4
클러치 페달
  CommandQuad™ PLUS 변속기 50H-8

ㅌ

타이어 라벨링 80-12
타이어 마모 - 전방 타이어 80A-3
타이어 사양 80-12
타이어 조합 80-6, 80-7
타이어 조합, 계산
  3피스 전방 액슬 80-10
타이어 크기 - SRI 50D-2
타이어 하중 용량, 확인 80-12
타이어, 안전한 정비 05-16, 80-4
탑승 발판 및 핸드레일 90D-1
탑승 발판등 90G-9
탱크, 연료 20-8
텔레스코픽 드래프트 링크 60E-10
토우 인, 점검
  MFWD 액슬 80A-3
  전륜 구동 액슬 80A-4
  조정식 전방 차축 80A-1
토우 인, 조정
  전륜 구동 액슬 80A-4
  조정식 전방 차축 80A-1
토크표
  미터법 210-10
  유니파이 인치 210-9
트랙
  토우 인 점검 및 조정(725~755) 80A-3
트랙터 견인
  CommandQuad™ PLUS 변속기 50H-11
트랙터 시동
  슬레이브(보조) 배터리 사용 20-6
트랙터 전방 죠 60F-3
트랙터 주차 50C-5
트랙터, 안전 작동 05-6
트랙터, 주차 20-7
트레드 폭
  3피스 전방 액슬(버전 2) 80A-5, 80A-8
  랙 앤 피니언 액슬 장착 후륜 80C-19, 80C-25
  전륜 80C-8, 80C-12
  조정식 전방 차축 80A-2, 80A-3
  후륜 80C-3, 80C-5, 80C-7
트레일러 브레이크
  듀얼 라인 유압 트레일러 브레이크 50C-2
  싱글 라인 유압 트레일러 브레이크 50C-2
트레일러 브레이크 테스트 50C-4
트레일러 소켓, 7단자
  전방 히치 90H-4
  후방 히치 90H-4
트레일러 히치
  견인바 60F-1
  높이 조정식 60F-6
  마모 점검 220D-6
  볼 타입 히치(버전 2), 높이 조정식 60F-6
  볼 포함, 리지드 60F-4
  원격 제어 60F-7
  잠금 60F-2
  정적 수직 하중 500A-12, 500A-14
  피톤 고정식, 리지드 60F-4
  픽업 히치 60F-8
트레일러 히치, 가이드 레일
  마모 점검 220D-8

트레일러 히치(원격 작동식)
마모 점검 220D-7

ㅍ

파워 부스트 20-5
펜더
3피스 전방 액슬(버전 2) 80B-4, 80B-13
전방 액슬 80B-1
펜더의 방향 지시등
전구, 교체 220B-16
펜더의 패널
전방 액슬 80B-2
표시기 개요 20B-2
퓨즈 접근 220B-1
피톤 고정식 트레일러 히치
마모 점검 220D-9
픽업 히치 60F-7, 60F-8
견인 훅, 마모 점검 220D-10
필수 기계 정지 경고 20-2, 20B-1
필터 정비 청소 20B-3

ㅎ

하강 속도
후방 히치 60E-5
하드웨어 토크값
미터법 210-10
유니파이 인치 210-9
하중 500A-12, 500A-14
하향 전조등 90G-4
할로겐 램프
취급 220B-12
핸드 스로틀
AutoQuad™ PLUS 변속기 50G-5
CommandQuad™ PLUS 변속기 50H-6
PowrQuad™ PLUS 변속기 50F-4
핸드레일 및 탑승 발판 90D-1
환기
운전실 캡 90F-1
활성탄 필터 220A-2
회전 속도계 30AA-2
후드, 올리기 210-4
후륜
후방 스틸 휠, 조정 80C-23, 80C-24
후방 캐스트 휠, 조정 80C-22
휠 볼트, 조이기 220C-3
후륜, 슬립 보정 210-3
후륜, 타이어 및 트레드 폭
일반 지침 80-1
후미등
전구, 교체 220B-16
후방 PTO
PTO 쉴드 60A-1
스터브 샤프트, 교환 60C-3
안전 장치 점검 220B-11
원격 제어 60C-2
작동기구 연결 60C-4
체결 60C-1
표준 속도 60C-1
후방 PTO, 자동 차단 기능 60C-3
후방 차축 하중
최대 40km/h까지 정상 작동 500A-23
후방 휠
휠 볼트, 랙 앤 피니언 액슬 장착 220C-2
휠 볼트, 조이기, 랙 앤 피니언 액슬 장착 80C-16, 80C-22
후방 히치
깊이 제어 60E-3
드래프트 제어 사용 60E-6
드래프트/깊이 제어 조정 60E-6
부하 상태에서 주행 60E-4
상승 높이 60E-5
상승 속도 60E-5
원격 제어 60E-8
유동 위치 60E-7
작동 60E-1, 60E-2
제어장치 30-11
직접 제어 60E-9
하강 속도 조정 60E-5
히치 댐퍼 60E-4
후진 경보, AutoPowr™/IVT™ 50J-15
후진/전진 변속비, AutoPowr™/IVT™ 50J-12
후처리 장치
응급상황 시 SCR 저감 오버라이드 20-1
후처리 표시기 개요 20B-2
휠
후방 위치
타이어 공기압 80-13
휠 너트, 조이기 80A-4
휠 러그 스터드
조정식 전방 차축 80A-2
후륜, 랙 앤 피니언 액슬 장착 220C-2
휠 볼트
조이기, 후륜 220C-3
휠 슬립 보정 210-3
흡기 호스 점검 220D-2
히치
사양 500A-10
인양력 500A-10
인양력, 최대 60-1
히치 댐퍼
후방 히치 60E-4
히치 죠 60F-3

John Deere Service는 여러분이 항상 작업할 수 있도록 합니다

John Deere 부품



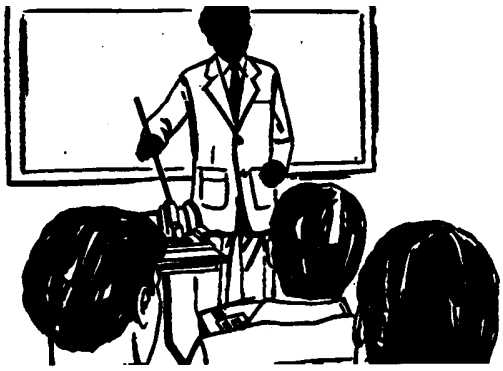
TS100—UN—23AUG88

당사는 John Deere의 순정부품을 고객에게 빠른 시간 내에 제공함으로써 중단 시간을 최소화할 수 있도록 지원합니다.

이것이 바로 당사가 다양한 부품의 대규모 재고 시스템을 유지하는 이유입니다. 즉, 고객의 요구사항에 능동적으로 대응하기 위해서입니다.

DX,IBC,A-44-04JUN90

숙련된 기술자



TS102—UN—23AUG88

John Deere 정비 기술자는 항상 교육을 받습니다.

John Deere 기술자는 정기적인 교육을 통해 고객 장치를 파악하고 유지보수하는 방법을 습득합니다.

이를 바탕으로

고객에게 믿을 수 있는 정비 서비스를 제공합니다.

DX,IBC,C-44-04JUN90

올바른 공구



TS101—UN—23AUG88

정비 부서에서는 정밀 공구와 테스트 장치를 사용하여 문제를 빠르게 찾고 해결할 수 있으므로 시간과 비용을 줄일 수 있습니다.

DX,IBC,B-44-04JUN90

신속한 정비



TS103—UN—23AUG88

당사의 목표는 고객이 원하는 시간과 장소에 신속하고 효율적인 서비스를 제공하는 것입니다.

상황에 따라 고객이 원하는 장소 또는 자사에서 수리가 가능합니다. 안정적인 수리 서비스를 제공해 드립니다.

JOHN DEERE 정비 우수성: 당사는 고객이 필요로 할 때 언제나 곁에 있을 것입니다.

DX,IBC,D-44-04JUN90