6230R 및 6250R 트랙터(MY17-)

(일련 번호 6기통 엔진 6068U -)

JOHN DEERE

사용 설명서

6230R 및 6250R 트랙터(MY17-)

OMAL232550 문제 J0 (KOREAN)

John Deere GmbH & Co. KG
John Deere Werk Mannheim
유럽 버전/수출용 버전
PRINTED IN U.S.A.

소개

머리말

이 사용자 매뉴얼을 주의 깊게 읽고 올바른 장비의 작동 방법 및 정비 방법을 알아 두십시오. 그렇지 않을 경우 부상을 입거나 장비가 손상될 수 있습니다. 이 매뉴얼과 장비의 안전 기호는 다른 언어로도 제공됩니다. (주문하시려면 John Deere 대리점에 [1]문의하십시오.)

본 매뉴얼은 장비의 일부로 간주되며 장비 판매 시 함께 제공해야 합니다.

이 매뉴얼에 나오는 도량형은 미터 단위와 미국 관용 단위로 표시됩니다. 정확한 교체 부품과 마운팅 하드웨어만 사용하십시오. 미터식 및 인치식 마운팅 하드웨어는 특수한 미터식 또는 인치식 렌치가 필요할 수 있습니다.

우측 및 좌측에 대한 명칭은 트랙터의 전진 방향과 관련이 있습니다.

해당 지점의 사양 또는 식별 번호 부분에 제품 식별 번호(P.I.N.)를 기입합니다. 모든 번호를 정확히 기록하시기 바랍니다. 도난을 당했을 경우 경찰의 조사에 매우 중요할 수 있습니다. 부품 주문시 John Deere 대리점에서도 제품 식별 번호를 요구합니다. 적은 번호는 장비에서 떨어진 은밀한 장소에 보관할 것을 권장합니다.

장비를 인도하기 전에 대리점은 출고 전 검사를 시행합니다.

이 트랙터는 정상적인 농업 활동 또는 이와 유사한 작업을 위해 제조되었습니다('사용도'). 다른 방식으로 사용하면 용도에 반하는 것으로 간주합니다. 제조업체는 오용으로 인해 발생하는 사고 및 손상에 대한 법적 책임을 인정하지 않으며 이러한 위험은 전적으로 사용자의 책임입니다. 사용도에는 제조업체가 명시한 모든 작동, 유지보수 및 정비 조건을 준수하는 것도 포함됩니다.

이 트랙터는 이 장비에 익숙하고 해당 안전 수칙(사고 예방)을 배운 사람만이 사용하고 정비 및 수리해야 합니다. 재해 방지 규칙, 일반적으로 인증된 안전수칙, 직업과 관련된 약물 및 교통 규칙은 항상 준수되어야 합니다. 트랙터를 임의로 개조하는 경우 제공업체는 그로 인한 사고나 손상에 대한 책임이 없습니다.

사용한 제품을 등록합니다. 공인 John Deere 대리점에서 중고 John Deere 제품을 구입한 경우 보증 등록 정보는 해당 대리점에서 업데이트하므로 부품에 대한 추가 정보가 필요하지 않습니다.

경매에서, 매매인을 통해 또는 농부로부터 중고 John Deere 제품을 구입한 경우에는 지금 등록하십시오. John Deere 및 John Deere 대리점은 고객의 안전 및 만족을 중요하게 생각합니다. 지역의 John Deere 대리점은 고객의 장비의 완벽한 지원을 위한 만만의 준비를 갖추고 있습니다. 해당 국가의 John Deere 웹 사이트에서 제품 세부 사항 및 주소를 온라인으로 입력하십시오. 그런 다음 대리점을 선택하면 John Deere 부품 구입 시 할인받을 수 있는 쿠폰이 제공됩니다.

OULXA64,00031CE-44-03DEC15

배출 가스 성능 및 변조

작동 및 유지보수

엔진은 배출 가스 제어 시스템을 포함하여 엔진의 카테고리/인증에 적용되는 요구사항 범위 이내에서 엔진의 배출 성능을 유지하기 위해 이 매뉴얼에 제공된 지침에 따라 작동, 사용 및 유지보수해야 합니다.

변조

특히 배기가스 재순환(EGR) 또는 DEF 도징 시스템을 비활성화하거나 유지하지 않는 것과 관련하여 엔진 배출 제어 시스템의 고의적인 변조 또는 오용은 없어야 합니다. 엔진의 배기가스 제어 시스템을 변조할 경우 유럽연합(EU)의 형식 승인 및 적용 가능한 배출 가스 관련 보증이 무효화됩니다.

DX,EMISSIONS,PERFORM-44-12JAN18

[1] 공식 대리점에 문의하실 수도 있습니다.

목차

페이지

용어집
용어집 00-1
상표 00-2

안전사항
안전 정보 인지 05-1
신호어 이해 05-1
안전 지침 준수 05-1
비상사태를 위한 대비 05-1
보호복 착용 05-2
방음 조치 05-2
연료의 안전한 취급 - 화재 방지 05-2
엔진 시동액의 안전한 취급 05-2
화재 예방 05-3
화재 발생 시 05-3
연로 보충 시 정전기 위험 방지 05-4
ROPS의 올바른 설치 상태 유지 05-4
접이식 ROPS 및 안전벨트의 올바른 사용 05-4
회전식 드라이브라인과 간격 유지 05-5
발판과 핸드홀드의 올바른 사용 05-5
ISOBUS 컨트롤러 운전자 매뉴얼 읽기 05-5
안전벨트의 올바른 사용 05-6
트랙터 안전 운행 05-6
후진 시 사고 방지 05-7
임업 사업장에서 제한적 사용 05-7
로더 트랙터 안전 운전 05-7
장비 탑승 금지 05-8
보조 좌석 05-8
안전 표시등 및 장치 사용 05-8
안전한 속도로 견인 장치 운송 05-9
경사로, 평평하지 않은 지형 및 거친 지면 주의 05-9
진흙탕에 빠진 장비 꺼내기 05-10
농약 접촉 금지 05-10
농약의 안전한 취급 05-10
배터리의 안전한 취급 05-11
유체 가압 라인 근처 가열 금지 05-12
용접이나 가열 전 페인트 제거 05-12
전자 구성품과 브래킷의 안전한 취급 05-13
안전한 유지 관리 실행 05-13
고온 배기 주의 05-14
안전한 배기 필터 청소 05-14
통풍이 잘되는 곳에서 작업 05-15
올바르게 장비 지지하기 05-15
장비 이탈 방지 05-15
장비 안전 주차 05-15
트랙터 안전 이송 05-16
냉각 시스템의 안전한 정비 05-16
어큐뮬레이터 안전 정비 05-16
타이어 안전 정비 05-16
전륜 구동 트랙터 안전 정비 05-17
휠 고정 볼트/너트 조이기 05-17

페이지

고압 유체에 의한 위험 방지 05-17
고압 연료 시스템 개방 금지 05-17
어태치먼트 안전하게 보관하기 05-18
폐기처분 — 유체 및 부품의 적절한 재활용과 처리 05-18

안전 기호
그림 안전 기호 05A-1
운전자 매뉴얼 05A-1
안전한 안전벨트 사용 05A-1
픽업 히치 05A-1
캡 서스펜션 어큐뮬레이터 05A-2
전방 액슬 서스펜션의 어큐뮬레이터 05A-2
브레이크 시스템 어큐뮬레이터 05A-2
탑승 금지(중국만 해당) 05A-2
작동기구의 PTO 및 회전 부품(중국만 해당) 05A-3
히치 원격 제어(중국만 해당) 05A-3
엔진 냉각 장치(중국만 해당) 05A-3
연료 탱크(중국만 해당) 05A-3
..... 05A-5

차량 개요
장비 외관 10-1

사용 설명서 - 일반 정보
이 설명서의 범위 10A-1
본 설명서 사용 방법 10A-1
작동기구 제조업체의 사용 설명서 준수 10A-1

엔진 작동
EU 승인 응급상황 시 사용 — SCR 저감 오버라이드 옵션 20-1
중요 엔진 정보 20-1
터보차저 장착 엔진 20-1
엔진 보호 20-1
필수 기계 정지 경고 20-2
지능형 출력 관리(파워 부스트) 20-2
엔진 시동 20-3
보조 배터리로 엔진 시동 20-4
엔진 정지 20-5
배터리 차단 시스템(장착 시) 20-6
트랙터 견인 20-6
연료 탱크 채우기 20-6
DEF 탱크 채우기 20-7

동절기 운행
콜드 스타트 보조장치 20A-1
냉각수 히터 20A-1
누전 차단기(GFCI) 20A-1

다음 페이지에 계속

기존 지침. 이 설명서의 모든 정보, 그림 및 사양은 발행 시점의 최신 정보에 기반합니다. 예고 없이 언제든지 변경할 수 있는 권리를 보유합니다.

COPYRIGHT © 2020
John Deere GmbH & Co. KG Mannheim Regional Center
Zentralfunktionen
All rights reserved.
Previous Editions
Copyright © D0

페이지

후처리
배기가스 정화 시스템, 일반 정보 20B-1
필수 기계 정지 경고 20B-1
후처리 표시기 개요 20B-2
엔진 메뉴 엑세스 20B-3
자동 배기가스 필터 청소 20B-3
주차 상태에서 배기가스 필터 청소 20B-4
배기가스 필터, 정비 청소 20B-5
배기 청소 시스템, 작업자용 정보 20B-6
DEF(배기가스 정화용 요소수) 레벨 게이지 20B-6
선택적 환원 촉매제(SCR) 시스템 개요 20B-8

제어 장치
AutoPowr™/IVT™ 변속기를 장착한 트랙터의 차량 제어장치 30-1
CommandPro™ Joystick 및 AutoPowr™/IVT™ 변속기 장착 트랙터의 차량 제어장치 30-2
키 스위치 30-3
이모빌라이저 30-3
비상 브레이크 시스템 30-4
PTO - 제어장치 30-4
Premium 전방 히치 - 제어장치 30-4
후방 히치 - 제어장치 30-5
전자식 선택 제어 밸브(SCV) - 제어장치 30-6
다기능 레버, 전자식 30-6
전륜 구동 - 제어장치 30-7
차동 잠금 - 제어장치 30-7
난방 및 환기 제어장치 30-7
라디오 - 제어장치 30-7
iTEC™ — 지능형 종합 장비 제어 - 제어장치 30-8
AutoTrac™ - 제어장치 30-8
ISOBUS 버튼(ISB) 30-8

계기반
계기반 및 표시등 — CommandPRO™ 조이스틱 미장착 AutoPowr™ 변속기 30A-1
계기반 및 표시등 — CommandPRO™ Joystick 장착 AutoPowr™ 변속기 30A-3
레벨 표시기 - 연료 탱크 및 DEF 탱크 30A-4
냉각수 온도 게이지 30A-5
기타 제어장치 30A-5
소프트웨어 업데이트 30A-5

CommandARM™ 제어장치
가변형 기능 제어장치 30C-1
제어장치 설정 - 일반 정보(CommandPRO™ Joystick 미장착) 30C-1
제어장치 설정 - 일반 정보(CommandPRO™ Joystick 장착) 30C-3
제어 장치 설정 - 기능 할당 30C-5
제어장치 설정 - 토글 스위치의 독립 모드 30C-7
제어 장치 - 기본 설정으로 리셋하기 30C-8
제어 장치 설정 - 사용자 지정 설정(설정 관리자) 30C-9
CommandPRO™ Joystick의 버튼 기능 잠금 30C-10

CommandCenter™
4세대 디스플레이 30D-1
장비 설정 개관 30D-1
자동화 상태 개관 30D-2
4G(Generation) CommandCenter™ 탐색 30D-2
호환 디스플레이 30D-3
디스플레이 전원 켜기 및 끄기 30D-3
바로가기 버튼 30D-4

페이지

디스플레이 및 사운드 탐색 30D-4
다중 디스플레이 섹션 탐색 30D-4
날짜 및 시간 탐색 30D-5
언어 및 단위 탐색 30D-5
페이지 및 값 변경 30D-6
소프트웨어 관리자 탐색 30D-6
화면 도움말에 설치된 Factory 및 Service ADVISOR™ 30D-7
파일 관리자 탐색 30D-7
진단 센터 탐색 30D-7
사용자 및 액세스 탐색 30D-7
레이아웃 관리자 탐색 30D-8
필드 탐색 페이지 30D-8
장비 관리자 탐색 30D-8
장비 모니터 탐색 30D-9
작업 모니터 탐색 30D-9
유지보수 및 보정 탐색 30D-10
레이더 보정 30D-10
휠 슬립 보정 30D-11
제어장치 설정 탐색 30D-11
제어장치 30D-12
제어장치 설정 30D-13
자동화 상태 30D-14
ISOBUS 컨트롤러 사용 설명서 읽기 30D-14
비디오 디스플레이 기능의 올바른 사용 30D-15
비디오 애플리케이션 탐색 30D-15

라디오 작동
프리미엄 라디오 사용 30E-1
외부 소스 - 프리미엄 라디오 사용 30E-1
Generation 4 CommandCenter™로 라디오 소스 선택 30E-2
FM, MW, LW 홈 페이지 30E-3
홈 페이지 프리미엄 라디오 CD(장착된 경우) 30E-3
홈 페이지 프리미엄 라디오 USB(장착된 경우) 30E-3
홈 페이지 프리미엄 Bluetooth®(장착된 경우) 30E-4
Aux 홈 페이지(다양한 장치) 30E-4
Generation 4 CommandCenter™와 Bluetooth® 장치 페어링하기 30E-5
페어링된 Bluetooth® 장치 관리(장착된 경우) 30E-5
전화 작동 30E-6
전화 신호 강도 및 배터리 충전 30E-7
연락처 목록 30E-8
최근 통화 30E-9
즐겨찾기 및 통화 목록 지우기 30E-9

스티어링 시스템
AutoTrac™ 스티어링 시스템(장착 시) 40-1
가변 기어비 스티어링(장착된 경우) 40-1

지능형 종합 장비 제어(iTEC™)
iTEC™ 제어장치 및 기능(CommandARM™ 장착) 40A-1
CommandCenter™ 페이지 설명 및 기능 40A-2
상태 구역 40A-2
모든 순차작동 페이지 40A-2
새 순차작동 추가 40A-3
시퀀스 - 사용 가능한 기능 및 방법 40A-4
순차작동 단계 상태 40A-5
순차작동 편집 또는 제거 40A-6
순차작동 세트 페이지 40A-7
순차작동 실행 40A-7
권장 사항(AutoLearn) 40A-8

페이지

트랙터 작동기구 관리(TIM 및 TIA™)
TIM 및 TIA™ - 트랙터 작동기구 관리, 일반 40B-1
TIM/TIA™ 작업자 제어장치 40B-1
TIM/TIA™ - 작동기구 활성화 40B-1
TIM/TIA™ - 후방 히치에 대한 요구사항 40B-3
TIM/TIA™ - TIA™ - PTO에 대한 요구사항 40B-3
TIM/TIA™ - 전자식 선택 제어 밸브(SCV)에 대한 요구사항 40B-3
TIM/TIA™ - 가이던스(안내)에 대한 요구사항 40B-4
TIM/TIA™ - AutoPowr™에 대한 요구사항 40B-4
TIM/TIA™ - CommandPRO™ 조이스틱 장착 AutoPowr™/IVT™ 변속기에 대한 요구사항 ... 40B-5
TIM/TIA™ - 트랙터 작동기구 자동화 작동 40B-6

구동트레인
드라이브 시스템 - 개요 50-1

전륜 구동
전륜 구동, 제어장치 및 표시등 50A-1
전륜 구동, 수동 체결 및 해제 50A-1
전륜 구동, 자동 체결 및 해제 50A-1
전륜 구동, 스마트 MFWD(옵션) 50A-2
전륜 구동, 조향 각도에 따른 자동 해제(옵션) 50A-2
전방 서스펜션 옵션 장착 트랙터 50A-3

차동 잠금장치
차동 잠금, 제어장치 및 표시등 50B-1
차동 잠금, 체결 및 해제 50B-1
차동 잠금장치, 조향 각도에 따른 자동 꺼짐 (옵션) 50B-2

브레이크
브레이크 시스템 준수 50C-1
유압 풋 브레이크 50C-1
비상 브레이크 시스템 50C-2
싱글 라인 유압 트레일러 브레이크(장착된 경우) 50C-2
에어 브레이크 시스템 50C-3
트레일러 브레이크 테스트 50C-4
트레일러 ABS(안티블록 시스템) 소켓 50C-4
AutoPowr™ 장착 트랙터 주차 50C-5
AutoPowr™ 및 CommandPRO™ Joystick 장착 트랙터 주차 50C-5
쵸크 블록 50C-5

변속기 - 일반 정보
연료 소비 절감 50D-1
타이어 크기 변경 참고 사항 50D-2
변속기 - 최대 속도 정보 50D-2
후진 경보 켜기 및 끄기(장착된 경우) 50D-2

Autowwr™/IVT™ 변속기
AutoPowr™/IVT™ — 제어장치 50J-1
AutoPowr™/IVT™ — 트랙터 조종 시 특수 기능 50J-3
AutoPowr™/IVT™ — 동절기 시동 50J-3
AutoPowr™/IVT™ — 이동 속도 설정 50J-4
AutoPowr™/IVT™ — 최대 엔진 속도 사용 50J-5
AutoPowr™/IVT™ — 작동 모드 설정 50J-6
AutoPowr™/IVT™ — 엔진 감속 설정(사용자 지정 설정) 50J-7
AutoPowr™/IVT™ — 엔진 저하 설정(사용자 지정 설정) 50J-7

페이지

AutoPowr™/IVT™ — 추가 부하 예측용 엔진 속도 조정 50J-8
AutoPowr™/IVT™ — 전진/후진 속도비 설정 50J-9
AutoPowr™/IVT™ — AutoClutch 민감도 50J-10
AutoPowr™/IVT™ — 주행 설정 속도, 지침, 예시 50J-10
AutoPowr™/IVT™ — 미끄러운 경사로 운행 50J-11
AutoPowr™/IVT™ — 크리퍼(Creeper) 방식 사용 50J-12
AutoPowr™/IVT™ — 개별 브레이크 페달 사용 50J-13
AutoPowr™/IVT™ - 가속 페달 모드 50J-13
AutoPowr™/IVT™ — 트랙터 정지 및 주차 50J-14
AutoPowr™/IVT™ — Come-Home(복귀) 방식 .. 50J-14
AutoPowr™/IVT™ — 트랙터 견인 50J-15
후진 경보(장착된 경우) 50J-15

CommandPRO™ Joystick 장착 AutoPowr™/IVT™ 변속기
CommandPRO™ Joystick - 기본 기능 50K-1
CommandPRO™ Joystick - 주차 잠금 50K-2
CommandPRO™ Joystick - 구동 시작 50K-3
CommandPRO™ Joystick - 주행 속도 증가 및 감소 50K-4
CommandPRO™ Joystick - 주행 방향 전환 50K-5
CommandPRO™ Joystick - 가속 페달을 사용한 주행 속도 변경 50K-6
CommandPRO™ Joystick - 저속 전진 및 후진 주행 50K-7
CommandPRO™ Joystick - 주행 속도 트리거 ... 50K-8
CommandPRO™ Joystick - 최대 속도 / 정지 50K-9
CommandPRO™ Joystick - 주행 속도 증가 및 감소 특성 설정 50K-10
CommandPRO™ Joystick - 주행 속도 설정 및 저장(주행 설정 속도) 50K-11
CommandPRO™ Joystick - 전진 및 후진 주행의 최대 속도 제한 50K-13
CommandPRO™ Joystick - 주행 방향을 전환할 때 목표 주행 속도 50K-13
CommandPRO™ Joystick - 엔진 속도 / 핸드 스로틀 모듈 50K-14
CommandPRO™ Joystick - PTO 작동 / 엔진 속도 설정 50K-15
CommandPRO™ Joystick - 작동 모드 설정 50K-15
CommandPRO™ Joystick - 사용자 지정 설정을 기본값으로 재설정 50K-16
CommandPRO™ Joystick - 엔진 속도 증가 설정(사용자 지정 설정) 50K-16
CommandPRO™ Joystick - 엔진 속도 저하 설정(사용자 지정 설정) 50K-17
CommandPRO™ Joystick - 미끄러운 조건의 비탈길에서 작동 50K-18
CommandPRO™ Joystick -크리퍼 모드 사용 ... 50K-18
CommandPRO™ Joystick – 브레이크 페달 개별 사용 50K-19
CommandPRO™ Joystick - 트랙터의 정지 및 주차 50K-19
CommandPRO™ Joystick - 동절기 시동 50K-19
CommandPRO™ Joystick - 복귀 모드 50K-20
CommandPRO™ Joystick - 트랙터 견인 50K-20
CommandPRO™ Joystick - 기능 할당 50K-20
CommandPRO™ Joystick - 기능 잠금 50K-22
후진 경보(장착된 경우) 50K-22

페이지

PTO 샤프트, 히치 및 트레일러 히치
히치 - 최대 인양력 60-1

PTO 샤프트 - 일반 정보
전방 PTO — PTO 실드 60A-1
후방 PTO — PTO 쉴드 60A-1
작동 지침 60A-2
PTO 속도 60A-2
PTO 옵션 60A-2

전방 PTO
전방 동력 인출 장치 60B-1
전방 PTO 교체 60B-1
CommandPRO™ 조이스틱 사용하여 PTO 작동 60B-2
전방 PTO - PTO 자동 차단 기능(가능한 경우) .. 60B-3

후방 동력 인출 장치
후방 동력 인출 장치 60C-1
후방 PTO 체결 60C-1
CommandPRO™ 조이스틱 사용하여 PTO 작동 60C-2
후방 PTO - 표준 속도(변경 가능 PTO) 선택 60C-2
후방 PTO - PTO 속도 미세 조정(변속이 가능한 PTO) 60C-3
후방 PTO — 원격 제어 및 기능 60C-4
후방 PTO - PTO 자동 차단 기능(가능한 경우) .. 60C-5
후방 PTO - PTO 스터브 축 교환 60C-5
후방 PTO - 작동기구 연결 60C-6

전방 히치
전방 히치(프리미엄) 60D-1
전방 히치(Premium) - 이동 위치 및 작동 깊이 설정 60D-3
전방 히치(Premium) - 상승 높이 한도 설정 60D-4
전방 히치(Premium) - 하강 속도 설정 60D-4
전방 히치(Premium) - 인양 속도 설정 60D-5
프리미엄 전방 히치 - 단동식 모드 활성화 60D-5
프리미엄 전방 히치 - 유동 위치 자동 활성화 (CommandPRO™ 조이스틱 장착) 60D-5
프리미엄 전방 히치 - 유동 위치 활성화 60D-7
프리미엄 전방 히치 - 유동 위치 자동 활성화 60D-8
전방 히치 - 센터 링크 60D-9
전방 히치 - 센터 링크 위치 60D-10
전방 히치 - 후크형 센터 링크 60D-10

후방 히치
후방 히치 - CommandARM™으로 작동 60E-1
후방 히치 - CommandCenter™의 설정 및 기능 60E-1
후방 히치 - 전자식 히치 감지에 대한 일반 정보 60E-2
후방 히치 - 깊이 제어 레버 사용 60E-4
후방 히치 - 작동 깊이 설정 60E-5
후방 히치 - 유동 위치 사용 60E-5
후방 히치 - 상승 높이 제한 설정 60E-6
후방 히치 - 하강 속도 조정 60E-7
후방 히치 - 상승 속도 조정 60E-8
후방 히치 - 드래프트/깊이 제어 조정 60E-8
후방 히치 - 깊이 제어 사용 60E-9
후방 히치 - 드래프트 제어 사용 60E-9
후방 히치 - 슬립 민감도 조정(장착된 경우) 60E-10

페이지

후방 히치 - 스태빌라이저 바의 잠금 높이 설정(장착된 경우) 60E-11
후방 히치 - 장착된 작동기구에 의해 부하가 걸린 상태에서 주행 60E-11
후방 히치 - 히치 댐퍼 60E-12
히치 - 원격 제어 60E-13
후방 히치 - 직접 작동 60E-13
퀵 커플링 드래프트 링크가 장착된 3점 히치 60E-14
퀵 커플링(후크 타입) 드래프트 링크 60E-14
텔레스코픽 드래프트 링크 60E-15
3점 히치 부착 및 견인 작동기구 연결 60E-15
작동기구 수평 조절 60E-16
센터 링크 60E-16
센터 링크 위치 60E-17
후크 타입 센터 링크 60E-17
유압 센터 링크 60E-18
EasyGuide 센터 링크(장착된 경우) 60E-18
유압 센터 링크 - 리모콘 60E-19
리프트 링크 조정 60E-20
리프트 링크 - 수직 유동 조정 60E-21
스웨이 블록, 카테고리 3/3N(장착된 경우) 60E-21
스태빌라이저(장착 시) 60E-22
스태빌라이저 시스템(장착된 경우) 60E-22
드래프트 링크 - 치수 확장 조정 60E-23
카테고리 3 또는 3N의 드래프트 링크 조정 (장착된 경우) 60E-24
신축 드래프트 링크 - 카테고리 3과 3N 전환 60E-24
퀵 커플러 - 카테고리 3 및 3N 설정 60E-25
유압 스태빌라이저바(장착된 경우) 60E-25
유압 스태빌라이저 바의 확장 치수 조정 60E-26

웨건 히치
CAT III 견인바 60F-1
올바른 견인바 사용법 60F-1
히치 핀 잠금 60F-1
높이 조정식 트레일러 히치 잠금 60F-2
텔레스코픽 드래프트 링크 래치 60F-3
히치 죠 60F-3
피톤 고정식 또는 볼 타입 장착 트레일러 히치, 고정 60F-4
볼형 토우 히치(버전 1), 높이 조정 60F-5
볼 타입 히치(버전 2), 높이 조정식 60F-6
볼 타입 히치, 확장형(6175R~6250R만 해당) 60F-7
높이 조정식 트레일러 히치 60F-8
트레일러 히치의 원격 제어(장착된 경우) 60F-9
유압 픽업 히치(기계식 작동) 60F-9
유압 픽업 히치 (전기로 실행됨) 60F-10

유압 시스템
선택 제어 밸브 - 오일 인출 최대 허용량 70-1
보조 오일 리저버 70-1

유압 연결
선택 제어 밸브 - 피팅 70A-1
선택 제어 밸브 - 유압 호스 연결 70A-1
선택 제어 밸브 - 유압 호스 분리 70A-2
선택 제어 밸브 - 전방 히치의 유압 호스 연결 및 분리(장착된 경우) 70A-3
작동기구 및 유압 모터에 유압 연결 70A-4
선택 제어 밸브에 작동기구 연결 70A-6

선택 제어 밸브(SCV) - 제어장치
선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 제어 레버 (CommandARM™) 70B-1

페이지

선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 중립 위치 70B-2
선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 확장 및 확장 클릭 위치 70B-2
선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 수축 및 수축 클릭 위치 70B-2
선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 유동 위치 (디텐트) 70B-3

선택 제어 밸브(SCV) - 설정
선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - SCV 메인 페이지 70C-1
선택 제어 밸브(SCV), 전자식, 독립 모드 활성화/비활성화 70C-1
선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 유동 시간 설정 70C-1
선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 유량 설정 70C-2
선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 응답 속도 설정 70C-4
선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 로더 모드 활성화/비활성화 70C-4
운전자 정위치 센서 - 북미, 호주 및 뉴질랜드 전용 70C-5

전방 로더
640R/643R, 660R/663R, 680R/683R 로더용 전방 로더 마운팅 프레임 70D-1
640R/643R, 660R/663R, 680R/683R 로더용 전방 로더 마운팅 프레임 70D-2
전방 로더 - 리프팅 기능에 대한 엔진 속도의 영향 70D-2
다기능 레버, 전자식 — 제어장치 70D-2
다기능 레버, 전자식 - 레이아웃 및 기능 70D-3
다기능 레버,전자식 - 잠금 기능(운송 잠금) 70D-5
다기능 레버, 전자식 — 제어장치 설정 70D-5
다기능 레버, 전자식 - 다기능 레버의 동작 축에 SCV 할당 70D-6

휠 및 타이어
타이어 및 휠 - 머리말 80-1
휠, 타이어, 트레드 일반 지침 80-1
전륜 또는 펜더와 트랙터 부품의 접촉 방지 80-2
다른 타이어 크기로 변경 80-2
듀얼 휠 사용(쉽게 장착) 80-4
타이어 안전 정비 80-4
휠 안전하게 교체 80-5
휠 무게추 및 휠 교체 80-5
타이어 조합 80-5
타이어 조합 계산(그래픽) 80-8
타이어 조합 계산, 3피스 전방 액슬 80-9
타이어 라벨링, 타이어 하중 용량 확인 80-10
"Bridgestone VT-Tractor"의 공기압 및 적재량 80-11
VF 타이어 "MICHELIN XeoBib"의 공기압 및 적재량 80-12
타이어 압력 80-12
타이어 공기압 지침 80-12
타이어 공기압 선택 80-14

전륜, 타이어 및 트레드 폭
타이어 및 휠 - 머리말 80A-1
전륜 구동 장착 전방 타이어 80A-1
전륜 구동 액슬 - 토우 인 점검 및 조정 80A-1
전륜 구동 액슬 - 토우 인 점검(기존 방식) 80A-1
전륜 구동 액슬 - 레이저 휠 측정 공구로 토우 인 점검 80A-1

페이지

전륜 구동 액슬 - 토우 인 조정 80A-2
2위치, 8위치, 16위치 림 장착 전륜 트레드 조정 관련 지침 80A-2
3피스 전방 액슬(버전 2) — 2위치 림 장착 전륜 트레드 폭 80A-4
3피스 전방 액슬(버전 2) — 8위치 림 장착 전륜 트레드 폭 80A-6
3피스 전방 액슬(버전 2) — 16위치 림 장착 전륜 트레드 폭 80A-8

스티어링 스톱 및 펜더 - 설정
펜더 조정 80B-1
펜더의 조정에 관한 정보 80B-2
3피스 전방 액슬(버전 2) — 액슬 카테고리 및 액슬 유형 개요 80B-3
3피스 전방 액슬(버전 2) — 스티어링 스톱 조정 관련 주의사항 80B-3
3피스 전방 액슬(버전 2) — 고정식 펜더 및 스티어링 스톱 조정 - 755(M60HD) 80B-4
3피스 전방 액슬(버전 2) — 피벗 펜더 및 스티어링 스톱 조정 - 755(M60HD) 80B-10

후륜, 타이어 및 트레드 폭
타이어 및 휠 - 머리말 80C-1
2위치, 8위치, 16위치 림을 장착한 후륜 트레드 조정 관련 지침 - 플랜지 액슬 80C-1
2위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 플랜지 액슬 80C-2
2위치 림 장착 후륜 트레드 폭(중부하형) - 플랜지 액슬 80C-3
8위치 림을 장착한 후륜 트레드 폭 - 플랜지 액슬 80C-4
16위치 림을 장착한 후륜 트레드 폭 - 플랜지 액슬 80C-6
조정식 스틸 휠과 조정식 후방 액슬과의 조합 ... 80C-7
랜 앤 피니언 액슬이 장착된 후방 휠에 관한 주의사항 80C-7
랙 앤 피니언 액슬 - 스틸 및 캐스트 휠 장착 후륜의 트레드 폭 조정 80C-8
2위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 랙 앤 피니언 액슬 80C-10
8위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 랙 앤 피니언 액슬 80C-12
16위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 랙 앤 피니언 액슬 80C-14

운전실 캡
농약 접촉 금지 90-1
살충제를 이용한 장비 청소 90-1
비상 출구 90-2
전복 보호 구조물 90-2
안전벨트 사용 90-2
운전실 캡 서스펜션 장착 트랙터 90-3

시트 조정
CommandArm™ 장착 에어 쿠션 시트(얼티밋 시트) — MSG95AL 및 MSG95AL-DDS 90A-1
에어 컴포트 시트 - MSG97AL 90A-2
에어 컴포트 시트 — MSG97EL-DDS 90A-3
CommandARM™ — 높이 조정 90A-4
교육용 보조 시트 90A-4

조향 컬럼
스티어링 휠 조정 90B-1

페이지

미러
아웃사이드 미러, 수동 조정식 90C-1
전자식 바깥 거울 90C-1

탑승 발판
승차용 발판 및 핸드레일 90D-1
우측 탑승 발판 분리 90D-1

와이퍼/워셔 시스템
와이퍼 및 워셔 시스템 90E-1

히터/환기/에어컨(HVAC)
난방 및 환기 90F-1
공기 흐름 분배 - 설명 90F-2
히터/환기장치/에어컨 시스템 및 후방 창 히터 90F-2

조명
조명 - 조명 개요 90G-1
방향 지시등 시프트 레버 및 디텐트 위치가 있는 경적 90G-3
방향 지시등 시프트 레버 및 디텐트 위치가 없는 경적 90G-3
조명 스위치(하향/상향 전조등) 90G-3
전조등 선택 90G-5
작업등 선택 90G-5
ISOBUS 작동기구의 작업등 90G-7
전방 로더 작업등(장착된 경우) 90G-7
조명 - 가이드등 선택 90G-8
비상등 스위치 90G-8
유도등(옵션) 90G-9
탑승 발판등 90G-9
실내등 90G-9
7단자 트레일러 소켓 90G-9

전원 연결 소켓
소켓 — 개요, CommandArm™이 있는 운전실 ... 90H-1
GreenStar™ 디스플레이 소켓 90H-2
범용 디스플레이 이더넷 소켓 90H-2
CommandCenter™의 정비용 USB 연결부 90H-2
비디오 카메라 소켓 90H-3
3단자 전원 연결 소켓 및 다용도 전원 연결 소켓 스트립(12V, ECE) 90H-3
보조 모니터용 소켓 90H-4
12V 전원 연결 소켓/시거잭 90H-4
운전실 캡 내부의 ISOBUS 소켓 90H-4
ISO 표준 11786에 따른 신호 소켓 90H-4
230V 또는 115V 전원 연결 소켓(최대 150W) 90H-5
USB 충전 소켓 90H-5
진단 커넥터(CAN 버스) 90H-5
CommandArm의 12V 소켓 90H-5
프리미엄 전방 히치의 전원 연결 소켓 90H-6
메모리 장치 및 멀티미디어 기기 연결 90H-6
ISOBUS 소켓(ISB) 90H-7

액세서리
보관함 90I-1
전방 로더의 유압 퀵 릴리스 및 작업등 제어장치(장착된 경우) 90I-1
블루투스 애플리케이션용 마이크 90I-1
모니터 설치 90I-1
추가 제어장치 또는 모니터용 마운팅 레일 (가능한 경우) 90I-2
열린 뒷유리 90I-2

페이지

뒷유리 - 케이블 가이드 90I-2
루프 해치(장착된 경우) 90I-3
풀다운 선셰이드 90I-3
잠금식 탱크 필러 캡 90I-3

성능 밸러스트
싱글 타이어 장착 트랙터의 밸러스트 정보 및 가이드라인 100-1
엔진 마력에 따른 트랙터 추의 일반 지침(측정 단위로 PS를 사용하는 EC 지침 97/68) 100-1
무게추 선택 100-2
뒷바퀴 하중 100-2
후륜 슬립 측정 100-2
타이어에 물 채우기 100-3
액체 밸러스트 배출 100-3
휠 중량 안전 교체 100-4
3점 히치의 무게추 100-4
전방 히치에 픽업 중량 장착 100-4
후방 히치에 픽업 무게추 장착 100-5
픽업 하중을 기본 하중에 장착 100-6
전방 무게추 설치 100-7

운송
트랙터 운송 110-1
트랙터를 운송 트레일러에 고정하기(묶기) 110-1
양하 후 장비 세척 110-3
공도에서 운행 110-4
하중, 견인 110-4
진흙탕에 빠진 장비 꺼내기 110-5
트랙터 견인 110-6
AutoPowr™/IVT™ — 트랙터 견인 110-6
AutoPowr™/IVT™ — 주차 잠금장치 수동 해제 110-6

연료, 윤활제 및 냉각수
Oilscan™ 및 CoolScan™ 200-1

디젤 연료
디젤 연료 200A-1
디젤 연료 취급 및 보관 200A-1
디젤 연료의 윤활성 200A-2
디젤 연료 테스트 200A-2
바이오디젤 연료 200A-2
추운 기후가 디젤 엔진에 미치는 영향을 최소화하는 방법 200A-3
디젤 연료 보조 첨가제 200A-4

배기가스 정화용 요소수
DEF(디젤 배기 유체) - SCR(Selective Catalytic Reduction) 장착 엔진에서 사용 200B-1
DEF(디젤 배기 유체) 탱크 보충 200B-1
DEF(디젤 배기 유체) 보관 200B-2
DEF(디젤 배기 유체) 테스트 200B-2
DEF(디젤 배기 유체) 폐기 200B-2

엔진 오일 - 6기통 파이널 티어 4 엔진 장착 트랙터만 해당
John Deere Break-In Plus™ 엔진 오일 - 인터림 티어 4, 파이널 티어 4, 스테이지 IIIB, 스테이지 IV 및 스테이지 V 200CB-1
디젤 엔진 오일 - 인터림 티어 4, 파이널 티어 4, 스테이지 IIIB, 스테이지 IV 및 스테이지 V 200CB-1

페이지

엔진 오일 및 필터 정비 주기 - 인터림 티어 4, 파이널 티어 4, 스테이지 IIIB, 스테이지 IV 및 스테이지 V 엔진 200CB-2

엔진 냉각수
디젤 엔진 냉각수(습식 슬리브 실린더 라이너 장착 엔진) 200D-1
온난한 기후에서 작동 200D-1
John Deere COOL-GARD™ II Coolant Extender 200D-2
냉각수 농축액과 혼합을 위한 수질 200D-2
냉각수 동결점 테스트 200D-2

기타 윤활유
변속기 및 유압 오일 200E-1
전륜 구동 액슬용 오일 200E-1
다목적 극압(EP) 그리스 200E-2
자동 윤활 시스템용 그리스 200E-2
그리스 200E-3
다목적 그리스 200E-3
윤활제 혼합 200E-4
윤활제 보관 200E-4
대체 및 합성 윤활제 200E-4

정비 - 일반 정보
필수 배출 관련 정보 210-1
안전 유지관리 및 청소 210-1
고압 세척기 사용 210-1
정비 주기 준수 210-1
유지보수 주기 210-2
후드 올리기 210-2
딥스틱용 정비 도어 열기 210-2
정비 도어 열기 210-2
압축 공기 커플러(가능한 경우) 210-3
잭으로 트랙터 들어 올리기 - 리프팅 지점 210-4
트랙터 상태 관련 일반 사항 210-6
유압 호스 점검/교환 210-6
교류 발전기 관련 중요 지침 210-6
휠 및 타이어 관련 지침 210-6
지침, 최초 시동 및 일일 정비 전 210-6
엔진 냉각수 정비 주기 관련 지침 210-7
정비 점검(장착된 경우) 210-7
에어컨 시스템 시동 지침 210-8
유니파이 인치 볼트 및 나사 토크값 210-9
미터 볼트 및 나사 토크값 210-10

정비 주기 - 6기통 파이널 티어 4 엔진 장착 트랙터만 해당
참고 210B-1
일일 또는 10 작동 시간마다 정비 210B-1
정비(필요 시, 매년, 매 2년 및 매 3년) - 6기통 파이널 티어 4 엔진 장착 트랙터만 해당 210B-1
정기 정비 - 6기통 파이널 티어 4 엔진 장착 트랙터만 해당 210B-2
엔진 오일 교환 정보 - 6기통 파이널 티어 4 엔진만 해당 210B-4
엔진 오일 및 필터 교환 210B-4
엔진 오일 및 필터 교환 210B-5
엔진 오일 및 필터 교환 210B-6
엔진 오일 및 필터 교환 210B-7
엔진 에어 클리너 및 운전실 캡 에어 필터, 정비 210B-9
엔진 에어 클리너 및 운전실 캡 에어 필터, 정비 210B-10
냉각 시스템 정비 210B-11
냉각 시스템 정비 210B-12
DEF 시스템 정비 210B-13
DEF 시스템 정비 210B-15
매년 210B-16
매년 210B-18
100시간 정비 210B-20
750 작동 시간 정비 210B-21
1500 작동 시간 정비 210B-22
2250 작동 시간 정비 210B-23
3000 작동 시간 정비 210B-25
3750 작동 시간 정비 210B-26
4500시간 정비 210B-27
5250 작동 시간 정비 210B-29
6000 작동 시간 정비 210B-30
6750 작동 시간 정비 210B-31
7500 작동 시간 정비 210B-33
8250 작동 시간 정비 210B-34
9000 작동 시간 정비 210B-35
9750 작동 시간 정비 210B-37
10000시간 정비 210B-39
추가 정비에 대한 정보 210B-39
추가 정비 기록 210B-40

정비 - 청소
CommandCenter™ 스크린 청소 220A-1
먼지 제거 밸브 청소 220A-1
방열기, 비스코스 팬, 컨덴서 및 엔진 주변 청소 220A-1
운전실 에어 필터 청소 220A-2
연료 시스템에서 공기 빼기 220A-2
연료 필터 점검 220A-2
연료 탱크 정비 220A-3
연료 탱크 환기 - 필터 점검 220A-3
DEF 탱크 - 필러 넥의 스크린 청소 220A-3
DEF 탱크 환기 - 필터 점검 220A-4
DEF(디젤 배기 유체) 탱크 청소 220A-4

정비 - 전기 시스템
배터리 — 전기 회로 분리 220B-1
배터리 접근 220B-1
퓨즈 접근 220B-1
전기 시동 보조 장치의 퓨즈 및 릴레이 220B-2
트레일러의 브레이크 잠김 방지 시스템(ABS) 용 퓨즈 및 릴레이(장착된 경우) 220B-3
퓨즈 및 릴레이 박스(PLB) 220B-3
AutoPowr™/IVT™ 변속기의 퓨즈 및 릴레이 (LCS) 220B-6
무브먼트 인히비터 점검 - AutoPowr™/IVT™ 변속기 220B-10
무브먼트 인히비터 점검 - CommandPro™ Joystick 장착 AutoPowr™/IVT™ 변속기 220B-10
PTO 실행 - 안전 장치 점검 220B-10
시동 모터 220B-11
엔진 접지 연결부 점검 220B-11
전등 테스트 220B-11
할로겐 램프 안전 취급 220B-11
안전 유지관리 및 청소 220B-12
엔진 후드의 전조등, 하향 전조등 - 램프 교체 220B-12
엔진 후드의 전조등, 상향 전조등 - 램프 교체 220B-12
엔진 후드의 작업등 - 램프 교체 220B-13
운전실 프레임, 운전실 루프, 후방 펜더의 작업등 - 램프 교체 220B-13

페이지

운전실 프레임의 방향 지시등 및 차폭등 - 램프 교체 220B-13
운전실 프레임의 전조등 - 램프 교체 220B-14
펜더의 미등/제동등/방향 지시등 - 램프 교체 ... 220B-14
번호판등 - 전구 교체 220B-15
충돌 방지등, 전구 교체 220B-16
운전실 전등 - 전구 교체 220B-17
변속기 변속 장치의 전등 - 전구 교체 220B-17

정비 - 하드웨어 토크 점검
전륜 구동 액슬 장착 차량의 전륜 볼트 조이기 . 220C-1
후방 휠 볼트 조이기, 플랜지 액슬 장착 220C-1
랙 앤 피니언 액슬 - 스틸 및 캐스트 휠 장착 후륜 점검 220C-1
휠 무게추 - 나사 조이기 220C-2
전방 히치 - 나사 조이기 220C-2
전방 로더 마운팅 프레임 - 유지보수 220C-2
CAT III 견인바 - 나사 조이기 220C-2
트레일러 히치, 가이드 레일 - 나사 조이기 220C-3
파워 스티어링 암이 장착된 볼 타입 히치 - 나사 조이기 220C-3
볼 타입 히치, 확장형(6175R~6250R만 해당) - 나사 조이기 220C-3
픽업 히치 - 나사 조이기 220C-3

정비 - 점검
엔진 오일 레벨 점검 220D-1
엔진 - 구동 벨트의 마모 점검 220D-1
냉각 시스템 - 비스코스 팬 드라이브 점검 220D-1
냉각수 레벨 점검 220D-1
냉각수 테스트 스트립을 사용한 엔진 냉각수 점검 220D-2
흡기 호스 점검 220D-2
전륜 구동 액슬 - 액슬 하우징, 오일 레벨 점검 .. 220D-2
전방 차축 서스펜션 - 어큐뮬레이터 점검 220D-3
변속기/유압 시스템 - 오일 레벨 점검 220D-3
오일 탱크 누출 점검(장착 시) 220D-3
유압 호스 점검 220D-4
운전실 캡 — 도어, 창문, 루프 해치의 닫기 구조 및 고무 씰 점검 220D-4
운전실 - 먼지 프리필터 220D-4
안전벨트 검사 220D-4
브레이크 점검 220D-4
브레이크 시스템 블리딩 및 점검 220D-4
에어 브레이크 시스템 - 응결수 점검 220D-4
수동 작동식 히치의 마모 상태 점검 220D-4
CUNA 트레일러 히치(수동 작동식)의 마모 점검 220D-5
트레일러 히치(원격 작동식)의 마모 점검 220D-6
트레일러 히치, 가이드 레일 점검 220D-7
피톤 고정식 트레일러 히치의 마모 점검 220D-7
볼 타입 히치의 마모 점검 220D-8
스윙 견인바 마모 점검 220D-8
픽업 히치에 있는 견인 후크의 마모 점검 220D-9

정비 - 교환
전구 교체 220E-1
엔진 오일 필터 교체 220E-1
엔진 오일 교환 220E-1
엔진 - 크랭크케이스 환기구의 오일 분리기 필터 교체(장착된 경우) 220E-2
연료 필터 교체 220E-2
엔진 에어 클리너 교체 220E-3
엔진 에어 클리너 - 2차 필터 교체 220E-4

페이지

운전실 에어 필터 및 재순환 에어 필터 교환 220E-4
운전실 에어 필터 - 활성탄 필터(장착된 경우) 교체 220E-5
운전실 서스펜션 - 압력 어큐뮬레이터 채우기 .. 220E-5
냉각수 교환 220E-5
배기가스 정화용 요소수(DEF) 도징 유닛 필터 교체 220E-6
DEF 탱크 헤더 어셈블리의 흡입 스크린 교체 (직렬 DEF 필터 미장착 트랙터만 해당) 220E-7
직렬 DEF 필터 - 설치 위치(장착된 경우) - 설치 위치 220E-11
배기 가스정화용 요소수(DEF) 직렬 필터 교체 220E-11
DPF(배기가스 후처리장치) 교환 220E-13
전륜 구동축 - (차축 하우징 및 최종 구동 장치) 오일 교환 지침 220E-13
전륜 구동 액슬 - 액슬 하우징, 오일 교환 220E-14
전륜 구동 액슬 - 파이널 드라이브, 오일 교환 .. 220E-14
전기 유압식 펌프의 오일 교환 220E-15
변속기/유압 오일 필터, 교체 220E-16
변압기/유압식 오일 교체 및 인입 스크린 청소 — AutoPowr™/IVT™ 변속기 220E-16
에어 브레이크 시스템 - 에어 드라이어 카트리지 교환 220E-18
전방 PTO - 오일 필터 교체(장착 시) 220E-18
전방 PTO - 오일 교환(장착 시) 220E-19

정비 - 윤활
윤활 - 일반 정보 220F-1
비정기 윤활 220F-1
트랙터 윤활 - 윤활 지점 220F-2
후방 PTO - PTO 스터브 샤프트 지지대 윤활 ... 220F-3
윈드쉴드 - 힌지에 그리스 도포(고정된 윈드쉴드 미장착) 220F-3

문제 해결
변속기 300A-1
유압 시스템 300A-1
선택 제어 밸브 300A-2
엔진 300A-3
전기 시스템 300A-4
작업자 운전실 300A-4
프리미엄 라디오 300A-5

문제 해결 - 고장 진단 코드 및 사용자 지정 설정
정지, 정비 경보 및 정보 표시기 300B-1
고장 진단 코드 접근 300B-1
진단 주소 액세스 300B-2

보관
정지 기간 연장 400-1
창고에서 꺼내기 400-1

사양
사양에 관한 참고사항 500A-1
치수 - 6230R 및 6250R 500A-1
엔진 - 6230R 및 6250R 500A-2
PTO 동력 출력 - 6230R - 6250R 500A-3
변속기 - 6230R~6250R 500A-3
히치 - 6230R 및 6250R 500A-4
유압 시스템 - 6230R 및 6250R 500A-4
용량 - 6230R~6250R 500A-5
오일 방출 - 6230R 및 6250R 500A-5
경사 위치에서의 트랙터 작동 500A-5

페이지

하중 및 중량 - 파트 1(6230R 및 6250R) 500A-7
하중 및 중량 - 파트 2, MY19까지 500A-9
하중 및 중량 - 파트 2, MY19부터 500A-11
트레일러 히치의 최대 허용 하중 계산법 500A-13
허용 가능 하중 계산 500A-14
전기 시스템 - 6230R~6250R 500A-14
진동 500A-14
소음 레벨 500A-15
타이어와 관련된 전방 차축의 허용 하중(정상 작동) - 6230R 및 6250R 500A-15
타이어와 관련된 전방 차축의 허용 하중(전방 로더 작동) - 6230M 및 6250M 500A-16
타이어 및 트레드 폭(최대 2.25m)과 관련된 후방 차축의 허용 하중 - 6230R 및 6250R .. 500A-18
″Bridgestone VT-Tractor″의 공기압 및 적재량 .500A-20
VF 타이어 "MICHELIN XeoBib"의 공기압 및 적재량 500A-21
"미쉐린 AXOBIB 2" VF 타이어의 허용 이동 속도 500A-21
에어컨 시스템 식별 500A-21
전기 및 전자 제품 및/또는 구성품의 차후 설치에 관한 안전 지침 500A-21
이산화탄소 배출(CO_2) 500A-22
유라시아경제연합 500A-23
기계 설계 수명 500A-23
대한민국 — 최종 Tier 4 비도로 배출 가스 제어 보증 정보 — 압축 점화 500A-23
배출 가스 제어 시스템 인증 라벨(대한민국) ...500A-24

일련번호
형식 플레이트 500B-1
구성품의 제품 식별 번호 및 일련번호 플레이트 500B-1
제품 식별 번호판 500B-1
엔진 일련번호 500B-1
변속기 일련번호 500B-2
전류 구동 일련번호 500B-2
운전실 일련번호 500B-2
운전석 일련번호 500B-3
하위 어셈블리 일련번호 500B-3

소유권 변경
소유권 변경 기록 600-1

출고 전 검사
출고 전 검사에 관한 참고사항 700-1
정비 절차 700-2
..... 700-4
소유자용 사본 700-6
..... 700-7
대리점용 사본 700-8
..... 700-9

용어집

	O	중간 속도
	++	최고 속도
분당 회전수	RPM	축약형
에어컨 시스템	A/C	작업자 운전실의 공기를 조절하는 데 사용되는 시스템
교류	AC	주기적인 간격으로 방향이 바뀌는 전류
액세서리	ACC	보조 전기 시스템
암레스트 제어 장치	ACU	트랙터 기능의 작동을 위한 암레스트 제어
AutoQuad Plus 변속기	AQ+	부분적 동력 변속 변속기
유해가스 유입차단장치	AQS	작업자 운전실 내의 조화 공기 조절에 사용되는 장치
온도 자동 조절 장치	ATC	축약형
저온 크랭킹 암페어	CCA	저온에서 배터리의 암페어
CommandCenter™	CC	트랙터 모니터링을 위한 컴퓨터 제어 시스템
구성품 기술 매뉴얼	CTM	구성품 유지보수 기술 매뉴얼
배기가스 정화용 요소수	DEF	**D**iesel **E**xhaust **F**luid
직류	DC	한쪽 방향으로만 흐르는 전류
디젤 미립자 필터	DPF	축약형
동적 중량 측정 시스템	DWS	중량 및 수량 기록 시스템(전방 로더)
엔진 제어 유닛	ECU	엔진 속도 조절에 사용하는 컴퓨터 시스템
전자 유압식:	EH	전자 제어 유압 밸브 기능
전자 유압식 깊이 제어	EHDC	축약형
선택식 전자 유압 제어 밸브	EH-SCV	전기 자기 스위치 구동식 선택 제어 밸브
전자 장치	ELX	축약형
전자식 자가 레벨링	ESL	로더 공구의 전자식 자가 레벨링(전방 로더)
전진 설정 속도	FSS	무단 변속기 제어 레버
분 당 갤런	gpm	1분 동안 측정되는 체적 유량
히치 제어 유닛	HCU	히치 기능 제어에 사용되는 컴퓨터 제어 시스템
중부하형	HD	축약형
고전압 방출	HID	전방 조명에 사용되는 제논 작업등의 특정 형식
히치 슬립 명령	HSC	히치의 견인 응답 제어 지지용 컴퓨터 지원 시스템
계기 제어 장치	ICU	트랙터 경고 기능 조절 컴퓨터 장치
점화	IGN	엔진 시동 및 정지 제어
작동기구 관리 장치	IMS	경작지 모서리부 회전 시 기능 제어 장치
국제 표준화 기구	ISO	축약형
작업자 전자 지원	iTEC	**지**능형 **토**탈 **장**비 **제**어 장치의 약어
분 당 리터	L/min	1분 동안 측정되는 체적 유량
수평 맞추기	LTH	운행 조건(틸트/기울기)이 변경될 때 로더 공구의 자동 정렬(전방 로더)
기계식 전륜 구동	MFWD	기계식 구동 전방 액슬
PowrQuad-PLUS 변속기	PQ+	부분적 동력 변속 변속기
압력 제어 밸브	PCV	시스템 내에서 압력 조정에 사용되는 장치
제품 식별 번호	PIN	제품 식별을 위한 일련번호
동력 인출 장치	PTO	축약형
이전 위치로 복귀	RTP	로더 붐 및 로더 공구를 미리 선택한 위치로 자동으로 이동(전방 로더)
SCV 밸브 제어 유닛	SCU	선택 제어 밸브 기능 제어에 사용되는 컴퓨터 제어 시스템
선택 제어 밸브	SCV	원격 유압 기능 제어에 사용되는 장치
저속 이동 차량	SMV	트랙터 후방 경고 사인
트랙터 - 작동기구 자동화	TIA	**트**랙터 **작**동기구 **자**동화의 약어 TIM에 포함되어 있습니다.
트랙터 작동기구 관리	TIM	**트**랙터 **작**동기구 **관**리의 약어 ISOBUS 애플리케이션
전방 차축 서스펜션	TLS	**트**리플 **링**크 **서**스펜션의 약어

OULXA64,0003F81-44-27FEB20

상표

상표		상표	
AutoPowr™	Deere and Company 상표	iTEC™ Basic	Deere and Company 상표
AutoPowr™/IVT™	Deere and Company 상표	iTEC™ Pro	Deere and Company 상표
AutoQuad™ II	Deere and Company 상표	IVT™	Deere and Company 상표
AutoQuad™ PLUS	Deere and Company 상표	IVT Selector™	Deere and Company 상표
AutoTrac™	Deere and Company 상표	JDLink™	Deere and Company 상표
Bio Hy-Gard ™	Deere and Company 상표	JDOffice™	Deere and Company 상표
ClimaTrak™	Deere and Company 상표	John Deere	Deere and Company 상표
ComfortGard™	Deere and Company 상표	Oilscan™	Deere and Company 상표
ComfortGard Deluxe™	Deere and Company 상표	Parallel Tracking™	Deere and Company 상표
CommandARM™	Deere and Company 상표	Plus-50™	Deere and Company 상표
CommandCenter™	Deere and Company 상표	PowerTech™	Deere and Company 상표
CommandPRO™	Deere and Company 상표	PowerTech™ Plus	Deere and Company 상표
CommandQuad™	Deere and Company 상표	PowerZero™	Deere and Company 상표
COOL-GARD™	Deere and Company 상표	PowrQuad™	Deere and Company 상표
COOL-GARD II™	Deere and Company 상표	PowrQuad™ PLUS	Deere and Company 상표
CoolScan™	Deere and Company 상표	PowrReverser™	Deere and Company 상표
CoolScan PLUS™	Deere and Company 상표	Service ADVISOR™	Deere and Company 상표
Deere™	Deere and Company 상표	SERVICEGARD™	Deere and Company 상표
DieselScan™	Deere and Company 상표	StarFire™	Deere and Company 상표
FieldCruise™	Deere and Company 상표	StarFire™ iTC	Deere and Company 상표
Field Doc™	Deere and Company 상표	StellarSupport™	Deere and Company 상표
Field Office™	Deere and Company 상표	SyncroPlus™	Deere and Company 상표
GreenStar™	Deere and Company 상표	TLS™	Deere and Company 상표
Hy-Gard™	Deere and Company 상표	Tractor-Implement Automation™	Deere and Company 상표
ILS™	Deere and Company 상표	Triple Link Suspension™	Deere and Company 상표
iTEC™	Deere and Company 상표		

OULXA64,0003F82-44-17OCT18

안전사항

안전 정보 인지



T81389—UN—28JUN13

이 표시는 안전 경고 기호입니다. 장비 또는 본 매뉴얼에 이 기호가 있을 경우에는 부상의 가능성이 있는 것이므로 주의하십시오.

권장 예방책과 안전 운전 관리 기준을 준수하십시오.

DX,ALERT-44-29SEP98

신호어 이해

⚠위험

⚠경고

⚠주의

TS187—44—03MAY13

위험: 신호어 '위험'은 무시할 경우 사망이나 심각한 부상으로 이어질 수 있는 위험 상황을 나타냅니다.

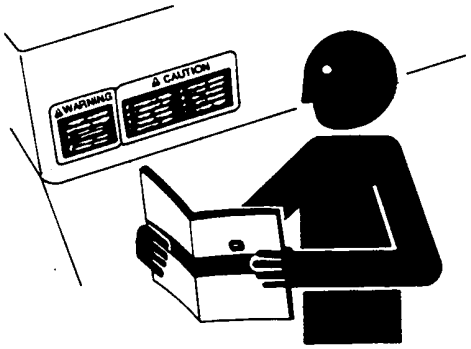
경고: 신호어 '경고'는 무시할 경우 사망이나 심각한 부상으로 이어질 수 있는 위험 상황을 나타냅니다.

주의: 신호어 '주의'는 무시할 경우 사망이나 중경상으로 이어질 수 있는 위험 상황을 나타냅니다. '주의'는 신체적 부상으로 이어질 수 있는 안전하지 못한 상황을 경고하는 데 사용될 수도 있습니다.

'위험', '경고', '주의' 등의 신호어는 안전 경고 기호와 함께 사용됩니다. '위험'은 가장 심각한 수준의 위험을 나타냅니다. 특정 위험 지역 인근에는 "위험" 또는 "경고" 안전 표지판을 설치합니다. "주의" 안전 표지판에는 일반적인 예방책이 표시되어 있습니다. 또한 "주의"는 본 설명서에 수록된 안전 메시지로 주의를 환기시키기도 합니다.

DX,SIGNAL-44-05OCT16

안전 지침 준수



TS201—UN—15APR13

본 매뉴얼 및 장비 안전표지판의 모든 안전 메시지를 주의 깊게 읽어 보십시오. 안전표지를 양호한 상태로 관리하십시오. 소실되거나 손상된 안전 기호는 교체하십시오. 신규 장치 구성품과 수리 부품에 최신 안전표지가 부착되어 있는지 확인하십시오. John Deere 대리점에서 교체용 안전표지판을 구하실 수 있습니다.

본 운전자 매뉴얼에서 언급하지 않은 공급업체에서 구입한 부품과 구성요소에 추가 안전 정보가 포함되어 있을 수 있습니다.

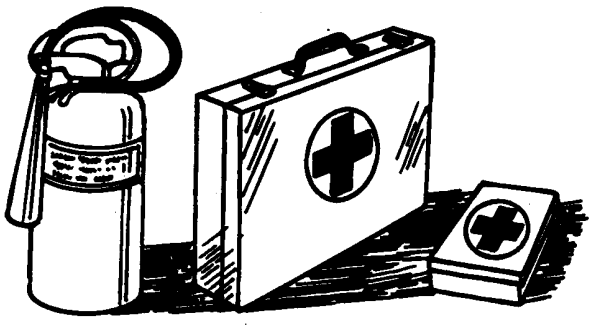
장비 조작 방법 및 올바른 제어 방법을 숙지하십시오. 지도를 받지 않은 사람이 장비를 조작하지 못하게 하십시오.

적절한 작동 상태를 유지하도록 장비를 관리하십시오. 장비를 무단 개조할 경우 기능 및/또는 안전이 저하되거나 장비의 수명에 영향을 미칠 수 있습니다.

본 매뉴얼에서 이해하지 못하는 부분이 있거나 도움이 필요하신 경우 John Deere 대리점에 문의하십시오.

DX,READ-44-16JUN09

비상사태를 위한 대비



TS291—UN—15APR13

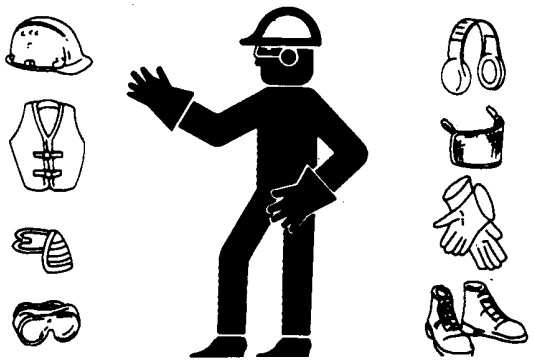
화재에 대비하십시오.

응급 처치 키트와 소화기를 가까운 곳에 비치하십시오.

의사, 구급차 서비스, 병원, 소방서 같은 긴급 전화번호를 전화기와 가까운 곳에 두십시오.

DX,FIRE2-44-03MAR93

보호복 착용



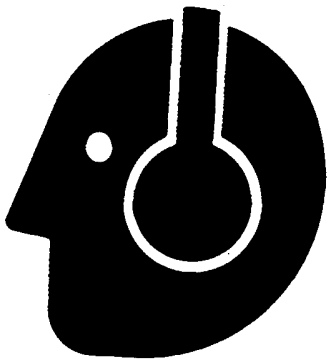
TS206—UN—15APR13

해당 작업에 적합한 알맞은 옷과 안전장치를 착용하십시오.

장치를 안전하게 운전하기 위해서는 운전자의 주의가 최대한 요구됩니다. 라디오 또는 음악 헤드폰을 착용한 상태로 장비를 운전하지 마십시오.

DX,WEAR2-44-03MAR93

방음 조치



TS207—UN—23AUG88

기계 구성, 기계의 상태 및 유지보수 수준, 지면, 작동 환경, 듀티 사이클, 주변 소음 및 어태치먼트를 포함하여 사운드 레벨 범위에 영향을 미치는 많은 변수가 있습니다.

시끄러운 소음에 노출되면 청력이 손상되거나 청력을 잃을 수 있습니다.

항상 청력 보호장구를 착용합니다. 불쾌하고 시끄러운 큰 소음으로부터 보호할 수 있는 귀덮개나 귀마개 등 적절한 청력 보호장구를 착용합니다.

DX,NOISE-44-03OCT17

연료의 안전한 취급 - 화재 방지



TS202—UN—23AUG88

연료는 주의하여 취급하십시오. 가연성이 매우 높습니다. 담배를 피우거나 근처에 화염 또는 불꽃이 있을 때는 장비에 연료를 보충하지 마십시오.

장비에 연료를 보충하기 전에는 항상 엔진을 멈추십시오. 연료 탱크는 실외에서 보충하십시오.

쓰레기, 그리스, 이물질이 없는 깨끗한 상태로 장비를 유지, 관리하여 화재를 방지하십시오. 흘러내린 연료는 항상 닦아 내십시오.

가연성 액체 운반용으로 승인된 연료 용기만 사용하십시오.

픽업트럭에서 절대 짐칸의 덮개를 덮은 상태로 연료 용기를 보충하지 마십시오. 연료를 보충하기 전에 연료 용기는 항상 지면에 놓으십시오. 캔 뚜껑을 분리하기 전에 연료 분배기 노즐을 연료 용기에 접촉하십시오. 연료 보충 시 연료 분배기 노즐을 연료 용기 입구와 접촉한 상태로 유지하십시오.

화염, 불꽃 또는 점화용 불씨가 있는 곳(온수기나 기타 가전제품 등)에 연료 용기를 보관하지 마십시오.

DX,FIRE1-44-12OCT11

엔진 시동액의 안전한 취급



TS1356—UN—18MAR92

엔진 시동액은 가연성이 매우 높습니다.

사용할 때에는 모든 화염 및 불꽃을 멀리 하십시오. 엔진 시동액은 배터리와 케이블과 멀리 하십시오.

압력이 가해진 캔을 보관할 경우에는 내용물이 잘못

방출되지 않도록 용기의 뚜껑을 덮고 차갑고 안전한 곳에 보관하십시오.

엔진 시동액의 용기를 소각하거나 구멍을 뚫지 마십시오.

예열 플러그나 흡기 히터가 장착된 엔진에서 시동액을 사용하지 마십시오.

DX,FIRE3-44-14MAR14

화재 예방

화재의 위험을 줄이기 위해서는 트랙터를 정규적으로 점검하고 청소하셔야 합니다.

- 새 및 다른 동물이 둥지를 틀거나 가연성이 있는 물질을 엔진이나 배기 장치에 유입할 수 있습니다. 트랙터는 사용 전에 항상 점검하고 청소하셔야 합니다.
- 풀, 작물 및 쓰레기의 재적은 일반 운전 시 생길 수 있습니다. 아주 건조한 조건이나 공중에 작물 또는 작물 먼지가 있는 조건에서는 특히 이런 현상이 두드러집니다. 적절한 기능을 보장하고 화재의 위험을 줄이기 위해서는 이런 적재물을 제거해야 합니다. 트랙터는 온종일 주기적으로 점검 및 청소해야 합니다.
- 트랙터의 정규적이고 철저한 청소를 겸비한 일상 유지보수 절차는 운전자 매뉴얼에 상세히 열거되어 있고 화재 위험 및 정지 시간의 손실을 감소시킵니다.
- 화염, 불꽃 또는 온수기나 기타 가전제품과 같은 점화용 불씨가 있는 곳에는 연료 용기를 보관하지 마십시오.
- 연료 라인, 탱크, 캡 및 피팅 부위에서 균열이나 누설 여부를 자주 점검하십시오. 필요한 경우에는 교체하십시오.

지켜야 할 모든 작동 및 안전 절차는 장비 및 운전자 매뉴얼에 기재되어 있습니다. 점검 및 청소 시 가열된 엔진 및 배기 부품에 유의하십시오. 점검 및 청소를 하기 전에는 항상 엔진을 끄고 변속기를 PARK에 놓으시거나 주차 브레이크를 건 다음 키를 빼십시오. 키를 뽑아 놓음으로써 트랙터가 점검 및 청소 시에 시동이 걸리는 것을 방지할 수 있습니다.

DX,WW,TRACTOR,FIRE,PREVENTION-44-12OCT11

화재 발생 시



TS227—UN—15APR13

주의: 부상을 방지하십시오.

화재의 조짐이 보이는 즉시 장비를 정지하십시오. 화재는 연기의 냄새를 통해 또는 불꽃을 보고 파악할 수 있습니다. 화재는 빠르게 번지므로 장비에서 즉시 내리고 화재로부터 안전한 곳으로 이동합니다. 장비로 돌아가지 마십시오. 안전이 제일 중요합니다.

소방서에 신고하십시오. 소방차가 올 때까지 휴대용 소화기로 작은 불을 끌 수 있지만 휴대용 소화기로는 한계가 있습니다. 항상 운전자와 사람들의 안전을 우선하십시오. 불을 끄려고 시도하는 경우 불을 끌 수 없는 경우를 대비하여 장애물이 없는 탈출구로 빠르게 이동할 수 있도록 바람을 등지십시오.

화재가 발생하기 전에 소화기 사용법을 읽고 위치, 부품 및 작동법을 파악하십시오. 현지 소방서나 화재 장비 유통회사에서 소화기 교육 및 권장 사항을 제공할 수 있습니다.

소화기에 사용법이 없는 경우 다음의 일반 지침을 따르십시오.

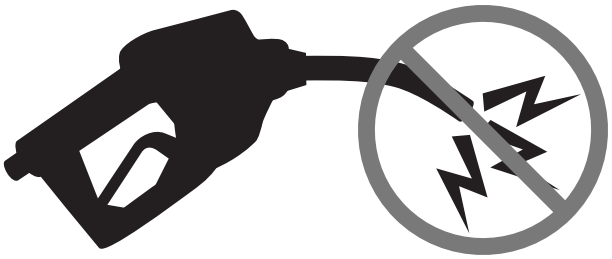
1. 핀을 뽑습니다. 노즐이 불을 향하도록 소화기를 잡고 잠금장치를 풉니다.
2. 낮게 겨눕니다. 소화기가 화재 아래를 가리키도록 합니다.
3. 레버를 천천히 고르게 누릅니다.
4. 노즐을 빗자루질하듯 좌우로 움직입니다.

DX,FIRE4-44-22AUG13

연로 보충 시 정전기 위험 방지



RG22142—UN—17MAR14



RG21992—UN—21AUG13

ULSD(초저유황 디젤) 연료의 황 및 기타 화합물을 제거하면 전도성이 줄어들고 정전하 보관 기능이 높아집니다.

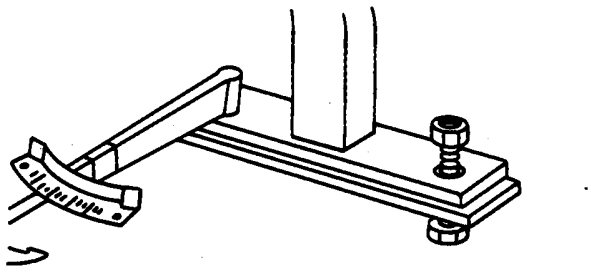
정제 시 연료를 정전기 분해 첨가제로 취급했을 수 있습니다. 하지만 시간이 지나면서 첨가제의 효율성을 저하할 수 있는 여러 요소가 있습니다.

정전하가 연료 운반 시스템으로 흐르는 동안 ULSD 연료에 쌓일 수 있습니다. 가연성 증기가 있을 때 정전기가 방출되면 화재나 폭발이 발생할 수 있습니다.

따라서 장비에 연료를 보충하는 데 사용된 전체 시스템(연료 공급 탱크, 운송 펌프, 운송 호스, 노즐 등)이 제대로 접지되어 있고 접착되어 있는지 확인하는 것이 중요합니다. 운반 시스템이 적절한 접지 및 접착 방식에 맞는 연료 공급 표준을 준수하는지 연료 또는 연료 시스템 공급업체에 확인하십시오.

DX,FUEL,STATIC,ELEC-44-12JUL13

ROPS의 올바른 설치 상태 유지



TS212—UN—23AUG88

전복 방지 구조(ROPS)가 헐거워졌거나 어떤 이유로든 제거되었을 경우에는 모든 부품들이 올바르게 다시 설치되었는지를 반드시 확인하십시오. 알맞은 토크로 장착 볼트를 조이십시오.

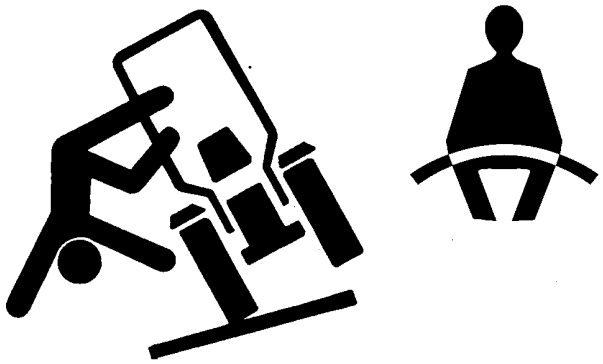
구조적으로 손상되거나 전복 사고를 당하거나 용접, 굽힘, 천공 또는 절삭에 의해 어떤 식으로든 개조된 ROPS는 보호 기능을 제공하지 못합니다. 손상된 ROPS는 다시 사용하지 말고 교체해야 합니다.

시트는 ROPS 안전 지역의 일부입니다. 트랙터에 승인된 John Deere 시트로만 교체해야 합니다.

ROPS를 개조하려면 제조업체의 승인을 얻어야 합니다.

DX,ROPS3-44-12OCT11

접이식 ROPS 및 안전벨트의 올바른 사용



TS1729—UN—24MAY13

전복 시 짓눌림으로 인한 부상 또는 사망을 방지합니다.

- 본 장비에 접이식 ROPS(전복 방지 구조물)가 장착된 경우에는 ROPS를 완전히 펴서 잠긴 상태로 둡니다. ROPS를 완전히 편 상태에서 작동할 때는 안전벨트를 착용하십시오.
  - 래치를 잡고 안전벨트를 몸쪽으로 당깁니다.
  - 래치를 버클에 끼웁니다. 딸각하는 소리가 들립니다.
  - 안전벨트를 잡아당겨 벨트가 안전하게 고정되었는지 확인합니다.
  - 안전벨트를 힙에 꼭 맞춥니다.
- ROPS를 접은 상태에서(예: 낮은 건물에 들어가기

위해) 본 장비를 작동할 때는 주의하여 운전하십시오. ROPS가 접힌 상태에서는 안전벨트를 사용하지 마십시오.

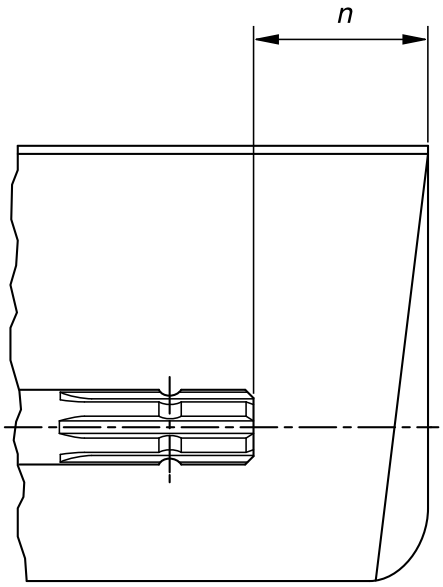
- 장비를 정상 상태에서 작동한 경우에는 바로 ROPS를 올려서 완전히 편 상태로 되돌리십시오.

DX,FOLDROPS-44-22AUG13

회전식 드라이브라인과 간격 유지



TS1644—UN—22AUG95



H96219—UN—29APR10

회전하는 구동축에 얽힐 경우, 심각한 부상이나 사망이 야기될 수 있습니다.

트랙터 마스터 쉴드와 드라이브라인 쉴드를 항상 제 위치에 두십시오. 회전 쉴드가 원활하게 회전해야 합니다.

적절한 가드와 쉴드를 부착한 동력 인출 장치 구동축만 사용합니다.

몸에 꼭 맞는 의복을 착용합니다. PTO 구동 장비를 조정, 연결 또는 세척하기 전에 엔진을 멈추고 PTO 드라이브라인을 정지해야 합니다.

트랙터와 주요 작동기구 PTO 구동축 사이에 어떠한 어댑터 기기도 설치하지 마십시오. 이것은 1000rpm 트랙터 축에서 540rpm 작동기구에 540rpm보다 높은 속도로 동력을 전달하는 역할을 합니다.

회전하는 작동기구 축, 트랙터 축, 또는 어댑터가 일정 정도 보호되지 않는 결과를 낳는 어떠한 어댑터 기기도 설치하지 마십시오. 트랙터 마스터 쉴드는 표에 설명된 대로 스플라인 축의 끝과 추가된 어댑터 기기를 겹치게 합니다.

주요 작동기구 PTO 구동축의 기울기 각도는 트랙터 마스터 쉴드의 모양과 크기 그리고 주요 작동기구 PTO 구동축 가드의 모양과 크기에 따라 줄어들 수 있습니다.

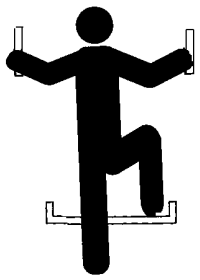
트랙터 마스터 쉴드 또는 주요 작동기구 PTO 구동축 가드를 손상할 수 있는 높이까지 작동기구를 올리지 마십시오. 작동기구 높이를 인상할 필요가 있으면 PTO 드라이브 축을 분리하십시오. (PTO 드라이브라인 부착/분리 참조)

3/4 타입 PTO 사용 시, 기울기 및 회전 각도는 PTO 마스터 쉴드 및 커플링 레일 유형에 따라 줄어들 수 있습니다.

PTO 유형	직경	스플라인	n ± 5mm(0.20in.)
1	35mm(1.378in.)	6	85mm(3.35in.)
2	35mm(1.378in.)	21	85mm(3.35in.)
3	45mm(1.772in.)	20	100mm(4.00in.)
4	57.5mm (2.264in.)	22	100mm(4.00in.)

DX,PTO-44-28FEB17

발판과 핸드홀드의 올바른 사용



T133468—UN—15APR13

장비 쪽을 향한 상태에서 발판을 오르내려 추락을 방지하십시오. 발판, 핸드홀드, 핸드레일과 3점 접촉을 유지하십시오.

진흙, 눈, 습기가 있는 미끄러운 조건일 때 특히 주의하십시오. 발판을 그리스나 오일이 없는 청결한 상태로 유지하십시오. 장비에서 나올 때 뛰어내리지 마십시오. 절대 움직이는 장비에 타거나 내리지 마십시오.

DX,WW,MOUNT-44-12OCT11

ISOBUS 컨트롤러 운전자 매뉴얼 읽기

GreenStar™ 응용 프로그램 외에 이 디스플레이를 ISO

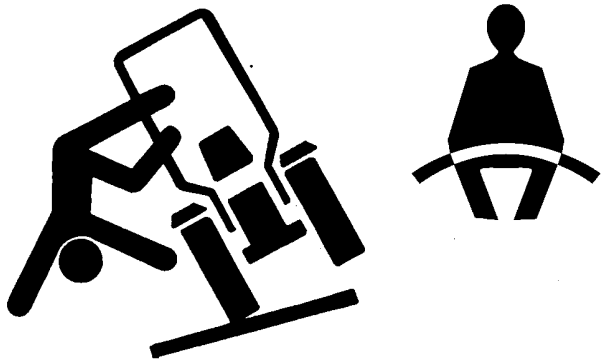
GreenStar는 Deere & Company의 상표입니다.

11783 표준에 부합하는 모든 ISOBUS 컨트롤러용 디스플레이 장치로 사용할 수 있습니다.. 여기에는 ISOBUS 작동기구를 제어하는 기능이 포함됩니다. 이러한 방법으로 사용할 경우 디스플레이에 배치되는 정보 및 제어 기능을 ISOBUS 컨트롤러가 제공하게 되며 이는 ISOBUS 컨트롤러 제조업체의 책임입니다. 이 기능 중 일부는 운전자나 주위 사람들에게 위험을 야기할 수 있습니다. ISOBUS 제조업체에서 제공한 운전자 매뉴얼을 읽고 사용 전 ISOBUS와 매뉴얼에 나와 있는 모든 안전 메시지를 준수하십시오.

참고: ISOBUS는 ISO 표준 11783을 말합니다.

DX,WW,ISOBUS-44-15JUL15

안전벨트의 올바른 사용



TS1729—UN—24MAY13

전복 시 짓눌림으로 인한 부상 또는 사망을 방지합니다.

이 장비에는 전복 보호 구조물(ROPS)이 장착되어 있습니다. ROPS를 작동할 때는 안전벨트를 착용하십시오.

- 래치를 잡고 안전벨트를 몸쪽으로 당깁니다.
- 래치를 버클에 끼웁니다. 딸각하는 소리가 들립니다.
- 안전벨트 래치를 잡아당겨 벨트가 안전하게 고정되었는지 확인합니다.
- 안전벨트를 힙에 꼭 맞춥니다.

마운팅 하드웨어, 버클, 벨트 또는 리트랙터의 손상이 의심되면 안전벨트 전체를 교환하십시오.

안전벨트와 장착 하드웨어는 1년에 1회 이상 검사해야 합니다. 장착된 구조물이 느슨하지 않은지, 벨트의 헤짐, 이상 마모, 변색 등의 손상이 없는지 확인하십시오. 장비의 부품을 교체할 때는 승인된 부품만 사용하십시오. John Deere 대리점에 문의하십시오.

DX,ROPS1-44-22AUG13

트랙터 안전 운행

다음의 간단한 주의사항을 따르면 사고 위험을 줄일 수 있습니다.

- 경작용으로 설계된 다양한 상호 교환 가능 장비를 밀고, 당기고, 끌고, 작동시키고, 실어 나르는 등 트랙터를 용도에 맞는 작업에 사용하십시오.
- 작업자는 작업자 스테이션 및/또는 제어장치에 액세스할 수 있도록 정신적, 육체적으로 완전하며 장비를 정확하고 안전하게 작동할 수 있어야 합니다.
- 집중력이 떨어지거나 피곤한 상태이거나 심신미약 상태인 경우 장비를 작동하지 마십시오. 적절한 장비 작동은 작업자의 각별한 주의 및 관심이 필요합니다.
- 이 트랙터는 레저 차량으로 사용되도록 설계되지 않았습니다.
- 트랙터를 작동시키기 전에 본 사용 설명서를 읽고 설명서와 트랙터에 있는 작동 및 안전 지침을 따르십시오.
- 전방 로더 등의 작동기구/어태치먼트에 대한 사용 설명서에 있는 작동 및 밸러스팅 지침을 따릅니다.
- 장착 또는 견인 장비 또는 트레일러의 사용 설명서에 있는 지침을 따르십시오. 모든 지침이 준수되지 않는 한 트랙터 장비나 트랙터 트레일러를 조합하여 작동시키지 마십시오.
- 엔진 시동을 걸거나 조작하기 전에 기계, 부착된 장치 및 작업 구역 근처에 아무도 없는지 확인하십시오.
- 3점 링키지 및 픽업 히치(장착된 경우)를 제어하는 동안 가까이 접근하지 마십시오.
- 동력 구동 부품에서 손, 발, 의복을 멀리해야 합니다.

운전 관련 주의사항

- 움직이는 트랙터에 절대 오르내리지 마십시오.
- 차량을 작동시키기 전에 필요한 모든 교육을 이수하십시오.
- 어린이 및 작업과 관련이 없는 사람이 트랙터 및 모든 장비 가까이에 접근하지 못하게 하십시오.
- 안전 벨트가 있는 John Deere 승인 시트에 앉지 않으려면 트랙터에 절대 탑승하지 마십시오.
- 모든 쉴드/가드의 제 위치를 유지합니다.
- 공용 도로에서 작동시킬 때는 시각 및 청각적인 적합한 신호를 이용하십시오.
- 멈추기 전에 도로 측면으로 이동하십시오.
- 회전할 때, 각 브레이크의 제동을 걸 때 또는 거친 지면이나 가파른 경사의 위험 구간에서 운행할 때는 속도를 줄이십시오.
- 부착된 작동기구가 높은 위치에 있을 경우 안정성이 떨어집니다.
- 도로 이동 시 브레이크 페달을 함께 결합시키십시오.
- 미끄러운 노면에서 정지할 때는 브레이크를 여러 차례 반복적으로 밟으십시오.
- 펜더와 펜더 밸런스(머드 플랩)가 설치된 경우 이것을 정기적으로 청소합니다. 공도에서 주행하기 전에 오염물을 제거합니다.

온열 및 통풍 시트

- 시트의 열선이 과열될 경우 화상을 입거나 시트가 손상될 수 있습니다. 화상의 위험을 줄이려면 시트의 히터를 장시간 사용 시, 특히 온도의 변화를 느끼지 못하거나 피부의 통증을 느끼지 못할 경우, 주의를 기울여 사용합니다. 시트 위에 담요, 쿠션, 커버 또는

이와 유사한 물건을 놓지 마십시오. 이는 시트 열선의 과열을 초래할 수 있습니다.

적재물의 견인

- 무거운 부하를 견인하다가 정지할 때는 주의하십시오. 정지 거리는 속도와 견인 하중에 따라 그리고 경사지에서 증가합니다. 브레이크 사용 여부에 관계없이 트랙터에 비해 너무 무거운 적재물을 견인하는 경우 또는 너무 빠른 속도로 견인하는 경우 제어력을 잃을 수 있습니다.
- 장치의 총 중량 및 하중을 고려하십시오.
- 뒤쪽으로 전복되지 않도록 견인 부하를 승인된 커플링에만 올리십시오.

트랙터 주차 및 떠나기

- 트랙터에서 내리기 전에, SCV 차단, PTO 해제, 엔진을 끈 후 작동기구/어태치먼트를 지면에 내려놓고, 작동기구/어태치먼트 제어장치를 중립에 놓고, 주차 폴과 주차 브레이크를 포함한 주차 메커니즘을 안전하게 체결합니다. 또한, 트랙터를 떠날 때는 키를 제거합니다.
- 엔진이 꺼진 상태에서 변속기의 기어를 걸어두는 것으로 트랙터가 움직이는 것을 막지 못합니다.
- 작동하는 PTO 또는 작동 중인 작동기구에 가까이 접근하지 마십시오.
- 기계를 정비하기 전에 움직이는 부분이 완전히 멈출 때까지 기다리십시오.

흔한 사고

트랙터를 안전하지 않게 작동시키거나 잘못 사용할 경우 사고가 발생합니다. 트랙터 작업 시 발생할 수 있는 위험에 주의하십시오.

트랙터에서 가장 흔히 발생하는 사고는 다음과 같습니다.

- 트랙터 전복
- 오토바이와 충돌
- 부적절한 시동 절차
- PTO 축 엉킴
- 트랙터에서 추락
- 견인용 히치를 다는 동안 눌리거나 끼임

DX,WW,TRACTOR-44-08MAY19

후진 시 사고 방지



PC10857XW—UN—15APR13

장비를 움직이기 전에 모든 인원이 장비의 이동 경로에서 완전히 벗어났는지 확인하십시오. 후방을 눈으로 직접 확인하여 최적의 시야를 확보하십시오. 후진 시 시야가 막히거나 좁을 경우에는 신호원을 이용하십시오.

장비의 뒤에 사람이나 장애물이 있을 경우에는 카메라에 의존하지 마십시오. 이 시스템은 유지보수, 환경 조건 및 작동 범위를 포함한 여러 요인에 의해 제한될 수 있습니다.

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS-44-30AUG10

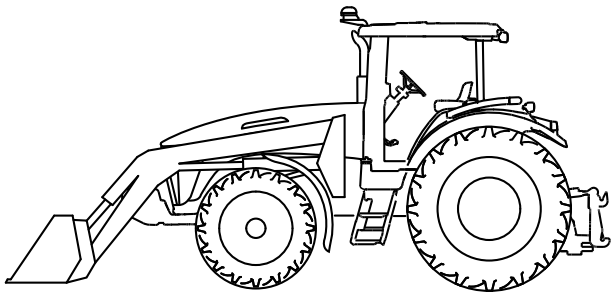
임업 사업장에서 제한적 사용

John Deere 트랙터를 임업 사업장에서 사용 시 용도는 운송, 통나무 쪼개기 등 정지 작업, 전방 돌진, 또는 PTO, 유압 또는 전기 시스템을 사용한 작동기구 작동 등 트랙터 특유의 용도로 제한합니다.

이것은 평소 작업으로는 추락이나 예리한 물체의 위험 등이 발생하지 않는 응용 용도입니다. 이러한 응용 범위를 벗어나 발송 및 하역 등 임업에 응용할 경우, 추락 방지 구조물(FOPS) 및/또는 운전 보호 구조물(OPS) 등 용도별 부속품이 필요합니다. 특수 부품은 John Deere 대리점에 문의하십시오.

DX,WW,FORESTRY-44-12OCT11

로더 트랙터 안전 운전



TS1692—UN—09NOV09

로더 응용 환경에서 장비를 운전할 경우 트랙터와 로더의 안정성 확보를 위해 필요에 따라 감속하십시오.

트랙터 전복과 앞 타이어와 트랙터의 손상을 막기 위해 10km/h(6mph) 이상의 속도에서는 하중을 운반하지 마십시오.

트랙터에 3미터 프런트 액슬이 장착된 경우 트랙터 손상을 피하기 위해 전방 로더나 스프레이어 탱크를 사용하지 마십시오.

들어 올린 로더 아래로 걸어가거나 그 아래에서 작업하는 것을 금지하십시오.

로더를 작업대로 사용하지 마십시오.

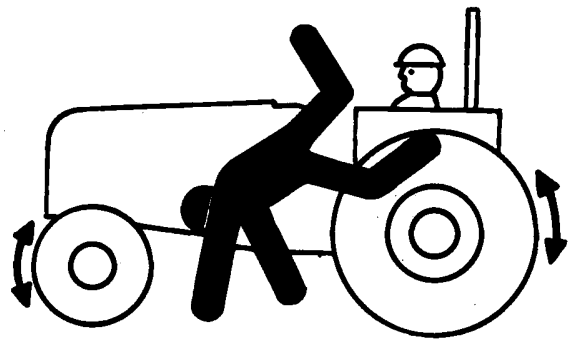
로더, 버킷 안, 작동기구 또는 어태치먼트에 사람을 올리거나 운반하지 마십시오.

조종실에서 나가기 전 로더를 지상으로 내리십시오.

전복 보호 구조물(ROPS) 또는 운전석 천장(장착된 경우)이 운전실로 추락하는 하중에 대해 충분한 보호를 제공하지 못할 수 있습니다. 하중이 운전실로 추락하는 것을 방지하기 위하여 특수한 응용 환경에는(즉, 비료용 지게차, 라운드 베일 지게차, 라운드 베일 그리퍼, 클램퍼) 항상 적절한 작동기구를 사용하십시오.

DX,WW,LOADER-44-11NOV09

장비 탑승 금지



TS290—UN—23AUG88

장비에는 운전자만 탑승해야 합니다. 다른 사람의 탑승을 금지하십시오.

장비 탑승자는 이물질에 찔리거나 장비로부터 튕겨 나가는 등의 부상 위험이 있습니다. 운전자 외의 탑승자 또한 운전자의 시야를 가려 장비를 안전하게 운행하지 못하게 합니다.

DX,RIDER-44-03MAR93

보조 좌석

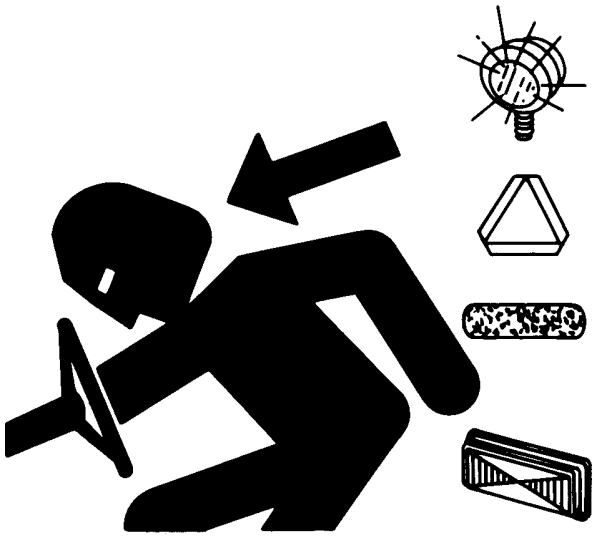


TS1730—UN—24MAY13

보조 좌석(장착 시)은 운전자 교육용 또는 장비 문제 진단용으로 제공됩니다.

DX,SEAT,NA-44-22AUG13

안전 표시등 및 장치 사용



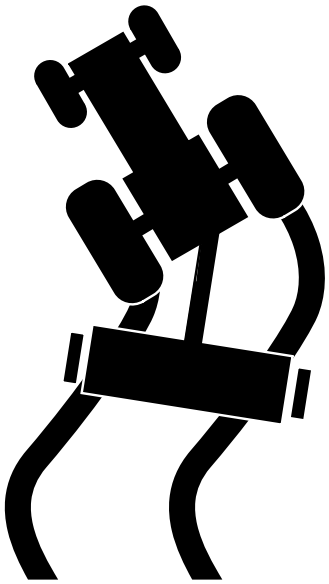
TS951—UN—12APR90

공공 도로에서는 어태치먼트나 견인 장치 및 자체 추진 장비를 사용하여 트랙터를 서서히 움직임으로써 다른 도로 이용자와의 충돌을 방지합니다. 특히 회전 시 후방의 교통 상황을 자주 확인하고 방향 지시등을 사용합니다.

전조등, 점멸 비상등, 방향지시등은 주야로 사용합니다. 장치 조명 및 마킹에 대해서는 지역 규정을 준수하십시오. 조명 및 마킹은 눈에 띄고 청결하며 효과적 작동 순서를 유지하십시오. 손상 또는 소실된 조명과 마킹은 교체 또는 수리합니다. 작동기구용 안전 조명 키트는 John Deere 대리점에서 찾을 수 있습니다.

DX,FLASH-44-07JUL99

안전한 속도로 견인 장치 운송



TS1686—UN—27SEP06

최대 운송 속도를 초과하지 마십시오. 이 견인 장치는 대부분의 견인되는 작동기구에 대해 허용되는 최대 운송 속도를 초과하는 운송 속도로 운전할 수 있습니다.

작동기구를 운송하기 전에 작동기구 운전자 매뉴얼에 제공된 정보나 작동기구에 있는 표시를 보고 최대 운송 속도를 결정합니다. 작동기구의 최대 운송 속도를 초과하는 속도로 운송하지 마십시오. 작동기구의 최대 운송 속도를 초과하면 다음과 같은 상황이 발생할 수 있습니다.

- 견인 장치/작동기구 조합의 제어 능력 상실
- 제동 시 정지 능력 감소 또는 정지 불가
- 작동기구 타이어 고장
- 작동기구 구조물 또는 구성품 손상

최대 하중 무게가 1500kg 이상이며 견인 장치의 무게보다 1.5배 크면 작동기구에 브레이크를 장착해야 합니다.

예: 작동기구 중량은 1600kg, 견인 장치 중량은 1600kg 이며 예시로 든 작동기구에는 브레이크가 필요하지 않습니다.

브레이크 미장착 작동기구: 32km/h(20mph) 이상의 속도로 운송하지 마십시오.

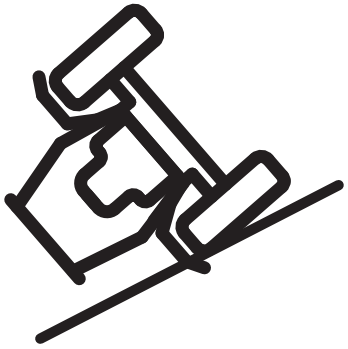
브레이크 장착 작동기구:

- 제조업체에서 최대 운송 속도를 지정하지 않은 경우 40km/h(25mph) 이상의 속도로 견인하지 마십시오.
- 최대 40km/h(25mph)로 운송할 때 완전히 적재된 작동기구의 무게는 견인 장치 중량의 4.5배 미만이어야 합니다.
- 40-50km/h(25-31mph) 속도로 운송할 때 완전히 적재된 작동기구의 무게는 견인 장치 중량의 3.0배 미만이어야 합니다.

트레일러 견인 시, 제동 특성에 익숙해지고 감속률 관련 트랙터/트레일러 조합의 호환성을 확인합니다.

DX,TOW1-44-28FEB17

경사로, 평평하지 않은 지형 및 거친 지면 주의



RXA0103437—UN—01JUL09

구멍, 배수로 및 트랙터가 기울어질 수 있는 장애물을 피하십시오(특히 경사로). 급경사의 오르막길을 피하십시오.

배수로, 진흙탕과 같은 곳이나 급경사의 오르막길을 전진 주행할 경우 트랙터가 뒤쪽으로 전복될 수 있습니다. 가급적 이러한 조건을 피하십시오.

고속 주행 시 트레드 폭 설정이 좁을 경우 전복 위험이 급격히 높아집니다.

트랙터가 전복될 수 있는 모든 조건이 나열된 것은 아닙니다. 안전을 위협하는 모든 상황에 조심하십시오.

비탈면은 심각한 부상이나 사망을 초래할 수 있는 통제 불능 및 전복 사고가 발생하는 가장 빈번한 원인입니다. 비탈면에서 작업할 때는 항상 각별한 주의가 필요합니다.

평평하지 않은 지형이나 거친 지면은 통제 불능 및 전복 사고를 발생시켜 심각한 부상이나 사망을 초래할 수 있습니다. 평평하지 않은 지형 및 거친 지면에서 작업할 때는 각별한 주의가 필요합니다.

도랑, 절벽, 배수로, 가파른 제방 또는 수역 가장자리 근처에서 절대 운전하지 마십시오. 이런 곳의 가장자리나 땅이 파여 있는 곳을 지날 경우 장비가 갑자기 뒤집힐 수 있습니다.

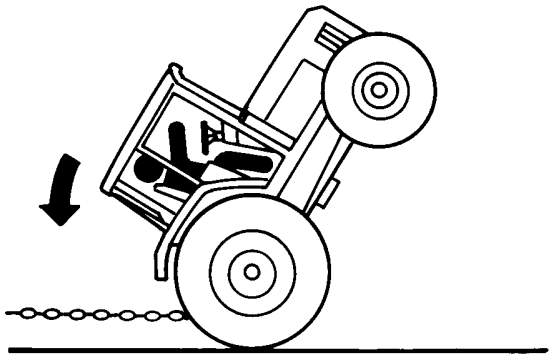
비탈면에 있는 동안 멈추거나 변속할 필요가 없도록 낮은 지면 속도를 선택하십시오.

비탈면에서는 시동을 걸거나 정지하거나 회전하지 마십시오. 타이어가 견인력을 잃은 경우, PTO를 분리하고 천천히 진행하여 경사진 구역을 내려가십시오.

경사면에서는 항상 천천히 조심스럽게 움직입니다. 속도 또는 방향을 갑자기 바꾸면 장비가 뒤집힐 수 있습니다.

DX,WW,SLOPE-44-28FEB17

진흙탕에 빠진 장비 꺼내기



TS1645—UN—15SEP95



TS263—UN—23AUG88

진흙탕에 빠진 장비를 꺼내려고 시도할 경우 후방으로 전복되거나 견인하는 트랙터가 전복되거나 견인 체인 또는 견인 바(케이블은 권장하지 않음)가 확장된 상태에서 작동하지 않거나 되감기는 등의 안전 위험이 발생할 수 있습니다.

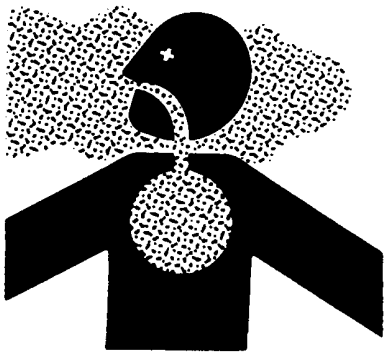
진흙탕에 빠졌을 때 트랙터를 후진하십시오. 견인되는 작동기구의 견인용 히치를 푸십시오. 후륜 뒤쪽에서부터 진흙을 파내십시오. 휠 뒤쪽에 보드를 놓고 탄탄한 기반을 제공한 후 서서히 후진을 시도하십시오. 필요한 경우 모든 휠의 앞쪽에서 진흙을 파내고 서서히 전진하십시오.

다른 유닛을 사용하여 견인해야 할 경우 견인 바나 긴 체인(케이블은 권장하지 않음)을 사용하십시오. 체인에 결함이 있는지 검사하십시오. 견인 장치의 모든 부품이 하중을 취급할 수 있을 정도의 충분한 크기이며 튼튼한지 확인하십시오.

항상 견인 유닛의 견인 바에 견인용 히치를 답니다. 전방 푸시 바 어태치먼트 지점에는 히치를 달지 마십시오. 움직이기 전 구역에서 사람들을 철수시키십시오. 동력을 원활하게 공급하여 느슨해지는 부분이 없게 하십시오. 갑자기 당길 경우 견인하는 장치를 잡아채 갑자기 움직이거나 위험하게 되감길 수 있습니다.

DX,MIRED-44-07JUL99

농약 접촉 금지



TS220—UN—15APR13



TS272—UN—23AUG88

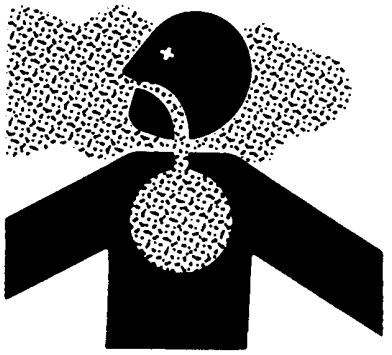
이 밀폐형 운전실은 증기, 에어로졸 또는 먼지 흡입에 대한 보호 능력이 없습니다. 농약 사용 지침에서 방독면을 이용한 보호를 요구하는 경우, 운전실 내부에서 적절한 방독면을 착용하십시오.

운전실에서 나가기 전 농약 사용 지침에서 요구하는 개인 보호 장치를 착용하십시오. 운전실에 다시 들어갈 때 보호 장치를 벗고, 운전실 외부에서는 밀폐된 상자나 기타 다른 유형의 밀봉 가능한 용기에, 운전실 내부에서는 비닐 봉지 등 농약이 들어갈 수 없는 용기에 보호 장치를 보관하십시오.

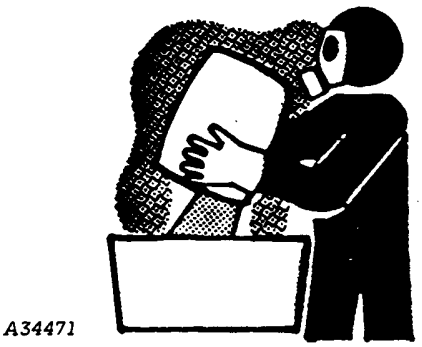
운전실에 들어가기 전 신발 또는 부츠의 흙이나 기타 오염된 입자를 제거하십시오.

DX,CABS-44-25MAR09

농약의 안전한 취급



TS220—UN—15APR13



A34471—UN—11OCT88

살균제, 제초제, 살충제, 농약, 쥐약 및 비료 등의 화학물질을 농사에 사용할 경우 건강에 해로울 수 있으며 주의하여 사용하지 않을 경우 환경에 해를 끼칠 수 있습니다.

효과적이고 안전하며 합법적으로 농약을 사용하기 위해 라벨의 모든 지침을 항상 준수하십시오.

노출 및 부상 위험 줄이기:

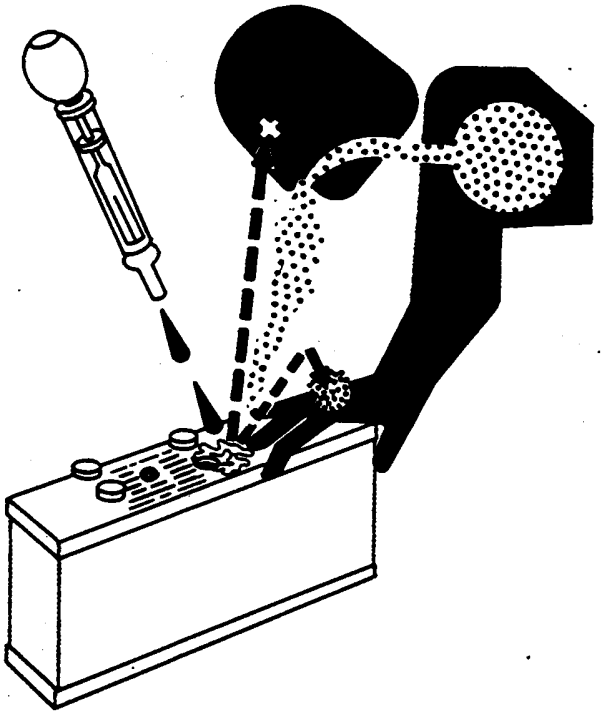
- 제조업체에서 권장하는 적절한 개인 보호 장치를 착용합니다. 제조업체의 지시가 없을 경우 다음 일반 지침을 따르십시오:
  - 라벨에 **'위험'**이라고 표시된 화학물질: 독성이 가장 많음. 일반적으로 보안경이나 방독면, 장갑, 피부 보호 수단을 사용해야 합니다.
  - 라벨에 **'경고'**라고 표시된 화학물질: 독성이 적음. 일반적으로 보안경이나 장갑, 피부 보호 수단을 사용해야 합니다.
  - 라벨에 **'주의'**라고 표시된 화학물질: 독성이 가장 적음. 일반적으로 보안경이나 피부 보호 수단을 사용해야 합니다.
- 증기나 에어로졸 또는 먼지를 흡입하지 마십시오.
- 화학물질에 관한 작업을 할 때 비누, 물, 수건을 항상 소지하십시오. 피부, 손, 얼굴이 화학물질과 접촉할 경우 비눗물로 즉시 씻어 내십시오. 화학물질이 눈에 들어간 경우 물로 즉시 세척하십시오.
- 화학물질을 사용한 후 먹거나 마시거나 흡연을 하거나 소변을 보기 전 손과 얼굴을 씻으십시오.
- 화학물질 사용 중에는 담배를 피우거나 음식물을 먹지 마십시오.
- 화학물질을 취급한 후 항상 목욕이나 샤워를 하고 의복을 갈아입으십시오. 옷을 다시 입기 전에 세탁하십시오.
- 화학물질을 사용하는 동안 또는 사용한 후 발병하는 경우 즉시 의사의 진료를 받으십시오.
- 화학물질은 최초 들어 있던 용기에 보관하십시오. 화학물질이 표시되지 않은 용기로 옮기거나 음식물이나 음료수를 담는 데 사용하는 용기로 옮기지 마십시오.
- 화학물질은 사람이 먹는 음식이나 가축의 사료와 멀리 떨어진 안전하고 잠긴 구역에 보관하십시오. 아이들은 접근하지 못하게 하십시오.
- 용기는 항상 적절한 방법으로 폐기하십시오. 빈 용기는 3번 헹구고 구멍을 뚫거나 파쇄하여 적절히 폐기하십시오.

DX,WW,CHEM01-44-24AUG10

배터리의 안전한 취급



TS204—UN—15APR13



TS203—UN—23AUG88

배터리 가스는 폭발할 수 있습니다. 배터리는 불꽃과 화염이 없는 곳에 보관하십시오. 손전등을 사용하여 배터리 전해액 레벨을 점검하십시오.

절대 전극 막대에 금속 물체를 연결시키는 식으로 배터리의 충전 상태를 점검하지 마십시오. 전압계나 액체 비중계를 사용하십시오.

항상 접지된 (-) 배터리 클램프를 먼저 제거하고 접지된 클램프를 가장 나중에 교체합니다.

배터리 전해질 내의 황산은 독성이 있으며 피부에

화상을 입히고 의복에 구멍을 낼 정도로 충분히 강하며 눈에 튈 경우 실명하게 됩니다.

위험 방지 방법:

- 통풍이 잘 되는 곳에서 배터리를 보충하십시오.
- 보안경 및 고무장갑을 착용하십시오.
- 공기압으로 배터리를 청소하지 마십시오.
- 전해액을 추가할 때 발생하는 가스를 호흡하지 마십시오.
- 전해액을 엎지르거나 넘치지 않도록 하십시오.
- 올바른 배터리 부스터 또는 충전기 절차를 사용하십시오.

피부에 산을 엎지르거나 눈에 들어간 경우:

1. 물로 피부를 세척합니다.
2. 베이킹 소다나 석회를 사용하면 산을 중화시키는 데 도움이 됩니다.
3. 15 ~ 30분간 물로 눈을 세척합니다. 즉시 의사의 진료를 받습니다.

산을 삼킨 경우:

1. 구토를 유도하지 마십시오.
2. 다량의 물이나 우유를 마시되 2L(2쿼트)가 넘는 양을 드시진 마십시오.
3. 즉시 의사의 진료를 받으십시오.

경고: 배터리 전극, 단자 및 관련 부속품에는 캘리포니아주에서 암 및 생식기 질환을 일으키는 화학물질로 지정된 납 및 납 화합물이 포함되어 있습니다. **취급 후에는 손을 씻으십시오.**

DX,WW,BATTERIES-44-02DEC10

유체 가압 라인 근처 가열 금지

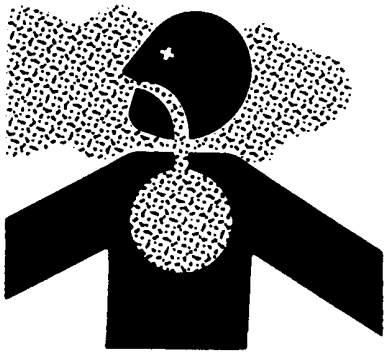


TS953—UN—15MAY90

가연성 분무는 유체 가압 라인 인근에서 가열할 때 발생할 수 있으며 작업자와 주위 사람들에게 심한 화상을 입히게 됩니다. 유체 가압 라인 또는 기타 가연성 물질 인근에서 용접, 납땜을 하거나 토치를 사용하여 열을 가하지 마십시오. 열이 인접한 화염 구역으로 이동할 경우 가압 라인이 갑자기 폭발할 수 있습니다.

DX,TORCH-44-10DEC04

용접이나 가열 전 페인트 제거



TS220—UN—15APR13

독성이 있을 수 있는 증기와 먼지를 피하십시오.

용접, 납땜으로 열을 가하거나 토치를 사용할 때 위험한 증기가 발생할 수 있습니다.

가열하기 전 페인트 제거:

- 열기의 영향을 받는 구역부터 최소한 100mm(4in.)까지 페인트를 제거하십시오. 페인트를 제거할 수 없을 경우에는 가열이나 용접 전에 승인된 마스크를 착용하십시오.
- 페인트 제거를 위해 사포질 또는 연마할 경우 먼지를 흡입하지 마십시오. 승인된 마스크를 착용하십시오.
- 용제나 페인트 스트리퍼를 사용할 경우 용접하기 전 비누와 물로 스트리퍼를 벗겨 내십시오. 용제 또는 페인트 스트리퍼 용기 및 기타 인화성 물질을 작업 구역에서 제거하십시오. 용접 또는 가열하기 최소 15분 전에 증기를 분산시키십시오.

용접을 할 구역에서는 염소화 용제를 사용하지 마십시오.

환기가 잘 되어 독성 증기와 먼지를 배출하는 구역에서는 모든 작업을 수행할 수 있습니다.

페인트와 용제를 올바른 방법으로 폐기하십시오.

DX,PAINT-44-24JUL02

전자 구성품과 브래킷의 안전한 취급



TS249—UN—23AUG88

장치에 설치된 전자 구성품을 설치 또는 제거하는 동안 추락할 경우 심한 부상을 입을 수 있습니다. 각 설치 위치에 쉽게 도달할 수 있도록 사다리나 연단을 사용하십시오. 튼튼하고 안전한 풋 홀드와 핸드홀드를 사용하십시오. 젖거나 언 상태로 구성품을 설치 또는 제거하지 마십시오.

탑 또는 기타 키가 높은 구조물 위에 RTK 베이스 스테이션을 설치하거나 정비할 경우 인증된 클라이머를 사용하십시오.

작동기구 위에서 사용되는 글로벌 위치결정 수신기 마스트를 설치하거나 정비할 경우 적절한 인양 기술을 사용하고 적절한 보호 장치를 착용하십시오. 마스트는 무거우며 취급하기 곤란할 수 있습니다. 지면에서 또는 정비 플랫폼에서 설치 위치로 접근할 수 없을 경우 두 사람이 필요합니다.

DX,WW,RECEIVER-44-24AUG10

안전한 유지 관리 실행



TS218—UN—23AUG88

작업을 수행하기 전에 정비 절차를 이해해야 합니다. 작업 영역을 깨끗하고 물기가 없도록 하십시오.

장비가 움직이고 있을 때는 윤활제를 바르거나 정비 또는 조정하지 마십시오. 손, 발 및 의류를 동력으로 구동되는 부품 가까이에 대지 마십시오. 모든 동력을 분리하고 제어장치를 작동시켜 압력을 제거합니다. 장치를 바닥으로 내립니다. 엔진을 끕니다. 키를 뺍니다. 장비를 식힙니다.

정비 작업을 위해 승강시켜야 하는 장비 엘리먼트를 안전하게 고정하십시오.

모든 부품을 양호한 상태로 유지하고 잘 장착되어 있도록 하십시오. 손상부는 즉시 수리하십시오. 마모되거나 파손된 부품은 교체하십시오. 그리스, 오일 또는 이물질이 축적되었으면 제거합니다.

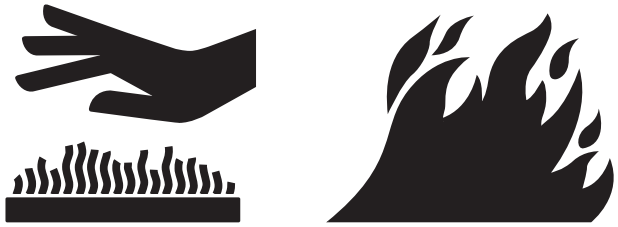
자체 추진 장비인 경우 전기 시스템을 조정하거나 장비에 용접하기 전에 배터리 접지 케이블(-)을 분리합니다.

견인되는 작동기구인 경우 전기 시스템 구성품 정비를 수행하거나 장비에 용접하기 전에 트랙터에서 와이어링 하니스를 분리합니다.

높은 곳에서 청소 또는 작업 시 낙하할 경우 중상을 입을 수 있습니다. 각 위치에 쉽게 닿을 수 있도록 사다리나 발판을 사용하십시오. 견고하고 안전한 발판과 손잡이를 사용하십시오.

DX,SERV-44-28FEB17

고온 배기 주의



RG17488—UN—21AUG09

엔진이 작동하는 상태에서 장비나 어태치먼트를 정비할 경우 심각한 부상을 입을 수 있습니다. 고온의 배기가스 및 부품에 노출되거나 피부가 접촉하지 않도록 주의하십시오.

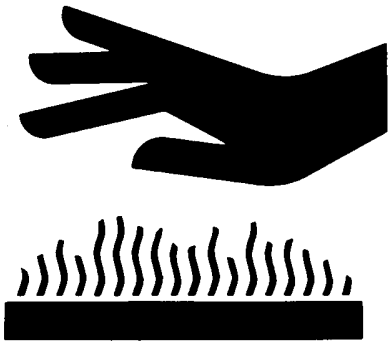
장비가 작동 중일 때는 배기 부품 및 증기가 매우 뜨겁습니다. 배기가스와 부품이 사람에게 화상을 입히거나 발화, 일반적인 물질을 녹일 정도로 충분히 뜨거운 온도에 도달합니다.

DX,EXHAUST-44-20AUG09

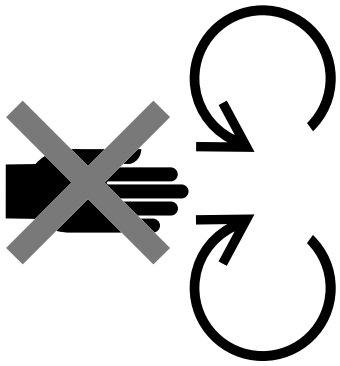
안전한 배기 필터 청소



TS227—UN—15APR13



TS271—UN—23AUG88



TS1693—UN—09DEC09



TS1695—UN—07DEC09

배기 필터 청소 작업 중에는 엔진이 장시간 높은 공회전 속도와 고온으로 가동될 수 있습니다. 배기가스 및 배기 부품이 사람에게 화상을 입히거나 발화하고, 일반적인 물질을 녹일 정도로 충분히 뜨거운 온도에 도달합니다.

장비를 고온의 배기가스 또는 부품으로 인해 부상 또는 피해를 입을 수 있는 사람, 동물 또는 구조물로부터 멀리 떨어진 곳에 두십시오. 배기장치 근처의 가연성 물질 및 증기로부터 잠재적인 화재 또는 폭발 위험을 방지하십시오. 배기구를 사람이나 녹아내림, 연소, 폭발의 위험이 있는 물체로부터 멀리 두십시오.

배기 필터 청소 도중 또는 이후에 타거나 그을린 잔해가 있는지 장비와 주변 구역을 면밀하게 모니터링하십시오.

엔진이 가동 중인 상태에서 연료를 보충하면 화재나 폭발의 위험이 있습니다. 장비에 연료를 보충하고 흘린 연료를 청소하기 전에 항상 엔진을 정지하십시오.

트럭이나 트레일러에 장비를 적재하는 동안에는 엔진이 항상 정지되어 있어야 합니다.

과열된 배기 부품을 만질 경우 심각한 부상을 입을 수 있습니다.

안전 온도로 내려갈 때까지 이러한 부품을 만지지 마십시오.

엔진이 가동 중인 상태에서 정비 절차를 수행해야 하는 경우:

- 정비 절차에 필요한 동력 구동식 부품만 결합합니다.
- 조종실 및 장비 근처에 다른 사람들이 접근하지 않게 합니다.

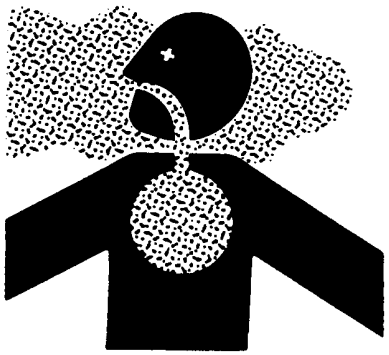
손이나 발, 옷이 동력 구동식 부품에 끼지 않게 하십시오.

조종실에서 내리기 전에 항상 주행을 비활성화하고 (중립), 주차 브레이크나 메커니즘을 설정한 후 어태치먼트나 공구로부터 동력을 분리하십시오.

장비에서 내리기 전에 엔진을 끄고 키를 빼십시오(꽂혀 있는 경우).

DX,EXHAUST,FILTER-44-12JAN11

통풍이 잘되는 곳에서 작업



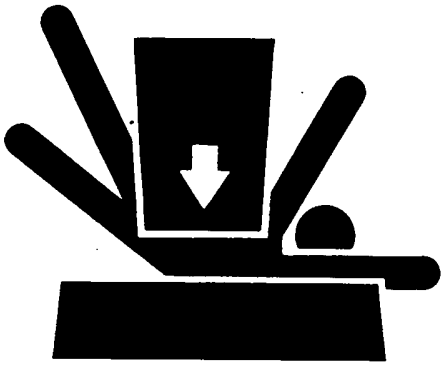
TS220—UN—15APR13

엔진 배출 증기는 질병 및 사망을 야기할 수 있습니다. 밀폐된 공간에서 엔진을 가동해야 할 경우 배기관을 사용하여 배출 증기를 작업 공간에서 제거하십시오.

배기관이 없을 경우, 문을 열어 바깥 공기가 작업 공간으로 유입되도록 하십시오.

DX,AIR-44-17FEB99

올바르게 장비 지지하기



TS229—UN—23AUG88

장비에서 작업을 수행하기 전에 항상 어태치먼트나 작동기구들을 지상으로 내리십시오. 장비나 어태치먼트를 들어 올려야 하는 작업인 경우에는 장비나 어태치먼트에 대해 안전한 지지대를 제공하십시오. 유압 지지 장치를 승강 상태로 방치할 경우 가라앉거나 샐 수 있습니다.

지속적인 부하를 받을 경우 부스러질 수 있는 건축용 콘크리트 블록이나 중공 타일 또는 버팀목에 장비를 지지하지 마십시오. 잭을 사용해야만 지지할 수 있는 장비 아래에서는 작업하지 마십시오. 이 설명서의 권장 절차를 준수하십시오.

작동기구나 어태치먼트를 장비에 사용할 때 작동기구 또는 어태치먼트 운전자 매뉴얼에 나오는 안전 예방책을 항상 준수하십시오.

DX,LOWER-44-24FEB00

장비 이탈 방지



TS177—UN—11JAN89

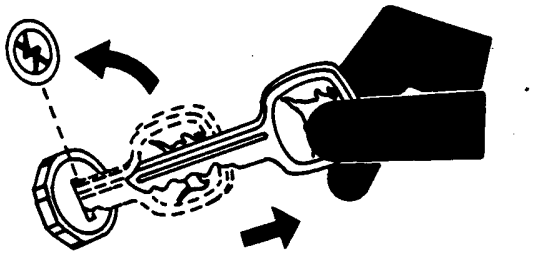
장비 이탈로 인한 부상 또는 사망의 가능성을 방지하십시오.

시동기의 양쪽 단자를 단락시켜 엔진을 시동하지 마십시오. 정상 회로를 우회할 경우 기어가 걸린 상태로 장비가 시동됩니다.

절대 지면에 서서 엔진 시동을 걸지 마십시오. 운전석에 앉아 변속기를 중립 또는 주차에 놓은 상태에서만 엔진의 시동을 거십시오.

DX,BYPAS1-44-29SEP98

장비 안전 주차



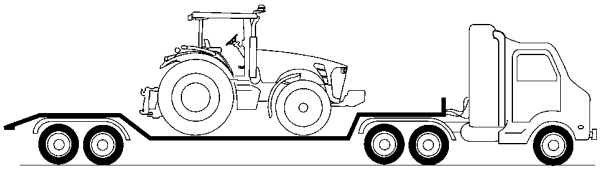
TS230—UN—24MAY89

장비 작동 전 수행해야 할 일들:

- 모든 장치를 바닥으로 내립니다.
- 엔진을 정지시키고 키를 뺍니다.
- 배터리 접지 스트랩을 분리합니다.
- "작동 금지" 태그를 조종실에 걸어 놓습니다.

DX,PARK-44-04JUN90

트랙터 안전 이송



RXA0103709—UN—01JUL09

사용하지 않는 트랙터는 플렛베드 화물 트럭으로 가장 잘 운송할 수 있습니다. 체인을 사용하여 트랙터를 화물 트럭에 고정시킵니다. 축과 트랙터 프레임이 적절한 체인 부착 지점입니다.

로우 로더 트럭이나 편평화차로 트랙을 운반하기 전 트랙터 엔진 위로 후드가 고정되어 있는지, 도어와 지붕 해치(장착된 경우), 창문이 올바르게 닫혀 있는지 확인합니다.

10km/h(6mph) 이상의 속도로 트랙터를 견인하지 마십시오. 운전자는 견인 시 트랙터를 조종하고 제동해야 합니다.

DX,WW,TRANSPORT-44-19AUG09

냉각 시스템의 안전한 정비



TS281—UN—15APR13

가압된 냉각 시스템에서 유체가 갑자기 분출되면 심각한 화상을 입을 수 있습니다.

엔진 가동을 멈추십시오. 맨손으로 만질 수 있을 정도로 식은 후에만 필러 캡을 분리하십시오. 캡을 완전히 분리하기 전, 처음 걸리는 부분까지 천천히 풀어 압력을 배출시킵니다.

DX,WW,COOLING-44-19AUG09

어큐뮬레이터 안전 정비



TS281—UN—15APR13

공기조화, 유압 제동 및 공압 제동 시스템에 사용되는 가압 어큐뮬레이터가 있는 시스템에서 유체나 가스가 탈출하면 심각한 부상을 입을 수 있습니다. 극심한 열기로 어큐뮬레이터가 파열되고 가압 라인이 사고로 절단될 수 있습니다. 가압 어큐뮬레이터 또는 가압 라인 인근에서 용접하거나 토치를 사용하지 마십시오.

어큐뮬레이터를 분리하기 전에 가압 시스템에서 압력을 빼십시오.

어큐뮬레이터를 분리하기 전에 유압 시스템에서 압력을 빼십시오. 유압 시스템이나 어큐뮬레이터 압력을 피팅을 풀어서 빼려는 시도는 하지 마십시오.

어큐뮬레이터는 수리할 수 없습니다.

DX,WW,ACCLA2-44-22AUG03

타이어 안전 정비



RXA0103438—UN—11JUN09

타이어와 림 부품이 폭발로 인해 분리되면 심각한 부상 또는 사망을 초래할 수 있습니다.

타이어 장착은 작업 경험이 있는 사람이 올바른 장비를 사용하여 장착해야 합니다.

항상 올바른 타이어 압력을 유지합니다. 타이어에 권장 압력 이상으로 공기를 주입하지 마십시오. 바퀴와 타이어 어셈블리를 용접 또는 가열해서는 안됩니다. 열이 가해지면 공기 압력이 증가하여 타이어가 폭발할 수 있습니다. 용접을 하면 휠이 구조적으로 약해지거나 모양이 변형될 수 있습니다.

타이어에 공기를 주입할 때는 타이어 어셈블리 앞쪽

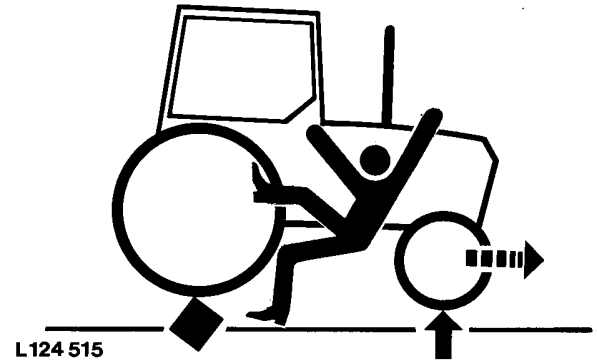
또는 건너편이 아닌 옆에 서서 작업할 수 있을 정도로 긴 클립형 척 및 연장 호스를 사용합니다. 입수할 수 있을 경우 안전 케이지를 사용하십시오.

휠의 압력이 낮은지, 구멍이나 거품이 발생하지 않는지, 림이 손상되거나 러그 볼트/너트가 빠진 곳은 없는지 점검합니다.

휠과 타이어는 무겁습니다. 휠과 타이어 취급 시 안전한 인상 기기를 사용하거나 보조자의 도움을 받아 휠과 타이어를 인상, 설치 또는 분리하십시오.

DX,WW,RIMS-44-28FEB17

전륜 구동 트랙터 안전 정비

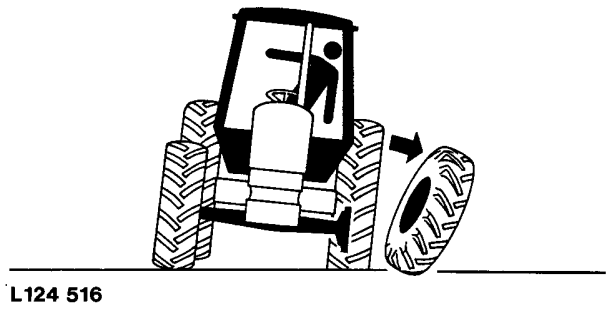


L124515—UN—06AUG94

후륜을 지면에서 들어 올려 지지한 상태에서 엔진 동력을 사용하여 휠을 회전시키면서 전륜 구동 트랙터를 정비할 때 항상 전륜을 유사한 방식으로 지지하십시오. 전기 동력이나 변속기 유압 시스템의 압력이 손실되면 전륜구동 휠이 맞물리며 앞바퀴를 들어 올리지 않은 경우 지지대에서 후륜을 당기게 됩니다. 이러한 상태에서 전륜구동 휠은 스위치가 분리 위치에 있는 경우에도 맞물릴 수 있습니다.

DX,WW,MFWD-44-19AUG09

휠 고정 볼트/너트 조이기

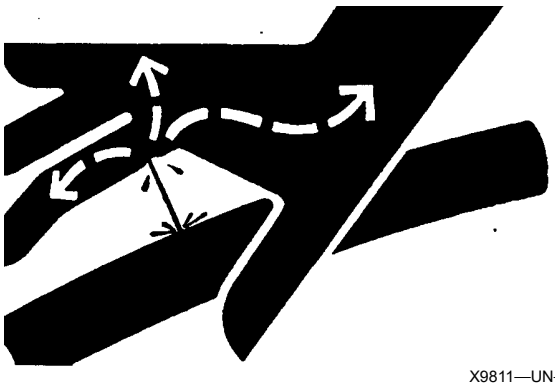


L124516—UN—03JAN95

브레이크인 기간 및 정비 섹션에서 지정된 주기마다 휠 고정 볼트/너트를 조입니다.

DX,WW,WHEEL-44-12OCT11

고압 유체에 의한 위험 방지



X9811—UN—23AUG88

적어도 1년에 1회 정기적으로 유압 호스를 점검하여 누출, 꼬임, 절단, 균열, 긁힘, 기포 발생, 부식, 와이어 선 노출, 기타 마모나 손상의 징후가 있는지 확인하십시오.

마모되거나 손상된 호스 어셈블리는 John Deere 승인 교체 부품으로 즉시 교체하십시오.

고압의 유체가 분출되면 피부를 관통하여 심각한 부상을 입을 수 있습니다.

유압 또는 다른 라인을 분리하기 전에 압력을 배출시켜 위험 요인을 제거하십시오. 압력을 가하기 전에 모든 연결부를 단단히 조여주십시오.

카드보드 조각으로 누출 부위를 찾습니다. 손과 신체를 고압 유체로부터 보호하십시오.

사고가 발생하면 즉시 의사의 진찰을 받으십시오. 피부에 관통하여 들어간 유체는 수 시간 내에 수술로 제거해야 합니다. 그렇지 않으면 살이 썩을 수 있습니다. 이러한 부상 치료에 익숙지 않은 의사는 합당한 치료가 가능한 의료 시설로 안내해야 합니다. 해당 정보는 미국 일리노이주, Moline에 소재한 Deere & Company Medical Department에서 제공됩니다. 미국과 캐나다의 경우에 한하여 이 정보는 1-800-822-8262 또는 +1 309-748-5636으로 전화하여 확인할 수도 있습니다.

DX,FLUID-44-12OCT11

고압 연료 시스템 개방 금지



TS1343—UN—18MAR92

연료 라인에 남아 있는 고압 유체는 심각한 부상을 야기할 수 있습니다. 고압 커먼 레일(HPCR) 연료 시스템이 장착된 엔진의 고압 연료 펌프와 노즐 사이

연료 라인, 센서 또는 기타 구성품을 분리하거나 수리하려는 시도는 하지 마십시오.

이러한 방식의 시스템을 잘 아는 기술자만 수리할 수 있습니다. John Deere 대리점에 문의하십시오.

DX,WW,HPCR1-44-07JAN03

어태치먼트 안전하게 보관하기



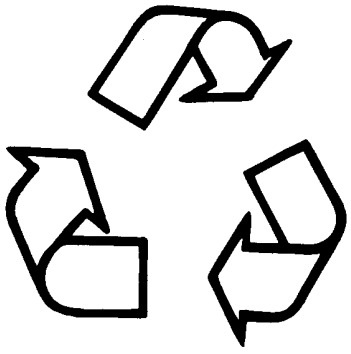
TS219—UN—23AUG88

듀얼 휠, 케이지 휠, 로더 등의 보관된 어태치먼트가 떨어져 심각한 부상 또는 사망의 원인이 될 수 있습니다.

어태치먼트와 작동기구를 안전하게 보관하여 추락을 방지합니다. 놀이를 하는 아이들과 행인이 보관 구역에 접근하지 않게 하십시오.

DX,STORE-44-03MAR93

폐기처분 — 유체 및 부품의 적절한 재활용과 처리



TS1133—UN—15APR13

안전수칙과 환경 관리적 조치는 기계 및/혹은 부품 폐기 시 고려되어야 합니다. 이와같은 조치는 다음사항을 포함합니다:

- 물체나 재료를 다루거나 폐기할 시 알맞은 도구를 사용하고, 작업복, 장갑 안면 보호구 또는 보안경 같은 보호 장비를 착용합니다.
- 전문적 부품을 다룰 시 지침사항을 따릅니다.
- 중단된 기계 요소는 내리고, 스프링은 풀며 배터리나 기타 전력의 접속을 해제하여 기계에 무리가 가지 않게 하고 또한 유압 요소와 축전지 그리고 기타 유사한 시스템의 압력을 뺍니다.
- 비료나 살충제와 같은 농업용 화학물질의 잔여물이 묻어 있을 수 있는 부품에 노출되지 않게 합니다. 이와 같은 부품은 적절히 관리하고 처리합니다.
- 부품을 재활용하기 전에 기관, 연료 탱크, 라디에이터, 유압 실린더, 저장소 및 선에 있는 물체를 주의깊게 배출합니다. 유체를 배출할 때는 누출 방지 용기를 사용합니다. 음식 혹은 음료 용기를 사용하지 마십시오.
- 유체 폐기물을 지면에 쏟거나 또는 하수구나 급수원으로 흘러가지 않게 합니다.
- 국가가 정하는 법과 규정에 따라 폐기물을 관리하거나 처리합니다 (예: 오일, 연료, 냉각수, 브레이크 오일); 필터, 배터리 및 기타 물질 또는 부품. 적절하지 않은 소각로에서 인화성 유체 또는 부품을 소각하는 행위는 법에 저촉될 수 있고 위험한 배기가스나 재를 누출시킬 수 있습니다.
- 에어 컨디셔닝 시스템을 적절히 배치시킵니다. 국가 규정에 따라, 누출되면 환경에 피해를 줄 수 있는 에어 커디셔닝 냉각제를 복구하거나 재사용하도록 인증된 서비스 센터는 요구될 수 있습니다.
- 타이어, 금속, 플라스틱, 유리, 고무 및 부분적으로 또는 완제품으로 재활용이 가능할 수 있는 전자부품에 대해 재사용이 가능한 지 검토합니다.
- 올바른 폐기물 재활용 또는 폐기처분에 대한 정보는 지방 환경청 또는 재활용 센터나 John Deere 판매 대리점에 문의하십시오.

DX,DRAIN-44-01JUN15

안전 기호

그림 안전 기호

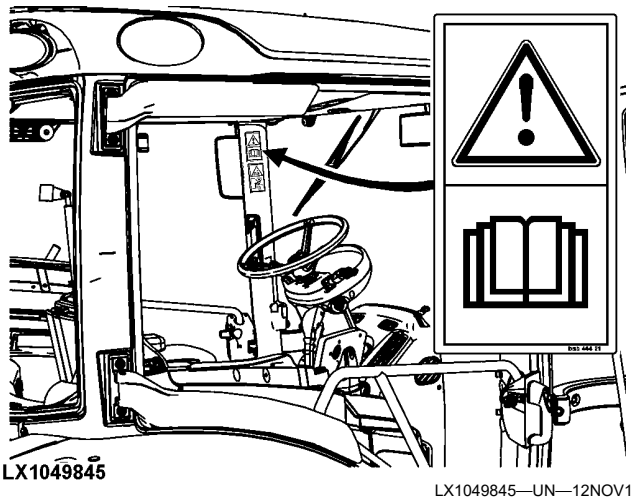


TS231—44—28MAY13

잠재적인 위험을 나타내기 위한 목적으로 기계의 여러 중요한 곳에 안전 기호를 부착했습니다. 위험은 안전 삼각대의 그림으로 확인할 수 있습니다. 바로 옆의 그림은 신체적 상해를 피하는 방법에 대한 정보를 제공합니다. 안전 기호, 기계에서의 위치 및 간략한 설명은 아래에 표시되어 있습니다.

LX,LABEL 002079-44-02MAY92

운전자 매뉴얼



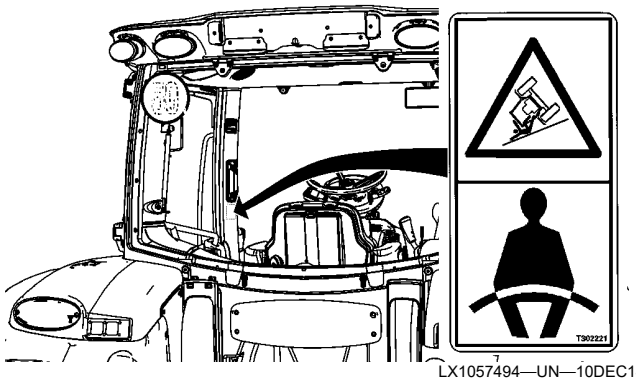
LX1049845—UN—12NOV10

주의: 부상 위험을 방지합니다.

이 운전자 매뉴얼에는 안전한 기계 작동에 필요한 중요한 정보와 안전 표지판에 대한 설명이 포함되어 있습니다. 사고를 피하려면 모든 안전 지침을 주의하여 준수하십시오.

OULXA64,000326A-44-28JAN14

안전한 안전벨트 사용



LX1057494—UN—10DEC14

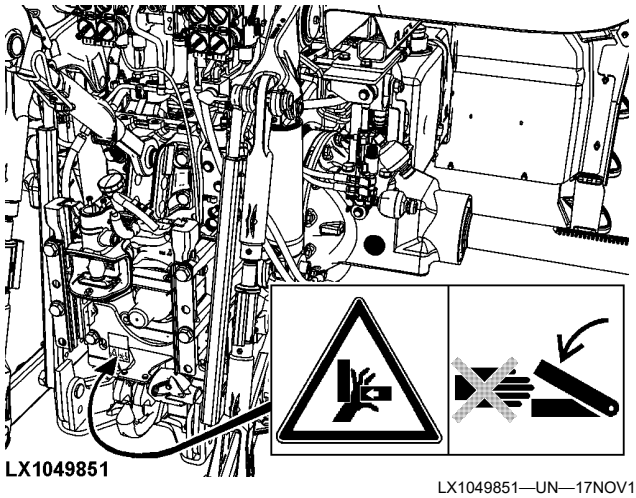
주의: 장비 전복으로 인한 사망이나 심각한 충돌로 인한 부상을 방지합니다.

이 장비에는 전복 보호 구조물(ROPS)이 장착되어 있습니다. 전복 보호 구조물을 사용할 때 항상 안전벨트를 착용하십시오.

- 래치를 잡고 안전벨트를 몸쪽으로 당깁니다.
- 래치를 벨트 버클에 끼웁니다.
- 딸각하는 소리가 들립니다.
- 안전벨트 래치를 잡아당겨 벨트가 안전하게 고정되었는지 확인합니다.
- 안전벨트를 힙에 꼭 맞춥니다.

OULXA64,000326B-44-10DEC14

픽업 히치



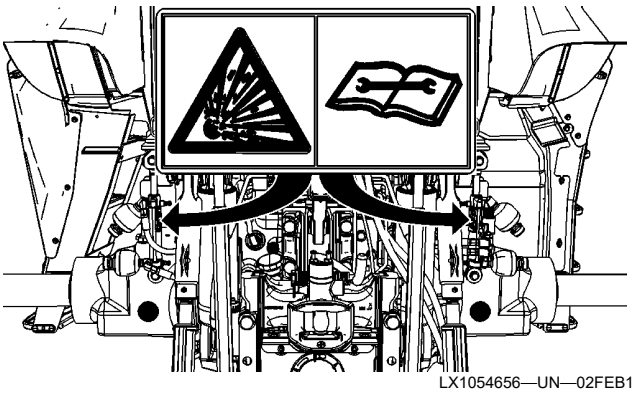
LX1049851—UN—17NOV10

주의: 충돌 및 끼임을 방지합니다.

작동기구를 부착하거나 분리할 때 트랙터와 작동기구 사이의 영역에 압착 위험이 있습니다. 픽업 히치를 작동하는 동안 픽업 히치 부품을 가까지 두지 마십시오.

OULXA64,0003271-44-28JAN14

캡 서스펜션 어큐뮬레이터



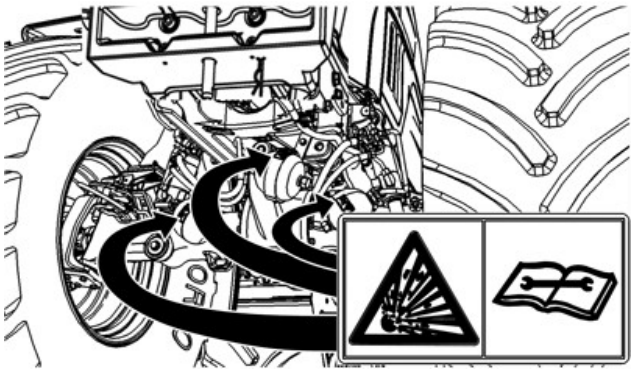
LX1054656—UN—02FEB12

주의: 충돌 및 유체 주입을 방지합니다.

압력을 해제하면 장비가 이동되고 압력을 받는 중에 유체에 노출될 수 있습니다. 장비 정비 전 압력 해제에 대한 지침은 대리점에 문의하십시오.

OULXA64,0003275-44-28JAN14

전방 액슬 서스펜션의 어큐뮬레이터



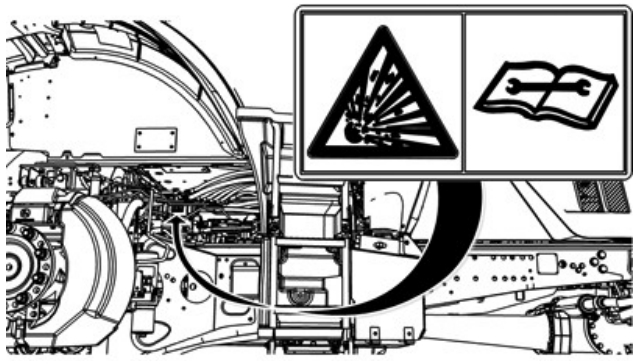
LX266963—UN—30AUG16

주의: 압궤로 인한 상해 방지, 유체 분출로 인한 상해 방지.

압력을 해제하면 장비가 움직이며 압력을 받을 때 유체에 노출될 수 있습니다. 시스템을 정비하기 전 압력 해제에 대한 지침을 대리점에 문의합니다.

OULXA64,MW6_7,0003E3F-44-29AUG16

브레이크 시스템 어큐뮬레이터



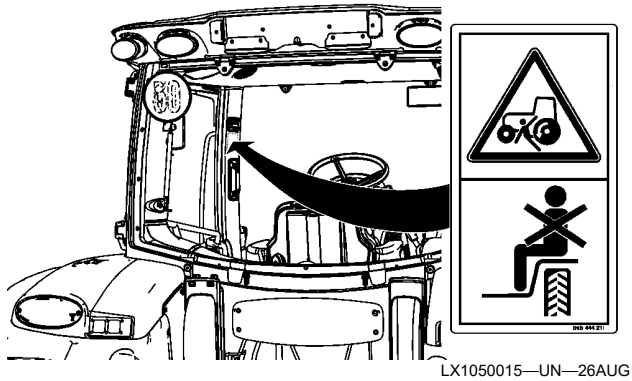
LX299185—UN—03NOV16

주의: 충돌 및 유액의 피부 침투로 인한 부상을 방지합니다.

압력을 해제하면 장비가 움직이며 압력을 받을 때 유체에 노출될 수 있습니다. 시스템을 정비하기 전 압력 해제에 대한 지침을 대리점에 문의합니다.

OULXA64,MW6_7,0003E9D-44-14NOV16

탑승 금지(중국만 해당)



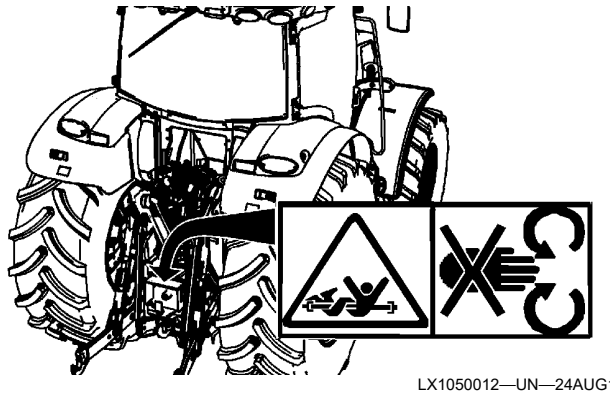
LX1050015—UN—26AUG11

주의: 추락 및 부상을 방지합니다.

관계자 이외의 탑승을 금지합니다. 차량 탑승자는 이물질에 찔리거나 장비로부터 튕겨 나가는 등의 부상을 입을 수 있습니다. 탑승자가 작업자의 시야를 가려 안전 운행을 방해할 수도 있습니다.

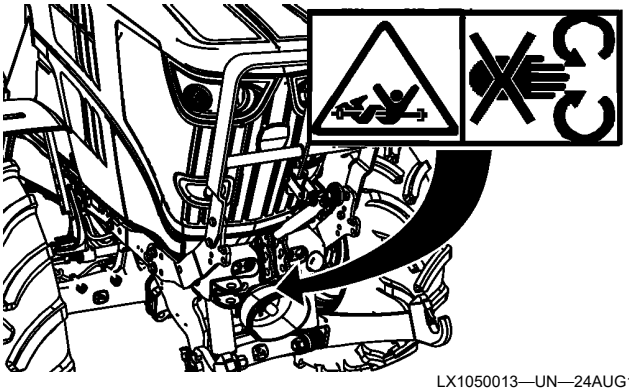
OULXA64,00041C7-44-02JUN17

작동기구의 PTO 및 회전 부품(중국만 해당)



LX1050012—UN—24AUG11

후방 *PTO*



LX1050013—UN—24AUG11

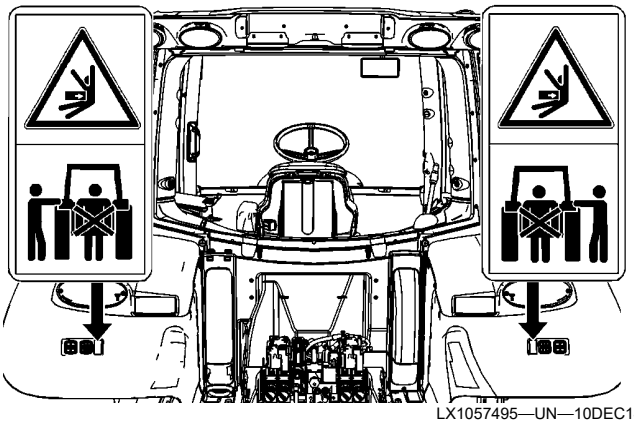
전방 *PTO(*장착된 경우*)*

주의: 걸리지 않도록 주의하십시오.

회전하는 부품으로부터 거리를 두십시오. 엔진을 끄고 모든 구성품이 회전을 멈출 때까지 기다리십시오.

OULXA64,00041C8-44-02JUN17

히치 원격 제어(중국만 해당)



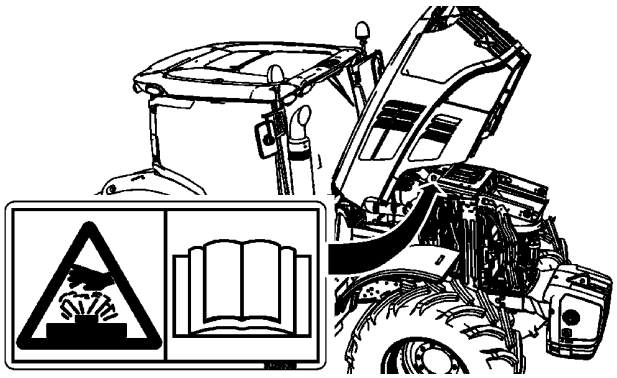
LX1057495—UN—10DEC14

주의: 충돌로 인한 부상을 방지하십시오.

작동기구를 장착하거나 분리할 때 트랙터와 작동기구 사이에 압궤될 위험이 있습니다. 히치를 부착할 때 3점 히치가 올라가는 영역과 충분한 거리를 유지하고 아무도 이 영역에 들어오지 못하게 하십시오.

OULXA64,0004CBE-44-04JUL19

엔진 냉각 장치(중국만 해당)



LX1050011—UN—24AUG11

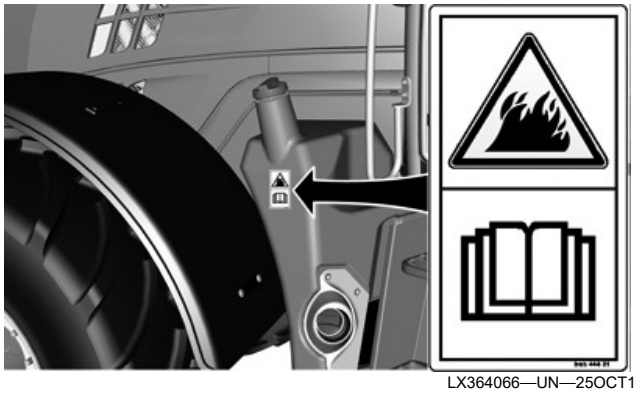
주의: 화상에 주의하십시오.

냉각수가 고압 상태에 있습니다. 캡을 분리하기 전에 냉각 장치가 식고 압력이 떨어질 때까지 충분한 시간을 갖습니다.

엔진을 끄고 후드를 연 다음 냉각 시스템이 식을 때까지 기다립니다. 냉각 장치의 호스가 맨손으로 만질 수 있을 만큼 식지 않은 경우에는 열지 마십시오. 먼저 압력이 떨어질 수 있도록 캡을 충분히 연 다음 나사를 완전히 풉니다.

OULXA64,00041C9-44-02JUN17

연료 탱크(중국만 해당)



LX364066—UN—25OCT18

주의: 연료는 주의하여 취급합니다. 연료는 가연성이 매우 높습니다.

담배를 피우거나 화염 또는 불꽃 근처에 있는 동안에는 연료를 보충하지 마십시오.

장비에 연료를 보충하기 전 항상 엔진을 끄십시오.
실외에서 연료를 보충하십시오.

쓰레기, 그리스, 이물질이 없는 깨끗한 상태로
장비를 유지, 관리하여 화재를 방지하십시오.
흘러내린 연료는 항상 닦습니다.

OULXA64,0004A44-44-31OCT18

.

OULXA64,0003F66-44-17MAR17

차량 개요

장비 외관



LX266814—UN—14JUN16

옵션 장치가 장착된 트랙터 외관

OULXA64,0003D52-44-08JUN16

사용 설명서 - 일반 정보

이 설명서의 범위

본 출판물은 세부 정비 설명서가 아닙니다. 주로 장비 작동 및 일상적인 유지보수에 대한 정보가 들어 있습니다. 정비 정보에 대한 자세한 내용을 보려면 John Deere 공식 대리점을 통해 기술 설명서를 주문하십시오.

OULXA64,0003F84-44-17MAR17

본 설명서 사용 방법

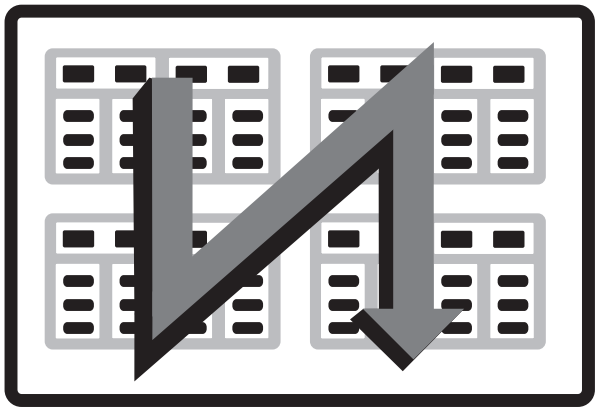
이 사용 설명서의 정보를 여러 섹션으로 구분되어 있습니다. 각 섹션은 일반적인 장비 기능 또는 기능 시스템(엔진, 전기장치, 유압장치, 변속기 등)으로 구성되어 있습니다. 이 섹션들은 각 페이지 위쪽에 나와 있습니다. 각 섹션의 특정 정보는 다시 모듈별로 구분됩니다. 이러한 모듈은 상자 안에 들어 있으며, 상자 좌측 상단에는 메인 모듈의 이름이 표기되어 있습니다. 페이지 번호는 섹션과 해당 섹션의 페이지 번호 등 두 부분으로 구분되어 있습니다.

이 설명서를 자주 읽으면 특정 정보가 어떤 섹션에 들어 있는지 파악할 수 있습니다. 예:

- 안전 정보는 시작 부분에 나와 있습니다.
- 모든 기능 및 시스템 작동은 설명서 전반부에 나와 있습니다.
- 유지보수 주기는 설명서 중간에 나와 있습니다.
- 모든 기능 및 시스템 유지보수는 설명서 후반부에 나와 있습니다.
- 사양은 끝 부분에서 다룹니다.

안전 정보 전에 자세한 목차가 나와 있으며, 설명서 맨 끝에 색인이 알파벳순으로 나와 있습니다.

사용 설명서의 목차는 왼쪽에서 오른쪽으로 열 순서대로 배열되어 있습니다.

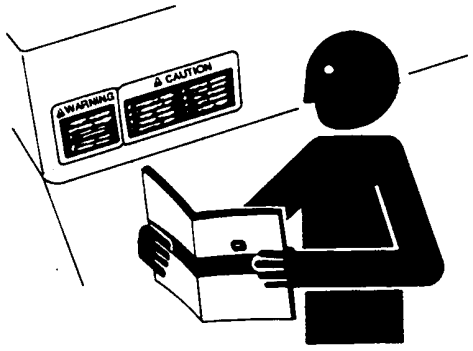


W28329—UN—18OCT17

텍스트와 그래프는 그림과 같이 열 순서대로 위에서 아래로 연속해서 표시됩니다.

OULXA64,0004993-44-25FEB19

작동기구 제조업체의 사용 설명서 준수



TS201—UN—15APR13

주의: 작동기구 및 트레일러 제조업체의 사양은 물론 관련 사용 설명서를 무시할 경우 심각한 또는 치명적인 부상 위험을 초래합니다.

장착된 작동기구 또는 트레일러와 함께 트랙터를 작동시키기 전에, 해당 사용 설명서를 숙지해야 할 의무는 운전자에게 있습니다. 운전자 오류는 심각한 결과를 초래할 수 있습니다.

작동기구 및 트레일러에 장착된 사용 설명서와 안전 표시는 이들을 안전하게 작동시키는 방법에 관한 중요 정보를 제공합니다. 이런 이유로, 작업을 시작하기 전에 사용 설명서와 해당 표시를 익히는 것이 중요합니다. 사용 설명서는 트랙터의 모든 작업자가 볼수 있어야 합니다.

OULXA64,0003F85-44-25FEB19

EU 승인 응급상황 시 사용 — SCR 저감 오버라이드 옵션

참고: EU에만 적용되는 옵션입니다.

중요: 배출 가스 관련 저감 없이 엔진을 작동하면 후처리 시스템에 손상을 줄 수 있습니다.

설명: EU 승인 응급상황 시 사용 — SCR 저감 오버라이드 옵션

EU 규정에 따라, 승인된 응급 상황 동안 이 엔진에는 출력 저감(SCR 저감 오버라이드)을 비활성화하는 수단을 설치할 수 있습니다. 이 옵션의 사용은 국가 또는 지방 정부, 긴급 서비스 또는 무장 서비스가 선언된 긴급 상황에서만 허용됩니다. 모든 활성화는 내장 컴퓨터 로그에 기록되며 국가 검사 당국은 스캔 도구를 사용하여 이러한 기록을 읽을 수 있습니다.

SCR 저감 오버라이드 기능은 응급상황이라고 인정된 특정 시간 동안만 배출가스 후처리 장치로 인한 출력 감소 없이 선택적 환원 촉매 장치(SCR)가 장착된 장비를 사용할 수 있도록 해 줍니다. 인정된 응급상황은 사람들의 생명에 심각한 직간접적인 영향을 미치는 때를 말합니다. 직접적인 영향의 예로는 생명이 위급한 상황에서 사람을 구조하는 데 엔진을 사용할 때 그 장비의 출력을 방해하는 배출가스 후처리 장치가 있습니다. 간접 위험의 예로는 "911" 비상 대응 원격 통신으로 연결되는 데이터 센터에 전기를 제공하기 위해 엔진을 사용할 때 그 장비의 출력을 방해하는 배출가스 후처리 장치가 있습니다.

비상 SCR 저감 오버라이드 작동 / 보고

작업자 인터페이스를 통해 비상 SCR 저감 오버라이드를 활성화할 수 있습니다. 일단 작동되면 엔진은 120시간 동안 배출가스 후처리 장치로 인한 출력 감소 없이 작동하게 됩니다. 만일 최대 출력이 필요한 상황이 120시간 동안에 마무리되었을 경우 이후 사용을 위해 나머지 시간을 보존하기 위해 비상 SCR 저감 오버라이드 기능을 중단할 수 있습니다. 이 옵션은 비상 SCR 저감 오버라이드 기능이 작동된 후 240시간이 모두 소요되면 만료됩니다.

비상 SCR 저감 오버라이드가 만료된 경우, 엔진을 가동할 때마다 작업자가 확인할 때까지 엔진 정보 고장 진단 코드(DTC)가 화면에 표시됩니다. 고장 진단 코드(DTC)를 삭제하고 향후 사용을 위해 비상 SCR 저감 오버라이드 기능의 타이머를 초기화하려면 작업자(또는 엔진/장비 담당자)는 반드시 John Deere 대리점 기술 지원 센터에 보고서를 제출해야 하며 반드시 다음 사항이 포함되어야 합니다.

- 해당 회사 또는 대상의 연락처, 우편 주소 및 이메일 주소, 전화번호
- 응급상황에 대한 설명, 응급상황 시 엔진의 위치, 그리고 응급상황을 입증할 관련자의 연락처(예: 보안관/경찰, 소방관 또는 병원 직원)
- 디젤 배기가스 후처리 장치(DEF)의 부재 또는 가스 배출 센서 오류가 있을 때 응급상황 동안 비상 SCR 저감 오버라이드 기능을 작동한 이유
- 엔진 일련번호
- 비상 SCR 저감 오버라이드 기능이 작동될 당시 가동한 엔진의 상태 및 시간에 대한 설명, 여기에는 응급상황이 종료된 후 수동으로 비상 SCR 저감 오버라이드 기능의 작동 중지 여부 포함

그 어떤 경우에도 비상 SCR 저감 오버라이드 기능의 작동이 시작된 날로부터 달력 기준 60일이 넘기 전에 John Deere 또는 기타 적격한 서비스 업체에 본 보고서를 제출해야 합니다.

법적 사항 안내

모든 활성화는 내장 컴퓨터 로그에 기록되며 국가 검사 당국은 스캔 도구를 사용하여 이러한 기록을 읽을 수 있습니다.

DX,SCR,EMRGNCY,OVERIDE,EU-44-19JAN18

중요 엔진 정보

허용 불가능한 엔진 설정으로 인해 유발된 엔진 및 동력전달장치 파손에는 보증이 적용되지 않습니다.

무단 튜닝 시에는 이 엔진의 배출 규정을 위반하여 법적 조치를 받을 수 있습니다.

OULXA64,0003FF5-44-21MAR17

터보차저 장착 엔진

터보차저에 발생하는 대부분의 손상은 엔진을 시동하고 끌 때 올바른 절차를 따르지 않아 발생합니다. 엔진 시동을 걸거나 끄기 전에는 30초 이상 무부하로 엔진을 공회전하십시오.

중요: 운전 중에 엔진이 정지하면 즉시 재시동하십시오. 이렇게 해야 터보차저의 과열을 방지할 수 있습니다.

OULXA64,0003FF7-44-21MAR17

엔진 보호

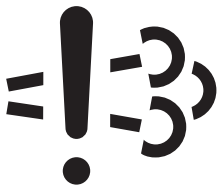
연료 장치와 엔진에 고장이 발생하면 빨간색 STOP (정지) 표시등, 노란색 CAUTION(주의) 표시등 그리고 파란색 INFO(정 보) 표시등이 켜집니다. 또한 CommandCenter에 메시지가 나타납니다.

참고: 발생 가능한 오류 및 고장 진단 코드에 관한 자세한 내용은 연료 시스템의 구성품 설명서를 참조하십시오.

OULXA64,0003FF8-44-21MAR17

필수 기계 정지 경고

기계 정지 경고 발생



RG22491—UN—21AUG13

중요: 경우에 따라, 기계 엔진 출력이 설명과 같이 줄어들 수 있습니다. 알림이 나타나면 기계를 안전 상태로 만든 후 안전한 위치로 이동하십시오. 강제 기계 정지 상태는 서비스 기술자만 해제할 수 있습니다.

배출 관련 고장이 발생하면 엔진 배출 시스템 고장 표시기가 켜집니다.



RG22492—UN—21AUG13

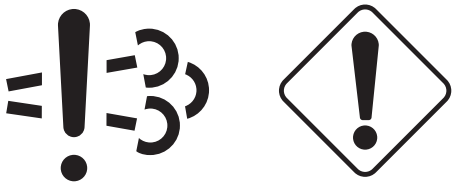
작업자 개입이 필요한 상황이 발생하면 경고 표시기가 켜집니다.



RG22493—UN—21AUG13

작업자의 즉시 개입 및 수리가 필요한 상황이 발생하면 엔진 정지 표시기가 켜집니다.

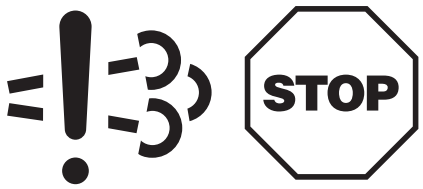
배출 시스템 고장이 발생했습니다.



RG26361—UN—04SEP14

30분 남음, 엔진 배출 시스템 고장 및 경고 표시기가 켜지며 작업자에게 배출 관련 문제를 알리는 경고음이 울립니다. 기계 표시부에 "Less than 30 minutes to Power Restriction"이 표시됩니다.

- 엔진 출력이 정상입니다.
- 기계 작동이 정상입니다.
- 안전 상태로 기계를 설정하십시오.
- 서비스 제공업체에 문의하십시오.



RG26972—UN—26MAR15

20분 남음, 엔진 배출 시스템 고장 및 엔진 경고 표시기가 켜지며 작업자에게 배출 관련 문제를 알리는 경고음이 울립니다. 기계 표시부에 "Less than 20 minutes to Power Restriction"이 표시됩니다.

- 엔진 출력 및 토크가 줄어듭니다.
- 키 꺼짐 - 키 켜짐은 일시적인 전출력을 제공합니다.
- 안전 상태로 기계를 설정하십시오.
- 서비스 제공업체에 문의하십시오.



RG26972—UN—26MAR15

2분 남음, 엔진 배출 시스템 고장 및 엔진 정지 표시기가 켜지며 작업자에게 배출 관련 문제를 고치지 못했음을 알리는 경고음이 울립니다. 기계 표시부에 "Power Restriction"이 표시됩니다.

- 엔진 출력이 유휴 상태로만 유지됩니다.
- 안전 상태로 기계를 설정하십시오.
- 서비스 제공업체에 문의하십시오.

DX,MACHSTOPWARN,AG-44-02OCT15

지능형 출력 관리(파워 부스트)

파워 부스트 비활성화 또는 활성화

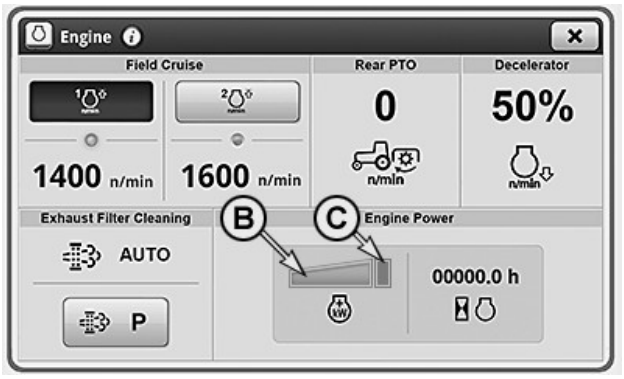
참고: 파워 부스트는 엔진 시동을 걸 때 자동으로 활성화됩니다.

1. 엔진 버튼(A)을 누릅니다.



LX266830—UN—20JUN16

2. 아이콘(B)을 누릅니다.

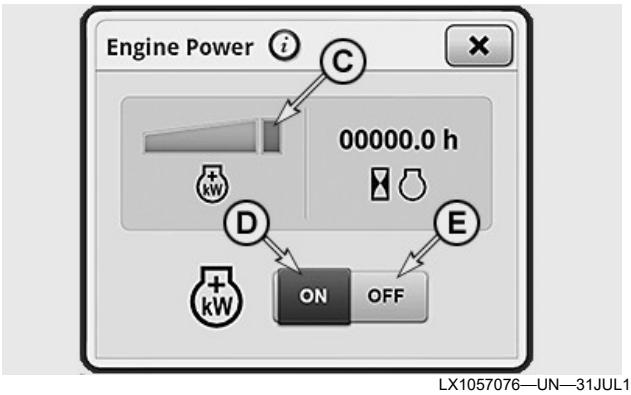


LX1057075—UN—22JUL13

파워 부스트

B—정격 출력 이하의 엔진 출력
C—정격 출력 이상의 출력

3. 버튼(D 또는 E)으로 선택합니다.

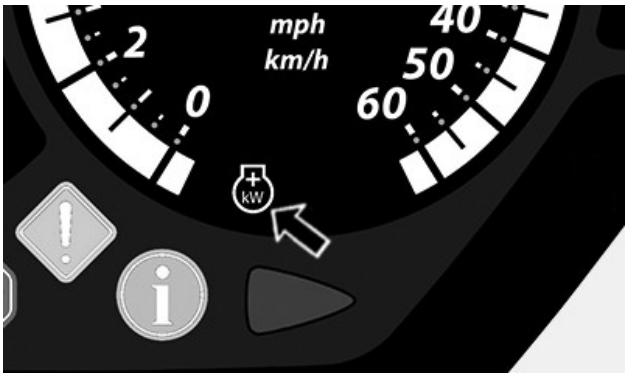


LX1057076—UN—31JUL13

파워 부스트

C—정격 출력 이상의 출력
D—IPM 버튼 활성화
E—IPM 버튼 비활성화

4. 표시등(화살표 참조)은 파워 부스트가 활성화되면 켜집니다.



LX267051—UN—29MAR17

엔진 출력 디스플레이

필드 (B) 와 (C) 는 현재의 엔진 출력을 나타냅니다 (밝은 녹색 또는 어두운 녹색).

- 필드(B)는 정격 엔진 출력까지의 출력 범위를 나타냅니다.
- 필드(C)는 John Deere 파워 벌지를 나타냅니다(정격 파워 이상).

  PTO 작동과 운송 작업을 위한 지능형 출력 관리 시스템에 의해 이루어지는 파워 부스트가 나타납니다 (어두운 녹색).
- 이와 더불어 계기반의 엔진 표시 및 CommandCenter에 **+** 표시가 나타납니다.

CommandCenter™에서 파워 부스트를 활성화하면 다음 사항이 적용됩니다.

a) 운반 작업
파워 부스트는 이동 속도가15km/h (9.3mph)를 초과할 때 자동적으로 제공됩니다. 최대 파워 부스트는 20km/h (12.4mph) 속도부터 사용할 수 있습니다. 파워 부스트는 운행 속도가 10km/h(6.2mph) 미만으로 떨어질 때까지 지속됩니다.

b) 후방 PTO로 작업 수행 시
PTO 동력 장치로 작업을 수행할 때, 파워 부스트는 1km/h(0.6mph)의 운전 속도에서 시작해 단계적으로 제공됩니다. 트랙터의 전자장치가 후방 PTO에 상당한 수준의 출력이 필요함을 감지할 때만 파워 부스트가 작동합니다. 최대 파워 부스트는 처음에 2.5km/h (1.5mph) 속도부터 가능하게 됩니다. 또한 후방 PTO의 부하도 이에 적합한 수준으로 높아야 합니다.

참고: PTO로 작업할 때 후방 PTO에 상당한 수준의 출력이 필요함을 감지할 때만 파워 부스트가 기본적으로 작동합니다.

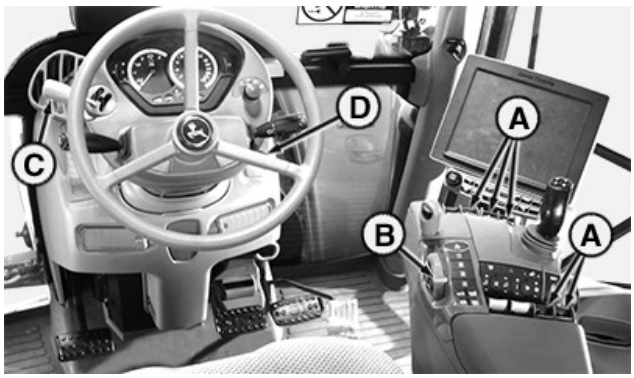
PTO에 따라 파워 부스트는 전방 PTO 작업에 사용할 수 없습니다.

OULXA64,0003D7C-44-12MAR20

엔진 시동

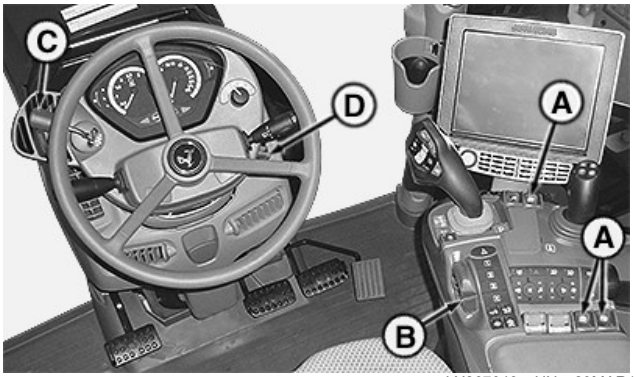
⚠ 주의: 밀폐된 건물 내에서는 엔진을 작동하지 마십시오. 중독 위험!

엔진 시동 전에 후드를 닫습니다.



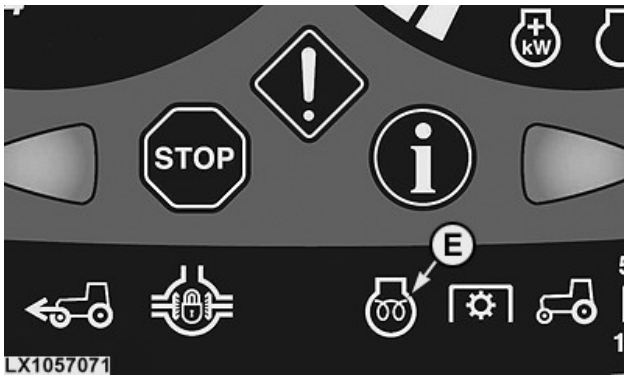
LX267042—UN—29MAR17

AutoPowr™/IVT™ 제어 요소



LX267043—UN—29MAR17

CommandPro™ 장착 AutoPowr™/IVT™ 제어 요소



LX1057071—UN—15JUL13

A—SCV 제어 레버
B—핸드 스로틀
C—리버스 드라이브 레버
D—키 스위치
E—예열 플러그 표시등

1. SCV 레버(A)를 중립 위치로 설정합니다.
2. 후진 드라이브 레버 (C)를 중립 또는 주차 위치에 두십시오.
3. 키 스위치(D)의 키를 오른쪽으로 한 칸 돌립니다. 조명(E)이 꺼질 때까지 기다립니다.
4. 키 스위치(D)의 키를 시계 방향으로 끝까지 돌립니다. 엔진 시동이 걸릴 때 키를 놓습니다.

한 번에 30초 이상 시동 모터를 작동시키지 마십시오. 키 스위치의 키를 "제로"로 돌립니다. 최소 1분 정도 기다린 후에 다시 시동을 겁니다.

엔진을 시동한 후에는 트랙터의 전기 장치를 확인한 후 2초 정도 기다렸다가 스위치나 제어 장치를 작동하십시오.

중요: 예열 단계 중에는 트랙터를 적절한 부하로만 운전하십시오. 작동 온도에 도달하면(온도계 참조) 최대 출력을 사용할 수 있습니다.

참고: 냉각수 온도가 20°C(68°F)에 도달할 때까지 엔진이 저속 공회전 속도보다 조금 증가(1050rpm 이상)하여 작동합니다. 엔진 속도는 변속기 유형에 따라 다릅니다.

유의사항:

엔진을 정지하고 재시작할 경우 다양한 기능이 초기 설정으로 리셋됩니다.

재시작할 때 기본값으로 리셋되는 기능. 일부 기능은 트랙터의 장치에 따라 달라집니다.	
기능	기본값으로 리셋
작동 요소의 기능 사용자 지정 할당	재시작 시 CommandCenter™의 드라이버 정보를 확인합니다.
전방 로더의 진동 댐퍼	OFF
AutoTrac™	OFF
동력 인출 장치	OFF
PTO 원격 제어	OFF
차동 잠금	OFF("AUTO" 선택 유지)
리버스 드라이브 레버	마지막으로 전진 또는 후진이 선택된 경우 재시작 후 시스템은 주차 잠금 또는 중립으로 리셋합니다.
CommandPRO는 저속 전진 및 저속 후진으로 설정함(좌측 시프트 게이트 위치의 조이스틱)	0~2km/h(0~1mph)
주행 설정 속도(마지막으로 사용한 주행 설정 속도가 있는 경우)	OFF(비활성화), 설정이 유지됩니다.
차량, 속도 메모리(마지막으로 사용한 속도 메모리가 있는 경우)	OFF(비활성화), 설정이 유지됩니다.
IVT 변속기, AutoClutch 모드	마지막 설정이 AutoClutch ON인 경우, 재시작 시 ON이 유지됩니다. 마지막 설정이 AutoClutch OFF인 경우, 재시작 시 ON으로 재설정됩니다.
다기능 레버, 전자식	잠김
E-SCV	잠김
iTEC™	OFF

OULXA64,0003D5A-44-27JUL18

보조 배터리로 엔진 시동

주의: 슬레이브 배터리를 사용한 트랙터 시동은 John Deere가 승인한 점프 스타트 연결기가 트랙터에 장착된 경우에만 가능합니다. 트랙터가 보조 배터리의 점프 스타트 용도인 연결기를 갖추고 있지 않다면 방전되거나 고장난 배터리를 충분히 충전된 배터리로 교체해야 합니다. 공식 대리점에서 작업하십시오.

주의: 상해 및 폭발 위험이 있습니다! 다음 안전 지침을 준수합니다. 섹션 05의 *"배터리 안전 취급"* 및 섹션 220B의 *"배터리 - 전기 회로 분리"*를 참조합니다.

주의: 연결하기 전에 극성이 정확한지 확인합니다.

연결: 양극 단자(+)를 먼저 연결한 후 음극 단자(-)를 연결하십시오! 분리: 음극 단자(-)를 먼저 분리한 후 양극 단자(+)를 분리하십시오! 극성이 바뀌면 전기 장치가 손상될 수 있습니다.

중요: 점프 스타트 케이블은 점프 스타트 전용 (+) 및 (-) 단자에만 연결해야 합니다.

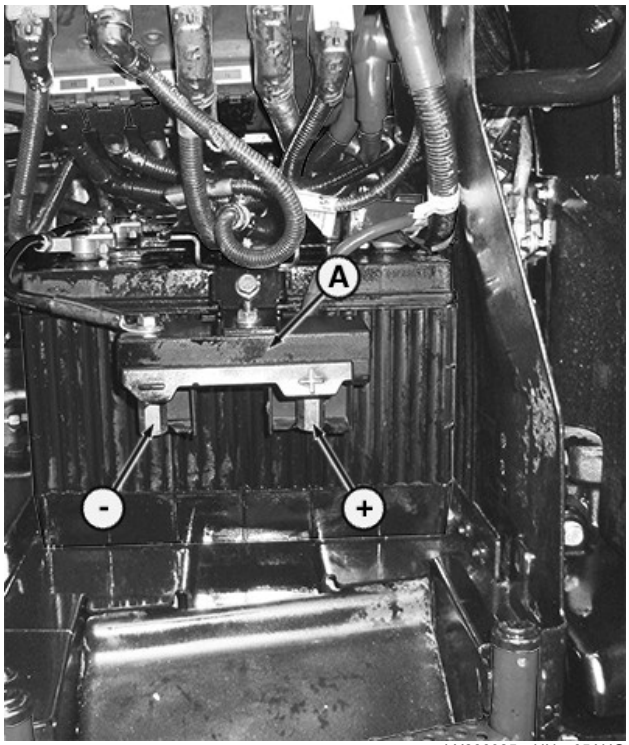
점프 스타트를 할 때에, 연결 불량이 없고(역극성을 방지하기 위해) 횡단면이 약 70mm² 정도인 케이블을 사용하며 또한, 단자는 절연 처리가 되어있어야 합니다.

중요: 보조 배터리를 사용하여 엔진 시동을 걸거나 배터리 없이 짧은 시간 동안 엔진 가동을 한다면 엔진 속도를 1000rpm 이상으로 올리지 마십시오. 또한 엔진을 가동할 때 추가 전원(라이트)을 사용하십시오.

중요: 배터리가 연결되지 않은 상태에서 발전기가 손상되지 않도록 양극 배터리 케이블(+)을 올바르게 절연 처리합니다. 섹션 210의 "교류 발전기 관련 주요 지침"을 참조합니다.



LX288855—UN—27JUL16



LX266925—UN—05AUG16

대부분의 트랙터에는 점프 스타트용 연결기가 장착되어 있습니다.[1]

점프 스타트를 하려면 커버(A)를 들어 올리고 양극(+) 단자를 연결한 후 음극(-) 단자를 연결합니다.

작업을 끝낸 후에는 먼저 음극(-) 단자를 분리한 다음 양극(+) 단자를 분리합니다. 커버(A)를 다시 닫습니다.

OULXA64,0003D5B-44-30MAY18

엔진 정지

주의: 트랙터가 움직이는 동안 (정지하려고 속도를 낮추는 동안에도) 엔진을 멈추지 마십시오. 이때 엔진을 정지하면, 변속기뿐만 아니라 전자 장치도 손상될 수 있습니다.

주의: 과도한 작업이나 고속으로 주행한 후에 엔진을 즉시 정지시키지 마십시오. 엔진을 저속 공회전으로 구동시키면서 몇 분간 기다리십시오. 이렇게 하면 엔진부가 심하게 과열되는 것이 방지됩니다.

주의: 트랙터에서 내리기 전에 작동기구 또는 장치를 지면에 내리거나 메인 스위치의 키를 빼십시오. 메인 스위치에서 키를 뺍니다.

1. 트랙터를 정지합니다.
2. 주차 잠금장치를 체결합니다.
3. 키 스위치를 왼쪽(STOP 위치 (A))으로 돌려 엔진을 끕니다.



LX1057077—UN—16JUL13

키 스위치

중요: 트랙터에서 내리기 전에 키 스위치가 STOP 위치 (A)에 있는지 확인하십시오. 키 스위치가 정지 위치가 *아니면*, 배터리가 방전될 수 있습니다.

OULXA64,0003FFA-44-20APR17

[1] *점퍼 연결부가 없는 경우, 방전된 배터리를 충전된 배터리로 교체해야 합니다.*

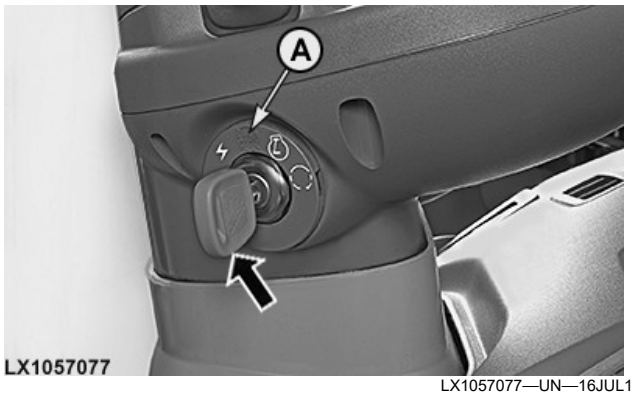
배터리 차단 시스템(장착 시)

배터리 차단 시스템은 차내 전압을 켜짐 또는 꺼짐으로 자동 전환합니다.

다음의 경우 차내의 전압은 on 으로 전환됩니다:

- 도어를 열 때,
- 위험 경고등이 켜질 때
- 점화 스위치가 on으로 전환될 때 입니다.

참고: 차내의 전압이 켜짐 상태였으며, 기타 전기 플러그가 켜짐으로 전환되지 않았다면 차내 전압은 5분 후에 자동으로 연결이 차단됩니다.



LX1057077—UN—16JUL13

점화 스위치를 off로 전환하고(키 스위치는 (A) 위치) 도어를 닫고 4분 후에 차내 전압이 자동으로 off가 됩니다.

중요: 엔진을 끄면 (키 스위치는 (A) 위치), 배터리 연결이 차단되거나 분리될 때까지 4분을 기다립니다.

Off 로 전환되는 것은 다음의 이유로 연장될 수 있습니다:

- 도어가 닫히지 않았을 경우
  ➀5분 후에 자동으로 off 로 전환됨
- 출구등(Egress light)이 켜져 있을 경우
  ➀꺼진 후 자동으로 off로 전환됨, 최대 5분
- 차량 라이트가 off 로 전환되지 않았을 경우
  ➀5분 후에 자동으로 off로 전환됨
- 위험 경고등이 on일 경우
  ➀ 배터리 보호 전압이 채워지면 자동으로 off로 전환됨

OULXA64,0003FFB-44-31MAY17

트랙터 견인

중요: 트랙터를 견인할 수 없습니다.

시동 문제가 있으면 이 섹션의 "보조 배터리로 엔진 시동" 부분을 참조하십시오.

작동이 정지된 트랙터는 플랫배드 캐리어로 견인하는 것이 가장 좋습니다.

중요: 섹션 110 "운송"에 나온 정보를 준수하십시오.

OULXA64,0003FF9-44-19MAY17

연료 탱크 채우기



TS202—UN—23AUG88

주의: 연료는 주의하여 취급합니다. 연료는 가연성이 매우 높습니다. 담배를 피우거나 화염 또는 불꽃 근처에 있는 동안에는 기계에 연료를 보충하지 마십시오.

장비에 연료를 보충하기 전 항상 엔진을 끄십시오. 연료 탱크는 실외에서 보충합니다.

쓰레기, 그리스, 이물질이 없는 깨끗한 상태로 장비를 유지, 관리하여 화재를 방지하십시오. 흘러내린 연료는 항상 닦습니다.

중요: 트랙터 연료 분사장치 및 기타 구성부품의 손상을 막기 위해 배기가스 정화용 요소수(DEF)를 연료 탱크나 연료 장치에 유입하지 마십시오.

참고: 연료 레벨 표시기가 점멸하면 연료 레벨이 주유 필요 범위에 있다는 뜻입니다.

탱크를 채우십시오!

참고: 탱크의 연료가 완전히 고갈될 때까지 운전하지 마십시오. 그러지 않으면 연료 시스템에서 공기를 빼내야 합니다.

중요: 트랙터의 연료 분사 시스템 및 기타 구성품의 손상을 방지하기 위해 배기가스 정화용 요소수 (DEF)를 연료 탱크 또는 연료 시스템에 주입하지 마십시오.

참고: 연료 게이지가 점멸하면 연료 레벨이 주유 필요 범위에 있다는 뜻입니다.

탱크를 채우십시오!

참고: 탱크의 연료가 완전히 고갈될 때까지 운전하지 마십시오. 그러지 않으면 연료 시스템에서 공기를 빼내야 합니다.



LX266817—UN—17JUN16

A—연료 탱크

매일 작업을 마친 후 John Deere 권장 연료로만 연료 탱크 (A)를 채우십시오. 섹션 80을 참조합니다. 이렇게 하면 습한 공기에 의한 탱크 내 응축을 방지할 수 있습니다.

연료 탱크를 채울 때마다 캡을 필러 넥에 다시 조입니다.

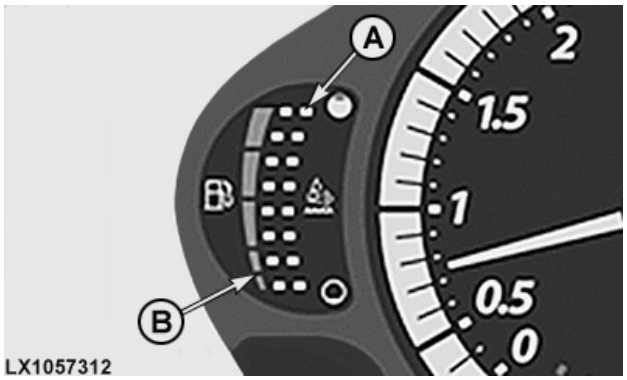
OULXA64,0003D5C-44-17JAN18

DEF 탱크 채우기

주의: DEF는 요소를 함유합니다. 물질이 눈에 들어가지 않도록 주의하십시오. 접촉 시 즉시 15분 이상 다량의 물로 눈을 씻습니다. 삼키지 마십시오. DEF를 섭취했을 시, 즉시 의사와 상담하십시오. 자세한 내용은 물질 안전 보건 자료(MSDS)를 참조하십시오.

중요: DEF를 디젤 연료 탱크에 넣거나 디젤 연료를 DEF 탱크에 넣지 마십시오.

DEF를 흘렸거나 DEF가 저장 탱크 이외의 표면에 묻은 경우에는, 즉시 깨끗한 물로 표면을 세척합니다. DEF는 도색 및 미도색 금속 표면에 부식을 일으키며 일부 플라스틱 및 고무 부품에 변형을 유발할 수 있습니다.



LX1057312—UN—16SEP13

A—DEF 탱크 레벨 표시기
B—최상단 적색 표시

트랙터를 재급유할 때는 항상 DEF 탱크를 채웁니다. 이것이 가능하지 않다면 계기반에서 DEF 레벨을 감시하고 필요에 따라 보충합니다. 트랙터의 성능에 갑작스런 변화를 방지하기 위해 항상 계기반의 최저 적색 표시(B) 이상의 DEF 레벨을 유지합니다.

참고: 흘러내린 DEF가 말라 버렸거나 천으로 닦아내기만 한 경우에는 하얀 잔류물이 남습니다. 외관상의 문제를 제외하더라도, 흘러내린 DEF를 제대로 닦아내지 않으면 SCR(선택적 환원 촉매) 시스템의 누설 문제 진단을 방해할 수 있습니다.

DEF 탱크 채우기(C):



LX266818—UN—17JUN16

1. DEF를 주입할 목적으로 용기나 깔때기 등을 사용하기 전에, 이것들을 세척하고 증류수로 완전히 헹구어 오염을 방지합니다.
2. DEF 탱크 캡(C)과 캡 및 연료 필러 넥 주위를 닦아 DEF가 오염되지 않게 합니다.
3. DEF 탱크 캡 (C) 을 분리합니다.
4. 깔때기를 사용하여 DEF를 탱크에 조심스럽게 부어 넣고 연료 공급관을 통해 레벨을 확인합니다.
5. DEF 탱크 캡(C)을 단단히 조입니다.
6. 증류수만을 사용하여 흘러 내린 것을 주의하여 닦아냅니다.

디젤 연료 또는 엔진 냉각수와 같은 허가되지 않은 유체가 차량의 DEF 탱크에 들어가면 탱크를 배출하고 증류수로 헹군 다음 탱크를 다시 채웁니다.

OULXA64,0003D5D-44-21NOV17

콜드 스타트 보조장치



LX1045750—UN—03DEC10

트랙터 장치에 따라 다양한 동절기 시동 보조 장치를 이용하여 0℃(32℉) 이하의 온도에서 엔진 시동을 보조할 수 있습니다.

예를 들면, 냉각수 히터, 변속기 오일 예열기 또는 충전 펌프 예열기 등이 있습니다.

OULXA64,0003FFE-44-21MAR17

냉각수 히터

주의: 낙상 사고는 심각한 부상을 초래할 수 있습니다.

탑승 발판 구역의 장애물에 걸려 장비에서 떨어질 수 있습니다.

탑승하거나 내리기 전에 장애물을 제거합니다. 여기에는 압축 공기 호스, 냉각수 히터의 전기 라인, 누전 차단기(GFCI)가 포함됩니다.

중요: 현지 전력의 전압을 확인하십시오.

냉각수 히터는 지역 전력망에 적합해야 합니다. 냉각수 히터에 따라 작동 전압은 230V 또는 110V 중 하나만 사용할 수 있습니다. 커넥터(A)는 적합한 전력망에만 연결할 수 있습니다.



LX1057081—UN—16JUL13

참고: 장착된 경우, 변속기 오일 프리히터 및 충전 펌프 프리히터도 커넥터(A)로 작동합니다.

-15℃(5℉)의 대기 온도에서 가열 과정은 약 2시간이 소요됩니다. 주변 온도가 낮은 경우에는 가열 시간을 늘립니다.

OULXA64,0003FFF-44-18JUN19

누전 차단기(GFCI)

주의: 접지 단락은 치명적인 전기 충격을 유발할 수 있습니다.

인지하지 못한 상태에서 손상된 케이블 및 전기 구성품에 전원이 공급될 경우, 트랙터의 구성품에 전류가 흐르는 전압이 발생할 수 있습니다. 이러한 구성품과 접촉하면 치명적인 전기 충격이 발생할 수 있습니다. 또한, 전기 충격으로 인해 손상(예: 케이블 화재)될 수 있습니다.

냉각수 히터를 전원 네트워크에 연결할 경우, 누전 차단기(GFCI)를 사용해야 합니다.

냉간 시동 보조 장치:

구 버전 - AL214182 작동

냉각수 히터를 켤 때마다(타이머와 무관), 다시 사용하기 전에 누전 차단기(GFCI)에 있는 리셋 노브를 눌러야 합니다.

신규 버전 - AL221662 작동

접지 결함 회로 차단기 (GFCI)의 신규 버전에 아무 재설정 버튼 누가 필요가 있습니다.

** GFCI = 누전 차단기*

OULXA64,EU,00047BD-44-30AUG18

배기가스 정화 시스템, 일반 정보

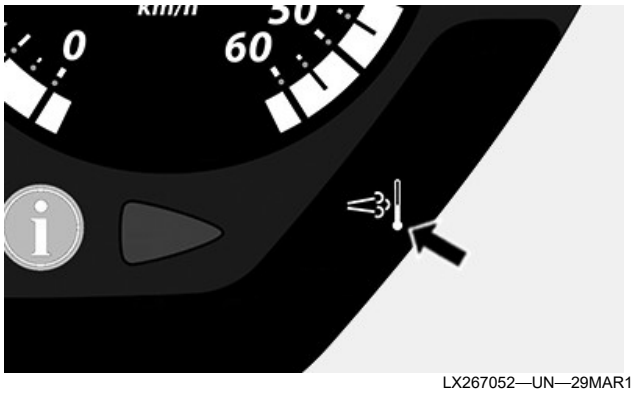
트랙터에 효율적인 배기 필터 시스템이 장착되어 있습니다. 센서는 배기 시스템 상태를 감시하고 배기 필터의 부하가 과도하면 청소 진행 절차를 시작합니다.

1. **수동 배기필터 청소**는 항상 엔진이 중간 상태거나 과부하 상태일 때 진행됩니다.
2. **자동 배기필터 청소**는 배기 필터의 그을음이 일정한 양에 도달하면 시작됩니다.
3. 수동으로 시작되는 **주차 상태에서 필터 청소**청소 CommandCenter™에 해당 메시지가 나타나면 작업자가 수동으로 세정청소차를 시작할 수 있습니다.
4. **서비스 청소**는 공식 대리점에 문의해야 합니다.

배기 필터 청소에 대한 세부 사항은 다음 페이지에서 확인할 수 있습니다.

중요: 권장 방법은 자동 배기 필터 청소를 계속 실행하는 것입니다. 본 섹션의 해당 내용을 참조하십시오.

섹션 05 *"안전한 배기가스 필터 안전 청소"*를 참조하여 안전 지침을 준수하십시오.



LX267052—UN—29MAR17

배기 필터가 현재 청소 중임을 보여 주는 표시등이 점등됩니다(화살표 참조).

정비 청소 또는 주차 상태에서 필터 청소를 방지하기 위한 지침:

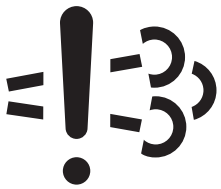
- 자동 배기 필터 청소를 활성화합니다.
- 불필요한 공회전을 피합니다.
- 꼭 필요한 경우가 아니면 청소 절차를 중단하지 마십시오.
- 가능한 한 배기가스 필터 청소 표시등이 켜진 경우에는 엔진을 끄지 마십시오.
- 초저유황 연료만 사용하십시오.
- 표시된 작업자 정보를 적어 두고 그에 맞게 실행합니다.

참고: 고품질의 소모품을 사용하는 것이 중요합니다. 섹션 200A~200E에 지정된 소모품만 사용합니다.

OULXA64,0003FA4-44-31AUG18

필수 기계 정지 경고

기계 정지 경고 발생



RG22491—UN—21AUG13

중요: 경우에 따라, 기계 엔진 출력이 설명과 같이 줄어들 수 있습니다. 알림이 나타나면 기계를 안전 상태로 만든 후 안전한 위치로 이동하십시오. 강제 기계 정지 상태는 서비스 기술자만 해제할 수 있습니다.

배출 관련 고장이 발생하면 엔진 배출 시스템 고장 표시기가 켜집니다.



RG22492—UN—21AUG13

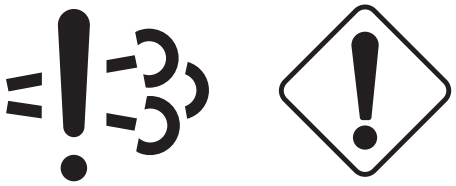
작업자 개입이 필요한 상황이 발생하면 경고 표시기가 켜집니다.



RG22493—UN—21AUG13

작업자의 즉시 개입 및 수리가 필요한 상황이 발생하면 엔진 정지 표시기가 켜집니다.

배출 시스템 고장이 발생했습니다.

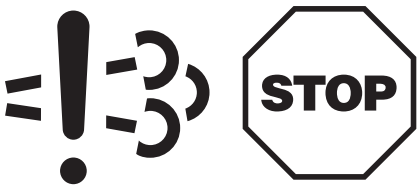


RG26361—UN—04SEP14

30분 남음, 엔진 배출 시스템 고장 및 경고 표시기가 켜지며 작업자에게 배출 관련 문제를 알리는 경고음이 울립니다. 기계 표시부에 "Less than 30 minutes to Power Restriction"이 표시됩니다.

- 엔진 출력이 정상입니다.
- 기계 작동이 정상입니다.
- 안전 상태로 기계를 설정하십시오.
- 서비스 제공업체에 문의하십시오.

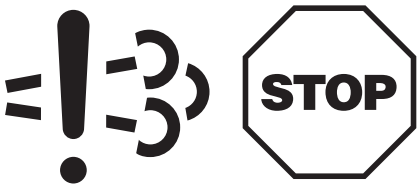
CommandCenter는 Deere & Company의 상표입니다.



RG26972—UN—26MAR15

20분 남음, 엔진 배출 시스템 고장 및 엔진 경고 표시기가 켜지며 작업자에게 배출 관련 문제를 알리는 경고음이 울립니다. 기계 표시부에 "Less than 20 minutes to Power Restriction"이 표시됩니다.

- 엔진 출력 및 토크가 줄어듭니다.
- 키 꺼짐 - 키 켜짐은 일시적인 전출력을 제공합니다.
- 안전 상태로 기계를 설정하십시오.
- 서비스 제공업체에 문의하십시오.



RG26972—UN—26MAR15

2분 남음, 엔진 배출 시스템 고장 및 엔진 정지 표시기가 켜지며 작업자에게 배출 관련 문제를 고치지 못했음을 알리는 경고음이 울립니다. 기계 표시부에 "Power Restriction"이 표시됩니다.

- 엔진 출력이 유휴 상태로만 유지됩니다.
- 안전 상태로 기계를 설정하십시오.
- 서비스 제공업체에 문의하십시오.

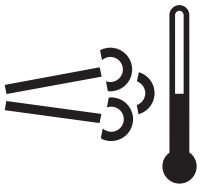
DX,MACHSTOPWARN,AG-44-02OCT15

후처리 표시기 개요



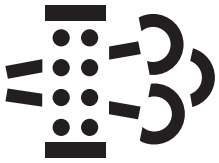
RG22487—UN—21AUG13

디젤 배기 유체 표시기



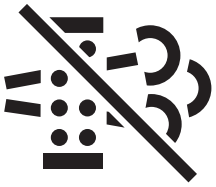
RG22488—UN—21AUG13

엔진 배출 가스 온도 표시기



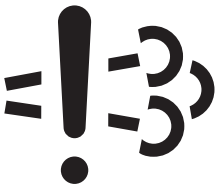
RG22489—UN—21AUG13

배기가스 필터 표시기



RG22490—UN—21AUG13

자동 청소 사용 안 함 표시기



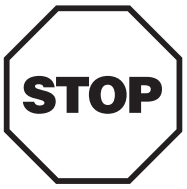
RG22491—UN—21AUG13

엔진 배출 시스템 고장 표시기



RG22492—UN—21AUG13

경고 표시기



RG22493—UN—21AUG13

엔진 정지 표시기

중요: 배기가스 제어 시스템이 제대로 작동하지 않음 및/또는 엔진의 고장을 엔진 제어 유닛이 감지할 경우 작업자 경고 시스템에 정보가 표시됩니다. 작업자 경고 신호를 무시할 경우 배기가스 관련 기능이 저감되고, 이로 인해 비도로용 이동 장비 작동이 비활성화되는 영향이 있습니다.

아래에 언급된 경고에 표시된 교정 조치에 따라 즉각적인 배출 가스 제어 시스템의 유지 보수, 사용 또는 오작동 해결이 필수적입니다.

DEF(배기가스 정화용 요소수) 표시기는 DEF가 낮을 때 표시됩니다. DEF 탱크를 채웁니다.

DEF 표시기가 경고 표시기나 엔진 정지 표시기와 결합되어 있을 경우 DEF가 측정 가능한 수준 이하로

떨어지기 때문에 ECU(엔진 제어 장치)에 의해 엔진 성능이 저하됩니다. DEF 탱크를 채웁니다.

엔진 배출 온도 표시기에 불이 들어오면 배기 가스 온도가 높아지거나 공회전이 활성화되거나 배기 필터 청소가 진행됩니다. 장비가 높은 배기 온도 때문에 안전하지 않은 위치에 있거나 자동 청소가 비활성화되어 있는 것이 아니라고 판단되면 장비를 정상적으로 작동할 수 있습니다.

엔진 배출 온도 표시기가 경고 표시기나 엔진 정지 표시기와 결합되어 있을 경우 배출 가스 온도가 예상보다 높기 때문에 ECU에 의해 엔진 성능이 저하됩니다. 고장 진단 코드(DTC) 절차를 따르거나 공인 정비 대리점에 문의하십시오.

배기 필터 표시기에 불이 들어오면 배기 필터 청소가 진행 중이거나 후처리 시스템에 이상이 있는 경우 또는 배기 필터를 청소해야 하며 운전자가 자동 배기 필터 청소를 비활성화한 경우입니다. 안전한 상황에서는 운전자가 자동 배기 필터 청소 설정을 활성화하거나 서비스 재생을 수동으로 수행하거나 DTC 절차를 수행해야 합니다.

배기 필터 표시기가 경고 표시기와 결합되어 있으면 후처리 시스템에 결함이 발생하거나 배기 필터의 그을음이 중간 수준으로 높아지므로 ECU에 의해 엔진 성능이 저하됩니다. 안전한 상황에서 운전자는 자동 배기 필터 청소 기능을 활성화해야 합니다. 안전하지 않은 상황에서 운전자는 장비를 안전한 위치로 이동하고 자동 배기 필터 청소 모드를 설정해야 합니다. 수동 서비스 재생을 수행하거나 DTC 절차를 수행합니다.

배기 필터 표시기가 엔진 정지 표시기와 결합되어 있을 경우 후처리 시스템에 결함이 발생하거나 배기 필터의 그을음 수준이 아주 높아지므로 ECU에 의해 엔진 성능이 더 저하됩니다. 이러한 결합이 있을 경우 공인 정비 대리점에 문의하십시오.

운전자가 자동 배기 필터 청소 기능을 사용하지 않도록 설정한 경우 자동 청소 사용 안 함 표시기에 불이 들어옵니다. 운전자가 진단 게이지에서 자동 배기 필터 청소를 다시 설정할 때까지 이 아이콘이 켜진 상태로 유지됩니다. 연료 탱크의 연료가 부족하여 청소를 완료할 수 없거나 안전 문제가 발생하지 않는 한 자동 모드를 비활성화하지 않는 것이 좋습니다.

엔진 배출이 정상 작동 범위를 벗어나거나 엔진 배출 시스템이 오작동하는 경우 엔진 배출 시스템 고장 표시기가 켜집니다. DTC 절차를 따르거나 공인된 정비 대리점에 문의합니다.

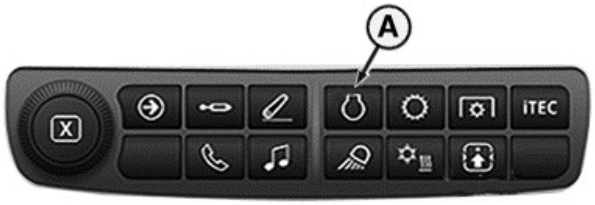
엔진 배출 시스템 오작동 표시기가 경고 표시기와 결합되어 있으면 엔진 배출이 정상 작동 범위를 벗어나거나 엔진 배출 시스템이 오작동하므로 ECU에 의해 엔진 성능이 저하됩니다. DTC 절차를 따르거나 공인된 정비 대리점에 문의합니다.

DX,AFTRTREAT,INDCATRS-44-12FEB18

엔진 메뉴 엑세스

옵션 I

(A)를 눌러 엔진 메뉴를 불러옵니다.



LX266830—UN—20JUN16

옵션 II

1. **"메뉴"** 버튼을 선택합니다.



RXA0127004—UN—20JUL12

"메뉴" 버튼 → "트랙터 설정" 탭 → "엔진" 버튼

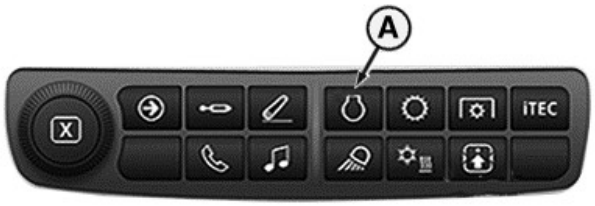
2. **"트랙터 설정"** 탭을 선택합니다.
3. **"엔진"** 버튼을 선택합니다.

OULXA64,000468D-44-25AUG17

자동 배기가스 필터 청소

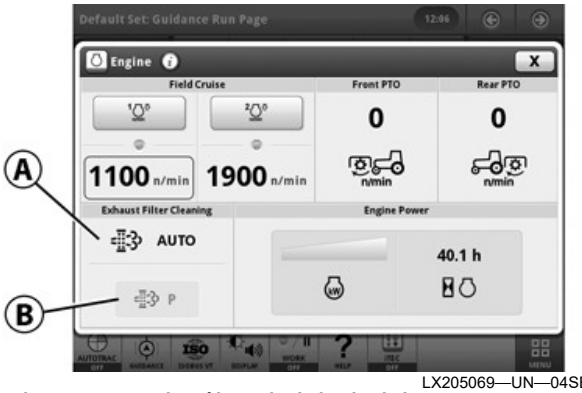
자동 배기가스 필터 청소가 활성화 또는 비활성화됩니다. 설정을 변경하기 위해서는 다음 진행 절차를 따르십시오:

1. 버튼(A)을 누릅니다.



LX266830—UN—20JUN16

2. **자동 배기가스 필터 청소(A)**를 선택합니다.

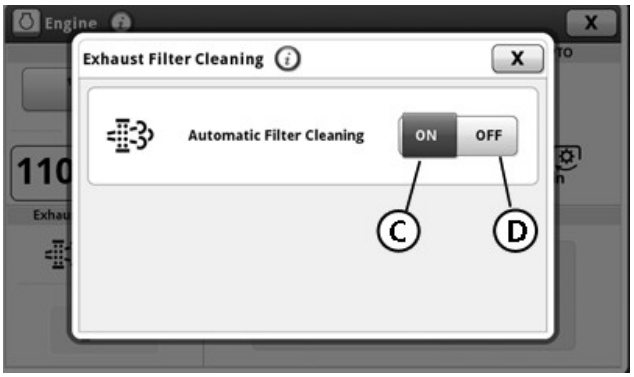


LX205069—UN—04SEP13

A—"자동 배기가스 필터 청소"에 액세스합니다.
B*—"주차 상태에서 배기가스 필터 청소"에 액세스합니다.

**배기가스 필터의 탄매 레벨에 따라 주차 상태에서 필터 청소(B) 디스플레이가 활성화되거나 비활성화(선택할 수 없는 회색)될 수 있습니다.*

3. **버튼(C)****을 선택하여 자동 배기가스 필터 청소를 활성화합니다.

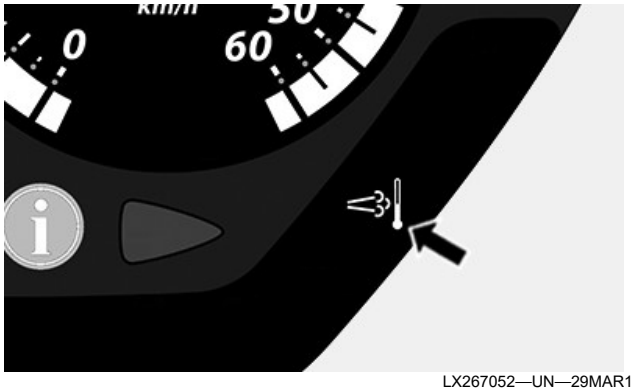


LX205070—UN—04SEP13

4. **버튼(D)****을 선택하여 자동 배기가스 필터 청소를 비활성화합니다.

*****영어 이외의 모든 언어에서 "1" 은 활성화, "0" 은 비활성화입니다.*

표시등(화살표 참조)은 배기가스 필터 시스템이 배기가스 필터 청소를 실시할 때 점등됩니다.



LX267052—UN—29MAR17

자동 모드에서는 배기가스 필터 시스템이 필요할 때마다 배기 필터 클리닝을 실시합니다. 계기반의 표시등 (화살표 참조) 및 CommandCenter™ 프롬프트는 배기가스 필터 시스템 작동에 관한 정보를 제공합니다.

중요: 트랙터가 진단과 수리를 위한 실내 도관 배기 시스템에 일시적으로 연결될 때는 자동 배기가스 필터 청소 (D)**를 비활성화합니다.**

중요: 자동 배기가스 필터 청소를 선택하는 것이 좋습니다. 배기가스 필터 청소 절차를 계속 중단하거나 배기가스 필터 청소를 제 때 실시하지 않고 무시하면 엔진 성능이 저하되며 John Deere 대리점에서 엔진 청소 정비를 받아야 할 수 있습니다.

섹션 05의 *안전하게 배기가스 필터 청소하기*를 참조하여 안전 지침을 준수합니다.

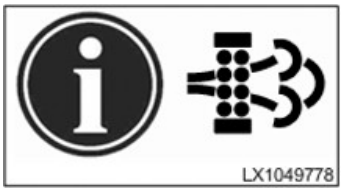
중요: 배기가스 필터 청소가 작동하는 동안 배기가스 온도가 더 높게 올라갈 수 있고 엔진은 고속 공회전에서 작동할 수 있습니다.

OULXA64,000468C-44-25AUG17

주차 상태에서 배기가스 필터 청소

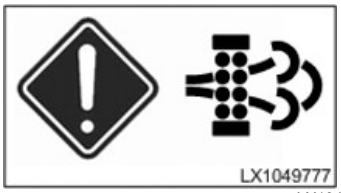
준비 및 일반 정보:

주차 상태에서 필터 청소는 엔진 제어장치가 배기가스 필터에서 오르는 그을음 레벨을 기록하지 않으면 수행될 수 없습니다. 이와 같은 경우, 관련된 정보는 작업자에게 제시되고 이 정보는 주의깊게 다루어져야 합니다. 이 세션에 있는 *배기 세정 시스템, 작업자를 위한 정보*에서 1과 2의 포인트를 참조하십시오. 주차 상태의 필터 세정을 위해 필요한 시간은 배기 필터 그을음 레벨, 주위 온도 및 현재의 배기 가스 온도에 달려 있습니다. 주차 상태에서의 필터 청소는 최대 40분 정도 걸릴 수 있습니다.



LX1049778—UN—22JUL10

트랙터가 주차된 상태에서 배기 필터를 청소할 수 있습니다.



LX1049777—UN—22JUL10

배기 필터 청소는 트랙터가 주차된 상태에서 실시해야 합니다.

중요: 트랙터를 주차하고 작동기구를 완전히 지면으로 내리기에 적합한 장소를 선택합니다.

주차된 상태에서 필터를 청소하는 동안 다른 트랙터 기능을 사용하지 못할 수 있습니다. 단, 트랙터의 비상 차단에 필요한 기능은 예외입니다.

연료 게이지에 오랫동안 연료 부족이 표시되면 배기가스 필터 청소를 시작하지 마십시오.

참고: 주차 상태의 필터 세정은 자동 배기 필터 세정이 이미 활성화 되었다면 개시될 수 없습니다.

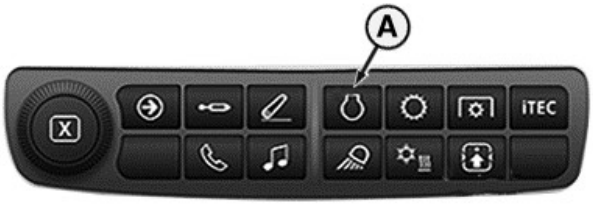
배기 필터 청소 중에는 엔진 제어 장치가 엔진 기능의 제어를 담당합니다. 따라서 청소가 진행되는 동안 엔진 속도가 변경되는 것은 정상입니다.

주차 상태에서 필터 청소 개시:

주의: 섹션 05 *안전한 배기가스 필터 청소*를 준수하십시오.

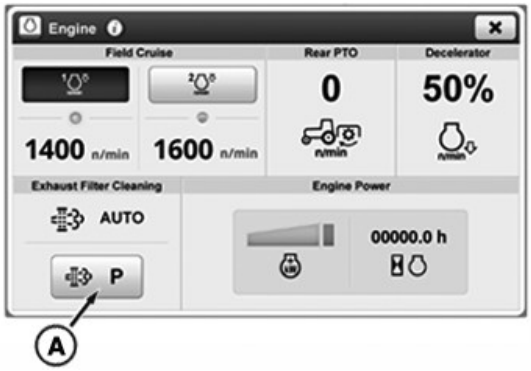
배기가스 필터 청소는 가속, 기어 체결, 취소 버튼을 누르거나 엔진을 정지 했을 때 등 언제든지 중단할 수 있습니다.

1. 버튼(A)을 누릅니다.



LX266830—UN—20JUN16

2. **"주차 상태에서 배기가스 필터 청소"** 버튼(A)을 선택합니다.

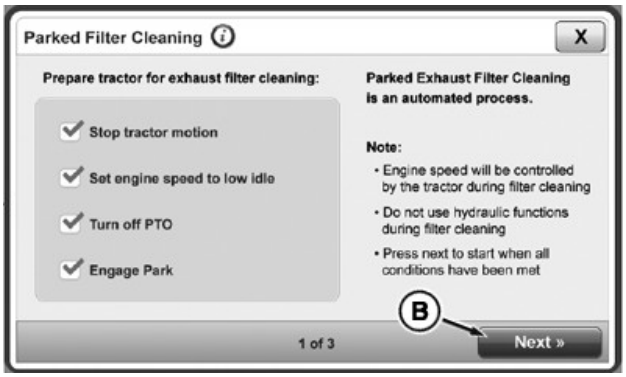


RXA0130120—UN—02JAN13

주차 상태에서 필터 청소 전제조건:

- 트랙터 동작 중지
- 엔진 속도를 저속 공회전으로 조정합니다.
- PTO를 끕니다.
- 주차 잠금을 체결합니다.

3. 이 전제조건 중 하나라도 지키지 않으면 주차 상태에서 필터 청소가 시작되지 않습니다.
4. 조건이 충족되면 **"다음"** 버튼 (B)를 누릅니다.



RXA0131035—UN—18FEB13

주차 상태에서 필터 청소 전제조건

5. 프로세스가 시작되면 현재 상태가 스크린에 나타납니다.

   주차 상태의 필터 세정은 **준비**와 **세정**, 두 단계로 이루어집니다. 준비 단계에서 엔진 제어장치는 엔진의 속도를 제어하여 배기 온도를 증가시킵니다. 청소 단계에서 막대그래프는 진행상황을 나타냅니다.

6. 배기가스 필터 청소가 끝나면 **"확인"** 단축키 (C)를 누릅니다.



RXA0127501—UN—09AUG12

주차 상태에서 필터 청소 완료

중요: 배기 필터 청소 후 즉시 엔진을 중지하지 마십시오. 엔진을 몇 분 동안 저속 공회전으로 작동하여 배기 시스템을 충분히 식힙니다. 배기가스 필터 청소 후에 트랙터 작동을 즉시 재시작할 필요는 없습니다.

OULXA64,000468B-44-22AUG17

배기가스 필터, 정비 청소



LX1049776—UN—22JUL10

배기가스 필터에 불순물이 너무 많으면 반대편에 아이콘이 나타나며 엔진 출력이 약해집니다. 이 경우에는 John Deere 대리점에 문의하여 정비 청소를 실시하십시오.

이 시점에서는 자동 배기가스 필터 청소 및 주차 상태에서 필터 청소가 더 이상 가능하지 않습니다.

*참고: 이 아이콘이 나타난 후에 트랙터를 끄면 엔진에 재시동을 걸어도 아이콘이 즉시 다시 나타나지 않으며, 힘은 약하지만 트랙터를 **잠시** 운전할 수 있습니다. 이런 상황에서는 판매 대리점에 문의하십시오.*

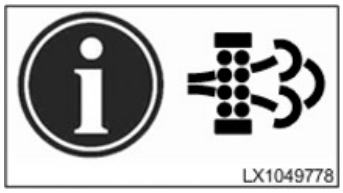
정비 세정을 방지하기 위한 지침:

- 필요할 경우에만 자동 필터 세정을 비활성화시킵니다.
- 불필요한 공회전을 피하십시오.
- 꼭 필요한 경우가 아니면 세정 절차를 중단하지 마십시오.

- 배기 필터 청소 표시등이 켜진 경우에는 되도록 엔진을 끄지 마십시오.
- 작업자를 위해 제시된 정보를 적어 두고, 그에 맞게 실행하십시오.

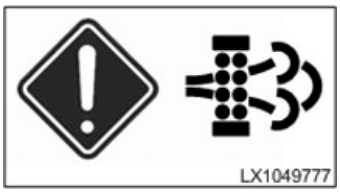
OULXA64,0003FA8-44-02MAY17

배기 청소 시스템, 작업자용 정보



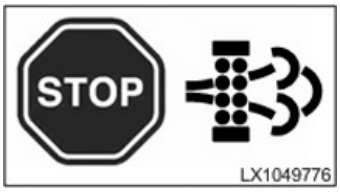
LX1049778—UN—22JUL10

설명	권장 절차
배기 필터에 그을음이 많을 경우 배기 필터를 청소해야 합니다. 참고: 배기를 청소하지 않으면 엔진 파워가 약해집니다.	자동 배기 필터 청소를 실행하십시오. 이 섹션의 **자동 배기 필터 청소**를 참조하십시오. 배기 필터 청소를 위해 엔진 속도 또는 엔진 부하를 높이십시오. 그 대신에, **주차 상태의 필터 세정**이 실행될 수 있습니다. 이 섹션의 관련 사항을 참조하십시오. CommandCenter™에 더 많은 메시지가 나타나면 어디서 사용하든 이를 준수하십시오.



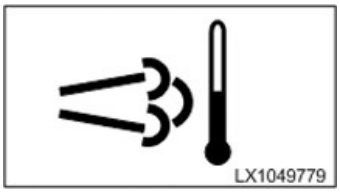
LX1049777—UN—22JUL10

설명	권장 절차
배기 필터에 그을음이 많을 경우 배기 필터를 청소해야 합니다. 참고: 엔진 출력이 약해집니다.	**트랙터가 주차된 상태에서 배기 필터를 청소**하십시오. 이 섹션의 관련 내용을 참조하십시오.



LX1049776—UN—22JUL10

설명	권장 절차
배기 필터에 그을음이 너무 많습니다. 이런 오염 상태가 되면 정비 청소를 실시해야 합니다. 참고: 엔진 출력이 약해집니다.	John Deere 판매 대리점에 문의하고 대리점에서 배기 필터 정비 청소를 받으십시오. 본 섹션의 **정비 청소**를 참조하십시오.



LX1049779—UN—22JUL10

4.

설명	권장 절차
배기 필터 청소 중에는 이 아이콘이 켜집니다. 엔진이 빠른 공회전 속도로 구동하고 배기가스 온도가 높아질 수 있습니다.	꼭 필요한 경우가 아니면 자동 배기 필터 청소를 중단하지 마십시오. 본 섹션의 **자동 배기 필터 청소**를 참조하십시오. CommandCenter™에 더 많은 메시지가 나타나면 어디서 사용하든 이를 준수하십시오.

OULXA64,0003FA9-44-20MAR17

DEF(배기가스 정화용 요소수) 레벨 게이지

중요: 후처리 시스템 구성품을 임의로 변경하거나 제거하는 것은 불법입니다. 제공된 사양에 맞지않는 디젤 배기가스 유체(DEF) 를 사용하는 것 또한 불법입니다.

중요: 틀리거나 승인되지 않은 대체 부품 사용은 차량의 후처리 시스템에 손상을 일으키고 알맞은 기능에 피해를 줍니다. 배기 시스템 수리 시, 차량에 장착된 임시의 티어(Tier) 4 / 단계 III B 및 마지막 티어 4 / 단계 IV 사이의 후처리 구성부품을 절대로 교체하지 마십시오.

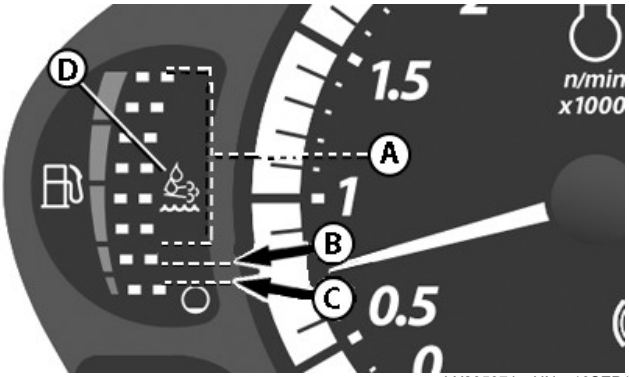
참고: SCR 시스템은 DEF의 질을 감시합니다. 만약 부적절한 요소 응결물이 DEF에서 발견된다면 시스템은 고장 진단 코드를 디스플레이하게 됩니다.

SCR 배기 후처리 프로세스는 배기 배출가스를 줄이기위해 배기 세정 시스템에서 DEF(디젤 배기가스 유체)와 다른 구성부품을 사용하는 시스템입니다.

트랙터 전자 시스템은 적절한 성능을 보장하기 위해 DEF 레벨을 감시합니다. 작업자는 표시등과 고장 진단 코드로부터 DEF 레벨에 문제가 있을 시 정보를 얻게 됩니다. 트랙터 성능을 최대한으로 유지하려면 트랙터에 연료를 재급유할 때 DEF 탱크를 매번 채우는 것이 좋습니다. 이 사용 설명서 섹션 20의 'DEF 탱크 채우기'를 참조하십시오.

자세한 내용은 이 사용 설명서의 섹션 200B를 참조하십시오.

DEF 정상 레벨:



LX205074—UN—10SEP13

A—DEF 정상 레벨
B—DEF 레벨 낮음 1
C—DEF 레벨 낮음 2
D—DEF 기호

DEF 레벨이 이 범위 (A)에 있을 때, DEF 기호 (D)가 켜지며 트랙터는 정상 작동합니다. 레벨을 항상 이 범위로 유지하십시오.

저 DEF 레벨 1:

DEF 레벨이 10% (B) 미만으로 떨어질 때, DEF 레벨 게이지의 최저 바는 섬광을 비추고 고장 진단 코드가 나타납니다. 이것이 트랙터 작동에 영향을 주지는 않지만 DEF 탱크를 신속히 채우는 것이 권장됩니다.

저 DEF 레벨 2:

DEF 레벨이 0(C)에 가까워지면, DEF 기호(D)도 신호를 보냅니다. 엔진 파워는 감소되고 고장 진단 코드가 나타나게 됩니다. DEF 탱크는 트랙터를 다시 정상적으로 작동시키기 위해 재급유되어야 합니다.

저온에서의 DEF:

DEF 동결점은 약 -11°C(12°F)입니다. 이 온도 이하에서는 후처리 시스템에 DEF를 사용할 수 없습니다. 트랙터 시스템은 온도가 너무 낮거나 DEF 연료 부족에도 불구하고 엔진 작동을 감행했을 때를 감지합니다. 이러한 작동 상태는 진단 고장 코드에 표시됩니다.

배기가스 정화용 요소수(DEF)가 해동되도록 열이 엔진 냉각 시스템에서 DEF 탱크로 공급됩니다. DEF가 일단 해빙되었다면 SCR 시스템은 정상적으로 기능을 합니다. 그러나 DEF가 40분 이내에 해빙되지 않는다면 다른 고장 진단 코드가 나타나고 엔진 파워는 감소됩니다.

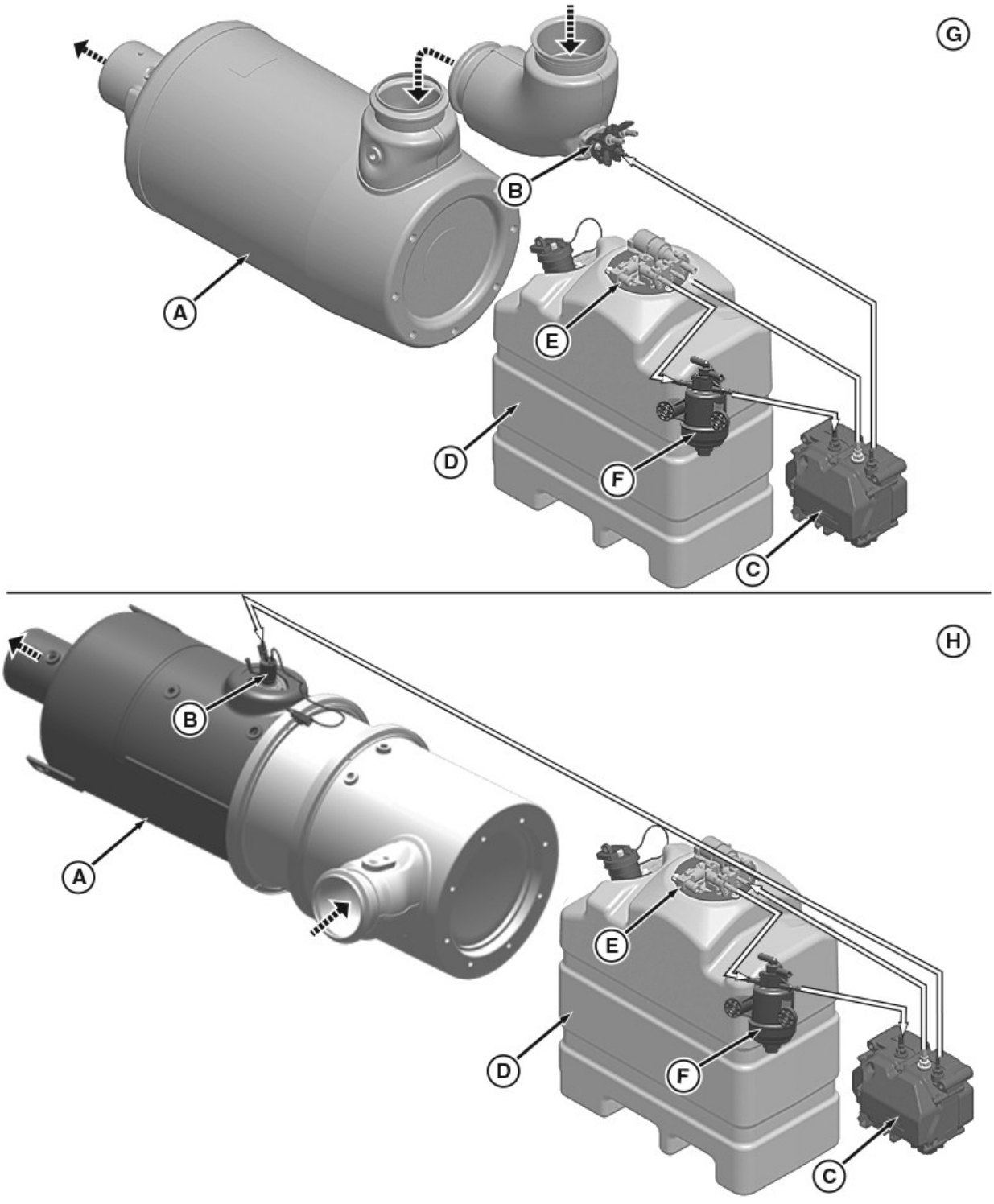
참고: 동결과 해동을 반복해도 DEF 품질이 저하되지는 않습니다.

필요에 따라 DEF 탱크용으로 John Deere의 액세서리로써 잠글 수 있는 캡을 주문하여 받으실 수 있습니다.

* DEF(배기가스 정화용 요소수) = 배기가스 후처리 시스템에 사용되는 요소 기반의 유체

OULXA64,0003FAA-44-02MAY17

선택적 환원 촉매제(SCR) 시스템 개요



RG22427A—UN—07JAN20

SCR 시스템

A—SCR 촉매
B—DEF 도우징 인젝터
C—DEF 도우징 유닛
D—DEF 탱크
E—DEF 탱크 헤더 어셈블리
F—직렬 DEF 필터(장착된 경우)
G—모듈식 캐닝 구성
H—직렬 캐닝 구성

중요: 엔진 정지 후 적어도 4분 동안 배터리 리드를 분리하지 마십시오. SCR 시스템이 엔진 정지 후 바로 DEF(디젤 배기 유체) 자체를 자동으로 분리합니다. 라인을 분리하는 데 시간이 부족할 경우 동절기 기후에 노출된 잔여 DEF가 SCR 시스템의 부품을 동결 및 손상시킬 수 있습니다.

국가 및 지역 배출 가스 요건을 준수하기 위해 이 엔진 시리즈에 SCR(Selective Catalytic Reduction) 시스템이 포함되어 있습니다. SCR 시스템의 메인 구성품에는 SCR 촉매 (A), DEF 도우징 인젝터 (B), DEF 도우징 유닛 (C), DEF 탱크 (D), 및 DEF 탱크 헤더 어셈블리 (E)가 포함됩니다. SCR 시스템은 산화질소(NOx) 배출량을 줄이는 데 효과적입니다. NOx는 스모그 및 산성비의 주성분입니다.

연소 과정에서 배기 시 NOx 분자가 형성됩니다. DEF는 SCR 촉매보다 먼저 배기 증기에 유입됩니다. SCR에서 화학 반응을 통해 NOx가 질소와 물로 변환됩니다.

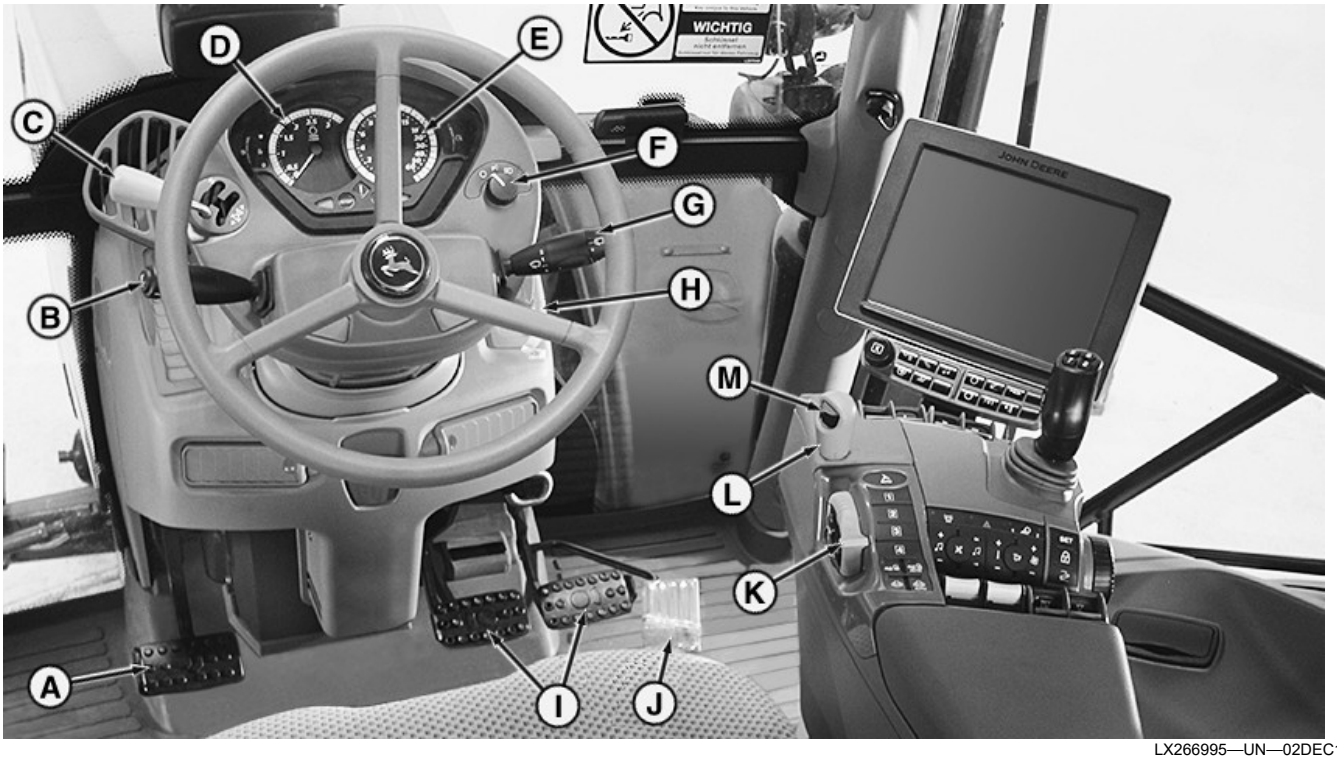
연소에 의한 수증기 발생은 정상입니다. 동절기 운행 중에 낮은 배기 온도에서는 이 수증기가 응결되어 흰색 배기 연기와 비슷해질 수 있습니다. 이는 작동 온도가 올라가고 물이 증발될 때 배출됩니다. 이러한 상황은 정상적인 것으로 간주됩니다.

DEF 솔루션이 -11°C(12°F)에서 결정체가 생기고 동결됩니다. 이보다 훨씬 추운 범위에 속할 수 있는 기후 온도에서는 DEF가 DEF 탱크에서 동결됩니다. 이런 이유로 DEF 탱크에는 시동 시 DEF를 빠르게 해동시키는 발열체가 포함되어 있습니다. 발열체는 필요에 따라 작동 중에 부드러움을 유지하기 위해 순환됩니다. DEF는 최초 시동 시에는 분사되지 않으므로 냉간 시동 시 액체 DEF가 필요하지 않습니다.

DEF 품질이 악화되어 사양을 벗어나는 경우에는 엔진이 저감될 수 있습니다. DEF는 옅은 암모니아 냄새가 나며 수정처럼 맑아야 합니다. DEF가 탁하거나, 색상이 있거나, 심한 암모니아 냄새가 나는 경우에는, 사양 범위를 벗어났을 수 있습니다.

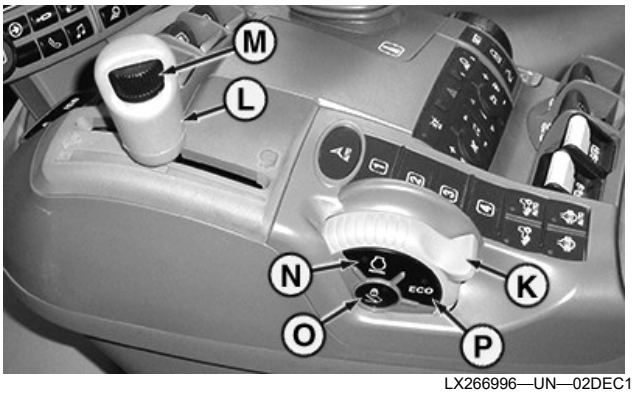
DX,SCR,OVERVIEW-44-30MAR20

AutoPowr™/IVT™ 변속기를 장착한 트랙터의 차량 제어장치



LX266995—UN—02DEC16

AutoPowr™/IVT™ 변속기를 장착한 차량 제어 장치

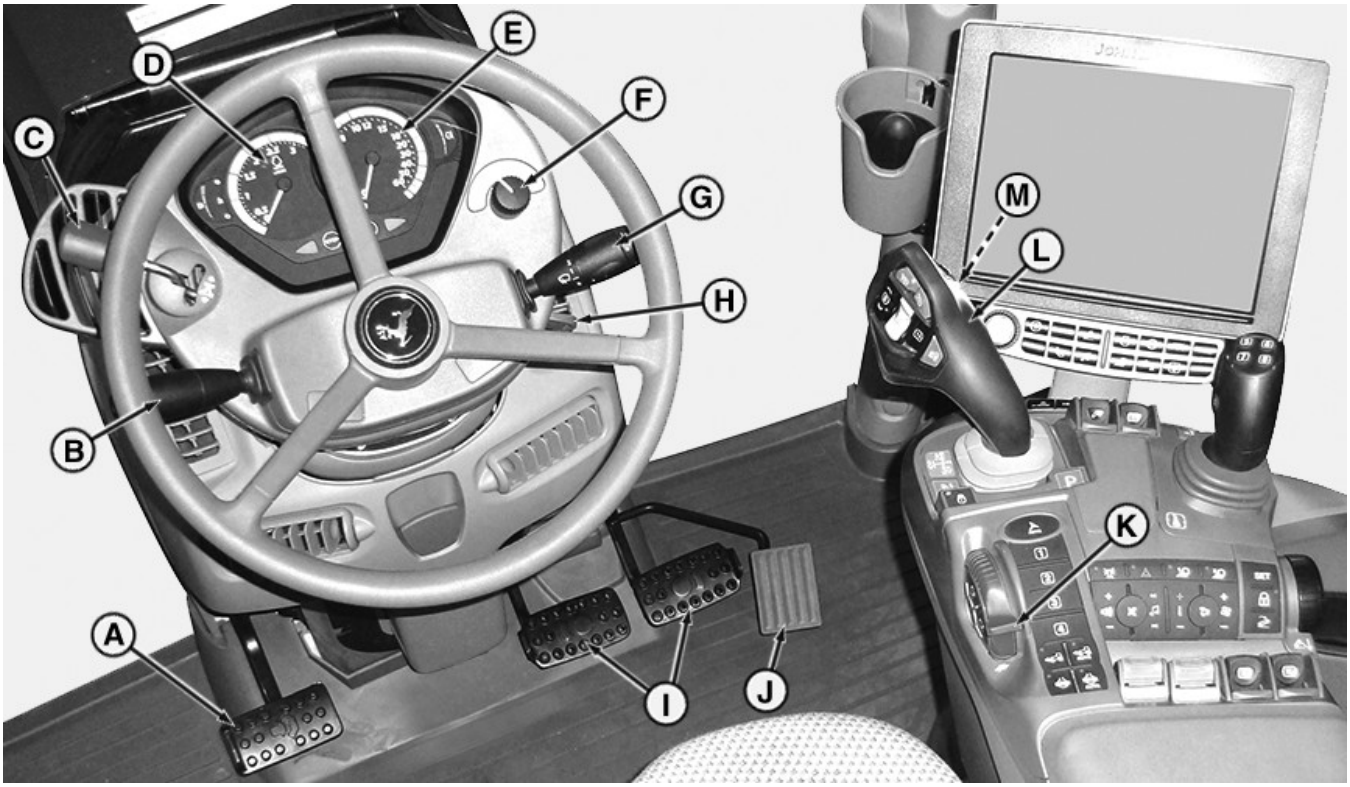


LX266996—UN—02DEC16

A—클러치 페달
B—방향 지시등 레버/경적
C—후진 구동 레버
D—회전 속도계(rpm)
E—주행 기록계(km/h 또는 mph)
F—전등 스위치
G—와이퍼 스위치
H—키 스위치
I—좌측 및 우측 브레이크 페달
J—풋 스로틀
K—핸드 스로틀
L—속도 제어 레버
M—속도 휠
N—크루즈 제어, ON/OFF
O—가속 페달, 속도 저장/삭제
P—ECO 모드, 최소 엔진 속도 ECO, 켜기/끄기

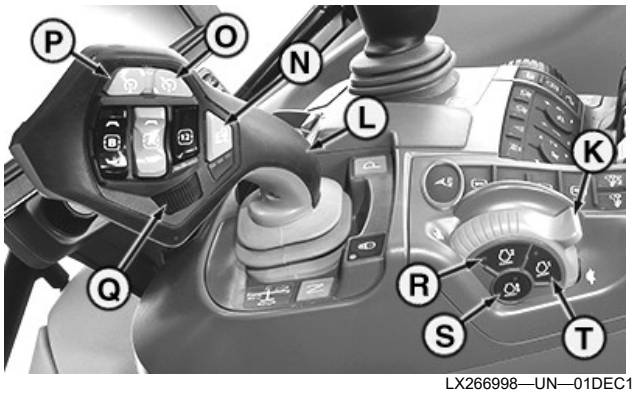
OULXA64,0003EB5-44-02MAY17

CommandPro™ Joystick 및 AutoPowr™/IVT™ 변속기 장착 트랙터의 차량 제어장치



LX266997—UN—02DEC16

CommandPro™ Joystick 및 *AutoPowr™/IVT™* 변속기 장착 트랙터의 차량 제어장치



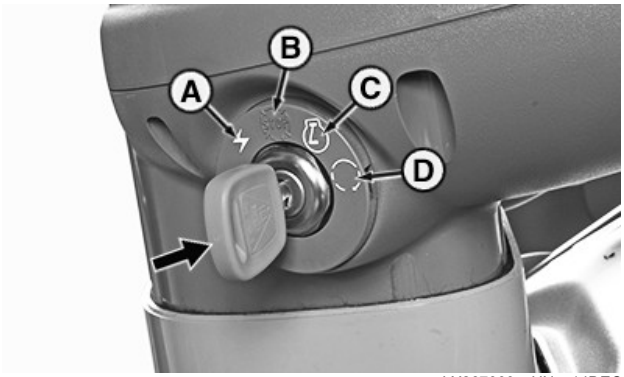
LX266998—UN—01DEC16

A—클러치 페달
B—방향 지시등 레버/경적
C—리버스 드라이브 레버
D—회전 속도계(rpm)
E—속도계(km/h 또는 mph)
F—조명 스위치
G—와이퍼 스위치
H—키 스위치
I—좌측 및 우측 브레이크 페달
J—가속 페달(주행 속도)
K—핸드 스로틀 모듈(엔진 속도)
L—CommandPro™ Joystick(주행 방향 및 주행 속도)
M—CommandPro™ Joystick 활성화 버튼
N—주행 속도 변경(부드럽게/보통/강하게) 특성
O—사전 설정 - 주행 설정 속도 1
P—사전 설정 - 주행 설정 속도 2
Q—최대 주행 속도 조정 휠
R—최소 엔진 속도 2, ON/OFF
S—엔진 속도 자동 모드/지속
T—최소 엔진 속도 1, ON/OFF

OULXA64,0003D5F-44-02DEC16

키 스위치

중요: 트랙터를 떠나기 전 키 스위치가 정지(B)에 위치해 있는지 확인하십시오. 키 스위치가 정지에 위치하지 *않으면*, 배터리가 방전될 수 있습니다.



LX267009—UN—14DEC16

키 스위치, 위치

위치		고객	제조사
A	ACC	운전석 12V 전원 연결 소켓/시가 라이터 라디오[a] 냉방 요소[a]	배터리
B	정지	탑승 회로 OFF 엔진 OFF	—
C	IGN	탑승 회로 ON 엔진 OFF	배터리
	RUN	탑승 회로 ON 엔진 작동 중 배터리 충전 중	교류 발전기
D	START	탑승 회로 ON ACC 소비장치 위치 OFF 시동 모터가 활성화되어 엔진을 구동합니다	배터리

[a] *장착된 경우*

OULXA64,0003F8A-44-10MAY17

이모빌라이저



RXA0108294—UN—24JUN10

A—이모빌라이저와의 통신을 위한 칩 및 트랜스폰더를 장착한 키
B—추가 기능이 없는 일반 키

이모빌라이저 트랙터는 내장 칩 및 유효한 작동 코드를 갖춘 특수 키 (A)로만 작동할 수 있습니다. 이모빌라이저 사용 여부를 알 수 없는 코드를 갖춘 일반 키 (B) 또는 키. 엔진이 구동하지만 불과 몇 초 후에 자동으로 꺼집니다. 시동 중에 엔진 구동을 추가로 시도하지만 엔진이 구동하지 않습니다.

잘못된 키를 사용하여 실수로 엔진 시동을 건 경우: 점화 스위치에 올바른 키를 넣고 점화장치를 돌립니다. >시동 금지<. 3초 기다린 후 엔진 시동을 겁니다.

참고: 이모빌라이저 키 (A)는 일반 시동 키 (B)보다 약간 두껍습니다. 이모빌라이저 키는 프로그래밍을 마친 트랙터에만 사용할 수 있습니다.

예를 들어 이모빌라이저가 장착된 트랙터에 제공되는 키는 두 개입니다. John Deere 대리점에서 세 개까지 키를 추가로 주문할 수 있습니다.

중요: 키를 분실한 경우에는 John Deere 공식 대리점에 즉시 문의하십시오. 대리점에서 이모빌라이저를 프로그래밍하면 분실한 키를 비활성화할 수 있습니다. 이렇게 하면 키를 취득한 사람이 무단으로 트랙터를 작동하지 못하게 막을 수 있습니다.

참고: 트랙터의 생산성이 저하되지 않도록 분실한 키는 최대한 빨리 신고하십시오.

OULXA64,0003F8B-44-02MAY17

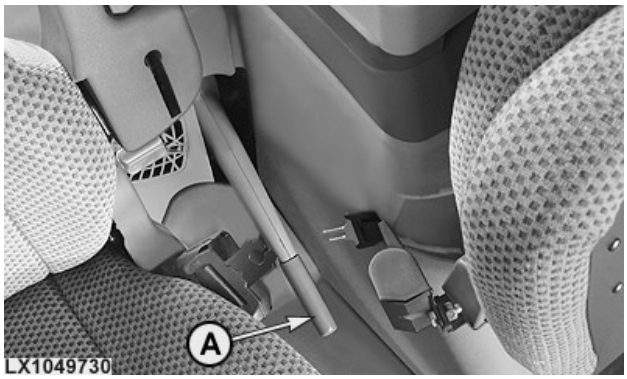
비상 브레이크 시스템

중요: 유압 시스템이 작동 중일 때에만 비상 브레이크 장치가 작동합니다.

비상 브레이크 시스템을 주차 브레이크로 사용할 수도 없으며 사용해서도 안 됩니다.

비상 브레이크 시스템을 사용하여 제동하는 경우에도 에어 트레일러 브레이크가 구동됩니다[1].

트레일러 브레이크의 제동 효과는 서비스 브레이크(풋 브레이크)를 사용하여 제동할 때보다 약할 수 있습니다.



LX1049730—UN—20APR10

서비스 브레이크가 고장이 날 경우에는 비상 브레이크 장치를 사용하여 트랙터를 제동할 수 있습니다. 브레이크가 걸릴 때까지 손잡이 (A)를 당깁니다.

중요: 트랙터를 주차할 때는 주차 브레이크를 걸어야 합니다. 에어 트레일러 브레이크(장착된 경우)도 이 주차 브레이크에 의해 구동됩니다.

OULXA64,6R,EX,NA,00046DF-44-23OCT17

PTO - 제어장치



LX1057005—UN—23JAN14

PTO - 제어장치



LX314987—UN—15AUG17

원격 제어 버튼

A—후방 PTO 스위치
B—전방 PTO 스위치[2]
C—후방 PTO 속도 메뉴 액세스 버튼
D—PTO, 원격 제어

자세한 내용은 섹션 60A, 60B 및 60C를 참조합니다.

OULXA64,0004692-44-22AUG17

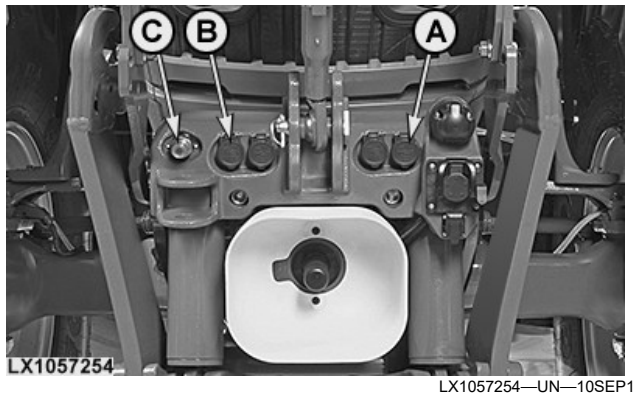
Premium 전방 히치 - 제어장치

주의: 압착 사고는 치명적일 수 있습니다.

히치 근처에서 작업할 경우 예상치 못한 움직임이 있을 수 있습니다. 이로 인해 심각한 압착 사고를 유발할 수 있습니다.

수리 또는 유지보수 작업 전에 먼저 작동기구를 내리고 유압 시스템의 압력을 해제합니다. 모터를 끄고 다시 켜지지 않게 고정합니다.

갑자기 작동할 경우에 대비하여 불필요한 제어장치 요소를 항상 잠급니다!



LX1057254—UN—10SEP13

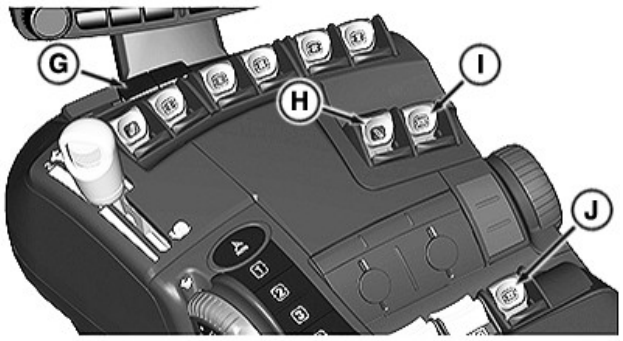
[1] 장착된 경우

[2] 유럽 버전만 해당



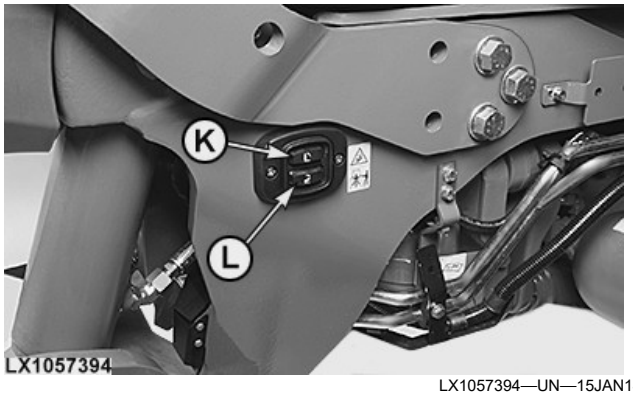
LX1057392—UN—18DEC13

다기능 레버를 이용해 가동



LX266796—UN—18MAR16

다기능 레버를 이용하지 않고 가동



LX1057394—UN—15JAN14

리모컨, 올리기/내리기

A—커플러 SCV XIV
B—커플러 SCV XV(옵션)
C—무압력 오일 리턴 회로
D—다기능 레버
E—잠금 버튼, 다기능 레버 ON/OFF
F—표시등, 다기능 레버 사용 가능
G—잠금 버튼, SCV ON/OFF
H—제어 레버, 전방 히치 상승/하강 및 유동
I—제어 레버 SCV XIV
J—제어 레버 SCV XV(옵션)
K—스위치, 전방 히치 상승
L—스위치, 전방 히치 하강

자세한 내용은 섹션 60D를 참조하십시오.

참고: 리모컨은 운전실의 제어 레버 기능을 대체합니다.

OULXA64,0003F91-44-12APR17

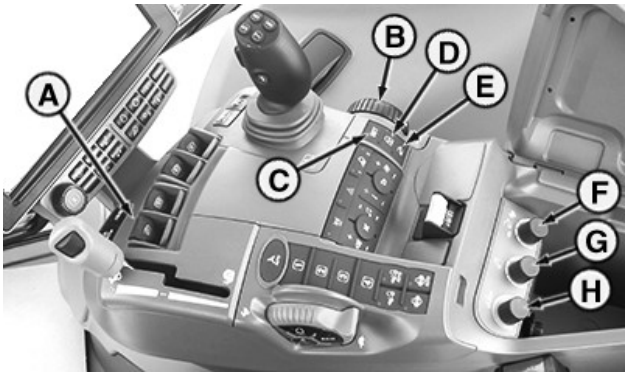
후방 히치 - 제어장치

주의: 압궤 사고는 치명적일 수 있습니다.

히치 근처에서 작업할 경우 예상치 못한 움직임이 있을 수 있습니다. 심각한 협착 사고를 유발할 수 있습니다.

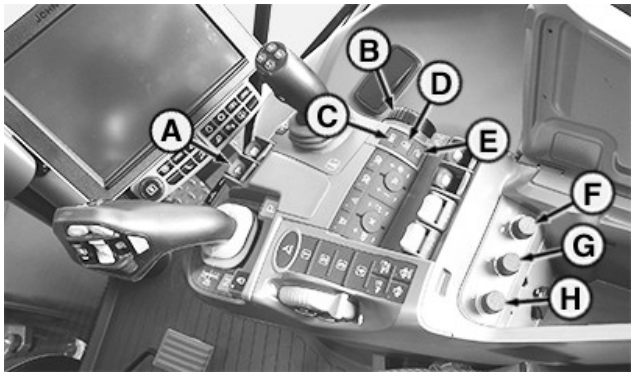
수리 또는 유지보수 작업을 하기 전에 먼저 작동기구를 내리고 유압 시스템의 압력을 해제합니다. 모터를 끄고 다시 켜지지 않게 고정합니다.

의도치 않은 작동을 방지하기 위해 불필요한 제어장치는 항상 잠급니다!



LX266898—UN—14NOV16

히치 - *CommandPro™ Joystick* 미장착 제어장치



LX266878—UN—17JUN16

히치 - *CommandPro™ Joystick* 장착 제어장치



LX314986—UN—15AUG17

히치 - 원격 제어

A—깊이 제어 레버(상승/하강/유동 위치)

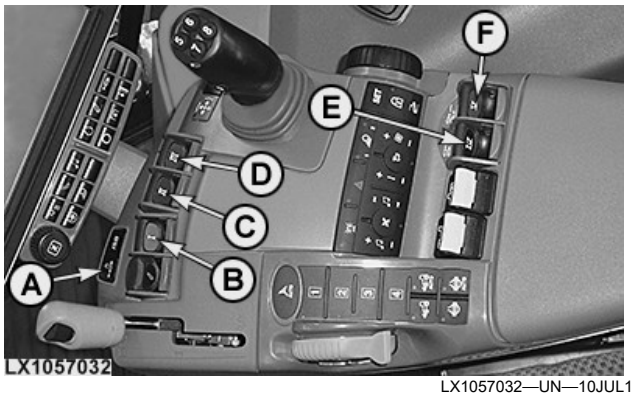
B—제어 노브, 깊이 제어(상승/하강)
C—SET(설정) 버튼, 선택한 작동 깊이 저장
D—버튼, 운송 잠금/댐퍼(Dampening)
E—저장된 작동 깊이로 이동 또는 급하강 버튼
F—제어 노브, 하강 속도[3]
G—제어 노브, 상승 높이 제한[3]
H—제어 노브, 부하/깊이 제어[3]
I—히치, 원격 제어

자세한 내용은 섹션 60E를 참조하십시오.

OULXA64,000468E-44-22AUG17

전자식 선택 제어 밸브(SCV) - 제어장치

주의: 의도치 않은 작동을 방지하기 위해 불필요한 제어장치는 항상 잠급니다!



LX1057032—UN—10JUL13

SCV - 제어장치



LX314985—UN—15AUG17

SCV III 원격 제어만 해당

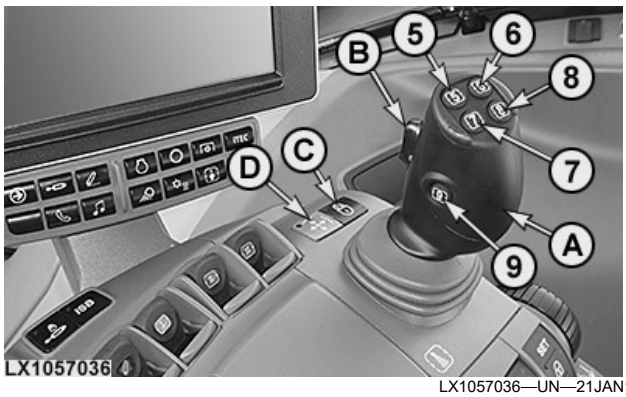
A—잠금 버튼, CommandARM™ 제어 ON/OFF
B—제어 레버, SCV I
C—제어 레버, SCV II
D—제어 레버, SCV III
E—제어 레버, SCV IV
F—제어 레버, SCV V
G—원격 제어, SCV III만 해당

자세한 내용은 섹션 70, 70A, 70B 및 70C를 참조합니다.

OULXA64,000468F-44-22AUG17

다기능 레버, 전자식

주의: iTEC™ 장착 전방 로더를 동시에 사용할 경우 갑자기 움직여 사고로 인한 상해 위험이 있습니다. 예측하지 못한 움직임으로 인한 사고는 치명적일 수 있습니다.



LX1057036—UN—21JAN14

다기능 레버 - 제어장치



LX266811—UN—29APR16

현재 버튼의 할당 요청

5—기어 시프트 버튼, 업시프트
6—전방 로더 댐퍼 작동 버튼[4]
7—기어 시프트 버튼, 다운시프트
8—디버터 밸브 2 버튼[4]
9—디버터 밸브 1 버튼[4]
A—다기능 레버
B—상승/하강 로커 스위치
C—잠금 버튼, 다기능 레버 ON/OFF
D—표시등, 다기능 레버 사용 가능
E—다기능 레버의 작동을 위한 핸드 플랩[5]
F—제어장치 설정 버튼

전자식 작동 다기능 레버가 장착된 트랙터의 경우 버튼(5~9) 및 로커 스위치(B)로 활성화 또는 비활성화합니다.

주의: 현재 버튼의 할당 상태를 보려면 '제어장치 설정' 버튼(F)을 누릅니다. 잘못된 사용은 사망 사고를 유발할 수 있습니다.

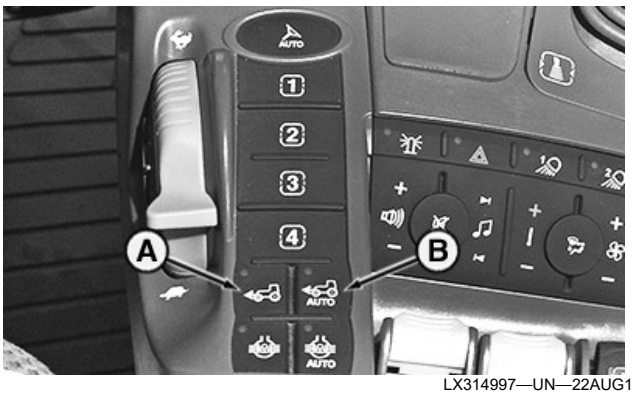
주의: 의도치 않은 작동을 방지하기 위해 불필요한 제어장치는 항상 잠급니다!

OULXA64,6R,MW67,0004690-44-22NOV17

[3] 옵션, CommandARM™ 전용

[4] 유럽 버전만 해당
[5] CommandARM™ 미장착만 해당

전륜 구동 - 제어장치



LX314997—UN—22AUG17

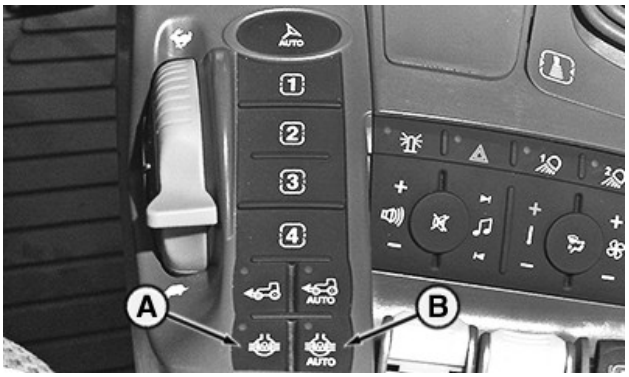
전륜 구동 - 제어장치

A—전륜 구동 수동 선택 버튼
B—전륜 구동 자동 선택 버튼

자세한 내용은 섹션 50A를 참조하십시오.

OULXA64,0004691-44-22AUG17

차동 잠금 - 제어장치



LX314996—UN—22AUG17

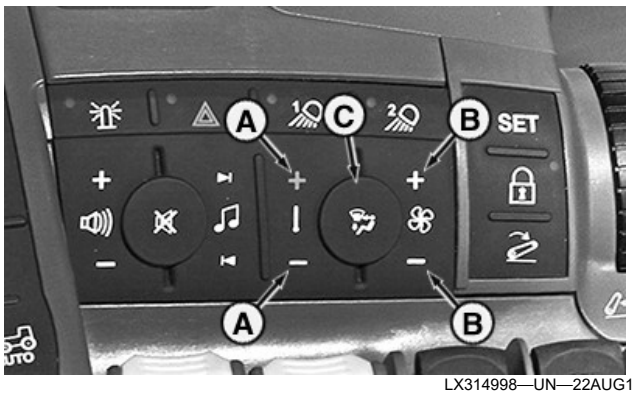
차동 잠금 - 제어장치

A—차동 잠금장치 수동 ON/OFF 버튼
B—차동 잠금장치 자동 ON/OFF 버튼

자세한 내용은 섹션 50B를 참조하십시오.

OULXA64,0004693-44-22AUG17

난방 및 환기 제어장치



LX314998—UN—22AUG17

난방 및 환기 제어장치

A—팬(Fan) 제어 버튼, +/—
B—온도 제어 버튼, +/—
C—공기 순환 버튼

자세한 정보는 섹션 90F를 참조합니다.

OULXA64,0004694-44-22AUG17

라디오 - 제어장치



LX314999—UN—22AUG17

라디오 - 제어장치

A—볼륨 제어 버튼, +/-
B—음소거 버튼
C—스테이션 및 트랙 제어 버튼

자세한 내용은 섹션 30E를 참조하십시오.

OULXA64,0004695-44-25AUG17

iTEC™ — 지능형 종합 장비 제어 - 제어장치



LX314994—UN—25AUG17

iTEC™ - 제어장치

A—iTEC™ 시퀀스 1번 버튼
B—iTEC™ 시퀀스 2번 버튼
C—iTEC™ 시퀀스 3번 버튼[6]
D—iTEC™ 시퀀스 4번 버튼[6]

자세한 내용은 섹션 40A를 참조하십시오.

OULXA64,0004696-44-22AUG17

AutoTrac™ - 제어장치



LX314995—UN—25AUG17

AutoTrac™ - 제어장치

A—AutoTrac™ 재개 버튼

재시작 버튼(A)은 AutoTrac™ 조향 시스템을 활성화합니다.

참고: AutoTrac™ 조향 시스템을 사용하려면 다음 추가 장비가 필요합니다.

- *StarFire™*
- *GreenStar™ 활성화*

자세한 내용은 AutoTrac™ 스티어링 시스템의 사용 설명서를 참조합니다.

OULXA64,0004697-44-22AUG17

ISOBUS 버튼(ISB)



LX1057050—UN—22JAN14

ISOBUS 버튼(ISB)

A—ISOBUS 버튼(ISB)

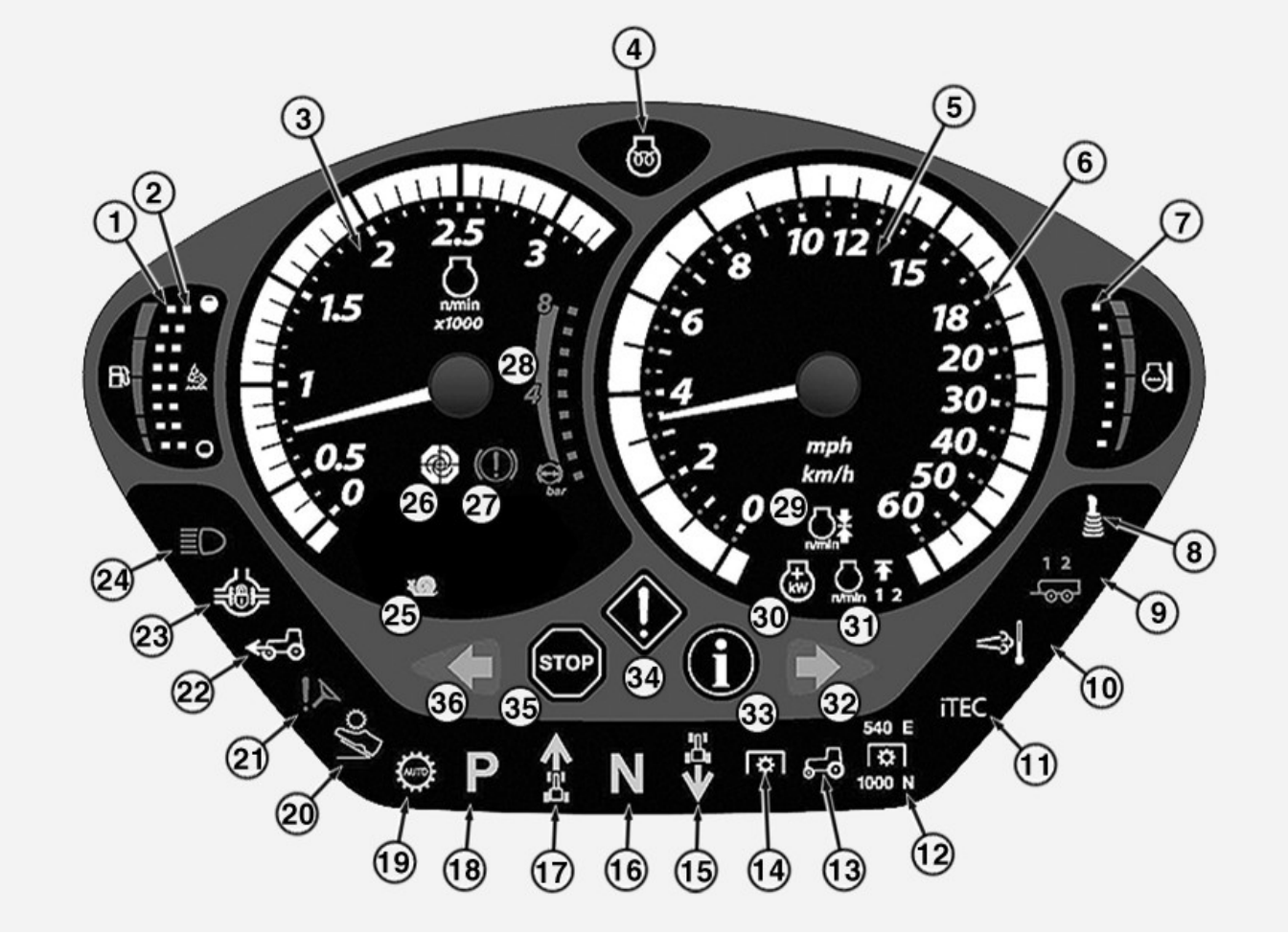
중요: ISOBUS 작동기구 사용 전에 ISOBUS 버튼의 신호를 작동기구에서 사용할 수 있는지 확인합니다.

ISOBUS 버튼을 누르면 신호가 장착된 ISOBUS 작동 기구로 전송되어 작동 기구 제조업체에서 지정한 안전한 상태로 전환합니다. 작동기구의 사용설명서는 결정적으로 이 신호 사용 여부를 지정합니다.

OULXA64,0003D6A-44-08JUN16

[6] CommandARM™ 장착만 해당

계기반 및 표시등 — CommandPRO™ 조이스틱 미장착 AutoPowr™ 변속기



LX266930—UN—11AUG16

1 - 레벨 게이지, 연료

2 - 레벨 게이지, DEF

3 - 회전 속도계 - 크랭크축 속도

4 - 프리히터 표시등 - 키 스위치가 오른쪽 첫 번째 "IGN" 위치에 설정되면 켜집니다. 이 표시등이 꺼지기 전에 엔진 시동을 걸지 마십시오.

5 - 속도계 - 이동 속도(mph 또는 km/h).

6 - 주행 기록계 원주의 LED는 주행 설정 속도 범위를 보여줍니다.

7 - 온도 게이지, 냉각수

8 - ISO Aux 기능 표시등 - ISOBUS 제어장치를 활성화하면 켜집니다.

9 - 트레일러 방향 지시등 - 트랙터에 트레일러 하나 또는 두 개가 부착되어 있으면 점멸합니다. 방향 지시등 또는 위험 경고등을 켜면 표시등이 점멸하기 시작합니다.

10 - 표시등, 배기가스 필터 청소

11 - iTEC™ 표시등 - iTEC™가 켜지면 켜집니다.

12 - 표시등, 후방 PTO - 표시등(13) 및 선택 속도와 함께 점등

13 - 후방 또는 전방 PTO가 작동하면 (12) 또는 (14)와 함께 전등이 켜집니다.

14 - 표시등, 전방 PTO - 전등 (13)이 켜집니다.

15 - 표시등 후진 - 후진 구동 레버가 후진 위치에 있으면 켜집니다.

16 - 표시등, "**N**" - 중립 위치의 후진 구동 레버

17 - 표시등, 전진 - 역방향 구동 레버가 전진 위치에 있으면 켜집니다.

18 - 표시등, 주차 위치 - 주차 위치의 리버스 드라이브 레버

19 - 표시등, 자동 변속

20 - 표시등, 가속 페달 모드

21 - 경고등, 스티어링 시스템 - 스티어링 시스템에 심각한 오류가 발생할 때마다 빨간색으로 점등됩니다 (6230R 및 6250R만 해당). 다음에 유의합니다.

- 즉시 차량을 멈춥니다.

● 차량을 평평한 지면에 주차하고 차량이 굴러가지 않게 조치를 취합니다.
● CommandCenter™의 명령을 따르십시오.
● 오류를 해결하지 못할 경우 대리점에 연락합니다.

22 - 표시등, 전륜 구동

23 - 표시등, 차동 잠금장치

24 - 표시등, 상향등

25 - 표시등, 크리퍼 모드

26 - AEF TIM 작동기구 표시등 - AEF TIM 작동기구가 자동 모드로 들어가면 켜집니다(장착된 경우).

27 - 경고등, 브레이크 시스템:

- 에어 트레일러 브레이크가 작동 압력에 도달할 때까지 빨간색으로 점등됩니다.

- 브레이크 시스템에 심각한 오류가 발생할 때마다 빨간색으로 점등됩니다. 다음에 유의합니다:

● 즉시 차량을 멈춥니다.
● 차량을 평평한 지면에 주차하고 차량이 굴러가지 않게 조치를 취합니다.
● CommandCenter™의 명령을 따르십시오.
● 오류를 해결하지 못할 경우 대리점에 연락합니다.

- 주차 잠금장치를 체결하지 않으면 빨간등이 점멸합니다. 다음에 유의합니다:

● 차량을 평평한 지면에 주차하고 차량이 굴러가지 않게 조치를 취합니다.
● CommandCenter™의 명령을 따르십시오.
● 오류를 해결하지 못할 경우 대리점에 연락합니다.

- 브레이크 시스템에 고장이 발생할 때마다 노란색으로 켜집니다. 다음에 유의합니다:

● 차량을 평평한 지면에 주차하고 차량이 굴러가지 않게 조치를 취합니다.
● CommandCenter™의 명령을 따르십시오.
● 오류를 해결하지 못할 경우 대리점에 연락합니다.

28 - 표시등, 트레일러 에어 브레이크의 현재 압력 표시

29 - 표시등, 수동 엔진 속도 제어. 수동 엔진 속도 제어가 활성화되면 아이콘이 켜집니다.

30 - IPM(지능형 전력 관리) 표시등. IPM이 활성화되면 아이콘이 켜집니다.

31 - 표시등, 엔진 설정 속도 - 엔진 설정 속도 **1** 또는 **2**를 활성화하면 아이콘 및 해당 그림이 켜집니다.

32 - 우회전 방향 지시등

33 - 파란색 INFO 표시등 - 유압 시스템 또는 변속기와 연관된 전기 구성품에 결함이 있으면 켜집니다. CommandCenter™의 오류 메시지를 검토하고 원인을 해결하십시오. 필요한 경우 John Deere™ 공식 대리점에 문의하십시오.

34 - 노란색 CAUTION 표시등 - 오작동 발생 시 점멸합니다(CommandCenter™의 오류 메시지 검토). 이 전등은 엔진 가동 중 비상 브레이크를 걸 때, 후진 구동 레버가 중립 위치가 아닐 때에도 점멸합니다.

35 - 빨간색 STOP 표시등 - 심각한 결함 발생 시 점멸합니다. 엔진을 즉시 끄십시오. CommandCenter™의 오류 메시지를 검토하고 원인을 해결하십시오.

36 - 좌회전 방향 지시등

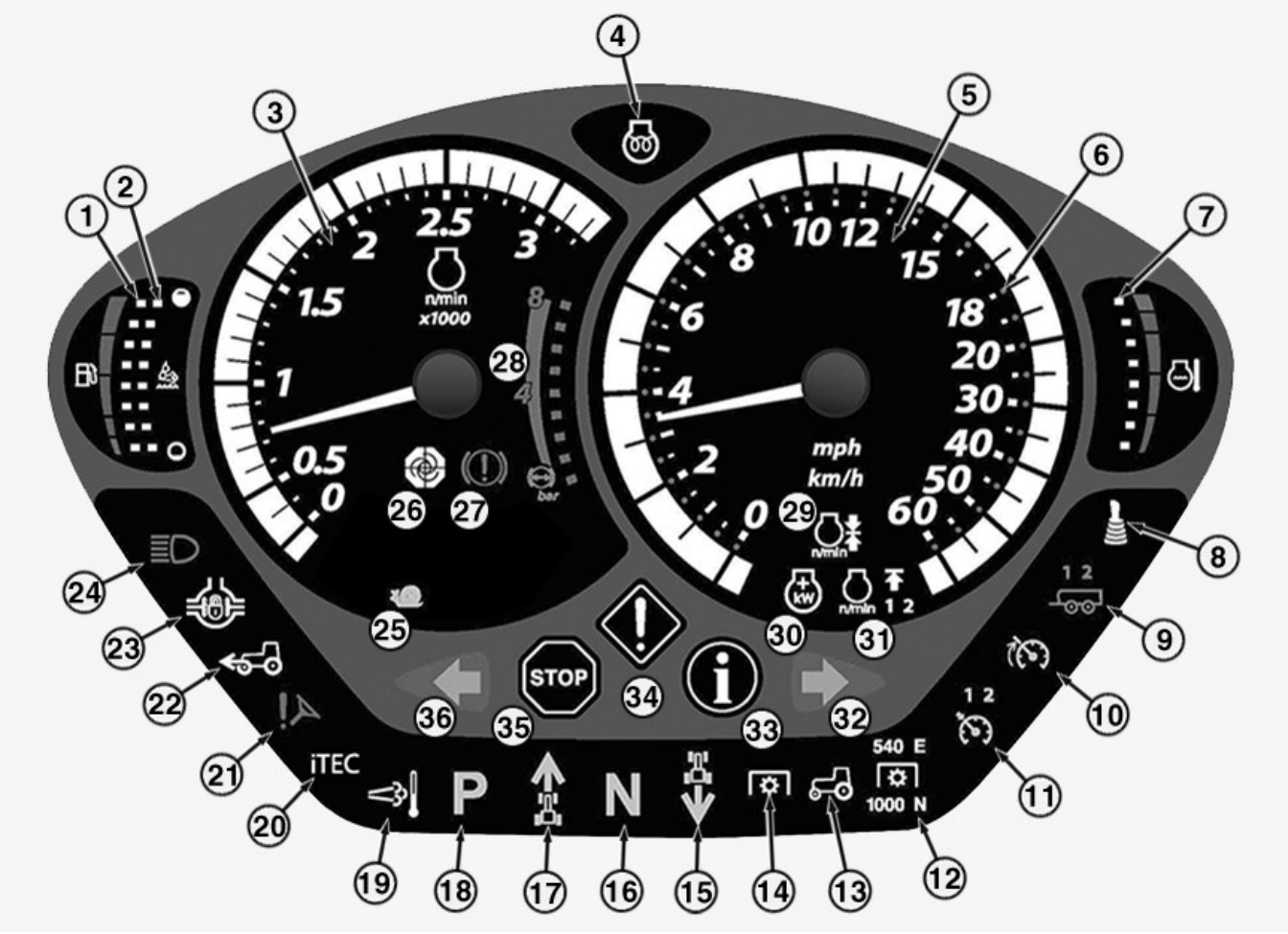
전구 테스트: 키 스위치를 오른쪽 "IGN" 위치로 돌리면 모든 전등(아이콘)이 1초 정도 켜집니다. 켜지지 않는 등이 있으면 LED 결함이나 끊어진 퓨즈가 원인일 수 있습니다. 부품을 교체하십시오.

참고: 이용 가능한 기능이 있는 아이콘만 켜집니다.

참고: 주행 속도는 km/h 또는 mph로 표시할 수 있습니다. "언어 및 단위로 이동"에서 설정을 실시하십시오. 섹션 30D를 참조합니다.

OULXA64,0003E08-44-30AUG18

계기반 및 표시등 — CommandPRO™ Joystick 장착 AutoPowr™ 변속기



LX266931—UN—11AUG16

1 - 레벨 게이지, 연료

2 - 레벨 게이지, DEF

3 - 회전 속도계 - 크랭크축 속도

4 - 프리히터 표시등 - 키 스위치가 오른쪽 첫 번째 "IGN" 위치에 설정되면 켜집니다. 이 표시등이 꺼지기 전에 엔진 시동을 걸지 마십시오.

5 - 속도계 - 이동 속도(mph 또는 km/h).

6 - 주행 기록계 원주의 LED는 주행 설정 속도 범위를 보여줍니다.

7 - 온도 게이지, 냉각수

8 - ISO Aux 기능 표시등 - ISOBUS 제어장치를 활성화하면 켜집니다.

9 - 트레일러 방향 지시등 - 트랙터에 트레일러 하나 또는 두 개가 부착되어 있으면 점멸합니다. 방향 지시등 또는 위험 경고등을 켜면 표시등이 점멸하기 시작합니다.

10 - 최대 주행 설정 속도 표시등 - 최대 주행 설정 속도가 활성화되면 점등

11 - 주행 설정 속도 표시등 - 주행 설정 속도 1 또는 2가 활성화되면 기호 및 해당 번호의 표시등이 점등

12 - 표시등, 후방 PTO - 표시등(13) 및 선택 속도와 함께 점등

13 - 후방 또는 전방 PTO가 작동하면 (12) 또는 (14)와 함께 전등이 켜집니다.

14 - 표시등, 전방 PTO - 전등 (13)이 켜집니다.

15 - 표시등 후진 - 후진 구동 레버가 후진 위치에 있으면 켜집니다.

16 - 표시등, "**N**" - 중립 위치의 후진 구동 레버

17 - 표시등, 전진 - 역방향 구동 레버가 전진 위치에 있으면 켜집니다.

18 - 표시등, 주차 위치 - 주차 위치의 리버스 드라이브 레버

19 - 표시등, 배기가스 필터 청소

20 - iTEC™ 표시등 - iTEC™가 켜지면 점등됩니다.

21 - 경고등, 스티어링 시스템 - 스티어링 시스템에 심각한 오류가 발생할 때마다 빨간색으로 점등됩니다 (6230R 및 6250R만 해당). 다음에 유의합니다.

● 즉시 차량을 멈춥니다.

- 차량을 평평한 지면에 주차하고 차량이 굴러가지 않게 조치를 취합니다.
- CommandCenter™의 명령을 따르십시오.
- 오류를 해결하지 못할 경우 대리점에 연락합니다.

22 - 표시등, 전륜 구동

23 - 표시등, 차동 잠금장치

24 - 표시등, 상향등

25 - 표시등, 크리퍼 모드

26 - AEF TIM 작동기구 표시등 - AEF TIM 작동기구가 자동 모드로 들어가면 켜집니다(장착된 경우).

27 - 경고등, 브레이크 시스템:

- 에어 트레일러 브레이크가 작동 압력에 도달할 때까지 빨간색으로 점등됩니다.

- 브레이크 시스템에 심각한 오류가 발생할 때마다 빨간색으로 점등됩니다. 다음에 유의합니다:

- 즉시 차량을 멈춥니다.
- 차량을 평평한 지면에 주차하고 차량이 굴러가지 않게 조치를 취합니다.
- CommandCenter™의 명령을 따르십시오.
- 오류를 해결하지 못할 경우 대리점에 연락합니다.

- 주차 잠금장치를 체결하지 않으면 빨간등이 점멸합니다. 다음에 유의합니다:

- 차량을 평평한 지면에 주차하고 차량이 굴러가지 않게 조치를 취합니다.
- CommandCenter™의 명령을 따르십시오.
- 오류를 해결하지 못할 경우 대리점에 연락합니다.

- 브레이크 시스템에 고장이 발생할 때마다 노란색으로 켜집니다. 다음에 유의합니다:

- 차량을 평평한 지면에 주차하고 차량이 굴러가지 않게 조치를 취합니다.
- CommandCenter™의 명령을 따르십시오.
- 오류를 해결하지 못할 경우 대리점에 연락합니다.

28 - 표시등, 트레일러 에어 브레이크의 현재 압력 표시

29 - 표시등, 수동 엔진 속도 제어 - 수동 엔진 속도 제어가 활성화되면 점등.

30 - IPM(지능형 전원 관리) 표시등 - IPM이 활성화되면 점등됩니다.

31 - 표시등, 엔진 설정 속도 - 엔진 설정 속도 **1** 또는 **2**가 활성화되면 아이콘 및 관련 그림이 점등됩니다.

32 - 우회전 방향 지시등

33 - 파란색 INFO 표시등 - 유압 시스템 또는 변속기와 연관된 전기 구성품에 결함이 있으면 켜집니다. CommandCenter™의 오류 메시지를 검토하고 원인을 해결하십시오. 필요한 경우 John Deere™ 공식 대리점에 문의하십시오.

34 - 노란색 CAUTION 표시등 - 오작동 발생 시 점멸합니다(CommandCenter™의 오류 메시지 검토). 이 전등은 엔진 가동 중 비상 브레이크를 걸 때, 후진 구동 레버가 중립 위치가 아닐 때에도 점멸합니다.

35 - 빨간색 STOP 표시등 - 심각한 결함 발생 시 점멸합니다. 엔진을 즉시 끄십시오. CommandCenter™의 오류 메시지를 검토하고 원인을 해결하십시오.

36 - 좌회전 방향 지시등

전구 테스트: 엔진에 시동을 걸었을 때 모든 조명(아이콘)이 약 1초 동안 점등해야 합니다. 켜지지 않는 등이 있으면 LED 결함이나 끊어진 퓨즈가 원인일 수 있습니다. 부품을 교체하십시오.

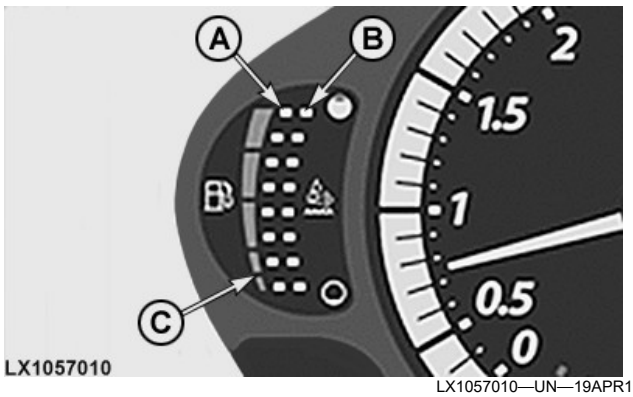
전구 테스트: 키 스위치를 오른쪽 "IGN" 위치로 돌리면 모든 전등(아이콘)이 1초 정도 켜집니다. 켜지지 않는 등이 있으면 LED 결함이나 끊어진 퓨즈가 원인일 수 있습니다. 부품을 교체하십시오.

참고: 이용 가능한 기능이 있는 아이콘만 켜집니다.

참고: 주행 속도는 km/h 또는 mph로 표시할 수 있습니다. "언어 및 단위로 이동"에서 설정을 실시하십시오. 섹션 30D를 참조합니다.

OULXA64,0003E09-44-30AUG18

레벨 표시기 - 연료 탱크 및 DEF 탱크



LX1057010—UN—19APR13

연료 레벨 게이지(A)와 DEF 레벨 게이지(B)는 탱크 안 연료량을 가득 참부터 소진까지로 나타냅니다(적색 구간 끝부분).

참고: 연료 레벨 표시기가 깜박이면 연료 레벨이 주유 필요 범위(C)에 있다는 뜻입니다. 가능한 빨리 재주유하십시오.

탱크의 연료가 완전히 고갈될 때까지 운전하지 마십시오. 그러지 않으면 연료 시스템에서 공기를 빼내야 합니다.

CommandCenter™에서 메뉴 > 장비 모니터 > **연료 및 압력**에 접속해서 연료 잔량을 확인할 수 있습니다. 필요할 경우 작동 페이지 모듈을 작동 페이지에 설정할 수 있습니다.

CommandCenter™는 Deere & Company의 상표입니다.



LX299230—UN—12JUN17

OULXA64,0003FA0-44-12JUN17

냉각수 온도 게이지

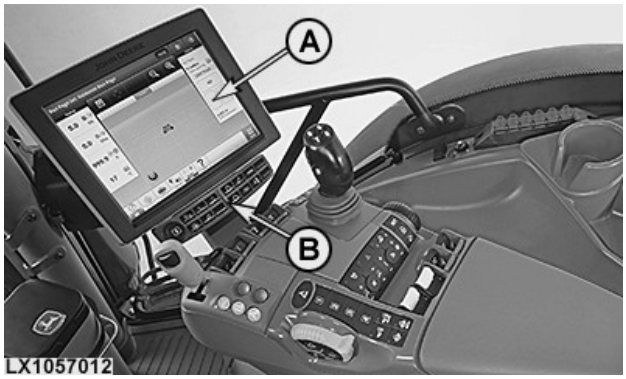


LX1057011—UN—26APR18

계기판의 표시기가 적색 경고 구간(A)에서 점등되면 엔진이 과열된 것입니다. 즉시 부하를 줄이거나 저단 기어로 변속하십시오. 게이지가 정상 위치로 바로 되돌아 가지 않으면 트랙터를 정지하고 엔진을 저속 공회전으로 가동하십시오. 도움이 되지 않았으면 엔진을 끄고 과열의 원인을 확인(낮은 냉각수 레벨, 오염된 라디에이터, 먼지가 많은 라디에이터 스크린)하고 문제를 해결하십시오.

OULXA64,0003FA1-44-20MAR17

기타 제어장치



LX1057012—UN—14JUN13

A—CommandCenter™
B—CommandCenter™ 제어 패널

옵션(표시 안 됨)

- GreenStar™ 모니터
- AutoTrac™

참고: 다음 옵션 작동에 관한 설명 참조:

- *CommandCenter™, 섹션 30D 참조*
- *GreenStar™, 섹션 30D 참조*
- *AutoTrac™, 섹션 40 참조.*

OULXA64,000468A-44-21AUG17

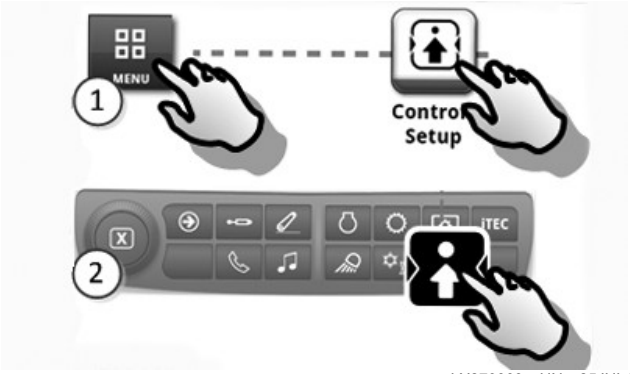
소프트웨어 업데이트

하드웨어 또는 소프트웨어 업데이트 후에는 이 사용 설명서에서 언급되지 않은 신규 또는 추가 기능을 사용할 수도 있습니다. 공식 대리점에 문의하십시오.

OULXA64,0003FA3-44-21APR17

CommandARM™ 제어장치

가변형 기능 제어장치



LX279003—UN—25JUL16

이 장비에는 가변형 기능 제어장치를 장착할 수 있습니다.

주의: 고장으로 인한 장비 파손과 이로 인한 부상 가능성이 매우 높습니다.

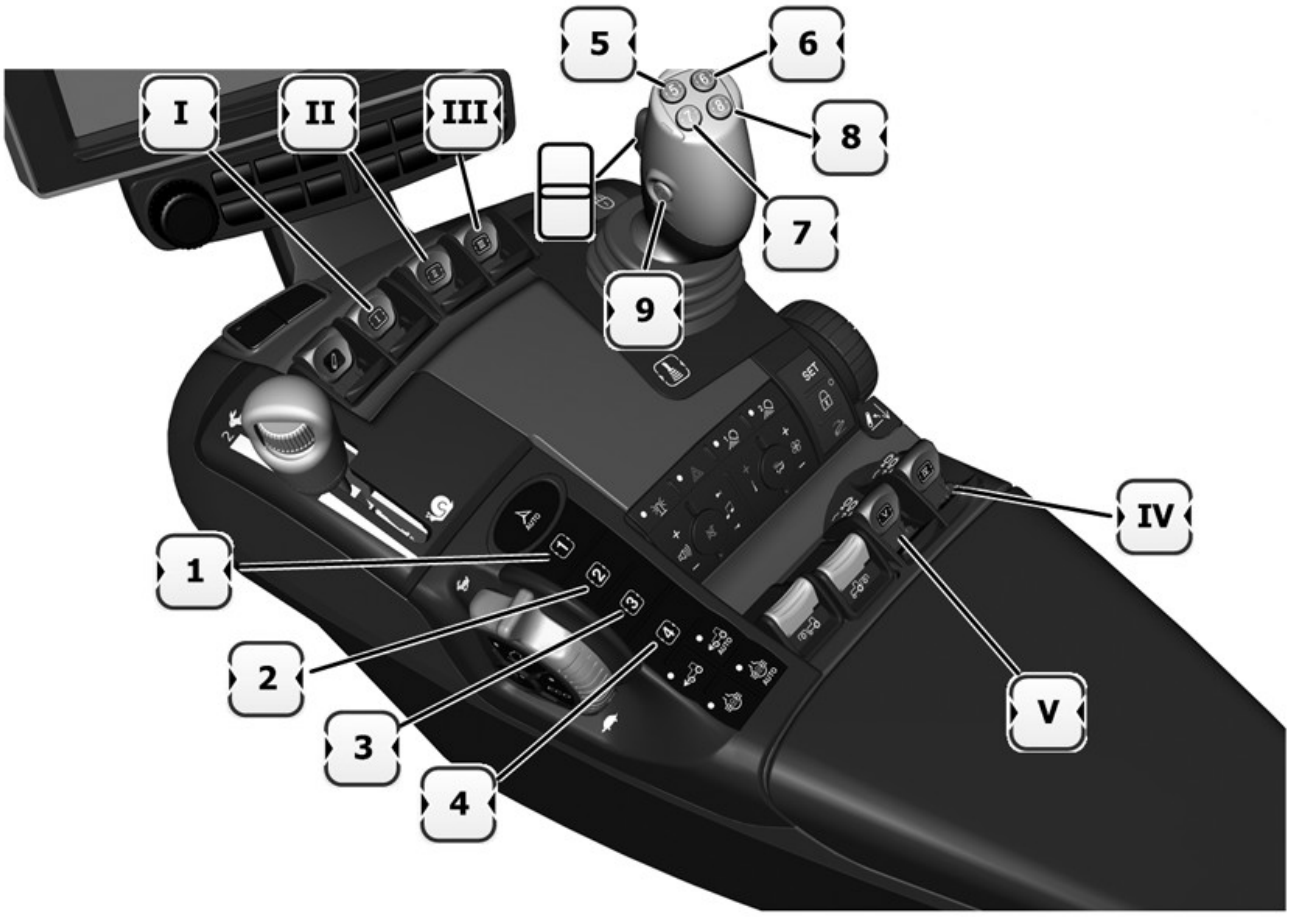
현재 제어 구성품의 기능을 제대로 파악하지 못하면 의도치 않은 작업을 실시할 수 있습니다.

오작동을 방지하기 위해 모든 작업자는 장비 작동 전에 설정을 확실히 익혀야 합니다. 모든 장비 작업자는 장비 설정을 항상 최신 상태로 유지해야 하며, 설정을 변경한 경우에는 이를 더 엄격하게 지켜야 합니다. • 예고 없이 작업자를 교체하지 마십시오(엔진 가동 중 작업자 교체 금지). 현재 장비 설정에 익숙한 작업자로 교체해야 합니다. 장비를 매번 재시동할 때마다 제어 요소의 기능이 변경될 수 있다는 메시지가 디스플레이에 나타납니다. 변경된 기능을 놓치지 않도록 이 알림을 주시하십시오. 현재 설정은 장비 설정 메뉴에서 확인할 수 있습니다. (1) 또는 (2)에 액세스합니다.

OULXBER,0002BBF-44-30MAY17

제어장치 설정 - 일반 정보(CommandPRO™ Joystick 미장착)

다양한 기능의 버튼 및 스위치 개요



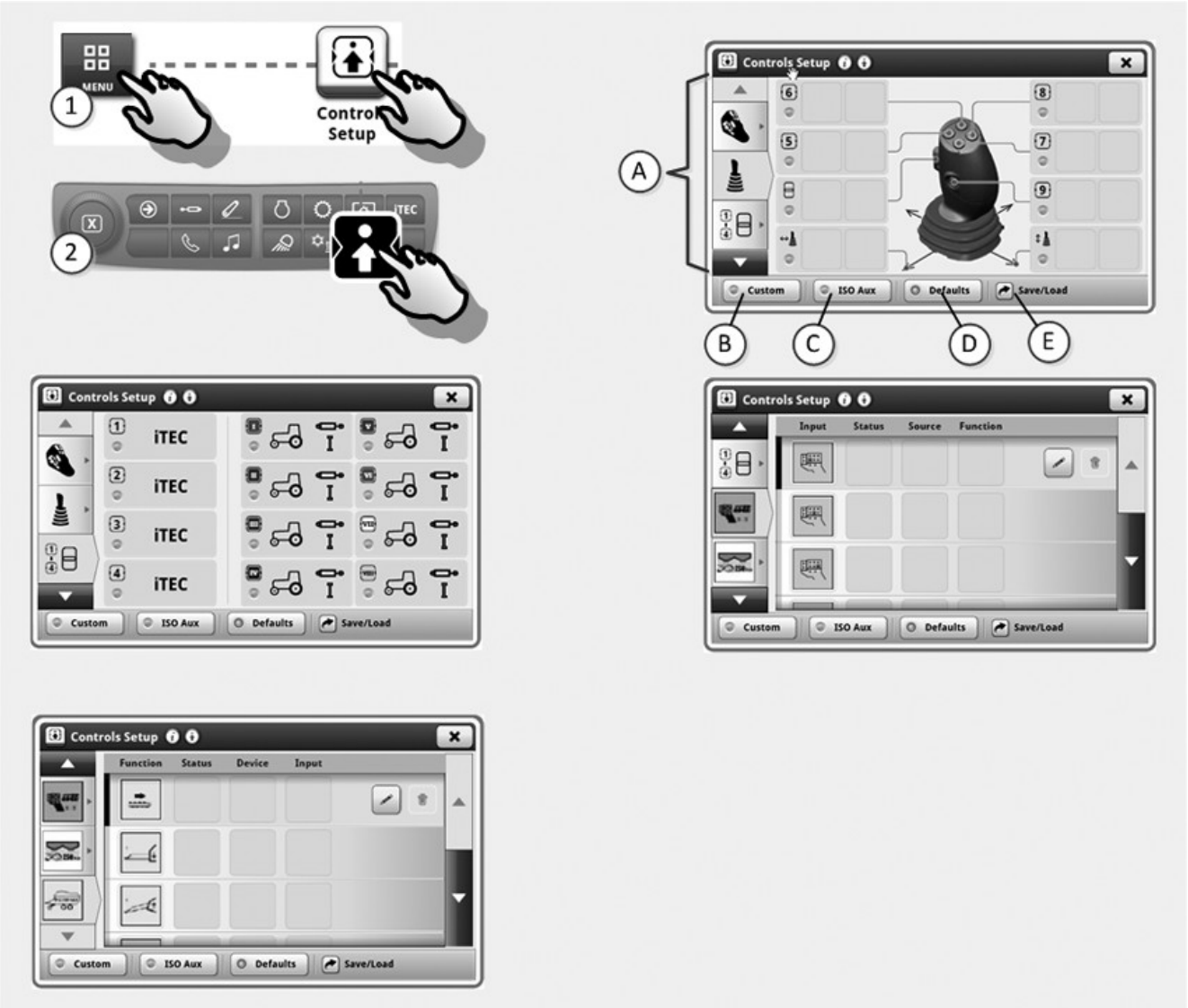
LX299224—UN—29MAY17

이 그림은 축의 움직임에 따라 다양한 기능을 할당할 수 있는 전자식 다기능 레버와 같은 특수 장치도 함께 보여줍니다.

중요: 제어장치 설정에 관한 자세한 내용은 특정 제목 아래 텍스트를 참조하십시오. 관련 예시는 섹션 30 및 70을 참조하십시오.

스위치, CommandARM™	기본 설정	전자식 다기능 레버	기본 설정
[1]	iTEC™ 순차작동 1	이동 차축의 기능	제어 밸브 XI, XII, XIII. 다기능 레버 관련 텍스트를 참조하십시오.
[2]	iTEC™ 순차작동 2	[5]	AutoPowr™ 변속기 장착 시 할당된 기능 없음.
[3]	iTEC™ 순차작동 3	[6]	전방 로더, 완충장치
[4]	iTEC™ 순차작동 4	[7]	AutoPowr™ 변속기 장착 시 할당된 기능 없음.
SCV 제어장치		[8]	전방 로더, 디버터 밸브 2
[I], [II], [III] 등	스위치에 표시된 대로 할당된 기능(제어 밸브 번호).	[9]	전방 로더, 디버터 밸브 1

제어장치 설정 액세스



LX299225—UN—29MAY17

좌측 상단의 그림은 제어장치 설정 대화상자를 여는 두 가지 방법을 보여줍니다.

터치 스크린 좌측 모서리 (A)에 있는 관련 탭을 선택하여 제어장치에 액세스합니다.

"설정 관리자"에 사용자 지정 설정을 저장하여 불러올 수 있습니다.

- "제어장치 설정 - 편집 활성화"를 참조하십시오.
- "제어장치 설정 - 기능 할당"을 참조하십시오.
- "제어장치 설정 - 사용자 지정 설정(설정 관리자)" 참조.

제어장치 설정에 관한 자세한 내용은 섹션 30 및 70에서 찾아볼 수 있습니다.

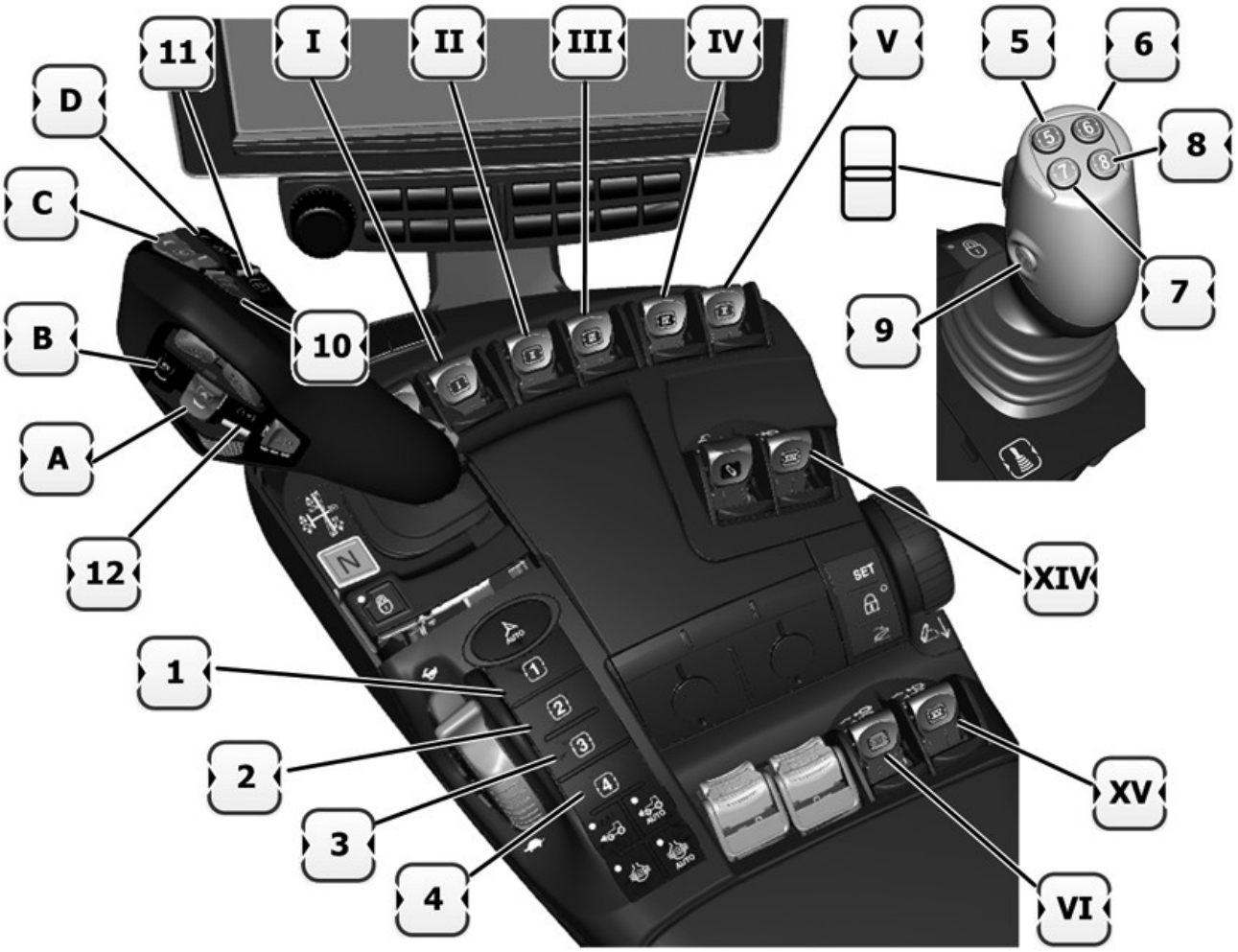
박스 하단 라인:

B—사용자 지정 설정 활성화(녹색 표시등 = 활성화됨)
C—ISO Aux 켜짐 및 꺼짐(녹색 표시등 = 켜짐)
D—기본 설정 활성화(녹색 표시등 = 활성화됨)
E—장비 설정 저장 또는 검색

OULXBER,0002D98-44-27MAR18

제어장치 설정 - 일반 정보(CommandPRO™ Joystick 장착)

다양한 기능의 버튼 및 스위치 개요



LX279029—UN—26JUL16

이 그림은 전자식 다기능 레버 및 CommandPRO™ 조이스틱과 같은 특수 장치도 함께 보여줍니다. 전자식 다기능 레버는 축의 움직임에 따라 다양한 기능을 할당할 수 있습니다.

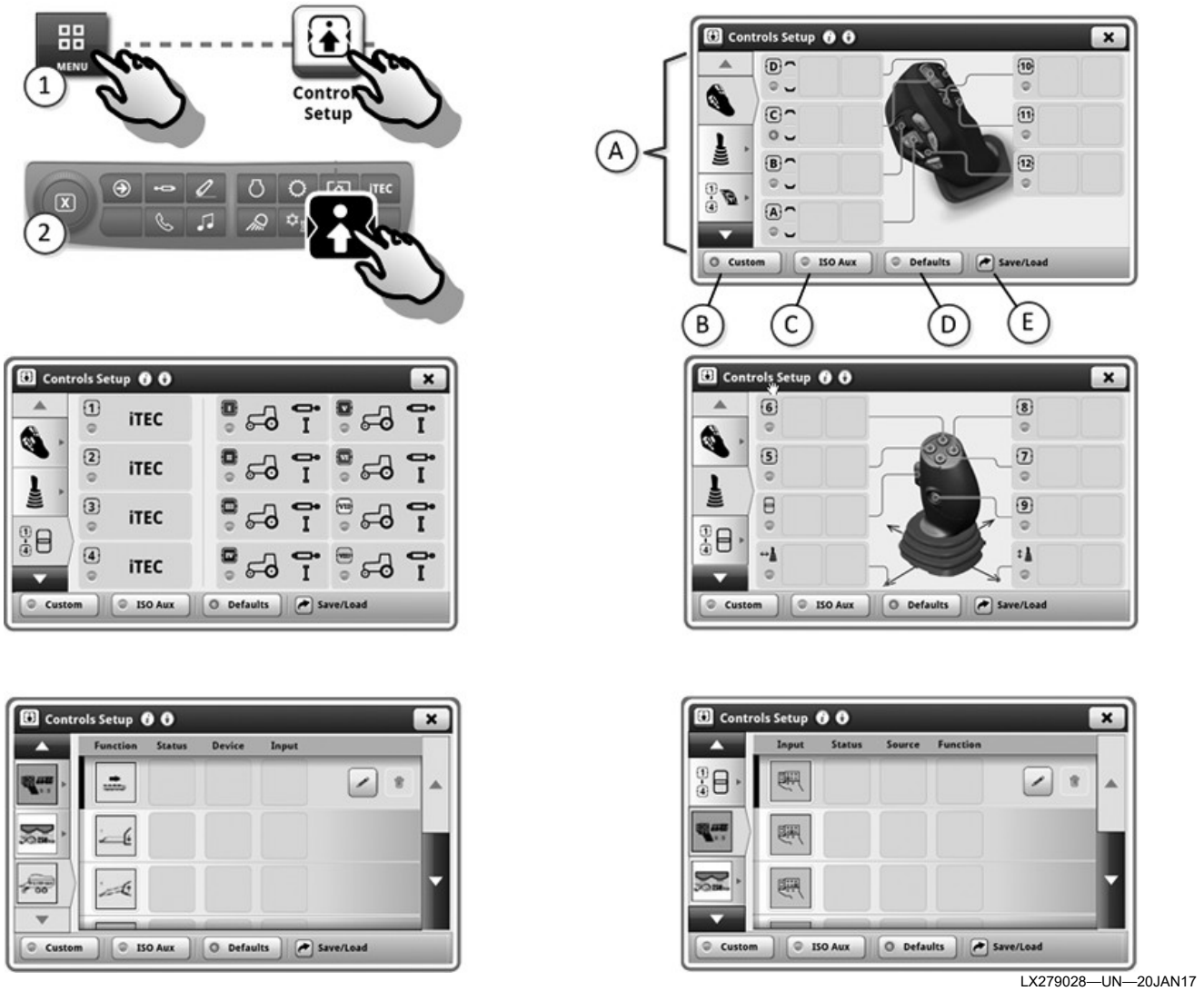
중요: 제어장치 설정에 관한 자세한 내용은 특정 제목 아래 텍스트를 참조합니다. 관련 예시는 섹션 30 및 70을 참조하십시오.

CommandPRO™ 조이스틱	기본 설정	전자식 다기능 레버	기본 설정
[A]	후방 히치	축의 움직임에 따른 기능	제어 밸브 XI, XII, XIII. 다기능 레버 관련 텍스트를 참조합니다.

[B]	전방 히치	[5]	AutoPowr™ 변속기가 장착된 경우 할당된 기능 없음.
[C]	SCV I	[6]	전방 로더, 댐퍼
[D]	SCV II	[7]	AutoPowr™ 변속기 장착 시 할당된 기능 없음.
[10]	엔진 설정 속도 1	[8]	전방 로더, 디버터 밸브 2
[11]	엔진 설정 속도 2	[9]	전방 로더, 디버터 밸브 1
[12]	AutoTrac™		

iTEC™	기본 설정	SCV 제어	기본 설정
[1]	iTEC™ 시퀀스 1	모든 스위치	스위치에 표시된 대로 할당된 기능 (제어 밸브 번호).
[2]	iTEC™ 순차작동 2		
[3]	iTEC™ 순차작동 3		
[4]	iTEC™ 순차작동 4		

제어장치 설정 액세스



LX279028—UN—20JAN17

좌측 상단의 그림은 제어장치 설정 대화상자를 여는 두 가지 방법을 보여줍니다.

터치 스크린 좌측 모서리 (A)에 있는 관련 탭을 선택하여 제어장치에 액세스합니다.

"설정 관리자"에 사용자 지정 설정을 저장하여 불러올 수 있습니다.

- "제어장치 설정 - 편집 활성화"를 참조하십시오.
- "제어장치 설정 - 기능 할당"을 참조하십시오.
- ″제어장치 설정 - 사용자 지정 설정(설정 관리자)″ 참조.

제어장치 설정에 관한 자세한 내용은 섹션 30 및 70에서 찾아볼 수 있습니다.

박스 하단 라인:

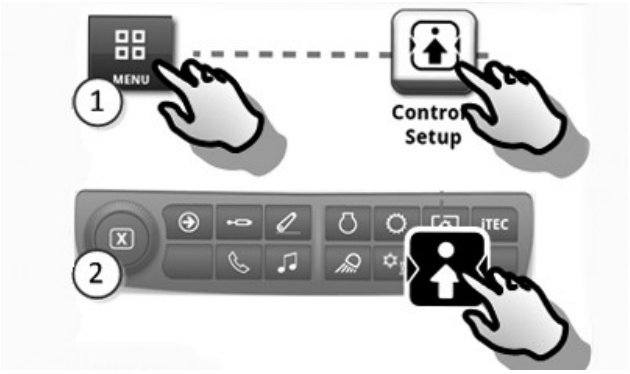
B—사용자 지정 설정 활성화(녹색 표시등 = 활성화됨)
C—ISO Aux 켜짐 및 꺼짐(녹색 표시등 = 켜짐)
D—기본 설정 활성화(녹색 표시등 = 활성화됨)
E—장비 설정 저장 또는 검색

OULXBER,0002BBD-44-27MAR18

제어 장치 설정 - 기능 할당

- ″제어 장치 설정 - 일반 정보″ 참조.
- ″제어 장치 설정 - 사용자 지정 설정(설정 관리자)″ 참조.

작업 환경에 따른 각각의 설정은 "설정 관리자"의 사용자 지정 설정에서 저장하고 검색할 수 있습니다.

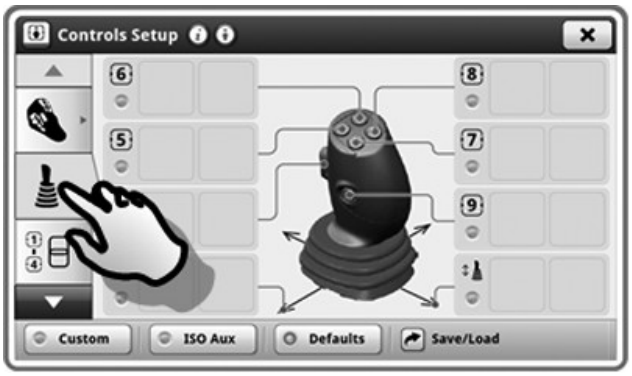


LX279003—UN—25JUL16

제어 장치 설정창 열기

(1) 및 (2)로 제어 장치 설정창을 엽니다.

다음 절차는 전자제어 다기능 레버를 예시로 설명합니다.



LX279004—UN—12AUG16

터치 스크린의 좌측 모서리(A)에 있는 관련 탭을 선택하여 제어 장치에 접속합니다.

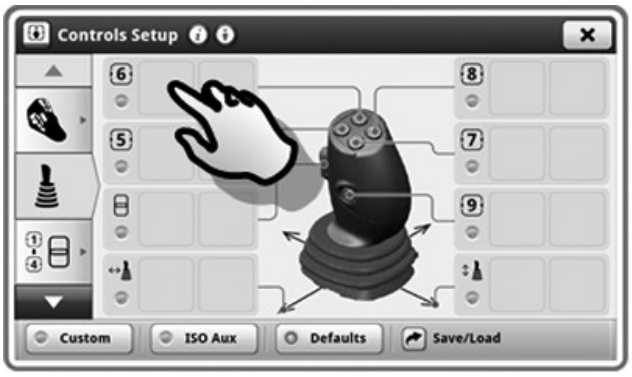
선택할 수 없을 경우(상자가 회색으로 표시되면) 먼저 ″제어 장치 설정 - 편집 활성화″를 참조하여 편집을 활성화합니다.

- 원할 경우 버튼에 어떤 기능도 할당하지 않고 남겨둘 수도 있습니다.
- 새로 할당할 경우 편집을 다시 선택하여 현재 할당을 교체할 수 있습니다.
- "제어 장치 설정 - 기본 설정으로 리셋하기"를 참조합니다.



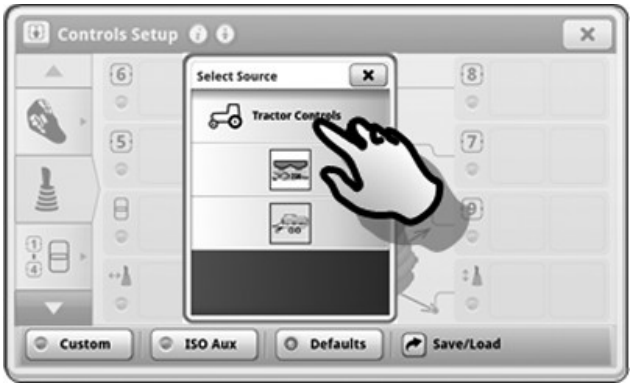
LX279046—UN—23SEP16

사용자 지정 설정을 누르면 버튼의 표시등이 녹색으로 점등됩니다.



LX279005—UN—12AUG16

버튼을 눌러(또는 축을 한쪽으로 움직여) 기능을 할당합니다. 여기 예는 버튼 **[6]**을 보여줍니다.



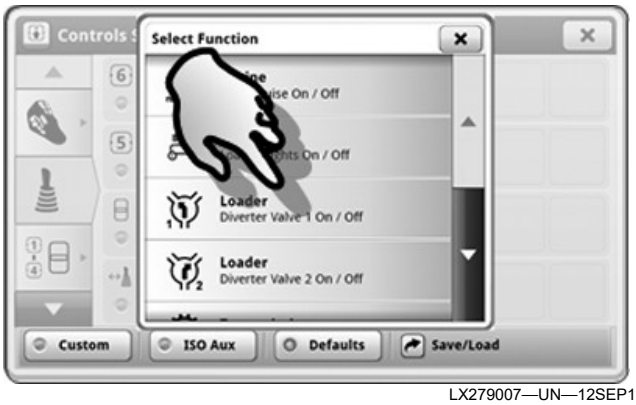
LX279006—UN—12AUG16

기능은 그룹별로 정렬되어 있으며, 선택하면 상자에 그룹별로 표시됩니다. 디스플레이는 트랙터의 장착기구에 따라 다양하게 표시됩니다. 원하는 그룹, 예를 들어 **"트랙터 기능"**을 선택합니다.

다른 그룹 예시:

그룹 - ISO Aux 기능

그룹 - 작동기구 기능



LX279007—UN—12SEP16

표시되는 기능 중 하나를 선택합니다. 여기 예는 **"디버터 밸브 1"**을 보여줍니다.



LX279008—UN—12SEP16

기능을 선택하면 버튼 **[6]**에 할당되며 기능이 터치 스크린에 표시됩니다.

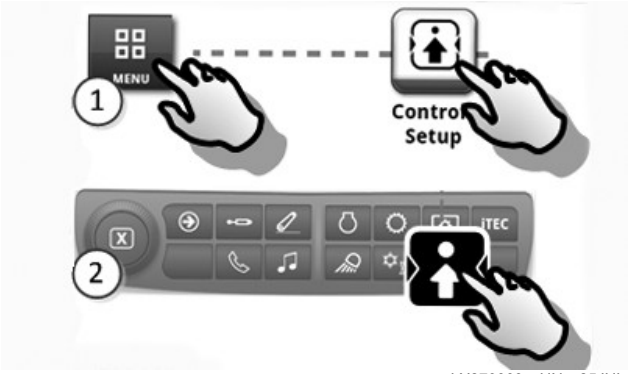
트랙터가 작동 중일 때, 버튼 [6]을 눌러 디버터 밸브 1을 활성화합니다.

이 절차를 반복하여 기능을 다른 버튼에도 할당합니다.

OULXBER,0002BB6-44-20JAN17

제어장치 설정 - 토글 스위치의 독립 모드

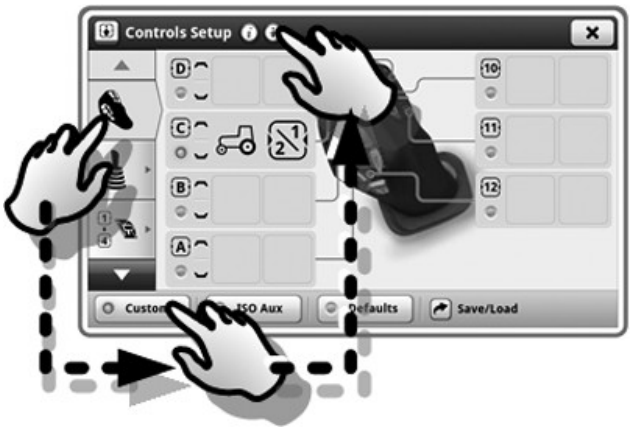
- 독립 모드는 **CommandPRO™ 조이스틱**의 토글 스위치 **[A], [B], [C]** 및 **[D]**에 적용됩니다.
- 독립 모드에서 토글 스위치의 각 스위치 위치마다 다른 기능을 할당할 수 있습니다.



LX279003—UN—25JUL16

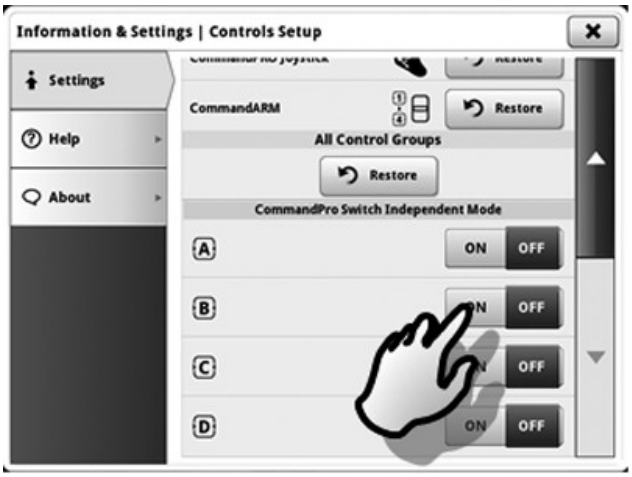
제어장치의 설정 창 열기

제어장치의 설정 창 열기는 (1) 또는 (2)를 참조합니다.



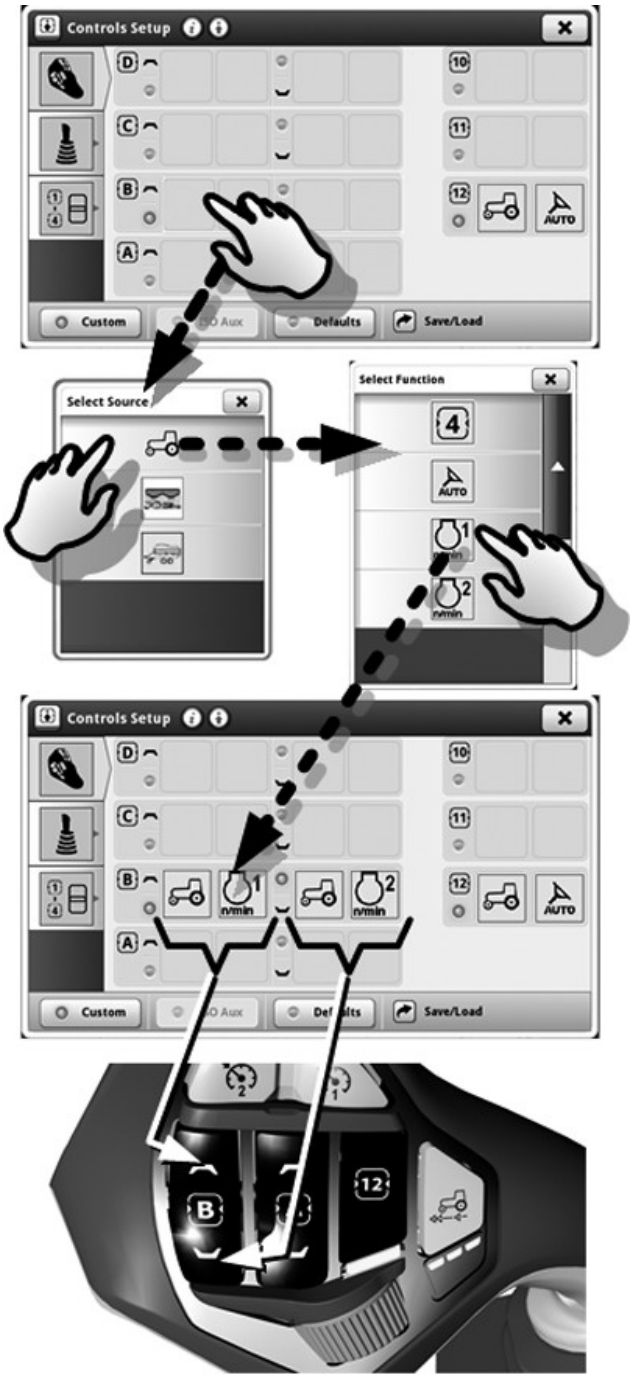
LX299194—UN—19JAN17

1. CommandPRO™ 조이스틱 탭에 액세스합니다.
2. 사용자 지정 설정을 활성화합니다.
3. 고급 설정을 엽니다.



LX279043—UN—12SEP16

토글 스위치 **[A], [B], [C]** 또는 **[D]**의 독립 모드를 켭니다. **[B]**는 예시 그림입니다.



LX299195—UN—19JAN17

제어장치 구성 페이지로 되돌아가 토글 스위치를 선택합니다. 순서대로 각 스위치 위치마다 기능을 할당합니다.

독립 모드가 켜져 있을 경우, 디스플레이에 녹색 표시등으로 표시됩니다.

1. 원하는 그룹(예, 트랙터 기능)을 선택합니다.
2. 다음 단계에서 할당할 기능(예, 엔진 설정 속도 1)을 선택합니다.

두 번째 스위치 위치에 기능을 할당하려면 단계를 반복합니다.

할당이 완료되면, 전환 스위치의 각 위치에 해당 기능이 표시됩니다.

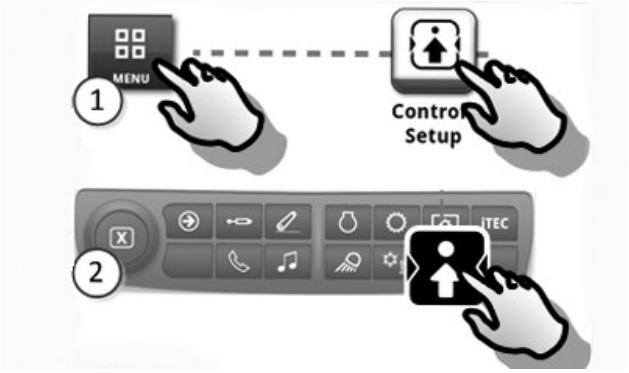
할당 예시:	
토글 스위치 **[B]**의 상단 끝 누름.	엔진 설정 속도 1
토글 스위치 **[B]**의 하단 끝 누름.	엔진 설정 속도 2

OULXBER,0002C39-44-20JAN17

제어 장치 - 기본 설정으로 리셋하기

참고: 기본 설정 리셋은 여기에서 설명합니다.

사용자 지정 설정 및 기본 설정 두 가지 방법 중 하나로 켜기와 끄기를 할 수 있습니다. 아래를 참조하십시오.



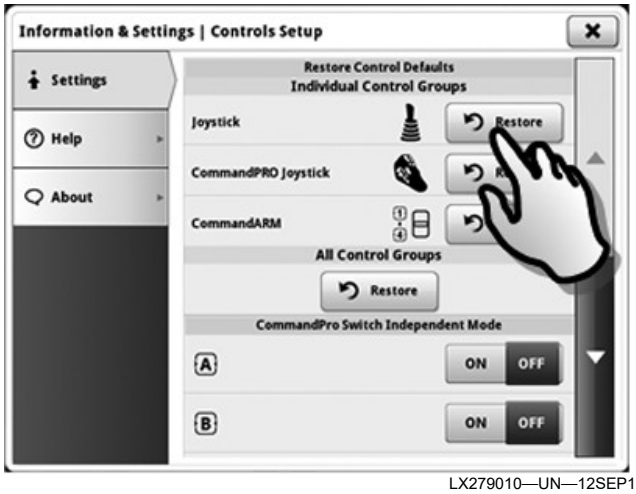
LX279003—UN—25JUL16

그림은 제어 장치 설정창을 여는 두 가지 방법을 보여줍니다.



LX279009—UN—12AUG16

고급 설정을 엽니다.



LX279010—UN—12SEP16

제어 장치의 목록에서 원하는 제어 기능을 선택하고 복원 버튼을 누릅니다.

그러면 정보창이 열리고 확인을 누르면 절차가 종료됩니다.

참고: 화면 하단 모서리에 있는 버튼을 누르면 한 번에 모든 제어 기능을 공장 초기화할 수 있습니다.

기능이 기본 설정으로 표시됩니다.



LX279038—UN—12AUG16

사용자 지정 설정을 기본 설정으로 빠르게 교체하려면 그림과 같이 버튼을 누릅니다. 확인을 하면 버튼의 표시등이 녹색으로 점등됩니다.

참고: 이전의 사용자 지정 설정으로 되돌아가려면 좌측 하단의 버튼을 누릅니다. 버튼의 표시등이 녹색으로 점등되어 설정이 현재 활성화되었음을 보여줍니다.

OULXBER,0002BB9-44-14SEP16

제어 장치 설정 - 사용자 지정 설정(설정 관리자)



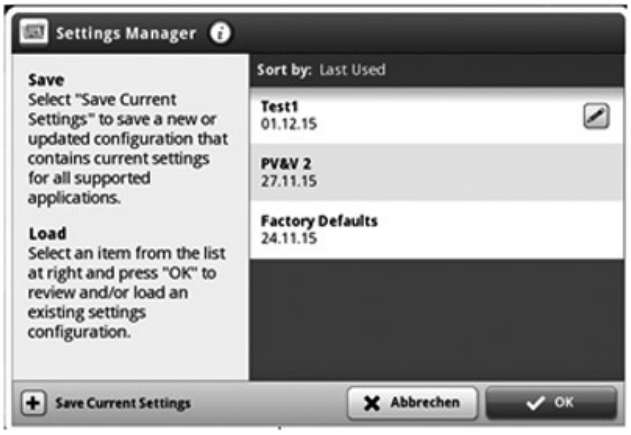
LX279013—UN—25JUL16



LX279014—UN—25JUL16

참고: 현재 장비 설정은 저장할 수 있으며 필요할 경우 나중에 다시 검색할 수도 있습니다. 설정 관리자는 장비 설정의 전부 또는 몇 가지만 저장 및 검색할 수 있습니다.

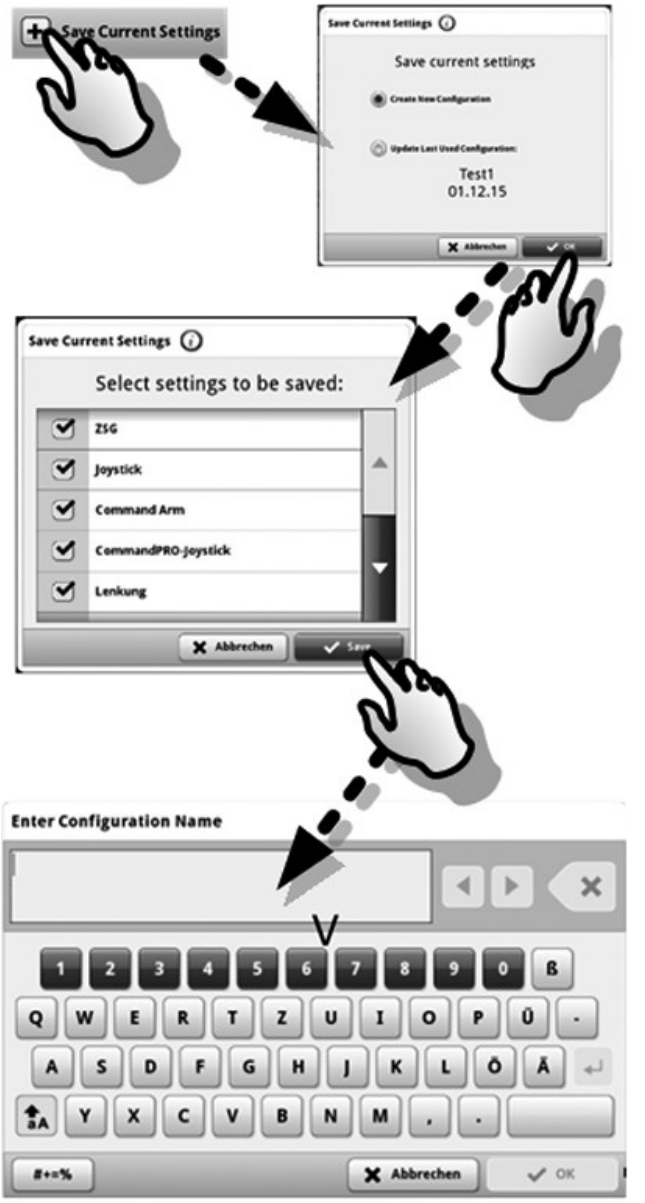
메뉴 버튼을 눌러 사용자 지정 설정(설정 관리자)을 검색합니다.



LX279015—UN—25JUL16

"설정 관리자"에 유효한 사용자 지정 설정이 모두 표시됩니다.

설정 검색	사용자 지정 설정을 선택하고 "**확인**"을 누릅니다.
설정 저장	**[+]** 버튼을 누릅니다.
입력 사항 편집.	연필 아이콘을 누릅니다.
취소	**[x]**를 누릅니다.



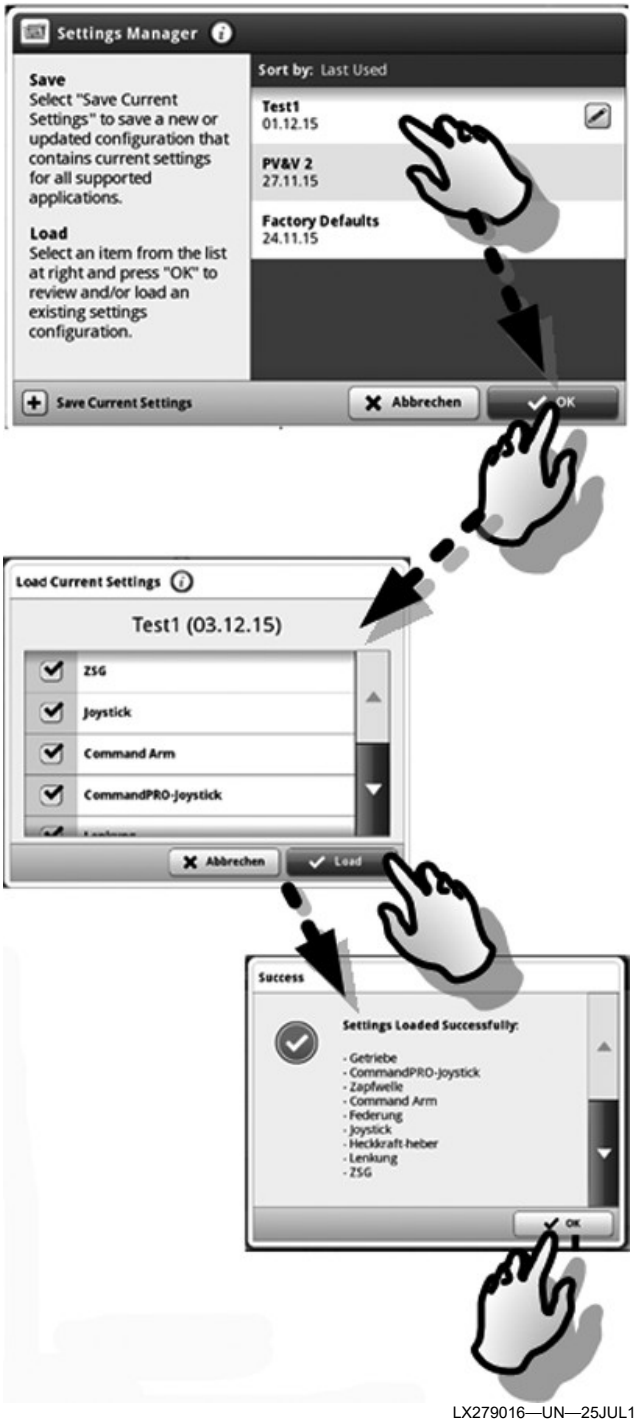
LX279017—UN—25JUL16

현재 설정 저장:

1. 설정 관리자에 접속하기 전에 모든 설정이 완료되어야 합니다.
2. 사용자 지정 설정(설정 관리자)에 접속합니다.
3. **[+]** 버튼을 눌러 선택 가능한 두 가지 옵션 상자를 엽니다.
   - 새로운 사용자 지정 설정을 생성합니다.
   - 현재 사용자 지정 설정을 대체합니다.

   선택하고 "**확인**"을 누릅니다.
4. 다음 상자에서 장비 설정을 선택하고 저장합니다.

   선택에서 체크 표시(살짝 누름)를 하고 **"저장"** 버튼을 누릅니다.
5. 사용자 지정 설정 이름을 입력하고 **"확인**"을 눌러 확인합니다.



LX279016—UN—25JUL16

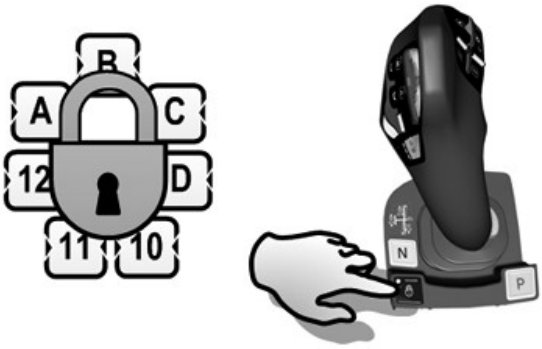
설정 검색 및 활성화:

1. 사용자 지정 설정(설정 관리자)에 접속합니다.
2. 원하는 사용자 지정 설정을 선택합니다.
3. 다음 상자에서 원하는 장비 설정을 선택하면 "**로드**" 버튼 선택 시 모두 복원됩니다.
4. "**확인**"을 눌러 사용자 지정 설정이 성공적으로 로딩되었다는 메세지를 확인합니다.

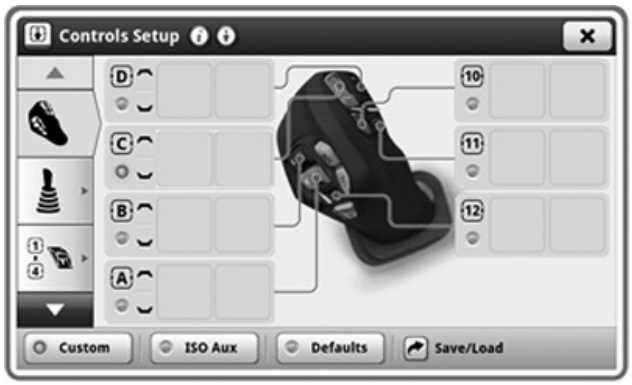
주의: 오작동을 방지하기 위해 사용자는 장비 설정에 익숙해져야 합니다. 장비의 사용자는 현재 장비 설정에 익숙해져야 합니다.

OULXBER,0002BBA-44-09AUG16

CommandPRO™ Joystick의 버튼 기능 잠금



LX279018—UN—12AUG16



LX279036—UN—20JAN17

버튼 기능 잠금 예시 그림.

주의: 손으로 작업할 필요가 없을 경우, 버튼 기능을 잠급니다.

잠금 아이콘 버튼을 눌러 버튼 기능을 켜고 끕니다.

- 잠금 버튼의 LED 점등은 "잠김"을 의미합니다.
- 일반적인 방법으로 잠금 버튼을 누르면 잠금이 해제되고 LED는 꺼집니다.

CommandPRO™ Joystick - 버튼 할당 목록
[A]
[B]
[C]
[D]
[10]
[11]
[12]

OULXBER,0002BBB-44-12AUG16

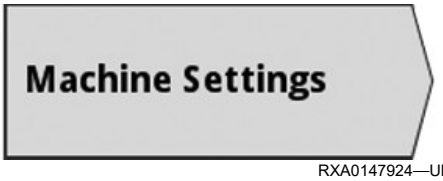
4세대 디스플레이

4세대 디스플레이 하드웨어 및 소프트웨어 기능에 대한 추가 정보는 디스플레이에서 4세대 디스플레이 사용 설명서 및 도움말 센터 애플리케이션을 참조하십시오. 사용 설명서 사본을 얻으려면 대리점에 문의하거나 디스플레이에서 도움말 센터 애플리케이션을 이용, 또는 techpubs.deere.com을 방문하십시오.

DX,PC,DISPLAY,REFERENCE-44-21MAY20

장비 설정 개관

장비 설정 탭에서 애플리케이션 메인 페이지를 선택할 수 있습니다. 사용 가능한 애플리케이션은 트랙터 구성에 따라 다릅니다.



RXA0147924—UN—13APR15

오디오



RXA0134978—UN—07AUG13

오디오

- 오디오 설정을 조정하려면 오디오 애플리케이션을 사용하십시오.
- 자세한 내용은 이 사용 설명서의 라디오 작동 섹션을 참조하십시오.

엔진



RXA0134955—UN—07AUG13

엔진

- 배기가스 필터 시스템 설정 또는 엔진 설정을 조정하려면 엔진 애플리케이션을 사용하십시오.
- 자세한 내용은 이 사용 설명서의 "후처리 장치" 및 "변속기 일반 정보" 섹션을 참조하십시오.

히터/환기/에어컨 시스템



RXA0134979—UN—07AUG13

히터/환기/에어컨 시스템

- HVAC 애플리케이션을 사용하여 난방, 환기, 에어컨 설정을 조정하십시오.
- 자세한 내용은 이 사용 설명서의 섹션 HVAC를 참조하십시오.

라이트



RXA0134956—UN—07AUG13

전등

- 전등 설정은 전등 애플리케이션으로 설정할 수 있습니다.
- 자세한 내용은 이 사용 설명서의 "전등" 섹션을 참조하십시오.

유지보수 및 보정



RXA0134981—UN—07AUG13

유지보수 및 보정

- 서비스 주기의 추가/수정, 지상 레이더의 실행, 휠 슬립 보정을 실시하려면 유지 관리 및 보정 애플리케이션을 사용하십시오.

전화



RXA0134982—UN—07AUG13

전화

- CommandCenter™를 통해 전화를 걸거나 받으려면 전화 애플리케이션을 사용하십시오.
- 자세한 내용은 이 사용 설명서의 라디오 작동 섹션을 참조하십시오.

동력 인출 장치



RXA0134957—UN—07AUG13

PTO 구동라인

CommandCenter는 Deere & Company의 상표입니다

- PTO 설정은 PTO 애플리케이션으로 조정하십시오.
- 자세한 내용은 이 사용 설명서의 "전방 PTO" 및 "후방 PTO" 섹션을 참조하십시오.

후방 히치



RXA0134958—UN—07AUG13

후방 히치

- 후방 히치 설정 조정을 위해 후방 히치 애플리케이션을 사용하십시오.
- 자세한 내용은 이 사용 설명서의 "후방 히치" 섹션을 참조하십시오.

SCV



RXA0134983—UN—07AUG13

SCV

- SCV 설정 조정을 위해 SCV 애플리케이션을 사용하십시오.
- 자세한 내용은 이 사용 설명서의 "선택 제어 밸브 - 설정" 섹션을 참조하십시오.

스프링 조립품



RXA0134976—UN—07AUG13

스프링 조립품

- 서스펜션 설정 조정을 위해 서스펜션 애플리케이션을 사용하십시오.
- 자세한 내용은 이 사용 설명서의 "전륜 구동" 및 "운전실" 섹션을 참조하십시오.

변속기



RXA0134984—UN—07AUG13

변속기

- 변속기 설정을 조정하려면 변속기 애플리케이션을 사용하십시오.
- 자세한 내용은 이 사용 설명서의 해당 변속기 섹션을 참조하십시오.

OULXA64,0003F67-44-17AUG17

자동화 상태 개관



RXA0135012—UN—12AUG13

- 어느 트랙터 기능들이 제어되고 그 기능들의 현 상태가 어떤지를 확인하기 위해 자동화 상태 애플리케이션을 사용하십시오.
- 디스플레이 메뉴의 애플리케이션 탭에서 찾아볼 수 있습니다.

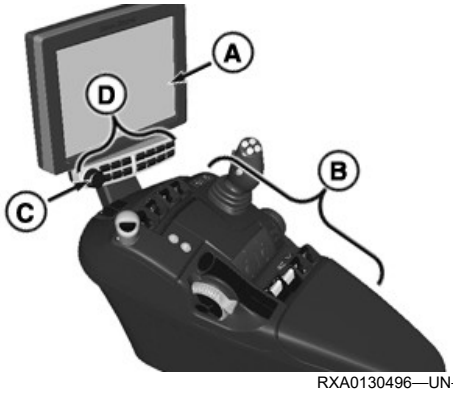
OULXA64,0003F68-44-17MAR17

4G(Generation) CommandCenter™ 탐색

참고: 이미지는 참고용이고 트랙터 교정이나 작동 설정에 따라 달라질 수 있습니다. CommandCenter™를 통한 이 작업자 페이지에는 작업자가 트랙터 기능을 적절히 조정할 수 있도록 더 상세한 정보가 실려 있습니다.

CommandCenter™ 페이지 탐색

터치 스크린 CommandCenter™ 버튼 또는 아이콘으로 선택하십시오. 입력 창에 대해 키 패드를 사용하거나 입력 창(input box) 선택 또는 원하는 값으로 조정 다이얼(C)을 스크롤합니다. 선택한 입력 창 주변에 노란색 하이라이트 박스가 나타나며 조정 다이얼이 활성화되었는지 나타냅니다.



RXA0130496—UN—09APR13

CommandCenter™ 및 CommandARM™

A—CommandCenter™는 CommandARM™ (B)에 부착되어 있으며 트랙터 작동에 필요한 선택한 페이지를

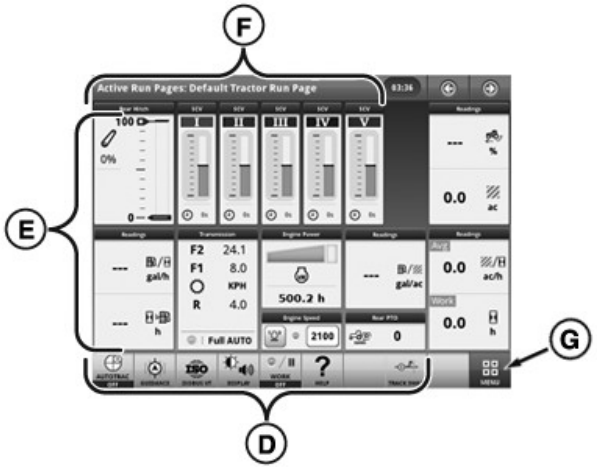
CommandCenter는 Deere & Company의 상표입니다
CommandARM은 Deere & Company의 상표입니다.

작업자에게 표시합니다. 디스플레이는 터치 스크린으로 작업자가 스크린상에서 선택을 터치하여 페이지를 이동하고 트랙터 기능에 접속할 수 있도록 합니다.

B—CommandARM™는 작업자가 트랙터 및 작동기구 기능을 관리할 수 있는 버튼, 다기능 레버(장착된 경우), 스위치, 바로가기 버튼으로 구성되어 있습니다.

C—C—조정 다이얼/클로즈 버튼(Close Button)은 작업자가 입력 창에서 밸브를 바꿀 수 있게 합니다. 조정 다이얼을 시계 방향으로 돌리면 입력 창 값이 올라갑니다. 조정 다이얼을 반시계 방향으로 돌리면 입력 창 값이 내려갑니다. 버튼을 한 번 누르면 창이 닫힙니다. 모든 창을 닫으려면 길게 누르십시오.

D—바로가기 키는 작업자가 CommandCenter™ 메뉴를 통하지 않고 특정한 기능에 접속할 수 있게 합니다.



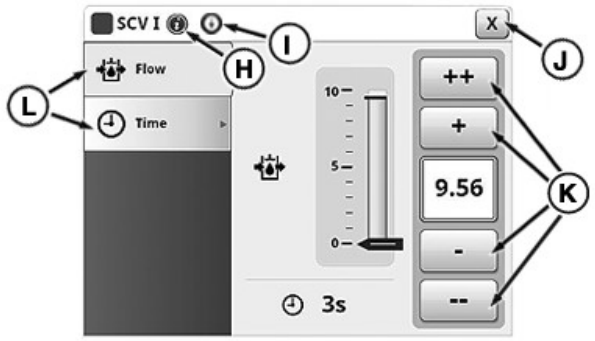
RXA0134342—UN—01AUG13

실행 페이지

E—실행 페이지 모듈은 기능을 빨리 불러올 수 있는 영역입니다.

F—타이틀 바는 실행 페이지를 바꾸기 위한 드롭다운 메뉴에 대한 모든 실행 페이지에서 선택될 수 있습니다.

G—메뉴는 디스플레이 및 장비에 설치된 모든 애플리케이션을 열거합니다. 다른 애플리케이션 그룹을 보려면 왼쪽 탭을 선택합니다.



RXA0126052—UN—23APR13

모듈 기능

H—도움말 버튼은 내장된 페이지에서 도움말을 보기 위해 타이틀 바를 누르면 접속됩니다.

I—고급(Advanced) 세팅 버튼은 내장된 페이지에서 추가 세팅을 편집하기 위해 타이틀 바를 누르면 접속됩니다.

J—종료를 누르면 현재의 창이 닫힙니다.

K—값 책정 버튼은 입력 창 내의 값 변화에 사용됩니다. ++와 -- 버튼을 누르면 값 조정 시 +나 - 버튼에 비해 큰 값의 변화를 줍니다. 세밀한 조정이 필요한 곳에서는 +나 - 버튼만이 유용합니다.

L—탭은 작업자가 상이한 섹션 토픽을 바꿀 수 있도록 합니다.

OULXA64,0003F69-44-12MAY17

호환 디스플레이

4세대 CommandCenter™는 코너 포스트(corner post)에 연결한 후 다음의 John Deere 디스플레이와 함께 작동하도록 구성할 수 있습니다.

- GreenStar™ 3 2630 디스플레이
- 4640 범용 디스플레이

OULXA64,00052FF-44-14JUL20

디스플레이 전원 켜기 및 끄기

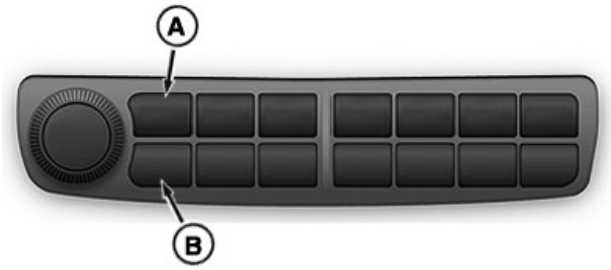
Generation 4 CommandCenter™ 디스플레이는 트랙터의 키 스위치로 켜고 끌 수 있습니다.

- **웜 스타트**는 지난 24시간 동안 CommandCenter™ 디스플레이를 실행할 때 나타납니다. 디스플레이는 이 시간 동안 일시정지 상태를 유지합니다. 디스플레이는 신속히 작동을 시작합니다(약 10초).
- **콜드 부트(Cold boot)**는 디스플레이가 24시간 이상 작동하지 않거나 스위치를 끄지 않은 채 전원 연결을 차단할 때 발생합니다. 이 기간동안 디스플레이는 배터리 보호를 위해 전원이 완전히 차단됩니다. 다음 번 전원 공급까지는 약 60초가 소요됩니다.

참고: 엔진을 정지한 후 디스플레이 스크린이 검게 될 때까지 키 스위치를 되돌리지 마십시오.

- **하드 리셋**은 디스플레이가 정상 작동 상태에서 몇 분 이상 반응하지 않을 때 필요합니다.

CommandCenter는 Deere & Company의 상표입니다



RXA0148512—UN—25JUN15
내비게이션 바

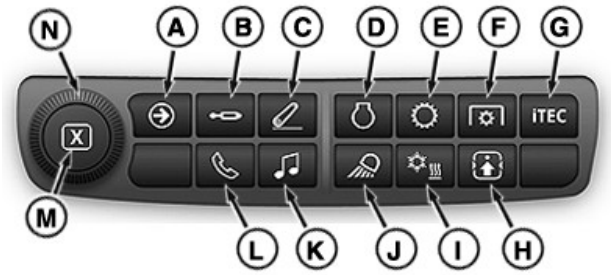
A—상단 버튼
B—하단 버튼

네비게이션 바의 좌측 상단 및 하단 버튼(A 및 B)을 5초 동안 동시에 눌러 하드 리셋을 실시합니다.
디스플레이가 리셋되지 않으면 LCS 및 PLB 박스의 퓨즈 F02/15_LCS 및 F02/15_PLB를 분리한 후 5초 뒤에 다시 삽입하십시오. 자세한 내용은 섹션 220B "퓨즈함"을 참조하십시오. 문제가 지속되면 공식 대리점에 문의하십시오.

OULXA64,0003F6A-44-18JAN18

바로가기 버튼

Generation 4 CommandCenter™ 네비게이션 바의 바로가기 버튼은 작업자가 특정한 애플리케이션에 곧바로 접속하도록 합니다.



RXA0132501—UN—15MAY13
4G CommandCenter™ 네비게이션 바

A—다음 실행 페이지
B—SCV
C—후방 히치
D—엔진
E—변속기
F—PTO
G—iTEC™
H—제어장치 설정
I—히터/환기/에어컨 시스템
J—전등
K—오디오
L—전화
M—닫기 버튼
N—조정 다이얼

참고: CommandCenter™가 정상 작동 상태에서 몇 분 이상 반응하지 않으면 디스플레이가 초기화됩니다. 디스플레이를 초기화하려면, 사용 설명서 이 섹션의 "디스플레이 켜기 및 끄기"를 참조하십시오.

OULXA64,0003F6B-44-17MAR17

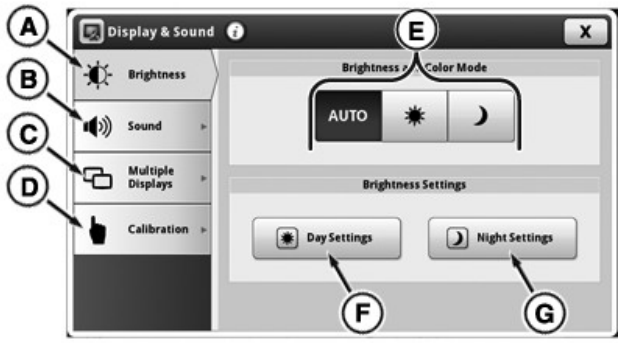
디스플레이 및 사운드 탐색

1. **메뉴**를 선택합니다.



RXA0135345—UN—30AUG13
메뉴 → 시스템 탭 → 디스플레이 및 사운드 아이콘

2. **"시스템"** 탭을 선택합니다.
3. **디스플레이/사운드** 아이콘을 선택합니다.



RXA0137085—UN—19NOV13
디스플레이 및 사운드 페이지

A—밝기 탭
B—사운드 탭
C—다중 디스플레이 탭
D—디스플레이 보정 탭
E—주간/야간 모드 버튼
F—주간 설정
G—야간 설정

OULXA64,0003F6C-44-14JUL20

다중 디스플레이 섹션 탐색

주의: 감지된 작동기구

부적절한 작동은 의도하지 않은 작동기구의 움직임을 야기시킵니다.

주위 사람의 심각한 부상이나 사망을 피하기 위해 이 디스플레이가 작동기구의 기능을 어떻게 작동하는지 이해해야 됩니다.

작동기구 사용 설명서를 읽고 숙지하십시오.

시스템이 ISOBUS 작동기구를 감지할 때 메시지가

나타납니다. 자세한 내용은 ISOBUS 작동기구에 대한 사용설명서를 참조하십시오.

경우에 따라 하나 이상의 ISO 단말기 디스플레이로 작동해야 할 수 있습니다. 두 번째 ISO 디스플레이를 인식하고 함께 작동하도록 CommandCenter™를 구성하십시오.

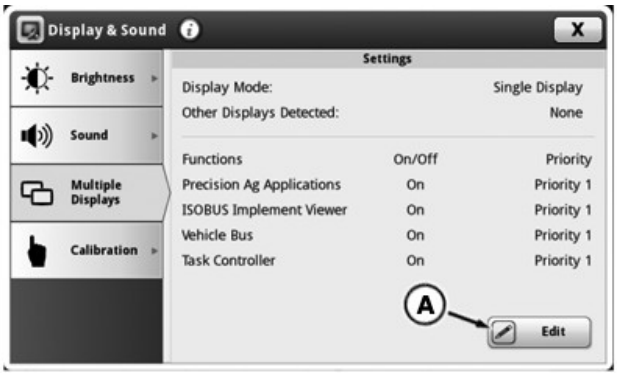
1. **메뉴**를 선택합니다.



RXA0130611—UN—21FEB13

메뉴 → 시스템 탭 → 디스플레이 및 사운드 아이콘 → 다중 디스플레이 탭

2. **시스템** 탭을 선택합니다.
3. **디스플레이 및 사운드** 아이콘을 선택합니다.
4. **다중 디스플레이** 탭을 선택합니다.



RXA0134343—UN—01AUG13

다중 디스플레이 페이지

A—편집 버튼

OULXA64,0003F6D-44-12MAY17

날짜 및 시간 탐색

1. **메뉴**를 선택합니다.



RXA0126215—UN—11JUN12

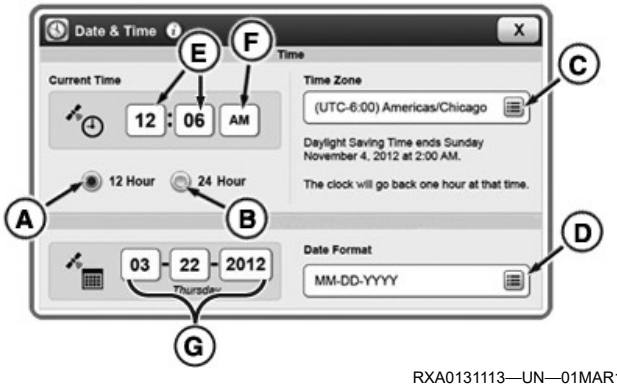
메뉴 → 시스템 탭 → 날짜 및 시간 아이콘

2. **시스템** 탭을 선택합니다.
3. **날짜 및 시간** 아이콘을 선택합니다.



RXA0131038—UN—25FEB13

GPS 동기화가 가능한 날짜 및 시간 페이지



RXA0131113—UN—01MAR13

GPS 동기화가 불가능한 날짜 & 시간 페이지

A—12시간 형식 라디오 버튼
B—24시간 형식 라디오 버튼
C—표준 시간대 입력 상자
D—날짜 형식 입력란
E—시간 입력 상자
F—AM/PM 입력 상자
G—날짜 입력 상자

OULXA64,0003131-44-12MAY17

언어 및 단위 탐색

1. **메뉴**를 선택합니다.

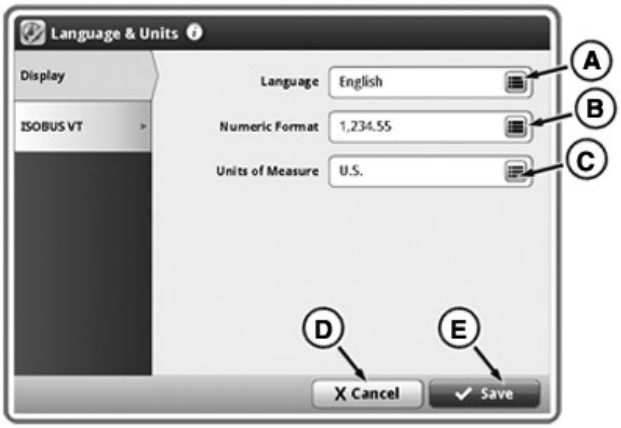


RXA0126213—UN—17MAY12

메뉴 → 시스템 탭 → 언어 및 단위 아이콘

2. **시스템** 탭을 선택합니다.
3. **언어 및 단위** 아이콘을 선택합니다.

CommandCenter는 Deere & Company의 상표입니다.



RXA0132009—UN—23APR13

언어 및 단위 페이지

A—언어 버튼
B—숫자 형식 버튼
C—측정 단위 버튼
D—취소 버튼
E—저장 버튼

OULXA64,0003F6E-44-12MAY17

페이지 및 값 변경

CommandCenter™ 페이지 및 값을 선택하고 수정할 수 있는 다양한 방법이 제공됩니다.

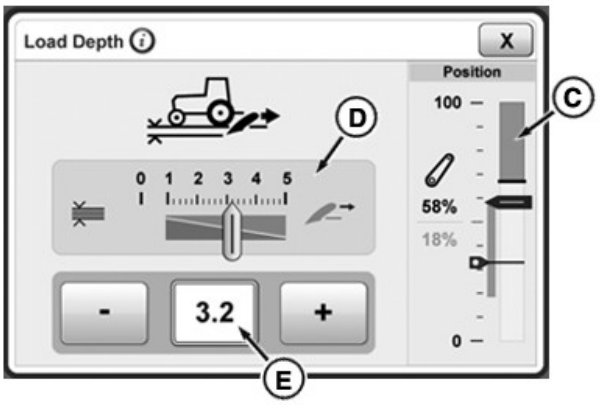


LX1057487—UN—05DEC14

입력란

- **A – 선택 탭:** 다른 섹션으로 전환하려면 원하는 섹션의 탭을 클릭하십시오.
- **B—아이콘:**선택해서 애플리케이션을 엽니다.

CommandCenter는 Deere & Company의 상표입니다.



RXA0130123—UN—23APR13

메뉴

- **C—막대 그래프:** 값을 변경하려면 증가 (+) 또는 감소 (-) 버튼을 사용합니다.
- **D—슬라이더 바:** 값을 변경하기위해 슬라이더 바 모듈을 선택하고 증가 (+) 또는 감소 (-) 버튼을 사용합니다.
- **E – 입력란:** 값을 조정하기위해 증가 (+) 또는 감소 (-) 버튼을 사용합니다. 원하는 입력 상자를 선택하여 신규 값 또는 텍스트를 입력합니다.

참고: 조정 다이얼로 값을 변경할 때 조정 다이얼 회전 속도를 높이면 값 변경 속도도 빨라집니다.

값의 큰 범위가 유효하면 숫자판이 나타나고 원하는 값을 직접 입력할 수 있습니다.

OULXA64,0003F6F-44-12MAY17

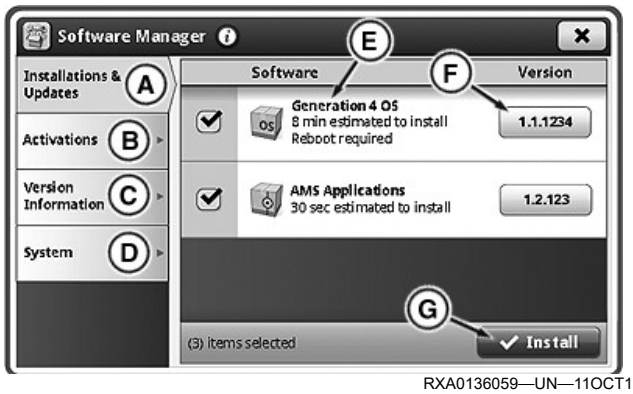
소프트웨어 관리자 탐색

1. **메뉴**를 선택합니다.



RXA0136061—UN—11OCT13

2. **시스템** 탭을 선택합니다.
3. **소프트웨어 관리자 아이콘**을 선택합니다.



RXA0136059—UN—11OCT13

A—설치 및 업데이트 탭

B—활성화 탭
C—버전 정보 탭
D—시스템 정보 탭
E—소프트웨어 유형
F—소프트웨어 버전
G—설치 버튼

OULXA64,0003F70-44-12MAY17

화면 도움말에 설치된 Factory 및 Service ADVISOR™

트랙터 애플리케이션 도움말 패키지는 출고 시 설치되며 Service ADVISOR™ Service ADVISOR™ Remote에는 다음과 같은 8가지 언어가 있습니다.

- 중국어
- 영어
- 프랑스어
- 독일어
- 이태리어
- 포르투갈어
- 러시아어
- 스페인어

Generation 4 운영 체제 도움말 패키지는 출고시 모든 언어로 설치됩니다.

설치와 화면 도움말 패키지를 업데이트하는 방법은 이 사용 설명서의 '디스플레이 업데이트 소프트웨어' 섹션을 참조하십시오.

OULXA64,0003F71-44-17MAR17

파일 관리자 탐색

1. **메뉴**를 선택합니다.



RXA0136064—UN—11OCT13
메뉴 → 시스템 탭 → 파일 관리자 아이콘

2. **시스템 탭**을 선택합니다.
3. **파일 관리자** 아이콘을 선택합니다.



RXA0136062—UN—11OCT13
파일 관리자 페이지

A—데이터 가져오기 탭
B—데이터 내보내기 탭
C—데이터 형식
D—스크롤 바
E—가져오기 버튼

OULXA64,0003F72-44-12MAY17

진단 센터 탐색

1. **메뉴**를 선택합니다.



RXA0127110—UN—11JUL12
메뉴 → 시스템 탭 → 진단 센터 아이콘

2. **시스템 탭**을 선택합니다.
3. **진단 센터 아이콘**을 선택합니다.



RXA0130617—UN—31JAN13
진단

A—애플리케이션 진단
B—컨트롤러 진단
C—고장 진단 코드
D—디스플레이
E—CAN Bus 정보

OULXA64,0003F73-44-12MAY17

사용자 및 액세스 탐색

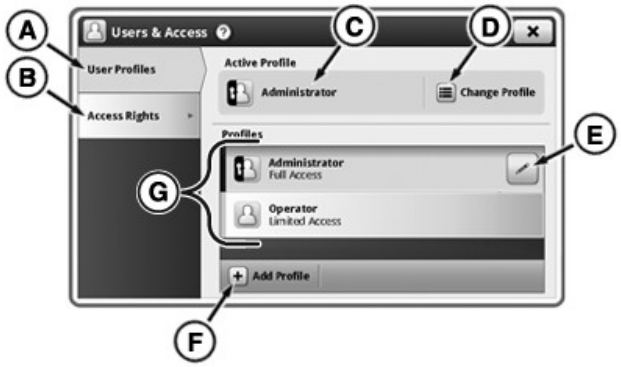
1. **메뉴**를 선택합니다.



RXA0129658—UN—16NOV12
메뉴 → 시스템 탭 → *User & Access* 아이콘

2. **시스템 탭**을 선택합니다.
3. **사용자 및 액세스** 아이콘을 선택합니다.

Service ADVISOR™는 Deere & Company의 상표입니다.



RXA0142766—UN—19JUN14

사용자 및 액세스 페이지

A—탭, 사용자 프로필
B—액세스 그룹 탭
C—프로필 활성화
D—프로파일 변경 버튼
E—편집 버튼
F—프로필 추가 버튼
G—프로필 목록

OULXA64,0003F74-44-12MAY17

레이아웃 관리자 탐색

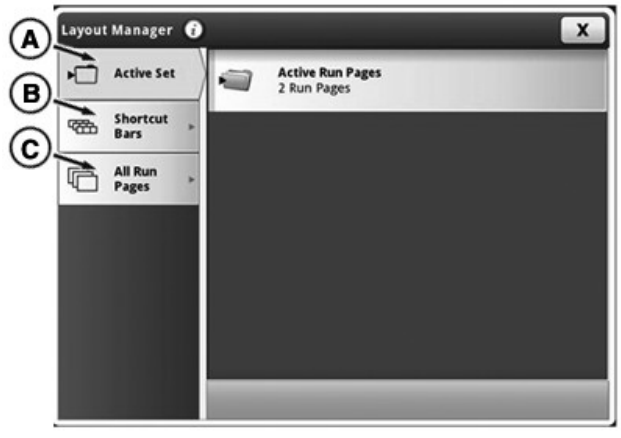
1. **메뉴**를 선택합니다.



RXA0126688—UN—07JUN12

메뉴 → 애플리케이션 탭 → 레이아웃 관리자 아이콘

2. **애플리케이션** 탭을 선택합니다.
3. **레이아웃 관리자** 아이콘을 선택합니다.



RXA0143562—UN—10JUL14

레이아웃 관리자 페이지

A—탭, 활성 그룹
B—탭, 바로가기 표시줄
C—탭, 모든 실행 페이지

참고: 레이아웃 관리자는 마지막으로 사용한 실행 페이지를 엽니다.

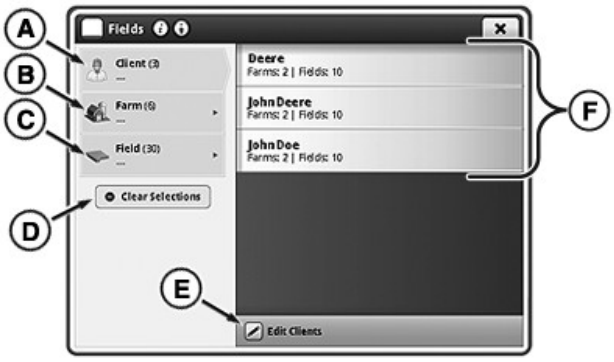
OULXA64,0003154-44-12MAY17

필드 탐색 페이지



RXA0142762—UN—19JUN14

메뉴 → 애플리케이션 탭 → 필드 아이콘



RXA0142620—UN—19JUN14

필드 페이지

A—고객 탭
B—농장 탭
C—필드 탭
D—선택사항 지우기 버튼
E—고객 편집 버튼
F—고객/농장/필드 목록

1. **메뉴**를 선택합니다.
2. **애플리케이션 탭**을 선택합니다.
3. **필드 아이콘**을 선택합니다.

OULXA64,0003362-44-24JUN14

장비 관리자 탐색

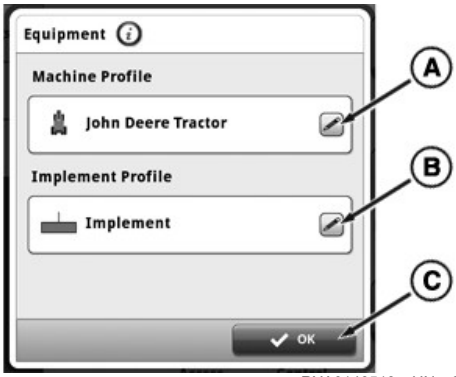
1. **메뉴**를 선택합니다.



RXA0135344—UN—30AUG13

메뉴 → 애플리케이션 탭 → 장비 관리자 아이콘

2. **애플리케이션** 탭을 선택합니다.
3. **장비 관리자** 아이콘을 선택합니다.
4. 장비 프로필 (A) 또는 작동기구 프로필 (B) 선택 버튼을 누릅니다.

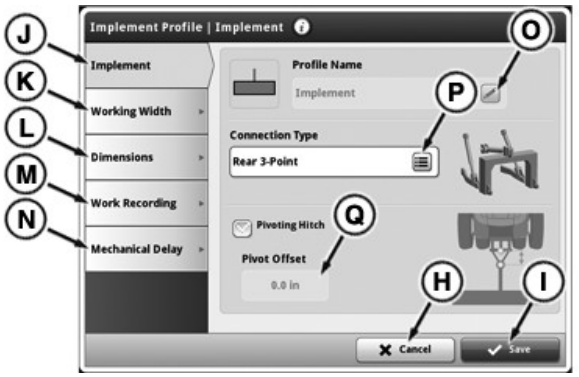


RXA0148518—UN—25JUN15



RXA0148519—UN—25JUN15

장비 프로필 페이지



RXA0148517—UN—25JUN15

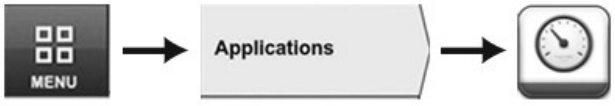
작동기구 프로필 페이지

A—장비 프로필 선택 상자
B—작동기구 프로필 선택 상자
C—확인 버튼
D—일반 탭
E—탭, GPS 오프셋
F—탭, 연결 오프셋
G—장비 프로필 이름 입력란
H—취소 버튼
I—저장 버튼
J—"작동기구" 탭
K—탭, 작업 폭
L—탭, 치수
M—탭, 작업 기록
N—탭, 기계적 지연
O—작동기구 프로필 이름 입력 상자
P—연결 유형 선택 상자
Q—피벗 오프셋 입력란

OULXA64,0003F76-44-12MAY17

장비 모니터 탐색

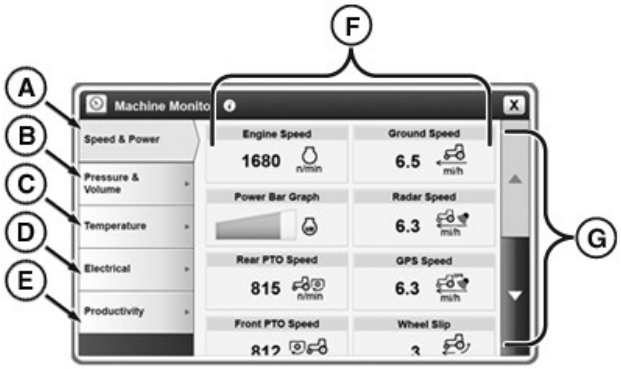
1. **메뉴**를 선택합니다.



RXA0126813—UN—12JUN12

메뉴 → 애플리케이션 탭 → 장비 모니터 아이콘

2. **애플리케이션** 탭을 선택합니다.
3. **장비 모니터** 아이콘을 선택합니다.



RXA0126814—UN—12JUN12

장비 모니터 페이지

A—탭, 속도 및 파워
B—탭, 압력 및 볼륨
C—탭, 온도
D—탭, 전기 시스템
E—탭, 생산성
F—장비 모니터 측정 디스플레이
G—스크롤 바

OULXA64,0003F77-44-12MAY17

작업 모니터 탐색

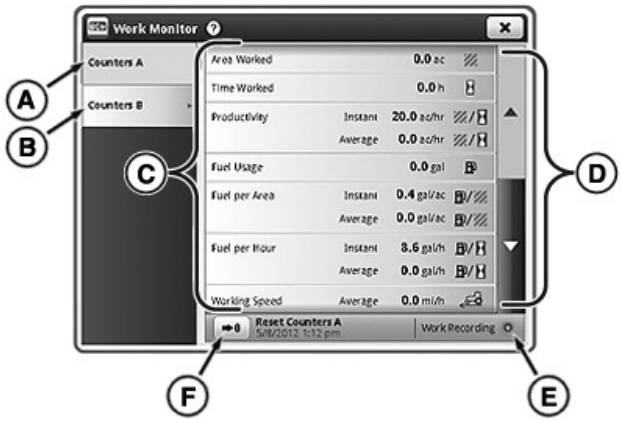
1. **메뉴**를 선택합니다.



RXA0135359—UN—03SEP13

메뉴 → 애플리케이션 탭 → 작업 모니터 아이콘

2. **애플리케이션** 탭을 선택합니다.
3. **작업 모니터** 아이콘을 선택합니다.



RXA0142764—UN—19JUN14

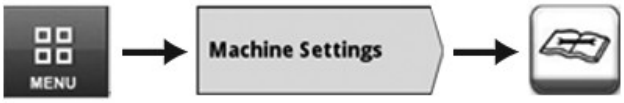
작업 모니터 페이지

A—카운터 A 탭
B—카운터 B 탭
C—작업 모니터 리스트
D—스크롤 바
E—작업 기록 표시등
F—카운터 리셋 버튼

OULXA64,0003F78-44-19JAN18

유지보수 및 보정 탐색

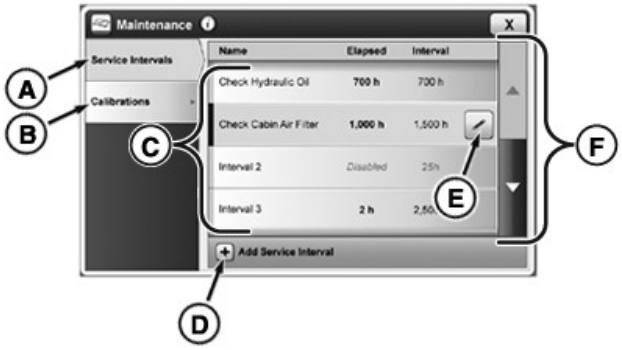
1. **메뉴**를 선택합니다.



RXA0147925—UN—13APR15

메뉴 → 장비 설정 탭 → 유지보수 및 보정 아이콘

2. **장비 설정** 탭을 선택합니다.
3. **유지보수 및 보정** 아이콘을 선택합니다.



RXA0135274—UN—26AUG13

유지보수 및 보정 페이지

A—정비 주기 탭
B—탭, 보정
C—정비 주기 목록
D—정비 주기 추가 버튼
E—정비 주기 편집 버튼
F—스크롤 바

OULXA64,0003F79-44-12MAY17

레이더 보정

⚠ 주의: 부상을 방지하십시오. 장애물이나 주변에 사람이 없는 안전하고 개방된 공간에서 보정을 실시하십시오.

다음과 같은 경우에는 레이더 보정을 실시하십시오.

- 레이더 속도 및 휠 속도는 휠 슬립이 없어도 동일하지 않습니다.
- 레이더 장치가 설치/교체되었습니다.
- 타이어 크기가 변경되었습니다.
- 트랙터의 밸러스트가 교체되었습니다.

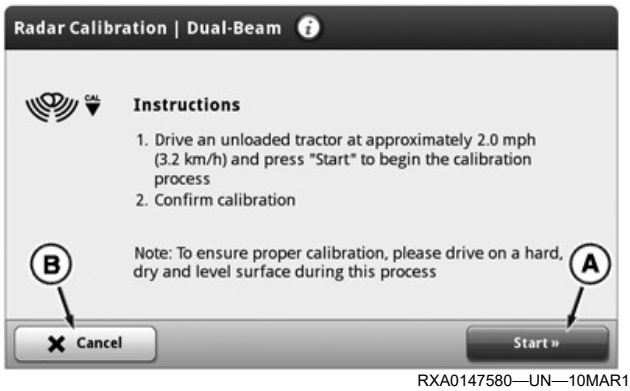
1. **메뉴**를 선택합니다.



RXA0147926—UN—13APR15

메뉴 → 장비 설정 탭 → 유지보수 및 보정 아이콘 → 보정 탭 → 레이더 보정 아이콘

2. **장비 설정** 탭을 선택합니다.
3. **유지보수 및 보정** 아이콘을 선택합니다.
4. **보정 탭**을 선택합니다.
5. **레이더 보정** 아이콘을 선택합니다.
6. 단단하고 건조하며 평평한 표면에서 약 3.2km/h(2.0 mph) 속도로 빈 트랙터를 운행합니다.
7. 시작 버튼 (A)를 눌러 레이더 보정 절차를 시작합니다.



RXA0147580—UN—10MAR15

A—시작 키
B—취소 버튼

참고: 취소 버튼 (B)를 선택하여 레이더 보정을 취소할 수 있습니다.

8. 확인 버튼 (C)를 눌러 레이더 보정을 완료합니다.



RXA0147581—UN—10MAR15

세 번 시도 후에도 레이더 보정에 실패하면 John Deere™ 공식 대리점에 문의하십시오.

OULXA64,0003F7A-44-12MAY17

휠 슬립 보정

주의: 부상을 방지하십시오. 장애물이나 주변에 사람이 없는 안전하고 개방된 공간에서 보정을 실시하십시오.

다음과 같은 경우에는 휠 슬립 보정을 실시하십시오.

- 레이더 보정을 실시했습니다.
- 휠 슬립이 없으면 휠 슬립이 표시되지 않습니다.
- 타이어 크기가 변경되었습니다.
- 트랙터의 밸러스트가 교체되었습니다.

1. **메뉴**를 선택합니다.



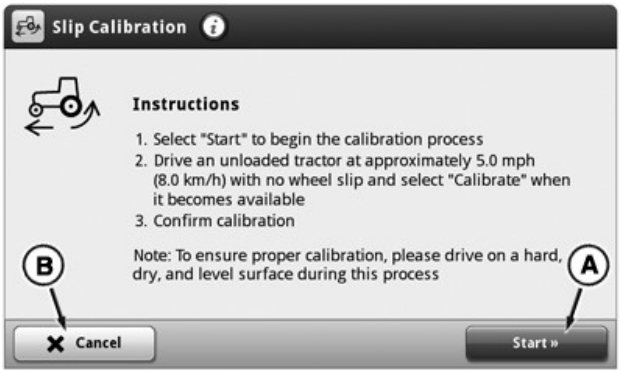
RXA0147928—UN—13APR15

메뉴 → 장비 설정 탭 → 유지보수 및 보정 아이콘 → 보정 탭 → 휠 슬립 보정 아이콘

2. **장비 설정** 탭을 선택합니다.
3. **유지보수 및 보정**을 선택합니다.
4. **보정** 탭을 선택합니다.

참고: 트랙터가 움직여야 슬립 보정 아이콘이 나타납니다.

5. **휠 슬립 보정** 아이콘을 선택합니다.
6. 단단하고 건조하며 평평한 표면에서 최소 8km/h (5mph) 속도로 빈 트랙터를 운행합니다.
7. 시작 버튼 (A)를 눌러 휠 슬립 보정 절차를 시작합니다.



RXA0147582—UN—10MAR15

A—시작 버튼
B—취소 버튼

참고: 취소 버튼 (B)를 선택하여 레이더 보정을 취소할 수 있습니다.

8. 보정 버튼 (C)를 선택합니다.



RXA0147584—UN—10MAR15

C—보정 버튼
D—확인 버튼

9. 확인 버튼 (D)를 선택하여 휠 슬립 보정을 완료합니다.

세 번 시도 후에도 레이더 보정에 실패하면 John Deere™ 공식 대리점에 문의하십시오.

OULXA64,0003F7B-44-12MAY17

제어장치 설정 탐색

제어장치 설정 페이지를 통해 다양한 트랙터 및 작동기구 기능을 제어장치에 지정할 수 있습니다. 이 작업을 마치면 지정된 장치가 작동할 때 기능이 실행될 수 있습니다.

부적절한 작동은 의도하지 않은 작동기구의 움직임을 유발합니다.

참고: 일부 ISOBUS 다기능 레버는 트랙터 및 작동기구의 기능에 할당할 수 없을 수도 있습니다.

주의: 부상으로 인해 치명적인 사고를 입을 수 있습니다.

주변 사람들이 장비에 끼이거나 걸릴 수 있습니다.

- **장비 및 작동기구의 위험 지역 내에 서있지 마십시오.**
- **ISOBUS 제어장치 사용 설명서를 확인하십시오.**
- **사용자는 각 제어장치에 할당된 기능을 파악하고 있어야 합니다.**
- **제어장치에 적절한 라벨링이 붙어 있는지 확인합니다.**

중요: ISOBUS 기능은 ISOBUS 다기능 레버에만 할당이 가능합니다.

상부의 메시지는 ISOBUS 제어장치 또는 ISO AUX의 사용이 가능할 때 표시됩니다. 필요하면 ISOBUS 다기능 레버의 할당을 점검하거나 수정하십시오. 메시지가 나타난 후 바로 작업자는 적당한 버튼을 눌러 취소 또는 승인할 수 있습니다. "취소"를 선택하면 모든 ISOBUS 다기능 레버가 비활성화됩니다. "승인"을 선택하면 모든 ISOBUS 다기능 레버가 활성화됩니다.

예:

ISOBUS 호환 다기능 레버 두 개는 ISOBUS 제어장치의 견인식 스프레이를 제어합니다. 스프레이는 두 가지의 제어 기능을 갖추고 있습니다. 펌프 켜짐/꺼짐 및 붐 켜짐/꺼짐 제어장치 설정 기능을 사용하면, 각 기능은 ISOBUS 다기능 레버 스위치 중 하나에 할당될 수 있습니다.

제어장치 설정 페이지를 엽니다.

옵션 1:
내비게이션 바의 제어장치 설정 바로가기 버튼을 누릅니다.



RXA0133715—UN—16JUL13
내비게이션 바의 제어장치 설정 바로가기 버튼



RXA0156213—UN—16DEC16
표시된 다기능 레버의 제어장치 할당

A—다기능 레버 모드 아이콘
B—다기능 레버의 제어장치 및 기능 선택

옵션 2

1. **메뉴**를 선택합니다.



RXA0130061—UN—01AUG13
메뉴 → 애플리케이션 탭 → 제어장치 설정 아이콘

2. **애플리케이션** 탭을 선택합니다.
3. **제어장치 설정** 아이콘을 선택합니다.



RXA0156213—UN—16DEC16
표시된 다기능 레버의 제어장치 할당

A—다기능 레버 모드 아이콘
B—다기능 레버의 제어장치 및 기능 선택

OULXA64,0003F7C-44-14JUL20

제어장치



PC15329—UN—08JUL13
유효화 또는 무효화 제어장치

제어 장치 설정 페이지의 좌측에서 다음 제어 장치중 하나를 선택합니다:

- 트랙터 조이스틱
- ISOBUS 조이스틱
- 트랙터 기능
- ISOBUS 기구

할당

참고: 어떠한 기능은 자동적으로 작동기구의 특정 조이스틱 버튼에 할당되기 때문에 작업자가 변경할 수 없습니다.

선택한 제어 장치에 따라 다음 조합(할당)이 가능합니다.

트랙터 조이스틱

● 입력 + 소스 + 기능

ISOBUS 조이스틱

● 입력 + 어태치먼트 + 기능

트랙터 기능

● 기능 + 작동기구 + 입력

ISOBUS 기구

● 기능 + 작동기구 + 입력



PC17393—UN—28MAY14

A—할당 추가 또는 편집
B—할당 삭제

지정 설정 및 관리

모든 지정을 추가하거나 편집하려면 원하는 제어 장치를, 그리고 입력이나 기능을 선택하고 편집이나 선택 란 어디에나 있는 탭을 누릅니다. 할당이 완료되면 상태 아이콘이 나타납니다.



PC17280—UN—10SEP13

On/Off 토글

ISO Aux

ISO Aux 전환을 통해 ISOBUS 조이스틱 메시지를 작동기구로 보낼 수 있습니다.

ISO Aux를 OFF로 설정하면 작동기구의 기능을 비활성화할 수 있습니다. ON으로 설정하여 작동기구의 기능을 활성화하고 작동기구에 저장합니다.

이 기능들은 작업자가 해당되는 할당을 편집할 때까지 저장됩니다.



LX314896—UN—30MAY17

로더 모드

이 모드에서 트랙터 조이스틱은 전방 로더 작동용으로 설정됩니다. 자세한 정보는 SCV 고급 설정을 참조하십시오.

OULXA64,DX,PC,CONTROLS,ASSIGN-44-30MAY17

제어장치 설정



PC15326—UN—08JUL13

제어장치 설정은 트랙터 또는 작동기구의 기능을 제어하도록 일체형 트랙터 조이스틱, CommandARM™ 레버, 1~4 버튼 및 제3의 장치를 구성합니다. 작동기구 ISO Aux는 트랙터 조이스틱 또는 제3의 장치를 구성합니다.

할당 설정:

1. 메뉴를 선택합니다.
2. 응용 프로그램 탭을 선택합니다.
3. 제어장치 설정 애플리케이션을 선택합니다.
4. 페이지 좌측의 다음 탭에서 선택합니다.

참고: 트랙터 조이스틱을 잠금 해제하여 기본 및 사용자 지정(수동 설정) 할당을 활성화합니다. 이 사용 설명서의 선택 제어 밸브 섹션의 CommandARM™ 조이스틱 - 사용자 지정 설정을 참조합니다.

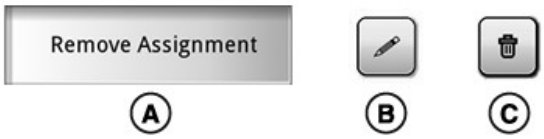
- **CommandPRO™ 조이스틱:** 트랙터 및 작동기구를 제어하기 위해 할당합니다(예: 후방 히치).
- **일체형 트랙터 조이스틱:** 트랙터 및 작동기구를 제어하기 위해 할당합니다(예: 전방 히치).
- **CommandARM™ 레버 및 1~4 버튼:** 트랙터 및 작동기구를 제어하기 위해 할당합니다(예: 후방 히치)
- **제3의 장치:** John Deere에서 제작하였거나 John Deere에서 제작하지 않았으나 ISOBUS에 장착되는 모든 장치. 장착한 후 트랙터 및 작동기구 기능을 제어하기 위해 할당합니다(예: 트레일러)
- **ISO Aux 작동기구:** 트랙터 조이스틱의 특정 버튼에 작동기구의 기능(예: 트레일러)을 할당합니다.

5. 재구성 가능한 할당 모듈을 선택합니다.

선택한 소스에 따라 다음 조합(할당)이 가능합니다.

- **일체형 트랙터 조이스틱, CommandARM™ 레버, 1~4 버튼 및 제3의 장치:** 입력 + 소스 + 기능
- **ISO Aux 작동기구:** 기능 + 장치 + 입력

할당 관리:

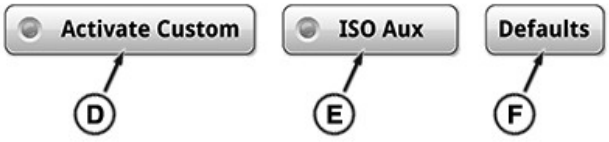


RXA0156706—UN—11JAN17

트랙터 조이스틱, CommandARM™ 레버 또는 1~4 버튼의 할당을 편집하려면 원하는 재구성 가능한 할당 모듈을 선택합니다. 할당을 제거하려면 제거 버튼(A)(소스 오버레이)을 선택합니다.

제3의 장치 또는 ISO Aux 작동기구의 할당을 편집하려면 원하는 재구성 가능한 할당 모듈에서 편집 버튼(B)을 선택합니다. 할당을 제거하려면 휴지통 버튼(C)을 선택합니다.

사용자 지정, ISO Aux 및 기본값 활성화:



RXA0166821—UN—05MAR19

"사용자 지정 활성화" 및 "ISO Aux" 버튼을 선택하여 ISO Aux 작동기구의 사용자 지정 할당을 활성화합니다.

사용자 지정 활성화: 모든 그룹에서 사용자 지정된 모든 할당을 활성화합니다.

ISO Aux(E): 트랙터 조이스틱의 메시지를 ISO Aux 작동기구에 전송할지 결정합니다. 작동기구의 기능을 활성화하려면 선택합니다. 비활성화하려면 다시 선택합니다. 기능은 작업자가 해당 할당을 편집할 때까지 저장됩니다.

기본값(F): 모든 사용자 지정 설정을 삭제하고 출고 시 기본 설정으로 복원합니다.

OULXA64,0005300-44-14JUL20

자동화 상태

자동화 상태를 통해 작업자는 트랙터 기능을 외부적으로 제어할 수 있습니다. 자동화 상태는 어느 트랙터 기능들이 제어되고 그 기능들의 현 상태가 어떤지를 표시합니다.

SCV 기능 예: AUTO에 SCV 상태 설정. 작동기구는 SCV 1을 능동적으로 제어합니다. 작동기구는 확장된 방향에서 32%로 설정된 SCV 플로가 필요합니다.

1. **메뉴**

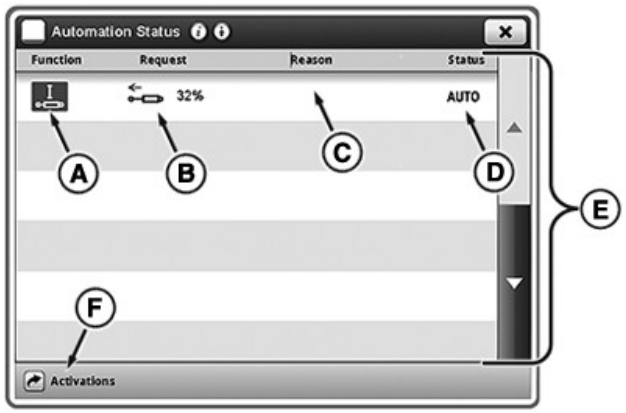


RXA0135014—UN—12AUG13

메뉴 → 애플리케이션 탭 → 자동화 상태 아이콘

선택

2. **애플리케이션** 탭을 선택합니다.
3. **자동화 상태** 아이콘을 선택합니다.



RXA0135016—UN—12AUG13

자동화 상태 페이지

A—기능
B—요청
C—이유
D—상태
E—스크롤 바
F—활성화 버튼

활성화 버튼 (F)를 눌러 소프트웨어 관리자 애플리케이션을 탐색합니다.

OULXA64,0003F7D-44-12MAY17

ISOBUS 컨트롤러 사용 설명서 읽기

주의: ISOBUS 컨트롤러 감지됨

부적절한 작동은 의도치 않은 작동기구의 움직임을 야기합니다.

주변 사람의 심각한 부상이나 사망을 피하려면 이 디스플레이에 장비의 기능이 어떻게 표시되는지 숙지하십시오.

ISOBUS 컨트롤러 사용 설명서를 읽습니다.

시스템이 ISOBUS 컨트롤러를 감지하면 위와 같은 메시지가 나타납니다. 자세한 내용은 ISOBUS 제어 장치의 사용 설명서를 확인하십시오.

Generation 4 CommandCenter™ 디스플레이는 ISO 11783(ISOBUS) 표준에 적합한 모든 제어 장치의 디스플레이 장치로 사용할 수 있습니다. 여기에는 ISOBUS 컨트롤러를 제어하는 기능이 포함됩니다. 이러한 방법으로 사용할 경우 디스플레이에 배치되는 정보 및 제어장치 제어 기능을 제어장치가 지원하며, 이는 제어장치 제조업체의 책임입니다. 이러한 제어장치의 일부 기능은 작업자나 주위 사람들에게 위험할 수 있습니다. 사용 전에 제어장치 제조업체에서 제공한 사용 설명서를 읽고, 설명서와 제어장치에 나와 있는 안전 메시지를 모두 준수하십시오.

OULXA64,0003F7E-44-12MAY17

CommandCenter는 Deere & Company의 상표입니다.

비디오 디스플레이 기능의 올바른 사용

후방 부주의 사고 방지



RXA0109491—UN—05AUG10

후진 사고 방지

주의: 장비를 이동하기 전에 모든 사람이 장비의 이동 경로에서 완전히 벗어났는지 확인하십시오. 경적으로 가청 경고음을 울립니다. 작업자는 주위를 둘러보면서 최상의 시야를 확보합니다. 장비의 모든 주위를 미러를 사용하여 확인합니다. 창문과 미러는 깨끗하고 잘 조절한 상태로 유지합니다. 후진 시 시야가 막히거나 공간이 좁으면 신호해 줄 사람을 이용하십시오.

장비의 뒤에 사람이나 장애물이 있을 경우에는 카메라에 의존하지 마십시오. 이 시스템은 유지보수, 환경 조건 및 작동 범위를 포함한 여러 요인에 의해 제한될 수 있습니다.

주의: 이 섹션의 "후진 사고 방지"를 읽고 숙지합니다.

중요: 장비 손상을 방지합니다. 카메라나 비디오 애플리케이션은 거울이 달린 상태인지 정확히 확인합니다.

- **견고하고 안전한 위치에 카메라를 고정하십시오.**
- **카메라의 시야를 이해합니다.**
- **카메라를 적절히 정비합니다.**
- **카메라 렌즈를 깨끗하게 유지합니다.**

OULXA64,0003F7F-44-14JUL20

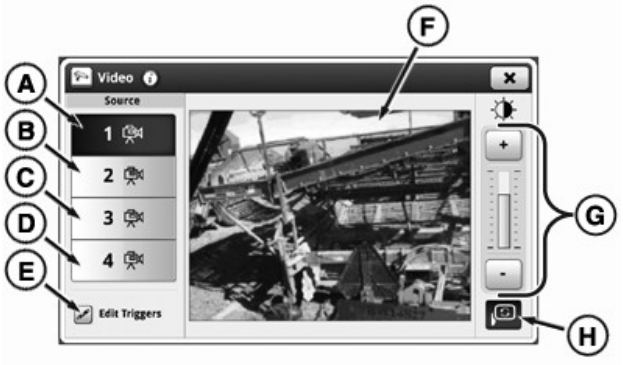
비디오 애플리케이션 탐색



RXA0144375—UN—06AUG14

메뉴 → 애플리케이션 탭 → 비디오 아이콘

1. **메뉴**를 선택합니다.
2. **애플리케이션** 탭을 선택합니다.
3. **비디오** 아이콘을 선택합니다.



RXA0131114—UN—03SEP13

비디오 애플리케이션 설정 페이지

A—입력 1 버튼
B—입력 2 버튼
C—입력 3 버튼
D—입력 4 버튼
E—편집 실행 버튼
F—비디오 디스플레이 화면
G—밝기 조절 바
H—미러 이미지 버튼

OULXA64,0003F80-44-14JUL20

라디오 작동

프리미엄 라디오 사용



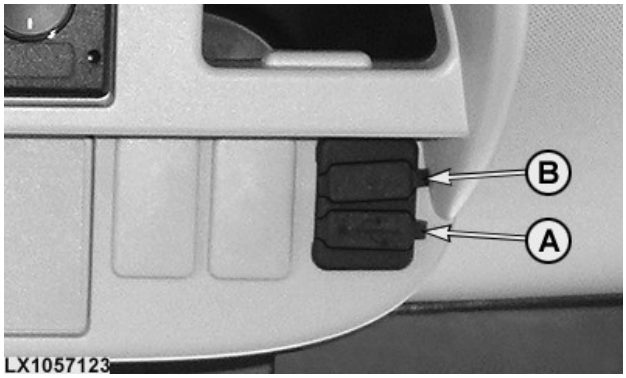
LX1057391—UN—13JAN14

CD 플레이어 겸용 라디오

- **A - ON/OFF 버튼:** 짧게 누르면 라디오가 켜지거나 꺼집니다. 작동 중 짧게 누르면 라디오가 음소거됩니다.
- **B—볼륨 조정:** 시계 방향으로 돌리면 볼륨이 커지고 반시계 방향으로 돌리면 볼륨이 작아집니다.
- **C - BND 버튼:** 짧게 누르면 메모리 레벨 또는 주파수 대역을 선택할 수 있습니다. 길게 누르면 Travelstore™ 기능이 시작됩니다.
- **D - CD 꺼내기 버튼:** CD를 꺼낼 때 누릅니다.
- **E—디스플레이:** 현재 라디오 사용/기능을 보여줍니다.
- **F—메뉴 버튼:** 기본 설정을 위한 메뉴에 접근합니다.
- **G—다기능 로커 스위치:** 디스플레이 내에서 이동하고 기능을 전환할 때 사용합니다. 왼쪽 또는 오른쪽으로 누르면 다음으로 가능한 방송 채널이 잡힙니다.
- **H—AUD 버튼:** 짧게 누르면 저음, 중음, 고음, 밸런스 및 음량 증폭을 조절할 수 있는 오디오 메뉴에 접근할 수 있습니다. 길게 누르면 출고 시 사운드 설정으로 복원됩니다(현재 사용된 오디오 소스에 대한 고음과 저음만).
- **I—방송국 버튼 6:** 누르면 현재 방송국이 저장되거나 현재 트랙의 경과 시간과 남아 있는 재생 시간의 표시가 전환됩니다.
- **J—방송국 키 5/SCRL:** 누르면 현재 방송국이 저장됩니다. CD 또는 MP3를 사용 중인 경우 디스플레이에 스크롤되는 트랙 정보를 켜거나 끌 때 누릅니다.
- **K—방송국 버튼 4/SCAN:** 누르면 현재 방송국이 저장됩니다. CD 또는 MP3를 사용할 때 누르면 모든 트랙이 버튼을 다시 누를 때까지 약 10초 정도 재생됩니다.
- **L—방송국 키 3/MIX:** 누르면 현재 방송국이 저장됩니다. CD 또는 MP3를 사용할 때 누르면 모든 트랙이 버튼을 다시 누를 때까지 무작위로 재생됩니다.
- **M—방송국 키 2/RPT:** 누르면 현재 방송국이 저장됩니다. CD 또는 MP3를 사용할 때 누르면 현재의 트랙이 버튼을 다시 누를 때까지 반복됩니다.
- **N—방송국 버튼 1/재생 또는 일시정지 버튼:** 누르면 현재 방송국이 저장됩니다. CD 또는 MP3를 사용할 때 누르면 현재의 트랙이 일시 정지됩니다. 다시 누르면 재생됩니다.
- **O—TA 버튼:** 누르면 사용자/오디오 메뉴에서 현재 소스, 라디오 스캔 기능 나가기, 교통 방송 ON/OFF 전환 및 교통 정보 취소(유럽만 해당)로 전환됩니다.
- **P—SRC 버튼:** 라디오 또는 소스(모델에 관계 없이, CD, USB 및 XM)로서 AUX 중 선택할 때 사용합니다. 데이터 캐리어를 넣거나 연결했고 장치가 켜져 있다는 전제 조건 하에서 가능합니다.

OULXA64,0003FAB-44-20MAR17

외부 소스 - 프리미엄 라디오 사용



LX1057123—UN—29JUL13

보조 및 *USB* 입력장치

A—USB 입력부
B—AUX 입력부

외부 오디오 소스는 라디오 장치의 후부에 있는 AUX1REAR 포트를 사용하거나 작업자실/적재실 근처에 위치한 유용한 포트를 사용해서 연결할 수 있습니다. 소스는 블루투스 기능을 이용하여 연결할 수 있습니다. 작업자는 포트를 사용해 외부 오디오 소스를 충전할 수도 있습니다. 외부 오디오 장치의 예로는 휴대용 CD 플레이어, MiniDisc 플레이어 또는 MP3 플레이어 등이 있습니다.

참고: 일부의 외부 오디오 소스는 지원하지 않습니다. 예를 들어 iPhone 및 iPad는 전류 한계를 초과해서 구동기가 꺼집니다.

AUX 입력 활성화

외부 오디오 소스를 연결하고 AUX1REAR가 표시될 때까지 SRC 버튼을 반복해서 누릅니다.

참고: 오디오 장치를 외부 AUX 입력에 연결한 경우 외부 오디오 소스만 선택할 수 있습니다.

AUX 입력 볼륨 조절

연결된 외부 오디오 소스의 볼륨을 라디오 모드의 볼륨으로 조절할 수 있습니다.

참고: AUX 입력 볼륨을 조절하려면 먼저 SRC 버튼을 사용하여 오디오 소스로 입력을 선택해야 합니다.

1. 원하는 오디오 소스가 표시될 때까지 SRC 버튼을 반복해서 누릅니다.
2. 메뉴 버튼을 누릅니다. GAIN 및 현재 설정이 보여집니다.
3. 볼륨 조절기를 시계 반대 방향 또는 시계 방향으로 돌리면 -9에서 +9까지의 컬럼이 조정되고 0은 라디오 모드에서 선택한 컬럼 설정에 해당됩니다.
4. 메뉴가 종료될 때까지 MENU 키를 반복해서 누릅니다.

Bluetooth® 설정

Bluetooth®를 사용하려면 먼저 다음 단계를 수행해야 합니다.

참고: 휴대폰/오디오 소스 페어링 및 데이터 전송 방법에 대한 자세한 설명은이 섹션을 참조하십시오.

1. Bluetooth® 기능을 켭니다.
2. 연결 유형(전화/오디오)을 선택합니다.
3. 휴대폰/외부 오디오 소스를 연결합니다.
4. 연결할 페어링된 휴대폰/외부 오디오 소스를 선택합니다.
5. 휴대폰/외부 오디오 소스의 데이터를 전송합니다.

휴대폰/외부 오디오 소스가 성공적으로 페어링 되면 라디오 시스템을 통해 걸려오는 전화를 받을 수 있고 오디오를 채택할 수 있습니다.

참고: Bluetooth® 연결은 Bluetooth® 사용이 가능한 휴대폰/외부 오디오 소스에만 적합합니다.

헤드폰으로 오디오 청취

헤드폰을 사용하여 외부 오디오 장치에서 오디오를 재생하려면 작업자가 Bluetooth® 연결을 이용하여 오디오 신호를 전송하거나 작동기구의 헤드폰 출력부를 운전실의 포트에 위치한 AUX 입력부에 바로 연결할 수 있습니다.

OULXA64,0003FAC-44-20MAR17

Generation 4 CommandCenter™로 라디오 소스 선택

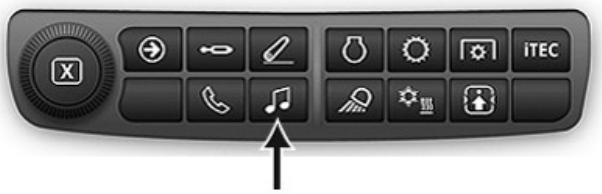
Generation 4 CommandCenter™의 라디오 소스 탭을 사용하여 라디오 소스를 선택합니다.

라디오를 켜면 라디오 페이지에서 현재 선택한 소스의 홈 페이지를 탐색합니다. 라디오를 끄면 컨텐츠 차단 프로그램이 표시됩니다.

참고: 라디오 소스를 선택해도 라디오가 켜지지는 않습니다. 라디오 전면 플레이트의 ON/OFF 스위치를 누르면 라디오가 켜집니다.

메인 오디오 페이지 액세스

옵션 1
오디오 바로가기 버튼을 누릅니다.



RXA0133718—UN—16JUL13
네비게이션 바의 오디오 바로가기 버튼

옵션 2

1. **메뉴**를 선택합니다.

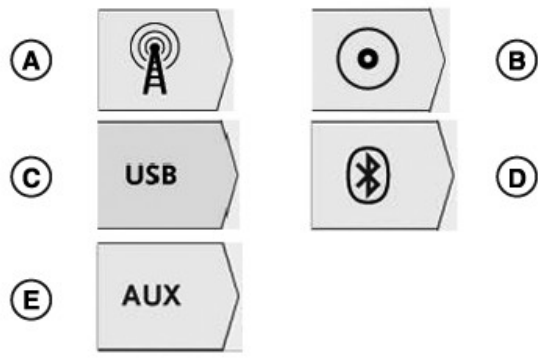


RXA0147929—UN—13APR15
메뉴 → 장비 설정 탭 → 라디오 아이콘

2. **장비 설정 탭**을 선택합니다.
3. **오디오 아이콘**을 선택합니다.

라디오 소스 선택

CommandCenter는 Deere & Company의 상표입니다.



RXA0132527—UN—17MAY13

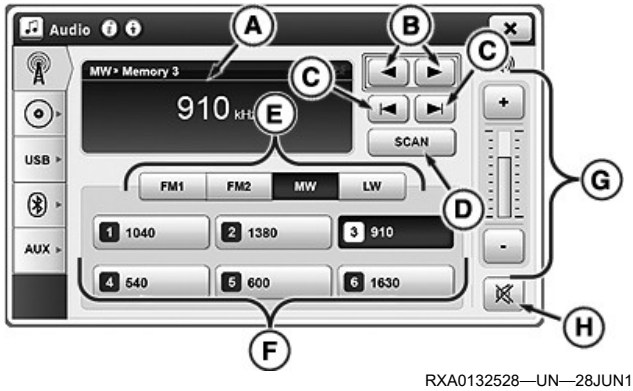
소스 선택 탭

A—FM, MW, LW 탭
B—CD/MP3 탭(프리미엄 라디오 전용)
C—USB 탭(프리미엄 라디오 전용)
D—Bluetooth® 오디오 탭(프리미엄 라디오 전용)
E—AUX 탭

OULXA64,0003FAD-44-09MAY17

FM, MW, LW 홈 페이지

참고: FM/MW/LW 홈 페이지 탐색 방법을 확인하려면 사용 설명서 이 섹션의 Generation 4 CommandCenter™에서 라디오 소스 선택을 참조하십시오.



RXA0132528—UN—28JUN13

FM, MW, LW 홈 페이지

A - 디스플레이 영역:현재 라디오 작동/정보를 표시합니다.

B—앞으로/뒤로 수동 탐색:청취 가능한 다른 방송을 찾을 때까지 수동으로 선택합니다. 버튼을 누를 때마다 기본 지정된 값으로 라디오 주파수가 늘어나거나 줄어듭니다.

C—다음/이전 방송국: 선택해서 현재의 방송국의 앞뒤로 가능한 다음 방송국을 찾습니다.

D – "스캔" 버튼: 가능한 모든 방송을 스캔하려면 선택합니다. 각 방송은 라디오가 다음 방송국으로 바뀌기 전 약 5초 동안 재생됩니다. 처음 방송국으로 돌아오거나 버튼을 다시 누르면 스캔이 끝납니다.

E—FM/LW/MW 버튼 바: 전환 바를 사용하여 채널 프리셋을 돌아가며 전환합니다(FM1, FM2, MW, LW).

F—프리셋: FM1, FM2, MW, LW 뱅크에 프리셋 여섯 개를 프로그래밍할 수 있습니다. FM1, FM2, MW, LW 프리셋을 변경하려면 원하는 방송국을 선택한 상태에서 "삐" 소리가 들릴 때까지 프리셋을 3초 동안 누르십시오. 다시 누르면 저장된 라디오 방송국을 선택할 수 있습니다.

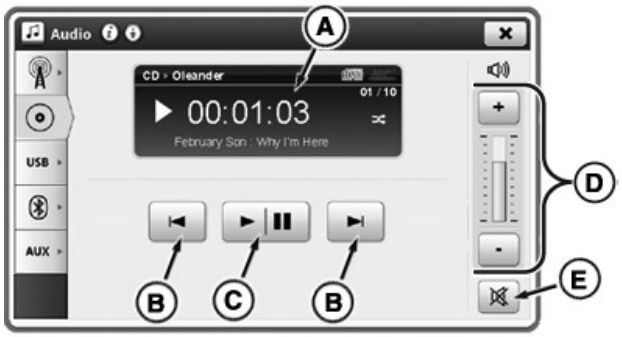
G—볼륨 조절: 볼륨을 조절합니다.

H—음소거: 음을 소거합니다.

OULXA64,0003FAE-44-20MAR17

홈 페이지 프리미엄 라디오 CD(장착된 경우)

참고: CD 홈 페이지 탐색 방법을 확인하려면 사용 설명서 이 섹션의 Generation 4CommandCenter™로 라디오 소스 선택을 참조하십시오.



RXA0132529—UN—28JUN13

CD 홈 페이지

A - 디스플레이 영역: 현재 CD 작동/정보를 표시합니다.

B—다음/이전 트랙: 현재 트랙의 처음으로 돌아가거나 다음 트랙의 처음으로 이동할 때 선택합니다. 이전 버튼을 두 번 누르면 이전 트랙으로 건너뜁니다.

C - 재생/일시 중지: 트랙을 재생 또는 일시 중지합니다.

D - 볼륨 조절: 볼륨을 조절합니다.

E - 음소거: 음을 소거합니다.

OULXA64,0003FAF-44-20MAR17

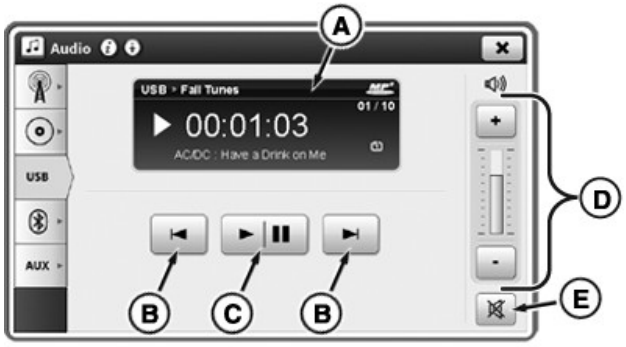
홈 페이지 프리미엄 라디오 USB(장착된 경우)

참고: USB 홈 페이지 탐색 방법을 확인하려면 사용 설명서 이 섹션의 Generation 4CommandCenter™로 라디오 소스 선택을 참조하십시오.

우측 콘솔/스토리지 트레이의 USB 입력부에 USB를

Bluetooth는 Bluetooth SIG의 상표입니다.
CommandCenter는 Deere & Company의 상표입니다

연결하면 저장된 음악을 재생할 수 있습니다. 외부 소스 사용에 관한 자세한 내용은 이 사용 설명서 프리미엄 라디오 페이지 사용 섹션을 참조하십시오.



RXA0132530—UN—28JUN13

USB 홈 페이지

A - 디스플레이 영역: 현재 USB 작동/정보를 표시합니다.

B—다음/이전 트랙: 처음으로 돌아가거나 다음 트랙의 처음으로 이동할 때 선택합니다. 이전 버튼을 두 번 누르면 이전 트랙으로 건너뜁니다.

C - 재생/일시 중지: 트랙을 재생 또는 일시 중지합니다.

D - 볼륨 조절: 볼륨을 조절합니다.

E - 음소거: 음을 소거합니다.

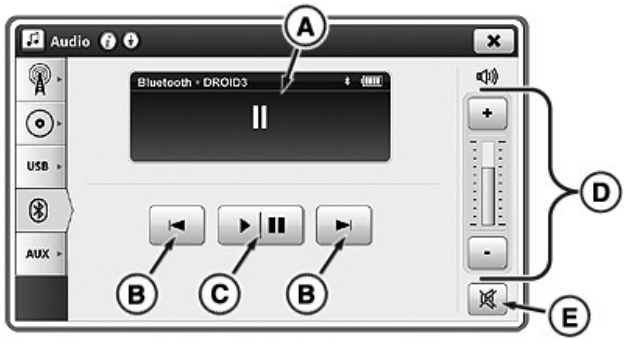
OULXA64,0003FB0-44-20MAR17

홈 페이지 프리미엄 Bluetooth®(장착된 경우)

참고: Bluetooth® 홈 페이지 탐색 방법을 확인하려면 사용 설명서 이 섹션의 Generation 4 CommandCenter™ 페이지에서 라디오 소스 선택을 참조하십시오.

Bluetooth® 지원 장치를 연결하여 저장된 음악을 재생합니다.

이 라디오 시스템에는 핸드폰과 같이 근거리에 있는 Bluetooth® 장치와 라디오 시스템을 페어링하여 데이터를 전송할 수 있는 Bluetooth® 기능이 있습니다. 장치에 저장된 음악을 CommandCenter™로 전송할 수는 없습니다.



RXA0132549—UN—28JUN13

Bluetooth® 홈 페이지

A - 디스플레이 영역: 현재 Bluetooth® 작동/정보를 표시합니다.

B—다음/이전 트랙: 처음으로 돌아가거나 다음 트랙의 처음으로 이동할 때 선택합니다. 이전 버튼을 두 번 누르면 이전 트랙으로 건너뜁니다.

C - 재생/일시 중지: 트랙을 재생 또는 일시 중지합니다.

참고: 모든 장치에 일시 중지 기능이 있는 것은 아닙니다. 장치 음소거는 가능하지만 재생을 일시 중지할 수는 없습니다.

D - 볼륨 조절: 볼륨을 조절합니다.

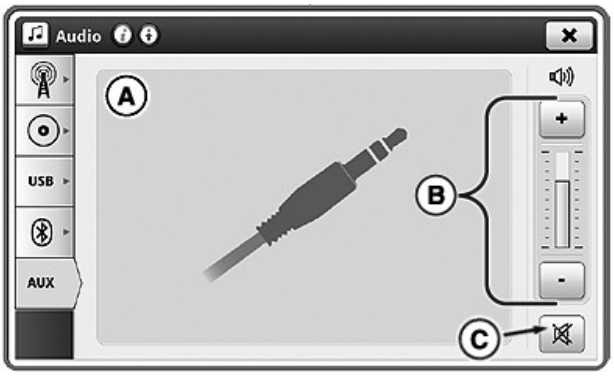
E - 음소거: 음을 소거합니다.

OULXA64,0003FB1-44-20MAR17

Aux 홈 페이지(다양한 장치)

참고: Aux 홈 페이지 탐색 방법을 확인하려면 사용 설명서 이 섹션의 Generation 4CommandCenter™로 라디오 소스 선택을 참조하십시오.

우측 콘솔/스토리지 트레이의 USB 입력부에 USB를 연결하면 저장된 음악을 재생할 수 있습니다. 자세한 내용은 이 사용 설명서 이 섹션의 외부 소스(프리미엄 라디오) 페이지를 참조하십시오.



RXA0132550—UN—28JUN13

Aux 홈 페이지

CommandCenter는 Deere & Company의 상표입니다
Bluetooth는 Bluetooth SIG의 상표입니다

A - 디스플레이 영역: 보이는 이미지를 표시합니다. CommandCenter™ 디스플레이가 아닌 외부 장치에 표시된 작동/정보만 표시됩니다.

B - 볼륨 조절: 볼륨을 조절합니다.

C—음소거: 음을 소거합니다.

OULXA64,0003FB2-44-20MAR17

Generation 4 CommandCenter™와 Bluetooth® 장치 페어링하기

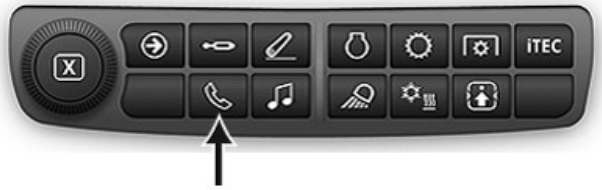
이 라디오 시스템에는 핸드폰과 같이 근거리에 있는 Bluetooth® 장치와 라디오 시스템을 페어링하여 데이터를 송신할 수 있는 Bluetooth® 기능이 내장되어 있습니다.

참고: 라디오로 페어링을 시도하기 전에 Bluetooth® 모드를 활성화하십시오. 라디오의 Bluetooth® 기능을 지원하지 않는 장치도 있습니다.

참고: 소스나 주파수를 변경하는 등 라디오에 변경사항이 발생하면 Bluetooth® 장치와 라디오의 페어링 절차가 중단됩니다.

메인 전화 페이지 액세스

옵션 1
전화 바로가기 버튼을 누릅니다.



RXA0133719—UN—16JUL13
네비게이션 바의 전화 바로가기 버튼

옵션 1

1. **메뉴**를 선택합니다.



RXA0147930—UN—13APR15
메뉴 → 장비 설정 탭 → 전화 아이콘

2. **장비 설정 탭**을 선택합니다.
3. **전화 아이콘**을 선택합니다.

장치 페어링

1. 장치의 Bluetooth® 모드를 활성화합니다.
2. 장치 페어링 버튼 (A)를 선택하여 페어링 절차를 시작합니다.



RXA0132157—UN—28JUN13
장치 페어링 페이지

3. 페어링 코드 상자 (B)에 표시된 페어링 코드를 장치에 입력합니다. 페어링 절차는 즉시 시작됩니다.



RXA0137741—UN—13DEC13
페어링 코드 페이지

장치 연결에 성공하면 **"페어링 완료"**가 표시됩니다. 라디오의 Bluetooth® 기능에 최대 5개의 페어링을 저장할 수 있습니다. 저장된 장치 관리 방법은 이 사용 설명서의 Bluetooth® 장치 관리를 참조하십시오.

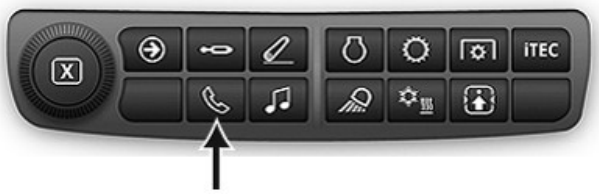
CommandCenter™ 디스플레이에 전화번호부가 나타나지 않습니다.

OULXA64,0003FB3-44-09MAY17

페어링된 Bluetooth® 장치 관리(장착된 경우)

전화 고급 설정을 사용하여 라디오에 페어링된 장치를 연결하거나 페어링된 목록에 새 장치를 추가할 수 있습니다.

1. **네비게이션 바의 전화 바로가기 버튼**을 선택합니다.



RXA0133719—UN—16JUL13
네비게이션 바의 전화 바로가기 버튼

Bluetooth는 Bluetooth SIG의 상표입니다

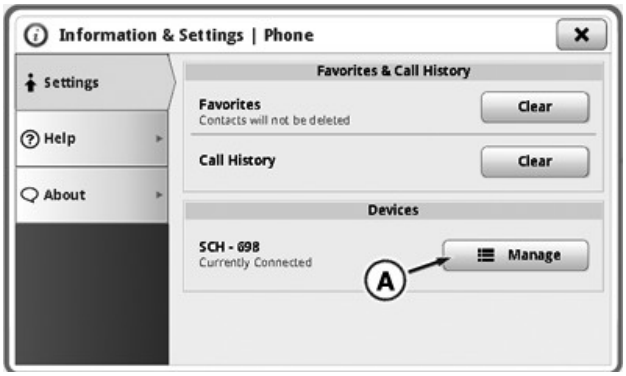
CommandCenter는 Deere & Company의 상표입니다

2. **고급 설정 아이콘**을 선택합니다.



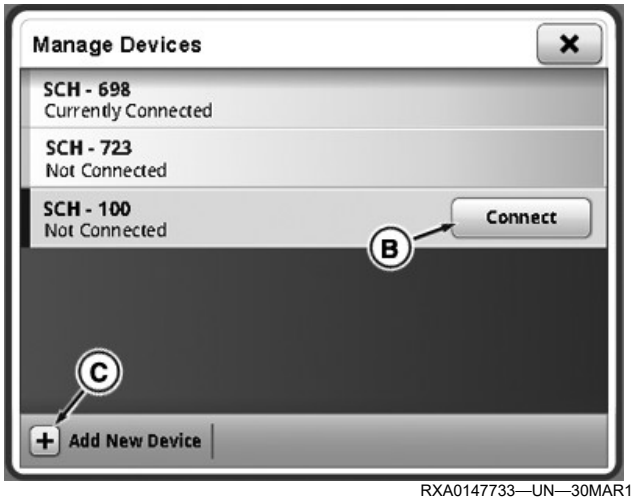
RXA0147944—UN—13APR15
고급 설정 아이콘 → 설정 탭

3. **설정 탭**을 선택합니다.
4. 장치 관리 버튼(A)을 선택합니다.



RXA0147734—UN—30MAR15
전화 정보 및 설정 페이지

5. 페어링 장치 목록에서 원하는 장치를 선택하고 장치 연결 버튼 (B)를 선택합니다.



RXA0147733—UN—30MAR15
장치 관리 페이지

6. 새 장치 추가 버튼 (C)를 선택하여 새 Bluetooth® 장치를 페어링합니다.

라디오의 Bluetooth® 기능에 최대 5개의 페어링을 저장할 수 있습니다. 페어링 장치에 관한 자세한 내용을 확인하려면 이 사용 설명서의 Generation 4 CommandCenter™에 Bluetooth® 장치 페어링하기를 참조하십시오.

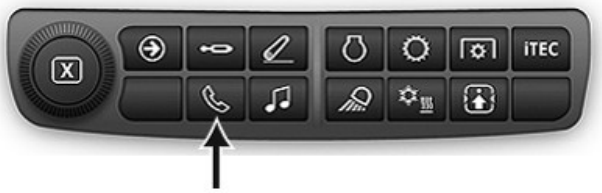
OULXA64,0003FB4-44-09MAY17

전화 작동

Bluetooth® 기능을 사용하여 페어링된 Bluetooth® 지원 핸드폰으로 통화를 주고 받을 수 있습니다. Bluetooth® 지원 장치 페어링에 관한 자세한 내용은 이 사용 설명서의 Bluetooth® 장치 페어링—Generation 4CommandCenter™를 참조하십시오.

메인 전화 페이지 액세스

옵션 1
전화 바로가기 버튼을 누릅니다.



RXA0133719—UN—16JUL13
네비게이션 바의 전화 바로가기 버튼

옵션 2

1. **메뉴**를 선택합니다.



RXA0147930—UN—13APR15
메뉴 → 장비 설정 탭 → 전화 아이콘

2. **장비 설정 탭**을 선택합니다.
3. **전화 아이콘**을 선택합니다.

참고: 통화 중에는 전화 옵션 A, B, C, E를 사용할 수 없습니다. 다른 번호가 필요하면 전화기를 사용하십시오.

장치와 라디오를 동기화하는 중에는 이 페이지의 전화 제어를 사용할 수 없습니다.

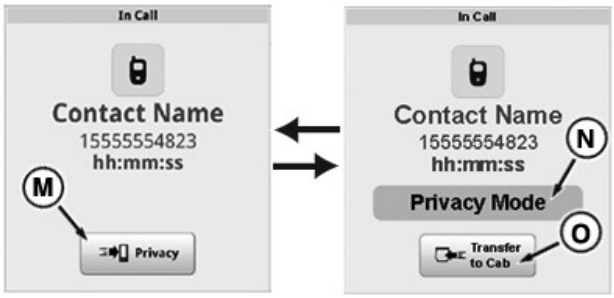
Bluetooth는 Bluetooth SIG의 상표입니다

CommandCenter는 Deere & Company의 상표입니다



RXA0137742—UN—11DEC13

전화 홈 페이지



RXA0147774—UN—30MAR15

사생활 모드

A—입력 상자: 입력한 숫자를 표시합니다.

B—뒤로 화살표 버튼: 입력한 숫자를 취소합니다. 숫자 여러 개를 취소하려면 길게 누르십시오.

C—다이얼 패드: 숫자 버튼을 사용하여 각 전화번호를 입력합니다.

C - 다이얼 패드 탭: 버튼을 눌러 통화 중에 다이얼 패드를 표시합니다.

참고: 즐겨찾기는 영구 저장되며 다른 사용자가 볼 수 있습니다. 필요한 경우 트랙터를 비우기 전에 즐겨찾기를 삭제하십시오. 자세한 내용은 이 사용 설명서의 즐겨찾기 및 통화내역 삭제를 참조하십시오.

E—즐겨찾기 버튼: 즐겨찾기 연락처를 보거나 편집합니다.

F—최근 버튼: 이전의 부재중 전화, 받은 전화 또는 건 전화를 확인합니다.

G—볼륨 컨트롤: 볼륨을 조절합니다.

H—음소거 버튼: 마이크를 음소거합니다.

I—배터리 아이콘: 배터리의 양을 표시합니다.

J - 신호 아이콘: 현재 전화 신호 강도를 표시합니다.

K—Bluetooth® 아이콘: 아이콘이 파란색으로 활성화되면 Bluetooth® 장치가 연결된 상태입니다. 아이콘이 비활성화되면 Bluetooth® 장치가 연결되지 않은 상태입니다.

L—통화 버튼: 다이얼을 돌리거나 번호를 선택한 후 누르면 통화를 시작할 수 있습니다.

M—사생활 모드 버튼: 통화 중 운전실 스피커의 전화 음성이 전화기 스피커로 전환됩니다.

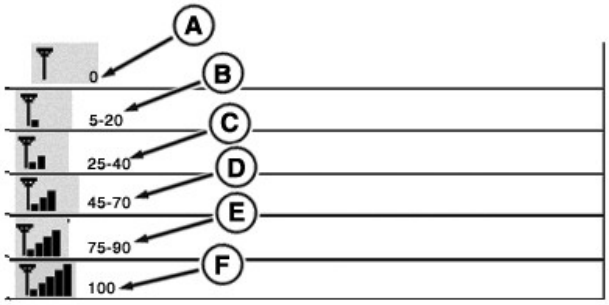
N—사생활 모드 메시지: 사생활 모드 통화가 시작되면 표시됩니다.

O—운전실로 전환 버튼: 통화 중 전화기 스피커의 전화 음성이 운전실 스피커로 전환됩니다.

OULXA64,0003FB5-44-09MAY17

전화 신호 강도 및 배터리 충전

핸드폰 신호 강도는 전화 신호 강도 바(A-F)로 표시됩니다.

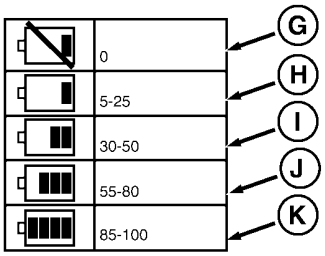


RXA0121552—UN—31OCT11

신호 강도 디스플레이

A—신호 없음
B—5~20퍼센트 신호 강도
C—25~40퍼센트 신호 강도
D—45~70퍼센트 신호 강도
E—75~90퍼센트 신호 강도
F—100퍼센트 신호 강도

핸드폰 배터리 충전 레벨은 전화 배터리 충전 바 (G-K)로 표시됩니다.



RXA0121554—UN—31OCT11
배터리 충전 디스플레이

G—배터리 충전 안 됨
H—5~25퍼센트 배터리 충전
I—30~50퍼센트 배터리 충전
J—55~80퍼센트 배터리 충전
K—85~100퍼센트 배터리 충전

OULXA64,0003FB6-44-09MAY17

연락처 목록

1. **메뉴**를 선택합니다.



RXA0147931—UN—13APR15
메뉴 → 장비 설정 탭 → 전화 아이콘 → 즐겨찾기 버튼

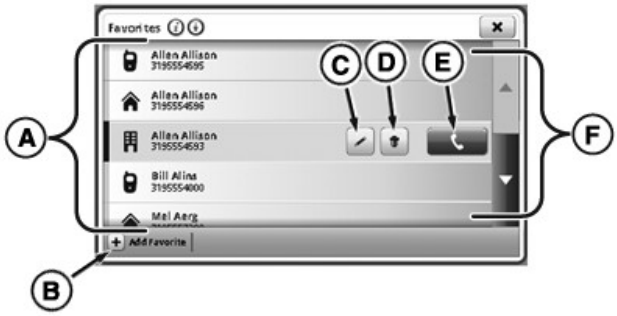
2. **장비 설정 탭**을 선택합니다.
3. **전화 아이콘**을 선택합니다.
4. **즐겨찾기 버튼**을 선택합니다.

참고: 장치의 전화번호부는 CommandCenter™가 아닌 라디오와 동기화됩니다. 연락처는 디스플레이에 수동으로 추가 및 편집해야 합니다.

CommandCenter™에 저장할 수 있는 최대 전화번호 수는 25개입니다. 전화번호의 최대 자릿수는 21개입니다.

참고: 즐겨찾기는 영구 저장되며 다른 사용자가 볼 수 있습니다. 필요한 경우 트랙터를 떠나기 전에 즐겨찾기를 삭제하십시오. 자세한 내용은 이 사용 설명서의 즐겨찾기 및 통화내역 삭제를 참조하십시오.

CommandCenter는 Deere & Company의 상표입니다



RXA0132498—UN—28JUN13
전화 즐겨찾기 페이지

A - 즐겨찾기 목록: 가능한 연락처의 목록입니다.

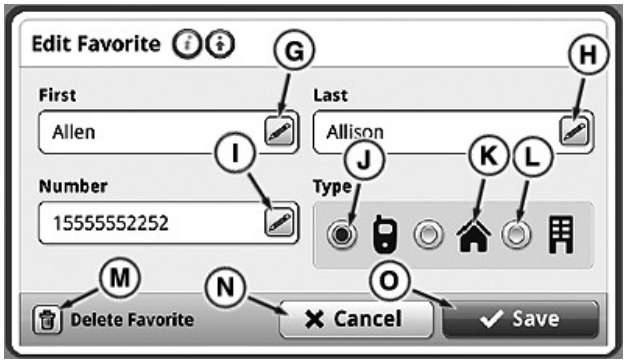
B - 즐겨찾기에 추가 버튼: 연락처를 수동으로 추가할 때 선택합니다.

C - 즐겨찾기 편집 버튼: 현재 연락처를 편집할 때 선택합니다.

D—삭제 버튼: 즐겨찾기에서 연락처를 삭제할 때 선택합니다.

E—통화 버튼: 현재 선택한 연락처로 통화할 때 선택합니다.

F—스크롤바: 위 또는 아래로 스크롤할 때 선택합니다.



RXA0132499—UN—28JUN13
즐겨찾기 편집 페이지

G—즐겨찾기 이름 편집: 이름을 편집할 때 선택합니다.

H—즐겨찾기 성 편집: 성을 편집할 때 선택합니다.

I—즐겨찾기 전화번호 편집: 전화번호를 편집할 때 선택합니다.

J—핸드폰 버튼: 핸드폰에 연락처 정보 목록을 표시할 때 선택합니다.

K—집 전화 버튼: 집 전화 아래에 연락처 정보 목록을 표시할 때 선택합니다.

L—직장 전화 버튼: 직장 전화 아래에 연락처 정보를 나열할 때 선택합니다.

M—즐겨찾기에서 삭제 버튼: 연락처를 삭제할 때 선택합니다.

N—취소 버튼: 편집을 취소할 때 선택합니다.

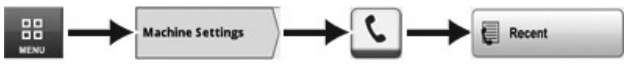
O—저장 버튼: 편집을 저장할 때 선택합니다.

OULXA64,0003FB7-44-09MAY17

최근 통화

CommandCenter™를 통해 걸거나 받은 부재중 전화, 착신 통화, 발신 통화를 확인합니다.

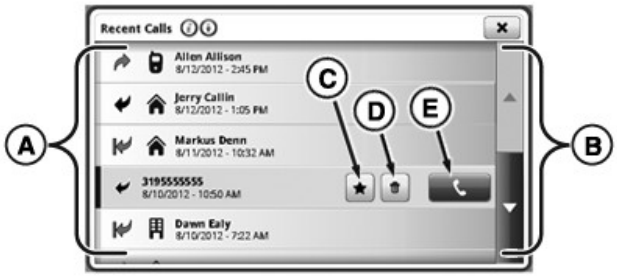
1. **메뉴**를 선택합니다.



RXA0147933—UN—13APR15

메뉴 → 장비 설정 탭 → 전화 아이콘 → 최근 버튼

2. **장비 설정 탭**을 선택합니다.
3. **전화 아이콘**을 선택합니다.
4. **최근 통화 버튼**을 선택합니다.



RXA0132556—UN—28JUN13

최근 통화 페이지

A—최근 통화 연락처 목록: 최근 통화 연락처 목록.

B—스크롤 바: 최근 통화 연락처 목록을 위, 아래로 스크롤합니다.

C—즐겨찾기 추가 버튼: 즐겨찾기에 연락처를 추가할 때 선택합니다.

D—삭제 버튼: 즐겨찾기에서 연락처를 삭제할 때 선택합니다.

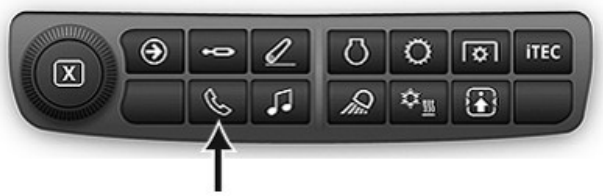
E—통화 버튼: 현재 선택한 연락처로 통화할 때 선택합니다.

OULXA64,0003FB8-44-09MAY17

즐겨찾기 및 통화 목록 지우기

전화 고급 설정을 사용하여 즐겨찾기 및 통화 목록을 지웁니다. 연락처는 전화기가 아닌 CommandCenter™ 디스플레이에서만 지워집니다.

1. **네비게이션 바의 전화 바로가기 버튼을 선택합니다.**



RXA0133719—UN—16JUL13

네비게이션 바의 전화 바로가기 버튼

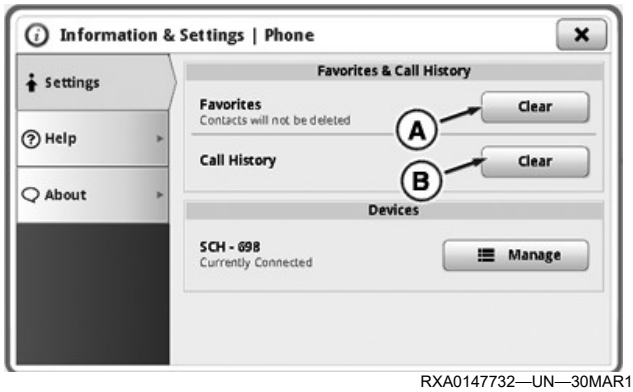
2. **고급 설정 아이콘**을 선택합니다.



RXA0147944—UN—13APR15

고급 설정 아이콘 → 설정 탭

3. **설정** 탭을 선택합니다.
4. 즐겨찾기 지우기 버튼(A)을 눌러 즐겨찾기를 삭제합니다. 전화기 연락처는 삭제되지 않습니다.



RXA0147732—UN—30MAR15

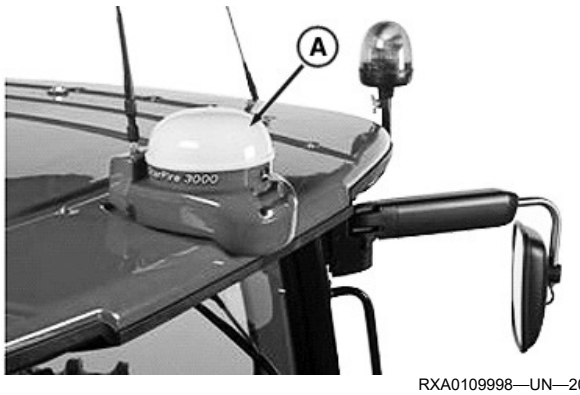
전화 정보 및 설정 페이지

5. 통화 내역 지우기 버튼 (B)를 눌러 통화 내역을 삭제합니다.

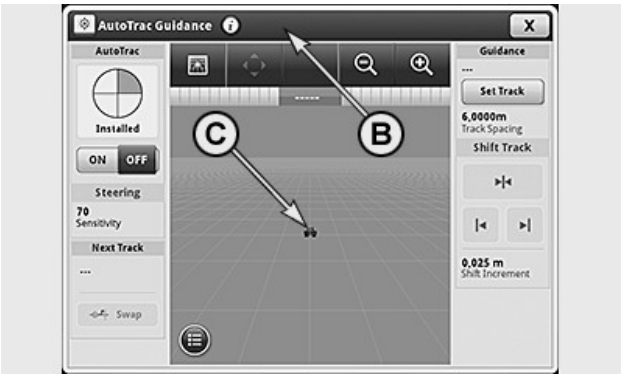
OULXA64,0003FB9-44-09MAY17

CommandCenter는 Deere & Company의 상표입니다

AutoTrac™ 스티어링 시스템(장착 시)



RXA0109998—UN—20AUG10



LX1057426—UN—29JUL14

A—위치 수신기
B—CommandCenter™의 GreenStar 디스플레이
C—표시

참고: 전자식 유압 스티어링은 기능상 AutoTrac™이 필요합니다. 자세한 지침은 AutoTrac™ 사용 설명서를 참조하십시오.

- AutoTrac™ 스티어링 시스템은 트랙터를 조종하는 동안 작업자를 지원하기 위해 CommandCenter™의 StarFire 위치 수신기(A) 및 GreenStar 디스플레이(B)를 사용합니다.
- 작업자는 원하는 트랙의 겹침부를 제외한 작동기구의 폭을 GreenStar™ 디스플레이에 입력해야 합니다. 작업자는 처음으로 경유할 때 직선으로 트랙을 운전하여 원하는 직선 코스의 시작 지점과 종료 지점을 입력해야 합니다. 스티어링 시스템의 다양한 트랙 유도에 대해서는 AutoTrac™ 사용 설명서를 참조하십시오.
- AutoTrac™을 활성화하려면 GreenStar 디스플레이의 사용이 가능하게 된 후 CommandARM™ 또는 측면 콘솔의 AutoTrac™ 버튼을 누릅니다. 마커 (C) 는 디스플레이 상에서 현재의 트랙터 위치를 나타냅니다. 디스플레이 상에 나타난 기타 정보를 참조하면서 작업자는 트랙터 현재 위치를 설정 트랙과 비교할 수 있습니다.
- AutoTrac™ 은 직선 유도 방식입니다. 작업자는 스티어링 휠을 자유롭게 회전하며 언제든지 트랙터 제어를 할 수 있습니다. 주행 속도는 오로지 브레이크를 사용하거나 가속 페달 또는 핸드 스로틀을 작동시키는 작업자만이 제어할 수 있습니다. 작업자는 길의 끝부분에서 차량을 돌려야 하고 경작지의 장애물을 돌아가야 합니다.

참고: AutoTrac™을 사용하는 경우 가능한 주행 속도는 0.5~30km/h(전진), 0.5~10km/h(후진)입니다.

참고: 필요한 경우 최저 속도를 0.1km/h까지 감소시킬 수 있습니다. John Deere 공식 대리점에 문의하십시오.

OULXA64,000404A-44-02MAY17

가변 기어비 스티어링(장착된 경우)

중요: 오일 온도가 0°C 이상일 경우 기능을 작동할 수 있습니다.

15km/h(9mph) 미만의 주행 속도에서 "가변 기어비 스티어링" 기능은 스티어링 휠의 회전에 비례하여 전륜의 회전 각도를 증가시킵니다. 이 옵션을 사용하면 스티어링 휠을 상대적으로 조금만 돌려도 앞바퀴 회전 각도가 커집니다. 엔진을 껐다가 다시 켜면 마지막으로 사용한 설정이 유지됩니다.

주의: 트랙터가 약 15km/h(9mph)의 임계값에서 움직이는 경우 작업자는 스티어링 특성이 바뀌었음을 인지해야 합니다. 이러한 설정에 익숙하지 않으면 "가변 속도 스티어링"을 끄십시오.



LX279030—UN—04AUG16

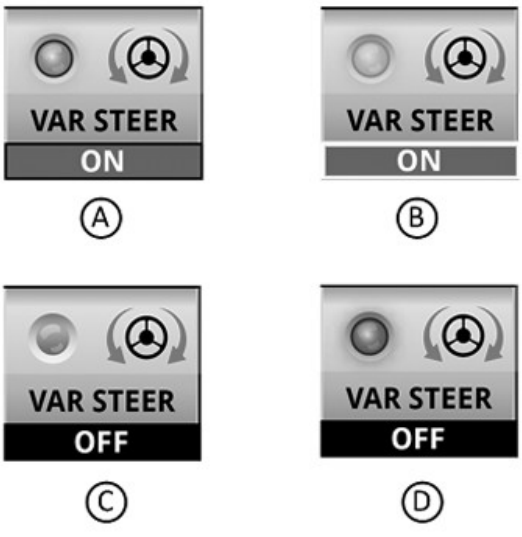


LX279031—UN—04AUG16

스위치 켜기 또는 끄기:

1. 터치스크린의 메뉴 버튼을 누릅니다.
2. 스티어링 설정 버튼을 누릅니다.
3. ON 또는 OFF 버튼을 누릅니다.

참고: 현재 상태가 메시지로 표시되며 여러 색 표시등이 켜집니다. 엔진을 껐다가 다시 켜면 마지막으로 사용한 설정이 유지됩니다.



LX279032—UN—04AUG16

레이아웃 관리자를 통해 터치스크린 하단 모서리에 상태 디스플레이를 표시할 수 있습니다.

A – 녹색 표시등, 시스템이 켜졌으며 활성화됨(주행 속도 15km/h(9mph) 미만일 때).

B – 오렌지색 표시등, 시스템이 켜졌지만 주행 속도가 15km/h(9mph) 이상이라 활성화되지 않음.

C – 표시등 꺼짐, 스위치 꺼짐.

D – 빨간색 표시등, 고장 때문에 시스템 꺼짐. John Deere 공인 대리점에 문의합니다.

OULXA64,0004049-44-06APR18

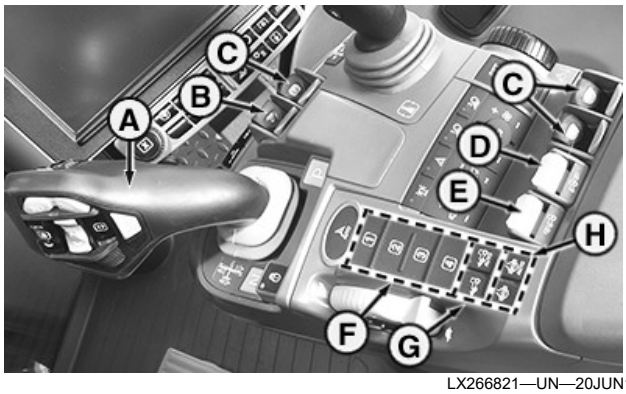
지능형 종합 장비 제어(iTEC™)

iTEC™ 제어장치 및 기능(CommandARM™ 장착)

Intelligent Total Equipment Control(지능형 종합 장비 제어)의 약어인 iTEC™를 사용하면 버튼 하나만 터치하여 복수의 작업을 반복할 수 있습니다.

기능, 작동 및 간격 시리즈로 구성된 첫 번째 순차작동은 예를 들어 밭에 들어갈 때 사용할 수 있고 두 번째 순차작동은 밭 중간의 물 장애물에서 사용할 수 있습니다. 각 순차작동에는 최대 20개의 기능이 가능합니다. 전원 공급과는 관계없이 순차작동은 삭제 또는 겹쳐쓰기 할 때까지 저장됩니다.

시퀀스는 첫 번째 기능 시작부터 마지막 기능 완료까지 이어지는 일련의 과정이므로 작업자는 시퀀스 버튼 하나를 눌러 기능을 시작할 수 있습니다.



LX266821—UN—20JUN16

CommandPRO™ Joystick 장착 *AutoPowr™/IVT™*



LX1057203—UN—02SEP13

CommandPRO™ Joystick 미장착 *AutoPowr™/IVT™*

iTEC™ 기능		
	구성품	**기능**
A	속도 제어 레버, AutoPowr™/IVT™	주행 설정 속도 변경
	CommandPRO™ 조이스틱	주행 설정 속도 활성화
B	후방 히치(장착된 경우)	인양, 내리기 및 빨리 내리기
C	SCVs (CommandARM™)	확장, 수축, 플로트 및 취소
D	후방 PTO(장착된 경우)	켜짐/꺼짐
E	전방 PTO(장착된 경우)[a]	켜짐/꺼짐
F	순차작동 버튼	1/2/3/4
G	전륜 구동	On/Off/Auto
H	차동 잠금	On/Off/Auto

[a]유럽 버전만 해당

iTEC™ 페이지는 CommandCenter™를 통해 접속합니다.

OULXA64,0003D6E-44-22MAY18

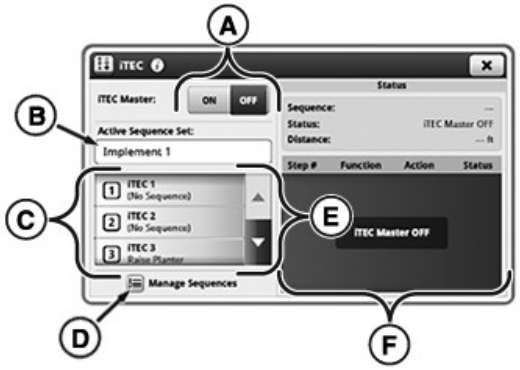
CommandCenter™ 페이지 설명 및 기능

iTEC™의 메인 페이지에 액세스하려면, iTEC™ 버튼을 누르십시오.



RXA0133714—UN—16JUL13

iTEC™ 버튼



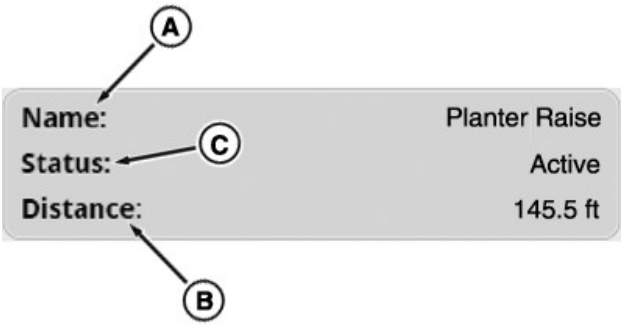
RXA0158043—UN—02MAR17

iTEC™ 메인 페이지

- **A — iTEC™ 마스터 ON/OFF 전환:** iTEC™ 마스터 ON/OFF를 전환합니다.
- **B — 활성 순차작동 세트:** 순차작동 세트를 선택 또는 생성합니다.
- **C - 할당 목록:** iTEC™ 버튼에 할당된 순차작동 목록.
- **D — 순차작동 관리** 순차작동을 편집하고 버튼을 할당합니다.
- **E - 스크롤 바:** 위 또는 아래로 스크롤합니다.
- **F—상태 영역** 순차작동 절차에 따라 각 iTEC™ 순차작동 설정의 상태를 보여줍니다.

OULXA64,000418A-44-17AUG17

상태 구역



RXA0131243—UN—08MAR13

메인 페이지의 상태 구역

- **A - 이름:** 현재 실행 중인 배열 이름
- **B — 간격:** iTEC™ 순차작동 실행 중에 누적된 거리를 표시합니다.
- **C —상태:** 현재 iTEC™ 상태 표시기.
  - **꺼짐** - 시퀀스 실행 가능성 없음.
  - **준비** - 순차적으로 작동하는 iTEC™ 버튼 대기 중
  - **Active** - iTEC™ 순차작동 실행 활성화.
  - **RPM 한도** - 엔진 속도가 범위를 벗어남 [1]
  - **주차** - 주차 잠금장치가 체결된 것으로 변속기에 나타남 [1]
  - **작업자 정위치** - 작업자가 없으면 iTEC™ 실행 안 됨. 작업자가 운전석으로 돌아와야 함 [1]
  - **휠 속도 낮음** - 휠 속도가 0.5km/h(0.3MPH) 미만이며 실행이 일시정지됨.
  - **완료** - 순차작동이 성공적으로 완료됨.
  - **중단(Aborted)** - 배열 실행이 작업자나 실행 중단 조건에 의해 중단됨.
  - **오류** - 하나 이상의 순차작동이 실행되지 않음.

OULXA64,000418B-44-29MAY17

모든 순차작동 페이지

iTEC™ 메인 페이지의 **순차작동 관리 버튼**을 선택합니다.

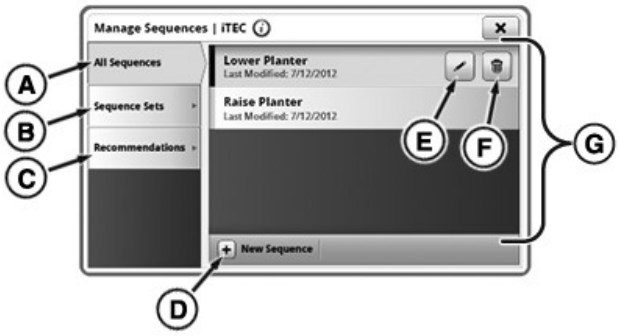


RXA0129723—UN—06MAR13

"순차작동 관리" 버튼

iTEC는 Deere & Company의 상표입니다.

[1] 이러한 조건이 발생하면 순차작동이 일시정지되거나 시작되지 않습니다. 순차작동을 재시작하려면 문제를 해결하십시오.



RXA0158044—UN—02MAR17

iTEC>

- **A—모든 순차작동 탭:** 이용 가능한 순차작동을 확인하고, 저장된 순차작동을 삭제 또는 편집하고, 새 순차작동을 추가합니다.
- **B—순차작동 세트 탭:** 할당된 순차작동을 확인하거나 순차작동을 할당합니다.
- **C—권장사항(AutoLearn):** 모든 순차작동을 확인 및 편집합니다.
- **D—새 순차작동 버튼:** 새 순차작동을 수동으로 프로그래밍합니다.
- **E — 편집 버튼:** 저장된 순차작동을 편집합니다.
- **F— 휴지통 버튼:** 저장된 순차작동을 삭제합니다.
- **G— 순차작동 목록:** 저장된 순차작동 목록.

OULXA64,000418C-44-30MAY17

새 순차작동 추가

참고: 이용 가능한 전체 기능 목록은 이 사용 설명서 이 섹션의 CommandCenter™ 페이지 설명 및 기능을 참조하십시오.

iTEC™ 메인 페이지에서 다음 단계를 따르십시오.

1. "순차작동 관리" 버튼을 선택합니다.

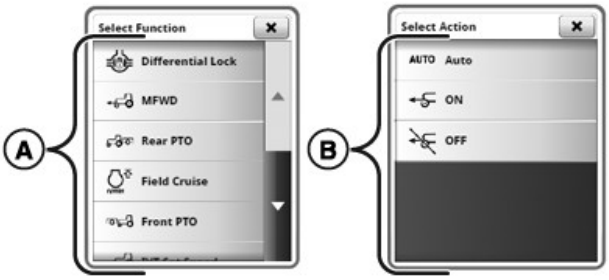


RXA0158059—UN—02MAR17

단계 거리 입력 페이지

2. 모든 순차작동 탭을 선택합니다.
3. 새 순차작동 버튼을 선택합니다.
4. 추가 단계 버튼을 선택합니다.
5. 기능 목록 (A)에서 선택합니다.

iTEC는 Deere & Company의 상표입니다.

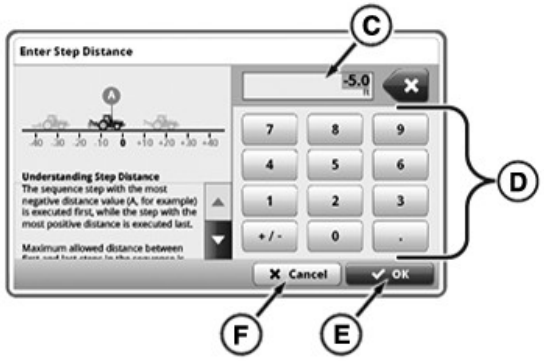


RXA0158057—UN—02MAR17

기능 및 작동 페이지를 선택합니다.

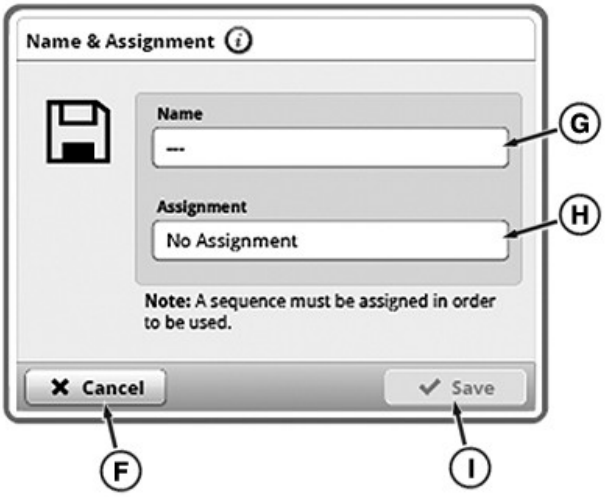
A—기능 목록 선택
B—작동 목록 선택

6. 작동 목록 (B)에서 선택합니다.
7. 단계 거리 페이지에서 키패드 (D)를 사용하여 단계 거리 상자 (C)에 거리를 입력합니다.



RXA0158047—UN—02MAR17

단계 거리 입력 페이지



RXA0158048—UN—02MAR17

이름 및 할당 페이지

C—단계 거리 상자
D—키패드
E—확인 버튼

F—취소 버튼
G—순차작동 이름 상자
H—순차작동 할당 상자
I—저장 버튼

참고: 변경사항 저장 없이 편집 절차를 종료하려면 취소 버튼 (F)를 선택합니다.

8. 확인 버튼 (E)를 선택합니다.
9. 4~8단계를 반복하여 순차작동에 단계를 추가합니다.
10. 계속하려면 다음 버튼을 누릅니다.
11. 순차작동 이름 입력 상자 (G)를 선택합니다. 순차작동의 이름을 입력합니다. 완료 후에는 확인/저장 버튼을 선택합니다.

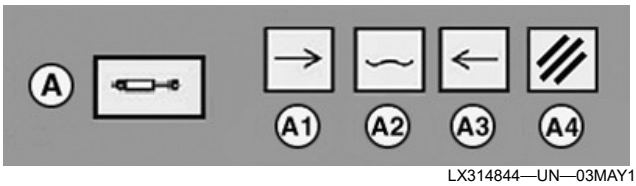
참고: 사용하려면 순차작동을 할당해야 합니다.

12. 순차작동을 할당할 입력 상자 (C)를 선택합니다. 원하는 경우에는 할당을 선택합니다. 완료 후에는 확인/저장 버튼을 선택합니다.
13. 저장 버튼 (I)를 선택하여 순차작동을 저장합니다.

OULXA64,000418D-44-31MAY17

시퀀스 - 사용 가능한 기능 및 방법

A - SCV (I-XIII)
- A-1 확장
- A-2 유동
- A-3 수축
- A-4 취소



LX314844—UN—03MAY17
기능/작업

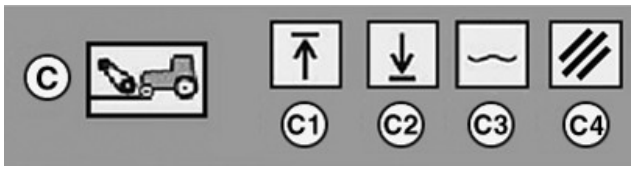
B - 후방 히치
- B-1 인양 한계까지 올리기
- B-2 낮은 설정 지점까지 내리기
- B-3 빨리 내리기



LX314845—UN—03MAY17
기능/작업

C - 전방 히치[a]
- C-1 올리기
- C-2 내리기
- C-3 유동
- C-4 취소

[a]유럽 버전만 해당



LX314846—UN—03MAY17
기능/작업

D - 변속기
- D-1 기어 - 기어 사전 선택



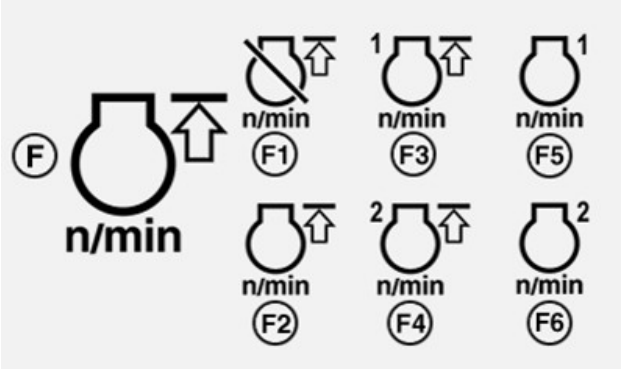
LX314847—UN—03MAY17
기능/작업

E - 자동 변속기(장착된 경우)
- E-1 변속기 타입에 따름: 사전 선택된 가장 높은 기어로 변속하거나 자동 변속을 재시작합니다.



LX314848—UN—03MAY17
기능/작업

F - 엔진 속도 제한
- F-1 엔진 속도 제한 OFF
- F-2 엔진 속도 제한 ON(PowrQuad™ 또는 AutoQuad™)
- F-3 엔진 속도 제한 1 ON(CommandPRO™ 또는 DirectDrive 미장착 AutoPowr™/IVT™)
- F-4 엔진 속도 제한 2 ON(CommandPRO™ 또는 DirectDrive 미장착 AutoPowr™/IVT™)
- F-5 엔진 속도 제한 1 ON(CommandPRO™ 장착 AutoPowr™/IVT™)
- F-6 엔진 속도 제한 2 ON(CommandPRO™ 장착 AutoPowr™/IVT™)



LX315099—UN—28MAR18

기능 / 작동

G — 주행 설정 속도(AutoPowr™/IVT™ 또는 DirectDrive)

G-1 최대 주행 속도 설정

참고: PTO 속도가 우선권을 갖습니다.



LX314850—UN—03MAY17

기능/작업

H — 주행 설정 속도 활성화(CommandPRO™가 장착된 경우만 해당)

H-1 주행 속도 설정 1
H-2 주행 속도 설정 2
H-3 최대 주행 속도 설정



LX314851—UN—03MAY17

기능 / 작동

I — 후방 PTO 켜기/끄기



LX314852—UN—03MAY17

기능/작업

I — 전방 PTO[a] 켜기/끄기

[a]유럽 버전만 해당



LX314853—UN—29MAY17

기능/작업

K — 차동 잠금장치 켜기/끄기/자동



LX314854—UN—03MAY17

기능/작업

L — 전방 휠 구동 켜기/끄기/자동



LX314855—UN—03MAY17

기능/작업

OULXA64,00041DC-44-08MAY18

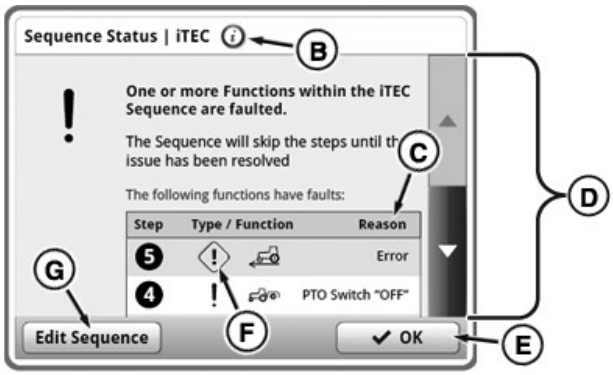
순차작동 단계 상태

참고: 상태 페이지를 확인하려면 아무 iTEC™ 페이지에서나 정보 버튼 (B)를 누릅니다. 일반 상태 페이지는 현재 선택한 작동기구(할당 세트)의 순차작동으로 구성된 모든 기능을 보여줍니다.



RXA0131170—UN—05MAR13

순차작동 바



RXA0131609—UN—25JUL13

순차작동 상태 페이지

A— 정보 경고
B— 정보 버튼
C— 사유(텍스트 설명)
D— 스크롤 바
E— 확인 버튼
F— 오류 경보
G— 순차작동 편집 버튼

순차작동 단계의 실행이 불가능하거나 중단될 때마다 iTEC™ 시스템은 순차작동 또는 순차작동 단계 바로 옆 정보 경보 (A) 또는 고정 경보 (F)를 표시합니다. (오류가 발생한 단계 확인을 위해) 순차작동 상태 페이지에 액세스하려면, 순차작동 옆(할당 영역 또는 순차작동 할당 탭)에 있는 ***경고 기호***를 누르십시오. 스크롤바(D)를 사용해서 목록을 위아래로 스크롤합니다. 순차작동을 편집하려면 순차작동 편집 버튼 (G)를 누르십시오. (EDIT 단계에서) 순차작동 옆 ***경보 기호***를 누르면 해당 단계에 해당하는 문제 관련 정보가 표시됩니다. 두 가지 보기를 통해 간단한 이유 (C)를 알 수 있습니다.

OULXA64,000418E-44-30MAY17

순차작동 편집 또는 제거

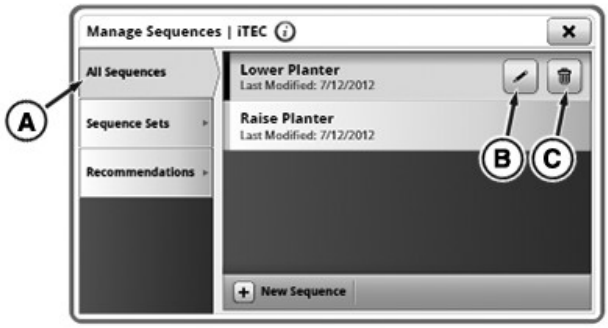
iTEC™ 메인 페이지에서 다음 단계를 따르십시오.

1."순차작동 관리" 버튼을 선택합니다.



RXA0129723—UN—06MAR13
"순차작동 관리" 버튼

2."모든 순차작동" 탭을 선택합니다.



RXA0158049—UN—02MAR17
모든 순차작동 페이지

A—모든 순차작동 탭
B—편집 버튼
C—휴지통 버튼

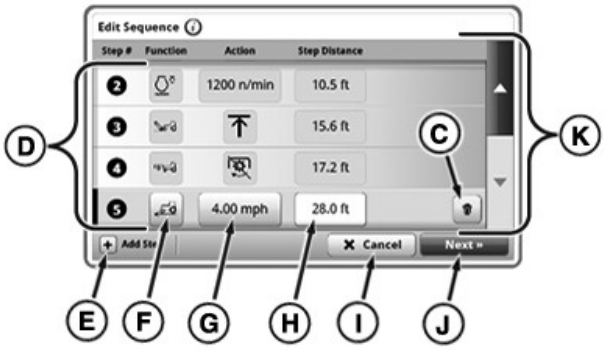
3. 원하는 순차작동을 선택합니다.

참고: 휴지통 버튼 (C)를 사용하여 순차작동 또는 순차작동 내 단계를 제거합니다.

4. 순차작동 단계를 업데이트하려면 편집 버튼 (B)를 선택하십시오.

iTEC는 Deere & Company의 상표입니다.

5. 편집을 원하는 단계를 선택합니다. 필요한 경우에는 스크롤 바 (K)를 사용하여 단계를 찾습니다.

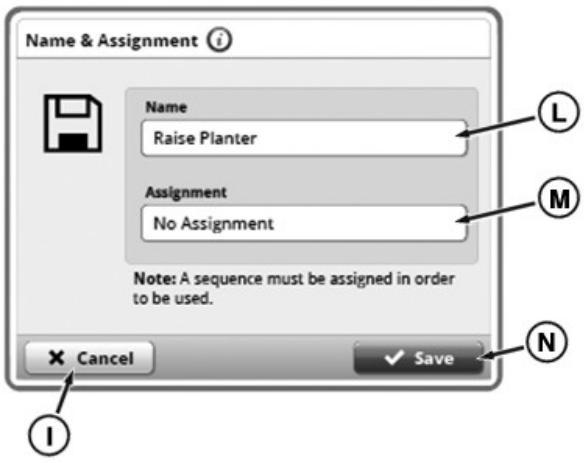


RXA0158050—UN—02MAR17
순차작동 편집 페이지

D—순차작동 단계 목록
E—단계 추가 버튼
F—단계 기능 버튼
G—단계 작동 버튼
H—단계 거리 상자
I—취소 버튼
J—다음 버튼
K—스크롤 바

참고: 변경사항 저장 없이 편집 절차를 종료하려면 취소 버튼 (I)를 선택하십시오.

6. 단계를 편집하려면 단계 편집 (E), 단계 기능 (F) 또는 측정 (G) 버튼을 누르거나 단계 거리 입력란 (H)를 선택하십시오.
7. 다음 버튼 (J)를 선택합니다.
8. 필요한 경우 순차작동 이름 (L) 또는 순차작동 할당 (M)을 편집합니다.



RXA0158051—UN—02MAR17
명칭 및 할당 페이지

I—취소 버튼
L—순차작동 이름 상자
M—순차작동 할당 목록
N—저장 버튼

9. 저장 버튼을 선택합니다.

OULXA64,000418F-44-30MAY17

순차작동 세트 페이지

iTEC™ 메인 페이지에서 다음 단계를 따르십시오.

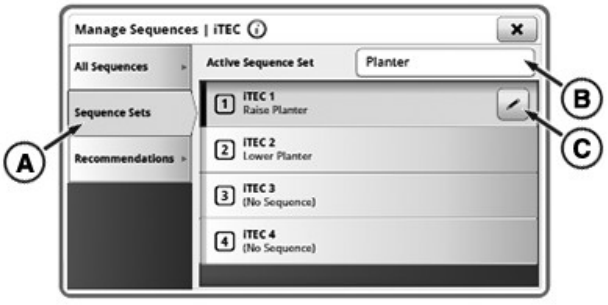
1. **순차작동 관리** 버튼을 선택합니다.



RXA0129723—UN—06MAR13

"순차작동 관리" 버튼

2. 순차작동 세트 탭 (A)를 선택합니다.



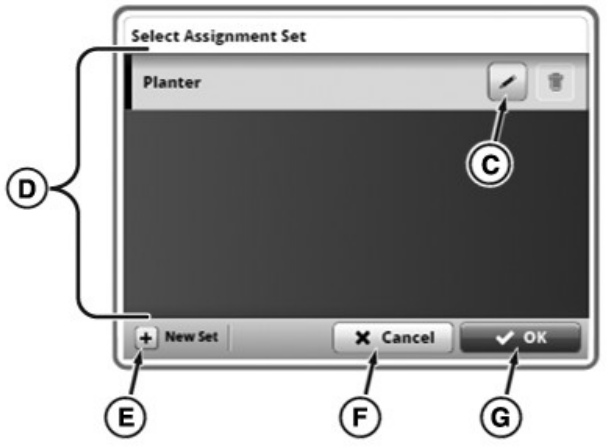
RXA0158311—UN—15MAR17

A—순차작동 세트 탭
B—활성 순차작동 세트 입력란
C—편집 버튼

3. 필요에 따라 활성 시퀀스 세트 (B)를 선택하고 4~6 단계를 따르십시오. 그러지 않으면 7단계로 이동합니다.

참고: 변경사항을 저장하지 않고 페이지를 나가려면 취소 (F) 또는 닫기 (I) 버튼을 누르십시오.

4. 순차작동 세트 목록 (D)에서 순차작동 세트를 선택합니다.
5. 필요에 따라 편집 (C) 또는 새 순차작동 세트 (E) 버튼을 선택합니다.



RXA0158312—UN—15MAR17

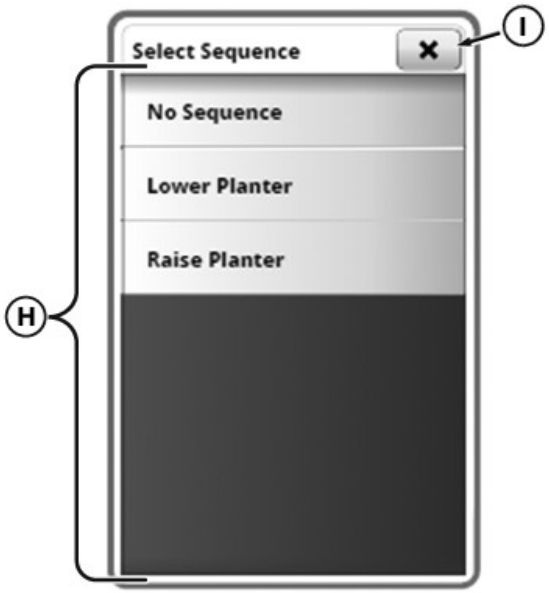
활서 순차작동 세트 페이지

D—순차작동 세트 목록

iTEC는 Deere & Company의 상표입니다.

E—새 순차작동 세트 버튼
F—취소 버튼
G—확인 버튼

6. 확인 (G)를 누릅니다.
7. 원하는 iTEC™ 버튼을 선택하여 순차작동 세트를 할당합니다.
8. 편집 버튼 (C)를 선택합니다.
9. 순차작동 목록 (H)에서 순차작동을 선택합니다.



RXA0158313—UN—15MAR17

H—순차작동 목록
I—닫기 버튼

OULXA64,0004190-44-04MAY17

순차작동 실행

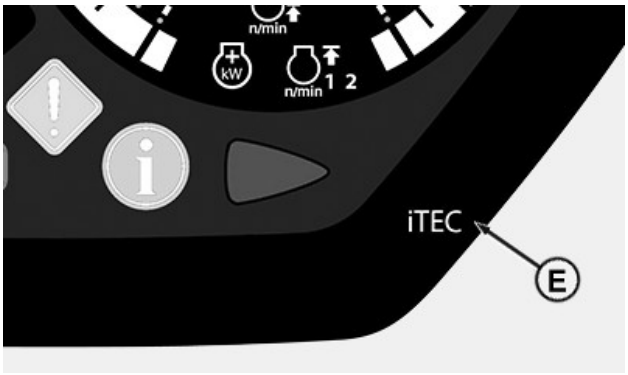
iTEC™ 순차작동을 실행하려면 특정 방식으로 작동하는 특정 트랙터 제어장치가 필요합니다. 트랙터가 중립 위치에 있으면 순차작동이 실행되지 않습니다. 변속 레버는 설정된 속도, 기어 또는 자동 기어 변속을 실시할 때 전진 위치에 있어야 합니다. 트랙터 주행 속도는 0.5km/h(0.31mph) 이상이어야 합니다.

PTO 기능이 순차작동에 포함되어 있으면 PTO 스위치를 사용하여 PTO를 수동으로 체결하는 방식으로 최초 작동을 실시해야 합니다. SCV 기능을 사용하는 순차작동을 실행하기 전에 해당 SCV 레버가 중립 위치에 있어야 합니다.

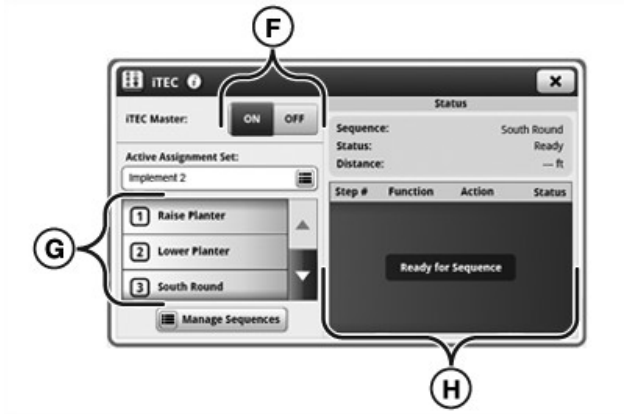


LX314994—UN—25AUG17

iTEC™ 순차작동 버튼



LX314858—UN—03MAY17



RXA0131608—UN—26MAR13

iTEC™ 메인 페이지

A—순차작동 버튼 1
B—순차작동 버튼 2
C—순차작동 버튼 3
D—순차작동 버튼 4
E—iTEC™ 표시기
F—마스터 토글
G—할당 목록
H—상태 구역

순차작동 시작에 사용되는 것과 동일한 **iTEC™ 순차작동 버튼(A-D)**을 눌러 언제든지 현재 순차작동을 다시 취소할 수 있습니다. 현재 활성화된 명령 기능이 취소됩니다.(예를 들어 이전에 시작한 순차작동의 일부로 시작하면 히치 동작 또는 SCV 플로우가 멈춥니다.)

순차작동 실행 중에 순차작동 실행을 중지하지 않고 언제든지 기능을 수동으로 입력할 수 있으며, iTEC™는 순차작동의 나머지 수동 입력 기능을 무시합니다. 이 기능에 대한 해당 경고 아이콘이 상태 구역 (H)에 나타납니다.

1. iTEC™ 마스터 토글 (F)를 ON 위치로 돌립니다.
2. CommandARM™에서 iTEC™ 순차 작동 버튼 (A–D)를 누릅니다.
3. 순차작동이 상태 구역 (H)에 나타나며 단계 진행상황이 표시됩니다.

OULXA64,0004674-44-25AUG17

권장 사항(AutoLearn)

AutoLearn이 켜져 있으면 트럭터의 모든 작업을 시스템이 백그라운드에서 학습합니다. 동일한 패턴, 작업, 단계가 인식되면 AutoLearn이 새 순차작동을 생성하며 iTEC™ 버튼으로의 할당을 권장합니다.

iTEC™ 메인 페이지에서 다음 단계를 따르십시오.

1. "순차작동 관리" 버튼을 선택합니다.

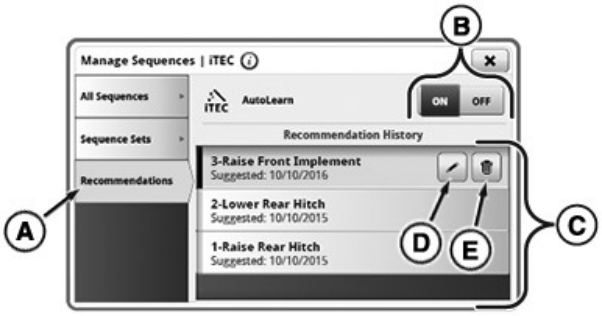


RXA0129723—UN—06MAR13

"순차작동 관리" 버튼

참고: 2. 기본적으로 AutoLearn은 켜져 있습니다. AutoLearn을 끄려면 AutoLearn ON/OFF 전환 (B)를 사용하십시오.

2. 권장사항(AutoLearn) 탭 (A)를 선택합니다.



RXA0158056—UN—02MAR17

권장 사항*(AutoLearn)* 페이지

A—권장 사항(AutoLearn) 탭
B—AutoLearn ON/OFF 전환
C—권장사항 내역
D—편집 버튼
E—휴지통 버튼

3. 권장사항 내역 (C)를 검토합니다.
4. 권장 순차작동을 편집하려면 편집 버튼 (D)를 선택합니다.

iTEC는 Deere & Company의 상표입니다.

목록에서 권장사항을 제거하려면 휴지통 버튼 (E)를 선택합니다.

OULXA64,0004192-44-31MAY17

트랙터 작동기구 관리(TIM 및 TIA™)

TIM 및 TIA™ - 트랙터 작동기구 관리, 일반

TIM 또는 TIA™: 기능 자동화 및 트랙터와 작동기구 사이의 상호 작용을 위한 ISOBUS 애플리케이션. 참고: 속도 제어 기능은 AutoPowr™/IVT™ 변속기가 장착된 트랙터에만 적용됩니다. TIM 및 TIA™는 이 섹션의 설명을 준수해야 합니다.

TIM*(트랙터 작동기구 관리)*: AEF[1] 산업 정책에 기반한 트랙터 자동화. 호환되는 작동기구는 AEF ISOBUS 데이터베이스에 나열되어 있으며 www.aef-online.org를 참조합니다.

TIA™*(트랙터 작동기구 자동화)*: 장치 자동화 시스템의 John Deere 지정 이름으로 계속 지원됩니다. ISOBUS 호환 및 John Deere에서 승인한 호환 작동기구는 트랙터 기능을 요청 및 제어할 수 있습니다.

주의: 사용자는 트랙터 작동기구 관리를 안전하게 사용해야 합니다.

주의: 비록 *전송 제어* 및 *제어 철회*의 개념이 일반적으로 TIM 또는 TIA™에서 사용되지만 *결코 작동 전체를 제어하는 것은 아닙니다.*

작업자는 *언제든지*자동화 기능을 제어할 수 있습니다.

작업자는 작동기구의 작동을 통해 상해 또는 물적 손해가 발생하지 않도록 주의해야 합니다. 작동기구를 작동하려면 작동기구 제조업체의 사용 설명서를 준수합니다.

대중 교통에 위험이 있거나 위험 구역에 있는 사람들에게 위험을 초래할 경우에는 자동화 기능을 사용하지 마십시오.

궁금한 사항은 John Deere 대리점에 문의합니다.

OULXA64,0004057-44-28FEB20

TIM/TIA™ 작업자 제어장치

AutoTrac™ 버튼(A)



LX314995—UN—25AUG17

참고: 작동기구가 TIM에서 어떻게 작동하는지 정확히 나타납니다.

사용 설명서의 지침을 준수하여 작동기구를 작동합니다.

OULXA64,000467A-44-28FEB20

TIM/TIA™ - 작동기구 활성화

1. Stellar Support를 통해 공식 대리점에 활성화 코드를 요청하려면 형식판의 데이터를 찾아서 기록해두어야 합니다.
   a. 전체 트랙터 일련번호
   b. 작동기구 브랜드
   c. 작동기구 모델
   d. 작동기구 전체 일련번호
2. 기록한 데이터를 대리점에 보냅니다.
3. 대리점에서 24- 또는 26- 활성화 코드를 제공할 때까지 기다립니다.
4. 다음 옵션 중 하나를 사용하여 코드 입력 페이지에 액세스하십시오.

옵션 I

a. CommandCenter 메뉴에 접속하여 탭 (A)를 선택합니다.



LX1057492—UN—05DEC14

CommandCenter™ 메뉴

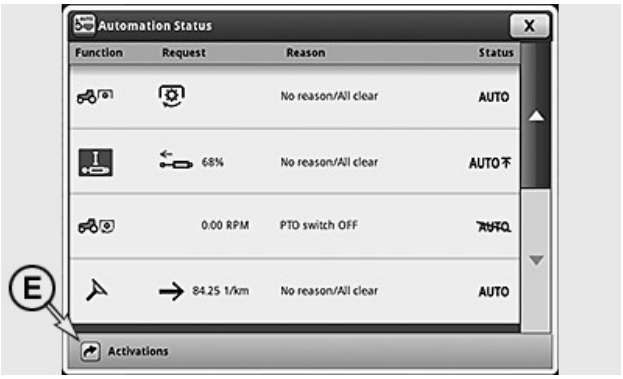
A—시스템 탭
B—소프트웨어 관리자

b. 버튼(B)을 누릅니다.

옵션 II

상태 페이지의 버튼(E)을 누릅니다.

[1] *농업전자재단(Agricultural Industry Electronics Foundation, AEF)*



LX1057105—UN—24JUL13

TIM/TIA™ 상태 페이지

5. 탭(C)을 선택합니다.



LX1057104—UN—23JUL13

코드 입력 페이지

6. 코드 입력 버튼 (B)를 선택합니다.
7. 입력란 (F)를 선택하고 키보드를 사용하여 활성화 코드를 입력합니다.



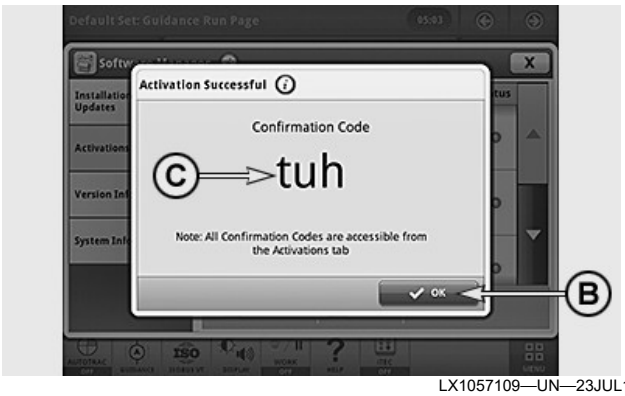
LX1057106—UN—23JUL13

참고: 트랙터 작동기구 자동화를 활성화할 때 키보드의 일부 문자는 회색으로 표시되며 이는 활성화 코드에 사용되지 않습니다. 수신한 활성화 코드가 트랙터 작동기구 자동화 활성화 페이지의 키보드에 회색으로 표시되는 문자가 하나라도 포함되어 있는 경우 활성화 코드 재확인을 대리점에 요청합니다.

8. 버튼(G)으로 입력을 확인합니다.
9. 활성화 코드를 정확하게 입력하면 현재 활성화된 작동기구의 기능을 포함한 페이지가 나타납니다.



LX1057108—UN—23JUL13



LX1057109—UN—23JUL13

A—확인 코드
B—절차 완료
C—확인 코드

10. 버튼 (A)로 코드를 확인합니다.
11. 코드가 승인되었음을 나타내는 확인 코드가 나타납니다.

참고: 활성화 코드를 입력해도 표에 없는 응답 코드라는 메시지가 나타나면 코드를 확인한 후 다시 입력합니다. 그래도 작동하지 않으면 대리점에 문의합니다.

12. 버튼(B)을 눌러 절차를 종료합니다.
13. 활성 코드가 틀리면 오류 코드가 나타납니다. 자주 나타나는 오류 코드 및 텍스트 설명 표도 참조하십시오.

오류 코드, 텍스트 설명 및 시정 조치		
자주 발생하는 오류 코드	표시된 텍스트	시정 조치
0	승인된 코드	필요 없음
5	작동기구가 이미 활성화됨	N/R(필수 아님), 기구가 예상대로 작동해야 함
6 및 11	활성화 공간 부족	대리점에 지원 요청
17	영구 활성화로 대체된 시연 활성화	필요 없음

*참고: 작동기구를 트랙터에 처음 연결할 때까지 **작동기구 번호 알 수 없음**이 TIM/TIA™ 페이지의 구성품 목록(E)에 표시됩니다.*

OULXA64,000405A-44-27FEB20

TIM/TIA™ - 후방 히치에 대한 요구사항

작동기구에 제어 신호를 전송하기 전에 작동기구 사용 설명서에 표시된 작동기구를 준비하는 데 필요한 모든 단계를 실시합니다.

가동하는 동안 작동기구는 히치 심도를 제어할 수 있습니다.

참고: 작업자는 트랙터 CommandCenter™를 사용하여 상승 한도를 설정합니다. 이 한계는 작동기구에 의해 초과될 수 없습니다.

작동기구 제어 신호를 전송하기 전에 다음 전제 조건을 충족해야 합니다.

- 작업자가 시트에 앉아 있습니다.
- 히치 고장 없음.
- 히치가 잠겨있지 않습니다.
- 히치 제어 버튼을 건드리지 않습니다.

AutoTrac™ 재시작 스위치를 이용하여 제어 신호를 전송합니다(작동기구 사용 설명서 참조).

참고: 정지 상태의 트랙터에서는 John Deere 인증 작동기구만 히치 깊이를 조정할 수 있습니다.

제어장치를 방출하려면:

- 히치 제어 버튼을 누릅니다.
- 히치를 잠급니다(주행 잠금장치).
- 펜더 스위치(장착된 경우)를 활성화합니다.

OULXA64,000405B-44-27FEB20

TIM/TIA™ - TIA™ - PTO에 대한 요구사항

작동기구에 제어 신호를 전송하기 전에 작동기구 사용 설명서에 표시된 작동기구를 준비하는 데 필요한 모든 단계를 실시합니다.

가동 하는 동안, 작동기구는 PTO를 연결하거나 해제할 능력을 갖추고 있고 PTO 속도를 변경할 수 있습니다.

작동기구 제어 신호를 전송하기 전에 다음 전제 조건을 충족해야 합니다.

- 작업자가 시트에 앉아 있습니다.
- PTO 시스템 고장 없음.
- PTO 원격 제어 꺼짐.
- PTO만 켜짐(PTO 스위치가 디텐트 위치에 있을 때만 해당).

CommandCenter는 Deere & Company의 상표입니다.

AutoTrac™ 재시작 스위치를 이용하여 제어 신호를 전송합니다(작동기구 사용 설명서 참조).

참고: 정지 상태의 트랙터에서는 John Deere 인증 작동기구만 PTO를 켤 수 있습니다. 하지만 John Deere의 승인을 받은 모든 작동기구는 PTO를 끌 수 있습니다.

제어를 철회하려면 PTO 스위치를 끕니다.

OULXA64,000405C-44-27FEB20

TIM/TIA™ - 전자식 선택 제어 밸브(SCV)에 대한 요구사항

작동기구에 제어 신호를 전송하기 전에 작동기구 사용 설명서에 표시된 작동기구를 준비하는 데 필요한 모든 단계를 실시합니다.

작동하는 동안 작동기구는 다음을 실행할 수 있어야 합니다:

- 작동 중에 선택 제어 밸브(SCV)를 다음과 같이 제어하십시오.
  - SCV 수축
  - SCV 확장
  - SCV 중립 위치
  - SCV 플로트 위치
- SCV 유량 속도를 제한 설정까지 변경합니다.

참고: 트랙터의 CommandCenter™를 사용하여 작업자가 작동기구로 초과할 수 없는 유량 한도를 설정합니다.

작동기구 제어 신호를 전송하기 전에 다음 전제 조건을 충족해야 합니다.

- 작업자가 시트에 앉아 있습니다.
- SCV 고장 안 남.
- SCV 제어 레버가 중립 위치에 있음.
- SCV가 잠기지 않음(SCV 잠금 버튼).

AutoTrac™ 재시작 스위치를 이용하여 제어 신호를 전송합니다(작동기구 사용 설명서 참조).

참고: 정지 상태의 트랙터에서는 John Deere 인증 작동기구만 SCV 유량을 제어할 수 있습니다. 하지만 John Deere의 승인을 받은 모든 작동기구는 오일 흐름을 중단할 수 있습니다.

제어장치를 방출하려면:

- 해당 SCV 제어 레버 작동.
- SCV 잠김(SCV 잠금 버튼).
- SCV 펜더 원격 제어 스위치 작동(장착된 경우).

OULXA64,000405D-44-27FEB20

TIM/TIA™ - 가이던스(안내)에 대한 요구사항

작동기구에 제어 신호를 전송하기 전에 작동기구 사용 설명서에 표시된 작동기구를 준비하는 데 필요한 모든 단계를 실시합니다.

가동 하는 동안, 작동기구는 트랙터를 자동으로 조종할 수 있습니다.

작동기구 제어 신호를 전송하기 전에 다음 전제 조건을 충족해야 합니다.

- 작업자가 시트에 앉아 있습니다.
- 스티어링 시스템의 기능이 정상적으로 작동해야 합니다.
- AutoTrac™은 **OFF** 상태입니다.
- 스티어링 휠을 움직이지 않습니다.
- 이동 속도는 최대 자동화 속도 미만입니다.
- 변속기가 주차 위치에 있지 않습니다.

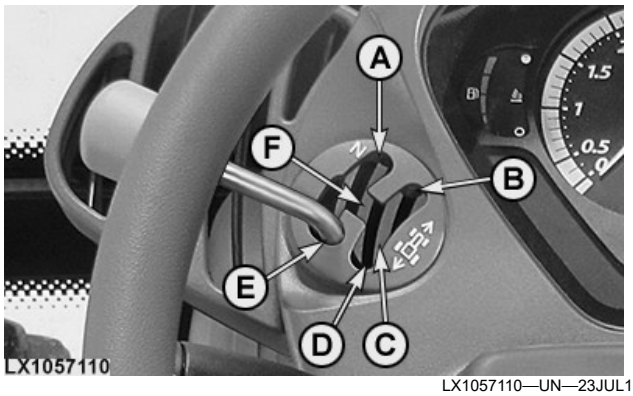
AutoTrac™ 재시작 스위치를 이용하여 제어 신호를 전송합니다(작동기구 사용 설명서 참조).

제어를 철회하려면:

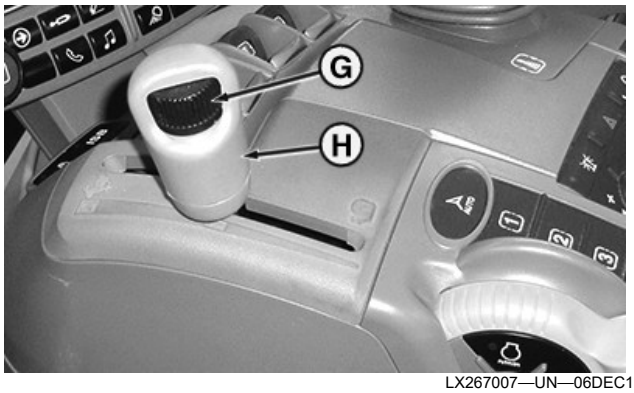
- 스티어링 휠을 좌측 또는 우측으로 돌립니다.
- 리버스 드라이브 레버를 주차 위치로 전환합니다.

OULXA64,000405E-44-27FEB20

TIM/TIA™ - AutoPowr™에 대한 요구사항



LX1057110—UN—23JUL13



LX267007—UN—06DEC16

AutoTrac은 Deere & Company의 상표입니다.

A—중립 위치
B—전진 위치
C—파워 제로 위치
D—후진 위치
E—코너 주차 위치
F—센터 주차 위치
G—속도 휠
H—속도 제어 레버

작동기구에 제어 신호를 전송하기 전에 작동기구 사용 설명서에 표시된 작동기구를 준비하는 데 필요한 모든 단계를 실시합니다.

작동하는 동안 작동기구는 다음을 실행할 수 있어야 합니다:

- 작업자에 의한 속도 한계 설정까지 트랙터 속도를 높입니다.
- 트랙터를 정지시킵니다.
- 작업자가 승인하고 트랙터 가동을 재시작합니다.

참고: 각 속도 범위에 대한 최대 속도는 속도 휠(G)과 속도 제어 레버(H)를 사용하는 작업자에 의해 조절되고, 직접적으로 엔진 속도에 달려 있습니다.

또한 가속 페달 모드의 경우 최대 속도는 가속 페달의 영향을 받습니다.

*가속 페달 모드가 실행되는 동안 0.6~2km/h의 안전 크리퍼 속도보다 빠르게 운행하려면, 작업자는 가속 페달을 원하는 위치로 이동합니다. 자세한 내용은 섹션 50J의 **AutoPowr™/IVT™ — 가속 페달 모드**를 참조합니다.*

*작동기구는 사전 설정된 최대 속도보다 더 높은 최대 주행 속도를 명령 **할 수 없습니다**.*

정지 후 트랙터 재구동을 시작하는 승인:

- 후진 레버를 전진 위치(B)로부터 센터 주차 위치(F)로 변속하고 나서 후진 레버를 후방의 파워 제로(C)를 통해 전진 위치(B)로 이동합니다.
- 움직이던 트랙터가 정지하는 동안 클러치 페달이나 브레이크 페달을 작동하고, 트랙터가 정지 상태일 때 페달을 계속 누릅니다. 페달에서 발을 떼면 트랙터가 움직이기 시작합니다.

참고: 트랙터가 움직여도 된다는 승인을 주는 것이 언제 필요한 지의 한 예로는 원형베일러가 가득한 더미에서 벗어나는 트랙터를 정지시킨 이후입니다.

작동기구 제어 신호를 전송하기 전에 다음 전제 조건을 충족해야 합니다.

- 작업자가 시트에 앉아 있습니다.
- AutoPowr™ 오류 없음.
- 리버스 드라이브 레버는 센터 주차 위치(F), 파워 제로 위치(C) 또는 전진 위치(B)에 있어야 합니다.

AutoTrac™ 재시작 스위치를 이용하여 제어 신호를 전송합니다(작동기구 사용 설명서 참조).

리버스 드라이브 레버를 사용하여 제어를 철회하려면:

- 운행 시: 레버를 전진 위치(B)에서 이동합니다.
- 정지하는 동안: 레버를 후진 위치(D), 중립 위치(A) 또는 코너 주차 위치(E)로 이동합니다.

속도 제어 레버 또는 속도 휠을 사용하여 제어를 철회하려면:

- 작동기구가 트랙터 정지를 명령할 경우 속도를 올리면 이동 속도 자동 모드가 종료됩니다.
- 속도를 올리면 자동 모드를 종료**할 수 있습니다**. 작동기구는 작업자에게 이 무력간섭이 운행 속도 자동 모드를 종료시킨다는 것을 알리기 위한 모든 정보를 갖고 있습니다 (작동기구 사용설명서 참조).

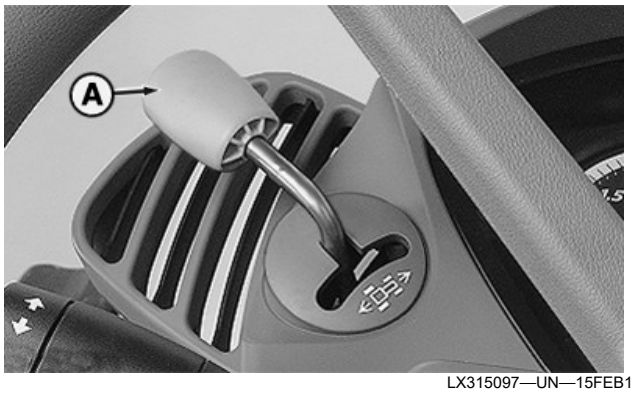
참고: 감속은 항상 허용됩니다.

운행속도 자동 모드가 시작된 이후 2초 내에 작업자에 의해 한계 설정은 증가할 수 있습니다.

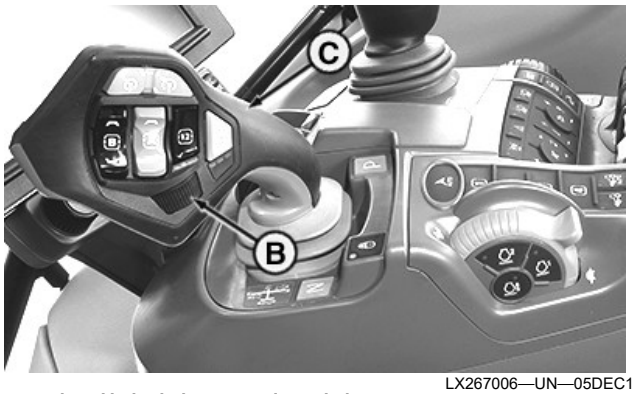
현재 운행 속도는 다른 프로세스(예, iTEC)에 의해 제한될 수 있습니다. 이러한 제한이 나타날 수 있지만 작업자가 개입할 사안은 아닙니다.

OULXA64,000405F-44-27FEB20

TIM/TIA™ - CommandPRO™ 조이스틱 장착 AutoPowr™/IVT™ 변속기에 대한 요구사항



LX315097—UN—15FEB18



LX267006—UN—05DEC16

A—중립 위치의 리버스 드라이브 레버
B—이동 속도 조정 휠
C—CommandPro™ Joystick(주행 방향 및 이동 속도)

작동기구에 제어 신호를 전송하기 전에 작동기구 사용 설명서에 표시된 작동기구를 준비하는 데 필요한 모든 단계를 실시합니다.

작동하는 동안 작동기구는 다음을 실행할 수 있어야 합니다:

- 작업자에 의한 속도 한계 설정까지 트랙터 속도를 높입니다.
- 트랙터를 정지시킵니다.
- 작업자가 승인하고 트랙터 가동을 재시작합니다.

참고: 최대 주행 속도는 속도 휠(B)을 사용하여 작업자가 조절합니다. 자동화가 활성화되어 있는 동안, 작동기구는 설정된 최대 이동 속도까지 차량을 가속할 수 있습니다.

구동 시작 권한을 승인하려면, 다음 제어장치 중 하나를 작동합니다(트랙터가 이동하지 않는 동안):

- 리버스 드라이브 레버(A)를 전진 주행 위치에 앞으로 이동하여 해제합니다.
- CommandPro™ 조이스틱(C):
  - 활성화 버튼을 누른 상태에서 조이스틱을 앞으로 움직여 전진 주행을 설정하고 해제합니다.
  - 전진 주행을 위해 조이스틱을 전방 좌측으로 이동하여 해제합니다.
- 가속 페달을 가볍게 밟아 해제합니다. 페달에서 발을 떼면 트랙터가 움직이기 시작합니다.

참고: 트랙터가 움직여도 된다는 승인을 주는 것이 언제 필요한 지의 한 예로는 원형베일러가 가득한 더미에서 벗어나는 트랙터를 정지시킨 이후입니다.

작동기구 제어 신호를 전송하기 전에 다음 전제 조건을 충족해야 합니다.

- 작업자가 시트에 앉아 있습니다.
- AutoPowr™ 오류 없음.
- 리버스 드라이브 레버(A) 또는 CommandPro™ 조이스틱(C)으로 전송.
  - 리버스 드라이브 레버를 전진 주행 위치에 앞으로 이동하여 해제합니다.
  - 활성화 버튼을 누른 상태에서 조이스틱을 앞으로 움직여 전진 주행을 설정하고 해제합니다.

AutoTrac™ 재시작 스위치를 이용한 전송 제어 (작동기구 사용 설명서 참조).

제어 기능을 취소하려면(자동 모드 중지), 다음 제어장치 중 하나를 작동합니다:

- 브레이크 페달을 작동합니다.
- 리버스 드라이브 레버(A)
  - 운행 시: 레버를 후진 위치로 이동합니다.
  - 정지하는 동안: 레버를 후진 위치로 이동합니다.
- CommandPro™ 조이스틱(C):

- 조이스틱을 움직입니다.

● 가속 페달 또는 속도 휠(B)

- 운행 시:
  작동기구에 필요한 속도를 초과하여 속도가 더욱 증가할 경우, 자동 모드는 종료됩니다.

참고: 일부 작동기구는 이동 속도의 자동 모드를 중지할 것을 작업자에게 요청합니다(작동기구 사용 설명서 참조).

참고: 감속은 항상 허용됩니다.

운행속도 자동 모드가 시작된 이후 2초 내에 작업자에 의해 한계 설정은 증가할 수 있습니다.

현재 운행 속도는 다른 프로세스(예, iTEC)에 의해 제한될 수 있습니다. 이러한 제한이 나타날 수 있지만 작업자가 개입할 사안은 아닙니다.

OULXA64,0003EB3-44-27FEB20

TIM/TIA™ - 트랙터 작동기구 자동화 작동

1. ISOBUS 연결부를 이용하여 TIM/TIA™ 호환 작동기구를 트랙터에 연결합니다.
2. 자동 작동을 위해 TIM/TIA™ 호환 작동기구를 구성합니다. 작동기구 제조사의 사용 설명서를 참조합니다.
3. **AutoTrac™ 버튼(A)**을 누릅니다.



LX314995—UN—25AUG17

참고: 작동기구가 TIM/TIA™에서 어떻게 작동하는지 정확히 나타납니다.

4. 사용 설명서의 지침을 준수하여 작동기구를 작동합니다.

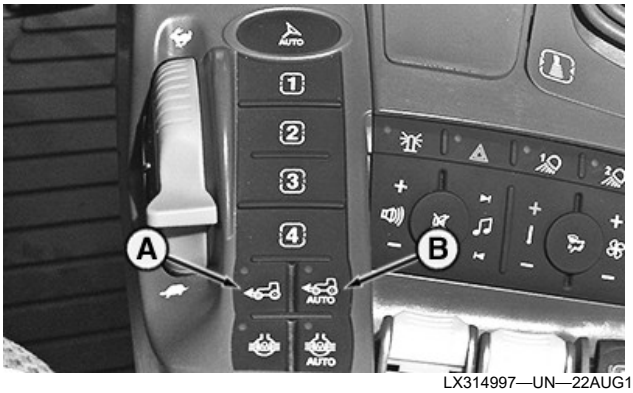
OULXA64,0004677-44-02MAR20

드라이브 시스템 - 개요

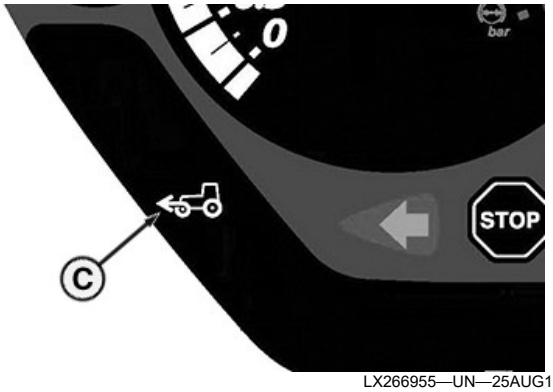
- 전륜 구동
- 차동 잠금
- 브레이크
- 변속기 - 일반 정보
- AutoPowr™/IVT™ 변속기
- CommandPRO™ Joystick 장착 AutoPowr™/IVT™ 변속기

OULXA64,0003D0E-44-26AUG16

전륜 구동, 제어장치 및 표시등



LX314997—UN—22AUG17



LX266955—UN—25AUG16

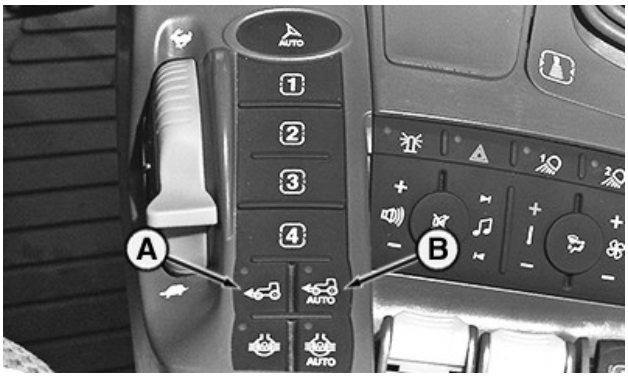
A—전륜 구동 수동 ON 및 OFF 버튼
B—전륜 구동 자동 ON 및 OFF 버튼
C—전륜 구동 체결 시 표시등 점등

OULXA64,0004682-44-22AUG17

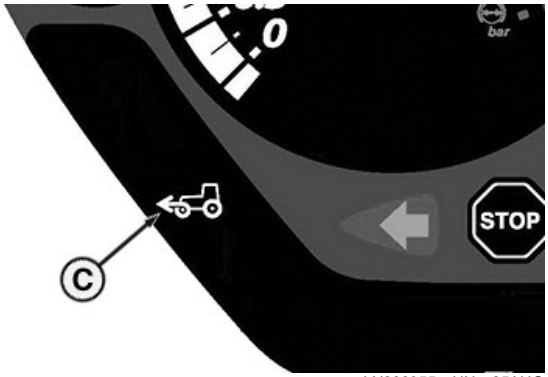
전륜 구동, 수동 체결 및 해제

주행 중이거나 부하가 걸린 상태에서도 모든 전진 및 후진 기어에서 전륜 구동을 체결하고 해제할 수 있습니다.

버튼(A)을 사용하여 전륜 구동을 켜고 끕니다.



LX314997—UN—22AUG17



LX266955—UN—25AUG16

A—전륜 구동 수동 ON 및 OFF 버튼
B—전륜 구동 자동 ON 및 OFF 버튼
C—전륜 구동 체결 시 표시등 점등

제동하는 동안 전륜 구동 체결 정보:

트랙터의 다음 일련번호까지: 1L0xxxxxxx937675

- 브레이크 페달 두 개가 연결되어 있을 경우 제동 시 5km/h(3.1mph) 이상의 이동 속도에서 전륜 구동은 항상 자동으로 켜집니다. 전륜 구동을 자동으로 작동하는 동안 버튼의 표시등(A 및 C)이 점등됩니다.
- 제동 절차가 끝난 후 전륜 구동은 마지막 작동 상태로 복귀합니다(켜짐 또는 꺼짐 유지).
- 5km/h(3.1mph) 미만의 이동 속도에서는 제동 중에 전륜 구동이 체결되지 **않습니다**.
- 공도에서 23km/h(14.3mph) 이상의 속도로 주행하기 전에 전륜 구동을 해제합니다.

트랙터의 다음 일련번호부터: 1L0xxxxxxx937676

- 브레이크 페달 두 개가 연결되어 있을 경우 제동 시 전륜 구동이 항상 체결됩니다. 전륜 구동을 자동으로 작동하는 동안 버튼의 표시등(A 및 C)이 점등됩니다.
- 제동 절차가 끝난 후 전륜 구동은 마지막 작동 상태로 복귀합니다(켜짐 또는 꺼짐 유지).
- 공도에서 23km/h(14.3mph) 이상의 속도로 주행하기 전에 전륜 구동을 해제합니다.

대리점에서 진단 어드레스 CCU046을 통해 "5km/h(3.1mph)에서 전륜 구동 자동 선택" 기능을 활성화 또는 비활성화할 수 있습니다.

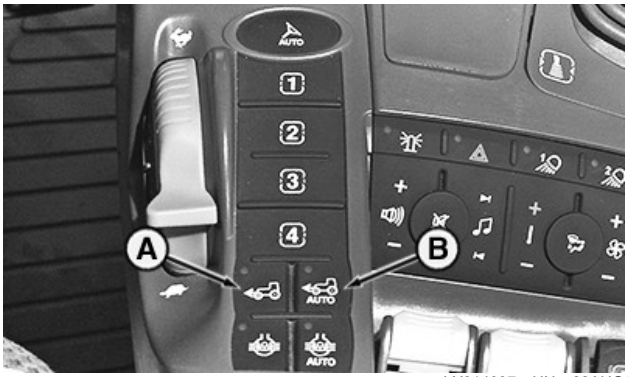
기능

선택함	*제동하는 동안 전륜 구동은 5km/h(3.1 mph) 속도부터 체결됩니다.*
비활성화됨	*전륜 구동은 제동하는 동안 항상 체결됩니다.*

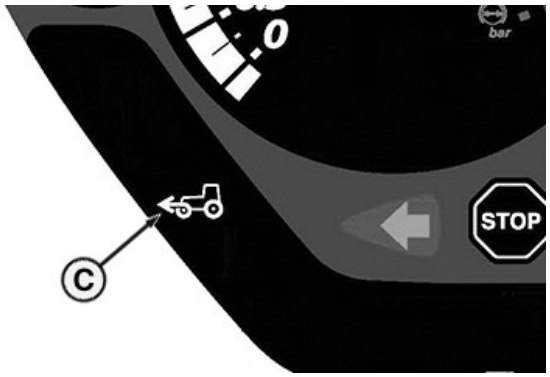
OULXA64,0004683-44-19JUN19

전륜 구동, 자동 체결 및 해제

버튼 (B)로 자동 작동 및 해제 기능을 활성화합니다. 확인이 필요한 버튼의 아이콘이 켜집니다.



LX314997—UN—22AUG17



LX266955—UN—25AUG16

A—전륜 구동 수동 ON 및 OFF 버튼
B—전륜 구동 자동 ON 및 OFF 버튼
C—전륜 구동이 체결되면 표시등이 점등됩니다.

참고: 계기반의 표시등(C)은 자동으로 체결되는 동안 점등됩니다.

다음 주행 상황은 전륜 구동의 자동 체결/해제를 야기할 수 있습니다.

주행 상황	전륜 구동
19km/h(11.8mph) 미만의 차량 속도	ON
사용자 설정 차단 각도보다 작은 조향 각도[a]	ON
주행 속도가 23km/h(14.3mph)보다 빠름	OFF
사용자 설정 차단 각도보다 큰 조향 각도[a]	OFF

[a]사용자 설정 참조

OULXA64,0004684-44-22AUG17

전륜 구동, 스마트 MFWD(옵션)

스마트 MFWD는 후방 휠 슬립에 따라 전륜 구동을 자동으로 체결 및 해제합니다. 스마트 MFWD는 작업자의 스트레스를 줄이고 연료를 절감하고 마모율을 줄입니다.

OULXBER,0002D8B-44-10MAY17

전륜 구동, 조향 각도에 따른 자동 해제(옵션)

이 기능을 사용하는 경우 미리 지정한 조향 각도에 도달하면 전륜 구동이 자동으로 꺼집니다. 이렇게 하면 트랙터의 조향 기능이 개선됩니다.

설정 활성화 및 변경:

1. 변속기 버튼(A)을 누릅니다.



LX267045—UN—29MAR17

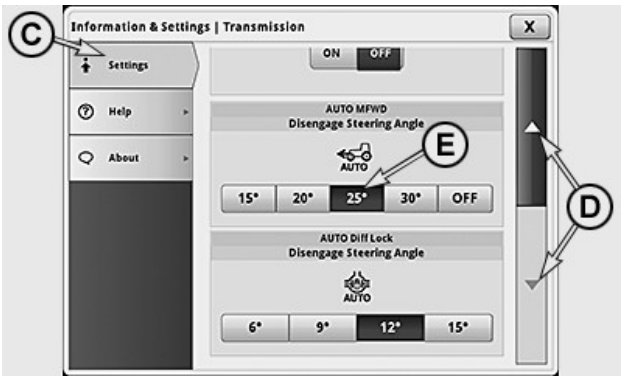
2. 고급 설정용 아이콘(B)을 누릅니다.



LX1057170—UN—28AUG13

AutoPowr™ 그림

3. 탭 (C)를 누릅니다.



LX1057172—UN—28AUG13

4. 화살표 버튼 (D)를 사용하여 자동 차단을 탐색합니다.
5. 자동 차단 켜짐 또는 꺼짐을 전환합니다.
6. 자동 차단을 실시한 지점에서 원하는 값 (E)로 조향 각도를 선택합니다. *최대 가용 차단 각도는 타이어 유형, 트레드 폭, 스티어링 스톱에 따라 다르며, 디스플레이에 표시된 것보다 작을 수 있습니다.*
7. 이 설정은 변속기 페이지를 나갈 때 저장됩니다.

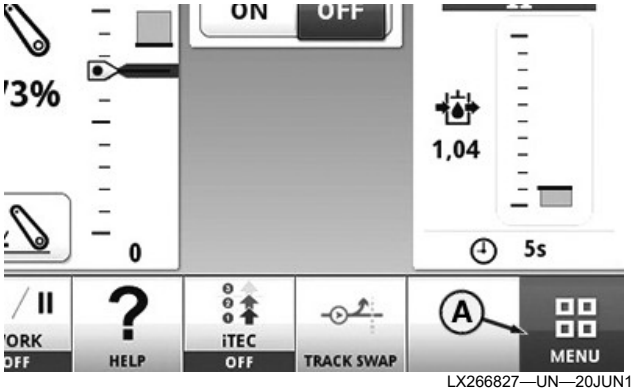
중요: 설정한 스티어링 스톱의 공차 때문에 설정한 차단 각도가 스티어링 측면의 한쪽 또는 양쪽에 도달하지 않을 수 있습니다. 양쪽 모두에서 차단이 발생하게 하려면 (E)에서 다음으로 작은 차단 각도를 선택해야 합니다.

OULXA64,0004685-44-21AUG17

전방 서스펜션 옵션 장착 트랙터

중요: 조정 시스템에 오류가 발생하면 계기반에 노란색 CAUTION 표시등이 켜지고 CommandCenter™에 메시지가 나타납니다. 이런 경우 현가 장치의 작동에 이상이 생겼거나 전혀 작동하지 않습니다. 안전에 해가 되거나 부품이 손상되지 않도록 천천히 주행하십시오. John Deere 공식 대리점에 즉시 연락하십시오.

1. 버튼(A)을 눌러 CommandCenter™ 메뉴에 액세스합니다.



LX266827—UN—20JUN16

2. 서스펜션 시스템(B)을 선택합니다.



LX1057490—UN—05DEC14

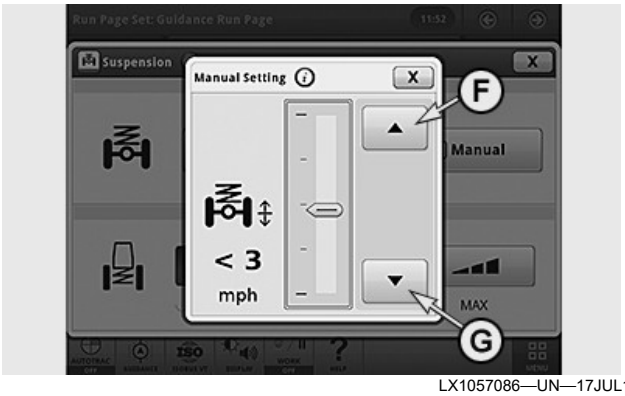
3. AUTO (C), MAX (D), MANUAL (E) 중에서 작동 모드를 선택합니다.



LX1057085—UN—17JUL13

참고: 실행 모드는 배경이 어둡게 표시됩니다.

4. 수동 모드에서는 버튼 (F)로 트랙터를 앞쪽을 올리거나 버튼 (G)로 내릴 수 있습니다.



LX1057086—UN—17JUL13

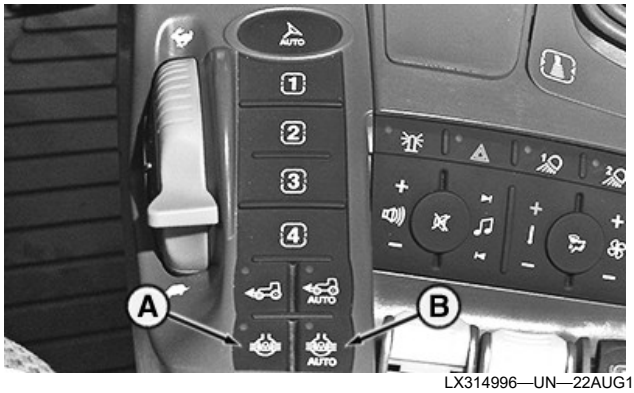
AUTO (C)	MAX (D)	MANUAL (E)
상태에 따라 서스펜션이 자동으로 반응합니다.	서스펜션이 최대 강도로 설정됩니다(예: 전방 로더 장착 상태에서 작동).	"수동 설정" 페이지에 접속되며 차축이 중간 위치에 배치됩니다.
주행 속도, 지면 특성, 트랙터 하중, 후방 대형 작동기구를 모두 고려 대상으로 삼습니다.	액슬 레벨 제어는 0.5km/h(0.3mph) 이상의 주행 속도에서 활성화됩니다. 정지 상태에서 시작할 때 약간 더 지연이 생깁니다. 트랙터가 5m(16 ft.) 정도 이동할 때까지 제어 장치가 작동하지 않습니다.	버튼 (F) 또는 (G)를 누르면 트랙터 전면부를 올리거나 내릴 수 있습니다(예, 작동기구 부착). 막대 그래프는 현재 위치를 나타냅니다. 나가기를 하려면 페이지를 닫습니다.
	속도가 35km/h(22mph)를 초과할 때 서스펜션의 강도가 MAX 이하로 감소되어 더 많은 편리함을 제공합니다.	수동 설정은 주행 속도가 5km/h(3 mph)를 초과하자마자 바로 무효화됩니다. 시스템은 이전 설정(**AUTO** 또는 **MAX**)으로 복귀합니다.
	속도가 25km/h(15mph) 이하로 떨어지면 MAX 설정이 다시 활성화됩니다.	

OULXA64,0004686-44-21AUG17

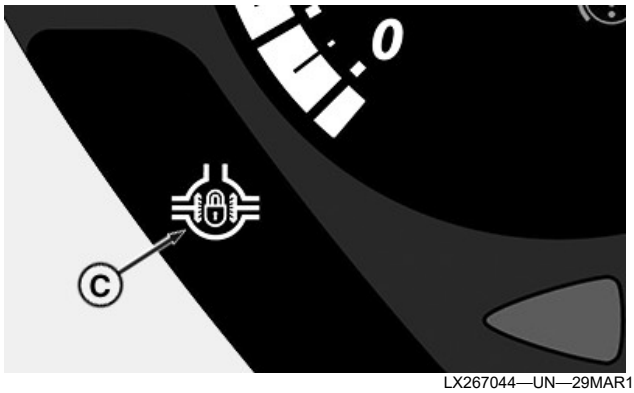
차동 잠금장치

차동 잠금, 제어장치 및 표시등

차동 잠금은 같은 차축의 각 휠 사이의 속도 차이를 없애줍니다. 불균형한 미끄러짐이 발생할 경우 접지(견인)력을 개선합니다.



LX314996—UN—22AUG17



LX267044—UN—29MAR17

A—차동 잠금 수동 켜짐 또는 꺼짐 스위치
B—차동 잠금 자동 켜짐 또는 꺼짐 스위치
C—표시등

참고: 차동 잠금장치를 켜면 버튼 (A)의 표시등과 아이콘 (D)가 켜집니다.

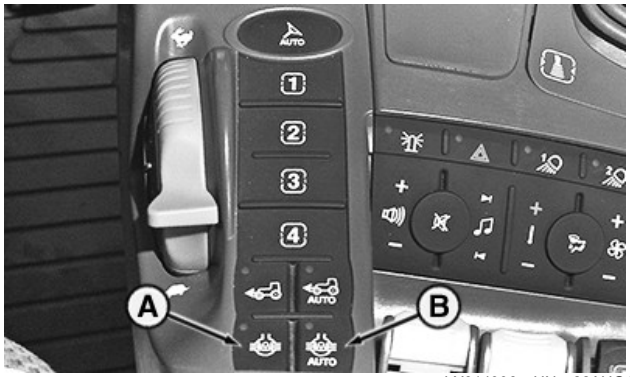
OULXA64,0004687-44-22AUG17

차동 잠금, 체결 및 해제

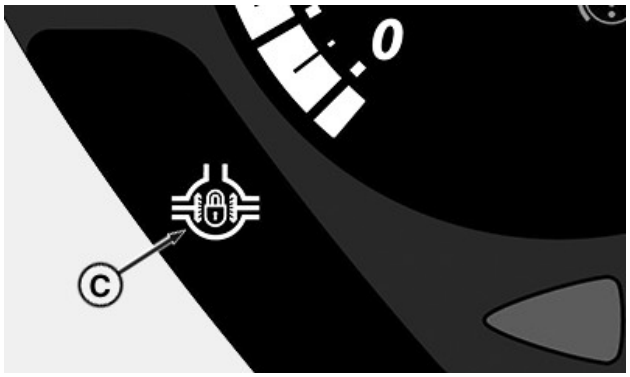
차동 잠금은 같은 차축의 각 휠 사이의 속도 차이를 없애줍니다. 불균형한 미끄러짐이 발생할 경우 접지(견인)력을 개선합니다.

차동 잠금, 수동 체결/해제

참고: 차동 잠금을 켜면 버튼의 표시등(A)과 계기반의 표시등(C)이 점등됩니다.



LX314996—UN—22AUG17



LX267044—UN—29MAR17

A—차동 잠금 수동 켜짐 또는 꺼짐 스위치
B—차동 잠금 자동 켜짐 또는 꺼짐 스위치
C—표시등

차동 잠금을 체결하려면:

- 버튼(A)을 누릅니다.
- 속도 차이가 너무 크거나 회전 중일 때는 차동 잠금을 체결하지 마십시오.

차동 잠금장치를 해제하려면:

- 버튼 (A)를 다시 누릅니다.
- 브레이크 페달을 한 개 또는 양쪽을 밟습니다.

차동 잠금을 다시 체결하는 것은 작업자의 몫입니다.

차동 잠금, 자동 체결/해제

차동 잠금장치의 자동 연결 및 분리는 트랙터에 전륜 구동축이 장착되어 있을 때만 가능합니다.

- 버튼 (B)는 자동 모드를 켜고 끕니다. 버튼 (B) 표시등은 자동 모드가 활성화 상태인지 보여줍니다.
- 주행 상황에 따라 차동 잠금장치가 자동으로 켜지거나 꺼집니다.
- 차동 잠금이 자동으로 켜져 있는 동안에는 표시등(C)이 점등됩니다.

다음 주행 상황은 차동 잠금의 자동 체결/해제를 야기할 수 있습니다.

주행 상황	차동 잠금
• 19km/h(11.8mph) 미만의 주행 속도 + 양쪽 브레이크 페달 모두 밟지 않음 + 사용자 설정 차단 각도보다 작은 조향 각도[a]	ON
• 주행 속도가 23km/h(14.3mph)보다 빠름	OFF
• 한쪽 또는 양쪽 브레이크 페달을 밟음	OFF
• 휠의 각도가 사용자 설정보다 작음[a]	OFF

[a]사용자 설정 참조

OULXA64,0004688-44-22AUG17

차동 잠금장치, 조향 각도에 따른 자동 꺼짐 (옵션)

이 기능을 사용하는 경우 미리 지정한 조향 각도에 도달하면 차동 자금장치가 자동으로 꺼집니다.

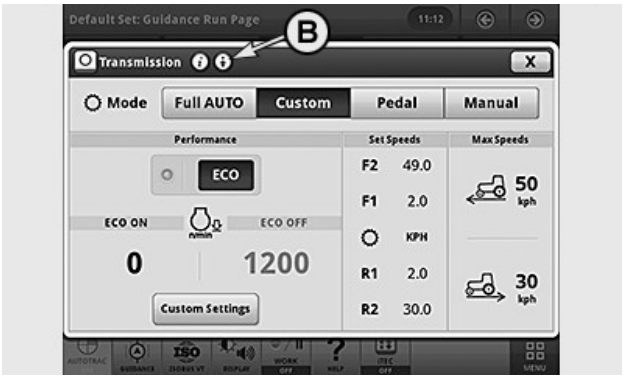
설정 활성화 및 변경:

1. 변속기 버튼(A)을 누릅니다.



LX267045—UN—29MAR17

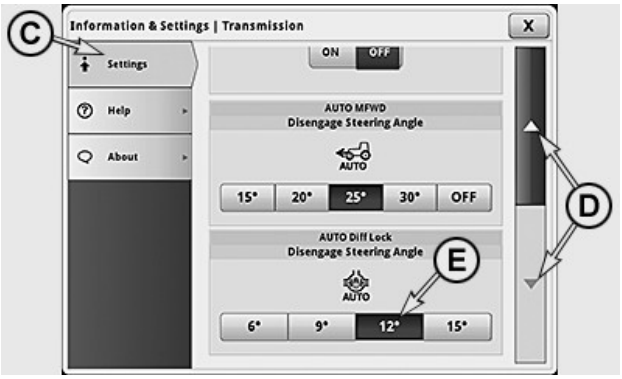
2. 고급 설정은 버튼(B)을 누릅니다.



LX1057170—UN—28AUG13

AutoPowr™ 그림

3. 탭 (C)를 누릅니다.



LX1057171—UN—28AUG13

4. 화살표 버튼 (D)를 사용하여 자동 차단을 탐색합니다.
5. 자동 차단 켜짐 또는 꺼짐을 전환합니다.
6. 자동 차단을 실시한 지점에서 원하는 값 (E)로 조향 각도를 선택합니다. *최대 가용 차단 각도는 타이어 유형, 트레드 폭, 스티어링 스톱에 따라 다르며, 디스플레이에 표시된 것보다 작을 수 있습니다.*
7. 이 설정은 변속기 페이지를 나갈 때 저장됩니다.

OULXA64,0004689-44-21AUG17

브레이크

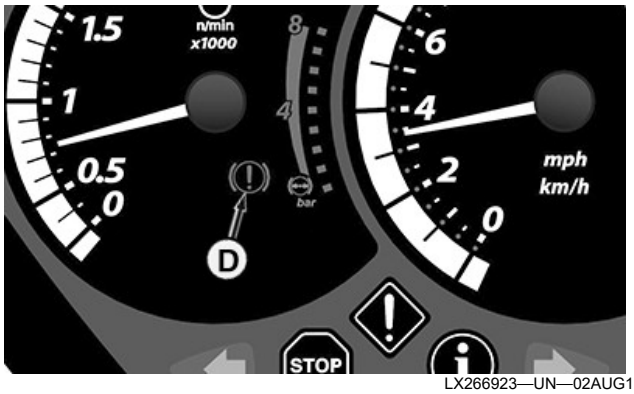
브레이크 시스템 준수

이 트랙터는 2014년 10월 15일부터 유럽위원회 위임 지침(EU) 2015/68을 준수합니다. 이 지침은 차량 제동 요건에 관한 유럽의회 및 유럽이사회의 지침 167/2013을 보완합니다.

중요: 일부 트랙터와 트레일러의 구성에서 제동 시 트레일러가 트랙터로 밀릴 수 있습니다.

OULXBER,EU02C35-44-24JUL19

유압 풋 브레이크



LX266923—UN—02AUG16

브레이크 시스템 경고등

중요: 다음 중 한 가지 상황이 발생하면 브레이크 시스템 경고등 (D)가 켜지거나 깜박입니다.

- 에어 트레일러 브레이크가 작동 압력에 도달할 때까지 빨간색으로 점등됩니다.

- **작동 압력에 도달할 때까지 차량을 운전하지 마십시오.**

- 브레이크 시스템에 심각한 오류가 발생할 때마다 빨간색으로 점등됩니다. 다음에 유의합니다:

- **즉시 차량을 멈춥니다.**
- **차량을 평평한 지면에 주차하고 차량이 굴러가지 않게 조치를 취합니다.**
- **CommandCenter™의 지시를 따릅니다.**
- **오류를 해결하지 못할 경우 대리점에 연락합니다.**

- 주차 잠금을 체결할 수 없으면 빨간색이 점멸합니다. 다음에 유의합니다:

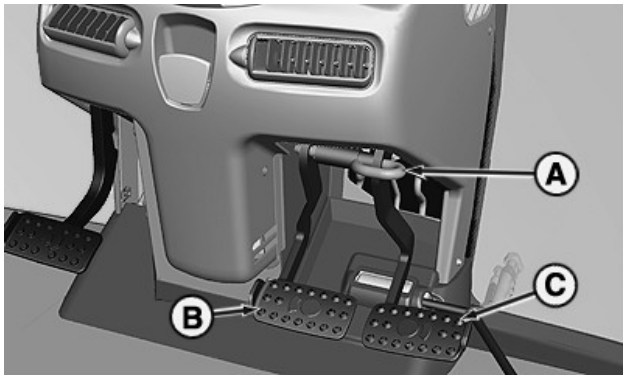
- **차량을 평평한 지면에 주차하고 차량이 굴러가지 않게 조치를 취합니다.**
- **CommandCenter™의 지시를 따릅니다.**
- **오류를 해결하지 못할 경우 대리점에 연락합니다.**

- 브레이크 시스템에 고장이 발생할 때마다 노란색이 점등됩니다. 다음에 유의합니다:

- **차량을 평평한 지면에 주차하고 차량이 굴러가지 않게 조치를 취합니다.**
- **CommandCenter™의 지시를 따릅니다.**
- **오류를 해결하지 못할 경우 대리점에 연락합니다.**

트랙터의 서비스 브레이크는 유압적으로 승압되고 페달에 비교적 적은 압력을 가해도 높은 제동력을 제공합니다. 작동시키려면 필요한 힘을 가해 양쪽 페달을 밟습니다. 필요 시 서비스 브레이크는 트랙터의 좌측이나 우측에 각기 적용될 수 있습니다(단륜 브레이크). 주행 조건에 따라 어느 특정 조건은 사용에 영향을 미칩니다.

도로 주행



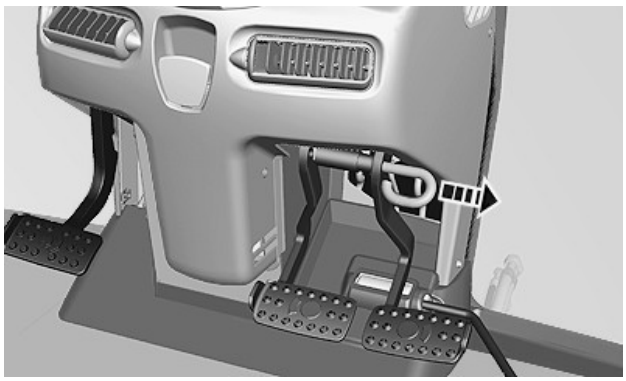
LX267034—UN—28MAR17

공도 주행할 시 - 브레이크 페달을 함께 연결*(결속)*

A—브레이크 페달 래치
B—좌측 브레이크 페달
C—우측 브레이크 페달

공도 및 단단한 표면을 주행할 때에는 두 개의 페달을 항상 함께 연결합니다. 일반적으로 주변 상황이 어떤 것에 영향을 주지 않는다면 브레이크 페달을 분리하지 마십시오. 실수로 2개의 페달 중 1개만 밟은 경우에는 차량이 미끄러질 위험이 있습니다. 브레이크 페달이 커플링되지 않으면 차량 속도가 전자적으로 제한됩니다.

필드 작동



LX267035—UN—28MAR17

필드 작동 - 분리된 브레이크 페달

필드에서 작동 시, 필요할 경우 페달을 분리할 수 있습니다. 이는 페달 한쪽을 밟아 조향을 수정할 수 있게 합니다. 왼쪽 제동은 트랙터를 왼쪽으로 스티어링하고, 오른쪽 제동은 트랙터를 오른쪽으로 스티어링하는 효과가 있습니다.

단륜 브레이크는 또한 스티어링 보조로서 조정할 때 사용될 수 있습니다. 하지만 이는 저속에서만 허용됩니다.

필드에서 사용 후 브레이크 페달을 다시 연결합니다.

주의: 엔진이 작동 중일 때는 아주 큰 힘을 가하더라도 페달이 스톱에 완전히 닿을 때까지 밟는 것은 불가능한 것을 명심합니다. 제동 중 페달이 완전히 스톱에 닿으면 John Deere 공식 대리점에 즉시 문의합니다.

참고: 양쪽 페달을 동시에 밟아서 제동하면 전륜에 추가 제동 효과를 주기 위해 전륜 구동이 자동으로 체결됩니다. 이 경우 전륜 구동 표시등이 켜집니다.

AutoClutch 기능 장착 트랙터: 클러치는 자동으로 브레이크가 작동할 때 분리되고 브레이크가 해제될 때 접속됩니다. 싱글 휠 브레이크가 작동하며 이와 동시에 모터 속도가 약 900rpm보다 높으면 자동 클러치가 비활성화됩니다. 이 경우 조향을 위해 한쪽 브레이크 페달을 밟을 때 엔진 속도가 900rpm 이상인 경우 클러치가 작동하지 않습니다.

OULXA64,0003E36-44-21DEC18

비상 브레이크 시스템

중요: 유압 시스템이 작동 중일 때에만 비상 브레이크 장치가 작동합니다.

비상 브레이크 시스템을 주차 브레이크로 사용할 수도 없으며 사용해서도 안 됩니다.

비상 브레이크 시스템을 사용하여 제동하는 경우에도 에어 트레일러 브레이크가 구동됩니다[1].

트레일러 브레이크의 제동 효과는 서비스 브레이크(풋 브레이크)를 사용하여 제동할 때보다 약할 수 있습니다.



LX1049730—UN—20APR10

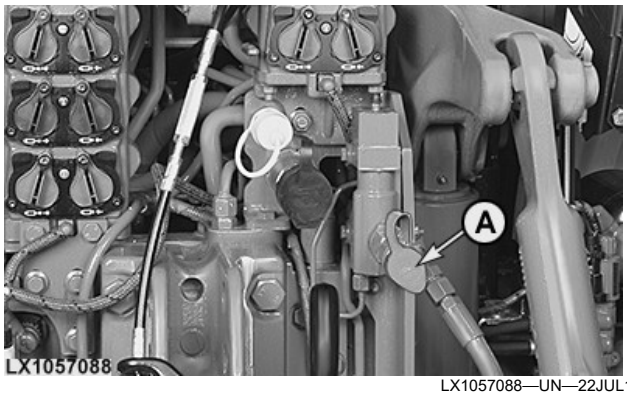
서비스 브레이크가 고장이 날 경우에는 비상 브레이크 장치를 사용하여 트랙터를 제동할 수 있습니다. 브레이크가 걸릴 때까지 손잡이 (A)를 당깁니다.

중요: 트랙터를 주차할 때는 주차 브레이크를 걸어야 합니다. 에어 트레일러 브레이크(장착된 경우)도 이 주차 브레이크에 의해 구동됩니다.

OULXA64,6R,EX,NA,00046DF-44-23OCT17

싱글 라인 유압 트레일러 브레이크(장착된 경우)

주의: 유압식으로 제동되는 트레일러를 사용하여 이송할 경우 절대 25km/h(15mph)의 속도를 초과하지 마십시오.



LX1057088—UN—22JUL13

1. 커플러(A)에서 더스트 커버를 빼냅니다.
2. 연결부가 완전히 청결한지 확인합니다.
3. 유압 호스를 연결합니다.
4. 분리 후, 커플러(A)를 더스트 캡으로 밀봉합니다.

풋 브레이크 페달을 밟아 유압식 트레일러 브레이크를 작동시킵니다. 제동 효과는 브레이크 페달을 밟은 힘에 따라 달라집니다.

중요: 브레이크의 과도한 마모를 방지하기 위해 다음 사항을 준수하십시오:

- **압력 호스가 연결되어 있는지 확인합니다.**
- **내리막길을 주행할 때에는 오르막길 주행 시와 동일한 기어를 선택합니다.**
- **유압 트레일러 브레이크를 점검하고 제대로 작동하는지 확인합니다.**
- **분리하기 전에 트랙터를 주차하고 항상 주차 잠금을 체결합니다.**
- **싱글 라인 유압 트레일러 브레이크는 주차 잠금이 체결된 경우에는 작동하지 *않습니다*.**

중요: 제조사의 지침대로 트레일러를 작동합니다. 이는 특히 트레일러의 주차 브레이크를 작동할 때 매우 중요합니다.

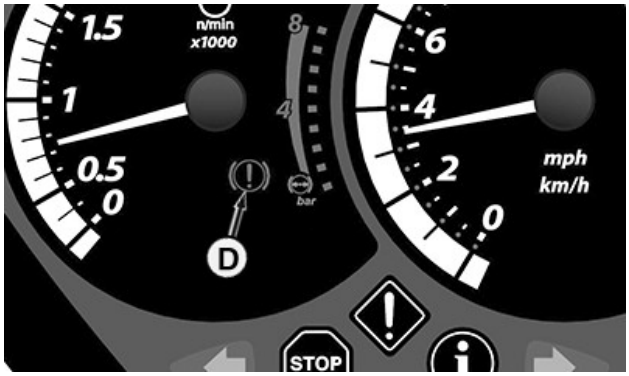
OULXA64,6R,6ZYL,000403F-44-24NOV17

[1] 장착된 경우

에어 브레이크 시스템

주의: 싱글 라인 트레일러 브레이크는 최대 25km/h 속도까지만 사용할 수 있습니다.

트랙터를 운전할 때 법정 제한 속도를 유지하십시오.



LX266923—UN—02AUG16

브레이크 경고등(공기 압력 낮음)

중요: 다음 중 한 가지 상황이 발생하면 브레이크 시스템 경고등 (D)가 켜지거나 깜박입니다.

- 에어 트레일러 브레이크가 작동 압력에 도달할 때까지 빨간색으로 점등됩니다.
브레이크의 과도한 마모를 방지하기 위해 다음 사항을 준수하십시오.

- **압력 호스가 연결되어 있는지 확인합니다.**
- **내리막길 주행 시, 오르막길 주행 시와 동일한 기어를 선택하십시오.**
- **에어 브레이크를 정기적으로 점검하여 올바르게 작동하는지 확인하십시오.**
- **작동 압력에 도달할 때까지 차량을 운전하지 마십시오.**

- 브레이크 시스템에 심각한 오류가 발생할 때마다 빨간색으로 점등됩니다. 다음에 유의합니다:

- **즉시 차량을 멈춥니다.**
- **차량을 평평한 지면에 주차하고 차량이 굴러가지 않게 조치를 취합니다.**
- **CommandCenter™의 명령을 따르십시오.**
- **오류를 해결하지 못할 경우 대리점에 연락하십시오.**

- 주차 잠금장치를 체결하지 않으면 빨간등이 점멸합니다. 다음에 유의합니다:

- **차량을 평평한 지면에 주차하고 차량이 굴러가지 않게 조치를 취합니다.**
- **CommandCenter™의 명령을 따르십시오.**
- **오류를 해결하지 못할 경우 대리점에 연락하십시오.**

- 브레이크 시스템에 고장이 발생할 때마다 노란색으로 켜집니다. 다음에 유의합니다:

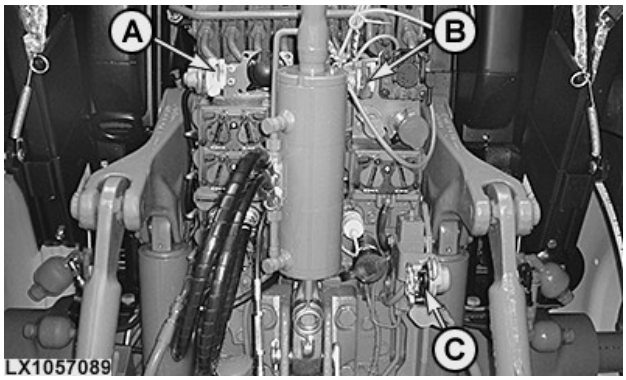
- **차량을 평평한 지면에 주차하고 차량이 굴러가지 않게 조치를 취합니다.**
- **CommandCenter™의 명령을 따르십시오.**
- **오류를 해결하지 못할 경우 대리점에 연락하십시오.**

중요: 트레일러가 연결된 상태에서는 공기 압력 게이지에 약 800kPa(8바, 116psi)가 표시되지 않으면 운전하지 마십시오!

브레이크의 과도한 마모를 방지하기 위해 다음 사항을 준수하십시오:

- **압력 호스가 연결되어 있는지 확인합니다.**
- **내리막길 주행 시, 오르막길 주행 시와 동일한 기어를 선택하십시오.**
- **에어 브레이크를 정기적으로 점검하여 올바르게 작동하는지 확인하십시오.**

에어 브레이크는 듀얼 라인 시스템이나 싱글 및 듀얼 라인 결합 시스템으로 사용할 수 있습니다. 듀얼 라인 브레이크의 트레일러는 (A)와 (B)의 접속에서 연결될 수 있습니다. 단일 라인 브레이크의 트레일러는 연결부 (C)에만 연결할 수 있습니다.



LX1057089—UN—22JAN14

A—노란색(듀얼 라인 브레이크)
B—빨간색(듀얼 라인 브레이크, 공급)
C—검정색(싱글 라인 브레이크, 장착된 경우)

압축 공기 호스를 연결하기 전에 접속부를 깨끗하게 청소합니다. 호스를 분리할 때마다 더스트 캡으로 접속부를 밀폐하십시오.

주의: 트레일러로 운전 시:

1. **트레일러의 적재물 중량에 따라 에어 트레일러 브레이크 시스템(장착된 경우)을 수동으로 작동할 수 있는 브레이크 밸브를 설정합니다.**
2. **압축 공기 탱크의 응결수를 매일 점검합니다 (섹션 220D 참조). 응결수가 감지되면 에어 드라이어 카트리지를 교체합니다.**
3. **트랙터 주차 시 주차 잠금을 항상 체결합니다.**
4. **주차 잠금을 체결하면 트레일러의 서비스 브레이크도 작동합니다.**

참고: 압력 손실로 인해 트레일러의 브레이크 기능이 떨어질 수 있습니다. 제조사의 지침대로 트레일러를 작동합니다.

OULXA64,0003DFE-44-14JUL17

트레일러 브레이크 테스트

주의: 사고 위험! 주위의 사람 및 위험 요소를 제거합니다.

중요: 트레일러가 장착된 트랙터를 경사면에 주차할 경우 정지 상태를 유지할 수 있도록 적절한 초크 블록을 사용합니다.

날씨가 변할 경우(예, 비, 눈, 얼음), 차량 및 트레일러의 무게를 지탱할 수 있는 평평한 지역으로 이동합니다.

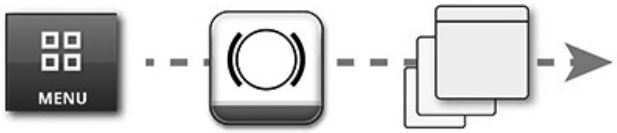
중요: 다음 유형의 트레일러 브레이크 장착 트레일러만 트레일러 브레이크 테스트를 실시합니다.

- **에어 트레일러 브레이크**
- **듀얼 라인 유압 트레일러 브레이크**

1. 트랙터와 트레일러를 경사로에 정차하고 브레이크를 밟은 다음 주차 잠금장치를 체결하십시오.

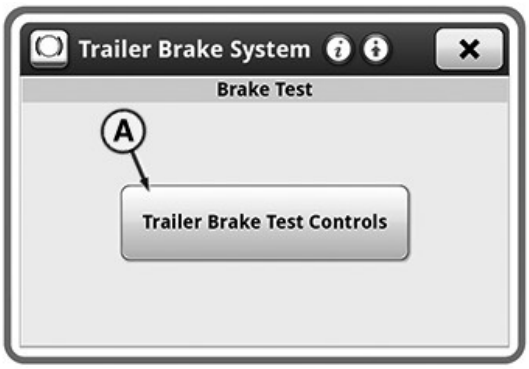
참고: 극도로 추운 날씨에서는 주차를 체결하는 데 20초까지 걸릴 수 있습니다.

2. 엔진을 가동하십시오.
3. 브레이크를 적용하지 않습니다.
4. CommandCenter™ 메뉴에 액세스합니다.



LX266918—UN—20JUL16
메뉴 버튼 → 트레일러 브레이크 시스템 →

5. 트레일러 브레이크 시스템 버튼을 선택합니다.
6. 버튼 (A)를 선택하고 CommandCenter™의 지침을 따릅니다.



LX266919—UN—20JUL16

7. 버튼 (B)를 5초 이상 누릅니다. 트레일러 브레이크를 해제하고 트랙터가 정지 상태를 유지하는지 테스트를 실시합니다.



LX266920—UN—20JUL16

중요: 트랙터가 움직이면 안 됩니다.

트랙터가 움직이면 브레이크 페달을 즉시 밟고 소프트키 (B)를 해제하십시오.

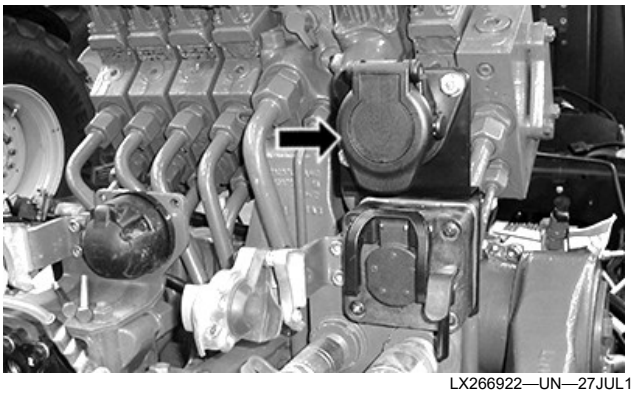
트랙터 및 트레일러의 정지 상태 유지 테스트를 실패하였습니다.

트랙터 및 트레일러를 안전하게 주차할 수 있는 장소를 찾으십시오.

OULXA64,0004042-44-12JUL17

트레일러 ABS(안티블록 시스템) 소켓

이 소켓은 자체 안티 블록 시스템을 갖춘 트레일러를 부착하는 데 사용됩니다.



LX266922—UN—27JUL16

사용 전에 트레일러 제조업체에서 제공한 사용 설명서를 읽고 모든 안전 지침을 준수하십시오.

OULXA64,0004043-44-10MAY17

AutoPowr™ 장착 트랙터 주차

중요: 트랙터가 정지된 상태에서만 주차 잠금을 체결합니다.

중요: 에어 브레이크 시스템 장착 트랙터는 주차 잠금을 체결하면 트레일러 브레이크가 작동합니다.

주차 또는 정지된 상태에서 트랙터를 작동할 경우 주차 잠금을 체결합니다.



LX1057131—UN—21AUG13

참고: 극도로 추운 날씨에서는 주차를 체결하는 데 20 초까지 걸릴 수 있습니다.

경사면에서 주차 잠금을 체결할 경우 브레이크 페달도 함께 밟아야 합니다.

OULXA64,0002F0A-44-30MAY18

AutoPowr™ 및 CommandPRO™ Joystick 장착 트랙터 주차

중요: 트랙터가 정지된 상태에서만 주차 잠금을 체결합니다.

중요: 에어 브레이크 시스템 장착 트랙터는 주차 잠금을 체결하면 트레일러 브레이크가 작동합니다.

주차 또는 정지된 상태에서 트랙터를 작동할 경우 주차 잠금을 체결합니다.



LX266829—UN—20JUN16

참고: 극도로 추운 날씨에서는 주차를 체결하는 데 20 초까지 걸릴 수 있습니다.

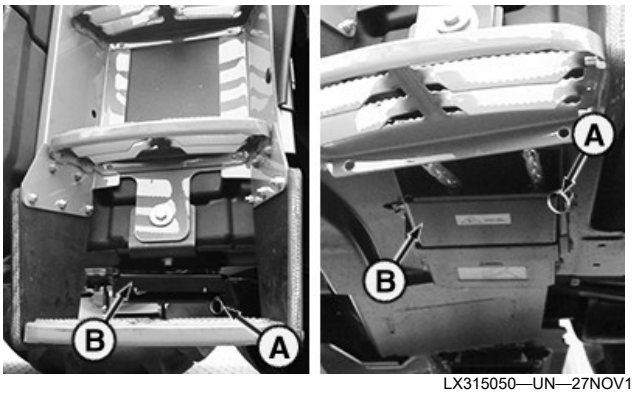
경사면에서 주차 잠금을 체결할 경우 브레이크 페달도 함께 밟아야 합니다.

OULXA64,EXPORT,0003D7A-44-03APR18

쵸크 블록

경사지에 트랙터를 주차할 경우에는 다음 절차를 따릅니다.

1. 잠금장치(A)를 해제합니다.



LX315050—UN—27NOV17

좌측 탑승 발판 그림

2. 브래킷에서 쵸크 블록(B)을 분리합니다.
3. 그림과 같이 후륜 앞쪽 또는 뒤쪽에 쵸크 블록을 놓습니다.



LX315051—UN—27NOV17

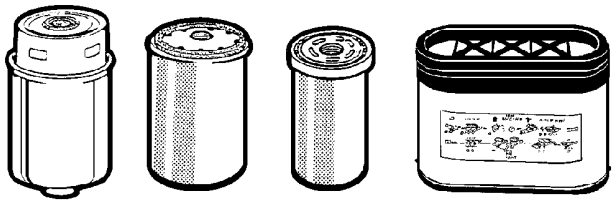
참고: 쵸크 블록을 사용하지 않을 때는 그림과 같이 브래킷에 놓고 잠금장치(A)를 조입니다.

OULXA64,6R,MW67,000470C-44-27NOV17

연료 소비 절감

적절한 유지보수

에어 클리너 요소, 연료, 엔진 오일, 변속기/유압 오일 필터를 제 때 교체합니다(섹션 210 ff 참조).

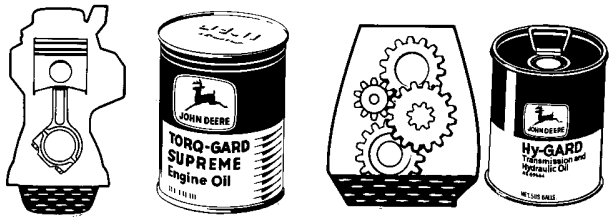


LX1031683

LX1031683—UN—27MAR03

John Deere 필터만 사용하십시오.

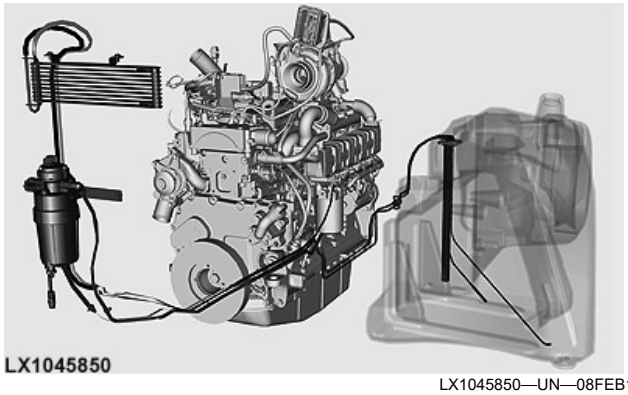
권장 오일과 윤활유만 사용하십시오(섹션 200 ff 참조).



L103 642

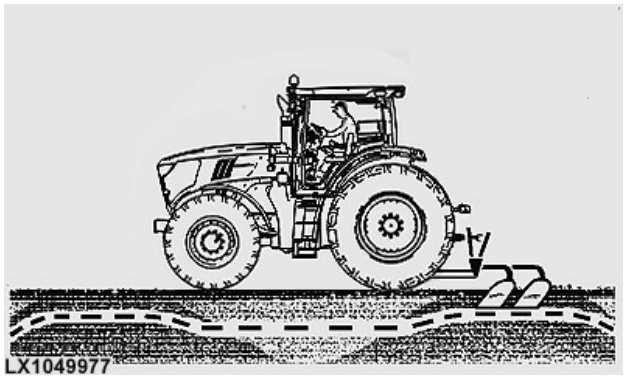
L103642—UN—15AUG94

공식 대리점에서 정기적으로 연료 시스템을 점검하십시오.



LX1045850—UN—08FEB11

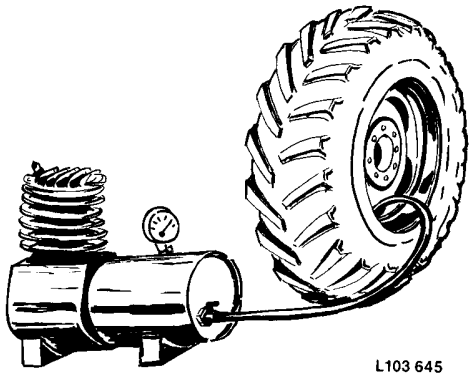
공식 대리점에서 히치의 드래프트 링크 제어 기능을 정기적으로 점검하십시오.



LX1049977—UN—18MAY11

올바른 타이어 압력으로 주행

작업량에 맞게 타이어 압력을 조정합니다(John Deere 대리점 또는 타이어 제조업체에 문의).

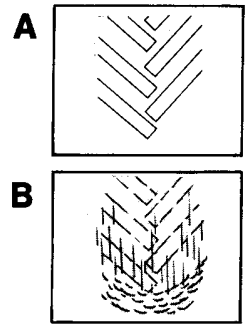


L103 645

L103645—UN—15AUG94

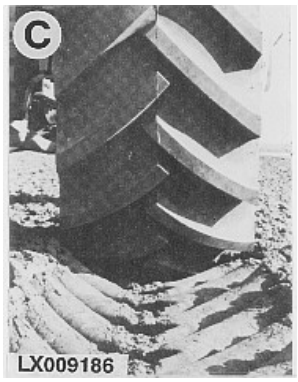
올바른 밸러스트 선택

슬립율 10~15% 밸러스트를 선택합니다. 작업량이 가벼우면 밸러스트를 줄입니다.



LX009185

LX009185—UN—01SEP94



LX009186—UN—01SEP94

A—밸러스트 너무 많음
B—밸러스트 너무 적음
C—올바른 밸러스트

올바른 기어 선택

항상 엔진 속도가 적은 가장 높은 기어로 운행하십시오.



LX1045851—UN—07FEB11

미적재 모터의 속도 (A)가 작동 중에 150-250rpm (B)까지 감소하도록 기어를 선택합니다.

참고: 작업량이 가벼운 경우 속도를 2000rpm 이하로 줄입니다. 속도가 200-300rpm으로 감소하도록 기어를 선택합니다.

OULXA64,0004025-44-19MAY17

타이어 크기 변경 참고 사항

중요: 타이어 크기 변경 전에 섹션 80의 노트를 참조하십시오.

OULXA64,0004027-44-19APR17

변속기 - 최대 속도 정보

최대 속도 50 km/h로 승인된 트랙터는 40 km/h로 등급을 영구적으로 낮출수 있습니다. 50 km/h 트랙터에 대한 특수한 법률 상의 요구사항이 충족될 수 없다면, 이는 권장할만 합니다. 다른 사례로는 운전자 면허증의 상이한 등급 또는 그와 유사한 규제 등이 해당됩니다. 최고 속도가 변경되면 차량 관련 문서에 이를 기록해야 합니다.

자세한 사항은 John Deere 공식 대리점에 문의하십시오.

참고: 50km/h 속도로 트랙터를 출고한 경우에만 트랙터 출력을 40km/h에서 50km/h로 올릴 수 있습니다.

출고된 최고 속도가 50km/h지만 이후 40km/h로 속도가 줄어든 트랙터에는 어떠한 법적 적합성 인증서도 발급되지 않습니다.

OULXA64,0004028-44-02MAY17

후진 경보 켜기 및 끄기(장착된 경우)

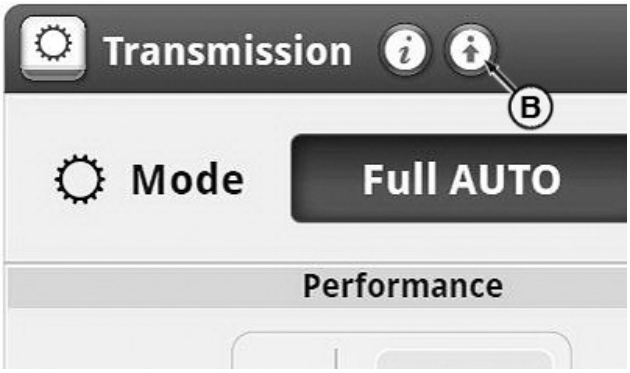
후진 경보를 사용하면 사고를 방지하는 데 도움이 되고 지역 법규에 따라 필요할 수 있습니다. 후진 경보가 활성화되고 주행 방향이 후진으로 명령되면 메시지가 표시되고 경보음이 울립니다. 경고 신호는 트랙터가 후진 주행하는 영역에 있는 사람들에게 경고합니다.

1. 변속기 버튼(A)을 누릅니다.



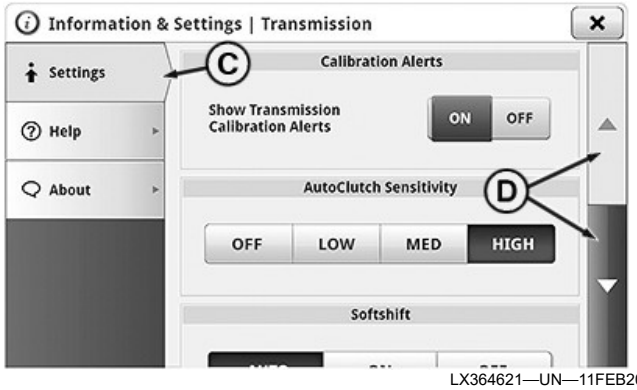
LX266830—UN—20JUN16

2. 아이콘(B)을 선택합니다.



LX364620—UN—11FEB20

3. 탭(C)을 선택합니다.



LX364621—UN—11FEB20

4. 화살표 버튼(D)을 사용하여 후진 경보를 탐색합니다.



LX364622—UN—11FEB20

5. 후진 경보(E)를 ON 또는 OFF로 전환합니다.

페이지를 종료할 때 설정이 저장됩니다.

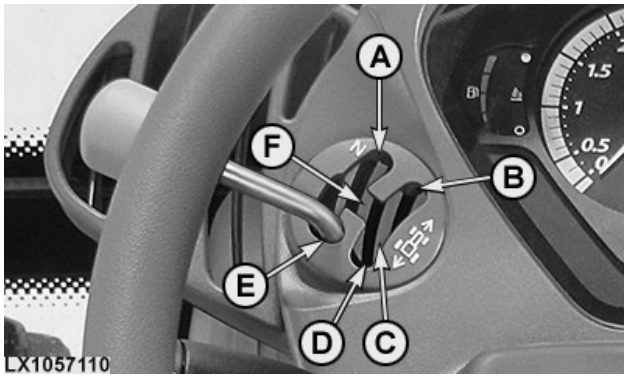
OULXA64,MW67,00051B7-44-12MAR20

AutoPowr™/IVT™ — 제어장치

AutoPowr™/IVT™ 변속기를 사용하면 가변 주행 속도를 계속 사용할 수 있습니다. 최고 속도는 타이어 크기로 인해 약간 다를 수 있습니다.

- 전진 주행: 30m/h(10ft/h) 최대 50km/h(31mph).
- 후진 주행: 30m/h(10ft/h) 및 30km/h(18.6mph).

리버스 드라이브 레버



LX1057110—UN—23JUL13

A — 중립 위치
주차 잠금이 해제되어 트랙터가 움직일 수 있지만 동력이 차량에 전달되지는 않습니다. N이 계기판에 표시됩니다.

B - 전진 주행
이 위치에서는 동력이 바퀴에 전달되어 전진 주행이 허용됩니다. F가 계기판에 표시됩니다.

C — 파워 제로
핸드 헬드 제로 위치는 상대적으로 평평한 표면에서 임시적으로 트랙터를 정지하는 데 사용됩니다.

D — 후진
이 위치에서 동력이 차량에 전달되어 후진 운행할 수 있습니다. R이 계기판에 표시됩니다.

주행 방향을 "후진"으로 명령하면 후진 경보가 활성화되고 경보음이 울립니다. 섹션 50D의 "후진 경보 켜기 또는 끄기(장착된 경우)"를 참조합니다.

E — 주차
이 위치에서 주차 잠금은 트랙터의 정지 상태를 유지하는 데 사용되며 굴러가는 것을 방지합니다. P이 계기판에 표시됩니다.

참고: 주차 잠금을 연결하면 트레일러 브레이크도 작동합니다.

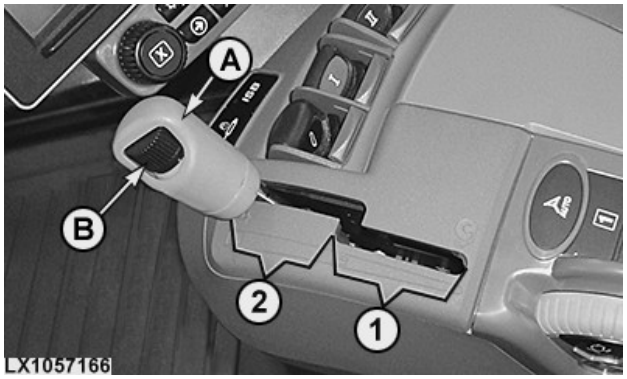
F - 센터 주차 위치

트랙터 가동을 위해 레버를 전진 (B) 또는 후진 (D) 이동합니다. 레버를 전진이나 후진에서 센터 주차 (F) 로 변속시키면 트랙터는 계속 굴러가지만 변속기에 의해 제동되지 않습니다. 정지 시 변속기는 *파워 제로*모드로 됩니다. 트랙터가 움직이는 것을 멈춘 뒤 10초 후에 주차가 자동적으로 연결됩니다. 레버가 전진이나 후진에서 직접 주차 위치 (E)로 변속되면 트랙터는 변속기를 사용한 정지로의 제동을 겁니다. 그러면 주차 장치가 접속됩니다. 내리막길 운행 시에 또한 브레이크 페달을 작동하십시오.

레버가 전진 또는 후진에서 *파워 제로* 위치 (C) 로 변속되면 변속기는 트랙터가 정지할 때까지 제동을 겁니다. 트랙터가 정지하면, 동력은 변속기에 남게 됩니다. *파워 제로*로 하려면, 레버는 이 위치에서 고정 유지되어야 합니다. 레버가 *제로 출력* 위치에서 해제되면 자동적으로 센터 주차 위치(F)로 이동합니다.

트랙터가 정지하면 레버를 후방 코너 주차 위치 (E) 로 변속합니다. 레버가 중립(A)으로 변속되면 방향 클러치가 열리고 변속기에는 동력이 없어집니다. 원치 않는 트랙터의 구름이 발생할 수 있습니다.

속도 제어 레버



LX1057166—UN—23SEP13

A—속도 제어 레버
B—최대 속도의 속도 휠
1—속도 레인지 1
2—속도 레인지 2

주행 속도는 속도 제어 레버로 조절합니다. 두 가지 속도 범위 (1) 및 (2)를 사용할 수 있습니다.

속도 범위	주행 설정 속도	
	최소 전진	최대 전진
(1)	2km/h(1mph)	20km/h(12mph)
(2)	10km/h(6mph)	50km/h(31mph) 옵션 40km/h(25mph)
	최소 크리퍼	최대 크리퍼
(1)	30m/h(10ft/h)	2km/h(1mph)
(2)	40m/h(130ft/h)	10km/h(6mph)

최고 속도 범위 (1)은 최저 속도 범위 (2)를 결정합니다. 범위 (1)에서 범위 (2)로의 전환은 부드럽습니다.

속도 범위의 최대 달성 가능 속도(주행 설정 속도)는 조정식 휠 (B)로 설정됩니다. 자세한 내용은 다음 페이지의 *AutoPowr™/IVT™ 설정*을 참조하십시오.

크리퍼 모드:

- 2km/h(1.2mph) 미만 값으로 (1)을 설정하면 활성화됩니다.
- 2km/h(1.2mph) 이상 값으로 (1)을 설정하거나 10km/h(6.2mph) 값으로 (2)를 설정하면 비활성화됩니다.

후진 속도는 전진 속도비 설정에 따라 달라집니다. 이 섹션의 해당 내용을 참조하십시오.

주행 설정 속도(속도 범위 1 또는 2의 최대 허용 가능 속도)에 도달하는 경우는 다음과 같습니다.

- 핸드 스로틀 또는 가속 페달을 완전히 눌렀을 때.
- 속도 제어 레버가 속도 범위 1 또는 2의 주행 끝점에 있을 때.
- 타이어 크기가 올바를 때(교정됨).

가속 페달 또는 핸드 스로틀이 주행 끝점에 있지 않으면 트랙터는 상응하는 속도(비례하지 않는)로 주행하게 됩니다. 속도 제한 레버가 속도 범위에서 주행 끝점에 있지 않으면 트랙터는 상응하는 속도로 유사하게 작동합니다.

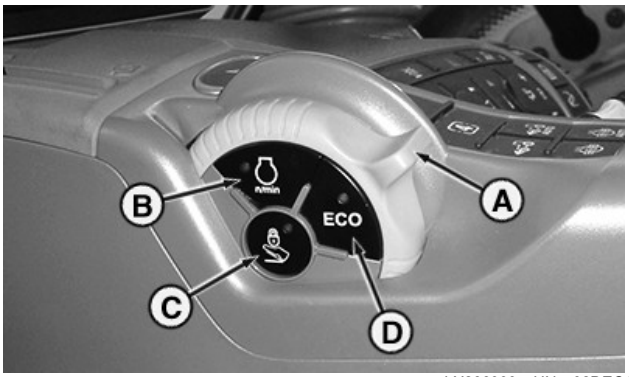
속도 휠 (B)는 중단없이 *무한정*으로 조정될 수 있습니다. 이는 이전 설정에 따라 변경됩니다. 트랙터를 운행하는 동안 속도 휠 (B)로 주행 속도를 변경하는 경우, 이 변경은 항상 마지막 설정을 기반으로 이루어집니다. 속도 휠을 돌리면 마지막 주행 설정 속도(최대 달성 가능 속도)가 바로 증가 또는 감소합니다. 모든 변경은 트랙터의 전자장치에 저장됩니다.

가속 페달 및 핸드 스로틀

참고: 수동 모드에서 자동 엔진 속도 감소는 저부하에서 작동하지 않습니다.

속도는 핸드 스로틀 또는 가속 페달 위치로 조정할 수 있습니다. 제어에 사용되는 신호는 항상 더 높은 엔진 속도를 명령하는 신호입니다.

핸드 스로틀(A)을 사용하여 원하는 엔진 속도를 설정합니다.



LX266999—UN—02DEC16

A—핸드 스로틀
B—엔진 속도 제한, ON/OFF
C—속도 제어 페달, 속도 저장/삭제
D—ECO 모드, 최소 엔진 속도 ECO ON 또는 ECO OFF

버튼 (C)로 가속 페달의 위치를 저장할 수 있습니다. 가속 페달의 위치를 저장하려면 다음 절차를 따르십시오.

1. 원하는 페달의 위치를 설정합니다.
2. 버튼 (C)를 눌렀다가 놓습니다.
3. 2초 내에 페달에서 발을 뗍니다. 페달 위치가 저장되면 버튼(C)의 표시등이 점등됩니다.

참고: 다음 중 한 기능을 사용한 경우 페달 위치가 저장되지 않습니다.

- 주차 위치에 있는 후진 레버
- 중립에 있는 후진 레버
- 후진 레버가 전진과 후진 사이*(*파워 제로*)*에 있음
- 클러치 페달 밟음

저장한 페달 위치를 삭제하려면 다음 중 하나를 실시합니다:

- 버튼 (C)를 다시 누름
- 브레이크를 밟음
- 후진 레버를 주차 위치로 이동
- 가속 페달 위치를 저장된 위치로 한 번 더 설정합니다.

일단 저장한 위치를 삭제하면 버튼(C)의 표시등이 꺼집니다.

가속 페달 또는 핸드 스로틀을 움직여 더 높은 속도를 명령하면 엔진 속도가 증가합니다. 부하에 따른 엔진 속도 감소가 실행될 때, 설정 주행 속도에 이를 때 엔진 속도는 필요에 따라 자동으로 조절됩니다.

버튼 (D)는 작업자가 최소 엔진 속도 ECO ON과 ECO OFF 사이를 전환할 수 있도록 허용합니다.

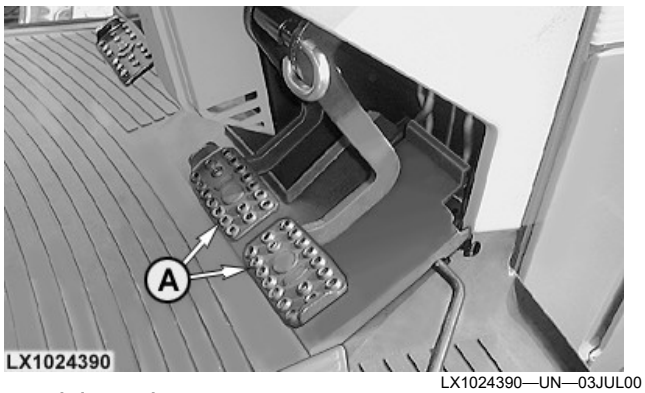
참고: 버튼(D)은 사용자 설정에서만 작동합니다.

후진 구동 레버가 전진 또는 후진에 있는 경우 가속 페달 또는 핸드 스로틀을 이용해 설정 속도까지 트랙터를 가속시킬 수 있습니다. 특정 시간의 이동 속도는 가속 페달 또는 핸드 스로틀의 위치에 의해 직접 결정됩니다. 엔진 속도는 수동 모드에서만 가속 페달 위치의 영향을 직접적으로 받습니다.

가속 페달 또는 핸드 스로틀을 작동할 때마다 자동 제어장치 및 최대 엔진 속도 제어를 위한 CommandCenter™의 값 설정이 적용됩니다. 따라서 풀 스로틀 시에도 최대 엔진 속도 값이 초과되지 않습니다. 자동 모드에서 엔진은 풀 스로틀에서도 필요한 만큼만 빨리 회전합니다. 가속 페달과 핸드 스로틀이 동시에 풀 스로틀 상태에서 작동하는 한 부하에 따른 크루즈 컨트롤은 작동하지 않습니다.

버튼(B)을 사용하여 최대 엔진 속도를 직접 켜거나 끌 수 있습니다.

브레이크 페달



LX1024390—UN—03JUL00

A—브레이크 페달

양쪽 브레이크 페달을 트랙터 운행 시 밟으면 속도가 감소하거나 트랙터가 정지합니다. 자동 클러치 기능 덕분에 제동 중에 클러치 페달을 밟을 필요가 없습니다.

브레이크를 다시 해제하면 가속 페달 또는 핸드 스로틀로 명령한 속도까지 트랙터가 자동으로 속도를 높입니다.

클러치 페달

AutoClutch(자동 클러치) 기능 덕분에 트랙터를 정지할 때 클러치 페달을 밟을 필요가 없습니다.

중요: AutoClutch가 꺼진 경우, 클러치 페달을 밟아 트랙터를 멈출 수 있습니다.

OULXA64,0004019-44-10MAR20

AutoPowr™/IVT™ — 트랙터 조종 시 특수 기능



LX1031618—UN—23JAN06

브레이크 페달에는 자동 클러치 기능(AutoClutch)이 있습니다. 브레이크 페달 **양쪽**을 부분적으로 누르면 트랙터가 *천천히 움직이게* 되며 이 덕분에 작동기구로의 백업 등이 가능합니다. 두 브레이크 페달을 완전히 누르면 트랙터를 아직 변속 상태에서 동력으로 정지시킵니다. 클러치 페달은 밟을 필요가 없습니다. 하지만, 주지해야 할 사항은:

- 완전한 토크는 상당한 저속에서 조차 가능하게 됩니다. 어느 조건에서는 심지어 장애물도 트랙터를 멈춰 세우지 못합니다.
- 브레이크가 풀린 후 트랙터는 자동적으로 핸드 스로틀 또는 가속기 페달에 의해 현재 명령된 속도까지 가속하게 됩니다.
- 종래의 변속기를 갖춘 트랙터를 상기해 보면 변속기는 브레이크 페달을 완전히 밟았을 때 접속 차단이 되지 **않는다**는 것을 명심하십시오.

참고: 경사면에서 주차 잠금을 걸 때는 브레이크 페달도 함께 작동해야 합니다.

또한 내리막길 경사지에서 회전할 때 트랙터가 방향 전환을 더 빨리 하도록 브레이크 페달을 사용합니다.

중요: 속도 제어 레버를 사용하면 짧은 시간에 큰 속도를 감속할 수 있습니다. 안전상의 이유로 (예를 들어, 트레일러를 잭 나이프현상에서 보호), AutoPowr™/IVT™ 구동장치는 속도를 좀 더 적당한 비율로 감소시킵니다. 속도를 신속히 줄이려면 항상 브레이크 페달을 사용하십시오.

OULXA64,000401A-44-21MAR17

AutoPowr™/IVT™ — 동절기 시동



LX1045750—UN—03DEC10



LX1057131—UN—21AUG13

동결점 이하로 오일 온도가 내려가면 부적절한 윤활 및 유압 밸브 문제가 나타날 수 있습니다.

자동 기능은 이러한 기후 조건에서 트랙터를 시동할 수 있도록 너무 빠른 체결로부터 구동 장치를 보호합니다.

고장 진단 코드 TIA 524193.14(작업자 정보: 변속기 예열 루틴 실행)가 나타납니다.

예열 루틴 시작:

1. 엔진 시동을 겁니다.
2. 후진 구동 레버를 주차 위치로 이동합니다.
   후진 구동 레버가 주차 이외의 다른 위치에 있으면 고장 진단 코드 TIA 524193.31(작업자 정보: 변속기 예열 루틴이 활성화될 수 없으며 주차 잠금을 체결해야 함)가 나타납니다.
3. 예열 루틴이 자동으로 시작됩니다. 표를 참조하십시오.
4. 지정된 시간이 지난 후에만 트랙터를 구동할 수 있습니다.

온도별 예열 루틴 시간:

온도 범위	예열 시간
-7° C (19.4° F) 이상	없음
-8° C (17.6° F) 와 -15° C (5° F) 사이	약 95초간
-16° C (3.2° F) 와 -20° C (-4° F) 사이	약 155초간
-21° C (-5.8° F) 와 -30° C (-22° F) 사이	약 245초간

참고: 클러치 축은 -30°C(-22°F) 이하의 온도에서만 회전합니다. 예열 단계는 변속기 오일 온도가 -30°C (-22°F)에 도달하는 순간 시작됩니다. 예열 루틴 동안 엔진 속도는 1200rpm까지 빨라질 수 있습니다.

OULXA64,000401B-44-21MAR17

AutoPowr™/IVT™ — 이동 속도 설정

속도 레인지의 최대 속도는 속도 휠(A) 및 속도 제어 레버(B)로 조정합니다.



LX1057255—UN—23SEP13



LX302094—UN—20APR17

A—속도 휠
B—속도 제어 레버
C—속도 레인지 표시
D—최대 전진 속도
E—최대 후진 속도

참고: 최대 속도 설정은 속도 디스플레이 주위의 LED로 계기반에 표시됩니다.

변속기 페이지에서 현재 활성화된 속도 범위 (D) 둘레에 테두리 표시가 나타나며 설정 최대 속도가 표시됩니다.

전진 속도 범위만 설정하려면 점화 스위치를 켜짐으로 하고 후진 구동 레버를 앞으로 옮기십시오. 속도 제어 레버 (B)를 사용하여 원하는 밴드를 선택하고 조정식 휠 (A)로 원하는 주행 속도를 설정하십시오.

후진 속도 밴드만 설정하려면 점화 스위치를 ON으로 하고 후진 구동 레버를 뒤로 이동합니다. 속도 제어 레버 (B)를 사용하여 원하는 밴드를 선택하고 조정식 휠 (A)로 원하는 주행 속도를 설정하십시오.

전진 및 후진 속도 범위를 설정하려면 점화 스위치를 켜고 엔진이 구동 중일 때 후진 구동 레버를 중앙 위치로 옮기십시오. 범위 (C)는 2초마다 전진과 후진 속도 범위 사이를 번갈아 가며 표시합니다. 속도 제어 레버 (B)를 사용하여 원하는 밴드를 선택하고 조정식 휠 (A)로 원하는 주행 속도를 설정하십시오.

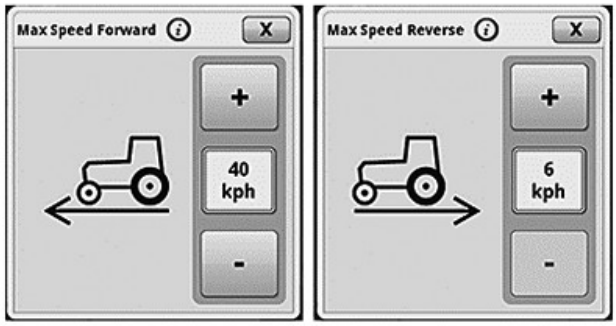
전진 및 후진 주행을 위한 최대 속도 제한

전후진을 최대 속도는 변속기 페이지에서 항상 제한할 수 있습니다. 설정된 최대 이동 속도는 속도 휠(A)을 사용하여 변경하거나 가속 페달 또는 핸드 스로틀을 사용하여 무효화할 수 ***없습니다***.

조정하려면 변속기 버튼을 눌러 변속기 페이지에 접속합니다.

전진 주행(D) 또는 후진 주행(E) 디스플레이 항목을 활성화합니다.

+/- 버튼을 사용하여 원하는 주행 속도를 설정합니다.



LX267078—UN—05APR17

최대 속도: 전진/후진

속도를 증가시켜도 트랙터의 동적 특성은 변하지 않습니다.

박스(D 및 E)의 최대 속도 설정은 다른 설정에서 더 높은 설정을 선택한 경우에도 항상 최우선 순위를 가집니다.

OULXA64,0004183-44-16FEB18

AutoPowr™/IVT™ — 최대 엔진 속도 사용

최대 엔진 속도를 사용하여 1050~2100rpm 범위로 엔진 속도를 제한할 수 있습니다.

크루즈 제어의 변경은 바로 시행됩니다.

경하중 상태에서 엔진 속도를 제한하면 연료 소모가 감소됩니다.

최대 엔진 속도는 예를 들어 건초 꾸러미를 압축할 때 동력방출장치를 작동하는 등의 용도에 사용할 수 있습니다.

두 가지 엔진 속도를 설정하여 작업자가 두 설정을 빠르게 전환할 수 있습니다.

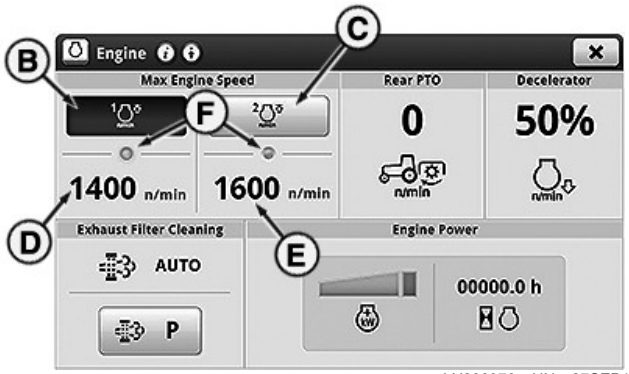
최대 엔진 속도 조정

1. 엔진 버튼 (A)를 누릅니다.

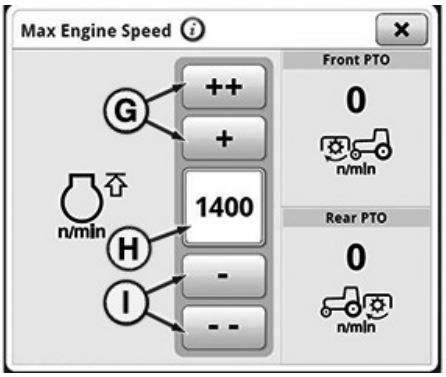


LX266830—UN—20JUN16

2. 버튼 (D) 또는 (E)를 누릅니다.



LX266978—UN—27SEP16



LX266979—UN—27SEP16

B—버튼, 최대 엔진 속도 1, 켜짐/꺼짐
C—버튼, 최대 엔진 속도 2, 켜짐/꺼짐
D—최대 엔진 속도 1(상태: 활성화됨)
E—최대 엔진 속도 2
F—표시등, 최대 엔진 속도 켜짐
G—RPM 증가 버튼
H—속도 설정
I—RPM 감소 버튼

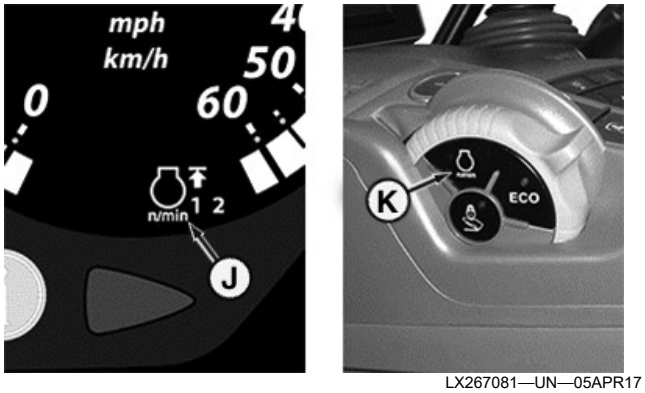
3. 버튼 (G) 또는 (I)를 사용하여 원하는 속도를 설정합니다.

최대 엔진 속도 켜기 또는 끄기

1. 엔진 버튼을 누릅니다.
2. 버튼 (B) 또는 (C)를 사용하여 최대 엔진 속도 1 또는 최대 엔진 속도 2를 켜거나 끕니다.

참고: 최대 엔진 속도가 활성화되면 엔진을 재시동할 때 최대 엔진 속도가 그대로 유지됩니다.

최대 엔진 속도가 켜져 있을 때 표시등 (F) 및 (J)가 숫자 '1' 또는 '2'와 함께 켜집니다. CommandARM™에서 버튼 (K)의 표시등도 켜집니다.



LX267081—UN—05APR17

J—표시등, 최대 엔진 속도 1 또는 2
K—버튼, 최대 엔진 속도 켜짐/꺼짐

버튼 (K)를 사용하여 최대 엔진 속도를 직접 켜거나 끌 수 있습니다. 최대 엔진 속도를 끄면 이전에 사용했던 엔진 속도가 디스플레이에 강조되어 나타납니다. CommandARM™의 버튼 (K)로 최대 엔진 속도를 켤 때마다 이 엔진 속도가 자동으로 재선택됩니다.

OULXA64,000417B-44-30MAY17

AutoPowr™/IVT™ — 작동 모드 설정

이 변속기는 연비 효율성을 높이고 트랙터의 부하를 제어하는 네 가지 작동 모드를 제공합니다. 변속기 버튼을 누르면 원하는 작동 모드를 페이지에서 선택할 수 있습니다.

작동 모드, 설정

1. 변속기 버튼을 누릅니다.



LX267048—UN—29MAR17

변속기 버튼

2. 원하는 작동 모드 (A) 또는 (B)를 선택합니다.



LX302093—UN—20APR17

A—완전 자동
B—사용자 지정
C—가속 페달 모드
D—수동

참고: 실행 모드는 배경이 어둡게 표시됩니다.

A — 완전 자동.
트랙터를 경하중에서 운전할 때 최고의 연비를 위한 최소 엔진 속도가 자동으로 설정됩니다.
엔진 속도 저하 자동 변속은 트랙터가 전부하 상태에서 작동할 때 전출력을 사용하도록 자동으로 설정됩니다.

B - 사용자 지정
작업자가 연료 경제성 최소 엔진 속도, 엔진 속도 저하 자동 변속 및 부하 예측 반응을 선택할 수 있습니다.

C 가속 페달 모드
작업자가 가속 페달을 사용해 엔진 속도와 관계없이 휠 속도를 제어할 수 있습니다. 동시에 핸드 스로틀을 사용하여 엔진을 일정한 속도로 유지합니다. 이 정보는 엔진 속도를 휠 속도와 상관없이 일정하게 유지해야 하는 유형의 작업(예: 잔디깍기)을 수행할 때 매우 중요합니다.

D - 수동
트랙터가 표준 변속기를 장착한 트랙터처럼 가동하고 제어에 반응합니다. 이 모드에서는 연비 또는 부하 제어 기능이 실행되지 않습니다.

A - 완전 자동	**B - 사용자 지정**
● 자동 부하 제어 ON.	● 자동 부하 제어 ON.
● 연료 경제성 기능 ON.	● PTO가 켜진 상태에서 엔진 속도 저하를 조정할 수 있습니다.
● 히치 부하 예측 켜짐	● PTO가 꺼진 상태에서 엔진 속도 저하를 조정할 수 있습니다.
● 선택 제어 밸브에 대한 부하 예측 ON.	● 엔진 속도 감소 ECO ON 및 ECO OFF는 조정이 가능합니다.
● 전방 및 후방 PTO에 대한 부하 예측 ON.	● 전방 및 후방 히치에 대한 부하 예측은 조정이 가능합니다.
	● 전방 및 후방 PTO에 대한 부하 예측은 조정이 가능합니다.
	● SCV에 대한 부하 예측은 조정이 가능합니다.

C — 가속 페달 모드	D - 수동
● 엔진 속도와 관계 없이 주행 속도를 제어합니다. ● 최소의 핸드 스로틀에서 자동적으로 AUTO 모드가 켜집니다. ● 최소 이상의 핸드 스로틀에서 자동적으로 AUTO 모드가 꺼집니다.	● 자동 부하 제어 OFF. ● 연료 경제성 기능 OFF ● 애플리케이션으로 인한 스티어링에 원치 않는 부하가 걸릴 경우 사용합니다. ● 가파르거나 미끄러운 내리막 경사에서 운행할 때 사용합니다.[a]

[a] *(이 섹션의 AutoPowr™/IVT™ - 미끄러운 산비탈에서 운전하기를 참조하십시오.)*

OULXA64,000417C-44-15FEB18

AutoPowr™/IVT™ — 엔진 감속 설정(사용자 지정 설정)

연료 효율을 높이는 기능입니다.

가속 페달 또는 핸드 스로틀을 사용하여 속도에 도달한 경우 주행 속도를 유지할 필요가 있는 엔진 속도가 자동으로 감소될 것입니다.

입력 상자 ECO ON (C) 및 ECO OFF (D)에서 엔진 속도 감소 기능으로 인해 더 이상 감소되지 않는 최소 엔진 속도를 선택할 수 있습니다. ECO (B)를 선택하면 ECO ON (C) 및 ECO OFF (D) 상자에서 최소 엔진 속도를 전환할 수 있습니다.

참고: 값은 1200rpm에서 2100rpm까지 증가 설정이 가능합니다.

참고: 더 연료 효율적인 엔진 및 변속기 제어로 인해 ECO 모드에서는 더 느릿느릿한 움직이는 주행 특성이 있습니다.

최소 엔진 속도, 조정

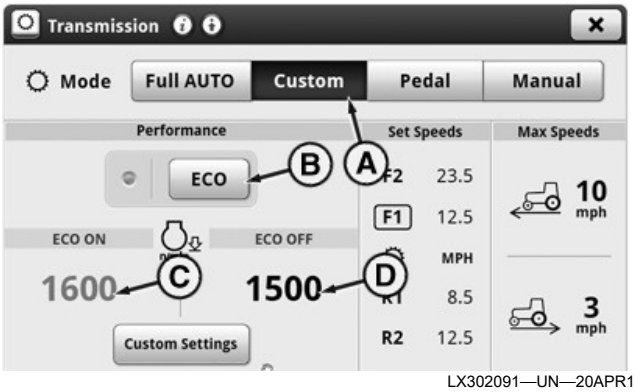
1. 변속기 버튼을 누릅니다.



LX267048—UN—29MAR17

변속기 버튼

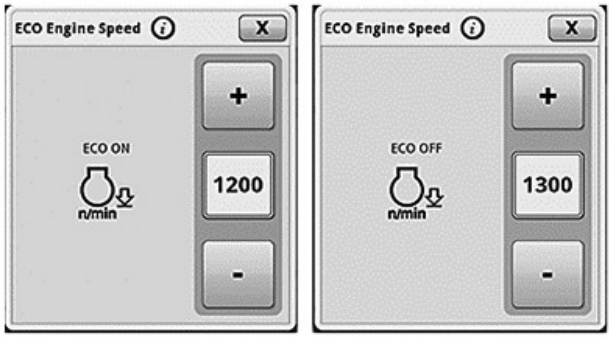
2. 탭 (A)를 선택합니다.



LX302091—UN—20APR17

A—탭
B—ECO
C—ECO ON
D—ECO OFF

3. 필요할 경우 버튼(B)을 눌러 ECO를 켭니다.
4. 입력란 (C) 또는 (D)를 선택합니다.
5. +/- 버튼을 이용하여 원하는 엔진 속도를 설정합니다.



LX267079—UN—05APR17

6. 저장하려면 페이지를 닫으십시오.

OULXA64,000417E-44-15FEB18

AutoPowr™/IVT™ — 엔진 저하 설정(사용자 지정 설정)

이 기능을 사용하면 PTO로 작업할 때 엔진 속도 급변현상을 줄일 수 있습니다.

엔진 속도가 부하 상태에서 감소되는 경우, 예를 들어 후방 PTO 작동 시 엔진 속도가 일정한 수준을 유지하도록 조정 가능한 자동 제어장치가 저속 기어를 선택하게 합니다.

엔진 속도 저하는 설정 속도의 백분율에 부합하는 설정에 의해 결정됩니다.

예:

사전에 선택한 엔진 속도가 약 1930rpm인 상태에서 엔진 속도 저하를 10%로 설정하는 것은 속도 감소가 약 1740rpm인 경우 기어비가 감소함을 의미합니다.

따라서 PTO 속도가 540rpm이면 490rpm 정도까지 떨어집니다.

엔진 속도 저하는 또한 자동 모드에서 상단 기어로 바꿀 때 변속 가동에 영향을 미칩니다. 엔진 속도 저하를 위한

값을 더 높이 설정할수록 트랙터를 더 빨리 상단 기어로 바꿀 수 있습니다.

엔진 속도 저하 설정

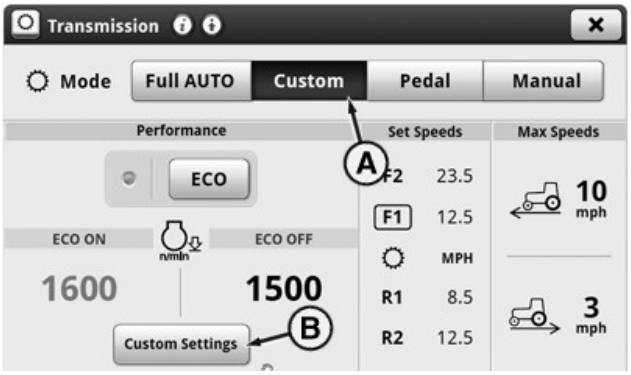
1. 변속기 버튼을 누릅니다.



LX267048—UN—29MAR17

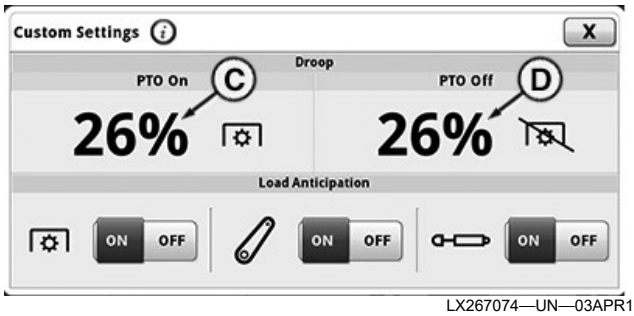
변속기 버튼

2. 탭 (A)를 선택합니다.



LX302092—UN—20APR17

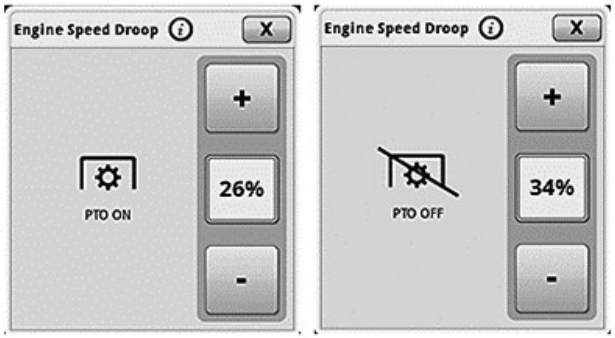
3. 사용자 지정 설정 (B)를 선택합니다.
4. PTO 작동이 ON (C) 또는 OFF (D)일 때 엔진 속도 저하를 선택합니다.



LX267074—UN—03APR17

참고: 후방 PTO 작동 시 엔진 속도 저하 백분율을 4%에서 30%까지 설정합니다.

5. +/- 버튼을 사용하여 원하는 % 값을 선택합니다.



LX267080—UN—05APR17

6. 저장하려면 페이지를 닫으십시오.

OULXA64,000417F-44-15FEB18

AutoPowr™/IVT™ — 추가 부하 예측용 엔진 속도 조정

부하에 따라 엔진 속도가 줄어드는 경우 추가 부하를 예측하여 엔진 속도를 조정할 수 있습니다.

엔진 속도 조정

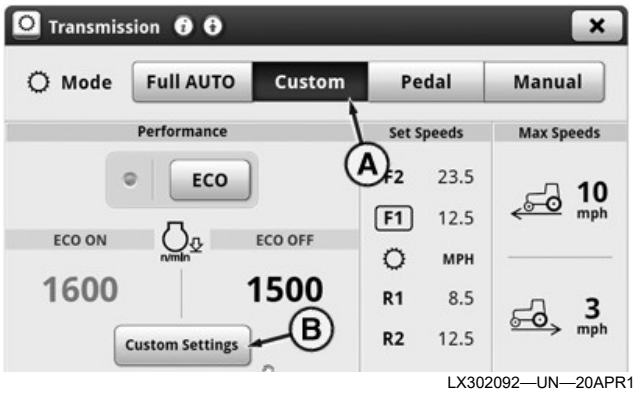
1. 변속기 버튼을 누릅니다.



LX267048—UN—29MAR17

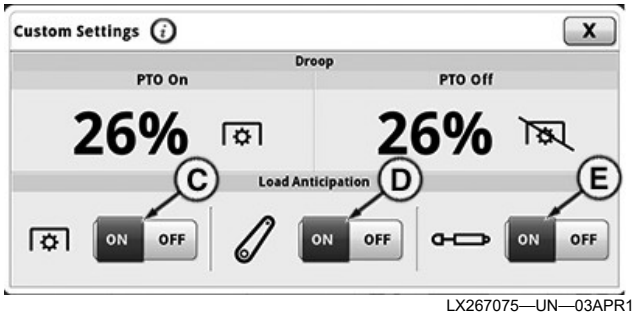
변속기 버튼

2. 탭 (A)를 선택합니다.



LX302092—UN—20APR17

3. 사용자 지정 설정 (B)를 선택합니다.
4. 해당 부하를 켜거나 끕니다.



LX267075—UN—03APR17

추가 부하 예측

(C) - 전방 및 후방 PTO

전방 또는 후방 PTO 작업의 경우 엔진 속도는 계속 증가합니다.

(D) -후방 히치

히치를 작동할 경우 엔진 속도는 잠시 증가합니다.

(E) - SCV

선택 제어 밸브가 작동할 경우 엔진 속도는 잠시 증가합니다.

5. 저장하려면 페이지를 닫습니다.

OULXA64,0004180-44-15FEB18

AutoPowr™/IVT™ — 전진/후진 속도비 설정

주행 방향을 변경할 때 다양한 주행 속도를 자동으로 선택하는 기능입니다.

최대 후진 속도는 속도비와 상관없이 30km/h(18mph) 입니다.

방향을 변경할 때 차량 속도가 2km/h(1.24mph) 미만으로 떨어질 수 있는 설정은 크리퍼 모드를 자동으로 활성화합니다.

변속비 설정

1. 변속기 버튼을 누릅니다.



LX267048—UN—29MAR17

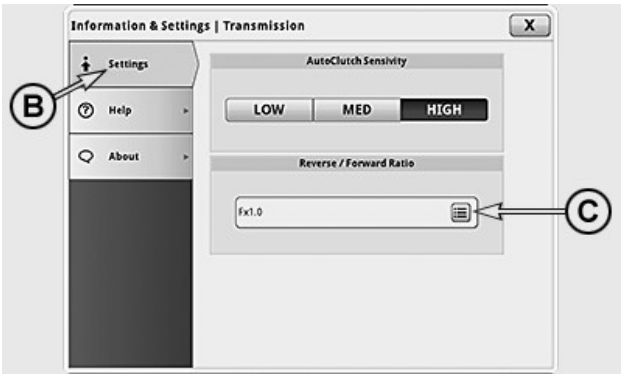
변속기 버튼

2. 고급 설정 아이콘 (A)를 선택합니다.



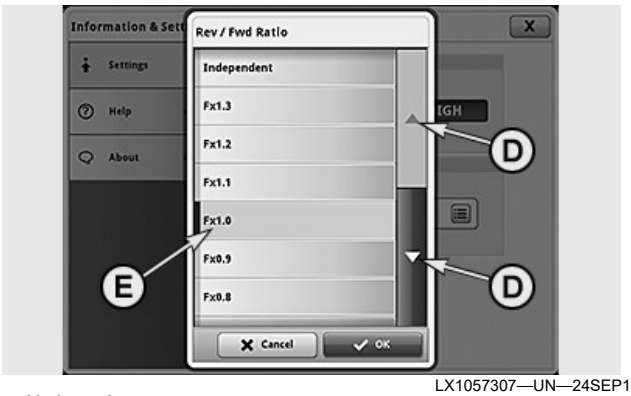
LX1057305—UN—24SEP13

3. 탭 (B)를 선택합니다.



LX1057306—UN—24SEP13

4. 전후진 속도를 위한 입력란 (C)를 선택합니다.
5. 화살표 버튼 (D)를 사용하여 원하는 속도비를 설정합니다.



LX1057307—UN—24SEP13

D—화살표 버튼
E—전진/후진 속도비 설정

6. 확인 버튼을 눌러 저장합니다.

- 속도 범위 1에서 후진 속도는 전진 속도보다 최대 30% 이상(1.3 선택) 및 70% 이하(0.3 선택)로 설정할 수 있습니다. 이런 설정은 속도 휠을 이용하여 속도 레인지의 최고 속도로 조정한 경우에만 유효합니다.

  속도 범위 2에서 전진/후진 속도비는 1:1이며 최대 22km/h(14mph)입니다. 이 속도를 넘으면 자동으로 40:30 또는 50:30로 변경됩니다.

- **독립**을 선택한 경우 각 주행 방향에 대한 모든 속도는

속도 범위 1과 2에서 설정할 수 있습니다. 크리퍼 모드에는 적용되지 않습니다.

OULXA64,0004181-44-23JUL19

AutoPowr™/IVT™ — AutoClutch 민감도

AutoClutch는 자동 클러치 기능입니다. AutoClutch가 켜진 경우에는 트랙터를 정지시키기 위해 클러치 페달을 밟을 필요가 없습니다.

양쪽 브레이크 페달을 트랙터 운행 시 밟으면 속도가 감소하거나 트랙터가 정지합니다. 브레이크를 다시 해제하면 가속 페달 또는 핸드 스로틀로 명령한 속도까지 트랙터가 자동으로 속도를 높입니다.

주의: AutoClutch가 꺼진 경우, 클러치 페달을 밟아 트랙터를 멈출 수 있습니다.

중요: AutoClutch 기능은 브레이크 페달이 함께 연결되었을 때만 작동합니다. 페달 개별 작동(예: 조향 시)은 자동 클러치 기능을 작동하지 않습니다.

참고: 스티어링 브레이크로 섬세한 운행을 하기 위해서는(브레이크 페달 하나만 밟을 경우), 엔진 속도를 900rpm 미만으로 떨어뜨리면 안 됩니다. 그러지 않을 경우 AutoClutch 기능이 다시 작동합니다.

AutoClutch 켜기 및 감도 설정:

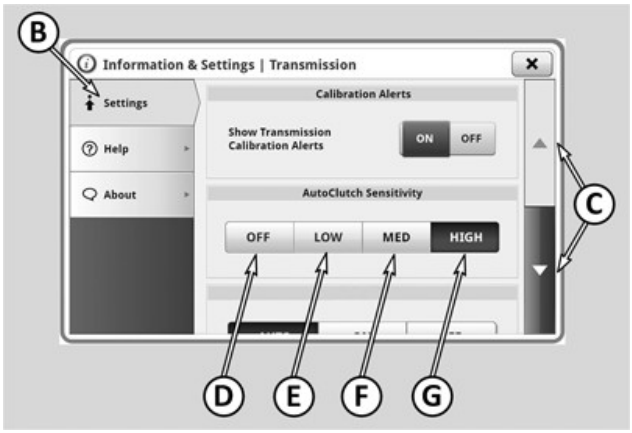
1. 변속기 버튼을 눌러 변속기 페이지의 첫 번째 열에 있는 아이콘 (A)를 실행합니다.



LX1057305—UN—24SEP13

변속기 버튼 → 변속기 페이지

2. 탭 (B)를 선택하고 화살표 버튼 (C)를 사용하여 AutoClutch 입력란을 선택합니다.



LX203981—UN—14MAR14

B—설정 탭
C—화살표 버튼
D—AutoClutch 선택/취소[1]
E—저 민감도
F—중 민감도
G—고 민감도

3. (D)에서 (G)까지 다양한 선택 옵션이 표시됩니다.
4. 버튼을 눌러 원하는 옵션을 선택합니다.
5. 저장하려면 페이지를 닫으십시오.

중요: AutoClutch는 시동 후에 켜진 상태로 남아 있습니다. 작업자가 AutoClutch를 끈 경우 다음에 트랙터 시동을 걸 때 자동으로 다시 켜집니다.

참고: 원하는 경우 CommandCenter™ 상태 모니터에서 바로 민감도 설정을 볼 수 있습니다.

(D)~(G) 버튼의 의미	
(D)	**OFF**[a] 버튼을 누르면 자동 커플링 기능이 꺼집니다. 'OFF'가 표시되어 있으면(어두운 배경) AutoClutch가 꺼진 것입니다. 브레이크 페달을 밟지 않은 경우에만 끌 수 있습니다.
(E)	낮음: 트레일러 장착 상태에서 비탈 아래로 내려갈 때, 특히 노면 조건이 까다로운 경우 권장합니다.
(F)	중간: 보통의 구릉성 지형에서 트레일러를 장착하고 주행할 때 주로 사용하는 설정입니다.
(G)	높음: 평평한 지면에서 트레일러 없이 또는 트레일러를 장착하고 주행할 때 주로 사용하는 설정입니다.

[a]기능이 있는 경우

*참고: **Medium** 및 **Low** 설정을 선택한 경우에는 브레이크 페달을 밟을 때 더 많은 힘이 필요합니다.*

OULXA64,0004182-44-15FEB18

AutoPowr™/IVT™ — 주행 설정 속도, 지침, 예시

다음 용어 정의:

- 주행 설정 속도 F1 = 작업자가 선택 및 설정할 수 있는 속도. 속도 밴드 1은 최고 속도, 속도 밴드 2는 시동 속도입니다.

[1] 기능이 있는 경우

- 주행 설정 속도 F2 = 작업자가 선택 및 설정할 수 있는 속도. 속도 밴드 2는 최고 속도입니다.
- 속도 밴드 1 = 주행 속도 0부터 F1 속도까지. 속도 제어 레버 변속 게이트의 후방 섹션.
- 속도 밴드 2 = 주행 속도 F1부터 F2 속도까지. 속도 제어 레버 변속 게이트의 전방 섹션.

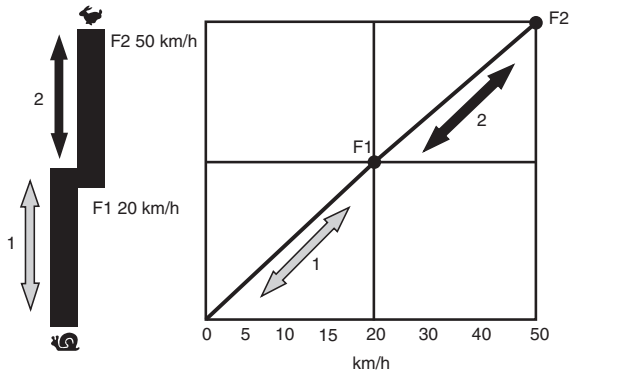
최고 속도 밴드 1은 최저 속도 밴드 2를 결정합니다.

밴드 1에서 밴드 2로의 전환은 부드럽습니다.

참고: 속도 범위의 시작 속도 및 종료 속도 간 차이는 10~12.5%입니다. 설정이 이 값 이하로 떨어지면, F1 또는 F2가 자동으로 적용됩니다.

참고: F1은 속도 밴드 1 주행 설정 속도에서의 전진 모드를 뜻합니다.

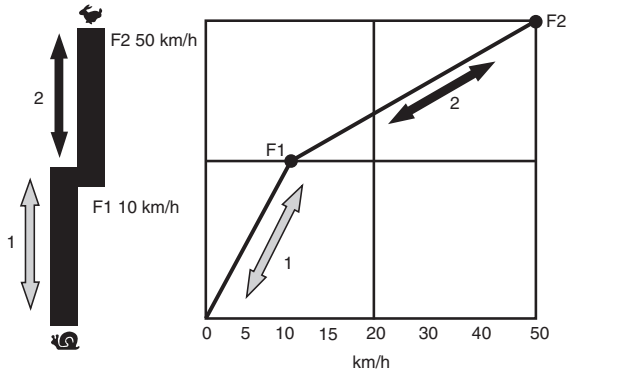
F2는 속도 밴드 2 주행 설정 속도에서의 전진 모드를 뜻합니다.



RXA0053043—UN—26APR01

예시 *1*

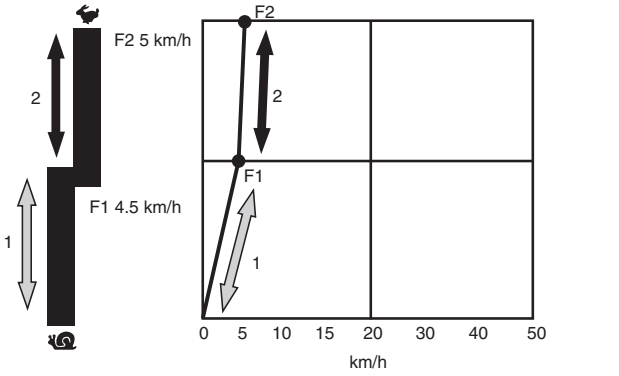
예시 1: 주행 설정 속도 F1 및 F2는 두 가지 값으로 각각 설정됩니다. F1~20km/h(12.5mph) 및 F2~50km/h (31mph).



RXA0053045—UN—26APR01

예시 *2*

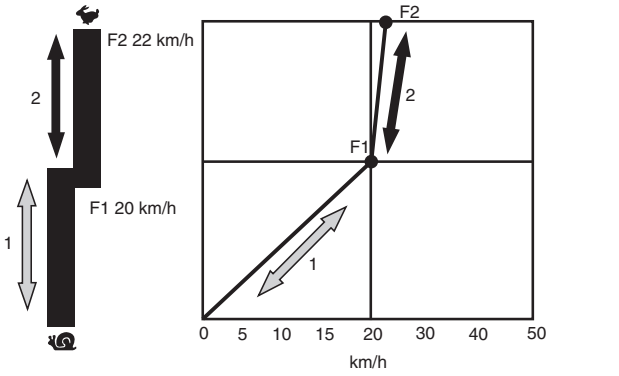
예시 2: 주행 설정 속도 F1 값이 10km/h(6mph)로 변경됩니다. F2 값은 변경되지 않습니다. F1을 변속할 때 속도 밴드 2의 시작 속도는 자동으로 적용됩니다. 표시된 이 예시에서 F1은 10km/h(6mph)로 변경되며, 속도 밴드 2의 시작 속도는 자동으로 적용됩니다. F2는 50km/h (31mph)로 변경되지 않습니다.



RXA0053049—UN—26APR01

예시 *3*

예 3: 주행 설정 속도 F2가 5km/h(3mph)로 감속됩니다. 주행 설정 속도 F1이 4.5-4.3km/h(2.8~2.7mph)로 자동 감속됩니다. 이러한 자동 적응을 통해 적어도 10~12.5%의 차이가 보장되며 주행 설정 속도 F2의 새 값이 유지됩니다.



RXA0053047—UN—26APR01

예시 *4*

예 4: 주행 설정 속도 F1이 20km/h(12.5mph)로 증가하며 최대 주행 설정 속도 F2 값을 초과합니다. F2~22-22.5km/h(13.7~14.0mph)로의 주행 설정 속도 자동 적응으로 인해 F2는 주행 설정 속도 F1 새 값보다 10~12.5% 높게 유지됩니다.

참고: AutoTrac™을 사용하는 경우 달성 가능한 주행 속도는 0.5~30km/h(전진), 0.5~10km/h(후진) 입니다.

필요한 경우 최저 속도를 0.1km/h까지 감소할 수 있습니다. 공식 대리점에 문의하십시오.

OULXA64,000401D-44-02MAY17

AutoPowr™/IVT™ — 미끄러운 경사로 운행

1. 변속기 버튼을 눌러 변속기 페이지에 접속합니다.



LX267048—UN—29MAR17

변속기 버튼

2. 버튼 (A)를 눌러 **수동** 작동 방식을 활성화합니다.



LX1057309—UN—24SEP13

참고: AutoClutch 감도는 낮게 설정해야 합니다.

트랙터가 표준 변속기를 장착한 트랙터처럼 가동하고 제어에 반응합니다. 이 모드에서는 연비 또는 부하 제어 기능이 실행되지 않습니다.

주의: 심각하거나 치명적인 부상 위험이 있습니다.

미끄러운 경사로에서는 트랙터 휠이 견인력을 잃을 수 있습니다. 정지된 휠 또는 슬라이딩 사이드웨이가 장착된 차량은 제어가 불가능합니다.

다음 예방조치를 준수하십시오.

지면 상태와 경사에 항상 주의를 기울이면서 미리 대비하여 안전하게 운행하십시오. 위험 구역 진입 전에 속도를 줄이십시오.

급제동 없이 항상 천천히 감속하십시오. 이는 엔진 속도 감속과 변속기를 통한 속도 감속에 모두 적용되는 사항입니다. 브레이크 페달을 커플링하고 천천히 작동하십시오.

스티어링 휠을 급작스럽게 움직이면 차량 제어력을 상실할 수 있습니다.

트랙터 및 트레일러 제동(특히 내리막길 운행 시)[2]:

중요: AutoClutch 감도를 정확하게 설정할 필요가 있습니다; 이 섹션의 "AutoPowr™/IVT™ — 설정"을 참조하십시오.

견인 고정 장치(트랙터 및 트레일러)를 잘 관리하여 제동하려면 히치 업의 신축성은 안정적인 운행 특성을 위해 필요합니다.

[2] AutoPowr™/IVT™ 변속기 및 공압의 그리고 유압 트레일러 제동 장치를 갖춘 트랙터에 유효.

운전자가 속도를 감속할 때, 트랙터에 의한 강한 제동 특성이 발생할 수 있습니다. 이 제동 특성은 기어 변속기와 엔진에 의해 발생할 수 있으며 저속 주행 속도에서 매우 집중적으로 나타날 수 있습니다.

이 상황에서 견인 고정하는 장치를 신축성있게 유지하기 위해서는 엔진 속도를 적어도 1200rpm으로 올리고 제동이 주로 트랙터의 서비스 브레이크에 의해 작동하도록 확인하십시오. 이의 대안으로 서비스 브레이크를 걸 때 클러치 페달을 동시에 눌러 겁니다. 양쪽의 경우 트레일러 브레이크는 견인 고정하는 장치를 충분히 신축성있게 하기 위해 작동합니다. 이는 정지 또는 방향 전환 시 속도를 줄일 때 안전 운행을 가장 가능하게 해줍니다.

OULXA64,000401E-44-19MAY17

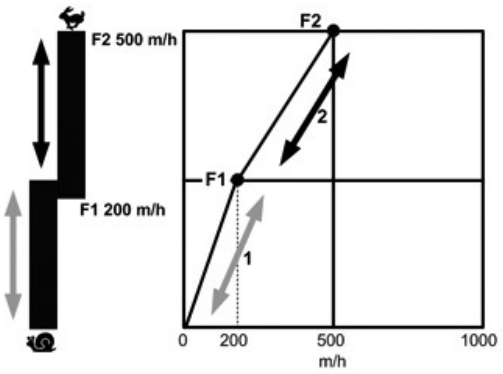
AutoPowr™/IVT™ — 크리퍼(Creeper) 방식 사용

- 속도 밴드 1 = 속도 제어 레버 변속 게이트의 후방 섹션.
- 속도 밴드 2 = 속도 제어 레버 변속 게이트의 전방 섹션.

크리퍼 모드 활성화:

크리퍼 모드는 속도 밴드 1에서 2km/h(1mph) 미만의 주행 설정 속도를 선택하는 경우 자동으로 전환됩니다.

속도 밴드 1과 2사이의 기본 비율은 크리퍼 방식에서 1:2.5입니다. 이 비율에서 레버를 속도 밴드 2로 이동할 때 빠르게 가속되지 않도록 방지합니다.



LX299198—UN—23FEB17

예: 주행 설정 속도 F1을 200m/h(656ft/h)로 설정합니다. 이는 주행 설정 속도 F2가 500m/h(1640ft/h)로 자동 감속된다는 뜻입니다.

기본 비율은 속도 밴드 2에서 최대 10km/h(6mph)로 속도 제어 레버를 움직여 잠시 무효화할 수 있습니다 (헤드랜드를 돌릴 때와 동일함). 속도 밴드 1로 레버를 되돌리면 이전 설정으로 값이 리셋됩니다.

크리퍼 모드 종료:

주행 설정 속도 F1을 2km/h(1mph) 이상으로 설정하거나

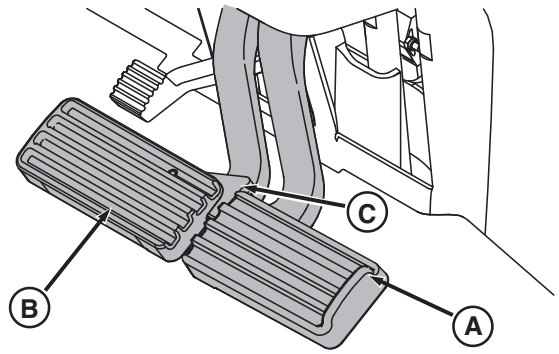
주행 설정 속도 F2를 10km/h(6mph) 이상으로 설정합니다.

OULXA64,000401F-44-19MAY17

AutoPowr™/IVT™ — 개별 브레이크 페달 사용

주의: 부상을 방지하십시오. 엔진 속도가 높을 때 트랙터를 제동하려면 브레이크 페달에 더 큰 힘이 필요합니다.

갑작스럽거나 예기치 못한 가속으로 인한 부상을 방지하십시오. 브레이크 페달을 해제할 때 트랙터는 가속 페달 및 속도 제어 레버를 통해 현재 명령한 속도로 자동으로 가속됩니다.



RXA0122335—UN—17NOV11

A—우측 브레이크 페달
B—좌측 브레이크 페달
C—페달 잠금 탭

개별 브레이크 페달(A) 및 (B)는 기구를 장착하는 등 저속 오프로드 회전 시 유용하게 사용할 수 있습니다. 낮은 공회전에서는 작업자가 하나의 브레이크 페달만 밟는 경우 오토클러치 기능이 트랙터를 멈춥니다. 클러치 페달을 밟을 필요는 없습니다.

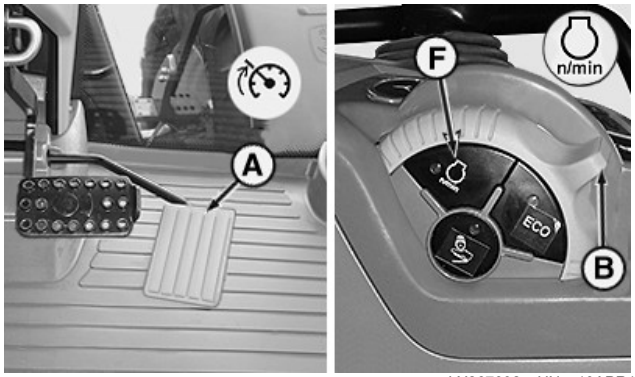
중요: AutoClutch가 꺼진 경우에는 클러치 페달을 밟아 트랙터를 멈출 수 있습니다.

작동기구 장착을 도우려면, 원하는 양만큼 회전할 때까지 엔진 속도를 천천히 높이면서 브레이크 페달 하나를 밟습니다. 브레이크 페달 하나를 계속 밟은 상태에서 엔진 속도를 느린 공회전으로 되돌리면 트랙터가 천천히 멈춥니다.

OULXA64,0004020-44-19MAY17

AutoPowr™/IVT™ - 가속 페달 모드

가속 페달 모드는 작업자가 가속 페달 (A)를 사용하여 엔진 속도와 관계없이 휠 속도를 제어하는 기능입니다. 동시에 핸드 스로틀 (B)를 사용하여 일정한 속도로 엔진을 유지합니다.



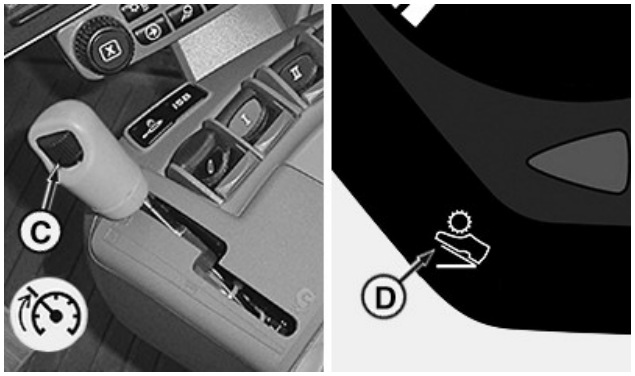
LX267092—UN—10APR17

A—가속 페달
B—핸드 스로틀
F—세이브 엔진 속도

가속 페달에서 발을 뗄 때 차량은 0.6km/h의 안전한 크리프 속도로 감속됩니다. 완전히 정지하려면 자동 클러치 기능을 갖춘 브레이크 페달을 사용해야 합니다.

가속기 페달(A)만으로 이동 애플리케이션을 커버하려면 작업자는 핸드 스로틀(B)을 가장 낮은 위치에 놓고, 엔진 속도는 연료 절약 설정을 바탕으로한 구동 전략에 의해 증가되거나 감소됩니다. 핸드 스로틀(B)이 가장 낮은 위치에 있지 않을 때 가속 페달(A)로 휠 속도만을 제어하는 동안 핸드 스로틀(B)로 엔진 속도를 직접 제어합니다.

이는 즉, 작업자가 핸드 스로틀을 통해 엔진 속도를 낮은 rpm에서 유지하면, 차량이 속도 휠 (C)에 의해 명령된 휠 속도에 이르지 않을 수 있다는 것을 의미합니다.



LX267093—UN—10APR17

조정식 휠/표시등



LX1057318—UN—24SEP13

C—속도 휠

D—표시등
E—PEDAL 모드(가속 페달 모드)

중요: 가속 페달 모드에서는 엔진의 최대 엔진 속도를 이용할 수 없습니다. 버튼 (F)를 누르면 핸드 스로틀의 위치와 상관없이 즉시 설정 속도에 근접합니다.

가속 페달 모드는 엔진 속도를 휠 속도와 무관하게 일정한 rpm에서 유지하는 것이 중요한 용도(예: 예초 작업)를 위한 모드입니다.

참고: 가속 페달 모드 (E)가 작동하면 표시등 (D)가 켜지며 가속 페달 모드 사용이 금지되면 표시등 (D)가 꺼집니다.

가속 페달 모드 활성화

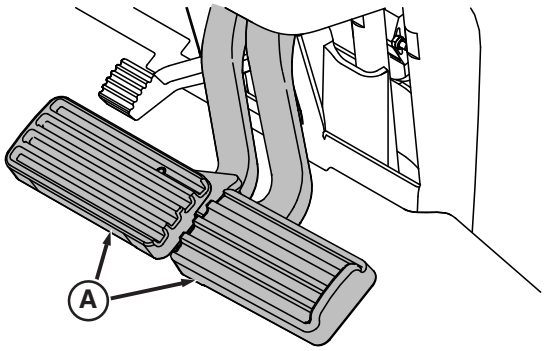
가속 페달 모드 작동 전에 후진 구동 레버를 주차 위치에 놓아야 합니다. 이를 위해 변속기 버튼을 눌러 변속기 페이지에 접속합니다. 변속기 페이지에서 페달 버튼 (E)를 눌러 가속 페달 모드를 작동합니다.

가속 페달 모드를 비활성화하려면 후진 구동 레버를 주차 위치로 이동하고 변속기 페이지에서 다른 모드를 활성화합니다.

OULXA64,0004021-44-02MAY17

AutoPowr™/IVT™ — 트랙터 정지 및 주차

주의: 트랙터의 제어 능력 상실로 인한 부상을 방지하십시오. 도로에서 주행을 할 때는 브레이크 페달 (A)를 커플링하십시오.



RXA0068273—UN—27AUG03

1. 스로틀을 저속 엔진 속도로 감소합니다.
2. 양쪽 브레이크 페달을 누르십시오. **클러치를 밟을 필요는 없습니다.** 브레이크가 오토클러치(변속기 내의 자동 클러치 기능)를 작동시켜 트랙터를 멈춥니다.
3. 속도 제어 레버를 가장 느린 위치로 이동시킵니다.
4. 후진 구동 레버를 PARK 위치로 바꿉니다.
5. 작동기구를 내리고 PTO를 끕니다.
6. 엔진을 끄고 키를 빼냅니다.

AutoClutch로 트랙터 정지하기

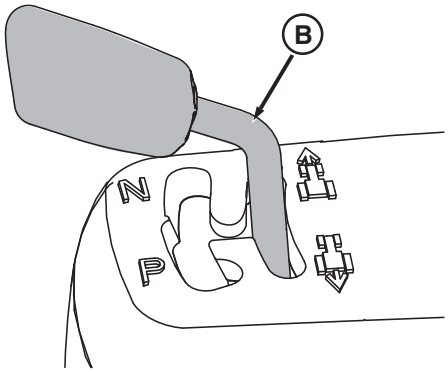
양쪽 브레이크 페달을 누르십시오.**클러치를 밟거나 스로틀을 줄이거나 속도 제어 레버를 움직일 필요는 없습니다.** AutoClutch는 브레이크로 작동합니다. 브레이크를 놓으면 트랙터가 현재 지시된 속도로 가속됩니다.

주의: 부상을 방지하십시오. 사고를 예방하십시오. 높은 엔진 속도에서 트랙터를 제동하면 브레이크 페달의 힘이 더 많이 필요합니다.

갑작스럽거나 예기치 못한 가속으로 인한 부상을 방지하십시오. 브레이크 페달이 풀릴 때 트랙터는 스로틀과 속도 제어 레버에 의해 전달된 현재의 명령된 속도로 자동으로 가속합니다.

파워 제로 위치 사용

후진 구동 레버를 파워 제로 위치 (B)에 유지하여 트랙터를 임시로 정차합니다.



RXA0089425—UN—09JUN06
파워 제로에서 후진 구동 레버 그림

B—파워 제로 위치

참고: 속도와 부하 상태에 따라 이미 움직이고 있는 상태라면 파워 제로로 트랙터를 정지하지 못할 수도 있습니다.

중립 위치 사용

변속기 중립 위치는 후진 레버를 중립 위치로 바꾸면서 (엔진이 가동중인 채) 취할 수 있습니다. 트랙터는 중립 위치에서 자유롭게 움직입니다.

주차 위치 사용

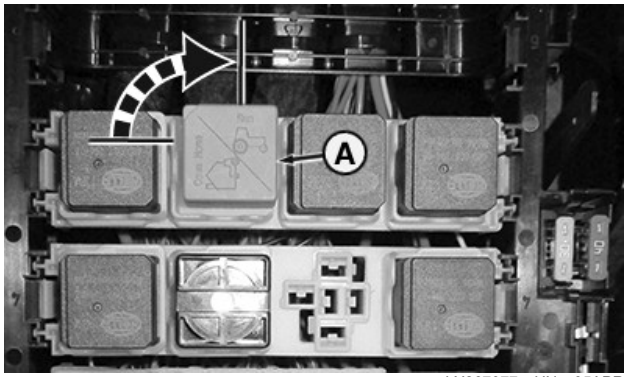
주의: 트랙터를 떠나기 전에 후진 구동 레버 (B)를 항상 주차 위치에 놓으십시오.

변속기 주차 위치는 트랙터의 정지된 상태를 유지시킵니다.

OULXA64,0004022-44-21APR17

AutoPowr™/IVT™ — Come-Home(복귀) 방식

변속기의 전기 계통에 이상이 있으면 트랙터가 림프 홈 모드에서 구동될 수 있습니다.



LX267077—UN—05APR17

시계 방향으로 *90°* 회전한 커넥터

이 경우 엔진을 멈추고, 커넥터 (A)를 당긴 후 시계 방향으로 90° 돌려 표시와 같이 재삽입하십시오. 그런 다음 엔진을 재시동하십시오.

섹션 220B "AutoPowr™/IVT™ 변속기에 부착된 퓨즈 및 릴레이(LCS)"를 함께 참조하십시오.

.

림프 홈 모드에서:

1. 최고 속도 9km/h(5.6mph).
2. AutoClutch 기능이 활성화됩니다.
3. 장비가 멈춘 상태에서 클러치 페달을 누를 때만 방향이 바뀝니다.

다음과 같이 시작하십시오.

1. CommandCenter 화면의 지시를 따르십시오.
2. 클러치 페달을 길게 누릅니다.
3. 후진 구동 레버를 사용하여 이동 방향을 선택합니다.
4. 클러치 페달을 천천히 놓으면서 출발합니다.

OULXA64,0004023-44-19MAY17

AutoPowr™/IVT™ — 트랙터 견인

트랙터를 견인해야 하지만 주차 잠금장치를 풀 수 없다면 섹션 110:

1. "트랙터 견인" 지침을 따르십시오.
2. "주차 잠금장치 수동 해제 — AutoPowr™/IVT™"

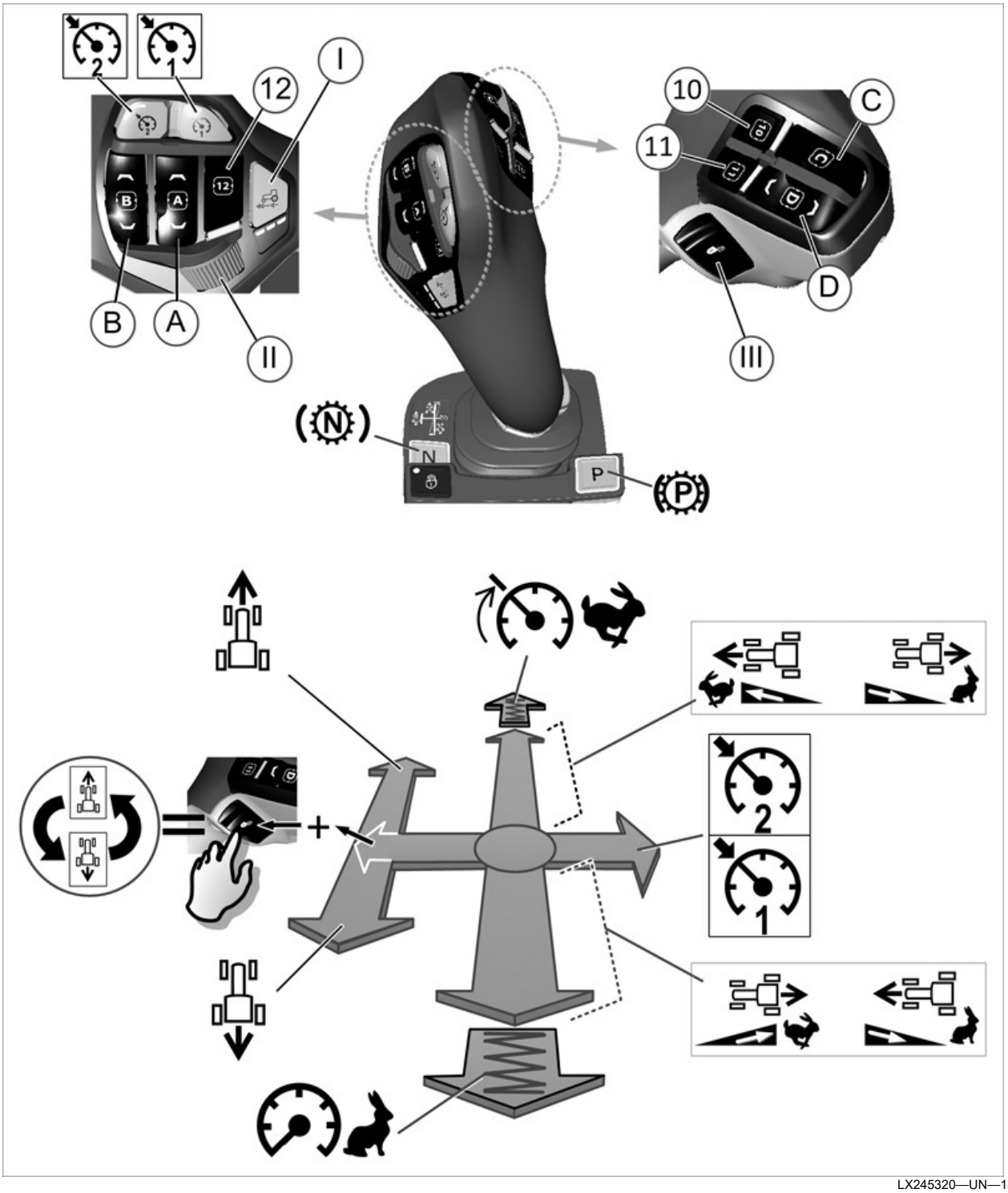
OULXA64,0004024-44-21APR17

후진 경보(장착된 경우)

섹션 50D의 "후진 경보 켜기 또는 끄기(장착된 경우)"를 참조합니다.

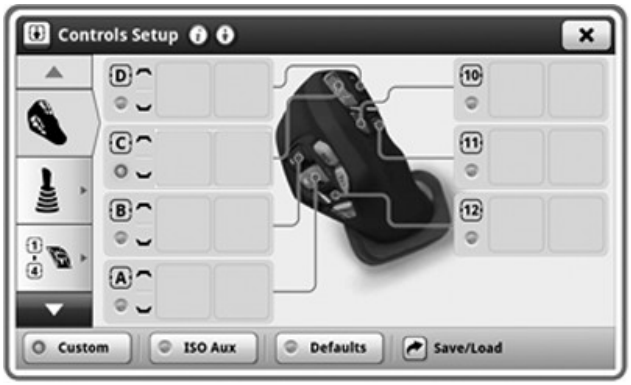
OULXA64,0005173-44-26FEB20

CommandPRO™ Joystick - 기본 기능



LX245320—UN—18SEP15

10—사용자 지정 기능
11—사용자 지정 기능
12—사용자 지정 기능
A—사용자 지정 기능
B—사용자 지정 기능
C—사용자 지정 기능
D—사용자 지정 기능
I—가속 특성(속도 증가) 낮음/중간/높음
II—주행 속도 조정 휠
III—활성화 버튼



LX279036—UN—20JAN17

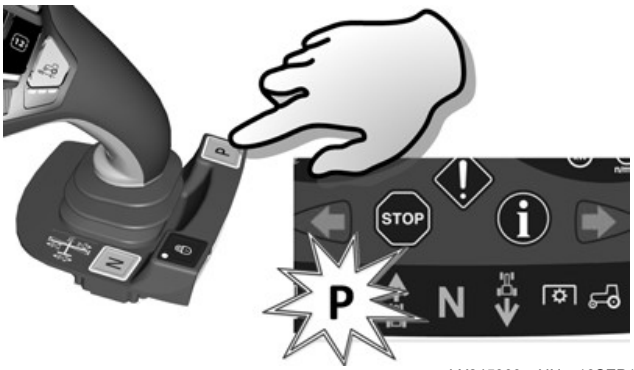
CommandPRO™ 조이스틱의 버튼에 사용자 지정 기능을 할당할 수 있습니다. 이 섹션의 "CommandPRO™ Joystick - 기능 할당"을 참조합니다.

OULXBER,00027BF-44-10AUG16

CommandPRO™ Joystick - 주차 잠금

⚠ 주의: 운전실 캡을 떠나기 전에 항상 주차 잠금을 체결합니다.

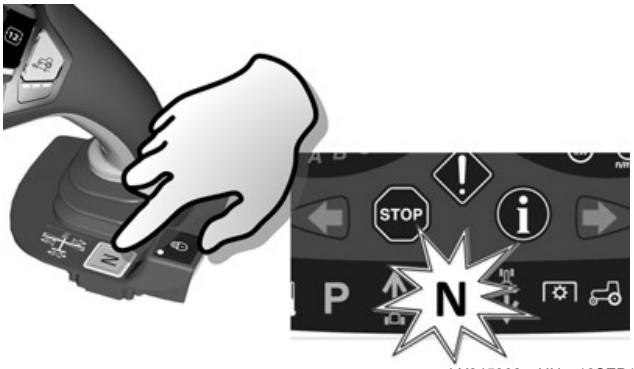
주차 잠금 체결:



LX245303—UN—18SEP15

P 버튼을 누릅니다. 표시등(P)은 주차 잠금이 체결되어 있는 동안 점등되어 있습니다.

주차 잠금 해제:



LX245302—UN—18SEP15

주차 잠금은 어떤 주행 방향 명령에도 자동으로 해제됩니다. 선택한 주행 방향의 표시등이 속도계에 점등됩니다.

또는 **N** 버튼을 누릅니다. 변속기가 중립 위치(주차 잠금 해제)에 있는 동안 속도계에 표시등(N)이 점등됩니다.

OULXBER,00027C0-44-24NOV17

CommandPRO™ Joystick - 구동 시작

가속 페달로 구동 시작

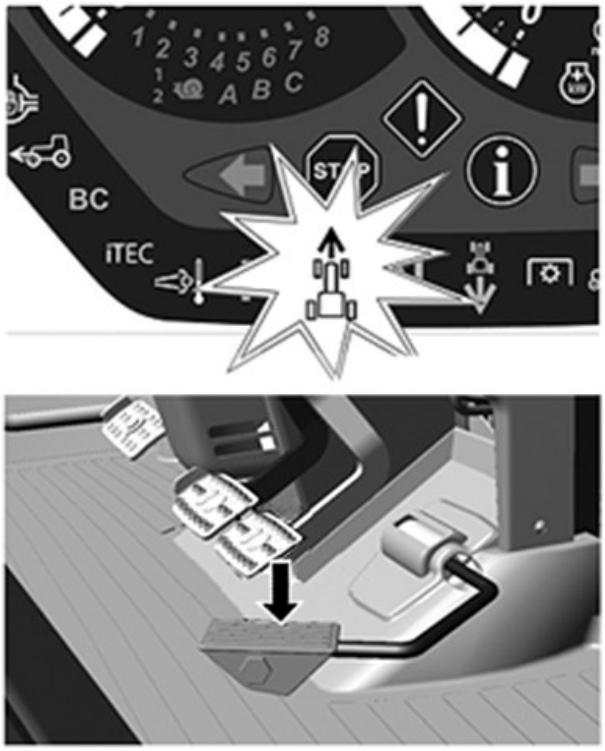
중요: 주행 방향의 아이콘이 점멸할 때, 가속 페달을 사용하여 트랙터를 가속할 수 있습니다.

원하는 주행 방향으로 리버스 드라이브 레버를 이동하여 해제합니다.



LX266945—UN—19AUG16

선택한 주행 방향의 아이콘이 점멸하지만 트랙터가 아직 움직이지 않습니다.



LX266946—UN—19AUG16

구동 및 가속을 시작하려면, 가속 페달을 밟습니다.

가속 페달의 위치는 차량의 속도에 영향을 줍니다.

참고: 구동 시작 및 전진 방향을 묘사한 그림입니다.

활성화 버튼을 누른 상태에서 CommandPRO™ 조이스틱을 사용하여 구동 시작:

활성화 버튼을 누른 상태에서 CommandPRO™ 조이스틱을 메인 시프트 게이트의 주행 방향으로 이동합니다.



LX245306—UN—18SEP15

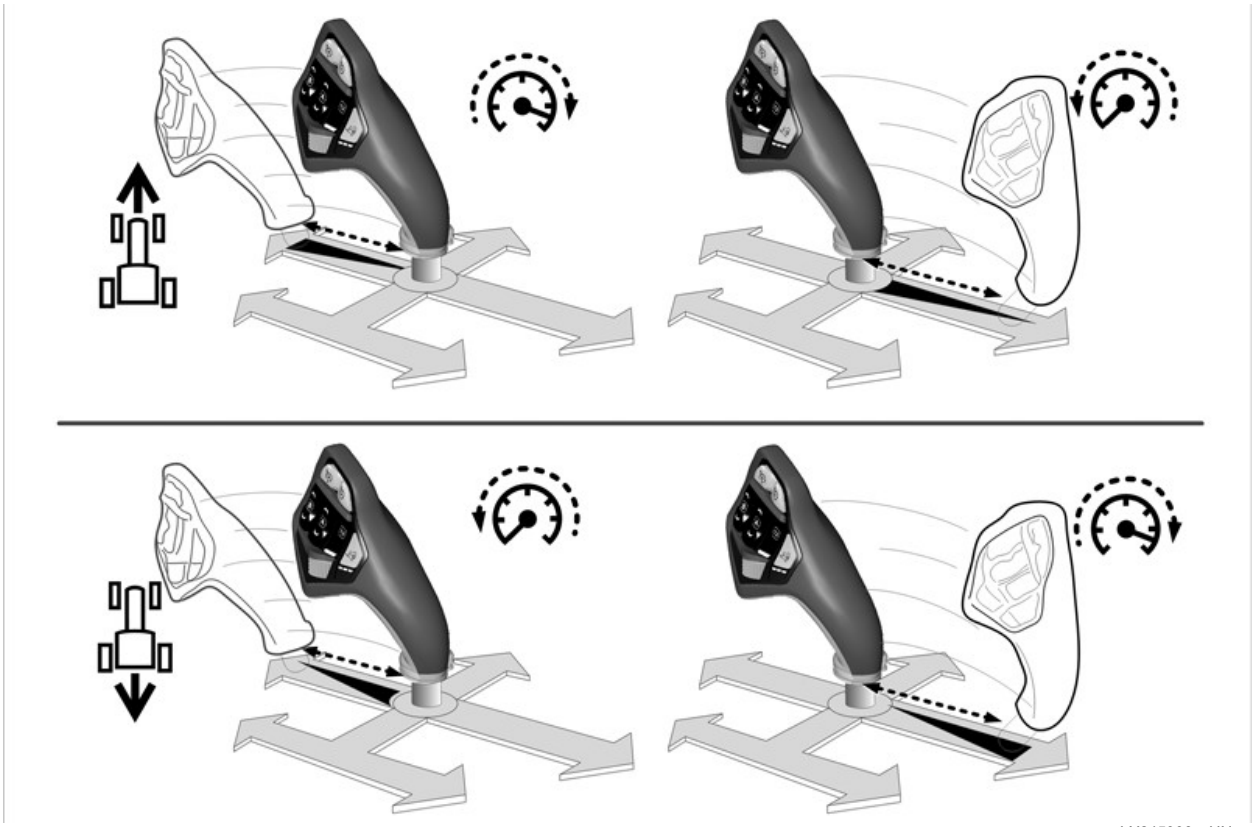
선택한 주행 방향의 아이콘이 점등되고 조이스틱이 움직이는 방향으로 차량이 가속됩니다.

활성화 버튼을 해제하더라도 가속이 지속됩니다. 주행 방향의 중앙 위치에서 벗어나도록 조이스틱을 움직여 주행 속도를 증가시킵니다.

OULXBER,00027B0-44-24NOV17

CommandPRO™ Joystick - 주행 속도 증가 및 감소

⚠ 주의: 전진 또는 후진 선택 여부에 따라 레버의 기능이 달라집니다.



LX245308—UN—18SEP15

전제 조건: 차량이 이미 움직이고 있습니다. 이 섹션의 "CommandPRO™ Joystick - 구동 시작"을 참조합니다.

전진 주행:

- 조이스틱을 앞으로 ↑ 밀어 주행 속도를 증가시킵니다.
- 저항감이 느껴지는 지점을 지나도록 조이스틱을 앞으로 ↑ 밀면 최대 주행 설정 속도가 작동하며 최대 속도까지 자동으로 증가합니다.
- 조이스틱을 뒤로 ↓ 당겨 주행 속도를 줄입니다.
- 저항감이 느껴지는 지점을 지나도록 조이스틱을 뒤로 ↓ 당기면 주행 속도가 자동으로 0까지 감소합니다.

후진 주행:

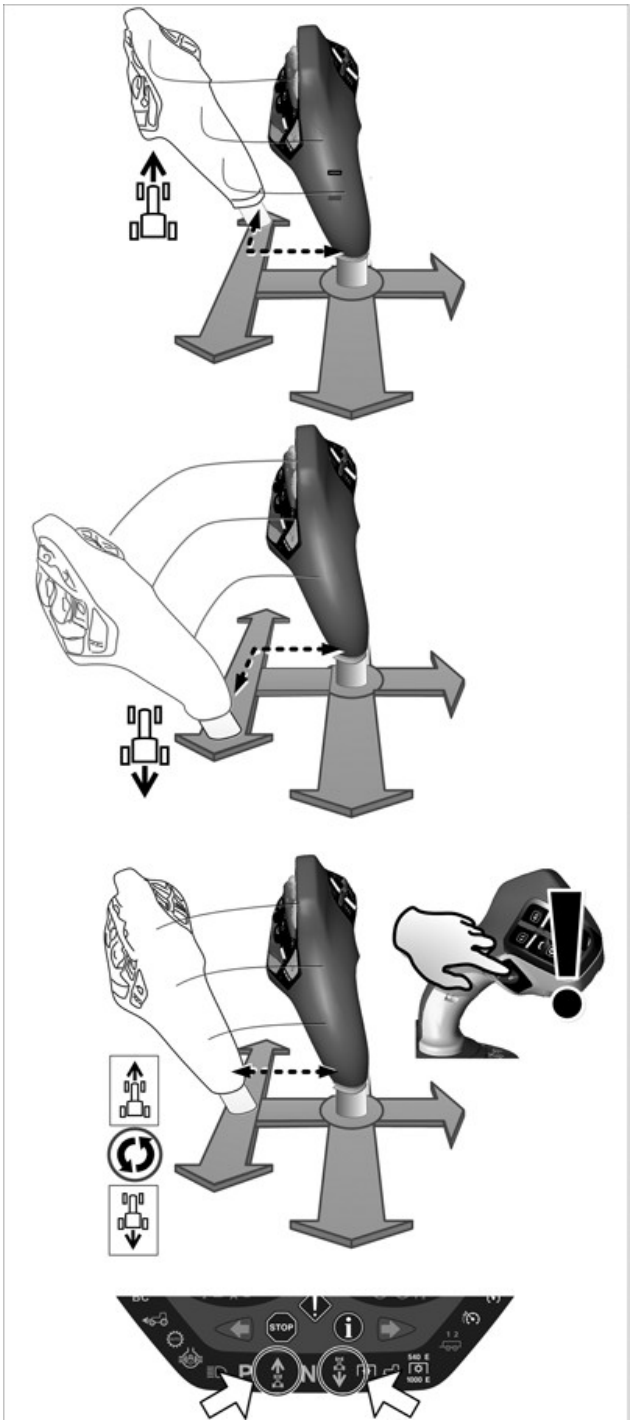
- 조이스틱을 앞으로 ↑ 밀면 주행 속도가 감소합니다.
- 저항감이 느껴지는 지점을 지나도록 조이스틱을 앞으로 ↓ 밀면 주행 속도가 자동으로 0까지 감소합니다.
- 조이스틱을 뒤로 ↓ 당겨 주행 속도를 증가시킵니다.

브레이크:

- 브레이크 페달을 작동하면 주행 속도가 감소합니다. 브레이크 페달을 해제하면 차량이 관성 주행합니다.
- 주행을 재개하려면, 조이스틱을 중앙 위치에서 벗어나도록 주행 방향으로 살짝 움직여야 합니다.

OULXBER,00027B4-44-24NOV17

CommandPRO™ Joystick - 주행 방향 전환



LX245309—UN—18SEP15

속도계의 표시등(화살표 참조)은 현재 선택한 주행 방향을 표시합니다.

참고: 방향 전환에 대한 유효한 명령은 항상 현재(마지막) 방향입니다. 가속하려면, "CommandPRO™ Joystick - 주행 속도 증가 및 감소"를 참조합니다.

주행 방향 전환:

- 리버스 드라이브 레버를 주행 방향의 반대쪽으로 이동합니다.
- 조이스틱을 주행 방향의 반대쪽 전방 좌측 또는 후방으로 움직인 후 중앙 위치로 되돌려 놓습니다.
- 활성화 스위치를 누른 상태에서 조이스틱을 좌측으로 완전히 이동한 후 해제합니다.

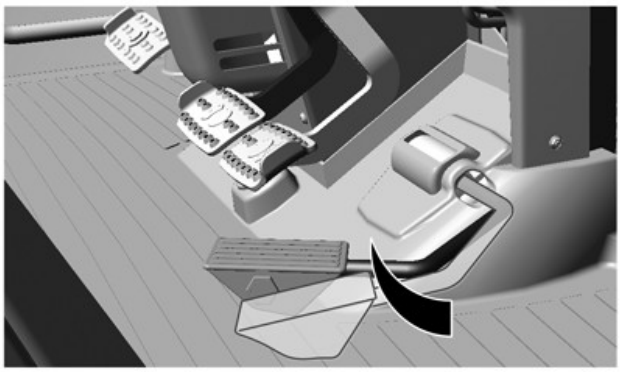
주의: 주행 방향 전환할 때, 다양한 설정의 숫자는 트랙터의 반응에 영향을 미칩니다. 이 섹션을 참조합니다:

- **"CommandPRO™ Joystick - 주행 속도 증가 및 감소 특성 설정"**
- **"CommandPRO™ Joystick - 주행 방향 전환 특성 설정"**

주행 방향을 "후진"으로 명령하면 후진 경보가 활성화되고 경보음이 울립니다. 섹션 50D의 "후진 경보 켜기 또는 끄기(장착된 경우)"를 참조합니다.

OULXBER,00027B3-44-09MAR20

CommandPRO™ Joystick - 가속 페달을 사용한 주행 속도 변경





LX245317—UN—18SEP15

참고: 주행 속도는 가속 페달 또는 CommandPRO™ 조이스틱으로 제어합니다. 두 제어장치를 언제든지 전환할 수 있습니다.

조이스틱으로 속도 명령을 내린 경우, 가속 페달로 더 높은 주행 속도를 요청할 경우 주행 속도 제어를 할 수 있습니다.

가속 페달로 속도 제어:

현재 주행 속도가 해당 위치에 도달할 때까지(동기화) 가속 페달을 작동합니다. 가속 페달로 제어한 후, 주행 속도는 가속 페달의 위치에 따라 변경됩니다. 가속 페달을 해제하면 트랙터가 정지할 때까지 속도가 줄어듭니다. 다시 가속 페달을 작동하면 트랙터가 움직이기 시작합니다.

CommandPRO™ 조이스틱으로 속도 제어

주행 방향으로 CommandPRO™ 조이스틱을 살짝 움직이는 동안 가속 페달을 해제합니다.

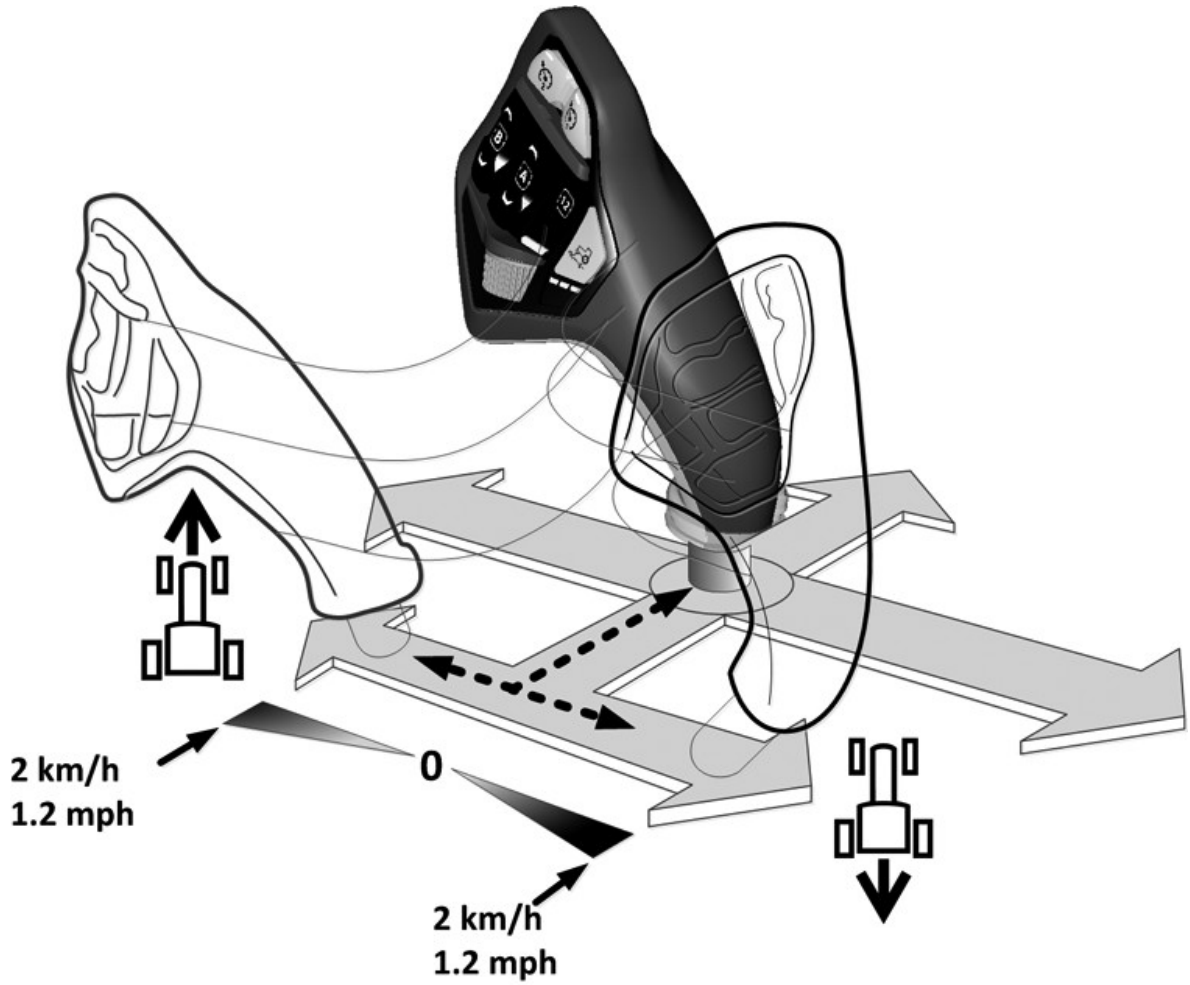
가속 페달을 사용한 속도 제어에서 주행 설정 속도의 영향:

활성화된 주행 설정 속도와 관계없이 가속 페달을 사용하여 가속할 수 있습니다.

최대로 달성 가능한 최고 속도는 최대 주행 속도 설정에 따라 다릅니다. 해당 주행 속도는 속도계에 LED로 표시됩니다.

OULXBER,00027BB-44-15AUG16

CommandPRO™ Joystick - 저속 전진 및 후진 주행



LX245307—UN—26JUL16

조이스틱의 좌측 시프트 게이트 기능:

CommandPRO™ 조이스틱을 좌측 앞으로 또는 좌측 뒤로 움직입니다. 차량은 선택한 방향으로 매우 느리게 이동합니다. 주행 속도는 조이스틱의 위치에 따라 달라지며 0과 2km/h(1mph) 사이에서 설정할 수 있습니다.

또한 브레이크 페달 2개를 밟으면 주행 속도가 달라질 수 있습니다. 예를 들면 작동기구까지 트랙터를 아주 천천히 후진할 수 있습니다.

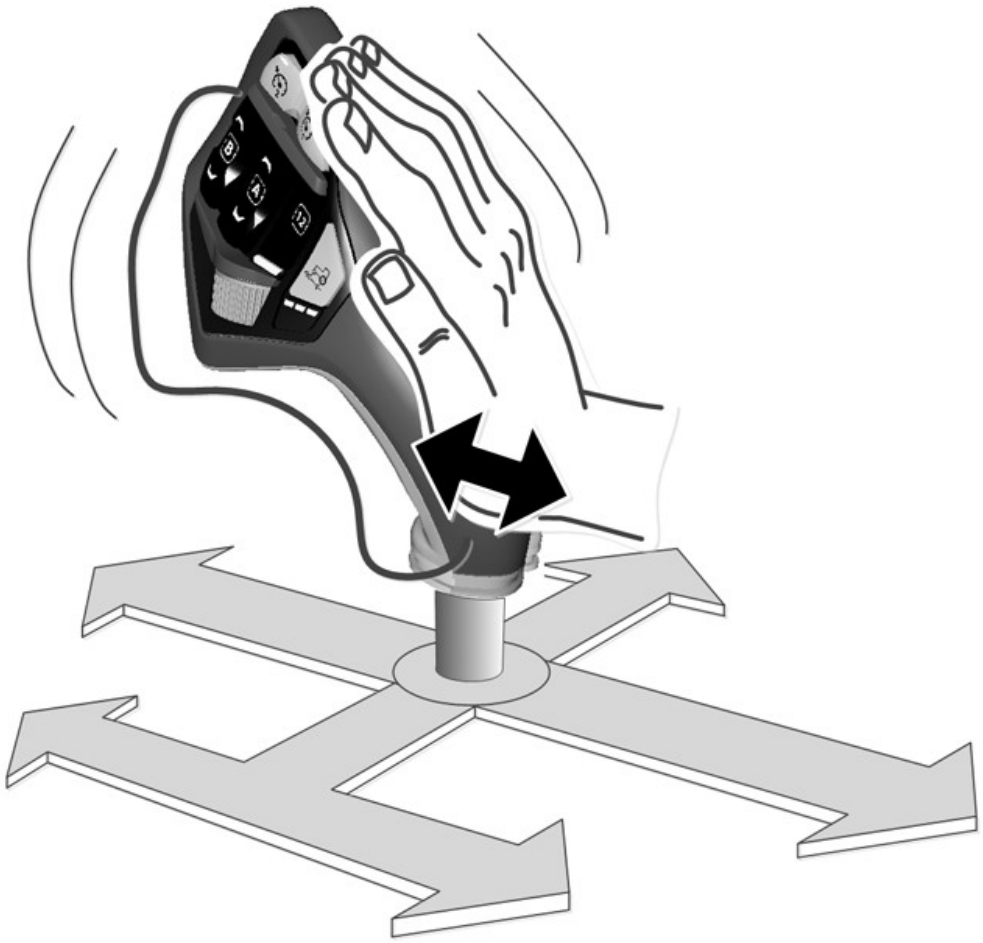
조이스틱을 좌측 시프트 게이트에 유지한 상태에서, 속도 휠을 사용하여 이동 속도를 0.6km/h(0.4mph)로 감소 또는 5km/h(3 mph)까지 증가시킬 수 있습니다. *설정값은 CommandCenter™에 약 3초 동안 표시됩니다.* 트랙터를 재시동할 때마다 설정이 사라집니다.

조이스틱을 좌측 시프트 게이트의 중심으로 다시 이동할 경우, 차량이 완전히 멈출 때까지 주행 속도가 감소합니다.

참고: 2km/h(1mph)보다 높은 주행 속도가 필요할 경우, 조이스틱을 메인 시프트 게이트로 다시 이동합니다. 가속 페달을 밟아 추가로 가속할 수 있습니다.

OULXBER,00027B1-44-05APR18

CommandPRO™ Joystick - 주행 속도 트리거



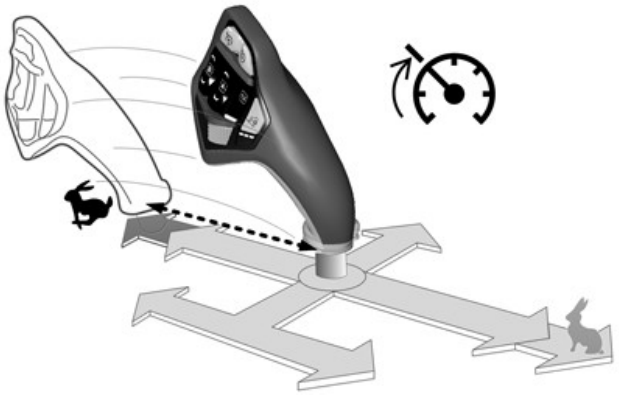
LX245310—UN—18SEP15

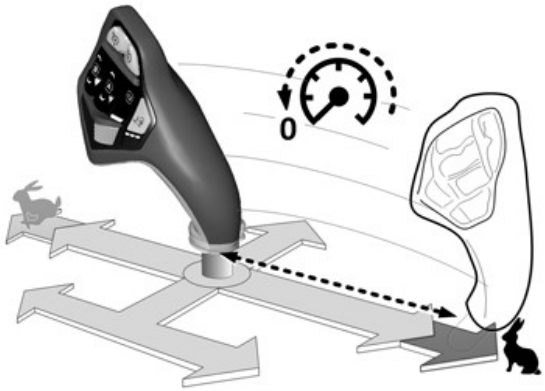
이 경우, "트리거"는 속도 변경 명령을 하기 위해 CommandPRO™ 조이스틱을 앞으로 또는 뒤로 살짝 움직이는 것을 의미합니다. 펄스 당 고정값에 의해 주행 속도가 변경됩니다.

결과적으로, 가능한 최저 속도로 변경하라는 명령이 전달됩니다. 가속 특성의 현재 작동 설정에 따라 속도 변경 크기가 결정됩니다. "CommandPRO™ Joystick - 주행 속도 증가 및 감소 특성 설정"을 참조합니다.

OULXBER,00027B5-44-28JUL16

CommandPRO™ Joystick - 최대 속도 / 정지





LX245311—UN—18SEP15

최대 속도 설정(최대 주행 설정 속도):

CommandPRO™ 조이스틱의 속도 휠을 사용하여 최대 속도를 설정합니다. 설정은 속도계의 LED로 표시되며 최대 주행 설정 속도는 강조 표시됩니다. 또한, "CommandPRO™ Joystick - 주행 설정 속도"를 참조합니다.

최대 주행 설정 속도 검색(전진 주행만 해당):

시프트 게이트의 끝단부에서 저항감이 느껴지는 지점을 지나도록 조이스틱을 앞으로 완전히 이동합니다. 그 결과, 차량은 설정 최대 속도(최대 주행 설정 속도)에 도달할 때까지 자동으로 가속합니다. 조이스틱이 다시 중앙 위치로 이동하는 경우에도 가속은 지속됩니다.

가속하는 동안, 최대 주행 설정 속도 아이콘이 디스플레이에 표시됩니다.

정지 / 주행 중단(전진 또는 후진으로 이동할 때):

시프트 게이트의 끝단부에서 저항감이 느껴지는 지점을 지나도록 조이스틱을 뒤로 완전히 이동합니다. 결과적으로, 정지할 때까지 차량이 자동으로 감속됩니다. 레버가 다시 중앙 위치로 이동하는 경우에도 주행 속도가 감소합니다. 차량이 완전히 정지하면, 주행 방향 아이콘이 디스플레이에서 점멸합니다.

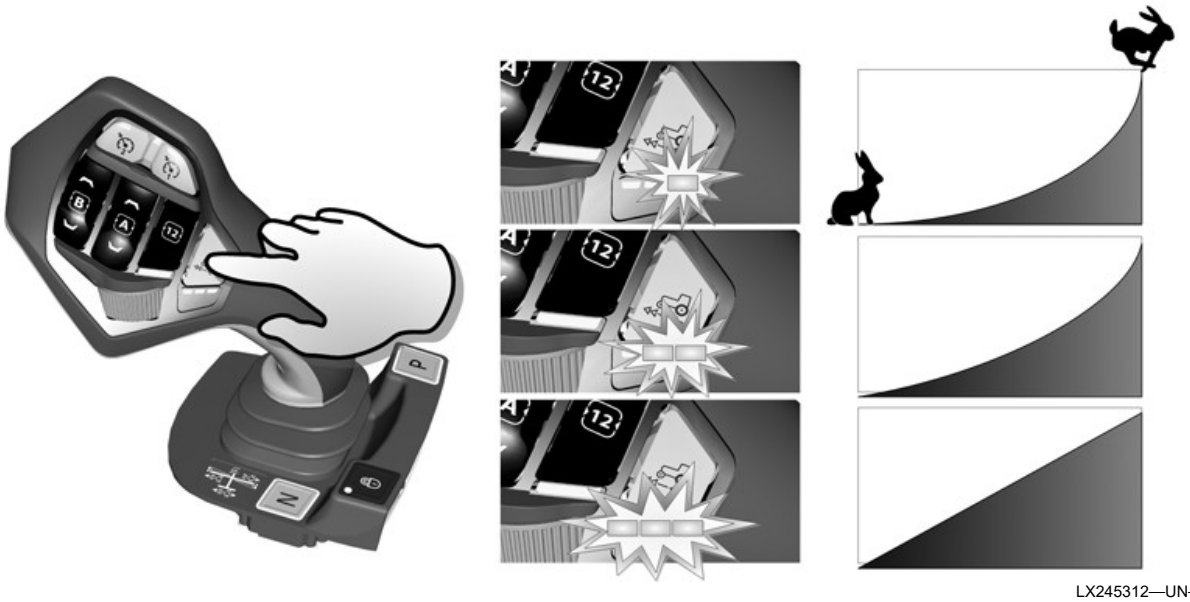
참고: 또한 브레이크 페달을 작동하여 주행 속도를 줄일 수 있습니다. 브레이크 페달을 해제하면 차량이 관성 주행합니다.

주행을 재개하려면, 조이스틱을 중앙 위치에서 벗어나도록 앞으로 또는 뒤로 움직여야 합니다.

가속 및 감속 특성은 3단계로 조정할 수 있습니다. 이 섹션의 "CommandPRO™ Joystick - 주행 속도 증가 및 감소 특성 설정"을 참조합니다.

OULXBER,00027B6-44-18AUG16

CommandPRO™ Joystick - 주행 속도 증가 및 감소 특성 설정



LX245312—UN—18SEP15

설정 버튼을 눌러 3가지 설정 사이에서 변경합니다. 설정 버튼 옆에 있는 LED 3개는 현재 활성화된 설정을 표시합니다.

주행 속도 증가 및 감소 특성:

- 약 - LED 1개 점등
- 중 - LED 2개 점등
- 강 - LED 3개 점등

설정은 다음 사항에 영향을 미칩니다:

- □ 조이스틱으로 속도 변경을 명령할 때 가속 및 감속 특성.
- □ 가속 페달로 속도 변경을 명령할 때 가속 및 감속 특성.
- □ 조이스틱을 앞으로 또는 뒤로 살짝 움직일 때(트리거) 속도 변경값.
- □ 주행 방향 전환을 명령할 때 차량 반응.
- □ 비탈길 및 미끄러운 조건에서 작동할 때 차량 반응.

OULXBER,00027B7-44-15FEB18

CommandPRO™ Joystick - 주행 속도 설정 및 저장(주행 설정 속도)

주행 설정 속도

주행 속도 및 최고 속도 제한 저장 및 검색.

최대 주행 설정 속도(전진 주행만 해당):



LX245314—UN—18SEP15

최대 주행 설정 속도

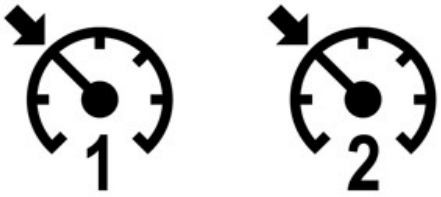
최대 주행 설정 속도를 활성화한 후, 주행 속도는 속도 휠로 설정한 값으로 자동으로 조정됩니다.

활성화하려면 조이스틱을 저항감이 느껴지는 지점을 지나도록 앞으로 밀었다가 놓습니다.

비활성화하려면:

1. 조이스틱을 앞으로 또는 뒤로 이동하여 다양한 주행 속도를 선택합니다.
2. 브레이크를 작동합니다.
3. 가속 페달로 속도를 제어합니다.

주행 설정 속도 1 및 2

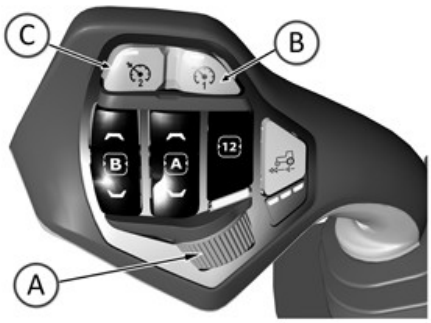


LX245313—UN—18SEP15

주행 설정 속도 *1* 및 *2*

주행 설정 속도를 활성화한 후에는 이동 속도가 저장된 값으로 자동 조정됩니다.

주행 속도 조정 휠



LX245315—UN—18SEP15

A—주행 속도 조정 휠
B—주행 설정 속도 1
C—주행 설정 속도 2

조정 휠(A)을 사용하여, 다음 주행 설정 속도의 주행 속도를 변경할 수 있습니다(자세한 설명은 아래 참조):

- 최대 주행 설정 속도
- 주행 설정 속도 1
- 주행 설정 속도 2

상황 1:

- 최대 주행 설정 속도 활성화 또는 주행 설정 속도 활성화 없음

효과: 속도 휠(A)을 돌려 도달할 수 있는 최고 속도를 변경할 수 있습니다(최대 주행 설정 속도)

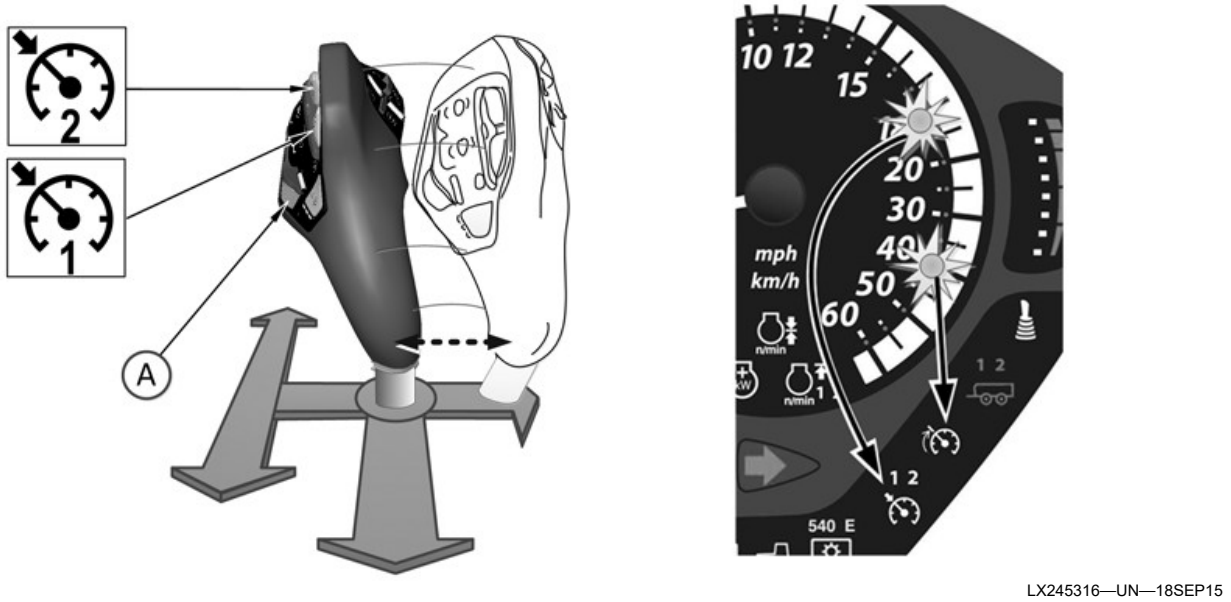
상황 2

- 주행 설정 속도 1 또는 2 활성화

효과: 속도 휠(A)을 돌려 주행 설정 속도 활성화 값을 변경할 수 있습니다.	
주행 설정 속도 1 활성화	속도 휠을 사용하여 주행 설정 속도 1을 변경
주행 설정 속도 2 활성화	속도 휠을 사용하여 주행 설정 속도 2를 변경

참고: 기타 모든 상황에서(최대 주행 설정 속도 활성화 또는 비활성화, 조이스틱 또는 가속 페달로 주행), 속도 휠을 사용하여 최대 주행 설정 속도를 변경할 수 있습니다.

주행 설정 속도 1 또는 2 선택(대기 상태에서):



LX245316—UN—18SEP15

A—주행 속도 조정 휠
1—주행 설정 속도
2—주행 설정 속도

표시된 두 개의 버튼 중 하나를 눌러 주행 설정 속도 1 또는 2를 선택할 수 있습니다. 조이스틱의 버튼 옆에 있는 관련 LED가 점등되는지 확인합니다.

참고: 이 절차는 아직 주행 속도를 변경하지 않지만 주행 설정 속도 중 하나를 대기 상태로 만듭니다.

주행 설정 속도 1 또는 2 검색(활성화):

참고: 선택한 주행 설정 속도(조이스틱의 LED)만 검색할 수 있습니다.

1. 조이스틱 우측으로 밀었다가 해제합니다(이 경우 활성화 버튼을 누르면 안 됩니다). 이는 불러오기 및 선택한 주행 설정 속도를 활성화합니다. 트랙터는 설정된 주행 속도에 도달할 때까지 가속 또는 감속합니다.
2. 주행 설정 속도 1과 2 사이에서 연속적으로 전환하는 것이 가능합니다. 1 또는 2 버튼을 누르면, 활성화된 주행 설정 속도의 속도 설정에 맞게 트랙터는 자동으로 가속 또는 감속합니다.
3. 주행 속도 설정 버튼 1 또는 2를 2초 이상 눌러 현재 주행 속도를 새 값으로 적용합니다. 확인 신호음이 울립니다.

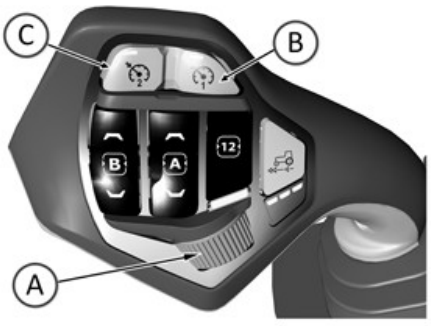
주행 설정 속도를 비활성화하려면:

1. 조이스틱을 앞으로 또는 뒤로 이동하여 다양한 주행 속도를 선택합니다.
2. 브레이크를 작동합니다.
3. 가속 페달로 속도를 제어합니다.

표시등:

- 속도계의 LED 2개는 선택한 주행 설정 속도 1 및 2, 최대 주행 설정 속도 값을 나타냅니다.
- 조이스틱의 버튼 옆에 있는 LED는 사전 선택한 주행 설정 속도를 표시합니다.
- 계기반의 표시등 1 및 2는 주행 설정 속도가 활성화된 것을 나타냅니다.

주행 설정 속도 설정



LX245315—UN—18SEP15

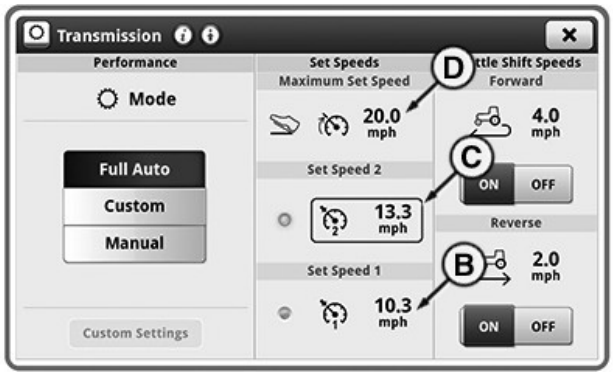
A—주행 속도 조정 휠
B—주행 설정 속도 1
C—주행 설정 속도 2

주행 설정 속도가 활성화되면, 속도 휠(A)를 사용하여 설정을 변경할 수 있습니다. 속도계의 LED를 관찰합니다.

참고: 조정 휠(A)만 사용하여 주행 속도를 2km/h (1.2mph)까지 설정할 수 있습니다.

또한, 주행 설정 속도는 CommandCenter™를 사용하여 설정할 수 있습니다.

1. 변속기 페이지에 액세스합니다.

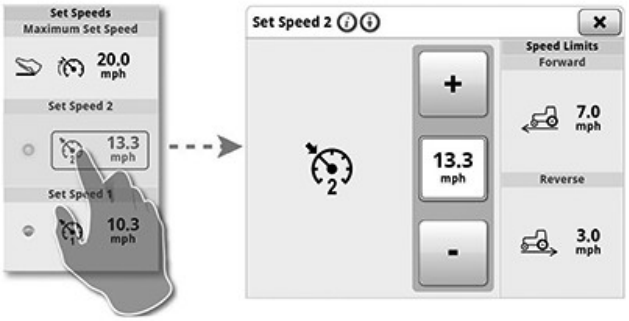


LX266947—UN—25AUG16

CommandCenter, 변속기 페이지

B—주행 설정 속도 1
C—주행 설정 속도 2
D—최대 주행 설정 속도

2. 해당 주행 설정 속도를 선택합니다.



LX266929—UN—08AUG16

CommandCenter, 주행 속도 설정

3. +/- 버튼을 사용하여 원하는 주행 속도를 설정합니다.
4. 변경사항은 페이지를 종료한 후 자동으로 저장됩니다.

OULXBER,00027B9-44-16FEB18

CommandPRO™ Joystick - 전진 및 후진 주행의 최대 속도 제한

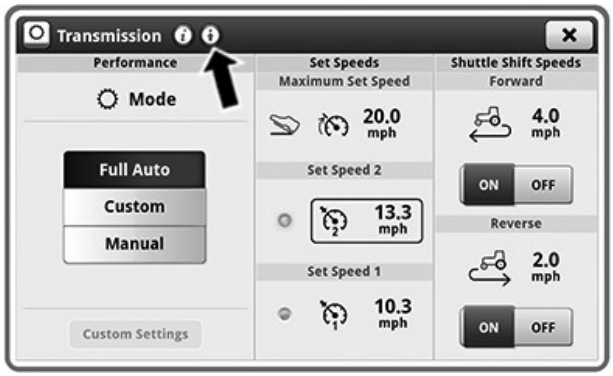
이 기능은 전진 및 후진시 최대 주행 속도에 대한 엄격한 제한을 설정하는 데 사용합니다.

설정된 최대 주행 속도는 속도 휠 또는 가속 페달을 사용하여 변경할 수 없습니다.

각 주행 방향마다 하나의 최대 주행 속도를 설정할 수 있습니다.

참고: 주행 속도 증가 및 감소 특성은 이에 영향을 받지 않습니다.

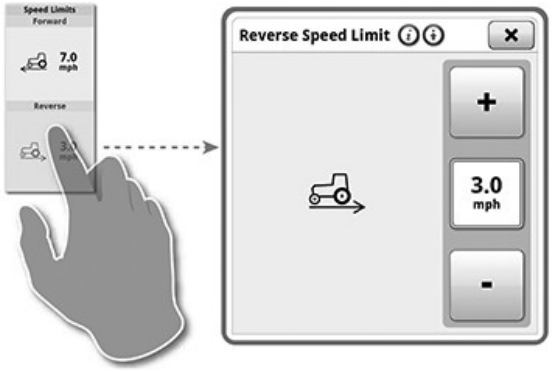
설정하려면, 변속기 페이지에 액세스하고 고급 설정을 선택합니다.



LX266933—UN—15AUG16

변속기 페이지 ⇒ 고급 설정

주행 방향을 선택하고 **+/-** 버튼을 사용하여 원하는 주행 속도를 설정합니다.



LX266934—UN—11AUG16

주행 속도 제한 ⇒ +/- 버튼

변경사항은 페이지를 종료한 후 자동으로 저장됩니다.

OULXA64,0003E0D-44-24NOV17

CommandPRO™ Joystick - 주행 방향을 전환할 때 목표 주행 속도

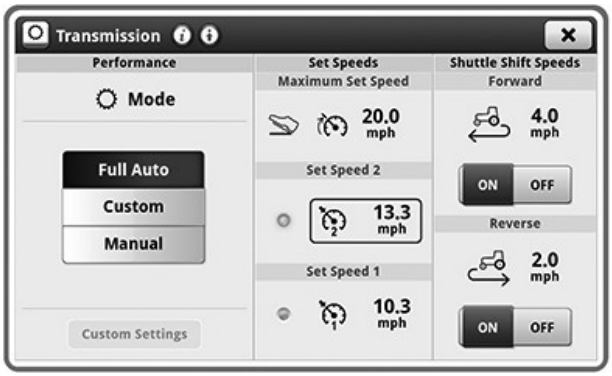
중요: 이 기능이 활성화되지 않을 경우, 트랙터가 주행 방향을 전환할 때마다 이전 속도까지 자동적으로 가속합니다. 후진의 경우, 30km/h로 제한됨.

이 기능은 주행 방향을 전환할 때 트랙터가 가속하는 주행 속도를 설정(또는 활성화)하는 데 사용합니다.

각 주행 방향마다 원하는 주행 속도 하나를 설정, 활성화 또는 비활성화할 수 있습니다.

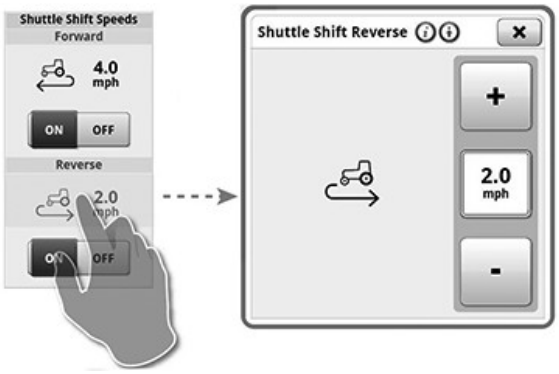
참고: 주행 속도가 2km/h 미만일 경우, 방향 전환 후 가속은 2.5배로 제한됩니다.

변경하려면, 변속기 페이지에 액세스하고 해당 버튼을 누릅니다.



LX266927—UN—05AUG16

+/- 버튼을 사용하여 원하는 주행 속도를 설정합니다.



LX266928—UN—05AUG16

변경사항은 페이지를 종료한 후 자동으로 저장됩니다.

참고: 또한, 주행 속도 증가 및 감소 특성을 설정할 수 있습니다. 이 섹션의 "CommandPRO™ Joystick - 주행 속도 증가 및 감소 특성 설정"을 참조합니다.

OULXA64,0003DEF-44-15FEB18

CommandPRO™ Joystick - 엔진 속도 / 핸드 스로틀 모듈

CommandARM™의 핸드 스로틀 모듈은 엔진 속도를 제어하는 데 사용합니다.

일정한 엔진 속도를 위해 일체형 핸드 스로틀 모듈에는 버튼 3개가 있습니다:

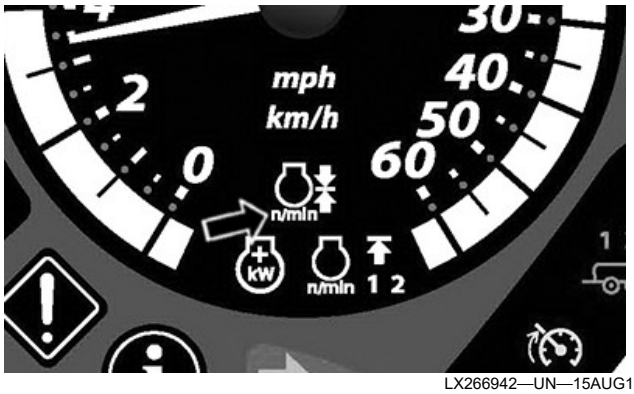


LX266943—UN—15AUG16

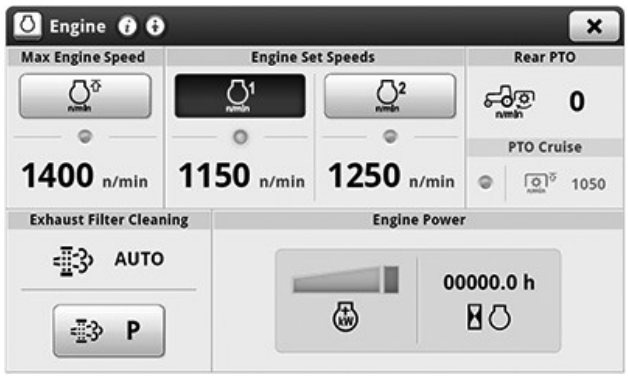
- "**n/min 1**", 엔진 설정 속도 1
  활성화 후 자동으로 설정된 엔진 속도를 활성화, 비활성화 또는 저장하는 데 사용합니다.
- "**n/min 2**", 엔진 설정 속도 2
  활성화 후 자동으로 설정된 엔진 속도를 활성화, 비활성화 또는 저장하는 데 사용합니다.
- "**n/min**", 수동 엔진 속도 제어 모드
  모드를 화성화 또는 비활성화하는 데 사용합니다. 활성화 후, 엔진 속도는 핸드 스로틀 모듈의 위치에 의해 결정됩니다.

표시등:

- 엔진 설정 속도 또는 수동 엔진 속도 제어 중 하나가 활성화되면 핸드 스로틀 모듈의 해당 버튼 LED가 점등됩니다.
- 속도계 및 엔진 페이지의 해당 표시등이 점등되어 일정한 엔진 속도를 표시합니다.



LX266942—UN—15AUG16



LX267004—UN—05DEC16

자동 모드:
자동 모드에서, 핸드 스로틀 모듈의 위치는 낮은 엔진 속도 임계값을 결정합니다. 이 모드에서, 엔진 속도는 현재 주행 조건에 적합하도록 자동으로 변경됩니다.

예: 핸드 스로틀 모듈을 사용하여 낮은 엔진 속도를 1350rpm으로 설정할 경우, 이는 자동 모드에서 부하에 따라 엔진 속도가 1350rpm과 정격 엔진 속도 사이에서 달라질 수 있음을 의미합니다.

- 엔진 시동을 걸 때마다 자동 모드가 자동으로 활성화됩니다.
- 자동 모드에서 일정한 엔진 속도 모드로 변경하려면, 핸드 스로틀 모듈의 버튼 중 하나를 누릅니다:
  - "**n/min 1**", 엔진 설정 속도 1
  - "**n/min 2**", 엔진 설정 속도 2

- "**n/min**", 수동 엔진 속도 제어

● 버튼을 다시 누르면 자동 모드가 다시 활성화됩니다.

일정한 엔진 속도 모드:
이 모드에서, 자동 모드가 비활성화되고 자동 제어가 작동하지 않습니다.

주행 속도의 변경은 가속 페달 또는 조이스틱을 사용해야만 가능하며 엔진 속도에 영향을 주지 않으므로, 주행 속도만 조절할 수 있습니다.

일정한 엔진 속도 모드는 엔진 속도를 일정하게 유지합니다. 엔진 속도는 엔진 설정 속도 1 또는 2의 설정 및 핸드 스로틀 모듈의 위치에 의해서만 명령됩니다.

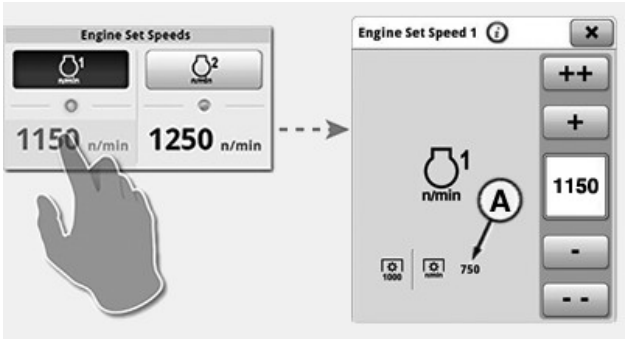
일정한 엔진 속도 모드는 디스플레이에 해당 아이콘으로 표시됩니다.

참고: 보다 높은 주행 속도를 얻으려면, 일정한 속도 모드에서 엔진 속도 설정을 증가시켜야 합니다.

일정한 엔진 속도 설정 및 저장:

저장하려면, 핸드 스로틀 모듈을 사용하여 원하는 엔진 속도를 설정하고 경고음이 들릴 때까지 "**n/min 1**" 또는 "**n/min 2**" 버튼을 누릅니다. 이 절차는 엔진 설정 속도 "**n/min 1**" 및 "**n/min 2**"에만 적용됩니다.

또한, CommandCenter™의 엔진 페이지에서 값을 설정할 수 있습니다.



LX315098—UN—19FEB18

수동으로 엔진 속도를 제어하려면 "**n/min**" 버튼을 누르고 핸드 스로틀 모듈을 사용하여 원하는 엔진 속도를 설정합니다.

엔진 속도를 설정하면 PTO 속도(A)는 그림과 같이 변환됩니다.

엔진 설정 속도 "n/min 1" 또는 "n/min 2" 또는 수동 엔진 속도 제어 "n/min" 불러오기(활성화):
버튼 중 하나를 누르면, 엔진 속도가 설정 또는 저장된 값으로 자동 설정됩니다. 엔진 제어장치가 엔진 속도를 일정하게 유지합니다. 각 버튼마다 LED가 있으며, 활성화되면 점등됩니다.

버튼을 다시 누르면 일정한 엔진 속도 모드가 비활성화되고 자동 모드가 다시 활성화됩니다.

OULXBER,00027BA-44-19FEB18

CommandPRO™ Joystick - PTO 작동 / 엔진 속도 설정



LX266943—UN—15AUG16

일정한 PTO 속도가 필요한 작업:

엔진 설정 속도 또는 수동 엔진 속도 제어 모드를 활성화합니다. CommandPRO™ Joystick - 엔진 속도 / 핸드 스로틀 모드를 참조합니다.

참고: 작동하는 동안, 엔진 설정 속도에 의해 명령된 엔진 속도는 핸드 스로틀 모듈을 사용하여 짧은 시간에 증가시킬 수 있습니다.

최소 PTO 속도가 필요한 작업:

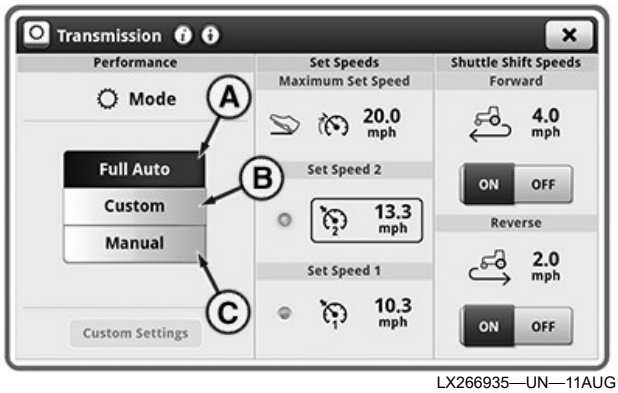
사용자 지정 모드에서 최소 엔진 속도를 설정합니다. "CommandPRO™ Joystick - 엔진 속도 증가 설정(사용자 지정 설정)"을 참조합니다.

주행 속도에 대한 선형 비율의 PTO 속도가 필요한 작업:

다음 페이지의 CommandPRO™ Joystick "수동" 작동 모드 – 작동 모드 설정을 참조합니다.

OULXBER,00027BC-44-15FEB18

CommandPRO™ Joystick - 작동 모드 설정



LX266935—UN—11AUG16

해당 작동 모드를 설정하려면, 변속기 버튼을 누르고 페이지에 표시된 원하는 작동 모드를 선택합니다.

A - 완전 자동

완전 자동 모드에서는 다양한 주행 조건에 맞게 설정이 자동으로 조정됩니다.

경부하 시 엔진 속도는 자동으로 감소합니다.

엔진 속도 저하는 충분한 출력을 사용할 수 있도록 자동으로 설정됩니다.

B - 사용자 지정

다음은 작업자가 선택할 수 있습니다:

- 최소 엔진 속도
- 최소 엔진 속도 활성화를 위한 트랙터 작업 유형
- 엔진 속도 저하

참고: 사용자 지정 설정은 자동 모드에 영향을 주지 않습니다.

C — 수동

이 모드에서는 PTO가 체결되었을 때 주행 속도와 PTO 속도 사이에 선형 관계가 있습니다.

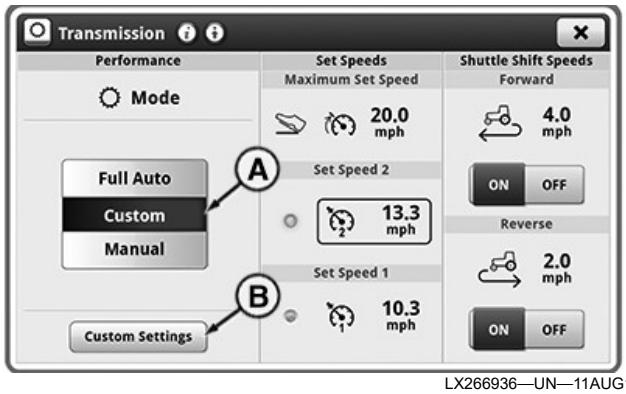
- 정지 상태에서, 저속 공회전 속도가 명령됩니다.
- 최대 속도에서 정격 엔진 속도는 규정되어 있습니다.
- 엔진 속도가 부하에 따른 요구조건에 적합하게 변경되지 않습니다.
- 부하 상태에서, 엔진 속도가 설정 또는 저장된 값 미만으로 떨어질 수 있습니다.

	A — 완전 자동	B - 사용자 지정	C — 수동
• 자동 부하 제어	ON	ON	OFF
• 부하 예측에 따른 엔진 속도 증가 기능	자동(ON/OFF)	조정 가능	OFF
• 전방 및/또는 후방 PTO 스위치가 켜져 있는 동안 엔진 속도 저하 제한	ON	조정 가능	OFF
• 전방 및/또는 후방 PTO 스위치가 꺼져 있는 동안 엔진 속도 저하 제한	ON	조정 가능	OFF

OULXA64,0003DF2-44-19FEB18

CommandPRO™ Joystick - 사용자 지정 설정을 기본값으로 재설정

(A) 버튼을 누른 다음 (B) 버튼을 누릅니다.

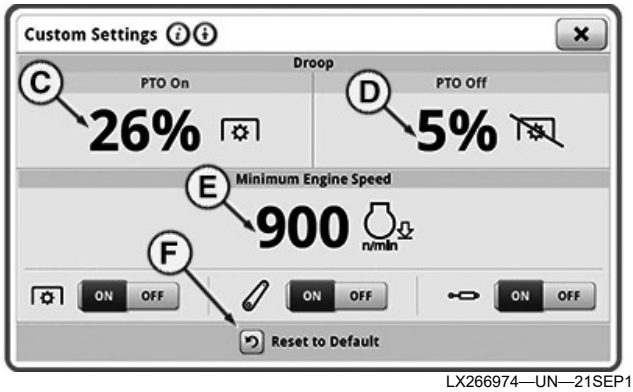


LX266936—UN—11AUG16

사용자 지정 설정 페이지, 액세스

A—사용자 지정 모드
B—사용자 지정 설정

(F) 버튼을 사용하면 사용자 지정 설정(C, D 및 E)을 출고 시 설정으로 복원할 수 있습니다.



LX266974—UN—21SEP16

출고 시 설정으로 재설정

C—PTO 켜짐 시 엔진 속도 저하
D—PTO 꺼짐 시 엔진 속도 저하
E—최소 엔진 속도
F—출고 시 설정으로 재설정

입력 상자에 AUTO가 표시되고 자동 모드 설정이 활성화됩니다.

출고 시 기본값으로 재설정한 후, 사용자 지정 모드의 반응은 자동 모드와 동일합니다.

OULXA64,0003E58-44-19FEB18

CommandPRO™ Joystick - 엔진 속도 증가 설정(사용자 지정 설정)

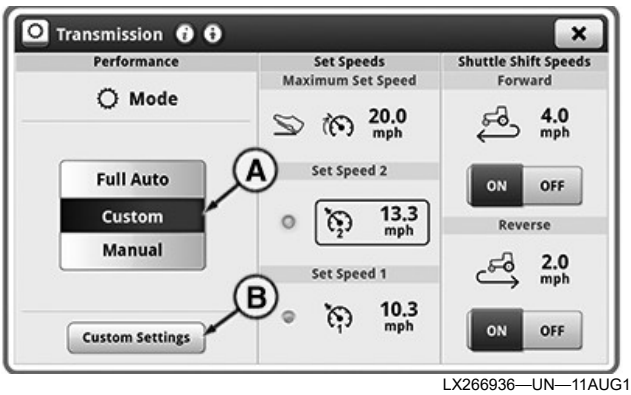
엔진 속도가 임계값 미만으로 떨어지지 않아야 할 경우, 다음 트랙터 작업에 따라 최소 엔진 속도가 설정될 수 있습니다.

- PTO 작동
- 후방 히치 작동
- SCV 작동

참고: 사용자 지정 설정은 자동 모드에 영향을 주지 않습니다.

최소 엔진 속도를 설정하려면 변속기 페이지에 액세스합니다.

(A) 버튼을 누른 다음 (B) 버튼을 누릅니다.

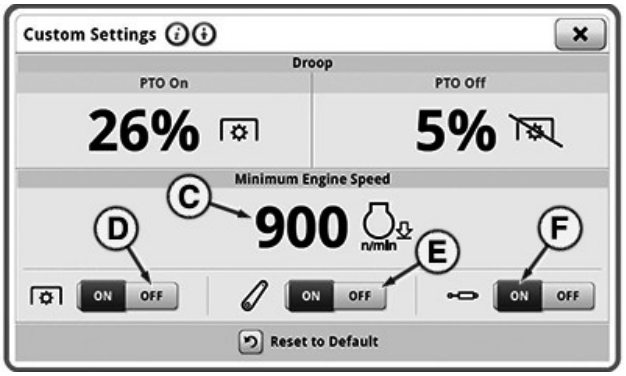


LX266936—UN—11AUG16

사용자 지정 설정 페이지, 액세스

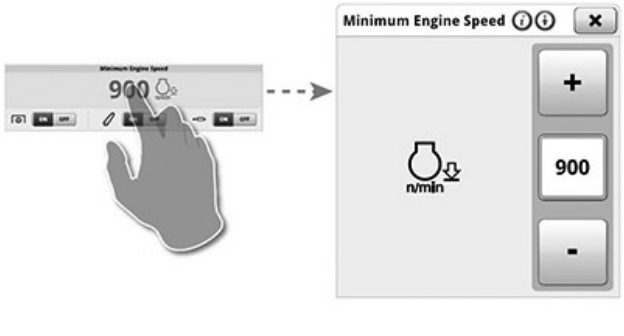
A—사용자 지정 모드
B—사용자 지정 설정

디스플레이 필드(C)를 선택하고 + /- 버튼을 사용하여 원하는 최소 엔진 속도를 설정합니다.



LX266938—UN—02SEP16

최소 엔진 속도



LX266937—UN—11AUG16

C—최소 엔진 속도
D—PTO 작동의 속도 매칭(전방 및/또는 후방 PTO)
E—후방 히치 작동의 속도 매칭
F—SCV 작동의 속도 매칭

참고: 이 값은 900rpm에서 2100rpm까지 점진적으로 구성할 수 있습니다.

사용자 지정 설정은 출고 시 설정으로 재설정할 수 있습니다.

이 섹션의 "CommandPRO™ Joystick - 사용자 지정 설정을 기본값으로 재설정"을 참조합니다.

PTO, 히치 또는 SCV(사용자 지정)를 작동할 때 자동 엔진 속도 증가

참고: 사용자 지정 설정은 자동 모드에 영향을 주지 않습니다.

다음 기능 중 하나 이상이 작동할 경우, 자동 엔진 속도 증가는 활성화(*"ON"*) 또는 비활성화(*"OFF"*)될 수 있습니다.

(D) PTO 작동(전방 및/또는 후방 PTO) *"ON"*
- PTO 샤프트가 체결되면 엔진 속도가 지속적으로 증가합니다.

(E) 후방 히치 작동 *"ON"*
- 히치를 내릴 경우, 엔진 속도가 살짝 증가합니다.

(F) SCV 작동 *"ON"*
- SCV 사용에 따라 엔진 속도가 일시적 또는 지속적으로 증가합니다.

또한, 섹션 70C "전자식 선택 제어 밸브 - 표준 모드 설정"의 "유량 및 유동 시간 조정"을 참조합니다.

자동 엔진 속도 증가의 활성화 및 비활성화

1. 원하는 엔진 설정 속도(C)를 설정합니다.
2. 원하는 기능을 선택하고 *"ON"* 버튼을 사용하여 활성화 또는 *"OFF"* 버튼을 사용하여 비활성화합니다.
3. 저장하려면 페이지를 닫습니다.

OULXA64,0003E0E-44-19FEB18

CommandPRO™ Joystick - 엔진 속도 저하 설정(사용자 지정 설정)

엔진 속도 저하 설정

후방 PTO를 작동할 때 가능한 한 엔진 속도를 일정하게 유지하기 위해 부하가 증가함에 따라 변속기는 자동으로 하향 조정됩니다.

엔진 속도 저하는 설정 속도의 백분율에 부합하는 설정에 의해 결정됩니다.

예: 사전에 선택한 엔진 속도가 약 1930rpm인 경우에 엔진 속도 저하를 10%로 설정하는 것은 속도 감소가 약 1740rpm인 경우 변속기가 하향 조절됨을 의미합니다. 따라서 PTO 속도가 540rpm이면 490rpm 정도까지 떨어집니다.

또한, 엔진 속도 저하는 자동 모드에서 업 시프트할 때 시프트 반응에 영향을 미칩니다. 엔진 속도 저하값을

높게 설정할수록 트랙터가 더 빨리 업 시프트할 수 있습니다.

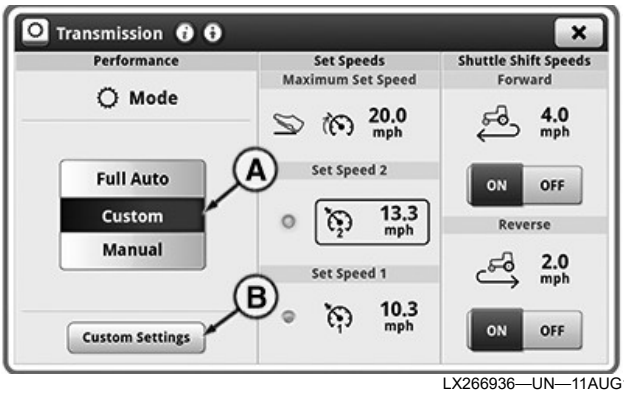
참고: 후방 PTO를 켜거나 끄면 엔진 속도 저하율이 다음과 같이 설정될 수 있습니다:

— 후방 PTO 켜짐, 5%~30%,

— 후방 PTO 꺼짐, 5%~30%

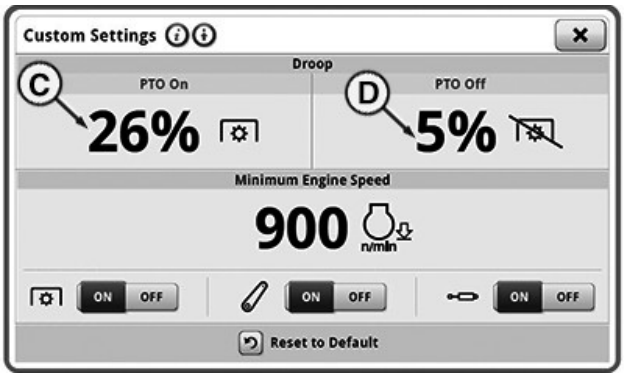
엔진 속도 저하를 설정하려면 변속기 페이지에 액세스합니다.

(A) 버튼을 누른 다음 (B) 버튼을 누릅니다.



LX266936—UN—11AUG16

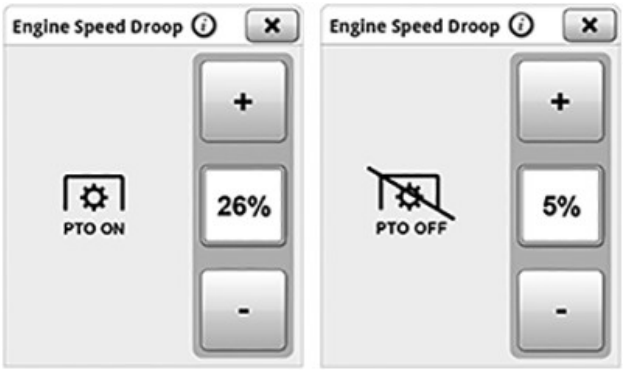
디스플레이 필드(C 또는 D)를 선택합니다.



LX266939—UN—02SEP16

엔진 속도 저하 설정

+/- 버튼을 사용하여 PTO ON 또는 PTO OFF 상태의 원하는 엔진 속도 저하를 설정합니다. 저장하려면 페이지를 닫습니다.



LX315049—UN—27NOV17

사용자 지정 설정은 출고 시 설정으로 복원할 수 있습니다.

다음 페이지의 "CommandPRO™ Joystick - 사용자 지정 설정을 기본값으로 재설정"을 참조합니다.

OULXA64,0003E0F-44-15FEB18

CommandPRO™ Joystick - 미끄러운 조건의 비탈길에서 작동

주의: 비탈길에서 작동하는 동안 트랙터의 제어력를 상실하면 인명 피해를 일으킬 수 있습니다. 트랙터 휠은 옆으로 미끄러질 수 있는 경사지에서는 잠길 수 있습니다. 다음 예방조치를 준수하십시오.

- **비탈길에서의 안전 운행을 보장하는 이동 속도를 선택합니다.**
- **속도 제한 레버를 너무 빠르게 감속하는 데에 사용하지 마십시오.**
- **주행 속도 증가 및 감소 특성을 약으로 설정합니다.**

트랙터 및 트레일러 제동(특히 내리막길 운행 시)[1]:

히치 업 유닛(트랙터 및 트레일러)을 제어하면서 제동하려면 히치 업의 신축성은 안정적인 운행 특성을 위해 필요합니다.

작업자가 가속 페달 또는 CommandPRO ™ 조이스틱을 사용하여 주행 속도를 감소시키면 트랙터의 제동 특성을 강하게 발휘할 수 있습니다. 이 제동 특성은 기어 변속기 및 엔진에 의해 발생하며 저속 운행에서 매우 강하게 나타납니다.

이 상황에서 히치 업 유닛의 신축성을 유지하기 위하여 제동은 주로 트랙터의 서비스 브레이크에 의해 작동하도록 합니다. 이의 대안으로 서비스 브레이크를 밟을 때 클러치 페달을 동시에 밟습니다. 양쪽의 경우 트레일러 브레이크는 견인 고정하는 장치를 충분히 신축성있게 하기 위해 작동합니다. 제동 또는 방향 전환 시 속도를 줄일 때 최상의 주행 안정성을 제공합니다.

참고: 조이스틱을 주행 방향으로 밀고 브레이크 페달 2 개를 동시에 밟을 경우, 일정한 속도가 유지되는 동안, 활성화된 트레일러 브레이크에 의해 트랙터와 트레일러 사이가 늘어납니다. 가속하려면, 조이스틱을 저항감이 느껴지는 지점을 지나도록 움직입니다.

OULXA64,0003DF3-44-16AUG16

CommandPRO™ Joystick -크리퍼 모드 사용

크리퍼 모드는 주행 속도가 2km/h(1mph) 미만 떨어지고 주행 설정 속도가 활성화되면 자동으로 작동합니다.

크리퍼 모드에서, 현재 활성화된 속도와 최고 주행 설정 속도 사이의 최대 차이는 1:2.5입니다.

[1] *AutoPowr™/IVT™ 변속기 및 공압 / 유압 트레일러 브레이크 시스템 장착 트랙터에 유효.*

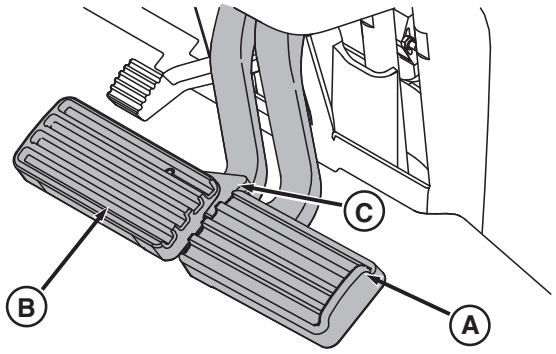
이는 주행 설정 속도가 다를 경우, 급가속을 방지하기 위해 활성화됩니다.

예: 주행 설정 속도 1이 100m/h(300ft/h)로 설정되고 활성화된 경우, 해당 주행 설정 속도 2에서 달성 가능한 최고 속도와 달성 가능한 최고 속도는 250m/h(750ft/h) 입니다.

트랙터의 모든 주행 설정 속도가 2km/h(1mph) 이상이거나 주행 설정 속도가 10km/h(6mph) 이상으로 설정된 경우, 크리퍼 모드를 종료합니다.

OULXA64,0003DF4-44-01MAR17

CommandPRO™ Joystick – 브레이크 페달 개별 사용



RXA0122335—UN—17NOV11

A—우측 브레이크 페달
B—좌측 브레이크 페달
C—페달 잠금 탭

주의: 상해를 방지합니다. 브레이크 페달 하나만 밟을 경우, 주행 속도가 감소하지 않습니다.

개별 브레이크 페달 (A) 및 (B)는 작동기구를 장착하는 등 저속 오프로드 회전 시 유용하게 사용할 수 있습니다.

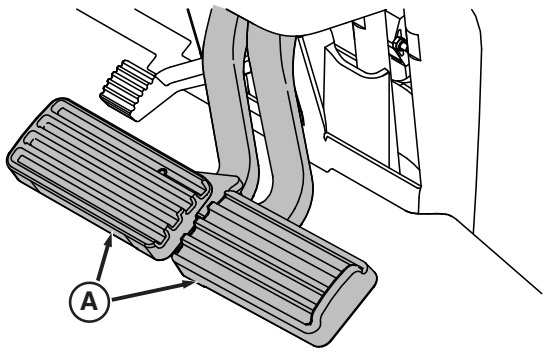
OULXA64,0003DF5-44-17AUG16

CommandPRO™ Joystick - 트랙터의 정지 및 주차

주의: 트랙터의 제어력을 상실하여 발생하는 상해를 방지합니다. 도로에서 주행을 할 때는 항상 브레이크 페달(A)을 함께 연결합니다.

주의: 운전실 캡을 떠나기 전에 항상 주차 잠금을 체결합니다.

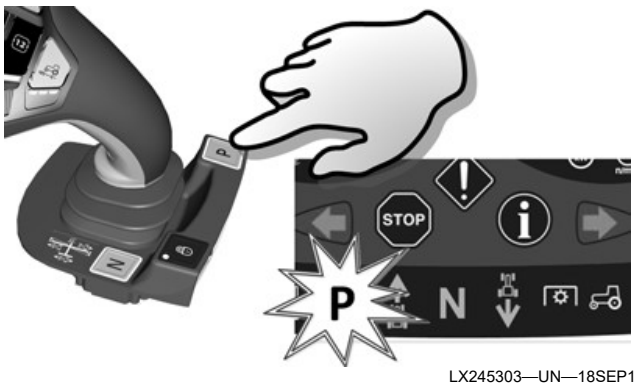
1. 트랙터를 정지하려면 양쪽 브레이크 페달을 밟습니다. **클러치를 밟을 필요는 없습니다.**



RXA0068273—UN—27AUG03

A—브레이크 페달

2. **P** 버튼을 누릅니다. 표시등(P)은 주차 잠금이 체결되어 있는 동안 점등되어 있습니다.



LX245303—UN—18SEP15

P—주차 잠금

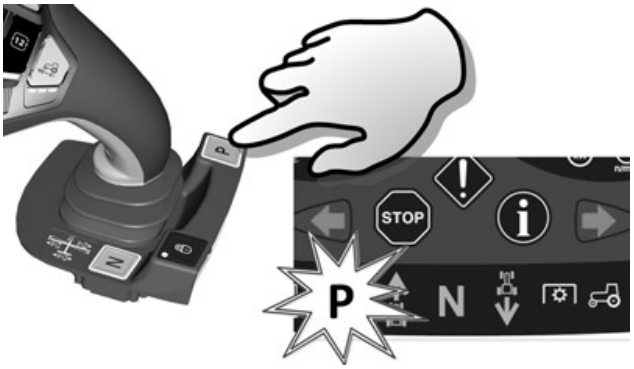
3. 작동기구를 내리고 PTO를 끕니다.
4. 엔진을 끄고 키를 뺍니다.

OULXA64,0003DF6-44-27NOV17

CommandPRO™ Joystick - 동절기 시동



LX1045750—UN—03DEC10



LX245303—UN—18SEP15

영하의 기온에서 구성품의 손상을 피하기 위해, 자동 기능은 구동 시스템의 너무 빠른 체결을 방지합니다.

엔진 시동이 걸린 후, 예열 루틴이 자동으로 시작합니다. *작업자 정보: 변속기 예열 루틴이 활성화되면* 표시됩니다.

트랙터가 작동 온도에 도달할 때까지 주차 잠금을 해제할 수 없습니다.

변속기 예열을 위해 필요한 시간은 기온에 따라 다릅니다.

온도 범위	예열 시간
-7° C (19.4° F) 이상	없음
-8° C (17.6° F) 와 -15° C (5° F) 사이	약 95초간
-16° C (3.2° F) 와 -20° C (-4° F) 사이	약 155초간
-21° C (-5.8° F) 와 -30° C (-22° F) 사이	약 245초간

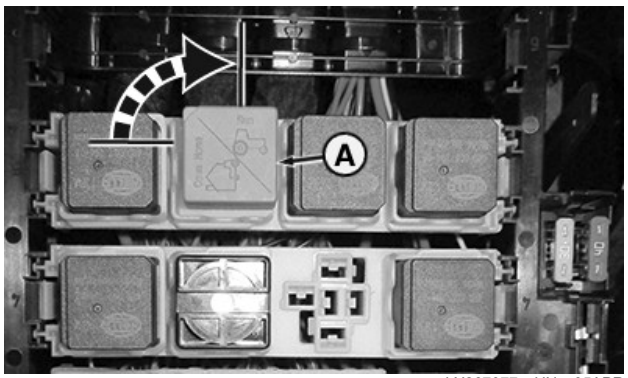
클러치 축은 -30°C(-22°F) 이하의 온도에서만 회전합니다. 예열 루틴은 변속기 오일 온도가 -30°C(-22° F)에 이르자마자 시작합니다.

참고: 예열 루틴 동안 엔진 속도는 1200rpm까지 빨라질 수 있습니다.

OULXA64,0003E06-44-02DEC16

CommandPRO™ Joystick - 복귀 모드

변속기의 전기 계통에 이상이 있으면 트랙터가 복귀 모드에서 구동될 수 있습니다.



LX267077—UN—05APR17

시계 방향으로 *90°* 회전한 커넥터

이 경우 엔진을 멈추고, 커넥터(A)를 당긴 후 시계 방향으로 90° 돌려 표시와 같이 재삽입합니다. 그런 다음 엔진을 재시동합니다.

섹션 220B의 "AutoPowr™/IVT™ 변속기의 퓨즈 및 릴레이(LCS)"를 함께 참조합니다.

복귀 모드:

1. 최고 속도 9km/h(5.6mph).
2. 장비가 멈춘 상태에서 클러치 페달을 밟을 때만 방향이 바뀝니다.
3. 정지하려면 클러치 페달 및 브레이크 페달을 밟아야 합니다.
4. 주행 속도는 엔진 속도를 변경(핸드 스로틀 또는 가속 페달)하는 것만으로 일치시킬 수 있습니다.

시작하려면 다음을 진행합니다:

1. CommandCenter 화면의 지시를 따르십시오.
2. 클러치 페달을 길게 누릅니다.
3. 후진 구동 레버를 사용하여 이동 방향을 선택합니다.
4. 클러치 페달에서 천천히 발을 떼면서 출발합니다.

OULXA64,0003DF7-44-22AUG17

CommandPRO™ Joystick - 트랙터 견인

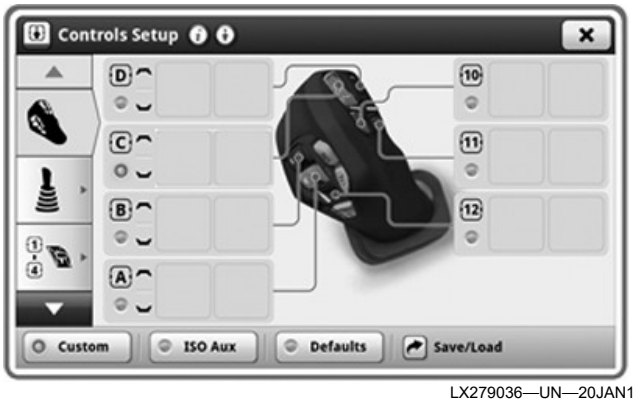
트랙터를 견인해야 하지만 주차 잠금을 해제할 수 없다면 섹션 110의 지침을 따릅니다:

1. "트랙터 견인" 지침을 따르십시오.
2. "주차 잠금 수동 해제 — AutoPowr™/IVT™"

OULXA64,0003DF8-44-24AUG17

CommandPRO™ Joystick - 기능 할당

기본 할당:



LX279036—UN—20JAN17

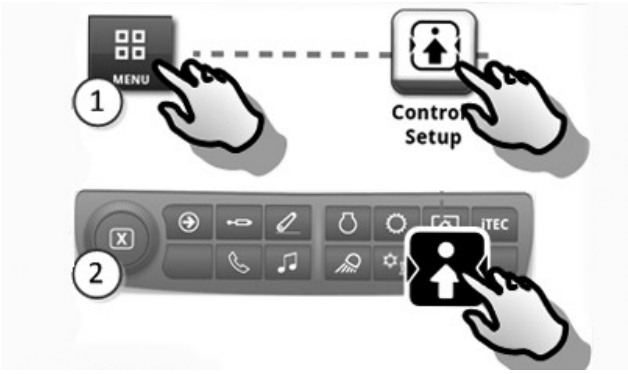
그림은 CommandPRO™ 조이스틱에 기능을 할당할 수 있는 버튼을 나타냅니다.

표는 기본 할당을 나타냅니다.

CommandPRO™ 조이스틱	기본 할당
[A]	후방 히치

[B]	전방 히치
[C]	SCV I
[D]	SCV II
[10]	엔진 설정 속도 1
[11]	엔진 설정 속도 2
[12]	AutoTrac™

기본 할당 변경:



LX279003—UN—25JUL16

아래에 표시된 방법 중 하나를 선택하여 "Controls Setup (제어장치 설정)"에 액세스합니다.

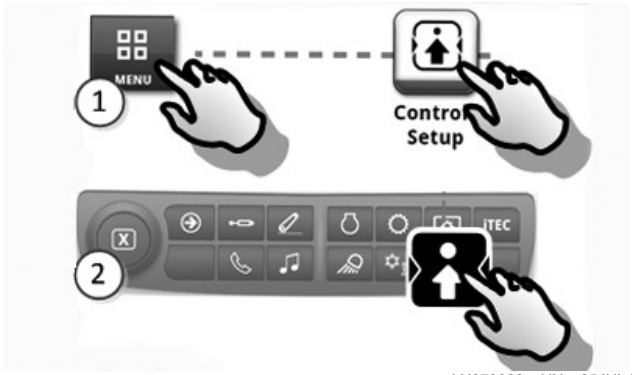
1. 터치스크린의 메뉴 버튼을 누릅니다.
2. CommandCenter™에서 버튼을 누릅니다.

지침은 이 사용 설명서의 섹션 30C에서 찾을 수 있습니다.

- "제어장치 설정 - 기능 할당"을 참조하십시오.
- "제어장치 설정-할당 마법사"를 참조합니다.
- "제어장치 설정 - 사용자 지정 설정(설정 관리자)" 참조.

독립 모드에서 CommandPRO™ 조이스틱 토글 스위치

- 독립 모드는 **CommandPRO™ 조이스틱**의 토글 스위치 **[A], [B], [C]** 및 **[D]**에 적용됩니다.
- 독립 모드에서 토글 스위치의 각 스위치 위치마다 다른 기능을 할당할 수 있습니다.



LX279003—UN—25JUL16

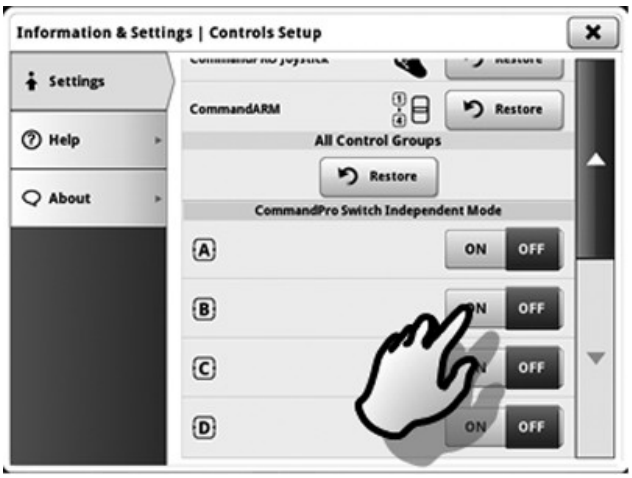
제어장치의 설정 창 열기

제어장치의 설정 창 열기는 (1) 또는 (2)를 참조합니다.



LX299194—UN—19JAN17

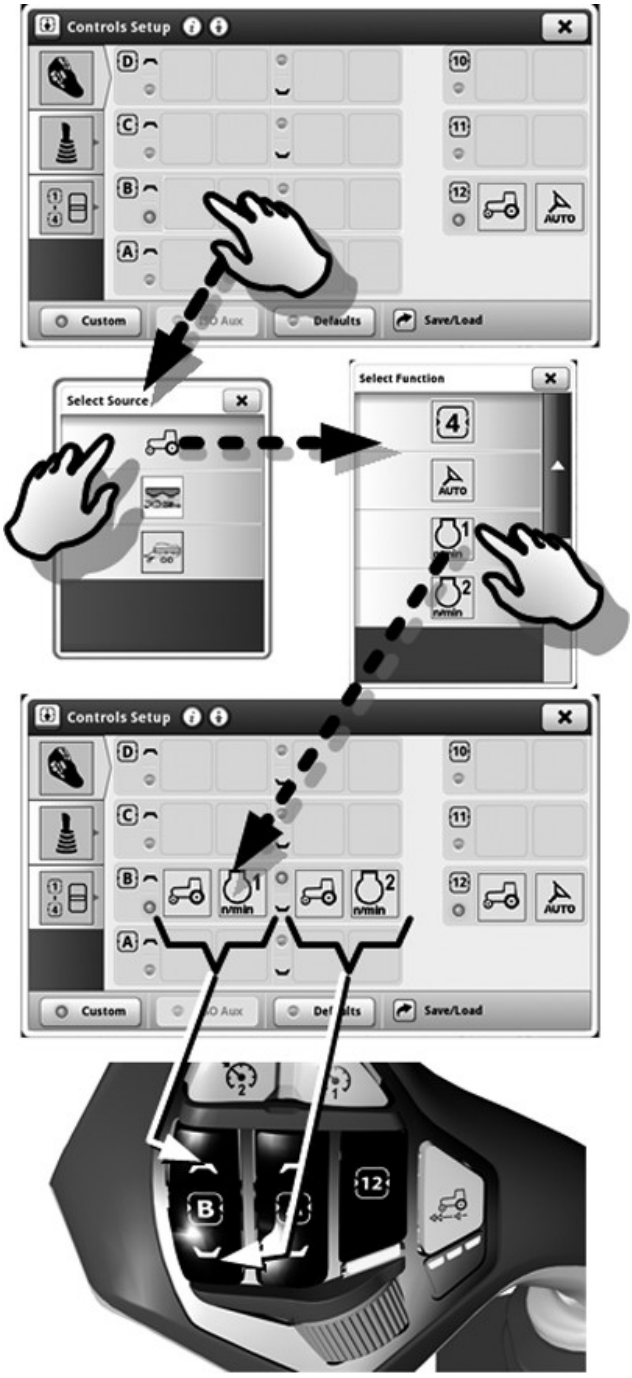
1. CommandPRO™ 조이스틱 탭에 액세스합니다.
2. 사용자 지정 설정을 활성화합니다.
3. 고급 설정을 엽니다.



LX279043—UN—12SEP16

토글 스위치 **[A], [B], [C]** 또는 **[D]**의 독립 모드를 켭니다. **[B]**는 예시 그림입니다.

CommandCenter™는 Deere & Company의 상표입니다.



LX299195—UN—19JAN17

제어장치 구성 페이지로 되돌아가 토글 스위치를 선택합니다. 순서대로 각 스위치 위치마다 기능을 할당합니다.

독립 모드가 켜져 있을 경우, 디스플레이에 녹색 표시등으로 표시됩니다.

1. 원하는 그룹(예, 트랙터 기능)을 선택합니다.
2. 다음 단계에서 할당할 기능(예, 엔진 설정 속도 1)을 선택합니다.

두 번째 스위치 위치에 기능을 할당하려면 단계를 반복합니다.

할당이 완료되면, 전환 스위치의 각 위치에 해당 기능이 표시됩니다.

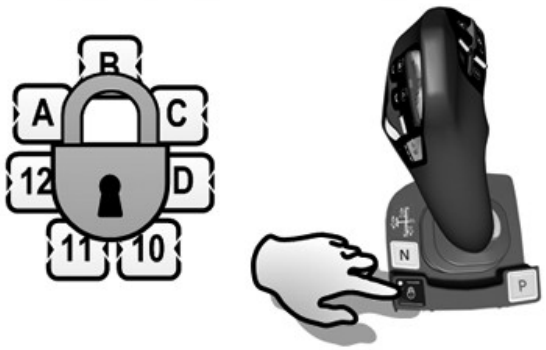
할당 예시:	
토글 스위치 **[B]**의 상단 끝 누름.	엔진 설정 속도 1
토글 스위치 **[B]**의 하단 끝 누름.	엔진 설정 속도 2

[A] 또는 [B] 스위치를 사용하여 전방 히치의 유동 위치 제어:

유동 위치 사용에 대한 기능은 섹션 60D에 설명되어 있습니다.

OULXBER,0002BB1-44-23NOV18

CommandPRO™ Joystick - 기능 잠금



LX279018—UN—12AUG16

⚠ 주의: 손으로 작업할 필요가 없을 경우, 버튼 기능을 잠급니다.

잠금 아이콘 버튼을 눌러 버튼 기능을 켜고 끕니다.

- 잠금 버튼의 LED 점등은 "잠김"을 의미합니다.
- 일반적인 방법으로 잠금 버튼을 누르면 잠금이 해제되고 LED는 꺼집니다.

CommandPRO™ Joystick - 버튼 할당 목록
[A]
[B]
[C]
[D]
[10]
[11]
[12]

OULXBER,0002BB2-44-14SEP16

후진 경보(장착된 경우)

섹션 50D의 "후진 경보 켜기 또는 끄기(장착된 경우)"를 참조합니다.

OULXA64,0005173-44-26FEB20

히치 - 최대 인양력

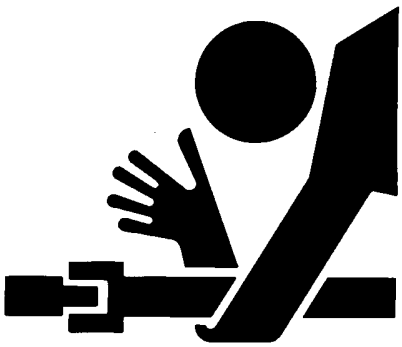
최대 리프팅력에 대한 정보는 사양 섹션에 나와 있습니다.

참고: 차축 하중에 관한 법규 및 타이어 하중 용량을 준수해야 합니다. 법규 제한으로 인해 최대 허용 인양력은 표시된 값보다 작을 수 있습니다.

OULXA64,00052F6-44-02JUL20

PTO 샤프트 - 일반 정보

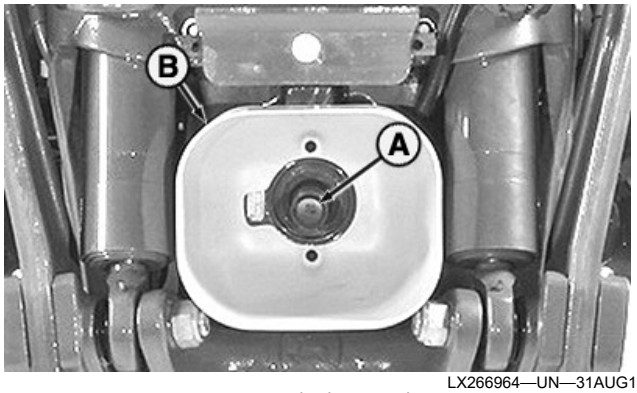
전방 PTO — PTO 실드



TS276—UN—23AUG88

주의: 보호 캡(A)은 PTO 구동 작동기구가 부착되었을 때만 분리합니다.

작동기구를 분리하는 즉시 보호 캡을 다시 장착하십시오!



LX266964—UN—31AUG16

보호 캡 및 *PTO* 실드

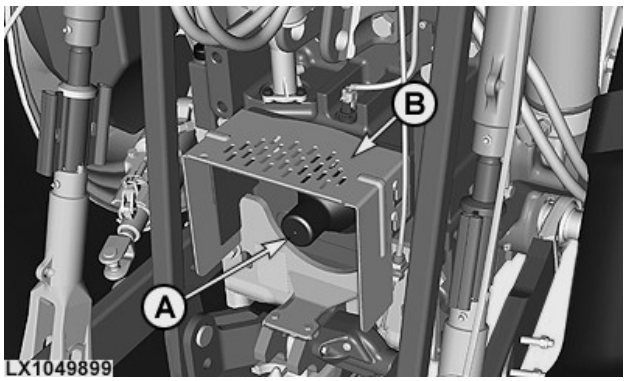
주의: PTO 실드(B)가 있을 경우에만 PTO 샤프트를 작동합니다. 작동기구를 올리기 전에 PTO의 스위치를 끄십시오.

주의: PTO를 사용하기 전에는 유니버셜 조인트 샤프트 접합부의 최대 허용 각도를 결정해야 합니다. 작동 중에는 PTO 가드와 u.j. 샤프트 사이에 접촉이 없어야 합니다.

PTO 연결 시, 장갑을 착용하십시오.

OULXA64,0003E49-44-21DEC17

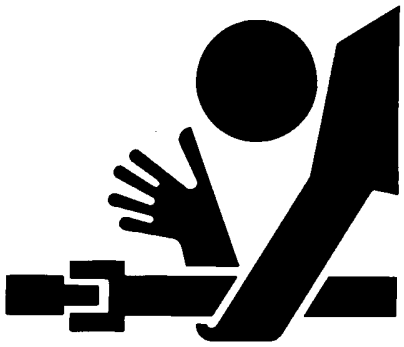
후방 PTO — PTO 쉴드



LX1049899—UN—15FEB11



LX1049906—UN—18FEB11



TS276—UN—23AUG88

주의: 보호 캡(A)은 PTO 구동 작동기구가 부착되었을 때만 분리합니다.

작동기구가 분리되면 보호 캡을 재설치하십시오.

마스터 쉴드(B)는 작동기구 연결을 위해 위로 접을 수 있지만 연결 후에는 다시 펴야 합니다. *본 그림에는 표시되지 않은 다양한 버전의 PTO 가드가 있습니다.*

주의: 마스터 쉴드가 그림과 같은 위치에 있지 않으면 PTO를 절대 작동하지 마십시오. 작동기구를 올리기 전에 PTO의 스위치를 끄십시오.

주의: PTO를 사용하기 전에는 유니버셜 조인트 샤프트 접합부의 최대 허용 각도를 결정해야 합니다. 작동 중에는 PTO 가드와 u.j. 샤프트 사이에 접촉이 없어야 합니다. 이는 모서리 회전 시 특히 중요합니다.

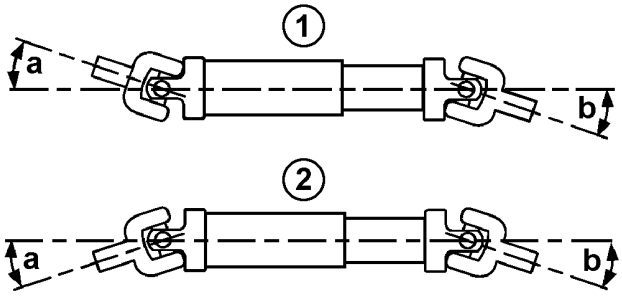
유형 3 PTO(지름 45mm, 20스플라인)를 장착한 경우에는 PTO 쉴드의 간극이 제한될 수 있습 니다. 작동 시 이를 고려하여 불필요한 파손을 방지하십시오.

PTO 연결 시 장갑을 착용하십시오.

주의: 유니버셜 조인트 샤프트에 항상 가드(C)를 장착하여 축과 함께 회전하지 않도록 하십시오. PTO 축을 완전히 덮고 축과 함께 회전하지 않는 가드가 장착되어 있지 않으면 유니버셜 조인트 축을 작동하지 마십시오.

OULXBER,0002C8D-44-20MAR17

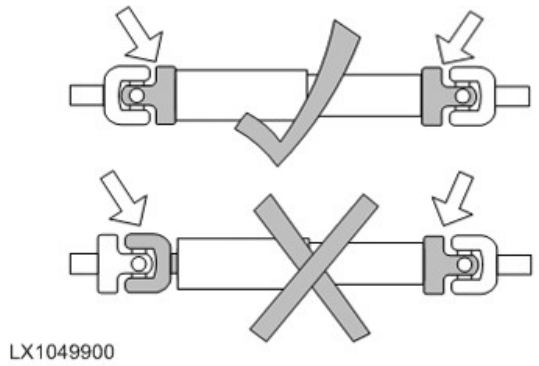
작동 지침



LX1049749

LX1049749—UN—21MAY10

유니버셜 조인트 샤프트의 관절 각도를 잘 살핍니다.



LX1049900—UN—22FEB11

조인트의 요크를 잘 맞춰서 정렬합니다.

1—Z 모양 레이아웃
2—W 모양 레이아웃

유니버셜 조인트의 (a) 및 (b) 각도는 유니버셜 조인트 샤프트 양쪽 끝에서 최대한 같아야 합니다.

동일하게 만들기 어려운 상황(예: PTO를 맞물린 상태에서 급격한 방향 전환을 할 때)에서는 연속 속도 구동축을 사용하는 것이 좋습니다.

참고: 두 그림에는 유니버셜 조인트 샤프트의 쉴드가 표시되어 있지 않습니다. 유니버셜 조인트 샤프트를 사용할 때는 쉴드가 반드시 필요합니다.

중요: 다양한 작동기구의 사용 설명서에 설명된 작동 조건만 허용됩니다. 이는 특히 접합부의 최대 허용 각도, 프리휠 클러치와 오버로드 클러치 사용, 모양 파이프를 함께 밀 경우의 오버랩 규정 양에 적용됩니다.

중요: PTO 구동 작동기구 사용 전에 유니버셜 조인트 샤프트를 정기적으로 윤활했는지 확인하십시오. 제조업체에서 제공한 사용 설명서의 지침을 준수하십시오.

중요: 다중 구성품 텔레스코픽 유니버셜 조인트 샤프트에서 양쪽 끝의 요크는 그림과 같이 정렬해야 합니다. 한쪽 끝 요크가 나머지 한쪽 대비 90°가 되면 안 됩니다(우측 그림 화살표 참조).

OULXBER,0002C8E-44-20MAR17

PTO 속도

PTO의 표준 속도 도달에 필요한 엔진 속도는 사양 섹션의 엔진에 명시되어 있습니다.

OULXBER,0002C8F-44-20MAR17

PTO 옵션

트랙터에는 다음 PTO 버전 중 하나가 장착될 수 있습니다.

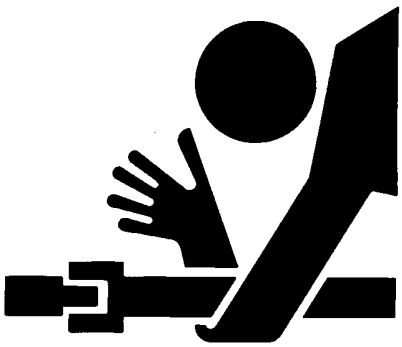
후방 PTO	**적용**
• 시계 방향 회전 및 전환 가능	540/540E/1000
• 시계방향 회전 및 전환 가능	540E/1000/1000E
프론트 PTO	애플리케이션
• 반시계 방향 회전	1000/100E

중요: 작동기구에 입력하는 동력이 115kW(156PS, 154hp)를 초과하지 않을 경우에만 전방 PTO로 작동기구를 구동할 수 있습니다.

OULXA64,0003D7F-44-21MAY19

전방 PTO

전방 동력 인출 장치



TS276—UN—23AUG88

주의: 회전하는 구성품에 의한 사망 위험.

부적합한 구성품, 보호 장치 누락 또는 PTO 샤프트를 부적절하게 취급하면 심각한 사고가 발생할 수 있습니다.

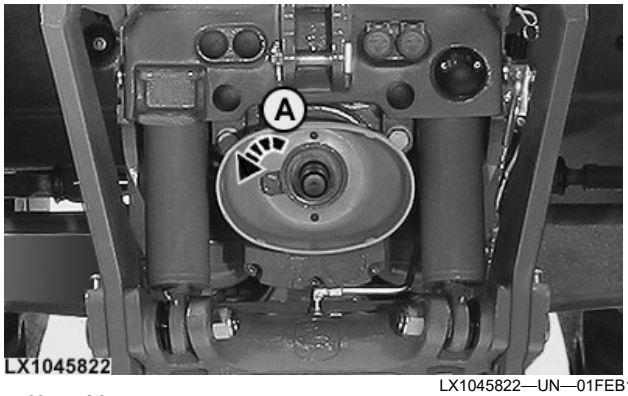
- **엔진이 정지 상태일 때만 연결 및 분리하고 기타 모든 작업을 실시합니다.**
- **엔진을 끄고 점화 키를 분리하여 다른 사람이 재시동하지 못하도록 조치합니다.**
- **제조업체에서 승인한 적합한 PTO 샤프트만 사용합니다.**
- **손상되지 않은 구성품만 사용합니다.**
- **PTO 샤프트를 작동하기 전에 모든 보호 장치를 정확하게 설치합니다.**
- **허용 속도에서만 PTO 샤프트를 작동합니다. 작동기구 제조업체의 사양도 참조합니다.**
- **모든 사람이 위험 구역을 떠난 후에만 PTO를 켭니다. 또한 이 사용 설명서 섹션 05의 "안전" 및 섹션 60A의 "작동 지침"을 참조합니다.**

주의: PTO 구동 작동기구를 장착할 때에만 보호 커버를 분리합니다.

작동기구를 분리하면 보호 캡을 재설치합니다.

중요: 반시계 방향으로 회전하는 전방 PTO는 6개의 스플라인이 있는 스터브 축을 사용하며 1,000rpm (엔진 속도 1,965rpm)의 정격 속도에서 작동합니다.

중요: 동력 입력이 115kW(154PS, 152hp)를 초과하지 않을 경우에만 전방 PTO로 작동기구를 구동할 수 있습니다.



LX1045822—UN—01FEB11

A—회전 방향

참고: PTO 스위치가 자동으로 꺼지고 즉시 재시동을 걸 수 없는 경우에는 해당 고장 진단 코드를 따릅니다. 시동을 걸 때 저항이 높거나 오일이 너무 차가운 상태라면, 이는 제어 소프트웨어에 의해 기록되고 PTO는 작동을 멈춥니다. PTO는 30초 후에 재시동할 수 있습니다.

OULXA64,MW67,0003DDC-44-27NOV19

전방 PTO 교체

주의: 사용하지 않을 때는 PTO를 항상 분리합니다.

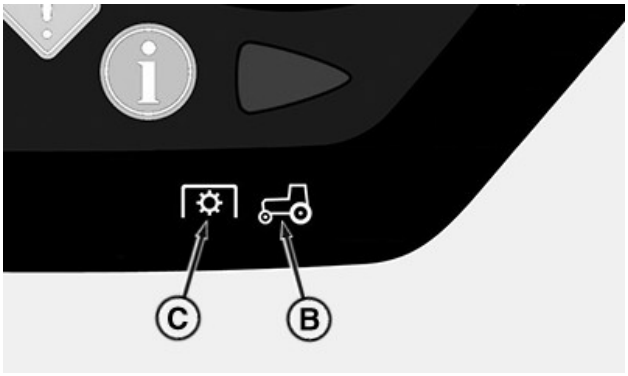
주의: 고관성 작동기구는 PTO를 분리 위치로 전환함과 동시에 즉시 멈추지 않습니다. 작동기구가 관성에 의해 회전하는 동안에는 작동기구 근처에 가지 마십시오. 작동기구가 정지할 때까지 작동기구에서 작업하지 마십시오.

1. PTO를 작동시키려면 스위치(A)를 아래로 누르고 앞으로 밉니다. 트랙터의 장치에 따라 스위치가 이 위치에 남아 있거나 홈 위치로 돌아갑니다.



LX315000—UN—22AUG17

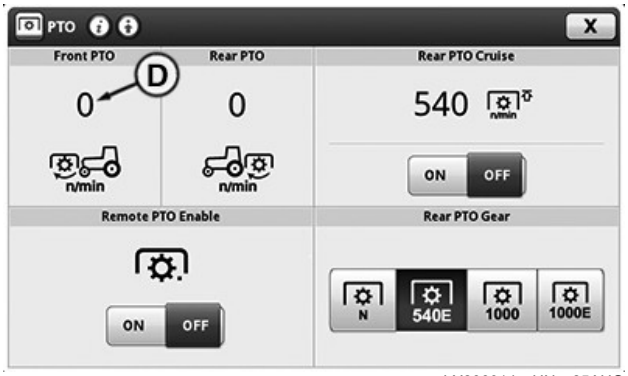
2. PTO가 회전하기 시작하면 표시등(B 및 C)이 점등됩니다.



LX267064—UN—31MAR17

B—PTO 표시등
C—전방 PTO 표시등

3. PTO의 현재 속도 (D)가 CommandCenter™의 PTO 페이지에 표시됩니다.



LX266914—UN—25AUG16

4. PTO를 끄려면 스위치 (A)를 뒤로 당기십시오.
5. 표시등이 꺼지며 PTO 스터브 샤프트가 회전을 멈출 때 PTO 속도 창에 **0**이 표시됩니다.

참고: PTO가 작동하는 동안 엔진을 끄면 재시동할 때 PTO가 작동하지 않습니다.

표시등 (C)는 꺼지지만 표시등 (B)는 켜진 상태로 유지됩니다.

작업을 계속하려면 PTO를 해제하고 다시 체결합니다.

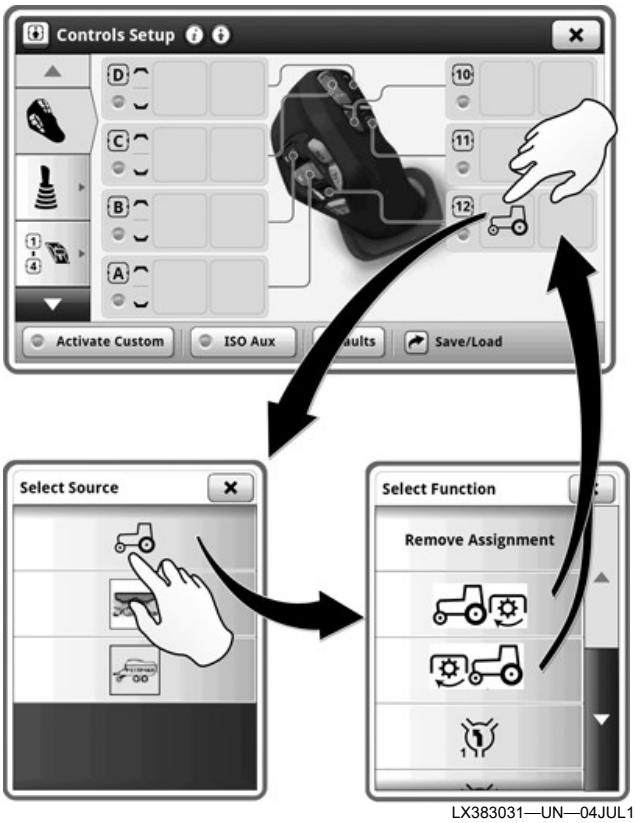
AutoPowr™를 갖춘 트랙터에서 PTO가 아직 작동 중일 때 작업자가 자리를 비우면 경보가 울립니다.

OULXA64,0004698-44-22AUG17

CommandPRO™ 조이스틱 사용하여 PTO 작동

주의: PTO 작동에 관련된 이 사용 설명서의 안전 규정을 준수합니다.

또한 섹션 30C의 "제어장치 설정 - 기능 할당"을 참조합니다.



LX383031—UN—04JUL19

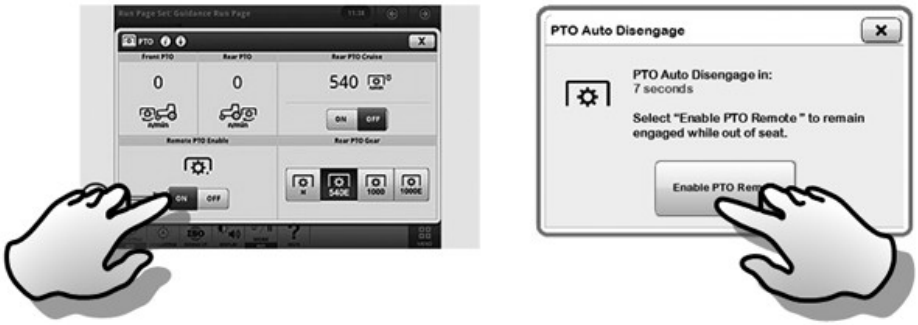
전방 및 후방 PTO는 버튼 [10], [11] 또는 [12]로 작동할 수 있습니다. 이렇게 하려면 원하는 버튼에 기능을 할당해야 합니다. 예시 그림은 버튼 [12]를 나타냅니다.

PTO의 할당이 활성화된 경우 버튼의 LED가 점등됩니다.

PTO 체결 및 해제	
기능:	**작동:**
켜기	1. 전진/후진 주행 방향을 선택합니다(방향 표시기가 지속적으로 점등되거나 점멸합니다). 2. 할당 버튼를 누릅니다.
끄기	1. 할당 버튼를 누릅니다. PTO는 할당된 버튼을 통해 어떤 상황에서도 해제할 수 있습니다.

OULXA64,0004CBC-44-04JUL19

전방 PTO - PTO 자동 차단 기능(가능한 경우)



LX299228—UN—02JUN17

리모컨 모드

주의: 사고는 치명적인 상해를 야기할 수 있습니다. 옷이나 신체 일부분이 회전하는 부위에 말려들 수 있습니다. 엔진 작동 중에는 어떠한 정비 작업도 하지 마십시오. 위험한 지역은 피하고 위험 구역에 사람이 없을 경우에만 PTO를 작동합니다. 일부 상황에서는 PTO가 자동으로 차단됩니다.

참고: PTO를 작동할 때 어떤 특정한 상황에서는 자동 차단 기능이 작동할 수 있습니다. 다양한 시나리오가 다음에 제시되어 있습니다.

시나리오

PTO 자동 차단 기능이 작동한다면(시나리오 1):

1. 트랙터는 정지 상태이고 PTO는 켜져 있습니다.
2. 작업자가 시트에서 벗어납니다.
3. 다음 7초 동안 PTO는 켜진 상태이고 경고음이 울립니다.
4. 두 가지 가능성:
   a. 작업자가 7초 안에 시트에 다시 앉습니다 - PTO는 켜져 있고 경고음은 꺼집니다.
   b. 작업자는 계속 일어서 있습니다 - PTO는 7초 후에 자동으로 차단되고 경고음도 꺼집니다.

시트에 작업자가 없는 상황에서 PTO 작동(시나리오 2):

6R 소프트웨어 업데이트MY21부터 시나리오 2를 더 이상 사용할 수 없습니다.

1. 트랙터는 정지 상태입니다.
2. 작업자가 시트에 앉지 않은 상태에서 PTO를 켭니다.
3. PTO가 작동하고 켜진 상태를 유지합니다.

시트에 작업자가 없는 상황에서 PTO 작동(시나리오 3):

1. 트랙터는 정지 상태입니다.
2. 작업자가 시트에 앉은 상태에서 PTO를 켭니다.
3. CommandCenter™에서 작업자가 PTO의 리모컨 모드를 활성화합니다.
4. 작업자가 시트를 벗어나도 PTO는 켜진 상태를 유지합니다.

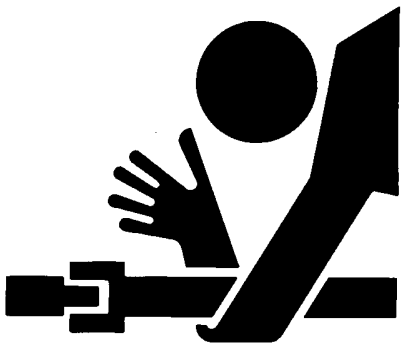
시트에 작업자가 없는 상황에서 PTO 작동(시나리오 4):

1. 트랙터는 정지 상태입니다.
2. 작업자가 시트에 앉은 상태에서 PTO를 켭니다.
3. 작업자가 자리를 비우면 PTO가 계속 켜져 있으며 경고음이 울리고 작업자 정보가 표시됩니다.
4. 기타 옵션:
   a. 작업자가 7초 안에 시트에 다시 앉습니다 - PTO는 켜져 있고 경고음은 꺼집니다.
   b. • 작업자가 계속 서있으며 표시된 정보를 확인합니다(리모컨 모드 켜짐). - PTO 계속 켜짐, 경고음 꺼짐.
      • *또는 CommandPRO™ 장착 트랙터는 스위치를 사용하여 PTO를 다시 작동할 수 있습니다.*
   c. • 작업자가 계속 서있으며 표시된 정보를 확인하지 않습니다 - PTO 자동 해제, 경고음 꺼짐.

OULXA64,MFTC,0004892-44-26JUN20

CommandCenter™는 Deere & Company의 상표입니다.

후방 동력 인출 장치



TS276—UN—23AUG88

주의: 회전하는 구성품에 의한 사망 위험.

부적합한 구성품, 보호 장치 누락 또는 PTO 샤프트를 부적절하게 취급하면 심각한 사고가 발생할 수 있습니다.

- **엔진이 정지 상태일 때만 연결 및 분리하고 기타 모든 작업을 실시합니다.**
- **엔진을 끄고 점화 키를 분리하여 다른 사람이 재시동하지 못하도록 조치합니다.**
- **제조업체에서 승인한 적합한 PTO 샤프트만 사용합니다.**
- **손상되지 않은 구성품만 사용합니다.**
- **PTO 샤프트를 작동하기 전에 모든 보호 장치를 정확하게 설치합니다.**
- **허용 속도에서만 PTO 샤프트를 작동합니다. 작동기구 제조업체의 사양도 참조합니다.**
- **모든 사람이 위험 구역을 떠난 후에만 PTO를 켭니다. 또한 이 사용 설명서 섹션 05의 "안전" 및 섹션 60A의 "작동 지침"을 참조합니다.**

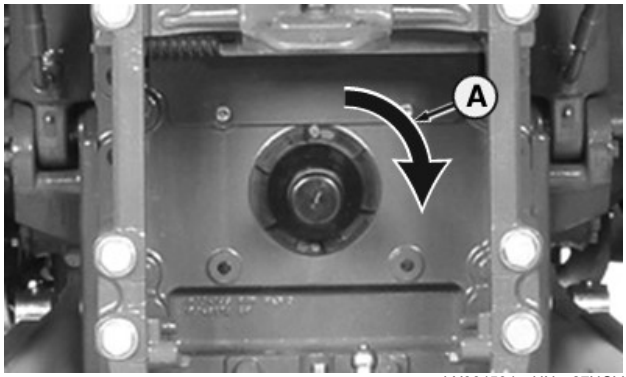
주의: PTO 구동 작동기구를 장착할 때에만 보호 커버를 분리합니다.

작동기구를 분리하는 즉시 보호 커버를 재설치합니다!

중요: 장치에 따라 후방 PTO에는 다른 유형의 PTO 스터브 샤프트 및 PTO 동력 출력이 다른 장치를 장착할 수 있습니다.

- **이 섹션의 "후방 PTO - PTO 스터브 샤프트 교환"을 참조합니다.**
- **해당 표준 속도는 섹션 500A의 "엔진"을 참조합니다.**

중요: 동력 요구량이 PTO 동력 출력과 일치하는 후방 PTO에서만 작동기구를 작동합니다.



LX364534—UN—27NOV19

A—회전 방향

참고: PTO 스위치가 자동으로 꺼지고 즉시 재시동을 걸 수 없는 경우에는 해당 고장 진단 코드를 따릅니다. 오일이 너무 차가운 경우에는 제어 소프트웨어에서 이를 기록하고 PTO가 꺼집니다. PTO는 30초 후에 재시동할 수 있습니다.

OULXA64,0004FDA-44-05DEC19

후방 PTO 체결

주의: 사용하지 않을 때는 PTO를 항상 분리합니다.

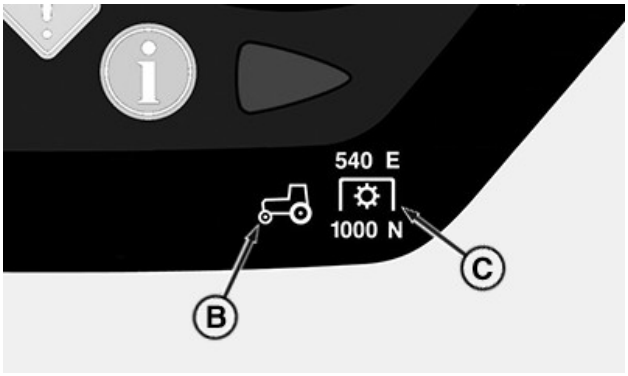
주의: 고관성 작동기구는 PTO를 분리 위치로 전환함과 동시에 즉시 멈추지 않습니다. 작동기구가 관성에 의해 회전하는 동안에는 작동기구 근처에 가지 마십시오. 작동기구가 정지할 때까지 작동기구에서 작업하지 마십시오.

1. PTO를 작동하려면 스위치(A)를 아래로 누르고 앞으로 밉니다. 트랙터의 장치에 따라 스위치가 이 위치에 남아 있거나 홈 위치로 돌아갑니다.



LX315001—UN—22AUG17

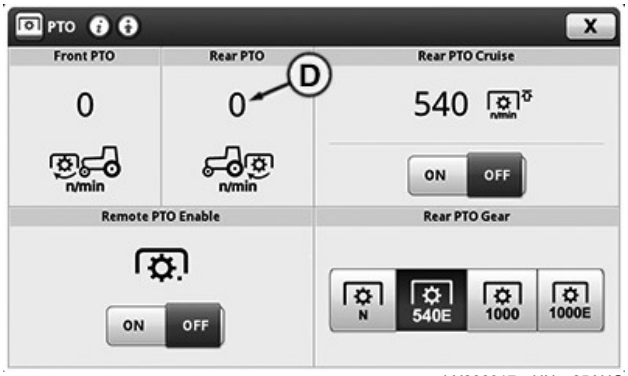
2. PTO가 회전하기 시작하면 표시등(B 및 C)이 점등됩니다.



LX267063—UN—31MAR17

B—PTO 표시등
C—후방 PTO 표시등

3. PTO의 현재 속도 (D)가 CommandCenter™의 PTO 페이지에 표시됩니다.



LX266917—UN—25AUG16

참고: PTO 속도 한도는 후방 PTO에 대해서만 활성화할 수 있습니다. 자세한 내용은 다음 페이지를 참조하십시오.

4. PTO를 멈추려면 스위치(A)를 뒤로 당깁니다.
5. PTO 스터브 샤프트가 회전을 멈출 때 표시등이 꺼지며 PTO 페이지에 **0**이 표시됩니다.

참고: PTO가 작동하는 동안 엔진을 끄면 재시동할 때 PTO가 작동하지 않습니다.

표시등 (B) 및 (C)가 계속 켜져 있습니다.

작업을 계속하려면 PTO를 해제하고 다시 체결합니다.

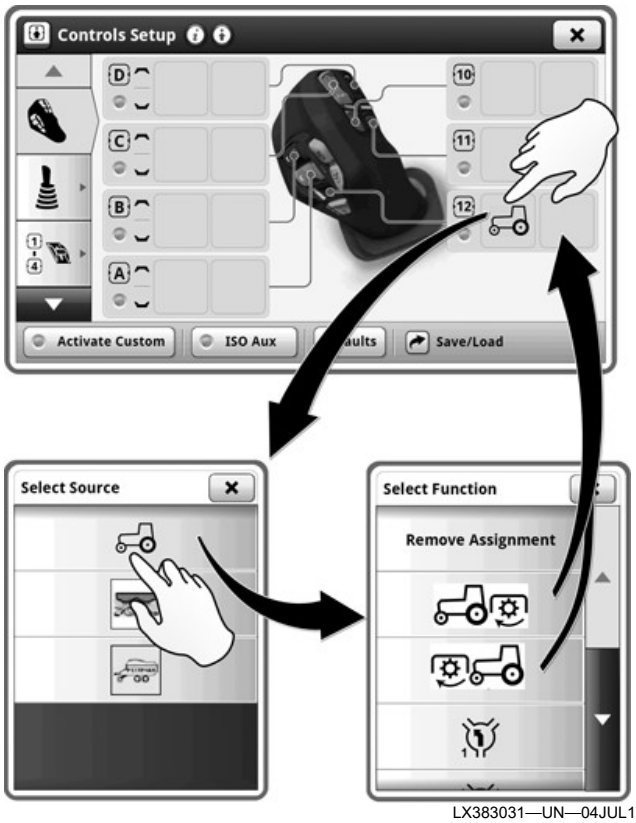
AutoPowr™를 갖춘 트랙터에서 PTO가 아직 작동 중일 때 작업자가 자리를 비우면 경보가 울립니다.

OULXA64,0004699-44-22AUG17

CommandPRO™ 조이스틱 사용하여 PTO 작동

⚠ 주의: PTO 작동에 관련된 이 사용 설명서의 안전 규정을 준수합니다.

또한 섹션 30C의 "제어장치 설정 - 기능 할당"을 참조합니다.



LX383031—UN—04JUL19

전방 및 후방 PTO는 버튼 [10], [11] 또는 [12]로 작동할 수 있습니다. 이렇게 하려면 원하는 버튼에 기능을 할당해야 합니다. 예시 그림은 버튼 [12]를 나타냅니다.

PTO의 할당이 활성화된 경우 버튼의 LED가 점등됩니다.

PTO 체결 및 해제	
기능:	**작동:**
켜기	1. 전진/후진 주행 방향을 선택합니다(방향 표시기가 지속적으로 점등되거나 점멸합니다). 2. 할당 버튼를 누릅니다.
끄기	1. 할당 버튼를 누릅니다. PTO는 할당된 버튼을 통해 어떤 상황에서도 해제할 수 있습니다.

OULXA64,0004CBC-44-04JUL19

후방 PTO - 표준 속도(변경 가능 PTO) 선택

⚠ 주의: 작동기구를 연결하는 동안에는 엔진을 꺼야 합니다.

주의: PTO를 연결하기 전에 선택한 PTO 속도가 장착된 작동기구에 적합한지 확인합니다. 속도가 적합하지 않으면 작동기구가 손상될 수 있습니다.

OULXA64,000469A-44-15JAN18

사고 위험!

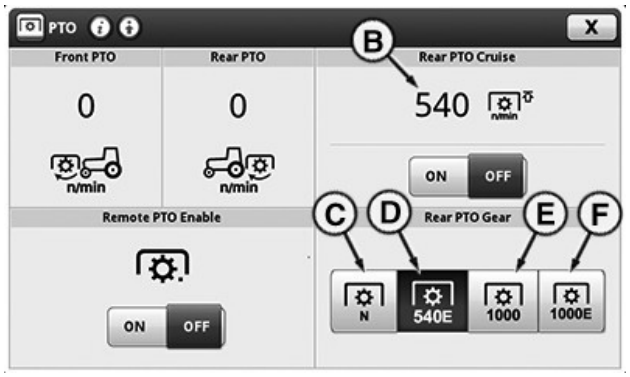
PTO는 아래 *후방 PTO 체결* 설명에 따라 체결 및 해제합니다. 표준 PTO 속도를 선택하려면 PTO를 해제해야 합니다.

1. 버튼(A)을 누릅니다.



LX266832—UN—20JUN16

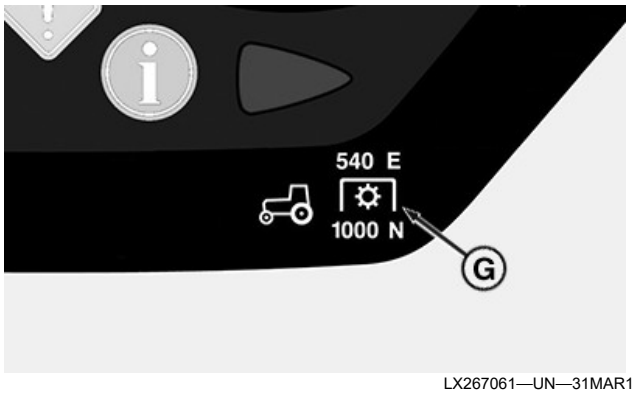
2. 원하는 표준 속도(C~F)(예 540E)를 선택합니다.



LX314839—UN—25APR17

B—선택한 PTO 속도
C—PTO 속도 중립
D—PTO 속도 540E
E—PTO 속도 1000
F—PTO 속도 1000E

3. 선택한 PTO 속도 (B)가 디스플레이 상자에 나타납니다.
4. ON/OFF 버튼을 사용하여 선택한 PTO 속도를 활성화 또는 비활성화됩니다.
5. PTO가 켜지면 선택한/활성화된 PTO 속도가 표시등 (G)에 표시됩니다.



LX267061—UN—31MAR17

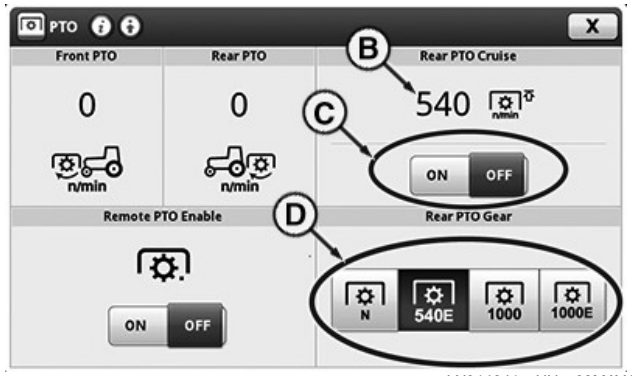
후방 PTO - PTO 속도 미세 조정(변속이 가능한 PTO)

1. 버튼(A)을 누릅니다.



LX266832—UN—20JUN16

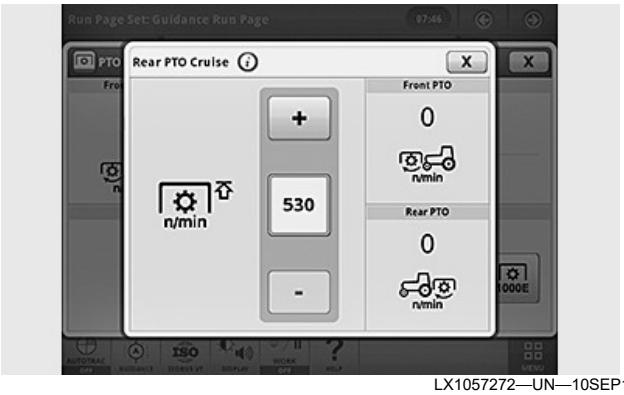
2. 원하는 표준 속도(D)(예 540E)를 선택합니다.



LX314841—UN—08MAY17

B—선택한 PTO 속도
C—선택한 PTO 속도 활성화/비활성화
D—표준 속도

3. 선택한 PTO 속도 (B)가 디스플레이 상자에 나타납니다.
4. PTO 속도 (B)를 선택합니다.
5. +/- 버튼으로 원하는 PTO 속도를 설정합니다.



LX1057272—UN—10SEP13

PTO 속도 조정

6. 저장하려면 페이지를 닫습니다.
7. ON/OFF 버튼 (C)를 사용하여 선택한 PTO 속도를 활성화 또는 비활성화됩니다.

PTO 속도 (B)를 활성화할 때 풀 스로틀에서도 설정 PTO 속도를 초과하지 않도록 엔진 속도가 제한됩니다.

PTO가 꺼지면 엔진은 다시 전속력 범위로 구동합니다.

참고: PTO의 속도를 변경했을 때 최근에 선택한 PTO의 최대 속도가 자동으로 활성화됩니다.

*엔진 타이밍 페이지에서 엔진 속도 제한을 설정한 경우에는 아래 설정이 적용됩니다. 해당 변속기 섹션의 "**최대 엔진 속도 사용**"을 추가로 참조하십시오.*

OULXA64,000469B-44-22AUG17

후방 PTO — 원격 제어 및 기능

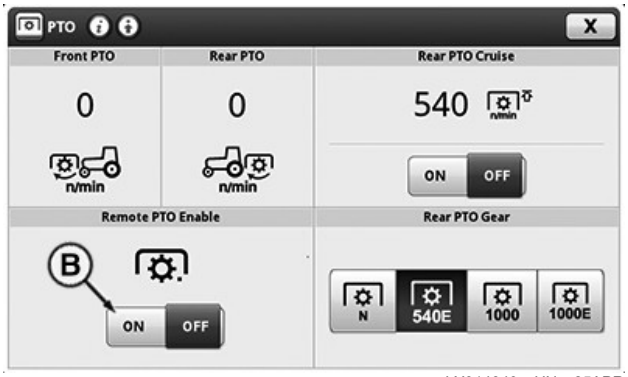
PTO는 아래 *후방 PTO 체결* 설명에 따라 체결 및 해제합니다. 후방 PTO를 운전실 캡 밖에서 작동하려면 원격 제어 모드를 **먼저** 활성화해야 합니다.

1. 버튼(A)을 누릅니다.



LX266832—UN—20JUN16

2. ON 버튼(B)을 누릅니다.



LX314840—UN—25APR17

원격 제어 켜기

3. 스위치(C)로 후방 PTO를 체결합니다.



LX315002—UN—22AUG17

- PTO는 아직 시작되지 않습니다.
- 비상등이 점멸합니다.
- 경고음이 울립니다.

펜더의 버튼(D)은 후방 PTO를 켜기 위해 활성화됩니다.



LX314987—UN—15AUG17

원격 제어 버튼

4. 버튼(D)을 사용하여 다음과 같이 테스트 작동 또는 지속 작동용으로 후방 PTO를 켤 수 있습니다.

   a. **테스트 작동**

      버튼 (D)를 누르고 4초 내에 손을 뗍니다(위험 경고등이 점멸하며 경고음이 울림).

      후방 PTO가 잠시 시작되었다가 다시 정지 상태가 됩니다.

   b. **연속 작동**

      위험 경고등이 꺼지고 더 이상 경고음이 나지 않을 때까지 버튼 (D)(약 4초)를 누르십시오.

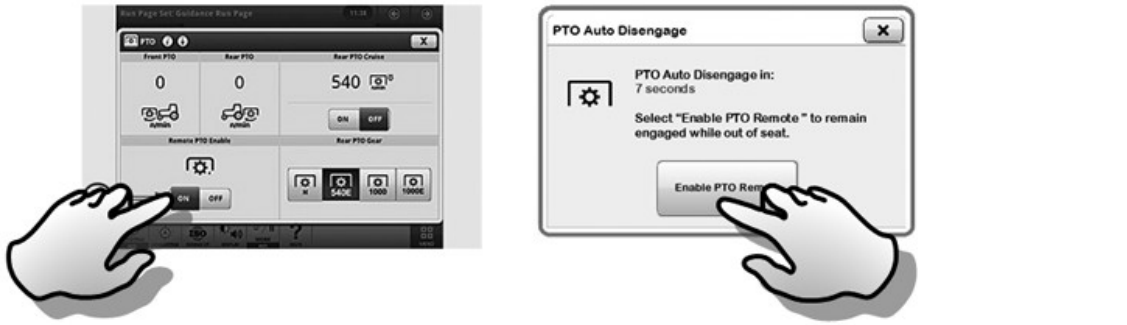
      설정한 PTO 속도에서 후방 PTO가 계속 작동합니다.

5. 후방 PTO를 끄려면 버튼 (D)를 활성화하거나(위험 경고등이 점멸하고 경고음이 울림) 운전실에서 스위치 (C)를 활성화합니다.

참고: 운전실 스위치로 후방 PTO를 켜면 버튼 (D)로 PTO를 끌 수 있습니다. 버튼(D)을 사용하여 다시 켤 수는 없습니다.

OULXA64,000469C-44-15JAN18

후방 PTO - PTO 자동 차단 기능(가능한 경우)



LX299228—UN—02JUN17

리모컨 모드

⚠ 주의: 사고는 치명적인 상해를 야기할 수 있습니다. 옷이나 신체 일부분이 회전하는 부위에 말려들 수 있습니다. 엔진 작동 중에는 어떠한 정비 작업도 하지 마십시오. 위험한 지역은 피하고 위험 구역에 사람이 없을 경우에만 PTO를 작동합니다. 일부 상황에서는 PTO가 자동으로 차단됩니다.

참고: PTO를 작동할 때 어떤 특정한 상황에서는 자동 차단 기능이 작동할 수 있습니다. 다양한 시나리오가 다음에 제시되어 있습니다.

시나리오

PTO 자동 차단 기능이 작동한다면(시나리오 1):

1. 트랙터는 정지 상태이고 PTO는 켜져 있습니다.
2. 작업자가 시트에서 벗어납니다.
3. 다음 7초 동안 PTO는 켜진 상태이고 경고음이 울립니다.
4. 두 가지 가능성:
   a. 작업자가 7초 안에 시트에 다시 앉습니다 - PTO는 켜져 있고 경고음은 꺼집니다.
   b. 작업자는 계속 일어서 있습니다 - PTO는 7초 후에 자동으로 차단되고 경고음도 꺼집니다.

시트에 작업자가 없는 상황에서 PTO 작동(시나리오 2):

6R 소프트웨어 업데이트MY21부터 시나리오 2를 더 이상 사용할 수 없습니다.

1. 트랙터는 정지 상태입니다.
2. 작업자가 시트에 앉지 않은 상태에서 PTO를 켭니다.
3. PTO가 작동하고 켜진 상태를 유지합니다.

시트에 작업자가 없는 상황에서 PTO 작동(시나리오 3):

1. 트랙터는 정지 상태입니다.
2. 작업자가 시트에 앉아 있고 CommandCenter™에서 PTO의 원격 제어 모드를 활성화합니다.
3. 작업자가 시트를 벗어나 원격 제어 스위치를 사용해 PTO를 켜기/끄기할 수 있습니다.

시트에 작업자가 없는 상황에서 PTO 작동(시나리오 4):

1. 트랙터는 정지 상태입니다.
2. 작업자가 시트에 앉은 상태에서 PTO를 켭니다.
3. CommandCenter™에서 작업자가 PTO의 원격 제어 모드를 활성화합니다.
4. 작업자가 시트를 벗어나도 PTO가 켜진 상태를 유지하면 원격 제어 스위치로 제어할 수 있습니다.

시트에 작업자가 없는 상황에서 PTO 작동(시나리오 5):

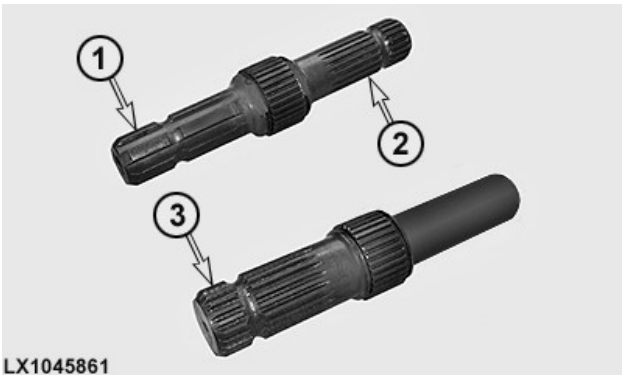
1. 트랙터는 정지 상태입니다.
2. 작업자가 시트에 앉은 상태에서 PTO를 켭니다.
3. 작업자가 자리를 비우면 PTO가 계속 켜져 있으며 경고음이 켜지고 작업자 정보가 표시됩니다.
4. 기타 옵션:
   a. 작업자가 7초 안에 시트에 다시 앉습니다 - PTO는 켜져 있고 경고음은 꺼집니다.
   b. • 작업자가 계속 서있으며 표시된 정보를 확인합니다(리모컨 모드 켜짐). - PTO 계속 켜짐, 경고음 꺼짐. PTO를 원격 제어 스위치로 조종할 수 있습니다.
      • *또는 CommandPRO™ 장착 트랙터는 스위치를 사용하여 PTO를 다시 작동할 수 있습니다.*
   c. 작업자가 계속 서있으며 표시된 정보를 확인하지 않습니다 - PTO 자동 꺼짐, 경고음 꺼짐.

OULXBER,MFTC,0002C4B-44-26JUN20

후방 PTO - PTO 스터브 축 교환

⚠ 주의: 주차 상태에 두고 엔진을 끄십시오. 무단 작동을 방지하기 위해 시동 키를 빼냅니다.

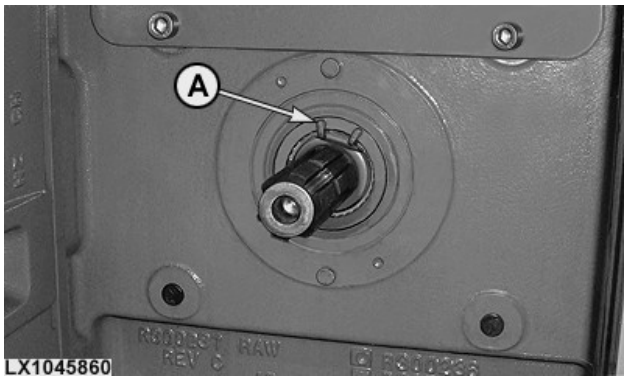
후방 PTO는 다양한 후방 PTO 스터브 샤프트를 이용하여 작동할 수 있습니다.



LX1045861—UN—09FEB11

	PTO 스터브 샤프트	작동기구 정격 출력
1	유형 1/6 스플라인, 540rpm에서	최대 70kW
1	유형 1/6 스플라인, 1000rpm에서. . . .	최대 92kW
2	유형 2/21 스플라인, 1000rpm에서. . .	최대 115kW
3	유형 3/20 스플라인, 1000rpm에서. . .	최대 275kW

PTO 스터브 샤프트를 교환하려면 엔진을 끄고 스터브 샤프트에서 모든 이물질을 제거하십시오.



LX1045860—UN—09FEB11

A—스냅 링

플라이어를 사용하여 스냅 링(A)을 누르고 스냅 링과 함께 PTO 스터브 축을 분리합니다.

PTO 스터브 축을 설치하기 전에 청소하고 John Deere™ HD 몰리 그리스를 도포합니다.

설치하려면 스냅 링(A)을 PTO 스터브 축의 홈에 놓고 플라이어를 사용하여 누른 다음 스터브 축을 PTO 하우징에 설치합니다. 스냅 링(A)이 정확하게 장착되었는지 확인합니다.

엔진을 끈 상태에서 PTO 스터브 축을 손으로 돌릴 수 있어야 합니다.

OULXBER,0002C8A-44-17JUL20

후방 PTO - 작동기구 연결

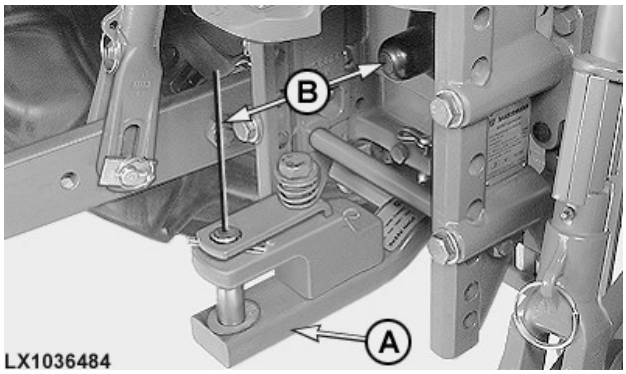
주의: PTO로 구동되는 작동기구를 연결하기 전에 엔진을 끄고 PTO를 분리하십시오.

주의: 관성이 높은 작동기구는 PTO를 분리 위치로 전환하는 순간에도 정지되지 않습니다. 작동기구가 관성에 의해 회전하는 동안에는 작동기구 근처에 가지 마십시오. 작동기구가 정지할 때까지 작동기구에서 작업하지 마십시오.

주의: PTO로 구동되는 장비, 3점 히치 또는 유니버셜 조인트 샤프트를 청소, 조절, 윤활하기 전에 PTO가 꺼져 있는지, 트랙터 엔진이 정지되었는지, 시동 키를 뺐는지 항상 확인하십시오.

중요: 섹션 60A 및 이 섹션의 작동 지침을 준수하십시오.

1. 스윙형 견인바 (A)를 PTO 축과 수평으로 맞추고 고정합니다.



LX1036484—UN—23JAN06

2. 사용된 PTO 스터브 샤프트의 유형에 따라 PTO 축의 끝과 연결봉 끝 구멍 사이의 거리 (B)가 변합니다. 거리는 정확해야 합니다.

PTO 스터브 샤프트	견인봉까지의 거리	
	범주 II	범주 III
유형 1/6개 스플라인. .	350mm(13.8in.)	350mm(13.8in.)
유형 2/21개 스플라인.	400mm(15.7in.)*	400mm(15.7in.)
유형 3/20개 스플라인.	—	500mm(19.7in.)

* AutoPowr™ 또는 DirectDrive 변속기가 장착된 트랙터에는 적용되지 않습니다.

PTO 스플라인이 구동축의 홈에 맞춰 조절되지 않으면, 엔진을 끈 상태로 CommandCenter™에서 PTO 페이지의 **N** 창을 선택합니다. 그런 다음 PTO 샤프트를 수동으로 하여 알맞은 위치로 돌립니다.

OULXBER,0002C8B-44-30MAY17

전방 히치(프리미엄)

안전사항

주의: 전방 히치 사용 시 최대 허용 차축 하중 및 타이어 하중 용량을 준수하는 것이 중요합니다.

주의: 전방 장착 작동기구는 트랙터의 주행 특성에 악영향을 미칩니다. 트랙터의 주행 역학 변화에 맞게 차량 핸들링을 조정하십시오.

주의: 트랙터에서 내릴 때는 전방 장착 작동기구를 항상 지면으로 내리십시오.

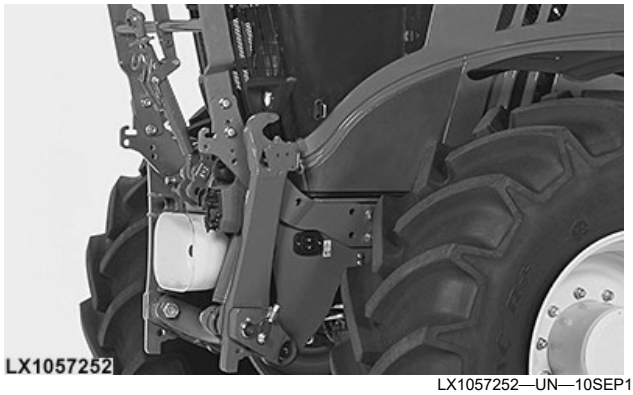
주의: 작동기구를 전방 퀵 커플러 중 하나에 연결하기 전에 전방 장착 작동기구를 지면으로 내리고 엔진을 멈추십시오.

주의: 트랙터의 전방 치수는 특히 농장 또는 농지가 아닌 곳을 운행할 때나 도로 및 교차로에서 변할 수 있다는 것을 항상 염두에 두십시오. 필요 시 다른 사람에게 도움을 요청하십시오.

주의: 조명등 규정을 준수하십시오. 전조등 및 방향 지시등이 전방 장착 작동기구에 의해 가려질 수 있습니다. 이 경우에는 추가 전등을 사용하십시오.

주의: 전방 히치를 사용하지 않는 경우에는 항상 드래프트 링크(운송 위치)를 위로 접고 잠급니다.

트랙터 장착 방법에 따라 전방 히치는 전방 히치 제어 레버 또는 다기능 레버로 작동시킬 수 있습니다.

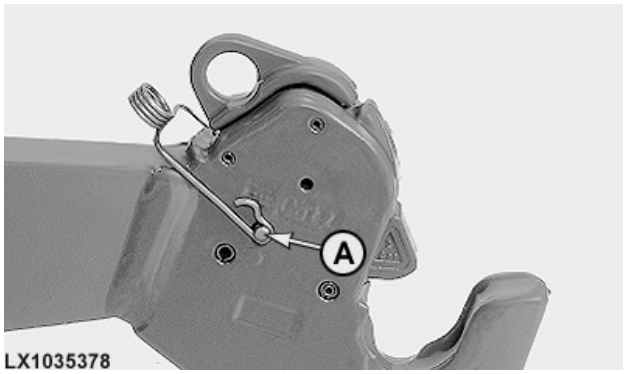


LX1057252—UN—10SEP13

드래프트 링크 후크 잠금

주의: 비대칭의 하중을 가진 작동기구(예: 측면 장착 제초 장치)가 부착된 경우 또는 무성한 수풀이나 나무를 통과하여 주행할 때(예: 숲에서 작업할 때) 드래프트 링크 커플러 후크가 의도치 않게 해제되지 않도록 하십시오.

A — 잠금 부품 키트 AL165485

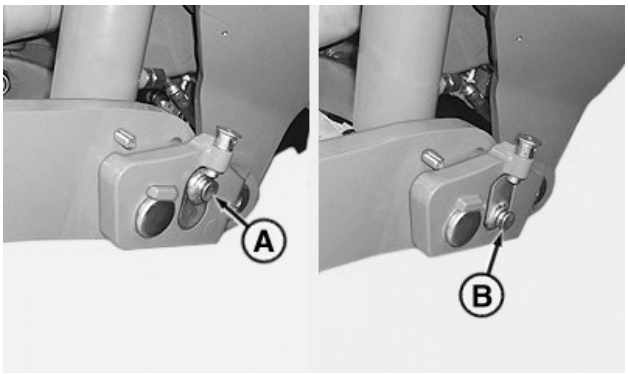


LX1035378—UN—18JAN05

양쪽 커플러 후크에 John Deere AL165485 잠금 부품 키트를 사용하십시오.

드래프트 링크 위치

A - 수직 유동 위치에서의 드래프트 링크

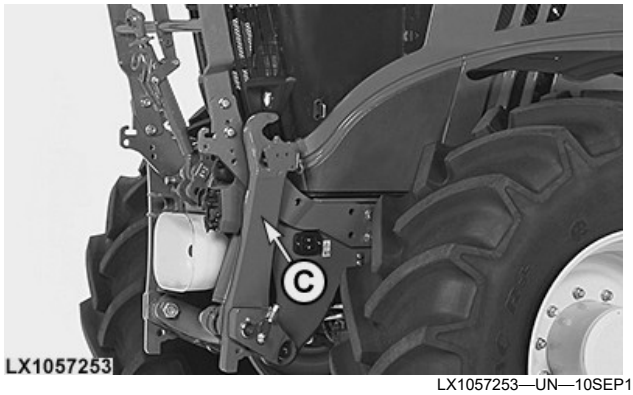


LX314842—UN—27APR17

수직 유동/잠김

B - 드래프트 링크 잠김

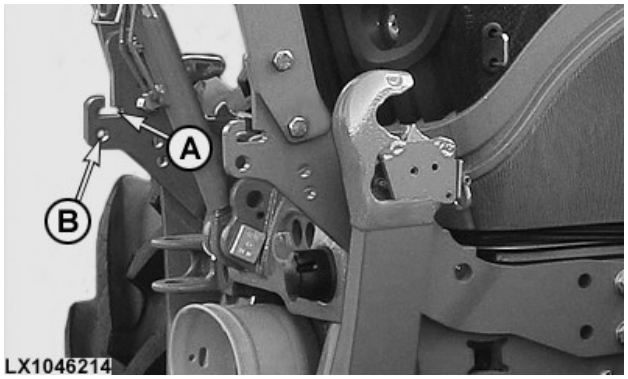
C - 운송 위치에서의 드래프트 링크



LX1057253—UN—10SEP13

커터 데크 스프링용 브래킷(장착된 경우)

A - 체인 구멍



LX1046214—UN—22JUN11

구멍 (A)를 이용하여 절단 높이 제한 체인을 부착할 수 있습니다.

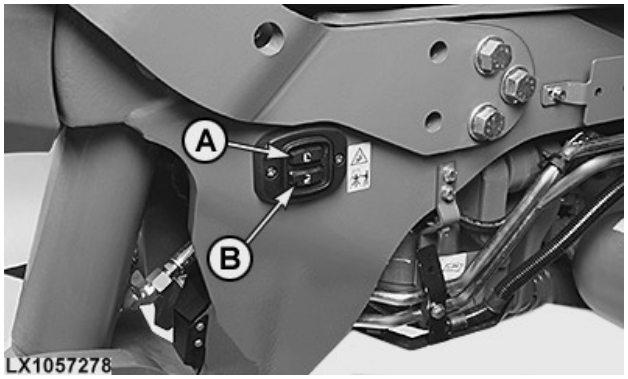
참고: SCV를 움직여 커터 데크를 유동 위치로 내립니다.

B - 스프링 구멍

완충장치 스프링은 보어 (B)에 연결할 수 있습니다.

리모컨

버튼 (A)와 (B)로 전방 히치를 올리고 내릴 수 있습니다. 상승 높이 또는 작동 깊이의 제한 설정은 고려하지 않습니다.



LX1057278—UN—11SEP13

A — 작동기구 올림

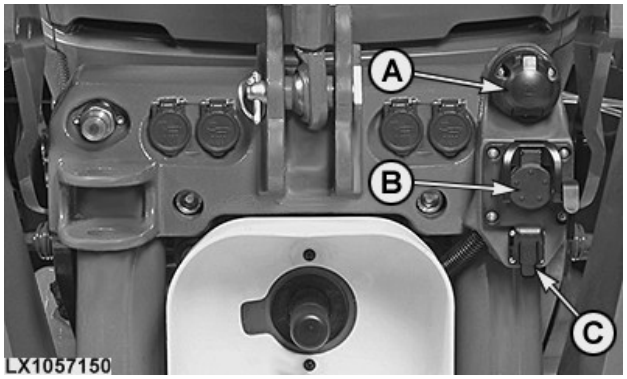
B — 작동기구 내림

안전상의 이유로 인해 히치는 저속으로 상승하고 하강합니다.

참고: 리모컨은 운전실의 제어 레버 기능을 대체합니다.

전방 소켓

A - 7단자 전원 연결 소켓



LX1057150—UN—06SEP13

추가 장치가 장착된 트랙터 그림

소켓 (A)는 작동기구에 설치된 조명 장치, 플래셔, 전기 장치를 연결하는 데 사용됩니다. 트랙터 신호와 기타 전등이 가려지는 경우 항상 견인되는 작동기구에 보조 전등을 사용하십시오.

참고: 적절한 커넥터는 John Deere 공식 대리점에서 구입할 수 있습니다.

B — ISOBUS 소켓(ISB)

ISO 표준 11783에 준하는 작동기구는 소켓(B)에 연결될 수 있습니다.

C — 3단자 전원 연결 소켓

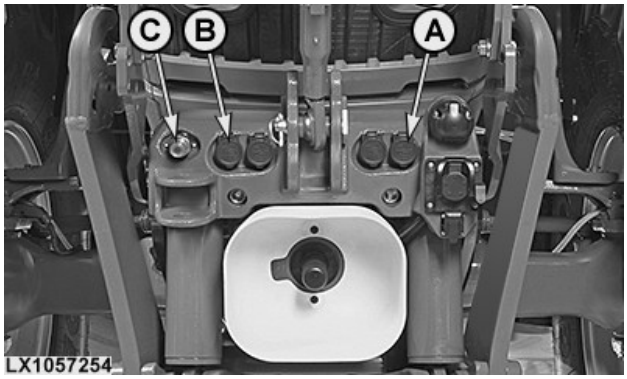
3단자 전원 연결 소켓의 핀 15/30은 최대 25A의 직류를 지속적으로 공급합니다. 단자 82는 최대 5A의 직류를 지속적으로 공급합니다. 단자 31은 접지입니다. 키 스위치의 키를 우측으로 돌려 단자 82에 전원을 공급합니다. 단자 15/30은 점화 스위치가 꺼져 있더라도 전원이 공급됩니다.

중요: 대전류를 소비하는 전기 소비재가 작동하는 동안 공급 회로(25A)의 최대 허용 전류 부하를 초과하면 안 됩니다.

전방 커플러

주의: 유압 시스템에는 최대 20000kPa(200bar) (2900psi)의 시스템 압력이 있습니다. 취급자의 안전과 적절한 시스템 작동을 위해 John Deere 정품만 사용하십시오.

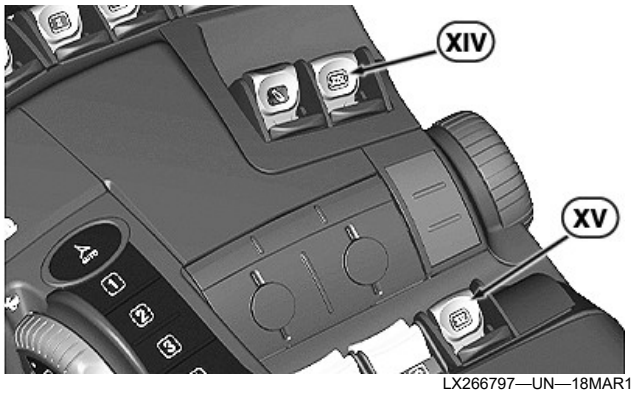
커플러 (A) 및 (B)는 선택 제어 밸브 **XIV** 및 **XV**의 제어 레버로 작동합니다.



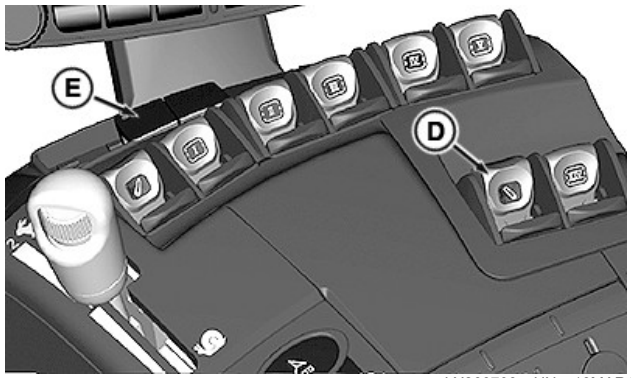
LX1057254—UN—10SEP13



LX1057279—UN—23JAN14



LX266797—UN—18MAR16



LX266798—UN—18MAR16

A - 커플러, 선택 제어 밸브 XIV

B — 커플러, 선택 제어 밸브 XV(옵션)

*참고: 선택 제어 밸브 **XV**의 커플러(B)는 보조 기능으로만 사용합니다.*

압력이 없는 상태에서만 커플러(A 및 B)를 사용하여 유압 호스를 연결 또는 분리합니다.

호스 유니온을 연결하려면 커플러 쪽으로 단단히 누릅니다.

호스를 분리하려면 세게 당기십시오.

C — 무압력 리턴 회로

이 연결을 통해 무압력 오일 리턴이 가능합니다.

제어장치

전방 히치는 선택 제어 밸브 X를 통해 오일이 공급됩니다. 전방 히치는 다기능 레버(A) 또는 전방 히치의 깊이 제어 레버(D)로 제어합니다.

A—다기능 레버
B—잠금 버튼, 다기능 레버 ON/OFF
C—표시등, 다기능 레버 사용 가능
D—깊이 제어 레버, 전방 히치(상승, 하강, 유동 위치)
E—잠금 버튼, 선택 제어 밸브 ON/OFF

중요: 전방 히치를 사용하지 않을 때는 다기능 레버 (A) 또는 제어 레버 (D)를 잠가야 합니다. 이 작업을 하려면 잠금 버튼(B)을 눌러 잠금 버튼 표시등 (C) 또는 (E)가 켜져있는지 확인하십시오. 다기능 레버 또는 제어 레버는 계속 움직일 수 있지만 전방 히치는 움직여서는 안 됩니다. 전방 히치가 의도치 않게 작동하면 심각한 사고를 초래할 수 있습니다.

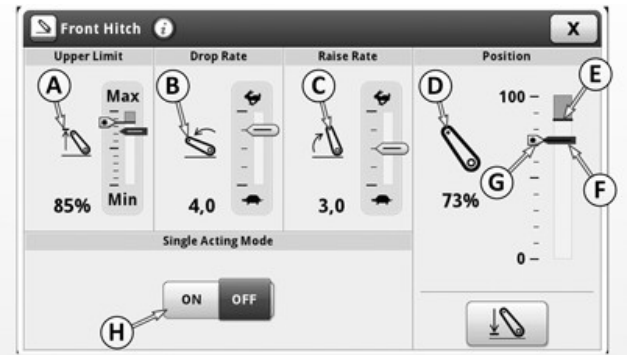
OULXBER,EU,0002C79-44-07DEC18

전방 히치(Premium) - 이동 위치 및 작동 깊이 설정



RXA0132258—UN—22MAY13

메뉴 버튼 → 트랙터 설정 → 전방 히치



LX1057405—UN—06MAY14

A—상승 높이 한도 표시란
B—하강 속도 표시란
C—상승 속도 표시란
D—전방 히치 위치/상태 디스플레이
E—현재 설정 상승 높이 한도
F—전방 히치의 현재 위치
G—저장된 작동 깊이
H—전방 히치 모드, 단작용 켜짐/꺼짐

트랙터와 장착된 작동기구의 사고를 방지하기 위해 원하는 운송 위치와 작동 심도를 설정합니다. 히치 시스템은 히치가 설정된 끝점에 천천히 도달하도록 오일 흐름을 제어합니다.

전방 히치 모드 "단작용"이 켜짐(H)일 때, 전방 히치는 작동기구의 중량으로 인해 압력 없는 상태에서 내려갑니다.

전방 히치의 상승 높이 한도(A), 상승 속도(C), 하강 속도(B)도 설정할 수 있습니다. 다음 페이지를 참조하십시오.

1. 이동 위치 및 작동 심도를 설정하려면 메뉴 버튼을 선택합니다.
2. 트랙터 설정을 선택합니다.
3. 전방 히치를 선택합니다.
4. 전방 히치 위치/상태 표시기(D)를 선택합니다.
5. 임계값을 이동하여 상승 높이 한도, 운송 위치, 작동 깊이를 조정하십시오.
6. 저장하려면 페이지를 닫으십시오.

OULXBER,0002C7A-44-20MAR17

전방 히치(Premium) - 상승 높이 한도 설정

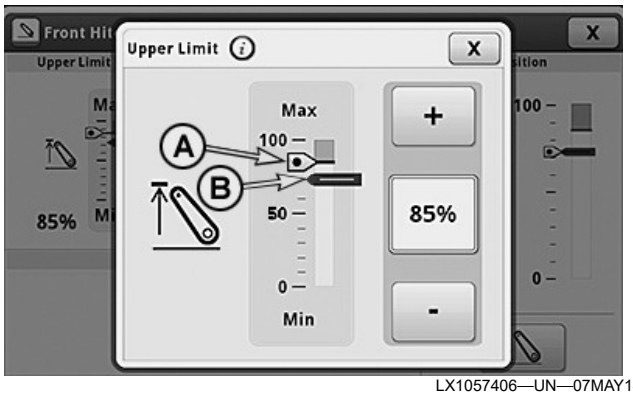
1. 상승 높이 한도를 조절하려면 메뉴 버튼을 선택하십시오.



RXA0132258—UN—22MAY13

메뉴 버튼 → 트랙터 설정 → 전방 히치

2. 트랙터 설정을 선택합니다.
3. 전방 히치를 선택합니다.
4. 상승 높이 한계에 대한 디스플레이 필드를 선택합니다.
5. +/- 버튼을 사용하여 원하는 상승 높이 한도 (A)를 설정합니다.



LX1057406—UN—07MAY14

A—상승 높이 한도
B—전방 히치의 현재 위치

.

6. 저장하려면 페이지를 닫으십시오.

참고: 상승 높이 한계의 변경은 바로 실행됩니다.

참고: 상승 높이 한도 (A)는 현재 히치 위치 (B) 이하로 설정하며, 이 히치는 상승 히치 한도 (A)를 따릅니다.

OULXBER,0002C7B-44-20MAR17

전방 히치(Premium) - 하강 속도 설정

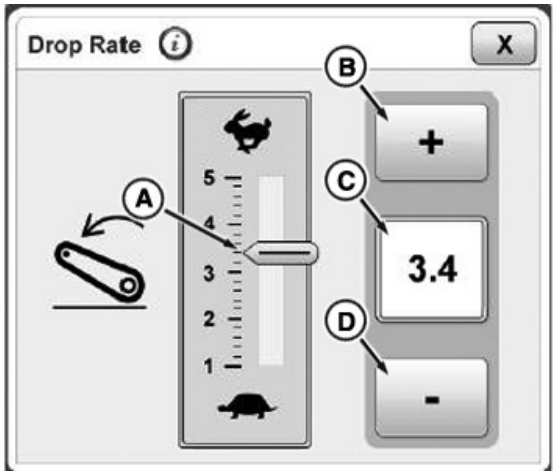
1. 하강 속도를 설정하려면 메뉴 버튼을 선택합니다.



RXA0132258—UN—22MAY13

메뉴 버튼 → 트랙터 설정 → 전방 히치

2. 트랙터 설정을 선택합니다.
3. 전방 히치를 선택합니다.
4. 하강 속도를 위한 디스플레이 필드를 선택합니다.
5. +/- 버튼을 사용하여 원하는 하강 속도 (A)를 설정합니다.



RXA0132458—UN—28JUN13

A—하강 속도
B— + 버튼
C—디스플레이 상자
D— - 버튼

6. 저장하려면 페이지를 닫으십시오.

OULXBER,0002C7C-44-28APR17

전방 히치(Premium) - 인양 속도 설정

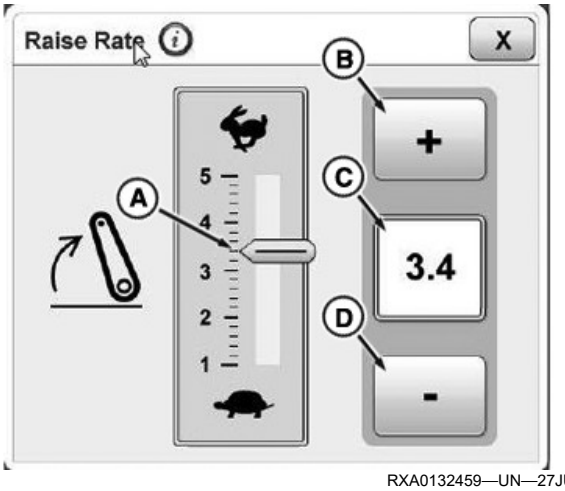
1. 상승 속도를 설정하려면 메뉴 버튼을 선택합니다.



RXA0132258—UN—22MAY13

메뉴 버튼 → 트랙터 설정 → 전방 히치

2. 트랙터 설정을 선택합니다.
3. 전방 히치를 선택합니다.
4. 상승 속도 (B) 디스플레이 상자를 선택합니다.
5. +/- 버튼을 사용하여 원하는 상승 속도 (A)를 설정합니다.



RXA0132459—UN—27JUN13

A—상승 속도
B— + 버튼
C—디스플레이 상자
D— - 버튼

6. 저장하려면 페이지를 닫으십시오.

OULXBER,0002C7D-44-20MAR17

프리미엄 전방 히치 - 단동식 모드 활성화

참고: 단동식 모드는 유동 위치를 작동시키기 위한 전제 조건입니다.



LX361224—UN—12NOV18

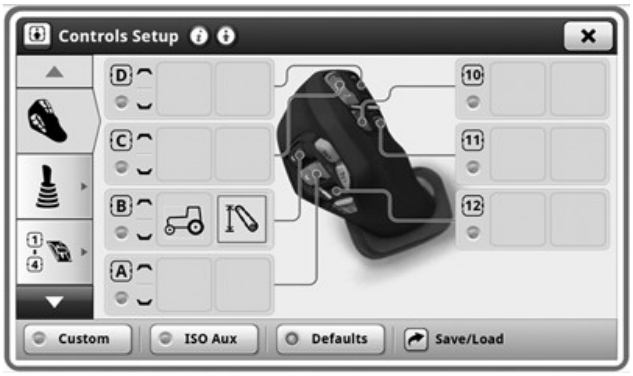
CommandCenter™에서 전방 히치 페이지에 액세스하고 단동식 모드를 활성화합니다.

OULXBER,0002F4C-44-15NOV18

프리미엄 전방 히치 - 유동 위치 자동 활성화 (CommandPRO™ 조이스틱 장착)

참고: 다음 지침은 기능을 처음 선택할 때 필요한 단계를 설명합니다. 그동안 저장된 작동 깊이 또는 모드가 변경된 경우 단계를 반복합니다.

1. CommandPRO™ 조이스틱의 해당 스위치에 상승/하강 기능을 할당합니다. 그림은 예시를 나타냅니다.



LX361237—UN—20NOV18

기능 할당

2. 단동식 모드를 활성화합니다.

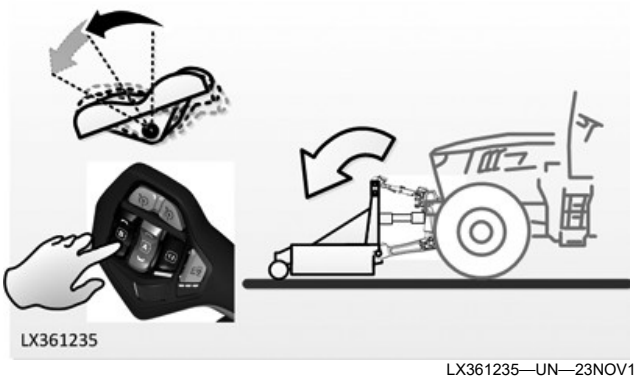


LX361225—UN—12NOV18

단동식 모드 활성화

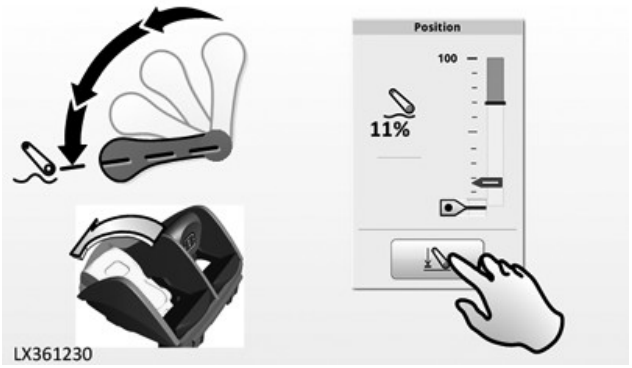
3. 작동 깊이로 작동기구를 내립니다.

참고: 이는 유동 위치를 활성화한 후 작동기구가 아래로 떨어지는 것을 방지합니다.



LX361235—UN—23NOV18

4. **작동 깊이의 하단 저장 지점을 0%(1회 작동)로 설정합니다.** SCV 레버와 같은 제어장치에 전방 히치의 기능을 할당합니다. 유동 위치에 놓고 버튼을 눌러 작동 깊이를 저장합니다. 히치의 현재 위치와 상관없이 값이 0%로 저장됩니다.

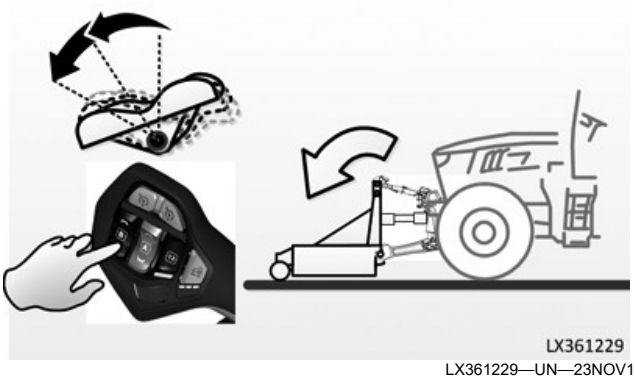


LX361230—UN—23NOV18

5. 지금부터 유동 위치가 자동으로 활성화됩니다.

요건:

- 하강 스위치를 저항 지점을 지나 두 번째 위치로 이동합니다.
- 하강 후 전방 히치의 위치가 몇 초 동안 변하지 않습니다.

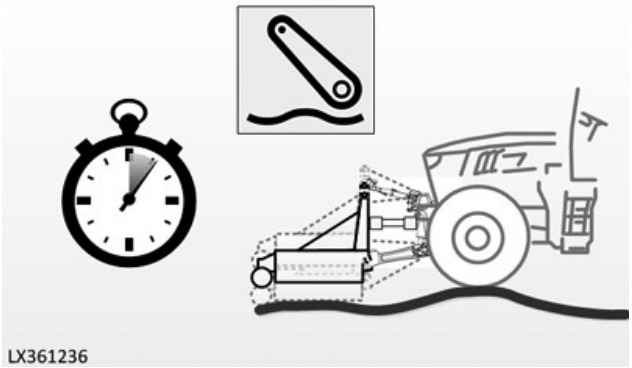


LX361229—UN—23NOV18

두 번째 위치에서 스위치를 누릅니다.

참고: 작동기구를 내린 후 시스템이 전방 히치의 위치를 모니터링합니다. 시스템이 다음 몇 초 동안 위치의 변화를 감지하지 못할 경우 작동기구가 원하는 작동 깊이에 있다고 가정합니다. 이후 유동 위치가 자동으로 활성화됩니다.

참고: 유동 위치를 활성화하기 위해 1~4단계는 더 이상 필요하지 않습니다. 작동 깊이로 내린 후 유동 위치는 자동으로 활성화됩니다.



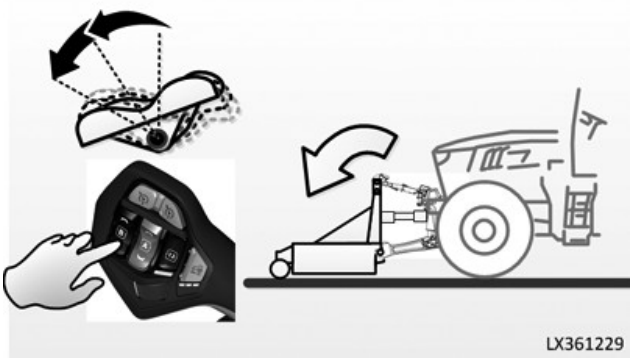
LX361236—UN—12NOV18

자동 유동 위치 반복 활성화(CommandPRO™ 조이스틱 장착)

요건:

- 단동식 모드 활성화됨
- 작동 깊이를 0%로 설정
- CommandPRO™ 조이스틱의 해당 스위치에 상승/하강 기능이 할당됨

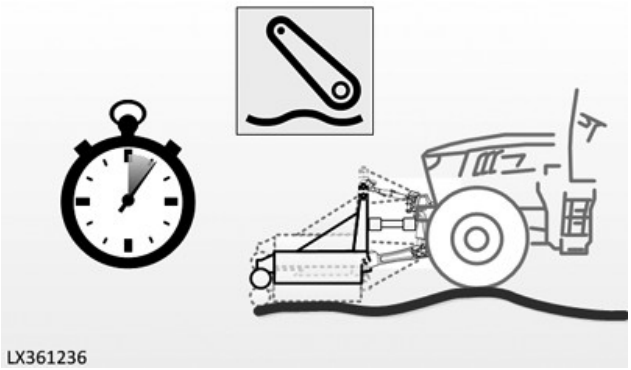
1. 전방 장착 작동기구를 내립니다. 하강 스위치를 저항 지점을 지나 두 번째 위치로 이동합니다.



LX361229—UN—23NOV18

두 번째 위치에서 스위치를 누릅니다.

2. 몇 초 동안 위치가 변하지 않는 경우 유동 위치가 자동으로 활성화됩니다.



LX361236—UN—12NOV18

참고: 유동 위치는 히치의 현재 위치와 상관없이 활성화됩니다.

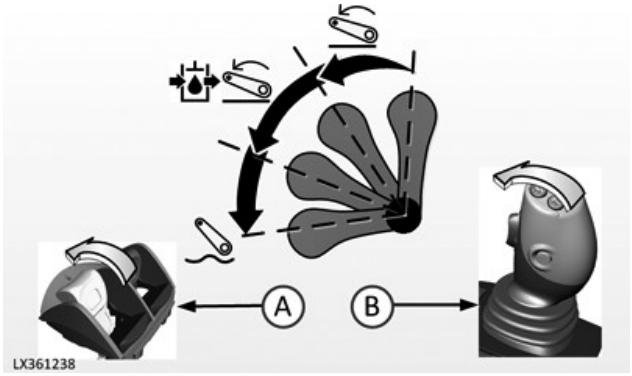
OULXBER,0002F4D-44-30NOV18

프리미엄 전방 히치 - 유동 위치 활성화

설명은 전자식 SCV 제어 레버 또는/및 전자식 다기능 레버 장착 트랙터용입니다.

그림은 항상 SCV 제어 레버를 나타냅니다. 전자식 다기능 레버의 전방 히치 작동 기능은 동일합니다.

참고: 전자식 다기능 레버의 모드에 유의합니다.



LX361238—UN—23NOV18

표준 구성의 스위치 위치

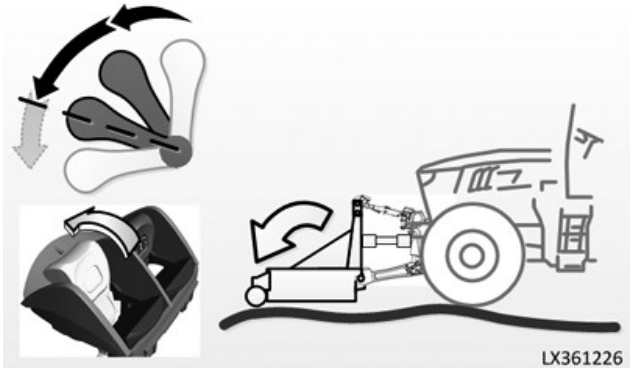
A—SCV 제어 레버
B—전자식 다기능 레버

1. 단동식 모드를 활성화합니다.



LX361225—UN—12NOV18

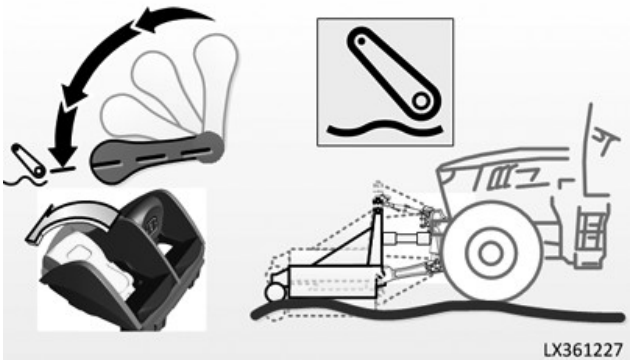
2. 스위치 또는 다기능 레버를 첫 번째 또는 두 번째 스위치 위치로 이동합니다. 전방 장착 작동기구를 내립니다.



LX361226—UN—23NOV18

전방 장착 작동기구 하강

3. 전방 장착 작동기구가 원하는 깊이에 도달하면 유동 위치를 활성화합니다.



LX361227—UN—23NOV18

유동 위치 활성화

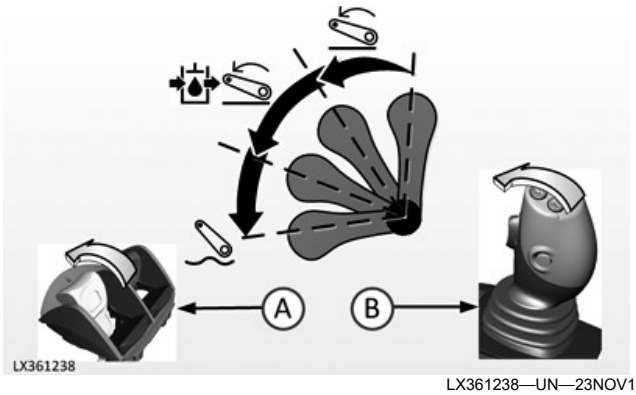
OULXBER,0002F4F-44-30NOV18

프리미엄 전방 히치 - 유동 위치 자동 활성화

설명은 전자식 SCV 제어 레버 또는/및 전자식 다기능 레버 장착 트랙터용입니다.

그림은 항상 SCV 제어 레버를 나타냅니다. 전자식 다기능 레버의 전방 히치 작동 기능은 동일합니다.

참고: 전자식 다기능 레버의 모드에 유의합니다.



LX361238—UN—23NOV18

표준 구성의 스위치 위치

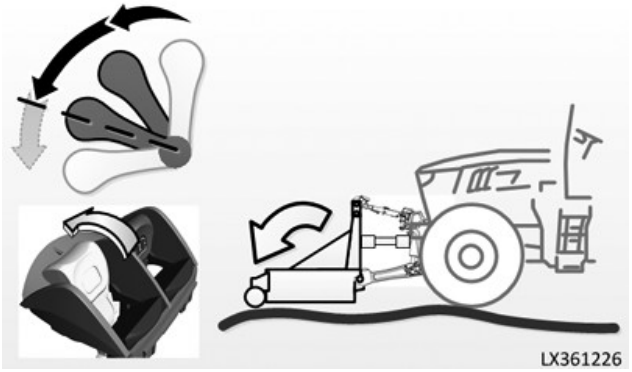
A—SCV 제어 레버
B—전자식 다기능 레버

1. 단동식 모드를 활성화합니다.



LX361225—UN—12NOV18

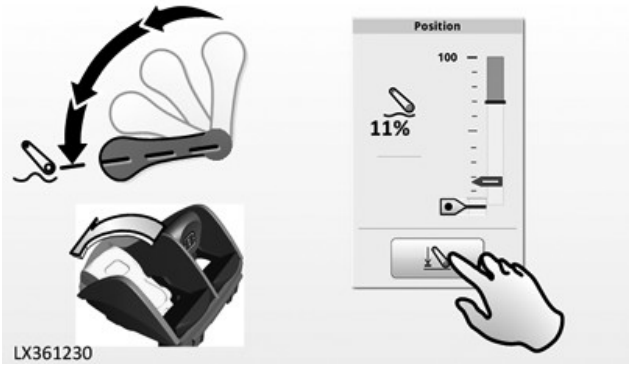
2. 스위치 또는 다기능 레버를 첫 번째 또는 두 번째 스위치 위치로 이동합니다. 전방 장착 작동기구를 내립니다.



LX361226—UN—23NOV18

전방 장착 작동기구 하강

3. **작동 깊이의 하단 저장 지점을 0%(1회 작동)로 설정합니다.** SCV 레버와 같은 제어장치에 전방 히치의 기능을 할당합니다. 유동 위치에 놓고 버튼을 눌러 작동 깊이를 저장합니다. 히치의 현재 위치와 상관없이 값이 0%로 저장됩니다.

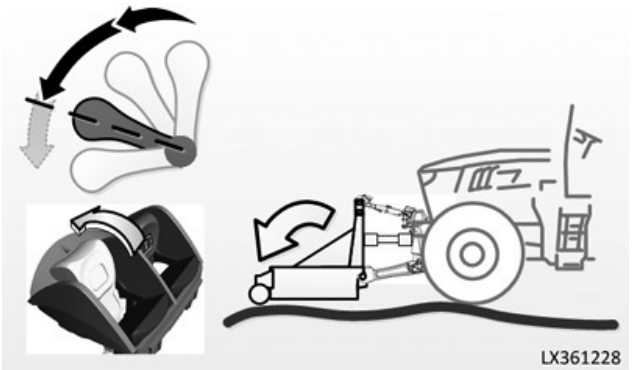


LX361230—UN—23NOV18

4. 지금부터 유동 위치가 자동으로 활성화됩니다.

   요건:

   - 하강 스위치를 첫 번째 저항 지점을 지나 두 번째 위치로 이동합니다.
   - 하강 후 전방 히치의 위치가 몇 초 동안 변하지 않습니다.

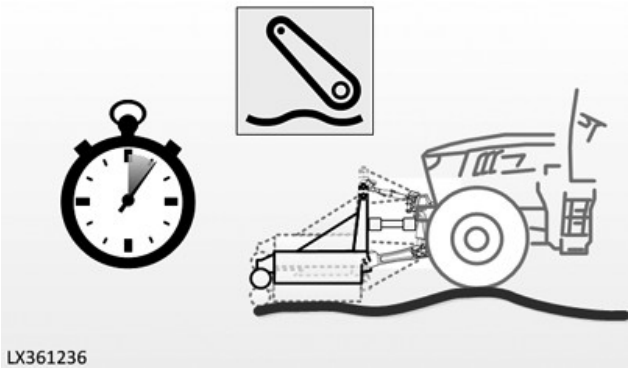


LX361228—UN—23NOV18

두 번째 위치의 스위치

참고: 작동기구를 내린 후 시스템이 전방 히치의 위치를 모니터링합니다. 시스템이 다음 몇 초 동안 위치의 변화를 감지하지 못할 경우 작동기구가 원하는 작동 깊이에 있다고 가정합니다. 이후 유동 위치가 자동으로 활성화됩니다.

참고: 유동 위치를 활성화하기 위해 1~4단계는 더 이상 필요하지 않습니다. 작동 깊이로 내린 후 유동 위치는 자동으로 활성화됩니다.



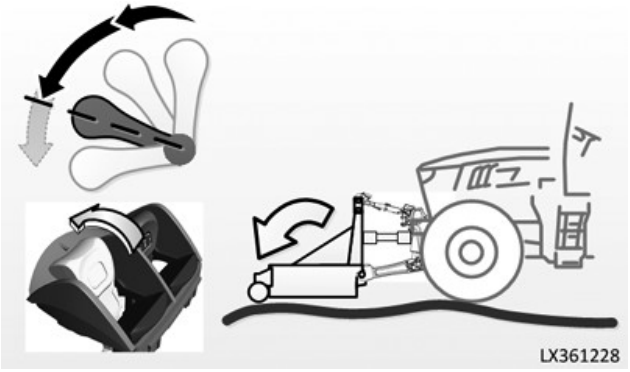
LX361236—UN—12NOV18

자동 유동 위치 반복 활성화

요건:

- 단동식 모드 활성화됨
- 작동 깊이를 0%로 설정

1. 전방 장착 작동기구를 원하는 작동 깊이로 내립니다. 스위치를 첫 번째 저항 지점을 지나 두 번째 위치로 이동합니다.

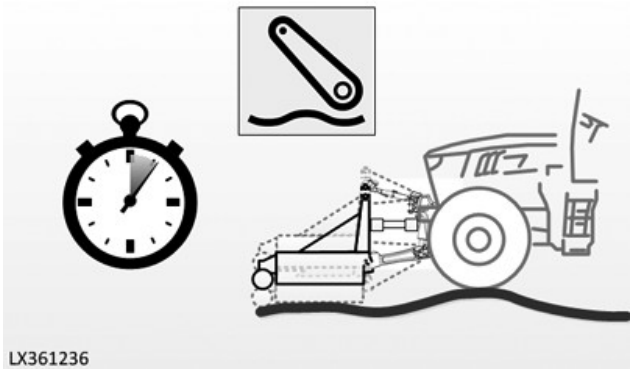


LX361228—UN—23NOV18

두 번째 위치의 스위치

참고: 유동 위치는 히치의 현재 위치와 상관없이 활성화됩니다.

2. 몇 초 동안 위치가 변하지 않는 경우 유동 위치가 자동으로 활성화됩니다.



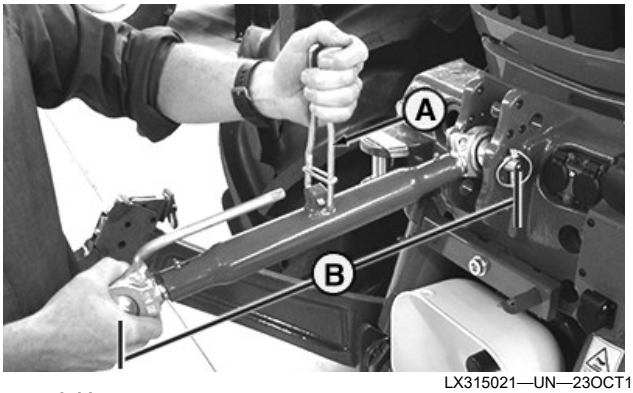
LX361236—UN—12NOV18

OULXBER,0002F50-44-30NOV18

전방 히치 - 센터 링크

중요: 시동을 걸기 전에 올려진 작동기구가 트랙터에 닿지 않게 하십시오. 이 경우 센터 링크 길이 및 최대 상승 높이의 설정에 주의하십시오.

센터 링크 길이는 조정 핸들 (A)로 조절할 수 있습니다. 표시된 바와 같이 센터 링트를 잡은 다음 조정 핸들을 돌려 센터 링크의 길이를 필요한 만큼 조정하십시오.



LX315021—UN—23OCT17

A—조정 핸들
B—길이

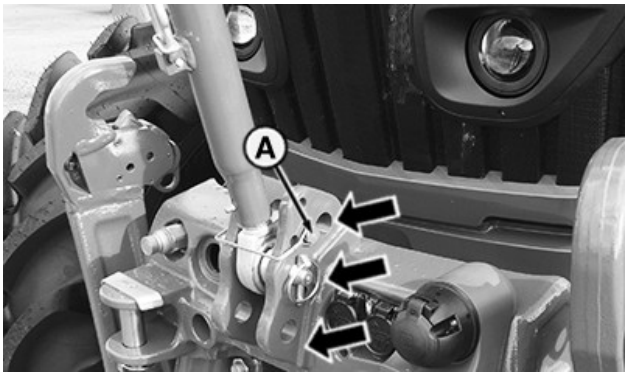
센터 링크 길이	최소 길이	최대 길이
CAT2	500mm(19.7in.)	760mm(29.9in.)
CAT3	530mm(20.9in.)	730mm(28.7in.)
유압 센터 링크 길이		
CAT2	565mm(22.2in.)	710mm(28.0in.)
CAT3	565mm(22.2in.)	710mm(28.0in.)

규정 치수를 벗어나지 않도록 하십시오. 나사홈에는 최대 허용 설정값이 표시되어 있습니다. 나사가 리시버를 벗어날 정도로 풀지 마십시오. 조절이 끝나면 핸들을 센터 링크 위로 다시 밉니다. 작동기구 마스트와 센터 링크에 연결핀을 끼우고 고정합니다.

OULXBER,0002C7E-44-23OCT17

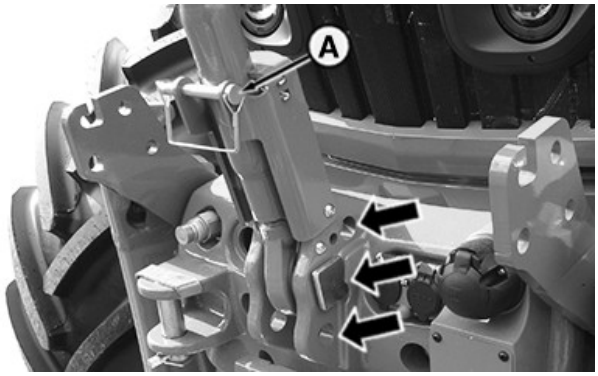
전방 히치 - 센터 링크 위치

세 위치 중 하나에서 센터 링크를 트랙터에 연결할 수 있습니다.



LX315019—UN—23OCT17

커플러 후크를 장착하지 않고 표시한 센터 링크



LX315020—UN—23OCT17

커플러 후크를 장착하여 표시한 센터 링크

최고 위치는 작은 작동기구 기울임 각도 및 높은 인양력이 필요한 작업에 사용하십시오.

최저 위치는 큰 작동기구 기울임 각도 및 낮은 상승력이 필요한 작업에 사용하십시오.

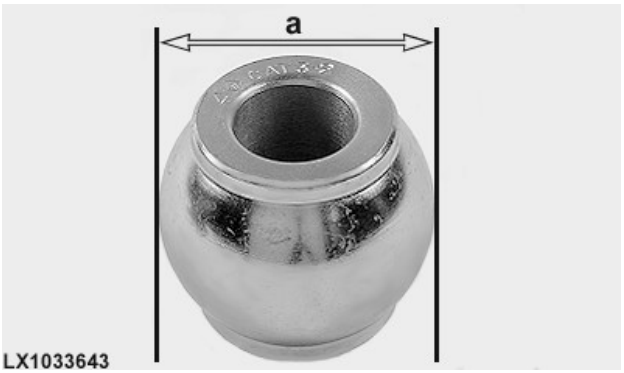
중요: 센터 링크를 사용하지 않을 때에는 센터 링크를 표시된 바와 같이 놓은 다음 잠금 핀 (A)를 사용하여 고정하십시오. 잠금 핀 (A)의 안전 클립 위치가 올바른지 확인하십시오.

OULXBER,0002C7F-44-23OCT17

전방 히치 - 후크형 센터 링크

중요: 일치하는 볼을 사용해야 합니다.

이 센터 링크는 카테고리 III 작동기구 볼 전용입니다.

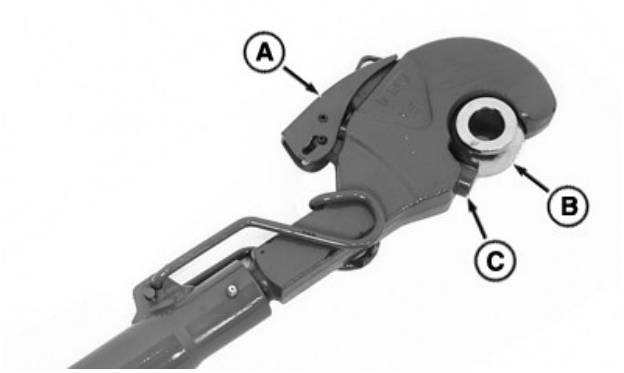


LX1033643—UN—17MAY04

카테고리	볼 지름(a)
III	60mm(2.4in.)

후크 작동

제어 요소 (A)의 경우 수동으로 후크를 작동할 수 있습니다.



LX234778—UN—30NOV15

A—제어 콘솔
B—볼
C—핀

중요: 커플러 후크에 래치가 제대로 걸렸는지 확인합니다.

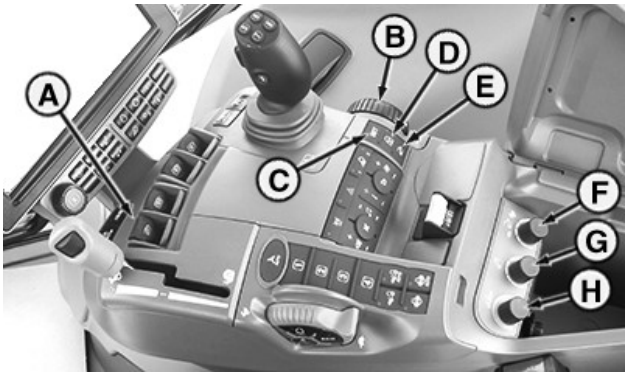
- **커플러 후크에 대고 제어 부품 (A)를 플러싱해야 합니다.**
- **볼 (B)가 눈에 띄게 움직이면 안 됩니다.**
- **볼트 (C)가 커버를 덮어야 합니다.**

OULXBER,0002C80-44-28APR17

후방 히치

후방 히치 - CommandARM™으로 작동

중요: 히치의 위치 변경은 즉시 이루어집니다.



LX266898—UN—14NOV16

히치 기능을 직접 제어에 사용하는 제어 장치:

A . . . . . 심도 제어 레버(후방 히치의 상승, 하강 및 유동 위치)
B . . . . . 컨트롤 노브, 심도 제어(후방 히치를 올리거나 내림)
C . . . . . SET(설정) 버튼, 설정된 작동 심도 저장
D . . . . . 운송 잠금장치/히치 완충장치
E . . . . . 저장된 작동 깊이(SET 포인트)/신속 하강으로 이동
F . . . . . 하강 속도[a]
G . . . . . 상승 높이 한계[a]
H . . . . . 유동/깊이 제어[a]

CommandCenter™의 설정 및 영상 표시는 다음 페이지의 "후방 히치 - CommandCenter™의 설정 및 기능"을 참조합니다.

[a]장착된 경우

참고: 히치 설정 변경값은 SET 버튼을 누를 경우에만 저장됩니다.

작동 깊이 설정

- 레버(A) 또는 깊이 제어 노브(B)를 사용하여 작동기구를 원하는 작동 깊이로 내립니다.
- SET 버튼(C)을 눌러 작동 깊이(SET 포인트)를 저장합니다.

참고: 트랙터가 멈춘 상태에서 히치가 내려져 있는 경우, 저장된 작동 깊이(SET 포인트)는 비활성화됩니다. 저장된 작동 깊이를 다시 사용해야 할 경우, 버튼(E)을 누릅니다.

경작지의 끝부분에서 선회

- 경작지 끝에서 깊이 제어 레버 (A)를 후방 클릭 위치로 당긴 다음 놓으십시오. 후방 히치가 설정 상한까지 상승합니다.
- 회전 후 레버 (A)를 전방 클릭 위치로 밀거나 버튼 (E)를 해제하여 후방 히치를 아래로 내리십시오. 후방 히치는 자동으로 저장된 작동 깊이나 퍼센트 값으로 하강합니다.

  버튼 (E)가 장시간 동안 아래에 위치하면, 신속 하강이 활성화됩니다.(이 섹션의 *후방 히치 - 작동 깊이 설정*도 참조).

참고: 작동 깊이 설정 기능의 작동 깊이는 트랙터 이동 중에만 설정하십시오.

운송 잠금장치/히치 완충장치

주의: 사고 발생으로 인해 심각한 상해 및 물적 손상이 발생할 수 있습니다.

운송 잠금장치 히치 완충장치가 활성화되지 않으면 작동기구가 예기치 않게 내려올 수 있습니다.

무게 중심 변화의 반작용에 의해 심각한 운전 상황을 초래할 수도 있습니다.

작동기구를 올리고 운전하거나 히치를 사용하지 않을 때는 "항상" 운송 잠금/댐퍼를 작동합니다.

후방 히치를 사용하지 않은 곳에서 운반 또는 작동하려면 운반 잠금장치/히치 댐프닝 (D)를 선택합니다. 자세한 내용은 이 섹션의 *후방 히치 - 깊이 제어 레버 사용*을 참조하십시오.

OULXA64,0004198-44-15MAY18

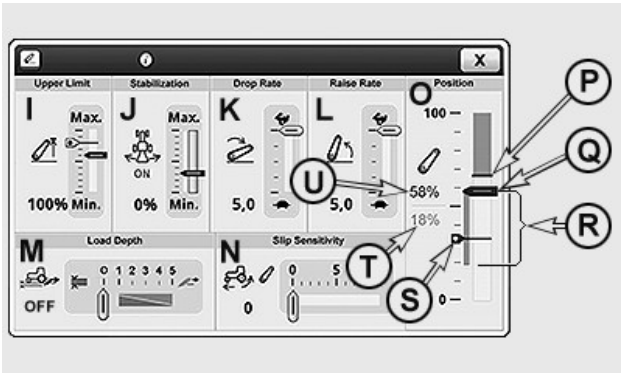
후방 히치 - CommandCenter™의 설정 및 기능

후방 히치 버튼(A)을 눌러 후방 히치 페이지에 액세스합니다.



LX266837—UN—17JUN16

기능 하나(I~O)를 선택하면 컨텍스트 메뉴에서 원하는 변경을 설정할 수 있습니다. 변경은 바로 적용됩니다. 자세한 내용은 다음 페이지를 참조하십시오.



LX1056989—UN—24NOV14

후방 히치 페이지

다음 기능은 히치 페이지에 표시됩니다.

I . . . 상승 높이 한도
J . . 스태빌라이저 바의 잠금장치 높이
K . . 하강 속도
L. . . 상승 속도
M . . 드래프트/깊이 제어
안 함 . 슬립 민감도
O . . 위치/상태 디스플레이

위치/상태 디스플레이 **(O)**에 다음 기능이 표시됩니다.

P . . 현재 설정 상승 높이 한도
Q . . 현재 히치 위치
R . . 남은 히치 동작
S . . 저장된 작동 깊이
T . . 원하는 작동 깊이의 백분율 값
U . . 현재 히치 위치의 백분율 값

SET (C)를 눌러 현재 작동 깊이/히치 위치 (Q)를 저장합니다. SET 버튼을 누를 때 깊이 제어 레버(A)가 유동 위치에 있으면 0%가 작동 깊이로 저장됩니다. 저장된 작동 깊이(S)는 슬라이드바의 좌측에 화살표로 표시됩니다.



LX314860—UN—05MAY17

A—깊이 제어 레버
B—깊이 제어 조절 노브
C—SET 버튼

현재 히치 위치 (Q)는 또한 백분율(%) 값 (U)로 나타납니다.

히치가 가장 낮게 설정되면 히치 위치에 대한 퍼센트(%) 값은 0%가 됩니다. 히치를 가장 높게 설정하면 히치 위치에 대한 백분율(%) 값은 100%가 됩니다.

히치를 새로운 작동 위치로 설정할 때 레버(A) 또는 깊이 제어 노브(B)를 사용하는 경우, 작동 깊이/높이가 완전히 설정될 때까지 기존 히치 설정(R)으로 표시됩니다.

OULXA64,MW67,000469E-44-30MAY18

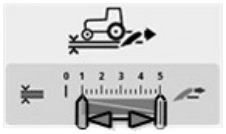
후방 히치 - 전자식 히치 감지에 대한 일반 정보

경운하는 동안, 히치 및 최적의 파워 변속기의 효과적인 제어를 위한 기본 요구사항:

- 정확한 타이어 압력 및 충분한 트레드 깊이
- 최적의 밸러스트(균형) 및 무게추 분할
- 정확한 기어 선택 및 엔진 속도
- 최적으로 조정된 작동기구
- 전자식 히치 감지의 정확한 설정

토양을 경운할 때, 다양한 조건에 따라 전자식 히치 감지 모드를 다양하게 사용합니다.

드래프트 제어(1에서 5로 설정):

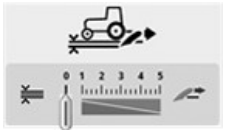


LX341499—UN—25APR18

드래프트 제어

사전 설정된 값이 과도한 경우, 히치가 작동기구를 올려 드래프트 응답을 줄입니다. 옵션으로(레이더 장치), 필요한 경우 드래프트 응답을 조절하기 위해 휠 슬립을 모니터링할 수도 있습니다. 일반 적용: 장착된 트랙터 쟁기.

깊이 제어(0으로 설정):

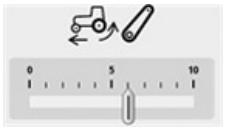


LX341500—UN—25APR18

깊이 제어

깊이 제어는 히치를 사전 설정된 작동 깊이 방향으로 이동합니다. 드래프트 응답은 깊이 제어에 영향을 주지 않습니다. 일반 적용: 비료 살포기.

휠 슬립 제어(옵션):

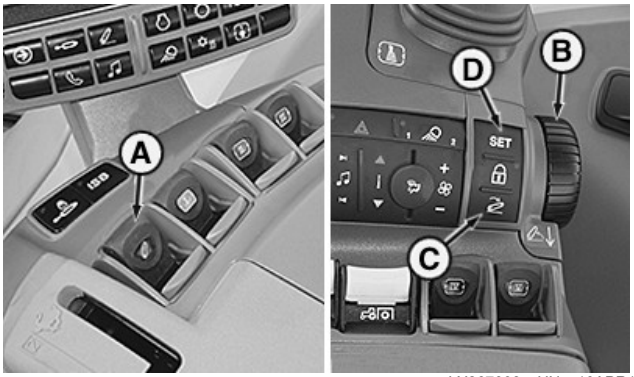


LX341501—UN—25APR18

휠 슬립, 민감도 조정

추가 장치에 따라 달라지는 휠 슬립을 조절할 수 있습니다. 이는 이동 속도 센서(레이더)가 필요합니다. 실제 이동 속도는 레이더가 결정하고 휠 속도와 비교합니다. 두 값 사이의 차이가 휠 슬립의 지표입니다. 값을 설정하면 히치 제어가 휠 슬립에 얼마나 적극적으로 반응할지를 지정합니다. 최대 휠 슬립은 8% ~12%입니다.

유동 위치:
독립형 작동기구는 유동 위치에서 작동해야 합니다. 이렇게 하면 작동기구가 아무 제약 없이 지면 윤곽을 따라갈 수 있습니다.



LX267098—UN—10APR17

CommandArm™

A—깊이 제어 레버
B—깊이 제어 조절 노브
C—버튼, 저장된 작동 깊이(SET 포인트)로 이동
D—SET 버튼

유동 위치 활성화:

옵션 1
저장된 작동 깊이(SET 포인트)를 사용하지 않고 디텐트 위치의 레버(A)를 통한 작동

1. 레버(A)를 사용하여 작동기구를 지면으로 내립니다.
2. 클릭 위치를 지나 디텐트 위치에 레버(A)를 완전히 앞으로 누릅니다.

옵션 2
저장된 작동 깊이 0%(SET 포인트)를 사용하고 클릭 위치의 레버(A) 또는 버튼(C)을 통한 작동

1. 작동기구가 지면에 닿을 때까지 히치를 내립니다.
2. 디텐트 위치에 레버(A)를 완전히 앞으로 누릅니다.
3. SET 키(D)로 작동 깊이를 저장합니다. 작동 깊이가 0%로 저장됩니다.

   클릭 위치의 레버(A) 또는 버튼(C)을 사용하여 각각 올린 후 작동기구를 저장된 작동 깊이(0% / 유동 위치)로 내릴 수 있습니다. 이를 위해 레버(A)를 디텐트 위치로 가져올 필요가 없습니다.

옵션 3(트랙터가 정지했을 때만 조정 가능)
원하는 저장된 작동 깊이(SET 포인트)를 사용하고 클릭 위치의 레버(A) 또는 버튼(C)을 통한 작동

1. 작동기구가 지면에 닿을 때까지 히치를 내립니다.
2. 제어 노브(B)를 사용하여 원하는 작동 깊이(CommandCenter의 녹색 바)를 설정합니다.
3. SET 키(D)로 원하는 작동 깊이를 저장합니다. 녹색 바의 아래쪽 끝이 새로운 작동 깊이(SET 포인트)로 저장됩니다. 주행 시, 원하는 새 작동 깊이는 자동으로 설정됩니다.

   클릭 위치의 레버(A) 또는 버튼(C)을 사용하여 각각 올린 후 작동기구를 원하는 작동 깊이(유동 위치)로 내릴 수 있습니다. 이를 위해 레버(A)를 디텐트 위치로 가져올 필요가 없습니다.

   경운하는 동안, SET 버튼으로 원하는 작업 깊이와 완전히 내린 히치 위치 사이의 모든 작동 깊이를 저장합니다.

기능 문제:

작동기구가 내려진 상태에서 멈춘 후 히치가 상하로 움직임:
움직임이 멈출 때까지 깊이 제어장치(레버 A 또는 제어 노브 B)를 사용하여 작동 깊이를 조정합니다. 작업을 재개할 때, 버튼(C)을 사용하여 저장된 작동 깊이를 복원합니다.
레이더 센서가 있을 경우, 휠 슬립 제어 반응 속도를 줄입니다.
휠 슬립 제어를 끕니다.
작동 깊이 및 드래프트 제어를 낮은 값(예, 1)으로 내립니다. 설정을 테스트하고 만족스러운 결과에 도달할 때까지 보다 높은 값으로 점진적으로 증가시킵니다.

드래프트 제어가 너무 빠르게 반응:
드래프트 제어 값을 줄임
휠 슬립 제어 값을 줄임

드래프트 제어가 너무 느리게 반응:
보다 높은 드래프트 제어 값을 선택합니다.
휠 슬립 제어를 활성화하고 상황에 맞게 조정합니다.

작동 깊이가 유지되지 않음:
제어 값을 **0**으로 설정 - 작동 깊이를 설정하고 SET 버튼으로 저장합니다.

드래프트 제어의 비논리적인 반응:
설정에 따라, 드래프트 제어와 휠 슬립 제어 사이에서 충돌이 발생할 수 있습니다. 문제를 해결하기 위해 적절한 값으로 설정합니다.

트랙터의 휠 슬립 또는 트랙터가 수렁에 빠짐:
낮은 작동 깊이로 설정합니다.
드래프트 제어는 더 높은 값으로 설정합니다.
휠 슬립 제어를 활성화하거나 더 높은 값으로 설정합니다.
타이어 제조업체의 권장 타이어 압력으로 조정합니다.
트랙터의 밸러스트를 정확하게 맞춥니다.

작동하는 동안 히치가 위 아래로 흔들림:
상승 및 하강 속도가 너무 빠르게 설정되어 있습니다. 이를 개선하려면, 상승 및 하강 값을 2로 설정합니다.
레이더 센서가 있을 경우, 휠 슬립 제어 반응 속도를 줄입니다.
휠 슬립 제어를 끕니다.
작동 깊이 및 드래프트 제어를 낮은 값(예, 1)으로 내립니다. 설정을 테스트하고 만족스러운 결과에 도달할 때까지 보다 높은 값으로 점진적으로 증가시킵니다.
타이어 제조업체의 권장 타이어 압력으로 조정합니다.
트랙터의 밸러스트를 정확하게 맞춥니다.

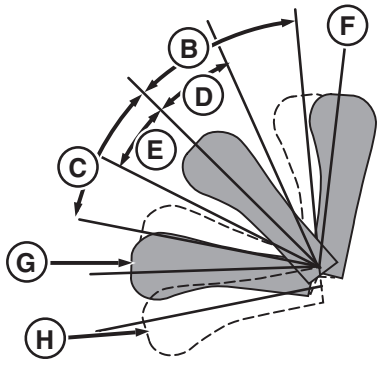
OULXA64,MW67,000493D-44-28AUG18

후방 히치 - 깊이 제어 레버 사용

(D) 및 (E) 구간에 있는 깊이 제어 레버(A)의 움직임은 후방 히치의 상승 또는 하강에 영향을 줍니다. 상승 또는 하강 속도는 레버(A)가 중앙 위치에서 얼마나 멀리 이동하는지에 따라 달라집니다.



LX315004—UN—22AUG17



RXA0104294—UN—11AUG09

깊이 제어 레버



LX315175—UN—04JUN18

깊이 제어, 제어장치

A . . 심도 제어 레버(후방 히치의 상승, 하강 및 유동 위치)
B . . 빠른 후방 히치 상승
C . . 빠른 후방 히치 하강
D . . 느린 후방 히치 상승
E . . 느린 후방 히치 하강
F . . 맞물림 위치, 상승
G . . 맞물림 위치, 하강
H . . 유동 위치(디텐트 위치)
I . . . SET 버튼, 작동 깊이 저장
J. . . 운송 잠금/히치 댐퍼

깊이 제어, 제어장치

K . . 저장된 작동 깊이(SET 포인트)로 이동

(D) 및 (E) 구간에 있는 깊이 제어 레버(A)의 움직임은 후방 히치의 상승 또는 하강에 영향을 줍니다. 상승 또는 하강 속도는 레버(A)가 중앙 위치에서 얼마나 멀리 이동하는지에 따라 달라집니다.

- 레버(A)는 후방 히치를 상단 높이 제한 이상으로 올리지 못하지만 히치를 저장된 작동 깊이(SET 포인트) 아래로 내릴 수 있습니다.
- 레버(A)를 중립에서 위치 (D) 또는 (E)로 짧게 "가겹게 치기"를 하면 히치의 위치가 조금씩 변경됩니다.

작동 깊이 설정 및 저장

1. 제어 레버 (A)로 원하는 깊이를 설정합니다.
2. SET 버튼 (I)를 눌러 설정 작동 깊이를 저장합니다.

   SET 버튼(I)을 누를 때마다 현재 설정된 작동 깊이가 저장됩니다.

참고: 버튼(K)을 눌러, 저장된 작동 깊이에 접근합니다.

클릭 위치

1. 레버 (A)를 맞물림 위치 (F)로 당겼다가 놓습니다.
   - 사전 설정 높이 한도로 히치가 상승합니다.
2. 레버(A)를 클릭 위치(G)에 눌렀다가 놓습니다.
   - 저장된 작동 깊이(SET 포인트)로 히치가 내려갑니다.
3. 레버(A)를 클릭 위치(G)에 길게 누릅니다.
   - 저장된 작동 깊이 아래로 히치가 내려갑니다.

   트랙터가 움직이고 레버(A)를 해제하면 저장된 작동 깊이(SET 포인트)로 히치가 상승합니다.

필요한 경우, 제어 레버(A)로 작동 깊이를 설정합니다. 레버 (A)를 전진 맞물림 위치로 밀었다가 풀면 후방 히치는 저장된 작동 깊이로 돌아옵니다.

플로트 위치(디텐트 위치)

유동 위치(H)는 후방 히치 하강 밸브의 개방 상태를 유지합니다. 이는 게이지 바퀴를 갖춘 작동기구가 지면 윤곽을 따르고, 작동기구를 쉽게 내리게 합니다. 이 섹션의 "후방 히치 - 플로트 위치"를 참조하십시오.

운송 잠금장치/히치 완충장치

주의: 사고 발생으로 인해 심각한 상해 및 물적 손상이 발생할 수 있습니다.

운송 잠금장치 히치 완충장치가 활성화되지 않으면 작동기구가 예기치 않게 내려올 수 있습니다.

무게 중심 변화의 반작용에 의해 심각한 운전 상황을 초래할 수도 있습니다.

작동기구를 올리고 주행하거나 히치를 사용하지 않을 때는 "항상" 운송 잠금/댐퍼를 작동합니다.

후방 히치 고정 및 히치 댐퍼 작동

1. 레버 (A)로 후방 히치를 올립니다.
2. 운송 잠금장치/히치 완충장치 (J) 버튼을 누릅니다. 버튼 (I) 표시등이 켜집니다.

   후방 히치가 의도치 않게 내려가지 않도록 레버 (A)를 비활성화합니다.

   • 이전에 설정한 운송 위치로 내린 후에 후방 히치를 올릴 수 있습니다. 이렇게 하려면 레버 (A)를 맞물림 위치 "상승" (F)로 길게 당기십시오.

   • 히치 완충장치는 장비를 설치한 후방 히치를 운반할 때 발생할 수 있는 트랙터의 흔들림을 방지합니다. 이 섹션의 *후방 히치 - 히치 완충장치*를 참조하십시오.

후방 히치 해제 및 히치 완충장치 비활성화

운송 잠금장치/히치 완충장치 버튼 (J)를 누릅니다. 버튼 (I) 표시등이 꺼집니다.

OULXA64,MW67,000469F-44-30MAY18

후방 히치 - 작동 깊이 설정

중요: 작동 깊이 변경은 바로 실행됩니다.



LX315004—UN—22AUG17



LX315007—UN—22AUG17

깊이 제어, 제어장치

A . . 심도 제어 레버(후방 히치의 상승, 하강 및 유동 위치)

B . . 제어 노브, 깊이 제어(후방 히치를 올리거나 내림)

깊이 제어, 제어장치

C . . 버튼, 저장된 작동 깊이(SET 포인트)/신속 하강으로 이동

D . . SET 버튼

참고: 작동 깊이 변경값은 SET 버튼을 누를 경우에만 저장됩니다.

작동 깊이 설정 및 저장

1. 레버(A)를 앞으로 밀거나 제어 노브(B)를 앞으로 돌려 원하는 작동 깊이를 설정합니다.
2. SET 버튼(D)을 눌러 설정된 작동 깊이(SET 포인트)를 저장합니다.

   SET 버튼(D)을 누를 때마다 현재 설정된 작동 깊이가 저장됩니다.

저장된 작동 깊이(SET 포인트)로 자동 하강

- 레버(A)를 클릭 위치(저항감이 느껴지는 지점)에 눌렀다가 놓습니다.
- 버튼 (C)를 눌렀다가 놓습니다.

참고: 버튼 (C)를 사용하여 후방 히치를 내리면 후방 히치는 즉시 내려가고 빠른 속도로 이전에 설정한 포인트로 이동합니다.

저장된 작동 깊이 이하로 내리기

- 레버 (A)를 맞물림 위치(저항이 느껴지는 지점)까지 길게 누릅니다.
- 제어 노브 (B)를 앞으로 돌립니다.

참고: 저장된 작동 깊이 미만으로 내리면 트랙터 운행 중에만 빨리 올리기/내리기 기능을 작동할 수 있습니다.

빨리 올리기/내리기 기능 활성화(저장된 작동 깊이 밑으로 내리기)

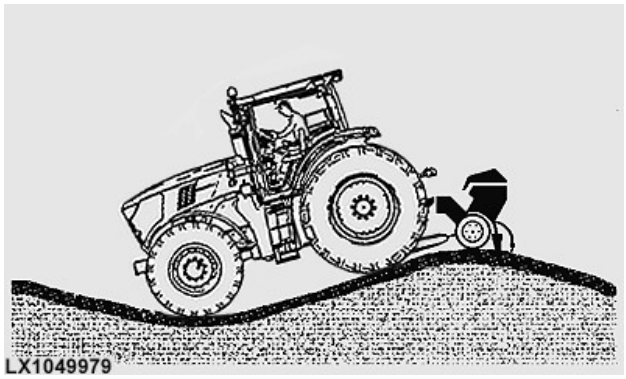
- 버튼 (C)를 길게 누릅니다.

  빨리 올리기/내리기 기능을 사용하여 저장된 작동 깊이 밑으로 후방 히치를 살짝 내립니다. 버튼에서 손을 떼면 저장된 작동 깊이까지 히치가 자동으로 올라갑니다. 이렇게 하면 곳과 같이 압착된 토양을 개간하기가 좋아집니다.

OULXA64,MW67,00046A0-44-30MAY18

후방 히치 - 유동 위치 사용

참고: 유동 위치에서(게이지 휠을 장착한 작동기구의 경우) 작동기구는 트랙터와 상관없이 지면 굴곡을 따라 자유롭게 상하로 움직일 수 있습니다.



LX1049979—UN—18MAY11

유동 위치에 있는 작동기구

유동 위치 활성화



LX315004—UN—22AUG17



LX315007—UN—22AUG17

A—깊이 제어 레버
B—깊이 제어 조절 노브
C—버튼, 저장된 작동 깊이(SET 포인트)로 이동
D—SET 버튼

옵션 1
저장된 작동 깊이(SET 포인트)를 사용하지 않고 디텐트 위치의 레버(A)를 통한 작동

1. 레버(A)를 사용하여 작동기구를 지면으로 내립니다.
2. 클릭 위치를 지나 디텐트 위치에 레버(A)를 완전히 앞으로 누릅니다.

옵션 2
저장된 작동 깊이 0%(SET 포인트)를 사용하고 클릭 위치의 레버(A) 또는 버튼(C)을 통한 작동

1. 작동기구가 지면에 닿을 때까지 히치를 내립니다.
2. 디텐트 위치에 레버(A)를 완전히 앞으로 누릅니다.
3. SET 키(D)로 작동 깊이를 저장합니다. 작동 깊이가 0%로 저장됩니다.

   클릭 위치의 레버(A) 또는 버튼(C)을 사용하여 각각 올린 후 작동기구를 저장된 작동 깊이(0% / 유동 위치)로 내릴 수 있습니다. 이를 위해 레버(A)를 디텐트 위치로 가져올 필요가 없습니다.

옵션 3(트랙터가 정지했을 때만 조정 가능)
원하는 저장된 작동 깊이(SET 포인트)를 사용하고 클릭 위치의 레버(A) 또는 버튼(C)을 통한 작동

1. 작동기구가 지면에 닿을 때까지 히치를 내립니다.
2. 제어 노브(B)를 사용하여 원하는 작동 깊이(CommandCenter의 녹색 바)를 설정합니다.
3. SET 키(D)로 원하는 작동 깊이를 저장합니다. 녹색 바의 아래쪽 끝이 새로운 작동 깊이(SET 포인트)로 저장됩니다. 주행 시, 원하는 새 작동 깊이는 자동으로 설정됩니다.

   클릭 위치의 레버(A) 또는 버튼(C)을 사용하여 각각 올린 후 작동기구를 원하는 작동 깊이(유동 위치)로 내릴 수 있습니다. 이를 위해 레버(A)를 디텐트 위치로 가져올 필요가 없습니다.

   경운하는 동안, SET 버튼으로 원하는 작업 깊이와 완전히 내린 히치 위치 사이의 모든 작동 깊이를 저장합니다.

OULXA64,00046A1-44-30MAY18

후방 히치 - 상승 높이 제한 설정

참고: 상승 높이 한도의 변경은 바로 실행됩니다.

1. 후방 히치 버튼(A)을 누릅니다.



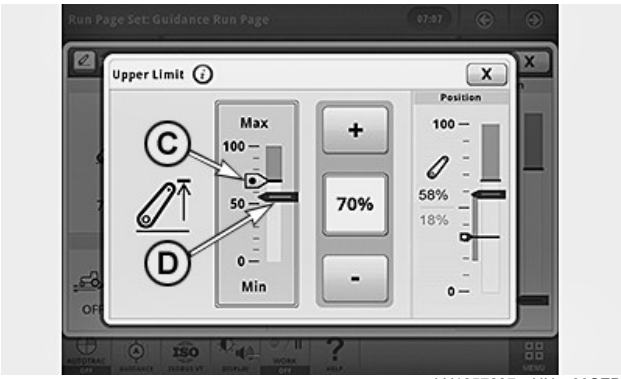
LX266837—UN—17JUN16

2. 상승 높이 제한(B) 표시란을 선택합니다.

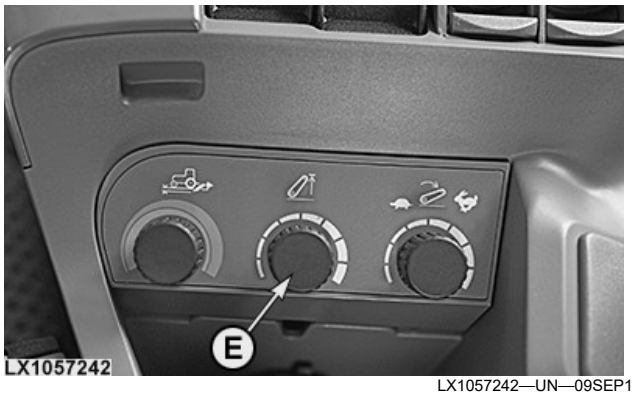


LX1056990—UN—24NOV14

3. +/- 버튼을 사용하여 상승 높이 한도 (C)를 설정하거나 장착된 경우에는 제어 노브 (E)를 사용하십시오.[1]



LX1057237—UN—09SEP13



LX1057242—UN—09SEP13

CommandARM™ 장착만 해당

참고: 상승 높이 한도 (C)는 현재 히치 위치 (D) 이하로 설정되며, 이 히치는 새로 설정한 상승 높이 한도 (C)를 따릅니다.

OULXA64,00046A2-44-23AUG17

후방 히치 - 하강 속도 조정

주의: 작동기구의 너무 빠른 하강으로 인한 상해 위험.

작동기구가 너무 빨리 하강할 경우 협착 및 충돌에 의한 상해 위험이 있습니다.

• 하강하기 전 작동기구의 아래 또는 근처에 사람이 접근할 수 없도록 합니다. 필요한 경우 사람들을 대피시킵니다.

• 완전히 하강하는 데 적어도 2초가 걸리도록 하강 속도를 설정합니다.

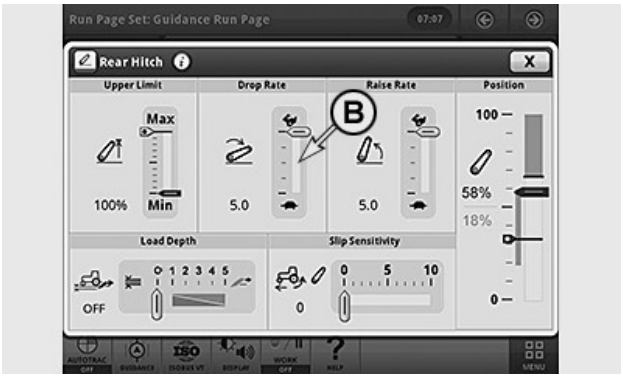
참고: 변경된 하강 속도는 즉시 적용됩니다.

1. 후방 히치 버튼(A)을 누릅니다.



LX266837—UN—17JUN16

2. 하강 속도(B) 디스플레이 셀을 선택합니다.



LX1056991—UN—24NOV14

3. +/- 버튼을 사용하여 하강 속도 (C)를 설정하거나 장착된 경우에는 제어 노브 (D)를 사용하십시오.[1]



LX1057238—UN—09SEP13



LX1057243—UN—09SEP13

CommandARM™ 장착만 해당

OULXA64,00046A3-44-23AUG17

[1] *CommandARM™ 전용 옵션*

후방 히치 - 상승 속도 조정

주의: 작동기구의 너무 빠른 상승으로 인한 상해 위험.

작동기구가 너무 빨리 상승할 경우 협착 및 충돌에 의한 상해 위험이 있습니다.

• 기구를 올리기 전에 후방 히치 또는 작동기구의 아래 또는 근처에 사람이 접근할 수 없도록 합니다. 필요한 경우 사람들을 대피시킵니다.

• 완전히 상승하는 데 적어도 5초가 걸리도록 상승 속도를 설정합니다.

참고: 변경된 상승 속도는 즉시 적용됩니다.

1. 후방 히치 버튼(A)을 누릅니다.



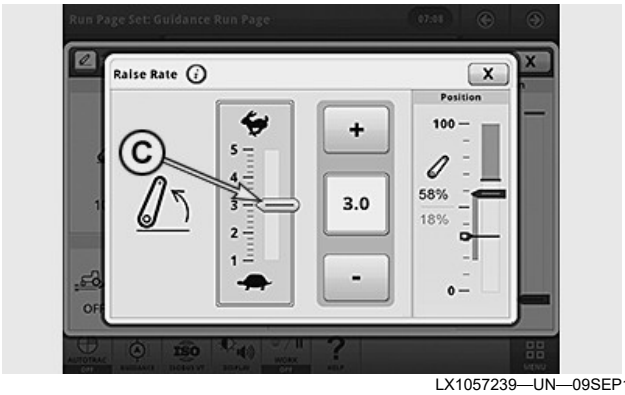
LX266837—UN—17JUN16

2. 상승 속도(B) 디스플레이 셀을 선택합니다.



LX1056992—UN—24NOV14

3. +/- 버튼을 사용하여 원하는 상승 속도 (C)를 설정합니다.



LX1057239—UN—09SEP13

OULXA64,00046A4-44-23AUG17

후방 히치 - 드래프트/깊이 제어 조정

참고: 드래프트/심도 조정은 드래프트 반응성만을 변경합니다. 작동 심도는 심도 제어 레버로 설정됩니다.

1. 후방 히치 버튼(A)을 누릅니다.



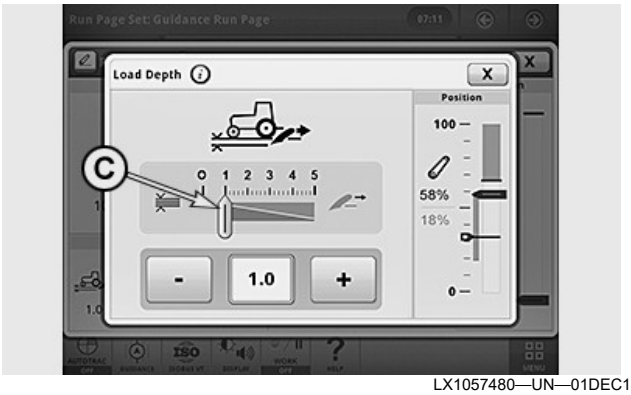
LX266837—UN—17JUN16

2. 드래프트/깊이 제어(B) 표시란을 선택합니다.



LX1056993—UN—24NOV14

3. +/- 버튼을 사용하여 원하는 드래프트/깊이 제어 (C)를 사용하거나 장착된 경우에는 제어 노브 (D)를 사용하십시오.[2]



LX1057480—UN—01DEC14

[2] *CommandARM™ 전용 옵션*



LX1057244—UN—09SEP13

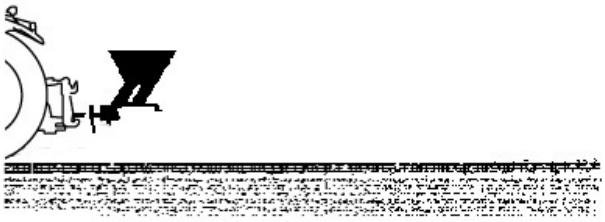
CommandARM™만 장착된 드래프트/깊이 제어용 제어 노브

- 영(0) 설정은 깊이 제어를 활성화합니다. "위치 제어"를 참조하십시오.
- 드래프트 컨트롤에는 높은 설정이 사용됩니다. 이 섹션의 드래프트 제어 사용을 참조하십시오.

OULXA64,00046A5-44-23AUG17

후방 히치 - 깊이 제어 사용





RXA0128370—UN—25SEP12

선택한 위치에 고정된 히치

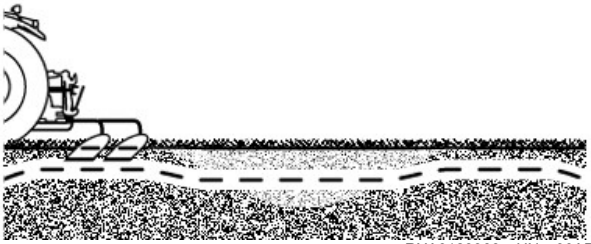
위치 제어를 사용하여 비 지면 결합 기구 및 깊이 제어를 위해 게이지 휠 위에 완전히 놓이는 기구를 작동합니다.

드래프트/깊이 제어 기능으로 깊이 제어를 조정하려면 드래프트 반응을 OFF로 설정하십시오.

OULXBER,0002C5C-44-20MAR17

후방 히치 - 드래프트 제어 사용

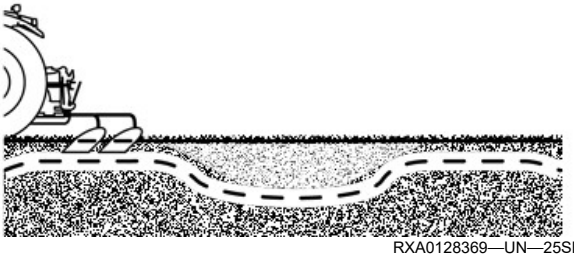




RXA0128366—UN—30APR13

응답을 중간에 설정하면 토양이 다양할 경우 깊이가 더 잘 제어됨





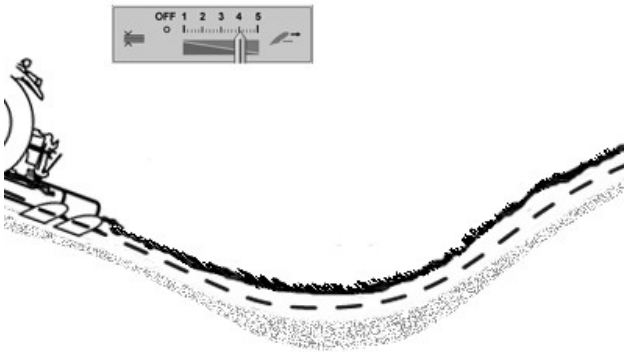
RXA0128369—UN—25SEP12

응답을 높게 설정하면 토양이 다양할 경우 깊이 변화가 더 심해짐



RXA0143421—UN—08JUL14

응답을 낮게 설정하면 굴곡진 지형에서 깊이 변화가 심해짐



RXA0143422—UN—08JUL14
응답을 높게 설정하면 굴곡진 지형에서 깊이가 더 잘 제어됨

드래프트 제어는 플로트 기능 미장착 경작 기구가 굴곡진 지형에서 작동 깊이를 일정하게 유지하는 데 사용됩니다.

드래프트 제어는 작동기구가 토양에 너무 깊이 박혀 후륜이 내려 앉아 트랙터의 높이가 변하거나 기울어지는 것을 방지합니다.

토양의 밀도/저항이 다양할 경우 높은 응답성 설정은 작동 깊이가 일정할 경우에는 더욱 큰 변동성을 야기할 수 있습니다. 최선의 설정은 기구 유형과 필드 조건에 따라 결정됩니다.

- 설정값이 높으면 드래프트 응답이 더 큽니다/빠릅니다.
- 설정값이 낮으면 드래프트 응답이 더 작습니다/느립니다.

드래프트/깊이 제어 권장 설정값은 작동기구의 유형에 따릅니다.

필드 경운기 합체형	2—4
장착된 플 라우	1.5—3
일체형 굴착기(리퍼)/심토파쇄기	1—3

드래프트/깊이 제어 설정은 드래프트 응답성만을 변경합니다. 히치의 깊이 제어 레버를 사용하여 작동 깊이를 제어/변경합니다.

참고: 드래프트 응답을 낮게 설정하면 일부 작동기구의 경우 하강 속도가 느려질 수 있습니다. 작동기구가 토양을 더 빨리 경운할수 있도록 깊이 제어 레버를 전방 클릭 위치에 유지시킵니다. 선택한 하강 속도로 히치가 내려옵니다.

OULXBER,0002C5D-44-11MAY18

후방 히치 - 슬립 민감도 조정(장착된 경우)

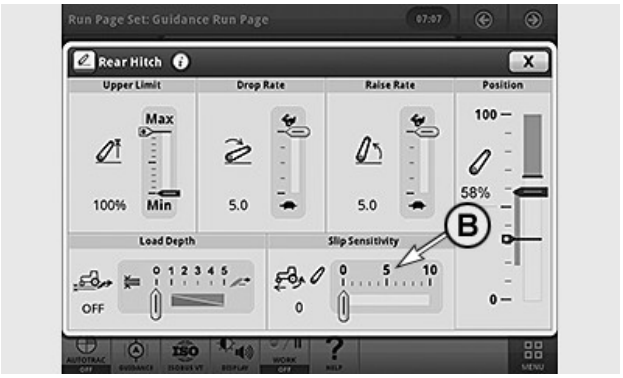
참고: 슬립 감도는 레이더 센서 또는 GreenStar™와 연계해서만 사용할 수 있습니다. 슬립 감도 설정은 드래프트 제어 설정과는 무관합니다. 드래프트 제어를 활성화해야 합니다.

1. 후방 히치 버튼(A)을 누릅니다.



LX266837—UN—17JUN16

2. 슬립 민감도(B) 표시란을 선택합니다.



LX1056994—UN—24NOV14

3. +/- 버튼을 사용하여 원하는 슬립 감도 (C)를 설정합니다.



LX1057241—UN—10SEP13

슬립 감도는 이 설정으로 결정되지만 토양 조건에 따라서도 다릅니다.

응답 설정 가이드라인[a]

심토용 쟁기(Subsoiler)	5—7
플라우	7—9
V-리퍼	8—10

[a]적절한 설정은 기기의 유형, 토양 조건 및 트랙터 구성에 의해 결정됩니다.

토양 조건에 관련하여 슬립 감도는 바퀴 미끄러짐이 발생할 때 작동기구가 올려지는 정도까지 제어합니다.

OULXA64,MW67,00046A6-44-30MAY18

후방 히치 - 스태빌라이저 바의 잠금 높이 설정 (장착된 경우)

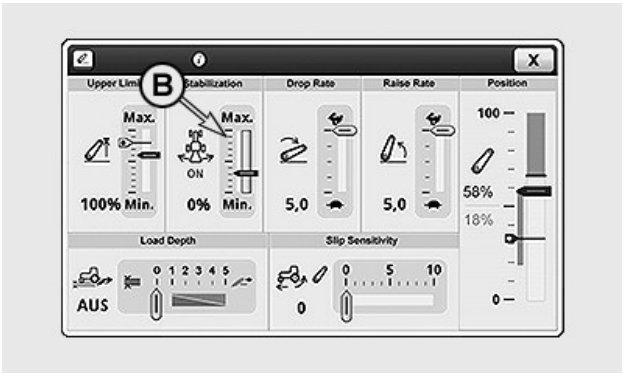
참고: 후방 히치 안정화로 변경하면 즉시 효과가 나타납니다.

1. 후방 히치 버튼(A)을 누릅니다.



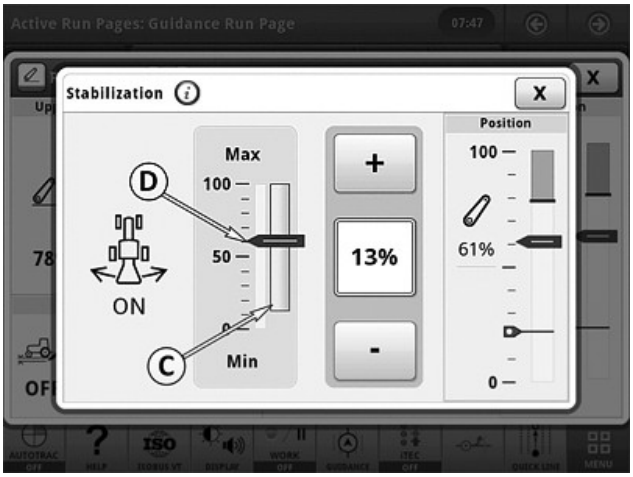
LX266837—UN—17JUN16

2. 스태빌라이저바의 잠금 높이(B) 디스플레이를 선택합니다.



LX1056995—UN—24NOV14

3. +/- 버튼으로 스태빌라이저 바가 잠기는 원하는 잠금 높이 (C)를 설정합니다.



LX1057415—UN—01JUL14

C—스태빌라이저바의 잠금 높이
D—현재 히치 위치

OULXA64,00046A7-44-23AUG17

후방 히치 - 장착된 작동기구에 의해 부하가 걸린 상태에서 주행

중요: 이동 잠금장치가 켜져 있고, 히치 댐핑이 실행될 때에도 작동기구가 상하로 약간씩 흔들리는 것을 감안해야 합니다.

작동기구와 도로 표면 사이의 간격이 충분하도록 작동기구는 항상 충분히 높게 올립니다.

자체 새시가 없는 작동기구 운송

1. 깊이 제어 레버(A) 또는 깊이 제어 노브(B)를 사용하여 작동기구를 끝까지 올립니다.



LX315004—UN—22AUG17



LX315008—UN—22AUG17

2. 운송 잠금(C)을 체결합니다.

운송 잠금장치가 작동할 때에는 버튼 (C)의 표시등이 켜집니다.

참고: 운송 잠금장치는 전체 상승 높이에 사용이 가능합니다. 약 50% 정도 올렸을 때 히치 완충장치도 작동합니다.

자체 새시가 있는 작동기구 운송

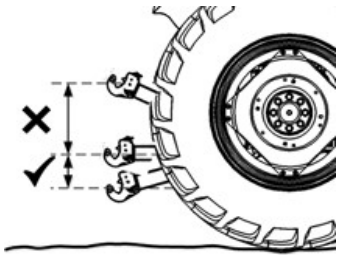
유동 위치(디텐트 위치)까지 깊이 제어 레버 (A)를 완전히 누릅니다.

참고: 원격 제어장치를 사용하여 이동 잠금장치가 작동하는 상태에서 후방 히치의 높이를 변경할 수 있습니다.

트랙터를 끄기 전에 운송 잠금을 작동하면 트랙터를 재시작할 때 운송 잠금은 유지됩니다.

반드시 고려해야 할 기타 사항:

- 최대 견인 하중을 초과하지 마십시오(표 참조).
- 의도치 않게 열리지 않도록 커플러의 훅을 고정합니다(이 섹션의 설명 참조).
- 꼬임 방지 트레일러 히치를 사용하고 제조업체의 지침을 준수합니다.
- 수평으로 정렬될 때까지 충분히 높게 드래프트 링크를 올립니다.



LX341502—UN—11JUN18

작동기구의 자체 섀시로 운송할 때의 허용 견인 하중
CAT II 장착 후방 히치 모델 6095MC/RC에서 6130M/R까지 최대 견인 하중 10000kg(22046lb.)*
CAT III 장착 후방 히치 모델 6145M에서 6195M까지 또는 6145R에서 6250R까지 최대 견인 하중 12000kg(26455lb.)*
* 섹션 500A의 최대 허용 견인 하중을 준수합니다. 더 낮은 값이 주어질 경우, 그 사양은 유효합니다.

OULXA64,00046A8-44-15JUN18

후방 히치 - 히치 댐퍼

중요: 이동 잠금장치가 켜져 있고, 히치 댐핑이 실행될 때에도 작동기구가 상하로 약간씩 흔들리는 것을 감안해야 합니다.

작동기구와 도로 표면 사이의 간격이 충분하도록 작동기구는 항상 충분히 높게 올립니다.

히치 댐퍼 기능이 장착된 트랙터는 작동기구를 올린 상태에서 주행할 때 트랙터가 흔들리는 것을 방지합니다.

참고: 운송 잠금은 상승 높이 전체에서 사용할 수 있습니다. 약 50% 정도 올렸을 때 히치 완충장치도 작동합니다.

참고: 완충장치의 자동 연결은 트랙터가 출고되기 전에 활성화됩니다.

히치 완충장치의 자동 연결은 고급 설정에서 디세이블할 수 있습니다. 차량 작동은 작동기구에 따라 달라질 수도 있습니다.

전방 로더 댐퍼 자동 활성화:



LX315004—UN—22AUG17



LX315008—UN—22AUG17

1. 깊이 제어 레버(A) 또는 깊이 제어 노브(B)를 사용하여 작동기구를 50% 이상 올립니다.
2. 운송 잠금/히치 댐퍼(C)를 활성화합니다.

   차량 잠금장치/히치 완충장치가 작동될 때 버튼 (C)의 표시등이 켜집니다. 하강 속도를 최소값에서 설정해서는 안 됩니다.

히치 완충장치는 차량 잠금장치/히치 완충장치 (C)가 비활성화되면 자동으로 비활성화 됩니다.

댐퍼의 자동 체결 활성화 또는 비활성화



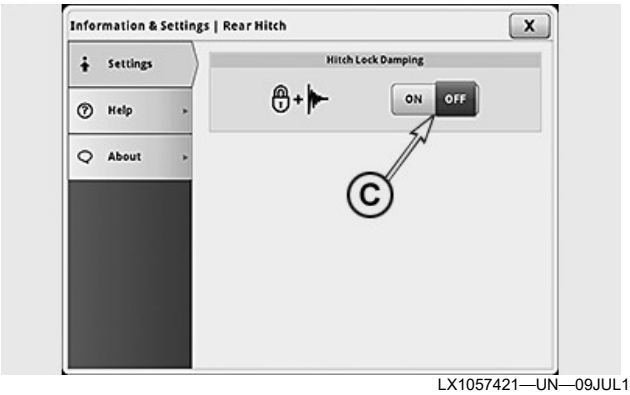
LX266837—UN—17JUN16

1. 후방 히치 버튼(A)을 누릅니다.
2. 고급 설정용 아이콘(B)을 누릅니다.



LX1056996—UN—24NOV14

3. 완충장치 (C) 자동 작동을 활성화 또는 비활성화합니다.



LX1057421—UN—09JUL14

4. 저장하려면 페이지를 닫습니다.

OULXA64,00046A9-44-23AUG17

히치 - 원격 제어

리모컨 버튼으로 후방 히치를 작동합니다. 상승 높이 또는 작동 깊이의 제한 설정은 고려하지 않습니다.



LX314988—UN—15AUG17

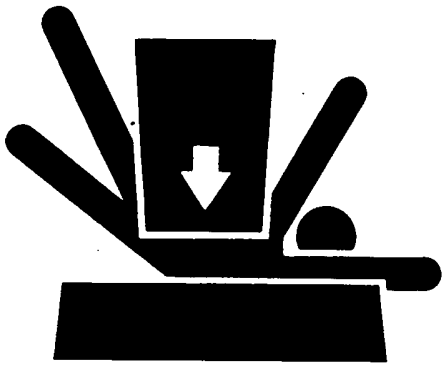
원격 제어 스위치

- 위쪽 스위치 누르기 - 작동기구 상승
- 하부 스위치 누르기 - 작동기구 하강

안전상의 이유로 인해 히치는 저속으로 상승하고 하강합니다.

OULXBER,0002C62-44-16AUG17

후방 히치 - 직접 작동



TS229—UN—23AUG88

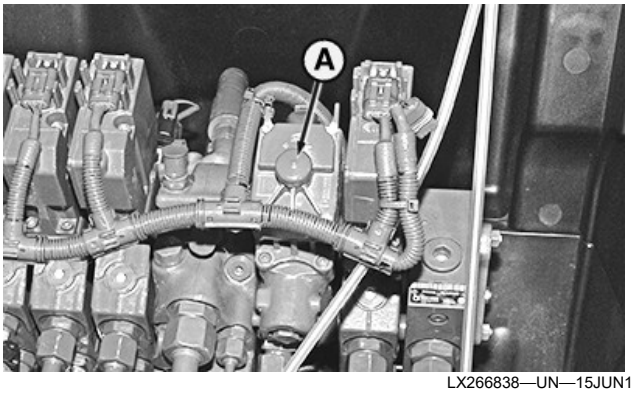
주의: 후방 히치 및 작동기구의 직접 제어로 인한 상해 위험!

전자 제어 오류가 발생하여 후방 히치 및 작동기구를 직접 제어할 경우 찰과상 및 협착 등 상해 위험이 있습니다.

• 기구를 올리기 전에 후방 히치 또는 작동기구의 아래 또는 근처에 사람이 접근할 수 없도록 합니다. 필요할 경우 사람들을 대피시킵니다.

후방 히치는 운전석에 앉은 상태에서만 직접 작동해야 합니다.

후방 히치의 전기 제어 시스템에 장애가 있으면 다음과 같이 후방 히치를 직접 작동할 수 있습니다.



LX266838—UN—15JUN16

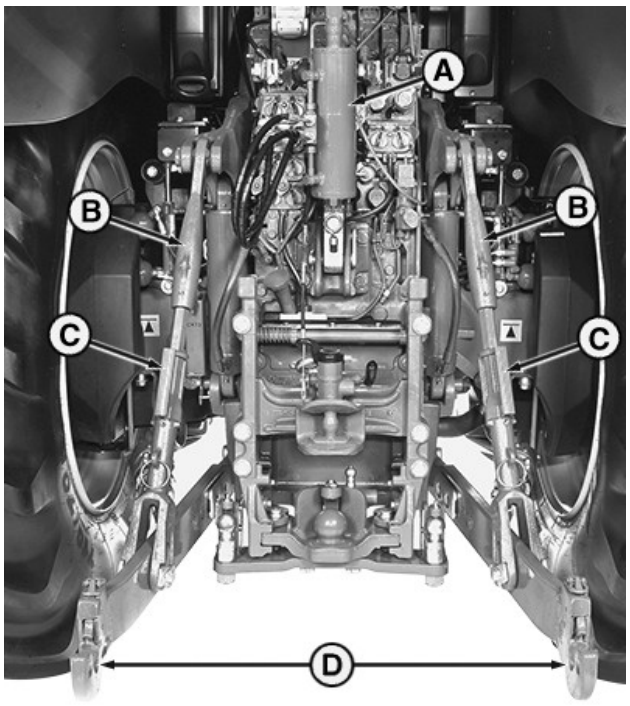
1. 엔진 구동을 지속합니다.
2. 보호 캡을 벗겨냅니다.
3. **운전석에서** 플랫팁 스크루드라이버나 동전을 사용하여 후방 히치가 원하는 위치로 올라가거나 내려갈 때까지 나사를 돌리십시오.

참고: 엔진이 작동하지 않으면 직접 조작하여 히치를 낮출 수 있습니다.

4. John Deere 공인 대리점에 문의합니다.

OULXBER,0002C63-44-12JUN18

쿽 커플링 드래프트 링크가 장착된 3점 히치



LX266839—UN—15JUN16

A—센터 링크
B—리프트 링크
C—리프트 링크 조정 핸들
D—드래프트 링크

트랙터에는 쿽 커플링(후크 타입) 드래프트 링크가 장착되어 있습니다.

OULXA64,0003D93-44-26JUL19

쿽 커플링(후크 타입) 드래프트 링크

중요: 적절한 볼만 사용하십시오!

이 드래프트 링크는 카테고리 III 볼 전용입니다.

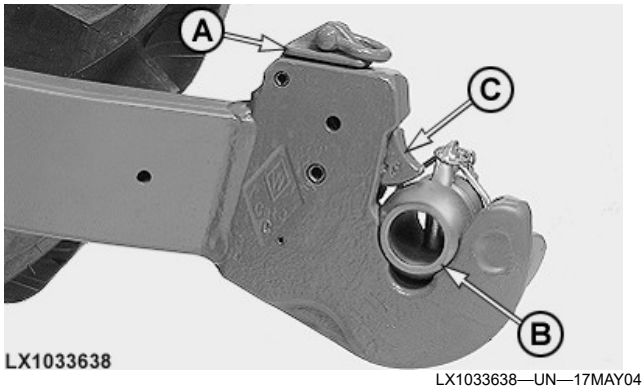


LX1033644—UN—17MAY04

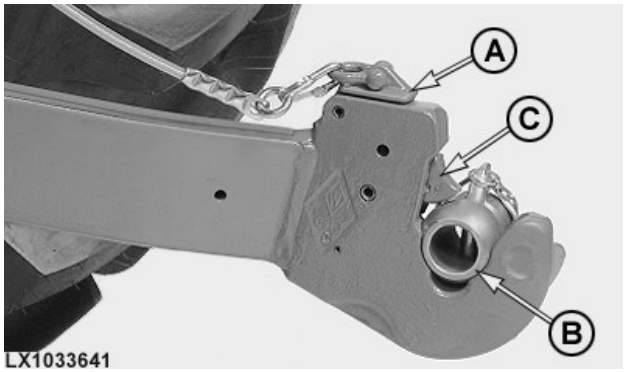
카테고리	볼 지름(a)
III	64mm(2.5in.)

커플러 후크 작동

제어 요소 (A)의 경우, 수동 또는 케이블로 커플러 후크를 작동할 수 있습니다.



LX1033638—UN—17MAY04
커플러 후크 - 수동 작동



LX1033641—UN—17MAY04
커플러 후크 - 케이블 작동

A—제어 콘솔
B—볼
C—핀

중요: 커플러 후크에 래치가 제대로 걸렸는지 확인합니다.

- **커플러 후크에 대고 제어 부품 (A)를 플러싱해야 합니다.**
- **볼 (B)가 눈에 띄게 움직이면 안 됩니다.**
- **볼트 (C)가 커버를 덮어야 합니다.**

케이블 작동 커플러 후크용

히치 올리기 후에는 과도한 늘어짐이 발생하거나 풀 또는 가지가 걸리지 않도록 케이블 배선을 점검하십시오.

드래프트 링크 후크 잠금

주의: 드래프트 링크 커플링 후크의 예기치 못한 개방으로 인한 부상 위험.

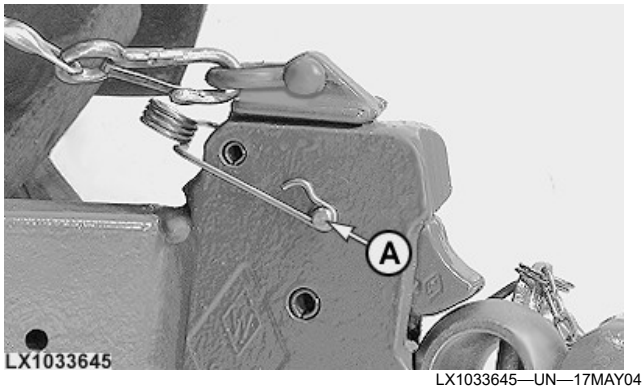
다음과 같은 경우에는 드래프트 링크 커플링 후크의 예기치 못한 개방으로 인한 부상 위험이 있습니다.

- **비대칭 하중으로 장비를 장착한 경우(사이드 붐 커터 데크 등)**

- **풀이 많은 지역에서 운행**
- **숲에서 작업할 때**
- **자체 하부 구조로 장비를 잡아당길 때**

의도치 않은 작동이 발생하지 않도록 그림과 같이 드래프트 링크 커플러의 후크를 고정합니다.

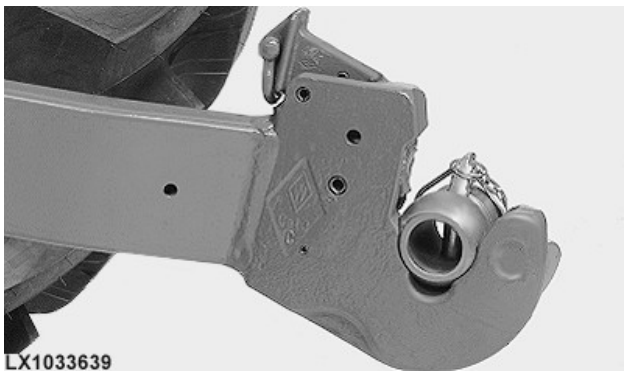
양쪽 커플러 후크에 John Deere AL165485 잠금 부품 키트를 사용하십시오.



LX1033645—UN—17MAY04

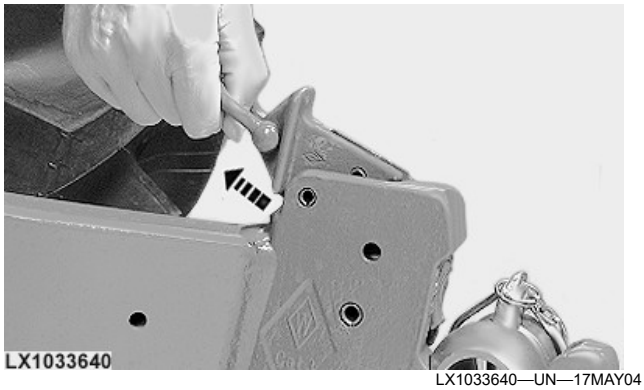
A—잠금 부품 키트

열린 위치에서 커플러 후크를 잠글 수 있습니다.

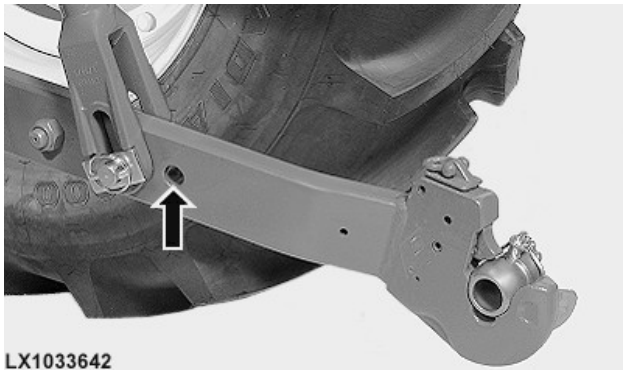


LX1033639—UN—17MAY04

커플러 후크를 다시 닫으려면 먼저 제어 부품을 위로 당깁니다.



LX1033640—UN—17MAY04

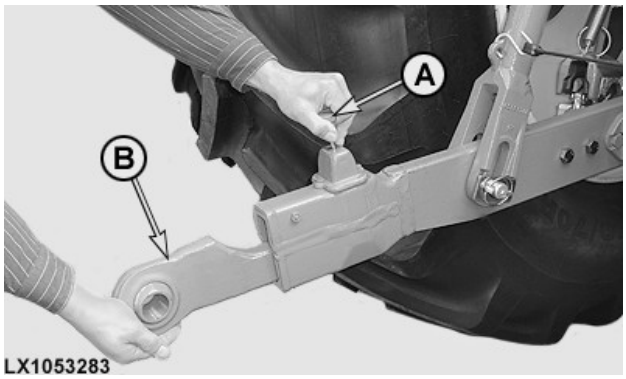


LX1033642—UN—17MAY04

참고: 매우 무겁고 작은 장치의 경우에는 리프트 링크를 드래프트 링크의 뒤쪽 구멍에 장착할 수 있습니다. 이 경우 리프팅 높이는 낮아지지만 상승력은 높아집니다.

OULXBER,0002C65-44-15JUN18

텔레스코픽 드래프트 링크



LX1053283—UN—19SEP11

이 드래프트 링크는 카테고리 II 및 카테고리 IIIN 작동기구용입니다.

작동기구의 장착이 용이하도록 드래프트 링크를 뒤로 빼냅니다.

1. 잠금 핀(A)을 위로 당깁니다.
2. 드래프트 링크(B)를 뒤로 빼냅니다.

작동기구를 드래프트 링크에 장착하고 고정한 후에 잠금 핀이 제자리에 끼워질 때까지 트랙터를 후진합니다. 앞쪽으로 조금 주행하여 드래프트 링크가 잠겼는지 확인합니다.

OULXA64,00052F7-44-02JUL20

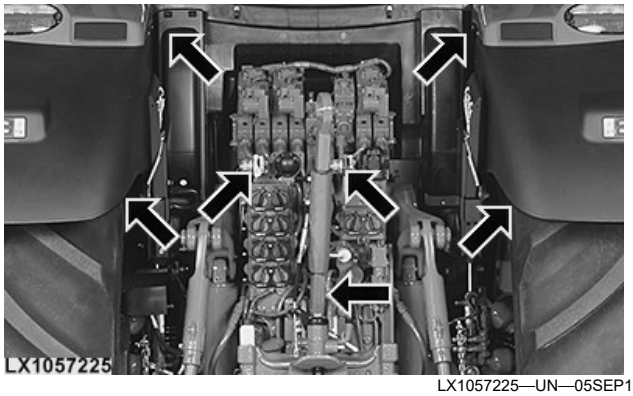
3점 히치 부착 및 견인 작동기구 연결

주의: 압착 사고는 치명적일 수 있습니다!

트랙터 및 작동기구 사이에 신체 일부가 끼일 수 있습니다.

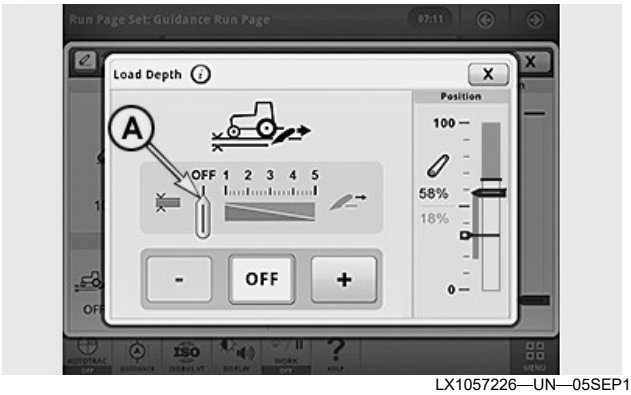
트랙터와 작동기구 사이의 위험 구역에 서있지 마십시오. 들어올린 적재물 아래 서있지 마십시오. 후방 히치의 리모컨을 안전한 위치에서 작동하십시오. 작동기구 히치를 작동하거나 해제할 때 주차 잠금장치를 조심해서 적용하십시오

고정시킨 3점 히치 또는 견인 작동기구를 장착할 때 운전실과 트랙터 구성부품(화살표 참조)의 노출부가 손상되지 않도록 주의하십시오.



LX1057225—UN—05SEP13

작동기구를 장착할 때 먼저 드래프트/깊이 제어 (A)가 **OFF**로 설정되었는지 확인하십시오.



LX1057226—UN—05SEP13

중요: 간극 부족으로 인한 부상에 주의하십시오.

히치를 올린 상태에서 운전실 트랙터 구성품에 장비가 접촉할 수 있습니다.

시험삼아 장착한 후 간극을 점검하십시오.

간극 및 스톱 점검:

- 전체 리프링 범위에 거쳐 작동기구를 조심해서 들어올리십시오. 트랙터와 접촉할 위험이 있으면 작업을 즉시 중단하십시오. 필요하면 센터 링크를 조정하십시오.
- 회전 시 트랙터와 작동기구 사이에 접촉하는 부분이 있는지 확인하십시오. 필요하면 드래프트 링크 스톱을 재조정하십시오.
- 리프트 링크와 타이어 사이의 간극을 넓히기 위해, 드래프트 링크의 전방 홀에 리프트 링크를 장착하십시오.
- "유압 센터 링크" 지침을 준수하십시오.
- 작동기구를 들어올린 후에는 측면 이동이 불가능하도록 드래프트 링크 스톱을 설정하십시오.
- 이용 가능한 작동기구가 없더라도 타이어와 드래프트 링크가 닿지 않도록 드래프트 링크 스톱을 설정해야 합니다.

견인바를 장착한 경우에는 다음 위치 중 하나로 견인바를 움직여서 잠그십시오.

- 전방, 짧은 위치
- 좌측으로 스위블
- 우측으로 스위블

OULXBER,0002C66-44-28APR17

작동기구 수평 조절

작동기구를 좌우로 평평하게 하려면 리프트 링크 중 하나를 조절합니다. 전후 수평은 센터 링크로 조절합니다.

OULXBER,0002C67-44-20MAR17

센터 링크

중요: 설치 및 고정된 장치 사이의 좁은 간격으로 인한 손상.

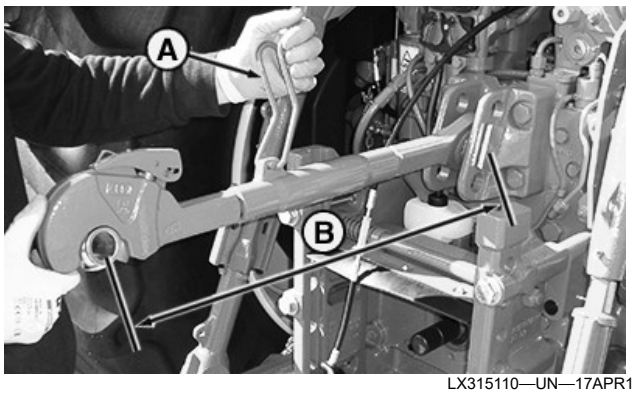
히치를 올릴 경우 장치가 캡 트랙터 부품에 충돌할 수 있습니다.

시험용 어태치먼트를 부착 또는 고정하는 모든 위치의 간격을 점검합니다.

이럴 경우에 다음과 같이 설정합니다.

- **센터 링크 길이**
- **최대 상승 높이**

1. 필요한 길이만큼 조정 핸들(A)을 돌려 센터 링크의 길이를 조절합니다.



LX315110—UN—17APR18

A—조정 핸들
B—길이

센터 링크 길이	CAT3
최소 길이	700mm(27.6in.)
최대 길이	885mm(34.8in.)

중요: 잘못된 길이 조절로 인한 손상.

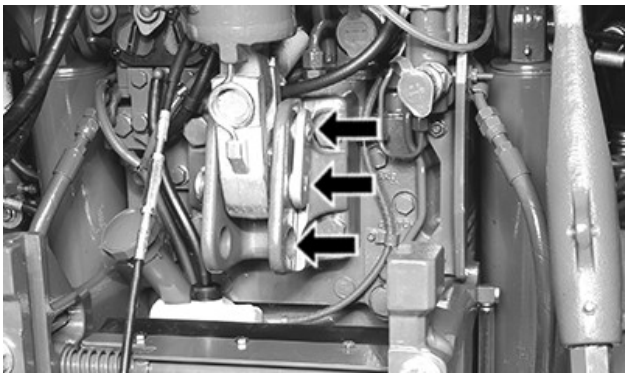
센터 링크 길이를 조절할 때, 설정 오류 및 오작동이 발생할 수 있습니다.

- **위쪽/아래쪽의 지정된 치수를 초과하지 마십시오.**
- **나사 홈에는 최대 허용 설정값이 표시되어 있습니다.**
- **나사가 리시버에서 빠질 정도로 풀지 마십시오.**

2. 조절이 끝나면 핸들을 센터 링크 위로 다시 밉니다.
3. 작동기구 마스트와 센터 링크에 연결핀을 끼우고 고정합니다.

OULXA64,MW67,00048BE-44-27AUG18

센터 링크 위치



LX266840—UN—15JUN16

세 위치 중 하나에서 센터 링크를 트랙터에 연결할 수 있습니다.

최저 위치는 최대 경사 각도를 제공하지만 상승력이 떨어지므로 플라우(plow)로 작업 시 사용해야 합니다.

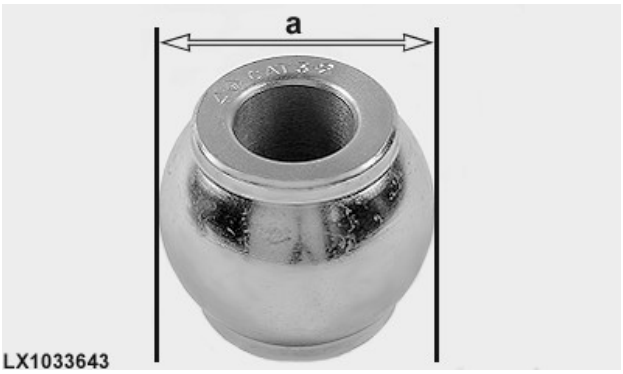
최고 위치는 최대 상승력과 최소 경사 각도를 제공하므로 직파기와 같은 기계 작업 시 사용할 수 있습니다.

OULXA64,0003D94-44-09JUN16

후크 타입 센터 링크

중요: 적절한 볼만 사용하십시오!

이 센터 링크는 카테고리 III 작동기구 볼 전용입니다.

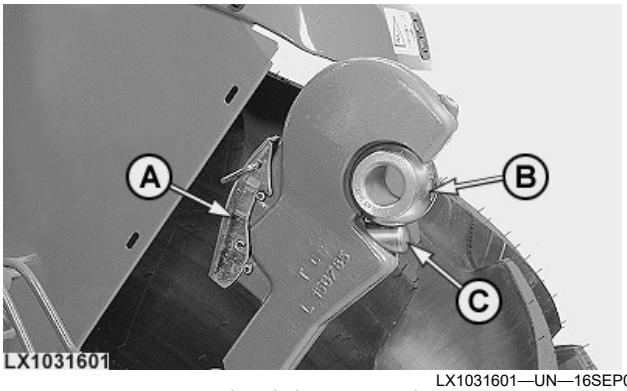


LX1033643—UN—17MAY04

카테고리	볼 지름(a)
III	60mm(2.4in.)

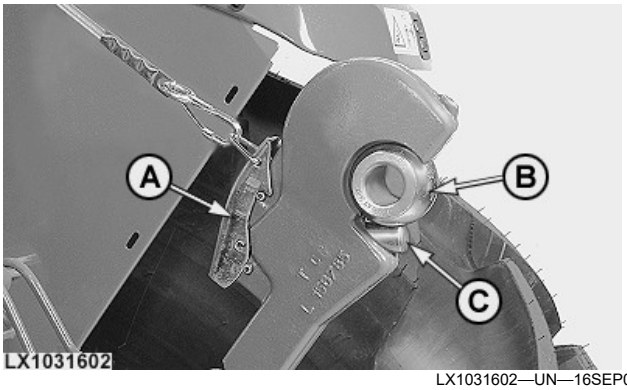
후크 작동

제어 요소 (A)의 경우, 수동 또는 케이블로 커플러 후크를 작동할 수 있습니다.



LX1031601—UN—16SEP04

커플러 후크 - 수동 작동



LX1031602—UN—16SEP04

커플러 후크 - 케이블 작동

A—제어 콘솔
B—볼
C—핀

중요: 커플러 후크에 래치가 제대로 걸렸는지 확인합니다.

- **커플러 후크에 대고 제어 부품 (A)를 플러싱해야 합니다.**
- **볼 (B)가 눈에 띄게 움직이면 안 됩니다.**

• 볼트 (C)가 커버를 덮어야 합니다.

케이블 작동 커플러 후크용

히치 올리기 후에는 과도한 늘어짐이 발생하거나 풀 또는 가지가 걸리지 않도록 케이블 배선을 점검하십시오.

OULXBER,0002C6A-44-28APR17

유압 센터 링크

중요: 주의! 무거운 센터 링크가 설치 또는 제거 시에 내려오면 유압식 호스 및 다른 구성요소가 파손될 수 있습니다.

중요: 가동 전에 다음 사항을 점검하십시오.

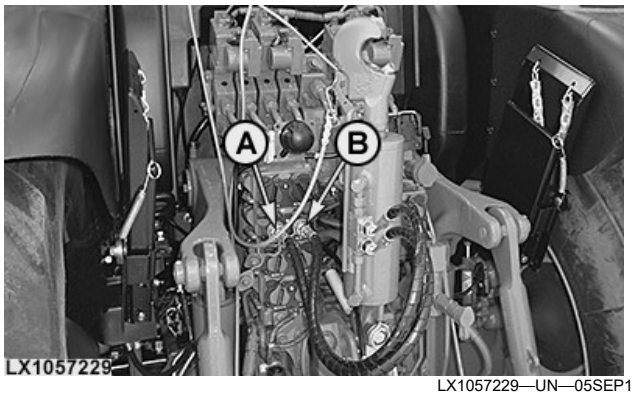
• 작동기구를 들어올릴 때에는 트랙터에 작동기구가 닿지 않도록 주의하십시오.

• 센터 링크 길이 및 최대 상승 높이의 설정에 주의하십시오.

센터 링크의 길이는 제3의 SCV(선택 제어 밸브)를 사용하여 작업자의 좌석에 안착할 때 조정할 수 있습니다. 추가로, 센터 링크는 펜더의 원격 제어 스위치로 작동할 수 있습니다.

자 막대는 유압 센터 링크에 장착되어 가동 시 센터 링크의 조절을 가능하게 합니다. 이 목적으로 자 막대 위에는 위치 측정에 도움을 주게 표시가 되어 있습니다. 자 막대는 운행 시나 설치 및 분리하는 동안 손잡이로서 사용하기에는 적당하지 않습니다.

루프가 센터 링크의 커플링부와 다른 방향을 향하도록 유압 호스를 배선하십시오. 공급 라인 (A)는 SCV 3의 좌측 포트에 연결하고 공급 라인 (B)는 SCV 3의 우측 포트에 연결합니다.



LX1057229—UN—05SEP13

A—SCV 3 좌측, 센터 링크의 상부 리드선과 연결
B—SCV 3 우측, 센터 링크의 상부 리드선과 연결

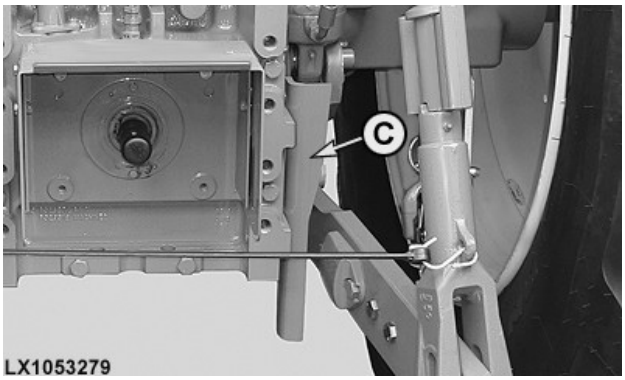
중요: 최대 상승 한도를 설정할 때에는 각별한 주의를 기울이고, 모든 트랙터 부품의 간극이 적절한지 확인하십시오. 유압 센터 링크를 안으로 집어 넣어 작동기구를 트랙터에 더 가깝게 접근시킨다는 것을 기억하십시오.

심도 제어를 사용하여 작동기구를 완전히 올립니다. 작동기구가 가장 높은 위치에 이를 때까지 상승 높이 제한 표시(D)를 **MAX** 쪽으로 *조심스럽게*이동합니다.



LX1057230—UN—05SEP13

PTO 하우징의 가이드 레일 (C)에 심각한 마모가 발생하면, 센터 링크가 유압 블록과 접촉되는 것을 방지하기 위해 새 레일로 교체해야 됩니다.



LX1053279—UN—21SEP11

가이드 레일

중요: 사용 중이 아닌 경우에는 유압 센터 링크를 수축해 두십시오.

센터 링크를 트랙터에 장착하거나 분리할 때 센터 링크가 매우 무겁다는 사실을 항상 기억하십시오.

OULXBER,0002C6B-44-28APR17

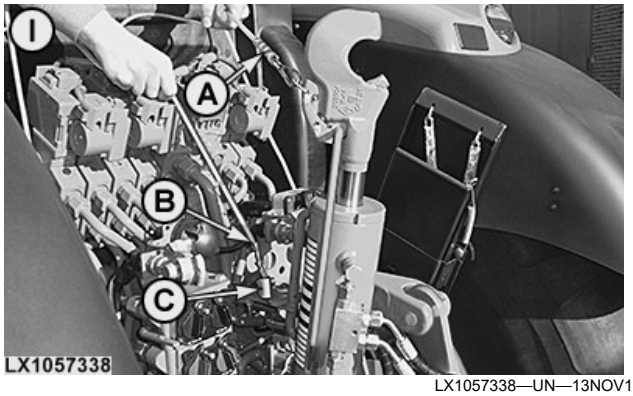
EasyGuide 센터 링크(장착된 경우)

EasyGuide 센터 링크는 사용자가 유압식 센터 링크를 운전실과 접지에 연결 및 분리할 수 있게 해주는 시스템입니다.

중요: 센터 링크는 무겁기 때문에 떨어지면 다른 부품들을 손상시킬 수 있으므로 주의하십시오.

중요: 작업이 끝난 후에는 유압식 센터 링크가 항상 완전히 들어갔고 센터 링크 브래킷의 잠금 멈춤쇠 (C)에 걸쇠가 결려 있는지 확인하십시오.

I - EasyGuide 센터 링크, 운전실에서 작동



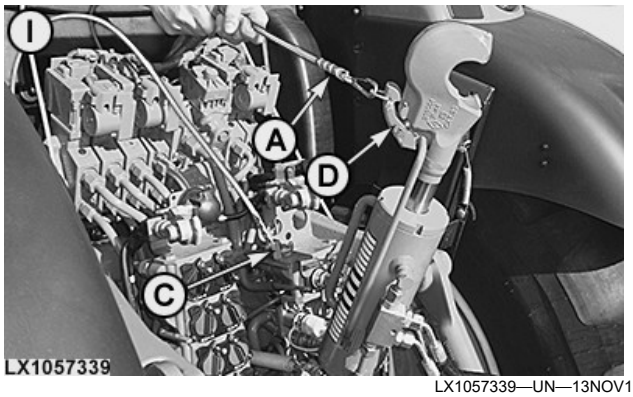
LX1057338—UN—13NOV13

I - 운전실에서 작동



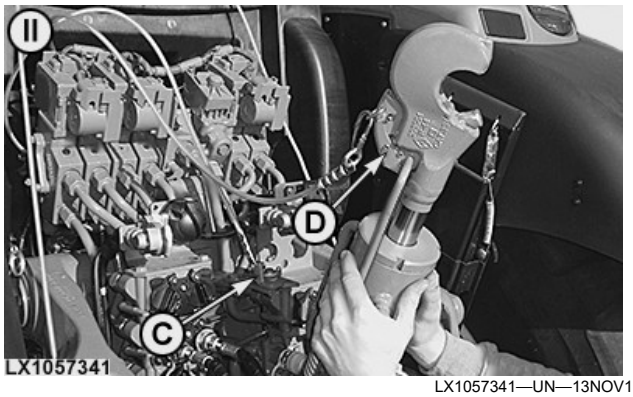
LX1057340—UN—13NOV13

II - 지면에서 작동



LX1057339—UN—13NOV13

I - 운전실에서 작동



LX1057341—UN—13NOV13

II - 지면에서 작동

A—케이블(센터 링크)
B—케이블(잠금 멈춤쇠(Pawl))
C—잠금 멈춤쇠(Pawl)(브래킷)
D—잠금 멈춤쇠(Pawl)(센터 링크)

센터 링크 브래킷에서 센터 링크를 풉니다.

1. 센터 링크를 케이블 (A)로 조여 장력을 유지합니다.
2. 케이블 (B)를 사용하여 잠금 멈춤쇠를 풉니다.
3. 케이블 (A)를 사용하여 양손으로 센터 링크를 정확하게 배치한 후 작동기구에 걸쇠를 겁니다.

중요: 센터 링크가 올바르게 설치되었고 잠금 멈춤쇠 (D)의 걸쇠가 걸렸는지 확인하십시오.

작동기구에서 센터 링크를 분리합니다.

1. 작동기구를 내립니다.
2. 케이블 (B)를 사용하여 양손으로 잠금 멈춤쇠 (B)를 풉니다.
3. 센터 링크를 조이고 센터 링크 브래킷의 잠금 멈춤쇠에 걸쇠를 겁니다.

I - EasyGuide 센터 링크, 접지에서부터 작동

C—잠금 멈춤쇠(Pawl)(브래킷)
D—잠금 멈춤쇠(Pawl)(센터 링크)

센터 링크 브래킷에서 센터 링크를 풉니다.

1. 센터 링크를 센터 링크 브래킷 안으로 눌러 잠금 멈춤쇠 (C)를 풉니다.
2. 두 손을 사용해서 센터 링크를 정확하게 배치하고 작동기구에 걸쇠를 겁니다.

중요: 센터 링크가 올바르게 설치되었고 잠금 멈춤쇠 (D)의 걸쇠가 걸렸는지 확인하십시오.

작동기구에서 센터 링크를 분리합니다.

1. 작동기구를 내립니다.
2. 잠금 멈춤쇠 (D)를 풉니다.
3. 양손을 사용하여 센터 링크 브래킷의 잠금 멈춤쇠 (C)에 걸쇠를 겁니다.

OULXBER,0002C6C-44-05MAY17

유압 센터 링크 - 리모콘

이 스위치로 제3의 SCV에 연결된 유압 센터 링크를 운전실 밖에서 작동할 수 있습니다.



LX314984—UN—15AUG17

- 상부 스위치 누름 - 센터 링크가 연장됨
- 하부 스위치 누름 - 센터 링크가 수축됨

OULXBER,0002C6D-44-17AUG17

리프트 링크 조정

중요: 충분한 간격을 확보하여 손상을 방지합니다.

히치를 올릴 경우, 리프트 링크와 드래프트 링크가 타이어 또는 기타 트랙터 부품과 닿을 수 있습니다.

간격 및 스톱을 점검합니다.

- 드래프트 링크의 전방 보어에 리프트 링크를 장착하여 타이어와 드래프트 링크의 간격을 넓힙니다.
- 드래프트 링크를 올릴 경우, 항상 스태빌라이저 바를 잠급니다(유압식 또는 기계식).

리프트 링크를 사용해서 상승 높이와 작동 깊이를 늘릴 수 있습니다.

상승 높이를 증가시키려면 리프트 링크를 짧게 합니다.

작동 깊이를 증가시키려면 리프트 링크를 길게 합니다.

참고: 리프트 링크를 짧게 할 경우:

이동 거리(상승)가 짧을수록 인양력이 최대가 됩니다.

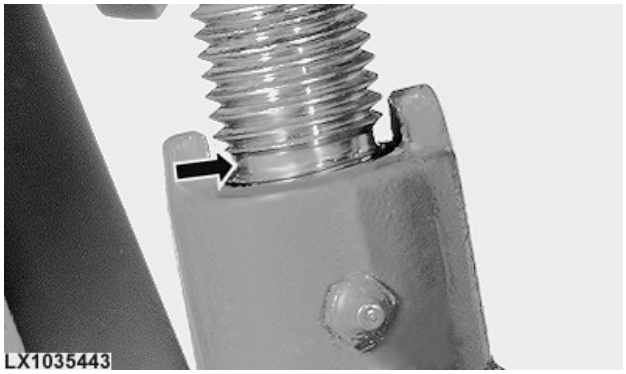
리프트 링크를 길게 할 경우:

이동 거리(상승)가 길수록 인양력이 줄어듭니다.

중요: 잘못된 길이 조절로 인한 손상을 방지합니다.

리프트 링크를 설정할 때, 설정 오류 및 오작동이 발생할 수 있습니다.

리프트 링크 설정 시 다음 사항을 준수합니다.



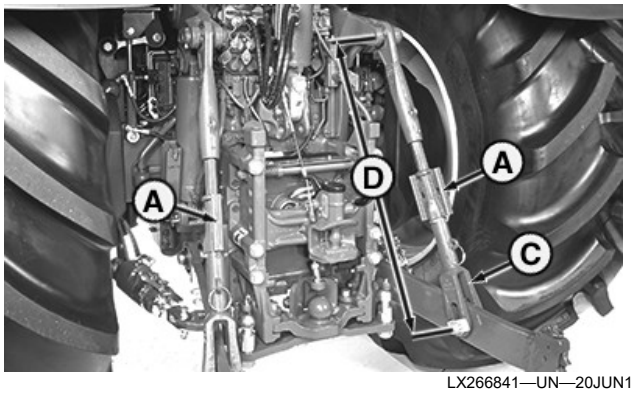
LX1035443—UN—13JAN05

나사홈

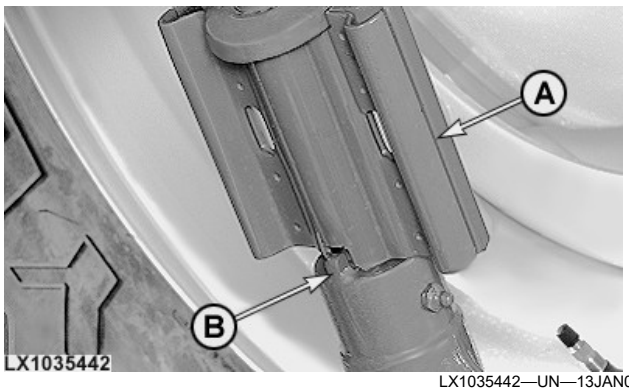
- 위쪽/아래쪽의 지정된 치수를 초과하지 마십시오.
- 나사홈에는 최대 허용 설정값이 표시되어 있습니다.
- 나사가 리시버를 벗어날 정도로 풀지 마십시오.

작동기구 정렬

1. 조정 핸들(A)을 잠금장치(B)에서 뺀 후 원하는 길이로 조절합니다.



LX266841—UN—20JUN16



LX1035442—UN—13JAN05

A—조정 핸들
B—잠금장치

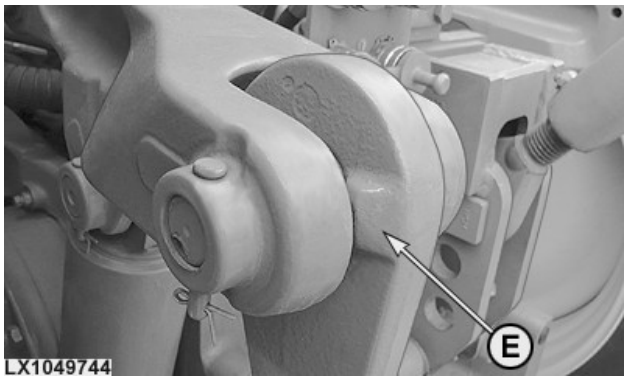
2. 조정 핸들(A)를 원위치로 되돌리려면 래치(B)에 밀어 넣습니다.

조정 핸들이 장착되지 않은 리프트 링크의 경우 드래프트 링크에서 리프트 링크를 분리하고 리프트 링크의 요크 엔드 나사를 돌려 넣거나 뺍니다.

길이	
최소 길이	995mm(39.2in.)
최대 길이	1175mm(46.3in.)

참고: 위의 리프트 링크 수치는 리프트 링크가 드래프트 링크에 체결된 상태의 수치입니다(수직 플로트 없음).

3. 리프트 링크를 리프트 암에 체결할 때에는 스톱(E)이 항상 그림과 같이 후방에 있는지 확인합니다.



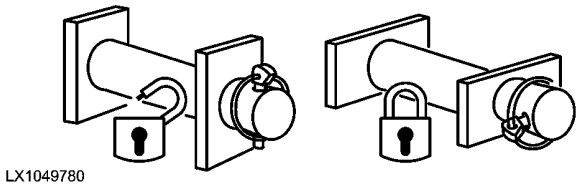
LX1049744—UN—03MAY10

E—스톱(각 리프트 링크에 2개)

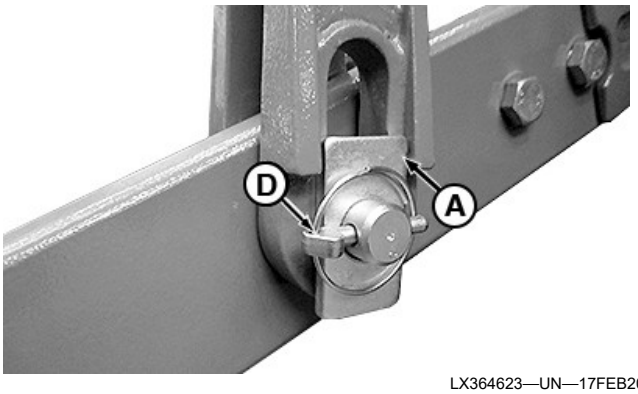
OULXA64,MW67,00046AB-44-17OCT18

리프트 링크 - 수직 유동 조정

가이드 플레이트의 위치에 따라 드래프트 링크를 조절하여 수직 유동, 운송 위치를 허용하거나[3] 유동을 억제할 수 있습니다.

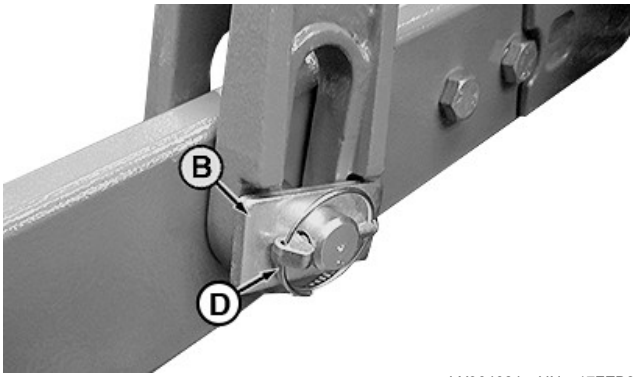


LX1049780—UN—23JUL10



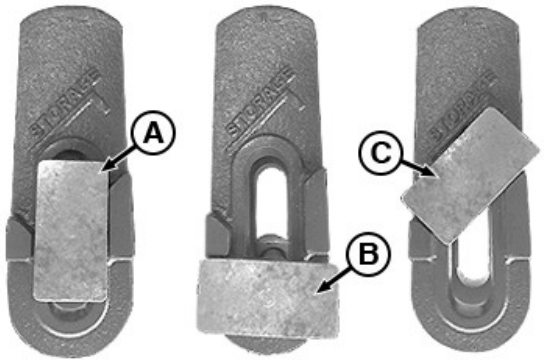
LX364623—UN—17FEB20

수직 유동 조정



LX364624—UN—17FEB20

유동이 없는 경우의 조정



LX364625—UN—17FEB20

A—수직 유동
B—비유동 위치
C—운송 위치(장착된 경우)
D—신속 잠금 핀

중요: 그림을 참조하여 신속 잠금 핀(D)이 핀의 보어를 통해 제대로 고정되었는지 확인합니다.

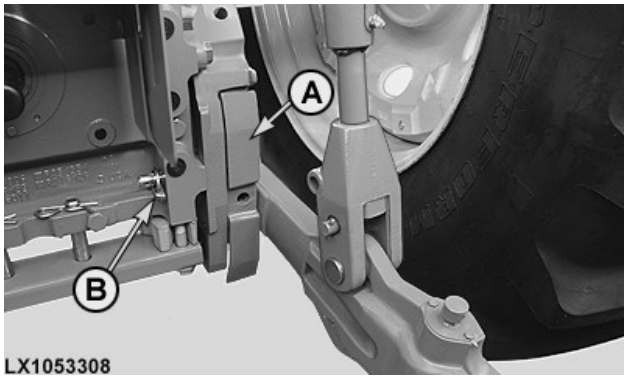
OULXBER,0002C6F-44-17APR20

스웨이 블록, 카테고리 3/3N(장착된 경우)

중요: 드래프트 링크는 작동 범위(가장 낮은 위치에서 가장 높은 위치까지) 내 지점에서 타이어와 접촉해서는 안 됩니다.

스웨이 블록(A)은 작업 및 운송하는 동안 드래프트 링크의 사이드 스웨이를 제한합니다.

[3] 장착된 경우



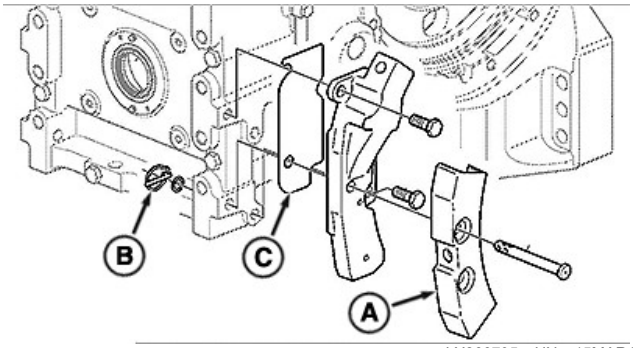
LX1053308—UN—20SEP11

스웨이 블록 장착



LX1037173—UN—29SEP05

스웨이 블록, 분리됨



LX266795—UN—15MAR16

A—스웨이 블록
B—신속 잠금 핀
C—심

트랙터의 라인을 정확하게 따르는 어태치먼트로 작업하는 경우, 스웨이 블록을 장착해야 합니다.

참고: 설치된 스웨이 블록에도 불구하고 사이드 스웨이가 너무 큰 경우, 추가 심(C)을 하우징과 스웨이 블록의 브래킷 사이에 설치할 수 있습니다. 심은 공식 대리점에서 구입할 수 있습니다.

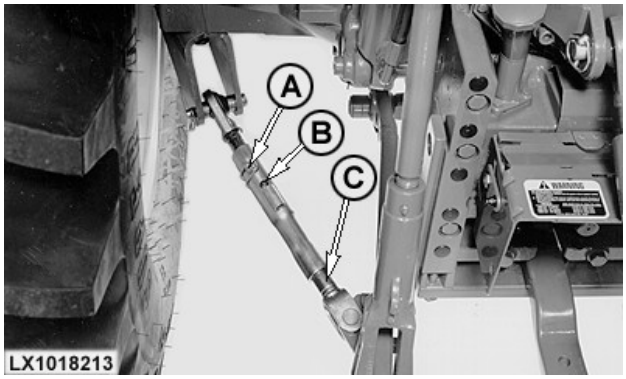
작동기구(쟁기, 디스크 해로우(써레) 등)가 작동 위치에서 사이드 스웨이가 있는 경우 신속 잠금 핀(B)을 빼고 블록을 분리합니다.

이 경우 운송 위치에 잠겨진 상태에서도 드래프트 링크는 작동 위치에서 사이드 스웨이가 발생합니다.

OULXBER,0002C70-44-15JAN20

스태빌라이저(장착 시)

핀 (A) 및/또는 나사산 로드 (B)뿐 아니라 기타 핀 위치 (C)를 통해 어떤 카테고리에나 스태빌라이저를 적응할 수 있습니다.



LX1018213—UN—24OCT97

나사산 로드의 나사산 홈에는 카테고리가 표시되어 있습니다.

핀 (A)가 필요하지 않으면(드래프트 링크의 사이드 스웨이) 운송 브래킷에 핀을 보관하십시오(화살표 참조).

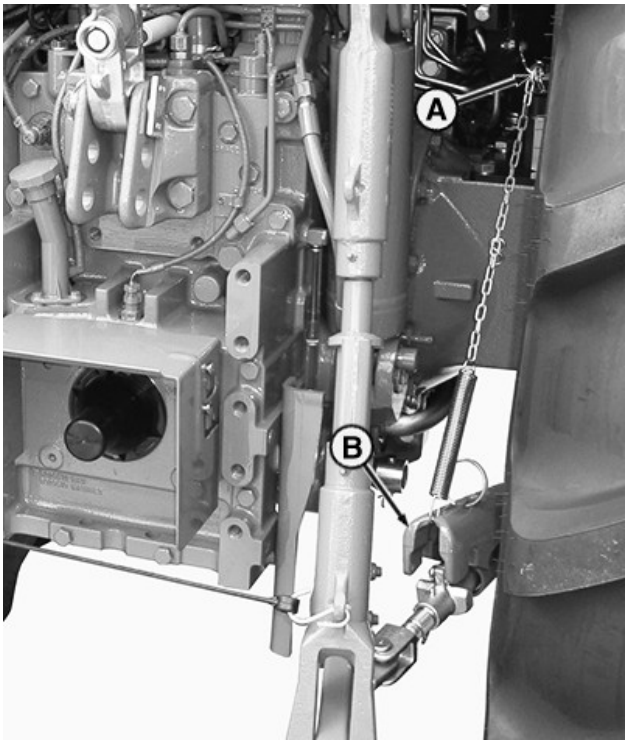


LX1018214—UN—24OCT97

OULXBER,0002C71-44-23MAY17

스태빌라이저 시스템(장착된 경우)

스태빌라이저 시스템은 체인(A)과 플랩 커버(B)에 의해 작동됩니다. 플랩 커버(B)를 올리면 드래프트 링크에 수평 이격이 생기고 올리지 않으면 잠깁니다.



LX314983—UN—15AUG17

중요: 체인의 느슨한 끝부분을 항상 위치 (A)에 부착하십시오.

체인(A)이 짧은 경우:

올려진 위치에서는 드래프트 링크가 잠기고(경직) 내려진 위치에서는 가로 변이가 생깁니다.

체인(A)이 긴 경우:

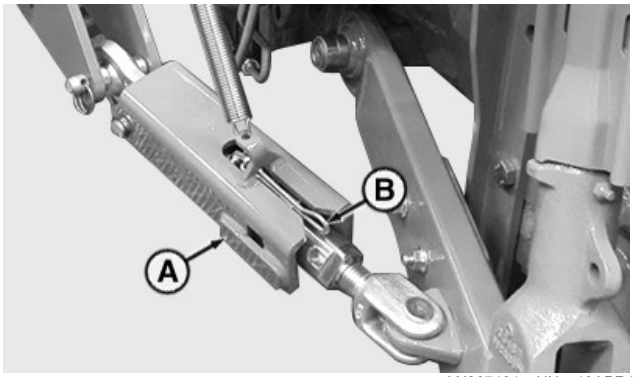
모든 위치에서 드래프트 링크가 잠깁니다.

중요: 드래프트 링크 또는 리프트 링크가 타이어나 기타 트랙터 구성품에 닿지 않도록 하십시오. 드래프트 링크가 올라간 경우(작동기구를 부착하지 않은 경우 포함), 스태빌라이저 바는 유압식이든, 기계식이든 잠겨 있어야 합니다.

OULXBER,0002C72-44-15AUG17

드래프트 링크 - 치수 확장 조정

1. 트랙터를 작동기구의 중심을 향해 운전합니다.
2. 리프트 플랩(A) 및 레버(B).

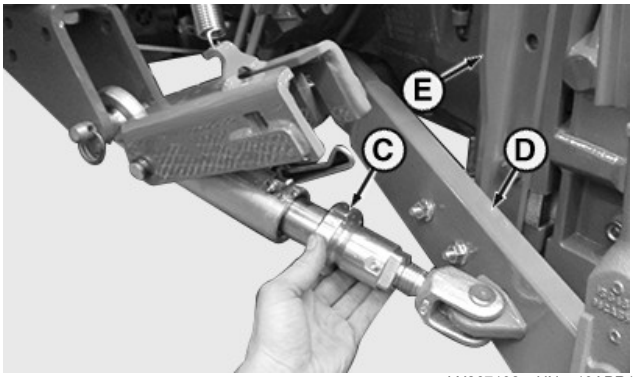


LX267101—UN—19APR17

A—플랩
B—레버

설정하는 동안 반드시 플랩(A)을 들어올릴 필요는 없습니다.

3. 스핀들(C)을 사용하여 작동기구에 따라 확장 치수를 조정합니다.



LX267102—UN—19APR17

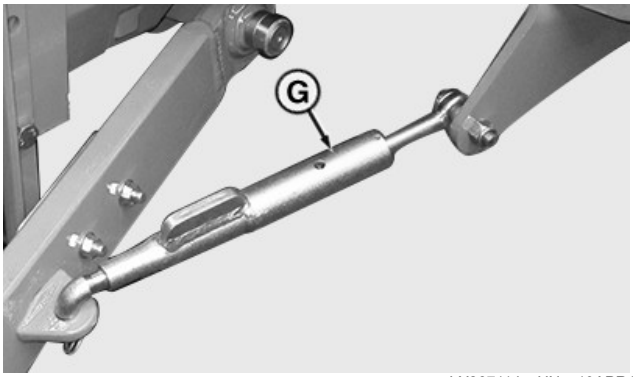
C—스핀들
D—드래프트 링크
E—스웨이 블록

중요: 치수 확장은 드래프트 링크(D)가 스웨이 블록(E)에 걸리지 않을 정도로 충분히 넓어야 합니다. 그러지 않으면 기계 고장이 발생할 수 있습니다.

확장 치수는 볼의 중심간 거리를 측정

카테고리 2 / 3N	870mm(34.5in.)
카테고리 3	1010mm(39.8in.)

4. 레버(B)를 스핀들 홈(C)에 끼우고 고정합니다.
5. 플랩(A)을 내립니다.
6. 마지막으로 스페이서(G)를 조정합니다.



LX267114—UN—19APR17

G—스페이서

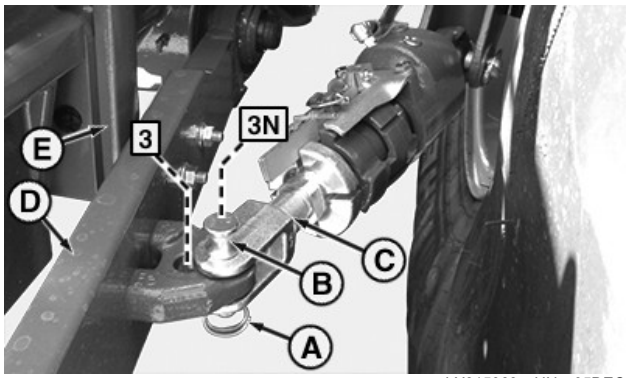
중요: 길이조절식 드래프트 링크가 장착되었고 카테고리 3N에서 카테고리 3으로의 전환이 실행된다면, 마찰판의 위치는 안쪽에서 바깥쪽으로 변경되어야 합니다. 다음 페이지의 "길이조절식 드래프트 링크 - 카테고리 3과 3N 전환"을 참조하십시오.

OULXBER,0002C73-44-20JUN17

카테고리 3 또는 3N의 드래프트 링크 조정 (장착된 경우)

중요: 확장 치수는 드래프트 링크(D)가 스웨이 블록(E)에 걸리지 않을 정도로 충분히 넓어야 합니다. 그렇지 않을 경우 물리적 손상이 발생할 수 있습니다.

중요: 항상 드래프트 링크를 카테고리 3 및 3N과 동일한 보어에 조정 및 고정합니다.



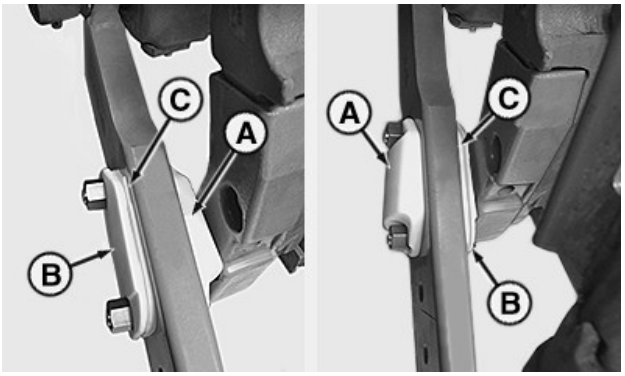
LX315063—UN—05DEC17

1. 스냅 링(A)을 분리합니다.
2. 핀(B)을 분리합니다.
3. 원하는 확장 치수(카테고리 3 또는 3N)에 스태빌라이저바(C)를 정렬합니다.
4. 핀(B)을 설치하고 스냅 링(A)을 장착합니다.

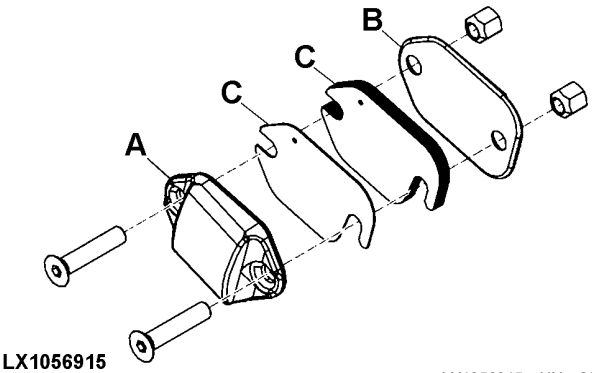
OULXA64,00046AC-44-17DEC18

신축 드래프트 링크 - 카테고리 3과 3N 전환

1. 이랑/트레드 폭에 관해, 카테고리 3에서 카테고리 3N의 전환은 필요합니다.



LX267103—UN—03MAY17



LX1056915

LX1056915—UN—26JUL13

A—마찰판 및 카테고리 3
B—마찰판 및 카테고리 3N
C—심

텔레스코픽 견인 링크는 카테고리 3 또는 3N에 대해 조정할 수 있습니다. 특히 무거운 하중에서는 가능할 때마다 카테고리 3을 사용하십시오.

2. 마찰판 (A) 및 (B)를 분리하고 그림과 같이 원하는 카테고리로 설치합니다.
3. 견인 링크를 필요한 확대 치수로 조절하고 끼움쇠를 적절하게 사용하십시오. 이 섹션에서 "드래프트 링크 - 확대 치수 조정"을 참조하십시오.

참고: "디럭스(DeLuxe)" 퀵 커플러가 카테고리 3N에서 사용되면 확대 치수는 900 mm로 설치되어야 합니다.

4. 항상 나사와 너트를 그림과 같이 설치하고 250 N•m (185 lb.-ft.)으로 조입니다.

참고: 너트는 항상 마찰판에 가장 가깝게 챔퍼로 설치해야 합니다.

OULXBER,0002C77-44-28APR17

퀵 커플러 - 카테고리 3 및 3N 설정

중요: 퀵 커플러를 카테고리 3에서 카테고리 3N으로 전환할 경우 트랙터 모델에 따라 다른 크기의 마모 플레이트와 심을 설치해야 합니다. 이 섹션의 "카테고리 3 또는 3N의 텔레스코픽 드래프트 링크 조정"을 참조합니다.

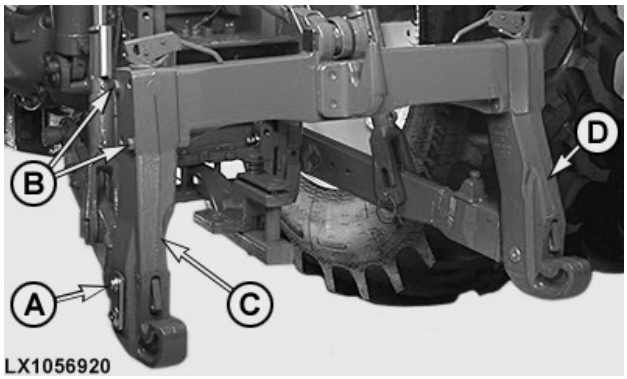
중요: 장치가 손상되지 않도록 텔레스코픽 드래프트 링크의 확장 치수를 퀵 커플러로 조정해야 합니다. 이 섹션에서 "드래프트 링크 - 확장 치수 조정"을 참조합니다.

참고: "디럭스(DeLuxe)" 퀵 커플러를 카테고리 3N에 사용할 경우 확장 치수는 900mm로 설정해야 합니다.

참고: 카테고리 3에서 카테고리 3N으로의 변환은 아래에 설명되어 있습니다.

1. 이랑/트레드 폭의 경우 카테고리 3에서 카테고리 3N의 전환이 필요합니다.

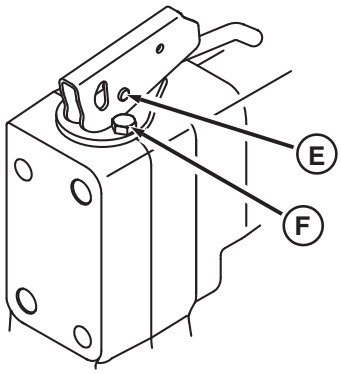
   퀵 커플러는 카테고리 3 또는 3N 작동기구에 맞게 조정할 수 있습니다. 가능한 경우 특히 무거운 하중에서는 항상 카테고리 3을 사용합니다.



LX1056920—UN—29JUL13

A—고정 나사
B—캡 나사
C—측면 프레임, 우측
D—측면 프레임, 좌측

2. 중앙의 퀵 커플러를 지지하고 사고로부터 보호합니다. 핀 고정 볼트(A) 및 핀을 드래프트 링크에서 분리합니다. 측면 맴버의 캡 나사(B)를 분리합니다.
3. 퀵 커플러의 좌측 프레임(C)은 우측으로, 우측 프레임(D)은 좌측으로 측면 프레임의 위치를 바꿉니다. 캡 나사(B)를 345Nm(255lb-ft)로 조입니다.
4. C 클립 및 핀(E)을 분리하여 래치 레버를 분리합니다.



RXA0085782—UN—10JAN06

퀵 커플러

E—C 클립 및 핀
F—캡 나사

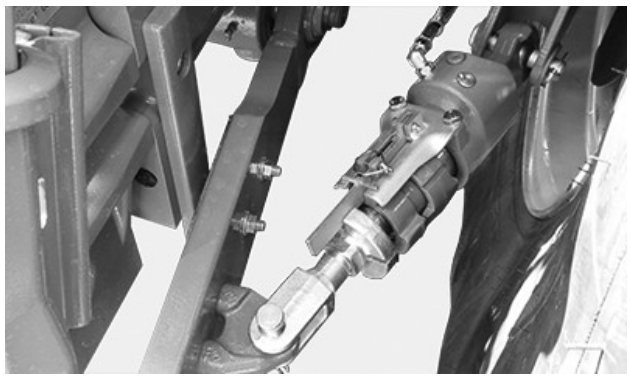
5. 플레이트에서 캡 나사(F)를 분리하고 텅 모양 섹션이 안쪽을 가리킬 때까지 돌립니다.
6. 캡 나사를 설치하고 단단히 조입니다.
7. 레버를 재연결합니다.

OULXA64,0004672-44-24OCT19

유압 스태빌라이저바(장착된 경우)

중요: 드래프트 링크 또는 리프트 링크가 타이어나 기타 트랙터 구성품에 닿지 않도록 하십시오. 드래프트 링크가 올라간 경우(작동기구를 부착하지 않은 경우 포함), 스태빌라이저 바는 유압식이든, 기계식이든 잠겨 있어야 합니다.

이러한 바는 자동으로 작동합니다.



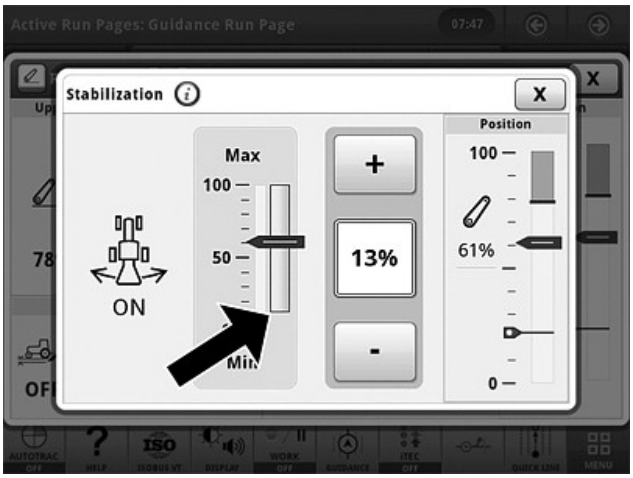
LX315053—UN—28NOV17

버튼(A)을 누릅니다.



LX266837—UN—17JUN16

스크린에서 스태빌라이저바를 잠글 위치의 높이를 설정합니다.



LX1057414—UN—01JUL14

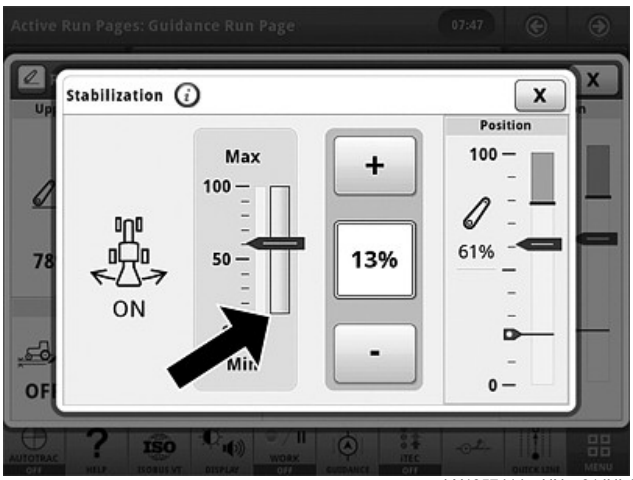
스태빌라이저바는 어느 원하는 높이에서든 잠글 수 있습니다.

OULXA64,00046AD-44-15FEB18

유압 스태빌라이저 바의 확장 치수 조정

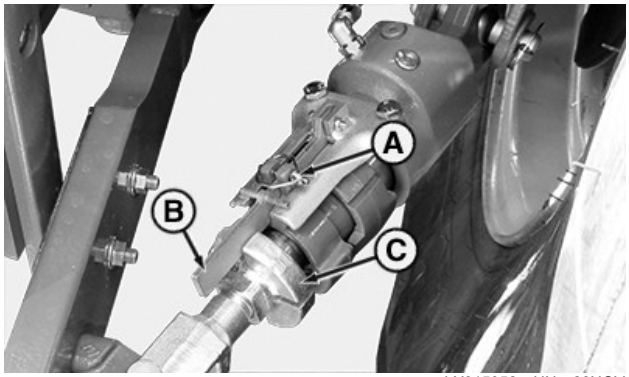
주의: 조정과 테스트는 평평한 도로에서 실시해야 합니다! 경사지에서 시행되면 사고의 위험이 있습니다! 경사에 따라, 유동 위치에서 비유동 위치 또는 그 반대 방향으로 전환할 경우, 작동기구가 좌우로 흔들릴 수 있습니다. 따라서 관계자가 아닌 사람이 작동기구 운행 범위 내에 접근하지 않게 하십시오.

1. 엔진 시동을 겁니다.
2. 화면에서 +/- 버튼으로 표시를 **"0"**으로 설정합니다. (이는 전체 리프트 범위에서 링크를 잠급니다.)



LX1057414—UN—01JUL14

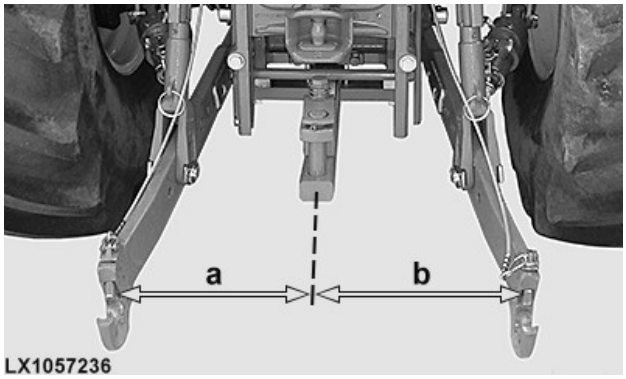
3. 작동기구의 두 장착 지점 사이 간격을 측정합니다.
4. 잠금 핀(A)을 분리하고 고정 레버(B)를 올립니다.



LX315052—UN—28NOV17

A—잠금 핀
B—고정 레버
C—스핀들 섹션

5. 스핀들(C)을 돌려 드래프트 링크의 확장 치수로 설정하고 치수를 측정합니다. (a) 및 (b)의 간격이 동일한지 확인합니다.



LX1057236—UN—06SEP13

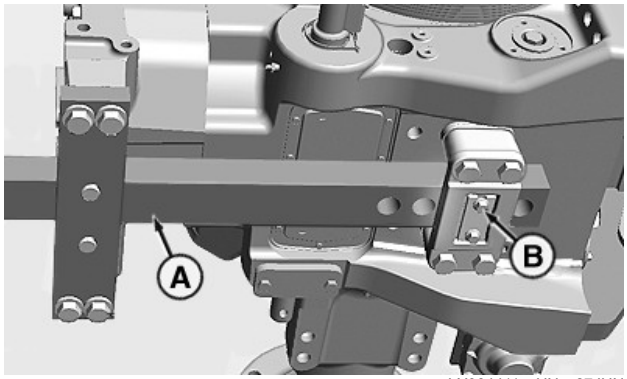
6. 3점 히치에 작동기구를 장착합니다.
7. 설정을 점검하고 필요할 경우 재조정합니다.
   - 측면 스웨이 및 예비하중이 모두 없어야 합니다.
   - (a)와 (b)의 간격은 동일해야 합니다.
   - 스핀들을 세 번째 및 마지막 홈(C)까지 풀어서는 안 됩니다.
8. 스핀들(C)의 홈에 고정 레버(B)를 끼우고 고정 핀(A)으로 고정합니다.
9. 스크린에서 원하는 잠금 높이를 설정합니다.
10. 히치 상승 및 하강을 반복하여 설정을 점검합니다.

OULXBER,0002C76-44-15FEB18

CAT III 견인바

견인바는 모든 유형의 장치, 특히 PTO 구동 작동기구를 견인하는 데 사용합니다. 견인봉은 후방의 축 하중을 증가시키고 전방 차축의 하중을 약간 감소시키기 위해 설치되었습니다.

그 외에도 다양한 회전 범위를 확보할 수 있도록 견인바를 길이 방향으로 조정할 수도 있습니다. 최대 허용 정적 수직 하중 및 견인 하중은 섹션 500A의 "하중 및 중량"에 명시되어 있습니다.



LX364411—UN—27JUN19

CAT III 견인바

A—견인바
B—캡 나사(2개 사용), 70Nm(52lb-ft)

카테고리에 따라 견인바 (A)를 다음 길이로 설정할 수 있습니다:

범주 III	350mm	400mm	500mm
	13.8in.	15.7in.	19.7in.

이러한 길이는 PTO 샤프트 끝에서 견인바의 부착 지점까지의 거리를 결정합니다.

조정하려면 캡 나사(B)를 풀고 핀을 빼냅니다. 견인바(A)를 조정하고 서로 일직선이 되도록 구멍을 정렬합니다. 그런 다음 핀을 삽입하고 캡 나사(B)를 지정된 토크로 조입니다.

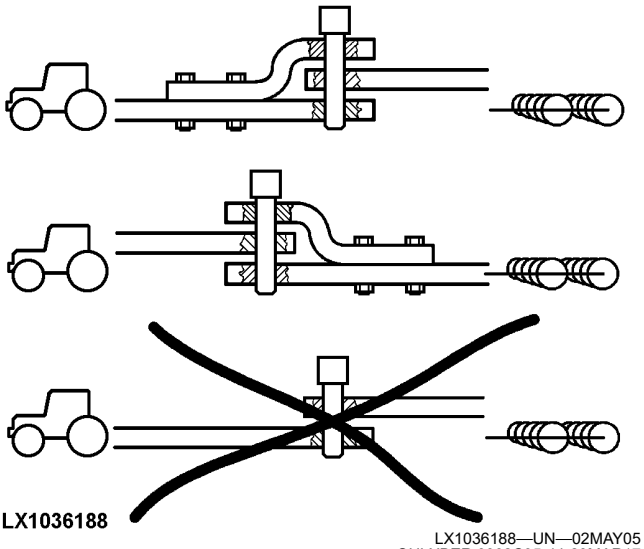
참고: 마모되기 쉬운 견인바의 부품은 유지보수 작업 진행 중에 점검할 수 있습니다. 섹션 220D를 참조하십시오. 필요한 경우 교체합니다.

참고: 공도에서 견인할 경우 견인바를 한쪽으로 고정하지 마십시오!

OULXBER,0002C94-44-27JUN19

올바른 견인바 사용법

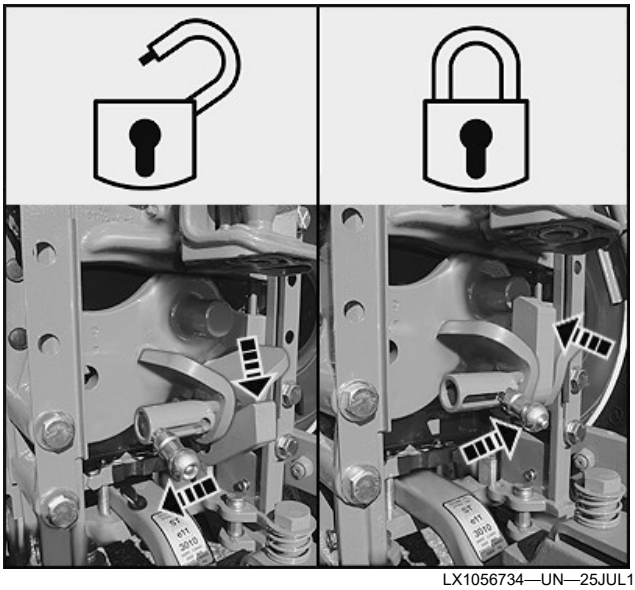
중요: 견인바를 사용할 때는 현지 교통 법규를 준수하십시오. 승인된 적절한 히치 핀만 사용하십시오. 견인바는 그림에서 설명하는 모양으로만 연결하십시오.



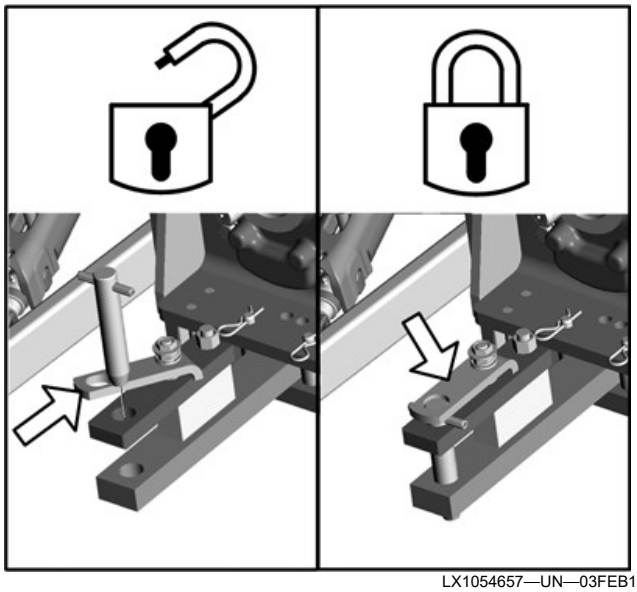
LX1036188—UN—02MAY05
OULXBER,0002C95-44-20MAR17

히치 핀 잠금

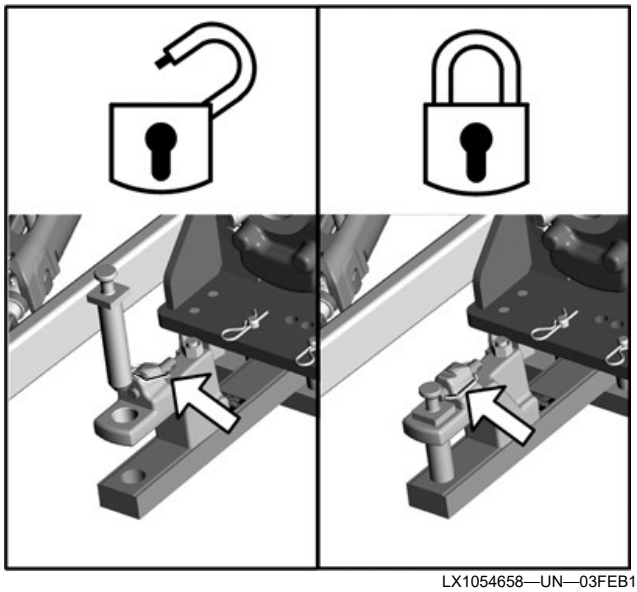
⚠ 주의: 작동기구가 연결되어 있으면 히치 핀이 잠겨 있는지 확인해야 합니다. 히치 핀이 잠겨 있지 않으면 운전 중에 분실하여 심각한 사고가 발생할 수 있습니다.



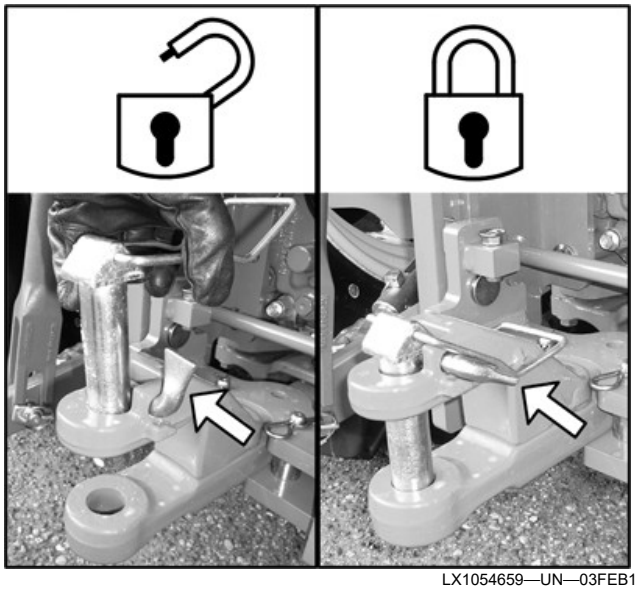
LX1056734—UN—25JUL12



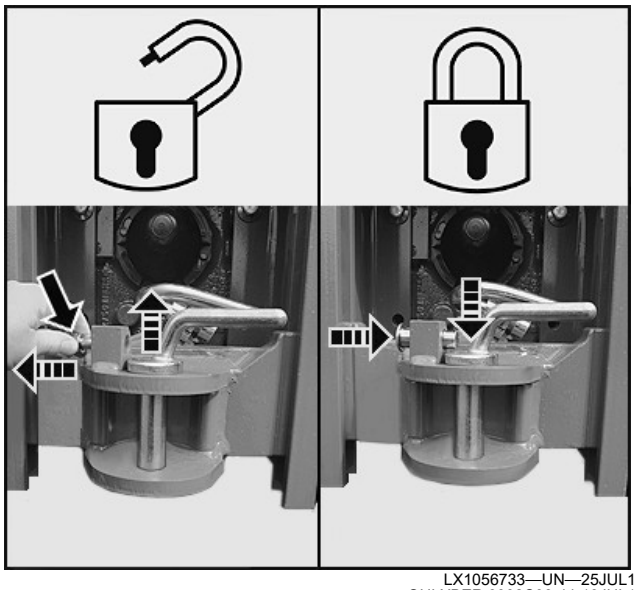
LX1054657—UN—03FEB12



LX1054658—UN—03FEB12



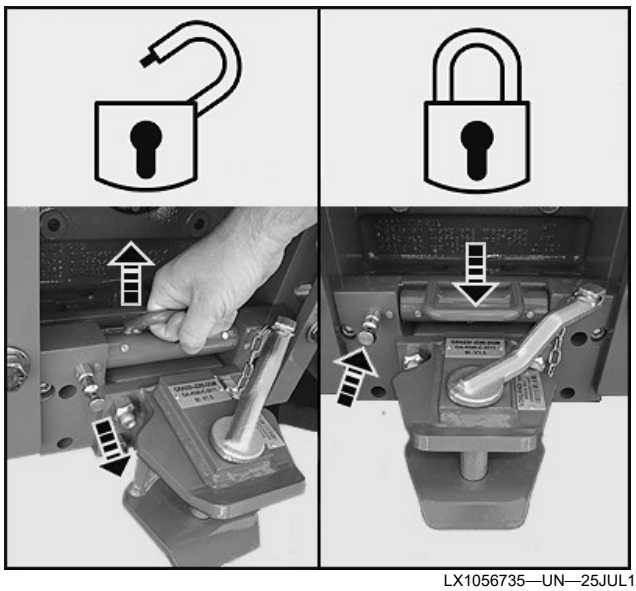
LX1054659—UN—03FEB12



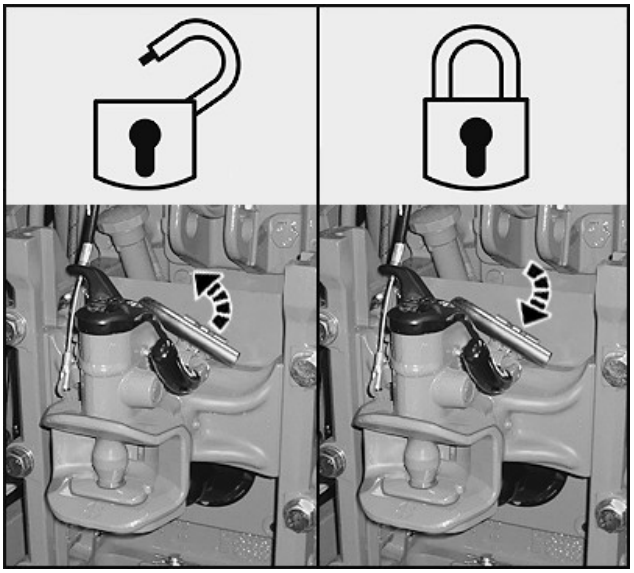
LX1056733—UN—25JUL12
OULXBER,0002C96-44-13JUL17

높이 조정식 트레일러 히치 잠금

주의: 작동기구를 부착하기 전에 높이 조정식 트레일러 히치가 잠겨 있는지 확인합니다. 트레일러 히치가 잠겨 있지 않은 경우, 작동기구 장착 또는 운전 시 심각한 사고가 발생할 수 있습니다.

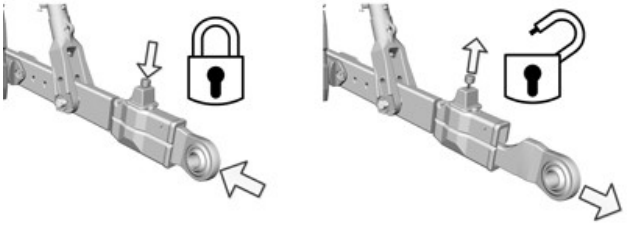


LX1056735—UN—25JUL12



LX1056736—UN—26JUL12
OULXBER,0002C97-44-09APR18

텔레스코픽 드래프트 링크 래치



LX211141—UN—19AUG14
드래프트 링크 잠김/드래프트 링크 잠금 해제

주의: 작동기구를 장착한 후에는 텔레스코픽 드래프트 링크가 작업/운송 위치에 잠겨 있는지 확인해야 합니다. 텔레스코픽 드래프트 링크가 잠기지 않은 경우 주행하는 동안 텔레스코픽 드래프트 링크가 작업/운송 위치에서 빠질 수 있으며 이로 인해 심각한 사고가 발생할 수 있습니다.

OULXA64,00052F8-44-02JUL20

히치 죠

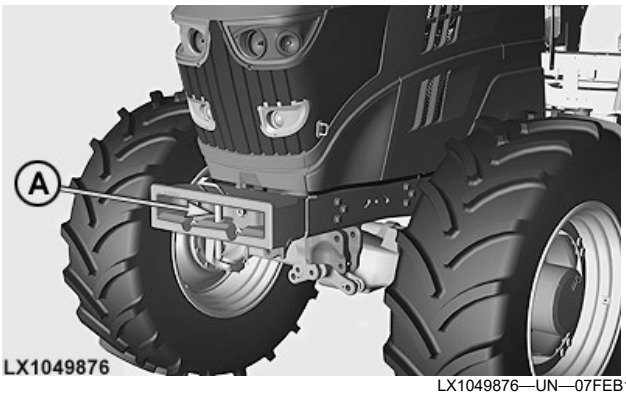
주의: 여기에 표시된 견인 방법은 표면이 포장된 도로에서만 이동하거나 견인하는 데 사용할 수 있습니다. 트랙터를 히치 죠로 견인하기 전에 트레일러나 장착된 작동기구를 항상 분리합니다.

견인줄을 사용하지 말고 항상 승인된 견인 바를 사용합니다.

히치 죠는 포장된 도로에서 트랙터를 조종하고 견인할 수 있도록 트랙터 맨 앞부분에 통합되어 있습니다.

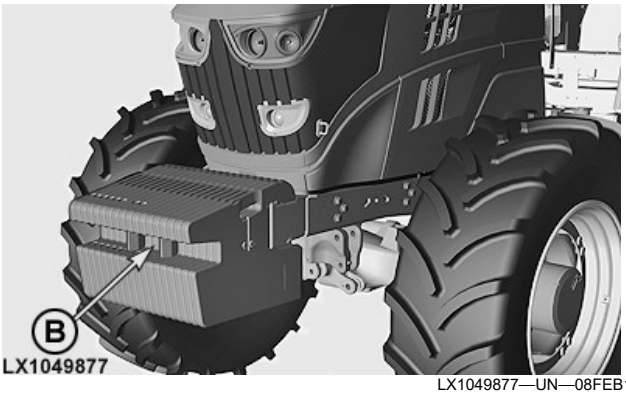
히치 죠는 다음 구성품에 있습니다.

- 기본 무게추(A)



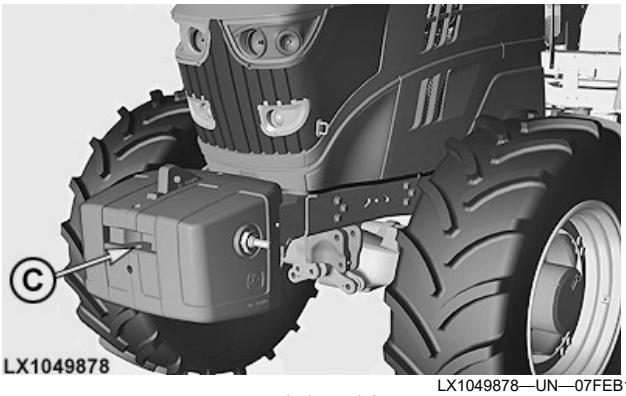
LX1049876—UN—07FEB11

- 추가 무게추(B)



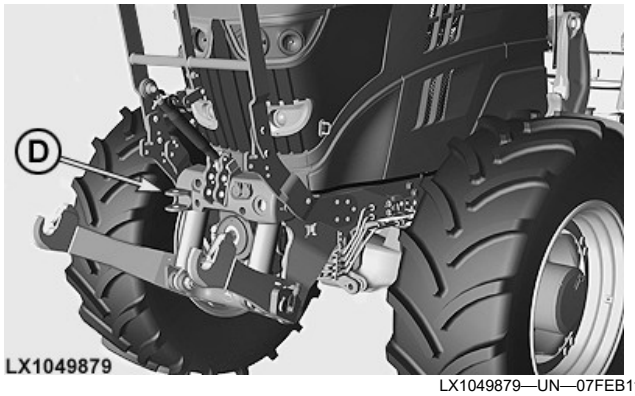
LX1049877—UN—08FEB11
전방 무게추

- 픽업 무게추(C)



LX1049878—UN—07FEB11
픽업 무게추

- 전방 히치(D)



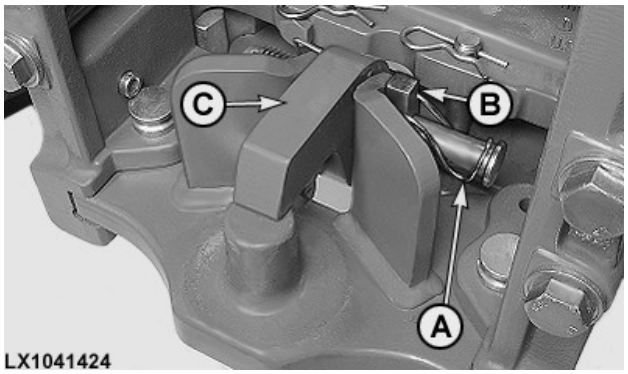
LX1049879—UN—07FEB11

전방 히치

OULXBER,0002C9B-44-13JUL17

피톤 고정식 또는 볼 타입 장착 트레일러 히치, 고정

피톤 고정식 트레일러 히치



LX1041424—UN—10NOV06

A—스프링
B—핀
C—브래킷

1. 장치를 장착하려면 스프링(A)을 위로 접습니다.
2. 핀(B)을 우측으로 밉니다.
3. 브래킷(C)이 스프링에 의해 밀려 올라갑니다.
4. 장치를 장착하고 브래킷(C)를 아래로 누릅니다.
5. 핀(B)을 좌측으로 완전히 밉니다.
6. 스프링(A)을 원래 잠금 위치(그림에 표시된 위치)로 옮깁니다.

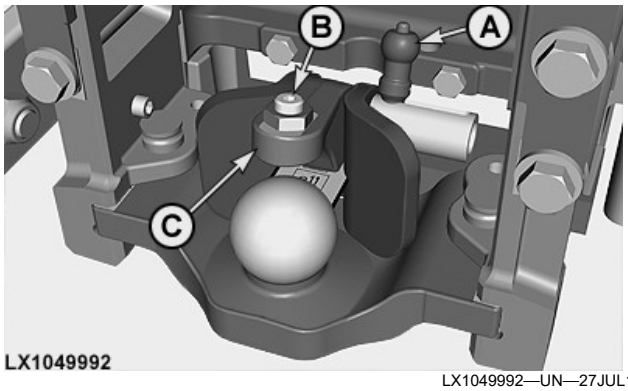
볼 타입 히치

중요: 파워 스티어링 암이 장착된 볼 타입 히치의 경우, 다음을 준수합니다.

• 작동기구를 장착하기 전에 히치를 분리해야 합니다.

• 파워 스티어링 시스템이 장착된 트레일러를 연결하기 전에 드래프트 링크를 분리해야 합니다.

1. 작동기구를 장착하려면 고정 핀(A)를 위로 당기고 우측으로 밉니다.



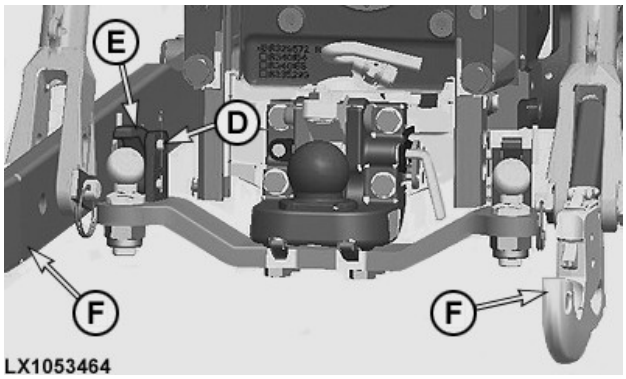
LX1049992—UN—27JUL11

A—고정 핀
B—고정 나사
C—브래킷

2. 브래킷(C)을 위로 올리고 작동기구를 부착합니다.
3. 브래킷(C)을 아래로 누르고 잠금 핀(A)을 좌측으로 끝까지 밀어서 체결합니다.

   잠금 핀(A)을 좌측으로 끝까지 밀 경우에만 제대로 잠깁니다.

   필요한 경우 8mm(0.3in.) 육각 소켓 렌치를 사용하여 홀드다운 바의 고정 나사(B)를 조정하여 견인되는 작동기구의 아일릿에 필요한 공간을 확보합니다. 그런 다음 30mm(1.2in.) 렌치를 사용하여 잠금 너트를 300Nm(220lb.-ft.)로 조입니다.
4. 파워 스티어링을 장착하려면 다음 절차를 진행합니다.



LX1053464—UN—29JAN13

D—고정 핀
E—브래킷
F—드래프트 링크

중요: • 파워 스티어링 시스템이 장착된 트레일러를 연결하기 전에 드래프트 링크(F)를 분리해야 합니다.

a. 잠금 핀(D)을 당깁니다.
b. 브래킷(E)을 올리고 파워 스티어링 시스템 링키지를 체결합니다.

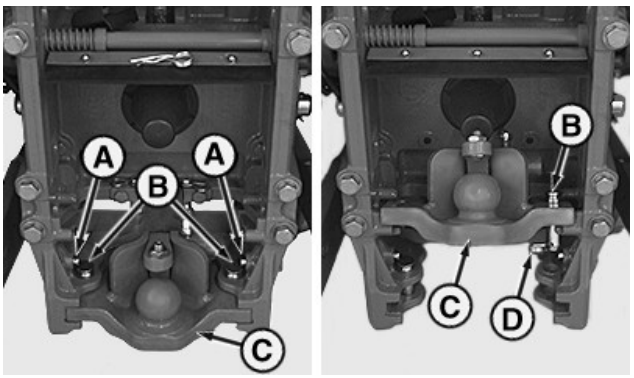
c. 브래킷(E)을 내리고 잠금 핀을 원래 위치로 되돌립니다.

참고: 마모되기 쉬운 트레일러 히치 부품은 정기 점검 작업 중에 점검할 수 있습니다. 섹션 220D를 참조하십시오. 필요한 경우 교체합니다.

견인바를 피톤 고정식 또는 볼 타입 트레일러 히치로 교체

중요: 피톤 고정식 또는 볼 타입 트레일러 히치가 보관 위치에 있다면 부하가 있는 것은 장착하지 않도록 합니다.

중요: 파워 스티어링 암이 장착된 트레일러 히치의 경우, 보관 위치에 고정하지 않도록 합니다.



LX267104—UN—10APR17

볼 타입 히치 그림

A—고정 핀
B—고정 핀
C—피톤 고정식 또는 볼 타입 장착 트레일러 히치
D—잠금 핀

1. 잠금 핀(A)를 바깥쪽으로 당깁니다.
2. 고정 핀(B)을 분리하고 트레일러 히치(C)를 뒤로 당겨 뺍니다.
3. 보관하려면, 트레일러 히치(C)를 보관 위치에 놓고 고정 볼트(B) 및 잠금 핀(D)으로 고정합니다.
4. 견인바를 설치 및 고정합니다. 이 섹션을 참조합니다.

OULXBER,6Zyl,0002C9C-44-15AUG18

볼형 토우 히치(버전 1), 높이 조정

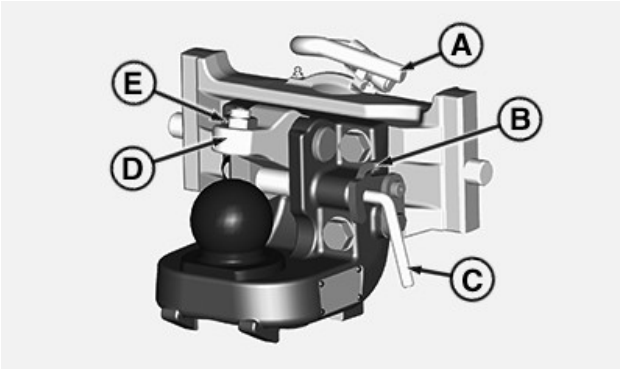
주의: 작동기구를 장착하기 전에 높이 조정식 왜건 히치가 잠겨 있는지 반드시 확인합니다. 왜건 히치가 잠겨 있지 않은 경우, 작동기구를 장착하거나 운전할 때 심각한 사고가 발생할 수 있습니다.

중요: 파워 스티어링 암이 장착된 볼 타입 히치의 경우, 다음을 준수합니다.

• 작동기구를 장착하기 전에 히치를 분리해야 합니다.

• 파워 스티어링 시스템이 장착된 트레일러를 연결하기 전에 드래프트 링크(F)를 분리해야 합니다.

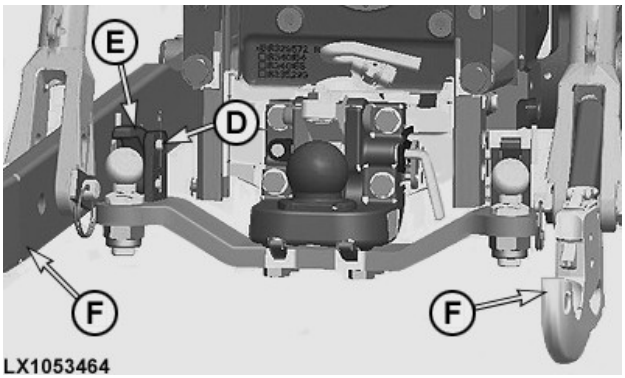
참고: 장착 위치 및 이동 속도에 따른 정적 수직 하중은 섹션 500A의 '하중 및 중량'을 참조하십시오.



LX315095—UN—08FEB18

A—레버
B—잠금장치
C—잠금 핀
D—브래킷
E—고정 나사

1. 레버(A)로 원하는 높이에 왜건 히치를 설치합니다.
2. 장치를 장착하려면 잠금장치(B)를 위로 접습니다.
3. 잠금 핀(C)을 우측으로 당깁니다.
4. 브래킷(D)을 위로 올리고 작동기구를 부착합니다.
5. 브래킷(D)을 아래로 누르고 잠금 핀(C)을 완전히 좌측으로 밀어서 체결합니다.
6. 잠금장치(B)로 잠금 핀(C)을 고정합니다.
7. 필요한 경우 8mm(0.3in.) 육각 소켓 렌치를 사용하여 리테이너의 고정 나사(E)를 조절해 견인되는 작동기구의 아일릿에 필요한 공간을 확보합니다. 그런 다음 30mm(1.2in.) 렌치를 사용하여 잠금 너트를 300Nm(220lb.-ft.)로 조입니다.
8. 파워 스티어링을 장착하려면 다음 절차를 진행합니다.



LX1053464—UN—29JAN13

D—고정 핀
E—브래킷
F—드래프트 링크

중요: • 파워 스티어링 시스템이 장착된 트레일러를 연결하기 전에 드래프트 링크(F)를 분리해야 합니다.

a. 고정 핀(E)을 위로 당기고 우측으로 밉니다.

b. 브래킷(E)을 올리고 파워 스티어링 시스템 링키지를 체결합니다.

c. 브래킷(E)을 아래로 누르고 잠금 핀(E)을 완전히 좌측으로 밀어서 체결합니다.

참고: 마모되기 쉬운 트레일러 히치 부품은 정기 점검 작업 중에 점검할 수 있습니다. 섹션 220D를 참조하십시오. 필요한 경우 교체합니다.

OULXA64,MAX3T,000488D-44-15AUG18

볼 타입 히치(버전 2), 높이 조정식

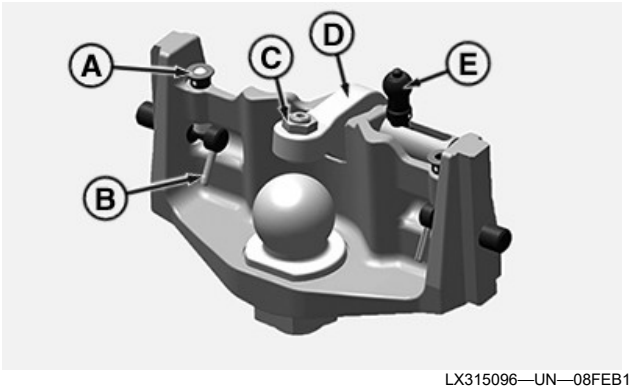
주의: 작동기구를 장착하기 전에 높이 조정식 트레일러 히치가 잠겨 있는지 반드시 확인합니다. 트레일러 히치가 잠겨 있지 않은 경우, 작동기구 장착 또는 주행 시 심각한 사고가 발생할 수 있습니다.

중요: 파워 스티어링 암이 장착된 볼 타입 히치의 경우, 다음을 준수합니다.

• 작동기구를 장착하기 전에 히치를 분리해야 합니다.

• 파워 스티어링 시스템이 장착된 트레일러를 연결하기 전에 드래프트 링크(F)를 분리해야 합니다.

참고: 장착 위치 및 이동 속도에 따른 정적 수직 하중은 섹션 500A의 "하중 및 중량"을 참조합니다.



LX315096—UN—08FEB18

A—고정 핀
B—잠금 핀
C—고정 나사
D—브래킷
E—고정 핀

1. 원하는 높이에 트레일러 히치를 설치합니다.

주의: 상해를 방지합니다.

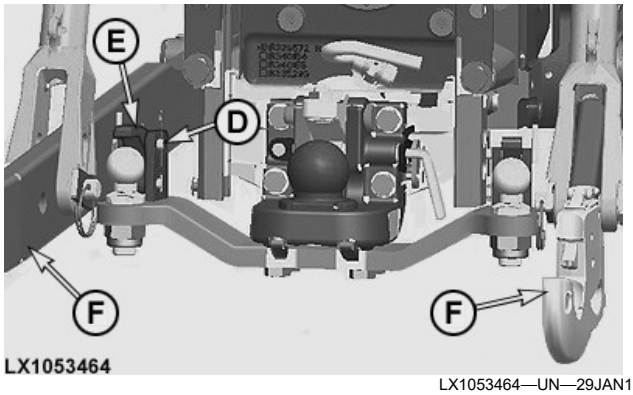
트레일러 히치가 무겁기 때문에 부적절한 취급은 상해를 초래할 수 있습니다.

a. 양쪽에서 고정 핀(A)를 위로 당깁니다.

b. 양쪽에서 잠금 핀(B)를 당겨 빼내고 트레일러 히치의 높이를 조정합니다.

c. 양쪽에서 잠금 핀(B)을 완전히 바깥쪽으로 밀고 고정 핀(A)으로 고정합니다.

2. 작동기구를 장착하려면 고정 핀(E)을 위로 당기고 우측으로 밉니다.
3. 브래킷(D)을 위로 올리고 작동기구를 부착합니다.
4. 브래킷(D)을 아래로 누르고 고정 핀(E)을 완전히 좌측으로 밀어서 체결합니다.
5. 필요한 경우 8mm(0.3in.) 육각 소켓 렌치를 사용하여 리테이너의 고정 나사(C)를 조절해 견인되는 작동기구의 아일릿에 필요한 공간을 확보합니다. 그런 다음 30mm(1.2in.) 렌치를 사용하여 잠금 너트를 300Nm(220lb.-ft.)로 조입니다.
6. 파워 스티어링을 장착하려면 다음 절차를 진행합니다.



LX1053464—UN—29JAN13

D—고정 핀
E—브래킷
F—드래프트 링크

중요: • 파워 스티어링 시스템이 장착된 트레일러를 연결하기 전에 드래프트 링크(F)를 분리해야 합니다.

a. 고정 핀(E)을 위로 당기고 우측으로 밉니다.

b. 브래킷(E)을 올리고 파워 스티어링 시스템 링키지를 체결합니다.

c. 브래킷(E)을 아래로 누르고 잠금 핀(E)을 완전히 좌측으로 밀어서 체결합니다.

참고: 마모되기 쉬운 트레일러 히치 부품은 정기 점검 작업 중에 점검할 수 있습니다. 섹션 220D를 참조하십시오. 필요한 경우 교체합니다.

OULXA64,MAX4T,000488E-44-15AUG18

볼 타입 히치, 확장형(6175R~6250R만 해당)

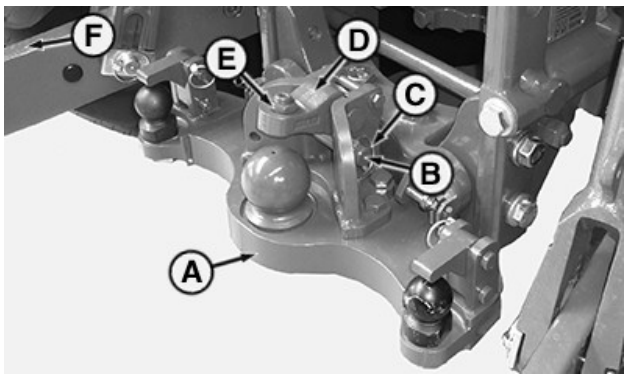
주의: 작동기구를 장착하기 전에, 트레일러 히치의 길이 조절 장치를 제대로 고정해야 합니다. 트레일러 히치의 길이 조절 장치가 제대로 고정되지 않은 경우, 장착 또는 운전 시 심각한 사고가 발생할 수 있습니다.

중요: 파워 스티어링 암이 장착된 볼 타입 히치의 경우, 다음을 준수합니다.

- **작동기구를 장착하기 전에 히치를 분리해야 합니다.**
- **파워 스티어링 시스템이 장착된 트레일러를 연결하기 전에 드래프트 링크(F)를 분리해야 합니다.**

참고: 장착 위치 및 이동 속도에 따른 정적 수직 하중은 섹션 500A의 "하중 및 중량"을 참조합니다.

장치 연결



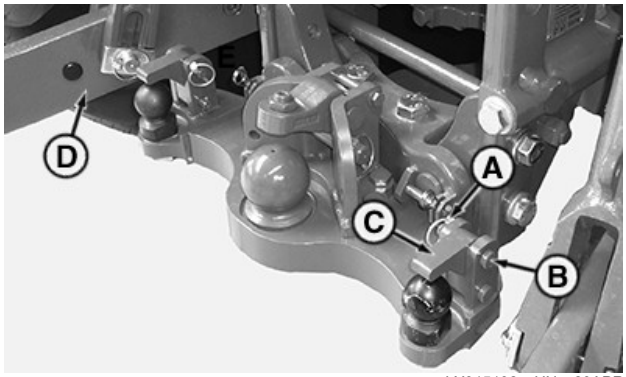
LX315131—UN—20APR18

A—트레일러 히치
B—잠금 핀
C—클립
D—브래킷
E—고정 나사
F—드래프트 링크

1. 클립(C)을 분리하고 잠금 핀(B)을 바깥쪽으로 밉니다.
2. 브래킷(D)을 위로 올리고 작동기구를 부착합니다.
3. 브래킷(D) 아래쪽을 누르고 잠금 핀(B)을 다시 원래 위치로 밉니다.
4. 잠금 핀(B)을 클립(C)으로 고정합니다.
5. 필요한 경우 8mm(0.3in.) 육각 소켓 렌치를 사용하여 컴프레서 로드의 고정 나사(E)를 조절해 견인되는 작동기구의 아일릿에 필요한 공간을 확보합니다. 그런 다음 30mm(1.2in.) 렌치를 사용하여 잠금 너트를 300Nm(220lb.-ft.)로 조입니다.

참고: 마모되기 쉬운 트레일러 히치 부품은 정기 점검 작업 중에 점검할 수 있습니다. 섹션 220D를 참조합니다. 필요할 경우 교체합니다.

파워 스티어링 링키지 연결



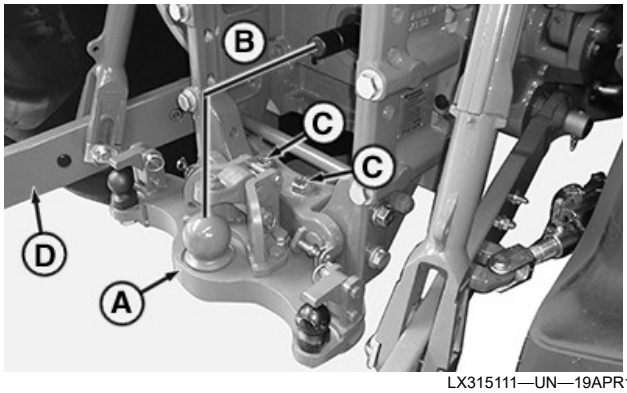
LX315132—UN—20APR18

A—클립
B—잠금 핀
C—브래킷
D—드래프트 링크

중요: 파워 스티어링 시스템이 장착된 트레일러를 연결하기 전에 드래프트 링크(D)를 분리해야 합니다.

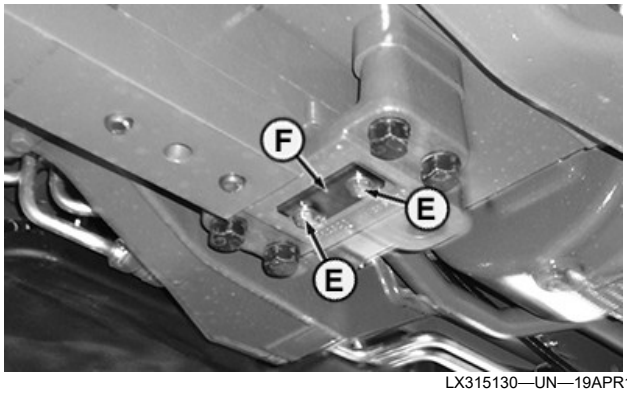
1. 클립(A)을 분리하고 잠금 핀(B)을 바깥쪽으로 밉니다.
2. 브래킷(C)을 올리고 파워 스티어링 시스템 링키지를 체결합니다.
3. 브래킷(C) 아래쪽을 누르고 잠금 핀(B)을 다시 원래 위치로 밉니다.
4. 잠금 핀(B)을 클립(A)으로 고정합니다.

트레일러 히치의 PTO 끝단부와 볼 중심 사이의 간격 조정



LX315111—UN—19APR18

파워 스티어링 암이 장착된 트레일러 히치 그림



LX315130—UN—19APR18

A—트레일러 히치
B—간격
C—나사(2개), 1000Nm(740lb-ft)
D—드래프트 링크
E—나사(2개), 70Nm(52lb-ft)
F—리테이너 플레이트

간격(B), PTO 끝단부와 볼 중심 사이. . . .	250mm 9.8in.	350mm 13.8in.

1. 사고를 방지하기 위해 잭을 사용하여 트레일러 히치(A)를 지지합니다.
2. 나사(C)를 분리합니다.
3. 핀 및 나사(E)를 분리합니다.
4. 리테이너 플레이트(F) 및 아래쪽 핀을 분리합니다.
5. 트레일러 히치(A)를 원하는 간격으로 조정합니다.
6. 핀과 리테이너 플레이트(F)를 정렬합니다.
7. 나사(E)를 설치하고 지정된 토크로 조입니다.
8. 나사(C)를 설치하고 지정된 토크로 조입니다.

OULXA64,00048C3-44-08MAY18

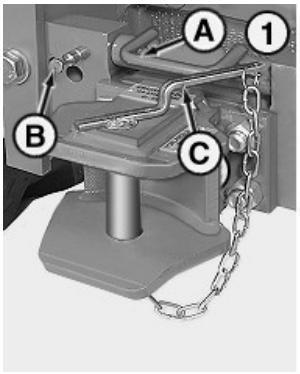
높이 조정식 트레일러 히치

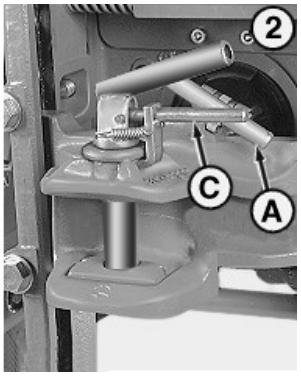
중요: 히치 핀 지름과 일치하는 견인 고리가 있는 트레일러만 사용하십시오.

회전식 트레일러 히치에는 회전식 견인 고리를 사용할 수 없습니다.

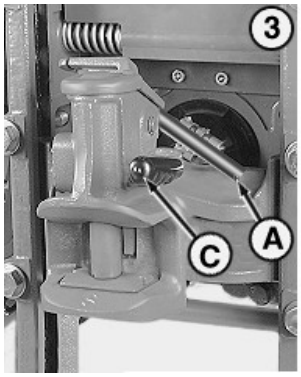
트랙터에는 네 개의 트레일러 히치 버전(1~4) 중 하나를 장착할 수 있으며 이러한 히치 버전은 서로 다른 방법으로 작동합니다.

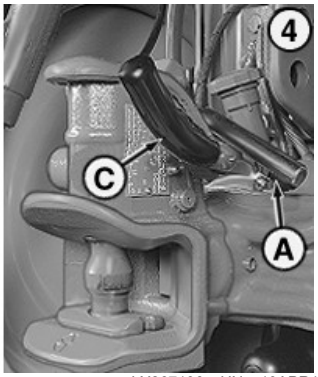
레버(A)를 사용하여 모든 트레일러 히치의 높이를 조절할 수 있습니다.



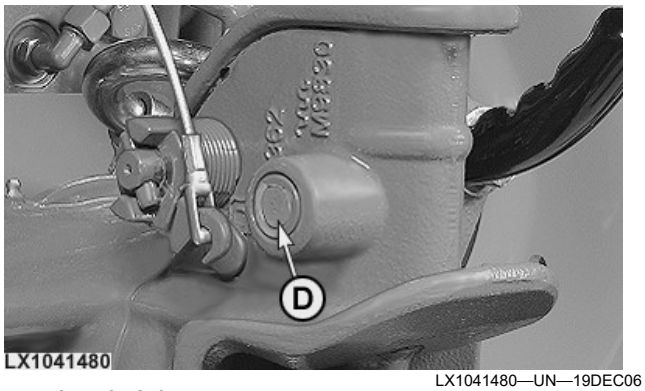


LX267105—UN—10APR17





LX267106—UN—10APR17



LX1041480—UN—19DEC06

A—높이 조정 레버
B—잠금 버튼
C—제어 레버
D—표시기 핀

트레일러 히치(1)는 버튼(B)도 눌러야 합니다.

트레일러 히치는 레버(C)를 사용하여 열고 닫을 수 있습니다.

또한 트레일러 히치(3-4)는 견인되는 작동기구의 아일릿을 삽입하여 잠금니다.

트레일러 히치(3-4)는 작업자 시트에서 원격 제어로 작동할 수 있습니다.

트레일러 히치(3-4)는 표시기 핀이 하우징과 평평해지면 잠깁니다.

최대 허용 정적 수직 하중과 견인 하중은 섹션 500A에 명시되어 있습니다.

참고: 마모되기 쉬운 트레일러 히치 부품은 정기 점검 작업 중에 점검할 수 있습니다. 섹션 220D를 참조하십시오. 필요한 경우 교체합니다.

OULXBER,0002C9D-44-09APR18

트레일러 히치의 원격 제어(장착된 경우)



LX266842—UN—15JUN16

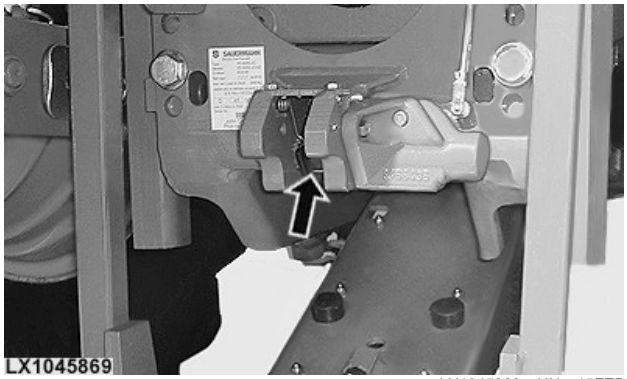
레버(A)를 사용해 작업자 시트에서 트레일러 히치를 열 수 있습니다.

OULXA64,0003D98-44-10APR18

유압 픽업 히치(기계식 작동)

주의: 운전하기 전에 트레일러 히치가 완전히 올려지고 수평 및 수직 위치에서 모두 잠겨 있는지 확인합니다.

히치를 내린 상태에서 리시버 구멍에 닿지 않도록 하십시오(화살표 참조). 상해 위험!



LX1045869—UN—15FEB11

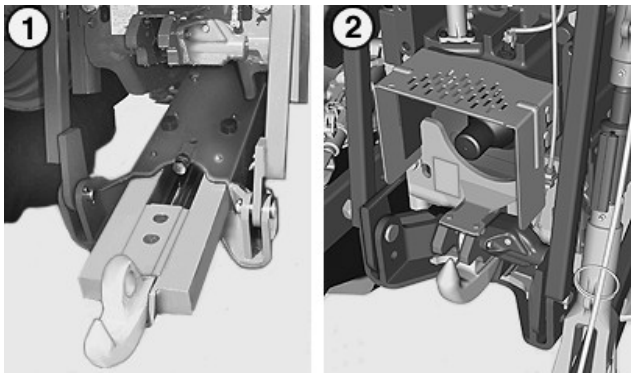
중요: 릴리스 레버를 작동하기 어렵거나 히치 후크 잠금이 자동으로 작동하지 않을 경우(포인트 2 또는 6), John Deere 대리점에서 리프트 링크나 웨건 히치의 후크 설정을 점검합니다.

참고: 마모되기 쉬운 픽업 히치의 부품은 유지 보수 기간이 아니더라도 수시로 점검합니다. 섹션 220D를 참조하십시오. 필요한 경우 교체합니다.

트레일러 히치는 히치 및 선택 제어 밸브 하나를 사용하여 작동할 수 있습니다.



LX266842—UN—15JUN16



LX267108—UN—10APR17

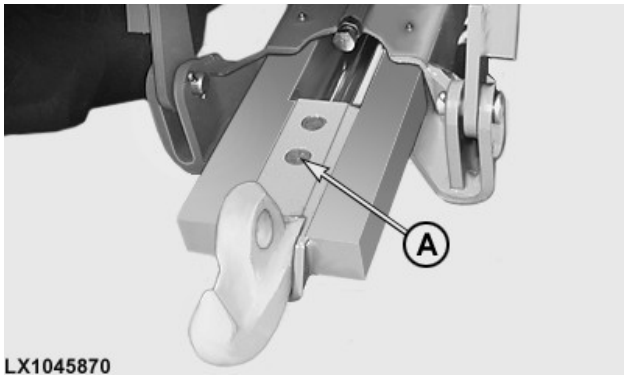
트레일러 장착 위치의 트레일러 히치 / 보관 위치

A—해제 레버
1—트레일러 장착 위치의 트레일러 히치
2—보관 위치의 트레일러 히치

1. 드래프트 링크를 최대 높이까지 올리고 SCV를 사용하여 히치 훅을 완전히 수축합니다.
2. 릴리스 레버(A)를 당기고 드래프트 링크를 내립니다. 히치 후크가 보관 위치에서 이동할 때까지 해제 레버를 잡고 있습니다(레버는 오픈 위치에 유지).
3. 선택 제어 밸브를 작동하여 히치 훅을 완전히 확장합니다.
4. 드래프트 링크/히치 후크를 원하는 높이로 내립니다.
5. 드래프트 링크를 올려 히치 후크를 작동기구의 견인 고리에 연결하고 픽업 히치를 완전히 들어올립니다.
6. 히치 후크가 **완전히 잠길** 때까지 선택 제어 밸브를 통해 히치 후크를 완전히 삽입합니다(레버 A는 홈 위치로 리턴).
7. 드래프트 링크를 내립니다.
8. 히치가 정확하게 잠겨 있는지 확인합니다. 이 경우 히치는 드래프트 링크가 내려져 있을 때 **하강하지 않고**, 선택 제어 밸브가 작동할 때 **확장되지 않습니다**.

최대 허용 정적 수직 하중과 견인 하중은 섹션 500A에 명시되어 있습니다.

왜건 히치의 후크는 공구를 사용하지 않고 견인 바로 교체할 수 있습니다. 이렇게 하려면 핀 (A)를 들어올립니다.



LX1045870—UN—15FEB11

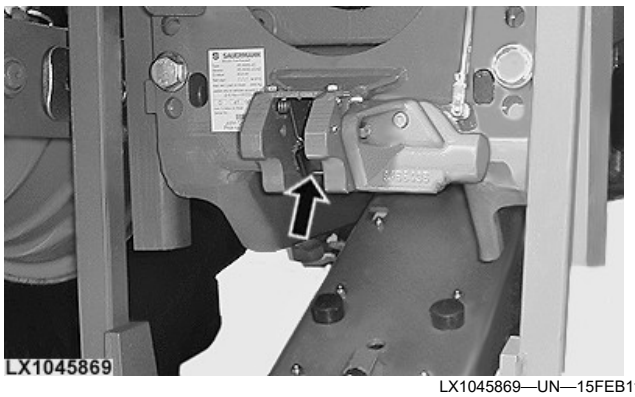
필요하지 않은 부품은 사이드 프레임의 홀더에 보관할 수 있습니다.

OULXA64,00046AE-44-23AUG17

유압 픽업 히치 (전기로 실행됨)

주의: 운전하기 전에 트레일러 히치가 완전히 올려지고 수평 및 수직 위치에서 모두 잠겨 있는지 확인하십시오.

히치를 내린 상태에서 리시버 구멍에 닿지 않도록 하십시오(화살표 참조). 부상 위험!



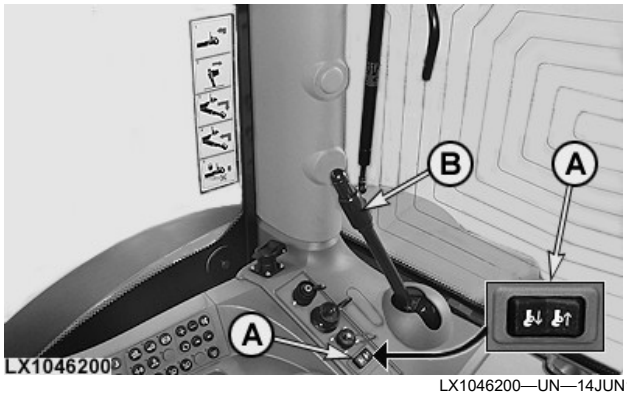
LX1045869—UN—15FEB11

구멍에 손을 넣지 마십시오!

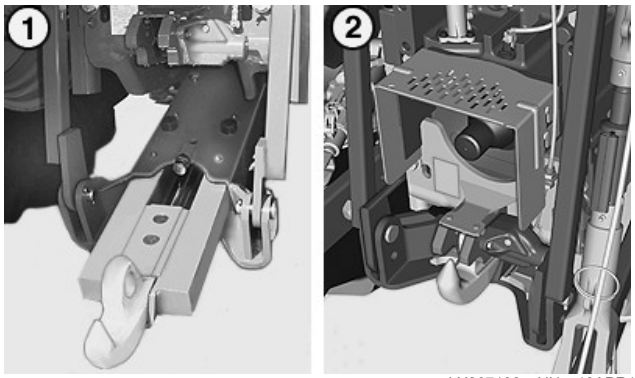
중요: 릴리스 레버를 작동하기 어렵거나 히치 후크 잠금을 자동으로 실시할 수 없으면(포인트 2 또는 6), 공식 대리점에서 리프트 링크나 웨건 후크의 설정을 점검하십시오.

참고: 마모되기 쉬운 유압 픽업 히치의 부품은 정기 점검 작업 중에 점검할 수 있습니다. 섹션 220D를 참조하십시오. 필요한 경우 교체합니다.

웨건 히치는 후방 히치와 스위치 (A)를 통해 작동할 수 있습니다.



LX1046200—UN—14JUN11



LX267108—UN—10APR17

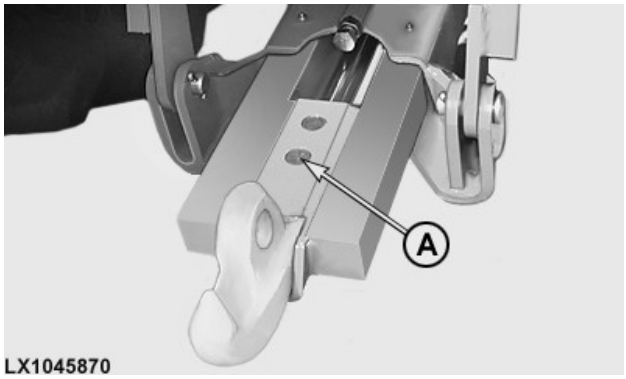
트레일러 장착 위치/보관 히치의 히치

A—스위치
B—릴리스 레버
1—트레일러 장착 위치의 히치
2—보관 위치의 히치

1. 드래프트 링크를 최대한 높이 올리고 스위치(A)를 사용하여 히치 후크를 완전히 삽입합니다(스위치의 상단 부분을 누름).
2. 릴리스 레버 (B)를 당겨 히치 후크가 보관 위치에서 이동할 때까지 유지합니다(레버 열림 위치 유지).
3. 스위치 (A)를 사용하여 히치 후크를 완전히 늘립니다(스위치 하단 부분 누름).
4. 드래프트 링크/히치 후크를 원하는 높이로 내립니다.
5. 드래프트 링크를 올려 히치 후크를 작동기구의 드래프트 링크에 연결하고 나서 픽업 히치를 완전히 들어 올립니다.
6. 스위치(A)를 사용하여 히치 후크가 **완전히 잠길** 때까지 히치 후크를 완전히 삽입합니다(레버 (B)는 시작 위치로 리턴).
7. 드래프트 링크를 내립니다.
8. 히치가 제대로 잠겨 있는지 확인하십시오. 이 경우 히치는 드래프트 링크가 내려져 있을 때 **하강하지 않고**, 스위치가 작동할 때 **확장되지 않습니다**.

최대 허용 정적 수직 하중과 견인 하중은 사양 섹션에 명시되어 있습니다.

왜건 히치의 후크는 공구를 사용하지 않고 견인바로 교체할 수 있습니다. 이렇게 하려면 핀 (A)를 들어올리십시오.

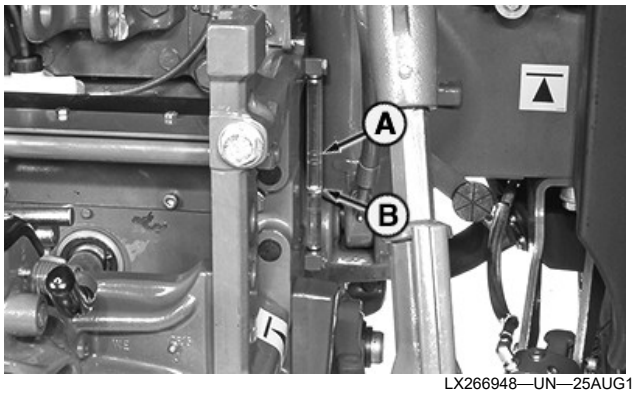


LX1045870—UN—15FEB11

필요하지 않은 부품은 사이드 프레임의 홀더에 보관할 수 있습니다.

OULXBER,0002CA0-44-19MAY17

선택 제어 밸브 - 오일 인출 최대 허용량



LX266948—UN—25AUG16

A—최대 표시
B—최소 표시

티핑 트레일러에 사용되는 것과 같은 대형 유압 실린더를 작동하려면 연결 라인을 통해 변속기 케이스에서 오일을 인출할 수 있습니다.

중요: 오일을 최대한 많이 인출하려면 다음 조건이 충족되어야 합니다.

- **엔진이 꺼진 상태에서 최대 레벨(A)에서의 변속기 오일**
- **트랙터가 모든 방향에서 3° 이상 기울어지면 안 됨**
- **작동 온도에서의 유압 오일**
- **3km/h(1.9mph) 미만의 차량 속도**

보조 오일 리저버가 장착된 오일 인출 최대 허용량 .	80L (21.1U.S. gal.)

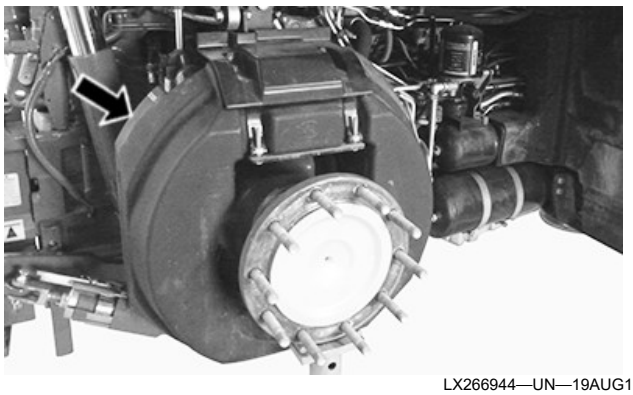
오일을 인출하는 동안에는 트랙터가 어느 방향으로도 3° 이상 기울어지지 않게 하십시오. 트랙터가 3° 이상 기울어진 경우 인출되는 오일량이 줄어들 수 있습니다.

참고: 인출로 인해 변속기 오일 레벨이 최소 표시보다 낮아지면 견인, PTO 작동 또는 고속 주행과 같은 과도한 작업을 실시하지 마십시오.

오일 보충 시 권장된 변속기/유압 오일만 사용합니다. "기타 윤활제" 섹션의 *변속기 및 유압 오일*을 참조합니다.

OULXA64,0003E12-44-01SEP16

보조 오일 리저버



LX266944—UN—19AUG16

트랙터에는 보조 오일 리저버가 장착되어 있습니다.

인출할 수 있는 최대 오일 양은 아래 표에 나와 있습니다.

오일 인출 최대 허용량	80L (21.1U.S. gal.)

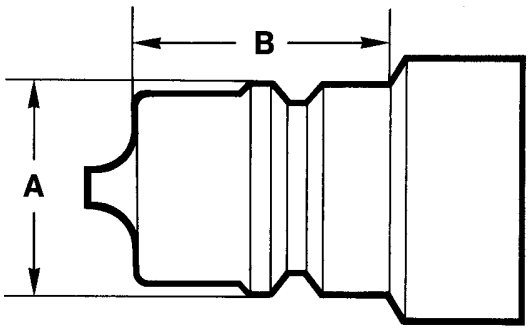
추가 오일은 대형 덤프 트레일러 및 대량의 오일을 필요로 하는 다른 상황에서 사용할 수 있습니다.

"사양" 섹션의 **"오일 인출"**을 참조합니다.

OULXA64,0003E11-44-01SEP16

유압 연결

선택 제어 밸브 - 피팅



LX 006613

LX006613—UN—15AUG94

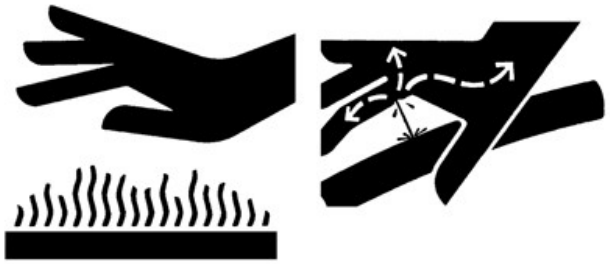
ISO 표준을 준수하는 피팅만 사용하십시오.

치수(A)는 23.66 및 23.74mm(0.931와 0.934인치) 사이여야 합니다.

치수(B)는 최소 24mm(0.945인치)여야 합니다.

OULXBER,0002CE4-44-20MAR17

선택 제어 밸브 - 유압 호스 연결



LX266990—UN—10OCT16

⚠ 주의: 고압의 유체가 분출되면 피부에 심각한 부상을 입을 수 있습니다. 시스템 라인을 분리하기 전에 압력을 배출시켜 위험을 방지하십시오.

사고가 발생하면 즉시 의사의 진찰을 받으십시오. 피부에 관통하여 들어간 유체는 수 시간 내에 수술로 제거해야 합니다. 그렇지 않으면 살이 썩을 수 있습니다.

⚠ 주의: 신체적 부상을 방지하십시오. 작동기구 부착 전에 유압식 호스를 연결하고, 의도치 않은 작동기구 이동을 방지할 수 있도록 다음을 관찰하십시오.

- **엔진 시동을 끕니다.**
- **선택 제어 밸브(SCV)의 제어장치를 중립 위치로 설정하고 잠급니다.**

중요: 물리적 손상, 꼬임, 노후화, 노출 때문에 유압 호스가 제 기능을 발휘하지 못할 수 있습니다. 호스를 정기적으로 점검합니다.

때, 먼지 또는 다른 이물질은 유압 시스템을 손상시킬 수 있습니다. 작동기구를 트랙터에 연결하기 전에 유압 호스 및 SCV를 깨끗이 세척합니다.

중요: SCV 연결부와 전자 장치에 증기 또는 고압 세척기를 사용하면 장치가 손상될 수 있습니다. 압력이 6900kPa(69bar)(1000psi) 이상인 고압 세척기의 경우에는 연결부와 최소 200mm(8 in)의 거리를 유지해야 합니다.

1. 주차 잠금을 걸고 엔진을 끕니다.
2. SCV 제어장치 잠금:



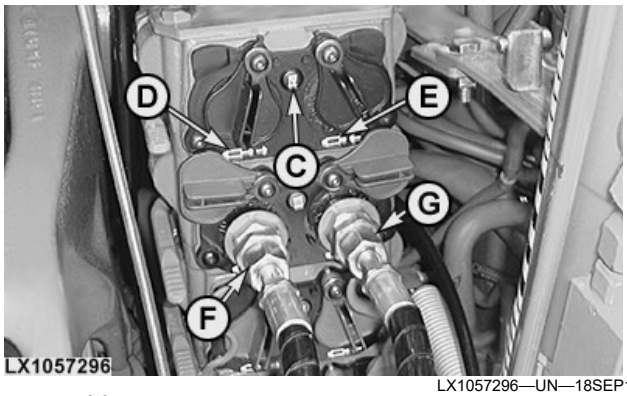
LX1057411—UN—16JUN14

CommandARM™ 그림

A—잠금 버튼, 다기능 레버
B—잠금 버튼, CommandARM™ 제어장치

- 다기능 레버를 중립 위치로 옮기고 잠금 버튼(A)으로 잠급니다.
- SCV 제어 레버를 중립 위치에 놓고 잠금 버튼(B)으로 잠급니다.

3. 더스트 캡을 청소합니다. 연결부가 보이도록 먼지 덮개를 올립니다.



LX1057296—UN—18SEP13

C—식별 번호
D—확장 아이콘
E—수축 아이콘
F—'확장'용 유압 호스
G—'수축'용 유압 호스

중요: 유압 호스가 커플러에 정확하게 연결되었는지 확인합니다. 호스 연결이 뒤바뀌면 장비는 시스템 제어 장치에 예상대로 응답하지 않을 것입니다.

후방의 SCV 할당
확장 = 좌측 포트
수축=우측 포트

참고: SCV 연결부는 I~VI(C) 번호로 식별합니다.

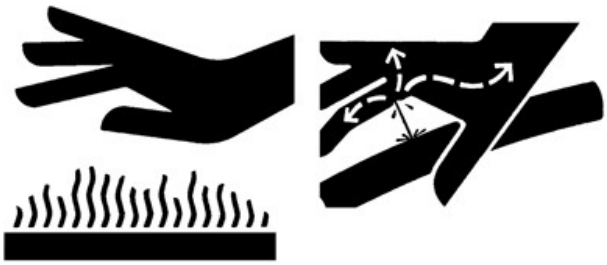
4. 연결부 식별판 (D) 또는 (E)의 기호가 실린더의 움직임을 표시하고 실린더의 이동 방향과 일치하는지 확인합니다.
5. 단동 실린더가 SCV에 연결된 경우 호스는 확장측(F)에 연결합니다. 복동 실린더를 연결할 때 확장측은 좌측이고 수축측은 우측(G)입니다.
6. 호스를 연결부에 단단히 밀어 넣습니다.

참고: SCV는 쉽게 식별할 수 있도록 색상으로 표시되어 있습니다. 호스 식별 키트는 John Deere™ 대리점에서 주문할 수 있습니다.

SCV 식별	
SCV	**색상**
I	녹색
II	파란색
III	갈색
IV	검정색
V	보라색

OULXA64,6R,MW67,0003D9B-44-22NOV17

선택 제어 밸브 - 유압 호스 분리



LX266990—UN—10OCT16

⚠ 주의: 신체적 부상을 방지하십시오. 작동기구 분리 전에 유압식 호스를 연결하고, 의도치 않은 작동기구 이동을 방지할 수 있도록 다음을 관찰하십시오.

- **작동기구를 지면으로 내립니다.**
- **선택 제어 밸브(SCV)의 제어장치를 중립 위치로 설정하고 잠급니다.**

1. 주차 잠금을 체결합니다.
2. 작동기구를 지면으로 내립니다.
3. 엔진이 작동하는 몇 초 동안 SCV를 유동 위치로 이동합니다.
4. SCV 제어장치 잠금:



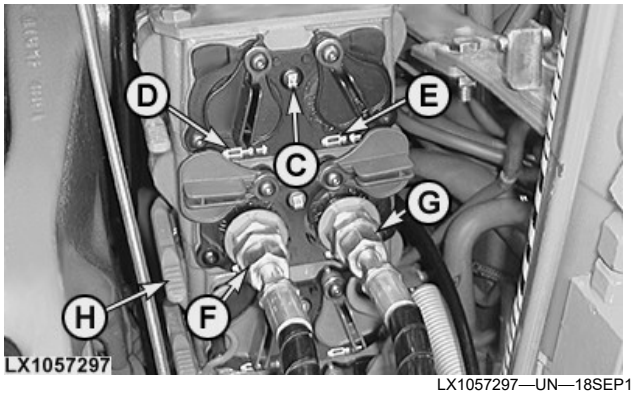
LX1057411—UN—16JUN14

CommandARM™ 그림

A—잠금 버튼, 다기능 레버
B—잠금 버튼, CommandARM™ 제어장치

- 다기능 레버를 중립 위치로 옮기고 잠금 버튼(A)으로 잠급니다.
- SCV 제어 레버를 중립 위치에 놓고 잠금 버튼(B)으로 잠급니다.

5. 호스를 분리하기 전에 레버(H)를 약간 밀어 내려서 들어 있는 오일에 형성된 압력을 배출합니다.



LX1057297—UN—18SEP13

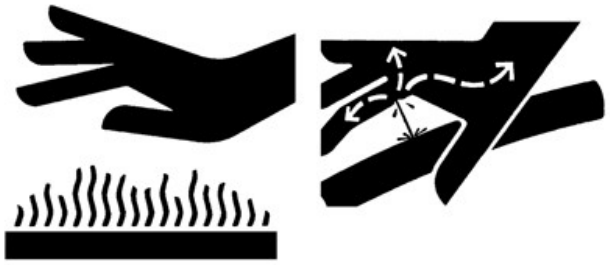
C—식별 번호
D—확장 아이콘
E—수축 아이콘
F—'확장'용 유압 호스
G—'수축'용 유압 호스
H—레버

중요: SCV 호스를 분리할 때 강제로 힘을 가하거나 갑자기 잡아당기면 호스 끝부분과 SCV 커플러가 손상될 수 있습니다. 호스를 쉽게 분리할 수 없는 경우에는 엔진이 가동하는 동안 SCV를 약 몇 초 동안 유동 위치로 밀어 유압 시스템의 압력을 배출시킵니다. 레버 (H)를 밀어 내려서 호스를 빼냅니다.

6. 호스를 연결부의 바깥으로 **일직선으로** 당깁니다.
7. 먼지 덮개를 덮개 연결부로 내립니다.

OULXA64,6R,MW67,0003D9A-44-22NOV17

선택 제어 밸브 - 전방 히치의 유압 호스 연결 및 분리(장착된 경우)



LX266990—UN—10OCT16

주의: 고압의 유체가 분출되면 피부에 심각한 부상을 입을 수 있습니다. 시스템 라인을 분리하기 전에 압력을 배출시켜 위험을 방지하십시오.

사고가 발생하면 즉시 의사의 진찰을 받으십시오. 피부에 관통하여 들어간 유체는 수 시간 내에 수술로 제거해야 합니다. 그렇지 않으면 살이 썩을 수 있습니다.

주의: 신체적 부상을 방지하십시오. 작동기구 부착 전에 유압식 호스를 연결하고, 의도치 않은 작동기구 이동을 방지할 수 있도록 다음을 관찰하십시오.

- **엔진 시동을 끕니다.**
- **선택 제어 밸브(SCV)의 제어장치를 중립 위치로 설정하고 잠급니다.**

중요: 물리적 손상, 꼬임, 노후화, 노출 때문에 유압 호스가 제 기능을 발휘하지 못할 수 있습니다. 호스를 정기적으로 점검합니다.

때, 먼지 또는 다른 이물질은 유압 시스템을 손상시킬 수 있습니다. 작동기구를 트랙터에 연결하기 전에 유압 호스 및 SCV를 깨끗이 세척합니다.

중요: SCV 연결부와 전자 장치에 증기 또는 고압 세척기를 사용하면 장치가 손상될 수 있습니다. 압력이 6895kPa(69bar) (1000psi) 이상인 고압 세척기의 경우에는 연결부로 최소한 200mm(8in)의 거리를 유지해야 합니다.

참고: 트랙터 전방 및/또는 우측 발판(장착된 경우) 아래의 유압 연결부는 다기능 레버로 작동합니다.

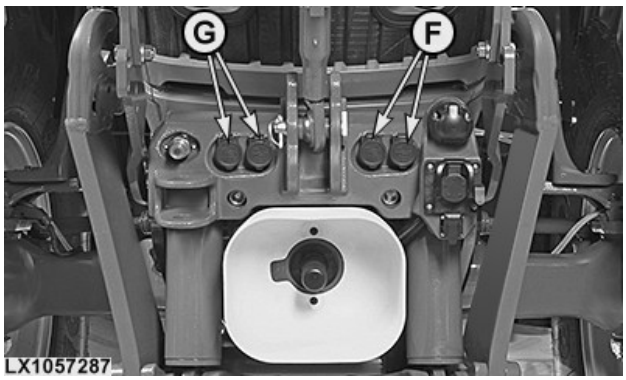
유압 호스 연결

1. 주차 잠금을 걸고 엔진을 끕니다.
2. SCV 제어장치 잠금:



LX1057411—UN—16JUN14

CommandARM™ 그림



LX1057287—UN—11SEP13

전방 히치 연결부

A—잠금 버튼, 다기능 레버
B—잠금 버튼, CommandARM™ 제어장치
F—SCV XIV, 전방 히치 위
G—SCV XV, 전방 히치 위(옵션)

- 다기능 레버를 중립 위치로 옮기고 잠금 버튼 또는 링(A)으로 잠급니다.
- SCV 제어 레버를 중립 위치에 놓고 잠금 버튼 또는 레버 (B)로 잠급니다.

3. 더스트 캡/플러그를 세척합니다.

중요: 작동기구의 유압 호스가 커플러에 올바로 연결되었는지 확인합니다. 호스 연결이 뒤바뀌면 장비는 시스템 제어 장치에 예상대로 응답하지 않을 것입니다.

전방 히치 커플러의 할당
확장 = 좌측 포트
철회 = 우측 포트

4. 연결부가 보이도록 캡/플러그를 뺍니다.
5. 호스를 연결부에 단단히 밀어 넣습니다.

유압 호스 분리

주의: 신체적 부상을 방지하십시오. 작동기구 분리 전에 유압식 호스를 연결하고, 의도치 않은 작동기구 이동을 방지할 수 있도록 다음을 관찰하십시오.

• 작동기구를 지면으로 내립니다.

• 선택 제어 밸브(SCV)의 제어장치를 중립 위치로 설정하고 잠급니다.

1. 주차 잠금을 체결합니다.
2. 작동기구를 지면으로 내립니다.
3. 엔진이 작동하는 몇 초 동안 SCV를 유동 위치로 이동합니다.
4. SCV 제어 장치 잠금:
   - 다기능 레버를 중립 위치로 옮기고 잠금 버튼 또는 링(A)으로 잠급니다.
   - SCV 제어 레버를 중립 위치에 놓고 잠금 버튼(B)으로 잠급니다.

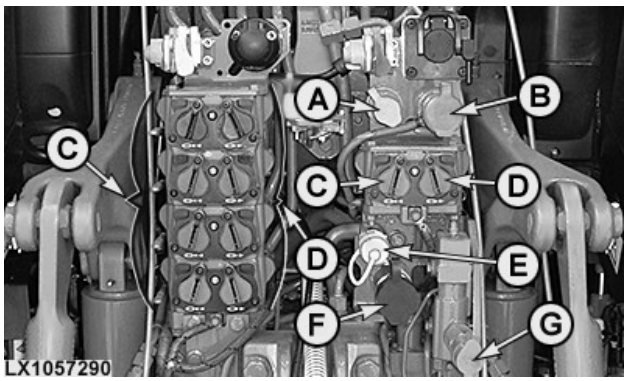
중요: SCV 호스를 분리할 때 강제로 힘을 가하거나 갑자기 잡아당기면 호스 끝부분과 SCV 커플러가 손상될 수 있습니다. 호스를 쉽게 분리할 수 없는 경우에는 엔진이 가동하는 동안 SCV를 약 몇 초 동안 유동 위치로 밀어 유압 시스템의 압력을 배출시킵니다.

5. 호스를 연결부의 바깥으로 **일직선으로** 당깁니다.
6. 더스트 커버를 커버 연결부로 내립니다.

OULXA64,6R,MW67,0003D9C-44-21NOV17

작동기구 및 유압 모터에 유압 연결

중요: 하중 감지형 유압 장치를 갖춘 작동기구에서는 부스터 밸브(Power Beyond)의 해당 연결을 사용할 필요가 있습니다.



LX1057290—UN—16SEP13

A—LS 연결 동력 초과(파일럿 오일)
B—P 포트 동력 초과
C—익스텐드(I–V) SCV 커플러
D—리트랙트(I–V) SCV 커플러
E—R 포트 동력 초과 Pressure-free(누설 오일)
F—R 포트 동력 초과 Pressure-free(대량 오일)
G—유압 트레일러 브레이크 커플러

유압 모터 연결/작동

이 기능에 권장되는 최소 유압 모터를 선택합니다. 이는 파워 손실 및 유압유 히팅을 감소시키는 것으로 특히, 펌프가 다른 기능에 대해 고압에서의 작동이 불가피한 경우일 때 행해집니다.

유압 모터 작동

- 모든 인라인 제어 밸브가 넓게 열려있는지 확인합니다.
- 인라인 오리피스가 제거되었는지 확인합니다.
- 블리드 나사를 닫으십시오(장착된 경우).

추가 리턴 포트 또는 Power Beyond 밸브없이 트랙터에 유압 접속:

- 압력 라인을 SCV 수축 커플러(D)에 접속합니다.
- 리턴 라인을 SCV 신장 커플러(C)에 접속합니다.
- 리턴 라인과 부주의로 뒤바뀐 경우에 역류 점검을 예방하기 위해 "스페셜 리턴 호스 팁(special return hose tip)"을 사용하십시오.

압력없는 리턴 포트로 트랙터에 유압 접속:

- 압력 라인을 SCV 수축 커플러(D)에 접속합니다.
- 리턴 라인을 리턴 커플러(F)에 접속합니다.
- 스페셜 리턴 호스 팁은 필요 없지만 사용될 수는 있습니다.

레버를 수축을 위한 전방 클릭 위치로 이동하면서 유압 모터를 작동합니다. SCV 플로 제어장치로 모터 속도를 조절합니다. 이는 펌프가 필요한 압력에서만 작동하게 합니다.

유동 위치로 레버를 이동하며 유압 모터를 끕니다. 이는 SCV로 리턴하는 경우의 초과 압력이나 유압 모터 리턴 커플러를 사용하는 경우의 캐비테이션에 기인한 잠재적 씰링 손상으로부터 유압 모터를 보호합니다.

Power Beyond 밸브로 트랙터에 유압 접속

동력 초과 밸브를 통해 접속하려면 별도의 유량 제어 밸브가 필요합니다.

- 유압 모터 압력 라인을 압력 포트 (B)에 연결합니다.
- 유압 모터의 리턴 라인을 리턴 포트 (F)에 연결합니다.
- LS 파일럿 라인을 포트 (A)에 연결합니다.

동력 초과 밸브를 통한 동력 초과 기능은 펌프 압력을 조절하기 위해 파일럿 신호가 필요하고, 이로 인해 LS 파일럿 오일 라인이 사용됩니다. 어느 장비는 수정이 필요할 수 있습니다. 특정한 유압 커플링은 공인된 딜러를 통해 구할 수 있습니다.

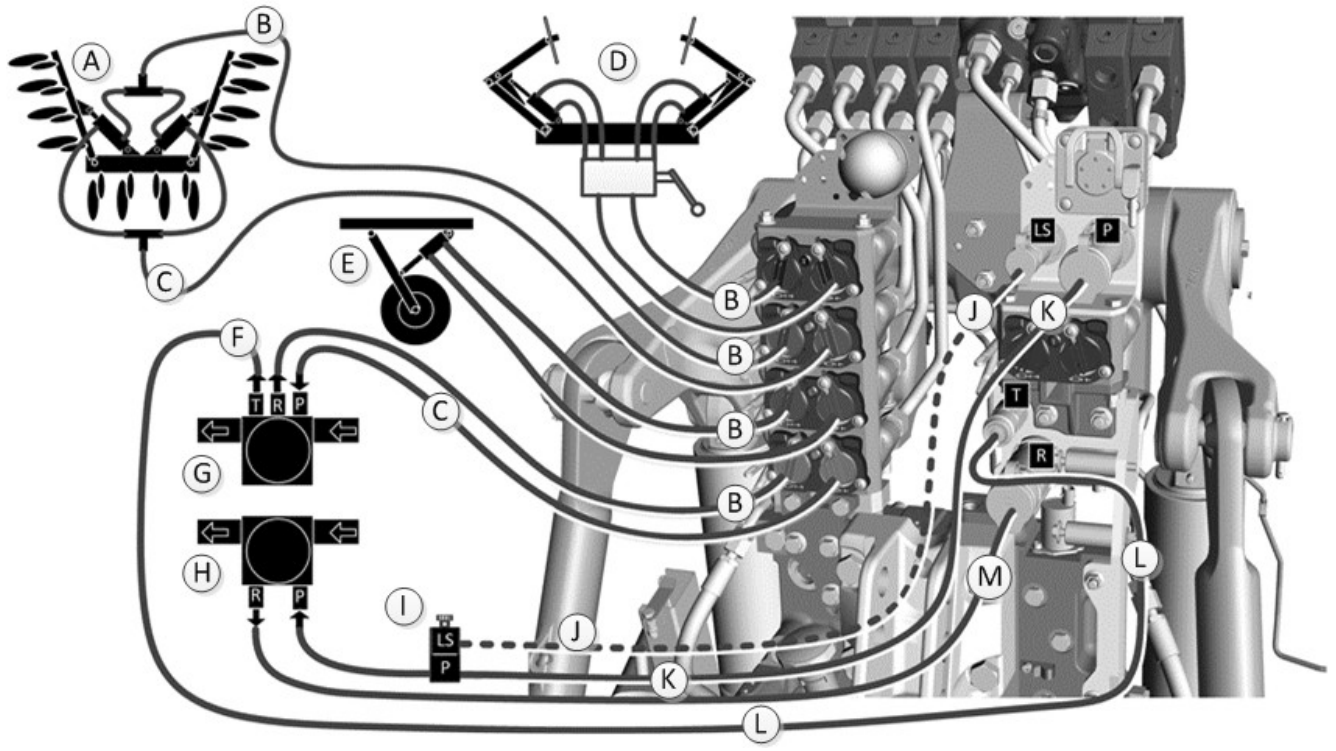
케이스 드레인(case drain)으로 유압 모터에 유압 접속

내부 누출에 대해 분리된 케이스 배출 라인을 갖춘 유압

모터도 있습니다. 이 배출 라인을 리턴 포트 (E)에 연결하여 오일을 섬프로 보냅니다.

OULXBER,0002CE8-44-30MAY17

선택 제어 밸브에 작동기구 연결



LX205075—UN—13SEP13

A - 예, 접히는 기계장치 (동시에 연결된 복동식의 실린더).	D - 예, 트랙 마커 포함. 두 개의 복동식 실린더는 전류 밸브에 의해 분리되어 작동합니다.	G - 누설 포트가 장착된 유압 모터	J - LS 파일럿 오일용 호스, 동력 초과 부스터 밸브에 연결됨	M - 대량의 오일 리턴 포트
B - 확장용 SCV 포트.	E - 예, 복동식 실린더를 통한 게이지 휠 작동.	H - 누수 포트 미장착 유압 모터(예, 펌프용).	K - 압력 오일 호스, 파워 비욘드 밸브에 연결됨.	
C - 수축용 SCV 포트.	F - 유압 모터의 드레인 포트, 모터 케이스를 비우기 위함.	I - 유압 애플리케이션을 PFC 유압 시스템에 통합하기 위한 제어 밸브.	L - 유압 모터 케이스를 배수하기 위한 호스(리턴된 누수 오일, 유압 모터의 케이스를 비우기 위함).	

그림은 전형적인 응용과 트랙터의 유압 시스템이 접속될 수 있는 알맞은 방법을 보여줍니다. 또한 작동기구의 사용설명서를 준수하십시오.

접히는 기계장치(A)를 갖춘 작동기구는 보통 복동 실린더가 장착되어 있습니다. 이것들은 "수축"(우측 SCV 페이지)과 "신장"(좌측 SCV 페이지) 기능을 위한 것으로써 SCV에 접속됩니다. 예에서 볼 수 있듯이, 두 개의 접이식 기계 장치는 동시에 작동되는데, 이는 실린더의 압력 라인이 T-피팅에 의해 서로 연결되기 때문입니다.

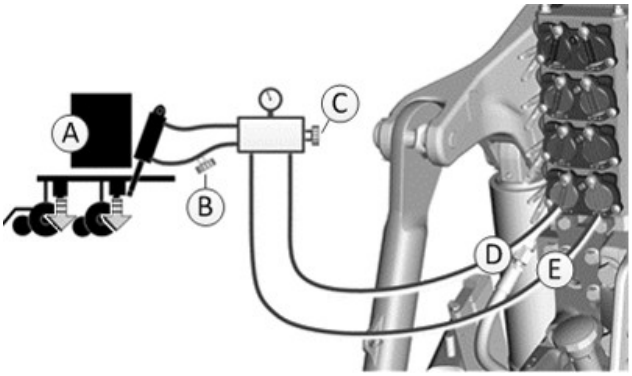
전류 밸브가 사용되면 사례(D)에서도 제시 되었듯이, 두 개의 애플리케이션을 단지 하나의 SCV로 제어하는 것은 가능합니다. 전류 밸브는 비슷한 기능을 연속이지만 서로 독립적으로 제어할 수 있게 합니다.

"수축"(우측 SCV 페이지)과 "확장"(좌측 SCV 페이지) 기능을 위한 것으로서 복동식의 실린더를 갖춘 애플리케이션(예, 게이지 휠(E)에서)을 SCV에 접속합니다.

유압 모터 (G)가 드레인 포트 (F)를 갖추고 있다면 이를 리턴 포트 (L)에 연결하는 것이 매우 중요합니다. 이는 손상을 일으킬 수 있는 오일 압력이 유압 모터 케이스 내부에서 생기지 않게 합니다. (G)의 예는 SCV를 통해 연결된 유압 모터를 보여줍니다. SCV를 지속적인 플로우로 설정합니다(유압 모터 아이콘을 선택하거나 CommandCenter™ 에서 관련 설정을 합니다).

독립적 유압 시스템을 갖춘 작동기구의 유압 모터(H)는 그림과 같이 접속되어야 합니다. 유압 모터 리턴과 제어 밸브(I)의 접속은 파워 비욘드 밸브의 포트(J, K 및 M)에 연결되어야 합니다.

중요: 압력과 리턴 라인을 갖춘 유압 모터가 한 SCV에 접속된다면 추가 점검 밸브는 리턴 포트에서 사용되어야 합니다. 이는 SCV의 부적절한 작동으로 인한 손상을 방지합니다. SCV를 갖춘 유압 모터는 항상 유동 위치에서 끕니다. 이는 유압 모터를 부드럽게 감속된 속도로 움직이게 합니다. 중립에서 SCV를 끄면 회전 운동을 갑자기 중단하여 유압 모터나 작동기구에 손상을 입힐 수 있습니다.



LX205076—UN—16SEP13

A—시드 드릴
B—차량 잠금장치 밸브
C—압력 제어 밸브
D—"확장" 포트
E—"수축" 포트

액티브 유압 하강압 시스템을 갖춘 작동기구(예, John Deere의 750A 유니버설 드릴)에서 SCV는 "수축" 홈 위치로 이동해야 하며 최대 플로 비율로 설정해야 합니다. 유압 펌프는 이 상태에서 최대 파워로 작동하므로 유압 모터가 동시에 접속하면 유압 오일의 심한 발열이 생길 수 있습니다.

참고: 액티브 하강압 시스템을 사용하는 경우 가능한 유압 모터를 동시에 작동하지 마십시오.

OULXBER,0002CE9-44-19MAY17

선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 제어 레버 (CommandARM™)

주의: 모든 SCV(선택 제어 밸브)는 다기능 레버를 통해서도 작동이 가능하며 다기능 레버에 할당할 수 있습니다. 사용하기 전 버튼(화살표 참조)을 눌러 현재 할당을 확인할 수 있습니다. 잘못 사용하면 치명적 사고가 발생할 수 있습니다. 섹션 70D의 "다기능 레버, 전자식"을 참조합니다.

주의: 호스가 뒤바뀌지 않았는지 확인하여 상해를 방지합니다. 호스가 뒤바뀌면 실린더가 수축되어야 할 때 확장됩니다.

중요: 거리에서 운전할 때 또는 SCV 레버를 중립 위치에 놓을 필요가 없을 때는 잠금 버튼 (6)을 활성화합니다.

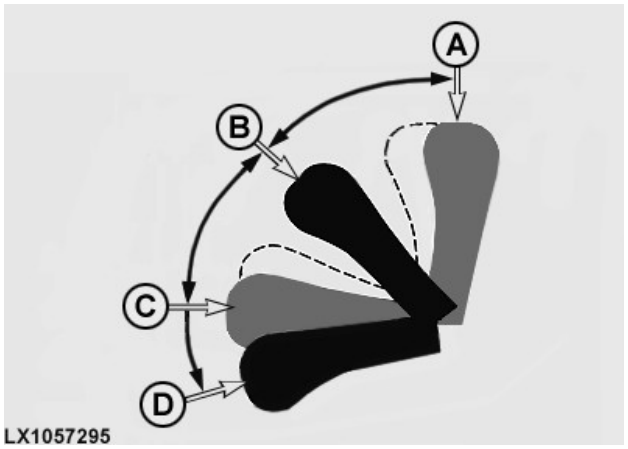
참고: SCV 레버를 클릭 위치로 옮기면 밸브의 사전 설정된 유량 및 유동 시간과 관련하여 선택한 기능이 활성화됩니다. 작업자가 신체적으로 유지하지 않는 한 SCV 레버는 확장 및 수축 위치에 계속 있어서는 안 됩니다.

참고: 유동은 작동기구를 끌 때 유압 모터가 부드럽게 멈추도록 하는 데 사용할 수 있습니다.



LX1057281—UN—23JAN14

할당의 현재 상태 요청 버튼



LX1057295—UN—19SEP13

1—제어 레버, SCV I
2—제어 레버, SCV II
3—제어 레버, SCV III
4—제어 레버, SCV IV
5—제어 레버, SCV V
6—잠금 버튼, CommandARM™ 제어장치(SCV)
A—확장(클릭 위치)
B—중립 위치
C—수축(클릭 위치)
D—유동 위치(디텐트)

SCV 레버는 4개의 최종 위치로 이동할 수 있습니다.

A - 확장(클릭 위치)
레버를 확장 클릭 위치로 이동한 다음 놓으면 레버는 중립 위치로 복귀하고 유압 실린더가 사전 설정된 유동 속도 및 사전 설정 유동 시간에 부합하게 확장됩니다.

A/B - 중립과 확장 클릭 위치 사이의 위치
레버를 중립과 확장 클릭 위치 사이로 이동하는 경우 실린더는 천천히 확장됩니다. 레버를 클릭 위치 쪽으로 더 이동하면 유압 실린더가 더 빠르게 확장됩니다. 레버를 놓으면 레버는 중립으로 복귀하고 유압 실린더는 제 위치를 유지합니다.

B - 중립 위치(수축과 확장 사이)
중립 위치에서는 유압 실린더가 제 위치를 유지합니다.

레버를 유동 위치(D)에서 멈추게 하지 않는 한, 레버를 놓으면 중앙 위치(중립)로 복귀합니다.

B/C - 중립 위치와 수축 위치 사이의 위치
레버를 중립 위치와 수축 위치 사이로 이동하면 실린더가 천천히 수축됩니다. 레버를 클릭 위치 쪽으로 더 이동하면 유압 실린더가 더 빠르게 수축됩니다. 레버를 놓으면 레버는 중립으로 복귀하고 유압 실린더는 제 위치를 유지합니다.

C - 수축(클릭 위치)
레버를 수축 클릭 위치로 이동한 다음 놓으면 레버는 중립 위치로 복귀하고 유압 실린더가 사전 설정된 유동 속도 및 사전 설정 유동 시간에 부합하게 확장됩니다.

D - 유동 위치(디텐트 위치)
레버를 수축 클릭 위치를 지나 유동 위치에서 멈추면 유압 실린더의 피스톤이 자유롭게 움직이고 부착된 작동기구는 지면의 윤곽을 따라 작동합니다.

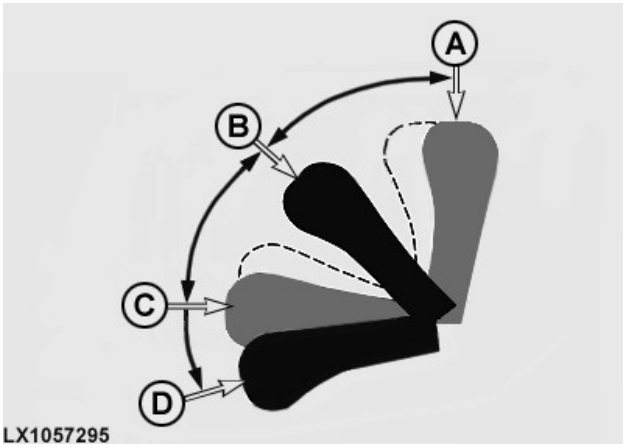
참고: 레버를 클릭 위치에서 놓으면 레버는 자동적으로 중립으로 복귀합니다.

참고: 외부 밸브를 추가로 사용할 경우 각각의 유압 기능을 끌 때 제어 레버를 중립으로 이동하십시오.

참고: 작동기구의 유압을 해제하려면 엔진이 작동하는 동안 유동 위치(D)로 레버를 옮깁니다.

OULXBER,0002CA8-44-15JUN20

선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 중립 위치



LX1057295—UN—19SEP13

A—확장(클릭 위치)
B—중립 위치
C—수축(클릭 위치)
D—유동 위치(디텐트)

중립 위치(B)는 플로우 시간이 만료될 때까지 계속되게 합니다. 유동 시간이 명령되지 않은 경우, 확장 및 수축 밸브가 모두 꺼집니다.

참고: SCV 레버는 트랙터 시동 시 중립 위치에 있어야 합니다.

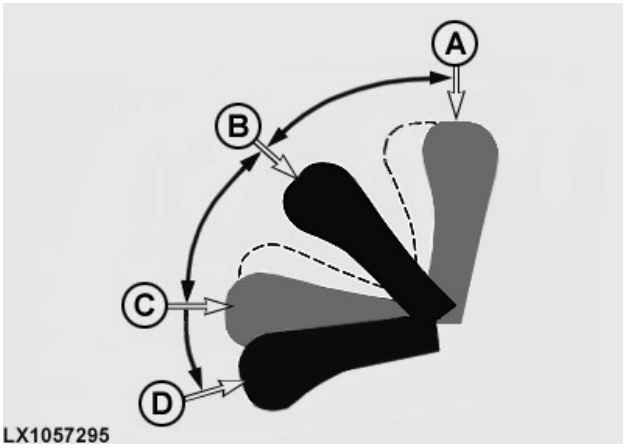
해제하면 확장 또는 수축 위치에 있는 레버는 중립 위치로 자동으로 돌아갑니다. 유동 위치는 디텐트 상태로 유지됩니다.

중립 또는 유동을 제외한 다른 모든 위치는 엔진 시동 후 레버가 중립으로 돌아갈 때까지 무시됩니다.

OULXBER,0002CA9-44-15JUN20

선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 확장 및 확장 클릭 위치

확장



LX1057295—UN—19SEP13

A—확장(클릭 위치)
B—중립 위치
C—수축(클릭 위치)
D—유동 위치(디텐트)

레버가 중립(B)과 신장 클릭 위치(A) 사이에서 이동되면 실린더가 천천히 신장합니다. 레버를 클릭 위치(A) 방향으로 더 이동하면, 유압 실린더가 더 빨리 확장됩니다. 레버를 놓으면 레버는 중립으로 복귀하고 유압 실린더는 제 위치를 유지합니다.

참고: 유동 시간 설정은 확장 위치에서는 무시됩니다.

확장 클릭 위치

레버를 확장 클릭 위치(A)로 이동한 후 해제합니다. 레버가 중립으로 돌아가고 유압 실린더는 사전 설정된 디텐트 시간과 사전 선택된 유량에 따라 확장됩니다.

SCV 페이지에서의 유량 설정은 계속 유지됩니다.

레버를 클릭 위치로 옮기면 유량에 대한 유동 시간이 시작됩니다. 시간이 경과할 때 실린더가 완전히 신장되도록 플로 시간은 조정되어야 합니다.

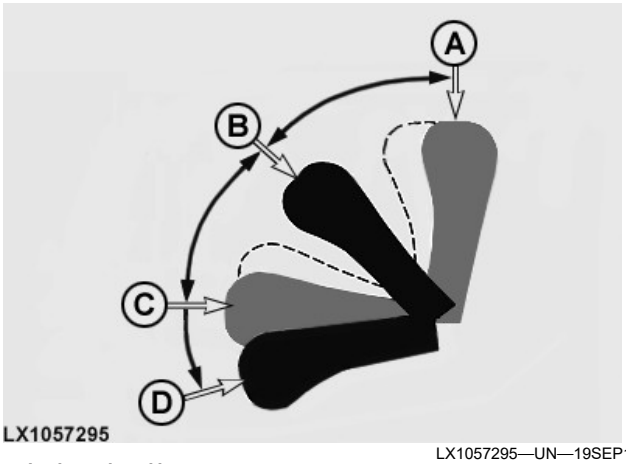
참고: 레버가 0.8초가 되기 전에 맞물림 위치에서 중립으로 돌아오지 않으면 맞물림 위치 관련 설정은 취소됩니다.

클릭 위치와 관련된 설정은 레버를 중립 이외로 이동하여 취소할 수 있습니다.

OULXBER,0002CAA-44-15JUN20

선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 수축 및 수축 클릭 위치

수축



LX1057295—UN—19SEP13

A—확장(클릭 위치)
B—중립 위치
C—수축(클릭 위치)
D—유동 위치(디텐트)

레버가 중립(B)과 수축 클릭 위치(C) 사이에서 이동하면 실린더가 천천히 수축합니다. 레버를 클릭 위치(C) 방향으로 더 이동하면, 유압 실린더가 더 빨리 수축됩니다. 레버를 놓으면 레버는 중립으로 복귀하고 유압 실린더는 제 위치를 유지합니다.

참고: 유동 시간 설정은 수축 위치에서는 무시됩니다.

수축 클릭 위치

레버를 수축 클릭 위치(C)로 이동하고 풉니다. 레버는 중립으로 돌아가고 유압 실린더는 사전 설정된 플로우 시간과 사전 선택된 플로우(flow) 비율에 따라 수축합니다.

SCV 페이지에서의 플로우 비율 설정은 시행된 채 유지됩니다.

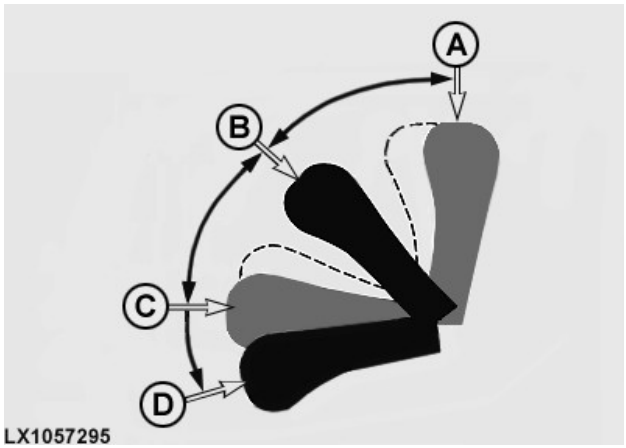
레버를 클릭 위치로 옮기면 유량에 대한 유동 시간이 시작됩니다. 시간이 경과할 때 실린더가 완전히 수축되도록 플로 시간은 조정되어야 합니다.

참고: 레버가 0.8초가 되기 전에 맞물림 위치에서 중립으로 돌아오지 않으면 맞물림 위치 관련 설정은 취소됩니다.

클릭 위치와 관련된 설정은 레버를 중립 이외로 이동하여 취소할 수 있습니다.

OULXBER,0002CAB-44-15JUN20

선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 유동 위치 (디텐트)



LX1057295—UN—19SEP13

A—확장(클릭 위치)
B—중립 위치
C—수축(클릭 위치)
D—유동 위치(디텐트)

수축 맞물림 위치 (C)를 지나 유동 위치로 레버를 옮깁니다. 유압 실린더의 피스톤은 유동 위치에서 자유롭게 움직일 수 있으며 장착된 작동기구는 지면 굴곡에 따라 작동할 수 있습니다.

기능을 비활성화하려면 손으로 레버를 중립으로 되돌립니다.

참고: 시간 설정은 유동 위치에서는 무시됩니다.

엔진 작동을 멈추기 전에 레버가 플로트 위치(D)로 이동되었고, 나중에 시동을 걸 때 레버가 아직 플로트 위치(D)에 있으면 플로트 기능은 레버가 중립(B)으로 되돌아 올 때까지 비활성 상태를 유지합니다. 이 기능이 적용되는 동안 CommandCenter™에 자물쇠 아이콘이 나타납니다.

유동 위치에서 사용한 후 레버를 앞뒤로 움직입니다. 이렇게 하면 유압 실린더에 오일이 차게 됩니다.

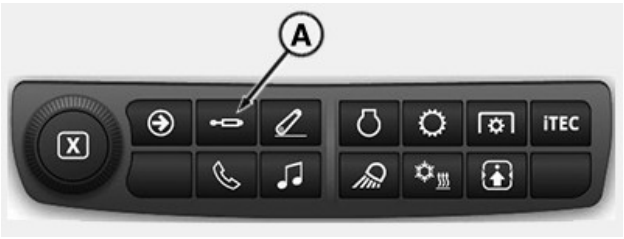
OULXBER,0002CAC-44-15JUN20

선택 제어 밸브(SCV) - 설정

선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - SCV 메인 페이지

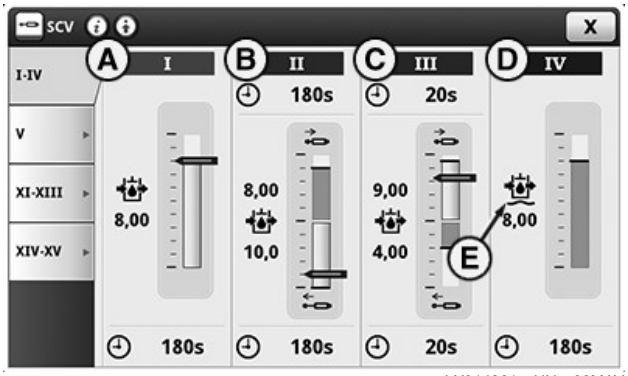
주의: 갑작스러운 움직임이나 사고 발생을 방지하려면 전방 로더를 iTEC™와 결합하여 작동하지 마십시오.

SCV 버튼(A)을 누릅니다.



LX314894—UN—22MAY17

각 SCV는 두 가지 다른 모드로 작동할 수 있습니다.



LX314861—UN—08MAY17

SCV 페이지

A—SCV, 표준 모드, 확장/수축
B—SCV, 독립 모드, 확장
C—SCV, 독립 모드, 수축
D—유동 위치의 SCV
E—유동 기호

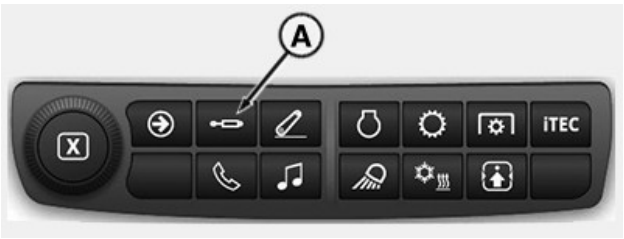
- 표준 모드, SCV I(A)에 해당.
- 독립 모드, SCV II(B) 및 III(C)만 해당.

SCV 제어 레버를 유동 위치에서 잠그면 유동 위치의 기호(E)가 SCV IV(D)로 표시됩니다.

OULXBER,0002CCE-44-15JUN20

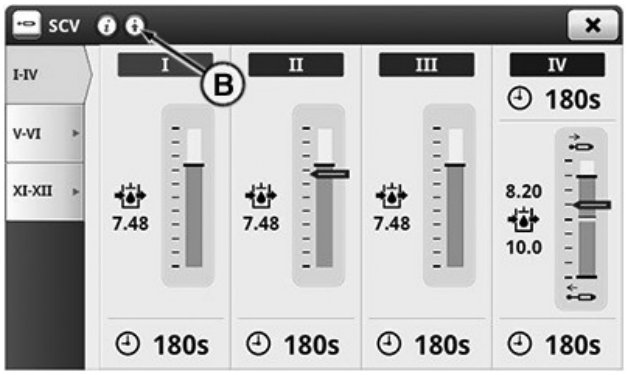
선택 제어 밸브(SCV), 전자식, 독립 모드 활성화/비활성화

1. SCV 버튼(A)을 누릅니다.



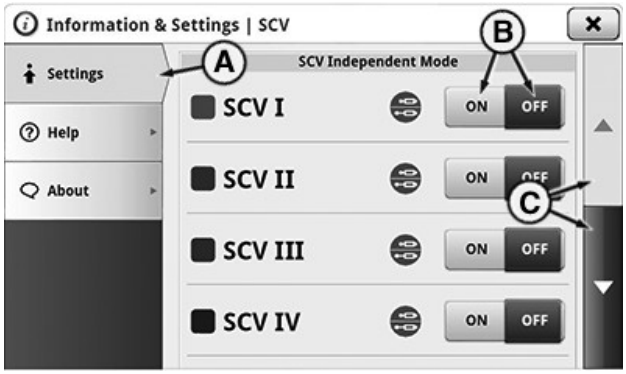
LX314894—UN—22MAY17

2. **고급 설정** 아이콘 (B)를 선택합니다.



LX314893—UN—22MAY17

3. **설정** 탭(A)을 선택합니다.



LX315113—UN—11APR18

A—설정 탭
B—버튼, 독립 모드 ON/OFF
C—스크롤 바

4. 스크롤 바(C)를 사용하여 원하는 SCV를 선택합니다.
5. ON/OFF 버튼(B)을 사용하여 SCV 독립 모드를 활성화 또는 비활성화합니다.

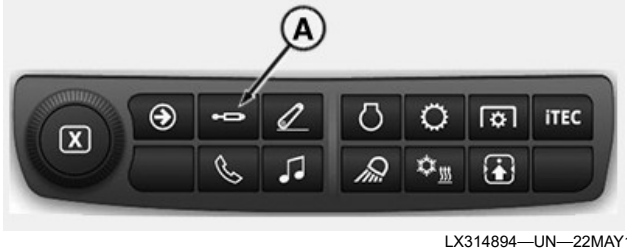
참고: 하나 이상의 SCV가 독립 모드로 활성화되지 않을 경우 SCV는 표준 모드로 활성화됩니다.

OULXBER,0002CCF-44-15JUN20

선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 유동 시간 설정

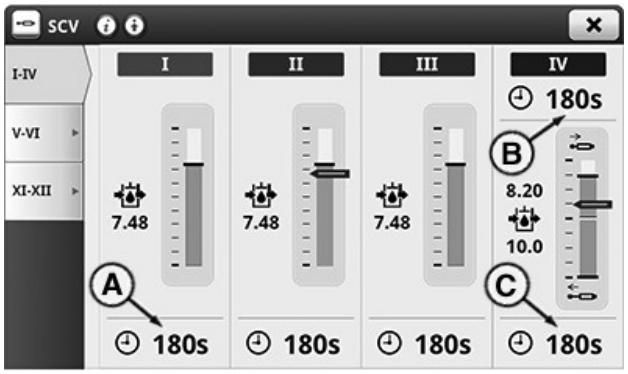
참고: SCV 레버를 클릭 위치로 옮기면 밸브의 사전 설정된 유량 및 유동 시간과 관련하여 선택한 기능이 활성화됩니다.

1. SCV 버튼(A)을 누릅니다.



LX314894—UN—22MAY17

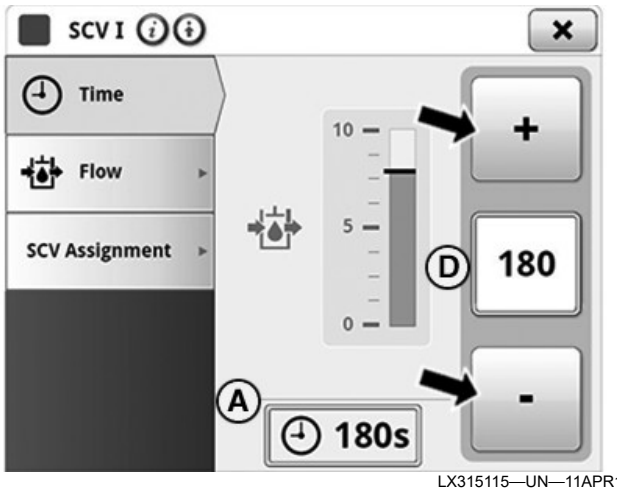
2. SCV의 원하는 유동 시간을 선택합니다.



LX315118—UN—11APR18

A—유동 시간, 수축/확장, 표준 모드
B—유동 시간, 수축, 독립 모드
C—유동 시간, 확장, 독립 모드

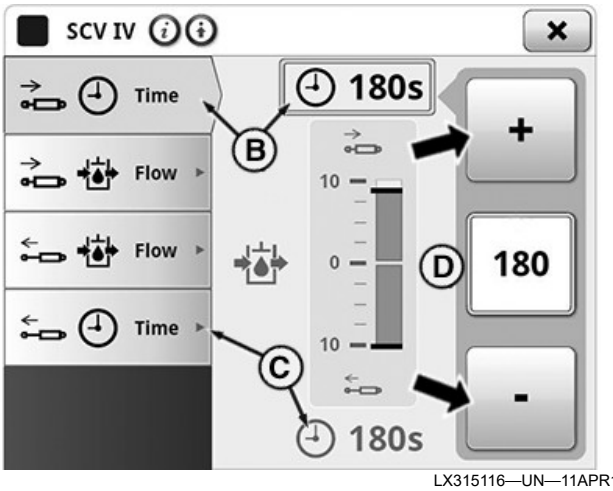
3. + /-버튼을 사용하여 원하는 유동 시간을 설정합니다.



LX315115—UN—11APR18

표준 모드

A—유동 시간, 수축/확장, 표준 모드
D—입력 상자, 유동 시간



LX315116—UN—11APR18

독립 모드

B—유동 시간, 수축, 독립 모드
C—유동 시간, 확장, 독립 모드
D—입력 상자, 유동 시간

참고: 유동 시간은 다음과 같이 표시됩니다.

- *0~10*초까지는 *1*초 증분 간격
- *10~20*초까지는 *2*초 증분 간격
- 이후는 *25, 30, 40, 50, 60, 90, 120, 180*초 간격
- *"C"*는 *"Continuous"(*계속*)*을 나타냄

OULXBER,0002CD0-44-15JUN20

선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 유량 설정

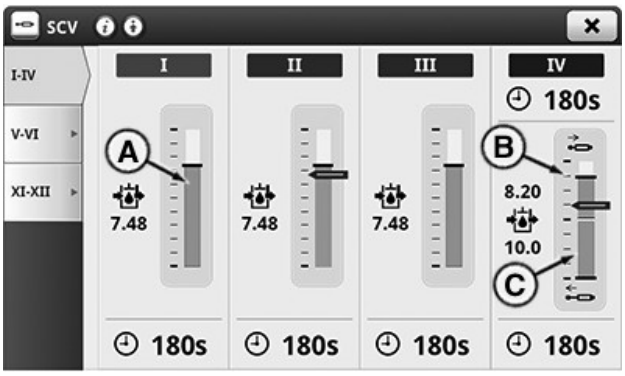
참고: SCV 레버를 클릭 위치로 옮기면 밸브의 사전 설정된 유량 및 유동 시간과 관련하여 선택한 기능이 활성화됩니다.

1. SCV 버튼(A)을 누릅니다.



LX314894—UN—22MAY17

2. SCV의 원하는 유량을 선택합니다.

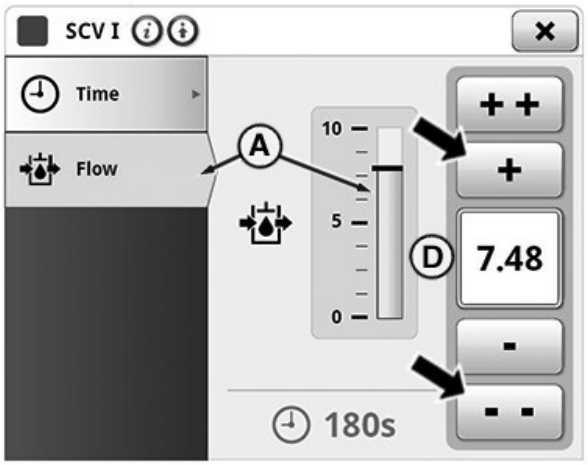


LX315119—UN—11APR18

A—유량, 수축/확장, 표준 모드
B—유량, 수축, 독립 모드
C—유량, 확장, 독립 모드

참고: 입력 상자(D)에 0.04부터 10까지 0.041 단위로 유량이 표시됩니다.

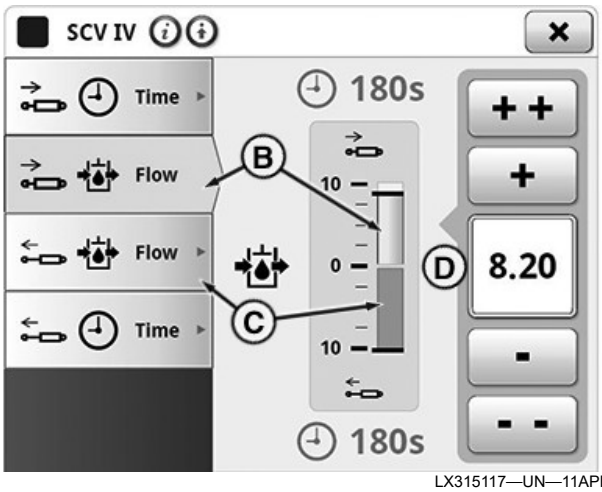
3. + /-버튼을 사용하여 원하는 유량을 설정합니다.



LX315112—UN—11APR18

표준 모드

A—유량, 수축/확장, 표준 모드
D—입력 상자, 유량



LX315117—UN—11APR18

독립 모드

B—유량, 수축, 독립 모드
C—유량, 확장, 독립 모드
D—입력 상자, 유량

중요: 시리즈 450 SCV를 사용할 경우:

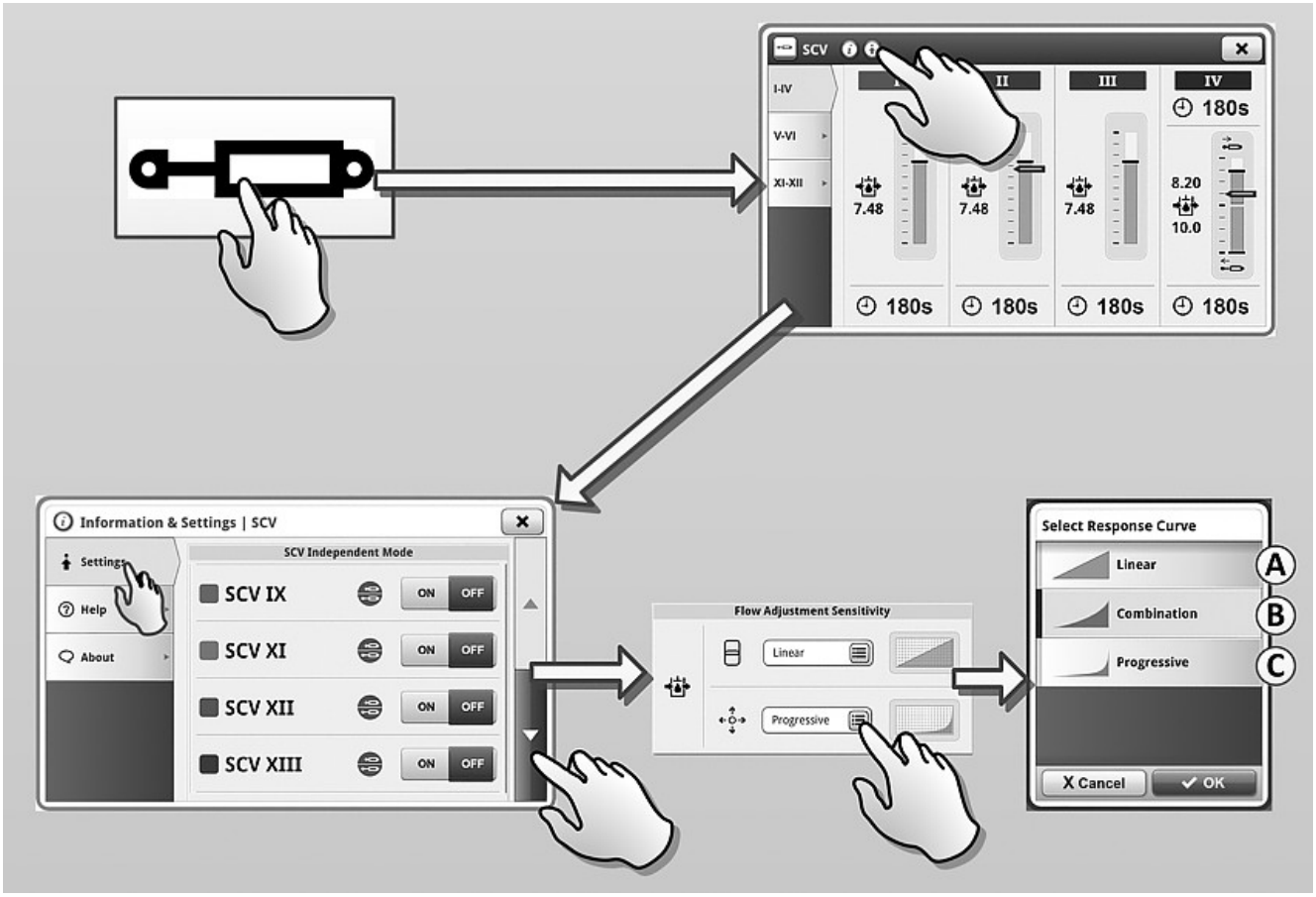
정격 속도에서 시리즈 450 SCV의 유량								
설정	유압 펌프							
	35cm³		45cm³		60cm³		85cm³	
	l/min.	gpm	l/min.	gpm	l/min.	gpm	l/min.	gpm
0.1	—	—	—	—	—	—	—	—
1.0	1.2	0.31	1.6	0.44	1.7	0.46	1.7	0.46
2.0	3.7	1.0	5.3	1.4	5.5	1.5	5.5	1.5
3.0	8.2	2.2	11.7	3.1	12.4	3.3	12.4	3.3
4.0	12.4	3.3	17.6	4.7	18.5	4.9	18.5	4.9
5.0	17.0	4.5	24.2	6.4	25.5	6.7	25.5	6.7
6.0	24.8	6.6	35.3	9.4	37.2	9.9	37.2	9.9
7.0	37.6	10.0	53.6	14.2	56.5	15.0	56.5	15.0
8.0	49.3	13.1	70.3	18.6	74.0	19.6	74.0	19.6
9.0	64.9	17.2	92.5	24.5	97.4	25.8	97.4	25.8
10.0	80.0	21.2	114.0	30.2	120.0	31.8	120.0	31.8
모든 전기 소비재에 필요한 유량을 결정하려면, SCV 및 기타 전기 소비재의 모든 유량을 결정하고 추가하는 것이 필요합니다.								

참고: 표시된 값은 대략적인 값이며 편차가 있을 수 있습니다. 편차는 다음 요인에 따라 달라질 수 있습니다.

- 오일 온도
- 엔진 속도
- 컨슈머의 개수
- 컨슈머의 효율성
- 추가 컨슈머, 예를 들면 히치 또는 전방 로더

OULXBER,0002CD1-44-15JUN20

선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 응답 속도 설정



LX1057413—UN—26JUN14

제어장치의 명령에 대한 SCV의 반응 특성은 SCV의 유량을 조절하여 변경할 수 있습니다. 이는 SCV의 반응성에 영향을 줍니다.

그래픽에 표시된 설정을 탐색합니다.

원하는 특성 선택:

A—선형(Linear)은 SCV의 유량이 제어 레버/다기능 레버의 이동 거리와 일치함을 의미합니다.
B—조합(Combination)은 SCV의 유량이 처음에는 제어 레버/다기능 레버의 이동 거리보다 적음을 의미합니다(동작을 민감하게 시작함).
C—빠름(Progressive)은 SCV의 유량이 처음에는 제어 레버/다기능 레버의 이동 거리보다 아주 적음을 의미합니다(동작을 더 민감하게 시작함)
확인 버튼으로 설정을 확인합니다.

OULXBER,0002CD2-44-15JUN20

선택 제어 밸브(SCV), 전자식 - 로더 모드 활성화/비활성화

⚠ 주의: 전방 로더로 작업하기 전에 항상 로더 모드를 활성화합니다. 이렇게 하지 않으면, 원치 않는 기능이 뜻하지 않게 작동할 수 있습니다.

섹션 70D의 다음 부분을 함께 참조하십시오.

- **"다기능 레버, 전자식 — 제어장치"**
- **"다기능 레버, 전자식 - 레이아웃 및 기능"**

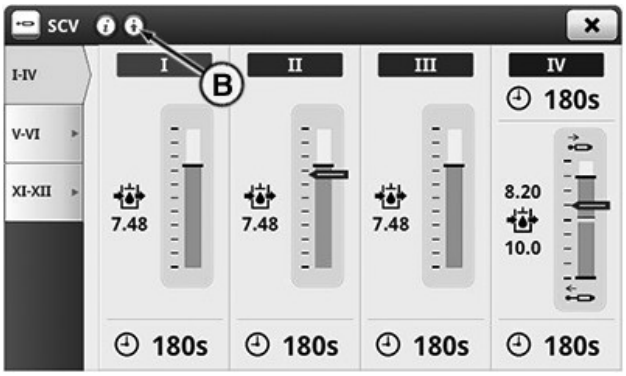
참고: 로더 모드에서는 SCV의 설정 유량 시간이 무시됩니다.

1. SCV 버튼(A)을 누릅니다.



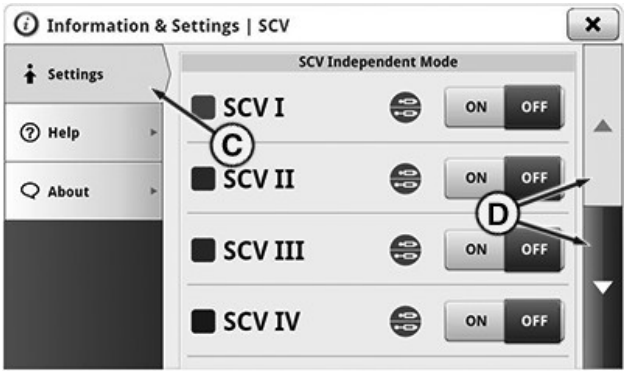
LX314894—UN—22MAY17

2. **고급 설정** 아이콘 (B)를 선택합니다.



LX314893—UN—22MAY17

3. **설정** 탭 (C)를 선택합니다.



LX314892—UN—22MAY17

4. 화살표 키 (D)를 사용하여 로더 모드를 선택합니다.
5. 로더 모드 활성화 또는 비활성화



LX314891—UN—22MAY17

OULXA64,00041BB-44-15JUN20

운전자 정위치 센서 - 북미, 호주 및 뉴질랜드 전용

작업자가 운전석을 비우면 경고음이 울리며, 변속기 및 SCV 제어장치가 다음과 같이 전환됩니다.

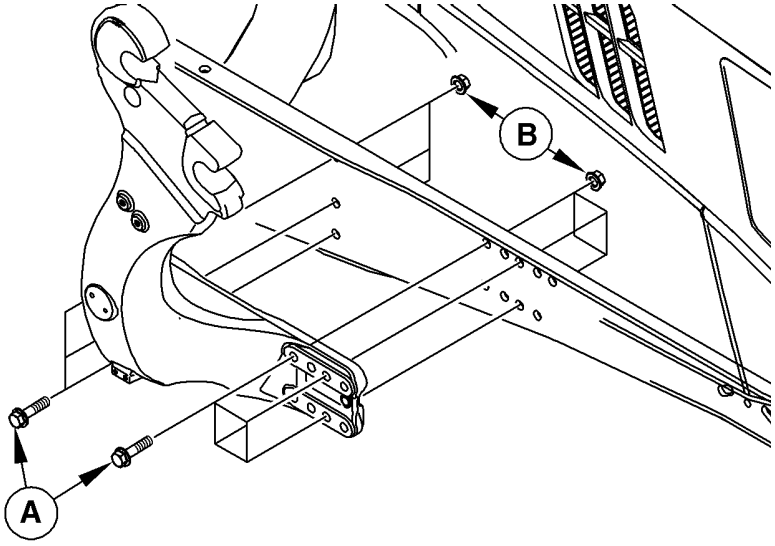
1. 주차 또는 중립 위치의 변속기
2. **연속** 또는 **예정된 디텐트** 모드의 SCV 제어장치

5초 후에 경고음이 꺼집니다.

참고: SCV는 작업자가 자리를 비울 때 분리되지 않습니다.

OULXBER,0002CD3-44-20MAR17

640R/643R, 660R/663R, 680R/683R 로더용 전방 로더 마운팅 프레임



CC244319

CC244319—UN—04JUN15

John Deere™ 전방 로더 마운팅 프레임에 사용되는 하드웨어					
항목	명칭	표준	크기	식별/등급	코팅
(A)	플랜지가 부착된 캡 나사	JDS121	M20 x 2.5 x 80	10.9	아연
(B)	플랜지가 부착된 육각 너트	ISO4161	M20 x 2.5	10	아연

중요: John Deere에서 전방 로더에 대한 유료 검사 및 승인이 가능합니다.

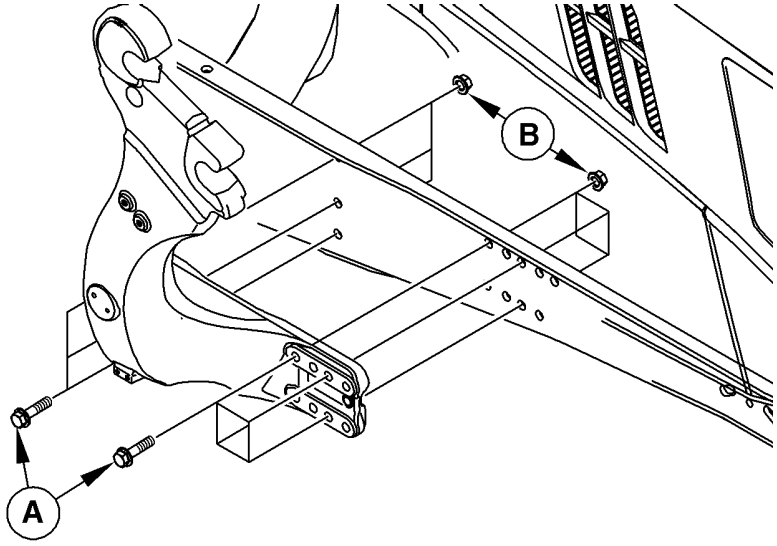
John Deere™ 전방 로더 마운팅 프레임을 장착할 때에는 위 그림에 표시된 대로 적합한 구성품을 사용하십시오.

일정한 간격을 두고 나사를 조일 토크를 점검하십시오. 프론트 로더의 유지보수를 위한 사용 설명서 및 설치 지침을 준수하십시오.

항목	측정	사양
플랜지가 부착된 캡 나사	토크	620N m(457lb.-ft.)

OULXBER,0002C9A-44-20MAR17

640R/643R, 660R/663R, 680R/683R 로더용 전방 로더 마운팅 프레임



CC244319

CC244319—UN—04JUN15

John Deere™ 전방 로더 마운팅 프레임에 사용되는 하드웨어					
품목	명칭	표준	크기	식별/등급	코팅
(A)	플랜지가 부착된 캡 나사	JDS121	M20 x 2.5 x 80	10.9	아연
(B)	플랜지가 부착된 육각 너트	ISO4161	M20 x 2.5	10	아연

중요: John Deere에서 전방 로더에 대한 유료 검사 및 승인이 가능합니다.

John Deere™ 전방 로더 마운팅 프레임을 장착할 때에는 위 그림에 표시된 대로 적합한 구성품을 사용하십시오.

일정한 간격을 두고 나사를 조일 토크를 점검하십시오. 전방 로더의 유지보수를 위한 사용 설명서 및 설치 지침을 준수하십시오.

항목	측정	사양
플랜지가 부착된 캡 나사	토크	620Nm(457lb-ft.)

OULXA64,00052FA-44-02JUL20

전방 로더 - 리프팅 기능에 대한 엔진 속도의 영향

전방 로더의 리프팅 기능은 엔진 속도를 높이면 향상됩니다. 핸드 스로틀을 사용하여 원하는 최소 엔진 속도를 설정합니다.

OULXA64,0004C82-44-22JAN20

다기능 레버, 전자식 — 제어장치

주의: 치명적인 사고 위험.

작동 오류로 인하여 작동기구 및 전방 로더가 예기치 않게 움직일 수 있습니다.

- **항상 조심스럽게 작업하고 집중합니다.**
- **현재 버튼의 할당 상태를 보려면 버튼(F)을 누릅니다.**
- **전방 로더와 iTEC™을 동시에 사용하지 않습니다.**
- **디버터 밸브의 상태에 유의합니다.**
- **전방 로더로 작업하기 전에 항상 로더 모드를 작동합니다. 섹션 70C의 "선택 제어 밸브, 전자식 - 로더 모드 활성화/비활성화"를 참조합니다.**
- **제어장치를 사용하지 않는 상태에서 도로를 주행할 경우 항상 운송 잠금을 작동시킵니다. 예를 들면, 다기능 레버, 히치 및 SCV의 제어장치에 적용됩니다.**

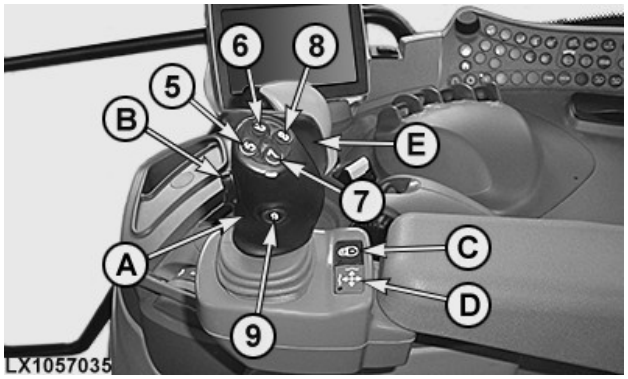


LX266811—UN—29APR16

F—제어장치 설정 버튼

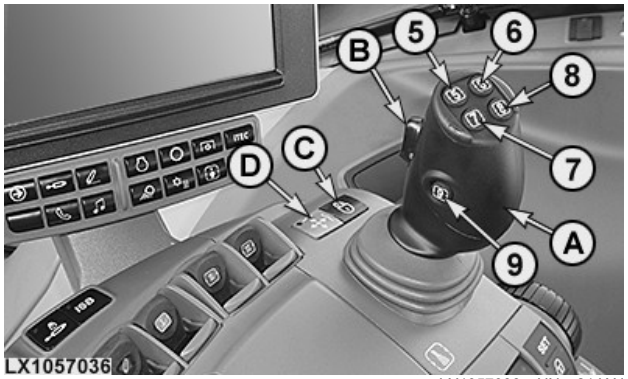
버튼(C)으로 다기능 레버를 잠금 해제하고 다음 기능을 활성화합니다.

- 버튼(5~9)
- 로커 스위치(B)
- 이동 축



LX1057035—UN—23JUL13

다기능 레버, *CommandARM™* 미장착



LX1057036—UN—21JAN14

다기능 레버, *CommandARM™*

5—기어 시프트 버튼, 업시프트
6—전방 로더 댐퍼 작동 버튼[1]
7—기어 시프트 버튼, 다운시프트
8—디버터 밸브 2 버튼[12]
9—디버터 밸브 1 버튼[1]
A—다기능 레버
B—상승/하강 로커 스위치
C—잠금 버튼, 다기능 레버 ON/OFF
D—표시등, 다기능 레버 사용 가능
E—다기능 레버의 작동을 위한 핸드 플랩[3]

위치로 복귀(RTP) 기능이 있는 전방 로더의 경우 버튼(8)은 설정점 범위를 전환할 때 사용됩니다. 섹션 70E의 "위치로 복귀(RTP) 기능 장착 전방 로더" 섹션을 함께 참조합니다.

버튼의 기능을 편집하려면 섹션 70C의 "제어장치 설정"을 참조합니다.

다기능 레버(A)는 두 개의 SCV[4]가 동시에 작동할 수 있도록 합니다. 록커 스위치(B)를 사용하여 추가 SCV를 작동할 수 있습니다. 로커 스위치를 인지 가능한 저항 지점(클릭 위치)을 지나게 이동한 다음 놓으면, 연결된 유압 실린더가 수축 또는 확장됩니다.

SCV 설정은 섹션 70C를 참조합니다:

- *선택 제어 밸브, 전자식 - 유동 시간 설정*
- *선택 제어 밸브, 전자식 - 유량 설정*
- *선택 제어 밸브, 전자식 - 응답성 설정*

장치에 따라 다기능 레버를 다양한 작동 모드로 작동할 수 있습니다. CommandCenter™를 사용하여 작동 모드를 사용 가능 및 사용 금지합니다. 다기능 레버가 버튼 (C)에서 해제되면, 활성화된 모드를 작동할 수 있습니다.

전후좌우의 레버 방향과 다기능 레버의 로커 스위치 (B)에 다양한 기능을 할당할 수 있습니다. 버튼 (F)를 눌러 현재 버튼의 할당을 확인합니다.

상단 변속 및 하단 변속 기능은 기어 변속 버튼 (5) 및 (7)에 할당됩니다. 이 사항은 다음 변속기에만 적용됩니다.

- PowrQuad™ PLUS 변속기
- AutoQuad™ PLUS 변속기
- DirectDrive 변속기

참고: 엔진의 시동을 끄면 완충 기능이 비활성화됩니다. 필요한 경우 엔진을 재시동하고 완충 기능을 작동합니다.

레이아웃, 기능, 잠금 기능 및 다기능 레버의 작동 모드에 관한 자세한 내용은 다음 페이지를 참조합니다.

OULXA64,6R,MW67,00046B0-44-11DEC18

다기능 레버, 전자식 - 레이아웃 및 기능

주의: 전방 로더로 작업하기 전에 항상 로더 모드를 작동하십시오. 이렇게 하지 않으면, 원치 않는 기능이 뜻하지 않게 작동할 수 있습니다. 섹션 70C의 "선택 제어 밸브, 전자식 - 로더 모드 활성화/비활성화"를 참조합니다.

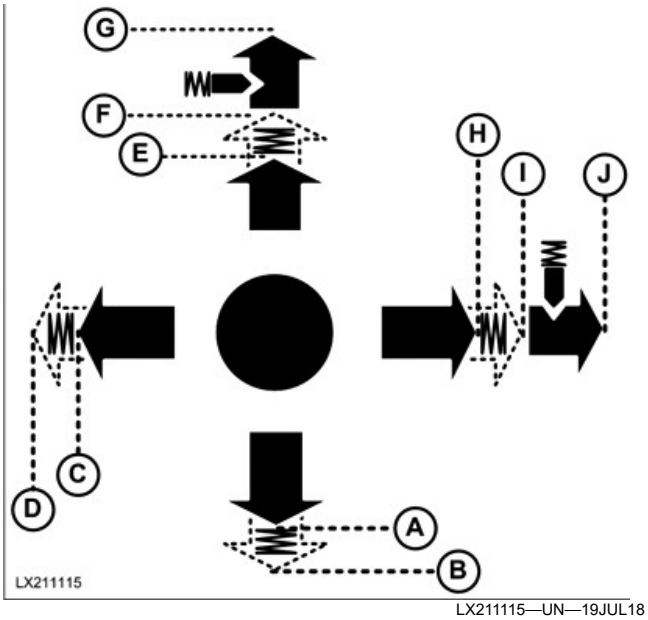
중요: 다양한 기능을 전/후 및 좌/우의 레버 방향과 다기능 레버의 로커 스위치에 할당할 수 있습니다. 할당 상태는 제어장치 설정 페이지에서만 볼 수 있습니다.

참고: 오일 온도가 20°C(68°F) 미만일 경우 전방 로더가 느리게 작동합니다.

[2] 위치 복귀(RTP) 기능이 있는 전방 로더에서 해당 버튼은 설정점 범위 전환 시 사용됩니다. CommandARM™ 미장착.
[3] CommandARM™ 미장착만 해당
[4] 선택 제어 밸브

SCV 설정은 섹션 70C를 참조합니다:

- *선택 제어 밸브, 전자식 - 유동 시간 설정*
- *선택 제어 밸브, 전자식 - 유량 설정*
- *선택 제어 밸브, 전자식 - 응답성 설정*



LX211115—UN—19JUL18

A 작동기구의 기능이 원하는 속도에서 수행될 때까지 다기능 레버를 뒤로 당깁니다. 저항 지점 이상으로 레버를 이동하지 마십시오.

B 지각할 수 있는 저항점(클릭 위치)을 **지날**때까지 다기능 레버를 뒤로 당긴 다음, 이를 놓습니다.
• SCV 제어장치:
작동기구와 연결된 유압 실린더는 사전 설정 유동 시간과 유동 속도에 따라 연장됩니다.
• 로더 모드:
사전 설정 유동 시간은 로더 모드에서 무시됩니다.

C 작동기구의 기능이 원하는 속도에서 수행될 때까지 다기능 레버를 왼쪽으로 이동합니다. 저항 지점 이상으로 레버를 이동하지 마십시오.

D 지각할 수 있는 저항점(클릭 위치)을 **지날**때까지 다기능 레버를 좌측으로 움직인 다음, 이를 놓습니다.
• SCV 제어장치:
작동기구와 연결된 유압 실린더는 사전 설정 유동 시간과 유동 속도에 따라 연장됩니다.
• 로더 모드:
사전 설정 유동 시간은 로더 모드에서 무시됩니다.
로더 모드에서 다기능 레버를 저항 지점(클릭 위치)을 지나 왼쪽으로 두 번 짧게 연속으로 이동한 다음 놓으면 버킷 털기 기능이 작동합니다. 이 기능은 레버가 클릭 위치를 벗어나면 정지합니다.

E 작동기구의 기능이 원하는 속도에서 수행될 때까지 다기능 레버를 앞으로 당깁니다. 저항 지점 이상으로 레버를 이동하지 마십시오.

F 지각할 수 있는 저항점(클릭 위치)을 **지날**때까지 다기능 레버를 앞으로 밀은 다음, 이를 놓습니다.
• SCV 제어장치:
작동기구와 연결된 유압 실린더는 사전 설정 유동 시간과 유동 속도에 따라 수축됩니다.
• 로더 모드:
사전 설정 유동 시간은 로더 모드에서 무시됩니다.

G 다기능 레버를 완전히 앞으로 밀어 멈추게 해 유동 위치를 활성화시킵니다. 레버는 손으로 다시 당길 때까지 디텐트 위치를 유지합니다.

H 작동기구의 기능이 원하는 속도에서 수행될 때까지 다기능 레버를 오른쪽으로 이동합니다. 저항 지점 이상으로 레버를 이동하지 마십시오.

I 지각할 수 있는 저항점(클릭 위치)을 **지날**때까지 다기능 레버를 우측으로 움직인 다음, 이를 놓습니다.
• SCV 제어장치:
작동기구와 연결된 유압 실린더는 사전 설정 유동 시간과 유동 속도에 따라 수축됩니다.
• 로더 모드:
사전 설정 유동 시간은 로더 모드에서 무시됩니다.
로더 모드에서 다기능 레버를 저항 지점(클릭 위치)을 지나 오른쪽으로 두 번 짧게 연속으로 이동한 다음 놓으면 버킷 털기 기능이 작동합니다. 이 기능은 레버가 클릭 위치를 벗어나면 정지합니다.

J 다기능 레버를 완전히 오른쪽으로 이동해서 연결하여 유동 위치를 활성화시킵니다. 레버는 손으로 다시 당길 때까지 디텐트 위치를 유지합니다.

기본값



LX279037—UN—05AUG16

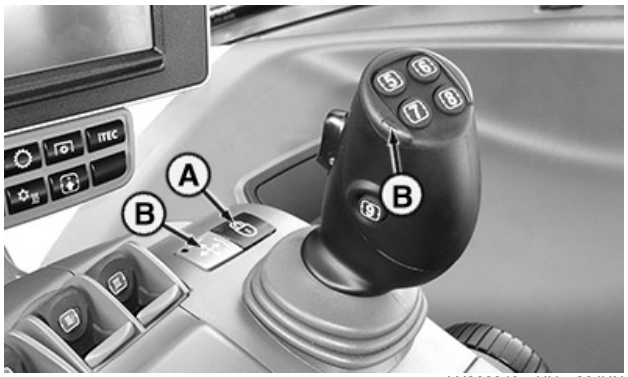
전자식 다기능 레버의 동작 버튼과 축이 상이한 기능에 할당될 수 있습니다. 하단의 리스트가 이전의 공장초기화 설정으로서 디폴트 설정을 표시합니다.

전자식 다기능 레버	출고 시 설정
앞, 뒤 이동	제어 밸브 XI (상승/하강 붐)
좌, 우 이동	제어 밸브 XII (들어올리기 및 내리기 버킷)
[5]	AutoPowr™ 변속기 장착 시 할당된 기능 없음.
[6]	잔빙 로더, 완충, 장착 시
[7]	AutoPowr™ 변속기 장착시 할당된 기능 없음.
[8]	전방 로더, 다이버터 2, 장착 시
[9]	전방 로더, 다이버터 1, 장착 시

OULXA64,6R,MW67,00046B1-44-10DEC18

다기능 레버,전자식 - 잠금 기능(운송 잠금)

⚠ 주의: 사고 위험! 다기능 레버를 사용하지 않는 경우에는 항상 다기능 레버를 잠가야 합니다.



LX266843—UN—20JUN16

A—잠금 버튼, 다기능 레버 ON/OFF
B—표시등, 다기능 레버 잠금 해제

잠금 버튼(A)으로 다기능 레버 및 레버의 기능을 잠그거나 잠금을 해제할 수 있습니다.

잠금 버튼(A)의 표시등이 점등되면, 다기능 레버가 잠깁니다.

표시등(B)이 점등되면 다기능 레버가 잠금 해제됩니다.

다기능 레버는 트랙터에 재시동을 걸 때마다 잠금 상태로 남아 있습니다.

참고: 추운 날씨에서는 잠시 동안 로더가 작동하지 않을 수 있습니다. 유압유의 온도가 0°C(32°F) 이하로 떨어진 경우 텔레스코픽 암/버킷/그랩 밸브의 스테퍼 모터는 더 천천히 작동합니다. -25°C(-13°F) 이하의 온도에서는 작동이 완전히 멈춥니다. 다양한 전방 로더 기능을 작동하여 시스템을 예열합니다.

OULXA64,6R,MW67,0003D9E-44-22NOV17

다기능 레버, 전자식 — 제어장치 설정

⚠ 주의: 사고로 인한 심각한 부상이나 재산 손실 위험이 있습니다.

다기능 레버를 작동할 때 예기치 않은 기능 작동으로 인해 심각한 부상을 입을 수 있습니다.

• 다기능 레버를 사용하지 않을 때는 잠금 버튼으로 다기능 레버를 잠가야 합니다.

• 오작동 방지를 위해 장비 작동 전에 장비 제어장치의 설정을 익혀야 합니다.

• 제어장치 설정을 변경한 경우에는 모든 장비 작업자에게 이를 알리십시오.

• 장비에 익숙치 않은 새 작업자와 작업을 교대하지 마십시오("임의 교체").

• 현재 장비 설정에 익숙한 작업자로 교체해야 합니다. 제어장치 설정에 액세스합니다(화살표 참조).

1. **"제어장치 설정"** 버튼을 선택합니다. 섹션 30C "제어장치 설정 - 기능 할당"을 함께 참조하십시오.



RXA0133715—UN—16JUL13

2. 다기능 레버 (A)를 선택합니다.

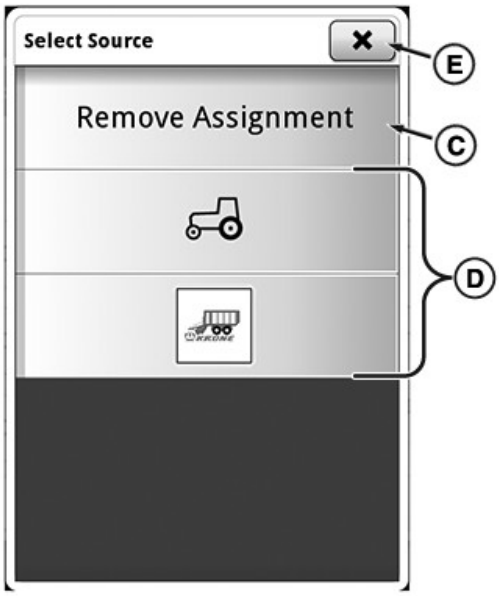


RXA0156213—UN—16DEC16

참고: 디스플레이의 '제어장치 설정' 페이지에는 현재 할당된 버튼, 기능 및 동작 축이 표시됩니다.

이 섹션의 "다기능 레버, 전자식 - 레이아웃 및 기능"을 참조하여 출고 시 설정으로 초기화하십시오.

3. 실시, 변경, 삭제할 기능 할당으로 원하는 제어장치 또는 이동 차축 (B)를 선택하십시오.
4. 원하는 그룹 (D)(예, 트랙터 기능)를 선택합니다.



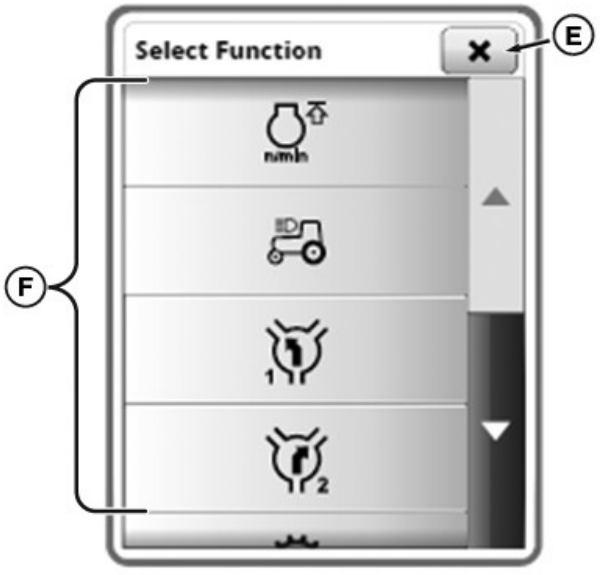
RXA0156214—UN—16DEC16

버튼 (C)를 선택하여 할당을 삭제합니다.

버튼 (E)를 선택하여 절차를 취소합니다.

참고: 디스플레이에서 현재 사용 가능한 그룹 및 기능만 나타납니다.

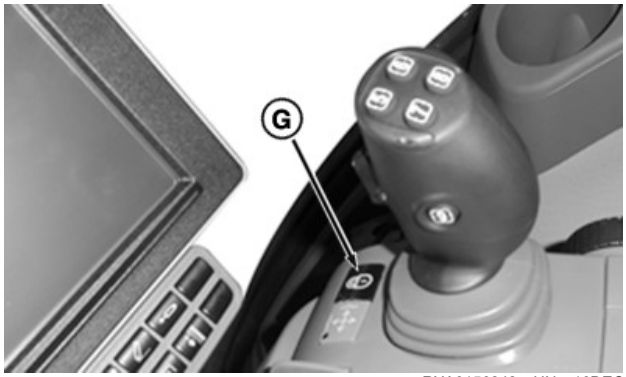
5. 원하는 기능 (F)를 선택합니다.



RXA0156215—UN—16DEC16

버튼 (E)를 선택하여 절차를 취소합니다.

6. 잠금 버튼 (G)로 다기능 레버를 해제합니다.



RXA0156242—UN—16DEC16

다기능 레버의 제어장치는 기본 설정을 사용하여 자동으로 활성화할 수 있습니다. 이 섹션의 "다기능 레버, 전자식 - 레이아웃 및 기능"을 참조하십시오.

7. 사용자 지정 설정 (H)를 활성화합니다.



RXA0156241—UN—16DEC16

OULXA64,0004163-44-30MAY17

다기능 레버, 전자식 - 다기능 레버의 동작 축에 SCV 할당

주의: 사고 발생으로 인해 심각한 상해 및 물적 손상이 발생할 수 있습니다.

다기능 레버를 작동할 때 예기치 않은 기능 작동으로 인해 심각한 부상을 입을 수 있습니다.

- **다기능 레버를 사용하지 않을 때는 잠금 버튼으로 다기능 레버를 잠가야 합니다.**
- **오작동 방지를 위해 장비 작동 전에 장비 제어장치의 설정을 익혀야 합니다.**
- **제어장치 설정을 변경한 경우에는 모든 장비 작업자에게 이를 알리십시오.**
- **장비에 익숙치 않은 새 작업자와 작업을 교대하지 마십시오("임의 교체").**
- **현재 장비 설정에 익숙한 작업자로 교체해야 합니다. 제어장치 설정에 액세스합니다(화살표 참조).**



LX364640—UN—10JUL20

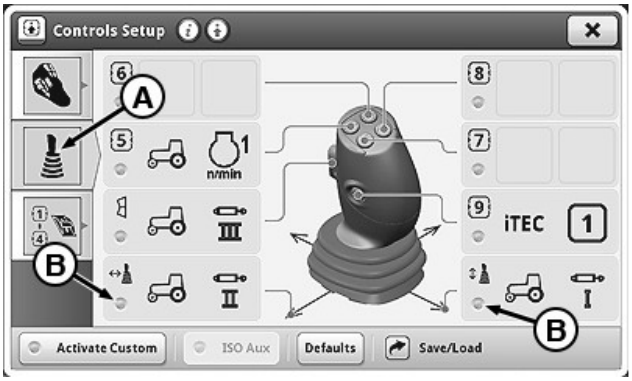
CommandPRO™ 조이스틱 장착, SCV IV 미장착 CommandARM™ 그림

1. **"제어장치 설정"** 버튼을 선택합니다. 또한 섹션 30C의 "제어장치 설정 - 기능 할당"을 참조합니다.



RXA0133715—UN—16JUL13

2. 다기능 레버/조이스틱(A)을 선택합니다.

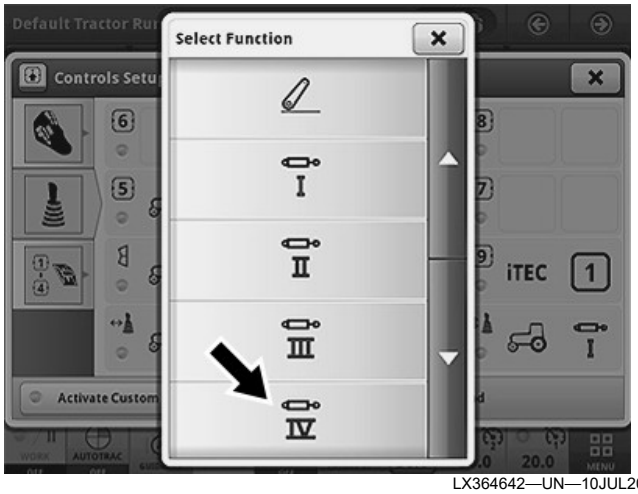


LX364641—UN—10JUL20

참고: 디스플레이의 '제어장치 설정' 페이지에는 현재 할당된 버튼, 기능 및 동작 축이 표시됩니다.

출고 시 기본 설정은 이 섹션의 "다기능 레버, 전자식 - 레이아웃 및 기능"을 참조합니다.

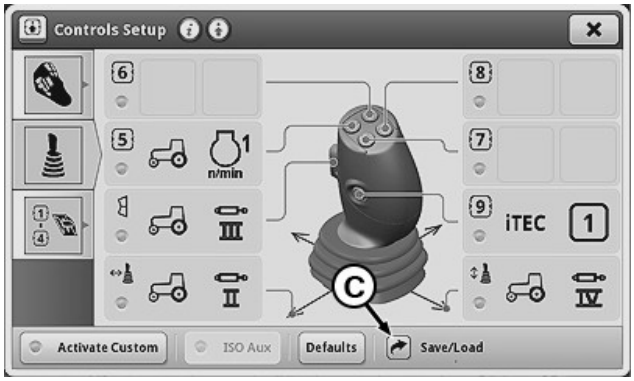
3. 원하는 동작 축(B)을 선택합니다.
4. SCV **IV**로 이동한 후 선택합니다.



LX364642—UN—10JUL20

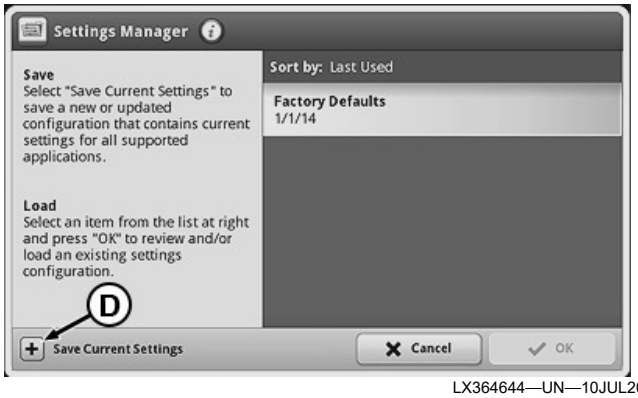
참고: 디스플레이에서 현재 사용 가능한 그룹 및 기능만 나타납니다.

5. 버튼(C)을 선택합니다.



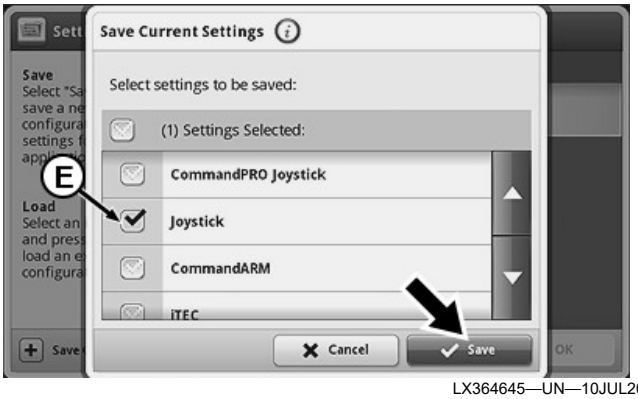
LX364643—UN—10JUL20

6. 버튼(D)을 선택합니다.



LX364644—UN—10JUL20

7. 조이스틱(E)을 선택한 후 저장합니다.



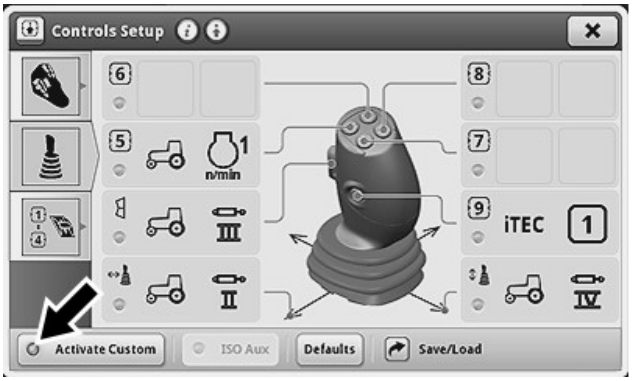
LX364645—UN—10JUL20

8. 선택 이름(F)을 입력하고 "확인"으로 저장합니다.



LX364647—UN—10JUL20

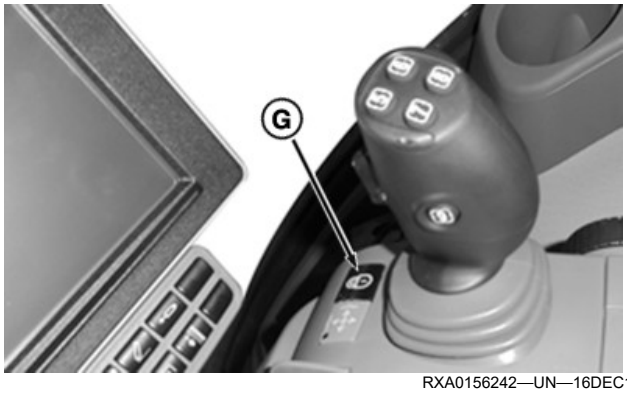
9. 버튼을 사용하여 사용자 지정 설정을 활성화하거나 비활성화합니다. 사용자 지정 설정을 활성화하면 버튼의 표시등이 점등됩니다.



LX364648—UN—10JUL20

다기능 레버를 잠금 해제하면 할당된 제어장치 및 동작 축의 표시등이 점등됩니다.

10. 잠금 버튼(G)으로 다기능 레버를 해제합니다.



RXA0156242—UN—16DEC16

다기능 레버의 제어장치는 기본 설정으로 자동으로 활성화됩니다.

OULXA64,00052FE-44-14JUL20

타이어 및 휠 - 머리말

이 작동 지침에 나열된 것과 같은 휠, 타이어 및 게이지를 장착할 수 있습니다.

일부 지역에서는 모든 타이어가 적용되지 않습니다.

판매 브로셔의 최신판은 신뢰할 수 있습니다.

OULXA64,00050C5-44-15JAN20

휠, 타이어, 트레드 일반 지침

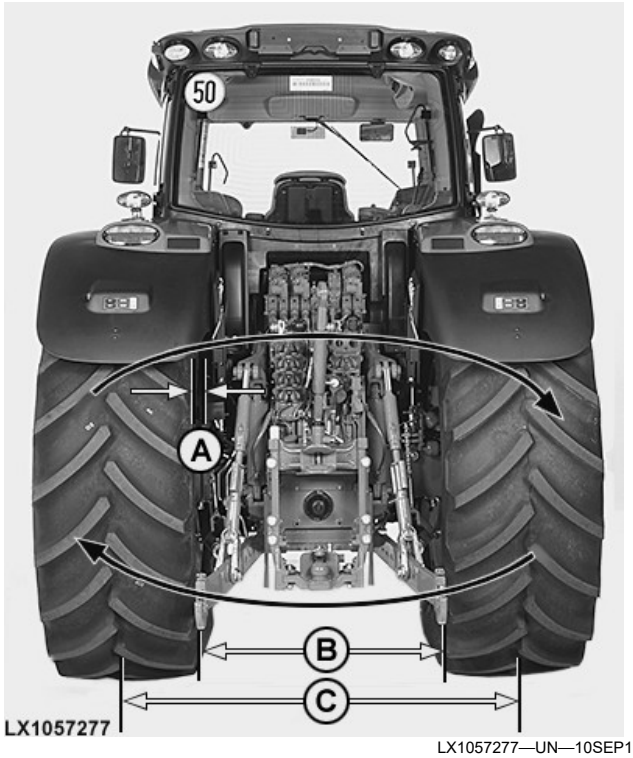
주의: 부상 및 트랙터의 불안정성을 방지하십시오. 트레드 너비가 1520mm(60in) 이하인 타이어를 장착하고 트랙터를 작동하지 마십시오.

중요: 중하중을 견인하기 위해서는 싱글 타이어 사이 간격이 2800mm(110in.)를 초과하지 않아야 합니다.

중요: 타이어가 드래프트 링크 또는 리프트 링크에 닿지 않게 합니다. 리프트 링크와 타이어 사이의 간격은 드래프트 링크 전방 구멍에 리프트 링크를 장착하여 늘릴 수 있습니다.

드래프트 링크가 올라간 경우(작동기구를 부착하지 않은 경우 포함), 스태빌라이저 바는 유압식이든, 기계식이든 잠겨 있어야 합니다.

이러한 모든 조치에도 불구하고 여전히 견인 링크나 리프트 링크와 닿을 경우에는 트레드 폭을 늘려야 합니다.



LX1057277—UN—10SEP13

A—내부 휠과 펜더 사이의 간격
B—구동 휠 내부 사이의 간격
C—타이어 중심선 사이의 최소 간격

휠은 림 위치 변경에 의해 더 넓은 설정 범위를 확보할 수 있도록 차축의 다른 쪽에 장착될 수 있습니다. 트랙터의 다른 쪽으로 타이어를 옮긴 경우에는 타이어 회전 방향이 올바른지 확인하십시오.

중요: 타이어와 펜더의 간격(A)은 최소 40mm(1.58in.)[1] 여야 합니다. 타이어에 스노우 체인이 설치된 경우 타이어에서 펜더(측면 벽 - 펜더 및 바닥면 - 펜더)까지의 최소 거리는 100mm(3.94in.)입니다.

타이어 간의 간격(B)은 최소 1070mm(42in.)여야 하며 트랙터 중심선에서 동일한 거리에 위치해야 합니다.

최소 트레드 설정은 연료 탱크와 펜더 사이에 충분한 간격을 제공하기 위해 지정됩니다.

타이어 중심선 사이의 최소 간격(C)은 1524mm(60in.)로 유지해야 합니다.

작동기구 및 뒷 타이어 사이 간격이 적당한지 확인합니다.

동일한 차축에 방사형 타이어와 코드 타이어를 함께 사용하지 마십시오.

동일한 차축에 장착된 구동 타이어와 듀얼 타이어는 모두 동일한 압력으로 공기를 넣어야 합니다.

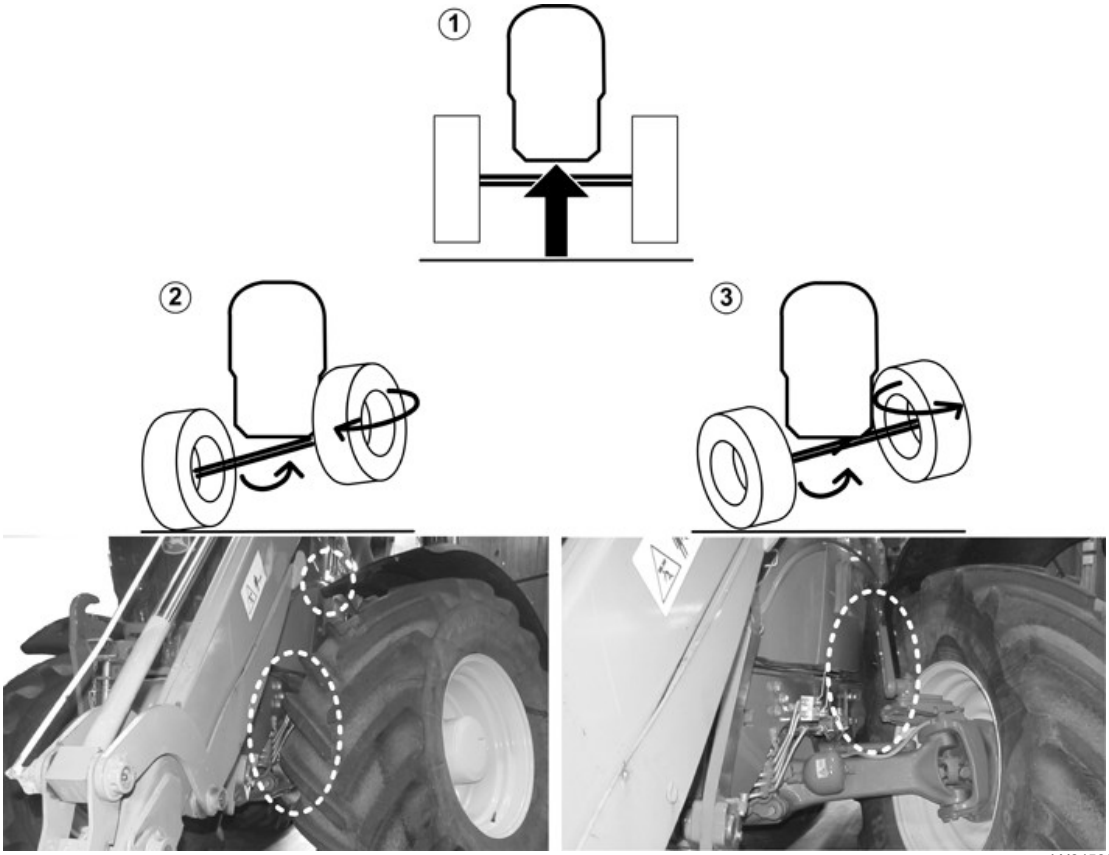
캐스트 휠이 장착된 트랙터의 경우 강철 디쉬가 장착된 듀얼 휠은 바깥쪽에 장착해야 합니다. 이 섹션의 "듀얼 휠 사용(쉽게 장착)"을 참조합니다.

래디얼 타이어에 공기를 과도하게 넣으면 장비의 성능이 떨어집니다. 올바른 팽창 압력을 사용하면 견인 성능이 극대화됩니다.

OULXA64,000406E-44-23JUN20

[1] 유럽만. 유럽 이외의 국가에서 권장되는 최소 간극은 25mm(1.0in.) 입니다.

전륜 또는 펜더와 트랙터 부품의 접촉 방지



LX245295—UN—09JUL15

중요: 휠, 트레드 폭, 스티어링 스톱 등의 변경 후에는 휠 또는 펜더가 트랙터의 부품과 접촉하지 않는지 점검해야만 합니다. 트랙터의 전방부에 추가 장치를 새로 장착하는 경우도 마찬가지입니다.

다음 테스트를 조심스럽게 수행하십시오. 접촉은 손상을 초래할 수 있습니다.

⚠ 주의: 테스트를 실시하는 동안에는 엔진을 가동시키지 마십시오. 조향은 모터의 도움 없이 수행합니다.

1. 차축이 앞뒤로 회전하여 정지할 수 있도록 트랙터의 전방을 잭으로 들어올립니다.
2. 차축을 좌측으로 완전히 돌리고 스티어링 휠을 우측으로 완전히 돌립니다. 트랙터 부품에 대한 휠 및 펜더의 간극을 점검합니다.
3. 스티어링 휠을 좌측으로 완전히 돌립니다. 트랙터 부품에 대한 휠 및 펜더의 간극을 점검합니다.
4. 축을 우측으로 돌리고 절차를 반복합니다.

중요: 접촉을 방지하려면 충분한 간극이 유지되도록 스티어링 스톱을 조정합니다. 섹션 80B의 전방 액슬 관련 "스티어링 스톱 조정 유의사항" 및 "피벗 펜더 및 스티어링 스톱 조정"을 참조합니다.

부하 상태에서 간극이 줄어들 수 있으므로 스티어링 스톱을 너무 가깝게 설정하지 마십시오.

스티어링 스톱은 최소 10mm(0.4in.)의 깊이로 고정해야 합니다.

참고: 작동 조건이 허용되는 경우, 트랙터 구성품과의 접촉을 방지하기 위해 트레드 폭을 넓힙니다.

OULXA64,000406F-44-25JUN19

다른 타이어 크기로 변경

중요: 트랙터용 공식 타이어 조합으로만 새 타이어 장착이 허용됩니다. 변속비 조절 또는 스티어링 밸브의 교환이 필요할 수 있음에 주의하시기 바랍니다. 타이어 조합 및 변속비 계산에 대한 자세한 정보는 사용 설명서의 본 섹션에 나와 있습니다.

타이어 크기 변경에는 많은 조정이 필요할 수 있습니다. 이 범위는 트랙터의 구성에 달려 있습니다.

다음 리스트의 모든 정보를 반드시 참작하고 오른쪽 칸의 권고를 따르십시오.

증상	문제	해결책

증상	문제	해결책
표시된 속도가 실제 속도보다 낮거나 높음.	휠 속도 결정 매개변수가 새 타이어에 맞지 않습니다.	최대 속도의 조절이 필수적임. 공인 대리점에서 정확한 파라미터를 입력함.
비상 조향 장치 속성이 악화될 수 있습니다.	전륜의 타이어를 다른 크기로 변경하는 것은 조향력의 증가를 초래할 수 있음. 특히 모터 지지대가 없는 조향장치 속성에 영향을 줍니다.	공인 대리점은 새 앞타이어의 사용을 위해 다른 스티어링 밸브가 필요한지 점검해야 함. 부적절한 조향 밸브 이용 시 작동 허가는 무효가 됩니다.
레이더 사용 시 오류 메시지가 표시됨.	레이더 교정이 타이어 크기와 맞지 않습니다.	공인 대리점에서 새로 보정함.
타이어 및 전륜 구동 클러치 마모 증가	전륜에 대한 전륜 리드 값이 악화될 수 있습니다.	공인 대리점에서 타이어 조합 점검. 필요한 경우 설정된 변속비를 재설정하십시오.
구동렬에 무리가 갈 수 도 있음.	후방 차축과 전방 차축 간의 변속비가 맞지 않습니다.	공인 대리점에서 타이어 조합 점검. 필요한 경우 설정된 변속비를 재설정하십시오.
타이어가 트랙터의 부품과 접촉함.	트레드 폭 또는 타이어 크기 변경에는 조향 장치 정지 장치 및 펜더의 재조정이 수반됩니다.	공인 대리점에서 스티어링 스톱 및 펜더의 조절을 수행해야 함.
전방 타이어의 적재 용량이 악화될 수 있습니다.	하중 지수가 낮은 타이어를 사용하면, 하중 용량이 감소함.	평상시의 임무를 더 이상 수행할 수 없을 수도 있음.
오일 투시창에 잘못된 오일 레벨이 표시됨.	다른 타이어 크기로 변경하면, 앞차축에 대한 뒷차축의 높이비를 변경해야 할 수 있음. 따라서 오일 레벨에도 영향을 줍니다.	공인 대리점에서 오일 투시창을 교체할 필요가 있는지 점검해야 함.

증상	문제	해결책
전륜 구동의 자동 전원 OFF[2] 기능이 작동하지 않음.	전륜 구동의 자동 연결 또는 해제용 최대 가용 차단 각도는 타이어 유형, 트레드 폭, 스티어링 스톱에 따라 다르며, 디스플레이에 표시된 것보다 작을 수 있습니다.	전륜 구동의 자동 잠금 및 해제의 차단 각도를 설정합니다. 섹션 50A "전륜 구동 작동"을 참조하십시오.

OULXA64,0004070-44-18MAY17

듀얼 휠 사용(쉽게 장착)

중요: 전방 차축에 이중 휠을 장착하지 마십시오.

이중 휠은 플로테이션을 위해서 또는 토양 압밀을 줄이기 위해서만 트랙터의 후방 차축에 사용할 수 있습니다.

듀얼 휠은 경작지에서만 사용이 권장되며 일반 도로 주행 전에 탈거해야 합니다.

중요: 듀얼 휠을 사용할 경우에는 휠 디스크 보강재를 장착해야 합니다. 휠 디스크 보강재가 장착된 휠이 없는 경우 휠 디스크 보강재는 일부 트랙터의 추가 장치로 주문할 수 있습니다. 더 자세한 정보는 공식 대리점에서 확인할 수 있습니다(휠당 하나의 허브를 사용할 경우 랙 앤 피니언 액슬에는 적용되지 않음).

듀얼 휠을 사용하는 경우, 트레일러의 최대 허용 하중이 제한될 수 있습니다. 이 사용 설명서의 "사양"을 참조합니다.

참고: 휠 너트를 지정된 토크로 정기적으로 다시 조입니다. 섹션 220C를 참조합니다.

듀얼 휠의 장점:

- 토양이 무른 곳에서 듀얼 휠은 주행 안정성과 핸들링을 향상시킵니다.
- 듀얼 휠은 지면을 누르는 압력을 감소시켜 토양의 압축을 감소시킵니다.

듀얼 휠의 단점:

- 접지력이 증가하여 변속기 및 후방 액슬의 구성품에 과부하를 유발할 수 있습니다. 트레일러의 허용 하중에 유의하고 듀얼 휠 사용에 대한 궁금한 점은 공식 대리점에 도움을 요청합니다.
- 듀얼 휠이 장착된 트랙터는 조종이 힘들어집니다. 단단한 지면에서 선회할 경우 타이어가 빨리 마모될 수 있습니다.
- 듀얼 휠은 개별 타이어의 하중을 줄여주지만 타이어 제조사에서 권장하는 타이어 압력은 유지해야 합니다.
- 휠 장착은 이 섹션의 "휠 안전 교체"를 참조합니다.

OULXA64,0004071-44-08MAY20

타이어 안전 정비



RXA0103438—UN—11JUN09

타이어와 림 부품이 폭발로 인해 분리되면 심각한 부상 또는 사망을 초래할 수 있습니다.

타이어 장착은 작업 경험이 있는 사람이 올바른 장비를 사용하여 장착해야 합니다.

항상 올바른 타이어 압력을 유지합니다. 타이어에 권장 압력 이상으로 공기를 주입하지 마십시오. 바퀴와 타이어 어셈블리를 용접 또는 가열해서는 안됩니다. 열이 가해지면 공기 압력이 증가하여 타이어가 폭발할 수 있습니다. 용접을 하면 휠이 구조적으로 약해지거나 모양이 변형될 수 있습니다.

타이어에 공기를 주입할 때는 타이어 어셈블리 앞쪽 또는 건너편이 아닌 옆에 서서 작업할 수 있을 정도로 긴 클립형 척 및 연장 호스를 사용합니다. 입수할 수 있을 경우 안전 케이지를 사용하십시오.

휠의 압력이 낮은지, 구멍이나 거품이 발생하지 않는지, 림이 손상되거나 러그 볼트/너트가 빠진 곳은 없는지 점검합니다.

휠과 타이어는 무겁습니다. 휠과 타이어 취급 시 안전한 인상 기기를 사용하거나 보조자의 도움을 받아 휠과 타이어를 인상, 설치 또는 분리하십시오.

DX,WW,RIMS-44-28FEB17

[2] 장착된 경우

휠 안전하게 교체

주의: 휠 교체를 완료할 때까지 트랙터를 작동하지 마십시오.

휠 웨이트가 달린 뒷바퀴의 설치와 제거는 공인 대리점에서 실시해야 합니다.

휠 교환 시에는 위험 지역 내에 사람이 없도록 하십시오.

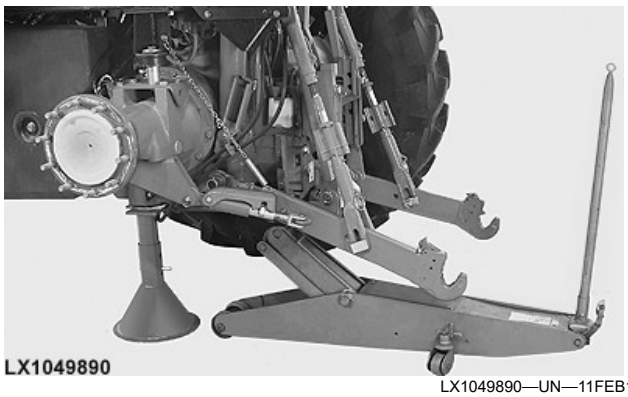
휠 분리 시에는 트랙터가 안전하게 지지되어 있는지 확인하십시오.

분리한 휠이 떨어지지 않도록 보관하십시오.



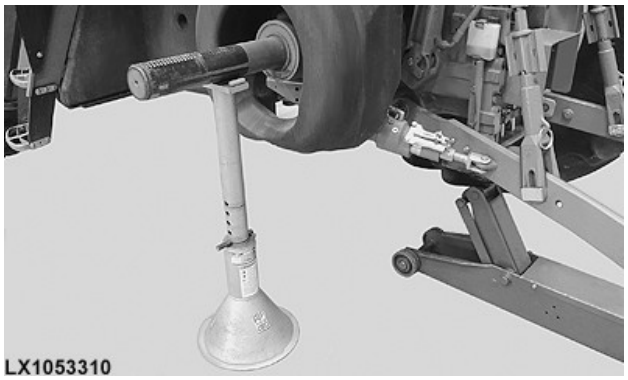
LX1049987—UN—15JUL11

KJD10581 - 휠 돌리



LX1049890—UN—11FEB11

예*: JT02043* 또는 *JT02044*



LX1053310—UN—23SEP11

예*: JT02043* 또는 *JT02044*

JT02043—지지대 스탠드, 482~736mm(19~29in.)
JT02044—지지대 스탠드, 863~1117mm(34~44in.)

트랙터 휠은 크기가 크고 무겁기 때문에 휠 교환 시 다음 사항에 주의해야 합니다.

- 휠을 교환하기 전에 트랙터를 평탄한 곳에 둡니다.
- 주차 잠금을 연결하고 고임목으로 고여 트랙터가 굴러가지 않도록 합니다.
- 무단 작동을 방지하기 위해 시동 키를 빼냅니다.
- 후륜을 탈거할 때는 쐐기를 이용하여 전방 차축의 진동을 방지합니다.
- 섹션 210 "잭으로 트랙터 들어 올리기 - 리프팅 지점"을 참조하여 권장 리프팅 지점에서만 트랙터를 들어 올리십시오.
- 인양력이 충분한 안정적인 잭을 사용합니다. 섹션 500A의 "사양, 부하, 중량"을 참조하십시오.
- 휠이 지면에서 완전히 떨어지면 잭으로 트랙터 들어 상승을 멈춥니다.
- 특히 후륜을 분리할 때에는 적합한 휠 돌리를 사용합니다. 공인 대리점에서 특수 공구 번호 KJD10581로 구입할 수 있습니다.
- 듀얼 휠: 특수 공구를 사용해야 할 수 있으며 듀얼 휠 설치에 대한 제조업체의 지침을 준수해야 합니다.
- 적합한 지지대 스탠드를 사용하여 트랙터를 고정합니다. 유럽 연합의 범위 내에서는 CE 인증이 있는 호이스트만 허용됩니다. EU 범위 밖에서는 표시된 특수 공구를 사용할 수 있습니다. 섹션 210의 "트랙터 들어 올리기 - 리프팅 지점" 및 "인증 및 승인된 인양 공구"를 참조합니다.
- 휠을 장착할 때 "휠 볼트 조이기" 및 섹션 220C를 참조하여 조임 토크를 준수합니다.

OULXA64,0004072-44-12AUG19

휠 무게추 및 휠 교체

주의: 휠 무게추가 달린 후륜은 공식 대리점에서 장착해야 합니다. 부적절한 취급은 신체적 부상을 초래할 수 있습니다.

OULXA64,0004073-44-05MAY17

타이어 조합

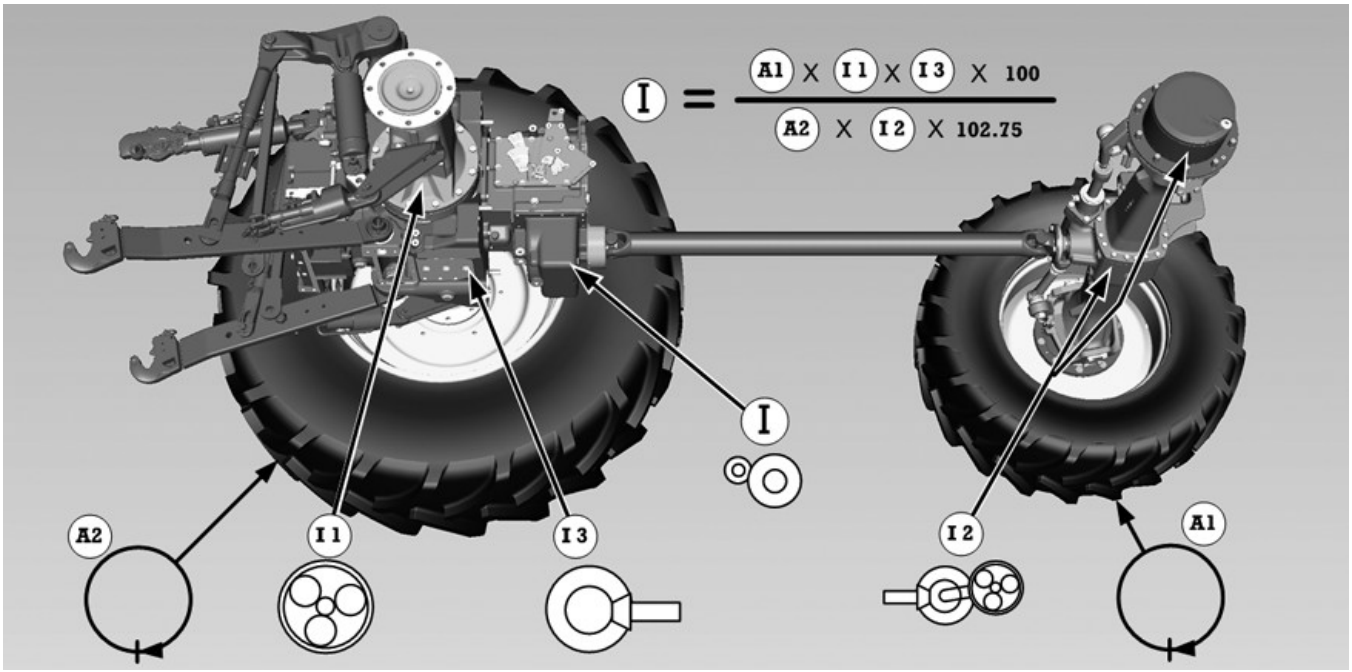
중요: 표에 나열되어 있는 타이어 조합만 사용하십시오.

후륜			전륜		
크기	SRI	하중 지수	크기	SRI	하중 지수
480/80R46 -R1	925	158A8/B	380/85R34 -R1	725	137A8
			420/90R30		142A8
			540/65R30	700	143D
520/85R42	925	157A8/B 157D 162A8	380/85R34 -R1	725	137A8
			420/85R30	700	140A8/B 140D
			16.9R30		137A8 141A8 144A8
			420/90R30	725	142A8
			480/70R30	700	141A8 141D 152A8
520/85R42 -R2	975	157A8	420/90R30 -R2	725	144A8
			16.9R30 -R2		141A8
520/85R46	975	158A8/B	460/85R30	725	145A8/B 145D
			18.4R30		142A8
580/70R42	925	158A8/B 158D	480/70R30	700	141A8/B 141D 152A8
620/70R42	925	160A8 160D 166A8/B 166D	480/70R30	700	141A8/B 141D 152A8
			540/65R30		143D 150D 153A8
			600/65R28		147A8 147D 154D 154A8
650/75R38	925	169A8/B 169D	600/65R28	700	147A8 147D 154A8/B 154D
650/65R42	925	158D 165D	540/65R30	700	143D 150D 153A8
			600/65R28		147A8 147D 154A8/B 154D
650/65R42 -R4	925	171D	540/65R30 -R4	700	154D
650/75R42	975	170D	600/65R30	725	149A8/B 149D
			600/70R28		152D 157A8/B 157D
			600/70R30	750	158D
650/85R38	975	173A8/B 173D	600/65R30	725	149A8/B

후륜			전륜		
크기	SRI	하중 지수	크기	SRI	하중 지수
					149D 155D
			600/70R28		152D 157A8/B 157D
			600/70R30	750	158D
710/70R38	925	166A8 166D 171A8/B 171D	480/70R30	700	141A8 141D 152A8
			600/65R28		147A8 147D 154A8/B 154D
710/70R42	975	168A8 173A8/B 173D	600/65R30	725	149A8/B 149D 155D
			600/70R28		152D 157A8/B 157D
			600/70R30	750	158D
800/70R38	975	173D 179D	600/65R30	725	149A8/B 149D 155D
			600/70R28		152D 157A8/B 157D
			600/70R30	750	158D
IF 710/70R42	975	179D	IF 600/70R30	725	159D
VF 650/65R42	925	170D 174D	VF 540/65R30	700	155D 158D
			VF 600/65R28		159D
VF 710/70R38	925	178D	VF 600/65R28	700	159D
VF 710/70R42	975	179D	VF 600/70R28	725	164D
		182D	VF 600/70R30	750	165D 168D

OULXA64,0003E15-44-15JUL20

타이어 조합 계산(그래픽)



LX1049989—UN—22JUL11

I—전륜 구동 기어 쌍의 변속비
A1—전륜의 롤링 원주
A2—후륜의 롤링 원주
I1—후방 액슬의 변속비
I2—전륜 구동 액슬의 전체 변속비
I3—차동장치의 변속비

본 그림은 변속비를 계산할 수 있도록 구성품의 관계를 보여 줍니다.

OULXA64,0004077-44-06JUL20

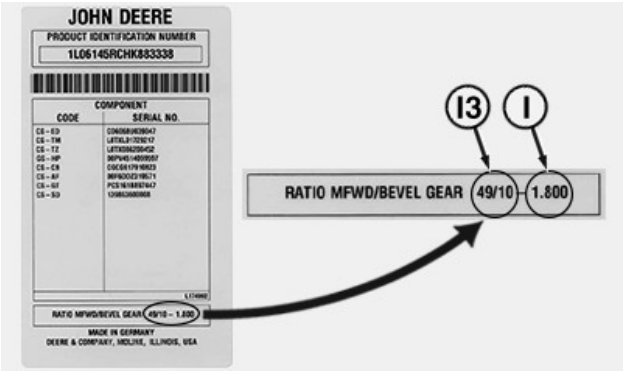
타이어 조합 계산, 3피스 전방 액슬

전륜 대 후륜 사이즈 비율은 1.5%와 4% 사이의 포지티브 전륜 리드를 형성하기 위해 정확히 측정해야 합니다. 그렇지 않으면 타이어가 변형되거나 과도하게 마모될 수 있습니다. 타이어를 교체할 때 비율을 정확하게 하려면 다음을 따릅니다:

트랙터 데이터 확인:

또한 이 섹션의 그림을 참조합니다.

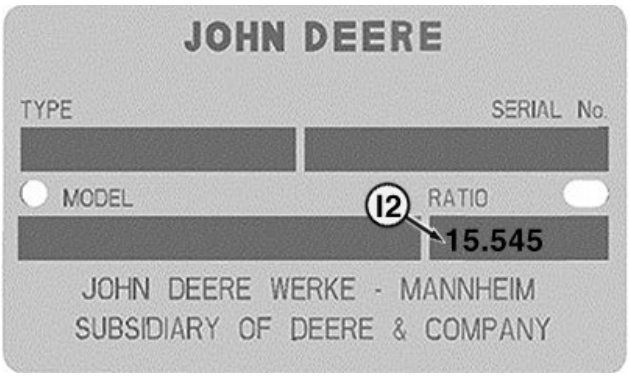
1. 방열기 좌측에 있는 제품 정보 **"I3"**에 표시된 차동 기어쌍 변속비를 읽고 기록합니다.



LX314895—UN—24MAY17

예시 그림

2. 방열기 좌측에 있는 제품 정보 **"I"**에 표시된 전륜 구동 액슬 출력 기어쌍의 변속비를 읽고 기록합니다.
3. 전방 액슬 유형 플레이트에 있는 **"I2"**에 표시된 전방 액슬 변속비를 읽고 기록합니다.



LX314890—UN—01JUN17

예시 그림

타이어 데이터 확인:

1. 적합한 하중 용량을 가진 타이어를 선택합니다.
2. 트랙터의 최고 속도에 맞는 타이어를 선택하십시오.
3. 사용 설명서에서 후륜에 필요한 타이어의 회전 원주를 확인합니다.
4. 사용설명서에서 전방 휠에 필요한 타이어의 회전 원주를 확인합니다.

다음의 데이터 확인:

다음 공식을 사용하여 전체 변속비를 계산합니다.

$$I = \frac{A1 \times I1 \times I3 \times 100}{A2 \times I2 \times 102.75}$$

A1 = 전방 타이어의 회전 원주
A2 = 후방 타이어의 회전 원주
I1 = 후방 차축비는 6.40입니다.
I2 = 전방 차축의 변속비
I3 = 차동기어 쌍의 변속비
102.75 = 필요한 전륜 리드를 결정하는 고정값

계산한 전체 변속비에 맞는 기어 쌍을 확인하십시오.

계산된 전달률 'I' (1.5~4.0%의 리드에 해당)		필요한 기어 쌍의 변속비 (원하는 평균 리드에 해당)
AutoPowr™/IVT™	1.676~1.713	1.697
	1.714~1.740	1.727
	1.741~1.779	1.758

샘플 계산

이는 특정 제조업체에서 만든 710/70R38 및 600/65R28 타이어에 트랙터가 맞도록 하기 위함입니다.

1. 차동기어 쌍 **"I3"**의 변속비는 5.2입니다.
2. 전방 차축의 변속비 **"I2"**는 13,160입니다.
3. 후방 차축의 변속비 **'I1'**은 6.40입니다.
4. 전륜 구동축 출력을 위해 현재 설치된 기어 쌍의 변속비 **'I'**는 *1,833*입니다.
5. 후방 휠의 타이어 **"A2"**의 회전 원주는 5780mm (227.6in.)입니다.
6. 전륜 타이어 **"A1"**의 회전 원주는 4444mm(175.0in.)입니다.
7. 전체 변속비를 계산합니다.

$$\frac{4444 \times 6.40 \times 5.2 \times 100}{5780 \times 13{,}160 \times 102.75} = 1.892$$

필요한 기어 쌍의 변속비는 ***1,875***이어야 합니다.

중요: 이 예에서 전륜 구동 차축 출력을 위해 현재 설치된 기어 쌍을 다른 쌍으로 교체해야 합니다.

중요: 변속비를 변경하려면 John Deere 공식 대리점에서 다음 작업을 실시해야 합니다.

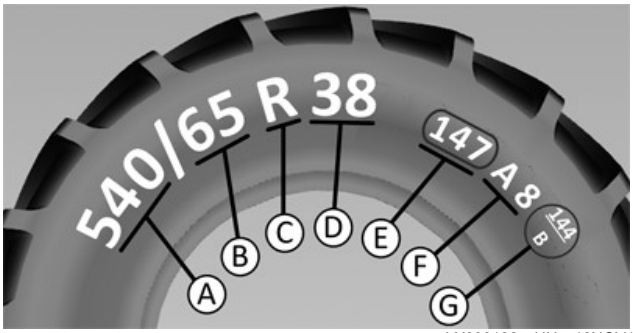
- **전륜 구동 차축 출력에 대한 기어 쌍을 변경합니다.**
- **제어 유닛의 소프트웨어에서 타이어 크기 변경**

OULXA64,MW67,00047D2-44-06JUL20

타이어 라벨링, 타이어 하중 용량 확인

주의: 어떤 상황에서도 타이어의 하중 용량 및 축 허용 용량을 초과하면 안 됩니다.

사용 설명서에 기술된 하중 용량은 주행 속도 40km/h(25mph)를 기준으로 합니다.



LX299192—UN—18NOV16

타이어 측면부의 제조사 정보 예시

명시된 주행 속도에서의 타이어 하중 용량:
최대 허용 가능 주행 속도 (F)의 타이어 하중 용량 (E) 사양은 타이어 측면부에서 확인할 수 있습니다.

타이어 제조사가 같은 타이어를 다른 주행 속도로 승인했다면 추가 정보 (G)가 제공됩니다. 이 경우, 타이어 하중 용량이 최대 허용 가능한 대지 속도에 따라 변경될 수 있음을 특히 유의하십시오.

A	타이어 너비	밀리미터로 표기된 폭.
B	타이어 섹션	타이어 높이와 타이어 폭 비.
C	유형	"R" = 방사형, "—" = 크로스 플라이 (예: 18.4-38)
D	림 직경	인치로 표기된 직경.
E	타이어 하중 지수(LI)	속도 지수(F)에 따른 타이어당 최대 허용 가능 하중 용량.
F	속도 지수	적용 가능한 최대 허용 지면 속도(E).
G	타이어 하중 지수(LI) 속도 지수	기타 허용 대지 속도에서의 타이어 하중 용량.

하중 지수 및 지면 속도에 관한 타이어 및 목록에 대한 세부 정보는 타이어 대리점 또는 타이어 제조사를 직접 참조하십시오.

속도 지수	**A6**	**A8**	**B**	**C**	**D**
km/h	30	40	50	60	65
mph	19	25	31	37	40

예: 타이어 540/65R38 147A8 (144/B)

- 타이어 하중 지수(LI) . . . . . ***147*** □ 3075kg(6780lb.) 타이어당 하중 용량
- 속도 지수 . . . . . ***A8*** □ 40km/h(25mph)

+

- 타이어 하중 지수(LI) . . . . . ***(144)*** □ 2800kg(6175lb.) 타이어당 하중 용량
- 속도 지수 . . . . . ***(B)*** □ 50km/h(31mph)

속도 지수에 따른 하중 용량의 허용 가능 편차, 퍼센트:

속도 지수	**허용 가능한 대지 속도**		**다음 속도에서의 타이어 하중용량의 허용 가능한 편차:**		
	km/h	**mph**	**30km/h(19mph)**	**40km/h(25mph)**	**50km/h(31mph)**
A6	30	19	± 0%	- 10%	—
A8	40	25	+ 7%	± 0%	- 9%
D	65	40	+ 15%	+ 9.5%	+ 5%

OULXA64,000407A-44-10MAY17

“Bridgestone VT-Tractor”의 공기압 및 적재량

주의: 표의 값은 이 타이어에만 적용됩니다. 지정된 적재량은 차축의 최대 허용 하중을 초과할 수 있습니다. 타이어의 적재량이나 차축의 허용 하중을 초과하지 마십시오.

타이어 크기/하중 지수:	SRI	속도	타이어 공기 압력 및 사용별 타이어 최대 적재량									
		km/h(mph)			0.6bar (9psi)	0.8bar (12psi)	1.0bar (15psi)	1.2bar (17psi)	1.4bar (20psi)	1.6bar (23psi)	1.8bar (26psi)	2.0bar (29psi)
VF 480/65 R28 NRO 148D 145E TL VT-TRACTOR	650	≤ 50 (≤ 30)	현장	kg	1725	2060	2360	2640	2900	3450	—	—
				lb	3802	4541	5203	5820	6393	7606	—	—
			도로	kg	—	—	—	1725	2135	2500	2835	3150
				lb	—	—	—	3803	4707	5512	6250	6945
VF 540/65 R28 NRO 154D 151E TL VT-TRACTOR	675	≤ 50 (≤ 30)	현장	kg	2060	2450	2800	3135	3450	3750	—	—
				lb	4542	5401	6173	6912	7606	8267	—	—
			도로	kg	—	—	—	2060	2540	2970	3375	3750
				lb	—	—	—	4541	5500	6548	7441	8267
VF 600/65 R28 159D 156E TL VT-TRACTOR	700	≤ 50 (≤ 30)	현장	kg	2460	2925	3350	3710	4050	4375	—	—
				lb	5423	6449	7386	8179	8929	9645	—	—
			도로	kg	—	—	—	2460	3035	3530	3965	4375
				lb	—	—	—	5423	6691	7782	8741	9645
VF 600/70 R28 164D160E TL VT-TRACTOR	725	≤ 50 (≤ 30)	현장	kg	2685	3190	3650	4120	4570	5000	—	—
				lb	5919	7033	8047	9083	10075	11023	—	—
			도로	kg	—	—	—	2685	3305	3885	4460	5000
				lb	—	—	—	5919	7286	8565	9833	11023
VF 540/65 R30 NRO 155D 152E TL VT-TRACTOR	700	≤ 50 (≤ 30)	현장	kg	2150	2550	2900	3250	3570	3875	—	—
				lb	4740	5622	6393	7165	7871	8543	—	—
			도로	kg	—	—	—	2150	2640	3075	3490	3875
				lb	—	—	—	4740	5820	6779	7694	8543
VF 600/65 R38 164D 160E TL VT-TRACTOR	825	≤ 50 (≤ 30)	현장	kg	2860	3330	3750	4195	4605	5000	—	—
				lb	6305	7341	8267	9248	10152	11023	—	—
			도로	kg	—	—	—	2860	3435	3975	4505	5000
				lb	—	—	—	6305	7573	8763	9932	11023
VF 650/65 R38 NRO 169D 166E TL VT-TRACTOR	825	≤ 50 (≤ 30)	현장	kg	3195	3750	4250	4795	5310	5800	—	—
				lb	7044	8267	9370	10571	11707	12787	—	—
			도로	kg	—	—	—	3195	3875	4525	5185	5800
				lb	—	—	—	7044	8543	9976	11431	12787
VF 710/70 R38 178D 175E TL VT-TRACTOR	925	≤ 50 (≤ 30)	현장	kg	4110	4815	5450	6165	6845	7500	—	—
				lb	9061	10615	12015	13592	15091	16535	—	—
			도로	kg	—	—	—	4110	4975	5810	6675	7500
				lb	—	—	—	9061	10968	12809	14716	16535
VF 650/65 R42 NRO 170D 167E TL VT-TRACTOR	925	≤ 50 (≤ 30)	현장	kg	3365	3965	4500	5035	5530	6000	—	—
				lb	7419	8741	9921	11100	12192	13228	—	—
			도로	kg	—	—	—	3365	4100	4770	5410	6000
				lb	—	—	—	7419	9039	10516	11927	13228
VF 710/70 R42 179D 176E TL VT-TRACTOR	975	≤ 50 (≤ 30)	현장	kg	4230	3965	4500	6355	7065	7750	—	—
				lb	9326	8741	9921	14010	15576	17086	—	—
			도로	kg	—	—	—	4230	5120	5980	6890	7750
				lb	—	—	—	9326	11288	13184	15190	17086

OULXA64,000407B-44-23MAY17

VF 타이어 "MICHELIN XeoBib"의 공기압 및 적재량

주의: 이 표의 값은 이 타이어에만 적용됩니다. 지정된 적재량은 차축의 최대 허용 하중을 초과할 수 있습니다. 타이어의 적재량이나 차축의 허용 하중을 초과하지 마십시오.

타이어 크기/하중 지수:	속도	타이어 공기 압력 및 사용별 타이어 최대 적재량						
	km/h(mph)			0.4bar (6psi)	0.6bar (9psi)	0.8bar (12psi)	1.0bar (15psi)	1.8bar (26psi)
VF 600/60 R30 147D TL XeoBib	≤ 50 (≤ 30)	현장	kg	1950	2300	2725	3075	3075
			lb	4300	5070	6010	6780	6780
		도로	kg	—	—	—	3075	3075
			lb	—	—	—	6780	6780
	≤ 10 (≤ 6.2)	전방 로더	kg	—	—	—	—	4375
			lb	—	—	—	—	9650

OULXBER,0002D77-44-04APR17

타이어 압력

타이어의 긴 수명 및 성능 만족도는 적절한 타이어 공기압에 의해 결정됩니다. 공기압이 잘못된 타이어는 수명보다 빨리 마모됩니다. 공기압이 과한 타이어는 견인력이 줄어들며 휠 슬립이 커집니다.

적절한 타이어 압력은 작업 형태나 지면 상태뿐 아니라 트랙터 모델, 타이어 크기 및 제조업체에 따라 다르므로 John Deere 공식 대리점 또는 타이어 제조업체에 자세한 내용을 문의하십시오.

OULXA64,000407C-44-18MAY17

타이어 공기압 지침

타이어가 차가울 때 10kPa(0.1bar)(1psi)의 눈금을 가진 정확한 다이얼이나 스틱 타입 게이지를 사용하여 타이어 공기압을 점검하십시오.

참고: 타이어에 액체 밸러스트가 포함된 경우에는 특수 에어 워터 게이지를 사용하십시오. 하단부에서 밸브 스템으로 측정하십시오.

공기압이 올바른 래디얼 방사형 타이어는 사이드월이 굴절되어 있습니다. 이는 정상적이며 타이어에 영향을 주지 않습니다.

공기압이 83kPa(0.8bar)(12psi)보다 낮으면 저압 누수 위험이 증가하므로 자주 점검해야 합니다.

참고: 타이어는 때때로 비드의 미끄러짐이 나타나는 고견인력 조건에서 하나의 타이어처럼 회전합니다. 공기압을 늘리면 도움이 되지만 견인력이 줄어듭니다.

최대 타이어 압력은 타이어 사이드월에 지정되어 있습니다.

올바른 타이어 압력 결정

일체형 작동기구는 후방 차축으로 상당한 하중을 전달합니다. 올바른 공기압을 결정할 때 항상 이 하중을 포함시키십시오. 올바른 타이어 압력을 결정하려면 아래 설명대로 트랙터 무게를 측정하십시오.

후방 장착 작동기구 - 작동기구를 내린 상태에서 전방 차축 무게를 측정해야 합니다. 후방 차축의 무게는 작동기구를 올린 상태에서 계량해야 합니다.

전방 장착 작동기구 - 작동기구를 올린 상태에서 전방 차축 무게를 계량해야 합니다. 후방 차축의 무게는 작동기구를 내린 상태에서 측정해야 합니다.

전방 및 후방 장착 작동기구 - 전방 및 후방 작동기구를 모두 올린 상태에서 트랙터 무게를 측정합니다.

측정한 무게에 따라 타이어의 공기압을 설정하십시오. *작동 조건이 바뀌면 밸러스트 및 타이어 공기압을 조정해야 할 수 있습니다.* 다음의 타이어 팽창 조견표를 사용하십시오. 조건표에 없는 타이어의 경우, 제조업체의 권장 공기압을 참조하십시오.

타이어 공기압 관리

로더로 작동하는 트랙터는 하중 이동을 보충하기 위해 전방 타이어 압력을 목록에 있는 값보다 30kPa(0.3bar)(4psi) 높게 늘려야 합니다.

비탈진 경사면이나 밭고랑 경작지에서 작동하는 트랙터는 후방 타이어 압력을 80kPa(0.8bar)(12psi) 이상의 기저 압력이 측면 하중 이동을 보상할 수 있도록 하기 위해 목록에 있는 값보다 30kPa(0.3bar)(4psi) 높게 늘려야 합니다. 기저 압력이 80kPa(0.8bar)(12psi) 이하인 경우 압력을 30% 높여야 합니다.

견인된 작동기구의 적절한 압력에 맞춰 압력을 낮추십시오.

스티어링 안정성을 유지하기 위해 전방 캐스트 중량을 추가해야 하는 대형 히치 장착 작동기구가 설치된

트랙터는 전방 및 후방 타이어 공기압을 늘려야만 늘어난 중량을 견딜 수 있습니다.

OULXA64,000407D-44-21MAR17

타이어 공기압 선택

타어어 공기압은 차량 특성, 견인력, 연료 소비 등을 결정하는 중요한 역할을 합니다.

올바른 타이어 공기압은 다양한 요인의 영향을 받으므로 일반적인 권장값을 정하기는 어렵습니다.

공기압을 선택할 때는 다음 사항을 고려하십시오.

- 타이어 제조업체
- 타이어 크기
- 장비 차축 하중
- 장비 밸러스트
- 전륜 또는 후륜 등의 장착 위치
- 작업 특성
- 토양 상태
- 예상 주행 속도

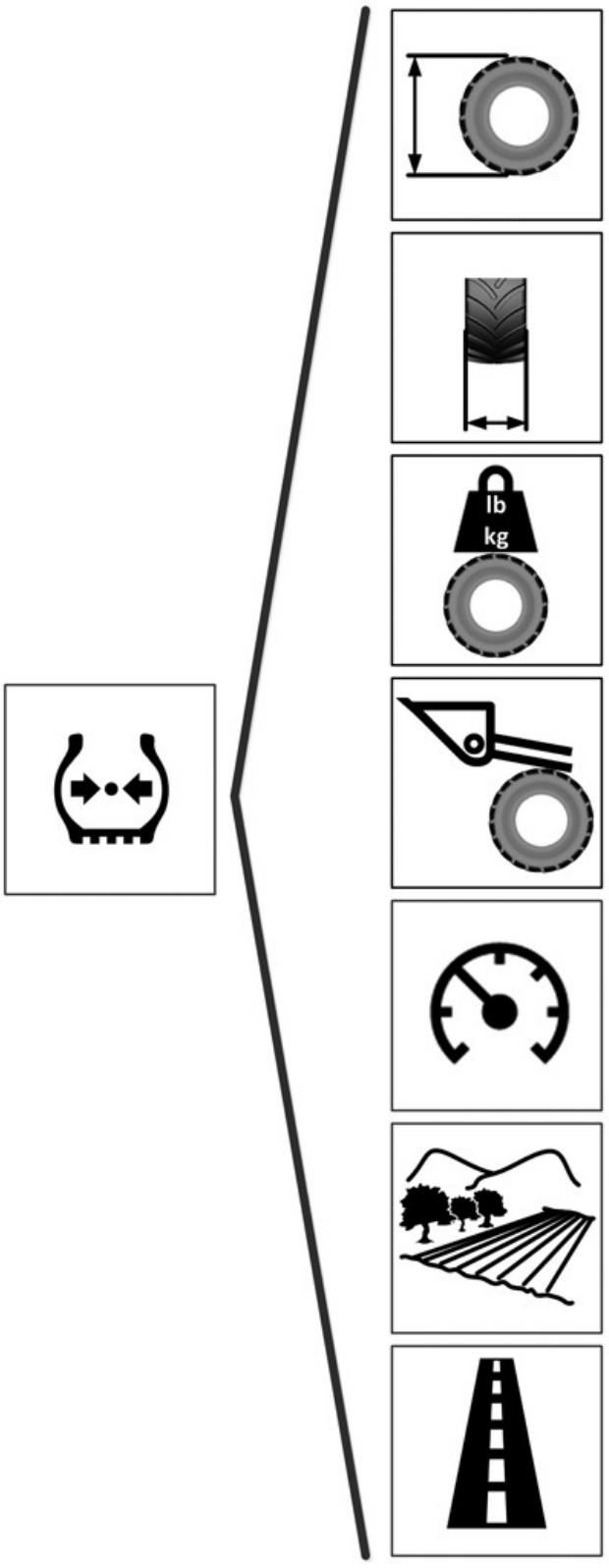
특정 용도에 적합한 압력을 확인하려면 타이어 제조업체에서 제공한 공기압표를 참조하십시오. 인터넷 포털 사이트를 통해 권장 타이어 압력을 계산할 수 있도록 지원하는 타이어 제조업체가 많습니다.

중요: 이 사용 설명서에 언급된 타이어 압력을 준수하십시오.

타이어 공기압이 타이어에 명시된 최대값을 초과하면 안 됩니다.

이용 가능한 타이어 압력이 없으면 2bar(29psi)의 타이어 압력을 사용하십시오.

농기구용 대형 타이어, 특수 타이어, 액체 밸러스트 장착 타이어의 공기압은 특히 주의해야 합니다. 확신이 들지 않는 경우에는 타이어 제조업체에 올바른 공기압을 문의하십시오.



LX299189—UN—16NOV16
OULXA64,000407E-44-08MAY17

전륜, 타이어 및 트레드 폭

타이어 및 휠 - 머리말

이 작동 지침에 나열된 것과 같은 휠, 타이어 및 게이지를 장착할 수 있습니다.

일부 지역에서는 모든 타이어가 적용되지 않습니다.

판매 브로셔의 최신판은 신뢰할 수 있습니다.

OULXA64,00050C5-44-15JAN20

전륜 구동 장착 전방 타이어

타이어 폭:

출고 시 장착된 것보다 더 넓은 타이어를 장착하려는 경우 기술 요구 사항을 먼저 점검해야 합니다. 안내 시스템을 조정해야 할 수 있습니다. 설치 전에 항상 공식 대리점에 문의하십시오.

타이어 마모 주의사항:

우측 및 좌측 타이어가 서로 다른 비율로 마모된 경우 차축의 형상을 점검해야 합니다. 공식 대리점에 문의하고 문제에 대해 설명합니다. 균일하지 않은 마모의 원인을 찾지 못할 경우 대리점에서 점검하고 필요한 설정을 수정해야 합니다.

OULXA64,000407F-44-06JUN19

전륜 구동 액슬 - 토우 인 점검 및 조정

트랙터의 밸라스트는 토우 인 설정에 영향을 줄 수 있습니다. 1150kg보다 무거운 전방 밸라스트를 계속 사용하면, 토우 인을 점검하고 필요한 경우 재조정해야 합니다.

정확한 토인 조정은 주행력과 타이어 마모에 긍정적인 영향을 줍니다.

중요: 밸러스트 무게추가 높은 상태로 트랙터를 계속 운행하는 경우에는 시동을 걸기 전에 토우 인을 점검해야 합니다. 이렇게 할 때 총 밸러스트로 토인을 결정해야 합니다.

참고: 규정 조정값은 -1.5mm와 +1.5mm(-0.06in.와 +0.06in.) 사이에 있습니다. 토우 인의 점검 및 조정은 John Deere™ 대리점에 문의하는 것이 좋습니다.

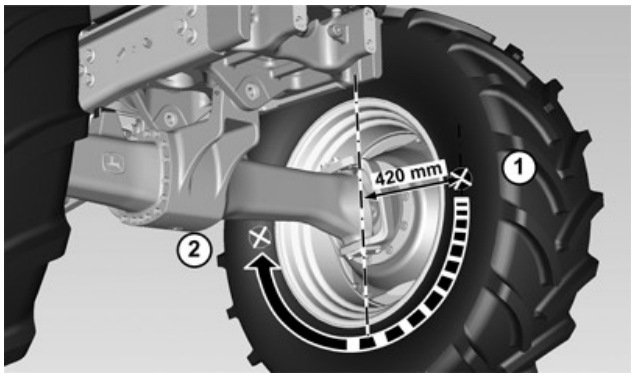
OULXA64,0004080-44-26SEP19

전륜 구동 액슬 - 토우 인 점검(기존 방식)

1. 트랙터를 직선으로 약 15m(50ft) 운전하여 휠이 앞쪽 위치에 있는지 확인합니다.

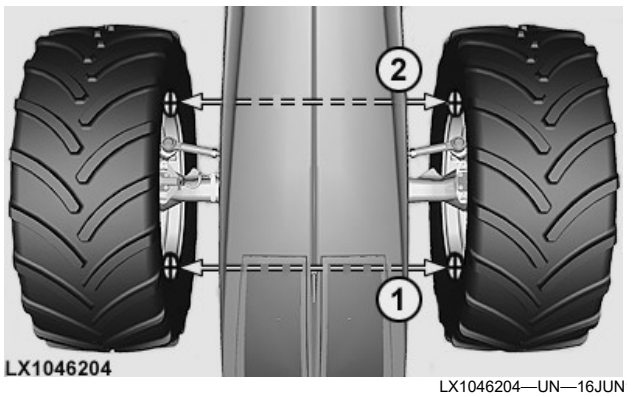
⚠ 주의: 측정을 할 때는 먼저 엔진을 끄고 트랙터가 굴러가지 않도록 고정합니다.

2. 휠 중심부터 시작하여 420mm(16.5in.) 길이를 측정하고, 양쪽 휠 안쪽에 X 표시 (1) 및 (2)를 하십시오. 두 개의 표시는 축의 높이 정도가 됩니다(휠 지름의 반).



LX202536—UN—29JUL13

3. 전방에서 우측 휠과 좌측 휠 사이의 간격(1)을 측정하고 측정값을 기록합니다.



LX1046204—UN—16JUN11

4. 트랙터를 움직여 전륜 원주의 절반을 앞으로 이동하여 (X) 표시가 후방 (2)에 오도록 합니다.
5. 후방에서 간격(2)을 측정하고 측정한 결과를 기록합니다.

전면 치수(1)는 후면 치수(2)와 일치해야 합니다. 허용 편차는 ±1.5mm(0.06in.)입니다.

OULXA64,0004081-44-26SEP19

전륜 구동 액슬 - 레이저 휠 측정 공구로 토우 인 점검



LX1054620—UN—25OCT11

레이저 휠 측정 공구로 테스트

주의: 섹션 05A 및 80을 참조하여 일반 안전 및 수리 지침을 준수합니다.

레이저 휠 측정 공구로 토우 인 점검

중요: 레이저 휠 측정 공구를 사용하여 토우 인을 점검 및 조정하는 것이 좋습니다. 레이저 휠 측정 공구는 작동 상태의 트랙터에만 사용할 수 있습니다. 아래 나온 예시는 시중에서 구입할 수 있는 표준 공구를 사용한 경우입니다.

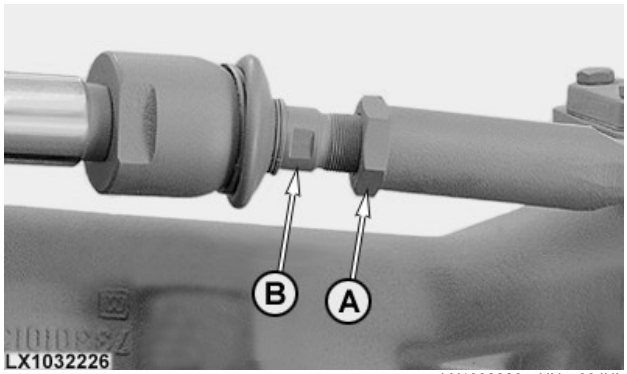
일반 안전 및 수리 정보

1. 작동 상태가 되도록 트랙터의 밸러스트를 조정합니다.
2. 평평하고 견고한 지면에 트랙터를 주차하고 굴러가지 않도록 조치를 취합니다.
3. 바퀴를 일직선으로 정렬하고 엔진을 끕니다.
4. 레이저 휠 측정 공구의 사용 설명서를 읽습니다.
5. 공구 키트 (A) 및 (B)를 트랙터에 설치합니다.
6. 레이저 빔으로 눈금(C)을 가리킨 후, 빔이 0에 최대한 가까워지도록 타이 로드를 조정합니다. 자세한 내용은 공구 키트 사용 설명서에 나와 있습니다.

OULXA64,0004DD2-44-27SEP19

전륜 구동 액슬 - 토우 인 조정

1. 앞으로 곧게 이동하여 전륜을 정렬하고 엔진을 끈 다음 변속기를 주차 위치로 옮긴 후 시동 키를 뺍니다.
2. 잠금 너트(A)를 풉니다.



LX1032226—UN—03JUL03

참고: 허용 가능한 토우 인 수치는 ± 1.5mm(0.06in.) 입니다. 이 섹션의 '토인 점검'을 참조하십시오.

3. 로드(B)를 돌려 원하는 대로 토인하거나 토아웃합니.

사양

최대 토우 인 또는 토우 아웃—간격	1.5mm 0.06in.

4. 로크 너트(A)를 지정된 토그로 조입니다.

사양

잠금 너트—토크	345Nm 255lb-ft

OULXA64,3TLG,0004082-44-27SEP19

2위치, 8위치, 16위치 림 장착 전륜 트레드 조정 관련 지침

중요: 트레드 조정 후 다음 사항을 준수합니다.

• 모든 휠 볼트와 휠 너트를 지정된 토크로 조입니다. 4~8시간 운전한 후 휠 너트와 휠 볼트의 토크를 점검하고 다음 100시간 운전 중에도 수시로 점검하십시오.

• 휠의 움직임이 원활한지 점검하고 새 트레드 폭에 맞게 펜더를 조정합니다. 스티어링을 양쪽 방향 모두 완전 잠금 상태까지 돌리고 차축을 멈춤으로 이동하십시오.

• 휠이 트랙터 부품에 닿지 않도록 스티어링 스톱을 조정합니다. 섹션 80 "전륜 또는 펜더와 트랙터 부품의 접촉 방지"를 참조합니다.

• 전륜 구동의 자동 잠금 및 해제의 차단 각도를 설정합니다[1]. 섹션 50A의 “전륜 구동 작동”을 참조합니다.

중요: 타이어 사이드 월과 펜더 사이의 거리가 40mm (1.57in.)보다 짧으면 안 됩니다[2].

타이어의 바닥면(가장자리)과 펜더 사이의 거리가 60mm(2.36in.)보다 짧으면 안 됩니다[2].

타이어에 스노우 체인이 설치된 경우 타이어에서 펜더(측면 벽 - 펜더 및 바닥면 - 펜더)까지의 최소 거리는 100mm(3.94in.)입니다.

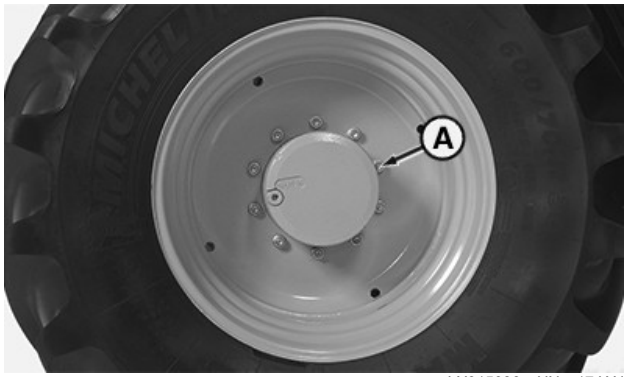
중요: 허브를 확장할 때는 휠 토크를 사용합니다.

참고: 전방 로더 작업 시 트레드 폭은 1750~1950mm (68.9~76.8in.) 사이에서 설정합니다.

전방 로더 작업에 대한 권장 트레드 폭은 각 전방 액슬의 '펜더 및 스티어링 스톱 조정' 표에 열거되었으며 별표(*)로 표시되어 있습니다. 섹션 80B를 참조합니다.

전방 액슬 유형에 대한 자세한 내용은 섹션 80B의 "3 피스 전방 액슬 - 액슬 카테고리 및 액슬 유형 개요"를 참조합니다.

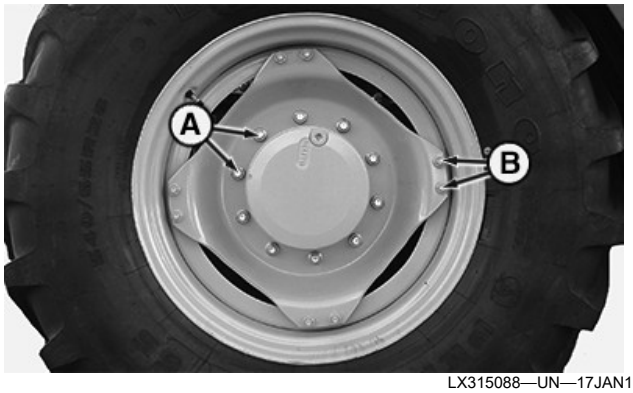
[1] 장착된 경우
[2] 유럽만. 유럽 이외의 국가에서 권장되는 최소 간극은 25mm(1.0in.) 입니다.



LX315086—UN—17JAN18

*10*볼트 원형 및 라운드 휠 디쉬 장착 전륜

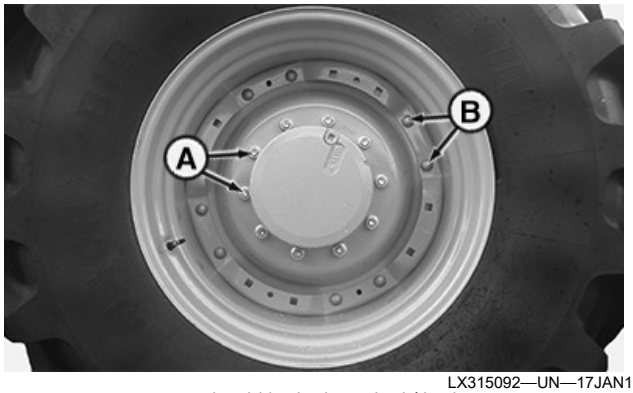
A—480Nm(355lb-ft)



LX315088—UN—17JAN18

*10*홀 원형 및 사각 휠 디쉬 장착 전륜

A—480Nm(355lb-ft)
B—210Nm(155lb-ft)



LX315092—UN—17JAN18

*10*홀 원형 및 와플 림 장착 전륜

A—480Nm(355lb-ft)
B—금색 볼트 280Nm(205lb-ft)
B—회청색 볼트 265Nm(195lb-ft)

2위치 림 장착 전륜

타이어 전체를 트랙터의 반대쪽에 장착하여 윤거를 변경할 수 있습니다. 이를 통해 타이어의 회전 방향을 동일하게 유지합니다.

8개 및 16개 위치에 림을 장착한 전륜

윤거는 휠 림의 위치를 재조정하거나 바꾸어 조정할 수 있습니다.

또한 모두 갖춰진 휠을 트랙터의 다른 쪽에 장착할 수 있습니다. 이를 통해 타이어의 회전 방향을 동일하게 유지합니다.

참고: 트레드 폭을 조정하기 전에 전륜의 림을 기준으로 휠 디쉬의 위치에 주의하십시오. 다음 페이지의 트레드 폭 표와 함께 제공된 그림을 참조합니다.

OULXA64,0003E19-44-18MAR20

3피스 전방 액슬(버전 2) — 2위치 림 장착 전륜 트레드 폭

중요: 2 위치 림을 장착한 전륜 트레드 조정에 관한 지침을 준수합니다.

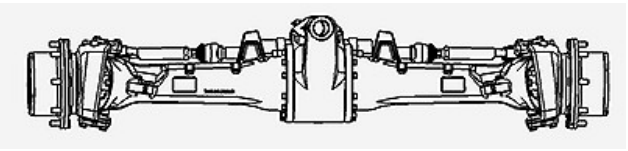
중요: 다음 표는 표준 림을 장착한 휠에만 적용됩니다. 비표준 림을 다른 깊이로 누를 수 있습니다. 따라서 표에 표시된 값은 적용되지 않습니다.

중요: 트레드 설정 후에 펜더 및 스티어링 스톱을 조정해야 합니다. 이렇게 하면 완전히 회전한 스티어링으로 전방 차축을 오가야 합니다. 휠이나 펜더가 트랙터 부품에 닿으면 스티어링 스톱을 교정합니다.

참조:

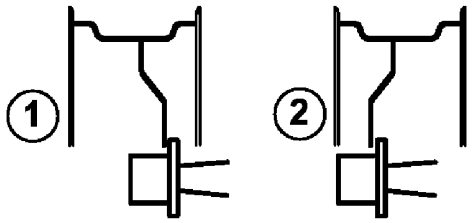
1. **섹션 80B "3피스 전방 액슬(버전 2) — 액슬 카테고리 및 액슬 유형 개요".**
2. **섹션 80B "3피스 전방 액슬(버전 2) — 고정 펜더 및 스티어링 스톱 조정".**
3. **섹션 80의 "전륜 또는 펜더와 트랙터 부품의 접촉 방지".**

참고: 일부 국가에서는 공도 주행 시 차량의 전폭이 2.55m(100in.)를 초과해서는 안 됩니다.



LX1057503—UN—13MAY15

*3*피스 전방 액슬



LX1053400—UN—07MAR12

타이어:		출고 시 트레드 폭	트레드 폭(전륜) 림과 휠 디쉬 정렬 1	트레드 폭(전륜) 림과 휠 디쉬 정렬 2	타이어:		출고 시 트레드 폭	트레드 폭(전륜) 림과 휠 디쉬 정렬 1	트레드 폭(전륜) 림과 휠 디쉬 정렬 2
16.9R30	cm 인치	187 73.5	204 80.2	187 73.5	600/65R30	cm 인치	184 72.5	201* 79.0*	184 72.5
16.9R30 -R2	cm 인치	184 72.5	201 79.1	184 72.5	600/70R28	cm 인치	201* 79.1*	201* 79.1*	184 72.5
18.4R30	cm 인치	187 73.5	204 80.2	187 73.5	600/70R28	cm 인치	182 71.8	202* 79.7*	182 71.8
420/85R30	cm 인치	184 72.6	201 79.2	184 72.6	600/70R30	cm 인치	201* 79.1*	201* 79.1*	184 72.5
420/90R30	cm 인치	184 72.5	201 79.1	184 72.5	600/70R30	cm 인치	184 72.5	201* 79.0*	184 72.5
420/90R30 -R2	cm 인치	184 72.5	201 79.1	184 72.5	IF 600/70R30	cm 인치	184 72.5	201* 79.1*	184 72.5
460/85R30	cm 인치	184 72.5	201 79.1	184 72.5	IF 600/70R30	cm 인치	184 72.5	184 72.5	—**
480/70R30	cm 인치	184 72.6	201* 79.2*	184 72.6	VF 540/65R30	cm 인치	201* 79.2*	201* 79.2*	184 72.6
540/65R30	cm 인치	201* 79.2*	201* 79.2*	184 72.6	VF 540/65R30	cm 인치	184 72.6	201* 79.1*	184 72.6
540/65R30	cm 인치	184 72.6	201* 79.1*	184 72.6	VF 600/65R28	cm 인치	184 72.6	201* 79.2*	184 72.6
540/65R30 -R4	cm	201*	201*	184	VF 600/65R28	cm	201*	184	201*

타이어:		출고 시 트레드 폭	트레드 폭(전륜) 림과 휠 디쉬 정렬 1	트레드 폭(전륜) 림과 휠 디쉬 정렬 2	타이어:		출고 시 트레드 폭	트레드 폭(전륜) 림과 휠 디쉬 정렬 1	트레드 폭(전륜) 림과 휠 디쉬 정렬 2
	인치	79.2*	79.2*	72.6		인치	79.2*	72.6	79.2*
540/65R30 -R4	cm 인치	184 72.6	201* 79.1*	184 72.6	VF 600/70R28	cm 인치	184 72.5	201* 79.1*	184 72.5
600/65R28	cm 인치	201* 79.2*	201* 79.2*	184 72.6	VF 600/70R28	cm 인치	201* 79.1*	184 72.5	201* 79.1*
600/65R28	cm 인치	183 71.9	203* 79.8*	183 71.9	VF 600/70R30	cm 인치	184 72.5	201* 79.1*	184 72.5
600/65R30	cm 인치	201* 79.1*	201* 79.1*	184 72.5	VF 600/70R30	cm 인치	184 72.5	184 72.5	—**

* 차량의 전폭이 2.55m/2.75m보다 넓은 경우에는 현지 도로교통법 또는 그 밖의 적용 규정을 준수해야 합니다.
—** 이 위치에는 설치할 수 없음.

OULXA64,0003E13-44-06JUL20

3피스 전방 액슬(버전 2) — 8위치 림 장착 전륜 트레드 폭

중요: 8 위치 림을 장착한 전륜 트레드 조정에 관한 지침을 준수합니다.

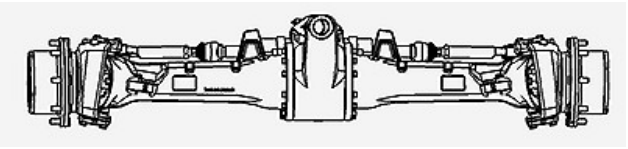
중요: 다음 표는 표준 림을 장착한 휠에만 적용됩니다. 비표준 림을 다른 깊이로 누를 수 있습니다. 따라서 표에 표시된 값은 적용되지 않습니다.

중요: 트레드 설정 후에 펜더 및 스티어링 스톱을 조정해야 합니다. 이렇게 하면 완전히 회전한 스티어링으로 전방 차축을 오가야 합니다. 휠이나 펜더가 트랙터 부품에 닿으면 스티어링 스톱을 교정합니다.

참조:

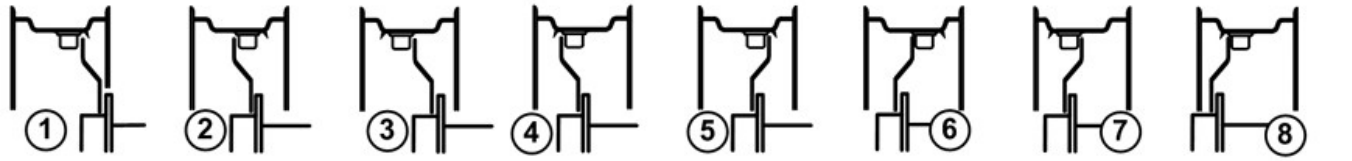
1. **섹션 80B "3피스 전방 액슬(버전 2) — 액슬 카테고리 및 액슬 유형 개요".**
2. **섹션 80B "3피스 전방 액슬(버전 2) — 고정 펜더 및 스티어링 스톱 조정".**
3. **섹션 80의 "전륜 또는 펜더와 트랙터 부품의 접촉 방지".**

참고: 일부 국가에서는 공도 주행 시 차량의 전폭이 2.55m(100in.)를 초과해서는 안 됩니다.



LX1057503—UN—13MAY15

*3*피스 전방 액슬



LX315046—UN—16NOV17

타이어:		출고 시 트레드 폭	3피스 전방 액슬(버전 2) - 트레드 폭(전륜) 림과 휠 디쉬 정렬							
			1	2	3	4	5	6	7	8
16.9R30	cm	187	227*	216*	214*	203	187	176	174	163
	인치	73.5	89.3*	85.2*	84.1*	80.0	73.5	69.4	68.3	64.3
16.9R30 -R2	cm	184	224*	214*	211*	201	184	174	171	161**
	인치	72.5	88.3*	84.2*	83.1*	79.0	72.5	68.4	67.3	63.2**
18.4R30	cm	187	227*	216*	214*	203	187	176	174	163**
	인치	73.5	89.3*	85.2*	84.1*	80.0	73.5	69.4	68.3	64.3**
420/85R30	cm	184	224*	214*	211*	201	184	174	171	161
	인치	72.6	88.3*	84.3*	83.1*	79.1	72.6	68.5	67.4	63.3
420/90R30	cm	184	224*	214*	211*	201	184	174	171	161
	인치	72.5	88.3*	84.2*	83.1*	79.0	72.5	68.4	67.3	63.2
420/90R30 -R2	cm	184	224*	214*	211*	201	184	174	171	161**
	인치	72.5	88.3*	84.2*	83.1*	79.0	72.5	68.4	67.3	63.2**
460/85R30	cm	184	224*	214*	211*	201	184	174	171	161**
	인치	72.5	88.3*	84.2*	83.1*	79.0	72.5	68.4	67.3	63.2**
480/70R30	cm	184	224*	214*	211*	201*	184	174	171	161**
	인치	72.6	88.3*	84.3*	83.1*	79.1*	72.6	68.5	67.4	63.3**
540/65R30	cm	201*	224*	214*	211*	201*	184	174	171	161**
	인치	79.1*	88.3*	84.3*	83.1*	79.1*	72.6	68.5	67.4	63.3**
540/65R30 -R4	cm	201*	224*	214*	211*	201*	184	174	171	161**
	인치	79.1*	88.3*	84.3*	83.1*	79.1*	72.6	68.5	67.4	63.3**

타이어:		출고 시 트레드 폭	3피스 전방 액슬(버전 2) - 트레드 폭(전륜) 림과 휠 디쉬 정렬							
			1	2	3	4	5	6	7	8
600/65R28	cm	184	224*	214*	211*	201*	184	174	171**	161**
	인치	72.6	88.3*	84.3*	83.1*	79.1*	72.6	68.5	67.4**	63.3**
600/65R28	cm	201*	224*	214*	211*	201*	184	174	171**	161**
	인치	79.1*	88.3*	84.3*	83.1*	79.1*	72.6	68.5	67.4**	63.3**
600/65R30	cm	201*	224*	214*	211*	201*	184	174**	171**	161**
	인치	79.0*	88.3*	84.2*	83.1*	79.0*	72.5	68.4**	67.3**	63.2**
600/70R28	cm	184	224*	214*	211*	201*	184	174**	171**	161**
	인치	72.5	88.3*	84.2*	83.1*	79.0*	72.5	68.4**	67.3**	63.2**
600/70R28	cm	201*	224*	214*	211*	201*	184	174**	171**	161**
	인치	79.0*	88.3*	84.2*	83.1*	79.0*	72.5	68.4**	67.3**	63.2**
600/70R30	cm	201*	224*	214*	211*	201*	184	174**	171**	161**
	인치	79.0*	88.3*	84.2*	83.1*	79.0*	72.5	68.4**	67.3**	63.2**
VF 540/65R30	cm	201*	224*	214*	211*	201*	184	174	171	161**
	인치	79.1*	88.3*	84.3*	83.1*	79.1*	72.6	68.5	67.4	63.3**

* 차량의 전폭이 2.55m/2.75m보다 넓은 경우에는 현지 도로교통법 또는 그 밖의 적용 규정을 준수해야 합니다.
트레드 폭 및 스티어링 스톱 조정은 스티어링 스톱 AL225331로만 가능합니다. 또한 관련 전방 액슬에 대해서는 "3피스 전방 액슬(버전 2) — 피벗 펜더 및 스티어링 스톱 조정"을 참조합니다.

OULXA64,0003E14-44-06JUL20

3피스 전방 액슬(버전 2) — 16위치 림 장착 전륜 트레드 폭

중요: 16 위치 림을 장착한 전륜 트레드 조정에 관한 지침을 준수합니다.

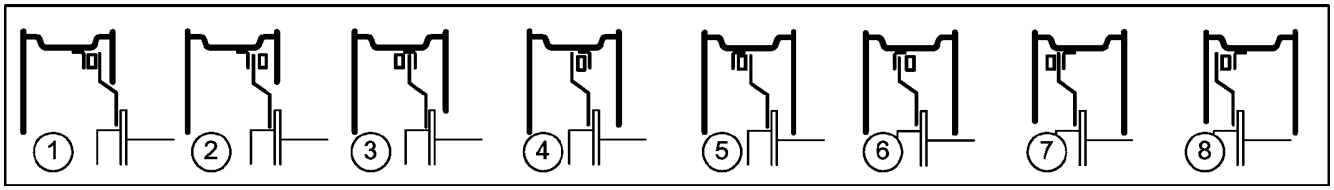
중요: 다음 표는 표준 림을 장착한 휠에만 적용됩니다. 비표준 림을 다른 깊이로 누를 수 있습니다. 따라서 표에 표시된 값은 적용되지 않습니다.

중요: 트레드 설정 후에 펜더 및 스티어링 스톱을 조정해야 합니다. 이렇게 하면 완전히 회전한 스티어링으로 전방 차축을 오가야 합니다. 휠이나 펜더가 트랙터 부품에 닿으면 스티어링 스톱을 교정합니다.

참조:

1. **섹션 80B "3피스 전방 액슬(버전 2) — 액슬 카테고리 및 액슬 유형 개요".**
2. **섹션 80B "3피스 전방 액슬(버전 2) — 고정 펜더 및 스티어링 스톱 조정".**
3. **섹션 80의 "전륜 또는 펜더와 트랙터 부품의 접촉 방지".**

참고: 일부 국가에서는 공도 주행 시 차량의 전폭이 2.55m(100in.)를 초과해서는 안 됩니다.

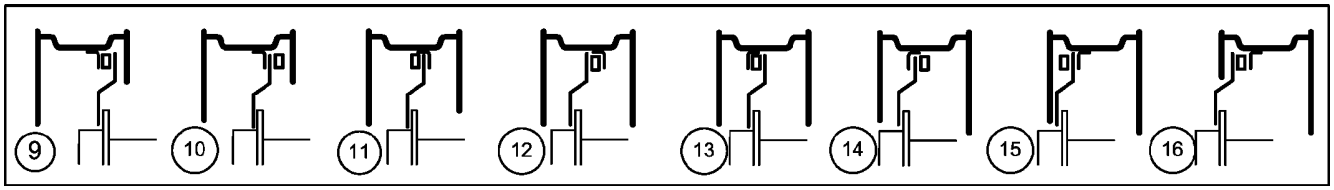


LX1053419—UN—16MAR12

16 위치 림을 장착한 전륜 트레드 폭 / 위치 *1~8*

타이어:		출고 시 트레드 폭	3피스 전방 액슬(버전 2) - 트레드 폭(전륜) 림과 휠 디쉬 정렬							
			1	2	3	4	5	6	7	8
540/65R30	cm	184	228*	225*	221*	218*	205*	201*	198*	188
	인치	72.6	89.8*	88.6*	87.0*	85.8*	80.6*	79.0*	77.8*	74.0
540/65R30 -R4	cm	184	228*	225*	221*	218*	205*	201*	198*	188
	인치	72.6	89.8*	88.6*	87.0*	85.8*	80.6*	79.0*	77.8*	74.0
600/65R30	cm	184	228*	225*	221*	218*	204*	200*	197*	188
	인치	72.5	89.7*	88.5*	86.9*	85.7*	80.5*	78.9*	77.7*	73.9
600/70R30	cm	184	227.8*	224.8*	220.8*	217.8*	204.4*	200.4*	197.4*	188*
	인치	72.5	89.7*	88.5*	86.9*	85.7*	80.5*	78.9*	77.7*	73.9*
VF 540/65R30	cm	184	228*	225*	221*	218*	205*	201*	198*	188
	인치	72.6	89.8*	88.6*	87.0*	85.8*	80.6*	79.0*	77.8*	74.0

* 차량의 전폭이 2.55m/2.75m보다 넓은 경우에는 현지 도로교통법 또는 그 밖의 적용 규정을 준수해야 합니다.
트레드 폭 및 스티어링 스톱 조정은 스티어링 스톱 AL225331로만 가능합니다. 또한 관련 전방 액슬에 대해서는 "3피스 전방 액슬(버전 2) — 피벗 펜더 및 스티어링 스톱 조정"을 참조합니다.



LX1053420—UN—16MAR12

*16*위치 림 장착 전륜 트레드 폭 / *9~16*위치

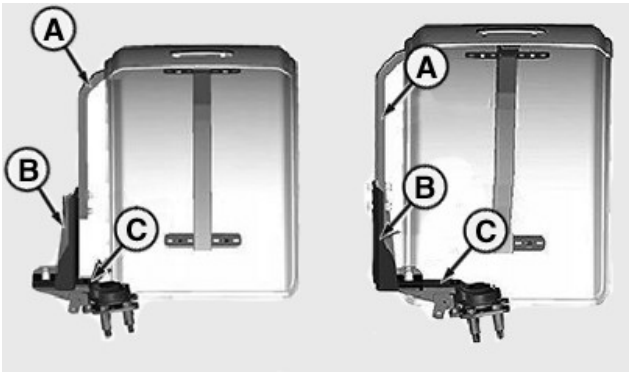
타이어:		출고 시 트레드 폭	3피스 전방 액슬(버전 2) - 트레드 폭(전륜) 림과 휠 디쉬 정렬							
			9	10	11	12	13	14	15	16
540/65R30	cm	184	185	181	178	176	168**	165**	161**	158**
	인치	72.6	72.8	71.3	70.1	69.1	66.0**	64.8**	63.2**	62.0**
540/65R30 -R4	cm	184	185	181	178	176	168**	165**	161**	158**
	인치	72.6	72.8	71.3	70.1	69.1	66.0**	64.8**	63.2**	62.0**
600/65R30	cm	184	185	181	178	175	167**	164**	160**	157**
	인치	72.5	72.8	71.2	70.0	69.1	65.9**	64.7**	63.1**	62.0**
600/70R30	cm	184	185	181**	178**	175**	167**	164**	160**	157**
	인치	72.5	72.8	71.2**	70.0**	69.1**	65.9**	64.7**	63.1**	62.0**
VF 540/65R30	cm	184	185	181	178	176	168**	165**	161**	158**
	인치	72.6	72.8	71.3	70.1	69.1	66.0**	64.8**	63.2**	62.0**

* 차량의 전폭이 2.55m/2.75m보다 넓은 경우에는 현지 도로교통법 또는 그 밖의 적용 규정을 준수해야 합니다.
트레드 폭 및 스티어링 스톱 조정은 스티어링 스톱 AL225331로만 가능합니다. 또한 관련 전방 액슬에 대해서는 "3피스 전방 액슬(버전 2) — 피벗 펜더 및 스티어링 스톱 조정"을 참조합니다.

OULXA64,0004CC2-44-06JUL20

스티어링 스톱 및 펜더 - 설정

펜더 조정



LX267134—UN—28APR17

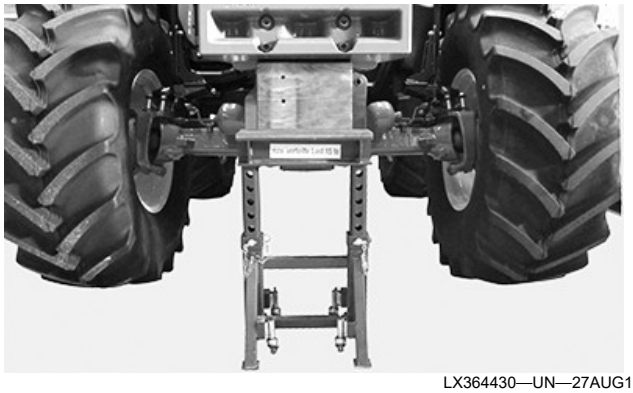
"OUT" / "IN" 위치

A—펜더 베이스 지지대
B—콘솔
C—베이스 플레이트

펜더는 각각 조절해야 합니다. 여러 번의 위치 조정이 가능합니다. 펜더의 기울기, 폭, 높이는 타이어 크기에 따라 조절이 가능합니다.

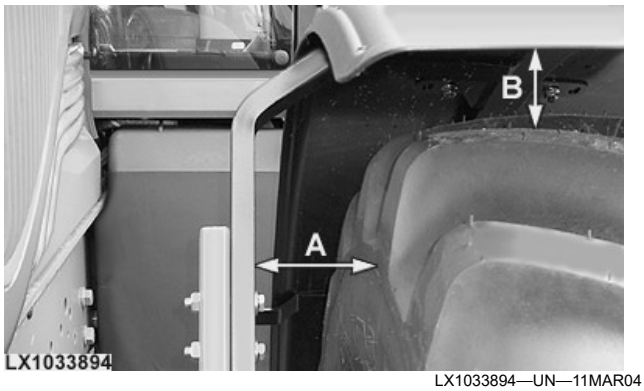
펜더를 조정하려면 다음 단계를 따르십시오.

1. 전륜 구동 차축이 자유롭게 선회하도록 트랙터의 전방부를 들어 올립니다.



LX364430—UN—27AUG19

2. 스티어링 휠을 양방향으로 완전히 돌리고 차축을 양방향으로 멈출 때까지 회전시켜 가장 적당한 펜더 장착 위치를 결정합니다.
3. 최소 간극(그림 참조)이 확보될 수 있도록 펜더 위치를 조절합니다. 트랙터의 프레임과 닿아서는 안 됩니다.



LX1033894—UN—11MAR04

A = 40mm(1.57in.)[1], B = 60mm(2.36in.)[1]

중요: 타이어에 스노우 체인이 설치된 경우, 타이어에서 펜더(측면 벽 ~펜더 및 바닥면 ~펜더)까지의 최소 거리는 100mm입니다.

4. 스티어링 휠을 완전히 돌리고 차축을 회전시킬 때 가장자리에 걸리지 않도록 펜더 스톱을 조절합니다. 정지 장치가 펜더에 닿기 전에 트랙터 프레임과 접촉하도록 하십시오.
5. 또한 조향 스톱을 조정해서 휠 또는 펜더가 트랙터 구성품(탱크 등)에 접촉하지 않도록 합니다.

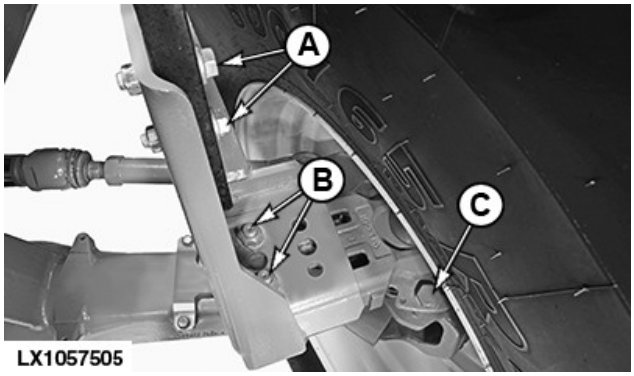


LX364429—UN—22AUG19

중요: 이 섹션의 다음 부분도 참조하십시오.

- **"펜더 조정에 관한 정보"**
- ***해당 전방 차축 모델의* "스티어링 스톱 조정에 관한 정보".**

6. **다음 토크값으로 나사를 조이십시오.**



LX1057505—UN—26MAY15

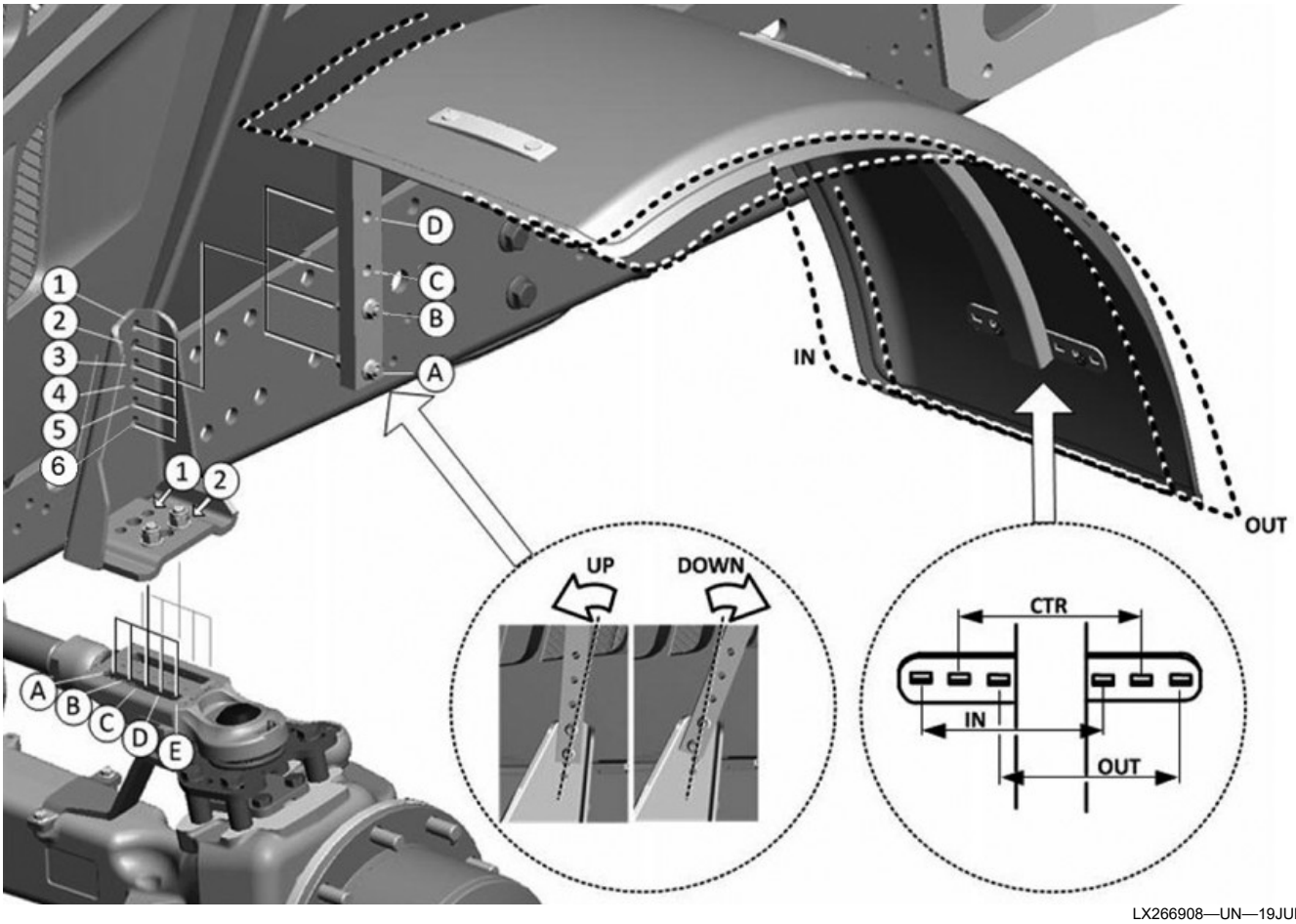
"IN" 위치의 콘솔 그림

나사	토크 값
(A) - 펜더 베이스 지지대에서 콘솔	90Nm(65lb-ft)
(B) - 콘솔에서 베이스 플레이트	160Nm(120lb-ft)
(C) - 베이스 플레이트에서 너클 하우징 . . .	170Nm(125lb-ft)

OULXA64,00046CD-44-22AUG19

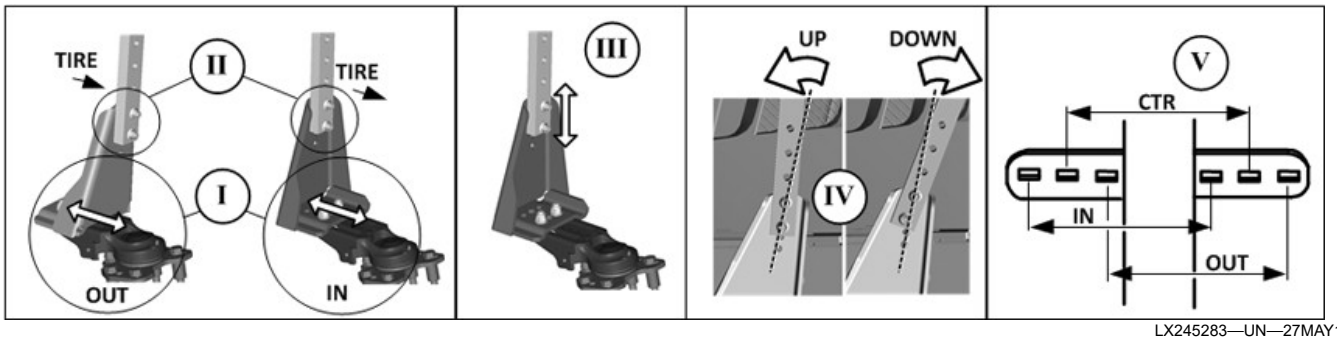
[1] *유럽만. 유럽 이외의 국가에서 권장되는 최소 간극은 25mm(1.0in.) 입니다.*

펜더의 조정에 관한 정보



LX266908—UN—19JUL16

"*IN*" 위치 그림



LX245283—UN—27MAY15

펜더의 설치 위치

펜더의 설치 위치	
I	베이스 플레이트의 바깥쪽에 있는 콘솔 - (바깥쪽) 베이스 플레이트의 안쪽에 있는 콘솔 - (안쪽)
II	펜더 베이스 지지대 - 콘솔 - 휠(타이어)
III	높이 조절, 펜더 베이스 지지대 - 콘솔
IV	틸트, 펜더 베이스 지지대 - 콘솔(위쪽/아래쪽) **중요: 펜더 베이스 지지대는 항상 후방을 가리켜야 합니다.**
V	펜더 베이스 지지대의 펜더 - 내부/중앙/외부(IN/CTR/OUT)

중요: 해당 설정값은 "펜더 및 스티어링 스톱 조정" 표에 나와 있습니다.

관련 전방 액슬 모델은 다음 페이지를 참조합니다.

중요: 추가 설정 옵션은 사용할 수 없습니다.

펜더를 도면과 명시된 타이어의 크기와 트레드 폭 및 이에 필요한 스티어링 스톱에 따라 조정합니다.

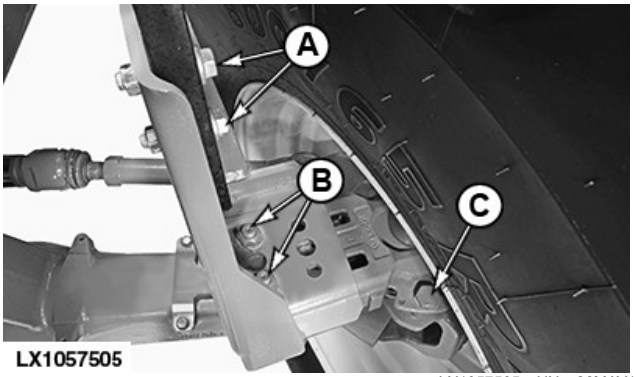
펜더를 권장 위치로 이동합니다. 그러면 펜더가 휠이나 후드에 접촉하여 손상되는 것을 방지할 수 있습니다.

중요: 아래에 나열된 위치는 단순한 권장 사항입니다. 타이어 크기, 펜더 크기 및 스티어링 스톱의 위치에 따라 펜더를 아래 나열된 위치와 다른 위치로 이동할 필요가 있을 수 있습니다.

중요: 타이어 크기가 다양하므로 기재된 설정은 대략적인 수치입니다.

타이어와 프레임 및 트랙터 부품 사이에 충분한 간격을 확보하고, 스티어링이 완전히 회전하며, 액슬이 전체 범위를 왕복 운동하면, 펜더가 적절하게 설정된 것입니다. 섹션 80 "전륜 또는 펜더와 트랙터 부품의 접촉 방지"를 참조합니다.

펜더를 조정한 후, 다음 토크로 고정 나사를 조입니다.



LX1057505—UN—26MAY15

"IN" 위치의 콘솔 그림

나사	토크 값
(A) - 펜더 베이스 지지대에서 콘솔	90Nm(65lb-ft)
(B) - 콘솔에서 베이스 플레이트	160Nm(120lb-ft)
(C) - 베이스 플레이트에서 너클 하우징 . . .	170Nm(125lb-ft)

OULXA64,00046CE-44-06MAR19

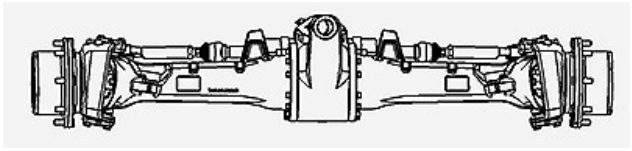
3피스 전방 액슬(버전 2) — 액슬 카테고리 및 액슬 유형 개요

제품 식별 번호판은 액슬 하우징에 있습니다.

차축 타입은 제품 식별 번호판에 명기되어 있습니다.

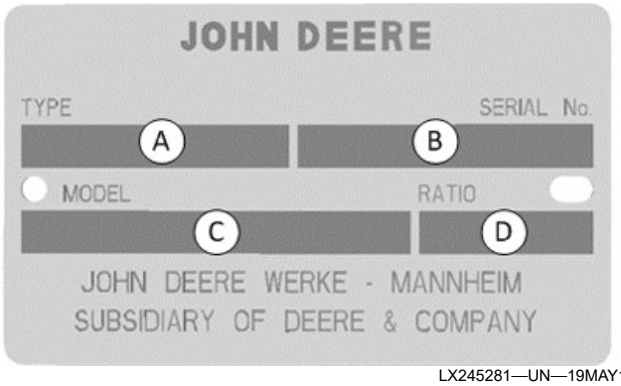
버전, 변속비 및 트랙터 모델에 따라 다음의 차축이 설치되어 있을 수 있습니다.

액슬에 작업을 시작하기 전에, 어떤 카테고리에 속하는지 결정할 수 있도록 액슬의 유형을 확인합니다.



LX1057503—UN—13MAY15

*3*피스 전방 액슬



LX245281—UN—19MAY15

A—액슬 유형/디자인
B—액슬 일련번호
C—예비 부품 번호
D—변속비

차축 카테고리	3피스 전방 차축(버전 2)					
	750(M50LD)	750(M50)	750 (M50HD)	755 (M60LD)	755(M60)	755(M60HD)
차축 유형/버전 (전방 차축의 유형 플레이트 참조)	750/222	750/224	750/226	755/209	755/210	755/358
	750/223	750/225	750/227	755/260	755/261	
	750/263	750/265	750/267	755/312	755/314	
	750/264	750/266	750/268	755/313	755/315	
	750/321	750/325	750/329	755/354	755/355	
	750/322	750/326	750/330			
	750/323	750/327				
	750/324	750/328				

OULXA64,00040A8-44-04DEC17

3피스 전방 액슬(버전 2) — 스티어링 스톱 조정 관련 주의사항

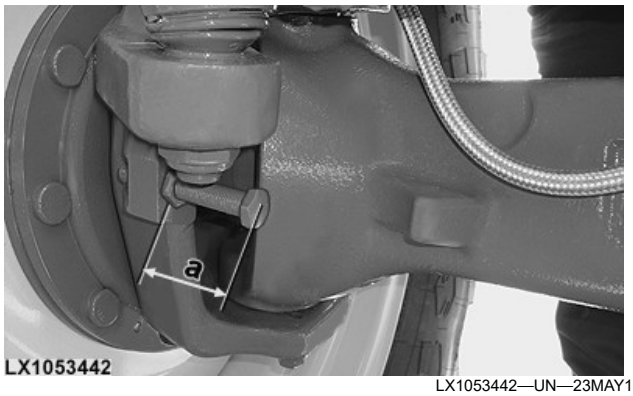
중요: 타이어 크기가 다양하므로 기재된 설정은 대략적인 수치입니다.

중요: 3피스 전방 액슬(버전 2)용 AL225331 스티어링 스톱 키트는 보다 좁은 트레드 폭 설정에 사용할 수 있습니다.

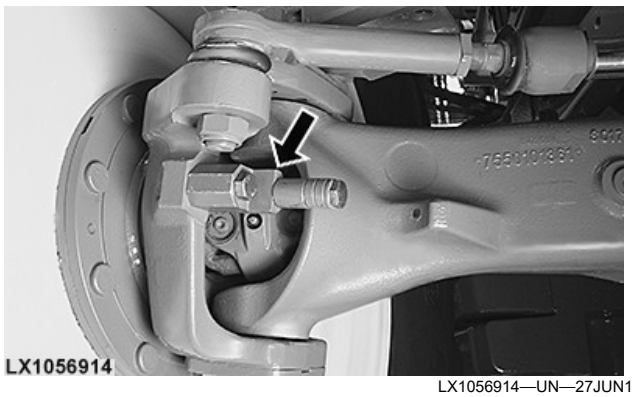
중요: 필요한 스티어링 스톱 설정값은 다음 표 중 하나에서 찾아볼 수 있습니다.

- ***"3피스 전방 차축(버전 2) - 고정 펜더 및 스티어링 스톱 조정"***
- ***"3피스 전방 차축(버전 2) - 피봇 펜더 및 스티어링 스톱 조정"***

관련 전방 액슬 모델은 다음 페이지를 참조합니다.



LX1053442—UN—23MAY12



LX1056914—UN—27JUN13

좁은 트레드 폭용 스티어링 스톱 키트 *AL225331*

1. 스티어링 스톱 위치를 설정하기 전에 펜더(장착된 경우) 및 트레드 설정을 조정합니다.
2. 타이어 크기 및 트레드 폭별 스티어링 스톱의 적절한 위치는 관련 전방 액슬의 "***3피스 전방 액슬(버전 2) — 펜더 및 스티어링 스톱 조정***" **표에 나와 있습니다.**
3. 그림과 같이 나사 길이(a)를 측정하여 스티어링 스톱이 정확한 위치에 오게 합니다. 스티어링 스톱은 최소 10mm(0.4in.)의 깊이로 고정해야 합니다.

   스티어링 스톱의 길이가 충분하지 않은 경우, 스톱 익스텐션을 사용할 수 있습니다. 이 경우에는 공식 대리점에 연락합니다.

중요: 스티어링 스톱을 조정할 때 고려할 사항은 다음과 같습니다.

스톱 볼트의 길이(M16)	최대 90mm (3.5in.)	95mm (3.7in.) 이상
스티어링 스톱 키트	미장착	AL225331 장착
너트 높이(M16)	H = 13mm(0.51 인치)	—
스톱 볼트의 길이(M16)	최대 90mm (3.5in.)	95mm (3.7in.) 이상
토크 사양	120 ± 10Nm (89 ± 7lb-ft)	—

4. 스티어링 스톱의 고정 너트를 지정된 토크로 조입니다.
5. 휠을 오른쪽으로 완전히 돌립니다. 너클 하우징에 스티어링 스톱의 반대 방향으로 충격을 5회 가합니다. 좌측에도 같은 작업을 반복합니다.
6. 다시 한 번 스티어링 스톱 고정 너트를 지정된 토크로 조입니다.
7. 스티어링 휠을 완전히 왼쪽으로 돌린 다음 오른쪽으로 돌려 간극을 점검합니다.

중요: 매 설정 후 다음을 준수하십시오:

- **전륜 구동의 자동 잠금 및 해제의 차단 각도를 설정합니다. 섹션 50A의 "전륜 구동 작동"을 참조합니다.**
- **섹션 80의 "전륜 또는 펜더와 트랙터 구성품의 접촉 방지"를 참조하여 필요한 간격이 유지되는지 점검합니다.**

OULXA64,MW67,0004C80-44-19JUN19

3피스 전방 액슬(버전 2) — 고정식 펜더 및 스티어링 스톱 조정 - 755(M60HD)

중요: 이 섹션의 다음 사항을 준수합니다.

- **"펜더 조정에 관한 정보"**
- **"3피스 전방 차축(버전 2) — 차축 카테고리 및 차축 유형 개관"**
- **"3피스 전방 액슬(버전 2) — 스티어링 스톱 조정 관련 주의사항"**
- **트랙터에 승인된 전륜에 대해서는 "타이어 조합"을 참조합니다. 섹션 80을 참조합니다.**

중요: 스티어링 스톱은 최소 10mm(0.4in.)의 깊이로 고정해야 합니다.

- **휠이 트랙터 부품에 닿지 않도록 스티어링 스톱을 조정합니다. 섹션 80의 "전륜 또는 펜더와 트랙터 부품의 접촉 방지"를 참조합니다.**
- **전륜 구동의 자동 체결 및 해제 차단 각도를 설정합니다. 섹션 50A의 "전륜 구동 작동"을 참조합니다.**

중요: 별표 두 개(**)가 있는 스티어링 스톱 값 설정의 경우, 스티어링 스톱 키트 AL225331로만 트레드 폭 및 스티어링 스톱을 조정할 수 있습니다.

참고: 전방 로더 작업 시 트레드 폭은 175~205cm (68.9~80.7in.) 사이에서 선택합니다. 권장 트레드 폭은 별표(*)로 표에 표시되어 있습니다.

3피스 전방 액슬(버전 2) — 고정식 펜더 및 스티어링 스톱 조정 - 755(M60HD)

타이어 크기	SRI	트레드 폭		스티어링 스톱				고정식 펜더							
				전방 로더 미장착		전방 로더 장착		설치 위치					폭	길이	유형
		[cm]	[in.]	[mm]	[in.]	[mm]	[in.]	I	II	III	IV	V	[mm]	[mm]	
380/80R38	750	177*	69.8	85	3.35	95**	3.74	D-1-안쪽	A4-C1	타이어	UP	가운데	420	1440	대형
380/85R34	725	157	61.8	85	3.35	85	3.35	B-2-안쪽	B4-D1	타이어	UP	가운데	420	1440	대형
		167	65.8	75	2.95	85	3.35	D-2-안쪽							
		177	69.8	65	2.56	80	3.15	D-1-안쪽							
		187*	73.7	50	1.97	65	2.56	B-1-바깥쪽							
		198	77.8	35	1.38	50	1.97	D-1-바깥쪽							
		208	81.8	25	0.98	40	1.57	D-2-바깥쪽							
		218	85.8	25	0.98	40	1.57	E-2-바깥쪽							
		228	89.8	25	0.98	40	1.57	E-2-바깥쪽							
420/85R30	700	184*	72.6	70	2.76	85	3.35	E-1-안쪽	B4-D1	타이어	UP	바깥쪽	480	1440	대형
		201	79.2	50	1.97	65	2.56	D-1-바깥쪽							
420/85R30	700	161	63.3	100*-*	3.94**	95**	3.74**	B-2-안쪽	B4-D1	타이어	UP	바깥쪽	480	1440	대형
		171	67.4	85	3.35	95**	3.74	D-2-안쪽							
		174	68.5	80	3.15	95**	3.74	E-2-안쪽							
		184*	72.6	70	2.76	85	3.35	E-1-안쪽							
		201	79.1	50	1.97	65	2.56	D-1-바깥쪽							
		211	83.1	45	1.77	60	2.36	D-2-바깥쪽							
		214	84.3	45	1.77	60	2.36	D-2-바깥쪽							
		224	88.3	40	1.57	55	2.17	E-2-바깥쪽							
420/85R34	750	157	61.7	105*-*	4.13**	95**	3.74**	A-2-안쪽	A4-C1	타이어	UP	바깥쪽	480	1440	대형
		168	66.0	90	3.54	95**	3.74	D-2-안쪽							
		177	69.7	85	3.35	95**	3.74	E-2-안쪽							
		188*	73.9	70	2.76	85	3.35	A-1-바깥쪽							
		197	77.7	60	2.36	75	2.95	C-1-바깥쪽							
		187	73.7	70	2.76	85	3.35	A-1-바깥쪽							
		208	82.0	50	1.97	65	2.56	E-1-바깥쪽							
		218	85.7	40	1.57	55	2.17	E-2-바깥쪽							
		229	90.0	40	1.57	55	2.17	E-2-바깥쪽							
420/90R30	725	157	61.8	90	3.54	95**	3.74	A-2-안쪽	A5-C2	타이어	UP	바깥쪽	480	1440	대형
		167	65.8	80	3.15	95**	3.74	C-2-안쪽							
		177	69.8	70	2.76	85	3.35	E-2-안쪽							
		184	72.6	65	2.56	80	3.15	E-1-안쪽							
		187*	73.7	55	2.17	70	2.76	A-1-바깥쪽							

3피스 전방 액슬(버전 2) — 고정식 펜더 및 스티어링 스톱 조정 - 755(M60HD)

타이어 크기	SRI	트레드 폭		스티어링 스톱				고정식 펜더							
				전방 로더 미장착		전방 로더 장착		설치 위치					폭	길이	유형
		[cm]	[in.]	[mm]	[in.]	[mm]	[in.]	I	II	III	IV	V	[mm]	[mm]	
		198	77.8	45	1.77	60	2.36	C-1-바깥쪽							
		208	81.8	35	1.38	50	1.97	E-1-바깥쪽							
		218	85.8	25	0.98	40	1.57	E-2-바깥쪽							
		228	89.8	25	0.98	40	1.57	E-2-바깥쪽							
420/90R30-R2	725	184*	72.6	65	2.56	80	3.15	E-1-안쪽	A4-C1	타이어	UP	가운데	420	1440	대형
		201	79.2	40	1.57	55	2.17	D-1-바깥쪽							
420/90R30-R2	725	161	63.3	90	3.54	95**	3.74	B-2-안쪽	A4-C1	타이어	UP	가운데	420	1440	대형
		171	67.4	80	3.15	95**	3.74	D-2-안쪽							
		174	68.5	70	2.76	85	3.35	E-2-안쪽							
		184*	72.6	65	2.56	80	3.15	E-1-안쪽							
		201	79.0	50	1.97	65	2.56	C-1-바깥쪽							
		211	83.1	30	1.18	45	1.77	D-2-바깥쪽							
		214	84.2	30	1.18	45	1.77	D-2-바깥쪽							
		224	88.3	25	0.98	40	1.57	E-2-바깥쪽							
420/90R30-R2	725	157	61.8	95**	3.74**	95**	3.74**	A-2-안쪽	A4-C1	타이어	UP	가운데	420	1440	대형
		167	65.8	85	3.35	95**	3.74	C-2-안쪽							
		177	69.8	70	2.76	85	3.35	E-2-안쪽							
		187*	73.7	60	2.36	75	2.95	A-1-바깥쪽							
		198	77.8	50	1.97	65	2.56	C-1-바깥쪽							
		208	81.8	35	1.38	50	1.97	E-1-바깥쪽							
		218	85.8	25	0.98	40	1.57	E-2-바깥쪽							
		228	89.8	25	0.98	40	1.57	E-2-바깥쪽							
460/85R30	725	184*	72.6	75	2.95	90	3.54	D-1-안쪽	A5-C2	타이어	UP	바깥쪽	480	1440	대형
		201	79.2	55	2.17	70	2.76	C-1-바깥쪽							
460/85R30	725	161	63.3	100*-*	3.94**	95**	3.74**	B-2-안쪽	A5-C2	타이어	UP	바깥쪽	480	1440	대형
		171	67.4	90	3.54	95**	3.74	D-2-안쪽							
		174	68.5	90	3.54	95**	3.74	D-2-안쪽							
		184*	72.6	75	2.95	90	3.54	D-1-안쪽							
		201	79.0	55	2.17	70	2.76	C-1-바깥쪽							
		211	83.1	45	1.77	60	2.36	E-1-바깥쪽							
		214	84.2	45	1.77	60	2.36	D-2-바깥쪽							
		224	88.3	40	1.57	55	2.17	E-2-바깥쪽							
480/70R30	700	184*	72.6	75	2.95	90	3.54	D-1-안쪽	B4-D1	타이어	UP	바깥쪽	480	1440	대형

3피스 전방 액슬(버전 2) — 고정식 펜더 및 스티어링 스톱 조정 - 755(M60HD)

타이어 크기	SRI	트레드 폭		스티어링 스톱				고정식 펜더							
				전방 로더 미장착		전방 로더 장착		설치 위치					폭	길이	유형
		[cm]	[in.]	[mm]	[in.]	[mm]	[in.]	I	II	III	IV	V	[mm]	[mm]	
		201	79.2	55	2.17	70	2.76	C-1-바깥쪽							
480/70R30	700	161	63.3	105*-*	4.13**	95**	3.74**	A-2-안쪽	B4-D1	타이-어	UP	바깥-쪽	480	1440	대형
		171	67.4	90	3.54	95**	3.74	C-2-안쪽							
		174	68.5	85	3.35	95**	3.74	D-2-안쪽							
		184*	72.6	75	2.95	90	3.54	D-1-안쪽							
		201	79.1	60	2.36	75	2.95	B-1-바깥쪽							
		211	83.1	45	1.77	60	2.36	E-1-바깥쪽							
		214	84.3	45	1.77	60	2.36	E-1-바깥쪽							
		224	88.3	40	1.57	55	2.17	E-2-바깥쪽							
480/70R34	750	157	61.7	—***	—***	—***	—***	—***	A4-C1	타이-어	UP	바깥-쪽	480	1440	대형
		168	66.0	100*-*	3.94**	95**	3.74**	B-2-안쪽							
		177	69.7	90	3.54	95**	3.74	D-2-안쪽							
		188*	73.9	80	3.15	95**	3.74	D-1-안쪽							
		187	73.7	80	3.15	95**	3.74	D-1-안쪽							
		197	77.7	65	2.56	80	3.15	B-1-바깥쪽							
		208	82.0	55	2.17	70	2.76	D-1-바깥쪽							
		218	85.7	45	1.77	60	2.36	D-2-바깥쪽							
		229	90.0	40	1.57	55	2.17	E-2-바깥쪽							
480/70R34 -R2	775	187	73.7	80	3.15	95**	3.74	D-1-안쪽	A4-C1	타이-어	UP	바깥-쪽	540	1540	대형
540/65R30	700	184*	72.6	80	3.15	95**	3.74	D-2-안쪽	B5-D2	타이-어	UP	가운-데	540	1540	대형
		201	79.2	65	2.56	80	3.15	A-1-바깥쪽							
540/65R30	700	161	63.3	—***	—***	—***	—***	—***	B5-D2	타이-어	UP	가운-데	540	1540	대형
		171	67.4	95**	3.74**	95**	3.74**	B-2-안쪽							
		174	68.5	95**	3.74**	95**	3.74**	B-2-안쪽							
		184*	72.6	80	3.15	95**	3.74	D-2-안쪽							
		201	79.1	65	2.56	80	3.15	A-1-바깥쪽							
		211	83.1	50	1.97	65	2.56	C-1-바깥쪽							
		214	84.3	45	1.77	60	2.36	D-1-바깥쪽							
		224	88.3	40	1.57	55	2.17	D-2-바깥쪽							
540/65R30 -R4	700	184*	72.6	80	3.15	95**	3.74	D-2-안쪽	B5-D2	타이-어	UP	가운-데	540	1540	대형
		201	79.2	65	2.56	80	3.15	A-1-바깥쪽							
540/65R30 -R4	700	161	63.3	—***	—***	—***	—***	—***	B5-D2	타이-어	UP	가운-데	540	1540	대형
		171	67.4	95**	3.74**	95**	3.74**	B-2-안쪽							
		174	68.5	95**	3.74**	95**	3.74**	B-2-안쪽							
		184*	72.6	80	3.15	95**	3.74	D-2-안쪽							

3피스 전방 액슬(버전 2) — 고정식 펜더 및 스티어링 스톱 조정 - 755(M60HD)

타이어 크기	SRI	트레드 폭		스티어링 스톱				고정식 펜더							
				전방 로더 미장착		전방 로더 장착		설치 위치					폭	길이	유형
		[cm]	[in.]	[mm]	[in.]	[mm]	[in.]	I	II	III	IV	V	[mm]	[mm]	
		201	79.1	65	2.56	80	3.15	A-1-바깥쪽							
		211	83.1	50	1.97	65	2.56	C-1-바깥쪽							
		214	84.3	45	1.77	60	2.36	D-1-바깥쪽							
		224	88.3	40	1.57	55	2.17	D-2-바깥쪽							

* 출고 시 설정된 트레드 폭. 전방 로더 작동 시 권장 트레드 폭.
** 트레드 폭 및 스티어링 스톱 조정은 스티어링 스톱 키트 AL225331로만 가능합니다.
*** 스티어링 스톱 조정 및/또는 펜더 어태치먼트 불가능.

3피스 전방 액슬(버전 2) — 고정식 펜더 및 스티어링 스톱 조정 - 755(M60HD)

타이어 크기	SRI	트레드 폭		스티어링 스톱				고정식 펜더							
				전방 로더 미장착		전방 로더 장착		설치 위치					폭	길이	유형
		[cm]	[in.]	[mm]	[in.]	[mm]	[in.]	I	II	III	IV	V	[mm]	[mm]	
600/65R28	700	184*	72.6	90	3.54	95**	3.74	C-2-안쪽	B4-D1	타이어	UP	바깥쪽	620	1560	대형
		201*	79.2	70	2.76	85	3.35	E-1-안쪽							
600/65R28	700	161	63.3	—***	—***	—***	—***	—***	B4-D1	타이어	UP	바깥쪽	620	1560	대형
		171	67.4	105*-*	4.13**	95**	3.74**	A-2-안쪽							
		174	68.5	105*-*	4.13**	95**	3.74**	A-2-안쪽							
		184	72.6	90	3.54	95**	3.74	C-2-안쪽							
		201*	79.1	70	2.76	85	3.35	E-1-안쪽							
		211	83.1	65	2.56	80	3.15	B-1-바깥쪽							
		214	84.3	55	2.17	70	2.76	C-1-바깥쪽							
		224	88.3	45	1.77	60	2.36	E-1-바깥쪽							
600/65R30	725	184*	72.6	95**	3.74**	95**	3.74**	C-2-안쪽	B4-D1	타이어	UP	바깥쪽	620	1895	장축
		201*	79.2	75	2.95	90	3.54	E-1-안쪽							
600/65R30	725	161	63.3	—***	—***	—***	—***	—***	B4-D1	타이어	UP	바깥쪽	620	1895	장축
		171	67.4	—***	—***	—***	—***	A-2-안쪽							
		174	68.5	—***	—***	—***	—***	A-2-안쪽							
		184	72.6	95**	3.74**	95**	3.74**	C-2-안쪽							
		201*	79.0	75	2.95	90	3.54	E-1-안쪽							
		211	83.1	70	2.76	85	3.35	B-1-바깥쪽							
		214	84.2	65	2.56	80	3.15	C-1-바깥쪽							
		224	88.3	50	1.97	65	2.56	E-1-바깥쪽							
600/70R28	725	184*	72.6	95**	3.74**	95**	3.74**	C-2-안쪽	B4-D1	타이어	UP	바깥쪽	620	1895	장축
		201*	79.2	75	2.95	90	3.54	E-1-안쪽							
600/70R28	725	161	63.3	—***	—***	—***	—***	—***	B4-D1	타이어	UP	바깥쪽	620	1895	장축
		171	67.4	—***	—***	—***	—***	A-2-안쪽							

3피스 전방 액슬(버전 2) — 고정식 펜더 및 스티어링 스톱 조정 - 755(M60HD)

타이어 크기	SRI	트레드 폭		스티어링 스톱				고정식 펜더							
				전방 로더 미장착		전방 로더 장착		설치 위치					폭	길이	유형
		[cm]	[in.]	[mm]	[in.]	[mm]	[in.]	I	II	III	IV	V	[mm]	[mm]	
		183	71.9	95**	3.74**	95**	3.74**	C-2-안쪽							
		174	68.5	—***	—***	—***	—***	A-2-안쪽							
		184	72.6	95**	3.74**	95**	3.74**	C-2-안쪽							
		201*	79.0	75	2.95	90	3.54	E-1-안쪽							
		211	83.1	70	2.76	85	3.35	B-1-바깥쪽							
		214	84.2	65	2.56	80	3.15	C-1-바깥쪽							
		224	88.3	50	1.97	65	2.56	E-1-바깥쪽							
600/70R30	750	184*	72.5	90	3.54	95**	3.74**	B-1-안쪽	A6-C3	타이어	UP	바깥쪽	620	1895	장축
		201*	79.1	75	2.95	90	3.54	E-1-안쪽							
600/70R30	750	161	63.2	—***	—***	—***	—***	—***	A5-C2	타이어	UP	바깥쪽	620	1895	장축
		171	67.3	—***	—***	—***	—***	A-2-안쪽							
		174	68.4	—***	—***	—***	—***	A-2-안쪽							
		184	72.5	90	3.54	95**	3.74**	B-1-안쪽							
		201*	79.0	75	2.95	90	3.54	E-1-안쪽							
		211	83.1	70	2.76	85	3.35	B-1-바깥쪽							
		214	84.2	65	2.56	80	3.15	C-1-바깥쪽							
		224	88.3	55	2.17	70	2.76	E-1-바깥쪽							
VF 540/ 65R30	700	184*	72.6	80	3.15	95**	3.74	D-2-안쪽	B5-D2	타이어	UP	가운데	540	1540	대형
		201	79.2	65	2.56	80	3.15	A-1-바깥쪽							
VF 540/ 65R30	700	161	63.3	—***	—***	—***	—***	—***	B5-D2	타이어	UP	가운데	540	1540	대형
		171	67.4	95**	3.74**	95**	3.74**	B-2-안쪽							
		174	68.5	95**	3.74**	95**	3.74**	B-2-안쪽							
		184*	72.6	80	3.15	95**	3.74	D-2-안쪽							
		201	79.1	65	2.56	80	3.15	A-1-바깥쪽							
		211	83.1	50	1.97	65	2.56	C-1-바깥쪽							
		214	84.3	45	1.77	60	2.36	D-1-바깥쪽							
		224	88.3	40	1.57	55	2.17	D-2-바깥쪽							
VF 600/ 60R30	700	184*	72.6	85	3.35	95**	3.74	D-2-안쪽	B4-D1	타이어	UP	바깥쪽	620	1560	대형
		201	79.2	70	2.76	85	3.35	E-1-안쪽							
VF 600/ 65R28	700	184*	72.6	90	3.54	95**	3.74	C-2-안쪽	B4-D1	타이어	UP	바깥쪽	620	1560	대형
		201	79.2	70	2.76	85	3.35	E-1-안쪽							
VF 600/ 70R28	725	184*	72.6	95**	3.74**	95**	3.74**	C-2-안쪽	B4-D1	타이어	UP	바깥쪽	620	1895	장축
		201	79.2	75	2.95	90	3.54	E-1-안쪽							
VF 600/ 70R30	750	184*	72.5	90	3.54	95**	3.74**	B-1-안쪽	A6-C3	타이어	UP	바깥쪽	620	1895	장축
		201*	79.1	75	2.95	90	3.54	E-1-안쪽							
VF 600/ 70R30	750	161	63.2	—***	—***	—***	—***	—***	A5-C2	타이어	UP	바깥쪽	620	1895	장축
		171	67.3	—***	—***	—***	—***	A-2-안쪽							
		174	68.4	—***	—***	—***	—***	A-2-안쪽							
		184	72.5	90	3.54	95**	3.74**	B-1-안쪽							
		201*	79.0	75	2.95	90**	3.54	E-1-안쪽							

3피스 전방 액슬(버전 2) — 고정식 펜더 및 스티어링 스톱 조정 - 755(M60HD)

타이어 크기	SRI	트레드 폭		스티어링 스톱				고정식 펜더							
				전방 로더 미장착		전방 로더 장착		설치 위치					폭	길이	유형
		[cm]	[in.]	[mm]	[in.]	[mm]	[in.]	I	II	III	IV	V	[mm]	[mm]	
		211	83.1	70	2.76	85**	3.35	B-1-바깥쪽							
		214	84.2	65	2.56	80**	3.15	C-1-바깥쪽							
		224	88.3	55	2.17	70**	2.76	E-1-바깥쪽							

* 출고 시 설정된 트레드 폭. 전방 로더 작동 시 권장 트레드 폭.
** 트레드 폭 및 스티어링 스톱 조정은 스티어링 스톱 키트 AL225331로만 가능합니다.
*** 스티어링 스톱 조정 및/또는 펜더 어태치먼트 불가능.

OULXA64,0003DE9-44-09JUL20

3피스 전방 액슬(버전 2) — 피벗 펜더 및 스티어링 스톱 조정 - 755(M60HD)

중요: 이 섹션의 다음 사항을 준수합니다.

- **"펜더 조정에 관한 정보"**
- **"3피스 전방 차축(버전 2) — 차축 카테고리 및 차축 유형 개관"**
- **"3피스 전방 액슬(버전 2) — 스티어링 스톱 조정 관련 주의사항"**
- **트랙터에 승인된 전륜에 대해서는 "타이어 조합"을 참조합니다. 섹션 80을 참조합니다.**

중요: 스티어링 스톱은 최소 10mm(0.4in.)의 깊이로 고정해야 합니다.

- **휠이 트랙터 부품에 닿지 않도록 스티어링 스톱을 조정합니다. 섹션 80의 "전륜 또는 펜더와 트랙터 부품의 접촉 방지"를 참조합니다.**
- **전륜 구동의 자동 체결 및 해제 차단 각도를 설정합니다. 섹션 50A의 "전륜 구동 작동"을 참조합니다.**

중요: 별표 두 개(**)가 있는 스티어링 스톱 값 설정의 경우, 스티어링 스톱 키트 AL225331로만 트레드 폭 및 스티어링 스톱을 조정할 수 있습니다.

참고: 전방 로더 작업 시 트레드 폭은 175~205cm (68.9~80.7in.) 사이에서 선택합니다. 권장 트레드 폭은 별표(*)로 표에 표시되어 있습니다.

3피스 전방 액슬(버전 2) — 피벗 펜더 및 스티어링 스톱 조정 - 755(M60HD)

타이어 크기	SRI	트레드 폭		스티어링 스톱				고정식 펜더							
				전방 로더 미장착		전방 로더 장착		설치 위치					폭	길이	유형
		[cm]	[in.]	[mm]	[in.]	[mm]	[in.]	I	II	III	IV	V	[mm]	[mm]	
380/80R38	750	177*	69.8	55	2.17	75	2.95	D-1-안쪽	A4-C1	타이-어	UP	가운-데	420	1440	대형
380/85R34	725	157	61.8	65	2.56	80	3.15	B-2-안쪽	B4-D1	타이-어	UP	가운-데	420	1440	대형
		167	65.8	50	1.97	65	2.56	D-2-안쪽							
		177	69.8	30	1.18	45	1.77	D-1-안쪽							
		187*	73.7	30	1.18	45	1.77	B-1-바깥쪽							
		198	77.8	20	0.79	35	1.38	D-1-바깥쪽							
		208	81.8	20	0.79	35	1.38	D-2-바깥쪽							
		218	85.8	20	0.79	35	1.38	E-2-바깥쪽							
		228	89.8	20	0.79	35	1.38	E-2-바깥쪽							
420/85R30	700	184*	72.6	55	2.17	70	2.76	E-1-안쪽	B4-D1	타이-어	UP	바깥-쪽	480	1440	대형

3피스 전방 액슬(버전 2) — 피벗 펜더 및 스티어링 스톱 조정 - 755(M60HD)

타이어 크기	SRI	트레드 폭		스티어링 스톱				고정식 펜더							
				전방 로더 미장착		전방 로더 장착		설치 위치					폭	길이	유형
		[cm]	[in.]	[mm]	[in.]	[mm]	[in.]	I	II	III	IV	V	[mm]	[mm]	
		201	79.2	20	0.79	35	1.38	D-1-바깥쪽							
420/85R30	700	161	63.3	70	2.76	85	3.35	B-2-안쪽	B4-D1	타이어	UP	바깥쪽	480	1440	대형
		171	67.4	55	2.17	70	2.76	D-2-안쪽							
		174	68.5	50	1.97	65	2.56	E-2-안쪽							
		184*	72.6	35	1.38	50	1.97	E-1-안쪽							
		201	79.1	20	0.79	35	1.38	D-1-바깥쪽							
		211	83.1	20	0.79	35	1.38	D-2-바깥쪽							
		214	84.3	20	0.79	35	1.38	D-2-바깥쪽							
		224	88.3	20	0.79	35	1.38	E-2-바깥쪽							
420/85R34	750	157	61.7	85	3.35	95**	3.74**	A-2-안쪽	A4-C1	타이어	UP	바깥쪽	480	1440	대형
		168	66.0	70	2.76	85	3.35	D-2-안쪽							
		177	69.7	60	2.36	75	2.95	E-2-안쪽							
		188*	73.9	45	1.77	60	2.36	A-1-바깥쪽							
		197	77.7	35	1.38	50	1.97	C-1-바깥쪽							
		187	73.7	45	1.77	60	2.36	A-1-바깥쪽							
		208	82.0	20	0.79	35	1.38	E-1-바깥쪽							
		218	85.7	20	0.79	35	1.38	E-2-바깥쪽							
		229	90.0	20	0.79	35	1.38	E-2-바깥쪽							
420/90R30	725	157	61.8	70	2.76	85	3.35	A-2-안쪽	A5-C2	타이어	UP	바깥쪽	480	1440	대형
		167	65.8	55	2.17	70	2.76	C-2-안쪽							
		177	69.8	35	1.38	50	1.97	E-2-안쪽							
		184	72.6	25	0.98	40	1.57	E-1-안쪽							
		187*	73.7	25	0.98	40	1.57	A-1-바깥쪽							
		198	77.8	20	0.79	35	1.38	C-1-바깥쪽							
		208	81.8	20	0.79	35	1.38	E-1-바깥쪽							
		218	85.8	20	0.79	35	1.38	E-2-바깥쪽							
		228	89.8	20	0.79	35	1.38	E-2-바깥쪽							
420/90R30 -R2	725	184*	72.6	25	0.98	40	1.57	E-1-안쪽	A4-C1	타이어	UP	가운데	420	1440	대형
		201	79.2	20	0.79	35	1.38	D-1-바깥쪽							
420/90R30 -R2	725	161	63.3	65	2.56	80	3.15	B-2-안쪽	A4-C1	타이어	UP	가운데	420	1440	대형
		171	67.4	45	1.77	60	2.36	D-2-안쪽							
		174	68.5	40	1.57	55	2.17	E-2-안쪽							
		184*	72.6	25	0.98	40	1.57	E-1-안쪽							
		201	79.0	20	0.79	35	1.38	C-1-바깥쪽							
		211	83.1	20	0.79	35	1.38	D-2-바깥쪽							

3피스 전방 액슬(버전 2) — 피벗 펜더 및 스티어링 스톱 조정 - 755(M60HD)

타이어 크기	SRI	트레드 폭		스티어링 스톱				고정식 펜더							
				전방 로더 미장착		전방 로더 장착		설치 위치					폭	길이	유형
		[cm]	[in.]	[mm]	[in.]	[mm]	[in.]	I	II	III	IV	V	[mm]	[mm]	
		214	84.2	20	0.79	35	1.38	D-2-바깥쪽							
		224	88.3	20	0.79	35	1.38	E-2-바깥쪽							
420/90R30 -R2	725	157	61.8	70	2.76	85	3.35	A-2-안쪽	A4-C1	타이어	UP	가운데	420	1440	대형
		167	65.8	50	1.97	65	2.56	C-2-안쪽							
		177	69.8	35	1.38	50	1.97	E-2-안쪽							
		187*	73.7	25	0.98	40	1.57	A-1-바깥쪽							
		198	77.8	20	0.79	35	1.38	C-1-바깥쪽							
		208	81.8	20	0.79	35	1.38	E-1-바깥쪽							
		218	85.8	20	0.79	35	1.38	E-2-바깥쪽							
		228	89.8	20	0.79	35	1.38	E-2-바깥쪽							
460/85R30	725	184*	72.6	55	2.17	70	2.76	D-1-안쪽	A5-C2	타이어	UP	바깥쪽	480	1440	대형
		201	79.2	30	1.18	45	1.77	C-1-바깥쪽							
460/85R30	725	161	63.3	80	3.15	95**	3.74**	B-2-안쪽	A5-C2	타이어	UP	바깥쪽	480	1440	대형
		171	67.4	70	2.76	85	3.35	D-2-안쪽							
		174	68.5	65	2.56	80	3.15	D-2-안쪽							
		184*	72.6	50	1.97	65	2.56	D-1-안쪽							
		201	79.0	30	1.18	45	1.77	C-1-바깥쪽							
		211	83.1	20	0.79	35	1.38	E-1-바깥쪽							
		214	84.2	20	0.79	35	1.38	D-2-바깥쪽							
		224	88.3	20	0.79	35	1.38	E-2-바깥쪽							
480/70R30	700	184*	72.6	55	2.17	70	2.76	D-1-안쪽	B4-D1	타이어	UP	바깥쪽	480	1440	대형
		201	79.2	20	0.79	35	1.38	C-1-바깥쪽							
480/70R30	700	161	63.3	75	2.95	90	3.54	A-2-안쪽	B4-D1	타이어	UP	바깥쪽	480	1440	대형
		171	67.4	55	2.17	70	2.76	C-2-안쪽							
		174	68.5	50	1.97	65	2.56	D-2-안쪽							
		184*	72.6	35	1.38	50	1.97	D-1-안쪽							
		201	79.1	20	0.79	35	1.38	B-1-바깥쪽							
		211	83.1	20	0.79	35	1.38	E-1-바깥쪽							
		214	84.3	20	0.79	35	1.38	E-1-바깥쪽							
		224	88.3	20	0.79	35	1.38	E-2-바깥쪽							
480/70R34	750	157	61.7	—***	—***	—***	—***	—***	A4-C1	타이어	UP	바깥쪽	480	1440	대형
		168	66.0	80	3.15	95**	3.74**	B-2-안쪽							
		177	69.7	70	2.76	85	3.35	D-2-안쪽							
		188*	73.9	50	1.97	65	2.56	D-1-안쪽							
		187	73.7	50	1.97	65	2.56	D-1-안쪽							

3피스 전방 액슬(버전 2) — 피벗 펜더 및 스티어링 스톱 조정 - 755(M60HD)

타이어 크기	SRI	트레드 폭		스티어링 스톱				고정식 펜더							
				전방 로더 미장착		전방 로더 장착		설치 위치					폭	길이	유형
		[cm]	[in.]	[mm]	[in.]	[mm]	[in.]	I	II	III	IV	V	[mm]	[mm]	
		197	77.7	40	1.57	55	2.17	B-1-바깥쪽							
		208	82.0	30	1.18	45	1.77	D-1-바깥쪽							
		218	85.7	20	0.79	35	1.38	D-2-바깥쪽							
		229	90.0	20	0.79	35	1.38	E-2-바깥쪽							
480/70R34 -R2	775	187	73.7	50	1.97	65	2.56	D-1-안쪽	A4-C1	타이-어	UP	바깥-쪽	540	1540	대형
540/65R30	700	184*	72.6	55	2.17	70	2.76	D-2-안쪽	B5-D2	타이-어	UP	가운-데	540	1540	대형
		201	79.2	20	0.79	35	1.38	A-1-바깥쪽							
540/65R30	700	161	63.3	—***	—***	—***	—***	—***	B5-D2	타이-어	UP	가운-데	540	1540	대형
		171	67.4	70	2.76	85	3.35	B-2-안쪽							
		174	68.5	65	2.56	80	3.15	B-2-안쪽							
		184*	72.6	45	1.77	60	2.36	D-2-안쪽							
		201	79.1	20	0.79	35	1.38	A-1-바깥쪽							
		211	83.1	20	0.79	35	1.38	C-1-바깥쪽							
		214	84.3	20	0.79	35	1.38	D-1-바깥쪽							
		224	88.3	20	0.79	35	1.38	D-2-바깥쪽							
540/65R30 -R4	700	184*	72.6	55	2.17	70	2.76	D-2-안쪽	B5-D2	타이-어	UP	가운-데	540	1540	대형
		201	79.2	20	0.79	35	1.38	A-1-바깥쪽							
540/65R30 -R4	700	161	63.3	—***	—***	—***	—***	—***	B5-D2	타이-어	UP	가운-데	540	1540	대형
		171	67.4	70	2.76	85	3.35	B-2-안쪽							
		174	68.5	65	2.56	80	3.15	B-2-안쪽							
		184*	72.6	45	1.77	60	2.36	D-2-안쪽							
		201	79.1	20	0.79	35	1.38	A-1-바깥쪽							
		211	83.1	20	0.79	35	1.38	C-1-바깥쪽							
		214	84.3	20	0.79	35	1.38	D-1-바깥쪽							
		224	88.3	20	0.79	35	1.38	D-2-바깥쪽							

* 출고 시 설정된 트레드 폭. 전방 로더 작동 시 권장 트레드 폭.
** 트레드 폭 및 스티어링 스톱 조정은 스티어링 스톱 키트 AL225331로만 가능합니다.
*** 스티어링 스톱 조정 및/또는 펜더 어태치먼트 불가능.

3피스 전방 액슬(버전 2) — 피벗 펜더 및 스티어링 스톱 조정 - 755(M60HD)

타이어 크기	SRI	트레드 폭		스티어링 스톱				고정식 펜더							유형
				전방 로더 미장착		전방 로더 장착		설치 위치					폭	길이	
		[cm]	[in.]	[mm]	[in.]	[mm]	[in.]	I	II	III	IV	V	[mm]	[mm]	
600/65R28	700	184*	72.6	60	2.36	75	2.95	C-2-안쪽	B4-D1	타이어	UP	바깥쪽	620	1560	대형
		201*	79.2	35	1.38	50	1.97	E-1-안쪽							
600/65R28	700	161	63.3	—***	—***	—***	—***	—***	B4-D1	타이어	UP	바깥쪽	620	1560	대형
		171	67.4	80	3.15	95**	3.74**	A-2-안쪽							
		174	68.5	75	2.95	90	3.54	A-2-안쪽							
		184	72.6	60	2.36	75	2.95	C-2-안쪽							
		201*	79.1	35	1.38	50	1.97	E-1-안쪽							
		211	83.1	20	0.79	35	1.38	B-1-바깥쪽							
		214	84.3	20	0.79	35	1.38	C-1-바깥쪽							
		224	88.3	20	0.79	35	1.38	E-1-바깥쪽							
600/65R30	725	184*	72.6	90	3.54	95**	3.74**	C-2-안쪽	B4-D1	타이어	UP	바깥쪽	620	1895	장축
		201*	79.2	45	1.77	60	2.36	E-1-안쪽							
600/65R30	725	161	63.3	—***	—***	—***	—***	—***	B4-D1	타이어	UP	바깥쪽	620	1895	장축
		171	67.4	—***	—***	—***	—***	A-2-안쪽							
		174	68.5	—***	—***	—***	—***	A-2-안쪽							
		184	72.6	70	2.76	85	3.35	C-2-안쪽							
		201*	79.0	45	1.77	60	2.36	E-1-안쪽							
		211	83.1	30	1.18	45	1.77	B-1-바깥쪽							
		214	84.2	30	1.18	45	1.77	C-1-바깥쪽							
		224	88.3	20	0.79	35	1.38	E-1-바깥쪽							
600/70R28	725	184*	72.6	90	3.54	95**	3.74**	C-2-안쪽	B4-D1	타이어	UP	바깥쪽	620	1895	장축
		201*	79.2	45	1.77	60	2.36	E-1-안쪽							
600/70R28	725	161	63.3	—***	—***	—***	—***	—***	B4-D1	타이어	UP	바깥쪽	620	1895	장축
		171	67.4	—***	—***	—***	—***	A-2-안쪽							
		183	71.9	90	3.54	95**	3.74**	C-2-안쪽							
		174	68.5	—***	—***	—***	—***	A-2-안쪽							
		184	72.6	70	2.76	85	3.35	C-2-안쪽							
		201*	79.0	45	1.77	60	2.36	E-1-안쪽							
		211	83.1	35	1.38	50	1.97	B-1-바깥쪽							
		214	84.2	30	1.18	45	1.77	C-1-바깥쪽							
		224	88.3	20	0.79	35	1.38	E-1-바깥쪽							
600/70R30	750	184*	72.5	75	2.95	90	3.54	A-1-안쪽	A6-C3	타이어	UP	바깥쪽	620	1895	장축
		201*	79.1	50	1.97	65	2.56	E-1-안쪽							
600/70R30	750	161	63.2	—***	—***	—***	—***	—***	A5-C2	타이어	UP	바깥쪽	620	1895	장축
		171	67.3	—***	—***	—***	—***	A-2-안쪽							
		174	68.4	—***	—***	—***	—***	A-2-안쪽							
		184	72.5	75	2.95	90	3.54	B-1-안쪽							
		201*	79.0	50	1.97	65	2.56	E-1-안쪽							
		211	83.1	40	1.57	55	2.17	B-1-바깥쪽							
		214	84.2	35	1.38	50	1.97	C-1-바깥쪽							

3피스 전방 액슬(버전 2) — 피벗 펜더 및 스티어링 스톱 조정 - 755(M60HD)

타이어 크기	SRI	트레드 폭		스티어링 스톱				고정식 펜더							
				전방 로더 미장착		전방 로더 장착		설치 위치					폭	길이	유형
		[cm]	[in.]	[mm]	[in.]	[mm]	[in.]	I	II	III	IV	V	[mm]	[mm]	
		224	88.3	20	0.79	35	1.38	E-1-바깥쪽							
VF 540/ 65R30	700	184*	72.6	55	2.17	70	2.76	D-2-안쪽	B5-D2	타이어	UP	가운데	540	1540	대형
		201	79.2	20	0.79	35	1.38	A-1-바깥쪽							
VF 540/ 65R30	700	161	63.3	—***	—***	—***	—***	—***	B5-D2	타이어	UP	가운데	540	1540	대형
		171	67.4	70	2.76	85	3.35	B-2-안쪽							
		174	68.5	65	2.56	80	3.15	B-2-안쪽							
		184*	72.6	45	1.77	60	2.36	D-2-안쪽							
		201	79.1	20	0.79	35	1.38	A-1-바깥쪽							
		211	83.1	20	0.79	35	1.38	C-1-바깥쪽							
		214	84.3	20	0.79	35	1.38	D-1-바깥쪽							
		224	88.3	20	0.79	35	1.38	D-2-바깥쪽							
VF 600/ 60R30	700	184*	72.6	60	2.36	75	2.95	D-2-안쪽	B4-D1	타이어	UP	바깥쪽	620	1560	대형
		201	79.2	35	1.38	50	1.97	E-1-안쪽							
VF 600/ 65R28	700	184*	72.6	60	2.36	75	2.95	C-2-안쪽	B4-D1	타이어	UP	바깥쪽	620	1560	대형
		201	79.2	35	1.38	50	1.97	E-1-안쪽							
VF 600/ 70R28	725	184*	72.6	90	3.54	95**	3.74**	C-2-안쪽	B4-D1	타이어	UP	바깥쪽	620	1895	장축
		201	79.2	45	1.77	60	2.36	E-1-안쪽							
VF 600/ 70R30	750	184*	72.5	75	2.95	90	3.54	A-1-안쪽	A6-C3	타이어	UP	바깥쪽	620	1895	장축
		201*	79.1	50	1.97	65	2.56	E-1-안쪽							
VF 600/ 70R30	750	161	63.2	—***	—***	—***	—***	—***	A5-C2	타이어	UP	바깥쪽	620	1895	장축
		171	67.3	—***	—***	—***	—***	A-2-안쪽							
		174	68.4	—***	—***	—***	—***	A-2-안쪽							
		184	72.5	75	2.95	90	3.54	B-1-안쪽							
		201*	79.0	50	1.97	65	2.56	E-1-안쪽							
		211	83.1	40	1.57	55	2.17	B-1-바깥쪽							
		214	84.2	35	1.38	50	1.97	C-1-바깥쪽							
		224	88.3	20	0.79	35	1.38	E-1-바깥쪽							

* 출고 시 설정된 트레드 폭. 전방 로더 작동 시 권장 트레드 폭.
** 트레드 폭 및 스티어링 스톱 조정은 스티어링 스톱 키트 AL225331로만 가능합니다.
*** 스티어링 스톱 조정 및/또는 펜더 어태치먼트 불가능.

OULXA64,0003DEA-44-09JUL20

타이어 및 휠 - 머리말

이 작동 지침에 나열된 것과 같은 휠, 타이어 및 게이지를 장착할 수 있습니다.

일부 지역에서는 모든 타이어가 적용되지 않습니다.

판매 브로셔의 최신판은 신뢰할 수 있습니다.

OULXA64,00050C5-44-15JAN20

2위치, 8위치, 16위치 림을 장착한 후륜 트레드 조정 관련 지침 - 플랜지 액슬

중요: 트레드 조정 후 모든 휠 볼트와 휠 너트를 지정된 토크로 조입니다. 4~8시간 운전한 후 휠 너트와 휠 볼트의 토크를 점검하고 다음 100시간 운전 중에도 수시로 점검하십시오.

중요: 트레드를 조정한 후 휠이 자유롭게 회전하는지 점검합니다.

타이어가 드래프트 링크 또는 리프트 링크에 닿지 않도록 하십시오 리프트 링크와 타이어 사이의 간격은 드래프트 링크 전방 구멍에 리프트 링크를 장착하여 늘릴 수 있습니다.

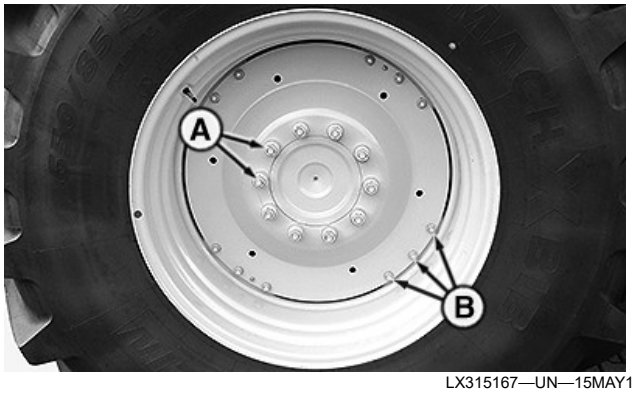
드래프트 링크가 올라간 경우(작동기구를 부착하지 않은 경우 포함), 스태빌라이저 바는 유압식이든, 기계식이든 잠겨 있어야 합니다.

이러한 모든 조치에도 불구하고 여전히 견인 링크나 리프트 링크와 닿을 경우에는 트레드 폭을 늘려야 합니다.

중요: 타이어 사이드 월과 펜더 사이의 거리가 40mm (1.57in.)보다 짧으면 안 됩니다[1].

타이어의 바닥면(가장자리)과 펜더 사이의 거리가 60mm(2.36in.)보다 짧으면 안 됩니다[2].

타이어에 스노우 체인이 설치된 경우 타이어에서 펜더 사이(사이드월에서 펜더 사이 및 바닥면에서 펜더 사이)의 최소 거리는 100mm(3.94in.)입니다.



LX315167—UN—15MAY18

*10*볼트 원형 및 와플 림 장착 후륜

A—600Nm(445lb-ft)
B—금색 볼트 — 280Nm(205lb-ft)
B—회청색 볼트 — 265Nm(195lb-ft)

2위치 림 장착 후륜

타이어 전체를 트랙터의 반대쪽에 장착하여 윤거를 변경할 수 있습니다. 이를 통해 타이어의 회전 방향을 동일하게 유지합니다.

8개 및 16개 위치에 림을 장착한 후륜

윤거는 휠 림의 위치를 재조정하거나 바꾸어 조정할 수 있습니다.

또한 모두 갖춰진 휠을 트랙터의 다른 쪽에 장착할 수 있습니다. 이를 통해 타이어의 회전 방향을 동일하게 유지합니다.

중요: 다음 표는 표준 림을 장착한 휠에만 적용됩니다. 비표준 림을 다른 깊이로 누를 수 있습니다. 따라서 표에 표시된 값은 적용되지 않습니다.

참고: 트레드를 조정하기 전에 후방 휠의 림을 기준으로 휠 디쉬의 위치에 주의하십시오. 다음 페이지의 트레드 폭 표와 함께 제공된 그림을 참조합니다.

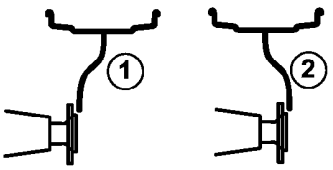
OULXA64,0004A4E-44-25OCT18

[1] 유럽만. 유럽 이외의 국가에서 권장되는 최소 간극은 25mm(0.1in.) 입니다.
[2] 유럽만. 유럽 이외의 국가에서 권장되는 최소 간극은 25mm(1.0in.) 입니다.

2위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 플랜지 액슬

중요: 2 위치 림을 장착한 후륜 윤거 조정 지침을 준수하십시오.

참고: 일부 국가에서는 공도 주행 시 차량의 전폭이 2.55m(100in.)를 초과해서는 안 됩니다.



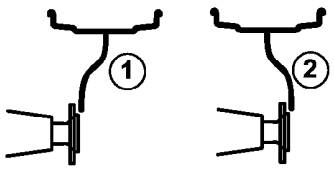
LX1053403—UN—12MAR12

타이어:		출고 시 트레드 폭	트레드 폭(후륜) 림과 휠 디쉬 정렬 1	2	타이어:		출고 시 트레드 폭	트레드 폭(후륜) 림과 휠 디쉬 정렬 1	2
520/85R42	cm 인치	194 76.5	194 76.5	187 73.5	710/70R38	cm 인치	181 71.3	200* 78.8*	181 71.3
520/85R42 -R2	cm 인치	194 76.5	194 76.5	187 73.5	710/70R38	cm 인치	200* 78.8*	200* 78.8*	181 71.3
520/85R46	cm 인치	194 76.5	194 76.5	187 73.6	710/70R42	cm 인치	181 71.3	200* 78.8*	181 71.3
580/70R42	cm 인치	194 76.5	194 76.5	187 73.5	710/70R42	cm 인치	200* 78.8*	200* 78.8*	181 71.3
620/70R42	cm 인치	181 71.3	200* 78.8*	181 71.3	800/70R38	cm 인치	191 75.3	191* 75.3*	188* 74.1*
650/65R42	cm 인치	181 71.3	200* 78.8*	181 71.3	IF 710/70R42	cm 인치	181 71.3	200* 78.8*	181 71.3
650/65R42 -R4	cm 인치	181 71.3	200* 78.8*	181 71.3	IF 710/70R42	cm 인치	200* 78.8*	200* 78.8*	181 71.3
650/75R38	cm 인치	181 71.3	200* 78.8*	181 71.3	VF 650/65R42	cm 인치	181 71.3	200* 78.8*	181 71.3
650/75R38	cm 인치	200* 78.8*	200* 78.8*	181 71.3	VF 710/70R38	cm 인치	181 71.3	200* 78.8*	181 71.3
650/75R42	cm 인치	181 71.3	200* 78.8*	181 71.3	VF 710/70R38	cm 인치	200* 78.8*	200* 78.8*	181 71.3
650/75R42	cm 인치	200* 78.8*	200* 78.8*	181 71.3	VF 710/70R42	cm 인치	181 71.3	200* 78.8*	181 71.3
650/85R38	cm 인치	181 71.3	200* 78.8*	181 71.3	VF 710/70R42	cm 인치	200* 78.8*	200* 78.8*	181 71.3
650/85R38	cm 인치	200* 78.8*	200* 78.8*	181 71.3					

* 차량의 전폭이 2.55m/2.75m보다 넓은 경우에는 현지 도로교통법 또는 그 밖의 적용 규정을 준수해야 합니다.

OULXA64,0004A4F-44-06JUL20

2위치 림 장착 후륜 트레드 폭(중부하형) - 플랜지 액슬



LX1053403—UN—12MAR12

중요: 2 위치 림을 장착한 후륜 윤거 조정 지침을 준수하십시오.

참고: 일부 국가에서는 공도 주행 시 차량의 전폭이 2.55m(100in.)를 초과해서는 안 됩니다.

타이어:		출고 시 트레드 폭	트레드 폭(후륜) 림과 휠 디쉬 정렬 1	트레드 폭(후륜) 림과 휠 디쉬 정렬 2	타이어:		출고 시 트레드 폭	트레드 폭(후륜) 림과 휠 디쉬 정렬 1	트레드 폭(후륜) 림과 휠 디쉬 정렬 2
620/70R42	cm	181	206*	181	710/70R42	cm	181	206*	181
	인치	71.3	81.0*	71.3		인치	71.3	81.0*	71.3
650/65R42	cm	181	206*	181	800/70R38	cm	191	191*	—**
	인치	71.3	81.0*	71.3		인치	75.3	75.3*	
650/65R42 -R4	cm	181	206*	181	IF 710/70R42	cm	181	206*	181
	인치	71.3	81.0*	71.3		인치	71.3	81.0*	71.3
650/75R38	cm	181	206*	181	VF 650/65R42	cm	181	206*	181
	인치	71.3	81.0*	71.3		인치	71.3	81.0*	71.3
650/75R42	cm	181	206*	181	VF 710/70R38	cm	181	206*	181
	인치	71.3	81.0*	71.3		인치	71.3	81.0*	71.3
650/85R38	cm	181	206*	181	VF 710/70R42	cm	181	206*	181
	인치	71.3	81.0*	71.3		인치	71.3	81.0*	71.3
710/70R38	cm	181	206*	181					
	인치	71.3	81.0*	71.3					

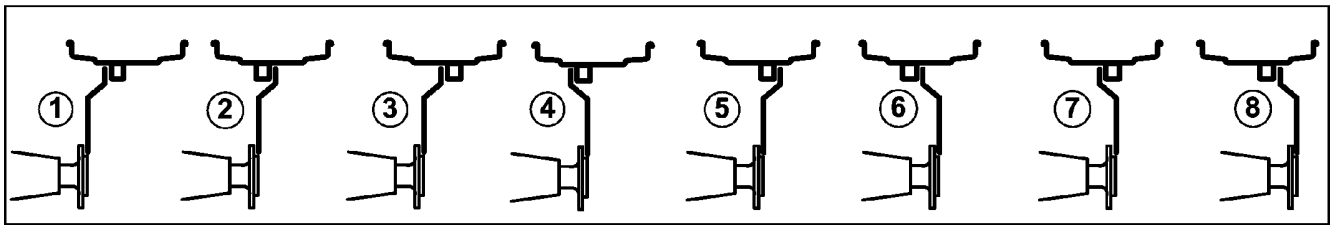
* 차량의 전폭이 2.55m/2.75m보다 넓은 경우에는 현지 도로교통법 또는 그 밖의 적용 규정을 준수해야 합니다.
—** 이 위치에는 설치할 수 없음.

OULXA64,0004A50-44-06JUL20

8위치 림을 장착한 후륜 트레드 폭 - 플랜지 액슬

참고: 일부 국가에서는 공도 주행 시 차량의 전폭이 2.55m(100in.)를 초과해서는 안 됩니다.

중요: 8 위치 림을 장착한 후륜 윤거 조정 지침을 준수하십시오.



LX1053404—UN—12MAR12

타이어:		출고 시 트레드 폭	트레드 폭(후륜) 림과 휠 디쉬 정렬							
			1	2	3	4	5	6	7	8
480/80R46 -R1	cm	194	219*	213*	194	193	188	187	168	162
	인치	76.5	86.2*	83.9*	76.5	76.0	74.2	73.6	66.3	63.9
520/85R42	cm	195	221*	209*	198	195	187	183	172	—**
	인치	76.7	86.9*	82.4*	78.0	76.7	73.5	72.2	67.7	
520/85R42 -R2	cm	195	221*	209*	198	195	187	183	172	—**
	인치	76.7	86.9*	82.4*	78.0	76.7	73.5	72.2	67.7	
520/85R46	cm	194	219*	213*	194	193	188	187	168	162
	인치	76.5	86.2*	83.9*	76.5	76.0	74.2	73.6	66.3	63.9
580/70R42	cm	195	221*	209*	198*	195	187	183	172	—**
	인치	76.7	86.9*	82.4*	78.0*	76.7	73.5	72.2	67.7	
620/70R42	cm	181	219*	207*	200*	193*	189	181	174	—**
	인치	71.3	86.1*	81.6*	78.8*	75.8*	74.3	71.3	68.6	
650/65R42	cm	181	219*	207*	200*	193*	189*	181	—**	—**
	인치	71.3	86.1*	81.6*	78.8*	75.8*	74.3*	71.3		
650/65R42 -R4	cm	181	219*	207*	200*	193*	189*	181	—**	—**
	인치	71.3	86.1*	81.6*	78.8*	75.8*	74.3*	71.3		
650/75R38	cm	181	219*	207*	200*	193*	189*	181	—**	—**
	인치	71.3	86.1*	81.6*	78.8*	75.8*	74.3*	71.3		
650/75R38	cm	200*	219*	207*	200*	193*	189*	181	—**	—**
	인치	78.8*	86.1*	81.6*	78.8*	75.8*	74.3*	71.3		
650/75R42	cm	181	219*	207*	200*	193*	189*	181	—**	—**
	인치	71.3	86.1*	81.6*	78.8*	75.8*	74.3*	71.3		
650/85R38	cm	181	219*	207*	200*	193*	189*	181	—**	—**
	인치	71.3	86.3*	81.6*	78.8*	76.1*	74.5*	71.3		
650/85R38	cm	181	219*	207*	200*	193*	189*	181	—**	—**
	인치	71.3	86.1*	81.6*	78.8*	75.8*	74.3*	71.3		
650/85R38	cm	200*	219*	207*	200*	193*	189*	181	—**	—**
	인치	78.8*	86.1*	81.6*	78.8*	75.8*	74.3*	71.3		

타이어:		출고 시 트레드 폭	트레드 폭(후륜) 림과 휠 디쉬 정렬							
			1	2	3	4	5	6	7	8
710/70R38	cm	181	219*	207*	200*	193*	189*	181	—**	—**
	인치	71.3	86.1*	81.6*	78.8*	75.8*	74.3*	71.3		
710/70R38	cm	200*	219*	207*	200*	193*	189*	181	—**	—**
	인치	78.8*	86.1*	81.6*	78.8*	75.8*	74.3*	71.3		
710/70R42	cm	181	219*	207*	200*	193*	189*	181	—**	—**
	인치	71.3	86.1*	81.6*	78.8*	75.8*	74.3*	71.3		
IF 710/70R42	cm	181	219*	207*	200*	193*	189*	181	—**	—**
	인치	71.3	86.1*	81.6*	78.8*	75.8*	74.3*	71.3		
VF 650/65R42	cm	181	219*	207*	200*	193*	189*	181	—**	—**
	인치	71.3	86.1*	81.6*	78.8*	75.8*	74.3*	71.3		
VF 710/70R38	cm	181	219*	207*	200*	193*	189*	181	—**	—**
	인치	71.3	86.1*	81.6*	78.8*	75.8*	74.3*	71.3		
VF 710/70R38	cm	200*	219*	207*	200*	193*	189*	181	—**	—**
	인치	78.8*	86.1*	81.6*	78.8*	75.8*	74.3*	71.3		
VF 710/70R42	cm	181	219*	207*	200*	193*	189*	181	—**	—**
	인치	71.3	86.1*	81.6*	78.8*	75.8*	74.3*	71.3		

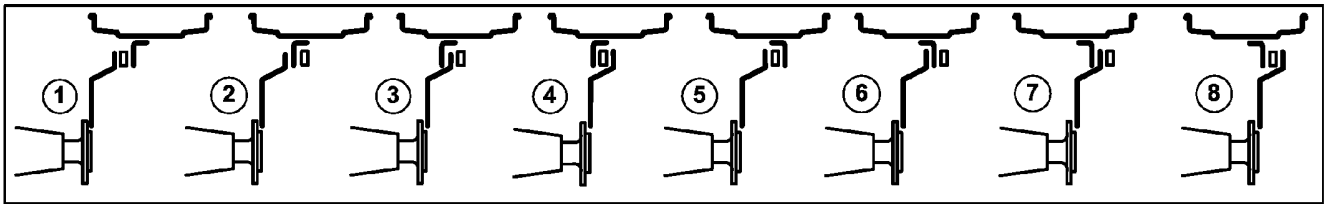
* 차량의 전폭이 2.55m/2.75m보다 넓은 경우에는 현지 도로교통법 또는 그 밖의 적용 규정을 준수해야 합니다.
—** 이 위치에는 설치할 수 없음.

OULXA64,0004A51-44-06JUL20

16위치 림을 장착한 후륜 트레드 폭 - 플랜지 액슬

참고: 일부 국가에서는 공도 주행 시 차량의 전폭이 2.55m(100in.)를 초과해서는 안 됩니다.

중요: 16위치 림 장착 후륜의 트레드 조정 지침을 준수합니다.

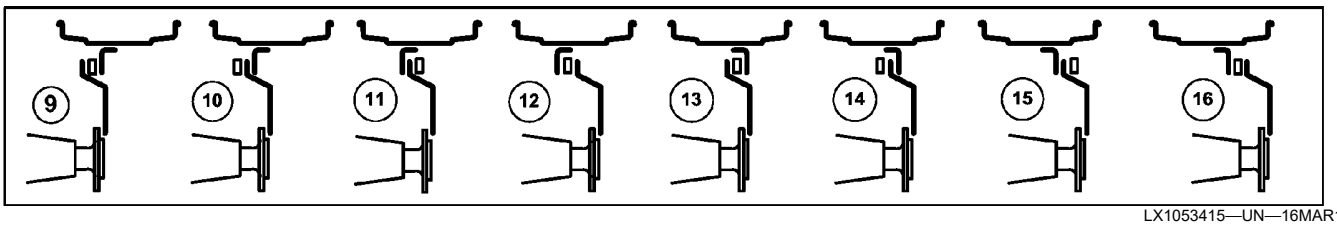


LX1053414—UN—16MAR12

16 위치/위치 *1~8* 림을 장착한 후륜 트레드 폭

타이어:		출고 시 트레드 폭	트레드 폭(후륜) 림과 휠 디쉬 정렬							
			1	2	3	4	5	6	7	8
800/70R38	cm	191*	—**	—**	222.6*	220*	202*	199*	194*	191*
	인치	75.1*			87.6*	86.5*	79.4*	78.3*	76.3*	75.1*

* 차량의 전폭이 2.55m/2.75m보다 넓은 경우에는 현지 도로교통법 또는 그 밖의 적용 규정을 준수해야 합니다.
—** 이 위치에는 설치할 수 없음.



LX1053415—UN—16MAR12

*16*위치 림 장착 후륜 트레드 폭 / *9~16*위치

타이어:		출고 시 트레드 폭	트레드 폭(후륜) 림과 휠 디쉬 정렬							
			9	10	11	12	13	14	15	16
800/70R38	cm	191	191*	—**	—**	—**	—**	—**	—**	—**
	인치	75.1	75.0*							

* 차량의 전폭이 2.55m/2.75m보다 넓은 경우에는 현지 도로교통법 또는 그 밖의 적용 규정을 준수해야 합니다.
—** 이 위치에는 설치할 수 없음.

OULXA64,0004A52-44-06JUL20

조정식 스틸 휠과 조정식 후방 액슬과의 조합

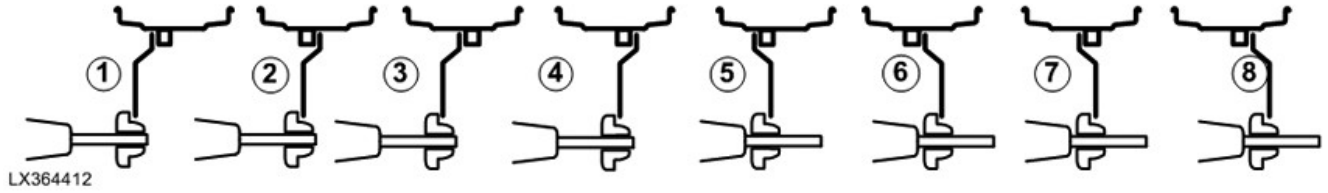
주의: 트랙터의 제어력을 상실하여 치명적인 상해 및 재산상의 심각한 손해를 야기할 수 있습니다.

휠의 과도한 사용은 손상을 유발하여 위험한 주행 상황이 발생할 수 있습니다.

과도한 스트레스를 방지하고 허용된 휠만 장착합니다.

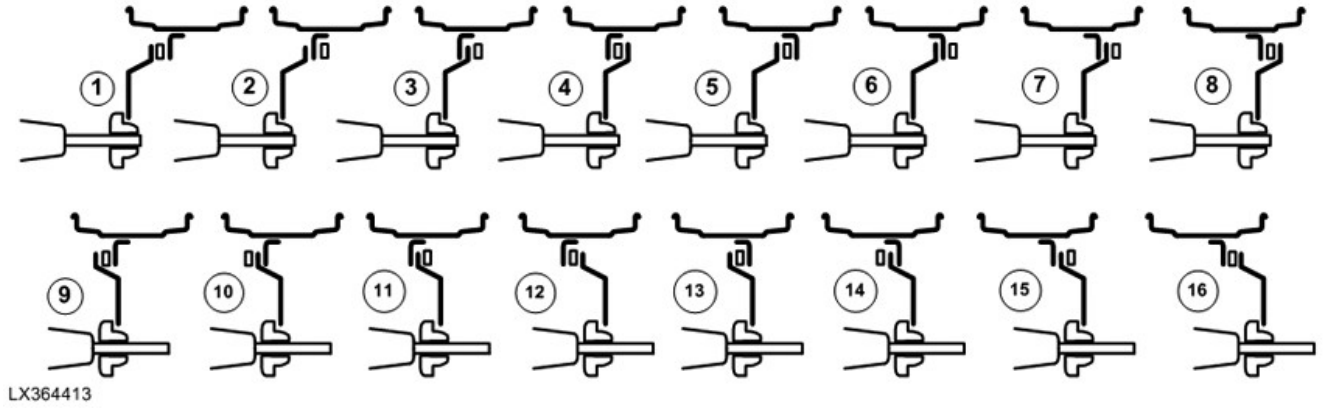
조정식 후방 액슬에 조정식 스틸 휠을 사용하는 경우 그림과 같이 림 및 휠 디쉬를 장착합니다.

표시된 휠 및 허브 위치만 사용하십시오. 규격 외의 휠은 장착하지 마십시오.



LX364412—UN—02JUL19

*8*위치 / *5~8* 휠 마운트의 조정식 스틸 휠은 휠 허브의 위치를 준수해야 합니다.



LX364413—UN—02JUL19

*16*위치 / *9~16* 휠 마운트의 조정식 스틸 림은 휠 허브의 위치를 준수해야 합니다.

OULXA64,0004C7E-44-02JUL19

랜 앤 피니언 액슬이 장착된 후방 휠에 관한 주의사항

주의: 휠 볼트 또는 휠 너트의 부적절한 조임 또는 분실로 인한 상해 위험!

휠 볼트 및 휠 너트를 부적절하게 조일 경우 운행 중 헐거워져 분실할 수 있습니다. 차량의 제어력을 상실하여 치명적인 상해 및 재산상의 심각한 손해를 야기할 수 있습니다.

- **해당 휠 전용 휠 볼트와 휠 너트만 사용합니다.**
- **절대 다른 휠 볼트와 휠 너트를 사용하면 안 됩니다.**

휠 볼트와 휠 너트가 헐거운 상태에서는 절대 트랙터를 운행하지 마십시오.

- **모든 휠 볼트와 휠 너트를 반드시 지정된 토크로 조입니다.**
- **주행하기 전, 모든 휠 볼트와 휠 너트가 빠짐없이 장착되고 제대로 고정되어 있는지 점검합니다.**

중요: 타이어 사이드 월과 펜더 사이의 거리가 40mm (1.57in.)보다 짧으면 안 됩니다[3].

타이어의 바닥면(가장자리)과 펜더 사이의 거리가 60mm(2.36in.)보다 짧으면 안 됩니다[4].

타이어에 스노우 체인이 설치된 경우 타이어에서 펜더 사이(사이드월에서 펜더 사이 및 바닥면에서 펜더 사이)의 최소 거리는 100mm(3.94in.)입니다.

다음에 유의합니다:

- 섹션 220C의 **"랙 앤 피니언 액슬 - 스틸 및 캐스트 휠 장착 후륜 점검"** 을 참조합니다.

[3] 유럽만. 유럽 이외의 국가에서 권장되는 최소 간극은 25mm(1.0in.) 입니다.
[4] 유럽만 해당. 유럽 이외의 국가에서 권장되는 최소 간극은 25mm (1.0in.)입니다.

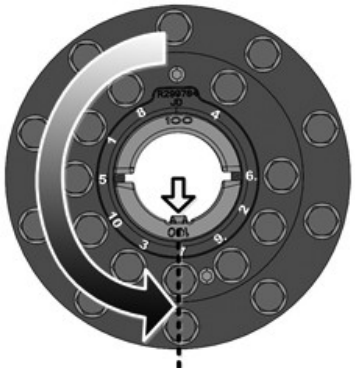
- **"랙 앤 피니언 액슬 - 스틸 및 캐스트 휠 장착 후륜의 트레드 폭 조정"**은 다음 페이지를 참조합니다.

OULXA64,0003F3E-44-09AUG19

랙 앤 피니언 액슬 - 스틸 및 캐스트 휠 장착 후륜의 트레드 폭 조정

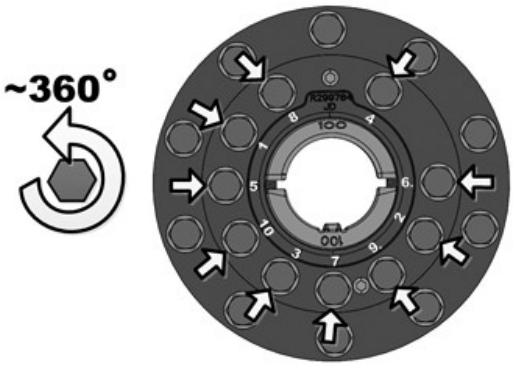
주의: 트랙터에서 추락으로 인한 상해 위험. 잭 스탠드를 사용하여 후방 차축을 지지하고 있는 동안 엔진의 시동을 걸고 기어를 체결할 경우 전륜에 의해 트랙터가 움직여 잭 스탠드에서 떨어질 수 있습니다. 항상 점화 키를 분리하고 주차 잠금을 체결합니다. 조립 작업을 실시하는 동안 운전실 캡에 아무도 출입하지 못하게 차단합니다.

1. 탄탄한 평지에 트랙터를 주차합니다.
2. 주차 잠금을 체결하고 점화 키를 분리합니다.
3. 전륜을 고정합니다(고임목).
4. 후륜이 지면에서 떨어질 때까지만 트랙터의 후륜을 올립니다. 잭 스탠드를 사용하여 트랙터를 고정합니다.
5. 차축의 홈(화살표 참조)이 아래쪽을 향할 때까지 휠을 손으로 돌립니다. 차축 및 휠 허브를 청소하고 부식된 부위는 녹을 제거합니다.



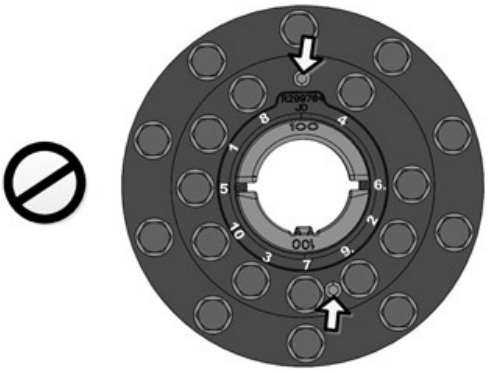
LX299210—UN—18MAY17

6. 손으로 돌릴 수 있을 때까지 휠 허브의 볼트를 풉니다(약 한 바퀴).



LX299211—UN—19MAY17

7. 표시된 볼트는 휠 허브를 풀기 위한 잭 나사가 **아닙니다**. 이 볼트를 조이거나 풀지 마십시오.



LX299212—UN—19MAY17

참고: 휠 허브를 풀기 어려운 경우 무거운 알루미늄 망치로 축의 끝단부를 두드리고 침투 오일을 사용합니다.

8. **차축과 휠 허브를 이동하기 전에 그리스를 모두 제거합니다.** 휠 허브를 후방 차축으로 이동하려면 조정 공구 JDG667A*를 장착합니다. 휠을 원하는 위치로 이동합니다. 트레드 폭 제한 또는 허용 트레드 폭을 준수합니다.



RW21374—UN—28JUL92

조정 공구 *JDG667A(*스틸 후륜 그림*)*

* John Deere 대리점에서 구할 수 있습니다.

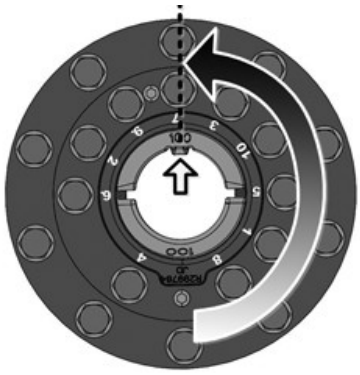
9. 조정 공구를 분해합니다.

주의: 차량의 제어력 상실에 의한 상해 위험. 휠 또는 휠 허브를 제대로 조이지 않으면 제어할 수 없는 주행 상황이 발생할 수 있습니다. 볼트를 사양에 따라 조여야 합니다. 나사가 느슨하거나 누락된 상태에서는 절대 트랙터를 운행하지 마십시오. 토크를 정기적으로 점검해야 합니다. 정비 주기에 있는 해당 항목을 참조합니다.

중요: 모든 부품을 청소하고 부식된 부위는 녹을 제거합니다. 후방 차축에 휠 허브를 90°로 정렬하는 것은 휠의 실제 주행에 중요하며 최적의 장착을 보장합니다.

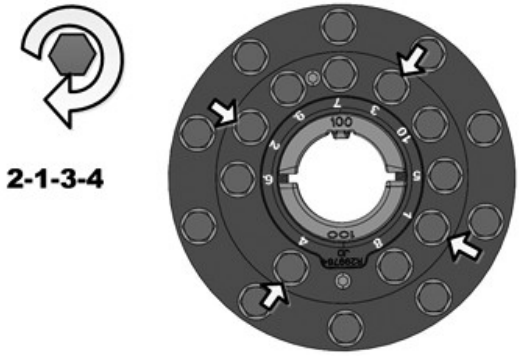
10. **후방 차축에 휠 허브 장착** 차축의 홈(화살표 참조)이

위쪽을 향할 때까지 휠을 손으로 돌립니다. 휠이 후방 차축에 밀리지 않도록 주의합니다.



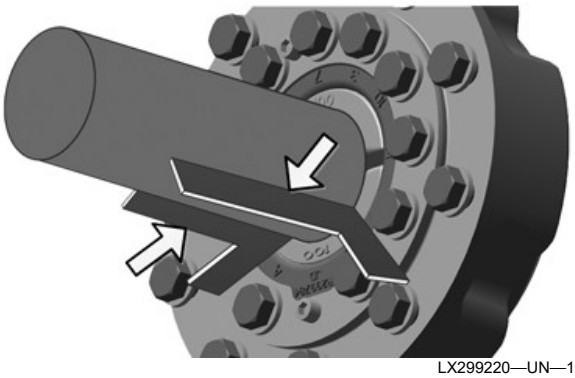
LX299213—UN—19MAY17

11. 볼트의 번호를 확인합니다. 볼트 **2 및 3**만 먼저 끼웁니다. 그 후 **2-1-3-4** 순서로 볼트를 끼웁니다. 90° 앵글(화살표 참조)을 사용하여 차축에 대한 휠 허브의 방향을 점검합니다. 방향은 실제 주행에 중요하며 최적의 장착을 보장합니다. 약 90° 서로 오프셋된 두 방향에서 액슬에 앵글을 놓습니다.



LX299214—UN—18MAY17

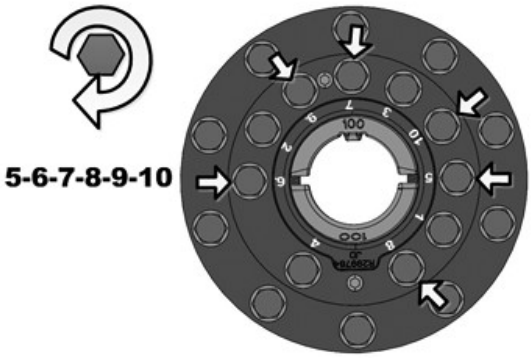
볼트 *2* 및 *3*을 끼운 후 *2-1-3-4* 순서로 끼웁니다.



LX299220—UN—19MAY17

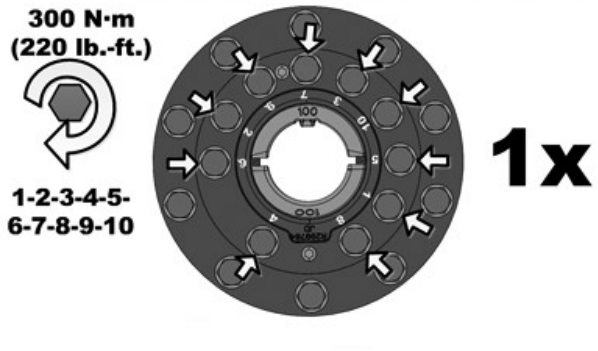
앵글을 놓고 방향 점검

12. **5-6-7-8-9-10** 순서로 볼트를 끼웁니다. 차축에 대한 휠 허브의 90° 방향을 점검합니다.



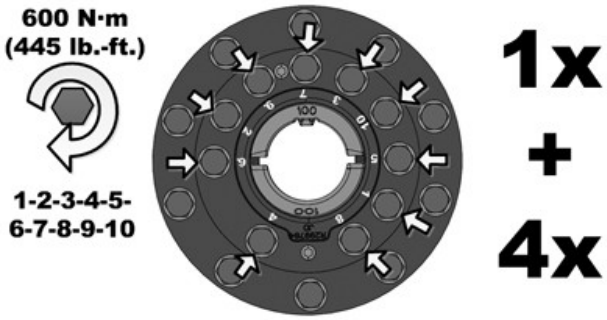
LX299215—UN—18MAY17

13. **1-2-3-4-5-6-7-8-9-10** 순서대로 300Nm(220lb-ft) 토크로 모든 볼트를 조입니다.



LX299216—UN—18MAY17

14. **1-2-3-4-5-6-7-8-9-10** 순서대로 600Nm(445lb-ft) 토크로 모든 볼트를 조입니다.



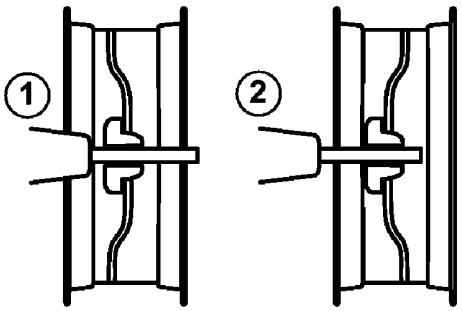
LX299217—UN—22MAY17

15. 볼트(1)부터 시작하여 시계 방향으로 600Nm(445lb-ft)의 토크로 모든 볼트를 네 번 조입니다.
16. 트랙터를 100m(100yd) 이상 주행한 후 한 번 더 토크를 점검합니다.

중요: 3 작동 시간 및 10 작동 시간 후, 처음 작동 주(week) 동안 모든 나사를 매일 다시 조이고, 이후 매 250 작동 시간마다 다시 조입니다.

OULXBER,0002D86-44-09AUG19

2위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 랙 앤 피니언 액슬



LX1056800—UN—29OCT12

2위치 림 장착 후륜 트레드 조정 - 랙 앤 피니언 액슬

중요: "랙 앤 피니언 액슬의 후륜 관련 참고사항"을 준수합니다. 이 섹션을 참조힙니다.

중요: 트레드를 조정한 후 휠이 자유롭게 회전하는지 점검합니다.

타이어가 드래프트 링크 또는 리프트 링크에 닿지 않게 합니다. 리프트 링크와 타이어 사이의 간격은 드래프트 링크 전방 구멍에 리프트 링크를 장착하여 늘릴 수 있습니다.

드래프트 링크가 올라간 경우(작동기구를 부착하지 않은 경우 포함), 스태빌라이저 바는 유압식이든, 기계식이든 잠겨 있어야 합니다.

이러한 모든 조치에도 불구하고 여전히 견인 링크나 리프트 링크와 닿을 경우에는 트레드 폭을 늘려야 합니다.

중요: 6230R 및 6250R 트랙터의 트레드 폭은 최대 2.25m(88.6in.)를 초과해서는 안 됩니다.

참고: 일부 국가에서는 공도 주행 시 차량의 전폭이 2.55m(100in.)를 초과해서는 안 됩니다.

		트레드 폭(캐스트 휠을 장착한 후륜) 림과 휠 디쉬 정렬			
			단축 랙 앤 피니언 액슬 (100.4")	중간 크기 랙 앤 피니언 액슬(110.5 ")	장축 랙 앤 피니언 액슬 (118.5")
타이어:		최소(1)	최대(2)	최대(2)	최대(2)
480/80R46 -R1	cm	160	225*	225*	225*
	인치	62.9	88.6*	88.6*	88.6*
520/85R42	cm	162	225*	225*	225*
	인치	63.9	88.6*	88.6*	88.6*
520/85R42 -R2	cm	164	225*	225*	225*
	인치	64.4	88.6*	88.6*	88.6*
520/85R46	cm	162	225*	225*	225*
	인치	63.9	88.6*	88.6*	88.6*
580/70R42	cm	166	225*	225*	225*
	인치	65.2	88.6*	88.6*	88.6*
620/70R42	cm	174	225*	225*	225*
	인치	68.3	88.6*	88.6*	88.6*
650/65R42	cm	176	225*	225*	225*
	인치	69.2	88.6*	88.6*	88.6*
650/65R42 -R4	cm	176	225*	225*	225*
	인치	69.2	88.6*	88.6*	88.6*
650/85R38	cm	176	225*	225*	225*
	인치	69.2	88.6*	88.6*	88.6*
VF 650/65R42	cm	176	225*	225*	225*
	인치	69.4	88.6*	88.6*	88.6*

* 차량의 전폭이 2.55m/2.75m보다 넓은 경우에는 현지 도로교통법 또는 그 밖의 적용 규정을 준수해야 합니다.

OULXA64,EU,0004A53-44-06JUL20

8위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 랙 앤 피니언 액슬

주의: 랙 앤 피니언 후방 액슬의 조정식 스틸 림(8 및 16 위치)에 대한 주의사항을 준수합니다. 이 섹션을 참조합니다.

중요: "랙 앤 피니언 액슬의 후륜 관련 참고사항"을 준수합니다. 이 섹션을 참조힙니다.

중요: 트레드를 조정한 후 휠이 자유롭게 회전하는지 점검합니다.

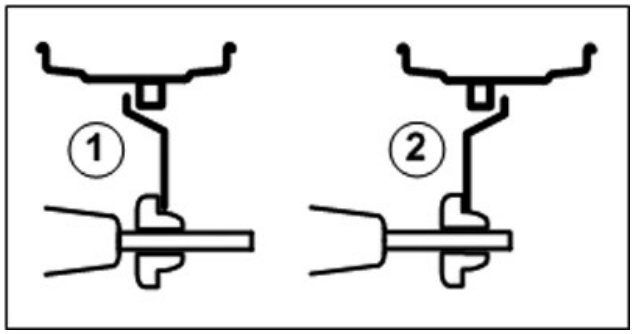
타이어가 드래프트 링크 또는 리프트 링크에 닿지 않게 합니다. 리프트 링크와 타이어 사이의 간격은 드래프트 링크 전방 구멍에 리프트 링크를 장착하여 늘릴 수 있습니다.

드래프트 링크가 올라간 경우(작동기구를 부착하지 않은 경우 포함), 스태빌라이저 바는 유압식이든, 기계식이든 잠겨 있어야 합니다.

이러한 모든 조치에도 불구하고 여전히 견인 링크나 리프트 링크와 닿을 경우에는 트레드 폭을 늘려야 합니다.

중요: 6230R 및 6250R 트랙터의 트레드 폭은 최대 2.25m(88.6in.)를 초과해서는 안 됩니다.

참고: 일부 국가에서는 공도 주행 시 차량의 전폭이 2.55m(100in.)를 초과해서는 안 됩니다.



LX364403—UN—12JUN19

*8*위치 림 장착 후륜 트레드 조정 - 랙 앤 피니언 액슬

타이어:		트레드 폭(후륜) 림과 휠 디쉬 정렬 최소(1)	• 짧은 랙 앤 피니언 차축 최대(2)	타이어:		트레드 폭(후륜) 림과 휠 디쉬 정렬 최소(1)	• 짧은 랙 앤 피니언 차축 최대(2)
18.4R46 -R2	cm	162	225*	650/75R38	cm	176	225*
	인치	63.9	88.6*		인치	69.2	88.6*
480/80R46 -R1	cm	162	225*	650/75R42	cm	176	225*
	인치	63.9	88.6*		인치	69.2	88.6*
480/80R46 -R2	cm	162	225*	650/85R38	cm	176	225*
	인치	63.9	88.6*		인치	69.2	88.6*
520/85R42	cm	162	225*	650/85R38	cm	176	225*
	인치	63.9	88.6*		인치	69.2	88.6*
520/85R42 -R2	cm	164	225*	650/85R38	cm	176	225*
	인치	64.4	88.6*		인치	69.2	88.6*
520/85R46	cm	162	225*	710/70R38	cm	180	225*
	인치	63.9	88.6*		인치	70.7	88.6*
520/85R46 -R2	cm	164	225*	710/70R38	cm	180	225*
	인치	64.4	88.6*		인치	70.7	88.6*
580/70R42	cm	166	225*	710/70R42	cm	180	225*
	인치	65.2	88.6*		인치	70.7	88.6*
620/70R42	cm	174	225*	VF 650/65R42	cm	176	225*
	인치	68.3	88.6*		인치	69.4	88.6*
650/65R42	cm	176	225*	VF 710/70R38	cm	180	225*
	인치	69.2	88.6*		인치	70.7	88.6*

타이어:		트레드 폭(후륜) 림과 휠 디쉬 정렬 최소(1)	트레드 폭(후륜) 림과 휠 디쉬 정렬 • 짧은 랙 앤 피니언 차축 최대(2)	타이어:		트레드 폭(후륜) 림과 휠 디쉬 정렬 최소(1)	트레드 폭(후륜) 림과 휠 디쉬 정렬 • 짧은 랙 앤 피니언 차축 최대(2)
650/65R42 -R4	cm	176	225*	VF 710/70R38	cm	180	225*
	인치	69.2	88.6*		인치	70.7	88.6*
650/75R38	cm	176	225*	VF 710/70R42	cm	180	225*
	인치	69.2	88.6*		인치	70.7	88.6*

* 차량의 전폭이 2.55m/2.75m보다 넓은 경우에는 현지 도로교통법 또는 그 밖의 적용 규정을 준수해야 합니다.

OULXA64,EU,0004A54-44-06JUL20

16위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 랙 앤 피니언 액슬

주의: 랙 앤 피니언 후방 액슬의 조정식 스틸 림(8 및 16 위치)에 대한 주의사항을 준수합니다. 이 섹션을 참조합니다.

중요: "랙 앤 피니언 액슬의 후륜 관련 참고사항"을 준수합니다. 이 섹션을 참조힙니다.

중요: 트레드를 조정한 후 휠이 자유롭게 회전하는지 점검합니다.

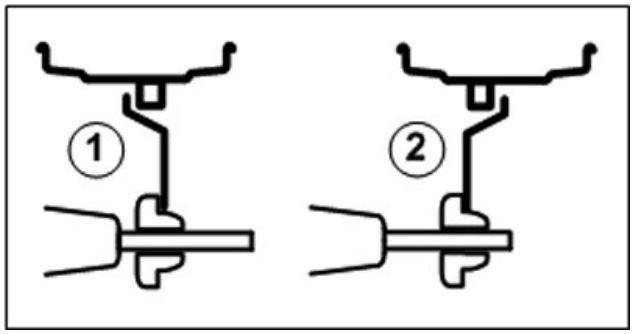
타이어가 드래프트 링크 또는 리프트 링크에 닿지 않게 합니다. 리프트 링크와 타이어 사이의 간격은 드래프트 링크 전방 구멍에 리프트 링크를 장착하여 늘릴 수 있습니다.

드래프트 링크가 올라간 경우(작동기구를 부착하지 않은 경우 포함), 스태빌라이저 바는 유압식이든, 기계식이든 잠겨 있어야 합니다.

이러한 모든 조치에도 불구하고 여전히 견인 링크나 리프트 링크와 닿을 경우에는 트레드 폭을 늘려야 합니다.

중요: 6230R 및 6250R 트랙터의 트레드 폭은 최대 2.25m(88.6in.)를 초과해서는 안 됩니다.

참고: 일부 국가에서는 공도 주행 시 차량의 전폭이 2.55m(100in.)를 초과해서는 안 됩니다.



LX364403—UN—12JUN19

*16*위치 림 장착 후륜 트레드 조정 - 랙 앤 피니언 액슬

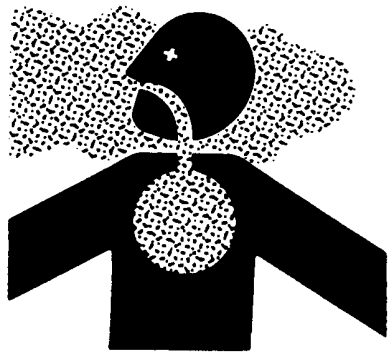
타이어:		트레드 폭(후륜) 림과 휠 디쉬 정렬 최소(1)	• 짧은 랙 앤 피니언 차축 최대(2)
800/70R38	cm	188*	225*
	인치	73.9*	88.6*

* 차량의 전폭이 2.55m/2.75m보다 넓은 경우에는 현지 도로교통법 또는 그 밖의 적용 규정을 준수해야 합니다.

OULXA64,EU,0004A55-44-06JUL20

운전실 캡

농약 접촉 금지



TS220—UN—15APR13



TS272—UN—23AUG88

⚠ 주의: 이 밀폐형 운전실은 증기, 에어로졸 또는 먼지 흡입에 대한 보호 능력이 없습니다.

1. 농약을 사용하는 환경에서 작업할 때는 긴 소매 셔츠, 긴 바지, 신발 및 양말을 착용하십시오.
2. 농약 사용 지침에서 방독면을 이용한 보호를 요구하는 경우, 운전실 내부에서 적절한 방독면을 착용하십시오.
3. 다음과 같은 영역이나 목적을 위해 운전실에서 나가기 전 농약 사용 지침에서 요구하는 개인 보호 장치를 착용하십시오.
   - 농약이 살포된 구역
   - 노즐의 세척, 교환 또는 방향 변경과 같이 오염된 응용 장치를 사용한 작업을 수행하려는 경우
   - 약품 혼합 및 적재 활동을 하려는 경우
4. 운전실에 다시 들어가기 전에 보호 장치를 벗고, 운전실 외부에서는 밀폐된 상자나 기타 다른 유형의 밀봉 가능한 용기에, 운전실 내부에서는 비닐 봉지 등 농약이 들어갈 수 없는 용기에 보호 장치를 보관하십시오.
5. 운전실에 들어가기 전 신발 또는 부츠의 흙이나 기타 오염된 입자를 제거하십시오.

DX,CABS1-44-25MAR09

살충제를 이용한 장비 청소

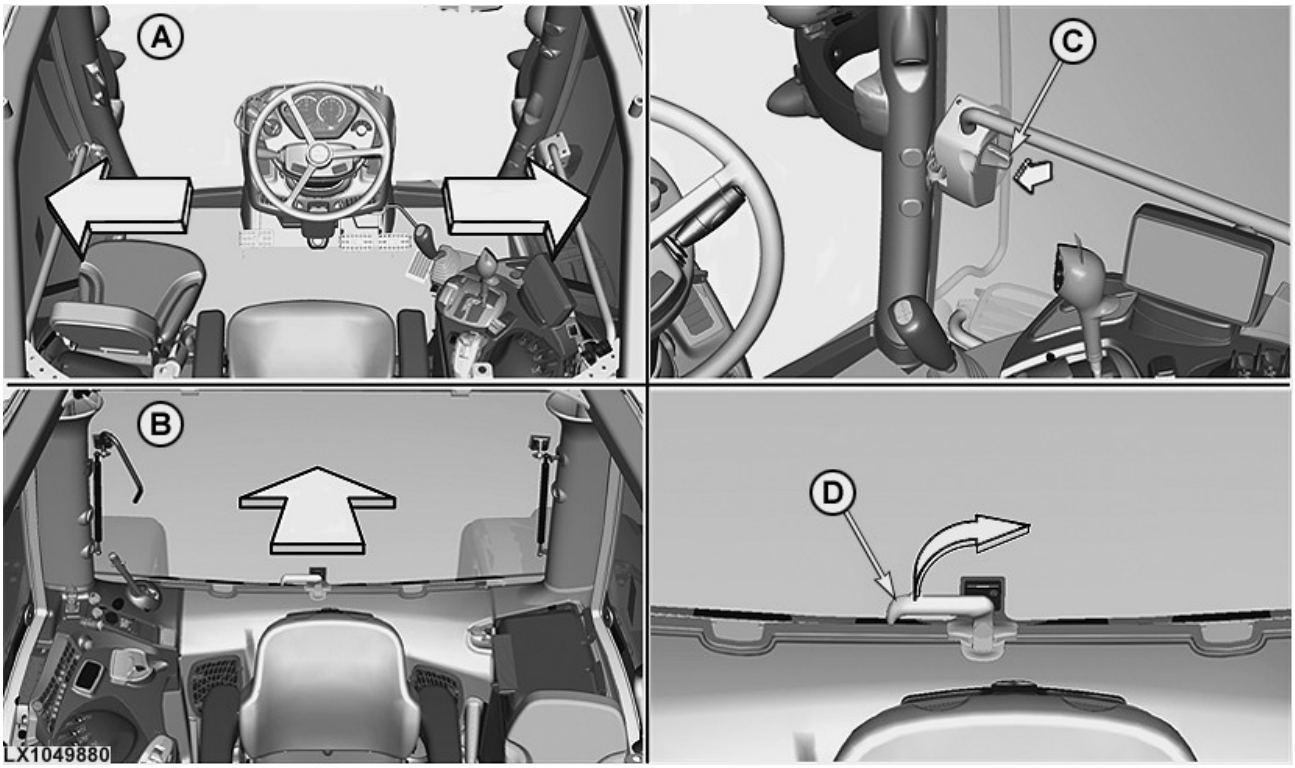
⚠ 주의: 유해한 살충제를 사용하는 동안 살충 성분이 장비의 내부 또는 외부에 남아 있을 수 있습니다. 유해한 살충제를 이용해 장비를 청소할 경우에는 관련 지침을 따르십시오.

유해한 살충제에 노출되었을 때는 장비의 내부 또는 외부를 매일 청소하여 눈에 보이는 먼지와 오염물이 축적되지 않도록 해야 합니다.

1. 운전실 바닥은 쓸어내거나 청소기를 사용해 청소하십시오.
2. 운전실의 내부 카울링과 헤드라이너를 청소하십시오.
3. 차량의 전체적인 외관을 청소하십시오.
4. 활성화 또는 비활성화 물질의 농도가 위험 수준에 이르는 세척액은 명시된 규정이나 지침에 따라 제거하십시오.

DX,CABS2-44-24JUL01

비상 출구



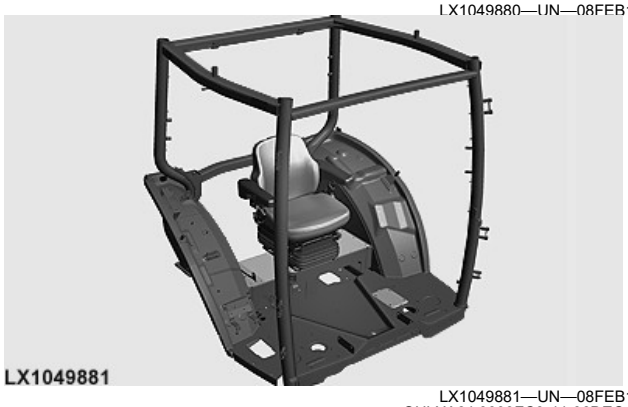
LX1049880—UN—08FEB11

비상 시 두 개의 도어 (A)를 통해 운전실을 빠져나갈 수 있습니다. 이렇게 하려면 레버 (C)를 당겨 잠금을 풀고 도어를 밀어서 여십시오.

비상시에는 후방 윈도우 (B)를 열고 운전실을 빠져 나갈 수도 있 습니다. 레버 (D)를 우측으로 돌려 윈도우를 풀고 밀어서 엽니다.

운전실에 우측 도어가 장착되어 있지 않으면 비상 망치 (장착된 경우)를 사용하여 유리를 깨거나 코터 핀을 당겨서 여십시오.

OULXA64,0003FC7-44-25JUL17



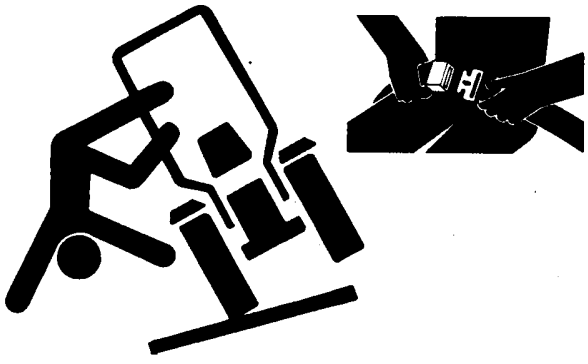
LX1049881—UN—08FEB11
OULXA64,0003FC8-44-06DEC17

전복 보호 구조물

⚠ 주의: 운전실은 일체형 전복 방지 구조물이 장착되어 있습니다. 이 구조물을 변경하는 것은 허용되지 않습니다. 이러한 지침을 무시하면 ROPS 의 안전성에 영향을 미칩니다.

트랙터가 기울어지거나 충돌할 경우, 전복 방지 구조물이 스트레스를 많이 받을 수 있습니다. 안전상의 이유로, 전복 보호 구조물이 파손된 경우 항상 교체해야 합니다.

안전벨트 사용



TS205—UN—23AUG88

주의: 사고가 발생할 경우 상해의 위험을 최소화하려면, 트랙터 운행 시 항상 안전벨트(A)를 착용합니다.

이 조수석은 작업자 교육 또는 기계 결함 진단용으로만 사용합니다.

관계자 외에는 트랙터와 장치에 접근하면 안 됩니다.



LX266984—UN—18OCT16

조수석이 있는 트랙터 그림

A—안전벨트

- 래치를 잡고 안전벨트를 몸쪽으로 당깁니다.
- 래치를 벨트 버클에 끼웁니다.
- 딸각하는 소리가 들립니다.
- 안전벨트 래치를 잡아당겨 벨트가 안전하게 고정되었는지 확인합니다.
- 안전벨트를 힙에 꼭 맞춥니다.

안전 벨트와 장착용 하드웨어는 1년에 1회 검사하십시오. 섹션 100를 참조하십시오.

OULXA64,NA,0003E65-44-25OCT17

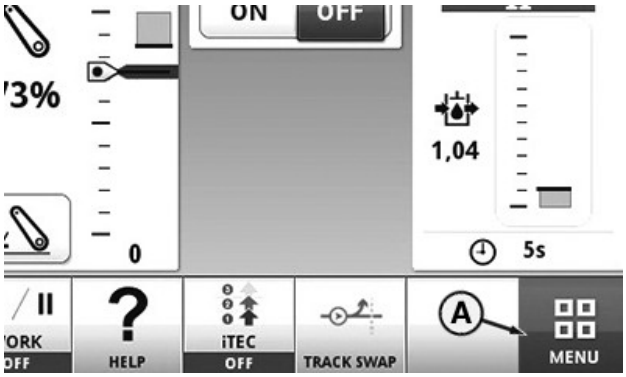
운전실 캡 서스펜션 장착 트랙터

엔진 구동 중에 후진 구동 레버가 **N** 위치에서 **R** 또는 **F** 위치로 이동하면 운전실 서스펜션 시스템의 레벨 제어장치가 작동합니다. 운전실이 중앙 위치로 이동하여 제자리를 유지합니다.

레벨 제어장치는 5km/h(0.3 mph) 이상의 속도에서 활성화되며 운전 조건에 반응합니다.

운전실 서스펜션 작동 모드 선택

1. 버튼(A)을 눌러 CommandCenter™ 메뉴에 액세스합니다.



LX266827—UN—20JUN16

CommandCenter™ 메뉴

2. 버튼(B)을 눌러 서스펜션 시스템 페이지에 액세스합니다.



LX1057490—UN—05DEC14

서스펜션 시스템

3. 서스펜션 시스템 페이지에서 버튼(C, D, 또는 E)을 사용하여 세 가지 작동 모드를 선택할 수 있습니다.



LX1057087—UN—17JUL13

운전실 캡 서스펜션

참고: 운전실 캡 서스펜션이 기계식 엔드 스톱에 충돌해서는 안 됩니다. 이러한 상황이 발생하면 더 엄격한 작동 방식이 활성화됩니다.

실행 모드는 배경이 어둡게 표시됩니다.

AUTO (C), Soft	AUTO (D), Medium	MAX (E), Hard
기본 완충 0%.	기본 완충 50%.	기본 완충 100%.
AUTO Soft 모드는 운전 시 가장 편안한 상태를 제공합니다.	**AUTO Medium** 모드는 "AUTO Soft"와 "MAX"의 중간 모드입니다.	**MAX** 모드는 전방 로더 작동 등에 권장되는 모드입니다.
운전실 서스펜션이 물렁합니다. 오래 주행하기 좋은 서스펜션 상태입니다. 레벨 제어가 매우 민감하게 반응합니다.	운전실 서스펜션이 중단 정도로 딱딱하게 설정됩니다.	트랙터가 전후좌우로 심하게 움직일 때 운전실이 요동치지 않게 해줍니다. 두 가지 Auto 설정보다 편안함의 정도는 떨어집니다.
		주행 속도가 20km/h(12.5mph) 이상이 되면 **AUTO Medium** 모드가 자동으로 활성화됩니다. 속도가 15km/h(9.5mph) 이하로 떨어지면 **MAX** 설정이 다시 활성화됩니다.

OULXA64,000470D-44-22NOV17

시트 조정

CommandArm™ 장착 에어 쿠션 시트(얼티밋 시트) — MSG95AL 및 MSG95AL-DDS

주의: 좁고 사방이 막힌 공간으로 인한 부상 위험!

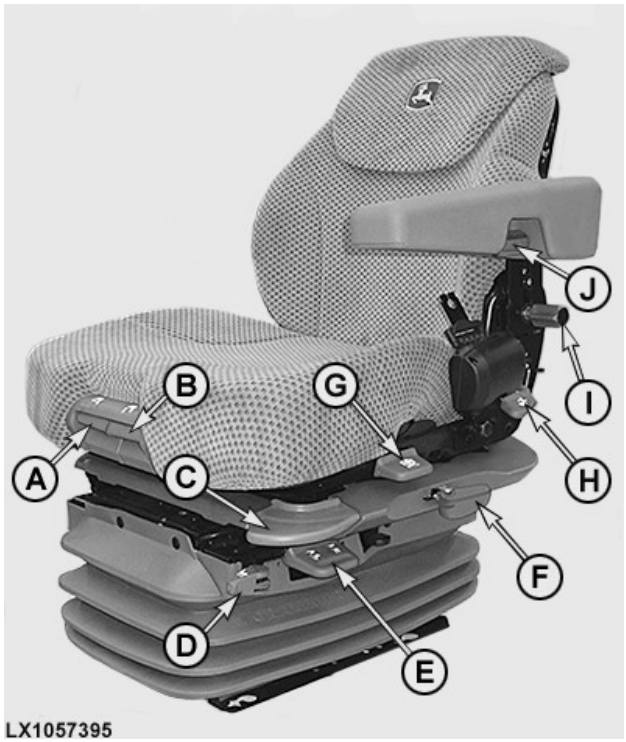
다음은 시트 조정시 협착 위험 요소입니다.

- **운전실에 놓인 물체**
- **운전실 내 추가 장비**
- **인근 구성품과의 좁은 유격**

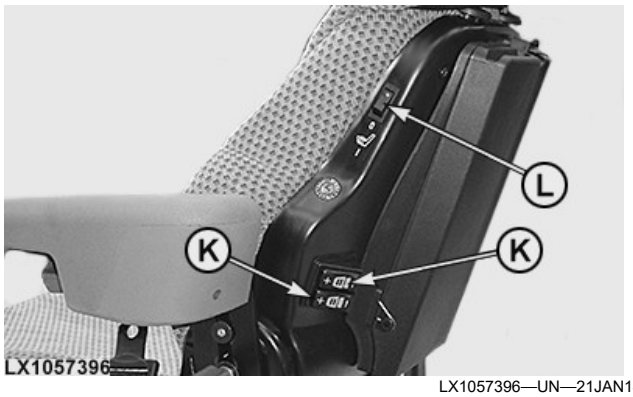
트랙터가 움직이지 않고 서있을 때만 시트를 조정하십시오.

제어장치 구성품 및 기타 구성품과 우연히 접촉할 수 없는 위치에 시트를 설치하십시오.

트랙터 주행 시 작업자의 시트를 주행 방향으로 정렬하고 잠급니다.



LX1057395—UN—21JAN14



LX1057396—UN—21JAN14

A - 시트 쿠션 조정

손잡이(A)를 위로 당기고 시트 쿠션을 원하는 위치로 움직입니다. 손잡이가 딸각하고 제자리에 들어가게 하십시오.

B - 시트 경사 조정

손잡이(B)를 위로 당기고 시트를 원하는 각도로 움직입니다. 손잡이가 딸각하고 제자리에 들어가게 하십시오.

C - 전후 조정

레버(C)를 위로 당기고 시트를 원하는 위치로 움직이십시오. 레버가 딸각하고 제자리에 들어가게 합니다.

D — 전후 서스펜션 조정

- 레버(D)를 앞으로 - 전후 서스펜션 없음
- 레버 (D) 뒤로 - 전후 서스펜션 실행

E - 중량 조정

작업자의 체중을 설정하려면 운전석에 앉아야 합니다.

1. 엔진 시동을 걸고 시트에 앉아 시트 스프링에 압력을 가합니다.
2. 레버(E)를 위로 짧게 당깁니다. *시트가 작업자의 체중에 맞게 자동으로 조정됩니다.*

참고: 운전석은 50~130kg(110 ~ 285 lb.) 사이에서 조정할 수 있습니다.

E — 높이 조정

체중에 맞게 조정한 후에 시트를 원하는 높이로 조정할 수 있습니다.

1. 레버(E)를 최대한 위로 당긴 후 아래로 눌러 원하는 시트 높이를 설정합니다.
2. 상한 또는 하한에 도달하면 자동 높이 조정이 설정됩니다. *이렇게 하면 최소한으로 위아래로 움직입니다(서스펜션).*

F - 수평 서스펜션 조정

- 레버(F)를 앞으로 - 수평 서스펜션 없음
- 레버 (F) 뒤로 - 수평 서스펜션 실행

G - 스위벨 조정

중요: 들어가거나 나올 때는 왼쪽으로만 돌립니다.

모델에 따라 오른쪽 또는 왼쪽으로 시트를 돌릴 수 있습니다.

레버(G)를 올리고 시트를 원하는 디텐트 위치로 돌립니다. 레버를 아래로 누르면 시트가 다음 디텐트 위치에 자동으로 고정됩니다.

E — 등받이 경사 조정

레버(H)를 위쪽으로 당긴 채로 있습니다. 등받이를 원하는 위치로 기울이고 소리가 나도록 레버 래치를 놓습니다.

I - 팔걸이 높이 조정

손잡이(I)를 이용하여 팔걸이의 높이를 5개 위치 중 하나로 조정할 수 있습니다.

J - 팔걸이 경사 조정

노브(J)를 사용하여 기울기를 조정합니다. 팔걸이를 아래로 30° 낮추려면 팔걸이 경사 조정기(J)를 누릅니다.

K - 등받이 요추 지지대 조정

요추 지지대의 위치를 조정하려면 로커 스위치(K)를 이용하십시오.

L - 시트 히터

스위치(L)를 이용하여 시트 히터를 켜고 끕니다.

OULXA64,0003FCD-44-07DEC18

에어 컴포트 시트 - MSG97AL

주의: 좁고 사방이 막힌 공간으로 인한 부상 위험!

다음은 시트 조정시 협착 위험 요소입니다.

- **운전실에 놓인 물체**
- **운전실 내 추가 장비**
- **인근 구성품과의 좁은 유격**

트랙터가 움직이지 않고 서있을 때만 시트를 조정하십시오.

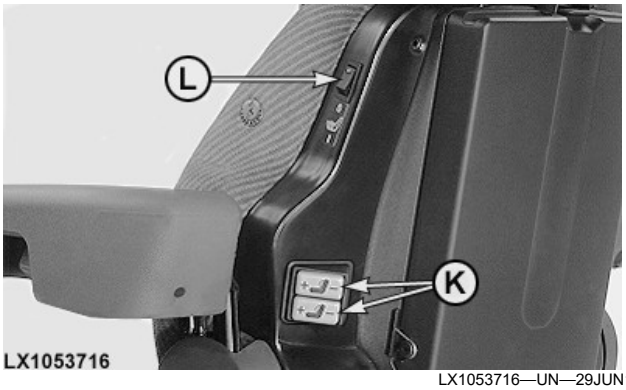
제어장치 구성품 및 기타 구성품과 우연히 접촉할 수 없는 위치에 시트를 설치합니다.

트랙터를 주행할 때 작업자 시트를 운전 방향에 맞추고 잠급니다.



LX364122—UN—19NOV18

CommandARM™™ 미장착 시트 그림



LX1053716—UN—29JUN11

A — 시트 쿠션 조정

핸들(A)을 위로 당기고 원하는 시트 깊이를 설정합니다. 핸들이 제자리에 들어가게 합니다.

B — 시트 경사 조정

핸들(B)을 위로 당기고 원하는 시트 경사를 설정합니다. 핸들이 제자리에 들어가게 합니다.

C — 전/후 조정

레버(C)를 위로 당기고 원하는 위치에 시트를 고정합니다. 레버가 딸각하고 제자리에 들어가게 합니다.

D — 전후 서스펜션 조정

- 레버(D)를 앞으로 - 전후 서스펜션 없음
- 레버 (D) 뒤로 - 전후 서스펜션 실행

E - 중량 조정

작업자의 체중을 설정하려면 작업자 시트에 앉아야 합니다.

1. 엔진 시동을 걸고 시트에 앉아 시트 스프링에 압력을 가합니다.
2. 레버(E)를 위로 짧게 당깁니다. *시트가 작업자의 체중에 맞게 자동으로 조정됩니다.*

참고: 작업자 시트는 50~130kg(110 ~ 285lb.) 사이에서 조정할 수 있습니다.

E — 높이 조정

체중에 맞게 조정한 후에 시트를 원하는 높이로 조정할 수 있습니다.

1. 레버(E)를 최대한 위로 당긴 후 아래로 눌러 원하는 시트 높이를 설정합니다.
2. 상한 또는 하한에 도달하면 자동 높이 조정이 설정됩니다. *이렇게 하면 최소한으로 위아래로 움직입니다(서스펜션).*

F — 회전 조정

중요: 들어가거나 나올 때는 왼쪽으로만 돌립니다.

모델에 따라 오른쪽 또는 왼쪽으로 시트를 돌릴 수 있습니다.

레버(F)를 올리고 시트를 원하는 디텐트 위치로 돌립니다. 레버를 아래로 누르면 시트가 다음 디텐트 위치에 자동으로 고정됩니다.

G — 수평 서스펜션 조정

- 레버(G)를 앞으로 - 수평 서스펜션 작동
- 레버(G)를 뒤로 - 수평 서스펜션 없음

H — 등받이 경사 조정

레버(H)를 위쪽으로 당긴 채로 있습니다. 등받이를 원하는 위치로 기울이고 소리가 날 때까지 레버 래치를 뒤쪽으로 놓습니다.

I — 팔걸이 높이 조정

양쪽에서 커버(I)를 분리하고 조정 나사를 풉니다. 팔걸이를 원하는 위치로 움직입니다. 조정 나사를 조이고 커버를 부착합니다.

J — 팔걸이 경사 조정

노브(J)를 사용하여 기울기를 조정합니다. 팔걸이를 아래로 30° 낮추려면 팔걸이 경사 조정기(J)를 누릅니다.

K - 등받이 요추 지지대 조정

요추 지지대의 위치를 조정하려면 로커 스위치(K)를 이용하십시오.

L — 시트 히터

스위치(L)를 사용하여 시트의 히터를 켜고 끕니다.

OULXA64,SP,0004A63-44-25JAN19

에어 컴포트 시트 — MSG97EL-DDS

주의: 좁고 사방이 막힌 공간으로 인한 부상 위험!

다음은 시트 조정시 협착 위험 요소입니다.

- **운전실에 놓인 물체**
- **운전실 내 추가 장비**
- **인근 구성품과의 좁은 유격**

트랙터가 움직이지 않고 서있을 때만 시트를 조정하십시오.

제어장치 구성품 및 기타 구성품과 우연히 접촉할 수 없는 위치에 시트를 설치하십시오.

트랙터 주행 시 작업자의 시트를 주행 방향으로 정렬하고 잠급니다.



LX266924—UN—05OCT16

표시된 *CommandARM™*의 *MSG97EL-DD*

A - 시트 쿠션 조정

손잡이(A)를 위로 당기고 시트 쿠션을 원하는 위치로 움직입니다. 손잡이가 딸각하고 제자리에 들어가게 하십시오.

B - 시트 경사 조정

손잡이(B)를 위로 당기고 시트를 원하는 각도로 움직입니다. 손잡이가 딸각하고 제자리에 들어가게 하십시오.

C - 전후 조정

레버(C)를 위로 당기고 시트를 원하는 위치로 움직이십시오. 레버가 딸각하고 제자리에 들어가게 합니다.

D — 전후 서스펜션 조정

- 레버(D)를 앞으로 - 전후 서스펜션 없음
- 레버 (D) 뒤로 - 전후 서스펜션 실행

E — 회전 조정

중요: 들어가거나 나올 때는 왼쪽으로만 돌립니다.

모델에 따라 오른쪽 또는 왼쪽으로 시트를 돌릴 수 있습니다.

레버(E)를 올리고 시트를 원하는 디텐트 위치로 돌립니다. 레버를 아래로 누르면 시트가 다음 디텐트 위치에 자동으로 고정됩니다.

참고: 팔걸이에 다기능 레버가 장착된 경우 첫 번째 디텐트 위치까지만 운전석을 왼쪽으로 돌립니다. 스티어링 휠과 충돌하지 않도록 합니다.

F - 수평 서스펜션 조정

- 레버(F)를 앞으로 - 수평 서스펜션 없음
- 레버 (F) 뒤로 - 수평 서스펜션 실행

G — 중량 및 시트 높이 조정

참고: 엔진을 구동하면 작업자 시트가 작업자의 몸무게 하중에 따라 50~130kg(110~285 lb.) 사이로 자동 적응됩니다.

모든 좌석 높이를 조정할 수 있습니다(무한 가변). 높이를 조정하려면 레버 (G)를 위로 당기거나 아래로 미십시오. 높이를 조정할 때 상한 또는 하한에 도달하면 위아래로 최소한 움직일 수 있도록 하는 자동 높이 조정이 이뤄집니다(서스펜션).

원하는 높이에 도달하면 레버 (G)를 놓습니다.

H — 등받이 틸트 조정

레버(H)를 위쪽으로 당긴 채로 있습니다. 등받이를 원하는 위치로 기울이고 소리가 나도록 레버 래치를 놓습니다.

I - 등받이 요추 지지대 조정

요추 지지대의 위치를 조정하려면 로커 스위치 (I)를 이용하십시오.

J — 시트 열선/액티브 환기

로커 스위치 (J)를 사용하여 시트 열선 또는 액티브 환기를 켜고 끌 수 있습니다.

K — 팔걸이 높이 조정

양쪽에서 커버(K)를 분리하고 조정 나사를 풉니다. 팔걸이를 원하는 위치로 움직입니다. 조정 나사를 조이고 커버를 부착합니다.

L — 팔걸이 경사 조정

노브(L)를 사용하여 기울기를 조정합니다. 팔걸이를 아래로 30° 낮추려면 팔걸이 경사 조정기(L)를 누릅니다.

OULXA64,00041C0-44-07DEC18

CommandARM™ — 높이 조정

주의: 좁고 사방이 막힌 공간으로 인한 부상 위험!

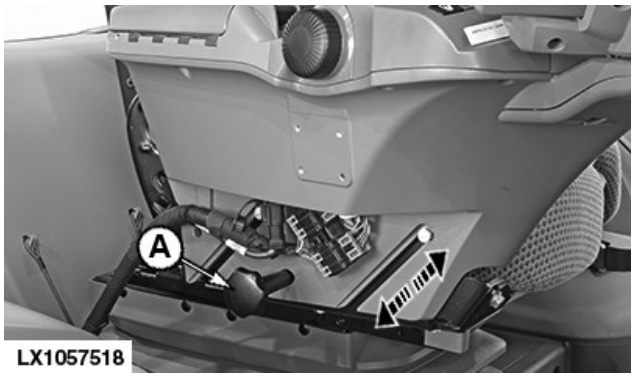
다음은 시트 조정시 협착 위험 요소입니다.

- **운전실에 놓인 물체**
- **운전실 내 추가 장비**
- **인근 구성품과의 좁은 유격**

트랙터가 움직이지 않고 서있을 때만 시트를 조정하십시오.

제어장치 구성품 및 기타 구성품과 우연히 접촉할 수 없는 위치에 시트를 설치하십시오.

1. 노브 (A)를 느슨하게 풉니다.



LX1057518—UN—28AUG15

2. CommandARM을 원하는 위치로 조정합니다.
3. 노브 (A)를 조입니다.

OULXA64,0003FCE-44-08MAY17

교육용 보조 시트

주의: 보조석은 운전자 교육용이나 장비 문제 진단용으로 제공됩니다.

관계자 외 트랙터와 장비 접근을 차단합니다.

운행 시 안전벨트를 항상 착용합니다.



LX1045573—UN—17AUG10

보조 시트 등받이를 평평하게 앞으로 젖힙니다.



LX1045574—UN—17AUG10

젖힘 좌석을 위로 올려 출입을 용이하게 합니다.



LX1045572—UN—17AUG10

OULXA64,NA,PREMIUM,000434D-44-06FEB18

스티어링 휠 조정

주의: 트랙터 작동 중에 스티어링 휠 설정을 조정하면 부상 위험이 있습니다!

트랙터가 정지된 상태에서만 스티어링 휠을 조정하십시오.



LX1036237—UN—24AUG05

A—스티어링 휠 틸트 레버
B—스티어링 휠 높이 레버

스티어링 휠 틸트 조정

1. 레버 (A)를 작동합니다.
2. 틸트를 조정합니다.
3. 레버를 놓고 스티어링 컬럼이 잠겨 있는지 확인합니다.

레버 (A)가 작동하면 스티어링 컬럼이 더 쉽게 넣었다 뺄 수 있는 수직 위치로 자동 이동합니다.

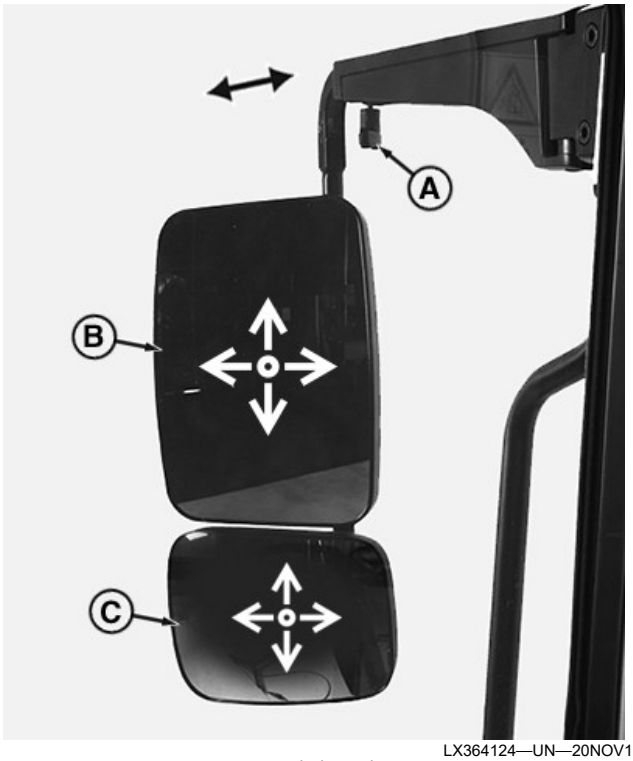
스티어링 휠 높이 조정

1. 레버 (B)의 래치를 풉니다.
2. 높이를 조정합니다.
3. 레버 래치를 완전히 겁니다.

OULXA64,0003FF1-44-19MAY17

미러

아웃사이드 미러, 수동 조정식



LX364124—UN—20NOV18

예시 그림

1. 나사(A)를 풉니다.
2. 미러 암을 원하는 위치로 밉니다.
3. 나사(A)를 조입니다.
4. 미러(B 및 C)를 원하는 위치로 조정합니다.
5. 미러 표면을 부드러운 천으로 닦습니다.

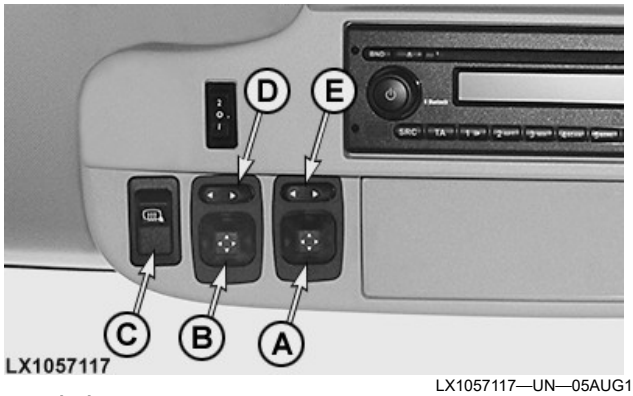
OULXA64,0004487-44-02JUL20

스위치	스위치 위치	동작
(D 및 E)	◆	우측 미러를 선택합니다.
(D 및 E)	◆	좌측 미러를 선택합니다.
(B)	▼	미러를 아래로 틸트합니다.
(B)	▲	미러를 위로 틸트합니다.
(B)	◆	미러를 우측으로 돌립니다.
(B)	◆	미러를 좌측으로 돌립니다.
(A)	◆	미러를 빼냅니다.
(A)	◆	미러를 넣습니다.
(C)	▼	미러 열선 켜짐
(C)	▲	미러 열선 켜짐

참고: 스위치 (C)를 사용하거나 점화 스위치를 꺼서 미러 열선을 끕니다. 점화 키로 엔진을 다시 구동해도 열선은 꺼져 있습니다.

OULXA64,0003FF0-44-19MAY17

전자식 바깥 거울

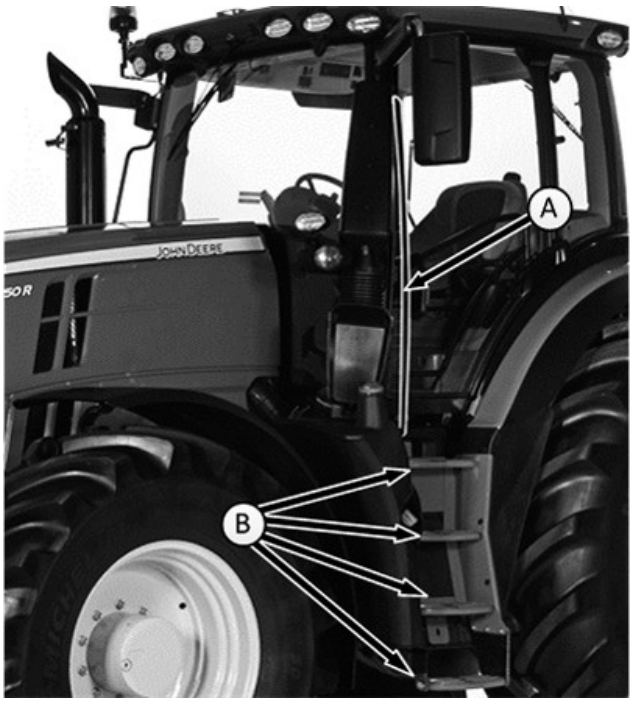


LX1057117—UN—05AUG13

A—미러 암 조절기
B—미러 조절기
C—미러 히터 스위치
D—미러 조절기, 좌/우
E—미러 암 조절기, 좌/우

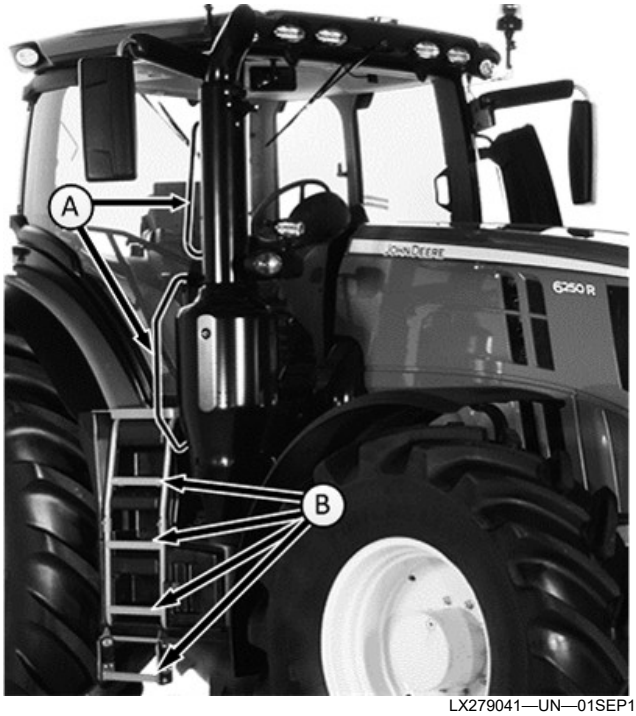
탑승 발판

승차용 발판 및 핸드레일



LX279040—UN—01SEP16

트랙터 좌측



LX279041—UN—01SEP16

트랙터 우측

A—핸드레일
B—승차용 발판

승차용 발판 (B)를 사용하여 타고 내립니다. 핸드레일 (A)를 항상 꽉 잡으십시오. 다른 방식으로 운전실에 승하차하지 마십시오.

- 승하차 시에는 핸드레일을 항상 꽉 잡으십시오. 화상 위험이 있으므로 배기가스 시스템 구성품에는 손을 대지 마십시오.
- 승하차 전에 눈, 얼음, 진흙을 치우십시오.

OULXA64,0003FEF-44-20MAR17

우측 탑승 발판 분리

패스너(A)를 분리하고 부싱(B)을 위로 밉니다.



LX287720—UN—30JUN16

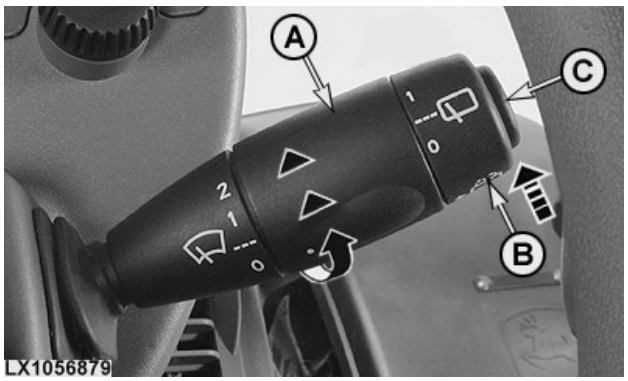
탑승 발판(C)을 위로 접어서 분리합니다.



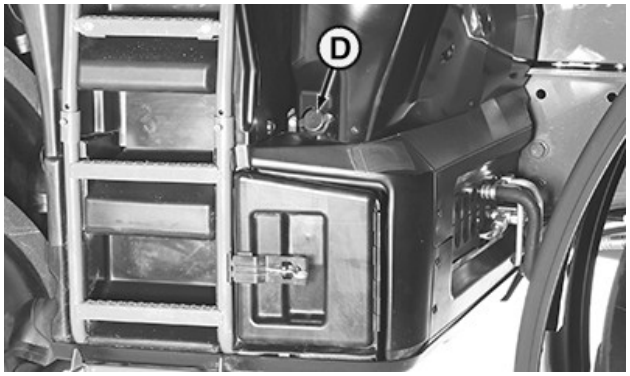
LX288855—UN—27JUL16

OULXA64,6R,MW67,0003D28-44-22NOV17

와이퍼 및 워셔 시스템



LX1056879—UN—12APR13



LX266844—UN—15JUN16

A—윈드쉴드 와이퍼 로터리 스위치
B—후방 창 와이퍼 레버
C—윈드쉴드 워셔 스위치
D—윈드쉴드 워셔액 탱크

A — 앞유리 와이퍼

앞유리 와이퍼의 회전식 스위치 (A)에는 네 가지 위치가 있습니다.

0	OFF
---	간헐적 와이퍼 설정
1	저속 와이퍼
2	고속 와이퍼

간헐적 와이퍼에서 와이퍼 작동 빈도는 휠 속도에 따라 다릅니다.

B — 뒷유리 와이퍼

중요: 후방 창 와이퍼가 원위치로 돌아갔는지 먼저 확인하지 않고 후방 창을 완전히 열어서는 안 됩니다.

후방 창 와이퍼 및 워셔 시스템은 후방 창이 닫혔을 때에만 작동합니다.

뒷유리 와이퍼 레버 (B)에는 세 가지 위치가 있습니다.

0	꺼짐(변속 레버 뒤쪽)
---	간헐적 와이퍼 설정(변속 레버 가운데)
1	계속 작동(변속 레버 앞쪽)

운행 중 뒷유리 와이퍼를 꺼짐으로 전환하면 와이퍼가 현재 위치에 고정됩니다. 점화 스위치를 끄거나 뒷유리가 열린 상태에서 뒷유리 와이퍼는 자동으로 최초 고정 위치(홈 위치)로 돌아갑니다.

C — 윈도우 워셔

앞유리 워셔는 스위치(C)를 사용하여 작동합니다.

레버 (B)를 스티어링 휠 쪽으로 당기면 뒷유리 워셔 장치가 작동합니다.

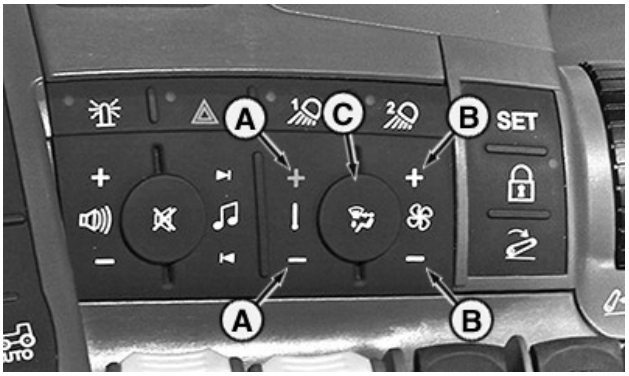
기온이 0도 이하로 떨어질 가능성이 있으면 공급 탱크(D)의 워셔액에 부동액을 첨가합니다.

양쪽의 앞유리 및 뒷유리 워셔 장치는 자동 와이퍼/워시 기능을 갖추고 있습니다. 워셔가 on으로 전환되면 와이퍼는 워셔 펌프와 함께 작동하고, 그리고나서 세 번까지 더 작동합니다. 5초 지연 후, 와이퍼가 한 번 더 작동합니다.

OULXA64,0003DA0-44-23AUG17

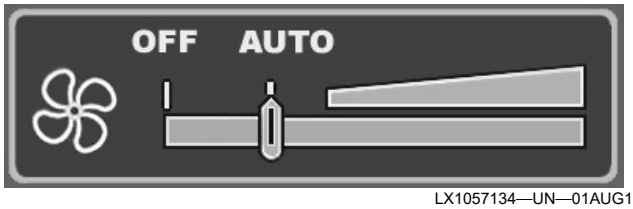
난방 및 환기

버튼(A~C)을 누를 때마다 CommandCenter™에 해당 디스플레이 패널이 표시됩니다.



LX314998—UN—22AUG17

(A) — 팬 속도



LX1057134—UN—01AUG13

A — 팬 제어 표시기

+/- 버튼(A)을 사용하여 원하는 팬 속도를 설정합니다. *자동 모드에서 팬 속도는 각 요구사항에 따라 자동으로 조절됩니다.*

(B) — 온도 제어

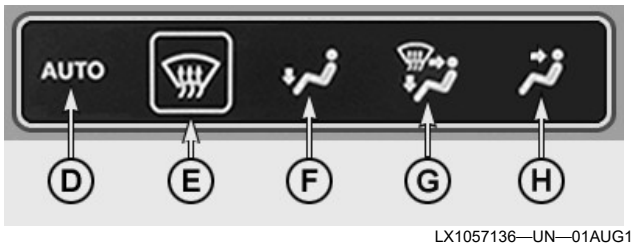


LX1057135—UN—01AUG13

B — 온도 설정 표시기

+/- 버튼(B)을 사용하여 원하는 온도를 설정합니다.

(C) — 공기 흐름 분배



LX1057136—UN—01AUG13

C — 공기 흐름 분배 표시기

버튼(C)을 여러 번 눌러 공기 순환 모드를 선택합니다. 이 섹션의 "공기 흐름 분배 - 설명"을 함께 참조하십시오.

(D) — 자동 공기 흐름 분배

(E) — 앞유리 제빙 및 습기 제거

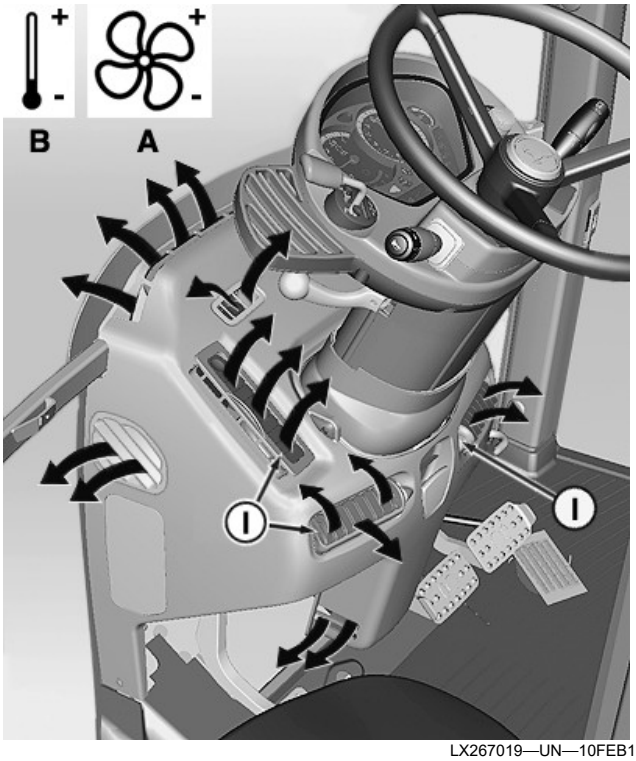
(F) — 발밑 공간으로 공기 흐름 분배

(G) — 운전실 전체에 고르게 공기 흐름 분배

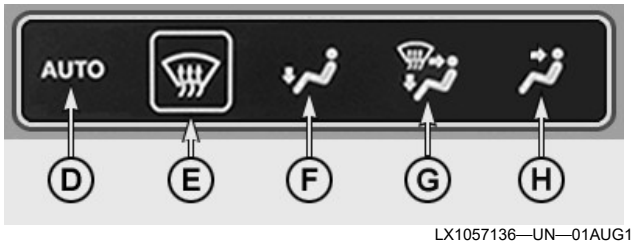
(H) — 운전자 방향으로 공기 흐름 분배

OULXA64,00046B2-44-22NOV17

공기 흐름 분배 - 설명



LX267019—UN—10FEB17



LX1057136—UN—01AUG13

공기 흐름 분배 표시기

(A) — 송풍기 속도

+/- 버튼 (A)를 사용하여 원하는 송풍기 속도를 설정합니다.

(B) — 온도 제어

+/- 버튼 (B)를 사용하여 원하는 온도를 설정합니다.

(D) — 자동 공기 흐름 분배

공기 흐름 분배 모드 (D)를 선택하여 원하는 팬 속도 (A) 및 온도 (B)를 설정합니다. 공기 분배는 요구사항에 맞춰 자동으로 조절됩니다.

(E) — 앞유리 제빙 및 습기 제거

공기 흐름 분배 모드 (E)를 선택한 후 히터 (B)를 최대 난방 효과로, 송풍기 속도 (A)를 최대 속도로 설정합니다.

(F) — 발밑 공간으로 공기 흐름 분배

기류 분배 방식 (F) 을 선택하여 원하는 송풍 속도 (A) 와 온도 (B) 를 설정합니다.

(G) — 운전실 전체에 고르게 공기 흐름 분배

기류 분배 방식 (G) 을 선택하여 원하는 송풍 속도 (A) 와 온도 (B) 를 설정합니다.

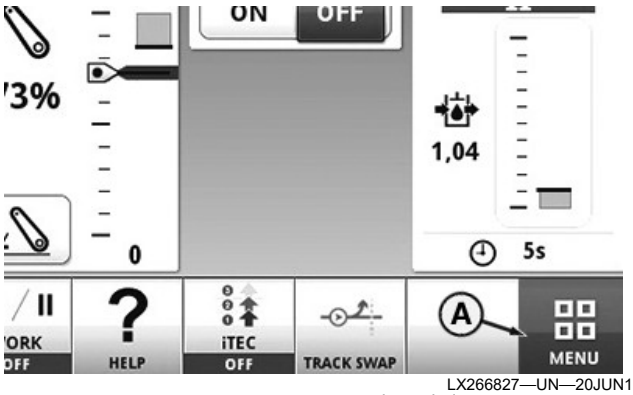
(H) — 운전자 방향으로 공기 흐름 분배

기류 분배 방식 (H) 을 선택하여 원하는 송풍 속도 (A) 와 온도 (B) 를 설정합니다. 기류의 방향과 강도는 공기 조절창(I)에서 조절될 수 있습니다.

OULXA64,0003FEB-44-19MAY17

히터/환기장치/에어컨 시스템 및 후방 창 히터

(A) — CommandCenter™ 메뉴 액세스



LX266827—UN—20JUN16

CommandCenter™ 메뉴 액세스

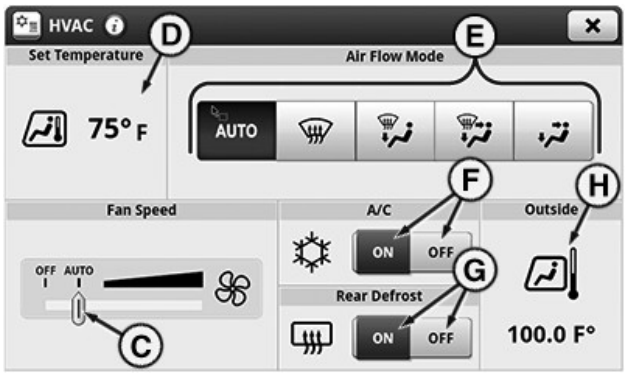
(B) — HVAC 및 후방 창 히터 페이지 액세스



LX1057488—UN—05DEC14

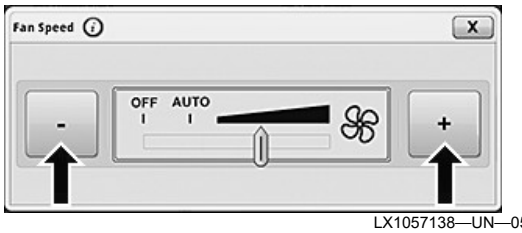
CommandCenter™ 메뉴

이 페이지에서 설정할 수 있는 기능은 다음과 같습니다.



LX315011—UN—24AUG17

(C) — 팬 속도



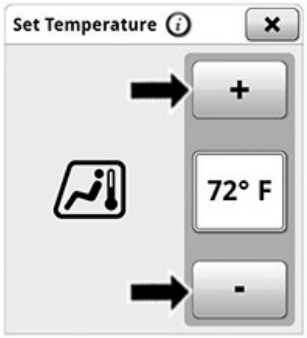
LX1057138—UN—05AUG13

C — 팬 속도

1. 버튼(C)을 눌러 컨텍스트 메뉴에 액세스합니다.
2. +/- 버튼 (A)를 사용하여 원하는 송풍기 속도를 설정합니다.
3. 해당 메뉴를 닫습니다.

자동 모드에서 팬 속도는 각 요구사항에 따라 자동으로 조절됩니다.

(D) — 온도 제어



LX315012—UN—24AUG17

D - 온도 제어

1. 버튼 (D)를 눌러 해당 메뉴에 액세스합니다.
2. +/- 버튼 (B)를 사용하여 원하는 온도를 설정합니다.
3. 해당 메뉴를 닫습니다.

(E) — 공기 흐름 분배

원하는 공기 순환 모드를 선택합니다. 이 섹션의 "공기 흐름 분배 - 설명"을 함께 참조하십시오.

(F) — 에어컨 장치

버튼 (C)를 눌러 에어컨 시스템을 켜거나 끕니다.

에어컨 시스템 작동:

1. 송풍기 속도 (C)를 조정합니다.
2. 에어컨 시스템 (F)를 켭니다.
3. 원하는 온도 (D)를 설정합니다.
4. 공기 흐름 분배 (E)를 설정하고 원하는 위치로 조정합니다.

중요: 에어컨 시스템의 성능을 일관되게 유지하려면 날씨나 계절에 상관없이 매달 2~3분 정도 에어컨을 작동하십시오(엔진 저속 공회전). 온도 제어는 최대 냉방(약 16°C(61°F))으로 설정해야 합니다.

주위 온도가 4°C(39°F) 이하인 경우 먼저 난방 시스템을 작동하여 가능한 운전실 내부 온도를 높게 해야 합니다.

참고: 에어컨 시스템은 송풍기가 돌아갈 때만 작동합니다.

겨울철에는 운전실 캡의 습기 제거를 위해 히터와 함께 에어컨을 작동할 수 있습니다.

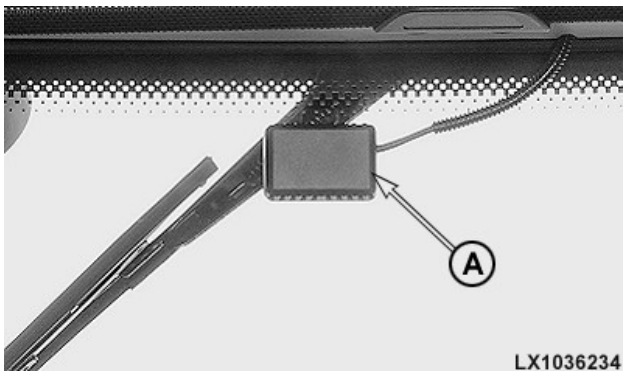
(G) — 뒷유리 히터

버튼 (G)를 눌러 뒷유리 히터를 켜거나 끕니다.

참고: 뒷유리 히터는 엔진 가동 중에만 작동할 수 있습니다. 10분 후 및 엔진이 멈출 때마다(점화 스위치 꺼짐) 자동으로 꺼집니다. 후방 창 히터를 다시 사용하려면 엔진을 다시 켜야 합니다.

(H) — 외기 온도 디스플레이

김서림 제거 센서

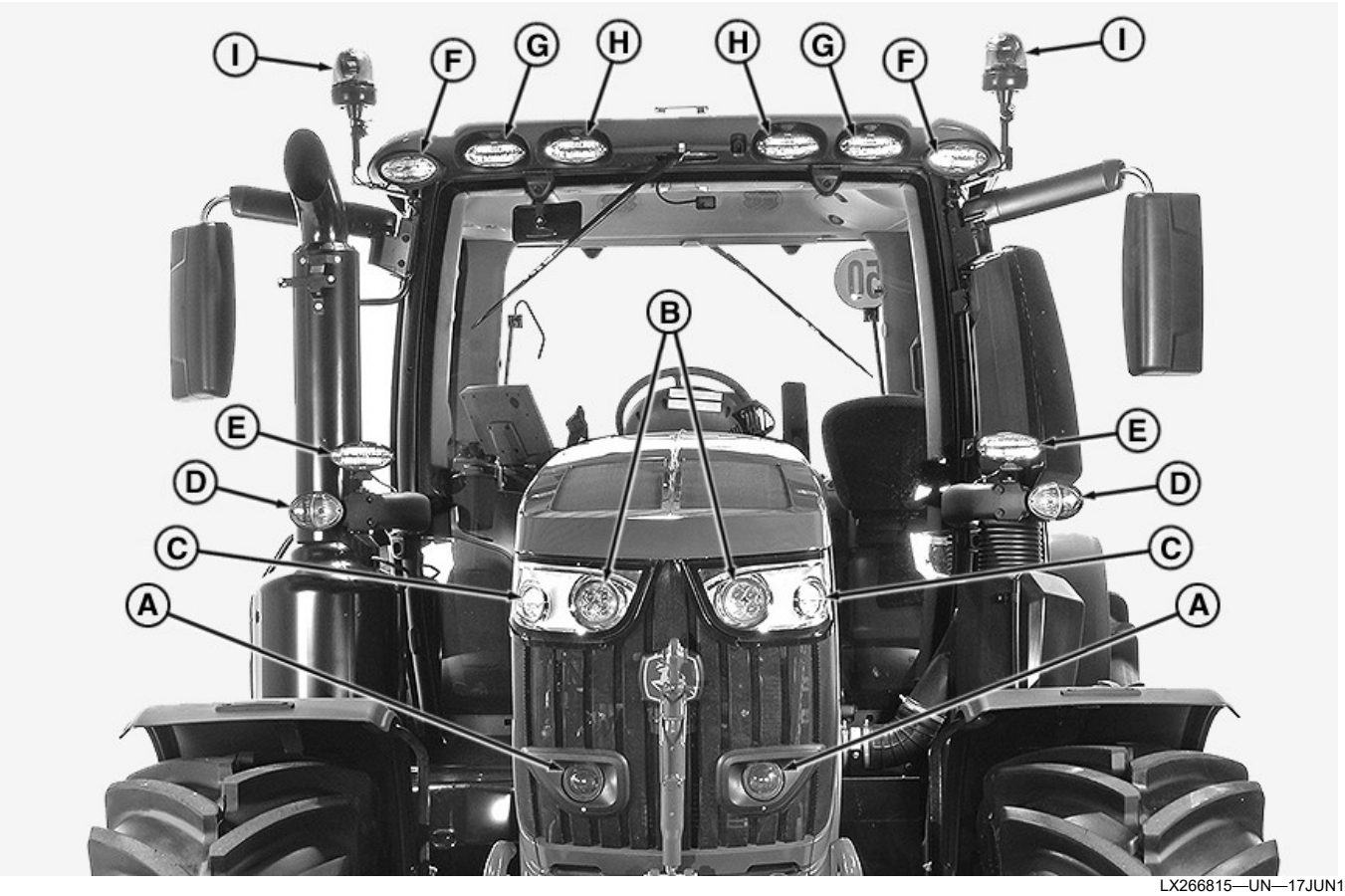


LX1036234—UN—03JUN05

중요: 김서림 제거 센서(A)를 워셔액 등 다량의 수분에 노출시키지 마십시오.

OULXA64,00046B3-44-22NOV17

조명 - 조명 개요



LX266815—UN—17JUN16

A 전조등(하향등)
B 전조등, 상향등
C 작업등[a]
D 방향 지시등 및 차폭등(운전실 캡 프레임 양쪽)
E 추가 전조등[a](하향등 및 상향등)
또는 작업등[a](운전실 캡 프레임 양쪽)
F 작업등[a](지붕면의 전방 양측, 바깥쪽)
G 작업등[a](루프 전방 양쪽, 중앙)
H 작업등[a](지붕면의 전방 양측, 안쪽)
I 유도등[a]

[a]장착된 경우

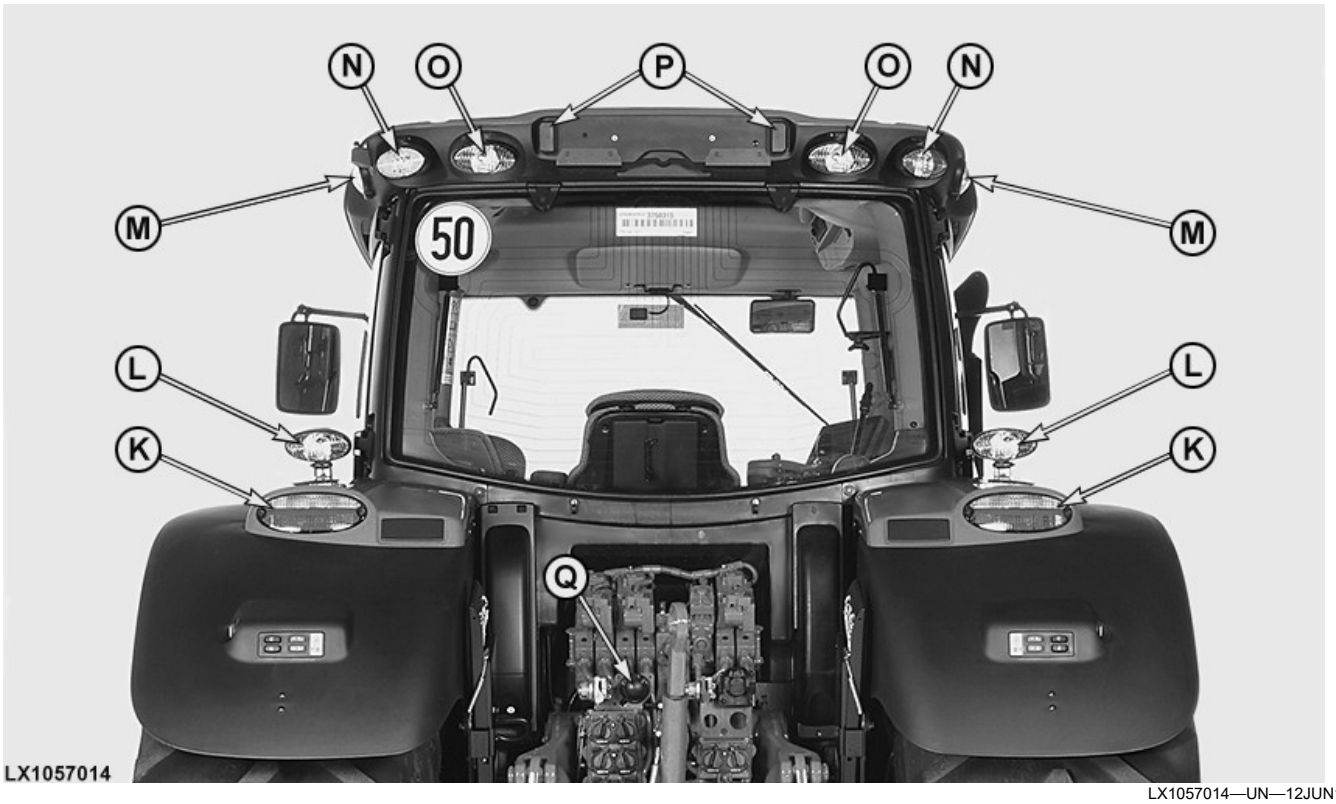
참고: H9 전구를 전방 코너 작업등(C)에 사용해서는 안 됩니다.



LX333670—UN—26SEP18

A—양쪽의 차폭등[1]

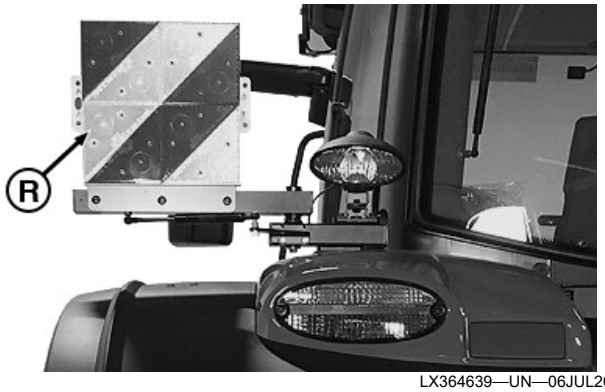
[1] 장착된 경우



LX1057014—UN—12JUN13

K 후미등, 브레이크등, 방향 지시등(펜더 후방, 양쪽)
L 작업등[a] (펜더 후방, 양측)
M 작업등[a](루프 후방, 양쪽, 측면)
안 함 작업등[a](루프 외부 후방, 양쪽)
O 작업등[a](루프 후방 내부, 양쪽)
P 번호판등
Q 조명용 7핀 트레일러 소켓
R 경고 표지판[a](펜더 후방 양쪽)

[a]장착된 경우

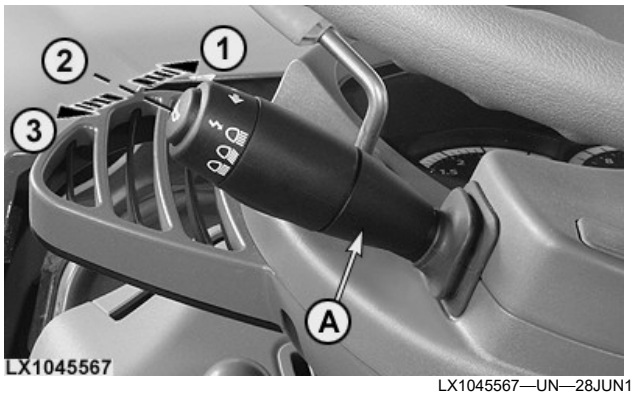


LX364639—UN—06JUL20

중요: 도로에서는 양쪽의 경고 표지판(장착된 경우)을 폅니다.

OULXA64,MW67,EU,0003D53-44-16JUL20

방향 지시등 시프트 레버 및 디텐트 위치가 있는 경적



LX1045567—UN—28JUN10

A—방향 지시등 시프트 레버 및 경적
1—우측 방향 지시등
2—경적(시프트 레버의 버튼을 누름)
3—좌측 방향 지시등

자동 리턴 미지원 방향 지시등

감지할 수 있는 첫 번째 저항 지점을 지나 원하는 방향으로 변속 레버 (A)를 옮깁니다. 이렇게 하여 방향 지시등을 작동합니다. 방향 지시등을 끌 때, 스위치 (A)를 뒤로 이동하여 중립 위치 (2) 에 놓습니다.

자동 리턴 지원 방향 지시등

감지할 수 있는 저항이 느껴질 때까지 스위치 (A)를 원하는 방향으로 움직이다가 즉시 풀어 줍니다(1초 이상). 그럼 방향 지시등이 활성화되고 시간이 조금 지난 뒤에 자동으로 꺼집니다.

점멸 시간은 트랙터가 끄는 트레일러의 수량에 따라 달라집니다.

장착 트랙터:	점멸 시간:
트레일러 0개	50미터(164ft)
트레일러 1개	70미터(229ft)
트레일러 2개	90미터(295ft)

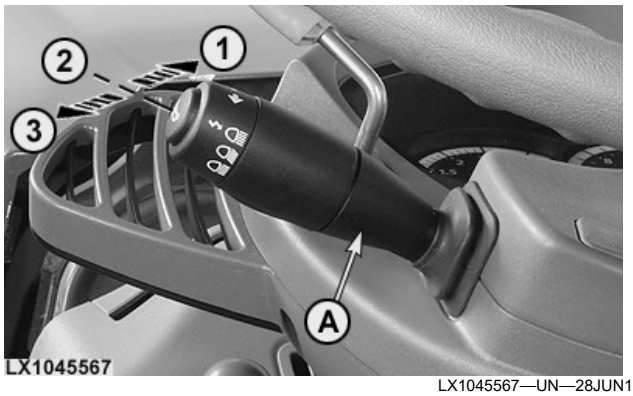
변속 레버를 같은 방향으로 1초 이상 다시 움직이면 점멸이 멈춥니다.

시프트 레버를 반대 방향으로 옮겼다가 즉시(1초 미만) 해제하면, 다른 방향의 자동 방향 지시등 리턴이 활성화됩니다.

참고: 점멸 주기가 증가하면 방향 지시등의 전구 결함을 나타냅니다. 결함이 있는 전구는 즉시 교체합니다. 섹션 220B를 참조합니다.

OULXA64,0003FBC-44-01APR19

방향 지시등 시프트 레버 및 디텐트 위치가 없는 경적



LX1045567—UN—28JUN10

A—방향 지시등 시프트 레버 및 경적
1—우측 방향 지시등
2—경적(시프트 레버의 버튼을 누름)
3—좌측 방향 지시등

자동 중지 기능의 점멸

키스 압력까지 시프트 레버(A)를 원하는 방향으로 옮기고 즉시(1초 미만) 해제합니다. 이는 방향 지시등을 작동하고 회전이 끝난 후 다시 끕니다(전륜은 다시 정면을 향해 직선으로 되돌아감).

점멸 시간은 트랙터가 견인하는 트레일러에 따라 달라집니다.

장착 트랙터:	회전 후 점멸 시간
트레일러 0개	0미터(0ft)
트레일러 1개 또는 2개	12m(39ft)

시프트 레버를 동일한 방향으로 다시 누르거나 반대 방향(1초 미만)으로 누르면 방향 지시등이 꺼집니다.

방향이 살짝 바뀔 경우, 방향 지시등은 꺼지지 않습니다. 다시 눌러서 방향 지시등을 꺼야 합니다.

참고: 1분 동안 점멸한 후 방향 지시등이 자동으로 꺼집니다.

점멸 주기가 증가하면 방향 지시등의 전구 결함을 나타냅니다. 결함이 있는 전구는 즉시 교체합니다. 섹션 220B를 참조합니다.

수동 중지 기능으로 점멸

키스 압력까지 시프트 레버(A)를 원하는 방향으로 옮기고 유지(<1초)합니다.

시프트 레버를 이 위치에 유지하고 있는 동안 방향 지시등이 작동합니다. 스위치 레버를 해제하면 방향 지시등이 꺼집니다.

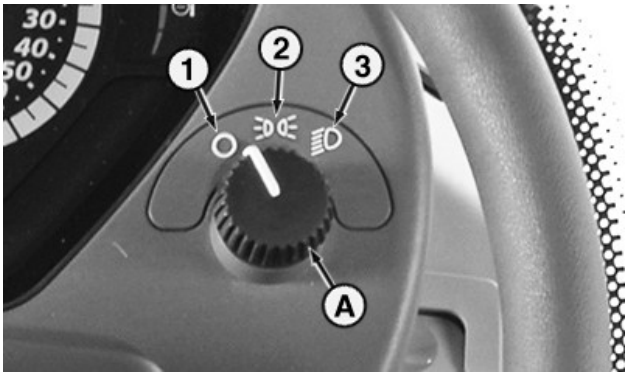
OULXA64,00048C9-44-01APR19

조명 스위치(하향/상향 전조등)

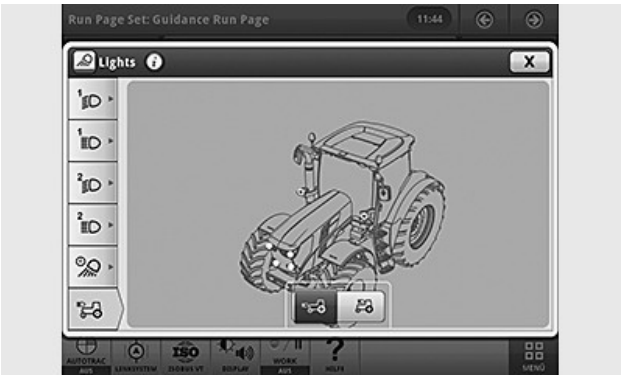
⚠ 주의: 공공 도로에서 작업등 사용은 금지되어 있습니다.

중요: 엔진은 정지한 상태이고 조명과 상향 전조등이 켜져 있을 경우 자동으로 스위치가 꺼지지 않습니다. 장시간 엔진을 정지할 경우에는 미리 조명과 상향 전조등을 끕니다.

A — 라이트 스위치, 위치:



LX314911—UN—21JUN17

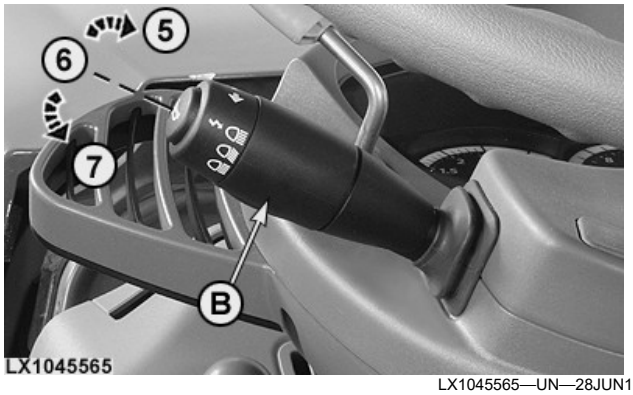


LX1057053—UN—11JUL13

표시된 스위치 위치 *3*의 전등 페이지

1 — 조명 스위치 끄기
2 — 주차등 스위치 껴기
3 — 전조등 스위치 켜기(공도)

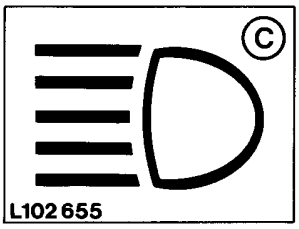
B — 하향/상향 전조등 전환 레버, 위치:



LX1045565—UN—28JUN10

5 — 전조등 플래셔, 스티어링 휠쪽으로 변속 레버를 당김
6 — 하향등, 변속 레버 중앙 위치
7 — 상향 전조등, 스티어링 휠에서 밀어내는 방향으로 변속 레버를 누르면 작동함

C — 상향 전조등을 켜면 표시등이 점등됩니다.



L102655—UN—15AUG94

참고: 점화 스위치를 끄면 전등이 약 5분 후에 자동으로 꺼집니다. 2분 중 마지막 1분 동안 전등이 5번 점멸합니다. 라이팅은 배터리가 에너지 절약 모드로 될 때까지 여러번 실행될 수 있습니다.

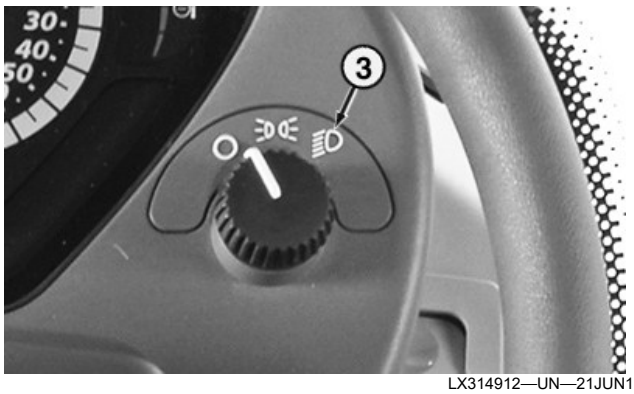
점화 스위치가 꺼져 있지만 조명이 켜져 있을 경우, 도어를 열 때마다 경고음이 5초간 울려 조명이 아직 켜져 있다는 것을 알려 줍니다.

OULXA64,0003FBD-44-03JUL19

전조등 선택

참고: 추가 전조등(하향/상향 전조등)을 운전실 캡 프레임에 부착할 수 있습니다.

1. 위치 (3)의 전등 스위치.



LX314912—UN—21JUN17

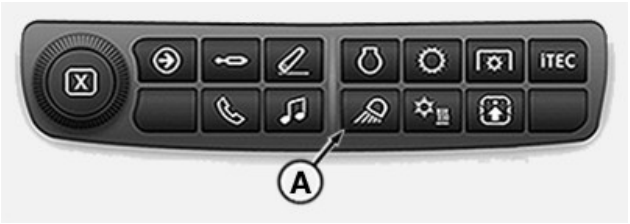
전조등 *On(*공도*)*

3—전조등 ON

마지막으로 선택한 전조등이 켜집니다.

참고: 전조등을 켜면 CommandCenter™의 전등 페이지가 10초 정도 표시됩니다. 여기에서 직접 변경이 가능합니다. 아무 항목도 변경하지 않으면 약 10초 후에 디스플레이가 모니터링 스크린으로 복귀합니다.

2. 버튼(A)을 누릅니다.

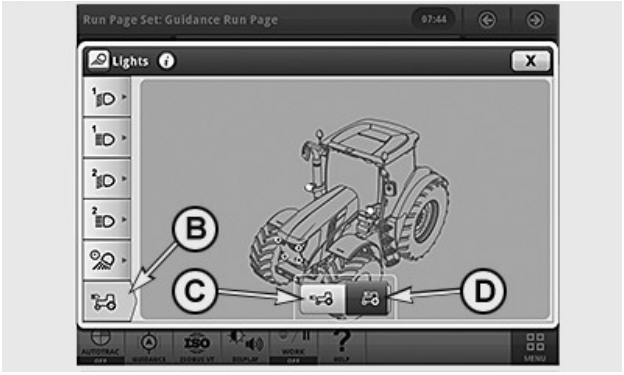


LX266816—UN—17JUN16

조명 버튼

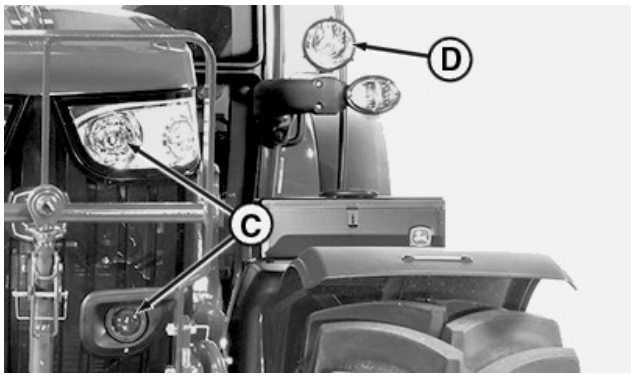
A—조명 버튼

3. 버튼(B)을 누릅니다.



LX1057017—UN—10JUL13

*CommandCenter™*의 전등 페이지



LX267018—UN—08FEB17

B—전조등 페이지 선택
C—전조등, 하향/상향 전조등(후드)
D—추가 전조등, 하향/상향 전조등(운전실 캡 프레임, 옵션)

4. 버튼(C 또는 D)을 누릅니다.

   선택은 저장되며 전등을 끄거나 트랙터를 끈 다음에도 활성화 상태가 유지됩니다.

페이지를 닫은 후에는 모니터링 스크린이 다시 나타납니다.

참고: 추가 전조등이 활성화되어 있으면 표시등이 켜지지 않습니다.

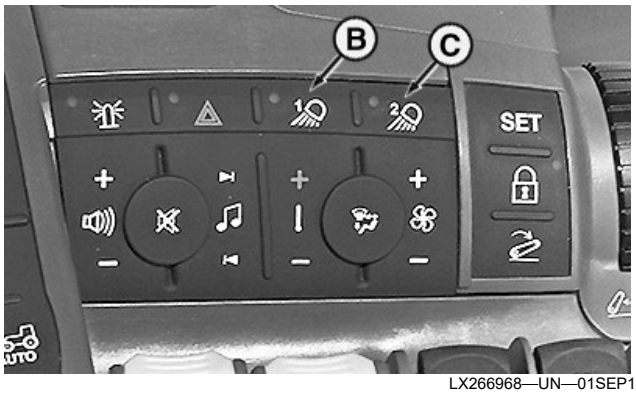
OULXA64,MW67,00046B4-44-18MAY18

작업등 선택

⚠ 주의: 공공 도로에서 작업등 사용은 금지되어 있습니다.

작업등 스위치 ON/OFF

1. 버튼(B 또는 C)을 누릅니다.



LX266968—UN—01SEP16



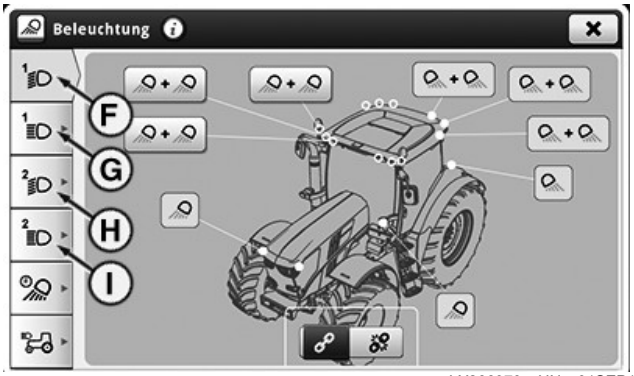
LX266969—UN—02SEP16

작업등/상향등

B—사용자 설정 F 또는 G 활성화
C—사용자 설정 H 또는 I 활성화
D—하향/상향 전조등 전환 레버

- 마지막으로 사용한 사용자 설정으로 작업등이 켜집니다.
- 버튼 (B) 또는 (C)의 해당 표시등이 켜집니다.

2. (F)부터 (I)까지 네 가지 전등 사용자 설정을 활성화할 수 있습니다.



LX266970—UN—01SEP16

사용자 설정 *1* 하향 전조등 표시

F - I—사용자 설정

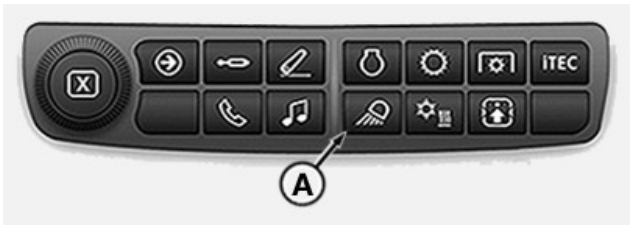
사용자 설정을 활성화하려면 다음 버튼/변속 레버 조합을 선택하십시오.

사용자 설정	버튼/변속 레버 조합
F	B
G	B + D
H	C
I	C + D

작업등 사용자 설정 변경

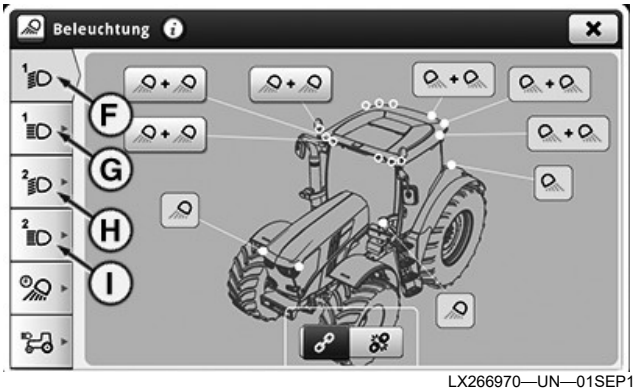
참고: 작업등을 켜거나 끌 때 사용자 설정을 변경할 수 있습니다.

1. 버튼(A)을 누릅니다.



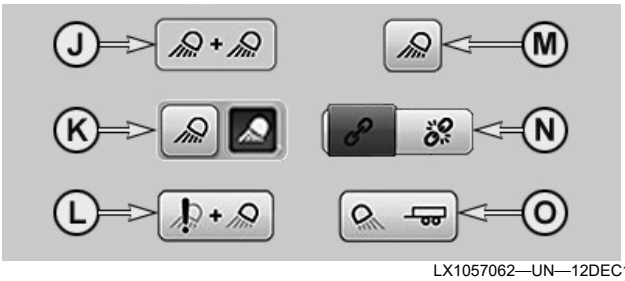
LX266816—UN—17JUN16

2. 변경할 사용자 설정(F~I) 중에서 하나를 선택합니다.



LX266970—UN—01SEP16

하향 전조등 조합 *1* 그림



LX1057062—UN—12DEC13

3. 변경 페이지에서 원하는 전등을 선택합니다. 설치된 전등만 표시됩니다.
4. 페이지를 변경하거나 닫으면 설정이 저장됩니다.

참고: 작업등을 선택하지 않으면 작업등을 켤 때 출고 시 설정이 사용됩니다.

사용자 설정을 활성화하려면 이 섹션의 "작업등 켜기 및 끄기"를 참조합니다.

OULXA64,MW67,00046B5-44-18MAY18

ISOBUS 작동기구의 작업등

주의: 공공 도로에서 작업등 사용은 금지되어 있습니다.

참고: ISOBUS가 장착된 트랙터는 ISOBUS 소켓을 통해 작동기구의 조명을 제어할 수 있습니다. 자세한 내용은 관련 ISOBUS 작동기구의 사용 설명서를 참조합니다.

ISOBUS 작동기구의 조명 기능을 사용자 설정에 저장할 수 있습니다. 사용자 설정에 조명을 동시에 켤 수 있도록 작업등 그룹을 만들 수 있습니다.

사용자 설정은 진단 어드레스 TEC 000031 ~ TEC 000034를 통해 설정합니다. 섹션 300B의 "진단 어드레스 액세스"를 참조합니다.

사용자 설정은 일곱 자릿수 코드를 입력해야 합니다. 코드는 0과 1로 구성할 수 있습니다. 코드의 개별 위치는 조명 하나 또는 조명 그룹에 해당합니다.

"0"은 OFF를 의미합니다.

"1"은 ON을 의미합니다.

사용자 설정 코드 생성하기:

일곱 위치는 각각 "0" 또는 "1"로 교체합니다. 이는 조명의 켜짐 또는 꺼짐에 따라 달라집니다.

샘플 코드:

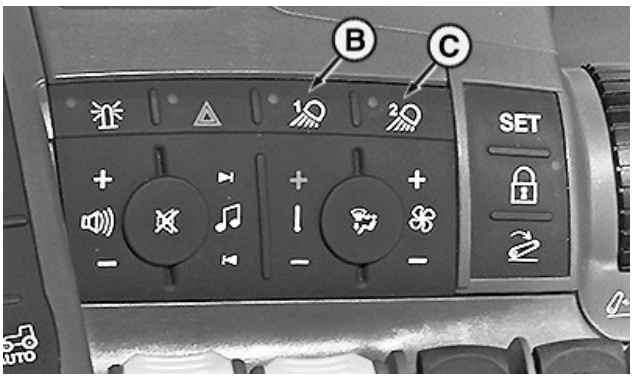
_ _ _ _ _ _ 1	추가 작동기구 작업등, 옵션 2
_ _ _ _ _ 0 _	추가 작동기구 작업등, 옵션 1
_ _ _ _ 0 _ _	작동기구 작업등, 전방 우측
_ _ _ 1 _ _ _	작동기구 작업등, 전방 좌측
_ _ 0 _ _ _ _	작동기구 작업등, 우측
_ 1 _ _ _ _ _	작동기구 작업등, 좌측
1 _ _ _ _ _ _	작동기구 작업등, 후방

아래에서 위로 값을 입력하면 코드 1 1 0 1 0 0 1이 생성됩니다.

코드를 기록하고 해당 진단 어드레스에 입력합니다.

사용자 지정 조명 설정 네 개 중 하나를 활성화하려면 해당 스위치 조합을 선택합니다.

	스위치 위치			
조명 옵션	I	II	III	IV
진단 주소	TEC 000031	TEC 000032	TEC 000033	TEC 000034
키 스위치 위치	켜기	켜기	켜기	켜기
상향/하향 전조등 변속 레버 (D) 위치	하향빔	상향등	하향빔	상향등
작업등 선택, 사용자 설정 1 또는 2	(B)	(B)	(C)	(C)



LX266968—UN—01SEP16



LX266969—UN—02SEP16

상향 전조등 계속 켜기

B—작업등, 사용자 설정 1
C—작업등, 사용자 설정 2
D—하향/상향 전조등 전환 레버

OULXA64,MW67,00046B6-44-13DEC18

전방 로더 작업등(장착된 경우)

주의: 공공 도로에서 작업등 사용은 금지되어 있습니다.

스위치(A)를 이용하여 전방 로더 작업등을 켜고 끌 수 있습니다.



LX364442—UN—30AUG19

OULXA64,0003FC1-44-29AUG19

조명 - 가이드등 선택

가이드등의 기능 작동

가이드등 기능을 사용하여 전등 및 트랙터를 끈 후 얼마나 오래 선택한 전등을 켜둘 것인지 선택할 수 있습니다.

가이드등 자동 켜짐:

1. 위치 "0"의 전등 스위치.
2. "STOP" 위치의 키 스위치

가이드등 자동 켜짐 없음:

- 운전을 마치기 전 마지막 5분 동안 아무 전등도 켜지 않은 경우.

가이드등 수동 끄기:

- 전등 스위치 또는 점화 스위치를 켜짐 및 꺼짐으로 살짝 돌림.

도로에서 상대편 운전자의 시야를 방해하지 않도록 다음 조치를 취해야 합니다.

1. 점화 스위치를 끄기 전에 10초 동안 하향등을 켜면 가이드등이 하향 전조등으로만 켜집니다.
2. 점화 스위치를 끄기 전에 10초 동안 작업등을 켜면 가이드등이 하향 전조등으로만 켜지거나 작업등이 켜집니다.

가이드등 - 전등을 선택하여 점등 시간을 조정하십시오.

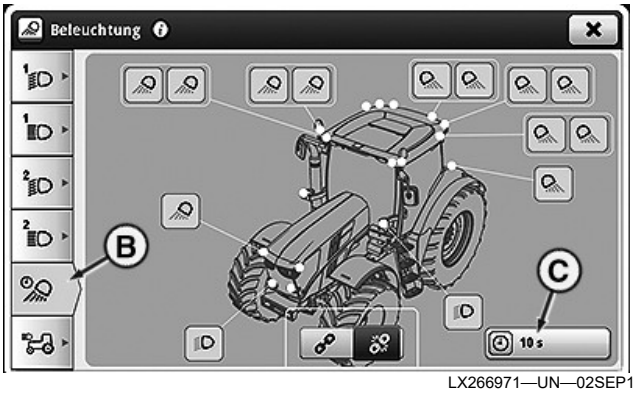
설정할 때 점등된 조명은 가이드등의 설정 방법을 결정하는 데 아무런 역할을 하지 않습니다.

1. 버튼(A)을 누릅니다.



LX266816—UN—17JUN16

2. 가이드등(B)을 선택합니다. 기존 전등이 창에 표시됩니다.

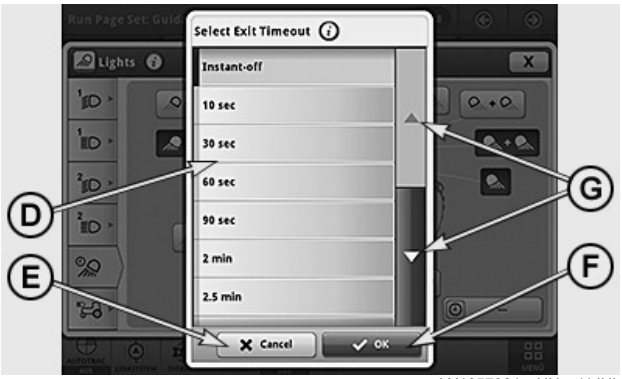


LX266971—UN—02SEP16

가이드등 페이지

B—가이드등 불러오기
C—점등 시간 설정

3. 가이드등으로 사용할 전등을 선택합니다.(선택한 전등이 어두운 배경으로 표시됩니다.)
4. 버튼 (C)를 눌러 점등 시간 페이지에 액세스합니다.
5. 점등 시간은 0(OFF)~300초 값 범위로 설정할 수 있습니다. 원하는 점등 시간 (D)를 선택하고 버튼 (F)로 확인합니다.



LX1057061—UN—11JUL13

점등 시간 설정

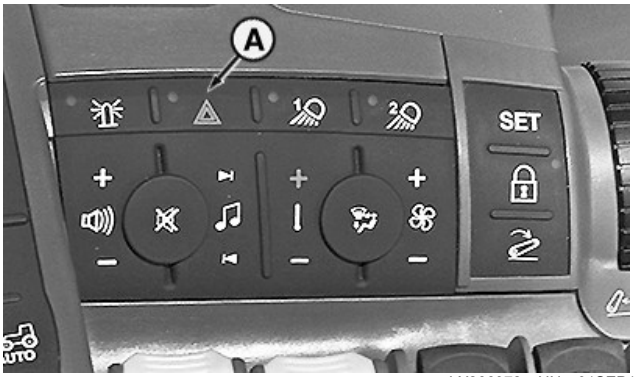
D—점등 시간 선택 목록
E—취소
F—완료
G—스크롤 바

OULXA64,MW67,00046B7-44-18MAY18

비상등 스위치

트랙터 때문에 다른 차량이 위험에 빠질 우려가 있으면 비상등을 켜야 합니다.

버튼(A)을 눌러 비상등을 켭니다.



LX266972—UN—01SEP16

전원을 켜면 버튼 표시등 및 계기반의 회전 표시등이 점멸을 시작합니다.

OULXA64,MW67,00046B8-44-18MAY18

유도등(옵션)

충돌 방지등은 현지 법규에 따라 사용해야 합니다(매우 느리게 운행할 때 및 트랙터 폭이 너무 넓을 때).

버튼(A)을 눌러 유도등을 켜거나 끕니다.



LX266973—UN—01SEP16

유도등이 켜지면 버튼(A)의 표시등이 켜집니다.

OULXA64,MW67,00046B9-44-18MAY18

탑승 발판등

승차용 발판등 (A)는 트랙터가 정지 상태이며 운전실 도어가 열려 있을 때 켜집니다.

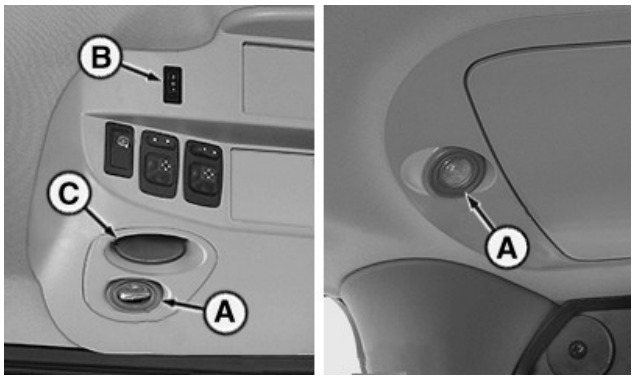


LX267003—UN—02DEC16

OULXA64,0003FF3-44-11JAN18

실내등

참고: 점화 스위치를 끄면 전등이 약 5분 후에 자동으로 꺼집니다.



LX267115—UN—12APR17

우측/좌측 실내등

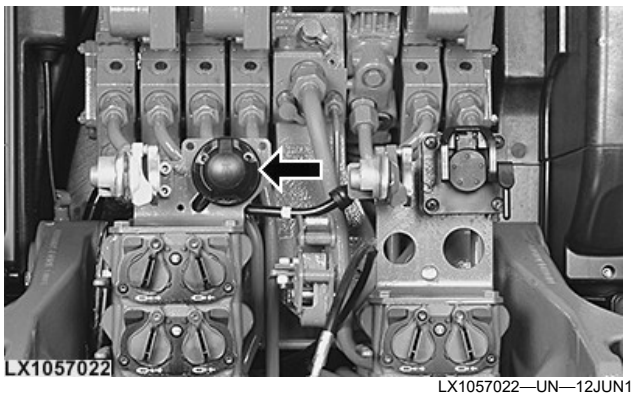
A—전등
B—스위치
C—전등

스위치 위치 스위치 (B)	전등 (A)
0	꺼짐
1	안쪽
2	도어가 열리면 켜집니다.

전등 (C)는 주차등이나 전조등이 켜져 있을 때 변속기 제어 레버를 비춥니다.

OULXA64,0003FF2-44-08MAY17

7단자 트레일러 소켓



LX1057022—UN—12JUN13

트레일러 전등은 트레일러 소켓으로 제어할 수 있습니다.

트랙터의 후방등이 작동기구로 덮여 있으면 트레일러 소켓이 작동기구용 추가 전등을 연결해야 합니다.

점화가 꺼져 있을 때만 커넥터를 연결 및 분리하십시오.

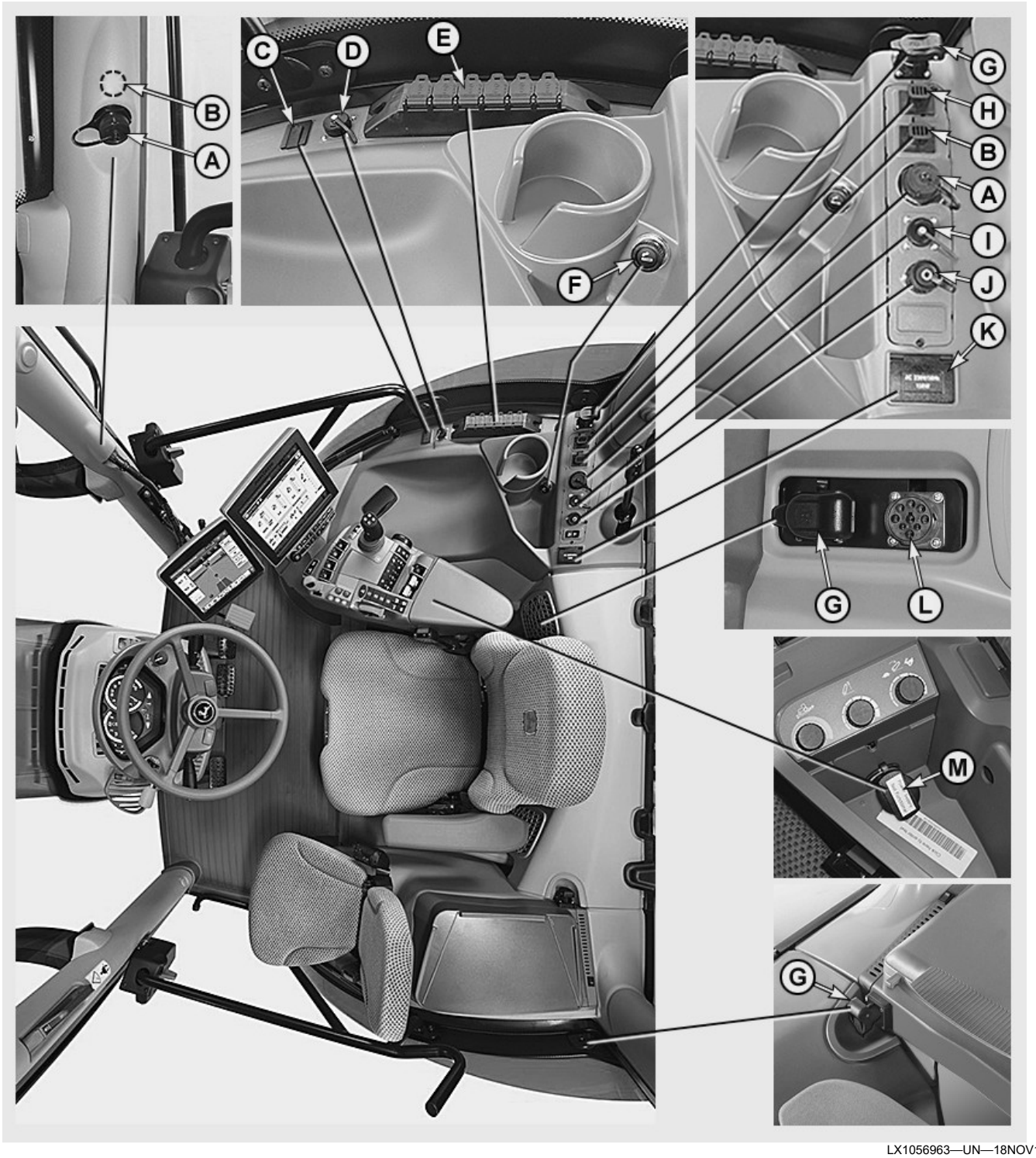
참고: 적절한 커넥터는 공식 대리점에서 구입할 수 있습니다.

참고: ISOBUS 작동기구의 전등은 ISOBUS 소켓을 통해 제어할 수 있습니다. 자세한 내용은 이 섹션의 "전등 - ISOBUS 작동기구의 작업등" 및 ISOBUS 작동기구의 해당 사용 설명서를 참조하십시오.

OULXA64,0003FC5-44-20MAR17

전원 연결 소켓

소켓 — 개요, CommandArm™이 있는 운전실



LX1056963—UN—18NOV14

CommandArm™ 장착 운전실, 옵션 기기 포함

A — 소켓, GreenStar™ 디스플레이

B — 이더넷 소켓, 범용 디스플레이

C — USB 정비 연결부, CommandCenter™

D — 소켓, 비디오 카메라

E — 3단자 전원 콘센트 소켓 스트립(12V, ECE)

F — 12V 소켓/시거잭 포함

G — 3단자 전원 콘센트 소켓(12V, ECE))

H — 소켓, 보조 모니터

I — ISOBUS 소켓

J — 신호 소켓, ISO 표준 11786

K — 230/115V 소켓(최대 150W) 또는 USB 충전 소켓

L — 서비스 소켓(CAN 버스)

M — 12V 소켓(최대 120W)

중요: 자세한 내용은 다음 페이지의 정보를 참조합니다.

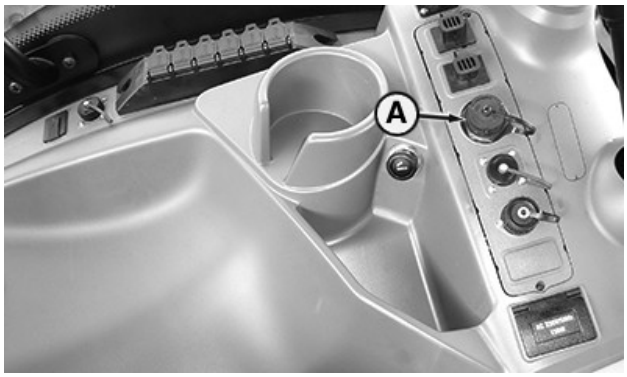
OULXA64,0003FDA-44-25JUL19

GreenStar™ 디스플레이 소켓

GreenStar™ 디스플레이는 소켓(A)에 연결할 수 있습니다.



LX1056967—UN—18NOV14



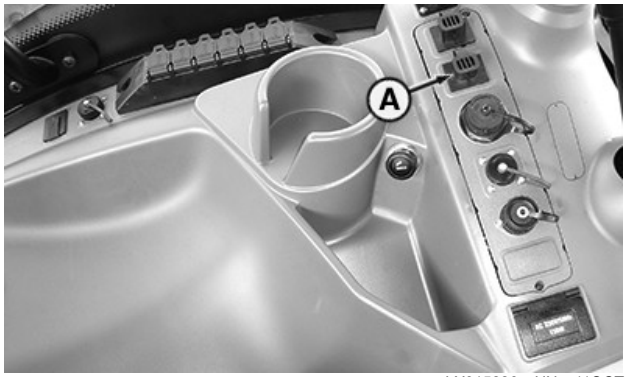
LX315225—UN—11OCT18

단자	U	R	V
보호 퓨즈 . .	10A	10A	접지
12V에서의 출력	120W	120W	—
활성화	점화 ON	양극 유지	—

OULXA64,MW67,0003DA3-44-09SEP19

범용 디스플레이 이더넷 소켓

범용 디스플레이는 소켓(A)에 연결할 수 있습니다.



LX315226—UN—11OCT18

필요한 경우 A 포스트의 트림 패널 뒤에 있는 추가 범용 디스플레이 연결용 추가 이더넷 커넥터(A)를 통해 연결할 수도 있습니다.



LX1056970—UN—18NOV14

A 포스트, 우측

OULXA64,MW67,0003DA4-44-14JUL20

CommandCenter™의 정비용 USB 연결부

중요: 이 USB 포트는 정비 및 진단 목적에만 적합합니다. 다른 장치를 연결하지 마십시오.



LX315227—UN—11OCT18

CommandCenter™는 이 정비용 USB 연결부(A)를 통해 업데이트할 수 있습니다.

OULXA64,MW67,0003DA5-44-11OCT18

비디오 카메라 소켓



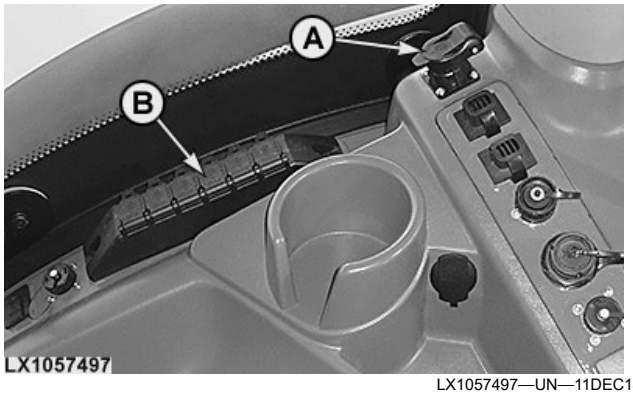
LX315228—UN—11OCT18

비디오 카메라는 소켓(A)에 연결할 수 있습니다.

OULXA64,MW67,0003DA6-44-11OCT18

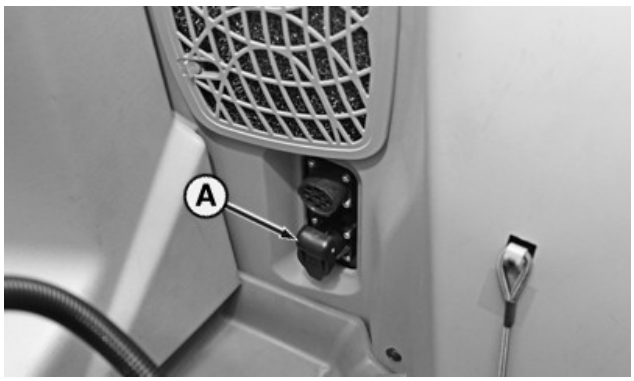
3단자 전원 연결 소켓 및 다용도 전원 연결 소켓 스트립(12V, ECE)

중요: 전류 인출이 높은 컨슈머가 작동하고 다중 전원 연결 소켓 스트립을 사용할 때, 공급 회로의 최대 허용 전류 부하를 초과하면 안 됩니다. 총 부하가 장착된 회로에 연결된 모든 전기 컨슈머의 총합에서 나온 결과인지 유의합니다. 이는 컨슈머가 다른 소켓에 장착된 회로에 연결된 경우에도 적용됩니다.



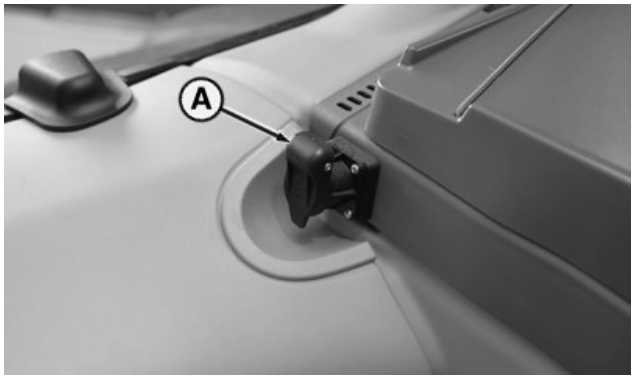
LX1057497—UN—11DEC14

CommandArm™이 측면 콘솔에 있는 소켓



LX267116—UN—12APR17

운전실 캡 백 패널

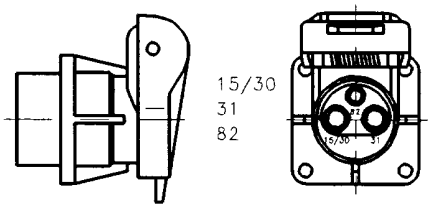


LX267117—UN—12APR17

측면 콘솔, 좌측

A—3단자 전원 연결 소켓(12V, ECE)
B—3단자 전원 연결 소켓 스트립(12V, ECE)

(A) — 3단자 전원 연결 소켓(12V, ECE)

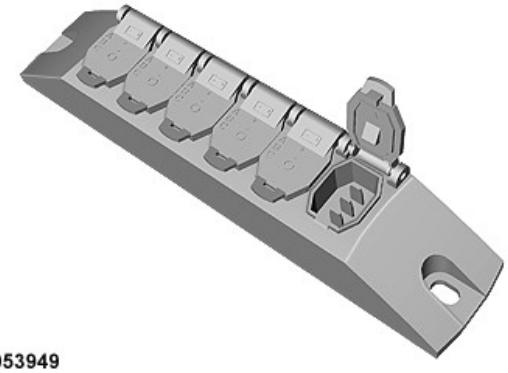


LX1017965—UN—10OCT97

*3*단자 전원 연결 소켓*(12V, ECE)*

단자	15/30	31	82
보호 퓨즈 . .	30A *최대 연속 부하 25A*	접지	10A *최대 연속 부하 5A*
12V에서의 출력	*최대 300W*	—	*최대 60W*
활성화	양극 유지	—	점화 ON

(B) — 3단자 전원 연결 소켓 스트립(12V, ECE)



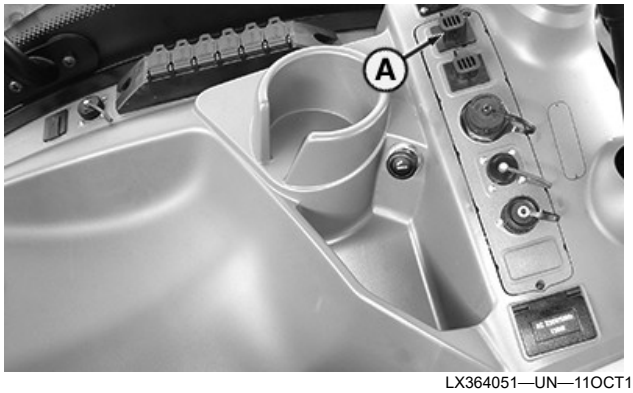
LX1053949—UN—15JUL11

*3*단자 전원 연결 소켓 스트립*(12V, ECE)*

단자	A	B	C
보호 퓨즈 . .	30A *최대 연속 부하 25A*	접지	10A *최대 연속 부하 5A*
12V에서의 출력	*최대 300W*	—	*최대 60W*
활성화	양극 유지	—	점화 ON

OULXA64,EU,0003FDF-44-12SEP19

보조 모니터용 소켓



LX364051—UN—11OCT18

(A) — 보조 모니터용 소켓

OULXA64,MW67,0003DA7-44-11OCT18

12V 전원 연결 소켓/시거잭

시거잭(A)은 12V 소켓으로 사용할 수 있습니다.



LX364052—UN—11OCT18

시거잭 그림

A—12V 전원 연결 소켓/시거잭

단자	1	2
보호 퓨즈	10A	접지
12V에서의 출력	120W	—
활성화	점화 ON	—

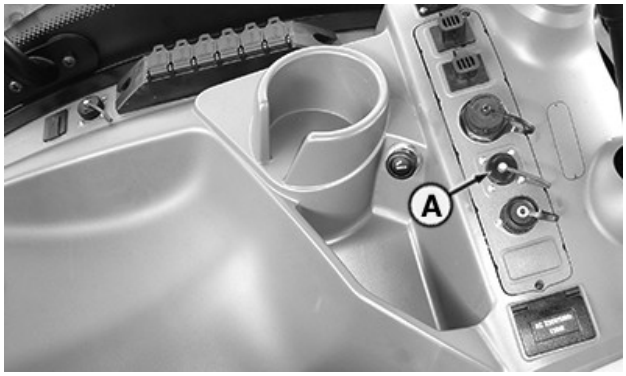
시거잭 대신 12V 전원 연결 소켓이 장착되어 있을 수 있습니다.

최대 부하 = 120W

OULXA64,MW67,0003DA8-44-09SEP19

운전실 캡 내부의 ISOBUS 소켓

(A) — ISO 표준 11783에 따른 소켓



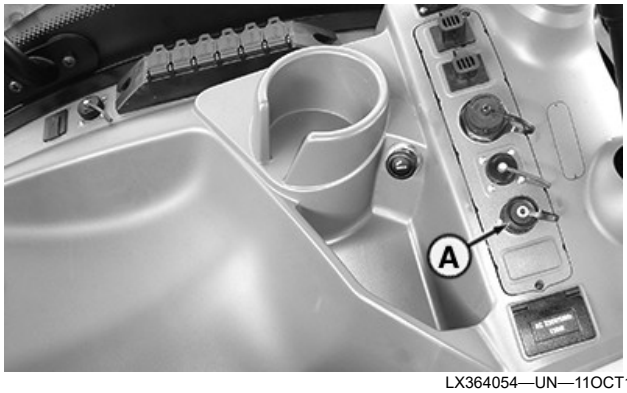
LX364053—UN—15OCT18

단자	7	9
보호 퓨즈	15A	접지
12V에서의 출력	180W	—
활성화	점화 ON	—

ISOBUS 작동기구의 다기능 레버 또는 모니터 연결용.

OULXA64,MW67,0003DA9-44-09SEP19

ISO 표준 11786에 따른 신호 소켓



LX364054—UN—11OCT18

7단자 신호 소켓(A)은 10A 퓨즈로 보호됩니다.

단자	와이어 색상	설명
1	빨간색	GPS 이동 속도
2	갈색	휠 속도
3	주황색	후방 PTO 속도
4	노란색	작동기구 스위치*
5	—	—
6	빨간색	점화 ON에서 전원 공급 12V에서 10A, 120W
7	검정색	접지

단자	와이어 색상	설명

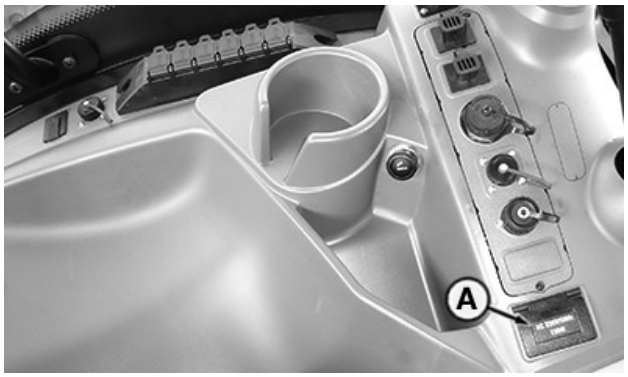
* 또는 히치 상태(작업 위치가 아니거나 작업 위치에 있는 작동기구). 쿼리 구성 가능.

참고: 대리점에서 어드레스 CLC 057(신호 소켓(핀 4)용 전환 출력)을 사용하여 핀 4에 대한 정보가 제공되는 위치를 구성할 수 있습니다. 작동기구 스위치 또는 후방 히치에서.

기본적으로 작동기구 스위치를 여기에서 구성할 수 있습니다.

OULXA64,MW67,0003DAA-44-09SEP19

230V 또는 115V 전원 연결 소켓(최대 150W)



LX364055—UN—11OCT18

A — 소켓, 230/115V 교류, 최대 150W
점화를 켜고 컨슈머를 연결하면 활성화

- 녹색 LED - 작동
- 적색 LED - 고장

LED는 커넥터가 연결되어 있을 때만 점등됩니다.

OULXA64,MW67,0003DAB-44-09SEP19

USB 충전 소켓

중요: 엔진을 끈 상태에서도 USB 충전 소켓은 전원 공급을 지속하며 자동으로 꺼지지 않습니다. 장시간 동안 엔진을 사용하지 않을 경우 충전 소켓에서 커넥터를 분리합니다.



LX364414—UN—25JUL19

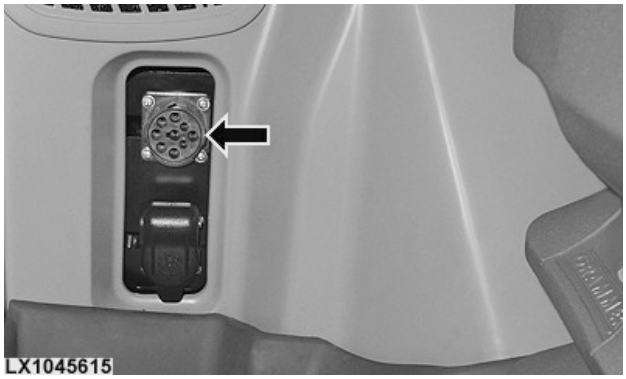
A — USB 충전 소켓, 충전 소켓마다 2.4A/12W
점화를 켜면 활성화

커넥터를 연결하면 충전 소켓의 LED가 점등됩니다.

OULXA64,0004CC1-44-09SEP19

진단 커넥터(CAN 버스)

이 소켓은 정비와 진단 목적**에만** 적합합니다. 다른 장치를 연결하지 마십시오.



LX1045615—UN—06SEP10

단자	A	B
보호 퓨즈	접지	10A
12V에서의 출력	—	120W
활성화	—	양극 유지

OULXA64,EU,0003FE5-44-10DEC19

CommandArm의 12V 소켓

(A) — 12V 소켓



LX1056986—UN—19NOV14

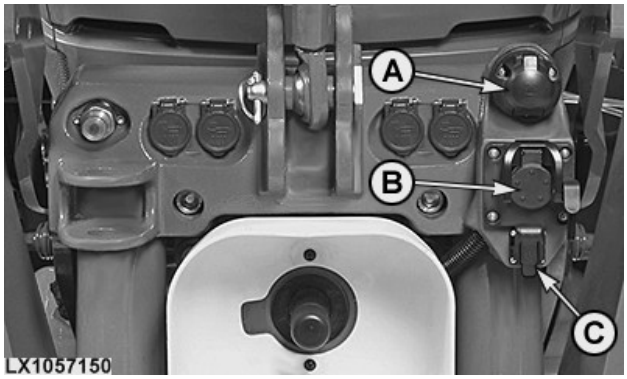
단자	1	2
보호 퓨즈	10A	접지
12V에서의 출력	120W	—
활성화	점화 ON	—

최대 출력 = 120W

OULXA64,0003FE6-44-09SEP19

프리미엄 전방 히치의 전원 연결 소켓

참고: 그림은 추가 장비를 갖춘 트랙터를 보여줍니다.



LX1057150—UN—06SEP13

A — 7단자 작동기구 소켓

소켓은 작동기구에 설치된 조명 장치, 플래셔, 전기 장치를 연결하는 데 사용됩니다. 트랙터 신호와 기타 조명이 가려지는 경우 항상 견인되는 기구에 보조 조명을 사용하십시오.

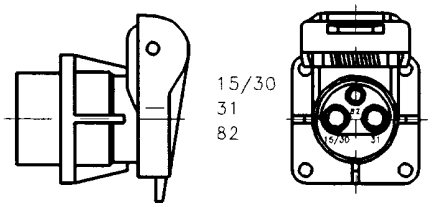
참고: 적절한 커넥터는 John Deere 공식 대리점에서 구입할 수 있습니다.

B — ISOBUS 소켓(ISB)

단자	1	2	3	4
보호 퓨즈 . .	접지	접지	60A	30A
12V에서의 출력	—	—	720W	360W
활성화	—	—	점화 ON	점화 ON

ISO 표준 11783 준수 작동기구.

C - 3단자 전원 연결 소켓(12V, ECE)



LX1017965—UN—10OCT97

*3*단자 전원 연결 소켓*(12V, ECE)*

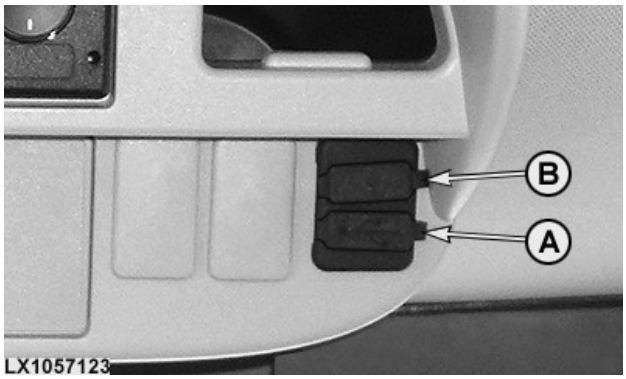
단자	15/30	31	82
보호 퓨즈 . .	30A *최대 연속 부하 25A*	접지	10A *최대 연속 부하 5A*
12V에서의 출력	*최대 300W*	—	*최대 60W*
활성화	양극 유지	—	점화 ON

중요: 전기 컨슈머가 높은 전류로 작동하는 동안 이 공급 회로의 최대 허용 전류 부하(25A)를 초과하면 안 됩니다.

OULXA64,EU,0003FE7-44-10SEP19

메모리 장치 및 멀티미디어 기기 연결

A — 오디오 데이터 전송용 USB 인터페이스.



LX1057123—UN—29JUL13

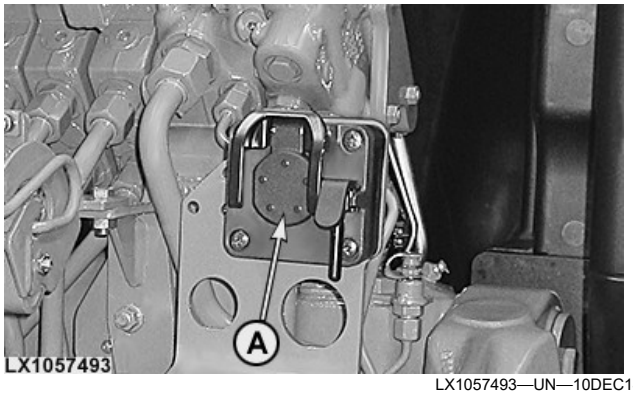
B — 오디오 신호 전송용 3.5mm 스테레오 잭.

자세한 내용은 관련 라디오의 사용 설명서를 참조하십시오.

OULXA64,0003FE8-44-11MAY17

ISOBUS 소켓(ISB)

중요: 전기 컨슈머가 높은 전류로 작동할 때, 공급 회로의 최대 허용 전류 부하를 초과하면 안 됩니다. 총 부하에는 한 시점에 장착된 회로에 연결된 모든 전류 소비재 전체가 포함된다는 것을 기억하십시오. 이는 컨슈머가 다른 소켓에 장착된 회로에 연결될 경우에도 적용됩니다.



LX1057493—UN—10DEC14

단자	1	2	3	4
보호 퓨즈 . .	접지	접지	60A	30A
12V에서의 출력	—	—	720W	360W
활성화	—	—	점화 ON	점화 ON

ISO 표준 11783에 부합하는 작동기구는 이 소켓(A)에 연결할 수 있습니다.

작동기구 제조업체에서 제공한 사용 설명서를 읽고 사용 전 작동기구와 설명서에 나와 있는 모든 안전 지침을 준수합니다.

참고: ISOBUS 작동기구의 전조등 및 작업등은 ISOBUS 소켓을 통해 제어됩니다. 더 자세한 정보는 섹션 90G의 "조명 - ISOBUS 작동기구의 작업등" 및 ISOBUS 작동기구의 관련 사용 설명서를 참조합니다.

OULXA64,0003FE9-44-09SEP19

보관함

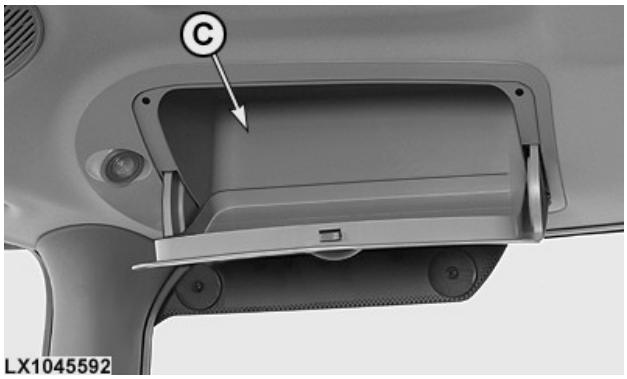
냉방 격실을 보관함 (A)에 통합할 수 있습니다. 스위치 (B)를 사용하여 냉방 격식을 켜고 끄십시오.



LX1045575—UN—17AUG10

냉방 격실이 있는 보관함, 좌측 콘솔

루프의 좌측 후방에 위치한 보관 격실 (C)는 응급 처치 키트를 보관하는 장소입니다.



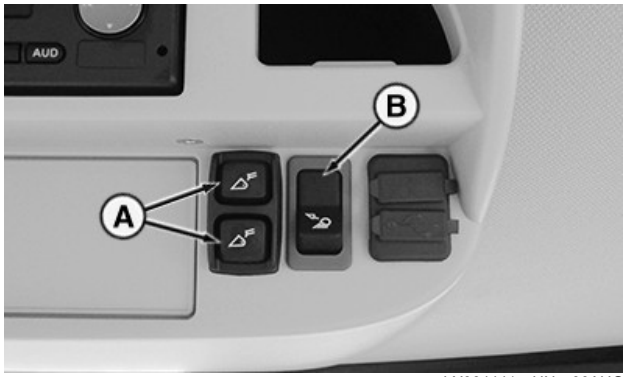
LX1045592—UN—17AUG10

OULXA64,0003FD0-44-11AUG17

전방 로더의 유압 퀵 릴리스 및 작업등 제어장치(장착된 경우)

⚠ 주의: 공공 도로에서 작업등 사용은 금지되어 있습니다.

작동기구를 해제하려면 전방 로더의 버튼 (A)를 동시에 누르십시오.



LX364441—UN—30AUG19

A—신속 유압 해제 버튼
B—작업등 스위치

참고: 자세한 정보는 전방 로더의 사용 설명서를 참조합니다.

스위치(B)를 사용하여 전방 로더 작업등을 켜고 끌 수 있습니다. 전등 스위치가 "작업등" 위치에 있어야 합니다. 섹션 90G의 "조명 - 전방 로더 작업등(장착된 경우)"도 참조합니다.

OULXA64,0003FD1-44-29AUG19

블루투스 애플리케이션용 마이크

자세한 내용은 관련 라디오의 사용 설명서를 참조하십시오.



LX364057—UN—12OCT18

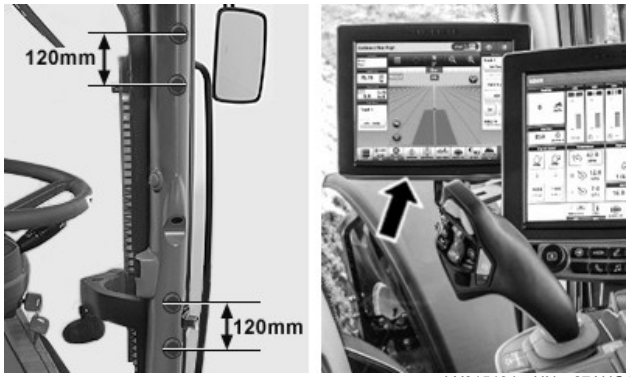
OULXA64,0003FD2-44-12OCT18

모니터 설치

모니터 및 제어 작동기구 부착

모니터 및 제어장치는 운전실 캡의 다음과 같이 다양한 장착 지점에 설치할 수 있습니다.

- 우측 전방 빔.



LX315194—UN—27AUG18

*CommandCenter™*의 추가 모니터 그림

● 후방 빔.



LX267119—UN—12APR17

참고: 장착 지점의 홀 간격: 120mm(4.72in.) - 나사 M10.

해당 트림 패널을 분리합니다. 구멍을 만들 위치는 이미 표시되어 있습니다.

중요: 모니터 또는 제어 계기반을 설치하기 전에 다음에 유의합니다.

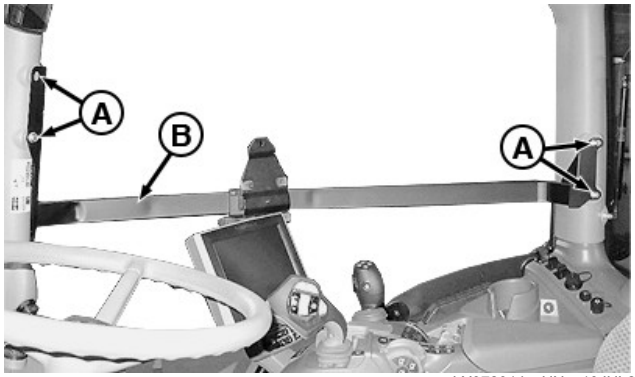
- **제조업체의 설명서를 숙지합니다.**
- **설명서 또는 장치에 부착된 안전 지침을 준수합니다.**

OULXA64,0003FD3-44-27AUG18

추가 제어장치 또는 모니터용 마운팅 레일 (가능한 경우)

중요: 모니터 또는 제어장치를 작동하기 전에 다음에 유의합니다.

- **제조업체의 설명서를 숙지합니다.**
- **설명서 또는 장치에 부착된 안전 지침을 준수합니다.**



LX372914—UN—10JUL20

추가 제어장치 또는 추가 모니터를 마운팅 레일에 장착할 수 있습니다.

참고: 장착 지점(A)의 홀 간격은 120mm(4.72in.) - 나사 M10입니다.

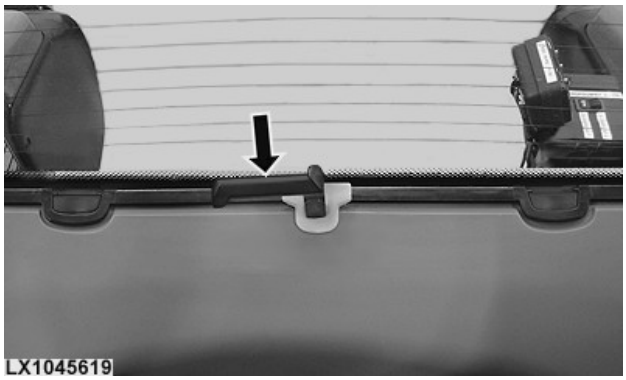
OULXA64,000530F-44-09JUL20

열린 뒷유리

중요: 후방 와이퍼가 정위치로 돌아갔는지 확인하지 않고 뒷유리를 완전히 열어서는 안 됩니다.

뒷유리 와이퍼 및 워셔 시스템은 뒷유리가 닫혔을 때만 작동합니다.

우측으로 레버를 돌리고 뒷유리를 눌러서 엽니다.



LX1045619—UN—08SEP10

뒷유리

OULXA64,0003FD4-44-20MAR17

뒷유리 - 케이블 가이드

뒷유리에는 케이블 덕트 두 개가 있습니다(화살표 참조).



LX1045601—UN—08SEP10

1. 뒷유리를 엽니다.
2. 고무 플러그를 제거하고 제공된 절단부로 분리합니다.
3. 케이블을 배선합니다.
4. 케이블과 고무 플러그를 동시에 삽입하고 뒷유리를 닫습니다.

OULXA64,0003FD5-44-20MAR17

루프 해치(장착된 경우)

핸들 (A)를 사용하여 루프 해치를 열고 닫습니다.

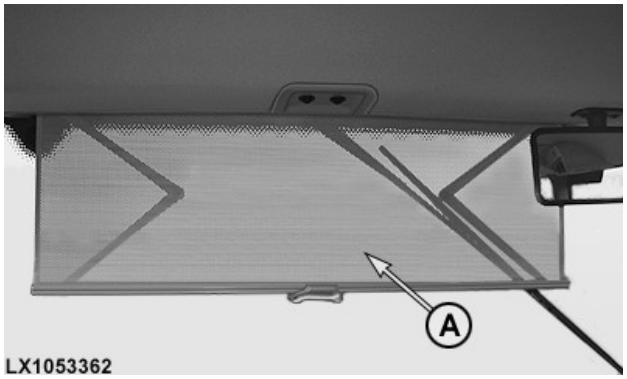


LX266854—UN—20JUL16

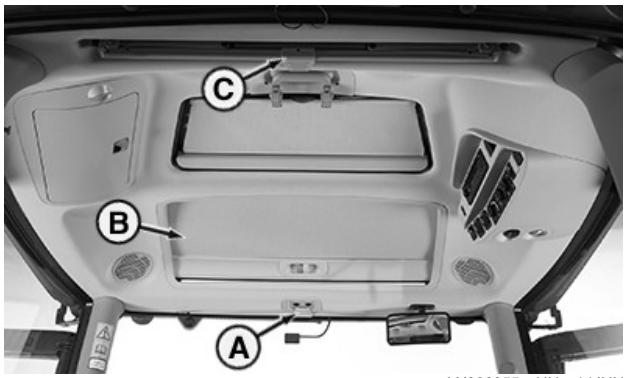
OULXA64,0003FD6-44-20MAR17

풀다운 선셰이드

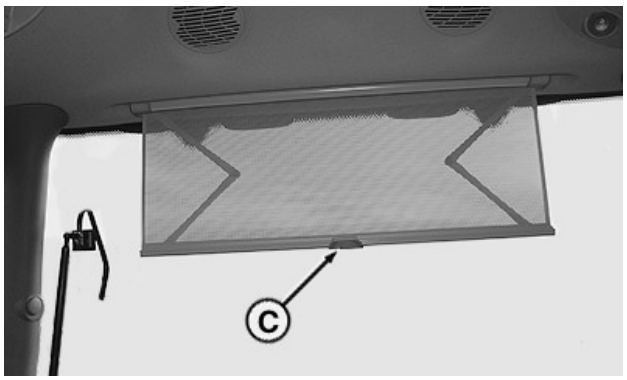
풀다운 선셰이드는 필요에 따라, 직사광선을 차단하는 데에 사용됩니다.



LX1053362—UN—25JAN12



LX266855—UN—14JUN16



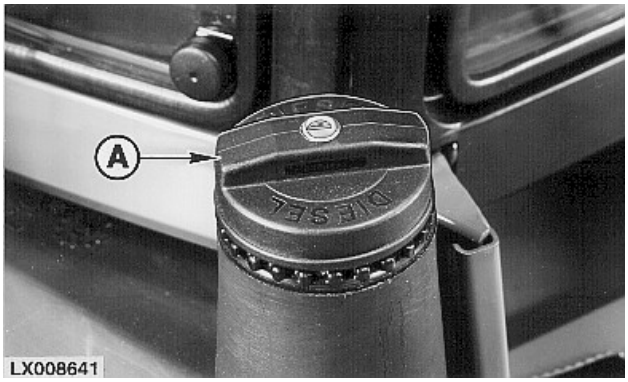
LX266903—UN—20JUL16

A—풀다운 선셰이드(앞유리)
B—풀다운 선셰이드(파노라마 루프)
C—풀다운 선셰이드(뒷유리)

OULXA64,0003FD7-44-20MAR17

잠금식 탱크 필러 캡

트랙터에 잠금식 탱크 필러 캡 (A)를 장착할 수 있습니다.



LX008641—UN—15AUG94

OULXBER,0002CA1-44-20MAR17

성능 밸라스트

싱글 타이어 장착 트랙터의 밸러스트 정보 및 가이드라인

기본 밸러스트 정의

밸러스트는 다음과 같이 트랙터 섀시 또는 휠에 추가된 하중입니다.

- **총중량**을 높입니다.
- 전방 차축 및 후방 차축 사이의 추 분산(고정 균형). 고정이란 트랙터를 주차할 때 전방 및 후방 축 하중이 결정된다는 뜻입니다.

전방 및 후방 축 사이의 고정 추 분산을 **추 분할**이라고도 부릅니다. 이는 전방 차축과 후방 차축이 지원하는 총 트랙터 정적 추 비율로 표시됩니다. 예를 들어, 전방 차축이 40%의 총 정적 트랙터 추를 지원하는 경우, 트랙터의 추 분할은 40/60입니다. 전방 차축 추의 비율은 이 양식의 앞 부분에 항상 명시되어 있습니다.

주어진 작동기구 유형(견인, 필수, 반필수)에 **적절하게 밸러스트된** 트랙터에는 해당 유형에 대한 정교한 **총 추**와 **정적 밸런스**가 있습니다.

주요 고려사항

필요한 밸러스트의 **양**과 특히 밸러스트 추의 **위치**는 사용 중인 작동기구 유형과 작동 속도의 영향을 다분히 받습니다.

밸러스팅의 기능은 다음과 같습니다.

1. 전방 차축은 순 현장 하중과 현장 및 노상 운송에서 조향성과 안정성을 보장하기 위해 충분한 추를 지원합니다.
2. 높은 순 하중을 효율적으로 견인할 만큼 충분한 견인력을 제공합니다.
3. 충분한 전후 균형을 제공하여 전방 휠 구동을 지원하는 트랙터에서 제어 불가능하게 통통 튀는 "튐 현상"을 최소화합니다.
4. 후방 축은 로더 또는 다른 전방 작동기구가 트랙터 앞쪽에 장착되어 있을 때 견인, 브레이킹, 안정성을 위해 충분한 추를 제공합니다.

작동기구를 교체할 때에는 트랙터의 밸러스트를 재구성해야 할 수 있습니다.

OULXA64,0004062-44-21MAR17

엔진 마력에 따른 트랙터 추의 일반 지침(측정 단위로 PS를 사용하는 EC 지침 97/68)

현장 드래프트 환경에서 지면에 효율적으로 힘을 전달하는 데 필요한 총 트랙터 무게는 주행 속도 및 지면 조건에 따라 다릅니다. 기본 지침에 따라, 이 표는 다양한 드래프트 속도 범위 및 다량 견인의 속도 임계값에 대한 권장 엔진 마력당 추[PS][1] 를 보여줍니다.

		다량	중간 길이	경량
운행 속도	[km/h]	≤ 7.2	7.2 - 8.7	≥ 8.7
	[mph]	≤ 4.5	4.5 - 5.4	≥ 5.4
마력당 차량 추 [PS][a] (EC 97/68)	[kg]	56	50	46
	[lb]	125	110	100

표시된 주행 속도

[a]환산 계수: 1PS(미터법)는 7355kW에 해당

이러한 현장 속도에서 최적의 힘을 전달하려면 일반적으로 8 – 12% 범위의 휠 슬립이 필요합니다. 트랙터가 현장의 높은 드래프트 구역을 만나면 휠 슬립이 이 범위 위로 약간 벗어날 수 있지만 계속 이 범위를 유지해야 합니다.

참고: 레이더는 휠 슬립을 계속 모니터링하는 데 필요합니다. 휠 슬립은 수동으로 확인할 수 있지만 슬립이 계속 표시되지는 않습니다.

중요: 동력전달계통의 수명을 늘리려면 트랙터는 전륜 구동 시 6.6km/h(4.1mph) 미만, 전륜 구동이 아닐 때 7.0km/h(4.3mph)의 속도로 최대 파워 하중에서 작동해야 합니다. 특정 용도에 최적화된 일부 트랙터 모델은 속도 임계값이 다를 수 있습니다 (자세한 값은 표 참조). 팽팽한 견인 상황에서는 지면 속도가 떨어질 수 있지만, 일반 작동 시에는 이 속도를 회복합니다. 이는 변속기와 상관 없이 모든 트랙터에 적용됩니다. 자동 모드에서 작동하는 IVT™/AutoPowr™ 변속기 장착 트랙터의 경우, 드래프트 상황에서는 엔진이 작동하지 않지만 최소 지면 속도 지침은 여전히 준수해야 합니다.

이 표에 나온 속도 임계값은 용도별 트랙터 추 최적화를 위해 추가 수단으로 사용될 수 있습니다. 휠 슬립이 증가하면 트랙터가 적절하게 밸러스트되며, 엔진은 이러한 임계값 및 고하중 견인 조건 아래에서 멈출 수 없습니다.

		전륜 구동 차축이 장착된 트랙터	전륜 구동 차축이 장착되지 않은 트랙터
마력당 차량 추[PS][a] (EC 97/68)	[kg]	56	56
	[lb]	125	125
고하중 견인시 낮은 속도 임계값	[km/h]	6.6	7.0
	[mph]	4.1	4.3

차량 유형별로 고하중 견인을 하는 경우 낮은 주행 속도 임계값

[a]환산 계수: 1PS(미터법)는 7355kW에 해당

OULXA64,0004063-44-21MAR17

[1] 환산 계수: 1PS(미터법)는 0.7355kW에 해당

무게추 선택

주의: 전방 및 후방 무게추를 선택할 때 허용 가능한 차축 중량 및 작동기구를 포함한 총 허용 중량을 초과하지 않도록 주의하십시오.

설치 및 최대 허용 하중은 현지 규정을 준수하십시오. 조종성 유지를 위해서는 적어도 빈 차량 질량의 20%가 전방 차축에 있어야 합니다. 아무 것도 싣지 않은 상태의 중량은 특수 장치, 어태치먼트, 트레일러 또는 밸러스트가 미장착된 상태로 유압 오일 및 윤활유, 가득 찬 연료 탱크 및 75kg의 운전자 체중을 포함한 트랙터의 중량을 말합니다.

주의: 하중 조절 시 적합한 리프팅 도르래/호이스트를 사용하십시오.

중요: 밸러스트 무게추가 높은 상태로 트랙터를 계속 운행하는 경우에는 시동을 걸기 전에 토우 인을 점검해야 합니다.

트랙터의 안전과 성능을 위해 올바른 전방 차축(전방 무게추)과 후방 차축(휠 무게추, 타이어에 액체 밸러스트 주입, 픽업 무게추) 밸러스트를 사용하십시오.

OULXA64,0004064-44-21MAR17

뒷바퀴 하중

뒷바퀴 하중 측정 시 트랙터로 작업할 때 약 10~15%의 슬립이 남아 있습니다. 이는 최대 견인력을 달성할 수 있는 범위입니다.

하지만 뒷바퀴의 하중은 속도가 7km/h(4.3mph) 이상이며, 엔진이 정격 속도에서 풀 가동 중일 때만 충분하게 나타납니다. 과하중이 가능하거나 7km/h (4.3mph) 미만에서 엔진 멈춤이 가능하면 뒷바퀴의 하중이 너무 높습니다.

밸러스트가 너무 적은 경우:

- 과도한 슬립 및 이로 인해 줄어든 견인력
- 타이어 마모 증가
- 과도한 연료 사용

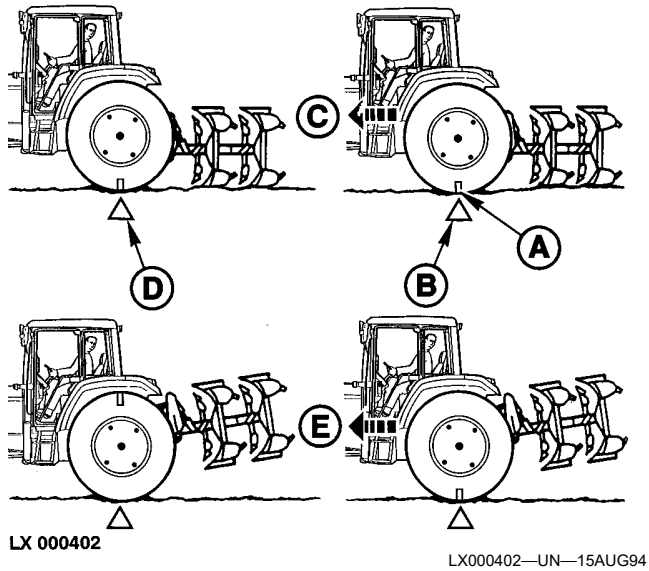
밸러스트가 너무 많은 경우:

- 증가된 롤 저항 및 이로 인해 줄어든 견인력
- 타이어 및 변속기 하중이 너무 높음
- 토양 압축
- 과도한 연료 사용

참고: 휠 하나당 3개 이상의 후륜 무게추는 사용할 수 없습니다. 준수해야 할 최대 허용 가능 트랙터 폭 관련 법적 조항도 준수해야 합니다.

OULXA64,0004065-44-21MAR17

후륜 슬립 측정



LX000402—UN—15AUG94

1. 타이어(A)에 표시합니다.
2. 지면(B)에 출발점을 표시합니다.
3. 작동기구를 내린 상태에서 후륜이 10회 회전(C)을 마칠 때까지 주행합니다.
4. 지면의 지점(D)에 표시합니다.
5. 작동기구를 올린 상태에서 다시 지면의 표시점간의 거리를 주행하고 후륜(E)의 회전수를 셉니다.

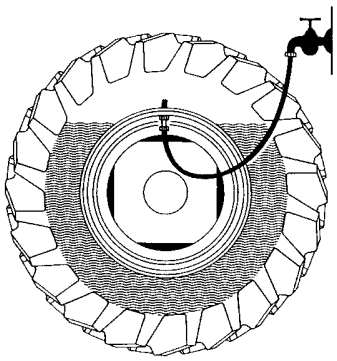
회전수에 따라 휠 슬립률을 구할 수 있습니다.

- 10.0 회전 = 0% 휠 슬립
- 9.5 회전 = 5% 휠 슬립
- 9.0 회전 = 10% 휠 슬립
- 8.5 회전 = 15% 휠 슬립
- 8.0 회전 = 20% 휠 슬립
- 7.5 회전 = 25% 휠 슬립
- 7.0 회전 = 30% 휠 슬립

참고: GPS 또는 레이더 센서가 장착된 트랙터에서는, 디스플레이에 표시된 슬립 인디케이터를, 장착된 경우, 사용할 수 있습니다. 레이더 센서의 보정을 준수해야 합니다.

OULXA64,0004066-44-24JUL17

타이어에 물 채우기



LX009450

LX009450—UN—03JAN95

타이어에 밸러스트를 주입하려면, 휠을 들어올린 다음 튜브 밸브가 위쪽으로 오도록 돌립니다. 밸브를 삽입하는 대신 밸브 스팀의 워터 밸브를 나사로 고정시킵니다. 물이 흐르는 동안 워터 밸브의 측면에 있는 개구부를 통해 공기가 빠져나옵니다. 개구부에 물이 넘치면, 채우기를 멈추십시오. 타이어의 크기에 따라 15~30분 정도 소요됩니다. 그 후에 워터 밸브를 밸브 인서트로 교체하고, 정상 타이어 공기압이 될 때까지 타이어에 공기를 주입합니다. 타이어의 허용 주입 용량은 제조사와 타이어 크기에 따라 다릅니다. 필요하면 공인 대리점이나 타이어 제조사에 문의하십시오.

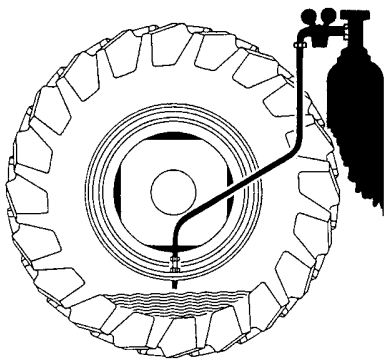
결빙 위험이 있는 경우, 부동액을 보충하십시오. 타이어 제조사는 물과 염화 칼슘이 들어 있는 용액을 권장합니다.

부동액은 흡입장치를 사용하여 아주 높은 곳에 있는 용기에서 퍼올릴 수 있습니다. 더 빠른 방법은 펌프를 사용하는 것입니다(나중에 깨끗한 물로 펌프를 헹굼). -25°C (-13° F)에 이르기까지 효과적인 100l(26.4 U.S. gal.)의 부동액을 만들려면, 86l(22.7 U.S. gal.)의 물에 34kg(75 lb)의 염화칼슘을 용해시킵니다. 이 용액은 120kg(269 lb)의 무게를 추가합니다. 염화칼슘을 물에 첨가합니다. 반대로 하지 마십시오. 이 부동액을 방열기에 사용해서는 안 됩니다.

참고: 50km/h(31mph)로 변속이 가능한 트랙터에는 액체 밸러스트를 타이어에 주입하는 것을 권장하지 않습니다.

OULXA64,0004067-44-21MAR17

액체 밸러스트 배출



LX009451

LX009451—UN—03JAN95

휠을 잭으로 들어올립니다. 밸브 인서트를 분리한 후 물을 배출합니다.

타이어에 남아 있는 물을 없애려면 확장 호스가 달린 채움 밸브를 사용하고 타이어에 공기를 주입합니다. 공기압에 의해 남아 있던 물이 타이어에서 나옵니다.

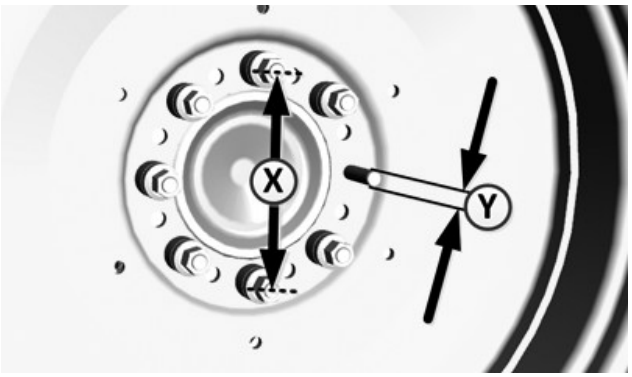
OULXA64,0004068-44-21MAR17

휠 중량 안전 교체

주의: John Deere 공식 대리점에서 휠 무게추를 장착해야 합니다. 부적절하게 취급하면 부상을 입을 수 있습니다.

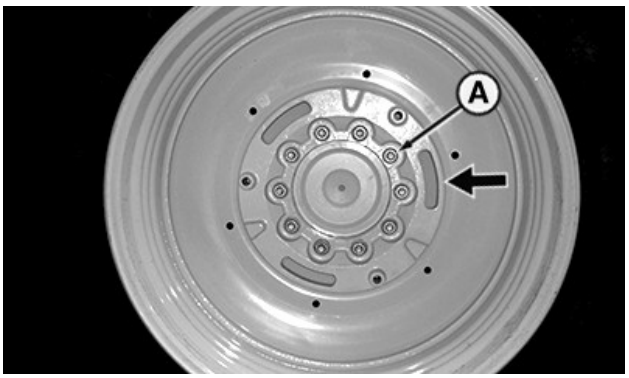
중요: 하드웨어의 토크는 볼트의 원주 직경 (X)와 나사산의 크기 (Y)에 따라 다릅니다.

그 토크는 표에 기재되어 있습니다.



LX299248—UN—26JUL17

마운팅 나사 (A), 휠에 기본 무게추 장착



LX267012—UN—14DEC16

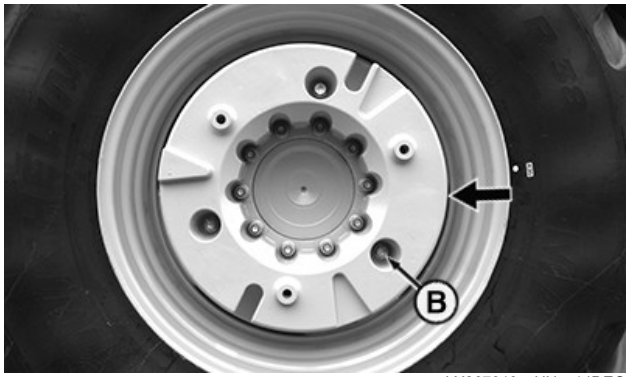
직경(⌀) *335mm*로 표시된 기본 무게추

하드웨어의 토크, 휠에 기본 무게추 장착	
⌀ 335mm, M22 x 1.5	600Nm(445lb-ft)
⌀ 275mm, M20 x 1.5	500Nm(370lb-ft)
⌀ 203mm, M20 x 1.5	500Nm(370lb-ft)

중요: 3시간 작동 후, 그 다음 10시간 작동 후, 기본 중량의 마운팅 나사 (A)를 다시 조이십시오.

그런 다음, 휠 볼트와 동일한 간격으로 마운팅 나사 (A)를 점검하십시오.

마운팅 나사 (B), 휠 중량과 기본 중량 또는 휠 중량과 휠 중량



LX267013—UN—14DEC16

직경(⌀) *335mm*로 표시된 휠 무게추

하드웨어의 토크, 휠 무게추	
⌀ 335mm, M20 x 1.5	500Nm(370lb-ft)
⌀ 275mm, M20 x 1.5	500Nm(370lb-ft)
⌀ 203mm, M20 x 1.5	500Nm(370lb-ft)

중요: 일단 100시간 작동 후 각 휠 무게추에 대해 마운팅 나사를 점검합니다.

OULXA64,000406A-44-12JAN18

3점 히치의 무게추

참고: 구동 중에 3점 히치를 최대한 들어올려 지상고를 최대한 확보합니다.

주의: 트랙터를 주차할 때는 항상 지면에 픽업 무게추를 내려놓으십시오.

중요: 항상 트랙터의 밸런스/밸러스트가 올바른지 확인하십시오.

중요: 화물 견인용 픽업 무게추 앞에서는 절대로 히치 조를 사용하지 마십시오.

OULXA64,0004069-44-21MAR17

전방 히치에 픽업 중량 장착

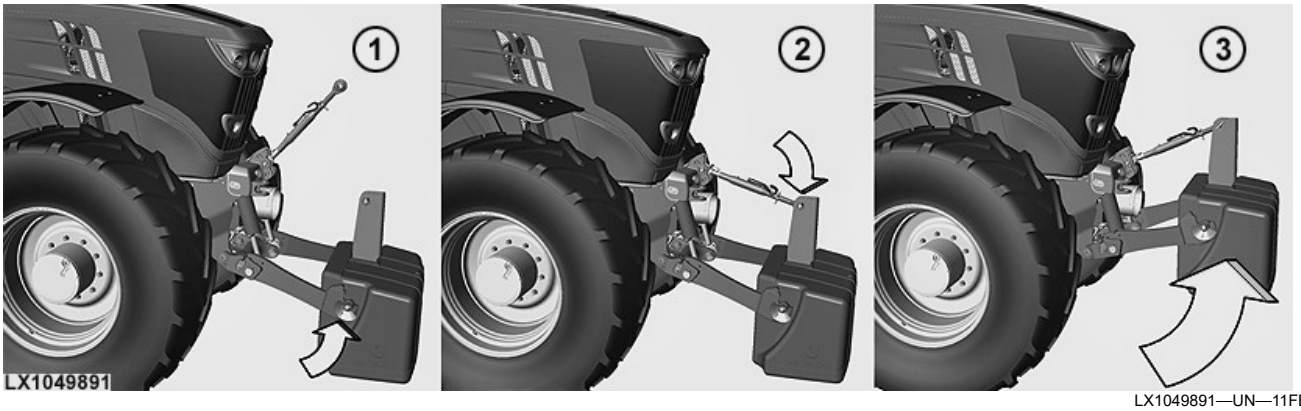
주의: 센터 링크에 이미 연결되어 있는 경우가 아니라면 픽업 중량을 들어올리려 하지 마십시오.

주의: 트랙터 후방에 적절한 카운터무게추가 부착되어 있지 않으면 프론트-엔드 밸러스트를 사용하지 마십시오.

주의: 작동기구가 후방 엔드에 장착되지 않은 경우에는 경작지를 주행하기 전에 후방 히치에 픽업 무게추를 장착하십시오.

주의: 부정확한 밸러스트는 스티어링에 부정적인 영향을 줄 수 있습니다.

중요: 허용 가능한 차축 하중 및 타이어와 휠 림 베어링 용량을 준수하십시오.



LX1049891—UN—11FEB11

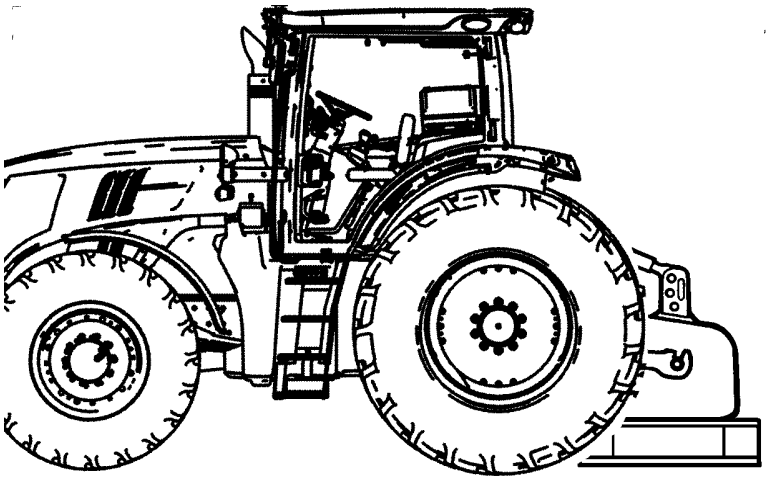
1. 드래프트 링크에 픽업 하중을 결합합니다. 하지만, 이 단계에서 하중을 들어 올리지 마십시오.
2. 센터 링크를 조정하고 픽업 무게추에 연결합니다.
3. 픽업 무게추를 필요한 높이만큼 들어 올립니다.

픽업 하중을 들어 올릴 때 위험하게 흔들리는 것을 방지하기 위해 아래에 설명된 장착 절차를 준수하십시오.

4. 픽업 하중의 분리는 장착의 절차의 역순입니다.

OULXA64,000419E-44-07DEC17

후방 히치에 픽업 무게추 장착



LX1046222—UN—13JUL11

주의: 센터 링크에 이미 연결되어 있는 경우가 아니라면 픽업 중량을 들어올리려 하지 마십시오.

주의: 드래프트 링크의 후크가 올바로 결합되었는지 확인하십시오.

주의: 리테이닝 핀을 모두 끼우십시오.

주의: 트랙터 전방에 충분한 무게추가 없으면 스티어링에 부정적인 영향을 줄 수 있습니다(예: 전방 로더).

중요: 허용 가능한 후방 차축 하중 및 타이어와 휠 림 베어링 용량을 준수하십시오.

1. 조정 스프링 로드와 아이렛 나사를 분리합니다.
2. 스윙 견인 바를 최단 거리 위치에 놓고 측면으로 돌립니다.
3. 높이 조정식 트레일러 히치를 분리합니다.
4. 픽업 무게추에 센터 링크 브래킷을 설치합니다.

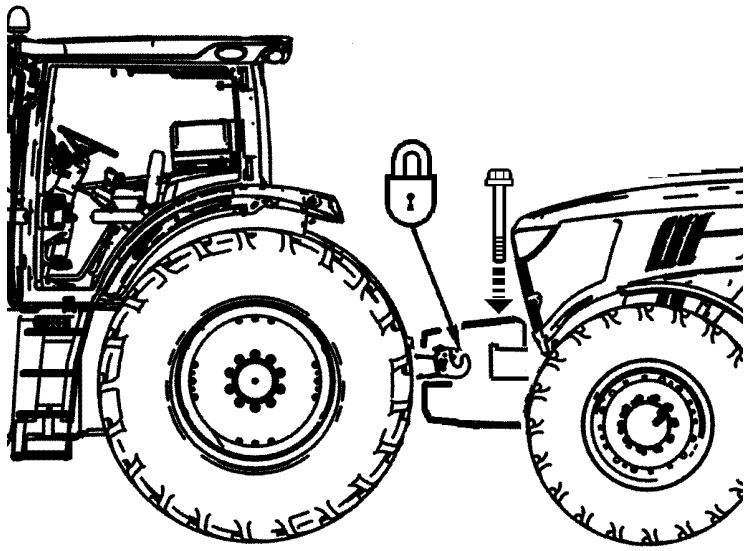
5. 픽업 무게추 쪽으로 트랙터를 후진시키고 작동기구를 연결할 때와 같은 방식으로 진행합니다.

참고: 초대형 타이어가 장착된 트랙터의 경우, 최대 길이로 리프트 링크를 조절해야 할 수 있습니다.

OULXA64,000406B-44-13APR18

픽업 하중을 기본 하중에 장착

다른 트랙터에 픽업 하중 배치



LX1046223—UN—13JUL11

⚠ 주의: 위험 구역에 서있는 사람이 없는지 확인하십시오.

⚠ 주의: 픽업 무게추를 인계받을 트랙터에서 주차 잠금장치를 작동하십시오.

⚠ 주의: 지원 트랙터의 히치 깊이 제어 장치를 조정하십시오.

⚠ 주의: 드래프트 링크의 후크가 올바로 결합되었는지 확인합니다.

중요: 전방 설치는 전륜 구동이 장착된 트랙터만 허용됩니다.

중요: 허용 가능한 차축 하중 및 타이어와 휠 림 베어링 용량을 준수하십시오. 사용 설명서 및 제조업체 지침을 참조하십시오.

중요: 장착 절차 중에 센터 링크를 사용하지 마십시오.

참고: 픽업 무게추를 장착하면 더 이상 기존 방식의 전방 무게추를 추가로 사용할 수 없습니다. 180kg(400lb) 무게추 패키지는 예외적으로 추가 장착이 가능합니다.

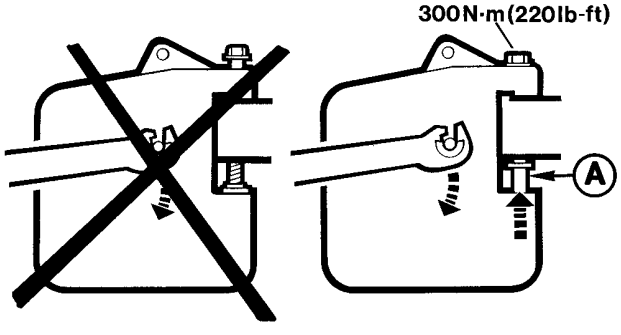
1. 적절한 트랙터의 드래프트 링크에 픽업 무게추를 매답니다.

중요: 장착 절차 중에 센터 링크를 사용하지 마십시오.

2. 픽업 무게추를 연결할 트랙터 앞쪽으로 트랙터를 이동합니다.
3. 딸깍 소리가 들릴 때까지 기본 무게추 쪽으로 픽업 무게추를 내립니다.

⚠ 주의: 고정 나사로 완전히 조이고 단단히 안착될 때까지 픽업 무게추를 들어올린 상태로 유지합니다. 리테이닝 너트 (A)가 기본 무게추에 닿았는지 확인합니다.

4. 리테이닝 나사를 놓고 300Nm(220lb-ft)으로 조입니다.



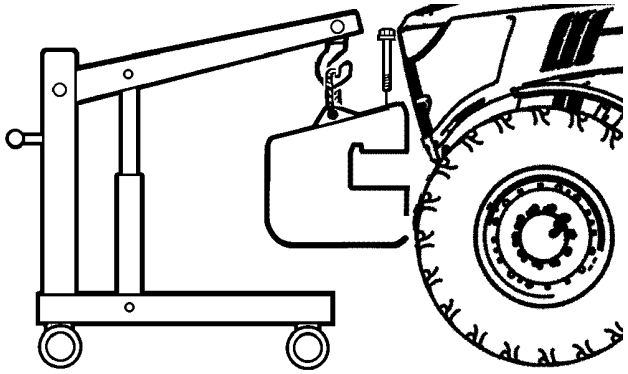
LX013465

LX013465—UN—03APR96

5. 리테이닝 너트 (A)가 기본 무게추에 완전히 닿았는지 확인합니다.

6. 장착을 실시하는 트랙터의 드래프트 링크를 분리하고 핀을 받는 무게추를 최대한 조입니다.

크레인 또는 적절한 호이스트로 픽업 하중 장착



LX1046224—UN—13JUL11

주의: 시중에서 구입한 인양 장비를 사용할 때, 이 장치의 지지력이 충분한지 확인하십시오.

주의: 승인된 인양 장비만을 사용하십시오.

1. 캐스트 아이릿으로 하중을 들어올립니다.
2. 딸깍 소리가 들릴 때까지 기본 무게추 쪽으로 픽업 무게추를 내립니다.

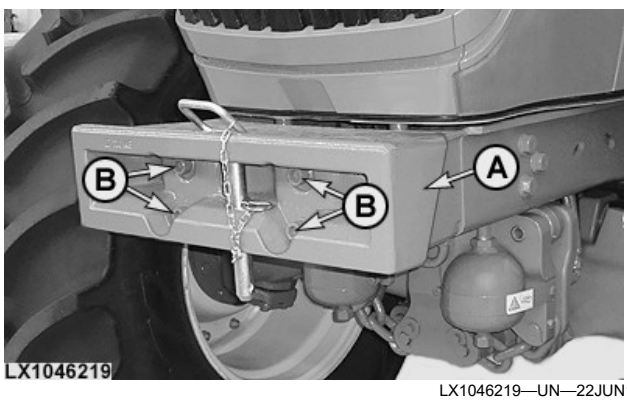
주의: 고정 나사로 완전히 조이고 단단히 안착될 때까지 픽업 무게추를 들어올린 상태로 유지합니다. 리테이닝 너트가 기본 무게추에 닿았는지 확인합니다.

3. 리테이닝 나사를 장착하고 300Nm(220lb-ft)으로 조입니다.
4. 리테이닝 너트가 기본 무게추에 완전히 닿았는지 확인합니다.
5. 호이스트를 분리합니다.

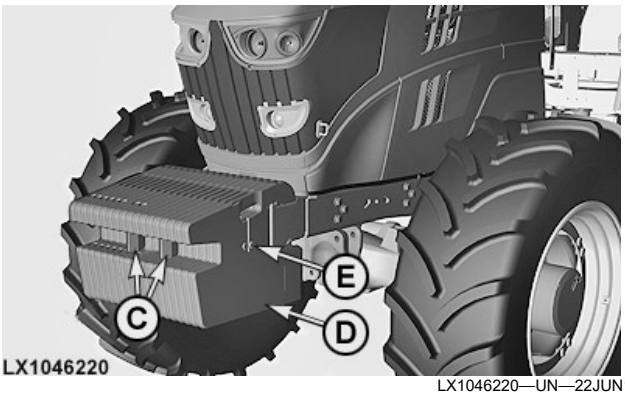
OULXA64,000406C-44-19DEC17

전방 무게추 설치

1개의 기본 무게추 (A)와 최대 18개의 추가 무게추 (D)를 설치할 수 있습니다.



LX1046219—UN—22JUN11



LX1046220—UN—22JUN11

A—기본 추
B—고정용 나사
C—조
D—추가 무게추
E—볼트

중요: 기본 무게추 (A)의 고장 나사 (B)를 600Nm(440lb-ft)로, 추가 무게추 (D)의 나사 (E)를 230Nm(170lb-ft)로 조입니다.

최대 18개의 추가 추(D)를 트랙터에 설치할 수 있습니다.

유럽과 북아메리카에서는 다양한 전방 추를 구입하고 설치합니다.

지역	추가 추 당 중량	18개 추가 추의 중량
유럽, 부품 번호: L38451.	50kg (110lb.)	900kg(1980lb.)
북아메리카, 부품 번호: R127764 . .	43kg(95lb.)	774kg(1710lb.)

각 10kg(22lb)의 중량이 증가하면 전방 축의 하중이 12kg (26.5lb)만큼 증가합니다.

중요: 6개 이상의 추가 추 설치 시, 조오(C) 형태로 설치해야 합니다.

표면에 자갈이 깔린 도로에서만 한쪽으로 비키거나 견인하기 위해서는 조 히치를 사용해야 합니다.

OULXA64,000406D-44-11MAY17

운송

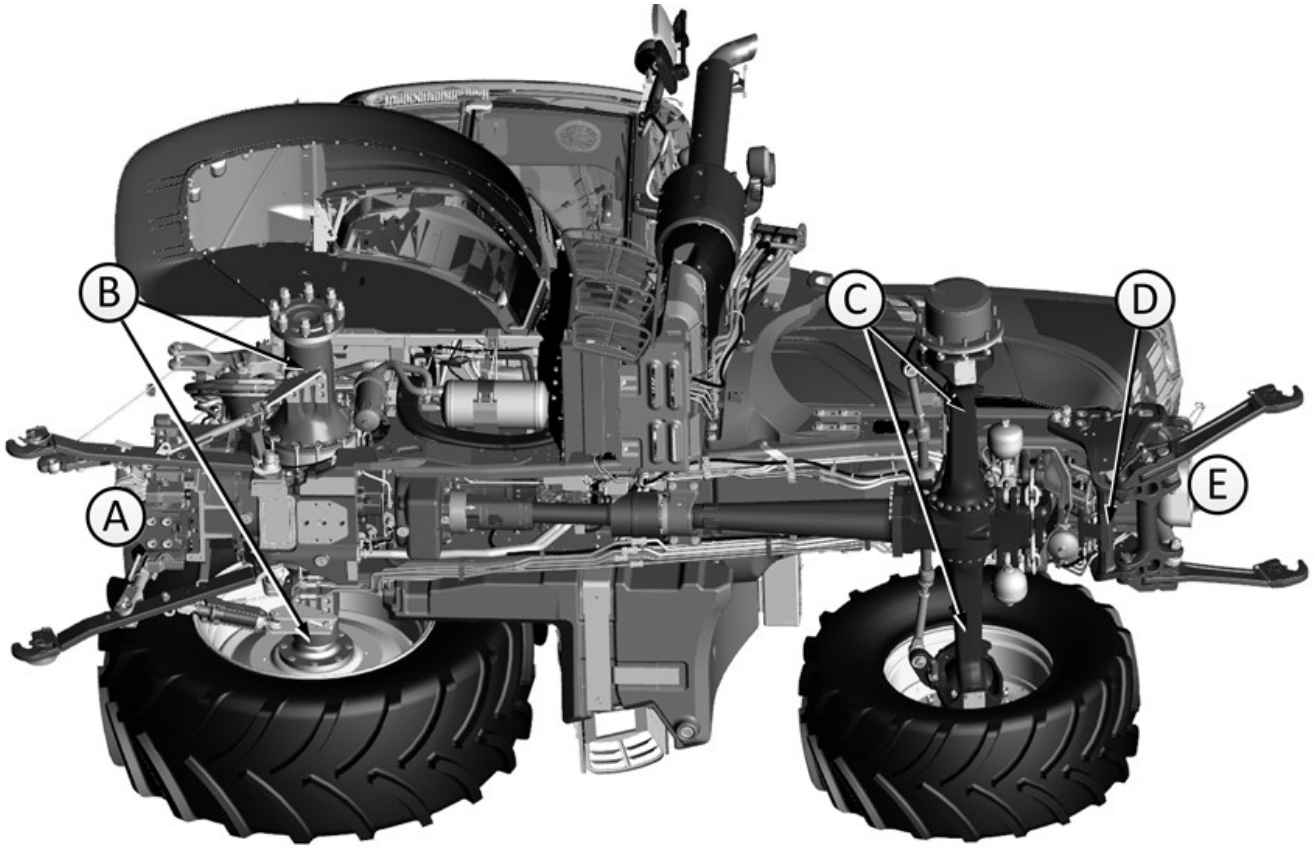
트랙터 운송

작동이 정지된 트랙터는 플랫배드 캐리어로 견인하는 것이 가장 좋습니다.

저상 로더 트럭이나 평상 레일 웨건에 실어 트랙터를 운송하기 전에 트랙터 엔진 위에 후드가 설치되어 있고 도어, 루프 해치(장착된 경우) 및 창이 올바르게 닫혀 있는지 확인하십시오.

OULXA64,00040B0-44-21MAR17

트랙터를 운송 트레일러에 고정하기(묶기)



LX299237—UN—19JUL17

A—후방에 위치한 서스펜션 장치
B—후방 액슬
C—전륜 구동 액슬의 액슬 니
D—전방 히치의 후방 크로스멤버
E—전방에 위치한 서스펜션 장치

주의: 고정되지 않은 화물로 인한 생명에 대한 위험.

제대로 고정하지 않은 화물은 위험성이 높으며 운행하는 동안 트랙터가 운송 트레일러에서 이탈할 수 있습니다.

래싱 스트랩 또는 고정 체인 같은 적절한 장치를 부착할 수 있는 충분한 수의 설비 지점이 있습니다. 추가로 잠금 기능이 있는 쵸크 블록을 사용합니다. 헐거운 쐐기는 분실할 수도 있으므로 사용하지 마십시오. 화물 고정은 항상 법적 요구사항을 준수합니다.

트랙터의 무게에 따라 래싱 스트랩 및 고정 체인의 크기를 선택합니다.

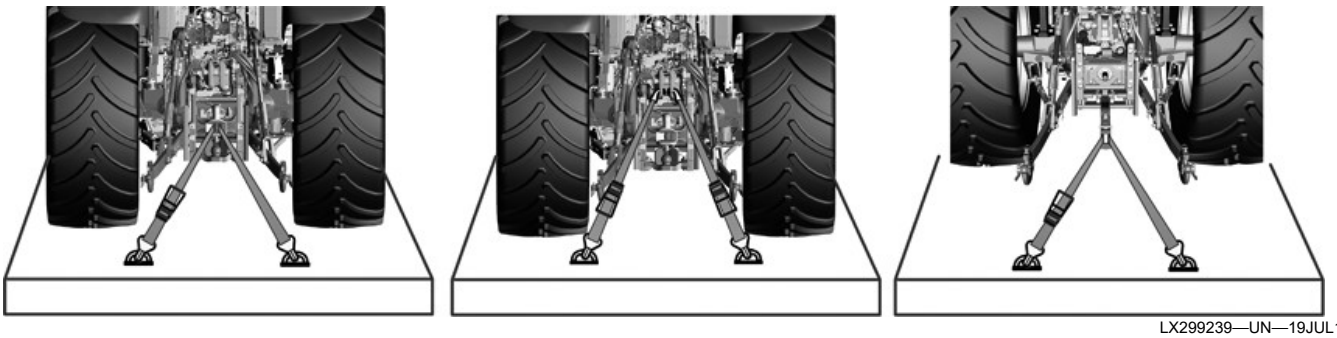
중요: 트랙터의 손상을 방지합니다. 묶는 동안 모서리 보호대 또는 보호 커프를 사용합니다. 래싱 스트랩 또는 고정 체인을 라인, 호스, 케이블 및 민감한 구성품을 가로 질러 묶지 마십시오.

전면: 트랙터를 고정하는(묶는) 다양한 지점의 예시. 기본 중량 및 추가 중량에 적합한 견인 장치를 사용합니다.



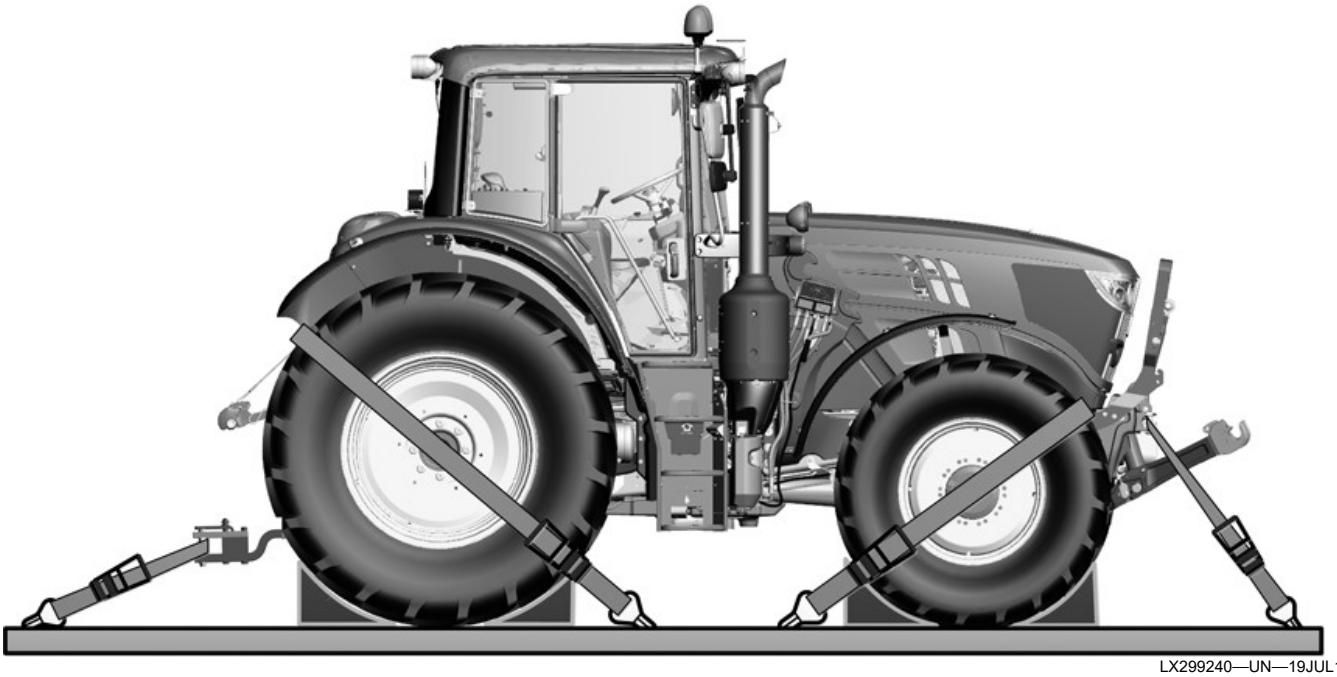
LX299254—UN—09AUG17

후면: 트랙터를 고정하는(묶는) 다양한 지점의 예시.



LX299239—UN—19JUL17

휠을 가로 질러 트랙터를 고정한 예시. 전방 및 후방에 쵸크 블록을 사용하여 추가로 고정합니다.

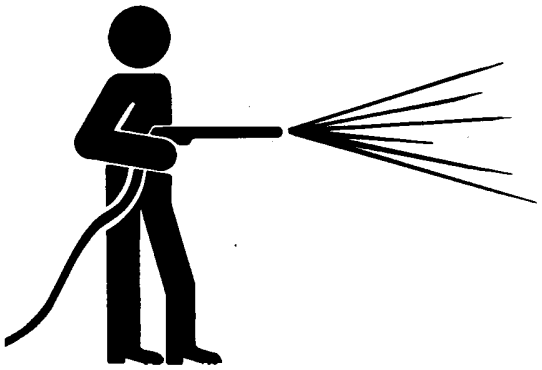


LX299240—UN—19JUL17

예: 트레일러에 고정한 트랙터

OULXA64,6R,MW67,0004610-44-10AUG17

양하 후 장비 세척



T6642EJ—UN—18OCT88

중요: 제설용 소금 및 해염으로 인한 부식을 줄입니다. 겨울에 해당하는 달 동안 트럭으로 운송되거나 또는 화물선으로 수송된 장비는 즉시 세척하십시오.

장비 부품의 오작동 또는 손상을 방지하십시오. 전자장치 또는 전기 부품 및 커넥터, 베어링, 하이드롤릭 실, 연료 분사 펌프 또는 다른 민감한 부품에 직접 고압수를 분사하지 마십시오. 민감한 부품을 세척하려면 수압을 낮추십시오.

씰 및 유사한 부품으로 물이 들어가지 않도록 하십시오. 이러한 부품에는 45° 이하의 각도에서 바로 분사하지 마십시오.

장비 도장의 변색을 방지하십시오. 산,가성 또는 연마제가 함유된 강한 비누, 화학 세제 또는 세정제는 사용하지 마십시오. 장비에 묻은 세정제가 마르지 않게 하십시오. 세정제로 장비를 세척한 후에는 즉시 깨끗한 물로 씻어 냅니다.

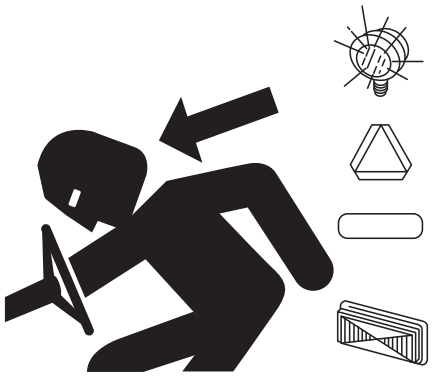
상부에서 하부로의 순서로 세척합니다. 수송 중에 염분이 축적될 수 있는 가려진 구석과 패널 뒤를 세척합니다.

세정제를 사용하는 경우 올바른 농도의 세제를 사용해야 합니다. 세정제가 장비에서 말라 붙지 않도록 깨끗한 물로 즉시 철저히 씻어 냅니다. 운송용 보호 코팅제의 제거를 위해 권장되고 장비에 적합한 세정제는 John Deere 대리점에서 구매하실 수 있습니다.

부정확한 세제, 과도한 혼합 농도, 늦게 물로 씻어 내리거나 구석구석 철저하게 씻어 내지 않은 경우에는 인도 후에 도장이 변색될 수 있습니다.

DX,WASH-44-14MAR14

공도에서 운행



⚠ 주의: 트랙터의 제어 능력을 상실하면 상해 또는 사망을 초래할 수 있습니다. 도로에서 트랙터 운행 시:

- **안전 벨트 착용**
- **풋 브레이크: 브레이크 페달을 함께 연결합니다.**
- **장착된 경우 스로틀 레버 대신 가속 페달을 사용합니다.**
- **빙판, 습지나 자갈이 많은 도로에서 주행 시에는 속도를 줄이십시오.**
- **트랙터의 밸러스트를 정확하게 맞춥니다.**
- **휠이 잠기는 것과 IVT 변속기가 장착된 트랙터가 미끄러지지 않도록 방지합니다.**
- **구멍, 도랑, 급커브, 급경사 및 전복 사고를 일으킬 수 있는 장애물을 피하십시오.**
- **뒤의 교통 상황에 항상 주의를 기울이고 특히 모퉁이에서는 방향 지시등을 사용하십시오.**
- **고속도로 또는 일반 도로 주행 시 법으로 금지되어 있는 경우를 제외하고는 항상 점멸등을 사용하십시오.**
- **공공 도로 운행 전, 타이어와 펜더에 진흙이 없는지 확인하십시오.**

도로 주행 전에 전조등, 점멸등 및 후미등의 작동 상태를 확인하십시오. 백미러를 조정하고 윈도우를 청소합니다.

조명 - 전조등 및 방향 지시등은 주간 및 야간에 사용합니다. 장치의 조명 및 식별에 대한 법적 조항을 준수합니다. 조명과 식별이 잘 보이고 양호한 상태에 있는지 확인하십시오. 손상 또는 유실된 전등 및 표시는 즉시 교체하거나 수리하십시오. 작동기구의 안전 조명은 공인된 대리점으로부터 구할 수 있습니다.

브레이크 — 브레이크 페달을 밟아 차동 잠금장치가 연결되지 않았는지 확인합니다. **도로 주행 전에 브레이크 페달을 함께 연결하십시오.** 브레이크를 거칠게 밟지 마십시오.

전륜 구동 - 트랙터 운송 시에는 전륜 구동을 해제하십시오. 도로 주행 시, 4륜 제동을 위해 전륜 구동 스위치의 브레이크 어시스트 위치에 연결하십시오.

선택 제어 밸브 — 선택 제어 밸브의 제어 레버가 우연히



RXA0086597—UN—09FEB06

접촉된 경우 활성화되지 않도록 제어 레버를 물리적으로 또는 잠금 버튼으로 잠그십시오.

다기능 레버 — 다기능 레버를 잠그거나 잠금 버튼으로 차단하여 우연한 접촉으로 인해 작동되지 않도록 하십시오.

전방 또는 후방 히치—승강/하강 레버가 예기치 않게 충돌하여 운송 중 작동기구가 하강하지 않도록 히치를 운송 위치에 놓거나 잠급니다. 섹션 60D 및 60E를 참조합니다.

OULXA64,00040B1-44-27AUG18

밸러스트 장착 상태에서의 견인 및 운송 하중

⚠ 주의: 적재물 견인 시 트랙터의 제어력을 상실하여 발생하는 상해를 방지합니다. 정지 거리는 속도와 견인 하중에 따라, 그리고 경사지에서 증가됩니다.

AutoPowr™ 변속기가 장착된 트랙터의 경우 미끄러운 내리막길에서 트랙터의 휠이 잠기고 미끄러질 수 있습니다. 섹션 50J 또는 50K의 "미끄러운 조건의 비탈길에서 작동"을 참조합니다.

작동기구의 최대 운송 속도를 초과하지 마십시오. 작동기구를 운송하기 전에 작동기구 사용 설명서에 제공된 정보나 작동기구에 있는 표시를 보고 최대 운송 속도를 결정합니다. 이 트랙터는 대부분의 견인되는 작동기구에 대해 허용되는 최대 운송 속도를 초과하는 운송 속도로 작동할 수 있습니다. 작동기구 사용 설명서의 작동기구 코드에 따라 필요한 전방 무게추를 결정합니다. 작동기구의 최대 허용 운송 속도를 준수하지 않거나 정확한 무게추를 부착하지 않으면 다음과 같은 결과를 초래할 수 있습니다:

- **트랙터/작동기구 조합의 제어력 상실**
- **제동 성능 감소 또는 상실**
- **작동기구 타이어 고장**
- **작동기구 구조 또는 구성품 손상**

브레이크 장착 및 미장착 견인 장치를 위한 지침을 준수합니다. 섹션 05의 "안전한 속도로 견인 장치 운송"을 참조합니다.

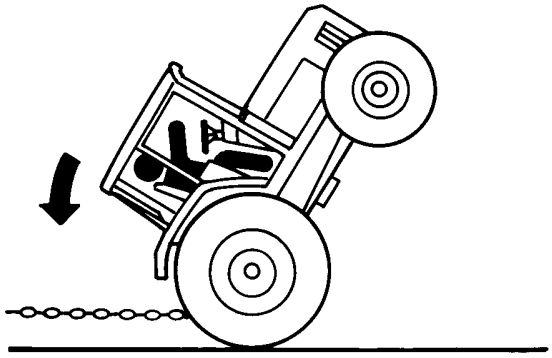
트랙터는 견인되는 적재물을 충분히 제동할 수 있을 만큼 크고 힘이 강해야 합니다. 트랙터에 추가 무게추를 추가하거나 작동기구의 하중을 줄입니다.

안전하게 제어가 가능한 수준으로 충분히 서행합니다. 미끄러짐에 주의하십시오. 특히 경사면, 험한 지형 및 급격한 코너 주위에서 무거운 장비를 운송할 때는 낮은 기어로 전환하십시오.

변속기를 중립 위치에 두거나 클러치를 분리한 상태에서는 절대로 작동하지 마십시오.

OULXA64,TOW1,0003EC6-44-01JUL20

진흙탕에 빠진 장비 꺼내기



TS1645—UN—15SEP95



TS263—UN—23AUG88

진흙탕에 빠진 장비를 꺼내려고 시도할 경우 후방으로 전복되거나 견인하는 트랙터가 전복되거나 견인 체인 또는 견인 바(케이블은 권장하지 않음)가 확장된 상태에서 작동하지 않거나 되감기는 등의 안전 위험이 발생할 수 있습니다.

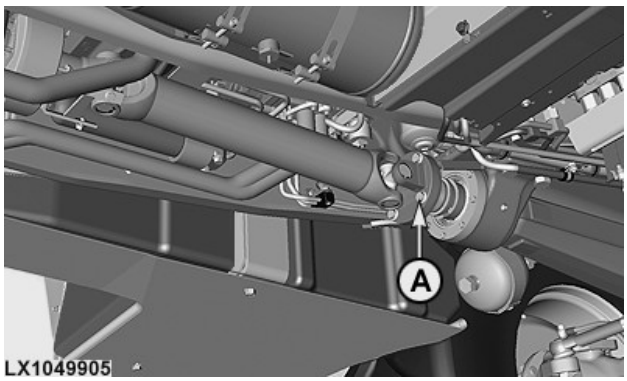
진흙탕에 빠졌을 때 트랙터를 후진하십시오. 견인되는 작동기구의 견인용 히치를 푸십시오. 후륜 뒤쪽에서부터 진흙을 파내십시오. 휠 뒤쪽에 보드를 놓고 탄탄한 기반을 제공한 후 서서히 후진을 시도하십시오. 필요한 경우 모든 휠의 앞쪽에서 진흙을 파내고 서서히 전진하십시오.

다른 유닛을 사용하여 견인해야 할 경우 견인 바나 긴 체인(케이블은 권장하지 않음)을 사용하십시오. 체인에 결함이 있는지 검사하십시오. 견인 장치의 모든 부품이 하중을 취급할 수 있을 정도의 충분한 크기이며 튼튼한지 확인하십시오.

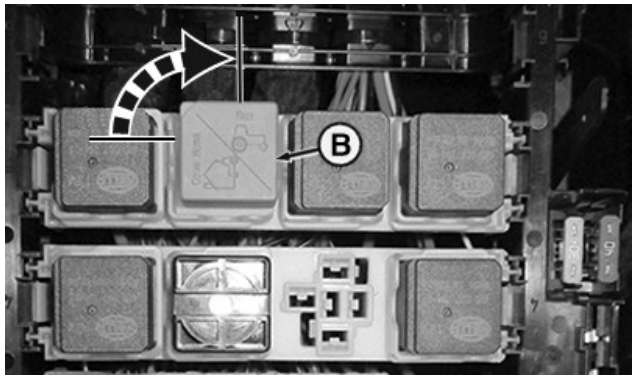
항상 견인 유닛의 견인 바에 견인용 히치를 답니다. 전방 푸시 바 어태치먼트 지점에는 히치를 달지 마십시오. 움직이기 전 구역에서 사람들을 철수시키십시오. 동력을 원활하게 공급하여 느슨해지는 부분이 없게 하십시오. 갑자기 당길 경우 견인하는 장치를 잡아채 갑자기 움직이거나 위험하게 되감길 수 있습니다.

DX,MIRED-44-07JUL99

트랙터 견인



LX1049905—UN—17FEB11



LX267122—UN—12APR17

90° 회전한 커넥터

주의: 트랙터 견인 속도는 최고 10km/h(6mph)를 초과하지 마십시오.

견인은 견인 바를 사용하여 짧은 거리에서만 허용됩니다.

엔진이 작동하지 않을 경우에는 조향 및 제동에 더 많은 힘이 필요합니다.

엔진 고장일 경우 배터리가 충분히 남아 있고 유압 시스템에 아무런 오류가 없을 경우에만 조향 및 브레이크 시스템이 유압의 도움을 받을 수 있습니다.

레인지 및 후진 구동 레버를 중립 위치로 전환합니다.

변속기 오일 레벨이 점검창의 표시 사이에 있는지 확인하십시오. 전륜을 들어 올린 상태에서 트랙터를 견인할 때는 다음 사항을 준수하십시오:

- 전륜을 30cm(12인치) 이상 들어 올리지 마십시오.
- 전륜을 15cm(6인치) 들어 올릴 때마다 변속기에 4 리터(1 US. gal.)의 변속/유압 오일을 보충하십시오.
- 견인이 끝나면 초과된 오일을 배출합니다.

중요: 엔진이 구동되고 있으면 전륜 구동을 끕니다.

엔진이 구동하지 않으면 다음 작업을 실시합니다.

- **유니버셜 조인트 샤프트의 볼트(A)를 풀고 분리합니다. 이는 타이어의 과도한 마모를 방지합니다.**
- **오렌지색 커넥터(B)를 당겨 시계 방향으로 90° 돌리고 그림과 같이 재삽입합니다.**

주차 잠금을 해제할 수 없는 경우 주차 잠금을 수동으로 해제합니다. 아래의 이 섹션을 참조합니다.

중요: 전방 무게추의 조 히치는 표면에 자갈이 깔린 도로에서 견인할 때 사용합니다.

OULXA64,0003EC4-44-24AUG17

AutoPowr™/IVT™ — 트랙터 견인

트랙터를 견인해야 하지만 주차 잠금장치를 풀 수 없다면 섹션 110:

1."트랙터 견인" 지침을 따르십시오.
2."주차 잠금장치 수동 해제 — AutoPowr™/IVT™"

OULXA64,00040B3-44-18MAY17

AutoPowr™/IVT™ — 주차 잠금장치 수동 해제

주의: 엔진이 구동하지 않거나 변속기 오일 회로에 고장이 있으면 주차 잠금장치를 수동으로 해제해야 합니다.

• 주차 잠금장치를 해제하기 전에 점화를 켜고 림프 홈 모드를 활성화해야 합니다.

• 엔진 고장이 발생하면, 배터리 전압이 충분하며 유압 시스템에 고장이 없는 경우에 한해 스티어링 및 브레이크 시스템이 유압식 지원만 받습니다.

• 트랙터 정지 상태에서만 주차 잠금장치를 다시 걸 수 있습니다.

• CommandCenter™의 지침을 따르십시오.

주의: 주차 잠금장치를 수동으로 해제하려면 후진 구동 레버가 주차 위치("P")에 있어야 합니다.

주의: 주차 잠금장치가 정상 작동하는 동안, 즉 후진 구동 레버로 작동할 수 있는 동안에는 (단거리 시운전이라 하더라도) 수동으로 해제한 주차 잠금장치로 트랙터를 작동하면 안 됩니다.

주의: 주차 잠금장치를 해제한 상태에서 트랙터가 굴러갈 수 있습니다. 전후진 어떤 방향으로도 트랙터가 굴러가지 않도록 트랙터를 고정하십시오.

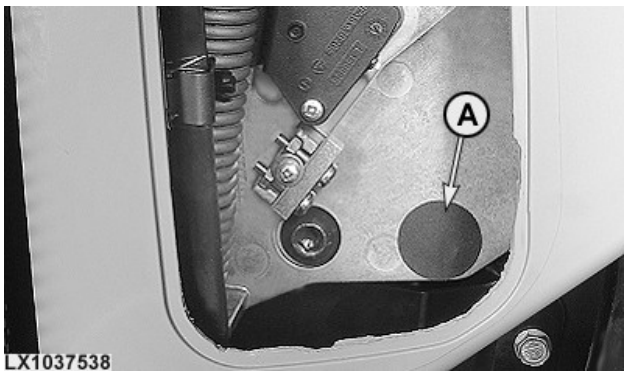
주의: 견인 완료 후에는 반드시 수동 주차 잠금장치 해제 장치 보덴 케이블을 분리해야 합니다.

1. 커버 (A)를 분리하십시오.



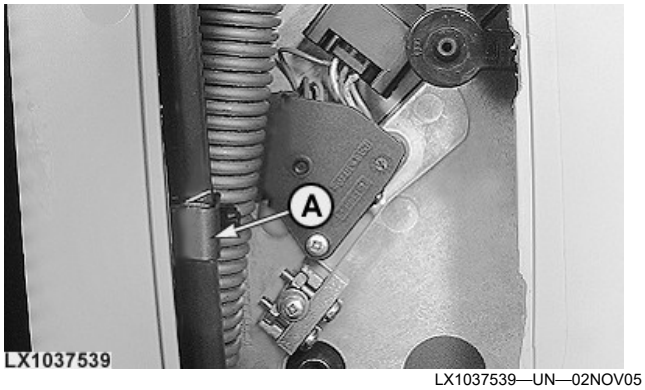
LX1037537—UN—02NOV05

2. 접착 호일 (A)를 제거합니다.



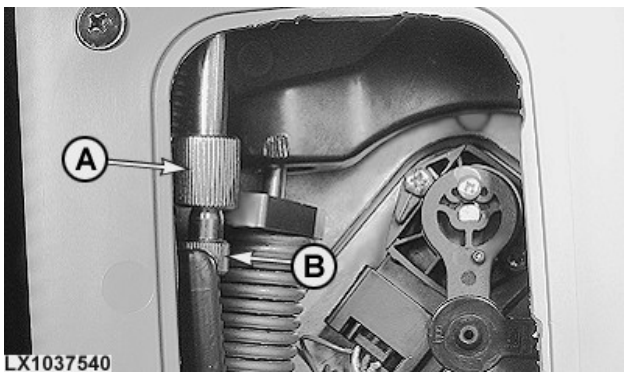
LX1037538—UN—02NOV05

3. 클램프 (A)에서 보덴 케이블을 분리합니다.



LX1037539—UN—02NOV05

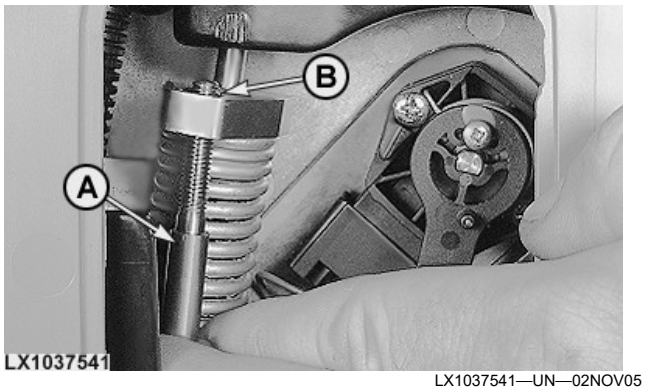
4. 나사산 핀 (A) 및 널드 너트 (B)를 풉니다.



LX1037540—UN—02NOV05

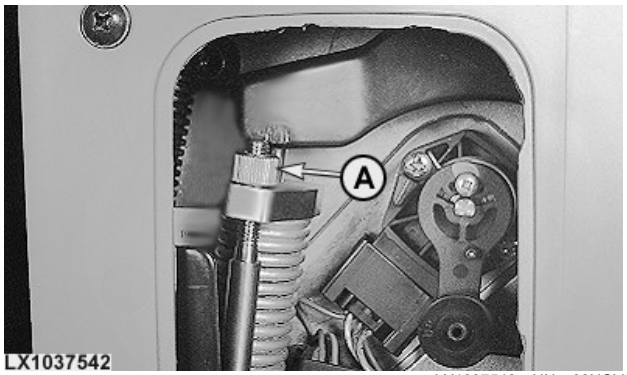
5. 클러치 페달을 살짝 밟습니다.

6. 클러치 페달 또는 어댑터 아이렛 (B)를 통해 브레이크 보덴 케이블 (A)를 끼웁니다.



LX1037541—UN—02NOV05

7. 느슨한 부분이 없어질 때까지 널드 너트 (A)로 보덴 케이블을 조정합니다. 오톨도톨한 부분이 맨위에 와야 합니다.



LX1037542—UN—02NOV05

중요: 보덴 케이블이 느슨한 부분 없이 팽팽해야만 주차 잠금장치를 완전히 해제할 수 있습니다.

8. 클러치 페달을 끝까지 누르십시오.

중요: 클러치 페달이 정지 쪽으로 눌려지지 않고 나사산 핀을 더 이상 조절할 수 없으면, 널드 나사를 클러치 페달이 정지쪽으로 눌리도록 풉니다.

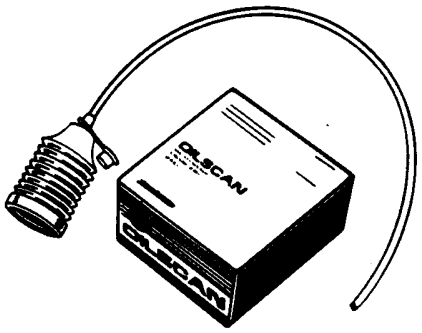
9. 나사산 핀 (A)를 나사산 홀 안으로 조여 이 위치에서 클러치를 고정하고 주차 잠금장치를 해제 위치에서 유지합니다.



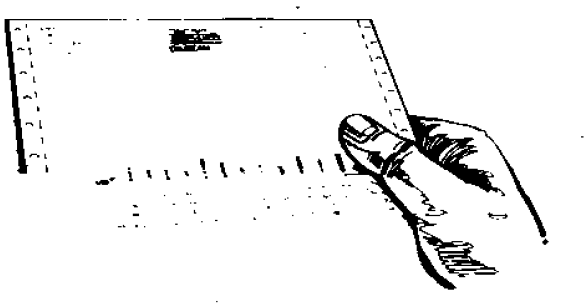
LX1037543—UN—02NOV05

OULXA64,00040B4-44-24MAY17

Oilscan™ 및 CoolScan™



T6828AB—UN—15JUN89



T6829AB—UN—26AUG11

Oilscan ™ 및 CoolScan ™은 John Deere 샘플링 프로그램으로 심각한 손상이 생기기 전에 장비 성능 모니터링 및 일어날 수 있는 문제를 파악할 수 있도록 도와줍니다.

권장 교체 주기에 도달하기 전 각 시스템에서 오일과 냉각수 샘플을 채취해야 합니다.

Oilscan™ 및 CoolScan™ 키트의 구입 가능 여부는 John Deere 대리점에 문의하십시오.

DX,OILSCAN-44-13SEP11

Oilscan은 Deere & Company의 상표입니다.
OilScan은 Deere & Company의 상표입니다.

디젤 연료

디젤 연료

지역별로 이용 가능한 디젤 연료 특성은 해당 지역 연료 판매 대리점에 문의하십시오.

일반적으로 디젤 연료는 해당 지역의 저온 요구 사항을 충족하도록 혼합되어 판매됩니다.

EN 590 또는 ASTM D975 전용 디젤 연료가 권장됩니다. 동물성 지방과 식물성 오일을 수소화 처리하여 생산되는 재생 디젤 연료는 석유 디젤 연료와 기본적으로 동일합니다. EN 590, ASTM D975, 또는 EN 15940을 충족하는 재생 디젤은 모든 퍼센티지 혼합 레벨에서 사용할 수 있습니다.

필수 연료 특성

연료는 어떠한 경우에도 다음 특성을 충족해야 합니다.

세탄가 40 이상. 특히 온도가 -20°C(–4°F) 미만 또는 고도가 1,675m(5,500ft.) 이상일 경우 47 이상의 세탄가를 권장합니다.

혼탁점은 예상되는 최저 온도보다 낮거나 **저온 필터 막힘점**(CFPP)이 연료 혼탁점 이하 최대 10°C(18°F) 낮아야 합니다.

연료 윤활성은 ASTM D6079 또는 ISO 12156-1에서 측정한 최대 흔적 직경인 0.52mm보다 커야 합니다. 최대 0.45mm의 흔적 직경이 권장됩니다.

디젤 연료 품질과 황 함유량은 엔진 가동 지역의 기존 배출 가스 규정을 모두 준수해야 합니다. 황 함유량이 10,000mg/kg(10,000ppm) 이상인 디젤 연료는 사용하지 마십시오.

E-디젤 연료

E-디젤(디젤 연료 및 에탄올 혼합)을 사용하지 마십시오. 어떠한 John Deere 장비에도 E-디젤 연료를 사용할 경우 장비의 품질을 보증할 수 없습니다.

주의: E-디젤 연료 사용으로 인한 화재 및 폭발 위험으로 인해 심각한 상해 또는 사망이 발생하지 않도록 주의합니다.

인터림 티어 4, 파이널 티어 4, 스테이지 III B, 스테이지 IV 엔진 및 스테이지 V 엔진의 황 함유량

- 황 함유량이 최대 15mg/kg(15ppm)인 초저유황 디젤(ULSD) 연료만 사용하십시오.

티어 3 및 단계 III A 엔진의 황 함유량

- 황 함유량이 1000mg/kg(1000ppm) 미만인 디젤 연료를 사용하는 것이 좋습니다.
- 황 함량이 1000~2000mg/kg(1000~2000ppm)인 디젤 연료를 사용할 경우 오일 및 필터 교환 주기가 줄어듭니다.
- 황 함유량이 2000mg/kg(2000ppm) 이상인 디젤 연료를 사용하기 전에 John Deere 대리점에 문의하십시오.

티어 2 및 단계 II 엔진의 황 함유량

- 황 함유량이 2000mg/kg(2000ppm) 미만인 디젤 연료를 사용하는 것이 좋습니다.
- 황 함량이 2000~5000mg/kg(2000~5000ppm)인 디젤 연료를 사용할 경우 오일 및 필터 교환 주기가 줄어듭니다.[1]
- 황 함유량이 5000mg/kg(5000ppm) 이상인 디젤 연료를 사용하기 전에 John Deere 대리점에 문의하십시오.

다른 엔진의 황 함유량

- 황 함유량이 5000mg/kg(5000ppm) 미만인 디젤 연료를 사용하는 것이 좋습니다.
- 황 함유량이 5000mg/kg(5000ppm) 이상인 디젤 연료를 사용할 경우 오일 및 필터 교환 주기가 줄어듭니다.

중요: 사용한 디젤 엔진 오일 또는 다른 유형의 윤활 오일을 디젤 연료와 혼합하지 마십시오.

연료 첨가제를 잘못 사용하면 디젤 엔진의 연료 분사 장치가 손상될 수 있습니다.

DX,FUEL1-44-13JAN18

디젤 연료 취급 및 보관

주의: 화재 위험을 줄이십시오. 연료는 취급 시 주의가 요구됩니다. 엔진이 가동될 때는 연료 탱크를 채우지 마십시오. 연료 탱크를 채우거나 연료 시스템을 정비할 때 담배를 피우지 마십시오.

동절기에는 응축과 결빙을 방지하기 위해 매일 작업을 마친 후 연료 탱크를 채우십시오.

응축을 최소화하기 위하여 가능한 모든 보관 탱크를 꽉 채워 보관하십시오.

수분이 들어가는 것을 방지하기 위해 모든 연료 탱크 캡과 커버가 올바르게 장착되었는지 확인하십시오. 연료의 수분 함량을 정기적으로 모니터링하십시오.

바이오디젤 연료를 사용할 때 연료 필터가 조기에 막히는 경우 필터를 더 자주 교체해야 할 수 있습니다.

엔진에 시동을 걸기 전 엔진 오일 레벨을 매일 확인하십시오. 오일 레벨이 상승할 경우 엔진 오일의 연료가 희석되었을 수 있습니다.

중요: 연료 탱크는 주입구 캡을 통해 환기됩니다. 새 필러 캡이 필요한 경우, 항상 원래 환기 캡으로만 교환하십시오.

연료를 장기간 보관하거나 연료 순환율이 낮은 경우 연료 컨디셔너를 첨가하여 연료를 안정시키고 수분 응축을 방지합니다. 수분을 제거하고 대형 연료 보관

[1] 엔진 오일 및 필터 정비 주기에 대한 자세한 내용은 DX,ENOIL12, OEM, DX,ENOIL12,T2,STD, 또는 DX,ENOIL12,T2,EXT를 참조합니다.

탱크를 분기별로 살생물제로 유지보수할 경우 미생물의 번식을 방지할 수 있습니다. 권장사항은 연료 공급업체 또는 John Deere 대리점에 문의하십시오.

DX,FUEL4-44-13JAN18

디젤 연료의 윤활성

미국, 캐나다 및 유럽에서 제조된 대부분의 디젤 연료는 연료 분사 시스템 구성품의 적절한 작동과 내구성을 보장할 수 있는 충분한 윤활성을 갖고 있습니다. 그러나, 일부 지역에서 제조한 디젤 연료는 필요한 윤활성이 부족할 수 있습니다.

중요: 장비에 사용되는 디젤 연료가 우수한 윤활 특성을 보이는지 확인하십시오.

연료 윤활성은 ASTM D6079 또는 ISO 12156-1에서 측정한 최대 흔적 직경인 0.52mm보다 커야 합니다. 최대 0.45mm의 흔적 직경이 권장됩니다.

윤활성이 낮거나 알려지지 않은 연료를 사용할 경우 John Deere Fuel-Protect Diesel Fuel Conditioner (또는 이와 동급)를 명시된 농도로 추가하십시오.

바이오디젤 연료의 윤활성

최대 B20(20% 바이오디젤)의 바이오디젤 혼합연료를 사용하면 연료 윤활성이 크게 향상될 수 있습니다. B20 이상의 바이오디젤 혼합연료는 윤활성을 더 증가시키는 것이 제한되어 있습니다.

DX,FUEL5-44-07FEB14

디젤 연료 테스트

연료 분석 프로그램은 디젤 연료의 품질을 모니터링하는 데 도움이 됩니다. 연료 분석은 계산된 세탄 지수, 연료 유형, 황 함량, 수분 함량, 외형, 동절기 작동 적합성, 박테리아, 혼탁점, 산가, 미립자 오염 및 연료의 ASTM D975 또는 이와 동등한 사양 충족 여부와 같은 중요한 데이터를 제공합니다.

디젤 연료 분석에 관한 자세한 정보는 John Deere 대리점에 문의하십시오.

DX,FUEL6-44-13JAN18

바이오디젤 연료

바이오디젤은 식물성 기름 또는 동물성 지방에서 추출한 긴 사슬 모양의 지방산인 모노알킬에스테르로 구성된 연료입니다. 바이오디젤을 부피비에 맞게 석유 디젤 연료와 혼합합니다.

바이오디젤이 함유된 연료를 사용하기 전에 이 사용 설명서의 바이오디젤 사용 요건 및 바이오디젤 사용 권장사항을 확인하십시오.

환경법과 규제에 의해 바이오 연료가 권장되거나 또는 금지된 경우가 있습니다. 작업자는 바이오 연료를 사용하기 전에 해당 정부 기관에 문의해야 합니다.

유럽 연합에서 John Deere 스테이지 V 엔진 작동

유럽 연합 내에서 엔진을 작동할 경우, 디젤 또는 비도로용 가스 오일, FAME 함량이 부피/부피(B8)의 8% 미만인 연료를 사용해야 합니다.

유럽 연합에서 John Deere 스테이지 V 엔진 제외 John Deere 배기가스 필터 장착 엔진 작동

B20의 바이오디젤 혼합연료는 바이오디젤(100% 바이오디젤 또는 B100)이 ASTM D6751, EN 14214, 또는 이와 동등한 사양을 충족할 경우에만 사용할 수 있습니다. B20 사용 시 출력이 2%, 연비가 3% 저하될 수 있습니다.

B20이 넘는 바이오디젤 농도는 배출 가스 제어 시스템에 악영향을 미칠 수 있으므로 사용하지 마십시오. 잦은 작동 정지, 그을음의 축적 및 재 제거를 위한 청소 빈도의 증가 및 기타 위험이 있습니다.

B10~B20의 바이오디젤 혼합연료를 사용할 경우에는 세정 및 분산 첨가제를 함유한 John Deere 연료 컨디셔너 또는 동급의 제품 사용이 필요하며, 그보다 낮은 혼합비의 바이오디젤을 사용할 경우에도 연료 컨디셔너의 사용을 권장합니다.

John Deere 배기가스 필터 미장착 John Deere 엔진

B20의 바이오디젤 혼합연료는 바이오디젤(100% 바이오디젤 또는 B100)이 ASTM D6751, EN 14214, 또는 이와 동등한 사양을 충족할 경우에만 사용할 수 있습니다. B20 사용 시 출력이 2%, 연비가 3% 저하될 수 있습니다.

John Deere 엔진은 B20이 넘는(최대 100% 바이오디젤) 바이오디젤 혼합연료를 사용해도 작동할 수 있습니다. B20이 넘는 레벨의 바이오디젤을 사용할 때는 법적 허가를 받았으며 EN 14214의 규격(주로 유럽에 해당)을 충족하는 경우에만 작동하십시오. B20 이상의 바이오디젤 혼합연료로 가동하는 엔진은 적용 가능한 모든 배출 규정을 완전히 준수하지 못할 수 있습니다. 100% 바이오디젤을 사용할 경우 출력의 최대 12% 저하 및 연비가 18% 감소할 수 있습니다.

B10~B100의 바이오디젤 혼합연료를 사용할 경우에는 세정 및 분산 첨가제를 함유한 John Deere 연료 컨디셔너 또는 동급의 제품 사용이 필요하며, 그보다 낮은 혼합비의 바이오디젤을 사용할 경우에도 연료 컨디셔너의 사용을 권장합니다.

바이오디젤 사용 요건 및 권장사항

모든 바이오디젤 혼합연료 중 석유 디젤 함유량은 ASTM D975(US) 또는 EN 590(EU) 상업 표준 요구사항을 충족해야 합니다.

미국의 바이오디젤 사용자는 BQ-9000 공인 생산업체에서 생산한 BQ-9000 인증 마케팅 업체의 바이오디젤 혼합연료(미국 바이오디젤 협회 인증)를 구입할 것을 적극 권장합니다. 인증 마케팅 업체와 공인 생산업체는 다음 웹사이트에서 확인하실 수 있습니다. http://www.bq9000.org

바이오디젤은 잔여 침전물이 포함되어 있습니다. 침전물 수준이 ASTM D6751 또는 EN14214 중 하나에서 허용된 최고치를 초과하는 경우 침전이 더 빨리 진행되므로

배기 필터(있는 경우)를 더 자주 청소해야 할 수도 있습니다.

특히 디젤에서 바이오디젤로 교체하여 바이오디젤 연료를 사용할 경우 연료 필터를 더 자주 교체해야 할 수도 있습니다. 엔진에 시동을 걸기 전 엔진 오일 레벨을 매일 확인하십시오. 오일 레벨이 상승할 경우 엔진 오일의 연료가 희석된 것을 나타낼 수 있습니다. 최대 B20의 바이오디젤 혼합연료는 바이오디젤 제조일로부터 90일 이내에 사용해야 합니다. B20 이상의 바이오디젤 혼합연료를 사용할 경우에는 바이오디젤 제조일로부터 45일 이내에 사용해야 합니다.

최대 B20의 바이오디젤 혼합연료를 사용할 경우 다음을 고려해야 합니다.

- 추운 날씨에서의 유동 성능 저하
- 안정성 및 보관 문제(수분 흡수, 미생물의 성장)
- 필터 제한 및 필터 막힘 가능성(주로 중고 엔진에 바이오디젤을 처음 사용할 때 발생)
- 씰과 호스를 통한 연료 누출 가능성(주로 오래된 엔진의 문제)
- 엔진 구성품의 정비 수명이 줄어들 가능성

연료 유통업체에 연료가 매뉴얼에 명시된 사양을 준수하는지 확인할 수 있는 분석 인증서를 요청하십시오.

바이오디젤 연료의 보관 및 성능 향상을 위한 John Deere 연료 첨가제에 대한 정보는 John Deere 대리점에 문의하십시오.

B20이 넘는 바이오디젤 혼합연료를 사용할 경우, 다음 사항 또한 고려해야 합니다.

- 세정 및 분산 첨가제를 함유한 John Deere 연료 첨가제 및 컨디셔너를 사용하지 않을 경우, 분사 노즐 코킹 또는 막힘으로 인해 출력이 손실되고 엔진이 점화되지 않을 가능성
- 크랭크케이스 오일 희석 가능성(오일 교환이 더 자주 필요함)
- 내부 구성품 래커링 또는 손상 가능성
- 불순물이나 침전물이 형성될 가능성
- 상승한 온도에서 연료의 열 산화 가능성
- 연료 취급, 분산 및 보관 장치에 사용되는 다른 재료(구리, 납, 아연, 주석, 황동 및 청동 포함)와 호환성 문제 발생 가능성
- 수분 분리기의 효율성 감소 가능성
- 바이오디젤에 노출되어 페인트가 손상될 가능성
- 연료 인젝터의 부식 가능성
- 탄성 씰 및 개스킷 재료 성능이 저하될 가능성(주로 오래된 엔진의 문제)
- 연료 시스템 내 산성도가 높아질 가능성
- B20이 넘는 바이오디젤 혼합연료는 많은 침전물을 포함하고 있기 때문에, B20이 넘는 혼합연료를 사용할 경우, 침전물이 더 빨리 생성되므로 배기 필터(장착된 경우)를 더 자주 청소해야 할 수도 있습니다.

중요: 가공되지 않은 압착 식물성 기름은 어떤 농도라고 하더라도 John Deere 엔진의 연료로 사용할 수 없습니다. 사용할 경우 엔진이 고장날 수 있습니다.

DX,FUEL7-44-13JAN18

추운 기후가 디젤 엔진에 미치는 영향을 최소화하는 방법

John Deere 디젤 엔진은 추운 기후에서도 효율적으로 작동하도록 설계되었습니다.

그러나 효과적인 시동과 추운 기후에서의 작동을 위해서는 다소 특별한 주의가 필요합니다. 다음 정보는 추운 기후가 엔진 시동 및 작동에 미치는 영향을 최소화할 수 있는 단계를 설명한 것입니다. John Deere 판매 대리점에서 추가 정보 및 해당 지역에서 이용할 수 있는 동절기용 보조장비에 대해 문의하십시오.

겨울용 연료의 사용

온도가 0°C(32°F) 이하로 떨어지는 추운 기후에서 장비를 가동할 때는 겨울용 연료(북미에서는 No. 1-D)가 가장 적합합니다. 겨울용 연료는 현탁점(클라우드 포인트)과 유동점이 더 낮습니다.

현탁점(클라우드 포인트)은 연료에서 왁스가 형성되기 시작하는 온도입니다. 이 왁스는 연료 필터 막힘의 원인입니다. **유동점**은 연료의 움직임이 관찰되는 최저 온도입니다.

참고: 일반적으로, 겨울용 디젤 연료는 Btu(열함유량) 등급이 더 낮습니다. 겨울용 연료를 사용하면 출력과 연비가 저하 될 수 있지만, 다른 엔진 성능에는 영향을 주지 않습니다. 추운 기후에서 장비 가동 시의 저출력 문제를 해결하기 전에 사용 중인 연료의 등급을 확인하십시오.

흡기 히터

흡기 히터는 추운 기후에서 시동 돕기 위해 일부 엔진에서 사용 가능한 옵션입니다.

에테르

흡입구의 에테르 포트는 추운 기후에서 시동 돕기 위해 사용할 수 있습니다.

⚠ 주의: 에테르는 가연성이 매우 높습니다. 예열 플러그나 흡기 히터가 장착된 엔진에 시동을 걸 때 에테르를 사용하지 마십시오.

냉각수 히터

추운 기후에서의 시동을 돕기 위한 대안책으로 엔진 블록 히터(냉각수 히터)를 사용할 수 있습니다.

계절별 점도 오일 및 적절한 냉각수 농도

오일 교환 사이 예상 대기 온도 범위를 기반으로 계절별 등급의 점도 엔진 오일을 사용하고 규산염 함유량이 낮은 권장 동결 방지제를 적절한 농도로 사용하십시오. (이 섹션의 "디젤 엔진 오일" 및 "엔진 냉각수" 요건 참조.)

디젤 연료 저온 유동 첨가제

추운 시기에 겨울용이 아닌 연료(북미 No. 2D)를 처리할 때 젤 형성을 방지하는 화학물질을 함유한 John Deere Fuel-Protect 디젤 연료 컨디셔너(겨울용 첨가제) 또는 동급의 연료 컨디셔너를 사용하십시오. 이렇게 함으로써 일반적인 연료 혼탁점보다 10°C(18°F) 낮은 온도에서도 사용할 수 있습니다. 더 낮은 온도에서 사용하려면 겨울용 연료를 사용하십시오.

중요: 외부 온도가 0°C(32°F) 이하로 떨어질 경우 연료에 첨가제를 주입하십시오. 최상의 결과를 얻기 위해 미처리된 연료를 사용하십시오. 라벨의 모든 권장 지침을 준수하십시오.

바이오디젤

바이오디젤 혼합 연료를 사용하여 가동할 경우 더 따뜻한 온도에서 왁스가 형성될 수 있습니다. 동절기 동안 바이오디젤 연료를 처리할 때 5°C(41°F)에서 John Deere Fuel-Protect 디젤 연료 컨디셔너(겨울용 첨가제) 또는 동급의 제품을 사용하십시오. B5 이하의 혼합 연료는 0°C(32°F) 이하의 온도에서 사용하십시오. -10°C (14°F) 이하의 온도에서는 겨울 등급 석유 디젤 연료만 사용하십시오.

Winterfronts(겨울용 차량 흡입구 덮개)

John Deere 엔진에 천, 마분지 또는 단단한 Winterfronts를 사용하는 것은 좋지 않습니다. 사용할 경우 엔진 냉각수, 오일, 차저 에어 온도가 너무 높아질 수 있습니다. 이렇게 되면 엔진 수명이 단축되고 출력은 떨어지며 연비는 나빠지게 됩니다. Winterfronts는 팬과 팬 드라이브 구성품에 비정상적인 응력을 가하여 조기 결함을 일으킬 수 있습니다.

Winterfronts를 사용할 경우 그릴 앞쪽을 전부 막아서는 안됩니다. 그릴 중앙의 약 25% 영역은 항상 열어 두어야 합니다. 어떠한 경우에도 라디에이터 코어에 직접 에어 차단 장치를 설치해서는 안됩니다.

라디에이터 셔터

온도 제어가 가능한 방열기 셔터 시스템이 장착된 경우, 냉각수가 93°C(200°F)에 도달할 때까지 셔터를 완전히 열어 흡기 매니폴드 과열을 방지하는 방식으로 시스템을 조절해야 합니다. 수동 제어 시스템은 권장하지 않습니다.

공냉식 후냉각을 사용할 경우 흡기 매니폴드의 공기 온도가 차저 에어 쿨러의 허용 가능한 최대 온도에 도달할 때까지 셔터를 완전히 개방해야 합니다.

더 자세한 내용은 John Deere 판매 대리점에 문의하십시오.

DX,FUEL10-44-13JAN18

디젤 연료 보조 첨가제

디젤 연료는 여러 가지 이유로 성능 또는 기타 작동 문제의 원인이 될 수 있습니다. 몇 가지 원인으로는 윤활 부족, 침전물, 낮은 세탄가 및 연료 시스템에 침전물을 유발하는 다양한 특성을 들 수 있습니다. 자세한 내용은 본 운전자 매뉴얼의 다른 섹션을 참조하십시오.

엔진 성능과 안정성을 최적화하려면 본 운전자 매뉴얼의 다른 부분에 나와 있는 연료 품질, 보관, 취급에 대한 권장사항을 따르십시오.

엔진의 연료 시스템 성능과 안정성 유지를 위해 John Deere가 전 세계 시장에서 사용 가능한 연료 첨가제를 개발했습니다. 주요 제품으로는 Fuel-Protect Diesel Fuel Conditioner(동절기 및 하절기용 컨디셔너), Fuel-Protect Keep Clean(연료 인젝터 찌꺼기 제거 및 방지)이 있습니다. 해당 제품 및 다른 제품의 구입가능 여부는 시장마다 다릅니다. 여러분에게 딱 맞는 연료 첨가제의 구입 가능 여부 및 자세한 내용은 현지의 John Deere 대리점에 문의하십시오.

DX,FUEL13-44-07FEB14

배기가스 정화용 요소수

DEF(디젤 배기 유체) - SCR(Selective Catalytic Reduction) 장착 엔진에서 사용

엔진의 배출 가스 성능을 유지하기 위해 사용하고 사양에 따라 DEF 사용 및 보충은 필수적입니다.

DEF(배기가스 정화용 요소수)는 SCR(선택적 환원 촉매) 시스템 장착 엔진의 배기 시스템에 주입되는 고순도 액체입니다. SCR 시스템에서 오작동을 방지하려면 DEF의 순도를 유지하는 것이 중요합니다. DEF가 필요한 엔진은 ISO 22241-1에 따라 요소수 솔루션 32(AUS 32)의 요구사항을 충족하는 제품을 사용해야 합니다.

John Deere 디젤 배기 유체를 사용하는 것이 좋습니다. John Deere 대리점에 방문하시면 운전 요건에 맞는 다양한 크기의 패키지로 구성된 John Deere 디젤 배기 유체를 구입하실 수 있습니다.

John Deere 디젤 배기 유체를 사용할 수 없을 때는 API (미국 석유 협회) Diesel Exhaust Fluid Certification Program에서 승인했거나 AdBlue™ Diesel Exhaust Fluid Certification Program에서 승인한 DEF를 사용하십시오. 용기에 API 인증 기호 또는 AdBlue™ 표시가 있는지 확인합니다.



RG30211—UN—08MAR18

경우에 따라 DEF는 다음 이름 중 하나로 표시되어 있습니다.

- 요소
- Aqueous Urea Solution 32
- AUS 32
- AdBlue™
- NOx 환원제
- 촉매 용액

DX,DEF-44-13JAN18

DEF(디젤 배기 유체) 탱크 보충



TS1731—UN—23AUG13

주의: 눈에 닿지 않도록 주의합니다. 접촉했을 시에는 즉시, 15분 이상 다량의 물로 눈을 씻습니다. 자세한 내용은 물질 안전 보건 자료(MSDS)를 참조하십시오.

DEF를 삼키지 마십시오. DEF를 섭취했을 시에는 즉시 의사와 상담하십시오. 자세한 내용은 물질 안전 보건 자료(MSDS)를 참조하십시오.

중요: DEF 공급에 사용한 구성품을 헹굴 때는 증류수만 사용하십시오. 수돗물은 DEF를 오염시킬 수 있습니다. 증류수를 사용할 수 없을 때는 깨끗한 수돗물로 헹군 다음 충분한 양의 DEF로 빈틈없이 헹굽니다.

DEF를 흘렸거나 DEF가 저장 탱크 이외의 표면에 묻은 경우에는 즉시 깨끗한 물로 표면을 세척합니다. DEF가 도색 및 미도색 금속 표면을 부식시키면 일부 플라스틱 및 고무 구성품이 변형될 수 있습니다.

DEF를 엔진 연료 탱크나 다른 유체 부품에 채운 경우에는 DEF가 시스템에서 제대로 분리되기 전까지 엔진을 작동하지 마십시오. 시스템 청소 및 배출 방법은 John Deere 대리점에 문의하십시오.

DEF 탱크를 보충할 때는 최대한 주의하십시오. DEF 탱크 캡 영역에 이물질이 없는지 확인한 후에 캡을 분리하십시오. 매 사용 후 DEF 컨테이너를 밀봉하여 요염 및 증발을 방지하십시오.

DEF가 튀지 않도록 하고 DEF가 피부, 눈 또는 입에 닿지 않도록 하십시오.

DEF는 취급이 까다롭지 않으나 강철, 쇠, 아연, 니켈, 구리, 알루미늄, 마그네슘과 같은 물질을 부식시킬 수 있습니다. 적합한 용기를 사용하여 DEF를 운반하고 보관하십시오. 폴리에틸렌, 폴리프로필렌 또는 스테인리스강으로 만든 용기를 사용하는 것이 좋습니다.

피부에 장기간 접촉하지 마십시오. 실수로 접촉했을 때는 즉시 비누와 물로 피부를 씻으십시오.

DEF를 오염 및 먼지가 없는 상태로 보관하거나 제공하십시오. 용기나 깔때기를 세척하고 식염수로 완전히 헹구어 오염을 방지합니다.

디젤 연료나 냉각수와 같은 비승인 유체를 DEF 탱크에 첨가한 경우에는 즉시 John Deere 대리점에 문의하여 시스템 청소 및 배출 방법을 확인하십시오.

DEF 탱크에 물을 첨가한 경우에는 탱크를 청소해야 합니다. 이 설명서의 "DEF 탱크 청소"를 참조하십시오. 탱크를 다시 채운 후에 DEF 농도를 확인합니다. "DEF (디젤 배기 유체) 테스트"를 참조하십시오.

운전자는 항상 적절한 DEF 레벨을 유지해야 합니다. DEF 레벨을 매일 확인하고 필요에 따라 탱크를 보충합니다. EGR이 장착된 일반적인 엔진은 연료와 DEF의 소모 비율(부피)이 40:1이며 EGR이 미장착된 엔진은 연료와 DEF의 소모 비율(부피)이 15:1입니다. 보충 포트는 DEF 기호가 새겨진 파란색 캡입니다.

DX,DEF,REFILL-44-13JAN18

AdBlue는 VDA(독일자동차산업협회)의 상표입니다.

DEF(디젤 배기 유체) 보관

주의: 눈에 닿지 않도록 하십시오. 닿은 경우에는 즉시 15분 이상 다량의 물로 눈을 씻습니다. 자세한 내용은 물질 안전 보건 자료(MSDS)를 참조하십시오.

DEF를 삼키지 마십시오. DEF를 삼킨 경우에는 즉시 의사와 상담하십시오. 자세한 내용은 물질 안전 보건 자료(MSDS)를 참조하십시오.

중요: 후처리 시스템 구성품을 함부로 변경하거나 제거하는 것은 불법입니다. 필수 사양을 충족하지 않는 DEF를 사용하거나 DEF 없이 엔진을 작동하지 마십시오.

농업용 요소를 물과 혼합하여 DEF를 만들지 마십시오. 농업용 요소는 필요한 사양을 충족하지 않으므로 후처리 시스템을 손상할 수 있습니다.

결빙 방지를 위해 화학약품이나 첨가제를 DEF에 추가하지 마십시오. DEF에 추가된 화학약품이나 첨가제가 후처리 시스템을 손상할 수 있습니다.

DEF 이외의 물이나 다른 유체를 추가하지 마십시오. 변경된 DEF를 넣고 작동하거나 승인되지 않은 DEF를 사용하면 후처리 시스템이 손상될 수 있습니다.

다음 보관 정보는 참조용으로 제공되는 것으로, 지침으로만 사용하십시오.

DEF는 상온에서 보관하는 것이 좋습니다. DEF는 –11°C (12°F)에서 동결됩니다. 30°C(86°F) 이상의 온도에 노출되면 시간이 지남에 따라 DEF가 저하될 수 있습니다.

사용 후에 전용 DEF 보관 용기를 밀폐해야 증발 및 오염을 방지할 수 있습니다. DEF 운송 및 보관 시에는 폴리에틸렌, 폴리프로필렌 또는 스테인리스강으로 만든 용기를 사용하는 것이 좋습니다.

이상적인 DEF 보관 조건은 다음과 같습니다.

- –5°C~30°C(23°F~86°F)의 온도에서 보관
- 밀폐된 전용 용기에 보관하여 오염 및 증발 방지

이러한 조건에서는 DEF를 18개월 이상 사용할 수 있습니다. DEF를 30°C(86°F) 이상의 고온에서 보관하는 경우 온도가 5°C(9°F) 상승할 때마다 DEF의 수명이 약 6개월씩 줄어들 수 있습니다.

DEF 보관 기간 및 조건을 모를 때는 DEF를 점검하십시오. "DEF(디젤 배기 유체) 테스트"를 참조하십시오.

DEF 탱크에서 장기 보관(12개월 이상)하는 것은 좋지 않습니다. 장기 보관이 필요한 경우 엔진을 작동하기 전에 DEF를 점검하십시오. "DEF(디젤 배기 유체) 테스트"를 참조하십시오.

12개월 이상 사용할 수 있는 분량의 DEF를 구입하는 것이 좋습니다.

DX,DEF,STORE-44-13JUN13

DEF(디젤 배기 유체) 테스트

중요: 엔진 및 후처리 시스템 성능을 위해서는 정확한 농도의 DEF를 사용하는 것이 중요합니다. 보관 기간 연장 및 기타 조건이 DEF 농도에 부정적인 영향을 줄 수 있습니다.

DEF 품질이 의심스러운 경우에는 DEF 탱크나 저장 탱크에서 샘플을 추출하여 깨끗한 용기에 담습니다. DEF는 옅은 암모니아 냄새가 나며 수정처럼 맑아야 합니다. DEF가 탁하거나 색조가 있거나 심한 암모니아 냄새가 나는 경우에는 사양 범위를 벗어났을 수 있습니다. 이러한 상태의 DEF는 사용하면 안 됩니다. 탱크를 비우고 증류수로 세척한 다음 새 DEF나 상태가 양호한 DEF로 다시 채웁니다. 탱크를 다시 채운 후 DEF 농도를 확인합니다.

DEF가 시각 및 후각 테스트를 통과하면 DEF를 측정할 수 있게 보정된 휴대용 굴절계로 DEF 농도를 확인합니다.

엔진을 장기간 사용하지 않은 경우 또는 엔진이나 포장된 DEF 유체가 물에 오염되었다는 의심이 들 경우 DEF 농도를 확인해야 합니다.

다음의 승인된 두 가지 공구는 John Deere 판매 대리점에서 구하실 수 있습니다.

- JDG11594 디지털 DEF 굴절계 - 농도 측정치를 쉽게 볼 수 있는 디지털 공구
- JDG11684 DEF 굴절계 - 아날로그 표시를 제공하는 저렴한 대체용 공구

공구에 포함된 지침에 따라 측정합니다.

올바른 DEF 농도는 31.8%~33.2% 요소입니다. DEF 농도가 사양을 벗어나면 DEF 탱크를 비우고 증류수로 세척한 다음 새 DEF나 상태가 양호한 DEF로 다시 채웁니다. 포장된 DEF가 사양을 벗어나면 DEF 포장을 폐기하고 새 DEF나 상태가 양호한 DEF로 교체합니다.

DX,DEF,TEST-44-13JUN13

DEF(디젤 배기 유체) 폐기

소량의 DEF는 유출되어도 문제가 생기는 경우가 거의 없으나, 양이 많을 경우 오염이 발생합니다. 많은 양이 유출된 경우에는 현지 환경 기관에 정화 지원을 요청하십시오.

DEF의 양이 사양을 초과하는 경우 DEF 공급업체에 폐기 방법을 문의하십시오. DEF를 지면에 버리거나 폐수 처리 시설로 보내지 마십시오.

DX,DEF,DISPOSE-44-13JUN13

엔진 오일 - 6기통 파이널 티어 4 엔진 장착 트랙터만 해당

John Deere Break-In Plus™ 엔진 오일 - 인터림 티어 4, 파이널 티어 4, 스테이지 IIIB, 스테이지 IV 및 스테이지 V

새로 장착한 엔진은 공장에서 John Deere Break-In Plus™ 엔진 오일이 채워져 있습니다. 길들이기 기간 동안 명시된 오일 레벨을 유지하기 위해 필요한 경우 John Deere Break-In Plus™ 엔진 오일을 추가하십시오.

시운전 동안 엔진 구성품이 제대로 안착될 수 있도록, 다양한 조건, 특히 최소한의 공회전으로 무거운 하중을 걸고 엔진을 가동합니다.

새 엔진이나 재조립 엔진의 시운전 기간 동안에는 100 작동 시간 후 오일 및 필터를 교환합니다.

엔진 분해검사 후에는 엔진에 John Deere Break-In Plus™ 엔진 오일을 보충합니다.

John Deere Break-In Plus™ 엔진 오일을 구할 수 없을 경우 다음 조건 중 하나를 충족하는 SAE 10W-30 점도 등급의 디젤 엔진 오일을 사용하십시오.

- API 정비 카테고리 CK-4
- 미국 석유협회(API) 정비 카테고리 CJ-4
- 유럽 자동차협회(ACEA) 오일 등급 E9
- 유럽 자동차협회(ACEA) 오일 등급 E6

새 엔진 또는 재조립 엔진을 처음 작동하는 동안 이러한 오일 중 하나를 사용하는 경우, 엔진 작동 100시간 후에 오일 및 필터를 교환하십시오.

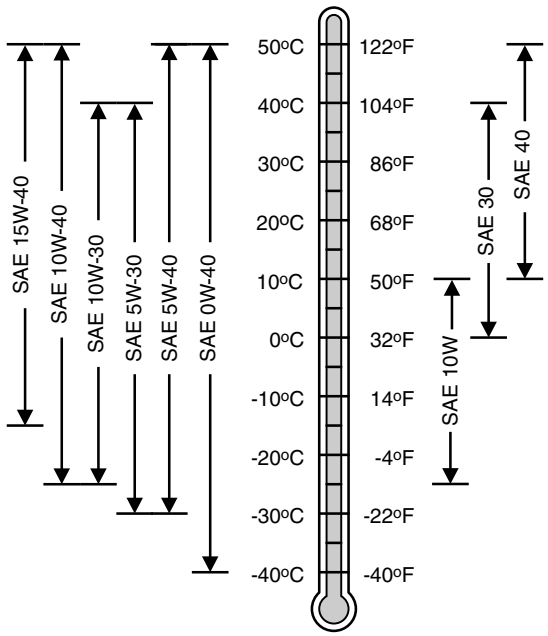
중요: 엔진을 새로 장착하거나 재장착한 후 처음 시운전하는 동안에는 다른 엔진 오일을 사용하지 마십시오.

배출 인증 전 레벨의 모든 John Deere 디젤 엔진에 John Deere Break-In Plus™ 엔진 오일을 사용할 수 있습니다.

본 매뉴얼에서는 길들이기 기간 후 John Deere Plus-50™ II 또는 다른 디젤 엔진 오일 사용을 권장합니다.

OULXA64,00048CD,6ZYL_FT4_ENOIL16-44-28MAY18

디젤 엔진 오일 - 인터림 티어 4, 파이널 티어 4, 스테이지 IIIB, 스테이지 IV 및 스테이지 V



TS1743—UN—25APR19

대기 온도 범위에 적합한 오일 점도

오일 표준 및 교환 주기를 준수하지 않을 경우, 심각한 엔진 손상이 발생할 수 있으며 보증을 받지 못할 수도 있습니다. 배출가스 보증을 포함한 보증은 John Deere 오일, 부품 또는 서비스의 사용을 조건으로 하지 않습니다.

오일 교환 주기 동안에는 예상되는 대기 온도 범위에 맞는 오일 점도를 사용합니다.

John Deere Plus-50™ II는 권장 엔진 오일입니다.

John Deere Plus-50™ II 엔진 오일 사용 시 정비 주기가 연장될 수도 있습니다. 자세한 내용은 엔진 오일 배출 주기 표를 참조하고 John Deere 대리점에 문의하십시오.

John Deere Plus-50™ II 엔진 오일을 사용할 수 없는 경우, 다음 조건 중 하나 이상을 충족하는 엔진 오일을 사용할 수 있습니다.

- API 정비 카테고리 CK-4
- 미국 석유협회(API) 정비 카테고리 CJ-4
- 유럽 자동차협회(ACEA) 오일 등급 E9
- 유럽 자동차협회(ACEA) 오일 등급 E6

황산회분 1.0%, 인 0.12% 또는 황 0.4% 이상을 함유한 엔진 오일은 사용하지 마십시오.

다중 점도 디젤 엔진 오일을 사용하는 것이 좋습니다.

디젤 연료 품질과 연료 황 함유물은 엔진 가동 지역의 기존 배출가스 규정을 모두 준수해야 합니다.

Break-In Plus는 Deere & Company의 상표입니다.
PlusPlus-50은 Deere & Company의 상표입니다.

중요: 최대 황 함유량이 15mg/kg(15ppm)인 초저유황 디젤(ULSD) 연료만 사용하십시오.

DX,ENOIL14-44-23APR19

엔진 오일 및 필터 정비 주기 - 인터림 티어 4, 파이널 티어 4, 스테이지 IIIB, 스테이지 IV 및 스테이지 V 엔진

오일 표준 및 교환 주기를 준수하지 않을 경우, 심각한 엔진 손상이 발생할 수 있으며 보증을 받지 못할 수도 있습니다. 배출가스 보증을 포함한 보증은 John Deere 오일, 부품 또는 서비스의 사용을 조건으로 하지 않습니다.

권장 오일 및 필터 정비 주기는 오일 팬 용량, 사용 엔진 오일 및 필터 유형, 그리고 디젤 연료의 황 함유량을 조합한 결과를 기반으로 합니다. 실제 정비 주기는 작동 및 유지보수 방식에 따라서도 결정됩니다.

승인된 오일 유형

- John Deere Plus-50™ II
- "기타 오일"에는 API CK-4, API CJ-4, ACEA E9 및 ACEA E6이 있습니다

오일의 상태를 평가하고 오일 및 필터 정비 주기를 적절하게 선택하기 위해 오일 분석을 사용합니다. 엔진 오일 분석에 관한 자세한 내용은 John Deere 대리점 또는 공식 서비스 센터에 문의합니다.

작동 시간이 권장 정비 주기보다 짧더라도 오일 및 오일 필터는 최소 12개월마다 교환합니다.

디젤 연료 황 함유량은 엔진 오일 및 필터 정비 주기에 영향을 줍니다. 연료의 황산 함유량이 높을수록 오일 및 필터 정비 주기가 짧아집니다.

황산 함유량이 15mg/kg(15ppm) 미만인 디젤 연료를 사용해야 합니다.

높은 곳에서 엔진을 작동시킬 경우 오일 변경 주기가 짧아집니다. 추가 정보는 높은 고도에서 엔진 작동 시 디젤 엔진 오일 정비 주기를 참조합니다.

참고: 다음 조건에 모두 부합되는 경우에만 오일 및 필터 교환 주기를 500시간 연장할 수 있습니다.

- 황 함유량이 *15mg/kg(15ppm)* 미만인 디젤 연료 사용
- *John Deere Plus-50™ II* 오일 사용
- 승인된 *John Deere* 오일 필터 사용

엔진 오일 및 필터 정비 주기	
John Deere Plus-50™ II	750시간
기타 오일	500 작동 시간
오일 분석을 통해 "기타 오일"의 정비 주기를 Plus-50 오일의 주기를 초과하지 않는 범위에서 최대 기간으로 연장할 수 있습니다. 오일 분석이란 분석 데이터 상으로 사용 가능한 오일 수명의 끝을 가리키거나 John Deere Plus-50 II 오일의 최대 정비 주기에 도달할 때까지 일반 정비 주기를 넘어 50 작동 시간마다 오일 샘플을 연속적으로 채취하는 것을 말합니다.	

Plus-50은 Deere & Company의 상표입니다

중요: 엔진 손상을 방지하려면:

- **B20이 넘는 바이오디젤 혼합물 사용 시 50%까지 오일 및 필터 정비 주기가 짧아집니다. 오일 분석을 활용하면 정비 주기가 길어질 수 있습니다.**
- **승인된 유형의 오일만 사용**

OULXA64,00048CC,6ZYL_FT4_ENOIL15,IT4,120toMAX-44-13APR18

엔진 냉각수

디젤 엔진 냉각수(습식 슬리브 실린더 라이너 장착 엔진)

냉각수 표준 및 교환 주기를 준수하지 않을 경우, 심각한 엔진 손상이 발생할 수 있으며 보증을 받지 못할 수도 있습니다. 배출가스 보증을 포함한 보증은 John Deere 냉각수, 부품 또는 서비스의 사용을 조건으로 하지 않습니다.

권장 냉각수

냉각수 표준 및 교환 주기를 준수하지 않을 경우, 심각한 엔진 손상이 발생할 수 있으며 보증을 받지 못할 수도 있습니다. 배출가스 보증을 포함한 보증은 John Deere 냉각수, 부품 또는 서비스의 사용을 조건으로 하지 않습니다.

다음의 사전 혼합 엔진 냉각수를 사용하는 것이 좋습니다.

- **John Deere COOL-GARD™II**
- **John Deere COOL-GARD II PG**

COOL-GARD II 사전 혼합 냉각수는 다음 표에 표시된 것처럼 서로 다른 동결 방지 한도를 사용하여 몇 가지 농도로 사용 가능합니다.

COOL-GARD II Pre-Mix	동결 방지의 한계
COOL-GARD II 20/80	-9°C(16°F)
COOL-GARD II 30/70	-16°C(3°F)
COOL-GARD II 50/50	-37°C(-34°F)
COOL-GARD II 55/45	-45°C(-49°F)
COOL-GARD II PG 60/40	-49°C(-56°F)
COOL-GARD II 60/40	-52°C(-62°F)

COOL-GARD II 사전 혼합 제품의 사용 가능 여부는 국가에 따라 다릅니다.

비독성 냉각수 첨가제가 필요한 경우 COOL-GARD II PG를 사용하십시오.

추가 권장 냉각수

다음 엔진 냉각수를 사용하는 것도 좋습니다.

- 수질이 높은 물과 40 ~ 60%의 농도로 혼합한 John Deere COOL-GARD II 농축액

중요: 냉각수 농축액을 물과 혼합 시, 냉각수 농도가 40% 미만이거나 60%를 초과하지 않도록 하십시오. 40% 미만일 경우 부식 보호용 첨가물이 부족합니다. 60%를 초과할 경우 냉각수 응고와 냉각 시스템 문제를 초래할 수 있습니다.

기타 냉각수

다른 에틸렌글리콜 또는 프로필렌 글리콜 기반 냉각수는 다음 사양을 만족할 경우 사용할 수 있습니다.

- ASTM D6210 요건을 충족하는 사전 혼합 냉각수
- 무아질산염
- 수질이 좋은 물과 40%~60%의 농도로 혼합한 ASTM D6210 요건을 충족하는 냉각수 농축액

이러한 사양 중 하나를 만족하는 냉각수를 구할 수 없을 경우, 최소한 다음의 화학적 및 물리적 특성을 가진 냉각수 농축액 또는 사전 혼합 냉각수를 사용하십시오.

- John Deere 침식 테스트 방법 또는 60% 이상 하중 용량에서 수행된 차량 연구에 따른 실린더 라이너 침식 방지 기능 제공
- 아질산염이 함유되지 않은 첨가제 패키지를 사용하여 제조됨
- 냉각 시스템 금속(주철, 알루미늄 합금, 황동 등 구리 합금)의 부식 방지

수질

수질은 냉각 시스템의 성능에 중요한 영향을 미칩니다. 에틸렌 글리콜과 프로필렌 글리콜 기반의 엔진 냉각수 혼합에 증류수, 탈이온수 또는 탈염수 사용을 권장합니다.

냉각수 교환 주기

지정된 간격으로 냉각 시스템을 세척하고 새로운 냉각수를 보충하십시오. 이 간격은 사용하는 냉각수에 따라 다릅니다.

COOL-GARD II 또는 COOL-GARD II PG를 사용할 경우, 배출 주기는 6년 또는 운전 시간 6000시간입니다.

COOL-GARD II 또는 COOL-GARD II PG 이외의 냉각수를 사용하는 경우, 매 2년 또는 운전 2000 시간으로 교환주기가 짧아집니다.[1]

중요: 씰링 첨가제가 포함된 부동액이나 냉각 장치 씰링 첨가제는 사용하지 마십시오.

에틸렌글리콜과 프로필렌글리콜 기반의 냉각수를 혼합하지 마십시오.

아질산염을 함유한 냉각수를 사용하지 마십시오.

DX,COOL3-44-13JAN18

온난한 기후에서 작동

John Deere 엔진은 권장된 엔진 냉각수를 사용하여 구동하도록 설계되었습니다.

결빙 방지가 필요하지 않은 지역에서 운행하더라도 항상 권장되는 엔진 냉각수를 사용하십시오.

중요: 물은 *비상 상황에서만* 냉각수로 사용할 수 있습니다.

COOL-GARD는 Deere & Company의 상표입니다.

[1] 냉각수 분석을 통해 "냉각수"의 정비 주기를 Cool-Gard II 냉각수의 주기를 초과하지 않는 범위에서 최대 기간으로 연장할 수 있습니다. 냉각수 분석이란 분석 데이터가 사용 가능한 Cool-Gard II 냉각수 수명의 끝을 가리키거나 최대 정비 주기에 도달할 때까지 일반 정비 주기를 넘어 1,000시간 간격으로 냉각수 샘플을 연속적으로 채취하는 것을 말합니다.

냉각수 컨디셔너를 첨가하더라도 물을 냉각수로 사용할 경우에는 기포, 고온 표면 알루미늄 및 철 부식, 늘어남, 공동 현상이 발생합니다.

냉각 장치를 가능한 한 신속히 배출하고 권장 엔진 냉각수로 다시 채우십시오.

DX,COOL6-44-15MAY13

John Deere COOL-GARD™ II Coolant Extender

일부 냉각수 첨가제는 엔진을 가동하는 동안 점진적으로 고갈됩니다. John Deere COOL-GARD™ II 사전 혼합 및 COOL-GARD II Concentrate의 경우, COOL-GARD II Coolant Extender를 추가하여 배출 주기 중에 냉각수 첨가제를 보충하십시오.

COOL-GARD II Coolant Extender는 COOL-GARD II 테스트 스트립을 통해 지시받지 않은 한 추가해서는 안 됩니다. 이 테스트 스트립은 엔진 냉각수의 빙점과 추가 레벨 및 pH를 확인하는 단순하고 효과적인 방법을 제공합니다.

12개월 주기로 냉각액을 테스트하고 누출이나 과열로 인해 냉각수가 과다 손실될 때마다 테스트합니다.

중요: COOL-GARD II PG와 COOL-GARD II 테스트 스트립을 같이 사용하지 마십시오.

COOL-GARD IICoolant Extender는 모든 COOL-GARD II 냉각수 사용과 화학적으로 일치하는 보충 시스템입니다. COOL-GARD II Coolant Extender는 아질산염이 함유된 냉각수와 함께 사용할 수 없습니다.

중요: 냉각 시스템을 배출하고 다음 중 어느 한 가지를 재충전할 경우 냉각수 보조 첨가제를 추가하지 마십시오:

- **John Deere COOL-GARD II**
- **John Deere COOL-GARD II PG**

추천하지 않는 냉각수 보조 첨가제를 사용할 경우 첨가제 이상, 냉각수 응고 또는 냉각 장치 구성품 부식이 발생할 수 있습니다.

권장 농도의 COOL-GARD II Coolant Extender를 추가하십시오. 권장량 이상으로는 추가하지 마십시오.

DX,COOL16-44-15MAY13

냉각수 농축액과 혼합을 위한 수질

엔진 냉각수는 3가지 화학 성분이 결합되어 있습니다: 에틸렌 글리콜(EG) 또는 프로필렌 글리콜(PG) 부동액, 냉각수 억제 첨가제, 수질이 높은 물.

수질은 냉각 시스템의 성능에 중요한 영향을 미칩니다. 에틸렌 글리콜과 프로필렌 글리콜 기반의 엔진 냉각수 혼합에 증류수, 탈이온수 또는 탈염수 사용을 권장합니다.

냉각 시스템에 사용하는 모든 수질은 다음의 최소 기준을 충족해야 합니다.

염화물	<40mg/L
황산염	<100mg/L
총 고형물	<340mg/L
총용존 고형물	<170mg/L
pH	5.5—9.0

중요: 병에 담긴 식수는 보통 총용존 고형물의 농도가 더 높으므로 사용하지 마십시오.

동결 방지

엔진 냉각수 내 글리콜과 물의 상대 농도가 동결 방지 한계를 결정합니다.

에틸렌 글리콜	동결 방지의 한계
40%	-24°C(-12°F)
50%	-37°C(-34°F)
60%	-52°C(-62°F)
프로필렌 글리콜	**동결 방지 한계**
40%	-21°C(-6°F)
50%	-33°C(-27°F)
60%	-49°C(-56°F)

에틸렌 글리콜이 60% 이상 또는 프로필렌 글리콜이 60% 이상 함유된 냉각수-물 혼합액을 사용하지 마십시오.

DX,COOL19-44-13JAN18

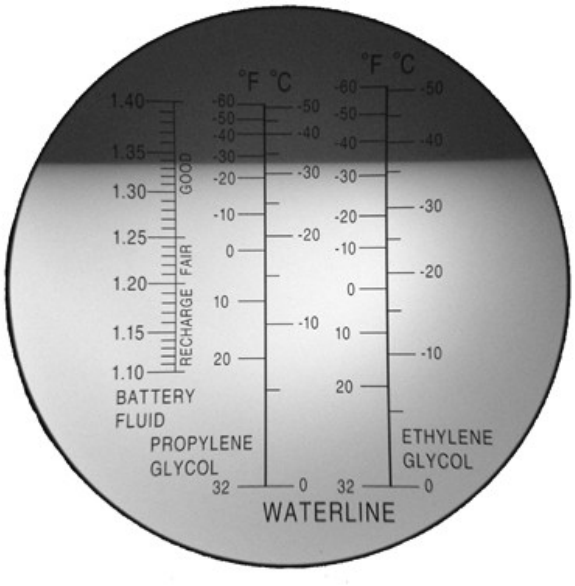
냉각수 동결점 테스트



TS1732—UN—04SEP13

SERVICEGARD™ 부품 번호 *75240*

COOL-GARD는 Deere & Company의 상표입니다.



TS1733—UN—04SEP13

굴절계 창 위에 떨어뜨린 *50/50* 냉각수 한 방울의 이미지

휴대용 소형 냉각수 굴절계의 사용은 냉각수의 동결점을 확인하는 가장 빠르고 손쉬우며 정확한 방법입니다. 이 방법은 빈약한 결과를 가져오는 테스트 스트립이나 부자식 액체 비중계(Hydrometer) 보다 더 정확합니다.

냉각수 굴절계는 SERVICEGARD™ 툴 프로그램에서 John Deere 판매 대리점을 통해 주문하실 수 있습니다. 부품 번호 75240은 현장에서 정확한 동결점 규정을 위한 경제적인 솔루션을 제공합니다.

공구 사용법:

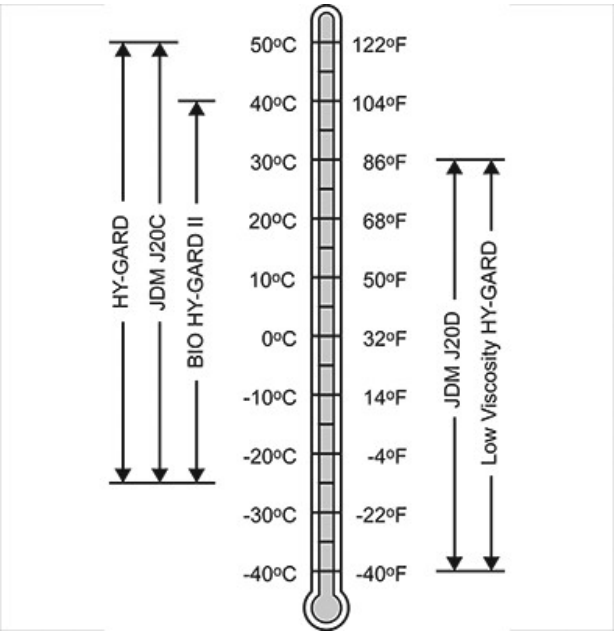
1. 냉각 장치를 주위 온도에 맞게 식히십시오.
2. 냉각수가 보이도록 라디에이터 캡을 엽니다.
3. 동봉된 드로퍼로 소량의 냉각수 샘플을 수집합니다.
4. 굴절계의 뚜껑을 열고 창에 냉각수 한 방울을 떨어뜨린 후 뚜껑을 닫습니다.
5. 접안 렌즈를 통해 관찰하며 필요에 따라 초점을 맞춥니다.
6. 테스트하는 냉각수의 유형(에틸렌글리콜 냉각수 또는 프로필렌글리콜)에 대해 열거된 동결점을 기록합니다.

DX,COOL,TEST-44-13JUN13

SERVICEGARD는 Deere & Company의 상표입니다.

기타 윤활유

변속기 및 유압 오일



RG30204—UN—08MAR18

대기 온도 범위에 적합한 오일

오일 교환 주기 동안에는 예상되는 대기 온도 범위에 적합한 점도의 오일을 사용합니다.

다음 오일을 사용하는 것이 좋습니다.

- John Deere Hy-Gard™
- John Deere 저점도 Hy-Gard™

다음 사양 중 하나 이상을 충족하는 경우 다른 오일도 사용할 수 있습니다.

- John Deere 표준 JDM J20C
- John Deere 표준 JDM J20D

생분해성 오일이 필요한 경우 John Deere Bio Hy-Gard™ II 오일을 사용하십시오.[1]

중요: IVT 장착 트랙터에 유효:

John Deere HY-GARD™ 또는 John Deere BIO-HY-GARD II™만 사용할 수 있습니다.

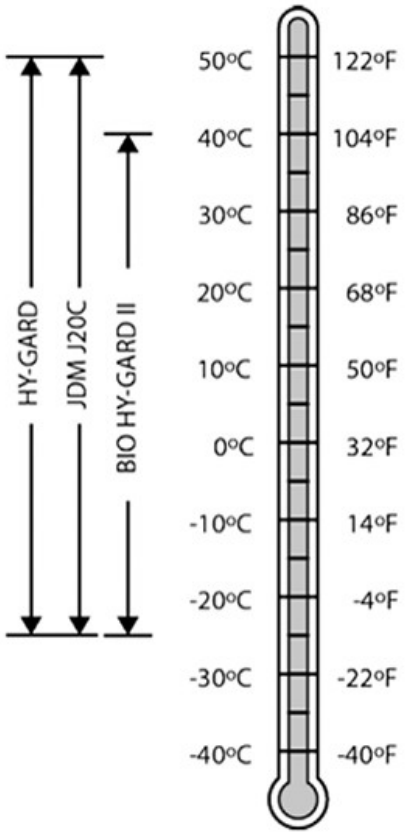
저점도의 HY-GARD를 사용하지 마십시오. John Deere 사양 JDM J20D를 충족하는 오일을 사용하지 마십시오.

OULXA64,0004937,DX,ANTI-44-28MAY18

Hy-Gard는 Deere & Company의 상표입니다
Bio Hy-Gard는 Deere & Company의 상표입니다.

[1] *Bio Hy-Gard II는 CEC-L-33-T-82 테스트 방법에 따른 21일 이내의 최소 생분해성 80% 이상을 충족합니다. Bio Hy-Gard II를 석유와 혼합해서는 안 됩니다. 그렇게 하면 생분해성이 감소되고 오일을 적절하게 재활용할 수 없기 때문입니다.*

전륜 구동 액슬용 오일



LX315180—UN—20JUN18

대기 온도 범위에 적합한 오일

오일 교환 주기 동안에는 예상되는 대기 온도 범위에 맞는 점도의 오일을 사용하십시오.

오일 적합성에 대한 개요		
오일 타입	브레이크 디스크가 적용되지 않은 차축	브레이크 디스크가 적용된 차축
John Deere HY-GARD™	예	예
John Deere 저점도 Hy-Gard™	안 함	안 함
Bio Hy-Gard™ II 오일 사용	예	안 함
사양에 적합한 오일류		
John Deere 표준 JDM J20C	있음	예
John Deere 표준 JDM J20D	안 함	안 함

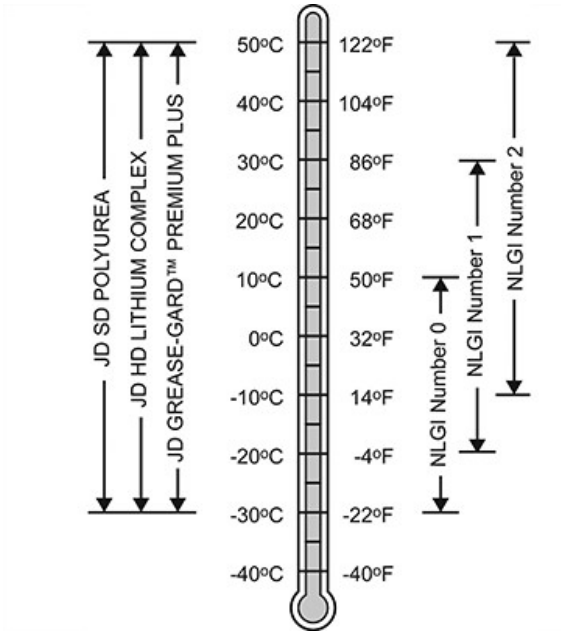
HY-GARD는 Deere & Company의 상표입니다.
Hy-Gard는 Deere & Company의 상표입니다.
Bio Hy-Gard는 Deere & Company의 상표입니다.

중요: 적합하지 않은 오일 사용은 오작동 및 손상을 일어킵니다.

OULXA64,00040B7,LX,OILFA1-44-11JUN18

다목적 극압(EP) 그리스

중요: 자동 윤활 시스템의 경우 주변 공기 온도를 고려해야 합니다.



RG30199—UN—08MAR18

대기 온도 범위에 적합한 그리스

정비 주기 동안 NLGI 점도 번호 및 예상 대기 온도 범위에 따라 그리스를 사용하십시오.

John Deere SD 폴리우레아 그리스를 사용하는 것이 좋습니다.

또한 다음 그리스를 권장합니다.

- John Deere HD 리튬 복합 그리스
- John Deere Grease-Gard™ Premium Plus

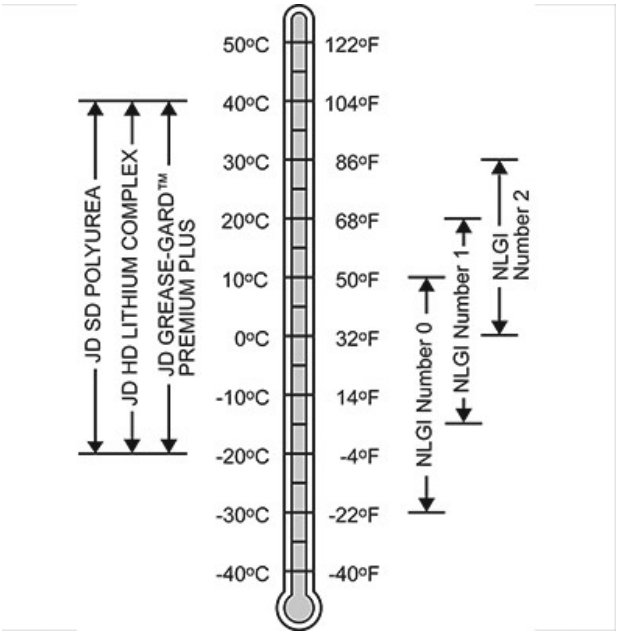
다음 요건을 충족하는 경우, 다른 그리스를 사용할 수 있습니다.

- NLGI 성능 분류 GC-LB
- ISO-L-X-BDHB 2 또는 DIN KP 2 N-10 리튬 복합제, 비합성 기유(40°C에서 100 ~ 220mm²/s)

중요: 그리스에 포함된 증주제, 기유 및 첨가제의 일부 유형은 다른 제품과 호환되지 않습니다. 그리스를 혼합하지 마십시오. 다른 종류의 그리스를 혼합하기 전에 그리스 공급업체에 문의하십시오.

DX,GREA1-44-13JAN18

자동 윤활 시스템용 그리스



RG30202—UN—08MAR18

대기 온도 범위에 적합한 그리스

정비 주기 동안 NLGI 점도 번호 및 예상 대기 온도 범위에 따라 그리스를 사용하십시오.

John Deere SD 폴리우레아 그리스를 사용하는 것이 좋습니다.

또한 다음 그리스를 권장합니다.

- John Deere HD 리튬 복합 그리스
- John Deere Grease-Gard™ Premium Plus

다음 요건을 충족하는 경우, 다른 그리스를 사용할 수 있습니다.

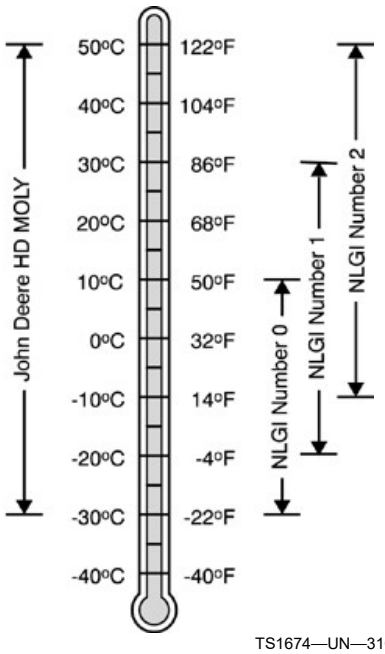
- NLGI 성능 분류 GC-LB
- ISO-L-X-BDHB 2(ISO 6743-9에 따라) 또는 DIN KP 2 N-20(DIN 51825에 따라) 리튬 복합제, 비합성 기유 (100 ~ 220mm²/s, 40°C)

중요: 그리스에 포함된 증주제, 기유 및 첨가제의 일부 유형은 다른 제품과 호환되지 않습니다. 그리스를 혼합하지 마십시오. 다른 종류의 그리스를 혼합하기 전에 그리스 공급업체에 문의하십시오.

DX,GREA2-44-13JAN18

Grease-Gard는 Deere&Company의 상표입니다

그리스



TS1674—UN—31OCT03

정비 주기 동안 NLGI 점도 번호 및 예상 대기 온도 범위에 따라 그리스를 사용합니다.

John Deere HD 몰리 그리스를 권장합니다.

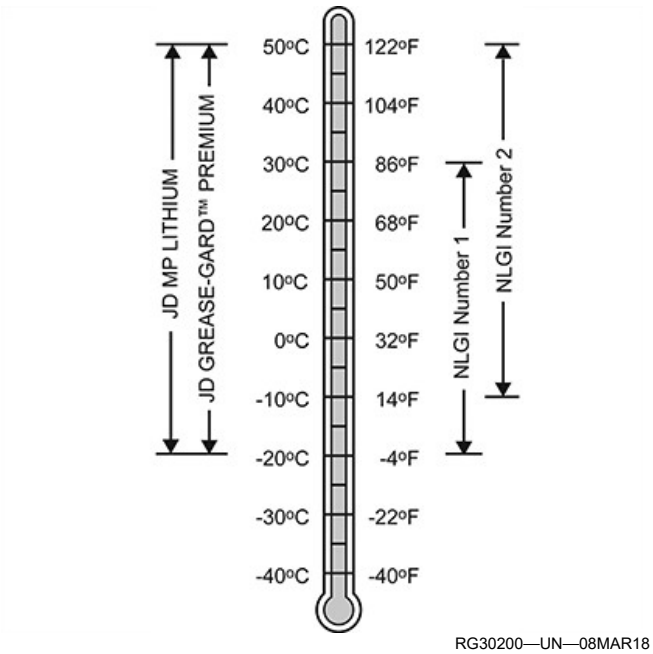
다음 요건을 충족하는 경우, 다른 그리스를 사용할 수 있습니다.

- 이황화 몰리브덴 3 ~ 5% 함유 NLGI 성능 분류 GC-LB

중요: 이러한 유형의 그리스 증주제는 다른 제품과 호환되지 않습니다. 다른 종류의 그리스를 혼합하기 전에 그리스 공급업체에 문의하십시오.

DX,GREA4-44-07NOV03

다목적 그리스



RG30200—UN—08MAR18

대기 온도 범위에 적합한 그리스

중요: 자동 윤활 시스템의 경우 주변 공기 온도를 고려해야 합니다.

정비 주기 동안 NLGI 점도 번호 및 예상 대기 온도 범위에 따라 그리스를 사용하십시오.

다음 그리스를 권장합니다.

- **John Deere MP 리튬 그리스**
- **John Deere Grease-Gard™ Premium**

또한 다음 그리스를 권장합니다.

- John Deere HD 리튬 복합 그리스
- John Deere Grease-Gard™ Premium Plus
- John Deere SD 폴리우레아 그리스

다음 요건을 충족하는 경우, 다른 그리스를 사용할 수 있습니다.

- NLGI 성능 분류 GC-LB
- ISO-L-X-BCEB 2 또는 DIN K 2 K-10 리튬, 비합성 기유(40°C에서 100 ~ 220mm²/s)

중요: 그리스에 포함된 증주제, 기유 및 첨가제의 일부 유형은 다른 제품과 호환되지 않습니다. 그리스를 혼합하지 마십시오. 다른 종류의 그리스를 혼합하기 전에 그리스 공급업체에 문의하십시오.

DX,GREA5-44-13JAN18

Grease-Gard는 Deere&Company의 상표입니다

윤활제 혼합

일반적으로 다른 브랜드 또는 다른 종류의 오일을 혼합하는 것은 삼가십시오. 오일 제조업체는 특수한 사양과 성능 요구사항을 충족시키기 위해 오일에 첨가제를 섞습니다.

서로 다른 오일을 혼합할 경우 이들 첨가제의 적정 기능을 방해하고 윤활 성능을 저하시킬 수 있습니다.

구체적인 정보와 권장사항을 얻으려면 John Deere 대리점에 문의하십시오.

DX,LUBMIX-44-18MAR96

윤활제 보관

깨끗한 윤활제를 사용할 경우에만 최고의 효율로 장치를 가동할 수 있습니다.

모든 윤활제를 취급할 때 깨끗한 용기를 사용하십시오.

윤활제와 용기를 먼지, 습기, 기타 오염 물질이 없는 구역에 보관하십시오. 용기를 한쪽 편에 보관하여 물과 먼지가 축적되는 것을 방지하십시오.

모든 용기에 내용물을 식별할 수 있도록 적절히 표시했는지 확인하십시오.

이전의 모든 용기와 용기에 포함되었을 수 있는 잔여 윤활제는 적절히 폐기하십시오.

DX,LUBST-44-11APR11

대체 및 합성 윤활제

지역의 특수한 지리적 조건으로 인해 이 설명서에 수록된 윤활제 권장사항과 다른 권장사항이 요구될 수 있습니다.

일부 John Deere 브랜드 냉각수 및 윤활제는 고객이 있는 지역에서 구하지 못할 수도 있습니다.

정보와 권장사항을 얻으려면 John Deere 판매 대리점에 문의하십시오.

이 설명서에 수록된 성능 권장 사항을 충족할 경우 합성 윤활제를 사용할 수 있습니다.

이 설명서에 표시된 온도 한계 및 정비 주기는 John Deere 브랜드 유체 또는 John Deere 장비에 사용하도록 테스트 및/또는 승인된 유체에 적용됩니다.

다시 정제된 기유 제품도 정제 후의 윤활 성능이 요구사항에 적합하면 사용할 수 있습니다.

DX,ALTER-44-13JAN18

정비 - 일반 정보

필수 배출 관련 정보

서비스 제공업체

소유주가 선택하는 유자격의 정비소 또는 인력이 배출 제어 장치 및 시스템을 정품 또는 유사 대체 부품으로 유지보수, 교체, 또는 수리할 수 있습니다. 그러나, 보증, 리콜 및 John Deere가 지불하는 기타 모든 서비스는 John Deere 공인 서비스 센터에서 수행해야 합니다.

DX,EMISSIONS,REQINFO-44-12JUN15

안전 유지관리 및 청소



TS249—UN—23AUG88

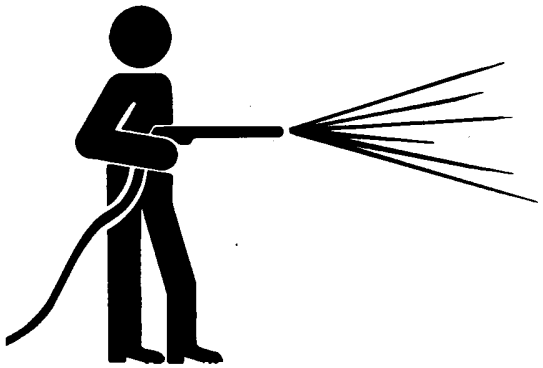
주의: 접근이 어려운 위치에서 정비 작업을 수행하려면, 반드시 비계, 단, 안전 사다리 등을 사용해야 합니다.

루프 전등 조정, 냉각 시스템 유지보수 작업과 같이 접근 불가능한 구역에서 청소 및 유지보수 작업을 할 때, 우측 도어가 없는 트랙터의 우측 외부 미러를 조정할 때, 기타 유사한 작업을 할 때에는 특별한 주의를 기울여야 합니다.

주의: 이러한 용도로 만들어진 것이 아닌 트랙터 구성품에 올라가서 이 작업을 수행하는 것은 절대 금물입니다. 트랙터 구성품에 물기가 있거나, 더럽거나, 얼어있는 경우 특히 치명적인 낙하 위험이 있습니다.

OULXA64,00040BA-44-22MAR17

고압 세척기 사용



T6642EJ—UN—18OCT88

중요: 고압 세척기는 효율적인 트랙터 청소 수단입니다. 트랙터가 손상되지 않도록 하려면 씰링 표면, 씰링 및 스티커 청소 시 1m(39in.) 이상 가까이 가지 않고 45~90° 각도로 분사하십시오. 최대 압력은 12000kPa(120bar, 1740psi)를 초과해서는 안 됩니다.

어떠한 경우라도 구성품(예: 엔진)이 뜨거운 상태일 때 찬물을 분사하거나 세척해서는 안 됩니다. 회전식 노즐 또는 50°C(122°F) 이상 온도의 물을 사용하지 말고 씰링 부분을 겨냥하지 마십시오. 한 곳에 집중적으로 물을 분사하지 마십시오. 냉각 유닛, 베어링 및 전자/전기 장치를 고압 세척기로 청소해서는 안 됩니다. 고압 세척기 사용 설명서 및 부착 장치의 사용 설명서의 지침을 따릅니다.

OULXA64,00040BB-44-09FEB18

정비 주기 준수

중요: 권장 정비 주기는 평균적인 조건을 기준으로 합니다. 열악한 조건에서 장비를 운행할 때는 더 자주 정비하십시오.

시운전 중에 다음 정비 작업을 실시해야 합니다.

- 섹션 210B를 참조하여 매일 또는 10시간마다 정비를 실시하십시오.
- 최초 4, 8, 100 작동 시간 동안에는 모든 휠 볼트 및 휠 너트의 토크를 반복해서 점검하십시오. 섹션 220C에서 다음을 참조하십시오.
  - 휠 볼트 조이기
  - 휠 무게추 조이기

● 섹션 210B의 100시간 정비를 참조하십시오.

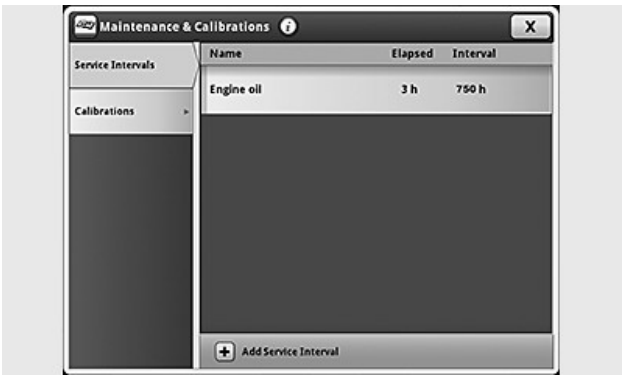
중요: 엔진을 재장착한 후 시운전 기간 동안 John Deere Break-In Plus™ 엔진 오일을 사용하는 경우, 운전 100시간 후에 오일 및 필터를 교환하십시오.

사양에 부합되는 엔진 오일(예: John Deere Plus-50™ II)을 사용하십시오. 섹션 200C의 해당 사양을 참조하십시오.

섹션 210B 및 문서에 명시된 시간대별로 모든 정비를 실시하십시오.

OULXA64,00040BC-44-22MAR17

유지보수 주기



LX1057428—UN—31JUL14

⚠ 주의: 엔진 구동 중에는 트랙터를 정비하지 마십시오.

윤활 및 정비의 주기는 시간계에 명시된 것처럼 실제 작동 시간에 따라 이행합니다. 시간계는 엔진이 구동될 때마다 작동되며 엔진의 작동 시간을 누적하여 표시합니다.

750시간이 경과할 때마다 엔진의 시동(엔진을 5회 시동하는 동안)을 걸면 경고음이 들립니다. 이 경고음은 정비할 시간이 되었음을 알리는 신호입니다.

정비 시기가 도래했는지 항상 시간계를 확인하십시오.

윤활 및 정기 점검 주기는 정상 운행 조건을 기준으로 한 것입니다. 가혹한 조건에서 운행했을 경우에는 이 주기를 단축해야 합니다.

중요: 장비를 정비, 청소 또는 수리한 후에는 다시 트랙터를 운행하기 전에 안전 보호대나 커버를 재장착하십시오.

OULXA64,00040BD-44-22MAR17

후드 올리기

래치를 누르고 후드를 위로 접어 올립니다.



LX364067—UN—29OCT18



LX267123—UN—12APR17

트랙터 후드 가드 래치 해제 / 아래로 접기

참고: 후드 프로텍터(전방 로더)가 장착된 트랙터의 경우 후드를 열기 전에 후드 프로텍터를 아래로 접어야 합니다.

OULXA64,NA,0004A59-44-29OCT18

딥스틱용 정비 도어 열기

적절한 물건을 사용하여 정비 도어(A)를 접어서 엽니다.

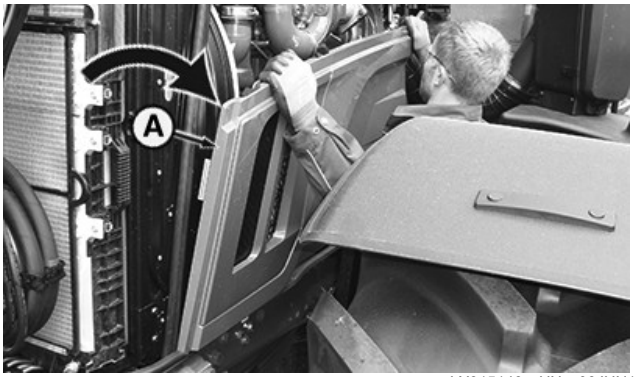


LX315145—UN—08JUN18

OULXA64,MW67,000490C-44-11JUN18

정비 도어 열기

정비 도어(A)를 살짝 아래로 접은 후 위로 들어 올립니다.



LX315146—UN—08JUN18

OULXA64,0MW67,00490E-44-25APR18

압축 공기 커플러(가능한 경우)

주의: 낙상 사고는 심각한 부상을 초래할 수 있습니다.

탑승 발판 구역의 장애물에 걸려 장비에서 떨어질 수 있습니다.

탑승하거나 내리기 전에 장애물을 제거합니다. 여기에는 압축 공기 호스, 냉각수 히터의 전기 라인, 누전 차단기(GFCI)가 포함됩니다.

주의: 유지보수 및 수리 작업을 실시하기 전에 엔진을 끄고 예기치 않게 재시동되지 않도록 고정합니다. 탄탄한 평지에 트랙터를 주차하고 주차 잠금을 체결합니다. 작동기구를 정비하는 경우 해당 작동기구의 사용 설명서에 있는 안전 지침을 준수합니다. 섹션 05의 추가 안전 지침도 참조합니다.



LX364407—UN—25JUN19

압축 공기 커플러는 에어 브레이크 시스템에서 압축 공기를 외부의 공압 공구 또는 애플리케이션에 공급합니다.

그림과 같이 압축 공기 호스를 연결하고 배선합니다.

중요: 주행을 시작하기 전 또는/및 사용한 후 다음 사항을 준수합니다.

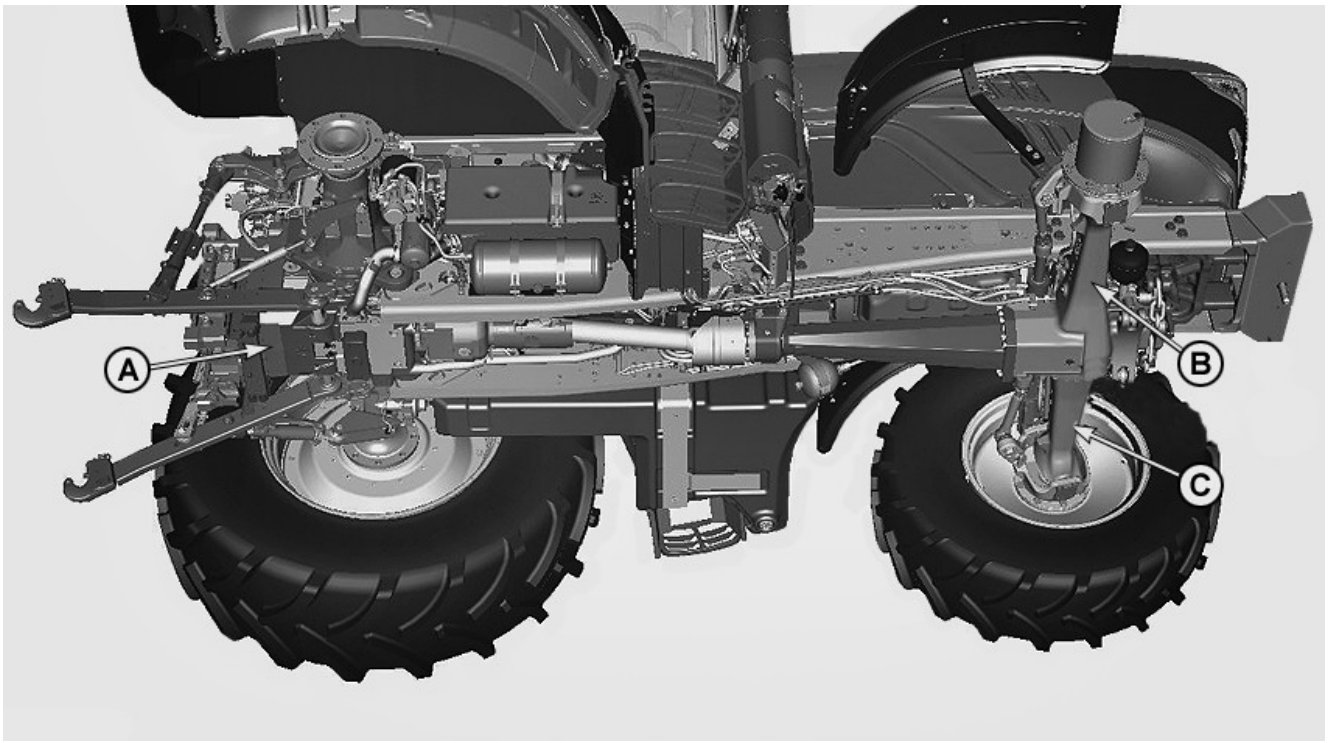
1. **연결부에서 압축 공기 호스를 분리합니다.**
2. **트랙터에서 공구를 포함하여 압축 공기 호스를 분리합니다.**

OULXA64,0004C84-44-04SEP19

잭으로 트랙터 들어 올리기 - 리프팅 지점

리프팅 지점 - 요약

그림은 트랙터를 들어 올릴 때 권장 리프팅 지점을 나타냅니다. 인양력이 충분한 안정적인 잭을 사용합니다. 섹션 500A "부하 및 중량"을 참조합니다.



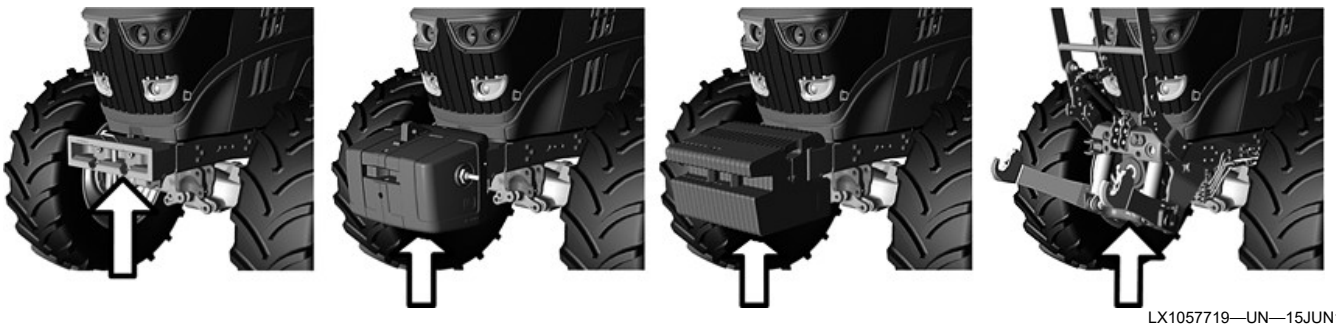
LX1057721—UN—15JUN12

A - 트랙터 후방 리프팅 지점, 예) 후륜 분리 시

B - 차축 우측 끝 리프팅 지점, 예) 우측 전륜 분리 시

C - 액슬 좌측 끝 리프팅 지점, 예) 좌측 전륜 분리 시

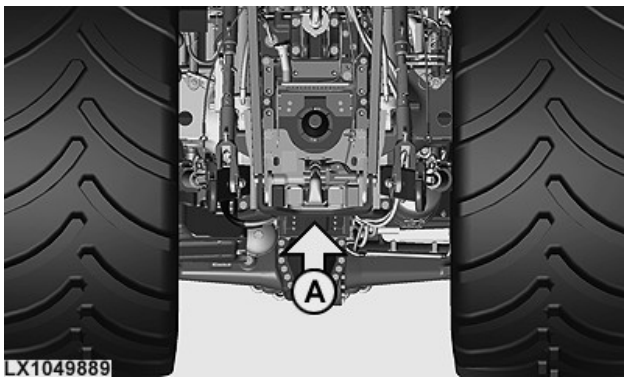
리프팅 지점, 트랙터 전방의 중앙



LX1057719—UN—15JUN12

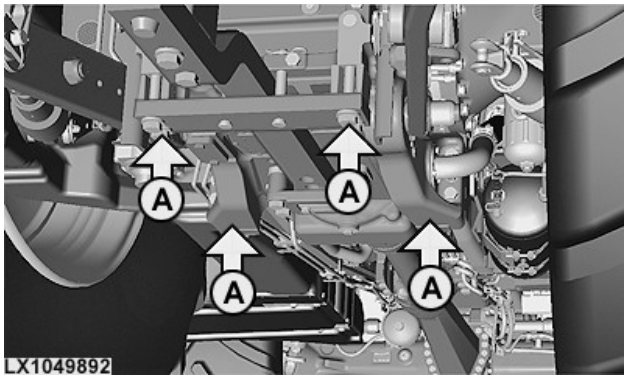
트랙터 전방의 중앙 리프팅 지점*(*트랙터 장착 방식에 따라 다름*)*

후방의 리프팅 지점



LX1049889—UN—11FEB11

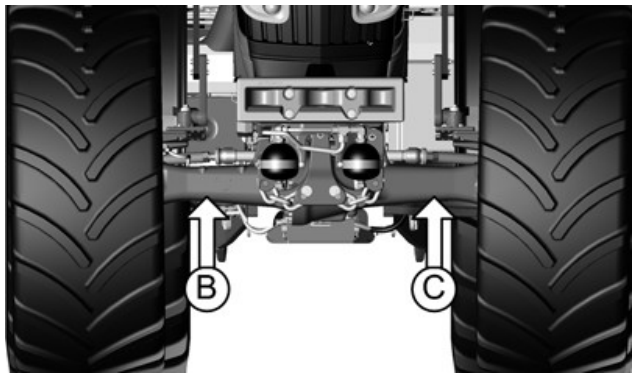
픽업 히치 장착



LX1049892—UN—11FEB11

픽업 히치 미장착

전방 액슬의 리프팅 지점



LX1057720—UN—15JUN12

액슬을 올려 전륜 교체

B—액슬 우측 끝을 올려 우측 전륜 분리
C—액슬 좌측 끝을 올려 좌측 전륜 분리

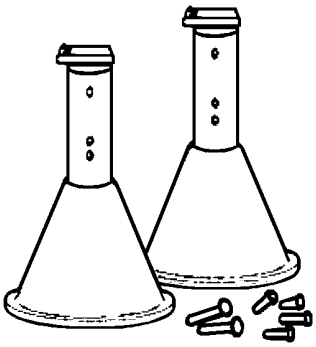
공인 및 승인된 리프팅 공구

주의: 공인 및 승인된 호이스트만 사용합니다.

단단하고 평평한 지면에서만 잭으로 트랙터를 들어 올리십시오.

트랙터에서 작업을 시작하기 전에 먼저 적합한 지지대 스탠드를 사용하여 고정합니다. 유럽 연합의 범위 내에서는 CE 인증이 있는 호이스트만 허용됩니다.

참고: 차량 수리업체에서 적절한 지지대 스탠드를 확보합니다. EU 범위 밖에서는 표시된 지지대 스탠드(CE 인증 제외)를 John Deere™ 유통 채널을 통해 구할 수 있습니다.

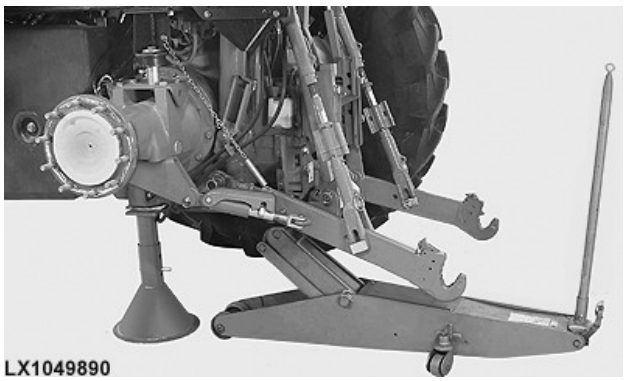


JT07211

JT07211—UN—14DEC06

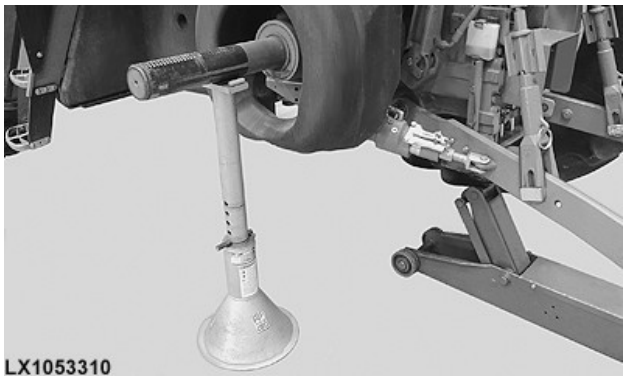
예*: JT02043* 또는 *JT02044*

JT02043—지지대 스탠드, 482~736mm(19~29in.)
JT02044—지지대 스탠드, 863~1117mm(34~44in.)



LX1049890—UN—11FEB11

예, 지지대 스탠드 *JT02043*



LX1053310—UN—23SEP11

예, 지지대 스탠드 *JT02044*

OULXA64,00040C0-44-16JUL19

트랙터 상태 관련 일반 사항

중요: 일부 정비 작업은 공식 John Deere 대리점에서만 실시해야 합니다. 이러한 정비 작업에는 유자격 기술자와 특수 공구가 필요합니다.

정기적인 주기, 적어도 매 정비 주기마다 트랙터를 육안으로 점검하십시오. 다음 사항을 확인하십시오.

- 안전 장비 및 가드가 제자리에 있으며 제대로 작동해야 합니다.
- 모든 경고 스티커와 지침 패널이 제자리에 있으며 판독 가능해야 합니다.
- 타이어가 양호한 상태입니다.
- 모든 라인과 호스가 양호한 상태입니다.
- 전기 케이블 및 접지 연결이 양호한 상태입니다.
- 발열 지점 주변에 가연재가 없어야 합니다.
- 트랙터에 누출이 없습니다.

참고: 주기적으로 실시하지 않아도 되는 정비는 "정비"에 나와 있습니다(필요에 따라 1년, 2년, 3년마다).

여기에 포함된 주기적인 정비(1년, 2년, 3년마다)는 서비스 기록 책자의 섹션 210B에서 다룹니다.

OULXA64,00040C1-44-22MAR17

유압 호스 점검/교환

유압 호스를 정기적으로 점검하십시오. 적어도 매년 누출, 꼬임, 절단, 파손, 벗겨짐, 돌출, 부식, 피복재 노출 및 기타 마모 및 손상을 점검하십시오.

마모 또는 손상된 호스는 즉시 교환하십시오.

호스 교체품은 공식 대리점을 통해 구할 수 있습니다.

OULXA64,00040C3-44-22MAR17

교류 발전기 관련 중요 지침

중요: 보조 배터리 케이블 또는 배터리 충전기는 이 용도로 제공된 양극 또는 음극에만 연결해야 합니다.

배터리가 연결되지 않은 상태에서 발전기가 손상되지 않도록 양극 배터리 케이블(+)을 올바르게 절연 처리합니다.

섹션 20 "보조 배터리로 엔진 시동"을 함께 참조하십시오.

참고: 교류 발전기에는 과전압 보호 장치가 있습니다.



LX1053300—UN—20SEP11

엔진 구동 중에는 잠시라도 발전기를 단락시키거나 접지시키지 마십시오.

극성에 주의하여 배터리와 충전기를 연결하십시오. (+)와 (-)를 잘못 연결하면 바로 정류기 다이오드가 파손됩니다.

전기 장치의 수리를 실시하기 전에 배터리 접지선(-)을 분리하십시오. 이는 단락 위험을 방지하기 위함입니다.

OULXA64,00040C7-44-04DEC17

휠 및 타이어 관련 지침

중요: 타이어 또는 휠을 서로 교체한 후에는 모든 휠 볼트와 휠 너트를 지정된 토크로 조이십시오. 4~8 시간 운전한 후 휠 너트와 휠 볼트의 토크를 점검하고 다음 100시간 운전 중에도 수시로 점검하십시오. 섹션 220C를 참조하십시오.

다음 구성품 교체 후,

- 휠/타이어
- 트레드 폭
- 펜더
- 스티어링 스톱

스티어링을 조종할 때 휠 및 펜더가 트랙터 구성품에 닿지 않게 하는 것이 중요합니다. 섹션 80 "전륜 또는 펜더와 트랙터 구성품의 접촉 방지"를 참조하십시오.

OULXA64,00040C8-44-22MAR17

지침, 최초 시동 및 일일 정비 전

중요: 최초 시동 전이나 일일 정비 중에 다음 정비 작업을 실시하십시오.

• 섹션 210B "정비 매일 또는 10시간마다"를 참조하십시오.

참고: 최초 시동을 걸 때나 오래 사용하지 않은 트랙터를 다시 작동할 때는 다음 작업을 반드시 실시해야 합니다.

- 연료 탱크 - 물 및 잔류물 배출

● 엔진 후드 및 운전실 하부에서 노폐물와 기타 이물질을 제거하십시오.

OULXA64,00040C5-44-22MAR17

엔진 냉각수 정비 주기 관련 지침

정비용으로 COOL-GARD™ II 이외의 다른 냉각수를 사용하면 정비 주기가 달라집니다. 아래 표는 가장 중요한 정비 주기를 나타냅니다.

참고: 섹션 200D, 디젤 엔진 냉각수, 냉각수 테스트 스트립을 사용한 엔진 냉각수 점검의 설명을 반드시 참조합니다. 정비 주기 및 관련 항목을 참조합니다.

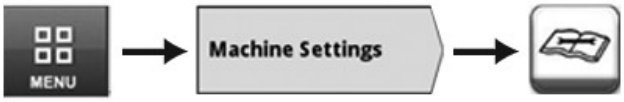
작동 시간, (최소 x년 후)	기타 적합한 냉각수(대형 디젤 엔진 냉각수 참고)	COOL-GARD™ II
2000, (2년 후)	X	—
4000, (4년 후)	—	COOL-GARD™ II 상태를 매년 점검하지 **않았는지** 검사합니다.
6000, (6년 후)	—	COOL-GARD™ II의 상태를 매년 점검합니다.

OULXA64,00040C4-44-16MAY18

정비 점검(장착된 경우)

정비 점검을 통해 최초 엔진 구동 전에 엔진 오일 및 냉각수의 채움 레벨을 점검할 수 있습니다. 정비 점검을 실시하려면 **유지보수 및 보정** 실행 페이지를 불러오십시오.

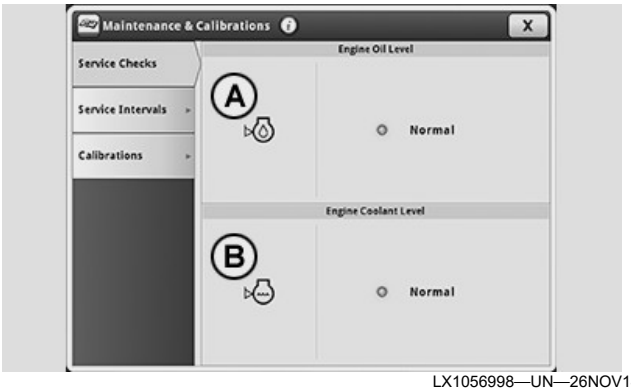
1. **메뉴**를 선택합니다.



RXA0147925—UN—13APR15

메뉴 → 장비 설정 탭 → 유지보수 및 보정 아이콘

2. **장비 설정 탭**을 선택합니다.
3. **유지 관리 및 보정 아이콘을 선택합니다**.
4. **정비 점검** 탭을 선택합니다.



LX1056998—UN—26NOV14

녹색 디스플레이: 일반 레벨

사용 가능한 테스트 지점은 다음과 같습니다.

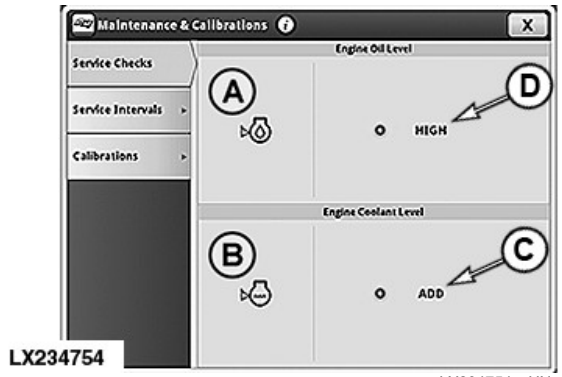
A — 엔진 오일 레벨

B — 엔진 냉각수 레벨

중요: 채움 레벨 표시기 기능은 다음과 같은 상황이 관찰될 때만 적합합니다.

1. **트랙터는 평평한 지면에 수직 위치로 세워두어야 합니다.**
2. **엔진이 최소 40분 동안 정지되었습니다. 대기 시간은 온도에 따라 다르며 CommandCenter™에 표시됩니다.**

표시등은 장비 서비스 점검사항의 상태를 나타냅니다.



LX234754—UN—26OCT15

빨간색 디스플레이: 레벨이 너무 높거나 너무 낮음

● 녹색 표시등 ◆ 정상 레벨
● 빨간색 표시등 ◆ 높은 레벨 또는 낮은 레벨

중요: • "채움 레벨 너무 낮음" 메시지 (C)는 오일 딥스틱의 MIN 표시부에 오일 레벨이 가깝다는 의미입니다.

• "채움 레벨 너무 높음" 메시지(D)는 오일 레벨이 너무 높아 MAX 표시를 넘어섰거나 넘어설 수 있다는 뜻입니다.

두 메시지 (C) 및 (D) 모두 오일 레벨을 적절하게 조정해야 합니다. 오일 딥스틱으로 오일 레벨을 측정하고 필요하면 오일 레벨을 조정하십시오.

측정이 불가능하면 다음과 같은 원인 때문일 수 있습니다.

- 엔진을 켭니다.
- 엔진을 충분한 시간 동안 꺼두지 않아 용액이 완전히 안정되지 않았을 수 있습니다. 온도에 따라 최소 40분 이상 기다립니다.

참고: 가능한 원인이 CommandCenter™에 표시됩니다.

메인 정비 점검 페이지에 상태 표시기를 추가합니다.

1. **메뉴**를 선택합니다.



RXA0126688—UN—07JUN12
메뉴 → 애플리케이션 탭 → 레이아웃 관리자 아이콘

2. **장비 설정 탭**을 선택합니다.
3. **레이아웃 관리자** 아이콘을 선택합니다.
4. 상태 표시기를 선택 및 추가합니다.



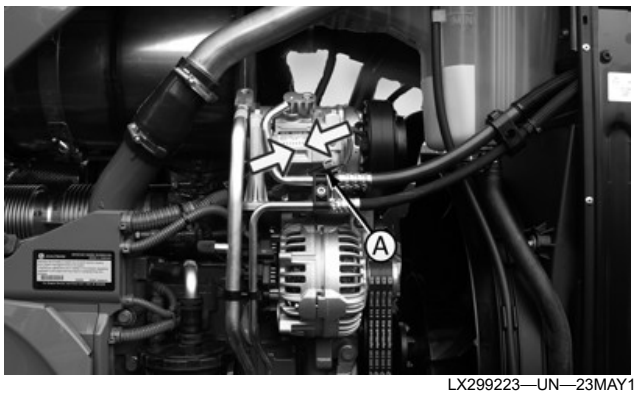
LX1057479—UN—26NOV14
바로가기 표시줄의 상태 표시기

- 상태 표시기 (A)가 녹색으로 켜짐 ◆ 정상 레벨
- 상태 표시기가 빨간색으로 켜짐 ◆ 하나 또는 양쪽 채움 레벨이 너무 높거나 너무 낮음
- 상태 표시기가 켜지지 않음 ◆ 채움 레벨 점검 불가

중요: 정비 점검 상태 표시기가 빨간색으로 점등되거나 아예 점등되지 않는 경우 정비 점검 페이지를 불러와 CommandCenter™의 정보를 확인합니다.

OULXA64,00040C6-44-10FEB20

에어컨 시스템 시동 지침



LX299223—UN—23MAY17
컴프레서, 예시 그림

A—컴프레서 커넥터를 엔진 와이어링 하네스에 연결합니다.

중요: 장시간 미사용으로 인한 손상을 방지합니다.

시동하기 전에 에어컨 컴프레서를 연결해야 합니다.

시동 및 장시간 미사용 이후 작동을 시작하기 전에 다음의 시동 지침을 준수합니다.

컴프레서 연결(트랙터 일련번호 912073까지):

1. 트랙터를 주차하고 엔진을 정지한 후 충분히 식을 때까지 기다립니다.

주의: 회전하는 부품 및 뜨거운 표면에 의한 심각한 상해 위험.

엔진의 수리 및 유지보수 작업을 할 때 엔진이 구동 중이거나 뜨거운 상태에서 작업을 실시하면 상해 위험이 아주 높습니다.

작업을 시작하기 전에 엔진을 정지한 후 충분히 식을 때까지 기다립니다. 주차 잠금을 체결하고 점화 키를 분리합니다.

2. 후드를 엽니다.
3. 엔진 와이어링 하네스에 부합하는 적절한 커넥터(A)를 연결합니다.
4. 후드를 닫습니다.
5. 시동 지침에 설명되어 있는 절차를 따릅니다.

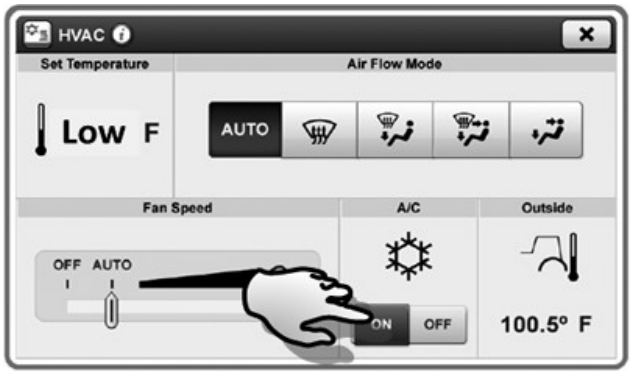
시동 지침(모든 트랙터):

1. 엔진을 시동하고 저속 공회전 설정으로 가동합니다.
2. 히터를 10분 동안 켜 놓은 후 최대 출력으로 설정합니다. 블로워를 켭니다.

   ATC의 AUTO 모드에서 최고 온도를 설정합니다. 송풍기가 켜져 있는지 확인합니다. 의심이 드는 경우에는 ATC에서 송풍기 설정을 수동으로 조정하십시오.
3. 에어컨을 켜고 최대 냉방 출력으로 10분간 작동합니다. 송풍기를 최고 레벨로 설정합니다.

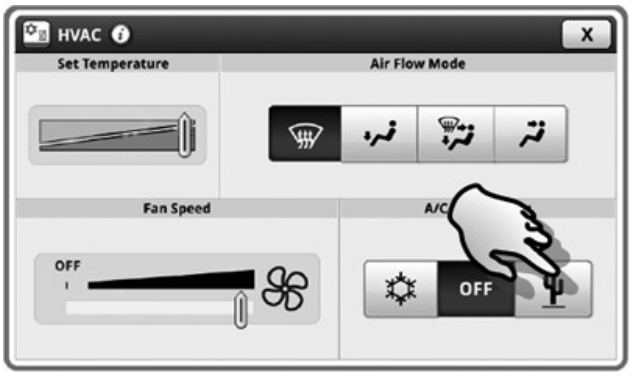
   ETC에서 선인장 아이콘 버튼을 누릅니다.

ATC의 AUTO 모드에서 최저 온도를 설정합니다. 송풍기가 켜져 있는지 확인합니다. 의심이 드는 경우에는 ATC에서 송풍기 설정을 수동으로 조정하십시오.



LX299226—UN—01JUN17

ATC



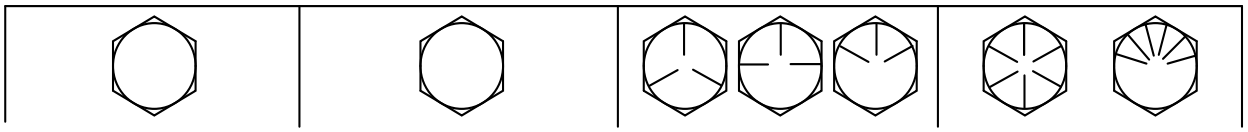
LX299227—UN—01JUN17

ETC

4. 그런 후 절차가 완료되면 엔진을 정지합니다.

OULXBER,6R02D9B-44-20JUL18

유니파이 인치 볼트 및 나사 토크값



TS1671—UN—01MAY03

볼트 또는 나사 크기	SAE 등급 1[a]				SAE 등급 2[b]				SAE 등급 5, 5.1 또는 5.2				SAE 등급 8 또는 8.2			
	육각 헤드[c]		플랜지 헤드[d]		육각 헤드[c]		플랜지 헤드[d]		육각 헤드[c]		플랜지 헤드[d]		육각 헤드[c]		플랜지 헤드[d]	
	Nm	lb in.	Nm	lb in.	Nm	lb in.	Nm	lb in.	Nm	lb in.	Nm	lb in.	Nm	lb in.	Nm	lb in.
1/4	3.1	27.3	3.2	28.4	5.1	45.5	5.3	47.3	7.9	70.2	8.3	73.1	11.2	99.2	11.6	103
													Nm	lb·ft	Nm	lb·ft
5/16	6.1	54.1	6.5	57.7	10.2	90.2	10.9	96.2	15.7	139	16.8	149	22.2	16.4	23.7	17.5
									Nm	lb·ft	Nm	lb·ft				
3/8	10.5	93.6	11.5	102	17.6	156	19.2	170	27.3	20.1	29.7	21.9	38.5	28.4	41.9	30.9
					Nm	lb·ft	Nm	lb·ft								
7/16	16.7	148	18.4	163	27.8	20.5	30.6	22.6	43	31.7	47.3	34.9	60.6	44.7	66.8	49.3
	Nm	lb·ft	Nm	lb·ft												
1/2	25.9	19.1	28.2	20.8	43.1	31.8	47	34.7	66.6	49.1	72.8	53.7	94	69.3	103	75.8
9/16	36.7	27.1	40.5	29.9	61.1	45.1	67.5	49.8	94.6	69.8	104	77	134	98.5	148	109
5/8	51	37.6	55.9	41.2	85	62.7	93.1	68.7	131	96.9	144	106	186	137	203	150
3/4	89.5	66	98	72.3	149	110	164	121	230	170	252	186	325	240	357	263
7/8	144	106	157	116	144	106	157	116	370	273	405	299	522	385	572	422
1	216	159	236	174	216	159	236	174	556	410	609	449	785	579	860	634
1-1/8	305	225	335	247	305	225	335	247	685	505	751	554	1110	819	1218	898
1-1/4	427	315	469	346	427	315	469	346	957	706	1051	775	1552	1145	1703	1256
1-3/8	564	416	618	456	564	416	618	456	1264	932	1386	1022	2050	1512	2248	1658
1-1/2	743	548	815	601	743	548	815	601	1665	1228	1826	1347	2699	1991	2962	2185

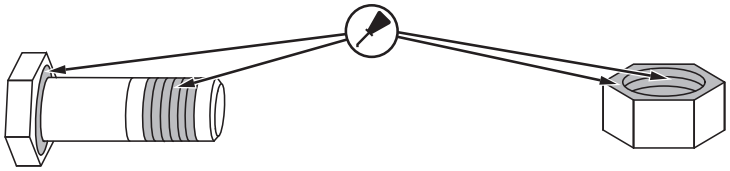
나열된 공칭 토크값은 수동 토크 렌치처럼 렌치 정밀도가 20%로 예상되는 일반적인 용도에서만 사용할 수 있습니다.
적용 대상마다 토크값이 다르거나 지정된 체결 절차가 있는 경우에는 이 값을 사용하지 마십시오.
잠금 너트, 스테인리스 강 패스너 또는 U-볼트의 너트 등은 적용 대상별 체결 지침을 참조합니다.

패스너는 동급 또는 더 높은 속성의 등급으로 교체합니다. 더 높은 속성 등급의 패스너를 사용할 경우 처음 강도로 이 패스너를 조입니다.

- 패스너의 나사산이 깨끗한지 확인합니다.
- 다음 그림과 같이 Hy-Gard™ 또는 동급의 오일을 패스너의 헤드 아래 및 나사산에 얇게 도포합니다.

볼트 또는 나사 크기	SAE 등급 1[a]		SAE 등급 2[b]		SAE 등급 5, 5.1 또는 5.2		SAE 등급 8 또는 8.2	
	육각 헤드[c]	플랜지 헤드[d]	육각 헤드[c]	플랜지 헤드[d]	육각 헤드[c]	플랜지 헤드[d]	육각 헤드[c]	플랜지 헤드[d]

- 과도한 오일로 인해 블라인드 홀에 유압 오일이 꽉 찰 경우 이 오일 압력에 의해서 더 이상 잠기지 않을 수 있으므로 최대한 오일의 양을 얇게 도포합니다.
- 처음부터 나사산을 정확하게 체결합니다.

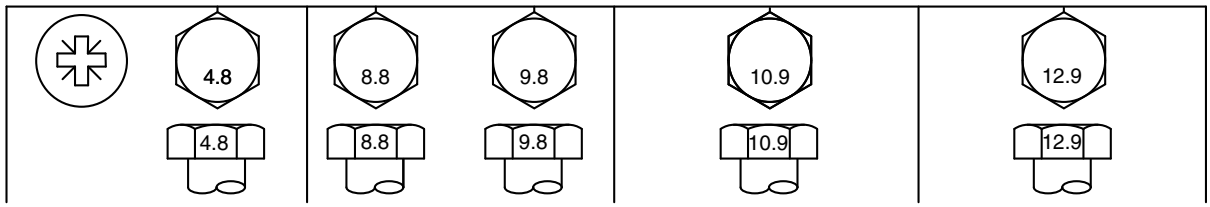


TS1741—UN—22MAY18

[a]등급 1은 6in.(152mm) 길이 이상의 육각 캡 나사와 기타 모든 유형/길이의 볼트 및 나사에 적용됩니다.
[b]등급 2는 최대 6in.(152mm) 길이의 육각 캡 나사(육각 볼트 아님)에 적용됩니다.
[c]육각 헤드 컬럼 값은 ISO 4014 및 ISO 4017 육각 헤드, ISO 4162 육각 소켓 헤드 및 ISO 4032 육각 너트에 유효합니다.
[d]육각 플랜지 컬럼 값은 ASME B18.2.3.9M, ISO 4161, 또는 EN 1665 육각 플랜지 제품에 유효합니다.

DX,TORQ1-44-30MAY18

미터 볼트 및 나사 토크값



TS1742—UN—31MAY18

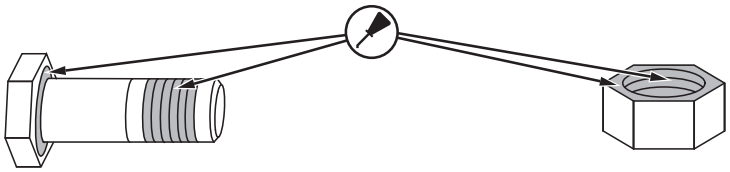
볼트 또는 나사 크기	등급 4.8				등급 8.8 또는 9.8				등급 10.9				등급 12.9			
	육각 헤드[a]		플랜지 헤드[b]		육각 헤드[a]		플랜지 헤드[b]		육각 헤드[a]		플랜지 헤드[b]		육각 헤드[a]		플랜지 헤드[b]	
	Nm	lb in.	Nm	lb in.	Nm	lb in.	Nm	lb in.	Nm	lb in.	Nm	lb in.	Nm	lb in.	Nm	lb in.
M6	3.6	31.9	3.9	34.5	6.7	59.3	7.3	64.6	9.8	86.7	10.8	95.6	11.5	102	12.6	112
									Nm	lb·ft	Nm	lb·ft	Nm	lb·ft	Nm	lb·ft
M8	8.6	76.1	9.4	83.2	16.2	143	17.6	156	23.8	17.6	25.9	19.1	27.8	20.5	30.3	22.3
			Nm	lb·ft	Nm	lb·ft	Nm	lb·ft								
M10	16.9	150	18.4	13.6	31.9	23.5	34.7	25.6	46.8	34.5	51	37.6	55	40.6	60	44.3
	Nm	lb·ft														
M12	—	—	—	—	55	40.6	61	45	81	59.7	89	65.6	95	70.1	105	77.4
M14	—	—	—	—	87	64.2	96	70.8	128	94.4	141	104	150	111	165	122
M16	—	—	—	—	135	99.6	149	110	198	146	219	162	232	171	257	190
M18	—	—	—	—	193	142	214	158	275	203	304	224	322	245	356	263
M20	—	—	—	—	272	201	301	222	387	285	428	316	453	334	501	370
M22	—	—	—	—	365	263	405	299	520	384	576	425	608	448	674	497
M24	—	—	—	—	468	345	518	382	666	491	738	544	780	575	864	637
M27	—	—	—	—	683	504	758	559	973	718	1080	797	1139	840	1263	932
M30	—	—	—	—	932	687	1029	759	1327	979	1466	1081	1553	1145	1715	1265
M33	—	—	—	—	1258	928	1398	1031	1788	1319	1986	1465	2092	1543	2324	1714
M36	—	—	—	—	1617	1193	1789	1319	2303	1699	2548	1879	2695	1988	2982	2199

나열된 공칭 토크값은 수동 토크 렌치처럼 렌치 정밀도가 20%로 예상되는 일반적인 용도에서만 사용할 수 있습니다.
적용 대상마다 토크값이 다르거나 지정된 체결 절차가 있는 경우에는 이 값을 사용하지 마십시오.
잠금 너트, 스테인리스 강 패스너 또는 U-볼트의 너트 등은 적용 대상별 체결 지침을 참조합니다.

패스너는 동급 또는 더 높은 속성의 등급으로 교체합니다. 더 높은 속성 등급의 패스너를 사용할 경우 처음 강도로 이 패스너를 조입니다.

볼트 또는 나사 크기	등급 4.8		등급 8.8 또는 9.8		등급 10.9		등급 12.9	
	육각 헤드[a]	플랜지 헤드[b]	육각 헤드[a]	플랜지 헤드[b]	육각 헤드[a]	플랜지 헤드[b]	육각 헤드[a]	플랜지 헤드[b]

- 패스너의 나사산이 깨끗한지 확인합니다.
- 다음 그림과 같이 Hy-Gard™ 또는 동급의 오일을 패스너의 헤드 아래 및 나사산에 얇게 도포합니다.
- 과도한 오일로 인해 블라인드 홀에 유압 오일이 꽉 찰 경우 이 오일 압력에 의해서 더 이상 잠기지 않을 수 있으므로 최대한 오일의 양을 얇게 도포합니다.
- 처음부터 나사산을 정확하게 체결합니다.



TS1741—UN—22MAY18

[a]육각 헤드 컬럼 값은 ISO 4014 및 ISO 4017 육각 헤드, ISO 4162 육각 소켓 헤드 및 ISO 4032 육각 너트에 유효합니다.
[b]육각 플랜지 컬럼 값은 ASME B18.2.3.9M, ISO 4161, 또는 EN 1665 육각 플랜지 제품에 유효합니다.

DX,TORQ2-44-30MAY18

정비 주기 - 6기통 파이널 티어 4 엔진 장착 트랙터만 해당

참고

이 서비스 소책자에는 트랙터에 대한 정비 일정이 수록되어 있습니다. 트랙터의 가장 좋은 성능, 경제성 및 사용기간을 유지 확보하려면 모든 정비가 사용설명서의 사양과 이 소책자에 기록된 정보에 준거하여 반드시 이루어져야 합니다. John Deere의 공식 대리점에서 정비를 받고 이 소책자의 해당 페이지에 확인 도장을 받아둘 것을 권장합니다.

트랙터에 수행한 모든 정비 작업을 정확히 기록해 두면 추후 트랙터를 최상의 가격으로 판매할 수 있습니다. 잠재 구매자는 정비 기록을 보고 정기적으로 정비를 받은 트랙터임을 확인할 수 있습니다. 이 소책자는 트랙터에 대한 전체 기록을 쉽게 추적할 수 있으므로 추가적인 보안 수단으로도 활용할 수 있습니다.

모든 John Deere 오일, 윤활유 및 정비 제품은 트랙터에 최대한의 보호 성능을 제공하도록 최적으로 설계되었습니다. 따라서 John Deere 순정 정비 제품 및 교체용 부품만 사용할 것을 권장합니다.

보증에 따른 구매자의 권리를 보호하기 위해 예정된 모든 정비를 실시하고 기록해야 합니다. 트랙터에 연장 보증(John Deere PowerGard™)이 적용되는 경우 보증 기간 동안 해당 기록을 보관해야 합니다.

OULXA64,000321D-44-24OCT19

일일 또는 10 작동 시간마다 정비

청소:

☐ 엔진 - 먼지 제거 밸브 청소

☐ 방열기, 비스코스 팬, 컨덴서 및 엔진 주변 청소

☐ 연료 필터 점검

전기 시스템:

☐ 조명 점검

점검:

☐ 엔진 오일 레벨

☐ 냉각수 레벨

☐ 변속기/유압 시스템 - 오일 레벨

☐ 오일 탱크 누설 점검(장착된 경우)

☐ 브레이크 점검

☐ 에어 브레이크 시스템 - 압축 공기 탱크의 응결수 점검.[1]

물기가 많거나 진흙이 많은 곳에서 운전할 때는 트랙터를 "윤활"합니다.

☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치

☐ 전방 액슬 서스펜션 - 유압 실린더

☐ 전륜 구동 액슬 - 유니버설 조인트

☐ 전륜 구동 액슬 - 유니버설 조인트 샤프트

☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 샤프트 윤활(장착된 경우)

☐ 운전실 서스펜션 - 윤활점에 윤활

☐ 모든 트레일러 히치

☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트

☐ 후방 액슬 베어링

[1] 응결수가 배출될 경우 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우 이를 매 1500시간 또는 적어도 2년마다 교체합니다.

OULXA64,000471B-44-04MAR20

정비(필요 시, 매년, 매 2년 및 매 3년) - 6기통 파이널 티어 4 엔진 장착 트랙터만 해당

참고: 주기적 정비(매년, 2년마다 및 3년마다)는 정비 기록부의 "정비 주기" 섹션에서 다루고 있습니다.

정비 절차	필요 시	매년	2년마다	3년마다
퓨즈 및 릴레이 교체	•			
운전실 캡 에어 필터 청소(운전실 캡 에어 필터 1500 작동 시간마다 또는 2년마다 교체)	•			
연료 시스템 환기	•			
냉각 시스템 - 공식 대리점에서 비스코스 팬 점검	•			
방열기, 비스코스 팬, 응축기 및 엔진 주변 청소	•			
윤활 지점 그리스 도포(고압 세척 시스템으로 세척 후)	•			
윈드쉴드 - 힌지에 그리스 도포(고정식 윈드쉴드 미장착)	•			
후방 PTO - PTO 스터브 샤프트 서포트 윤활(PTO 스터브 샤프트, 가역)	•			
변속기 오일 필터 교체(황색 경고등이 켜지고 CommandCenter™에 해당 정보가 표시될 때마다 또는 750시간마다)	•			
유압 오일 필터 교체(황색 경고등이 켜지고 CommandCenter™에 해당 정보가 표시될 때마다 또는 750시간마다)	•			
트레일러 히치 - 모든 구성품의 마모 및 정상 작동 여부 점검	•			
휠 - 듀얼 휠 어태치먼트, 고정 나사의 토크 점검(제조업체 사양 참조)	•			
장시간 사용하지 않은 경우 에어컨 시스템 시동 지침을 준수합니다("정비 - 일반 정보" 참조).	•			
공식 대리점에서 디젤 입자 여과 필터(DPF) 교체(배기 필터 표시등 및 디스플레이에 경고등이 켜질 때)	•			
연료 탱크 환기 - 특히 먼지가 많은 환경에서 운행할 때 필터의 외피를 점검합니다(적어도 3000 시간마다).	•			
DEF 탱크 - 필러 넥의 스크린 청소	•			
DEF 탱크 환기 - 특히 먼지가 많은 환경에서 운행할 때 필터의 외피를 점검합니다(적어도 3000 시간마다).	•			
공식 대리점에서 DEF 필터 교체(또는 4500시간마다) • DEF 탱크 청소 • DEF 도징 유닛 필터 교체 • DEF 탱크 헤드의 흡입 스크린 교체[a]	•			•
전방 로더 마운팅 프레임 - 고정 나사의 토크 점검(사용 설명서 및 전방 로더의 설치 지침 참조)	•	•	•	•
안전 벨트의 손상 여부 검사 및 정상 작동 확인(또는 750시간마다, 둘 중 먼저 도래하는 시점)		•	•	•
냉각수 테스트 스트립을 사용한 엔진 냉각수 점검		•	•	•
유압 호스 검사		•	•	•
엔진 - 구동 벨트 마모 점검(또는 매 750시간 중 빠른 주기) 마모가 되었을 때는 공인 대리점을 찾으십시오.		•	•	•
엔진 오일 교환(또는 매 750시간, 둘 중 먼저 도래하는 시점)		•	•	•
운전실 - 활성탄 필터(장착된 경우)를 교환하십시오. "활성탄 필터, 정비"를 참조하십시오.		•	•	•
엔진 에어 클리너 - 1차 필터 교환(황색 경고등이 켜지고 CommandCenter™에 해당 정보가 표시될 때마다 또는 1500시간마다)			•	
엔진 에어 클리너 - 2차 필터 교체(1차 필터 4회 교체 시 또는 4500시간마다)			•	
운전실 캡 에어 필터 교체(엔진 에어 클리너의 1차 필터를 교체할 때마다 항상 또는 1500 시간마다)			•	
운전실 캡 - 재순환 에어 필터 교체(엔진 에어 클리너의 1차 필터를 교체할 때마다 항상 또는 1500 시간마다)			•	
에어 브레이크 시스템 - 리시버 드라이어 카트리지 교체(압축공기 탱크 점검 시 응결수가 배출되는 경우 조기 교체하거나 1500시간마다 교체 필요)			•	

[a] 직렬 DEF 필터 미장착 트랙터만 해당

OULXA64,6R,MW67,EU,BISMY19,000471C-44-18JUN20

정기 정비 - 6기통 파이널 티어 4 엔진 장착 트랙터만 해당

작동 시간이 다음에 해당될 때 표에 명시된 정비 주기를 적용합니다.

참고: 정비 작업 시 항상 손상을 점검하고(예: 유압 라인, 배선) 필요에 따라 수리하십시오.

운전 시간	정비 주기에는 다음 주기가 포함됨	운전 시간	정비 주기에는 다음 주기가 포함됨
10	10	5250	10 + 750
100	10 + 100	6000	10 + 750 + 1500 + 3000 + 6000
750	10 + 750	6750	10 + 750

1500	10 + 750 + 1500	7500	10 + 750 + 1500
2250	10 + 750	8250	10 + 750
3000	10 + 750 + 1500 + 3000	9000	10 + 750 + 1500 + 3000 + 4500
3750	10 + 750	9750	10 + 750
4500	10 + 750 + 1500 + 4500	10000	10 + 10000

OULXA64,FT4,750STD,0004F84-44-17JUN20

엔진 오일 교환 정보 - 6기통 파이널 티어 4 엔진만 해당

1년에 한 번 이상 엔진 오일을 교환합니다. 정비 주기는 사용된 엔진 오일 종류와 디젤 연료의 황 함량에 따라 다를 수 있습니다. 엔진 오일 교환 시 항상 오일 필터를 교환하십시오.

오일을 교환할 때마다 정비 기록에 사용한 오일의 종류를 적어두십시오. 아래 표에 따라 다음 오일 교환 시점이 결정됩니다.

참고: 다른 공장들이 오일 교환 주기에 영향을 미칠 수도 있습니다. 사용 설명서의 '연료, 윤활유, 유압유 및 냉각수' 섹션을 참조하십시오.

오일 사양	
프리미엄 오일	John Deere Plus-50™ II
표준 오일	API CJ-4, ACEA E9 또는 ACEA E6

6기통 파이널 티어 4 엔진만 해당	
황 함량 및 오일 품질 기준 오일 교환 주기	
연료 내 황 함량: 15mg/kg(15ppm) 미만	
표준 오일을 사용하는 경우	500시간마다 오일 교환
프리미엄 오일을 사용하는 경우	750시간마다 오일 교환

OULXA64,FT4,750STD,00052D8-44-17JUN20

엔진 오일 및 필터 교환

사용한 냉각수: ☐ Plus-50™ II ☐ 미국 석유협회(API) CJ-4 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E9 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E6	**사용한 냉각수:** ☐ Plus-50™ II ☐ 미국 석유협회(API) CJ-4 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E9 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E6	**사용한 냉각수:** ☐ Plus-50™ II ☐ 미국 석유협회(API) CJ-4 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E9 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E6
운전 시간:	운전 시간:	운전 시간: . . . . .
날짜:	날짜:	날짜: . . . . .
다음 엔진 오일 및 필터 교환:	**다음 엔진 오일 및 필터 교환:**	**다음 엔진 오일 및 필터 교환:**
운전 시간:	운전 시간:	운전 시간: . . . . .
또는 날짜:	또는 날짜:	또는 날짜: . . . . .
서명:	서명:	서명: . . . . .
대리점 직인:	대리점 직인:	대리점 직인:

사용한 냉각수: ☐ Plus-50™ II ☐ 미국 석유협회(API) CJ-4 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E9 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E6 운전 시간:. . . . . . 날짜:. . . . . . **다음 엔진 오일 및 필터 교환:** 운전 시간:. . . . . . 또는 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 대리점 직인:	**사용한 냉각수:** ☐ Plus-50™ II ☐ 미국 석유협회(API) CJ-4 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E9 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E6 운전 시간:. . . . . . 날짜:. . . . . . **다음 엔진 오일 및 필터 교환:** 운전 시간:. . . . . . 또는 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 대리점 직인:	**사용한 냉각수:** ☐ Plus-50™ II ☐ 미국 석유협회(API) CJ-4 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E9 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E6 운전 시간:. . . . . . 날짜:. . . . . . **다음 엔진 오일 및 필터 교환:** 운전 시간:. . . . . . 또는 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 대리점 직인:

OULXA64,0002806-44-29JUL15

엔진 오일 및 필터 교환

사용한 냉각수: ☐ Plus-50™ II ☐ 미국 석유협회(API) CJ-4 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E9 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E6 운전 시간:. . . . . . 날짜:. . . . . . **다음 엔진 오일 및 필터 교환:** 운전 시간:. . . . . . 또는 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 대리점 직인:	**사용한 냉각수:** ☐ Plus-50™ II ☐ 미국 석유협회(API) CJ-4 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E9 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E6 운전 시간:. . . . . . 날짜:. . . . . . **다음 엔진 오일 및 필터 교환:** 운전 시간:. . . . . . 또는 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 대리점 직인:	**사용한 냉각수:** ☐ Plus-50™ II ☐ 미국 석유협회(API) CJ-4 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E9 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E6 운전 시간:. . . . . . 날짜:. . . . . . **다음 엔진 오일 및 필터 교환:** 운전 시간:. . . . . . 또는 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 대리점 직인:

사용한 냉각수: ☐ Plus-50™ II ☐ 미국 석유협회(API) CJ-4 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E9 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E6 운전 시간: . . . . . . 날짜: . . . . . . **다음 엔진 오일 및 필터 교환:** 운전 시간: . . . . . . 또는 날짜: . . . . . . 서명: . . . . . . 대리점 직인:	**사용한 냉각수:** ☐ Plus-50™ II ☐ 미국 석유협회(API) CJ-4 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E9 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E6 운전 시간: . . . . . . 날짜: . . . . . . **다음 엔진 오일 및 필터 교환:** 운전 시간: . . . . . . 또는 날짜: . . . . . . 서명: . . . . . . 대리점 직인:	**사용한 냉각수:** ☐ Plus-50™ II ☐ 미국 석유협회(API) CJ-4 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E9 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E6 운전 시간: . . . . . . 날짜: . . . . . . **다음 엔진 오일 및 필터 교환:** 운전 시간: . . . . . . 또는 날짜: . . . . . . 서명: . . . . . . 대리점 직인:

OULXA64,0002806-44-29JUL15

엔진 오일 및 필터 교환

사용한 냉각수: ☐ Plus-50™ II ☐ 미국 석유협회(API) CJ-4 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E9 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E6 운전 시간: . . . . . . 날짜: . . . . . . **다음 엔진 오일 및 필터 교환:** 운전 시간: . . . . . . 또는 날짜: . . . . . . 서명: . . . . . . 대리점 직인:	**사용한 냉각수:** ☐ Plus-50™ II ☐ 미국 석유협회(API) CJ-4 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E9 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E6 운전 시간: . . . . . . 날짜: . . . . . . **다음 엔진 오일 및 필터 교환:** 운전 시간: . . . . . . 또는 날짜: . . . . . . 서명: . . . . . . 대리점 직인:	**사용한 냉각수:** ☐ Plus-50™ II ☐ 미국 석유협회(API) CJ-4 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E9 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E6 운전 시간: . . . . . . 날짜: . . . . . . **다음 엔진 오일 및 필터 교환:** 운전 시간: . . . . . . 또는 날짜: . . . . . . 서명: . . . . . . 대리점 직인:

사용한 냉각수: ☐ Plus-50™ II ☐ 미국 석유협회(API) CJ-4 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E9 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E6 운전 시간:. . . . . . 날짜:. . . . . . **다음 엔진 오일 및 필터 교환:** 운전 시간:. . . . . . 또는 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 대리점 직인:	**사용한 냉각수:** ☐ Plus-50™ II ☐ 미국 석유협회(API) CJ-4 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E9 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E6 운전 시간:. . . . . . 날짜:. . . . . . **다음 엔진 오일 및 필터 교환:** 운전 시간:. . . . . . 또는 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 대리점 직인:	**사용한 냉각수:** ☐ Plus-50™ II ☐ 미국 석유협회(API) CJ-4 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E9 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E6 운전 시간:. . . . . . 날짜:. . . . . . **다음 엔진 오일 및 필터 교환:** 운전 시간:. . . . . . 또는 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 대리점 직인:

OULXA64,0002806-44-29JUL15

엔진 오일 및 필터 교환

사용한 냉각수: ☐ Plus-50™ II ☐ 미국 석유협회(API) CJ-4 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E9 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E6 운전 시간:. . . . . . 날짜:. . . . . . **다음 엔진 오일 및 필터 교환:** 운전 시간:. . . . . . 또는 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 대리점 직인:	**사용한 냉각수:** ☐ Plus-50™ II ☐ 미국 석유협회(API) CJ-4 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E9 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E6 운전 시간:. . . . . . 날짜:. . . . . . **다음 엔진 오일 및 필터 교환:** 운전 시간:. . . . . . 또는 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 대리점 직인:	**사용한 냉각수:** ☐ Plus-50™ II ☐ 미국 석유협회(API) CJ-4 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E9 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E6 운전 시간:. . . . . . 날짜:. . . . . . **다음 엔진 오일 및 필터 교환:** 운전 시간:. . . . . . 또는 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 대리점 직인:

사용한 냉각수: ☐ Plus-50™ II ☐ 미국 석유협회(API) CJ-4 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E9 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E6 운전 시간: . . . . . . 날짜: . . . . . . **다음 엔진 오일 및 필터 교환:** 운전 시간: . . . . . . 또는 날짜: . . . . . . 서명: . . . . . . 대리점 직인:	**사용한 냉각수:** ☐ Plus-50™ II ☐ 미국 석유협회(API) CJ-4 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E9 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E6 운전 시간: . . . . . . 날짜: . . . . . . **다음 엔진 오일 및 필터 교환:** 운전 시간: . . . . . . 또는 날짜: . . . . . . 서명: . . . . . . 대리점 직인:	**사용한 냉각수:** ☐ Plus-50™ II ☐ 미국 석유협회(API) CJ-4 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E9 ☐ 유럽 자동차협회(ACEA) E6 운전 시간: . . . . . . 날짜: . . . . . . **다음 엔진 오일 및 필터 교환:** 운전 시간: . . . . . . 또는 날짜: . . . . . . 서명: . . . . . . 대리점 직인:

OULXA64,0002806-44-29JUL15

엔진 에어 클리너 및 운전실 캡 에어 필터, 정비

• 관련 정보가 CommandCenter™에 표시되는 경우, 2년마다 또는 1500 작동 시간마다(둘 중 먼저 도래하는 시점에) 엔진 에어 필터를 교환합니다. 운전실 캡 에어 필터에도 동일한 교환 주기가 적용됩니다.
• 활성탄 필터의 경우, 활성탄 필터의 추가 유지 보수를 참조하십시오.
• 4500 작동 시간마다 또는 4번째 1차 필터를 교체할 때마다 함께 또는 2년 후 중에서 먼저 도래하는 시점에 2차 필터를 교체합니다.

필터 교체:	**완료한 작업:**	**완료한 작업:**
☐ 메일 필터 및 캡 에어 필터	☐ 메일 필터 및 캡 에어 필터	☐ 메일 필터 및 캡 에어 필터
☐ 활성탄 필터	☐ 활성탄 필터	☐ 활성탄 필터
☐ 2차(안전) 요소	☐ 2차(안전) 요소	☐ 2차(안전) 요소
작동 시간:	작동 시간:	작동 시간: . . . . .
날짜:	날짜:	날짜: . . . . .
다음 정비:	**다음 정비:**	**다음 정비:**
작동 시간:	작동 시간:	작동 시간: . . . . .
또는 날짜:	또는 날짜:	또는 날짜: . . . . .
서명:	서명:	서명: . . . . .
대리점 직인:	대리점 직인:	대리점 직인:

필터 교체:	**완료한 작업:**	**완료한 작업:**
☐ 메일 필터 및 캡 에어 필터	☐ 메일 필터 및 캡 에어 필터	☐ 메일 필터 및 캡 에어 필터
☐ 활성탄 필터	☐ 활성탄 필터	☐ 활성탄 필터
☐ 2차(안전) 요소	☐ 2차(안전) 요소	☐ 2차(안전) 요소
작동 시간:	작동 시간:	작동 시간: . . . . .
날짜:	날짜:	날짜: . . . . .
다음 정비:	**다음 정비:**	**다음 정비:**
작동 시간:	작동 시간:	작동 시간: . . . . .
또는 날짜:	또는 날짜:	또는 날짜: . . . . .
서명:	서명:	서명: . . . . .
대리점 직인:	대리점 직인:	대리점 직인:

참고: 열악한 작동 조건(예: 먼지가 매우 심한 환경) 에서는 정비 주기가 짧아질 수 있습니다. 사용 설명서의 '정비/필요 시'를 참조합니다.

OULXA64,MW67,000471D-44-24OCT19

엔진 에어 클리너 및 운전실 캡 에어 필터, 정비

• 관련 정보가 CommandCenter™에 표시되는 경우, 2년마다 또는 1500 작동 시간마다(둘 중 먼저 도래하는 시점에) 엔진 에어 필터를 교환합니다. 운전실 캡 에어 필터에도 동일한 교환 주기가 적용됩니다.
• 활성탄 필터의 경우, 활성탄 필터의 추가 유지 보수를 참조하십시오.
• 4500 작동 시간마다 또는 4번째 1차 필터를 교체할 때마다 함께 또는 2년 후 중에서 먼저 도래하는 시점에 2차 필터를 교체합니다.

필터 교체: ☐ 메일 필터 및 캡 에어 필터 ☐ 활성탄 필터 ☐ 2차(안전) 요소 작동 시간: . . . . . . 날짜: . . . . . . **다음 정비:** 작동 시간: . . . . . . 또는 날짜: . . . . . . 서명: . . . . . . 대리점 직인:	**완료한 작업:** ☐ 메일 필터 및 캡 에어 필터 ☐ 활성탄 필터 ☐ 2차(안전) 요소 작동 시간: . . . . . . 날짜: . . . . . . **다음 정비:** 작동 시간: . . . . . . 또는 날짜: . . . . . . 서명: . . . . . . 대리점 직인:	**완료한 작업:** ☐ 메일 필터 및 캡 에어 필터 ☐ 활성탄 필터 ☐ 2차(안전) 요소 작동 시간: . . . . . . 날짜: . . . . . . **다음 정비:** 작동 시간: . . . . . . 또는 날짜: . . . . . . 서명: . . . . . . 대리점 직인:
필터 교체: ☐ 메일 필터 및 캡 에어 필터 ☐ 활성탄 필터 ☐ 2차(안전) 요소 작동 시간: . . . . . . 날짜: . . . . . . **다음 정비:** 작동 시간: . . . . . . 또는 날짜: . . . . . . 서명: . . . . . . 대리점 직인:	**완료한 작업:** ☐ 메일 필터 및 캡 에어 필터 ☐ 활성탄 필터 ☐ 2차(안전) 요소 작동 시간: . . . . . . 날짜: . . . . . . **다음 정비:** 작동 시간: . . . . . . 또는 날짜: . . . . . . 서명: . . . . . . 대리점 직인:	**완료한 작업:** ☐ 메일 필터 및 캡 에어 필터 ☐ 활성탄 필터 ☐ 2차(안전) 요소 작동 시간: . . . . . . 날짜: . . . . . . **다음 정비:** 작동 시간: . . . . . . 또는 날짜: . . . . . . 서명: . . . . . . 대리점 직인:

참고: 열악한 작동 조건(예: 먼지가 매우 심한 환경)에서는 정비 주기가 짧아질 수 있습니다. 사용 설명서의 '정비/필요 시'를 참조합니다.

OULXA64,MW67,000471D-44-24OCT19

냉각 시스템 정비

냉각수를 교환하고 서모스탯을 점검합니다.

- COOL-GARD II를 사용하는 경우 6년마다 또는 운전 시간 6000시간마다(둘 중 먼저 도래하는 시점에). 매년 냉각수 시험지를 사용하여 냉각수를 점검해야 합니다.
- COOL-GARD를 사용하는 경우 3년마다 또는 운전 시간 3000시간마다(둘 중 먼저 도래하는 시점에).
- 다른 냉각수를 사용하는 경우 2년마다 또는 운전 시간 2000시간마다(둘 중 먼저 도래하는 시점에).

사용 냉각수: ☐ COOL-GARD II ☐ COOL-GARD ☐ 다른 냉각수 작동 시간:. . . . . . 날짜:. . . . . . **다음 보충:** 작동 시간:. . . . . . 또는 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 대리점 직인:	**사용 냉각수:** ☐ COOL-GARD II ☐ COOL-GARD ☐ 다른 냉각수 작동 시간:. . . . . . 날짜:. . . . . . **다음 보충:** 작동 시간:. . . . . . 또는 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 대리점 직인:	**사용 냉각수:** ☐ COOL-GARD II ☐ COOL-GARD ☐ 다른 냉각수 작동 시간:. . . . . . 날짜:. . . . . . **다음 보충:** 작동 시간:. . . . . . 또는 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 대리점 직인:
사용 냉각수: ☐ COOL-GARD II ☐ COOL-GARD ☐ 다른 냉각수 작동 시간:. . . . . . 날짜:. . . . . . **다음 보충:** 작동 시간:. . . . . . 또는 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 대리점 직인:	**사용 냉각수:** ☐ COOL-GARD II ☐ COOL-GARD ☐ 다른 냉각수 작동 시간:. . . . . . 날짜:. . . . . . **다음 보충:** 작동 시간:. . . . . . 또는 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 대리점 직인:	**사용 냉각수:** ☐ COOL-GARD II ☐ COOL-GARD ☐ 다른 냉각수 작동 시간:. . . . . . 날짜:. . . . . . **다음 보충:** 작동 시간:. . . . . . 또는 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 대리점 직인:

OULXBER,0001867-44-24OCT19

냉각 시스템 정비

냉각수를 교환하고 서모스탯을 점검합니다.

- COOL-GARD II를 사용하는 경우 6년마다 또는 운전 시간 6000시간마다(둘 중 먼저 도래하는 시점에). 매년 냉각수 시험지를 사용하여 냉각수를 점검해야 합니다.
- COOL-GARD를 사용하는 경우 3년마다 또는 운전 시간 3000시간마다(둘 중 먼저 도래하는 시점에).
- 다른 냉각수를 사용하는 경우 2년마다 또는 운전 시간 2000시간마다(둘 중 먼저 도래하는 시점에).

사용 냉각수: ☐ COOL-GARD II ☐ COOL-GARD ☐ 다른 냉각수 작동 시간: . . . . . . 날짜: . . . . . . **다음 보충:** 작동 시간: . . . . . . 또는 날짜: . . . . . . 서명: . . . . . . 대리점 직인:	**사용 냉각수:** ☐ COOL-GARD II ☐ COOL-GARD ☐ 다른 냉각수 작동 시간: . . . . . . 날짜: . . . . . . **다음 보충:** 작동 시간: . . . . . . 또는 날짜: . . . . . . 서명: . . . . . . 대리점 직인:	**사용 냉각수:** ☐ COOL-GARD II ☐ COOL-GARD ☐ 다른 냉각수 작동 시간: . . . . . . 날짜: . . . . . . **다음 보충:** 작동 시간: . . . . . . 또는 날짜: . . . . . . 서명: . . . . . . 대리점 직인:
사용 냉각수: ☐ COOL-GARD II ☐ COOL-GARD ☐ 다른 냉각수 작동 시간: . . . . . . 날짜: . . . . . . **다음 보충:** 작동 시간: . . . . . . 또는 날짜: . . . . . . 서명: . . . . . . 대리점 직인:	**사용 냉각수:** ☐ COOL-GARD II ☐ COOL-GARD ☐ 다른 냉각수 작동 시간: . . . . . . 날짜: . . . . . . **다음 보충:** 작동 시간: . . . . . . 또는 날짜: . . . . . . 서명: . . . . . . 대리점 직인:	**사용 냉각수:** ☐ COOL-GARD II ☐ COOL-GARD ☐ 다른 냉각수 작동 시간: . . . . . . 날짜: . . . . . . **다음 보충:** 작동 시간: . . . . . . 또는 날짜: . . . . . . 서명: . . . . . . 대리점 직인:

OULXBER,0001867-44-24OCT19

DEF 시스템 정비

필요에 따라, 최소 4500 작동 시간마다 또는 36개월마다 먼저 도래하는 시점에 DEF 시스템을 유지보수하십시오.
시스템의 다음 구성품을 정비하거나 교체해야 합니다:

- DEF 탱크 세척
- DEF 도징 유닛 필터 교체
- DEF 탱크 헤더의 흡입 스크린 교체*
- 직렬 DEF 필터 교체**

완료한 작업:	**완료한 작업:**	**완료한 작업:**
작동 시간:.	작동 시간:.	작동 시간:. . . . .
날짜:.	날짜:.	날짜:. . . . .
다음 정비:	**다음 정비:**	**다음 정비:**
작동 시간:.	작동 시간:.	작동 시간:. . . . .
또는 날짜:.	또는 날짜:.	또는 날짜:. . . . .
서명:.	서명:.	서명:. . . . .
대리점 직인:	대리점 직인:	대리점 직인:

* 직렬 DEF 필터 미장착 트랙터만 해당

** 직렬 DEF 필터 장착 트랙터만 해당

필요에 따라, 최소 4500 작동 시간마다 또는 36개월마다 먼저 도래하는 시점에 DEF 시스템을 유지보수하십시오.
시스템의 다음 구성품을 정비하거나 교체해야 합니다:

- DEF 탱크 세척
- DEF 도징 유닛 필터 교체
- DEF 탱크 헤더의 흡입 스크린 교체*
- 직렬 DEF 필터 교체**

완료한 작업:	**완료한 작업:**	**완료한 작업:**
작동 시간:	작동 시간:	작동 시간: . . . . .
날짜:	날짜:	날짜: . . . . .
다음 정비:	**다음 정비:**	**다음 정비:**
작동 시간:	작동 시간:	작동 시간: . . . . .
또는 날짜:	또는 날짜:	또는 날짜: . . . . .
서명:	서명:	서명: . . . . .
대리점 직인:	대리점 직인:	대리점 직인:

* 직렬 DEF 필터 미장착 트랙터만 해당

** 직렬 DEF 필터 장착 트랙터만 해당

OULXA64,BISMY19,0003208-44-23JUN20

DEF 시스템 정비

필요에 따라, 최소 4500 작동 시간마다 또는 36개월마다 먼저 도래하는 시점에 DEF 시스템을 유지보수하십시오.
시스템의 다음 구성품을 정비하거나 교체해야 합니다:

- DEF 탱크 세척
- DEF 도징 유닛 필터 교체
- DEF 탱크 헤더의 흡입 스크린 교체*
- 직렬 DEF 필터 교체**

완료한 작업:	**완료한 작업:**	**완료한 작업:**
작동 시간:	작동 시간:	작동 시간: . . . . .
날짜:	날짜:	날짜: . . . . .
다음 정비:	**다음 정비:**	**다음 정비:**
작동 시간:	작동 시간:	작동 시간: . . . . .
또는 날짜:	또는 날짜:	또는 날짜: . . . . .
서명:	서명:	서명: . . . . .
대리점 직인:	대리점 직인:	대리점 직인:

* 직렬 DEF 필터 미장착 트랙터만 해당

** 직렬 DEF 필터 장착 트랙터만 해당

필요에 따라, 최소 4500 작동 시간마다 또는 36개월마다 먼저 도래하는 시점에 DEF 시스템을 유지보수하십시오.
시스템의 다음 구성품을 정비하거나 교체해야 합니다:

- DEF 탱크 세척
- DEF 도징 유닛 필터 교체
- DEF 탱크 헤더의 흡입 스크린 교체*
- 직렬 DEF 필터 교체**

완료한 작업:	**완료한 작업:**	**완료한 작업:**
작동 시간:	작동 시간:	작동 시간: . . . . .
날짜:	날짜:	날짜: . . . . .
다음 정비:	**다음 정비:**	**다음 정비:**
작동 시간:	작동 시간:	작동 시간: . . . . .
또는 날짜:	또는 날짜:	또는 날짜: . . . . .
서명:	서명:	서명: . . . . .
대리점 직인:	대리점 직인:	대리점 직인:

* 직렬 DEF 필터 미장착 트랙터만 해당

** 직렬 DEF 필터 장착 트랙터만 해당

OULXA64,BISMY19,0003208-44-23JUN20

매년

- 안전 벨트의 손상 여부를 검사하고 안전 벨트가 정상적으로 작동하는지 확인하십시오.
- 엔진 오일을 교환하십시오. 엔진 구동 벨트의 마모 여부를 점검하십시오.
- 냉각수 시험지를 사용하여 엔진 냉각수를 점검하십시오.
- 유압 호스의 손상 여부를 검사하십시오.
- 전방 로더 브래킷의 나사를 조이십시오.
- 장착된 경우, 활성탄 필터를 교환하십시오. "활성탄 필터, 정비"를 참조하십시오.

완료된 검사:	**완료된 검사:**	**완료된 검사:**
날짜:	날짜:	날짜: . . . . .
서명:	서명:	서명: . . . . .
대리점 직인:	대리점 직인:	대리점 직인:
완료된 검사:	**완료된 검사:**	**완료된 검사:**
날짜:	날짜:	날짜: . . . . .

- 안전 벨트의 손상 여부를 검사하고 안전 벨트가 정상적으로 작동하는지 확인하십시오.
- 엔진 오일을 교환하십시오. 엔진 구동 벨트의 마모 여부를 점검하십시오.
- 냉각수 시험지를 사용하여 엔진 냉각수를 점검하십시오.
- 유압 호스의 손상 여부를 검사하십시오.
- 전방 로더 브래킷의 나사를 조이십시오.
- 장착된 경우, 활성탄 필터를 교환하십시오. "활성탄 필터, 정비"를 참조하십시오.

서명:.	서명:.	서명:. . . . .
대리점 직인:	대리점 직인:	대리점 직인:

- 안전 벨트의 손상 여부를 검사하고 안전 벨트가 정상적으로 작동하는지 확인하십시오.
- 엔진 오일을 교환하십시오. 엔진 구동 벨트의 마모 여부를 점검하십시오.
- 냉각수 시험지를 사용하여 엔진 냉각수를 점검하십시오.
- 유압 호스의 손상 여부를 검사하십시오.
- 전방 로더 브래킷의 나사를 조이십시오.
- 장착된 경우, 활성탄 필터를 교환하십시오. "활성탄 필터, 정비"를 참조하십시오.

완료된 검사: 날짜:. . . . . 서명:. . . . . 대리점 직인:	**완료된 검사:** 날짜:. . . . . 서명:. . . . . 대리점 직인:	**완료된 검사:** 날짜:. . . . . 서명:. . . . . 대리점 직인:
완료된 검사: 날짜:. . . . . 서명:. . . . . 대리점 직인:	**완료된 검사:** 날짜:. . . . . 서명:. . . . . 대리점 직인:	**완료된 검사:** 날짜:. . . . . 서명:. . . . . 대리점 직인:

매년

- 안전 벨트의 손상 여부를 검사하고 안전 벨트가 정상적으로 작동하는지 확인하십시오.
- 엔진 오일을 교환하십시오. 엔진 구동 벨트의 마모 여부를 점검하십시오.
- 냉각수 시험지를 사용하여 엔진 냉각수를 점검하십시오.
- 유압 호스의 손상 여부를 검사하십시오.
- 전방 로더 브래킷의 나사를 조이십시오.
- 장착된 경우, 활성탄 필터를 교환하십시오. "활성탄 필터, 정비"를 참조하십시오.

완료된 검사: 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 대리점 직인:	**완료된 검사:** 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 대리점 직인:	**완료된 검사:** 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 대리점 직인:
완료된 검사: 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 대리점 직인:	**완료된 검사:** 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 대리점 직인:	**완료된 검사:** 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 대리점 직인:

- 안전 벨트의 손상 여부를 검사하고 안전 벨트가 정상적으로 작동하는지 확인하십시오.
- 엔진 오일을 교환하십시오. 엔진 구동 벨트의 마모 여부를 점검하십시오.
- 냉각수 시험지를 사용하여 엔진 냉각수를 점검하십시오.
- 유압 호스의 손상 여부를 검사하십시오.
- 전방 로더 브래킷의 나사를 조이십시오.
- 장착된 경우, 활성탄 필터를 교환하십시오. "활성탄 필터, 정비"를 참조하십시오.

완료된 검사: 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 대리점 직인:	**완료된 검사:** 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 대리점 직인:	**완료된 검사:** 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 대리점 직인:
완료된 검사: 날짜:.	**완료된 검사:** 날짜:.	**완료된 검사:** 날짜:. . . . . .

- 안전 벨트의 손상 여부를 검사하고 안전 벨트가 정상적으로 작동하는지 확인하십시오.
- 엔진 오일을 교환하십시오. 엔진 구동 벨트의 마모 여부를 점검하십시오.
- 냉각수 시험지를 사용하여 엔진 냉각수를 점검하십시오.
- 유압 호스의 손상 여부를 검사하십시오.
- 전방 로더 브래킷의 나사를 조이십시오.
- 장착된 경우, 활성탄 필터를 교환하십시오. "활성탄 필터, 정비"를 참조하십시오.

서명:.	서명:.	서명:. . . . .
대리점 직인:	대리점 직인:	대리점 직인:

OULXA64,0002808-44-29MAY17

100시간 정비

청소:

- ☐ 엔진 - 먼지 제거 밸브 청소
- ☐ 방열기, 컨덴서 및 엔진 주변 청소
- ☐ 연료 필터 점검

전기 시스템:

- ☐ 고장 진단 코드에 액세스하여 모든 오류를 해결하십시오. 그런 다음 고장 진단 코드를 삭제하십시오.
- ☐ 조명 점검

나사 토크 점검:

- ☐ 회전식 견인바
- ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
- ☐ 트레일러 히치
- ☐ 픽업 히치
- ☐ 전방 히치 - 마운팅 프레임
- ☐ 전방 로더 마운팅 프레임

점검:

- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 흡기 호스 - 누출 점검
- ☐ 변속기/유압 시스템 - 오일 레벨
- ☐ 오일 탱크 누설 점검(장착된 경우)
- ☐ 브레이크 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 압축 공기 탱크의 응결수 점검.[1]

교체:

- ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터[2]
- ☐ 전기 유압식 펌프 - 오일
- ☐ 유압 오일 필터
- ☐ 변속기 오일 필터
- ☐ 전륜 구동축 - 차축 하우징, 오일
- ☐ 전륜 구동축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일

윤활:

- ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
- ☐ 전방 액슬 서스펜션 - 유압 실린더
- ☐ 전륜 구동 액슬 - 유니버설 조인트
- ☐ 전륜 구동 액슬 - 유니버설 조인트 샤프트
- ☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 샤프트 윤활(장착된 경우)
- ☐ 운전실 서스펜션 - 윤활점에 윤활
- ☐ 모든 트레일러 히치
- ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트
- ☐ 후방 액슬 베어링
- ☐ 견인 고리 베어링

[1] 응결수가 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이를 매 1500시간 또는 적어도 2년 마다 실시합니다.

[2] 엔진 오일 및 필터 교환 참조

시간 :

의견: . . . . . 대리점 직인:

날짜:

. . . . . .

작업자:

. . . . . .

. . . . . .

OULXA64,00048E9-44-04MAR20

750 작동 시간 정비

청소:

- ☐ 엔진 - 먼지 제거 밸브 청소
- ☐ 방열기, 컨덴서 및 엔진 주변 청소
- ☐ 연료 탱크 정비

전기 시스템:

- ☐ 고장 진단 코드에 액세스하여 모든 오류를 해결하십시오. 그런 다음 고장 진단 코드를 삭제하십시오.
- ☐ 무브먼트 인히비터 점검
- ☐ PTO 작동 - 안전 장치 점검
- ☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소
- ☐ 조명 점검
- ☐ 조명 - 전조등 설정 점검
- ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검

나사 토크 점검:

- ☐ 휠 - 전륜 및 후륜
- ☐ 휠 - 림 상의 휠 디스크
- ☐ 휠 - 휠 무게
- ☐ 휠 - 이중 휠 어태치먼트
- ☐ 견인바
- ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
- ☐ 트레일러 히치
- ☐ 픽업 히치
- ☐ 전방 히치 - 마운팅 프레임
- ☐ 전방 로더 마운팅 프레임

점검:

- ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(슬림) 점검
- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 흡기 호스 - 누출 점검
- ☐ 전륜 구동 액슬 - 액슬 하우징, 오일 레벨
- ☐ 변속기/유압 시스템 - 오일 레벨
- ☐ 오일 탱크 누설 점검(장착된 경우)
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 고무 씰을 모두 점검하고, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태를 점검합니다.
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 모든 닫기 구조 기능을 점검합니다.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.
- ☐ 브레이크 시스템 - 블리드 및 점검
- ☐ 풋 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 비상 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 압축 공기 탱크의 응결수 점검.[1]
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 채움 시간 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치) 기능 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 육안 검사 및 커플러 작동 점검
- ☐ 주차 잠금 - 작동 점검
- ☐ 모든 트레일러 히치

교체:

- ☐ 연료 필터
- ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터[2]
- ☐ 엔진 - 크랭크케이스 환기 필터(오일 분리기)
- ☐ 전기 유압식 펌프 - 오일
- ☐ 유압 오일 필터
- ☐ 변속기 오일 필터
- ☐ 전방 PTO - 오일 필터
- ☐ 전륜 구동축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일
- ☐ 운전실 캡 - 활성탄 필터(장착된 경우)[4]
- ☐ 운전실 서스펜션 - 압력 어큐뮬레이터 채우기

윤활:

- ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
- ☐ 전방 액슬 서스펜션 - 유압 실린더
- ☐ 전륜 구동 액슬 - 유니버설 조인트
- ☐ 전륜 구동 액슬 - 유니버설 조인트 샤프트
- ☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 샤프트 윤활(장착된 경우)
- ☐ 운전실 서스펜션 - 윤활점에 윤활
- ☐ 모든 트레일러 히치
- ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트
- ☐ 후방 액슬 베어링
- ☐ 견인 고리 베어링
- ☐ 후방 PTO - PTO 스터브 샤프트 서포트(PTO 스터브 샤프트, 가역)

[1] 응결수가 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이를 매 1500시간 또는 적어도 2년 마다 실시합니다.

[2] 엔진 오일 및 필터 교환 참조

[4] 활성화 탄소 필터, 정비 참조

시간 :

의견: . . . . . .

대리점 직인:

날짜:

. . . . . .

작업자:

. . . . . .

. . . . . .

OULXA64,00048EA-44-04MAR20

1500 작동 시간 정비

청소:

- ☐ 엔진 - 먼지 제거 밸브 청소
- ☐ 방열기, 컨덴서 및 엔진 주변 청소
- ☐ 연료 탱크 정비

전기 시스템:

- ☐ 고장 진단 코드에 액세스하여 모든 오류를 해결하십시오. 그런 다음 고장 진단 코드를 삭제하십시오.
- ☐ 무브먼트 인히비터 점검
- ☐ PTO 작동 - 안전 장치 점검
- ☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소
- ☐ 조명 점검
- ☐ 조명 - 전조등 설정 점검
- ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검

나사 토크 점검:

- ☐ 휠 - 전륜 및 후륜
- ☐ 휠 - 림 상의 휠 디스크
- ☐ 휠 - 휠 무게
- ☐ 휠 - 이중 휠 어태치먼트
- ☐ 견인바
- ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
- ☐ 트레일러 히치
- ☐ 픽업 히치
- ☐ 전방 히치 - 마운팅 프레임
- ☐ 전방 로더 마운팅 프레임

점검:

- ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(쓸림) 점검
- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 흡기 호스 - 누출 점검
- ☐ 전방 차축 서스펜션 - 어큐뮬레이터 점검
- ☐ 오일 탱크 누설 점검(장착된 경우)
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 고무 씰을 모두 점검하고, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태를 점검합니다.
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 모든 닫기 구조 기능을 점검합니다.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.
- ☐ 브레이크 시스템 - 블리드 및 점검
- ☐ 풋 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 비상 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 응결수에 대한 압축 공기 탱크 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 채움 시간 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치) 기능 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 육안 검사 및 커플러 작동 점검
- ☐ 주차 잠금 - 작동 점검
- ☐ 모든 트레일러 히치

교체:

- ☐ 연료 필터
- ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터[2]
- ☐ 엔진 - 크랭크케이스 환기 필터(오일 분리기)
- ☐ 엔진 에어 클리너 - 1차 필터[3]
- ☐ 전방 PTO - 오일 필터
- ☐ 전방 PTO - 오일
- ☐ 전륜 구동축 - 차축 하우징, 오일
- ☐ 전륜 구동축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일

☐ 전기 유압식 펌프 - 오일
☐ 유압 오일 필터
☐ 변속기 오일 필터
☐ 변속기/유압 시스템 - 오일 교체 및 인입 스크린 청소
☐ 운전실 캡 - 활성탄 필터(장착된 경우)[4]
☐ 운전실 에어 필터[3]
☐ 운전실 캡 - 재순환 에어 필터[3]
☐ 운전실 서스펜션 - 압력 어큐뮬레이터 채우기
☐ 에어 브레이크 시스템 - 리시버 드라이어 카트리지 교환

윤활:

☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
☐ 전방 액슬 서스펜션 - 유압 실린더
☐ 전륜 구동 액슬 - 유니버설 조인트
☐ 전륜 구동 액슬 - 유니버설 조인트 샤프트
☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 샤프트 윤활(장착된 경우)
☐ 운전실 서스펜션 - 윤활점에 윤활
☐ 모든 트레일러 히치
☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트
☐ 후방 액슬 베어링
☐ 견인 고리 베어링
☐ 후방 PTO - PTO 스터브 샤프트 서포트(PTO 스터브 샤프트, 가역)

[2] 엔진 오일 및 필터 교환 참조
[3] 엔진 에어 클리너 및 운전실 에어 필터 정비를 참조합니다.
[4] 활성화 탄소 필터, 정비 참조

시간 :

의견: . . . . . 대리점 직인:

날짜:

. . . . . .

작업자:

. . . . . .

. . . . . .

OULXA64,00048EB-44-04MAR20

2250 작동 시간 정비

청소:

☐ 엔진 - 먼지 제거 밸브 청소
☐ 방열기, 컨덴서 및 엔진 주변 청소
☐ 연료 탱크 정비

전기 시스템:

☐ 고장 진단 코드에 액세스하여 모든 오류를 해결하십시오. 그런 다음 고장 진단 코드를 삭제하십시오.
☐ 무브먼트 인히비터 점검
☐ PTO 작동 - 안전 장치 점검
☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소
☐ 조명 점검
☐ 조명 - 전조등 설정 점검
☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검

나사 토크 점검:

☐ 휠 - 전륜 및 후륜
☐ 휠 - 림 상의 휠 디스크
☐ 휠 - 휠 무게
☐ 휠 - 이중 휠 어태치먼트
☐ 견인바
☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
☐ 트레일러 히치
☐ 픽업 히치
☐ 전방 히치 - 마운팅 프레임
☐ 전방 로더 마운팅 프레임

점검:

- ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(쓸림) 점검
- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 흡기 호스 - 누출 점검
- ☐ 전륜 구동 액슬 - 액슬 하우징, 오일 레벨
- ☐ 변속기/유압 시스템 - 오일 레벨
- ☐ 오일 탱크 누설 점검(장착된 경우)
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 고무 씰을 모두 점검하고, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태를 점검합니다.
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 모든 닫기 구조 기능을 점검합니다.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.
- ☐ 브레이크 시스템 - 블리드 및 점검
- ☐ 풋 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 비상 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 압축 공기 탱크의 응결수 점검.[1]
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 채움 시간 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치) 기능 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 육안 검사 및 커플러 작동 점검
- ☐ 주차 잠금 - 작동 점검
- ☐ 모든 트레일러 히치

교체:

- ☐ 연료 필터
- ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터[2]
- ☐ 엔진 - 크랭크케이스 환기 필터(오일 분리기)
- ☐ 전기 유압식 펌프 - 오일
- ☐ 유압 오일 필터
- ☐ 변속기 오일 필터
- ☐ 전방 PTO - 오일 필터
- ☐ 전륜 구동축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일
- ☐ 운전실 캡 - 활성탄 필터(장착된 경우)[4]
- ☐ 운전실 서스펜션 - 압력 어큐뮬레이터 채우기

윤활:

- ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
- ☐ 전방 액슬 서스펜션 - 유압 실린더
- ☐ 전륜 구동 액슬 - 유니버설 조인트
- ☐ 전륜 구동 액슬 - 유니버설 조인트 샤프트
- ☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 샤프트 윤활(장착된 경우)
- ☐ 운전실 서스펜션 - 윤활점에 윤활
- ☐ 모든 트레일러 히치
- ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트
- ☐ 후방 액슬 베어링
- ☐ 견인 고리 베어링
- ☐ 후방 PTO - PTO 스터브 샤프트 서포트(PTO 스터브 샤프트, 가역)

[1] 응결수가 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이를 매 1500시간 또는 적어도 2년 마다 실시합니다.

[2] 엔진 오일 및 필터 교환 참조

[4] 활성화 탄소 필터, 정비 참조

시간 :

의견: . . . . . 대리점 직인:

날짜:

. . . . . .

작업자:

. . . . . .

. . . . . .

OULXA64,00048EC-44-04MAR20

3000 작동 시간 정비

청소:

- ☐ 엔진 - 먼지 제거 밸브 청소
- ☐ 방열기, 컨덴서 및 엔진 주변 청소
- ☐ 연료 탱크 정비
- ☐ 연료 탱크 환기 - 필터 점검
- ☐ DEF 탱크 환기 - 필터 점검

전기 시스템:

- ☐ 고장 진단 코드에 액세스하여 모든 오류를 해결하십시오. 그런 다음 고장 진단 코드를 삭제하십시오.
- ☐ 무브먼트 인히비터 점검
- ☐ PTO 작동 - 안전 장치 점검
- ☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소
- ☐ 조명 점검
- ☐ 조명 - 전조등 설정 점검
- ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검

나사 토크 점검:

- ☐ 휠 - 전륜 및 후륜
- ☐ 휠 - 림 상의 휠 디스크
- ☐ 휠 - 휠 무게
- ☐ 휠 - 이중 휠 어태치먼트
- ☐ 견인바
- ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
- ☐ 트레일러 히치
- ☐ 픽업 히치
- ☐ 전방 히치 - 마운팅 프레임
- ☐ 전방 로더 마운팅 프레임

점검:

- ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(쓸림) 점검
- ☐ 엔진 - 밸브 태핏 조정
- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 흡기 호스 - 누출 점검
- ☐ 전방 차축 서스펜션 - 어큐뮬레이터 점검
- ☐ 오일 탱크 누설 점검(장착된 경우)
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 고무 씰을 모두 점검하고, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태를 점검합니다.
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 모든 닫기 구조 기능을 점검합니다.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.
- ☐ 브레이크 시스템 - 블리드 및 점검
- ☐ 풋 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 비상 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 응결수에 대한 압축 공기 탱크 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 채움 시간 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치) 기능 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 육안 검사 및 커플러 작동 점검
- ☐ 주차 잠금 - 작동 점검
- ☐ 모든 트레일러 히치

교체:

- ☐ 연료 필터
- ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터[2]
- ☐ 엔진 - 크랭크케이스 환기 필터(오일 분리기)
- ☐ 엔진 에어 클리너 - 1차 필터[3]
- ☐ 전기 유압식 펌프 - 오일
- ☐ 유압 오일 필터
- ☐ 변속기 오일 필터
- ☐ 변속기/유압 시스템 - 오일 교체 및 인입 스크린 청소
- ☐ 전방 PTO - 오일 필터
- ☐ 전방 PTO - 오일
- ☐ 전륜 구동축 - 차축 하우징, 오일
- ☐ 전륜 구동축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일
- ☐ 운전실 캡 - 활성탄 필터(장착된 경우)[4]
- ☐ 운전실 에어 필터[3]
- ☐ 운전실 캡 - 재순환 에어 필터[3]
- ☐ 운전실 서스펜션 - 압력 어큐뮬레이터 채우기
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 리시버 드라이어 카트리지 교환

윤활:

- ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
- ☐ 전방 액슬 서스펜션 - 유압 실린더
- ☐ 전륜 구동 액슬 - 유니버설 조인트
- ☐ 전륜 구동 액슬 - 유니버설 조인트 샤프트
- ☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 샤프트 윤활(장착된 경우)
- ☐ 운전실 서스펜션 - 윤활점에 윤활
- ☐ 모든 트레일러 히치
- ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트
- ☐ 후방 액슬 베어링
- ☐ 견인 고리 베어링
- ☐ 후방 PTO - PTO 스터브 샤프트 서포트(PTO 스터브 샤프트, 가역)

[2] 엔진 오일 및 필터 교환 참조
[3] 엔진 에어 클리너 및 운전실 에어 필터 정비를 참조합니다.
[4] 활성화 탄소 필터, 정비 참조

시간 :

의견: . . . . . 대리점 직인:

날짜:

. . . . . .

작업자:

. . . . . .

. . . . . .

OULXA64,00048ED-44-04MAR20

3750 작동 시간 정비

청소:

- ☐ 엔진 - 먼지 제거 밸브 청소
- ☐ 방열기, 컨덴서 및 엔진 주변 청소
- ☐ 연료 탱크 정비

전기 시스템:

- ☐ 고장 진단 코드에 액세스하여 모든 오류를 해결하십시오. 그런 다음 고장 진단 코드를 삭제하십시오.
- ☐ 무브먼트 인히비터 점검
- ☐ PTO 작동 - 안전 장치 점검
- ☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소
- ☐ 조명 점검
- ☐ 조명 - 전조등 설정 점검
- ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검

나사 토크 점검:

- ☐ 휠 - 전륜 및 후륜
- ☐ 휠 - 림 상의 휠 디스크
- ☐ 휠 - 휠 무게
- ☐ 휠 - 이중 휠 어태치먼트
- ☐ 견인바
- ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
- ☐ 트레일러 히치
- ☐ 픽업 히치
- ☐ 전방 히치 - 마운팅 프레임
- ☐ 전방 로더 마운팅 프레임

점검:

- ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(쓸림) 점검
- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 흡기 호스 - 누출 점검
- ☐ 전륜 구동 액슬 - 액슬 하우징, 오일 레벨
- ☐ 변속기/유압 시스템 - 오일 레벨
- ☐ 오일 탱크 누설 점검(장착된 경우)
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 고무 씰을 모두 점검하고, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태를 점검합니다.
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 모든 닫기 구조 기능을 점검합니다.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.
- ☐ 브레이크 시스템 - 블리드 및 점검
- ☐ 풋 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 비상 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 압축 공기 탱크의 응결수 점검.[1]
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 채움 시간 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치) 기능 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 육안 검사 및 커플러 작동 점검
- ☐ 주차 잠금 - 작동 점검
- ☐ 모든 트레일러 히치

교체:

- ☐ 연료 필터
- ☐ 전방 PTO - 오일 필터

☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터[2]
☐ 엔진 - 크랭크케이스 환기 필터(오일 분리기)
☐ 전기 유압식 펌프 - 오일
☐ 유압 오일 필터
☐ 변속기 오일 필터
☐ 전륜 구동축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일
☐ 운전실 캡 - 활성탄 필터(장착된 경우)[4]
☐ 운전실 서스펜션 - 압력 어큐뮬레이터 채우기

윤활:

☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
☐ 전방 액슬 서스펜션 - 유압 실린더
☐ 전륜 구동 액슬 - 유니버설 조인트
☐ 전륜 구동 액슬 - 유니버설 조인트 샤프트
☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 샤프트 윤활(장착된 경우)
☐ 운전실 서스펜션 - 윤활점에 윤활
☐ 모든 트레일러 히치
☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트
☐ 후방 액슬 베어링
☐ 견인 고리 베어링
☐ 후방 PTO - PTO 스터브 샤프트 서포트(PTO 스터브 샤프트, 가역)

[1] 응결수가 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이를 매 1500시간 또는 적어도 2년 마다 실시합니다.
[2] 엔진 오일 및 필터 교환 참조
[4] 활성화 탄소 필터, 정비 참조

시간 :

의견: . . . . . 대리점 직인:

날짜:

. . . . . .

작업자:

. . . . . .

. . . . . .

OULXA64,00048EE-44-04MAR20

4500시간 정비

청소:

☐ 엔진 - 먼지 제거 밸브 청소
☐ 방열기, 컨덴서 및 엔진 주변 청소
☐ 연료 탱크 정비
☐ DEF 탱크 청소[5]

전기 시스템:

☐ 고장 진단 코드에 액세스하여 모든 오류를 해결하십시오. 그런 다음 고장 진단 코드를 삭제하십시오.
☐ 무브먼트 인히비터 점검
☐ PTO 작동 - 안전 장치 점검
☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소
☐ 조명 점검
☐ 조명 - 전조등 설정 점검
☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검

나사 토크 점검:

☐ 휠 - 전륜 및 후륜
☐ 휠 - 림 상의 휠 디스크
☐ 휠 - 휠 무게
☐ 휠 - 이중 휠 어태치먼트
☐ 견인바
☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
☐ 트레일러 히치
☐ 픽업 히치
☐ 전방 히치 - 마운팅 프레임
☐ 전방 로더 마운팅 프레임

점검:

- ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(슬림) 점검
- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 흡기 호스 - 누출 점검
- ☐ 전방 차축 서스펜션 - 어큐뮬레이터 점검
- ☐ 오일 탱크 누설 점검(장착된 경우)
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 고무 씰을 모두 점검하고, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태를 점검합니다.
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 모든 닫기 구조 기능을 점검합니다.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.
- ☐ 브레이크 시스템 - 블리드 및 점검
- ☐ 풋 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 비상 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 응결수에 대한 압축 공기 탱크 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 채움 시간 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치) 기능 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 육안 검사 및 커플러 작동 점검
- ☐ 주차 잠금 - 작동 점검
- ☐ 모든 트레일러 히치

교체:

- ☐ 연료 필터
- ☐ DEF 도징 유닛 필터[5]
- ☐ DEF 탱크 헤더의 흡입 스크린, 직렬 DEF 필터[5] 미장착 트랙터만 해당
- ☐ 직렬 DEF 필터(장착된 경우)[5]
- ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터[2]
- ☐ 엔진 - 크랭크케이스 환기 필터(오일 분리기)
- ☐ 엔진 에어 클리너 - 1차 필터[3]
- ☐ 엔진 에어 클리너 - 2차 필터[3]
- ☐ 전기 유압식 펌프 - 오일
- ☐ 유압 오일 필터
- ☐ 변속기 오일 필터
- ☐ 변속기/유압 시스템 - 오일 교체 및 인입 스크린 청소
- ☐ 전방 PTO - 오일 필터
- ☐ 전방 PTO - 오일
- ☐ 전륜 구동축 - 차축 하우징, 오일
- ☐ 전륜 구동축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일
- ☐ 운전실 캡 - 활성탄 필터(장착된 경우)[4]
- ☐ 운전실 에어 필터[3]
- ☐ 운전실 캡 - 재순환 에어 필터[3]
- ☐ 운전실 서스펜션 - 압력 어큐뮬레이터 채우기
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 리시버 드라이어 카트리지 교환

윤활:

- ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
- ☐ 전방 액슬 서스펜션 - 유압 실린더
- ☐ 전륜 구동 액슬 - 유니버설 조인트
- ☐ 전륜 구동 액슬 - 유니버설 조인트 샤프트
- ☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 샤프트 윤활(장착된 경우)
- ☐ 운전실 서스펜션 - 윤활점에 윤활
- ☐ 모든 트레일러 히치
- ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트
- ☐ 후방 액슬 베어링
- ☐ 견인 고리 베어링
- ☐ 후방 PTO - PTO 스터브 샤프트 서포트(PTO 스터브 샤프트, 가역)

[2] 엔진 오일 및 필터 교환 참조

[3] 엔진 에어 클리너 및 운전실 에어 필터 정비를 참조합니다.

[4] 활성화 탄소 필터, 정비 참조

[5] DEF 시스템 정비 참조

시간 :

의견: . . . . . 대리점 직인:

날짜:

. . . . . .

작업자:

. . . . . .

. . . . . .

OULXA64,00048EF-44-23JUN20

5250 작동 시간 정비

청소:

- ☐ 엔진 - 먼지 제거 밸브 청소
- ☐ 방열기, 컨덴서 및 엔진 주변 청소
- ☐ 연료 탱크 정비

전기 시스템:

- ☐ 고장 진단 코드에 액세스하여 모든 오류를 해결하십시오. 그런 다음 고장 진단 코드를 삭제하십시오.
- ☐ 무브먼트 인히비터 점검
- ☐ PTO 작동 - 안전 장치 점검
- ☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소
- ☐ 조명 점검
- ☐ 조명 - 전조등 설정 점검
- ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검

나사 토크 점검:

- ☐ 휠 - 전륜 및 후륜
- ☐ 휠 - 림 상의 휠 디스크
- ☐ 휠 - 휠 무게
- ☐ 휠 - 이중 휠 어태치먼트
- ☐ 견인바
- ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
- ☐ 트레일러 히치
- ☐ 픽업 히치
- ☐ 전방 히치 - 마운팅 프레임
- ☐ 전방 로더 마운팅 프레임

점검:

- ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(쓸림) 점검
- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 흡기 호스 - 누출 점검
- ☐ 전륜 구동 액슬 - 액슬 하우징, 오일 레벨
- ☐ 변속기/유압 시스템 - 오일 레벨
- ☐ 오일 탱크 누설 점검(장착된 경우)
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 고무 씰을 모두 점검하고, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태를 점검합니다.
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 모든 닫기 구조 기능을 점검합니다.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.
- ☐ 브레이크 시스템 - 블리드 및 점검
- ☐ 풋 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 비상 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 압축 공기 탱크의 응결수 점검.[1]
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 채움 시간 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치) 기능 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 육안 검사 및 커플러 작동 점검
- ☐ 주차 잠금 - 작동 점검
- ☐ 모든 트레일러 히치

교체:

- ☐ 연료 필터
- ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터[2]
- ☐ 엔진 - 크랭크케이스 환기 필터(오일 분리기)
- ☐ 전기 유압식 펌프 - 오일
- ☐ 유압 오일 필터
- ☐ 변속기 오일 필터
- ☐ 전방 PTO - 오일 필터
- ☐ 전륜 구동축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일
- ☐ 운전실 캡 - 활성탄 필터(장착된 경우)[4]
- ☐ 운전실 서스펜션 - 압력 어큐뮬레이터 채우기

윤활:

- ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
- ☐ 전방 액슬 서스펜션 - 유압 실린더
- ☐ 전륜 구동 액슬 - 유니버설 조인트
- ☐ 전륜 구동 액슬 - 유니버설 조인트 샤프트
- ☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 샤프트 윤활(장착된 경우)
- ☐ 운전실 서스펜션 - 윤활점에 윤활
- ☐ 모든 트레일러 히치
- ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트
- ☐ 후방 액슬 베어링
- ☐ 견인 고리 베어링
- ☐ 후방 PTO - PTO 스터브 샤프트 서포트(PTO 스터브 샤프트, 가역)

[1] 응결수가 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이를 매 1500시간 또는 적어도 2년 마다 실시합니다.

[2] 엔진 오일 및 필터 교환 참조

[4] 활성화 탄소 필터, 정비 참조

시간 :

의견: . . . . . 대리점 직인:

날짜:

. . . . . .

작업자:

. . . . . .

. . . . . .

OULXA64,00048F0-44-04MAR20

6000 작동 시간 정비

청소:

- ☐ 엔진 - 먼지 제거 밸브 청소
- ☐ 방열기, 컨덴서 및 엔진 주변 청소
- ☐ 연료 탱크 정비
- ☐ 연료 탱크 환기 - 필터 점검
- ☐ DEF 탱크 환기 - 필터 점검

전기 시스템:

- ☐ 고장 진단 코드에 액세스하여 모든 오류를 해결하십시오. 그런 다음 고장 진단 코드를 삭제하십시오.
- ☐ 무브먼트 인히비터 점검
- ☐ PTO 작동 - 안전 장치 점검
- ☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소
- ☐ 조명 점검
- ☐ 조명 - 전조등 설정 점검
- ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검

나사 토크 점검:

- ☐ 휠 - 전륜 및 후륜
- ☐ 휠 - 림 상의 휠 디스크
- ☐ 휠 - 휠 무게
- ☐ 휠 - 이중 휠 어태치먼트
- ☐ 견인바
- ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
- ☐ 트레일러 히치
- ☐ 픽업 히치
- ☐ 전방 히치 - 마운팅 프레임
- ☐ 전방 로더 마운팅 프레임

점검:

- ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(슬림) 점검
- ☐ 엔진 - 밸브 태핏 조정
- ☐ 흡기 호스 - 누출 점검
- ☐ 전방 차축 서스펜션 - 어큐뮬레이터 점검
- ☐ 오일 탱크 누설 점검(장착된 경우)
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 고무 씰을 모두 점검하고, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태를 점검합니다.
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 모든 닫기 구조 기능을 점검합니다.
- ☐ 캡 - 먼지 사전 필터
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.
- ☐ 브레이크 시스템 - 블리드 및 점검
- ☐ 풋 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 비상 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 응결수에 대한 압축 공기 탱크 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 채움 시간 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치) 기능 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 육안 검사 및 커플러 작동 점검
- ☐ 주차 잠금 - 작동 점검
- ☐ 모든 트레일러 히치

교체:

- ☐ 냉각수[6]
- ☐ 연료 필터
- ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터[2]
- ☐ 전방 PTO - 오일 필터
- ☐ 전방 PTO - 오일
- ☐ 전륜 구동축 - 차축 하우징, 오일

☐ 엔진 - 크랭크케이스 환기구 필터(오일 분리기)[2]
☐ 엔진 에어 클리너 - 1차 필터[3]
☐ 전기 유압식 펌프 - 오일
☐ 유압 오일 필터
☐ 변속기 오일 필터
☐ 변속기/유압 시스템 - 오일 교체 및 인입 스크린 청소
☐ 전륜 구동축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일
☐ 운전실 캡 - 활성탄 필터(장착된 경우)[4]
☐ 운전실 에어 필터[3]
☐ 운전실 캡 - 재순환 에어 필터[3]
☐ 운전실 서스펜션 - 압력 어큐뮬레이터 채우기
☐ 에어 브레이크 시스템 - 리시버 드라이어 카트리지 교환

윤활:

☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
☐ 전방 액슬 서스펜션 - 유압 실린더
☐ 전륜 구동 액슬 - 유니버설 조인트
☐ 전륜 구동 액슬 - 유니버설 조인트 샤프트
☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 샤프트 윤활(장착된 경우)
☐ 운전실 서스펜션 - 윤활점에 윤활
☐ 모든 트레일러 히치
☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트
☐ 후방 액슬 베어링
☐ 견인 고리 베어링
☐ 후방 PTO - PTO 스터브 샤프트 서포트(PTO 스터브 샤프트, 가역)

[2] 엔진 오일 및 필터 교환 참조
[3] 엔진 에어 클리너 및 운전실 에어 필터 정비를 참조합니다.
[4] 활성화 탄소 필터, 정비 참조
[6]냉각 시스템 정비 참조

시간 :

의견: . . . . . 대리점 직인:

날짜:

. . . . . .

작업자:

. . . . . .

. . . . . .

OULXA64,00048F1-44-23JUN20

6750 작동 시간 정비

청소:

☐ 엔진 - 먼지 제거 밸브 청소
☐ 방열기, 컨덴서 및 엔진 주변 청소
☐ 연료 탱크 정비

전기 시스템:

☐ 고장 진단 코드에 액세스하여 모든 오류를 해결하십시오. 그런 다음 고장 진단 코드를 삭제하십시오.
☐ 무브먼트 인히비터 점검
☐ PTO 작동 - 안전 장치 점검
☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소
☐ 조명 점검
☐ 조명 - 전조등 설정 점검
☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검

나사 토크 점검:

☐ 휠 - 전륜 및 후륜
☐ 휠 - 림 상의 휠 디스크
☐ 휠 - 휠 무게
☐ 휠 - 이중 휠 어태치먼트
☐ 견인바
☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
☐ 트레일러 히치
☐ 픽업 히치
☐ 전방 히치 - 마운팅 프레임
☐ 전방 로더 마운팅 프레임

점검:

- ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(쓸림) 점검
- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 흡기 호스 - 누출 점검
- ☐ 전륜 구동 액슬 - 액슬 하우징, 오일 레벨
- ☐ 변속기/유압 시스템 - 오일 레벨
- ☐ 오일 탱크 누설 점검(장착된 경우)
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 고무 씰을 모두 점검하고, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태를 점검합니다.
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 모든 닫기 구조 기능을 점검합니다.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.
- ☐ 브레이크 시스템 - 블리드 및 점검
- ☐ 풋 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 비상 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 압축 공기 탱크의 응결수 점검.[1]
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 채움 시간 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치) 기능 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 육안 검사 및 커플러 작동 점검
- ☐ 주차 잠금 - 작동 점검
- ☐ 모든 트레일러 히치

교체:

- ☐ 연료 필터
- ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터[2]
- ☐ 엔진 - 크랭크케이스 환기 필터(오일 분리기)
- ☐ 전기 유압식 펌프 - 오일
- ☐ 유압 오일 필터
- ☐ 변속기 오일 필터
- ☐ 전방 PTO - 오일 필터
- ☐ 전륜 구동축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일
- ☐ 운전실 캡 - 활성탄 필터(장착된 경우)[4]
- ☐ 운전실 서스펜션 - 압력 어큐뮬레이터 채우기

윤활:

- ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
- ☐ 전방 액슬 서스펜션 - 유압 실린더
- ☐ 전륜 구동 액슬 - 유니버설 조인트
- ☐ 전륜 구동 액슬 - 유니버설 조인트 샤프트
- ☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 샤프트 윤활(장착된 경우)
- ☐ 운전실 서스펜션 - 윤활점에 윤활
- ☐ 모든 트레일러 히치
- ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트
- ☐ 후방 액슬 베어링
- ☐ 견인 고리 베어링
- ☐ 후방 PTO - PTO 스터브 샤프트 서포트(PTO 스터브 샤프트, 가역)

[1] 응결수가 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이를 매 1500시간 또는 적어도 2년 마다 실시합니다.

[2] 엔진 오일 및 필터 교환 참조

[4] 활성화 탄소 필터, 정비 참조

시간 :

의견: . . . . . 대리점 직인:

날짜:

. . . . . .

작업자:

. . . . . .

. . . . . .

OULXA64,00048F2-44-04MAR20

7500 작동 시간 정비

청소:

- ☐ 엔진 - 먼지 제거 밸브 청소
- ☐ 방열기, 컨덴서 및 엔진 주변 청소
- ☐ 연료 탱크 정비

전기 시스템:

- ☐ 고장 진단 코드에 액세스하여 모든 오류를 해결하십시오. 그런 다음 고장 진단 코드를 삭제하십시오.
- ☐ 무브먼트 인히비터 점검
- ☐ PTO 작동 - 안전 장치 점검
- ☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소
- ☐ 조명 점검
- ☐ 조명 - 전조등 설정 점검
- ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검

나사 토크 점검:

- ☐ 휠 - 전륜 및 후륜
- ☐ 휠 - 림 상의 휠 디스크
- ☐ 휠 - 휠 무게
- ☐ 휠 - 이중 휠 어태치먼트
- ☐ 견인바
- ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
- ☐ 트레일러 히치
- ☐ 픽업 히치
- ☐ 전방 히치 - 마운팅 프레임
- ☐ 전방 로더 마운팅 프레임

점검:

- ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(쓸림) 점검
- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 흡기 호스 - 누출 점검
- ☐ 전방 차축 서스펜션 - 어큐뮬레이터 점검
- ☐ 오일 탱크 누설 점검(장착된 경우)
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 고무 씰을 모두 점검하고, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태를 점검합니다.
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 모든 닫기 구조 기능을 점검합니다.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.
- ☐ 브레이크 시스템 - 블리드 및 점검
- ☐ 풋 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 비상 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 응결수에 대한 압축 공기 탱크 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 채움 시간 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치) 기능 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 육안 검사 및 커플러 작동 점검
- ☐ 주차 잠금 - 작동 점검
- ☐ 모든 트레일러 히치

교체:

- ☐ 연료 필터
- ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터[2]
- ☐ 엔진 - 크랭크케이스 환기 필터(오일 분리기)
- ☐ 엔진 에어 클리너 - 1차 필터[3]
- ☐ 전기 유압식 펌프 - 오일
- ☐ 유압 오일 필터
- ☐ 변속기 오일 필터
- ☐ 변속기/유압 시스템 - 오일 교체 및 인입 스크린 청소
- ☐ 전방 PTO - 오일 필터
- ☐ 전방 PTO - 오일
- ☐ 전륜 구동축 - 차축 하우징, 오일
- ☐ 전륜 구동축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일
- ☐ 운전실 캡 - 활성탄 필터(장착된 경우)[4]
- ☐ 운전실 에어 필터[3]
- ☐ 운전실 캡 - 재순환 에어 필터[3]
- ☐ 운전실 서스펜션 - 압력 어큐뮬레이터 채우기
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 리시버 드라이어 카트리지 교환

윤활:

- ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
- ☐ 전방 액슬 서스펜션 - 유압 실린더
- ☐ 전륜 구동 액슬 - 유니버설 조인트
- ☐ 전륜 구동 액슬 - 유니버설 조인트 샤프트
- ☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 샤프트 윤활(장착된 경우)
- ☐ 운전실 서스펜션 - 윤활점에 윤활
- ☐ 모든 트레일러 히치
- ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트
- ☐ 후방 액슬 베어링
- ☐ 견인 고리 베어링
- ☐ 후방 PTO - PTO 스터브 샤프트 서포트(PTO 스터브 샤프트, 가역)

[2] 엔진 오일 및 필터 교환 참조

[3] 엔진 에어 클리너 및 운전실 에어 필터 정비를 참조합니다.

[4] 활성화 탄소 필터, 정비 참조

시간 :

의견: . . . . . 대리점 직인:

날짜:

. . . . . .

작업자:

. . . . . .

. . . . . .

OULXA64,00048F3-44-04MAR20

8250 작동 시간 정비

청소:

- ☐ 엔진 - 먼지 제거 밸브 청소
- ☐ 방열기, 컨덴서 및 엔진 주변 청소
- ☐ 연료 탱크 정비

전기 시스템:

- ☐ 고장 진단 코드에 액세스하여 모든 오류를 해결하십시오. 그런 다음 고장 진단 코드를 삭제하십시오.
- ☐ 무브먼트 인히비터 점검
- ☐ PTO 작동 - 안전 장치 점검
- ☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소
- ☐ 조명 점검
- ☐ 조명 - 전조등 설정 점검
- ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검

나사 토크 점검:

- ☐ 휠 - 전륜 및 후륜
- ☐ 휠 - 림 상의 휠 디스크
- ☐ 휠 - 휠 무게
- ☐ 휠 - 이중 휠 어태치먼트
- ☐ 견인바
- ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
- ☐ 트레일러 히치
- ☐ 픽업 히치
- ☐ 전방 히치 - 마운팅 프레임
- ☐ 전방 로더 마운팅 프레임

점검:

- ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(쓸림) 점검
- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 흡기 호스 - 누출 점검
- ☐ 전륜 구동 액슬 - 액슬 하우징, 오일 레벨
- ☐ 변속기/유압 시스템 - 오일 레벨
- ☐ 오일 탱크 누설 점검(장착된 경우)
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 고무 씰을 모두 점검하고, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태를 점검합니다.
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 모든 닫기 구조 기능을 점검합니다.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.
- ☐ 브레이크 시스템 - 블리드 및 점검
- ☐ 풋 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 비상 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 압축 공기 탱크의 응결수 점검.[1]
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 채움 시간 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치) 기능 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 육안 검사 및 커플러 작동 점검
- ☐ 주차 잠금 - 작동 점검
- ☐ 모든 트레일러 히치

교체:

- ☐ 연료 필터
- ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터[2]
- ☐ 엔진 - 크랭크케이스 환기 필터(오일 분리기)
- ☐ 전기 유압식 펌프 - 오일
- ☐ 전방 PTO - 오일 필터
- ☐ 전륜 구동축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일
- ☐ 운전실 캡 - 활성탄 필터(장착된 경우)[4]
- ☐ 운전실 서스펜션 - 압력 어큐뮬레이터 채우기

☐ 유압 오일 필터
☐ 변속기 오일 필터

윤활:

☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
☐ 전방 액슬 서스펜션 - 유압 실린더
☐ 전륜 구동 액슬 - 유니버설 조인트
☐ 전륜 구동 액슬 - 유니버설 조인트 샤프트
☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 샤프트 윤활(장착된 경우)
☐ 운전실 서스펜션 - 윤활점에 윤활
☐ 모든 트레일러 히치
☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트
☐ 후방 액슬 베어링
☐ 견인 고리 베어링
☐ 후방 PTO - PTO 스터브 샤프트 서포트(PTO 스터브 샤프트, 가역)

[1] 응결수가 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이를 매 1500시간 또는 적어도 2년 마다 실시합니다.
[2] 엔진 오일 및 필터 교환 참조
[4] 활성화 탄소 필터, 정비 참조

시간 :

의견: . . . . . 대리점 직인:

날짜:

. . . . . .

작업자:

. . . . . .

. . . . . .

OULXA64,00048F4-44-04MAR20

9000 작동 시간 정비

청소:

☐ 엔진 - 먼지 제거 밸브 청소
☐ 방열기, 컨덴서 및 엔진 주변 청소
☐ 연료 탱크 정비
☐ 연료 탱크 환기 - 필터 점검
☐ DEF 탱크 환기 - 필터 점검
☐ DEF 탱크 청소[5]

전기 시스템:

☐ 고장 진단 코드에 액세스하여 모든 오류를 해결하십시오. 그런 다음 고장 진단 코드를 삭제하십시오.
☐ 무브먼트 인히비터 점검
☐ PTO 작동 - 안전 장치 점검
☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소
☐ 조명 점검
☐ 조명 - 전조등 설정 점검
☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검

나사 토크 점검:

☐ 휠 - 전륜 및 후륜
☐ 휠 - 림 상의 휠 디스크
☐ 휠 - 휠 무게
☐ 휠 - 이중 휠 어태치먼트
☐ 견인바
☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
☐ 트레일러 히치
☐ 픽업 히치
☐ 전방 히치 - 마운팅 프레임
☐ 전방 로더 마운팅 프레임

점검:

☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(쓸림) 점검
☐ 브레이크 시스템 - 블리드 및 점검

- ☐ 엔진 - 밸브 태핏 조정
- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 흡기 호스 - 누출 점검
- ☐ 전방 차축 서스펜션 - 어큐뮬레이터 점검
- ☐ 오일 탱크 누설 점검(장착된 경우)
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 고무 씰을 모두 점검하고, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태를 점검합니다.
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 모든 닫기 구조 기능을 점검합니다.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.
- ☐ 풋 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 비상 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 응결수에 대한 압축 공기 탱크 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 채움 시간 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치) 기능 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 육안 검사 및 커플러 작동 점검
- ☐ 주차 잠금 - 작동 점검
- ☐ 모든 트레일러 히치

교체:

- ☐ 연료 필터
- ☐ DEF 도징 유닛 필터[5]
- ☐ DEF 탱크 헤더의 흡입 스크린, 직렬 DEF 필터[5] 미장착 트랙터만 해당
- ☐ 직렬 DEF 필터(장착된 경우)[5]
- ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터[2]
- ☐ 엔진 - 크랭크케이스 환기 필터(오일 분리기)
- ☐ 엔진 에어 클리너 - 1차 필터[3]
- ☐ 엔진 에어 클리너 - 2차 필터[3]
- ☐ 전기 유압식 펌프 - 오일
- ☐ 유압 오일 필터
- ☐ 변속기 오일 필터
- ☐ 변속기/유압 시스템 - 오일 교체 및 인입 스크린 청소
- ☐ 전방 PTO - 오일 필터
- ☐ 전방 PTO - 오일
- ☐ 전륜 구동축 - 차축 하우징, 오일
- ☐ 전륜 구동축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일
- ☐ 운전실 캡 - 활성탄 필터(장착된 경우)[4]
- ☐ 운전실 에어 필터[3]
- ☐ 운전실 캡 - 재순환 에어 필터[3]
- ☐ 운전실 서스펜션 - 압력 어큐뮬레이터 채우기
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 리시버 드라이어 카트리지 교환

윤활:

- ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
- ☐ 전방 액슬 서스펜션 - 유압 실린더
- ☐ 전륜 구동 액슬 - 유니버설 조인트
- ☐ 전륜 구동 액슬 - 유니버설 조인트 샤프트
- ☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 샤프트 윤활(장착된 경우)
- ☐ 운전실 서스펜션 - 윤활점에 윤활
- ☐ 모든 트레일러 히치
- ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트
- ☐ 후방 액슬 베어링
- ☐ 견인 고리 베어링
- ☐ 후방 PTO - PTO 스터브 샤프트 서포트(PTO 스터브 샤프트, 가역)

[2] 엔진 오일 및 필터 교환 참조

[3] 엔진 에어 클리너 및 운전실 에어 필터 정비를 참조합니다.

[4] 활성화 탄소 필터, 정비 참조

[5] DEF 시스템 정비 참조

시간 :

의견: . . . . . 대리점 직인:

날짜:

. . . . . .

작업자:

. . . . . .

. . . . . .

OULXA64,00048F5-44-23JUN20

9750 작동 시간 정비

청소:

- ☐ 엔진 - 먼지 제거 밸브 청소
- ☐ 방열기, 컨덴서 및 엔진 주변 청소
- ☐ 연료 탱크 정비

전기 시스템:

- ☐ 고장 진단 코드에 액세스하여 모든 오류를 해결하십시오. 그런 다음 고장 진단 코드를 삭제하십시오.
- ☐ 무브먼트 인히비터 점검
- ☐ PTO 작동 - 안전 장치 점검
- ☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소
- ☐ 조명 점검
- ☐ 조명 - 전조등 설정 점검
- ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검

나사 토크 점검:

- ☐ 휠 - 전륜 및 후륜
- ☐ 휠 - 림 상의 휠 디스크
- ☐ 휠 - 휠 무게
- ☐ 휠 - 이중 휠 어태치먼트
- ☐ 견인바
- ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
- ☐ 트레일러 히치
- ☐ 픽업 히치
- ☐ 전방 히치 - 마운팅 프레임
- ☐ 전방 로더 마운팅 프레임

점검:

- ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(쓸림) 점검
- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 흡기 호스 - 누출 점검
- ☐ 전륜 구동 액슬 - 액슬 하우징, 오일 레벨
- ☐ 변속기/유압 시스템 - 오일 레벨
- ☐ 오일 탱크 누설 점검(장착된 경우)
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 고무 씰을 모두 점검하고, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태를 점검합니다.
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창의 모든 닫기 구조 기능을 점검합니다.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.
- ☐ 브레이크 시스템 - 블리드 및 점검
- ☐ 풋 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 비상 브레이크 - 작동 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 압축 공기 탱크의 응결수 점검.[1]
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 채움 시간 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치) 기능 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 육안 검사 및 커플러 작동 점검
- ☐ 주차 잠금 - 작동 점검
- ☐ 모든 트레일러 히치

교체:

- ☐ 연료 필터
- ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터[2]
- ☐ 엔진 - 크랭크케이스 환기 필터(오일 분리기)
- ☐ 전기 유압식 펌프 - 오일
- ☐ 유압 오일 필터
- ☐ 변속기 오일 필터
- ☐ 전방 PTO - 오일 필터
- ☐ 전륜 구동축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일
- ☐ 운전실 캡 - 활성탄 필터(장착된 경우)[4]
- ☐ 운전실 서스펜션 - 압력 어큐뮬레이터 채우기

윤활:

- ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
- ☐ 전방 액슬 서스펜션 - 유압 실린더
- ☐ 전륜 구동 액슬 - 유니버설 조인트
- ☐ 전륜 구동 액슬 - 유니버설 조인트 샤프트
- ☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 샤프트 윤활(장착된 경우)
- ☐ 운전실 서스펜션 - 윤활점에 윤활
- ☐ 모든 트레일러 히치
- ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트
- ☐ 후방 액슬 베어링
- ☐ 견인 고리 베어링
- ☐ 후방 PTO - PTO 스터브 샤프트 서포트(PTO 스터브 샤프트, 가역)

[1] 응결수가 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이를 매 1500시간 또는 적어도 2년 마다 실시합니다.

[2] 엔진 오일 및 필터 교환 참조

[4] 활성화 탄소 필터, 정비 참조

시간 :

의견: . . . . . .

대리점 직인:

날짜:

. . . . . .

작업자:

. . . . . .

. . . . . .

OULXA64,00048F6-44-04MAR20

10000시간 정비

청소:

☐ 엔진 - 먼지 제거 밸브 청소
☐ 방열기, 컨덴서 및 엔진 주변 청소
☐ 연료 필터 정비

전기 시스템:

☐ 고장 진단 코드에 액세스하여 모든 오류를 해결하십시오. 그런 다음 고장 진단 코드를 삭제하십시오.
☐ 조명 점검

점검:

☐ 엔진 오일 레벨
☐ 냉각수 레벨
☐ 변속기/유압 시스템 - 오일 레벨
☐ 오일 탱크 누설 점검(장착된 경우)
☐ 브레이크 점검
☐ 에어 브레이크 시스템 - 압축 공기 탱크의 응결수 점검.[1]

교체:

☐ 전방 액슬 서스펜션 - 어큐뮬레이터
☐ 운전실 서스펜션 - 압력 어큐뮬레이터

윤활:

☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
☐ 전방 액슬 서스펜션 - 유압 실린더
☐ 전륜 구동 액슬 - 유니버설 조인트
☐ 전륜 구동 액슬 - 유니버설 조인트 샤프트
☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 샤프트 윤활(장착된 경우)
☐ 운전실 서스펜션 - 윤활점에 윤활
☐ 모든 트레일러 히치
☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트
☐ 후방 액슬 베어링
☐ 견인 고리 베어링

[1] 응결수가 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이를 매 1500시간 또는 적어도 2년 마다 실시합니다.

시간 :

의견: . . . . . 대리점 직인:

날짜:

. . . . . .

작업자:

. . . . . .

. . . . . .

OULXA64,000472D-44-04MAR20

추가 정비에 대한 정보

중요: 다음 페이지는 모든 추가 정비를 기록하기 위한 공간입니다. 사용 설명서에 설명된 대로 정비 작업을 수행하십시오. 이 섹션의 각 정비 주기와 관련된 작업이 포함된 목록을 참조합니다.

다음 표에는 특정 가동 시간 수치에 도달했을 때 적용되어야 할 정비 주기가 나열되어 있습니다.

예: 시간계에 **18000**시간이 표시된 장비를 정비해야 합니다.

이 정비 작업을 수행하기 위해 어느 정비가 가능한 사항인지 찾아보십시오.

표는 **18000** 가동 시간 후에, **4500** 및 **6000** 가동 시간 후의 정비와 같은 사항이 실행되어야 함을 명료하게 보여줍니다.

운행 시간:	수행되어야 할 정비:	운행 시간:	실시할 정비:
100	100	10500	1500
750	750	11250	750
1500	1500	12000	6000
2250	750	12750	750
3000	3000	13500	4500
3750	750	14250	750
4500	4500	15000	3000
5250	750	15750	750
6000	6000	16500	1500
6750	750	17250	750
7500	1500	**18000**	**4500 + 6000**
8250	750	18750	750
9000	3000 + 4500	19500	1500
9750	750	20250	750

추가 정비 기록을 작성하는 방법의 예:	
수행된 정비는 ...**4500 + 6000**... 시간 정비에 부합합니다.	표시된 가동 시간:.....**18000**
의견:.	날짜:.....xxx
xxx	서명:.....xxxx
xxx	직인:
xxx	

OULXA64,750STD,00052FD-44-03JUL20

추가 정비 기록

수행해야 하는 정비는 .....시간 정비입니다.	표시된 운전 시간: . . . . .
의견:.	날짜:. . . . .
. . . . .	서명:. . . . .
. . . . .	직인:
. . . . .	

수행해야 하는 정비는 .....시간 정비입니다.	표시된 운전 시간: . . . . .
의견:.	날짜:. . . . .
. . . . .	서명:. . . . .
. . . . .	직인:
. . . . .	

수행해야 하는 정비는 .....시간 정비입니다. 의견:.	표시된 운전 시간: . . . . . . 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 직인:

수행해야 하는 정비는 .....시간 정비입니다. 의견:.	표시된 운전 시간: . . . . . . 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 직인:

수행해야 하는 정비는 .....시간 정비입니다. 의견:.	표시된 운전 시간: . . . . . . 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 직인:

수행해야 하는 정비는 .....시간 정비입니다. 의견:.	표시된 운전 시간: . . . . . . 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 직인:

수행해야 하는 정비는 .....시간 정비입니다. 의견:.	표시된 운전 시간: . . . . . . 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 직인:

수행해야 하는 정비는 .....시간 정비입니다. 의견:.	표시된 운전 시간: . . . . . . 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 직인:

수행해야 하는 정비는 .....시간 정비입니다. 의견:.	표시된 운전 시간: . . . . . . 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 직인:

수행해야 하는 정비는 .....시간 정비입니다. 의견:.	표시된 운전 시간: . . . . . . 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 직인:

수행해야 하는 정비는 .....시간 정비입니다. 의견:.	표시된 운전 시간: . . . . . . 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 직인:

수행해야 하는 정비는 .....시간 정비입니다. 의견:.	표시된 운전 시간: . . . . . . 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 직인:

수행해야 하는 정비는 .....시간 정비입니다. 의견:.	표시된 운전 시간: . . . . . . 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 직인:

수행해야 하는 정비는 .....시간 정비입니다. 의견:.	표시된 운전 시간: . . . . . . 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 직인:

수행해야 하는 정비는 .....시간 정비입니다. 의견:.	표시된 운전 시간: . . . . . . 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 직인:

수행해야 하는 정비는 .....시간 정비입니다. 의견:.	표시된 운전 시간: . . . . . . 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 직인:

수행해야 하는 정비는 .....시간 정비입니다. 의견:.	표시된 운전 시간: . . . . . . 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 직인:

수행해야 하는 정비는 .....시간 정비입니다. 의견:.	표시된 운전 시간: . . . . . . 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 직인:

수행해야 하는 정비는 .....시간 정비입니다. 의견:.	표시된 운전 시간: . . . . . . 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 직인:

수행해야 하는 정비는 .....시간 정비입니다. 의견:.	표시된 운전 시간: . . . . . . 날짜:. . . . . . 서명:. . . . . . 직인:

OULXBER,000184F-44-19OCT09

CommandCenter™ 스크린 청소

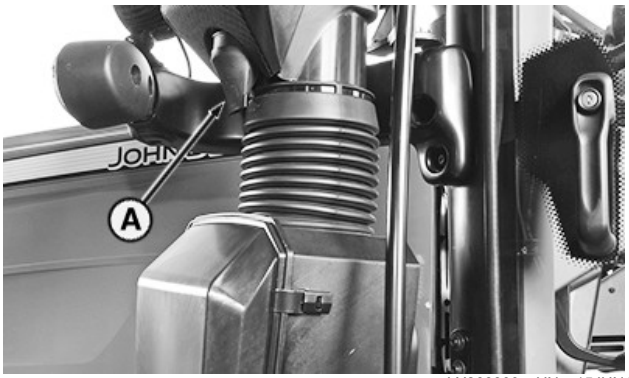
중요: 항상 장비를 끈 상태에서 살짝 힘을 주어 스크린을 닦으십시오. 작동 중에 스크린을 닦으면 원치 않는 버튼을 선택하게 될 수 있습니다.

디스플레이를 청소하려면, 전원을 끄고 John Deere 유리 또는 다목적 클리너와 같은 비암모니아 기반 클리너를 부드러운 천에 분사하여 스크린을 닦으십시오.

OULXA64,00040C9-44-22MAR17

먼지 제거 밸브 청소

중요: 먼지 제거 밸브가 분리된 상태에서 엔진을 구동하지 마십시오.



LX266899—UN—15JUN16

밸브를 꽉 눌러 침전물을 제거합니다.

수확 중에는 풀과 여물이 밸브 성능을 저하시킬 수 있습니다. 밸브를 분리하고 청소하십시오. 손상된 밸브를 교체합니다.

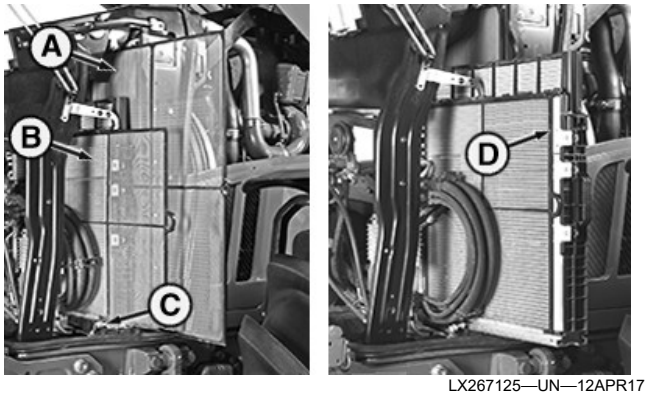
PD80539,0000084-44-15FEB18

방열기, 비스코스 팬, 컨덴서 및 엔진 주변 청소

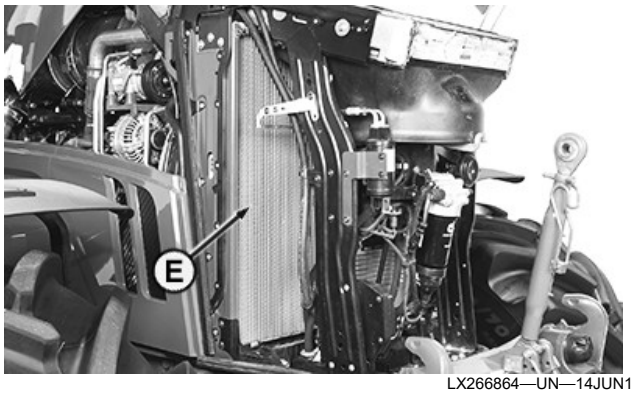
엔진 작동 및 냉각 성능은 냉각 시스템 구성품의 청결 상태가 중요합니다.

엔진 주변, 냉각 핀 및 보호 스크린 주위의 오염물을 제거합니다.

1. 보호 스크린(A 및 B)(장착된 경우)을 옆으로 분리하고 오염물을 제거합니다.



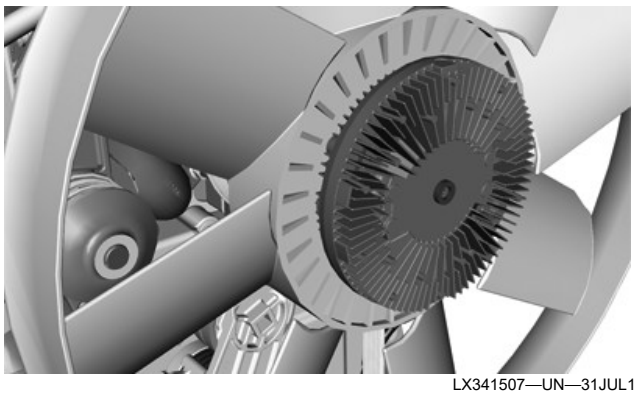
LX267125—UN—12APR17



LX266864—UN—14JUN16

A—보호 스크린
B—보호 스크린
C—고정 스터드
D—일체형 쿨러
E—엔진 방열기

2. 고정 스터드(C)를 풀고 일체형 쿨러(D)를 옆으로 당깁니다.
3. 엔진 방열기(E) 및 일체형 쿨러(D)에서 오염물을 제거합니다. 일체형 쿨러 재장착 시 방열기와 비교했을 때 중앙에 위치해야 하고 가이드 레일을 정확하게 체결합니다.
4. 고정 스터드(C)를 재 설치하고 연결시킵니다.
5. 일체형 쿨러 및 방열기의 스크린을 재장착합니다.
6. 피스코스 팬의 냉각 핀을 청소합니다.



LX341507—UN—31JUL18

피스코스 팬의 냉각 핀 청소

PD80539,MW67,0000080-44-01AUG18

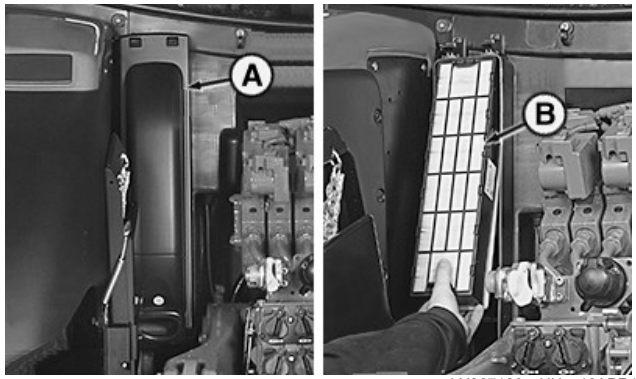
운전실 에어 필터 청소

주의: 운전실에 활성탄 필터를 새로 장착한 경우에는 에어 필터를 절대 세척하면 안 됩니다. 활성탄 필터를 새 것으로 교체하십시오.

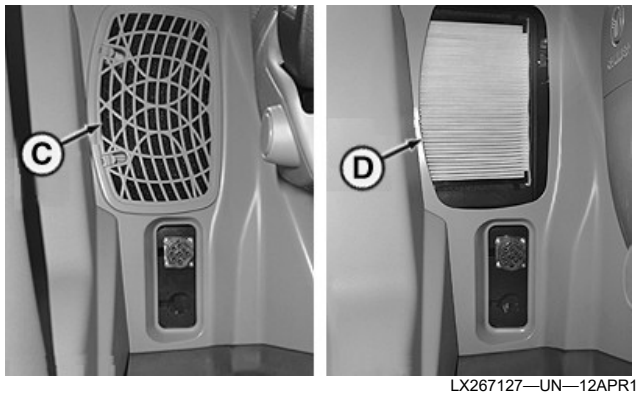
중요: 운전실 에어 필터는 1500시간 또는 2년마다 교환하십시오.

참고: 운전실에 활성탄 필터를 새로 장착한 경우 정비 주기는 작동 750시간 또는 늦어도 일 년에 한 번입니다.

1. 커버 (A)와 (C)를 분리한 다음 필터를 빼냅니다.



LX267126—UN—12APR17



LX267127—UN—12APR17

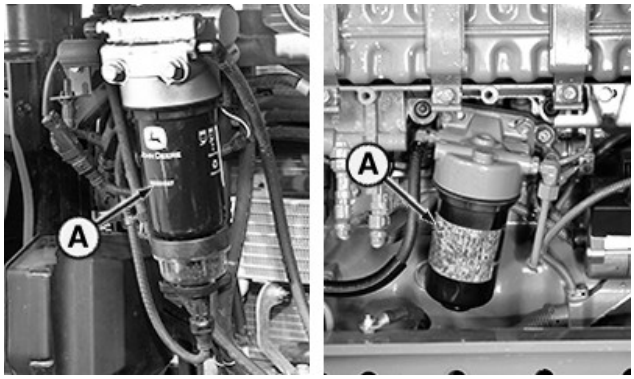
2. 필요한 경우 운전실 에어 필터 (B)와 재순환 에어 필터 (D)를 분리하고 털어내십시오.
3. 에어 필터의 하우징과 먼지의 공기 통로를 세척합니다.
4. 설치 순서는 분리할 때의 역순입니다.

   커버를 닫기 전에 새 에어 필터 엘리먼트가 홈에 알맞게 끼워졌는지 확인하십시오.

OULXBER,0002CF8-44-15MAY17

연료 시스템에서 공기 빼기

주의: 연료 라인 내에 남아 있는 고압 연료는 심각한 상해를 일으킬 수 있습니다. 연료 라인, 센서 또는 분사 펌프와 노즐 사이의 기타 구성품을 분리하거나 수리를 시도해서는 안 됩니다.



LX267133—UN—12APR17

연료 시스템의 공기 배출은 연료 탱크가 빈 상태로 운행하였거나 연료 필터 (A)를 교체할 때마다 실시해야 합니다.

점화 스위치의 키를 오른쪽으로 돌려 첫 번째 스위치 위치에 오도록 하고 약 120초 정도 연료 이송 펌프를 작동시킵니다. 필요에 따라 반복합니다.

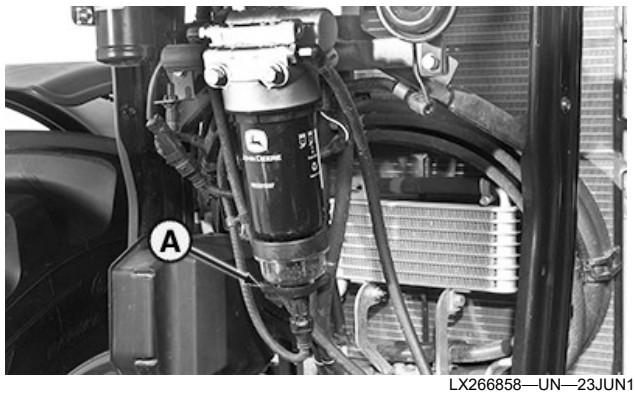
PD80539,0000078-44-15FEB18

연료 필터 점검

참고: 적절한 용기를 사용하여 이물질을 수집하고 적합하게 폐기합니다.

필터에 물이나 침전물이 잔류해 있다면 다음을 실시합니다.

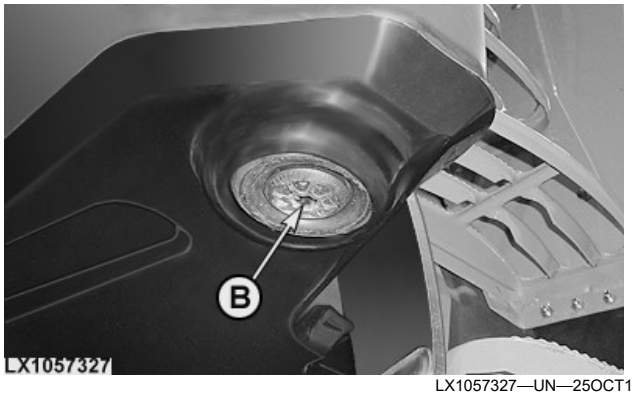
1. 배출 나사(A)를 3/4 돌려 풉니다. 물과 침전물을 배출한 후 나사를 다시 조입니다.



LX266858—UN—23JUN16

2. 점화 스위치의 키를 첫 번째 스위치까지 우측으로 돌려 약 120초 동안 연료 이송 펌프를 작동시킵니다. 필요에 따라 반복합니다.

연료 필터에 물이 남아 있다면 1/2인치 사각 단면 키를 이용하여 연료 탱크 아래의 드레인 플러그(B)를 한 바퀴 돌려 풉니다.



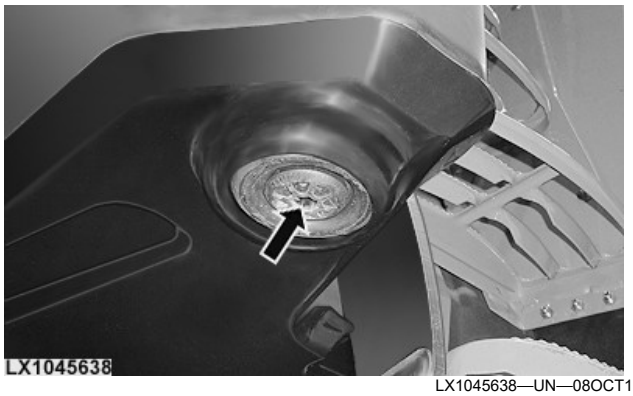
LX1057327—UN—25OCT13

물과 침전물을 배출한 후 드레인 플러그를 손가락으로 단단히 다시 조입니다.

OULXA64,00046BD-44-15FEB18

연료 탱크 정비

1/2인치 사각 키로 배출 나사를 한 바퀴 돌려 풉니다. 물 및 침전물을 배출합니다. 배출 나사를 재삽입하고 손으로 다시 조입니다.



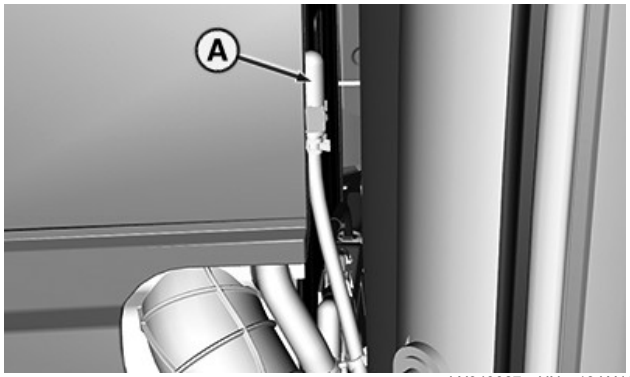
LX1045638—UN—08OCT10

OULXBER,0002D1F-44-04DEC17

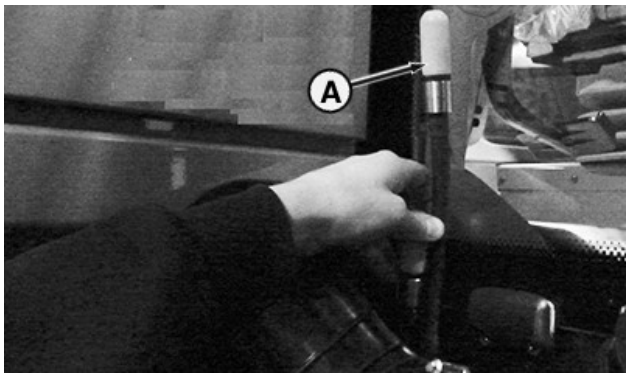
연료 탱크 환기 - 필터 점검

참고: 매우 먼지가 많은 환경에서 작동 시, 탱크 환기 필터의 오염을 자주 점검합니다.

1. 브래킷에서 필터(C)를 풀고 옆으로 빼냅니다.



LX343027—UN—18JAN18



LX343028—UN—18JAN18

2. 필터(A)에 오염물이 있는지 점검합니다. 필요한 경우, 나사를 풀고 필터를 교체합니다.

참고: 새 필터의 나사를 손으로 조입니다.

3. 설치는 분리 절차의 역순입니다.

OULXA64,00047DC-44-23JAN18

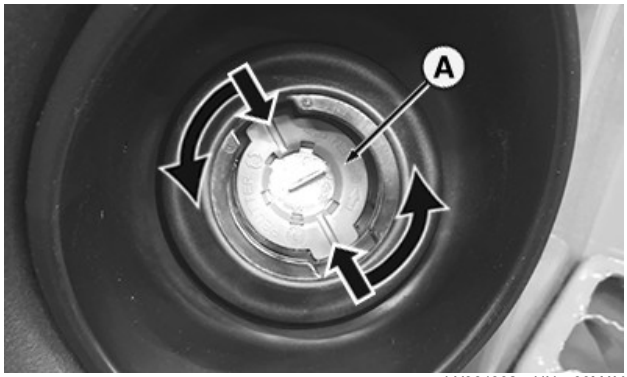
DEF 탱크 - 필러 넥의 스크린 청소

주의: 눈에 닿지 않도록 주의합니다. 눈에 닿은 경우 15분 이상 다량의 물로 즉시 눈을 씻어냅니다. 자세한 내용은 물질 안전 보건 자료(MSDS)를 참조합니다.

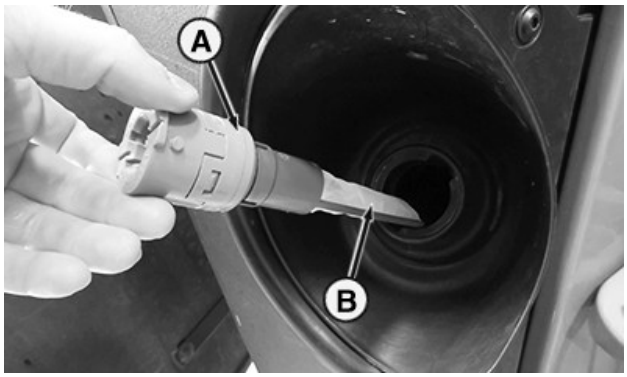
중요: DEF를 흘렸거나 DEF가 저장 탱크 이외의 표면에 묻은 경우에는 즉시 깨끗한 물로 표면을 세척합니다. DEF가 도색 및 미도색 금속 표면을 부식시키면 일부 플라스틱 및 고무 구성품이 변형될 수 있습니다.

흘린 DEF가 남아 건조되었거나 천으로 닦아내기만 한 경우에는 흰색 잔류물이 남습니다. 흘러내린 DEF를 제대로 닦아내지 않으면 선택적 환원 촉매(SCR) 시스템의 누설 문제 진단을 방해할 수 있습니다.

1. DEF 탱크의 캡을 분리합니다.
2. 적합한 공구를 사용하여 필러 넥(A)을 반시계 방향으로 돌려 분리합니다.



LX364392—UN—09MAY19



LX360365—UN—04APR19

예시 그림

A—필러 넥
B—스크린

3. 증류수 또는 DEF를 사용하여 스크린(B)을 청소하고 손상 여부를 점검합니다. 파손된 부품은 교체합니다.
4. 설치는 분리 절차의 역순입니다.

OULXA64,0004BEE-44-10MAY19

DEF 탱크 환기 - 필터 점검

주의: 눈에 닿지 않도록 주의합니다. 접촉했을 시에는, 즉시 최소 15분 동안 다량의 물로 눈을 씻습니다. 추가 정보는 안전 보건 자료에서 찾을 수 있습니다.

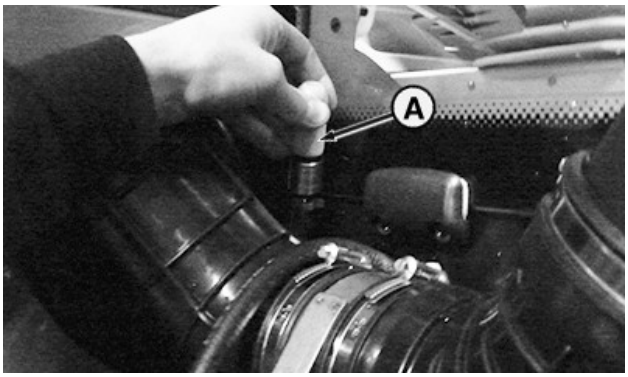
중요: DEF가 묻었을 경우 즉시 물로 청소합니다.

참고: 매우 먼지가 많은 환경에서 작동 시, 탱크 환기 필터의 오염 여부를 자주 점검합니다.

1. 브래킷에서 필터(C)를 풀고 옆으로 빼냅니다.



LX343025—UN—18JAN18



LX343026—UN—18JAN18

2. 필터(A)에 오염물이 있는지 점검합니다. 필요한 경우, 나사를 풀고 필터를 교체합니다.

참고: 새 필터의 나사를 손으로 조입니다.

3. 설치는 분리 절차의 역순입니다.

OULXA64,00047DD-44-23JAN18

DEF(디젤 배기 유체) 탱크 청소

주의: 눈에 닿지 않도록 주의합니다. 접촉했을 시에는, 즉시 최소 15분 동안 다량의 물로 눈을 씻습니다. 자세한 내용은 물질 안전 데이터 시트 (MSDS)를 참조하십시오.

중요: DEF를 흘렸거나 DEF가 저장 탱크 이외의 표면에 묻은 경우에는, 즉시 깨끗한 물로 표면을 세척합니다. DEF는 도색 및 미도색 금속 표면에 부식을 일으키며 일부 플라스틱 및 고무 부품에 변형을 유발할 수 있습니다.

흘린 DEF가 남아 건조되었거나 천으로 닦아내기만 한 경우에는 흰색 잔류물이 남습니다. 흘러내린 DEF를 제대로 닦아내지 않으면 선택적 환원 촉매 (SCR) 시스템의 누설 문제 진단을 방해할 수 있습니다.

이물질이나 액체가 DEF 탱크에 들어간 경우 DEF 탱크를 비우고 배출한 다음 새 DEF로 채웁니다.

DEF의 품질이 의심될 경우 DEF 탱크에서 샘플을 채취하여 깨끗한 컨테이너에 놓습니다. DEF는 옅은 암모니아 냄새가 나며 수정처럼 맑아야 합니다. DEF가

탁하거나, 색상이 있거나, 심한 암모니아 냄새가 나는 경우에는, 사양 범위를 벗어났을 수 있습니다. 이러한 상태의 DEF는 사용해서는 안 됩니다.

1. 드레인 플러그(장착된 경우)를 제거하고 DEF 탱크에서 적합하지 않은 DEF를 배수하거나 사이펀으로 옮깁니다.

참고: DEF 탱크를 설치하거나 제거한 상태에서 세척할 수 있습니다.

2. DEF 탱크를 새 DEF로 세척합니다.

   엔진을 작동하기 전 DEF가 시각, 후각 및 농도 검사를 통과해야 합니다. 자세한 내용은 연료, 윤활유 및 냉각수 섹션의 "DEF(배기가스 정화용 요소수) - SCR (선택적 환원 촉매) 장착 엔진 사용"을 참조합니다.

3. DEF 탱크를 배수하거나 사이펀으로 옮깁니다.

참고: DEF 탱크가 세척될 때까지 2~3단계를 반복합니다.

4. **이전 버전:** DEF 주입 장치의 필터와 DEF 탱크 헤더의 흡입 스크린을 교체합니다.

   최근 버전: DEF 도징 유닛 필터 및 DEF 직렬 필터를 교체합니다.

5. 분리한 경우, DEF 탱크의 드레인 플러그를 설치합니다.
6. 제거한 경우, DEF 탱크를 설치합니다.
7. DEF 탱크를 새 DEF로 채웁니다.
8. JDG11594 또는 JDG11684 같은 DEF 굴절계로 DEF 농도를 검사합니다. 올바른 DEF 농도는 31.8% ~33.2%입니다. 자세한 내용은 공인 판매 대리점에 문의하십시오.
9. DEF가 사양 범위 내에 있지 않거나 탁하거나 약한 암모니아 냄새가 나지 않는 경우 공인 판매 대리점에 문의하십시오.

DX,DEF,CLEANTANK-44-18SEP19

배터리 — 전기 회로 분리

주의: 상해 및 폭발 위험이 있습니다! 안전 예박책 준수, 섹션 05 "배터리 안전 취급".

주의:

전기 회로 분리:
항상 접지 케이블(A 및 B)을 모두 분리하고 연결 지점이나 배터리 단자에 접촉되는 것을 방지합니다 (예: 적절한 절연 테이프 부착).

배터리 분리 전:
모든 배터리 단자를 분리하십시오. 항상 음단자(—)를 먼저 분리한 다음 양단자(+)를 분리하십시오. 잘못된 순서가 전기 시스템에 심각한 손상을 가져올 수 있습니다.

중요: 전기 회로를 분리하기 전 엔진을 끈 후 최소 4분 동안 기다립니다. DEF 시스템은 납 배출을 위해 이 시간이 필요합니다. DEF 시스템이 고장나지 않도록 전기 회로를 분리하여 이 절차를 중단하지 않아야 합니다.

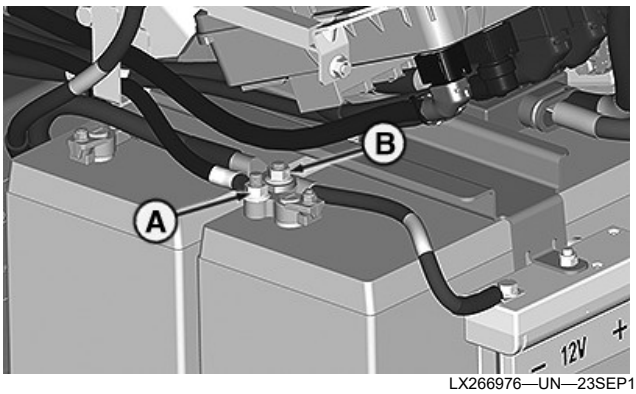
전기 회로 분리:

1. 우측 탑승 발판(C)을 분리합니다.



LX288855—UN—27JUL16

2. 접지 케이블(B)을 분리하고 연결 지점이나 배터리 단자에 의도치 않게 접촉되는 것을 방지합니다.



LX266976—UN—23SEP16
이해를 돕기 위해 펜더 제거

중요: 접지 케이블을 분리할 때에는 정확한 순서를 확인합니다. 접지 케이블을 다시 연결하는 것은 역순으로 실시합니다.

3. 접지 케이블(A)을 분리하고 연결 지점이나 배터리 단자에 의도치 않게 접촉되는 것을 방지합니다.

OULXA64,0003E38-44-15FEB18

배터리 접근

배터리는 우측 탑승 발판 아래에 있습니다.

패스너(A)를 분리하고 부싱(B)을 위로 밉니다.



LX287720—UN—30JUN16

탑승 발판(C)을 분리합니다.

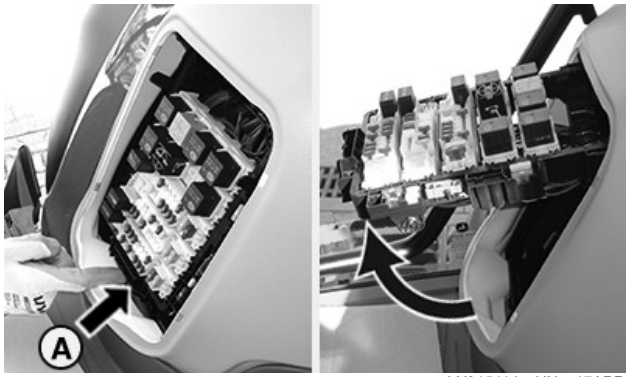


LX288855—UN—27JUL16

PD80539,000007F-44-07JUN18

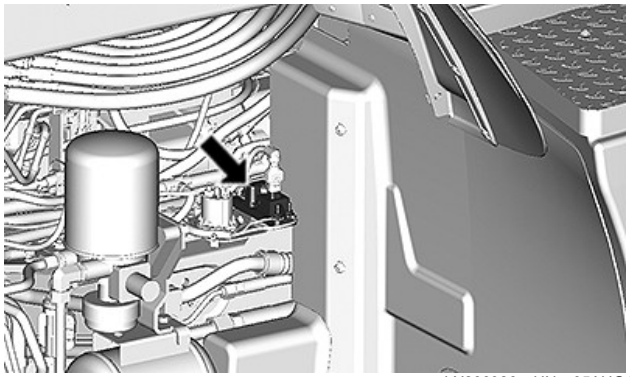
퓨즈 접근

Load **C**enter **S**econdary(LCS) 회로의 퓨즈 및 릴레이 박스는 우측 콘솔의 발 밑 공간에 있습니다.
디텐트(A)를 풀고 퓨즈 박스를 위로 접습니다.



LX315114—UN—17APR18

발밑 공간 퓨즈*(LCS)*

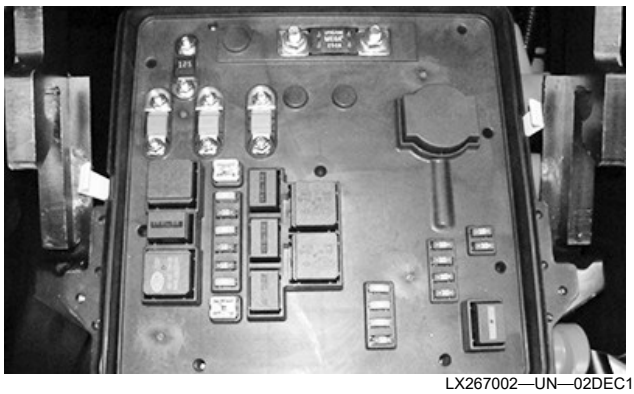


LX266926—UN—05AUG16

브레이크 잠김 방지 시스템*(ABS)*용 퓨즈 및 릴레이

PD80539,000007E-44-11APR18

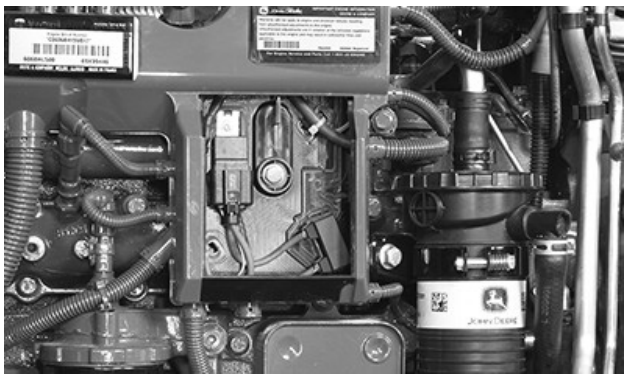
PLB(**P**ower **L**ink Box)의 퓨즈 및 릴레이는 우측 탑승 발판 뒤에 있습니다.



LX267002—UN—02DEC16

우측 탑승 발판 뒤에 있는 퓨즈 박스*(PLB)*

전기 시동 보조장치의 퓨즈 및 릴레이는 엔진 우측에 있습니다.



LX266867—UN—20JUN16

전기 시동 보조장치의 퓨즈 및 릴레이

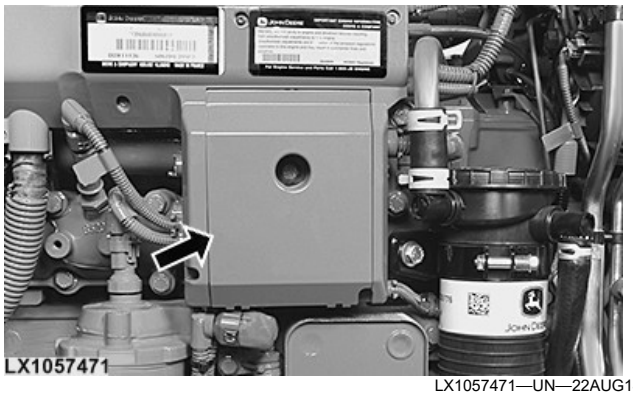
트레일러의 브레이크 잠김 방지 시스템(**ABS**[1])용 퓨즈 및 릴레이는 우측 탑승 발판 뒤 메인 프레임에 있습니다.

[1] 장착된 경우

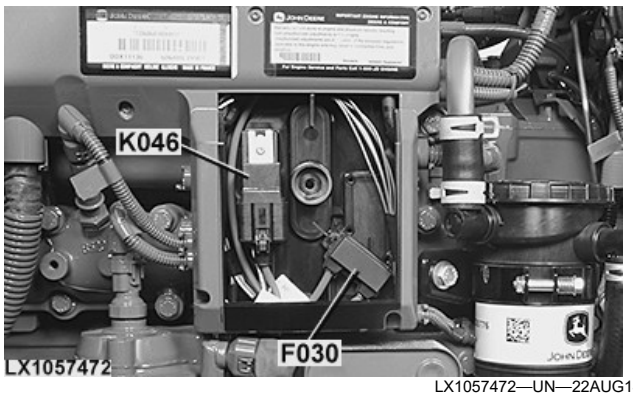
전기 시동 보조 장치의 퓨즈 및 릴레이

중요: 전기 시스템의 손상을 방지하려면 표에 명시된 것보다 높은 등급의 퓨즈를 사용하지 마십시오.

중요: 트랙터가 인도될 때 일부 퓨즈의 자리가 비어 있습니다. 이는 알맞은 사양을 새로 장착할 때까지 비어 있는 상태로 두어야 합니다.



LX1057471—UN—22AUG14



LX1057472—UN—22AUG14

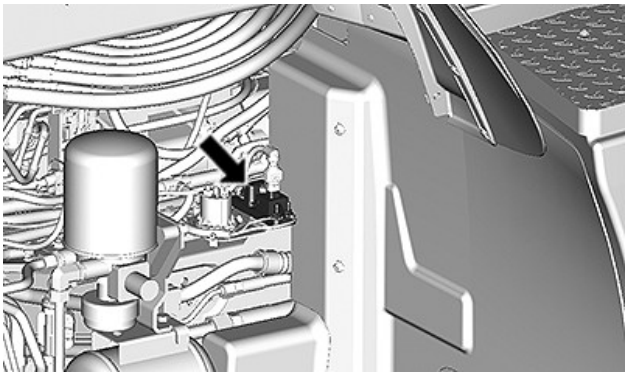
퓨즈(F030) 및 릴레이(K046)는 엔진 우측의 커버 아래에 있습니다.

엔진 후드를 열고 커버를 제거합니다.

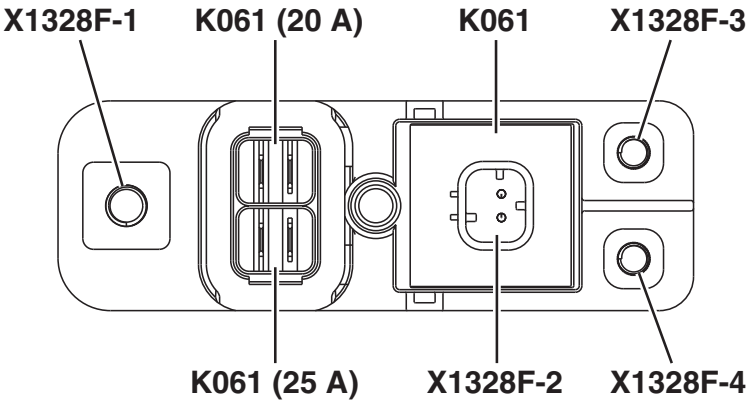
70A 퓨즈(F030) 및 70A 릴레이(K046)를 점검하고 필요할 경우 새것으로 교환합니다.

커버를 설치하고 후드를 닫습니다.

OULXBER,0002D53-44-15FEB18



LX266926—UN—05AUG16



LX288870

LX288870—UN—23AUG16

K061 (20 A)—트레일러의 브레이크 잠김 방지 시스템(ABS)용 퓨즈
K061 (25 A)—트레일러의 브레이크 잠김 방지 시스템(ABS)용 퓨즈

20A 및 25A 퓨즈(K061)를 점검하고 필요한 경우 교체합니다.

퓨즈 및 릴레이 박스(PLB)

일반 정보

중요: 전기 시스템의 손상을 방지하려면 표에 명시된 것보다 높은 등급의 퓨즈를 사용하지 마십시오.

중요: 트랙터가 인도될 때 일부 퓨즈의 자리가 비어 있습니다. 이는 알맞은 사양을 새로 장착할 때까지 비어 있는 상태로 두어야 합니다.

PLB(**P**ower **L**ink Box)의 퓨즈 및 릴레이는 우측 탑승 발판 뒤에 있습니다.

트레일러의 브레이크 잠김 방지 시스템(ABS)용 퓨즈 및 릴레이(장착된 경우)

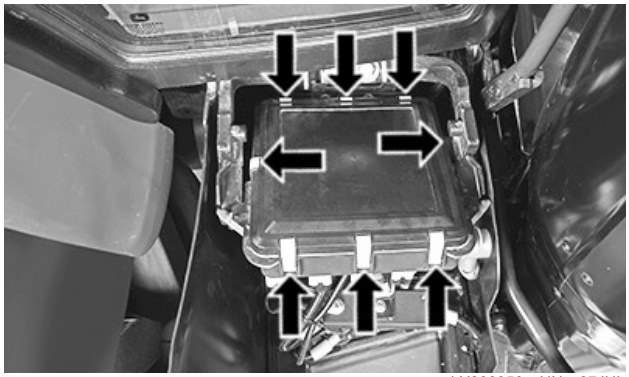
중요: 전기 시스템의 손상을 방지하려면 표에 명시된 것보다 높은 등급의 퓨즈를 사용하지 마십시오.

트레일러의 브레이크 잠김 방지 시스템(ABS)용 퓨즈 및 릴레이는 우측 탑승 발판 뒤 메인 프레임에 있습니다.

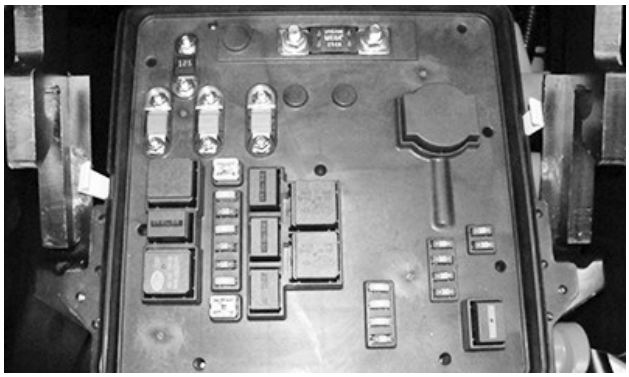
K061—트레일러의 브레이크 잠김 방지 시스템(ABS)용 릴레이

릴레이(K061)를 점검하고 필요한 경우 교체합니다.

OULXA64,0003E04-44-15FEB18



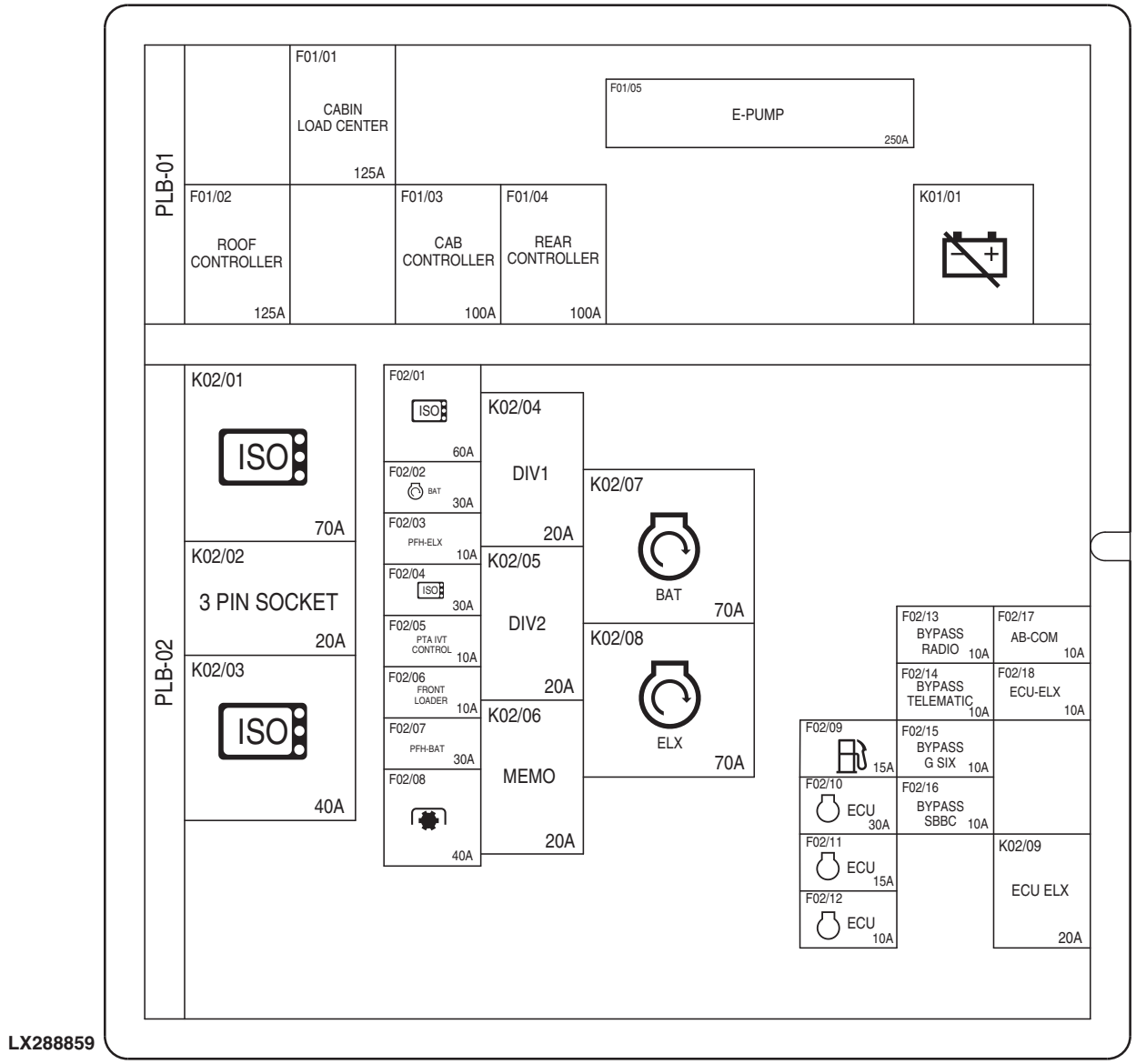
LX288856—UN—27JUL16



LX267002—UN—02DEC16

1. 퓨즈 및 릴레이에 접근하려면 우측 탑승 발판을 분리합니다. 이 섹션의 "배터리 접근"을 참조합니다.
2. 커버의 클립을 엽니다.
3. 퓨즈 및 릴레이 박스(PLB) 커버를 분리합니다.

퓨즈 및 릴레이 박스(PLB) 개요



LX288859

LX288859—UN—19JUL16

PLB-01—퓨즈 및 릴레이(PLB) **PLB-02—퓨즈 및 릴레이(PLB)**

퓨즈(PLB)

퓨즈 번호	용량 (amps)	컨슈머(전기 소비 장치)	퓨즈 번호	용량 (amps)	컨슈머(전기 소비 장치)
F01/ 01_PLB	125A	퓨즈 및 릴레이 박스(LCS)의 전원 공급장치	F02/ 07_PLB	30A	3단자 전원 연결 소켓(전방 히치)
F01/ 02_PLB	125A	루프 제어 장치의 전원 공급장치	F02/ 08_PLB	40A	동력 보조 PTO 변속기(PAPTOS)의 후방 PTO 속도용 솔레노이드
F01/ 03_PLB	100A	운전실 캡 제어 유닛의 전원 공급	F02/ 09_PLB	—	옵션 사용 불가
F01/ 04_PLB	100A	후방 섀시 제어 유닛의 전원 공급, 트레일러의 브레이크 잠김 방지 시스템 (ABS)용 소켓	F02/ 10_PLB	30A	엔진 제어 유닛
F01/ 05_PLB	250A	전자 유압식 펌프에 전원 공급	F02/ 11_PLB	15A	엔진 제어 유닛

퓨즈 번호	용량 (amps)	컨슈머(전기 소비 장치)	퓨즈 번호	용량 (amps)	컨슈머(전기 소비 장치)
			F02/ 12_PLB	15A	엔진 제어 유닛
F02/ 01_PLB	60A	ISOBUS 작동기구 소켓(구성품에 전원 공급)	F02/ 13_PLB	10A	라디오(배터리 전원 공급용 퓨즈(배터리 차단 스위치 장착 트랙터만 해당))
F02/ 02_PLB	30A	스타터 모터(솔레노이드 스위치)	F02/ 14_PLB	10A	GreenStar, JDLink(MTG)(배터리 전원 공급용 퓨즈(배터리 차단 스위치 장착 트랙터만 해당))
F02/ 03_PLB	10A	3단자 전원 연결 소켓(전방 히치)	F02/ 15_PLB	10A	프로세서 4100/4600(배터리 전원 공급용 퓨즈 (배터리 차단 스위치 장착 트랙터만 해당))
F02/ 04_PLB	30A	ISOBUS 작동기구 소켓(작동기구 제어 유닛에 전원 공급)	F02/ 16_PLB	10A	스티어링 제어 유닛(AutoTrac™)(배터리 전원 공급 퓨즈(배터리 차단 스위치 장착 트랙터만 해당))
F02/ 05_PLB	10A	변속기 제어 유닛(AutoPowr™/IVT™)	F02/ 17_PLB	10A	스티어링 제어 유닛(AutoTrac™)
F02/ 06_PLB	10A	전방 로더 릴레이	F02/ 18_PLB	10A	ECU-ELX

릴레이(PLB)

릴레이 번호	정격 (amps)	명칭	릴레이 번호	정격 (amps)	명칭
K01/ 01_PLB		배터리 차단 릴레이	K02/ 05_PLB	10/20A	제어 밸브 2 릴레이(전방 로더)
K02/ 01_PLB	70A	작동기구 소켓용 릴레이(구성품 전원 공급장치)	K02/ 06_PLB	10/20A	현재 이용할 수 없는 옵션
K02/ 02_PLB	10/20A	3단자 전원 연결 소켓(전방 히치)	K02/ 07_PLB	70A	스타터 릴레이 1
K02/ 03_PLB	20/40A	작동기구 소켓용 릴레이(작동기구 제어 장치 전원 공급장치)	K02/ 08_PLB	70A	스타터 릴레이 2
K02/ 04_PLB	10/20A	제어 밸브 1 릴레이(전방 로더)	K02/ 09_PLB	10/20A	ECU-ELX용 릴레이

OULXH60,0000174-44-07DEC18

AutoPowr™/IVT™ 변속기의 퓨즈 및 릴레이 (LCS)

일반 정보

중요: 전기 시스템의 손상을 방지하려면 표에 명시된 것보다 높은 등급의 퓨즈를 사용하지 마십시오.

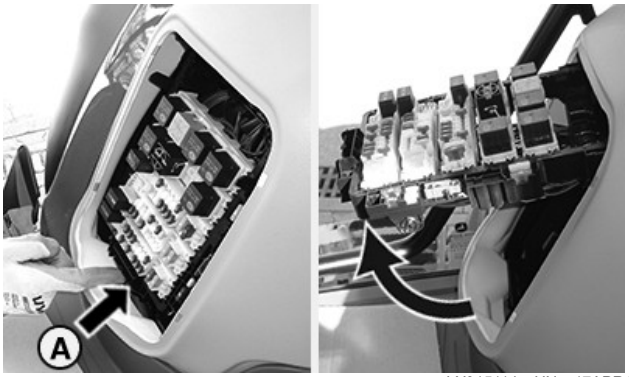
중요: 트랙터가 인도될 때 일부 퓨즈의 자리가 비어 있습니다. 이는 알맞은 사양을 새로 장착할 때까지 비어 있는 상태로 두어야 합니다.

Load **C**enter **S**econdary(LCS) 회로의 퓨즈 및 릴레이 박스는 우측 콘솔의 발 밑 공간에 있습니다.
퓨즈 및 릴레이 박스(LCS) 커버를 분리합니다.



LX1050130—UN—08MAR11

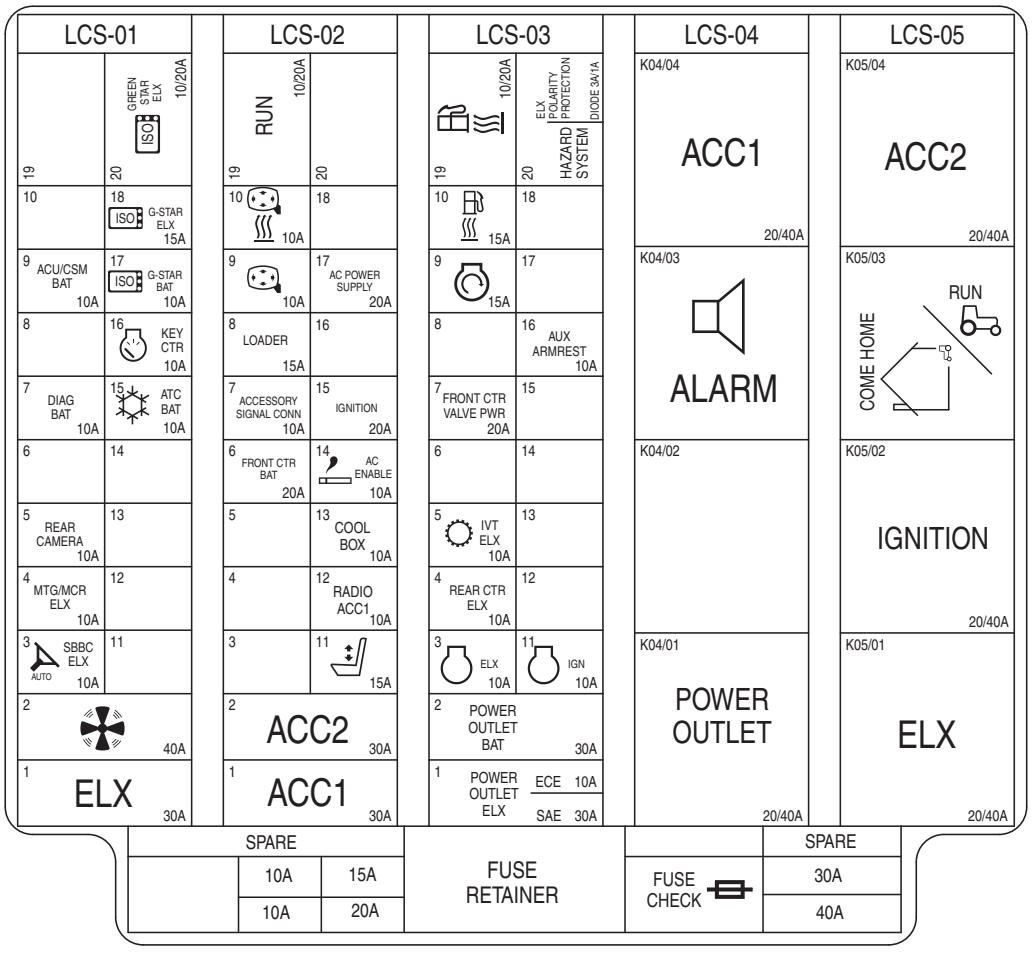
디텐트(A)를 풀고 퓨즈 박스를 위로 접습니다.



LX315114—UN—17APR18

발밑 공간 퓨즈*(LCS)*

퓨즈 및 릴레이 박스(LCS) 개요



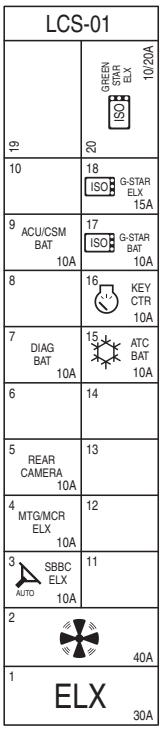
LX288862

LX288862—UN—19JUL16

LCS-01—F01LCS - AutoPowr™/IVT™ 변속기의 퓨즈 및 릴레이(LCS)
LCS-02—F02LCS - AutoPowr™/IVT™ 변속기의 퓨즈 및 릴레이(LCS)
LCS-03—F03LCS - AutoPowr™/IVT™ 변속기의 퓨즈 및 릴레이/다이오드(LCS)
LCS-04—K04LCS - AutoPowr™/IVT™ 변속기의 릴레이(LCS)
LCS-05—K05LCS - AutoPowr™/IVT™ 변속기의 릴레이(LCS)
FUSE CHECK—퓨즈 테스터
FUSE RETAINER—퓨즈 교체 공구 리테이너(모든 퓨즈 유형에 적합)
SPARE—예비 퓨즈

참고: 트랙터 장착 방식에 따라 아래 표시된 일부 퓨즈 및 릴레이가 없을 수 있습니다.

LCS-01 - AutoPowr™/IVT™ 변속기의 퓨즈 및 릴레이 (LCS)



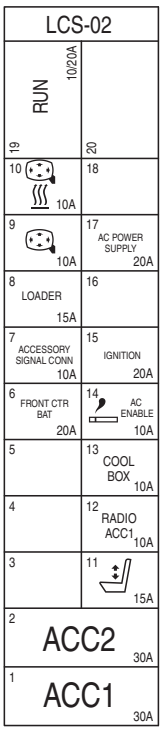
LX288863

LX288863—UN—19JUL16

퓨즈 번호	용량 (amps)	컨슈머(전기 소비 장치)
F01/01_LCS	30A	전자장치(ELX) 전원 공급
F01/02_LCS	40A	순환용 송풍기 모터
F01/03_LCS	10A	조향 제어 유닛(AutoTrac™)
F01/04_LCS	10A	JDLink(MTG), John Deere Machine Sync(MCR)
F01/05_LCS	10A	비디오 카메라
F01/06_LCS	—	사용하지 않음(현재 불가능한 옵션)
F01/07_LCS	10A	서비스 커넥터(CAN 버스)
F01/08_LCS	—	사용 안 함
F01/09_LCS	10A	CommandARM™ 제어 장치
F01/10_LCS	—	사용 안 함
F01/11_LCS	—	사용 안 함
F01/12_LCS	—	사용 안 함
F01/13_LCS	—	사용하지 않음(현재 불가능한 옵션)
F01/14_LCS	—	사용하지 않음(현재 불가능한 옵션)
F01/15_LCS	10A	ClimaTrak™/에어컨 제어장치
F01/16_LCS	10A	계기반, 이모빌라이저 제어 유닛
F01/17_LCS	10A	GreenStar™(AMS)
F01/18_LCS	10A	GreenStar™(AMS)

릴레이 번호	정격 (amps)	컨슈머(전기 소비 장치)
K01/19_LCS	—	사용 안 함
K01/20_LCS	10/20A	GreenStar™(AMS) 릴레이

LCS-02 - AutoPowr™/IVT™ 변속기에 부착된 퓨즈 및 릴레이(LCS)



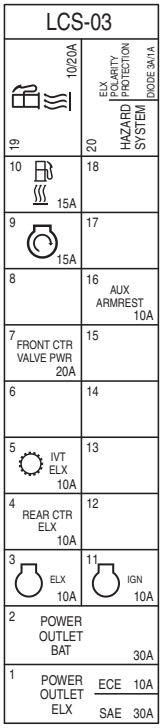
LX288864

LX288864—UN—19JUL16

퓨즈 번호	용량 (amps)	컨슈머(전기 소비 장치)
F02/01_LCS	30A	액세서리 전원 공급(ACC1)
F02/02_LCS	30A	액세서리 전원 공급(ACC2)
F02/03_LCS	—	사용 안 함
F02/04_LCS	—	사용 안 함
F02/05_LCS	—	사용 안 함
F02/06_LCS	20A	전방 섀시 제어 유닛
F02/07_LCS	10A	X037F-3 - 부속품용 커넥터(와이어 0372), 신호 소켓, 전방 로더 작업등
F02/08_LCS	15A	X037F-1 - 부속품용 커넥터(배선 0362), 전방 로더, 전자 유압식 픽업 히치(E-PUH)
F02/09_LCS	10A	전기식 아웃사이드 미러(조정)
F02/10_LCS	10A	전기식 외부 미러(가열)
F02/11_LCS	15A	작업자 시트
F02/12_LCS	10A	라디오
F02/13_LCS	10A	전기식 냉각실
F02/14_LCS	10A	시거잭, 변압기, 230V
F02/15_LCS	20A	스위치 플러스(IGN)의 전원 공급
F02/16_LCS	-	사용 안 함
F02/17_LCS	20A	230V 변압기
F02/18_LCS	—	사용 안 함

릴레이 번호	정격 (amps)	컨슈머(전기 소비 장치)
K02/19_LCS	10/20A	점화 릴레이
K02/20_LCS	—	사용 안 함

F03LCS - AutoPowr™/IVT™ 변속기의 퓨즈 및 릴레이 (LCS)



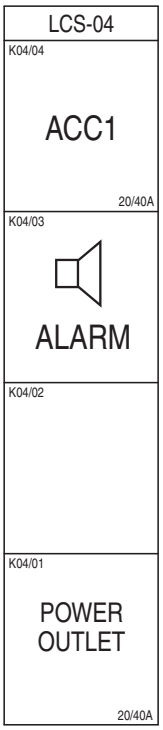
LX288865

LX288865—UN—19JUL16

퓨즈 번호	용량 (amps)	컨슈머(전기 소비 장치)
F03/01_LCS	30A 10A	3단자 전원 연결 소켓, 멀티탭, 7단자 전원 연결 소켓(SAE) 3단자 전원 콘센트 소켓, 전원 콘센트 소켓 스트립(ECE)
F03/02_LCS	30A 30A	3단자 전원 연결 소켓, 전원 연결 스트립 (SAE) 3단자 전원 콘센트 소켓, 전원 콘센트 소켓 스트립(ECE)
F03/03_LCS	10A	엔진 제어 유닛, 이모빌라이저 제어 유닛
F03/04_LCS	10A	후방 섀시 제어 장치
F03/05_LCS	10A	변속기 제어 유닛(AutoPowr™/IVT™)
F03/06_LCS	—	사용 안 함
F03/07_LCS	20A	전방 섀시 제어 장치의 전원 공급 (솔레노이드 밸브, E-SCV X - E-SCV XIII 스테퍼 모터)
F03/08_LCS	—	사용 안 함
F03/09_LCS	15A	키 스위치
F03/10_LCS	15A	연료 프리히터
F03/// 11_LCS	10A	엔진 제어 유닛
F03/12_LCS	—	사용 안 함
F03/13_LCS	—	사용 안 함
F03/14_LCS	—	사용 안 함
F03/15_LCS	—	사용 안 함
F03/16_LCS	10A	CommandARM™의 2단자 소켓
F03/17_LCS	—	사용 안 함
F03/18_LCS	—	사용 안 함

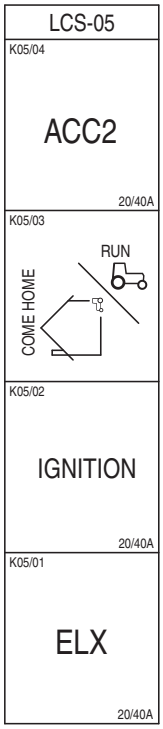
릴레이 번호	정격 (amps)	컨슈머(전기 소비 장치)
K03/19_LCS	10/20A	연료 프리히터 릴레이
K03/20_LCS	1A	전자장치의 전원 공급 다이오드
K03/20_LCS	3A	비상등 다이오드

LCS-04 및 LCS-05 - AutoPowr™/IVT™ 변속기의 릴레이



LX288866

LX288866—UN—19JUL16



LX288867

LX288867—UN—19JUL16

릴레이 번호	정격 (amps)	명칭	릴레이 번호	정격 (amps)	명칭
K04/ 01_LCS	20/40A	3단자 전원 연결 소켓, 전원 연결 소켓 스트립, 7단자 전원 연결 소켓(SAE) 릴레이 3단자 전원 콘센트 소켓, 전원 연결 스트립 (ECE) 릴레이	K05/ 01_LCS	20/40A	전자장치(ELX) 전원 공급 릴레이
K04/ 02_LCS	—	사용 안 함	K05/ 02_LCS	20/40A	스위치 플러스(IGN) 전원 공급 릴레이
K04/ 03_LCS	—	음향 경보기	K05/ 03_LCS	—	Come-Home(복귀) 기능용 커넥터
K04/ 04_LCS	20/40A	액세서리(ACC1) 전원 공급 릴레이	K05/ 04_LCS	20/40A	액세서리(ACC2) 전원 공급 릴레이

OULXH60,0000173-44-11APR18

무브먼트 인히비터 점검 - AutoPowr™/IVT™ 변속기

1. 후진 구동 레버 (A)를 FORWARD 또는 REVERSE 위치로 옮깁니다.



LX1041027—UN—08JUN06

A—후진 구동 레버

2. 엔진 시동을 걸고 6-7초 기다립니다. N 디스플레이에 불이 켜집니다.
3. 클러치를 밟고 천천히 연결합니다. 트랙터가 움직이면 안 됩니다. 트랙터가 움직이면 John Deere 대리점에 즉시 문의하십시오.

OULXBER,0002D4F-44-18MAY17

무브먼트 인히비터 점검 - CommandPro™ Joystick 장착 AutoPowr™/IVT™ 변속기

1. 리버스 드라이브 레버(A)를 전진 또는 후진 위치로 이동하고, 해당 위치를 유지합니다.



LX266882—UN—20JUN16

A—리버스 드라이브 레버

2. 엔진 시동을 걸고 6-7초 기다립니다. N 디스플레이에 불이 켜집니다.
3. 클러치 및 가속 페달을 밟습니다. 가속 페달을 밟은 상태에서 클러치를 천천히 해제합니다. 트랙터가 움직이기 시작하면 안 됩니다. 트랙터가 움직이면 John Deere 대리점에 즉시 문의합니다.

PD80539,0000073-44-23NOV17

PTO 실행 - 안전 장치 점검

중요: 전방 및 후방 PTO의 안전 장치를 각각 점검합니다.

1. 주차 잠금장치를 체결하십시오.
2. 엔진 시동을 걸고 그대로 둡니다.
3. PTO를 연결하고 PTO 스터브 축이 회전하는지 확인합니다.

참고: 후방 PTO를 점검할 때 PTO 속도를 선택하고 PTO를 연결합니다.

4. PTO 연결 상태를 유지한 채로 엔진을 끕니다.
5. 엔진 시동을 다시 한번 걸고 그대로 둡니다. PTO가 작동하지 않아야 합니다.

6. PTO(동력 인출 장치)에 시동이 걸리면 공식 대리점에서 안전 장치로 수리해야 합니다.

OULXBER,0002D19-44-22MAR17

시동 모터

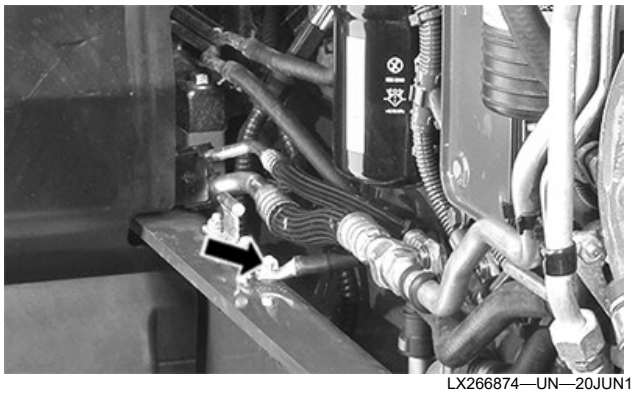
스타터 스위치가 작동될 때 스타터 모터가 회전하지 않으면 스타터 시스템을 철저히 점검하십시오. 배터리가 충분히 충전되어 있는 지 점검합니다. 케이블이 마모되어 끊어졌는지 그리고 케이블 연결이 느슨하거나 녹슬지 않았는 지 점검합니다.

이처럼 가능한 고장 원인을 고쳐도 시동 모터가 회전하지 않으면 공식 대리점에서 점검 및 수리를 해야 합니다.

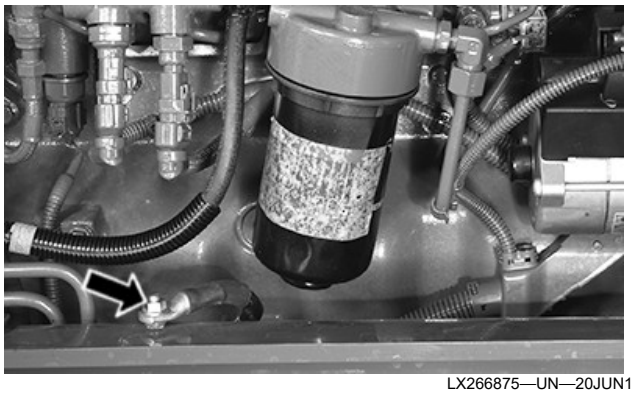
OULXBER,0002D52-44-22MAR17

엔진 접지 연결부 점검

접지 케이블의 마모 또는 손상 여부를 모두 점검합니다. 부착 나사의 조임 상태를 점검합니다.



LX266874—UN—20JUN16



LX266875—UN—20JUN16

손상된 경우 접지 케이블을 교체합니다.

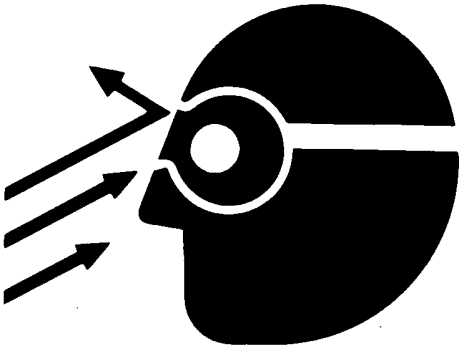
PD80539,0000076-44-15FEB18

전등 테스트

특히 일반 도로에서 주행하기 전에 전등이 올바로 작동하는지 확인하십시오. 관련 법규를 모두 준수하십시오.

OULXBER,0002D4D-44-22MAR17

할로겐 램프 안전 취급



TS266—UN—23AUG88



H39474—UN—30JUN00

A—할로겐 램프

주의: 할로겐 램프(A)에는 가압 가스가 들어 있습니다. 할로겐 램프를 부적절하게 취급하면 전구가 깨져서 파편이 날릴 수 있습니다. 부상을 방지하려면:

- **할로겐 램프를 끄고 냉각한 후 교체하십시오. 할로겐 램프를 완전히 교체할 때까지 스위치를 꺼두십시오.**
- **보안경과 장갑을 착용하십시오.**
- **할로겐 램프는 해당 베이스에만 두십시오. 할로겐 램프를 오일 가까이 두지 말고 장갑을 착용해서 유리와의 접촉을 피하십시오.**
- **할로겐 램프를 떨어뜨리지 말고 긁힘이 없는지 확인하십시오. 습기가 없도록 하십시오.**
- **떨어뜨리거나 유리에 금이 간 램프는 사용하지 마십시오(파열 위험).**
- **다 사용한 할로겐 램프는 새 할로겐 램프 통에 넣어 적절하게 폐기하십시오. 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 두십시오.**

OULXBER,0002D5A-44-22MAR17

안전 유지관리 및 청소



TS249—UN—23AUG88

주의: 접근이 어려운 위치에서 정비 작업을 수행하려면, 반드시 비계, 단, 안전 사다리 등을 사용해야 합니다.

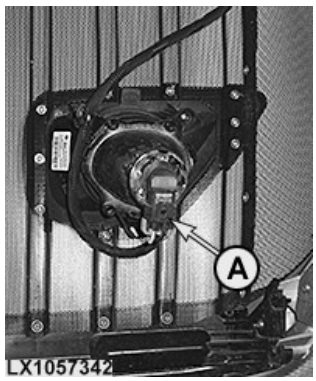
루프 전등 조정, 냉각 시스템 유지보수 작업과 같이 접근 불가능한 구역에서 청소 및 유지보수 작업을 할 때, 우측 도어가 없는 트랙터의 우측 외부 미러를 조정할 때, 기타 유사한 작업을 할 때에는 특별한 주의를 기울여야 합니다.

주의: 이러한 용도로 만들어진 것이 아닌 트랙터 구성품에 올라가서 이 작업을 수행하는 것은 절대 금물입니다. 트랙터 구성품에 물기가 있거나, 더럽거나, 얼어있는 경우 특히 치명적인 낙하 위험이 있습니다.

OULXA64,00040BA-44-22MAR17

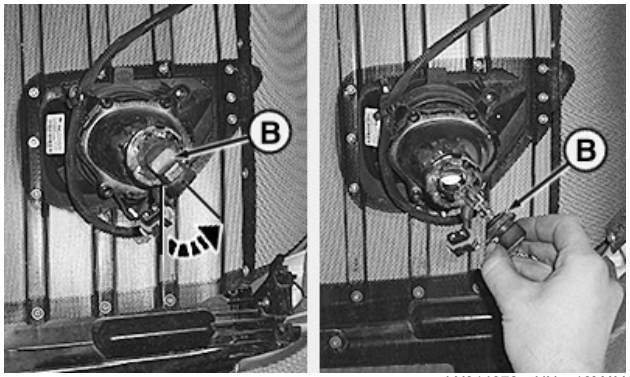
엔진 후드의 전조등, 하향 전조등 - 램프 교체

1. 조명을 끄고 전구를 식힙니다.
2. 엔진 후드를 열고 커넥터(A)를 분리합니다.



LX1057342—UN—13NOV13

3. 램프(B)를 반시계 방향으로 돌려서 분리합니다.



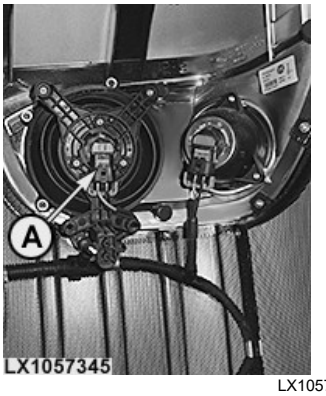
LX314872—UN—16MAY17

4. 깨끗한 천을 사용해서 새 램프를 설치한 다음 시계 방향으로 돌립니다.
5. 커넥터(A)를 연결하고 엔진 후드를 닫습니다.

OULXBER,0002D5D-44-13JUL17

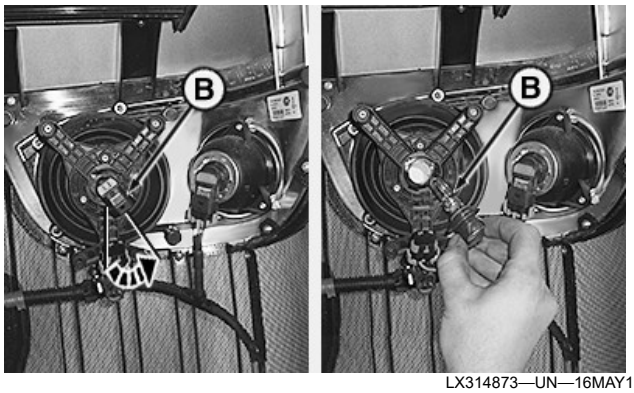
엔진 후드의 전조등, 상향 전조등 - 램프 교체

1. 조명을 끄고 전구를 식힙니다.
2. 엔진 후드를 열고 커넥터(A)를 분리합니다.



LX1057345—UN—13NOV13

3. 램프(B)를 반시계 방향으로 돌려서 분리합니다.



LX314873—UN—16MAY17

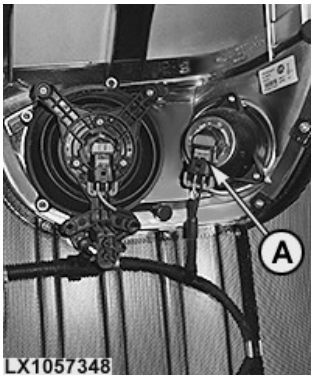
4. 깨끗한 천을 사용해서 새 램프를 설치한 다음 시계 방향으로 돌립니다.
5. 커넥터(A)를 연결하고 엔진 후드를 닫습니다.

참고: LED 조명의 경우, LED 조명 전체를 교체합니다.

OULXBER,0002D5E-44-13JUL17

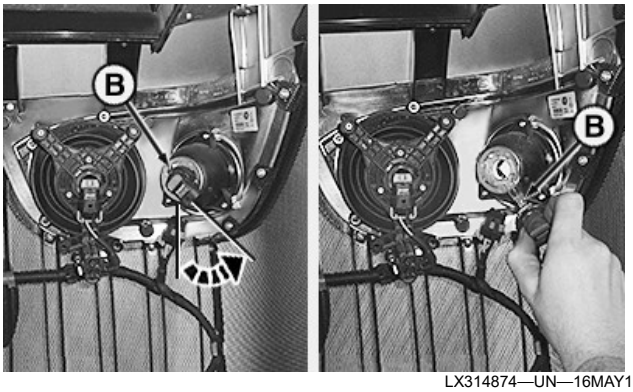
엔진 후드의 작업등 - 램프 교체

1. 조명을 끄고 전구를 식힙니다.
2. 엔진 후드를 열고 커넥터(A)를 분리합니다.



LX1057348—UN—13NOV13

3. 램프(B)를 반시계 방향으로 돌려서 분리합니다.



LX314874—UN—16MAY17

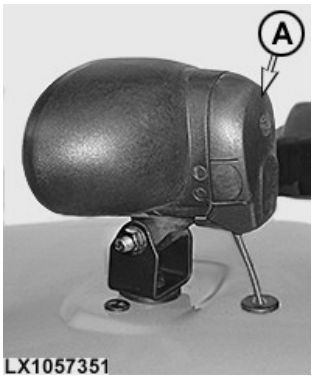
4. 깨끗한 천을 사용해서 새 램프를 설치한 다음 시계 방향으로 돌립니다.
5. 커넥터(A)를 연결하고 엔진 후드를 닫습니다.

참고: LED 조명의 경우, LED 조명 전체를 교체합니다.

OULXBER,0002D5F-44-13JUL17

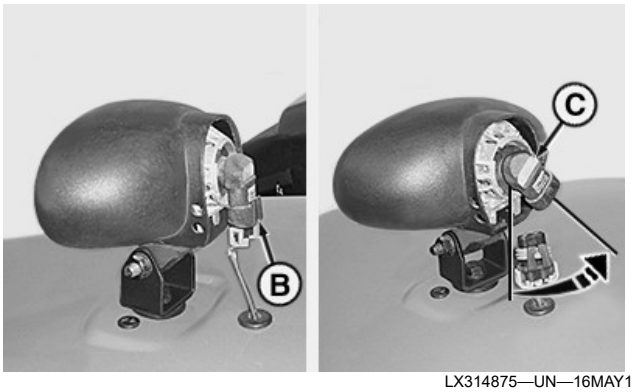
운전실 프레임, 운전실 루프, 후방 펜더의 작업등 - 램프 교체

1. 전등을 끄고 전구를 냉각합니다.
2. 커버 (A)를 벗깁니다.



LX1057351—UN—13NOV13

3. 커넥터 (B)를 분리합니다.



LX314875—UN—16MAY17

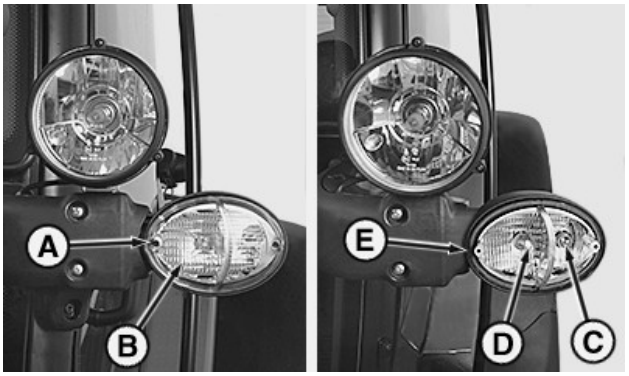
4. 램프 (C)를 시계 반대 방향으로 돌려서 분리합니다.
5. 깨끗한 천을 사용해서 새 램프를 배치한 후 시계 방향으로 돌립니다.
6. 커넥터 (B)를 연결하고 커버 (A)를 장착합니다.

참고: LED 전등은 전체를 함께 교체하십시오.

OULXBER,0002D60-44-16MAY17

운전실 프레임의 방향 지시등 및 차폭등 - 램프 교체

1. 전등을 끄고 전구를 냉각합니다.
2. 나사 (A)를 빼고 전조등 렌즈 (B)를 제거합니다.



LX314876—UN—16MAY17

3. **방향 지시등의 램프 (C) 교체**:

a. 램프(C)를 분리하려면 안으로 눌러 반시계 방향으로 돌립니다.

b. 깨끗한 천을 사용해서 새 램프를 배치한 다음 안으로 눌러 시계 방향으로 돌리면서 장착합니다.

4. **차폭등의 램프(D) 교체:**

a. 램프(D)를 분리하려면 안으로 눌러 반시계 방향으로 돌립니다.

b. 깨끗한 천을 사용해서 새 램프를 배치한 다음 안으로 눌러 시계 방향으로 돌리면서 장착합니다.

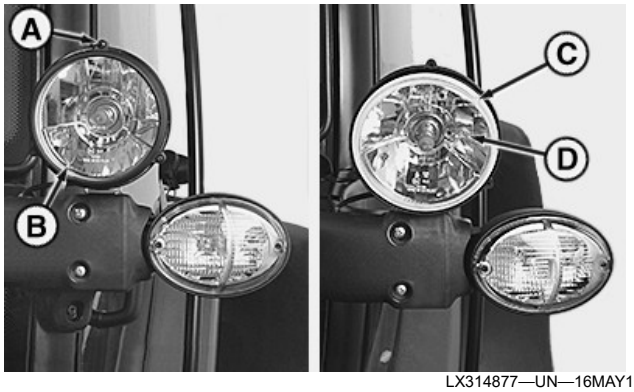
참고: 씰(E)이 올바로 부착되었는지 확인하십시오.

5. 전조등 렌즈(B)를 배치하고 나사(A)를 조입니다.

OULXBER,0002D61-44-16MAY17

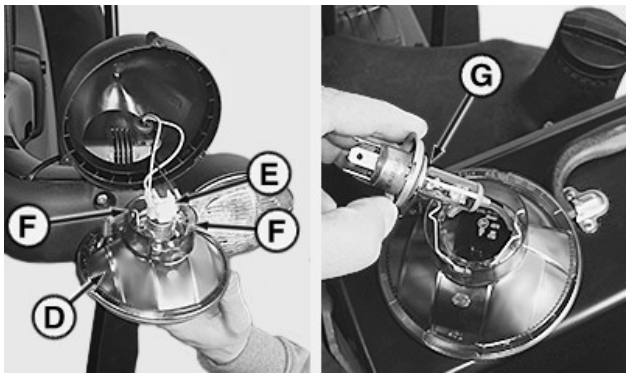
운전실 프레임의 전조등 - 램프 교체

1. 전등을 끄고 램프를 냉각합니다.
2. 나사 (A)를 빼고 마운팅 프레임 (B)를 분리합니다.



LX314877—UN—16MAY17

3. 씰링 (C)를 제거하고 하우징에서 전등 (D)를 분리합니다.
4. 커넥터 (E)를 분리하고 클램프 (F)를 풉니다.



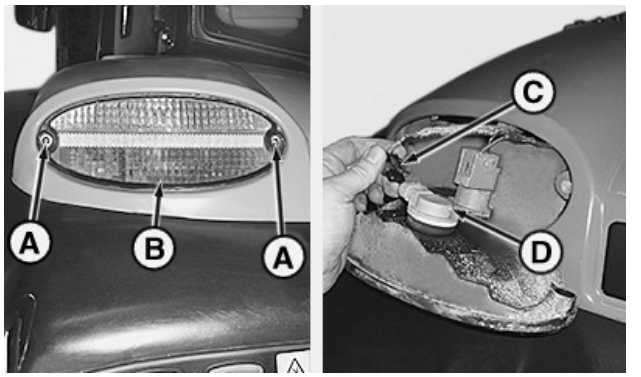
LX314878—UN—16MAY17

5. 램프 (G)를 분리합니다.
6. 깨끗한 천으로 새 램프를 배치하고 클램프 (F)를 고정합니다.
7. 커넥터 (E)를 장착하고 하우징의 전등 (D)를 배치합니다.
8. 씰(C)을 장착하고 올바르게 부착되었는지 확인합니다.
9. 마운팅 프레임(B)을 배치하고 나사(A)를 조입니다.

OULXBER,0002D62-44-16MAY17

펜더의 미등/제동등/방향 지시등 - 램프 교체

1. 전등을 끄고 전구를 냉각합니다.
2. 나사 (A)를 빼고 미등/브레이크등/방향 지시등 (B)를 분해합니다.



LX314879—UN—16MAY17

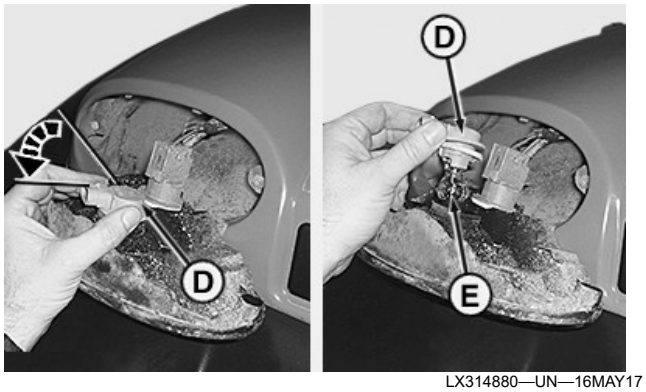
방향 지시등

A—볼트
B—미등/브레이크등/방향 지시등
C—방향 지시등 커넥터
D—고정물, 방향 지시등

3. **방향 지시등의 램프 교체:**

a. 커넥터 (C)를 분리합니다.

b. 소켓 (D)를 시계 반대 방향으로 돌려서 분리합니다.



LX314880—UN—16MAY17

방향 지시등

D—고정물, 방향 지시등
E—램프, 방향 지시등

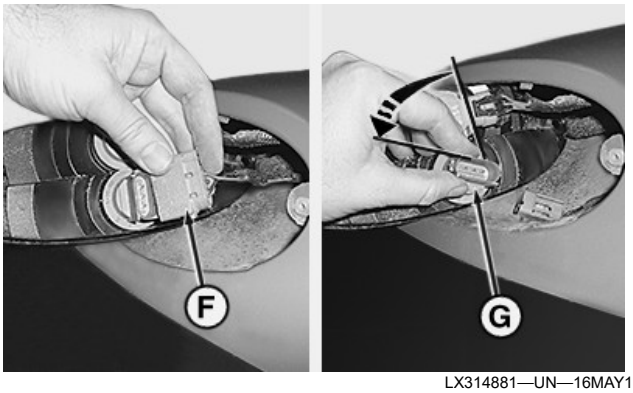
c. 램프 (E)를 안으로 밀면서 시계 반대 방향으로 돌려 소켓에서 분리합니다.

d. 깨끗한 천을 사용해서 새 램프를 소켓에 배치한 다음 안으로 눌러 시계 방향으로 돌리면서 장착합니다.

e. 소켓(D)을 하우징에 배치하고 시계 방향으로 돌립니다.

f. 커넥터(C)를 연결하십시오.

4. **미등 및 브레이크등 램프 교체:**



LX314881—UN—16MAY17

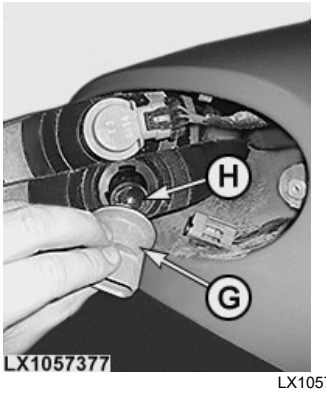
미등/브레이크등

F—미등 및 브레이크등 커넥터
G—미등 및 브레이크등 소켓

a. 커넥터 (F)를 분리합니다.

b. 소켓(G)을 반시계 방향으로 돌려서 분리합니다.

c. 램프 (H)를 안으로 밀면서 시계 반대 방향으로 돌려 소켓에서 분리합니다.



LX1057377—UN—14NOV13

미등/브레이크등

G—미등 및 브레이크등 소켓
H—미등 및 브레이크등 램프

d. 깨끗한 천을 사용해서 새 램프를 소켓에 배치한 후 안으로 눌러 시계 방향으로 돌리면서 장착합니다.

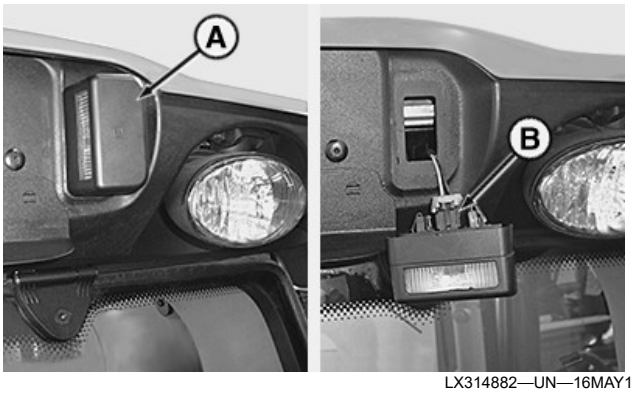
e. 소켓 (G)를 하우징에 배치하고 시계 방향으로 돌립니다.

5. 미등/브레이크등/방향 지시등 (B)를 배치하고 나사 (A)를 조입니다.

OULXBER,0002D63-44-16MAY17

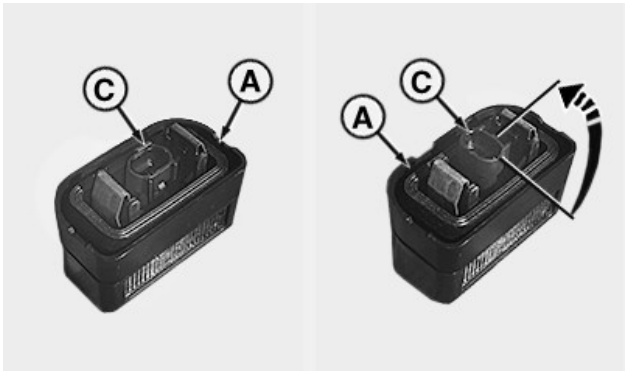
번호판등 - 전구 교체

1. 전등을 끄고 전구를 냉각합니다.
2. 운전실에서 번호판등 (A)와 커넥터 (B)를 분리합니다.



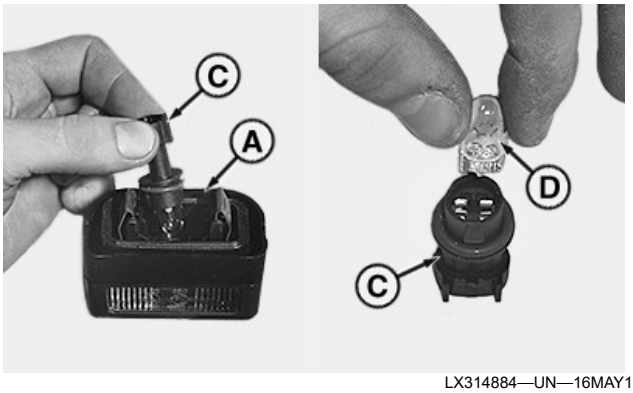
LX314882—UN—16MAY17

3. 소켓 (C)를 90° 돌려서 분리합니다.



LX314883—UN—16MAY17

4. 램프 (D)를 분리합니다.



LX314884—UN—16MAY17

5. 깨끗한 천을 사용해서 새 램프를 소켓 (C)에 넣습니다.
6. 소켓(C)을 번호판등(A)에 놓고 시계 방향으로 돌립니다.
7. 커넥터 (B)를 연결하고 루프에 번호판등 (A)를 장착합니다.

OULXBER,0002D64-44-16MAY17

충돌 방지등, 전구 교체



TS249—UN—23AUG88

주의: 접근이 어려운 위치에서 정비 작업을 수행하려면, 반드시 비계, 단, 또는 안전 사다리를 사용해야 합니다.

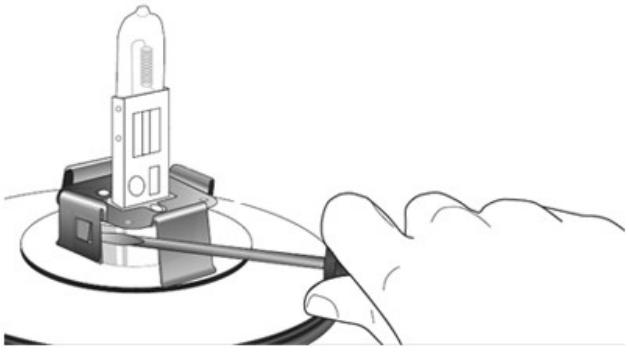
이런 용도로 만들어진 것이 아닌 트랙터 구성품에 올라가서 이 작업을 수행하는 것은 절대 금물입니다. 트랙터 구성품에 물기가 있거나, 더럽거나, 얼어있는 경우 특히 치명적인 낙하 위험이 있습니다.

1. **제거:** 충돌 방지등 커버를 엽니다.



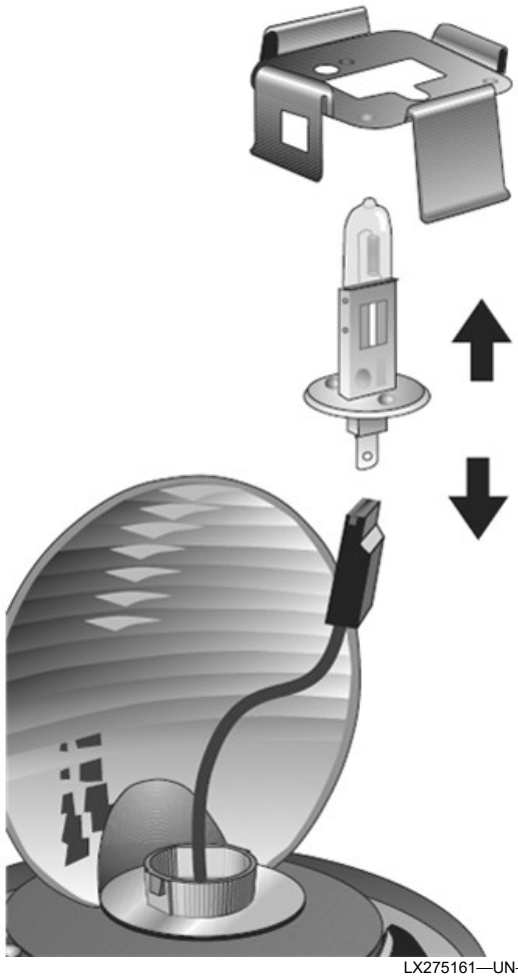
LX275159—UN—03MAR16

2. 고정용 클램프를 풉니다.



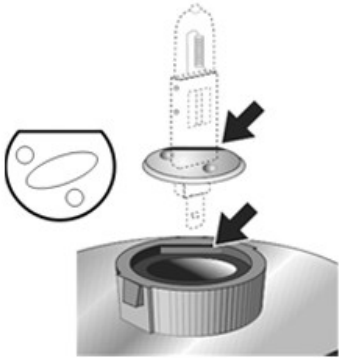
LX275160—UN—03MAR16

3. 전구를 뺍니다.



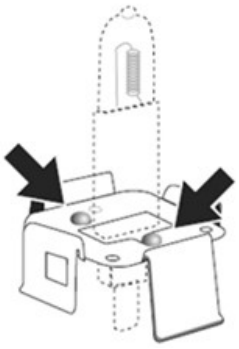
LX275161—UN—03MAR16

4. **설치:** 새 전구를 케이블에 연결하고 전구 베이스를 소켓에 넣습니다. 이 때, 전구 베이스와 소켓의 홈을 잘 맞추어 끼워넣습니다.



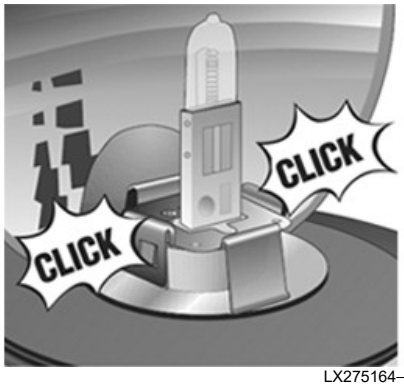
LX275162—UN—03MAR16

전구: H1 - 12V, 55W (8GH 002 089-131)



LX275163—UN—03MAR16

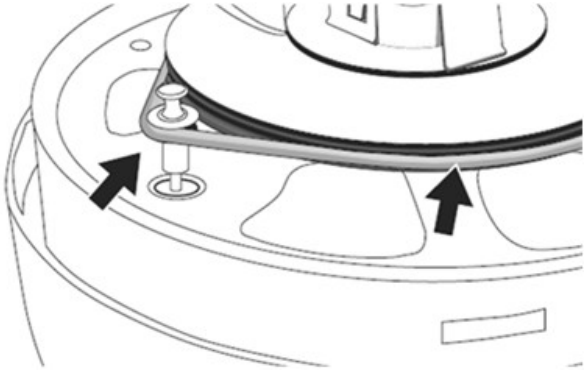
5. 고정용 클립의 홈에 맞춘 후 전구 베이스의 핀이 고정용 클립의 홈에 끼웁니다.
6. 고정용 클립이 소켓에 끼워질 때까지 누릅니다.



LX275164—UN—03MAR16

그런 다음 충돌 방지등 커버를 덮습니다.

참고: 구동 벨트가 풀렸을 경우, 그림처럼 다시 설치합니다.



LX275165—UN—03MAR16

중요: 구동 벨트가 올바로 설치되었는지 확인합니다. 구동 벨트가 그림과 같이 설치된 경우에만 규정 속도로 회전합니다. 공급 전압이 12V일 때 그림과 같이 작동합니다.

중요: 충돌 방지등의 회전 부위에는 윤활하지 마십시오.

OULXBER,0002D65-44-16MAY17

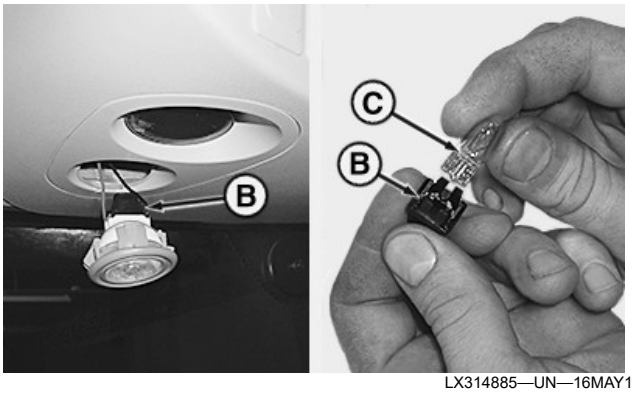
운전실 전등 - 전구 교체

1. 전등을 끄고 전구를 냉각합니다.
2. 운전실 전등 (A)를 운전실 루프에서 분리합니다.



LX1057366—UN—14NOV13

3. 소켓 (B)를 분리합니다.



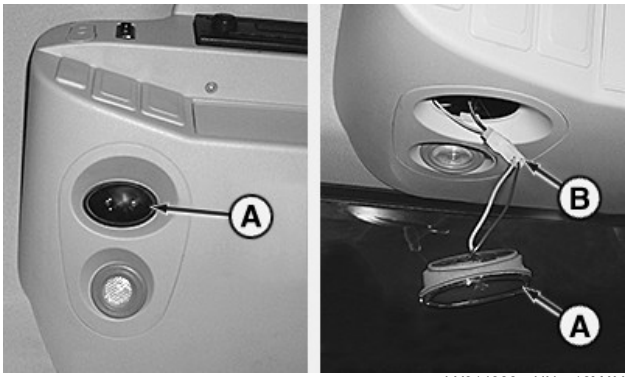
LX314885—UN—16MAY17

4. 램프 (C)를 분리합니다.
5. 깨끗한 천을 사용해서 새 램프를 소켓(B)에 넣습니다.
6. 소켓(B)을 운전실 전등(A) 넣습니다.
7. 운전실 전등을 운전실의 루프에 장착합니다.

OULXBER,0002D66-44-16MAY17

변속기 변속 장치의 전등 - 전구 교체

1. 전등을 끄고 전구를 냉각합니다.
2. 변속기 변속 장치 (A)의 전등을 운전실 루프에서 분리합니다.

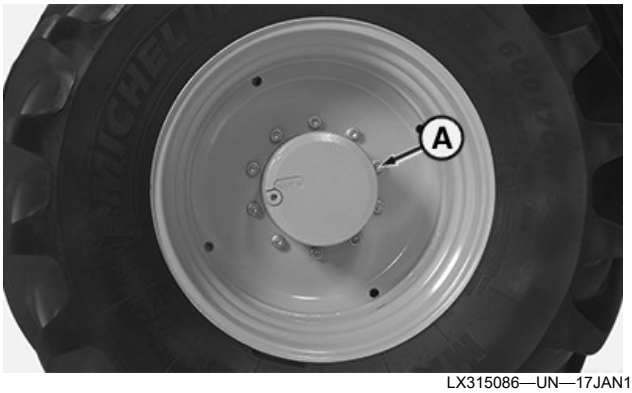


LX314886—UN—16MAY17

3. 커넥터 (B)를 분리하고 변속기 변속 장치 (A)의 전등을 제거합니다.
4. 변속기 변속 장치 (A)의 새 전등을 커넥터 (B)에 연결합니다.
5. 변속기 변속 장치 (A)의 전등을 운전실 루프에 장착합니다.

OULXBER,0002D67-44-16MAY17

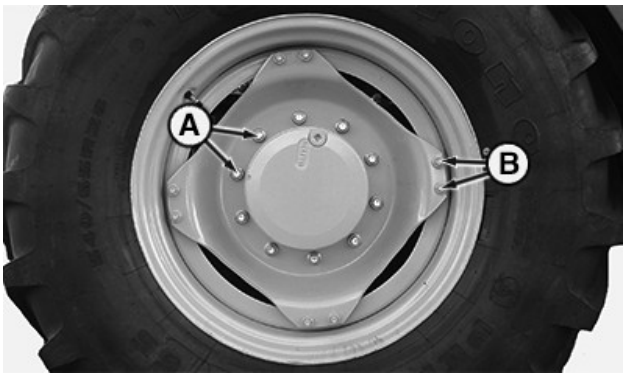
전륜 구동 액슬 장착 차량의 전륜 볼트 조이기



LX315086—UN—17JAN18

*10*홀 및 원형 휠 디쉬 장착 전륜

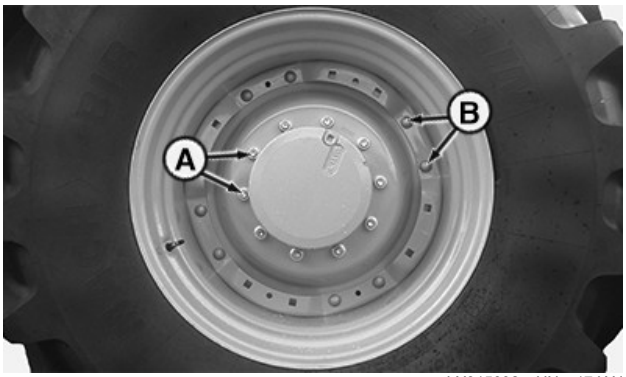
A—480Nm(355lb-ft)



LX315088—UN—17JAN18

*10*홀 원형 및 사각 휠 디쉬 장착 전륜

A—480Nm(355lb-ft)
B—210Nm(155lb-ft)



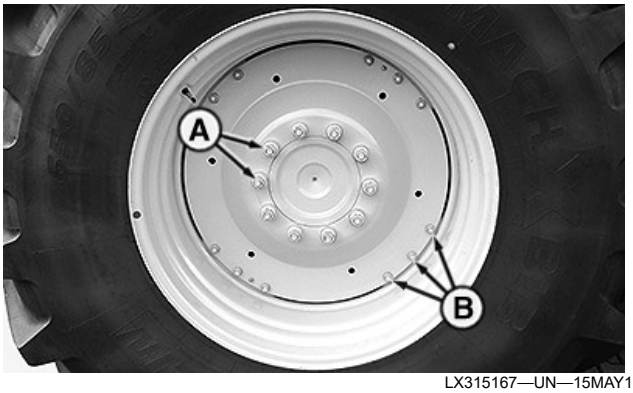
LX315092—UN—17JAN18

*10*홀 원형 및 와플 림 장착 전륜

A—480Nm(355lb-ft)
B—금색 볼트 280Nm(205lb-ft)
B—회청색 볼트 265Nm(195lb-ft)

OULXA64,000460D-44-08AUG19

후방 휠 볼트 조이기, 플랜지 액슬 장착



LX315167—UN—15MAY18

*10*볼트 원형 및 와플 림 장착 후륜

A—600Nm(445lb-ft)
B—금색 볼트 — 280Nm(205lb-ft)
B—회청색 볼트 — 265Nm(195lb-ft)

OULXA64,000460E-44-07JUN18

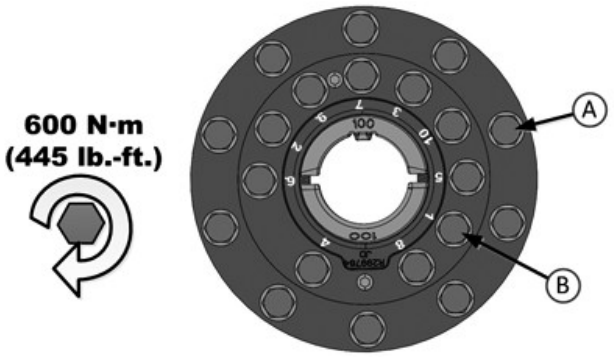
랙 앤 피니언 액슬 - 스틸 및 캐스트 휠 장착 후륜 점검

주의: 차량의 제어력 상실에 의한 상해 위험. 휠 또는 휠 허브를 제대로 조이지 않으면 제어할 수 없는 주행 상황이 발생할 수 있습니다. 볼트를 사양에 따라 조여야 합니다. 나사가 느슨하거나 누락된 상태에서는 절대 트랙터를 운행하지 마십시오. 토크를 정기적으로 점검해야 합니다. 정비 주기에 있는 해당 항목을 참조합니다.

주의: 트레드 조정 후 섹션 80C의 다음 사항을 준수합니다.

- **"랙 앤 피니언 액슬이 장착된 후방 휠에 관한 주의사항"**
- **"랙 앤 피니언 액슬 - 스틸 및 캐스트 휠 장착 후륜의 트레드 폭 조정"**

1. 모든 휠 볼트(A)를 대각선으로 교차하면서 조입니다.



LX299218—UN—19MAY17

스틸 후륜 그림

A—휠 볼트(휠 허브 플랜지의 림)
B—휠 허브의 볼트(후방 차축의 휠 허브)

2. **1번부터 시작하여** 휠 허브의 모든 볼트(B)를 시계 방향으로 조입니다.

중요: 트레드 폭을 조정할 때마다 3 작동 시간 및 10 작동 시간 후, 처음 작동 주(week) 동안 모든 나사를 매일 다시 조이고 이후 매 250 작동 시간마다 다시 조입니다.

항목	측정	사양
휠 허브의 휠 볼트 및 볼트	토크	600Nm(445lb-ft)

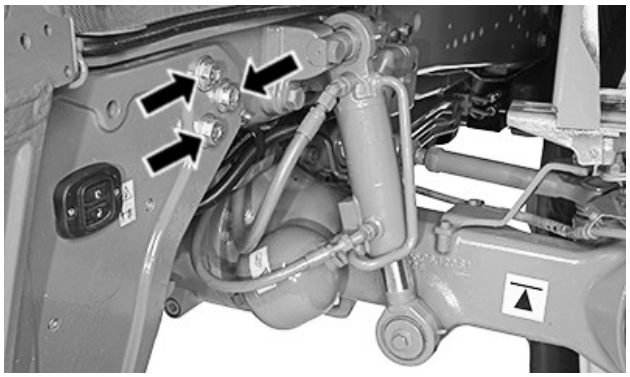
OULXA64,000460F-44-12AUG19

휠 무게추 - 나사 조이기

섹션 100에 있는 "휠 무게추 안전 교체"를 참조합니다.

OULXA64,00041AA-44-15MAR18

전방 히치 - 나사 조이기



LX266870—UN—14JUN16

양쪽 측면에 표시된 고정 나사가 규격을 준수하는지 점검합니다.

- 하드웨어 토크, 전방 히치에서 메인 프레임, 550Nm (405lb-ft)

OULXA64,MW67,000470E-44-23NOV17

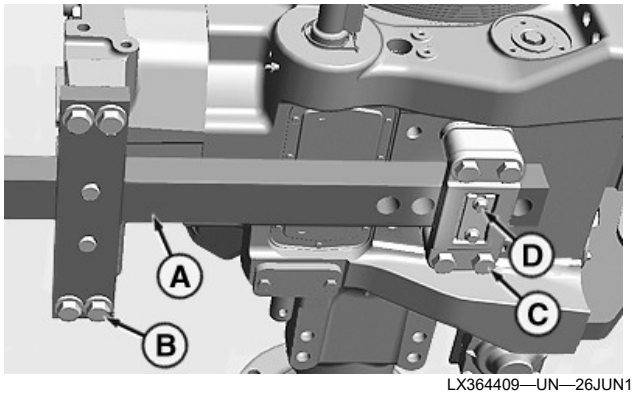
전방 로더 마운팅 프레임 - 유지보수

중요: 일정한 간격을 두고 나사를 조일 토크를 점검하십시오. 전방 로더의 유지보수를 위한 사용 설명서 및 설치 지침을 준수하십시오.

OULXBER,0002D0B-44-22MAR17

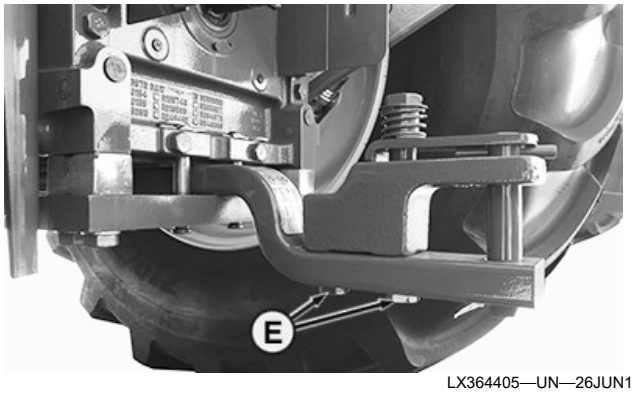
트레드 조정 절차를 따릅니다. 섹션 80C의 *"랙 앤 피니언 액슬 - 스틸 및 캐스트 휠 장착 후륜의 트레드 폭 조정"*을 참조합니다.

CAT III 견인바 - 나사 조이기



LX364409—UN—26JUN19

CAT III 견인바



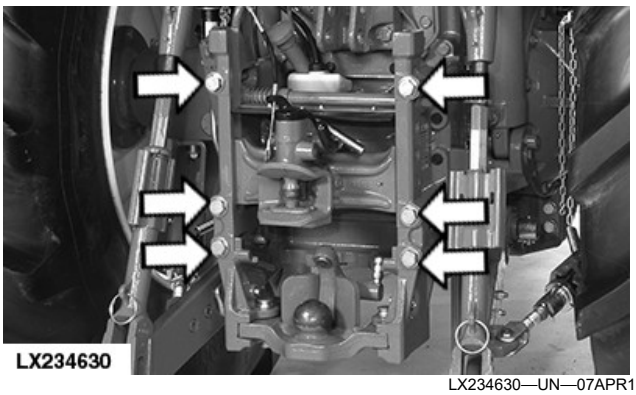
LX364405—UN—26JUN19

CAT III 견인바

A—견인바
B—나사(4개 사용), 490Nm(360lb-ft)
C—나사(4개 사용), 610Nm(450lb-ft)
D—나사(2개 사용), 70Nm(52lb-ft)
E—나사(2개 사용), 610Nm(450lb-ft)

OULXBER,0002CFF-44-28JUN19

트레일러 히치, 가이드 레일 - 나사 조이기



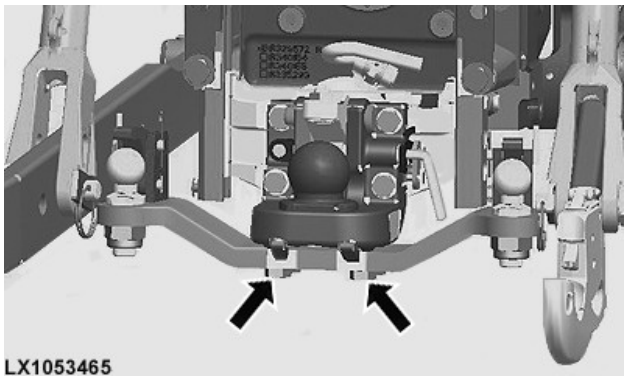
LX234630—UN—07APR15

가이드 레일에서 PTO 하우징

고정 나사	하드웨어 토크
황금색, 일련 번호 865917의 트랙터까지	520Nm(385lb-ft)
회색/회청색, 현재 트랙터 일련 번호 865918	475Nm(350lb-ft)

OULXBER,BISMYEND19,0002D00-44-31JAN20

파워 스티어링 암이 장착된 볼 타입 히치 - 나사 조이기



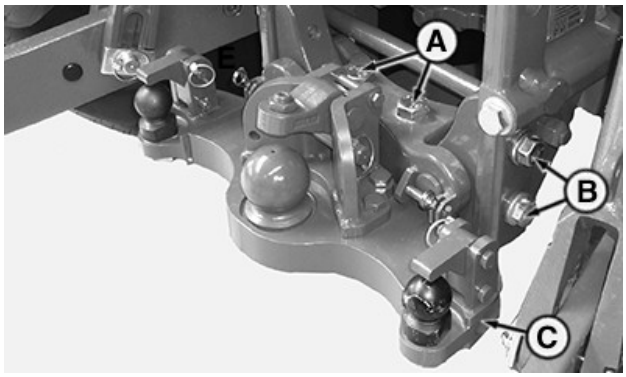
LX1053465—UN—29JAN13

고정 나사의 하드웨어 토크를 점검합니다.

- 하드웨어 토크, 파워 스티어링 암에서 트레일러 히치 — 490Nm(360lb-ft)

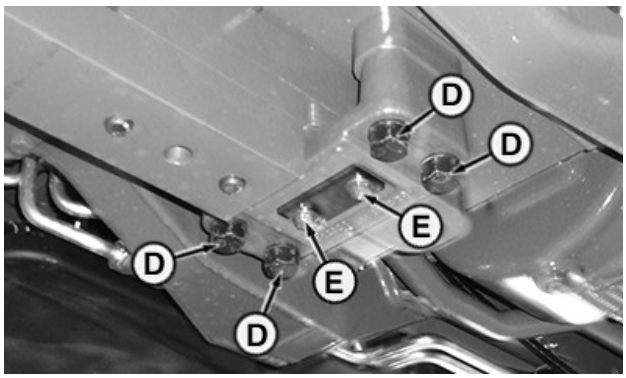
OULXBER,0002D01-44-08MAR19

볼 타입 히치, 확장형(6175R~6250R만 해당) - 나사 조이기



LX315133—UN—20APR18

A—나사(2개), 1000Nm(740lb-ft)
B—나사(4개), 550Nm(405lb-ft)
C—나사(2개), 360Nm(265lb-ft)(장착된 경우)

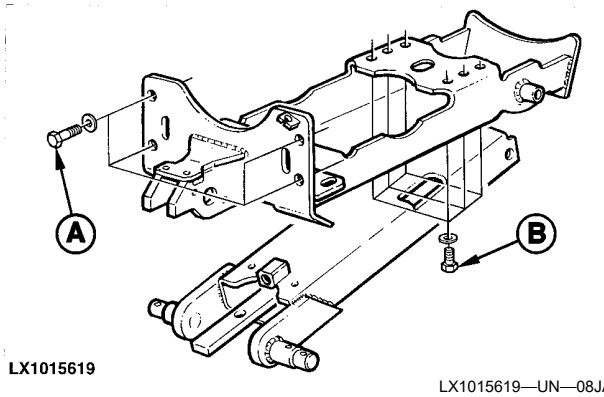


LX315134—UN—19APR18

D—나사(4개), 550Nm(405lb-ft)
E—나사(2개), 70Nm(52lb-ft)

OULXA64,00048D1-44-08MAY18

픽업 히치 - 나사 조이기



LX1015619—UN—08JAN97

고정 나사 (A) 및 (B)의 철재부속 토크를 점검합니다.

고정 나사 (A)

M20 . . . . . 500Nm(370lb-ft)

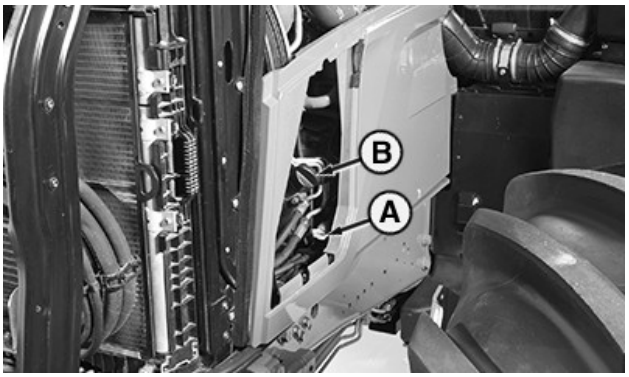
고정 나사 (B)

M16	310Nm(230lb-ft)
M20	500Nm(370lb-ft)

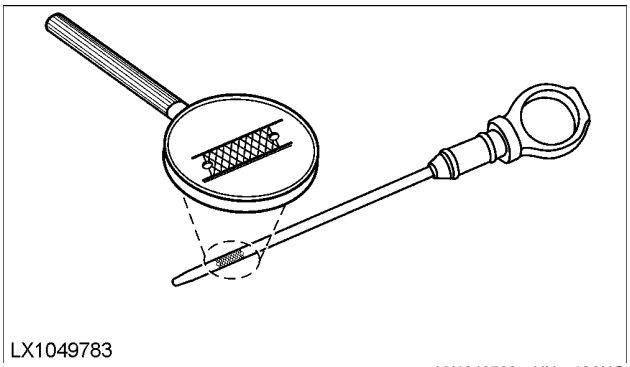
OULXBER,0002D02-44-08MAR19

엔진 오일 레벨 점검

딥스틱으로 점검:



LX266857—UN—15JUN16



LX1049783—UN—12AUG10

A—오일 딥스틱
B—오일 필러 넥

1. 엔진 오일 레벨 점검 사전 조건:
   - 평평한 지면에 주차한 트랙터
   - 주차 잠금 ON
   - 엔진 OFF

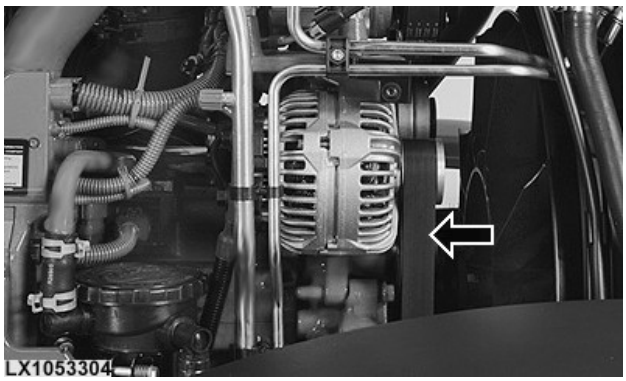
2가지 엔진 오일 레벨 점검 방식:	
차가운 엔진 오일	**따뜻한 엔진 오일**
엔진을 오래 사용하지 않은 경우에는 오일이 차가운지 확인합니다(예, 아침에 엔진 시동 전).	엔진이 따뜻한 경우에는 엔진을 끄고 40분 정도 기다리십시오 (오일 온도가 약 40°C인 경우).

2. 오일 딥스틱(A)을 사용하여 엔진 오일의 레벨을 점검합니다.
3. 딥스틱을 분리하고 깨끗하게 닦은 다음, 끝까지 밀어 넣었다가 다시 뺍니다.
4. 오일 레벨이 딥스틱의 표시부 내에 있어야 합니다. 오일이 상하단 표시를 벗어나 있다면 오일 레벨을 변경해야 합니다.

   오일 레벨이 딥스틱의 하부 표시보다 아래일 때는 엔진을 작동하지 마십시오.
5. 필요한 경우 동일한 점도의 오일로 보충합니다. 섹션 200C를 참조합니다.

PD80539,0000077-44-12DEC16

엔진 - 구동 벨트의 마모 점검



LX1053304—UN—20SEP11

구동 벨트가 마모되었다면 공식 대리점을 찾으십시오.

OULXBER,0002D1C-44-22MAR17

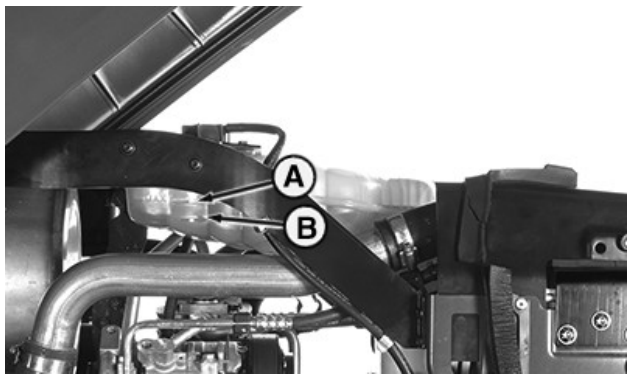
냉각 시스템 - 비스코스 팬 드라이브 점검

비스코스 팬은 공인 대리점에서 점검합니다.

OULXBER,0002D2F-44-01AUG18

냉각수 레벨 점검

냉각수 레벨은 최대 표시(A)에 근접해야 합니다.



LX266859—UN—14JUN16

어떤 상황에서도 '최소' 표시(B) 이하로 떨어져서는 안 됩니다.

필요한 경우 보충합니다. 섹션 220E "냉각수 교환"을 참조합니다.

OULXA64,000470F-44-15FEB18

냉각수 테스트 스트립을 사용한 엔진 냉각수 점검



TS281—UN—15APR13

주의: 뜨거운 압력 냉각수로 인한 부상 위험이 있습니다.

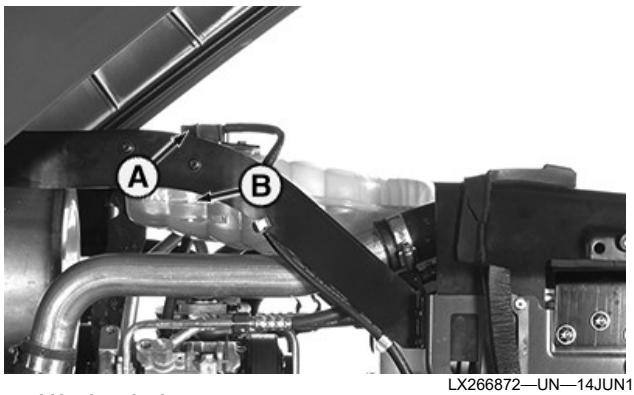
냉각 시스템, 부속품, 호스 등의 뜨거운 표면을 만지면 부상을 입을 수 있습니다.

뜨거운 표면이나 냉각수에 닿지 않게 주의하십시오.

냉각수 온도가 비등점 아래로 내려가기 전에 팽창 탱크의 캡(A)을 열지 마십시오. 먼저 캡을 풀어 압력을 낮춘 후에 캡을 완전히 분리합니다.

John Deere COOL-GARD II Premix만 냉각 장치에 사용한 경우, John Deere COOL-GARD™ 및 응축액은 6년 또는 운전 6000시간까지 관리할 필요가 없는 냉각수입니다. John Deere COOL-GARD™ II 냉각수와 함께 사용하도록 설계된 냉각수 테스트 스트립을 사용하여 냉각수 상태를 매년 점검합니다. 테스트 스트립 차트에 냉각수 추가가 필요하다고 표시되면 John Deere COOL-GARD II EXTENDER를 지시대로 추가하십시오.

1. 후드를 엽니다.
2. 먼저 캡(A)을 풀고 캡을 분리합니다.



LX266872—UN—14JUN16

A—팽창 탱크의 캡
B—팽창 탱크의 최대 표시

3. 공인 대리점에서 구매가 가능한 II 3방식 테스트 스트립(TY26605)을 이용하여 테스트하십시오.

참고: 냉각수를 점검할 때 테스트 스트립 팩의 리더 카드 뒷면에 나온 지침을 참조하십시오.

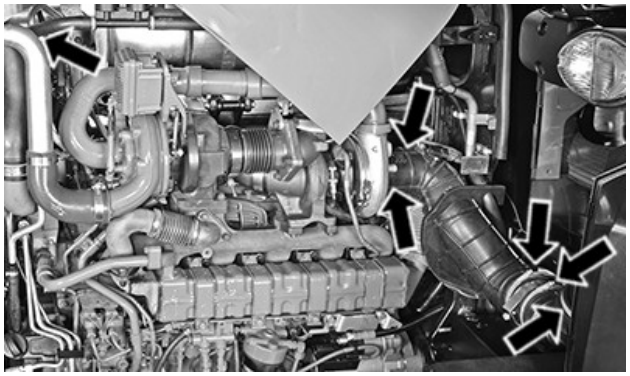
4. 테스트 스트립 팩에서 독자 카드의 색상 매트릭스 표시대로 TY26603 COOL-GARD™ II Coolant Extender(공식 대리점에서 구매 가능)를 보충합니다. 탱크가 너무 가득 찬 경우에는 냉각수 첨가물을 추가하기 전에 장치에서 냉각수를 조금 배출합니다.

참고: 캡 개스킷을 육안 검사하여 밀봉 상태를 점검합니다. 제대로 작동하는 개스킷은 뚜렷한 스크래치나 누출 자국이 아닌 접합 표면의 각인표시가 있어야 합니다.

5. 필요한 경우 냉각수를 최대 표시(B)까지 보충합니다.
6. 캡(A)을 다시 장착하고 후드를 닫습니다.

PD80539,000007A-44-24AUG17

흡기 호스 점검



LX266871—UN—15JUN16

호스는 엔진 종류에 따라 다양합니다.

호스 바인더를 조이고 호스를 점검합니다.

새거나 손상된 호스를 사용하면 엔진에 이물질이 들어갈 수 있습니다.

OULXH60,000017F-44-26AUG16

전륜 구동 액슬 - 액슬 하우징, 오일 레벨 점검



TS281—UN—15APR13

주의: 뜨거운 구성품 또는 고압의 뜨거운 오일에 의한 상해 위험.

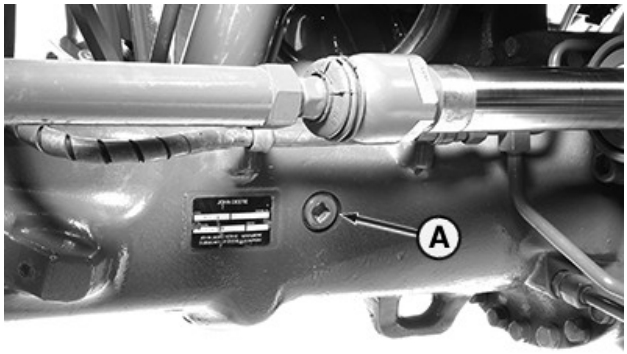
뜨거운 표면과 접촉하면 화상을 입을 수 있습니다.

뜨거운 표면 또는 오일과 접촉을 방지합니다.

오일이 따뜻할 때 오일 레벨을 점검합니다(약 40°C, 103°F).

레벨 나사 플러그를 천천히 풉니다.

1. 오일 레벨 나사 플러그 (A)를 분리하고 새 O-링을 그 위에 두십시오. 오일 레벨은 배출 나사 보어와 수평을 이루어야 합니다.



LX266881—UN—14JUN16

2. 필요한 경우 이 지점까지 오일을 보충합니다.

사용할 오일	Hy-Gard™ 변속기/유압 오일. 섹션 200C를 참조합니다.

Hy-Gard는 Deere & Company의 상표입니다

3. 오일 레벨 나사 플러그를 90Nm(66lb.-ft.)로 조입니다. 연료, 윤활유, 유압 오일 및 냉각수 섹션에 나열된 변속기 오일을 사용합니다.

참고: 최초 100시간 및 1500시간 운행 후 액슬 하우징의 오일을 교환합니다. 다음부터는 매 1500시간 작동 후 또는 2년마다 중 먼저 도래한 시점에 교환합니다.

OULXA64,0003EBC-44-25AUG17

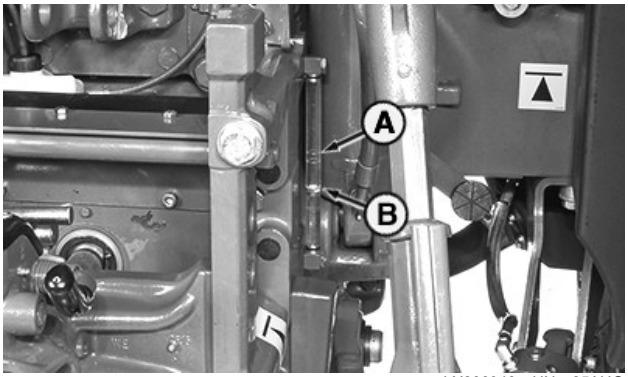
전방 차축 서스펜션 - 어큐뮬레이터 점검

전방 차축 서스펜션 - 공식 대리점에서 어큐뮬레이터 점검

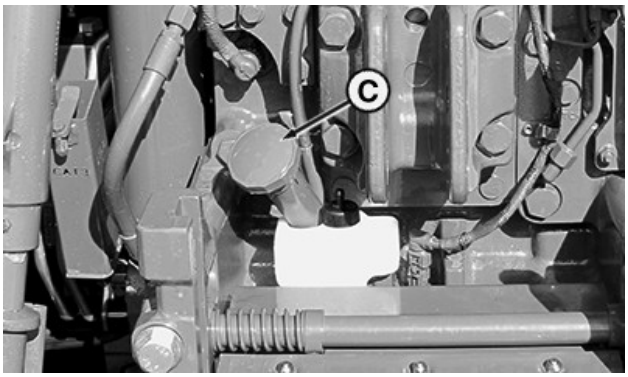
OULXBER,0002D2D-44-22MAR17

변속기/유압 시스템 - 오일 레벨 점검

중요: 오일이 차가울 때 오일 레벨을 점검합니다. 가능하면 트랙터를 밤새 세워 둔 후 아침에 오일 레벨을 점검합니다.



LX266948—UN—25AUG16



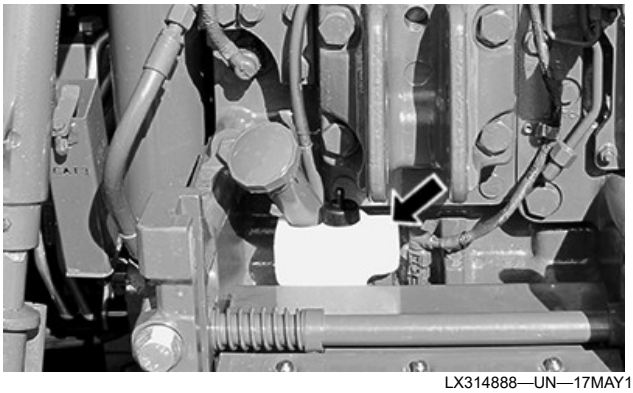
LX314887—UN—17MAY17

A—최대 표시
B—최소 표시
C—필러 넥

1. 트랙터를 평평한 곳에 주차합니다.
2. 주차 잠금을 체결합니다.
3. 견인 링크, 전방 로더, 전방 작동기구, 변속기에서 오일을 빼내는 기타 작동기구를 내립니다.
4. 오일 레벨은 투시창의 표시 (A)와 (B) 사이에 있어야 합니다.
5. 필요한 경우 동일한 점도의 오일로 필러 넥 (C)을 통해 보충합니다. 섹션 200E를 참조합니다.

OULXA64,MW67,0003E35-44-07JUN18

오일 탱크 누출 점검(장착 시)



LX314888—UN—17MAY17

오일 컨테이너에 누유가 발생하면 필요에 따라

컨테이너를 비우십시오. 콘테이너의 오일은 폐유로 폐기하십시오.

OULXBER,0002D11-44-22MAR17

유압 호스 점검

중요: 유압 호스를 정기적으로 점검하십시오. 적어도 매년 누출, 꼬임, 절단, 파손, 벗겨짐, 돌출, 부식, 피복재 노출 및 기타 마모 및 손상을 점검하십시오.

마모 또는 손상된 호스는 즉시 교환하십시오.

호스 교체품은 공식 대리점에서 구하실 수 있습니다.

OULXBER,0002D2C-44-22MAR17

운전실 캡 — 도어, 창문, 루프 해치의 닫기 구조 및 고무 씰 점검

문, 창문, 천장 해치의 고무 봉인을 모두 점검하고, 케이블의 좌석, 마모, 취성 상태를 점검합니다. 결함이 있는 고무 봉인을 교체합니다.

도어, 창문, 루프 해치의 닫기 구조를 모두 점검합니다.

OULXBER,0002D1A-44-22MAR17

운전실 - 먼지 프리필터

공식 대리점에서 먼지 프리필터를 점검하십시오.

OULXBER,0002D2E-44-22MAR17

안전벨트 검사

장착된 구조물, 버클, 벨트 또는 리트랙터가 손상된 경우에는 전체 안전벨트를 교환하십시오.

안전 벨트와 마운팅 하드웨어는 적어도 1년에 1회 검사해야 합니다. 마운팅 하드웨어가 느슨한 지 또는 벨트가 절단되거나 지나치게 닳았는지 그리고 변색되거나 반질거리지 않는 지를 점검합니다. 장비의 부품을 교체할 때는 승인된 부품만 사용하십시오. 벨트를 교체해야 하는 경우 공식 대리점에 즉시 문의합니다.

OULXBER,0002D2A-44-22MAR17

브레이크 점검

주의: 주차 잠금을 체결합니다.

엔진에 시동을 걸기 전에 브레이크 페달을 밟으십시오. 큰 힘을 가하더라도 페달을 완전히 정지 상태로 밟는 것은 불가능합니다. 점검을 반복하기 전에 적어도 30초간 기다리십시오.

중요: 페달을 완전히 정지 상태로 밟을 수 있으면, 이는 고장이므로 공인 John Deere 대리점에 문의해야 합니다.

OULXA64,00041AD-44-21DEC17

브레이크 시스템 블리딩 및 점검

브레이크 시스템은 공식 대리점에서 블리딩 및 점검을 실시합니다.

OULXBER,0002D1E-44-22MAR17

에어 브레이크 시스템 - 응결수 점검

주의: 배수 시 보안경을 착용하십시오.

일상 점검 시 압축 공기 탱크에서 응축수를 발견할 경우에는 에어 드라이어 카트리지를 즉시 교환해야 합니다.

적어도 1500시간마다 또는 2년마다 에어 드라이어 카트리지를 교체합니다. 섹션 220E의 "에어 브레이크 시스템 - 에어 드라이어 카트리지 교체"를 참조합니다.

주의: 압축 공기 탱크에는 타이어 공기 주입을 위한 연결부가 장착되어 있습니다.

공기 탱크의 최대 압력(800 kPa; 8 bar; 116 psi)이 타이어 공기 주입 연결부에 있는 압력입니다. 타이어에 공기를 지나치게 주입하지 마십시오.



LX266883—UN—05AUG16

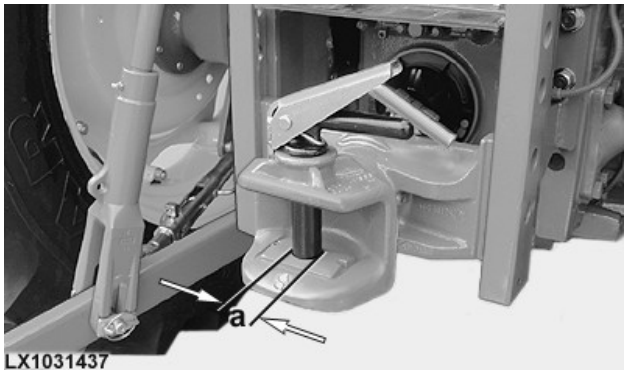
압축 공기 탱크에서 물을 배출하려면 측면에서 밸브 핀(A)을 누르거나 당깁니다. 손을 사용하지 말고 적합한 공구를 사용합니다.

OULXA64,0004710-44-23NOV17

수동 작동식 히치의 마모 상태 점검

주의: 마모 한계선에 도달하거나 이를 초과한 부품은 새 부품으로 교체해야 합니다.

히치 핀의 직경(a)을 점검합니다.

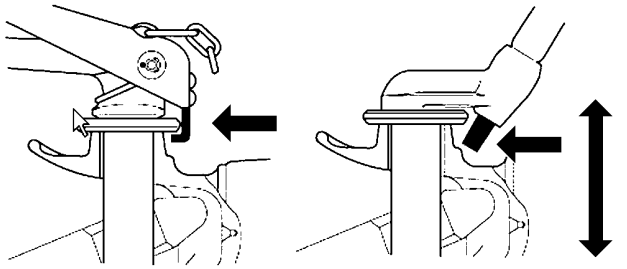


LX1031437—UN—24SEP03

사양

핀, 링크—마모 한계치 또는 지름 . . . . . 최소 29.0mm
최소 1.14in.

히치 핀의 허용 수직 유격을 점검합니다.

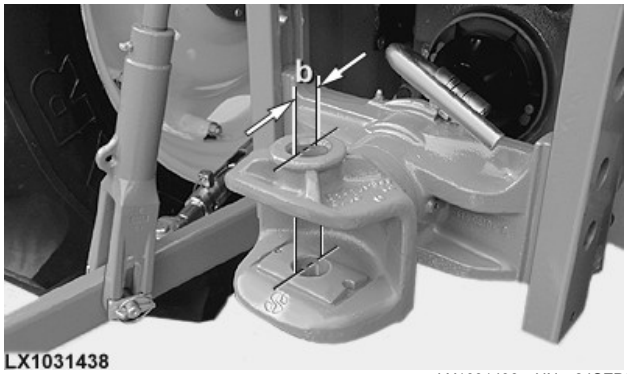


LX1047989—UN—23SEP09

사양

핀, 링크—유격. . . . . 최대 6mm
최대 0.24in.

리시버 홀의 직경(b)을 점검하십시오.

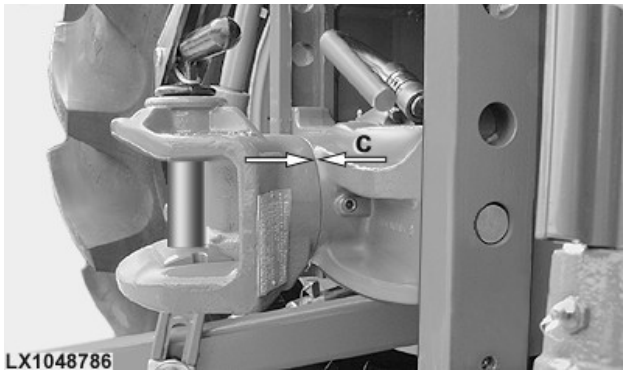


LX1031438—UN—24SEP03

사양

상부 및 하부 리시버 홀(주행
방향으로 측정)—마모 한계치
또는 지름. . . . . 최대 35.0mm(타원형)
최대 1.38in.(타원형)

히치와 지지대 간의 유격 (C)를 측정하십시오.



LX1048786—UN—09DEC09

사양

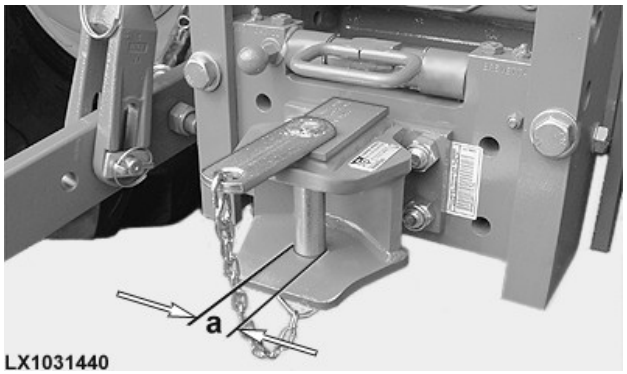
트레일러 히치 및 리시버—유격. . . . . 최대 3.0mm
최대 0.12in.

OULXBER,0002D22-44-17APR18

CUNA 트레일러 히치(수동 작동식)의 마모 점검

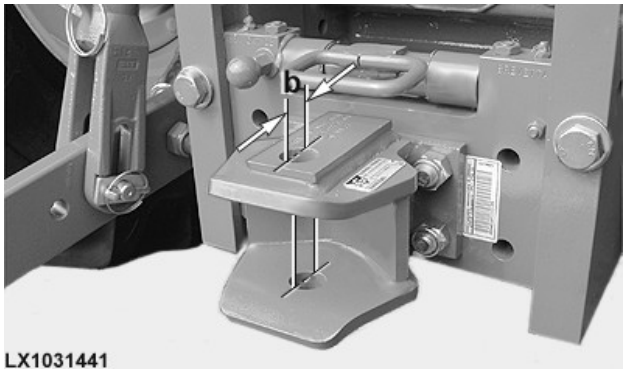
⚠ 주의: 마모 한계선에 도달하거나 이를 초과한 부품은 새 부품으로 교체해야 합니다.

히치 핀의 직경(a)을 점검합니다.



LX1031440—UN—23SEP03

리시버 홀의 직경(b)을 점검합니다.



LX1031441—UN—23SEP03

공칭 직경이 28.0mm(1.10in)인 C 유형의 히치 핀 사양

사양

히치 핀—마모 한도 또는 최소 지름. . . . . 26.5mm 1.04in.

사양

상부 및 하부 리시버 홀(주행 방향으로 측정)—마모 한계 또는 최대 허용 지름. . . . . 31.0mm(타원형) 1.22in(타원형)

공칭 직경이 43.0mm(1.69in)인 D2 유형의 히치 핀 사양

사양

히치 핀—마모 한도 또는 최소 지름. . . . . 41.0mm 1.61in.

사양

상부 및 하부 리시버 홀(주행 방향으로 측정)—마모 한계 또는 최대 허용 지름. . . . . 46.0mm(타원형) 1.81in(타원형)

공칭 직경이 51mm(2.01in)인 D3 유형의 히치 핀 사양

사양

히치 핀—마모 한도 또는 최소 지름. 49.0mm 1.93in

사양

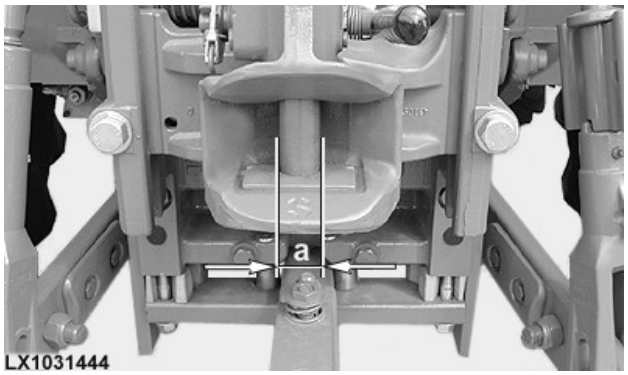
상부 및 하부 리시버 홀(주행 방향으로 측정)—마모 한계 또는 최대 허용 지름. . . . . 54.0mm(타원형) 2.13in(타원형)

OULXBER,0002D23-44-17MAY18

트레일러 히치(원격 작동식)의 마모 점검

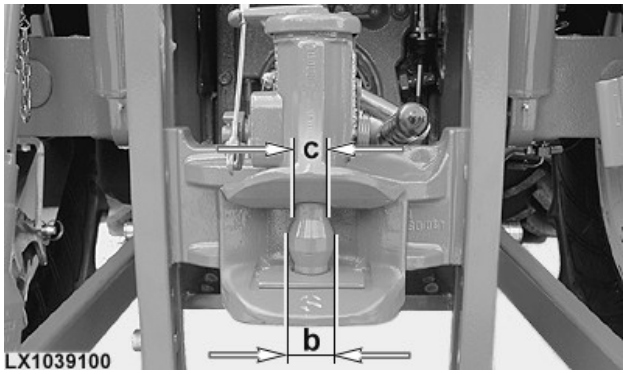
⚠ 주의: 마모 한계선에 도달하거나 이를 초과한 부품은 새 부품으로 교체해야 합니다.

히치 핀 직경(a, b 및 c) 점검



LX1031444—UN—23SEP03

각형 히치 핀



LX1039100—UN—11JUL06

구형 히치 핀

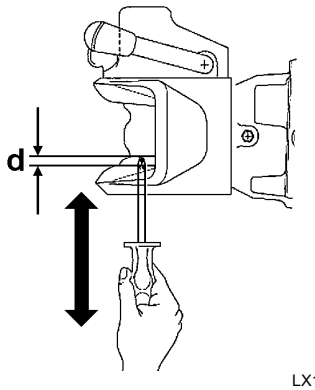
사양

각형 히치 핀—마모 한계치 또는 지름(a). . . . . 최소 29mm 최소 1.14in.

구형 히치 핀—마모 한계치 또는 지름(b). . . . . 최소 36.5mm 최소 1.44in.

구형 히치 핀—마모 한계치 또는 지름(c). . . . . 최소 27mm 최소 1.06in.

히치 핀의 수직 유격 (d)를 점검합니다.

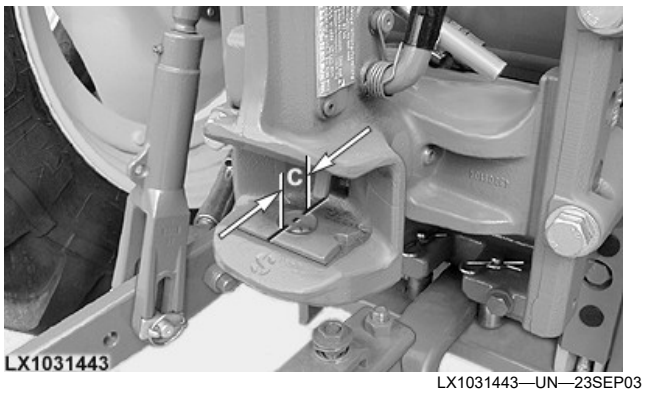


LX1047991—UN—23SEP09

사양

핀, 링크—유격. . . . . 최대 2.5mm 최대 0.1in.

리시버 홀의 직경(c)를 점검하십시오.

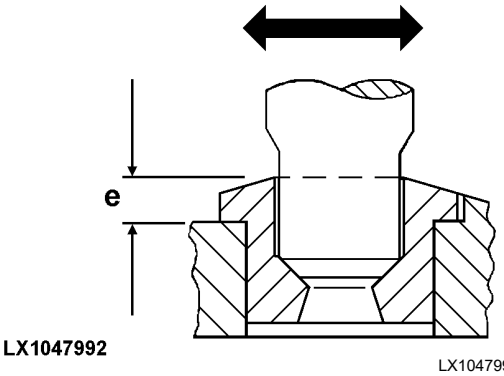


LX1031443—UN—23SEP03

사양

하단 리시버 홀(주행
방향)—마모 한계치 또는 지름. . . . . 최대 34.0mm(타원형)
최대 1.33in.(타원형)

마찰판의 두께 (e)를 점검하십시오.



LX1047992—UN—23SEP09

사양

마찰판—재료 두께. . . . . 최소 6mm
최소 0.24in.

하단 핀 가이드에 있는 유격을 점검하십시오.

사양

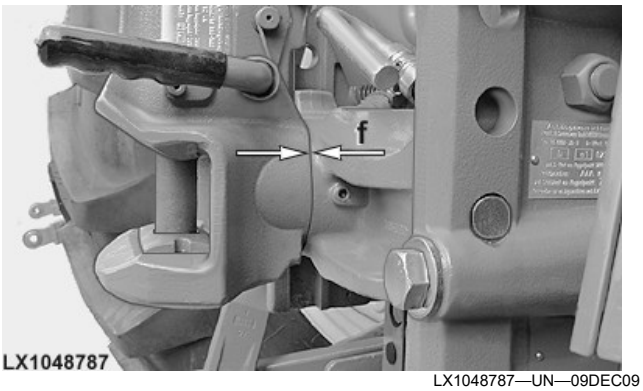
하단 핀 가이드의 핀—유격. . . . . 최대 2.5mm
최대 0.1in.

히치 핀 또는 구멍의 마모를 점검하십시오.

사양

히치 핀 및 홀—마모. . . . . 최대 1.5mm
최대 0.06in.

트레일러 히치 및 리시버 사이의 유격 (f)를 결정하십시오.



LX1048787—UN—09DEC09

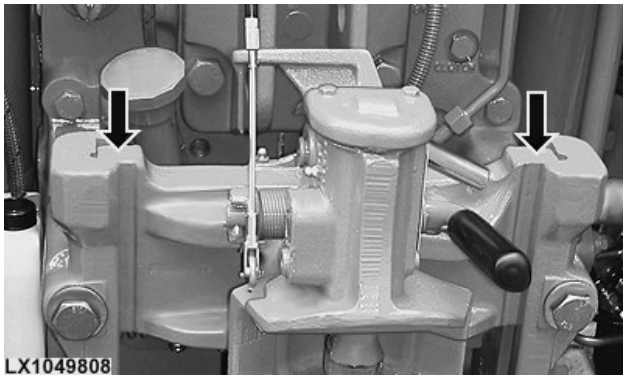
사양

트레일러 히치 및 리시버—유격. . . . . 최대 3.0mm
최대 0.12in.

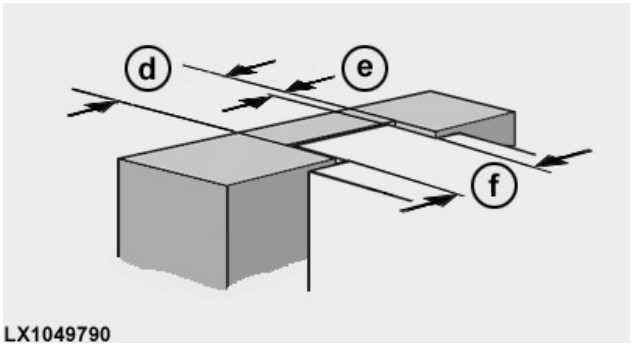
OULXBER,0002D24-44-17APR18

트레일러 히치, 가이드 레일 점검

구성품(d 및 f)의 유격 및 마모를 결정합니다. 이렇게 하려면 히치 조를 모든 허용 위치에 잠근 다음 유격을 측정하십시오.



LX1049808—UN—07SEP10



LX1049790—UN—20AUG10

d—가이드 레일 폭
e—가이드 레일 유격
f—슬라이드 두께

사양

당기고 미는 방향에 있는 가이드
구성품(e)—유격. . . . . 최대 2.4mm
최대 0.09in.

가이드 레일, 트레일러가 장착된
곳의 홈—마모. . . . . 최대 1.2mm
최대 0.05in.

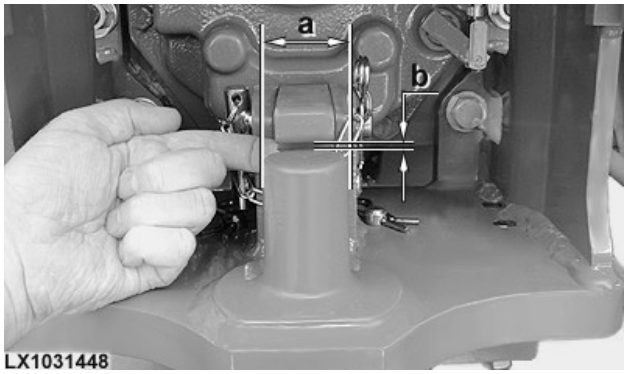
가이드 레일, 캐리지의 가이드
(f)—마모. . . . . 최대 0.8mm
최대 0.03in.

OULXBER,0002D25-44-17APR18

피톤 고정식 트레일러 히치의 마모 점검

⚠ 주의: 마모 한계선에 도달하거나 이를 초과한 부품은 새 부품으로 교체해야 합니다.

캐치의 갭(B)을 점검합니다.



LX1031448—UN—09SEP03

사양

캐치의 갭—최대 허용 간극. 10.0mm
0.39in.

핀의 직경 (a)를 점검하십시오.

사양

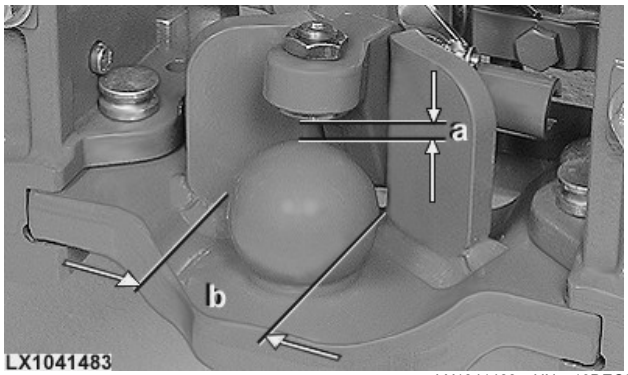
핀—마모 한도 또는 최소 지름. 41.5mm
1.63in.

OULXBER,0002D26-44-17APR18

볼 타입 히치의 마모 점검

⚠ 주의: 마모 한계선에 도달하거나 이를 초과한 부품은 새 부품으로 교체해야 합니다.

캐치의 갭(b)을 점검합니다.



LX1041483—UN—19DEC06

사양

캐치의 갭—최대 허용 간극. 4.0mm
0.16in.

볼의 지름(b)을 점검하십시오.

사양

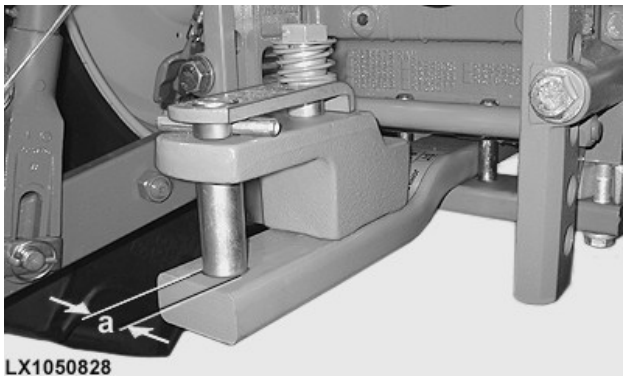
볼 직경—마모 한도 또는 최소
지름. 78.0mm
3.07in.

OULXBER,0002D27-44-17APR18

스윙 견인바 마모 점검

⚠ 주의: 마모 한계에 도달하거나 이를 초과한 부품은 새 부품으로 교체해야 합니다.

핀의 직경(a)을 점검합니다.



LX1050828—UN—08OCT10

캣 사양. 공칭 지름이 31.5mm(1.24in.)인 2개 히치 핀:

사양

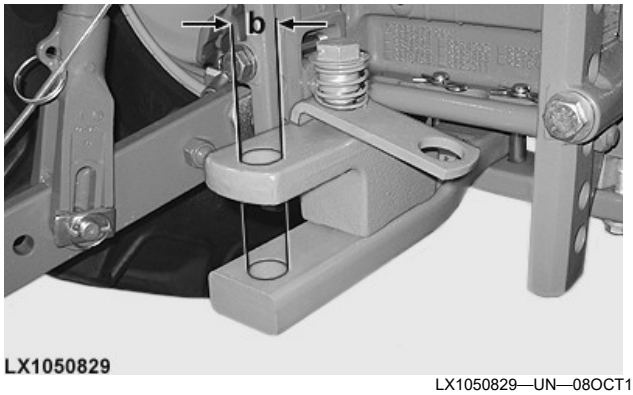
드로우바, 핀—마모 한도 또는
최소 지름. 29.5mm
1.16in.

캣 사양. 공칭 지름이 40.0mm(1.57in.)인 3개 히치 핀:

사양

드로우바, 핀—마모 한도 또는
최소 지름. 37.5mm
1.48in.

핀 리시버 홀의 직경(b)을 점검하십시오.



LX1050829—UN—08OCT10

캣 사양. 공칭 지름이 33.0 mm(1.30 in.)인 2개 리시버 구멍:

사양

상부 및 하부 리시버 홀(주행
방향으로 측정)—마모 한계 또는
최대 허용 지름. . . . . 35.0mm(타원형)
1.38인치(타원형)

캣 사양. 공칭 지름이 41.0 mm(1.61 in.)인 3개 리시버 구멍:

사양

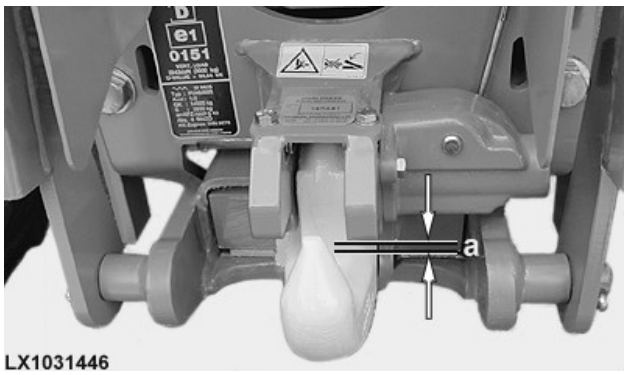
상부 및 하부 리시버 홀(주행
방향으로 측정)—마모 한계 또는
최대 허용 지름. . . . . 43.0mm(타원형)
1.69인치(타원형)

OULXBER,0002D28-44-22MAR17

픽업 히치에 있는 견인 후크의 마모 점검

주의: 마모 한계에 도달하거나 이를 초과한 부품은 새 부품으로 교체해야 합니다.

캐치의 갭(b)을 점검합니다.

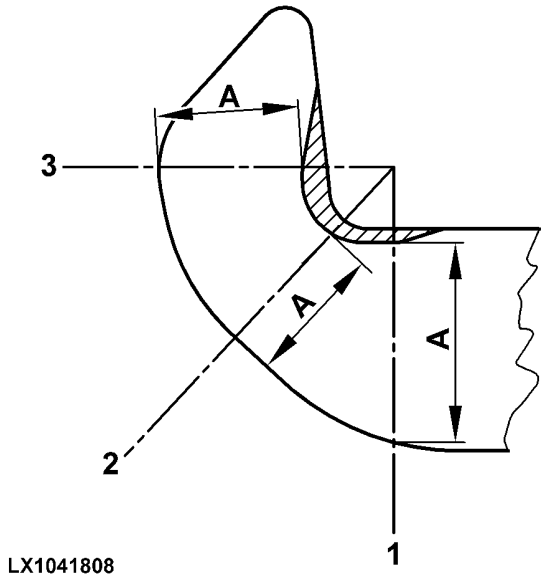


LX1031446—UN—24SEP03

사양

캐치의 갭—최대 허용 간극. 10.0mm
0.39in.

픽업 히치 타입 플레이트에서 "D" 값(측정 단위 = kN)을 읽으십시오.



LX1041808—UN—27NOV06

유형 플레이트에 표시된 "D" 값이 65 이하인 경우에는 다음 마모 공차 (A)를 준수하십시오.

사양

견인 후크, 후크의 두께(D는 65
미만)—최솟값(A), 직경 1. . . . . 43.5mm
1.71in.

최솟값(A), 직경 2. . . . . 42.0mm
1.65in.

최솟값(A), 직경 3. . . . . 40.5mm
1.59in.

유형 플레이트에 표시된 "D" 값이 65 이상인 경우에는 다음 마모 공차 (A)를 준수하십시오.

사양

견인 후크, 후크의 두께(D는 65
초과)—최솟값(A), 직경 1. . . . . 45.0mm
1.77in.

최솟값(A), 직경 2. . . . . 43.5mm
1.71in.

최솟값(A), 직경 3. . . . . 42.0mm
1.65in.

OULXBER,0002D29-44-22MAR17

전구 교체

섹션 220B를 참조하십시오.

OULXBER,0002D48-44-23MAR17

엔진 오일 필터 교체



TS281—UN—15APR13

주의: 뜨거운 구성품 또는 뜨거운 오일에 의한 부상 위험.

액세서리 또는 호스 및 리드선의 뜨거운 표면을 만지면 부상을 입을 수 있습니다.

뜨거운 표면 또는 오일과 접촉을 방지합니다.

오일이 따뜻할 때 오일 필터를 교환합니다(약 40°C (103°F)).

1. 오일 필터(A)를 분리합니다.



LX266884—UN—15JUN16

예시 그림

2. 장착 표면(B)을 청소합니다.
3. 필요한 경우 접촉면의 더스트 씰링을 신품으로 교체하십시오. 더스트 씰의 돌기 부분이 필터 엘리먼트 접촉면의 움푹 들어간 곳에 맞는지 확인하십시오.
4. 새 필터의 씰 링 (C)에 오일을 얇게 바르십시오.



LX1029276—UN—08JUL02

5. 새 필터를 돌려 넣고 손가락으로 조이십시오!
6. 엔진 오일을 보충한 후 엔진을 실행하고 필터 바닥에 누출이 없는지 확인하십시오.
7. 섹션 220D "엔진 오일 레벨 점검"을 참조하여 엔진을 멈추고 오일 레벨을 점검하십시오.

참고: 엔진 오일을 교환할 때마다 항상 엔진 오일 필터를 교체합니다.

OULXBER,0002D30-44-17OCT19

엔진 오일 교환



TS281—UN—15APR13

주의: 뜨거운 구성품 또는 뜨거운 오일에 의한 부상 위험.

액세서리 또는 호스 및 리드선의 뜨거운 표면을 만지면 부상을 입을 수 있습니다.

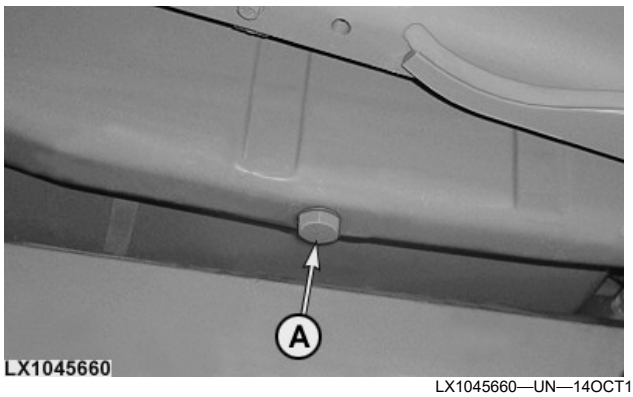
뜨거운 표면 또는 오일과 접촉을 방지합니다.

오일이 따뜻할 때 오일을 교환합니다(약 40°C(103°F)).

중요: 계절에 맞는 적절한 점도를 가진 오일을 사용합니다.

참고: 처음 100시간 및 처음 750시간 운행 후 엔진 오일을 교체하십시오. 이후로는 750시간 운행 후 또는 1년 내에 교환을 실시하십시오.

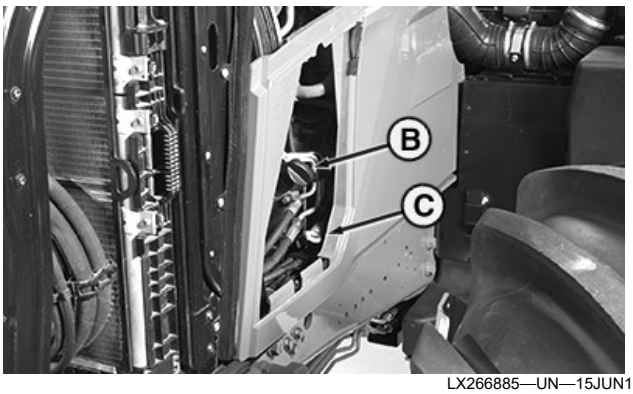
1. 엔진 오일이 데워져 있을 때 오일을 교환하십시오(약 40°C). 엔진을 끕니다.
2. 배출 나사(A)를 분리하고 용기에 오일을 배출합니다. 용량은 사양을 참조합니다.



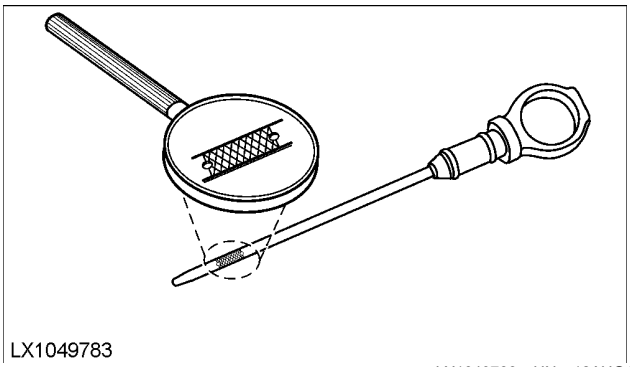
LX1045660—UN—14OCT10

*6*기통 엔진의 오일 배출 나사

3. 오일이 배출되는 동안 필터를 교체할 수 있습니다.
4. 오일 드레인 나사를 다시 끼우고 50N m(37lb-ft)으로 조이십시오. 새 씰링 와셔를 사용합니다.
5. 필러 넥(B)을 통해 알맞은 점도의 새 오일을 크랭크케이스에 보충합니다. 섹션 200C를 참조하십시오.



LX266885—UN—15JUN16



LX1049783—UN—12AUG10

A—오일 배출 나사
B—오일 필러 넥
C—오일 딥스틱

사양

보충량—양. . . . . 약 23.5L
약 6.2U.S.gal.

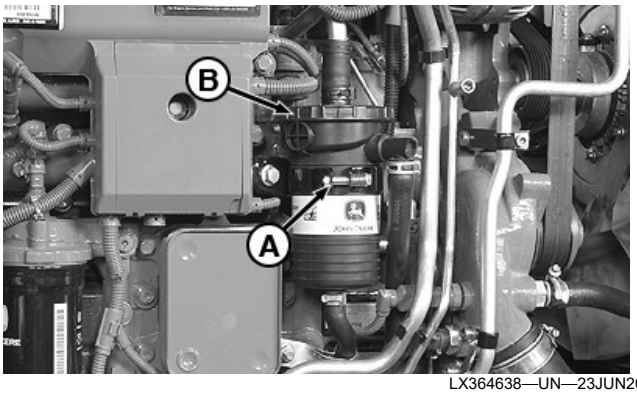
6. 오일 게이지(C)를 이용하여 오일 레벨을 점검합니다. 오일 레벨은 오일 게이지의 상부 표시에 있어야 합니다. 필요에 따라 적당한 레벨로 채웁니다.
7. 잠시 엔진을 구동한 뒤 필터 베이스와 오일 배출 나사에서 오일이 새지 않는지 점검하십시오.
8. 엔진을 끄십시오.
9. 오일 레벨을 다시 한 번 점검하십시오. 오일이 딥스틱의 상부 표시까지 차야 합니다.

참고: 섹션 220D의 "엔진 오일 레벨 점검"도 참조합니다.

PD80539,0000070-44-24AUG17

엔진 - 크랭크케이스 환기구의 오일 분리기 필터 교체(장착된 경우)

1. 클램프(A)를 풉니다.



LX364638—UN—23JUN20

예시 그림

2. 커버(B)를 열고 필터를 분리합니다.
3. 하우징을 청소하고 새 필터를 장착합니다.
4. 커버를 설치하고 조입니다.
5. 하우징을 설치하고 클램프(A)를 조입니다.

OULXA64,6ZYL,0004F3D-44-01JUL20

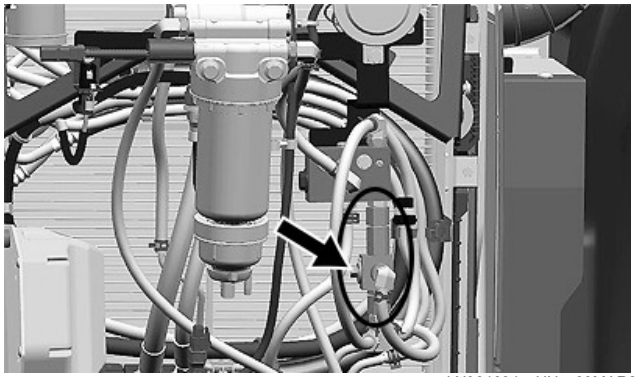
연료 필터 교체

주의: 엔진을 끄고 점화 키를 분리합니다.

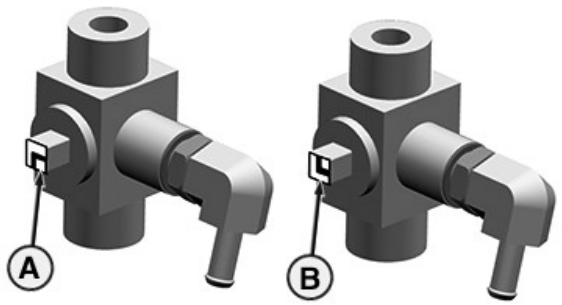
중요:

- **항상 양쪽 필터를 교환합니다.**
- **사용한 필터 및 배출한 연료는 현지 법률 및 조례에 따라 폐기합니다.**
- **1차 연료 필터를 통해 연료를 주입하지 마십시오.**

중요: 그림과 같은 밸브가 장착된 트랙터의 경우 필터를 교체하기 전에 밸브 위치(A)를 변경합니다.



LX364634—UN—03MAR20

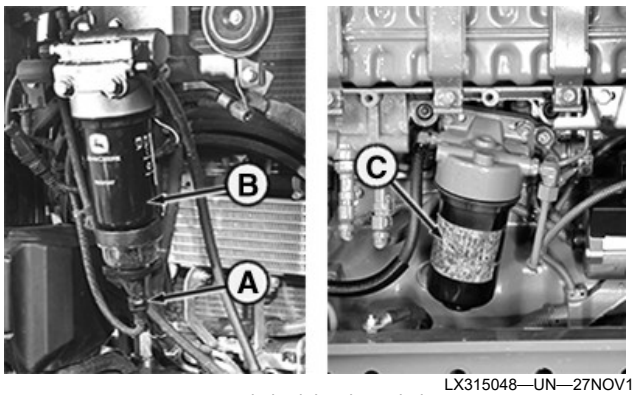


LX384861—UN—25SEP19

A—필터 교체 시 밸브 위치
B—필터를 교체한 후 밸브 위치(작동 준비)

필터를 교체한 후 밸브 위치(B)를 변경합니다.

1. 2차 연료 필터를 교체합니다.



LX315048—UN—27NOV17

전방/좌측 연료 필터

A—커넥터
B—2차 연료 필터
C—연료 프리클리너 필터

   a. 필터 외부 및 주변을 청소합니다.
   b. 커넥터(A)를 수분 센서에서 분리합니다.
   c. 배출 밸브를 열고 적절한 용기에 연료를 배출합니다.
   d. 필터(B)를 풀고 분리합니다.
   e. 필터에서 수분 분리기를 분리합니다.
   f. 수분 분리기의 씰 링을 청소하고 연료로 윤활합니다.
   g. 새 필터에 수분 분리기를 장착합니다.
   h. 연료로 새 오일 필터의 씰 링을 윤활합니다.
   i. 베이스에 새 필터를 설치합니다. 씰이 장착면에 닿은 후 3/4바퀴 더 돌려서 조입니다.
   j. 커넥터(A)를 다시 연결합니다.
2. 연료 프리필터를 교체합니다.
   a. 필터 외부 및 주변을 청소합니다.
   b. 필터(C)를 풀고 분리합니다. *적절한 용기에 연료를 배출합니다.*
   c. 연료로 새 오일 필터의 씰 링을 윤활합니다.
   d. 새 필터(C)를 설치하고 조입니다.
3. 연료 필터를 작동합니다.
   a. 점화 스위치의 키를 첫 번째 스위치 위치까지 우측으로 돌려 약 120초 동안 연료 이송 펌프를 작동합니다. 필요에 따라 반복합니다.
   b. 엔진 시동을 걸고 2분 동안 고속 공회전으로 작동합니다.

OULXA64,MW67,0004714-44-10MAR20

엔진 에어 클리너 교체

중요: 1차 에어 클리너 필터 미장착 시 절대 엔진을 구동하지 마십시오.

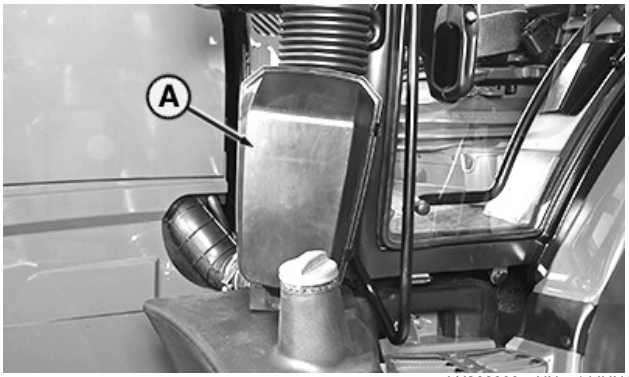
중요: 엔진 1차 에어 클리너를 교환할 때마다 운전실 캡 에어 필터도 교환해야 합니다.

참고: CommandCenter™에 엔진 에어 클리너 제한 메시지가 나타나면 1차 필터 엘리먼트를 당일에 교환해야 합니다.

첫 번째 메시지가 나타났을 때는 당일 작업을 마칠 때까지 트랙터를 충분히 작동할 수 있습니다. 하지만 두 번째 메시지가 나타날 경우에는 안전상의 이유로 트랙터의 작동이 제한됩니다. 이 경우 필터를 교환해야 합니다.

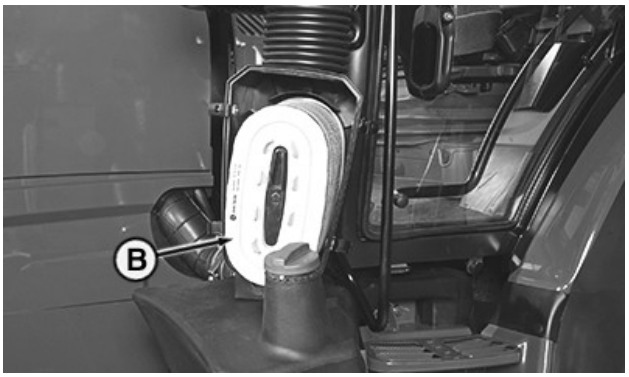
2차 필터는 1차 필터를 최소 4회 교환하는 시점 또는 4500시간마다 또는 2년마다 교환해야 합니다. 섹션 210B의 "엔진 에어 클리너 및 운전실 캡 에어 필터 정비"를 참조합니다.

1. 클립을 열고 커버(A)를 분리합니다.



LX266893—UN—14JUN16

2. 필터(B)를 분리합니다.



LX266894—UN—14JUN16

3. 새 필터를 설치하고 정확한 위치에 설치되었는지 확인합니다.
4. 커버를 설치하고 클립을 닫습니다.

OULXA64,0004711-44-07JUN18

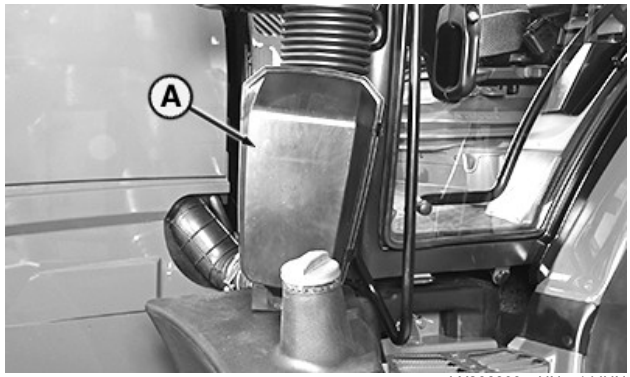
엔진 에어 클리너 - 2차 필터 교체

중요: 1차 또는 2차 에어 클리너 필터 미장착 시에는 절대 엔진을 구동하지 마십시오.

중요: 2차 필터는 청소하지 말고 새 제품으로만 교체합니다.

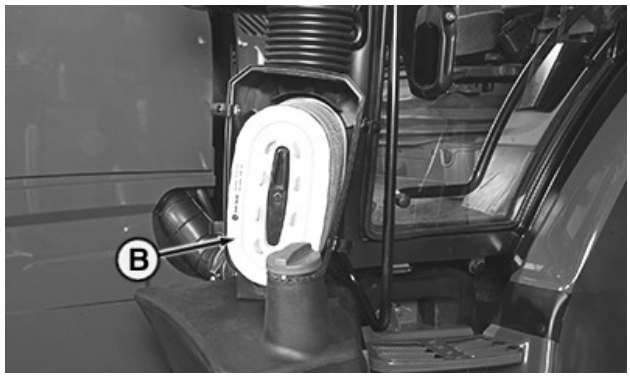
참고: 2차 필터는 1차 필터를 최소 4회 교환하는 시점 또는 4500시간마다 또는 2년마다 교환해야 합니다. 섹션 210B의 "엔진 에어 클리너 및 운전실 캡 에어 필터 정비"를 참조합니다.

1. 클립을 열고 커버(A)를 분리합니다.



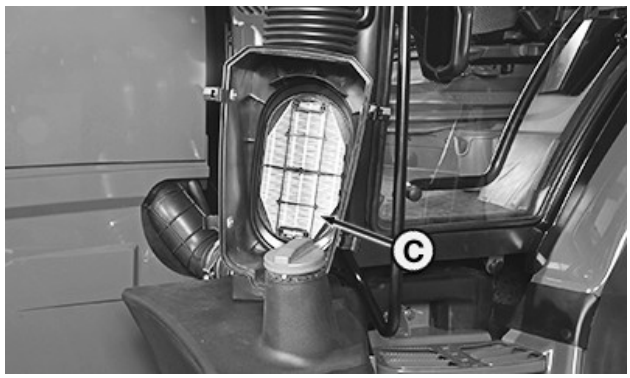
LX266893—UN—14JUN16

2. 1차 필터(B)를 분리합니다.



LX266894—UN—14JUN16

3. 2차 필터(C)를 교체합니다. 정확한 위치에 설치되었는지 확인합니다.



LX266895—UN—14JUN16

4. 1차 필터를 설치합니다.
5. 커버를 설치하고 클립을 닫습니다.

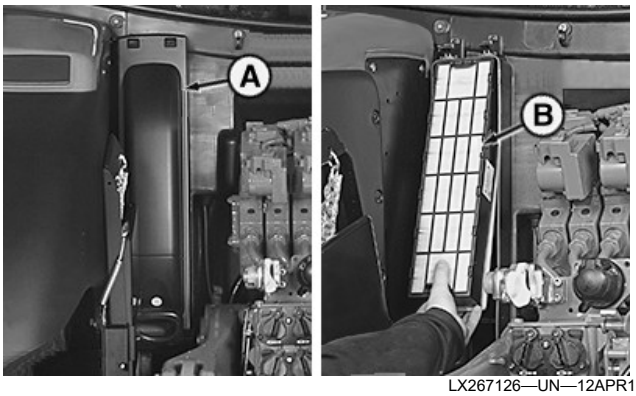
OULXA64,0004712-44-15JAN18

운전실 에어 필터 및 재순환 에어 필터 교환

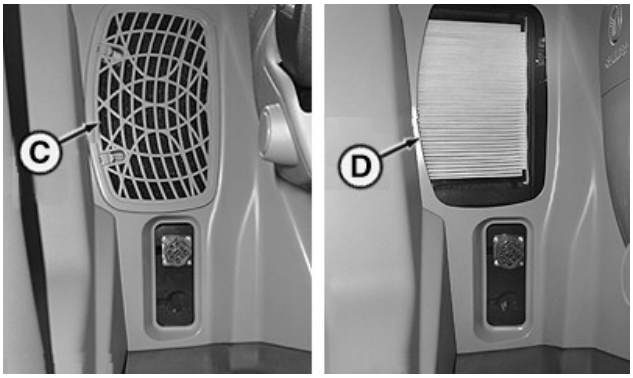
중요: 운전실 캡 에어 필터는 1500시간마다 또는 2년마다 교환합니다. 섹션 210B의 "엔진 에어 클리너 및 운전실 캡 에어 필터 정비"를 참조합니다.

참고: 운전실 캡에 활성탄 필터를 새로 장착한 경우 정비 주기는 750 작동 시간 또는 늦어도 일 년에 한 번입니다.

1. 커버 (A)와 (C)를 분리한 다음 필터를 빼냅니다.



LX267126—UN—12APR17



LX267127—UN—12APR17

2. 필요한 경우 운전실 에어 필터 (B)와 재순환 에어 필터 (D)를 분리하고 털어내십시오.
3. 에어 필터의 하우징과 먼지의 공기 통로를 세척합니다.
4. 설치 순서는 분리할 때의 역순입니다.
5. 커버를 닫기 전에 새 에어 필터가 홈에 정확하게 끼워졌는지 확인합니다.

OULXA64,00041B1-44-15JAN18

운전실 에어 필터 - 활성탄 필터(장착된 경우) 교체

주의: 운전실에 활성탄 필터를 새로 장착한 경우에는 에어 필터를 절대 세척하면 안 됩니다. 활성탄 필터를 새 것으로 교체하십시오.

중요: 활성탄 필터는 매 750시간마다 또는 적어도 일년에 한 번 교체하십시오.

이 그룹의 "운전실 에어 필터 교체" 참조.

OULXA64,00044D7-44-17JUL17

운전실 서스펜션 - 압력 어큐뮬레이터 채우기

운전실 서스펜션의 어큐뮬레이터를 공식 대리점에서 확인합니다.

OULXA64,00041B0-44-17MAY17

냉각수 교환



TS281—UN—15APR13

주의: 뜨거운 압력 냉각수로 인한 부상 위험이 있습니다.

냉각 시스템, 부속품, 호스 등의 뜨거운 표면을 만지면 부상을 입을 수 있습니다.

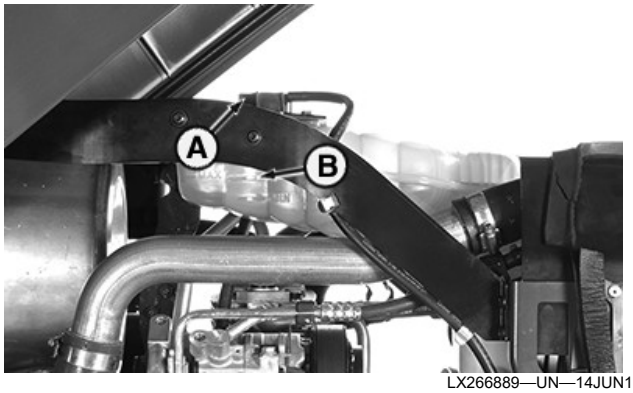
뜨거운 표면이나 냉각수에 닿지 않게 주의하십시오.

냉각수 온도가 비등점 아래로 내려가기 전에 팽창 탱크의 캡(A)을 열지 마십시오. 먼저 캡을 풀어 압력을 낮춘 후에 캡을 완전히 분리합니다.

참고: 엔진 냉각수 관련 정비 주기 지침을 준수하십시오.

냉각 장치에 John Deere COOLGARD II 및 Premix 냉각수만을 사용하고, 냉각수를 명시된 주기에 점검한 경우 최초 정비 주기는 6년 또는 작동 시간 6000시간입니다. 초기 정비 후, 계획 주기(2년 또는 작동 2000시간)는 사용한 냉각수 및 냉각수를 권장 주기로 테스트했는지에 따라 6년 또는 6000 시간까지 연장될 수 있습니다. 본 매뉴얼의 '연료, 윤활유, 유압유 및 냉각수' 섹션에 있는 '디젤 엔진 냉각수'의 권장 엔진 냉각수 정비 주기를 준수하십시오.

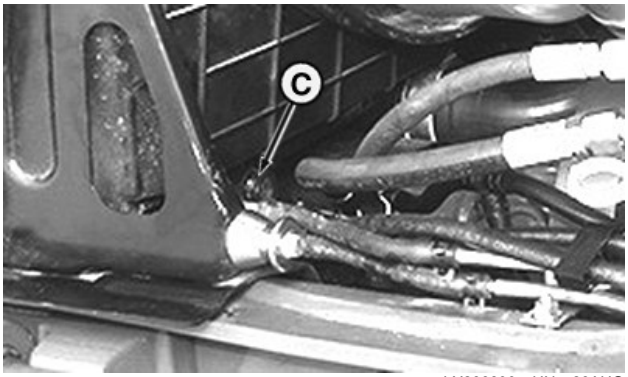
1. 운전실이 장착된 트랙터는 히터 조절기를 오른쪽으로 끝까지 돌리십시오.
2. 먼저 캡(A)을 풀고 캡을 분리합니다.



LX266889—UN—14JUN16

A—팽창 탱크의 캡
B—팽창 탱크의 최대 표시

3. 배출되는 냉각수를 담을 용기를 배출구 아래에 둡니다. 드레인 플러그(C)를 엽니다.



LX266890—UN—26AUG16

4. 냉각수를 배출한 후에 드레인 플러그(C)를 닫고 지정된 토크 값으로 조입니다.

사양

냉각수 - 드레인 플러그—토크. . . . . 4~5Nm
3~3.7lb-ft

중요: 뜨거운 엔진에 차가운 물이나 냉각수를 붓지 마십시오. 항상 따뜻한 물을 사용하거나 엔진이 식을 때까지 기다립니다.

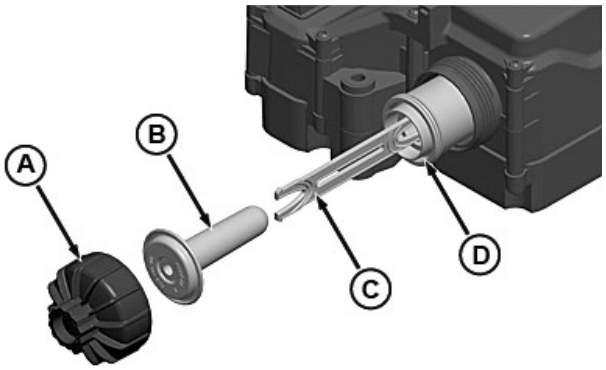
5. 깨끗한 물을 장치의 최대 표시 (B)까지 보충하고 캡 (A)를 닫습니다.

주의: 엔진 시동을 걸기 전에 항상 후드를 닫습니다.

6. 작동 온도가 될 때까지 엔진을 구동시키십시오. 엔진을 정지하고 장치를 배수시킵니다.
7. 드레인 플러그를 다시 닫고 장치에 깨끗한 물을 채웁니다.
8. 다시 작동 온도가 될 때까지 엔진을 구동시킵니다. 엔진을 정지하고 시스템을 다시 배출합니다.
9. 드레인 플러그(C)를 닫고 규정된 냉각수를 장치의 최대 표시(B)까지 보충하십시오(연료, 윤활유, 유압 오일 및 냉각수 섹션 참조).
10. 엔진 시동을 걸고 5분 동안 작동합니다.
11. 엔진을 정지하고 냉각수를 최대 표시(B)까지 채웁니다.
12. 엔진 시동을 걸고 작동 온도까지 올립니다.
13. 엔진을 정지하고 냉각수를 최대 표시(B)까지 채웁니다.
14. 캡(A)을 다시 장착하고 닫습니다.
15. 효율적인 냉각을 위해 라디에이터 스크린을 깨끗하게 유지해야 합니다. 먼지 또는 오일을 제거하고 주의하여 휘어진 핀을 곧게 폅니다.

OULXA64,0004713-44-23NOV17

배기가스 정화용 요소수(DEF) 도징 유닛 필터 교체



RG22534—UN—21MAR13

DEF 도징 유닛 필터

A—DEF 도징 유닛 필터 커버
B—DEF 도징 유닛 필터 조절 부품
C—DEF 도우징 유닛 필터 공구(새 필터와 함께 제공됨)
D—DEF 도우징 유닛 필터

주의: 눈에 닿지 않도록 주의합니다. 접촉했을 시에는, 즉시 최소 15분 동안 다량의 물로 눈을 씻습니다. 자세한 내용은 물질 안전 데이터 시트(MSDS)를 참조하십시오.

중요: DEF를 흘렸거나 DEF가 저장 탱크 이외의 표면에 묻은 경우에는, 즉시 깨끗한 물로 표면을 세척합니다. DEF는 도색 및 미도색 금속 표면에 부식을 일으키며 일부 플라스틱 및 고무 부품에 변형을 유발할 수 있습니다.

흘린 DEF가 남아 건조되었거나 천으로 닦아내기만 한 경우에는 흰색 잔류물이 남습니다. 흘러내린 DEF를 제대로 닦아내지 않으면 선택적 환원 촉매(SCR) 시스템의 누설 문제 진단을 방해할 수 있습니다.

참고: DEF 도징 유닛 필터 위치는 John Deere 장비 기술 매뉴얼 또는 OEM 제조업체의 기술 매뉴얼을 참조합니다.

중요: 시스템 및 필터가 손상되지 않도록 주의합니다. 필터를 교체하기 전에 DEF 시스템이 동결되지 않았는지 확인합니다. 시스템이 동결된 경우 시스템이 완전히 녹을 때까지 엔진을 작동합니다.

1. DEF 도징 유닛 필터 커버(A)를 분리합니다.
2. DEF 주입 장치의 필터 균등화 부재 (B)를 제거하고 폐기합니다.

참고: DEF 주입 장치의 필터 공구 (C)는 교체 필터와 함께 제공됩니다.

3. DEF 주입 장치의 필터 공구가 완전히 맞물렸을 때 나는 딸각 소리가 들릴 때까지 DEF 주입 장치의 필터 공구 (C)의 "검은색" 끝 부분을 DEF 주입 장치의 필터 (D)에 끼웁니다.

참고: 십자드라이버와 같은 공구를 DEF 주입 장치 필터 공구 슬롯에 삽입하여 제거합니다.

4. DEF 주입 장치에서 DEF 주입 장치 필터 공구와 DEF 주입 장치 필터를 당깁니다. DEF 주입 장치 필터와 DEF 주입 장치 필터 공구를 폐기합니다.
5. DEF 주입 장치의 나사산 및 그와 짝을 이루는 표면을 증류수로 세척합니다.
6. 깨끗한 DEF로 DEF 필터의 O-링을 윤활하십시오. DEF 주입 장치의 필터를 DEF 주입 장치에 주의해서 끼웁니다.
7. 새 DEF 주입 장치의 필터 균등화 부재를 DEF 주입 장치의 필터에 설치합니다.
8. DEF 주입 장치의 필터 커버를 설치하고 사양에 맞게 조입니다.

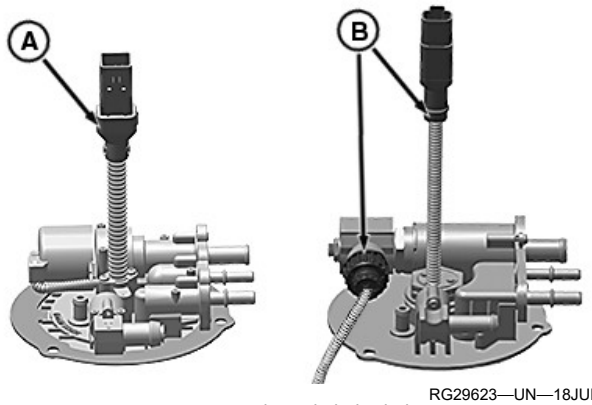
사양

DEF 도징 유닛 필터 커버—토크	23Nm (204lb-in)

DX,DEF,CHANGE,FILT-44-31OCT19

DEF 탱크 헤더 어셈블리의 흡입 스크린 교체 (직렬 DEF 필터 미장착 트랙터만 해당)

DEF 탱크 헤더 식별



RG29623—UN—18JUL17

DEF 탱크 헤더의 식별

A—A 유형 DEF 탱크 헤더(한 개의 전기 연결부)
B—B 유형 DEF 탱크 헤더(두 개의 전기 연결부)

참고: DEF 탱크 헤더에 접근하려면 커버나 구성품을 추가로 분리해야 할 수 있습니다. 위치 정보에 대해서는 DEF 탱크 헤더 접근을 참조하십시오.

A 유형 DEF 탱크 헤더는 1개의 하니스 연결부(A)가 있습니다. B 유형 DEF 탱크 헤더는 2개의 하니스 연결부(B)가 있습니다. 귀하의 DEF 탱크 헤더에 적용할 수 있는 절차를 참조하십시오.

타입 A의 DEF 탱크 헤더에 장착된 흡입 스크린의 교체

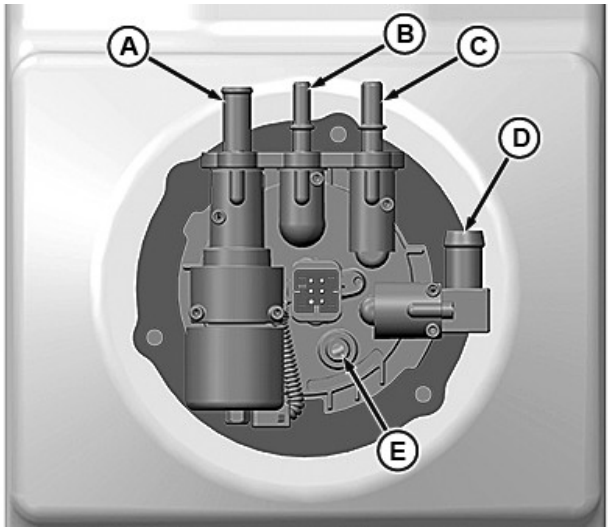
주의: 눈에 닿지 않도록 주의합니다. 접촉했을 시에는 즉시, 15분 이상 다량의 물로 눈을 씻습니다. 자세한 내용은 물질 안전 보건 자료(MSDS)를 참조하십시오.

중요: DEF를 흘렸거나 DEF가 저장 탱크 이외의 표면에 묻은 경우에는 즉시 깨끗한 물로 표면을 세척합니다. DEF가 도색 및 미도색 금속 표면을 부식시키면 일부 플라스틱 및 고무 구성품이 변형될 수 있습니다.

흘린 DEF가 남아 건조되었거나 천으로 닦아내기만 한 경우에는 흰색 잔류물이 남습니다. 흘린 DEF를 제대로 청소하지 않으면 선택적 환원 촉매(SCR) 시스템의 누출 문제 진단을 방해할 수 있습니다.

참고: 필요한 경우, DEF 도징 유닛 및 DEF 탱크 헤더에 있는 흡입 스크린을 교체하거나 운전 시간 4500 시간 또는 36개월 주기로(둘 중 이른 시점에) 교체하십시오. 항상 DEF 도징 유닛에 있는 필터 및 DEF 탱크 헤더에 있는 흡입 스크린을 함께 교체합니다.

DEF 도징 유닛의 필터 및 DEF 탱크 헤더의 흡입 스크린을 교체할 때마다 DEF 탱크를 세척하십시오.



RG29624—UN—19JUL17

DEF 탱크 헤더의 부속품

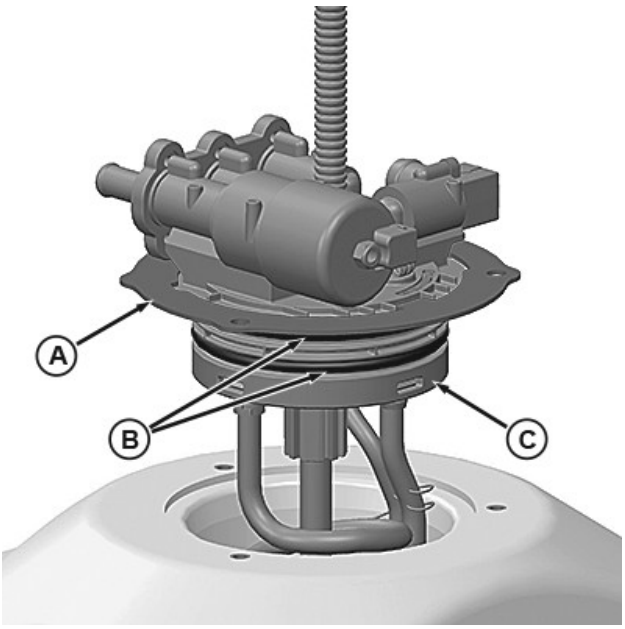
A—냉각수 배출구 피팅
B—DEF 리턴 라인 피팅
C—DEF 공급 라인 피팅
D—냉각수 유입구 피팅
E—통풍장치 라인 피팅

1. DEF 탱크 헤더 주변의 오염물을 모두 제거합니다.

주의: 가압된 냉각 시스템에서 유체가 갑자기 분출되면 심각한 화상을 입을 수 있습니다. 냉각수 호스를 분리하기 전에 엔진 냉각수가 방열기 또는 보조 탱크 캡을 맨손으로 만질 수 있을 만큼 식을 때까지 기다리십시오. 방열기 또는 보조 탱크 캡을 처음 걸리는 부분까지 천천히 풀어 압력을 완화합니다.

중요: 모든 라인과 피팅을 캡으로 덮고 플러그로 막아 오염되지 않도록 합니다. DEF 내의 냉각수는 선택적 촉매 환원장치(SCR) 시스템에 성능 문제를 유발합니다.

2. 냉각수 호스를 부속품 (A와 D)에서 분리하십시오.
3. DEF 리턴 및 공급 라인을 부속품 (B와 C)에서 분리하십시오.
4. DEF 탱크 헤더의 전기 커넥터를 분리하십시오.
5. 통풍 호스를 부속품 (E)에서 제거하십시오.
6. 캡 나사를 DEF 탱크 헤더의 잠금 링 (A)에서 제거하십시오.

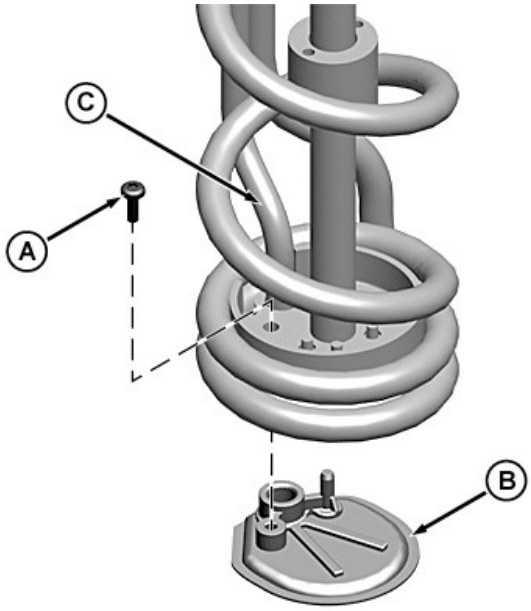


RG29625—UN—25JUL17

DEF 탱크 헤더

A—DEF 탱크 헤더의 잠금 링
B—O-링(2개 사용)
C—DEF 탱크 헤더

7. DEF 탱크 헤더 (C)를 탱크에서 제거하십시오.
8. O-링 (B)를 제거한 다음 손상 여부를 검사하십시오.
9. 필요하면 O-링 (B)를 교체하십시오.
10. 흡입 스크린 (B)를 흡입 튜브 (C)에 고정하는 나사 (A)를 제거하십시오.



RG23672—UN—01JUL13

DEF 흡입 스크린

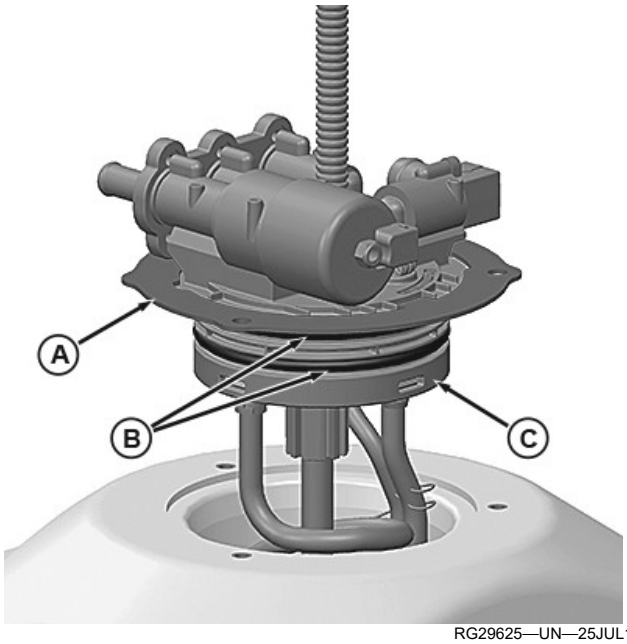
A—나사
B—흡입 스크린
C—흡입 튜브

11. 흡입 스크린 (B)를 제거하십시오.
12. 흡입 스크린 (B)를 흡입 튜브 (C)에 설치하십시오.
13. 나사 (A)를 끼운 다음 사양에 따라 죄십시오.

사양

DEF 흡입 스크린의 나사—토크	1Nm (11lb·in)

14. 깨끗한 DEF로 O-링 (B)를 윤활하십시오.

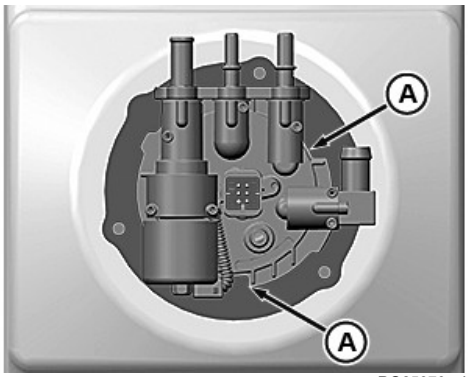


RG29625—UN—25JUL17

DEF 탱크 헤더

A—DEF 탱크 헤더의 잠금 링
B—O-링(2개 사용)
C—DEF 탱크 헤더

15. DEF 헤더를 삽입한 다음 잠금 링 (A)에 있는 구멍을 탱크에 있는 구멍에 맞추십시오.



RG25370—UN—03APR14
정렬 노치

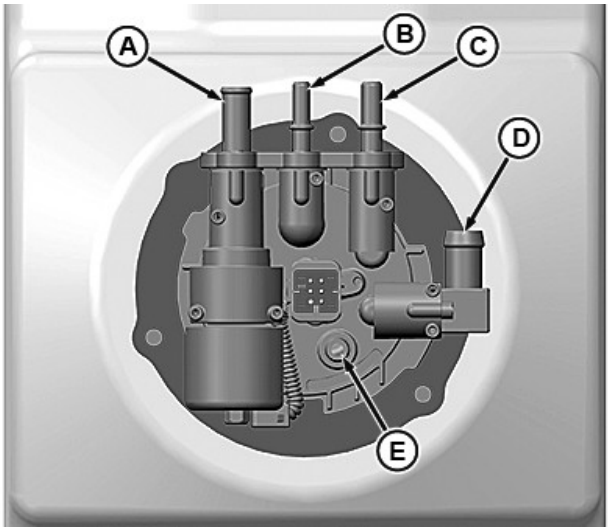
A—정렬 노치(2개 사용)

중요: DEF의 누출, 헤더 및 잠금 링의 손상을 방지하십시오. 잠금 링에 있는 정렬 노치가 헤더에 있는 플라스틱제 탭에 올바로 정렬되어 있는지 확인하십시오.

16. 스테인리스 스틸제 캡 나사를 마운팅 구멍에 끼운 다음 사양에 따라 죄십시오.

사양

DEF 탱크 헤드의 M6 캡
나사—토크. . . . . 9Nm (80lb·in)



RG29624—UN—19JUL17
DEF 탱크 헤더의 부속품

A—냉각수 배출구 피팅
B—DEF 리턴 라인 피팅
C—DEF 공급 라인 피팅
D—냉각수 유입구 피팅
E—통풍장치 라인 피팅

17. 9.5mm(3/8인치) 통풍장치 호스를 피팅(E)에 연결하십시오.
18. 16mm(5/8in.) 냉각수 호스를 냉각수 유입구 피팅(D)에 연결하십시오.
19. 13mm(1/2in.) 냉각수 호스를 냉각수 배출구 피팅(A)에 연결하십시오.

중요: "딸깍" 소리가 들릴 때까지 DEF 도선을 피팅으로 밀어 넣으십시오. 그런 다음 도선을 약간 뒤로 잡아당겨서 도선이 연결되어 단단히 잠겨 있는지 확인하십시오.

참고: DEF 리턴 및 공급 라인을 각각의 피팅(B와 C)에 연결하십시오.

20. DEF 리턴 및 공급 라인을 부속품 (B와 C)에 연결하십시오.
21. DEF 탱크 헤더의 전기 커넥터를 연결하십시오.

타입 B의 DEF 탱크 헤더에 장착된 흡입 스크린의 교체

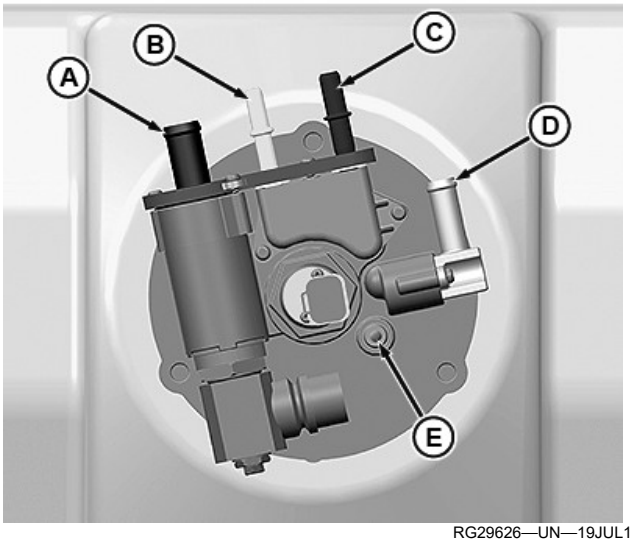
주의: 눈에 닿지 않도록 주의합니다. 접촉했을 시에는 즉시, 15분 이상 다량의 물로 눈을 씻습니다. 자세한 내용은 물질 안전 보건 자료(MSDS)를 참조하십시오.

중요: DEF를 흘렸거나 DEF가 저장 탱크 이외의 표면에 묻은 경우에는 즉시 깨끗한 물로 표면을 세척합니다. DEF가 도색 및 미도색 금속 표면을 부식시키면 일부 플라스틱 및 고무 구성품이 변형될 수 있습니다.

흘린 DEF가 남아 건조되었거나 천으로 닦아내기만 한 경우에는 흰색 잔류물이 남습니다. 흘린 DEF를 제대로 청소하지 않으면 선택적 환원 촉매(SCR) 시스템의 누출 문제 진단을 방해할 수 있습니다.

참고: 필요한 경우, DEF 도징 유닛 및 DEF 탱크 헤더에 있는 흡입 스크린을 교체하거나 운전 시간 4500 시간 또는 36개월 주기로(둘 중 이른 시점에) 교체하십시오. 항상 DEF 도징 유닛에 있는 필터 및 DEF 탱크 헤더에 있는 흡입 스크린을 함께 교체합니다.

DEF 도징 유닛의 필터 및 DEF 탱크 헤더의 흡입 스크린을 교체할 때마다 DEF 탱크를 세척하십시오.



RG29626—UN—19JUL17

DEF 탱크 헤더의 부속품

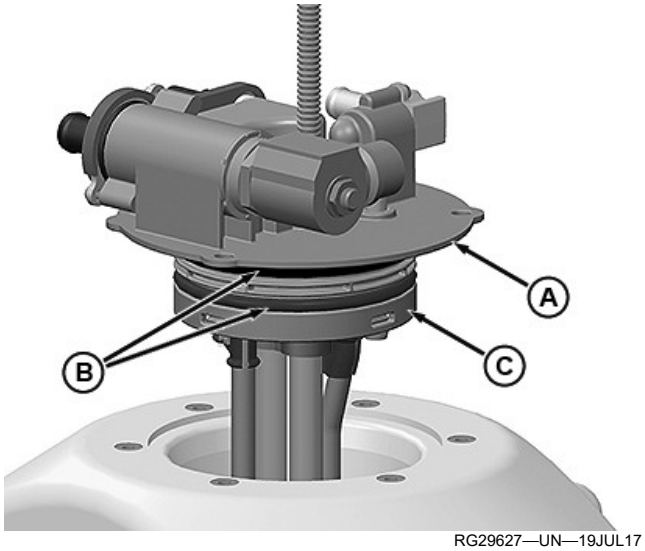
A—냉각수 유입구 피팅
B—DEF 리턴 라인 피팅
C—DEF 공급 라인 피팅
D—냉각수 배출구 피팅
E—통풍장치 라인 피팅

1. DEF 탱크 헤더 주변의 오염물을 모두 제거합니다.

주의: 가압된 냉각 시스템에서 유체가 갑자기 분출되면 심각한 화상을 입을 수 있습니다. 냉각수 호스를 분리하기 전에 엔진 냉각수가 방열기 또는 보조 탱크 캡을 맨손으로 만질 수 있을 만큼 식을 때까지 기다리십시오. 방열기 또는 보조 탱크 캡을 처음 걸리는 부분까지 천천히 풀어 압력을 완화합니다.

중요: 모든 라인과 피팅을 캡으로 덮고 플러그로 막아 오염되지 않도록 합니다. DEF 내의 냉각수는 선택적 촉매 환원장치(SCR) 시스템에 성능 문제를 유발합니다.

2. 냉각수 호스를 부속품 (A와 D)에서 분리하십시오.
3. DEF 리턴 및 공급 라인을 부속품 (B와 C)에서 분리하십시오.
4. DEF 탱크 헤더의 전기 커넥터를 분리하십시오.
5. 통풍 호스를 부속품 (E)에서 제거하십시오.
6. 캡 나사를 DEF 탱크 헤더의 마운팅 플랜지 (A)에서 제거하십시오.

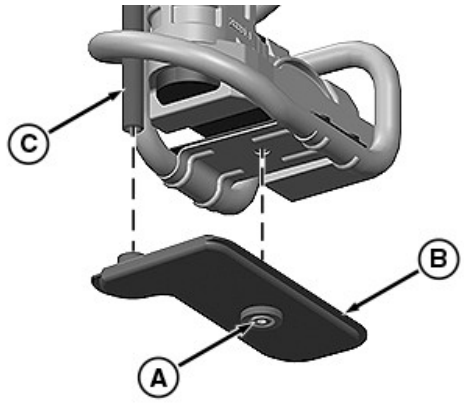


RG29627—UN—19JUL17

DEF 탱크 헤더

A—DEF 탱크 헤더의 마운팅 플랜지
B—O-링(2개 사용)
C—DEF 탱크 헤더

7. DEF 탱크 헤더 (C)를 탱크에서 제거하십시오.
8. O-링 (B)를 제거한 다음 손상 여부를 검사하십시오.
9. 필요하면 O-링 (B)를 교체하십시오.
10. 흡입 스크린 (B)를 흡입 튜브 (C)에 고정하는 나사 (A)를 제거하십시오.



RG28054—UN—29MAR16

DEF 흡입 스크린

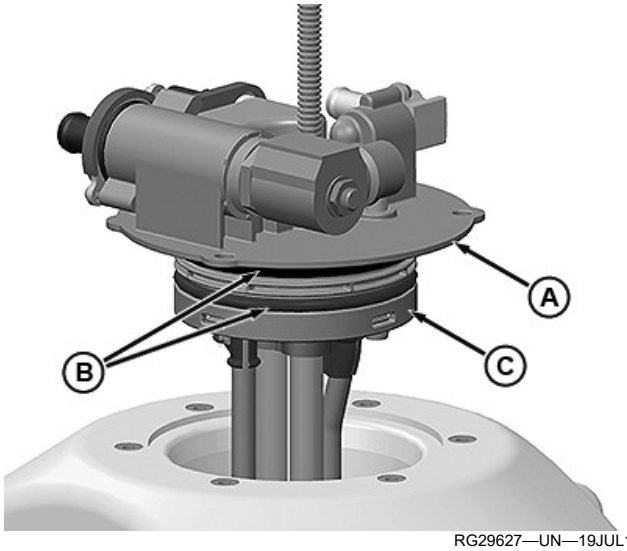
A—나사
B—흡입 스크린
C—흡입 튜브

11. 흡입 스크린 (B)를 제거하십시오.
12. 흡입 스크린 (B)를 흡입 튜브 (C)에 설치하십시오.
13. 나사 (A)를 끼운 다음 사양에 따라 죄십시오.

사양

DEF 흡입 스크린의 나사—토크	1Nm (11lb·in)

14. 깨끗한 DEF로 O-링 (B)를 윤활하십시오.



RG29627—UN—19JUL17

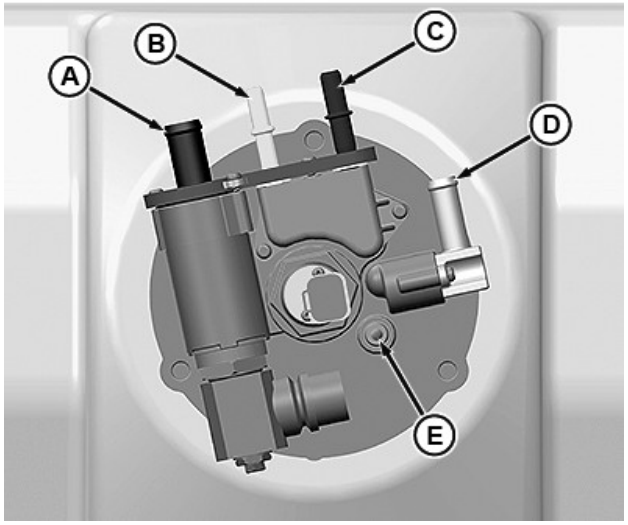
DEF 탱크 헤더

A—DEF 탱크 헤더의 마운팅 플랜지
B—O-링(2개 사용)
C—DEF 탱크 헤더

15. DEF 헤더를 삽입한 다음 마운팅 플랜지 (A)에 있는 마운팅 구멍을 탱크에 있는 구멍에 맞추십시오.
16. 스테인리스 스틸제 M6 캡 나사를 마운팅 구멍에 끼운 다음 사양에 따라 죄십시오.

사양

DEF 탱크 헤드의 캡 나사—토크. . . . . 9Nm (80lb·in)



RG29626—UN—19JUL17

DEF 탱크 헤더의 부속품

A—냉각수 유입구 피팅
B—DEF 리턴 라인 피팅
C—DEF 공급 라인 피팅
D—냉각수 배출구 피팅
E—통풍장치 라인 피팅

17. 9.5mm(3/8인치) 통풍장치 호스를 피팅(E)에 연결하십시오.
18. 16mm(5/8인치)의 냉각수 호스를 냉각수 유입구의 부속품 (A)에 연결하십시오.
19. 13mm(1/2인치)의 냉각수 호스를 냉각수 배출구의 부속품(D)에 연결하십시오.

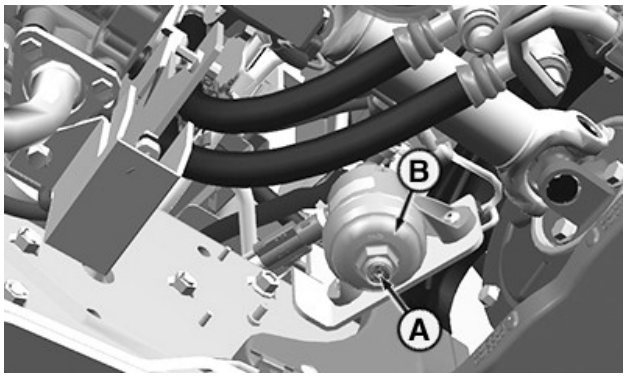
중요: "딸깍" 소리가 들릴 때까지 DEF 도선을 피팅으로 밀어 넣으십시오. 그런 다음 도선을 약간 뒤로 잡아당겨서 도선이 연결되어 단단히 잠겨 있는지 확인하십시오.

참고: DEF 리턴 및 공급 라인을 각각의 피팅(B와 C)에 연결하십시오.

20. DEF 리턴 및 공급 라인을 부속품 (B와 C)에 연결하십시오.
21. DEF 탱크 헤더의 전기 커넥터를 연결합니다.

OULXA64,MA,DX,REPL,THSCREEN-44-18DEC18

직렬 DEF 필터 - 설치 위치(장착된 경우) - 설치 위치



LX364196—UN—10DEC18

설명을 위해 그림에는 유니버설 조인트 샤프트가 표시되지 않음

A—배출 나사
B—하우징

필터 교체는 다음 페이지의 "직렬 DEF 필터 교체"를 참조합니다.

OULXA64,0004ADC-44-23JUN20

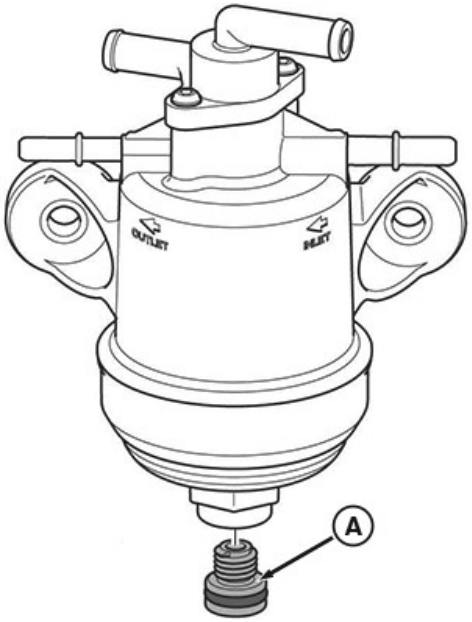
배기 가스정화용 요소수(DEF) 직렬 필터 교체

주의: 발생할 수 있는 신체적 부상을 방지하십시오. DEF와 접촉한 경우, 즉시 다량의 물로 최소 15분 동안 눈을 씻습니다. 자세한 내용은 물질 안전 데이터 시트(MSDS)를 참조하십시오. DEF를 삼키지 마십시오. DEF를 섭취했을 시, 즉시 의사와 상담하십시오. 자세한 내용은 물질 안전 데이터 시트(MSDS)를 참조하십시오.

중요: 차량 부품 또는 표면의 부식을 방지합니다. DEF를 흘렸거나 DEF가 저장 탱크 이외의 표면에 묻은 경우에는, 즉시 깨끗한 물로 표면을 세척합니다. DEF는 도색 및 미도색 금속 표면에 부식을 일으키며 일부 플라스틱 및 고무 부품에 변형을 유발할 수 있습니다. 흘린 DEF가 남아 건조되거나 천으로 닦아내기만 한 경우에는 흰색 잔류물이 남습니다. 흘러내린 DEF를 제대로 닦아내지 않으면 선택적 환원 촉매(SCR) 시스템의 누설 문제 진단을 방해할 수 있습니다.

참고: 직렬 DEF 필터 위치는 John Deere 장비 기술 매뉴얼 또는 OEM 제조업체의 기술 매뉴얼을 참조합니다.

중요: 시스템 및 필터가 손상되지 않도록 주의합니다. 필터를 교체하기 전에 DEF 시스템이 동결되지 않았는지 확인합니다. 시스템이 동결된 경우 시스템이 완전히 녹을 때까지 엔진을 작동합니다.



RG30728—UN—08AUG18

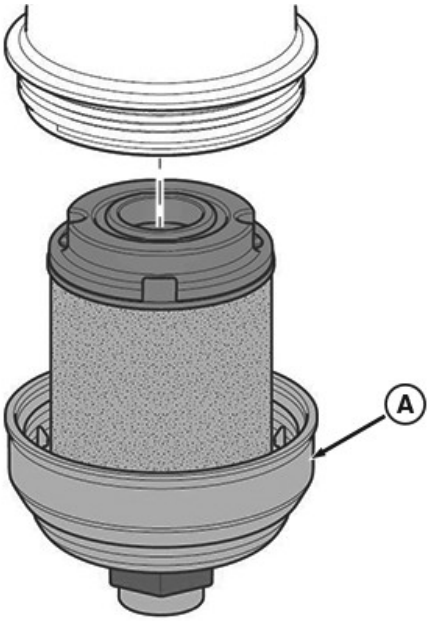
DEF 제거

A—O-링 장착 배출 플러그

1. O 링(A) 장착 드레인 플러그를 분리한 후 폐기합니다.

참고: 용기는 DEF에 사용할 수 있어야 하고 최소한 300mL(0.32qt) 이상이어야 합니다.

2. DEF를 적절한 용기에 배출합니다.



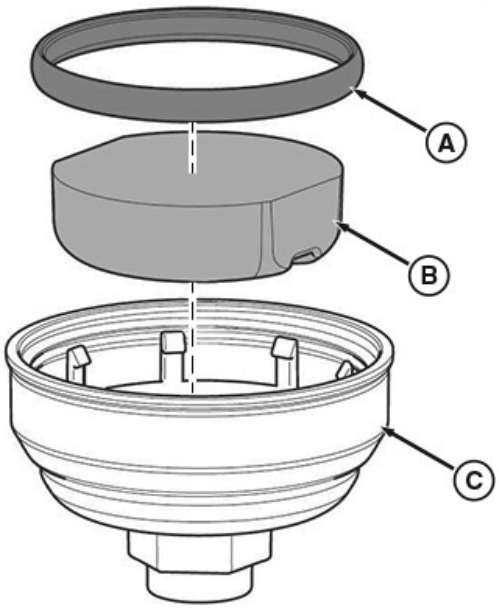
RG30727—UN—08AUG18

필터 분리

A—필터 하우징

3. 필터 하우징(A)을 반시계 방향으로 돌리고 아래로 당깁니다.
4. 하우징(A)에서 필터를 분리한 후 폐기합니다.

참고: 필요한 경우 필터를 가볍게 두드려 필터 하우징(A)에서 분리합니다.



RG30726—UN—08AUG18

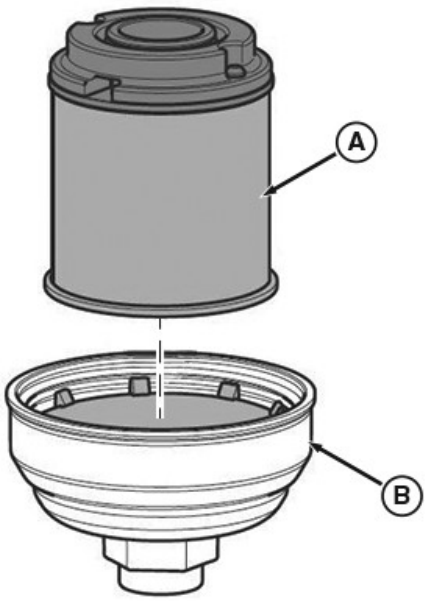
필터 하우징 구성품

A—O-링
B—폼 보상 요소
C—필터 하우징

5. O 링(A) 및 폼 보상 부품(B)을 분리한 후 폐기합니다.

참고: 새 구성품을 설치하기 전에 침전물 또는 이물질을 제거하기 위해 깨끗한 DEF를 사용하여 필터 하우징을 청소해야 합니다.

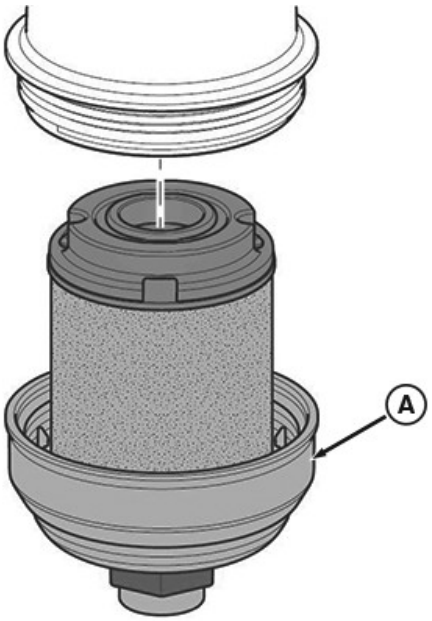
6. 새 O 링(A) 및 폼 보상 부품(B)을 필터 하우징(C)에 설치합니다.



RG30725—UN—08AUG18
필터 하우징 및 구성품 설치

A—필터
B—필터 하우징

7. 새 필터(A)를 필터 하우징(B)에 설치합니다.



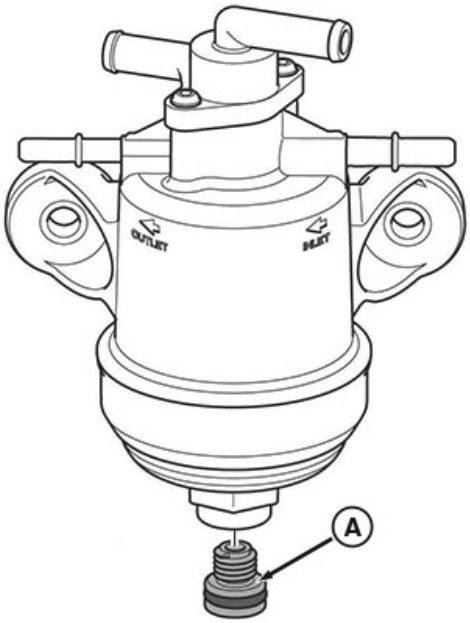
RG30727—UN—08AUG18
직렬 *DEF* 필터 하우징 설치

A—필터 하우징

8. 필터 하우징(A)을 O 링, 폼 보상 부품 및 필터와 함께 설치합니다.
9. 필터 하우징(A)을 시계 방향으로 돌리고 사양에 맞게 조입니다.

사양

직렬 DEF 필터 하우징—토크. . . . . 25Nm (221 lb·in)



RG30728—UN—08AUG18
직렬 *DEF* 필터 드레인 플러그

A—O-링 장착 배출 플러그

10. O 링(A) 장착 드레인 플러그를 새로 설치합니다. 사양에 맞게 조입니다.

사양

직렬 DEF 필터 드레인 플러그—토크. . . . . 4Nm (35 lb·in)

DX,DEF,CHANGE,INLINE,FILT-44-15APR20

DPF(배기가스 후처리장치) 교환

배기 필터 및 경고등 표시기가 디스플레이에 나타되면 250시간 작동으로 인해 DPF(배기가스 후처리장치)를 교체하면 됩니다.

배기가스 후처리장치를 교체하려면 공식 대리점을 찾으십시오.

OULXBER,0002D47-44-23MAR17

전륜 구동축 - (차축 하우징 및 최종 구동 장치) 오일 교환 지침

최초 100시간 및 1500시간 운행 후 브레이크가 없는 전륜 구동축의 차축 하우징 및 최종 구동 장치의 오일을

교환하십시오. 다음부터는 1500시간 운전 후 또는 2년마다 중 빠른 주기에 교환하십시오. "연료, 윤활유, 유압 오일 및 냉각수" 섹션에 명시된 변속기 오일을 사용하십시오.

참고: 브레이크가 장착된 전륜 구동축에서는 최초 100시간, 750시간 운행 후, 이후 750시간마다 최종 구동 장치의 오일을 교환하십시오.

오랜 시간 작동 후에는 항상 오일을 즉시 교환하십시오.

OULXBER,0002D32-44-22MAR17

전륜 구동 액슬 - 액슬 하우징, 오일 교환



TS281—UN—15APR13

주의: 뜨거운 구성품 또는 고압의 뜨거운 오일에 의한 상해 위험.

뜨거운 표면과 접촉하면 화상을 입을 수 있습니다.

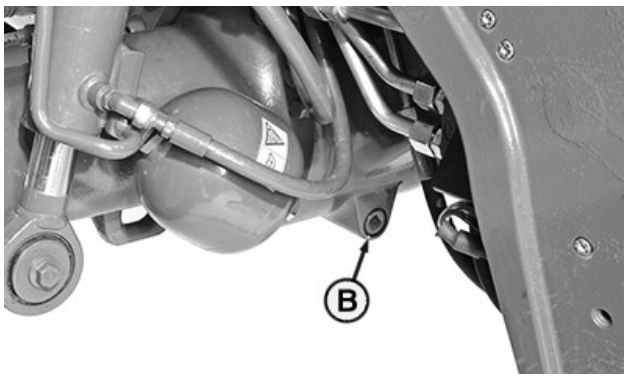
뜨거운 표면 또는 오일과 접촉을 방지합니다.

오일이 따뜻할 때 오일을 교환합니다(약 40°C(103° F)).

레벨 나사 플러그를 천천히 풉니다.

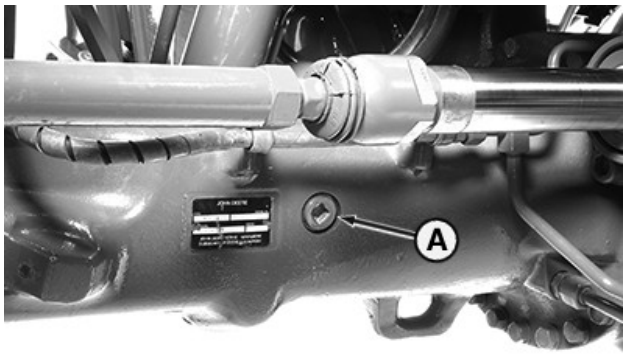
참고: 최초 100시간 및 1500시간 운행 후 액슬 하우징의 오일을 교환합니다. 다음부터는 매 1500시간 작동 후 또는 2년마다 중 먼저 도래한 시점에 교환합니다.

1. 배출 나사(B)를 분리하고 용기에 오일을 배출합니다.



LX266891—UN—14JUN16

2. 배출 나사에 새 O-링을 끼웁니다.
3. 배출 나사를 다시 끼우고 90Nm(66lb.-ft.)으로 조입니다.
4. 필러 나사(A)를 분리하고 새 O-링을 넣습니다. 새 오일로 채웁니다. 오일이 주입구의 구멍까지 채워져야 합니다. 필러 나사를 다시 설치합니다.



LX266892—UN—14JUN16

참고: 나사의 위치는 액슬 유형에 따라 달라집니다.

사용할 오일	Hy-Gard™ 변속기/유압 오일. 섹션 200E를 참조합니다.
용량	전방 액슬 관련 섹션 500A의 "용량"을 참조합니다.

Hy-Gard는 Deere & Company의 상표입니다

PD80539,000006B-44-24AUG17

전륜 구동 액슬 - 파이널 드라이브, 오일 교환



TS281—UN—15APR13

주의: 뜨거운 구성품 또는 고압의 뜨거운 오일에 의한 상해 위험.

뜨거운 표면과 접촉하면 화상을 입을 수 있습니다.

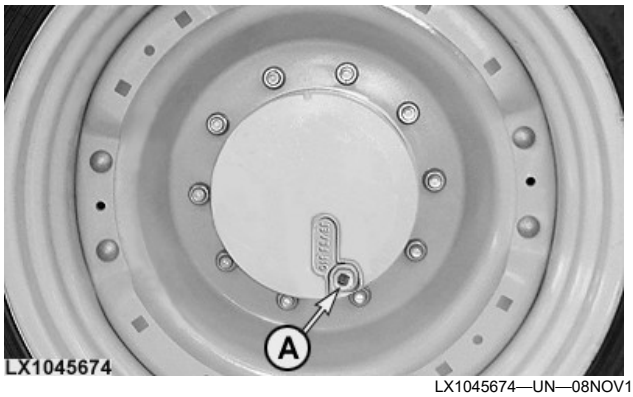
뜨거운 표면 또는 오일과 접촉을 방지합니다.

오일이 따뜻할 때 오일을 교환합니다(약 40°C(103° F)).

레벨 나사 플러그를 천천히 풉니다.

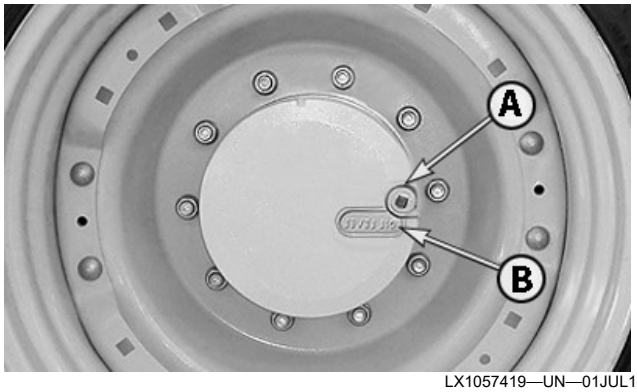
참고: 최초 100시간 및 1500시간 운행 후 최종 구동 장치의 오일을 교환하십시오. 다음부터는 매 1500 시간 작동 후 또는 2년마다 중 먼저 도래한 시점에 교환합니다.

1. 배출 나사(A)가 아래에 오도록 휠을 돌립니다. 배출 나사를 분리하고 용기에 오일을 배출합니다.



LX1045674—UN—08NOV10

2. 휠을 90도 돌려 **OIL LEVEL**(B)이 표시된 선이 수평이 되도록 하고 새 오일을 배출 나사 구멍을 통해 주입합니다. 오일 레벨은 배출 나사 보어와 수평을 이루어야 합니다.



LX1057419—UN—01JUL14

3. 배출 나사에 새 O-링을 끼웁니다.
4. 배출 나사의 나사를 90Nm(66 lb.-ft.)으로 조입니다.

사용할 오일	Hy-Gard™ 변속기/유압 오일. 섹션 200E를 참조합니다.
용량	섹션 500A 관련 트랙터의 "용량"을 참조합니다.

Hy-Gard는 Deere & Company의 상표입니다

OULXA64,0003E3A-44-24AUG17

전기 유압식 펌프의 오일 교환



TS281—UN—15APR13

주의: 유압 시스템의 뜨거운 구성품 또는 뜨거운 오일에 의한 부상 위험.

유압 시스템, 액세서리 또는 호스 및 리드선의 뜨거운 표면을 만지면 상해 위험이 있습니다.

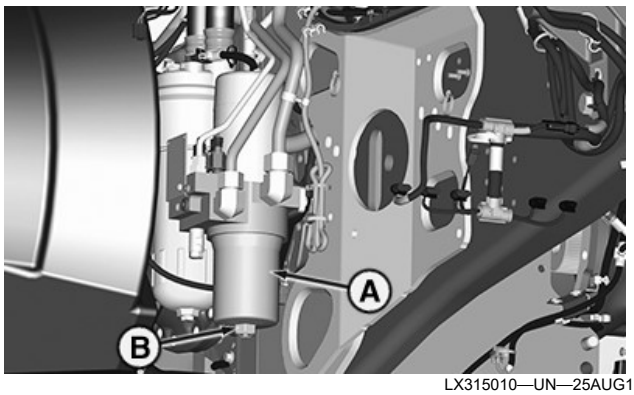
뜨거운 표면 또는 오일과 접촉을 방지합니다.

오일이 따뜻할 때 오일을 교환합니다(약 40°C(103° F)).

중요: 변속기/유압 오일 필터를 교환할 때마다 전기 유압식 펌프의 오일을 교환합니다.

참고: 처음 100시간 후, 처음 750시간 후 오일을 교환하고 이후 750 작동 시간마다 오일을 교환합니다.

1. 엔진을 끄고 키를 뺍니다.
2. 주차 잠금을 체결합니다.
3. 배출 나사(B)를 분리하고 오일을 적합한 용기에 배출합니다.



LX315010—UN—25AUG17

4. 하우징(A)을 풀고 연료를 사용하여 청소한 후 잘 헹굽니다.
5. 새 씰을 배출 나사(B)에 끼우고 25Nm(18lb-ft)로 조입니다.
6. 하우징의 나사산에 그리스를 도포합니다.
7. 하우징에 새 씰 링을 설치합니다.

8. 새 변속기/유압 오일로 하우징을 채우고 나사를 조입니다.

용량	전방 액슬 관련 섹션 500A의 "용량"을 참조합니다.

9. 하우징을 30Nm(22lb·ft)로 조입니다.

OULXA64,00046BB-44-25AUG17

변속기/유압 오일 필터, 교체



TS281—UN—15APR13

주의: 유압 시스템의 뜨거운 구성품 또는 뜨거운 오일에 의한 부상 위험.

유압 시스템, 액세서리 또는 호스 및 리드선의 뜨거운 표면을 만지면 상해 위험이 있습니다.

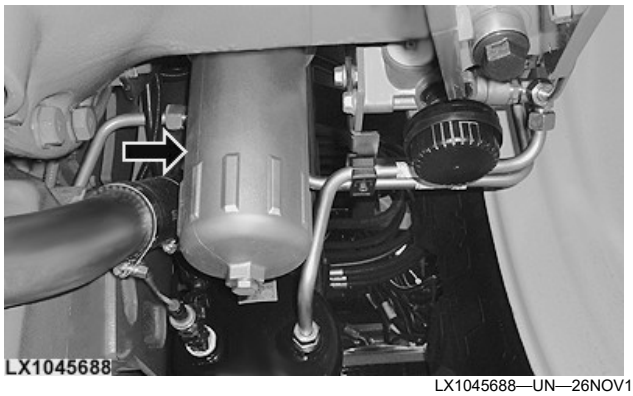
뜨거운 표면 또는 오일과 접촉을 방지합니다.

오일이 따뜻할 때 오일 필터를 교환합니다(약 40°C (103°F)).

중요: 변속기/유압 오일 필터를 모두 교체할 때마다 항상 전기 유압식 펌프의 오일을 교환합니다.

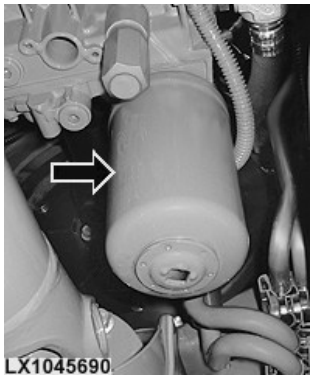
참고: 처음 100시간 후, 처음 750시간 후 필터를 교체하고 이후 750 작동 시간마다 변속기 및 유압 오일 필터를 교체합니다.

1. 필터를 풉니다.



LX1045688—UN—26NOV10

유압 오일 필터



LX1045690—UN—16NOV10

IVT 변속기 장착 트랙터의 변속기 오일 필터

2. 새 필터의 씰 링에 그리스를 도포하고 필터에 고정합니다.

   정품 John Deere 필터만 사용하십시오.

3. 엔진을 잠시 가동하고 몇 가지 유압 기능을 작동합니다. 엔진을 끄십시오.
4. 오일 레벨을 점검하기 전에 10~15분 기다립니다. 오일 레벨이 투시창의 표시 사이에 있어야 합니다. 그렇지 않은 경우 오일 레벨을 수정합니다.

PD80539,000006C-44-25AUG17

변압기/유압식 오일 교체 및 인입 스크린 청소 — AutoPowr™/IVT™ 변속기



TS281—UN—15APR13

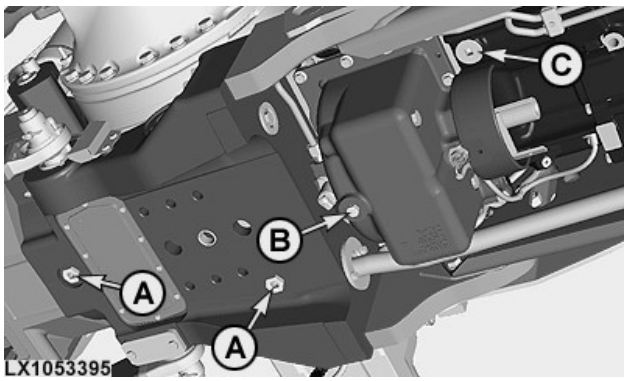
주의: 뜨거운 유압 시스템 구성품이나 뜨거운 오일로 인한 부상 위험이 있습니다.

유압 시스템, 부속품, 호스 등의 뜨거운 표면을 만지면 부상을 입을 수 있습니다.

뜨거운 표면이나 오일에 닿지 않게 주의하십시오.

엔진 오일이 따뜻할 때(약 40°C, 103°F) 오일을 교체하십시오.

변속기/유압 오일 배출



LX1053395—UN—05MAR12

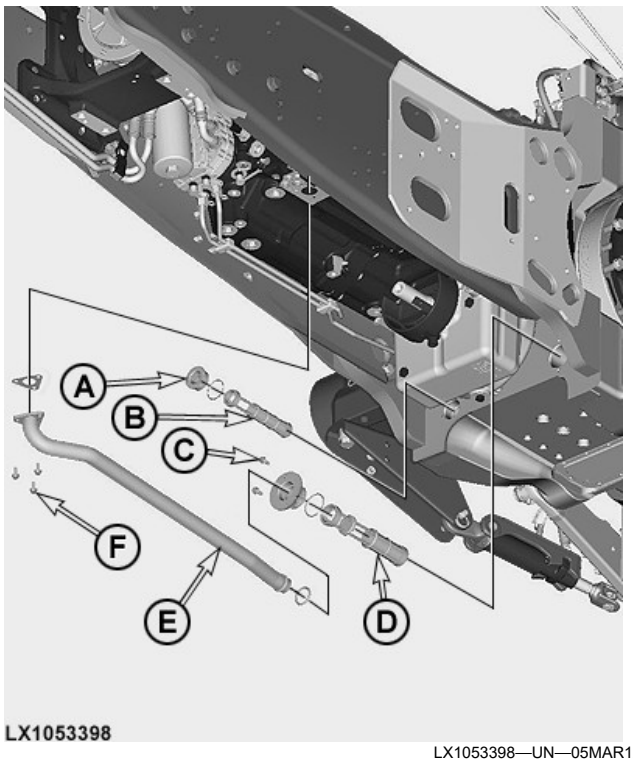
A—차동장치 하우징의 배출 나사(50N m, 37lb-ft)
B—전륜 구동 클러치의 배출 나사(50N m, 37lb-ft)
C—변속기의 배출 나사(50Nm, 37lb-ft)

1. 엔진을 구동하고 몇 가지 유압 기능을 작동하여 오일을 가열합니다.
2. 트랙터를 평평한 곳에 주차합니다. 견인 링크, 전방 로더, 전방 작동기구, 변속기에서 오일을 빼내는 기타 작동기구를 내립니다.
3. 엔진을 끄고 키를 빼냅니다.
4. 주차 잠금장치를 체결하십시오.
5. 배출 나사 (A), (B), (C)를 분리하고 적합한 용기에 오일을 배출합니다. 배기량은 500A를 참조하십시오.

참고: 장착되었다면, 스윙 견인봉을 분리합니다.

6. 오일을 배출한 후, 배출 나사 (A), (B), (C)에 새로운 씰링을 끼우고 조입니다.

인입 스크린 청소 및 변속기/유압 오일 교체



LX1053398—UN—05MAR12

IVT™ 장착 트랙터의 인입 스크린

A—배출 나사(50 N·m; 37 lb.-ft.)
B—흡기 스크린
C—나사 2개(37 N·m; 27 lb.-ft.)
D—흡기 스크린
E—흡기 라인
F—나사 3개(18 N·m; 13 lb.-ft.)

1. 나사(F)를 분리하고 흡기 라인 (E)을 제거합니다.
2. 나사(C)와 드레인 나사(A)를 제거합니다.
3. 인입 스크린 (B)와 (D)를 분리하고 연료로 세척합니다.
4. 인입 스크린 위치 청소
5. 그림과 같은 모든 부품을 다시 설치하고 지정된 토크로 나사를 조입니다.

중요: 설치하기 전 모든 씰링을 교환하고 오일을 바릅니다.

6. 드레인 나사(A)가 제대로 들어맞는지 확인한 후 50Nm(37lb-ft)으로 조여 확실히 밀봉합니다.
7. 새 변속기/유압 오일을 변속기 케이스에 추가합니다. 배기량은 500A를 참조하십시오.

오일 레벨 점검

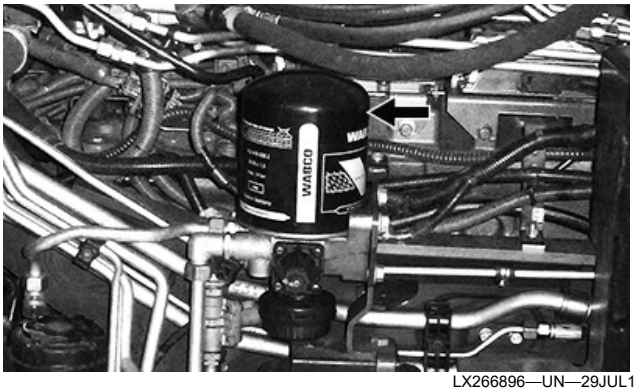
엔진을 잠시 가동시키고 몇 가지 유압 기능을 작동시킵니다. 엔진을 끄십시오.

10~15분간 기다린 후 오일 레벨을 점검하십시오. 오일

레벨은 투시창 최소와 최대 표시 사이여야 합니다. 그렇지 않은 경우에는 오일 레벨을 수정하십시오.

OULXBER,0002D3D-44-18MAY17

에어 브레이크 시스템 - 에어 드라이어 카트리지 교환



LX266896—UN—29JUL16

주의: 이 작업을 실시하기 전에 압축 공기 시스템의 압력을 낮추어야 합니다.

주의: 에어-드라이어 카트리지를 빨리 교환해야 할 필요가 있을 수 있습니다. 일상 점검 시 압축 공기 탱크에서 응축수를 발견할 경우에는 에어 드라이어 카트리지를 즉시 교환해야 합니다.

적어도 1500시간 또는 2년마다 에어-드라이어 카트리지를 교환하십시오.

에어-드라이어 카트리지를 풀고 O-링을 분리하십시오.

새 O-링을 장착하고 새 에어 드라이어 카트리지를 조입니다.

PD80539,0000068-44-13JUN16

전방 PTO - 오일 필터 교체(장착 시)



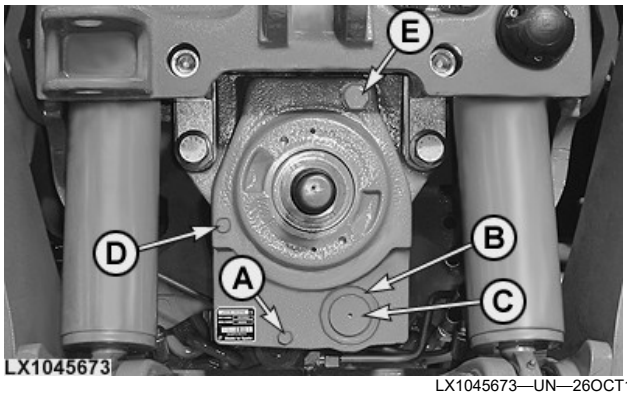
TS281—UN—15APR13

주의: 뜨거운 구성품이나 뜨거운 오일로 인한 부상 위험이 있습니다.

뜨거운 표면, 부속품, 호스 등을 만지면 부상을 입을 수 있습니다.

뜨거운 표면이나 오일에 닿지 않게 주의하십시오.

오일이 따뜻할 때(약 40°C, 103°F) 오일 필터를 교체하십시오.



LX1045673—UN—26OCT10

1. 오일 드레인 나사(A)를 빼내고 적정한 용기에 오일을 빼내십시오.

참고: 오일에서 타는 냄새 또는 매우 진한 색을 띨 경우에는 교환하십시오. 필터 교체 시 조각이나 또는 비슷한 것이 발견되면 PTO 클러치는 공인 대리점에서 교체될 필요가 있습니다.

2. 나사 (D)와 (E)를 분리하십시오.
3. 스냅 링(B)과 커버(C)를 분리하십시오.
4. 오일 필터를 교체하십시오.
5. 커버(C)에 새 씰 링을 넣고 올바르게 장착되었는지 확인하십시오.
6. 커버(C) 및 스냅 링(B)을 장착하십시오.
7. 새 씰과 함께 오일 배출 나사를 장착하고 20N m (15lb. ft.)으로 조이십시오
8. 오일이 나사 구멍(D)으로 나올 때까지 나사 구멍(E)을 통해 변속기/유압 오일을 PTO 하우징에 채우십시오.
9. 새 씰과 함께 나사(D)를 장착하고 20N m(15lb. ft.)으로 조이십시오.
10. 새 씰링과 함께 나사(E)를 장착하고 40N m(30lb. ft.)으로 조이십시오.

OULXBER,0002D39-44-22MAR17

전방 PTO - 오일 교환(장착 시)



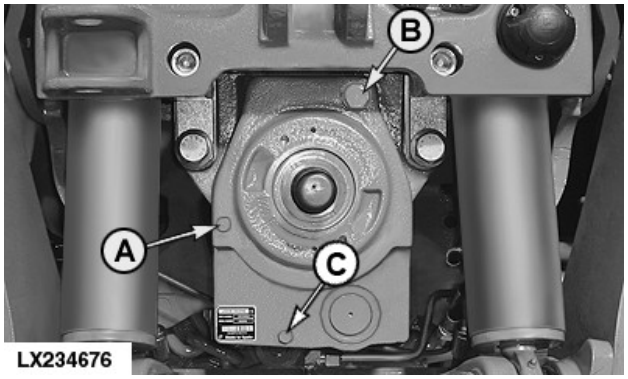
TS281—UN—15APR13

주의: 뜨거운 구성품이나 뜨거운 오일로 인한 부상 위험이 있습니다.

뜨거운 표면, 부속품, 호스 등을 만지면 부상을 입을 수 있습니다.

뜨거운 표면이나 오일에 닿지 않게 주의하십시오.

엔진 오일이 따뜻할 때(약 40°C, 103°F) 오일을 교체하십시오.



LX234676—UN—20APR15

1. 오일 드레인 나사(C)를 빼내고 적정한 용기에 오일을 빼내십시오.

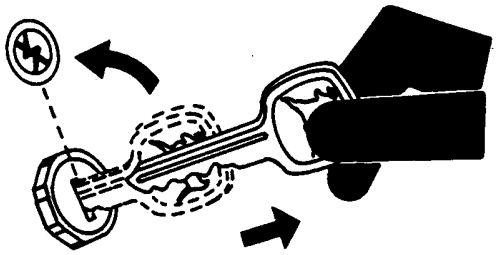
참고: 조각 부스러기나 또는 비슷한 것이 발견되면 PTO 클러치는 공인 대리점에서 교체될 필요가 있습니다.

오일을 교환할 때마다 오일 필터도 교체합니다.

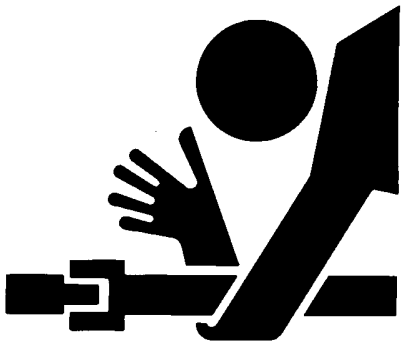
2. 나사 (A) 및 (B)를 분리하십시오.
3. 새 씰과 함께 오일 드레인 나사(C)를 장착하고 20N m (15lb. ft.)으로 조입니다.
4. 오일이 구멍(A)에서 나올 때까지 나사 구멍(B)을 통해 약 2.6리터(0.69 U.S.gal)의 새 변속기/유압 오일을 PTO 하우징에 보충하십시오.
5. 새 씰과 함께 나사(A)를 장착하고 20N m(15lb. ft.)으로 조이십시오.
6. 새 씰링과 함께 나사(B)를 장착하고 40N'm(30lb. ft.) 으로 조이십시오.

OULXBER,0002D42-44-22MAR17

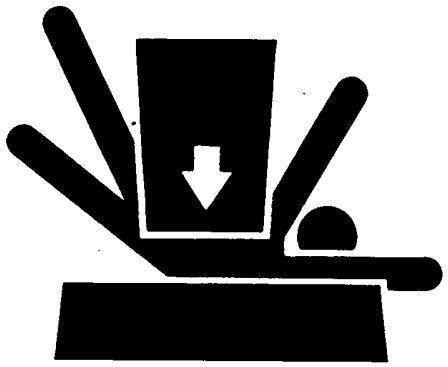
윤활 - 일반 정보



TS230—UN—24MAY89
장비를 안전하게 주차했는지 확인합니다.



TS276—UN—23AUG88
엔진을 끄고 주차 잠금을 활성화한 경우에만 유니버셜 조인트 샤프트를 수리하십시오.



TS229—UN—23AUG88
올바른 장비 지지

주의: 윤활 전에 엔진을 멈추고, 전방 및 후방 히치를 완전히 내린 다음, 주차 잠금을 적용합니다. 장착한 경우에는 전방 로더를 완전히 내립니다.

전방 유니버셜 조인트 샤프트의 그리스 피팅에 접근합니다.

1. **풀 스톱 지점까지 스티어를 돌립니다.**
2. **엔진을 끄고 주차 잠금을 겁니다.**
3. **휠이 자유롭게 회전할 때까지 잭이 달린 차축 연결부를 올립니다.**
4. **그리스 피팅이 그리스 건에 닿을 때까지 휠을 돌립니다.**

휠 아래쪽 위험 구역에 사람이나 물건을 두지 마십시오.

중요: 정기 점검 동안 윤활이 필요한 지점은 아래에 표시되어 있습니다.

장비별로 편차가 있을 수 있습니다. 표시된 구성요소를 사용할 수 없으면 삽화를 무시하십시오.

일부 구성요소는 다른 구성에서 사용할 수 있습니다. 여러 부품이 보이는 경우에는 관련 버전만 확인하십시오.

윤활 절차: 일반적인 그리스 건을 사용할 때는 윤활 지점에서 오래된 그리스, 먼지, 물이 원하는 양만큼 나올 때까지 누르십시오. 남은 그리스를 제거한 후 현지 규정에 적합하도록 폐기합니다. 후방 차축 베어링은 예외입니다. 이 부분은 일반 그리스 건을 사용하여 6~8회 윤활합니다.

특수 조건: 유니버셜 조인트 샤프트의 각 유니버셜 조인트에는 래핑 방지 가드가 있습니다. 그리스 피팅의 개구부에 접속할 수 없으면 이 래핑 방지 가드를 제거하십시오.

권장 그리스: 섹션 200E의 "그리스"를 참조합니다.

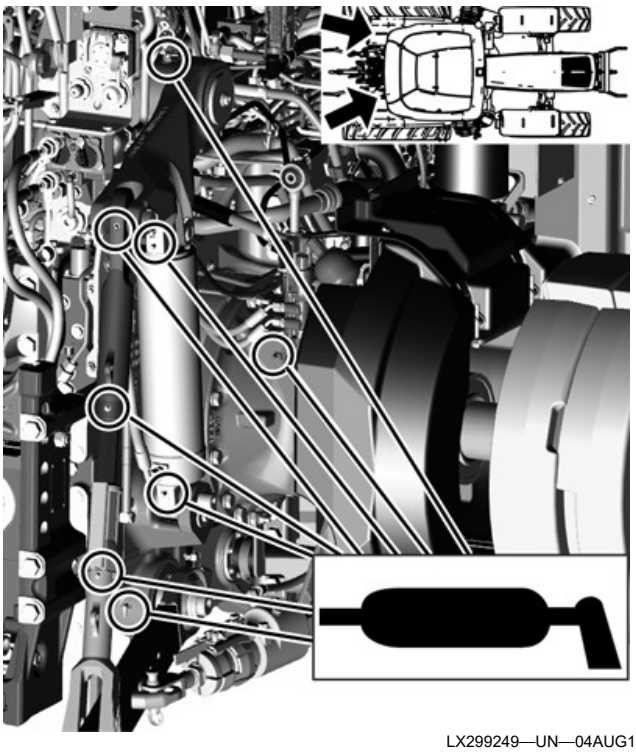
OULXBER,0002D68-44-20JUN18

비정기 윤활

트랙터를 특히 물기가 있거나 진흙에서 작업해야 하는 경우, 고압 세척 시스템으로 청소한 경우에는 트랙터의 모든 윤활 지점을 윤활하십시오.

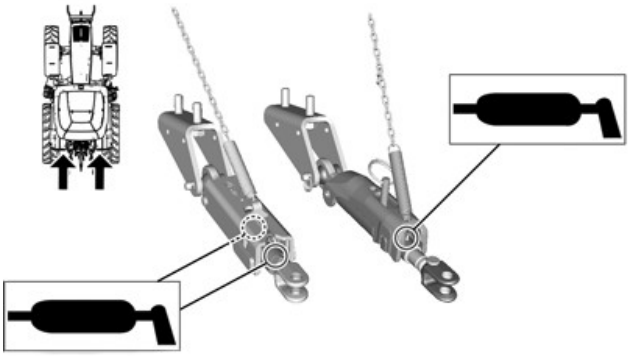
OULXBER,0002D49-44-22MAR17

트랙터 윤활 - 윤활 지점



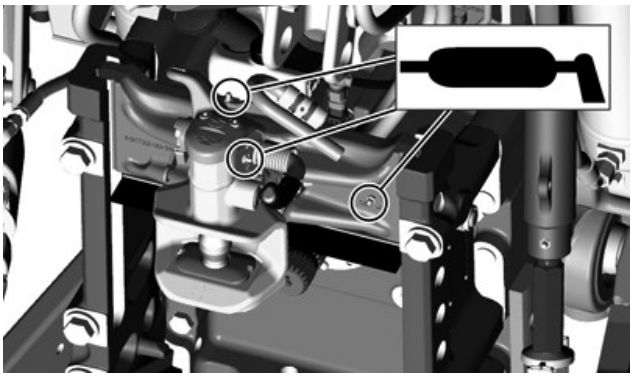
LX299249—UN—04AUG17

후방 히치, 록샤프트 블록, 리프트 링크, 드래프트 링크 베어링 및 운전실 캡 서스펜션



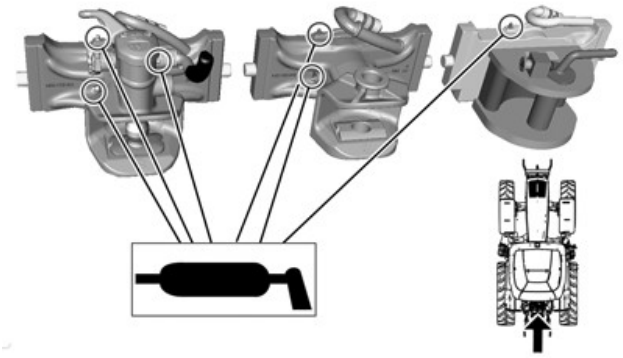
LX272560—UN—05FEB16

후방 히치, 스태빌라이저*(버전 2)*



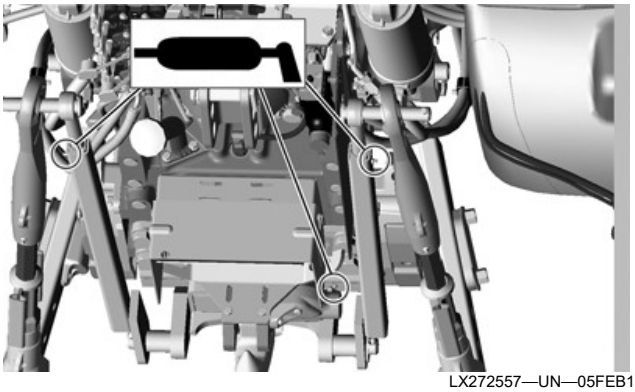
LX299250—UN—04AUG17

트레일러 히치*(장착된 경우)*



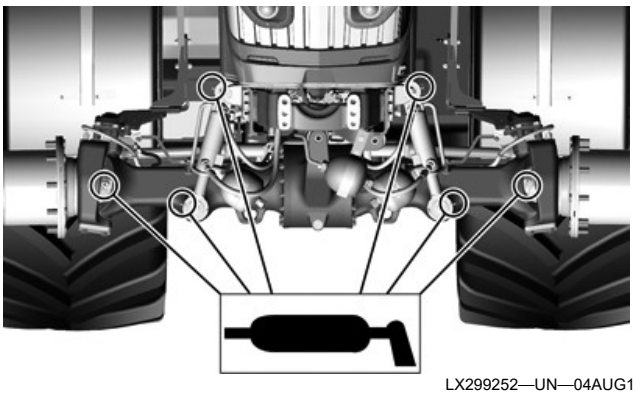
LX272559—UN—05FEB16

트레일러 히치*(여러 버전)*



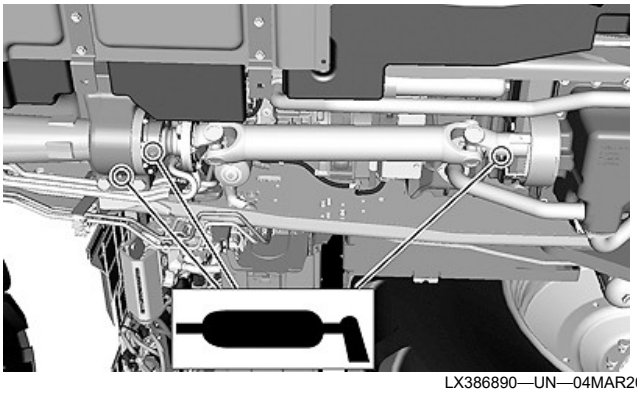
LX272557—UN—05FEB16

트랙터 후방, 픽업 히치만 해당



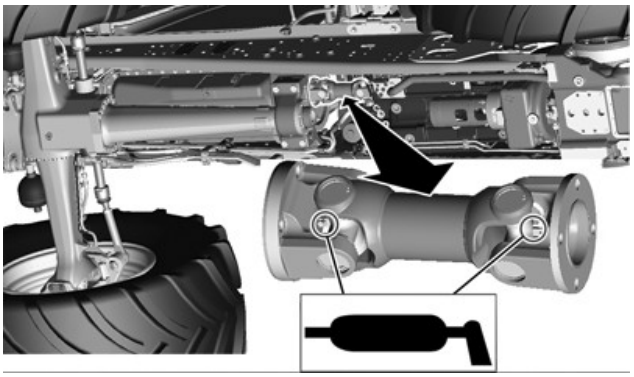
LX299252—UN—04AUG17

서스펜션 장착 전륜 구동 액슬, 유니버설 조인트 및 유압 실린더



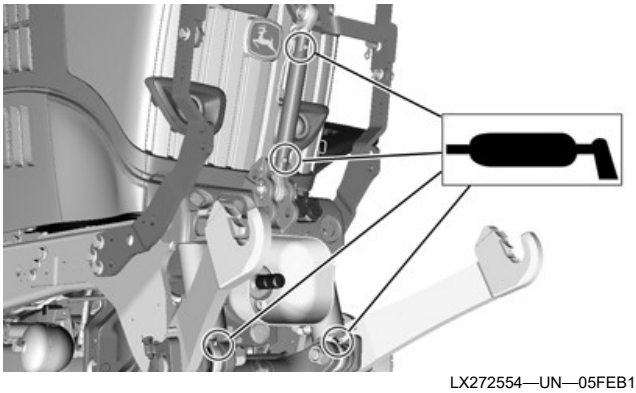
LX386890—UN—04MAR20

서스펜션 장착 전륜 구동 액슬, 유니버설 조인트 샤프트



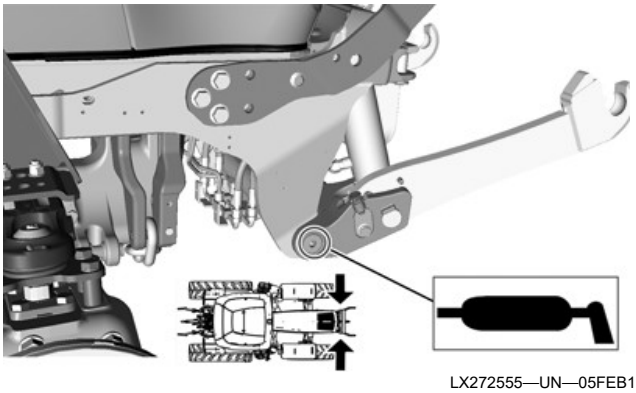
LX272558—UN—05FEB16

엔진 및 변속기 사이의 유니버설 조인트 샤프트(장착된 경우)



LX272554—UN—05FEB16

전방 히치



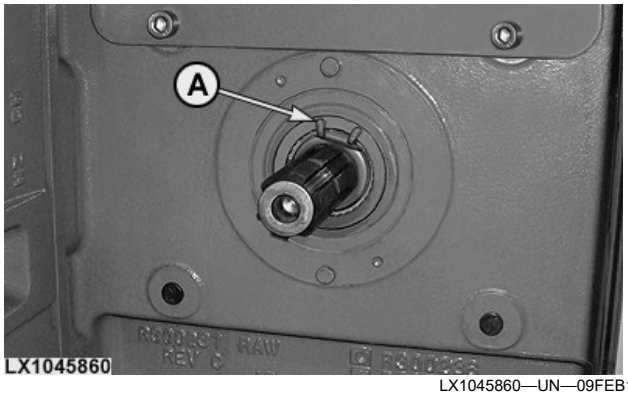
LX272555—UN—05FEB16

전방 히치

OULXA64,MW67,0004612-44-10MAR20

후방 PTO - PTO 스터브 샤프트 지지대 윤활

주의: 주차 상태에 두고 엔진을 끄십시오. 무단 작동을 방지하기 위해 시동 키를 빼냅니다.



LX1045860—UN—09FEB11

1. PTO 스터브 축에서 불순물을 제거하십시오.
2. 플라이어를 사용하여 스냅 링(A)을 누르고 스냅 링과 함께 PTO 스터브 샤프트를 분리합니다.
3. John Deere™ HD 몰리 그리스로 PTO 스터브 샤프트 지지대를 윤활합니다.
4. 스냅 링(A)을 PTO 스터브 샤프트의 홈에 놓고 플라이어를 사용하여 누른 다음 스터브 샤프트를 PTO 하우징에 설치합니다.
5. 스냅 링(A)이 정확하게 장착되었는지 확인합니다.

OULXBER,0002D4A-44-24JUN20

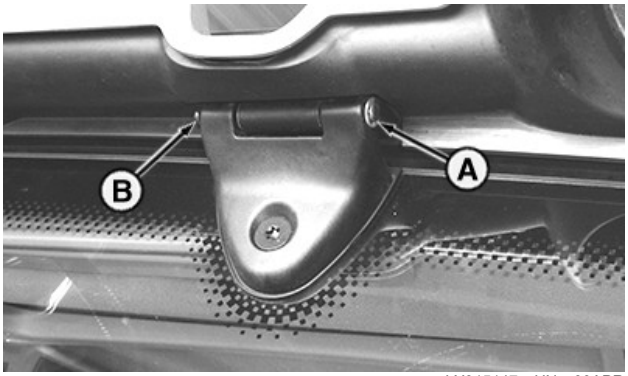
윈드쉴드 - 힌지에 그리스 도포(고정된 윈드쉴드 미장착)

중요: 유리 파손 위험!

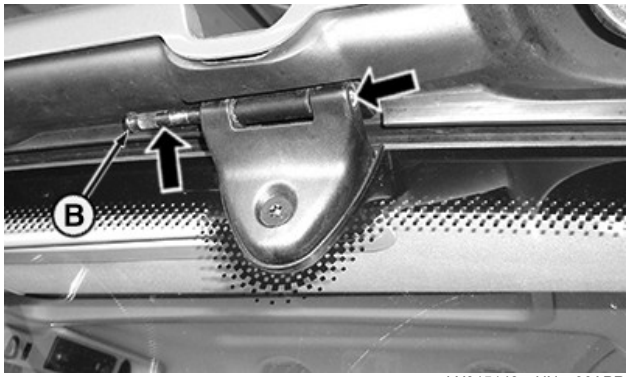
볼트를 동시에 분리 또는 부주의하게 취급할 경우, 유리가 파손될 수 있습니다.

항상 볼트를 하나씩 분리하고 그리스를 도포한 후 다음 작업을 반복합니다.

1. 클립(A)을 분리합니다.



LX315147—UN—30APR18



LX315148—UN—30APR18

2. 힌지에서 볼트(B)를 완전히 분리하지 마십시오.
3. 볼트 및 힌지에 그리스를 도포합니다.
4. 볼트(B)를 원위치에 설치하고 클립(A)을 부착합니다.

OULXA64,00048E8-44-25APR18

문제 해결

변속기

증상	문제	해결책
변속기 오일이 너무 뜨거움	오일 공급이 부족함	오일 레벨을 정정합니다.
	과도한 오일 소모	필요한 경우 오일을 뺌
	오일 쿨러의 공기 통로 막힘	오일 쿨러를 청소함
	변속기/유압 오일 필터 막힘	필터를 교체함
변속기 오일 압력이 낮음	오일 공급이 부족함	오일 레벨을 정정합니다.
	변속기/유압 오일 필터 막힘	필터를 교체함
변속기 변속이 느리고 트랙터 조향이 매우 느림	오일이 차가움	동절기 시동 보조 장치 및 냉각수 예열기 사용
시동 시 기어 변속이 너무 빠르거나 느림	오작동 없음	CommandCenter™ 설정을 통해 기어 시동을 변경할 수 있음
		문제가 지속될 경우 공식 대리점에 문의합니다.
이동 속도[1]는 40km/h를 초과할 수 없음	함께 연결되지 않은 브레이크 페달	브레이크 페달을 함께 고정

OULXA64,00040CD-44-12JUN18

유압 시스템

증상	문제	해결책
유압 장치가 작동하지 않음	유압 시스템에 오일이 부족함	오일 레벨을 정정합니다.
	전기 회로가 개방됨	퓨즈를 점검하십시오.
필터가 막힘/바이패스 경고가 작동	필터가 막힘	필터를 교체하십시오.
유압 오일이 과열됨	냉각 장치 과부하	오일 쿨러가 오염됨 냉각수 레벨이 낮습니다.
	선택 제어 밸브가 작동 위치에서 잠김	선택 제어 밸브를 중립 위치로 이동함
히치가 레버 또는 손잡이 위치를 따라가지 못함	레버 위치 또는 히치용 센서 회로의 고장	공인 대리점에 문의하십시오.
히치의 적재물 인양 실패	히치에 과도한 하중	하중을 줄입니다.
히치 상승 속도 느림	승강 속도가 너무 느림	섹션 50을 참조하여 승강 속도를 조절함
히치의 하강 속도가 너무 느림	하강 속도 조절기가 올바로 조절되지 않음	하강 속도를 조정하십시오.

[1] 50km/h 트랙터

증상	문제	해결책
하중 조정 민감도 부족	깊이 제어 또는 혼합 제어 위치에 장치 레귤레이터가 있음	장치 레귤레이터를 부하 제어 위치로이동
작동기구 부착 시 지나치게 민감함	부하 제어 위치에 장치 레귤레이터가 있음	장치 조절기를 깊이 제어 위치에 배치함
선택 제어 밸브 작동 안 함	호스가 제대로 연결되지 않음	호스를 올바르게 부착하십시오.
유압 실린더가 너무 빠르거나 느리게 작동함	유량을 잘못 조절함	기계식 SCV로 유량 제어 밸브를 조정합니다. 전자식 SCV, CommandCenter™에서 유량을 조정함

OULXA64,00040CE-44-22MAR17

선택 제어 밸브(SCV)

증상	문제	해결책
유압 실린더가 하중을 들어올리지 못함	흐름 누락	SCV 제어 레버 이동
	하중 초과	하중을 감소함
	호스가 올바로 연결 안 됨	호스를 올바르게 연결함
	유압 실린더의 크기가 잘못됨	올바른 크기의 실린더 사용
	SCV 잠금 버튼 활성화	SCV 잠금 버튼을 비활성화시킴
	부정확하거나 손상된 호스 연결 장치	호스 연결 장치를 교체함
유압 실린더가 너무 빠르거나 늦게 확장됨	부정확한 유량	유량을 조정함
유압 실린더가 잘못된 방식으로 작동	부정확한 호스 연결 장치	호스를 반대로 연결함
호스 연결이 불가능함	부정확한 호스 연결 장치	커넥터를 ISO 표준 커넥터 교체
SCV의 디텐트 시간이 정확하게 유지되지 않거나 너무 빨리 해제됨	디텐트 시간 설정이 부정확함	디텐트 시간을 정확하게 설정함
	SCV의 제어 레버가 중립 위치에서 풀리지 않음	SCV 밸브 레버를 디텐트 위치에서 중립 위치로 0.8초 보다 짧게 해제함
SCV의 제어 레버가 풀리지 않음	제어 레버가 플로트 위치에서 디텐트 위치임	레버를 플로트 위치(디텐트 위치)로 누르지 마십시오.
	레버 기계장치 고장	공인 대리점에 문의하십시오.
작동기구가 작동하지 않거나 올바로 작동하지 않음	부정확한 호스 연결 장치	작동기구의 사용자 매뉴얼 참조 공인 대리점에 문의하십시오.

OULXA64,00040CF-44-22MAR17

엔진

증상	문제	해결책
엔진에 시동을 걸기 어렵거나 시동이 걸리지 않음	탱크에 연료가 없음	탱크를 채웁니다.
	연료 시스템에 공기 있음	연료 시스템에서 공기를 배출합니다.
	연료 펌프가 작동하지 않음	키 스위치를 켜고, 펌프의 소리를 들어보면서 연료 펌프가 작동하는지 확인함
	날씨가 너무 추움	동절기 시동 보조 장치 사용
	연료 필터가 오염됨	필터를 교체합니다.
	엔진 오일의 점성이 너무 높음	정확한 점도의 오일을 사용합니다.
	예열 플러그 고장	대리점에서 검사합니다.
엔진 노킹	엔진 오일이 부족함	오일을 보충하십시오.
엔진이 과열됨	냉각수 레벨이 부족함	라디에이터에 지정된 레벨까지 채움 냉각 장치의 누출 여부를 점검함
	느슨하거나 결함 있는 팬 벨트	필요한 경우, 벨트 검사 및 교체
	비스코스 팬 오염	바이메탈 스프링을 압축 공기로 청소합니다.
	결함이 있는 점성 팬	비스코스 팬은 공인 대리점에서 점검합니다.
	냉각 시스템이 오염됨	냉각수를 배출하고 플러싱하고 새로 채움
	오일 쿨러 또는 보호 그릴 오염	오일 쿨러와 그릴을 청소함
	서모스탯 결함	서모스탯을 분리 및 검사합니다.
엔진 오일 압력 낮음	엔진 오일 레벨 너무 낮음	오일을 보충하십시오.
과도한 오일 소모	오일 점도가 너무 낮음	정확한 점도의 오일로 보충합니다.
	누설	오일 라인 및 개스킷을 검사함
연료 소모량 높음	연료 등급이 잘못됨	적절한 연료를 사용하십시오.
	밸브 간극이 올바르지 않음	대리점에서 검사합니다.
	오염 또는 손상 여부 검사	대리점에서 검사합니다.
	분사 시간이 부정확하게 설정됨	대리점에서 검사합니다.
	에어 클리너가 막히거나 오염됨	에어 클리너 청소

증상	문제	해결책
엔진에서 검정색 또는 회색 배기 가스 배출	연료 등급이 잘못됨	적절한 연료를 사용하십시오.
	에어클리너가 막힘	에어 클리너 청소
	오염 또는 손상 여부 검사	대리점에서 검사합니다.
엔진에서 흰색 연기 배출	연료 등급이 잘못됨	적절한 연료를 사용하십시오.
	엔진이 너무 차가움	일반 작동 온도에 도달할 때까지 엔진을 구동시킴
	서모스탯 결함	서모스탯을 교환함
	분사 시간이 부정확하게 설정됨	대리점에서 검사합니다.
	예열 플러그 고장	대리점에서 검사합니다.

OULXA64,00040D0-44-02APR19

전기 시스템

증상	문제	해결책
배터리가 충전되지 않음	케이블 연결이 느슨하거나 녹슬음	세척하거나 조임.
	교류 발전기 결함	공인 대리점에 문의하십시오.
	배터리가 황산화됨	배터리의 전해액 레벨과 비중을 점검하십시오.
	느슨하거나 결함이 있는 V 벨트	벨트 장력을 조절하거나 벨트를 교체하십시오.
스타터 모터 작동 불량	케이블 연결이 느슨하거나 녹슬음	세척하거나 조임.
	배터리가 약함	배터리를 점검하고 재충전하십시오.
	퓨즈가 나갔음	퓨즈를 교체하십시오.
	스타터 모터 결함	공인 대리점에 문의하십시오.
스타터 모터가 느리게 돌아감	배터리가 약함	배터리를 점검하고 재충전하십시오.
	케이블 연결이 느슨하거나 녹슬음	세척하거나 조임.
	스타터 모터 결함	공인 대리점에 문의하십시오.

OULXA64,00040D1-44-22MAR17

작업자 운전실

증상	문제	해결책

증상	문제	해결책
블로어가 먼지를 운전실 밖으로 불어내지 못함	필터 엘리먼트 주위의 씰에 결함이 있음	씰 상태를 검사함
		필터가 올바로 장착되었는지 검사함
	결함이 있는 필터	필터를 교체함
	과도한 공기 누출	공기 누출부 밀봉함
	블로어의 공기 흐름이 너무 느림	'블로어의 공기 흐름이 너무 느림' 참조
블로어의 공기 흐름이 너무 느림	필터 또는 흡기 스크린이 막힘	검사 및/또는 교체함
	히터 코어 또는 증발기 코어가 막힘	청소함
히터가 꺼지지 않음	히터 호스가 올바르게 연결되지 않음	공인 대리점에 문의하십시오.
	브레이크 케이블/워터 밸브가 올바로 조정되지 않음	공인 대리점에 문의하십시오.
에어컨이 시원하지 않음	전압이 너무 낮음	공인 대리점에 문의하십시오.
	냉매가 부족함	공인 대리점에 문의하십시오.
	구동 벨트가 풀림	벨트 장력을 점검함
	압축기 스위치가 꺼져 있음	압축기 스위치를 켬
간헐적인 냉각	앞쪽 모서리에 공기 공급이 제한됨	라디에이터, 오일 쿨러 및 에어컨 응축기를 청소함
좌석 현가 장치가 작동 안함	퓨즈가 나갔음	퓨즈를 교체함
라디오가 작동하지 않음	퓨즈가 나갔음	퓨즈를 교체함
트랙터가 흔들거리고 갑자기 움직임	전력/휠이 심하게 흔들림	부하 분배를 점검함
		밸러스트를 검사함
		타이어의 공기압을 점검함
		올바른 밸러스트를 선택함
	휠 하드웨어를 느슨하게 품	모든 하드웨어를 올바른 토크로 조임

OULXA64,00040D2-44-22MAR17

프리미엄 라디오

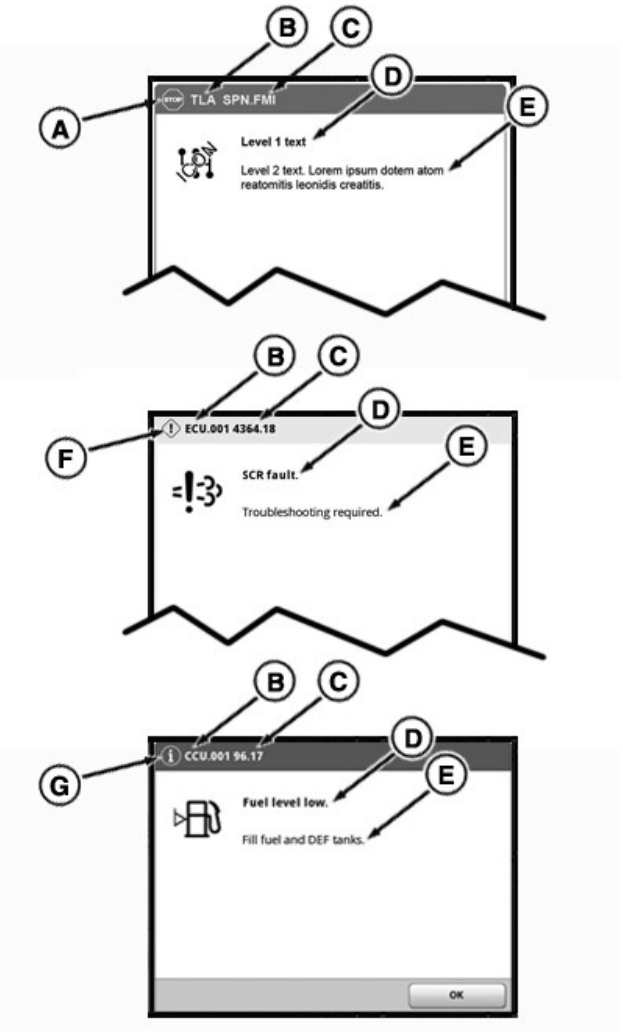
증상	문제	해결책
'NO CD'가 표시됨	CD가 재생되지 않음	CD를 플레이어에 로딩시킴

증상	문제	해결책
'NO PLAYABLE DISC'가 표시됨	매체의 파일이 재생 불가능함	매체를 변경함
'NO MUSIC FILES'가 표시됨	매체의 파일이 재생 불가능함	음악 파일을 매체에 넣음
'Front AUX UNPLUGGED'가 표시됨	전방 aux 케이블이 되지 않았음, iPod 연결됨	전방 aux 케이블을 연결함
'iPod NOT SUPPORTED'가 표시됨	iPod가 연결되었지만 지원 안 됨	iPod를 분리함
'USB NOT SUPPORTED'가 표시됨	연결된 USB 매체가 지원이 안 됨	USB를 분리함
안 좋은 음질, 넘김, 트랙 검색의 장애 및/또는 로딩 또는 꺼내기의 장애	CD-R은 CD-R의 품질, 녹음 방법, 녹음된 음악의 품질 또는 CD-R 취급 방식에 영향을 받습니다.	CD를 재생하고 오류가 해결되는지 지켜보십시오. 오류가 반복되거나 해결되지 않으면 공식 대리점에 문의하십시오. 라디오 디스플레이에 오류 메시지가 나타나면 이를 기록한 후 문제를 보고할 때 공식 대리점에 알려주십시오.

OULXA64,00040D3-44-18MAY17

문제 해결 - 고장 진단 코드 및 사용자 지정 설정

정지, 정비 경보 및 정보 표시기



RXA0133357—UN—26JUL13

고장 진단 코드

A—STOP 표시기
B—제어 유닛
C—고장 진단 코드
D—시스템
E—해결방법
F—서비스 경고
G—정보 표시기

참고: 모든 정지, 정비 및 정보 표시기는 CommandCenter™의 유익한 정보, 진단 코드 및/또는 오류 설명을 동반합니다.

STOP 표시(A):조명이 점멸하고 경보음이 지속적으로 울립니다. 심각한 오작동이 발생하거나 즉각적인 주의가 필요한 경우 또는 트랙터가 손상된 경우. 제어 장치(B), 고장 진단 코드(C), 시스템(D) 및 해결책(E)이 CommandCenter™에 표시됩니다. 제어 장치가 오작동 또는 '허용 범위 밖의' 상태이면, 제어 장치와 번호로 구성된 진단 코드가 나타납니다. 소수점 왼쪽에 있는 번호는 오작동을 나타내고 소수점 왼쪽에 있는 번호는 상태를 나타냅니다.

중요: AutoPowr™ 및 DirectDrive만 해당. 작업자가 3초 이상 자리를 비우고 변속기 제어가 PARK 위치에 있을 경우 STOP 신호를 수신할 경우 엔진이 자동으로 정지합니다. CommandCenter™ 디스플레이는 점화 스위치를 끄거나 다시 켜서 리셋시킬 수 있습니다.

작동을 즉시 정지할 수 있는 상황인 경우에는 엔진 속도를 공회전으로 줄인 다음 엔진을 끄고 시동을 걸어서 CommandCenter™ 디스플레이의 문제 식별 및 해결책을 주시합니다. 저장된 코드는 불러낼 수도 있습니다. 진단, 저장된 코드 및 CAN 통계 사용 섹션을 참조하십시오. 엔진에 시동을 걸기 전 문제점을 시정합니다.

CommandCenter™에 표시된 해결책을 활용해도 문제가 해결되지 않는 경우에는 공식 대리점을 방문하십시오.

정비 경보나 정보 경보 중 하나가 표시되면 변속기를 주차 위치로 전환하고 엔진을 끕니다.

정비 경보 표시기(F): 전등이 깜박거리고 경보음이 다섯 번 울리며 실행 문제 또는 최대한 빨리 해결할 수 없는 오작동을 표시합니다. 연속 작동 시 정비 알림으로 인해 STOP 표시등이 켜질 수 있습니다. 적절한 교정 절차(수리, 정비, 기타 다른 방식의 운용)를 즉시 실시하지 않으면, 심각한 성능 저하 또는 장비 손상이 발생할 수 있습니다.

정보 표시기(G):램프가 계속 점등되고 경고음이 2초간 울리면 오작동이 표시되는 것입니다. 트랙터는 손상 없이 계속 작동시킬 수 있지만 일부 기능의 수행에 장애가 있을 수 있습니다.

다른 방식으로 작동이 시정되고 '범위 밖'의 상태를 해결할 수 있습니다. 정비 경보 또는 정보 표시기가 표시될 때에, 일부의 경우에는 CommandARM™ 제어장치의 확인 버튼으로 '응답' 및 삭제할 수 있습니다. 이 상태가 지속될 경우 고장 진단 코드가 나중에 다시 나타날 수 있습니다.

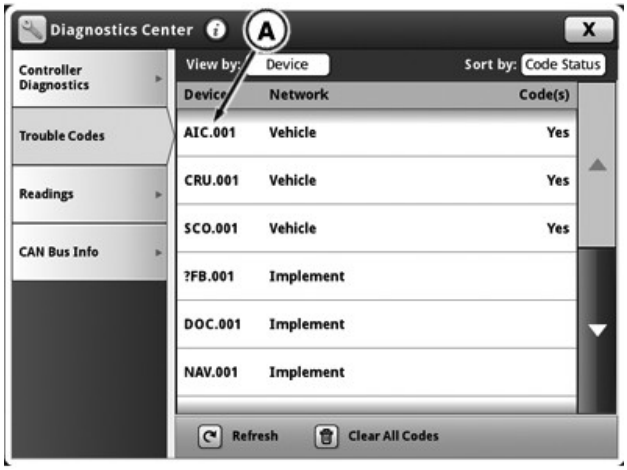
OULXA64,00040D4-44-19JUL18

고장 진단 코드 접근

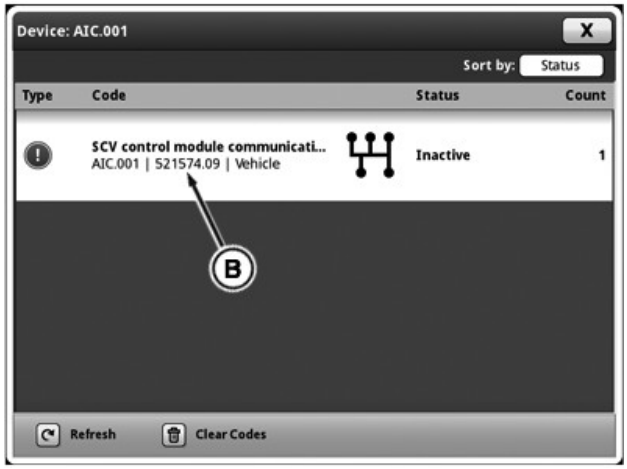


RXA0133360—UN—26JUL13

메뉴 버튼 → 시스템 → 진단 아이콘 → 고장 진단 코드



RXA0133359—UN—26JUL13



RXA0133361—UN—26JUL13

참고: 해결 조치를 완료하고 전원 공급 장치를 수리하거나 CommandCenter™에 해결책을 적용해도 고장 진단 코드가 다시 나타나면 공식 대리점에 문의하십시오.

1. 메뉴 버튼을 누릅니다.
2. 시스템을 선택하고 확인합니다.
3. 진단 센터 아이콘을 누릅니다.
4. 고장 코드 탭을 선택합니다.
5. 원하는 제어 장치(A)를 선택합니다.
6. 고장 진단 코드 (B)를 선택하여 코드를 불러옵니다.

OULXA64,00040D5-44-22MAR17

진단 주소 액세스

참고: CommandCenter™에 고장 진단 코드 또는 메시지가 나타나면 모든 고장 진단 코드 및 메시지가 닫힐 때까지 버튼을 누릅니다.

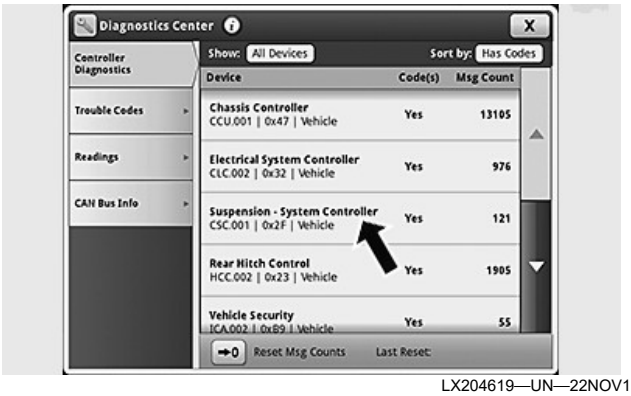
1. 메뉴 버튼을 누릅니다.



LX364198—UN—13DEC18

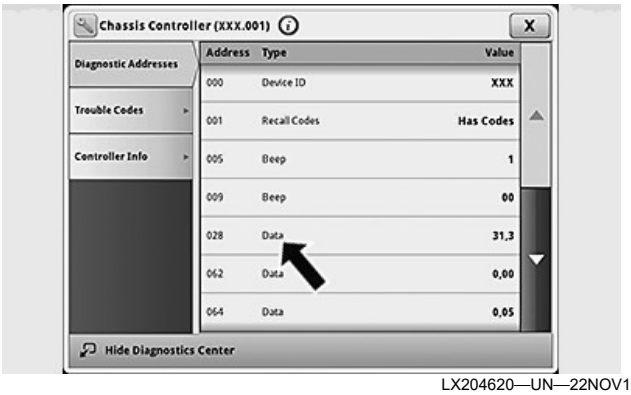
메뉴 버튼 → 시스템 → 진단 아이콘

2. 시스템 탭을 선택합니다.
3. 진단 센터 아이콘을 선택합니다.
4. 원하는 제어 소프트웨어를 선택합니다.



LX204619—UN—22NOV13

5. 주소를 선택합니다.



LX204620—UN—22NOV13

6. 값을 입력하고 OK(확인)를 눌러 저장합니다.



LX207738—UN—22NOV13

OULXA64,0004ADE-44-13DEC18

정지 기간 연장

최대 1년까지 장기간 트랙터를 보관할 때는 아래 보관 수칙을 준수하십시오. 이 기간이 끝나면 엔진이 작동 온도에 도달하고 일부 유압 기능이 작동할 때까지 엔진을 구동하십시오. 이후의 연장 기간에도 이 절차를 반복하십시오.

중요: 트랙터를 6개월 이상 사용하지 않을 경우 다음 수칙을 준수하면 보관 기간 동안 트랙터의 부식이나 기능 저하를 방지할 수 있습니다.

엔진 오일과 필터를 교환합니다. 변속기 오일과 필터를 교환합니다. 쓰다 남은 오일은 적절한 보호 기능을 제공하지 못합니다.

에어 클리너 청소

냉각 시스템을 비우고 플러싱할 필요는 없습니다. 1년 이상 장기 보관 시에는 냉각 시스템을 배출 및 플러싱하고 완전히 새로 채우는 것이 좋습니다. 적절한 냉각수를 채우십시오.

연료 탱크를 채우십시오.

필요한 경우에는 교류 발전기/팬 벨트를 분리하십시오.

배터리를 제거하여 청소합니다. 시원하고 건조한 곳에 배터리를 보관하고 완충 상태로 두십시오.

염분이 없는 물로 트랙터 외부를 씻어내고 긁힌 도장면을 페인트로 칠해 주십시오.

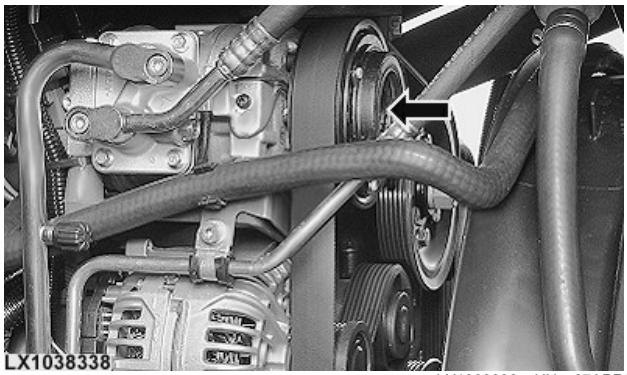
공기에 노출될 수 있는 비도장면에는 그리스나 부식 방지제를 바르십시오.

통풍관 및 배기구 같은 입구는 모두 밀봉하십시오.

건조하고 손상을 방지할 수 있는 곳에 트랙터를 보관하십시오. 트랙터를 외부에 보관할 때는 방수포나 기타 적절한 보호제로 덮고 강력한 방수 테이프를 붙이십시오.

타이어가 지면에 닿지 않도록 장비에 받침대를 대십시오. 열과 직사광선으로부터 타이어를 보호하십시오.

에어컨 시스템 장착 트랙터



LX1038338—UN—27APR06

에어컨 장치가 장착된 트랙터의 경우 한달에 한 번씩 수동으로 풀리의 내부 부품을 몇 바퀴 돌리십시오.

OULXA64,00040D6-44-22MAR17

창고에서 꺼내기

모든 보호 커버를 벗겨내십시오. 타이어 압력을 점검하고 받침대를 제거하십시오.

배터리를 장착하고 케이블을 연결하십시오. 음극 단자가 접지됩니다.

변속기 및 유압 오일량을 점검하십시오. 연료 탱크가 꽉 찼는지 확인하십시오. 라디에이터의 냉각수 레벨을 점검합니다. 엔진 크랭크케이스에서 오일 레벨을 점검합니다. 750시간 정비를 실시하십시오.

후드나 캡 아래 먼지나 기타 이물질이 있는지 점검하십시오. 있을 경우 제거하십시오.

⚠ 주의: 밀폐된 건물 내에서는 엔진을 작동시키지 마십시오. 중독 위험!

OULXA64,00040D7-44-22MAR17

사양

사양에 관한 참고사항

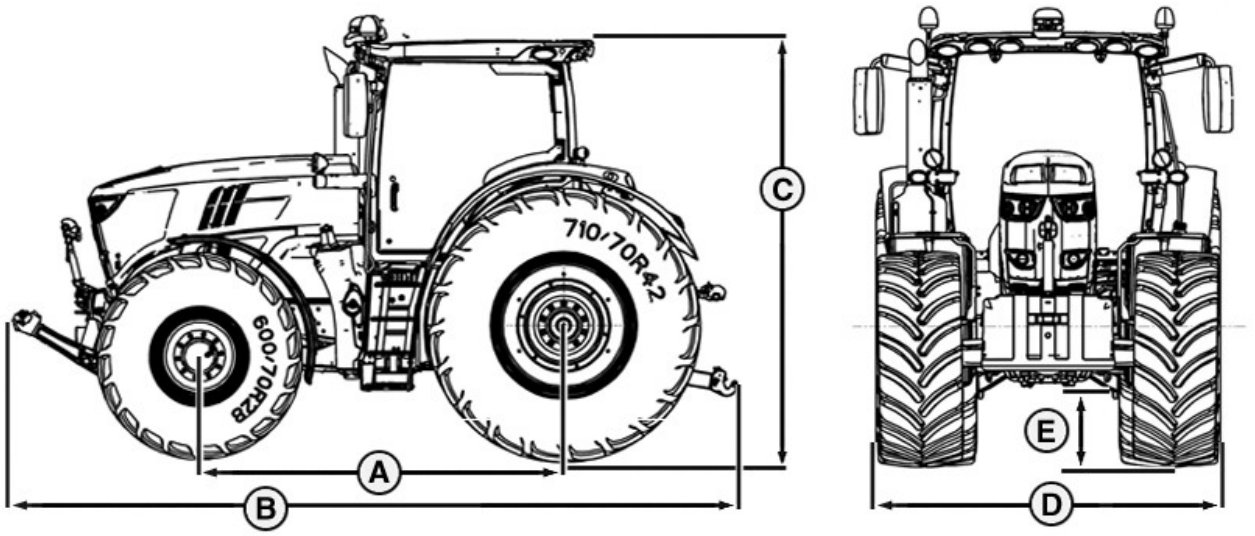
중요: 지역 특성 및 개별 차량의 구성에 따라 해당 장치를 사용할 수 있는 경우에만 사양을 적용할 수 있습니다.

구성은 차량의 주문 정보에서 찾아볼 수 있습니다.

이후의 추가 및 변환도 고려해야 합니다.

OULXA64,000518E-44-20FEB20

치수 - 6230R 및 6250R



LX266902—UN—24JUN16

	6230R/6250R	
	[mm]	[in.]
A - 축간 거리	2900	114.2
B - 길이		
• 후방 히치의 드래프트 링크가 수평 위치에 있을 때까지 전방 히치가 접혀 있음	5236	206.1
• 후방 PTO의 드래프트 링크가 수평 위치에 있을 때까지 전방 히치의 드래프트 링크가 수평 위치에 있음	5904	232.4
C - 높이		
- 지면에서 운전실 루프까지의 최대 총 높이(충돌 방지등 비포함), 다음 SRI의 후방 타이어 포함:		
• SRI 925	3198	125.9
• SRI 975	3248	127.9
D - 폭		
• 전방 차축, 세 부분 - 플랜지-플랜지	1948	76.7
• 전방 차축, 세 부분 - 최대 트레드 폭(미확장)	2250	88.6
• 후방 차축 - 플렌지-플렌지	1892	74.5
• 도로 주행을 위한 최대 폭	2550	100.4
• 도로 주행을 위한 최대 폭, 후륜 800/70 R38 장착	2750	108.3
E - 최저 지상고		
- 세 부분 전륜 구동 액슬, 다음 SRI의 전방 타이어 장착:		
• SRI 700	544	21.4
• SRI 725	569	22.4
- 견인바 장착 차동 하우징, 다음 SRI의 후방 타이어 장착:		
• SRI 925	505	19.9
• SRI 975	555	21.9
- 유압 왜건 히치가 장착된 차동 하우징(닫힘), 다음 SRI의 후방 타이어 장착:		
• SRI 925	385	15.2
• SRI 975	435	17.1

중요: 최저 지상고 또는 트랙터의 높이는 타이어 제조사, 타이어 압력, 밸러스트, 트레일러 히치, 작동기구 어태치먼트 등에 의해 결정됩니다.

게이트, 터널, 다리 등을 지나기 전에 트랙터의 높이를 반드시 점검합니다.

모든 치수는 메인 프레임이 수평을 향한 상태에서 타이어 조합을 선택한 트랙터에만 유효합니다.

OULXA64,0003DB8-44-29JUL16

엔진 - 6230R 및 6250R

	6230R	6250R
엔진 유형		
파이널 티어 4, 스테이지 IV	6068HL500	6068HL500
파이널 티어 4, 스테이지 V	6068HL550	6068HL550
유형	함께 연결된 터보차저 2개(1단계: 고정 공급흡입, 2단계: 가변 형상, 공냉식 인터쿨러 및 냉각 배기가스 재순환	
UN ECE-R120에 따른 엔진 출력		
- 엔진 출력(2100rpm)(표준)	169 kW (230 PS[a], 227 hp[b])	184 kW (250 PS[a], 246 hp[b])
- 최대 엔진 출력(1900rpm)(표준)	186 kW (253 PS[a], 249 hp[b])	202 kW (275 PS[a], 271 hp[b])
- 지능형 출력 관리(2100rpm)(파워 부스트)	199 kW (270 PS[a], 267 hp[b])	213 kW (290 PS[a], 286 hp[b])
- 지능형 출력 관리(1900rpm)(파워 부스트)	206 kW (280 PS[a], 276 hp[b])	221 kW (300 PS[a], 296 hp[b])
1600 rpm에서의 최대 토크		
- 표준	1074N·m(792lb.-ft.)	1167N·m(860lb.-ft.)
- 지능형 출력 관리(파워 부스트)	1130N·m(833lb.-ft.)	1214N·m(895lb.-ft.)
실린더 수	6	6
배기량	6.8L(414in^3)	6.8L(414in^3)
저속 공회전	850rpm	850rpm
고속 공회전	2250rpm	2250rpm
정격 엔진 속도	2100rpm	2100rpm
지속 출력 범위	1600~2100rpm	1600~2100rpm
PTO 작업을 위한 엔진 속도:		
- 후방 PTO 1000/540/540E		
• 1000	1950rpm	1950rpm
• 540	1950rpm	1950rpm
• 540E	1721rpm	1721rpm
- 후방 PTO 1000/1000E/540E		
• 1000	2012rpm	2012rpm
• 1000E	1659rpm	1659rpm
• 540E	1618rpm	1618rpm
- 전방 PTO 1000	1962rpm	1965 1/min

[a]환산 계수: 1kW는 1.35962PS에 해당(미터법)
[b]환산 계수: 1kW는 1.34102hp(미국)입니다.

OULXA64,0003E1F-44-20MAY19

PTO 동력 출력 - 6230R - 6250R

최대 후방 PTO 출력	6230R		6250R	
후방 PTO	**1000/540/540E**	**1000/1000E/540E**	**1000/540/540E**	**1000/1000E/540E**
정격 엔진 속도에서(1000 PTO를 사용하여 OECD 코드 2에 따라 John Deere 측정)				
- 표준	136kW (185PS)[a] (182hp)[b]	132kW (179PS)[a] (177hp)[b]	149kW (203PS)[a] (200hp)[b]	145kW (197PS)[a] (194hp)[b]
- 지능형 출력 관리(파워 부스트)	163kW (222PS)[a] (219hp)[b]	158kW (215PS)[a] (212hp)[b]	176kW (240PS)[a] (237hp)[b]	171kW (233PS)[a] (229hp)[b]
표준 PTO 속도에서(1000 PTO를 사용하여 OECD 코드 2에 따라 John Deere 측정)				
- 표준	152kW (206PS)[a] (203hp)[b]	142kW (193PS)[a] (190hp)[b]	166kW (226PS)[a] (223hp)[b]	155kW (211PS)[a] (208hp)[b]
- 지능형 출력 관리(파워 부스트)	172kW (233PS)[a] (230hp)[b]	164kW (223PS)[a] (220hp)[b]	186kW (253PS)[a] (249hp)[b]	177kW (241PS)[a] (238hp)[b]
표준 PTO 속도에서(1000E PTO를 사용하여 OECD 코드 2에 따라 John Deere 측정)				
- 표준	—	156kW (212PS)[a] (209hp)[b]	—	171kW (233PS)[a] (230hp)[b]
- 지능형 출력 관리(파워 부스트)	—	168kW (229PS)[a] (226hp)[b]	—	182kW (247PS)[a] (244hp)[b]
전방 PTO의 최대 출력이 다음으로 제한됨		115kW 156 PS[a] 154hp[b]		115kW 156 PS[a] 154hp[b]

[a]환산 계수: 1kW는 1.35962PS에 해당(미터법)
[b]환산 계수: 1kW는 1.34102hp(미국)입니다.

참고: 명시된 후방 PTO 출력은 다음의 변속기 옵션과 추가 장치를 갖춘 트랙터에서 측정되었습니다.

- *AutoPowr™/IVT™* 변속기
- *85cm³* 유압 펌프, *PFC* 시스템
- 에어 브레이크 시스템 미장착
- 전방 *PTO* 미장착
- 에어컨 끔

후방 PTO 출력은 다양한 변속기 옵션과 추가 장치에 따라 달라질 수 있습니다.

OULXA64,0003E20-44-23MAY19

변속기 - 6230R~6250R

AutoPowr™/IVT™ 변속기	무한 가변형 기계식/유압식 변속기
주행 방향 변경	전기식, 부하 상태, 클러치 작동 없음
속도 밴드	0.03 - 35km/h(0.02 - 22mph)[a] 0.03 - 40km/h(0.02 - 25mph) 0.03~50km/h(0.02~31mph)

[a]일본만 해당: 최대 속도는 35km/h(21mph)로 제한됨

OULXA64,0003E21-44-24AUG16

히치 - 6230R 및 6250R

후방 히치 - OECD에 따른 리프팅 용량

모델	6230R	6250R
카테고리	CAT 3 및 3N	CAT 3 및 3N
리프트 실린더, 직경	90mm	90mm
커플링 지점에서의 직접 최대 인양능력	10400kg (22930lb)	10400kg (22930lb)
커플링 지점에서 610mm 후방의 지속 인양력*	7000kg (15430lb)	7000kg (15430lb)
커플링 지점에서 1800mm 후방의 지속 인양력*	4300kg (9780lb)	4300kg (9780lb)

중요: 모든 애플리케이션에서 항상 차축 허용 하중 및 타이어 허용 중량을 고려합니다.

*지속적인 리프트 용량의 값은 리프트 거리 위로 들어 올릴 수 있는 최대 중량을 표시합니다. 최대 인양력의 값은 일부 인양 거리에서만 달성할 수 있기 때문에, 인양력의 무제한 사용에 대한 참조값으로 볼 수 없습니다.

전방 히치 - OECD에 따른 인양력

카테고리	CAT 3N
커플링 지점에서의 최대 인양력	5000kg(11020lb.)
커플링 지점에서의 지속 인양력	4400kg(9700lb.)

중요: 모든 애플리케이션에서 항상 차축 허용 하중 및 타이어 허용 중량을 고려합니다.

OULXA64,0003E22-44-01SEP16

유압 시스템 - 6230R 및 6250R

유형	PFC 시스템 - 부하 감지 제어장치 및 저 예비 압력 장치를 갖춘 폐쇄형 센터 시스템
펌프	
- 차축 피스톤 펌프	85cm³(5.19in³)
정격 속도에서의 분당 전달률(85cm³ 펌프)	160L(42.3U.S.gal.)
시스템 압력:	
- 최소(대기):	4100kPa(41bar, 590psi)
- 최대:	20500kPa(205bar, 2970psi)
스티어링 시스템	정유압식
선택 제어 밸브:	
- 시리즈	450(el.)

유압 시스템 - 유압 펌프

OULXA64,0003E23-44-24AUG16

용량 - 6230R~6250R

	6230R	6250R
연료 탱크(표준)	410L(108.3 U.S gal)	410L(108.3 U.S gal)
연료 탱크(옵션)	470L(124.2 U.S gal)	470L(124.2 U.S gal)
DEF 탱크	25L(6.6 미국 갤런)	25L(6.6 미국 갤런)
냉각 시스템(엔진 냉각 및 운전실 캡 난방)	29.4L(7.8 미국 갤런)	29.4L(7.8 U.S.gal.)
크랭크케이스	23.5L(6.2 미국 갤런)	23.5L(6.2U.S.gal.)
전기 유압식 펌프	0.7L(23.7fl.oz.)	0.7L(23.7fl.oz.)
AutoPowr™ 변속기(보조 오일 리저버 포함) 약	160L(42.3U.S.gal.)	160L(42.3 U.S.gal.)
프론트 PTO	3.0L(0.79 미국 갤런)	3.0L(0.79 US gal.)
전륜 구동		
- 3피스 전방 액슬(버전 2), 유형	755(M60HD)	755(M60HD)
- 액슬 하우징(브레이크가 장착된 서스펜션 액슬)	9.8L(2.59 U.S.gal.)	9.8L(2.59 US gal.)
- 사이드별 파이널 드라이브(브레이크 장착)	2.5L(66USgal.)	2.5L(66USgal.)
에어컨 시스템		
R134a 냉매	1225-1275g (2.70-2.81lb.)	1225-1275g (2.70-2.81lb.)

참고: 오일을 교환할 때는 항상 채움 레벨 표시기를 확인합니다.

OULXA64,0003E24-44-27SEP17

오일 방출 - 6230R 및 6250R

작동 조건	검사 유리창의 레벨	보조 오일 리저버 장착
경사각에서 주행 시 최대 오일 인출:		
- 3km/h(1.8mph) 미만 속도에서 3°까지	최대	80리터 (21.1U.S.gal.)
- 8km/h(5mph) 이하에서 18°까지	최소	10리터 (2.64U.S.gal.)
최대 오일 방출량, 수평 위치:	최대	80리터 (21.1U.S.gal.)

OULXA64,0003E25-44-25AUG16

경사 위치에서의 트랙터 작동

엔진 및 변속기 오일 레벨은 적어도 최소와 최대 사이의 중간에 있어야 합니다. 변속기 오버필은 이 상태에서 작동할 때는 허락되지 않습니다.

최대 경사:	속도:	유압 펌프 전달:
운행 오르막길(30°)	최대 8 km/h (5 mph)	60L/min.(15.8gpm)
운행 내리막길(30°)	최대 8 km/h (5 mph)	60L/min.(15.8gpm)
30° 측면 기울기(좌측 또는 우측)	최대 8 km/h (5 mph)	10L/min.(2.6gpm)

주의: 이는 안전 작동을 보장하는 운행 조건을 지정하지는 않지만 트랙터가 운행될 수 있는 경사지 위치를 명시합니다.

최대 허용 경사지 위치는 밸러스트 상태, 트레드 폭 및 사용되는 타이어에 달려 있습니다. 악조건에 의해 최대 허용 경사지 위치는 감소되고 트랙터 전복을 야기할 수 있습니다.

참고: 자세한 내용은 공식 대리점에 문의하십시오.

OULXA64,00040F2-44-18MAY17

하중 및 중량 - 파트 1(6230R 및 6250R)

트랙터 중량*:	**6230R 및 6250R**	
	[kg]	[lb]
총 중량	9500	20940
전방 차축 하중	3800	8380
후방 차축 하중	5700	12570

* 다음을 장착한 트랙터에 적용되는 사항:

- 600/70R30 전방 타이어
- 710/70R42 후방 타이어
- 브레이크 장착 전륜 구동 액슬, 현가형
- AutoPowr™ 변속기
- 후방 PTO 1000/1000E/540E
- 선택 제어 밸브 수, 5개
- 동력 초과장치
- 85ccm 유압 펌프
- 보조 오일 리저버
- 프리미엄 전방 히치 및 전방 PTO
- 전륜 구동 액슬의 펜더
- 탱크에 연료 없음
- 현가형 운전실 캡
- 보조 시트
- 에어컨 시스템
- 에어 브레이크 시스템
- 높이 조정식 트레일러 히치
- 유압식 센터 링크

참고: 장치의 종류, 변속기 버전 및 타이어 크기는 추의 세부 사항에 영향을 미칩니다.

	6230R 및 6230R	
전방 차축의 최대 허용 하중	[kg]	[lb]
- 일반 작동	6900	15210
- 전방 로더 장착, 최대 10km/h(6.2mph)*	8300	18300
후방 차축의 최대 허용 하중	11400	25130
최대 허용 총 중량	15000	33070
최대 허용 정적 수직 하중		
- 회전식 견인바, 카테고리	CAT 3	
- 견인바(도로 주행), 40km/h(25mph) **이하**		
• 350mm(13.8in.) 확장	3000²	6610²
- 견인바(필드 작동 위치)		
• 350mm(13.8in.) 확장	3000	6610
• 400mm(15.7in.) 확장	2000	4400
• 500mm(19.7in.) 확장	1800	3960
- 확장형 볼 타입 히치		
• 모든 위치	3000	6610
- 유압 픽업 히치		
• 견인 훅	3000	6610
• 볼	3000	6610
• CAT II 견인바(400mm(15.7in.))	800	1765

* 전방 로더 작업 시 트레드 폭은 1750~1950mm(68.9~76.8in.) 사이에서 선택합니다.
² 이동 속도 40km/h(25 mph) 이상에서 최대 허용 정적 수직 하중은 2700kg(5950lb)으로 제한됩니다.

다른 트레일러 히치를 사용할 경우, 최대 허용 정적 수직 하중은 "하중 및 중량 - 파트 2"를 참조합니다.

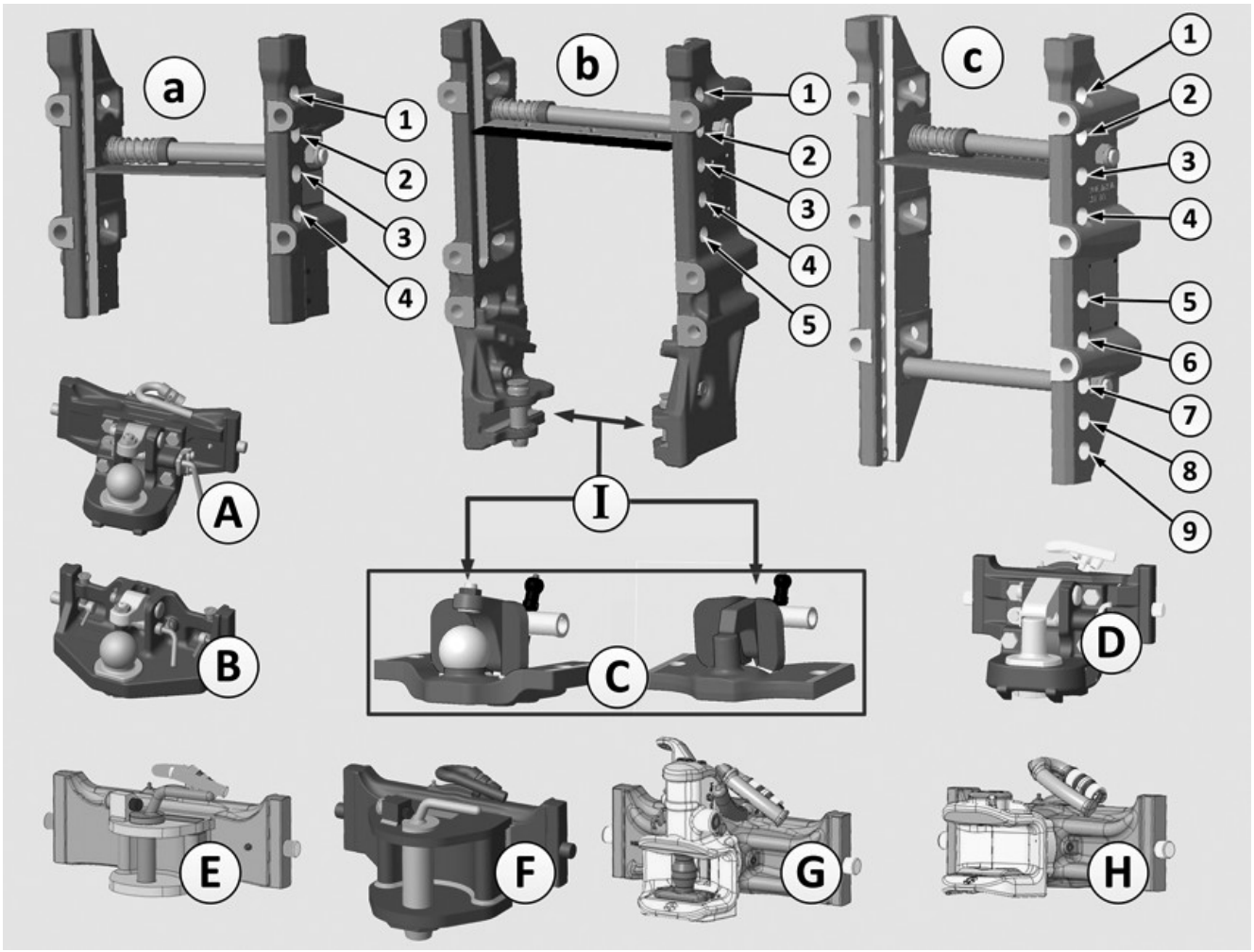
참고: 트레일러 히치의 지정된 정적 수직 하중을 초과하면 안 됩니다.

타이어의 허용 부하 용량 및 허용 총 중량을 준수합니다. 국가별 교통 법규에 따라 위에 인용된 것보다 낮을 수 있습니다.

이 섹션의 "타이어와 관련된 후방 차축의 허용 하중"도 참조합니다.

OULXA64,0003E27-44-03JUL19

하중 및 중량 - 파트 2, MY19까지



LX315193—UN—22AUG18

키			
a	레일, 4 위치	E	CUNA 유형 C
b	레일, 5 위치(1에서 3)	F*	CUNA 유형 D2
c	레일, 9 위치	F**	CUNA 유형 D3
A	높이 조절, 볼형 토우 히치 1	G	자동 왜건 히치
B[3]	높이 조정식, 볼 타입 히치 2	H	수동 왜건 히치
C	비조정식, 볼 또는 피톤 고정식	1~9	위치
D	높이 조정식 피톤 고정	[3]	6MC/RC 트랙터는 현재 사용 불가

참고: 트레일러 히치의 지정된 정적 수직 하중을 초과하면 안 됩니다.

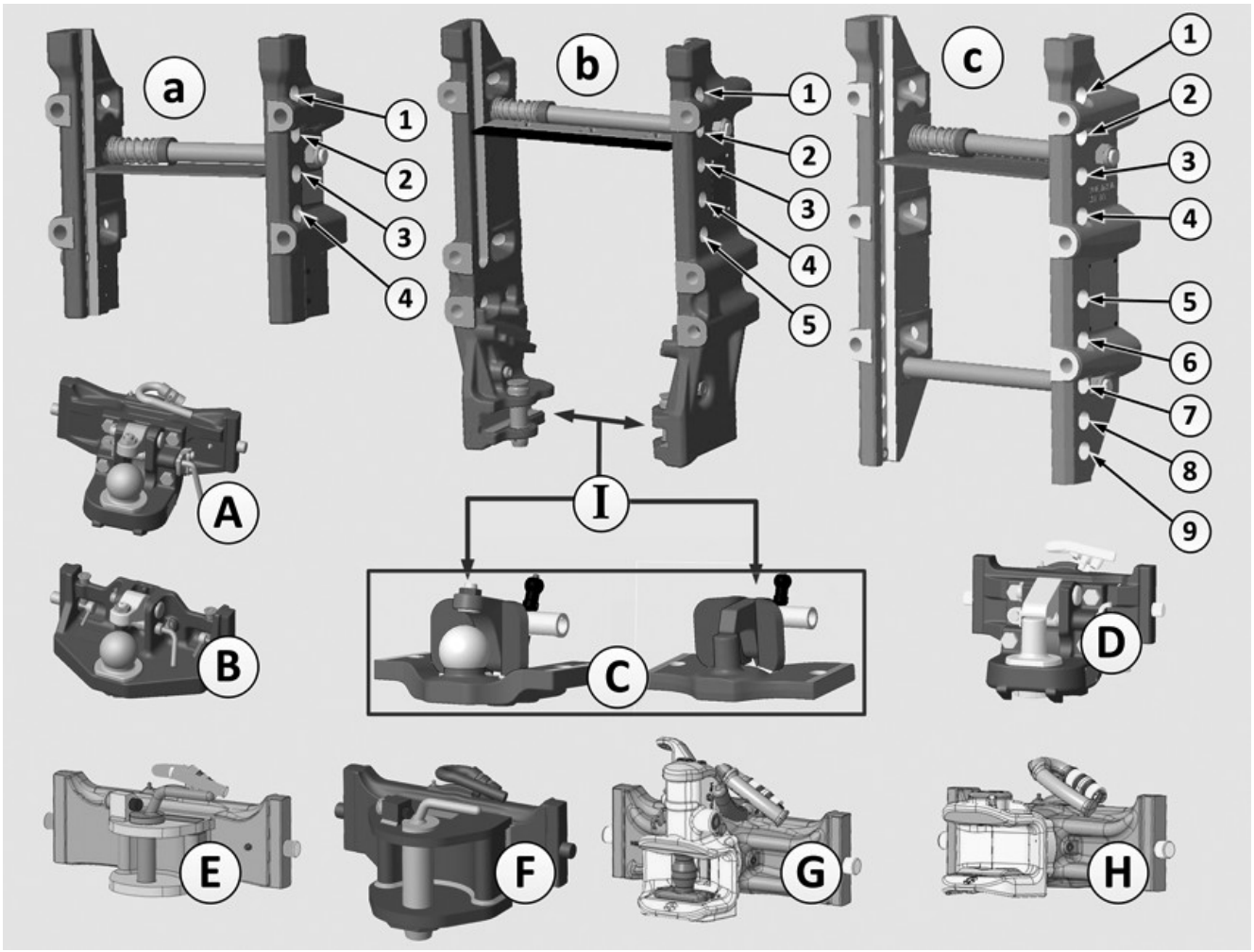
타이어의 허용 부하 용량 및 허용 총 중량을 준수합니다. 국가별 교통 법규에 따라 위에 인용된 것보다 낮을 수 있습니다.

조합	다른 왜건 히치 사용 시 최대 허용 정적 수직 하중(MY19까지)																	
	1		2		3		4		5		6		7		8		9	
	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb
Aa	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400										
Ab	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400								

조합	다른 왜건 히치 사용 시 최대 허용 정적 수직 하중(MY19까지)																	
	1		2		3		4		5		6		7		8		9	
	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb
Ac	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	3000	6610
Ba³	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400										
Bb³	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400								
Bc³	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	3000	6610
Da	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400										
Db	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400								
Dc	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	3000	6610
Ea	1500	3300	1500	3300	1500	3300	1500	3300										
Eb	1500	3300	1500	3300	1500	3300	1500	3300	1500	3300								
Ec	1500	3300	1500	3300	1500	3300	1500	3300	1500	3300	1500	3300	1500	3300	1500	3300	1500	3300
Fa*	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400										
Fb*	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400								
Fc*	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400
Fa**	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400										
Fb**	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400								
Fc**	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2500	5510
Ga	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400										
Gb	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400								
Gc	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2500	5510
Ha	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400										
Hb	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400								
Hc	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2500	5510
C 볼 I	4000	8815																
C 피톤 고정 I	3000	6610																

OULXA64,000498A-44-07DEC18

하중 및 중량 - 파트 2, MY19부터



LX315193—UN—22AUG18

키			
a	레일, 4 위치	E	CUNA 유형 C
b	레일, 5 위치(1에서 3)	F*	CUNA 유형 D2
c	레일, 9 위치	F**	CUNA 유형 D3
A	높이 조절, 볼형 토우 히치 1	G	자동 왜건 히치
B[3]	높이 조정식, 볼 타입 히치 2	H	수동 왜건 히치
C	비조정식, 볼 또는 피톤 고정식	1~9	위치
D	높이 조정식 피톤 고정	[3]	6175R~6250R만 사용 가능

참고: 트레일러 히치의 지정된 정적 수직 하중을 초과하면 안 됩니다.

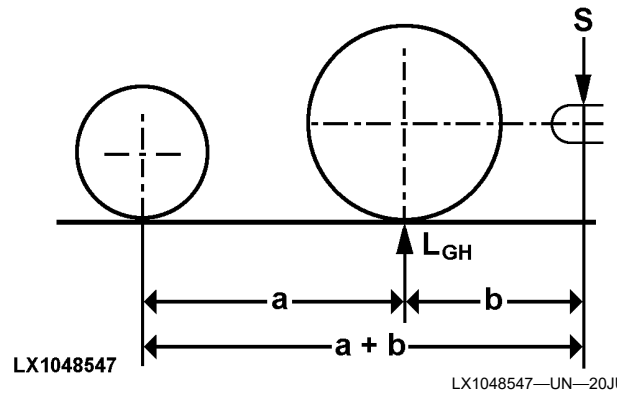
타이어의 허용 부하 용량 및 허용 총 중량을 준수합니다. 국가별 교통 법규에 따라 위에 인용된 것보다 낮을 수 있습니다.

조합	다른 왜건 히치 사용 시 최대 허용 정적 수직 하중(MY19부터)																	
	1		2		3		4		5		6		7		8		9	
	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb
Aa	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400										
Ab	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610								

조합	다른 왜건 히치 사용 시 최대 허용 정적 수직 하중(MY19부터)																	
	1		2		3		4		5		6		7		8		9	
	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb
Ac	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610
Ba[3]	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400										
Bb[3]	4000	8815	4000	8815	4000	8815	4000	8815	4000	8815								
Bc[3]	4000	8815	4000	8815	4000	8815	4000	8815	4000	8815	4000	8815	4000	8815	4000	8815	4000	8815
Da	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400										
Db	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610								
Dc	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610
Ea	1500	3300	1500	3300	1500	3300	1500	3300										
Eb	1500	3300	1500	3300	1500	3300	1500	3300	1500	3300								
Ec	1500	3300	1500	3300	1500	3300	1500	3300	1500	3300	1500	3300	1500	3300	1500	3300	1500	3300
Fa*	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400										
Fb*	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400								
Fc*	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400
Fa**	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400										
Fb**	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510								
Fc**	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510
Ga	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400										
Gb	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510								
Gc	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510
Ha	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400										
Hb	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510								
Hc	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510
C 볼 I	4000	8815																
C 피톤 고정 I	3000	6610																

OULXA64,000498C-44-26FEB19

트레일러 히치의 최대 허용 하중 계산법



LX1048547—UN—20JUL09

하중 지수 (LI)와 관련된 트레일러 히치의 최대 허용 하중 계산법

- 하중 지수는 타이어의 사이드월(측면부)에서 볼 수 있습니다. 지수가 표기되지 않은 경우 타이어 제조업체가 제시한 타이어의 하중 능력을 참조합니다.
- 하중 지수는 속도 지수(SI)와 함께 제시됩니다.
- 일반적으로 타이어의 하중 능력 kg은 LI에서 직접 얻어집니다; 다음 표를 참조하십시오:

LI	Kg	LI	Kg	LI	Kg	LI	Kg
90. . .	600	111 . .	1090	132 . .	2000	153 . .	3650
91. . .	615	112 . .	1120	133 . .	2060	154 . .	3750
92. . .	630	113 . .	1150	134 . .	2120	155 . .	3875
93. . .	650	114 . .	1180	135 . .	2180	156 . .	4000
94. . .	670	115 . .	1215	136 . .	2240	157 . .	4125
95. . .	690	116 . .	1250	137 . .	2300	158 . .	4250
96. . .	710	117 . .	1285	138 . .	2360	159 . .	4375
97. . .	730	118 . .	1320	139 . .	2430	160 . .	4500
98. . .	750	119 . .	1360	140 . .	2500	161 . .	4625
99. . .	775	120 . .	1400	141 . .	2575	162 . .	4750
100 . .	800	121 . .	1450	142 . .	2650	163 . .	4875
101 . .	825	122 . .	1500	143 . .	2725	164 . .	5000
102 . .	850	123 . .	1550	144 . .	2800	165 . .	5150
103 . .	875	124 . .	1600	145 . .	2900	166 . .	5300
104 . .	900	125 . .	1650	146 . .	3000	167 . .	5450
105 . .	925	126 . .	1700	147 . .	3075	168 . .	5600
106 . .	950	127 . .	1750	148 . .	3150	169 . .	5800
107 . .	975	128 . .	1800	149 . .	3250	170 . .	6000
108 . .	1000	129 . .	1850	150 . .	3350	171 . .	6150
109 . .	1030	130 . .	1900	151 . .	3450	172 . .	6300
110 . .	1060	131 . .	1950	152 . .	3550	173 . .	6500

일반적으로 SI A8가 40 km/h (25 mph) 최고 속도를 의미하는 반면에 SI B는 50 km/h (31 mph)의 최고속도를 의미합니다. SI가 차이가 나면 제조업체의 설명서를 이용하십시오.

최대 트레일러 히치 하중은 다음과 같이 계산합니다.

$$S = \frac{(H_{perm} - L_{GH}) * a}{a + b}$$ 여기서

H_{perm} = 후방 차축 타이어의 2* 하중 용량과 최대 허용 후방 차축 하중을 kg으로 표시한 것 중 작은 값

L_{GH} = kg으로 표시되어 후륜을 통해 지면에 작용하는 질량 (칭량으로 확인)

a = 휠베이스(전후방 차축 간의 수평 거리)

b = 후방 돌출부(후방 차축의 센터와 히치 포인트 센터 간의 수평 거리)

최대 트레일러 히치 하중 계산 방법의 예:

주어진 값: 후방 차축 L_{GH}에 있는 있는 빈 상태의 질량 = 1800kg
휠베이스 a = 2100mm
오버행 b = 600mm
타이어 표시 = 130A8
트랙터의 최대 허용 속도 = 40km/h(25mph)
허용 후방 차축 하중 = 3500kg
H_{perm} = 3500kg
(1900kg * 2 = 3800kg, 후방 차축 하중 = 3500kg)

$$S = \frac{(3500kg - 1800kg) * 2100mm}{2100mm + 600mm} = 1322kg$$

주의: 미탑재 차량의 총 중량의 최소 20%는 전방 차축에 있어야 합니다.

트레일러 히치의 하중은 제조업체에서 지정한 트레일러 히치 한계치를 넘어서는 안 됩니다.

OULXA64,00040F5-44-01JUN17

허용 가능 하중 계산

D 값을 기준으로 허용 트랙터 하중 및 허용 트레일러 하중 계산

EC-승인, 동적 테스트를 거친 히치에는 항상 D 값이 제공됩니다. 이 값을 계산하는 방법은 다음과 같습니다.

$$D = \frac{G * A * B}{A + B}$$ 여기서

D = 히치의 D 값
G = 중력 상수 9.81m/s^2
A = 트랙터 하중
B = 트레일러 하중

주어진 D값과 주어진 트랙터 하중에 대한 트레일러 하중을 계산하고 주어진 D 값과 주어진 트레일러 하중에 대한 트랙터 하중을 계산하려면 다음 공식을 이용하십시오.

트랙터 하중 $$A = \frac{D * B}{G * B - D}$$

트레일러 하중 $$B = \frac{D * A}{G * A - D}$$

*참고: A와 G*B의 곱을 계산한 값이 D 값보다 작거나 B와 G*A의 곱을 계산한 값이 D 값보다 작으면 이 계산 결과가 틀린 것입니다. 그렇지만 D 값은 트랙터 중량과 트레일러 중량을 모두 결합해도 충분합니다.*

허용 트레일러 하중 계산 방법 예:

주어진 값: D 값, D = 55kN = 55000N
트랙터 하중 A = 7000kg

$$B = \frac{55000N * 7000kg}{9.81m/s^2 * 7000kg - 55000N} = 28163kg$$

허용 견인 하중 및 트랙터 하중에 각별히 주의하십시오.

OULXA64,00040F8-44-02JUN17

전기 시스템 - 6230R~6250R

	MY 21까지	MY 21부터
배터리	2 x 12V, 95Ah	2 x 12V, 95Ah
과전압 방지장치를 갖춘 교류 발전기	13.5~15.5V에서 240A[a]	13.5~15.5V에서 250A[a]
스타터 모터	12V, 3.0kW(4.0hp)	12V, 3.0kW(4.0hp)
접지 연결	음극	음극

[a]발전기 전압, 온도에 따름

OULXA64,0003E2C-44-29JUN20

진동

John Deere가 승인하는 모든 운전자 시트는 78/764/EEC 또는 (EU) 1322/2014 부칙 XIV에 따라 구성품 유형이 승인되며, 실제 시트에서 측정된 평균 진동 가속도(a_{WS})가 ≤ 1.25m/s^{2}입니다.

이 값은 2002/44/EC에 따른 진동 응력을 계산하는 데 사용해서는 안 됩니다! 진동 응력 평가에 관하여는 지역 John Deere 대리점에서 도움을 드릴 수 있습니다.

진동을 줄일 수 있는 방법은 다음과 같습니다.

- 적합한 운전 스타일(예: 과속 운전을 피함)
- 현가형 전방 차축
- 현수식 운전석
- 올바르게 조정된 운전자 시트
- 올바른 타이어 압력

DX,VIBRATION,EU-44-28FEB17

소음 레벨

작업자의 최대 소음 수준	89dB(A)	규정(EU) 2018/985, 부록 II에 따른 측정 방법

OULXA64,000492F-44-09JUN20

타이어와 관련된 전방 차축의 허용 하중(정상 작동) - 6230R 및 6250R

여기에 제시된 값은 최대 **40km/h(25mph)**의 주행 속도에만 적용됩니다.

전륜 구동 장착 전방 차축에 허용되는 전방 차축 하중 최대 40km/h(25mph)까지 정상 작동					6230R 및 6250R 트랙터	
타이어	SRI **	LI *	차축 당 타이어 2개가 장착된 타이어의 하중 용량		차축 당 타이어 2개가 장착된 전방 차축의 허용 하중	
	[mm]		[kg]	[lb]	[kg]	[lb]
16.9R30	700	137A8	4600	10140	4600	10140
		141A8	5150	11350	5150	11350
		144A8	5600	12350	5600	12350
16.9R30 -R2	725	141A8	5150	11350	5150	11350
18.4R30	725	142A8	5300	11680	5300	11680
380/85R34 -R1	725	137A8	4600	10140	4600	10140
420/85R30	700	140A8/B	5000	11020	5000	11020
		140D	5480	12080	5480	12080
420/90R30	725	142A8	5300	11680	5300	11680
420/90R30 -R2	725	144A8	5600	12350	5600	12350
460/85R30	725	145A8/B	5800	12790	5800	12790
		145D	6360	14020	6360	14020
480/70R30	700	141A8	5150	11350	5150	11350
		141A8/B	5150	11350	5150	11350
		141D	5640	12430	5640	12430
		152A8	7100	15650	6800***	14990***
540/65R30	700	143D	5970	13160	5970	13160
		150D	7340	16180	6800***	14990***
		153A8	7300	16090	6800***	14990***
540/65R30 -R4	700	154D	8220	18120	6800***	14990***
600/65R28	700	147A8	6150	13560	6150	13560
		147D	6740	14860	6740	14860
		154A8/B	7500	16530	6800***	14990***
		154D	8220	18120	6800***	14990***
600/65R30	725	149A8/B	6500	14330	6500	14330
		149D	7120	15700	6800***	14990***
		155D	8490	18720	6800***	14990***
600/70R28	725	152D	7780	17150	6800***	14990***

전륜 구동 장착 전방 차축에 허용되는 전방 차축 하중 최대 40km/h(25mph)까지 정상 작동					6230R 및 6250R 트랙터	
타이어	SRI **	LI *	차축 당 타이어 2개가 장착된 타이어의 하중 용량		차축 당 타이어 2개가 장착된 전방 차축의 허용 하중	
	[mm]		[kg]	[lb]	[kg]	[lb]
		157A8/B	8250	18190	6800***	14990***
		157D	9040	19930	6800***	14990***
600/70R30	750	158D	9310	20530	6800***	14990***
IF 600/70R30	725	159D	8750	19290	6800***	14990***
VF 540/65R30	700	155D	7750	17090	6800***	14990***
		158D	8500	18740	6800***	14990***
VF 600/65R28	700	159D	8750	19290	6800***	14990***
VF 600/70R28	725	164D	10000	22050	6800***	14990***
VF 600/70R30	750	165D	10300	22710	6800***	14990***
		168D	11200	24690	6800***	14990***
* 하중 지수 ** 속도/반경 지수 *** 타이어의 하중 용량이 전방 차축의 허용 하중을 초과합니다. 전방 차축의 허용 하중 값은 여기에 표시되어 있습니다.					6230R 및 6250R 트랙터 전방 차축의 최대 허용 하중 정상 운전 최대 40km/h	
					6800	14990

참고: 최대 타이어 하중 용량은 권장 타이어 공기압에 따라 달라집니다. 전륜 구동 차축 하중 용량을 초과하는 타이어를 사용할 경우에는 허용 전방 차축 하중에 영향을 주지 않고 권장 타이어 압력을 낮출 수 있습니다. 이 점은 어려운 지면 조건에서 운전할 때 도움이 될 수 있습니다.

타이어의 공기 압력을 감소시킬 때 해당 타이어 제조사의 하중 용량 표와 타이어 권장 압력을 참조하십시오.

참고: 국가에 따라 교통 법규에서 차축 허용 하중과 총 중량을 제한할 수 있으므로 위에 인용된 것보다 낮을 수 있습니다.

JG60889,0000AF8-44-10JUL20

타이어와 관련된 전방 차축의 허용 하중(전방 로더 작동) - 6230M 및 6250M

여기에 제시된 값은 최대 **10km/h(6.5mph)**의 주행 속도에만 적용됩니다.

전륜 구동 장착 전방 차축에 허용되는 전방 차축 하중 최대 10km/h(6.5mph)까지 전방 로더 작동					6230R 및 6250R 트랙터	
타이어	SRI **	LI *	차축 당 타이어 2개가 장착된 타이어의 하중 용량		차축 당 타이어 2개가 장착된 전방 차축의 허용 하중	
	[mm]		[kg]	[lb]	[kg]	[lb]
16.9R30	700	137A8	6900	15210	6900	15210
		141A8	7730	17040	7730	17040
		144A8	8400	18520	8300***	18300***
16.9R30 -R2	725	141A8	7730	17040	7730	17040
18.4R30	725	142A8	7950	17530	7950	17530
380/85R34 -R1	725	137A8	6900	15210	6900	15210
420/85R30	700	140A8/B	7500	16530	7500	16530
		140D	8220	18120	8220	18120
420/90R30	725	142A8	7950	17530	7950	17530

전륜 구동 장착 전방 차축에 허용되는 전방 차축 하중 최대 10km/h(6.5mph)까지 전방 로더 작동					6230R 및 6250R 트랙터	
타이어	SRI **	LI *	차축 당 타이어 2개가 장착된 타이어의 하중 용량		차축 당 타이어 2개가 장착된 전방 차축의 허용 하중	
	[mm]		[kg]	[lb]	[kg]	[lb]
420/90R30 -R2	725	144A8	8400	18520	8300***	18300***
460/85R30	725	145A8/B	8700	19180	8300***	18300***
		145D	9540	21030	8300***	18300***
480/70R30	700	141A8	7730	17040	7730	17040
		141A8/B	7730	17040	7730	17040
		141D	8460	18650	8300***	18300***
		152A8	10650	23480	8300***	18300***
540/65R30	700	143D	8960	19750	8300***	18300***
		150D	11010	24270	8300***	18300***
		153A8	10950	24140	8300***	18300***
540/65R30 -R4	700	154D	12330	27180	8300***	18300***
600/65R28	700	147A8	9230	20350	8300***	18300***
		147D	10110	22290	8300***	18300***
		154A8/B	11250	24800	8300***	18300***
		154D	12330	27180	8300***	18300***
600/65R30	725	149A8/B	9750	21500	8300***	18300***
		149D	10680	23550	8300***	18300***
		155D	12740	28090	8300***	18300***
600/70R28	725	152D	11670	25730	8300***	18300***
		157A8/B	12380	27290	8300***	18300***
		157D	13560	29890	8300***	18300***
600/70R30	750	158D	13970	30800	8300***	18300***
IF 600/70R30	725	159D	13130	28950	8300***	18300***
VF 540/65R30	700	155D	10850	23920	8300***	18300***
		158D	11900	26230	8300***	18300***
VF 600/65R28	700	159D	12250	27010	8300***	18300***
VF 600/70R28	725	164D	14000	30860	8300***	18300***
VF 600/70R30	750	165D	15450	34060	8300***	18300***
		168D	16800	37040	8300***	18300***

* 하중 지수
** 속도/반경 지수
*** 타이어의 하중 용량이 전방 차축의 허용 하중을 초과합니다. 전방 차축의 허용 하중 값은 여기에 표시되어 있습니다.

6230R 및 6250R 트랙터 전방 차축의 최대 허용 하중, 최대 10km/h까지 전방 로더 작동	
8300	18300

참고: 최대 타이어 하중 용량은 권장 타이어 공기압에 따라 달라집니다. 타이어의 하중 용량은 제조사에 따라 차이가 날 수 있습니다. 항상 제조사의 설명서를 준수하십시오. 표에 게재된 값은 완전한 값이 아닙니다.

전륜 구동 차축 하중 용량을 초과하는 타이어를 사용할 경우에는 허용 전방 차축 하중에 영향을 주지 않고 권장 타이어 압력을 낮출 수 있습니다. 이 점은 어려운 지면 조건에서 운전할 때 도움이 될 수 있습니다.

타이어의 공기 압력을 감소시킬 때 해당 타이어 제조사의 하중 용량 표와 타이어 권장 압력을 참조하십시오.

참고: 국가에 따라 교통 법규에서 차축 허용 하중과 총 중량을 제한할 수 있으므로 위에 인용된 것보다 낮을 수 있습니다.

타이어 및 트레드 폭(최대 2.25m)과 관련된 후방 차축의 허용 하중 - 6230R 및 6250R

여기에 제시된 값은 최대 **40km/h(25mph)**의 이동 속도 및 트레드 폭 최대 **2.25m**에만 적용됩니다.

JG60889,0000AF7-44-10JUL20

트레드 폭(최대 2.25m)과 최대 40km/h(25mph)의 속도에서 후방 차축의 허용 하중					6230R 및 6250R 트랙터	
타이어	SRI **	LI *	차축 당 타이어 2개가 장착된 타이어의 하중 용량		차축 당 타이어 2개가 장착된 후방 차축의 허용 하중	
	[mm]		[kg]	[lb]	[kg]	[lb]
480/80R46 -R1	925	158A8/B	8500	18740	8500	18740
520/85R42	925	157A8/B	8250	18190	8250	18190
		157D	9040	19930	9040	19930
		162A8	9500	20940	9500	20940
520/85R42 -R2	975	157A8	8250	18190	8250	18190
520/85R46	975	158A8/B	8500	18740	8500	18740
580/70R42	925	158A8/B	8500	18740	8500	18740
580/70R42	925	158D	9310	20530	9310	20530
620/70R42	925	160A8	9000	19840	9000	19840
		160D	9860	21740	9860	21740
		166A8/B	10600	23370	10600	23370
		166D	11610	25600	11400***	25130***
650/65R42	925	158D	9310	20530	9310	20530
		165D	11280	24870	11280	24870
650/65R42 -R4	925	171D	13470	29700	11400***	25130***
650/75R38	925	169A8/B	11600	25570	11400***	25130***
		169D	12710	28020	11400***	25130***
650/75R42	975	170D	13140	28970	11400***	25130***
650/85R38	975	173A8/B	13000	28660	11400***	25130***
		173D	14240	31390	11400***	25130***
710/70R38	925	166A8	10600	23370	10600	23370
		166D	11610	25600	11400***	25130***
		171A8/B	12300	27120	11400***	25130***
		171D	13470	29700	11400***	25130***
710/70R42	975	168A8	11200	24690	11200	24690
		173A8/B	13000	28660	11400***	25130***
		173D	14240	31390	11400***	25130***
800/70R38	975	173D	14240	31390	11400***	25130***
		179D	16980	37430	11400***	25130***
IF 710/70R42	975	179D	15500	34170	11400***	25130***

트레드 폭(최대 2.25m)과 최대 40km/h(25mph)의 속도에서 후방 차축의 허용 하중					6230R 및 6250R 트랙터	
타이어	SRI **	LI *	차축 당 타이어 2개가 장착된 타이어의 하중 용량		차축 당 타이어 2개가 장착된 후방 차축의 허용 하중	
	[mm]		[kg]	[lb]	[kg]	[lb]
VF 650/65R42	925	170D	12000	26460	11400***	25130***
		174D	13400	29540	11400***	25130***
VF 710/70R38	925	178D	15000	33070	11400***	25130***
VF 710/70R42	975	179D	15500	34170	11400***	25130***
		182D	17000	37480	11400***	25130***
* 하중 지수 ** 속도/반경 지수 *** 타이어의 하중 용량이 후방 차축의 허용 하중을 초과하기 때문에 제시된 후방 차축의 허용 하중 값					6230R 및 6250R 트랙터 최대 40km/h까지 후방 차축의 최대 허용 하중	
					11400	25130

참고: 최대 타이어 하중 용량은 권장 타이어 공기압에 따라 달라집니다. 타이어의 하중 용량은 제조사에 따라 차이가 날 수 있습니다. 항상 제조사의 설명서를 준수하십시오. 표에 게재된 값은 완전한 값이 아닙니다.

하중 용량이 후방 차축의 하중 용량을 초과하는 타이어를 사용하면 후방 차축의 허용하중에 아무 영향도 주지 않고 권장된 타이어의 압력을 낮출 수 있습니다. 이 점은 어려운 지면 조건에서 운전할 때 도움이 될 수 있습니다.

타이어의 공기 압력을 감소시킬 때 해당 타이어 제조사의 하중 용량 표와 타이어 권장 압력을 참조하십시오.

참고: 국가에 따라 교통 법규에서 차축 허용 하중과 총 중량을 제한할 수 있으므로 위에 인용된 것보다 낮을 수 있습니다.

JG60889,0000AF6-44-10JUL20

“Bridgestone VT-Tractor”의 공기압 및 적재량

주의: 표의 값은 이 타이어에만 적용됩니다. 지정된 적재량은 차축의 최대 허용 하중을 초과할 수 있습니다. 타이어의 적재량이나 차축의 허용 하중을 초과하지 마십시오.

타이어 크기/하중 지수:	SRI	속도	타이어 공기 압력 및 사용별 타이어 최대 적재량									
		km/h(mph)			0.6bar (9psi)	0.8bar (12psi)	1.0bar (15psi)	1.2bar (17psi)	1.4bar (20psi)	1.6bar (23psi)	1.8bar (26psi)	2.0bar (29psi)
VF 480/65 R28 NRO 148D 145E TL VT-TRACTOR	650	≤ 50 (≤ 30)	현장	kg	1725	2060	2360	2640	2900	3450	—	—
				lb	3802	4541	5203	5820	6393	7606	—	—
			도로	kg	—	—	—	1725	2135	2500	2835	3150
				lb	—	—	—	3803	4707	5512	6250	6945
VF 540/65 R28 NRO 154D 151E TL VT-TRACTOR	675	≤ 50 (≤ 30)	현장	kg	2060	2450	2800	3135	3450	3750	—	—
				lb	4542	5401	6173	6912	7606	8267	—	—
			도로	kg	—	—	—	2060	2540	2970	3375	3750
				lb	—	—	—	4541	5500	6548	7441	8267
VF 600/65 R28 159D 156E TL VT-TRACTOR	700	≤ 50 (≤ 30)	현장	kg	2460	2925	3350	3710	4050	4375	—	—
				lb	5423	6449	7386	8179	8929	9645	—	—
			도로	kg	—	—	—	2460	3035	3530	3965	4375
				lb	—	—	—	5423	6691	7782	8741	9645
VF 600/70 R28 164D160E TL VT-TRACTOR	725	≤ 50 (≤ 30)	현장	kg	2685	3190	3650	4120	4570	5000	—	—
				lb	5919	7033	8047	9083	10075	11023	—	—
			도로	kg	—	—	—	2685	3305	3885	4460	5000
				lb	—	—	—	5919	7286	8565	9833	11023
VF 540/65 R30 NRO 155D 152E TL VT-TRACTOR	700	≤ 50 (≤ 30)	현장	kg	2150	2550	2900	3250	3570	3875	—	—
				lb	4740	5622	6393	7165	7871	8543	—	—
			도로	kg	—	—	—	2150	2640	3075	3490	3875
				lb	—	—	—	4740	5820	6779	7694	8543
VF 600/65 R38 164D 160E TL VT-TRACTOR	825	≤ 50 (≤ 30)	현장	kg	2860	3330	3750	4195	4605	5000	—	—
				lb	6305	7341	8267	9248	10152	11023	—	—
			도로	kg	—	—	—	2860	3435	3975	4505	5000
				lb	—	—	—	6305	7573	8763	9932	11023
VF 650/65 R38 NRO 169D 166E TL VT-TRACTOR	825	≤ 50 (≤ 30)	현장	kg	3195	3750	4250	4795	5310	5800	—	—
				lb	7044	8267	9370	10571	11707	12787	—	—
			도로	kg	—	—	—	3195	3875	4525	5185	5800
				lb	—	—	—	7044	8543	9976	11431	12787
VF 710/70 R38 178D 175E TL VT-TRACTOR	925	≤ 50 (≤ 30)	현장	kg	4110	4815	5450	6165	6845	7500	—	—
				lb	9061	10615	12015	13592	15091	16535	—	—
			도로	kg	—	—	—	4110	4975	5810	6675	7500
				lb	—	—	—	9061	10968	12809	14716	16535
VF 650/65 R42 NRO 170D 167E TL VT-TRACTOR	925	≤ 50 (≤ 30)	현장	kg	3365	3965	4500	5035	5530	6000	—	—
				lb	7419	8741	9921	11100	12192	13228	—	—
			도로	kg	—	—	—	3365	4100	4770	5410	6000
				lb	—	—	—	7419	9039	10516	11927	13228
VF 710/70 R42 179D 176E TL VT-TRACTOR	975	≤ 50 (≤ 30)	현장	kg	4230	3965	4500	6355	7065	7750	—	—
				lb	9326	8741	9921	14010	15576	17086	—	—
			도로	kg	—	—	—	4230	5120	5980	6890	7750
				lb	—	—	—	9326	11288	13184	15190	17086

OULXA64,000407B-44-23MAY17

VF 타이어 "MICHELIN XeoBib"의 공기압 및 적재량

⚠ 주의: 이 표의 값은 이 타이어에만 적용됩니다. 지정된 적재량은 차축의 최대 허용 하중을 초과할 수 있습니다. 타이어의 적재량이나 차축의 허용 하중을 초과하지 마십시오.

타이어 크기/하중 지수:	속도	타이어 공기 압력 및 사용별 타이어 최대 적재량						
	km/h(mph)			0.4bar (6psi)	0.6bar (9psi)	0.8bar (12psi)	1.0bar (15psi)	1.8bar (26psi)
VF 600/60 R30 147D TL XeoBib	≤ 50 (≤ 30)	현장	kg	1950	2300	2725	3075	3075
			lb	4300	5070	6010	6780	6780
		도로	kg	—	—	—	3075	3075
			lb	—	—	—	6780	6780
	≤ 10 (≤ 6.2)	전방 로더	kg	—	—	—	—	4375
			lb	—	—	—	—	9650

OULXBER,0002D77-44-04APR17

"미쉐린 AXOBIB 2" VF 타이어의 허용 이동 속도

중요: 아래에 나열된 "AXOBIB 2" 타이어의 이동 속도는 최대 40km/h로 제한됩니다.

타이어	SRI	하중 지수
VF 540/65R30	700	158D
VF 600/60R30	700	162D
VF 650/65R42	925	174D

OULXA64,6R,00051AB-44-04MAR20

트랙터 모델

RC	MC	R	M
6090RC	6090MC	6110R	6110M
6095RC	6095MC	6120R	6120M
6100RC	6100MC	6130R	6130M
6105RC	6105MC	6135R	6135M
6110RC	6110MC	6145R	6145M
6115RC	6115MC	6155R	6155M
		6175R	6175M
		6195R	6195M
		6215R	
		6230R	
		6250R	

OULXA64,000410A-44-22MAR17

에어컨 시스템 식별

⚠ 주의: 에어컨 시스템은 불소계 온실가스를 포함합니다. 이것은 에어컨 시스템이 작동하는 데 필요합니다.

명칭 ..... R-134a ; 1,1,1,2-Tetrafluorethan	
화학성분:	CH_2FCF_3
RC 및 MC 모델 함유량: CO_2e 대비 해당 설계량:	1.4kg(3.09lb.) 2.00t(4410lb.)
R 및 M 모델 함유량: CO_2e 대비 해당 설계량:	1.25kg(2.76lb.) 1.79t(3950lb.)
지구온난화지수(GWP):	1430*
* 온실 효과는 100년 기간에 대해 동일한 이산화탄소 양의 1430 배입니다.	

모든 트랙터에는 해당 사양과 함께 그림이 부착되어 있습니다. A/C 컨덴서 윗면의 오른쪽에 있습니다.

전기 및 전자 제품 및/또는 구성품의 차후 설치에 관한 안전 지침

트랙터에는 다른 제품에서 방출되는 전자기에 의해 영향을 받는 전자 구성품이 장착되어 있습니다. 이러한 영향이 위험을 초래할 수 있으므로 다음 안전 지침을 준수하십시오.

트랙터에 장착된 전자 시스템을 임의로 변경하지 마십시오. 나중에 트랙터에 전기/전자 제품을 추가로 장착할 경우에는 이러한 목적을 위해 제공되는 소켓이나 커넥터를 사용해야 합니다. 항상 사용자는 새로 설치된 장치가 전자 계통이나 기타 구성품에 영향을 미치는지 확인해야 합니다. 특히 영향을 받는 장치는 다음과 같습니다.

- 작동기구 제어 유닛/모니터
- 성능 모니터
- 오디오/비디오 장치, 통신 장치

특히 나중에 추가하는 전기/전자 구성품은 해당 제품과

관련된 EMC 지침 2004/108/EC를 준수해야 하며 CE 마크가 표기되어 있어야 합니다.

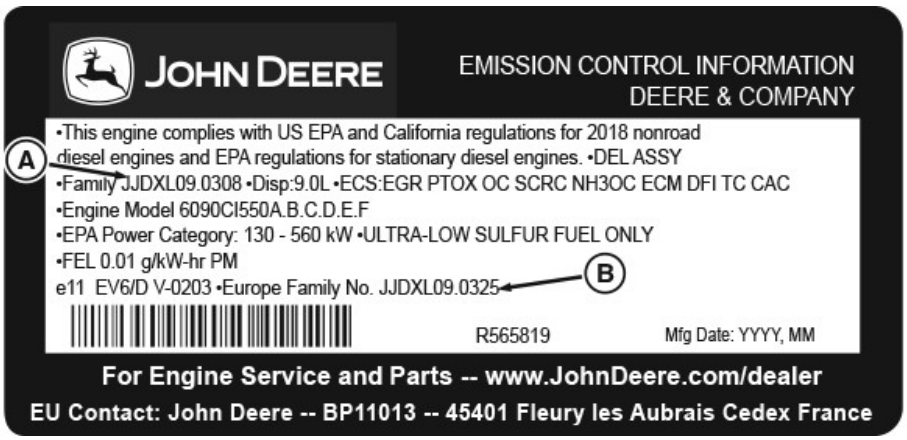
이동 통신 장치(예: 무선 통신, 전화)를 나중에 설치할 경우 다음과 같은 요건을 충족해야 합니다.

- 각 국가의 규정(예: 독일의 경우 BZT 승인)을 준수하는 승인된 제품만 설치해야 합니다.
- 장치를 안전하게 설치해야 합니다.
- 트랙터에서 휴대용 또는 이동 장치를 작동시킬 경우 고정된 외부 안테나에 연결해야 합니다.
- 송신기는 차량의 전자 장치와 별도로 설치해야 합니다.
- 안테나는 안테나와 트랙터 접지면을 올바로 연결할 수 있는 전문가가 설치해야 합니다.

배선, 설치 및 최대 허용 전류 공급은 장치 제조업체의 설치 설명서의 설명을 따르십시오.

LX,OMTRAK,EMV-44-15JUL11

이산화탄소 배출(CO_2)



RG29997—UN—27FEB18

엔진 배출 가스 라벨

A—제품군

참고: 귀하의 엔진 배출 가스 라벨 목록에 제품군 번호(A) 및 유럽 제품군 번호(B)이 모두 표시되어 있을 경우 차트를 사용하여 유럽 제품군 번호를 참조합니다.

참고: 제품군 번호의 첫 번째 문자는 차트에서 제품 식별을 위해 사용할 수 없습니다.

이산화탄소(CO_2) 배출량을 확인하려면 엔진 배출 가스 라벨을 확인합니다. 배출 가스 라벨의 적절한 제품군을 찾고 차트를 참조합니다.

배출 라벨 제품군	CO_2결과
_JDXL02.9323	952g/kW-h
_JDXL02.9327	784g/kW-h
_JDXL04.5337	819g/kW-h
_JDXL04.5338	682g/kW-h
_JDXL04.5304	1004g/kW-h
_JDXN04.5174	792g/kW-h
_JDXL06.8324	720g/kW-h
_JDXL06.8328	683g/kW-h
_JDXL06.8336	701g/kW-h
_JDXN06.8175	771g/kW-h
_JDXL09.0319	646g/kW-h
_JDXL09.0325	695g/kW-h

B—유럽 제품군

배출 라벨 제품군	CO_2결과
_JDXL09.0329	657g/kW-h
_JDXL13.5326	684g/kW-h
_JDXL13.6320	651g/kW-h
_JDXL13.6339	604g/kW-h

이 CO_2측정 결과는 엔진 유형(엔진 제품군)의 대표적인 (상위) 엔진을 고정된 실험실 조건 하에서 테스트를 반복하여 얻어진 것이며 엔진마다 적용되는 것은 아니며 특정 엔진의 성능을 보장한다는 뜻을 내포하거나 명시하는 것은 아닙니다.

DX,EMISSIONS,CO2-44-23APR20

유라시아경제연합



TS1738—UN—26APR16

EAC 마크

이 정보는 유라시아아경제연합 회원국의 EAC 준수 마크가 있는 제품에만 적용됩니다.

제조사:
Deere & Company, Moline, Illinois U.S.A.

유라시아경제연합의 위임 대표명:
Limited Liability Company
"John Deere Rus"

위임 대표의 주소지:
142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye "Warehouse 104", Building 2

기술 지원은 매장에 문의하십시오.

제조일은 제품의 일련번호 표시판이나 그 주변에 명시되어 있습니다.

DX,EAC-44-27APR16

기계 설계 수명

본 기계는 장기간 생산 작업을 할 수 있도록 설계 및 제조되었으나, 실제 수명은 작업 조건의 난이도, 권장되는 적절한 유지보수의 실시 여부 등 다양한 요인에 따라 달라질 수 있습니다. (본 설명서의 정비 섹션을 참조하십시오.)

John Deere 판매 대리점과 함께 기계를 정기적으로 조사 및 점검하십시오. 정기 검사 결과, 정비, 부품 수리, 재제조, 교체 등을 권장하거나 또는 제품 수명이 얼마 남지 않았을 경우, 기계를 작동시키지 말 것을 권장할 수 있습니다. (기계 부품 폐기 및 재활용에 관한 정보는 본 설명서의 별도 폐기처분 섹션을 참조하십시오.)

안전 관련 부품이 없거나 정비가 필요한 경우 기계를 작동시켜서는 안 됩니다. 안전 표시 등 안전 관련 부품이 없거나 손상된 경우 기계 작동 전에 모두 수리 또는 교체해야 합니다.

DX,MACH,DESIGN,LIFE-44-14SEP15

대한민국 — 최종 Tier 4 비도로 배출 가스 제어 보증 정보 — 압축 점화

JOHN DEERE

DXLOGOV1—UN—28APR09

대한민국 배출 가스 제어 보증 정보
소유자의 보증 권리 및 의무

John Deere 엔진에 아래 명시된 추가 보증이 적용되는지 알아보려면 엔진에 있는 "배출 가스 제어 정보(Emissions Control Information)" 라벨을 찾아보십시오. 대한민국 내에서 엔진을 작동하며 배출 가스 제어(Emission Control Information) 정보의 엔진 식별 라인에 "Korea Approval" 및 "4th"가 표시되는 경우에는 배출 가스 관련 부품 보증이 적용됩니다.

이 인증서에 명시된 보증은 엔진의 배출 가스 관련 부품에만 해당됩니다. 배출 가스와 관련이 적은 부품에 대한 전체 엔진 보증은 별도로 제공됩니다. 보증 권리 및 책임에 대해 궁금한 사항이 있으면 John Deere(1-319-292-5400)로 문의해 주십시오.

JOHN DEERE 보증 책임

John Deere는 배출 가스 제어 시스템의 모든 부품을 포함하여 본 비포장도로용 디젤 엔진(>19kW)이 판매 시점에 Clean Air Conservation Act의 해당 요건을 준수하고 엔진 가동을 시작한 날짜로부터 5년간 또는 운전 시간 3,000시간 동안(둘 중 먼저 도래하는 시점 우선) 해당되는 해당 규정 미준수의 원인이 될 자재 또는 성능상의 결함이 없도록 설계, 제작 및 장착되었음을 최종 구매자와 각 후속 구매자에게 보증합니다.

보증 가능한 조건이 존재하는 경우, John Deere는 배출 가스 관련 부품의 진단 및 수리 또는 교환과 관련된 비용을 포함하여 명시된 보증 기간 내에 엔진의 모든 규제 오염원 배출을 증가시키는 자재 또는 성능상의 결함이 있는 모든 부품을 John Deere의 재량에 따라 무상으로 수리하거나 교환해 드립니다. 보증 범위에는 여기에 명시된 제한과 배제가 적용됩니다. 배출 가스 관련 부품에는 배출 가스를 제어하기 위해 개발된 다음 엔진 부품이 포함되어 있습니다.

배기 가스 전환 시스템:
- 산소 센서
- 촉매 변환기
- 퍼티큘레이트 트랩

연료 계량 시스템:
- 전자 제어 장치(ECU)
- 스로틀 위치 센서
- 매니폴드 절대압 센서

배기 가스 재순환 장치(EGR):
- EGR 제어 서모 밸브
- EGR 쿨러

흡기 시스템:

도징 모듈 포함 SCR 시스템
공급 모듈
탈질촉매/NOx 촉매
재생용가열기
Positive Crankcase Ventilation(PCV):
PCV 밸브
카뷰레터/베이퍼라이저
믹서
연료 주입장치
연료 압력 레귤레이터
수온 센서
연료 펌프
공회전 속도 제어 시스템
터보 차저
웨이스트 게이트
팝오프
바이패스 밸브
도관

배출 가스 보증 배제

John Deere는 다음에 의해 초래된 오작동이나 고장에 대한 보증 청구를 거부할 수 있습니다.
- 운전자 매뉴얼에 나열된 유지보수 요구사항 불이행
- 엔진/장치를 설계된 것과 다른 방식으로 사용
- 오용, 부주의, 부적절한 유지보수 또는 승인되지 않은 변경 또는 개조
- 불가피한 사고 또는 천재지변

비포장도로용 디젤 엔진은 운전자 매뉴얼의 연료, 윤활유 및 냉각수 섹션에 명시된 디젤 연료를 이용해 작동하도록 설계되었습니다. 다른 연료의 사용은 엔진/장치의 배출 가스 제어 시스템을 손상시킬 수 있으며 사용이 허가되지 않았습니다.

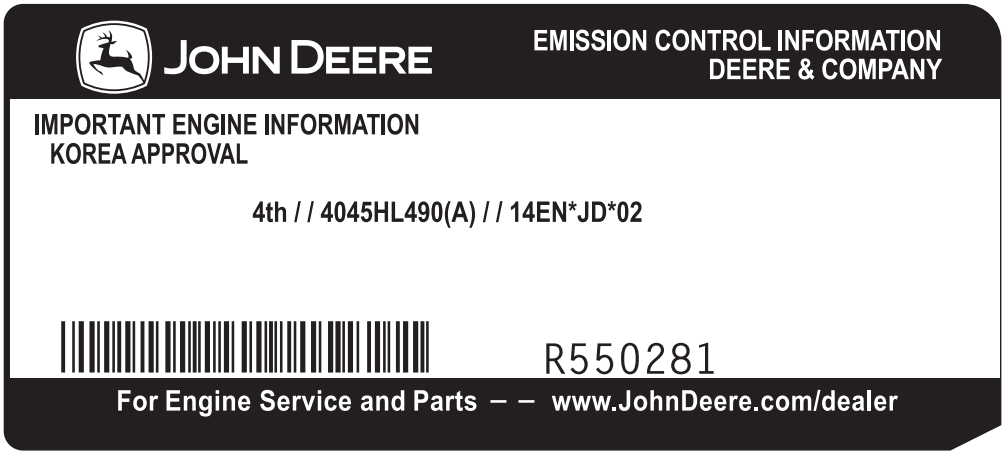
법이 허용하는 최대한의 범위에서 John Deere는 표준 보증에 포함된 경우가 아니면 배출 가스 관련 부품의 고장으로 인한 기타 엔진 부품의 손상에 대해 책임을 지지 않습니다.

이 보증은 상업성 또는 특정 용도에의 적합성을 포함하여 명시적 또는 암시적인 다른 보증을 모두 대신합니다. 이 보증에 관한 구제책은 여기 명시된 자료 및 서비스 조항으로 제한됩니다. 법이 허용하는 경우, JOHN DEERE 및 모든 JOHN DEERE 엔진 판매점, 대리점 및 정비소와 모든 JOHN DEERE 계열사는 부수적 또는 결과적 손해에 대해 어떠한 책임도 지지 않습니다.

Emission_CI_Korea(09April15)

DX,EMISSIONS,FT4,CI,KO-44-09APR15

배출 가스 제어 시스템 인증 라벨(대한민국)



RG26993—UN—09APR15

엔진 배출 가스 라벨

DX,EMISSIONS,LABEL,KO-44-09APR15

일련번호

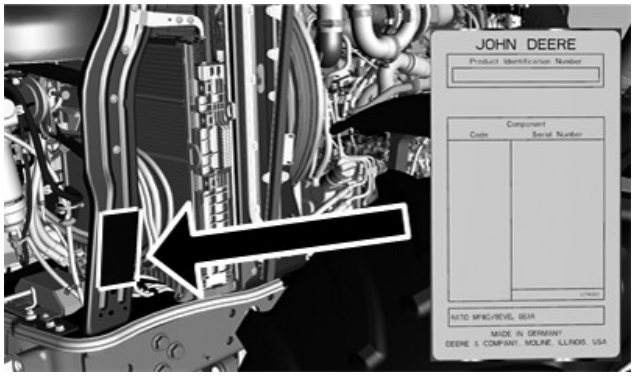
형식 플레이트

다음 그림은 몇 가지 트랙터 형식 플레이트를 보여줍니다. 플레이트에 나온 문자와 숫자는 예비 부품을 주문하는 데 필요합니다.

참고: 다음 문자 및 숫자는 이 용도로 상자에 입력합니다.

OULXA64,00040D8-44-22MAR17

구성품의 제품 식별 번호 및 일련번호 플레이트



LX266901—UN—10OCT16

주행 방향에서 볼 때 구성품의 제품 식별 및 일련번호판이 좌측에 있습니다(화살표 참조).

참고: 개별 일련번호의 위치에 대해서는 다음 페이지를 참조하십시오.

제품 식별 번호

*																	*

엔진 일련번호

*														*

변속기 일련번호

*														*

전륜 구동 일련번호

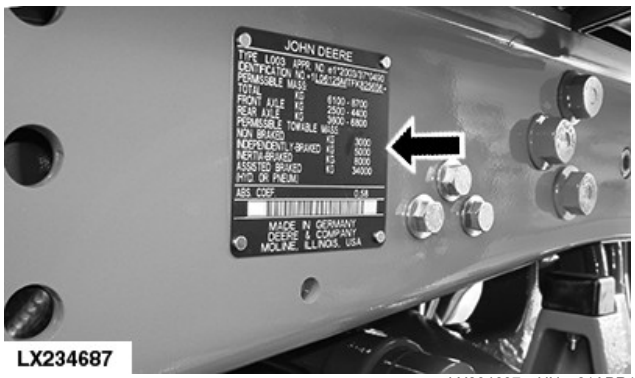
*																*

운전실 일련번호

*														*

PD80539,0000067-44-13JUN16

제품 식별 번호판



LX234687—UN—21APR15

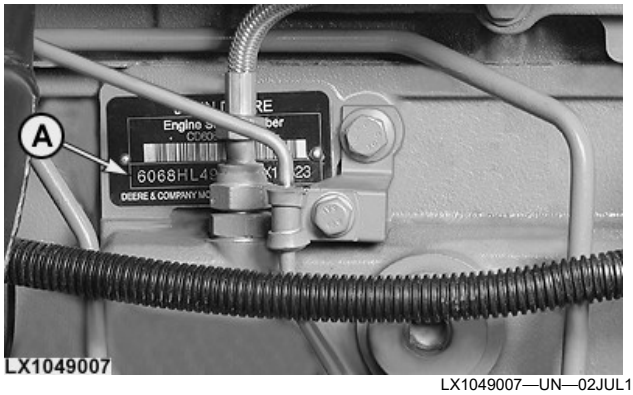
샘플 그림

제품 식별 번호판 베어링은 메인 프레임의 오른쪽에 있습니다. 트랙터에 2개의 유효 제품 식별 번호 중 하나가 제공됩니다. 알맞은 박스를 선택하십시오.

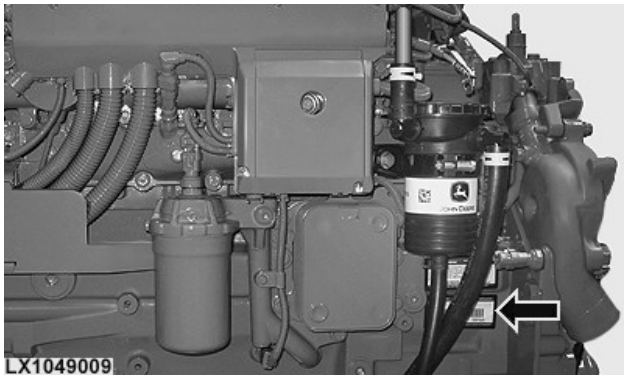
*																	*

OULXA64,00040DA-44-18MAY17

엔진 일련번호



LX1049007—UN—02JUL10



LX1049009—UN—07JUL10

A—엔진 일련번호

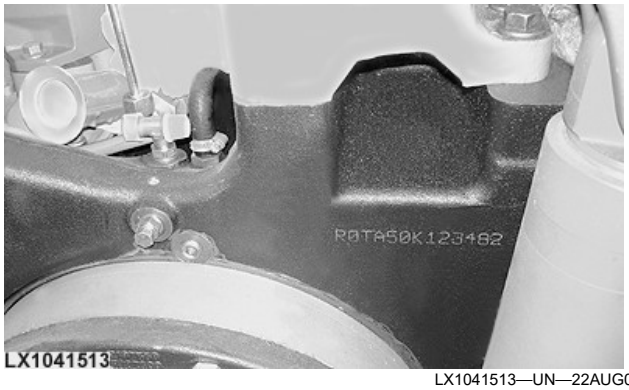
엔진 번호는 엔진 우측 커버 뒤에 있습니다. 엔진 번호 사본은 그림과 같은 위치에 있습니다(화살표 참조). 이렇게 하면 어떠한 조립 작업 없이도 번호를 읽을 수 있습니다.

참고: 엔진 일련번호뿐 아니라 엔진 종류도 명시되어 있습니다. 엔진 예비 부품을 주문할 때 이 플레이트에 나와 있는 숫자와 문자를 모두 기재하십시오.

*													*

OULXA64,00040DB-44-22MAR17

변속기 일련번호



LX1041513—UN—22AUG06

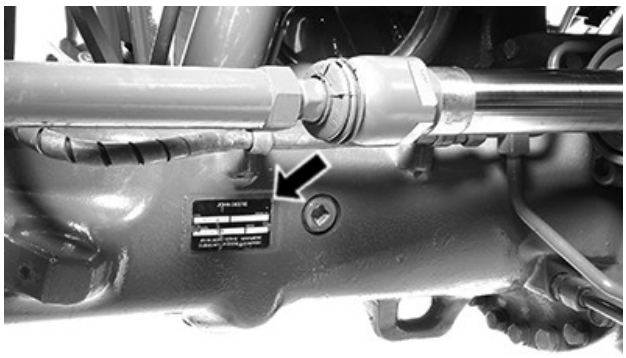
변속기 일련번호는 차동기어 하우징 왼쪽(최종구동장치 하우징 상단)에 있습니다.

참고: 번호/문자는 변속기의 일련번호를 지칭합니다.

*													*

OULXA64,00040DC-44-24MAY17

전륜 구동 일련번호



LX266897—UN—14JUN16

전륜 구동 장치의 번호가 기록된 플레이트는 후방 차축 끝에 위치해 있습니다. 여기에 제공된 정보에는 전방 차축의 변속비가 포함되어 있습니다. 이 번호들은 전륜 구동 장치의 타이어 결합을 변경한 경우 필요합니다.

*																*

PD80539,0000065-44-13JUN16

운전실 일련번호



LX1057474—UN—01OCT14

운전석의 일련번호는 후방의 우측 펜더에 있습니다.

*														*

OULXA64,00040DE-44-22MAR17

운전석 일련번호



LX1033432—UN—02MAR04



LX1036876

LX1036876—UN—22SEP05

예시 그림

A—명칭
B—부품 번호(주문 시 필요)
C—제조일(년 - 주)

운전석의 일련번호는 시트 뒤에 있습니다.

일련번호 플레이트(상자 C)의 설명:

처음 두 자리(XXxx xx)는 제조 연도를 나타냅니다.

세 번째와 네 번째 자리(xxXX xx)는 제조된 주(week)를 나타냅니다.

OULXA64,00040DF-44-19OCT18

하위 어셈블리 일련번호

연료 분사 펌프, 연료 분사 노즐, 발전기, 시동 모터, 조향 유닛(정수 조향 시스템), 에어컨 장치 컴프레서(장착 시) 및 유압 펌프에도 일련번호가 있습니다. 이러한 번호를 통해 다른 형식의 하위 조립품을 구별할 수 있습니다.

OULXA64,00040E0-44-22MAR17

소유권 변경

소유권 변경 기록

장비 데이터	
일련번호:	트랙터 모델:
엔진 번호:	등록 번호:

1차 소유권 변경	
1차 소유자:	2차 소유자:
주소:	주소: . . . .
인도 날짜: 구매 당시 운전 시간: 전달된 키 개수(도난 방지 장치에만 해당):	대리점 직인*(대리점을 통해 판매된 경우에만)*

2차 소유권 변경	
2차 소유자:	3차 소유자:
주소:	주소: . . . .
인도 날짜: 구매 당시 운전 시간: 전달된 키 개수(도난 방지 장치에만 해당):	대리점 직인*(대리점을 통해 판매된 경우에만)*

3차 소유권 변경	
3차 소유자:	4차 소유자:
주소:	주소: . . . .
인도 날짜: 구매 당시 운전 시간: 전달된 키 개수(도난 방지 장치에만 해당):	대리점 직인*(대리점을 통해 판매된 경우에만)*

OULXBER,000195A-44-28JUN12

출고 전 검사

출고 전 검사에 관한 참고사항

중요: 지역 특성 및 개별 차량의 구성에 따라 해당 장치를 사용할 수 있는 경우에만 사양이 적용됩니다.

구성은 차량의 주문 정보에서 찾아볼 수 있습니다.

이후의 추가 및 변환도 고려해야 합니다.

OULXA64,00051DC-44-31MAR20

정비 절차

다음 검사, 조정 및 정비 작업을 장비 출고 전에 수행하였습니다.

1. 다음 시스템의 주입량을 점검했으며, 필요에 따라 보충했습니다.
☐ 1.1 엔진 오일*
☐ 1.2 변속기 및 유압유*
☐ 1.3 전륜 구동축, 오일*
☐ 1.4 전방 PTO, 오일(장착된 경우)*
☐ 1.5 냉각수

2. 다음 부품의 나사와 너트를 지정된 토크만큼 조였습니다.
☐ 2.1 휠 및 림
☐ 2.2 추가 웨이트(장착된 경우)
☐ 2.3 전방 PTO(장착된 경우)
☐ 2.4 전방 히치(장착된 경우)
☐ 2.5 전방 로더, 마운팅 프레임(장착된 경우)

☐ 3. 모든 그리스 피팅을 윤활했습니다.

☐ 4. 가드와 쉴드를 점검했습니다.

☐ 5. 배터리 충전 상태를 점검하고, 필요한 경우 배터리를 재충전합니다.

☐ 6. 운전실 캡 제어장치(히터, 블로워, 윈드쉴드 와이퍼 및 윈드쉴드 워셔)를 모두 점검했습니다.

☐ 7. 에어컨 시스템 시동 지침을 준수합니다. 섹션 210를 참조합니다.

☐ 8. 운전석 조정이 올바르게 작동하며 고객은 모든 좌석 설정에 익숙합니다.

☐ 9. 안전벨트를 점검했습니다.

☐ 10. 전조등을 조정했습니다**.

☐ 11. 라이트가 올바르게 작동합니다.

☐ 12. 계기판 게이지와 표시등이 올바르게 작동합니다.

☐ 13. 무브먼트 인히비터(Movement Inhibitor)가 올바르게 작동합니다.

☐ 14. 엔진 정지 장치가 올바르게 작동합니다.

☐ 15. 변속기의 시프트 장치가 올바르게 작동합니다.

16. PTO가 올바르게 작동합니다:
☐ 16. 후방 PTO
☐ 16.2 전방 PTO(장착된 경우)

17. 히치가 올바르게 작동합니다:
☐ 17.1 후방 히치
☐ 17.2 전방 히치(장착된 경우)

☐ 18. 선택식 제어 밸브가 올바르게 작동합니다.

☐ 19. 트레일러 히치가 올바르게 작동합니다.

☐ 20. 타이어 공기압을 점검했으며 필요에 따라 보정했습니다.

☐ 21. 트랙터 밸러스트를 최대로 장착한 상태에서 전방 차축 토우 인을 점검하였으며 필요한 경우 조정하였습니다.

☐ 22. 피벗 펜더를 조정했습니다.

☐ 23. 스티어링 스톱을 점검 및 조정함. 전륜 구동 액슬이 축 중심으로 회전하고 스티어링이 스톱에 위치할 때 간격 검사. 섹션 80의 "전륜 또는 펜더와 트랙터 부품의 접촉 방지"를 참조합니다.

☐ 24. 스티어링 시스템이 올바르게 작동합니다.

☐ 25. 기계식 다기능 레버를 사용하여 완충 기능을 활성화했습니다.

☐ 26. 전기식 다기능 레버를 사용하여 조정을 점검하거나 보정을 수행했습니다.

☐ 27. 트레일러 에어 브레이크 밸브의 주차 잠금 및 주차 기능을 점검했습니다.

☐ 28. 풋 브레이크 및 비상 브레이크를 점검했습니다.

☐ 29. 트레일러 브레이크를 점검했습니다.

☐ 30. 고장 진단 코드에 액세스하여 원인을 해결하고 코드를 삭제했습니다.

☐ 31. CommandCenter™에서 운전자의 요구에 따라 표시 언어, 측정 단위 및 날짜를 조정했습니다.

☐ 32. CommandCenter™에서 자동 배기 필터 청소 활성화됨.

☐ 33. 트랙터 모델에 따라 CommandCenter™에 정비 주기를 설정합니다. 섹션 210B "정비 주기"를 참조합니다.

☐ 34. 안테나를 설치합니다. John Deere™ 라디오: 리시버가 국가별 주파수 대역(튜너 대역)으로 설정되었는지 점검합니다.

☐ 35. StarFire™ 리시버를 장착함(장착된 경우).

☐ 36. 도장 상태가 양호한지 점검했습니다.

☐ 37. 모든 경고 및 정보 스티커를 점검했습니다.

☐ 38. SMV 엠블럼이 부착되어 있음 (북아메리카용만 해당).

39. 다음 시스템에서 누출이 발생하지 않음을 확인했습니다.
☐ 39.1 엔진 냉각 시스템
☐ 39.2 연료 시스템
☐ 39.3 유압 시스템

☐ 40. 미완료된 모든 제품 성능 개선 프로그램은 의무적으로 고객에게 장비를 인도하기 전에 완료되어야 합니다.

☐ 40. 미완료된 모든 제품 성능 개선 프로그램은 의무적으로 고객에게 장비를 인도하기 전에 완료되어야 합니다.

☐ 41. 주행 시험을 시행했음.

☐ 42. 고객과 함께 네트워크로 연결된 기계를 구성하는 단계를 수행합니다. 자세한 내용은 CCMS 솔루션 206001을 참조하십시오.

다음 검사, 조정 및 정비 작업을 장비 출고 전에 수행하였습니다.

**** 오일 레벨이 MIN 표시보다 적거나 같을 경우에만 오일을 보충합니다.***
***** 조명의 현지 규정 준수 여부를 확인했으며 필요에 따라 조정했습니다(추가 전조등이 장착된 경우).***

날짜 및 대리점/정비 기술자 서명: .....

OULXA64,NA,000491F-44-01JUL20

.

OULXA64,0003F66-44-17MAR17

소유자용 사본

일련번호: _____

OM 번호: _____ 발급: _____

엔진 번호: _____

소유자 이름: _____

주소: _____

_____

_____

차량 모델: _____

등록 번호: _____

인도 날짜: _____

인도 시 작동 시간: _____

전달된 키의 수량(이모빌라이저만 해당): _____

대리점: _____

대리점 직인:

인도 시 점검 목록

대리점에서

☐ 출고 전 검사 완료 (출고 전 검사 참조)
☐ 필요한 모든 양식과 서류 구비
☐ 모든 그림 부착 완료
☐ 특수 장비/작동기구 모두 설치됨/구비
☐ 차륜거리를 지정된 대로 조정 완료

인도 장소에서 고객과 함께:

표시 및 설명함

☐ 장비의 모든 경고 라벨
☐ 장비의 모든 일련번호의 위치
☐ 사용 설명서
☐ 장비 및 어태치먼트의 윤활 지점
☐ 취급 및 정비(고압 세척기로 세척)
☐ 타이어 유지관리 및 보호
☐ 윤활 및 정비 기록지
☐ 보증 절차

트랙터 작동

☐ 작업자 시트, 시트의 가능한 모든 구성
☐ 콘솔/작동기구 패널
☐ 차동 제한장치
☐ 변속기
☐ 시동 및 정지
☐ 스티어링 및 스티어링 시스템
☐ 브레이크 및 브레이크 시스템
☐ 속도 제어
☐ 조명
☐ 와이퍼
☐ 히터
☐ 에어컨 시스템
☐ PTO
☐ 히치, 전방 히치 및 SCV
☐ 유압 픽업 히치
☐ 3점 히치 조정
☐ 연료 시스템 및 연료 품질
☐ 유체 레벨 점검(라디에이터, 엔진, 변속기)
☐ CommandCenter™
☐ 재설정 제어 장치
☐ iTEC™ — 지능형 토털 장비 제어 장치
☐ TIA™ - 트랙터 작동 기구 자동화
☐ 전방 액슬 서스펜션
☐ 운전실 캡 서스펜션

대리점/정비 기술자 서명:

날짜:

OULXA64,0004924-44-19JUN20

.

OULXA64,0003F66-44-17MAR17

대리점용 사본

일련번호: _____

OM 번호: _____ 발급: _____

엔진 번호: _____

소유자 이름: _____

주소: _____

_____

_____

차량 모델: _____

등록 번호: _____

인도 날짜: _____

인도 시 작동 시간: _____

전달된 키의 수량(이모빌라이저만 해당): _____

대리점: _____

대리점 직인:

인도 시 점검 목록

대리점에서

☐ 출고 전 검사 완료 (출고 전 검사 참조)
☐ 필요한 모든 양식과 서류 구비
☐ 모든 그림 부착 완료
☐ 특수 장비/작동기구 모두 설치됨/구비
☐ 차륜거리를 지정된 대로 조정 완료

인도 장소에서 고객과 함께:

표시 및 설명함

☐ 장비의 모든 경고 라벨
☐ 장비의 모든 일련번호의 위치
☐ 사용 설명서
☐ 장비 및 어태치먼트의 윤활 지점
☐ 취급 및 정비(고압 세척기로 세척)
☐ 타이어 유지관리 및 보호
☐ 윤활 및 정비 기록지
☐ 보증 절차

트랙터 작동

☐ 작업자 시트, 시트의 가능한 모든 구성
☐ 콘솔/작동기구 패널
☐ 차동 제한장치
☐ 변속기
☐ 시동 및 정지
☐ 스티어링 및 스티어링 시스템
☐ 브레이크 및 브레이크 시스템
☐ 속도 제어
☐ 조명
☐ 와이퍼
☐ 히터
☐ 에어컨 시스템
☐ PTO
☐ 히치, 전방 히치 및 SCV
☐ 유압 픽업 히치
☐ 3점 히치 조정
☐ 연료 시스템 및 연료 품질
☐ 유체 레벨 점검(라디에이터, 엔진, 변속기)
☐ CommandCenter™
☐ 재설정 제어 장치
☐ iTEC™ — 지능형 토털 장비 제어 장치
☐ TIA™ - 트랙터 작동 기구 자동화
☐ 전방 액슬 서스펜션
☐ 운전실 캡 서스펜션

본인은 정상 작동 상태의 완전한 트랙터와 사용 설명서를 수령했음을 확인합니다. 운전자 매뉴얼을 수령했습니다. 인도 시 필요한 모든 작업을 실시했습니다. 본인은 출고 점검 목록에 따른 일일 필수 정비 작업과 안전 운전 방법에 대해 충분한 설명을 들었습니다.

소유자 서명:

날짜:

OULXA64,0004923-44-19JUN20

.

OULXA64,0003F66-44-17MAR17

색인

A

AutoPowr
주차 잠금장치 수동 해제..... 110-6
AutoPowr™
AutoClutch 민감도..... 50J-10
CommandPRO™ Joystick의 복귀 모드 50K-20
가속 페달 모드..... 50J-13
경사로 운행..... 50J-11
동절기 시동..... 50J-3
동절기 시동, CommandPRO™ Joystick..... 50K-19
림프 홈 모드..... 50J-14
방향 전환, CommandPRO™ Joystick 50K-13
브레이크 페달 개별 작동..... 50J-13
브레이크 페달 개별 작동, CommandPRO™ Joystick 50K-19
비탈길에서 작동, CommandPRO™ Joystick 50K-18
설정 속도, 지침 및 예시..... 50J-10
엔진 속도 저하 설정, CommandPRO™ Joystick 50K-17
엔진 속도 증가 설정, CommandPRO™ Joystick 50K-16
엔진 속도, 제한 50J-5
엔진 속도, 조정 50J-8
이동 속도 설정..... 50J-4
자동 엔진 속도 증가, CommandPRO™ Joystick 50K-17
작동 모드 설정..... 50J-6
저하 50J-7
전진/후진 속도비, 설정..... 50J-9
제어장치..... 50J-1
조종 시 특수 기능 50J-3
최대 주행 속도, CommandPRO™ Joystick ... 50K-13
추가 부하 예측..... 50J-8
출고 시 설정, CommandPRO™ Joystick..... 50K-16
크리퍼 모드..... 50J-12
크리퍼 모드, CommandPRO™ Joystick..... 50K-18
트랙터 정지, CommandPRO™ Joystick..... 50K-19
트랙터, 견인..... 50J-15, 110-6
트랙터, 정지..... 50J-14
AutoPowr™ 변속기
퓨즈 및 릴레이 220B-6
AutoPowr™/IVT™ 변속기
변속기/유압 오일 교체 220E-16
인입 스크린 청소 220E-16
AutoTrac™
스티어링 시스템 40-1

B

Bluetooth®
장치 페어링..... 30E-5
페어링된 장치 관리..... 30E-5

C

CommandARM™
다기능 레버에 SCV 할당 70D-6
CommandCenter™..... 30D-7
Bluetooth® 장치 페어링 30E-5
iTEC™
권장 사항(AutoLearn)..... 40A-8
모든 순차작동 페이지..... 40A-2
상태 구역..... 40A-2
설명 및 기능 40A-2
세트 할당 40A-7
순차작동 단계 상태..... 40A-5
순차작동 실행..... 40A-7
순차작동 편집 또는 제거 40A-6
기본 진단 판독값 30D-7
다중 ISO 디스플레이 연결..... 30D-4
라디오 소스..... 30E-2
레이아웃 관리자 30D-8
바로가기 버튼..... 30D-4
백라이트..... 30D-4
보정 30D-10
레이더 30D-10
휠 슬립..... 30D-11
보조 제어장치..... 30D-11
비디오 디스플레이 기능 30D-15
비디오 디스플레이 설정 30D-15
소프트웨어 관리자..... 30D-6
시간 설정 30D-5
액세스 관리자..... 30D-7
액세스 관리자 - 소유자/작업자 설정 30D-7
액세스 관리자 비밀번호 30D-7
언어 30D-5
엔진
배기가스 정화..... 20B-1
주차 상태에서 배기가스 필터 청소..... 20B-4
입력란..... 30D-6
작업 모니터..... 30D-9
장비 모니터..... 30D-9
장비 설정 메뉴..... 30D-1
전원 ON/OFF 30D-3
전화 30E-6
연락처 목록
즐겨찾기..... 30E-8
최근 통화..... 30E-9
정비 30D-10
제어장치 설정..... 30D-13
ISOBUS 제어장치..... 30D-14
측정 단위 30D-5
카메라..... 30D-15
호환 디스플레이 30D-3
CommandPRO™ Joystick
기능 잠금 50K-22
브레이크 페달 개별 작동..... 50K-19
비탈길에서 작동 50K-18
CommandPRO™ 조이스틱
다기능 레버에 SCV 할당 70D-6
동절기 시동..... 50K-19
복귀 모드 50K-20
엔진 속도 저하 설정..... 50K-17

엔진 속도 증가 설정 50K-16
자동으로 엔진 속도 상승 50K-17
주행 방향 전환, 주행 속도 50K-13
최대 주행 속도 50K-13
출고 시 설정 50K-16
크리퍼 모드 50K-18
트랙터, 정지 50K-19
CoolScan 200-1
CUNA 트레일러 히치
마모 점검 220D-5

D

DEF
DEF 탱크 헤더의 흡입 스크린, 교체 220E-7
SCR 장착 엔진에 사용 200B-1
보관 200B-2
탱크, 보충 200B-1
테스트 200B-2
폐기 200B-2
DEF 도징 유닛 필터
교체 220E-6
DEF 직렬 필터
교체 220E-11
DEF 탱크
청소 220A-4
DEF 탱크 채우기
DEF 탱크 배출
DEF 탱크
탱크, DEF 20-7
DEF 탱크 헤더 어셈블리의 흡입 스크린
교체 220E-7
DEF 필터
교체 220A-4
점검 220A-4
DEF(배기가스 정화용 요소수) 20B-6

G

GreenStar™ 디스플레이
소켓 90H-2

I

IPM 20-2
ISOBUS
다기능 레버 제어장치 30D-11
소켓 90H-4
작업등 90G-7
트랙터 작동기구 관리 40B-1
ISOBUS 조이스틱
제어장치 30D-12
ISOBUS 컨트롤러 30D-14
ISOBUS를 통한 자동화 40B-1
iTEC™
기능, CommandARM™ 장착 40A-1
설명, CommandARM™ 장착 40A-1
제어장치, CommandARM™ 장착 40A-1
iTEC™(지능형 종합 장비 제어)
CommandCenter™
모든 순차작동 페이지 40A-2
사용 가능한 기능 및 방법 40A-4
상태 구역 40A-2
설명 및 기능 40A-2
권장 사항(AutoLearn) 40A-8
세트 할당 40A-7
순차작동 단계 상태 40A-5
순차작동 설정 40A-3
순차작동 편집 또는 제거 40A-6
IVT™
AutoClutch 민감도 50J-10
CommandPRO™ Joystick의 복귀 모드 50K-20
가속 페달 모드 50J-13
경사로 운행 50J-11
동절기 시동 50J-3
동절기 시동, CommandPRO™ Joystick 50K-19
림프 홈 모드 50J-14
방향 전환, CommandPRO™ Joystick 50K-13
브레이크 페달 개별 작동 50J-13
브레이크 페달 개별 작동, CommandPRO™ Joystick 50K-19
비탈길에서 작동, CommandPRO™ Joystick 50K-18
설정 속도, 지침 및 예시 50J-10
엔진 속도 저하 설정, CommandPRO™ Joystick 50K-17
엔진 속도 증가 설정, CommandPRO™ Joystick 50K-16
엔진 속도, 제한 50J-5
엔진 속도, 조정 50J-8
이동 속도 설정 50J-4
자동으로 엔진 속도 상승, CommandPRO™ Joystick 50K-17
작동 모드 설정 50J-6
저하 50J-7
전진/후진 속도비, 설정 50J-9
제어장치 50J-1
조종 시 특수 기능 50J-3
최대 주행 속도, CommandPRO™ Joystick ... 50K-13
추가 부하 예측 50J-8
출고 시 설정, CommandPRO™ Joystick 50K-16
크리퍼 모드 50J-12
크리퍼 모드, CommandPRO™ Joystick 50K-18
트랙터 정지, CommandPRO™ Joystick 50K-19
트랙터, 견인 50J-15, 110-6
트랙터, 정지 50J-14
IVT™ 변속기
퓨즈 및 릴레이 220B-6

O

Oilscan 200-1

P

PTO
- 옵션 60A-2
- 체결 60B-1, 60C-1
- 후방 PTO, 속도 미세 조정 60C-3
- 후방 PTO, 원격 제어 60C-4
- 후방 PTO, 작동기구 연결 60C-6
- 후방 PTO, 표준 속도 60C-2

PTO 가드 60A-1
PTO 쉴드 60A-1
PTO 자동 차단 기능 60B-3, 60C-5
PTO 축, 작동 지침 60A-2
PTO 출력, 사양 500A-3
PTO(동력 인출 장치)
- 안전 장치 점검 220B-10

S

SCR
- 시스템 개요 20B-8

Service ADVISOR™ 30D-7

T

TIA™ 40B-1
TIM/TIA
- 트랙터 작동기구 관리 40B-1

TLS 전방 액슬
- 조정 50A-3

V

VF 타이어 80-11, 500A-20

ㄱ

가변 기어비 스티어링 40-1
가이드등
- 켜기 및 끄기 90G-8

개별 브레이크 페달
- 사용 50J-13

견인 20-6
견인 장치, 안전한 속도로 운송 05-9
견인 훅(픽업 히치)
- 마모 점검 220D-9

견인바 60F-1
- 마모 점검 220D-8

경고
- 보조 제어장치 30D-11

경사 위치에서의 트랙터 작동 500A-5
계기반
- AutoPowr™ 변속기 30A-1
- AutoPowr™ 변속기, CommandPRO™ Joystick 30A-3
- AutoTrac™ 30A-5
- CommandCenter™ 30A-5
- GreenStar™ 30A-5
- IVT™ 변속기 30A-1
- IVT™ 변속기, CommandPRO™ Joystick 30A-3

계기반 패널
- 냉각수 온도 게이지 30A-5
- 레벨 게이지 30A-4

공기 흐름 분배
- 작업자 운전실 90F-2

공기압 80-14
공압식 트레일러 브레이크 50C-3
교류 발전기 210-6
교환
- 엔진 오일 220E-1
- 엔진 오일 필터 220E-1

구성
- ISOBUS 조이스틱 30D-12
- 트랙터 조이스틱 30D-12

그리스
- 극압 및 다용도 200E-3
- 다목적 극압(EP) 200E-2

기계 설계 수명 500A-23
기계 정지 경고, 필수 20-2, 20B-1
기본 설정, 리셋하기 30C-8

ㄴ

냉각수
- John Deere COOL-GARD II 냉각수 익스텐더 200D-2
- 농축액과 혼합, 수질 200D-2
- 동결점 테스트 200D-2
- 디젤 엔진
  - 습식 슬리브 실린더 라이너 장착 엔진 200D-1
- 레벨, 점검 220D-1
- 온난한 기후 200D-1
- 점검 220D-2

냉각수 교환 220E-5
냉각수 히터 20A-1
- 전력망에 연결 20A-1

누전 차단기(GFCI) 20A-1

ㄷ

다기능 레버
- 기능 70D-3
- 기능, 삭제 70D-5
- 기능, 할당 70D-5
- 동작 축에 SCV 할당 70D-6
- 레이아웃 70D-3
- 운송 잠금 70D-5
- 잠금 해제 70D-5
- 잠금장치 70D-5
- 제어장치 30-6, 70D-2
- 제어장치 설정 70D-5

다른 타이어 크기로 변경 80-2
다목적 그리스 200E-3
다목적 그리스 200E-3
다목적 극압(EP) 그리스 200E-2
다중 디스플레이 30D-4
다중 디스플레이 연결 30D-4

동력 방출 장치
속도 60A-2
동력 인출 장치
전방 PTO 60B-1
후방 PTO 60C-1
동절기 시동 보조장치. 20A-1
들어 올리는 리프팅 지점..... 210-4
디스플레이
서비스 경고..... 300B-1
정보 300B-1
정지 300B-1
디젤 엔진 오일
인터림 티어 4, 파이널 티어 4, 스테이지 IIIB, 스테이지 IV 및 스테이지 V 200CB-1
디젤 엔진, 추운 기후의 영향 200A-3
디젤 연료 200A-1
보조 첨가제..... 200A-4
디젤 연료 테스트..... 200A-2
디젤 연료, 테스트..... 200A-2
디젤 연료의 윤활성..... 200A-2

ㄹ

라디오
AM/FM 홈 페이지..... 30E-4
멀티미디어 플레이어 사용..... 30E-1
소스 선택 30E-2
외부 오디오 소스 30E-1
프리미엄 라디오
CommandCenter™
AM/FM 홈 페이지 30E-3
Bluetooth® 홈 페이지..... 30E-4
CD 홈 페이지 30E-3
USB 홈 페이지 30E-3
라디오, 프리미엄
문제해결..... 300A-5
랙 앤 피니언 액슬
트레드 폭 80C-10, 80C-12, 80C-14
레벨 게이지, DEF(배기가스 정화용 요소수) 20B-6
레이더 보정..... 30D-10
로더 모드
활성화..... 70C-4
리프트 링크..... 60E-20
수직 유동 60E-21
운송 위치 60E-21
림프 홈 모드
AutoPowr™/IVT™ 50J-14

ㅁ

마모 점검
CUNA 트레일러 히치 220D-5
볼 타입 히치..... 220D-8
트레일러 히치..... 220D-4
트레일러 히치, 가이드 레일 220D-7
트레일러 히치(원격 작동식) 220D-6
피톤 고정식..... 220D-7
마운팅 프레임
전방 로더 70D-1, 70D-2, 220C-2
매년 점검
유압 호스 220D-4
모니터, 설치..... 90I-1
무브먼트 인히비터 점검..... 220B-10
문제 해결
변속기..... 300A-1
엔진 300A-3
문제해결
선택 제어 밸브..... 300A-2
운전실..... 300A-4
유압 시스템..... 300A-1
프리미엄 라디오 300A-5
미등
전구, 교체 220B-14
미터 볼트 및 나사 토크값..... 210-10

ㅂ

바깥 거울
조정 90C-1
바이오디젤 연료 200A-2
방열기
청소 220A-1
방향 지시등
자동 방향 지시등 리턴(복귀) 90G-3
방향 지시등 및 경적 90G-3
배기 가스정화용 요소수(DEF)
직렬 필터, 교체 220E-11
배기 필터, 안전
안전, 배기 필터 05-14
배기가스 정화 시스템, 일반 정보 20B-1
배기가스 정화용 요소수
도징 유닛 필터, 교체 220E-6
탱크, 청소 220A-4
배기가스 정화용 요소수(DEF) 탱크
스크린, 청소..... 220A-3
배기가스 필터 청소..... 20B-3
배출
필요 언어
EPA 210-1
배출 가스 성능
변조 2
배출 가스 제어 시스템
인증 라벨
대한민국..... 500A-24
배터리
전기 회로 분리..... 220B-1
배터리 접근..... 220B-1
배터리 차단 시스템..... 20-6
배터리 취급, 안전
안전, 배터리 취급..... 05-11
밸러스트 100-2
가이드라인
싱글 타이어 장착 트랙터 100-1
엔진 마력 기준 추 100-1

버튼 기능, 설정 30C-1, 30C-3
버튼 할당, 변경 30C-1, 30C-3
번호판등
  전구, 교체 220B-15
범용 디스플레이
  전원 연결 소켓..... 90H-2
변속기
  AutoPowr™, AutoClutch 민감도..... 50J-10
  AutoPowr™, 가속 페달 모드..... 50J-13
  AutoPowr™, 경사로 운행 50J-11
  AutoPowr™, 동절기 시동 50J-3
  AutoPowr™, 림프 홈 모드 50J-14
  AutoPowr™, 설정 속도..... 50J-10
  AutoPowr™, 전후진 속도비 설정.....50J-9
  AutoPowr™, 제어장치.....50J-1
  AutoPowr™, 조종 시 특수 기능 50J-3
  AutoPowr™, 크리퍼 모드 50J-12
  AutoPowr™, 트랙터 견인 50J-15, 110-6
  AutoPowr™, 트랙터 정지 50J-14
  CommandPRO™ Joystick - 동절기 시동..... 50K-19
  CommandPRO™ Joystick의 복귀 모드 50K-20
  IVT™, AutoClutch 민감도 50J-10
  IVT™, 가속 페달 모드 50J-13
  IVT™, 경사로 운행.....50J-11
  IVT™, 동절기 시동.....50J-3
  IVT™, 림프 홈 모드..... 50J-14
  IVT™, 설정 속도 50J-10
  IVT™, 전진/후진 속도비 설정 50J-9
  IVT™, 제어장치 50J-1
  IVT™, 조종 시 특수 기능.....50J-3
  IVT™, 크리퍼 모드..... 50J-12
  IVT™, 트랙터 견인..... 50J-15, 110-6
  IVT™, 트랙터 정지..... 50J-14
  문제 해결 300A-1
  방향 전환, CommandPRO™ Joystick 50K-13
  비탈길에서 작동, CommandPRO™ Joystick 50K-18
  엔진 속도 저하 설정, CommandPRO™ Joystick 50K-17
  엔진 속도 증가 설정, CommandPRO™ Joystick 50K-16
  자동 엔진 속도 증가, CommandPRO™ Joystick 50K-17
  최대 주행 속도, CommandPRO™ Joystick ... 50K-13
  출고 시 설정, CommandPRO™ Joystick..... 50K-16
  크리퍼 모드, CommandPRO™ Joystick..... 50K-18
  트랙터 정지, CommandPRO™ Joystick..... 50K-19
변속기 오일.....200E-1
변속기 오일 레벨, 점검.....220D-3
변속기/유압 오일 필터, 교체.....220E-16
변속기/유압 오일, 교환
  AutoPowr™/IVT™ 변속기 220E-16
보관 400-1
보안
  할로겐 램프 취급 220B-11
보조 시트
  교육 용도 90A-4
보조 오일 리저버..... 70-1
보증
  비도로 배출 가스 제어 보증 정보 - 압축 점화 EPA
    대한민국.....500A-23
복귀 모드
  CommandPRO™ 조이스틱 50K-20
볼 타입 히치
  마모 점검 220D-8
볼트 및 나사 토크값
  미터법..... 210-10
  유니파이 인치.....210-9
브레이크 50C-1
  에어 브레이크 시스템 - 에어 드라이어 카트리지 교체 220E-18
브레이크 점검 220D-4
브레이크 페달
  개별적으로 사용, CommandPRO™ Joystick 50K-19
브레이크등
  전구, 교체 220B-14
비디오 카메라
  전원 연결 소켓..... 90H-3
비상 출구 90-2
비상등..... 90G-8
비스코스 팬
  청소 220A-1

ㅅ

사양
  PTO 출력..... 500A-3
  소음 레벨 500A-15
  엔진 500A-2
  용량 500A-5
  치수 500A-1
사용자 지정 설정, 버튼 기능 30C-5
상향 전조등..... 90G-3
선택 제어 밸브
  다기능 레버의 동작 축 할당 70D-6
  독립 모드, 활성화/비활성화 70C-1
  로더 모드 70C-4
  선택 제어 밸브.....70B-1, 70C-1
  설정 액세스..... 70C-1
  오일 인출 최대 허용량 70-1
  운전자 정위치 센서..... 70C-5
  유동 시간, 설정 70C-1
  유량 조정 70C-2
  응답 속도, 설정 70C-4
  작동기구, 접속 70A-6
  제어 레버, 디텐트 위치 70B-3
  제어 레버, 수축 70B-2
  제어 레버, 수축 클릭 위치..... 70B-2
  제어 레버, 유동 위치 70B-3
  제어 레버, 전자식.....30-6, 70B-1
  제어 레버, 확장 70B-2
  제어 레버, 확장 클릭 위치..... 70B-2
  중립 위치의 제어 레버 70B-2

피팅 70A-1
호스, 분리 70A-2, 70A-3
호스, 연결 70A-1, 70A-3
선택 제어 밸브에 작동기구 연결 70A-6
설명서
범위 10A-1
참고사항 10A-1
센터 링크 60E-16, 60E-18
리모컨 60E-19
전방 히치 60D-9, 60D-10
소음 레벨 500A-15
소켓
3단자 전원 연결 소켓(전방 히치) 90H-6
7단자 작동기구 소켓(전방 히치) 90H-6
12V 소켓 90H-4
115V 소켓 90H-5
230V 소켓 90H-5
GreenStar™ 디스플레이 90H-2
ISOBUS 90H-4
ISOBUS 소켓(전방 히치) 90H-6
범용 디스플레이 90H-2
시거잭 90H-4
신호 소켓 90H-4
소프트웨어 업데이트 30A-5
스웨이 블록 60E-21
스태빌라이저 시스템 60E-22
스티어링 기어비 40-1
스티어링 스톱
3피스 전방 액슬(버전 2) 80B-3, 80B-4, 80B-10
스티어링 시스템
AutoTrac™ 40-1
스티어링 휠, 조정 90B-1
슬립 측정 100-2
승차용 발판 및 핸드레일 90D-1
시거잭
12V 소켓 90H-4
시동 모터 220B-11
시운전 기간 210-1
시운전 엔진 오일
인터림 티어 4, 파이널 티어 4, 스테이지 IIIB, 스테이지 IV 및 스테이지 V 200CB-1
신호 소켓 90H-4
신호어, 이해 05-1

o

아웃사이드 미러
조정 90C-1
안전 라벨 05A-1
안전 장치
PTO(동력 인출 장치) 220B-10
안전, ROPS
ROPS, 올바른 설치 상태 유지 05-4
안전, 고압 유체로 인한 위험 방지
고압 유체로 인한 위험 방지 05-17
안전, 발판 및 핸드홀드
발판 및 핸드홀드의 올바른 사용 05-5
안전, 산림 작업
산림 작업의 제한된 사용 05-7
안전, 연료의 안전한 취급, 화재 방지
화재 방지, 연료의 안전한 취급 05-2
안전, 윤활제 200E-4
안전, 화재 예방
화재 예방 05-3
안전, 휠 고정 볼트/너트 조이기
휠 고정 볼트/너트 조이기 05-17
안전벨트 90-2
안전사항
견인 장치, 안전한 속도로 운송 05-9
경사로, 평평하지 않은 지형 및 거친 지면 주의 05-9
방음 조치 05-2
안전한 유지 관리, 실행 05-13
진동 500A-14
타이어, 안전한 정비 05-16, 80-4
트랙터, 안전 작동 05-6
회전식 드라이브라인, 간격 유지 05-5
어플리케이션
AutoTrac™ 40-1
스티어링 시스템 40-1
업데이트
하드웨어 또는 소프트웨어 30A-5
에어 브레이크 시스템 50C-3
에어 드라이어 카트리지, 교체 220E-18
응결수 점검 220D-4
정비 220D-4
에어컨 시스템
운전실 캡 90F-2
엔진
사양 500A-2
오일 분리기 필터, 교체 220E-2
오일 필터 교체 220E-1
접근, 엔진 후드 210-2
접근, 정비 도어 210-2
주차 상태에서 배기가스 필터 청소 20B-4
엔진 끄기 20-5
엔진 냉각수
정비 주기, 지침 210-7
엔진 메뉴 엑세스 20B-3
엔진 속도
제한 50J-5
엔진 시동 20-3
엔진 에어 클리너
2차 필터, 교체 220E-4
교체 220E-3
엔진 오일
디젤
인터림 티어 4, 파이널 티어 4, 스테이지 IIIB, 스테이지 IV 및 스테이지 V 200CB-1
수시
인터림 티어 4, 파이널 티어 4, 스테이지 IIIB, 스테이지 IV 및 스테이지 V 200CB-1
엔진 오일 레벨 220D-1

엔진 오일 및 필터 정비 주기
인터림 티어 4, 파이널 티어 4, 스테이지 IIIB, 스테이지 IV 및 스테이지 V
오일 팬, 0.12L/kW 이상..... 200CB-2
엔진 오일, 교환 220E-1
엔진 주변
청소 220A-1
엔진, 끄기..... 20-5
연로 보충 시 정전기 위험 방지..... 05-4
연로 보충, 정전기 위험 방지 05-4
연료
디젤 200A-1
바이오디젤 200A-2
윤활성..... 200A-2
취급 및 보관..... 200A-1
탱크 20-6
연료 보관 200A-1
연료 소비, 절감 50D-1
연료 탱크 환기
필터 교체 220A-3
필터 점검 220A-3
연료 필터 220A-2
연료 필터, 교체 220E-2
오일
변속기..... 200E-1
엔진
인터림 티어 4, 파이널 티어 4, 스테이지 IIIB, 스테이지 IV 및 스테이지 V..... 200CB-1
유압장치..... 200E-1
전륜 구동 액슬..... 200E-1
오일 교환
액슬 하우징.....220E-14
최종 구동장치.....220E-14
오일 인출 500A-5
오일 인출 최대 허용량 70-1
왜건 히치
볼형 토우 히치(버전 1), 높이 조정.....60F-5
정적 수직 하중..... 500A-9
픽업 히치 60F-10
용량 500A-5
용어집..... 00-1
운반
공도에서 운행..... 110-4
운송
추가 무게추 장착 110-4
하중 110-4
운송 잠금
다기능 레버..... 70D-5
후방 히치 60E-11
운전실 에어 필터
활성탄 필터 교환 220E-5
운전실 에어 필터, 정비..... 220A-2
운전실 전등
전구, 교체 220B-17
운전실 캡
마운팅 레일..... 90I-2
에어컨 시스템.....90F-2
환기 90F-1, 90F-2
후방 창 히터.....90F-2
히터 90F-1, 90F-2
운전실 캡 서스펜션
조정 90-3
운전실 캡 에어 필터
정비 220E-4
운전실 프레임의 방향 지시등
전구, 교체 220B-13
운전실 프레임의 전조등
전구, 교체 220B-14
운전실 프레임의 차폭등
전구, 교체 220B-13
운전자 정위치 센서
선택 제어 밸브..... 70C-5
원격 제어
유압 센터 링크..... 60E-19
트레일러 히치.....60F-9
유니파이 인치 볼트 및 나사 토크값 210-9
유도등..... 90G-9
유동 위치, 전방 히치 60D-5, 60D-7
유압 센터 링크..... 60E-18
원격 제어..... 60E-19
유압 스태빌라이저 바
확장 치수, 조정 60E-26
유압 시스템..... 500A-4
유압 펌프 500A-4
유압 오일 200E-1
유압 퀵 릴리스
전방 로더 90I-1
유압 호스 매년 점검 220D-4
유압장치
SCV 제어장치
SCV 레버
사용..... 70B-1
윤활 220F-2
윤활 및 유지보수
1500 작동 시간
DEF 탱크 헤더의 흡입 스크린, 교체 220E-7
필요 시
DEF 탱크 청소..... 220A-4
윤활제
혼합 200E-4
윤활제 보관
보관, 윤활제..... 200E-4
윤활제 혼합..... 200E-4
윤활제, 안전..... 200E-4
응급상황 시 적법한 사용
SCR 저감 오버라이드 옵션..... 20-1
이더넷 소켓
소켓 90H-2
이모빌라이저..... 30-3
이모빌라이저 키 30-3
이산화탄소 배출 500A-22
인양력..... 500A-4

인입 스크린 청소
AutoPowr™/IVT™ 변속기 220E-16
인출 가능 오일량.....500A-5
일련번호 500B-1
일일 점검 210B-1

ㅈ

자동 배기가스 필터 청소.....20B-3
자동 윤활 시스템용 그리스 200E-2
자동화 상태
CommandCenter™ 30D-2
작동
후방 히치 60E-1
작동기구 수평 조절.....60E-16
작업등
ISOBUS 작동기구 90G-7
선택 90G-5
전구, 교체 220B-13
전방 로더 90G-7, 90I-1
켜기 및 끄기.....90G-5
작업자 운전실
공기 흐름 분배.....90F-2
비상 출구 90-2
장비 프로파일 30D-8
재순환 에어 필터
정비 220E-4
잭으로 트랙터 들어 올리기 210-4
전구, 교체
미등 220B-14
번호판등.....220B-15
변속기 변속 장치의 전등.....220B-17
브레이크등 220B-14
엔진 후드의 작업등.....220B-13
엔진 후드의 전조등, 상향 전조등.....220B-12
엔진 후드의 전조등, 하향 전조등.....220B-12
운전실 전등.....220B-17
운전실 프레임의 방향 지시등 220B-13
운전실 프레임의 전조등 220B-14
운전실 프레임의 차폭등 220B-13
작업등.....220B-13
펜더의 방향 지시등.....220B-14
전기 유압식 펌프의 오일 교환.....220E-15
전등
미등, 램프 교체 220B-14
번호판등, 전구 교체.....220B-15
변속기 변속 장치의 전등.....220B-17
브레이크등, 램프 교체 220B-14
운전실 전등, 전구 교체 220B-17
운전실 프레임의 방향 지시등, 램프 교체 220B-13
운전실 프레임의 전조등, 램프 교체 220B-14
운전실 프레임의 차폭등, 램프 교체 220B-13
작업등, 램프 교체.....220B-13
펜더의 방향 지시등, 램프 교체.....220B-14
전등 점검 220B-11
전륜 구동 50A-1
전륜 구동 액슬
액슬 하우징의 오일 교환.....220E-14
오일 200E-1
토우 인, 점검..... 80A-1
토우 인, 조정..... 80A-2
파이널 드라이브의 오일 교환 220E-14
전륜 구동 액슬, 오일 레벨 점검.....220D-2
전륜 구동 장치, 오일 교환 220E-13
전방 PTO
안전 장치 점검.....220B-10
전방 PTO, 자동 차단 기능 60B-3
전방 로더
마운팅 프레임..... 70D-1, 70D-2
유압 퀵 릴리스..... 90I-1
작업등.....90G-7, 90I-1
전방 액슬
펜더, 조정 80B-1, 80B-2
전방 액슬 서스펜션
조정 50A-3
전방 차축 하중
최대 10km/h까지 전방 로더 작동.....500A-16
최대 40km/h까지 정상 작동 500A-15
전방 히치
3단자 전원 연결 소켓 60D-2
7단자 작동기구 전원 연결 소켓..... 60D-2
ISOBUS 소켓 60D-2
상승 높이 60D-3, 60D-4
상승 속도 60D-5
센터 링크 60D-9, 60D-10
이동 위치 60D-3
작동 깊이 60D-3
하강 속도 60D-4
전방 히치, 유동 위치 60D-5, 60D-7
전복 보호 구조물..... 90-2
전원 연결 소켓
3단자 전원 연결 소켓 스트립(12V)..... 90H-3
3단자 전원 연결 소켓(12V)..... 90H-3
CAN 버스..... 90H-5
비디오 카메라..... 90H-3
이더넷 소켓..... 90H-2
정비용 USB 연결부..... 90H-2
전원 콘센트 소켓
케이블 배선..... 90I-2
전조등..... 90G-5
전구, 교체 220B-12
전화 30E-6
Bluetooth® 장치 페어링 30E-5
마이크..... 90I-1
배터리 충전..... 30E-7
신호 강도 30E-7
연락처 목록
즐겨찾기..... 30E-8
즐겨찾기 지우기 30E-9
최근 통화 30E-9
통화 목록 지우기 30E-9
페어링된 장치 관리..... 30E-5

점검
냉각수 220D-2
정비
1500 작동 시간
DEF 탱크 헤더의 흡입 스크린, 교체 220E-7
서비스 센터 210-7
운전실 에어 필터 220E-5
운전실 캡 에어 필터 220E-4
일일 210-6
일일, 서비스 센터 210-7
재순환 에어 필터 220E-4
필요 시
DEF 탱크 청소 220A-4
활성탄 필터 220E-5
정비 도어 열기 210-2
오일 딥스틱 210-2
정비 주기 210-1, 210-2
정비용 USB 연결부
전원 연결 소켓 90H-2
정적 수직 하중 500A-7, 500A-9, 500A-11
제어 기능, 변경 30C-5
제어 장치 기본 설정으로 리셋 30C-8
제어장치
ISOBUS 다기능 레버 30D-11
ISOBUS 제어장치 30D-11
난방 30-7
다기능 레버 30-6, 30D-11
동력 인출 장치 30-4
라디오 30-7
전륜 구동 30-7
차동 잠금 30-7
환기 30-7
후방 히치 30-5
히치(Premium) 30-4
제어장치 및 작동기구
AutoPowr™ 변속기 30-2
CommandPro™ 30-2
IVT™ 변속기 30-2
제어장치 설정 30C-1, 30C-3, 30D-13
ISOBUS 제어장치 30D-14
제어장치 설정 - 기능 할당 30C-1, 30C-3
제어장치와 작동기구
AutoPowr™ 변속기 30-1
IVT™ 변속기 30-1
조명
가이드등 90G-8
경적 90G-3
방향 지시등 90G-3
백라이트 30D-4
비상등 90G-8
유도등 90G-9
작업등 90G-5, 90G-7
작업등, 전구 교체 220B-13
전조등 90G-5
전조등, 램프 교체 220B-12
조명 스위치 90G-3
추가 전조등 90G-5
탑승 발판등 90G-9
조명 개요 90G-1
조명 스위치 90G-3
조명 시스템
조명 개요 90G-1
조정식 스틸 휠
조정식 후방 액슬 80C-7
조정식 후방 액슬
조정식 스틸 휠 80C-7
주차
정지 상태 유지 능력 테스트 50C-4
트레일러 브레이크 테스트 50C-4
주차 잠금장치 수동 해제 110-6
중량 500A-7, 500A-9, 500A-11
지능형 종합 장비 제어(iTEC™)
순차작동 실행 40A-7
지능형 출력 관리 20-2
진단 30D-7

ㅊ

차동 잠금
자동 체결 및 해제, 자동 50B-1
제어장치 및 표시등 50B-1
조향 각도에 따른 꺼짐 50B-2
체결/해제, 수동 50B-1
차량 제어장치
AutoPowr™ 변속기 30-1, 30-2
CommandPro™ 30-2
IVT™ 변속기 30-1, 30-2
창고에서 꺼내기 400-1
청소
방열기 220A-1
엔진 주변 220A-1
콘덴서 220A-1
피스코스 팬, 냉각 핀 220A-1
최고 속도, 참고 사항 50D-2
최초 시동 210-6
쵸크 블록 50C-5
추가 전조등 90G-5
추운 기후가 디젤 엔진에 미치는 영향 200A-3
충돌 방지등, 전구 교체 220B-16
취급
할로겐 램프 220B-11
치수 500A-1
치수 확장, 조정 60E-23

ㅋ

콘덴서
청소 220A-1
퀵 커플러
조정 60E-25
퀵 커플링(후크형) 드래프트 링크 60E-14
크랭크케이스 환기구
오일 분리기 필터, 교체 220E-2

ㅌ

타이어 라벨링 80-10
타이어 마모 - 전방 타이어 80A-1
타이어 사양 80-10
타이어 조합 80-5
타이어 조합, 계산
  3피스 전방 액슬 80-9
타이어 하중 용량, 확인 80-10
타이어, VT 트랙터 80-11, 500A-20
타이어, 안전한 정비 05-16, 80-4
탑승 발판등 90G-9
탱크, 연료 20-6
텔레스코픽 견인 링크
  = 전환 60E-24
텔레스코픽 드래프트 링크 60E-15
  퀵 커플러 조정 60E-25
토글 스위치의 독립 모드 30C-7
토우 인, 점검
  MFWD 액슬 80A-1
  전륜 구동 액슬 80A-1
토우 인, 조정
  전륜 구동 액슬 80A-2
토크표
  미터법 210-10
  유니파이 인치 210-9
트랙
  토우 인 점검 및 조정(725~755) 80A-1
트랙터 시동
  보조 배터리 사용 20-4
트랙터 작동기구 관리
  TIM/TIA 40B-1
트랙터 전방 죠 60F-3
트랙터 조이스틱
  제어장치 30D-12
트랙터 주차 50C-5
트랙터, 안전 작동 05-6
트레드 폭
  3피스 전방 액슬(버전 2) 80A-4, 80A-6, 80A-8
  3피스 전방 액슬(버전 2), 액슬 유형 80B-3
  3피스 전방 액슬(버전 2), 액슬 카테고리 80B-3
  랙 앤 피니언 액슬 80C-10, 80C-12, 80C-14
  플랜지 액슬 장착 후륜 80C-6
  후륜 80C-2, 80C-4
트레일러 브레이크 50C-3
  싱글 라인 유압 트레일러 브레이크 50C-2
트레일러 브레이크 테스트 50C-4
트레일러 소켓, 7단자 90G-9
트레일러 히치
  견인바 60F-1
  높이 조정식 60F-8
  마모 점검 220D-4
  볼 장착, 고정 60F-4
  볼 타입 히치(버전 2), 높이 조정식 60F-6
  볼 타입, 확장형 60F-7
  원격 제어 60F-9
  잠금 60F-2
  정적 수직 하중 500A-7, 500A-11
  피톤 고정식, 고정 60F-4
트레일러 히치, 가이드 레일
  마모 점검 220D-7
트레일러 히치(원격 작동식)
  마모 점검 220D-6

ㅍ

파워 부스트 20-2
파일 관리자 30D-7
펜더
  3피스 전방 액슬(버전 2) 80B-4, 80B-10
  전방 액슬 80B-1
펜더의 방향 지시등
  전구, 교체 220B-14
펜더의 패널
  전방 액슬 80B-2
표시기 개요 20B-2
표시등
  AutoPowr™ 변속기 30A-1
  AutoPowr™ 변속기, CommandPRO™ Joystick 30A-3
  AutoTrac™ 30A-5
  CommandCenter™ 30A-5
  GreenStar™ 30A-5
  IVT™ 변속기 30A-1
  IVT™ 변속기, CommandPRO™ Joystick 30A-3
  냉각수 온도 게이지 30A-5
  레벨 게이지 30A-4
풋 브레이크 50C-1
퓨즈
  액세스 220B-1
퓨즈 및 릴레이
  AutoPowr™ 변속기 220B-6
  IVT™ 변속기 220B-6
  PLB 220B-3
  전기 시동 보조 장치 220B-2
프리미엄 전방 히치
  원격 제어장치 60D-1
플랜지 액슬
  후륜 트레드 폭 80C-6
피톤 고정식 트레일러 히치
  마모 점검 220D-7
픽업 히치 60F-9, 60F-10
  견인 훅, 마모 점검 220D-9
필드 페이지
  편집 실행 페이지 30D-8
필수 기계 정지 경고 20-2, 20B-1

ㅎ

하드웨어 업데이트 30A-5
하드웨어 토크값
  미터법 210-10
  유니파이 인치 210-9
하중 500A-7, 500A-9, 500A-11

하향 전조등 90G-3
할로겐 램프
  취급 220B-11
핸드레일 및 승차용 발판 90D-1
확장 치수, 조정
  카테고리 3 / 3N 60E-24
환기
  운전실 캡 90F-1, 90F-2
활성탄 필터 220A-2
후드 올리기 210-2
후륜
  볼트 조이기 220C-1
후륜, 스틸
  조정 80C-8
후륜, 타이어 및 트레드 폭
  일반 지침 80-1
후방 PTO
  PTO 가드 60A-1
  PTO 속도의 미세 조정 60C-3
  PTO 쉴드 60A-1
  스터브 축, 교환 60C-5
  안전 장치 점검 220B-10
  원격 제어 60C-4
  작동기구 연결 60C-6
  표준 속도 60C-2
후방 PTO, 자동 차단 기능 60C-5
후방 차축 하중
  최대 40km/h까지 정상 작동 500A-18
후방 창 히터
  운전실 캡 90F-2
후방 휠
  휠 볼트, 조이기, 랙 앤 피니언 액슬 장착 80C-7
후방 휠 볼트
  조이기 220C-1
후방 히치
  히치 제어에 대한 일반 정보 60E-2
  깊이 제어 60E-4
  깊이 제어 조정 60E-8
  깊이 제어, 사용 60E-9
  드래프트 제어 사용 60E-9
  드래프트 제어 조정 60E-8
  리모컨 60E-13
  부하 상태에서 주행 60E-11
  상승 높이 60E-6
  상승 속도 60E-8
  스태빌라이저바, 잠금 높이 설정 60E-11
  슬립 민감도 60E-10
  유동 위치 60E-5
  작동 60E-1
  작동 깊이 60E-5
  잠금 높이 설정, 스태빌라이저바 60E-11
  직접 제어 60E-13
  하강 속도 60E-7
  히치 댐퍼 60E-12
후진 경보 50D-2, 50J-15, 50K-22
후처리 장치
  응급상황 시 SCR 저감 오버라이드 20-1
후처리 표시기 개요 20B-2
휠
  후방 위치
    타이어 공기압 80-12
휠 너트, 조이기 80A-2
휠 슬립 보정 30D-11
흡기 호스 점검 220D-2
히치
  사양 500A-4
  신축 드래프트 링크 전환 60E-24
  인양력 500A-4
  인양력, 최대 60-1
  퀵 커플러 조정 60E-25
히치 죠 60F-3
히터
  운전실 캡 90F-1, 90F-2

John Deere Service는 여러분이 항상 작업할 수 있도록 합니다

John Deere 부품



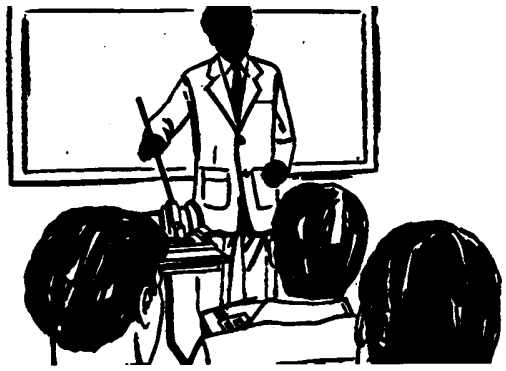
TS100—UN—23AUG88

당사는 John Deere의 순정부품을 고객에게 빠른 시간 내에 제공함으로써 중단 시간을 최소화할 수 있도록 지원합니다.

이것이 바로 당사가 다양한 부품의 대규모 재고 시스템을 유지하는 이유입니다. 즉, 고객의 요구사항에 능동적으로 대응하기 위해서입니다.

DX,IBC,A-44-04JUN90

숙련된 기술자



TS102—UN—23AUG88

John Deere 정비 기술자는 항상 교육을 받습니다.

John Deere 기술자는 정기적인 교육을 통해 고객 장치를 파악하고 유지보수하는 방법을 습득합니다.

이를 바탕으로

고객에게 믿을 수 있는 정비 서비스를 제공합니다.

DX,IBC,C-44-04JUN90

올바른 공구



TS101—UN—23AUG88

정비 부서에서는 정밀 공구와 테스트 장치를 사용하여 문제를 빠르게 찾고 해결할 수 있으므로 시간과 비용을 줄일 수 있습니다.

DX,IBC,B-44-04JUN90

신속한 정비



TS103—UN—23AUG88

당사의 목표는 고객이 원하는 시간과 장소에 신속하고 효율적인 서비스를 제공하는 것입니다.

상황에 따라 고객이 원하는 장소 또는 자사에서 수리가 가능합니다. 안정적인 수리 서비스를 제공해 드립니다.

JOHN DEERE 정비 우수성: 당사는 고객이 필요로 할 때 언제나 곁에 있을 것입니다.

DX,IBC,D-44-04JUN90