동양농기

취급설명서 및 부품리스트

동양트랙터 T860



www.tymm.com
www.tymm.com

High Technology

부품번호:1760-912-001-0

동양 트랙터

취급 설명서

T860

머 리 말

본 제품을 구입하여 주신데 대하여 진심으로 감사드립니다. 농업기계의 선두 주자인 동양물산기업(주)는 부단한 기술혁신으로 사용자 여러분의 기대에 부응하고자 노력하고 있습니다.

본 취급설명서는 제품의 올바른 취급방법, 간단한 점검 및 정비에 대하여 설명하였습니다. 트랙터 사용 시 취급을 잘못하면 고장 및 사고의 원인이 되므로 본 취급설명서를 충분히 숙지하시고 트랙터가 언제나 우수한 성능을 발휘 할 수 있도록 본서를 항상 가까이 하여 활용하십시오.

트랙터 사용 중 이상이 있을 경우에는 본 취급설명서를 참조 하시고 해결하지 못할 경우에는 폐사의 대리점이나 지점 혹은 폐사 서비스부와 의논하시기 바랍니다.

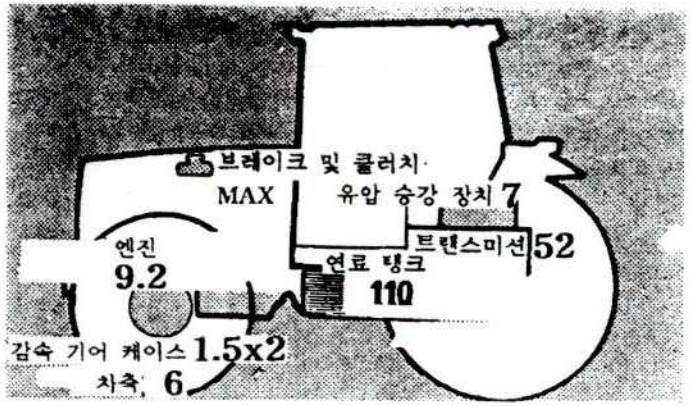
폐사에서는 항상 새로운 신기술을 제품에 추가시키고 있으므로, 제품과 본서의 내용이 일치하지 않는 경우가 있을 수 있으므로 양지하여 주시기 바랍니다.

본서의 사용마크에 관하여

안전하고 쾌적한 작업을 행하기 위한 방법으로 주의 마크 항목을 잘 읽으시기 바라며 반드시 지켜 주십시오.

표 시	중 요 도
⚠ 위험	이 경고에 따르지 않을 경우 사망 또는 중상을 입게 될 절박한 위험상태를 표시하고 있습니다.
⚠ 경고	이 경고에 따르지 않을 경우 사망 또는 중상을 입게될 잠재적인 위험상태를 표시하고 있습니다.
⚠ 주의	이 경고에 따르지 않을 경우 경상을 입게될 위험한 상태를 표시하고 있습니다.

연료 및 오일탱크 용량(리터)



사용 윤활유 규격

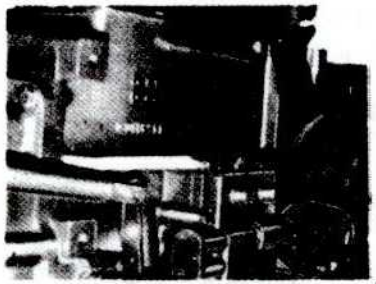
윤 활 부 위	사 용 오 일
엔 진	15W/40
트랜스 미션 앞차축 감속기어 유압 승강 장치 조향 장치 외부유압 장치	미션오일(#80)
브레이크 클러치	DEXRON Ⅱ
그리스 니플	그리이스

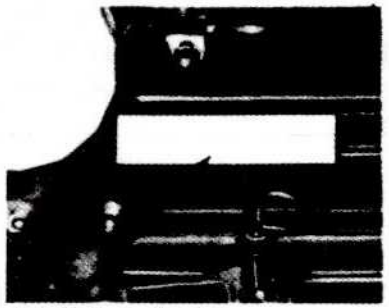
부품 주문 방법

트랙터의 성능과 효율을 충분히 발휘하기 위해서는 폐사의 순정부품을 사용하십시요. 값싼 유사부품의 사용은 결과적으로 경제적인 도움을 줄 수 없습니다. 부품 주문시 다음을 명시하여 주십시오.

1. **트랙터의 형식 및 제조번호, 엔진 제조번호**
2. **부품명칭과 부품코드 번호**

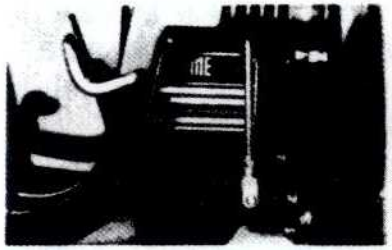
트랙터 형식 및 제조번호





엔진 형식 및 제조번호





프레임 및 엔진 명판

목 차

Ⅰ. 안전사용요령과 방법 ····· 4
1. 안전 수칙 ····· 4
2. 시동전 ····· 5
3. 작동 ····· 5
4. 에너지 절약 ····· 9
5. 일반 지시 사항 ····· 9
6. 안전 예방 ····· 10

Ⅱ. 조절 및 조작방법 ····· 11
1. 일상 점검 사항 ····· 11
2. 계기 및 조정 장치 ····· 12
3. 엔 진 ····· 16
4. 동력전달 장치 ····· 19
5. 작업기 제어 및 장착장치 ····· 24
6. 트랙터 작동 ····· 29
7. 운전실 ····· 30

Ⅲ. 점검과 정비 ····· 35
1. 엔 진 ····· 35
2. 동력전달 장치 ····· 41
3. 운전실 ····· 45
4. 유압 승강 장치 ····· 47
5. 바퀴 ····· 47
6. 트랙터의 윤활 부위 ····· 49
7. 정비 및 점검 일람 ····· 50

Ⅳ. 기술적 사양 ····· 51

Ⅴ. 보관관리 요령 ····· 58

Ⅵ. 장기보관 후 운전준비 ····· 58

Ⅶ. 보증과 써비스 ····· 59
1. 품질보증 및 사후봉사증서 ····· 59
2. 사후봉사업소 주소록 ····· 63

Ⅰ 안전사용요령과 방법

1 안전수칙

트랙터를 타인이 운전하거나 타인에게 대여할 경우 운전자에게 다음 사항을 사전에 확인바랍니다.

1) 안전과 올바른 사용법에 대한 교육
2) 관련 매뉴얼의 정독 및 이해

⚠ 안전운전 요령

① 안전벨트 착용
② 가능한 한 모퉁이, 두렁, 구덩이 가까이에서의 운전 금지
③ 선회 시, 경사지, 지면이 고르지 못한 곳, 미끄러운 곳 혹은 진흙땅에서의 감속
④ 너무 가파른 경사지에서의 작업금지
⑤ 시선은 운전방향으로 특히 경사지, 도로 및 주위가 수목으로 둘러 쌓였을 때
⑥ 타인 탑승 금지
⑦ 부드러운 조작과 급속한 선회, 출발 및 정지 금지
⑧ 규정된 연결봉과 연결구 사용
⑨ 정지 시 기어를 중립 위치에 놓고 주차브레이크를 사용

귀하가 본 장비를 안전하고 경제적으로 사용하는 것은 본 기계를 어떻게 유지 및 관리하느냐에 달려 있음을 명심하십시오. 작동전에 모든조종장치의 위치와 조작법을 숙지하시기 바랍니다. 작업개시전에는 안전한 장소에서 모든 조정 장치를 반드시 점검하십시오. 본 설명서를 숙독하신 후 조작법을 확실히 이해하시기 바랍니다. 모든 장비는 어떤 한계점이 있으므로 작동전에 기계의 속도, 브레이크, 조향 및 부하의 특성을 잘 파악해야 합니다.

본 설명서의 안전수칙은 모든 안전 관계법령, 보험 관련사항, 국법 및 지방자치법등을 대체하지 않습니다. 따라서 법률 및 규정에 맞게 올바른 장비를 갖추도록 하십시오. 당사는 기계의 안전도를 높이고 안전운전요령을 제공함으로써 귀하의 안전을 위해 계속 노력하고 있습니다.

⚠ 주의

· 본 "주의"표시는 중요한 의미를 나타냅니다. "주의"표시가 있을시 그 내용을 주의 깊게 읽고 인명이나 기계가 손상을 입지 않도록 조심하기 바랍니다.

⚠ 주의

· 본 기계의 일부 부품은 석면을 함유하고 있을 수 있습니다. 부품 수리 시 표시부착에 주의를 기울이기 바랍니다.

2 시동전

⚠ 주의

· 운전 및 정비 시 안전화, 안전모, 보호안경 및 몸에 맞는 작업복을 착용하십시오.

⚠ 주의

· 만일의 사고에 대비해 구급약품을 준비하십시오.

⚠ 주의

· 트랙터에 소화기를 구비토록 하십시오. 아울러 소화기의 적절한 정비 및 올바른 사용법을 익혀두십시오.

⚠ 주의

· 기름의 누출이나 부품의 파손, 불량 및 손실등을 점검하십시오. 시동 전 모든 뚜껑, 검침봉, 밧데리 커버 등을 단단히 조여주십시오.

⚠ 주의

· 시동 전 모든 조종 장치가 중립위치에 있는가를 확인하십시오. 이는 시동모터 및 밧데리의 시동부하를 완화시키고 P.T.O.장치의 예기치 못한 급격한 작동을 방지해 줍니다.

⚠ 주의

· 시동 전 본 취급설명서의 안전수칙을 상기하시기 바랍니다. 작동 전 모든 장치의 안전 작동요령을 숙지하고 연습하시기 바랍니다. 기계의 작동, 정비에 대한 제작회사의 지시를 이해하고 따르며, 관련법규 및 규정을 준수해야 하는 것이 귀하의 책임입니다. 부품 리스트 및 서비스 메뉴얼은 대리점에서 구입하실 수 있습니다.

⚠ 주의

· 상해방지를 위해서

엔진시동 전 - 보호구를 제위치에 놓습니다. 운전석에 앉습니다. 조정 장치는 중립위치에 놓습니다.

기계작동 전 - 기계 가까이에 사람이 접근치 않게 하고 타인의 탑승을 금해야 합니다.

기계작동 중 - 구동부위에 접근치 말아야 합니다. 급경사지, 논두렁, 움푹 파인곳 및 울퉁불퉁한 토양에서의 작업은 피합니다. 선회 시 감속해야 합니다. 고속 주행 시 양쪽 브레이크 페달을 동시에 밟으십시오. 도로 주행시 경고등을 켜고 후방에서 경고등이 보일 수 있게 하십시오.

작동중지 시 - 주차 브레이크를 사용하십시오. 부속작업기는 지표면에 내려놓습니다. 정비 혹은 세척을 위해 운전석에서 내릴 때 엔진을 정지시키십시오.

3 작동

⚠ 주의

· 시동 스위치

① 시동모터에 터미널을 가로질러 연결하지 마십시오.

② 취급설명서의 지시에 따라 밧데리를 부착한 다음, 운전석에서만 규정된 절차에 의거 시동을 거십시오.

③ 원활한 시동을 위해 필요시 마다 전기장치 부품을 신속히 교체해 주십시오. 폭주는 운전자 자신뿐만 아니라 타인의 인명살상을 초래할 수 있습니다.

⚠ 경고

· 운전실 공기필터는 공기중의 먼지를 제거할 수 있으나 농약이나 잡초 제거제 사용 시 화학물질을 제거하지 못합니다. 이러한 목적을 위해 사용되는 화학물질들이 잘못 사용될 때 인체에 유해하며 운전자 자신 및 타인에게 위험할 수 있습니다. 기계 및 화학제품 제조회사의 분진 흡입금지, 개인 위생상의 지시나 기타 주의사항을 준수하십시오.

⚠ 주의

· 도로 주행시에는 양쪽 브레이크 페달을 동시에 밟아야 합니다. 이렇게 해야 균일한 제동효과와 최대의 제동력을 얻어낼 수 있습니다.

⚠ 경고

· 과중한 무게와 진흙 및 빙판과 같은 악조건에서는 제동거리도 길어집니다. 타이어 내의 액체주입, 밸런스 웨이트 부착, 비료, 제초제, 살충제등의 탱크로 하중이 증가하면 제동거리도 그만큼 길어진다는 것을 명심하십시오.

⚠ 주의

· 브레이크가 장착되지 않은 피견인 장비의 중량은 견인장비의 중량을 초과하지 않도록 하십시오. 언덕이나 경사지에서 피견인물 중량 증가 시 속도의 증가에 따른 제동거리가 길어지게 됩니다.

⚠ 주의

· 도로 주행 시 혹은 고속으로 주행 시 차동장치가 고정된 상태로 운전을 금합니다. 조향이 어렵고 불의의 사고를 초래할 수 있습니다. 작업시에만 견인력을 증가시키기 위해 차동고정 장치를 사용하십시오. 그러나 모퉁이를 선회할 때는 사용하지 마십시오.

⚠ 주의

· 트레일러나 살포기의 적재 하중은 균형이 유지되도록 하십시오. 견인봉에 과부하가 걸리지 않도록 하십시오. 안전성을 높이기 위해 앞프레임 밸런스 웨이트를 사용하십시오. 클러치 작동을 부드럽게 하고 급작동을 삼가 해주십시오. 또한 브레이크의 링케이지가 구부러지지 않도록 조심해서 사용하시기 바랍니다.

⚠ 주의

· 모든 히치 지탱핀은 부속작업기의 리프트핀에 확실히 맞물려 있는가 확인하고, 작업기 견인 및 운송전에 하부링크 핀이 완전히 끼워져 있는가를 확인하십시오.

⚠ 경고

· 트랙터의 피견인물 연결지점이 잘못 되었을 경우 뒤쪽으로 전복될 수 있습니다. 연결봉에만 연결시키십시오. 이러한 용도의 작업기와 함께 3점 히치만을 사용하십시오.

⚠ 주의

· 트랙터 전복 시 적절한 보호기능이 발휘될 수 있고, 냉난방 및 통풍장치를 활용할 수 있도록 운전실 문을 잠그고 작업하십시오.

⚠ 경고

· 안전운전을 위해 급경사지는 피하고, 언덕을 오르내릴 때 저속기어를 선택하십시오.

⚠ 경고

· 구동부품은 항시 청결한 상태를 유지하고 의복등이 감겨들어 가는 것을 방지할 수 있도록 보호망을 항시 설치토록 하십시오. 작업복은 다소 몸에 끼는 것을 착용토록 하십시오.

⚠ 경고

· P.T.O.구동 작업기는 심각한 상해를 초래할 수 있습니다. P.T.O.축 가까이서 작업시 혹은 작업기의 정비, 세척시에는 사전에 P.T.O.레버를 중립에 위치시키고 엔진을 정지시켜 작업기가 작동이 완전히 멈출 때까지 기다리십시오.

⚠ 경고

· P.T.O.구동작업기가 작동중일때는 상해방지를 위해 P.T.O.가드를 설치해야 합니다. 펌프등과 같은 부착물이 P.T.O. 축에 접속되었을 시(특히 P.T.O. 가드가 위로 올라가거나 제거된 경우) P.T.O. 가드와 같은 연장보호판이 설치되어야 합니다. 부착물 제거시에는 P.T.O.가드를 본래의 위치로 즉시 되돌려 놓아야 합니다. P.T.O.미사용 시는

축 끝에 파이프형 가드를 끼워야 합니다.

⚠주의

· 540rpm으로 P.T.O.를 사용할 때 알맞은 구동속도를 갖는 적절한 부속작업기를 사용해야 합니다. P.T.O. 사용 시 견인봉은 중앙에 위치시켜 고정시켜야 합니다.

⚠주의

· P.T.O.축의 직경이나 스플라인 수의 조정을 위해 어댑터를 사용하려면 구동라인 연결지점을 후방으로 이동시켜야 합니다. 이렇게 하면 앞 유니버설 조인트와 부착장치가 나오게 됩니다. 오리지널 마스터 쉴드가 연장되지 않으면 어댑터가 설치되어서는 안됩니다. 어댑터 사용은 가급적 삼가 하시기 바랍니다.

⚠주의

· 540rpm의 작업기 및 기계를 1000rpm에서 사용하지 마십시오.

⚠경고

· 구동작업기의 규정속도를 초과하지 마십시오. 축과 드라이브라일 쉴드가 본래의 위치에서 벗어나 있고 속도계가 고장일 때는 P.T.O.작동을 금지해 주십시오. 설명서를 읽고 숙지해 주시기 바랍니다.

⚠경고

· P.T.O.를 사용치 않을 시 파이프형 가드로 축을 덮어주어야 합니다.

⚠경고

· 전륜구동형(M.F.D)은 견인력이 보다 크고 가파른 경사지도 쉽게 올라갑니다. 안전을 위해 급경사지는 피하십시오. 또한 급경사지 등판시는 전복되지 않도록 후륜부터 올라가게 하십시오.

⚠주의

· 승하차시 미끄러지거나 상해를 입지 않도록 트랙터 이외의 다른 곳으로 시선을 돌리지 마십시오.

⚠주의

· 바퀴의 림볼트, 허브볼트, 너트 및 허브클램프 볼트가 규격대로 조여져 있는지 점검하십시오. 최초에는 10시간 작업 후, 그 이후에는 매 50시간마다 점검하십시오.

⚠경고

· 정비전이나 하차시에는 부속작업기를 밑으로 내려놓고 기계 및 유압장치를 정지시켜 놓도록 하십시오.

⚠주의

· 외부 작업기의 실린더를 유압시스템에 연결할 때 컨트롤 레버를 약 3회 작동시켜 실린더 및 호스내의 공기를 제거하십시오. 공기가 남아있으면 부착물이 갑자기 낙하하여 인적 상해나 기계의 손상을 초래할 수 있습니다.

⚠주의

· 외부 유압호스를 분리시키기 전에 부착물을 지상에 내려 놓아야 합니다.

⚠경고

· 전선과 맞닿았을 때 전기적 화상이나 사망의 위험이 있으므로, 부속작업기와 전선간에 충분한 거리를 유지토록 하십시오.

⚠경고

· 하차시에는 엔진을 정지시키고, 모든 조종 장치를 중립의 위치에 놓은 다음 주차브레이크를 걸어 두십시오.

⚠주의

· 세척을 위해 가솔린, 나프타 등과 같은 가연성 물질을 사용치 마십시오. 인체에 해롭고 화재의 위험성이 있습니다.

⚠ 주의

· 엔진이 과열되었거나, 작동중에는 급유를 금지해 주십시오.

⚠ 주의

· 주유 시, 연료장치 정비 시, 밧데리 점검 시 및 저온시동장치 사용 시 흡연을 금해 주십시오.

⚠ 경고

· 적당한 통풍이 요구되므로 밀폐된 공간내에서의 엔진작동을 피해주십시오.

⚠ 경고

· 밧데리가 저장된 곳에서 작업 시 금속물질이 (+), (-)양극에 걸쳐 놓이지 않도록 주의하십시오. 스파크나 합선이 일어날 수 있습니다.

⚠ 위험

· 밧데리는 황산을 함유하고 있으므로 화상의 위험이 있습니다. 피부, 눈 및 의복에 닿지 않도록 주의 하십시오. 밧데리로부터 폭발성 가스가 형성됩니다. 전기스파크, 화염 및 담배불을 가까이 하지 마십시오. 밧데리 근처에서 작업 시 언제나 눈을 보호하고 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관하시기 바랍니다.

· 해독방법

피부 접촉 시 : 깨끗한 물로 세척하십시오.

음독 시 : 다량의 물이나 우유를 마신 후, 마그네슘 유제, 거품낸 달걀, 혹은 식용유를 복용토록 하십시오. 아울러 즉시 전문의와 상담하십시오.

눈 접촉 시 : 15분간 깨끗한 물로 세척한 다음 진료를 받으시기 바랍니다.

⚠ 경고

· 밧데리 부스터나 충전기를 잘못 연결하면 밧데리의 폭발이나 전기부의 고장의 원인이 됩니다. 양극은 양극에 음극은 음극에 연결토록 하십시오.

⚠ 경고

· 다른 지시가 없는 한 엔진 작동중의 정비나 조절은 피해주십시오. 기어를 중립위치에 놓고 주차 브레이크를 걸어 논 상태에서 조절하시기 바랍니다.

⚠ 경고

· 히치나 링크의 조절 및 점검 시 또는 엔진작동 시, 링키지가 유압 혹은 기계적 부하 상태하에 있을 때 극도의 주의를 요합니다. 링키지와 히치의 작동범위로부터 손과 발을 멀리 하십시오.

⚠ 경고

· 풀러나 벨트의 회전 시 상해를 입기 쉬우니 주의를 요합니다.

⚠ 경고

· 고압상태의 유압과 연료의 누출이 있을 시 피부에 침투하여 감염이나 기타 상해를 입을 수 있습니다.

· 상해방지를 위해 유압라인 차단 시 압력을 낮추고, 압력을 높일 때는 연결부위가 조여졌는지 또는 부품의 손상이 없는지를 점검하십시오. 오일 유출의 점검을 절대 손으로 하지 말고 목재나 판지 등으로 하십시오. 만일 상해를 입었을 시 즉시 진료를 받도록 하십시오.

⚠ 경고

· 견인봉의 위치가 부적절하면 부착작업기 구동축이 떨어지거나 밑으로 내려앉아 기계의 손상이나 상해를 입을 수 있습니다. P.T.O.축 끝에서 견인봉의 히치핀 구멍까지의 길이는 관련부분을 참고하십시오.

⚠ 경고

· 임의로 타이어의 제거, 장착 및 수선을 하지 마십시오. 전문가와 특수 안전공구가 갖추어진 타이어 수리점에서 행하시기 바랍니다. 타이어가 올바로 장착되지 않거나 공기압이 너무 높을 경우 한쪽 비드가 풀어지거나 과부하로 고속주행 시 공기의 누출이 발생할 수 있습니다. 공기가 누출되면 트랙터가 강하게 어느 한쪽으로 밀려 상해를 입을 우려가

있습니다.

⚠ 경고

· 타이어에 공기 주입 시 폭발로 인해 심한 사상을 입을 수 있습니다. 2.4바(35Psi)이상의 공기압은 금해 주십시오. 타이어의 이상, 림의 균열, 마모 및 부식 시 교체토록 하십시오. 림에서 타이어를 빼내기 전 타이어 내의 공기를 완전히 제거하십시오. 공기를 투입하기 전 타이어가 제위치에 놓여있는가를 점검하고 공기가 주입된 타이어에 외부적 힘을 절대 무리하게 가하지 마십시오.

4 에너지 절약

에너지는 돈입니다. 낭비하지 마십시오. 에너지 절약을 위해 취급설명서를 완전히 이해하시고 다음 사항을 준수하여 주십시오.

1) 적절한 윤활유 공급과 보수유지를 철저히 하십시오.
2) 작업조건, 토양상태 및 견인 조건에 알맞게 밸런스 웨이트를 사용하고 타이어 공기압을 유지하십시오.
3) 트랙터는 수행할 작업종류에 따라 적당히 조종되어야 합니다.
4) 부속작업기 및 토양조건에 가장 알맞는 출력을 가진 트랙터를 사용하십시오.
5) 운전자는 작업기 작동법에 대해 철저한 교육을 받아야 합니다.
6) 엔진이 상용속도에서 사용될 수 있도록 적당한 속도범위 및 변속단수를 선택해야 합니다.

5 일반 지시 사항

1) 운전 전에 계기 및 조종 장치 작동법을 숙지하십시오. 상해방지를 위해 본 설명서의 지시사항을 준수하시기 바랍니다.
2) 트랙터가 전부하 상태가 되지 않도록 하십시오. 적어도 최초 트랙터 사용 20시간에는 엔진에 과부하가 걸리지 않도록 해야 합니다. 과부하로 인해 조기 마모나 무상 A/S를 받을 수 없는 경우가 발생할 수 있습니다.
3) 클러치나 브레이크 페달에 발을 올려놓고 주행하지 마십시오. 리리즈 링과 라이닝이 과도하게 마모됩니다. P.T.O.클러치가 맞물리지 않은 상태에서 트랙터 작동을 금합니다.
4) 히치는 견인봉이나 트레일러 히치에만 장착되어야 합니다. 기타 다른 부분과의 장착은 금지되어 있습니다.
5) 주기적인 검사와 예방정비를 통하여 기계성능을 최상의 상태로 유지할 수 있습니다. 조그마한 이상이라도 조기에 발견하여 정비하고 파손된 부품은 적시 교체하면 고장을 미연에 방지하고 더 큰 비용이 드는 것을 피할 수 있습니다. 트랙터 부착 인쇄물이 훼손되었을 시 교체하도록 하십시오.
6) 세척 시 연료 분사펌프, 충전기 및 시동모터에 물이 들어가지 않도록 주의 바랍니다. 세척후에는 클러치와 브레이크의 시운전을 통해 제대로 작동하고 있는지 점검하십시오.
7) 저온에서 시동 시 수분간 중간 속도로 난기운전을 시켜야 합니다.
8) 서비스 및 부품교환을 위해 일련번호를 기록하십시오.

⚠ 주의

· 처음 8~10시간 운전후에 전륜볼트 및 후륜너트가 헐거워진 부분을 다시 조여 주십시오.

⚠ 주의

· 안전규칙은 귀하의 생명을 위험으로부터 보호하기 위한 것이니 반드시 준수하시기 바랍니다.

6 안전 예방

동양 - SAME 트랙터는 최고의 안전도를 고려하여 제작되었습니다. 그러나 운전자의 조그마한 부주의로도 이러한 안전도는 무위로 돌아갈 수 있습니다. 아무리 안전도가 뛰어난 기계라 할지라도 그것을 다루는 운전자 자신에게 달려있다는 것을 명심하십시오. 사고는 미연에 방지될 수 있는 바, 이는 운전자가 사고예방에 대한 모든 노력을 게을리 하지 않았을 때 가능합니다.

⚠ 주의

· 이 표시는 귀하의 안전에 대한 주의를 환기시키기 위한 것입니다. 반드시 주의사항을 준수하시기 바랍니다.

1) 유자격 운전자에 의해서만 작동되어야 합니다. 운전자는 기계자체 뿐만 아니라 작업범위내의 타인에 대해서도 책임을 져야 합니다.
2) 시동은 반드시 유압조절 레버의 위치를 확인하고, 변속 및 P.T.O.레버가 중립위치에 있는 상태에서 해야 합니다.
3) 배기가스는 독성이 강하므로 통풍장치가 갖추어져 있지 않은 밀폐된 공간에서 시동을 금해 주시기 바랍니다.
4) 발판 사다리는 승하차의 목적으로만 사용하십시오. 주행 중 오르내리는 것을 삼가해주시기 바랍니다.
5) 트랙터에 의해 견인되는 트레일러나 작업기에 탑승한 다른 사람의 안전에도 주의를 기울이십시오.
6) P.T.O.에 작업기를 착탈 시 P.T.O.변환 레버가 중립에 오도록 하십시오. P.T.O. 미사용 시는 가드캡을 덮어 두십시오.
7) 견인봉이나 록커암에 올라 서는 것을 절대 금해 주십시오. 유압리프트 작동전에는 타인이 록커암과 링키지에 접근치 못하도록 하십시오.
8) 도로상에서 선회 시 편브레이크 사용을 금합니다. 표면이 미끄러운 도로에서의 브레이크 사용시는 각별한 주의가 요망됩니다. 서행하시기 바랍니다. 급경사 내리막길에서는 저속으로 변속하시기 바랍니다. 최대 주행속도를 초과하지 마시기 바랍니다.
9) 수시로 브레이크 및 조명장치의 상태를 체크하십시오. 트레일러에는 자체 브레이크와 경고지시등이 장착되어야 합니다.
10) 하차시에는 항시 변속기 및 P.T.O.전환 레버를 중립에 위치시키고 주차 브레이크를 걸어두십시오. 작업기를 지표면으로 내리고 엔진을 정지시킵니다. 절대 엔진을 정지시키지 않은 상태로 하차하지 마시기 바랍니다.
11) 세척이나 윤활시는 반드시 시동을 끄십시오. 주유 시에도 반드시 엔진을 정지시키고, 가연성 물질 부근에서 작업시는 흡연을 금지하고 화기를 가까이 하지 마십시오. 디젤유와 가솔린을 섞어 사용치 마십시오. 폭발의 위험이 있습니다.
12) 전기장치 수리시는 우선 밧데리 케이블을 단속하고 수리가 끝나면 맨 나중에 케이블을 연결시키십시오. 밧데리 충전 시, 새로 충전된 밧데리나 연료근처에서 흡연 및 화기접근을 금하여 주시기 바랍니다.
13) 타이어 교환은 지정수리점에서 하시기 바랍니다.
14) 트랙터의 잘못 사용이나 개조 등은 기계적 고장, 경제적 손실 및 인명살상을 초래할 수 있습니다.
15) 에어컨 장치
    a) 에어컨 장치 수리시는 보호안경 및 가죽장갑을 착용하시기 바랍니다. 냉각제의 기화현상으로 동상이나 눈의 상해를 입기 쉽습니다.
    b) 용접이나 납땜 시 주의하시기 바랍니다. 냉각제에 열이 가해지면 과도한 압력의 증가로 폭발할 위험이 있습니다. 에어컨 장치나 부품이 근접한 곳에 절대 용접이나 납땜을 하지 마십시오.
    c) 밀폐된 장소에서 냉각제를 방출시키지 마십시오. 기화된 냉각제는 공기보다 무거워 밑으로 가라 앉게 되므로 질식의 위험이 있습니다.
16) 앞차축

전륜구동 스위치가 꺼져있어도 엔진 시동 시 앞차축은 보조역할을 합니다. 뒷바퀴가 잭으로 들어올려진 상태에서 주의를 요합니다. 이러한 상태에서 변속장치 작동시 앞차축의 구동으로 잭이 쓰러지게 되니 특별한 주의가 필요합니다.

Ⅱ 조절 및 조작방법

1 일상 점검 사항

트랙터를 사용하기전에 오일, 연료 등의 누출과 볼트의 풀림 등을 육안으로 검사하십시오. 결함발견시는 지체없이 보수하십시오. 트랙터에 붙은 진흙, 지푸라기 등을 제거한 후 사용하십시오.

바퀴 : 올바로 장착되었는지 여부, 타이어 공기압 및 상태를 점검하십시오.

연료 : 연료탱크는 항시 충만되도록 하고 습기가 응축되지 않도록 작업 후 연료를 채우십시오(그림 1). 연료필터내에 물이 고여있지 않도록 유지하고, 물이 고여있으면 특수 배출나사를 열어 물을 빼내십시오(그림 3).

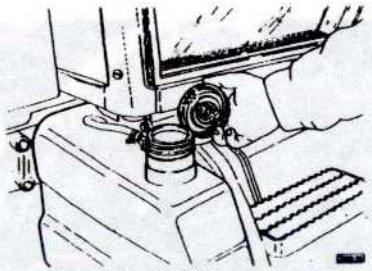


그림 1 연료 주입구

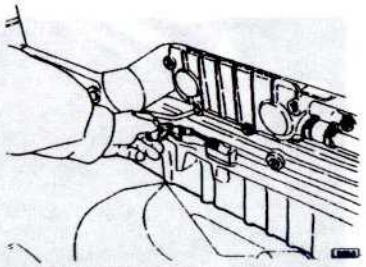


그림 2 엔진 오일 수준 점검

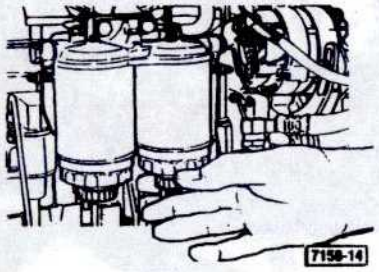


그림 3 연료 필터의 물빼기

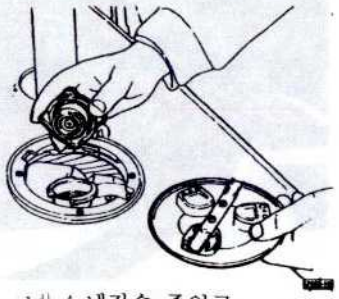


그림 4 냉각수 주입구

▲주의

· 항상 연료탱크 뚜껑을 닫아놓고, 엔진 작동중이나 화기 근처에서 절대 주유하지 마십시오. 인화성이 강한 연료 근처에서 작업시 흡연을 절대 삼가하십시오.

크랭크 케이스 오일 : 오일 량을 점검할 때 시동을 끄고 평평한 곳에서 하시기 바랍니다. 오일 점검봉을 빼내(그림 2) 깨끗이 닦고 다시 꽂은 다음 다시 빼내 유량을 체크합니다. 필요시 주유 파이프를 통해 오일을 보충해 줍니다(그림 4).

2 계기 및 조정 장치

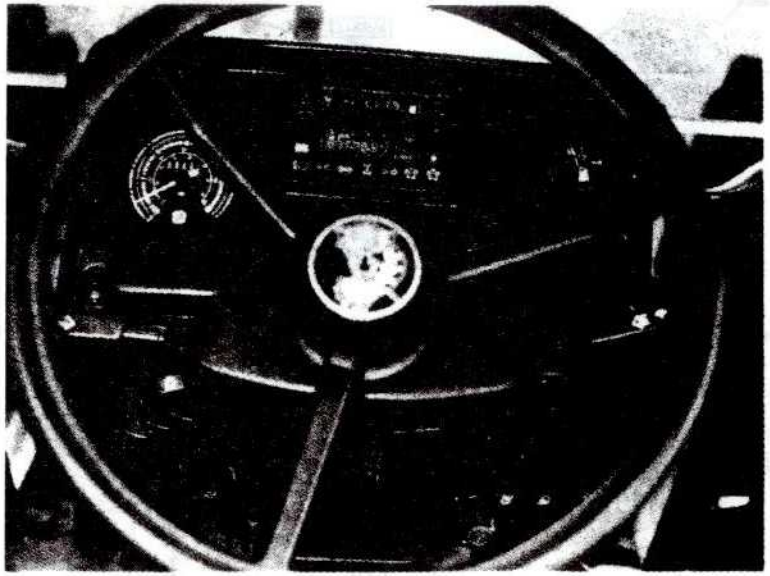


그림5 운전석 계기 판넬

운전경험이 있을지라도 계기 및 조절장치의 위치와 사용법에 대해서 철저히 익숙해져야 합니다. 만일 어떤 계기가 제대로 작동되지 않을 시는 시동을 끄고 즉시 그 원인을 찾아내 바로 잡아야 합니다.

시동 키 스위치

0 - 전기 시스템 끄짐 : 시동 키 제거

1 - 전기 시스템 켜짐 : 충전기 경고등과 엔진 윤활유 압력 경고등 켜짐

- 써모스타터 작동

2 - 엔진 시동

* - 써머스타터가 장착되어 있지 않은 트랙터는 써모스타터 위치가 없습니다.

⚠ 주의

· 트랙터에서 시동 키를 빼어도 사이드 라이트 스위치를 넣으면 라이트는 켜집니다.

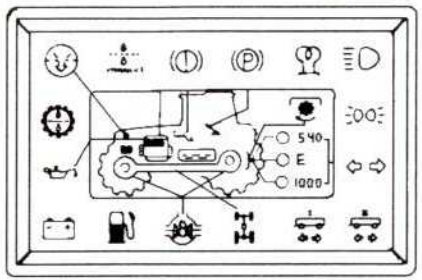


시동스위치



써모스타터가 부착된 시동 스위치

경고등 판넬



엔진 오일 압력 - 적색

ON - 시동키 위치가 No. 1

OFF - 엔진 시동 후

시동 후 엔진속도를 높이자마자 경고등이 꺼져야 정상입니다. 경고등이 계속 켜져있을 경우 즉시 시동을 끄고 크랭크 케이스 오일을 점검하십시오. 아울러 "일상정비요령"난을 참고하여 원인을 제거 하십시오. 원인을 발견할 수 없으면 당사지정정비센터에 문의하십시오.

충전기 - 적색

ON - 시동키 위치가 No. 1

OFF - 엔진 시동 후

시동 후 엔진속도를 높이면 램프가 꺼져야 밧데리 충전이 정상입니다. 램프가 계

속 켜져 있으면 전기 장치 특히 충전기 벨트를 점검하시기 바랍니다.



연료잔량 표시 - 황색
ON - 연료가 거의 전부 소모되었음.



방향지시등과 위험 경고등 - 녹색
3개의 램프 모두 2대의 트레일러 견인 시 방향지시등과 비상 정지등이 제대로 작동되고 있음을 표시해 줍니다. 1대의 트레일러 견인 시 두개의 램프만 켜집니다.
트레일러 미부착 시 램프는 신호등이 제대로 작동되고 있음을 나타내 줍니다. 어느 경우이건 3개의 램프가 모두 처음 불이 들어오는 것은 정상이며, 그 이후에 하기와 같이 램프가 표시됩니다.



- 트랙터
- 첫 번째 트레일러
- 두 번째 트레일러



사이드 라이트 - 녹색
ON - 사이드라이트와 깜박이등이 사용되고 있습니다.



헤드라이트 - 청색
ON - 헤드라이트가 켜져있음을 나타냅니다.



디프록 조정 - 오렌지색
ON - 디프록이 걸린 상태입니다. 조향을 하지 마십시오.



써모스타터 작동 - 황색
ON - 엔진을 시동할 수 있습니다.



P.T.O. 클러치 - 황색
ON - P.T.O. 축이 회전하고 있습니다.

- 540 ON - PTO 회전속도 540 rpm
- E ON - 동력절약 속도로 PTO 회전(선택사양)
- 1000 ON - PTO 회전속도 1000 rpm



주차 브레이크 - 적색
ON - 주차 브레이크가 잡혀있는 상태.
표시등이 켜져있는 상태로 트랙터를 운전하지 마십시오. 주차브레이크를 풀어주어야 합니다.



에어클리너 - 적색
ON - 엔진 시동중 램프가 켜지면 에어클리너가 청소되어야 함을 나타냅니다. 작업이 종료될 때까지 계속 사용하여도 엔진 손상은 없으나 출력손실 및 배기가스가 약간 증가합니다.



유압오일 및 유압필터 - 적색
ON - 오일을 보충하거나 오일 필터를 교환하여 주십시오.



전륜구동 - 황색
ON - 4륜 구동 상태를 나타냄.



난방장치 - 황색
ON - 난방 시스템이 작동 중임.



P.T.O. 오일필터 - 적색
ON - 오일 필터가 막혀있으므로 필터를 교환 하십시오.



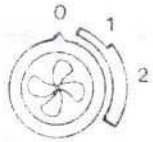
브레이크 오일 - 적색
ON - 오일 수준을 점검하고, 부족하면 보충하십시오.

대쉬보드 좌측 계기



사용 시간 적산계

누적 사용시간 엔진 rpm 및 동력취출 장치(P.T.O.)의 회전속도(rpm)를 표시합니다.

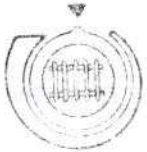


난방기 팬 속도 조절기

0 - 히터 팬 정지

1 - 히터 팬 1단 속도

2 - 히터 팬 2단 속도



난방 온도 조절메타

조절메타를 첫 번째 위치로 회전하면 난방기는 작동하며, 조절메타의 회전량 만큼 난방 능력은 증가합니다

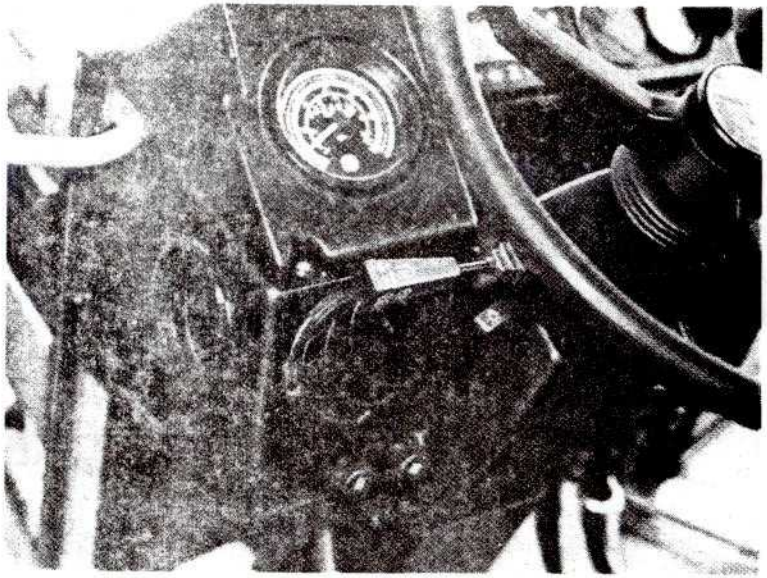
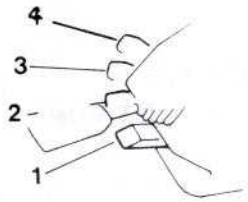


그림 6 대쉬 보드 좌측



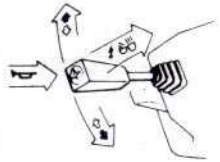
라이트 스위치 (4단계)

1 단 : 라이트 꺼짐.

2 단 : 사이드 라이트 켜짐.

3 단 : 헤드 라이트 켜짐.

4 단 : 전환기의 위치에 따라 헤드라이트나 하이빔이 켜짐.



라이트 전환기 (레버 위치)

위쪽 방향 : 우측 방향지시 깜박이등이 켜짐.

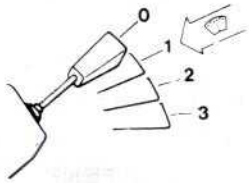
아래 방향 : 좌측 방향지시 깜박이 등이 켜짐.

바깥 방향 : 경음기 신호.

안쪽 방향 : – 라이트 스위치가 1단, 2단 또는 3단일때 헤드 라이트 신호

– 라이트 스위치가 4단일때 하이빔이 켜짐.

대쉬 보드 우측 계기



와이퍼 조절레버 (4단)

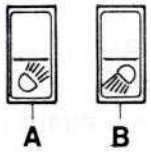
0 - 와이퍼 정지.

1 - 간헐식으로 작동.

2 - 1단 속도로 계속 작동.

3 - 2단 속도로 계속 작동.

조절 레버를 밀면 세정 펌프 작동.



작업등 스위치

파일롯 램프가 부착되었음.

A - 전조등 스위치.

B - 후미등 스위치.



경고등 스위치

야간에 노상 주차시 위험경고 기능으로 사용합니다. 경고 램프가 부착된 적색 버튼을 누르면 모든 방향 지시등이 동시에 깜박입니다.

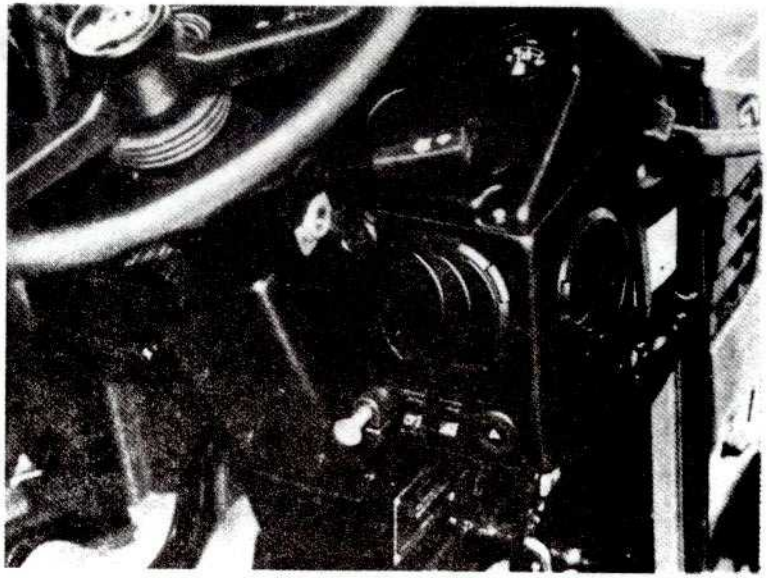
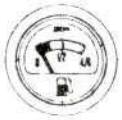
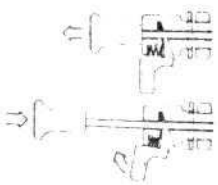


그림 7 대쉬 보드 우측



연료 잔유량 계기

연료 탱크내의 연료량을 계속적으로 표시하며, 바늘이 적색 지역에 있으면 연료를 보충하십시오.



엔진 정지 버튼

손잡이를 감아 당기면 엔진은 정지합니다. 손잡이를 원위치 시키기 위해서는 손잡이 밑에 있는 잠금장치를 당긴 다음 손잡이를 밀어 넣으십시오.

수동 액셀레이터

레버를 앞으로 당기면 엔진 속도는 올라가고 밀면 엔진 속도가 내려 갑니다.

운전석의 조정

운전석은 3 방향으로 조정이 가능합니다.

- 그림 8의 레버 3을 이용하여 운전자의 체중에 알맞도록 좌석 스프링 조정.
- 그림 8의 레버 1을 이용하여 운전자의 체형에 알맞도록 좌석 전후진 조정.
- 그림 8의 손잡이 2를 이용하여 운전자의 체형에 알맞도록 좌석 높이 조정.

조향 핸들 조정

그림 12의 레버 3을 앞으로 당기면 조향핸들을 전후로 조정할 수 있습니다. 또한 텔레스코픽형의 조향핸들은 핸들의 높이도 조정이 가능합니다. 높이를 조정하기 위해서는 그림 12의 손잡이 4를 풀고 적당한 높이로 조향핸들을 조절한 다음 손잡이를 잠그십시오.

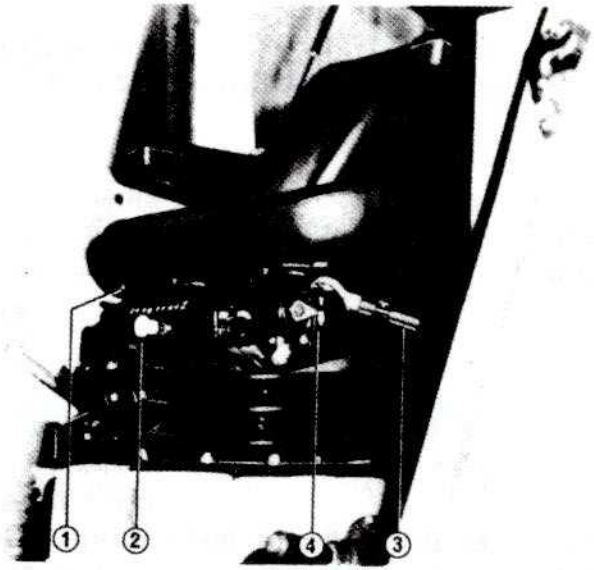


그림 8 운전석

1. 좌석 앞뒤위치 조정레버
2. 좌석 높이 조정레버
3. 운전자 체중조절 스프링
4. 스프링 조정 명판

3 엔진

엔진은 당사 시험실에서 충분한 시험을 거쳐 출고되기 때문에 사용자가 최대 출력으로 사용이 가능합니다. 그러나 피스톤 링이나 기타 움직이는 부품이 자리를 잡기 전 최초 50시간은 최대 부하로 장시간 사용하지 마십시오.

엔진의 최대 성능을 보장하기 위해서는 절대로 중립에서 장시간 저속이나 고속으로 엔진을 작동하지 마십시오. 그렇지 않으면 엔진에 상당히 해로울 뿐만 아니라 이런 상황으로 엔진이 길들여 지기 때문에 최대 엔진 성능을 보장할 수 없음을 명심하십시오.

엔진의 수명과 성능을 높이기 위해서는 다음 사항을 꼭 준수하여 주시기 바랍니다.

1) 엔진 시동 후 수분간 엔진을 아이들로 난기운전을 하십시오.
2) 경부하로 장기간 계속하여 저속이나 고속으로 운전하지 마십시오.
3) 최초 20시간에는 엔진을 과부하로 사용하시는 것을 삼가하여 주시고, 전부하에서 점진적으로 사용 기간을 늘려 가시기 바랍니다.
4) 엔진을 정지하기전에 수분간 공회전을 하여 주십시오.
5) 최초 50시간 사용 후 본 취급설명서에서 추천하는 엔진 오일과 오일 필터로 교환하십시오.

엔진 시동전

- 엔진 정지 손잡이가 완전히 밀려져 있는가를 확인하십시오.
- 헤드라이트, 방향지시등, 전기 팬, 와이퍼, 에어컨 등 밧데리로 작동되는 모든 전기장치가 꺼져 있는가 확인하십시오.
- 클러치 페달을 밟으십시오.
- P.T.O. 조절 레버를 끊김(OFF) 위치에 놓으십시오. 후진 기어가 중립 위치에 있지 않으면 엔진을 점화시킬 수 있는 충분한 전력을 얻을 수 없습니다.
- 3점 링크에 장착된 작업기가 지면에 있으면, 황색의 승강 조절레버가 적색 지역에 있는가 확인하십시오. 엔진 시동 시 실수로 작업기가 승강하면 그림 21의 황색 레버 1로 작업기의 움직임을 조절하십시오.

⚠ 주의

· 작업기의 승강 및 하강은 엔진이 작동될 때만 조작이 가능합니다.

엔진 시동

- 시동키를 스위치에 넣고 포지션 No. 1까지 돌리시고, 충전기와 엔진 오일 압력 경고등이 켜져있는가를 확인 하십시오.
- 시동키를 포지션 No. 2까지 돌리고 적당히 액셀레이터 페달을 밟으십시오.
- 엔진이 점화되면 시동키를 놓아 주십시오. 키는 자동적으로 No. 1포지션으로 되돌아 갈 것입니다.
- 시동이 걸리지 않으면 시동 스위치를 본래의 위치로 돌려 15-20초 정도 기다린 후 다시 시동을 거십시오. 이와 같은 시도는 3-4회 이상 하지 마시고 상기 시동 전 요령과 "일상 정비 요령" 난을 참고하십시오.

저온 시동

저온 시동을 고려하여 본 트랙터는 자동 예열식 써머스타터를 장착하고 있습니다. 저온 시동의 경우, 시동 키를 예열 포지션까지 돌리고 관련 경고등이 켜질 때까지 기다리십시오. 경고등이 켜지면 시동 키를 포지션 No. 2로 돌려 시동하십시오.

⚠ 주의

· 플라이 휠이 돌고 있거나 스타팅모터나 플라이 휠 링 기어에 손상이 있을 경우 절대 시동 스위치를 켜지 마십시오.

⚠ 주의

· 시동 시 기어변속 및 P.T.O. 변속레버는 반드시 중립 위치를 유지시킵시오.

⚠ 주의

· 시동모터는 클러치 페달을 완전히 밟은 상태에서만 작동이 됩니다.

견인에 의한 시동

이 방법은 특수한 경우에만 사용하십시오. 시동 방법은 다음과 같습니다.

- 부변속 기어를 중간 단수에 놓으십시오.
- 수동 액셀레이터 레버를 중간쯤 놓으십시오.
- 클러치 페달을 밟은 뒤 트랙터를 견인하십시오. 트랙터의 속도가 5Km/h 정도 도달할 때 클러치 페달을 점진적으로 놓으십시오.

엔진정지

- 엔진의 온도가 특별히 올라갔거나 장시간 중작업을 하였을 경우, 시동을 끄기 전에 3~5분간 아이들로 하여 작동시키십시오.
- 변속 레버를 중립 위치에 놓고 시동 키를 "0" 포지션으로 돌리십시오.
- 엔진 정지 손잡이를 잡아당겨 놓으십시오.

혹한기 엔진 시동

계절 및 온도에 따라 하계 및 동계 연료를 사용하십시오. GRADE1-D 디젤유는 -12°C이하나 상당한 공회전을 수반하는 작업시 사용하십시오. 용이한 시동을 위해서는 동계용 연료를 사용하십시오.

동계용 연료가 없거나 극히 저온으로 시동이 되지 않을 경우에는 다음 표에서와 같은 비율로 등유를 혼합하여 사용할 수 있습니다.

순환공기 온도(°C)	혼합비율			
	하계연료	등 유	동계연료	등 유
- 5 ~ - 10	80	20	100	-
- 10 ~ - 15	70	30	100	-
- 15 ~ - 20	-	-	80	20
- 20 ~ - 25	-	-	70	30
- 25 ~ - 30	-	-	50	50

* 동절기가 시작되기 전 등유를 첨가하는 것이 좋습니다.
* 등유를 먼저 붓고 경유를 나중에 첨가토록 하십시오.
* 등유는 필요한 양만큼 만 사용토록 하십시오.

⚠ 주의

· 절대로 가솔린이나 알코올을 등유대신 사용치 마십시오.

연료 첨가제

열악한 환경에서 작업시에는 연료첨가제를 사용할 수 있습니다. 이의 사용 목적은 연료 분사장치 및 밸브를 보호키 위함입니다. 계속적인 열악한 작업조건하에서 첨가제를 0.5% 정도 혼합하여 사용하는 것이 바람직합니다.

외부 밧데리를 이용한 비상 시동

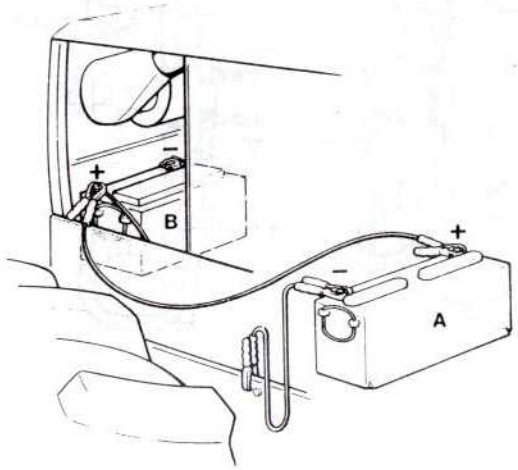


그림 9 비상 시동 시 밧데리 연결 방법

A - 상대편 밧데리
B - 방전된 밧데리

트랙터의 밧데리가 방전되어 시동이 불가능할 때 시동하는 방법으로, 상대편의 밧데리는 다른 트랙터에 장착되어 있어야 하며 두 밧데리의 전압이 동일해야 합니다.

비상 시동 시 양 트랙터가 접촉되어 있지 않아야 합니다. 밧데리에 의해 작동되는 모든 작업기의 연결을 끊고 변속 레버를 중립에 놓으십시오. 클러치 페달에 시동 안전장치가 되어 있으므로 먼저 클러치 페달을 충분히 밟아 주십시오. 이때 방전된 밧데리는 접지가

되어 있어야 합니다. 시동하기 위해서 다음 순서를 준수하여 주시기 바랍니다.

- 위 그림과 같이 양쪽 밧데리를 연결하십시오.
- 상대방의 트랙터를 시동한 후 수동 액셀레이터 레버를 1/4정도에 고정하십시오.
- 상기의 엔진시동 방법으로 시동하십시오. 엔진에 점화가 이루어지지 않으면 15-20초 후 재차 시동을 시도하십시오. 3-4번째에도 시동이 되지 않으면 엔진에 문제가 있는 것입니다.

터보 차지 (T860)

터보 차지 시스템은 보다 많은 공기를 엔진 실린더에 넣어주는 기능을 합니다. 디젤연료는 흡입 공기 량에 비례하여 실린더에 이송됩니다. 이와 같이 증가된 혼합공기에 의해 엔진은 강력한 힘을 낼 수 있습니다.

터보 차저는 간단하고 이상적으로 설계되어 있으며 터빈과 콤프레서로 구성되어 있습니다. 터빈은 보통엔진에서 낭비되고 있는 배기가스의 운동에너지에 의해 작동됩니다. 터빈은 콤프레서를 구동하며, 콤프레서는 공기 청정기로부터 공기를 흡입하여 실린더의 흡입부 안에다 압축시킵니다.

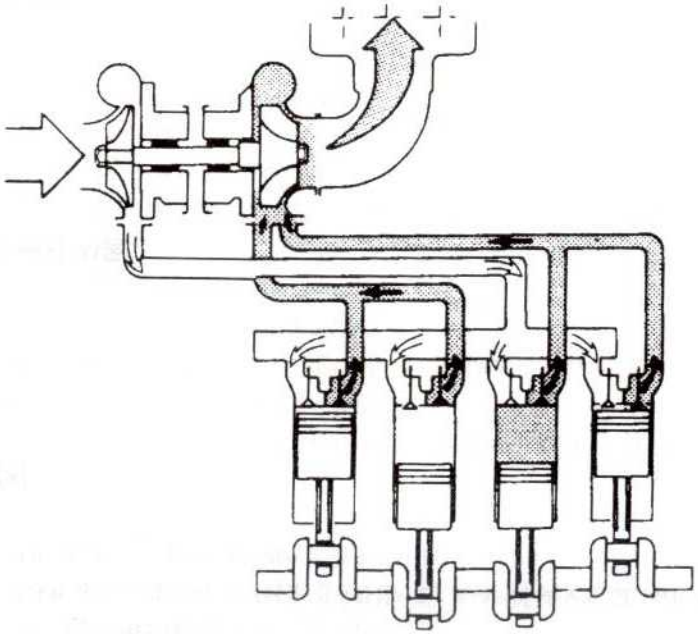


그림 10 터보 차지 개념도

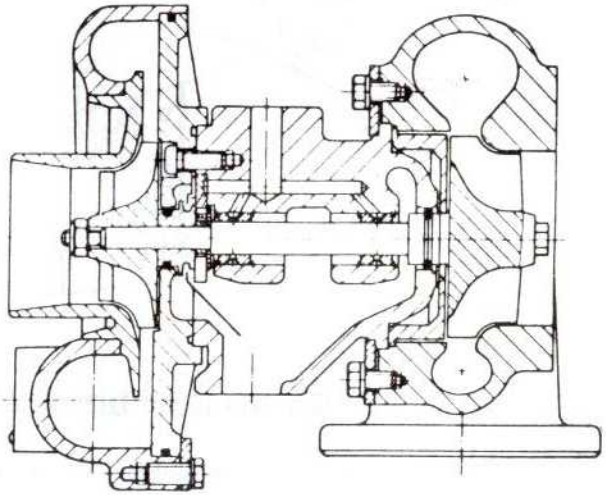


그림 11 터보차저

⚠주의

1) 엔진오일이 터보차저의 윤활에 사용됩니다. 따라서 작업 전 엔진오일을 덮혀주고 터빈의 윤활이 충분히 되도록 아이들보다 약간 높은 상태에서 1-2분간 난기운전은 절대적으로 필요합니다.
2) 트랙터 작업 후 엔진을 정지하기 전에도 수분간의 아이들 운전을 하여주십시오. 이것은 터빈이 관성력에 의해 회전할 때 충분히 윤활이 되지 않는 상태를 방지하여 줍니다.
3) 터보 차저는 보통 작동할 때 55,000 - 85,000rpm이라는 초고속으로 회전하기 때문에 일순간이라도 오일이 부족한 상태에서 작동하면 수리가 불가능할 정도의 손상을 입게 됩니다.

4 동력 전달 장치

클러치

주 클러치는 운전석 좌측의 페달에 의해 유압식으로 작동됩니다. 클러치 페달을 놓을 때 트랙터가 급작스럽게 움직이지 않도록 하여야 하지만 클러치는 확실하게 단속되어야 합니다. 클러치 디스크의 불필요한 마모를 방지하기 위해서는 페달을 충분히 밟아야 합니다.

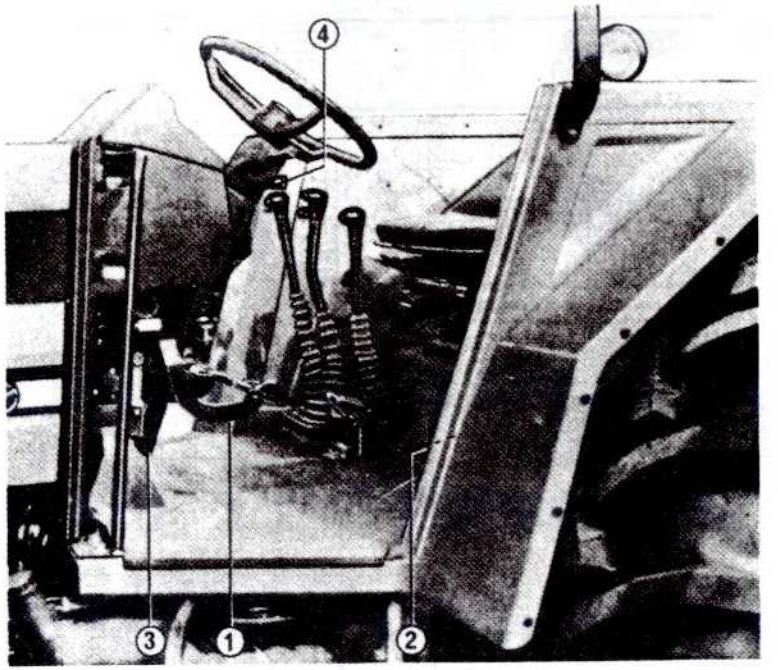


그림 12 운전석 좌측

1 클러치 페달
2 주차 브레이크 레버
3 조향핸들 위치 조정 레버
4 조향핸들 높이 조정 레버

변속기

변속기는 동기물림식(Synchronized Gear)의 주변속 5단과 초저속단을 포함한 상시물림식의 부변속 4단으로 되너 있습니다. 또한 셔틀 변속레버가 장착되어 전후진 20단 변속이 가능합니다.

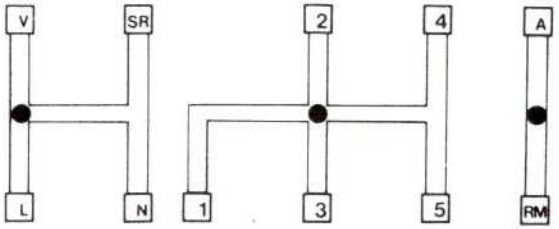


그림 13 기어 변속도

주변속 단수 1-2-3-4-5
부변속 단수 L = 저속
N = 중속
V = 고속
SR= 초저속

셔틀 변속 A = 전진
RM = 후진
● 중립 위치

속도 선정

엔진 시동전에 시동이 원활하도록 셔틀 변속레버를 중립 위치에 놓으십시오. 클러치를 밟고 시동을 거십시오. 부변속 4단 중 원하는 단수를 선정하고 부변속 레버를 원하는 위치에 놓으십시오. 최적 변속단수는 토양의 조건, 사용하려는 작업기 및 작업에 따라 다양하게 선정할 수 있습니다. 부변속 단수를 바꾸려면 트랙터가 정지한 상태에서만 가능합니다.

주변속은 동기물림식으로 주행중에도 기어 변속이 원활합니다. 기어변속을 하려면 클러치 페달을 완전히 밟고 변속레버를 일정한 속도(너무 느리지 않게)로 작동시킵니다. 각 속도 범위내에서의 변속이 가능합니다.

어떠한 경우라도 엔진에 과부하가 걸리지 않도록 변속단수를 선정 하십시오. 엔진에 과부하가 걸렸는지 확인하는 방법은 수동 액셀레이터 레버를 1/4되는 지점에 고정시키고 액셀레이터 페달을 갑자기 밟아 엔진을 최고속도로 가속하십시오. 만약 엔진의 회전속도가 증가하지 않고 감속되면 과부하가 걸린 것이므로 낮은 기어단수로 내리십시오.

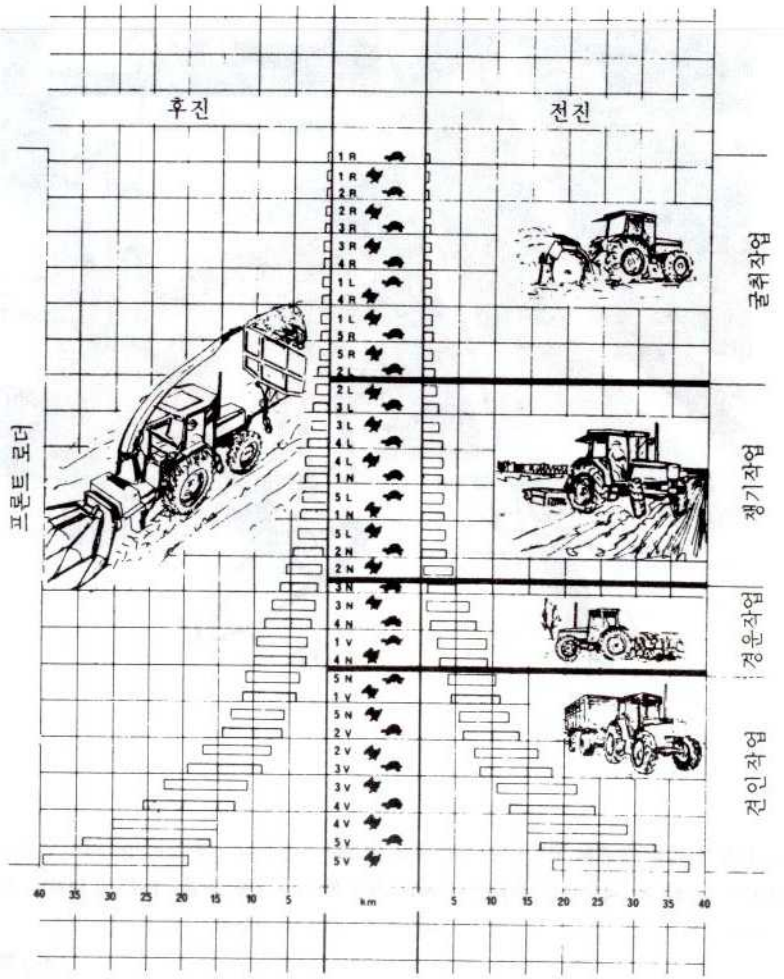


그림 14 트랙터 속도와 적정 작업
표시 작업속도는 선택사양의 싱크로 파워형임

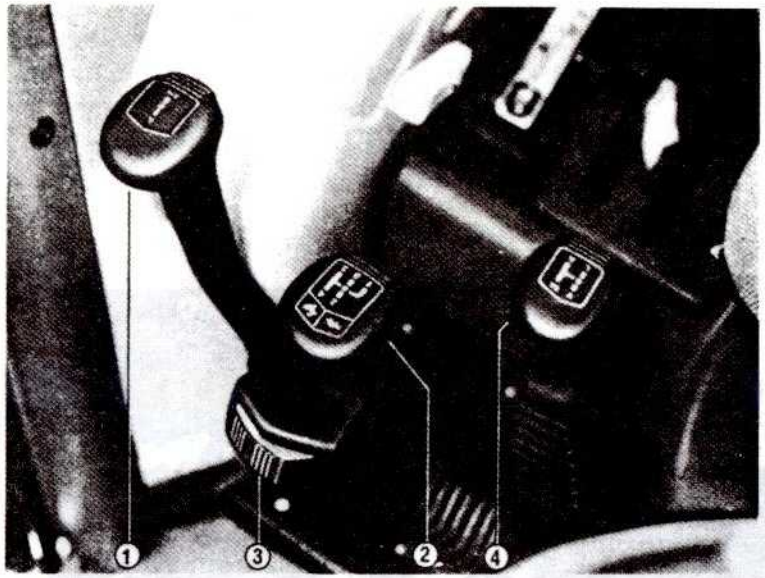


그림 15 기어 변속 레버

1 셔틀 변속 레버
2 주변속 레버
3 파워 쉬프터 스위치(선택사양)
4 부변속 레버

차동고정 장치

차동고정 장치는 바퀴 양쪽의 미끄러짐이 상이할 때 트랙터의 견인력을 높여 줍니다. 바퀴 양쪽의 미끄러짐이 심하게 차이가 나고 조향륜(앞바퀴)과 구동륜(뒷바퀴)이 일직선상에 있을 때에만 사용하여야 합니다.

차동고정 장치는 차동고정 페달로 제어됩니다. 차동고정 페달을 밟으면 차동장치는 고정되고 경고등이 점등 됩니다. 페달을 놓으면 차동장치는 해제되고 경고등이 꺼집니다.

⚠ 주의

· 멈춤 혹은 저속에서만 차동장치를 조정하십시오. 한쪽 바퀴가 과도하게 미끄러질 때는 클러치 페달을 밟아 바퀴에 동력을 끊은 다음 차동장치를 고정하십시오. 차동장치가 고정된 상태에서 절대 편브레이크를 사용치 마십시오. 또한 선회시에는 차동고정 장치를 사용하지 마십시오.

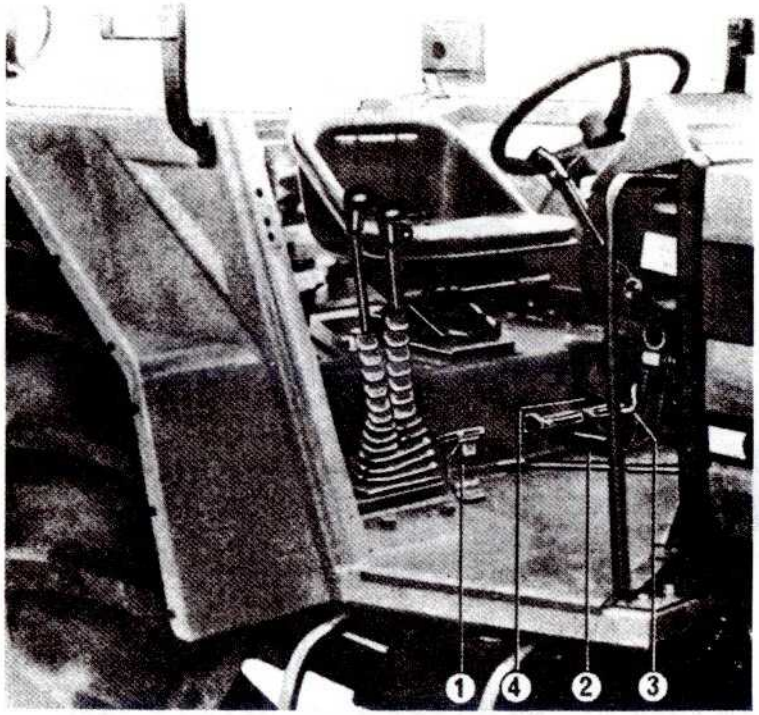


그림 16 운전석 우측

1 주변속 레버
2 브레이크 페달
3 브레이크 페달 잠금 장치
4 주차 브레이크

브레이크

유압식으로 작동되는 습식 디스크 브레이크는 앞, 뒤차축에 장착되어 있습니다. 집적 유압브레이크 부스터가 있어 페달 작동이 유연하며 그림 16의 페달 2에 의해 전후륜 브레이크는 동시에 작동합니다.

일상 작업전에 주행 중 수회 브레이크를 밟아 이상유무를 점검하십시오.

⚠ 주의

· 작업기를 견인하며 거리가 긴 경사지를 내려갈 때 가급적 브레이크 사용을 금해 주십시오. 브레이크 사용보다는 저속으로 변속하여 엔진 브레이크를 사용하십시오.

브레이크 제어 밸브(선택 사양)

유압식 브레이크의 제어는 분리된 밸브에 의해 행하여집니다. 편브레이크를 사용할 때 앞바퀴의 제동작용을 끊을 수 있습니다. 이것은 경운 작업 시 앞바퀴에 브레이크가 작동하지 못하게 함으로 동력전달계통을 보호하기 위한 것입니다.

밸브는 그림 17의 밸브 조종 손잡이 1의 위치에 따라 작동됩니다. 양쪽 브레이크 페달을 동시에 밟으면 항상 4륜이 제동됩니다.

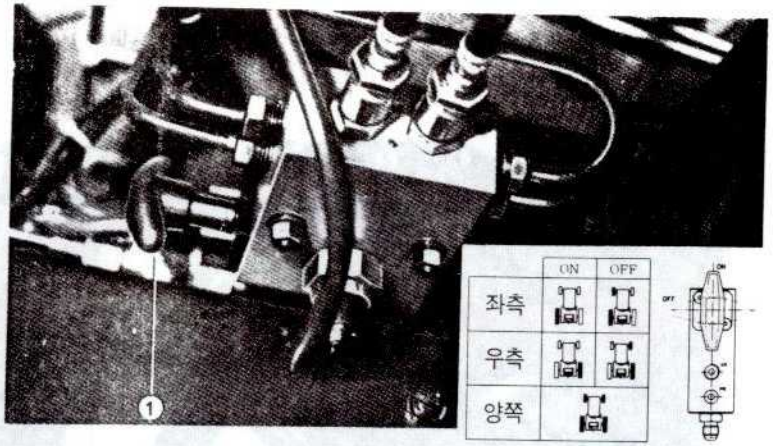


그림 17 브레이크 제어 밸브(선택 사양)

⚠ 주의

· 고속운전시에는 항상 브레이크 페달을 동시에 걸어 두십시오.

· 트레일러의 적재중량이 트랙터 중량을 초과하거나 트레일러 차축이 2기 이상 일 경우에는 반드시 트레일러에 브레이크가 장착되어 있어야 합니다.

전륜 구동

4륜구동은 경사지나 진흙, 건설현장 및 삼림지역에서와 같이 토양조건이 불량할 때 뒷차축의 구동력을 보조해 줄 수 있도록 설계되어 있습니다. 전륜레버를 돌려서 누르면 4륜구동이 되며 4륜구동이 작동되는 동안 경고등이 켜집니다. 전륜레버를 돌려서 올리면 경고등은 꺼지며 전륜구동은 해지됩니다.

과다한 타이어 마모를 방지하려면 표면이 단단한 곳이나 도로를 고속 주행 시 4륜구동을 작동시키지 마시기 바랍니다. 전륜구동 클러치의 과열방지를 위해 클러치다 슬립되지 않도록 하십시오.

[T860] : 그림 18의 전자유압 버튼 2를 한번 누르면 4륜 구동이 되며 4륜구동이 작동되는 동안 경고등이 켜집니다. 버튼을 다시 한번 누르면 경고등은 켜지며 전륜구동은 해지됩니다

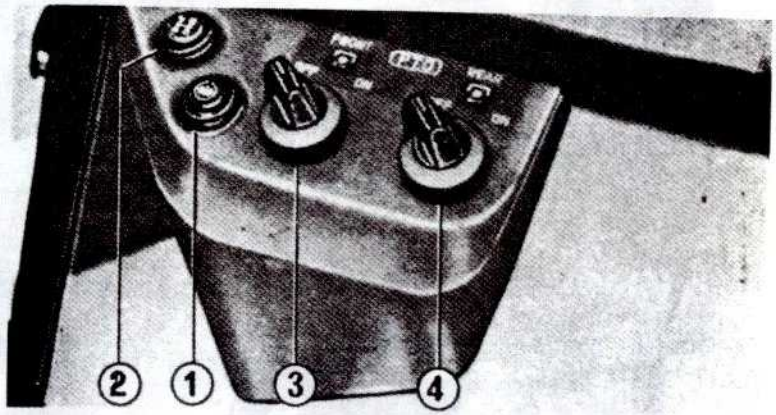


그림 18 P.T.O., 4륜구동 및 차동고정 장치(디프 록) 조정 버튼

1 차동고정 장치
2 4륜구동
3 전방 P.T.O. 클러치(선택 사양)
4 P.T.O. 클러치

동력취출 장치(P. T. O.)

유압식 P.T.O. 클러치는 트랜스 미션의 주클러치와 독립적으로 작동 합니다. 즉 트랙터가 주행 중 P.T.O. 동력을 단속할 수 있습니다. 그러나, 안전을 위하여 P.T.O. 클러치를 연결할 때는 트랙터를 서행하십시오.

그림 18의 조절 손잡이 4를 누른 채 ON 위치로 회전시키면 P.T.O. 클러치가 연결됩니다. 반대로 손잡이를 OFF 위치로 회전시키면 P.T.O. 클러치는 끊어집니다. 클러치 연결은 대쉬 보드에 경고등이 켜짐으로 알 수 있습니다. 그림 23의 트랙터 후미에 있는 레버 6으로 P.T.O. 회전수를 540rpm이나 1000rpm으로 선택할 수 있습니다.

본 트랙터가 "경제속도 P.T.O." 선택사양이면 P.T.O. 속도를 775rpm및 1300rpm으로도 사용할 수 있습니다. 그림 19의 레버 2를 이용하여 표준 P.T.O. 회전속도인 540 및 1000rpm이나 경제회전속도인 775 및 1300rpm을 선택할 수 있습니다.

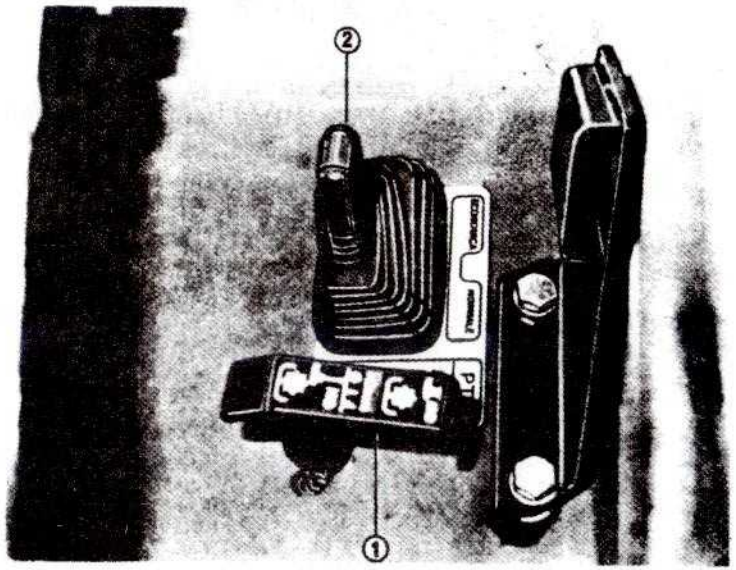


그림 19 P.T.O. 선택 레버

1 종속 P.T.O.(그라운드 P.T.O.) 선택 레버
2 표준 및 경제속도 P.T.O. 선택 레버

종속 P. T. O. (그라운드 P. T. O.)

본 트랙터는 후륜의 회전속도와 동기하여 회전하는 P.T.O.축이 부가되어 있습니다. 축의 직경은 1 3/8인치이며 스플라인 수는 6개로 되어 있습니다. 본 P.T.O.축은 디프렌셜 앞의 트랜스 미션 스플라인 축에 의해 구동되므로 트랙터의 주행속도와 직접적인 상관관계를 같고 회전하게됩니다. 이것은 자체 구동축이 있는 P.T.O. 구동 트레일러 등의 용도로 사용하면 효과적입니다.

운전석 좌측에 있는 그림 19의 레버 1을 위로 잡아 당기면 그라운드 P.T.O.를 얻을 수 있습니다. 본 트랙터는 540-1000rpm의 P.T.O.와 그라운드 P.T.O.를 동시에 사용할 수 있습니다.

⚠ 주의

· P.T.O.축에서 동력 인출시는 그 부속 작업기가 동일한 rpm의 것이어야 합니다. 540rpm의 부속작업기를 1000rpm으로 사용하면 과속에 의한 작업기의 손상 위험이 있습니다. P.T.O.축을 사용치 않는 경우 가드캡을 덮어두도록 하십시오.

5 작업기 제어 및 장착 장치

유압 승강장치

장착, 반장착 및 견인용 작업기를 효과적으로 사용하기 위한 유압승강장치는 다음과 같은 작동을 합니다.

- 작동 작업기 위치 제어(포지션 컨트롤)
- 자동 견인부하 제어(드래프트 컨트롤)
- 위치 및 견인 복합 제어(믹스트 컨트롤)
- 자동 작업기 하강속도 조정
- 작업기의 순간 토양 침투
- 외부 작업기에 대한 유압 제어

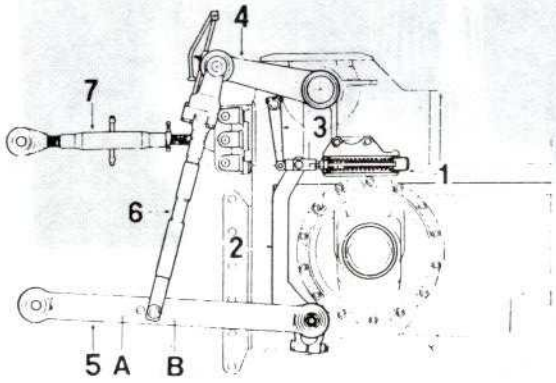


그림 20 트랙터의 승강장치(3점 히치)

1 견인부하 제어 스프링
2 리프트 로드 레버
3 외부 조절 암
4 외부 승강(리프트) 암
5 하부 링크
6 작업기 장착 조절 카플링
7 상부 링크

힌지점 A: 승강 용량이 향상됩니다.
힌지점 B: 승강 높이가 높아집니다.

제어

유압 승강 장치 제어 레버들은 운전석 우측의 한곳으로 모았습니다(그림 21).

황색 유압 승강 레버(그림 21의 1) : 이 레버는 작업기의 승하강을 제어하고 위치제어와 같이 작동하면 작업기를 원하는 위치에 고정시킬 수 있습니다. 황색 레버는 "위치제어"이라고 표시된 청색 부분과 "플로트"라고 표시된 적색 부분까지 움직일 수 있습니다. 레버가 움직이는 범위내에서 반복하여 동일한 작업위치를 유지할 수 있도록 레버에 잠금 장치가 되어 있습니다.

녹색 유압 승강 레버(그림 21의 2) : 이 레버는 작업 중 작업기에 걸리는 부하와 연관하여 원하는 작업 깊이를 자동적으로 조절하여 줍니다. 레버의 작동 범위는 0에서 12까지 번호가 매겨진 녹색부분입니다. 또한 원하는 작업 깊이를 계속적으로 얻을 수 있게 레버 위치 설정 후 레버가 움직이지 못하도록 잠금 장치가 되어 있습니다.

외부 유압 승강 레버(그림 23의 13) : 이 레버를 사용하여 작업기를 연결시킬 때 승강장치를 조절할 수 있습니다.

다양한 작업 조건하에서의 승강 레버의 위치

⚠ 주의

· 유압리프트 작동전에 작업기나 링키지 작동범위내에 사람이 들어가지 못하도록 하십시오.

작업기의 승강과 하강

작업기를 승강시키기 위해서는 황색 레버를 원하는 위치에 도달할 때까지 뒤쪽으로 잡아당기십시오. 반대로 작업기를 하강시키기 위해서는 황색 레버를 청색부분의 경계에 근접하도록 앞으로 미십시오. 그러나 녹색 레버는 No. 12에 위치하여야 합니다.

작업기 장착후 이동

작업기의 높이가 최고로 되도록 황색 레버는 최대한 뒤로 당겨져 있어야 합니다. 녹색 레버는 최대 부하에 견딜 수 있도록 No. 12위치에 있어야 합니다.

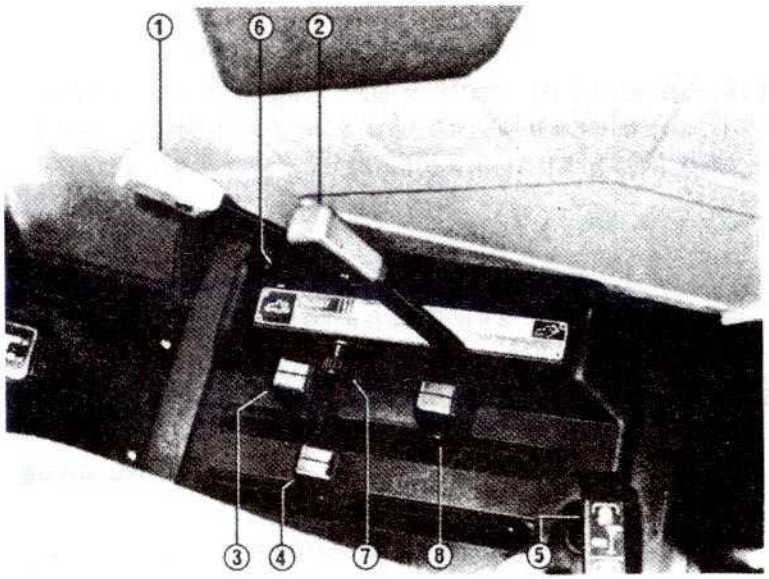


그림 21 운전석 우측의 유압제어 레버

1 황색 유압 승강 레버
2 녹색 유압 승강 레버
3 외부 유압 조종 레버
4 견치 유압 승강 레버(선택 사양)
5 유압 승강 플레이트
6 황색 레버 잠금 장치
7 녹색 레버 잠금 장치
8 외부 유압 조절 레버

위치 제어의 작동 - 황색 레버

경심조절이 필요하지 않은 지상작업기를 위해 사용됩니다. 작업기는 위치 제어 레버인 황색 레버로만 조절합니다. 위치제어 레버를 세팅시키면 로커암이나 작업기의 위치가 일정해 집니다. 황색 레버의 앞 부분은 플로우트 포지션입니다.

승강된 작업기의 위치를 조절하기 위해서는 작업기의 높이가 원하는 지점에 도달할 때까지 황색 레버를 청색 부분을 따라 움직여 주십시오. 작업기의 원하는 위치를 얻으면 황색 레버가 움직이지 않도록 고정시켜 주십시오. 위치 제어 작동 시 녹색 레버는 No.12지점에 있어야 합니다. 이와 같은 방법으로 조절하면 작업기는 견인부하 제어 없이 원하는 경심을 유지하며 작업이 가능합니다.

황색 레버를 후미로 움직이면 작업기는 상승합니다.

⚠ 주의

· 운전석에서 내릴 때 모든 작업기의 높이를 낮추십시오. 일단 엔진이 정지하면 황색 레버를 작동하지 마십시오. 작업기는 엔진정지시 조절되지 않아도 시동이 걸리면 갑자기 내려 가거나 올라가게 됩니다. 따라서 엔진정지시에는 작업기의 높이를 낮추어 놓아야 합니다.

견인 부하 제어의 작동 - 녹색 레버

견인 부하 제어는 트랙터에 일정한 견인 부하상태를 유지하도록 견인부하(드래프트)의 변화에 순간적으로 반응하는 히치의 능력입니다. 토양의 조건에 따라 쟁기와 같은 견인 작업기의 부하가 증가하면 히치가 반응하여 작업기의 깊이가 얕아지게 됩니다.

녹색 레버를 No. 5아래 즉 6 - 7에 놓으십시오. 그리고 황색 레버를 청색 부분 끝까지 밀면 승강된 작업기는 하강하며 땅속으로 들어가게 됩니다. 토양이 딱딱하거나 작업기의 보다 빠른 토양 침투를 원한다면 황색 레버를 이 위치에 놓은 다음 트랙터를 전진시키면 작업기는 쉽게 땅속으로 들어 갑니다. 작업기의 깊이가 대략 원하는 위치에 다다르면 황색 레버를 다시 청색 부분 끝까지 당겨 놓고 녹색 레버를 사용하여 견인 부하에 따른 작업기의 위치를 조정하십시오. 녹색 레버를 앞쪽으로 (No. 12) 밀면 작업 깊이가 증가하고 레버를 뒤쪽으로(No. 1) 당기면 작업 깊이를 낮출 수 있으므로 원하는 작업 깊이를 얻으실 수 있습니다. 황색 레버를 순간적으로 끝까지 움직이면 작업기는 승강합니다.

견인 부하 제어는 특히 쟁기나 컬티베이터 등과 같은 중량 견인 작업기에 사용됩니다. 황색 조절 레버의 위치에 따라 심토작업기의 한계 저항력이 설정됩니다. 사전에 설정된 작업 저항점에 이를 때까지 작업기가 토양속으로 침투하거나 승강합니다. 원하는 깊이가 되면 극단적인 토양조건을 제외하고 재조정이 필요 없습니다. 이제 작업기는 견인 부하 제어하에서 작동되고 지형이나 토양조건에 따라 자동적으로 높이가 조절되므로 엔진부하를 일정하게 유지합니다. 모퉁이에서는 녹색 레버를 움직이지 않고도 황색 레버를 작동하는 것으로도 작업기를 들어 올렸다가 다시 낮추어 작업을 재개할 수 있습니다.

복합 제어의 작동

녹색 레버를 No. 12위치에 놓고 작업기의 경심이 원하는 위치에 도달할 때까지 황색 레버를 청색 부분으로 밀어 작업기를 내리십시오. 원하는 양의 견인 저항을 얻을 때까지 녹색 레버를 황색 레버 방향으로 서서히 당겨 주십시오. 황색 레버의 잠금 장치를 고정시키고 황색 레버를 이용하여 작업기를 상승시킨 후 다시 내려 주십시오.

녹색 레버가 황색 레버에 접근할수록 견인 부하 제어의 양은 커집니다. 반대로 녹색 레버가 황색 레버에서 멀어질수록 즉 No. 12쪽으로 치중될 때 견인 부하 제어의 감지량은 적어집니다.

복합 제어는 반장착 쟁기나 토양의 상태 변화가 심할 때 사용하면 이상적인 작업 효과를 낼 수 있습니다.

⚠ 주의

· 견인 부하 제어나 복합 제어 작동 시 하부링크의 평형장치(스태빌라이저)는 하부링크가 움직이는 것을 방해하여 견인 부하 제어가 작동하지 못할 수 있으므로 스태빌라이저를 고정시키지 마십시오. 작업기가 정확하게 작동하기 위해서는 어느 정도 하부 링크의 움직임이 허용되도록 스태빌라이저를 점검해야 합니다.

플로우트 위치

파종기와 같이 작업기가 지표면을 따라 갈 필요가 있으면 황색 레버를 적색 부분인 플로우트위치로 미십시오. 녹색 레버는 No. 6에서 12 사이의 어느 지점에 있어도 상관없습니다. 작업기를 상승 또는 하강시키기 위해서는 황색 레버만 사용하십시오.

하부 승강암을 정지시키기 위해 브라케트를 사용할 때에는 승강 장치의 황색 레버는 적색부분에 있어야하며 절대로 청색 부분으로 옮기지 마십시오.

⚠ 주의

· 트랙터를 사용하지 않을 때나 조정 및 수선시에는 작업기는 항상 높이를 낮추거나 지표면에 위치시키십시오. 엔진이 정지되어 있는 동안 레버들을 움직이지 마십시오. 그렇지 않으면 엔진 시동 시 레버의 움직인 위치에 따라 작업기가 급속 상승하게 됩니다.

유압 장치

클러치와 브레이크를 제외하고 유압으로 작동되는 모든 트랙터의 기능품은 하나의 유압 시스템으로 구성되어 있습니다. 엔진에 의해 직접 구동되는 2대의 유압 펌프는 트랜스미션 좌측에 있습니다.

앞에 있는 펌프는 외부유압, 유압 승강 실린더, 전자유압 제어 및 P.T.O.의 유압 클러치에 압유를 공급합니다. 유압 펌프는 트랜스미션 오일을 빨아들여 유량을 제어하는 압력유지 밸브로 보냅니다. 이것은 P.T.O. 분배기안에서 12 bar의 압력을 얻기 위한 유량을 조절합니다.

뒤에 있는 펌프는 유압식 조향 장치 구동용입니다. 유압 승강 실린더 케이스의 오일은 15㎛의 필터를 거쳐 펌프로 들어가며 트랜스미션 케이스로 돌아가기 전에 라디에이터를 거쳐 냉각된 다음 트랜스미션의 윤활 역할도 합니다.

브레이크와 클러치는 유압식으로 작동되나 유압탱크는 분리되어 있으며 페달 조정이 각각의 펌프 역할을 합니다.

외부유압 취출

외부유압 분배기는 6 방향으로 모두 복동식이며 외부에서 유압으로 작동되는 작업기를 조작할 수 있습니다. 외부 유압 작업기의 조종은 그림 21의 운전석 우측에 있는 레버 3과 8로 가능합니다. 외부 유압용 밸브는 유압승강 장치의 작동과는 별도로 작동됩니다.

⚠ 주의

· 외부 유압을 사용하는 작업기에서 유압 실린더의 행정이 끝나면 유압회로내에서 압력이 정점에 도달하지 못하도록 즉시 조종 레버를 중립에 놓으십시오. 또한 외부 유압을 사용하지 않을 경우에는 항상 레버는 중립 위치에 있어야 합니다.

C형 견인 훅(Towing Hook)

C형 견인 훅은 농작업기나 트레일러 견인 시 일반적으로 사용됩니다. 쉽게 트레일러를 연결시키기 위하여 견인 훅의 높이는 조정할 수 있습니다. 조정된 높이가 높을수록 견인 능력도 향상됩니다.

⚠ 주의

· 훅에 사용할 수 있는 최대 허용 하중과 선회 시 허용하는 훅의 최대 높이는 최대 견인 용량과 마찬가지로 제한되어 있습니다. 만약 이 허용 범위를 넘어 사용하면 안전에 심각한 문제를 야기시킬 것입니다.

⚠ 주의

· 작업기를 연결시키거나 분리시킬 때 주의하여야 합니다. 만일 작업기 받침대를 사용할 경우 받침대가 적정한 형태인가 충분한 강도를 가졌는가를 확인하십시오.

⚠ 주의

· 트랙터가 움직일 때 드로우바나 하부링크에 사람이 올라가지 않도록 하십시오.

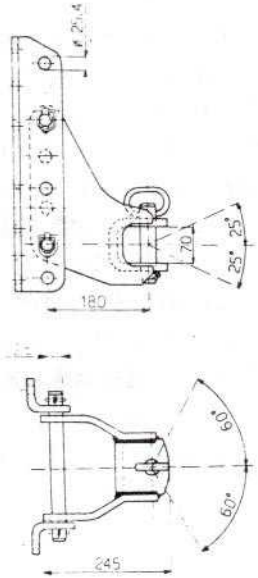


그림 22 C형 견인 훅

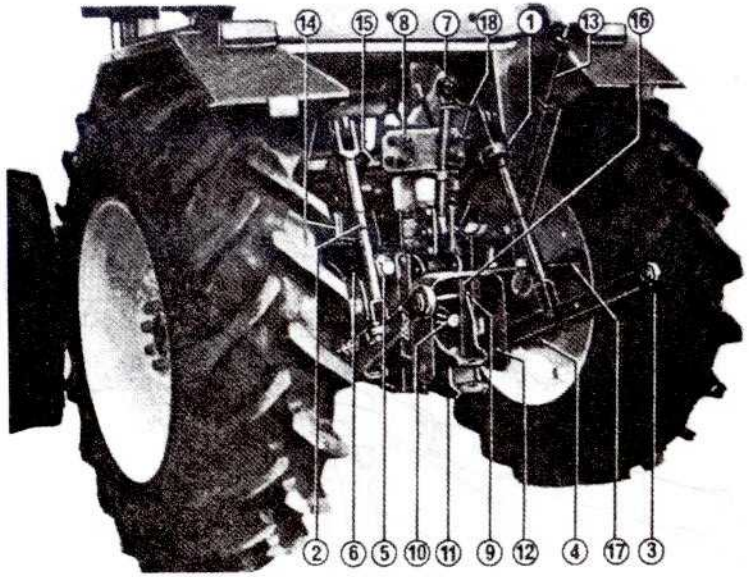


그림 23 작업기 승강 장치

1 우측 승강 로드
2 좌측 승강 로드
3 하부 링크
4 우측 평형장치
5 트랙터 소켓
6 P.T.O 변속 레버
7 상부 링크
8 유압 플러그
9 감지 요소
10 P.T.O. 축
11 견인 훅
12 하부링크 축 그리스 니플
13 외부 유압승강장치 조정 레버
14 조향용 유압 필터
15 트랜스 미션 오일 필터 플러그
16 트랜스미션 오일 수준 점검 플러그
17 차축 그리스 니플
18 우측 승강로드 조절 레버

3점 히치

3점 히치는 유압승강장치에 의해 제어되는 작업기를 트랙터에 연결시키기 위한 장치입니다.

⚠ 주의

· 히치 작동시에는 안쪽에 절대 손을 대지 마십시오.

승강 로드 길이 조정 : 하부링크에서 좌측 승강 로드를 분리한 다음 나사부위를 돌려 필요한 만큼 길이를 조정하십시오. 우측 승강 로드로는 장착 작업기의 경사를 다양하게 할 수 있습니다. 그림 23의 조절 레버 18을 반시계 방향으로 돌리면 승강 로드의 길이는 짧아지고 시계방향으로 돌리면 길어집니다.

상부 링크 길이 조정 : 상부링크의 길이를 조절함으로 지표면에 대한 작업기의 투사각도를 적합하게 조정할 수 있습니다. 상부 링크의 길이를 짧게 하면 작업기의 투사각은 증가하며 길게 하면 투사각은 감소합니다.

쟁기 사용 시 전·후 쟁기날의 깊이가 같아지도록 상부 링크의 길이를 조절하십시오. 경심이 변화되어도 이 조절상태는 계속 유지됩니다. 아주 얕게 가는 경우와 같이 극단적인 경우에만 약간 재조절 해줄 필요가 있습니다. 3점 링크에 부하가 걸리는 경우 링크가 가능한 한 수평이 되도록 해야 합니다.

일반적으로 하부링크가 수평일 때 상부링크는 뒤쪽이 약간 올라가도록 경사져야 됩니다. 하부링크와 상부링크간의 거리는 510mm보다 작아서는 안됩니다.

⚠ 주의

· 쟁기를 장착한 채로 트랙터를 운전할 경우 반드시 유압 리프트를 올리고 하강속도 조절 밸브를 닫아 두십시오.

⚠ 주의

· 작업기를 위험지역에 보관치 마십시오.

평형기(스태빌라이저)의 조정 : 스태빌라이저는 작업기의 움직임이나 충격을 필요에 따라 제한하거나 방지하기 위해 사용합니다. 그레이더, 스크래퍼, 롤라, 파종기, 천공기 등과 같은 작업기를 장착하여 작업할 경우에는 구멍 A를 이용하여 하부링크의 유격이 없도록 하십시오. 그러나 쟁기, 해로우, 컬티베이터와 같이 견인부하를 제어하는 작업기를 장착할 때는 구멍 B를 이용하여 약간의 유격을 유지하여야 합니다.

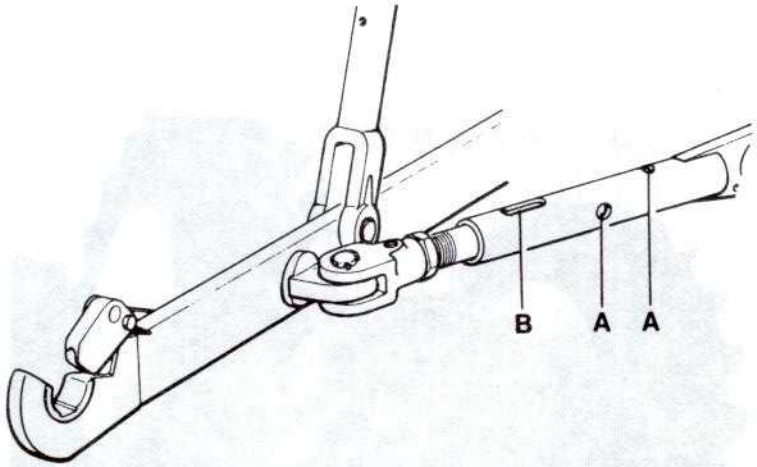


그림 24 스태빌라아저 조정

6 트랙터 작동

트랙터 운전

운전전에는 반드시 브레이크, 라이트 및 계기의 작동 상태를 점검하십시오. 기어변속을 위해서는 클러치 페달을 밟아 주어야 하며, 출발 시 클러치 페달을 서서히 놓아 줍니다. 너무 느리거나 빠르지 않게 주의하여야 합니다. 갑자기 클러치 페달을 놓게 되면 트랙터가 갑자기 움직이고 너무 느릴 경우 클러치 라이닝의 과도한 마모를 초래합니다.

기어변속 이외에는 클러치 페달에 발을 올려놓지 마십시오. 클러치 베어링이 마모됩니다. 경사지에서는 기어가 걸린 상태로 내려가도록 하십시오. 경사지에서 주차할 경우 바퀴받침대를 사용하도록 하십시오.

트랙터 견인

견인시에는 다음사항을 준수하시기 바랍니다.

- 견인속도는 10km/h를 초과하지 않도록 하십시오.
- 동력전달 계통이 손상된 경우, 더 이상의 손상방지를 위해 견인하지 말고 다른 운송기계에 탑재하여 운반토록 하십시오. 견인 시 트랜스미션에 충분한 윤활유가 공급될 수 있도록 다음 조치를 취하십시오.
- 클러치가 맞물리지 않은 상태, 즉 클러치 페달을 눌러 놓습니다.
- 변속기어는 5단으로 놓습니다.

⚠ 주의

· 시동이 꺼진 상태로 견인될 경우 파워 스티어링이 작동되지 않으므로 추운 날씨의 경우 세심한 주의를 요합니다.

⚠ 주의

· 엔진이 정지 상태에서는 브레이크 부스터에 파워가 작동치 않으므로 트랙터 제동 시 페달을 더욱 강하게 밟아 주어야 합니다.

삼림지역에서의 운전

엔진 및 트랜스미션 오일이 영하의 온도에서 점도가 높아져 시동이 잘 안 걸리는 경우가 있습니다. 시동이 용이하도록 밧데리 충전 상태를 확인하고 터미널 클램프 및 포스트 라이트를 점검토록 하십시오. 예열장치는 사전에 충분히 작동하십시오. 에어컨이 장착된 경우 콤프레서 씨일이 건조되지 않도록 매달 최소 10분 정도 작동시켜야 합니다.

프론트 로우더 장착

1) 장착 시 프론트 로우더 제작회사의 취급 및 정비 지시를 준수하십시오.
2) 앞 타이어는 강선이 많은 것을 사용하십시오.
3) 타이어 사양에 따라 공기압을 증가시켜 주십시오.
4) 전륜거를 출고시의 상태로 조정하십시오.
5) 프론트 로우더 작업 시 트랙터 후방의 무게가 적합하도록 하십시오.

⚠ 주의

· 프론트 로우더 작업 시 다음 사항을 준수하십시오.

- 버켓과 스쿠프가 올바른 각도로 움직이게 하고 부하가 한쪽으로 걸리지 않게 하십시오.
- 로우더가 최대 높이로 올려졌을 때 급속 브레이크나 후진을 금하고 용량을 초과하지 않도록 하십시오.
- 경사지에서의 운전이나 손회 시 가능한 한 무게 중심을 낮추십시오.
- 버켓을 가득채운채 5km/h 이상으로 주행치 마십시오.
- 버켓이 적재되지 않은 상태에서 운전시는 리프트 프레임을 들어올려 시계를 방해하지 않도록 하십시오.
- 도로 주행시는 육교나 전선 등에 닿지 않도록 주의하십시오.

7 운전실

운전실(CAB)은 안전성과 방음에 관한 한 국제규격을 따랐습니다. 실내는 환풍과 냉난방 장치를 갖추고 있습니다.

⚠ 주의

· 운전실 내부의 소음 수준은 국제규격을 준수하였지만 좁은 장소나 다른 장비가 소음을 내는 곳에서 작업을 할 경우에는 주의를 요합니다. 즉 운전실은 단지 위험한 소음 수준에 노출되는 것을 방지할 뿐입니다.

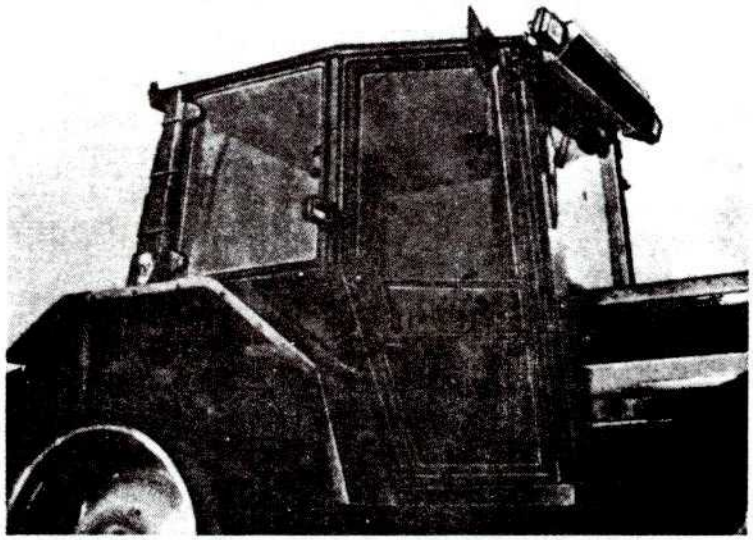


그림 25 운전실

출입문 : 출입문은 열쇠로 잠글 수가 있습니다. 출입문은 외부에서 버튼을 누른 채 핸들을 잡아 당기면 열리며 내부에서는 레버를 잡아 당기면 열립니다.

옆 창문 : 창문의 앞에 손잡이가 있어 바깥으로 밀면 손잡이 만큼 열립니다.

뒤 창문 : 운전실 뒷면의 창문 중앙에 손잡이가 있어 개폐를 할 수 있으며 댐퍼로 창문의 개폐 량을 조절할 수 있습니다.

와이퍼와 세정 펌프 : 조작 레버를 밑으로 내림으로 와이퍼를 3단의 속도로 작동시킬 수 있습니다(계기 및 조정 장치 참조). 와이퍼는 전면 창문 뿐만 아니라 후면 유리창에도 설치되어 있습니다(선택 사양). 레버를 축 방향으로 밀면 전기 세정 펌프가 작동합니다.

실내등 : 실내들을 바깥으로 밀면 등이 켜집니다.

전후 작업등 : 작업등은 운전실 지붕의 전면에 2개 후면에 2개가 있습니다. 대쉬보드에 있는 스위치로 작업등을 키고 끌 수 있습니다.

햇볕 가리개 (그림 26의 1) : 햇볕 가리개를 원하는 만큼 밑으로 잡아당기면 자동적으로 고정이 되며 다시 한번 잡아 당기면 자동적으로 올라갑니다.

환풍 조절 (그림 26의 3) : 그림 26의 전기 스위치 2를 0에서 Ⅲ까지 돌리면 실내에서 각각 3단계의 환풍 속도를 얻을 수 있습니다.

AM/FM 라디오 : 선택 사양품으로 운전실 천장의 전면에 라디오 장착이 가능합니다.

디지털 시계와 시간 측정 (그림 26의 5) : 선택 사양품으로 운전실 천장 전면에 시계를 장착하고 있습니다. 시간을 맞추기 위해서는 다음 순서를 따라 주십시오.

· 버튼 C를 누르면 시간 만 나타납니다.
· 버튼 A를 누르고 정확한 시간을 맞추십시오.
· 버튼 C를 다시 누르면 분만 나타납니다.
· 버튼 A를 고 정확한 분을 맞추십시오.
· 버튼 C를 다시 누르면 맞춘 시간과 분이 저장됩니다.

시간 측정 기능

· 버튼 B를 누르면 시간과 분이 0이 됩니다.
· 버튼 C를 누르면 시간 측정 기능으로 바뀝니다.
· 버튼 A와 C를 동시에 누르면 0에서부터 시간 측정기능이 작동됩니다.

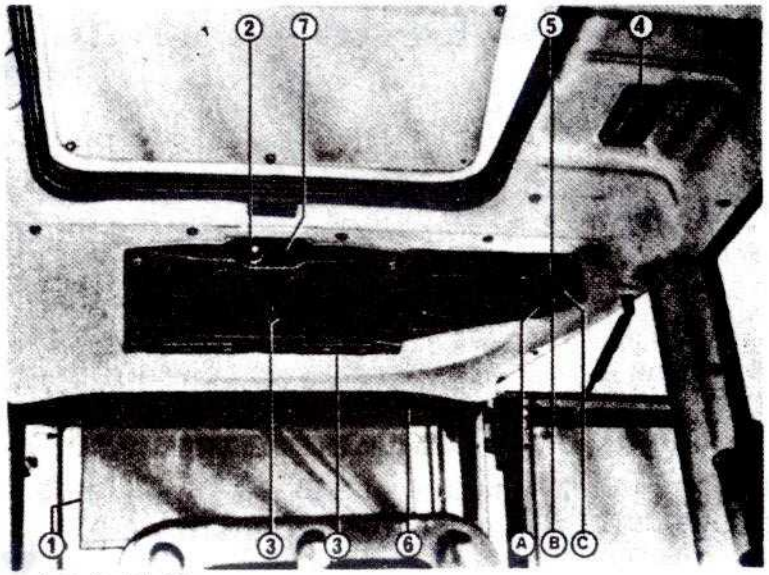


그림 26 운전실 내부

1 햇볕 가리개
2 환풍 팬 속도 조절 스위치
3 공기 배출구
4 실내등
5 디지털 시계
6 공기 순환 그릴
7 냉방장치 조절 메타

주의

· 운전실내 바닥은 미끄러짐을 방지하기 위한 카페트가 깔려 있습니다. 항상 바닥의 흙이나 먼지등을 청소하여 트랙터를 타고 내릴때 운전자의 안전에 만전을 기해야 합니다.

백 미러 : 운전실 양옆에 붙어 있는 백미러는 조정이 가능하며 필요하면 접을 수도 있습니다.

천장 : 운전실내로의 복사열을 줄이고 여름에 실내가 시원하도록 천장은 단열재를 사용하였습니다.

환풍 : 환풍장치는 천장에 설치되어 있으며 그림 26의 스위치 2를 사용하여 팬을 작동시키고 속도를 조절할 수 있습니다. 공기는 그릴 뒤에 있는 필터를 통하여 들어오며 팬 스위치는 시동키를 넣은 다음에만 작동합니다.

그림 26의 공기 배출구 3에 의해 공기 량과 풍향이 조절됩니다.

그림 26의 순환 그릴 3의 방향에 따라 외부 공기나 내부 공기가 순환될 수 있습니다.

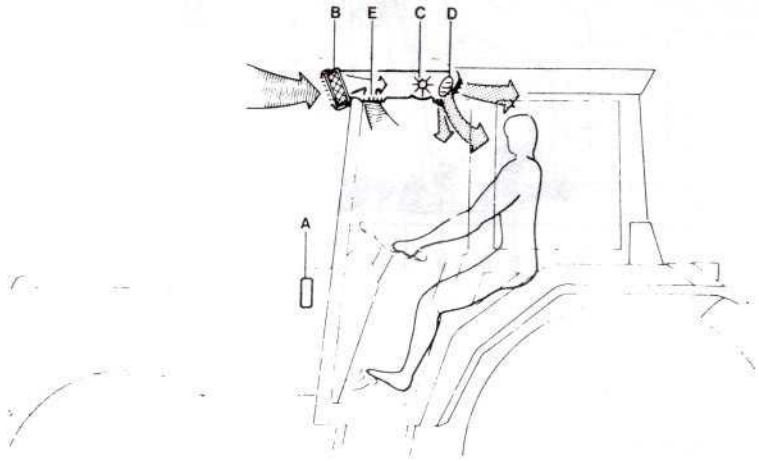


그림 27 환풍장치

A 퓨즈 박스
B 에어 필터
C 3단 전기 팬
D 공기 배출구
E 공기 순환 그릴

· 순환 그릴이 완전히 닫히면 외부 공기만이 필터를 통하여 들어옵니다.
· 순환 그릴이 열려있으면 운전실 내의 공기가 순환됩니다

⚠ 주의
· 운전실의 어떠한 변경도 안전에 심각한 영향을 미칠 수 있습니다.

⚠ 주의
· 종이 필터는 방제작업 시 적합하지 않습니다. 해로운 농약을 살포할 경우 활성탄 필터를 사용하십시오. 또한 농약회사의 취급 설명서를 읽어보고 필요한 안전조치를 취하십시오.

⚠ 주의
· 일정한 공기 유입을 위하여 공기배출구를 완전히 막지 마십시오. 운전실내 공기압을 증가시키기 위해서는 순환 그릴을 닫아 완전히 외부공기를 사용하여 환풍하십시오.

난방 장치 : 난방장치는 대쉬보드의 오른쪽에 위치한 컨트롤 노바를 회전시키고, 스위치를 원하는 위치로 놓으면서 팬를 작동시키면 동작한다. 캡내부를 빨리 데우기 위해선 컨트롤 노바를 회전시키고, 2단~3단으로 통풍 조절기를 돌린다. 앞 창문의 서리를 제거하기를 원해서는 난방장치를 최대로 유지하고 공기배출구의 방향을 조절하여 따뜻한 공기가 앞창문으로 통과하도록 하십시오. 공기배출구가 막혀 있어선 안되고 무엇인가로 덮여 있어서도 안 됩니다. 배출공기 온도가 원하는 온도에 달하면 난방장치를 조절하여 쾌적한 작업환경을 유지하십시오.

⚠ 주의
· 난방장치가 최대로 작동하기 위해서는 엔진 속도가 1600rpm 이상이어야 합니다.

⚠ 주의
· 밧데리에 과부하가 걸리지 않도록 시동전에 난방장치가 꺼져있는가를 확인하십시오. 난방장치를 전부하로 장시간 사용한 다음 갑자기 끄지 말고 20초 정도 아이들 상태로 운전하여 주십시오.

난방장치의 구성 : 난방장치는 캡 앞쪽의 본네트 밑에 위치해 있으며 난방장치를 분해해도 여전히 캡에 붙어있으며 냉각수와 같은 액체를 사용한다. 작동이 안되면 대쉬보드 밑에 있는 퓨즈박스에서 퓨즈를 확인해 보십시오. 난방장치가 작동하여도 공기배출구로 공기가 나오지 않으면 즉시 난방장치를 끄고 원인을 점검하십시오.

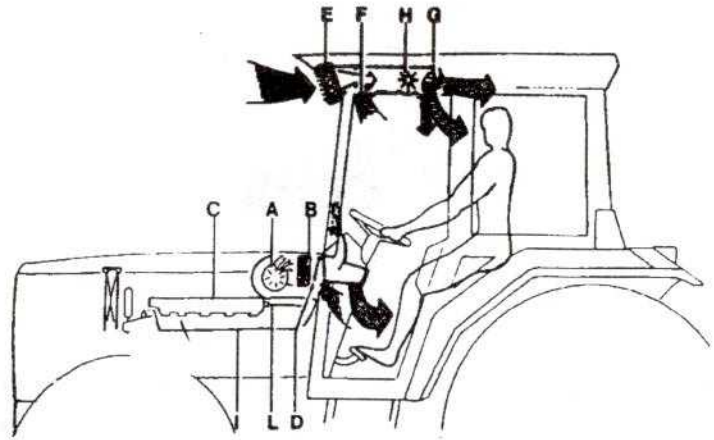


그림 28 난방장치와 송풍장치

A : 2단 히팅 팬	F : 공기순환 그릴
B : 라디에타	G : 공기 배출구
C : 냉각수 통	H : 3단 팬
D : 서리 제거기	I : 리턴 파이프
E : 공기 필터	J : 딜리버리 파이프

⚠ 주의
· 먼지가 많은 지역에서 작업을 할 때에는 난방장치를 사용하지 마십시오.

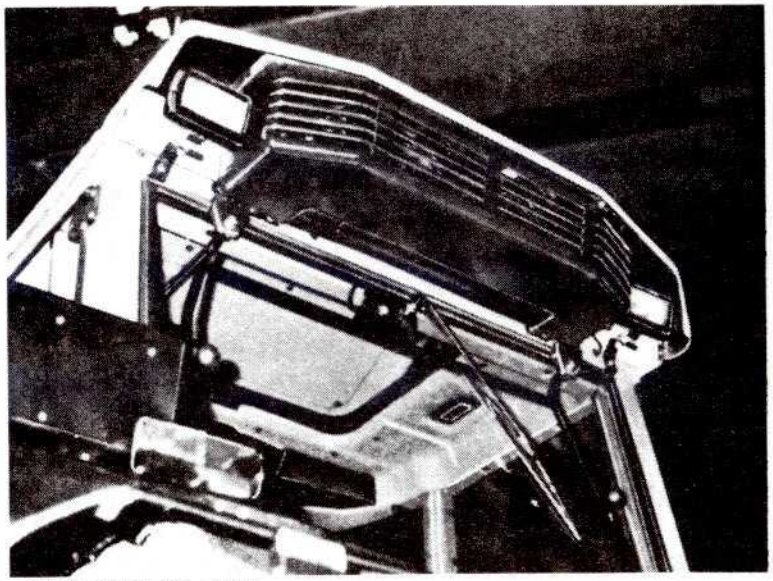


그림 29 냉방장치의 콘덴서

냉방장치 : 냉방장치는 운전실내의 온도를 최적 상태로 유지시켜 줄 것입니다. 운전실내에서 태양의 영향을 극소화시키기 위해 특수 유리를 사용하였습니다.

냉방장치는 원활한 작동과 안전을 위해 설계되었지만 점검 및 정비는 숙련된 기술자에게 의뢰하여 두십시오. 냉방장치에 절대로 화기를 접근시키지 마십시오. 프레온 가스가 누출될 경우 치명적인 가스가 생성될 수 있습니다.

어떠한 이유에서든 냉매 순환 파이프가 가압된 상태에서 파이프 연결부를 풀거나 과도하게 힘을 가하지 말고, 콤프레서의 오일 플러그를 열지 마십시오.

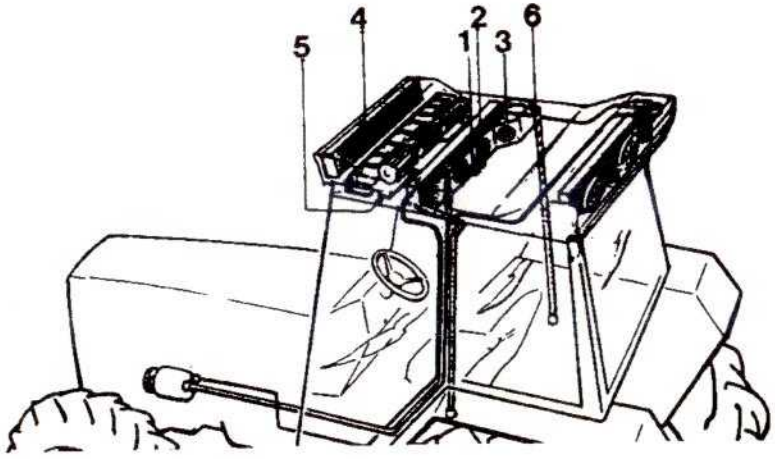
냉매인 프레온가스가 인체에 닿으면 심한 화상을 입을수 있습니다. 냉매에 의해 부상을 입으면 다음과 같은 조치를 취하십시오.

- 냉매가 눈에 들어 갔으면 즉시 멸 방울의 광물성 오일로 닦아내고 붕산수(1/4) 리터의 물에 한 티스푼의 붕산)로 닦으십시오. 가능한 한 빨리 의사에게 보이십시오.
- 냉매가 피부에 닿아 화상을 입었을 때에는 찬물로 부상 부위를 식혀주고 동상연고를 바르십시오.

냉방 조절 : 에어컨 장치는 엔진이 작동되고 전기 팬 스위치가 켜졌을 때에만 작동됩니다. 신선하고 건조된 공기나 단지 습기가 제거된 공기만 들어오도록 되어있습니다.

냉방장치 조작 : 그림 26의 전기 팬 2의 스위치를 켜고 원하는 송풍속도를 취한 다음 그림 26의 조절 메타 7을 조작하십시오. 점차 시계방향으로 돌리면 실내온도는 낮아집니다.

조절되어 운전실 내부로 들어오는 공기의 일부분은 실내의 공기가 순환됩니다. 그림



1. 써모스텟
2. 팬 조절기
3. 공기순환 출구
4. 외부공기 흡입그릴
5. 에어 디퓨져
6. 드레인 파이프

26의 공기 순환 그릴 6의 조절로 공기의 순환을 막을 수도 있습니다. 이와 같은 방법으로 운전실내에서 순환되는 공기의 양을 5%에서 15%까지 조절할 수 있습니다.

운전실 내부를 쾌적하게 유지하기 위해서는
- 공기 배출구를 충분히 열어 놓으십시오.
- 먼저 전기 팬 속도를 조절한 다음 냉방 조절 메타를 조작하십시오.
- 트랙터가 햇볕에 장기간 노출되었을 때는 뜨거운 공기가 밖으로 빠져나가도록 잠시 문을 열어 놓으십시오.
- 원하는 실내온도를 얻기 위해서는 냉방 조절 메타를 사용하십시오.

냉방장치가 작동되고 수분 후 탈수 필터 위에 있는 점검 유리가 가능한 한 투명해져야 하며 공기방울이 없어야 합니다. 그렇지 않으면 숙련된 기술자에게 보이십시오.

⚠ 주의

· 먼지가 많은 지역에서 작업할 때 운전실내로 먼지가 들어오지 않게 하기 위해서는 공기 순환 배출구를 닫아 주십시오.

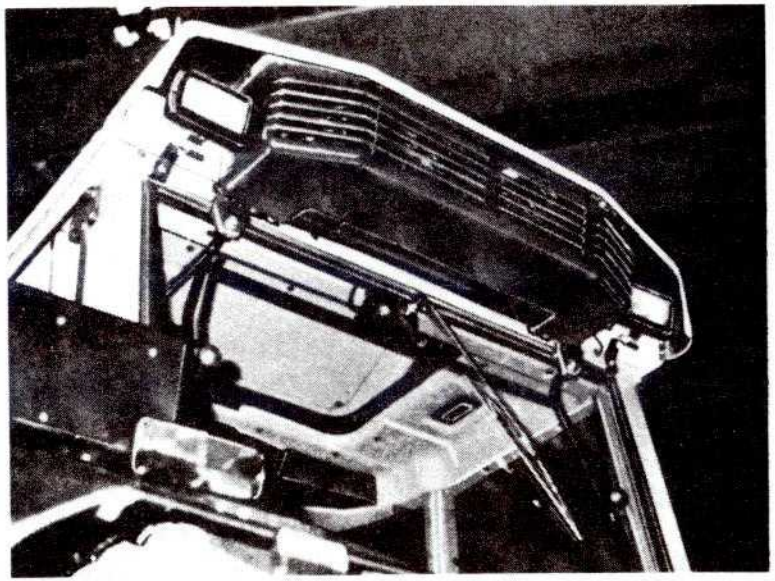


그림 29 냉방장치의 콘덴서

냉방장치 : 냉방장치는 운전실내의 온도를 최적 상태로 유지시켜 줄 것입니다. 운전실내에서 태양의 영향을 극소화시키기 위해 특수 유리를 사용하였습니다.

냉방장치는 원활한 작동과 안전을 위해 설계되었지만 점검 및 정비는 숙련된 기술자에게 의뢰하여 두십시오. 냉방장치에 절대로 화기를 접근시키지 마십시오. 프레온 가스가 누출될 경우 치명적인 가스가 생성될 수 있습니다.

어떠한 이유에서든 냉매 순환 파이프가 가압된 상태에서 파이프 연결부를 풀거나 과도하게 힘을 가하지 말고, 콤프레서의 오일 플러그를 열지 마십시오.

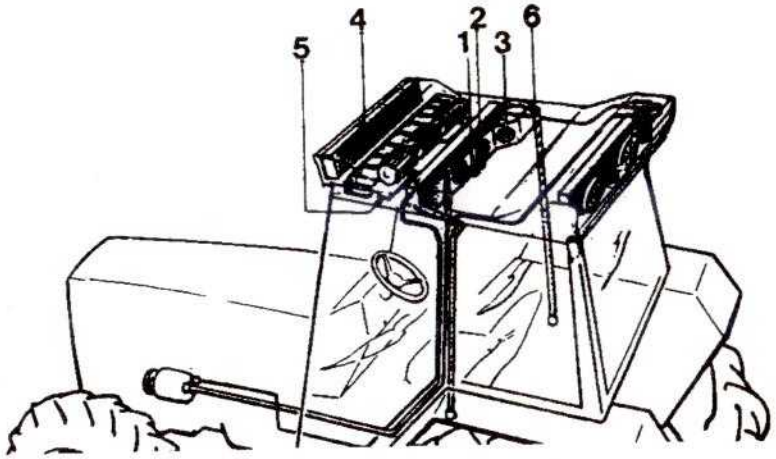
냉매인 프레온가스가 인체에 닿으면 심한 화상을 입을수 있습니다. 냉매에 의해 부상을 입으면 다음과 같은 조치를 취하십시오.

- 냉매가 눈에 들어 갔으면 즉시 멸 방울의 광물성 오일로 닦아내고 붕산수(1/4) 리터의 물에 한 티스푼의 붕산)로 닦으십시오. 가능한 한 빨리 의사에게 보이십시오.
- 냉매가 피부에 닿아 화상을 입었을 때에는 찬물로 부상 부위를 식혀주고 동상연고를 바르십시오.

냉방 조절 : 에어컨 장치는 엔진이 작동되고 전기 팬 스위치가 켜졌을 때에만 작동됩니다. 신선하고 건조된 공기나 단지 습기가 제거된 공기만 들어오도록 되어있습니다.

냉방장치 조작 : 그림 26의 전기 팬 2의 스위치를 켜고 원하는 송풍속도를 취한 다음 그림 26의 조절 메타 7을 조작하십시오. 점차 시계방향으로 돌리면 실내온도는 낮아집니다.

조절되어 운전실 내부로 들어오는 공기의 일부분은 실내의 공기가 순환됩니다. 그림



1. 써모스텟
2. 팬 조절기
3. 공기순환 출구
4. 외부공기 흡입그릴
5. 에어 디퓨져
6. 드레인 파이프

26의 공기 순환 그릴 6의 조절로 공기의 순환을 막을 수도 있습니다. 이와 같은 방법으로 운전실내에서 순환되는 공기의 양을 5%에서 15%까지 조절할 수 있습니다.

운전실 내부를 쾌적하게 유지하기 위해서는
- 공기 배출구를 충분히 열어 놓으십시오.
- 먼저 전기 팬 속도를 조절한 다음 냉방 조절 메타를 조작하십시오.
- 트랙터가 햇볕에 장기간 노출되었을 때는 뜨거운 공기가 밖으로 빠져나가도록 잠시 문을 열어 놓으십시오.
- 원하는 실내온도를 얻기 위해서는 냉방 조절 메타를 사용하십시오.

냉방장치가 작동되고 수분 후 탈수 필터 위에 있는 점검 유리가 가능한 한 투명해져야 하며 공기방울이 없어야 합니다. 그렇지 않으면 숙련된 기술자에게 보이십시오.

⚠ 주의

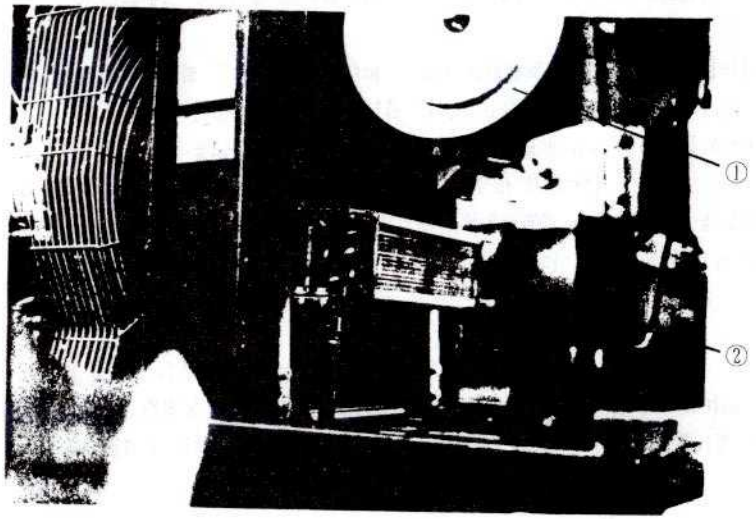
· 먼지가 많은 지역에서 작업할 때 운전실내로 먼지가 들어오지 않게 하기 위해서는 공기 순환 배출구를 닫아 주십시오.

Ⅲ 점검과 정비

1 엔진

에어 필터

엔진 실린더 내부로 들어오는 공기는 종이 필터에 의해 걸러집니다. 불순물이 엔진에 들어가는 것을 막기 위해 다음 사항을 주의해야 합니다.



① 에어 필터
② 밋션 오일쿨러

에어클리너와 흡입 매니폴드 사이의 모든 가스켓과 고무호스는 양호한 상태여야 하고 연결부분은 꽉 조여져 있어야 합니다. 필터 엘레멘트가 제 위치에 있지 않는 한 절대 엔진을 작동치 마십시오.

엔진작동 시 에어클리너에서 엘레멘트를 절대 빼지 마십시오.

필터 엘레멘트 정비 : 에어 필터가 막혀 경고등에 불이 들어 올때마다 필터 엘레멘트를 청소하여야 합니다. 부품은 세척이나 압축공기를 사용해 청소할 수 있습니다. 세척은 더 많은 먼지와 매연을 제거할 수 있으므로 보다 바람직한 방법입니다.



그림 32 물을 이용한 세척



그림 33 압축공기에 의한 청소

물에 의한 세척

① 먼지를 제거하기 위해 손바닥으로 엘레멘트의 끝이나 측면을 두드립니다.
② 따뜻한 물(20~40°C)로 엘레멘트를 깨끗이 세척합니다. 적은 량의 비누거품이 일지 않는 세제를 물에 첨가하면 매연이 제거됩니다.
③ 깨끗한 물로 세척 합니다. 호스를 사용할 경우 2.9 bar를 초과하지 않도록 하고 엘레멘트 안에서 바깥으로 물을 뿌려 주십시오. 엘레멘트를 가볍게 흔들어 물기를 제거하여 주십시오.
④ 엘레멘트를 옆으로 놓고 자연건조시킵니다. 하루 정도 건조시키면 충분합니다.

건조시에는 먼지가 앉거나 얼지 않도록 하십시오.

⑤ 손상여부를 검사할 때는 본 편의 "검사"난을 참고 하십시오.

⚠ 주의

· 엘레멘트를 건조시키기 위해 압축공기를 사용하지 마십시오. 엘레멘트가 파손될 우려가 있습니다.

⚠ 주의

· 엘레멘트를 연료오일이나 가솔린 또는 솔벤트로 절대 세척하지 마십시오. 엘레멘트에 오일이 묻지 않도록 하십시오. 엘레멘트를 분해하거나 단단한 곳에 두드리면 엘레멘트가 손상될 우려가 있습니다.

압축공기에 의한 청소

엘레멘트가 먼지에 의해 막혔을 때 사용하는 방법입니다. 공기사용을 위한 엘레멘트 청소공구는 가까운 대리점에서 구입가능합니다. 엘레멘트를 단단한 곳에 두드리지 마십시오. 손상될 우려가 있습니다. 청소하는 방법은 다음과 같습니다.

① 엘레멘트 축면이나 끝 쪽을 손바닥에 대고 가볍게 두드려 먼지를 털어내십시오.

② 엘레멘트의 안쪽에서 압축공기를 불어 직접 세척 및 건조시키십시오. 공기압이 6.8 bar를 초과해서는 안되며 노즐과 엘레멘트 사이에 적당한 거리를 유지토록 하십시오.

③ 엘레멘트 손상여부 검사를 위해서는 다음 난을 참고하시기 바랍니다.

⚠ 주의

· 압축공기를 엘레멘트 외부에서 내부로 불지 마십시오.

엘레멘트의 검사

① 엘레멘트 내부를 밝게 비추어 손상여부를 점검합니다. 외부적 손상은 불빛이 집중되어 노출되는 구멍을 찾아내면 됩니다. 경미한 파열이 있어도 교체되어야 합니다.

② 에어클리너 접촉표면을 검사하여 어떤 결함이나 손상이 발견되면 즉시 교체하십시오.

⚠ 주의

· 엘레멘트는 새것으로 교체하는 것이 바람직합니다. 먼지가 극심한 악조건에서는 엘레멘트를 청소할 수도 있으나 6회 이상 반복해서는 안됩니다.

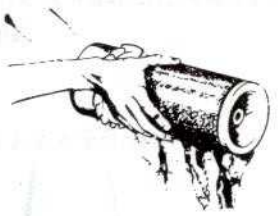


그림 34 물분사에 의한 먼지 제거

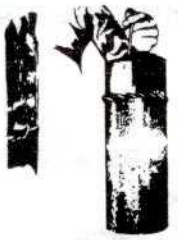


그림 35 전등을 이용한 검사

엘레멘트 교체시기

1) 엘레멘트나 씨일의 손상 시
2) 6회에 걸쳐 청소했을 시
3) 지시램프가 계속 켜질 때
4) 작업시간이 800시간 이상 시
5) 매 2년 마다

⚠ 주의

· 내부에 안전 엘레멘트는 청소하여 사용하지 말고 주 엘레멘트를 매 6회 청소할 때 반드시 교체하여 주십시오.

⚠ 주의

· 엘레멘트 교체 후에는 계기판의 서비스 지시 램프를 다음과 같이 점검하십시오. 공기흡입구를 적당히 막아서 진공 스위치가 반응하고 지시램프에 불이 들어와야 합니다. 필요시 결함 있는 부품을 교체하십시오.

엘레멘트 조립

에어필터 몸체를 마른 수건으로 깨끗이 닦고 엘레멘트의 형상이 변형되지 않았나 확인하여 주십시오. 앞의 검사 방법에 따라 엘레멘트의 이상 여부를 확인하여 조립하십시오.

1) 새 안전 엘레멘트를 보디에 설치하고 너트로 고정시킵니다.
2) 안전 엘레멘트에 새로운 메인 엘레멘트를 설치하고 너트로 고정시킵니다.

냉각 장치

정기적으로 오일 라디에이터를 점검하십시오. 엔진 윤활유가 특수 라디에이터에서 냉각됩니다.

⚠ 주의

· 고무벨트의 옆이 과도하게 닳았으면 가능한 한 빨리 벨트를 교환하여 주십시오.

윤활

매 10 시간 : 오일 검침봉의 최대(MAX)와 최소(MIN)의 사이에 있는가 오일 수준 점검

처음 50 시간 : 엔진 오일과 오일 필터 교환

매 150 시간 : 엔진 오일 교환

매 300 시간 : 오일 필터 교환

⚠ 주의

· 0.5%이상의 유황을 함유한 연료 사용시는 오일 교환 간격을 정상의 반으로 줄여야 합니다. 오일교환 간격을 줄일 때 필터교환 간격을 줄일 필요는 없습니다.

엔진 오일 및 필터 교환 방법

1) 엔진이 따뜻한 동안 오일팬 배출 플러그를 제거하여 크랭크 케이스의 오일을 빼냅니다. 오일이 잘 빠지도록 오일 점검 게이지를 제거하십시오.
2) 필터외부를 깨끗이 닦아 불순물이 섞여 들어가는 것을 방지해 주십시오.
3) 시계 반대방향으로 돌려 필터를 제거합니다. 필터는 폐기하십시오.
4) 새 필터의 씨일 부위에 약간의 엔진오일을 칠하고 필터를 돌려 끼웁니다.
5) 새 엔진오일을 "MAX"까지 채우십시오.
6) 중간속도로 약 2분간 엔진을 회전시킨 다음 시동을 끕니다.
7) 약 10분간 기다려 오일 량을 점검합니다. 필요시 "MAX"까지 오일을 보충하십시오.
8) 약 5~10분간 엔진을 공회전 시키십시오. 압력과 온도가 정상이 도기 전에 부하운전은 금합니다. 필터와 크랭크 케이스 및 드레인 플러그에서 오일이 새지 않는가 점검하십시오.

연료 공급 장치

연료 펌프(그림 36의 5)

연료 펌프는 타이밍 케이스에 장착되어 있고 필터 스크린을 청소할 때를 제외하고 별도의 보수작업이 필요 없습니다. 연료 공급 상태가 불량하면 내부의 필터와 밸브를 빼내 청소하십시오.

연료 필터(그림 36의 7)

교환이 가능한 일체형의 종이 카트리지형으로 연료에 포함되어 있는 고체입자들을 거를 수 있습니다.

매 50 시간 : 점검 후 필터통 밑에 고여있는 물을 빼십시오.

매 300 시간 : 필터 카트리지를 교환하십시오.

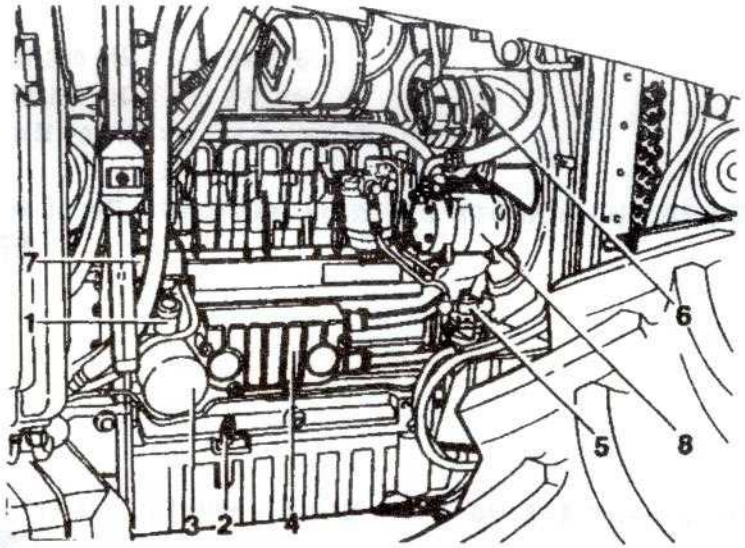


그림 36 엔진 우측

1 엔진오일 급유구
2 엔진오일 검침봉
3 엔진 오일필터
4 오일 냉각장치
5 연료펌프
6 냉각공기 운송장치
7 조속기
8 콤푸레서

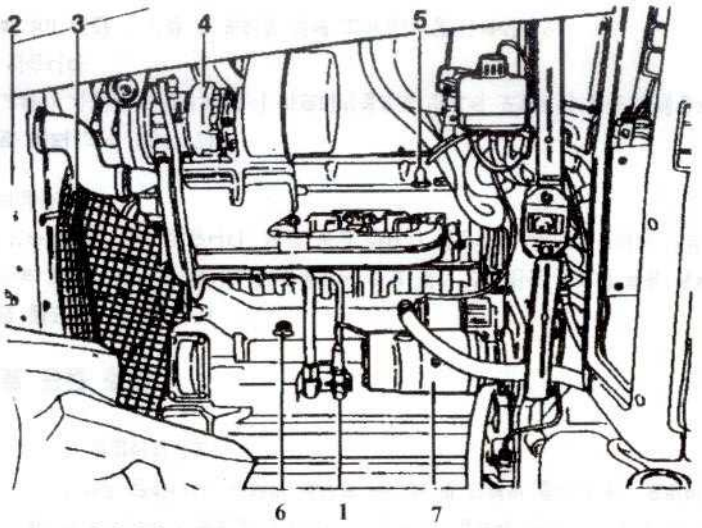


그림 37 엔진 좌측

1 시동 모터
2 충전기
3 벨트구동 환풍기
4 냉각공기 전향 장치
5 클러치 유압펌프
6 엔진오일 압력 스위치
7 유압 클러치 공기빼기 밸브

⚠ 주의

· 기후조건이나 나쁠 때에는 매일 배수작업을 하십시오.

필터의 교환

1) 필터 위에 있는 나사를 풀고 실링 링과 몸체를 분리하십시오.
2) 필터 카트리지를 꺼내고 새 필터로 교환하십시오. 교환 전 새로운 카트리지의 사양과 형태를 확인하십시오.
3) 새 카트리지와 커버 사이의 밀봉이 완전하가를 점검하십시오.
4) 몸체를 조립하고 안전 나사를 조여주십시오.

⚠ 주의

· 연료장치 정비 시 관련부품을 깨끗한 상태로 유지하십시오. 새 엘레멘트의 포장은 교체 바로전에 뜯도록 하십시오. 필터교환 등 연료 계통 부품이 끊어지지 않는 경우 내부의 공기를 빼낼 필요가 있습니다. 시동을 걸고 필터 연결부의 누유 여부를 점검하십시오. 필요시 약간 더 조여 주십시오.

연료장치 공기빼기

연료 분사펌프는 연료장치 속에 제한된 공기 양이 들어있을 경우 자동적으로 해결될 수 있도록 설계되어 있습니다. 필터의 물빼기를 하는 경우 공기가 침투할 수 있습니다. 이러

한 경우 자동적으로 공기가 빠지게 하려면 시동 시 수분간 엔진을 공회전시키면 됩니다.

연료 라인내에 공기가 혼입될 경우 엔진의 시동이나 정지가 되지 않습니다. 연료시스템의 부품들이 연결되지 않았거나 연료가 떨어진 상태일 경우 연료시스템 내에 공기가 혼입됩니다. 공기를 빼기 위해서는 연료필터 위에 있는 밸브를 풀어놓고 흘러나오는 연료에서 공기방울이 없어질 때까지 연료펌프를 손으로 작동하는 것으로 충분합니다.

⚠ 주의

· 연료펌프 조절레버를 작동하는 동안 저항이 느껴지는 가를 확인하십시오. 그렇지 않으면 엔진의 캠축 조절 캠이 상사점에 오도록 시동모터로 조정하십시오.

위와 같은 방법으로 공기빼기가 되지 않으면 연료분사기에 연결된 파이프를 풀고 시동모터를 돌려 공기거품이 없는 상태로 연료가 흘러나오게 되면 다시 조여줍니다.

연료필터의 물빼기

연료필터의 유리 보울을 통하여 물이 보이면 필터 몸체 밑에 있는 배출용 나사를 풀고 연료에 물이 섞여 나오지 않을 때 까지 연료펌프를 작동시키십시오.

연료분사 장치

연료분사펌프

연료 분사펌프는 엔진 블록 내에 있으며 캠축으로 구동됩니다. 공장 출고 시 정확히 세트된 상태이므로 재조정이 필요 없습니다. 매 1200시간 마다 또는 재조정 및 수리할 필요가 있는 경우에는 가까운 대리점에 문의하십시오.

임의적으로 고치지 마십시오. 주기적 외부청소와는 별도로, 연료분사펌프는 낮은 압력하에서 디젤유로 윤활 되므로 내부적인 보수 및 유지 작업이 필요 없습니다. 건조된 상태에서는 단기간 작동시켜도 연료분사펌프에 심각한 손상을 줄 수 있으니 주의하시기 바랍니다. 시동전에 연료분사 펌프에 연료공급이 정상적으로 이루어지고 있는지 반드시 점검하십시오.

연료분사 노즐

특별한 보수 및 유지가 필요 없으나 매 600시간 마다 숙련된 기술자에 의해 청소를 하여 주십시오. 노즐의 분사압력은 정비공장에서 점검되어야 합니다.

타페트

매 600시간 마다 정비 기술자가 흡배기 밸브의 간극을 점검해야 합니다.

연료 탱크

연료탱크속에서 과도한 수분 응축상태가 일어나지 않게 하려면 매일 작업후에는 연료탱크를 가득 채우는 것이 좋습니다. 연료필터 서비스에는 항시 드레인 플러그를 풀어 탱크내의 물이나 침전물을 제거하십시오. 깨끗한 연료가 나오기 시작하면 드레인 플러그를 다시 꽂아주십시오.

연료상태에 따라 서비스주기를 짧게 하는 것이 바람직합니다. 디젤유나 등유로 스크린을 세척하고 고품질의 연료만 사용하고 깨끗한 상태로 저장 하십시오. 연료저장 탱크를 열어놓지 말고 아연도금 탱크에 저장치 마십시오.

⚠ 주의

· 계절 및 온도에 따라 하계 및 동계 연료를 사용하십시오.

전기 장치

밧데리

밧데리는 항상 깨끗하고 건조된 상태를 유지해야 합니다. 만약 황산이 묻어있다면 헝겊에 암모니아 용액을 묻혀 닦아 내십시오. 밧데리 단자는 항상 꼭 잠겨져야하며 바셀린을 발라 보호하십시오.

밧데리액(전해액)의 수준은 전극판 끝보다 약 10mm 이상을 유지해야 하며 부족할 경우 증류수만 사용해야 합니다. 전해액의 수준을 겨울에는 보다 자주 점검해야하며 적어도 일주일에 한번 정도 점검해야 합니다.

엔진이 정지되어 있을 경우에나 밧데리를 분리 또는 제거하십시오. 우선 접지선을 단속하고 그 다음에는 양극(+) 케이블의 연결을 끊어 밧데리를 꺼냅니다. 밧데리 설치시에는 우선 양극(+) 케이블을 양극단자(+)에 연결한 후 접지선을 음극 단자(−)에 연결합니다.

퓨즈

전기장치는 플라스틱 상자에 모아놓은 퓨즈에 의해 보호되고 있습니다. 전기장치의 어떤 부분이 작동되지 않으면 관련된 퓨즈를 점검하고 필요하다면 교환하여 주십시오. 교환시 동일한 용량의 퓨즈만을 사용하십시오. 갑자기 퓨즈가 나가면 헤드라이트 같이 주요한 역할을 하는 퓨즈를 사용하지 않는 퓨즈로 임시로 갈아주십시오.

헤드 라이트가 들어오지 않으면 퓨즈를 점검하고 만일 퓨즈가 계속 나가면 전기배선 부분을 점검하십시오. 퓨즈는 항시 새 것으로만 교체토록 하십시오.

충전기

충전기는 장착된 조정기와 같이 작동되며 특별한 정비는 필요하지 않지만 다음과 같은 주의사항을 준수해야합니다.

1) 엔진이 작동될 때 충전기나 밧데리의 배선을 끊지 마십시오.
2) 밧데리 충전기를 사용할 때 밧데리 단자의 케이블을 끊어 주십시오.
3) 회로상의 모든 연결부분에 이상이 없는가를 점검 하십시오. 특수하게 밧데리 없이 트랙터를 운전하려면 충전기의 단자의 케이블을 끊어 두십시오.
4) 충전기와 엔진오일 압력 경고등이 시동키가 NO. 1 위치에 있을 때 켜지는가를 확인하십시오. 그렇지 않으면 교환하여 주십시오.
5) 트랙터에 용접을 할 필요가 있을 경우 용접기의 음극을 가능한 한 용접부위에 가깝도록 하고 충전기. 시동 모터 그리고 밧데리의 모든 전기선을 끊으십시오.
6) 밧데리 설치 시 밧데리와 충전기의 극이 같도록 하십시오.
7) 외부 밧데리를 이용하여 시동할 경우 음극단자는 음극끼리 양극단자는 양극끼리 연결시키십시오. 24V의 밧데리로 시동을 걸지 마십시오.
8) 충전기를 밧데리에 연결하려면 같은 극끼리 연결합니다.
9) 충전기의 극을 단속하거나 접지 시키지 마십시오.

시동 모터

매 1200시간 마다 숙련된 사람으로부터 점검을 받아야 합니다.

V벨트

벨트의 장력을 점검하십시오. 폴리 중간지점을 엄지손가락으로 눌러보아 약 5-8mm가 들어가는 상태가 이상적입니다. 벨트가 너무 팽팽할 경우 베어링에 손상이 올 수 있습니다. 새 벨트로 갈아 끼운 다음, 약 20시간 후에 장력을 점검하여 필요시 다시 조절 하십시오.

2 동력전달 장치

클러치

클러치는 유압식으로 작동되기 때문에 클러치 페달의 위치를 조절할 필요는 없습니다.

유압 라인의 공기 빼기

클러치가 오작동을 하면 당사 수리점을 찾든지 다음과 같은 방법으로 유압라인에 공기가 혼입되어 있는가를 점검하십시오.

1) 보호 캡을 제거한 후 그림 36의 공기빼기 밸브 7을 푼 다음 클러치 페달을 밟고 바로 밸브를 잠가 주십시오.

2) 이 과정을 공기빼기 밸브를 통하여 나오는 오일에서 공기방울이 섞여 나오지 않을 때까지 반복하여 주십시오.

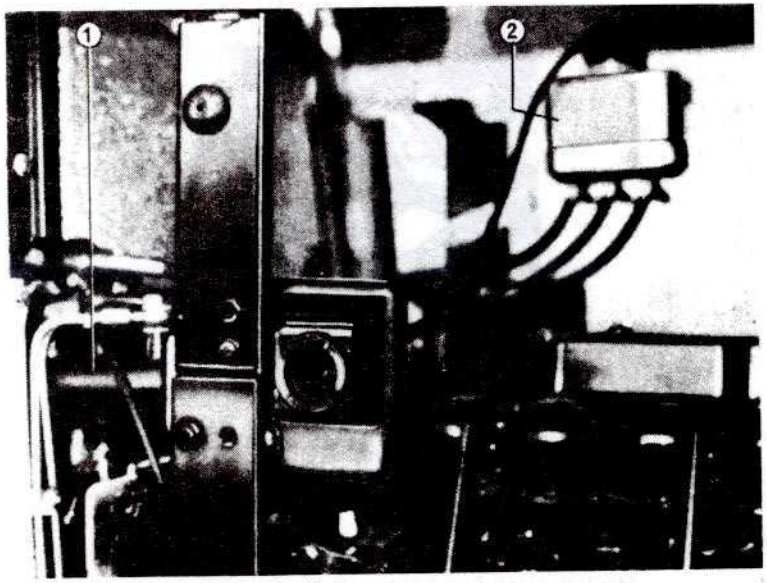


그림 38 브레이크 펌프와 오일 탱크

1 브레이크 유압펌프　　2 브레이크 및 클러치용 오일탱크

⚠ 주의

· 공기빼기 밸브를 잠그지 않고 클러치 페달을 놓으면 유압라인내로 공기가 들어갑니다.

계기판의 경고등은 탱크내의 오일이 최저 수준으로 떨어질 때 켜집니다.

트랜스미션

매 50 시간 : 후차축 베어링에 그리스를 점검하십시오.

매 150 시간 : 트랜스미션 뒤에 있는 점검 플러그를 통하여 오일 수준을 점검하십시오.

매 1200 시간 : 오일을 교환 하십시오.

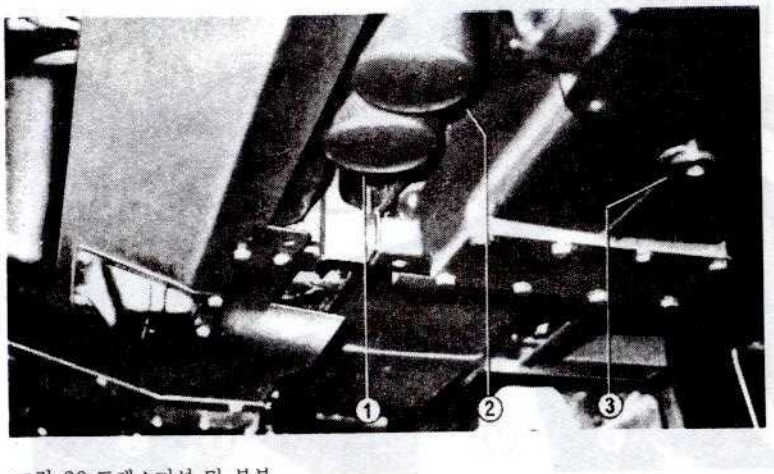


그림 39 트랜스미션 밑 부분

1-2 트랜스미션 오일 필터
3 트랜스미션 및 유압승강 장치 오일 배출 플러그

트랜스미션 경고등이 들어오면 그림 39의 필터 1과 2를 동시에 교환하여 주십시오. 트랜스미션 오일이 뜨거워진 상태에서 작업 중 경고등이 들어오면 필터가 막힌 것으로 간주하십시오.

필터는 P.T.O. 트랜스미션 윤활, 유압승강 장치 및 외부유압의 오일에 사용됩니다. 유압식 조향장치의 필터는 승강 실린더 케이스에 장착되어 있습니다.

엔진 앞부분에 오일 냉각기(쿨러)가 장착되어 있습니다. 냉각기는 조향장치와 트랜스미션 오일을 동시에 냉각시킵니다.

[T860]

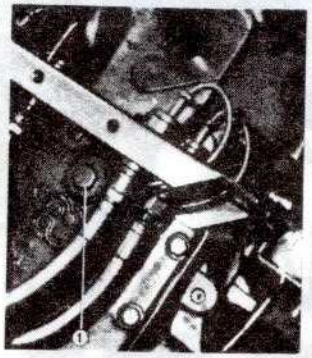


그림 40 유압승강 장치

1 트랜스미션 오일 급유 플러그

오일 교환 시 트랜스미션 오일과 공용으로 사용되고 있는 유압승강 장치 및 조향장치 유압회로 내부에 있는 오일까지 빼어야 합니다. 유압승강 장치에 있는 오일은 케이스 커버를 제거하고 오일 점검 파이프를 풀면 빠집니다.

오일을 보충하거나 교환한 후 플러그가 잠겨져 있는가를 확인하고 엔진을 아이들 상태로 수분간 운전하십시오. 오일 수준을 다시 한번 점검하여 필요하면 보충하고 공기빼기를 하여 주십시오.

⚠ 주의

· 트랜스미션 오일 점검은 트랜스미션 뒤에 있는 점검 플러그를 이용합니다. 트랙터 평지에 주차시킨 후 시동을 끄고 유압관련 작업기를 낮추어 오일수준을 점검합니다. 트랙터 사용직후에는 최소한 3분간 기다려 오일이 재 순환되어 돌아오도록 하십시오. 오일수준이 안전되면 게이지를 읽으십시오.

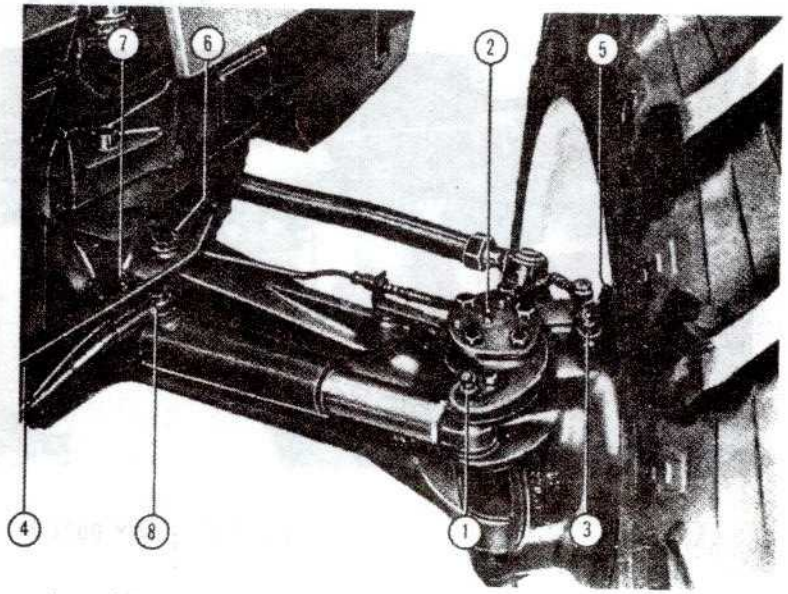


그림 41 전륜구동 차축

1 조향 실린더 힌지 핀 니플
2 허브 너클 핀 니플
3 전륜 브레이크 공기빼기 밸브
4 전륜 차동장치 고정봉
5 감속기어 케이스 공기빼기 밸브
6 앞차축 오일필터
7 유압 실린더 장착 니플
8 조향장치 파이프 연결부

유압식 조향장치

매 50 시간 : 유압실린더 너클 핀(그림41의 1)의 그리스 보충.

필터 막힘 경고등이 들어오면 필터를 교환하십시오(그림 48의1)

항상 유압 파이프의 이상 유무와 각 연결부에서의 누유가 없는지를 점검하십시오.

공기빼기

시동을 걸고 엔진을 1200rpm으로 작동시킵니다. 양쪽 유압 실린더의 연결부를 풀고 조향핸들을 수 차례에 걸쳐 오른쪽과 왼쪽으로 번갈아 완전히 감아 줍니다. 이 과정을 연결부에서 나오는 오일에 공기방울이 없어질 때까지 계속하십시오. 실린더 연결부를 잠그고 트랙터를 잠시 작동시킨 후에 오일의 누출 여부를 점검하고 필요하면 오일을 보충하십시오.

앞차축

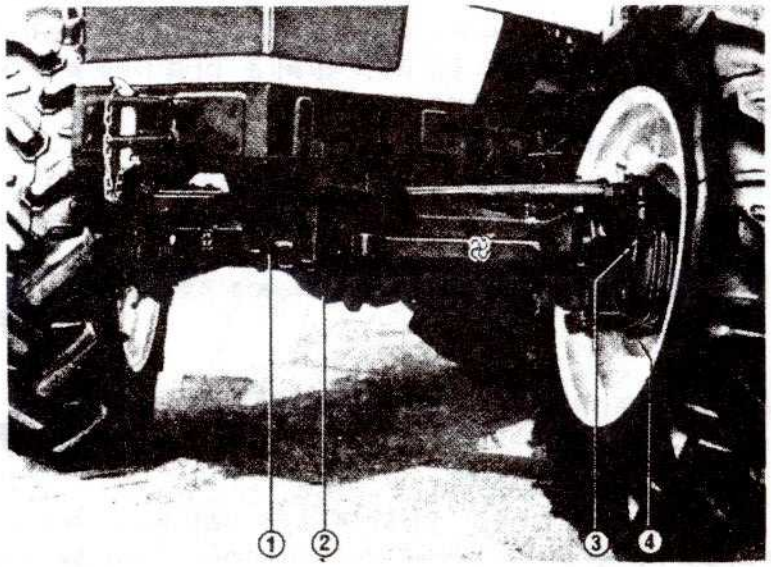


그림 42 앞차축

1 전륜 요동축 그리스 니플
2 앞차축 차동장치 오일 배출구
3 기어 케이스 오일수준 및 급유구
4 기어 케이스 오일 배출구

차동 장치

매 150 시간 : 그림 43의 구멍 2를 통하여 오일 수준을 점검하십시오.

매 1200 시간 : 그림 42의 구멍 2를 통하여 오일을 빼고 그림 41의 구멍 6을 통하여 새 오일을 넣으십시오.

차동고정 장치

주기적 : 고정장치가 제대로 작동되는가를 점검하여 주십시오.

감속 기어 케이스

매 150 시간 : 오일 수준을 점검하십시오. 그림 42의 오일 보충 구멍 3까지 차 있어야 합니다.

매 1200 시간 : 오일을 교환하십시오. 그림 42의 구멍 4를 이용하여 오일을 빼십시오.

전륜 요동축 베어링

매 50 시간 : 그림 42의 그리스 니플 1을 통하여 그리스를 넣어 주십시오.

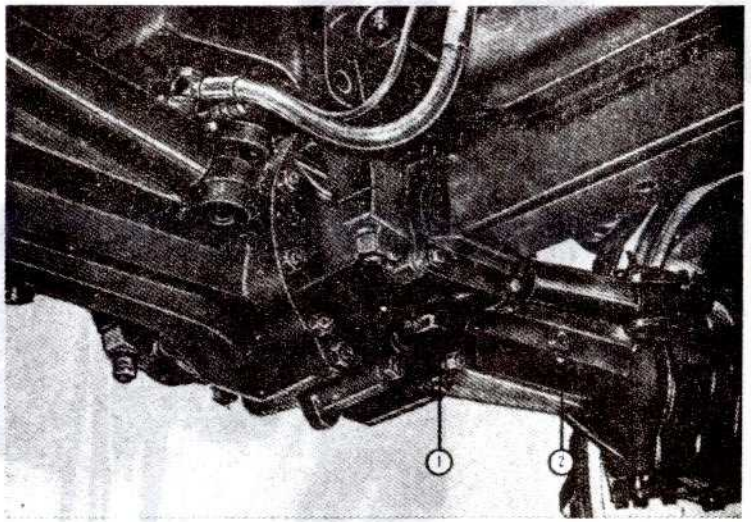


그림 43 전륜 구동축

1 전륜 요동축 베어링
2 앞차축 오일 수준 점검 플러그

브레이크 장치

클러치와 마찬가지로 유압식으로 제어되는 브레이크의 페달 위치는 조정할 필요가 없습니다. 유압 브레이크 부스터가 있어 페달작동에 따라 민감하게 반응하며 브레이크 페달을 밟으면 앞, 뒤 바퀴 전체에 자동적으로 제동력이 가해집니다.

⚠ 주의

· 도로 주행 시 양 브레이크 페달은 페달 연결 고리에 의해 하나로 작동되어야 합니다.

⚠ 주의

· 브레이크 장치 조절 및 보수는 허가된 정비소에서만 행할 수 있습니다.

유압 브레이크 회로내의 공기 빼기

브레이크 작동이 정확히 되려면 유압브레이크 시스템내에 공기가 없어야 합니다. 브레이크 오일탱크 내에 유량을 지나치게 적게 채우거나 브레이크 실린더 피스톤 컵이 손상되었을 경우 공기가 차게 되며 브레이크 페달을 밟았을 때 스폰지를 밟는 느낌이 들면 공기빼기를 해 주어야 합니다. 공기빼기는 다음과 같은 방법으로 행할 수 있습니다. 공기빼기나 오일누출의 수리는 지정 수리점에서 하시는 것이 안전합니다.

- 그림 16의 페달 연결고리 3을 푸십시오.
- 우측 페달을 서너 번 조작하십시오.
- 페달을 밟은 후 후륜 우측 브레이크의 공기 빼기 밸브(그림 44의 2)의 나사를 풀고 다시 잠그십시오.
- 공기빼기 밸브에서 나오는 오일에 공기가 섞여 나오지 않을 때까지 상기 조작을 반복하십시오.
- 이와 같은 과정을 전륜 우측 브레이크의 공기빼기 밸브에 대해 반복하십시오.
- 마찬가지로 전후륜 좌측 브레이크에 대해서도 행하십시오.

브레이크 핸들을 잡아당겨 기어 이빨이 3-4개 위치에서 브레이크가 걸리는 상태가 이상적입니다. 그 이상을 잡아 당겨야 브레이크가 걸리는 경우는 브레이크 로드를 조절해 주어야 합니다.

계기판의 경고등이 들어올 때는 오일 탱크내의 오일 수준이 최저임을 가리킴으로 오일을 보충하십시오.

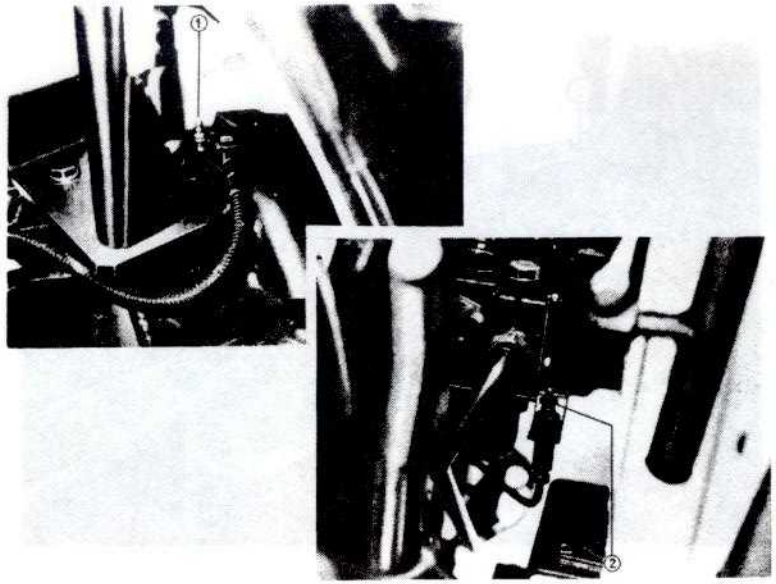


그림 44 브레이크 장치 공기 빼기 밸브

1 전륜 우측 브레이크 공기 빼기 밸브
2 후륜 우측 브레이크 공기 빼기 밸브

트레일러용 브레이크(선택사양)

선택사양으로 트레일러용 유압 브레이크를 장착할 수 있습니다. 별도의 유압원이 필요없이 특수 오일분배기를 주 유압장치에 연결하여 사용합니다. 분배기는 트랙터 브레이크 장치에 연결된 밸브에 의해 작동됩니다.

[T860]

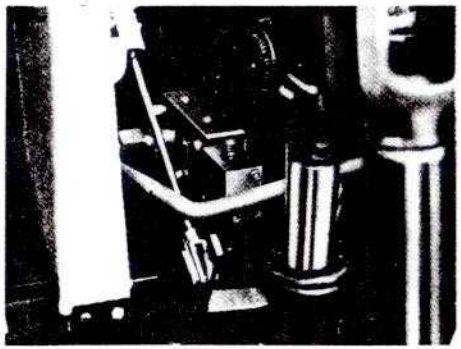


그림 45 트레일러 제동 유압조절 밸브

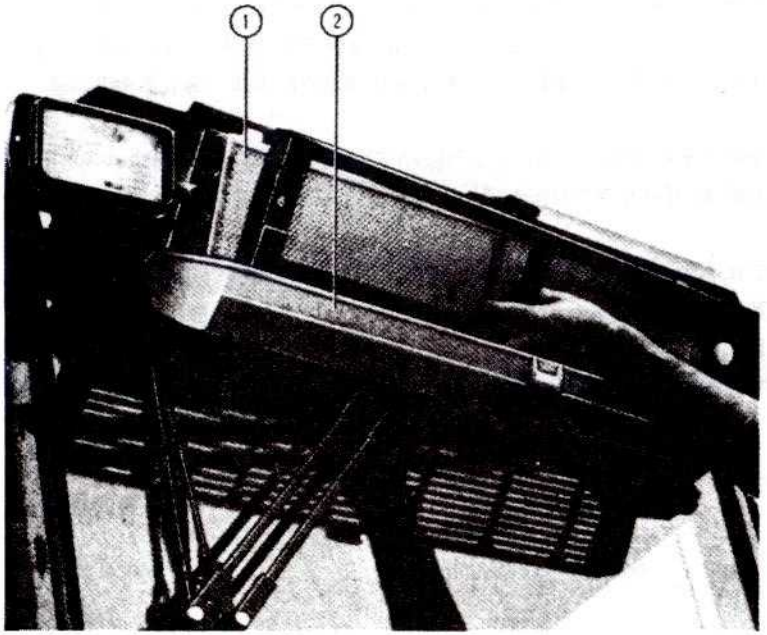


그림 46 운전실 공기 필터

1 공기 필터　　2 보호 뚜껑

3 운전실

공기 필터

운전 조건에 따라서 주기적으로 필터(그림 46의 1) 를 청소하여 주십시오. 필터를 꺼내기 위해서는 그릴과 필터 받침대를 고정시키고 있는 2개의 손잡이를 풀고 필터를 떼어내십시오. 필터 청소는 다음과 같이 합니다.

1) 최대 6bar의 압축 공기를 필터작용을 하는 방향과 반대로 분사시켜 먼지를 완전히 제거하십시오.
2) 따뜻한 중성세제 용액에 약 15분간 필터를 담가 놓으십시오.
3) 흐르는 물에 헹구십시오.
4) 실내온도에 건조시키십시오.
5) 필터가 손상을 입었거나 6회 이상 청소를 하였을 경우 교환하십시오.

윈드쉴드

주기적으로 트랙터 뒤(그림 47)에 있는 플라스틱 통의 세정액 수준을 점검하십시오.

세정액 분사가 잘되지 않으면 세정액 출구를 핀으로 청소하십시오. 필요하다면 분사 방향을 조절하여 세정액이 와이퍼 블레이드의 꼭대기 부근에 뿌려지도록 하십시오.

겨울철에는 세정액에 부동액이나 메틸 알코올을 첨가하십시오.

⚠ 주의

· 모든 유리창을 깨끗하게 유지하는 것이 중요하며 백미러는 항상 깨끗하고 올바른 방향에 있어야 합니다.

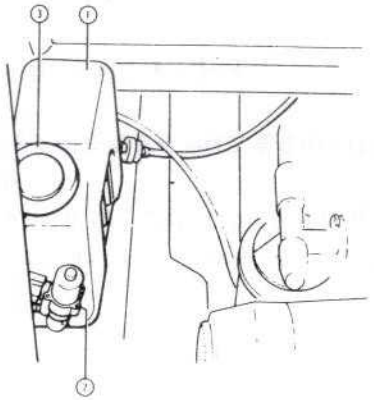


그림 47 윈드 스크린 세정액 탱크

1 탱크
2 펌프
3 보충 뚜껑

냉방 장치

냉방장치(그림 30)는 2 부분으로 구성되어 있습니다.

1) 운전실 천장 밑에 있는 팬과 냉각장치.
2) 엔진에 의해 구동되는 콤프레서와 콘덴서로 구성된 냉매 공급 장치.

매 50 시간 : 콘덴서를 점검하십시오. 보호망을 제거한 후 콘덴서가 더럽거나 막혔으면 청소하여 주십시오.

⚠ 주의

· 냉각장치의 파이프 연결부가 헐거워졌으면 냉매를 보충해야 합니다. 냉매 보충은 특수한 공구가 필요하므로 당사 지정 수리점이나 가까운 자동차 정비업소에 문의하십시오.

⚠ 주의

· 냉난방장치에 대한 수리 및 정비는 반드시 당사 지정 수리점에 문의하시기 바랍니다.

냉방장치의 점검

냉매에 혼입된 공기 및 물은 다음과 같은 이유로 냉방 성능에 치명적입니다.

- 냉방효과가 전무한 공기가 콤프레서에 의해 불필요하게 압축됩니다.
- 냉방장치 내에 존재하는 습기는 회로내에서 결빙되어 냉방효율을 떨어뜨립니다.

냉방장치의 효율은 냉매의 상태를 점검함으로 확인할 수 있습니다. 에어컨을 가동시킨 상태로 탈수필터 위에 있는 점검유리를 통해 점검하십시오. 만일 공기방울이 보이지 않으면 이상적인 상태임을 나타냅니다. 공기방울이나 거품이 보이면 냉각제가 부족한 상태입니다.

또한 벨트장력을 점검하십시오. 양 풀리 사이를 손가락으로 눌렀을 때 벨트의 변형이 8-10mm 이내이어야 합니다. 주기적으로 벨트의 장력을 조절하고 냉매의 양을 점검하십시오.

콘덴서의 냉각핀은 항상 깨끗하고 원형 상태를 유지해야 합니다. 핀이 구부러지지 않도록 유지하고 물이나 공기분사로 이물질을 제거하여 주십시오.

콤프레서는 트랙터에 안정되게 장착되어 있어야 하며 풀리의 중심이 일치해야 합니다.

⚠ 주의

· 필터나 냉방장치의 부품을 분해할 때 먼지와 습기가 냉방장치로 흘러들어오는 것을 방지하기 위하여 파이프의 양쪽을 반드시 막아주십시오.

⚠ 주의

· 적어도 매달 10분 이상 가동시켜야 콤프레서 씨일이 건조되지 않습니다.

⚠ 주의

· 매년 냉방장치를 처음 사용하기전에 숙련된 기술자가 냉방장치를 점검하도록 하십시오.

4 유압 승강 장치

매 50 시간 : 승강 로드, 승강축 부싱과 우측 승강 로드 조정레버(그림 48의 2)에 그리스를 바르십시오.

매 1200 시간 : 오일을 교환하여 주십시오.

경고등이 켜지면 유압승강 장치와 트랜스미션 오일 필터를 교환하십시오 (그림 39의 1-2).

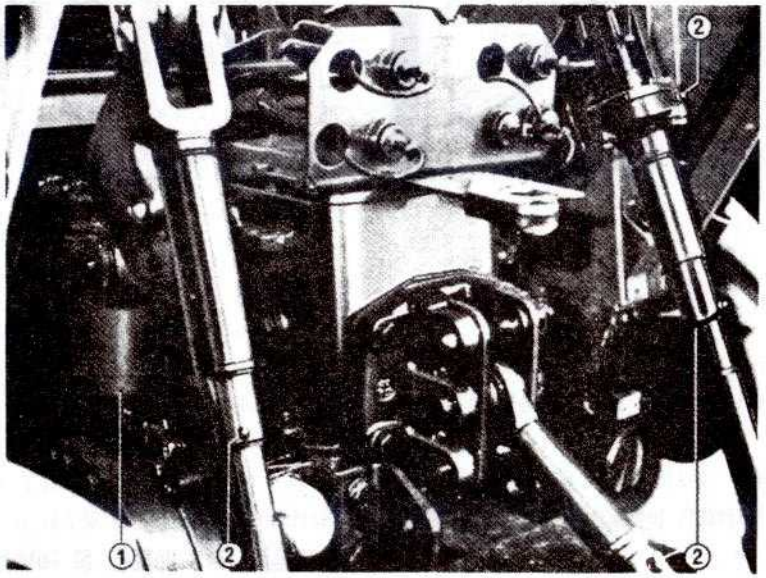


그림 48 부하감지 유압 승강장치

1 유압 조향장치 오일 필터
2 그리스 주유구

5 바퀴

매 150 시간 : 타이어 공기압을 점검하십시오.

타이어 공기압은 토양조건과 작업 종류에 따라 달라집니다. 최대 견인력이 필요할 때 후륜 타이어의 공기압은 0.8 bar까지 낮출 수 있습니다.

전후륜 타이어의 공기압은 항상 사양표에 주어진 압력과 일치하거나 허용된 범위 내에서 비례적으로 감소시켜야 합니다. 이것은 전후륜의 회전비에 따른 타이어의 미끄러짐을 최적 상태로 유지하기 위한 것입니다.

프론트 로우더, 반장착 트레일러 작업 등과 같은 특수한 경우에는 가까운 대리점이나 타이어 전문점에 문의하십시오.

⚠ 주의

· 앞 타이어와 뒤 타이어는 규정된 규격만을 사용하고 도로에서 고속 주행 시 피칭 현상이 일어나면 공기압은 0.2~0.3 바 정도 늘려 주십시오.

⚠ 주의

· 타이어 교환은 반드시 지정 정비소에서 해야 사고를 미연에 방지할 수 있습니다.

윤거조정

사용하는 작업기나 작업종류에 따라 윤거를 다양하게 조정할 수가 있습니다.

전륜

전륜 윤거는 디스크에 대한 림의 위치와 플레지에 대한 디스크의 위치로 다양하게 조정됩니다. 조정방법에 따른 륜거는 글미 49와 같습니다.

후륜

후륜 륜거는 디스크에 대한 림의 위치와 후차축 플레지에 대한 디스크의 위치로 다양하게 얻을 수 있습니다. 조정방법에 따른 륜거는 그림 49와 같습니다.

⚠ 주의

· 디스크를 반대로 장착할 경우에는 타이어 트레드가 타이어상에 표시된 화살표의 회전방향이 되도록 주의하여 주십시오. 표준 토크대로 휠 너트를 조여 주고 매 10시간마다 재점검하여 주십시오.

⚠ 주의

· 윤거를 넓게 하여 작업할 경우 트랙터의 부하담당 능력은 감소하므로 과부하가 되지 않도록 유의하십시오.

⚠ 주의

· 그림 60은 좌우 대칭형 조정을 보여주고 있으나 좌우 비대칭형으로 사용시에는 반드시 전담 등 필드에서만 사용되어야 합니다.

타이어 물 주입에 의한 밸런스 조정

본 제품은 최대의 견인력을 발휘하고 용이한 조향성을 갖도록 설계되어 있습니다. 그러나 조향성은 장착된 작업기의 중량에 의해 영향을 받을 수도 있습니다. 이러한 경우 타이어에 물을 주입하여 트랙터 하중이 균형되게 해줄 수 있습니다.

특수한 연결공구를 사용하면 타이어에 액체 주입 및 배출을 손쉽게 할 수 있습니다. 필요시 대리점이나 타이어 제조업체에서 구입하실 수 있으며 통상 수도 압력으로 튜브내에 물을 충분히 채울 수 있습니다.

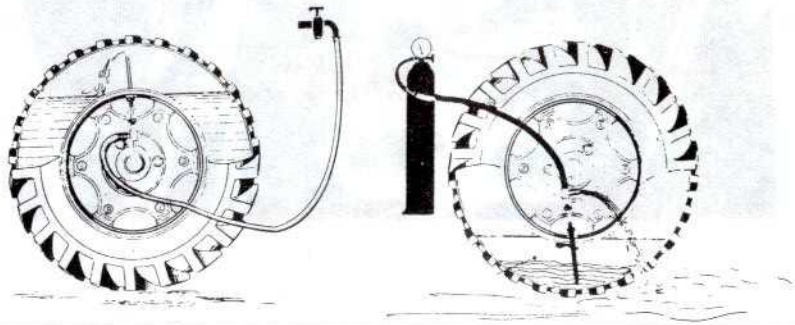


그림 50 타이어의 물 주입 및 배수 방법

부동액

영하의 온도에서 작업시는 염화칼슘액을 사용토록 하십시오. 염화칼슘액은 100리터의 물에 30kg의 비율로 염화칼슘을 넣어 만들 수 있습니다. 적당한 핸드펌프를 사용하거나 염화칼슘액이 주입될 수 있도록 액을 높이 들어 올려 타이어에 주입하십시오.

⚠주의

· 염화칼슘에 물을 붓지 마십시오. 격렬한 반응이 일어납니다.

⚠주의

· 타이어에 주입하는 액체의 양은 타이어 체적의 75%를 넘어서는 안됩니다.

⚠주의

· 액체와 같이 과도한 공기를 타이어에 넣을 경우에는 매우 위험합니다. 타이어가 터지거나 림으로부터 이탈할 수가 있습니다.

6 트랙터의 윤활 부위

앞차축

1. 차동장치 케이스 급유 플러그
2. 차동장치 케이스 오일수중 점검 플러그
3. 감속 기어 케이스 오일 수준 및 급유 플러그
4. 요동축(전)
5. 요동축(후)
6. 감속 기어 케이스 포크 베어링
7. 차동장치 케이스 오일 배출 플러그
8. 감속 기어 케이스 오일 배출 플러그

엔진

9. 오일 급유 캡
10. 오일 검침봉
11. 오일 배출구

트랜스미션

12. 트랜스미션 오일 급유 플러그
13. 트랜스미션 오일 수준 점검 플러그
14. 트랜스미션 오일 배출 플러그
15. 후차축 베어링

브레이크 및 클러치

16. 오일 탱크

조향장치

17. 너클 핀

유압 승강장치

18. 승강로드 길이 조정나사
19. 우측 승강로드 조정 레버
20. 하부 링크축

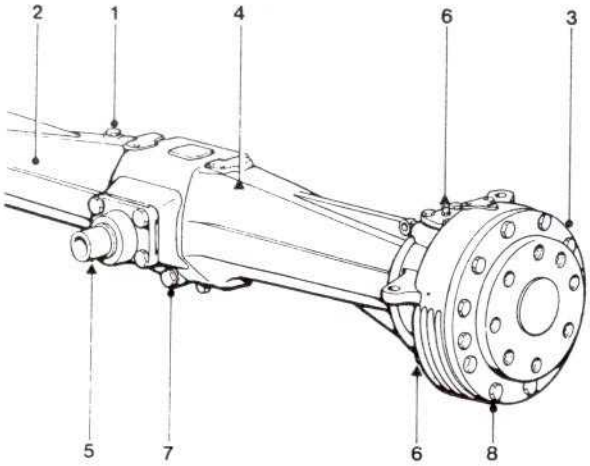


그림 51 앞차축 윤활 부위

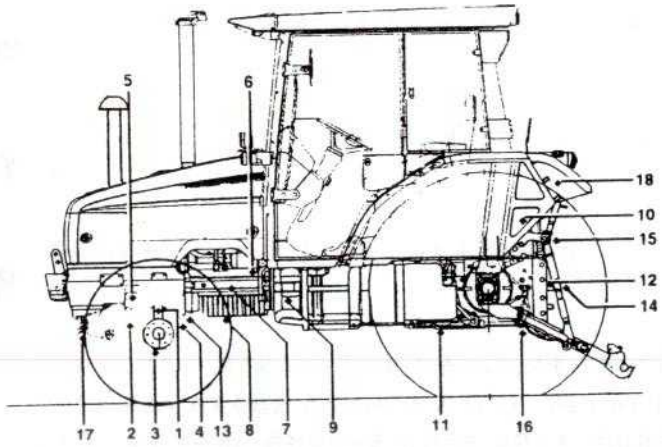


그림 52 트랙터의 윤활 부위

7 정비 및 점검 일람

최초 50시간 이내

- 엔진 오일 교환
- 엔진 오일필터 교환

매 10시간

- 엔진 오일 수준 점검

매 50시간

- 충전기 벨트 장력 점검
- 조향실린더 너클 핀 주유
- 후차축 베어링 주유
- 앞차축 요동축 주유
- 앞차축 감속기어 케이스 포크 베어링 주유
- 승강 암 축 주유
- 승강 로드 주유
- 우측 승강로드 길이 조절 레버 주유
- 에어컨 라디에이터 점검

매 150시간

- 엔진 오일 교환
- 변속기 오일 수준 점검
- 타이어 공기압 점검
- 밧데리 전해액 점검
- 앞차축 차동기어 케이스 오일 수준 점검
- 앞차축 감속기어 케이스 오일 수준 점검

매 300시간

- 연료필터 교환

- 엔진 오일필터 교환

매 600시간
- 연료분사 장치 점검
- 타페트 간극 조정

매 1200시간
- 앞차축 감속기어 케이스 오일 교환
- 앞차축 차동기어 케이스 오일 교환
- 트랜스 미션 오일 교환
- 시동모타 점검

매 2400시간
- 트랜스미션 오일 공기빼기밸브 필터 교환

경고등이 켜질 때
- 엔진 공기필터 청소 또는 교환
- 트랜스미션 오일필터 교환

주기적인 청소
- 운전실 공기필터
- 연료필터 물빼기

주기적인 점검
- 조향핸들 볼트 체결 토크
- 트랜스미션 오일 냉각기
- 와이퍼 세정액 탱크
- 주차 브레이크 유격
- 조향장치 유압라인
- 브레이크 및 클러치 오일 탱크

Ⅳ 기술적 사양

엔진

제원 / 형식	T860
엔진 명칭	1000-4WT
기통수	4
행정	4
사용연료	디젤
분사방식	직접분사
내경X행정(㎜)	105X115.5
행정/내경 비	1.1
배기량(㎤)	4000.44
압축비	16:1
최대출력(ps/rpm)	86/2500
최대토크(kgm/rpm)	31.2/1400
냉각방식	수냉
무부하 저속(rpm)	650-700
무부하 고속(rpm)	2710-2730
최소윤활압력(bar)	
-무부하 저속	0.5 이상
-무부하 고속	3.5 이상
오일 필터	
-카트리지 수	1
-용량(μ)	15
연료필터 용량(μ)	1.5-2
공기필터	건식
흡기밸브 개폐시기	
-상사점 전(°)	14
-하사점 후(°)	40
배기밸브 개폐시기	
-상사점 전(°)	48
-하사점 후(°)	12

표준 타이어

제원 / 형식	T860
전 륜	14.9/13-24
후 륜	16.9/14-34

차체

제원 / 형식	T860
클러치	
클러치 방식	건식 단판
박동 방식	유압식
디스크 경(mm)	302
제동 장치	
후륜 브레이크	
방식	습식.디스크
제동방식	유압식
디스크 경(mm)	280
전륜 브레이크	
방식	습식.디스크
제동방식	유압식
디스크 경(mm)	223.4
주차 브레이크	
방식	습식.디스크
제동방식	기계식
조향 장치	전 유압식
차동 장치	
전륜축	베벨기어
후륜축	베벨기어

최소회전반경

제원 / 형식	T860
편브레이크 사용(mm)	4700

변속기

제원 / 형식	T860
전후진 변속	2
변속 방식	독립
변속 단수(전/후진)	20/20
주변속	5
부변속	4

P. T. O.

제원 / 형식	T860
변속 단수	4
방식	
회전비(엔진/PTO)	
540rpm	4.0740
1000rpm	2.4500
클러치	
방식	습식 다판
디스크 수	5
제어 방법	전자 유압
작용 압력(bar)	10-12
디스크 경(mm)	124.5

종속 P. T. O. (표준 타이어, 40 km/h 기준)

제원 / 형식	T860
축 치수	13/8
PTO rev/m	5.438

전륜 구동

제원 / 형식	T860
감속비(후륜/전륜)	1.3071

전기 장치

제원 / 형식	T860
전 압	12V
충전기 용량	780W
밧데리 용량	930/180Ah
시동모타 용량	3KW
경음기	다이어 그램

난방 장치

제원 / 형식	T860
송풍팬 용량(2단)	1단:170m³/h ,2단:280m³/h
열 량	2800W

냉방 및 환풍장치

제원 / 형식	T860
콤프레서	CLARION F140형
2중 팬 용량(3단)	200,400,600m³/h

작업기 유압 승강장치

제원 / 형식	T860
유압 펌프	보쉬 기어 펌프
펌프 용량 (ℓ /min)	42.5
최대 인상력(Kg)	2812
릴리프 압력(BAR)	180
외부 유압 취출구	6방향 형
3점 히치	II

오일량

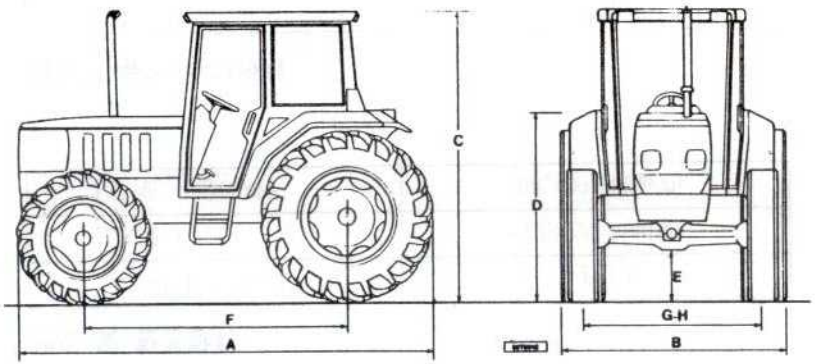
제원 / 형식	T860
연 료	107
엔진 오일	9.2
변속기	52
유압 승강장치	6-7
앞차축 감속기어	1.5X2
앞차축 차동기어	6
브레이크 및 클러치	최대

주행속도 (전진/후진, Km/h)

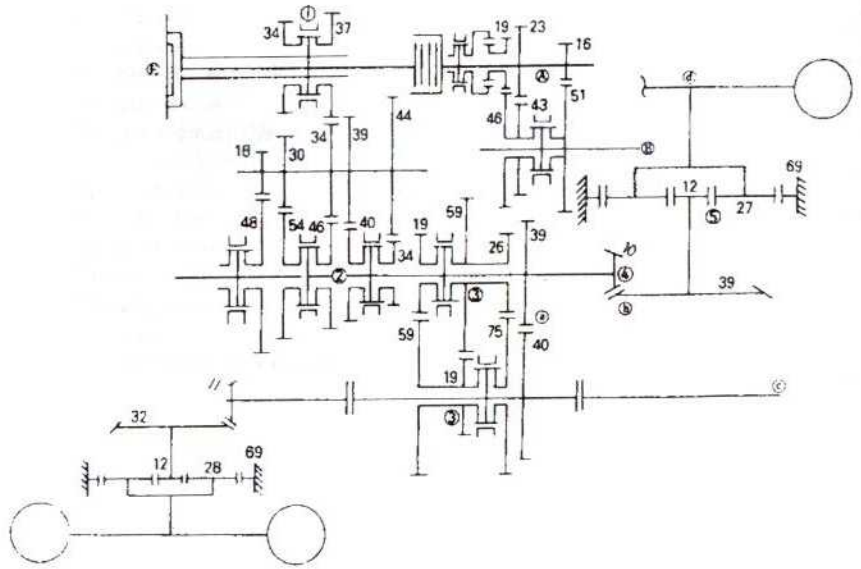
제원 / 형식		T860
부변속	주변속	
R	1	0.40/0.42
R	2	0.59/0.62
R	3	0.79/0.82
R	4	1.03/1.09
L	1	1.13/1.18
R	5	1.38/1.44
L	2	1.67/1.74
L	3	2.23/2.32
L	4	2.94/3.06
N	1	3.59/3.74
L	5	3.90/4.06
N	2	5.33/5.55
N	3	7.09/7.38
N	4	9.35/9.73
V	1	10.87/11.34
N	5	12.41/12.92
V	2	16.13/16.79
V	3	21.46/22.35
V	4	28.30/29.48
V	5	37.57/39.12

외형치수 및 중량

제원 / 형식	T860
전장(A),mm	4350
전폭(B),mm	
최소	2020
최대	2620
전고(C),mm	2690
본네트 높이(D),mm	1624
최저 지상고(E),mm	450
축간 거리(F),mm	2320
앞차축 륜거(G),mm	
최소	1600
표준	1620
최대	2100
뒤차축 륜거(H),mm	
최소	1600
표준	1600
최대	2100
전륜 타이어	14.9/13-24
후륜 타이어	16.9/14-34
중량, Kg	3910
최소 회전반경,mm	4700



동력 전달 계통도 T860



1. P.T.O

P.T.O단수	P.T.O축	
	RATIO	P.T.O rpm /엔진 rpm
1	19/46×43/23×16/51 =1/4.1277	614 / 2500
2	16/51=1/3.1875	786 / 2500
3	19/46=1/2.4210	1020 / 2500
4	23/43=1/1.8695	1307 / 2500

2. 그라운드 P.T.O(SYNCHRONIZED P.T.O)

P.T.O ratio ⓐ	rear wheel ratio0ⓑ	p.t.o rpmⓒ /rear wheel rpmⓓ
39/40	10/39×12/(12+69)	25.667 / 1

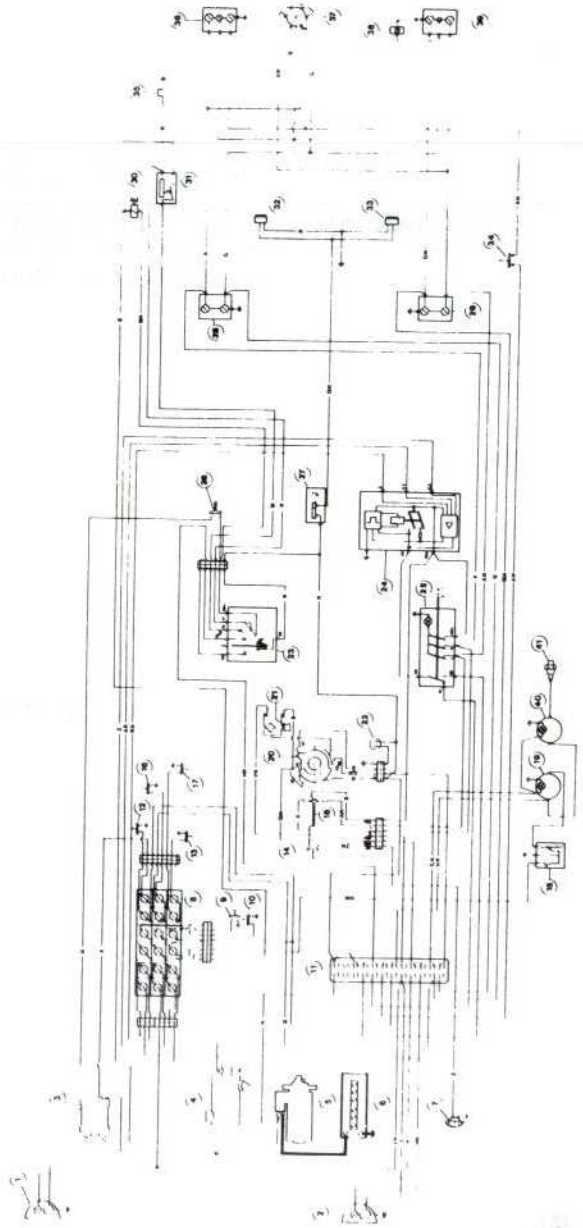
전장배선도

전선의 기호 및 색깔

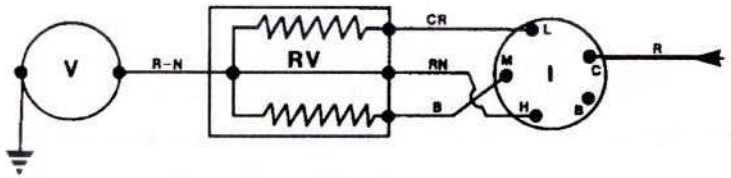
A - 옅은 청색
B - 흰색
U - 청색
G - 황색
H - 회색
M - 갈색
N - 흑색
RO - 핑크색
R - 적색
V - 녹색
Z - 보라색
C - 오렌지색

1 - 전방우측 전조등
2 - 전방좌측 전조등
3 - 발전기
4 - 공기 필터
5 - 시동 모타
6 - 밧데리
7 - 경음기
8 - 표시등 판넬
9 - 브레이크 오일량 게이지
10 - 주차 브레이크 스위치
11 - 퓨즈 상자
12 - 조향장치 오일필터 압력스위치
13 - 차동고정장치 조종스위치
14 - 경음기 그위치
15 - 연료량 게이지
16 - 엔진오일 압력스위치
17 - 유압 오일필터 압력스위치
18 - 방향지시등 조절기
19 - 연료량 지시기
20 - 전조등 스위치
21 - 상 · 하향 전조등 조절스위치
22 - 소켓
23 - 점화 스위치
24 - 차단기
25 - 비상등 스위치
26 - 시동 스위치
27 - 작업등 스위치
28 - 전방 우측방향지시등
29 - 전방 좌측방향지시등
30 - 솔레노이드 밸브
31 - 솔레노이드 밸브 저항
32 - 우측 작업등
33 - 좌측 작업등
34 - 엔진 차단기
35 - 온도 조절기
36 - 후방 우측방향지시등
37 - 소켓
38 - 번호등
39 - 후방 좌측방향지시등

전장배선도



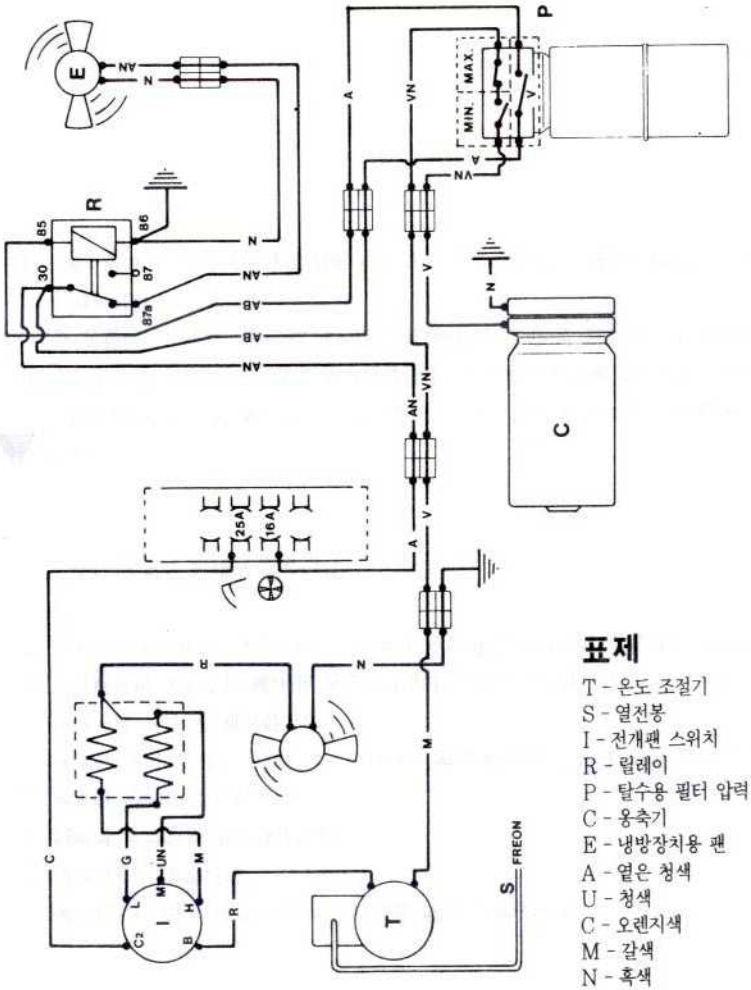
난방장치 배선도



V - 히터 팬
I - 히터팬 스위치
RV - 팬 저항

번호	색깔	기호	단면적(㎟)	길이(cm)	작동
1	갈색-흑색	MN	1.5	50	발전기 작동
2	회색	H	0.8	50	최대 출력
3	오렌지색	C	0.8	60	온도 조절기
4	녹색	V	0.8	50	최소 난방
5	황색	G	1.5	50	발전기 양(+)극
6	흰색-흑색	BN	1.5	60	속도 스위치
7	흰색	B	1.5	60	발전기 작동
8	청색-흰색	AB	0.8	60	최대 난방
9	오렌지색-흑색	CN	0.8	70	표시등
10	흑색	N	2.5	60	접지
12	적색-흑색	RN	2.5	100	모타(+)

냉방장치 배선도



표제

T - 온도 조절기
S - 열전봉
I - 전개팬 스위치
R - 릴레이
P - 탈수용 필터 압력 스위치
C - 응축기
E - 냉방장치용 팬
A - 엷은 청색
U - 청색
C - 오렌지색
M - 갈색
N - 흑색
VN - 녹색-흑색
R - 적색
V - 녹색

Ⅴ 보관관리 요령

일정기간동안 트랙터를 사용치 않을 때는 건조하고 안전한 곳에 보관하십시오. 기계를 바깥에 그냥 방치하면 수명단축의 원인이 됩니다. 1~6개월간 장기 보관시는 다음 지시에 따르십시오. 보관하기 바로 전 수 시간 동안에는 연료 첨가제를 넣어 사용토록 하십시오.

1. 기계를 철저히 세척합니다.
2. 윤활부위에 표시된 모든 부위에 기름을 칠해 주십시오.
3. 트랙터를 보관할 장소로 운반합니다.
4. 트랙터를 들어 올려 뒤 타이어에 부동액이 첨가되지 않은 경우 물을 모두 빼냅니다.
5. 엔진이 따뜻할 때 엔진오일 및 필터를 교환해 주고 중간속도로 약 2~5분간 엔진을 작동시킵니다.
6. 연료분사 노즐을 빼고 각 실린더에 SAE-30오일을 한 수픈 정도 붓고 엔진을 2~3회 회전시킵니다. 노즐부착 부위를 끼끗이 닦은 다음 O-링을 새로 갈아 넣고 연료분사노즐을 설치합니다.
7. 에어클리너를 정비하십시오.
8. 연료탱크내의 물을 빼고 디젤유를 채웁니다.
9. 먼지나 습기가 들어가지 않도록 공기흡입, 배출구, 전기부품, 연료탱크 및 크랭크케이스의 공기빼기 구멍을 막아줍니다.
10. 밧데리를 떼어 내어 건조한(0~10℃) 장소에 보관하십시오. 밧데리를 완전 충전시키고 완전 충전시킨 상태에서 3/4이하로 떨어지지 않게 하십시오.
11. 흠집이 난 곳은 페인트칠을 하고 페인트칠이 안된 곳은 그리스를 발라 부식을 방지하십시오.
12. 구동벨트를 느슨하게 하고 직사광선을 받지 않도록 하십시오.
13. 매달 에어컨을 약 10분 정도 가동시키거나 콤프레서를 수분간 3/4인치 앞으로 돌려 축의 씨일에 기름이 칠해지도록 하십시오.

Ⅵ 장기보관 후 운전준비

1. 페인트칠이 안된 부분에 칠한 그리스를 깨끗이 닦습니다.
2. 밧데리를 설치합니다.
3. 타이어 공기압을 점검하십시오.
4. 벨트의 장력을 점검합니다.
5. 엔진의 공기 흡입구, 배기구, 전기부품, 연료탱크 및 크랭크 케이스의 공기빼기 구멍에 있는 커버를 제거합니다.
6. 연료탱크의 응축수를 빼내고 연료장치내의 공기를 제거합니다.
7. 엔진, 트랜스미션, 유압장치 및 차축의 오일량을 점검하여 필요시 보충하여 주십시오.
8. 트랙터를 지상에 내려 놓습니다.

⚠ 주의

· 엔진시동전에 유독 배기가스가 환기될 수 있도록 조치를 취하시기 바랍니다.

9. 엔진시동을 걸고 저속상태를 유지하십시오. 급가속이나 시동 후 즉시 고속으로 운전은 금합니다. 계기, 컨트롤, 라이트, 브레이크, 조향 및 트랜스미션 변속상태 등을 점검하십시오.
10. 엔진점화가 되지 않거나 출력이 떨어지면 연료 계통이 막혔을 가능성이 있습니다.

Ⅶ 보증과 서비스

제품의 보증

이 제품에는 보증서가 첨부되어 있습니다. 자세한 것은 보증서를 참조 하십시오. 그러나 다음과 같이 사용자의 부주의에 의한 경우에는 보증을 받을 수 없습니다.

- 본 취급설명서에 반한 취급이나 조작을 한 경우
- 규정된 윤활유를 사용하지 않은 경우
- 비전문가가 수리를 하거나 순정부품을 사용하지 않은 경우
- 규정된 공구를 사용하지 않은 경우

서비스망

폐사에서는 언제 어느 곳에서도 안심하시고 편리하게 폐사 제품을 사용할 수 있도록 전국에 판매회사(대리점), 정비공장 또는 농협에서 정기점검, 정비 및 일반수리를 하실 수 있습니다.

사용중의 고장이나 의심스러운점 및 서비스에 관한 문의는 지점 혹은 서비스부로 문의하여 주십시오. 부품주문 및 서비스 상담을 하실 때에는 **트랙터의 형식 및 제조번호, 엔진형식과 엔진번호, 부품명칭과 부품코드 번호**를 명백히 알려 주십시오.

품질보증 및 사후봉사 증서

품질보증서

폐사가 제작한 기대에 대하여 다음과 같이 품질을 보증합니다.

1. 품질보증기간은 원동기 및 동력전달장치는 2년 또는 사용시간 1000시간. 기타장치부는 1년 또는 사용시간 500시간으로 하며 품질보증기간동안 기계 제작상 결함으로 일어나는 하자품에 대하여는 본사 후검사증서를 본사 및 시·군지정 수리센터(대리점)에 제시하면 무상으로 수리 또는 교환하여 드립니다.
2. 품질보증기간내에 무상서비스가 필요할시는 가까운 시군 지정 수리센터(대리점)나 도단위영업소 및 본사에 사후봉사증서를 제시하면 점검 및 무상 공임 수리를 하여 드립니다.
   ※단 다음 각항에 해당하는 경우의 고장에 대하여는 무상교환이나 수리를 하여 드리지 않습니다.
   ○기능상 악영향을 미친 부품(사제부품)의 사용 또는 기계의 개조 및 변경이 고장의 원인으로 인정될때
   ○취급 부주의 또는 사고로 인한 고장으로 인정될때
3. 본사 및 시군지정 수리센터에 하자 및 수리요청시 이를 응하지 않을때는 즉시 한국농기구 협동조합에 연락하시기 바랍니다.

동양물산기업주식회사
대표이사 김 희

사 후 봉 사 증 서

기 종 명		규격및형식	
기 대No		엔 진 No	
수 요 자 주 소	시 구 동 번지 도 군 면 리 번지		
성 명		구입년월일	년 월 일
판 매 처	동 양 물 산 기 업 주 식 회 사 대리점(농업기계 수리센터)		

사후봉사 실시내용

월 일	내 용	수리시 확인	확 인

동양농기 지점 및 대리점 주소록

■지 점

지 역	우편번호	주 소	지역번호	전 화	FAX
본 사	140-709	서울특별시 용산구 동자동 12	02	727-5060~6	727-5079
경 기 지 점	449-820	경기도 용인시 양지면 제일리 574-4	031	338-7460~2	338-7463
강 원 지 점	200-180	강원도 춘천시 석사동 311-10	033	262-3555~6	262-3557
충 북 지 점	365-801	충북 진천군 진천읍 가산리 363-4	043	534-0315~7	534-0318
충 남 지 점	330-210	충남 천안시 두정동 52-5	041	562-9771~2	562-9773
전 북 지 점	560-160	전북 전주시 덕진구 반월동 404	063	211-4788	214-1484
전 남 지 점	502-370	광주광역시 남구 송하동 254-14	062	674-1881~2	674-1158
경 북 지 점	718-920	경북 칠곡군 동명면 금암동 507-9	054	976-6481	976-1697
경 남 지 점	641-360	경남 창원시 양곡동 192-4	055	286-4392~5	286-3770

경 기

지 역	대표자	지역번호	전화번호	우편번호	주 소
양 주	곽 희 성	031	868-0801	482-840	양주군 광적면 가납리 721
고 양	박 점 수	031	906-6120	411-360	고양시 일산구 백석동 1129-2
연 천	심 상 보	031	832-7305	486-900	연천군 전곡읍 은대리 1883-2
포 천	박 성 순	031	534-9868	487-870	포천군 군내면 유교리 686
김 포	김 주 식	031	986-3602/3	415-070	김포시 풍무동 326-7
강 화	안 효 상	032	934-2404	417-805	강화군 강화읍 남산리 45-3
파 주	이 정 대	031	952-8577	413-900	파주시 문산읍 선유리 880-1
인 천	윤 석 희	032	883-1995	400-037	인천시 중구 항동7가 58-54
화 성	박 승 권	031	356-3555	445-850	화성군 남양면 남양리 377
화 성	박 영 국	031	352-8278	445-920	화성군 향남면 장짐리 162
광 주	홍 완 석	031	792-4651	465-010	하남시 천현동 113-10
양 평	박 재 덕	031	771-8685	476-880	양평군 양동면 쌍학리 164-5
여 주	황 익 성	031	883-0339	469-820	여주군 여주읍 월송리 79-1
장 호 원	이 정 국	031	641-2494	467-900	이천시 장호원읍 · 리 140-3
신 이 천	유 재 곤	031	634-9990	467-150	이천시 장록동 107-1
용 인	김 종 범	031	339-4279	449-860	용인시 백암면 근창리 359-1
안 성	정 원 철	031	675-9351	456-270	안성시 도기동 229
평 택	이 화 섭	031	655-0397	450-110	평택시 신대동 453-5
신 평 택	김 종 현	031	667-6708	451-840	평택시 고덕면 동고리 164-10

강 원

지 역	대표자	지역번호	전화번호	우편번호	주 소
춘 천	최 영 순	033	261-6968	200-880	춘천시 동내면 고은리 500-1
원 주	김 정 희	033	742-3675	220-020	원주시 평원동 323-9
원 주	목 대 권	033	742-9883	220-031	원주시 학석1동 1214
강 릉	심 재 기	033	652-1800/7600	210-140	강릉시 송정동 117 3통 3반
양 양	이 건 성	033	671-3494/0048	215-800	양양군 양양읍 연창리 180-10
고 성	최 종 태	033	681-3119/5522	219-900	고성군 거진읍 대대2리
고 성 II	허 귀 환	033	632-0508/0588	219-820	고성군 죽왕면 문암진리 265-8
홍 천	이 상 우	033	435-3430/3401	250-180	홍천군 화촌면 송정리 38-2
홍 천 II	지 명 환	033	434-7540/1424	250-880	홍천군 북방면 하화계리 334-4
횡 성	양 재 수	033	343-2172	225-800	횡성군 횡성읍 읍하리 112-7
총 판	김 한 덕	033	343-2655/4720	225-800	횡성군 횡성읍 읍하리 362-5
영 월	정 찬 익	033	372-3157/0117	230-870	영월군 북면 문곡1리
정 선	김 덕 수	033	563-0906/7	233-852	정선군 북평면 남평리 332-2
평 창	박 영 효	033	335-3231/4355	232-940	평창군 진부면 하진부 145
철 원	양 영 범	033	458-5856	269-840	철원군 서면 와수리 573-10
철 원	송 일 준	033	455-9740,456-0362	269-814	철원군 동송읍 오덕1리 475-3
양 구	장 영 순	033	482-1006/8	255-812	양구군 남면 죽리 222-9
삼 척	김 희 영	033	573-4437/8	245-010	삼척시 남양동 55-25
인 제	안 경 식	033	461-3254,462-4254	252-820	인제군 북면 원통 731-9

충 북

지 역	대표자	지역번호	전화번호	우편번호	주 소
청 원	조 병 휘	043	252-6388	360-060	청주시 상당구 석교동 95-2
청 원	김 동 만	043	297-0121	360-185	청주시 상당구 지북동 145-2
충 주	김 천 석	043	851-5514	380-190	충주시 달천동 842-1
보 은	이 경 희	043	542-9203	376-803	보은군 보은읍 교사2구 96-8
영 동	조 재 환	043	742-8901	370-802	영동군 영동읍 부용리 88-5
진 천	이 정 의	043	533-2319	365-806	진천군 진천읍 성석리 574
음 성	이 종 재	043	872-4244	369-800	음성군 음성읍 신천리 608(51/5)
금 왕	전 기 옥	043	878-8080	369-905	음성군 금왕읍 정생리 434-1
제 천	최 병 문	043	644-1089	390-050	제천시 명동 226-2
괴 산	한 남 석	043	832-6330	367-802	괴산군 괴산읍 서부리 411-6

충 남

지 역	대표자	지역번호	전화번호	우편번호	주 소
총 판	양 현 복	041	558-2301	330-170	천안시 성정동 618-7
천 안	백 항 기	041	574-9888	330-911	천안시 풍세면 남관리 137
금 산	김 정 봉	041	753-7566	312-806	금산군 금산읍 중도리 1-3
대 전	김 경 철	041	866-8935	339-835	연기군 금남면 대평리 92-6
공 주	강 광 수	041	854-1555	314-803	공주시 신관동 374-2
논 산	서 평 원	041	732-2674	320-800	논산시 대교동 151-10
부 여	윤 상 순	041	835-5800	323-811	부여군 규암면 외리 46-4
서 천	박 종 인	041	953-8235	325-801	서천군·읍 구암리 53-9
보 령	임 정 수	041	935-2970	355-010	보령시 대천동 433-12
청 양	이 재 후	041	943-2953	345-805	청양군·읍 읍내리 299-1
예 산 남	김 재 석	041	333-5400	340-803	예산군·읍 산성리 391-9
예 산 북	이 길 성	041	337-9095	340-932	예산군 고덕면 석곡리 379-5
홍 성	서 영 원	041	634-7111	350-808	홍성군·읍 옥암리 1017
서 산	홍 성 권	041	665-3444	356-800	서산시 동문동 215-1
태 안	이 형 순	041	665-3992	357-908	태안군.읍 평천리 752-4
당 진	김 정 배	041	362-2012	343-900	당진군 합덕읍 운산리 216
아 산	이 현 구	041	548-8873/4	336-040	아산시 모종동 567-10

전 북

지 역	대표자	지역번호	전화번호	우편번호	주 소
총 판	김 재 곤	063	854-6989	570-050	익산시 인화2가 91-4
완 주	조 병 연	063	212-3734	561-330	전주시 덕진구 여의동 872
군 산	박 동 순	063	452-5919	573-430	군산시 사정동 25-1
남 원	박 윤 기	063	631-5467	590-120	남원시 왕정동 561-2
정 읍	임 채 열	063	535-4490	580-070	정읍시 연지동 27-3
신 태 인	양 화 수	063	571-2651	580-900	정읍시 신태인읍 신태인리 514-2
진 안	송 영 규	063	433-1655	567-800	진안군 진안읍 군상리 266-1
고 창	유 복 승	063	563-2040	585-800	고창군 고창읍 읍내리 548-1
김 제	오 윤 표	063	542-7720	576-350	김제시 연정동 448
임 실	황 공 주	063	642-2683	566-800	임실군 임실읍 이도리 248-2

지 역	대표자	지역번호	전화번호	우편번호	주 소
무 주	김 상 원	063	323-0140	568-840	무주군 안성면 장기리 1190-1
부 안	정 상 균	063	581-7801	579-800	부안군 부안읍 봉덕리 188-5
순 창	채 종 회	063	653-6432	595-800	순창군 순창읍 교성리 392-14
장 수	김 진 두	063	352-0079	597-840	장수군 계남면 호덕리 588-3
도 지 회	김 긴 수	063	243-0021	561-240	전주시 덕진구 인후동 2가 1560

전 남

지 역	대표자	지역번호	전화번호	우편번호	주 소
총 판	홍 종 덕	062	603-4500	502-153	광주시 서구 매월동 948 2동2호
광 주	김 규 필	062	944-1550	506-020	광주시 광산구 하산동 482-5
신 안	박 철 석	061	243-1556	530-170	목포시 영해동 2가 7
순 천	권 성 태	061	745-0777	540-260	순천시 덕월동 18-2
여 수	김 홍 식	061	663-4858	550-110	여수시 교동 651-1
담 양	박 철 준	061	382-3608	517-800	담양군 담양읍 백동리 273-8
곡 성	장 광 주	061	363-5677	543-800	곡성군 곡성읍 읍내리 202-8
구 례	유 종 열	061	782-9910	542-800	구례군 구례읍 봉북리 43-2
광 양	윤 철 기	061	763-4787	545-800	광양군 광양읍 목성리 677-2
고 흥	박 옥 순	061	835-7330	548-800	고흥군 고흥읍 남계리 263-1
고 흥 II	김 기 진	061	834-7002	548-831	고흥군 과역면 과역리 407-11
보 성	김 재 규	061	852-3465	546-800	보성군 보성읍 주봉리 398-1
화 순	추 교 영	061	372-1271	519-810	화순군 능주면 관영리 88-1
장 흥	이 종 재	061	863-0948	529-800	장흥군 장흥읍 예양리 121-38
강 진	마 임 만	061	434-6177	527-800	강진군 강진읍 동성리 73-2
해 남	이 미 경	061	533-8078	536-800	해남군 해남읍 남외리 437
해 남 II	최 흥 남	061	536-6609	536-800	해남군 해남읍 신안리 466-1
영 암	김 왕 훈	061	473-6111	526-800	영암군 영암읍 남풍리 130
무 안	김 춘 남	061	454-8600	534-800	무안군 무안읍 성동리 20-38
나 주	서 현 우	061	333-6589	520-250	나주시 용산동 55-13
나 주 II	최 병 태	061	332-0111	520-020	나주시 이창동 360-12
함 평	남 해 운	061	322-0080	525-800	함평군 함평읍 내교리 179-8
영 광	박 철우	061	353-8800	513-800	영광군 영광읍 남천리 115-9

지 역	대표자	지역번호	전화번호	우편번호	주 소
장 성	공 갑 식	061	392-2572	515-800	장성군 장성읍 영천리 1184-5
진 도	윤 정 현	061	544-2886	539-800	진도군 진도읍 남동리 732-11
제 주	오 충 은	064	756-4590	690-071	제주시 삼양1동 1536-1

경 북

지 역	대표자	지역번호	전화번호	우편번호	주 소
총 판	김용욱,이춘성	053	588-5054	711-810	달성군 다사읍 매곡리 455-3
대 구	조 규 명	053	611-2883	711-850	달성군 논공읍 금포3리 1199-1
포 항	조 영 철	054	262-0532	791-940	포항시 북구 흥해읍 마산리 452-1
김 천	이 인 규	054	434-7559	740-010	김천시 모암동 176-5
경 주 남	이 수 근	054	771-1230	780-150	경주시 인왕동 424-2
경 주 북	이 상 숙	054	761-4514	780-800	경주시 안강읍 양월리 217번지
안 동	박 찬 종	054	859-4635	760-340	안동시 안막동 769
군 위	정 기 원	054	383-2867	716-800	군위군 군위읍 동부리 406
의 성	김 영 묵	054	832-0500	769-800	의성군 의성읍 오로리 484-1
안 계	서 재 임	054	862-3301	769-930	의성군 안계면 용기리 497-9
청 송	이 응 상	054	873-8501	763-810	청송군 진보면 월전1리 182-3
영 덕	김 진 만	054	734-0172	766-800	영덕군 영덕읍 덕곡리 262-2
영 천	박 장 부	054	332-6967	770-060	영천시 금노동 561-4
경 산	이 응 철	053	814-1811	712-060	경산시 중방동 101-28
청 도	박 영 일	054	373-3362	714-900	청도군 화양읍 동천리 48-1
고 령	이 종 훈	054	955-5562	717-800	고령군 고령읍 헌문리 35-1
성 주	김 용 택	054	933-4010	719-800	성주군 성주읍 예산리 303-5
칠 곡	이 동 춘	054	974-1146	718-800	칠곡군 왜관읍 왜관리 206-5
구 미	유 재 호	054	482-0051	730-800	구미시 선산읍 동부리 332
상 주 남	박 광 훈	054	532-5898	742-070	상주시 냉림동 4번지
문 경	정 창 수	054	555-6661	745-220	문경시 영신동 450-7
예 천	박 승 진	054	654-3229	757-800	예천군 예천읍 백전리 119-2
영 주	전 병 국	054	635-6005	750-010	영주시 영주3동 542-1

지 역	대표자	지역번호	전화번호	우편번호	주 소
영 주 남	정칠복	054	635-8980	750-053	영주시 휴천3동 952-1
봉 화	석영태	054	673-5348	755-800	봉화군 봉화읍 포저리 236-6
울 진	김득기	054	782-7254	767-860	울진군 원남면 매화리 1177-6
도 지 회	김장규	053	940-4425	702-042	대구시 북구 대현2동 332-3
시 지 회	이의국	053	760-3123	706-050	대구시 수성구 중동 321-2

경 남

지 역	대표자	지역번호	전화번호	우편번호	주 소
창 원	이모형	055	291-4747	641-921	창원시 대산면 가술리 121번지 5/1
총 판	황영현	055	755-2088	660-903	진주시 상평동 286-2
진 주	강후기	055	758-8004/5	660-802	진주시 상대동 313-38
울 산	이태현	052	245-5476	681-818	울산시 중구 태화동 33-11
사 천	박중한	055	854-0776	664-802	사천시 사천읍 사주리 159-6
밀 양 남	진승호	055	391-7730	627-893	밀양시 하남읍 수산리 489-1
밀 양 북	이재순	055	356-6341	627-120	밀양시 교동 952-2
고 성	이재준	055	674-4074	638-805	고성군 고성읍 송학동 416-15
거 창 서	김용진	055	943-9207	670-803	거창군 거창읍 대동리 66-5
거 창 동	변현태	055	942-0335	670-914	거창군 가조면 마상리 184-3
합 천	김명도	055	931-6578/9	678-942	합천군 대양면 정양리 109-5
김 해	손태형	055	335-2755/6	621-907	김해시 부원동 171-5
창 녕 북	우성원	055	533-6221	635-821	창녕군 대지면 효정리 26-1
창 녕 남	주점근	055	521-4545	635-862	창녕군 영산면 서리 171-1
양 산	조호상	055	374-0036	626-856	양산시 상북면 소토리 474-6
산 청	정면호	055	973-2011	666-807	산청군 산청읍 지리 740-5
거 제	윤종익	055	632-1333	656-801	거제시 신현읍 고현리 86-1
함 안	안병관	055	583-2586	637-841	함안군 산인면 송정리 1022-1
함 양	노균식	055	963-2597	676-801	함양군 함양읍 교산리 395-3
의 령	임갑십	055	573-6211/2	636-803	의령군 의령읍 동동리 944-19
남 해	고충기	055	862-4383	668-811	남해군 이동면 무림리 881-3

동양트랙터

부품 리스트

T860

목 차

FIG.1 크랭크케이스 관계 ····· 1
FIG.1.1 타이밍케이스 관계(1) ····· 2
FIG.2 타이밍케이스 관계(2). ····· 3
FIG.4 크랭크축 관계 ····· 4
FIG.5 엔진축, 풀리 관계. ····· 5
FIG.6 카운터 웨이트 관계 ····· 6
FIG.7 캠축 관계 ····· 7
FIG.8 실린더헤드 관계 ····· 8
FIG.9 윤활 관계 ····· 9
FIG.10 윤활 관계 ····· 10
FIG.11 윤활 관계 ····· 11
FIG.12 윤활 관계 ····· 12
FIG.12.1 윤활 관계. ····· 13
FIG.13 오일 침전기 ····· 14
FIG.14 윤활 관계 ····· 15
FIG.15 연료 공급 장치 ····· 16
FIG.16 연료 공급 장치 ····· 17
FIG.18 써모스테터 관계 ····· 18
FIG.19 조속장치 ····· 19
FIG.20 조속기 ····· 21
FIG.21 연료 공급 펌프 ····· 22
FIG.23 연료 공급 펌프 ····· 23
FIG.24 연료 분사 노즐 ····· 24
FIG.26 연료 필터 관계 ····· 25
FIG.27 연료 공급 펌프 ····· 26
FIG.28 냉각장치 관계 ····· 27
FIG.29 냉각장치 관계 ····· 28
FIG.30 냉각장치 관계 ····· 29
FIG.31 냉각관계 ····· 30
FIG.32 흡.배기 관계. ····· 31
FIG.33 흡.배기 관계. ····· 32

FIG.34 소음기 관계 · · · · · 33
FIG.35 소음기 관계 · · · · · 34
FIG.49 클러치 관계 · · · · · 35
FIG.50 클러치 조절 관계 · · · · · 36
FIG.52 클러치 조절관계 · · · · · 37
FIG.53 실린더 관계 · · · · · 38
FIG.54 펌프 관계 · · · · · 39
FIG.56 기어박스 관계 · · · · · 40
FIG.58 기어박스 관 계 · · · · · 41
FIG.59 P.T.O. 관계 · · · · · 42
FIG.61 기어박스 관계 · · · · · 43
FIG.63 후진기어 관계 · · · · · 44
FIG.67 주축-밋션축 관계 · · · · · 45
FIG.69 기어박스 관계 · · · · · 46
FIG.76 감속기어 장치 · · · · · 47
FIG.78 감속기어 장치 · · · · · 48
FIG.79 후진기어 조절 장치 · · · · · 49
FIG.81 후진기어 조절 장치 · · · · · 50
FIG.84 기어변속 레바 관계 · · · · · 51
FIG.88 기어변속 레바 관계 · · · · · 52
FIG.93 감속기어 조절 장치 · · · · · 53
FIG.95 감속기어 조절장치 관계 · · · · · 54
FIG.105 차동장치 관계 · · · · · 55
FIG.113 차동고정 관계 · · · · · 56
FIG.115 리어액슬 관계 · · · · · 57
FIG.117 리어감속기어와 액슬 관계 · · · · · 58
FIG.119 리어 브레이크 관계 · · · · · 59
FIG.120 독립 핸드브레이크 관계 · · · · · 60
FIG.121 브레이크 조절 관계 · · · · · 61
FIG.122 마스터 실린더 관계 · · · · · 63
FIG.123 핸드브레이크 관계 · · · · · 64
FIG.124 페달 써포터 관계 · · · · · 65
FIG.125 페달 써포터 관계 · · · · · 66
FIG.126 밋션 케이스 관계 · · · · · 67

FIG.131.1 4WD-프론트 써포터 관계. · 68
FIG.135 4WD-프론트 드라이브 액슬 관계 · 69
FIG.138 4WD-프론트 브레이크 관계 · 71
FIG.140 4WD-프론트 브레이크 관계 · 72
FIG.144 4WD-파워 스티어링 실린더 관계 · 73
FIG.149 4WD-파워 스티어링 실린더 관계 · 74
FIG.155 4WD-프론트 차동 잠금 관계 · 75
FIG.157 프론트 유압 차동잠금 조절 관계. · 77
FIG.161 4WD-전차축 관계 · 78
FIG.163 4WD-T/M 축 관계. · 79
FIG.164 4WD-P.T.O. 관계 · 80
FIG.169 4WD-유압 결속 조절 관계 · 81
FIG.172 프론트 차동실린더 공급라인 관계. · 82
FIG.179 P.T.O. 클러치 축 관계 · 83
FIG.187 P.T.O. 유압 클러치 관계 · 84
FIG.188 P.T.O. 유압 클러치 관계 · 86
FIG.190 P.T.O. 밸브 관계 · 87
FIG.194 밸브케이스 및 유압슬레이브 관계. · 88
FIG.195 밸브케이스 및 유압슬레이브 관계. · 89
FIG.196 오일유동 조절밸브 케이스 관계. · 90
FIG.197 연료 조절밸브 케이스-공급 관계. · 91
FIG.198 P.T.O. 펌프조절 관계 · 92
FIG.201 P.T.O. 4 스피드 관계 · 93
FIG.203 P.T.O. 4 스피드 관계 · 94
FIG.205 P.T.O. 관계 · 95
FIG.209 P.T.O. 싱크로나이저 관계 · 96
FIG.211 P.T.O. 싱크로나이저 관계 · 97
FIG.213 P.T.O. 오일필터 관계 · 98
FIG.215 P.T.O. 오일석션 관계 · 99
FIG.217 스티어링 조절관계. · 100
FIG.219 파워 스티어링 관계. · 101
FIG.221 파워 스티어링 관계. · 102
FIG.228 파워 스티어링 관계. · 103
FIG.231 4WD 파워 스티어링 관계. · 104

FIG.232.1 파워 스티어링 관계. · · ·

FIG.304 계기판넬 관계 · · · · · 144
FIG.305 써모스타터 관계 · · · · · 145
FIG.312 스위치 블록 관계 · · · · · 146
FIG.313 프론트 휠 관계 · · · · · 147
FIG.314 리어 휠 관계 · · · · · 148
FIG.335 캐빈 프레임 관계 · · · · · 149
FIG.337 캐빈 프레임 관계 · · · · · 151
FIG.338 그라스 및 씨일 관계 · · · · · 153
FIG.339 그라스 및 씨일 관계 · · · · · 154
FIG.340 내부 트림관계 · · · · · 156
FIG.341 캡 콘솔 관계 · · · · · 157
FIG.342 내부 트림관계 · · · · · 158
FIG.345 내부 트림관계 · · · · · 159
FIG.347 디지털 시계 관계 · · · · · 161
FIG.348 전자 시스템 관계 · · · · · 162
FIG.349 스테레오 관계 · · · · · 163
FIG.352 와이퍼 관계 · · · · · 164
FIG.353 통풍과 에어컨 관계 · · · · · 165
FIG.355 캡 통풍 관계 · · · · · 167
FIG.358 팬 관계 · · · · · 168
FIG.359 통풍-에어컨 관계 · · · · · 169
FIG.362.1 팬 관계. · · · · · 170
FIG.363 에어컨 관계 · · · · · 171
FIG.365 통풍-에어컨 관계 · · · · · 172
FIG.366 통풍-에어컨 관계 · · · · · 173
FIG.368 콤프레샤 관계 · · · · · 174
FIG.370 통풍-에어컨 관계 · · · · · 175
FIG.371 통풍-히터관계 · · · · · 177
FIG.372 통풍-히터관계 · · · · · 179
FIG.373 히터 관계 · · · · · 180
FIG.387 유압펌프 관계 · · · · · 181
FIG.388.3 유압펌프 관계. · · · · · 182
FIG.400 S.A.C. 케이스 관계 · · · · · 183
FIG.402 유압펌프 관계 · · · · · 184

FIG.404 리프팅 관계 185
FIG.406 디스트리뷰터 관계 186
FIG.408 제어장치 관계 188
FIG.409 타이로드 및 레바 조절 관계 189
FIG.410 타이로드 및 레바 조절 관계 190
FIG.411 S.A.C. 그라운드 조절 관계 191
FIG.412 센스티브 엘레먼트 관계 192
FIG.428 6-WAY 보조디스트리뷰터 관계. 193
FIG.429 6-WAY 보조디스트리뷰터 관계. 194
FIG.459 3P 히치 관계. 195
FIG.459.1 3P 히치 관계 196
FIG.459.3 3P 히치 관계 197
FIG.463 리어 타워잉 히치 관계 198
FIG.471 웨이트 관계 199
FIG.479 P.T.O. 가드 관계 200
FIG.493 명판 및 공구 관계 201

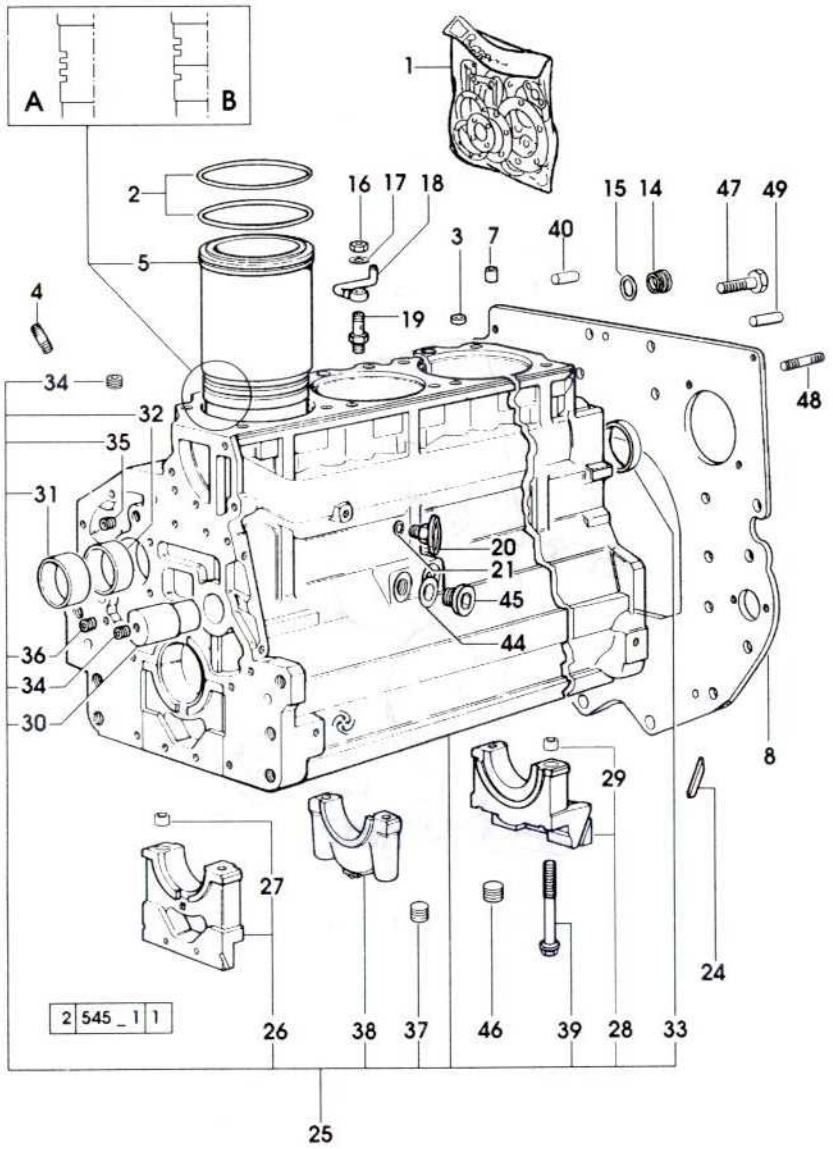


FIG.1 크랭크케이스 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
001-01	090.0050.6	가스켓 세트		1
001-02	2.1519.096.0/20	오링	174.65x1.78	12
001-03	2.1559.188.2	슬리브		4
001-04	2.0432.003.7	스텃 볼트	M8 P1.25	12
001-05	009.7500.0/10	엔진실린더		4
001-07	2.1549.154.2	슬리브	4.8x5.8x16	4
001-08	066.1130.0/20	플랜지		1
001-14	2.3199.405.2	플러그	M28 P1.5	1
001-15	2.1539.047.0	오링	26.7x1.78	1
001-16	2.1099.108.2	스페셜 볼트	M10 P1	4
001-17	2.1560.006.0	가스켓	10.5	8
001-18	086.1550.2	냉각노즐		4
001-19	065.1160.3/20	밸브		4
001-20	049.1152.0	코크 또는 탭		1
001-21	2.1560.010.0	가스켓	14.2x20	1
001-24	066.1152.0/10	가스켓		4
001-25	082.1110.6/10	크랭크 케이스		1
001-26	065.1112.3	*프론트 서포트		1
001-27	2.1699.165.0	**슬리브	12.3x15x16	1
001-28	065.1116.3	*서포트		1
001-29	2.1699.165.0	**슬리브	12.3x15x16	1
001-30	066.1151.0	*핀		1
001-31	065.1141.0	*부싱		1
001-32	065.1140.0	*부싱		4
001-33	2.3179.012.0	*플러그	60	1
001-34	2.3130.001.1	*플러그	1/8 GAS	11
001-35	2.3130.002.1	*플러그	1/4 GAS	2
001-36	2.3130.003.1	*플러그	3/8 GAS	5
001-37	2.1324.011.0	*플러그	M14 P1.5	1
001-38	065.1114.0/10	*서포트		3
001-39	065.1117.0	*나사		10
001-40	2.1651.912.0	실린더리컬 플러그	12x28	2
001-46	2.3130.003.1	플러그	3/8 GAS	2
001-47	2.0112.511.2	나사	M14 P2	8
001-48	2.0432.255.7	스텃 볼트	M12 P1.75	2
001-49	2.1651.917.0	실린더리컬 플러그	12x40	1

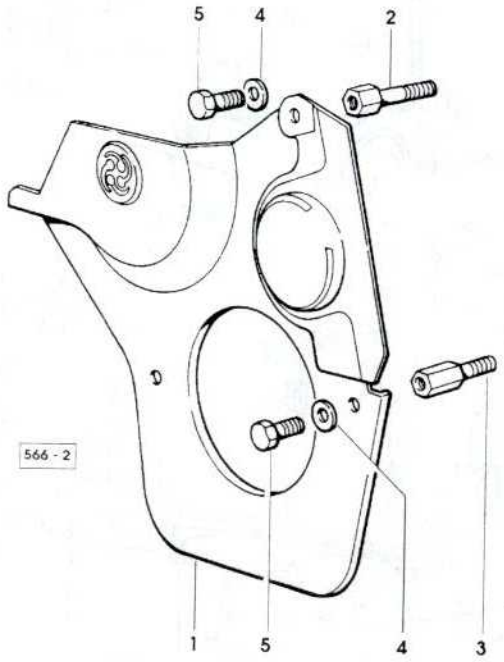


FIG.1.1 타이밍케이스 관계(1)

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
001-1-01	007.1262.3/20	섭프		1
001-1-02	007.1271.0/10	스몰 칼럼		1
001-1-03	007.1272.0/10	스몰 칼럼		2
001-1-04	2.1310.004.2	평와셔	8.4x17	3
001-1-05	2.0112.204.2	나사	M8 P1.25	3

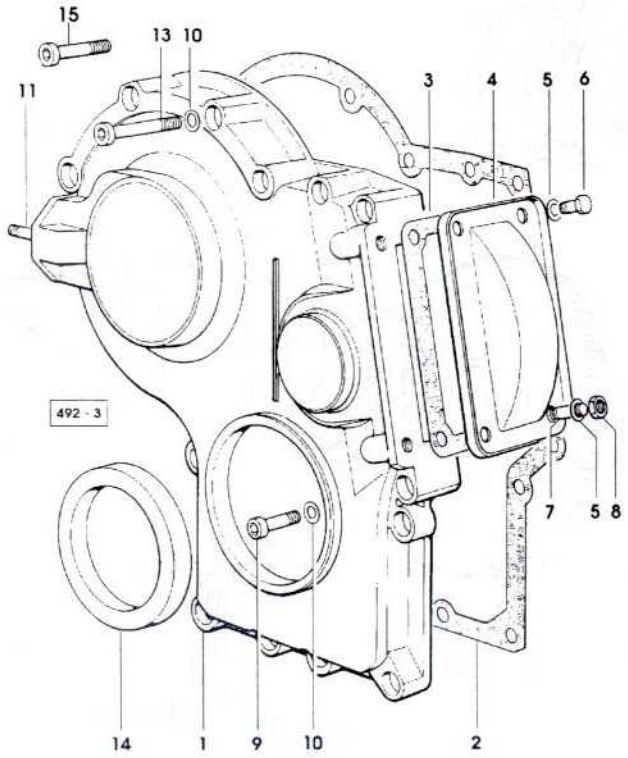


FIG.2 타이밍케이스 관계(2)

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
002-01	065.1132.0/40	섬프		1
002-02	065.1150.0/30	가스켓		1
002-03	065.1152.0	가스켓		1
002-04	065.1151.0	커버		1
002-05	2.1470.004.2	로크 와셔	8	4
002-06	2.0112.205.2	나사	M8 P1.25	2
002-07	2.0432.003.7	스텃 볼트	M8 P1.25	2
002-08	2.1011.405.2	너트	M8 P1	2
002-09	2.0312.208.2	나사	M8 P1.25	8
002-10	2.1480.014.1	와셔	8	15
002-11	2.0432.003.7	스텃 볼트	M8 P1.25	2
002-13	2.0312.214.2	나사	M8 P1.25	3
002-14	2.1529.108.0	오링	70x90x10	1
002-15	2.0312.214.2	나사	M8 P1.25	4

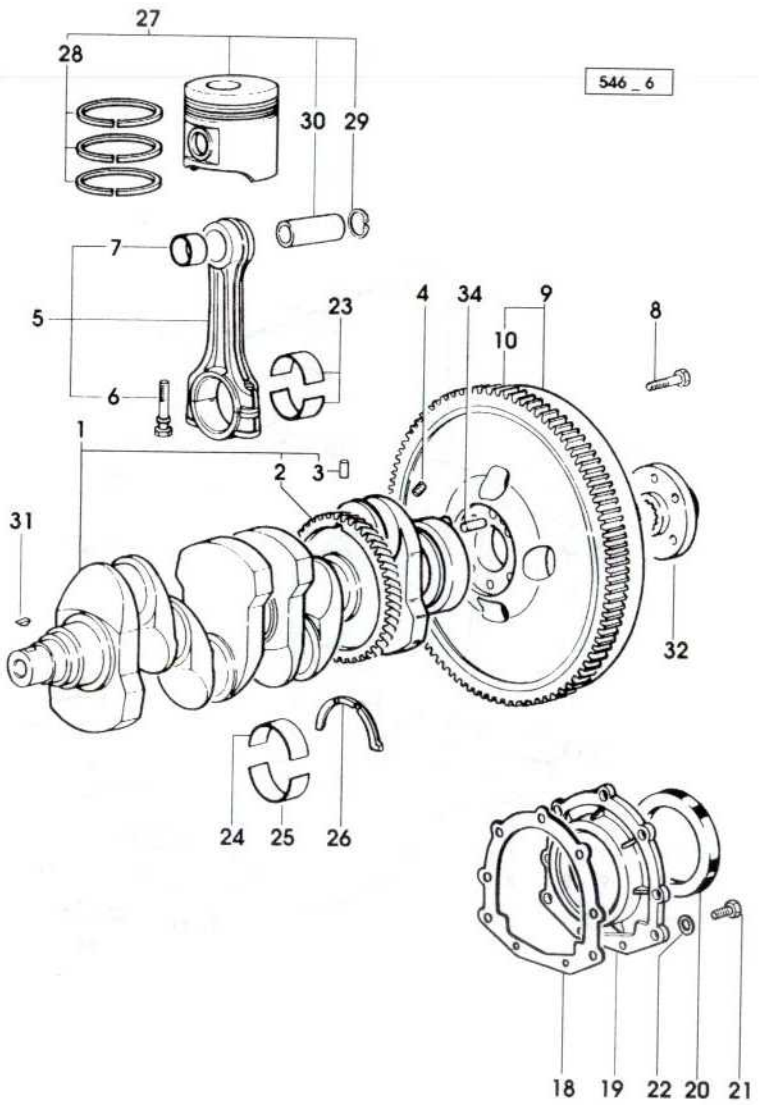


FIG.4 크랭크축 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
004-01	086.1210.3/20	크랭크 축		1
004-02	065.1211.0/10	*크라운 휠		1
004-03	2.1630.608.0	*롤핀	6x16	1
004-04	2.3130.001.1	플러그	1/8 GAS	4
004-05	078.1220.3/30	엔진 컨넥터 로드		4
004-06	2.0399.213.0	*나사	M12 P1.25	8
004-07	2.1559.114.0/10	*부싱	35x39x35	4
004-08	2.0139.022.2	나사	M12 P1.25	6
004-09	076.1247.3/20	플라이 휠	373MM	1
004-10	065.1242.0	*크라운 휠	Z=123	1
004-18	065.1254.0/20	가스켓		1
004-19	065.1253.0/20	커버		1
004-20	2.1529.073.0	오링	110x130x13	1
004-21	2.0112.207.2	나사	M8 P1.25	9
004-22	2.1475.002.2	코니컬 와셔	8.4x16	9
004-23	065.1225.0	컨넥터 로드		8
004-24	065.1215.0	하프 메인 베어링		5
004-25	065.1216.0	하프 메인 베어링		5
004-26	065.1218.0	심		4
004-27	087.0060.6/30	피스톤 COMP		4
004-28	081.0090.6/10	피스톤 링 SET		4
004-29	2.1411.014.1	*써클립	35	8
004-30	078.1236.0	*피스톤 핀		4
004-31	2.1720.006.0	키	4x6.5	3
004-32	255.2525.0/10	플랜지		1
004-34	2.1652.915.0	실린더리컬 플러그	12x5	1

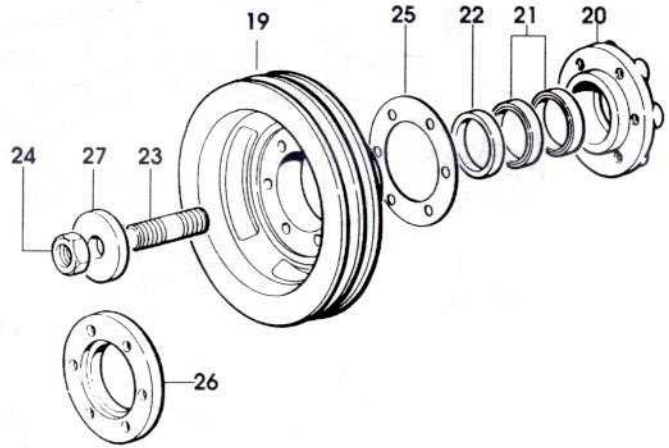


FIG. 5 엔진축, 풀리 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
005-19	2.1599.524.7	와셔	21x60x12	1
005-20	086.1248.0	허브		1
005-21	065.1256.0	링		2
005-22	2.1579.865.0	스러스트 와셔	45.2x51.8x10	1
005-23	2.0439.195.7	스텃 볼트	M20 P1.5	1
005-24	2.1019.094.7	너트	M20 P1.5	1
005-25	2.1589.137.0	심	71x110x1	3
005-26	089.1253.0/10	스페이서		1
005-27	2.1599.524.7	와셔	21x60x12	1

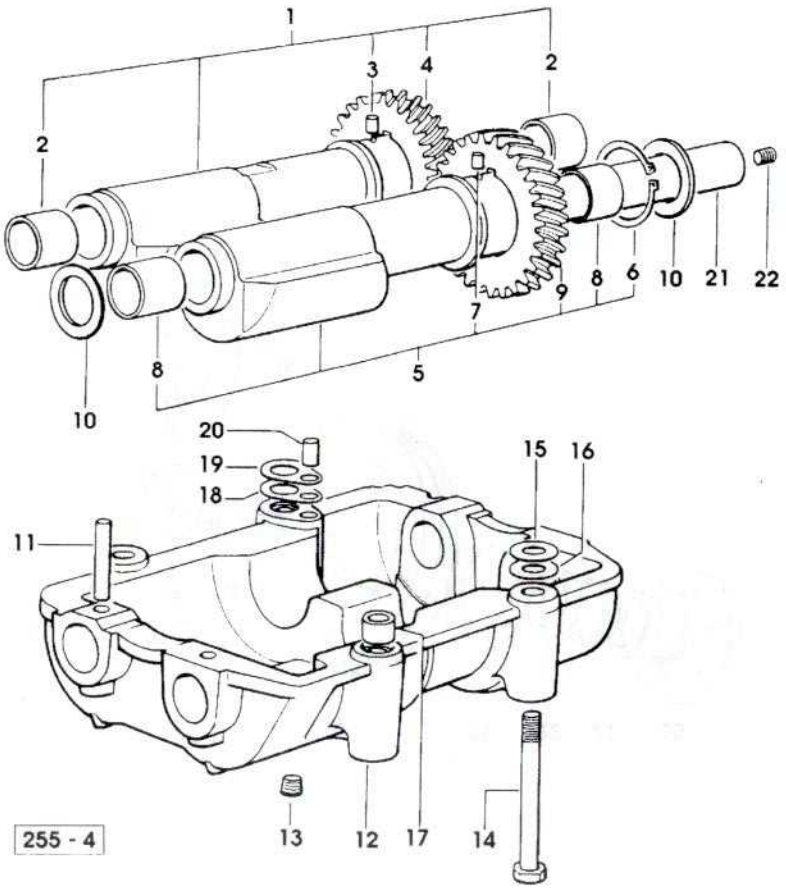


FIG.6 카운터 웨이트 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
006-01	086.1233.3/30	조절 로크		1
006-02	2.1559.115.0	*부싱	26x30x30	2
006-03	2.1652.302.0	*롤핀	4x6	1
006-04	000.0000.1	*not serviceable		
006-05	065.1233.3/30	조절 로크		1
006-06	2.1410.018.7	*써클립	45	1
006-07	2.1652.302.0	*롤핀	4x6	1
006-08	2.1559.115.0	*부싱	26x30x30	2
006-09	000.0000.1	*not serviceable		
006-10	2.1589.185.0	심	26.1x34x1	4
006-11	2.1631.717.0	롤핀	8x40	2
006-12	086.1231.0	박스		1
006-13	2.3130.001.1	플러그	1/8 GAS	4
006-14	2.0139.028.2	나사	M12	4
006-15	2.1589.048.0	심	16.5x26x0.3	2
	2.1579.628.0	스페이스	16.5x26x0.1	2
006-16	2.1589.049.0	심	12.5x26x0.3	
	2.1579.629.0	스페이스	12.5x26x0.1	
006-17	2.1579.626.0	스페이스	13.2x16x11	2
006-18	2.1589.139.0	심	0.3MM	2
006-19	2.1589.140.0	심	0.1MM	2
006-20	2.1699.191.0	슬리브	7x10x16	1
006-21	065.1234.0/10	샤프트		2
006-22	2.3130.001.1	플러그	1/8 GAS	2

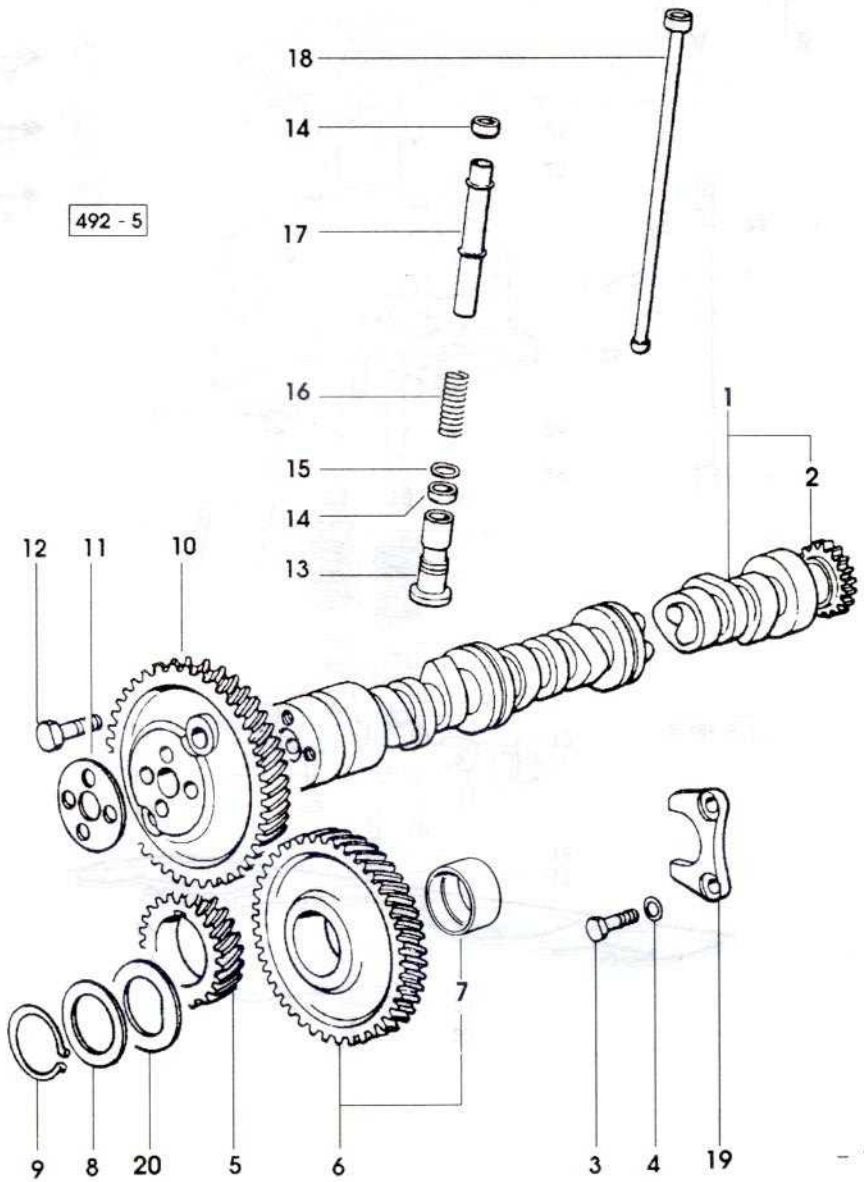


FIG.7 캠축 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
007-01	066.1310.3/30	크랭크 축		1
007-02	065.1324.0/10	*기어	Z=32	1
007-03	2.0312.205.2	나사	M8 P1.25	2
007-04	2.1480.014.1	와셔	8	2
007-05	065.1323.0/20	기어	Z=29	1
007-06	007.1177.3	기어		1
007-07	2.1559.185.0/10	*부싱		1
007-08	065.1352.0	심		1
007-09	2.1410.016.1	써클립	40	1
007-10	065.1354.0/10	기어	Z=58	1
007-11	065.1350.0	스몰 디스크		1
007-12	2.0132.207.2	나사	M10 P1	4
007-13	065.1330.0	타펫		8
007-14	2.1569.114.0/10	가스켓	14x18.5x8	16
007-15	2.1599.437.0	슈라우디드 와셔	14.5x18x1.5	8
007-16	2.4019.300.1/10	스프링	18.5x52x2	8
007-17	065.1332.0	슬리브		8
007-18	065.1331.2	로드		8
007-19	065.1353.0	스몰 플레이트		1
007-20	065.1351.0	슈라우디드 와셔		2

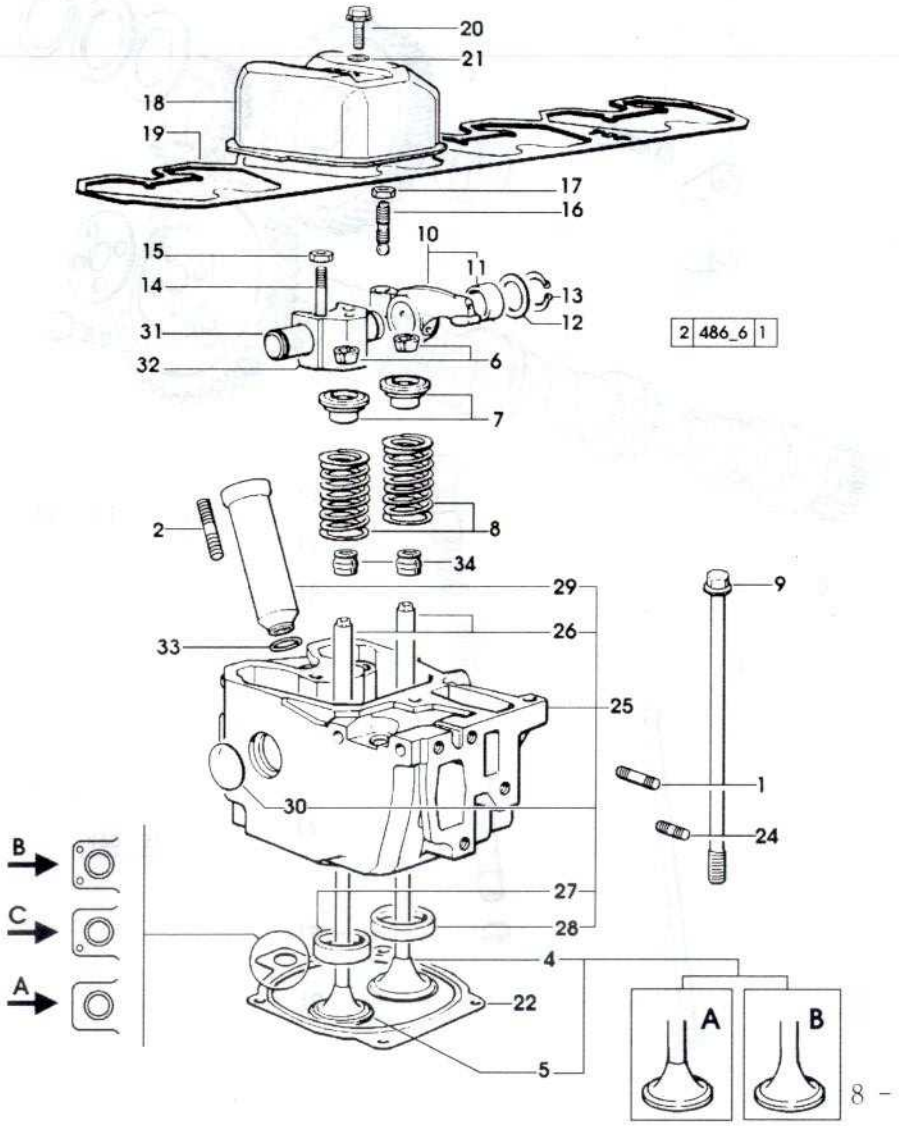


FIG.8 실린더헤드 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
008-01	2.0432.011.7	스텃 볼트	M8 P1.25	4
008-02	2.0432.161.7	스텃 볼트	M10 P1.5	4
008-04	081.1240.0	인렛 밸브		4
008-05	066.1421.0	배기밸브		4
008-06	074.1423.0	코니컬 밸브 코터		16
008-07	066.1425.0	컵		8
008-08	2.4019.287.0	스프링	35.5x53.6x3.9	8
008-09	066.1443.0/10	나사		16
008-10	066.1432.3	로커		8
008-11	2.1559.021.0/40	*부싱	19x22x14	8
008-12	2.1599.432.0	슈라우디드 와셔	19.5x31x1.5	8
008-13	2.1410.055.1	써클립	19	8
008-14	2.0432.163.7	스텃 볼트	M10 P1.5	8
008-15	2.1011.321.2	너트	M10 P1.25	8
008-16	021.1434.0	나사		8
008-17	2.1011.405.2	너트	M8 P1	8
008-18	007.1139.0/10	스몰 캡		4
008-19	065.1450.0/30	가스켓		1
008-20	2.0399.130.2	나사	M8 P30	4
008-21	2.1569.170.0/10	가스켓	8.2x14	4
008-22	078.1451.0/40	가스켓(A)		1
	078.1452.0/30	가스켓(B)		1
	078.1453.0/40	가스켓(C)		1
008-24	2.0432.005.7	스텃 볼트	M8 P1.25	4
008-25	078.1410.3/90	엔진 헤드		4
008-26	007.1779.0/10	*밸브 가이드		8
008-27	066.1427.0	*밸브 시트		4
008-28	078.1426.0	*밸브 시트		4
008-29	066.1413.0	*슬리브		4
008-30	2.3170.012.1	익스펜션 플러그	30	8
008-31	066.1431.0	핀		4
008-32	066.1430.0	서포트		4
008-33	2.1530.056.0	오링	21.82x3.53	4
008-34	2.1519.117.0	캡		8

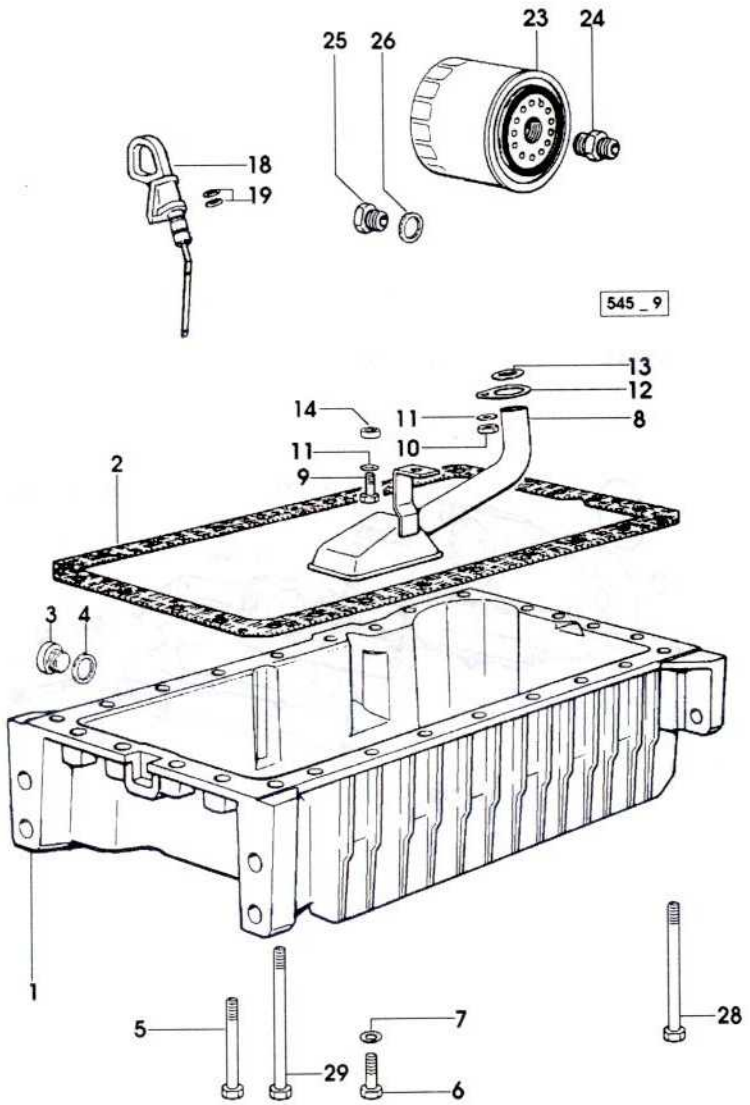


FIG.9 윤활 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
009-01	007.1277.0/40	오일팬		1
009-02	065.1550.0/10	가스켓		1
009-03	2.3199.001.2	플러그	1/2 GAS	1
009-04	2.1560.054.0	가스켓	21x26	1
009-05	2.0112.226.2	나사	M8 P1.25	4
009-06	2.0112.215.2	나사	M8 P1.25	17
009-07	2.1470.004.2	로크 와셔	8	26
009-08	065.1531.3/20	튜브		1
009-09	2.0112.205.2	나사	M8 P1.25	1
009-10	2.1011.105.2	너트	M8 P1.25	1
009-11	2.1470.004.2	로크와셔	8	2
009-12	065.1538.0	플랜지		1
009-13	2.1539.040.0	오링	21.82x3.53	1
009-18	086.1513.2/30	딥스틱	8.5x16x10	2
009-19	2.1539.065.0	오링	8.73x1.78	1
009-23	2.4419.340.0	오일필터 엘레먼트		1
009-24	2.3339.307.0	파이프 피팅	M22 P1.5	1
009-28	2.0112.235.2	나사	M8 P1.25	3
009-29	2.0112.239.2	나사	M8 P1.25	2

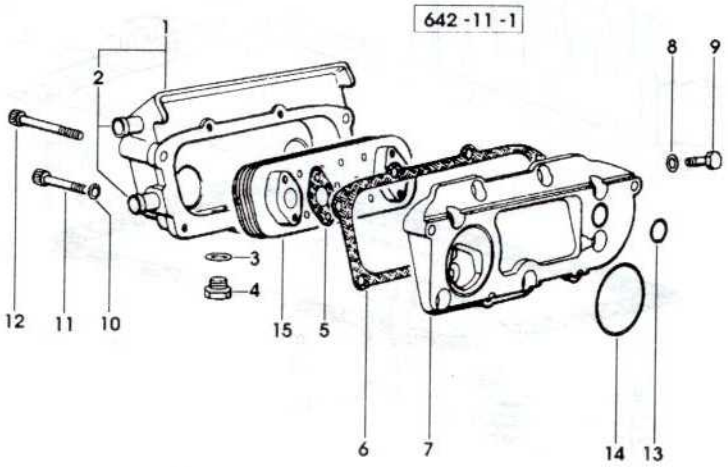


FIG.10 윤활 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
010-01	078.1554.3	박스		1
010-02	066.1750.0	*튜브		1
010-03	2.1560.014.0	가스켓	18.2x24	1
010-04	2.3120.101.0	플러그	M18 P1.5	1
010-05	078.1557.0/10	가스켓		2
010-06	078.1556.0/10	가스켓		1
010-07	078.1555.0/10	플레이트		1
010-08	2.1310.004.2	평와셔	8.4x17	8
010-09	2.0112.205.2	나사	M8 P1.25	8
010-10	2.1480.014.1	와셔	8	4
010-11	2.0312.217.2	나사	M8 P1.25	2
010-12	2.0312.220.2	나사	M8 P1.25	2
010-13	2.1539.048.0	오링	20.35x1.78	1
010-14	2.1539.050.0	오링	69.57x1.78	1
010-15	078.1540.3	라이에터		1

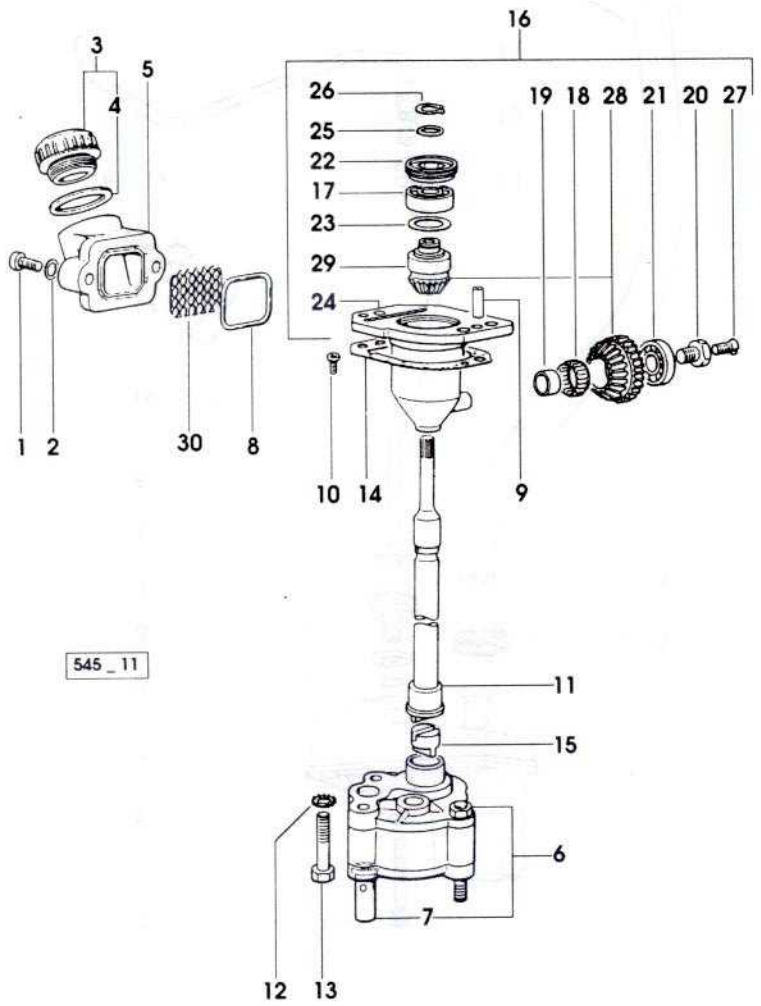


FIG.11 윤활 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
011-01	2.0312.205.2	나사	M8 P1.25	2
011-02	2.1480.014.1	와셔	8	2
011-03	041.1135.4	플러그		1
011-04	2.1569.072.0	*가스켓	32x39.5x2	1
011-05	065.1565.0/10	파이프 유니언		1
011-06	065.1520.4/90	오일 펌프		1
011-07	065.1552.3/60	*밸브		1
011-08	2.1539.042.0	O 링	47.35x1.78	1
011-09	2.1652.711.0	실린더리컬 플러그	8x25	2
011-10	2.0169.005.2	나사	M6 P1	2
011-11	065.1569.0/30	심		1
011-12	2.1470.006.2	로크 와셔	10	2
011-13	2.0112.325.2	나사	M10 P1.5	2
011-14	065.1560.0/20	가스켓		2
011-15	065.1562.0/10	죠인트		1
011-16	075.1551.4/20	써포터		1
011-17	2.2020.001.0	*볼베어링	15x32x8	1
011-18	2.2725.016.0	*롤러 케이지	15x21x12	1
011-19	2.2680.020.0	*슈라우디드 와셔	12x15x12	1
011-20	2.0399.128.2	*나사		1
011-21	2.2030.002.0	*볼베어링	12x28x8	1
011-22	2.1219.025.2	*링너트	M36 P1	1
011-23	2.1589.148.0	*심	28.2x31.8x0.5	1
	2.1589.150.0	*심	28.2x31.8x0.1	
	2.1589.151.0	*심	28.2x31.8x0.15	
011-24	075.1551.3/30	*써포터		1
011-25	2.1589.153.0	*심	15.2x19x1	1
	2.1589.147.0	*심	15.2x19x0.1	
	2.1589.146.0	*심	15.2x19x0.15	
011-26	2.1410.057.1	*서클립	15	1
011-27	2.0342.007.2	*나사	M4 P0.7	1
011-28	065.1558.6/10	*베벨기어		1
011-29	065.1559.0	**슬리브		1
011-30	065.1567.0/10	필터		1

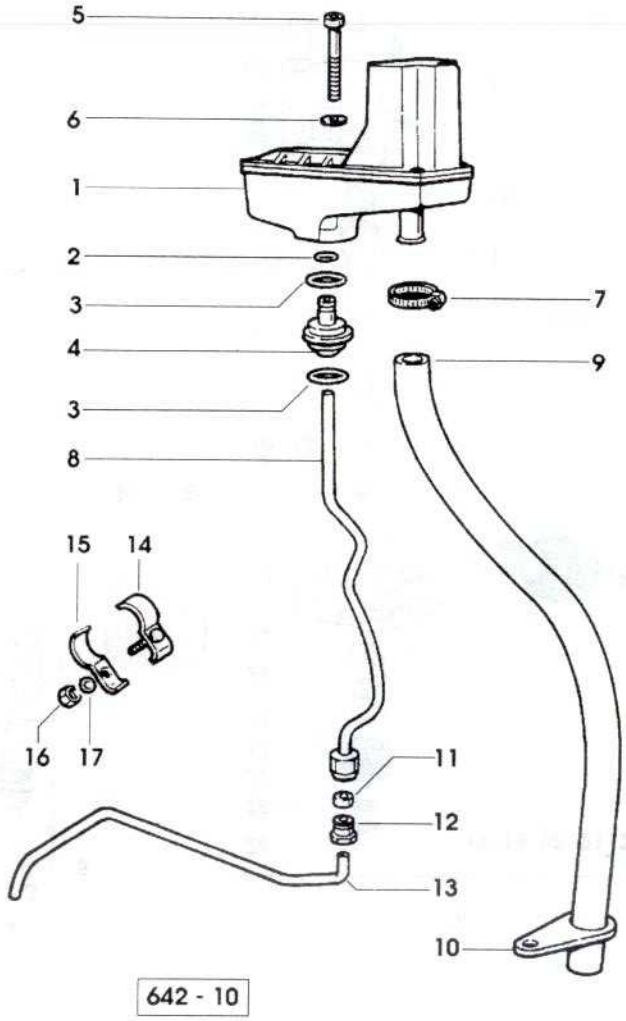


FIG.12 윤활 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
012-01	066.1552.4/10	세디먼트 보울		1
012-02	2.1539.074.0	O 링	7.66x1.78	1
012-03	2.1539.072.0	O 링	23.52x1.78	2
012-04	066.1558.0	슬리브		1
012-05	2.0312.221.2	나사	M8 P1.25	2
012-06	2.1480.014.1	와셔	8	2
012-07	2.6859.073.2	클램프		1
012-08	066.1557.2	튜브		1
012-09	066.1559.0	튜브		1
012-10	075.1151.0	브라켓		1
012-11	2.3350.003.1	노오스 피스	8	1
012-12	2.3339.418.1	파이프 피팅	M12 P1	1
012-13	066.1556.0	튜브		1
012-14	075.1552.2	브라켓		2
012-15	075.1552.0	브라켓		2
012-16	2.1011.103.2	너트	M6 P1	2
012-17	2.1470.002.2	로크 와셔	6	2

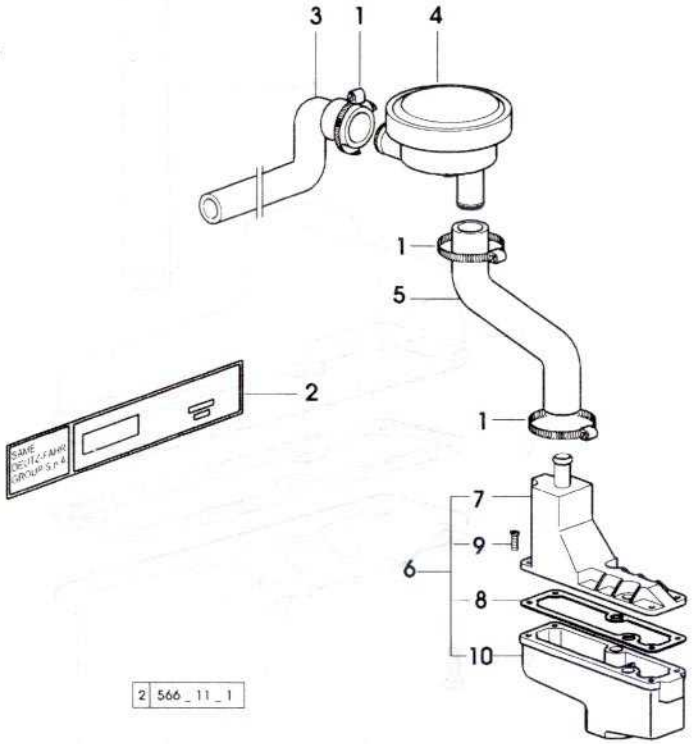


FIG.12.1 윤활 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
012-1-01	2.6850.004.0	클램프	20-35	4
012-1-02	2.9929.624.0	플레이트		1
012-1-03	011.0996.0	튜브		1
012-1-04	010.6507.0	밸브		1
012-1-05	011.1026.0	튜브		1
012-1-06	011.1030.4	세디먼트 보울		1
012-1-07	011.1028.3	*커버		1
012-1-08	066.1554.0/10	*가스켓		1
012-1-09	2.0351.203.6	*나사		4
012-1-10	011.1030.0	*세디먼트 보울		1

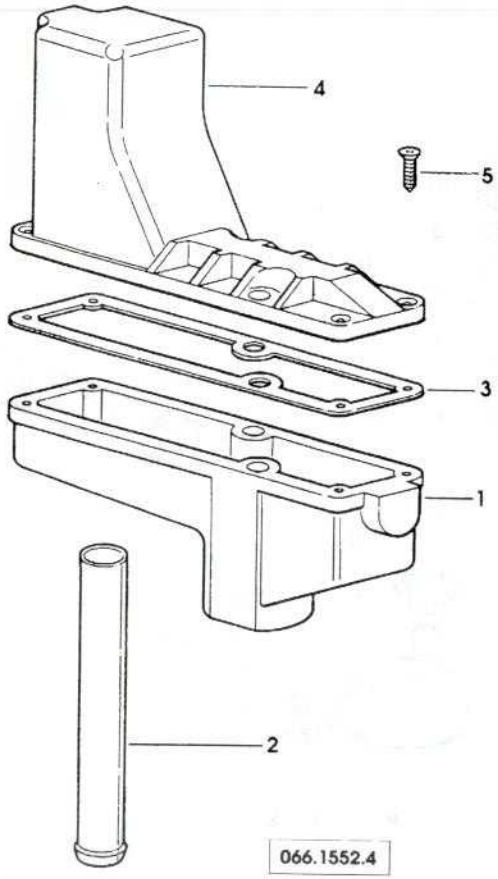


FIG.13 오일 침전기

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
013-01	066.1552.0	세디먼트 보울		1
013-02	066.1555.0	튜브		1
013-03	066.1554.0/10	가스켓		1
013-04	066.1553.0	커버		1
013-05	2.0351.203.2	나사	3.5x9.5	4

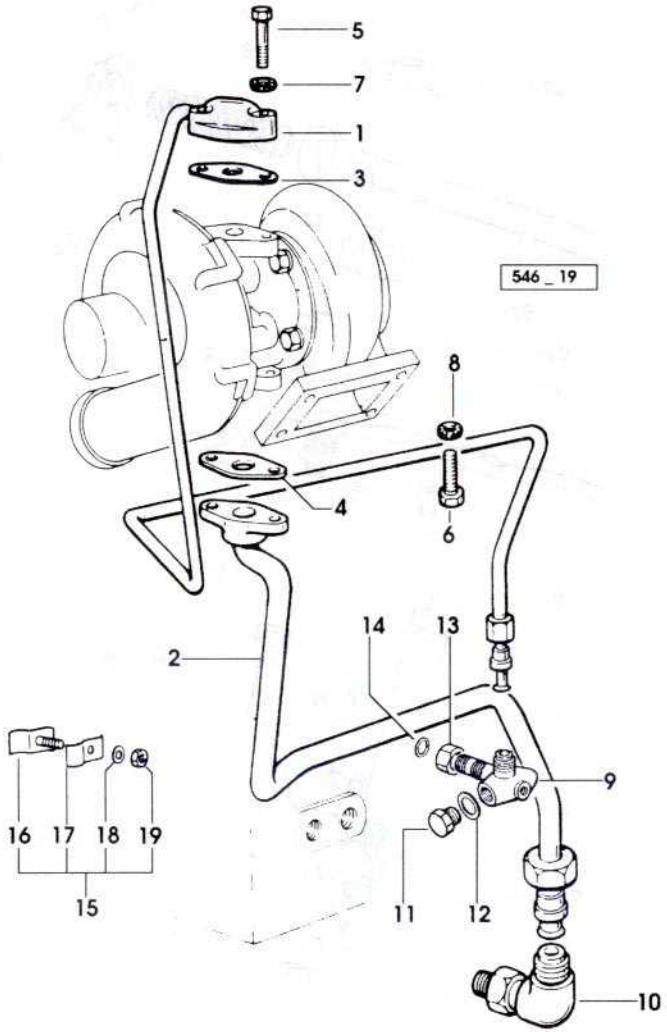


FIG.14 윤활 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
014-01	082.1550.3/10	튜브		1
014-02	082.1551.3	튜브		1
014-03	052.1557.0	가스켓		1
014-04	052.1558.0/10	가스켓		1
014-05	2.0112.213.2	나사	M8 P1.25	2
014-06	2.0112.207.2	나사	M8 P1.25	2
014-07	2.1470.004.2	로크 와셔	8	2
014-08	2.1470.004.2	로크 와셔	8	2
014-09	2.3339.673.0/10	파이프 피팅		1
014-10	2.3264.021.2	파이프 피팅	M22 P1.5-1"1/16	1
014-11	2.3110.403.1	플러그	M14 P1.5x12	1
014-12	2.1560.010.0	가스켓	14.2x20	1
014-13	2.1011.510.2	너트	M18 P1.5	1
014-15	007.1317.4	브라켓		1
014-16	007.1317.3	*브라켓		1
014-17	007.1317.0	*브라켓		1
014-18	2.1470.002.2	*로크 와셔	6	1
014-19	2.1011.103.2	*너트	M6 P1	1

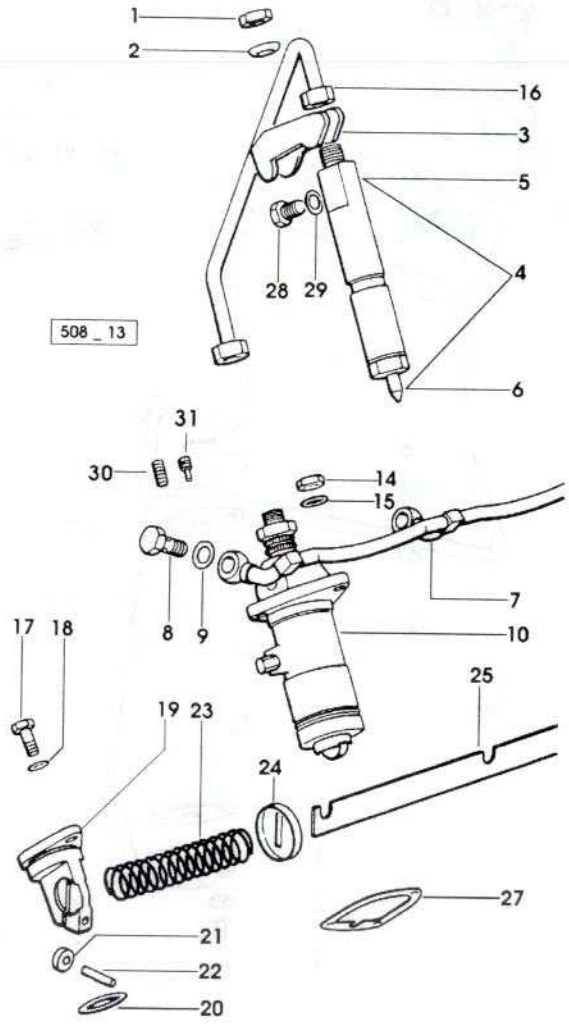


FIG.15 연료 공급 장치

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
015-01	2.1011.321.2	너트	M10 P1.25	4
015-02	2.1599.454.0	슈라우디드 와셔	10.5x17x7.5	4
015-03	066.1666.0	브라켓		4
015-04	2.4719.200.0/10	인젝트		4
015-05	2.4719.190.0	*노즐홀더		4
015-06	2.4729.100.0	*노즐		4
015-07	066.1659.3	튜브		1
015-08	2.3339.001.0	파이프 피팅	M10 P1	4
015-09	2.1560.005.0	가스켓	10.2x14	8
015-10	2.4619.031.0	인젝트 펌프		
015-14	2.1011.405.2	너트	M8 P1	12
015-15	2.1599.458.0/10	슈라우디드 와셔	8.4x18x2	12
015-16	065.1650.3	튜브		4
015-17	2.0112.207.2	나사	M8 P1.25	2
015-18	2.1310.004.2	평와셔	8.4x17	2
015-19	065.1693.0/20	써포터		2
015-20	2.1530.072.0	O 링	26.70x1.78	2
015-21	065.1660.0	롤		2
015-22	2.1652.507.0	핀	6x16	2
015-23	2.4019.314.1/20	스프링	21.5x76x1	1
015-24	065.1659.0	스토퍼		1
015-25	065.1613.3/20	로드		1
015-27	065.1655.0/10	심	0.1MM	1
	065.1656.0/10	심	0.2MM	1
015-28	2.3119.024.2	플러그	M6	4
015-29	2.1560.001.0	가스켓	6.2x10	4
015-30	2.0512.102.7	그레인	M6 P1	4
015-31	2.3199.270.0	플러그	5.9x7.8	3

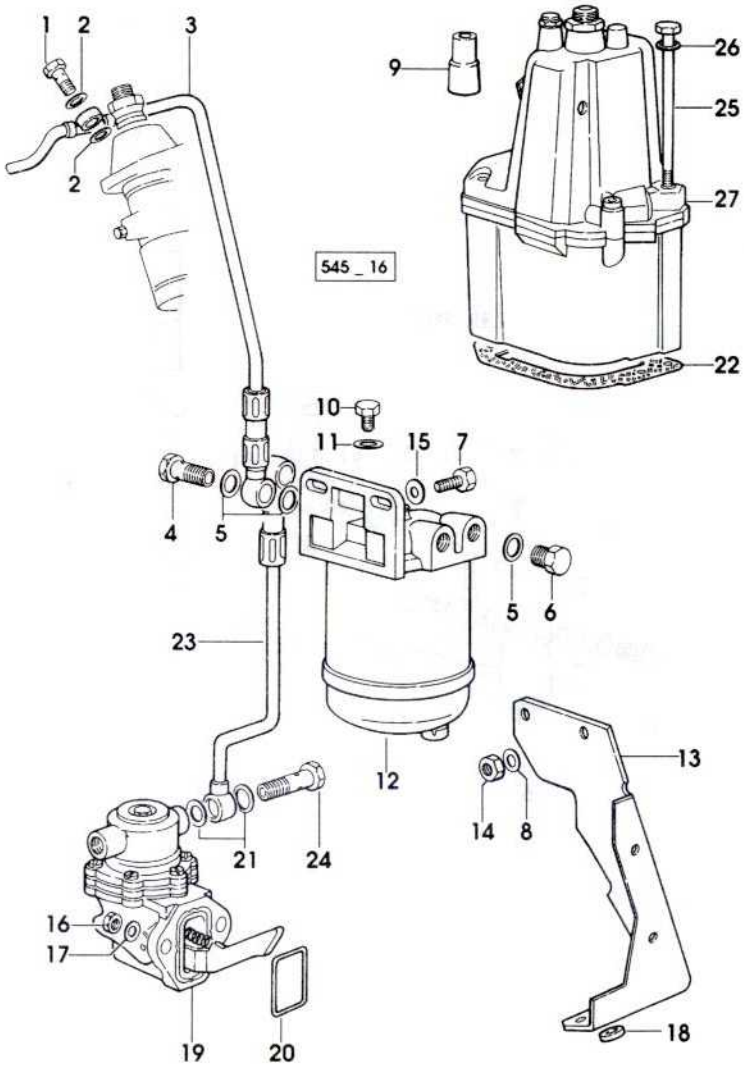


FIG. 16 연료 공급 장치

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
016-01	2.3339.118.1	파이프 유니언	M12 P1.5	4
016-02	2.1560.008.0	가스켓	12.2x18	8
016-03	066.1657.3/20	튜브		1
016-04	2.3332.004.1	파이프 유니언	M14 P1.5	2
016-05	2.1560.010.0	가스켓	14.2x20	8
016-06	2.3110.403.1	플러그	M14 P1.5	2
016-07	2.0112.309.2	나사	M10 P1.5	2
016-08	2.1470.006.2	로크 와셔	10	2
016-09	070.1655.0	캡		1
016-10	2.3119.005.2	플러그	M10 P1.5	1
016-11	2.1560.005.0	가스켓	10.2x14	1
016-12	2.4319.060.0/10	연료필터		1
016-13	066.1660.0/50	써포터		1
016-14	2.1011.406.2	너트	M10 P1	2
016-15	2.1310.006.2	평와셔	10.5x21	2
016-16	2.1011.405.2	너트	M8 P1	2
016-17	2.1470.004.2	로크 와셔	8	2
016-18	2.1579.901.2	스페이서	12x20x5	2
016-19	2.4519.300.0	피드 펌프		1
016-20	2.1539.045.0	O 링	37.77x2.62	1
016-21	2.1560.010.0	가스켓	14.2x20	2
016-22	009.3880.0/20	가스켓		1
016-23	066.1656.2/20	튜브		1
016-24	2.3339.357.2	파이프 유니언	M14 P1.5	1
016-25	2.0399.103.2	나사		2
016-26	2.1480.014.1	와셔	8	2
016-27	085.1650.4/40	레귤레이터		1

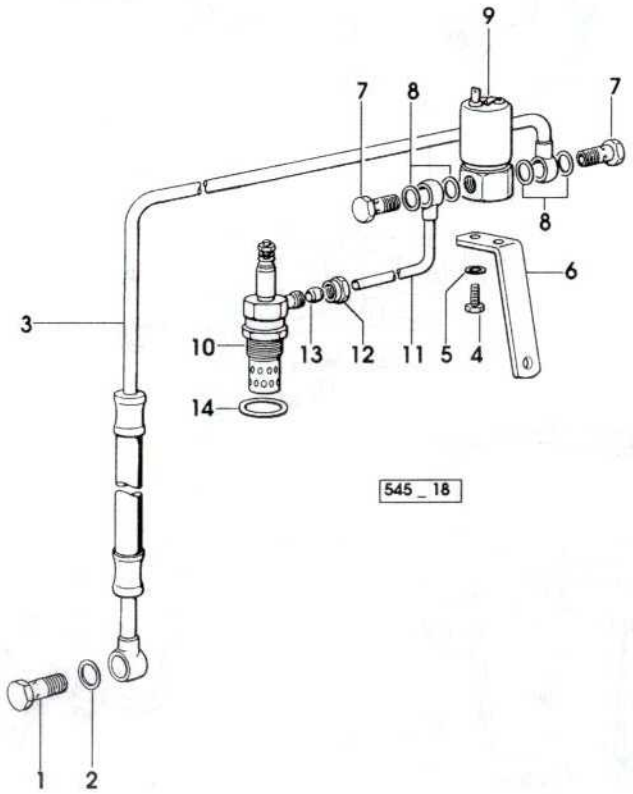


FIG.18 써모스테터 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
018-01	2.3332.004.1	파이프 유니언	M14 P1.5	1
018-02	2.1560.010.0	가스켓	14.2x20	2
018-03	082.1650.2/10	튜브		1
018-04	2.0112.002.2	나사	M6 P1	2
018-05	2.1470.002.2	로크 와셔	6	2
018-06	081.1652.0	스퀘어		1
018-07	2.3339.074.1	파이프 유니언	M10 P1	2
018-08	2.1560.005.0	가스켓	10.2x14	4
018-09	2.9219.130.0	전자 밸브	12V	1
018-10	2.7659.137.0	써모 스타터	12V	1
018-11	081.1650.2	튜브		1
018-12	2.3360.002.1	유니온 너트	M10	1
018-13	2.3350.002.1	노오스 피스	6	1
018-14	2.1560.016.0	가스켓	20.2x26	1

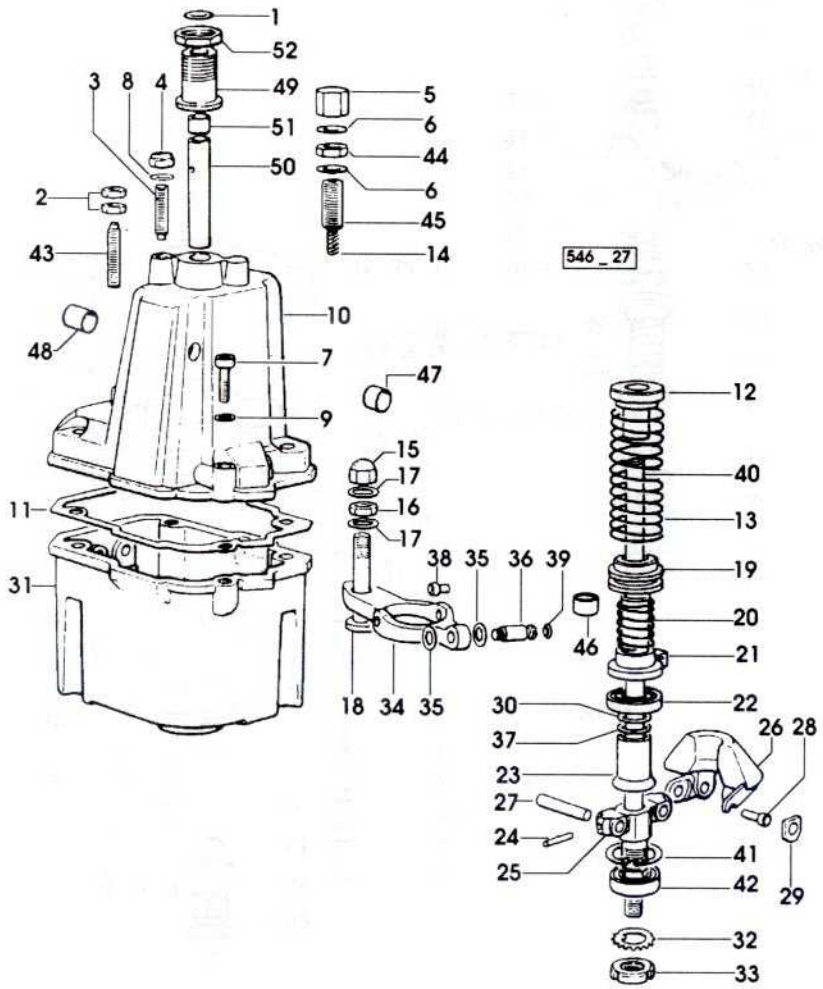


FIG.19 조속장치

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
019-01	2.1530.022.0	O 링	9.92x2.62	1
019-02	2.1011.103.2	너트	M6 P1	1
019-03	2.0599.063.2	나사	M6	1
019-04	2.1120.103.1	너트	M6	1
019-05	2.1099.105.2	캡 너트	M12 P1.25	1
019-06	2.1560.008.0	가스켓	12.2x18	2
019-07	2.0312.112.2	나사	M6 P1	2
019-08	2.1560.001.0	가스켓	6.2x10	1
019-09	2.1480.012.1	와셔	6	2
019-10	065.1651.0	커버		1
019-11	065.1673.0/10	가스켓		1
019-12	065.1685.0/10	슬리브		1
019-13	2.4019.368.7	스프링	30.7x68x4.1	1
019-14	2.4019.367.7	스프링	6.8x18.5x0.8	1
019-15	2.1099.121.2/10	캡 너트	M8 P1	1
019-16	2.1011.505.2	너트	M8 P1	1
019-17	2.1560.003.0	가스켓	8.2x12	2
019-18	2.0399.147.2	나사	M8 P1	1
019-19	065.1684.0/10	슬리브		1
019-20	2.4019.317.0	스프링	25.4x24.5x1.4	1
019-21	065.1670.0/10	슬리브		1
019-22	2.2030.002.0	볼베어링	12x28x8	1
019-23	065.1618.0	슬리브		1
019-24	2.1631.311.0	롤 핀	3x24	1
019-25	065.1615.0/10	써포터		1
019-26	065.1616.0	조절 로크		2
019-27	2.1655.312.0	핀	A6x40	2
019-28	065.1682.0	핀		2
019-29	065.1683.0	작은 플레이트		2
019-30	2.1589.160.0	심	0.5MM	2
019-31	065.1652.0/10	가버너 하우징		1
019-32	2.1241.003.1	로크 너트	15	1
019-33	2.1211.003.2	링 너트	15	1
019-34	066.1664.0	레버		1
019-35	2.1599.457.2	슈라우디드 와셔	6.2x16x1	2
019-36	2.0399.101.7	나사	M6x30	1
019-37	2.1589.161.0	심	12.5x18x0.2	4
019-38	065.1681.0/10	핀		2

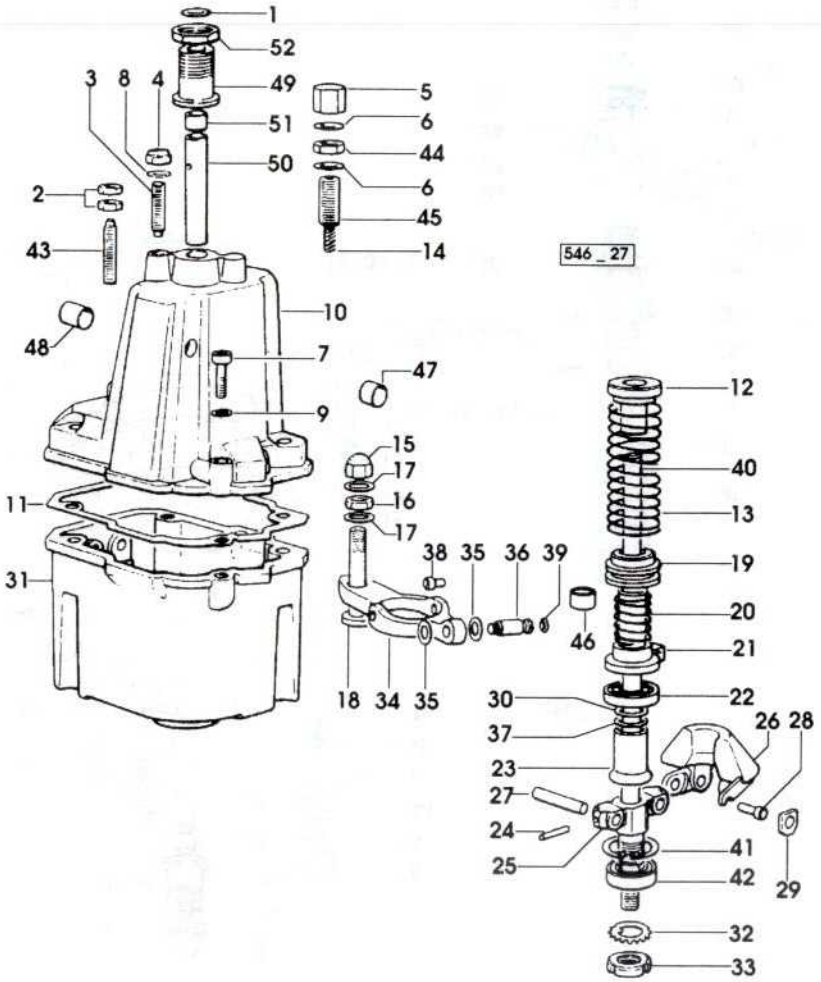


FIG.19 조속장치

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
019-39	2.1530.003.0	O 링	2.90x1.78	1
019-40	065.1671.3/10	샤프트		1
019-41	2.1411.014.1	써클립	35	1
019-42	2.2040.003.0	볼베어링	ISO 15 BC02	1
019-43	2.0399.111.2	나사	M6	1
019-44	2.1019.086.2	너트	M12 P1.25	1
019-45	066.1665.0	나사		1
019-46	2.1555.005.0	부싱	10x12x10	2
019-47	2.1579.728.7	슬리브	10x12x10	1
019-48	2.1579.729.7	슬리브	10x12x18	1
019-49	065.1677.0/10	파이프 피팅		1
019-50	065.1678.0/10	튜브		1
019-51	2.1555.005.0	부싱	10x12x10	1
019-52	2.1099.096.2	너트	M18 P1.5	1

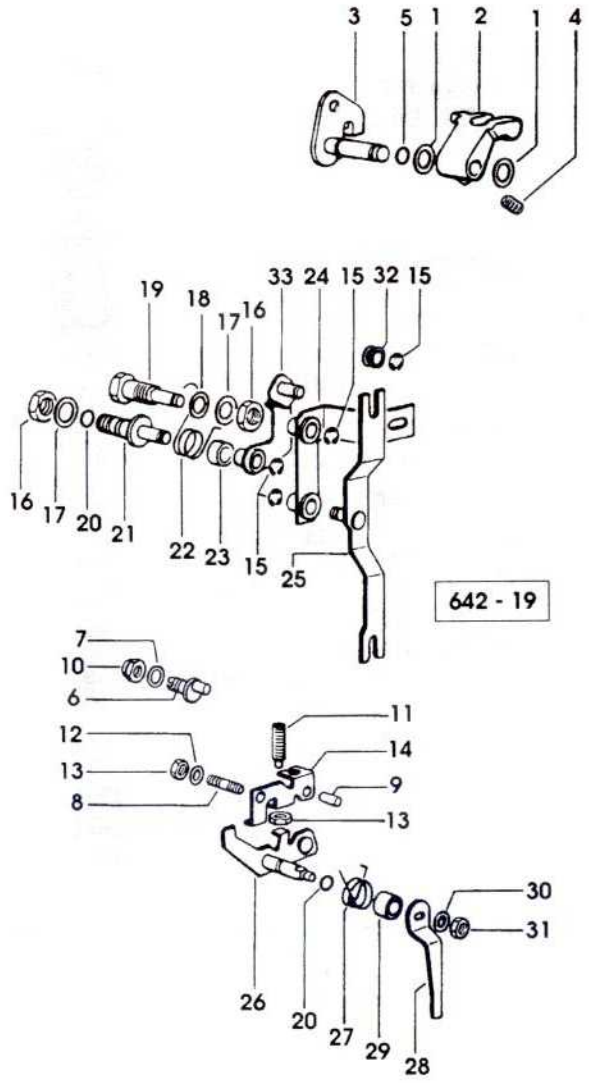


FIG.20 조속기

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
020-01	2.1599.456.2/10	슈라우디드 와셔	10.2x14x1	2
020-02	065.1669.0	레버		1
020-03	066.1622.2	레버		1
020-04	2.0599.057.2	나사	M6x13	1
020-05	2.1530.012.0	O 링	6.75x1.78	2
020-06	065.1686.0/20	편심축		1
020-07	2.1560.001.0	가스켓	6.2x10	1
020-08	2.0439.158.2	나사	M8x15	1
020-09	2.1651.305.2	실린더리컬 플러그	4x12	1
020-10	2.1030.001.1	너트	M6	1
020-11	2.0522.110.1	나사	M6 P1	1
020-12	2.1310.002.2	평와셔	6.4x12.5	1
020-13	2.1011.103.2	너트	M6 P1	2
020-14	065.1675.0	브라켓		1
020-15	2.1430.004.7	써클립	3.2	5
020-16	2.1011.505.2	너트	M8P1	2
020-17	2.1310.004.2	평와셔	8.4x17	2
020-18	2.1560.003.0	가스켓	8.2x12	1
020-19	2.0399.100.7	핀	M8P1x38.5	1
020-20	2.1530.007.0	O 링	4.48x1.78	2
020-21	065.1687.0	핀		1
020-22	2.4099.062.2	스프링		1
020-23	2.1579.726.2/10	스페이서	8.4x11.5x6	1
020-24	065.1665.2/20	레버		1
020-25	065.1664.2/10	레버		1
020-26	065.1667.2	레버		1
020-27	2.4099.034.2	스프링		1
020-28	065.1679.0/10	레버		1
020-29	2.1579.730.2	스페이서	8.4x12x12	1
020-30	2.1310.001.2	평와셔	5.3x10	1
020-31	2.1011.102.2	너트	M5P0.7	1
020-32	065.1680.0	부싱		1
020-33	007.0760.2	레버		1

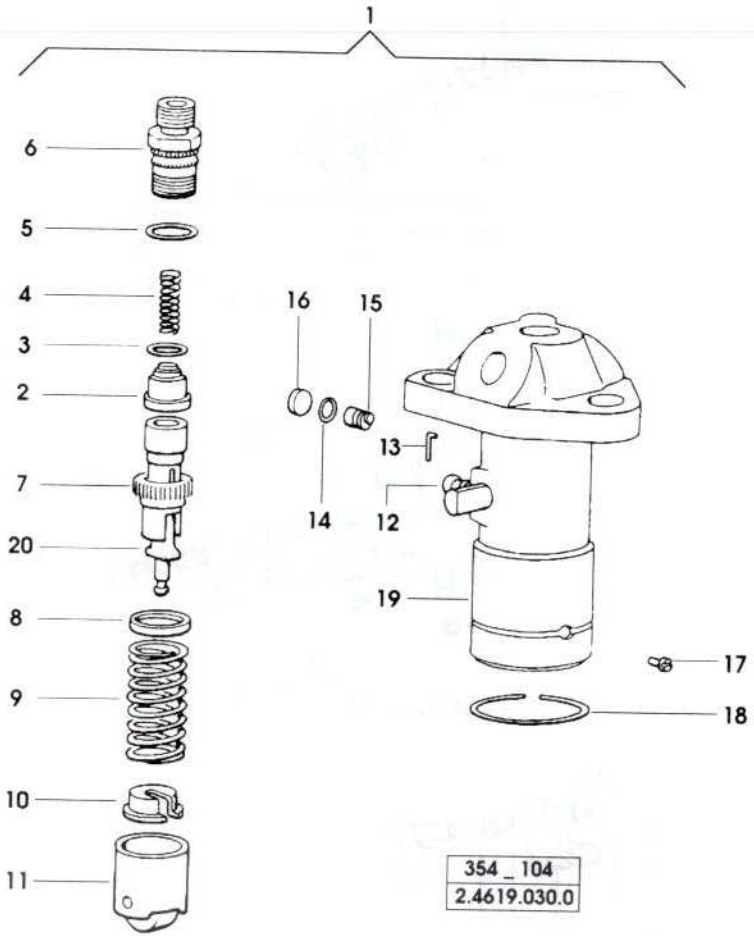
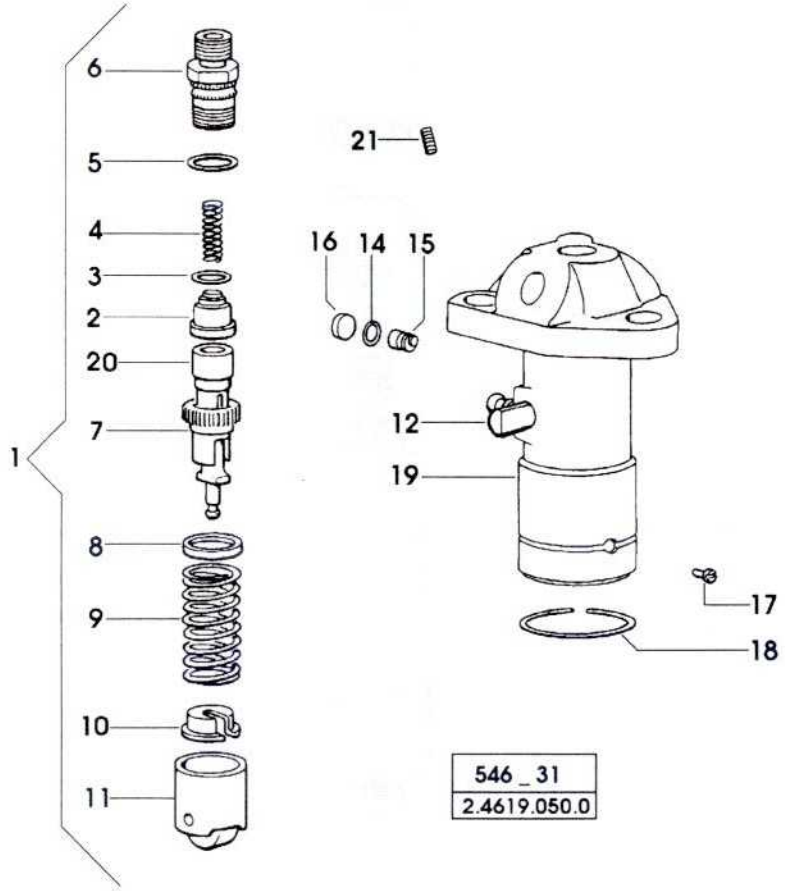


FIG.21 연료 공급 펌프

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
021-01	2.4619.031.0	인젝트 펌프		1
021-02	2.4619.010.2	*밸브		1
021-03	2.4629.150.6	*가스켓		1
021-04	002.1710.0	*스프링		1
021-05	2.4669.070.7	*가스켓		1
021-06	2.4619.010.3	*파이프 피팅		1
021-07	2.4619.010.4	*슬리브		1
021-08	000.0000.1	*not serviceable		
021-09	2.4639.090.5	*스프링		1
021-10	2.4619.010.5	*캡 와셔		1
021-11	2.4619.010.6	*타페트		1
021-12	2.4619.010.7	*로드		1
021-13	2.4629.151.8	*핀		2
021-14	2.4649.280.8	*O 링		1
021-15	2.4649.280.7	*핀		1
021-16	2.4649.280.9	*플러그		1
021-17	2.4619.010.8	*핀		1
021-18	2.4619.010.9	*써클립		1
021-19	000.0000.1	*not serviceable		
021-20	2.4619.030.1	*펌핑 엘레먼트		1

FIG.23 연료 공급 펌프



견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
023-01	2.4619.050.0/10	인젝트 펌프		1
023-02	2.4619.010.2	*밸브		1
023-03	2.4629.150.6	*가스켓		1
023-04	009.4303.2	*스프링		1
023-05	009.4304.0	*가스켓		1
023-06	2.4619.010.3	*파이프 피팅		1
023-07	2.4619.010.4	*슬리브		1
023-08	000.0000.1	*not serviceable		
023-09	2.4639.090.5	*스프링		1
023-10	2.4619.010.5	*캡 와셔		1
023-11	2.4619.010.6	*타페트		1
023-12	009.4304.1	*로드		1
023-14	2.4649.280.8	*O 링		1
023-15	2.4649.280.7	*핀		1
023-16	2.4649.280.9	*플러그		1
023-17	2.4619.010.8	*핀		1
023-18	2.4619.010.9	*써클립		1
023-19	000.0000.1	*not serviceable		
023-20	009.4303.1	*펌핑 엘레먼트		1
023-21	2.0512.102.7	*그레인	M6P1x8	1

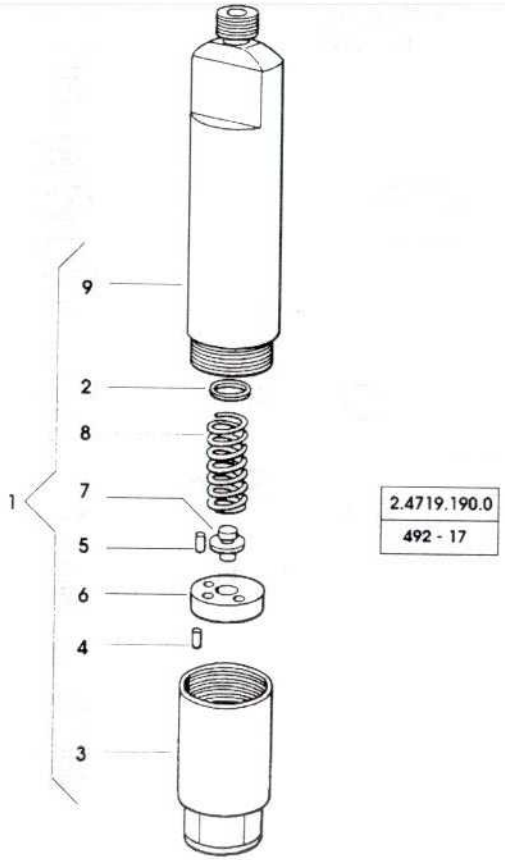


FIG.24 연료 분사 노즐

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
024-01	2.4719.190.1	노즐 홀더		1
024-02	2.4719.170.1	*심		1
024-03	2.4719.150.1	*링너트		1
024-04	24719.172.0	*롤핀		2
024-05	2.4719.171.9	*롤핀		2
024-06	2.4719.171.8	*패드		1
024-07	2.4719.171.7	*핀		1
024-08	2.4719.171.6	*스프링		1
024-09	000.0000.1	*not serviceable		

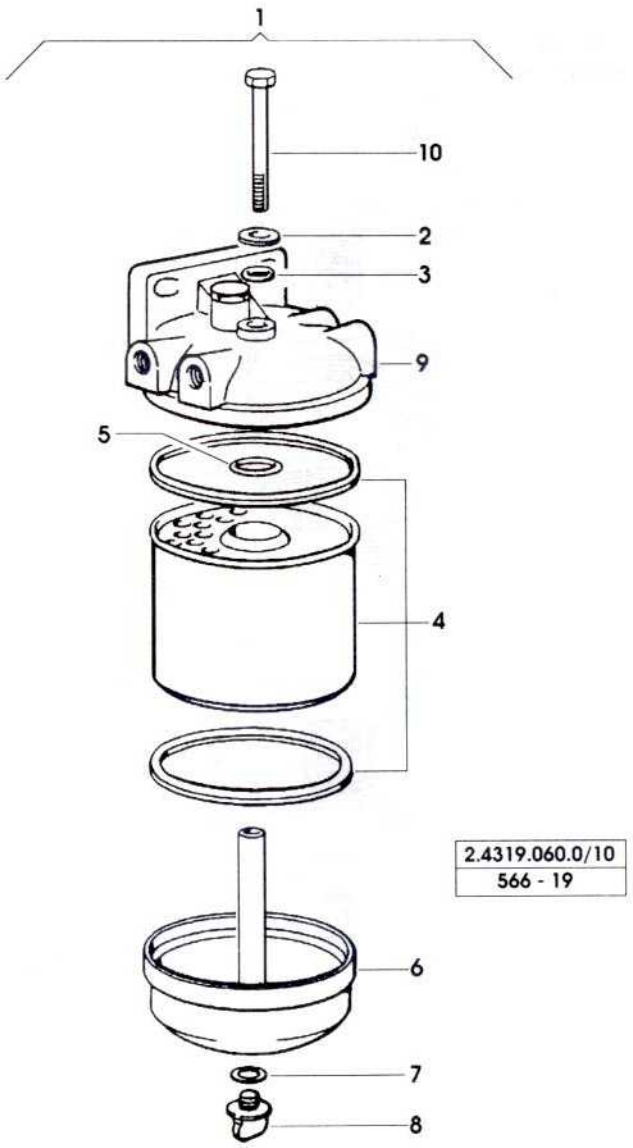


FIG.26 연료 필터 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
026-01	2.4319.060.0/10	연료필터		1
026-02	2.1310.003.2	*평와셔	7.4x14	1
026-03	2.1530.010.0	*O 링	6.07x1.78	1
026-04	2.4319.060.1	*연료 필터 엘레먼트		1
026-05	2.1530.034.0	**O 링	13.95x2.62	1
026-06	2.4319.061.1	*컵		1
026-07	2.4319.061.2	*가스켓	8x14x1.5	1
026-08	2.4319.061.3	*플러그	M8 P1.25	1
026-09	000.0000.1	*not serviceable		
026-10	2.4319.060.2	*나사		1

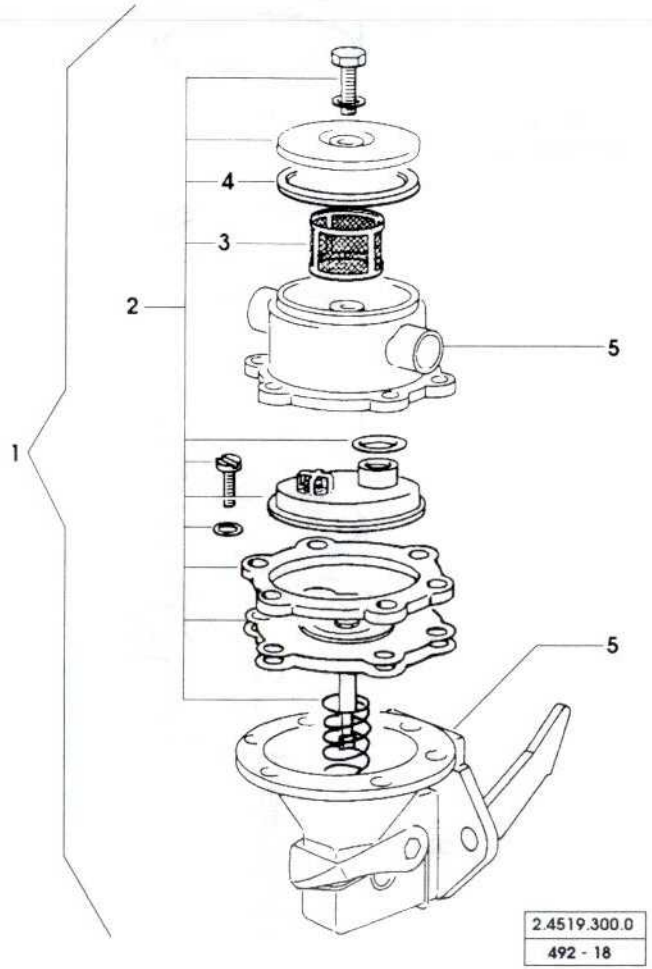


FIG.27 연료 공급 펌프

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
027-01	2.4519.300.0	피드 펌프		1
027-02	2.4519.269.0	*엑세사리		1
027-03	2.4519.190.2	**연료필터 엘레먼트		1
027-04	2.1560.322.0	**가스켓	28.3x36	1
027-05	000.0000.1	*not serviceable		

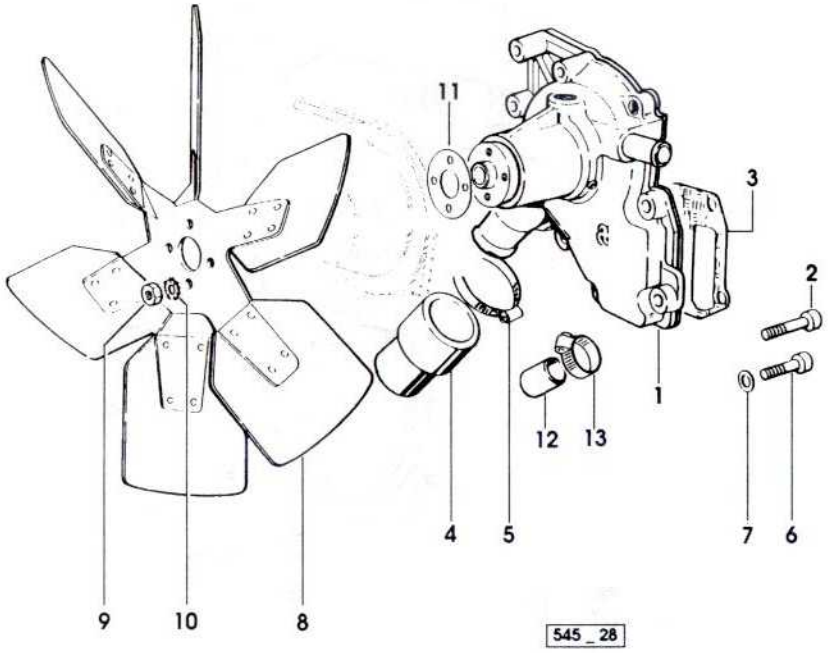
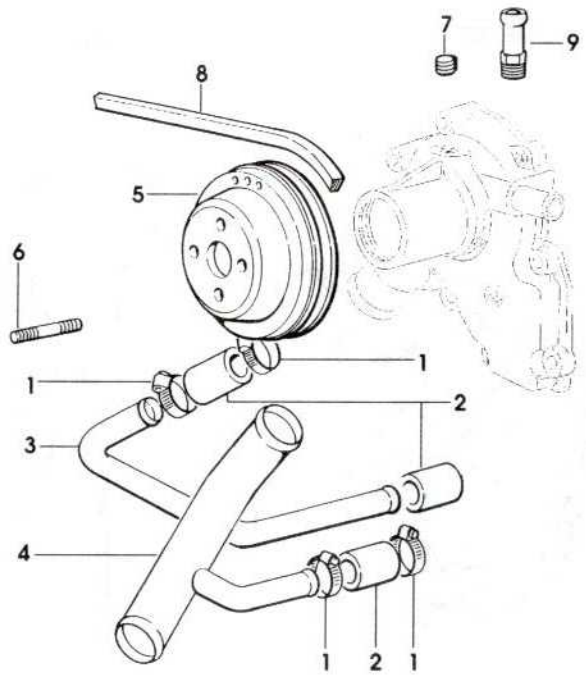


FIG.28 냉각장치 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
028-01	082.1740.6	펌프		1
028-02	2.0313.315.1	나사	M10P1.5x45	1
028-03	066.1753.0/10	가스켓		1
028-04	066.1754.0/10	슬리브		1
028-05	2.6851.006.0	클램프	50-70	1
028-06	2.0313.312.1	나사	M10P1.5x35	4
028-07	2.1480.015.1	와셔	10	4
028-08	345.1736.2/40	팬		1
028-09	2.1011.305.2	너트	M8P1	4
028-10	2.1470.004.2	로크 너트	8	4
028-11	2.1589.130.0	심	29x68x0.5	1
028-11	2.1589.131.0	심	29x68x1	3



545 _ 29

FIG.29 냉각장치 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
029-01	2.6851.002.0	클램프		6
029-02	007.0678.0/10	슬리브		3
029-03	082.1752.0	튜브		1
029-04	090.1750.3	튜브		1
029-05	007.1788.0/10	풀리		1
029-06	2.0432.018.7	스텃 볼트	M8 P1.25	4
029-07	2.3110.003.1	플러그	M14P2x12	1
029-08	2.4119.139.0	벨트	1254MM	1
029-09	2.3339.355.2/10	파이프 피팅		1

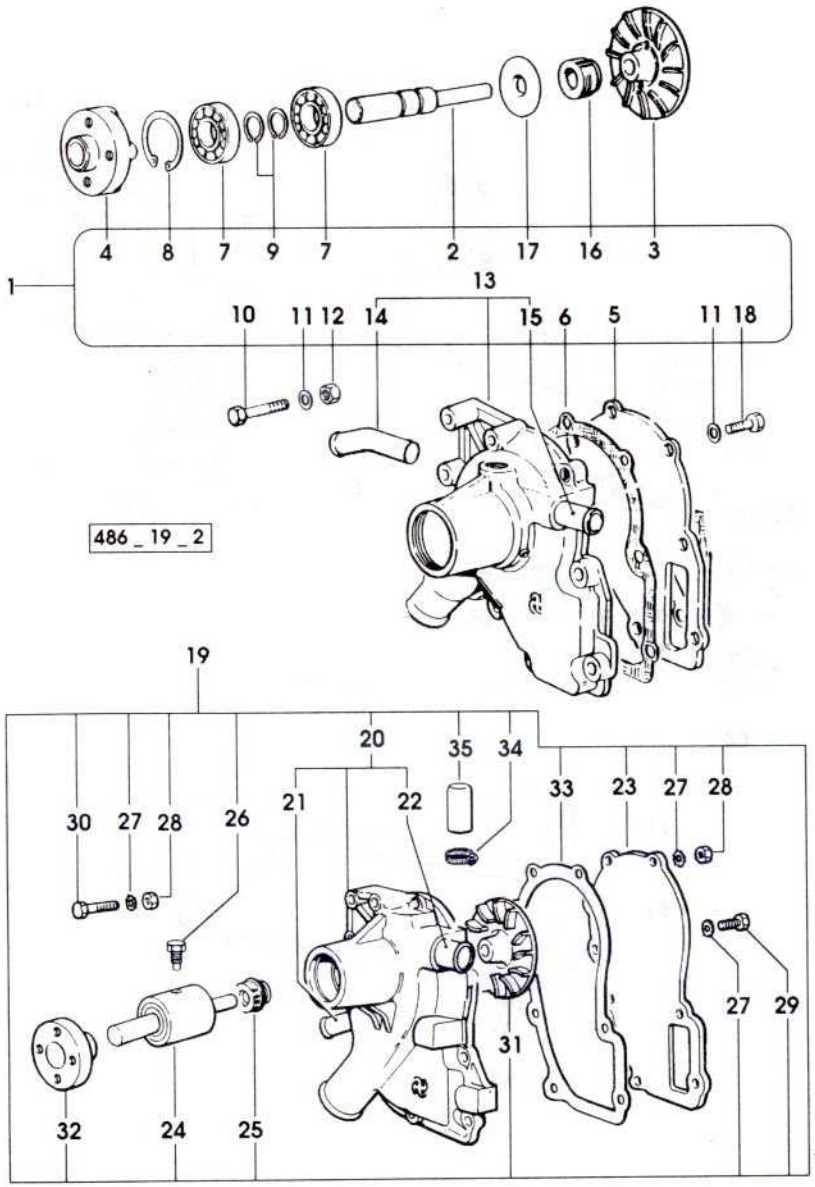


FIG.30 냉각장치 관계

견출번호	부품번호	품 명	규 격	수량
030-01	082.1740.6	펌프		1
030-02	066.1742.0/.0	*샤프트		1
030-03	075.1741.0/10	*임펠러		1
030-04	066.1768.0/10	*플랜지		1
030-05	066.1744.0/10	*플레이트		1
030-06	066.1752.0/20	*가스켓		1
030-07	2.2041.008.0	*볼베어링	20x47x14	2
030-08	2.1411.019.1	*써클립	47	1
030-09	2.1410.006.1	*써클립	20	2
030-10	2.0112.220.2	*나사	M8 P1.25	2
030-11	2.1470.004.2	*로크 와셔	8	4
030-12	2.1011.105.2	*너트	M8 P1.25	2
030-13	000.0000.1	*not serviceable		
030-14	082.1751.0	**튜브		1
030-15	066.1750.0	**튜브		1
030-16	2.1569.141.0	*O 링		1
030-17	007.1663.0	*가드		1
030-18	2.0112.207.2	*나사	M8 P1.25	8
030-20	000.0000.1	*not serviceable		
030-21	082.1751.0	**튜브		1
030-22	007.1851.2	**튜브		1
030-23	066.1744.0/10	*플레이트		1
030-24	000.0000.1	*not serviceable		
030-25	2.1569.141.0	*O 링		1
030-26	2.0119.214.2	*나사		1
030-27	2.1470.004.2	*로크 와셔	8	4
030-28	2.1011.105.2	*너트	M8 P1.25	2
030-29	2.0112.207.2	*나사	M8 P1.25	2
030-30	2.0112.220.2	*나사	M8 P1.25	2
030-31	000.0000.1	*not serviceable		
030-32	010.1139.0/10	*플랜지		1
030-33	066.1752.0/20	*가스켓		1
030-34	2.6851.001.0	*클램프	16-25	1
030-35	007.1809.0	*캡		1

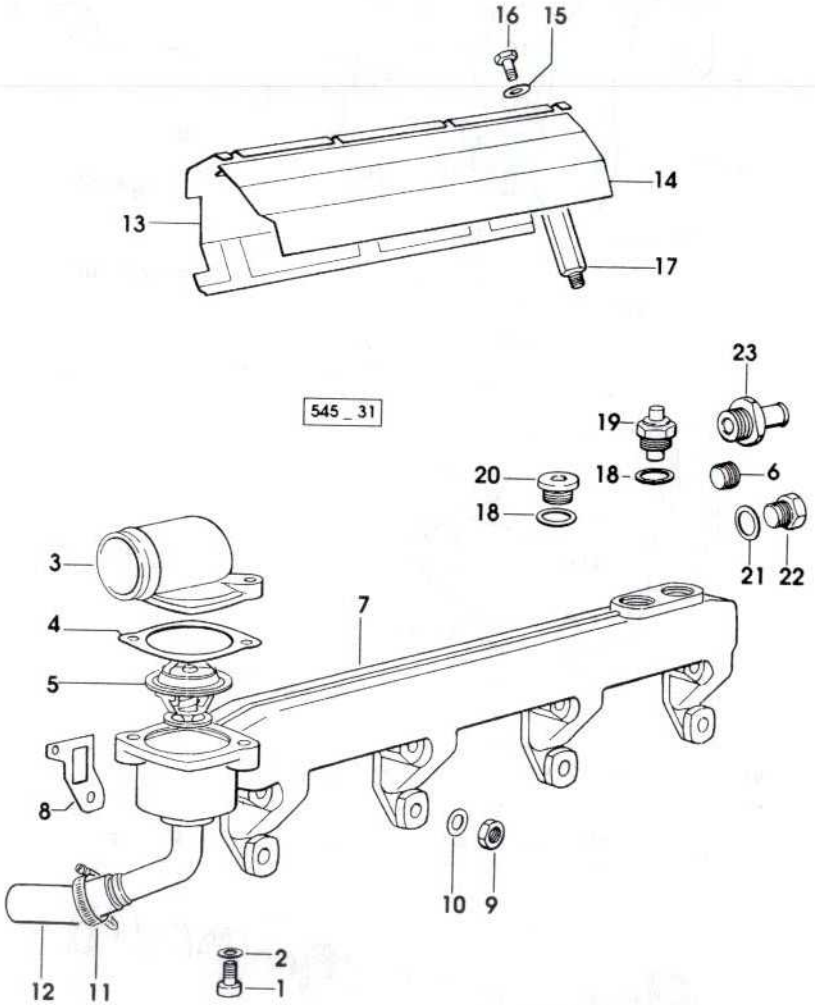


FIG.31 냉각관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
031-01	2.0312.215.1	나사	M8 P1.25	2
031-02	2.1480.014.1	와셔	8	2
031-03	082.1747.0/20	커버		1
031-04	066.1757.0/30	가스켓		1
031-05	007.1258.3/20	써모스텟		1
031-07	082.1745.3/20	매니홀더		1
031-08	066.1759.0/20	가스켓		4
031-09	2.1011.305.2	너트	M8P1	8
031-10	2.1470.004.2	로크 와셔	8	8
031-11	2.6851.003.0	클램프	25-40	2
031-12	082.1754.0/10	슬리브		1
031-13	066.1762.0/50	가드		1
031-14	065.1764.0/40	가드		1
031-15	2.1310.004.2	평와셔	8.4x17	8
031-16	2.0112.204.2	나사	M8 P1.25	3
031-17	065.1762.0	써포터		3
031-18	2.1560.018.0	가스켓	22.2x29	2
031-19	2.7099.100.0	리시스턴스		1
031-20	2.3120.002.4	플러그	M22P1.5	1
031-22	2.3199.001.2	플러그	21x26	1

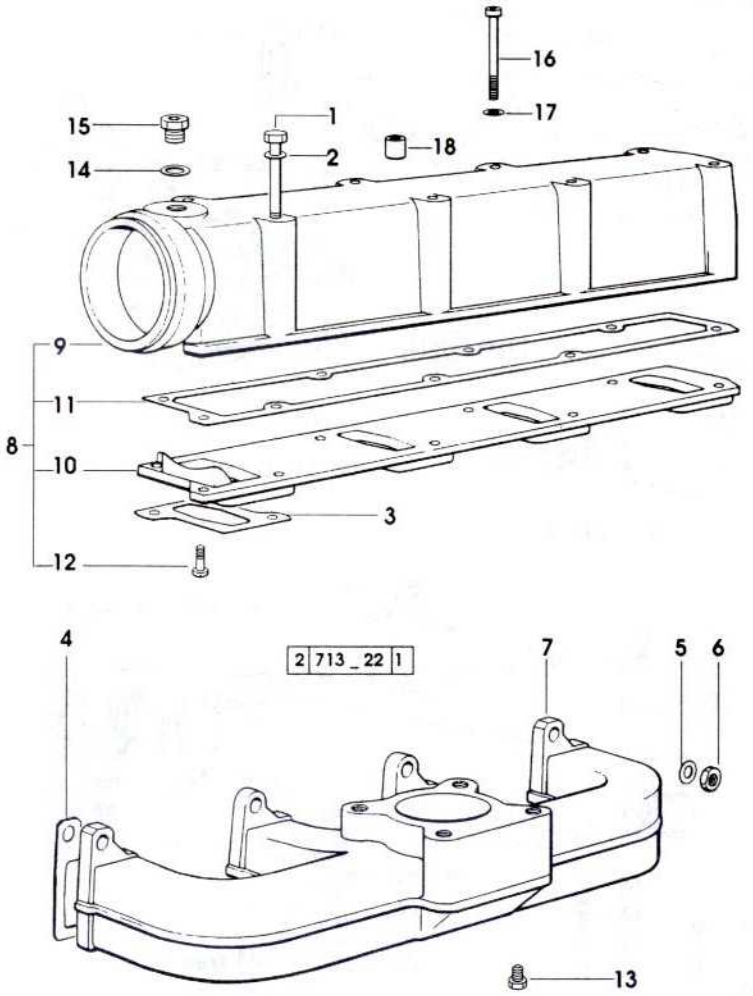


FIG.32 흡.배기 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
032-01	2.0112.231.2	나사	M8 P1.25	4
032-02	2.1310.004.2	평와셔	8.4x17	4
032-03	007.1297.0/10	가스켓		4
032-04	007.1445.0	가스켓		4
032-05	2.1310.004.2	평와셔	8.4x17	8
032-06	2.1019.033.0	스페셜 너트	M8P1	8
032-07	065.1810.0	배기 매니홀더		1
032-08	065.1853.4/10	공기 삽입 매니홀드		1
032-09	000.0000.1	*not serviceable		
032-10	000.0000.1	*not serviceable		
032-11	065.1850.0/10	*가스켓		1
032-12	2.0350.705.2	*나사	6.3x16	2
032-13	2.0119.121.0	나사	M6x10	4
032-14	2.1560.016.0	가스켓	20.2x26	1
032-15	2.3199.103.2	플러그	M20P1.5	1
032-16	2.0312.226.2	나사	M8 P1.25	4
032-17	2.1480.014.1	와셔	8	4
032-18	2.1579.825.2	스페이스	8.3x13.5x13	4

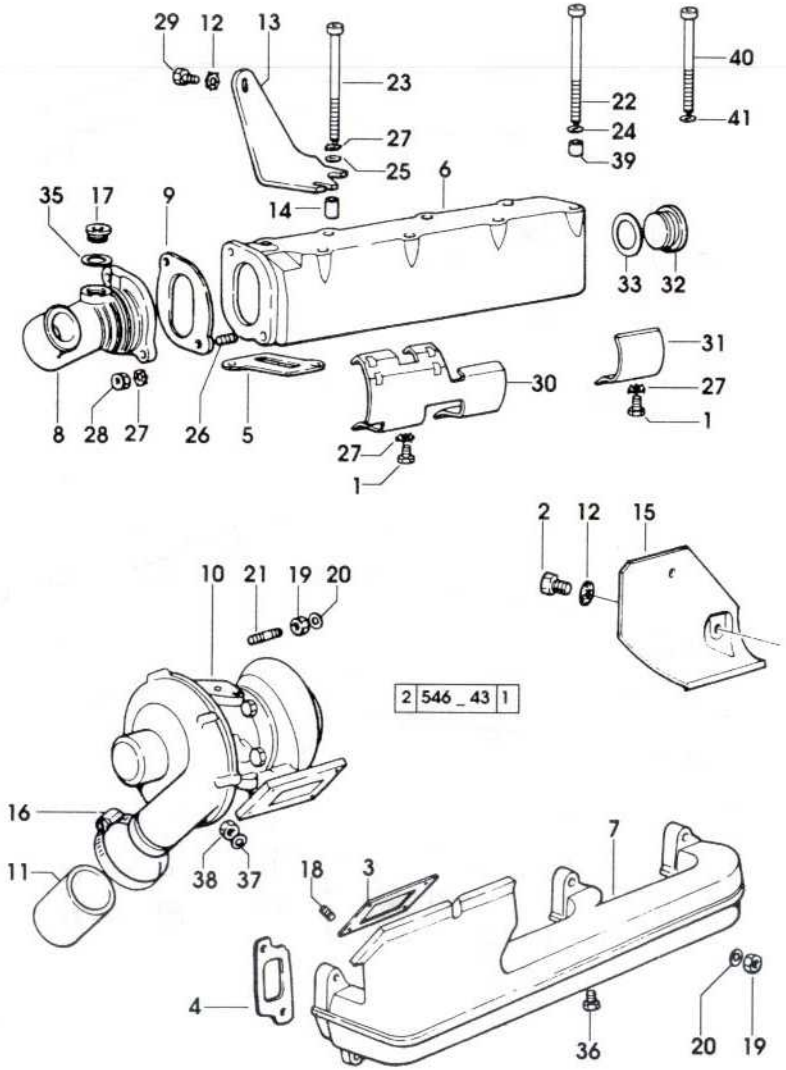


FIG.33 흡.배기 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
033-01	2.0112.204.2	나사	M8 P1.25	4
033-02	2.0112.304.2	나사	M10 P1.5	1
033-03	007.1197.0	가스켓		1
033-04	007.1445.0	가스켓		4
033-05	007.1297.0/10	가스켓		4
033-06	087.1820.0	공기 삽입 매니홀드		1
033-07	082.1810.0	배기 매니홀더		1
033-08	081.1850.0/10	플랜지		1
033-09	081.1854.0/20	가스켓		1
033-10	082.1850.4	터보 챠져		1
033-11	081.1855.0	슬리브		1
033-12	2.1470.006.2	로크 와셔	10	2
033-13	082.1852.0/10	브라켓		1
033-14	2.1579.830.0	스페이스		2
033-15	081.1851.0	가드		1
033-16	2.6851.008.0	클램프	70/90	2
033-17	2.3199.103.2	플러그	M20 P1.5	1
033-18	2.0432.155.7	스텃 볼트	M10 P1.5	4
033-19	2.1019.033.0	스페셜 너트	M8 P1	12
033-20	2.1474.009.2	스프링 와셔	8	12
033-21	2.0439.137.7	스텃 볼트	M8x25	4
033-22	2.0112.231.2	나사	M8 P1.25	4
033-23	2.0112.235.2	나사	M8 P1.25	2
033-24	2.1310.004.2	평와셔	8.4x17	4
033-25	2.1311.006.2	평와셔	8	2
033-26	2.0439.060.2	스텃 볼트	M8 P1.25	2
033-27	2.1470.004.2	로크 와셔	8	8
033-28	2.1011.405.2	너트	M8 P1	2
033-29	2.0112.307.2	나사	M10 P1.5x20	1
033-30	081.1853.0	배플		1
033-31	081.1852.0	배플		2
033-32	2.1560.028.0	가스켓	40.3x47	1
033-36	2.0119.121.0	나사	M6 P10	4
033-37	2.1475.003.7	와셔	10.5x20	4
033-38	2.1019.071.0	스페셜 너트	M10 P1.25	4
033-39	2.1579.825.2	스페이스	8.3x13.5x13	4
033-40	2.0312.226.2	나사	M8 P1.25	4
033-41	2.1480.014.1	와셔	8	4

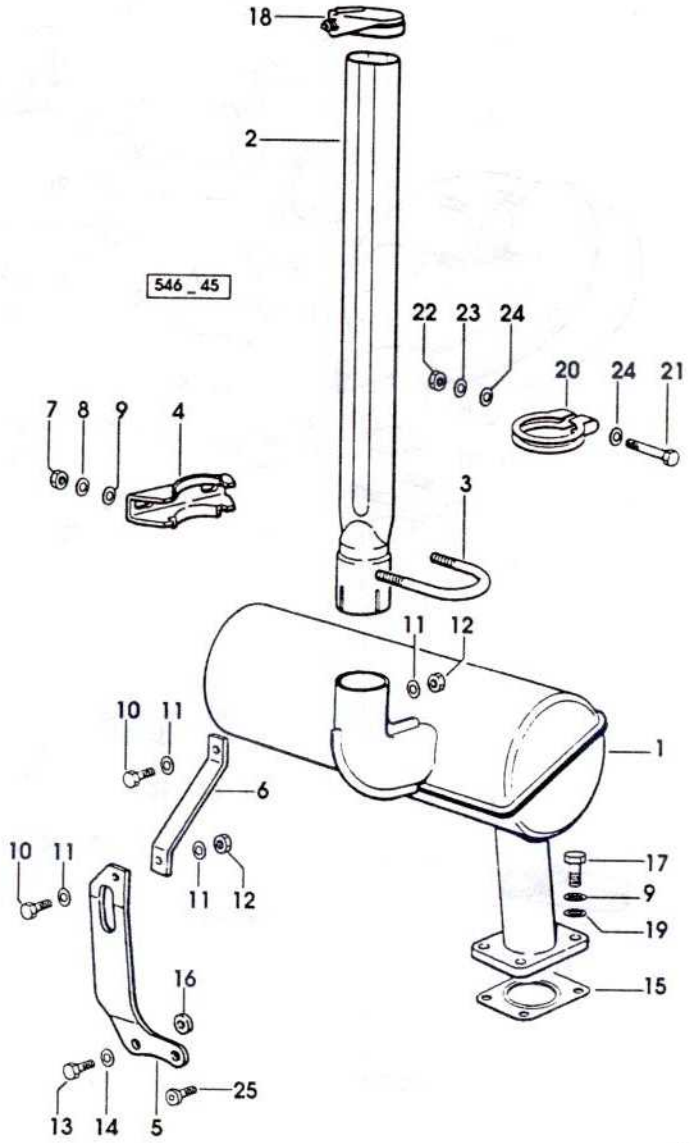


FIG.34 소음기 관계(선택사양)

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
034-01	007.6542.3/30	소음기		1
034-02	007.6514.0/20	배기파이프		1
034-03	255.5636.0/30	U 볼트		1
034-04	190.5659.0/30	클램프		1
034-05	007.6516.2/10	브라켓		1
034-06	007.6424.0	브라켓		1
034-07	2.1019.015.0	스페셜 너트	M10 P1.25	2
034-08	2.1470.006.2	로크 와셔	10	2
034-09	2.1310.006.2	평와셔	10.5x21	6
034-10	2.0112.209.2	나사	M8 P1.25	2
034-11	2.1474.009.2	스프링 와셔	8	4
034-12	2.1011.105.2	너트	M8 P1.25	2
034-13	2.0112.310.2	나사	M10 P1.5x28	2
	2.0112.313.2	나사	M10 P1.5x35	2
034-14	2.1474.010.2	스프링 와셔		2
034-15	007.0984.0	가스켓	10	1
034-16	2.1579.785.0	스페이스		2
034-17	2.0399.121.0	나사	M10x25	4
034-18	008.1603.4	컴플릿 커버		1
034-19	2.1474.010.2	스프링 와셔	10	4
034-21	2.0112.325.2	나사	M10 P1.5x80	1
034-22	2.1011.106.2	너트	M10 P1.5	1
034-23	2.1470.006.2	로크 와셔	10	1
034-24	2.1310.006.2	평와셔	10.5x21	6
034-25	2.0342.405.2	나사	M10 P1.5x20	1

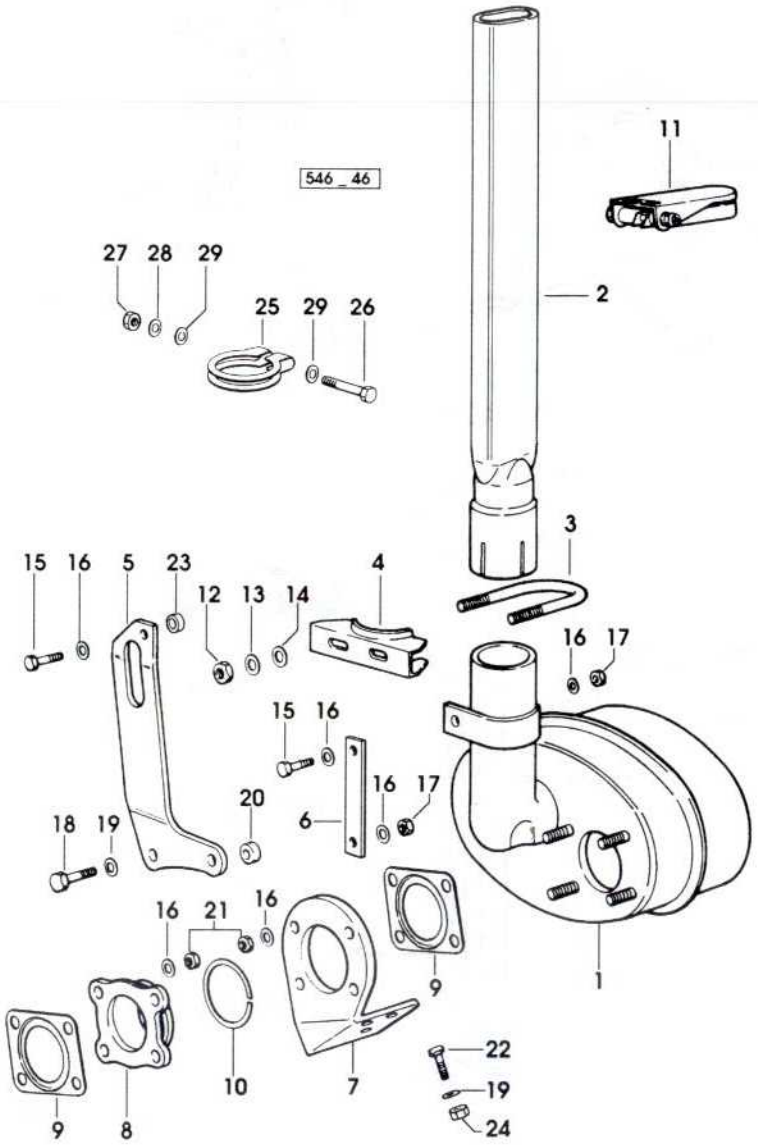
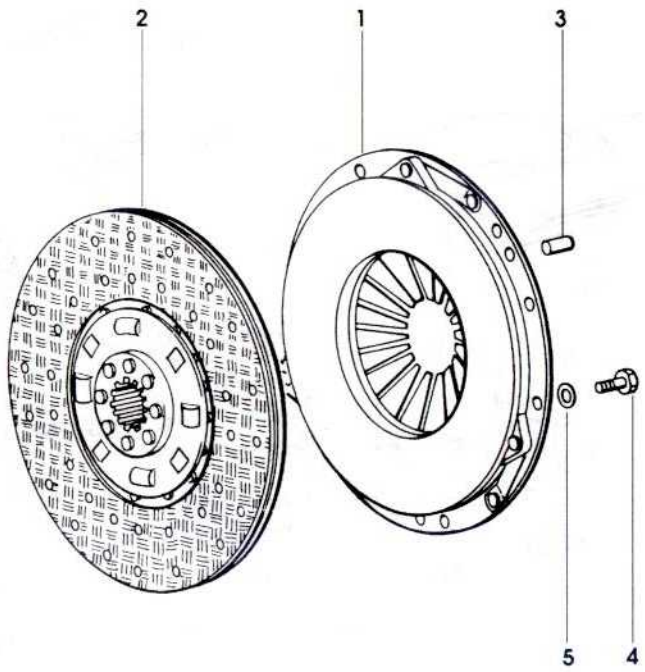


FIG.35 소음기 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
035-01	007.6540.3/20	배기 소음기		1
035-02	007.6514.0/20	배기파이프		1
035-03	255.5636.0/30	U 볼트		1
035-04	190.5659.0/30	클램프		1
035-05	007.6516.2/10	브라켓		1
035-06	007.6513.0	브라켓		1
035-07	007.6538.0	써포터		1
035-08	008.8127.0	슬리브		1
035-09	007.0987.0/10	가스켓		1
035-10	001.2934.0	피스톤 링		1
035-11	008.1603.4	컴플릿 커버		1
035-12	2.1019.015.0	스페셜 너트	M10 P1.25	2
035-13	2.1470.006.2	로크 와셔	10	2
035-14	2.1310.006.2	평와셔	10.5x21	2
035-15	2.0112.209.2	나사	M8 P1.25	2
	2.0112.213.2	나사	M8 P1.25	1
035-16	2.1474.009.2	스프링 와셔	8	12
035-17	2.1011.105.2	너트	M8 P1.25	2
035-18	2.0112.310.2	나사	M10 P1.5x28	2
035-19	2.1474.010.2	스프링 와셔	10	5
035-20	2.1579.785.0	스페이스		2
035-21	2.1019.033.0	스페셜 너트	M8 P1	8
035-22	2.0399.121.0	나사	M10x25	3
035-23	2.1579.072.0	스페이스		1
035-24	2.1019.071.0	스페셜 너트	M10 P1.25	3
035-26	2.0112.325.2	나사	M10 P1.5x80	1
035-27	2.1011.106.2	너트	M10 P1.5	1
035-28	2.1470.006.2	로크 와셔	10	1
035-29	2.1310.006.2	평와셔	10.5x21	6

FIG.49 클러치 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
049-01	008.4184.3	클러치 ASSY	13"	1
049-02	008.9937.3	클러치 ASSY	330	1
049-03	2.1699.173.0	핀	7.9x18	2
049-04	2.0112.309.2	나사	M10 P1.5x25	8
049-05	2.1470.006.2	로크 와셔	10	8



713 - 24

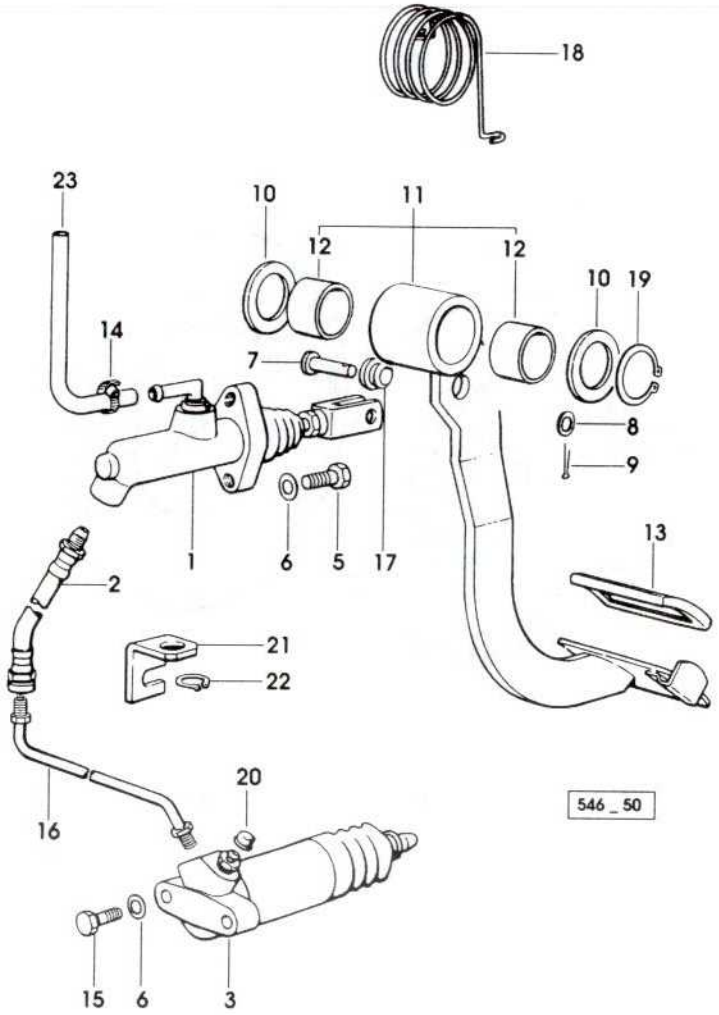


FIG.50 클러치 조절 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
050-01	255.6538.4/50	펌프		1
050-02	273.6650.3	튜브		1
050-03	255.6537.4/60	실린더		1
050-05	2.0112.204.2	나사	M8 P1.25	2
050-06	2.1470.004.2	로크 와셔	8	4
050-07	2.1671.407.2	핀	10x28	1
050-08	2.1310.006.2	평와셔	10.5x21	1
050-09	2.1690.308.2	스플릿 핀	3.2x20	1
050-10	2.1599.268.0	슈라우디드 와셔	30.2x45x2	2
050-11	255.6510.3/60	페달		1
050-12	2.1559.117.0/20	*부싱	30x34x20	2
050-13	169.6557.0	커버		1
050-14	2.6850.002.0	클램프	12-22	2
050-15	2.0112.215.2	나사	M8 P1.25	2
050-16	255.6557.2/10	튜브		1
050-17	255.6553.0	슬리브		1
050-18	2.4099.028.2	스프링		1
050-19	2.1410.012.1	써클립	30	1
050-20	2.3199.039.0	플러그	6.5x7.25	1
050-21	255.6556.0/10	스퀘어		1
050-22	2.1410.004.2	써클립	16	1
050-23	255.6561.0/10	튜브		1

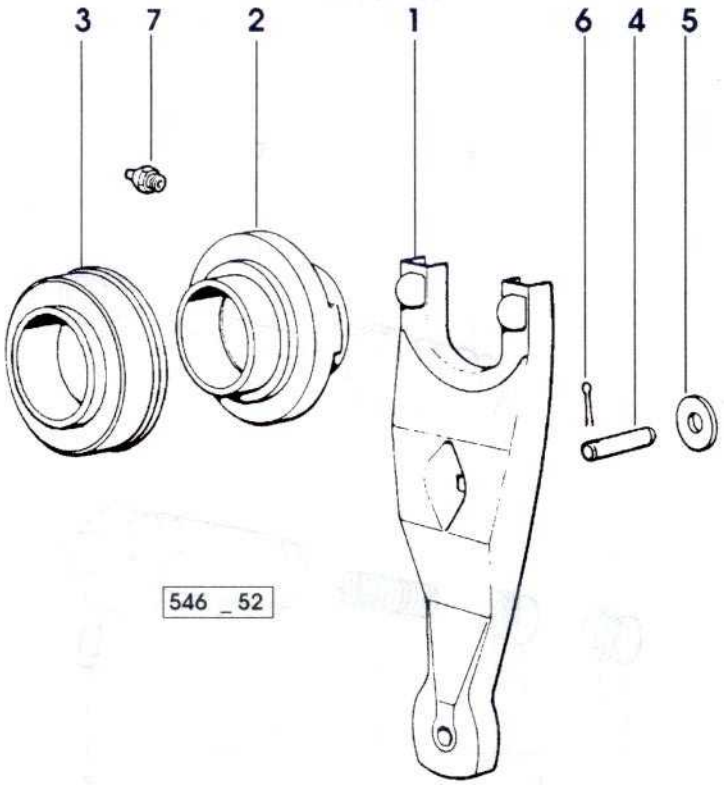
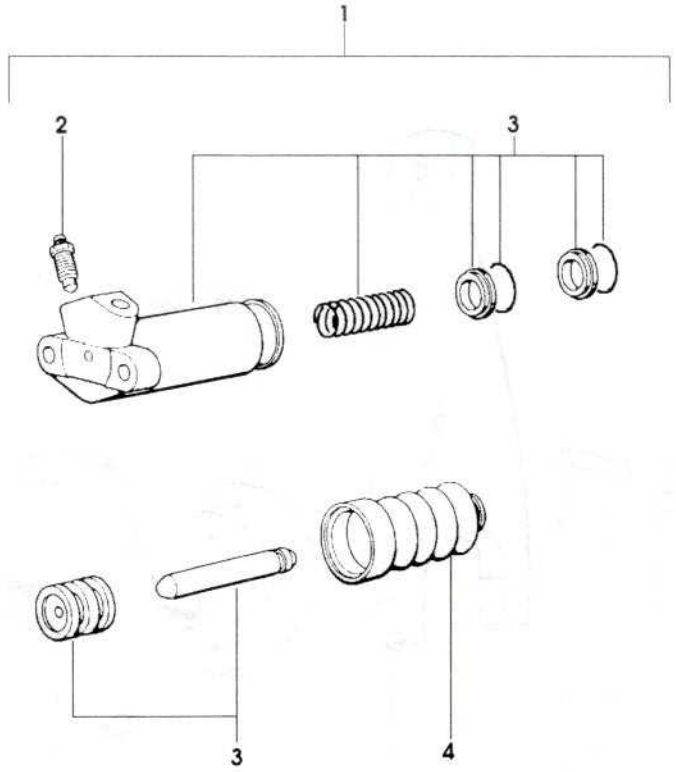


FIG.52 클러치 조절관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
052-01	255.6532.0/10	포크		1
052-02	255.6533.0/30	써포터		1
052-03	2.2999.193.0	베어링	55x90.5x25	1
052-04	2.1699.223.0	핀	8x45	1
052-05	2.1599.496.0	슈라우디드 와셔	8x25x3	1
052-06	2.1690.206.2	스플릿 핀	2x16	1
052-07	2.3820.105.2	윤활기	M10 P1x7	1



546 _ 53
255.6537.4/50

FIG.53 실린더 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
053-01	255.6537.4/60	실린더		1
053-02	009.4329.1	*나사		1
053-03	000.0000.1	*not serviceable		
053-04	009.4891.1	*가드		1

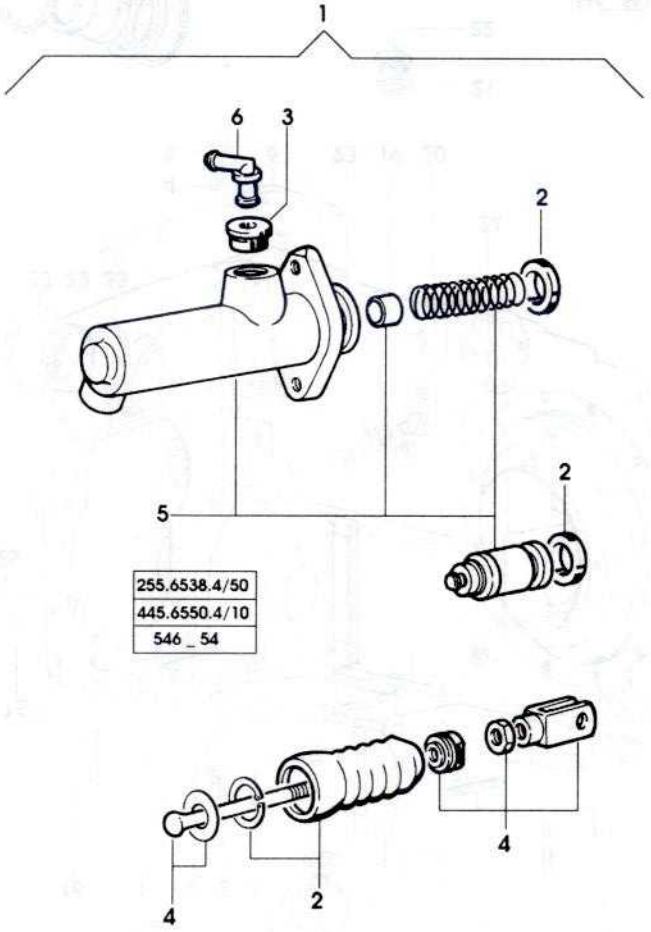


FIG.54 펌프 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
054-01	255.6538.4/50	펌프		1
054-02	255.6538.6	*리페어 씰 SET		1
054-03	003.5099.0	*고무플러그		1
054-04	255.6560.1	*로드		1
054-05	000.0000.1	*not serviceable		
054-06	257.6691.1	*커플링		1

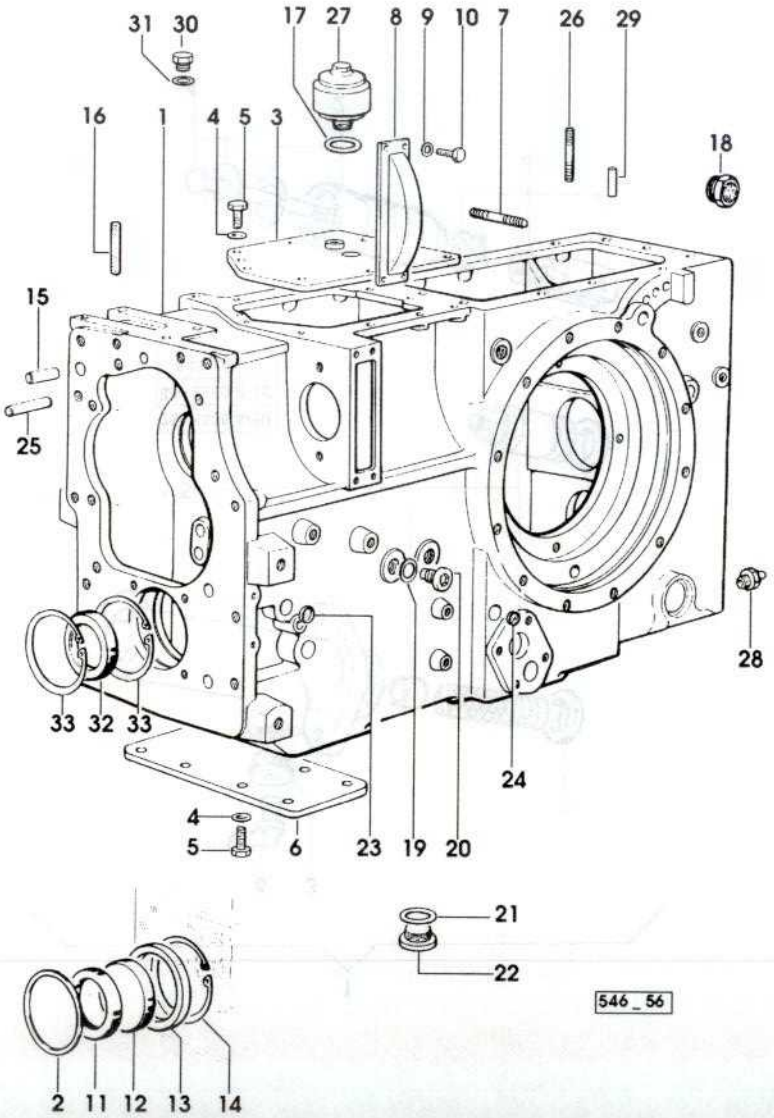


FIG.56 기어박스 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
056-01	445.3110.6/10	기어 박스		1
056-02	2.1530.191.0	O 링		1
056-03	445.3121.3/20	컵플릿 커버		1
056-04	2.1470.006.2	로크 와셔	10	10
056-05	2.0112.307.2	나사	M10 P1.5x20	16
056-06	255.3128.0	커버		1
056-07	2.0432.265.7	스텃 볼트	M12 P1.75	2
056-08	255.3134.0	커버		1
056-09	2.1481.007.1	와셔	8	4
056-10	2.0112.207.2	나사	M8 P1.25	4
056-11	2.1529.080.0	O 링		1
056-12	2.3199.121.0	플러그		1
056-13	2.1579.711.0/30	스페이스		1
056-14	2.1411.038.1	써클립		1
056-15	2.1653.811.0	핀	10x24	1
056-16	2.0422.318.7	스텃 볼트	M10x65	1
056-17	2.1560.010.0	가스켓	14.2x20	1
056-18	2.3199.250.0	플러그		1
056-19	2.1560.020.0	가스켓	24.3x32	2
056-20	2.3199.083.2	플러그	M24 P1.5	2
056-21	2.1560.026.0	가스켓	35.3x41	1
056-22	2.3199.002.2	플러그	1GAS	1
056-23	2.3171.007.4	플러그	18	2
056-24	2.3171.006.4	플러그	16	1
056-25	2.1653.911.0	실린더리컬 플러그	12x25	1
056-26	2.0432.257.7	스텃 볼트	M12 P1.75	2
056-27	445.3150.4	필터		1
056-28	2.3820.105.2	윤활기	M10 P1x7	2
056-29	2.1652.908.0	실린더리컬 플러그	12x18	2
056-30	2.3110.402.1	플러그	M12 P1.5x10	1
056-31	2.1560.008.0	가스켓	12.2x18	1

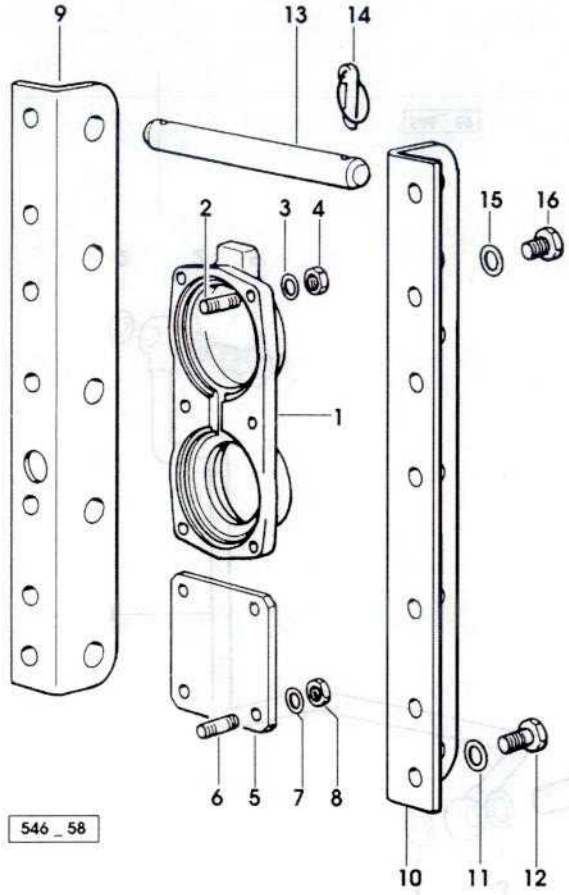


FIG.58 기어박스 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
058-01	255.3130.0/30	플랜지		1
058-02	2.0432.161.7	스텃 볼트	M10 P1.5	6
058-03	2.1470.006.2	로크 와셔	10	6
058-04	2.1011.321.2	너트	M10 P1.25	6
058-05	255.3131.0	플랜지		1
058-06	2.0432.155.7	스텃 볼트	M10 P1.5	4
058-07	2.1470.006.2	로크 와셔	10	4
058-08	2.1011.321.2	너트	M10 P1.25	4
058-09	96135.10.0/10	써포터	우	1
058-10	96135.11.0/10	써포터	좌	1
058-11	2.1470.009.2	로크 와셔	16	14
058-12	2.0112.615.1	나사	M16 P2x40	14
058-13	2.1669.029.2	핀	25.4x240x206	2
058-14	010.9322.4	핀		4
058-15	2.1560.010.0	가스켓	14.2x20	1
058-16	2.3110.403.1	플러그	M14 P1.5x12	1

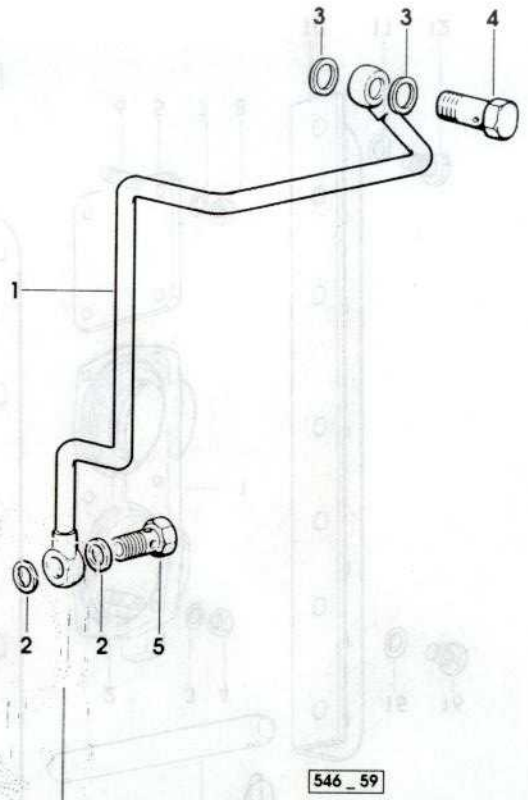


FIG.59 P.T.O. 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
059-01	007.6726.3/10	튜브		1
059-02	2.1560.010.0	가스켓	14.2x20	2
059-03	2.1560.014.0	가스켓	18.2x24	2
059-04	2.3335.008.2	파이프 유니언	M18 P1.5	1
059-05	2.3335.006.2	파이프 유니언	M14 P1.5	1

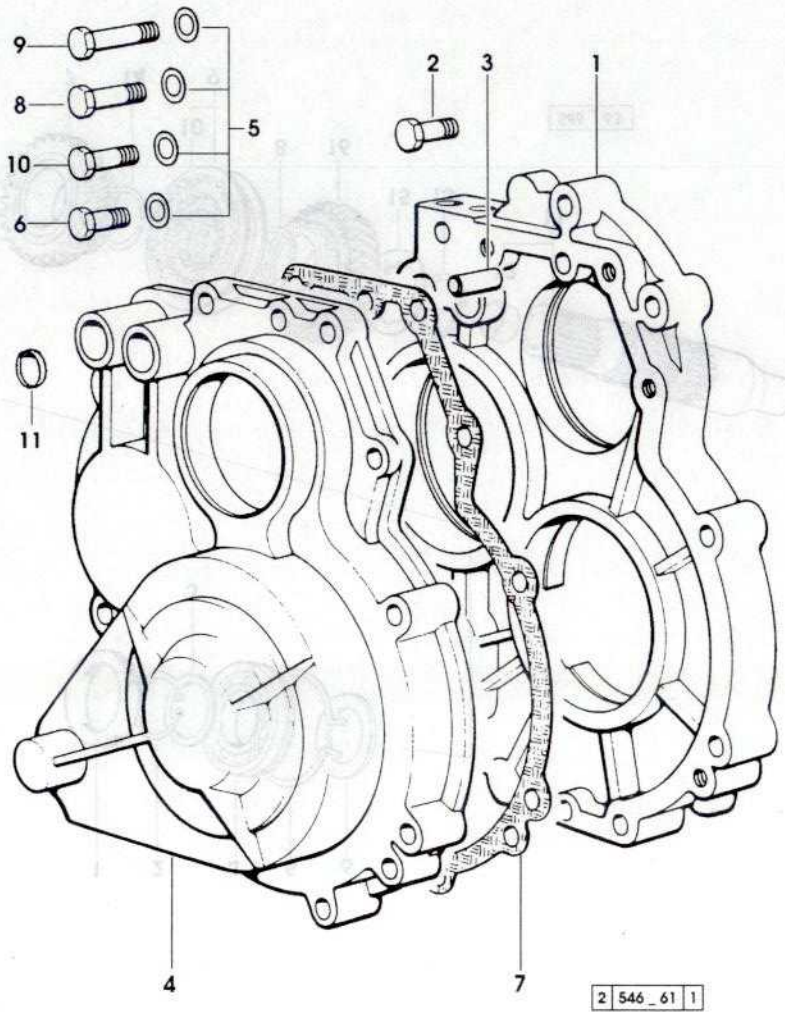


FIG.61 기어박스 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
061-01	007.3461.0/20	플랜지		1
061-02	2.0112.317.2	나사	M10 P1.5x45	2
061-03	2.1652.807.0	핀	10x16	2
061-04	255.3357.0/30	커버		1
061-05	2.1481.058.1	스프링 와셔	10	11
061-06	2.0112.311.2	나사	M10 P1.5x30	3
061-07	255.3356.0/10	가스켓		1
061-08	2.0112.321.2	나사	M10 P1.5x60	4
061-09	2.0112.325.2	나사	M10 P1.5x80	3
061-10	2.0112.319.2	나사	M10 P1.5x50	1
061-11	2.3171.007.4	플러그	18	1

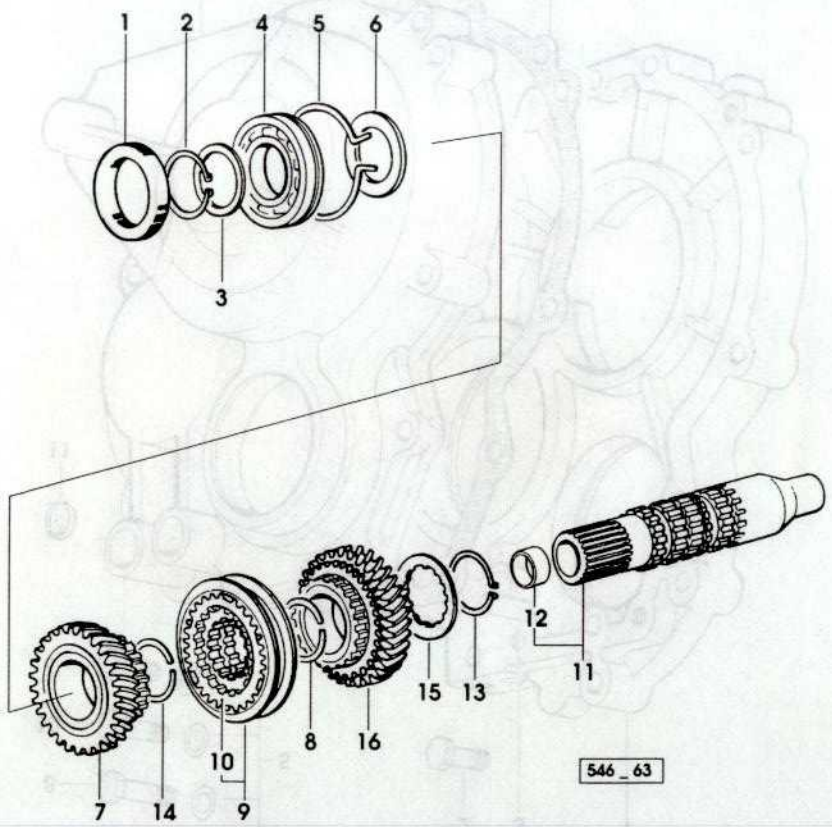


FIG.63 후진기어 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
063-01	2.1529.079.0	O 링	50x68x10	1
063-02	2.1410.016.1	써클립	40	1
063-03	2.1599.414.0	슈라우디드 와셔	40x50x3	1
	2.1599.423.0	슈라우디드 와셔	40x50x2.9	1
	2.1599.424.0	슈라우디드 와셔	40x50x2.8	1
	2.1599.425.0	슈라우디드 와셔	40x50x2.7	1
063-04	2.2042.012.0	볼베어링	40x80x18	1
063-05	2.1499.052.1/10	써클립	80	1
063-06	255.3450.0	슈라우디드 와셔	40x60x3.5	1
063-07	445.3326.3	기어	Z=34	1
063-08	2.1499.153.7	써클립	41x1.5	1
063-09	007.7646.4	로크 싱크로나이저	68	1
063-10	255.3339.0	*링		2
063-11	008.4228.3	샤프트		1
063-12	2.1555.214.0	*부싱	25x28x15	1
063-13	2.1419.034.1	써클립	44	1
063-14	2.1499.152.7	써클립	41x1.8	1
063-15	255.3372.0	드러스트 플레이트		1
063-16	445.3327.3	기어	Z=37	1

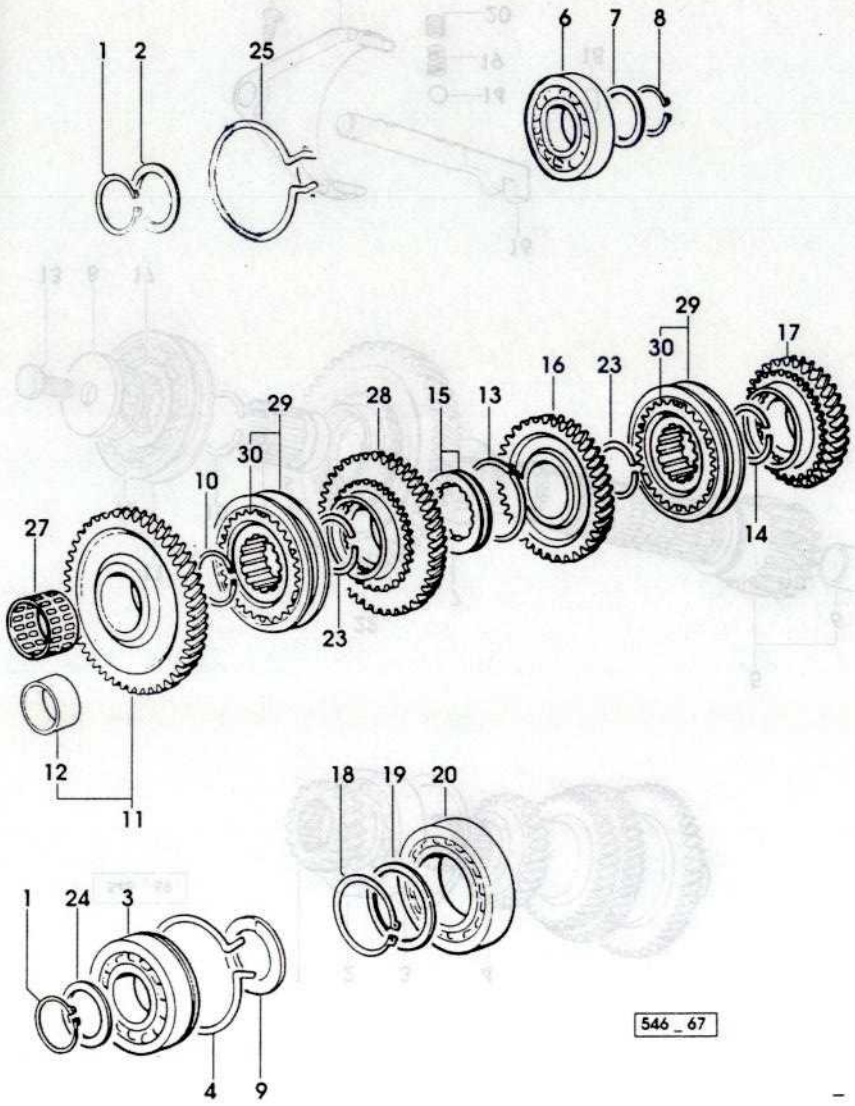


FIG.67 주축-밋션축 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
067-01	2.1410.016.1	C형 멈춤링	40	2
067-02	2.1599.414.0	스러스트 와셔	40x50x3	1
067-03	2.2063.012.0	볼베어링	40x90x23	1
067-04	2.1499.037.1	C형 멈춤링	90	1
067-06	2.2060.011.0	볼베어링	35x80x21	1
067-07	2.1599.421.0	스러스트 와셔	35x45x3	1
067-08	2.1410.014.1	C형 멈춤링	35	1
067-09	255.3450.0	스러스트 와셔	40x60x3.5	1
067-10	2.1499.034.1	C형 멈춤링	40x1.75	1
067-11	445.3335.3	기어		1
067-12	2.1559.204.0	*부싱		1
067-13	2.1419.034.1	C형 멈춤링	44	1
067-14	2.1499.153.7	C형 멈춤링	41x1.5	1
067-15	255.3372.0	드러스트 플레이트		2
067-16	445.3360.0/10	기어	Z=42	1
067-17	445.3332.3/10	기어		1
067-18	2.1410.022.1	C형 멈춤링	55	1
067-19	2.1599.422.0	스러스트 와셔	44	1
067-20	2.2999.125.0	베어링		1
067-22	2.1559.177.0	*부싱	30x35x25	1
067-23	2.1499.153.7	C형 멈춤링	41x1.5	
067-24	2.1599.414.0	스러스트 와셔	40x50x3	2
	2.1599.423.0	스러스트 와셔	40x50x2.9	1
	2.1599.424.0	스러스트 와셔	40x50x2.8	1
	2.1599.425.0	스러스트 와셔	40x50x2.7	1
067-25	2.1499.037.1	C형 멈춤링	90	1
067-28	010.0006.0/20	기어		1
067-29	255.3340.3	로크 싱크로나이저		2
067-30	255.3340.0	*링		4

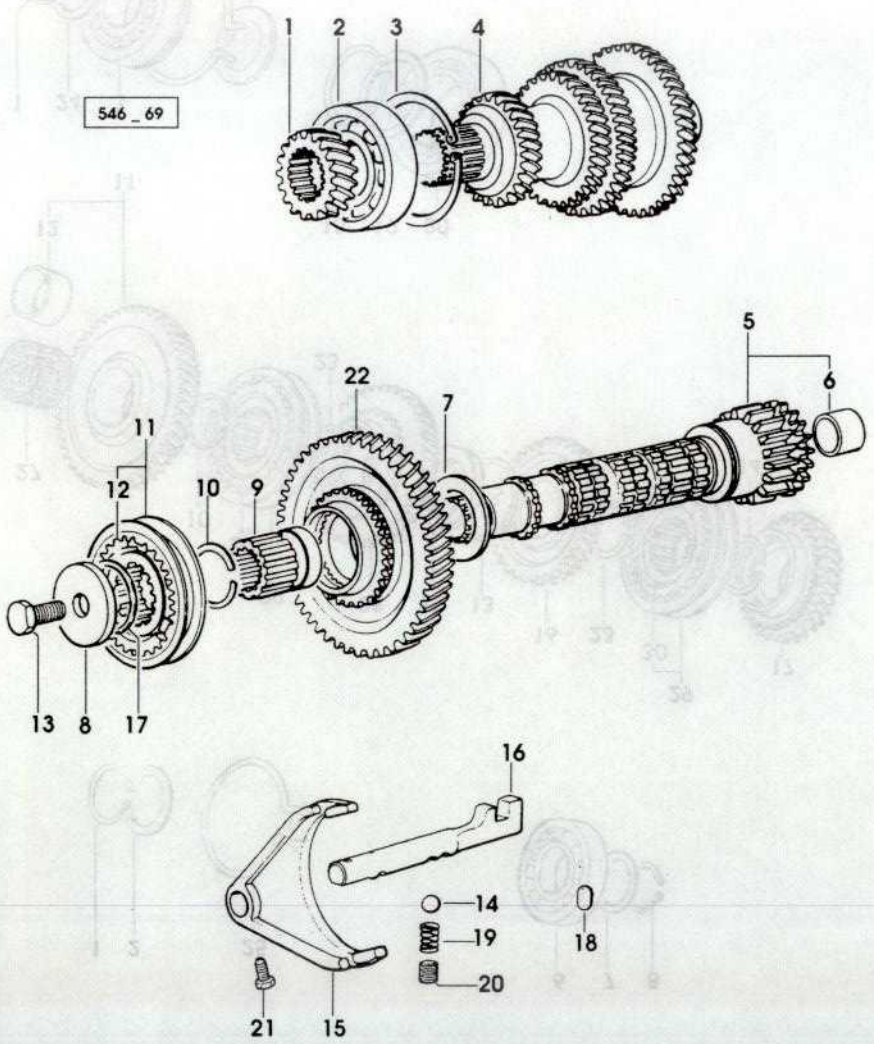


FIG.69 기어박스 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
069-01	255.3366.0	기어	1	1
069-02	2.2060.012.0	볼베어링	40x90x23	1
069-03	2.1411.036.1	써클립	90	1
069-04	009.7559.0	출력 샤프트		1
069-05	445.3351.3/30	카운터 샤프트		1
069-06	2.1559.177.0	*부싱	30x35x25	1
069-07	255.3450.0	슈라우디드 와셔	40x60x3.5	1
069-08	255.3369.0/10	슈라우디드 와셔		1
069-09	255.3368.0/10	부싱		1
069-10	2.1499.153.7	써클립	41x1.5	2
069-11	255.3360.3	로크 싱크로나이져		1
069-12	255.3340.0	*링		1
069-13	2.0132.408.1	나사	M10 P1.25x30	1
069-14	2.2999.156.0	볼	10	1
069-15	010.0209.0	포크		1
069-16	445.6454.0	로드		1
069-17	2.1530.141.0	O 링	57.15x3.53	1
069-18	2.1699.159.0	핀	10x14.1	1
069-19	2.4019.622.1	스프링	6.3x9.5x1.6x22.4	1
069-20	2.3131.001.4	플러그	M12 P1.5	1
069-21	2.0399.019.1	나사	M8 P1x16	1
069-22	007.7986.3/10	기어		1

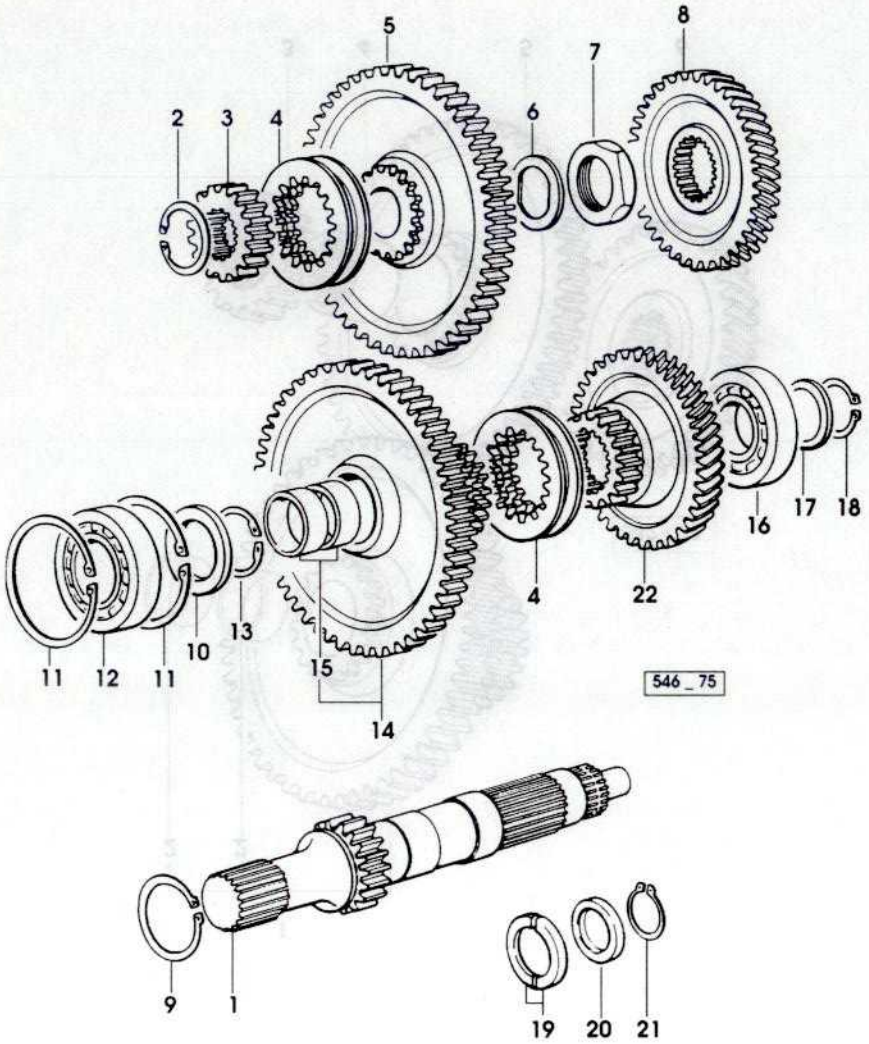


FIG.76 감속기어 장치

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
076-01	445.3410.0/10	감속 샤프트		1
076-02	2.1419.067.0	써클립	35x1.5	1
076-03	255.3455.0	허브	Z=19	1
076-04	255.3438.0/20	슬리브		2
076-05	445.3437.0	기어		1
076-06	445.3450.0	슈라우디드 와셔		1
076-07	445.3451.0/10	링 너트		1
076-08	445.3436.0	기어		1
076-09	2.1410.022.1	써클립	55	1
076-10	255.3450.0	슈라우디드 와셔	40x60x3.5	1
076-11	2.1411.036.1	써클립	90	2
076-12	2.2060.012.0	볼베어링	40x90x23	1
076-13	2.1499.034.1	써클립	40x1.75	1
076-14	445.3434.3/10	기어 휠		1
076-15	2.1559.176.0	*부싱	40x44x25	2
076-16	2.2060.011.0	볼베어링	35x80x21	1
076-17	2.1599.489.0	슈라우디드 와셔	35x45x3	1
076-18	2.1419.002.1	써클립	35	1
076-22	445.3435.0	기어		1

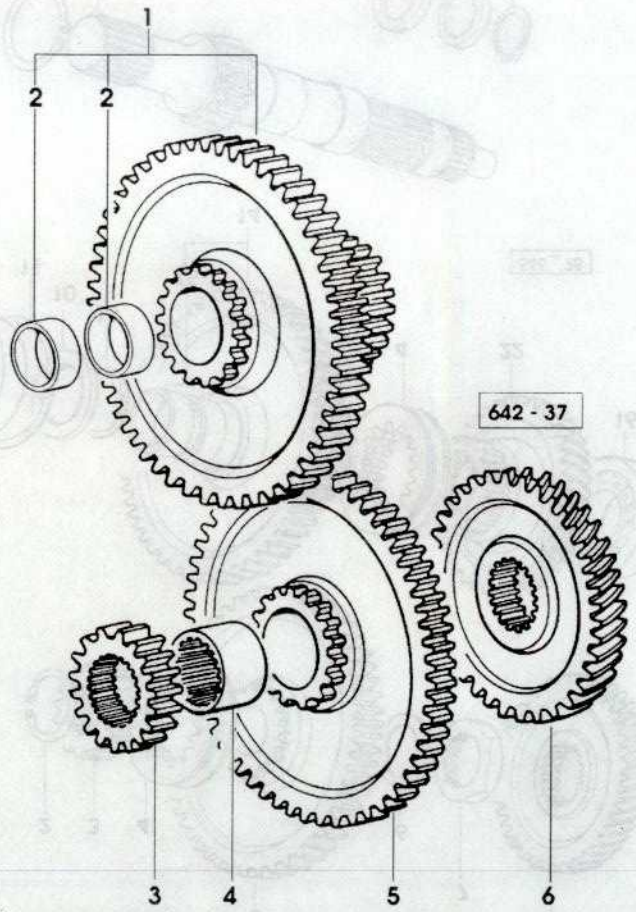
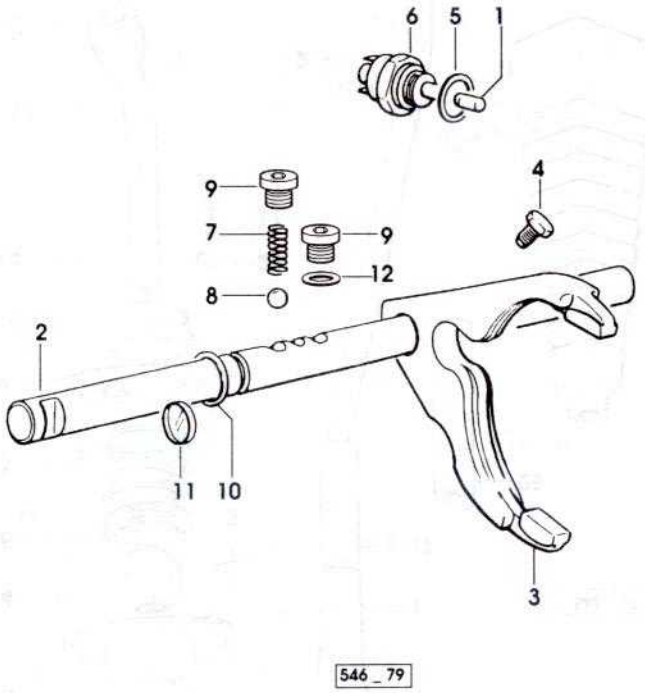


FIG.78 감속기어 장치

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
078-01	445.3452.3/10	기어		1
078-02	2.1559.176.0	*부싱	40x44x25	2
078-03	255.3455.0	허브	Z=19	1
078-04	445.3455.0/20	부싱		1
078-05	445.3453.0/10	기어		1
078-06	445.3454.0	기어		1



546 _ 79

FIG.79 후진기어 조절 장치

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
079-01	2.1699.160.0	핀	8x15	1
079-02	445.6424.0/10	로드		1
079-03	010.1374.0	포크		1
079-04	2.0399.019.1	나사	M8 P1x16	1
079-05	2.1560.012.0	가스켓	16.2x22	1
079-06	2.7659.014.0	스위치		1
079-07	2.4019.622.1	스프링	6.3x9.5x1.6x22.4	1
079-08	2.2999.156.0	볼	10	1
079-09	2.3199.164.2/10	플러그	M12 P1.5	2
079-10	2.1530.033.0	O 링	13.10x2.62	2
079-11	2.3171.007.4	플러그	18	1
079-12	2.1560.008.0	가스켓	12.2x18	2

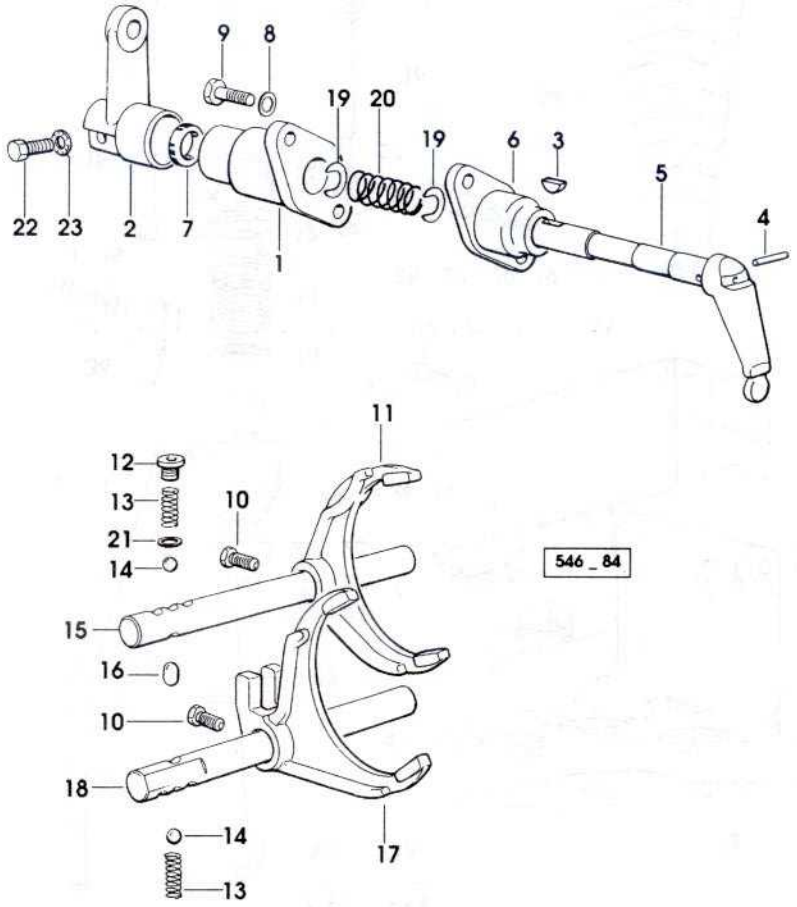


FIG.84 기어변속 레바 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
084-01	007.2649.0/10	써포터		1
084-02	007.2636.3	레버		1
084-03	2.1720.008.0	키	5x6.5	1
084-04	2.1630.611.0	롤핀	6x24	1
084-05	007.2641.0/10	레버		1
084-06	007.2650.0	써포터		1
084-07	2.1519.078.0	O 링	16x24x6	1
084-08	2.1470.004.2	로크 와셔	8	2
084-09	2.0112.211.2	나사	M8 P1.25	2
084-10	2.0399.019.1	나사	M8 P1x16	2
084-11	010.0205.0	포크	3-4	1
084-12	2.3199.164.2/10	플러그	M12 P1.5	1
084-13	2.4019.622.1	스프링	6.3x9.5x1.6x22.4	2
084-14	2.2999.156.0	볼	10	2
084-15	445.6421.0	로드	3-4	1
084-16	2.1699.159.0	핀	10x14.1	1
084-17	010.0191.0	포크	1-2	1
084-18	445.6420.0	로드	1-2	1
084-19	255.3353.0	스토퍼		2
084-20	2.4019.252.1/10	스프링	20.8x56x1.8	1
084-21	2.1560.008.0	가스켓	12.2x18	1
084-22	2.0112.211.2	나사	M8 P1.25	1
084-23	2.1470.004.2	로크 와셔	8	1

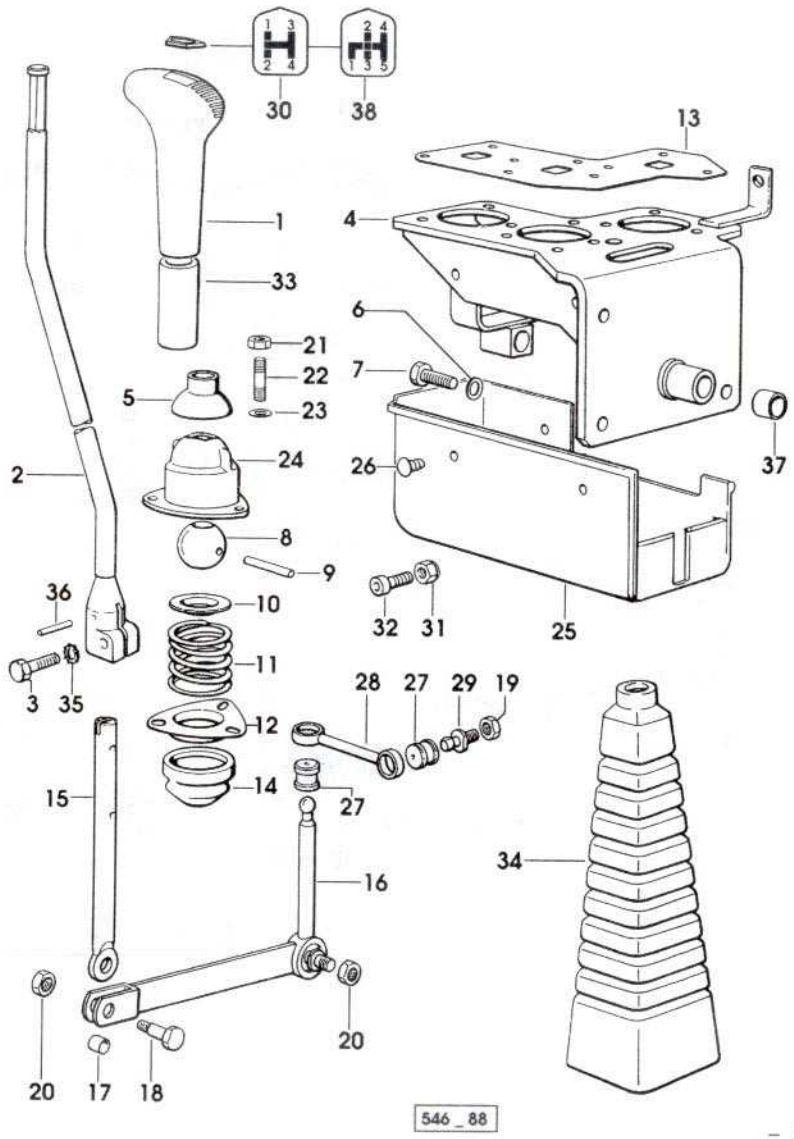


FIG.88 기어변속 레바 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
088-01	008.2837.0/10	노브		1
088-02	008.2848.3/10	레버		1
088-03	2.0112.211.2	나사	M8 P1.25	1
088-04	445.6451.2/30	써포터		1
088-05	255.6466.0/10	가드		1
088-06	2.1470.007.2	로크 와셔	12	3
088-07	2.0112.409.1	나사	M12 P1.75x25	3
088-08	255.6452.0	볼		1
088-09	2.1699.184.0	핀	6x52	1
088-10	255.6465.0	컵		1
088-11	2.4019.309.1/10	스프링	51x40x4	1
088-12	159.6450.0	써포터		1
088-13	445.6456.0/10	플레이트		1
088-14	255.6451.0/10	캡		1
088-15	007.2645.0/20	레버		1
088-16	008.4330.3	로드		1
088-17	2.1555.105.0	부싱	10x12x12	1
088-18	2.0399.159.2	나사		1
088-19	2.1120.105.2	셀프록 너트	M8 P1	1
088-20	2.1120.105.2	셀프록 너트	M8 P1	2
088-21	2.1011.105.2	너트	M8 P1.25	3
088-22	2.0422.203.2	스텃 볼트		3
088-23	2.1470.004.2	로크 와셔	8	3
088-24	467.6412.0	써포터		1
088-25	445.6452.0	커버		1
088-26	2.3199.097.0	플러그		3
088-27	255.6454.0	핀 씨트		2
088-28	255.6444.2/20	로드		1
088-29	255.6456.0/10	핀	13MM	1
088-30	008.2936.0	캡		1
088-31	2.1120.006.2	너트	M10 P1.5	1
088-32	2.0312.006.1	나사	M5 P0.8x20	2
088-33	008.2820.0/10	스페이스		1
088-34	008.2586.0	가드		1
088-35	2.1470.004.2	로크 와셔	8	1
088-36	2.1631.415.2	핀	5x32	1
088-37	2.1555.309.0	부싱	16x18x20	1
088-38	008.2935.0	캡		1

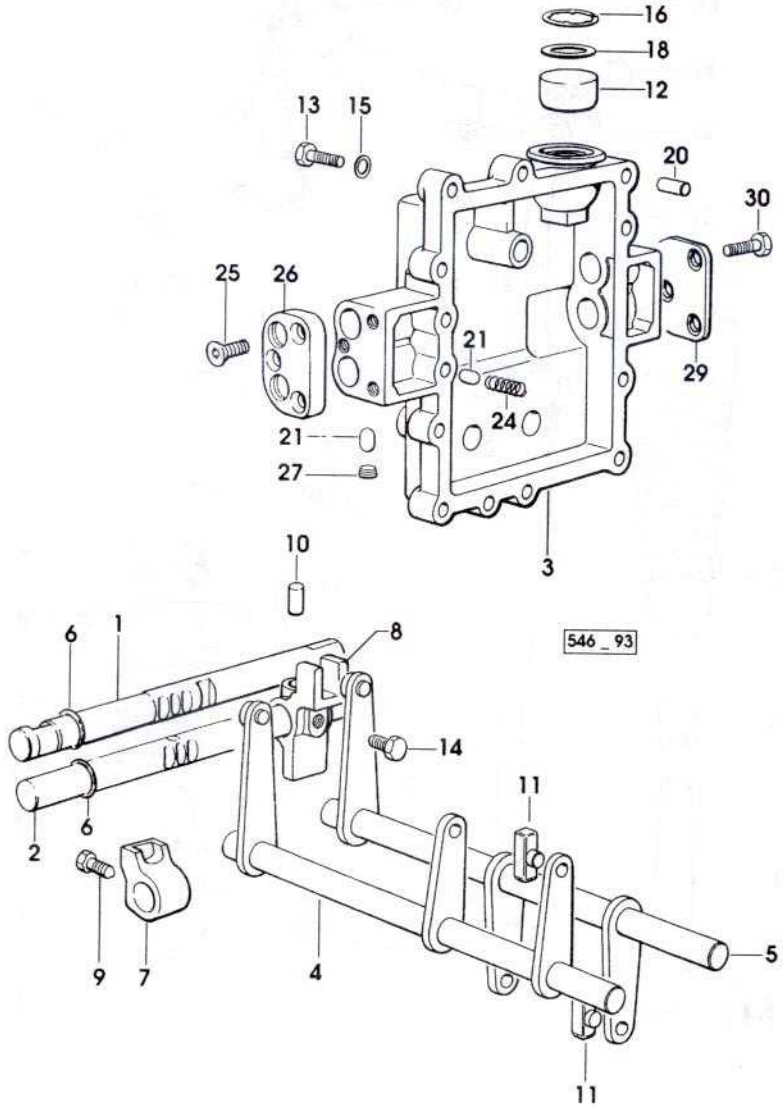


FIG.93 감속기어 조절 장치

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
093-01	007.2633.0/30	로드		1
093-02	007.2634.0/20	로드		1
093-03	255.6436.0/60	커버		1
093-04	445.6438.2	포크		1
093-05	255.6439.2/10	포크		1
093-06	2.1530.040.0	O 링	15.88x2.62	2
093-07	008.4316.0/20	허브		1
093-08	007.2630.0	레버		1
093-09	2.0399.019.1	나사	M8 P1x16	1
093-10	2.1699.267.0	핀	8x18	1
093-11	255.6463.0	슈		4
093-12	007.2631.0	플러그		1
093-13	2.0112.213.2	나사	M8 P1.25	9
093-14	2.0399.019.1	나사	M8 P1x16	1
093-15	2.1481.007.1	와셔	8	9
093-16	2.1499.054.1	써클립	42	1
093-18	2.1599.429.0	슈라우디드 와셔	28x41.5	1
093-20	2.1653.709.0	핀	8x20	2
093-21	2.1699.159.0	핀	10x14.1	3
093-24	2.4019.622.1	스프링	6.3x9.5x1.6x22.4	2
093-25	2.0312.208.2	나사	M8 P1.25	3
093-26	008.4767.0/10	플레이트		1
093-27	2.3131.001.4	플러그	M12 P1.5	1
093-29	255.3919.0/10	플레이트		1
093-30	2.0342.305.1	나사	M8 P1.25	3

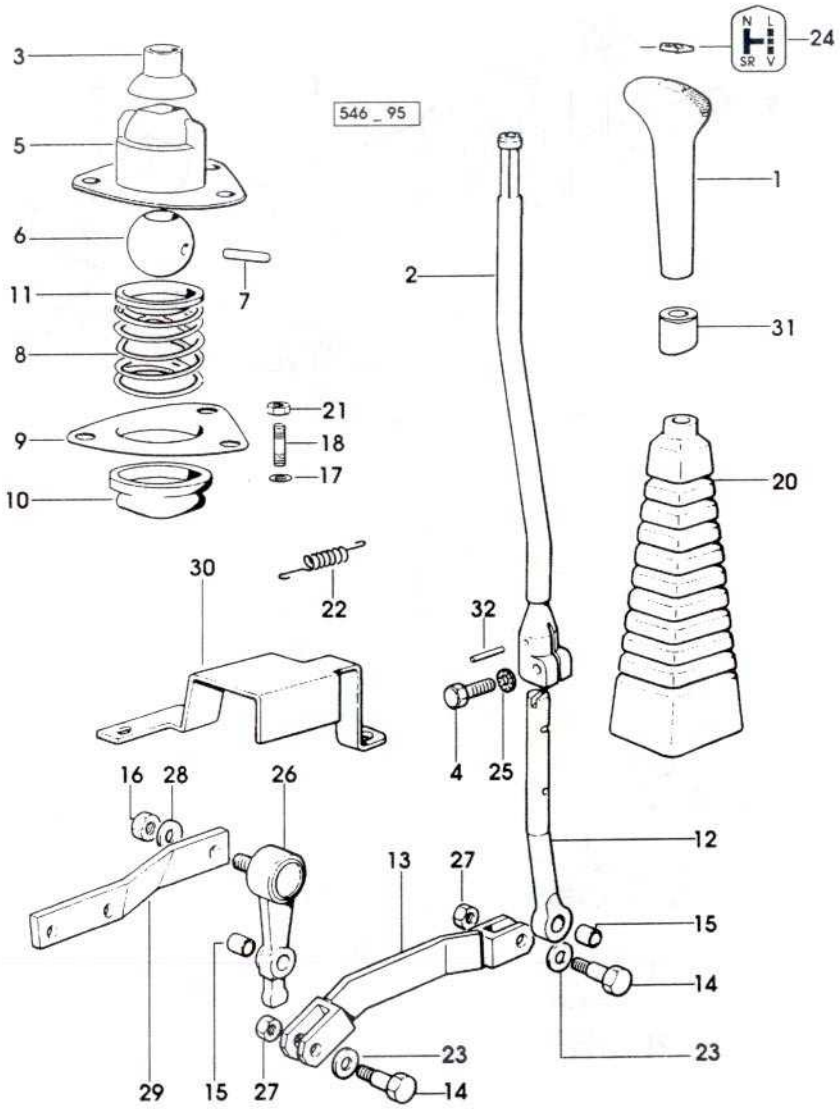


FIG.95 감속기어 조절장치 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
095-01	008.2837.0/10	노브		1
095-02	008.2850.3/10	레버		1
095-03	255.6466.0/10	가드		1
095-04	2.0112.211.2	나사	M8 P1.25	1
095-05	467.6412.0	써포터		1
095-06	255.6452.0	볼		1
095-07	2.1699.184.0	핀	6x52	1
095-08	2.4019.309.1/10	스프링	51x40x4	1
095-09	159.6450.0	써포터		1
095-10	255.6451.0/10	캡		1
095-11	255.6465.0	컵		1
095-12	007.2644.0/20	레버		1
095-13	008.4766.3	로드		1
095-14	2.0399.159.2	나사		2
095-15	2.1555.105.0	부싱	10x12x12	2
095-16	2.1120.106.2	셀프록 너트	M10 P1.25	1
095-17	2.1470.004.2	로크 와셔	8	3
095-18	2.0422.203.2	스텃 볼트		3
095-20	008.2586.0	가드		1
095-21	2.1011.105.2	너트	M8 P1.25	3
095-22	2.4049.141.1	스프링		1
095-23	2.1311.007.2	평와셔	10	2
095-24	008.2939.0/10	캡		1
095-25	2.1470.004.2	로크 와셔	8	1
095-26	007.2639.3	레버		1
095-27	2.1120.005.2	셀프록 너트	M8 P1.25	2
095-28	2.1311.007.2	평와셔	10	1
095-29	007.2637.0	써포터		1
095-30	008.4438.0/30	가드		1
095-32	2.1631.415.2	핀	5x32	1

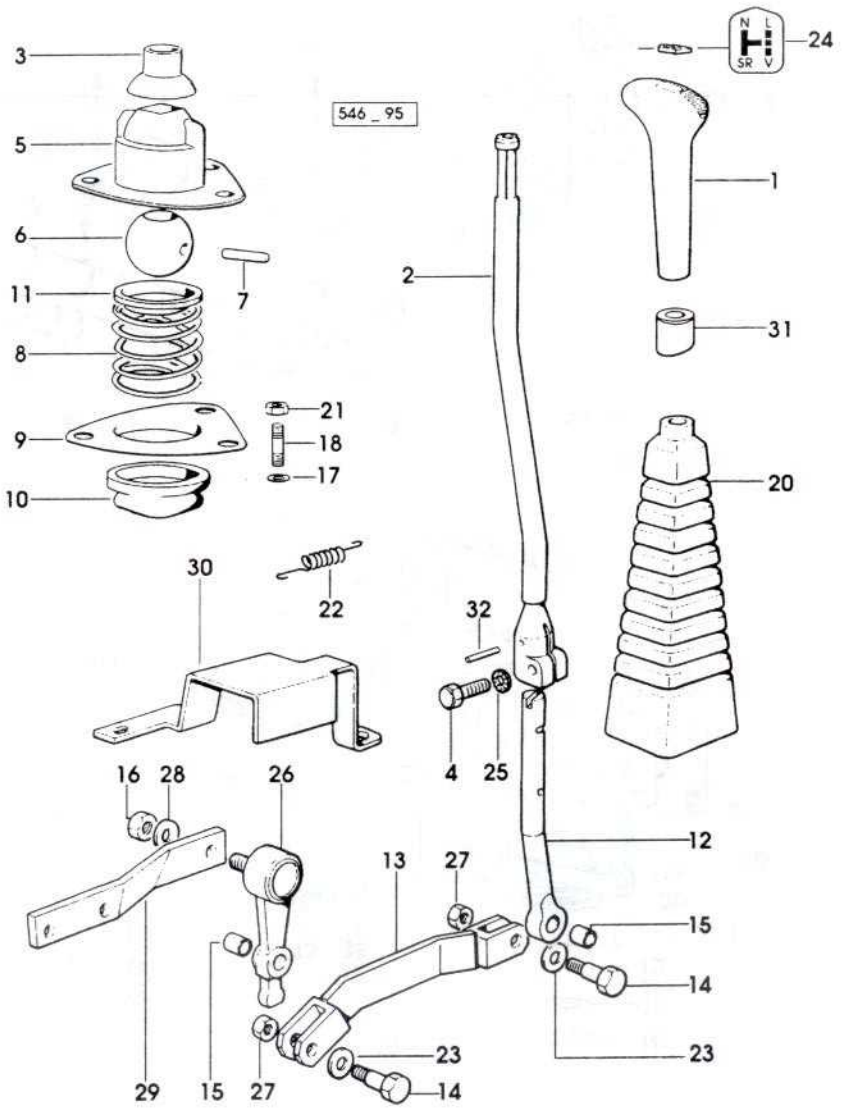


FIG.95 감속기어 조절장치 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
095-01	008.2837.0/10	노브		1
095-02	008.2850.3/10	레버		1
095-03	255.6466.0/10	가드		1
095-04	2.0112.211.2	나사	M8 P1.25	1
095-05	467.6412.0	써포터		1
095-06	255.6452.0	볼		1
095-07	2.1699.184.0	핀	6x52	1
095-08	2.4019.309.1/10	스프링	51x40x4	1
095-09	159.6450.0	써포터		1
095-10	255.6451.0/10	캡		1
095-11	255.6465.0	컵		1
095-12	007.2644.0/20	레버		1
095-13	008.4766.3	로드		1
095-14	2.0399.159.2	나사		2
095-15	2.1555.105.0	부싱	10x12x12	2
095-16	2.1120.106.2	셀프록 너트	M10 P1.25	1
095-17	2.1470.004.2	로크 와셔	8	3
095-18	2.0422.203.2	스텃 볼트		3
095-20	008.2586.0	가드		1
095-21	2.1011.105.2	너트	M8 P1.25	3
095-22	2.4049.141.1	스프링		1
095-23	2.1311.007.2	평와셔	10	2
095-24	008.2939.0/10	캡		1
095-25	2.1470.004.2	로크 와셔	8	1
095-26	007.2639.3	레버		1
095-27	2.1120.005.2	셀프록 너트	M8 P1.25	2
095-28	2.1311.007.2	평와셔	10	1
095-29	007.2637.0	써포터		1
095-30	008.4438.0/30	가드		1
095-32	2.1631.415.2	핀	5x32	1

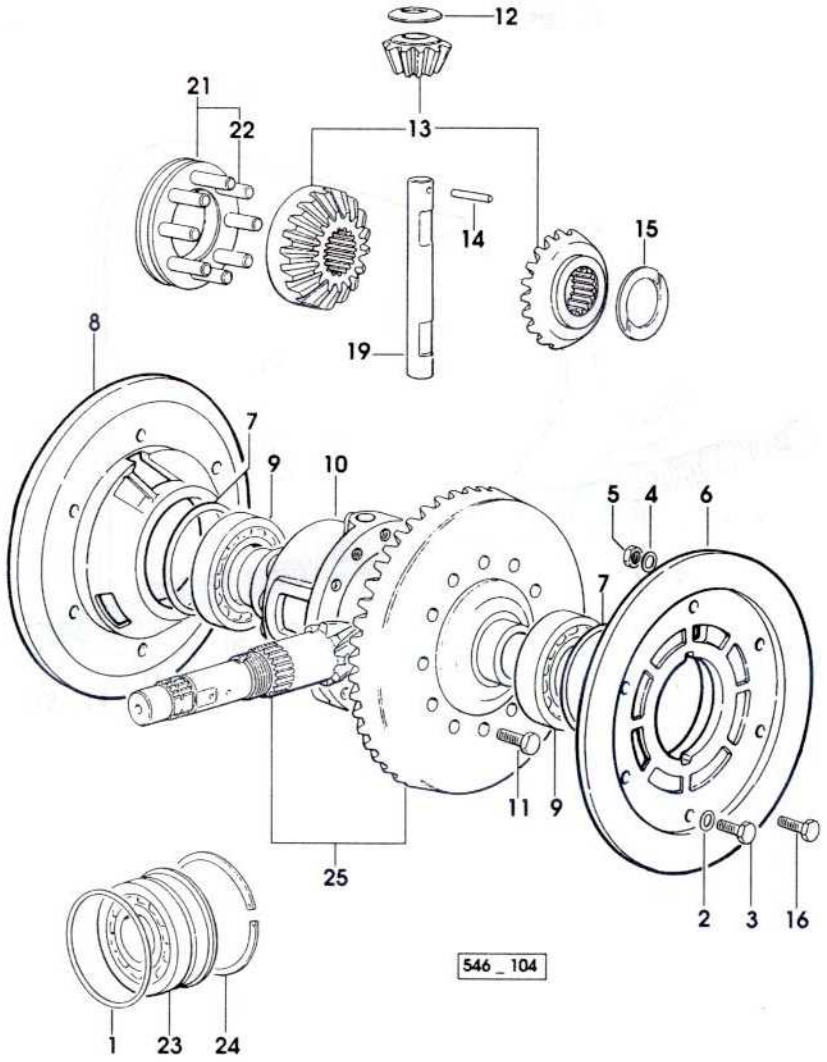
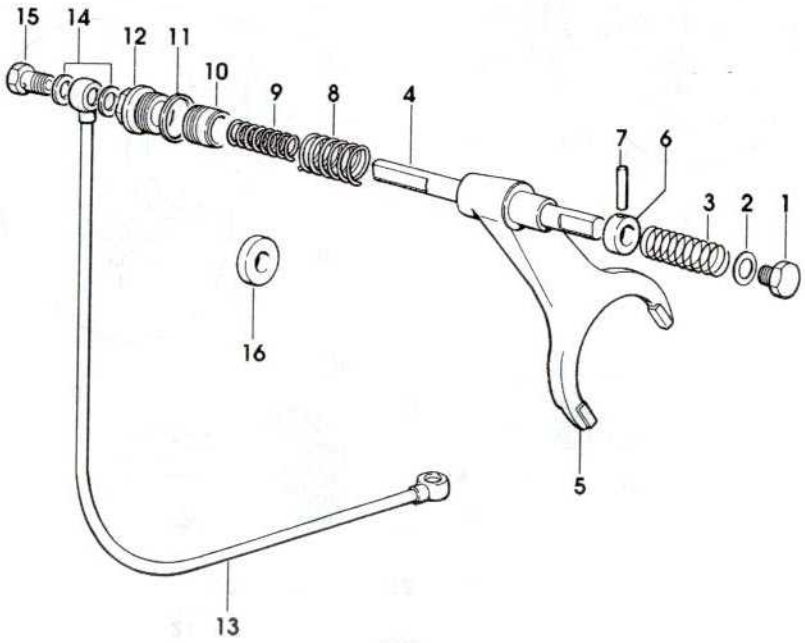


FIG.105 차동장치 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
105-01	2.1589.167.0	심	105x112x0.15	1
	2.1589.168.0	심	105x112x0.1	1
	2.1589.169.0	심	105x112x0.5	1
105-02	2.1470.006.2	로크 와셔	10	12
105-03	2.0112.313.2	나사	M10 P1.5x30	10
105-04	2.1470.006.2	로크 와셔	10	2
105-05	2.1011.106.2	너트	M10 P1.5	2
105-06	255.3513.0/10	써포터	좌	1
105-07	2.1580.321.0	심	86x98x0.15	2
	2.1580.320.0	심	86x98x0.2	2
	2.1580.319.0	심	86x98x0.5	2
105-08	255.3512.0/10	써포터	우	1
105-09	2.2520.012.0	롤러 베어링	55x100x22.75	2
105-10	445.3510.0	디프런셜 케리어		1
105-11	2.0129.028.1	나사	M12 P1.25x30	12
105-12	157.3550.0	슈라우디드 와셔		2
105-13	445.3522.3/20	크라운 휠		1
105-14	2.1631.519.0	롤핀	6x50	1
105-15	2.1599.427.0/10	슈라우디드 와셔	42x64x0.3	2
105-16	2.0114.315.2	나사	M10 P1.5x40	2
105-19	010.0368.0	핀		1
105-21	135.3527.3/10	슬리브		1
105-22	135.3550.0/10	*핀		12
105-23	2.2999.196.0	롤러 베어링		1
105-24	2.1499.061.1	써클립	120x3.4	1
	2.1499.062.1	써클립	120x3.5	1
	2.1499.063.1	써클립	120x3.6	1
	2.1499.064.1	써클립	120x3.7	1
	2.1499.065.1	써클립	120x3.8	1
	2.1499.066.1	써클립	120x3.9	1
	2.1499.067.1	써클립	120x4	1
	2.1499.068.1	써클립	120x4.1	1
105-25	445.3520.3/10	베벨 기어	Z=8 Z=41	1



546_113

FIG.113 차동고정 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
113-01	2.3110.405.1	플러그	M18 P1.5x15	1
113-02	2.1560.014.0	가스켓	18.2x24	1
113-03	2.4019.225.1	스프링	28x79x4.5	1
113-04	006.6174.0	로드		1
113-05	445.3541.0	포크		1
113-06	190.6858.0	스토퍼		1
113-07	2.1631.415.2	핀	5x32	1
113-08	2.4019.339.1	스프링	32x56.5x3.5	1
113-09	2.4019.427.1	스프링	17x20.6x1.8	1
113-10	006.6175.0	피스톤		1
113-11	2.1560.023.0	가스켓	30.3x36	1
113-12	2.3199.176.0	플러그	M30 P1.5	1
113-13	008.3886.2/20	튜브		1
113-14	2.1560.010.0	가스켓	14.2x20	2
113-15	2.3335.006.2	파이프 유니언	M14 P1.5	1

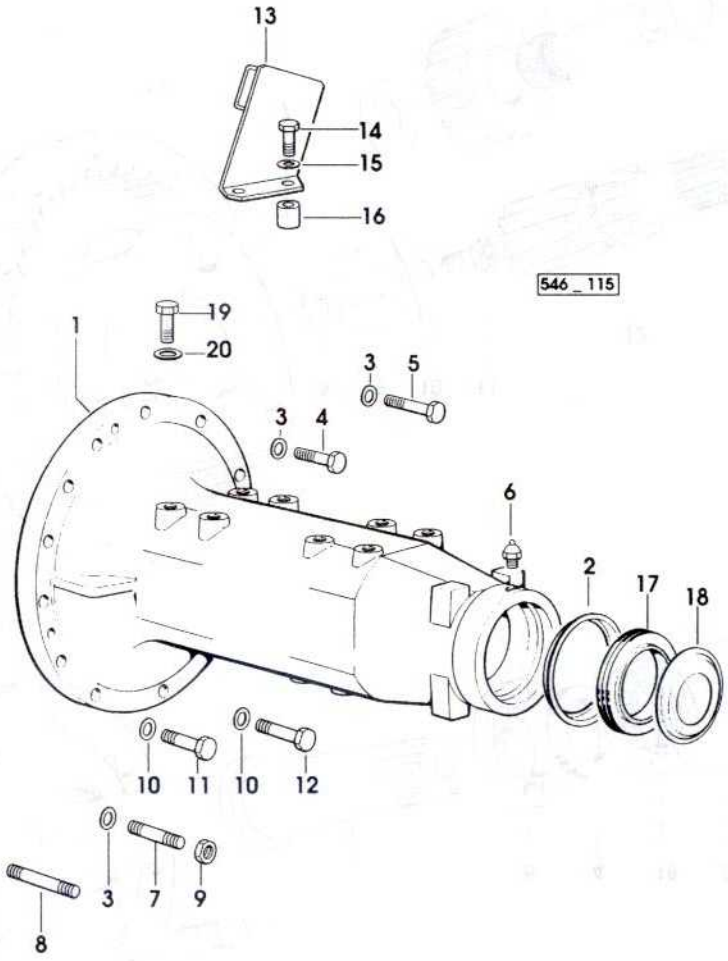


FIG.115 리어액슬 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
115-01	445.4410.0/30	휠 써포터		2
115-02	255.4450.0	컵		2
115-03	2.1470.007.2	로크 와셔	12	24
115-04	2.0112.431.2	나사	M12 P1.75x110	19
115-05	2.0112.433.1	나사	M12 P1.75x120	1
115-06	2.3821.103.2	윤활기	M10 P1	2
115-07	2.0422.426.7	스텃 볼트	M12x110	4
115-08	2.0422.427.1	스텃 볼트	M12x120	1
115-09	2.1011.107.2	너트	M12 P1.75	4
115-10	2.1470.006.2	로크 와셔	10	6
115-11	2.0112.325.2	나사	M10 P1.5x80	5
115-12	2.0112.327.2	나사	M10 P1.5x90	1
115-13	008.3044.2	써포터		1
115-14	2.0112.317.2	나사	M10 P1.5x45	3
115-15	2.1470.006.2	로크 와셔	10	4
115-16	2.1579.767.0	스페이스		2
115-17	2.1569.104.0	O 링	80x118.2x12	2
115-18	445.4450.0	컵		2
115-19	2.0112.409.2	나사	M12 P1.75x25	1
115-20	2.1310.007.2	평와셔	13x24	1

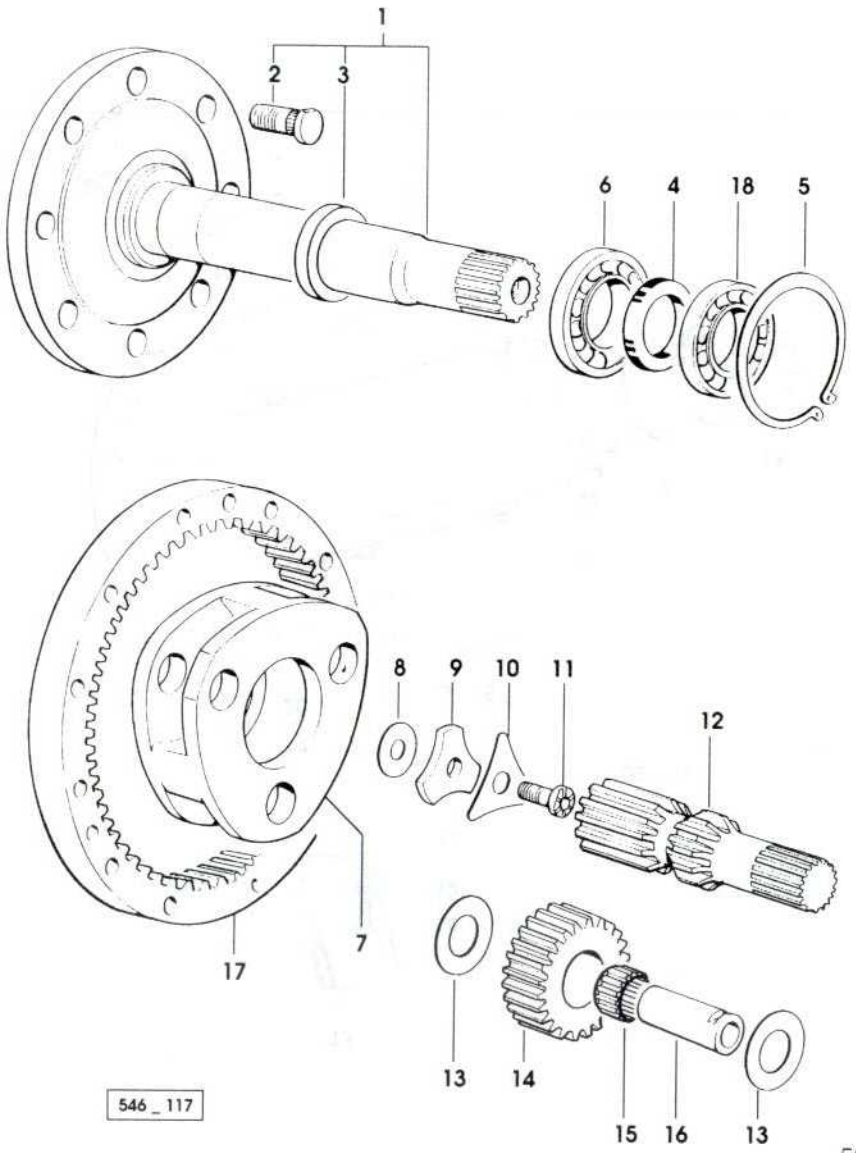


FIG.117 리어감속기어와 액슬 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
117-01	445.4734.3/10	하프 샤프트		2
117-02	148.4737.0/10	*작은 칼럼	M20x52	16
117-03	445.4750.0	*스페이스		1
117-04	2.1570.331.0	O 링	60x85x10	2
117-05	2.1410.045.1	써클립	125	2
117-06	2.2520.013.0	롤러 베어링	60x110x23.75	2
117-07	445.4741.0	박스		2
117-08	2.1589.106.0	심	14.5x41x1	6
	2.1589.107.0	심	14.5x41x0.5	2
	2.1589.108.0	심	14.5x41x0.2	2
	2.1589.109.0	심	14.5x41x0.1	2
	2.1589.246.0	심	14.5x41x0.15	2
117-09	255.4745.0	와셔		2
117-10	255.4750.0/10	와셔		2
117-11	2.0139.014.1	나사	M14 P1.5x33	2
117-12	445.4731.0	감속 축	좌	1
	445.4730.0	감속 축	우	1
117-13	2.1589.170.0	심	35x58x1	12
117-14	445.4743.0	유성기어	Z=27	6
117-15	2.2999.197.0	롤러 케이지		6
117-16	445.4725.0	핀		6
117-17	445.4440.0	크라운 휠		2
117-18	2.2520.013.0	롤러 베어링	60x110x23.75	2

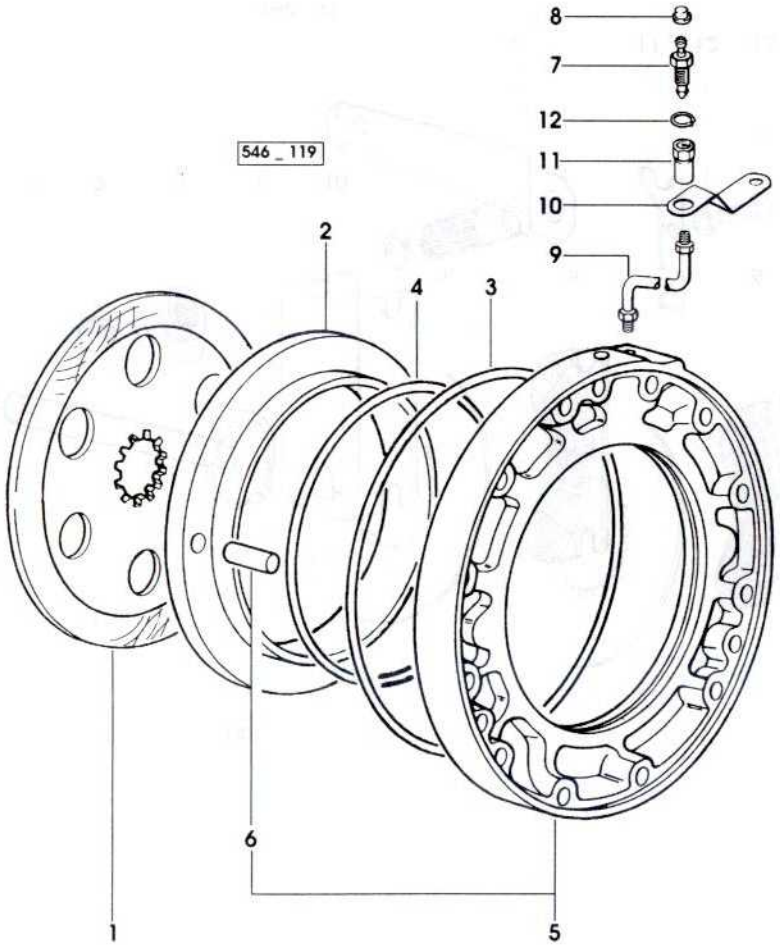


FIG.119 리어 브레이크 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
119-01	010.0221.2	브레이크 디스크		2
119-02	255.5448.0/10	피스톤		2
119-03	2.1539.179.0	O 링	279x3.53	2
119-04	2.1539.180.0	O 링	228x3.53	2
119-05	008.5031.3	박스		2
119-06	2.1699.190.0	*핀	14x28	4
119-07	170.5455.0	나사		2
119-08	2.3199.039.0	플러그	6.5x7.25	2
119-09	445.5452.3	튜브		1
119-10	445.5453.0/10	스퀘어		1
119-11	277.4354.0	파이프 피팅		1
119-12	2.1410.004.2	써클립	16	1

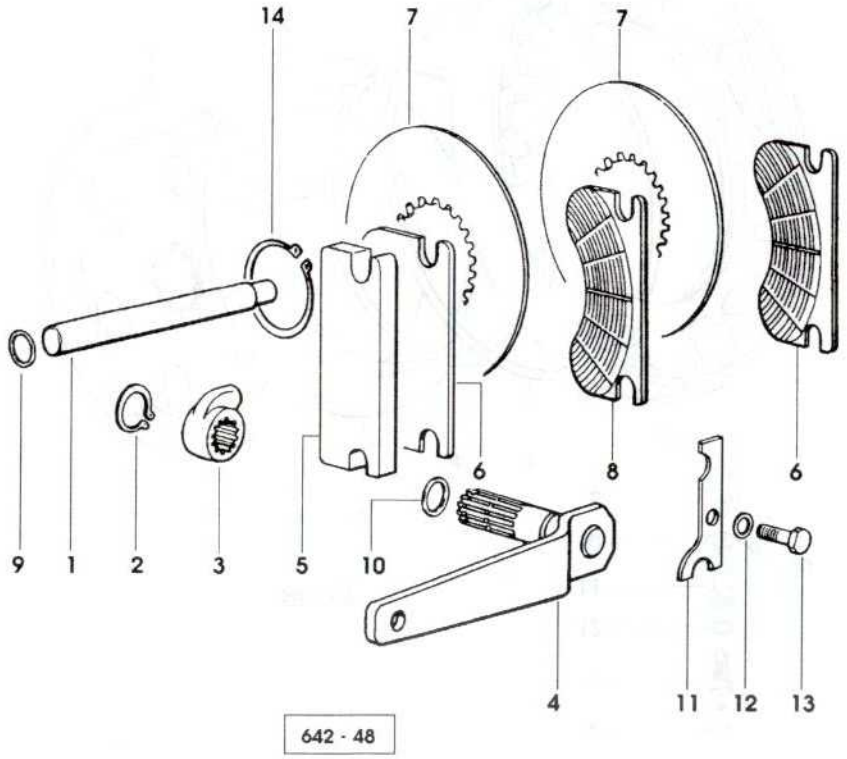


FIG.120 독립 핸드브레이크 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
120-01	445.5450.0	작은 칼럼		2
120-02	2.1410.006.1	써클립	20	1
120-03	171.5453.1	레버		1
120-04	007.7763.2	레버		1
120-05	188.5459.0/10	플레이트		1
120-06	171.5451.2	섹터		2
120-07	255.5452.0	브레이크 디스크	150	3
120-08	171.5459.2	섹터		1
120-09	2.1530.034.0	O 링	13.95x2.62	1
120-10	2.1530.043.0	O 링	17.13x2.62	1
120-11	445.5451.0	작은 플레이트		1
120-12	2.1470.004.2	로크 와셔	8	1
120-13	2.0112.207.2	나사	M8 P1.25x20	1
120-14	2.1410.022.1	써클립	55	1

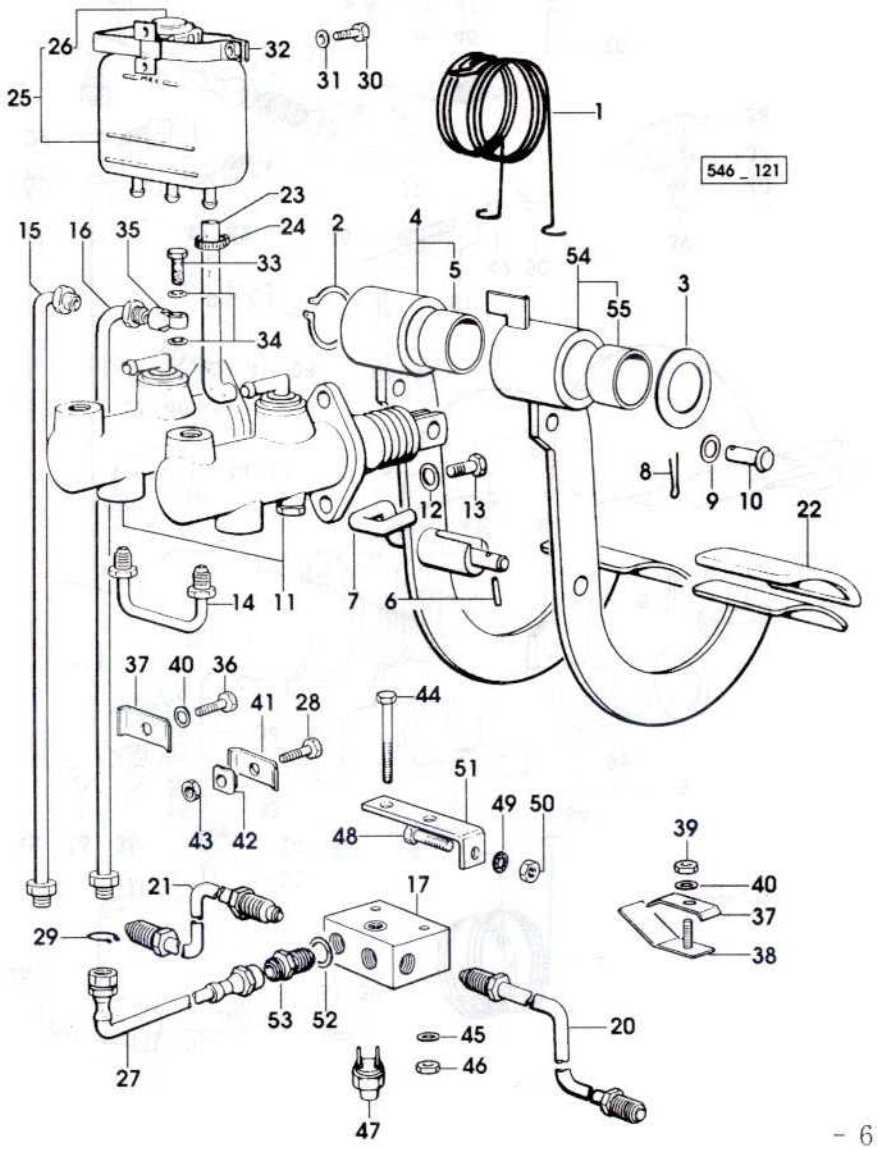


FIG.121 브레이크 조절 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
121-01	2.4099.029.2	스프링		1
121-02	2.1410.012.1	써클립	30	1
121-03	2.1599.268.0	슈라우디드 와셔	30.2x45x2	3
121-04	007.6108.3	페달	우	1
121-05	2.1559.117.0/20	*부싱	30x34x20	2
121-06	2.1630.210.2	롤핀	3x20	1
121-07	169.6660.0	핀		1
121-08	2.1690.308.2	스플릿 핀	3.2x20	2
121-09	2.1310.006.2	평와셔	10.5x21	2
121-10	2.1671.407.2	핀	10x28	2
121-11	255.6638.4/40	브레이커 실린더		2
121-12	2.1470.004.2	로크 와셔	8	4
121-13	2.0112.204.2	나사	M8 P1.25x14	4
121-14	255.6660.3/10	튜브		1
121-15	255.6661.3/30	튜브		1
121-16	006.6210.3	튜브		1
121-17	255.6662.3/30	튜브		1
121-18	006.6209.3	튜브		1
121-19	445.6676.0/10	작은 블록		1
121-20	445.6679.3	튜브	좌	1
121-21	445.6678.3	튜브	우	1
121-22	169.6557.0	커버		2
121-23	451.6551.0/10	튜브		2
121-24	2.6850.002.0	클램프	12-22	4
121-25	255.6694.4/10	탱크		1
121-26	257.6654.3	*플러그		1
121-27	006.6171.3/10	튜브		2
121-28	2.0112.007.2	나사	M6 P1x20	2
121-29	2.1410.004.2	써클립	16	2
121-30	2.0112.005.2	나사	M6 P1x16	3
121-31	2.1470.002.2	로크 와셔	6	3
121-32	270.6660.2/10	클램프		1
121-33	2.3332.03.1	파이프 유니언	M12 P1.25	2
121-34	2.1560.008.0	가스켓	12.2x18	4
121-35	2.3339.374.2	파이프 피팅		2
121-36	2.0112.007.2	나사	M6 P1x20	1
121-37	002.8816.0	작은 플레이트		2
121-38	255.6689.2	브라켓		1

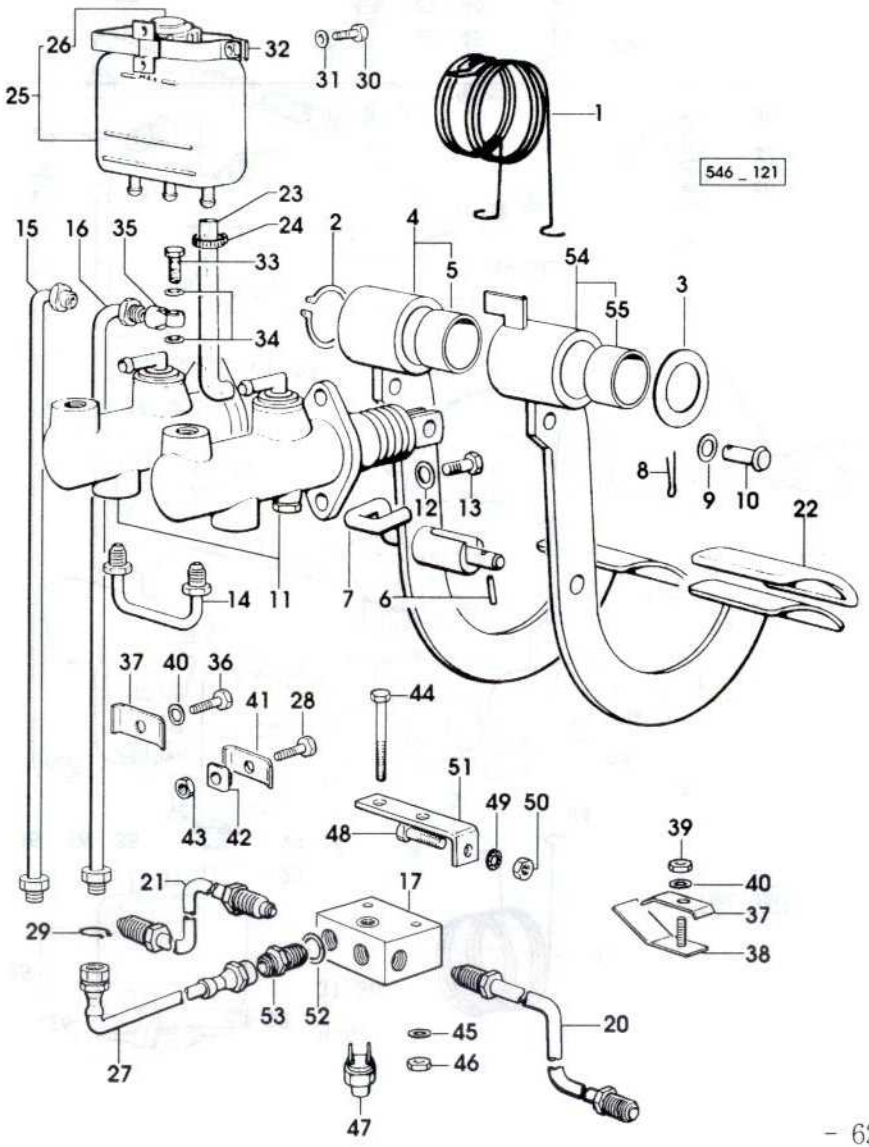


FIG.121 브레이크 조절 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
121-39	2.1011.103.2	너트	M6 P1	1
121-40	2.1470.002.2	로크 와셔	6	2
121-41	002.8816.0	작은 플레이트		2
121-42	021.1668.0	작은 블록		2
121-43	2.1011.103.2	너트	M6 P1	2
121-44	2.0112.019.2	나사	M6 P1x50	2
121-45	2.1470.002.2	로크 와셔	6	2
121-46	2.1011.103.2	너트	M6 P1	2
121-47	2.7099.490.0	스위치		1
121-48	2.0112.207.2	나사	M8P1.25x20	1
121-49	2.147.004.2	로크 와셔	8	1
121-50	2.1011.105.2	너트	M8 P1.25	1
121-51	445.6677.0	스퀘어		1
121-52	2.1560.008.0	가스켓	12.2x18	2
121-53	2.339.447.2/10	파이프 피팅	M12 P1.25	2
121-54	255.6611.3/60	페달	좌	1
121-55	2.1559.117.0/20	*부싱	30x34x20	2

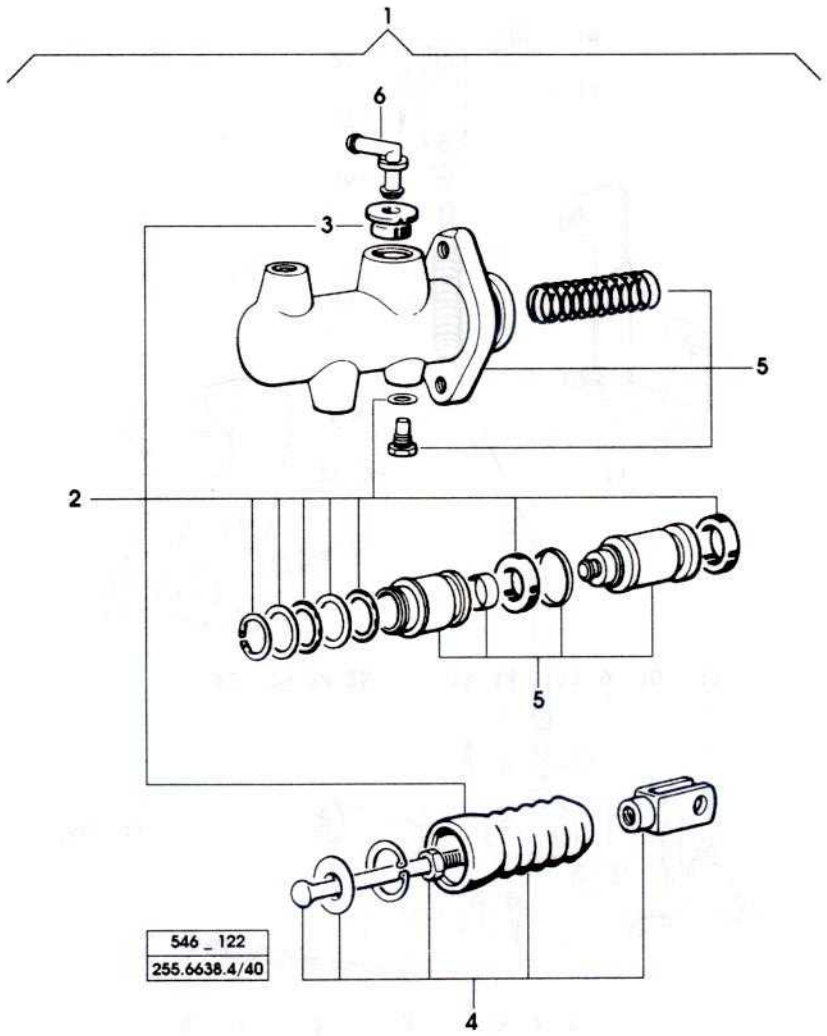


FIG.122 마스터 실린더 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
122-01	255.6638.4/40	브레이커 실린더		1
122-02	169.6665.5	*실링 키트		1
122-03	003.5099.0	**고무 플러그		1
122-04	257.6564.1	*로드		1
122-05	000.0000.1	*not serviceable		
122-06	257.6691.1	*커플링		1

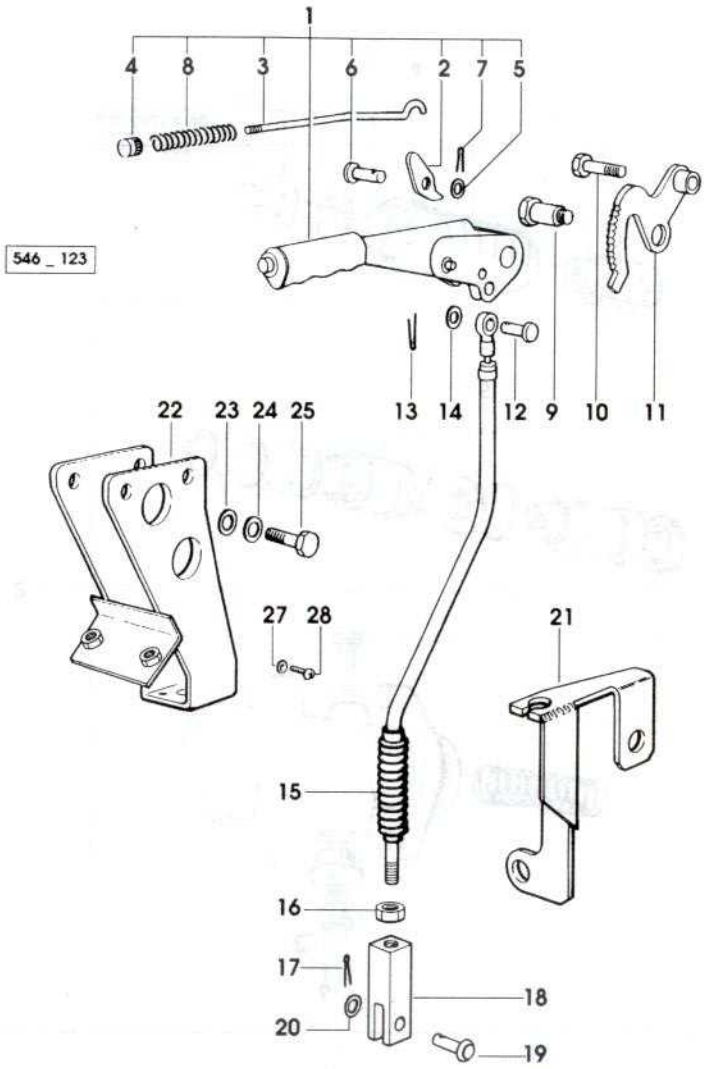


FIG.123 핸드브레이크 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
123-01	200.6658.4	H/브레이크 레버		1
123-02	200.6623.0	*래칫		1
123-03	171.6621.0	*로드		1
123-04	171.6622.0	*푸쉬 버튼		1
123-05	2.1310.004.2	*평와셔	8.4x17	1
123-06	2.1670.305.2	*핀	8x22x19	1
123-07	2.1690.206.2	*스플릿 핀	2x16	1
123-08	2.4019.555.2	*스프링	14x130x1.3	1
123-09	171.6661.0/10	핀		1
123-10	2.0112.213.2	나사	M8 P1.25x35	1
123-11	200.6624.2/10	섹터		1
123-12	2.1670.105.2	핀	6x22x19	1
123-13	2.1690.206.2	스플릿 핀	2x16	1
123-14	2.1311.004.2	평와셔	6	1
123-15	445.6636.3	로드		1
123-16	2.1011.207.2	너트	M12 P1.5	1
123-17	2.1690.308.2	스플릿 핀	3.2x20	1
123-18	2.3519.056.0	포크		1
123-19	2.1670.409.2	핀	10x32x28.5	1
123-20	2.1310.007.2	평와셔	13x24	1
123-21	008.3229.2/10	플레이트		1
123-22	255.6675.2/20	써포터		1
123-23	2.1310.004.2	평와셔	8.4x17	4
123-24	2.1470.004.2	로크 와셔	8	2
123-25	2.0112.207.2	나사	M8 P1.25x20	4
123-27	2.1310.028.2	평와셔	4.3x9	2
123-28	2.0332.205.2	나사	M4x14	2

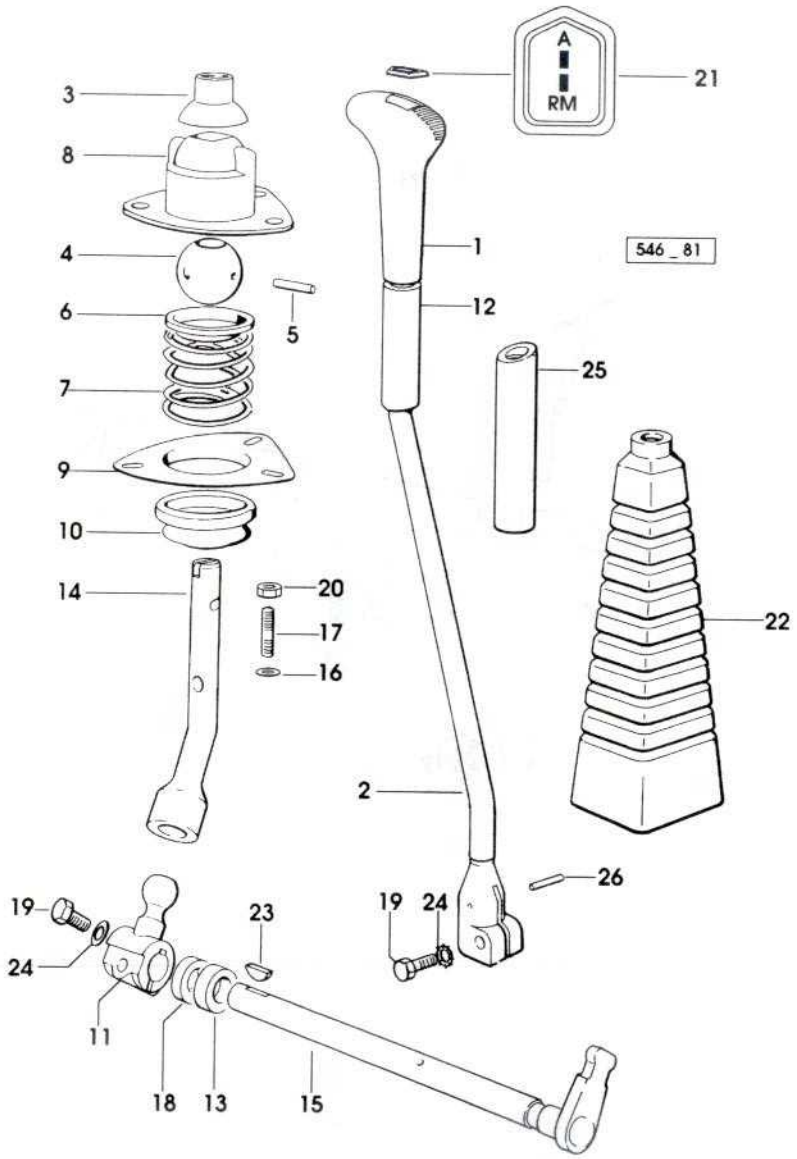


FIG.81 후진기어 조절 장치

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
081-01	008.2837.0/10	노브		1
081-02	008.2846.3/10	레버		1
081-03	255.6466.0/10	가드		1
081-04	255.6452.0	볼		1
081-05	2.1699.184.0	핀	6x52	1
081-06	255.6465.0	컵		1
081-07	2.4019.309.1/10	스프링	51x40x4	1
081-08	467.6412.0	써포터		1
081-09	159.6450.0	써포터		1
081-10	255.6451.0/10	캡		1
081-11	007.2647.0	레버		1
081-12	008.2819.0/10	스페이스		1
081-13	2.1579.704.2/10	스페이스		1
081-14	008.4328.0/20	레버		1
081-15	008.4329.2	레버		1
081-16	2.1470.004.2	로크 와셔	8	3
081-17	2.0422.203.2	스텃 볼트		3
081-18	2.1519.078.0	O 링	16x24x6	1
081-19	2.0112.211.2	나사	M8 P1.25	2
081-20	2.1011.105.2	너트	M8 P1.25	3
081-21	008.2940.0	캡		1
081-22	008.2586.0	가드		1
081-23	2.1720.008.0	키	5x6.5	1
081-24	2.1470.004.2	로크 와셔	8	2
081-26	2.1631.415.2	핀	5x32	1

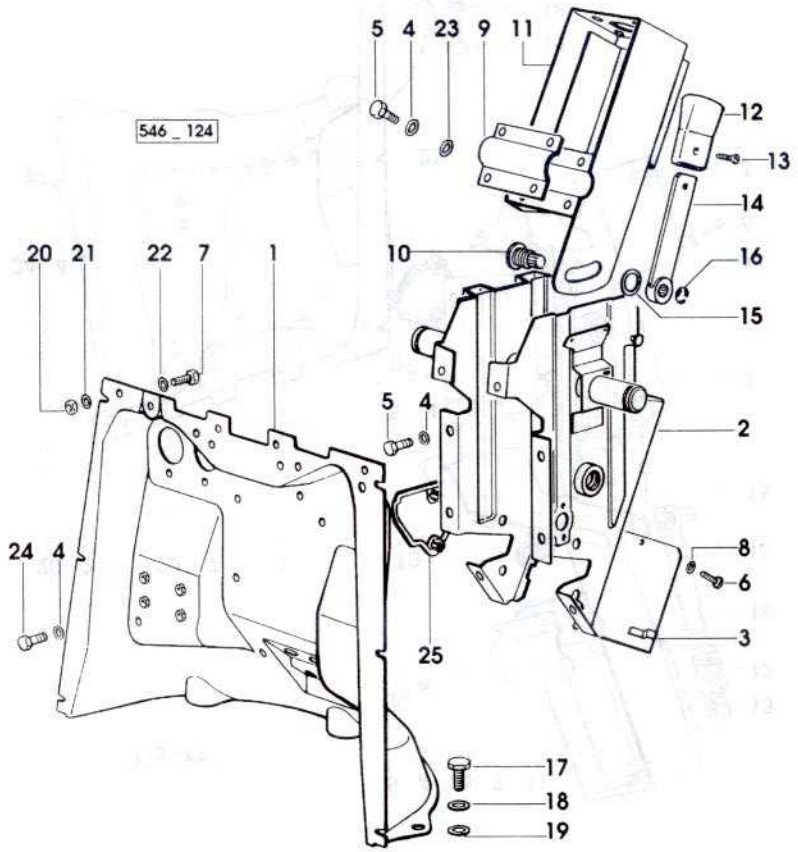


FIG.124 페달 써포터 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
124-01	255.6640.2/70	디비젼		1
124-02	255.6672.3/30	써포터		1
124-03	255.6671.2	커버		1
124-04	2.1474.009.2	스프링 와셔	8	12
124-05	2.0112.206.2	나사	M8 P1.25x16	4
124-06	2.0350.553.2	나사	AB4.8x9.5	1
124-07	2.0112.005.2	나사	M6 P1x16	6
124-08	2.1470.001.2	로크 와셔	5	1
124-09	255.6670.0/10	작은 플레이트		1
124-10	25.6669.0/10	핀		1
124-11	255.6657.2/50	써포터		1
124-12	98203.59.0	노브		1
124-13	2.0322.407.6	나사	M6x20	1
124-14	255.6668.2/10	레버		1
124-15	2.1569.058.0	가스켓	18.5x50x3	1
124-16	2.1430.012.7	써클립	12	1
124-17	2.0112.309.2	나사	M10 P1.5x25	5
124-18	2.1474.010.2	스프링 와셔	10	5
124-19	2.1579.520.0	와셔		5
124-20	2.1011.103.2	너트	M6 P1	6
124-21	2.1474.007.2	와셔	6	6
124-22	2.1310.002.2	평와셔	6.4x12.5	6
124-23	2.1310.004.2	평와셔	8.4x17	4
124-24	2.0112.204.2	나사	M8 P1.25x14	8
124-25	255.6687.0/10	작은 커버	좌	1
	255.6688.0/10	작은 커버	우	1

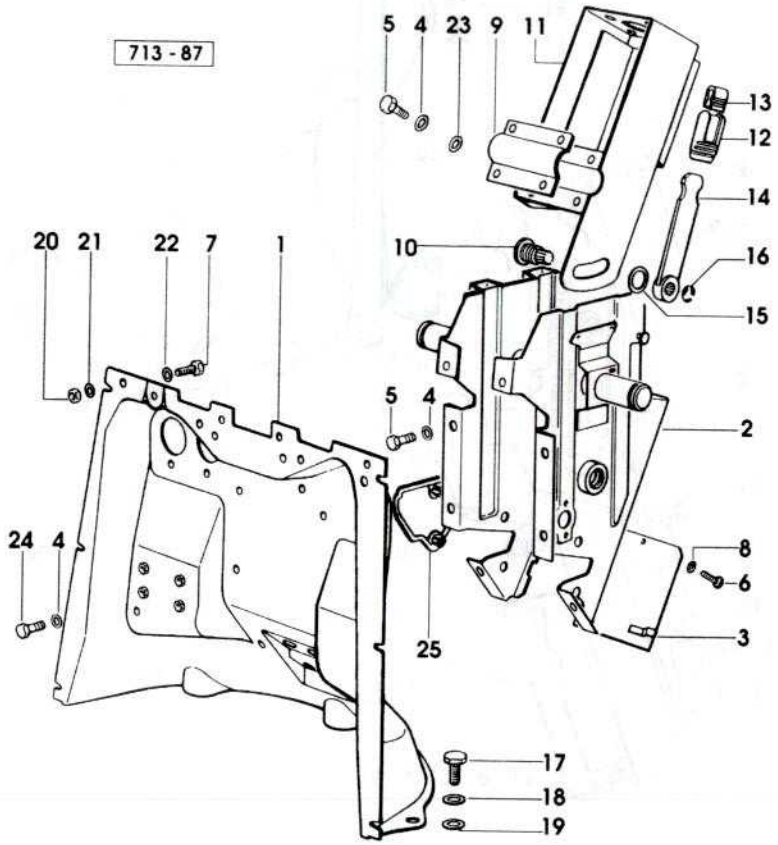


FIG.125 페달 써포터 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
125-01	255.6640.2/70	디비젼		1
125-02	255.6672.3/30	써포터		1
125-03	255.6671.2	커버		1
125-04	2.1474.009.2	스프링 와셔	8	12
125-05	2.0112.206.2	나사	M8 P1.25x16	4
125-06	2.0350.553.2	나사	AB4.8x9.5	1
125-07	2.0112.005.2	나사	M6 P1x16	6
125-08	2.1470.001.2	로크 와셔	5	1
125-09	255.6670.0/10	작은 플레이트		1
125-10	255.6669.0/10	핀		1
125-11	255.6657.2/50	써포터		1
125-12	008.8388.0	노브		1
125-13	009.0140.0	커플링		1
125-14	255.6668.2/20	레버		1
125-15	2.1569.058.0	가스켓	18.5x50x3	1
125-16	2.1430.012.7	써클립	12	1
125-17	2.0112.309.2	나사	M10 P1.5x25	5
125-18	2.1474.010.2	스프링 와셔	10	5
125-19	2.1579.520.0	와셔		5
125-20	2.1011.103.2	너트	M6 P1	6
125-21	2.1474.007.2	와셔	6	6
125-22	2.1310.002.2	평와셔	6.4x12.5	6
125-23	2.1310.004.2	평와셔	8.4x17	4
125-24	2.0112.204.2	나사	M8 P1.25x14	8
125-25	255.6687.0/10	작은 커버	좌	1
	255.6688.0/10	작은 커버	우	1

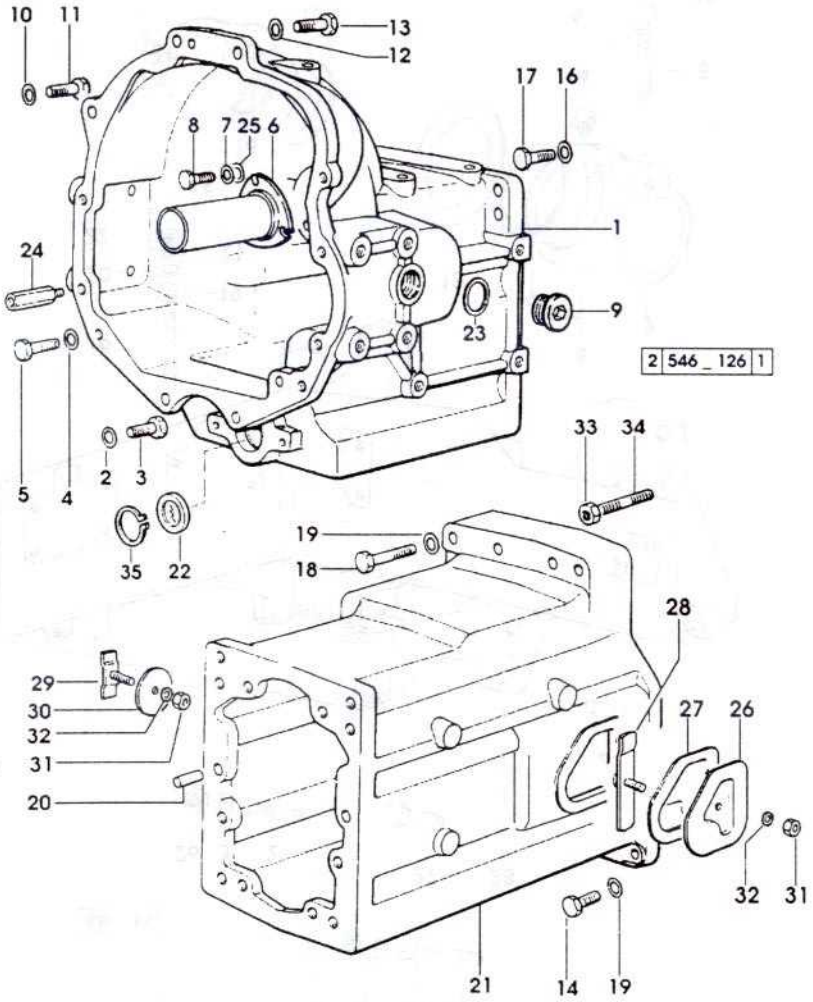


FIG.126 밋션 케이스 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
126-01	255.5210.0/90	클러치 하우징		1
126-02	2.1475.004.2	스프링 와셔	13x24	2
126-03	2.0112.419.1	나사	M12 P1.75x50	2
126-04	2.1475.004.2	스프링 와셔	13x24	2
126-05	2.0112.419.1	나사	M12 P1.75x50	2
126-06	255.5220.2/20	플랜지		1
126-07	2.1310.004.2	평와셔	8.4x17	3
126-08	2.0112.207.2	나사	M8 P1.25x20	3
126-09	2.3199.002.2	플러그	1GAS	1
126-10	2.1475.005.7	스프링 와셔	15x27	6
126-11	2.0112.513.2	나사	M14 P2x35	6
126-12	2.1475.005.7	스프링 와셔	15x27	2
126-13	2.0112.520.2	나사	M14 P2x55	2
126-14	2.0112.415.2	나사	M12 P1.75x40	4
126-16	2.1475.005.7	스프링 와셔	15x27	12
126-17	2.0112.517.1	나사	M14 P2x45	12
126-18	2.0112.427.1	나사	M12x1.75x90	8
126-19	2.1475.004.2	스프링 와셔	13x24	13
126-20	2.1651.912.0	실린더리컬 플러그	12x28	2
126-21	007.3436.0/30	클러치 하우징		1
126-22	2.3199.095.0	플러그	55x10	1
126-23	2.1560.026.0	가스켓	35.3x41	1
126-24	445.5250.0/10	핀		1
126-25	2.1310.004.2	평와셔	8.4x17	3
126-26	007.3563.3	커버		1
126-27	007.3564.0	가스켓		1
126-28	007.3565.2	브라켓		1
126-29	007.3545.2	브라켓		1
126-30	007.3546.0	플러그		1
126-31	2.1011.105.2	너트	M8 P1.25	2
126-32	2.1470.004.2	로크 와셔	8	2
126-33	2.1011.107.1	너트	M12 P1.75	1
126-34	2.0422.422.7	스텃 볼트	M12x85	1
126-35	2.1411.022.1	써클립	55	1

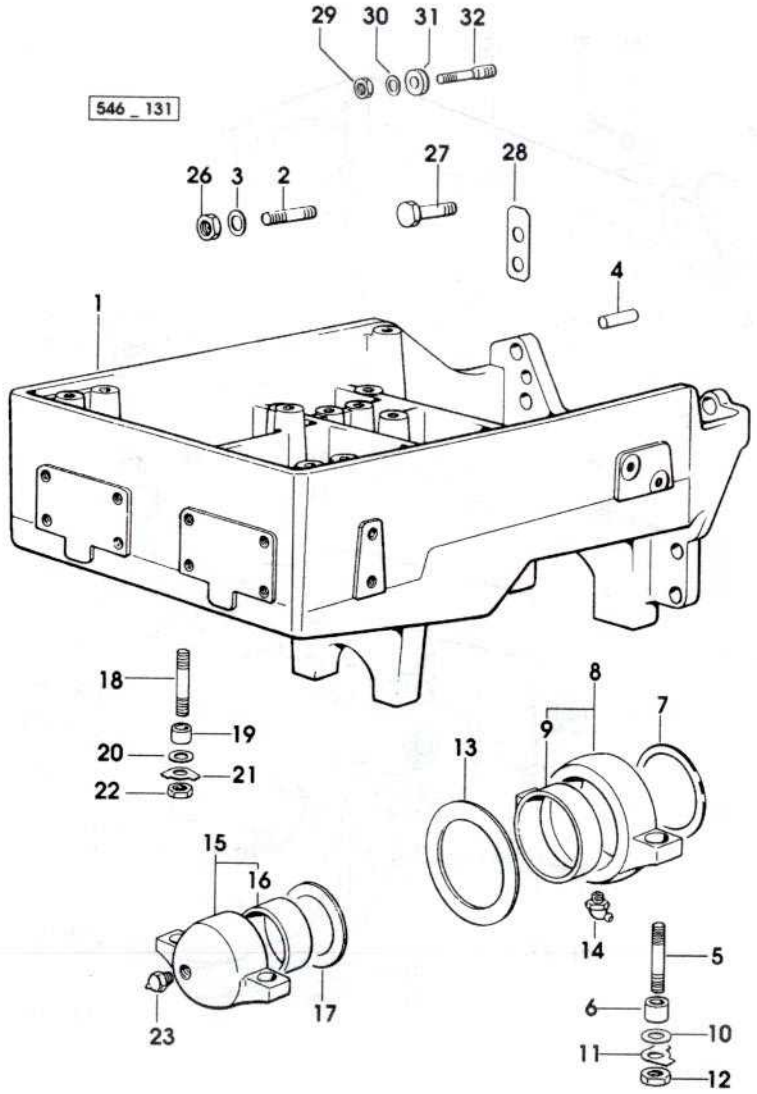


FIG.131.1 4WD-프론트 써포터 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
131-1-01	007.5391.0/30	프론트 써포터		1
131-1-02	2.0432.518.7	스텃 볼트		4
131-1-03	2.1475.007.7	와셔	19.4x36	8
131-1-04	2.1699.035.0	핀	14x35	2
131-1-05	2.0432.518.7	스텃 볼트	M18 P2.5	2
131-1-06	2.1559.010.0	부싱	18.5x24x35	2
131-1-07	2.1530.205.0	O 링	101.2x5.34	1
131-1-08	146.5233.3	써포터		1
131-1-09	146.5250.0	*부싱	106.3x99.3x40	1
131-1-10	2.1599.030.0	슈라우디드 와셔	19x35x6	2
131-1-11	2.1340.011.0	로크 탭	19	2
131-1-12	2.1019.060.6	너트	M18 P1.5	2
131-1-13	2.1599.004.0	슈라우디드 와셔	101x125x4	1
131-1-14	2.3821.103.2	윤활기	M10 P1	1
131-1-15	146.5232.3	써포터		1
131-1-16	2.1552.529.0	*부싱	50x55x40	1
131-1-17	2.1599.003.0	슈라우디드 와셔	61x80x4	1
131-1-18	2.0432.418.7	스텃 볼트	M16 P2	2
131-1-19	2.1559.030.0	부싱	16.5x22x35	2
131-1-20	2.1599.029.0	슈라우디드 와셔	17x30x6	2
131-1-21	2.1340.010.0	로크 탭	17	2
131-1-22	2.1019.059.6	너트	M16 P1.5	2
131-1-23	2.3820.105.2	윤활기	M10 P1x7	1
131-1-26	2.1019.060.6	너트	M18 P1.5	4
131-1-27	2.0112.721.2	나사	M18 P2.5x60	4
131-1-28	008.8586.0/10	심	0.2MM	4
	008.8587.0/10	심	0.5MM	8
131-1-29	2.1012.322.7	너트	M12 P1.25	1
131-1-30	2.1475.204.7	스프링 와셔	12x3.2	1
131-1-31	2.1549.284.2	와셔	12.5x30x8	1
131-1-32	2.0439.228.7	스텃 볼트	M18-M12x1.25x70	1

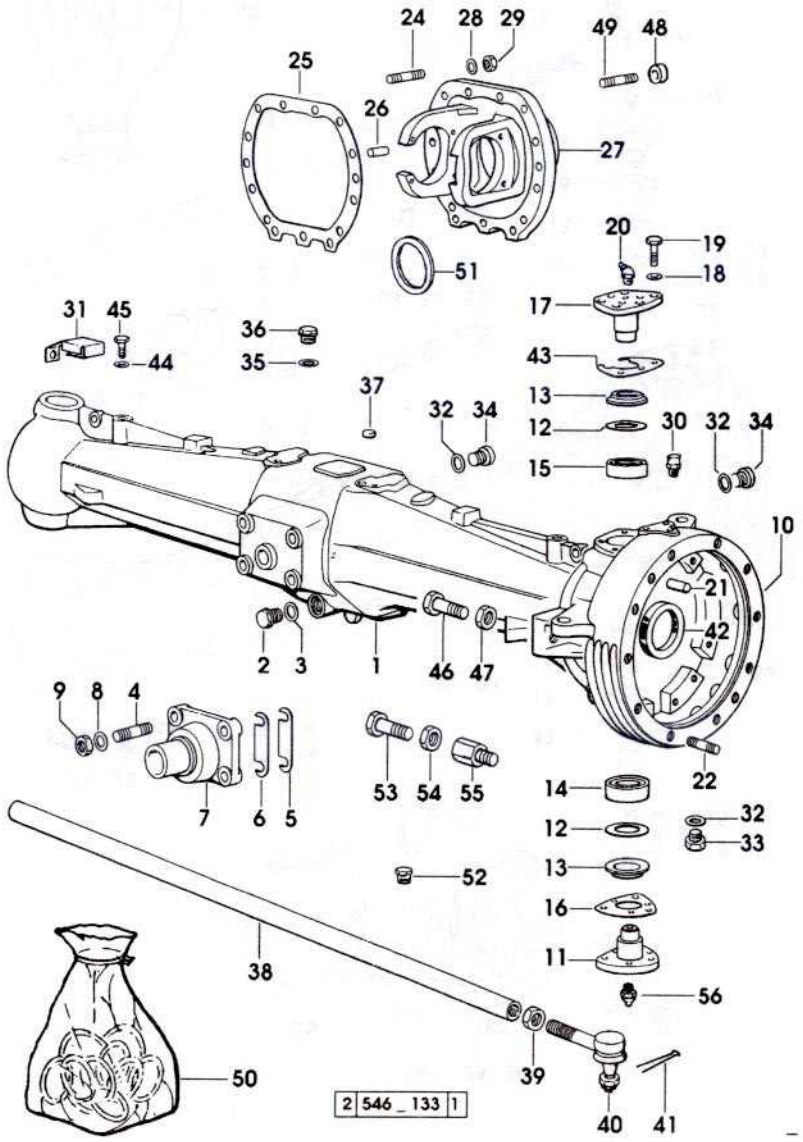


FIG.135 4WD-프론트 드라이브 액슬 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
135-01	275.4356.0/60	프론트 액슬		1
135-02	2.3199.001.2	플러그	1/2GAS	1
	2.3199.021.2	플러그	1/2GAS	1
135-03	2.1560.054.0	가스켓	21x26	1
135-04	2.0432.309.7	스텃 볼트	M14 P2-1.5x35	4
135-05	2.1379.004.0/10	심	15x15x62x1.5	4
135-06	2.1379.003.0/10	심	15x15x62x0.12	4
135-07	146.4320.0/10	핀		1
135-08	2.1475.005/2	스프링 와셔	15x27	4
135-09	2.1011.308.2	너트	M14 P1.5	4
135-10	007.6383.0/10	포크	좌	1
	007.6382.0/10	포크	우	1
135-11	169.4337.0/10	핀		2
135-12	2.1599.260.0	슈라우디드 와셔	43x71x1	4
135-13	2.1519.045.0	O 링	41x73x9	4
135-14	2.2550.007.0	롤러 베어링	30x72x28.75	2
135-15	2.2530.007.0	롤러 베어링	30x72x20.75	2
135-16	463.4352.0	심	0.15MM	8
	463.4350.0	심	0.2MM	8
	463.4351.0	심	0.5MM	8
135-17	255.4335.0	핀		2
135-18	2.1470.007.2	로크 와셔	12	12
135-19	2.0112.411.1	나사	M12 P1.75x30	12
135-20	2.3821.103.2	윤활기	M10 P1	2
135-21	2.1653.811.0	핀	10x24	4
135-22	2.0433.155.7	스텃 볼트	M10 P1.25x25	20
135-24	2.0432.257.7	스텃 볼트	M12 P1.75-1.25x30	11
135-25	135.4359.0/20	가스켓		1
135-26	2.1652.915.0	실린더리컬 플러그	12x35	2
135-27	007.3499.0/70	플랜지		1
135-28	2.1470.007.2	로크 와셔	12	13
135-29	2.1011.322.1	너트	M12 P1.25	13
135-30	135.4363.3/10	밸브		3
135-31	270.4355.0	가드		2
135-32	2.1560.054.0	가스켓	21x26	5
135-33	2.3199.001.2	플러그	1/2GAS	2
	2.3199.021.2	플러그	1/2GAS	2
135-34	2.3199.001.2	플러그	1/2GAS	3

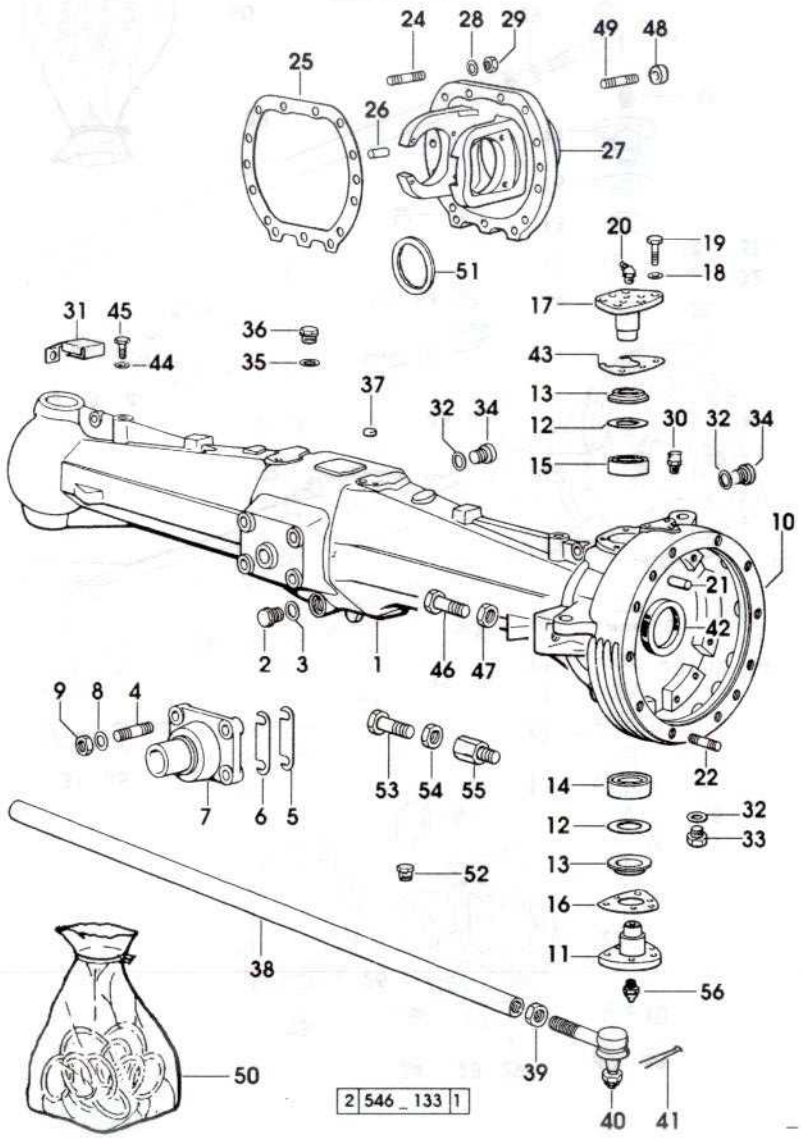


FIG.135 4WD-프론트 드라이브 액슬 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
135-35	2.1560.010.0	가스켓	14.2x20	1
135-36	2.3110.003.1	플러그	M14 P2x12	1
135-37	2.3171.007.4	플러그	18	1
135-38	275.4344.0/20	로드		1
135-39	2.1099.020.1	스페셜 너트	M24 P1.5	2
135-40	148.6126.4	볼 조인트		2
135-41	2.1690.414.2	스플릿 핀	4x28	2
135-42	2.1529.134.0	O 링		2
135-43	2.1589.124.0	심	0.2MM	8
	2.1589.126.0	심	0.15MM	8
135-44	2.1310.006.2	평와셔	10.5x21	2
135-45	2.0112.304.2	나사	M10 P1.5x14	2
135-46	2.0119.213.2	나사	M14 P2x60	4
135-47	2.1011.108.6	너트	M14 P2	4
135-48	2.1579.147.2	스페이스	12.5x22x3	2
135-49	2.0432.259.7	스텃 볼트	M12 P1.75-1.25x35	2
135-50	255.0021.6	가스켓 SET		
135-51	2.1549.318.0	스페이스		1
135-52	2.3199.125.0	플러그		3
135-53	2.0119.228.2	나사		2
135-54	2.1011.208.2	너트	M14	2
135-55	010.8798.0	스페이스		2
135-56	2.3820.105.2	윤활기	M10 P1x7	2

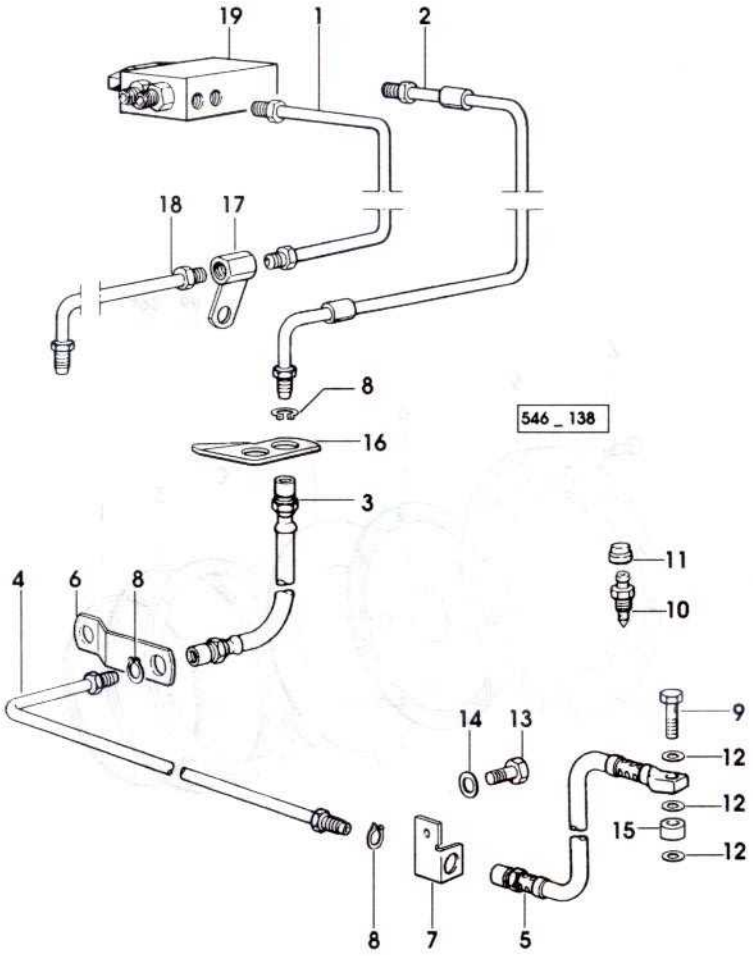


FIG.138 4WD-프론트 브레이크 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
138-01	445.4352.3	튜브		1
138-02	008.3499.3/10	튜브		1
138-03	257.6687.3/10	튜브		2
138-04	255.6677.3/20	튜브	우	1
	255.6676.3/20	튜브	좌	1
138-05	257.6688.3/20	튜브		2
138-06	008.0590.0/10	브라켓	우	2
138-07	261.6650.0	브라켓	우	1
	261.6651.0	브라켓	좌	1
138-08	2.1410.004.2	써클립	16	6
138-09	2.3339.361.2	파이프 유니언	M12 P1.25	2
138-10	170.5455.0	나사		2
138-11	2.3199.039.0	플러그	6.5x7.25	2
138-12	2.1560.008.0	가스켓	12.2x18	6
138-13	2.0112.204.2	나사	M8 P1.25x14	2
138-14	2.1310.004.2	평와셔	8.4x17	2
138-15	2.1579.765.2	스페이스	12.5x18x8	2
138-16	008.3554.0/10	브라켓	우	1
	445.6655.0/20	브라켓	좌	1
138-17	445.6657.2/20	파이프 피팅		1
138-18	445.6653.3/20	튜브		1
138-19	445.4351.4/20	밸브		1

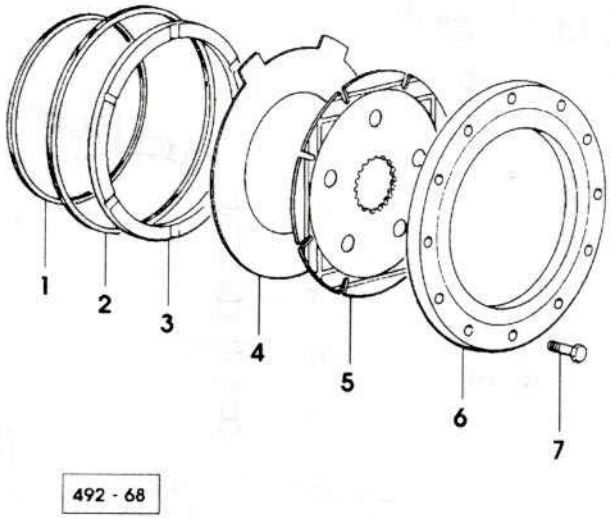


FIG.140 4WD-프론트 브레이크 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
140-01	275.4354.0/20	가스켓		2
140-02	275.4353.0/20	가스켓		2
140-03	275.4350.0	피스톤		2
140-04	275.4351.0	디스크		2
140-05	154.5459.0/10	브레이크 디스크		2
140-06	275.4352.0/10	플랜지		2
140-07	2.0139.025.1	나사	M10 P1.25x25	24

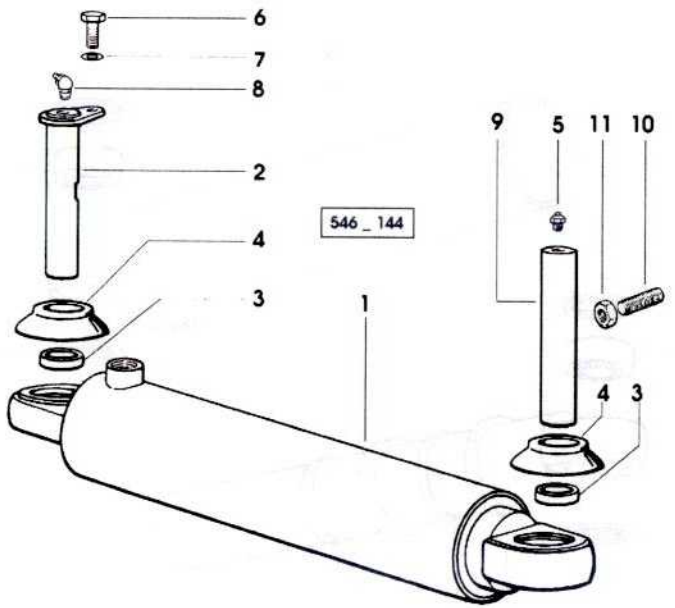
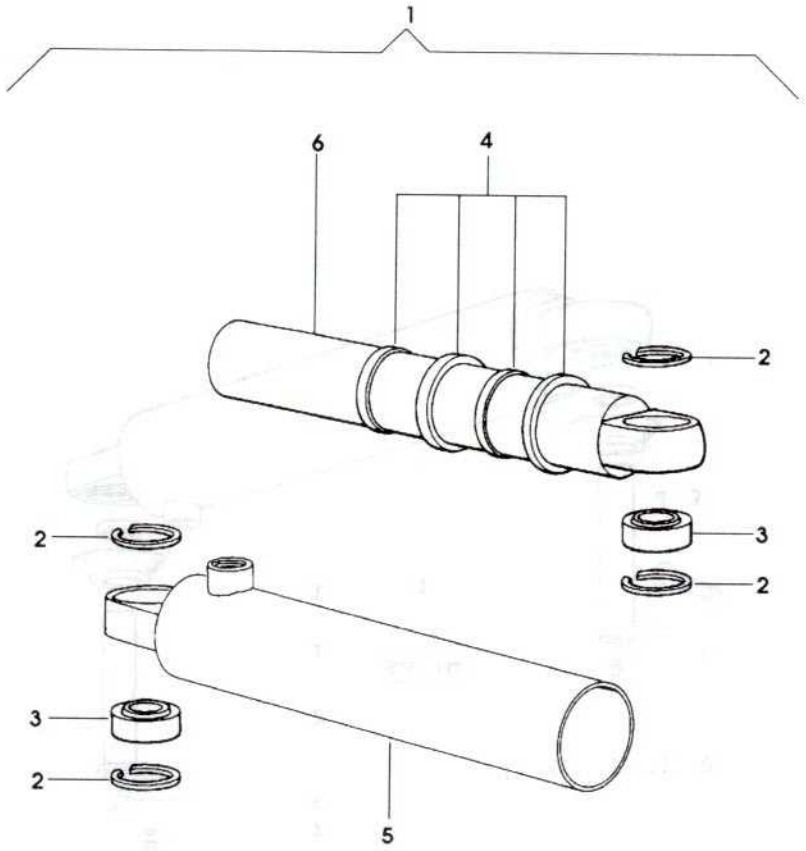


FIG.144 4WD-파워 스티어링 실린더 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
144-01	264.6342.4/10	실린더		2
144-02	270.6350.2/30	피스톤 핀		1
144-03	2.1579.739.0	스페이스	21x25x10	4
144-04	270.6351.0	링		4
144-05	2.3820.105.2	윤활기	M10 P1x7	1
144-06	2.0112.207.2	나사	M8 P1.25x20	1
144-07	2.1470.004.2	로크 와셔	8	1
144-08	2.3821.303.2	윤활기	M10 P1	1
144-09	008.5388.0/10	피스톤 핀		1
144-10	2.0399.050.1	나사	M10 P1x30	1
144-11	2.1011.406.1	너트	M10 P1	1

FIG.149 4WD-파워 스티어링 실린더 관계



275.6342.4
255.6342.4

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
149-01	255.6342.4	잭		1
149-02	2.1423.026.1	*슈라우디드 와셔	35x1.5	4
149-03	176.6371.0	*캡		2
149-04	261.6374.1	*실링 키트		1
149-05	000.0000.1	*not serviceable		
149-06	261.6373.1	*암		1

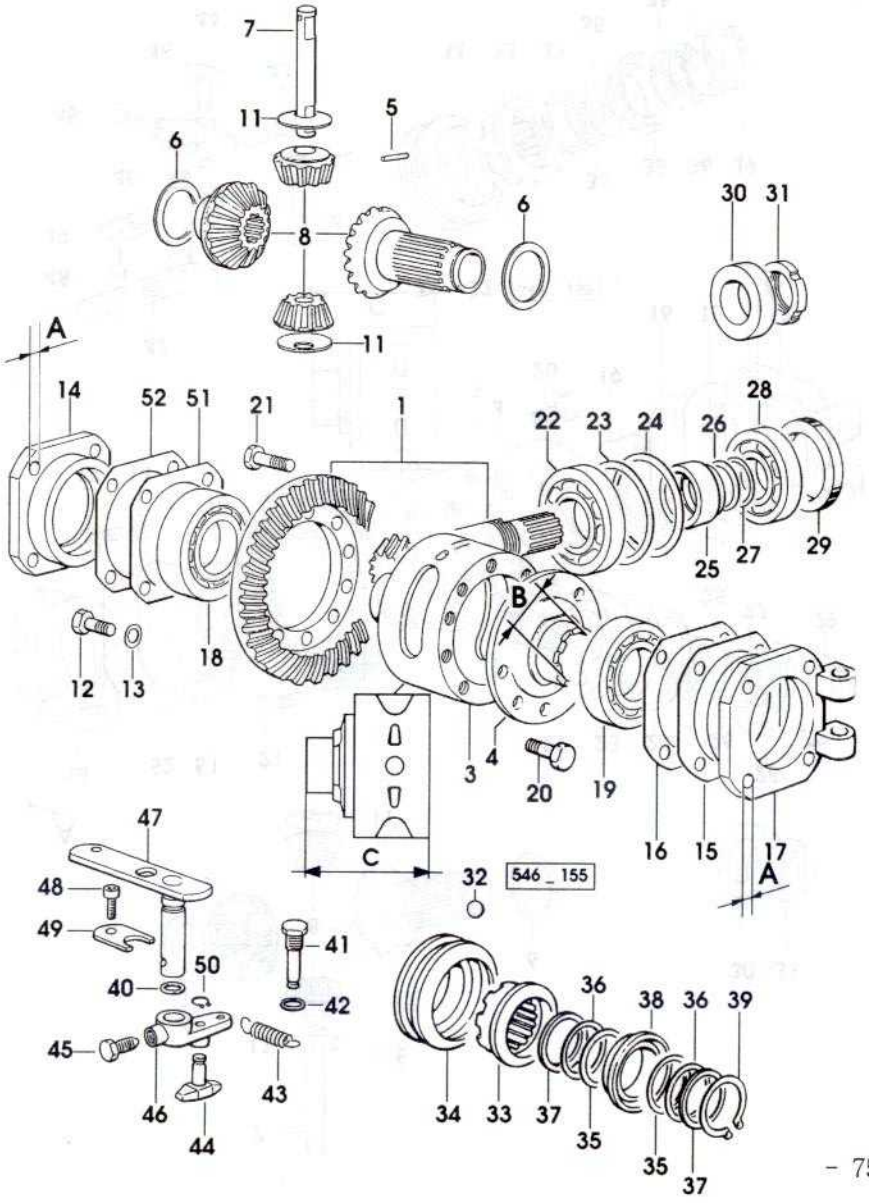


FIG.155 4WD-프론트 차동 잠금 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
155-01	445.4620.3/30	베벨 기어	Z=10 Z=38	1
155-03	275.4610.0	디프런셜 캐리어	Z=11 Z=32	1
155-04	255.4615.0	플랜지		1
155-05	2.1631.415.2	핀		1
155-06	2.1599.431.0	슈라우디드 와셔	42x66x2	2
155-07	255.4625.0/10	핀		1
155-08	275.4622.3/10	크라운 휠		1
155-11	255.4629.0	슈라우디드 와셔	15.5x36x2	2
155-12	2.0112.209.2	나사	M8 P1.25x25	8
	2.0132.207.2	나사	M10 P1x25	8
155-13	2.1475.002.7	와셔	8.4x16	8
155-14	255.4652.0/10	플랜지		1
155-15	445.4655.0/10	심	92x127x0.5	2
155-16	445.4656.0/10	심	92x127x0.2	2
155-17	255.4653.0	플랜지		1
155-18	2.2540.005.0	롤러 베어링	45x85x24.75	1
155-19	2.2520.011.0	롤러 베어링	50x90x21.75	1
155-20	2.0139.002.1	나사	M10 P1.25x20	10
155-21	2.0139.025.1	나사	M10 P1.25x25	10
155-22	2.2560.006.0	롤러 베어링	40x90x25.25	1
155-23	2.1580.301.0	심	76x89x0.2	2
155-24	2.1580.302.0	심	76x89x0.5	2
155-25	008.0389.0	스페이스	37MM	1
155-26	2.1580.101.0	심	36x43x0.2	2
155-27	2.1580.102.0	심	36x43x0.5	2
	2.1580.109.0	심	36x43x0.15	2
155-28	2.2560.005.0	롤러 베어링	35x80x22.75	1
155-29	2.1529.007.0/10	O 링	58x80x13	1
155-30	255.4650.0	스페이스		1
155-31	2.1219.018.2	링 너트	M35 P1.5	1
155-32	2.2810.006.0	볼	9.525MM	17
155-33	255.4618.0/10	슬리브		1
155-34	255.4617.0	슬리브		1
155-35	2.1599.317.0	슈라우디드 와셔	38.5x44.5	2
155-36	2.1580.130.0	심	38.5x44.50x0.5	4
155-37	2.1580.131.0	심	38.5x44.50x0.2	4
155-38	255.4619.0	스페이스		1
155-39	2.1410.015.1	써클립	38	1

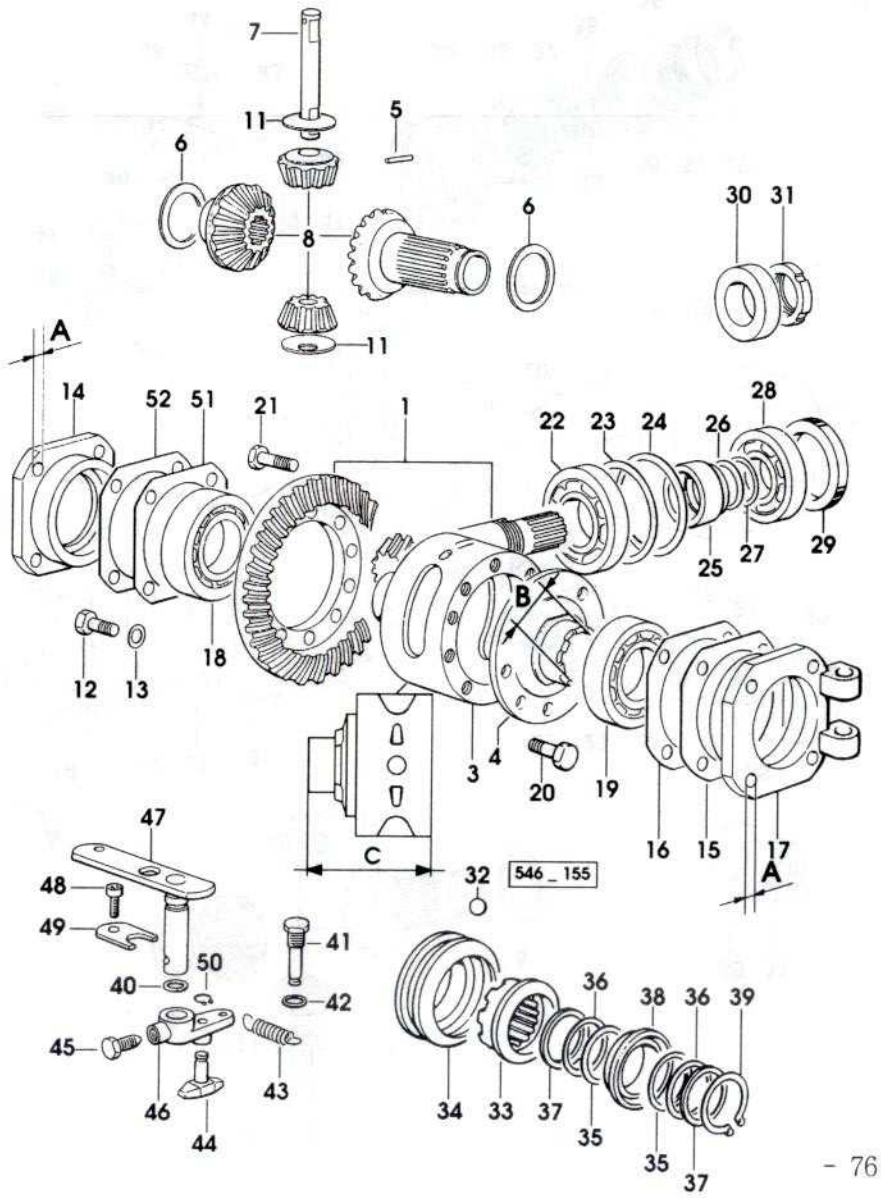


FIG.155 4WD-프론트 차동 잠금 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
155-40	2.1530.034.0	O 링	13.95x2.62	1
155-41	2.0399.107.1	나사		1
155-42	2.1560.010.0	가스켓	14.2x20	2
155-43	2.4049.135.1/10	스프링		1
155-44	257.4653.0	슈		1
155-45	2.0399.002.1	나사	M10 P1x24	1
155-46	257.4652.0	레버		1
155-47	255.4654.3/10	레버		1
155-48	2.0312.205.2	나사	M8 P1.25x18	1
155-49	257.4654.0	작은 플레이트		1
155-50	2.1410.001.2	써클립	10	1
155-51	146.4653.0/10	심	96x127x0.2	4
155-52	146.4654.0/10	심	96x127x0.5	4

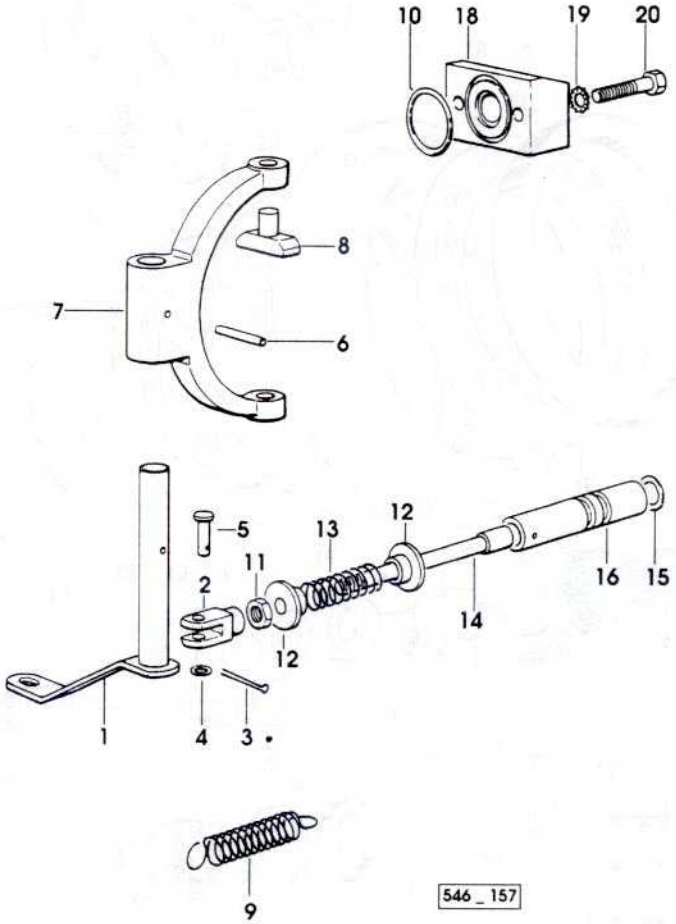


FIG.157 프론트 유압 차동잠금 조절 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
157-01	007.2705.2/10	레버		1
157-02	2.3510.003.2	포크	M6	1
157-03	2.1690.205.2	스플릿 핀	2x12	1
157-04	2.1310.002.3	평와셔	6.4x12.5	1
157-05	2.1671.103.2	핀	6x18	1
157-06	2.1630.511.0	롤핀	5x24	1
157-07	467.4657.0	포크		1
157-08	007.2501.0	슈		2
157-09	2.4049.184.2	스프링	12.4x18x2.8x56	1
157-10	2.1530.071.0	O 링	26.64x2.62	2
157-11	2.1011.103.2	너트	M6 P1	1
157-12	272.4651.0	스페이스		2
157-13	2.4019.397.2	스프링		1
157-14	467.4659.0/10	페룰		1
157-15	2.1530.043.0	O 링	17.13x2.62	1
157-16	007.6282.0/20	피스톤		1
157-18	007.2704.0	커버		1
157-19	2.1470.002.2	로크 와셔	6	2
157-20	2.0112.013.2	나사	M6 P1x35	2

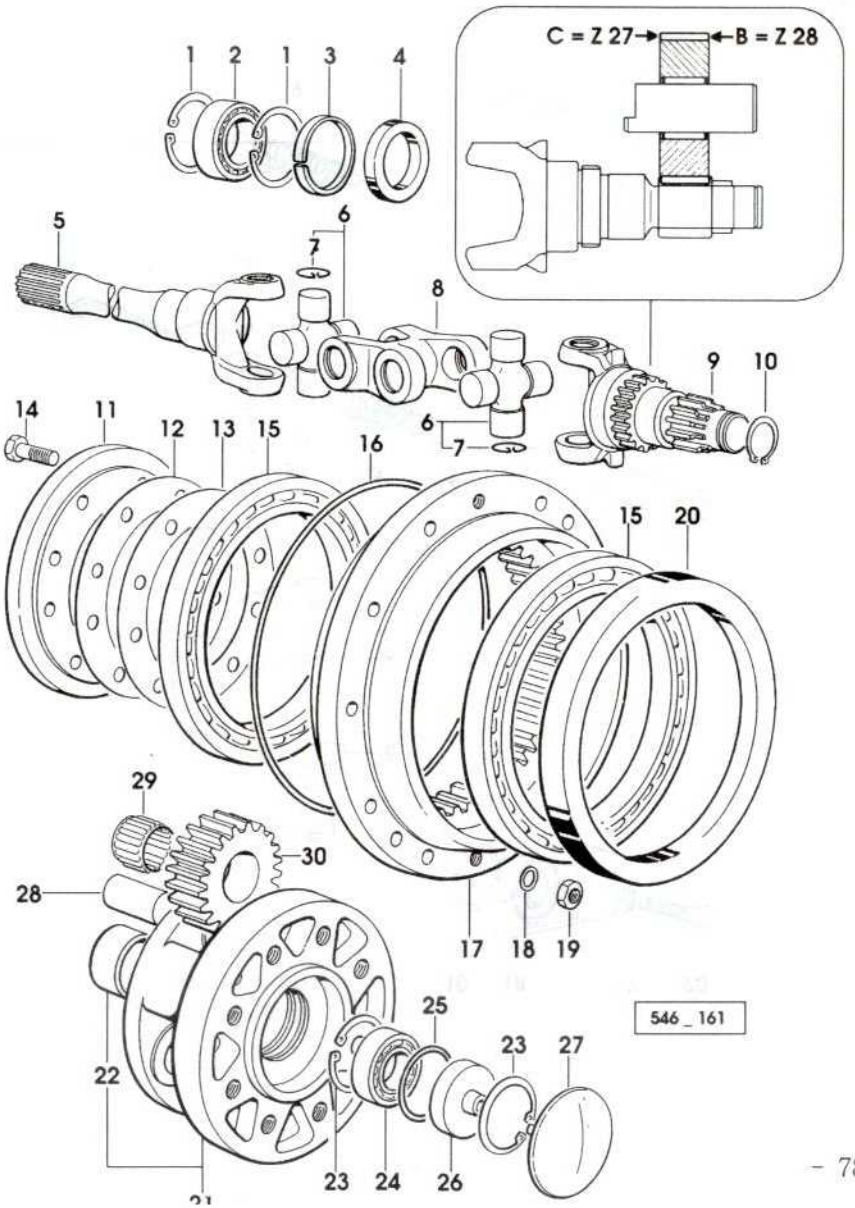


FIG.161 4WD-전차축 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
161-01	2.1411.025.1	써클립	62	4
161-02	2.2999.164.0	베어링	38x62x25	2
161-03	2.1579.731.0	스페이스	56x62x7	2
161-04	2.1529.085.0	O 링	45x62x16	2
161-05	275.4630.0/10	하프 샤프트		2
161-06	150.4632.6/20	유니버셜 조인트		4
161-07	2.1499.001.0/10	*써클립		16
161-08	150.4633.0/10	포크		2
161-09	275.4634.0/20	액슬 샤프트		2
161-10	2.1499.528.1	써클립	30	2
161-11	275.4650.0	플랜지		2
161-12	275.4651.0	심	135x189x0.15	2
161-13	275.4652.0	심	135x189x0.2	3
	275.4654.0	심	135x189x0.5	4
161-14	2.0139.002.1	나사	M10 P1.25x20	18
161-15	2.2999.166.0	베어링		4
161-16	2.1530.308.0	O 링	253.6x3.53	2
161-17	445.4657.3	크라운 휠		2
161-18	2.1475.203.7	와셔	10.5x20	20
161-19	2.1012.421.7	너트	M10	20
161-20	2.1529.070.0/10	O 링	210x240x25	2
161-21	275.4642.3/20	스파이더		2
161-22	2.1559.067.0	*부싱	44.1x50.1x25	2
161-23	2.1411.022.1	써클립	55	4
161-24	2.2030.007.0	볼베어링	30x5x13	2
161-25	2.1530.134.0	O 링	53.98x3.53	2
161-26	275.4653.0	작은 커버		2
161-27	2.3199.130.0	작은 커버		2
161-28	198.4643.0	핀		6
161-29	2.2999.002.0	롤러 케이지	25x35x30	6
161-30	255.4644.0	유성기어	Z=28	6

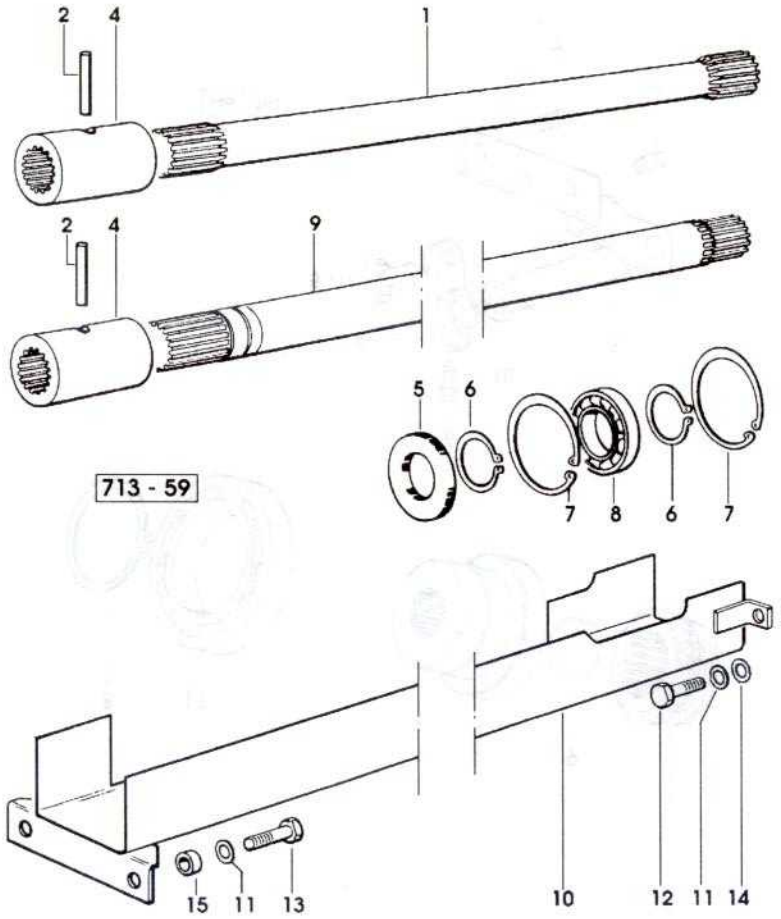


FIG.163 4WD-T/M 축 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
163-01	445.2613.0	T/M 샤프트		1
163-02	2.1631.718.0	롤핀	8x45	2
163-04	255.2617.0	슬리브		2
163-05	2.1529.068.0	O 링	30x55x10	1
163-06	2.1410.012.1	써클립	30	2
163-07	2.1411.022.1	써클립	55	2
163-08	2.2021.010.0	볼베어링	30x55x13	1
163-09	270.2616.0	T/M 샤프트		1
163-10	445.2632.2/10	가드		1
163-11	2.1470.004.2	로크 와셔	8	4
163-12	2.0112.205.2	나사	M8 P1.25x16	2
163-13	2.0112.209.2	나사	M8 P1.25x25	2
163-14	2.1310.004.2	평와셔	8.4x17	2
163-15	2.1579.987.2	스페이스	8.5x16x8	2

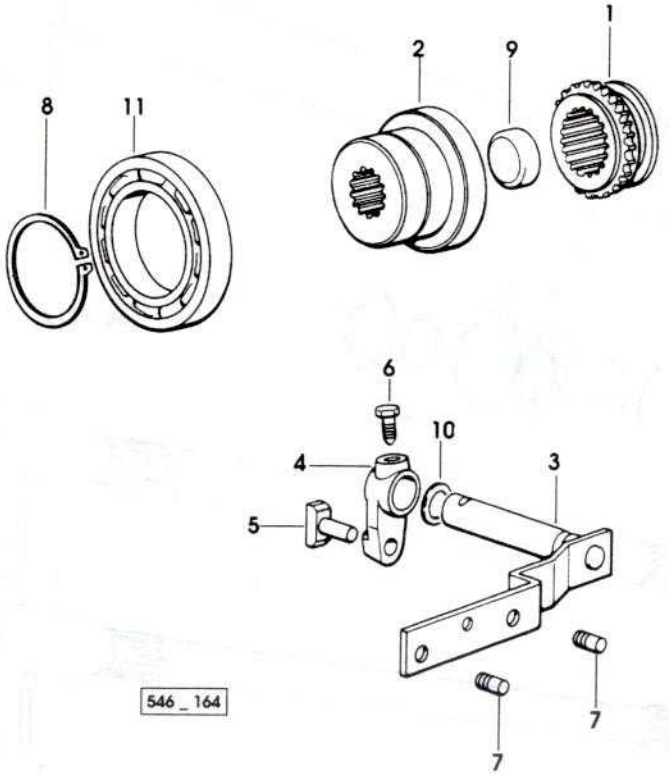


FIG.164 4WD-P.T.O. 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
164-01	255.3821.0/10	슬리브		1
164-02	255.3825.0/10	슬리브		1
164-03	008.0279.3	레버		1
164-04	255.3844.0	레버		1
164-05	001.5945.0/10	슈		1
164-06	2.0399.002.1	나사	M10 P1x24	1
164-07	2.0439.002.1	스텃 볼트	M8 P1.25x20	2
164-08	2.1410.024.1	써클립	60	1
164-09	2.3171.012.4	플러그	30	1
164-10	2.1530.033.0	O 링	13.10x2.62	1
164-11	2.2030.013.0	볼베어링	60x95x18	1

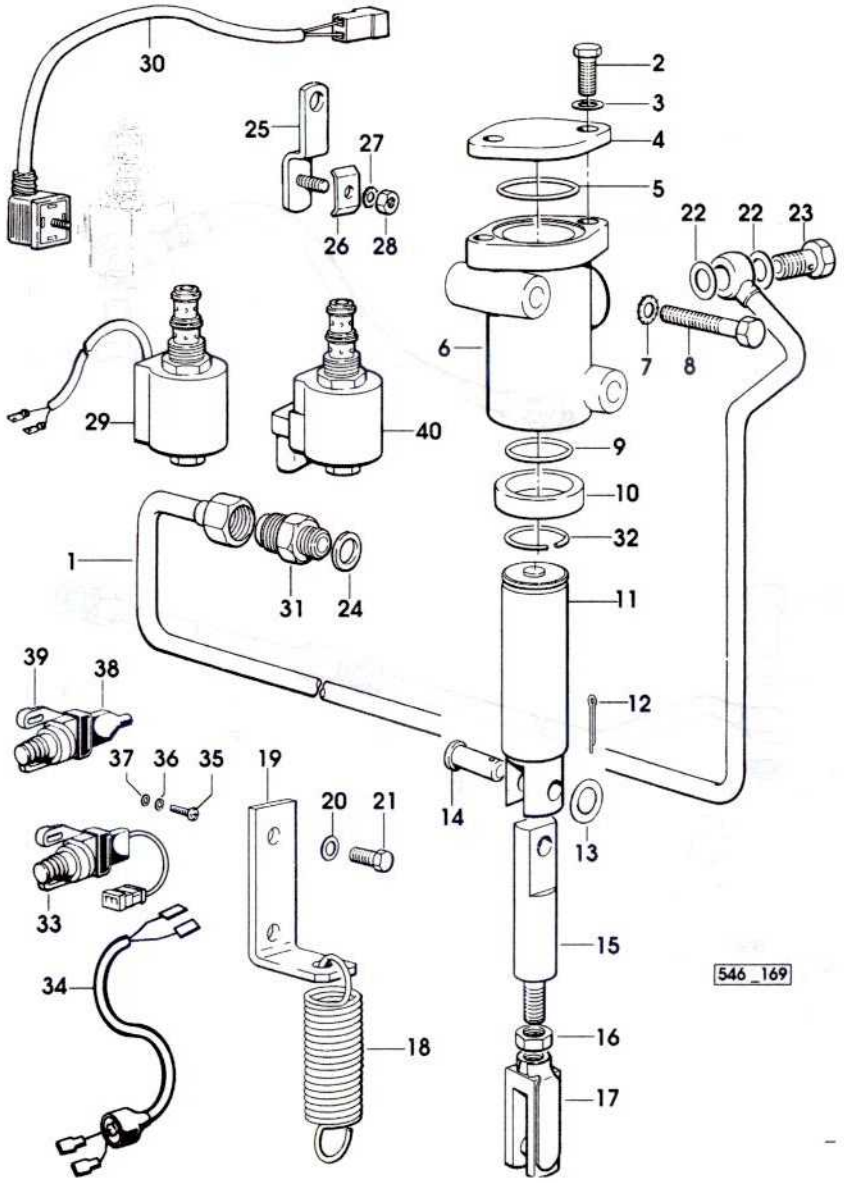


FIG.169 4WD-유압 결속 조절 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
169-01	008.3875.2/10	튜브		1
169-02	2.0112.207.2	나사	M8 P1.25x20	2
169-03	2.1470.004.2	로크 와셔	8	2
169-04	008.2602.0	바텀(borrom)		1
169-05	2.1530.083.0	O 링	31.42x2.62	1
169-06	008.2600.0	실린더		1
169-07	2.1470.004.2	로크 와셔	8	2
169-08	2.0112.221.2	나사	M8 P1.25x60	2
169-09	2.1530.066.0	O 링	25.07x2.62	1
169-10	2.1515.006.0	O 링	25x33x7	1
169-11	008.8032.0	피스톤		1
169-12	2.1690.206.2	스플릿 핀	2x16	1
169-13	2.1310.004.2	평와셔	8.4x17	1
169-14	2.1670.307.2	핀	8x28x25	1
169-15	008.8044.0	로드		1
169-16	2.1011.105.2	너트	M8 P1.25	1
169-17	2.3519.014.2/10	포크		1
169-18	2.4049.162.2	스프링		1
169-19	008.3551.0	작은 플레이트		1
169-20	2.1470.002.2	로크 와셔	6	2
169-21	2.0112.003.2	나사	M6 P1x12	2
169-22	2.1560.008.0	가스켓	12.2x18	2
169-23	2.3332.003.1	파이프 유니언	M12 P1.25	1
169-24	2.1560.010.0	가스켓	14.2x20	1
169-25	2.1379.045.2	작은 플레이트		2
169-26	200.8152.0	작은 플레이트		2
169-27	2.1470.002.2	로크 와셔	6	2
169-28	2.1011.103.2	너트	M6 P1	2
169-29	008.3440.4/30	일렉트로 밸브		1
169-30	008.3613.3/10	컨넥셜		1
169-31	2.3261.005.2	파이프 피팅	M14 P1.5-1/2	1
169-32	2.1420.010.1	써클립	A25	1
169-33	2.7659.096.0/10	스위치		1
169-34	008.0667.3	와이어		1
169-35	2.0332.205.2	나사	M4x14	2
169-36	2.1310.028.2	평와셔	4.3x9	2
169-37	2.1470.052.2	로크 와셔	4	2
169-38	2.6519.027.0	캡		1

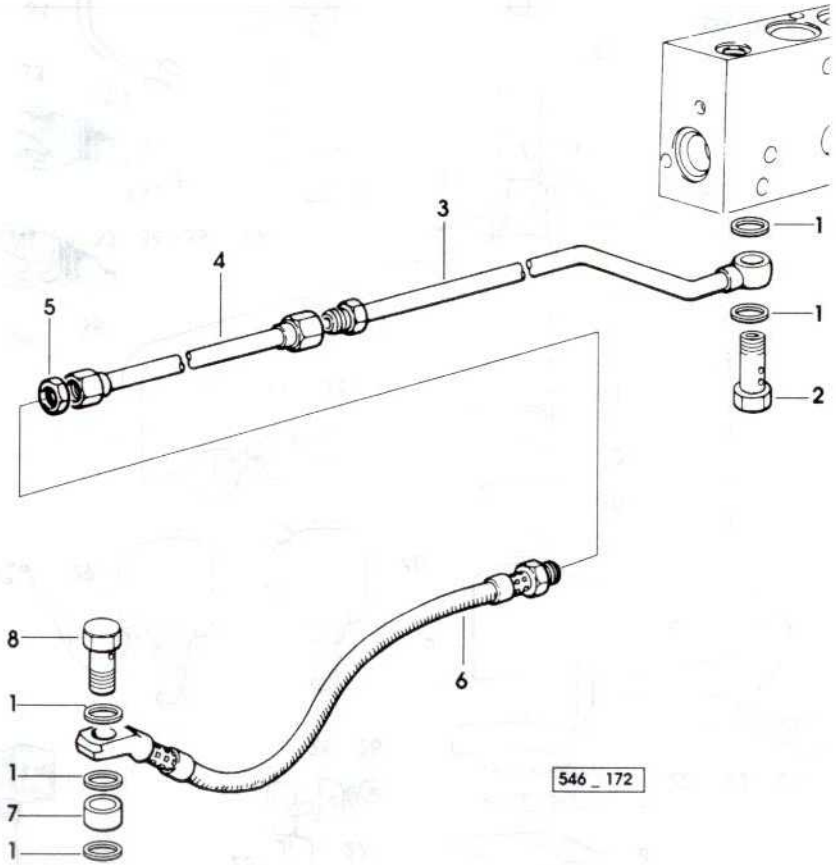
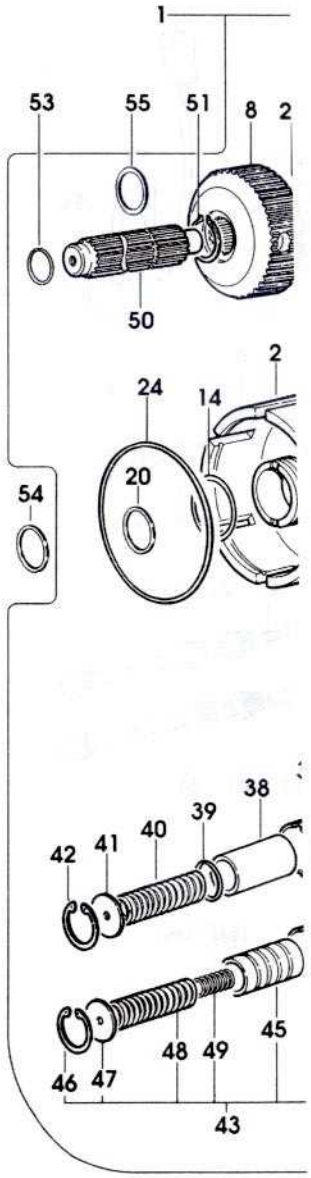


FIG.172 프론트 차동실린더 공급라인 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
172-01	2.1560.010.0	가스켓	14.2x20	6
172-02	2.3339.280.1	파이프 유니언	M14 P1.5	1
172-03	008.3876.2	튜브		1
172-04	008.3489.3	튜브		1
172-05	2.1019.093.2	너트	1/2-20 UNF-2B	1
172-06	008.3530.3/20	튜브		1
172-07	2.1579.765.2	스페이스	12.5x18x8	1
172-08	2.3339.361.2	파이프 유니언	M12 P1.25	1



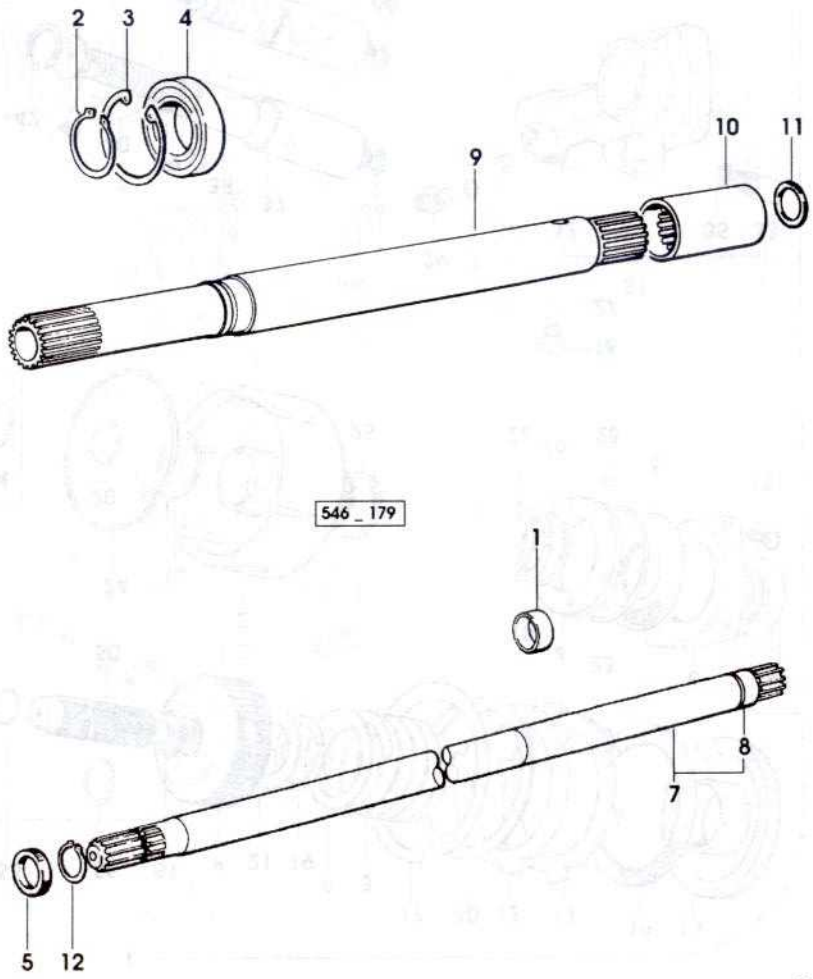


FIG.179 P.T.O. 클러치 축 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수
179-01	2.1555.214.0	부싱	25x28x15	
179-02	2.1410.016.1	써클립	40	
179-03	2.1411.027.1	써클립	68	
179-04	2.2999.306.0/10	베어링	40x68x15	
179-05	2.1519.086.0	O 링	25x33x6	
179-07	009.6725.3	샤프트		
179-08	255.2550.0	*링		
179-09	270.2510.0/20	샤프트		
179-10	255.2515.0	슬리브		
179-11	2.1530.091.0	O 링	34.60x2.62	
179-12	2.1410.009.1	써클립	24	

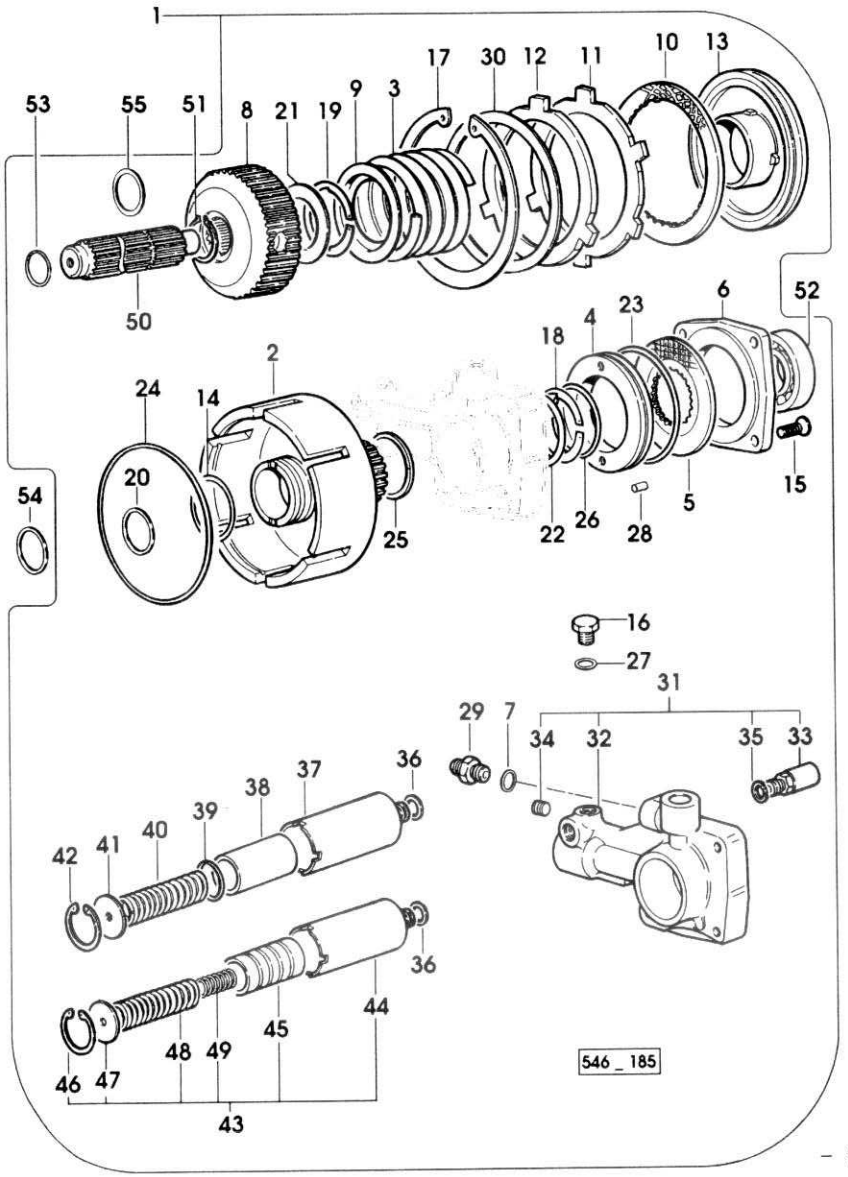


FIG.187 P.T.O. 유압 클러치 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
187-01	008.4740.4/70	유압 PTO 클러치		1
187-02	008.4043.0/20	*박스		1
187-03	2.4019.373.1	*스프링	79.5x61.5x6.5	1
187-04	255.3922.0/20	*피스톤		1
187-05	255.3924.2	*디스크		1
187-06	255.3926.0/10	*커버		1
187-07	2.1560.008.0	*가스켓	12.2x18	1
187-08	445.3932.0/10	*허브		1
187-09	255.3933.0	*디스크		1
187-10	255.3970.2	*디스크		4
187-11	255.3936.0	*디스크		4
187-12	255.3969.0	*디스크		1
187-13	255.3938.0/30	*피스톤		1
187-14	2.1539.067.0	*O 링	44.12x2.72	1
187-15	2.0342.305.1	*나사	M8 P1.25x20	4
187-16	2.3110.428.1	*플러그	M8 P1x10	1
187-17	2.1419.035.1	*써클립	127	1
187-18	2.1419.027.1	*써클립	48	1
187-19	2.1419.027.1	*써클립	48	1
187-20	2.1530.062.0	*O 링	23.81x2.62	1
187-21	2.1599.415.0	*슈라우디드 와셔	35x52x1	1
187-22	2.1599.416.0	*슈라우디드 와셔	50x58x1	1
187-23	2.1532.503.0	*O 링	82.14x2.62	1
187-24	2.1539.064.0	*O 링	120.33x2.62	1
187-25	2.1569.109.0	*가스켓	45x50x2	3
187-26	2.1532.133.0	*O 링	53.64x2.62	1
187-27	2.1560.003.0	*가스켓	8.2x12	1
187-28	2.1652.506.0	*실린더리컬 플러그	6x14	2
187-29	2.3339.453.2	*파이프 피팅	M12 P1.25-1/2	1
187-30	2.1599.499.0	*슈라우디드 와셔	110x126.5x1.2	1
187-31	008.3063.6/60	*디스트리뷰터		1
187-32	000.0000.1	**not serviceable		
187-33	009.2445.4/10	**밸브		1
187-34	2.0512.202.1	**나사	M8 P1.25x8	1
187-35	2.1560.005.0	**가스켓	10.2x14	1
187-36	2.1560.010.0	*가스켓	14.2x20	1
187-37	164.8274.0	*실린더		1
187-38	164.8275.0	*피스톤		1

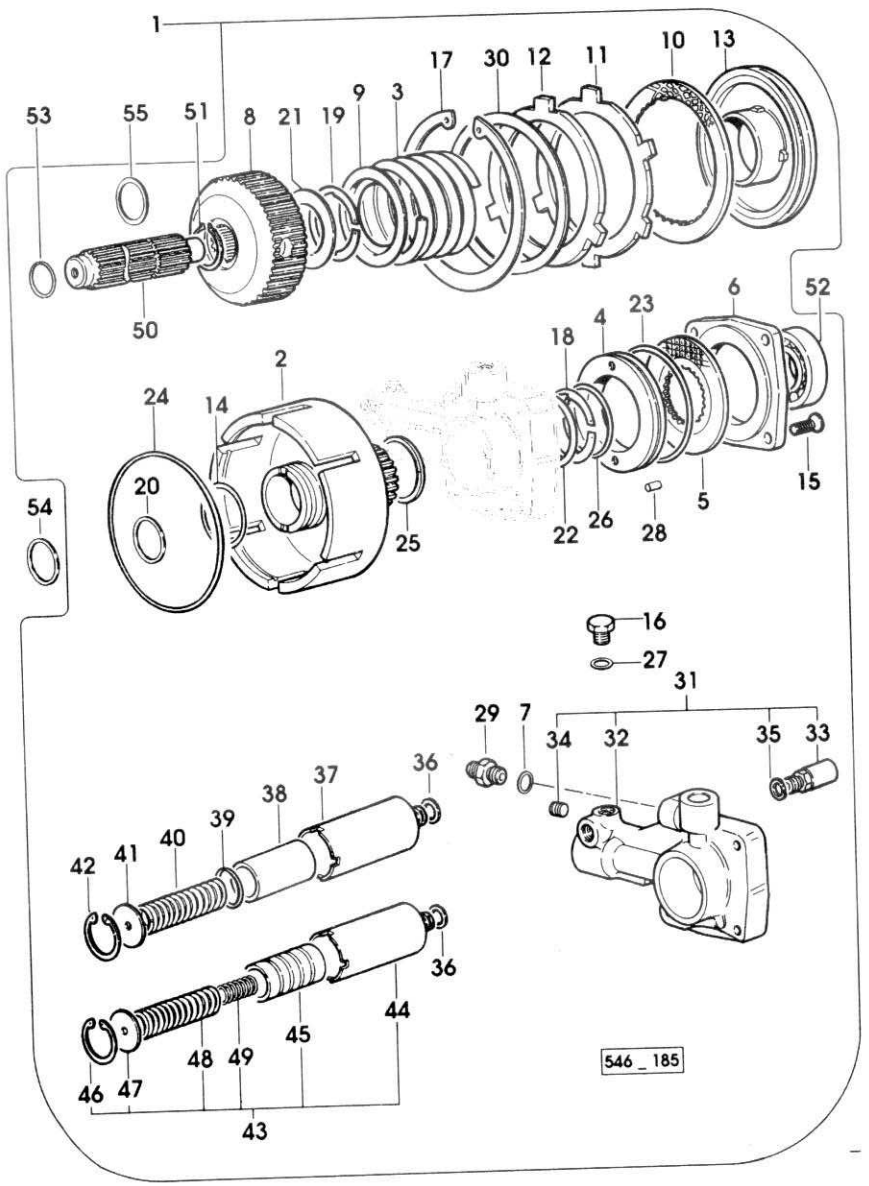


FIG.187 P.T.O. 유압 클러치 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
187-39	2.1530.072.0	*O 링	26.70x1.78	1
187-40	2.4019.174.1	*스프링	23.5x90x3.5	1
187-41	2.1599.241.0	*슈라우디드 와셔	6x31x2	1
187-42	2.1411.013.7	*링	32	1
187-44	000.0000.1	**not serviceable		
187-45	010.0525.0	**피스톤		1
187-46	2.1411.013.7	**링	32	1
187-47	2.1599.241.0	**슈라우디드 와셔	6x31x2	1
187-48	2.4019.636.1	**스프링		1
187-49	2.4019.638.1	**스프링		1
187-50	445.3930.0	*샤프트		1
187-51	2.1410.009.1	써클립	24	1
187-52	2.2043.009.0	볼베어링	30x62x16	1
187-53	2.1530.048.0	O 링	18.72x2.62	1
187-54	2.1530.062.0	O 링	23.81x2.62	1
187-55	2.1599.761.0	드러스트 플레이트		1

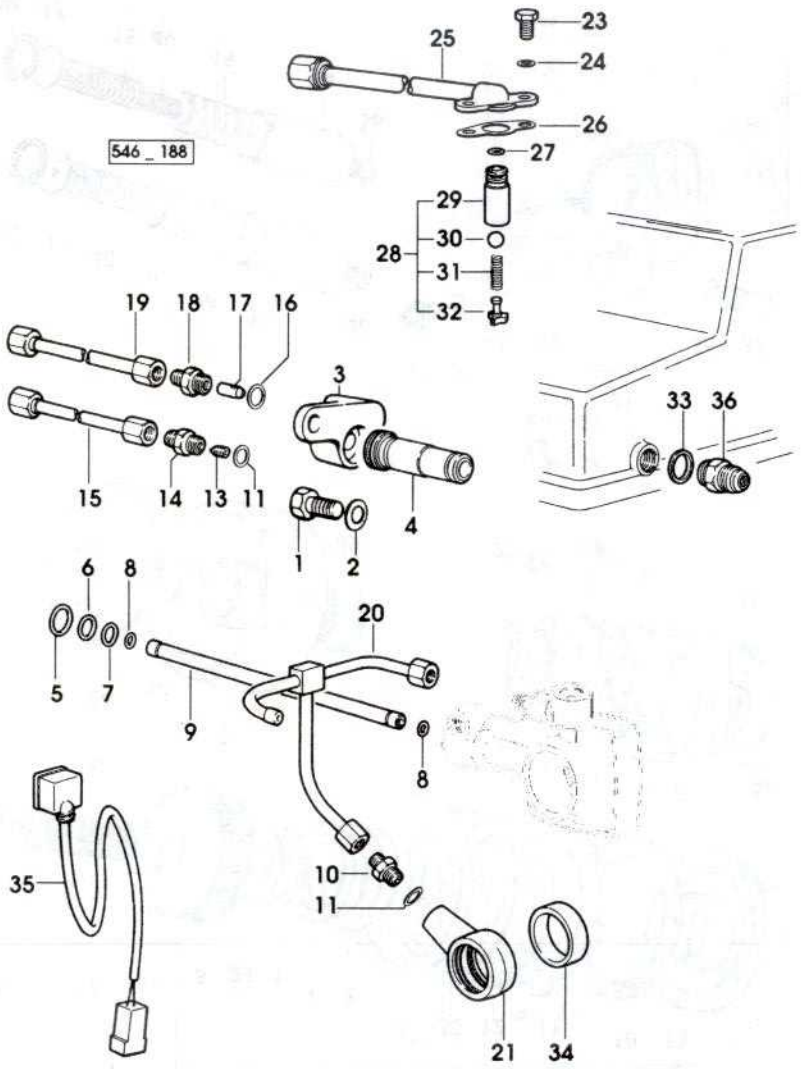


FIG.188 P.T.O. 유압 클러치 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
188-01	2.0112.411.2	나사	M12 P1.75x30	1
188-02	2.1310.007.2	평와셔	13x24	1
188-03	006.6168.0/10	플랜지		1
188-04	008.2726.0/10	튜브		1
188-05	2.1530.066.0	O 링	25.07x2.62	1
188-06	2.1530.048.0	O 링	18.72x2.62	1
188-07	2.1530.043.0	O 링	17.13x2.62	1
188-08	2.1530.012.0	O 링	6.75x1.78	1
188-09	008.2727.0/30	튜브		1
188-10	2.3339.453.2	파이프 피팅	M12 P1.25-1/2	1
188-11	2.1560.008.0	가스켓	12.2x18	2
188-13	2.0599.023.1	그레인	M6 P1	1
188-14	2.3339.497.2	파이프 피팅		1
188-15	008.2733.3	튜브		1
188-16	2.1560.010.0	가스켓	14.2x20	1
188-17	010.1827.0	페룰		1
188-18	2.3249.026.2	파이프 피팅		1
188-19	008.2732.3	튜브		1
188-20	445.3953.2/10	튜브		1
188-21	007.3547.0	매니홀더		1
188-23	2.0112.207.2	나사	M8 P1.25x20	2
188-24	2.1560.004.0	가스켓	8.2x14	2
188-25	445.3954.3	플랜지		1
188-26	052.1558.0/10	가스켓		1
188-27	2.1530.024.0	O 링	10.78x2.62	1
188-28	445.3950.6	밸브		1
188-29	000.0000.1	*not serviceable		
188-30	2.2810.008.0	*볼	7/16"	1
188-31	2.4019.363.1	*스프링		1
188-32	000.0000.1	*not serviceable		
188-33	2.1560.014.0	가스켓	18.2x24	1
188-34	2.1579.911.0	스페이스	40/48x16	1
188-35	008.3611.3	컨넥셜		1
188-36	445.3958.4/20	밸브		1

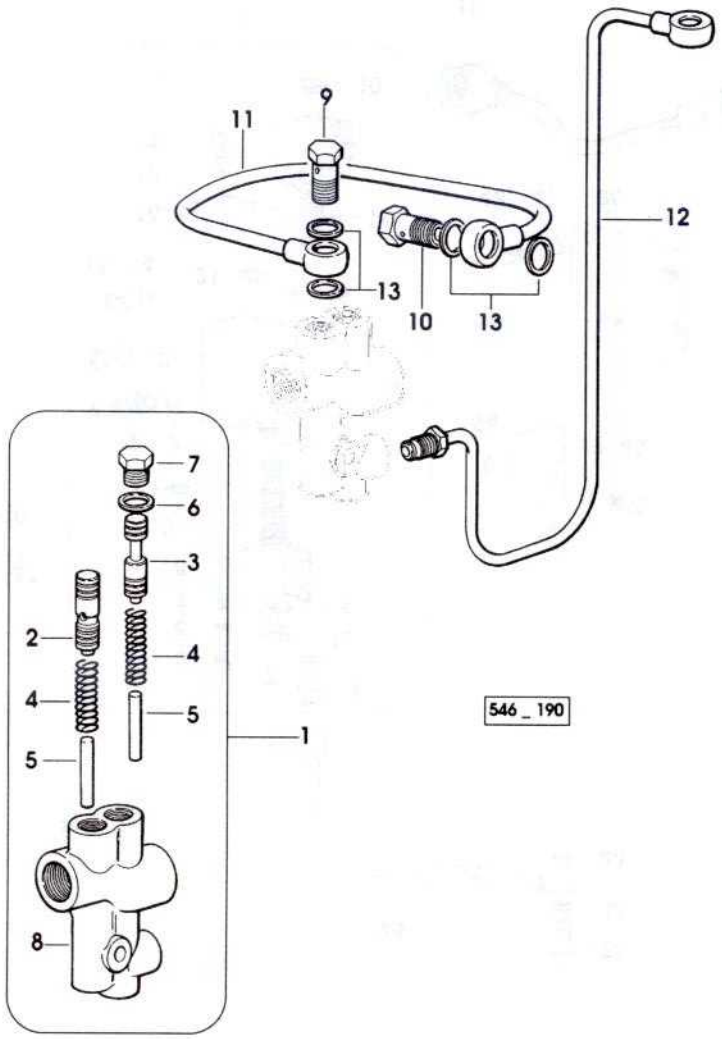


FIG.190 P.T.O. 밸브 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
190-01	445.3947.6/50	밸브 바디		1
190-02	009.2412.0	*밸브		1
190-03	257.8280.0	*밸브		1
190-04	2.4019.385.1	*스프링		2
190-05	2.1650.515.0	*핀	6x35	2
190-06	2.1560.010.0	*가스켓	14.2x20	1
190-07	2.3110.403.1	*플러그	M14 P1.5x12	1
190-08	000.0000.1	*not serviceable		
190-09	2.3339.411.2	파이프 유니언	M14 P1.5	1
190-10	2.3335.006.2	파이프 유니언	M14 P1.5	1
190-11	451.3950.3/20	튜브		1
190-12	451.3951.3/10	튜브		1
190-13	2.1560.010.0	가스켓	14.2x20	4

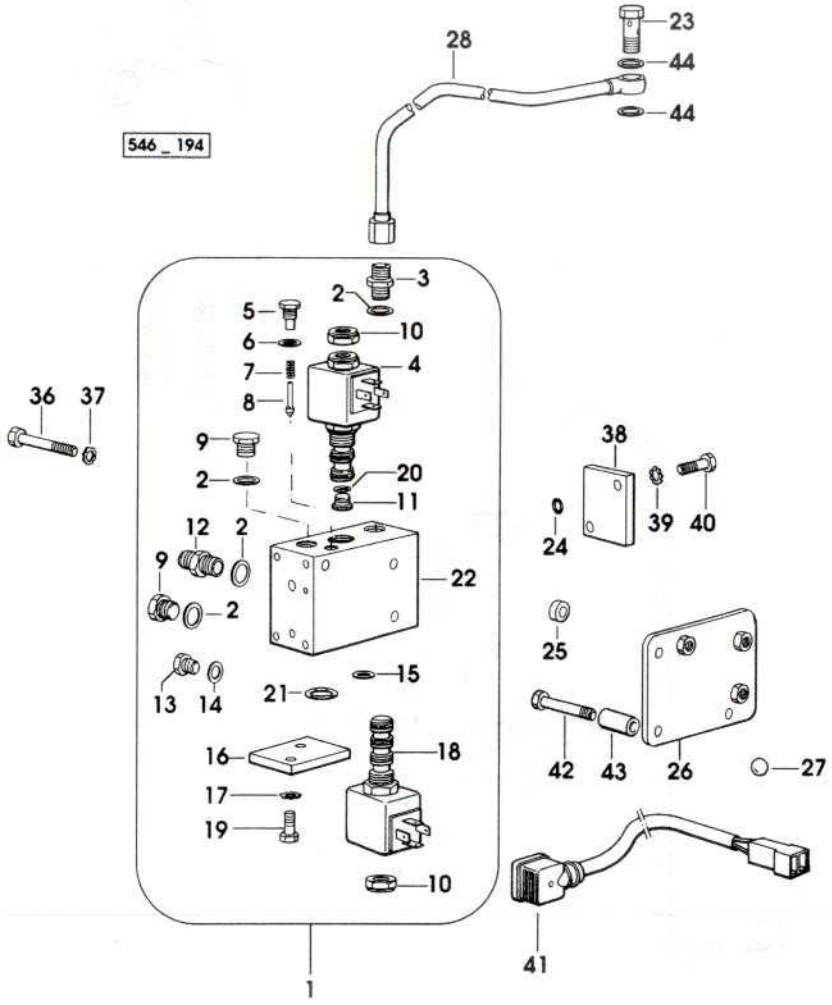


FIG.194 밸브케이스 및 유압슬레이브 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
194-01	008.2688.6/70	밸브		1
194-02	2.1560.010.0	*가스켓	14.2x20	5
194-03	2.3261.006.2	*파이프 피팅	M14 P1.5-9/16	1
194-04	008.2030.4/10	*일렉트로 밸브		1
194-05	2.3199.175.2	*플러그		1
194-06	2.1560.005.0	*가스켓	10.2x14	1
194-07	2.4019.376.1	*스프링		1
194-08	445.3960.0/10	*페룰		1
194-09	2.3110.403.1	*플러그	M14 P1.5x12	2
194-10	2.1219.028.2	*링너트	1/8GAS	2
194-11	008.8118.0/10	*리덕션		1
194-12	2.3261.005.2	*파이프 피팅	M14 P1.5-1/2	3
194-13	2.3110.510.1	*플러그	1/8GAS	1
194-14	2.1560.051.0	*가스켓	10x13.5	1
194-15	2.1530.024.0	*O 링	10.78x2.62	1
194-16	008.2689.0/10	*플레이트		1
194-17	2.1470.004.2	*로크 와셔	8	2
194-18	007.5339.0/10	*일렉트로 밸브		1
194-19	2.0112.207.2	*나사	M8 P1.25x20	2
194-20	2.1530.007.0	*O 링	4.48x1.78	1
194-21	2.1530.043.0	*O 링	17.13x2.62	1
194-22	000.0000.1	*not serviceable		
194-23	2.3335.006.2	파이프 유니언	M14 P1.5	1
194-24	2.1530.014.0	O 링	7.66x1.78	2
194-25	2.1579.987.2	스페이스	8.5x16x8	3
194-26	008.2864.2	플레이트		1
194-27	2.2810.008.0	볼	7/16"	4
194-28	008.2699.3	튜브		1
194-36	2.0112.222.2	나사	M8 P1.25x65	3
194-37	2.1470.004.2	로크 와셔	8	3
194-38	008.2691.0	플레이트		1
194-39	2.1470.004.2	로크 와셔	8	2
194-40	2.0112.207.2	나사	M8 P1.25x20	2
194-41	008.3611.3	컨넥션		1
194-42	2.0112.207.2	나사	M8 P1.25x20	3
194-43	2.1481.007.1	와셔	8	3
194-44	2.1560.010.0	가스켓	14.2x20	2

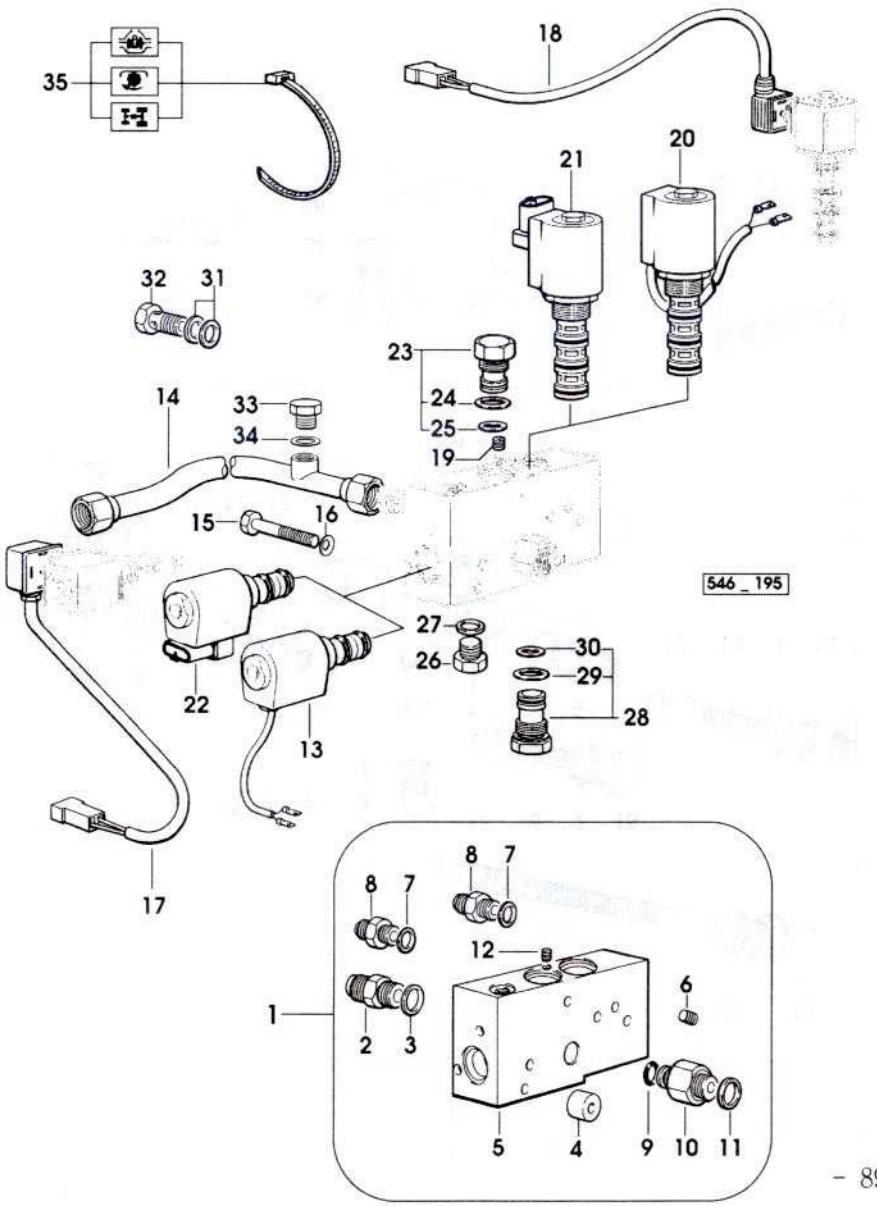


FIG.195 밸브케이스 및 유압슬레이브 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
195-01	006.6160.6/50	밸브 바디		1
195-02	2.3261.010.2	*파이프 피팅	M18 P1.5-7/8	1
195-03	2.1560.014.0	*가스켓	18.2x24	1
195-04	2.1579.959.2	*스페이스	20x8.5x16	2
195-05	000.0000.1	*not serviceable		
195-06	2.0599.056.0	*그레인	M6x8 1.2MM	1
195-07	2.1560.010.0	*가스켓	14.2x20	2
195-08	2.3261.005.2	*파이프 피팅	M14 P1.5-1/2	2
195-09	2.1530.024.0	*O 링	10.78x2.62	1
195-10	2.3249.024.2	*파이프 피팅		1
195-11	2.1560.014.0	*가스켓	18.2x24	1
195-12	2.3199.172.1	*플러그	M6	1
195-13	008.3440.4/30	일렉트로 밸브		1
195-14	008.8986.3/10	튜브		1
195-15	2.0312.220.1	나사	M8 P1.25x70	2
195-16	2.1480.014.1	와셔	8	2
195-17	008.3612.3	컨넥셜		1
195-18	008.3611.3	컨넥셜		1
195-19	2.3199.171.1	플러그	M8 P1	1
195-20	006.6159.4/20	일렉트로 밸브		1
195-23	006.6161.4	플러그		1
195-24	2.1530.048.0	*O 링	18.72x2.62	1
195-25	2.1530.035.0	*O 링	14.00x1.78	1
195-26	2.3110.403.1	플러그	M14 P1.5x12	1
195-27	2.1560.010.0	가스켓	14.2x20	1
195-28	006.6161.4	플러그		1
195-29	2.1530.048.0	*O 링	18.72x2.62	1
195-30	2.1530.035.0	*O 링	14.00x1.78	1
195-31	2.1560.010.0	가스켓	14.2x20	2
195-32	2.3335.006.2	파이프 유니언	M14 P1.5	1
195-33	2.3110.422.1	플러그	M12 P1.25x10	1
195-34	2.1560.008.0	가스켓	12.2x18	1
195-35	008.0918.0	클램프		2

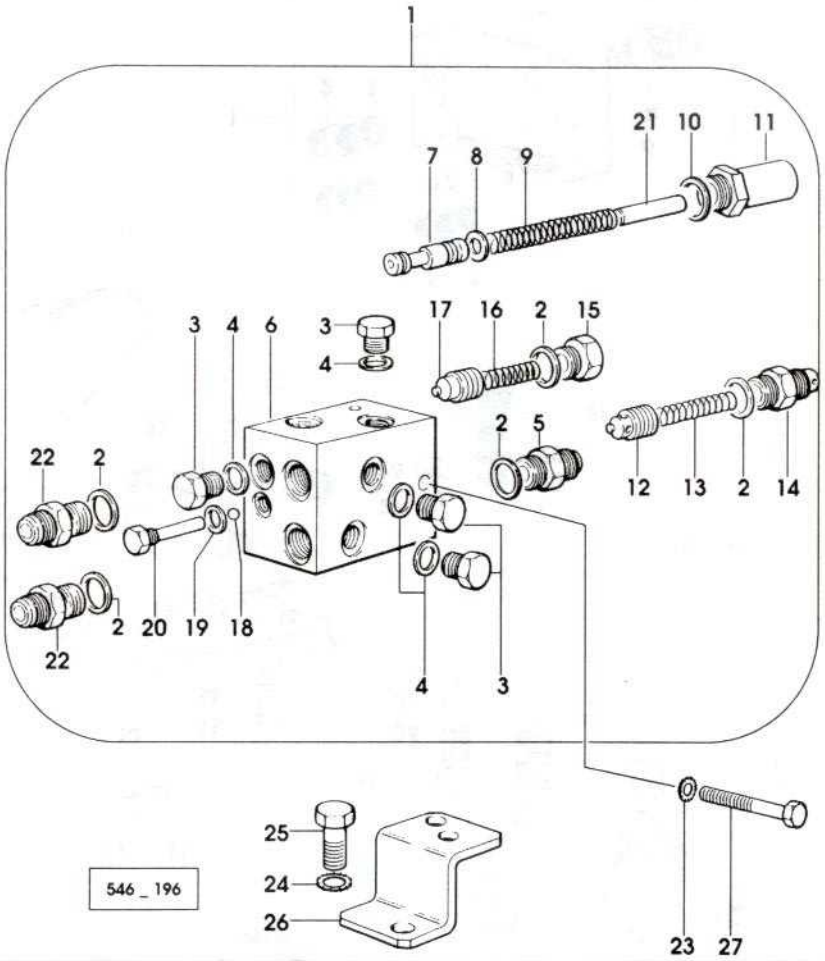


FIG.196 오일유동 조절밸브 케이스 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
196-01	008.3280.6/40	바디	18.2x24	1
196-02	2.1560.014.0	*가스켓	M14 P1.5x12	5
196-03	2.3110.403.1	*플러그	14.2x20	4
196-04	2.1560.010.0	*가스켓	M18 P1.5-3/4	4
196-05	2.3261.009.2	*파이프 피팅		1
196-06	000.0000.1	*not serviceable		
196-07	008.3364.0	*핀		1
196-08	2.1310.004.2	*평와셔	8.4x17	1
196-09	2.4019.468.1	*스프링		1
196-10	2.1560.015.0	*가스켓	20.2x24	1
196-11	2.3199.173.2	*플러그		1
196-12	008.3365.0/10	*플러그		1
196-13	008.3371.0	*스프링		1
196-14	2.3339.498.2	*파이프 피팅		1
196-15	2.3119.028.2	*플러그		1
196-16	2.4019.428.1	*스프링	10.47x7.2x1.6	1
196-17	006.6279.0	*플러그		1
196-18	2.2810.002.0	*볼	6.350MM	1
196-19	2.1560.005.0	*가스켓	10.2x14	1
196-20	2.0119.152.2	*나사		1
196-21	2.1699.238.2/10	*핀		1
196-22	2.3261.010.2	*파이프 피팅	M18 P1.5-7/8	2
196-23	2.1470.004.2	로크 와셔	8	1
196-24	2.1470.007.2	로크 와셔	12	1
196-25	2.0112.409.2	나사	M12 P1.75x25	1
196-26	006.6198.2/20	플레이트		1
196-27	2.0112.224.2	나사	M8 P1.25x75	1

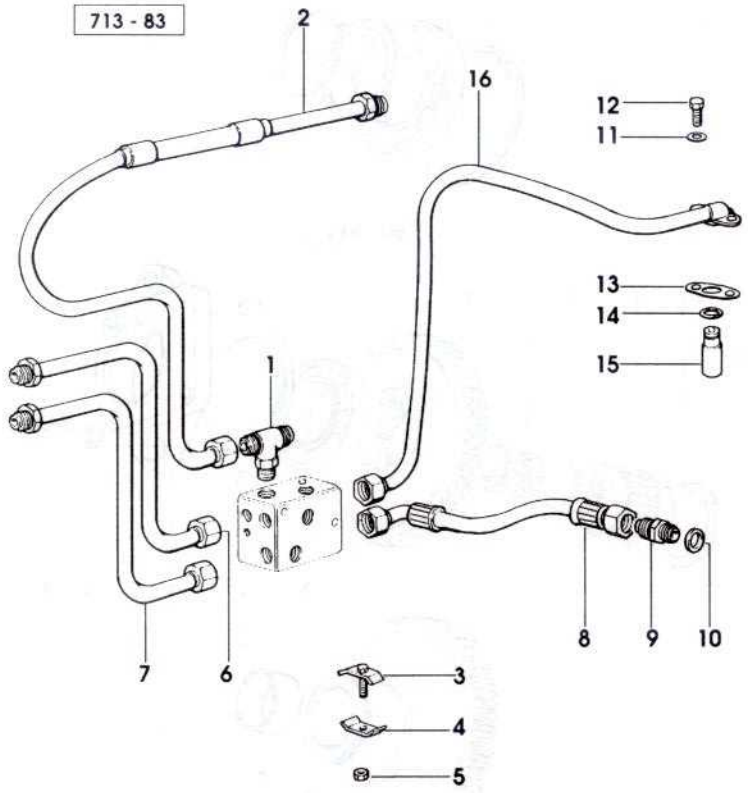


FIG.197 연료 조절밸브 케이스-공급 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
197-01	2.3262.015.2	파이프 피팅	M18 P1.5	1
197-02	008.0558.3/30	튜브		1
197-03	154.6377.3	터미널		1
197-04	165.6377.0	터미널		1
197-05	2.1011.103.2	너트	M6 P1	1
197-06	006.6192.2	튜브		1
197-07	006.6192.2	튜브		1
197-08	009.2297.3	튜브		1
197-09	2.3261.010.2	파이프 피팅	M18 P1.5-7/8	1
197-10	2.1560.014.0	가스켓	18.2x24	1
197-11	2.1470.004.2	로크 와셔	8	2
197-12	2.0112.207.2	나사	M8 P1.25x20	2
197-13	052.1558.0/10	가스켓		1
197-14	2.1530.024.0	O 링	10.78x2.62	1
197-15	008.3750.0	튜브		1
197-16	006.6190.2/10	튜브		1

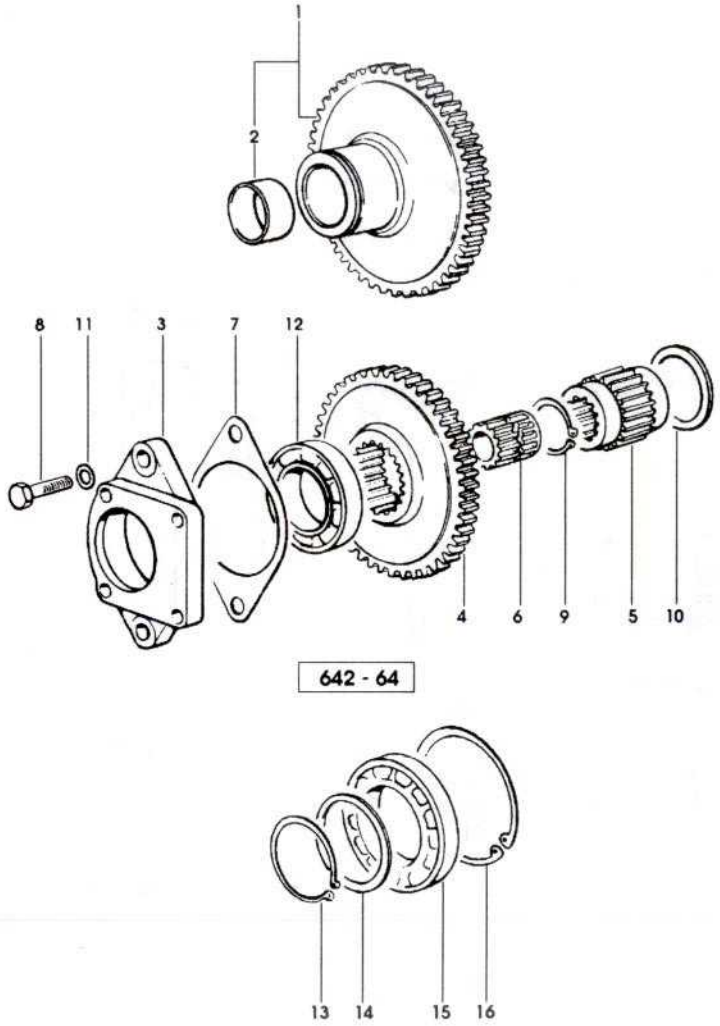


FIG.198 P.T.O. 펌프조절 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
198-01	008.4239.3/10	기어	Z=44 Z=14	1
198-02	2.1559.170.0	*부싱	34x38x20	1
198-03	255.3942.0/20	플랜지		2
198-04	255.3943.0/20	기어	Z=43 Z=27	1
198-05	255.3944.0	샤프트		1
198-06	008.4464.0/10	슬리브		2
198-07	255.3953.0	가스켓		2
198-08	2.0112.309.2	나사	M10 P1.5x25	4
198-09	2.1410.011.1	써클립	28	2
198-10	2.1599.414.0	슈라우디드 와셔	40x50x3	2
198-11	2.1560.006.0	가스켓	10.5	4
198-12	2.2030.009.0	볼베어링	40x68x15	2
198-13	2.1410.020.1	써클립	50	1
198-14	2.1599.426.0	슈라우디드 와셔	50x60x2.5	2
198-15	2.2030.011.0	볼베어링	50x80x16	2
198-16	2.1411.032.1	써클립	80	1

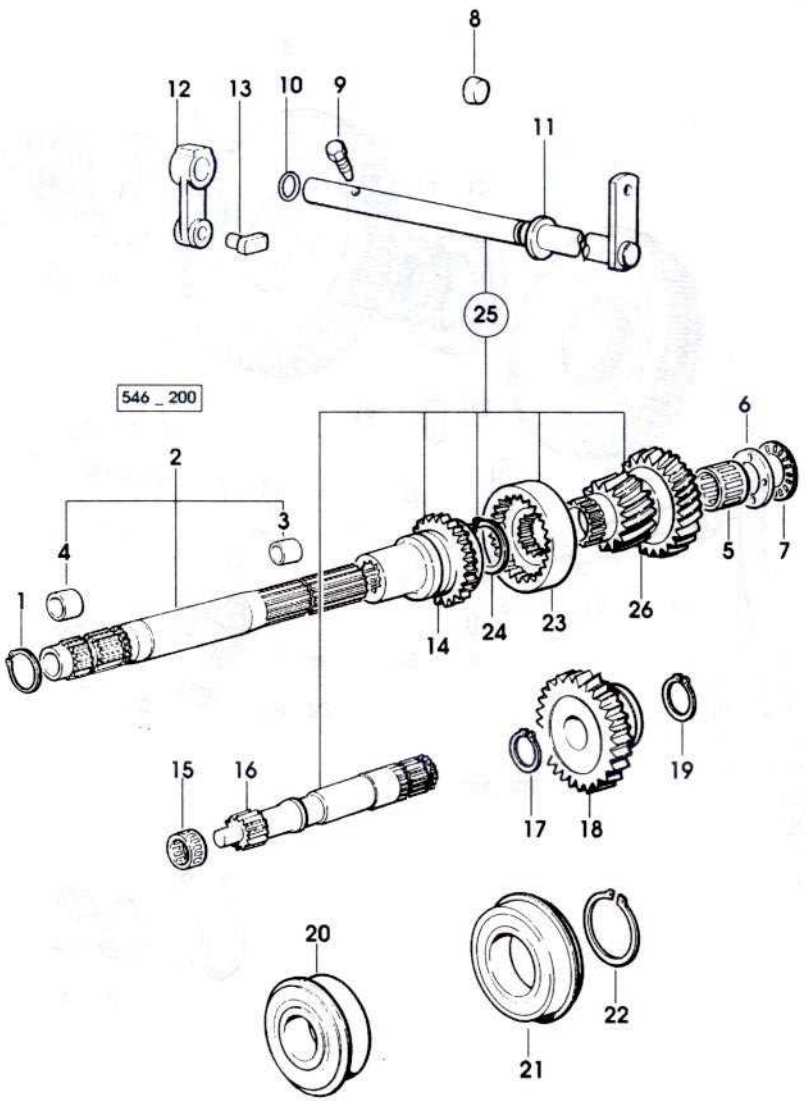


FIG.201 P.T.O. 4 스피드 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
201-01	2.1410.012.1	멈춤링	30	1
201-02	007.3473.3/10	샤프트		1
201-03	2.1552.101.0	부시	12x14x15	1
201-04	2.1559.023.0/10	부시	16x18x20	1
201-05	2.2999.198.0	롤러케이지	25x37x20	1
201-06	2.1579.958.0	스페이서	25x44x3	1
201-07	2.2999.229.0	롤러케이지	25x42x2	1
201-08	2.3171.007.4	플러그	18	1
201-09	2.0399.019.1	볼트	M8xP1x16	1
201-10	2.1530.033.0	O 링	13.10x2.62	1
201-12	007.3492.0	작은레바		1
201-13	001.5945.0/10	슈		1
201-15	2.2999.208.0	롤러케이지	20x26x8.8	2
201-17	2.1420.009.1	멈춤링	a22	1
201-18	007.3469.0	기어		1
201-19	2.1410.010.1	멈춤링	25	1
201-20	2.2999.235.0	베어링	35x80x21	1
201-21	2.2043.014.0	볼베어링	50x90x20	1
201-22	2.1410.020.1	멈춤링	50	1
201-25	006.1962.6	PTO		1

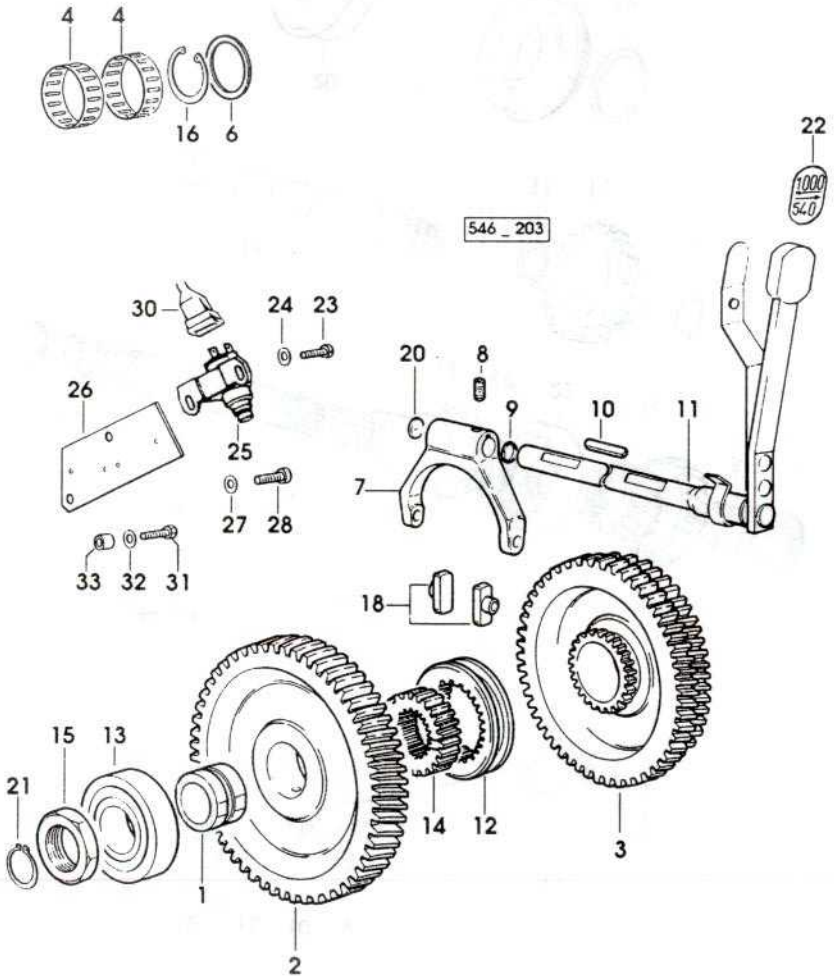
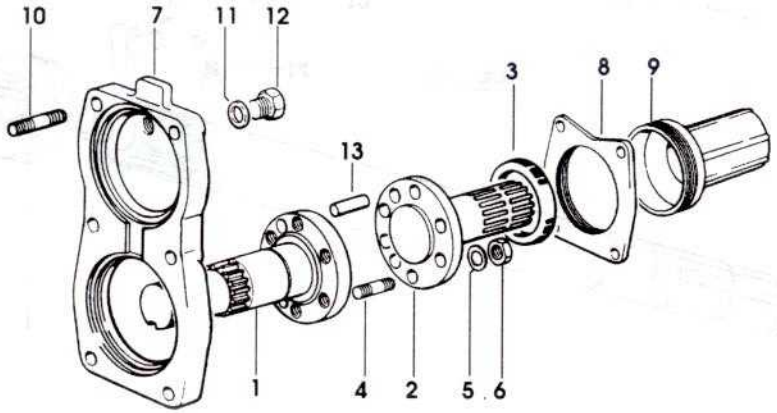


FIG.203 P.T.O. 4 스피드 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
203-01	007.3471.0/10	부시		1
203-02	007.3477.0	기어	540	1
203-03	007.3470.0	기어	1000	1
203-04	2.2770.073.0	롤러케이지	40x47x18	2
				1
203-06	2.1599.567.0	플레이트	40.1x48x2	1
203-07	007.3487.0	포크		1
203-08	2.0512.108.1	볼트	M6xP1x20	1
203-09	2.1530.038.0	O 링	15.54x2.62	1
203-10	2.1711.011.0	다우엘	5x3x36	1
203-11	008.3234.3/10	레바		1
203-12	255.3438.0/20	슬리브		1
203-13	2.2060.011.0	볼베어링	35x80x21	1
203-14	255.3455.0	허브	Z=19	1
203-15	255.3661.0	링 너트	M35x1.5	1
203-16	2.1499.034.1	멈춤링	40x1.75	1
203-18	255.6463.0	슈		2
203-20	2.3171.006.4	플러그	16	1
203-21	2.1410.010.1	멈춤링	25	1
203-22	007.3555.0	플레이트		1
203-23	2.0332.203.2	볼트	M4x20	4
203-24	2.1470.052.2	로크와셔	4	4
203-25	2.7659.097.0	스위치		2
203-26	008.3233.0	브라켓		1
203-27	2.0312.204.0	볼트	M8xP1.25x16	2
203-28	2.1470.004.2	로크와셔	8	2
203-29	2.2062.012.0	볼베어링	40x90x23	1
203-30	2.6519.027.0	캡		1
203-31	2.0119.070.6	볼트	M4x16	4
203-32	2.1310.028.2	플랫워셔	4.3x9	4
203-33	2.1579.952.2	스페이서		4



546_205

FIG.205 P.T.O. 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
205-01	007.3474.0	샤프트	P.T.O	1
205-02	163.3671.0/40	샤프트	1 ˜ 3/8 Z=21	1
205-03	2.1520.043.0	O 링	85x110x12	1
205-04	2.0432.155.7	스텃볼트	M10xP1.5-1.25x25	6
205-05	2.1470.006.2	로크와셔	10	6
205-06	2.1011.321.2	너트	M10xP1.25	6
205-07	255.3153.0/10	플랜지		1
205-08	445.3151.0	플랜지		1
205-09	008.0757.0	가드		1
205-10	2.0432.163.7	스텃볼트	M10xP1.5-1.25x45	6
205-13	2.1653.811.0	핀	10x24	2

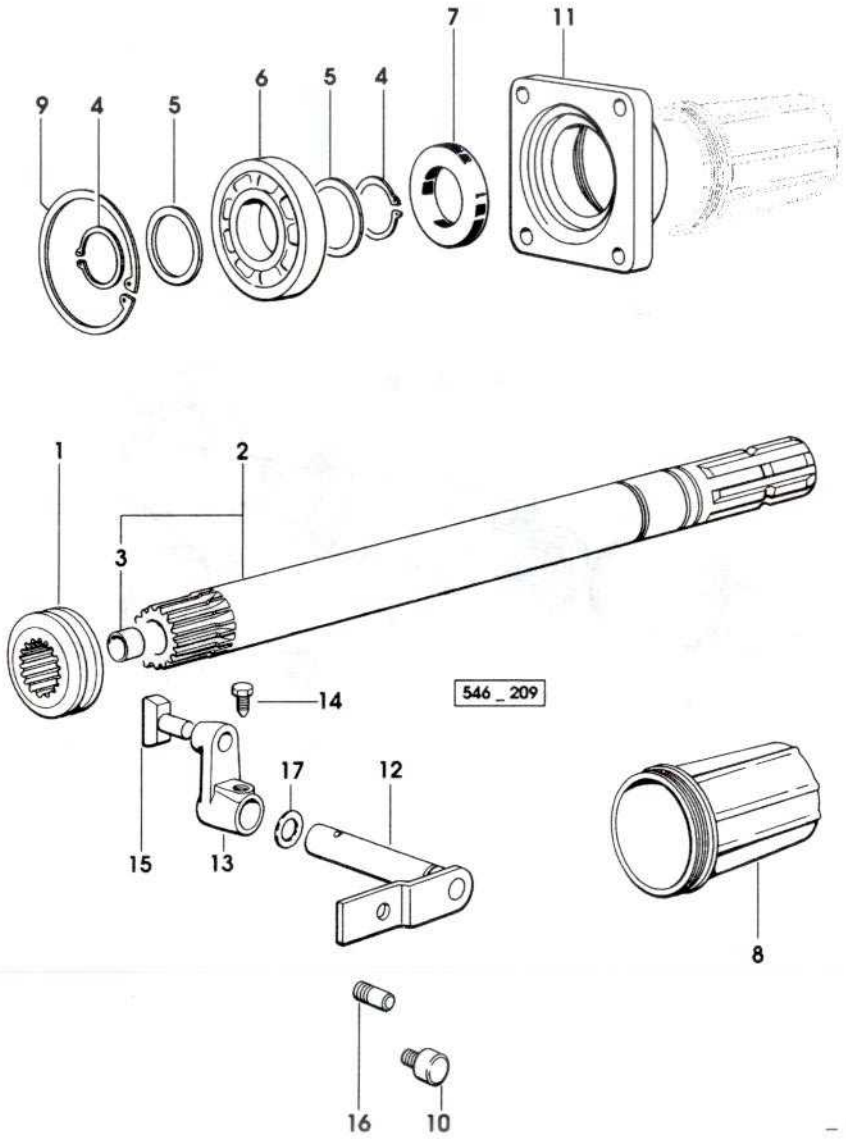


FIG.209 P.T.O. 싱크로나이져 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
209-01	255.3469.0	슬리브		1
209-02	255.3471.3/20	PTO 샤프트		1
209-03	2.1559.023.0/10	부시	16x18x20	1
209-04	2.1410.014.1	멈춤링	35	2
209-05	2.1599.421.0	소울드와셔	35x45x3	2
209-06	2.2060.011.0	볼베어링	35x80x21	1
209-07	2.1520.017.0	O 링	35x80x21	1
209-08	154.3655.0	가드		1
209-09	2.1411.032.1	멈춤링	80	1
209-10	2.0239.003.2	볼트		1
209-11	255.3150.0/10	커버		1
209-12	255.3468.2/10	레바		1
209-13	255.3470.0	레바		1
209-14	2.0399.019.1	볼트	M8xP1x16	1
209-15	001.5945.0/10	슈		1
209-16	2.0439.002.1	스텃볼트	M8xP1.25x20	2
209-17	2.1530.033.0	O 링	13.10x2.62	1

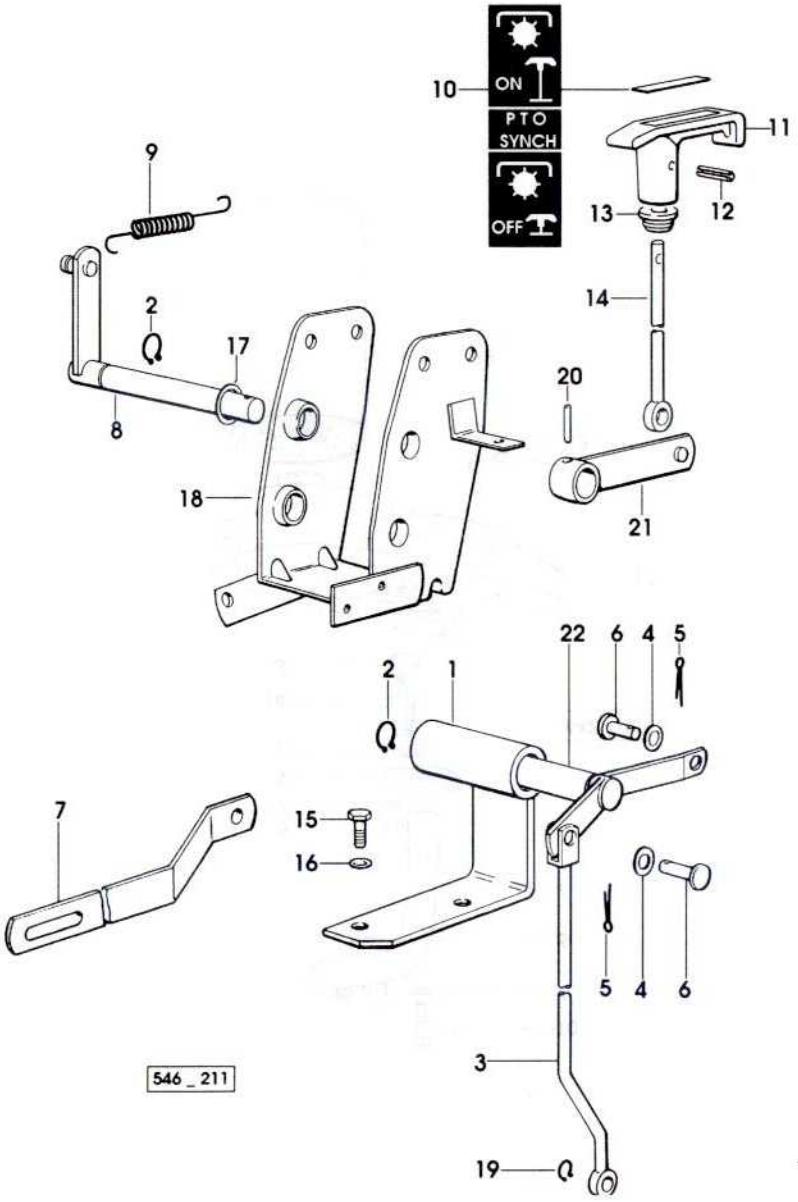


FIG.211 P.T.O. 싱크로나이져 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
211-01	445.6851.3.10	써포트		1
211-02	2.1410.004.2	멈춤링	16	3
211-03	008.4905.3	로드		1
211-04	2.1310.004.2	평와셔	8.4x17	2
211-05	2.1690.207.2	스플릿핀	2x18	2
211-06	2.1670.305.2	핀	8x22x19	2
211-07	445.6855.0/10	로드		1
211-08	255.6853.2/10	레바		1
211-09	2.4049.139.1/10	스프링		1
211-10	2.9929.056.0	플레이트		1
211-11	257.6862.0	그립		1
211-12	2.1630.251.2	핀	3x26	1
211-13	255.6858.0/10	고무플러그	18x5	1
211-14	008.3030.0	로드		1
211-15	2.0112.417.2	볼트	M12xP1.75x45	2
211-16	2.1474.011.2	스프링와셔	12	2
211-17	2.1310.010.2	평와셔	17x30	2
211-18	255.6872.2/20	써포트		1
211-19	2.1439.003.0	멈춤링	6	1
211-20	2.1631.412.0	롤 핀	5x26	1
211-21	008.3031.2	레바		1
211-22	445.6853.2/10	레바		1

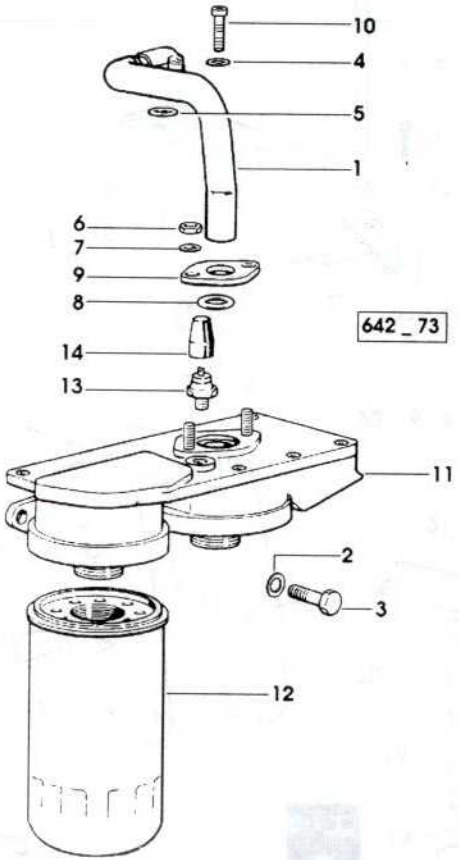


FIG.213 P.T.O. 오일필터 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
213-01	445.8230.3/10	튜브		1
213-02	2.1481.007.1	워셔	8	2
213-03	2.0312.208.2	볼트	M8xP1.25x25	2
213-04	2.1470.002.2	로크와셔	6	3
213-05	2.1530.062.0	O 링	23.81x2.62	1
213-06	2.1011.105.2	너트	M8xP1.25	2
213-07	2.1470.004.2	로크와셔	8	2
213-08	255.8255.0/20	가스켓		1
213-09	9107.253.0	플랜지		1
213-10	2.0312.114.2	볼트	M6xP1x40	3
213-11	9107.227.3/10	헤드		1
213-12	2.4419.350.0	오일필터		2
213-13	2.7099.180.0/10	압력스위치		2
213-14	264.8462.0	캡		2

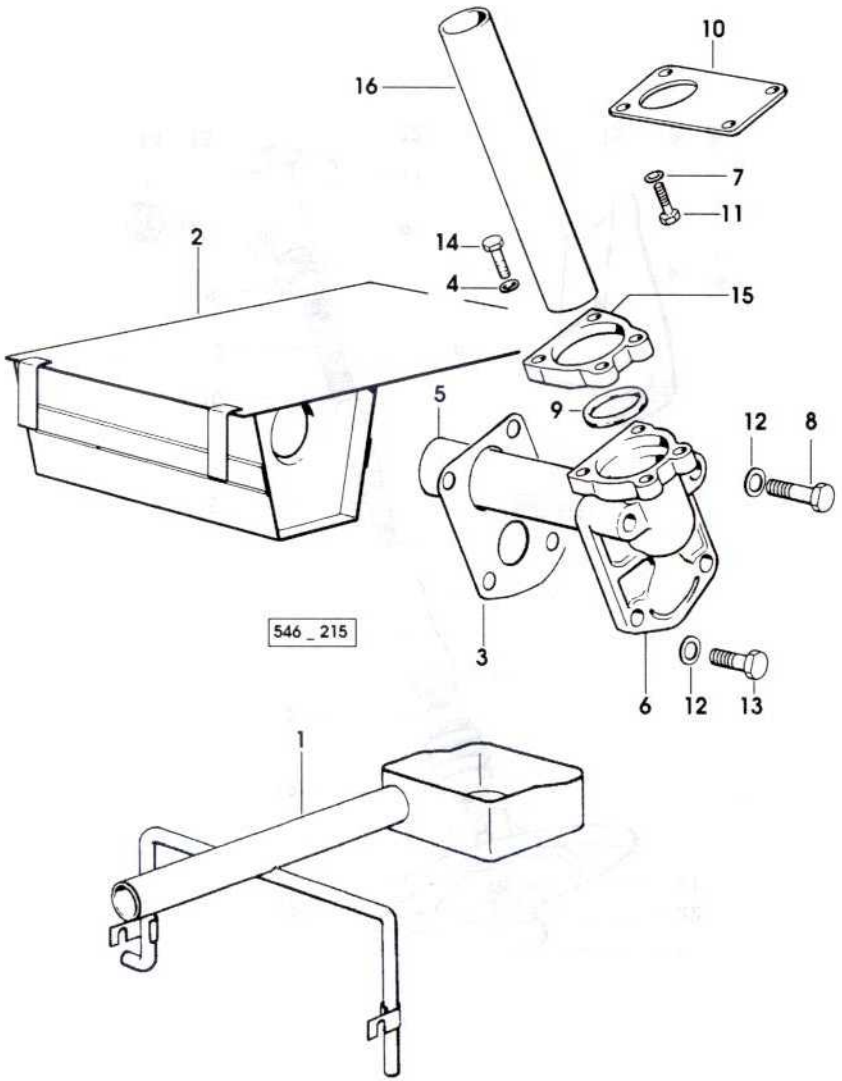


FIG.215 P.T.O. 오일석션 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
215-01	445.8234.3/20	튜브		1
215-02	445.8238.2	디비젼		1
215-03	255.8262.0/20	가스켓		1
215-04	2.1470.002.2	로크와셔	6	4
215-05	255.8260.0	튜브		1
215-06	445.8250.0	써포트		1
215-07	2.1470.004.2	로크와셔	8	4
215-08	2.0112.217.2	볼트	M8xP1.25x45	2
215-09	255.8255.0/20	가스켓		2
215-10	9107.254.0	플랜지		1
215-11	2.0112.208.2	볼트	M8xP1.25x22	4
215-12	2.1481.007.1	워셔	8	4
215-13	2.0112.209.2	볼트	M8xP1.25x25	2
215-14	2.0112.007.2	볼트	M6xP1x20	4
215-15	008.4713.0	플랜지		1
215-16	255.8259.0	튜브		1

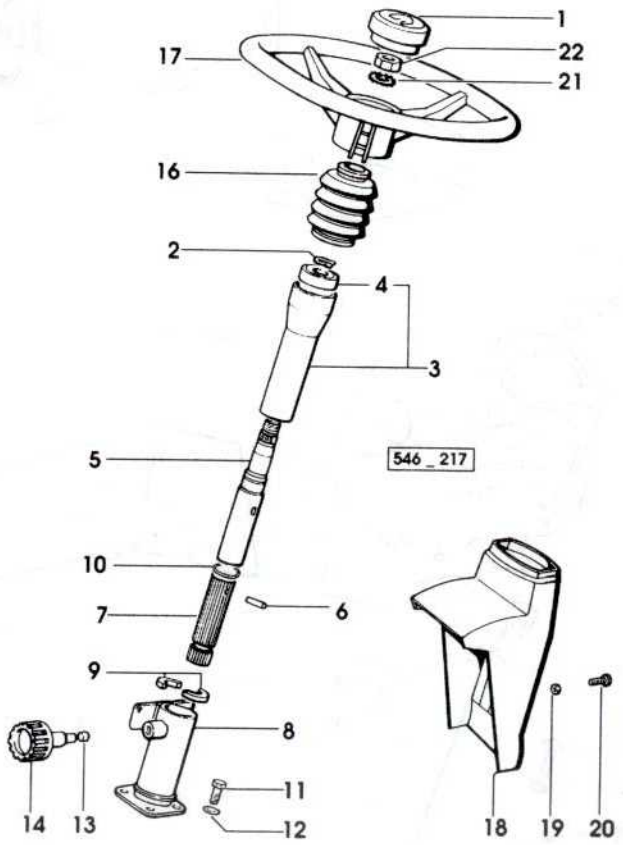


FIG.217 스티어링 조절관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
217-01	285.6111.2	작은 캡		1
217-02	2.1410.010.1	멈춤링	25	1
217-03	007.5295.3	컬럼		1
217-04	2.2021.009.0	베어링	25x47x12	1
217-05	007.5297.3/10	샤프트		1
217-06	2.1630.410.0	롤 핀	4x20	1
217-07	007.5300.0/10	샤프트		1
217-08	007.5294.2/10	컬럼		1
217-09	2.1599.566.2	드러스트 베어링	16.5x34x5	2
217-10	008.2258.0	멈춤링		1
217-11	2.0112.307.2	볼트	M10P1.5x20	4
217-12	2.1470.006.2	로크와셔	10	4
217-13	2.1579.883.0	스페이서	10x5	1
217-14	008.2816.2	노브		1
217-16	007.5301.0/10	가드		1
217-17	257.6110.2/10	스티어링 휠		1
217-18	255.6350.0/50	섬프		1
217-19	9200.358.0	워셔		4
217-20	2.0350.555.2	볼트	4.8x16	4
217-21	2.1470.011.2	로크와셔	20	1
217-22	2.1011.511.2	너트	M20xP1.5	1

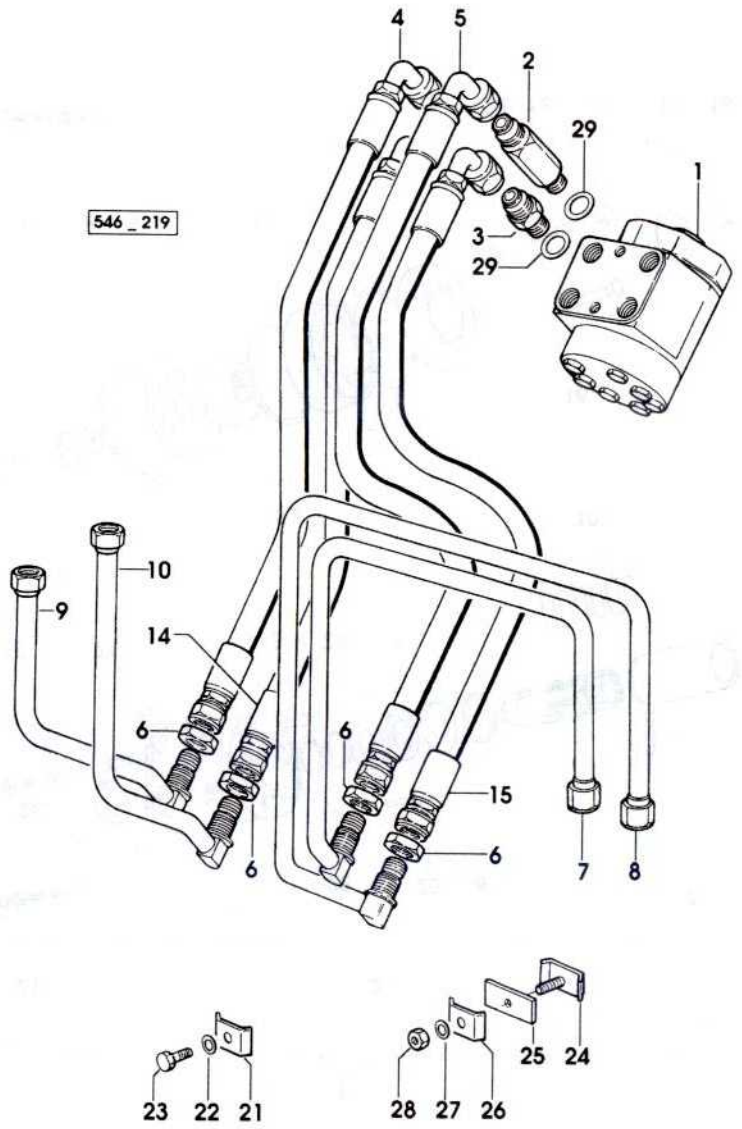


FIG.219 파워 스티어링 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
219-01	290.6310.4/10	디스트리뷰터		1
219-02	2.3339.346.2	파이프 피팅	M18xP1.5-3/4"	2
219-03	2.3261.009.2	파이프 피팅	M18xP1.5-3/4"	2
219-04	255.6360.3/20	튜브		1
219-05	255.6361.3/20	튜브		1
219-06	2.1099.100.2	너트		4
219-07	255.6355.3/20	튜브		1
219-08	255.6354.3/20	튜브		1
219-09	255.6356.3/20	튜브		1
219-10	255.6357.3/20	튜브		1
219-14	445.6377.3/10	튜브		1
219-15	445.6378.3/10	튜브		1
219-21	154.6377.0	터미널		1
219-22	2.1470.002.2	로크와셔	6	1
219-23	2.0112.013.2	볼트	M6xP1x35	1
219-24	154.6377.3	터미널		1
219-25	154.6378.0	가스켓		1
219-26	154.6377.0	터미널		1
219-27	2.1470.002.2	로크와셔		1
219-28	2.1011.103.2	너트	M6xP1	1
219-29	2.1560.014.0	가스켓	18.2x24	4

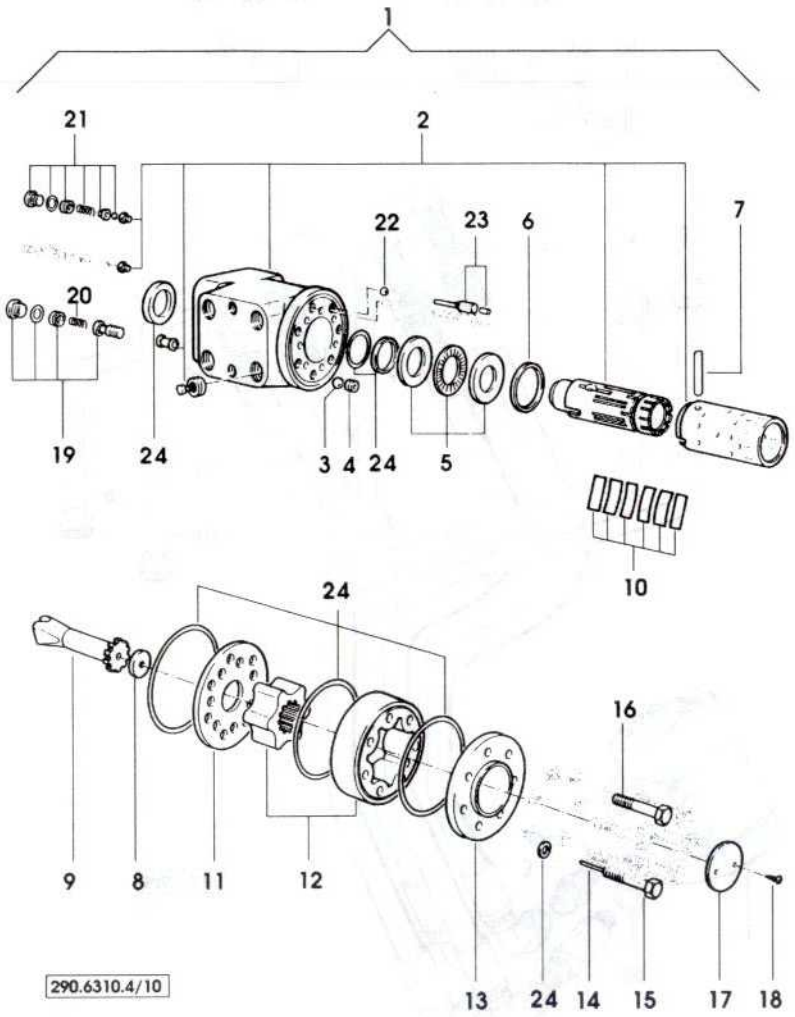


FIG.221 파워 스티어링 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
221-01	290.6310	디스트리뷰터		1
221-03	009.4012.1	볼(MM8.5)	MM8.5	1
221-04	009.4014.1	플러그		1
221-05	193.6378.1	롤러베어링		1
221-06	009.4015.1	링		1
221-07	009.4016.1	핀		1
221-08	009.4017.1	스페이서		1
221-10	009.4021.1	스프링		1
221-11	009.4022.1	플레이트		1
221-12	009.4872.0	로터		1
221-13	009.4024.1	커버		1
221-14	009.4025.1	핀		1
221-15	009.4026.1	볼트		1
221-16	009.4027.1	볼트		6
221-17	009.4028.1	작은디스크		1
221-18	009.4029.1	볼트		2
221-19	009.4030.1	밸브		1
221-20	290.6374.1	스프링	110-155bar	1
221-21	193.6380.4	밸브		2
221-22	009.4019.1	볼(MM3)		2
221-23	009.4020.1	핀		2
221-24	003.5059.3	씰링키트		1

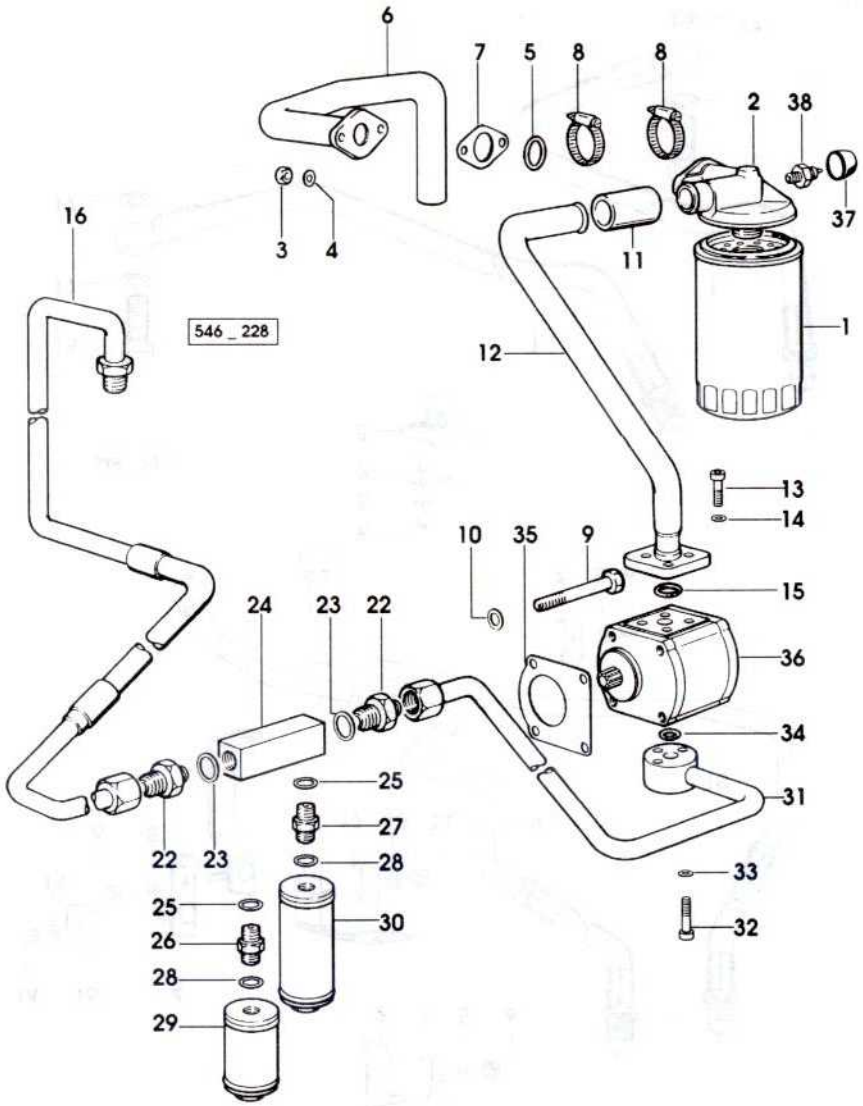


FIG.228 파워 스티어링 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
228-01	2.4419.270.0	오일필터		1
228-02	2.4419.419.0/30	헤드		1
228-03	2.1011.105.2	너트	M8xP1.25	2
228-04	2.1470.004.2	로크와셔		2
228-05	2.1530.071.0	O 링	26.64x2.62	1
228-06	010.0612.2	튜브		1
228-07	445.6350.0/10	가스켓		1
228-08	2.6850.008.0	클램프	25-47	2
228-09	2.0112.329.2	볼트	M10xP1.5x100	2
228-10	2.1474.010.2	스프링와셔	10	2
228-11	445.6374.0	슬리브	33x25x60	1
228-12	445.6373.3/20	튜브		1
228-13	2.0312.106.2	볼트	M6xP1x20	4
228-14	2.1470.002.2	로크와셔	6	4
228-15	2.1530.062.0	O 링	23.81x2.62	1
228-16	008.0557.3/30	튜브		1
228-22	2.3261.012.2	파이프피팅	M22xP1.5-7/8"	2
228-23	2.1560.018.0	가스켓	22.2x29	2
228-24	299.6356.0	바디		1
228-25	2.1560.012.0	가스켓	16.2x22	2
228-26	299.6359.0	파이프피팅		1
228-27	299.6358.0	파이프피팅		1
228-28	2.1560.012.0	가스켓	16.2x22	2
228-29	299.6352.3/10	진동댐퍼	64cc	1
228-30	299.6353.3/10	진동댐퍼	118cc	1
228-31	445.6352.3	튜브		1
228-32	2.0312.112.2	볼트	M6xP1x35	3
228-33	2.1470.002.2	로크와셔	6	3
228-34	2.1530.052.0	O 링	20.24x2.62	1
228-35	9104.250.0	가스켓		1
228-36	2.4529.950.0	유압펌프		1
228-37	264.8462.0	캡		1
228-38	2.7099.180.0/10	압력스위치		1

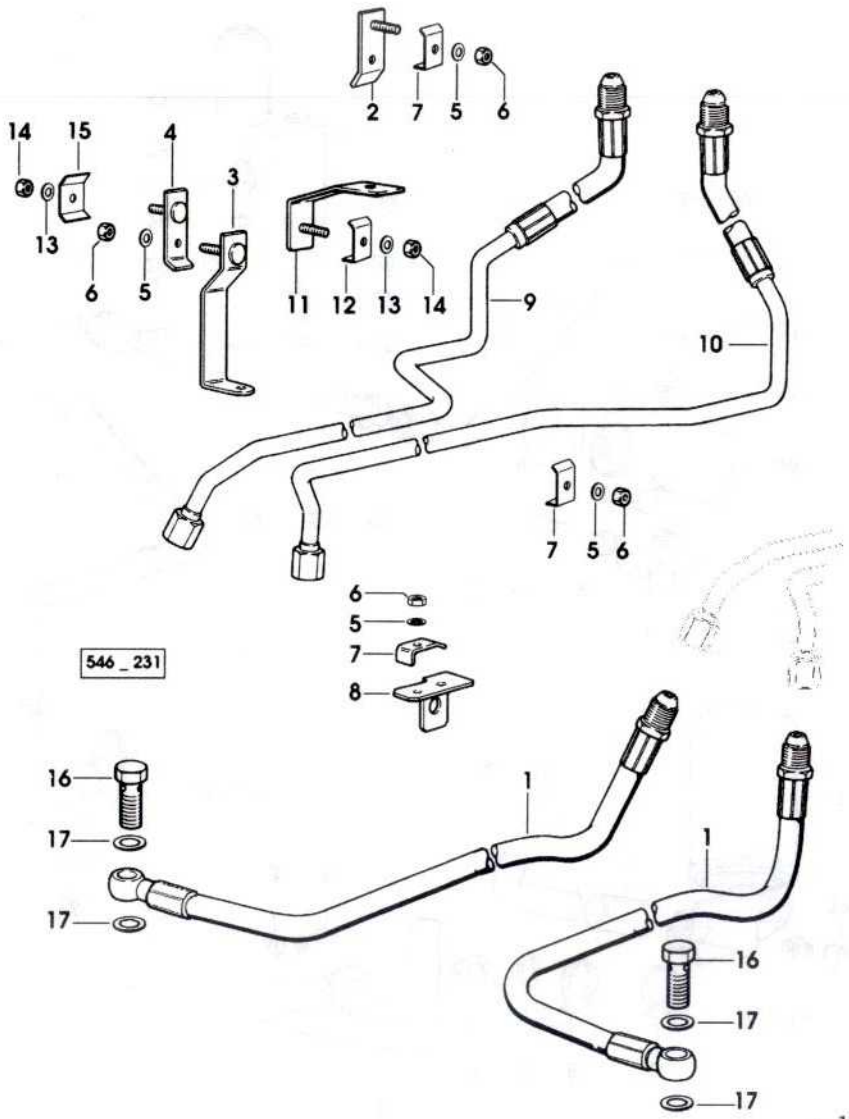


FIG.231 4WD 파워 스티어링 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
231-01	255.6372.3/20	튜브		2
231-02	445.6361.2	클램프		2
231-03	008.3603.2	브라켓		2
231-04	445.6361.2	클램프		2
231-05	2.1470.002.2	로크와셔	6	6
231-06	2.1011.103.2	너트	M6xP1	6
231-07	261.6350.0	클램프		3
231-08	445.6362.3	브라켓		1
231-09	008.3502.3	튜브		1
231-10	445.6369.3/10	튜브		1
231-11	008.3550.2	작은 플레이트		1
231-12	176.6359.0	클램프		1
231-13	2.1470.002.2	로크와셔	6	2
231-14	2.1011.103.2	너트	M6xP1	2
231-15	200.8152.0	작은플레이트		2
231-16	2.3339.210.1	파이프유니온	M14	2
231-17	2.1560.010.0	가스켓	14.2x20	4

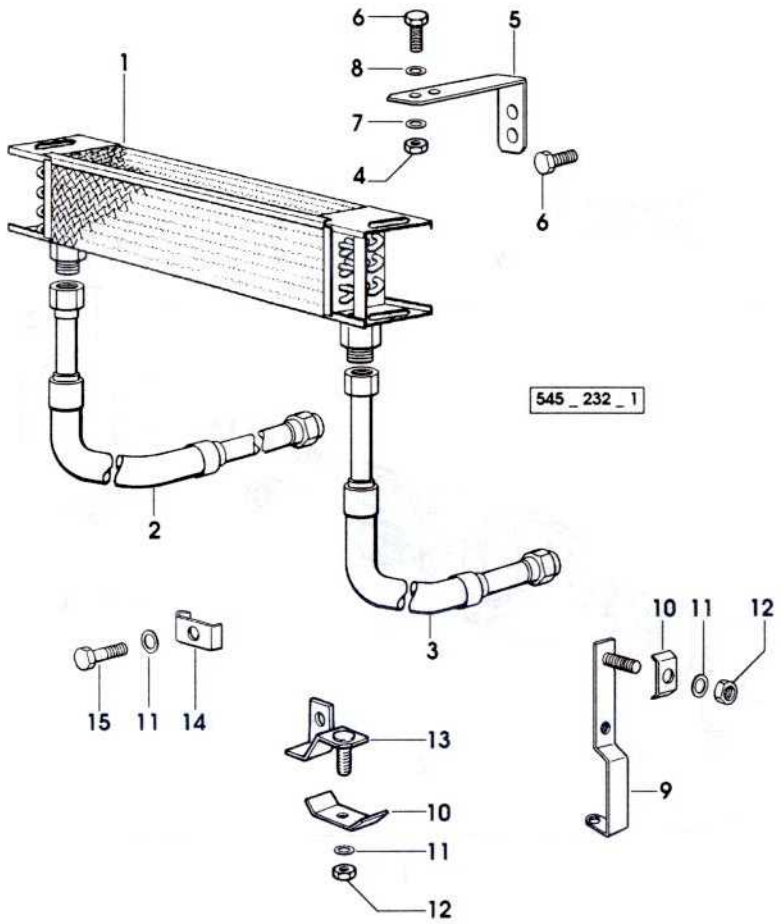
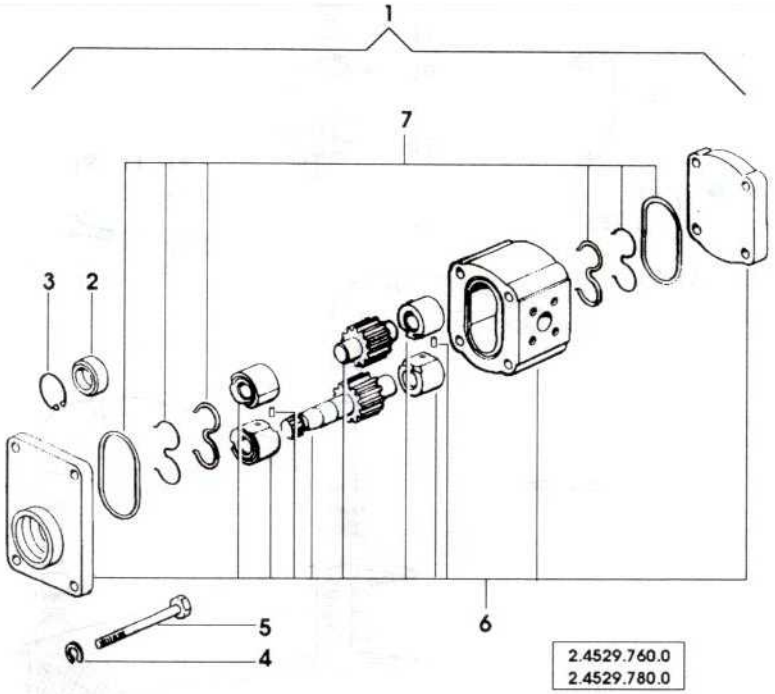


FIG.232.1 파워 스티어링 관계

견출번호	부품번호	품명	규격	수량
232-1-01	284.8250.2/20	오일쿨러		1
232-1-02	008.3840.3	튜브		1
232-1-03	008.3841.3	튜브		1
232-1-04	2.1011.103.2	너트	M6xP1	4
232-1-05	008.8201.0	스퀘어		2
232-1-06	2.0112.004.2	볼트	M6xP1x14	8
232-1-07	2.1470.002.2	로크와셔	6	8
232-1-08	2.1310.002.2	평와셔	6.4x12.5	8
232-1-09	445.6367.2	브라켓		2
232-1-10	154.6377.0	터미널		3
232-1-11	2.1470.002.2	로크와셔	6	4
232-1-12	2.1011.103.2	너트	M6xP1	3
232-1-13	445.6365.2/20	브라켓		1
232-1-14	261.6350.0	클램프		1
232-1-15	2.0112.009.2	볼트	M6xP1x25	1

FIG.235 유압 펌프 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
235-01	2.4529.470.0/10	유압펌프	8cc	1
235-02	2.4529.330.2	O 링		1
235-03	2.1411.012.1	멈춤링	30	1
235-07	2.4529.330.1/10	씨일링 키트		1



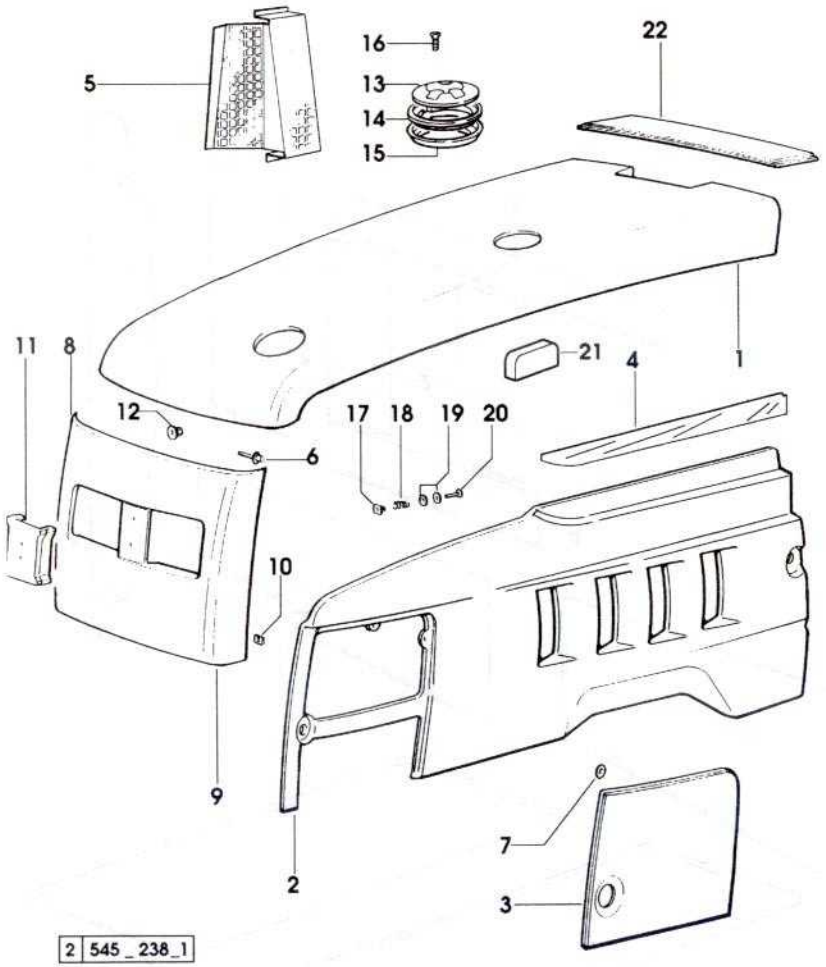


FIG.238.1 후드 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
238-1-01	011.3001.3	본네트		1
238-1-02	011.2863.3	사이드판넬	(좌)	1
	011.2863.3	사이드판넬	(우)	1
238-1-03	011.2829.2	그릴	(우)	1
	011.2834.2	그릴	(좌)	1
238-1-04	009.9900.0	플레이트	(좌)	1
	009.9899.0	플레이트	(우)	1
238-1-05	007.7625.0/10	쉴드	(우)	1
238-1-06	2.1899.074.0	리벳		18
238-1-07	2.1311.001.2	평와셔		18
238-1-09	011.0969.2/10	그릴/그리드		1
238-1-10	008.9414.0	스토퍼		5
238-1-11	008.9373.8/20	프레임		2
238-1-12	2.1129.004.0	셀프록 너트(M4나이론	M4 nylon	2
238-1-13	008.8012.3	플러그		1
238-1-14	008.8013.0	링		1
238-1-15	008.8014.0	링		1
238-1-16	2.0351.405.2	볼트	4.2x16	4
238-1-17	2.6999.045.0	스페셜너트		6
238-1-18	2.4019.080.1	스프링		6
238-1-19	2.1310.001.2	평와셔	5.3x10	12
238-1-20	2.0356.358.6	볼트	4.2x25	6
238-1-21	007.6083.0/10	고무플러그		2
238-1-22	009.7524.2	커버		1

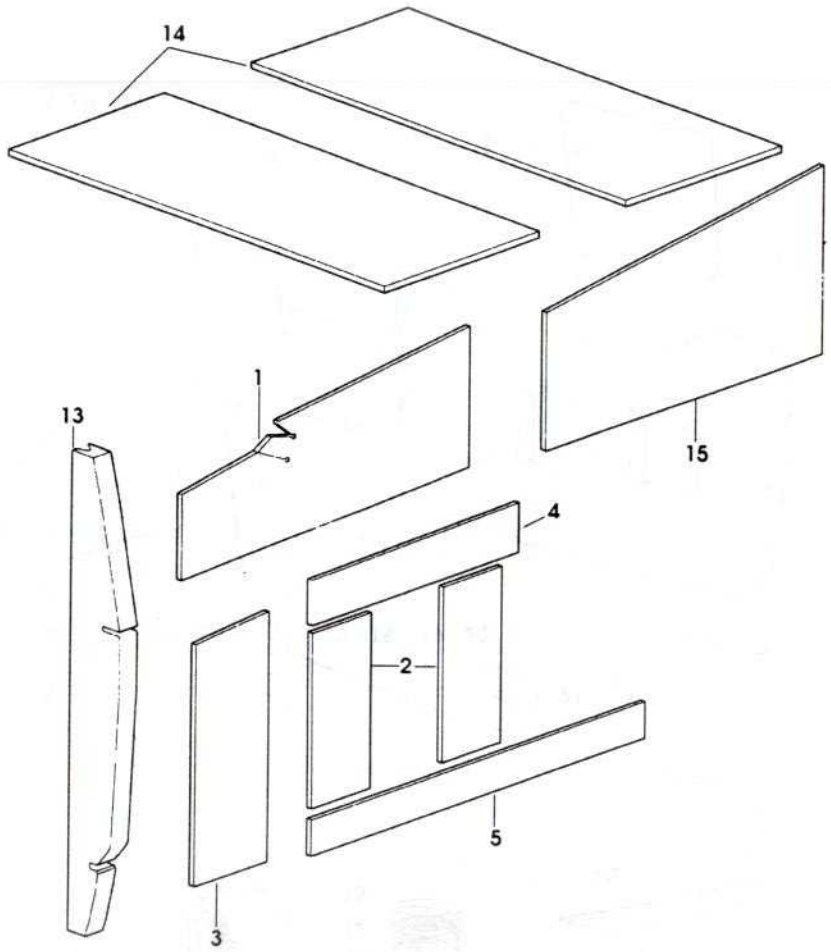


FIG.238.2 후드 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
238-2-01	008.9825.0/10	판넬		1
238-2-02	008.9824.0/10	판넬		2
238-2-03	008.9839.0/10	판넬		1
238-2-04	008.9840.0/10	판넬		1
238-2-13	010.0644.0/10	가스켓		1
238-2-14	009.8678.0/20	판넬		
238-2-15	011.3216.0	판넬		1

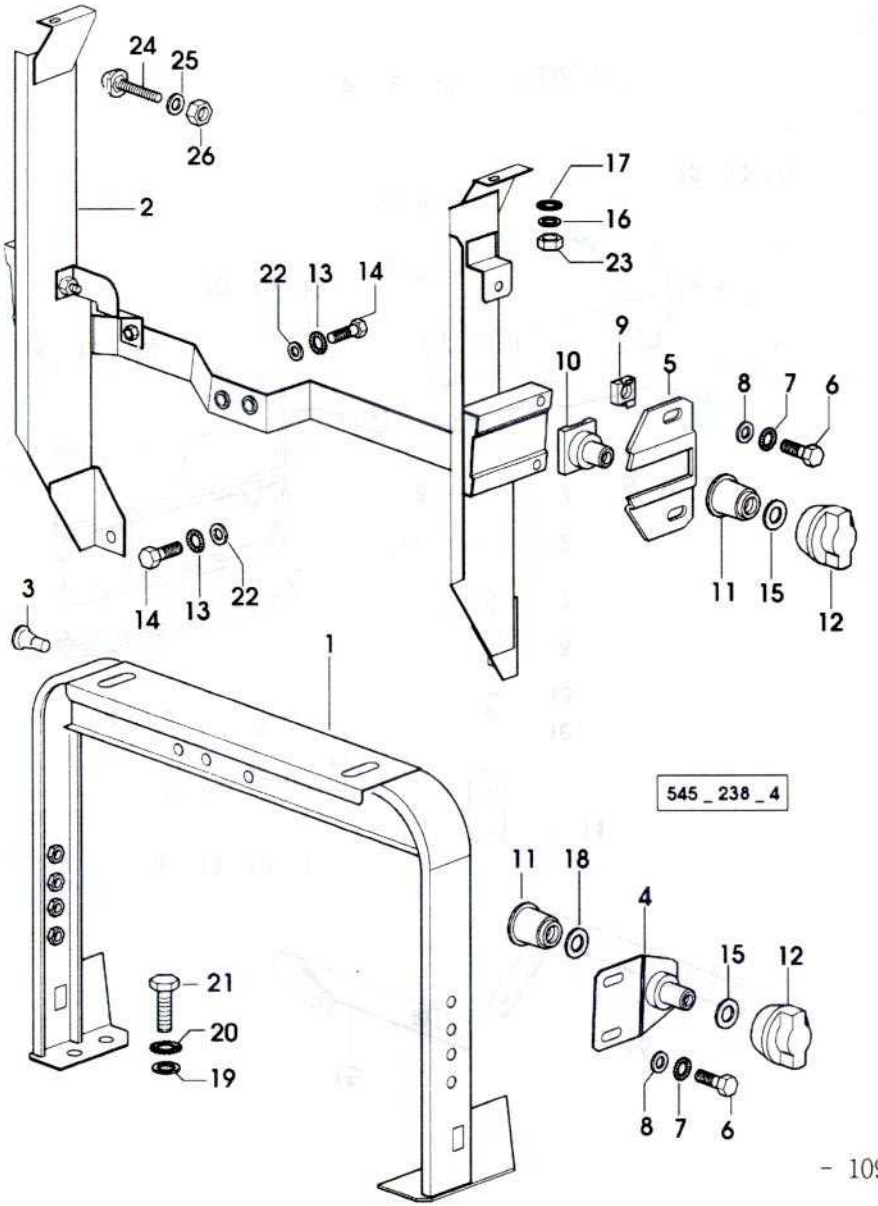


FIG.238.4 후드 관계

견출번호	부품번호	품명	규격	수량
238-4-01	011.1013.4/20	클래식프레임		1
238-4-02	011.2922.4	클래식프레임		1
238-4-03	255.7265.0	블럭		4
238-4-04	011.1034.2/20	브라켓(좌)		1
	011.1027.2/20	브라켓(우)		1
238-4-05	008.9449.0/10	브라켓		2
238-4-06	2.0112.207.2	볼트	M8xP1.25x20	12
238-4-07	2.1470.004.2	로크와셔	8	12
238-4-08	2.1312.004.2	워셔	9x24	12
238-4-09	2.6999.008.2	스페셜너트	M6	12
238-4-10	008.9450.0/10	작은블록		2
238-4-11	2.1559.337.0	부시		4
238-4-12	008.3426.2/30	노브		4
238-4-13	2.1470.006.2	로크와셔	10	4
238-4-14	2.0112.307.2	볼트	M10xP1.5x20	4
238-4-15	2.1599.658.0	워셔		4
238-4-16	2.1310.004.2	평와셔		2
238-4-17	2.1470.004.2	로크와셔	8	2
238-4-18	2.1499.084.0	써크립		4
238-4-19	2.1310.006.2	평와셔	10.5x21	4
238-4-20	2.1470.006.2	로크와셔	10	4
238-4-21	2.0112.307.2	볼트	M10xP1.5x20	4
238-4-22	2.1310.006.2	평와셔	10.5x21	4
238-4-23	2.1011.205.2	너트	M8xP1.25	4
238-4-24	008.9965.2/20	고무플러그	8.4x17	8
238-4-25	2.1310.004.2	평와셔	8.4x17	8
238-4-26	2.1011.105.2	너트	M8xP1.25	8

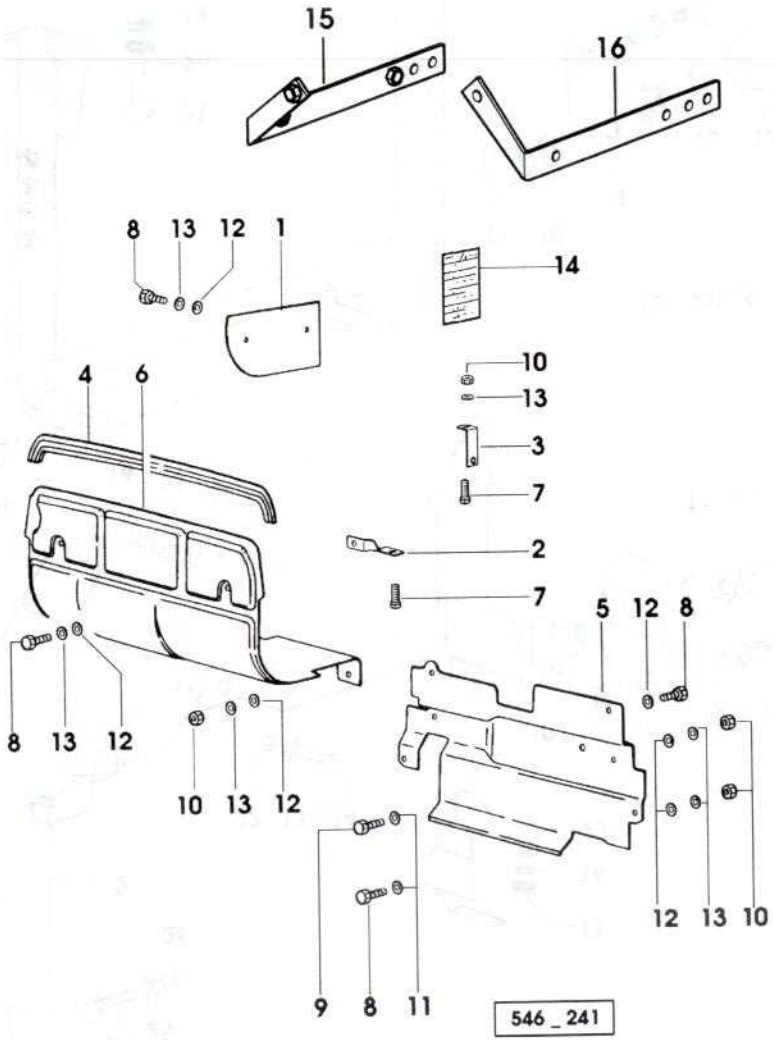


FIG.239 가드 관계

견출번호	부품번호	품명	규격	수량
239-01	270.7271.0	판넬	(좌)	1
	270.7272.0	판넬	(우)	1
	011.2860.0	판넬	(우)	1
	011.2827.0	판넬	(좌)	1
239-02	270.7273.2	브라켓		2
239-03	270.7274.2	브라켓		4
239-04	444.7293.0/10	가스켓		1
239-05	445.7256.0/20	디비젼		1
239-06	447.7261.0/40	디비젼		1
239-07	2.0020.102.2	볼트	M6xP1x14	6
239-08	2.0112.007.2	볼트	M6xP1x20	10
239-09	2.0112.009.2	볼트	M6xP1x25	1
239-10	2.1011.103.2	너트	M6xP1	11
239-11	2.1310.002.2	평와셔	6.4x12.5	3
239-12	2.1312.003.2	워셔	6.6x18	13
239-13	2.1470.002.2	로크와셔	6	17
239-14	2.9929.069.0/10	플레이트		1
239-15	011.1250.3	브라켓	(우)	1
239-16	011.1203.3	브라켓	(좌)	1

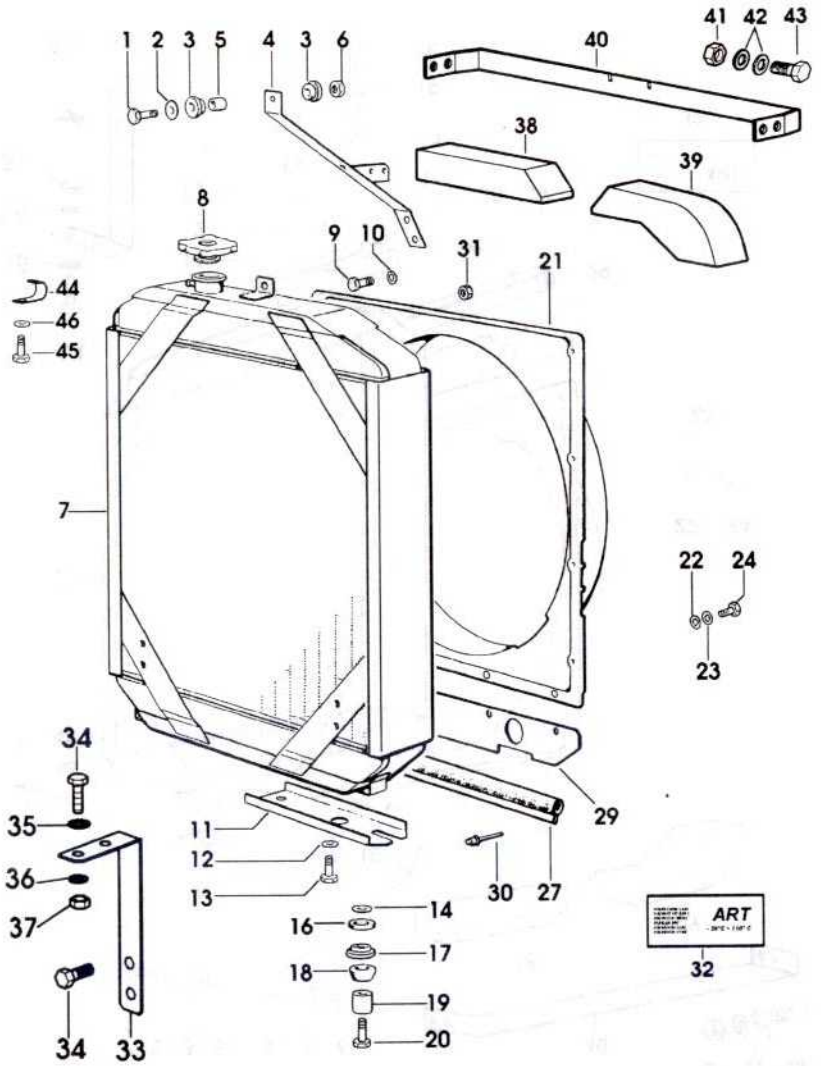


FIG.240.1 냉각관계

견출번호	부품번호	품명	규격	수량
240-1-01	2.0112.011.2	볼트	M6xP1x30	1
240-1-02	2.1599.153.0	소울드와셔	6.4x17x2	1
240-1-03	035.8459.0	고무플러그		2
240-1-04	447.8353.2/30	브라켓		1
240-1-05	2.1549.322.0	스페이서		1
240-1-06	2.1011.103.2	너트	M6xP1	1
240-1-07	448.8310.4	워터쿨러		1
240-1-08	471.8328.3	플러그		1
240-1-09	2.0112.207.2	볼트	M8xP1.25x20	2
240-1-10	2.1470.004.2	로크와셔	8	4
240-1-11	295.8313.0/20	써포트		2
240-1-12	2.1470.006.2	로크와셔	10	4
240-1-13	2.0112.307.2	볼트	M10P1.5x20	4
240-1-14	2.1599.044.2	소울드와셔	10.5x25.5x1.5	2
240-1-16	136.7387.0	고무플러그	15x27x5	2
240-1-17	136.7384.0	스페이서		2
240-1-18	136.7385.0	고무플러그		2
240-1-19	2.1579.090.2	스페이서	10.1x15x18	2
240-1-20	2.0112.313.2	볼트	M10xP1.5x35	2
240-1-21	447.8320.0/40	덕트		1
240-1-22	2.1310.002.2	평와셔	6.4x12.5	8
240-1-23	2.1470.002.2	로크와셔	6	8
240-1-24	2.0112.004.2	볼트	M6xP1x14	8
240-1-27	447.8357.0	가스켓		1
240-1-29	007.5481.0/10	라미네이션		1
240-1-30	2.1855.010.0	리벳	(3.4)	5
240-1-31	2.1011.105.2	너트	M8xP1.25	2
240-1-32	2.9929.320.0	플레이트		1
240-1-33	011.3151.2	스퀘어	(우)	1
240-1-34	2.0112.004.2	볼트	M6xP1x14	8
240-1-35	2.1470.002.2	로크와셔	6	8
240-1-36	2.1310.002.2	평와셔	6.4x12.5	8
240-1-37	2.1011.103.2	너트	M6xP1	4
240-1-38	011.3325.0	가스켓		1
240-1-39	011.3321.0	가스켓		1
240-1-40	011.3201.0	브라켓		1
240-1-41	2.1011.105.2	너트	M8xP1.25	4

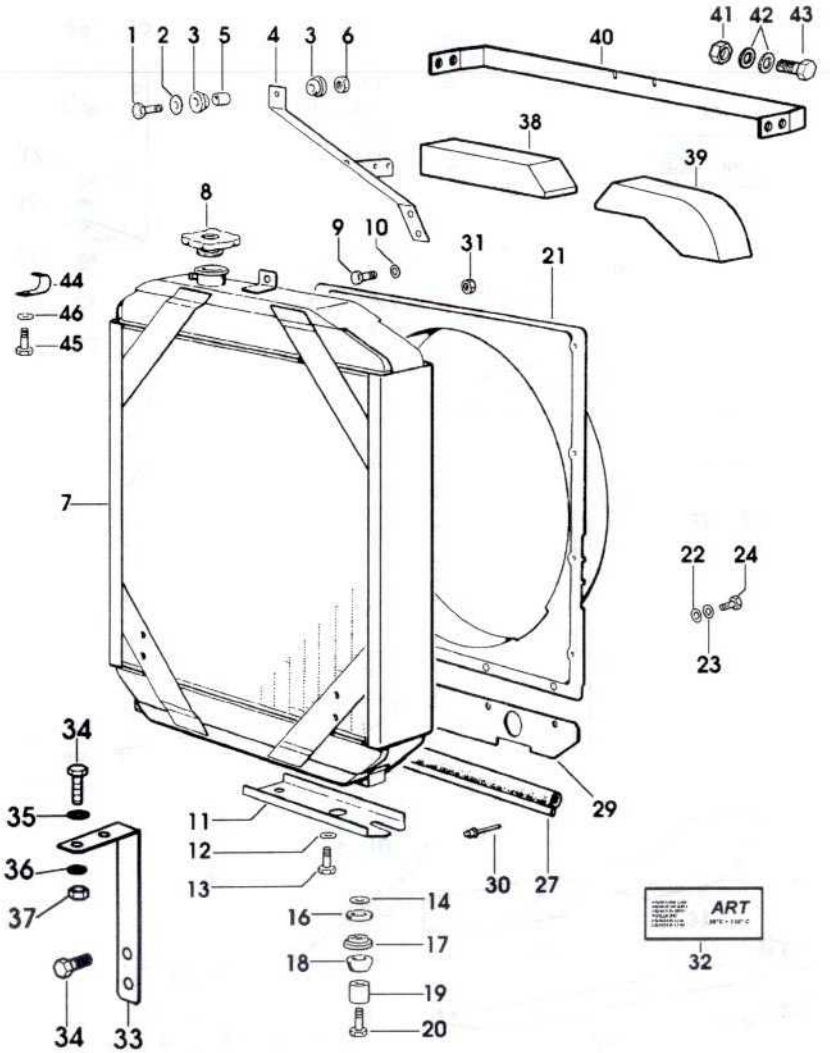


FIG.240.1 냉각관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
240-1-42	2.1474.009.2	스프링와셔	8	8
240-1-43	2.0112.009.2	볼트	M8xP1.25	4
240-1-44	2.6819.004.2	클램프		1
240-1-45	2.0112.203.2	볼트	M8xP1.25x12	1
240-1-46	2.1470.004.2	로크와셔	8	1

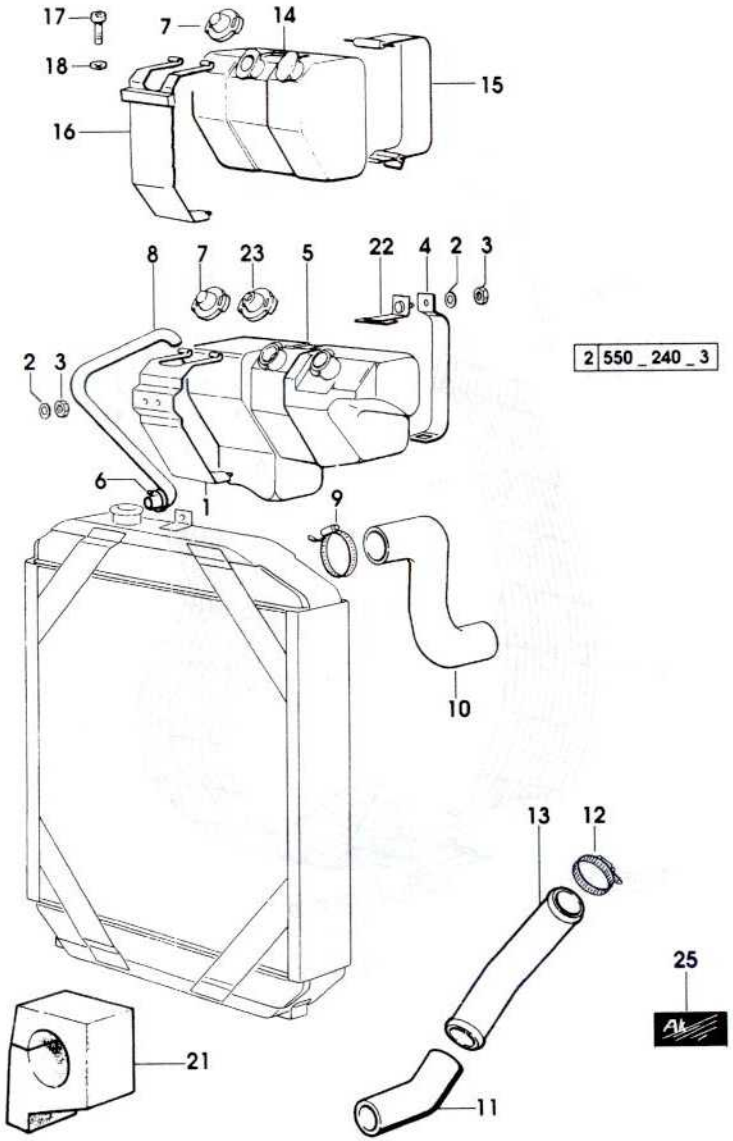


FIG.240.3 냉각관계

견출번호	부품번호	품명	규격	수량
240-3-01	261.8354.0	써포트		1
240-3-02	2.1470.002.2	로크와셔	6	3
240-3-03	2.1011.103.2	너트	M6xP1	3
240-3-04	286.8353.0	클램프		1
240-3-05	286.8326.4/10	컵		1
240-3-06	2.6859.083.2	클램프		2
240-3-07	261.8363.3/10	플러그		1
240-3-08	261.8364.0/40	튜브		1
240-3-09	2.6850.009.0	클램프	32-50	2
240-3-10	448.8350.0/10	슬리브		1
240-3-11	447.8352.0/10	슬리브		1
240-3-12	2.6850.009.0	클램프	32-50	2
240-3-13	090.1750.0	튜브		1
240-3-14	261.8326.0/10	컵		1
240-3-15	296.8350.2/10	써포트		1
240-3-16	261.8367.2/10	로드		1
240-3-17	2.0312.103.2	볼트	M6xP1x14	2
240-3-18	2.1480.012.2	워셔		2
240-3-21	447.8356.0	가드		1
240-3-22	286.8352.2	써포트		1
240-3-23	286.8351.0/10	플러그		1
240-3-25	2.9929.401.0/10	플레이트		1

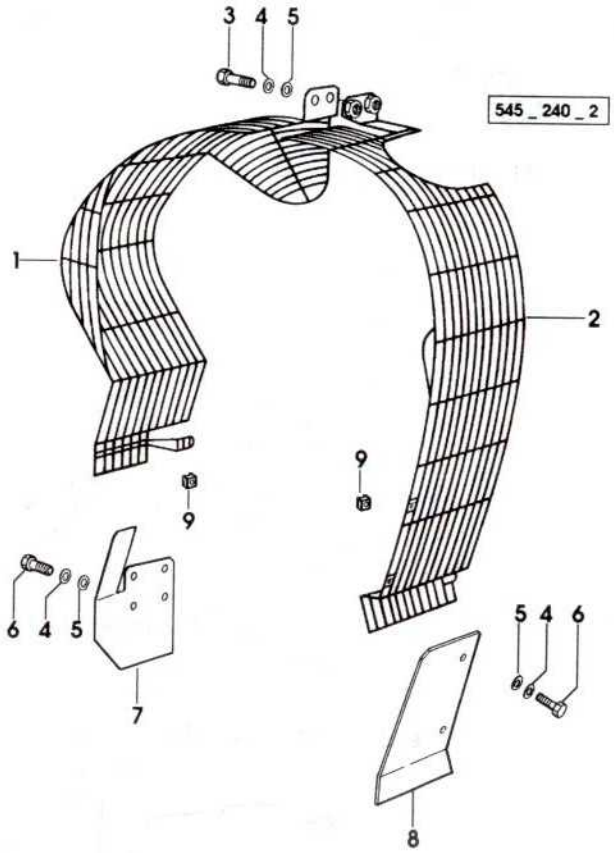


FIG.240.4 냉각관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
240-4-01	447.8363.2/10	쉴드		1
240-4-02	448.8352.2/10	쉴드		1
240-4-03	2.0112.007.2	볼트	M6xP1x20	2
240-4-04	2.1470.002.2	볼트	M6xP1x20	2
240-4-05	2.1310.002.2	평와셔	6.4x12.5	6
240-4-06	2.0112.004.2	볼트(M6XP1X14)	M6xP1x14	4
240-4-07	447.8365.0/20	쉴드		1
240-4-08	008.8060.0	쉴드		1
240-4-09	2.6999.003.2	너트	M8	4

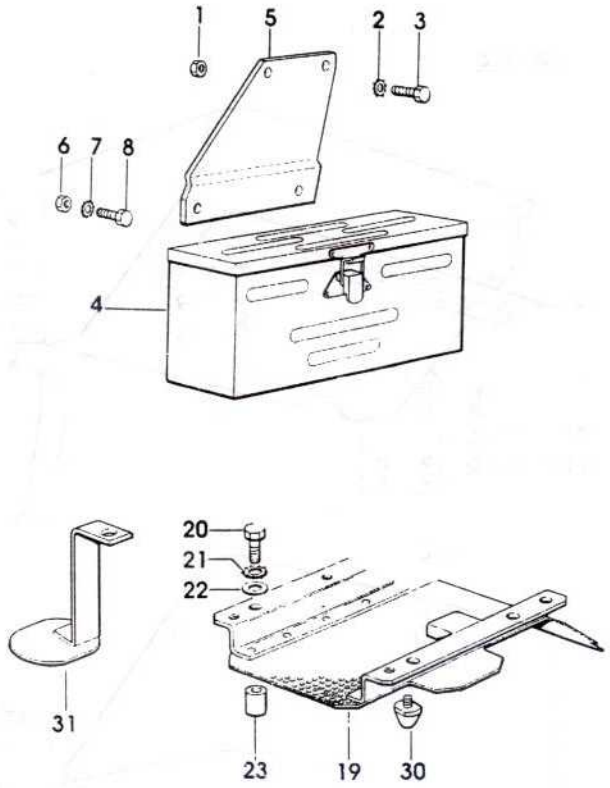


FIG.243 써포터 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
243-01	2.1011.105.2	너트	M8xP1.25	2
243-02	2.1470.004.2	로크와셔	8	2
243-03	2.0112.207.2	볼트	M8xP1.25x20	2
243-04	135.7317.3/10	공구박스		1
243-05	008.1526.0	브라켓		1
243-06	2.1011.405.2	너트	M8xP1	2
243-07	2.1470.004.2	로크와셔	8	2
243-08	2.0122.207.2	볼트	M8xP1x20	2
243-19	007.5432.2/10	디비젼		1
243-20	2.0112.409.2	볼트	M12xP1.75x25	4
243-21	2.1310.007.2	평와셔	13x24	4
243-22	2.1470.052.2	로크와셔	4	4
243-23	2.1579.984.2	스페이서	13x30x25	4
243-30	154.7969.2	고무플러그		1
243-31	008.3445.2	쉴드	(우)	1
	008.3450.2	쉴드	(좌)	1

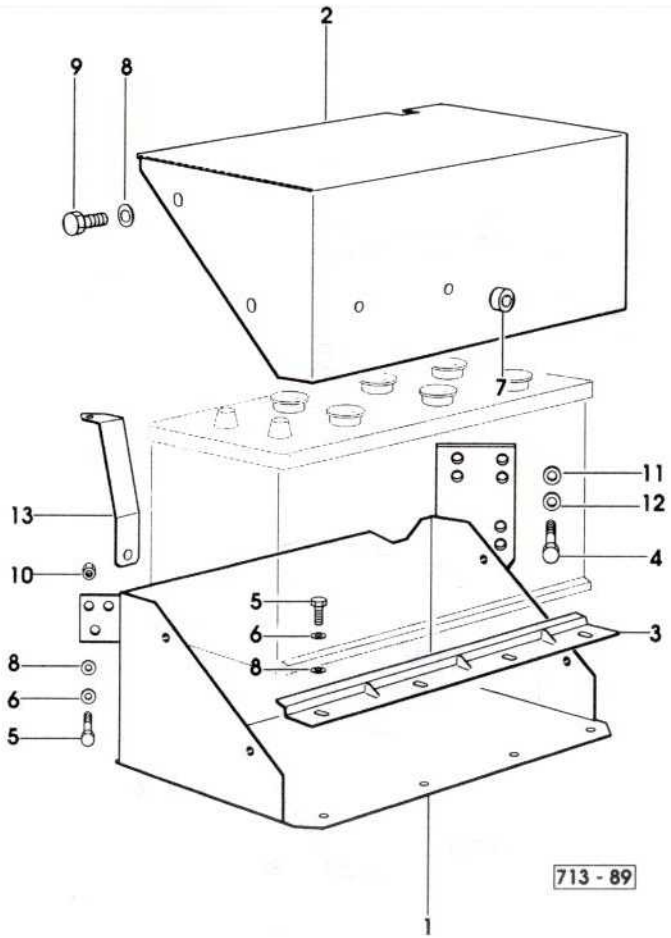


FIG.244 배터리써포터 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
244-01	008.0941.2/10	배터리서포트		1
244-02	008.0942.2/10	커버		1
244-03	008.3436.0/10	크로스피스		1
244-04	2.0114.619.2	볼트	M16xP2x60	4
244-05	2.0112.207.2	볼트	M8xP1.25x20	5
244-06	2.1470.004.2	로크와셔	8	5
244-07	2.1579.987.2	스페이서	8.5x16x8	2
244-08	2.1310.004.2	평와셔	8.4x17	9
244-09	2.0112.204.2	볼트	M8xP1.25x14	4
244-10	2.1011.105.2	너트	M8xP1.25	1
244-11	2.1310.010.2	평와셔	17x30	4
244-12	2.1470.009.2	로크와셔	16	4
244-13	008.0888.0	브라켓		1

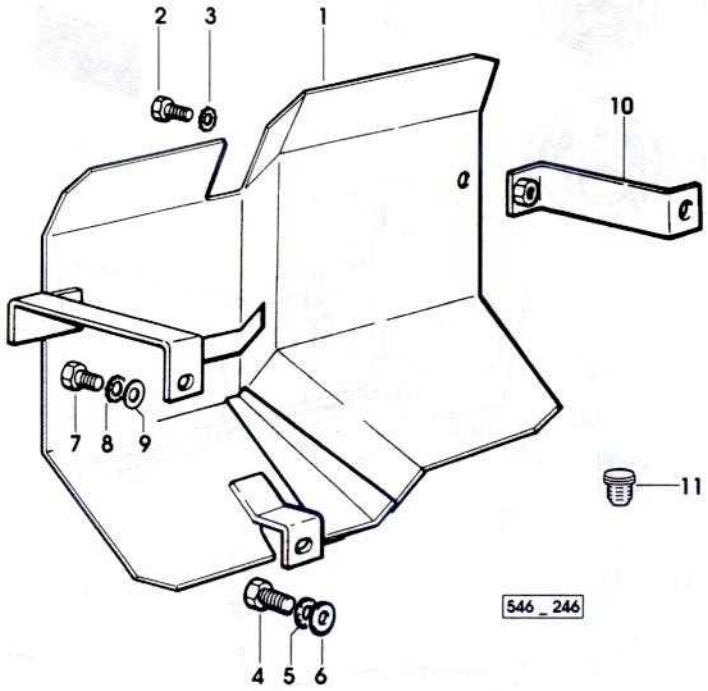


FIG.246 솔레노이드밸브 케이스 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
246-01	008.1285.2/10	섬프		1
246-02	2.0112.205.2	볼트	M8xP1.25x16	1
246-03	2.1470.004.2	로크와셔		1
246-04	2.0112.407.2	볼트	M12P1.75x20	1
246-05	2.1470.007.2	로크와셔	12	1
246-06	2.1310.007.2	평와셔	13x24	1
246-07	2.0112.307.2	볼트	M10xP1.5x20	1
246-08	2.1470.006.2	로크와셔	10	1
246-09	2.1310.006.2	평와셔	10.5x21	1
246-10	008.1286.2	브라켓		1
246-11	2.3199.126.0/10	플러그		1

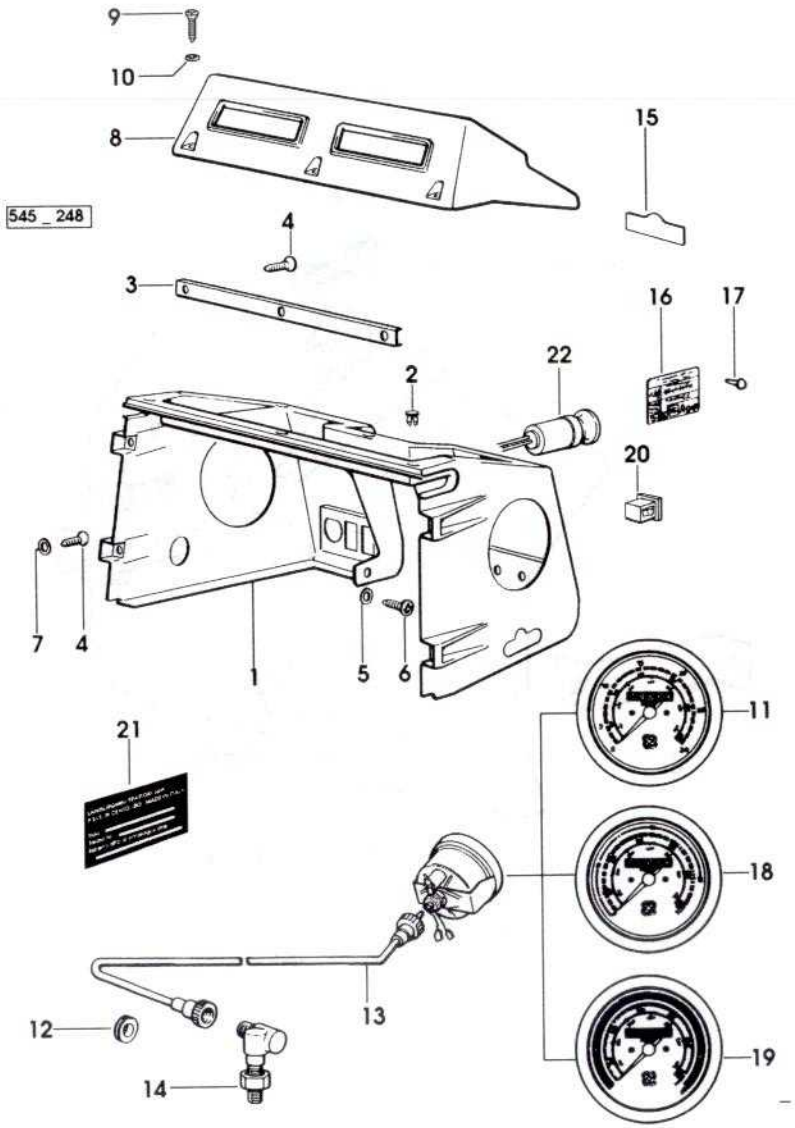


FIG.248 대시보드 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
248-01	255.7452.0/40	데쉬보드		1
248-02	2.6999.020.0	스페셜너트		3
248-03	255.7450.0/10	크로스피스		1
248-04	2.0350.555.2	볼트	4.8x16	8
248-05	2.1312.002.2	워셔	5.3x15	2
248-06	2.0350.503.3	볼트	4.8x9.5	2
248-07	9200.358.0	워셔		4
248-08	255.7451.0/30	인스트루먼트홀더		1
248-09	2.0350.555.2	볼트	4.8x16	6
248-10	2.1310.001.2	평와셔	5.3x10	6
248-11	2.7049.660.0	타코메타		1
248-12	2.6569.017.0/10	고무플러그		1
248-13	290.7435.0/10	트랜스미션		1
248-14	2.7049.670.0	트랜스미션		1
248-15	255.7453.0/20	플러그		1
248-16	2.9919.902.0	플레이트		1
248-17	2.1857.205.0	리벳		4
248-18	2.7049.730.0/10	타코메타	(30KM)	1
248-19	2.7049.750.0	타코메타	(40KM)	1
248-20	008.2665.2	플러그		1
248-21	2.9919.150.0/20	플레이트		1
248-22	007.5520.3	시가라이터		1

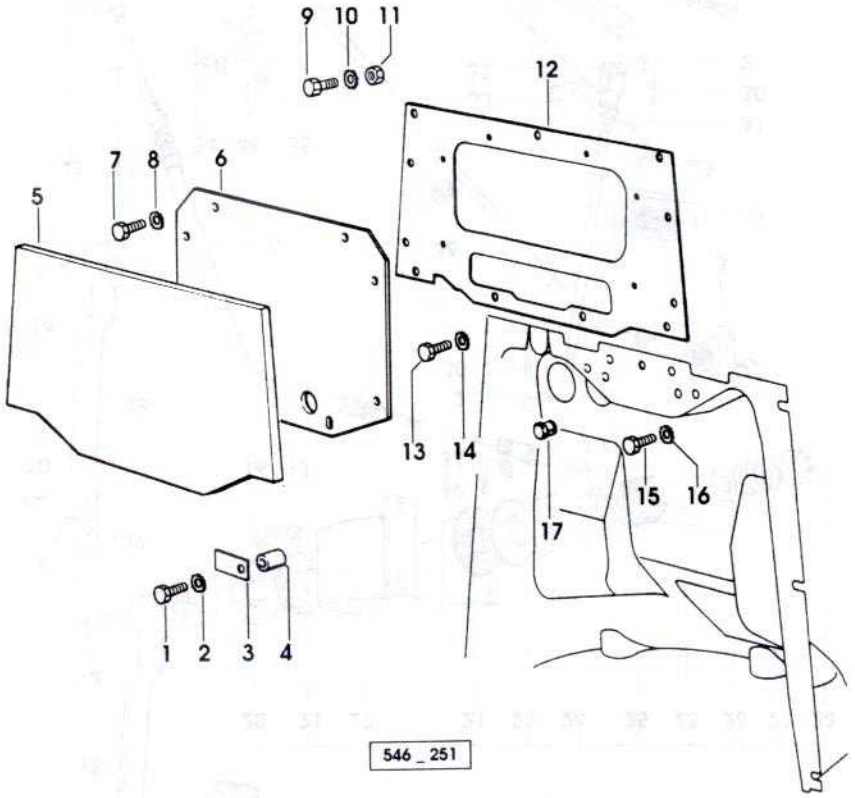


FIG.251 대시보드 디플렉터 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
251-01	2.0112.009.2	볼트	M6xP1x25	2
251-02	2.1470.002.2	로크와셔	6	2
251-03	270.7458.0	작은플레이트		2
251-04	2.1579.371.0	스페이서		2
251-05	270.7457.0/10	디비젼		1
251-06	270.7456.0	플레이트		1
251-07	2.0112.005.2	볼트	M6xP1x16	7
251-08	2.1470.002.2	로크와셔	6	7
251-09	2.0112.004.2	볼트	M6xP1x14	5
251-10	2.1470.002.2	로크와셔	6	5
251-11	2.1011.103.2	너트(M6XP1)	M6xP1	7
251-12	98707.52.2/20	플레이트		1
251-13	2.0112.004.2	볼트	M6xP1x14	2
251-14	2.1470.002.2	로크와셔	6	2
251-15	2.0112.004.2	볼트	M6xP1x14	2
251-16	2.1470.002.2	로크와셔	6	2
251-17	2.3199.107.0	플러그	14	2

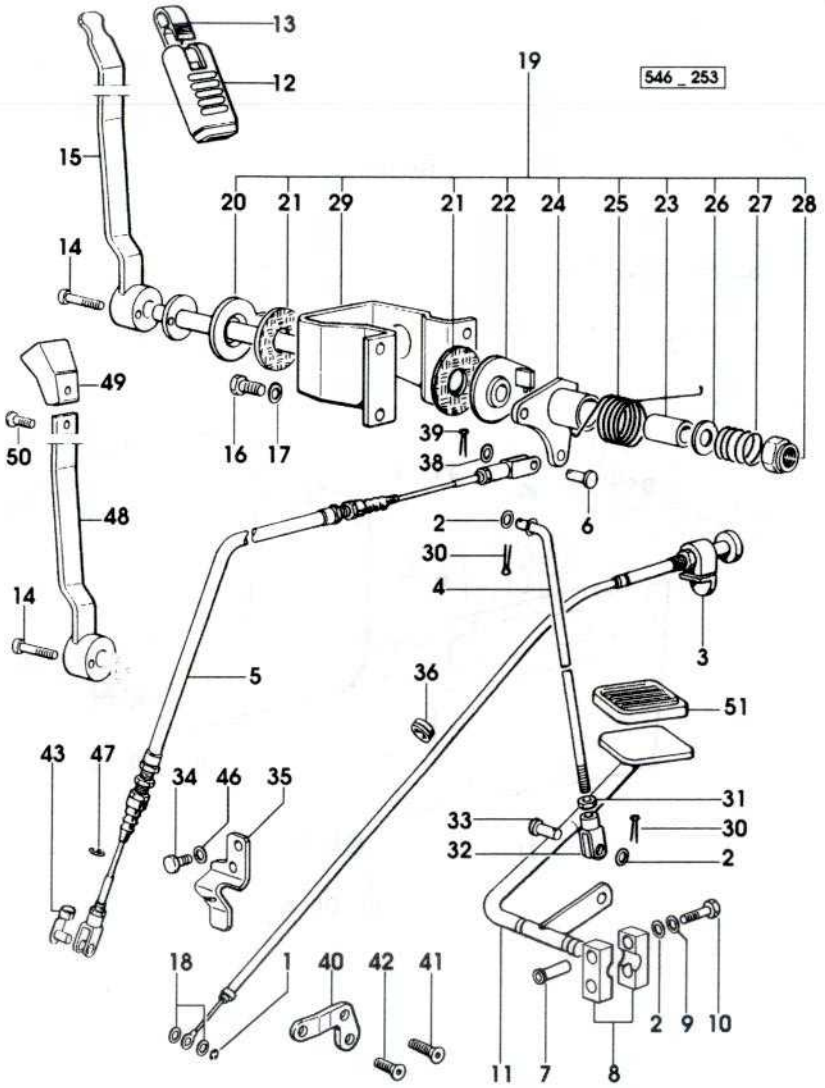


FIG.253 쓰로틀 관계

견출번호	부품번호	품명	규격	수량
253-01	2.1430.004.2	링	(3.2)	1
253-02	2.1311.004.2	평와셔	6	6
253-03	255.6735.3/60	로드		1
253-04	255.6712.2/30	로드		1
253-05	445.6734.3/10	로드		1
253-06	2.1670.002.2	핀	5x14x12	1
253-07	255.6752.0/10	슬리브		4
253-08	255.6751.0/10	작은블럭		4
253-09	2.1470.002.2	로크와셔	6	4
253-10	2.0112.015.2	볼트(M6XP1X40)	M6xP1x40	4
253-11	008.8753.2	액셀페달		1
253-14	2.0312.110.2	볼트	M6xP1x30	2
253-15	255.6720.2/30	레바		1
253-16	2.0112.207.2	볼트	M8xP1.25x20	4
253-17	2.1470.004.2	로크와셔	8	4
253-18	2.1310.001.2	평와셔	5.3x10	2
253-19	255.6720.4/30	레바		1
253-20	255.6723.3/10	핀		1
253-21	2.1569.058.0	가스켓	18.5x50x3	2
253-22	255.6724.3	캡-워셔		1
253-23	2.1579.707.2	스페이서		1
253-24	255.6727.2/20	트랜스미션		1
253-25	2.4099.030.2	스프링		1
253-26	2.1310.007.2	평와셔	13x24	1
253-27	2.4019.022.2	스프링	23x20x4.5	1
253-28	2.1120.207.2	너트	M12xP1.75	1
253-29	255.6728.3/20	써포트		1
253-30	2.1690.205.2	스플릿핀	2x12	2
253-31	2.1011.103.2	너트	M6xP1	1
253-32	2.3510.003.2	포크	M6	1
253-33	2.1679.065.2	핀	6x18x15	1
253-34	2.0112.007.2	볼트	M6xP1x20	2
253-35	008.8146.0	브라켓		1
253-36	154.6761.0	고무플러그		1
253-38	2.1311.003.2	평와셔	5	1
253-39	2.1690.104.2	스플릿핀	1.6x10	1
253-40	008.8145.0	레바		1

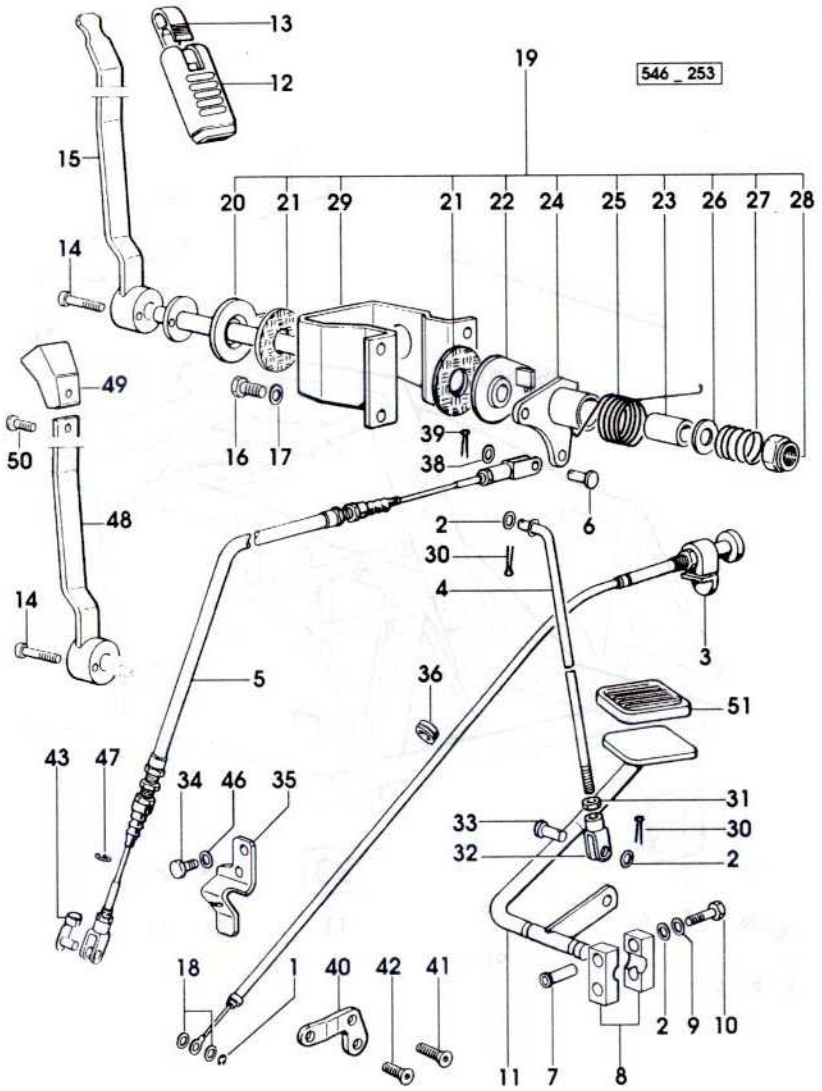


FIG.253 쓰로틀 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
253-41	2.0342.203.2	볼트	M6xP1x14	1
253-42	2.0342.201.2	볼트	M6xP1x10	1
253-43	008.8144.2	핀		1
253-46	2.1470.002.2	로크와셔	6	6
253-47	2.1439.002.0	써크립	13.2x1	1
253-48	255.6720.2/20	레바		1
253-49	98203.59.0	노브		1
253-50	2.0322.407.6	볼트	M6x20	1
253-51	008.2080.0/10	커버		1

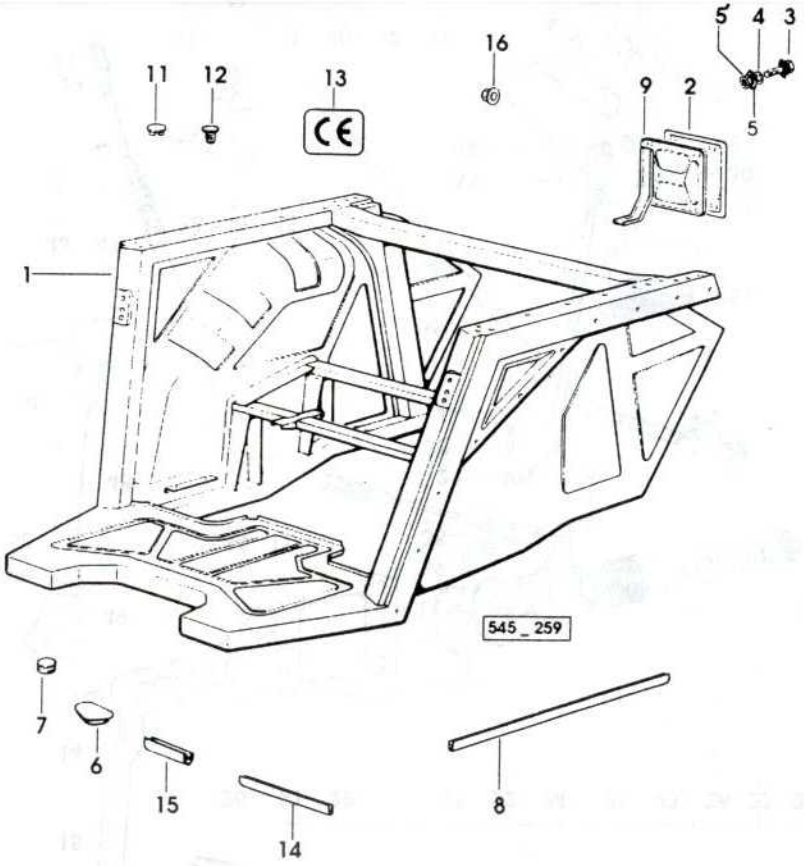


FIG.259 플렛폼 관계

견출번호	부품번호	품 명	규 격	수 량
259-01	008.1020.3/10	플렛폼		1
259-02	1699-701-123-0	번호판(트랙터용)		2
259-03	V212-360-601-6	육각 볼트(SP)	M 6×16	2
259-04	V401-160-006-0	스프링 와셔	M6	2
259-05	V411-160-006-0	평와셔	M6	2
259-05'	V300-260-006-0	육각너트 보통1종	M6	2
259-06	269.7666.0	플러그		1
259-07	2.3199.154.0	고무 플러그		1
259-08	445.7667.0	프로필		2
259-09	270.7627.3/20	플레이트 홀더		1
259-11	2.3199.113.0	플러그		2
259-12	2.3199.114.0	플러그		2
259-13	2.9929.566.0	플레이트	(CE)	1
259-14	445.7666.0	프로필		2
259-15	159.7250.0	가스켓		1
259-16	2.1129.004.0	셀프록 너트	(M4nylon)	4

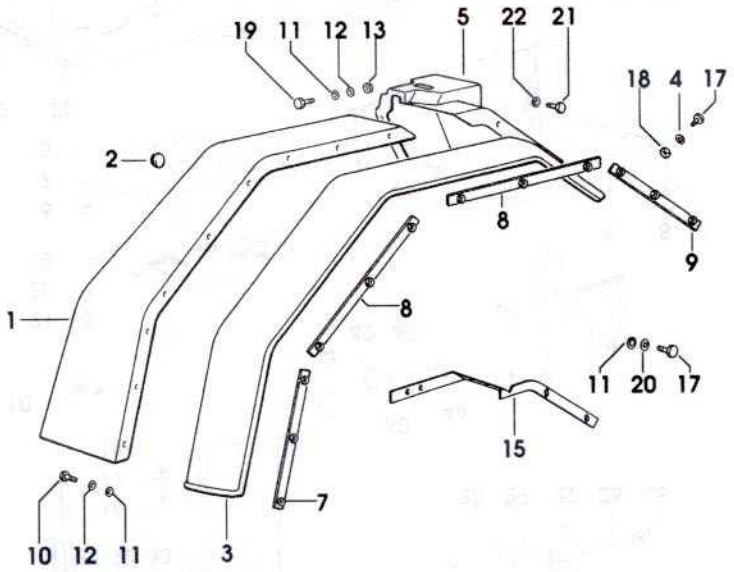


FIG.259.3 머드가드 익스텐션 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
259.3-01	255.7687.0/20	머드가드	(좌)	1
	255.7688.0/30	머드가드	(우)	1
259-3-02	2.3199.163.0	플러그	10	14
259-3-03	255.7696.0	익스텐션	(좌)L=MM150	1
	255.7689.0	익스텐션	(좌)L=MM80	1
	255.7697.0	익스텐션	(우)L=MM150	1
	255.7690.0	익스텐션	(우)L=MM80	1
259-3-04	2.1569.140.0	가스켓	6.4x17x1.5	4
259-3-05	255.7691.3/40	스플레시-가드	(좌)	1
	255.7692.3/50	스플레시-가드	(우)	1
259-3-07	255.7693.2	작은플레이트		2
259-3-08	255.7694.2	작은플레이트		4
259-3-09	255.7695.2	작은플레이트		2
259-3-10	2.0112.205.2	볼트	M8xP1.25x16	40
259-3-11	2.1310.004.2	평와셔	8.4x17	57
259-3-12	2.1470.004.2	로크와셔	8	57
259-3-13	2.1011.105.2	너트(M8XP1.25)	M8xP1.25	6
259-3-15	261.7656.2/20	브레이스(좌)	(좌)	1
	261.7657.2/20	브레이스(우)	(우)	1
259-3-17	2.0099.014.0/20	볼트	M6x20	4
259-3-18	2.1011.103.2	너트	M6xP1	4
259.3-19	2.0112.207.2	볼트	M8xP1.25x20	4
259-3-20	2.1310.002.3	평와셔	6.4x12.5	4
259-3-21	2.0112.207.2	볼트	M8xP1.25x20	8
259-3-22	2.1312.004.2	워셔	9x24	4

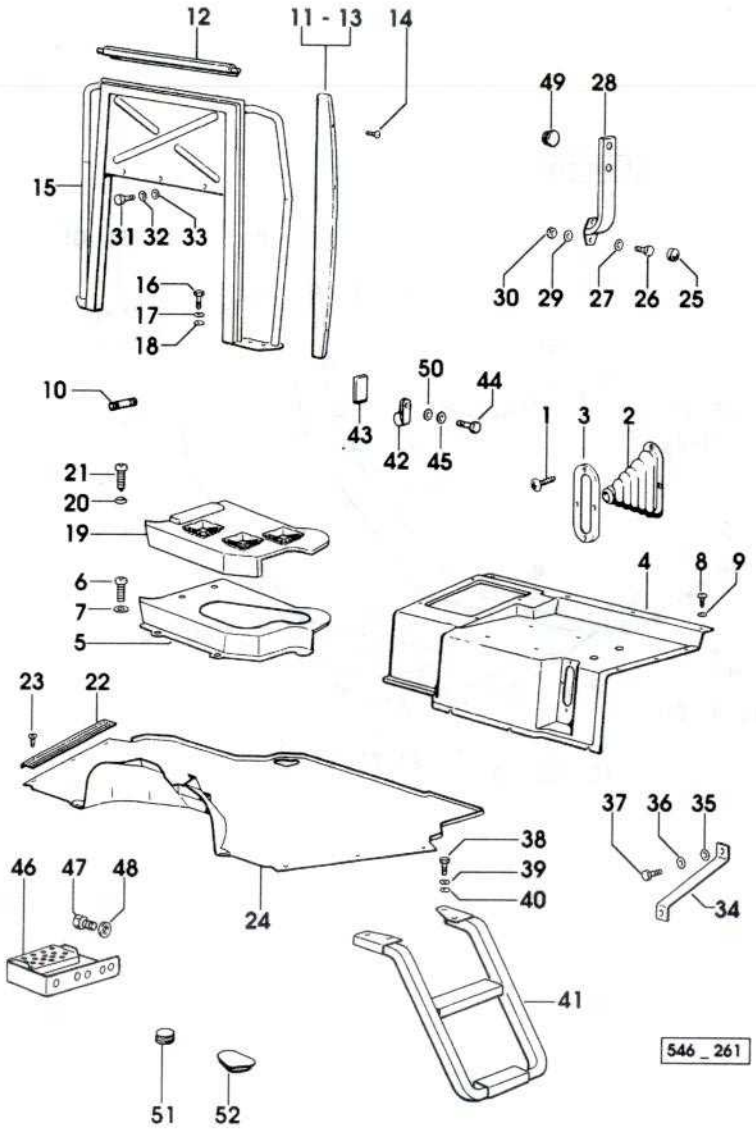


FIG.261 플랫폼 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
261-01	2.0350.455.2	볼트	4.2x16	4
261-02	9200.372.0/10	가드		1
261-03	171.7657.0	프레임		1
261-04	007.5909.3/20	라이닝		1
261-05	270.7686.0/10	커버		1
261-06	2.0332.407.2	볼트	M6x20	3
261-07	2.1310.002.2	평와셔	6.4x12.5	3
261-08	2.0112.205.2	볼트	M8xP1.25x16	10
261-09	2.1312.004.2	워셔	9x24	10
261-10	2.0422.211.7	스텃볼트	M8x40	4
	2.0422.209.2	스텃볼트	M8x35	4
261-11	255.7661.0/10	커버	(좌)	1
261-12	255.7663.0	커버		1
261-13	255.7662.0/10	커버	(우)	1
261-14	2.0350.255.3	볼트	3.5x16	8
261-15	255.7656.3	클래식프레임		1
261-16	2.0112.309.2	볼트	M10P1.5x25	4
261-17	2.1470.006.2	로크와셔	10	4
261-18	2.1310.006.2	평와셔	10.5x21	4
261-19	008.2587.0/20	콘솔		1
261-20	9200.358.0	워셔		5
261-21	2.0350.558.2	볼트		5
261-22	008.2739.0	스토퍼		2
261-23	2.0351.555.2	볼트		6
261-24	007.5910.0	작은카펫		1
261-25	9200.177.0	가드		4
261-26	2.0112.208.2	볼트	M8xP1.25x22	4
261-27	2.1310.004.2	평와셔	8.4x17	4
261-28	255.7676.2	핸들		2
261-29	2.1470.004.2	로크와셔	8	4
261-30	2.1011.105.2	너트	M8xP1.25	4
261-31	2.0112.005.2	볼트	M6xP1x16	3
261-32	2.1470.002.2	로크와셔	6	3
261-33	2.1310.002.2	평와셔	6.4x12.5	3
261-34	271.7653.0	브라켓		1
261-35	2.1310.004.2	평와셔	8.4x17	2
261-36	2.1470.004.2	로크와셔	8	2

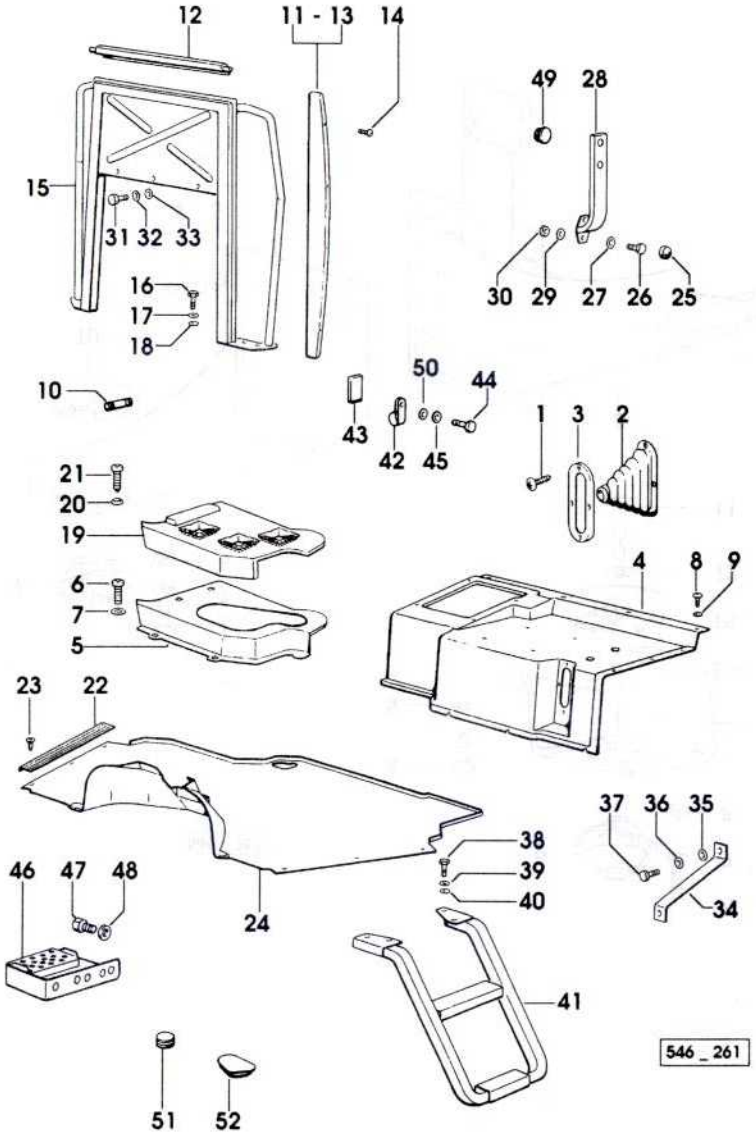


FIG.261 플랫폼 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
261-37	2.0112.205.2	볼트	M8xP1.25x16	2
261-38	2.0112.309.2	볼트	M10P1.5x25	8
261-39	2.1470.006.2	로크와셔	10	8
261-40	2.1310.006.2	평와셔	10.5x21	8
261-41	445.7642.3/20	스텝		2
261-42	299.7655.0	클램프		4
261-43	299.7656.0	가스켓		4
261-44	2.0112.205.2	볼트	M8xP1.25x16	4
261-45	2.1470.004.2	로크와셔	8	4
261-46	269.7667.2	풋보드		1
261-47	2.0112.611.2	볼트	M16xP2x30	2
261-48	2.1470.009.2	로크와셔	16	2
261-49	9200.178.0	플러그		4
261-50	2.1310.004.2	평와셔	8.4x17	4
261-51	2.3199.154.0	고무플러그		1
261-52	269.7666.0	플러그		1

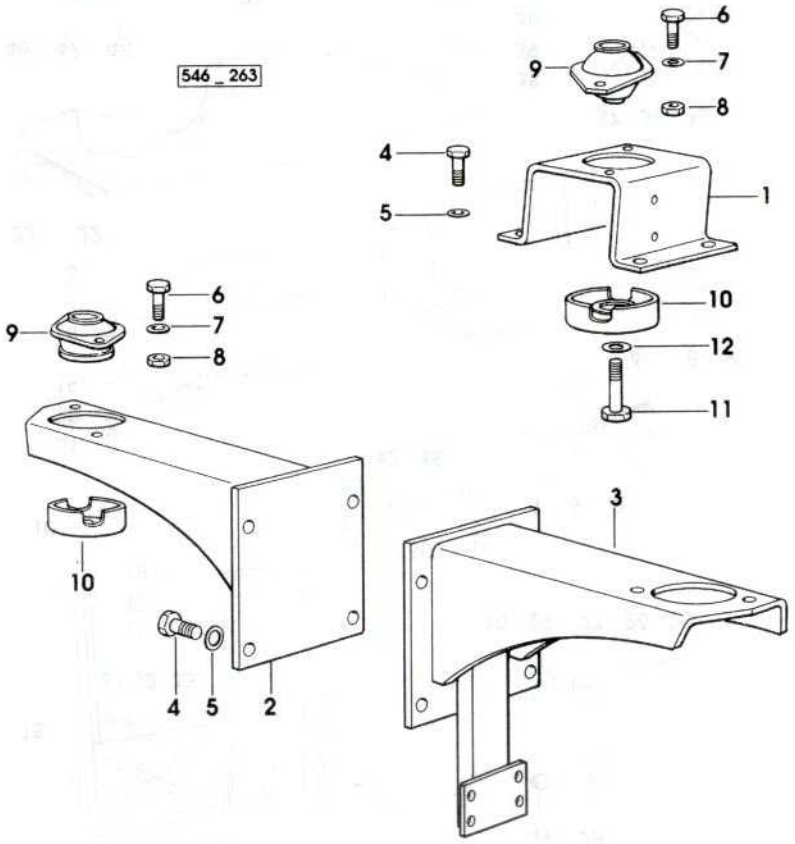


FIG.263 플랫폼 써포트 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
263-01	445.7651.0/10	써포트		2
263-02	445.7635.2/30	써포트		1
	008.1024.2	써포트	우	1
263-03	445.7636.3/20	써포트		1
263-04	2.0112.411.2	볼트	M12xP1.75x30	15
263-05	2.1470.007.2	로크와셔	12	15
263-06	2.0112.309.2	볼트		8
263-07	2.1470.006.2	로크와셔	10	8
263-08	2.1011.106.2	너트	M10xP1.5	8
263-09	255.7654.2	써포트		4
263-10	255.7655.2/20	스페이서		4
263-11	2.0122.623.2	볼트	M16xP1.5x70	4
263-12	2.1470.009.2	로크와셔	16	4

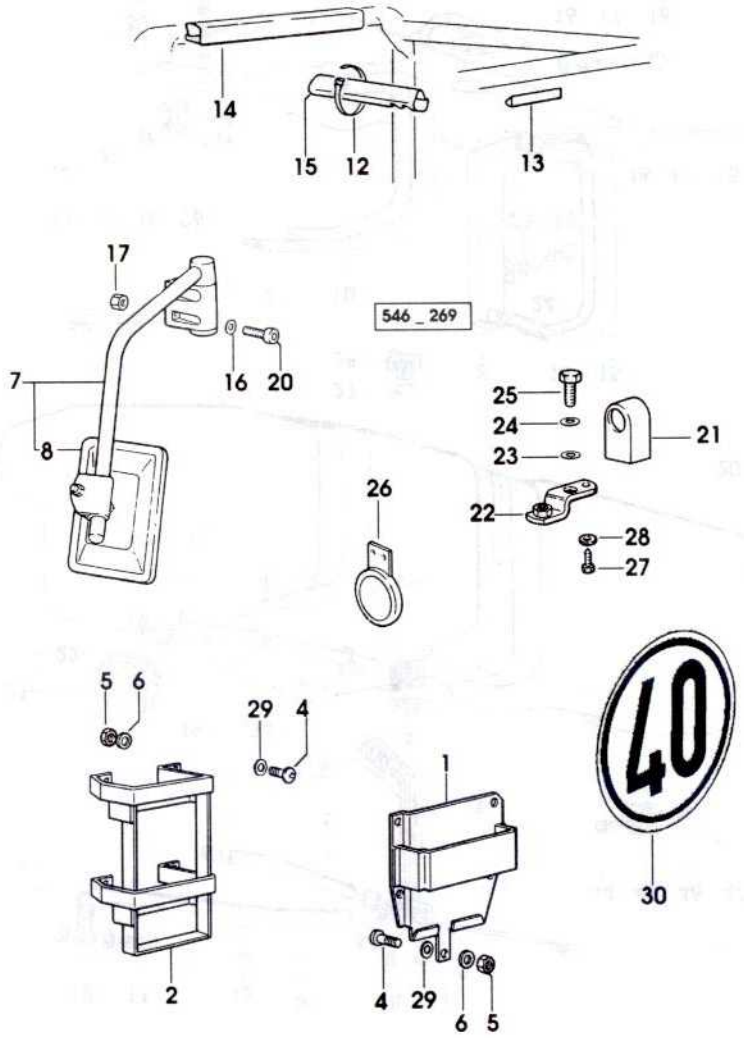


FIG.269 외부가드 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
269-01	008.3438.2	써포트		1
269-02	008.3405.3	써포트		1
269-04	2.0099.014.0/20	볼트	M6x20	7
269-05	2.1011.103.2	너트	M6xP1	7
269-06	2.1470.002.2	로크와셔	6	7
269-07	255.8554.4	미러(좌)		1
	255.8556.4	미러(우)		1
269-08	9233.183.3	미러		2
269-12	2.6859.030.0	클램프		5
269-13	255.7864.0	가스켓		2
269-14	255.7863.0	가드		1
269-15	255.7862.0	가드		1
269-16	2.1470.004.2	로크와셔	8	4
269-17	2.1011.105.2	너트	M8xP1.25	4
269-20	2.0312.206.2	볼트	M8xP1.25x20	4
269-21	258.7686.0	캡		2
269-22	9232.183.2/20	작은플레이트		2
269-23	2.1310.004.2	평와셔	8.4x17	2
269-24	2.1470.004.2	로크와셔	8	2
269-25	2.0112.206.2	볼트	M8xP1.25x16	2
269-26	2.8349.002.2/30	리플렉터		2
269-27	2.0350.455.2	볼트	4.2x16	2
269-28	2.1310.001.2	평와셔	5.3x10	2
269-29	2.1569.140.0	가스켓	6.4x17x1.5	7
269-30	008.8331.0	디스크	40KM/h	1

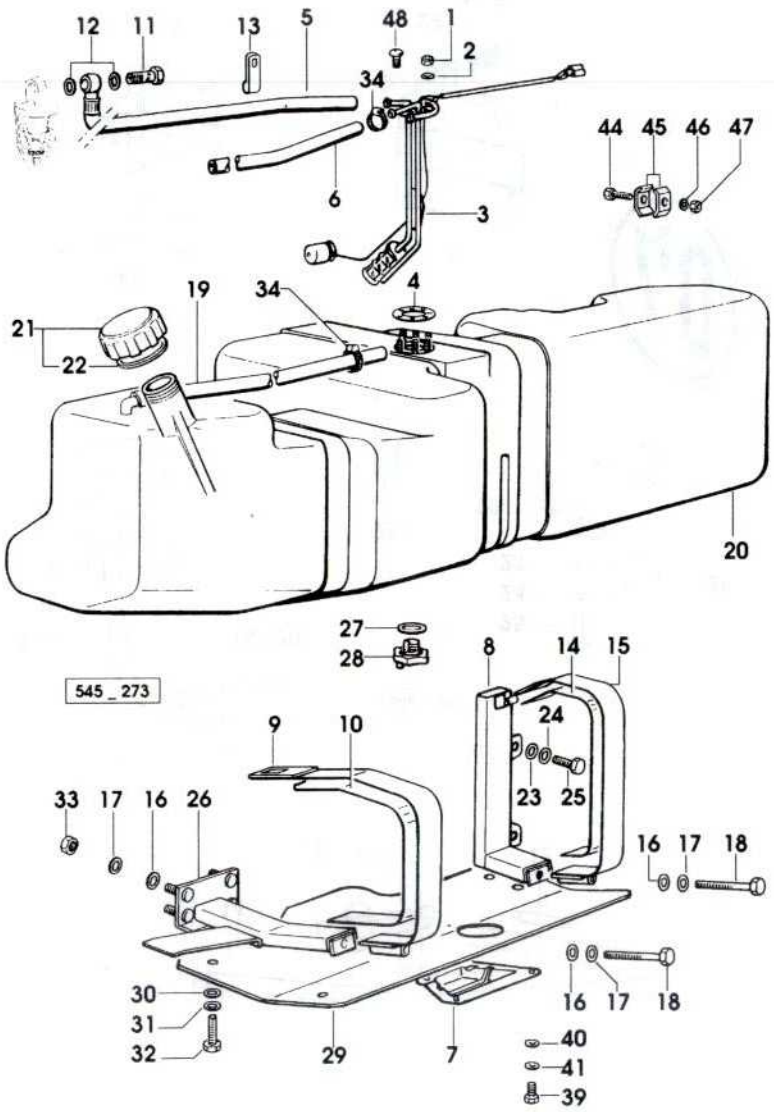


FIG.273 연료 공급 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
273-02	2.1311.002.2	평와셔	4	6
273-03	2.7059.610.0/10	플롯레벨		1
273-04	135.8190.0	가스켓		1
273-05	445.8164.0/10	튜브		1
273-06	255.8129.0/10	튜브		1
273-07	255.8165.0/10	작은커버		1
273-08	008.2269.3/40	탱크서포트		1
273-09	445.8162.2/10	호스클립		1
273-10	445.8157.0	가스켓		1
273-11	2.3332.004.1	파이프유니온	M14xP1.5	1
273-12	2.1560.010.0	가스켓	14.2x20	2
273-13	2.6839.048.2	브라켓		1
273-14	445.8157.0	가스켓		1
273-15	445.8161.2/10	호스클립		1
273-16	2.1310.006.2	평와셔	10.5x21	6
273-17	2.1470.006.2	로크와셔	10	6
273-18	2.0112.326.2	볼트	M10P1.5x85	2
273-19	299.8160.0/10	튜브	MM750	1
273-20	008.8792.3	탱크		1
273-21	473.8116.3/10	플러그		1
273-22	2.1569.157.0	가스켓	37.8x59.8x3	1
273-23	2.1310.007.2	평와셔	13x24	2
273-24	2.1470.007.2	로크와셔	12	2
273-25	2.0112.409.2	볼트	M12xP1.75x25	2
273-26	445.8159.2/10	탱크서포트		1
273-27	2.1559.106.0	가스켓	12x25x3	1
273-28	255.8118.0	플러그		1
273-29	445.8163.2/20	쉴드		1
273-30	2.1310.004.2	평와셔	8.4x17	4
273-31	2.1470.004.2	로크와셔	8	4
273-32	2.0112.205.2	볼트	M8xP1.25x16	4
273-33	2.1120.006.2	너트	M10xP1.5	4
273-34	2.6850.002.0	클램프	12-22	6
273-39	2.0112.204.1	볼트	M8xP1.25x15	4
273-40	2.1310.004.2	평와셔	8.4x17	4
273-41	2.1470.004.2	로크와셔	8	4
273-44	2.0112.007.2	볼트	M6xP1x30	2

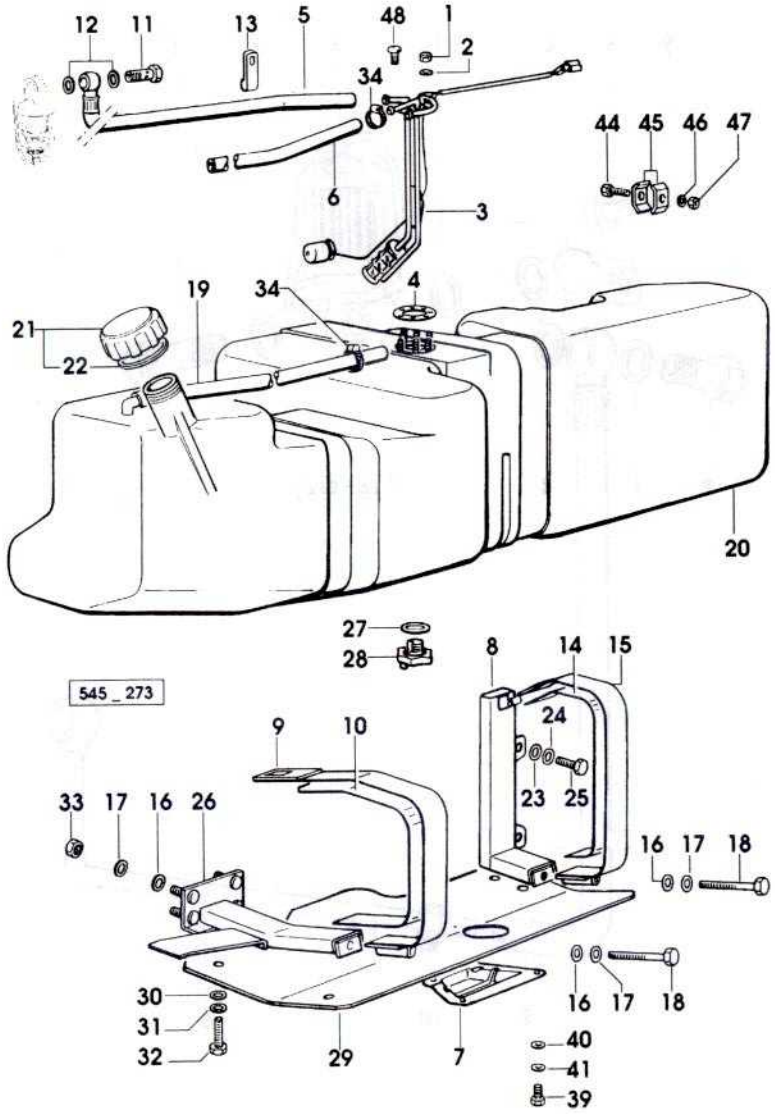


FIG.273 연료 공급 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
273-45	200.8152.0	작은플레이트		4
273-46	2.1470.002.2	로크와셔	6	2
273-47	2.1011.103.2	너트	M6xP1	2
273-48	2.0350.454.2	볼트	4.2x13	6

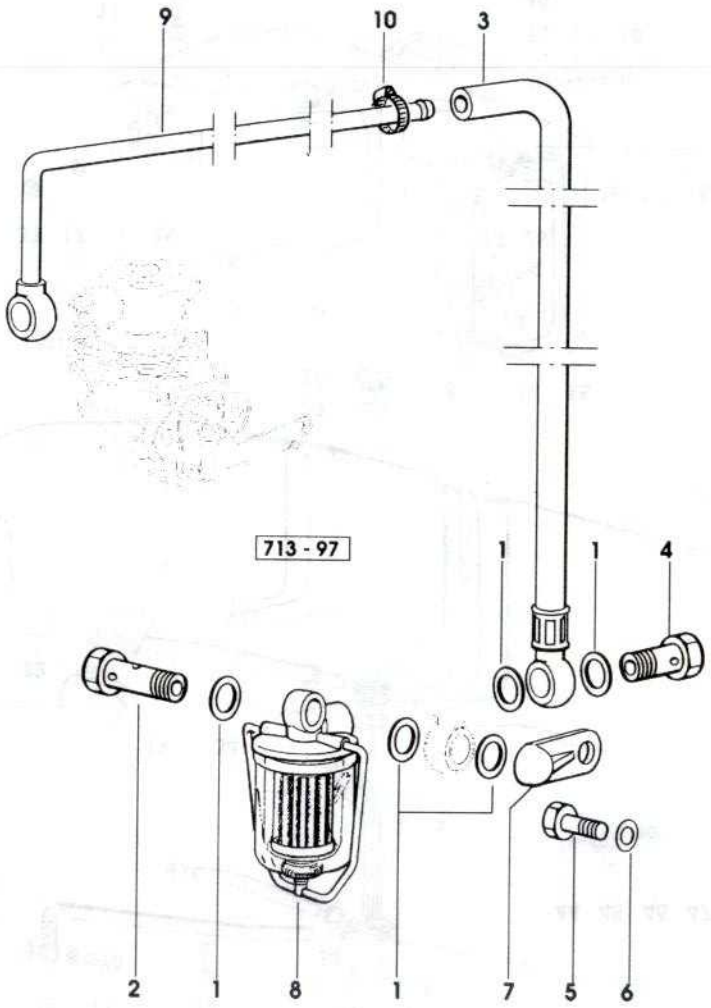


FIG.274 연료 공급 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
274-01	2.1560.010.0	가스켓	14.2x20	5
274-02	2.3339.040.2	파이프유니온	M14P1.5	1
274-03	008.1528.3	튜브		1
274-04	2.3339.357.2	파이프유니온	M14P1.5	1
274-05	2.0112.413.2	볼트	M12P1.75x35	1
274-06	2.1470.007.2	로크와셔	12	1
274-07	007.1893.0	써포트		1
274-08	2.4319.220.0	프리클리너		1
274-09	008.3495.2/10	튜브		1
274-10	2.6850.002.0	클램프	12-22	1

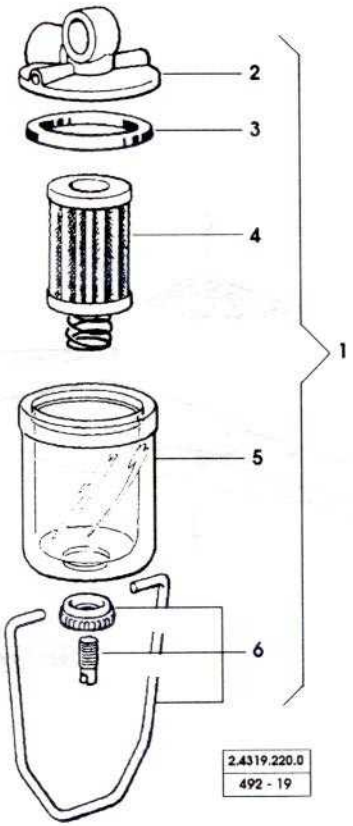


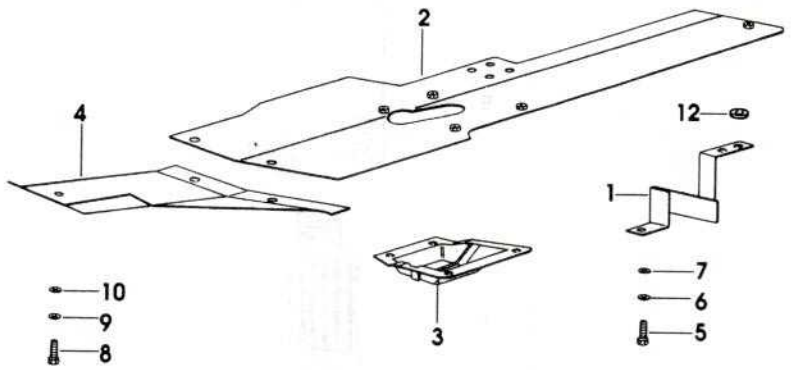
FIG.275 예비필터 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
275-01	2.4319.220.0	프리클리너		1
275-03	2.4319.220.2	가스켓		1
275-04	2.4319.220.3	엘레먼트		1
275-05	2.4319.220.4	컵		1
275-06	2.4319.220.5	브라켓		1

FIG.276 외부가드 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
276-01	255.8163.2	탱크 서포트		1
	445.8167.2	탱크서포트		1
276-02	255.8164.2	쉴드		1
276-03	255.8165.0	작은커버		1
276-04	255.8166.0/10	쉴드		1
276-05	2.0112.204.1	볼트	M8xP1.25x15	1
276-06	2.1310.004.2	평와셔	8.4x17	1
276-07	2.1470.004.2	로크와셔	8	1
276-08	2.0112.003.2	볼트	M6xP1x12	2
276-09	2.1310.002.2	평와셔	6.4x12.5	2
276-10	2.1470.002.2	로크와셔	6	2
276-12	2.1310.010.2	평와셔	17x30	1

546 _ 276



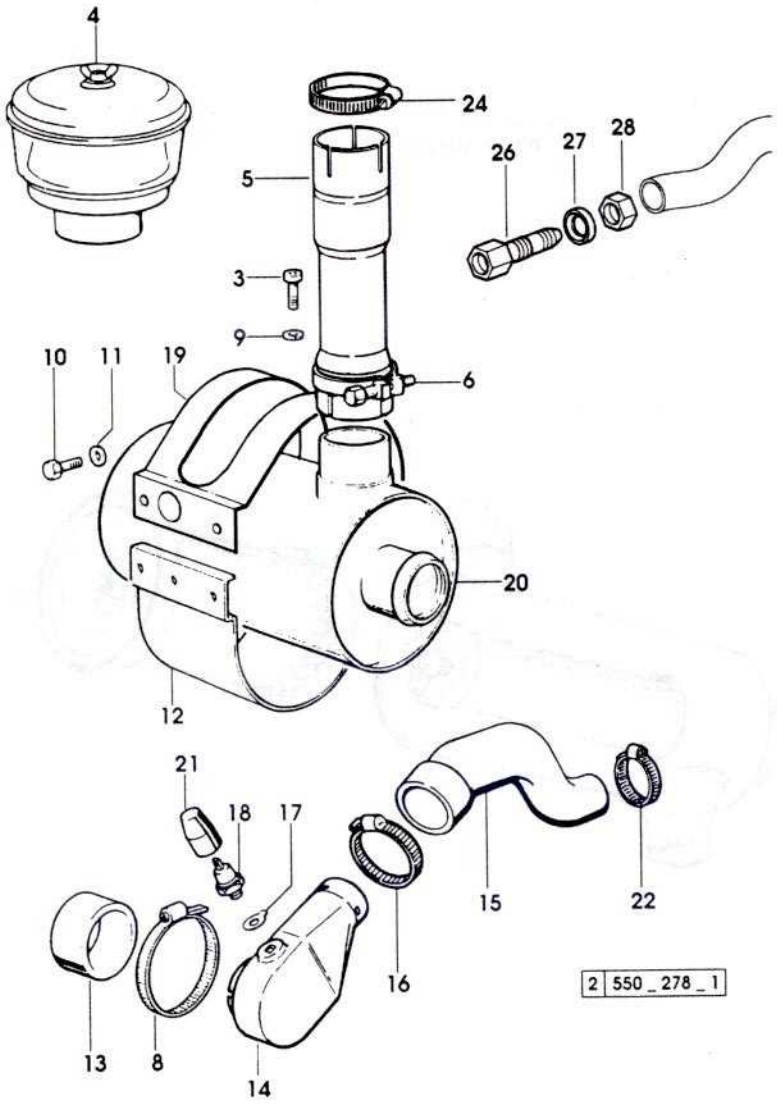
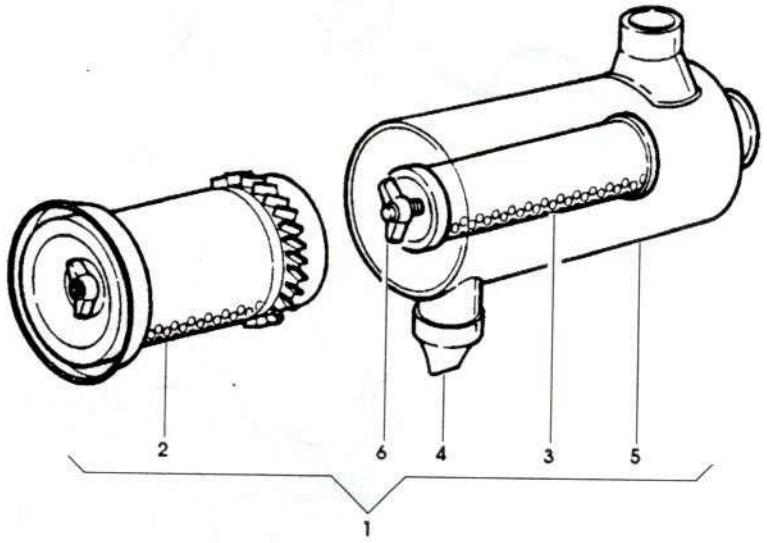


FIG.278.1 연료 공급 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
278-1-03	2.0312.208.2	볼트	M8xP1.25x25	2
278-1-04	2.4239.110.0	프리클리너		1
278-1-05	445.8166.0	익스텐션	MM600	1
	258.8142.0/10	익스텐션	MM310	1
278-1-06	164.8157.3	클램프		1
278-1-08	2.6850.014.0	클램프	60-115	2
278-1-09	2.1470.004.2	로크와셔	8	2
278-1-10	2.0112.307.2	볼트	M10xP1.5x20	2
278-1-11	2.1310.006.2	평와셔	10.5x21	2
278-1-12	011.2748.3	브라켓		1
278-1-13	293.8152.0	링		1
278-1-14	445.8151.3/10	슬리브		1
278-1-15	011.2953.0	슬리브		1
278-1-16	2.6850.013.0	클램프	60-100	1
278-1-17	164.8450.0	터미널		1
278-1-18	2.7099.320.0/10	압력스위치		1
278-1-19	011.1056.0/10	호스클립		1
278-1-20	2.4249.420.0	에어휠터		1
278-1-21	2.6519.029.0	캡	60-100	1
278-1-22	2.6850.012.0	클램프	60-80	1
278-1-24	2.6850.014.0	클램프	60-115	1
278-1-26	2.3339.836.2	파이프피팅		1
278-1-27	2.1549.424.2	워셔		1
278-1-28	2.1011.512.2	너트	M24xP2	1

FIG.280 에어필터 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
280-01	2.4249.420.0	에어휠터		1
280-02	2.4249.310.4	엘레먼트		1
280-03	2.4249.130.7	엘레먼트		1
280-04	2.4249.170.1	밸브		1
280-06	2.4249.060.2	윙아웃		1



2.4249.420.0

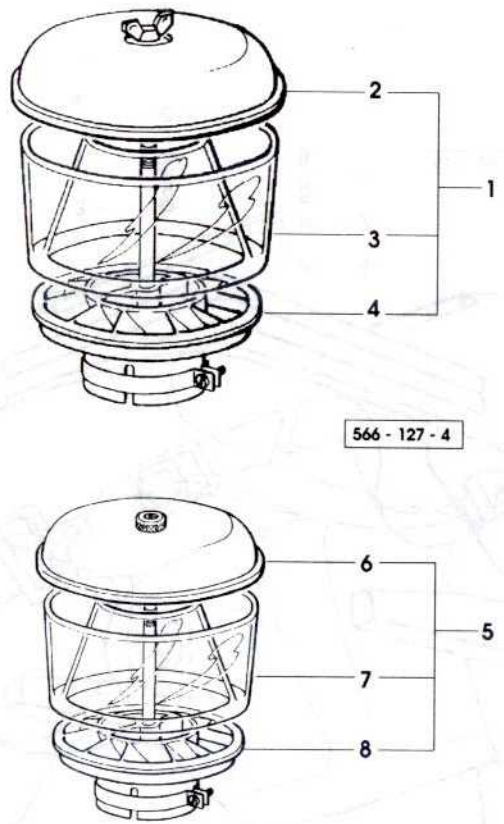


FIG.280.1 예비필터 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
280-1-01	2.4239.110.0	프리클리너		1
280-1-02	2.4239.110.1	커버		1
280-1-03	2.4239.110.2	컵		1
280-1-05	2.4239.100.0	프리클리너		1
280-1-06	2.4239.100.1	커버		1
280-1-07	2.4239.100.2	컵		1

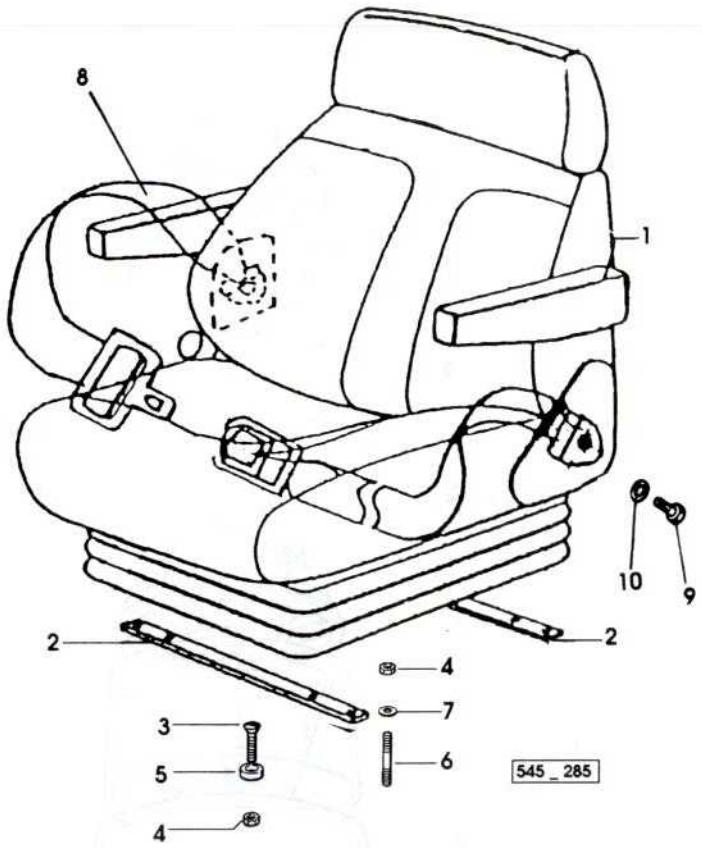


FIG.285 씨트 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
285-01	007.5505.4	씨트		1
285-02	007.5465.0	브라켓		2
285-03	2.0250.612.2	볼트		4
285-04	2.1011.105.2	너트	M8xP1.25	8
285-05	2.1579.419.2	스페이서		4
285-06	2.0422.203.2	스텃볼트		4
285-07	2.1470.004.2	로크와셔	8	4
285-08	1442-601-720-0	시트벨트조합		1
285-09	1760-920-110-0	육각볼트	7/16-20UNF	2
285-10	V401-160-012-0	스프링와셔	M12	2

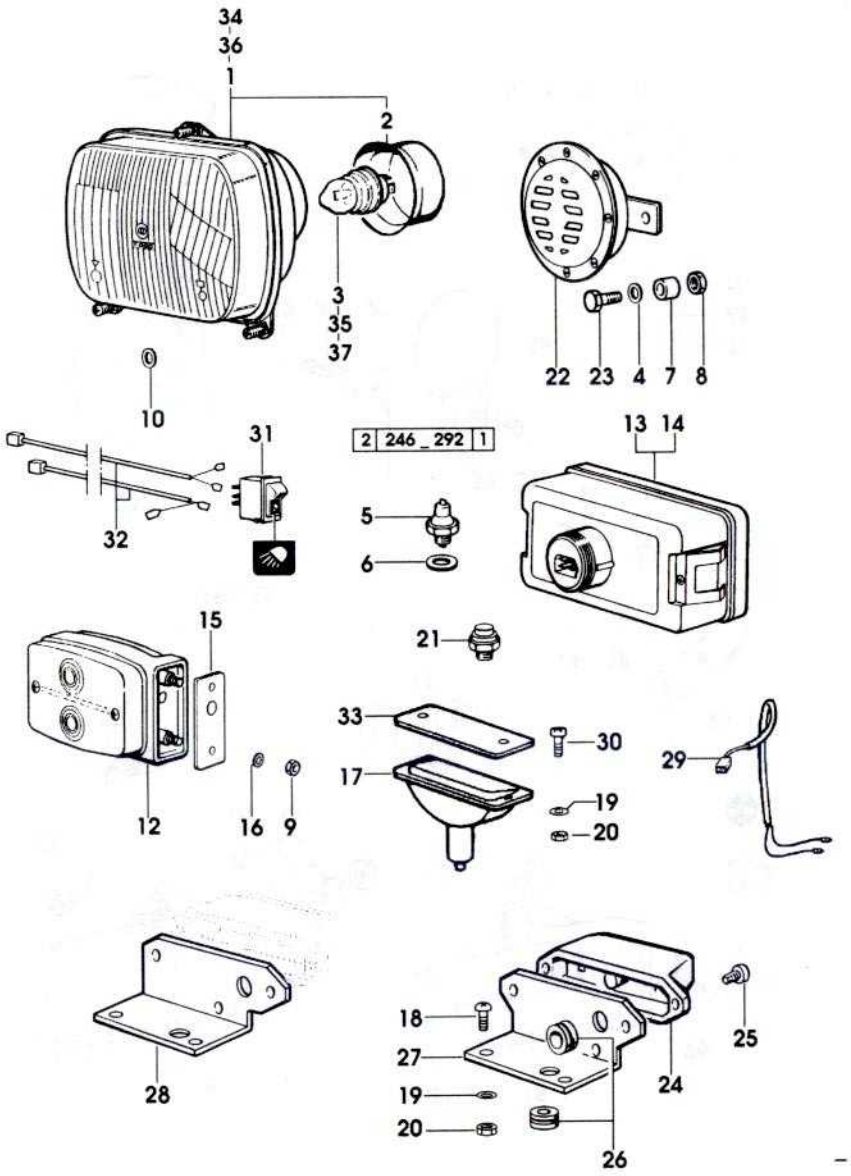


FIG.292 라이트 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
292-01	2.8029.900.0/10	램프		2
292-02	188.7251.0	부트		2
292-03	2.8212.002.0	램프	12V-45/40W	2
292-04	2.1499.057.1	스프링와셔	23x0.9	1
292-05	2.7099.360.0/10	압력스위치		1
292-06	2.1560.008.0	가스켓	12.2x18	1
292-07	2.1579.770.0	스페이서	9.5x13.5x12	1
292-08	2.1011.105.2	너트	M8xP1.25	1
292-09	2.1011.102.2	너트	M5xP0.7	4
292-10	2.1599.673.0	워셔	4.3x8x2	6
292-12	2.8019.970.0	사이드램프(우)		1
	2.8019.960.0	사이드램프(좌)		1
292-13	2.8059.090.0	사이드램프(우)		1
292-14	2.8059.080.0	사이드램프(좌)		1
292-15	009.7474.0	가스켓		2
292-16	2.1470.001.2	로크와셔	5	4
292-18	2.0332.207.3	볼트	M4x20	2
292-19	2.1310.028.0	평와셔	4.3x9	2
292-20	2.1011.101.2	너트	M4	2
292-21	2.7099.490.0	스위치		1
292-22	2.8419.003.0	혼		1
292-23	2.0112.209.2	볼트	M8xP1.25x25	1
292-25	2.0332.304.3	볼트	M5x12	2
292-26	2.6569.015.0	고무플러그		2
292-29	255.8454.3/20	와이어		1
292-30	2.0350.454.2	볼트	4.2x13	2
292-33	261.7658.0	플러그		1
292-35	2.8212.002.0	램프	12V-45/40W	2
292-37	2.8212.002.0	램프	12V-45/40W	2

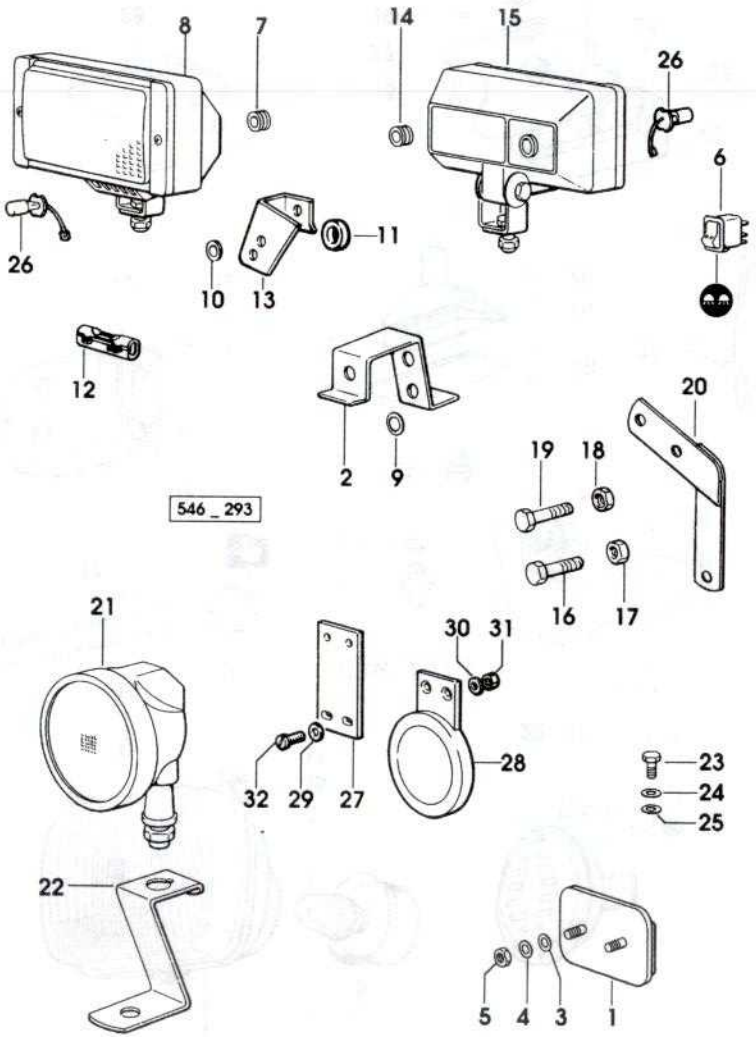


FIG.293 라이트 시스템 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
293-01	2.8349.009.0/10	리플렉터		2
293-02	9233.561.0	브라켓		2
293-03	2.1310.001.2	평와셔	5.3x10	4
293-04	2.1470.001.2	로크와셔	5	4
293-05	2.1011.102.2	너트	M5xP0.7	4
293-06	2.7659.064.0	스위치		1
293-07	2.6569.018.0	와이어가이드		2
293-08	2.8029.730.0	헤드라이트		2
293-09	2.1470.004.2	로크와셔	8	2
293-10	2.1470.004.2	로크와셔	8	2
293-11	2.1579.901.2	스페이서	12x20x5	2
293-12	2.6039.010.0	가드		4
293-13	9241.162.0/20	브라켓(우)		1
	9241.163.0/20	브라켓(좌)		1
293-14	2.6569.018.0	와이어가이드		2
293-15	2.8029.730.0	헤드라이트		2
293-16	2.0112.004.2	볼트	M6xP1x14	1
293-17	2.1011.103.2	너트	M6xP1	1
293-18	2.1011.102.2	너트	M5P0.7	1
293-19	2.0332.305.2	볼트	M5x14	1
293-20	261.8551.2/10	브라켓		1
293-21	2.8029.690.0	헤드라이트		1
293-22	255.8551.0	써포트		1
293-23	2.0112.304.2	볼트	M10P1.5x14	1
293-24	2.1470.006.2	로크와셔	10	1
293-25	2.1310.006.2	평와셔	10.5x21	1
293-26	2.8319.002.0	램프	12V-55W	4
293-27	445.8550.0	작은플레이트		2
293-28	2.8349.008.0/20	리플렉터	MM80	2
293-29	2.1310.001.2	평와셔	5.3x10	8
293-30	2.1470.001.2	로크와셔	5	8
293-31	2.1011.102.2	너트	M5P0.7	8
293-32	2.0220.312.2	볼트	M5x0.8x20	8

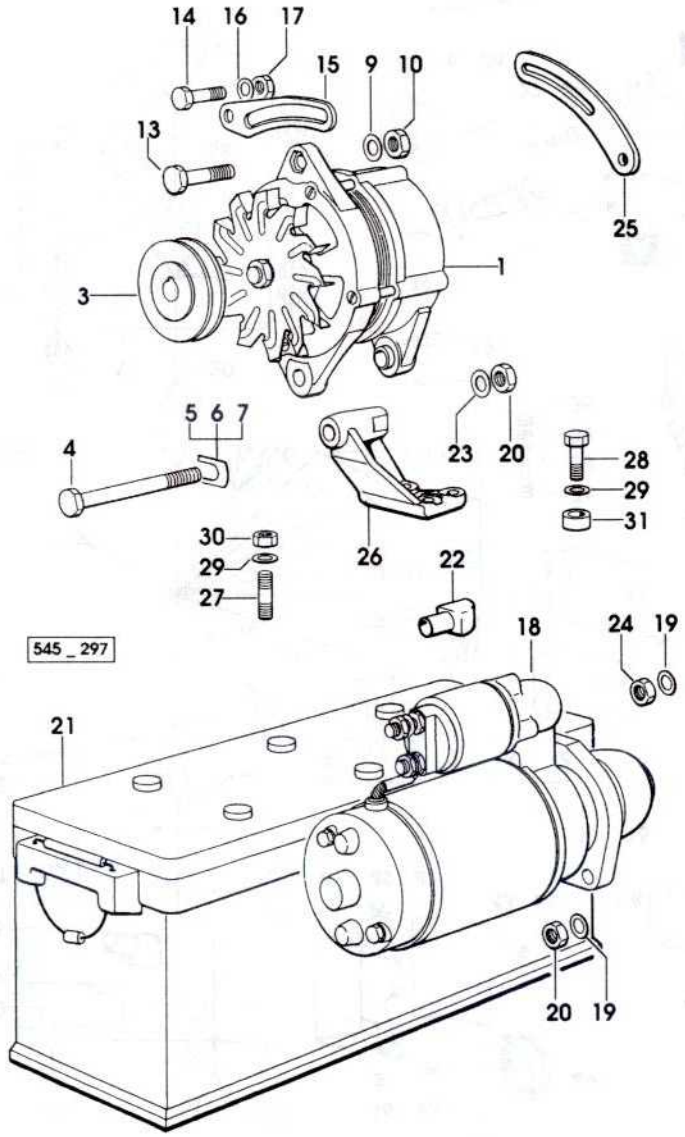


FIG.297 스타터 모타 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
297-01	2.9439.400.0	얼터네이터	65A MARELL	1
297-03	007.1718.0	풀리		1
297-04	2.0122.483.2	볼트	M12P.1.25x120	1
297-05	167.8460.0	작은플레이트	MM3	1
297-06	167.8461.0	작은플레이트	MM1	1
297-07	167.8462.0	작은플레이트	MM2	1
297-09	2.1310.006.2	평와셔	10.5x21	1
297-10	2.1011.106.2	너트	M10xP1.5	1
297-13	2.0112.315.2	볼트	M10xP1.5x40	1
297-14	2.0112.213.2	볼트	M8xP1.25x35	1
297-15	255.8442.0	브라켓		1
297-16	2.1310.004.2	평와셔	8.4x17	1
297-17	2.1011.105.2	너트	M8xP1.25	1
297-18	2.9619.290.0/10	스타트모터		1
297-19	2.1470.007.2	로크와셔	12	2
297-20	2.1011.422.2	너트	M12P.1.25	2
297-21	2.9553.103.0	배터리	12V176V770A	1
297-22	243.8455.0	가드		1
297-23	2.1310.007.2	평와셔	13x24	1
297-24	2.1011.522.2	너트	M12P.1.25	1
297-25	261.8442.0	브라켓		1
297-26	261.8441.0/10	써포트		1
297-27	2.0432.159.7	스텃볼트	M10P1.5-1.25x35	2
297-28	2.0112.313.2	볼트	M10xP1.5x35	1
297-29	2.1470.006.2	로크와셔	10	3
297-30	2.1011.321.2	너트	M10xP1.25	2
297-31	2.1579.901.2	스페이서	12x20x5	2

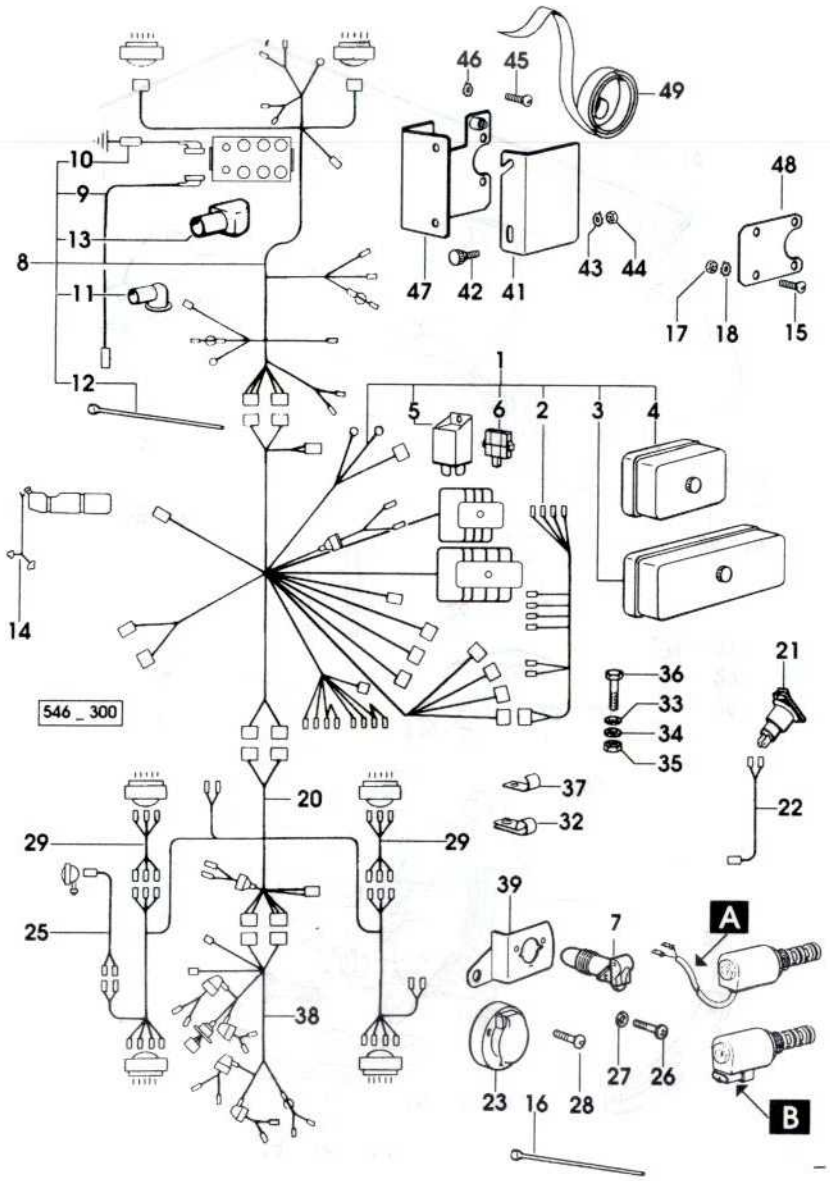


FIG.300 전기장치 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
300-01	007.5947.4/50	전기시스템		1
300-02	009.4384.2	와이어		1
300-03	009.4477.2	퓨즈홀더		1
300-04	009.4477.1	퓨즈홀더		1
300-05	2.7659.120.0	릴레이	12V-70A	1
300-06	2.7759.070.0	릴레이	30A	1
300-07	2.6032.011.0	소켓	2	1
300-08	008.2955.4/20	와이어		1
	008.2955.4/30	전기시스템		1
	008.0890.4/20	전기시스템		1
300-08	008.0890.4/30	전기시스템		1
300-09	009.4455.1	와이어		1
	010.2163.0	와이어		1
300-10	009.4455.2	와이어		1
	010.2163.1	와이어		1
300-11	2.6519.024.0	캡		1
300-12	98503.67.0	클램프		20
300-13	243.8455.0	가드		1
300-14	299.8450.3	와이어		1
300-15	2.0332.308.2	볼트	M5x25	4
300-16	98503.67.0	클램프		30
300-17	2.1011.102.2	너트	M5P0.7	2
300-18	2.1470.001.2	로크와셔	5	2
300-20	007.5948.4/70	전기시스템		1
300-21	008.1550.0	소켓		1
300-22	008.1542.3	와이어		1
300-23	2.6030.011.0	소켓		1
300-25	255.8454.3/20	와이어		1
300-26	2.0332.205.2	볼트	M4x14	2
300-27	2.1310.028.2	평와셔	4.3x9	2
300-28	2.0332.309.6	볼트	M5x30	3
300-29	255.8455.3	와이어		2
300-32	2.6839.024.2	클램프		1
300-33	2.1470.006.2	로크와셔	10	1
300-34	2.1310.007.2	평와셔	13x24	1
300-35	2.1011.422.2	너트	M12P1.25	1
300-36	2.0112.307.2	볼트	M10P1.5x20	1

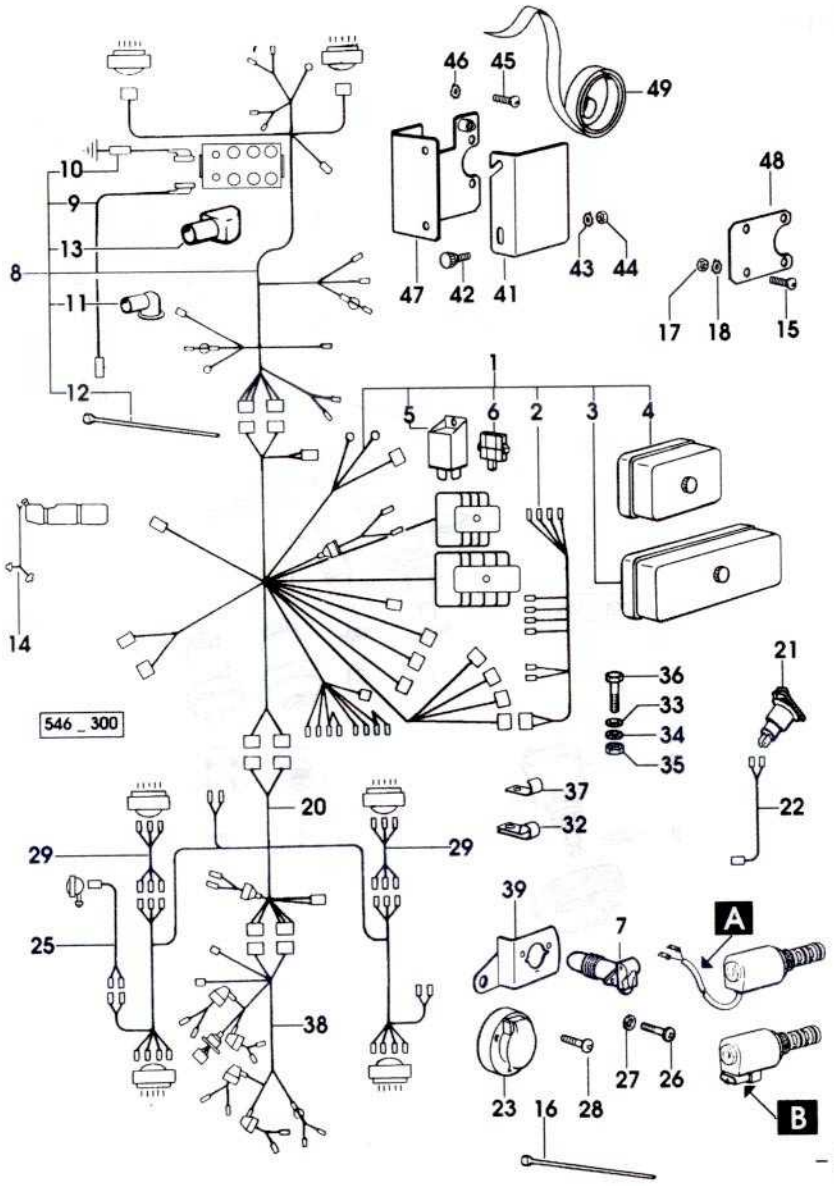


FIG.300 전기장치 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
300-37	2.6819.004.2	클램프		3
300-38	007.5949.4/30	전기시스템		1
300-39	201.8552.0/10	브라켓		1
300-41	010.4453.2	써포트		1
300-42	010.1336.2	노브		2
300-43	2.1310.002.2	평와셔	6.4x12.5	2
300-44	2.1120.103.1	너트	M6	2
300-45	2.0312.001.2	볼트	M5P0.8x50	1
300-46	2.1312.002.2	워셔	5.3x15	1
300-49	010.5022.0	가드		1

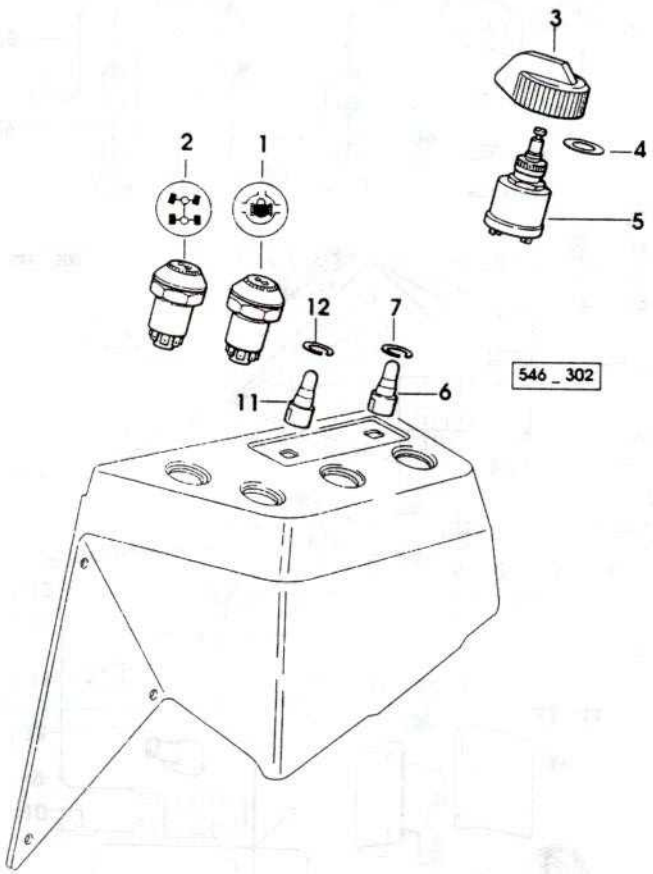


FIG.302 전자제어 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
302-01	007.5944.0/20	스위치		1
302-02	007.5945.0/20	스위치	4WD	1
302-03	008.2589.2/20	노브	P.T.O	1
302-04	2.1599.563.0	심	22.5x35x1.5	1
302-05	008.2590.3	스위치		1
302-06	2.8339.099.0	경고라이트		1
302-07	2.6999.044.2	스프링		1
302-11	2.8339.099.0	경고라이트		1
302-12	2.6999.044.2	스프링		1

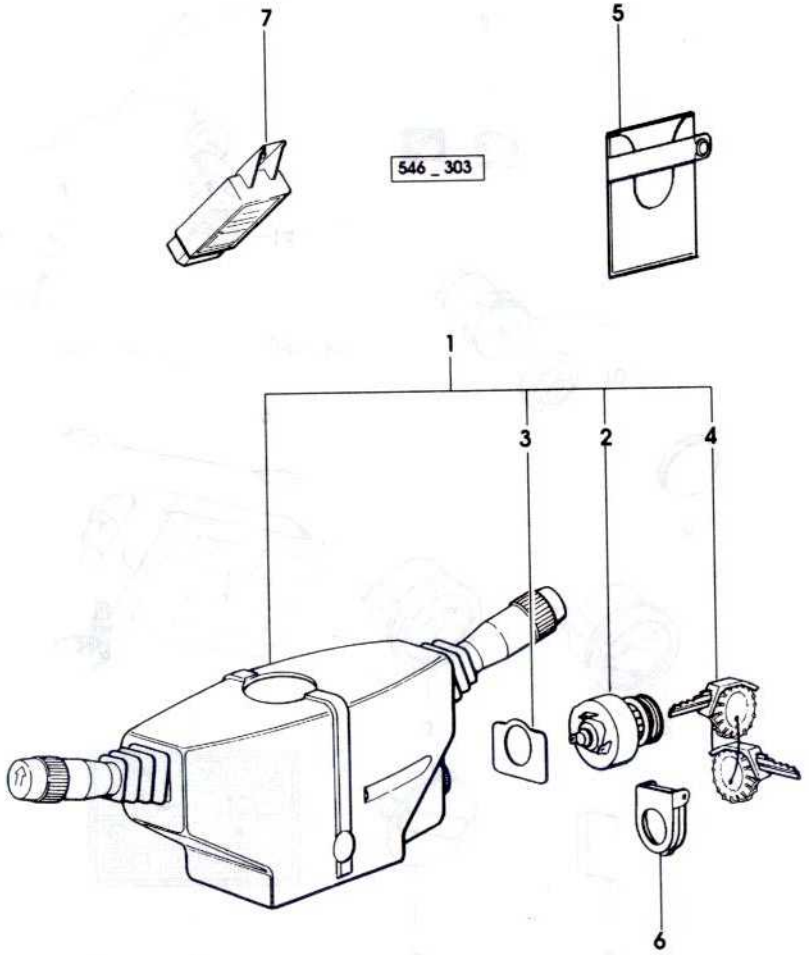


FIG.303 스위치 케이스 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
303-01	008.1342.4/10	스위치		1
	008.1344.4/10	스위치		1
	008.1341.4/10	스위치		1
	008.1343.4/10	스위치		1
303-02	2.7659.047.0	스위치		1
303-03	2.9919.615.0/10	플레이트		1
303-04	2.7439.015.2	점화키		2
303-05	008.0385.0	플라스틱백		1
303-06	257.8451.2/10	작은커버		1
303-07	2.8639.004.0	스위치		1

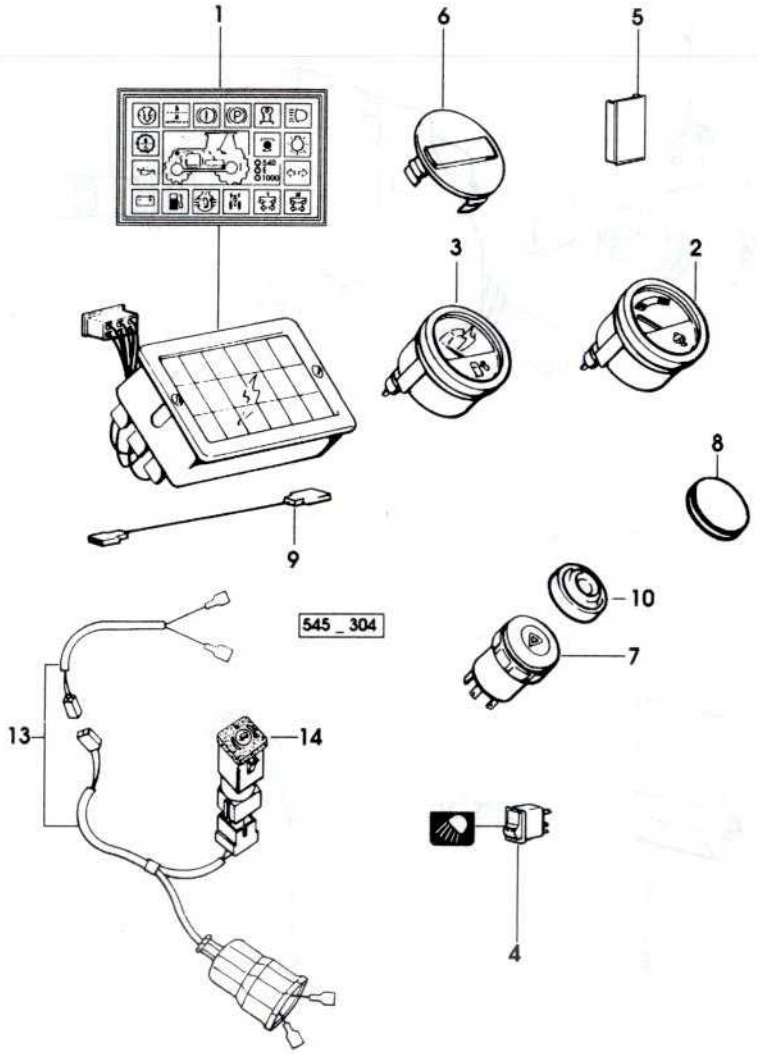
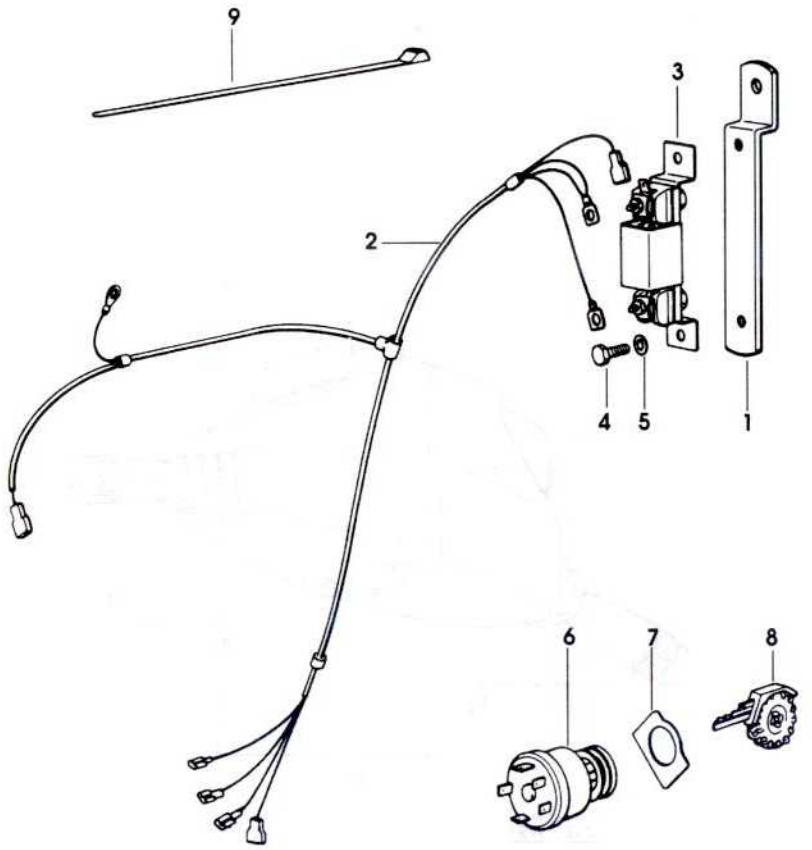


FIG.304 계기판넬 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
304-01	2.8339.093.0	경고라이트		1
304-02	2.7069.090.0	온도게이지		1
304-03	2.7059.410.0	레벨지시자		1
304-04	2.7659.065.0	스위치		1
304-05	2.3199.051.0	플러그		1
304-06	269.8454.0	플러그		3
304-07	2.8819.070.0	스위치		1
304-08	2.3199.115.0	플러그	38x12	1
304-09	257.8452.3	U 볼트		1
304-10	2.6519.015.0	캡		1
304-13	008.1737.3/10	와이어		1
304-14	2.8339.098.0	경고라이트		1



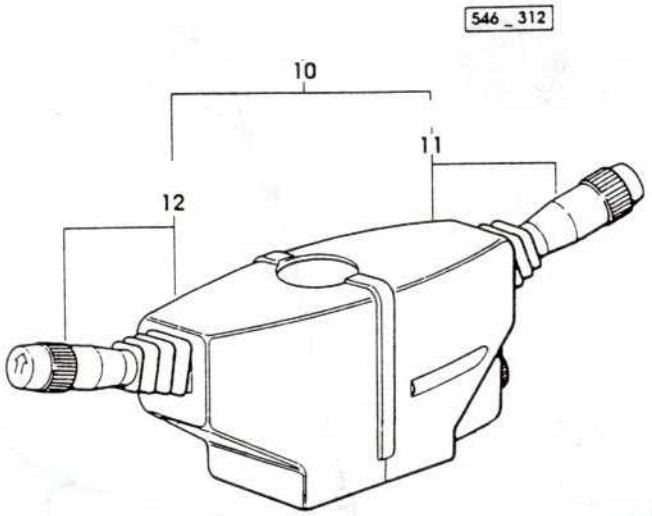
546 _ 305

FIG.305 써모스타터 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
305-01	257.8454.0	작은플레이트		1
305-02	255.8461.3	와이어		1
305-03	2.7659.135.0	스위치		1
305-04	2.0112.002.2	볼트	M6xP1x10	2
305-05	2.1470.002.2	로크와셔	6	2
305-06	2.7659.033.0/10	스위치		1
305-07	2.9919.614.0	플레이트		1
305-08	2.7439.016.2	점화키		2
305-09	98503.67.0	클램프		10

FIG.312 스위치 블록 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
312-10	008.1343.4/10	스위치		1
312-11	009.4445.2	박스(우)		1
312-12	009.4445.1	박스(좌)		1



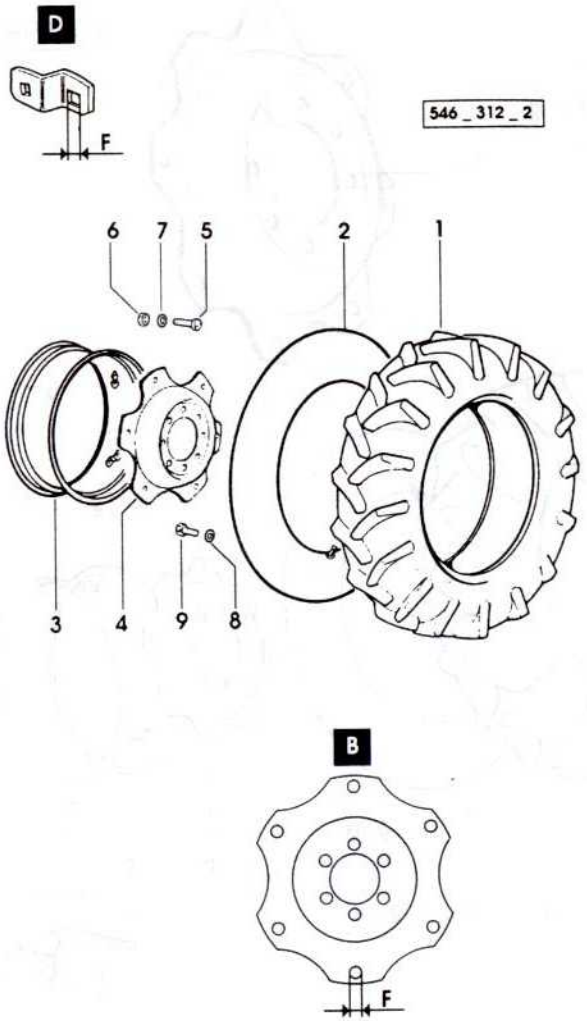


FIG.313 프론트 휠 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
313-1	S248-110-720-0	타이어	14.9X24	2
313-2	S248-200-350-0	튜브		2
313-3	272.5557.3/10	휠림	W12X24	2
313-4	255.5550.0	디스크		2
313-5	2.0099.005.6	육각볼트	M16 P1.5	12
313-6	2.1011.309.6	육각너트	M16 P1.5	12
313-7	2.1499.019.6	스프링와셔	16	12
313-8	2.1599.501.6	와셔		16
313-9	2.0399.129.6	육각볼트		16

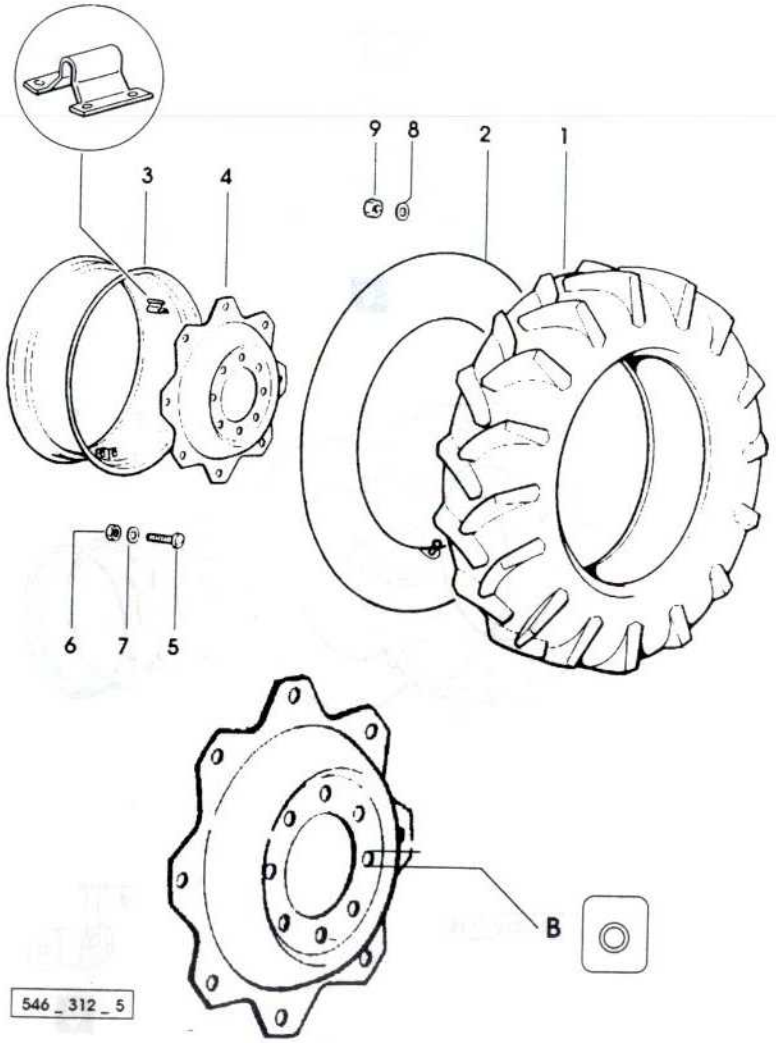


FIG.314 리어 휠 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
314-1	S248-110-620-0	타이어	16.9X34	2
314-2	S248-200-410-0	튜브		2
314-3	145.5527.3	휠림		2
314-4	155.5553.0/20	디스크		2
314-5	2.0339.006.6	육각볼트	M18 P1.5X75	16
314-6	2.1011.310.6	육각너트	M18 P1.5	16
314-7	2.1499.018.6	와셔		16
314-8	2.1599.015.6	와셔		16
314-9	2.1019.061.6	육각너트		16

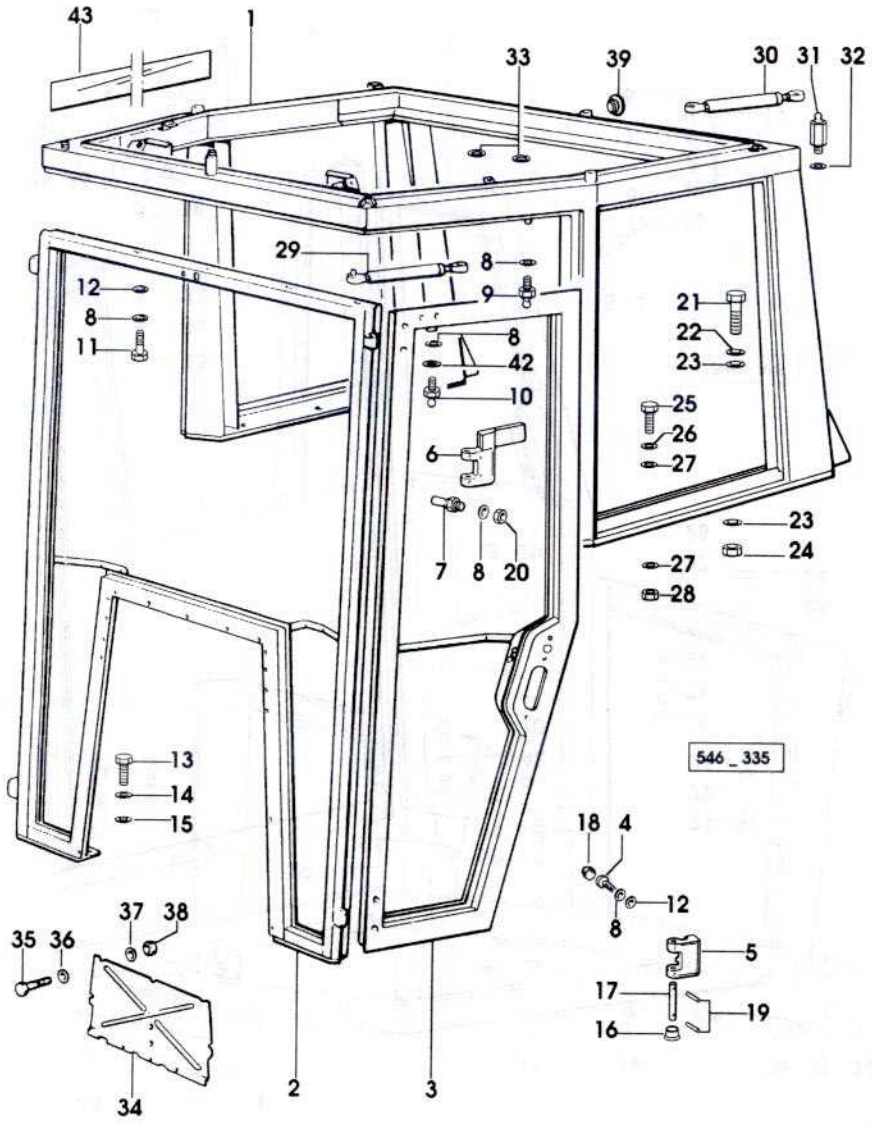


FIG.335 캐빈 프레임 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
335-01	9241.151.3/40	캡프레임		1
	008.1012.3/30	캡프레임		1
335-02	9241.159.3/30	캡.프론트프레임		1
335-03	008.8322.3/10	도어(우)		1
	008.8323.3/10	도어(좌)		1
335-04	2.0312.204.2	볼트	M8xP1.25x16	12
335-05	9231.175.0	힌지		2
335-06	9233.180.0	힌지(우)		1
	9233.181.0	힌지(좌)		1
335-07	9231.265.0	핀		2
335-08	2.1470.004.2	로크와셔	8	22
335-09	9232.152.0/30	죠인트		2
335-10	9208.170.0/20	죠인트		2
335-11	2.0112.207.2	볼트	M8xP1.25x20	8
335-12	2.1310.004.2	평와셔	8.4x17	16
335-13	2.0112.309.2	볼트	M10xP1.5x25	8
335-14	2.1470.006.2	로크와셔	10	8
335-15	2.1310.006.2	평와셔	10.5x21	10
335-16	2.1559.147.0	부시		8
335-17	2.1669.034.2/10	핀	10x80	4
335-18	9200.178.0	플러그		12
335-19	2.1650.209.2	핀		4
335-20	2.1120.002.2	셀프록너트	M5	2
335-21	2.0122.515.2	볼트	M14xP1.5x40	14
335-22	2.1470.008.2	로크와셔	14	10
335-23	2.1310.009.2	평와셔	15x28	28
335-24	2.1011.408.2	너트	M14xP.1.5	14
335-25	2.0112.309.2	볼트	M10xP1.5x25	2
335-26	2.1470.006.2	로크와셔	10	2
335-27	2.1310.006.2	평와셔	10.5x21	6
335-28	2.1011.321.2	너트	M10xP1.25	6
335-29	9241.140.4	옵서버		2
335-30	9206.198.4/10	옵서버		2
335-31	2.1699.146.2	핀		2
335-32	2.1470.006.2	로크와셔	10	2
335-33	2.1599.478.0	소울드와셔	13x28x1	2
335-34	255.7660.2	플레이트		1

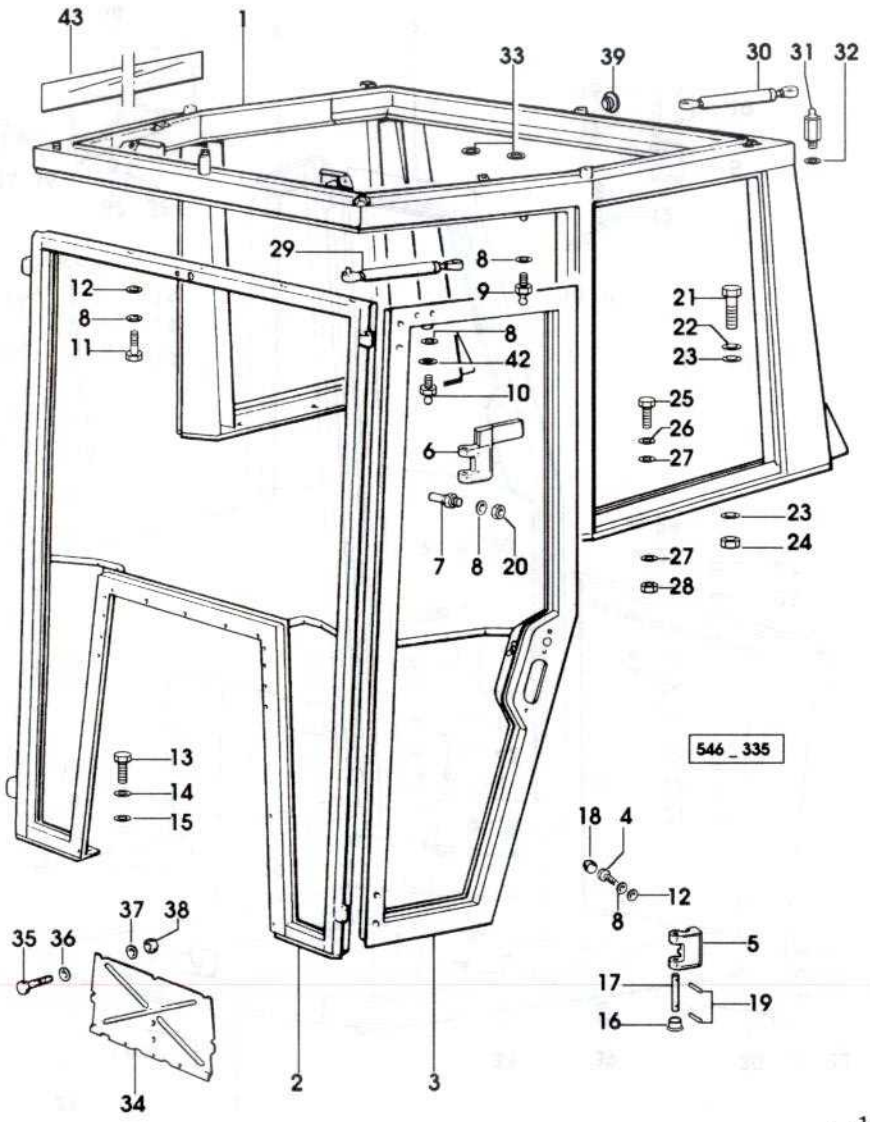


FIG.335 캐빈 프레임 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
335-35	2.0112.005.2	볼트	M6xP1x16	5
335-36	2.1470.002.2	로크와셔	6	5
335-37	2.1310.002.2	평와셔	6.4x12.5	5
335-38	2.1011.103.2	너트	M6xP1	5
335-39	2.3199.148.0	플러그	8.5	1
335-42	2.1599.352.2	워셔	8.5x28x2	2
335-43	008.8225.0	프로필		1

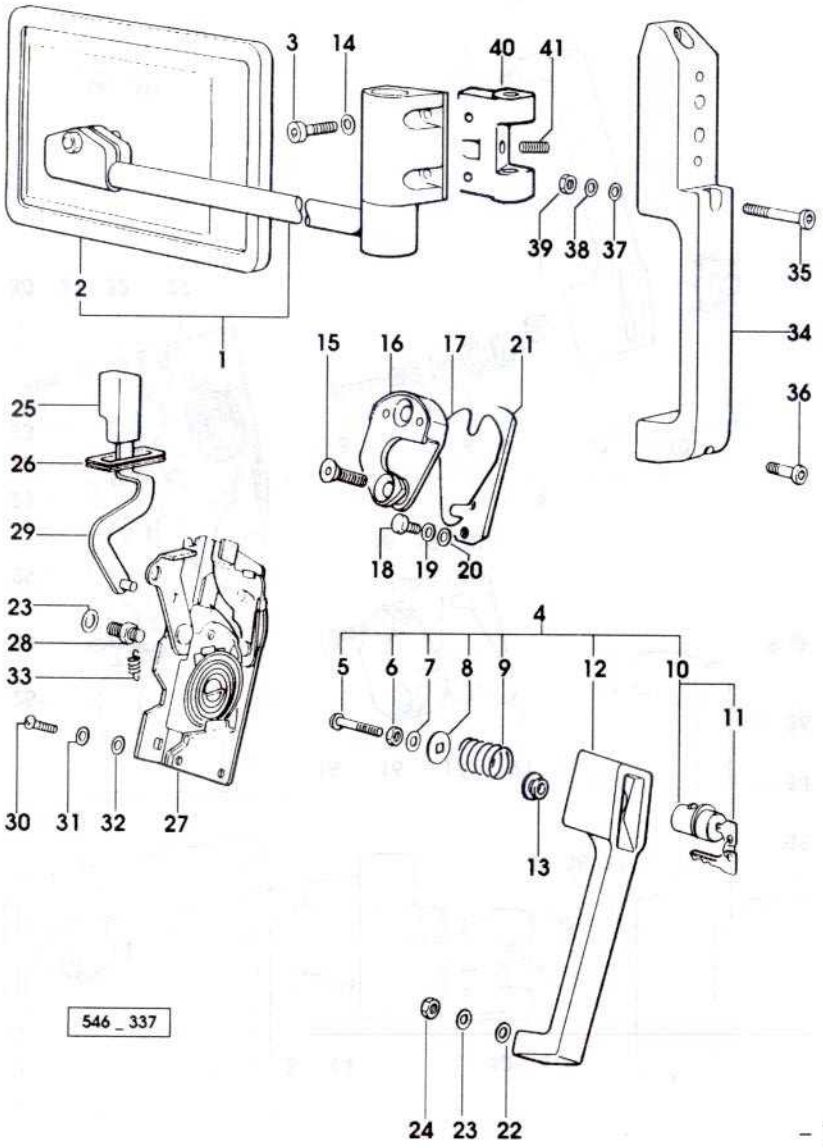
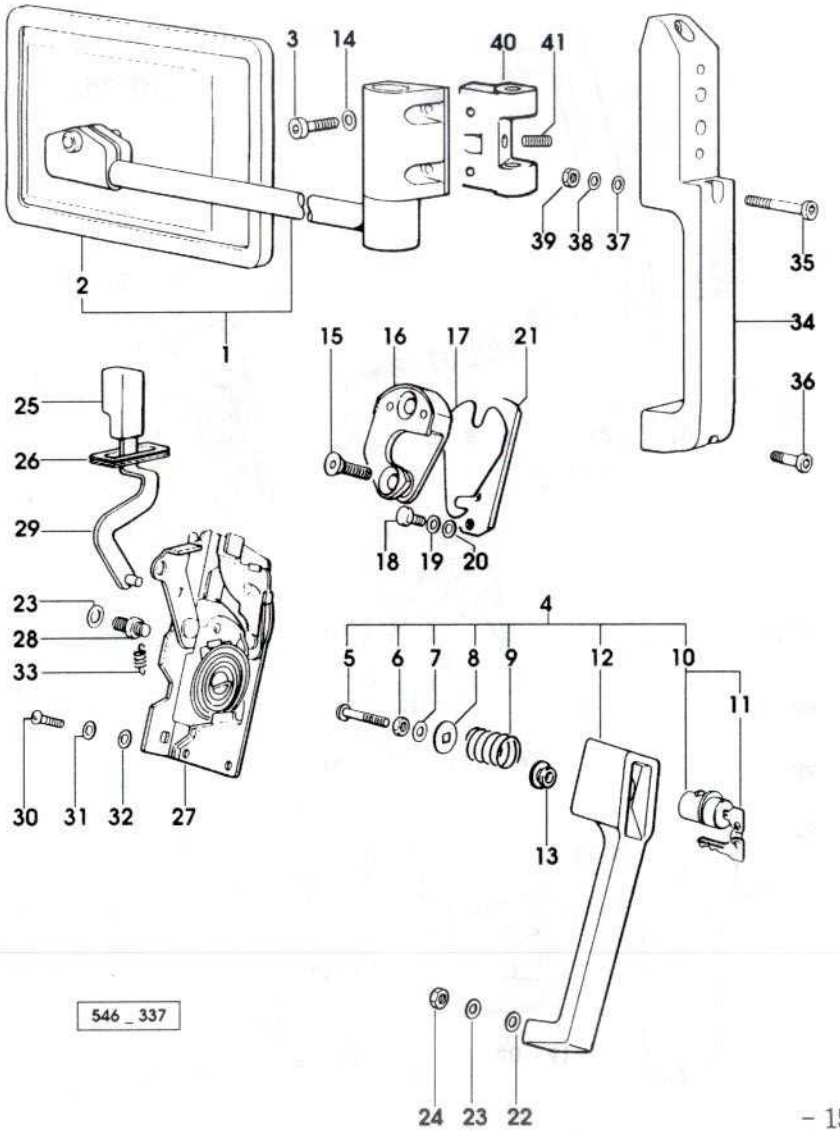


FIG.337 캐빈 프레임 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
337-01	9234.147.4	미러(우)		1
	9234.148.4	미러(좌)		1
337-02	9233.183.3	미러		2
337-03	2.0312.204.2	볼트	M8xP1.25x16	4
337-04	9234.169.4/40	핸들		2
337-05	2.0020.008.2	볼트	M5x35	2
337-06	2.1011.102.2	너트	M5xP0.7	2
337-07	2.1470.002.2	로크와셔	6	2
337-08	2.1599.488.2	워셔		2
337-09	2.4019.343.2/20	스프링		2
337-10	9234.198.4/10	푸시버튼		2
337-11	2.7439.013.2	키		2
337-12	9234.169.2/10	핸들		2
337-13	9200.178.0	플러그		4
337-14	2.1474.009.2	스프링와셔	8	4
337-15	2.0342.309.2	볼트		4
337-16	9215.168.4	콘텍서피스(우)		1
	9215.170.4	콘텍서피스(좌)		1
337-17	9215.171.0	심	MM1	
	9215.172.0	심	MM2	
337-18	2.0112.207.2	볼트	M8xP1.25x20	2
337-19	2.1470.004.2	로크와셔	8	4
337-20	2.1310.004.2	평와셔	8.4x17	4
337-21	270.7679.0/10	작은플레이트		2
337-22	2.1310.002.2	평와셔	6.4x12.5	6
337-23	2.1470.002.2	로크와셔	6	8
337-24	2.1011.103.2	너트	M6xP1	6
337-25	9232.151.0/10	그립		2
337-26	9232.179.0	가스켓		2
337-27	9231.193.3	록(우)		1
337-27	9231.194.3	록(좌)		1
337-28	9232.180.0	핀		2
337-29	9232.150.2	작은레바(우)		1
	9232.178.2	작은레바(좌)		1
337-30	2.0332.303.6	볼트	M5x10	8
337-31	2.1470.001.2	로크와셔	5	8
337-32	2.1310.001.2	평와셔	5.4x10	8



546 _ 337

FIG.337 캐빈 프레임 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
337-33	2.4049.143.1	스프링		2
337-34	255.7674.0	핸들		2
337-35	2.0312.116.2	볼트	M6xP1x50	2
337-36	2.0312.108.2	볼트	M6xP1x25	2
337-37	2.1310.002.2	평와셔	6.4x12.5	2
337-38	2.1470.002.2	로크와셔	6	2
337-39	2.1011.103.2	너트	M6xP1	2
337-40	9233.171.0/20	써포트		2
337-41	2.0512.208.1	볼트	M8xP1.25x20	2

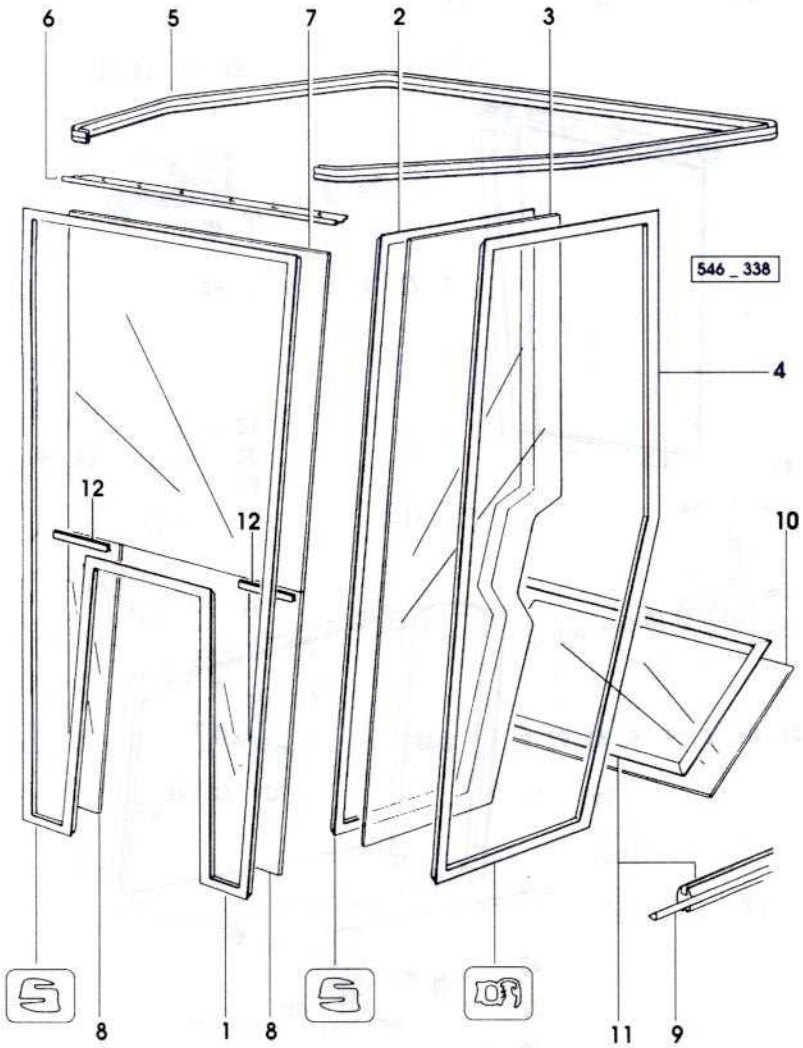


FIG.338 그라스 및 씨일 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
338-01	9241.230.0	가스켓		1
338-02	9231.235.0	가스켓(우)		1
	9231.236.0	가스켓(좌)		1
338-03	9231.212.0	브론즈그라스		2
338-04	9231.245.0	가스켓(우)		1
338-04	9231.246.0	가스켓(좌)		1
338-05	9241.250.0/10	가스켓		1
338-06	9231.252.0/20	가스켓		1
338-07	008.8610.0	그라스		1
	9241.210.0/10	그라스		1
338-08	9231.211.0/10	템퍼그라스		2
338-09	9231.256.0	프로필		1
338-10	9231.255.0	브론즈그라스		1
338-11	9231.240.0	가스켓		1
338-12	9234.250.0	가스켓		2

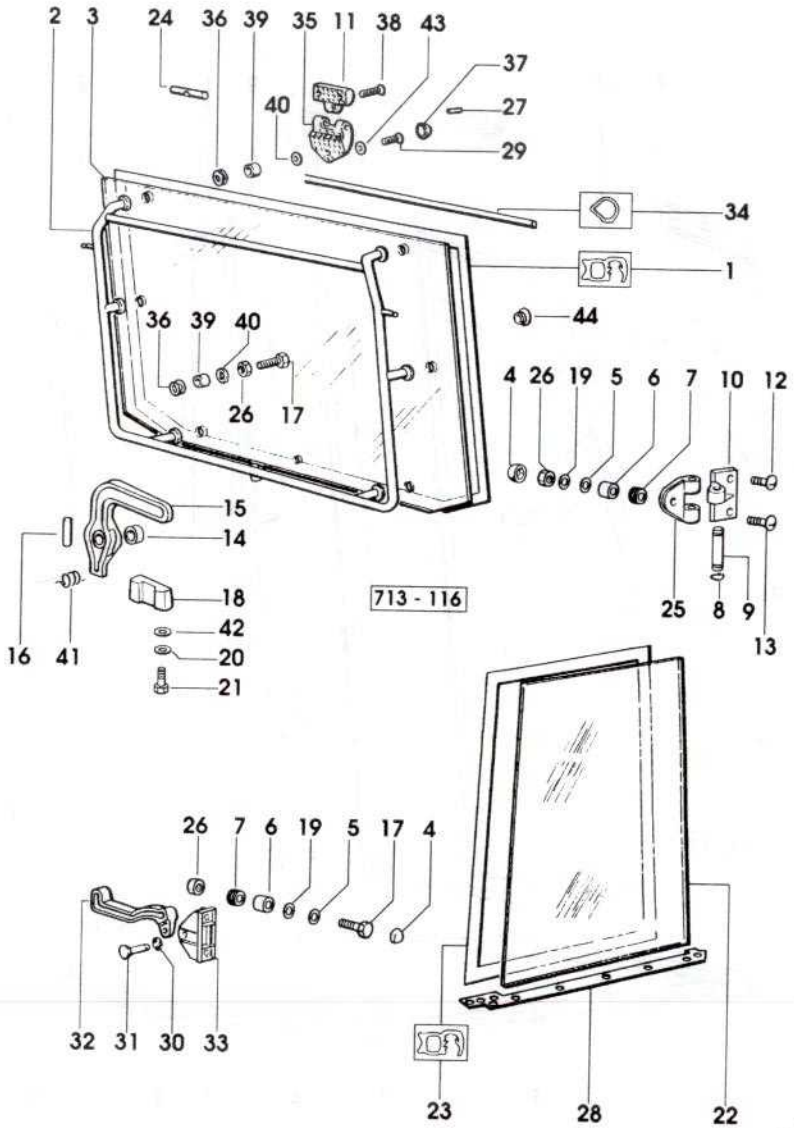


FIG.339 그라스 및 씨일 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
339-01	9231.241.0	가스켓		1
339-02	9231.267.3/10	체이스프레임		1
339-03	9231.268.0/20	그라스		1
339-04	9215.257.0	가드		8
339-05	2.1599.352.2	워셔	8.5x28x2	8
339-06	2.1579.450.2	스페이서	8.5x14x12	8
339-07	2.6569.011.0	고무플러그		8
339-08	2.1430.007.7	써크립	6	8
339-09	2.1699.221.2	핀	8x90x84	4
339-10	9231.257.0/20	힌지		4
339-11	9231.266.0/10	힌지		2
339-12	2.0342.305.1	볼트	M8xP1.25x20	8
339-13	2.0342.308.6	볼트	M8xP1.25x30	4
339-14	9234.275.0	링아웃		1
339-15	008.2740.0	핸들		1
339-16	2.1631.305.0	롤핀		1
339-17	2.0112.211.2	볼트	M8xP1.25x30	4
	2.0112.213.2	볼트	M8xP1.25x35	4
339-18	008.2741.0	콘텍서피스		1
339-19	2.1474.009.2	스프링와셔	8	11
339-20	2.1310.004.2	평와셔	8.4x17	2
339-21	2.0112.209.2	볼트	M8xP1.25x25	2
339-22	9231.214.0	브론즈그라스		2
339-23	9231.238.0/10	가스켓		2
339-24	2.1699.221.2	핀	8x90x84	2
339-25	9231.258.0	힌지		4
339-26	2.1011.105.2	너트	M8xP1.25	9
339-27	2.1630.206.0	롤핀	3x12	2
339-28	9231.253.0/10	가스켓		1
	9231.254.0/10	가스켓		1
339-29	2.0332.510.2	볼트	M8x35	2
339-30	2.1430.008.7	써크립	7	2
339-31	2.1699.141.2	핀		2
339-32	9215.271.0	핸들(우)		1
	9215.272.0	핸들(좌)		1
339-33	9215.270.0	포크		2
339-34	9234.267.0	가스켓		1

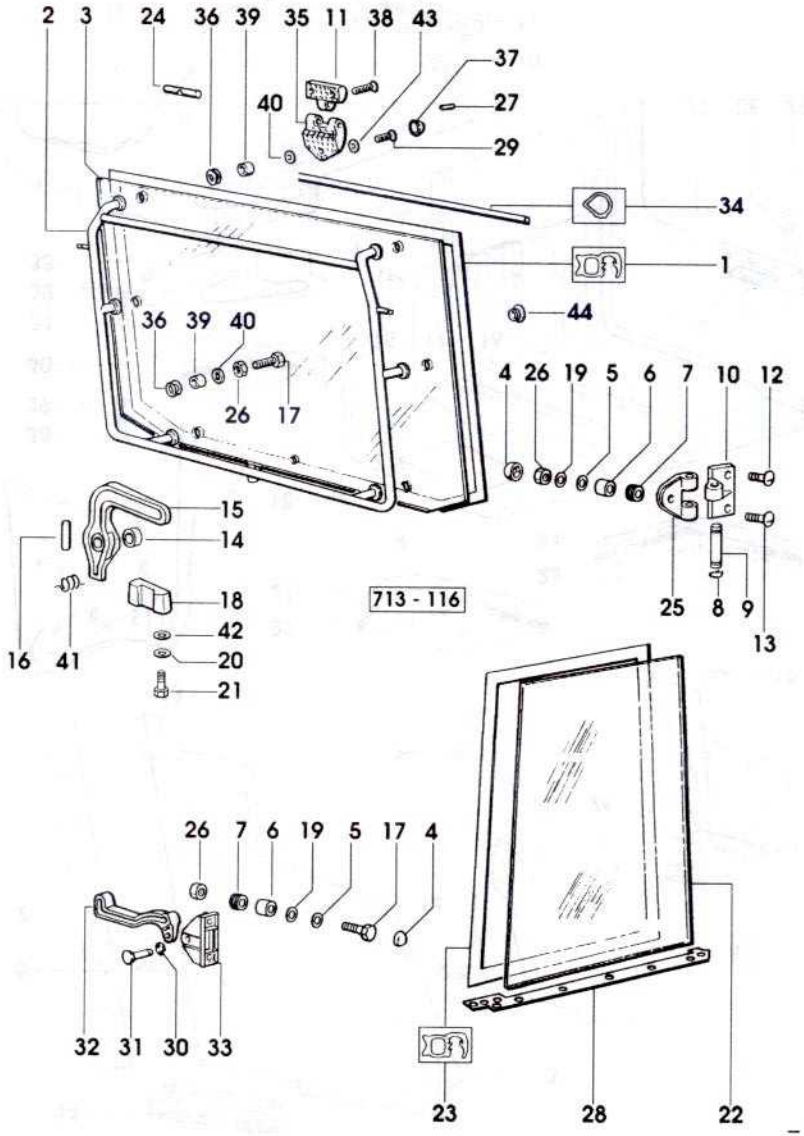


FIG.339 그라스 및 씨일 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
339-35	9234.274.0/10	힌지		2
339-36	2.6569.019.0	고무플러그		7
339-37	9234.276.0	캡		5
339-38	2.0342.307.2	볼트	M8xP1.25x25	4
339-39	2.1579.826.2	스페이서	9x14x17	7
339-40	2.1599.495.2	워셔		5
339-41	2.4099.045.1	스프링		1
339-42	2.1474.009.2	스프링와셔	8	2
339-43	2.1312.004.2	워셔	9x24	2
339-44	9241.563.0	플러그		2

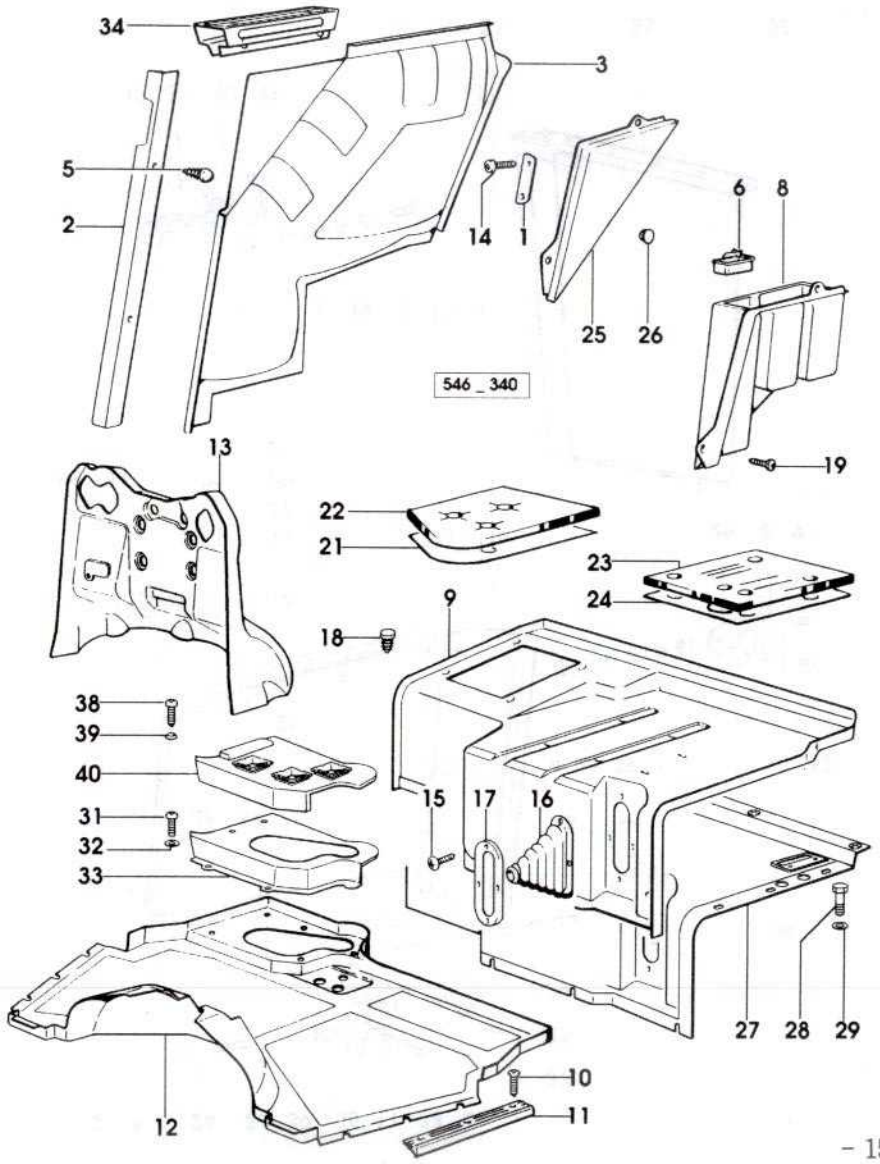


FIG.340 내부 트림관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
340-01	9231.350.0/10	커버		2
340-02	008.2521.0	커버(우)		1
	008.2522.0	커버(좌)		1
340-03	008.9016.0	커버(우)		1
	007.5820.0/10	커버(우)		1
340-03	008.2520.0	커버(좌)		1
340-05	2.1899.058.0	리벳		4
340-06	008.2658.0	재떨이		1
340-08	008.2527.0/20	글로부포켓		1
340-09	007.5908.0/20	작은카펫		1
340-10	2.0351.509.6	볼트	4.8x32	6
340-11	008.2659.0	스토퍼(좌)		1
	008.2660.0	스토퍼(우)		1
340-12	007.5855.0/10	작은카펫		1
340-13	9231.358.0/30	디비젼		1
340-14	2.0350.503.3	볼트	4.8x9.5	4
340-15	2.0350.455.2	볼트	4.2x16	4
340-16	9200.372.0/10	가드		1
340-17	171.7657.0	프레임		1
340-18	2.3199.148.0	플러그	8.5	4
340-19	2.0350.507.0	볼트	4.8x22	1
340-21	299.7650.0	사운드데드닝		1
340-22	299.7651.0	사운드데드닝		1
340-23	299.7652.0	사운드데드닝		1
340-24	299.7654.0/30	가드		1
340-25	008.3045.0	커버(우)		1
340-26	008.3053.0	플러그		1
340-27	007.5909.3/20	라이닝		1
340-28	2.0112.205.2	볼트	M8xP1.25x16	10
340-29	2.1312.004.2	워셔	9x24	10
340-31	2.0332.407.2	볼트	M6x20	5
340-32	2.1310.002.2	펑와셔	6.4x12.5	5
340-33	270.7686.0/10	커버		1
340-34	98545.63.3/30	플레이트		1
340-38	2.0350.558.2	볼트		5
340-39	9200.358.0	워셔		5
340-40	008.2588.0/20	콘솔		1

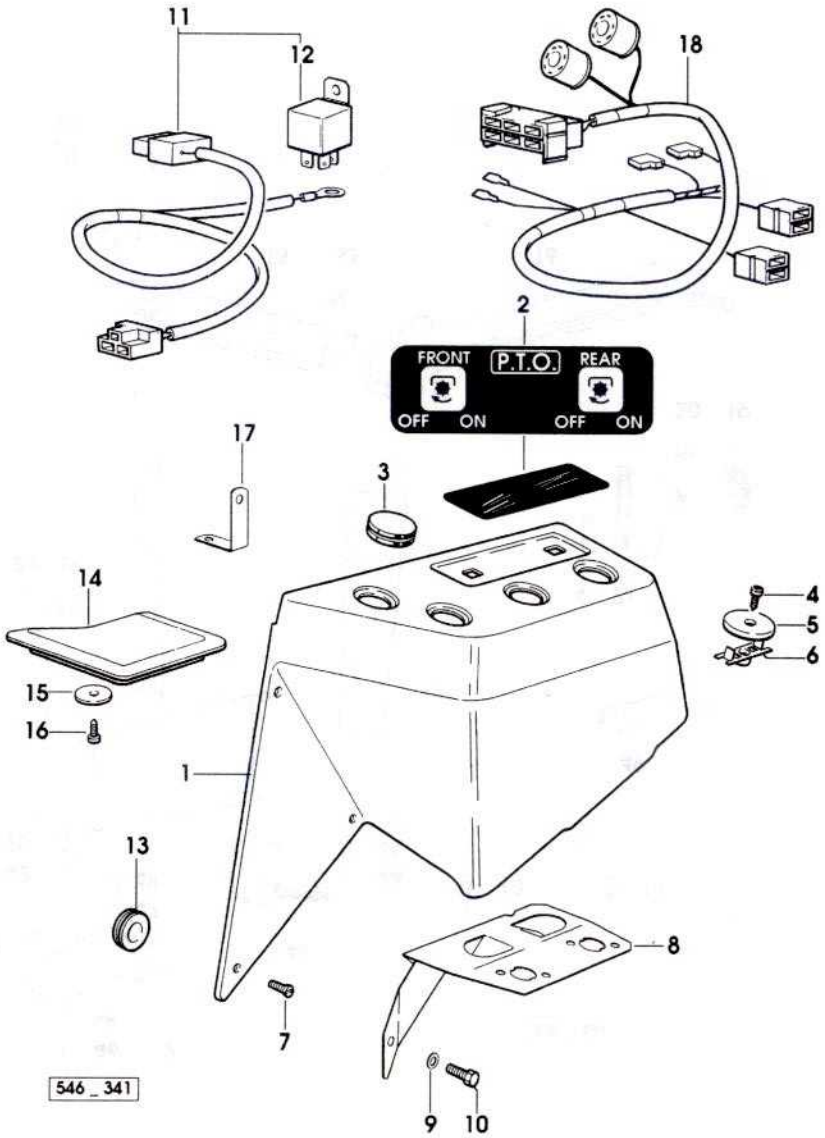


FIG.341 캡 콘솔 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
341-01	008.2650.0/10	콘솔		1
341-02	008.2896.2/10	플레이트		1
341-03	2.3199.115.0	플러그	38x12	2
341-04	2.0350.405.3	볼트	b4.2x16	2
341-05	008.2666.0	플러그		2
341-06	008.2667.2	스페셜너트		2
341-07	2.0322.407.6	볼트	M6x20	3
341-08	008.2663.2/10	작은플레이트		1
341-09	2.1475.001.7	워셔	6.4x12	3
341-10	2.0313.104.1	볼트	M6xP1x16	3
341-11	008.3037.3/10	와이어		1
341-12	2.7659.101.0	릴레이		1
341-13	2.6560.007.0	와이어가이드		1
341-14	008.3231.0	커버		1
341-15	008.3230.0	워셔		2
341-16	2.0350.405.3	볼트	b4.2x16	2
341-17	008.3620.0	스퀘어		1
341-18	008.3036.3/10	와이어		1

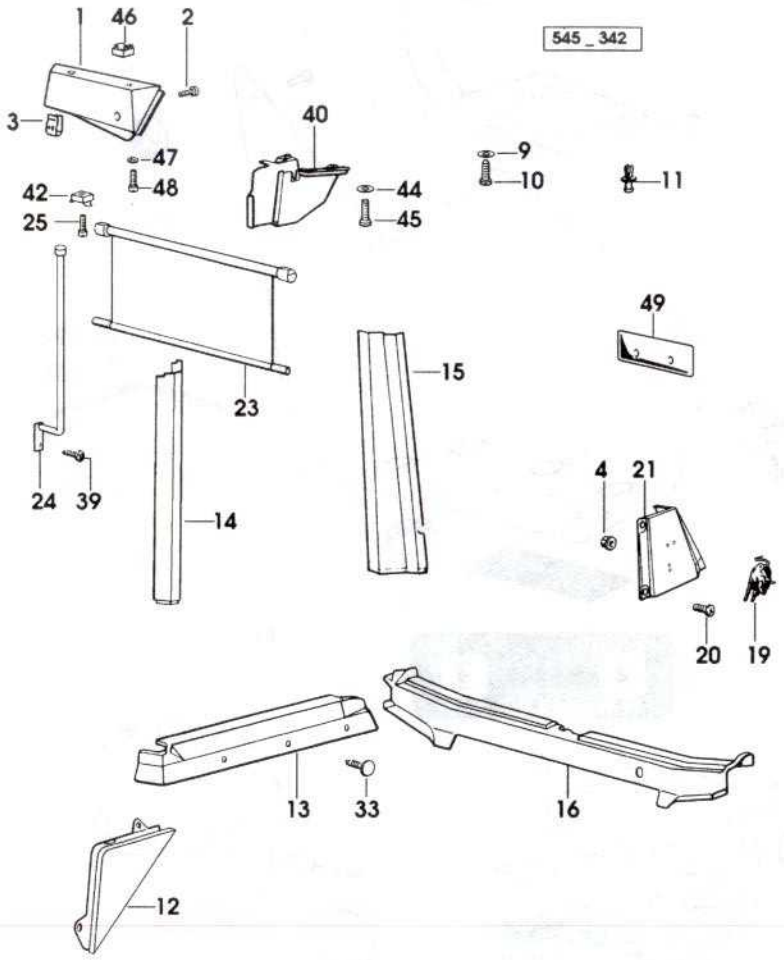


FIG.342 내부 트림관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
342-01	9233.385.0/20	프론트그릴		1
342-02	2.0351.456.2	볼트	4.2x19	2
342-03	2.6999.034.0	작은스프링		2
342-04	2.1129.004.0	셀프록너트	M4nylon	4
342-09	9200.358.0	워셔		8
342-10	2.0350.555.2	볼트	4.8x16	4
	2.0350.507.2	볼트	4.8x22	4
342-11	2.1899.050.0/10	플러그		23
342-12	9231.363.0	커버		1
342-13	007.5821.0/10	커버(우)		1
342-13	008.2524.0/10	커버(좌)		1
342-14	008.2517.0/10	커버(우)		1
	008.2517.0/10	커버(좌)		1
342-15	008.2515.0	커버(우)		1
	008.8324.0	커버(우)		1
342-15	008.2516.0	커버(좌)		1
	008.8325.0	커버(좌)		1
342-16	008.2525.0	커버		1
342-19	284.7251.0	플레이트		2
342-20	2.0350.554.2	스크류	4.8x13	8
342-21	9231.359.0/30	커버(우)		1
	9231.360.0/30	커버(좌)		1
342-23	9241.343.4/10	롤업선쉐이드		1
342-24	9237.357.4	로드		2
342-25	2.0220.209.2	볼트	M4x0.7x14	2
342-33	008.2656.0	플러그		6
342-39	2.0350.454.2	볼트	4.2x13	2
342-40	98704.50.0/20	터미널(우)		1
	98704.51.0/20	터미널(좌)		1
342-42	2.6999.028.2	스페셜너트	M4	2
342-44	2.1310.002.2	평와셔	6.4x12.5	2
342-45	2.0322.407.6	볼트	M6x20	2
342-46	2.6999.033.2	스페셜너트	M5	2
342-47	9200.358.0	워셔		2
342-48	2.0332.308.2	볼트	M5x25	2
342-49	008.8321.0	작은플레이트		1

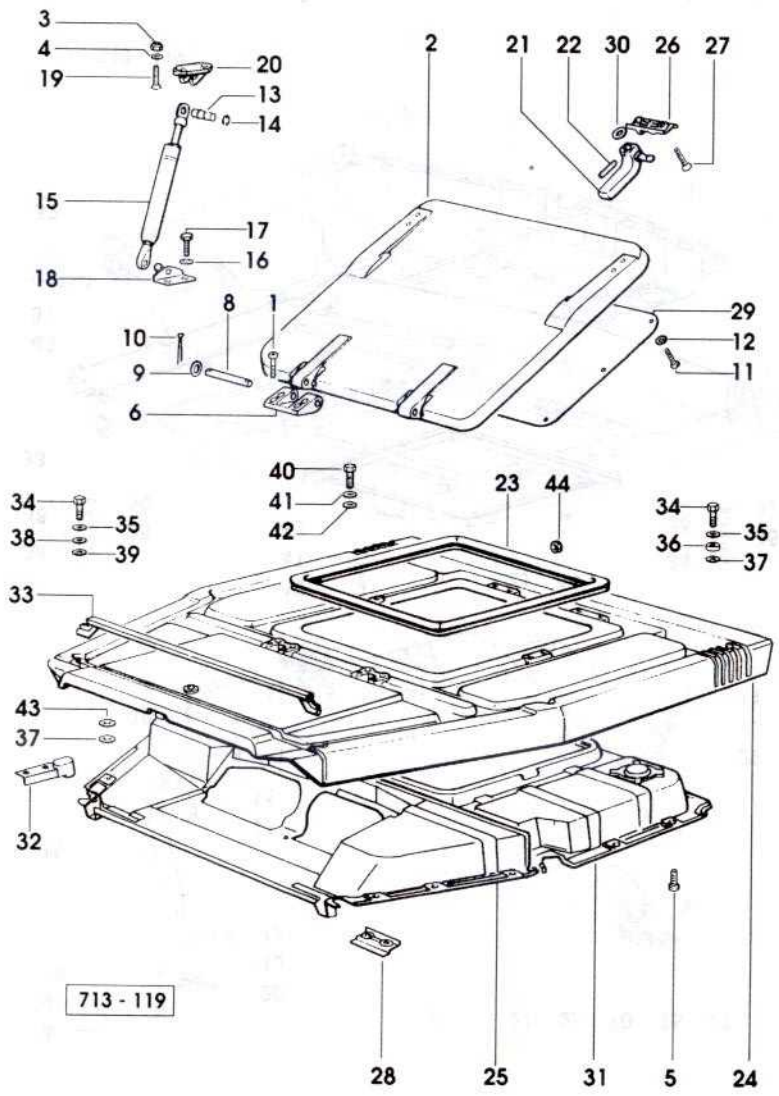


FIG.345 내부 트림관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
345-01	2.0322.508.2	볼트	M8x25	4
345-02	9234.367.3/30	커버		1
345-03	2.1120.103.1	너트	M6	4
345-04	2.1312.003.2	워셔	6.6x18	4
345-05	2.0350.503.3	볼트	4.8x9.5	4
345-06	9234.370.0	힌지		2
345-08	2.1660.324.2	핀	8x125x119	2
345-09	9200.358.0	워셔		4
345-10	2.1690.206.2	스플릿핀	2x16	4
345-11	2.0350.555.2	볼트	4.8x16	10
345-12	9200.358.0	워셔		10
345-13	2.1699.285.2/10	핀		2
345-14	2.1430.009.7	써크립	8	4
345-15	9234.373.4	옵서버		2
345-16	2.1470.002.2	로크와셔	6	4
345-17	2.0112.004.2	볼트	M6xP1x14	4
345-18	9234.375.3	스퀘어		2
345-19	2.0322.408.6	볼트	M6x25	4
345-20	9234.371.0	작은블록		2
345-21	9234.384.3/10	핸들		1
345-22	2.1630.111.0	롤핀	2.5x24	1
345-23	9234.379.0/20	가스켓		1
345-24	9241.150.3/10	탈출해치		1
345-25	008.1035.0/10	루프판넬		1
345-26	008.2742.0	콘택서피스		1
345-27	2.0351.505.2	볼트		4
345-28	008.2743.0	작은플레이트		1
345-29	008.8307.0	라이닝		1
345-30	2.1599.478.0	소울드와셔	13x28x1	1
345-31	008.1036.0/10	루프판넬		1
345-32	9231.379.2	스토퍼(우)		1
	9231.380.2	스토퍼(좌)		1
345-33	98706.79.2/10	가스켓		1
345-34	2.0112.411.2	볼트	M12xP1.75x30	4
345-35	2.1470.007.2	로크와셔	12	4
345-36	2.1579.582.2	스페이서	14.5x28x4	3
345-37	2.1311.012.2	평와셔	20	4

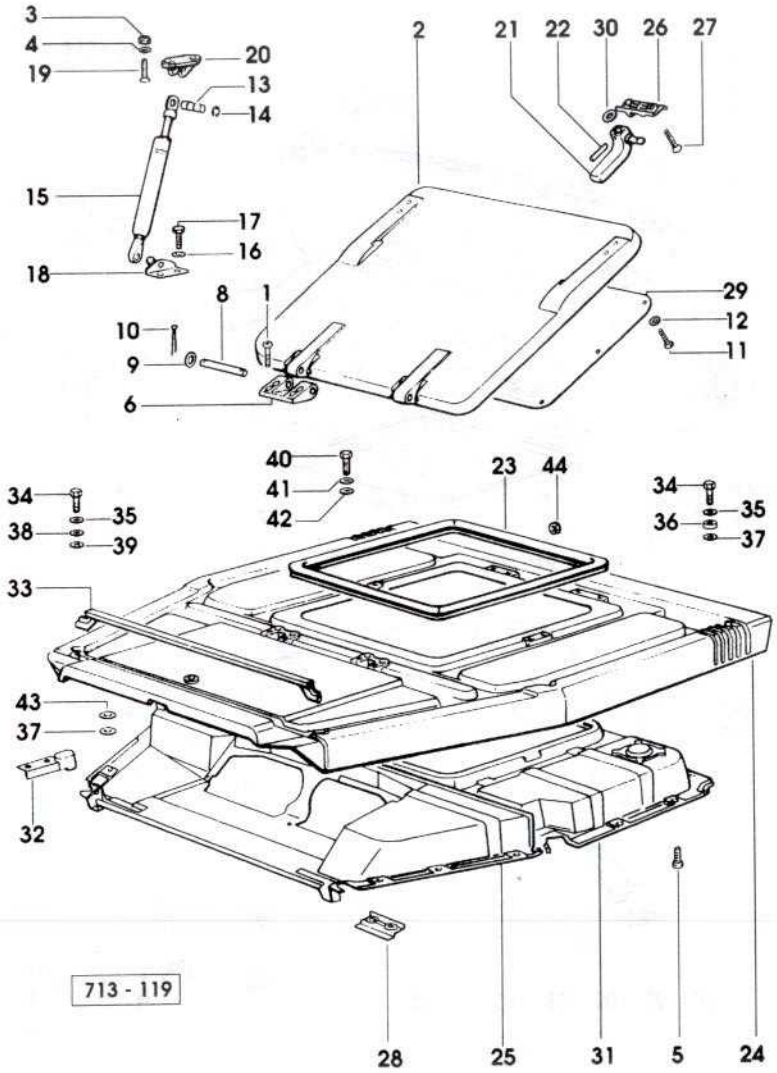


FIG.345 내부 트림관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
345-38	2.1312.006.2	워셔	14x36	1
345-39	2.1579.846.0/10	스페이서		1
345-40	2.0112.215.2	볼트	M8xP1.25x40	4
345-41	2.1470.004.2	로크와셔	8	4
345-42	2.1310.004.2	평와셔	8.4x17	4
345-43	2.1579.847.0/10	스페이서		1
345-44	2.1129.004.0	셀프록너트	M4nylon	6

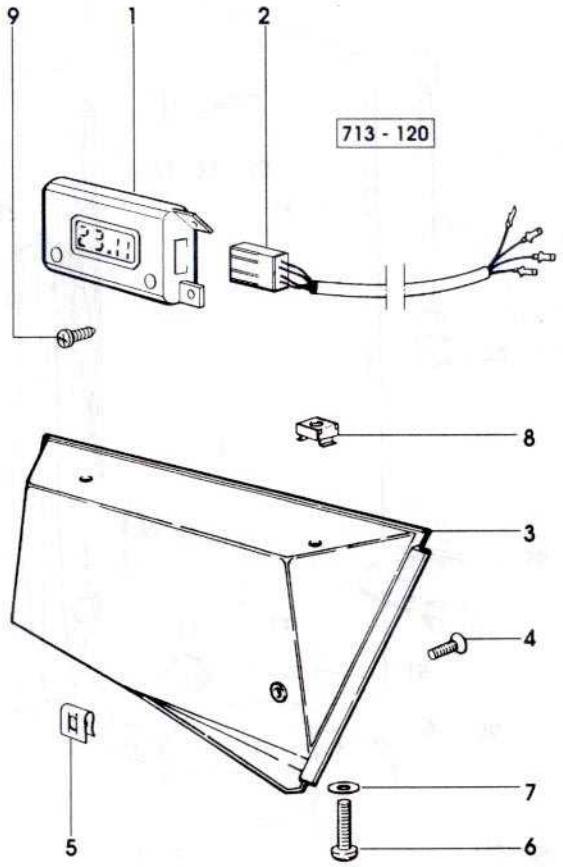


FIG.347 디지털 시계 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
347-01	2.9389.001.0	디지털시계		1
	2.9389.002.0	디지털시계		1
347-02	9233.584.3	와이어		1
347-03	9233.384.0/20	프론트그릴		1
347-04	2.0351.456.2	볼트	4.2x19	2
347-05	2.6999.034.0	작은스프링		2
347-06	2.0332.308.2	볼트	M5x25	2
347-07	9200.358.0	워셔		2
347-08	2.6999.033.2	스페셜너트	M5	2
347-09	2.0350.154.2	볼트	2.9x13	2

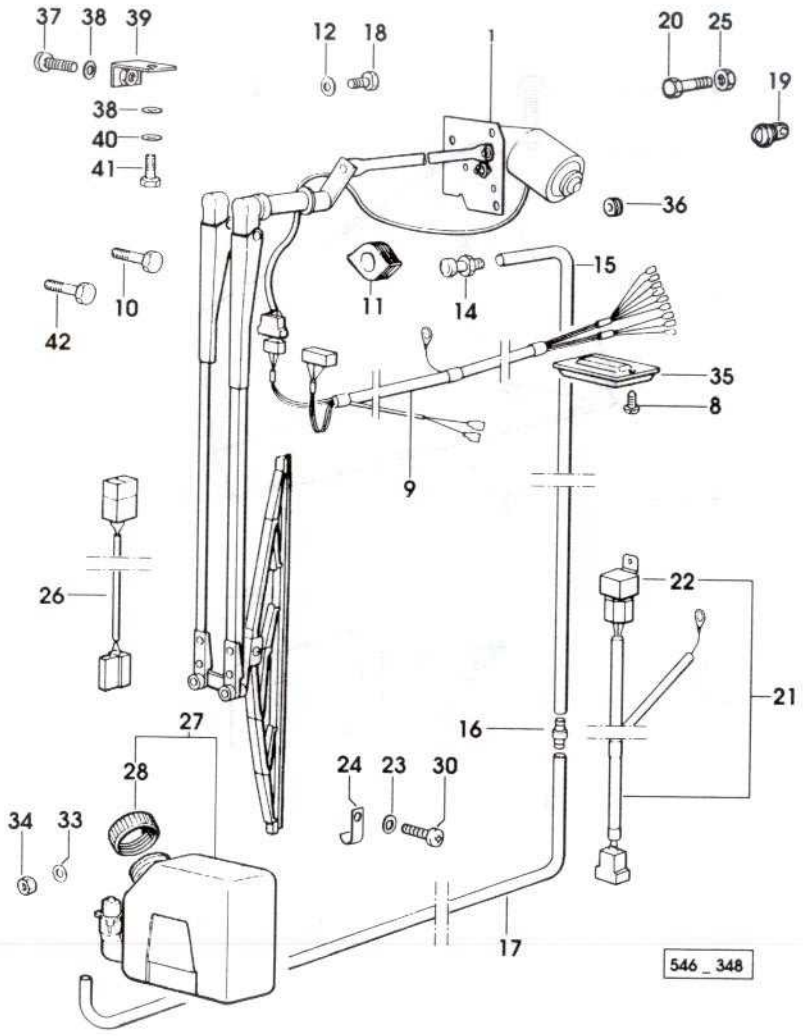


FIG.348 전자 시스템 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
348-08	2.0350.255.3	볼트	3.5x16	2
348-09	9241.552.3/30	와이어		1
348-10	2.0112.207.2	볼트	M8xP1.25x20	4
348-11	9233.582.0	O 링		1
348-12	2.1470.002.2	로크와셔	6	3
348-14	9231.556.4	와셔		1
348-15	9231.557.0/10	튜브		1
348-16	9231.559.0	파이프피팅		1
348-17	9231.563.0	튜브		1
348-18	2.0112.004.2	볼트	M6xP1x14	3
348-19	2.3199.131.0	플러그		4
348-20	2.0112.207.2	볼트	M8xP1.25x20	3
348-21	9231.565.3/10	와이어		1
348-22	2.7659.101.0	릴레이		1
348-23	2.1312.002.2	워셔	5.3x15	2
348-24	2.6819.004.2	클램프		3
348-25	2.1011.105.2	너트	M8xP1.25	1
348-26	255.8460.3/10	와이어		1
348-27	9234.558.4/10	탱크		1
348-28	9241.567.1	플러그		1
348-30	2.0350.555.2	볼트	4.8x16	2
348-33	2.1470.001.2	로크와셔	5	4
348-34	2.1011.102.2	너트	M5xP0.7	4
348-35	2.8339.097.0	인테리어라이트		1
348-36	154.6761.0	고무플러그		1
348-37	2.0332.406.2	볼트	M6x16	2
348-38	2.1310.002.2	평와셔	6.4x12.5	4
348-39	98710.60.2	브라켓		2
348-40	2.1470.002.2	로크와셔	6	2
348-41	2.0112.007.2	볼트	M6xP1x20	2
348-42	2.0332.407.2	볼트	M6x20	1

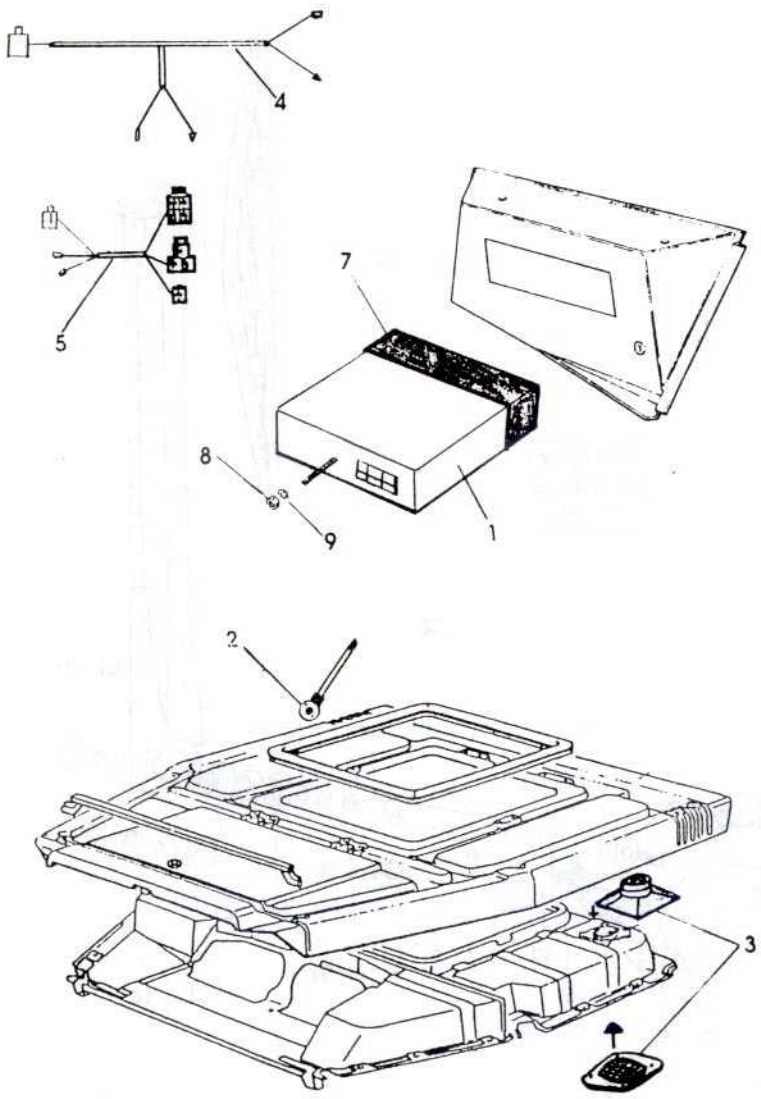


FIG.349 스테레오 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
349-01	1699-702-480-0A	스테레오 ASSY		1
349-02	S755-702-670-0	안테나 ASSY		1
349-03	1699-702-550-0	스피커그릴 ASSY		2
349-04	1699-701-740-0A	하니스(스피커)ASSY		1
349-05	1760-701-999-0	스테레오하니스ASSY		1
349-07	S755-701-055-0	인슈레타(라디오)		1
349-08	V301-260-005-0	육각너트보통2종	M5	1
349-09	V411-160-005-0	평와셔	M5	1

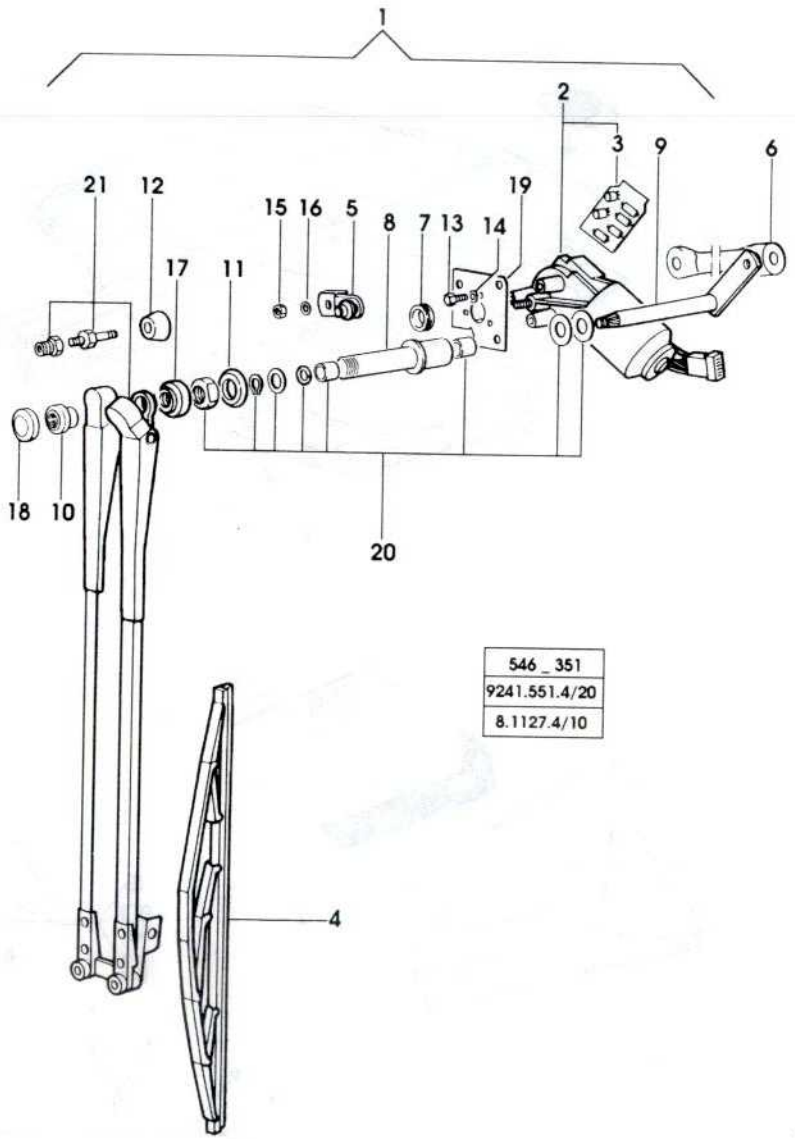


FIG.352 와이퍼 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
352-01	008.1127.4/10	와이퍼		1
352-02	2.9019.070.0/10	와이퍼모터		1
352-03	2.9019.070.1	스위치		1
352-04	9241.531.3	와이퍼브레이드		1
352-05	9233.578.2	크랭크		1
352-06	9233.577.2	커넥팅로드		1
352-07	2.6569.022.0	고무플러그		1
352-08	9233.579.2/10	슬리브		1
352-09	9241.550.3	핀		1
352-11	9233.574.0	스페이서		1
352-12	9233.573.0	스페이서		1
352-13	2.0112.004.2	볼트	M6xP1x14	3
352-14	2.1472.003.2	스프링와셔	6	3
352-15	2.1011.103.2	너트	M6xP1	1
352-16	2.1472.003.2	스프링와셔	6	1
352-17	9208.556.0	캡		1
352-18	9233.587.1	캡		1
352-19	008.1037.0	플레이트		1
352-21	9233.575.3/10	암		1

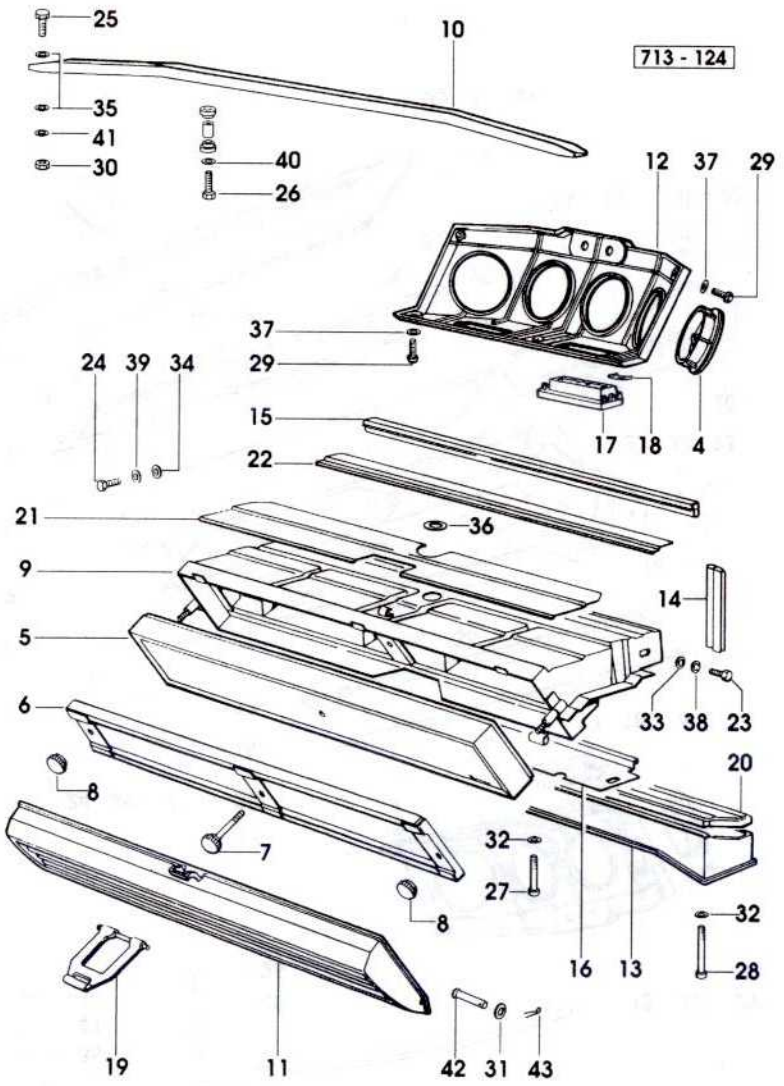


FIG.353 통풍과 에어컨 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
353-04	98537.59.4/10	블로우		4
353-05	98706.51.2	에어휠터		1
353-06	98706.52.2/10	프레임		1
353-07	98706.53.2/10	노브		1
353-08	98706.54.2/10	노브		2
353-09	98706.55.3/30	덕트		1
353-10	98706.57.3	크로스피스		1
353-11	98706.69.0	그릴		1
353-12	98706.70.0/10	프론트그릴		1
353-13	98706.72.4/10	그릴		1
353-14	98706.76.0/10	가스켓		2
353-15	98706.77.0/20	가스켓		1
353-16	98706.78.0/40	가스켓		1
353-17	98706.83.4	통그		2
353-18	98706.85.0	작은스프링		8
353-19	98706.86.4/10	벨트		1
353-20	98706.87.0	가스켓		1
353-21	98706.88.0/10	판넬		1
353-22	98706.89.0/10	판넬		1
353-23	2.0112.005.2	볼트	M6xP1x16	2
353-24	2.0112.207.2	볼트	M8xP1.25x20	6
353-25	2.0112.207.2	볼트	M8xP1.25x20	2
353-26	2.0112.211.2	볼트	M8xP1.25x30	4
353-27	2.0312.116.2	볼트	M6xP1x50	1
353-28	2.0312.120.2	볼트	M6xP1x70	4
353-29	2.0332.307.2	볼트	M5x20	5
353-30	2.1011.105.2	너트	M8xP1.25	2
353-31	2.1310.002.2	평와셔	6.4x12.5	4
353-32	2.1310.002.2	평와셔	6.4x12.5	5
353-33	2.1310.002.2	평와셔	6.4x12.5	2
353-34	2.1310.004.2	평와셔	8.4x17	6
353-35	2.1310.004.2	평와셔	8.4x17	4
353-36	2.1311.012.2	평와셔	20	1
353-37	2.1312.002.2	워셔	5.3x15	5
353-38	2.1470.002.2	로크와셔	6	2
353-39	2.1470.004.2	로크와셔	8	6
353-40	2.1470.004.2	로크와셔	8	4
353-41	2.1470.004.2	로크와셔	8	2

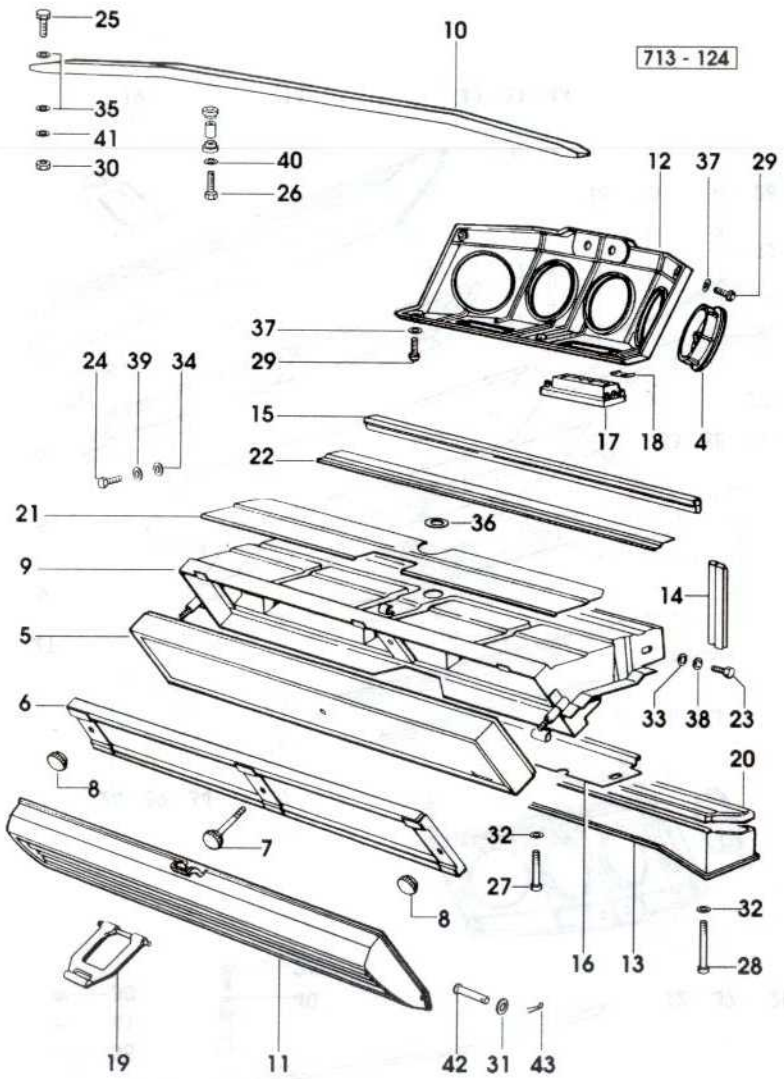
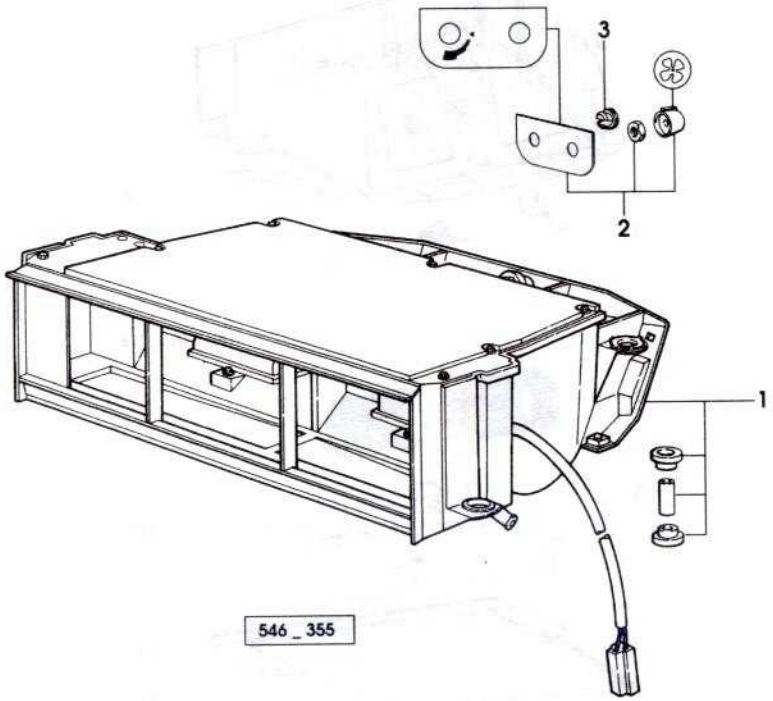


FIG.353 통풍과 에어컨 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
353-42	2.1670.113.2	핀	6x45	2
353-43	2.1690.205.2	스플릿핀	2x12	2

FIG.355 캡 통풍 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
355-01	98711.50.4/10	팬		1
355-02	98711.51.4	콘트롤그립		1
355-03	2.3199.107.0	플러그	14	1



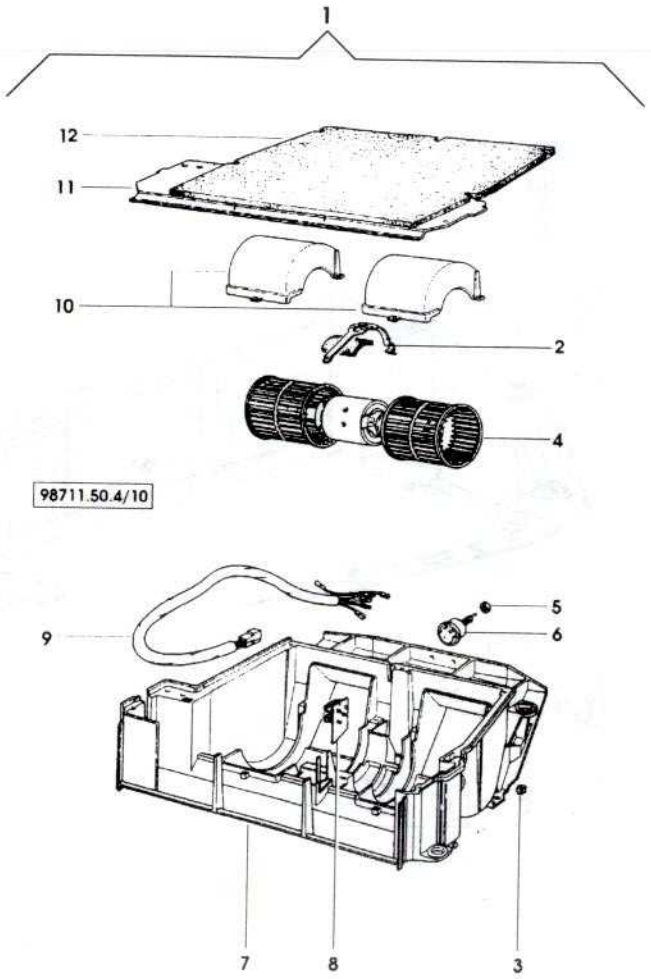


FIG.358 팬 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
358-01	98711.50.4/10	팬		1
358-02	98710.81.1	브라켓		1
358-03	98710.82.1	스페셜너트		6
358-04	98710.71.4	팬모터		1
358-05	2.1019.081.0	너트	M11xP1.25	1
358-06	2.7649.110.0	스위치		1
358-07	98706.50.0/10	박스		1
358-08	98710.73.3	레지스턴스		1
358-09	98711.53.1	와이어		1
358-10	98706.67.0	커버		2
358-11	98706.68.0	커버		1
358-12	98710.72.0/10	라이닝		1

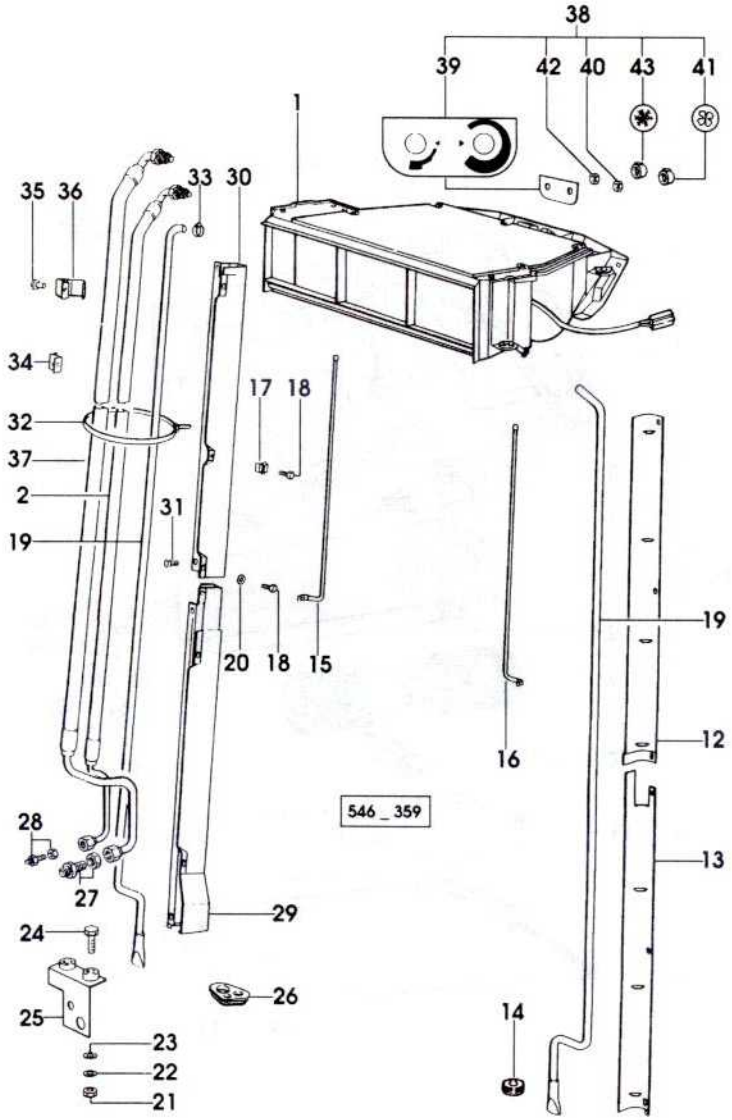


FIG.359 통풍-에어컨 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
359-01	007.6840.4/10	키트		1
359-02	98712.50.3/20	튜브		1
359-12	98710.50.0/10	가드(좌)		1
359-13	98710.51.0/20	가드(좌)		1
359-14	2.6569.021.0	고무플러그		1
359-15	98710.67.4/10	로드(우)		1
359-16	98710.68.4	로드(좌)		1
359-17	2.6999.032.2	스페셜너트	M4	2
359-18	2.0332.204.2	볼트	M4x12	6
359-19	98710.74.2/30	튜브		2
359-20	2.1310.028.2	평와셔	4.3x9	4
359-21	2.1011.106.2	너트	M10xP1.5	2
359-22	2.1470.006.2	로크와셔	10	2
359-23	2.1310.006.2	평와셔	10.5x21	2
359-24	2.0112.317.2	볼트	M10xP1.5x45	2
359-25	98734.57.2	브라켓		1
359-26	98544.63.0	고무플러그		1
359-27	2.3339.421.2	파이프피팅	7/8˝-14	1
359-28	2.3339.449.2/10	파이프피팅		1
359-29	98710.55.0/20	가드(우)		1
359-30	98710.54.0/40	가드(우)		1
359-31	2.0350.403.3	볼트	4.2x9.5	12
359-32	98503.67.0	클램프	12-22	5
359-33	2.6850.002.0	클램프		2
359-34	98710.59.2/10	스퀘어		1
359-35	2.1899.039.0	리벳		4
359-36	98710.58.2/10	스퀘어		3
359-37	98712.51.3/30	튜브	12	1
359-38	98710.61.4	콘트롤그립		1
359-39	98706.74.0	작은플레이트		1
359-40	2.1019.081.0	너트	M11xP1.25	1
359-41	98535.58.2	노브		1
359-42	2.1019.088.0	스페셜너트	M11x0.75	1
359-43	98535.76.2	노브		1

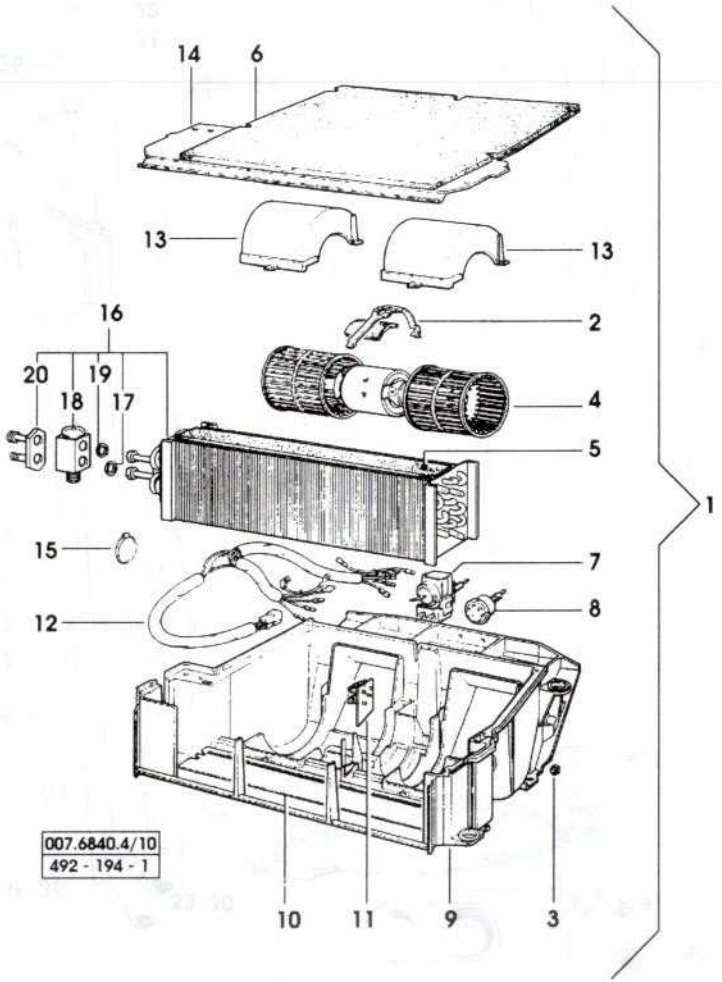


FIG.362.1 팬 관계

견출번호	부품번호	품명	규격	수량
362-1-01	007.6840.4/10	키트		1
362-1-02	98710.81.1	브라켓		1
362-1-03	98710.82.1	스페셜너트		6
362-1-04	98710.71.4	팬모터		1
362-1-05	98710.83.1	가스켓		1
362-1-06	98710.82.0/10	라이닝		1
362-1-07	2.7649.120.0	써모스텟		1
362-1-08	2.7649.110.0	스위치		1
362-1-09	98706.50.0/10	박스		1
362-1-10	98710.84.1	가드		1
362-1-11	98710.73.3	레지스턴스		1
362-1-12	98710.85.1	와이어		1
362-1-13	98706.67.0	커버		2
362-1-14	98706.68.0	커버		1
362-1-15	2.6850.003.0	클램프	16-25	1
362-1-16	010.1713.4	라디에타		1
362-1-17	2.1533.503.0	O 링		1
362-1-18	010.1714.3	밸브		1
362-1-19	2.1533.012.0	O 링		1
362-1-20	010.1739.0	플랜지		1

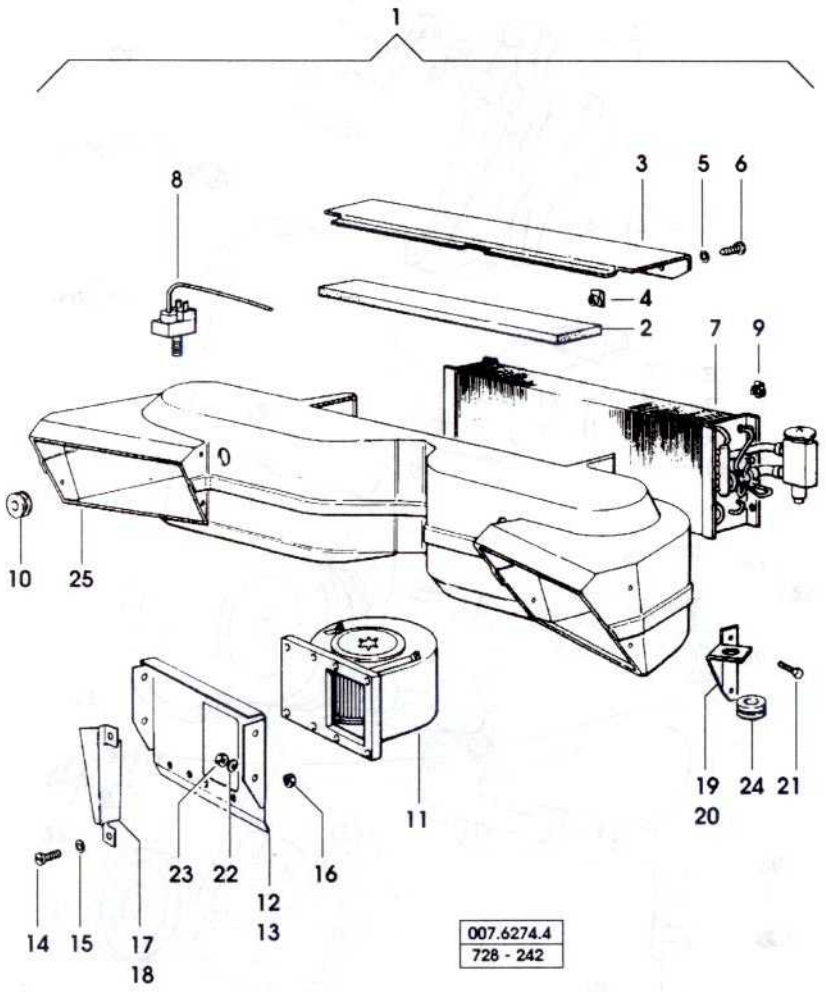


FIG.363 에어컨 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
363-01	009.0917.4/10	컨디션너		1
	007.6274.4	컨디션너		1
363-02	008.8435.0	가스켓		1
363-03	008.1049.0/10	커버		1
363-04	98503.59.0	작은스프링		3
363-05	2.1310.002.2	평와셔	6.4x12.5	3
363-06	2.0332.407.2	볼트	M6x20	3
363-07	008.1047.4	라디에타		1
363-08	2.7649.120.0	써모스텟		1
363-09	2.6850.006.0	클램프	18-28	1
363-10	2.6569.017.0	와이어가이드		2
363-11	008.1053.4	팬		2
363-12	008.1050.0/10	브라켓(좌)		1
363-13	008.1051.0/10	브라켓(우)		1
363-14	2.0220.212.2	볼트	M4x0.7x20	16
363-15	2.1310.028.2	평와셔	4.3x9	16
363-16	2.1121.001.2	셀프록너트	M4P.0.7	16
363-17	008.8230.0	핀(날개)		1
363-18	008.8231.0	핀(날개)		1
363-19	008.8222.0	브라켓(좌)		1
363-20	008.8223.0	브라켓(우)		1
363-21	2.0112.007.2	볼트	M6xP1x20	4
363-22	2.1310.002.2	평와셔	6.4x12.5	4
363-23	2.1121.003.2	셀프록너트	M6xP1	4
363-24	157.7693.0	고무플러그		1
363-25	009.0917.2	덕트		1

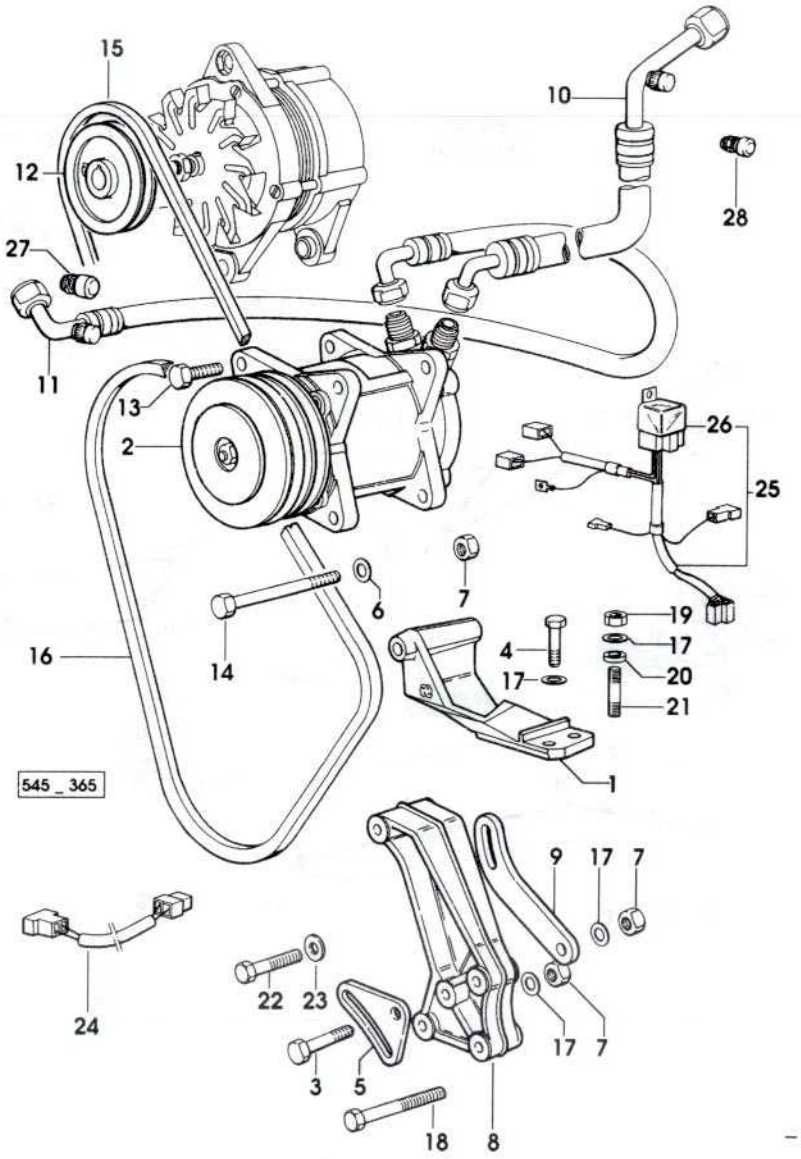


FIG.365 통풍-에어컨 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
365-01	98538.50.0/30	써포트		1
365-02	467.8665.4/10	기어콤프레샤		1
365-03	2.0112.317.2	볼트	M10xP1.5x45	1
365-04	2.0112.311.2	볼트	M10xP1.5x30	1
365-05	98538.54.0/10	텐션너		1
365-06	2.1310.007.3	평와셔	13x24	4
365-07	2.1011.106.2	너트	M10xP1.5	4
365-08	98538.51.0/10	써포트		1
365-09	98538.55.0/10	텐션너		1
365-10	98729.50.3	튜브		1
365-11	98729.53.3	튜브		1
365-12	290.8440.0/10	풀리		1
365-13	2.0112.311.2	볼트	M10xP1.5x30	1
365-14	2.0112.335.2	볼트	M10xP1.5x130	1
365-15	2.4119.108.0	벨트	MM820	1
365-16	2.4119.098.0	벨트		2
365-17	2.1470.006.2	로크와셔	10	4
365-18	2.0112.227.2	볼트	M8xP1.25x90	2
365-19	2.1011.321.2	너트	M10xP1.25	2
365-20	2.1579.901.2	스페이서	12x20x5	2
365-21	2.0432.155.7	스텃볼트	M10xP1.5-1.25x25	2
365-22	2.0112.217.2	볼트	M8xP1.25x45	1
365-23	2.1470.004.2	로크와셔	8	1
365-24	98734.53.3/10	와이어		1
365-25	98734.52.3/40	와이어		1
365-26	2.7659.101.0	릴레이		1
365-27	007.7895.3	밸브	M15P.1	1
365-28	007.7896.3	밸브	M13P.1	1

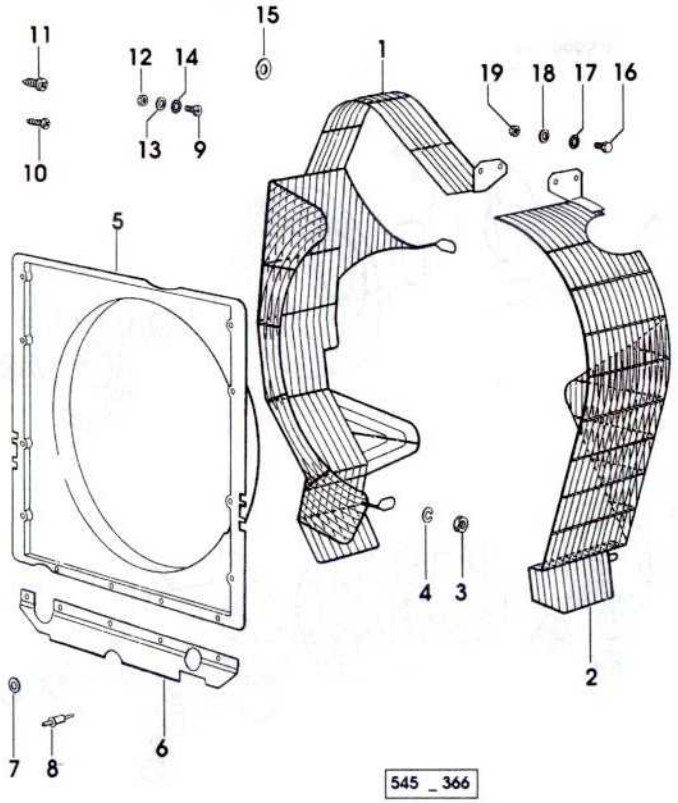


FIG.366 통풍-에어컨 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
366-01	447.8366.2/10	쉴드		1
366-02	448.8353.2/10	쉴드		1
366-03	2.1011.106.2	너트	M10xP1.5	1
366-04	2.1310.007.3	평와셔	13x24	3
366-05	448.8320.0/20	덕트		1
366-06	007.5481.0/10	라미네이션		1
366-07	2.1311.002.2	평와셔	4	2
366-08	2.1855.010.0	리벳	3.4	4
366-09	2.0332.303.2	볼트	M5x10	1
366-10	2.0350.454.2	볼트	4.2x13	1
366-11	2.0350.554.2	볼트	4.8x13	1
366-12	2.1011.102.2	너트	M5xP0.7	1
366-13	2.1310.001.2	평와셔	5.3x10	1
366-14	2.1470.001.2	로크와셔	5	2
366-15	2.1310.007.2	평와셔	13x24	1
366-16	2.0112.004.2	볼트	M6xP1x14	2
366-17	2.1470.002.2	로크와셔	6	2
366-18	2.1310.002.2	평와셔	6.4x12.5	2
366-19	2.1011.103.2	너트	M6xP1	2

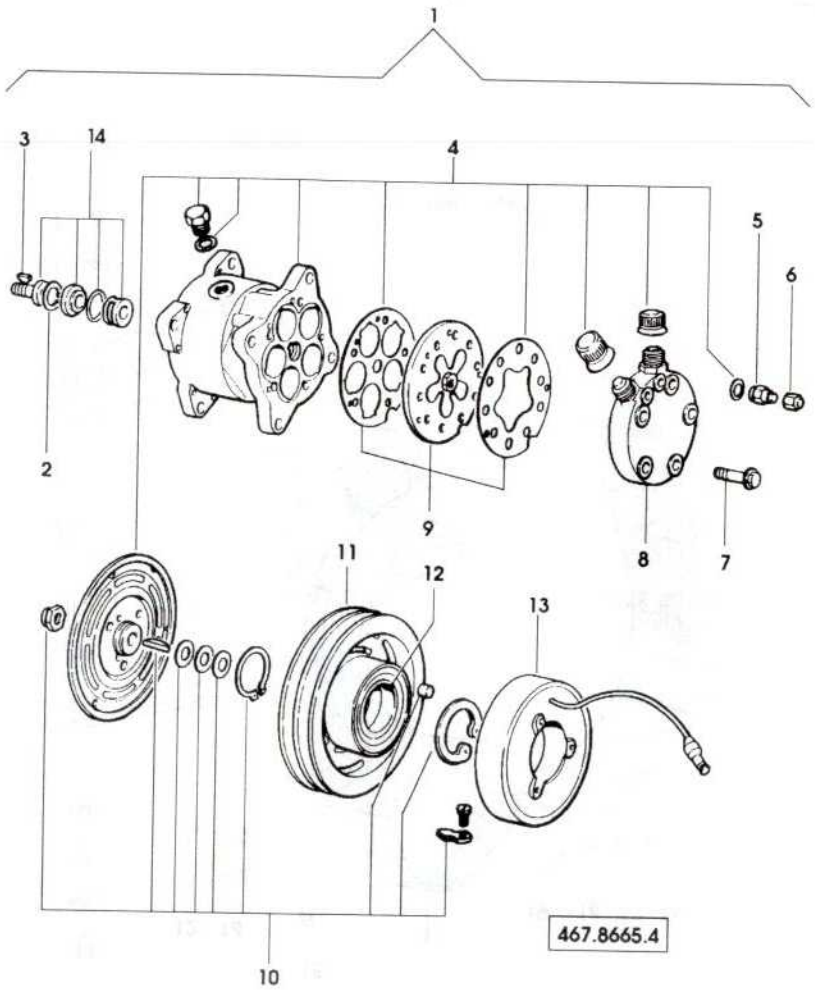


FIG.368 콤프레샤 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
368-01	467.8665.4/10	기어콤프레샤		1
368-02	009.4054.0	써크립		1
368-03	009.4055.0	키		1
368-05	009.4056.0	밸브		2
368-06	009.4057.0	가드		2
368-07	009.4058.0	볼트		5
368-08	009.4059.0	커버		1
368-09	009.4060.0	밸브		1
368-10	009.4061.0	리덕션		1
368-11	009.4062.0	풀리		1
368-12	009.4063.0	베어링		1
368-13	009.4064.0	일렉트로마그넷		1
368-14	009.4053.0	가스켓 SET		1

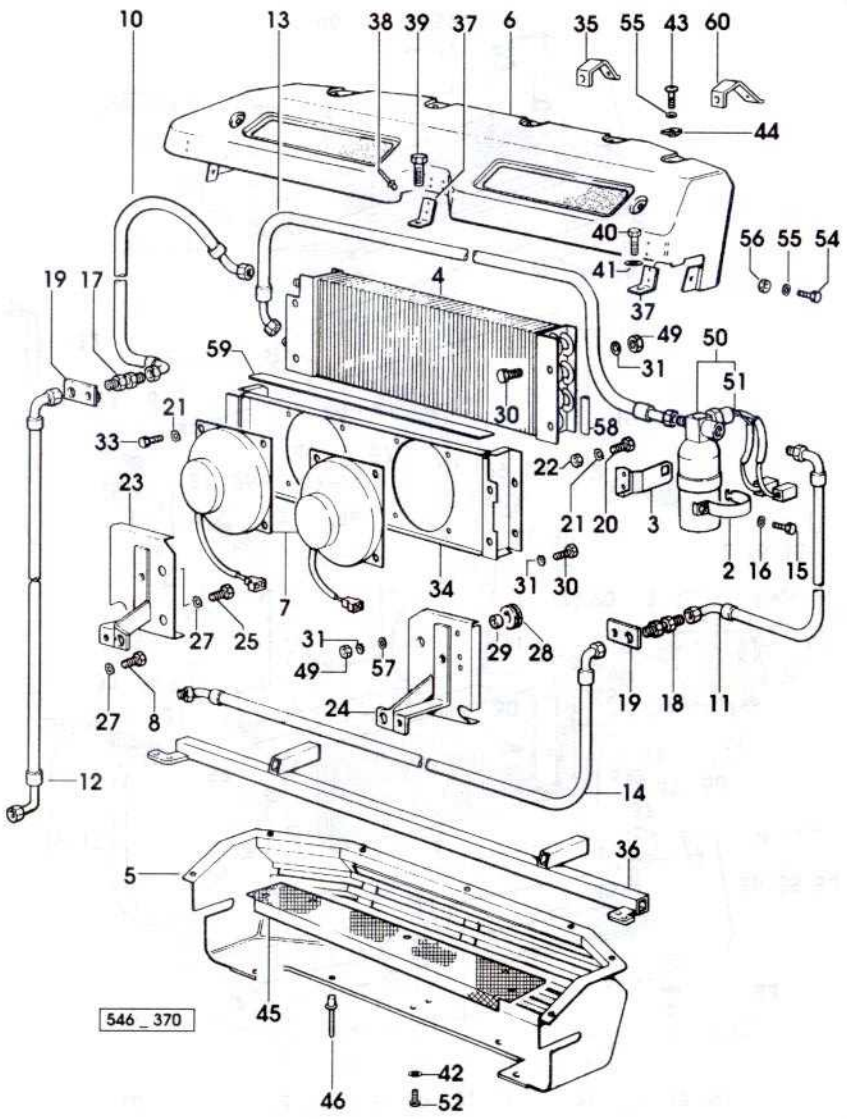


FIG.370 통풍-에어컨 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
370-02	98702.57.2	클램프		1
370-03	98702.56.0	스퀘어		1
370-04	98734.21.4/10	콘덴서		1
370-05	98734.50.0/40	커버		1
370-06	98734.61.2/20	커버		1
370-07	98734.51.4/10	팬		2
370-08	2.0112.311.2	볼트	M10xP1.5x30	2
370-10	98734.54.3/30	튜브		1
370-11	98734.55.3/20	튜브		1
370-12	98734.56.3/20	튜브		1
370-13	98734.58.3/20	튜브		1
370-14	010.1619.3	튜브		1
370-15	2.0112.211.2	볼트	M8xP1.25x30	1
370-16	2.1470.004.2	로크와셔	8	1
370-17	2.3339.449.2/10	파이프피팅		1
370-18	2.3339.446.2/20	파이프피팅		1
370-19	98734.62.2	플레이트(우)		1
	98734.71.2	플레이트(좌)		1
370-20	2.0112.004.2	볼트	M6xP1x14	2
370-21	2.1470.002.2	로크와셔	6	10
370-22	2.1011.103.2	너트	M6xP1	2
370-23	98734.63.2/20	브라켓(우)		1
370-24	98734.64.2/20	브라켓(좌)		1
370-25	2.0112.309.2	볼트	M10xP.1.5x25	2
370-27	2.1470.006.2	로크와셔	10	4
370-28	157.7693.0	고무플러그		4
370-29	2.1579.120.0	스페이서	8.8x12x9.5	4
370-30	2.0112.207.2	볼트	M8xP1.25x20	8
370-31	2.1470.004.2	로크와셔	8	4
370-33	2.0112.004.2	볼트	M6xP1x14	8
370-34	98734.65.2/20	호스클립		1
370-35	98734.66.0/20	브라켓(우)		1
370-36	98734.67.2/20	체이스프레임		1
370-37	98734.68.0/10	스퀘어		3
370-38	2.1899.039.0	리벳		2
370-39	2.0112.421.2	볼트	M12xP.1.75x60	1
370-40	2.0112.207.2	볼트	M8xP1.25x20	2

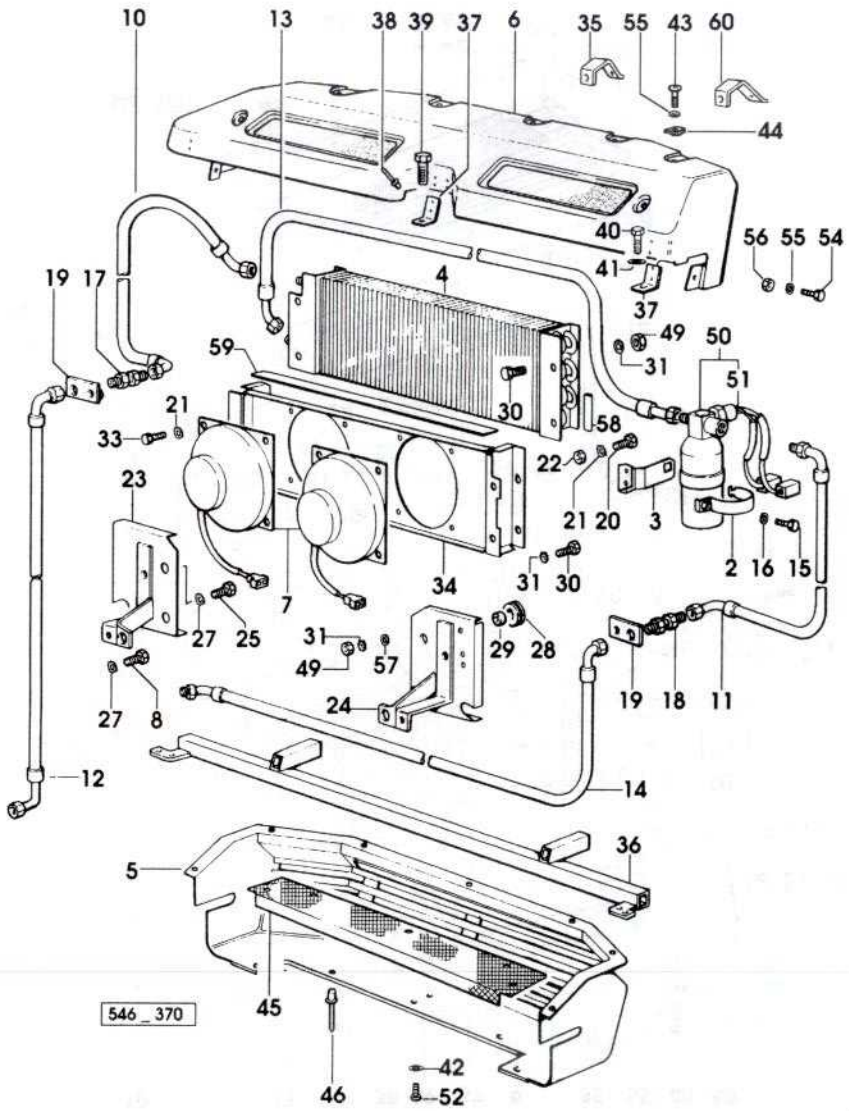


FIG.370 통풍-에어컨 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
370-41	2.1470.004.2	로크와셔	8	2
370-42	9200.358.0	워셔		1
370-43	2.0332.406.2	볼트	M6x16	13
370-44	98503.59.0	작은스프링		10
370-45	98734.69.0/20	네트메시		1
370-46	2.1899.039.0	리벳		8
370-49	2.1011.105.2	너트	M8xP1.25	8
370-50	98570.60.4	필터		1
370-51	98570.63.1	압력스위치		1
370-52	2.0350.555.2	볼트	4.8x16	1
370-54	2.0332.407.2	볼트	M6x20	8
370-55	2.1310.002.2	평와셔	6.4x12.5	8
370-56	2.1011.103.2	너트	M6xP1	2
370-57	2.1312.004.2	워셔	9x24	4
370-58	008.8376.0	프로필		4
370-59	008.8377.0	가스켓		4
370-60	98734.70.0/10	브라켓(좌)		1

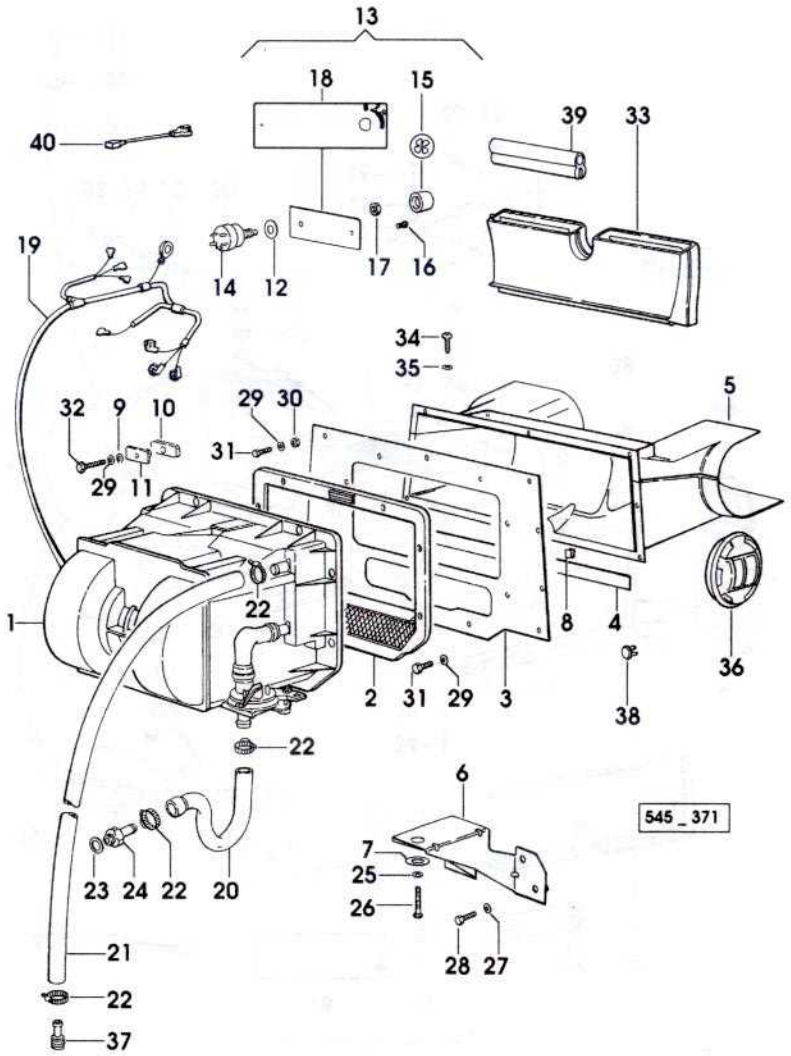


FIG.371 통풍-히터관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
371-01	98708.51.4/40	캡히팅		1
371-02	98707.62.2/20	가스켓		1
371-03	98707.52.2/20	플레이트		1
371-04	98707.57.0	가스켓		1
371-05	98707.53.0/10	덕트		1
371-06	98707.54.2/20	써포트		1
371-07	2.1311.012.2	평와셔	20	1
371-08	98707.58.0	작은스프링		3
371-09	2.1310.002.2	평와셔	6.4x12.5	9
371-10	98707.55.0	블록		9
371-11	98707.56.0/10	작은플레이트		9
371-12	2.1310.007.3	평와셔	13x24	1
371-13	98726.50.4	스위치		1
371-14	2.7649.080.0	스위치		1
371-15	98535.58.2	노브		1
371-16	2.0350.152.3	볼트		1
371-17	2.1019.081.0	너트	M11xP1.25	1
371-18	98726.51.0	작은플레이트		1
371-19	98708.52.3	와이어		1
371-20	98726.53.0	튜브		1
371-21	98558.55.0/40	튜브		1
371-22	2.6850.006.0	클램프	18-28	4
371-23	2.1560.054.0	가스켓	21x26	1
371-24	2.3339.354.2	파이프피팅		1
371-25	2.1470.004.2	로크와셔	8	1
371-26	2.0112.213.2	볼트	M8xP1.25x35	1
371-27	2.1474.009.2	스프링와셔	8	4
371-28	2.0112.211.2	볼트	M8xP1.25x30	4
371-29	2.1470.002.2	로크와셔	6	18
371-30	2.1011.103.2	너트	M6xP1	7
371-31	2.0112.004.2	볼트	M6xP1x14	9
371-32	2.0112.013.2	볼트	M6xP1x35	9
371-33	98537.95.4	베플		1
371-34	2.0350.454.2	볼트	4.2x13	3
371-35	2.1310.001.2	평와셔	5.3x10	3
371-36	98537.59.4/10	블로우		4
371-37	2.3339.355.2/10	파이프피팅		10

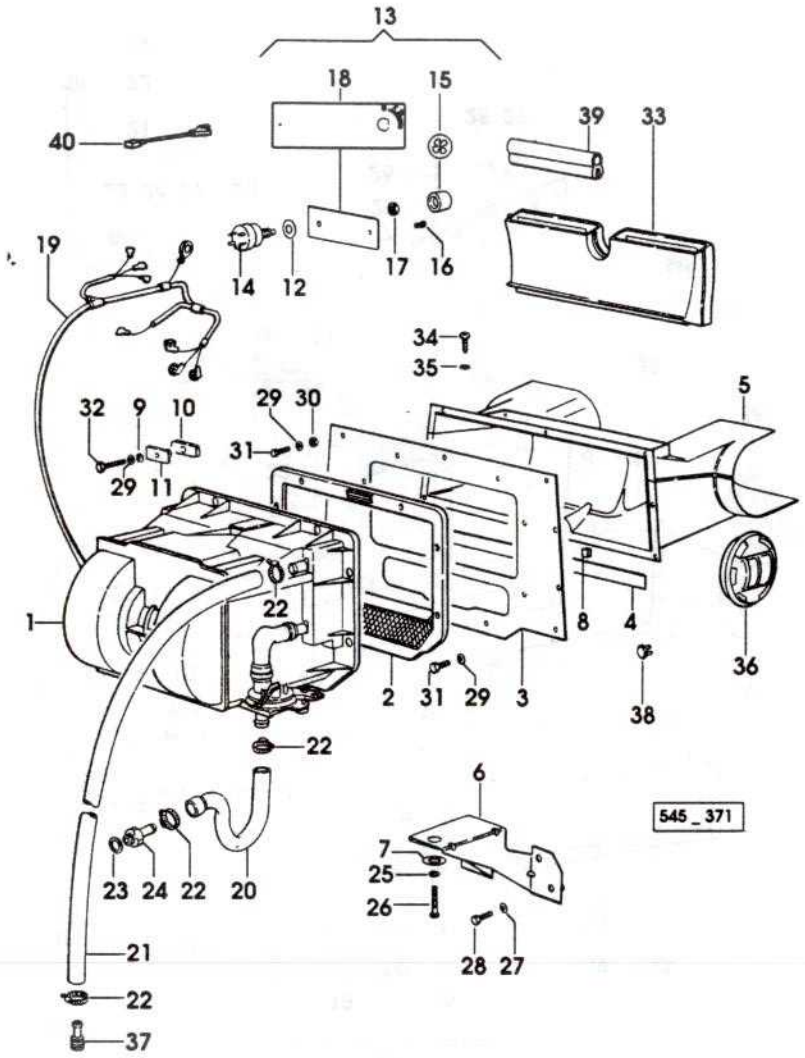


FIG.371 통풍-히터관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
371-38	2.3199.107.0	플러그	14	1
371-39	98537.53.0	가스켓		2
371-40	98725.56.3	와이어		1

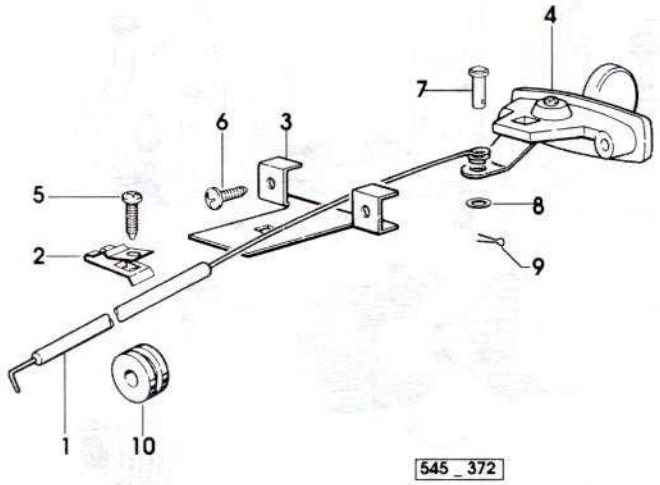


FIG.372 통풍-히터관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
372-01	98726.52.3/20	케이블		1
372-02	98551.51.0	작은스프링		1
372-03	98551.54.2	써포트		1
372-04	98551.56.4	스위치		1
372-05	2.0350.454.2	볼트	4.2x13	1
372-06	2.0350.554.2	볼트	4.8x13	2
372-07	2.1699.194.0/10	핀	5x11	1
372-08	2.1310.001.2	평와셔	5.3x10	1
372-09	2.1690.104.2	스플릿핀	1.6x10	1
372-10	2.6569.015.0	고무플러그		1

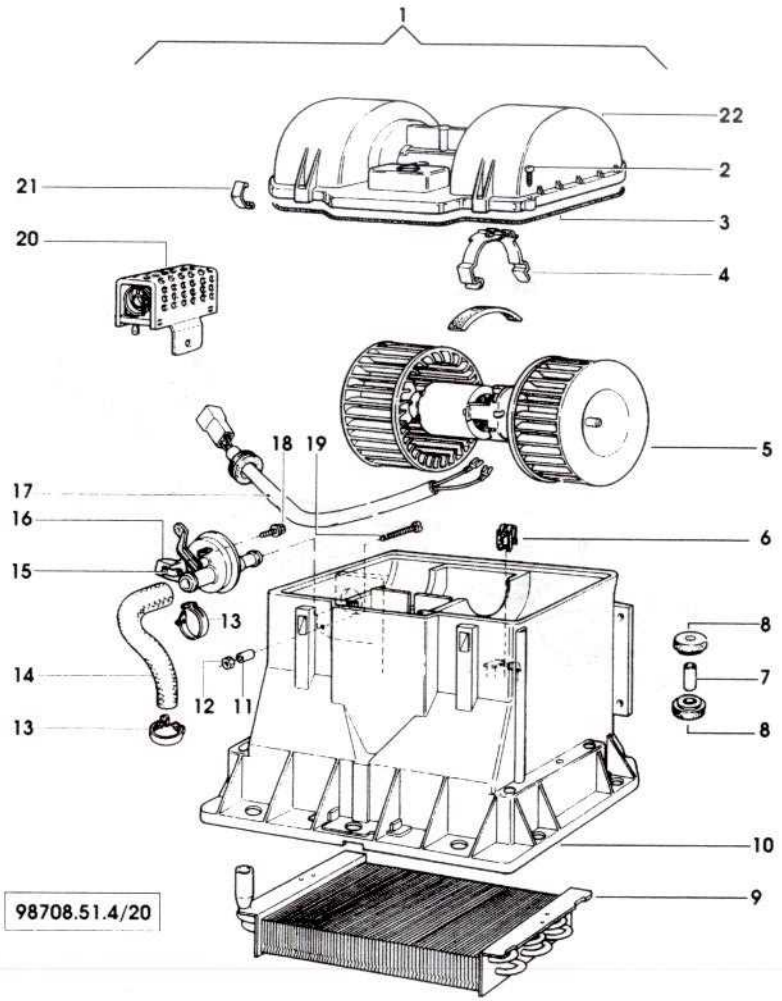
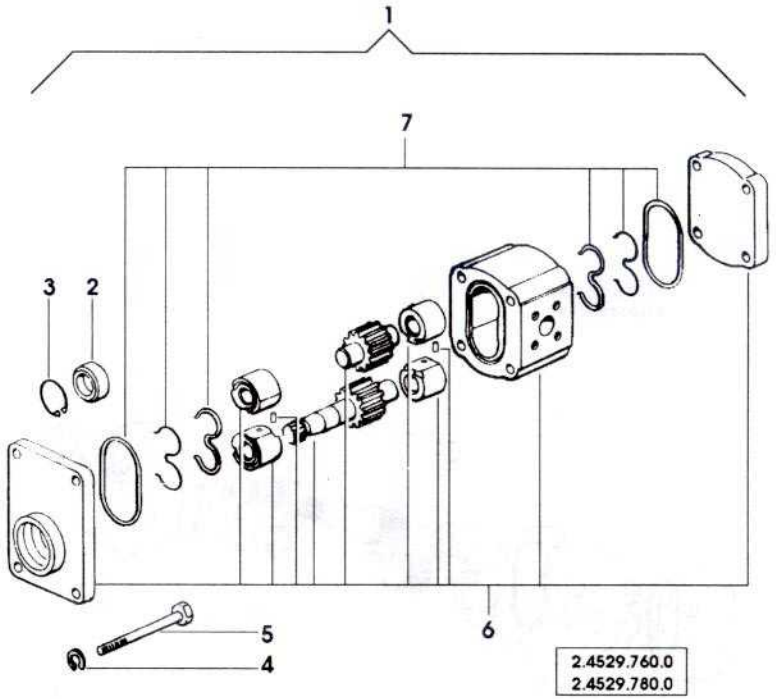


FIG.373 히터 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
373-01	98708.51.4/40	캡 히팅		1
373-02	98707.71.1	볼트		4
373-03	98707.85.1	가스켓		1
373-04	98707.72.1	브라켓		1
373-05	98708.58.1	팬 모터		1
373-06	98707.74.1	너트		1
373-07	98538.71.1	스페이서		4
373-08	009.9536.4	고무플러그		8
373-09	98708.59.1	라디에타		1
373-10	98707.51.0/20	박스		1
373-11	98708.60.1	스페이서		1
373-12	98708.61.1	너트		1
373-13	98708.62.1	클램프		2
373-14	98708.63.1	튜브		1
373-15	98708.64.1	브라켓		1
373-16	98708.65.1	콕,탭		1
373-17	98708.66.1	와이어		1
373-18	98708.67.1	볼트		1
373-19	98708.68.1	볼트		1
373-20	98707.83.1	레지스턴트		1
373-21	98707.86.1	작은스프링		2
373-22	98707.50.0/10	박스		1

FIG.387 유압펌프 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
387-01	2.4539.620.0	펌프	22.5cc	1
387-02	009.4046.1	O 링		1
387-03	2.1411.012.1	써크립	30	1
387-07	2.4529.330.1/10	실링키트		1



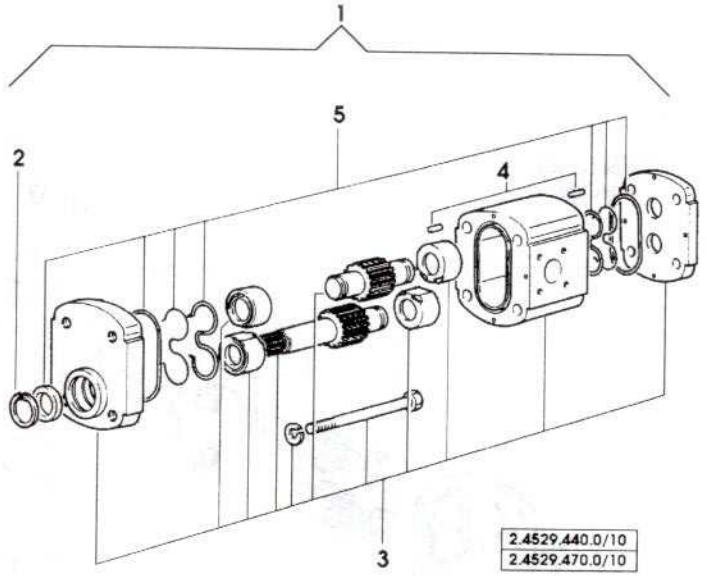


FIG.388.3 유압펌프 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
388-3-01	2.4539.630.0	펌프	22.5cc	1
388-3-02	009.4129.1	써크립		1
388-3-04	009.4130.1	롤러		4
388-3-05	009.4128.1	실링키트		1

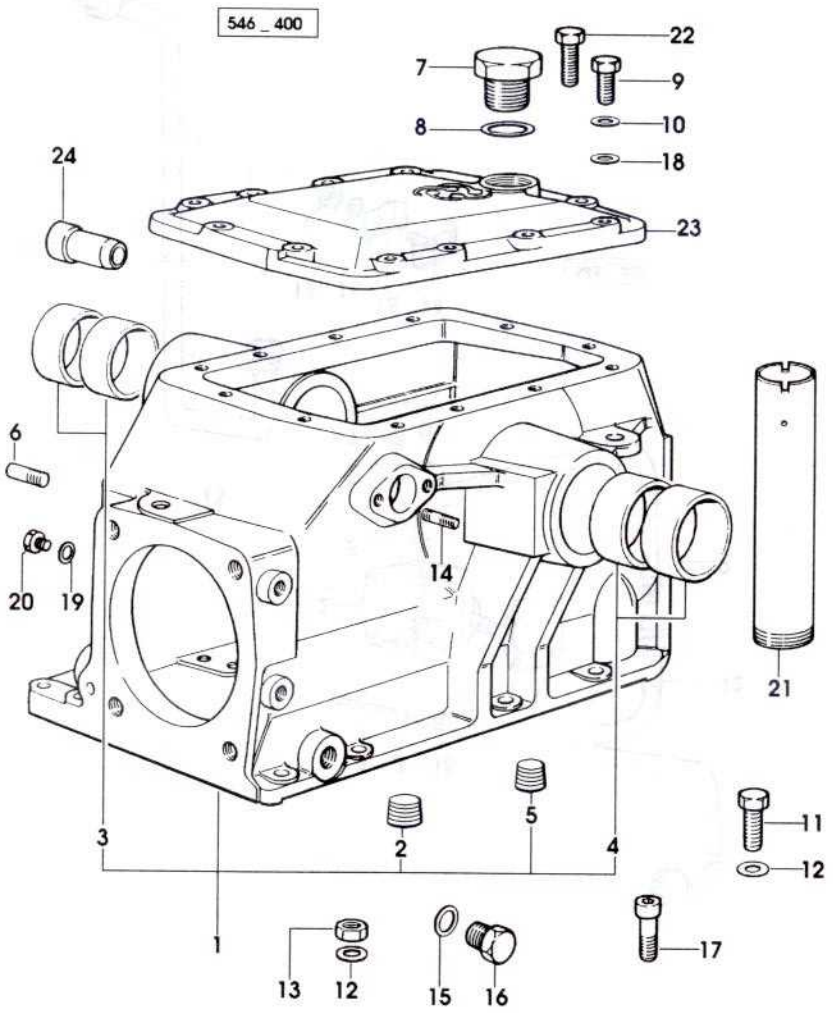


FIG.400 S.A.C. 케이스 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
400-01	009.3739.3/10	유압하우징		1
400-02	2.3130.007.7	플러그		1
400-03	2.1555.621.0	부시	60x65x40	2
400-04	2.1555.620.0	부시	55x60x40	2
400-05	2.3131.004.2	플러그	M18xP1.5	1
400-06	2.0599.077.1/10	볼트	M10xP1.5	1
400-07	2.3110.516.1	플러그	1 gas	1
400-08	2.1560.056.0	가스켓	33x39	1
400-09	2.0112.311.2	볼트	M10xP1.5x30	9
400-10	2.1470.006.2	로크와셔	10	12
400-11	2.0112.413.2	볼트	M12xP1.75x35	5
400-12	2.1470.007.2	로크와셔	12	10
400-13	2.1011.422.2	너트	M12P.1.25	2
400-14	2.0432.005.7	스텃볼트	M8xP1.25-1x25	2
400-15	2.1560.014.0	가스켓	18.2x24	1
400-16	2.3110.405.1	플러그	M18xP.1.5x15	1
400-17	2.0312.412.1	볼트	M12xP1.75x35	3
400-18	2.1310.006.2	평와셔	10.5x21	2
400-19	2.1560.008.0	가스켓	12.2x18	1
400-20	2.3110.422.1	플러그	M12P.1.25x10	1
400-21	9131.150.0	튜브		1
400-22	2.0112.315.2	볼트	M10xP1.5x40	3
400-23	9107.114.0	커버		1
400-24	001.3659.0	부시		3

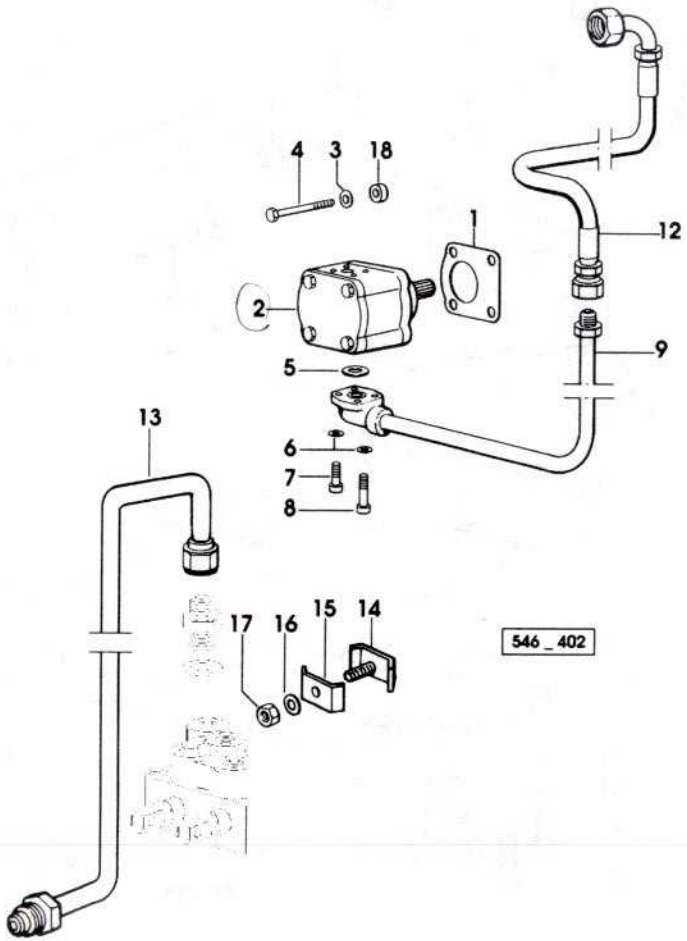


FIG.402 유압펌프 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
402-01	9104.250.0	가스켓		1
402-02	2.4529.740.0	유압펌프,	16cc	1
	2.4539.620.0	펌프	22.5cc-BOSCH	1
	2.4539.630.0	펌프	22.5cc-SAUER	1
402-03	2.1474.010.2	스프링와셔	10	2
402-04	2.0112.332.2	볼트	M10xP1.5x115	2
	2.0119.134.2	볼트	M10x140	2
402-05	2.1530.052.0	O 링	20.24x2.62	1
402-06	2.1480.012.1	워셔	6	4
402-07	2.0312.108.2	볼트	M6xP1x25	2
402-08	2.0312.115.1	볼트	M6xP1x45	2
402-09	006.6418.3	튜브		1
402-12	009.2000.3/10	튜브		1
402-13	006.6421.3	튜브		1
402-14	154.6377.3	터미널		1
402-15	154.6377.0	터미널		1
402-16	2.1470.002.2	로크와셔	6	1
402-17	2.1011.103.2	너트	M6xP1	1
402-18	2.1579.350.2	스페이서	10.5x20x6	2

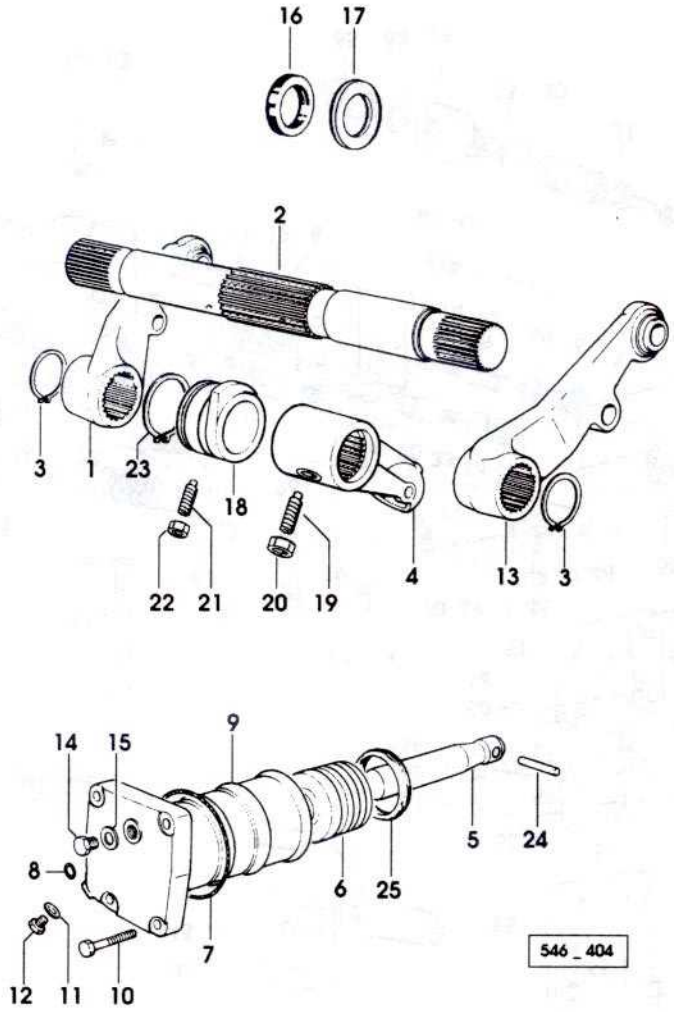


FIG.404 리프팅 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
404-01	009.7545.3/10	리프트레바		1
404-02	009.7880.0	샤프트		1
404-03	2.1410.022.1	써크립	55	2
404-04	007.1952.0/10	레바		1
404-05	9131.313.0	커넥팅로드		1
404-06	9131.311.0/10	피스톤		1
404-07	2.1530.256.0	O 링	152x3.5	1
404-08	2.1531.029.0	O 링	12.37x2.62	1
404-09	9131.310.0	실린더		1
404-10	2.0122.620.2	볼트	M16xP1.5x55	4
404-11	2.1560.008.0	가스켓	12.2x18	1
404-12	2.3110.422.1	플러그	M12P.1.25x10	1
404-13	009.7546.3/10	리프트레바(좌)		1
404-14	2.3110.405.1	플러그	M18xP1.5x15	1
404-15	2.1560.014.0	가스켓	18.2x24	1
404-16	2.1520.329.0	O 링	55x72x10	2
404-17	2.1599.696.2	소울드와셔	55x88x5	2
404-18	009.3672.0	스페이서		1
404-19	2.0522.312.7	볼트		1
404-20	2.1011.106.2	너트	M10xP1.5	1
404-21	2.0522.110.1	볼트	M6xP1x25	1
404-22	2.1011.103.2	너트	M6xP1	1
404-23	2.1410.025.1	써크립	62	1
404-24	2.1631.922.0	롤핀	12x65	1
404-25	2.1518.125.0	O 링	90x110x12.5	1

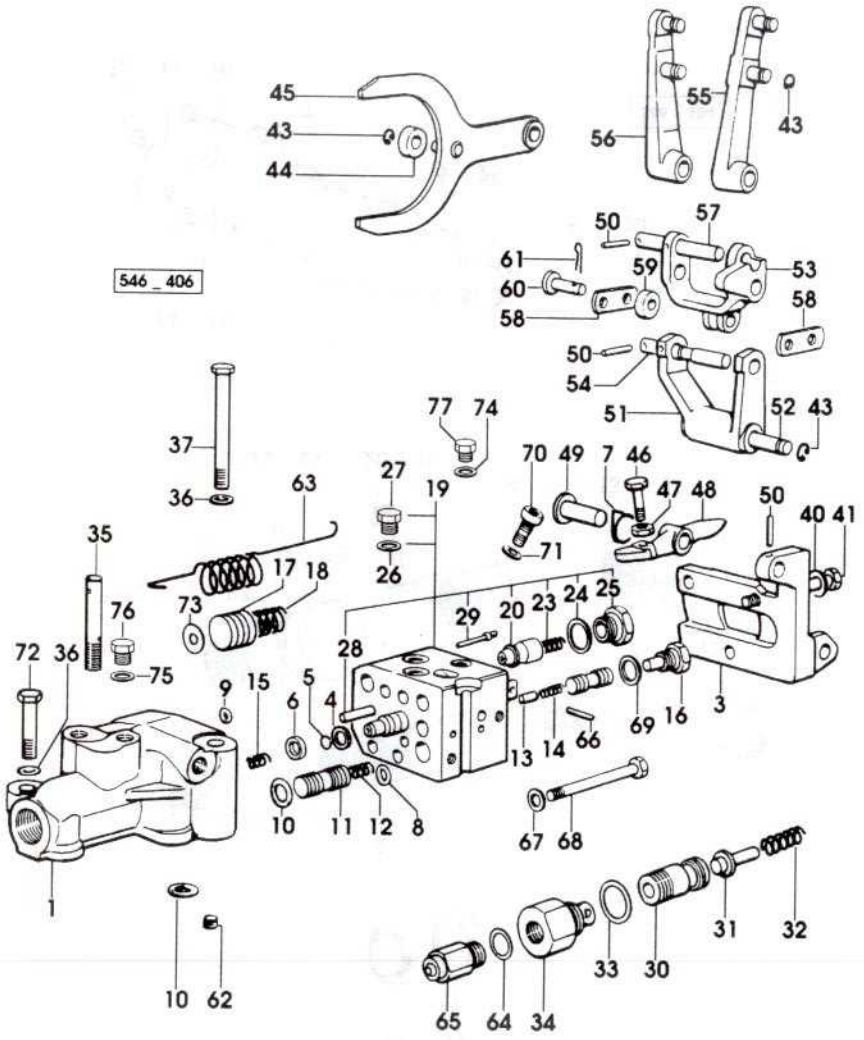


FIG.406 디스트리뷰터 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
406-01	006.6463.0	바디		1
406-03	9087.427.0	브라켓		1
406-04	9087.456.0	워셔		1
406-05	2.1420.002.0	써크립	a8	1
406-06	9087.455.0	링		1
406-07	2.4099.032.1/10	스프링		1
406-08	2.1530.026.0	O 링	11.11x1.78	2
406-09	2.1530.009.0	O 링	5.28x1.78	1
406-10	2.1530.033.0	O 링	13.10x2.62	3
406-11	9087.457.0/10	밸브		1
406-12	2.4019.256.1	스프링	7.8x54x1.4	1
406-13	2.1699.155.0	핀	5x11.5	1
406-14	2.4019.258.1	스프링	7.8x25.5x0.9	1
406-15	2.4019.259.1/10	스프링	10.3x111.5x1.1	1
406-16	2.3199.061.0/10	플러그	M10P.1	1
406-17	9087.451.0/20	작은피스톤		1
406-18	2.4019.257.1	스프링	8.8x25x1.1	1
406-19	9087.420.6/40	디스트리뷰터		1
406-20	9087.452.3/10	밸브		1
406-23	2.4019.257.1	스프링	8.8x25x1.1	1
406-24	2.1560.011.0	가스켓	16.2x20	1
406-25	2.3199.062.0/10	플러그	M16xP1.5	1
406-26	2.1560.005.0	가스켓	10.2x14	1
406-27	2.3110.401.1	플러그	M10P.1x8	1
406-28	9087.450.0/20	스템		1
406-29	2.3199.179.0	플러그		4
406-30	009.2171.0	작은피스톤		1
406-31	9107.453.0	핀		1
406-32	2.4019.306.0	스프링	9.5x57.3x1.2	1
406-33	2.1560.015.0	가스켓	20.2x24	1
406-34	9107.454.0	플러그		1
406-35	9087.460.0	핀		1
406-36	2.1470.006.2	로크와셔	10	2
406-37	2.0112.323.1	볼트	M10xP1.5x70	1
406-40	2.1470.004.2	로크와셔	8	3

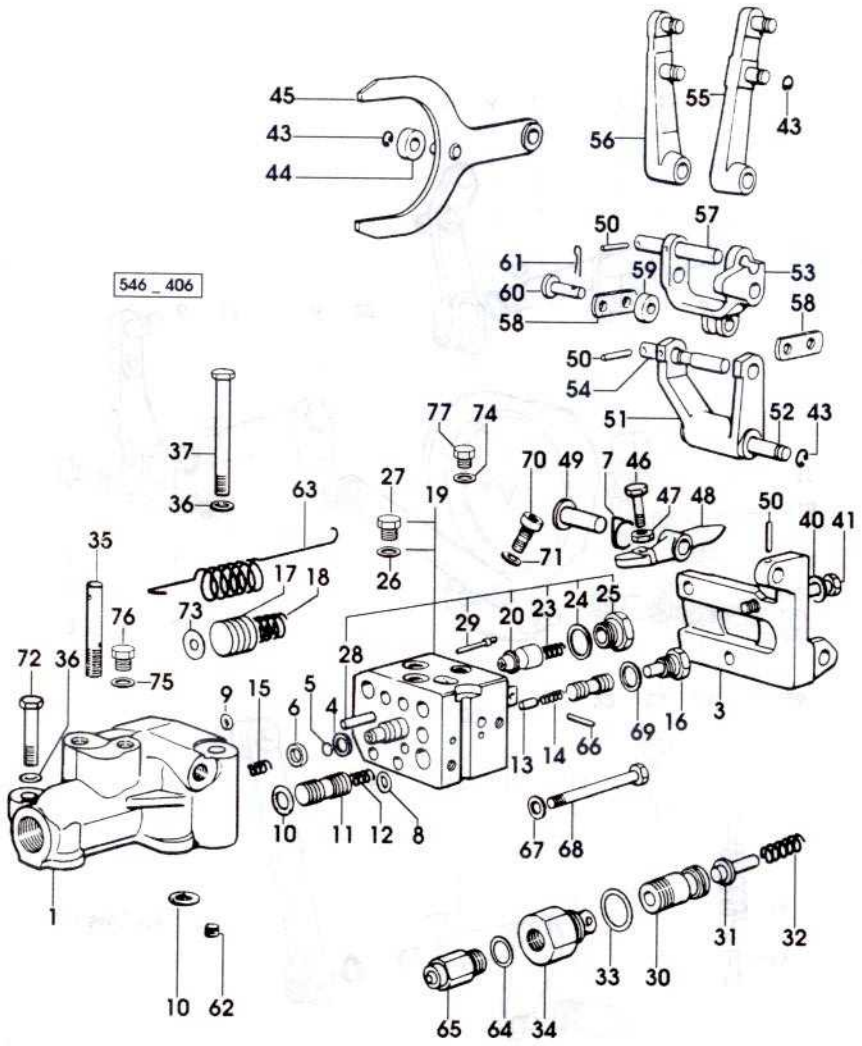


FIG.406 디스트리뷰터 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
406-41	2.0112.225.2	볼트	M8xP1.25x80	3
406-43	2.1430.008.7	써크립	7	5
406-44	001.3702.0	롤러		1
406-45	9131.437.3	포크		1
406-46	2.0119.019.1	볼트	M8x40	1
406-47	2.1011.405.2	너트	M8xP1	1
406-48	9107.430.0/10	레바		1
406-49	9107.451.0	핀		1
406-50	2.1630.208.0	롤핀	3x16	3
406-51	9087.429.0	레바		1
406-52	9087.461.0	핀		1
406-53	9107.438.0	레바		1
406-54	9087.462.0	핀		1
406-55	9011.436.3	레바		1
406-56	9011.435.3/10	레바		1
406-57	9000.459.0	핀		1
406-58	9087.454.0	작은플레이트		2
406-59	9087.459.0	롤러		1
406-60	2.1670.105.2	핀	6x22x19	1
406-61	2.1690.206.2	스플릿핀		1
406-62	2.0512.101.1	그레인	M6xP1x6	1
406-63	2.4049.115.1/10	스프링		1
406-64	2.1560.010.0	가스켓	14.2x20	1
406-65	9087.464.3	밸브		1
406-66	2.1631.307.0	롤핀	4x16	1
406-67	2.1470.002.2	로크와셔	6	1
406-68	2.0112.021.2	볼트	M6xP1x60	1
406-69	2.1569.095.0	가스켓	10.4x14x1.2	1
406-70	9087.463.3/20	볼트		1
406-71	2.1560.003.0	가스켓	8.2x12	1
406-72	2.0112.317.1	볼트	M10xP1.5x45	1
406-73	2.1589.096.0/10	심	5.5x17.5x1.2	2
406-74	2.1560.002.0	가스켓	6.12x12	4
406-75	2.1560.008.0	가스켓	12.2x18	5
406-76	2.3110.422.1	플러그	M12xP1.25x10	5
406-77	2.0112.001.1	볼트	M6xP1x8	4

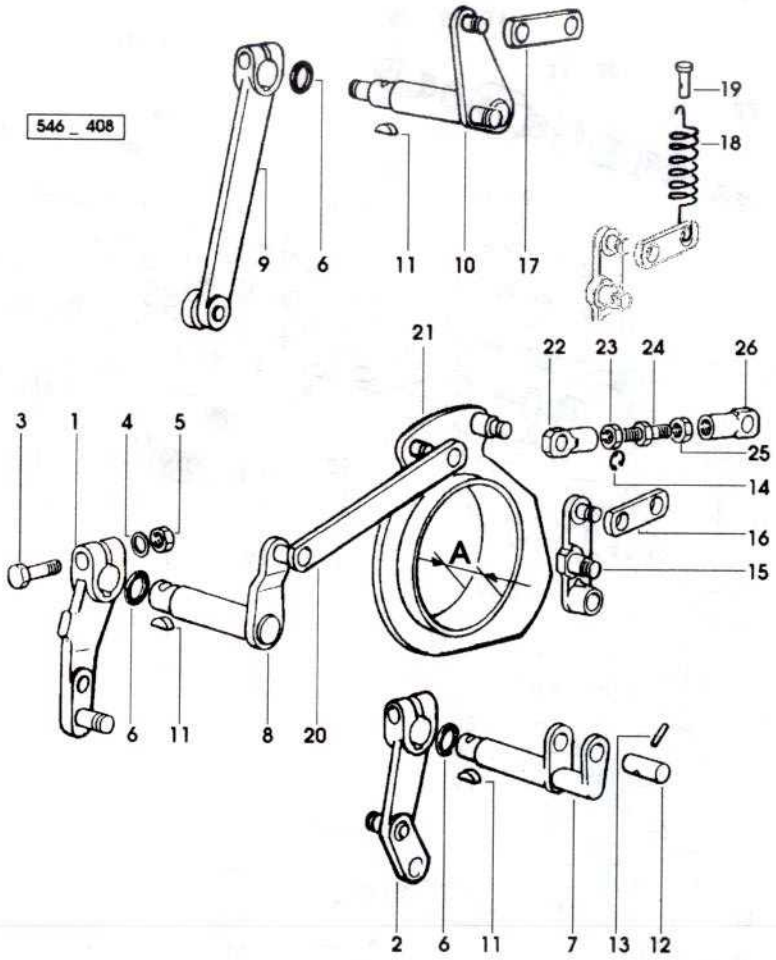


FIG.408 제어장치 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
408-01	009.3523.3	레바		1
408-02	009.3522.3	레바		1
408-03	2.0112.011.2	볼트	M6xP1x30	3
408-04	2.1470.002.2	로크와셔	6	3
408-05	2.1011.103.2	너트	M6xP1	3
408-06	2.1530.034.0	O 링	13.95x2.62	3
408-07	9107.521.0	레바		1
408-08	9131.512.3	레바		1
408-09	9131.524.3	레바		1
408-10	9131.526.3	레바		1
408-11	2.1720.005.0	키	4x5	3
408-12	9011.553.0	핀		1
408-13	2.1630.208.0	롤핀	3x16	1
408-14	2.1430.008.7	써크립	7	8
408-15	9087.551.3/10	레바		1
408-16	9000.434.0/10	로드		1
408-17	9023.527.0	로드		1
408-18	2.4049.161.1	스프링		1
408-19	9000.562.0	핀		1
408-20	9107.527.0/10	로드		1
408-21	9131.518.3	레바		1
408-22	9011.557.0	팁	M6xP1(좌)	1
408-23	2.1019.007.1	스페셜너트	M6xP1	1
408-24	9011.558.0	레지스터	M6xP1	1
408-25	2.1011.103.2	너트	M6xP1	1
408-26	002.1484.0	팁		1

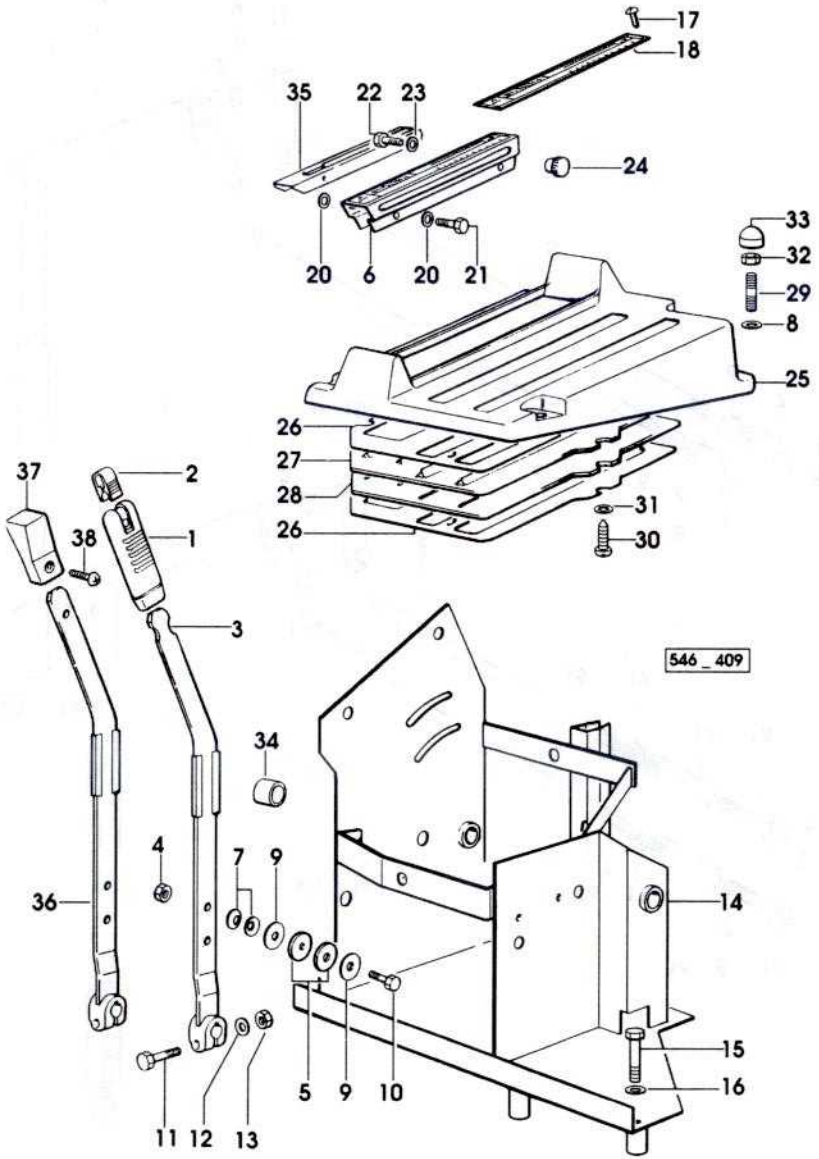


FIG.409 타이로드 및 레바 조절 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
409-04	2.1011.105.2	너트	M8xP1.25	2
409-05	2.1599.245.0	소울드와셔	8.5x32x2	4
409-06	98545.63.3/30	플레이트		1
409-07	2.4099.053.7	스프링	8.2x23x1.5	4
409-08	2.1310.004.2	평와셔	8.4x17	4
409-09	9030.672.0	링		4
409-10	2.0112.217.2	볼트	M8xP1.25x45	2
409-11	2.0112.013.2	볼트	M6xP1x35	1
409-12	2.1470.002.2	로크와셔	6	1
409-13	2.1011.103.2	너트	M6xP1	1
409-14	9131.650.3/40	써포트		1
409-15	2.0112.324.2	볼트	M10xP1.5x75	3
409-16	2.1470.006.2	로크와셔	10	3
409-17	2.1857.101.0	리벳	3.17x3.17	4
409-18	2.9919.616.0/20	플레이트		1
409-20	2.1470.002.2	로크와셔	6	2
409-21	2.0112.013.2	볼트	M6xP1x35	2
409-22	2.0399.037.0	볼트	M6	2
409-23	2.1310.002.2	평와셔	6.4x12.5	6
409-24	9030.664.0/10	노브		2
409-25	9104.664.0/10	커버		1
409-26	9104.357.0/10	라미네이션		2
409-27	9104.358.0/20	커버		1
409-28	9104.359.0/10	커버		1
409-29	2.0439.060.2	스텃볼트	M8xP1.25-1x22	4
409-29	2.0422.209.2	스텃볼트	M8x35	4
409-30	2.0350.203.2	볼트	3.5x9.5	6
409-31	2.1312.001.2	워셔	4.3	6
409-32	2.1011.405.2	너트	M8xP1	4
	2.1011.105.2	너트	M8xP1.25	6
409-33	163.7856.0	캡		4
409-34	2.1579.825.2	스페이서	8.3x13.5x13	2
409-35	9131.658.2	레지스터		1
409-36	9104.650.2/10	레바		1
409-37	9050.653.0	노브		1
409-38	2.0322.405.2	볼트	M6x15	1

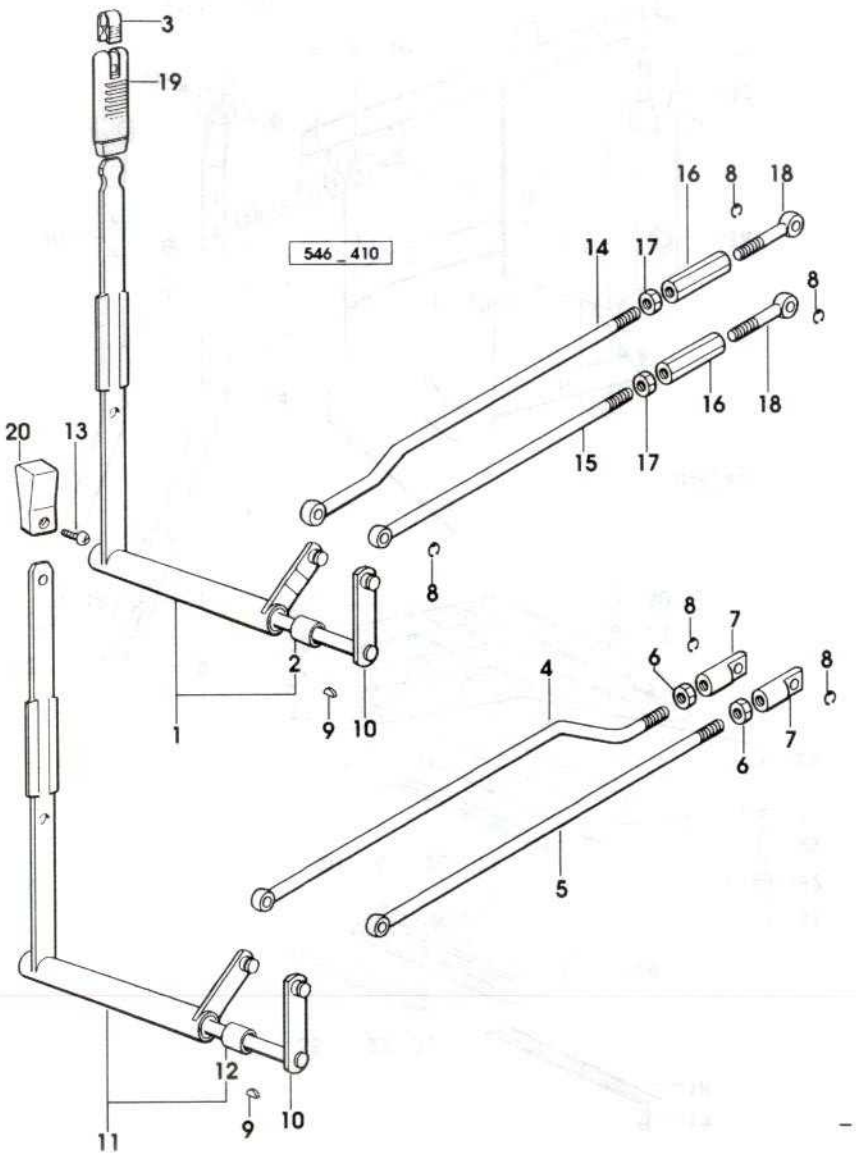


FIG.410 타이로드 및 레바 조절 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
410-04	9132.653.0/30	로드		1
410-05	9131.655.0/10	로드		1
410-06	2.1011.105.2	너트	M8xP1.25	2
410-07	2.3619.003.2	팁		2
410-08	2.1430.008.7	써크립		4
410-09	2.1720.005.0	키	4x5	1
410-10	9131.653.3	샤프트		1
410-11	9131.651.3/10	레바		1
410-12	2.1559.190.0	부시		2
410-13	2.0322.405.2	볼트	M6x15	1
410-20	9050.652.0	노브		1

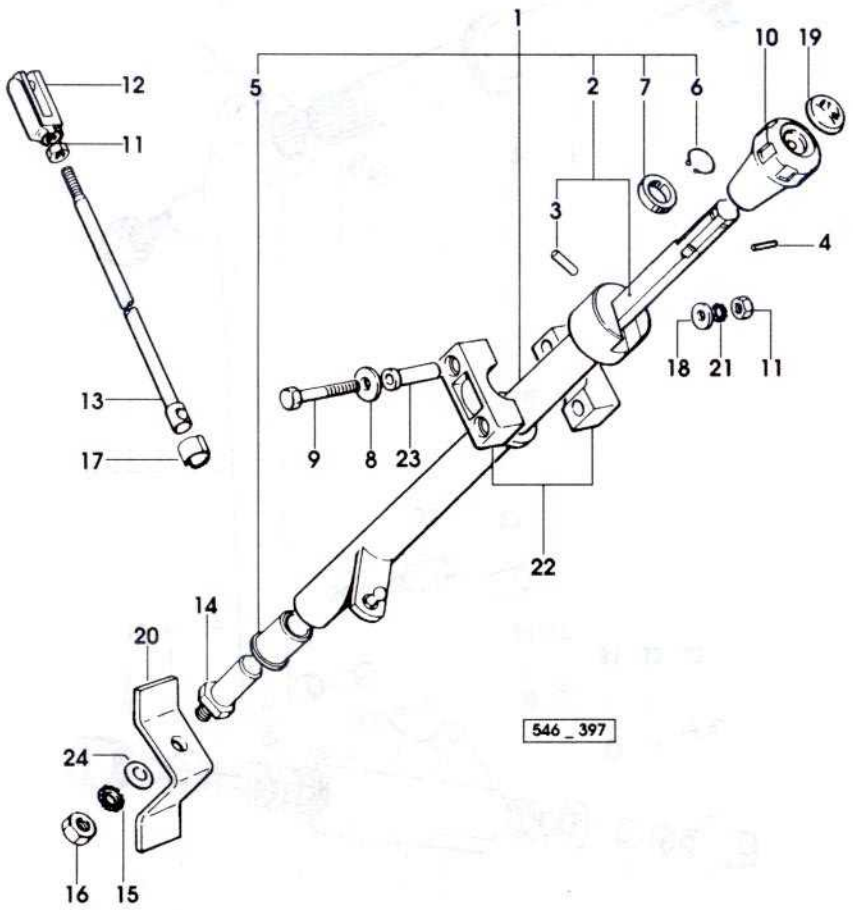


FIG.411 S.A.C. 그라운드 조절 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
411-01	008.2611.4/30	핀		1
411-02	008.2614.3/10	레바		1
411-03	2.1630.608.0	롤핀	6x16	1
411-04	2.1631.211.0	롤핀	3x24	1
411-05	008.2617.0/10	부시		1
411-08	2.1312.004.2	워셔	9x24	2
411-09	2.0112.222.2	볼트	M8xP1.25x65	2
411-10	257.6413.0	그립		1
411-11	2.1011.105.2	너트	M8xP1.25	3
411-12	2.3519.014.2/10	포크		1
411-13	008.2621.0	로드		1
411-14	008.2618.0/10	핀		1
411-15	2.1470.007.2	로크와셔	12	1
411-16	2.1011.422.2	너트	M12xP1.25	1
411-17	257.6757.0	스프링		1
411-18	2.1310.004.2	평와셔	8.4x17	2
411-19	008.2919.0	캡		1
411-20	008.2622.0	브라켓		1
411-21	2.1470.004.2	로크와셔	8	2
411-22	008.2619.0/10	작은블록		2
411-23	2.1559.237.2	슬리브		2
411-24	2.1599.478.0	소울드와셔	13x28x1	1

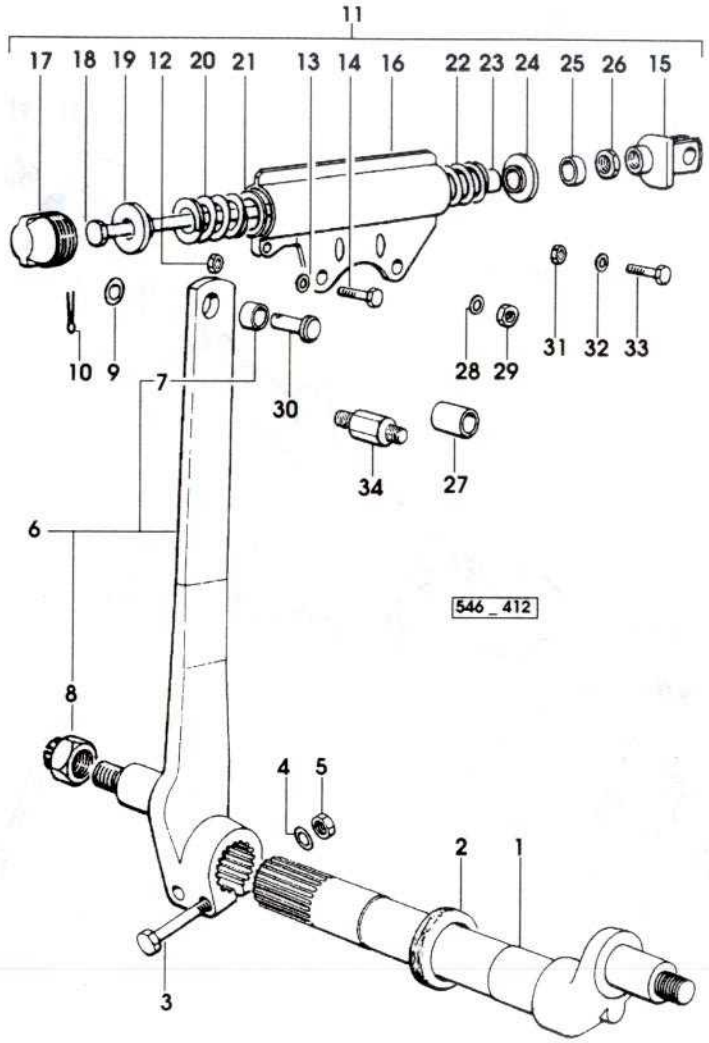


FIG.412 센스티브 엘레먼트 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
412-01	9000.720.0/10	샤프트		1
412-02	2.1514.053.0	O 링	45x55x4	2
412-03	2.0122.525.1	볼트	M14xP1.5x80	2
412-04	2.1470.008.2	로크와셔	14	2
412-05	2.1011.308.2	너트	M14xP1.5	2
412-06	9131.721.6	레바		1
412-07	2.1559.014.0	부시		1
412-08	2.1021.209.1	너트	M20xP1.5	1
412-09	2.1310.009.2	평와셔	15x28	1
412-10	2.1690.411.2	스플릿핀	4x28	1
412-11	9045.730.4/10	스프링하우징		1
412-12	2.1011.103.2	너트	M6xP1	1
412-13	2.1470.002.2	로크와셔	6	1
412-14	2.0112.005.2	볼트	M6xP1x16	1
412-15	9000.737.3/10	포크		1
412-16	9000.730.2/30	스프링하우징		1
412-17	9000.731.0	플러그	40x1.5x45	1
412-18	2.1699.034.0	핀		1
412-19	9045.733.0	스페이서		1
412-20	2.4019.215.1	스프링	37x142x8	1
412-21	2.1599.295.0	소울드와셔	19x37x4	1
412-22	2.4019.216.1	스프링	37x39x6	1
412-23	9045.734.0	스페이서		1
412-24	9000.735.0/10	소울드와셔		1
412-25	2.1579.092.2	스페이서		1
412-26	2.1011.107.1	너트	M12xP1.75	1
412-28	2.1470.007.2	로크와셔	12	2
412-29	2.1011.422.1	너트	M12xP1.25	2
412-30	2.1670.610.2	핀	14x35x31	1
412-31	2.1011.103.2	너트	M6xP1	1
412-32	2.1470.002.2	로크와셔	6	1
412-33	2.0112.004.2	볼트	M6xP1x14	1

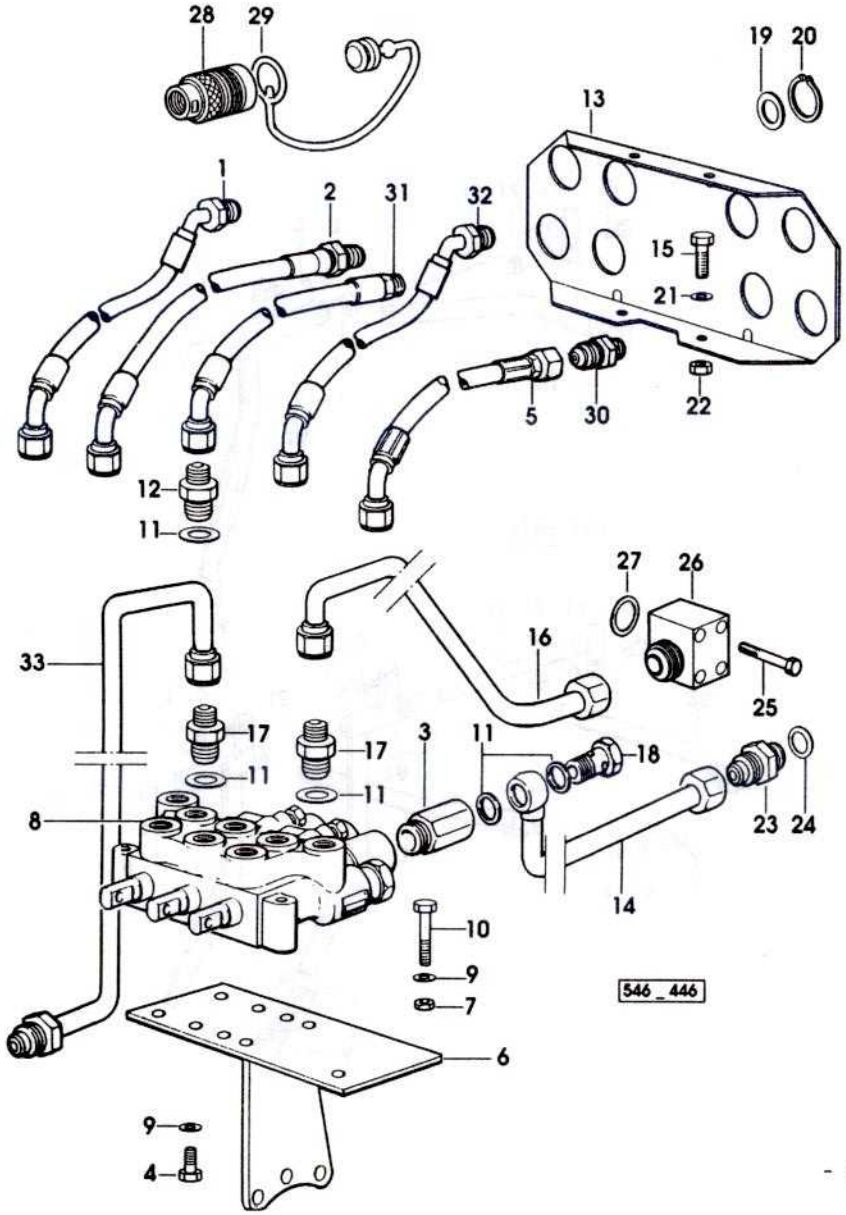


FIG.428 6-WAY 보조디스트리뷰터 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
428-01	008.1835.3/10	튜브		2
428-02	006.6142.3/10	튜브		1
428-03	2.3339.341.2	파이프피팅	M18xP1.5	1
428-04	2.0112.204.2	볼트	M8xP1.25x14	1
428-05	006.6400.3/10	튜브		1
428-06	008.1839.2/20	써포트		1
428-07	2.1011.105.2	너트	M8xP1.25	3
428-08	009.2007.4/10	디스트리뷰터		1
428-09	2.1470.004.2	로크와셔	8	3
428-10	2.0112.221.2	볼트	M8xP1.25x60	2
428-11	2.1560.014.0	가스켓	18.2x24	10
428-12	2.3261.009.2	파이프피팅	M18xP1.5-3/4"	6
428-13	98269.58.2/20	플레이트		1
428-14	008.1847.3	튜브		1
428-15	2.0112.307.2	볼트	M10xP1.5x20	2
428-16	008.1846.3/30	튜브		1
428-17	2.3339.235.2	파이프피팅	18P1.5-1/16-12	2
428-18	2.3335.008.2	파이프유니온	M18xP1.5	1
428-19	2.1560.054.0	가스켓	21x26	6
428-20	2.1410.015.1	써클립	38	12
428-21	2.1470.006.2	로크와셔	10	2
428-22	2.1011.106.2	너트	M10xP1.5	2
428-23	2.3261.013.2	파이프피팅	M18xP1.5-1/16"	1
428-24	2.1560.018.0	가스켓	22.2x29	1
428-25	2.0312.114.2	볼트	M6xP1x40	4
428-26	98286.54.0	플랜지		1
428-27	2.1530.062.0	O 링	23.8x2.62	1
428-28	98309.50.3/10	커플링		6
428-29	98309.52.0/10	플러그		6
428-30	2.3261.113.2	파이프피팅	1/2gas-3/4"	1
428-31	008.1295.3/20	튜브		1
428-32	008.1834.3/10	튜브		1
428-33	008.1841.3	튜브		1

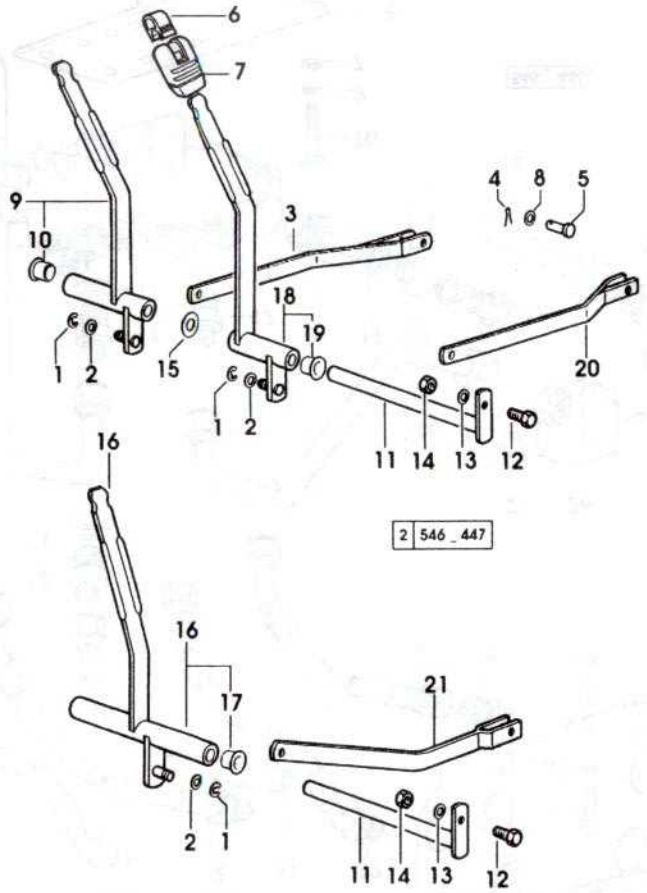


FIG.429 6-WAY 보조디스트리뷰터 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
429-01	2.1430.008.7	써클립	7	3
429-02	2.1310.004.2	평와셔	8.4x17	3
429-03	008.1849.2	로드		1
429-04	2.1690.206.2	스플릿핀	2x16	3
429-05	2.1699.245.2/10	핀		3
429-06	009.0140.0	커플링		3
429-07	008.8388.0	노브		3
429-08	2.1599.564.2	와셔	9.5x17x1.6	3
429-09	008.1853.3	레바		1
429-10	2.1559.243.0	부시	12x16x15	2
429-11	98267.46.2/10	핀		2
429-12	2.0112.005.2	볼트	M6xP1x16	2
429-13	2.1470.002.2	로크와셔	6	3
429-14	2.1011.103.2	너트	M6xP1	2
429-15	2.1481.060.1	와셔	6	1
429-16	008.1855.3/10	레버		1
429-17	2.1559.243.0	부시	12x16x15	2
429-18	008.1854.3	레버		1
429-19	2.1559.243.0	부시	12x16x15	2
429-20	008.1850.2	로드		1
429-21	008.0887.2	로드		1

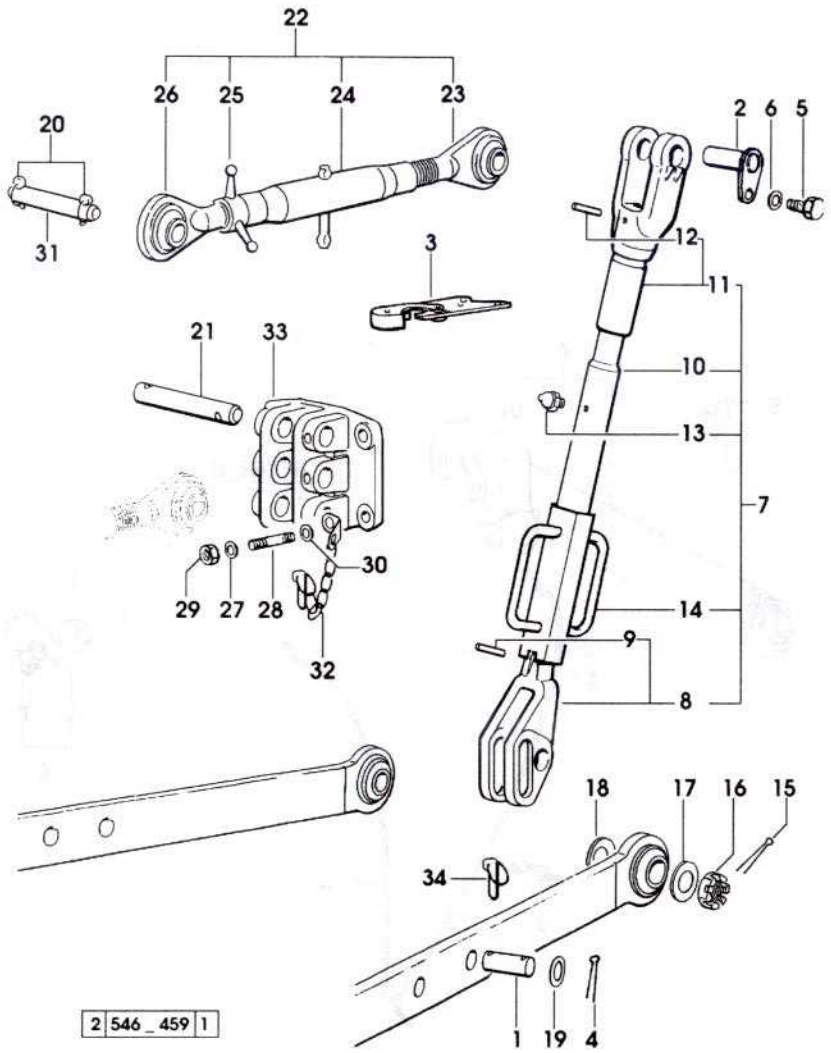


FIG.459 3P 히치 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
459-01	2.1669.014.2/10	핀		2
459-02	008.8469.2	핀		2
459-03	760.3555.4/30	스토퍼		1
459-04	2.1690.614.2	스플릿핀	6.3x40	4
459-05	2.0112.409.2	볼트	M12xP1.75x25	2
459-06	2.1470.007.2	로크와셔	12	2
459-07	010.4772.4	인장조절기		2
459-08	010.4030.3	로드		2
459-09	2.1630.717.2	롤 핀	8x50	1
459-10	010.4029.2	슬리브		2
459-11	010.4773.3	로드		2
459-12	2.1630.717.2	롤핀	8x50	1
459-13	2.3820.105.2	윤활기	M10xP1x7	2
459-14	010.4363.2	그립		2
459-15	2.1690.413.2	스플릿핀	4x36	2
459-16	2.1021.209.1	너트	M20xP1.5	2
459-17	96001.65.0/10	소울드와셔	21x45x6	2
459-18	96001.64.0/10	소울드와셔	35x55x6	2
459-19	2.1599.678.2	워셔	25x45x3	4
459-20	010.9322.4	핀		2
459-21	96035.12.0	피스톤핀		1
459-22	008.8460.4/10	톱핀		1
459-23	008.8461.1	로드(우)		1
459-24	008.8465.3	슬리브		1
459-25	001.5059.0	너트		1
459-26	008.8462.3	로드(좌)		1
459-27	2.1470.008.2	로크와셔	14	4
459-28	2.0422.511.7	스텃볼트	M14x40	4
459-29	2.1011.108.6	너트	M14xP2	4
459-30	2.1310.009.2	평와셔	15x28	4
459-31	2.1669.024.2	핀	25.4x133x99	1
459-32	760.2260.3	핀		1
459-33	96037.10.0/10	플랜지		1

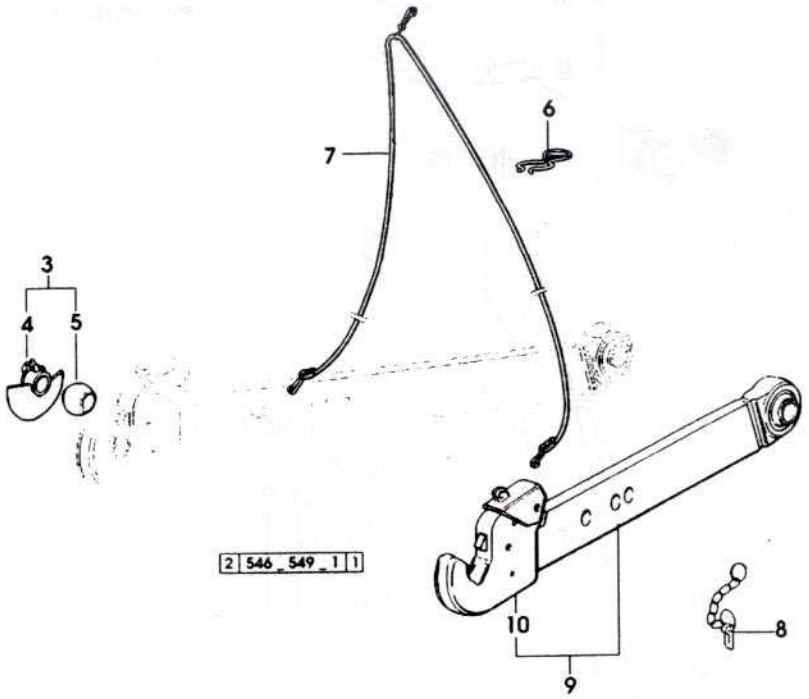


FIG.459.1 3P 히치 관계

견출번호	부품번호	품명	규격	수량
459-1-03	96066.53.4	캡		2
459-1-04	760.5951.3	핀	2 cat	2
459-1-05	760.5952.0	캡	MM55.5	2
459-1-06	760.2262.0	스프링		2
459-1-07	760.2258.3	케이블		1
459-1-08	001.3041.3	핀		2
459-1-09	96066.20.3/70	암(우)		1
	96066.21.3/70	암(좌)		1
459-1-10	010.1702.3	오토메틱후크	2 cat	2

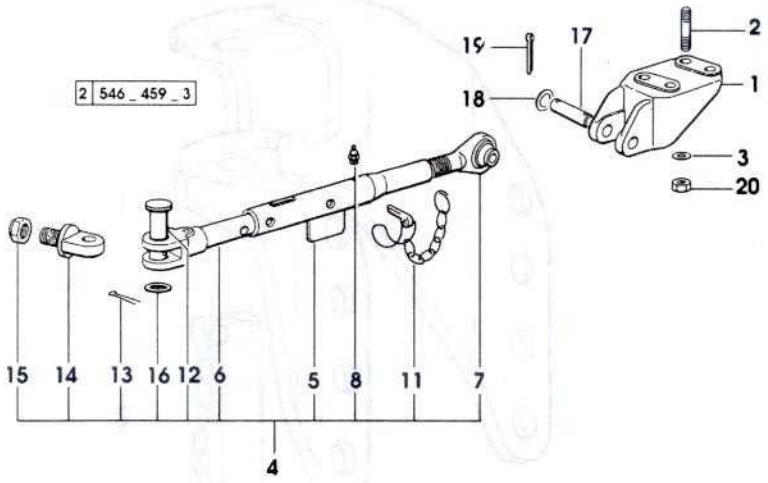
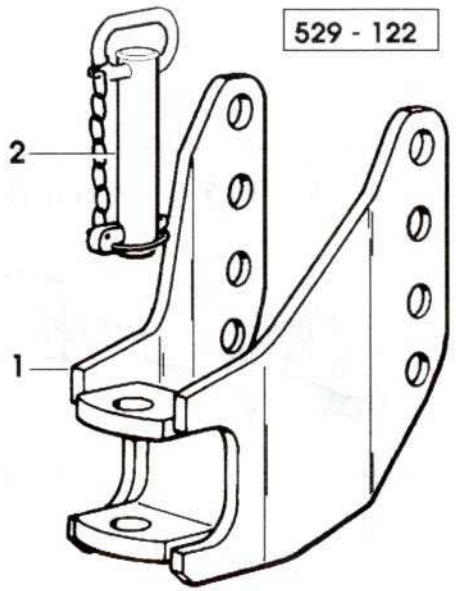


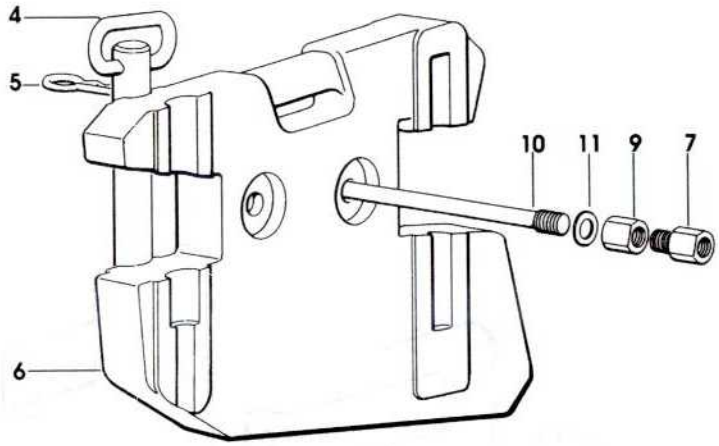
FIG.459.3 3P 히치 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
459-3-01	760.5740.0	브라켓(우)		1
	760.5741.0	브라켓(좌)		1
459-3-02	2.0432.415.7	스텃볼트	M16xP2-1.5x50	6
459-3-03	2.1470.009.2	로크와셔	16	6
459-3-04	010.5219.4	스테빌리져		2
459-3-05	010.5223.2	튜브		2
459-3-06	010.0514.3/10	로드		2
459-3-07	96014.14.3	로드(우)		2
459-3-08	2.3820.105.2	윤활기	M10xP1x7	2
459-3-09	96001.57.4/10	핀		2
459-3-12	2.1670.917.2	핀	20x65x59	2
459-3-13	2.1690.513.2	스플릿핀	5x36	2
459-3-14	96037.51.0/40	핀		2
459-3-15	2.1011.412.2	너트	M24xP2	2
459-3-16	2.1311.012.2	평와셔	20	2
459-3-17	2.1669.001.0	핀	19x110x98	2
459-3-18	2.1310.013.2	평와셔	21x37	4
459-3-19	2.1690.411.2	스플릿핀	4x28	4
459-3-20	2.1011.409.1	너트	M16xP1.5	6

FIG.463 리어 타워잉 히치 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
463-01	96135.20.2/10	토우후크		1
463-02	009.1667.3	핀		1





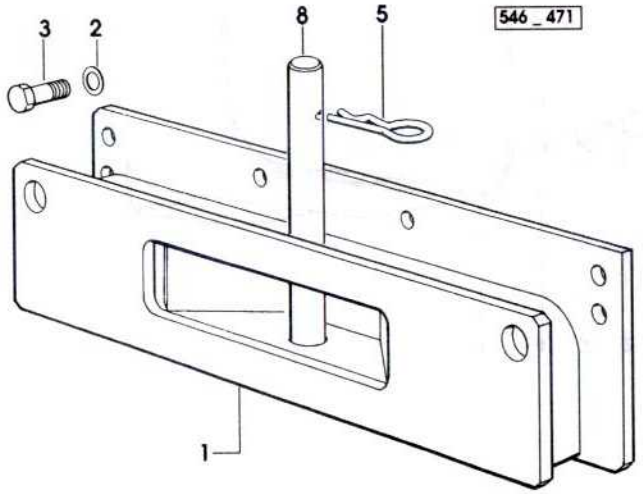


FIG.471 웨이트 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
471-01	S096-955-502-2A	써포터 조합		1
471-02	V411-160-014-0	평와셔	M14	6
471-03	V200-461-404-0	육각볼트	M14X40,9T	6
471-04	S096-928-512-0	핀조합		1
471-05	S216-990-842-0	헤어핀	28	2
471-06	S096-929-400-1	웨이트		8
471-07	V401-160-014-0	스프링와셔	M14	4
471-08	S096-930-500-0	핀		1
471-09	V300-360-014-0	육각너트(1종)	M14,7T	4
471-10	S096-930-510-0	로드		2
471-11	V411-160-014-0	평와셔	M14	4

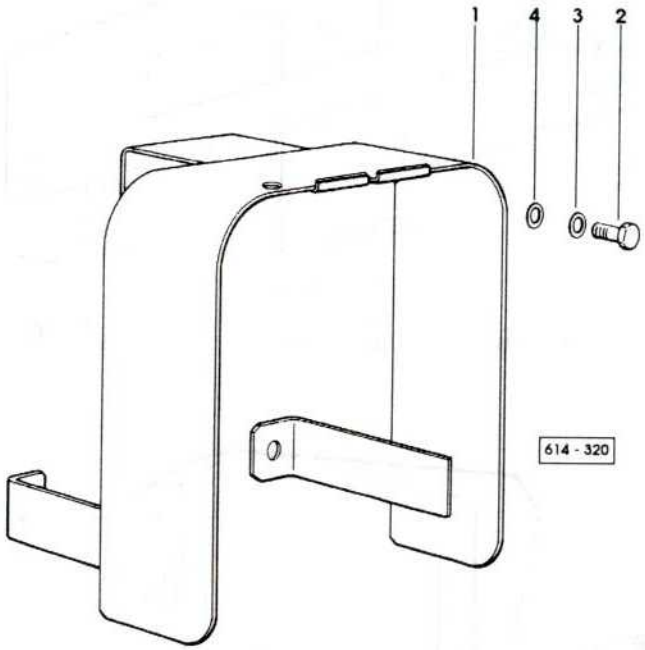


FIG.479 P.T.O. 가드 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	규 격	수량
479-01	97915.10.2/20	작은섬프		1
479-02	2.0112.307.2	볼트	M10xP1.5x20	2
479-03	2.1470.006.2	로크와셔	10	2
479-04	2.1310.006.2	평와셔	10.5x21	2
493-01	96612.00.6/20	작은툴박스		1

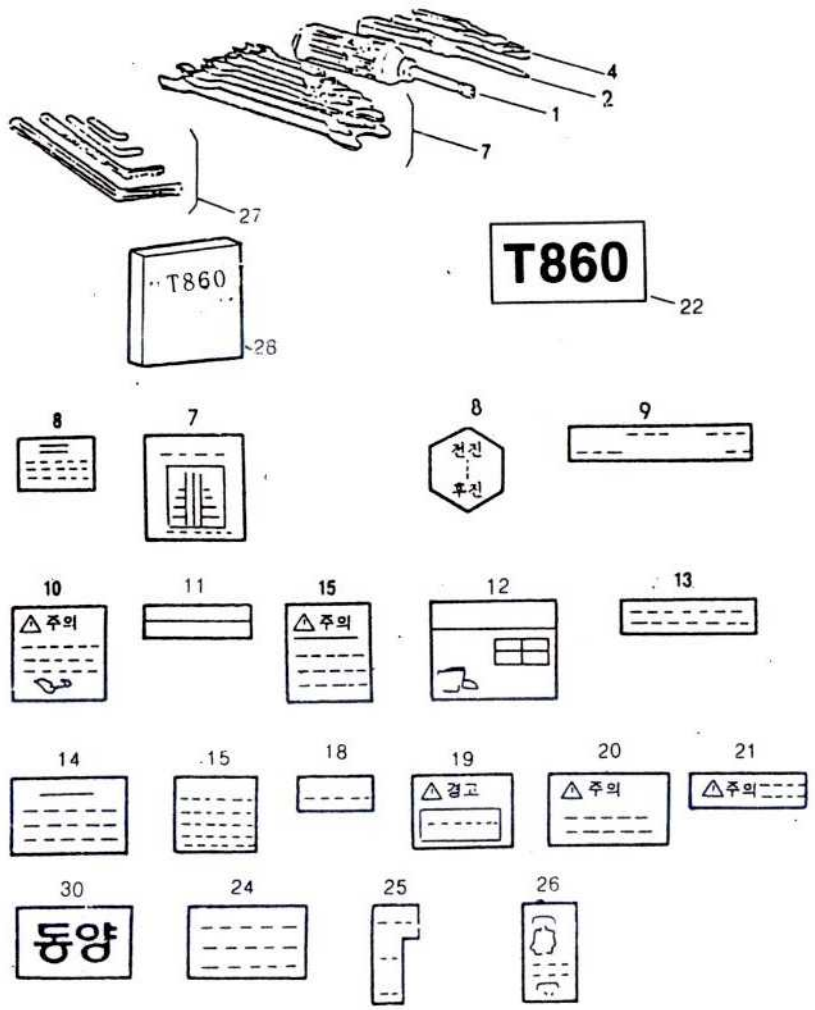


FIG.493 명판 및 공구 관계

견출번호	부품번호	품명	규격	수량
493-01	1421-906-003-1	그리스펌프	350CC 이상	1
493-02	C720-395-005-0	드라이브세트	4pcs	1
493-04	V936-150-015-0	플라이어	150	1
493-05	S750-913-040-0	스패너세트	8pcs	1
493-06	1760-491-010-0	기종명판(T860)		1
493-07	S721-491-002-0	트랙터속도명판		1
493-08	S721-491-004-0	전후진명판		1
493-09	S721-491-006-0	유압조절명판		1
493-10	S721-491-007-0	라벨(코션/페달)		1
493-11	1632-904-009-0	라벨(연료)		1
493-12	1632-904-002-0	라벨(코션/그리스)		1
493-13	1632-904-021-0	라벨(밧데리)		1
493-14	1632-904-023-0	라벨(휠타/연료)		1
493-15	1632-904-024-0	라벨(휠타/오일)		1
493-16	2161-901-038-0	위험(화기엄금)명판		1
493-17	1675-905-007-0	경고(소음기)명판		1
493-18	C720-393-008-0	엔진스톱마크		1
493-19	C720-393-011-0	스타트마크		1
493-20	C720-393-013-0	브레이크주의마크		1
493-21	C720-393-018-0	사고주의마크		1
493-22	1760-491-030-0	사이드명판(T860)		2
493-24	S721-491-005-0	오일레벨명판		1
493-25	S721-491-019-0	P.T.O. 증속명판		1
493-26	S721-491-020-0	그라운드PTO명판		1
493-27	S750-913-050-0	6각봉스패너	4pcs	1
493-28	1760-912-001-0	취급설명서 및 파트리스트		1
493-29	S721-491-021-1B	브레이크오일주의명판		1
493-30	1760-491-040-0	오나멘트(동양)		2

벽산그룹
동양물산 www.tymm.com
본사 : 서울특별시 용산구 동자동 12 TEL : (02)727-5060~6
공장 : 경남 창원시 남산동 604-9 TEL : (055)279-4400
소비자상담실 : 경남 창원시 남산동 604-9 TEL : (055)279-4347~8

● 지점/정비공장
경기지점 : 경기도 용인시 양지면 제일리 574-4 TEL : (031)338-7460~2
강원지점 : 강원도 춘천시 석사동 311-10 TEL : (033)262-3555~6
충북지점 : 충북 진천군 진천읍 가산리 363-4 TEL : (043)534-0315~7
충남지점 : 충남 천안시 두정동 52-5 TEL : (041)562-9771~2
전북지점 : 전북 전주시 덕진구 반월동 404 TEL : (063)211-4788,9159
전남지점 : 광주광역시 남구 송하동 254-14 TEL : (062)674-1881~2
경북지점 : 경북 칠곡군 동명면 금암동 507-9 TEL : (054)976-6481~3
경남지점 : 경남 창원시 양곡동 192-4 TEL : (055)286-4392~5

대리점

제작 : 2002년 4월

※제품 구입 및 사후봉사는 당사 대리점이나 지점에 문의하여 주십시요.