국제-존디어 트랙터

6020시리즈

사용설명서



국제종합기계주식회사



국제 트랙터를 구입해 주셔서 감사합니다.

먼저

- 이 사용설명서 국제트랙터의 취급방법과 사용상의 주의 사항에 대해서 기재해 두었습니다.
  사용전에 반드시 이사용설명서가 완전히 이해될 때까지 읽은후에 사용하셔서 옳바르고 최상의 상태로 사용해주십시오.
- 읽으신 후에는 반드시 제품 가까이에 보관 하십시오.
- 제품을 빌려줄 경우는 이사용설명서를 제품과 같이 빌려주십시오.
- 이사용설명서를 분실 또는 손상시켰을 때는 빨리 당사 또는 영업소, 대리점에 주문하십시오.
- 또한 품질 · 성능 혹은 안전상의 이유로 사용부품의 변경을 하는 수가 있습니다. 이런 경우 본책의 내용 및 사진 · 그림등의 일부가 본제품과 차이가 날 경우가 있으므로 양해 해주시기 바랍니다.
- 확실히 이해가 되지 않는 내용이 있으시면 당사의 영업소, 대리점, 농협 등에 상담하시기 바랍니다.
- 본 사용 설명서는 「안전을 위해 사전에 읽어 주세요」
- ⚠ 표시의 다음 마크는 안전상 특히 중요한 항목이므로 반드시 지켜주십시오.

⚠ 위험 이 경고문에 따르지 않을 경우 사망 또는 중상을 입을 수 있다는 것을 나타냅니다.

⚠ 경고 이 경고문에 따르지 않을 경우 사망 또는 중상을 입을 위험성이 있다는 것을 나타냅니다.

⚠ 주의 이 경고문에 따르지 않을 경우 부상을 입을 위험이 있다는 것을 나타냅니다.

- 이사용설명서에는 안전한 작업을 할수 있도록 안전상의 포인트「안전하게 작업을 하기 위해서」를 기재해 두었습니다. 사용전에 반드시 읽어 주십시오.

목 차

01. 트랙터외관 9
02. 안전(일반) 10
- 안전표시 10
- 위험신호 문자 10
- 안전수칙 10
- 트랙터 안전 취급법 11
- 어린히 보호 11
- 트랙터 질주 방지 12
- 안전벨트 사용 12
- 트랙터 운전방법 13
- 전복방지 14
- 안전주차 14
- 승차 금지 15
- 연료의 안전 취급 및 화재 예방 15
- 긴급상황 대비 15
- 소음으로 부터의 보호 16
- 신체 보호장구 착용 16
- 살충제와의 접촉 17
- 회전구동축 작동시 접근금지 17
- 안전운전 18
- 짐을 견인시의 감속 19
- 안전장비 19
- 용접 또는 가열전 페인트 제거 20
- 화상 예방 21
- 고압연료와 기름주의 22
- 냉각계통정비 22
- 폐기물 처리 방법 23
- 유압회로 근처의 가열금지 23
- 안전하게 작업을 위하여 24
- 일반주의 항목 24
- 작업전후의 확인시 주의 항목 27
- 운반시 주의 항목 34
- 이동/포장 출입시 주의항목 35
- 작업시 주의 항목 38
- 작업이 끝난후 보관시 주의 항목 40

03. 안전표시 45
- 운전자용 트랙터 사용 설명서 45
- 탑승자 45
- 록샤프트의 원격제어 45
- 레이다 센서 46
- 트레일러의 브레이크를 위한 압축공기 탱크 46
- 휠 볼트의 규정 토크 준수 47

04. 제어조작 및 계기(프리미엄 타입) 48
- 주조작 기구 48
- PTO와 클리프 변속 49
- 부착작업기 콘트롤 50
- 히터 및 에어콘 컨트롤 50
- 디지털 작동 레버 50
- 상황표 램프 51
- 추가 지시등 52
- 연료 계기판 53
- 냉각수 온도 계기판 53
- 디지털 표시기 54
- 주행속도 표시기 55
- 엔진속도 표시기 55
- 동력인출축 속도 표시기 56
- 시간표시기 56
- 운전시간 표시기 56
- 기어 선택표시기 56
- 성능 모니터 57
- 데이터 입력모드 58
- 터치패드 스위치 조작 58
- 작동 및 조정 59
- 휠 슬립 60
- 차량속도 61
- 서비스 62
- 백라이트 밝기 62
백라이트 조절 - 성능모니터 63
- 제어 조작 및 계기 (SE타입) 64
- 작업기조작 65
- PTO 및 크리퍼 조작 기구 65
- 히터 및 에어콘 조작 기구 65
- 추가 지시등 67
- 연료계기판 67
- 냉각수 온도 계기판 67
- 작동시간 표시 67

05. 라이트 (SE타입) 68
- 라이트 스위치 68
- 위험 및 경고등 스위치 69
- 방향지시등 및 경음기용 스위치 69
- 작업등 스위치 69
- 라이트 70
- 크세논 작업등 71
- H4농업용 헤드라이트 71
- 라이트 스위치 72
- 고장 경고등 스위치 작동 73
- 방향표시등과 혼 스위치 73
- 작업등 스위치 73
- 트레일러 연결 소켓 74

06. 운전석과 캡 75
- 안전프레임 75
- 안전벨트 사용 75
- 살충제와 접속 금지 76
- 유해 살충제가 묻은 차량의 청소 77

- 안락한 의자 77
- 창문개방 78
- 윈도우 와이퍼와 세척시스템 79
- 블로워의 공기 통풍구 80
- 히터 80
- 냉방장치 81
- 유익한 냉방장치 사용법 82
- 캔 음료 냉장 82
- 저장선반 83
- 차내등 83
- 핸들 조정 83
- 스텐높이 조정 84
- 냉장박스 84
- 부가조작기구 84
- 동력 취출 소켓 85
- 케이블 경로 85
- 담배용 라이터와 재털이 85
- 윈도우 와이퍼와 세척시스템 86
- 블로워와 공기 방향조절 86
- 히터 86
- 에어콘 장치 87
- 실내등 87
- 핸들 조정 87

07. 길들임 기간 88
- 최초 운전 4에서 8시간 후 88
- 후륜볼트 너트 재조임 88
- 최초 운행 100시간내 88
- 첫 100시간 운전후 89
- 캡 볼트의 토크 점검 89

08. 시동전 점검 90

09. 엔진운전 91
- 보조 배터리 엔진시동 91
- 엔진시동 91
- 한냉시 엔진 보조장치 92
- 전기 시동 보조 92
- 냉각수 히터 93
- 보조 배터리를 이용한 시동 93
- 연료히터 94
- 엔진예열시간 95
- 터보 차져 부착엔진 94
- 트랙터 견인 95
- 트랙터 주차 95
- 트랙터 주차 (SE타입) 95
- 배터리 단선 스위치 96
- 엔진정지 96
- 쵸크블록 96

10. 트랙터 운전 97
- 연료 소비 절감 97
- 올바른 웨이트 선택 98
- 올바른 작업속도 선택 98
- 주행 속도 파워커드 미션 99
- 주행 속도 파워커드 미션(SE타입) 100
- 주행 속도 파워리버스미션(SE타입) 101
- 파워커드 플러스 변속기 변환 102
- 귀가 모드 102
- 오토 커드 밋션 변환 103
- 전륜구동 연결 104
- 차동고정 장치 105
- 유압 브레이크 105

11. 락샤프트와 3점 히치 106
- 락샤프트 제어 106
- 록샤프트 리모 컨트롤 107
- 높이 조정 107
- 작업기 부착이동 108
- 히치 완충 장치 108
- 작업기 하강 정도조정 109
- 깊이조정 109
- 부하 깊이 조정 110
- 복합제어 111
- 부하조정 111
- 플로트 위치 112
- 직접작동 112
- 3점 히치 113
- 퀵커플러 드래프트 링크 114
- 작업기 부착 114
- 작업기 탈거 115
- 3점 히치에 끌어 당긴 작업기 부착 115
- 작업기 수평 조절 116
- 센터링 조절 116
- 센터링 위치 116
- 리프트 링크 117
- 수직상승 조절 117
- 고정봉 118
- 길이 조절 119

12. 동력취출장치(P.T.O) 120
- PTO 안전 커버 120
- PTO 속도 120
- PTO 조작 121
- 원격조절에 의한 PTO작동 123
- PTO축 교환 124
- 변속 타입의 PTO 변화 속도 125
- PTO 구동 작업기 부착 126

13. 웨이트 127

• 웨이트 선정 127
• 후륜 발란스 웨이트 127
• 후륜 슬립 측정 128
• 웨이트 재조립 128
• 프런트 웨이트 설치 129

14. 휠, 타이어 130
• 전륜 조향각도 제한 130
• 전륜부착 볼트 체결 130
• 전륜토우인 점검 131
• 전륜 토우인 조절 방법 131
• 휀더 조정 132
• 팬더 조정 133
• 후륜 바퀴 트레드의 조정 134
• 타이어 공기압 134
• 타이어 안전 점검 134

15. 부가장치 135
• 셀렉티브 컨트롤 밸브용 조절 레버 135
• 커플러 136
• 유니온스 136
• 최대허용 오일 배출 137
• 유압모터로 오일 배출 138
• 고품질 커플러 139
• 무압력 복귀회로 139
• 스윙 드로우바 140
• 드로우버의 길이 조절 140
• 연료탱크 캡 140

16. 운반 141
• 트랙터의 운반 141
• 트랙터의 견인 141
• 공공도로의 주행시 141

17. 연료, 윤활유, 유압오일 및 냉각수 142
• 연료 142
• 연료저장 143
• 엔진 길들임 오일 143
• 엔진오일 144
• 트랜스 미션과 유압오일 145
• 전륜 차축 구동오일 145
• 그리스 146
• 오일 휠터 146
• 윤활유 저장 146
• 윤활류 혼합 146
• 부동액 147
• 윤활제의 선택 147

18. 윤활 및 장기 점검 148
• 고압세척기 사용 148
• 윤활 및 정기 점검 148
• 후드 열기 149
• 배터리 접근 149
• 퓨즈 접근 149
• 발전기에 대한 주요사항 150
• 매일 또는 10시간마다 151
• 250시간 운행마다 152
• 500시간 운행마다 152
• 750시간 운행마다 153
• 매년 1회 153
• 1000시간 운행마다 153
• 2000시간 운행마다 153
• 3000시간 운행마다 153
• 필요시 154
• 4500 운행 또는 5년마다 154

19. 정비 / 매일 또는 10시간마다 155
• 엔진 크랭크 케이스 오일량 점검 155
• 연료 휠터 점검 156
• 각종램프 점검 156
• 기타 점검 156

20. 정비 / 250시간마다 157
• 연료탱크 점검 157
• 배터리 전해액의 점검 157
• 전차축 그리스 주유 158
• 4륜 전차축 하우징의 오일량 점검 159
• 트랜스미션/ 유압오일의 교환 160
• 3점히치의 주유 160
• 히치윤활 161
• 엔진오일의 교환 162
• 엔진크랭크 케이스 휠터 엘리먼트 교환 162
• 파워커트 플러스 / 오토커드 밋션이 장착된 트랙터 162
• 엔진 크랭크스 필터 구성요소 교체 164
• 휠 지지 볼트 164

21. 정비 / 500시간마다 165
• 엔진오일 바꾸기(250시간 마다) 165
• 연료 필터 교체 166
• 후자축 베어링의 주유 166
• 공기 흡입 호스 167
• 엔진 접지 연결부 점검 167
• 트랜스미션/ 유압계통 휠터엘리먼트 교환 167

22. 정비 / 750 시간마다 168
• 엔진속도 점검 168
• 4륜 전자축의 오일 교환 168
• 4륜 전자축 하우징의 오일 교환 168
• 최종 구동장치에 오일 교환 169

23. 정비 / 매년 1회 170
• 안전벨트 점검

24. 정비 / 1,500시간마다 171

25. 정비 / 3,000시간 또는 3년마다 172
• 냉각수 교환

26. 정비 / 필요시 점검 173
• 캐빈 에어 필터 청소 173
• 에어 클리너 173
• 제1 필터 장치 청소 173
• 먼지 수거 장치 청소 174
• 제2(안전) 장치 174
• 설치 174
• 캡에어필터 청소 175
• 라디에이터 스크린 청결히 하기 175
• 알맞게 냉각하지 못하는 에어 컨디셔닝 시스템 176
• 핸드브레이크 조정 176
• 핸드브레이크 조정 177
• 브레이크 공기 빼기 177
• 공기 빼기 절차 178
• 연료 필터 점검 182
• 연료시스템 공기 빼기 183
• 전자식 이송 펌프를 이용한 공기빼기 184
• 연료 분무 노즐 시스템의 공기빼기 185
• 모든 윤활부의 윤활 185
• 작업자의 좌석 185
• 배터리의 폭발예방 186
• 배터리 비중 점검 186
• 시동 모터 186
• 퓨즈 187
• 메인 퓨즈 교체 187
• 전자 시동 보조 퓨즈 교체 188
• 표시등 퓨즈 교체 188
• 분무 펌프 퓨즈 교체 188
• 퓨즈와 릴레이 189
• 정비 / 필요시 점검 (SE타입) 201
- 시동모터 201
- 휴즈와 릴레이 201
- 히터 휴즈 교환 202
- 지시등 휴즈 교환 202
- 휴즈와 릴레이 박스 203
- 구동벨트 교체 205
- 텐션 구동벨트 풀기 205
- 오래된 밸트를 풀러로 부터 빼내기 및 자르기 205
- 새로운 구동벨트 설치 206

27. 문제점 정비 207
• 유압장치 207
• 엔진 208
• 전기 장치 210

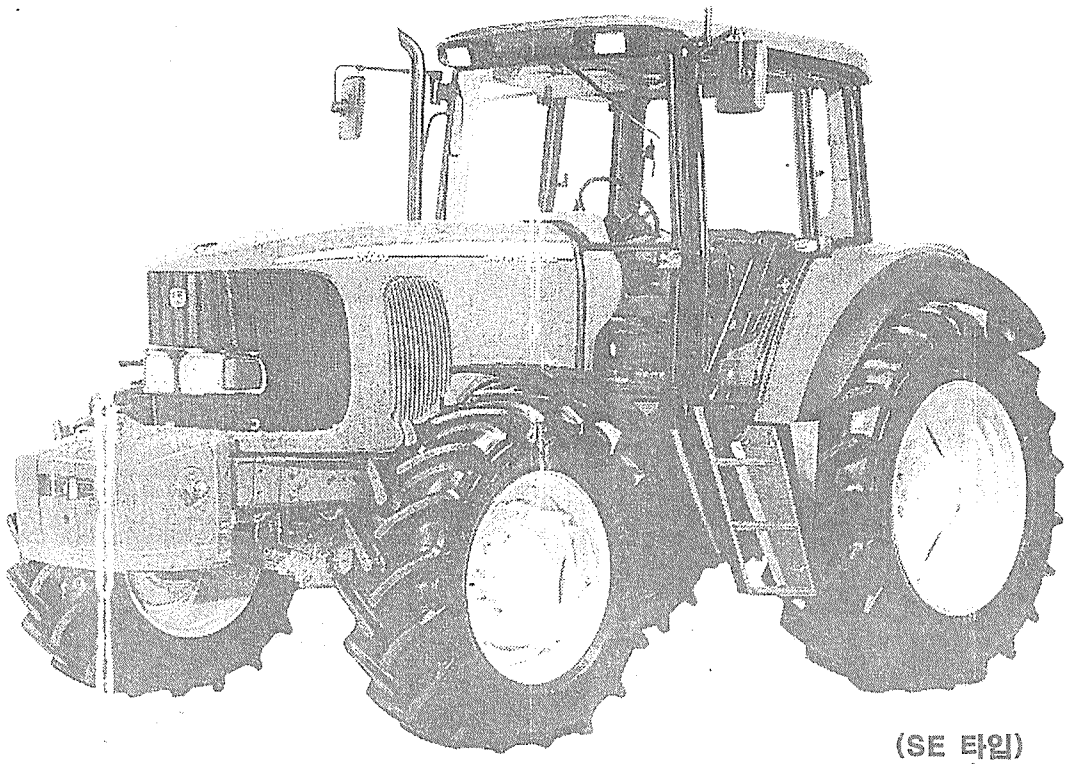
28. 보관 211
• 장기의 보관 211
• 보관에서 트랙터 재작동 212

29. 사양 213
• 하중 및 중량 214
• 전기 시스템 216
• 소음기준 217
• 타이어, 앞 차축 부하의 부하 용량 217
• 타이어, 뒤 차축 부하의 부하 용량 218
• 프런트 로더에 따른 타이어 부하 용량 218
• 사양 (SE타입) 219
- 엔진 219
• 피티오 220
• 밋션 220
• 유압장치 220
• 부하 및 하중 221
• 전기장치 221
• 용량 222
• 소음기준 222
• 타이어 하중 용량 223
• 후차축 최대허용 하중 224
• 전기 및 전자제품과 구성부품의 차후설치에 관한 안전 사항 224 225

30. 기대번호 226
• 플레이트 형식 226
• 제품 식별 번호 226
• 엔진 일련 번호 226
• 변속기 일련 번호 227
• 전차축 일련번호 227

31. 주유와 정비표 228
• 250시간마다 정비표 228
• 500~750시간 정비표 229
• 1000~1500시간 정비표 229
• 2년 정비표 230
• 2000시간 정비표 231
• 년간 정비표 231

1. 트랙터외관



(SE 타입)

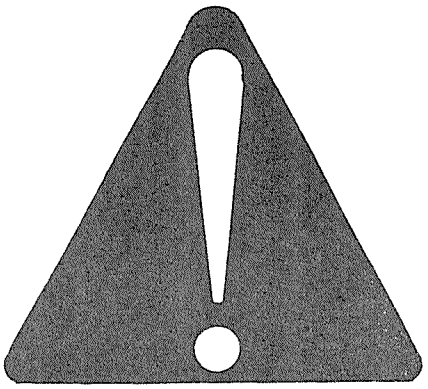


(프리미엄 타입)

2. 안전(일반)

안전표시

- 이 표시는 안전경고표시이며 트랙터에서나 취급설명서에 표시된 경우 인사사고 가능성에 대비하여 주십시오.
- 지시되어있는 사전 주의사항과 안전조작법에 따르십시오.



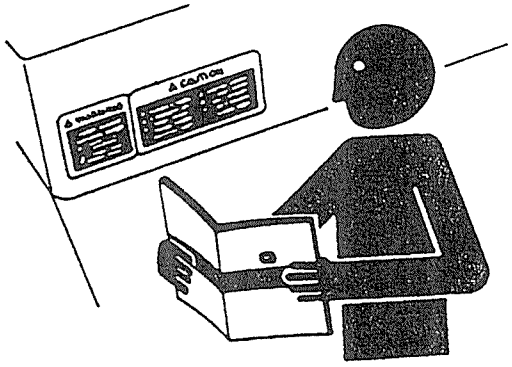
위험신호문자

- 영문으로 위험(Danger) 경고(Warning)또는 주의(Caution)등과 같은 표시는 안전주의 표시와 함께 사용되며 Danger(위험)은 가장 심각한 위험을 의미합니다.
- Danger(위험) 또는 Warning(경고)등의 표시는 특정위험이 가까이 있다는 것이며 일반 사전주의 사항은 Coution(주의) 표시로 되어있습니다. Caution(주의)는 이 취급설명서에 있는 안전 주의사항을 참조하시기 바랍니다.

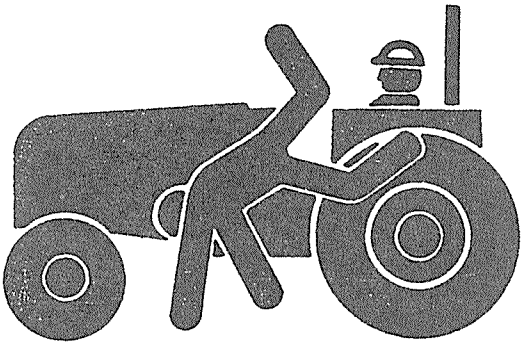


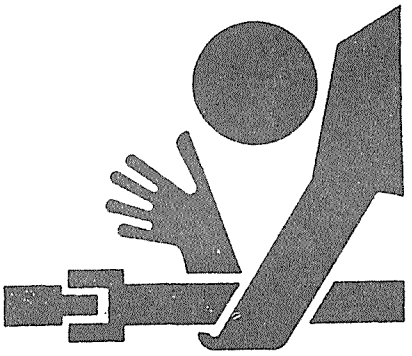
안전수칙

- 본 책자와 트랙터안전표시에 있는 모든 안전주의사항을 주의깊게 읽으시고 안전표시를 잘 간수하여 주십시오. 안전표시가 훼손되었거나 없어졌을 경우 교체하고 새부품이나 수리부품이 현재의 안전표시가 부착되어 있는지 확인하십시오.
- 트랙터 조작방법과 각종제어장치 사용법을 배우고 지시없이는 누구도 트랙터를 조작하지 않게 하십시오.
- 트랙터는 항상 양호한 상태로 유지하십시요. 트랙터를 임의로 개조하면 성능을 떨어트리거나 안전 및 기계수명에 영향을 끼칠 수 있음을 유의하십시오.
- 본 책자의 내용을 이해하지 못하시거나 도움이 필요하면 당사영업소 및 대리점에 연락하십시오.



트랙터 안전취급법



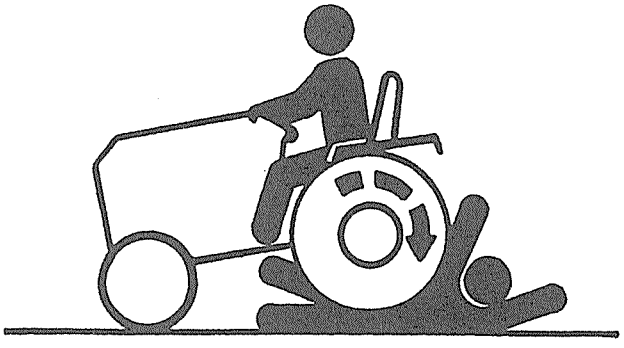


- 트랙터를 부주의하게 사용하다가 사고를 당할 수 있으므로 트랙터를 운전할때는 위험사항에 대해 주의하십시오.
- 사고원인을 이해하고 예방할 수 있는 모든 사전조치를 취합십시오.
- 가장 흔한 사고는 다음과 같은 경우에 발생됩니다.
  - 트랙터가 전복되었을 때
  - 올바르지 않은 시동절차때
  - 히치작업시 파손되거나 잘못연결하였을때
  - 다른 차량과의 충돌시
  - PTO축에 감길경우
  - 트랙터에서 떨어지는 경우

- 다음의 사전조치로 사고를 예방하십시오.
  - 하차전 주차브레이크를 걸어 두십시오.
  - 엔진이 정지된 상태에서 주차상태로 하지 않으면 트랙터가 움직일 수 있습니다.
  - 시동걸기전에 트랙터에 장착된 작업기로 부터 떨어져 있으십시오.
  - 움직이는 트랙터에 승·하차를 하지 마십시오.
  - 트랙터를 사용하지않을 때는 주차한다음 작업기는 지면으로 내려놓고 엔진을 끄고 키를 빼십시오.

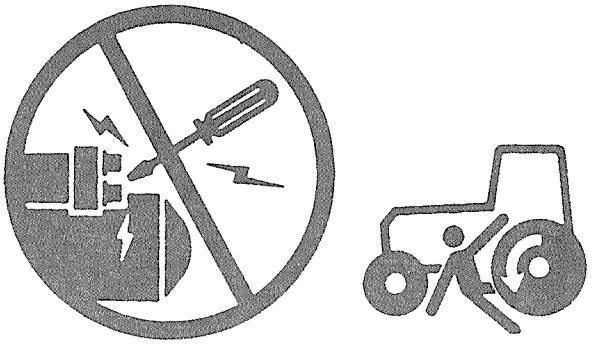
어린이 보호

- 트랙터를 운전할때 어린이들을 멀리있게 하십시오.
- 후진하기전에
  ① PTO를 멈추고
  ② 뒤에 어린이가 있는지 확인하십시오.
- 어린이가 트랙터를 운전하지 못하게 하십시오.
- 절대로 어린이를 트랙터나 다른 작업기에 태우지 마십시오.



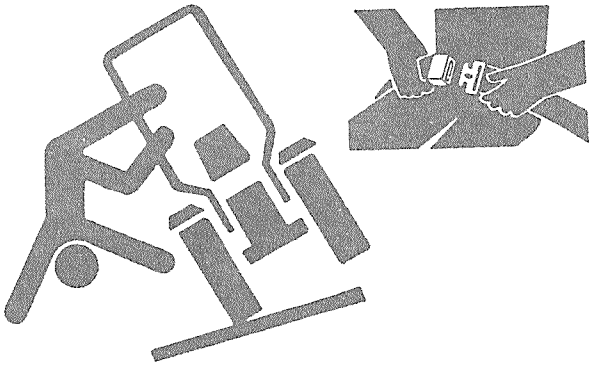
트랙터 질주방지

- 트랙터질주로 인해 발생가능한 인명사고를 예방하십시오.
- 시동모터의 단자를 합선시켜 시동을 걸지 마십시오.
- 운전석을 떠나서는 시동을 걸지 마십시오.
- 시동은 반드시 운전석에서만 걸고 변속레버는 중립상태에 두십시오



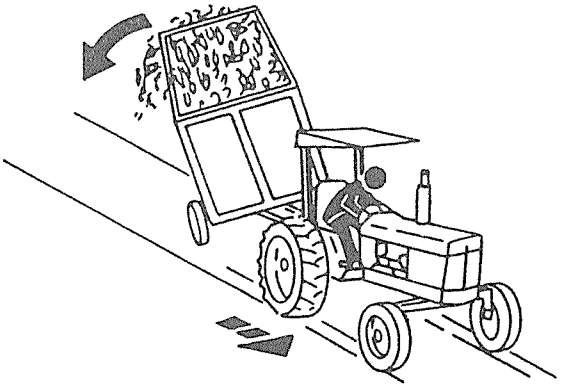
안전벨트 사용법

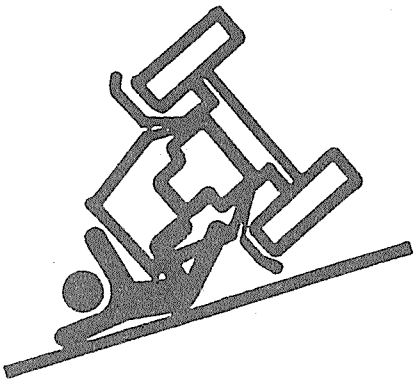
- 캐빈형이나 안전프레임(ROPS형)이 있는 트랙터를 운전할때는 트랙터전복과 같은 사고로부터 상해위험을 최대한 줄이기 위해 안전벨트를 착용하십시오.



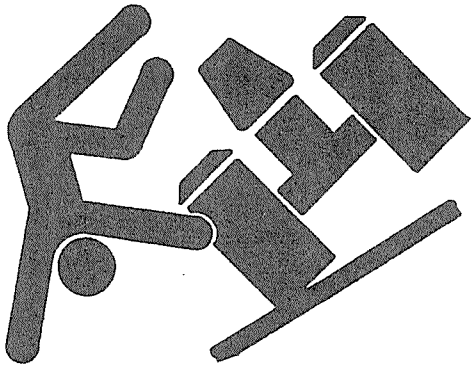
트랙터 안전운전법

- 도로점검 및 사용전 트랙터의 일반안전운전수칙사항을 점검하십시오.
- 모든 안전용구가 정위치에 부착되어 있는지 확인후 운전하십시오.
- 트랙터를 운전하기전에 주위를 살피고 충분한 공간을 확보하십시오. (어린이 조심)
- 지면상태를 고려해서 적절한 속도를 선택하고 경사지를 오르고 내릴때 또는 회전시 급회전을 금하십시오.
- 차동장치가 고정된 상태에서는 선회를 하지 마십시오. 경사지를 내려갈 때는 클러치를 밟거나 변속하지 마십시오.
- 규정된 드로우바나 히치를 사용했을 때에만 트랙터에 작업기나 트레일러를 부착하십시오.
- 작업기가 장착되었거나 견인되는 상태에서 회전시에는 작업기의 폭과 관성을 항상 고려하십시오.
- 경사지나 울퉁불퉁한 지면을 운전하거나 급회전할 때에는 속도를 줄이고 언덕을 내려오기 전에 기어를 바꾸십시오. 무리하게 급한 경사지에서의 운행은 삼가하십시오.
- 트랙터의 전복위험이 많은 곳에서는 주행을 피하고 언덕에서는 주의하여 운전하십시오.
- 전륜구동은 견인력을 크게 증가시켜 보다 가파른 경사지에도 운전할 수 있으나 전복의 위험성은 더 커집니다.
- 웅덩이를 벗어나거나 가파른 경사지를 올라갈때 트랙터가 뒤로 전복될 수 있으므로 언제든지 이런 상황에서는 후진으로 운전하십시오.
- 도랑이나 가파른 제방 가까이의 운전은 하지 마십시오.





전복방지



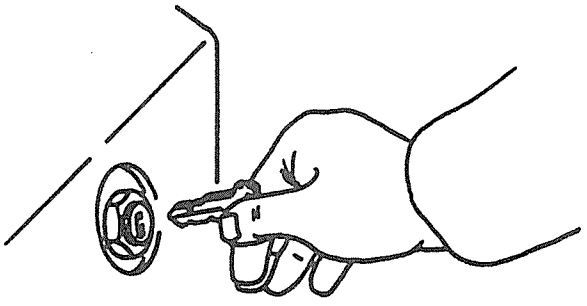
- 트랙터가 미끄러지거나 전복될 수 있는 곳에서는 운행하지 마십시오.
- 움푹 패인곳, 바위 등이 있는 지역에서는 주의 하십시오.
- 낭떠러지 근처로 운전하지 마십시오.
- 회전을 하기전에 속도를 낮추십시오.
- 짐을 견인하거나 무거운 장비(작업기 등)를 사용할 때는 주의하십시오.

① 순정품 드로바를 사용하십시오.
② 안전하게 운전할 수 있을 정도의 견인만 하십시오.
③ 본 설명서에서 제시한 밸런스 웨이트나 뒷바퀴 웨이트(선택사양)를 사용하십시오.

- 경사진 곳이나 급회전시는 전복방지를 위하여 속도를 줄이고 최대한 주의를 하십시오.
- 경사진 곳에서의 방향 전환은 특히 주의하십시오.
- 경사진 곳에서 운행할 경우 급제동 및 급출발을 하지 마십시오.
- 언덕을 오르는 도중 멈추었을 경우

① PTO를 정지시키고.
② 천천히 뒤로 내려 오십시오.

안전주차



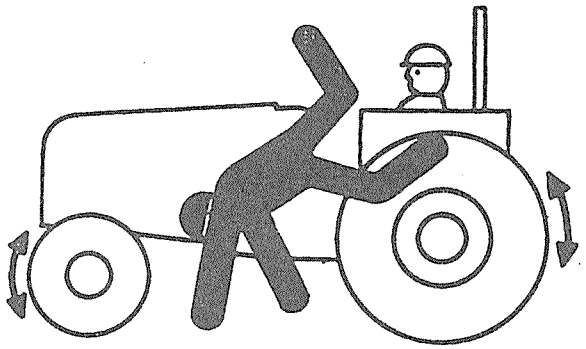
- 안전한 주차를 위하여

① 주변속레버와 부변속레버를 중립(N)으로 하십시오.
② PTO를 정지시키십시오.
③ 작업기를 지면에 닿게내리십시오.
④ 주차브레이크를 거십시오.
⑤ 엔진을 끈다음
⑥ 키를 빼십시오.

- 운전석을 떠나기전 엔진과 작업기가 멈추었는지 확인하고 떠나십시오.

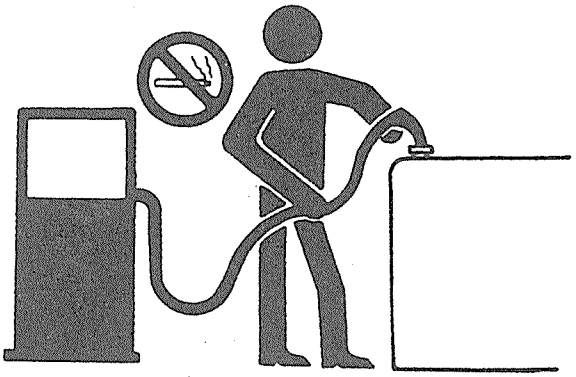
승차금지

- 운전자외에는 트랙터에 탑승시키지 마십시오.
- 탑승시켰을 경우 외부 물체에 의해 다치거나 트랙터 위에서 떨어질 수도 있으며 탑승자가 운전자의 시야를 방해함으로서 불안전하게 트랙터를 운전할 수 있습니다.



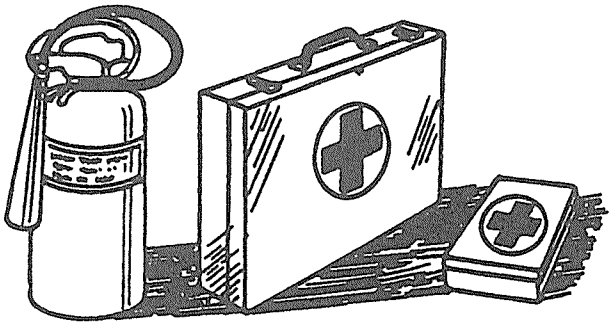
연료의 안전취급 및 화재예방

- 연료는 높은 인화성 물질이므로 주의해서 취급하시고 담배를 피우거나 근처 불씨등이 있을시에는 트랙터에 연료를 주입하지 마십시오.
- 항상 시동을 끈 다음에 연료를 주입하십시오.
- 지푸라기, 그리스, 먼지등은 항상 깨끗이 제거하여 화재를 예방토록 하고 흘러넘친 기름은 깨끗이 닦으십시오.



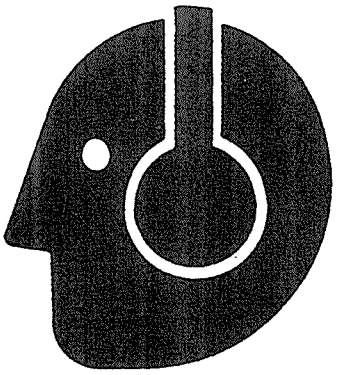
긴급상황대비

- 화재 발생에 대비하여서 긴급구호약 및 소화기구를 준비하십시오.



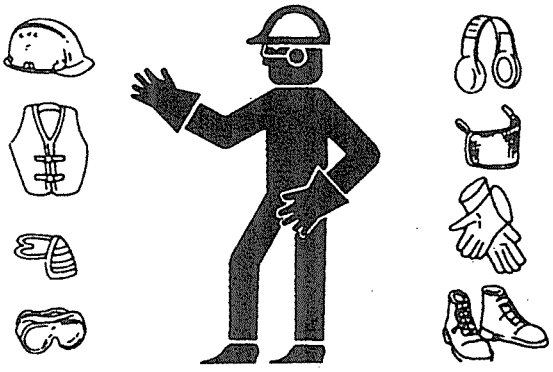
소음으로부터의 보호

- 시끄러운 소음을 장시간 듣게되면 청각장애를 일으킬 수 있습니다.
- 소음으로부터 귀를 보호하기 위해서 귀마개를 사용하십시오.



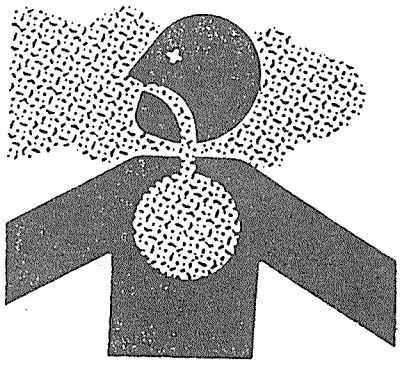
신체보호장구착용

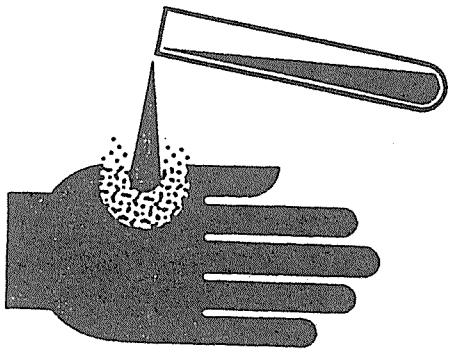
- 작업에 적절한 안전장구 및 몸에 맞는 옷을 입으십시오.
- 소음에 장시간 노출되면 청각장애나 손실을 가져올 수 있습니다.
- 소음예방책으로 귀마개 등 청각보호대를 착용하십시오.
- 트랙터의 안전운전은 작업자의 많은 주의가 필요하므로 작업시 카세트 라디오의 헤드폰을 쓰지 마십시오.



살충제와의 접촉예방

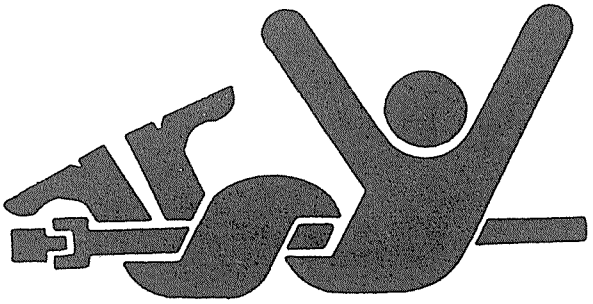
- 밀폐된 캐빈내에서는 유해한 살충제 흡입에 대한 예방이 되지 않습니다.
  살충제 취급서에 호흡기보호의 필요가 지시되어있는 경우는 캐빈내에서 마스크를 착용하십시오.
- 살충제 사용지시서의 지시대로 개인 보호장구를 착용하시고, 캐빈을 벗어날때에는 개인보호장구를 벗어 캐빈밖의 밀폐된 상자, 밀봉된 용기 또는 캐빈내의 살충제방지 용기(프라스틱 가방등)에 넣어두십시오.
- 캐빈에 들어가기 전에 신발을 깨끗이 하여 주십시오.



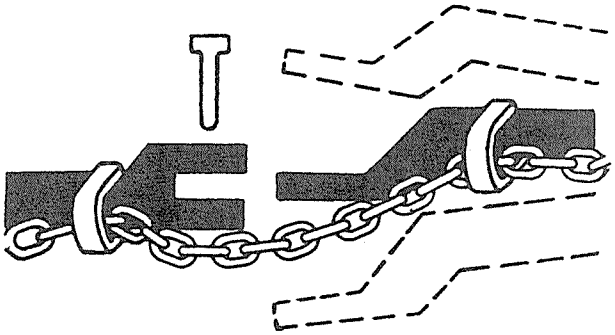


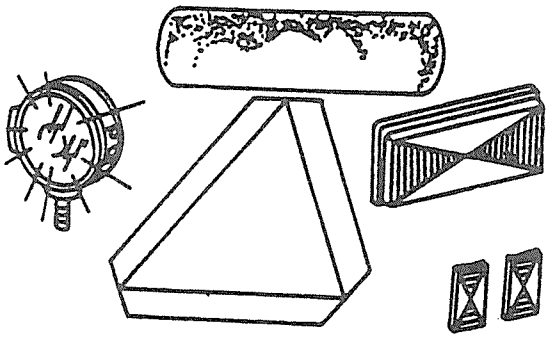
회전구동축 작동시 접근금지

- 회전구동축에 감기는 사고가 발생할 수 있습니다.
- 항상 트랙터의 안전커버를 설치하여 회전부가 작동하여도 안전하게 하십시오.
- 몸에 맞는 옷을 입고, 엔진을 끄고 PTO구동축이 정지된 상태에서 조정이나, 연결, PTO구동장비를 세척하십시오.



안전한 운반





• 트랙터 및 작업기 부속장치를 운반하는 가장 좋은 방법은 트럭또는 드레일러에 실어서 운반하는 방법입니다. 적재시는 체인, 밧줄등으로 확실하게 고정시키십시오.

• 트랙터들과 자력 추진 장치와 대부분의 기구들이나 부속 장치들을 이동시키는 가장 좋은 방법은 평대 트럭이나 트레일러에 의한 것이다.
연결하는 체인들과 띠쇠들과 결속기들로 부하를 확보하십시오.

• 고가도로 및 다른 도로 이용자들과의 충돌을 피하기 위하여 높이 및 넓이 제한에 주의하십시오.

• 견인할 경우 피견인물이 벗어나거나 뒤집히는등 제어할 수 없게 될수 있음을 생각하십시오.
다음의 지시사항에 따라 주십시오.

① 제어하기에 충분히 큰 트랙터를 이용하시오. 트랙터에 적정한 밸러스트를 하십시오. (트랙터 취급 설명서 참조)

② 견인작업기는 고정드로바가 설치된 트랙터로 견인하십시오. 운반전에 안전체인을 설치하십시오. 3점 히치드로바에 접속시키지 마십시오. 3점 히치드로바는 브레이크 작동시 들려 질수가 있습니다.

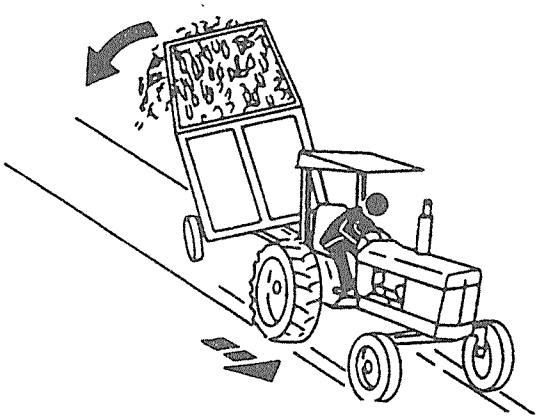
③ 적당한 안전 조명과 안전기구를 사용하십시오.

④ 피견인 하중이 트랙터 이상으로 무게가 나가고 브레이크가 장치되어 있지 않다면, 속도를 줄이십시오. 견인 속도와 중량추천 비율에 대한 지침을 따르십시오.

- 견인하중이 트랙터와 같거나 그 이하일 때에 최대속도는 시간당 20마일(32킬로미터/시간)입니다.
- 견인 하중이 트랙터 무게의 두배 일때에 시간당 10마일(16킬로미터/시간)로 속도를 줄이십시오.
- 트랙터 무게의 두배를 초과하는 하중은 견인하지 마십시오.

⑤ 날씨가 나쁠때 선회시 경사지에서는 속도를 줄이십시오. 천천히 정지하십시오.

짐을 견인시의 감속



- 운반 작업중 운행속도에서 브레이크를 작동시킬 경우 짐이 떨어지거나 전복될 수가 있습니다.
- 견인되는 짐의 중량이 트랙터보다 무겁거나 트레일러에 브레이크가 장착되어있지 않은 경우에는 감속하십시오.
- 아래와 같이 속도와 중량비율의 지침을 따르십시오.

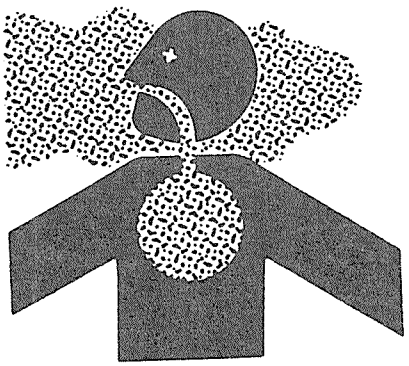
① 견인되는 짐의 중량이 트랙터와 동일하거나 가벼울 경우, 최대속도는 32km/H
② 견인되는 짐이 트랙터 중량의 2배까지일 경우는 16km/H
③ 트랙터 중량의 2배이상의 짐을 견인하지 마십시오.
④ 지면사정이 좋지 않거나 회전시 또는 경사지에서 짐을 견인할 경우에는 보다 주의하여 주십시오.

안전정비



- 정비 시작전 점검절차를 이해하고 주위를 깨끗하게 청소 하십시오.
- 기계가 작동중에는 절대로 윤활유를 주유하거나 정비하지 마시고, 구동부위로 부터 손, 발, 옷을 멀리 하십시오.
- 모든 동력을 끄고 유압압력을 낮추십시오.
- 작업기를 지면에 닿게 내린 다음,시동을 끄고 키를 뺀후 트랙터를 냉각시키십시오.
- 모든 부품을 잘 보관하고 옳바르게 장착하십시오.
- 파손부위는 즉시 고치고, 낡았거나 부서진 부품은 교환하십시오. 그리스나 기름, 오염물질 등을 제거하십시오.
- 전기계통의 점검이나 트랙터에 용접을 할 경우 사전에 배터리의 (−)단자를 뽑아 놓으십시오.

용접 또는 가열전 페인트 제거



- 유독가스나 먼지로부터의 위험을 없애기 위한 사항입니다.
- 용접을 할 경우는 페인트가 타서 유독성 가스가 발생됩니다.
- 옥외나 환기가 잘되는 지역에서 작업을 하고 사용 후 페인트나 용해제를 잘 처분하십시오.
- 용접 또는 가열전 페인트 제거방법

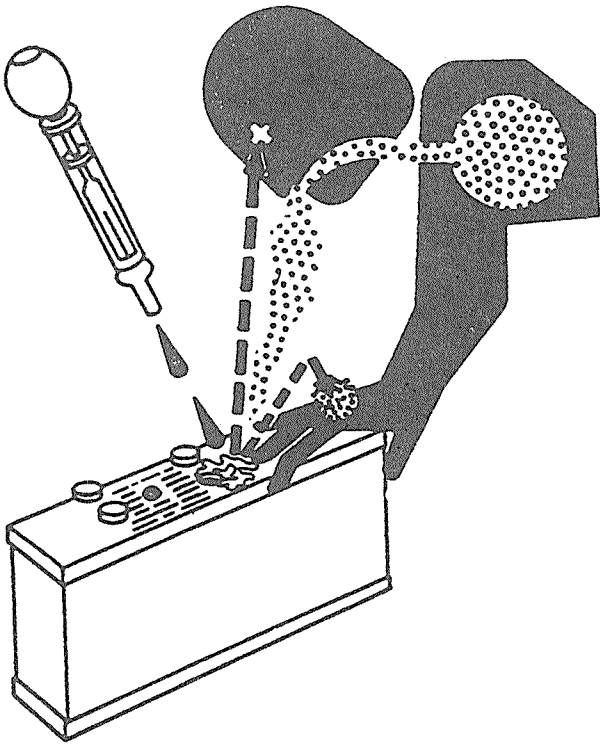
① 페인트를 샌딩 또는 그라인딩 할 때는 승인된 마스크를 착용하십시오.

② 용해제나 페인트 벗기는 액을 사용할 경우는 사용전 비누로 깨끗이 닦으십시오.

- 용해제용기나 페인트제거액용기, 기타 인화성물질은 채운 다음 적어도 15분정도는 가스가 날아가도록 해두십시오.

화상예방

• 배터리 전해액속의 황산은 피부에 화상을 입히거나 옷에 구멍을 내게하며 눈에 들어가면 시력을 잃게 할 만큼 위험 합니다.



• 위험예방책

① 잘 환기된 장소에서 배터리액을 채우십시오.
② 눈보호안경을 착용하고 고무장갑을 끼십시오.
③ 전해액을 채울때 가스를 들이키지 마십시오.
④ 전해액을 흘리거나 넘치게 하지 마십시오.
⑤ 적당한 시동절차를 취하십시오.

• 황산이 피부나 눈에 들어갔을 경우

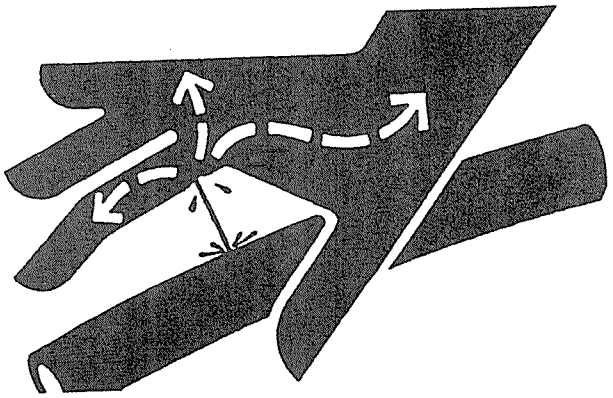
① 물로 피부를 닦으십시오.
② 중조 또는 석회를 발라 산성분을 중성화시키십시오.
③ 눈을 10~15분동안 물로 씻어내고 즉시 치료를 받으십시오.

• 황산을 삼켰을 때

① 물이나 우유를 많이 마십시오.
② 제산제(마그네슘유제) 또는 식물성기름 등을 마십시오.
③ 즉시 진료를 받으십시오.

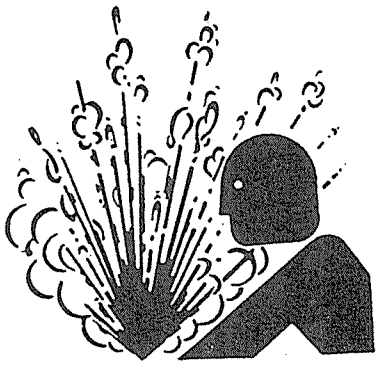
고압 연료와 기름주의

- 압력을 받아 새어 나오는 고압의 연료와 기름이 피부에 침투하여 심한 상처를 낼 수 있습니다.
- 유압라인 또는 기타라인의 접속은 압력을 제거하여 위험을 제거시키고 압력을 걸때는 모든 연결부위를 확실히 죄이십시오.
- 마분지등으로 새는 곳을 찾고 고압유체로 부터 손과 발을 보호하십시오.
- 사고발생시 즉시 의사의 치료를 받으십시오.
- 피부에 주입된 유체는 몇시간내에 수술로 제거되지 않으면 피부가 썩을 수 있습니다.

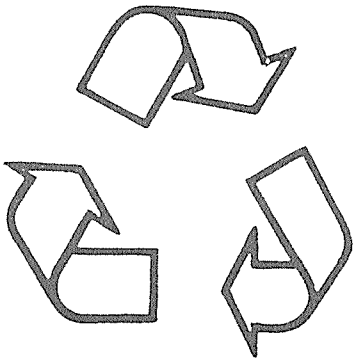


냉각계통 정비

- 가압된 냉각계통에서 누출된 액체는 중화상을 일으킬 수 있습니다.
- 엔진을 끄고 손으로 만질수 있을만큼 충분히 냉각되었을때 캡을 천천히 여십시오.

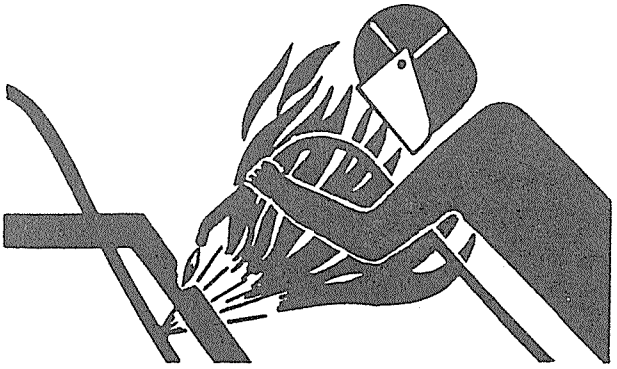


폐기물 처리 방법



- 폐기물을 잘못 처분함으로서 환경이나 생태계를 위협할 수 있습니다.
- 트랙터에서 발생되는 유해한 폐기물은 연료, 냉각수, 브레이크액, 오일, 여과기 및 배터리 등입니다.
- 연료 및 기름을 뺄때 새지 않는 용기를 사용하고 식품용기나 음료수 용기는 사용하지 마십시오. 잘못하여 마실 수 있습니다.
- 폐기물은 땅속에 묻거나 하수구등에 버리지 마십시오.

유압회로 근처의 가열금지



- 유압회로 근처를 가열할 경우 인화되어 운전자나 주위에 있는 사람이 심한 화상을 입을 수 있습니다.
- 유압회로 또는 연료 가까이에서 용접기등을 사용하면 가열에 의해서 파이프등이 터질수가 있습니다.

• 안전하게 작업을 하기 위해서

여기에 기재 되어있는 주의항목을 지키지 않으면 사망을 포함한 부상사고나 기계의 파손이 일어날 위험이 있습니다.

• 일반적인 주의항목

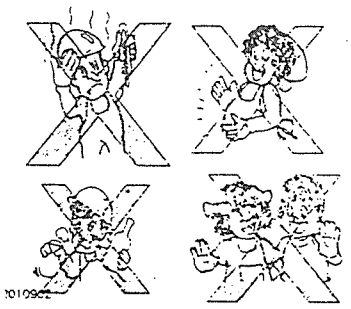
⚠경고 배기 가스에는 충분히 주의한다.

밀폐된 실내에서는 엔진을 시동하지 마십시오. 엔진은 바람이 잘 통하는 옥외에서 시동하십시오. 부득이한 경우 실내에서 시동할 경우는 충분한 환기를 하십시오.
【지키지 않으면】
배기가스에 의한 중독을 일으켜 사망사고가 일어날 수 있습니다.



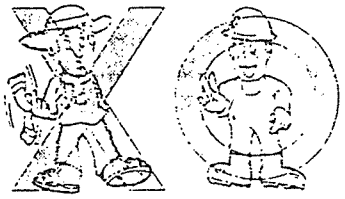
⚠경고 이런 경우는 운전 하지 마십시오.

- 과로, 질병, 약물복용, 기타 이유로 작업에 집중이 안될때
- 술을 마셨을 때
- 임신중
- 18세 미만의 사람



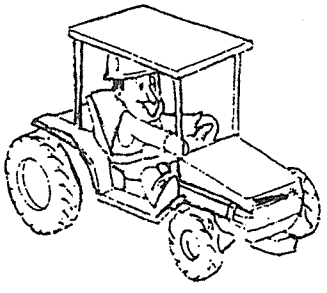
⚠경고 작업에 적합한 옷을 입는다.

머리띠, 목수건, 허리에 수건을 감는 것은 금지 하십시오. 안전모, 미끄럼 방지가 된 신을 착용하고 작업에 적합한 방호구 등을 하고 간편하고 활동이 자유로운 복장을 하십시오.
【지키지 않으면】
기계에 감긴다든가 미끄러져 떨어질 위험이 있습니다.



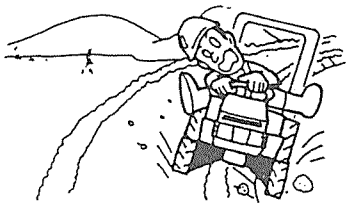
⚠경고 안전벨트를 반드시 매십시오.

안전벨트를 반드시 매십시오.
【지키지 않으면】
전복 사고가 일어난 경우 사망이나 중상을 입을 위험이 있습니다.



⚠ 경고 조작시는 틸트핸들레버를 고정시킨다.

핸들조절시 이외는 반드시 틸트 핸들 조작 레버를 「고정」위치로 고정시키고 텔레스코픽 조작 손잡이는 「고정」방향으로 돌려서 핸들을 고정시키십시요.
【지키지 않으면】
가고자 하는 방향으로 선회되지 않아서 사고가 일어 날 위험이 있습니다.



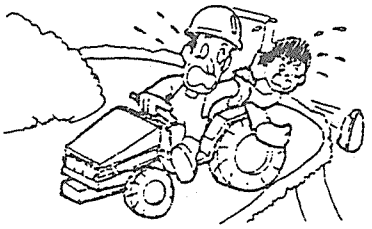
⚠ 경고 기계를 타인에게 빌려줄때는 취급방법을 설명한다.

취급방법을 잘 설명하고 사용전에 「취급설명서」를 반드시 읽도록 지도하십시오.
【지키지 않으면】
사망사고나 중대한 상해, 기계파손을 일으킬 위험이 있습니다.



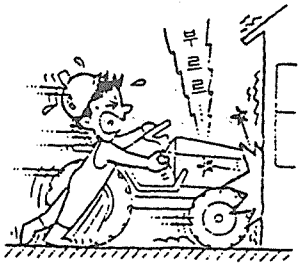
⚠ 경고 운전자 이외의 사람은 탑승금지

이 트랙터의 승차 정원은 한사람입니다. 운전자이외의 사람은 탑승시키지 마십시오.
【지키지 않으면】
생각치 않은사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 경고 엔진 시동시는 반드시 운전석에 앉아서 주위의 안전을 확인한다.

엔진 시동시는 반드시 운전석에 앉아 의자위치와 주위의 안전을 확인 하십시오.
【지키지 않으면】
생각치 않은 사고를 일으킬 위험이 있습니다.



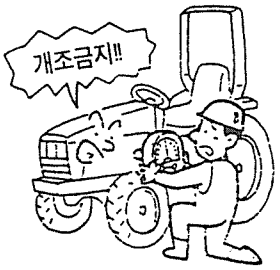
⚠ 주의 머플러의 고온에 주의

운전중 및 엔진정지 직후의 머플러는 고온이므로 접촉되지 않도록 하십시오.
【지키지 않으면】
화상을 입을 위험이 있습니다.



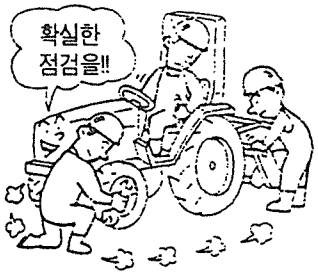
⚠ 주의 기계의 개조금지

순정부품이나 지정이외의 부속장치를 사용치 않도록 하십시오.
개조를 하지 마십시요.
【지키지 않으면】
사고, 부상, 기계 고장을 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 주의 점검 정비를 한다.

기계 사용전 · 후에는 반드시 점검 정비를 하십시요.
특히 클러치, 브레이크, 레버등의 조종장치는 확실히 작동되도록 점검 정비를 하십시오.
【지키지 않으면】
사고, 부상, 기계고장을 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 주의 정기 점검 정비를 받는다.

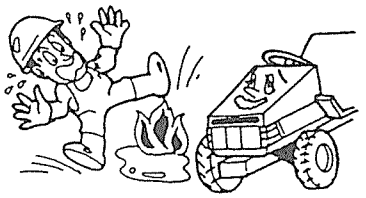
1년마다 정기점검 정비를 받아 각부를 정상상태로 유지하십시오. 특히 유압핸들의 호스, 브레이크 호스는 2년마다 교환하십시요.
【지키지 않으면】
정비불량에 의한 사고나 기계고장을 일으킬 위험이 있습니다.



• 작업전후의 확인시 주의항목

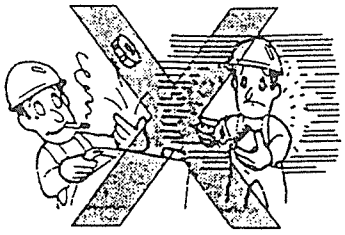
⚠ 위험 주유, 급유는 엔진이 식고난 다음 한다.

엔진운전중이나 엔진이 뜨거울 때는 절대로 주유, 급유를 하지 마십시오.
【지키지 않으면】
연료등에 인화되어 화재를 일으킬 위험이 있습니다.



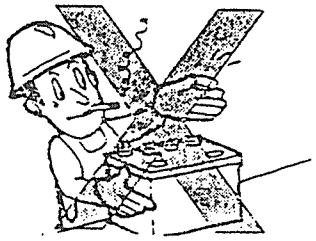
⚠ 위험 연료보급시는 화기엄금

연료보급시는 담배불이나 성냥, 라이터 사용을 절대 금지 하십시오.
【지키지 않으면】
연료에 인화되어 화재를 일으킬 위험이 있습니다.



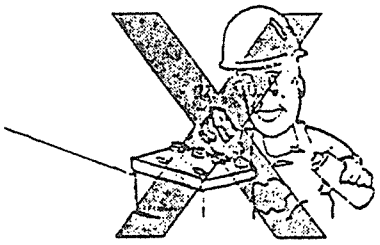
⚠ 위험 배터리 점검시는 화기엄금

배터리 점검 · 충전시는 화기엄금 하십시오.
【지키지 않으면】
배터리에 인화, 폭발등으로 화상을 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 위험 배터리 액은 몸에 묻지 않도록 하십시오.

배터리액이 몸이나 옷에 묻지 않도록 하십시오. 만일 묻었을때는 즉시 물로 씻어 주십시오.
【지키지 않으면】
화상을 입거나 옷이 떨어질 위험이 있습니다.



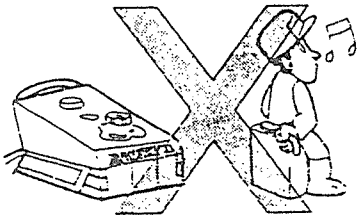
⚠ 위험 연료 누유에 주의

연료파이프나 연료호스가 파손되면 연료누유가 일어나므로 반드시 점검하십시오.
【지키지 않으면】
화재사고를 일으킬 위험이 있습니다.



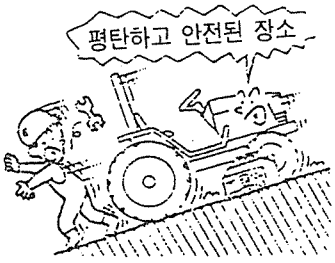
⚠ 위험 연료캡을 닫고 흘린 연료는 닦는다.

연료를 보급한 다음은 연료캡을 확실히 잠그고 흘린 연료는 깨끗이 닦아 주십시오.
【지키지 않으면】
화재사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 경고 점검 정비는 평탄하고 안정된 장소에서 한다.

교통 위험이 없고 기계가 넘어진다든가 움직이지 않는 평탄하고 안정된 장소에서 트랙터의 전륜에 고정 장치를 한다음 점검 정비를 하십시오.
【지키지 않으면】
기계가 넘어지는 등 생각지 않은 사고가 일어날 위험이 있습니다.



⚠ 경고 머플러 · 엔진 주위의 먼지는 깨끗이 청소한다.

머플러나 엔진 주변에 지푸라기, 먼지, 연료등이 부착되어 있지 않은가 매일 작업전에 점검 하십시오.
【지키지 않으면】
화재사고를 일으킬 위험이 있습니다.



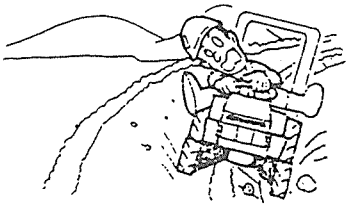
⚠경고 전기부품 · 코드를 반드시 점검

배선코드가 딴부품에 접촉되어 있지 않은가. 피복이 벗겨져 있거나 접촉부가 풀어져 있지 않은지 매일 작업전에 점검하십시오.
【지키지 않으면】
합선에 의해서 화재사고를 일으킬 위험이 있습니다.



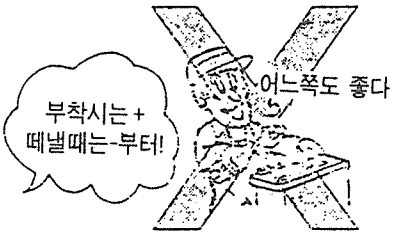
⚠경고 브레이크 · 핸들의 점검을 반드시 한다.

브레이크가 잘듣지 않든가 편브레이크 작동 및 핸들이 현저하게 흔들리거나 풀어져있지 않은지 점검하십시오.
【지키지 않으면】
사고를 일으킬 위험이 있습니다.



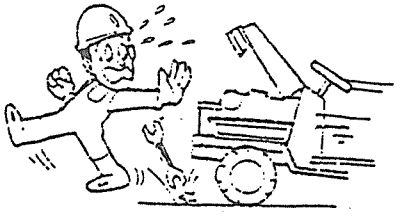
⚠주의 배터리를 부착하거나 떼어낼때는 순서를 지킨다.

배터리를 부착할때는 +측을 먼저 붙이고 떼어낼때는 -측을 떼어내십시오.
【지키지 않으면】
합선에 의해서 화상이나 화재사고를 일으킬 위험이 있습니다.



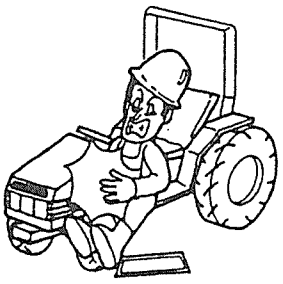
⚠주의 점검정비중은 엔진 정지

점검, 정비, 수리또는 청소를 할때는 반드시 엔진을 정지시키십시요.
【지키지 않으면】
상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.



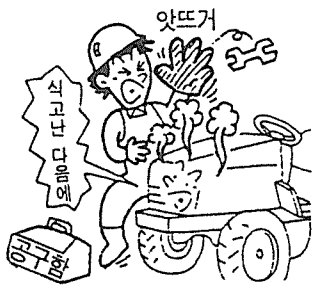
⚠ 주의 커버류는 반드시 장착해둔다.

점검 · 정비등으로 떼내어 둔 커버류는 반드시 장착하십시오.
【지키지 않으면】 기계에 감기거나 상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 주의 점검 정비는 과열된 곳이 충분히 식은 다음 한다.

머플러나 엔진등 과열부가 충분히 식은다음 점검 정비를 하십시오.
【지키지 않으면】
화상을 입을 위험이 있습니다.



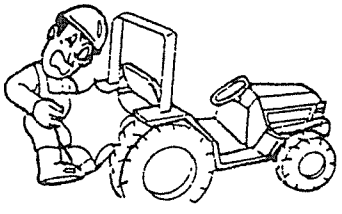
⚠ 주의 고압오일에 주의

유압커플링이나 호스가 풀어지거나 손상이 없는가를 확인하고 커플링이나 호스를 풀기전에는 유압회로내의 압력을 없애 주십시오.
【지키지 않으면】
고압오일은 피부를 손상시킬 수 있으며, 상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 주의 사용하지 않는 PTO축에는 커버를 씌운다.

PTO축을 사용하지 않을 때에는 그리스를 바르고 커버를 씌워 주십시오.
【지키지 않으면】
감기거나 상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 주의 **목적에 맞는 공구를 올바르게 사용한다.**



점검 정비에 필요한 공구류는 적정한 관리를 하고 목적에 맞는 공구를 올바르게 사용하십시오. 또 점검 조정에 필요한 공구는 트랙터에 항상 장비 하십시오.

【지키지 않으면】

정비 불량으로 사고를 일으킬 위험이 있습니다.

• 작업기에 관한 주의 항목

⚠경고 **작업기의 탈착은 평탄한 장소에서 한다.**

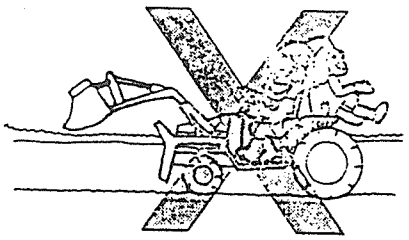


작업기의 탈착은 평탄하고 안정된 장소에서 하십시오. 야간에는 적절한 조명을 사용하십시오.

【지키지 않으면】

사고를 일으킬 위험이 있습니다.

⚠경고 **사람이나 물건을 웨이트 대신으로 사용하지 마십시오.**



밸런스웨이트 대신에 사람이나 물건을 싣지 마십시오. 작업기에 맞춘 순정 밸런스웨이트를 사용하십시오.

【지키지 않으면】

상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.

⚠경고 **트랙터와 작업기의 주변에 사람의 접근금지**



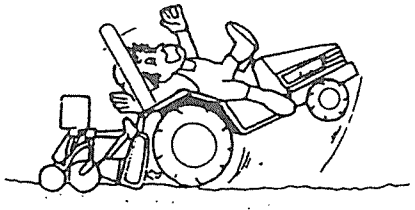
트랙터를 이동시켜 작업기를 탈착할때는 트랙터주위나 작업기와의 사이에 사람이 들어가지 않도록 하십시오.

【지키지 않으면】

상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.

⚠ 경고 **무거운 작업기를 장착할때는 웨이트로 밸런스를 잡는다.**

무거운 작업기를 장착할때는 앞쪽에 밸런스웨이트를 달아서 밸런스를 유지 시키십시오.
【지키지 않으면】
중심이 흐트러져서 사고를 일으킬 위험이 있습니다.



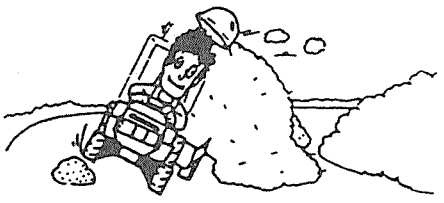
⚠ 경고 **트랙터에 작업기를 장착할때는 작업기의 취급설명서를 반드시 읽는다.**

트랙터에 작업기를 장착할때는 사전에 반드시 작업기의 취급설명서를 잘 읽어 주십시오.
【지키지 않으면】
상해사고나 기계파손을 일으킬 수 있습니다.



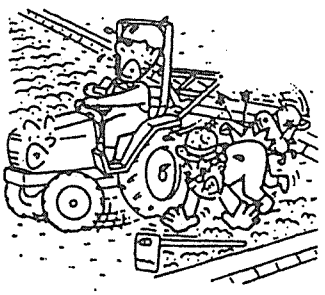
⚠ 경고 **경사지나 견인작업을 할때는 바퀴간거리(좌우타이어사이폭)를 넓게 한다.**

【지키지 않으면】
전복사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 경고 **작업기를 부착했을때는 선회에 주의**

작업기에 따라서 전체길이가 매우 길게 될수가 있으므로 선회시는 주위의 사람이나 물건에 주의 하십시오.
【지키지 않으면】
작업기가 충돌한다든가 상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.



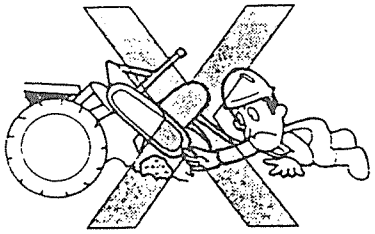
⚠경고 트레일러를 견인할때는 주의

트레일러 측의 브레이크와 트랙터의 브레이크를 연동시키십시오. 또한 언덕길에서의 변속은 삼가 하십시오.
【지키지 않으면】
상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.



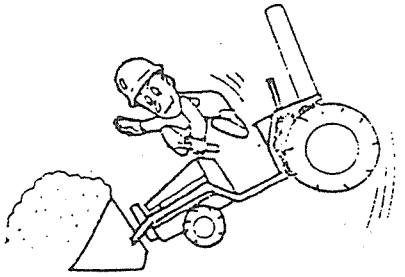
⚠경고 작업기 아래에 들어간다든가 발을 넣지 않는다.

작업기 아래에 들어간다든가 발을 넣지 마십시오.
【지키지 않으면】
작업기가 떨어지면 상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.



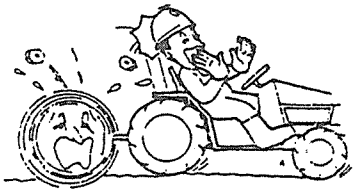
⚠경고 로더 작업시는 전후 밸런스에 주의

로더 작업시는 앞뒤의 어느 한쪽의 밸런스가 치우치지 않도록 웨이트 또는 작업기를 장착 하십시오.
【지키지 않으면】
균형이 깨어져서 전복사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠경고 작업기지정 PTO 회전을 지킨다.

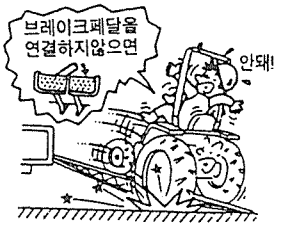
저속회전용의 작업기를 고속 회전용으로 사용하지 마십시오. 작업기의 지정 PTO회전 속도를 꼭 지키십시오.
【지키지 않으면】
작업기 작동이 나빠지고 사고나 기계파손이 일어납니다.



•운반시의 주의 항목

⚠ 위험 싣고 내릴때는 좌우 브레이크 페달을 연결시킨다.

싣고 내릴때는 반드시 좌우 브레이크 페달을 연결 시키십시오.
【지키지 않으면】
긴급시 브레이크 조작을 할때 편브레이크가 작동되어 떨어질 위험이 있습니다.



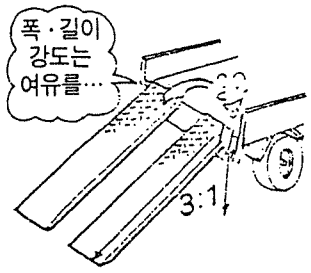
⚠ 경고 상차대 위에서 운전에 주의한다.

상차대 위에서의 주행은 충분한 주의를 해서 하십시오. 클러치를 밟는다든가 주변속, 부변속, 전·후진레버를 「중립」 위치로 한다든가 하는 평소 습관된 운전은 하지 마십시오.
【지키지 않으면】
기계가 미끄러져 내려가거나 떨어지는 등 사고를 일으킬 위험이 있습니다.



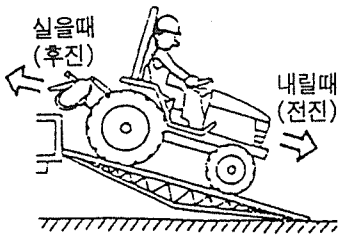
⚠ 경고 강도, 길이, 폭이 충분한 상차대를 사용한다.

싣고 내릴때는 평탄하고 교통이 안전한 장소에서 트럭의 엔진을 끄고 움직이지 않도록 주차브레이크를 걸어주십시오. 사용하는 상차대는 폭, 길이, 강도가 충분하며 미끄러지지 않는것을 사용하십시오.
【지키지 않으면】
떨어지는등의 사고를 일으킬 위험이 있습니다.



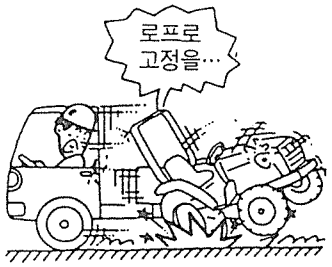
⚠ 경고 올라갈때는 후진, 내려갈때는 전진으로 한다.

트럭에 실을때는 후진으로 내릴때는 전진으로 하십시오.
【지키지 않으면】
중심이 깨어져 떨어지는 등 사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠경고 로프로 트럭에 확실히 고정시킨다.

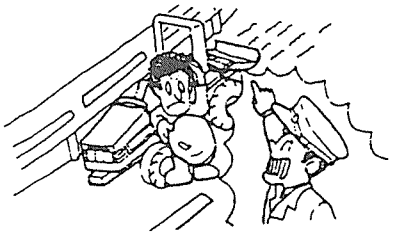
트럭에 싣고 이동할때는 주차브레이크를 걸고 기어를 넣고 충분한 강도를 갖춘 로프로 트럭에 고정시키십시오.
【지키지 않으면】
적재함에서 트랙터가 떨어진다든가 사고를 일으킬 위험이 있습니다.



•이동/포장 출입시의 주의 항목

⚠경고 관계법규를 지켜 안전운전을 한다.

도로주행시는 관계법규를 지키고 안전모를 착용하십시오.
【지키지 않으면】
사고를 일으킬 위험이 있습니다.



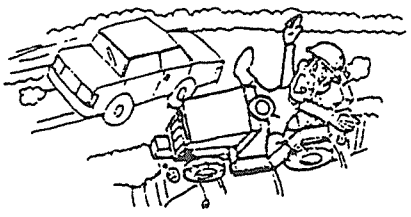
⚠경고 주위의 안전을 확인하고 천천히 출발한다.

주위의 안전을 확인하고나서 엔진을 시동한다음 천천히 출발 하십시오.
【지키지 않으면】
상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠경고 이동시는 갓길에 주의

도랑이 있는 농로나 양측이 경사진 농로에서는 갓길에 충분히 주의 하십시오.
【지키지 않으면】
떨어지는 사고를 일으킬 위험이 있습니다.



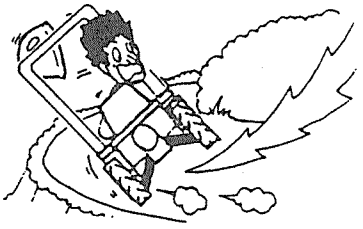
⚠ 경고 이동주행시는 좌우브레이크 페달을 연결시킨다.

이동 주행시는 반드시 좌우 브레이크 페달을 연결 시키십시오.
【지키지 않으면】
브레이크 조작시 편브레이크가 작동하여 급선회나 전복의 위험이 있습니다.



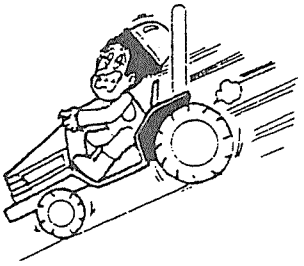
⚠ 경고 급한출발 · 정지 · 선회나 과속금지

출발, 정지는 천천히 하십시오. 선회할 때는 속도를 충분히 낮추어서 하십시오. 또 언덕길,커브가 많은 곳에서는 속도를 충분히 낮추십시오.
【지키지 않으면】
전복등의 사고나 기계파손을 일으킬 위험이 있습니다.



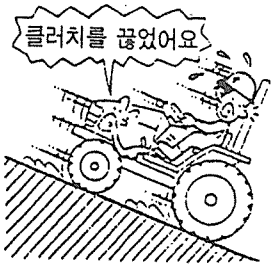
⚠ 경고 언덕길, 상차대 위에서의 변속금지

우선 적정한 변속단을 선택 하고 언덕길이나 상차대위에서는 변속하지 마십시오.
【지키지 않으면】
미끄러 내려져서 사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 경고 언덕길이나 상차대위에서는 평소 습관성 운전은 하지않는다.

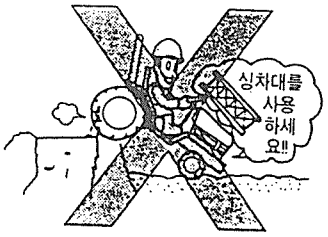
언덕길이나 상차대위에서의 주행은 충분한 주의를 해서 하십시오. 클러치를 밟는다든가 주변속, 부변속, 전후진 변속을 「중립」 위치로하는 등 평소의 습관성운전은 하지마십시오.
【지키지 않으면】
미끄러내려져서 떨어지는 등의 사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 경고 **도랑 · 둑 을 건널때는 상차대를 사용한다.**

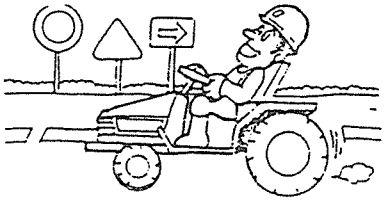
포장출입시 도랑, 둑을 넘을때, 연약한 장소를 통과할 때는 반드시 상차판을 사용 하십시오. 상차판은 폭 · 길이 · 강도가 기계에 적합한 것을 사용하십시오.

【지키지 않으면】
미끄러지거나 전복에 의한 사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 경고 **도로주행을 할때는 도로교통법규를 꼭 지켜 주십시오.**

【지키지 않으면】
사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 주의 **난기운전중은 주차브레이크를 건다.**

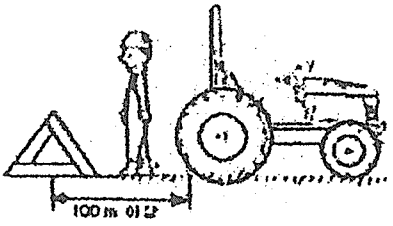
【지키지 않으면】
트랙터가 움직여서 사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 경고 도로 주행중 고장 발생시 고장 차량표시(비상용 삼각판) 설치

도로 주행중 고장 발생시 자동차 관리법 시행 규칙에 따라 고장차량표지(비상용 삼각판)를 기계 후방 100m~200m 뒤쪽 도로상에 설치하여 주십시오.

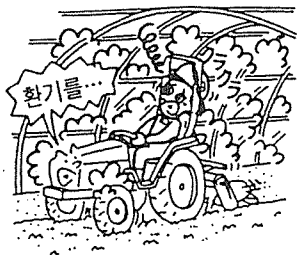
[지키지 않으면]
자동차 추돌 사고를 일으킬 위험이 있습니다.



• 작업시의 주의 항목

⚠ 경고 **하우스내에서의 작업은 환기를 충분히 한다.**

배기가스가 차지않도록 충분히 환기 시키십시오.
【지키지 않으면】
배기가스중독을 일으켜서 사망사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 경고 **로터리에 감긴풀등을 제거할 때는 엔진정지**

【지키지 않으면】
기계에 감긴다든가 중상을 입을 위험이 있습니다.



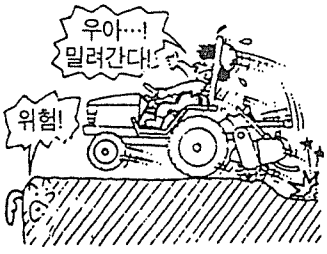
⚠ 경고 **가까이에 어린이가 오지않도록**

어린이에게 충분히 주의하고 가까이 오지 않도록 하십시오.
【지키지 않으면】
상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.



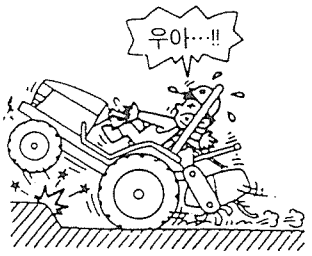
⚠ 경고 **로터리 작업시는 밀려나감에 주의**

지면이 고루지 않거나 돌이 많은 곳에서는 로터리를 천천히 내려서 지면에 닿게 하십시오. 회전하는 로터리의 힘에 의해 기계가 생각치 않은 방향으로 밀려 나갈수 있습니다.
【지키지 않으면】
상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.



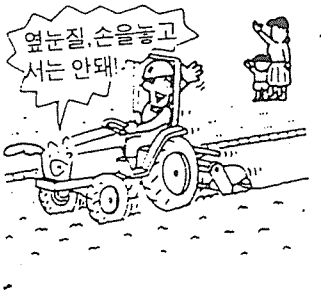
⚠경고 둑을 넘을때, 상차판을 사용한다.

논·밭 출입시 둑을 넘을때는 상차대를 사용하고 작업기를 지면에 닿지 않을 정도로 내려서 출입하십시오.
【지키지 않으면】
중심이 흩으러져서 전복될 위험이 있습니다.



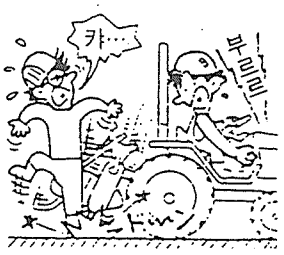
⚠경고 옆눈질, 손을 놓고는 운전하지 않는다.

【지키지 않으면】
상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.



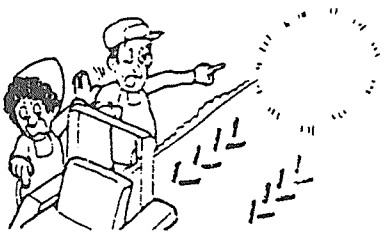
⚠경고 엔진시동시는 작업기를 내려 놓았는지 확인

엔진시동시는 포지션레버「최하」 오토로터리레버「해제」로하여 작업기가 내려가 있는가를 확인 하십시오.
【지키지 않으면】
작업기가 갑자기 내려가서 상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.



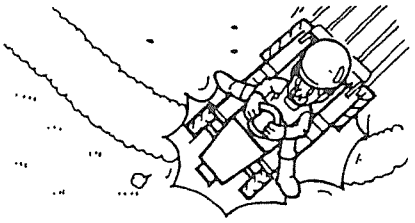
⚠경고 기계에서 떠날때는 평탄지에서 엔진을 끈다.

기계를 떠날때는 평탄하고 안정된 장소에서 엔진을 끄고 반드시 주차 브레이크를 걸어주십시요. 또 작업기는 지면에 닿게 하십시오.
【지키지 않으면】
트랙터가 움직여서 사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠경고 선회시는 차동고정을 해제한다.

반드시 차동고정을 해제하고나서 선회하십시오.
【지키지 않으면】
생각한대로 선회가 되지 않아 사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠경고 견인작업은 드로바를 사용

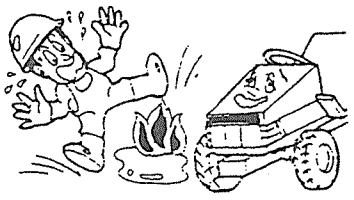
견인 작업은 반드시 드로바를 사용하십시오. 톱링크나 로워링크 등으로는 절대로 견인하지마십시오.
【지키지 않으면】
전복사고를 일으킬수 있습니다.



· 작업이 끝난후 보관시의 주의 항목

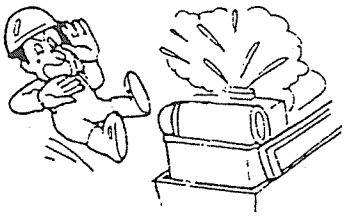
⚠위험 주유, 급유는 엔진이 식고난 다음 한다.

엔진회전중이나 엔진이 뜨거울때는 절대로 주유, 급유를 하지 마십시오.
【지키지 않으면】
연료등에 인화되어서 화재를 일으킬 위험이 있습니다.



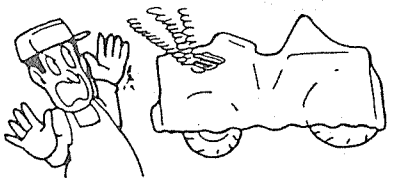
⚠위험 라디에이터가 뜨거울 때는 캡을 열지 마십시오.

라디에이터가 과열되어 있을때는 절대로 라디에이터 캡을 열지 마십시오.
【지키지 않으면】
뜨거운물이 튀어서 화상을 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 위험 기대커버는 기계가 충분히 식고 나서 씌운다.

기계에 커버를 씌울때는 머플러나 엔진이 충분히 식고 난 다음 씌우십시오.
【지키지 않으면】
화재사고를 일으킬 위험이 있습니다.



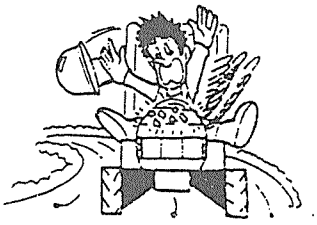
⚠ 경고 점검 정비는 평탄하고 안정된 장소에서 한다.

교통의 위험이 없고 기계가 움직이지 않는 평탄하고 안정된 장소에서 트랙터의 앞바퀴에 고임장치를 하고나서 점검 정비를 하십시오.
【지키지 않으면】
기계 전복등 생각치 않은 사고를 일으킬 위험이 있습니다.



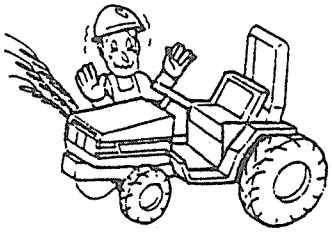
⚠ 경고 머플러, 엔진 주의의 먼지를 치운다.

머플러나 엔진 주변부의 지푸라기, 먼지, 연료등이 부착되어 있지 않은가 매일 작업전에 점검 하십시오.
【지키지 않으면】
화재사고를 일으킬 수 있습니다.



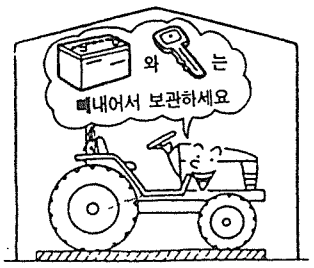
⚠ 경고 전기부품 · 배선을 반드시 점검

배선코드가 딴 부품에 접촉되어 있지 않은가 피복이 벗겨지거나 접촉부가 풀려있지 않은가를 매일 작업전에 점검하십시오.
【지키지 않으면】
합선등으로 화재사고를 일으킬 위험이 있습니다.



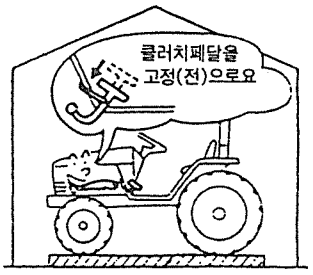
⚠ 경고 장기보관시는 배터리와 키를 떼낸다.

장기간 사용치 않고 보관할 경우는 배터리를 떼어 내고 키를 뽑아서 보관 하십시오.
【지키지 않으면】
사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 주의 장기 보관시는 클러치를 끊어준다.

장기 보관시는 반드시 클러치 페달을 고정「절」상태로 하십시오.
【지키지 않으면】
클러치가 끊어지지 않아서 사고를 일으킬 위험이 있습니다.



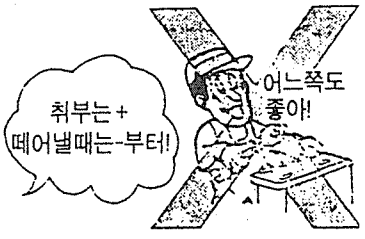
⚠ 주의 고압오일에 주의

유압커플링이나 호스가 풀어져있거나 손상이 없는가를 늘 확인하고 커플링이나 호스를 풀기전에 유압회로내의 압력을 제거하십시오.
【지키지 않으면】
고압오일은 피부를 손상시킬 수 있어서 상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 주의 배터리를 떼내고 부착할때는 옳바른 순서로

배터리를 취부할 때는 +측을 먼저 취부하고 떼어낼 때는 -측 부터 떼어 내십시오.
【지키지 않으면】
접선으로 화상이나 화재사고를 일으킬 위험이 있습니다.



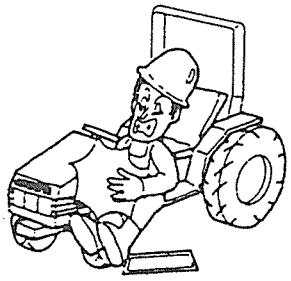
⚠주의 점검 정비중은 엔진 정지

점검, 정비, 수리 또는 청소를 할때는 반드시 엔진을 끄고나서 하십시오.
【지키지 않으면】
기계가 움직이는 등 상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.



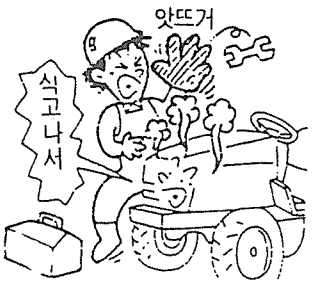
⚠주의 커버류는 반드시 부착한다.

점검, 정비 등으로 떼내어 둔 커버류는 반드시 취부해 주십시오.
【지키지 않으면】
기계에 감긴다든가 상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠주의 점검 정비는 과열부분이 충분히 식고나서 한다.

머플러나 엔진등의 과열부분이 충분히 식고나서 점검 정비를 하십시오.
【지키지 않으면】
화상을 입을 위험이 있습니다.

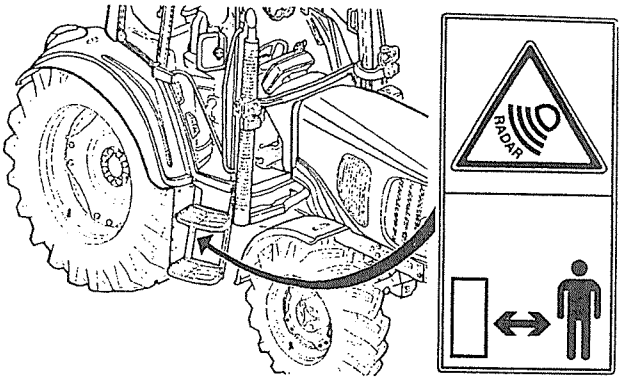


⚠경고 다음사항에 대해서는 무단 정비 및 조정을 해서는 안되며, 필요시는 해당 대리점, 지점 또는 본사 정비 부서와 상담하십시오.

1. 엔진 분사 펌프 조정
분사펌프의 임의 조정시 엔진의 내구성 및 성능이 저하되고 치명적인 고장이 발생할 수 있습니다.
2. 유압압력 조정
출하시 세팅된 유압 압력을 임의 조정시 유압 관계부품에 치명적인 고장 및 사고 발생 우려가 높습니다.
3. 그 외 제품의 내구성 및 성능이 저하되는 부품 장비 조정시에는 반드시 해당 대리점 지점 또는 본사 장비부서와 상담하십시오.

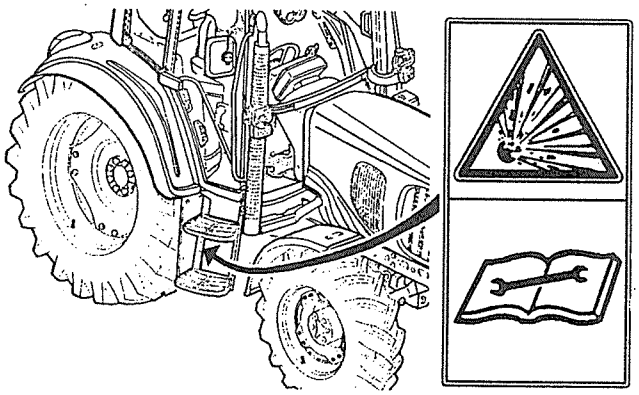
레이다 센서

• 레이다 센서 표면을 직접 바라보지 모십시오. 눈에 손상을 입을 수 있습니다.



트레일러의 브레이크를 위한 압축공기 탱크〈선택사양〉

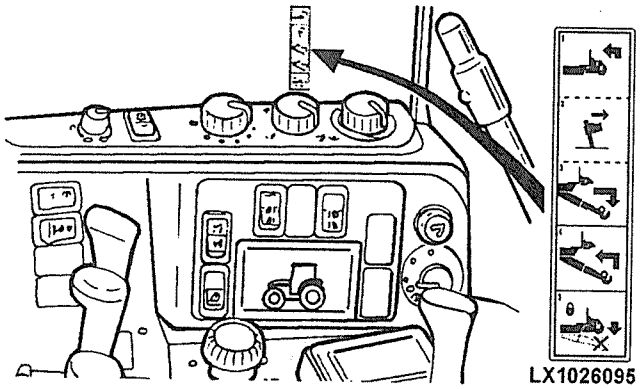
• 압축공기탱크는 압력상태에 있습니다. 당사 담당자에 의해 탱크를 때고 수리해야 합니다. 당사 담당자는 반드시 기술설명서의 지시법을 따라야 합니다.



히치의 들어올림(선택사양)

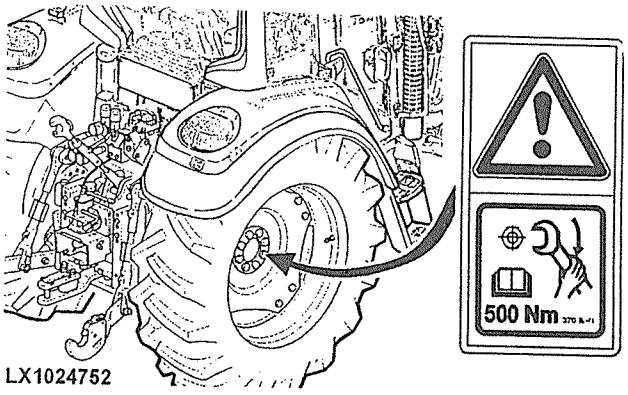
• 트레일러 견인에서 히치조절에 의해 드래프트링크를 올리고 계속해서 잠글때까지 히치를 올린후, 견인링크를 부드럽게 내립니다.
• 완전히 잠글때까지 선택된 조절밸브에 의해 히치걸이가 줄어듭니다.
• 히치가 완전히 잠겼는지 점검하십시오. 견인링크가 내려갈때와 선택된 조절 밸브가 작동중일때는 늘어나지 않으며 내려가지 않습니다.

⚠경고 운전전에 히치가 충분히 상승하고 수직과 수평상태에서 잠겨있는지 확인하십시오.



휠 볼트의 규정 토크 준수

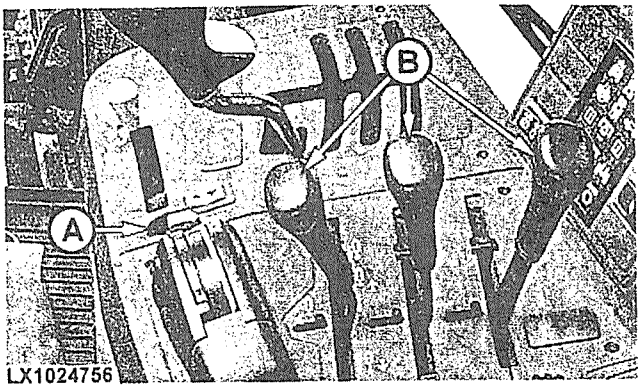
• 휠 볼트의 규정 토크를 준수하십시오.
길들이기 운전이나 250시간마다의 정비편을 참고 하십시오.



LX1024752

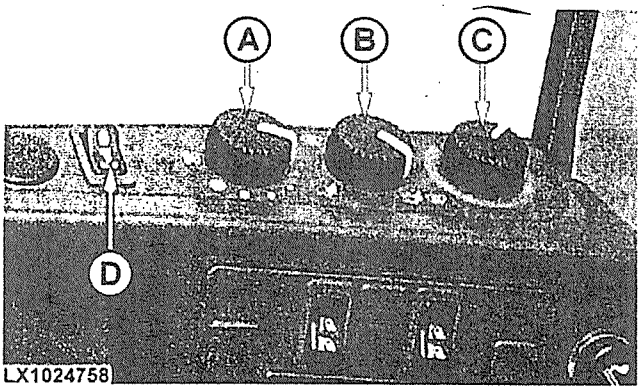
부착 작업기 콘트롤

A-3-P 콘트롤 조합
B-선택밸브콘트롤 레버



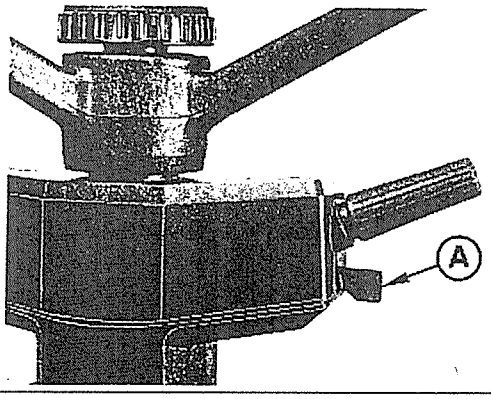
히터 및 에어콘 콘트롤

A-블러워 스위치
B-풍량 조절기
C-히터 및 에어콘 스위치
D-에어콘 스위치

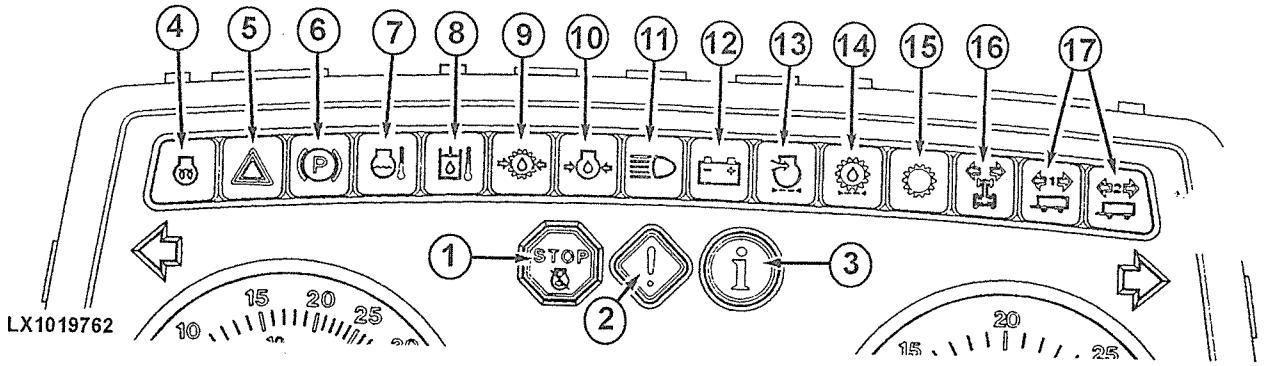


디지털 작동레버

A-모드작동 스위치



상황표시램프(캡 트랙터)



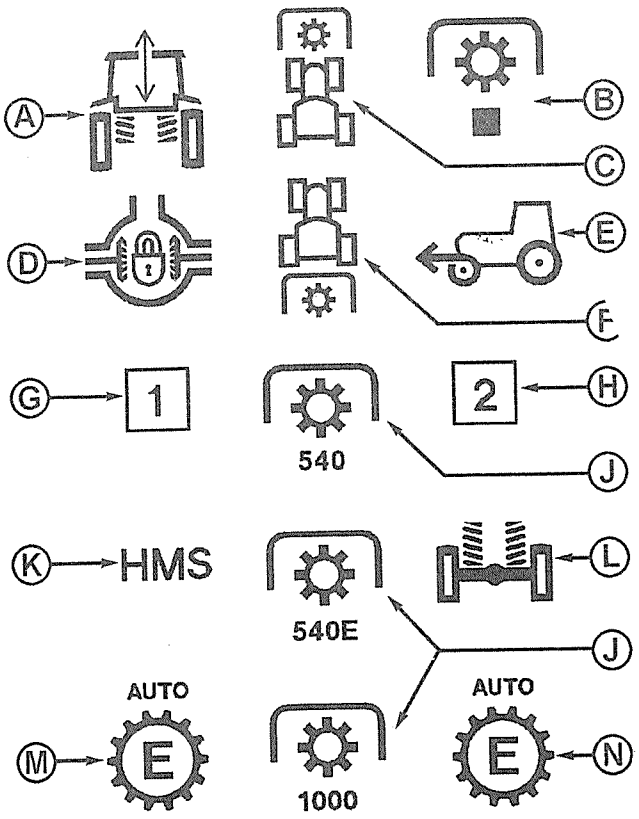
1-심각한 오작동 발생시 적색 "stop(정지)"등이 깜박인다(표시등 7,8,9,10이 켜지고). 즉시 엔진을 끄고 원인을 파악하십시오.
2-표시등 7,8,12,13 또는 14에 불이 들어왔을 때, 그리고 엔진이 작동하여 기어가 구동되거나 또는 후진 구동 레버가 중립이 아닌 다른 상태로 되어 있을 때 핸드브레이크(handbrake)를 작용시키면, 황색 "caution(주의)"등이 깜박입니다.
3-이 등은 유압장치나 밋션과 관련된 전자 구성부품이 고장이 난 경우 깜박입니다. 이럴시는 판매대리점을 방문하여 점검바랍니다.
4-보쉬 VP44 분사 펌프(injection pump)가 장착된 트랙터에서, 이 라이트는 메인(키) 스위치를 오른편으로 한번 돌리면 켜집니다. 엔진을 시동하기 전 이 라이트가 꺼질 때까지 기다리십시오.
5-이 경고등은 위험 경고 등을 작동하면 켜집니다.
6-핸드브레이크 표시등은 핸드브레이크를 작동시켜 엔진이 작동중일 때 점등됩니다. 이 외에, 음향 경고 신호도 설치할 수 있습니다.
7-이 등은 냉각수(coolant) 온도가 너무 높을 때 점등됩니다.
8-이 경고등은 변속/유압 오일 온도가 너무 높을 때 점등됩니다.
9-이 경고등에 불이 들어오면, 밋션/유압 압력이 너무 낮다는 신호입니다. 판매대리점을 방문하여 점검하십시오.
10-엔진 작동시 엔진 오일 압력 경고등이 점등되면, 엔진을 끄고 엔진 오일 상태를을 점검하십시오.
11-풀빔(full-beam) 표시등은 헤드라이트를 풀빔상태로 켤 때 점등됩니다.
12-발전기(alternator) 표시등이 엔진 작동과 동시 불이 들어온다면, 이는 발전기에 결함이 있음을 나타내는 것입니다. 발전기 케이블을 점검하고 필요하다면, 판매대리점에서 발전기를 점검하십시오.
13-에어클리너 표시등이 엔진 작동과 함께 불이 들어온다면, 에어 클리너 휠터를 청소하거나 교체해야 합니다.
14-이 등은 밋션 오일 필터가 막혔거나 오일 온도가 너무 낮을 때 불이 들어옵니다.
15-이 등은 다음과 같은 밋션,(PowerQuad Plus, AutoQuad II 또는 AutoPowr)에 고장난 부분이 있을 경우 불이 들어옵니다.
16-트랙터 발광 표시등은 방향 지시등이나 고장 경고등이 켜질 때 점멸하기 시작합니다.
17-트랙터 표시등은 방향 지시등이나 고장 경고등에 불이 들어오면 점멸하기 시작합니다.

전구 테스트: 엔진을 시동시키면, 모든 등이 약 1초 정도 빛을 내야 합니다. 그렇지 않을 경우엔, 전구에 결함이 있거나 또는 퓨즈가 끊긴 것이 원인일 수 있습니다. 필요에 따라 부품을 점검하여 교체하여 주십시오.
표시등은 엔진 작동 즉시 껴져야 합니다.

추가 지시등 (옵션포함)

(A) 등이 깜박이면 캡 현가장치(cab suspension)의 결함을 나타냅니다. 특별히 조심하여 운전하십시오.
(B) 등은 후방 동력인출축 자동 스위치를 작동할 때 불이 들어옵니다.
(C) 등은 앞 동력인출축(fron PTO)를 연동시킬 때 불이 들어옵니다.
(D 등은 차동 제륜 장치(differential lock)을 연동시킬 때 불이 들어옵니다.
(E) 등은 앞 구동장치(front drives)를 작동할 때 불이 들어옵니다. (4륜구동)
(F) 등은 뒷 동력인출축(rear PTO)를 연동시킬 때 불이 들어온다.
(G) 등은 HMS II의 프로그램 1을 선택할 때 불이 들어옵니다.
(H) 등은 HMS II의 프로그램 2를 선택할 때 불이 들어옵니다.
(J) 등은 선택된 동력인출축(PTO) 회전속도를 나타냅니다. 등 번호와 순서는 트랙터 모델에 따라 다를 수 있습니다.
(K) 등은 HMS II를 선택할 때 불이 들어옵니다.
(L) 등은 깜박이면 앞 차축 레벨 제어장치(front-axle level control)의 고장을 나타낸다. 특히 조심하여 운전하십시오.
(M) 등은 자동속도 조정시스템(cruise control)을 선택할 때 불이 들어옵니다 (에코(Eco) 모드).
(N) 등은 자동속도 조정시스템(cruise control)을 선택할 때 불이 들어옵니다.

주: 엔진을 시동시킬 때 이미 동력인출축(PTO)이 연동되어 있다면, 이 동력인출축(PTO)은 작동하지 않을 것입니다. 이러한 동력인출축(PTO)은 작동을 시작하기 전에 동력을 끊고 나서 재연동시켜 주십시오.

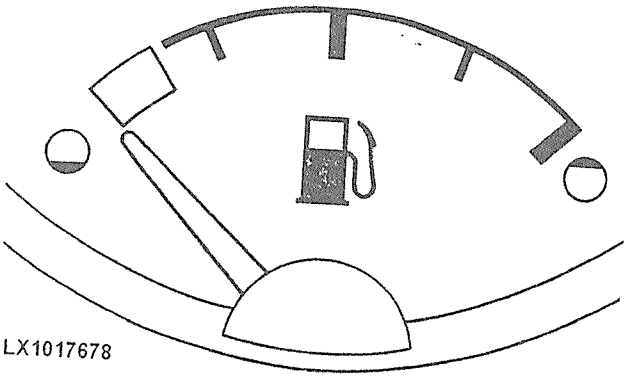


LX1026117

연료계기판

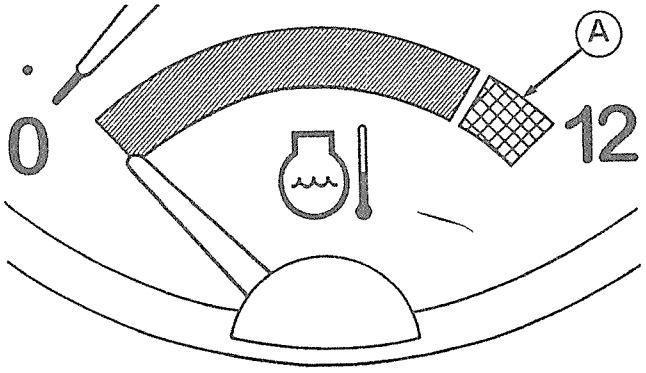
- 연료게이지는 연료탱크의 연료량이 "충만"(4/4)에서 "없음"(빨간표시)을 나타냅니다.
- 연료게이지 바늘이 빨간표시에 들어오면 연료탱크내에 연료가 약 35리터정도 남아있음을 의미합니다.

주) 연료탱크를 완전히 비울때까지 운행하지 마십시오.
그러면 연료계통에 공기가 들어가서 시동이 되지 않을 수도 있습니다.



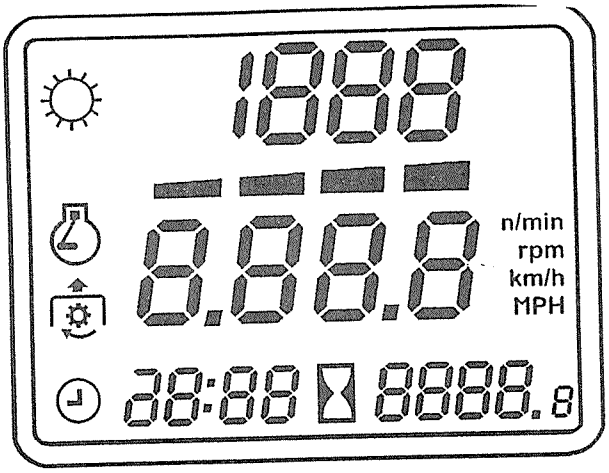
냉각수 온도계기판

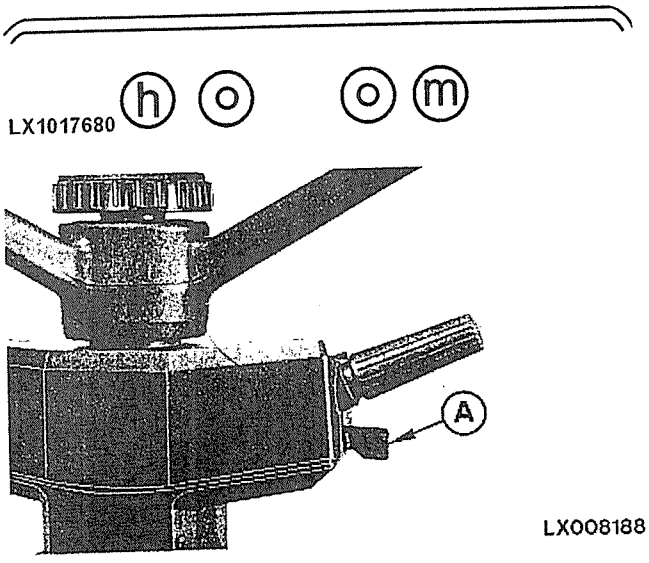
- 냉각수 게이지바늘이 빨간표시(그림A)속으로 들어가면 엔진은 과열되므로 즉시 저단기어로 바꾸십시오. 바늘이 여전히 빨간표시에 있다면 시동을 끄고 과열의 원인을 파악하십시오.(냉각수가 없거나 라디에이터가 막혔다든가 등의 원인조사)



디지털 표시기

디지털 표시기는 운행 속도, 엔진 속도 및 동력 인출축(PTO) 속도를 보여줍니다. 또한 시간(시계)과 운행시간을 나타냅니다. 파워 커드 플러스나 오커 커드II를 장착한 트랙터에서는, 어느 기어를 선택했는가도 표시됩니다.
스위치를 켜면, 운전시간이 나타났다가, 일단 트랙터가 이동하면 운행 속도가 표시됩니다.
모드 스위치 (A)로 상태별로 표시기를 변화시키십시오.





주행속도 표시기

운행 속도는 "km/h"나 "MPH"로 표시됩니다.

주 : 크리퍼 변속기가 설치되지 않은 트랙터에서, 운행 속도가 0.5km/h(0.3mph) 이하로 떨어지면 표시기가 0으로 변합니다.
크리퍼 변속기가 장착된 트랙터에서는, 운행 속도가 1km/h(0.6mph) 이하로 떨어지면 표시기는 990m/h(0.600mph)로, 운행 속도가 50-80m/h (0.03-0.05mph)이하로 떨어지면 0으로 변합니다.

주 : 레벨 구간에서, 변속이 50km/h(31mph)인 트랙터의 표시기가 51km/h(31.7mph)를 초과하는 속도를 나타낼 경우, 판매대리점에 문의하십시오.
트랙터 주행중에도 표시기가 0.0km/h(0.0mph)를 나타낼 경우, 판매대리점에 문의한다.



LX1017682

엔진속도 표시기

엔진기호가 나타나고 엔진속도가 표시됩니다.

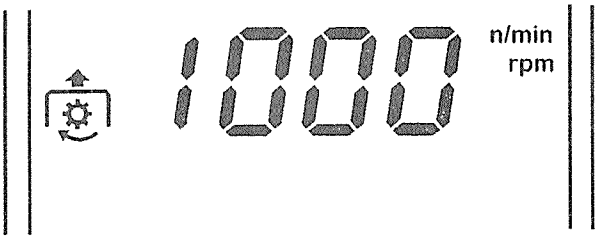


LX1019356

동력인출축(PTO) 속도 표시기

동력인출축(PTO) 기호가 보입니다. 화살표는 "앞 동력인 출축(front PTO)"(장착했을 경우)를 나타냅니다. 동력인출축(PTO) 속도가 표시됩니다.

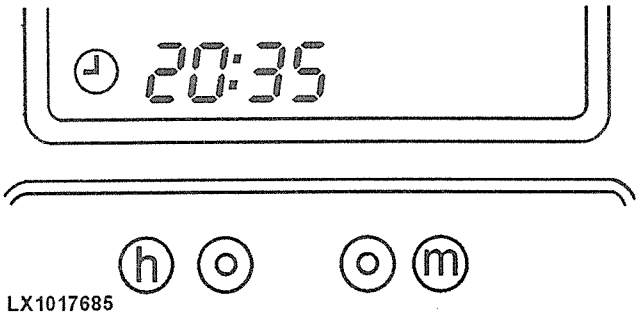
주: 엔진이 작동중일 때, 동력인출축(PTO) 속도가 620rpm을 넘을 경우, 선택한 표시기와 상관없이 간헐적으로(점멸) 표시됩니다. 이는 540rpm의 동력인출축(PTO)이 사용중일 경우 있을 수 있는 위험을 경고합니다. 듀알 게이지 플러스II가 장착된 트랙터에는, 140 코드(code)도 표시됩니다. "주의(CAUTION)"등도 깜박입니다. 회전 작동시키는 스위치를 다시 작동시키면 점멸 표시기가 정지됩니다. 동력인출축(PTO) 속도가 590rpm 이하로 떨어지면 표시기는 자동으로 정지됩니다.



LX1019357

시간 표시기(시계)

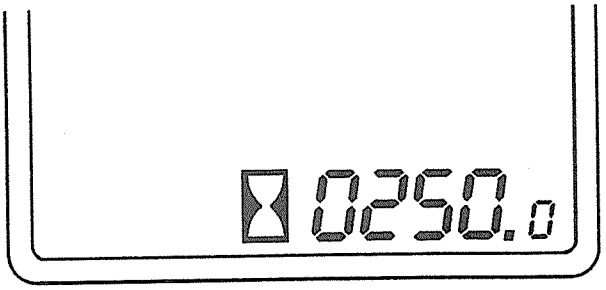
시계 기호가 나오고 시간이 표시됩니다. 표시기 아래에 있는 두 키(keys)를 사용하여 재설정할 수 있습니다.



LX1017685

운전시간 표시기

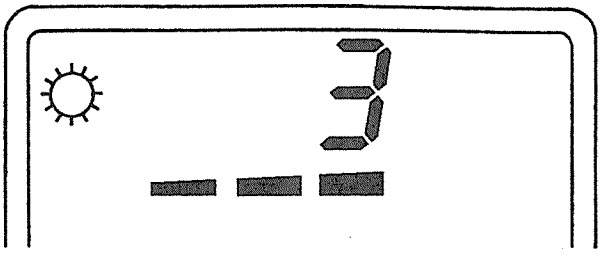
점화 스위치를 켜면, 표시기는 엔진을 작동하는 한 운전시간이 나타납니다.



LX1017686

기어 선택 표시기

변속기 기호가 나옵니다. 현재 사용중인 기어가 표시됩니다.
듀알 게이지 플러스II가 장착된 트랙터의 경우, 운행 방향도 표시됩니다. 오토 커드 변속기가 장착된 트랙터에서는 이 기능을 선택한 즉시 "자동(AUTO)"이라는 글씨가 나타납니다.

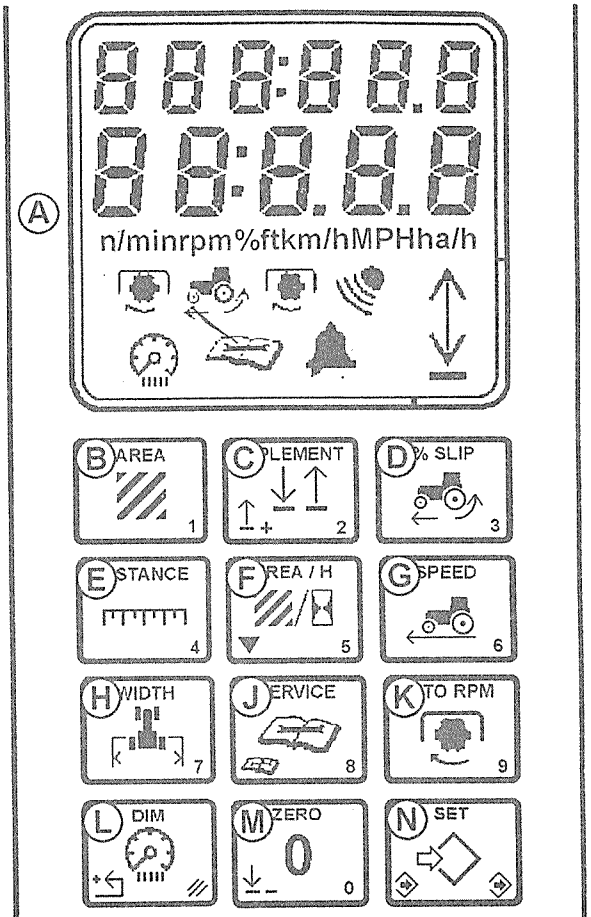


성능 모니터

주 : 성능 모니터를 작동시키려면 반드시 점화 스위치를 "켬(ON)"상태로 두어야 하십시오.

성능 모니터는 각종 속도, 면적, 거리, 시간 및 경보데이터와 관련한 사항들을 표시해줍니다.
면적, 휠 슬립, 슬립 알람, 폭, 기구 방향지시기, 거리, 백라이트 밝기와 서비스를 조정 또는 미리 설정할 수 있습니다.
휠 슬립, 적용 면적, 거리 또는 속도를 정확히 계산하려면 레이더 센서가 필요하다. 레이더 센서가 없으면, 휠 속도를 기초로 값을 추정합니다.

A - 표시기 시역
B - 면적
C - 기구
D - % 슬립(slip)
E - 거리
F - 면적/H
G - 속도
H - 폭
J - 서비스
K - 동력인출축(PTO) 속도(rpm)
L - 백라이트/취소
M - 제로
N - 설정/저장



LX1026178

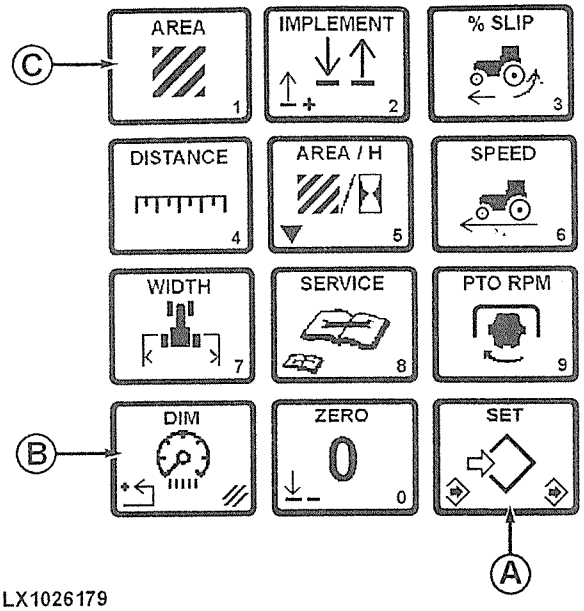
데이터 입력 모드

터치패트(touch pad)에서 스위치를 눌러 다음의 값을 미리 설정하거나 변경시킵니다.
면적, % 슬립 경보(slip alarm), 거리, 작업기 폭, 선택작업기 지난 서비스이후 시간, 서비스 주기, 백라이트 밝기.

(A)를 눌러서 수치값을 바꾼다. 표시기 시역이 반짝일 것이다.
터치 패트(touch pad)를 사용하여 수치값을 입력하고, (A)를 눌러 저장한다.

주: 터치스위치(touch switches)는 데이터 입력용 스위치의 오른편 아래 부분에 숫자가 있다.
(A)를 누르기 전에 (B)를 누르면 이전값으로 되돌린다.

A - 설정/저장
B - 취소
C - 면적(area) 스위치



LX1026179

터치패드 스위치 조작

주: 면적과 면적/H 계산은 기구 폭과 주행속도(ground speed)를 기초로 합니다. 가장 정확한 값을 얻으려면 레이더 센서(radar sensor)를 사용해야 합니다.

면적(AREA)(1)
에이커나 헥타르로 취득 면적을 표시하려면 AREA를 누릅니다. 면적을 모으려면 기구 화살표가 반드시 아래를 향해 있어야 합니다.
취득 면적을 지우려면 ZERO(제로)를 누르십시오.

거리(4)
미터나 피트 단위로 모은 거리를 표시하려면 DISTANCE(거리)를 누릅니다.
거리는 작업기 방향지시기를 아래 방향으로 두어야 모을 수 있습니다.
점화를 끄면 측정값이 지워집니다.

AREA/H(5)
시간당 면적 범위에 대한 현행 측정값을 나타내려면 면적/H를 누릅니다.
기구 방향지시기가 반드시 아래 방향을 향하고 있어야 합니다.

폭(7)
직업기 폭의 측정값을 나타내려면 WIDTH를 누릅니다.
작업기 폭을 변경시키려면 SET(설정)를 누릅니다.
작업기 폭을 입력하고 SAVE(저장)를 누릅니다.

동력인출축 속도(PTO RPM)(9)
뒷 동력인출축 속도를 나타내려면 PTO RPM을 누른니다.
선택사양으로 앞 동력인출축 속도를 표시하려면 스위치를 다시 한번 누른니다.
앞 또는 뒷 동력인출축 기호가 표시기 시역상에 나올 것입니다.

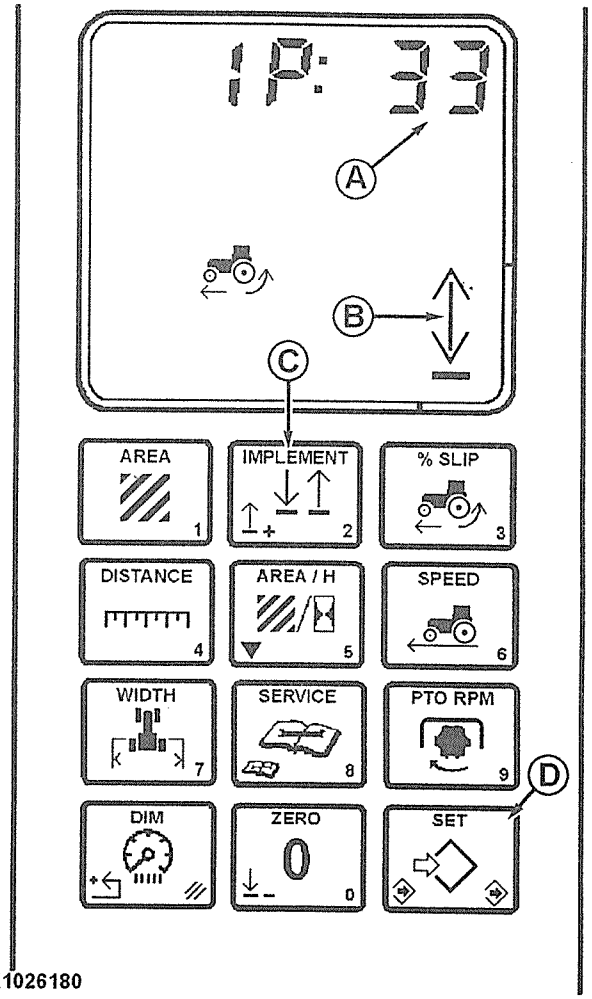
ZERO(0)
4초간 "0"을 누르면 수치값을 제로(0)로 재설정하게 됩니다.

작동 및 조정

작업기(2)
기구 방향지시기(B)를 "위" 또는 "아래" 상태로 바꾸려면 IMPLEMENT(작업기) 스위치를 누릅니다.
이 기구 방향지시기 화살표가 아래쪽을 향하고 있으면, 모든 측정 요소들이 관계되어 있습니다.

기구 변속레버 조정
이러한 조정 진행은 방향지시기의 화살표(B) 상태와 연결부(hitch)나 기구 스위치의 상태를 조합시킵니다.
기능 코드(A)를 바꾸려면 4초간 작업기 스위치를 누르십시오.
표시기는 "IP"와 기능코드(33, 40, 또는 255)를 보여줄 것입니다. 이 숫자는 어느 장치가 작업기 방향지시기(B)의 통제하에 있는가를 나타냅니다.
"33" 은 히치스위치 센서(position sensor).
"40" 은 터치패드상의 작업기 스위치.
"255"는 어느 외부 장치로 작업기 방향지시기 화살표를 제어할 것인가를 자동으로 선택하는 최초 하향 기계장치(기구 스위치 또는 히치위치 센서)
주: 방향지시기 화살표(B)를 바꾸려면 기구 스위치(C)를 누르는 것이 필요합니다.

만일 작업기 스위치(C)가 방향지시기 화살표를 제어하지 않는다면, 기능 코드로 "40"을 선택하지 않습니다.
히치센서(hitch sensor)나 작업기 스위치를 각기 사용할 경우, "33"이나 "40"을 사용합니다.
"0"이나, 위에서 언급한 것 이외의 기타 숫자는 "작업기" 기능을 완전히 끄게 될 것입니다.
SET(D)를 누릅니다. 터치패드를 사용하여 33, 40, 또는 255를 입력하고 나서, SAVE(D)를 누릅니다.



LX1026180

A - 기능 코드
B - 기구 방향지시기
C - 기구 스위치
D - 설정/저장

휠 슬립(3)

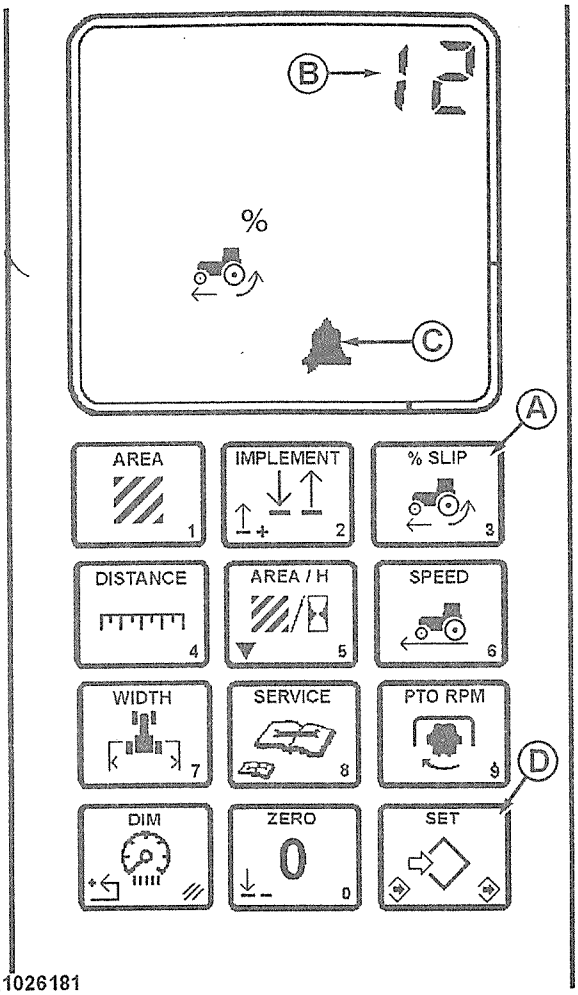
정확한 주행속도를 나타내기 위해서는 반드시 레이더(radar)를 사용중이어야 합니다. 만일 정확한 대지 속도를 이용할 수 없다면 "---"이 표시될 것입니다.
% SLIP 스위치(A)를 누릅니다. 수치 표시가 현재의 휠 슬립을 보여줄 것입니다.
스위치를 다시 누르면 휠 슬립 알람 설정이 표시됩니다. 알람 기호가 보일 것입니다.

주 : 이 그림은 알람이 현재 12%(B)로 설정되어 있음을 보여주고 있습니다. 알람 기호(C)는 알람 모드가 설정되어 있음을 나타냅니다.

(D)를 눌러 알람 값을 바꾼니다.
터치패드를 사용하여 알람 설정을 하고 나서, (D)를 누릅니다.

주 : 알람 값으로 "0"을 입력하면 알람이 꺼지게 될 것입니다.

A - % 슬립 스위치
B - 수치 표시
C - 휠 슬립 알람
D - 설정/저장 스위치



LX1026181

차량 속도(6)

실제 주행 속도(A)를 레이더에 표시하려면 SPEED 스위치(E)를 누릅니다. 트랙터가 반드시 작동중에 있어야 하며 레이더 기호(B)가 보일 것입니다.
스위치를 다시 누르면 휠 속도(A)가 표시됩니다.

주 : 대지 속도는 휠 속도와 다를 수도 있다. 트랙터에 레이더가 장착되지 않았다면, 휠 속도만 표시될 것이다.

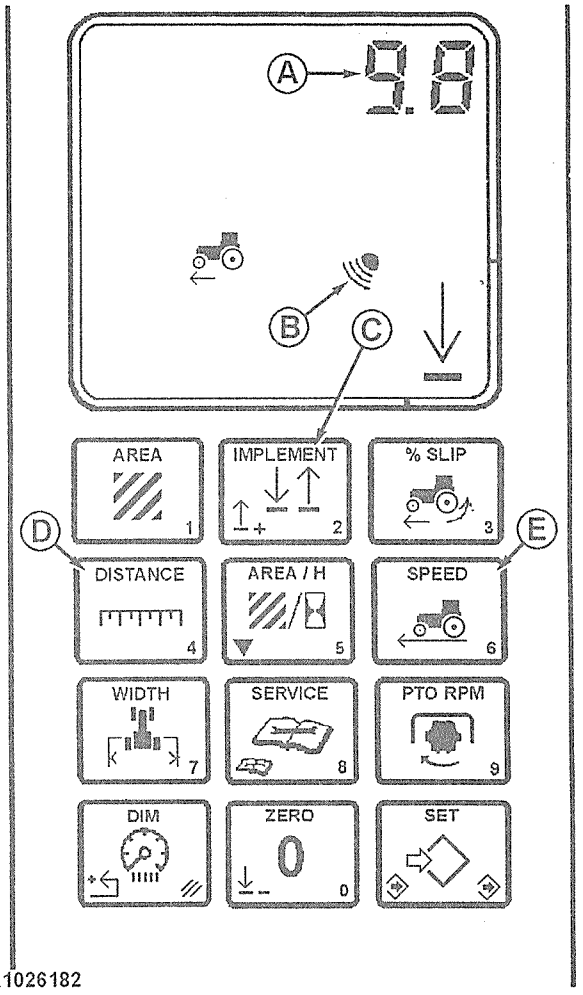
레이더 조정(Radar Calibration):(후륜교체 후) 122 미터(400ft) 직선운동 코스(시작과 마지막 선)를 지정합니다.
뒷 동력인출축(rear PTO) 스위치는 반드시 꺼진 상태여야 합니다.
DISTANCE 스위치(D)와 SPEED 스위치(E)를 4초간 누릅니다. 표시기 시역은 "---"를 나타낼 것이고 "ft" "m" 기호가 점멸할 것입니다. "작업기" 화살표는 위를 향하고 있어야 합니다.

주 : 정확한 조정을 위해 SPEED 및 DISTANCE 스위치는 반드시 동시에 눌러야 합니다.

트랙터를 약 3.2km/h(2mph)의 속도로 운전합니다. 트랙터가 출발선을 통과하면,
IMPLEMENT 스위치(C)를 눌러 방향지시기 화살표가 아래쪽을 향하게 합니다.
화살표를 위쪽으로 향하도록 변경시키려면 최종선을 통과할 때 IMPLEMENT 스위치(C)를 누릅니다.
조정이 성공적으로 이루어지면 표시기는 "122m와 400ft"사이에서 변합니다.

주 : 조정을 성공적으로 완료하지 못할 경우 표시기에 "Er"이 나타납니다. 이전의 조정값은 기억되어 남습니다.

"SPEED" 스위치를 눌러 차량 속도나 다른 표시기를 표시한다.



LX1026182

서비스(8)

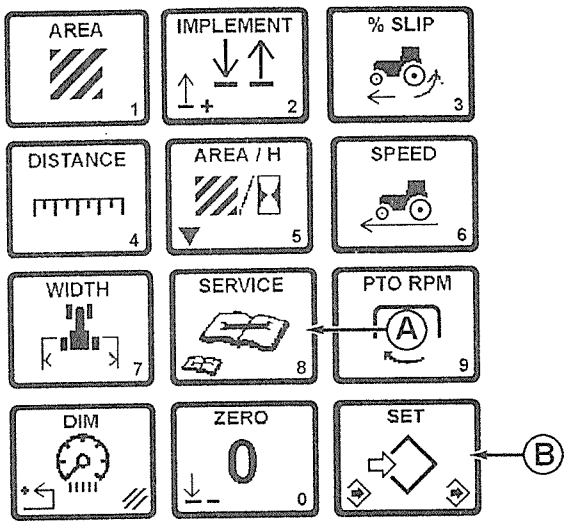
가장 최근 정기점검을 한 후 누적된 시간을 표시하려면 SERVICE(점검) 스위치(A)를 누른다. 알람 기호가 깜박일 것이고, 정기점검 시기가 왔을 때 소리가 울립니다.

주 : 정기점검 시기는 250시간으로 설정되어 있습니다.

운행 시간을 변경시키려면 (B)를 누르십시오. 원하는 값(0.0-9999.9시간)을 입력하고 (B) 스위치를 눌러 저장합니다.

주 : 터치패드에 있는 스위치를 아무거나 누르면 트랙터를 다시 시동할 때까지 알람이 멈출 것이다.

알람 기능은 정기점검 주기 데이터에서 "0"을 저장함으로써 멈출 수 있습니다. 모니터는 제로에서부터 시간 집계를 시작합니다.
프로그램 입력시킨 정기점검 주기를 표시하려면 (A) 스위치를 다시 누르십시오. 알람 기호가 표시될 것입니다.
정기점검 기간을 바꾸려면 (B) 스위치를 누른후 원하는 정기점검 시간(0-999시간)을 입력하고 (B)를 눌러 저장합니다.



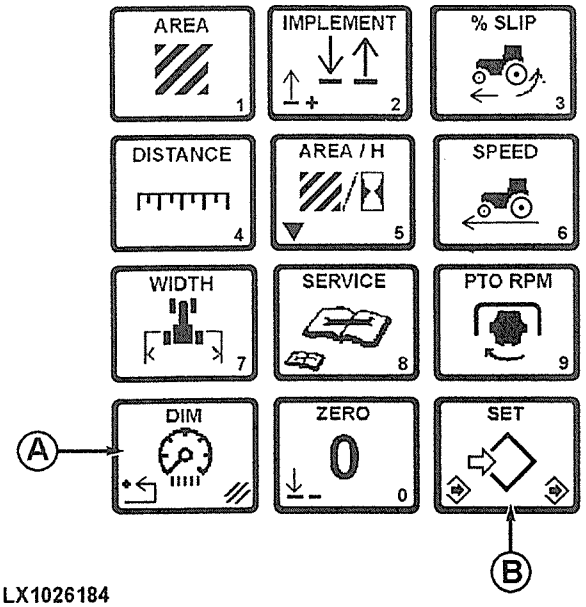
LX1026183

백라이트 밝기-캡 표시기

(A)를 한번 누르면 캡에 있는 표시기의 시스템 백라이트 강도를 볼 수 있습니다.

주: 백라이트 밝기는 off 상태에서 헤드라이트와 같이 최대 밝기로 유지됩니다.

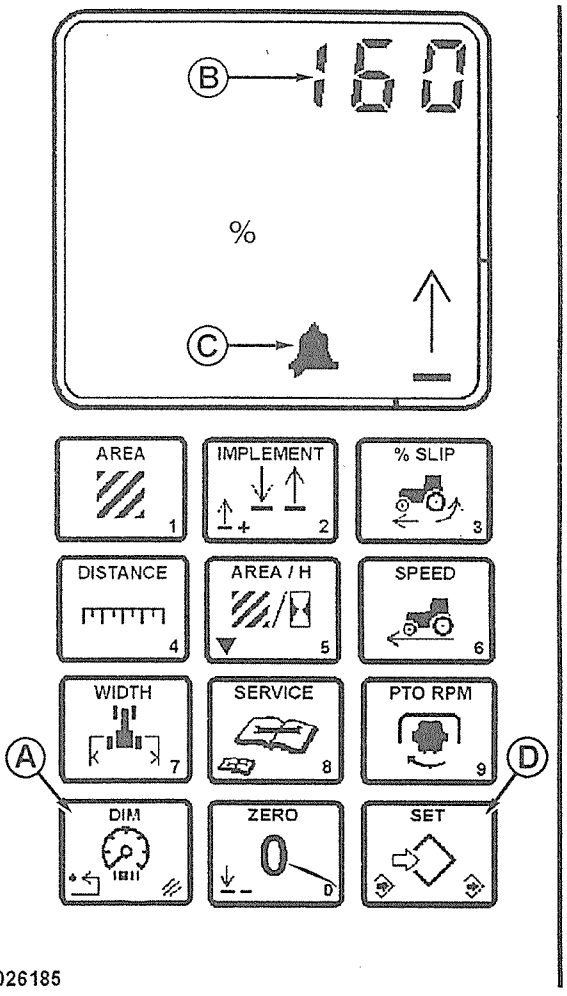
헤드라이트 스위치는 조정을 하려면 반드시 "ON" 상태가 되어야 합니다.
(B)를 눌러 수치값(0-255)을 "설정"하고 입력한다.
(B)를 다시 한번 눌러 "저장"한다.



LX1026184

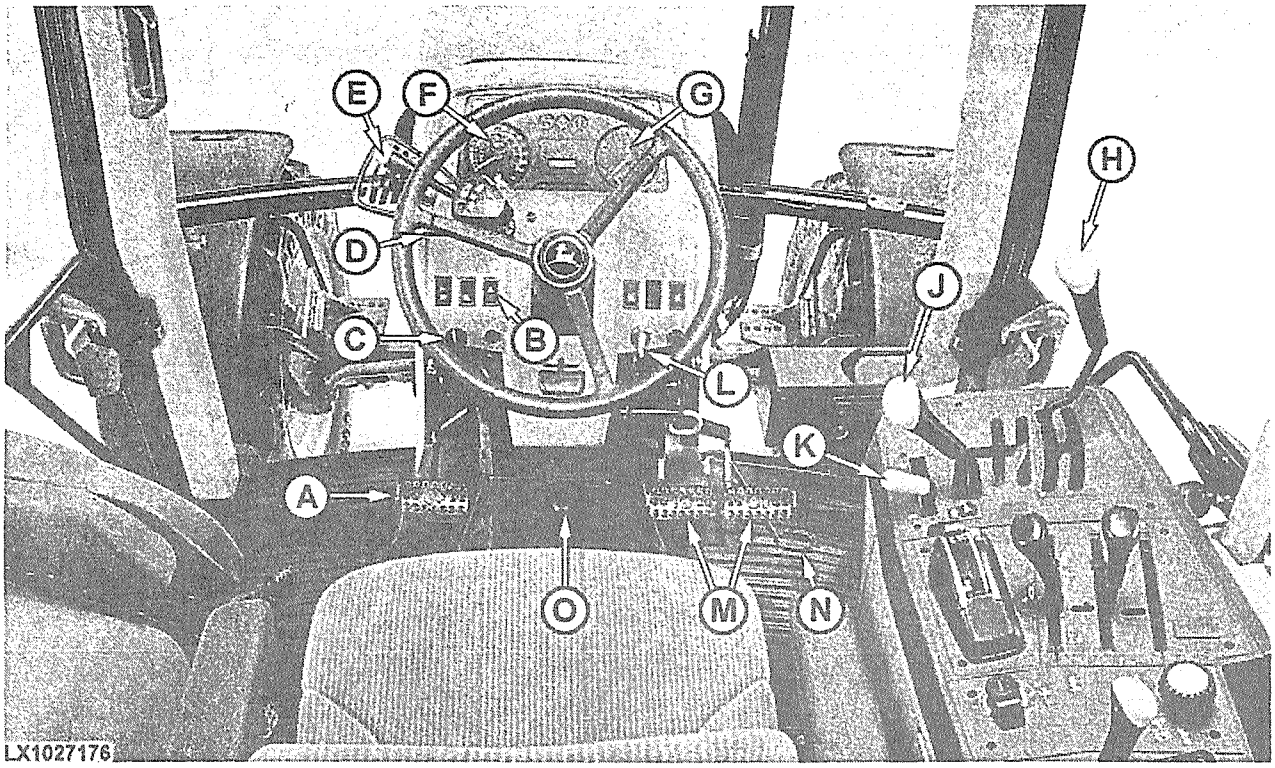
백라이트 조절-성능 모니터

(A) 스위치를 두 번 누르십시오. 수치 표시기가 성능 모니터(B)의 백라이트 설정을 보여줍니다. 벨 기호(C)가 나옵니다.
(D)를 눌러 수치값(0-255)을 "설정"하여 입력합니다.
백라이트 밝기는 계기판 표시보다 더 밝게(100-255) 또는 더 흐리게(0-100) 조정할 수 있습니다.
"제로"(0)로 유지시켜 성능 모니터 백라이트를 "ON"(켬) 또는 "OFF"(끔)합니다.

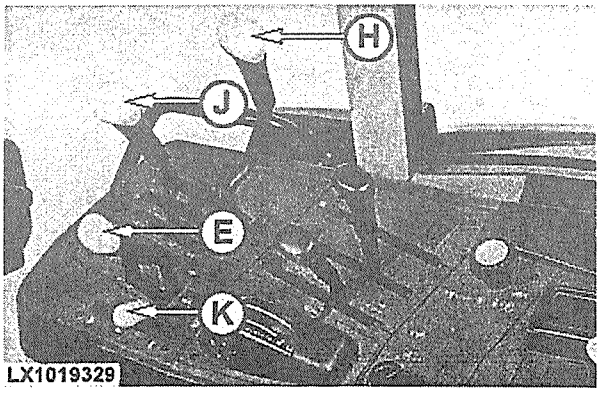


LX1026185

제어 조작 및 계기 (SE타입)

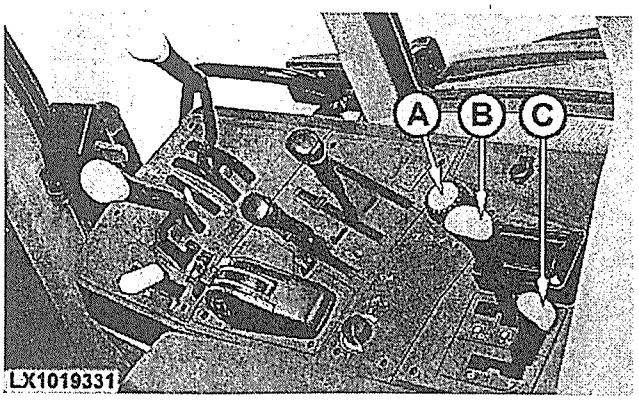


A - 클러치페달
B - 위험경고스위치
C - 라이트 스위치
D - 방향지시레버
E - 리버스 드라이브 레버
F - 속도계
G - 회전속도계
H - 부변속레버
J - 주변속레버
K - 악셀레버
L - 메인 스위치
M - 브레이크 페달
N - 악셀페달
O - 차동페달



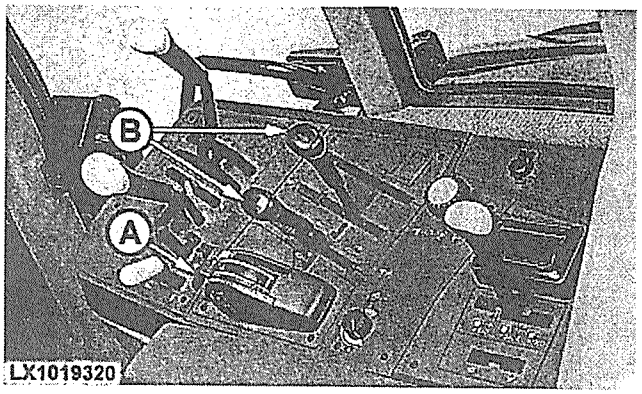
작업기 조작

A-3정히치 조작
B-외부유압레버



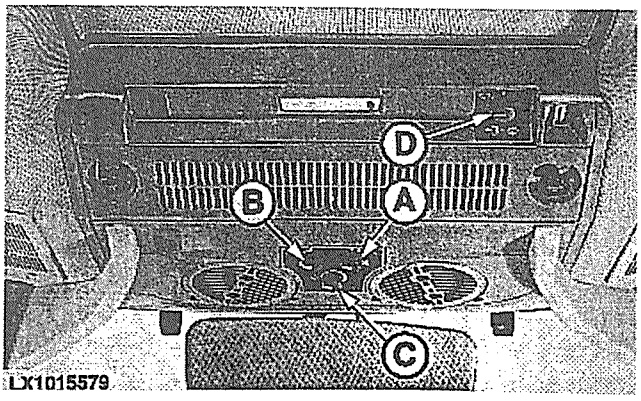
P.T.O 및 크리퍼 조작기구

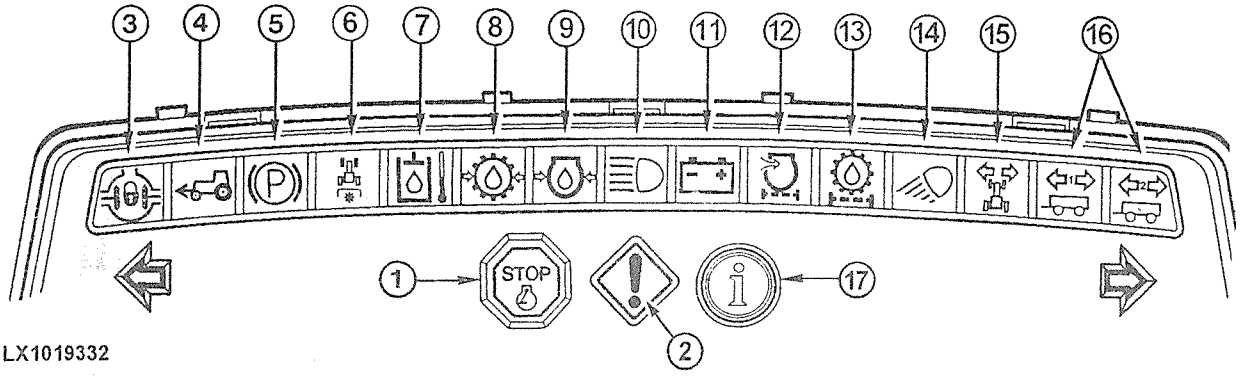
A- 후방 P.T.O 스위치
B- 후방 P.T.O 속도 조작 레버
C- 크리퍼 속도 조작레버



히터 및 에어콘 조작 기구

A : 풍량 스위치
B : 히터 조절기
C : 에어콘 조절기
D : 송풍기 전환 스위치





LX1019332

그림1번: 중대한 오작동이 발생했을때(상황표시램프 6번, 7번, 8번이 켜질 때) 빨간램프 "STOP"이 켜지면 즉시 시동을 끄고 원인을 파악한다

그림2번: 상황표시램프 10번, 11번 또는 12번이 켜지만 노란"주의" 램프가 켜집니다

그림3번: 이 램프는 차동고정장치를 할 때 켜집니다

그림4번: 비상등은 위험경고 등을 선택할 때 점멸됩니다

그림5번: 핸드브레이크를 사용하고 시동 스위치를 돌릴 때 핸드브레이크 표시램프가 켜집니다.

그림6번: PTO 사용시 이 램프가 켜집니다

그림7번: 트랜스미션 및 유압 오일 온도가 고온일 때 이 램프가 켜집니다

그림8번: 트랜스미션 및 유압오일 압력이 아주 높을 때 이 램프가 켜지므로 당사 대리점 등에 긴급 연락하십시오

그림9번: 엔진 작동중에 엔진 오일 압력 경고등이 켜질 때 시동을 끄고 엔진 오일량을 점검 하십시오

그림10번: 전조등을 하이빔으로 돌렸을 때 하이빔 표시램프가 켜집니다.

그림11번: 엔진작동중에 발전기 표시램프가 켜지면 발전기에 하자가 있음을 의미하므로 발전선을 점검하십시오
필요하다면 발전기를 대리점에서 점검하십시오

그림12번: 엔진 작동중에 에어 크리너 표시램프가 켜지면 에어크리너 엘리먼트를 청소하거나 교환하십시오

그림13번: 트랜스미션 오일 휠터가 막히면 이 램프가 켜집니다

그림14번: 작업등을 켜면 이 램프가 켜집니다

그림15번: 회전 신호 또는 위험 경고등을 켜면 트랙터 표시램프가 반짝이기 시작합니다

그림16번: 회전신호 또는 위험 경고등을 켜면 트레일러 표시 램프가 반짝이기 시작합니다

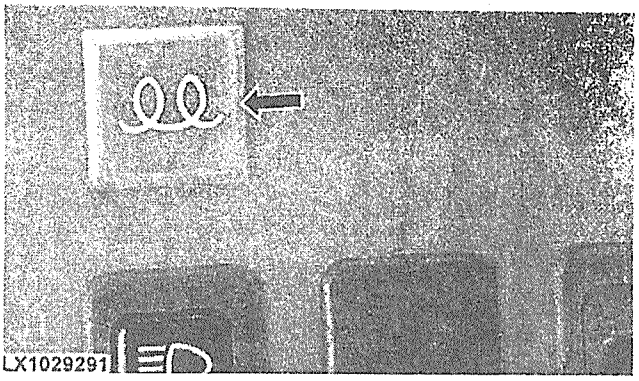
그림17번: 엔진 시동시 이 불이 들어오면 PTO를 이미 사용하고 있다는 표시 입니다

※주의) 1. 시동시 만약 PTO가 사용되고 있다고 표기되면 그때 PTO는 작동하지 않습니다
PTO는 반드시 시동하기전에 끈후 시동후 사용하십시오

2. 상황표시램프 1번, 2번, 11번은 시동 스위치를 돌리면 즉시 켜집니다.

추가지시등

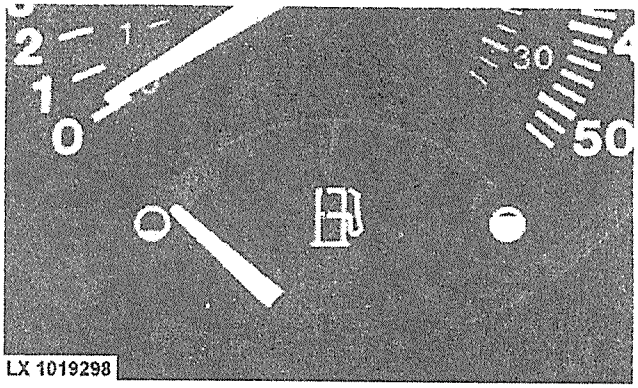
전기 시동을 하는 동안 이등은 켜져 있습니다.



연료계기판

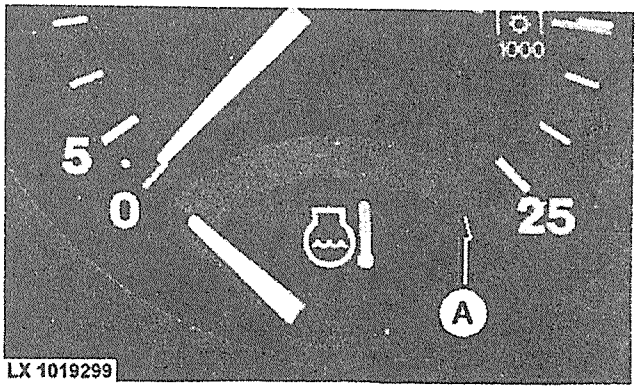
- 연료게이지는 연료탱크의 연료량이 "충만"(4/4)에서 "없음"(빨간표시)을 나타냅니다.
- 연료게이지 바늘이 빨간표시에 들어오면 연료탱크내에 연료가 약 35리터정도 남아있음을 의미합니다.

주) 연료탱크를 완전히 비울때까지 운행하지 마십시오.
그러면 연료계통에 공기가 들어가서 시동이 되지 않을 수도 있습니다.



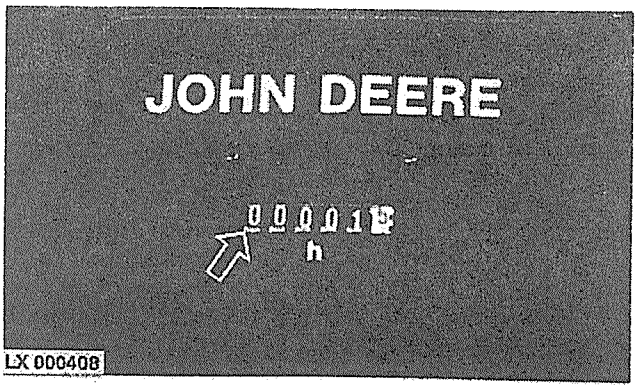
냉각수 온도계기판

- 냉각수 게이지바늘이 빨간표시(그림A)속으로 들어가면 엔진은 과열되므로 즉시 저단기어로 바꾸십시오. 바늘이 여전히 빨간표시에 있다면 시동을 끄고 과열의 원인을 파악하십시오.(냉각수가 없기나 라디에이터가 막혔다든가 등의 원인조사)



작동시간 표시

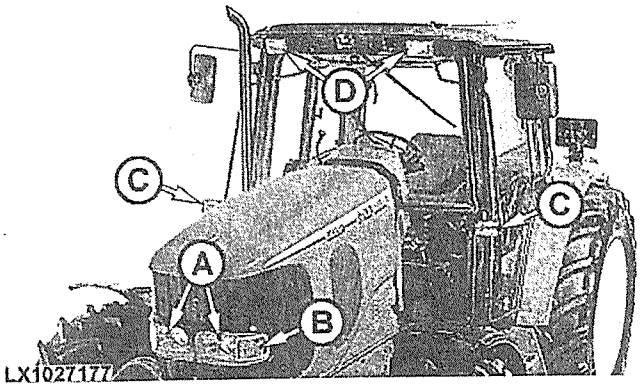
- 시동스위치를 ON하면 나타나고, 엔진의 작동시간을 나타나게 됩니다.



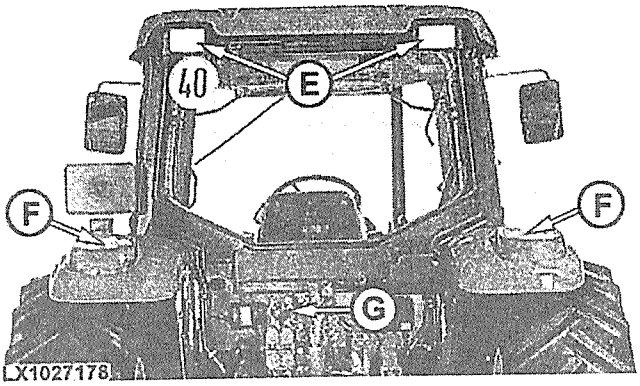
5. 라이트 (SE 타입)

라이트

A - 헤드 라이트
B - 전면 코너 라이트
C - 방향지시등
D - 전면 작업등
E - 후면 작업등
F - 미등 브레이크, 방향지시등
G - 트레일러등 소켓



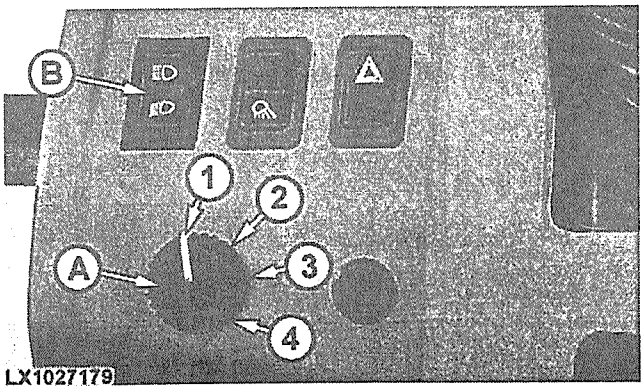
LX1027177



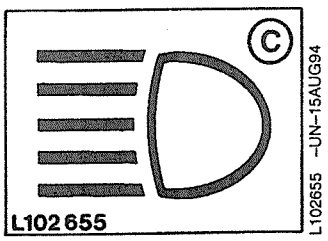
LX1027178

라이트 스위치

- 라이트 스위치(그림A)의 용도별 위치
  그림①－소등시에 "OFF"위치
  그림②－주차시에 주차등 점등시 "ON"위치
  그림③－헤드라이트 점등시 "ON"위치
  그림④－헤드라이트와 작업등 점등시 "ON" 위치
- 스위치(그림B)를 이용하여 헤드라이트를 "하이빔(먼불)" 또는 "로우빔(가까운 불)" 위치를 조정하십시오.
- 스위치를 아래방향으로 할 경우＝하이빔(먼불) 스위치를 중간위치로 할 경우＝로우빔(가까운 불)
  스위치를 윗방향으로 할 경우＝헤드라이트 후레쉬
- 지시등(그림C)는 헤드라이트 스위치가 하이빔(먼불)위치에 있을 때 점등됩니다.



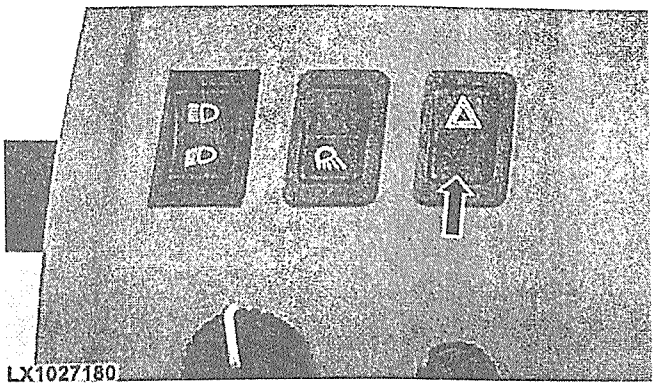
LX1027179



L102655 -UN-15AUG94

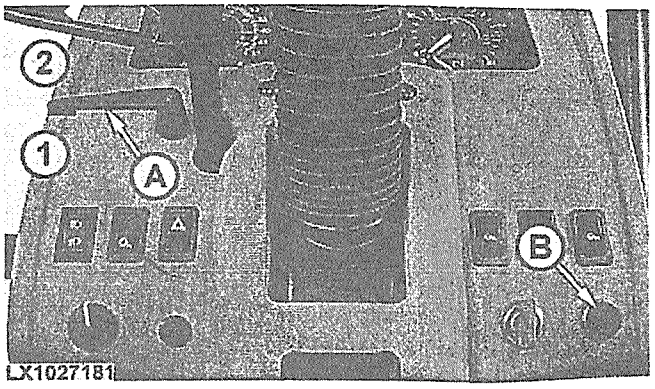
위험 및 경고등 스위치

- 도로주행시 트랙터에 어떤 문제점이 발생했을 경우 위험경고등용 스위치(그림)를 누르십시오.



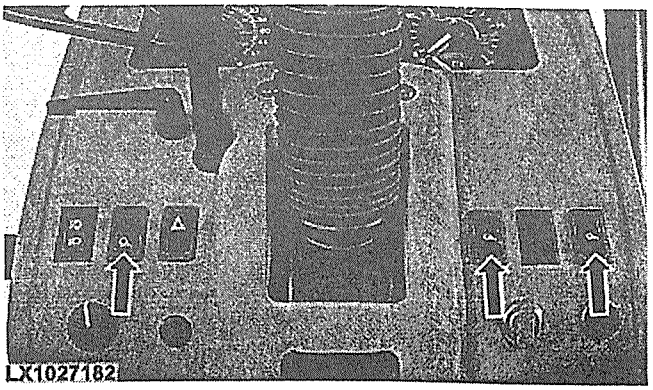
방향지시등 및 경음기용 스위치

- 스위치(그림A)의 위치
  그림①번 위치 : 방향지시, 좌회전
  그림②번 위치 : 방향지시, 우회전
  그림B번 위치 : 경음기



작업등 스위치

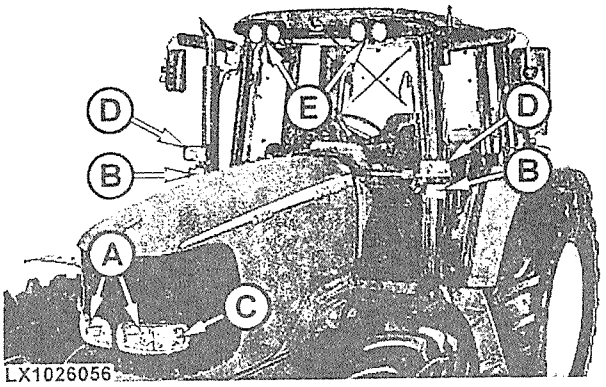
작업등은 4개의 위치로 점등 및 소등합니다



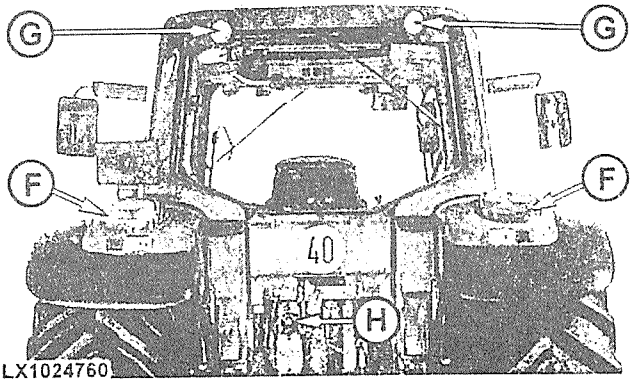
(프리미엄 타입)

라이트(캡 부착 트랙터)

A - 헤드라이트
B - 방향표시 및 틈새 라이트
C - 전면 코너 작업등
D - 프레임 작업등
E - 전면 상부 작업등
F - 후부, 브레이크 및 방향표시등
G - 후면 상부 작업등
H - 트레일러 조명용 소켓



LX1026056



LX1024760

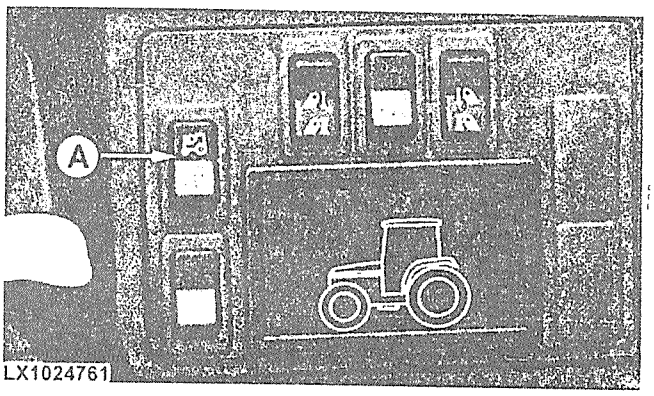
크세논 작업등

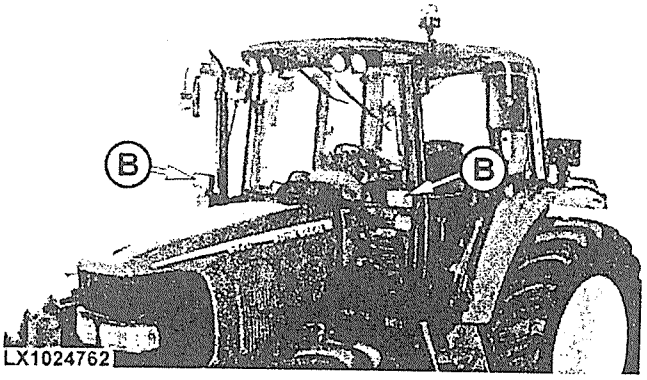
트랙터에는 고성능 제논작업등을 장착할 수 있습니다.

주의 : 고압 전류. 상해 위험. 제논 등의 전구 교체 및 안정기 작업은 반드시 전문점에서만 해야 합니다.

H4 농업용 헤드라이트

H4 작업용 헤드라이트는 캡 프레임에 부착되어 있습니다. (A)스위치는 작업자가 일반 헤드라이트와 이러한 추가 라이트(B)중에서 선택할 수 있습니다.(예, 전면 작업기를 설치했을때)





라이트 스위치(캡 트랙터)

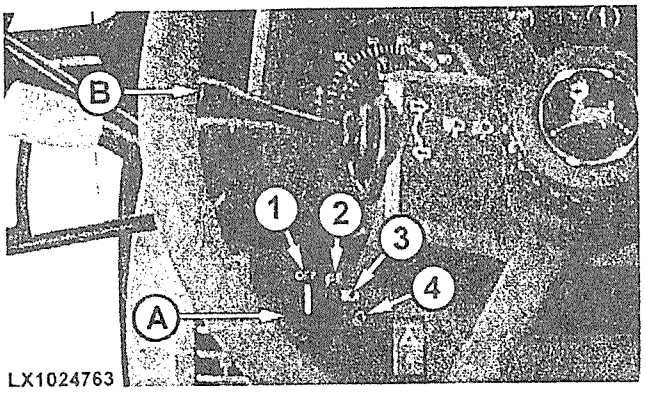
라이트 스위치(A)는 다음과 같은 상태로 둘 수 있다

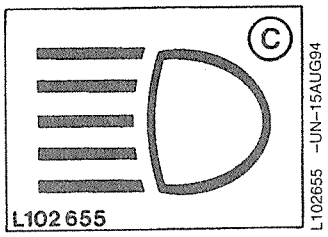
- 1 = "off" 상태의 라이트 스위치
- 2 = 주차등 "on"
- 3 = 헤드라이트 "on"
- 4 = 헤드라이트와 작업등 "on"

(B) 스위치를 이용하여 헤드라이트를 "상향빔" 이나 "하향빔" 상태로 바꿉니다.

- 스위치를 아래 위치로 = 상향빔
- 스위치를 가운데 위치로 = 하향빔
- 스위치를 위로 = 헤드라이트 점멸광

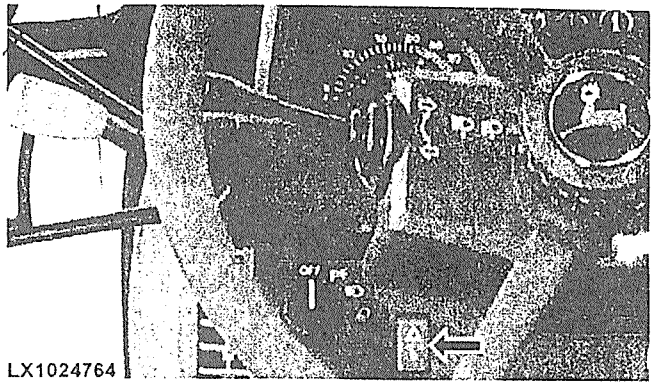
방향지시기 등 (C)는 헤드라이트 스위치가 "상향빔" 상태일 때 입니다.



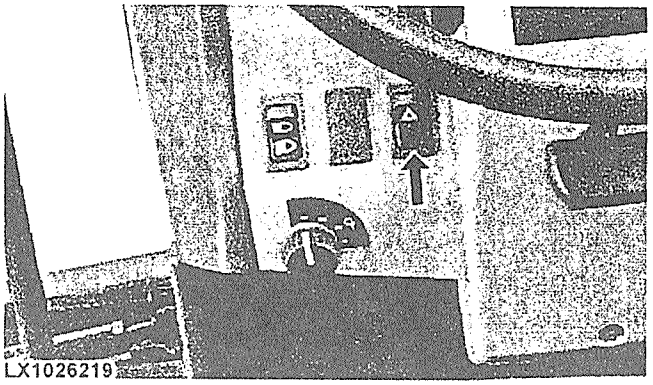


고장 경고등 스위치 작동

공용 도로상에서 주행할 때 트랙터에 어떤 고장이 나게 될 경우, 고장 경고등을 켭니다.



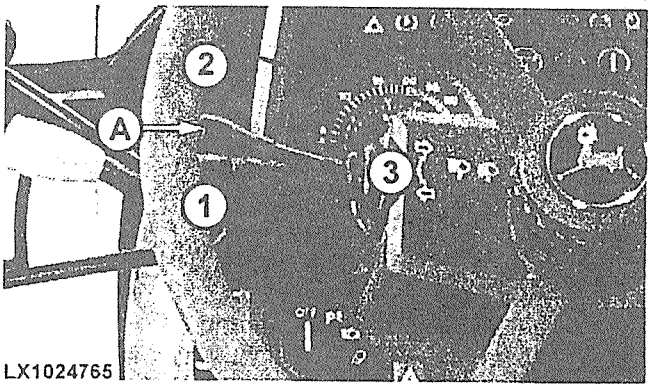
Hazard warning light switch - with cab



방향표시등과 흔 스위치(캡 트랙터)

추적 스위치 (A)의 상태:

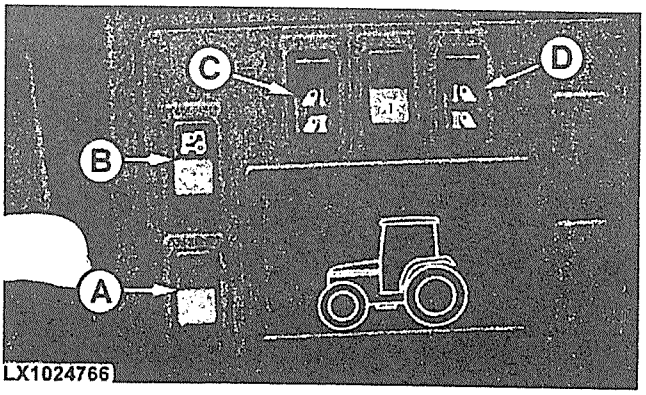
- 1 = 방향 표시, 좌측 회전
- 2 = 방향 표시, 우측 회전
- 3 = 경적(조타열쪽으로 민다)



작업등 스위치(캡 트랙터)

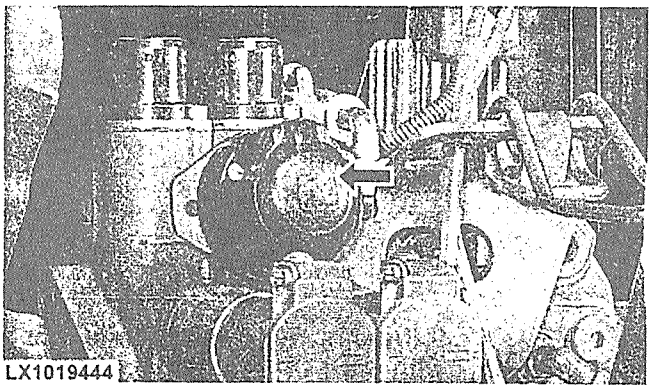
작업등은 다음과 같은 스위치를 이용하여 켜고 끌 수 있습니다. 메인 라이트의 스위치는 우선 반드시 4 상태로 두어야 합니다.

A - 전면 코너 작업등
B - 캡 차체 작업등
C - 전면 상부 작업등
D - 후면 상부 작업등



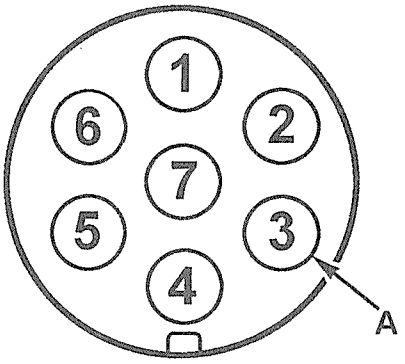
트레일러 연결 소켓(7번 터미널)

소켓은 라이트, 방향표시기, 트레일러나 기기상의 다른 전기 장치를 접속시킬 수 있습니다. 트랙터 후미에 작업기를 설치하여 방향지시등이나 기타 라이트 설치시 이 소켓을 이용합니다.
주 : 판매대리점에서 적합한 플러그를 구입할 수 있습니다.


LX1019444

단말 (A)는 접지 시킵니다.

접 속	기 능	전선색상
1	좌측 방향회전 표시	진녹색
2	-	-
3	접지	검정색
4	우측 방향회전 표시	보라색
5	우측 후부등	회 색
6	브레이크등	하늘색
7	좌측 후부등	회 색

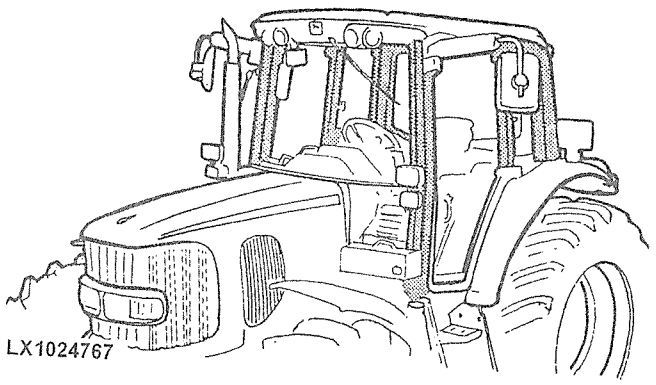


LX1019770

안전프레임

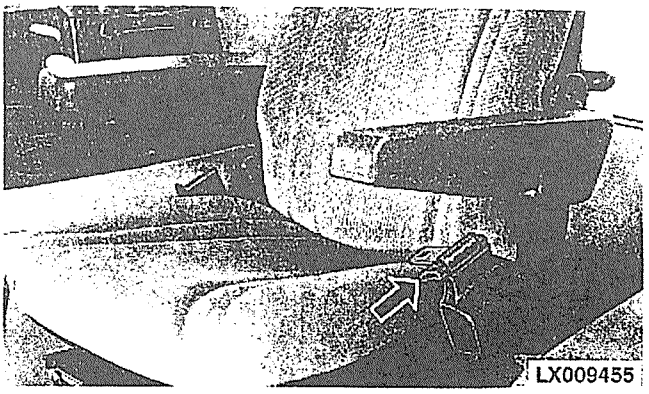
⚠주의 : 안전프레임은 캐빈과 일체형으로 되어 있습니다.
캐빈의 유무에 관계없이 안전프레임은 어떤 상황하에서도 용접, 가공, 절단, 연삭등을 하여 일부구조를 수정하여서는 안됩니다.
본지시를 무시하면 안전 프래임의 경도에 영향을 끼칩니다.

- 트랙터가 전복되면 안전프래임에 심각한 변형을 초래하게 됩니다. 그러므로 만약 일부구조가 구부러지거나 손상을 입을 경우 즉시 안전프래임을 교체하십시오.


LX1024767

안전벨트 사용

⚠**주의** 캐빈형 트랙터나 안전 프레임이 장착된 트랙터에서는 항상 안전벨트를 착용하십시오.


LX009455

살충제와 접촉금지

⚠주의 : 밀폐된 캐빈 내에 있다하더라도 유해한 살충제가 스며 들어오는 것을 막지못합니다.

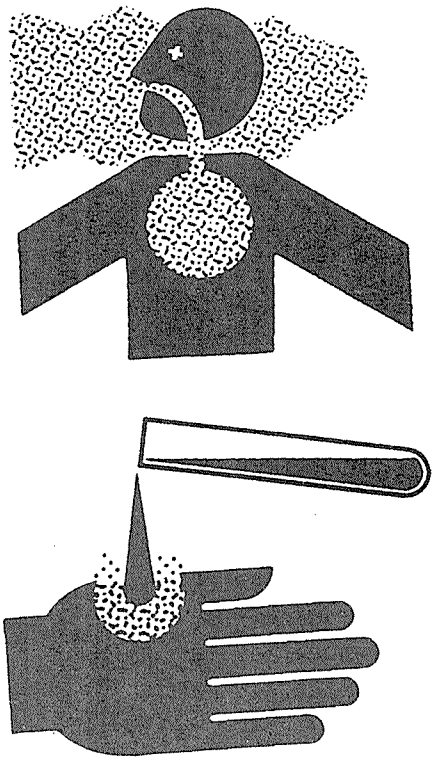
①유해한 살충제를 뿌린 지역에서 운전할 경우 긴소매, 긴바지, 신발, 양말을 신으십시오.
②살충제 취급설명서상에 호흡기보호조치가 필요하다고 할 경우 캐빈안에서 적절한 방독마스크를 착용하십시오.
③밀폐된 캐빈을 벗어나 아래 상황으로 바뀔때 살충제 취급설명서상에 필요하다고 한다면 개인보호장구를 착용하십시오.

- 살충제가 살포된 지역으로 옮길때
- 반드시 청결 또는 교환되어야 할 노즐과 같은 오염된 장비를 함께 사용할 경우

④캐빈속으로 다시 들어가기전에, 보호장구를 벗고 캐빈밖에 있는 밀폐된 상자나 밀봉할 수 있는 형태의 용기 또는 프라스틱 가방과 같이 캐빈내의 살충제저항용기에 보관하십시오.
⑤캐빈속에 들어가기전에 신발이나 장화등에 묻은 흙이나 다른 오염물질을 제거하십시오.

- 유해살충제가 묻은 바퀴를 청소하십시오.

⚠주의 : 유해살충제를 살포했을 때 살충제일부가 바퀴 내, 외부에 묻을 수 있으므로 유해살충제 취급 설명서에 의거 바퀴를 청소하십시오.



- 유해살충제에 노출되었을 경우 바퀴의 내외부를 청소하여 먼지나 오염물질이 쌓이지 않게 하십시오.

①캐빈의 바닥을 진공청소하십시오.
②캐빈의 윗부분이나 덮개를 청소하십시오.
③바퀴의 전외부를 세척하십시오.
④규정이나 지침에 따라 활성 또는 비활성유해 원소가 농축되어 있는 씻은 물은 잘 처분하십시오.

유해 살충제가 묻은 차량의 청소

⚠ 주의 : 유해한 살충제를 사용하는 동안에 살충제의 잔유물은 차량의 내부나 외부에 쌓일 수 있습니다. 살충제를 제거하려하는 경우 취급설명서에 의거하여 차량을 청소하십시오.

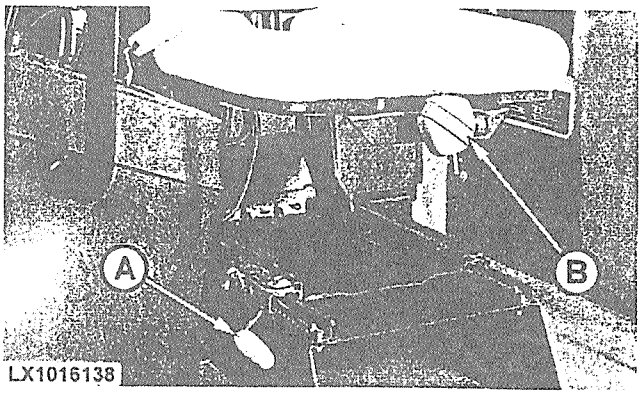
유해한 살충제를 살포하는 경우 눈에 보이는 덩어리와 미세한 입자가 차량에 쌓이는 것을 막기 위하여 매일 차량의 내부와 외부를 청소하십시오.

1. 캡의 바닥을 털거나 진공청소하십시오.
2. 캡의 윗부분이나 캐빈내부를 청소하십시오.
3. 차량의 전체 외부를 닦으십시오.
4. 활성 또는 비활성 유해 원소가 농축되어 있는 씻은 물을 규정 또는 법규에 따라 처리하십시오.

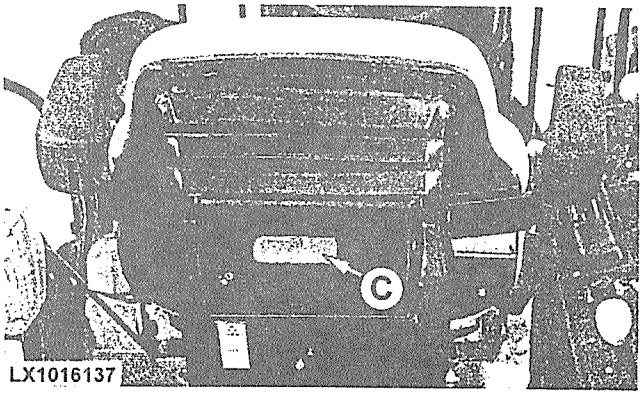
안락한 의자

높이를 조절하려면, 의자에서 내린 상태로 레버(C)를 위로 당깁니다. 동시에, 레버와 앞 가장자리의 의자를 들어올립니다. 좌석은 4 단계로 들어올릴 수 있습니다. 의자 높이를 낮추려면, 의자를 가장 높은 단계로 당긴 후 낮추십시오.

A - 수평조정 레버
B - 작업자 몸무게에 따른 의자 조정용 핸들
C - 높이조정 레버



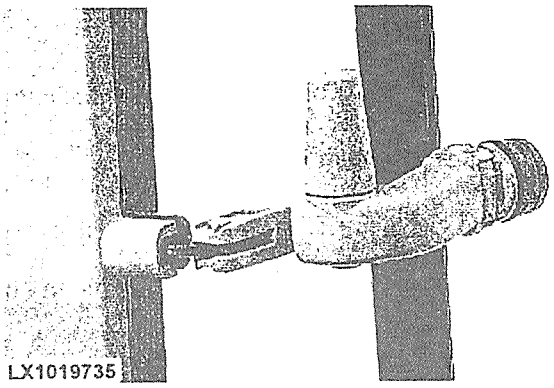
LX1016138

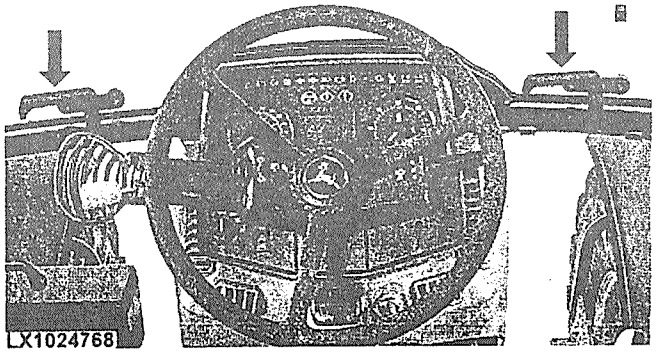


LX1016137

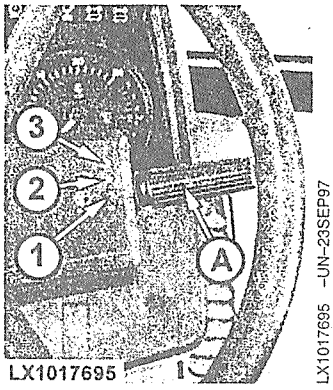
창문 개방

- 지붕 및 측면, 후면 창문은 환기시킬 필요가 있을시 열 수 있습니다.

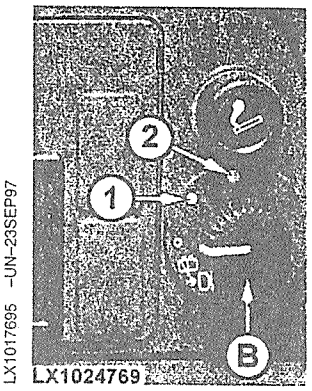




윈도우 와이퍼와 세척 시스템



LX1017695



LX1024769

LX1017695 -UN-23SEP97

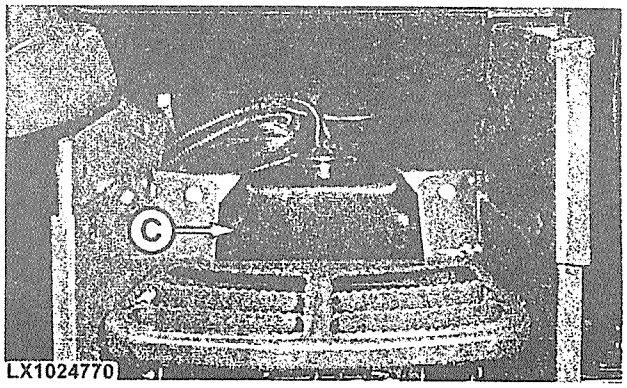
- 전면 와이퍼 스위치(그림A)는 2군데 위치에 따라 용도가 다릅니다.
  2=천천히 동작
  3=빨리 동작

- 전면 창문 세척 시스템은 스위치(그림A)에 의해 작동됩니다.(조향칼럼쪽으로 미십시오)

  후면 와이퍼 스위치(그림B)는 2군데 위치에 따라 용도가 다릅니다.
  1=천천히 동작
  2=빨리 동작

후면창문 세척 시스템은 스위치(그림A)에 의해 작동됩니다(스위치를 미십시오.)

온도가 빙점아래로 떨어질때 저장용기(그림C)에 적절한 결빙제를 첨가하십시오.



LX1024770

A－전면 창문 와이퍼 스위치
B－후면 창문 와이퍼 스위치
C－전면 창문 세척 시스템용 저장능

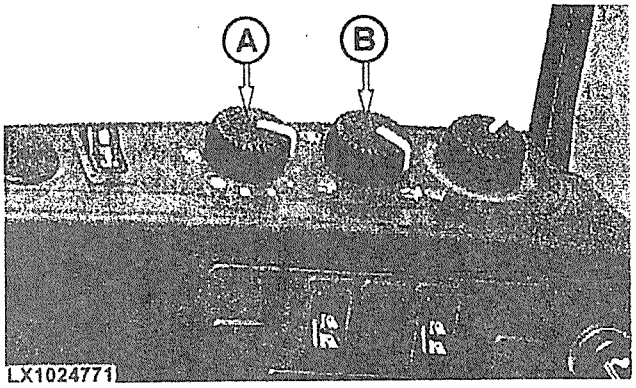
(프리미엄 타입)

블로워의 공기통풍구

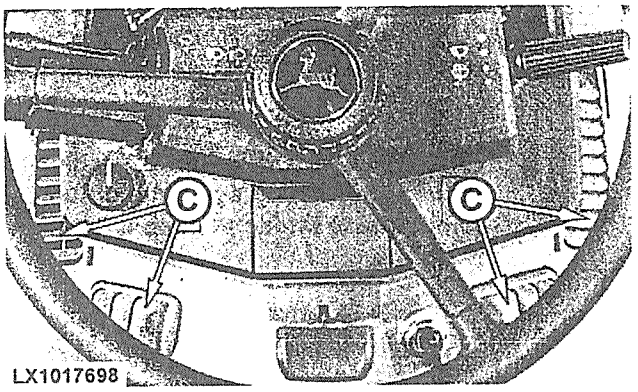
스위치 (A)로 4가지 블로워 속도를 조정합니다. 일반적인 공기 흐름 방향은 스위치(B)를 이용하여 바꿀 수 있습니다.

전면유리의 결빙이나 안개 제거
히터를 최대 출력으로 설정한다. 스위치(B)를 기호 (D)로 두고 스위치(A)(블로워)를 4 상태로 돌린다.
공기 흐름을 작업자를 향하게 할 경우, 스위치 (B)를 기호(E)로 합니다. 스위치(A)로 블로워를 폅니다. 통풍구(C)에서 공기흐름 방향과 세기를 더 조정할 수 있습니다.
공기 흐름을 캡 전반에 균일하게 향하게 할 경우, 스위치 (B)를 기호 (F)로 둡니다. 스위치 (A)로 블로워를 켭니다.
공기 흐름을 발이 있는 곳으로 향하게 할 경우, 스위치 (B)를 기호 (G)로 둡니다. 스위치 (A)로 블로워를 켭니다.

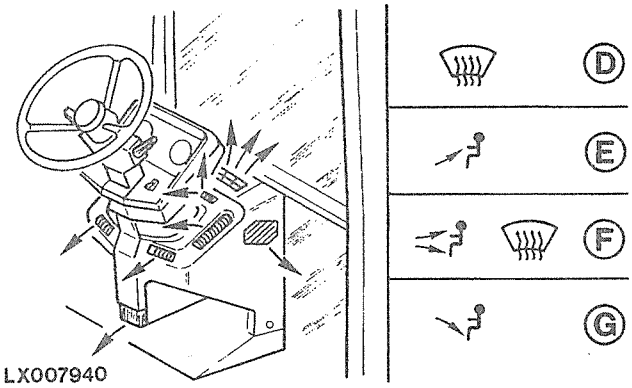
공기흐름 방향
스위치 (B)의 상태:
- 기호 (D) = 전면유리쪽으로 공기가 흐른다.
- 기호 (E) = 작업자쪽으로 공기가 흐른다.
- 기호 (F) = 창, 작업자, 발이 있는 곳으로 공기가 흐른다.
- 기호 (G) = 발이 있는 곳으로 공기가 흐른다.



LX1024771



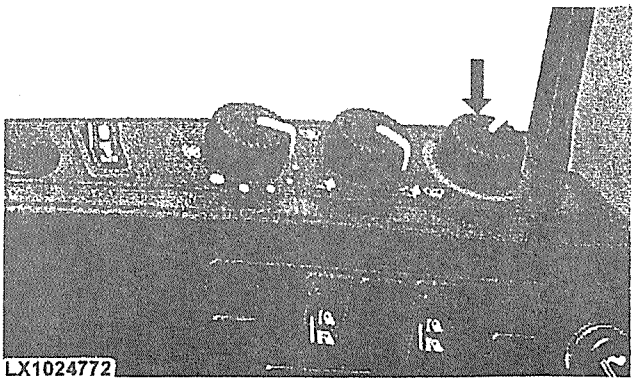
LX1017698



LX007940

히 터

히터 스위치를 이용하여 난방(heating)에 많은 변화를 줄 수 있다. 난방 효과를 높이기 위해서는 스위치를 시계 방향으로 돌립니다. 블로워와 통풍구를 원하는 방향으로 합니다.

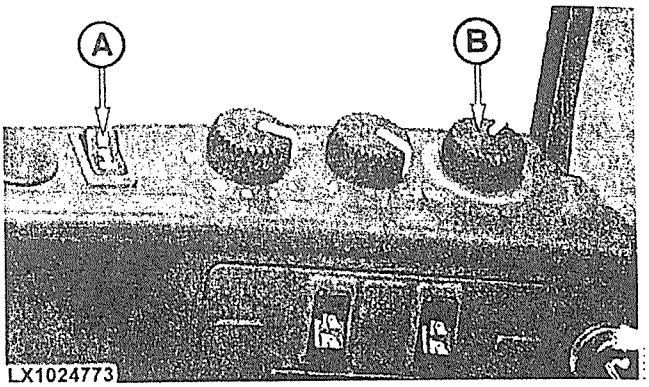

LX1024772

냉방장치

스위치 (A)로 냉방장치를 켭니다. 조절장치 (B)로 냉각 효과를 조절합니다. 냉각 효과는 손잡이를 시계 반대방향으로 돌려서 높입니다. 블러워와 통풍구를 원하는 방향으로 합니다.

중요 : 일관되게 고성능을 유지하려면, 날씨나 계절과 무관하게 냉방장치를 매달 한번 2-3분간 켜두어야 한다(엔진은 저유동(low idle) 상태로 하고). 조절장치 (B)는 최대 냉각 효과로 두어야 한다.

4℃(39°F)이하의 대기 온도에서는, 캡을 우선 가열해서(난방 시스템 사용), 캡 내부 온도를 가능한 높게 해야만 한다.



유익한 냉방장치 사용법

차창에 안개 끼는 것 방지

주 : 우선 응축 배수관(condensation drain)이 막히지 않았는가를 점검한다.

낮 시간인 경우:

전면유리 설정상태에서 찬 공기를 뿜지 않습니다(냉방장치를 "최대 냉방"으로 작동중일 때 윈도우 모드(window mode)를 사용하지 않습니다).

냉방장치가 "최대 냉방" 설정상태일 때 너무 서늘하다고 느낄 경우:
- 과급기를 계속 가동시킨다.
- 온도 조절기를 "약간 시원"상태로 돌린다.
- 냉방장치를 켠 상태로 둔다.

여전히 너무 춥다고 느낀다면 :
- 과급기를 계속 가동시킨다.
- 온도 조절기를 (적색 구간에 있는)"따뜻한" 설정으로 돌린다.
- 창문에 안개가 끼면, 창에 안개가 없어지기 시작할 때까지 온도 조절기를 서서히 "더 시원한" 상태로 돌린다.

트랙터를 정지시키기 전에:
- 과급기를 계속 가동시킨다.
- 냉방장치의 스위치를 끈다.
- 온도 조절기를 "따뜻한" 설정으로 돌리거나, 이미 그러한 상태라면 그대로 둔다.
- 2-3분간 과급기를 계속 가동시켜서 증발기 중심부(evaporator core)를 건조시킨다.

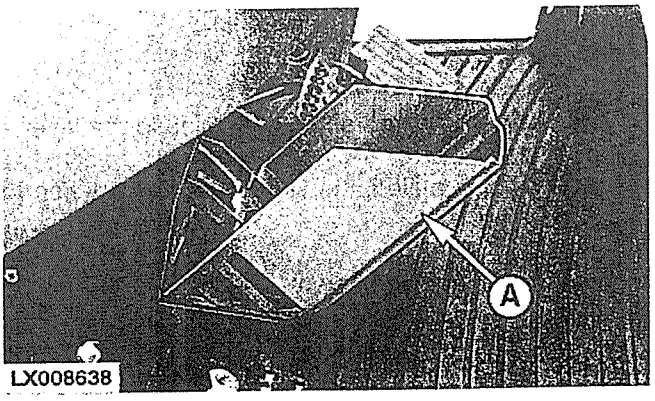
아침의 경우(냉방장치를 전날 사용하였다):
우선 시동중
- 공기 흐름을 "발이 있는 곳"으로 둔다-절대 "창문"은 안됨!
- 과급기를 가동시킨다.
- 온도 조절기를 (적색 구간에 있는)"최대 난방 출력"으로 돌린다.
- 실제로 트랙터를 운전하지 않고 있다면, 캡문이나 캡창을 여는 것이 도움이 될 수도 있다.

온도가 가열되자마자, 마른 공기가 통풍구로 나온다:
- 공기흐름을 "window(창)"로 둔다-이는 창문의 습기를 제거하게 될 것이다.

만일 실내 습도가 높거나 캡 내부에 습기가 있다면
- 냉방장치를 켜는(로커 스위치로) 한편, 온도 조절기를 "따뜻한" 상태로 유지시킨다.

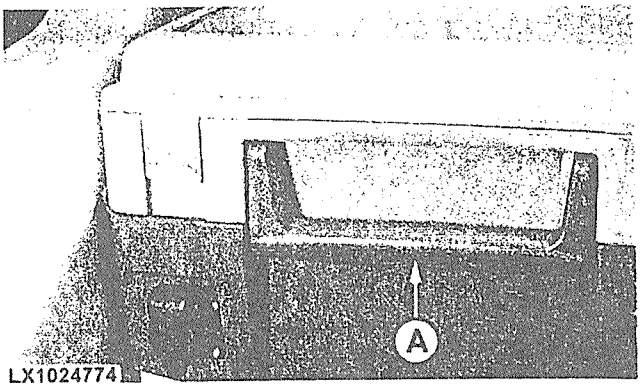
캔음료 냉장

뚜껑 (A)를 열고 캔음료를 넣는다. 히터를 "cool(냉장)"로 설정하고 블로워를 켭니다. 공기 흐름이 발이 있는 곳으로 합니다.



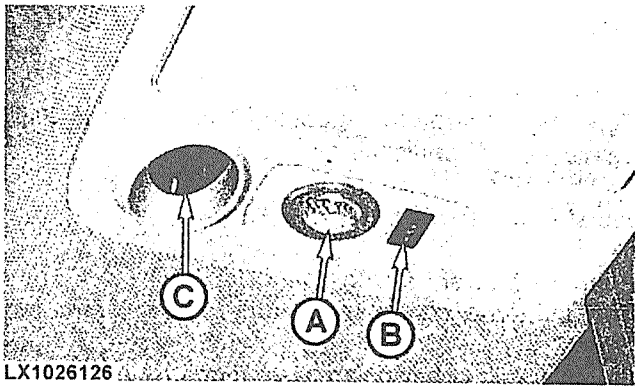
저장 선반

트랙터에는 휴대용 "현장 사무실"을 위한 저장 선반을 장착할 수 있습니다. 이 "현장 사무실" 서류함은 트랙터를 작동중일 때 저장 선반에 단단히 고정시킬 수 있습니다. 완전히 닫힐 때까지 핸들 (A)를 아래로 누릅니다. 안전을 위해, 서류함을 연 채 트랙터를 운전하지 마십시오. 서류함 속의 내용물은 중량이 10kg(22lb)을 초과해서는 안됩니다.



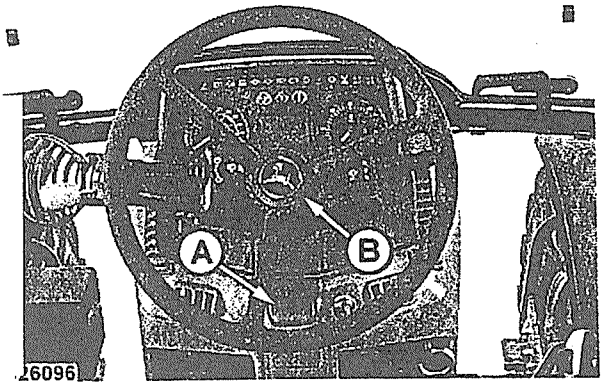
차 내 등

차내등 (A)는 스위치 (B)를 1로 두면 항상 켜져 있는 상태입니다. 스위치가 2에 있을 때는 문을 열때마다 불이 들어옵니다. 0 상태에서는 꺼져 있습니다.
라이트 (C)는 주차등이나 헤드라이트가 켜 있을 때 변속 조절 레버를 비춥니다.



핸들 조정

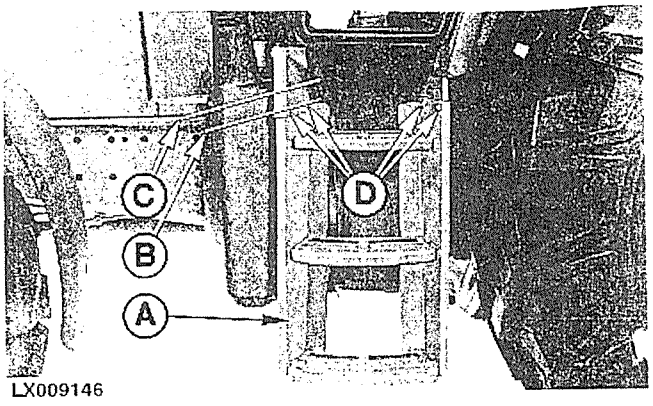
핸들을 조절하려면, 레버(A)를 위쪽으로 잡아당기고, 핸들을 원하는 각도로 이동시키고 레버를 푼니다.
레버만 잡아당겼을 경우, 핸들은 가장 높은 상태로 올라가며 핸들 높이를 조절하려면, 고리(B)를 풀고, 조정을 한 후 고리를 다시 한번 쥡니다.



스텐 높이 조정

필요하다면, 스텐을 조정할 수 있습니다.
볼트 (D)를 풀고 출입 계단을 원하는 위치로 이동시킨후, 볼트 (D)를 조입니다.
주:뒷 타이어의 표시 반경(index radius)이 770mm나 그 이상일 경우, 스텐은 반드시 하단 (B)으로 두어야 합니다.

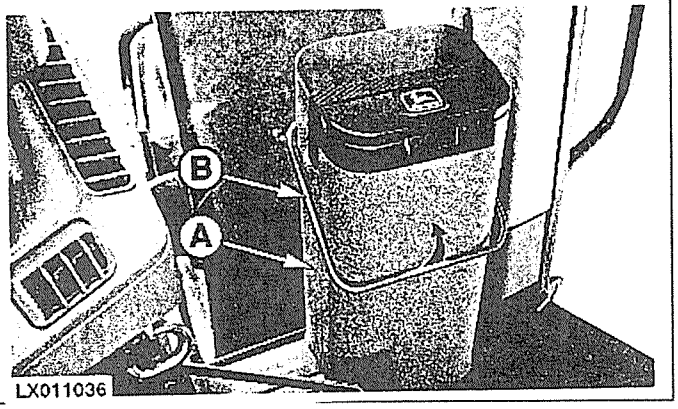
A - 스텐
B - 하단 위치
C - 상단 위치
D - 볼트



LX009146

냉장 박스

냉장 박스 (A)를 식품 저장용으로 사용합니다.
냉장박스를 비우거나 청소하려면, 핸들(B)을 들어올려 냉장박스를 꺼내십시오.



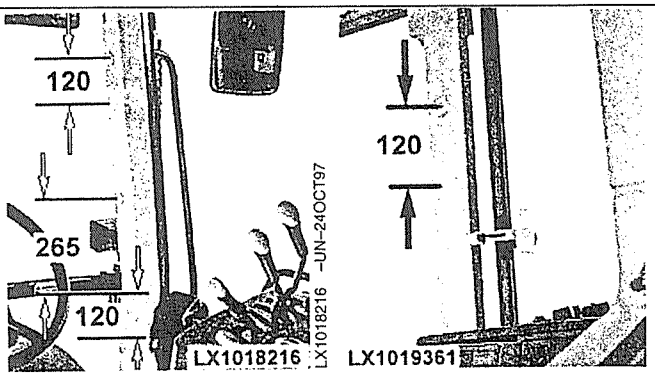
LX011036

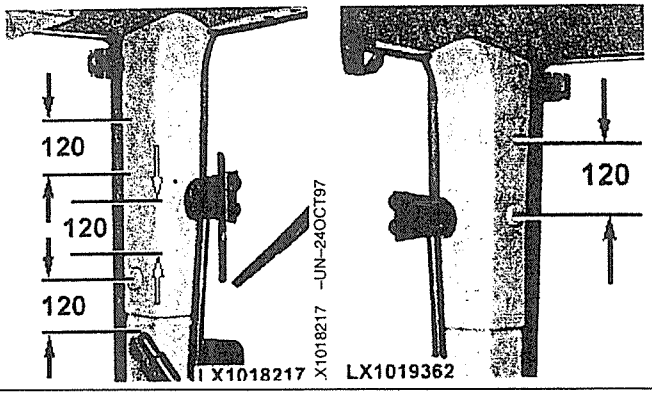
부가 조작 기구

캐빈에는 다양한 부가 조작기구를 부착할 수 있습니다.

전방 오른쪽에 위치
가운데에 위치
뒤에 위치

홀간거리는 120 mm 이고, M10 볼트를 사용합니다.





동력 취출 소켓

신호 소켓과 3-단말 취출 코드 소켓

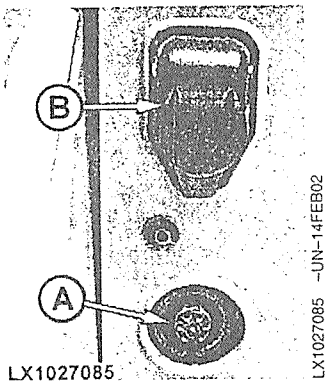
7-단말 신호 소켓(A)은 30암페어 퓨즈로 보호되어 있습니다.
단말

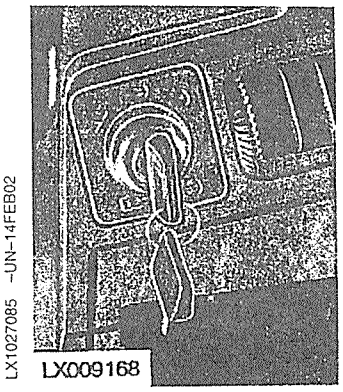
전선	색상	설명
1	적색	레이다가 정한 속도
2	다갈색	휠의 속도
3	오렌지색	뒷 동력인출축(rear PTO) 속도
4	-	-
5	-	-
6	청색	전력 공급
7	검정색	접지

3-단말 취출 소켓(B)의 단말 15/80과 82는 30 암페어의 퓨즈로 보호되며 단말 31은 접지입니다.

3-단말 동력 취출 소켓(B)와 신호 소켓 (A)는 전기 장치와 연결하는데 사용되며, 메인 스위치의 키(key)를 시계방향이나 시계 반대방향으로 돌려서 동력을 3-단말 동력 취출 소켓 (B)와 신호 소켓 (A)에 보내 줍니다.

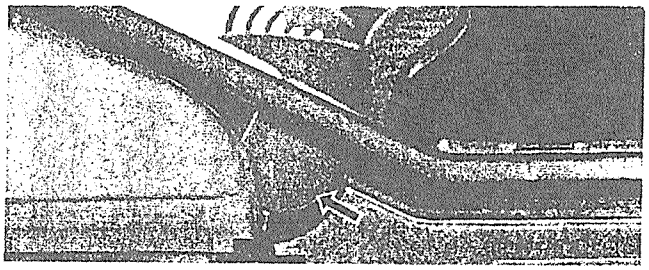
주 : 시동이 꺼졌을 때도 일정한 전력 공급이 필요한 장비의 경우 판매대리점에서 전환장비(conversion kit)구입을 문의하십시오.





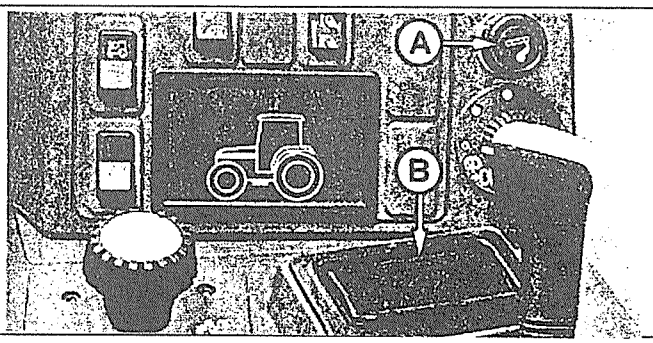
케이블 경로

캡의 뒷창에 구멍이 두 개가 있어서, 케이블이 지나갈 수 있습니다. 창을 열고 고무 마개를 빼낸후, 케이블이 지나갈 수 있도록 고무마개를 자릅니다.



담배용 라이터와 재떨이

재떨이를 열고 눌러서 꺼낸다.



(SE 타입)

윈도우 와이퍼와 세척시스템

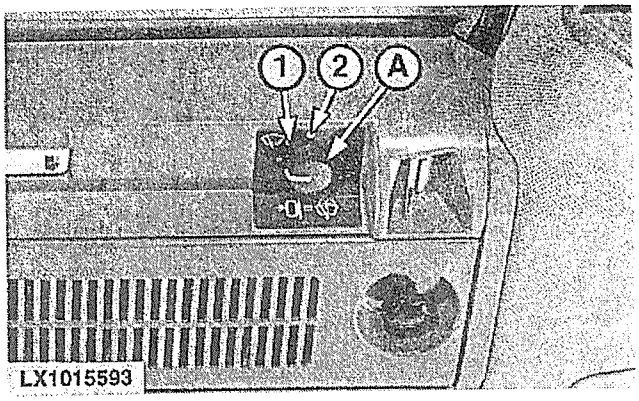
전면 와이퍼 스위치(그림A)는 2군데 위치에 따라 용도가 다릅니다.

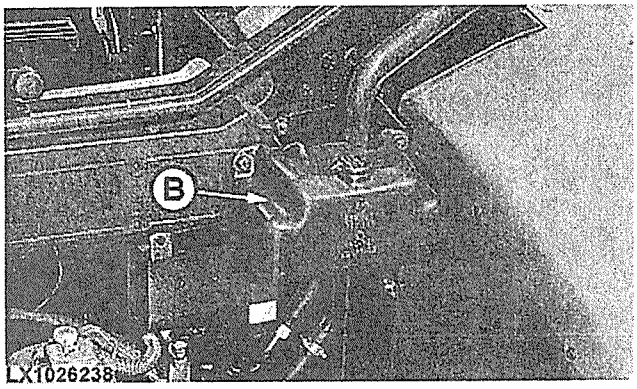
1 = 천천히 동작
2 = 빨리동작

전면 창문 세척 시스템은 스위치(그림A)에 의해 작작동됩니다. (캡루프쪽으로 미십시오)

온도가 빙점아래로 떨어질때 저장용기(그림B)에 적절한 결빙제를 첨가하십시오.

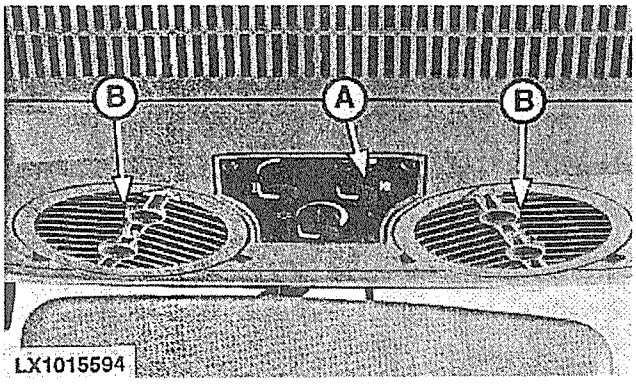
A- 전면 창문 와이퍼 스위치





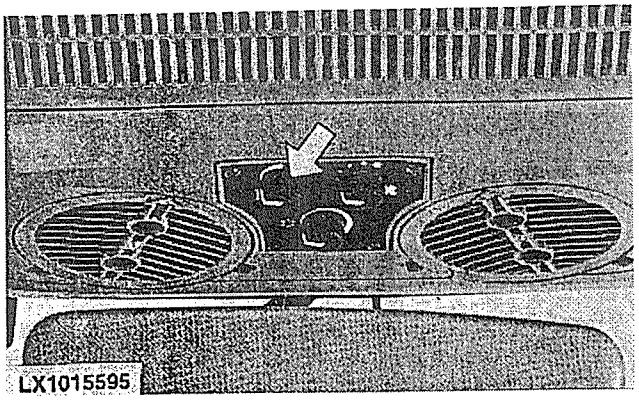
블로워와 공기 방향조절

(A)로 4가지 블로워 속도를 조정합니다.
(B)스위치에 의해 공기의 방향을 조절합니다.



히터

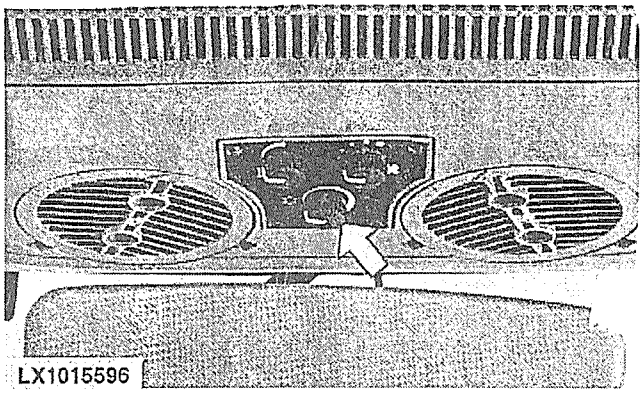
히팅은 히터 스위치에 의해서 조절합니다.
히팅효과를 높히려면 시계방향으로 돌리고,
(B)스위치에 의해 방향을 조절합니다.



에어콘장치

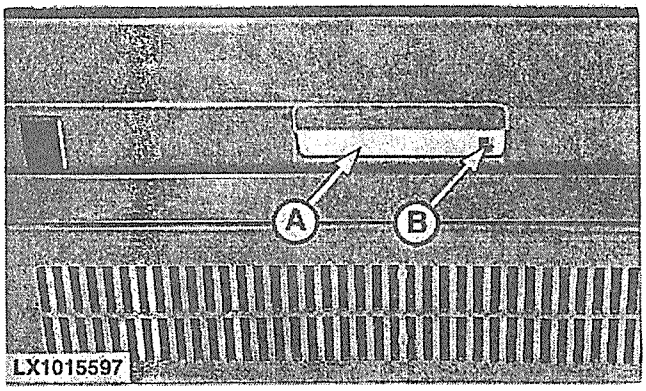
냉각효과 조절은 스위치를 시계방향으로 돌려서 효과를 증대시키며, 블로워와 공기 방향조절로 요구하는 방향으로 공기를 향하게 합니다.

중요 : 추운계절을 포함해서 일 년에 몇번은 에어콘을 켜십시오. 이유는 에어콘 장치의 각종 동부품들을 잘 작동시키기 위함입니다.



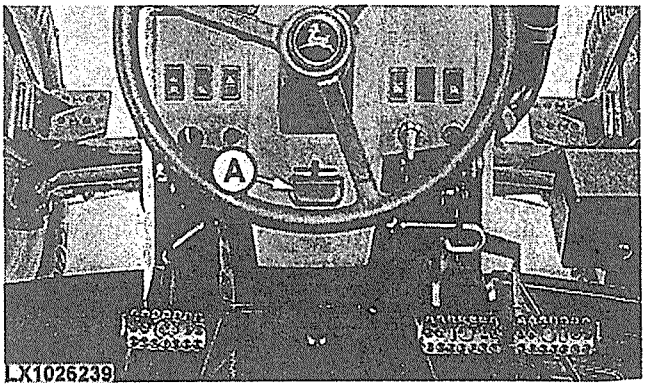
실내등

실내등(A)는 스위치 (B)로 작동됩니다.



핸들조정

핸들을 조정하기 위해서는 레버(A)를 위쪽으로 당기고 핸들을 원하는 각도까지 옮기고 푸십시오.
만약게 레버만 당기면, 핸들은 최고 높은 위치까지 올라갈 것입니다.

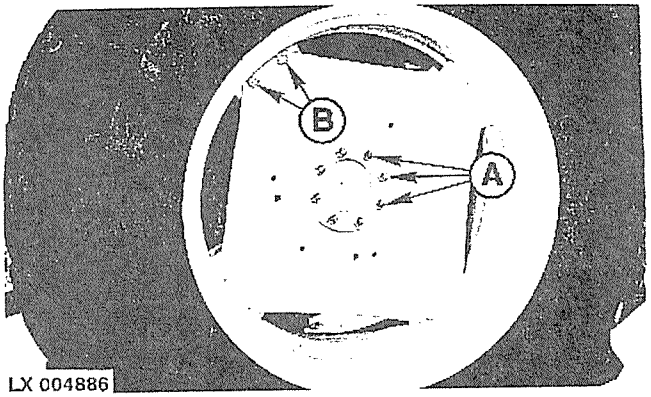


7. 길들임 기간

최초운전 4에서 8시간 후

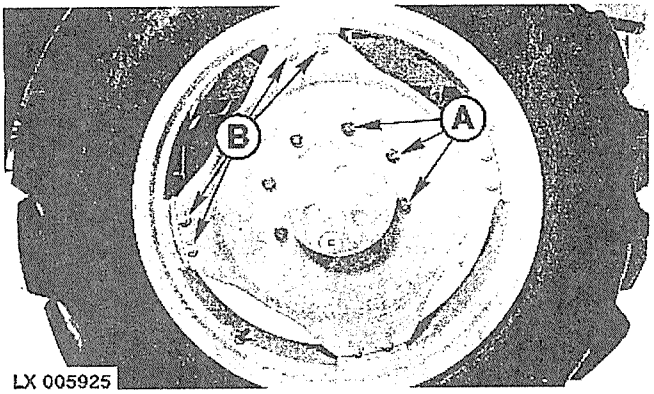
후륜볼트, 너트를 재조임

A-50kg-m(370 lb-ft)
B-31kg-m(370 lb-ft)



후륜볼트 너트 재조임

A-6220 to 6820 트랙터 30kg-m(220 lb-ft)
-6920 and 6920S 트랙터 : 48kg-m(355 lb-ft)
B-8.8 상당의 볼트 25kg-m(185 lb-ft)
-10.9 상당의 볼트 31kg-m(230 lb-ft)



최초 운행 100시간내

휠 고정 볼트(wheel retaining bolts)
휠 고정 볼트의 토크를 자주 점검하십시오.

엔진
엔진은 존디어 정품 시운전용 엔진 오일(ENGINE BREAK-IN OIL)을 주입하십시오. 엔진을 적절히 길들이려면, 다음 사항을 따르십시오.
- 엔진을 중-상 부하 범위내에서 작동하고, 장시간동안 공회전(idle)시키지 않는다.
- 엔진의 오일 수치를 자주 점검한다.

중요: 엔진오일 수치가 "ADD" 표시로 떨어질 때에만 엔진을 가득 채운다.
주 : 시운전 기간 중에는 평상시보다 더 높은 연비를 정상으로 보아야 한다.

-필요하다면, 존디어 정품 시운전용 엔진오일(ENGINE BREAK-IN OIL)을 "XXX"표시까지 충윤하거나 만일 존디어 정품 시운전용 엔진오일을 구할 수 없다면, 다음 중 하나를 충족시키는 국제 순정 디젤 엔진오일을 사용하십시오.

- API 명세 CE
- ACEA 명세 E1

중요 : 처음 100시간 동안에는 어떠한 상황에서도 존디어 PLUS-50 오일이나 또는 다음 사항을 충족시키는 어떤 오일도 사용치 마십시오. API CH-4, API CG4, API CF4, ACEA E3 또는 ACEA E2. 이러한 오일들은 엔진을 길들이는데 필요한 조건을 충족시키지 못합니다.

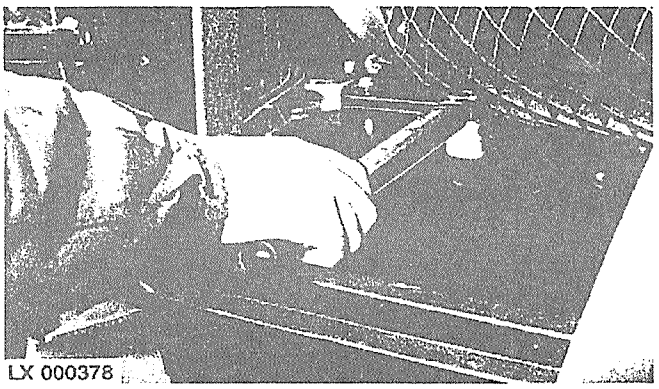
-처음 100시간이 지나면, "Fuel, Lubricants, Hydraulic Oil and Coolant(연료, 윤활유, 유압유 및 냉각수)"에서 설명하는 오일들을 사용한다.

첫100시간운전후

- 엔진오일을 교환하십시오.
  (서비스－매250시간 점검란을 참조하십시오)
- 엔진오일휠터 엘리먼트를 새로 교환하십시오.
  (서비스－매250시간 점검란을 참조하십시오)
- 픽-업히치의 지지볼트를 죄이십시오.
  (서비스－매250신 점검란을 참조하십시오)
- 공기흡입호스와 호스크램프를 죄이십시오.
  (서비스－매500시간 점검란을 참조하십시오)
- 트랜스미션/유압오일 휠터를 교환하십시오.
  (서비스－매500시간 점검란을 참조하십시오)
- 전륜구동축에 있는 오일은 교환하십시오.
  (서비스－매 750 시간 점검란을 참조하십시오)

캡 볼트의 토크점검

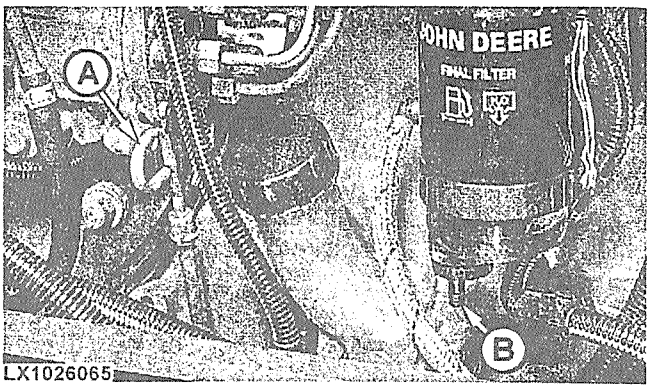
- 캡과 안전프레임에 부착된 볼트의 토크가 확실히 죄여 졌는지 점검하십시오.
- 토크명시사양은 하기와 같습니다.
  전면 체결볼트 : 22.5kg.m(160lb-ft)
  후면 체결볼트 : 20kg.m(140lb-ft)


LX 000378

8. 시동전 점검

시동전 점검

- 엔진오일량이 검유봉(그림A)의 두점사이에 있어야 하며 오일량이 검유봉의 낮은 눈금아래 있을 경우에는 오일을 보충한 후에 시동을 거십시오.
- 드레인 스크류(그림 B)의 연료휠터에서 물과 침전물을 빼십시오.

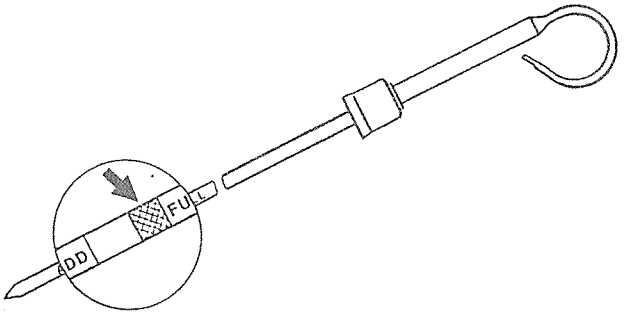


LX1026065

- 트렉터가 외부유입장치에 동력을 제공하는데 사용될 경우, 트랜스미션/유압 오일량을 매일 점검하여 보충하여 주십시오.
- 이 점검요령은 "서비스-매 250시간마다 점검"에 언급되어 있습니다.

- 트랙터가 특별히 습전지역에 사용될 경우 하기 요령으로 추가 그리스를 주입하십시오.
- 전차축과 4륜구동축에 그리스를 주입하십시오.
- 후차축에 주유하십시오.
- 3점히치에 주유하십시오.

상기 작업은 "서비스-매250시간마다 점검"에 언급되어 있습니다.



FD000047

9. 엔진 운전

보조배터리로 엔진시동

- 중요 : 엔진을 베터리없이(시동목적으로 보조 배터리를 사용)단시간 가동할 경우 엔진속도를 1000RPM이상 올리지 마십시오.
또한 추가전류(라이트등)는 엔진이 가동될 때만 사용하십시오.
발전기와 레귤레이터의 손상방지를 위해 연결되지 않은 시동모터 케이블과 배터리 끝을 격리 시키십시오.

엔진 시동

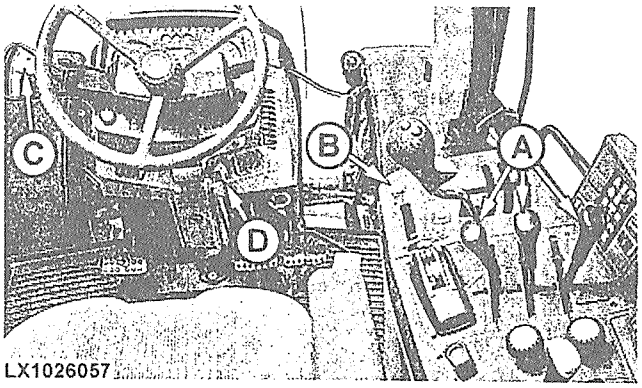
주의 : 밀폐된 건물 안에서는 절대 엔진을 작동하지 않는다. 질식의 위험이 있다.
1. 선택 조절밸브 레버 (A)를 중립상태로 둔다.
2. 핸드 쓰로틀 레버 (B)를 중속 설정(레버 이동거리의 최저속 상태)으로 이동시킨다.
3.유압셔틀 레버 (C)를 중립 상태(또는 AutoPowr 변속기가 달린 트랙터의 경우 N이나 P상태)로 둔다.
4. 메인 스위치 (D)의 키를 시계방향으로 끝까지 돌린다. 엔진이 시동되자마자, 키를 놓는다.

한번에 30초 이상을 스타트 모터를 시동시키지 마십시오. 메인 스위치의 키를 "제로"로 돌린후 다시 시동을 걸기 전 최소한 1분은 기다려 주십시오.

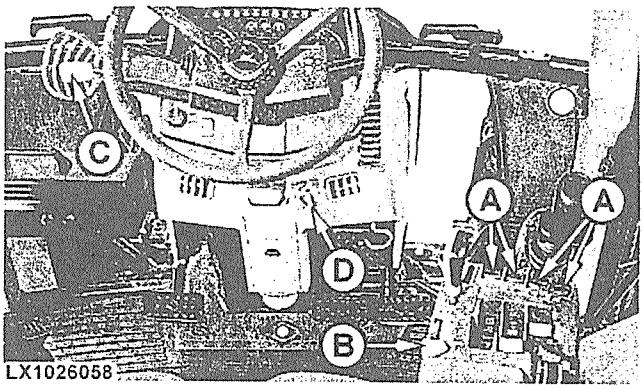
핸드 쓰로틀 레버를 조정하지 마십시오. 몇 분간 엔진을 가동시키고 0℃(32°F)이하의 온도에서는, 그에 맞게 예열을 하십시오.

주 : 전기분사펌프가 달린 트랙터에서, 엔진은 냉각수 온도가 20℃(68°F)로 상승할 때까지 높은 아이들 설정(1050rpm)으로 돌아간다.

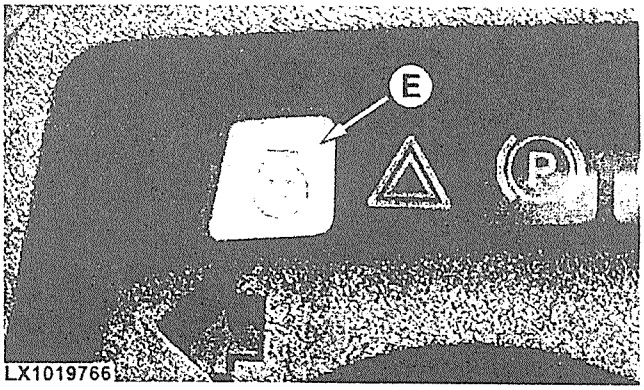
A - 선택식 조절밸브 레버
B - 핸드 쓰로틀
C - 뒷 구동 레버
D - 메인 스위치
E - 전기가열기 표시등



LX1026057



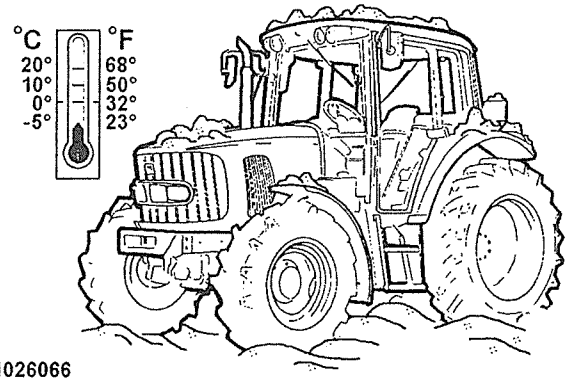
LX1026058



LX1019766

한냉시 엔진 시동보조장치

- 트랙터 장치에 따라 빙점 또는 빙점 이하 온도에서 엔진을 시동하는데 여러가지 한냉시 엔진시동보조 장치가 있습니다.



LX1026066

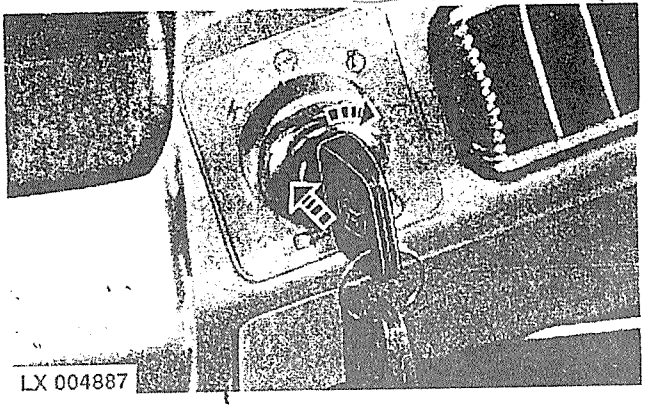
전기 시동 보조

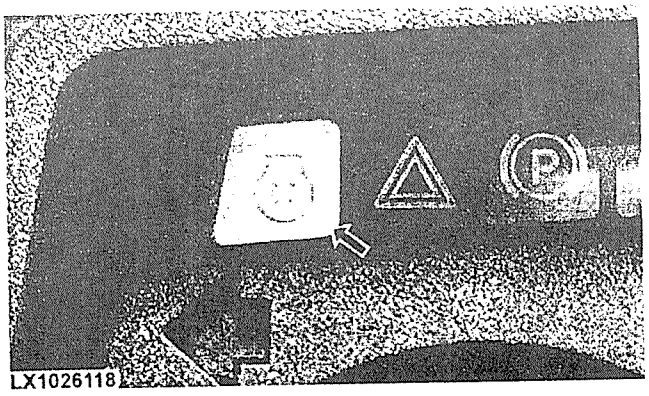
주의 : 엔진을 전기 시동 보조도구로 시동시킬 때 절대 에테르(Ether) 시동액을 사용치 마십시오.

엔진 시동은 1-3에서 설명한대로 진행하십시오. 키를 시계 방향으로 돌려 ON 상태로 하십시오. 키를 메인 스위치로 눌러서 가열장치(heating element)를 작동시키십시오. 라이트가 들어오지만, 자동으로 꺼지지는 않습니다. 20-25초간 기다린 후, 키를 보통 상태로 되돌리고 다시 즉시 시계방향으로 돌아갈 때까지 돌리십시오. 키를 누른 상태에서는(즉, 가열 장치가 켜진 상태에서는) 절대 엔진을 시동되지 않는다.

중요 : 엔진에 시동을 걸지 못한 경우, 한번에 30초 이상 스타트를 작동시키지 마십시오. 그러나, 엔진에 서서히 속력이 올라갈 경우, 엔진 아이들이 낮은 상태에서 어느 정도의 속도에 다다를 때까지 시동기를 계속 작동시킨다. 만일 엔진에 발동하지 않는다면, 키를 "OFF"상태로 돌리고 다시 시동해보기 전 발동기를 식히도록 최소한 1분은 기다린다.

핸드 쓰로틀 레버를 조정하지 않고, 엔진을 몇 분간 구동합니다. 0℃(32℉)이하의 온도에서는, 그에 맞게 예열시간을 연장하십시오.

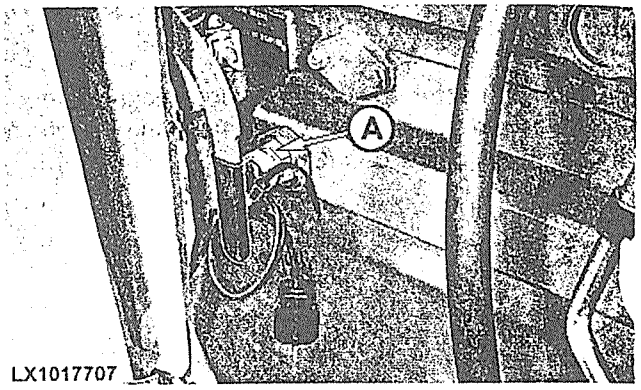

LX 004887


LX1026118

냉각수 히터

냉가히터는 플러그(A)를 돌립니다.
냉각히터의 플러그를 220V의 동력원에 연결하십시오.

주 : 온도가 −15℃(−4°F)에서 2시간 동안 냉각수를 가열하고, 만약 주위온도보다 낮으면 가열시간을 늘려야 합니다.

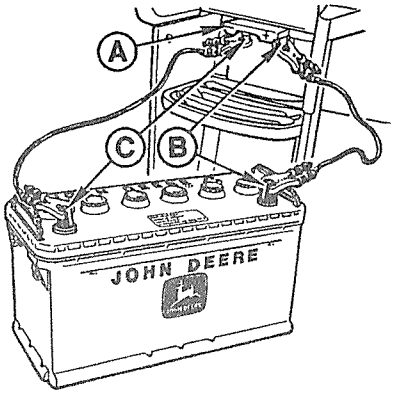


LX1017707

보조 배터리를 이용한 시동

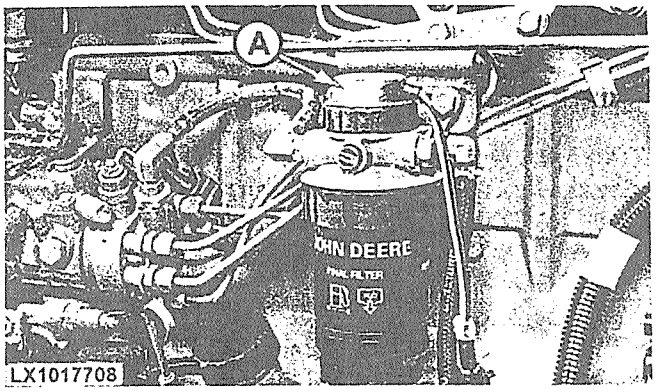
⚠주의 : 배터리에서 방출되는 가스는 폭발성이 강하므로 화기나 불씨를 멀리하십시오.
배터리를 연결하기전에 전극(+, −)을 확인후 연결하십시오.

- 전극의 연결이 바뀌면 전기계통에 고장이 생길수 있으므로 항상 양극(+)케이블은 먼저 연결하고 다음에 음극(−)케이블을 연결하십시오.



연료히터

- 연로히터는 주위온도에 따라 자동으로 켜지거나 꺼집니다.



엔진예열기간

- 엔진이 적절하게 예열되기전에 트랙터에 부하를 걸지 마십시오.
- 적당한 온도에 이를 때까지 액셀레버를 중간위치에 두십시오.

터보차져 부착 엔진

중요 : 엔진이 구동중 "멎을" 경우, 즉시 엔진을 재시동하십시오. 이렇게 하면 터보차져가 과열되는 것을 예방할 수 있습니다.

터보챠저에 일어나는 대부분의 손상은 엔진을 시동하거나 끌 때 올바른 방법을 따르지 않아서 일어납니다. 엔진을 시동한 후 그리고 끄기 전에, 최소한 30초간 부하없이 엔진을 공회전(idle)시키십시오.

트랙터 견인

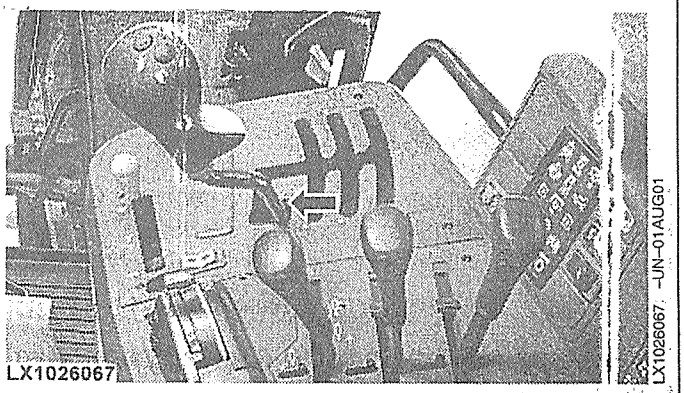
중요 : 엔진을 시동하기 위해서는 절대 트랙터를 견인하지 마십시오.

고장난 트랙터는 평상형 운반차(flatbed carrier)로 이동시키는 것이 가장 좋다. "운반" 편에 있는 지침을 따르십시오.

트랙터 주차(프리미엄 타입)

트랙터 운전에서 멈춤상태에서의 주차시 화살표 위치로 하여 주차 파킹하십시오.

중요 : 파킹은 반드시 트랙터가 멈춤상태에서 실시하십시오.

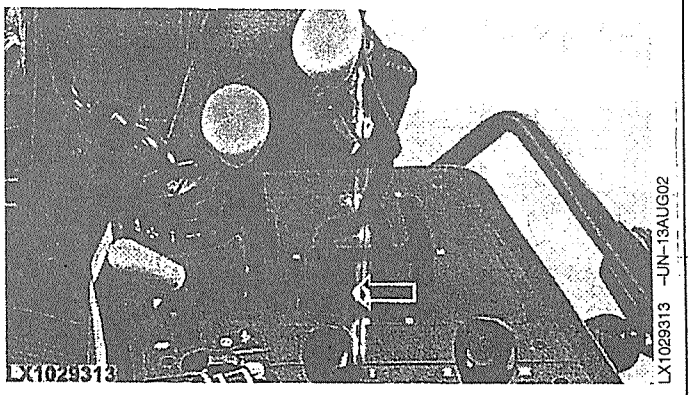


OU12401,00005E7 –19–01J .L02–1/1

트랙터 주차(SE타입)

중요 : 파킹은 트랙터가 정차시 실시하십시오.

트랙터가 운전에서 정차할시나 파킹때는 핸드브레이크와 파킹을 시키십시오.

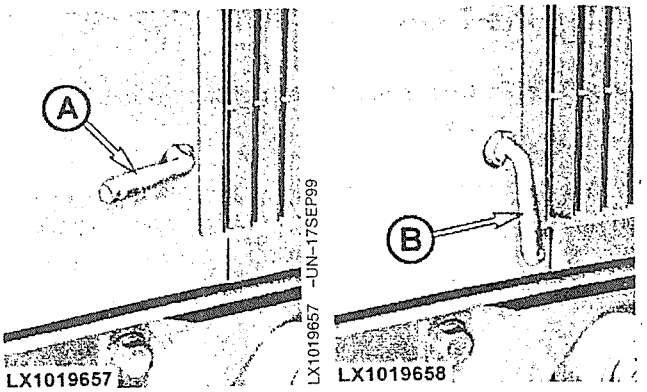


OU12401,0000B60 –19–01JUL02–1/1

배터리 단선 스위치

이 스위치는 트랙터의 전기적 시스템에서 부터 배터리를 단선시키는데 사용됩니다.

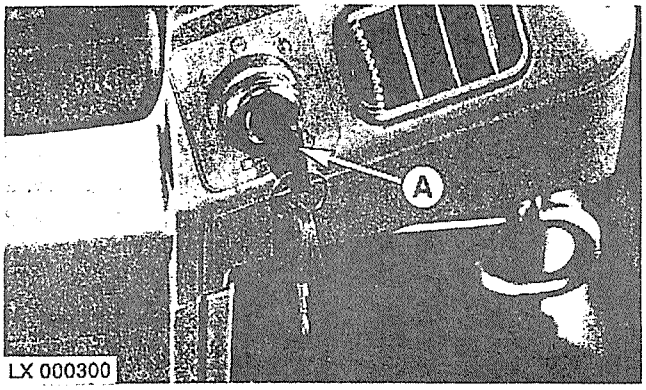
⚠ 경고 : 엔진이 작동중에는 배터리 단선 스위치에서 절대로 동력을 끄지 마십시오.
이것은 트랙터의 전기장치에 손상을 주며 교류전원에서 발생하는 전압피크는 위험합니다.
A－켜짐
B－꺼짐



엔진 정지

⚠ 주의 : 트랙터를 떠나기전에 작업기를 지면으로 내리고 시동스위치에서 키를 빼십시오.

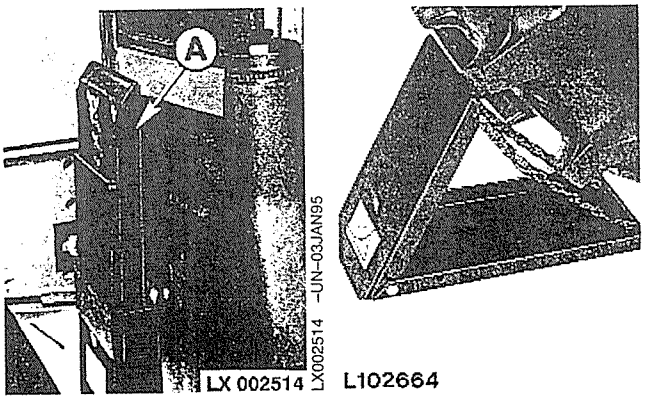
트랙터 정지 : 주차 브레이크를 사용하여 파킹하십시요. 엔진을 1~2시간 공회전 한뒤에 시동스위치(그림 A)를 "OFF"위치로 돌리십시오.



쵸크블록

트랙터를 경사지에 주차시킬때, 다음과 같은 절차를 지키십시오.

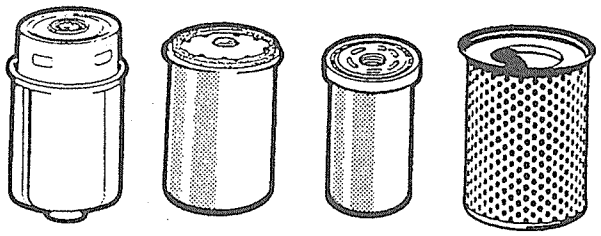
1. 쵸크블록(A)를 함께 누르십시오.
2. 홀더로우터 쵸크블록을 당기십시오.
3. 후방바퀴의 뒤 또는 앞에 쵸크블록을 놓아 주십시오.



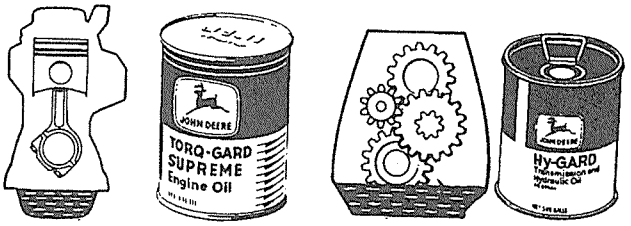
연료소비절감

올바른 점검

- 에어클리너, 연료, 엔진오일 및 트랜스미션/유압 오일 힐터를 정기적으로 점검 교환하십시오.('정비'란을 참조)

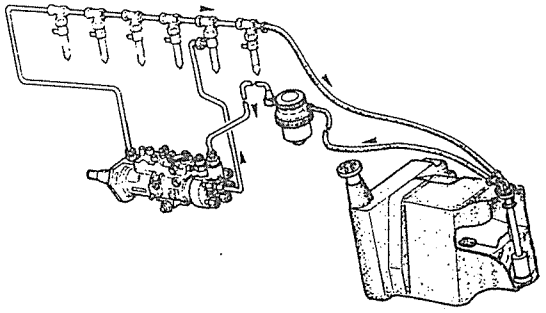


- 반드시 국제순정오일과 윤활유만 사용하십시오.
  (연료, 윤활유, 유압오일 및 냉각수란 참조)

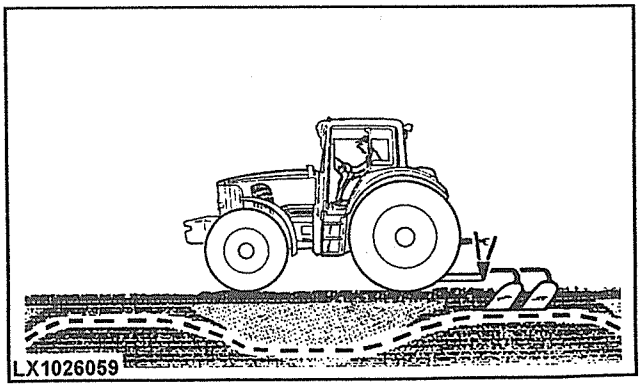


L103 642

정기적으로 판매점에서 연료계통을 점검받으십시오.



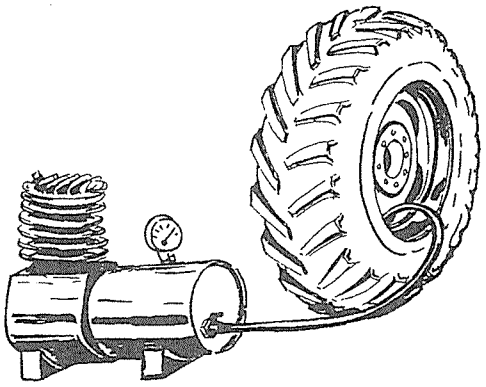
정기적으로 판매점에서 유압승강 장치를 점검받으십시오.



LX1026059

– 올바른 타이어공기압을 유지하십시오.

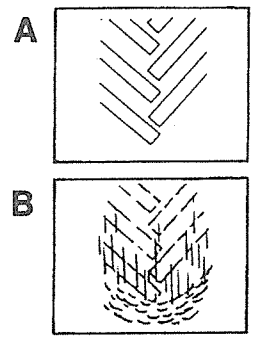
작업형태나 토양조건에 맞춰 타이어 공기압을 유지하십시오.



올바른 웨이트선택

- 10~15%미끄럼발생시 최대견인력을 발휘할 수 있으므로 필요 이상으로 웨이트를 사용하지 마시고 가벼운 작업을 하실 경우에는 웨이트를 줄이십시오.

그림 A : 웨이트가 많다.
그림 B : 웨이트가 적다.
그림 C : 웨이트가 적당하다.



LX009185

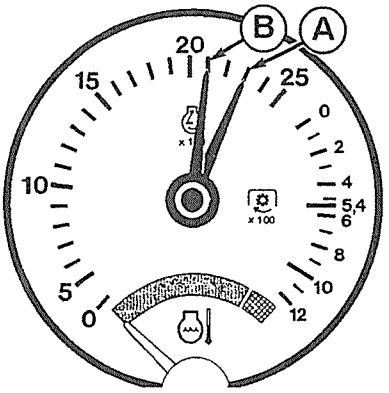


LX009185 -UN-01SEP94
LX009186

올바른 작업속도선택

- 엔진회전속도를 낮춘상태에서 가능한 한 최고의 변속을 하십시오.
- 무부하상태의 엔진회전속도(그림 A)가 트랙터를 작동하여 부하가 걸리면(그림 B) 150~250 RPM으로 떨어지는 단수의 기어를 선택하십시오.

주 : 가벼운 작업에는 엔진회전속도를 2000RPM이하로 낮추고 작업중일 경우에는 엔진회전속도를 200~300RPM을 낮추는 단수의 기어를 선택하십시오.



LX1017710

주행속도 파워커드 미션(24/24*)(프리미엄 타입)

40 km/h (25 mph); rated engine speed 2300 rpm; 18.4-38 tires

Range	Gear	km/h	mph	Additional gears with creeper transmission Range	Gear	km/h	mph
A	1	1.6	1.0	A	1	0.16	0.10
	2	1.9	1.2		2	0.19	0.12
	3	2.3	1.4		3	0.23	0.14
	4	2.8	1.7		4	0.28	0.17
B	1	3.8	2.4	B	1	0.39	0.24
	2	4.6	2.9		2	0.47	0.29
	3	5.6	3.5		3	0.56	0.35
	4	6.8	4.2		4	0.68	0.42
C	1	6.3	3.9	C	1	0.63	0.39
	2	7.6	4.7		2	0.76	0.47
	3	9.1	5.6		3	0.91	0.57
	4	11.1	6.9		4	1.11	0.69
D	1	10.3	6.4				
	2	12.4	7.7				
	3	14.9	9.2				
	4	18.2	11.3				
E	1	16.7	10.4				
	2	20.2	12.5				
	3	24.1	15.0				
	4	29.6	18.4				
F	1	22.6	14.0				
	2	27.2	16.9				
	3	32.6	20.3				
	4	39.9	24.8				
A	R1	1.6	1.0	A	R1	0.17	0.10
	R2	2.0	1.2		R2	0.20	0.12
	R3	2.4	1.5		R3	0.24	0.15
	R4	2.9	1.8		R4	0.29	0.18
B	R1	4.0	2.5	B	R1	0.40	0.25
	R2	4.8	3.0		R2	0.49	0.30
	R3	5.8	3.6		R3	0.58	0.36
	R4	7.1	4.4		R4	0.71	0.44
C	R1	6.6	4.1	C	R1	0.66	0.41
	R2	7.9	4.9		R2	0.79	0.49
	R3	9.4	5.9		R3	0.95	0.59
	R4	11.6	7.2		R4	1.16	0.72
D	R1	10.7	6.7				
	R2	12.9	8.0				
	R3	15.5	9.6				
	R4	19.0	11.8				
E*	R1	17.5	10.9				
	R2	21.0	13.1				
	R3	25.2	15.7				
	R4	30.9	19.2				
F*	R1	23.6	14.7				
	R2	28.4	17.6				
	R3	34.0	21.1				
	R4	41.7	25.9				

주기 : 표상으로 주행속도는 이론적인 계산치이므로 실제속도는 하중, 타이어의 공기압 타이어 제작회사 바퀴의 미끄럼등에 따라 다르므로 정확한 속도가 특정 용도로 필요한 경우 실측으로 구해야 합니다.

주행속도 파워쿼드 미션 (20/20) (프리미엄 타입)

40 km/h (25 mph)*; rated engine speed 2100 rpm; 18.4-38 tires

Range	Gear	km/h	mph	Additional gears with creeper transmission Range	Gear	km/h	mph
A	1	2.4	1.5	A	1	0.25	0.16
	2	2.9	1.8		2	0.30	0.19
	3	3.5	2.2		3	0.36	0.22
	4	4.3	2.6		4	0.44	0.27
B	1	5.1	3.2	B	1	0.53	0.33
	2	6.2	3.8		2	0.64	0.40
	3	7.4	4.6		3	0.76	0.47
	4	9.0	5.6		4	0.93	0.58
C	1	8.1	5.1	C	1	0.84	0.52
	2	9.8	6.1		2	1.01	0.63
	3	11.7	7.3		3	1.21	0.75
	4	14.4	8.9		4	1.49	0.92
D	1	15.1	9.4				
	2	18.1	11.3				
	3	21.7	13.5				
	4	26.6	16.5				
E	1	21.8	13.5				
	2	26.2	16.3				
	3	31.4	19.5				
	4	38.4	23.9				
A	R1	2.5	1.6	A	R1	0.26	0.16
	R2	3.0	1.9		R2	0.31	0.19
	R3	3.6	2.3		R3	0.38	0.23
	R4	4.4	2.8		R4	0.46	0.29
B	R1	5.3	3.3	B	R1	0.55	0.34
	R2	6.4	4.0		R2	0.66	0.41
	R3	7.7	4.8		R3	0.80	0.49
	R4	9.4	5.9		R4	0.98	0.61
C	R1	8.5	5.3	C	R1	0.88	0.55
	R2	10.2	6.4		R2	1.06	0.66
	R3	12.2	7.6		R3	1.27	0.79
	R4	15.0	9.3		R4	1.55	0.96
D*	R1	15.7	9.8				
	R2	18.9	11.8				
	R3	22.7	14.1				
	R4	27.8	17.3				
E*	R1	22.7	14.1				
	R2	27.3	17.0				
	R3	32.7	20.4				
	R4	40.1	24.9				

주기 : 표상으로 주행속도는 이론적인 계산치이므로 실제속도는 하중, 타이어의 공기압 타이어 제작회사 바퀴의 미끄럼등에 따라 다르므로 정확한 속도가 특정 용도로 필요한 경우 실측으로 구해야 합니다.

주행속도 파워리버스 미션 (16/16) (SE 타입)

30 km/h (18.5 mph); rated engine speed 2300 rpm; 14.9-38 tires

Range	Gear	km/h	mph
A	1	1.9	1.2
	2	2.5	1.5
	3	3.4	2.1
	4	4.4	2.7
B	1	3.8	2.4
	2	4.9	3.1
	3	6.9	4.3
	4	8.8	5.4
C	1	6.3	3.9
	2	8.1	5.1
	3	11.3	7.0
	4	14.4	9.0
D	1	12.9	8.0
	2	16.8	10.4
	3	23.3	14.5
	4	29.7	18.4
A	R1	2.0	1.2
	R2	2.6	1.6
	R3	3.6	2.2
	R4	4.6	2.8
B	R1	4.0	2.5
	R2	5.2	3.2
	R3	7.2	4.5
	R4	9.1	5.7
C	R1	6.5	4.1
	R2	8.5	5.3
	R3	11.8	7.3
	R4	15.0	9.3
D	R1	13.5	8.4
	R2	17.5	10.9
	R3	24.3	15.1
	R4	30.9	19.2

Additional gears with creeper transmission

Range	Gear	km/h	mph
A	1	0.19	0.12
	2	0.25	0.15
	3	0.34	0.21
	4	0.44	0.27
B	1	0.38	0.24
	2	0.50	0.31
	3	0.69	0.43
	4	0.88	0.55
C	1	0.63	0.39
	2	0.82	0.51
	3	1.14	0.71
	4	1.45	0.90
A	R1	0.20	0.12
	R2	0.26	0.16
	R3	0.36	0.22
	R4	0.46	0.28
B	R1	0.40	0.25
	R2	0.52	0.32
	R3	0.72	0.45
	R4	0.92	0.57
C	R1	0.66	0.41
	R2	0.85	0.53
	R3	1.18	0.74
	R4	1.51	0.94

40 km/h (25 mph); rated engine speed 2300 rpm; 16.9-38 tires

Range	Gear	km/h	mph
A	1	2.5	1.5
	2	3.4	2.1
	3	4.4	2.7
	4	5.8	3.6
B	1	4.9	3.1
	2	6.9	4.3
	3	8.8	5.4
	4	11.6	7.2
C	1	8.1	5.1
	2	11.3	7.0
	3	14.4	9.0
	4	19.1	11.9
D	1	16.8	10.4
	2	23.3	14.5
	3	29.7	18.4
	4	39.4	24.5
A	R1	2.6	1.6
	R2	3.6	2.2
	R3	4.6	2.8
	R4	6.1	3.8
B	R1	5.2	3.2
	R2	7.2	4.5
	R3	9.1	5.7
	R4	12.1	7.5
C	R1	8.5	5.3
	R2	11.8	7.3
	R3	15.0	9.3
	R4	20.0	12.4
D	R1	17.5	10.9
	R2	24.3	15.1
	R3	30.9	19.2
	R4	41.1	25.6

Additional gears with creeper transmission

Range	Gear	km/h	mph
A	1	0.25	0.15
	2	0.34	0.21
	3	0.44	0.27
	4	0.58	0.36
B	1	0.50	0.31
	2	0.69	0.43
	3	0.88	0.55
	4	1.17	0.73
C	1	0.82	0.51
	2	1.14	0.71
	3	1.45	0.90
	4	1.92	1.20
A	R1	0.26	0.16
	R2	0.36	0.22
	R3	0.46	0.28
	R4	0.61	0.38
B	R1	0.52	0.32
	R2	0.72	0.45
	R3	0.92	0.57
	R4	1.22	0.76
C	R1	0.85	0.53
	R2	1.18	0.74
	R3	1.51	0.94
	R4	2.01	1.25

파워커드 플러스 변속기 변환

기어는 변속 레버 (A), 기어 변속 키 (B) - 또는 스위치 (D) 및 유압셔틀 레버 (C)를 이용하여 변속시킨다. 유압셔틀 레버 (C)를 약간 들어 올려서 중립 상태에서 이동시킨다.

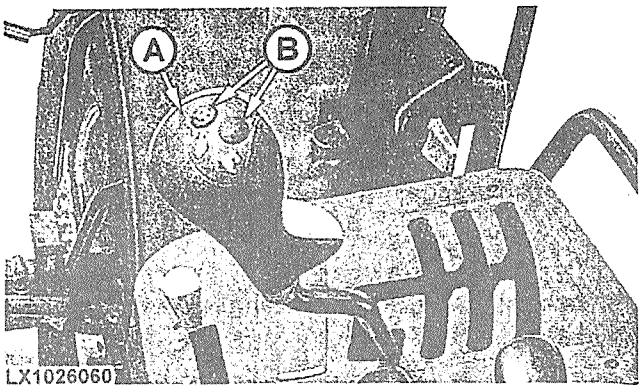
주의 : 엔진에 시동이 걸린 상태라면, 뒷 구동 레버를 중립 상태에서 빼기 전에 5초간 기다린다.

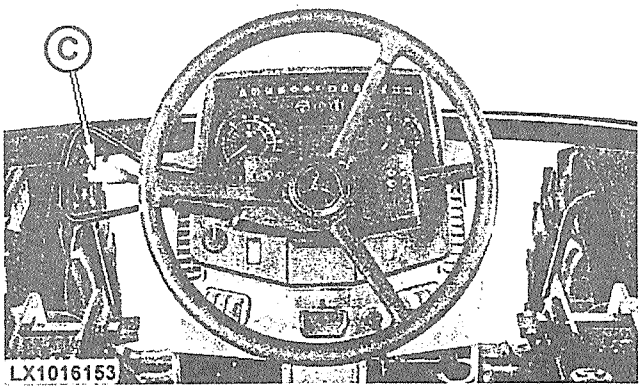
부연속으로 변화시키려면 클러치 페달을 밟아야 합니다. 기어를 변환시키거나 이동 방향을 바꾸기 위해서는 클러치 페달을 밟을 필요가 없습니다. 부변속시 자동 기능으로 선택된 기어가 이동 속도와 부합하도록 합니다.
주의 : 엔진이 작동중이고 부변속 단수가 선택되였을 때 유압셔틀 레버가 작동되면, 트랙터가 움직이기 시작합니다.

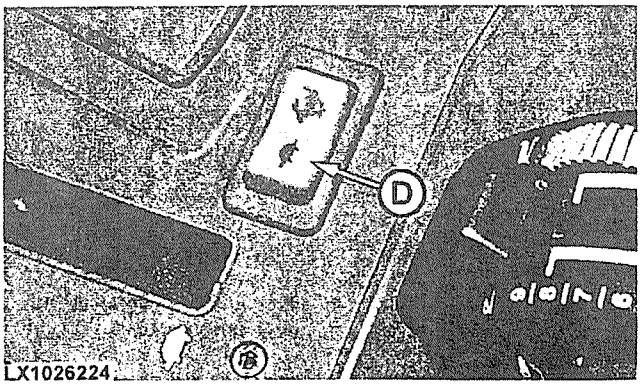
중요 : 트랙터가 정지해 있을 때만 주차 제륜장치(park lock)을 연동시킨다.

부하중 운전(수송)시 최적 기어 변환:
1. 부하 운전에 적합한 부변속을 선택한다.
2. 첫 번째 기어를 연동시킨다.
3. 트랙터를 몰고 최고 범위에 도달할 때까지 부변속을 통해 기어를 고속으로 바꾼다.
4. 주행 기어를 통해 고속으로 바꾼다.

추운 날씨에서의 작동
오일의 온도가 낮을 경우(0℃, 32°F), 유압셔틀 레버 작동에 영향을 줄 수도 있습니다. -10℃ (14°F)이하의 온도에서는, 이동 방향을 바꾸는데 시간이 더 오래 걸릴 수 있습니다.
트랙터기 움직이기 시작하기 전, 유압셔틀 레버를 서너 번 작동시켜야 할 경우가 있습니다. 오일을 시간을 두고 예열하면, 다시 정상 작동이 된다.





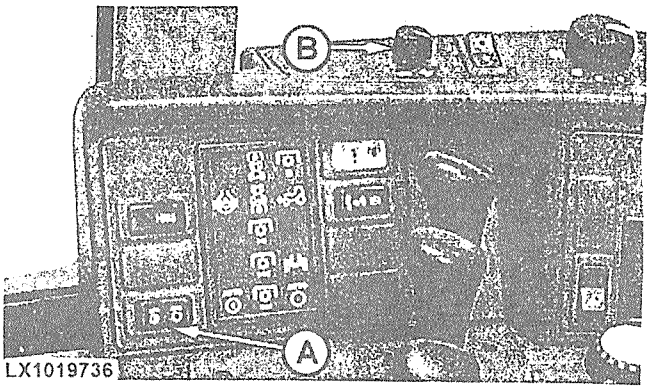


"귀가" 모드

어떤 상황하에서는, 변속기에 전기관련 고장이 있을 경우에도 트랙터를 계속 운전해야 합니다.
이렇게 하려면, 엔진을 정지시키고, 플러그 K10/4(계전기 박스 K10)를 빼고, 원래 상태에서 90° 상태로 재조립 합니다. "Come Home(귀가)"라는 글자가 맨 앞에 나와야 합니다.

오토커드™ 밋션 변환

이 변속기는 오토커드 플러스(위 참조)와 동일한 방식으로 변환됩니다. 그러나, 다른 두 기능, 즉, "크루즈 콘트롤" 발로 조속 기능이 있습니다.
이러한 기능들은 스위치 (A)로 on-off가 가능합니다. 원하는 엔진 속도를 포텐션 메타를 이용하여 선택한다.



크루즈 콘트롤
엔진 토크와 상관없이, 엔진 속도를 미리 설정한 값으로 일정하게 유지합니다.

풋 스로틀로 변속
각 부변속(range) 상태에서의 기어는 엔진 속도가 최대값 또는 최저값에 도달하자마자 풋 스로틀 속도 상태와 관계된 고속 또는 저속으로 바꾸게 됩니다.
파워(power) 모드 : 풋 스로틀이 주행의 85% 이상을 육박했고 엔진이 정속-20rpm일 때 기어는 고속으로 바꿉니다.
풋 스로틀이 주행의 55% 이상을 육박했고 엔진 속도가 1100과 1600rpm(6820, 6920, 6920S 트랙터) 사이에 있을 때, 또는 1100과 1700rpm(6520과 6620 트랙터) 사이에 있을 때, 기어를 저속으로 바꿉니다.
도보 속도가 이동의 55% 이상을 육박했고, 엔진 속도가 1100rpm 이하일 때 기어를 저속으로 바꿉니다.

에코(eco) 모드 : 풋 스로틀이 주행의 85% 이상에 육박하고 엔진 속도가 1720rpm(6820, 6920, 6920S 트랙터)이거나, 1900rpm(6520과 6620 트랙터)일 때 기어를 고속으로 변환시킵니다.
도보 속도가 이동의 55% 이상을 육박하고 엔진 속도가 1100과 1310rpm사이에(6820, 6920, 6920S 트랙터) 있거나, 또는 1100과 1410rpm 사이에(6520과 6620 트랙터) 있을 때 기어를 저속으로 변환시킨다.
도보 속도가 이동의 55% 이상을 육박하고 엔진 속도가 1100rpm 이하일 때 기어를 저속으로 변환시킨다.

주 ; "에코 모드(eco mode)"는 밭에서 수월한 작업이나, 견인 부하가 무겁지 않을 때 도로용 운전에 적합하다.

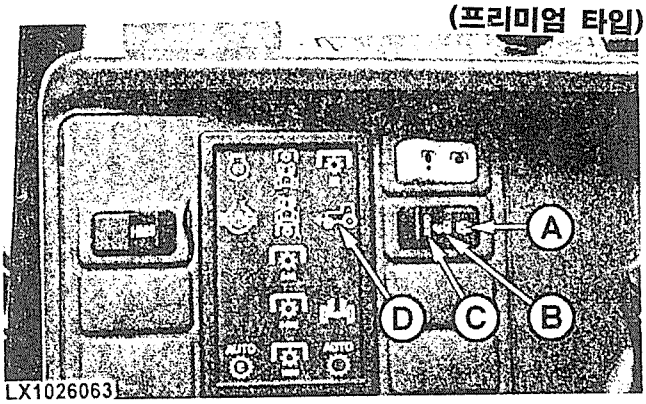
전륜구동 연결

모든 기어상태에서(전후), 작동중일 때, 부하를 받고 있을 때 클러치를 사용하지 않고 전륜 구동장치를 on-off 시킬수 있습니다.

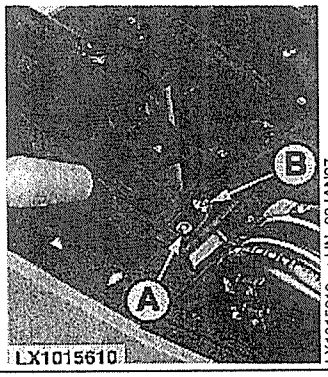
주 : 공용도로에서 고속으로 운전하기 전에 전륜 구동을 해체한다.

두렁관리시스템 HMS(장착되어 있을 경우)
"on"과 "off"기능 외에도, 이 시스템 역시 자동 상태 기능을 갖고 있습니다. "automatic(자동)"을 선택하면, 트랙터 속도가 23km/h(14.3mph)를 초과할 때마다 전륜 구동 스위치가 저절로 자동으로 꺼집니다.
트랙터 속도가 21km/h(13mph)이하로 떨어지면, 전륜 구동 스위치가 저절로 자동으로 다시 켜집니다.
주: 브레이크를 적용시킬 때, 전륜 구동장치가 전륜 구동 스위치에서 선택된 상태와 관계없이 자동으로 연결됩니다. FWD 표시등은 켜지지 않는다.

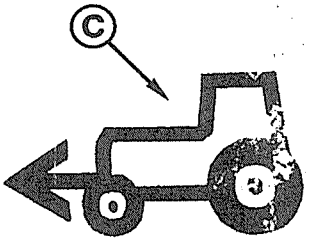
(프리미엄 타입)



LX1026063



LX1015610 -UN-08JAN97
LX1015610



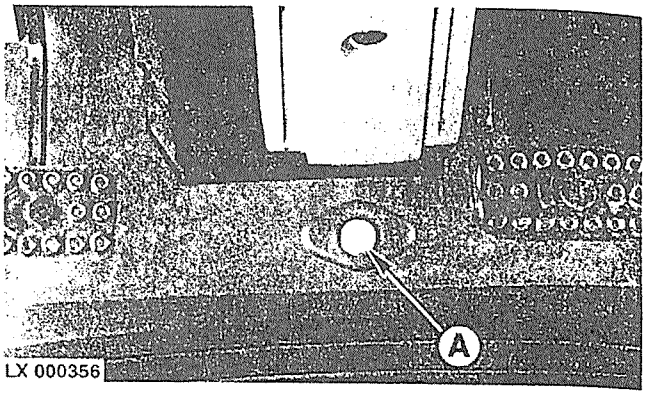
LX 002780

(SE 타입)

차동고정 장치

⚠주의: 차동고정장치를 작동시에는 트랙터를 회전하지 마십시오.
차동고정장치를 작동시에는 고속주행을 하지 마십시오.

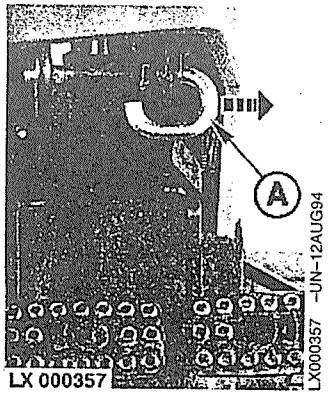
- 후륜중에서 어느 한쪽이 크게 헛돌 때 버턴(그림 A)을 밟아 차동고정을 시키십시오.
- 바퀴의 힘이 균등해지면 자동적으로 풀립니다.
  고정이 풀리지 않으면 브레이크 페달을 좌우 각각으로 밟아 주십시오.
- 만약 타이어가 반복해서 헛돌면 차동고정 조작을 다시 해 주십시오.

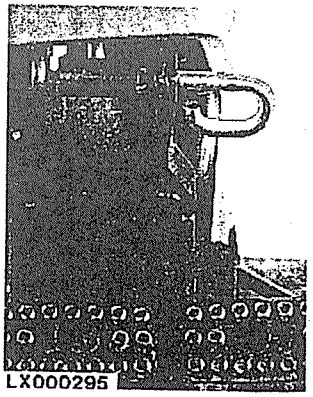


유압브레이크

중요 : 브레이크페달은 도로주행시 페달연결판(그림 A)으로 좌우 페달을 연결하십시오.

- 포장작업시, 페달연결판(그림 A)을 밖으로 당겨 브레이크페달을 개별적으로 작동하십시오. 저속으로만의 주행시에 브레이크를 사용하십시오. 트랙터 정지시 동시에 양쪽페달을 밟으십시오.



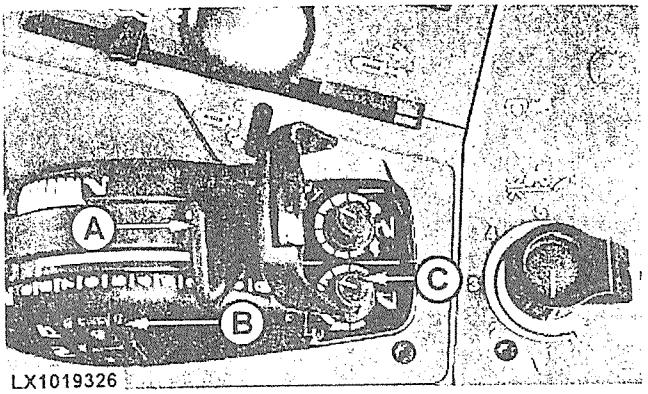


11. 락샤프트와 3점 히치

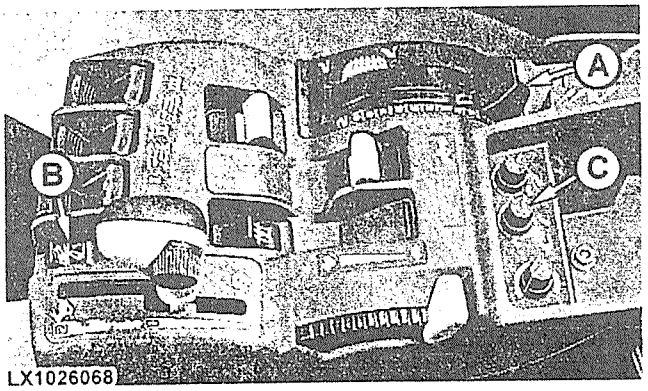
락샤프트 제어

락샤프트는 (A) 히치 조절 레버와 상/하 스위치 (B)를 이용하여 조절합니다. 리프트 높이(lift height)는 높이제한 다이알(C)을 이용하여 제한시킵니다.
락샤프트는 작동 준비를 위해서는, 엔진을 시동시키고 다음을 합니다.
- 히치콘트롤 레버 (A)를 드래프트 링크의 위치에 해당하는 위치로 이동시킵니다.
- 히치콘트롤 레버 (A)를 최상?하 상태 중 하나로 옮기거나,
- 상/하 스위치(B)를 작동시킵니다.

히치콘트롤 레버 (A)를 "0"쪽으로 당긴다- 작업기를 올립니다.
히치콘트롤 레버 (A)를 "9"쪽으로 당긴다- 기구를 내립니다.
작업기는 상/하 스위치 (B)를 이용하여 히치콘트롤 레버 (A)와 별도로 높이거나 낮출 수 됩니다. 이는 예를 들어 밭 모퉁이에서 회전할 때 도움이 됩니다. 만일 상/하 스위치의 윗 부분을 누르면, 기구는 높이 제한 조절 (C)에서 설정한 높이만큼 올라간다. 아랫부분을 누르면, 히치콘트롤 레버 (A)에서 설정한 만큼 내려갑니다.
포장 모퉁이의 조밀한 땅에서 보다 신속하게 작업 깊이를 달성하려면, 상/하 스위치 (B)를 계속 누릅니다. 상/하 스위치 (B)를 누르고 있는 한, 조정 견인력(draft force)은 동작되지 않습니다. (보조수동장치 효과). 만일 상/하 스위치 (B)에서 손을 떼면, 기구는 이전 설정 상태로 되돌아갑니다 (이러한 "빠른 하강" 기능은 작업기를 주행 위치에서 내렸을 때에만 작동할 것입니다.)

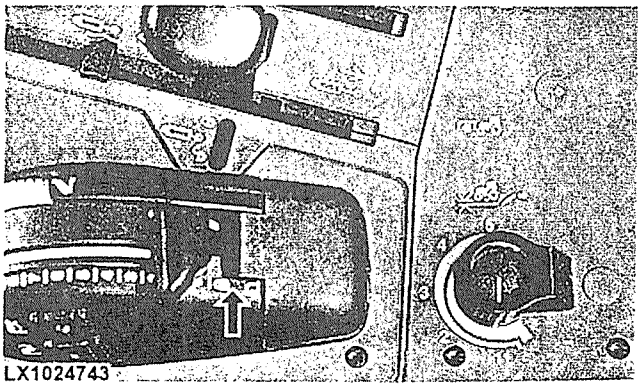


LX1019326



LX1026068

조절레버를 끝단 넘을 때까지 ("0"을 넘어) 끌어 당깁니다. - 락샤프트가 고정됩니다.


LX1024743

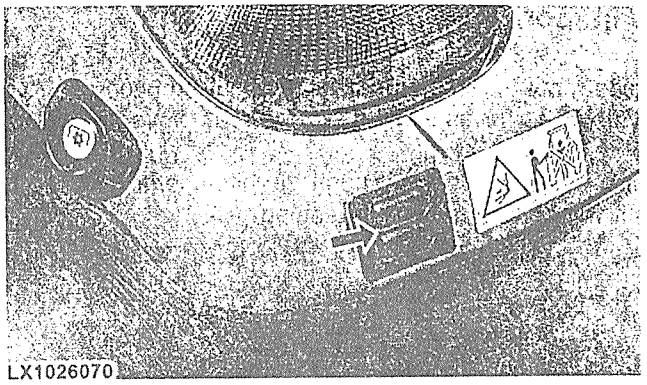
록샤프트 리모트컨트롤(레버타입)

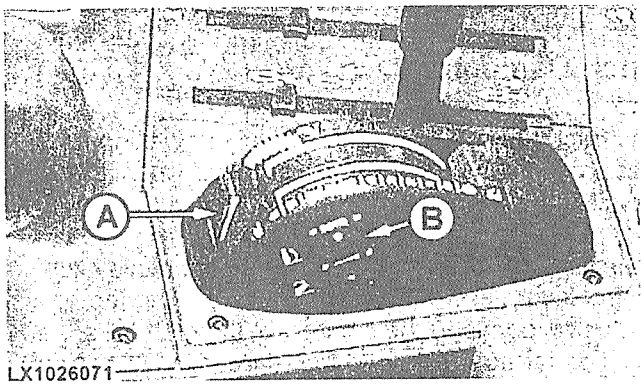
- 이 스위치는 캡밖에서 록샤프트를 작동시킬 수 있도록 만들어 졌습니다. 안전상 록샤프트의 상승과 하강은 느린속도로 진행되도록 만들었으며, 높이와 깊이 개념은 무시 되었습니다.

  위쪽 스위치를 누르면—작업기 상승
  아래쪽 스위치를 누르면—작업기 하강

주의: 리모트 컨트롤작동후에는 사고가 나면 록샤프트가 움직이지 않도록 되어 있습니다.
록샤프트를 다시 움직이려면 다음사항을 행하십시오.

- 슬라이드 컨트롤(그림A)을 하부링크가 반응하는 데까지 밀어주십시오.
- 슬라이드 컨트롤 (그림A)를 한쪽끝까지 움직여 주십시오.
- 록스위치(그림B)를 움직여 주십시오.

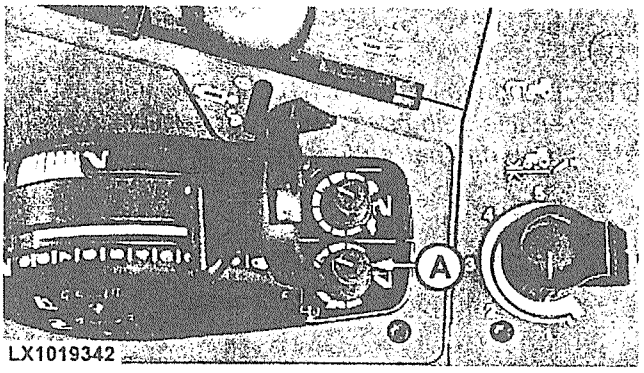

LX1026070



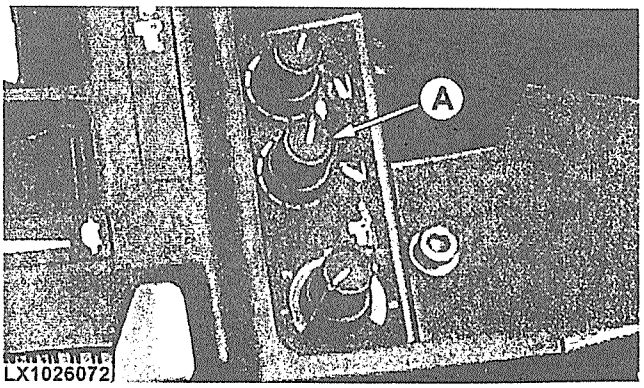
LX1026071

높이조정

- 작업기 상승높이는 상승제한 레버(그림A)에 의해서 조정된다. 조정범위는 0(최소높이)에서 9(최대높이)까지 입니다.



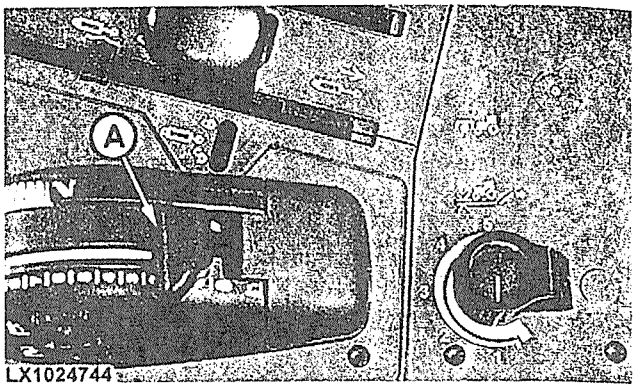
LX1019342



LX1026072

작업기 부착 이동

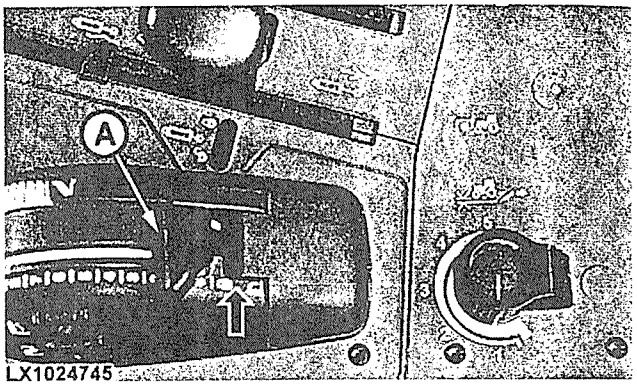
사이드 컨트롤을 최대한 뒤("0"넘어로 : 화살표를 보십시오. 당겨서 부착된 작업기를 완전히 상승시키십시오.
견인 작업기 장착시에는 사이드 컨트롤을 최대한 앞(9에 고정 : 화살표를 보시오)으로 미십시오.



LX1024744

히치 완충장치

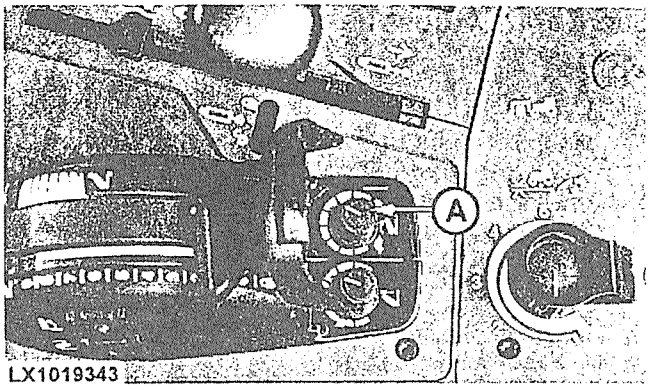
트랙터에는 트랙터가 작업기를 상승시키고 회전할 때 위험상태에서 부터 트랙터를 보호하기 위하여 히치 완충 기능을 갖추고 있습니다.
완충 기능을 활용하려면, 먼저 사이드 컨트롤(엔진 시동과 함께)을 드래프트 링크에 일치하는 위치로 이동시키십시오. 그 다음에 사이드 컨트롤을 이동 위치(화살표를 보시오)에 최대한 뒤로("0"넘어로) 당기십시오. 떨어지는 비율 조정은 왼손 끝 지점에 없음이 틀림없습니다.
완충 기능을 OFF하려면. 이송지점으로부터 "0"넘는 위치("드랍"방향에서) 쪽으로 사이드 컨트롤을 미십시오.
주의 : 원거리 조정을 사용하고, 엔진 스위치를 OFF하는 두가지는 히치 완충 기능 스위치를 OFF한 효과를 갖습니다.



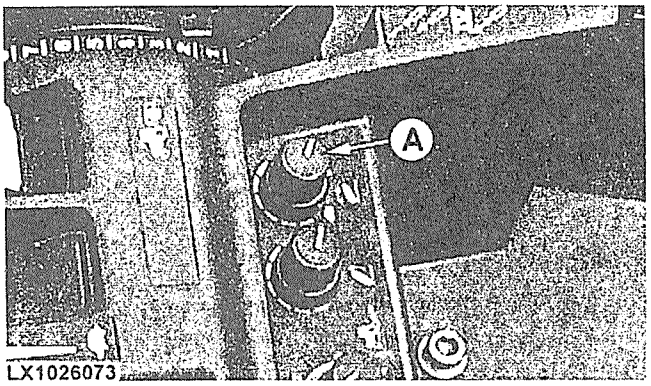
LX1024745

작업기 하강 정도조정

- 록샤프트, 부착작업기의 하강정도는 컨트롤 다이얼(그림A)을 돌려 조정가능합니다.
- 하강정도는 컨트롤(그림A)와 부착된 작업기의 무게에 따라 정도의 차이가 있습니다. 작업기가 무거우면 하강 속도가 빠르고, 작업기가 가벼우면 하강 속도가 느립니다.



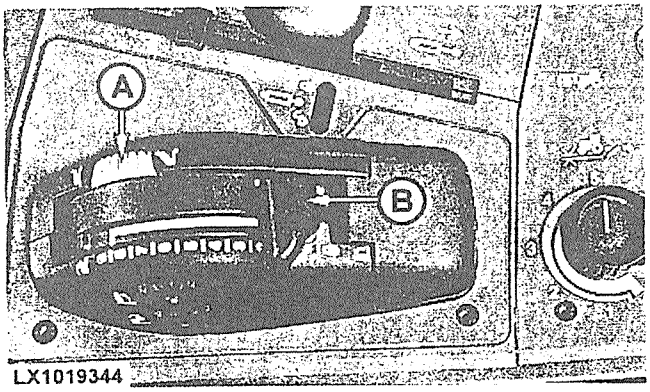
LX1019343



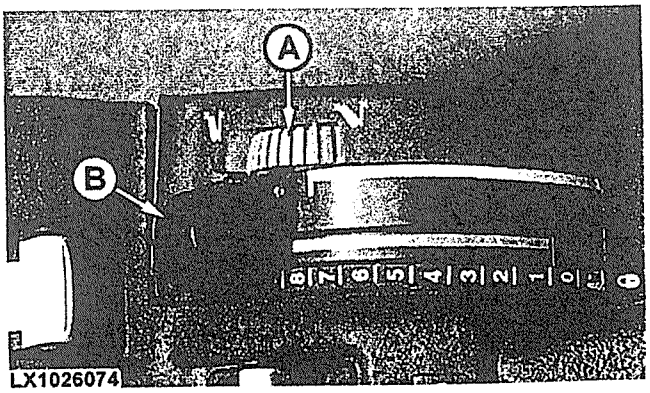
LX1026073

깊이조정

- 다이얼(그림A)을 돌려 원하는 작업깊이를 맞추십시오.
- 작업기상승후 다음에 작업기 하강시 동일한 작업 깊이를 유지할 수 있습니다. 이 작업깊이는 슬라이드 컨트롤(그림B)에 저항이 걸리는 걸로 알 수 있습니다.



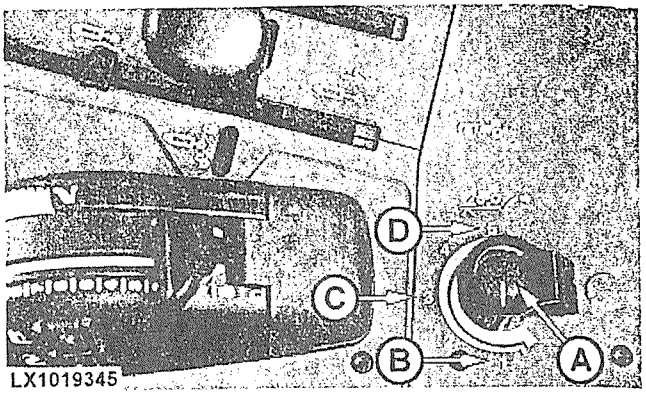
LX1019344



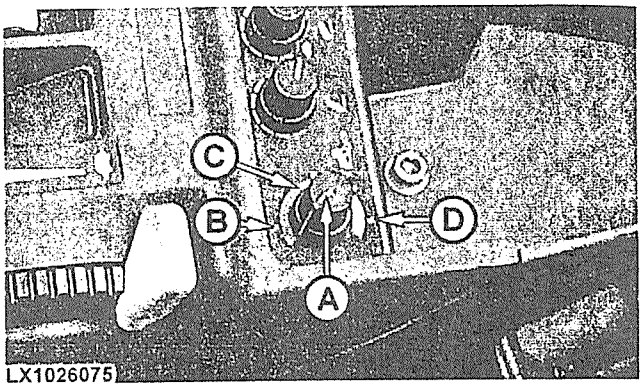
LX1026074

부하/깊이조정

⚠주의 : 작업기를 3점히치에 연결하기전 시스템 컨트롤(그림A) 레버를 "1"에 맞추어 갑자기 록샤프트가 상승하거나 하강하는 것을 막아 주십시오.
A－시스템조정
B－1=깊이조정
D－2-4=복합조정
D－5=부하조정



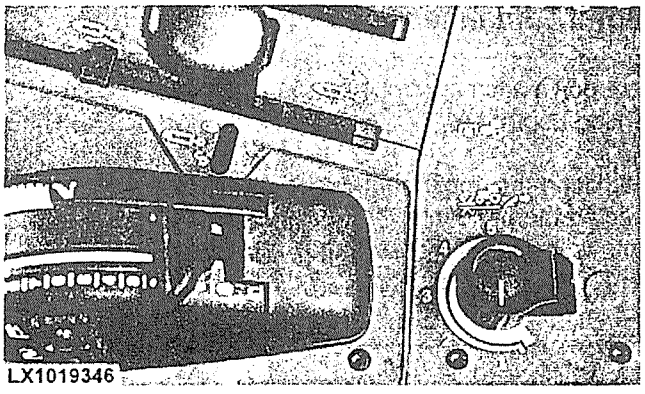
LX1019345

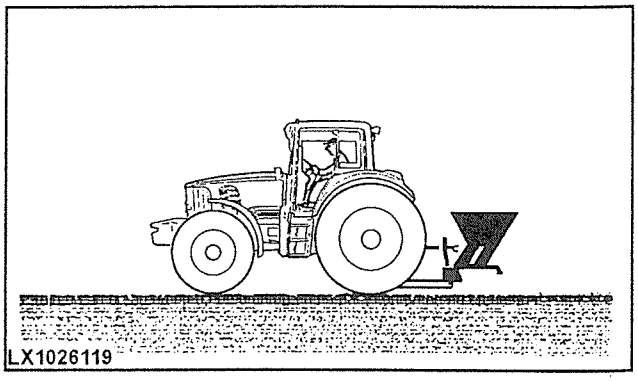


LX1026075

깊이조정1

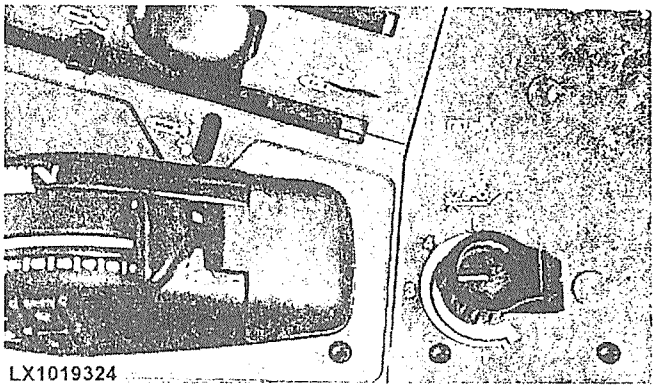
- 조정레버를 깊이조정 "1"위치에 놓이면 작업기는 선택된 위치에서 멈춥니다.

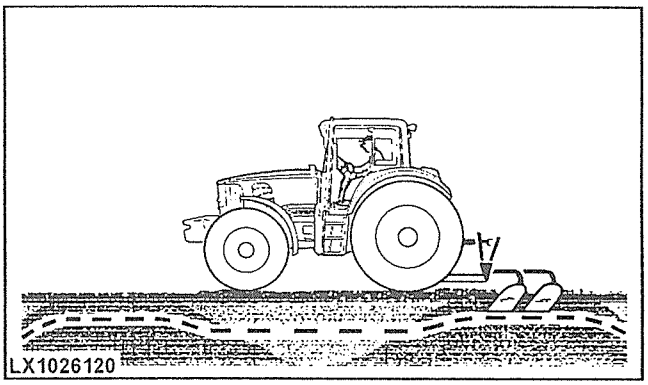

LX1019346


LX1026119

복합제어 2-4

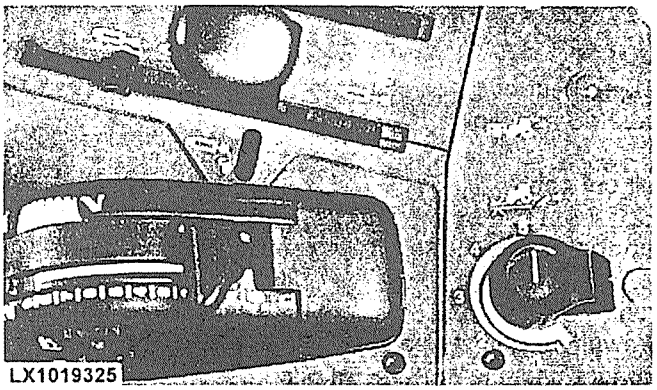
- 컨트롤 레버가 중간위치(2-4)시에는 깊이조정과 지면상태에 따른 부하조정기능을 복합적으로 가집니다.

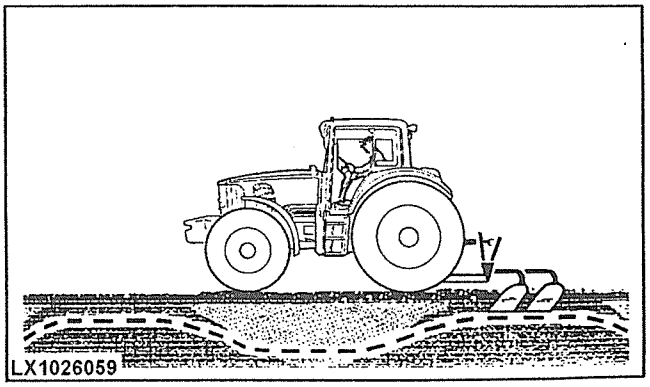

LX1019324


LX1026120

부하조정5

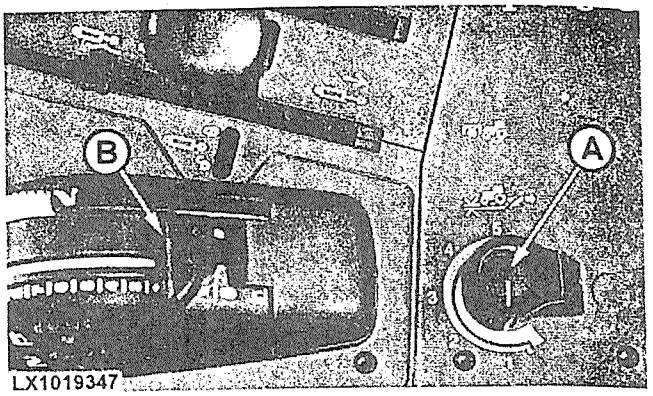
- 컨트롤 레버가 이 위치에서는 지면의 저항이 커지면 작업기기 상승하고, 저항이 줄어들면 작업기는 하강합니다. 부하조정(5)위치에서는 정해진 부하를 유지합니다.

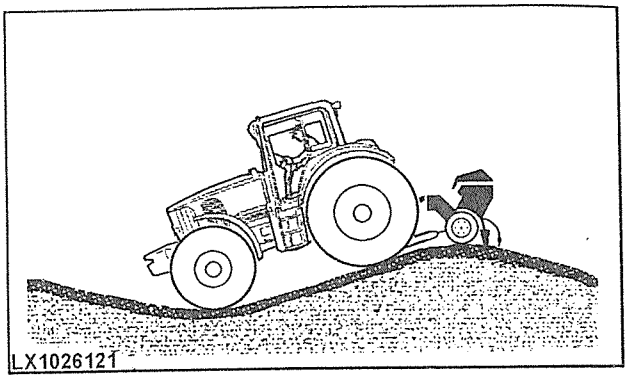

LX1019325


LX1026059

플로트위치

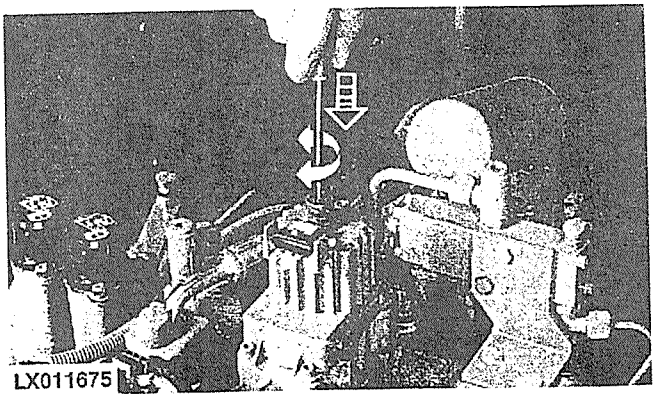
- 플로트위치(록샤프트는 게이지휠에 의해서 조정)에서는 작업기가 트랙터와 관계없이 지면의 상태에 따라 자유롭게 아래위로 움직입니다.
  플로딩위치에 들어가기 위해서는 컨트롤(그림A)을 "1"에 셋팅하고 다이얼(그림B)을 왼쪽으로 최대한 돌려주시거나, 슬라이팅 조정(그림B)을 앞쪽으로 최대한 밀어주십시오.





직접작동

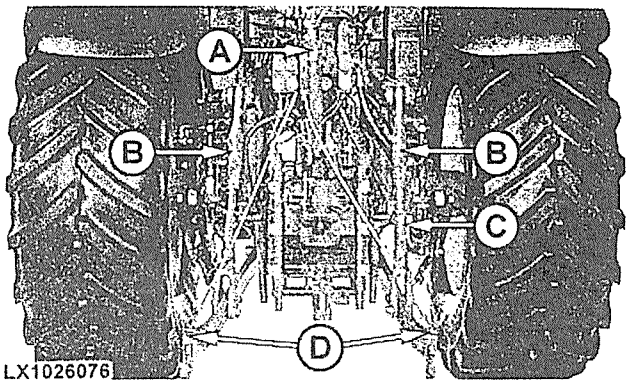
- 전기장치 결함 발생시, 록샤프트를 그림과 같이 직접작동시킬 수 있습니다.
- 케이블은 떼어 내십시오.
- 엔진시동을 걸고, 보호캡을 떼어내십시오.
- 운전석에서 스크류드라이버로 스크류디턴트 위치에 연결될 때까지 눌러주시고, 3점히치가 상승할 때까지 오른쪽으로 돌려주십시오.



3점 히치

트랙터에 텔레스코픽 드래프 링크 또는 퀵 커플링(혹 타입) 드래프 링크를 장착할 수 있습니다.

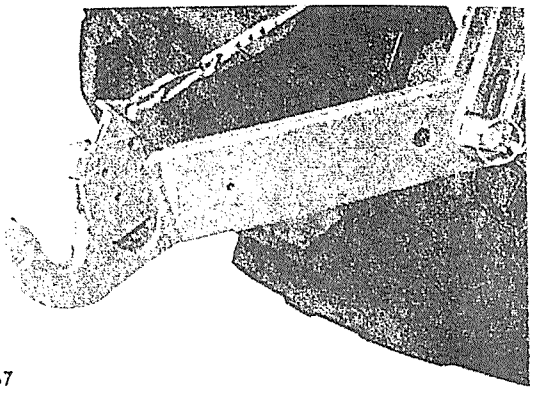
A—센터 링크
B—리프트 링크
C—리프트 링크 조절 크랭크
D—드래프트 링크



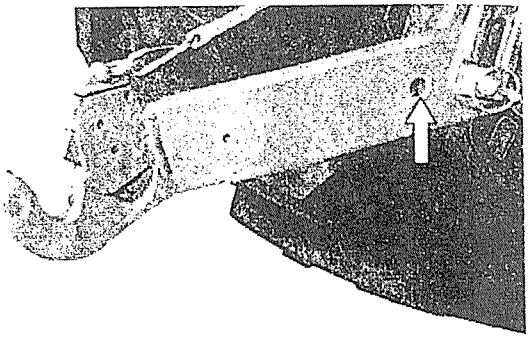
퀵 커플러(훅 타입) 드래프트 링크

- 본 드래프트 링크는 카테고리 Ⅱ 작업 기용으로 되어 있습니다.
- 운전자가 좌석에서 떠나지 않고도 드래프트 링크에 작업기의 착탈이 가능합니다.

주 : 매우 무겁거나 콤팩트한 작업기위에 리프트링크는 드래프트링크의 뒤쪽구멍에 장착될 수 있습니다. 이는 상승높이는 줄이나 드는 힘은 최대로 입니다.



LX1019437

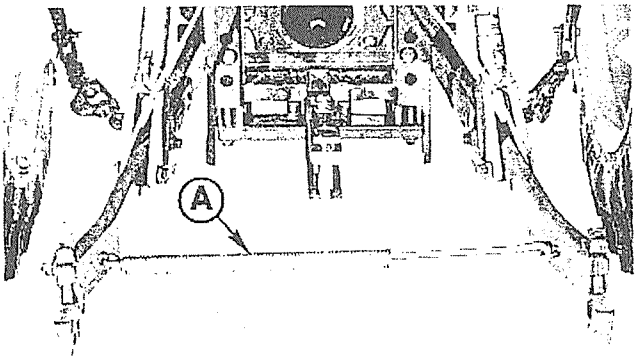


LX1019438

작업기 부착

① 그림A의 조절봉(장착시)을 이용하여 카테고리 Ⅱ 작업기치수에 맞도록 드래프트 링크를 조정하십시오.
② 드래프트 링크를 낮춘상태에서 커플러 훅이 작업기 히치 핀 아래에 있을 때까지 트랙터를 후진시키십시오.
③ 핀이 커플러훅에 결합되어 고정될 때까지 천천히 드래프트 링크를 올리십시오.
④ 센타링크를 필요한 길이까지 조정하여 작업기마스트의 최고부착점에 부착하십시오.

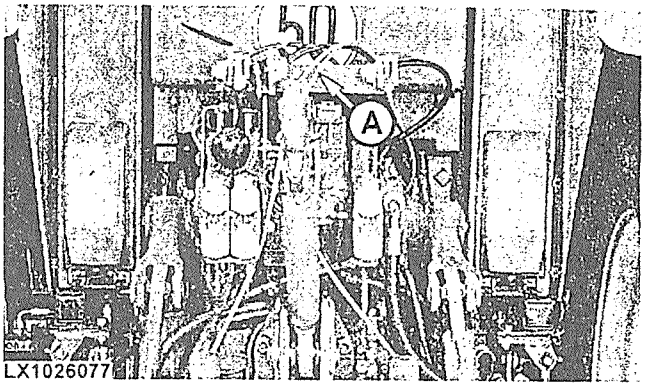
중요 : 작업기가 올바르게 커플러 훅에 고정되었는지 확인하십시오.



LX012514

작업기 탈거

① 작업기를 지면으로 낮추고
② 센타링크를 작업기에서 분리하시고 이동시 사용하는 혹을 이용하여 고정시키십시오.
③ 케이블(그림A)를 당기시고 커플러 훅이 작업기히치핀과 떨어진 때까지 그래프트링크를 낮추십시오.
④ 트랙터를 전진 운전하여 작업기로부터 벗어나십시오.



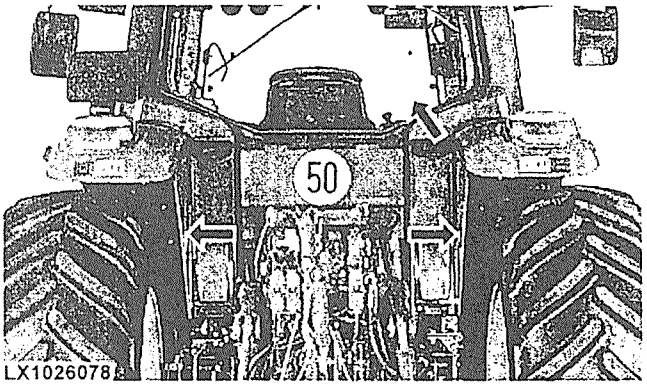
3점 히치에 끌어 당긴 작업기 부착

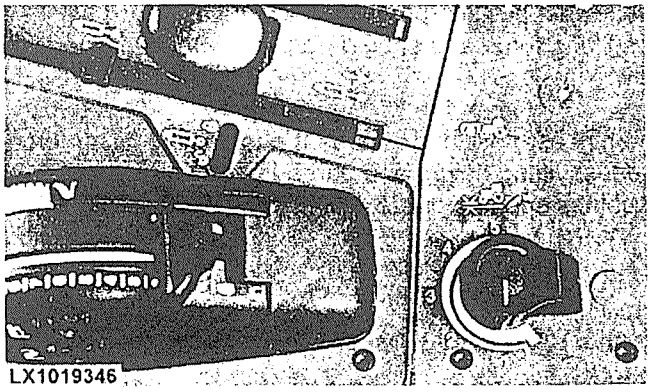
작업기를 3점 히치에 부착할 때 캡의 외측이 손상되지 않도록 하십시요.

⚠경고 : 파킹 록이나 핸드 브레이크가 견고하게 작동되지 않으면 트랙터와 작업기사이에 서지 마십시요.

중요 : 처음 3점 히치에 작업기를 부착할 때, 작업기가 캡을 손상시키지 않도록 확실하게 하십시요. 히치에 부착된 작업기가 최고 상승 위치에 올라갈 때 주의하십시오.

중요 : 처음 3점 히치에 작업기를 부착할 때, 작업기가 캡을 손상시키지 않도록 확실하게 하십시요. 히치에 부착된 작업기가 최고 상승 위치에 올라갈 때 주의하십시오. 끌리는 작업기로 급 회전할 때 주의하십시요.
만일 드로우바가 고정이 안되어 흔들리면 가까운 앞쪽으로 고정시키십시오. 흔들리는 견인바는 좌우로 조금씩 회전할 수 있습니다.
작업기 부착시, 첫째로 록샤프트 컨트롤러가 "1"(깊이 컨트롤)에 고정되었는 것을 확인하십시오.



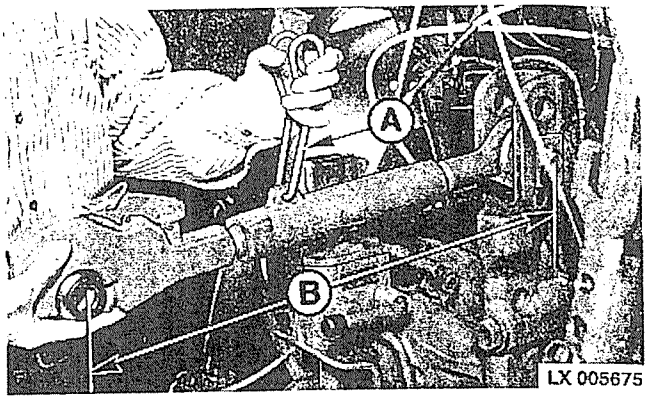


작업기 수평 조절

- 작업기의 좌우수평조절은 우측의 리프트 링크를 조정하고 전후조절은 센터링크로 조절하십시오.

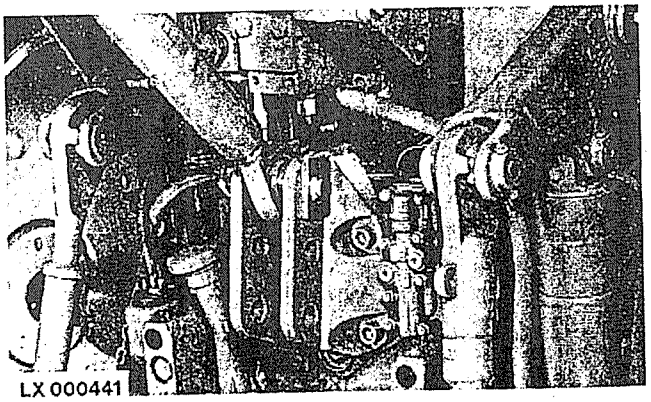
센터링크조절

- 센터링크 길이는 조정손잡이(그립A)로 조절할 수 있습니다. 손잡이를 들어올려서 필요로 하는 길이가 될 때까지 돌리십시오.
- 앞에서 언급된 치수를 벗어나지 마십시오. 조정후 손잡이를 센터링크위로 다시 밀어서 낮추십시오.
  작업기마스트와 센터링크로 접속핀을 넣어 고정하십시오.



센터링크 위치

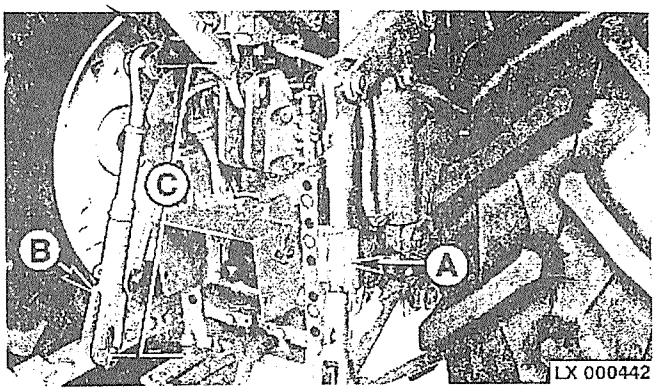
- 센터링크는 3가지 다른 위치중 어느 한 위치의 트랙터에 부착할 수 있습니다.
- 가장 낮은 위치에 부착을 하면 가장 큰 압력 높이를 얻을 수가 있으며 쟁기를 사용시에 적용됩니다.
- 가장 높은 위치에 부착을 하면 가장 적은 압력을 얻으므로 천공기와 같은 기계를 사용시에 적용됩니다.
- Rotary는 중간구멍이 표준장착 구멍입니다.



리프트링크

- 링크길이를 짧게 하면 이동시 통과폭이 커지고 링크길이를 길게 하면 여유있는 작업깊이를 얻을 수 있습니다.
- 작업기의 좌우수평조절을 우측의 링크만 조절되어야 합니다. 손잡이(그림A)를 사용하여 링크를 조절하고 조절후 조절손잡이(그림A)를 고정하십시오.
- 좌측링크를 조절하기 위해서는 드래프트링크에서 리프트링크를 분리하여 리프트링크의 요크끝(그림B)을 죄이십시오.
- 링크(그림C)의 길이는 하기치수내에 유지되어야 합니다.

최소길이 : 705㎜
최대길이 : 865㎜



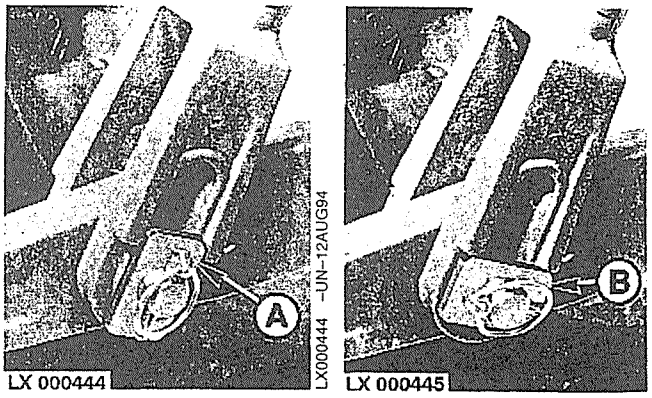
그림A : 조절손잡이
그림B : 요오크끝
그림C : 링크의 길이

주 : 위에서 언급한 치수는 리프트링크가 드래프트링크에 고정된 상태에서의 치수입니다.(수직상승불가)

수직상승조절

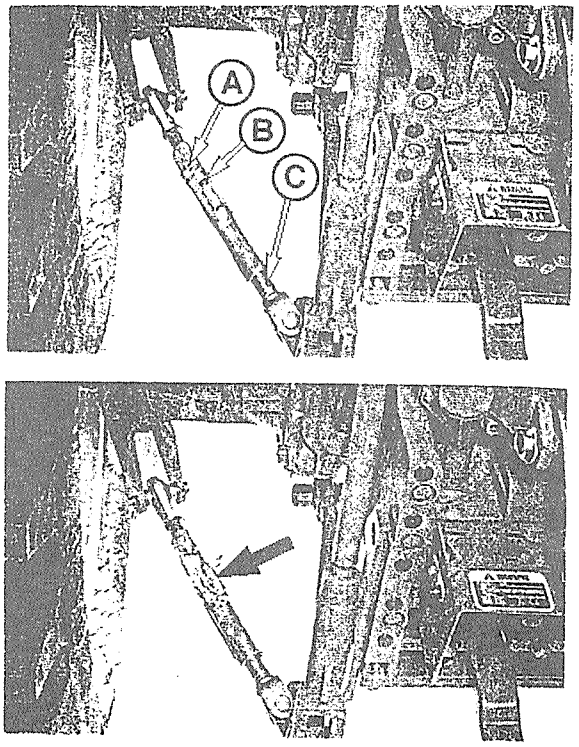
- 철판위치에 따라, 드래프링크는 수직상승을 할 수 있거나 또는 할 수 없도록 조절될 수 있습니다.

그림A : 수직상승시의 철판위치
그림B : 수직상승불가시의 철판위치



고정봉

이 봉은 핀 (A)나 나사축 봉 (B)을 사용하여 어떤 카테고리에도 적합하도록 조절할 수 있습니다. 다른 볼트 위치(C) 역시 부문을 바꿉니다. 다른 부문은 홈으로 나사 피스톤 봉에 표시된다.



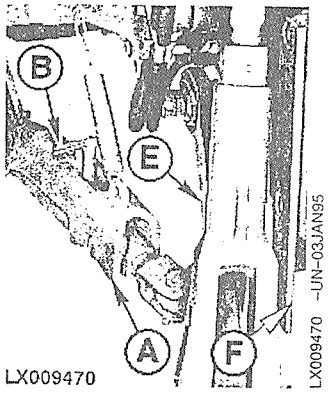
길이 조절

작업기의 중앙에 트랙터를 구동하십시오.
링(B)를 제거하고 플랩 커버(A)를 올리십시오.
레버(H)를 이용하여 스프레딩 디엔션을 조절하십시오.

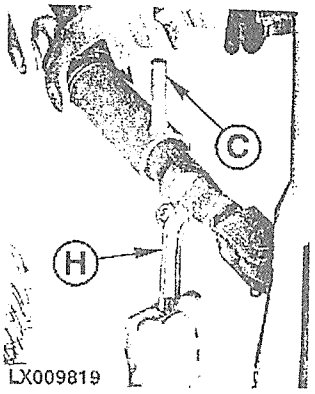
글루브(G)는 스프레딩 디멘션의 조절에서 도움을 제공합니다.
글루브(G)는 상대범주에 대응되며 끝에서 정렬된다.9화살표를 보자), 그리고나서 핀(C)에 레버(H)를 위치하고, 플랩커버(A)를 아래로 내리고 링(B)를 안정시킨다. 그리고나서 간격통(E)를 조절합니다.

중요 : 스프레딩 ELAPSTUS은 스웨이블록(F)의 간섭으로부터 견인링크(E)를 막는 충분한 길이를 가져야 하며 이것은 기계적 손상을 일으킬 수도 있다.

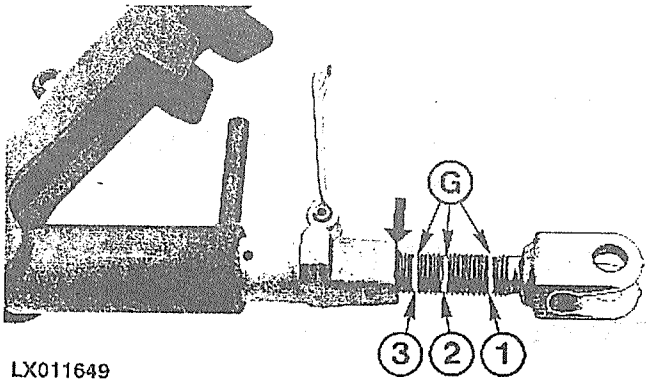
A - 플랩커버
B - 링
C - 핀
D - 간격통
E - 견인링크
F - 스웨이 블록
G - 글루브
H - 레버



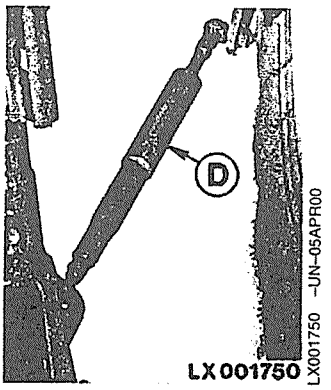
LX009470



LX009819



LX011649



LX001750

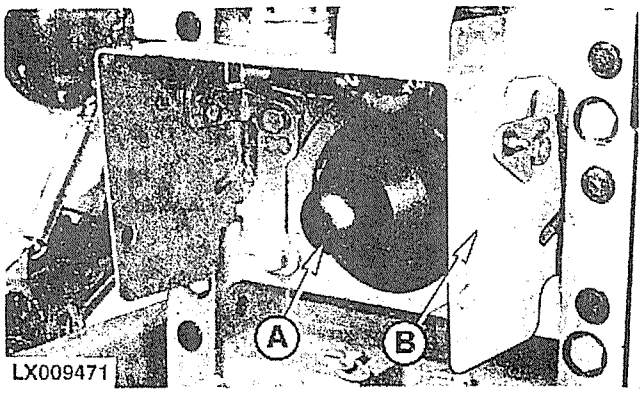
12. 동력취출장치(P.T.O)

PTO 안전커버

⚠주의 : PTO사용시에만 PTO안전커버 (그림A)를 탈거 하십시오.

- PTO구동작업기가 탈거되자마자, PTO 축 위에 안전커버를 다시 씌우십시오.
- PTO에 작업기부착시에는 보호판(그림 B)을 떼어내거나 접을 수 있습니다. 그러나 작업기가 부착되면 즉시 보호판을 부착하여야 합니다.

⚠주의 : 보호판이 그림상의 위치에 있지 않으면 절대로 PTO를 사용치 마십시오.



P.T.O 속도

P.T.O 표준속도는 엔진 회전속도에 따라 결정됩니다.

- 540 rpm 후방 PTO ..... 2124 rpm
- 540 rpm 후방 PTO 역전가능 ..... 2143 rpm
- 540E rpm후방 PTO ..... 1684 rpm
- 1000 rpm 후방 PTO ..... 2208 rpm
- 1000 rpm후방 PTO with 6 스플라인 ..... 2185 rpm
- 1000 rpm 전방 PTO with 21 스플라인 ..... 2185 rpm

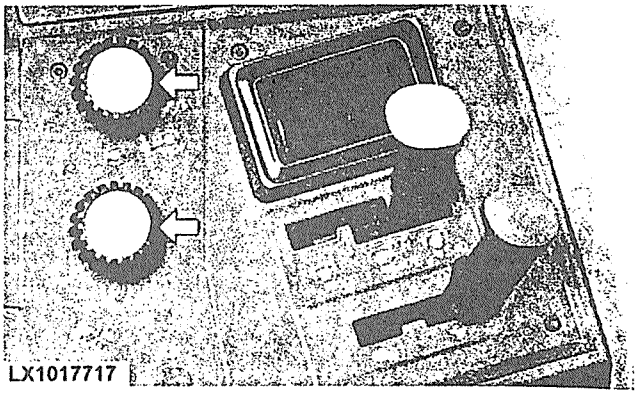
6820, 6920 and 6920S

- 540 rpm 후방 PTO ..... 1995 rpm
- 540E rpm 후방 PTO ..... 1753 rpm
- 1000 rpm 후방 PTO ..... 1995 rpm
- 1000 rpm 전방 PTO 3 스플라인 ..... 1995 rpm
- 1000 rpm 전방 PTO 21 스플라인 ..... 1995 rpm

PTO조작

⚠주의: ① 사용치 않을 때는 항상 PTO를 off시키십시오.

② 높은 관성력을 가진 작업기는 PTO조절레버를 "OFF"위치로 옮긴다고 해서 곧 바로 정지되지 않습니다.
PTO를 끊고 난 뒤 작업기가 멈출 때까지 기다리십시오.



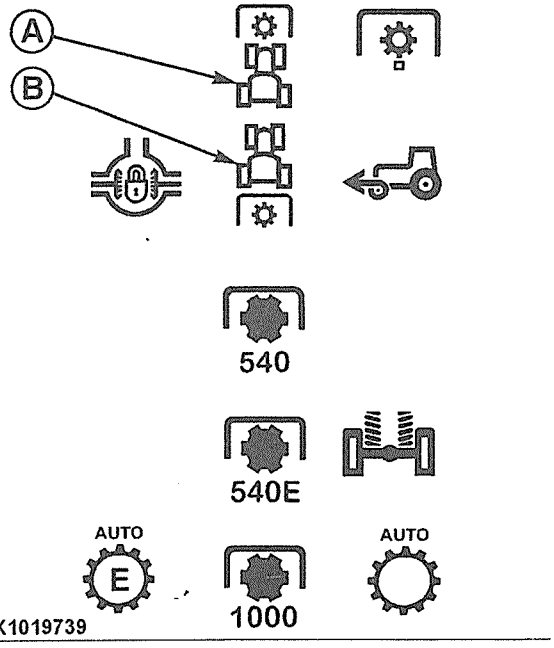
Operating a PTO (tractors without Premium Plus cab)

- PTO는 부하를 받고 있기나 클러치를 떼지 않고도 이동중에 연결 또는 분리시킬 수 있습니다.
- PTO가 연결되면 관련되는 램프(그림A 또는 그림B)가 켜집니다.

- PTO를 연결하기 위해서는, 스위치 버턴을 올린 다음 오른쪽으로 돌리십시오.
- PTO를 끊기 위해서는 버턴을 아래로 누르십시오.

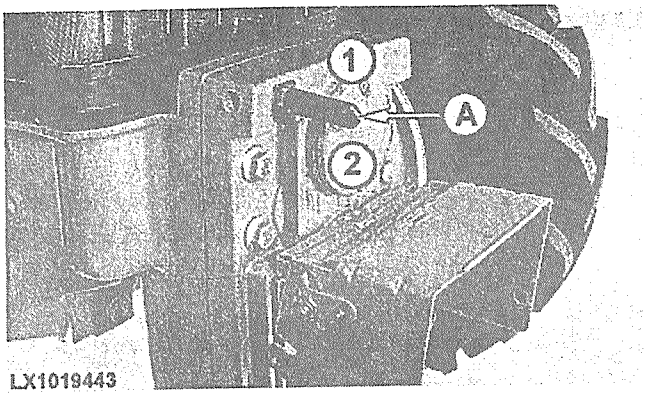
주 : 만약 P.T.O 작동중에 엔진시동을 끄고 다시 시동을 걸 경우, PTO는 작동되지 않습니다.
(안전장치) 그럴 경우에 램프(그림A, B 및 C)는 계속해서 번쩍입니다.
PTO를 끄고 다시 켜십시오.

중요 : 엔진을 정지상태에서만 PTO기어를 연결하십시오.



장기간 앞 동력인출축(front PTO)이 필요하지 않을 경우, 동력인출축(PTO) 기어를 레버 (A)를 이용하여 분리시킬 수 있습니다. 그러면 기어내부 장치가 불필요하게 돌아가는 것을 막을 수 있습니다.
기어열의 스위치를 끄려면, 레버 (A)를 위로 잡아당긴다. 켜려면, 레버를 아래로 잡아당기십시오.

중요 : 엔진이 꺼졌을 때만 동력인출축(PTO) 기어를 연동시키십시오.

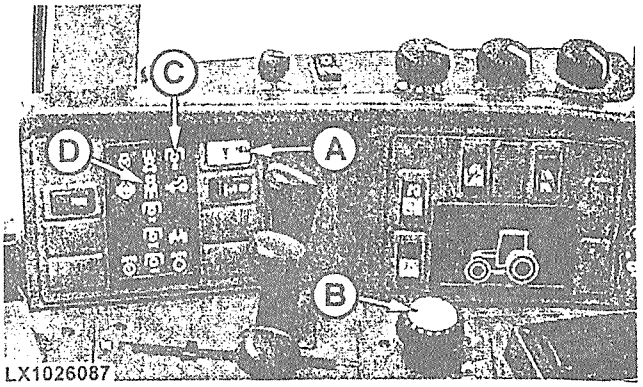


A - 변속레버(selector lever)
1 - 유리상태
2 - 연동상태

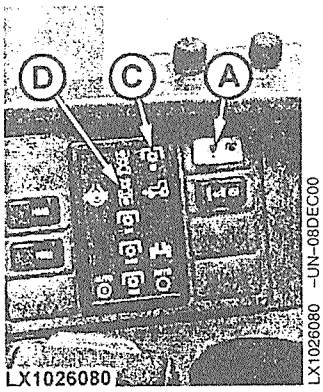
원격조절에 의한 피티오 작동 (프리미엄 타입)

후방 동력인출축(rear PTO)은 트랙터에 HMS가 장착된 것과 상관없이 위에서 설명한 대로 연동시키거나 끊을 수 있습니다.
만일 후방 동력인출축을 캡 외부에서 조작하고자 한다면, 우선 자동변속 스위치(preselector switch) (A)를 누릅니다. 표시등 (C)와 (D)에 불이 들어옵니다. 그리고 나서 스위치 (B)로 후방 동력인출축을 켭니다. 이 단계에서는 동력인출축(PTO)이 구동되지 않습니다. 불연속적인 경적 신호가 울립니다. 고장 경고등이 점멸합니다. 후방 동력인출축을 캡 외부에서 켜려면, 다음과 같은 순서대로 하십시오.
휀더에 있는 원격조절스위치(E)를 누르십시오. 후방 동력인출축을 서서히 구동시킵니다. 고장 경고등이 나갑니다. 후면 방향지시등은 그대로 켜있습니다.(화살표 참조).
4초 내에 원격조절스위치(E)에서 손을 떼십시오. 후방 동력인출축(rear PTO)이 구동 됩니다. 경적 신호가 불연속적으로 소리나고 고장 경고등이 점멸합니다.
만일 후방 동력인출축을 장시간동안 작동하려면, 계속 켜 있던 후방 방향지시등(화살표 참조)이 나갈 때까지 최소한 4초간 원격조절스위치(E)를 누르십시오.
후방 동력인출축(rear PTO)의 스위치를 끄려면, 원격조절스위치(E)를 작동시키거나--경적 신호가 간헐적으로 나고 고장 경고등이 점멸한다--아니면 캡 내에서 후방 동력인출축 스위치(B)를 누릅니다.

주 : 후방 동력인출축(rear PTO)을 캡 내에서 켤 경우, 후방 동력인출축은 원격조절스위치 (E)로 끌 수도 있지만, 캡에 다시 들어가지 않고는 다시 켤 수 없습니다.

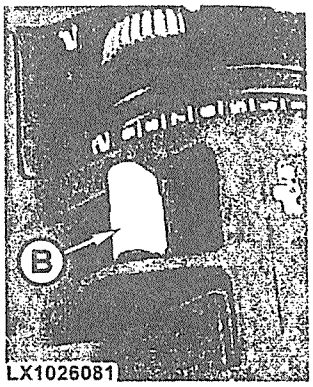


LX1026087

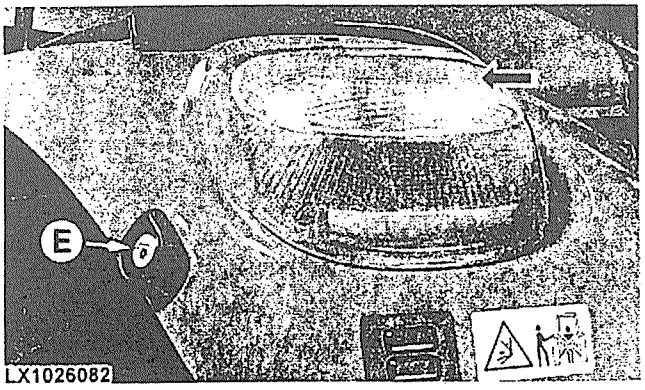


LX1026080 -UN-08DEC00

LX1026080



LX1026081



LX1026082

PTO축의 교환

⚠ 주의:신체적 손상을 피하십시오.
PTO축은 작동시 뜨거울수 있습니다.
교환전에 축을 차갑게 냉각하십시오.

주:축의 평평한 단면에 맞출 수 있도록 스냅링들의 끝을 돌리십시오.

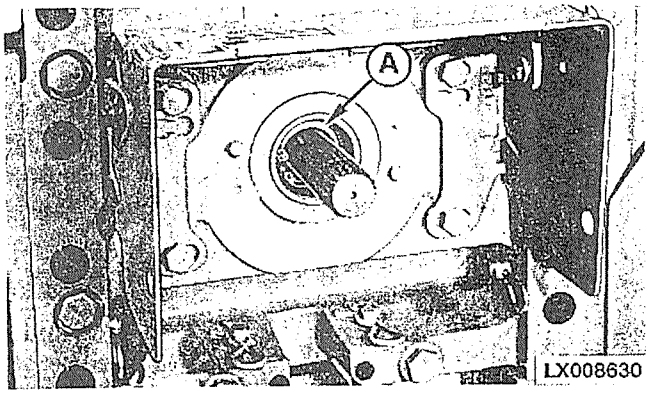
- 스냅링(A)를 제거하고 PTO축(B)을 뽑으십시오.
- PTO샤프트를 깨끗이 닦아내고 녹을 방지하기 위해 스플라인에 고온/극압/비점토질 그리스를 바르고 하우징에 넣으십시오.

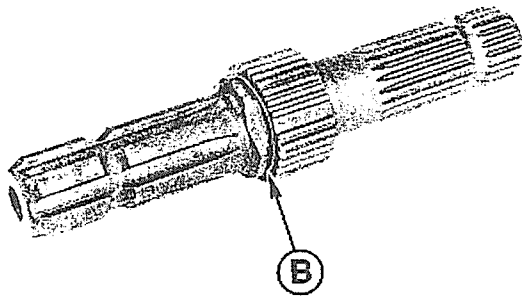
- 540rpm축-장착하는 동안에 축이 하우징 내부에 적절하게 자리를 잡는지 알아보기 위해 축을 앞뒤로 회전시키십시오. 스냅링을 끼우는 동안에는 축을 계속해서 누르십시오.
- 1000rpm-맞물렸다고 느껴지기 전까지 축을 앞뒤로 회전시키십시오.

주:축을 돌리기 위해서 큰 힘이 들면 적절하게 맞물린 것입니다.

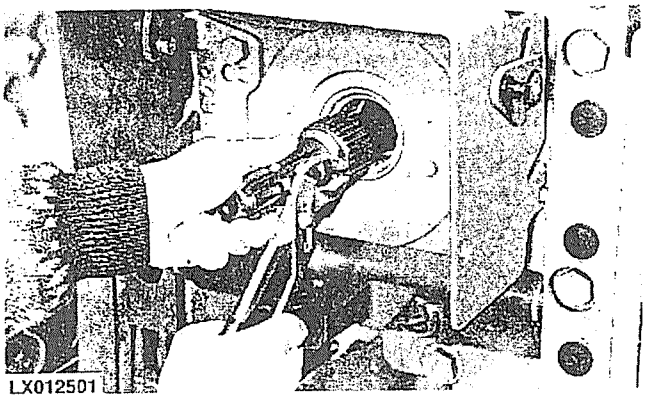
- PTO축에 들어가도록 스냅링을 홈에 넣으십시오.

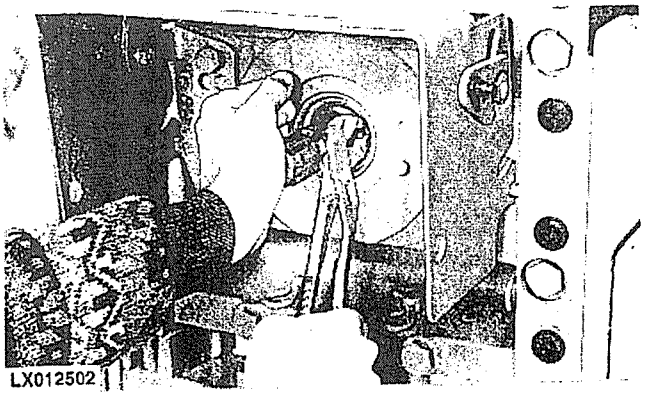
중요:1000rpm으로 사용하기 위해 PTO축을 장착하는 구멍을 깨끗히 청소하십시오. 구멍이 깨끗하지 않으면 PTO에 손상을 초래할 수 있습니다.





LX012500


LX012501


LX012502

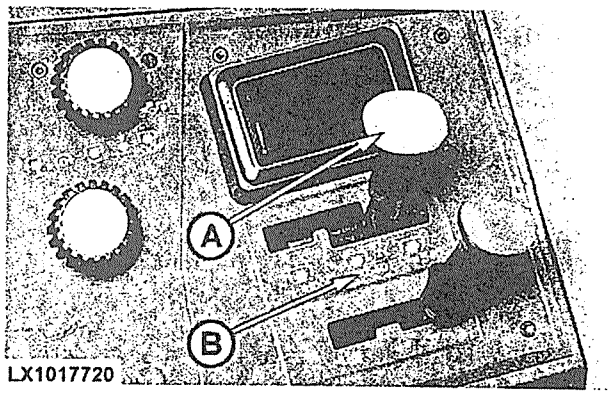
변속 타입의 PTO변화속도

⚠경고 : PTO를 입(入)전에 선택된 PTO 속도가 부착된 작업기용으로 적정한지 확인하십시오. 부적정한 속도는 작업기에 심각한 손상을 유발시킬 수 있습니다.

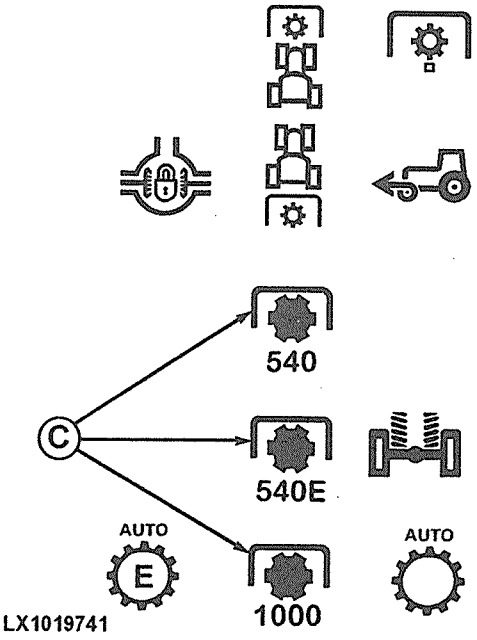
사고를 예방하십시오.

신속한 변환으로 변속할 수 있는 PTO는 앞페이지에서 설명한 바와 같이 입 및 절됩니다. PTO는 변환 속도 전에 입(入) 되어야 합니다.
PTO 속도는 그림에 도시된 바와 같이 레버(A)에 의하여 선택됩니다. 중립 위치 "N"에 레버를 놓으면 PTO 샤프트를 구동축 연결부에 용이하게 손으로 돌릴 수 있습니다.

⚠경고 : 작업기를 연결하고 있을 때에는 엔진을 꺼야 합니다.



LX1017720



LX1019741

PTO구동 작업기 부착

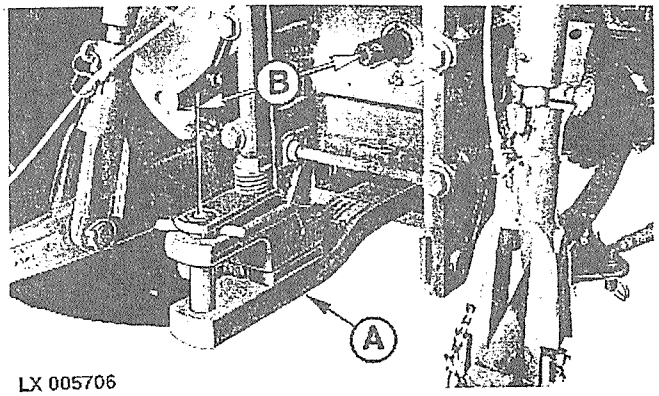
⚠주의: 엔진을 끄고 PTO구동 작업기 부착 전 PTO를 분리하십시오.

⚠주의: 높은 관성력을 가진 작업기는 PTO 조절레버를 PTO가 OFF 위치로 옮긴다고 해서 곧 바로 정지되지 않습니다.

⚠주의: PTO구동기계나, 3점히치, 유니버셜 조인트를 청소, 조절 또는 윤활류를 주입하기전에 트랙터의 엔진을 정지시키고, 작업기는 지면에 낮추고 PTO조절레버는 "OFF"인 것을 항상 확인하십시오.

① "스윙드로우바(그림A)를 PTO" 샤프트와 평형되게 놓고 고정시키십시오.
② PTO샤프트끝과 드로우바 끝의 구멍까지 거리(그림B)는 540rpm PTO용으로 350㎜ 이며 1000rpm PTO용으로 400㎜ 입니다.

만약 PTO스플라인이 잘 맞지 않을 경우 엔진을 끄고 여러 차례 PTO조절레버를 연결 및 분리를 하십시오. 그리고는 유압압력을 없앤 다음 PTO축을 손으로 돌려 맞도록 하십시오.



LX 005706

웨이트선정(자체 발란스용 웨이트)

⚠경고 : 앞, 뒤 액슬 발란스웨이트를 결정할 때에는 허용 액슬 부하와 최대 허용 기계 중량을 초과하지 않도록 확실하게 하십시오.

설치에 관련하는 법적 규제와 웨이트의 최대 허용 개수를 따르십시오.
트랙터의 안전과 성능은 앞 액슬(앞 웨이트)과 뒤 액슬(뒤 웨이트, 요구되는 밸러스트로 충전된 타이어)의 정확한 웨이트 부착에 준합니다.

후륜 발란스웨이트

후륜 발란스웨이트는 작동시 10내지 15%의 휠 슬립율을 갖도록 선택되어야 합니다. 필드 시험은 드로우바에서 가능한 최대마력이 이 범위에서 발생되는 것을 보여줍니다.
후륜 발란스웨이트는 트랙터가 7km/h(4.3mph)로 움직이는 동안 엔진이 엔진 속도비에 완전부하가 걸리도록 해서는 안됩니다. 엔진이 7km/h(4.3mph) 이하에서 과부하이거나 정지되면, 후륜에 너무 많은 발란스웨이트가 부착되었기 때문입니다.
발란스웨이트가 너무 적으면 다음과 같은 결과에 이르게 됩니다.

- 과도한 휠 스핀과 그 때문에 동력 손실
- 타이어 마모 증가
- 연료 소모 상승

발란스웨이트가 너무 많으면 다음과 같은 결과에 이르게 됩니다.

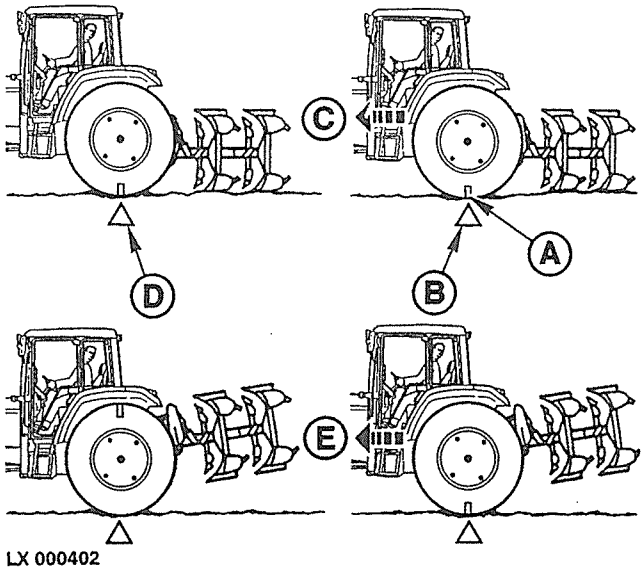
- 부하 증가와 그 때문에 동력 손실
- 타이어와 기어박스의 과부하
- 토양 압축
- 연로 소모 상승

후륜슬립 측정

① 타이어에 표시를 합니다(그림A)
② 지면에 출발점을 표시합니다.(그림B)
③ 작업기를 내리고 후륜이 10번 회전할 때까지 트랙터를 전진하며(그림C)
④ 다시 지면에 표시하고(그림D)
⑤ 작업기를 올리고 두 표시점 사이를 다시 주행한뒤에 두표시점사이의 회전수를 기록합니다.

- 회전수에 따르는 바퀴슬림율은 다음과 같습니다.

10회전=0%슬림율
9.5회전=5%슬림율
8.5회전=15%슬림율
8회전=20%슬림율
7.5회전=025%슬림율
7.0회전=30%슬림율



LX 000402

웨이트 재조립

주의 : 웨이트 조립 작업을 할 때, 안전 지침을 따른다.
주의 : 무거운 것을 들어올리거나 이동시키는데 사용하는 장비는 최소한 900kg(2000 lb)의 중량을 들고 운반할 수 있어야 합니다.
주의 : 승인된 리프팅 장비만을 사용하십시오.
주의 : 안전 규칙을 준수하며, 무거운 것이 매달려 있는 아래에 있지 마십시오.

주 : 중량 수송을 하기 위해서는, 받침대(pallet)에 이를 재조립하는 것이 좋다. 받침대의 지지 중량이 충분한가를 확인한다.

프런트 웨이트 설치

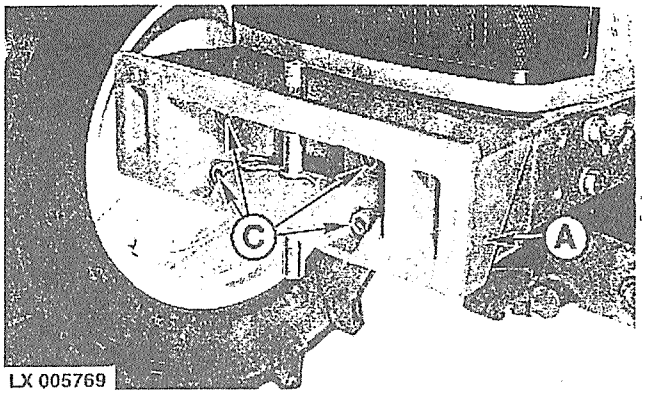
하나의 베이스 웨이트 (A)에 14개의 부가 웨이트(B)를 장착할 수 있습니다.

중요 : 57kgm로 베이스 웨이트 (C)를 견고하게 부착하십시오. 부가 웨이트(B)는 볼트(E)로 23kg__m로 견고하게 부착하십시오.

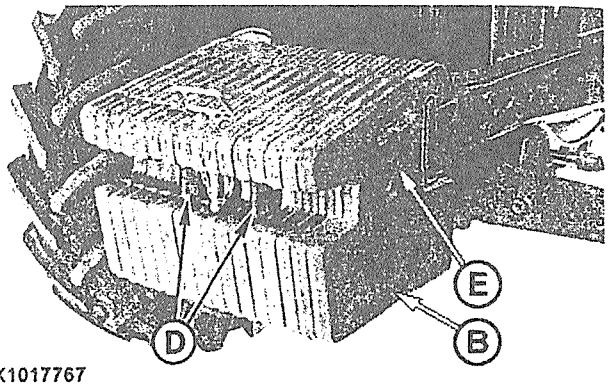
각 부가 웨이트는 50Kg입니다.
각 부가 웨이트 10Kg 증대시마다 대략 12Kg 정도로 전차축 부하를 상승시킵니다.

중요 : 프론트 웨이트는 6개나 그 이상 설치할 때 턱(D)형태로 설치되어야 합니다.

A-기본 웨이트
B-부가 웨이트
C-기본 웨이트 장착볼트
D-턱
E-부가웨이트 장착볼트



LX 005769



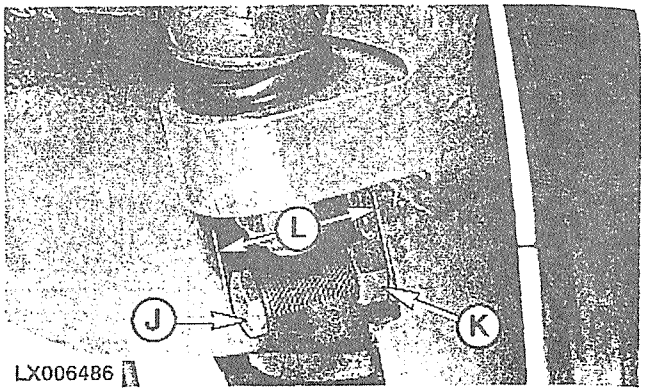
LX1017767

14. 휠, 타이어

전륜 조향각도 제한

특정전륜거리로서, 전륜조향각도의 한계는 50 이하입니다.(도표참조)
도표상에 나타낸 수치중의 하나로 거리(그림 C)를 조정하십시오.

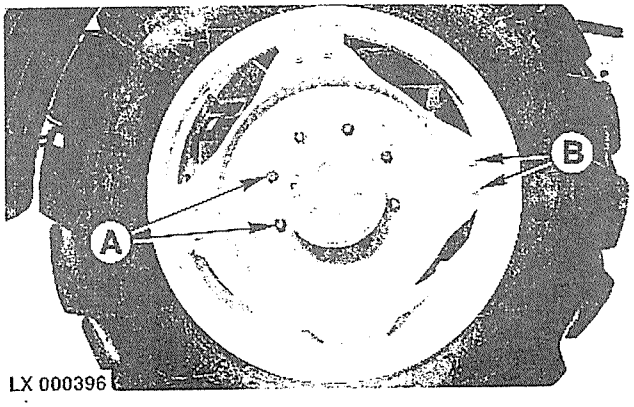
주 : 조향각도는 양측면이 동일하며 고정너트 K의 조임 토오크는 220kg_m입니다.



전륜부착 볼트 체결

전륜거리조정후, 체결볼트 (A)를 조이십시오. 조절가능한 림이 부착된 휠에 대해서는 체결볼트(B)를 조이십시오.

중요 : 최초 4시간 및 8시간 운전후, 모든 전륜 체결볼트를 다시 죄이십시오. 최초 100시간 운전후 자주 이 볼트가 잘 죄여졌는지 점검하십시오.



휠 취부 너트(A)의 조임 토오크

6620-6820 트랙터	30kg_m(220 lb-ft)
6920 트랙터	48kg_m(355 lb-ft)

너트(B)의 조임토크

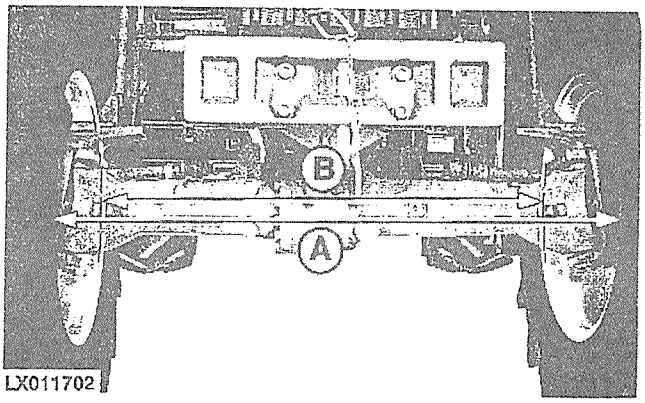
8.8나사	25kg_m(185 lb-ft)
10.9나사	31kg_m(230 lb-ft)

전륜 토우-인 점검

허브의 높이로 림 플랜지에서 림 플랜지까지의 전륜의 앞과 뒤를 측정한다.

1. (그림A)의 거리 측정
2. 전륜휠 180°관통하여 돌아감
3. (그림A)의 거리 측정한 같은 위치에서 (그림B)의 거리 측정

앞쪽의 거리의 (그림A)는 뒤쪽의 거리(그림B) 보다 1.5mm 짧아야 합니다.

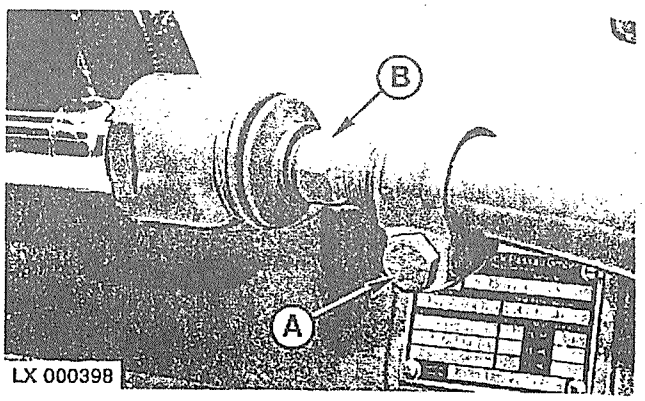


전륜 토우인 조절 방법

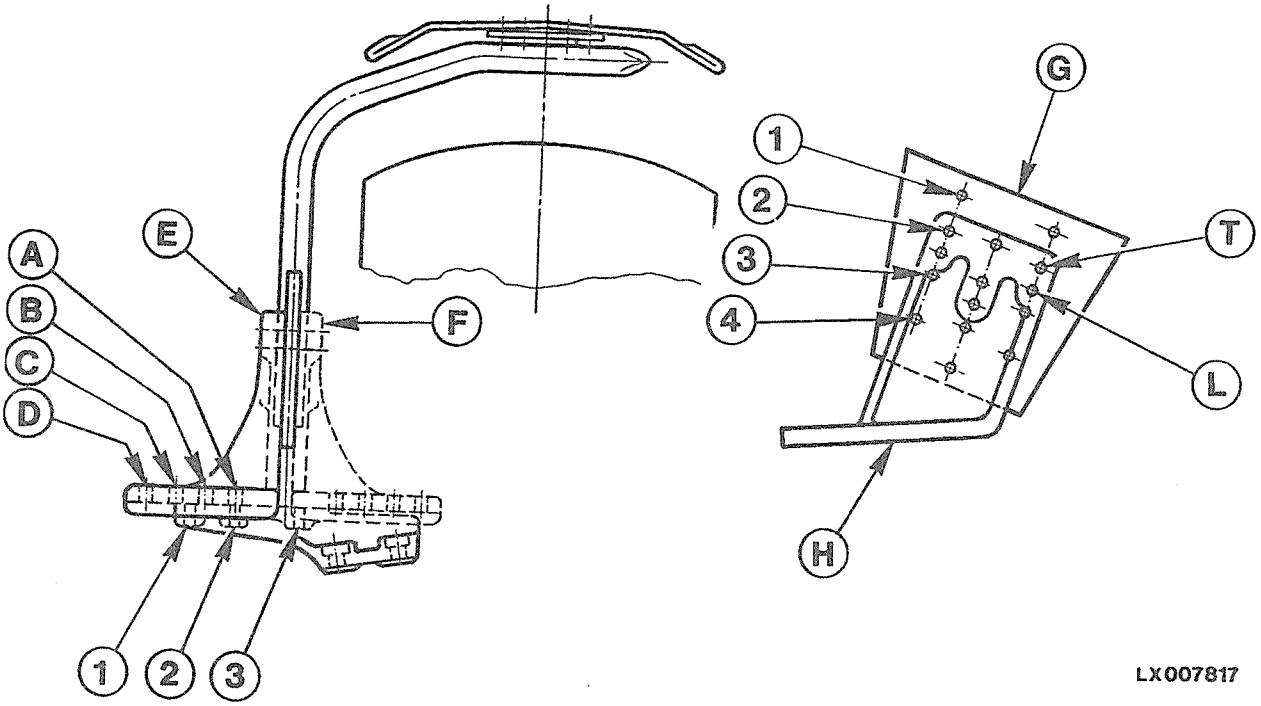
- 체결스크류(그림A)를 풀고 로드(그림B)를 돌리십시오.
- 조절이 끝난후 체널 스크류를 죄이십시오.

죄임 토오크 규정

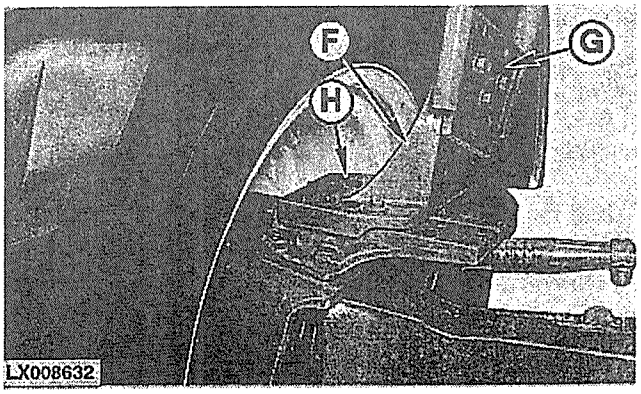
6620-6820	5.1kg?m(35 lb-ft)
6920	48kg?m(60 lb-ft)보다 1.5mm



휀더 조정



Right front wheel shown



팬더는 트래트 폭과 타이어 사이즈에 적절하도록 적당한 위치에 장착되어야 합니다. 타이어와 트래드 폭을 적절하게 선택하고, 테이블(이 장에서 "팬더 위치"를 참조)로부터 적절한 위치를 결정하십시오.

위치 설명

D-3은 홀(1, 2 또는 3, 그리고 A, B, C 또는 D)와 함께 체결된 것을 가르칩니다. IN은 브라케트가 IN 또는 OUT 면에 맞는지를 지시합니다.

브라케트를 반대로 돌려서 조립하는 경우 우측 브라케트를 트랙터 좌측편에, 좌측브라켓트를 우측에 조립하여야 합니다.
1/2는 브라케트에 위(T) 또는 아래(L) 구멍이 사용되는 지를 지시하고, 그 구멍(1, 2, 3 또는 4)은 팬더에 사용됩니다.
다음 페이지에 계속

팬더 조정

팬더 폭-이 라인은 전차축 위에서의 팬더간의 위치를 가르칩니다.(예 D-3in)
팬더 높이-이 라인은 팬더의 높이를 지시합니다. 예 L/2
팬더 나비-타이어를 사용하는 팬더의 적정한 나비를 D-3을 가르칩니다.
(예 400㎜(15.7in) 타이어 사용)
팬더 위치에 따른 자료는 다음 페이지를 참조하십시오.
트래드 폭(림과 휠 디스크의 위치)에 관한 자료는 관련된 페이지를 참조하십시오.

휀더 위치

타이어 휀더 폭	표준 트레드 Tread Widths	림과 디스크의 위치 A	B	C	D	E	F	G
14.9-24	Fender width	—	A-2 IN	B-3 IN	A-2 OUT	D-1 OUT	B-3 OUT	C-3 OUT
400mm(15.7in)	Fender height	—	L/3	L/3	L/3	L/?	L/3	L/3
380/85-24		—	A-2 IN	B-3 IN	A-2 OUT	D-1 OUT	B-3 OUT	C-3 OUT
400mm(15.7in)		—	L/3	L/3	L/3	L/3	L/3	L/3
420/70-24		—	—	C-3 IN	A-3 IN	C-1 OUT	A-3 OUT	B-3 OUT
470mm(18.5in)		—	—	L/1	L/1	L/1	L/1	L/1
480/65-24		—	—	—	B-3 OUT	A-2 OUT	B-2 OUT	D-2 OUT
520mm(20.5in)		—	—	—	L/2	L/2	L/2	L/2
12.4-28		—	A-2 IN	B-3 IN	A-2 OUT	D-1 OUT	B-3 OUT	C-3 OUT
355mm(14.0in)		—	L/4	L/4	L/4	L/4	L/4	L/4
320/85-28		—	A-2 IN	B-3 IN	A-2 OUT	D-1 OUT	B-3 OUT	C-3 OUT
355mm(14.0in)		—	L/4	L/4	L/4	L/4	L/4	L/4
14.9-28		—	A-2 IN	B-3 IN	A-2 OUT	D-1 OUT	B-3 OUT	C-3 OUT
400mm(15.7in)		—	L/3	L/3	L/3	L/3	L/3	L/3
380/85-28		—	A-2 IN	B-3 IN	A-2 OUT	D-1 OUT	B-3 OUT	C-3 OUT
400mm(15.7in)		—	L/3	L/3	L/3	L/3	L/3	L/3
420/70-28		—	—	C-3 IN	A-3 IN	C-1 OUT	A-3 OUT	B-3 OUT
470mm(18.5in)		—	—	L/2	L/2	L/2	L/2	L/2
480/65-28		—	—	—	B-3 IN	A-2 OUT	B-2 OUT	D-2 OUT
520mm(20.5in)		—	—	—	T/2	T/2	T/2	T/2

휀더를 장착하려면 관련 페이지 그림을 참고하십시요.

후륜 바퀴 트레드의 조정

중요 : 타이어의 측면벽과 팬더와의 거리가 50㎜이상이어야 합니다. 타이어의 모서리면과 팬더와의 거리가 60㎜이상이어야 합니다.

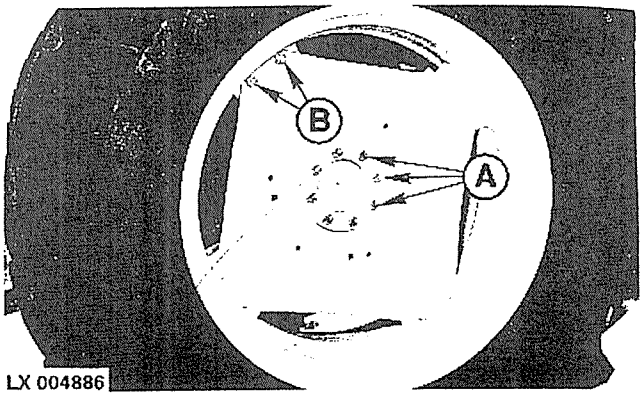
후륜 휠트래드는 림의 위치를 재결정하거나 림을 돌려서 조립하거나 또는 휠 디스크를 돌려서 조립하여 조정할 수 있습니다.

후륜 휠의 트래드는 휠과 완전히 조립된 양쪽 휠을 바꾸어 달아서도 조종이 됩니다.

휠을 돌려서 장착하는 경우 타이어 측면의 화살표가 트랙터의 전진방향을 향하도록 하기 위해서는 좌측휠을 우측, 우측 휠을 좌측에 조립하여야 합니다.

조정이 완료된후 지정된 토오크로 휠 볼트를 조이십시오.

점검기간을 길드리기 란을 보십시오.



LX 004886

다른 트레드를 셋팅하는데 있어서 리어 휠 디스크와 림사이의 관계로 다음 그림에서 알수 있습니다.

트래드 셋팅을 바꾸기전 이러한 그림의 검토는 시간과 불필요한 노력을 덜어 드릴 것입니다.

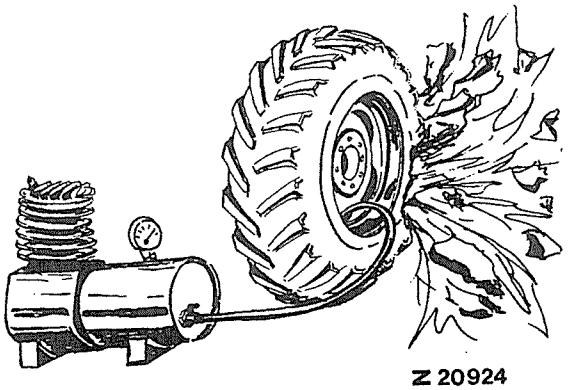
중요 : 휠간 거리를 조정후 4에서 8시간 구동후 체결 볼트, 너트류를 재조임 실시하여 주십시오. 이후 100시간 운전후 조임상태를 확인하십시오.

타이어 공기압

- 타이어의 장기수명과 만족할 만한 성능은 적절한 타이어의 공기압에 달려 있습니다.
- 저팽창의 타이어는 마모가 빠르며 고팽창의 타이어는 견인력을 줄이고 휠슬립율을 증가시킵니다.
- 올바른 타이어 공기압은 작업조건 및 하중뿐만아니라 트랙터의 모델, 타이어규격 및 타이어사양에 달려 있으므로, 대리점이나 영업소에 문의 하시기 바랍니다.
- 옆표에 표시된 타이어 공기압은 단지 표준 수치로 참조하시기 바라며 또한 포장지에서의 작업시 수치입니다. 도로에서 20%이상 주행 한다면 타이어의 사양에 따라 공기압을 증가시키십시오.

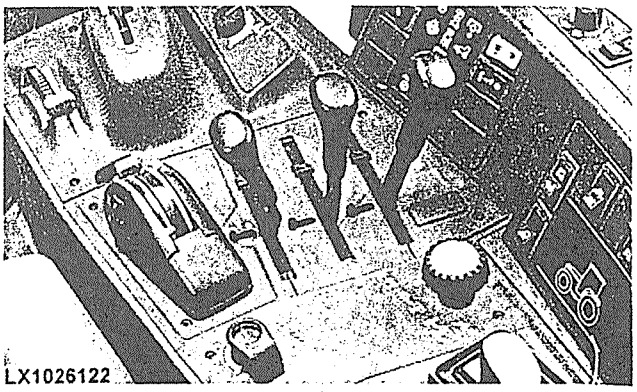
타이어 안전 점검

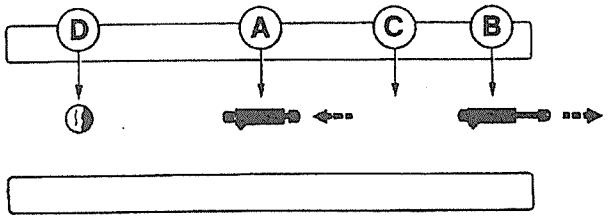
- 휠이나 림에 타이어를 올바른 절차에 따르지 않을 경우 매우 위험합니다.
- 적절한 장비나 교환경험이 없으면 타이어를 끼울려고 하지 마십시오.
- 교환 하실때는 정비공장이나 자격이 있는 수리점에서 교환 하십시오.


Z 20924

셀렉티브 컨트롤 밸브용 조절 레버

컨트롤 레버는 4가지 셋팅을 갖습니다.
외부 실린더는 레버가 상승위치로 이동할 때 신장됩니다.
외부 실린더는 레버가 중립에 있을때 그 위치에서 고정됩니다.
외부 실린더는 레버가 하강 위치로 이동할 때 수축됩니다.
레버가 플로트 위치(즉, 피스톤이 외부 실린더 안에서 자유롭게 이동하는)에 있을때 부착된 작업기는 그라운드 외곽을 따라 갑니다.


LX1026122



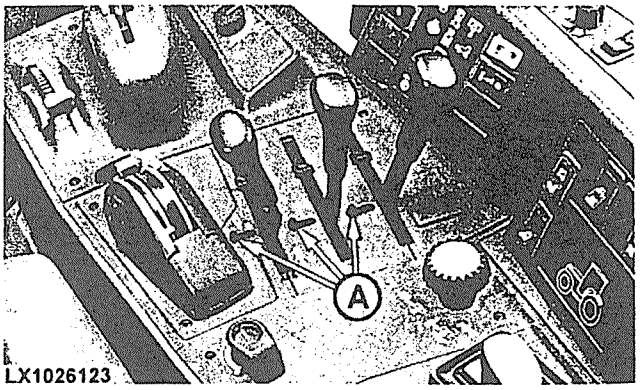
L32200

⚠주의: 보조 외부 밸브를 사용하려면, 각 유압 기능 스위치를 오프하고 컨트롤 레버를 중립으로 이동시키시오.

경고 : 100시리즈 컨트롤 밸브라면, 상승, 하강 기능은 기계적인 멈춤쇠 기능을 갖습니다. 엔진이 가동하면, 컨트롤 레버가 중립에 있는 지 확인하시오.

록크(A)는 컨트롤 레버가 견고하게 중립에 있게 합니다.

주의 : 도로 주행시 또는 콘트롤레버가 중립에 있는 경우와 같이 콘트롤이 필요하지 않을 경우 록크(A)를 레버로 잠그어 주십시오.



LX1026123

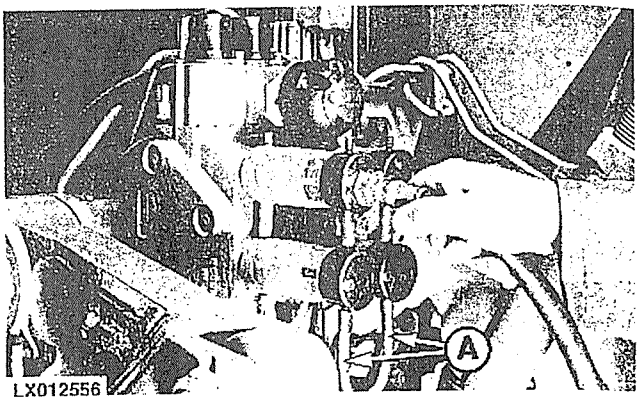
커플러

⚠ 경고 : 유압 시스템은 최대 2000kPa (200bar:2900psi)의 압력을 지지할수 있습니다. 시스템의 적정한 기능을 보증하고, 보호하기 위하여 국제 John Deer 순정품만을 사용하십시오.

커플러는 압력이 가해지더라도 오일의 누유없이 분리 가능합니다.
게다가, 디럭스 커플러는 압력 이하에서 오일의 누유없이 분리 가능할 뿐 아니라 연결 가능합니다.

고장 및 사고가 발생되면 호스는 브레이크에서 커플리로부터 풀리고, 커플리를 통하여 흐르는 오일은 즉시 차단됩니다.

호스 유니온을 인접하려면, 호스 유니온을 커플러 안으로 강하게 누르시오. 표준 커플러의 경우에 있어서, 일치하는 셀렉티브 컨트롤 밸브(SCV) 컨트롤 레버를 중립으로 이동시켜야 합니다.



작업기 연결

셀렉티브	연결 압력		리 턴	
컨트롤 밸브	최상(C)	최하(B)	최상(C)	최하(B)
300시리즈	X	X	X	X
200시리즈		X	X	
100시리즈	X	X	X	X

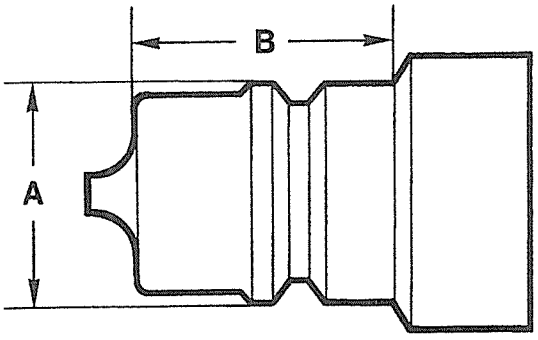
주의 : 컨트롤 레버를 앞(또는 다기능 레버의 케이스에서 오른쪽)으로 누를때, 압력은 위 커플러에 작용합니다.

호스를 떼려면 호스를 강하게 당겨 주십시오.

호스를 연결하거나 뗄때 커플러로부터 배출되는 오일은 오일 리저버(A)로 들어갑니다. 오일 리저버에 오일이 넘치면, 오일 리저버(A)에서 오일을 빼시오. 팬 오일은 다시 사용하지 마시오.

호스 유니온

호스 유니온은 ISO표준에 따라 사용하여야 합니다.
치수(A)는 23.66에서 23.7㎜(0.931, 0,934in) 이내이어야 합니다.
치수(B)는 적어도 24㎜(0.945in)이어야 합니다.



최대 허용 오일 배출

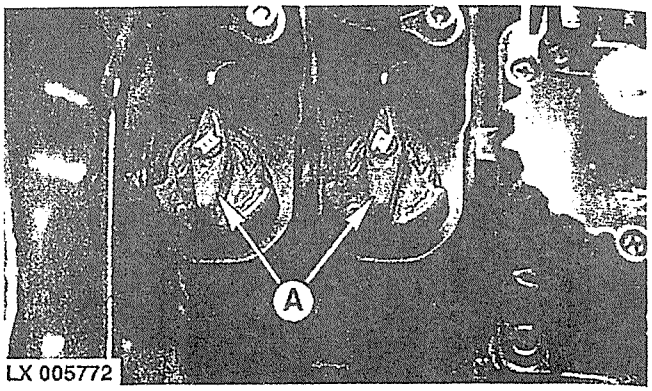
견인 트레일러에 사용되는 대형 유압 실린더를 작동시키려면, 연결 라인을 통하여 트랜스밋션 케이스로부터 10리터(2.6 미국 gal) 오일이 빠져나갈수 있습니다.
보조 오일 탱크가 장착되어 있으면, 오일 12 리터(3.2 미국 gal)를 더 빠져 나갈수 있습니다.

트랜스미션의 오일이 오일 게이지의 최소표시부에 있는 경우 10리터를 더 보충하시고 호스를 연결하십시오.
오일이 최대 표시점에 있는 경우는 5리터를 더 보충하시고 호스를 연결하십시오.

오일 배출로 인하여 오일 레벨이 최소 표시부 이하로 떨어진 때에는 견인, PTO작동, 급주행과 같은 심한 작업을 절대 하지 마시오.

필요하다면 트랜스밋션 케이스에서 10리터(2.6 미국 gal) 더 추가할 수 있습니다. 이것은 뺄 수 있는 오일의 양을 증가시킵니다.
오일을 빼는 동안 트랙터는 어느 방향이든 18도 이상 경사지게 해서는 안됩니다. 트랙터를 18도 이상 경사지게 하면, 배출할 수 있는 오일의 양이 더 적어집니다.
오일을 다시 채우려면, John Deere Hy-GARD 트랜스밋션 오일과 유압 오일 또는 이와 동등한 것만을 사용하시오.

유압 모터로 오일 배출



유압 모터를 장착한 경우 300시리즈 셀랙티브 컨트롤 밸브를 추천합니다.

중요 : 외부 밸브로 흐름 유량은 절대로 조절하지 마시오. 항상 부하 컨트롤 밸브를 사용하시오.

트랜스밋션/유압유의 최대 가능한 오일 흐름은 커플러와 트랙터에 설치된 유압 펌프의 사이즈에 따릅니다.

25cc(1.5cu. in) 펌프에서 흐름 속도는 60l/min(15.9gpm)입니다.

200시리즈 셀렉티브 컨트롤 밸브가 사용되는 40cc(2.5cu.in) 펌프일때, 유량은 96l/min(25.4gpm)에 이를 수 있습니다.

엔진을 끄시오. SCV컨트롤 레버를 "플로트" 위치에 일치하도록 이동하시오. 유압 모터로부터 유압 호스를 연결하시오.

주의 : 컨트롤 레버를 앞으로(또는 다기능 레버의 레이스에서 우측으로)밀때, 압력은 위 커플러에 작용됩니다.

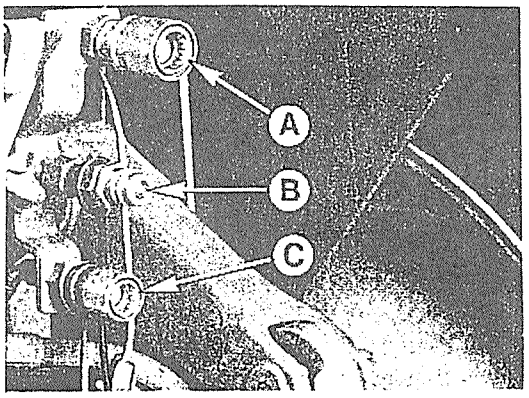
엔진을 시동하시오. 컨트롤 레버를 "Low"쪽으로 이동하시오. 유압 모터를 끄려면 컨트롤 레버를 "플로트"위치로 이동하시오. 엔진을 끄고, 유압 호스를 제거하시오.

중요 : 뒤압력이 유압 모터와 유압 호스에 손상을 유발시킬 수 있으므노 컨트롤 레버를 "중립"위치로 이동시키지 마시오.

고품질 커플러

자체 부하 감지 접속장치를 갖고 있는 기구에서, 고품질의 커플러를 사용해야만 합니다.
커플러를 사용하지 않을 때는, 먼지커버를 닫아 주십시오.

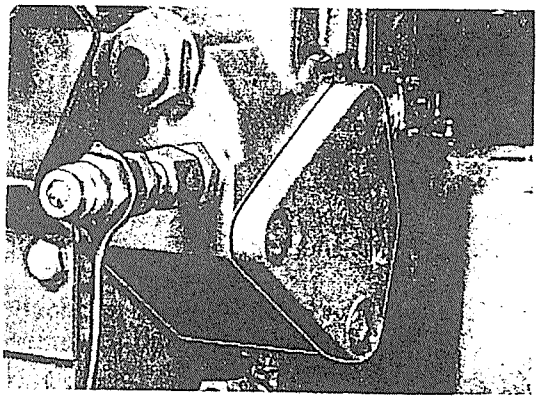
A - 압력 연결부
B - 복귀 연결부
D - 부하 감지 연결장치(Load Sense connection)



무압력 복귀 회로

이 연결부는 무압력 오일 복귀를 합니다.
복귀라인(return line)에서 고압을 지탱할 수 없는 작업기의 예:
- 일정 압력을 갖고 있는 복귀 오일이 작용하는 유압 모터. 복귀라인(return line)에 가압할 경우 모터 하우징이나 오일씰에 고장이 발생할 수 있습니다.
- 복귀 포트(return port)에 가압할 경우 작업기에 있는 원격 유압 밸브가 실린더를 예상치 못하게 작동시킬수 있습니다.

무압력 복귀 회로를 사용하지 않을 때는, 먼지커버를 사용하여 막아주십시오.

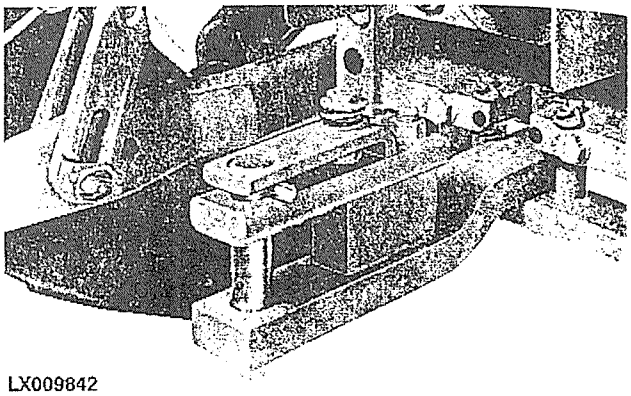


스윙 드로우바

수윙이 가능한 드로우버는 모든 작업기, 특히 PTO 동력을 이용한 작업기의 견인을 하기 위하여 사용됩니다.

다양한 스윙폭을 가지고 있는 것 외에도, 드로우버의 길이도 조절 가능합니다.

드로우버의 최대허용하중은 사양서 목록에 기록되어 있습니다.



LX009842

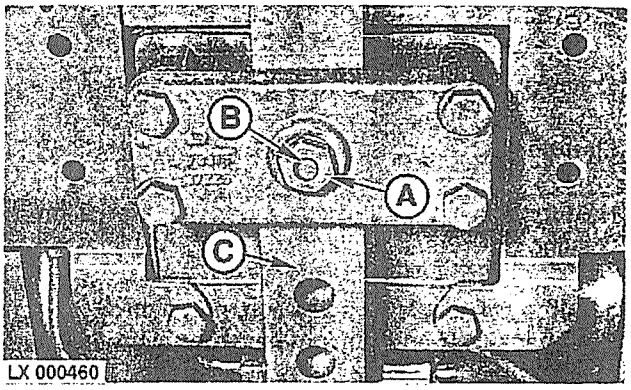
드로우버의 길이 조절

스윙이 가능한 드로우버는 서로 다른 네 위치로서 조절이 가능합니다.

250mm(9.8in), 350mm(13.8in), 400mm(15.7in), 550mm(21.7in).

이러한 길이는 PTO축의 끝단으로부터 스윙 가능한 드로우버의 장착점까지의 거리로 결정할 수 있습니다.

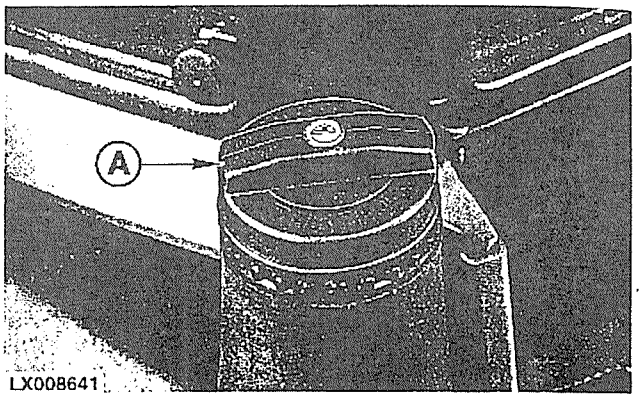
1. 육각스토퍼(그림A)를 제거하십시오.
2. 잠금핀(그림B)를 제거하십시오.
3. 드로우버(그림C)를 정확한 위치에 이동시키고 잠금핀을 다시 장착하십시오.
4. 육각스토퍼(그림A)를 26kg·m(185 lb-ft)로 죄십시오.



LX 000460

연료 탱크 캡

트랙터는 잠금기능이 있는 탱크 캡(A)를 갖추고 있습니다.



LX008641

16. 운반

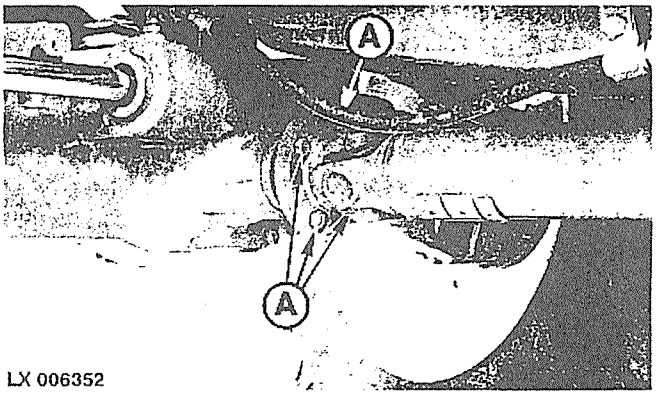
트랙터의 운반

손상된 트랙터는 평평한 캐리어에 옮기는 것이 가장 좋습니다.

트랙터의 견인

⚠ 경고 : 트랙터 견인시 10 /h(6mph)이상의 속도 이상으로 사용하지 마십시오.

부변속의 후진 레버를 변속하여 중립상태에 놓으십시오.
트랜스 미션의 오일이 유리관 또는 오일레벨 게이지 사이에 적정상태로 표시되는지 확인하십시오. 만약 트랙터가 앞 바퀴를 올린 상태에서 견인된다면 다음 사항을 관찰하십시오.
바퀴를 30cm(12in)보다 더 올리지 마십시오.
매 15cm(6in)씩 앞바퀴를 올릴때
트랜스미션/유압 오일을 4리터(1U.S 갤론)를 더해 주십시오.

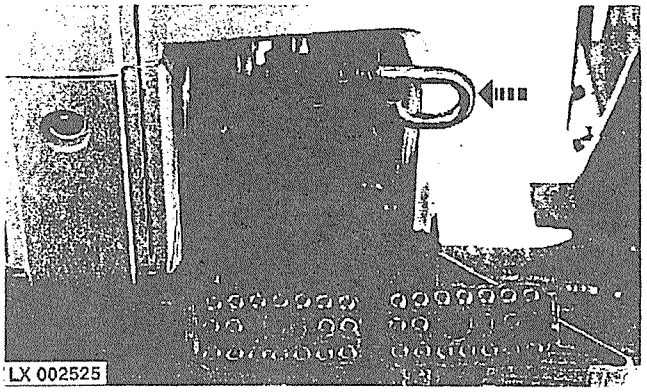


LX 006352

중요 : 엔진이 작동중이면, 전륜구동을 끄십시오. 엔진이 작동중이지 않으면, 볼트(A)를 빼서 유니버셜-조인트 구동축을 분리하십시오. 이것은 타이어 손상을 막기 위함입니다.

공공도로의 주행시

공공도로의 주행시에는 램프가 작동이 잘되는지 체크하십시오.
커플러를 사용하여 브레이크 페달을 함께 잠그십시오.


LX 002525

17. 연료, 윤할유, 유압오일 및 냉각수

연료

당신의 지역에 알맞는 디젤연료의 성질을 당신의 연료공급자와 상의하십시오.
일반적으로, 디젤연료는 광범위한 지역의 낮은 온도를 만족시킬 수 있게끔 혼합되어 섞여 표시되어 있습니다.

디젤연료는 EN590 ASTMD975 상당의 연료를 사용하십시오.
모든 경우에서, 연료는 다음과 같은 성질을 맞추어야 합니다.
최소 세탄넘버40
세탄넘버는 50 이상이 적당하지만, 특별히 -20℃(-4F°) 이하의 온도 혹은 1500M(5000FT) 고지에서는 가능합니다.

연료의 미끄러움은 BOCLE 마찰 시험에서 측정된 최소 3100 그램의 하중수준을 통과해야 합니다.

① 유동점
저온 여과유동점(CFPP)이 요구되는 온도 이하이거나 응고점이 요구되는 온도보다 5℃ 이하여야 합니다.

② 유황
유황의 함유는 0.05% 이하가 좋지만 0.5%를 넘어서는 안됩니다.
만일 유황의 성분이 0.5% 이상인 연료를 사용한다면 엔진오일과 필터를 정비하는 기간을 50%로 줄일 수 있습니다.
1.0% 이상의 유황성분을 가진 디젤연료를 사용하지 마십시오.
생물 연료의 성질은 DIN51606 혹은 동등한 수준의 성질에 부합되어야 합니다.
엔진오일이나 혹은 다른 어떤종류의 윤활유와도 섞어서 사용하지 마십시오.

연료저장

중요:적당한 연료 저장이 필요합니다. 깨끗한 저장과 운반탱크를 쓰십시오. 주기적으로 물을 빼고 탱크 바닥의 불순물을 제거하십시오. 건물과는 떨어진 편리한 곳에 저장하십시오.
장기간의 저장을 피하십시오. 만일 연료자체나 저장탱크에 매우 느린속도의 변화가 생기더라도 연료의 콘디션너가 필요로 하게 됩니다. 이 콘디션너는 직접 연료탱크에 투입 합니다.

주:동절기에 연료의 젤화와 왁스가 분리되는 것을 감소시키기 위해 연료나 연료저장탱크에 연료 개선제나 동등한 제품을 첨가해야 됩니다.

엔진 길들임 오일

기대 공급시 새 엔진에 존디어 시운전용 엔진 오일(ENGINE BREAK-IN OIL)을 채웁니다. 길들임 운전 동안, 지정된 오일 수준 유지에 필요할 때 존디어 시운전용 엔진오일(ENGINE BREAK-IN OIL)을 보충합니다.

새 엔진이나 수리 엔진을 사용한 지 100시간이 지난후에 오일과 필터를 교체하십시오.
엔진 분해검사 이후, 엔진에 존디어 시운전용 엔진 오일(ENGINE BREAK-IN OIL)을 채운다.
존디어 시운전용 엔진 오일을 구할 수 없을 경우, 처음 운행한지 100시간 동안 다음 중 하나에 맞는 디젤 엔진오일을 사용한다:
- API Service Classification CE
- ACEA Specification E1

시운전 기간 이후, 존디어 PLUS-50이나 본 매뉴얼에서 권하고 있는 다른 디젤 엔진오일을 사용한다.

중요 : 새 엔진이나 수리 엔진을 사용한지 처음 100 시간 동안 API CH-4, API CG4, API CF4, ACEA E3, 또는 ACEA E2 성능 수준에 맞는 엔진 오일이나 PLUS-50오일을 사용하지 않도록 하십시오. 이러한 오일들은 엔진을 적절히 길들이는데 적합하지 않습니다.

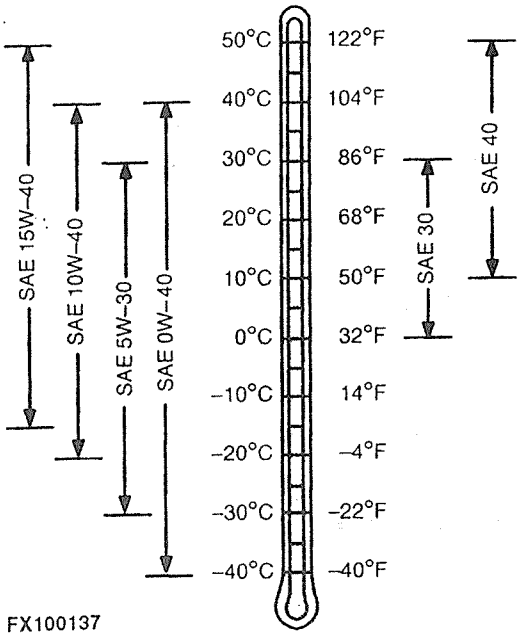
엔진오일

- 기온에 따라 사용오일이 다르므로 온도표를 참조하십시오.

John Deere TORQ-GARD SUPREME PLUS-50 엔진오일이나 John Deere TORQ-GARD SUPREME 엔진오일 또는 John Deere UNI-GARD 엔진오일을 사용하십시오.

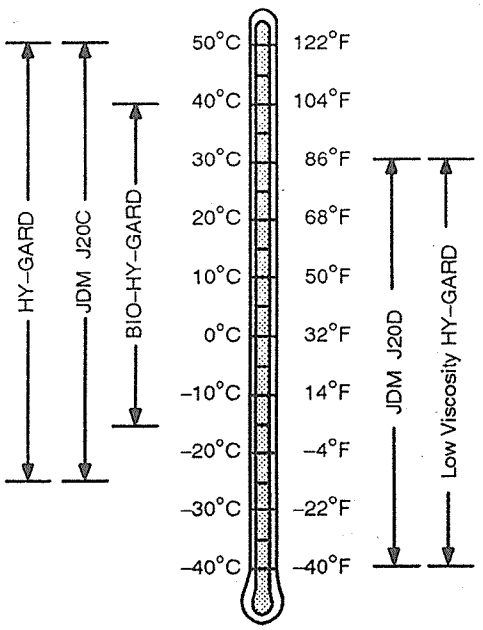
- 다른 오일을 사용할 때에는 다음 중 1가지만 맞으면 사용할 수 있습니다.
- API 서비스 분류 CE 또는 CD
- CCMC specification D5
- CCMC specification D4

- 단일 John Deere TORQ-GARD supreme plus-50 엔진오일과 John Deere 오일 히터를 사용하면 오일과 휠터의 교환시간이 50시간 연장될 것입니다.
- 황성분이 0.5%초과한 디젤오일을 사용한 경우 엔진 오일과 휠터의 교환시기를 50%로 줄이십시오.



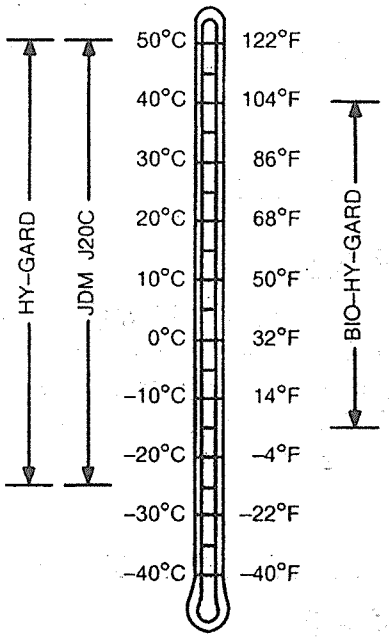
트랜스 미션과 유압 오일

- 국제 순정오일을 사용하십시오.
- 국제 순정오일은 TF600입니다.
- TF600은 첨가제를 향상시켜 유압부, 브레이크, 미션기어부 등에 기계적 마모, 부식 방지에 효과가 크며 거품발생을 최대한 방지하기 위하여 특별히 만들어 졌습니다.
- J/D 순정오일 사용시는 HY-GARD 또는 Low viscosity HY-GARD 등을 사용하십시오.



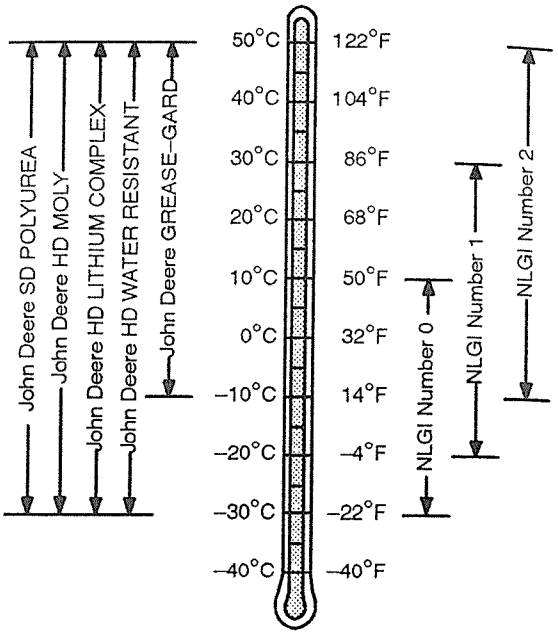
전륜 차축 구동오일

- 국제 순정오일을 사용하십시오.
- 국제 순정오일은 TF600입니다.
- TF600은 첨가제를 향상시켜 유압부, 브레이크, 미션기어부 등에 기계적 마모, 부식 방지에 효과가 크며 거품발생을 최대한 방지하기 위하여 특별히 만들어 졌습니다.
- J/D 순정오일 사용시는 HY-GARD 또는 Low viscosity HY-GARD 등을 사용하십시오.



그리스

- 점검가간 중 가운데 맞는 그리스를 사용하십시오.
- John Deere Moly 고온 Ep Grease 4
- John Deere Grease-Gard를 사용하실 수 있습니다.
- 다른 그리스를 사용할 때는 다음중 하나가 알맞으면 사용하실 수 있습니다.
- SAE Multipurpose Ep Grease wieh a maximum of 5% molybdenum disulfide
- SAE Multipurpose Ep Grease 군용사양인 Mil-G-10924F와 부합되는 오일은 혹한기용으로 사용될 수 있습니다.



오일휠터

- 오일의 여과기능은 윤활역활에 매우 중요하므로 항상 규칙적으로 휠터를 교환하십시오.

윤활유 저장

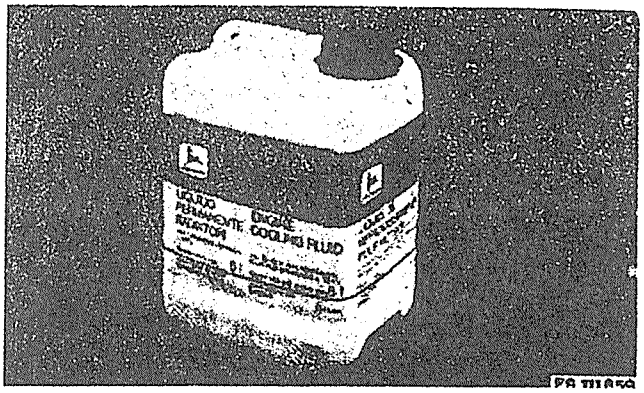
- 깨끗한 윤활유를 사용해야만 트랙터가 최고의 효율로 운전될 수 있습니다.
- 윤활유 용기는 항상 깨끗한 것으로 사용하고 먼지나 수분 및 기타 오염물질이 들어가지 않게 잘 보관하십시오.

윤활유 혼합

- 일반적으로 제조회사와 성질이 다른 오일을 섞어 사용하지 마십시오.

중요 : 순정오일을 사용하시고 지시된 사양을 지키십시오.

부동액



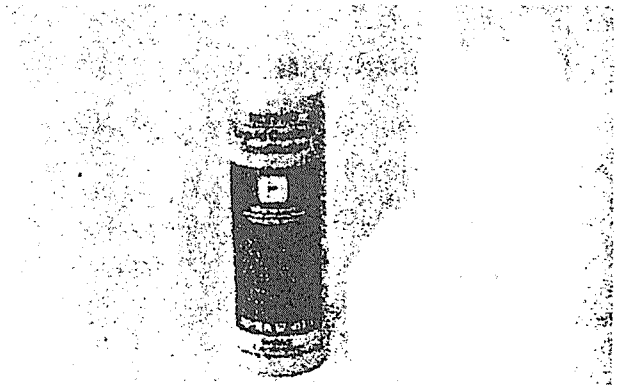
• 부동액은 국제순정 부동액을 사용하십시오.

부동액의 취급에 대해서

부동액은 물의 동결온도를 낮추는 효과를 갖고 있습니다. 또 부동액은 혼합 비에 따라서 동결 온도가 틀리므로 혹한지대 등에 있어서는 다음표를 참조하여 안전한 농도를 선택하여 주십시오.

부동액 혼합 비율표

외기온도(℃)		-5	-10	-15	-20	-25	-30
비율	물(%)	82	73	66	61	55	49
	부동액(%)	18	27	34	39	45	51



중요 : 새 냉각수와 교환할 때는 반드시 방청액을 넣어서 5분간 엔진을 공회전 시켜 방청액의 혼합을 쉽게 하십시오.
혼합비는 메이커에 따라서 다소 차이가 있으므로 메이커의 취급서 지시를 따라 주십시오.
냉각수가 자연으로 부족해진 경우는 청수만 넣어 주십시오.
부동액의 유효기관은 1년입니다. 매년 새부동액으로 교환하십시오.

주의 : 라디에이터 캡은 엔진운전 중이나 정지 직후에 열지 마십시오. 엔진 정지후 충분히 식고난 다음 여십시오.

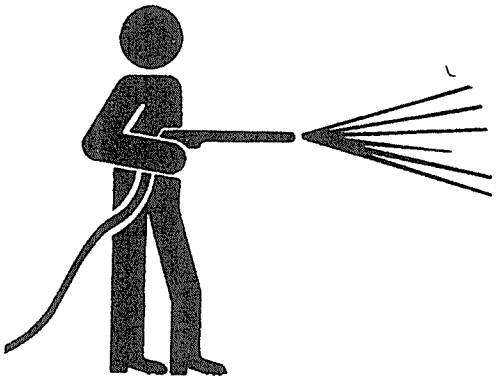
윤활제의 선택

어떤 지리적 장소의 상태에서는 이 설명서에서와는 다른 윤활제의 선택이 필요합니다.
국제 윤활제는 고객의 지역에서 맞지 않을수도 있습니다.
국제 전국 영업소나 대리점에서 정보와 추천을 받으십시오.
합성윤활유는 이 설명서에 나와있는 작동 요건에 맞으면 사용하십시오.

18. 윤활 및 장기 점검

고압세척기 사용

중요 : 전기.전자 장치나 커넥터 부분, 베어링, 유압실, 연료분사펌프 또는 예민한 부분과 요소에 직접 압축수를 분사하는 것은 장치의 오동작을 불러일으킬수 있습니다.
압력을 줄이고 45°에서 90°의 각도로 분사하십시오.

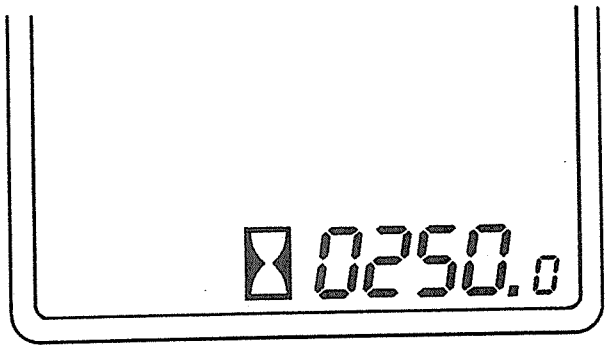


윤활 및 정기점검

주의 : 엔진가동시에는 트랙터에 주유 또는 조정을 하지 마십시오.

- 각종 부품들의 점검, 주유, 조사 또는 조정기간은 계시기에 나타난 실제작업시간을 기초로 하여야 하며 계시기에는 엔진이 가동시에는 항상 작동하여 엔진 가동 총시간을 보여줍니다.
- 항상 계시기가 작동하는 가를 점검하십시오.
- 윤활유 주유나 정기점검기간은 정상적인 작업조건하에서 나온 수치이며 악조건하에서 작업할 때는 점검기간은 단축될 수 있습니다.

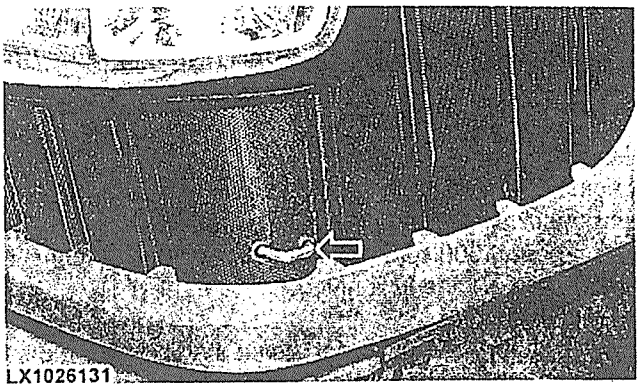
중요 : 점검, 청소 또는 수리후, 트랙터를 다시 운전하기 전에 항상 안전보호 장구를 설치하십시오.



LX1017686

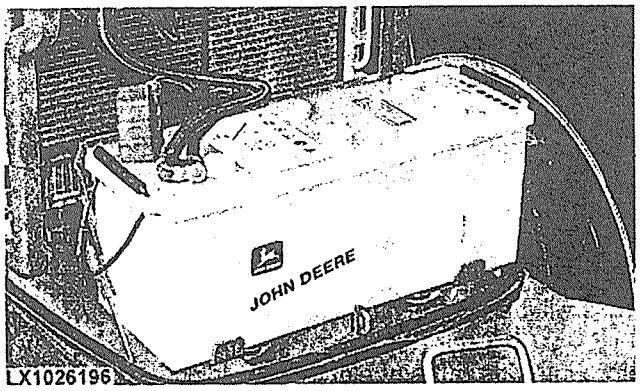
후드 열기

고리(A)를 잡아당겨 후드를 들어올리십시오.



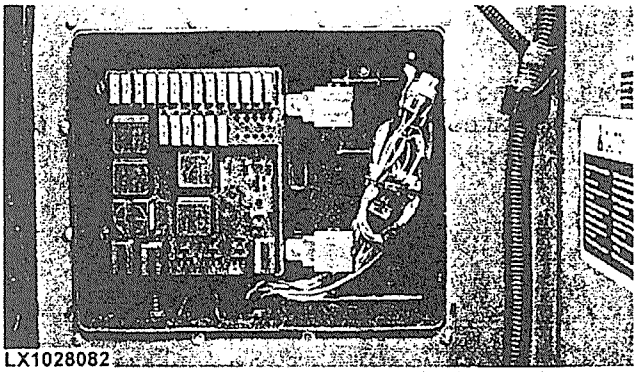
배터리 접근

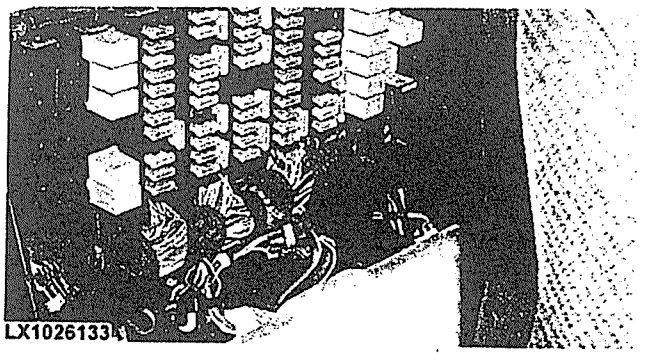
배터리는 라디에이터 앞에 있습니다. 취급하려면 후드를 열고 하십시오.



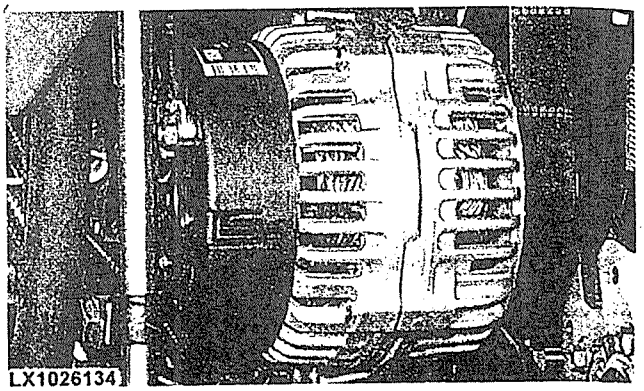
퓨즈 접근

퓨즈는 운전자 좌석 뒤에 있습니다.





발전기에 대한 주요사항



- 배터리 없이(보조배터리 사용하여) 짧은 시간내에 엔진을 가동할 경우 1000RPM 이상의 속도로 엔진을 가동치 마십시오.
- 엔진 가동시에만 추가 전류(라이트 등)를 사용하십시오.
- 배터리 없이 보조배터리로 시동걸 때는 발전기나 조정기의 손상 방지를 위해 배터리 끝과 연결않된 시동케이블을 절연시키십시오.
- 이 경우 보조배터리케이블을 연결하십시오.
- 엔진가동할 때 순간적이더라도 발전기나 조정기를 단락시키거나 정지하여 마십시오.
- 배터리와 충전기를 올바르게 연결하시고 올바르게 연결이 되지 않았을 경우 정류기 진공관이 즉시 파괴됩니다.
- 전기 용접을 하기 전에 반드시 발전기 및 배터리의 양케이블을 분리하십시오.
- 용접기의 접지단자를 용접되는 부위에 직접 연결하십시오.
- 전기계통의 수리를 하기전에 반드시 배터리 접지선을 떼고 하십시오. 누전의 위험을 막기 위해서 입니다.
- 케이블 연결방법
  적색 케이블은 B^+에 (그림A)청색케이블은 D^+에 (그림B)에 연결하십시오.

매일 또는 10시간 마다

점 검 부 위	점 검 내 용	윤 활 유
엔진	유량점검	엔진오일
연료 필터	물의량 점검 및 배수	
램프	작동 여부 점검	
전차축 및 전륜	주유(심한 수전지역에서 작업시 필요한 경우)	다목적 그리스
후차축	주유(심한 수전지역에서 작업시 필요한 경우)	다목적 그리스
3점히치	주유(심한 수전지역에서 작업시 필요한 경우)	다목적 그리스
트랜스미션 및 유압계통	오일량 점검(외부유압 장비를 운전시 필요한 경우)	
에어크리너	작업전에 에어크리너 먼지청소	
	안에서 밖으로 공기를 이용해서 청소(수시점검)	

처음 100시간 후

부 분	상 세 설 명	윤 활 제
엔진	최초 오일 빼내고 재급유(매 250시간 - 정비편)	엔진오일
엔진 오일 필터	필터엘리먼트 교환, 존디어 엘리먼트로 교환하십시오. (매 250시간 - 정비편)	
고정 히치	접촉 볼트의 죄어줌	
	히치기능의 올바름 점검	
	(매 250시간 - 정비편)	
공기주입 호스	누출에 대한 연결상태 점검	
	(매 500시간 - 정비편)	
트랜스밋션/유압	필터 엘리먼트 교환	
오일 필터	(매 500시간 - 정비편)	
앞 차축	새 오일 교체	전차축 오일
	(매 750시간 - 정비편)	

250시간 운행마다

설 명	서 비 스	윤 활 유
연료 탱크	잔류물을 배출한다.	
밋션 및 유압시스템	오일 레벨을 점검한다.	
배터리	전해질 레벨을 점검한다.	
전륜 구동장치	앞 차축과 구동축에 윤활유를 친다. 차축 하우징(axle housing)과 최종 구동장치(final drives)의 오일 레벨을 점검한다.	다목적용 그리스
3점 히치	윤활유를 칠한다	다목적용 그리스
웨곤 히치	윤활유를 칠한다. 히치(hitch) 기능을 올바르게 점검한다.	다목적용 그리스
픽업 히치	윤활유를 칠한다. 부속 볼트를 죄고, 히치(hitch) 기능을 올바르게 점검한다.	다목적용 그리스
중립시동회로	회로 기능을 정확히 점검한다.	
휠 지지 볼트	미리 정한 토크로 죈다.	
브레이크	점검한다.	
엔진오일, 밋션오일	사용오일을 퇴유하고 신유로 교체한다. (엔진오일은 최초100시간 사용후 매 250시간 마다 교체)	-최초 500시간 사용후 매 250시간 마다 교체 -국제지정순정오일 주유
엔진 오일 휠터	국제 순정휠터로 교체한다.	

500시간 운행마다

(10시간과 250시간 서비스에 추가하여)

설 명	서 비 스	윤 활 유
연료 필터	필터 구성장치를 교체한다	
후차축(axle) 베어링	윤활유를 칠한다	다목적용 그리스
연결베어링(draft link bearings) (6820, 6920, 6920S 트랙터)	윤활유를 칠한다	다목적용 그리스
흡기 호스	누수가 있는가 연결부를 점검한다	
엔진	접지 연결부를 점검한다	
밋션/유압오일휠터	국제순정휠터로 교체	

750시간 운행마다

(10시간과 250시간 서비스에 추가하여)

설 명	서 비 스	윤 활 유
front PTO	필터를 바꾼다	
전차축 최종 구동장치	퇴유하고, 새 오일을 채운다(브레이크액슬만)	존디어 HY-GARD
엔진속도	엔진속도 점검한다(판매대리점이 조정한 속도로)	

* AutoPowr을 장착하지 않은 트랙터

매년 1회

설 명	서 비 스	윤 활 유
안전벨트	안전벨트와 안전벨트 부속장치가 낡지 않았는가 점검한다	

1000시간 운행마다

(10시간, 250시간, 500시간 서비스 수행에 추가로)

설 명	서 비 스	윤 활 유
캡 지지대	존디어 판매점에서 완충장치(accumulators)를 점검한다	

* AutoPowr 장착 트랙터

2000시간 운행마다

(10, 250, 500, 1000시간 서비스 수행에 추가로)

설 명	서 비 스	윤 활 유
밸 브	존디어 판매대리점이 밸브 태핏 간격을 점검한다	

3000시간 운행마다

(10, 250, 500, 750, 1500시간 서비스 수행에 추가로)

설 명	서 비 스	윤 활 유
냉각시스템*	배수하고,닦아내고, 급수한다. 온도조절장치를 점검한다	

* 존디어 COOL-GARD 제품을 사용하지 않으면, 배수 간격을 2년이나 2000시간 운행으로 단축한다.

필요시

설 명	서 비 스	윤 활 유
캡 에어필터	쌓인 먼지를 털어낸다	
에어클리너와 캡 에어필터	청소한다	
라디에이터	청소한다	
에어 컨디셔너	냉각수준 점검한다. 적절하게 작동하는가 점검한다	
브레이크	발 브레이크(footbrakes)에서 공기를 빼고, 핸드브레이크를 조정한다	
타이어	압력을 점검한다	
급유점	트랙터를 고압수로 세척했을 경우 윤활유를 칠한다	다목적용 그리스
배터리	전해질 농도를 점검한다	
퓨즈	교체한다	
분사노즐과 펌프	존디어 판매대리점에서 점검한다	

4500시간 운행 또는 5년마다

(10, 250, 500, 750, 1500시간 서비스에 추가로)

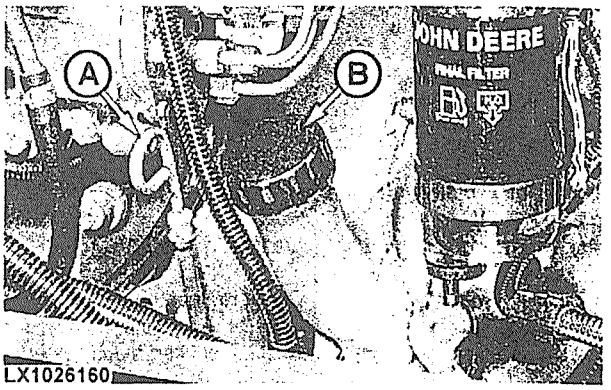
설 명	서 비 스	윤 활 유
모터	존디어 판매대리점이 엔진 크랭크새프트 제동기(damper)를 점검한다	

엔진 크랭크 케이스 오일량 점검

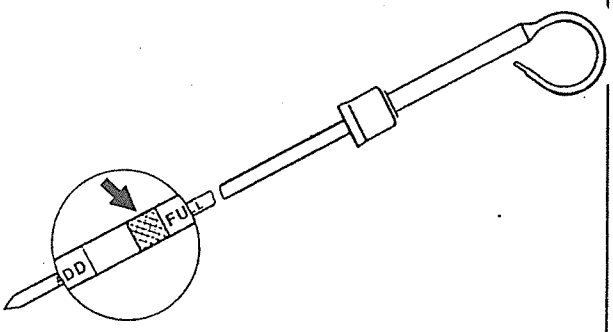
- 오일량이 오일게이지의 끝표시 아래로 떨어질 때는 오일을 오일게이지의 제일 윗표시까지 오르도록 충분히 주입하십시오.

- 오일량이 오일게이지의 끝표시 아래로 떨어질 때는 시동을 걸지 마십시오.

A : 오일게이지
B : 오일주입 뚜껑



LX1026160



FD000047

연료 휠터점검

- 물이나 찌꺼기가 휠터내에 있을 때는 아래와 같이 조치하십시오.

①드레인스크류(그림 A)를 풀고
②공기빼기 스크류(그림 B)를 푸십시오.
③물과 찌꺼기가 밖으로 나가면 드레인 스크류를 다시 죄이십시오.
④엔진 시동방지를 위해 주행 또는 후진 레버를 중립이 아닌 다른 위치로 옮기십시오.
⑤연료 이동펌프가 작동하도록 점화 스위치를 켜고 공기빼기 나사에서 나오는 연료가 기포가 없어질때 까지 기다리십시오.
⑥공기빼기 나사를 다시 죄이십시오.

- 연료휠터에 물이 있을 경우 연료탱크 밑에 드레인 스크류(그림 C)를 푸십시오.

- 남아 있는 물이 다빠진 후에 손으로 드레인 스크류를 다시 죄이십시오.

그림 A:드레인 스크류
그림 B:공기빼기 스크류
그림 C:드레인 스크류(연료탱크 부위)

각종램프 점검

- 각종램프가 잘 작동하고 있는지 특히 트랙터 운전 전에 반드시 점검하십시오.

기타 점검

- 외부 유압장비에 동력공급시 트랜스미션과 유압을 점검하십시오.

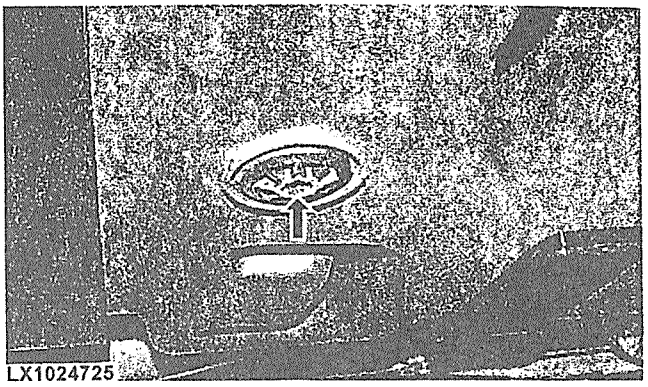
- 심한 수전지역에서의 작업시에는 하기 부위에 주유하십시오.

- 전차축과 전륜구동 샤프트(장착되었을 경우)
- 후차축
- 3점 히치

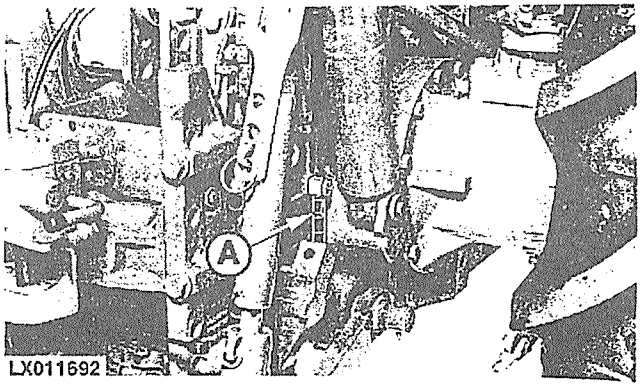
"사용 250시간과 500시간 마다 점검"란을 참조하십시오.

연료 탱크 점검

- 연료 탱크 밑의 드레인 스크류를 푸십시오.
- 남아있는 물이 다빠진후 손으로 드레인 스크류를 다시 죄이십시오.


LX1024725

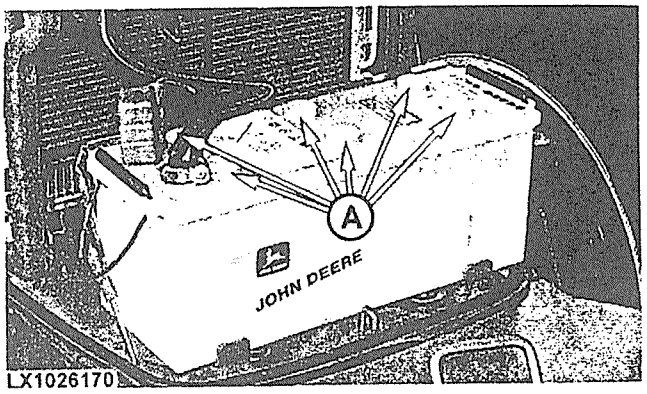
6820, 6920 and 6920S Tractors



LX011692

배터리의 전해액의 점검

- 주입구 (그림A)를 푸십시요
  전해액 약은 반드시 배터리의 표시선에 이상이 되어야 합니가.
  증류수만 채우십시오.
- 배터리 주입구의 구멍이 되어있는지 점검하 십시오. 단지 연결부위가 부식되어 있을 경우 솔로 부식된 부위를 제거하고 산성분이 없는 그리스로 단자에 도포 하십시오



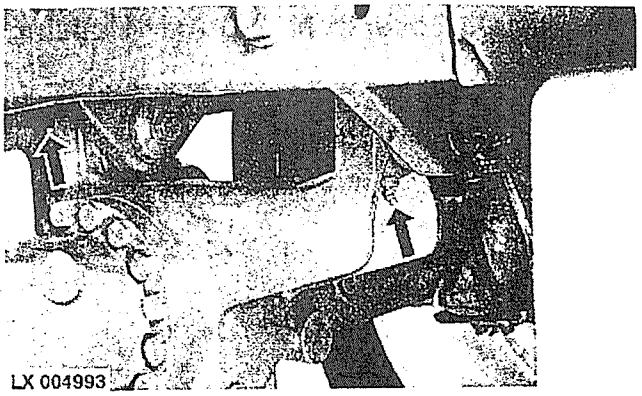
LX1026170

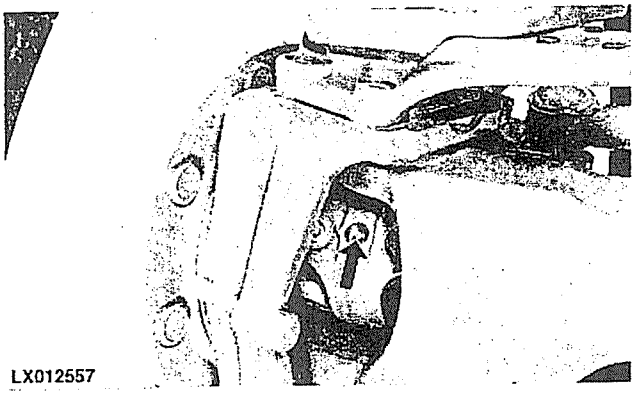
전자축의 그리스 주유

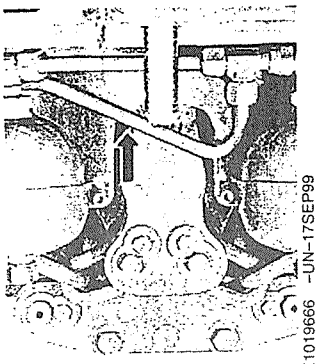
- 중요 : 습지에서의 작업시 매 10시간 작업후 주유를 하십시오.

- 국제 순정품 그리스를 사용하여 전자축 및 전류그리스부위(트랙터 장비에 따라 다름)에 주유하십시오.

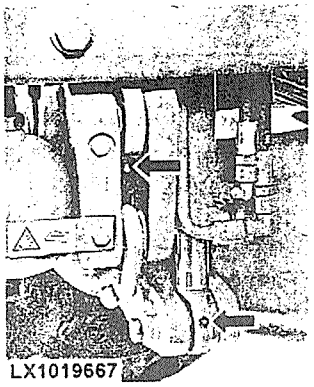
- 중요 : **그리스주유전 모든 그리스 주유부위를 깨끗하게 청소하시고 파손된 그리스 주유부위는 즉시 교환하십시오.**

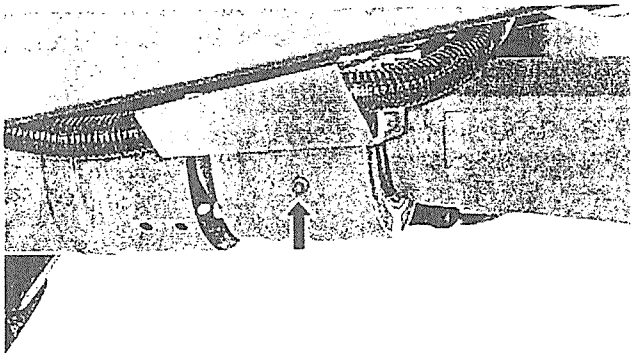

LX 004993


LX012557


LX1019666

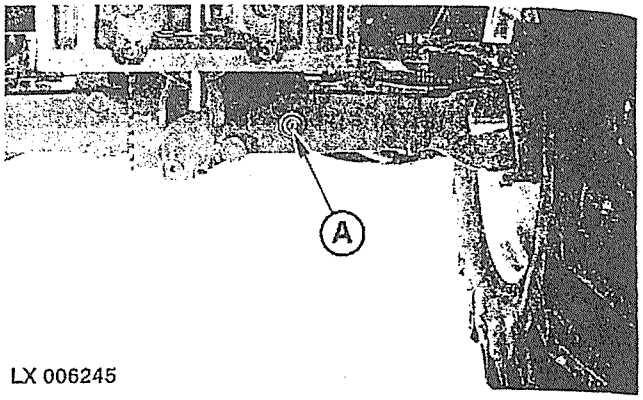
LX1019666 -UN-17SEP99


LX1019667

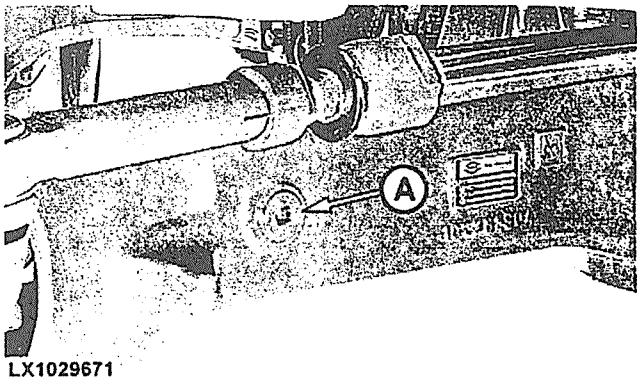

LX1029668

4륜전차축 하우징의 오일량 점검

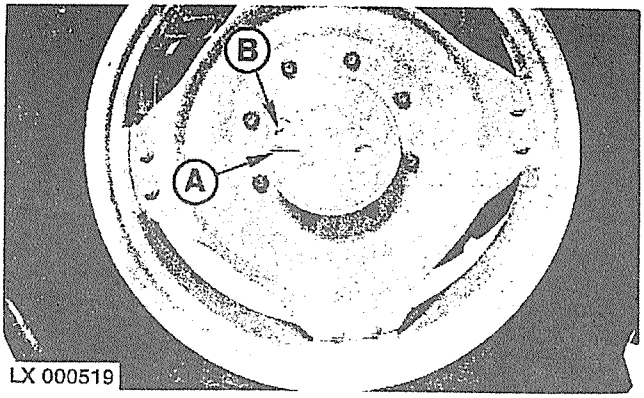
- 플러그(그림 A)를 풀고 오일을 플러그구멍까지 채우십시오.
  필요시 트랜스미션오일로 채우십시오.
  주입플러그를 15kg.m(110b-ft)로 조이고 항상 규정된 트랜스미션 오일을 사용하십시오.



LX 006245



LX1029671

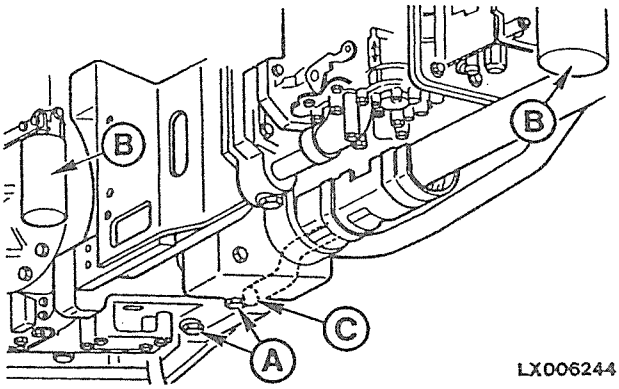


LX 000519

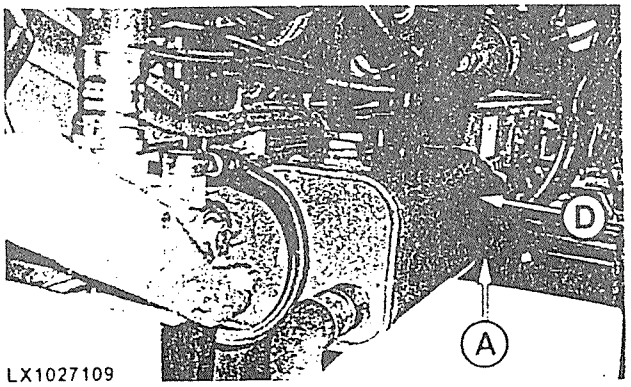
트랜스 미션 /유압오일의 교환

1. 엔진을 시동하고 유압 실린더를 여러번 작동하여 오일을 데워줍니다.
2. 트랙터를 평지에 놓고 드래프트 링크를 내립니다.
3. 엔진을 끄고 시동키를 빼십시오.
4. 핸드브레이크를 작동하십시오.(변속기는 중립상태)
5. 트레인스크류(A)를 제거하십시오.
6. 트랜스미션/유압 오일 필터 엘리먼트(B)를 교환하십시오.
7. 플러그(C)를 제거하고, 내부 스크린을 빼어 연료로 닦습니다.
8. 새 오일을 채우기전, 내부 스크린을 재장착하고 50Nm(35 lb-ft)토크로 드래인 스크류를 조여 일봉하십시오.
9. 트랜스미션 케이스에 트랜스미션/유압 오일을 보충하십시오.
10. 엔진을 작동시키고 유압 기능을 작동하십시오. 드래프트 링크를 내리십시오.
11. 엔진을 끄고, 5분간 기다리십시오.
12. 오일량을 점검하십시오. 유리관 또는 딥스틱 위에 표시되어야 합니다. 그렇지 않다면 오일량을 맞추십시오.

A－배출 스크류
B－트랜스미션/유압오일 필터
C－배출 스크류
D－부가오일 저장고



LX006244

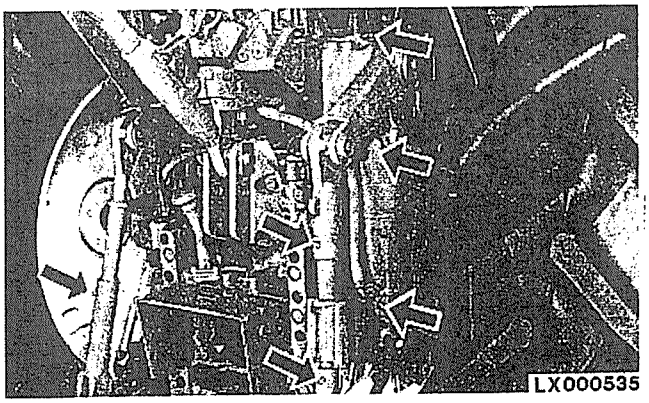


LX1027109

3점히치의 주유(매 250시간마다)

- 국제 순정품 그리스를 사용하여 그리스건을 몇번 반복 작동하여 그리스부위를 주유하십시오.

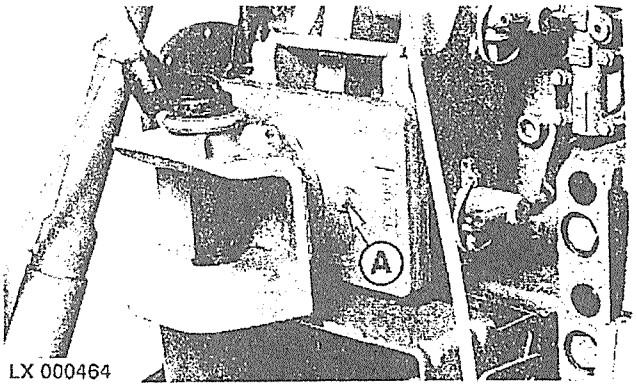
주) 두번째 리프트 실린더와 두번째 록샤프트의 그리스 부위는 본 설명서에 나타나 있지 않습니다.


LX000535

히치 윤활

그리스 주입구(A)에서 주기적으로 히치입구에 윤활하십시오.
히치 베어링이 윤활이 되었는지 확인하고 윤활시 180°로 입구를 돌리십시오.

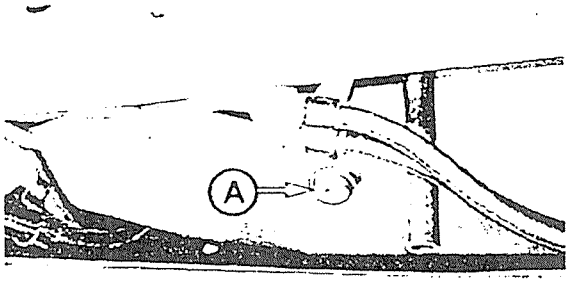
히치 기능이 올바른지 확인하십시오.

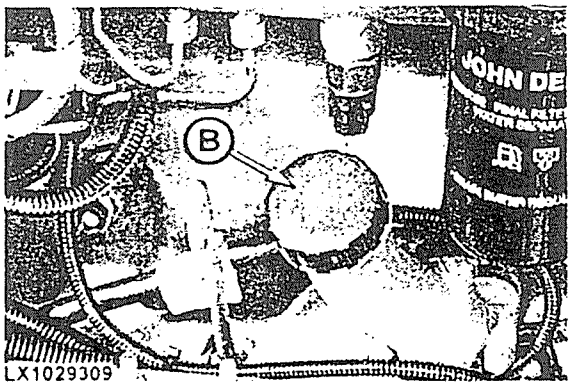


JD6020 트랙터 윤활유 급유량

급유개소		오일량(L)				오일종류
엔진 크랭크 케이스		16	12	19.5	19.5	API CD급 이상
T/M 케이스		50	52	52	56	TF600
전차축	하우징	5	5	6.6	5.5	
	최종감속부	0.8	0.8	0.8	0.8	
적용 기종	SE		6120~6320	6520		
	프리미엄	6120~6320		6520 , 6620	6820	

엔진오일교환





• 엔진오일교환은 시동을 정지후 따뜻한 상태에서 오일을 교환하십시오.

①드레인 스크류(그림 A)를 푸십시오.

②크랭크케이스에 오일을 뺀 동안 휠터엘리먼트를 교환하십시오.

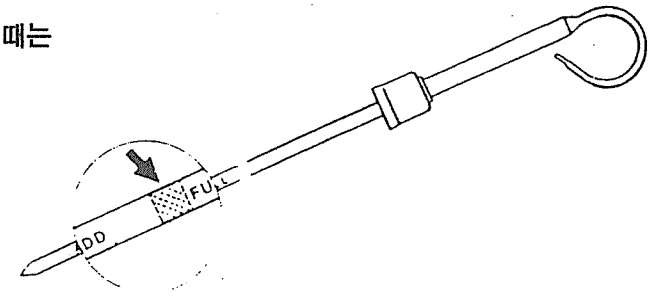
③드레인 스크류를 부착하십시오.(실링을 새것으로 사용)

④크랭크케이스에 지정사양의 오일을 주입구(그림 B)로 주유하십시오.

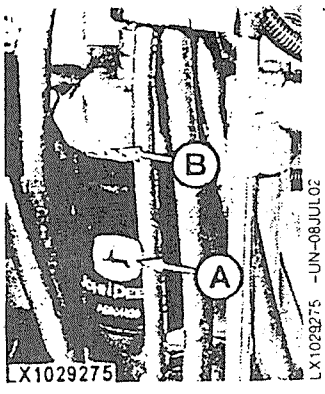
⑤짧게 엔진을 가동하고 휠터베이스나 드레인 인스크류에 누유가 되는지 확인하십시오.

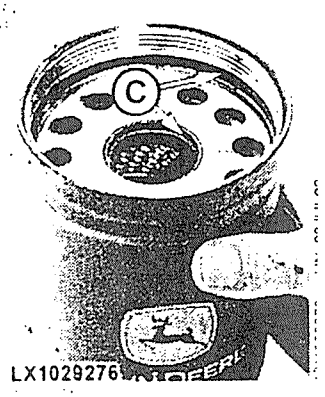
⑥10분 정도 기다렸다가 오일양을 점검하고 오일이 심도계의 윗부분까지 채워지지 않았다면 다시 채우십시오.

• **중요 : 계절에 따라 다른 오일교환에 필요한 때는 오일을 반드시 교환하십시오.**



엔진크랭크케이스 휠터 엘리먼트 교환





• 휠터에리먼트(그림A)를 시계반대방향으로 돌리고 취부면(그림B)을 청소하십시오.

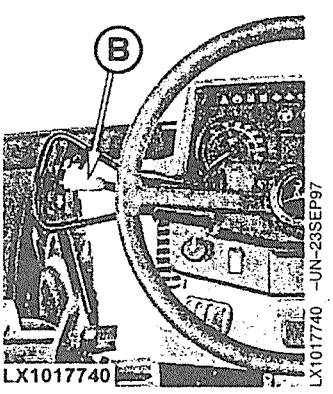
• 새휠터의 시일링(그림 C)에 오일을 얇게 바르십시오. 시일링이 취부면에 닿을 때까지 새휠터엘리먼트를 죄이다가 닿은후 추가로 3/4에서 1/4바퀴정도 더 죄이십시오. 과도하게는 죄이지 마십시오.
엔진시동후 휠터베이스의 누유를 확인하십시오.

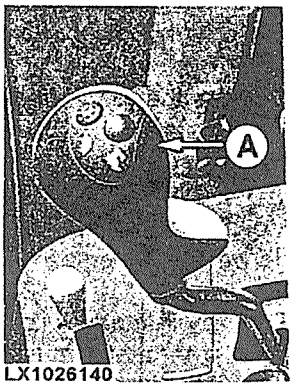
• 엔진을 정지하고 오일량을 점검하십시오.

파워커드 플러스 또는 오토커드II 밋션이 장착된 트랙터

1. 부변속 레버 (A)와 후진 구동 레버 (B)를 중립으로 이동시킨다.
2. 엔진을 시동시키고 6-7초 정도 기다린다.
3. 후진 구동 레버를 "전" 또는 "후"로 이동시켜놓는다. 후진 구동 레버를 잡지 않고 선택한 위치에 그대로 둘 경우, 중립 시동 회로가 정확하게 작동하게 됩니다. 후진 구동 레버가 손으로 이동시키지 않고도 "전"이나 "후"에서 저절로 중립상태로 즉시 이동한다면, 즉시 중립 시동 회로를 판매대리점에서 수리해야 한다.

다른 이동 방향에서도 테스트를 실시하십시오.

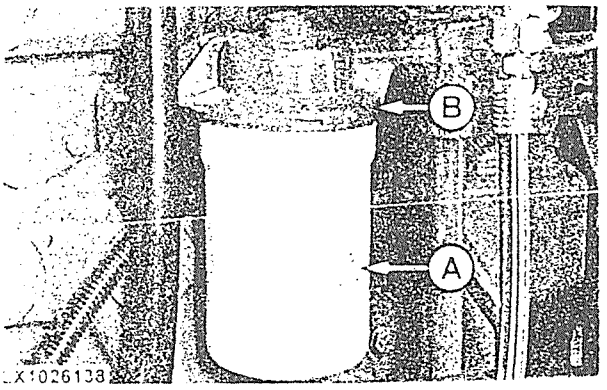




엔진 크랭크케이스 필터 구성요소 교체

필터 구성장치 (A)를 빼내고 설치면 (B)를 청소한다. 얇은 오일막을 새 필터의 시일링에 바른다. 시일링이 설치면에 닿을 때까지 새 필터 구성요소를 죄고 나서 3/4에서 1-1/4정도 더 돌린다. 너무 꽉 죄지 않는다.

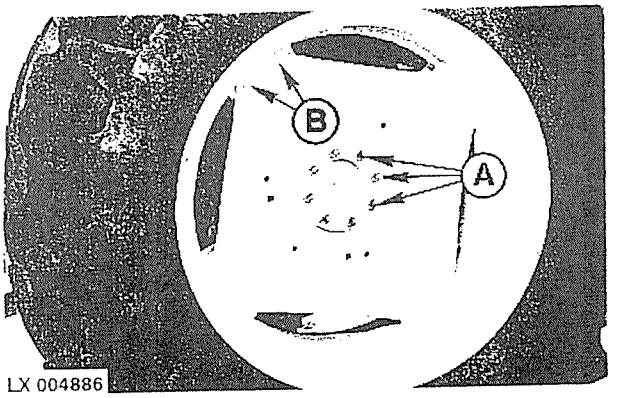
엔진을 시동시키고 누유되는 곳이 있는가 필터커버를 점검한다. 엔진을 끄고 오일 레벨을 확인한다.



휠 지지 볼트

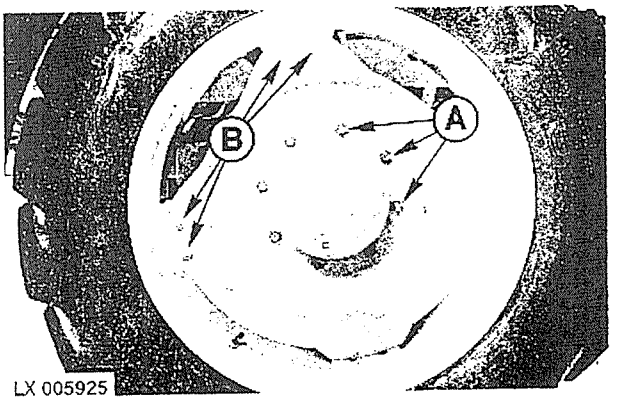
후륜볼트 너트 조임

A-50kg · m(370 lb-ft)
B-31kg · m(230 lb-ft)



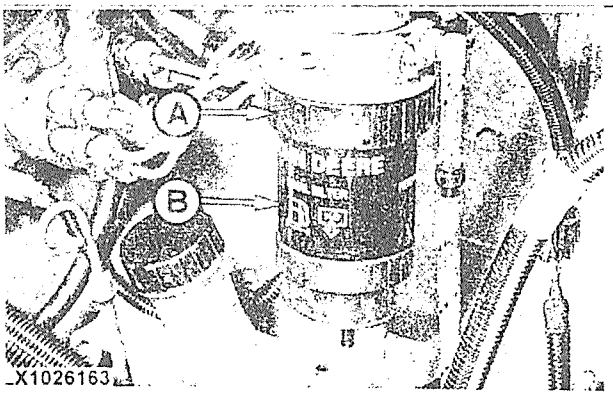
전륜볼트 너트 조임

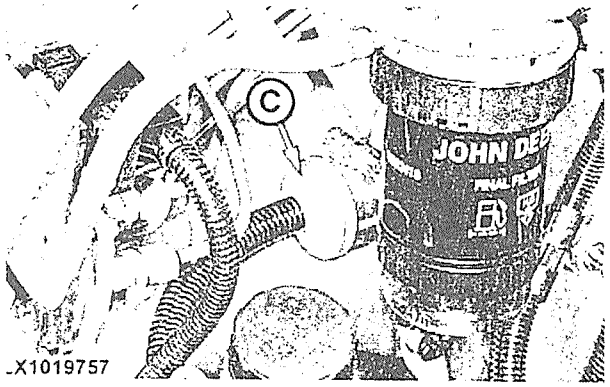
A-6120 ~ 6820 트랙터 30kg · m(220 lb-ft)
-6920 and 6920S 트랙터 : 48kg · m(355 lb-ft)
B-8.8 상당의 볼트 25kg · m(185 lb-ft)
-10.9 상당의 볼트 31kg · m(230 lb-ft)



연료 필터 교체

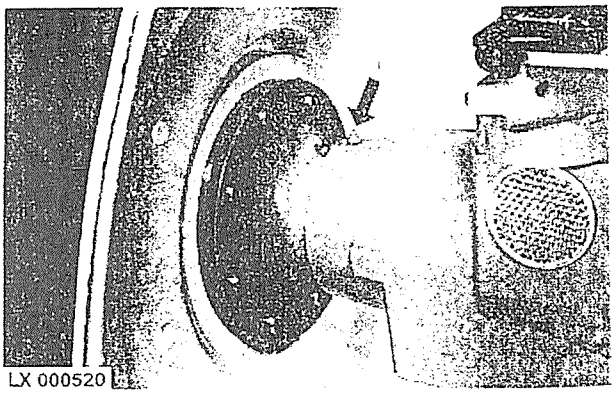
1. 필터 지지링 (A)를 풀고 필터 (B)를 제거한다. 구 필터를 새 필터의 덮개(cover)로 봉한다.
2. 워터트랩(water trap)을 제거하고 새 필터에 설치한다.
3. Bosch VP44 분사 펌프가 설치된 트랙터에도, 제 2 필터 (C)를 교체한다.
4. 새 필터를 부착한다. 필터에 있는 표시가 하우징에 있는 표시와 일직선이 되어야 한다.
5. 지지링 (A)를 제자리에 딸깍 소리가 날 때까지 죈다.
6. 메인 스위치의 키를 처음의 스위치 상태가 되도록 우측으로 돌린다. 그러면 연료 이송 펌프가 작동할 수 있다. 펌프를 약 20초간 가동시킨다.



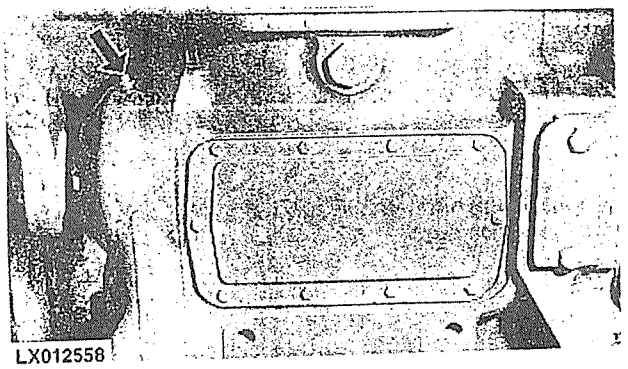


후자축 베어링의 주유

- 중요 : 심한 수전지역에서의 작업시에는 매10시간 작업후 주유를 하십시오.
- 국제 순정품 그리스를 6~8번 정도 양쪽 베어링에 주유하십시오.

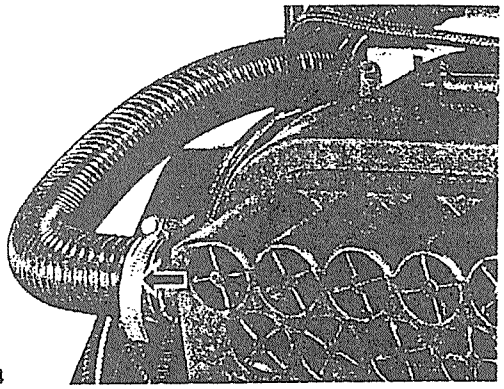

LX 000520

드래프트링크 베어링 주유(매500시간 마다) 윤활유 주입기(grease gun)를 이용하여 그리스를 주유합니다. 존디어 다목적용 그리스를 사용합니다.


LX012558

공기 흡입 호스

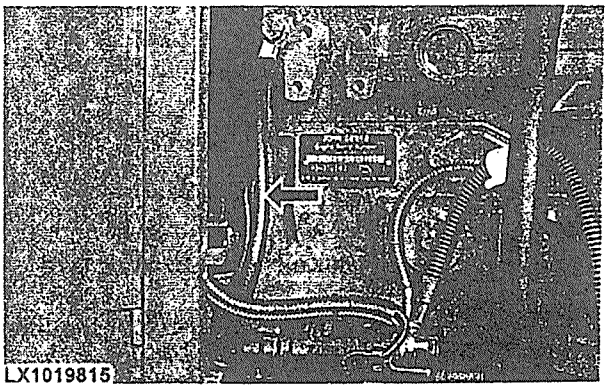
호스를 점검하고 클램프를 죄이십시오.
호스가 새거나 손상을 입으면 먼지가 엔진에 들어가는 원인이 됩니다.



LX1026144

엔진 접지 연결부 점검

접지 케이블이 마모되었거나 손상되지 않았는가 점검합니다. 죄임 볼트가 꽉 죄여 있는가를 확인합니다.
손상되었을 경우 접지 케이블을 교체하십시오.

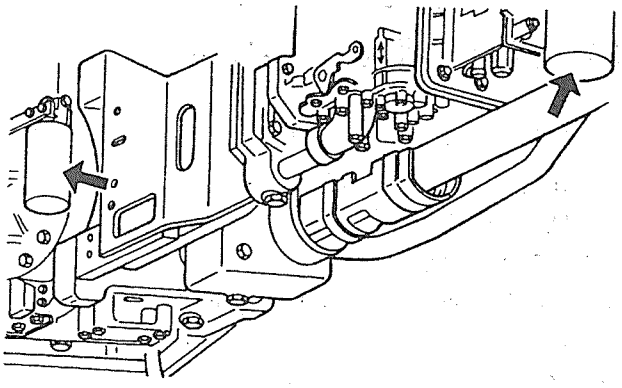


LX1019815

트랜스미션/유압계통 휠터엘리먼트 교환

주) 최초 100시간 작업후 상기 휠터엘리먼트를 교환하신 다음 최초 500시간 작업후 다시 교환하십시오. 그리고 정기적으로 매 500 시간마다 교환하십시오.

① 휠터 엘리먼트나사를 푸십시오.
② 그리스로 새 휠터엘리먼트의 시일링을 도포하고 휠터엘리먼트를 돌려 넣으십시오.



• 중요 : 항상 양쪽 휠터를 동시에 교환하시고 절대로 한쪽만 교환하지 마십시오.

반드시 국제 순정부품 휠터엘리먼트만 사용하십시오.

22. 정비 / 750시간마다

엔진 속도 점검

엔진을 예열하고 회전속도계(rev counter)를 이용하여 엔전속도를 점검한다. 다음 지침을 적용한다:

트랙터	저속 아이들	고속 아이들
20~6420	875-925 rpm(6020-6420)	
-기계식 분사펌프	850-950 rpm (6520)	2480-2510 rpm
-전자식 분사펌프	845-855 rpm	2455-2464 rpm
6620	845-855 rpm	2455-2465 rpm
6820-6920S	845-855 rpm	2245-2255 rpm

판매대리점에서 조정하도록 하십시오.

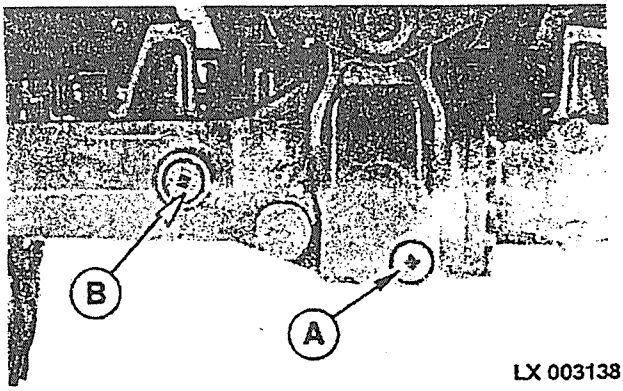


LX1017683

주 : 전자식 분사 펌프를 장착한 트랙터의 경우, 저속 아이들(low idle)은 냉각수 온도가 20℃(68°F)에 달할 때까지 고속(1060 rpm까지)에서도 그대로입니다.

4륜 전자축의 오일교환

- 차축하우징이나 최종구동부의 오일은 최초 100시간 사용후 교환한 다음 사용 750시간에 다시 교환하십시오. 항상 "연료, 윤활, 유압오일 및 냉각수 page" 란을 지정된 트랜스 미션오일을 사용하십시오.
- 교환시 오일이 여전히 따뜻한 상태일때 오일을 빼십시오.



LX 003138

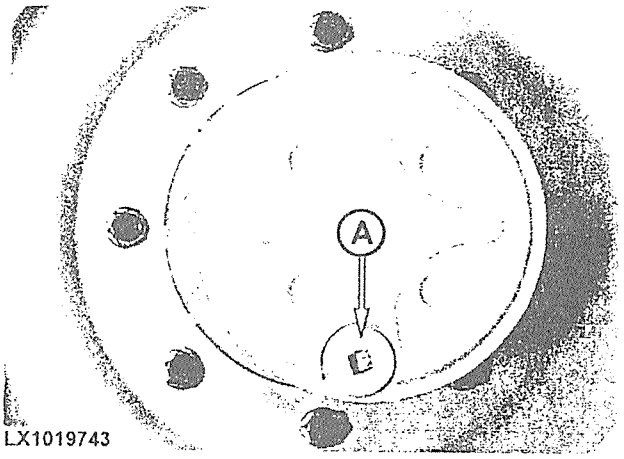
4륜 전자축 하우징의 오일교환

①드레인스크류(그림 A)을 떼어낸 다음 적당한 용기에 오일을 빼어 넣으십시오.
②드레인스크류를 다시 부착하고 15kg · m(110ft-1b)까지 죄이십시오.
③오일주입 프러그(그림 B)를 풀고 새오일을 채우십시오.
- 6120 및 6420트랙터 : 약 5미터
- 6520트랙터 : 6.6리터

오일은 주입구까지 채원진 다음 프러그를 다시 부착하십시오.

최종 구동장치에서 오일 교환
(전륜 구동 브레이크 액슬)

운행한지 처음 100시간이 지난 후 최종 구동장치의 오일을 교체합니다. 그리고 나서 750시간 운행했을 때마다 교체하십시오. 항상 "Fuel, Lubricants, Hydraulic Oil and Coolant(연료, 윤활유, 유압유 및 냉각수)" 항목에서 열거한 밋션 오일을 사용하십시오.



주의 : 최종 구동장치가 뜨겁다면, 오일이 압력을 받고 있는 것입니다. 퇴유 나사를 천천히 주십시오.

1. 퇴유 나사 (A)가 바닥에 닿을 때까지 휠을 돌린다. 퇴유 나사를 빼고 오일을 적합한 용기에 빼낸다.
2. 휠을 "Olstand"라고 표시된 선이 수평이 되도록(" 서비스/250시간 운행마다" 참조) 90° 까지 돌리고, 퇴수 나사 내경으로 새 오일을 채운다. 오일은 플러그 구멍(plug bore)과 같은 높이로 주유하십시오.
3. 퇴수 플러그를 다시 설치하여 6220과 6820 트랙터의 경우 15kg · m(110 lb-ft)으로 조이십시오.

23. 정비 / 매년 1회

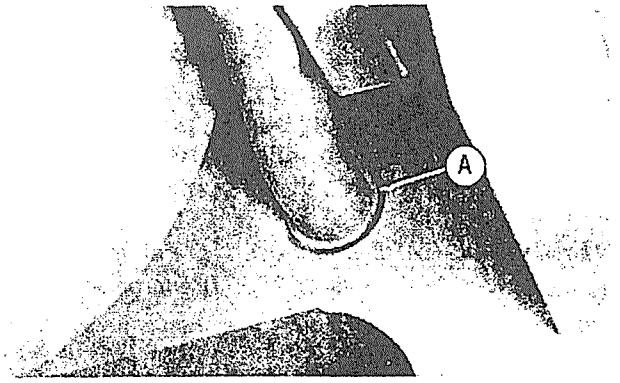
안전벨트 점검

안전벨트의 본체, 버클 등 어느 부위에도 손상의 징후가 보일 경우 전체 안전 벨트를 교체합니다.
안전벨트와 설치 본체를 최소한 매년 1회 검사합니다. 본체가 헐거워졌거나, 절단된 곳, 닳아 헤진 곳, 너무 많이 또는 유난히 마모된 곳, 변색된 곳, 또는 마멸된 곳과 같이 벨트가 손상된 징후를 찾습니다. 기계에 적합하다고 승인된 교체 부품으로만 교체합니다. 존디어 판매대리점을 방문하여 교체하십시오.

24. 정비 / 1,500시간마다

흡기 스크린(intake screen) 청소

밋션/유압 오일을 빼내자마자, 차동장치 하우징의 앞쪽 좌측에 있는 오일선 (A)을 제거합니다. 흡기 스크린을 빼내고, 연료로 닦아내고 나서 압축공기로 세척한다.
스크린을 다시 삽입하고, 실(seal), 오링(O-ring)과 오일선을 조립합니다.



25. 정비 / 3,000시간 또는 3년마다

냉각수(coolant) 교환

주의 : 냉각수 온도가 비등점 이하일 때에만 캡을 여십시오. 우선 검정색 캡 (A)를 풀어서 압력을 빼고, 녹색캡 (B)를 완전히 제거합니다.

주 : COOL-GARD를 사용하지 않을 경우, 배수 주기를 2년이나 2000시간 운행으로 단축합니다.

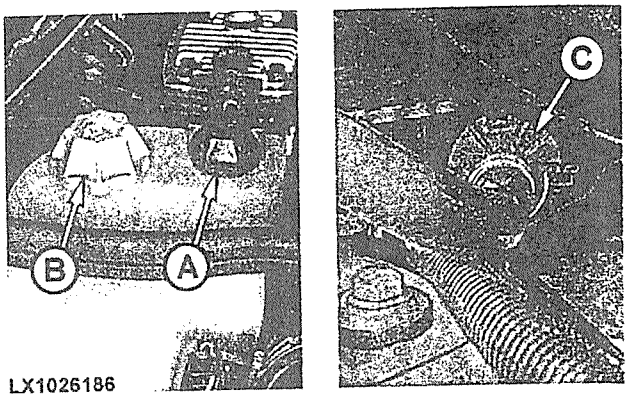
1. 캡이 있는 트랙터의 경우, 히터 조절기를 최대한 오른쪽으로 돌립니다.
2. 캡 (A)를 헐겁게 하고 캡 (B)를 여십시오.
3. 접속된/접속되지 않은 조절기 (C)를 시계 반대방향으로 갈 때까지 돌리십시오.
4. 냉각수가 나올 때 흘러내리지 않도록 배수시설 아래에 용기를 두십시오.. 배수 코크 (D)를 여십시오.

완전 퇴수후에 라디에이터 배수 코크 (D)를 닫고 깨끗한 물을 채웁니다.

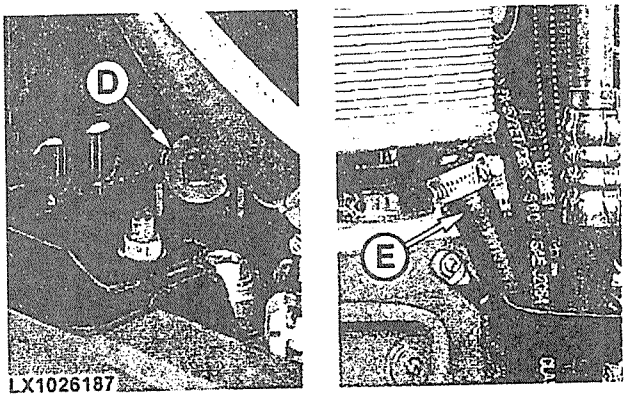
작동 온도에 도달할 때까지 엔진을 다시 가동하십시오. 엔진을 끄고 냉각수를 배수시키십시오.
배수 코크를 다시 닫고 깨끗한 물을 채우십시오.

중요 : 찬물이나 냉각수를 뜨거운 엔진에 절대 붓지 마십시오. 항상 따뜻한 물을 사용하거나 아니면 엔진이 식을 때까지 기다리십시오.

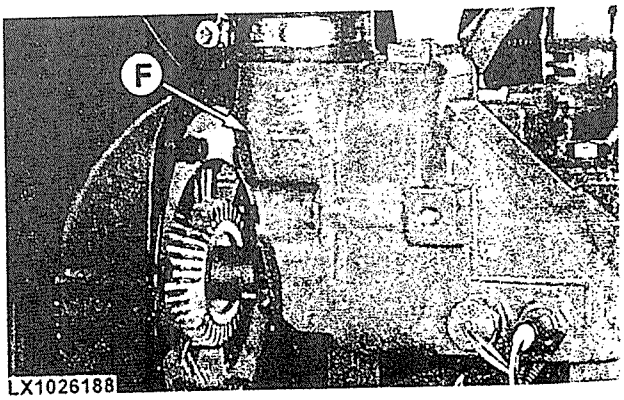
작동 온도에 도달할 때까지 엔진을 다시 가동한다. 엔진을 끄고 시스템을 다시 배수하십시오.
써머스탯(thermostat) 하우징 (F)를 열고 실링 표면을 닦으십시오. 새 개스켓(gasket)으로 교체합니다. 개스켓과 써머스탯 하우징을 다시 조립합니다. 나사를 4.8kg · m(35 lb-ft)으로 죈다.
배수 코크를 다시 닫고, 지정 냉각수를 채웁니다.("Fuel, Lubricants, Hydraulic Oil and Coolant (연료, 윤활유, 유압유 및 냉각수)"단락 참조)



LX1026186



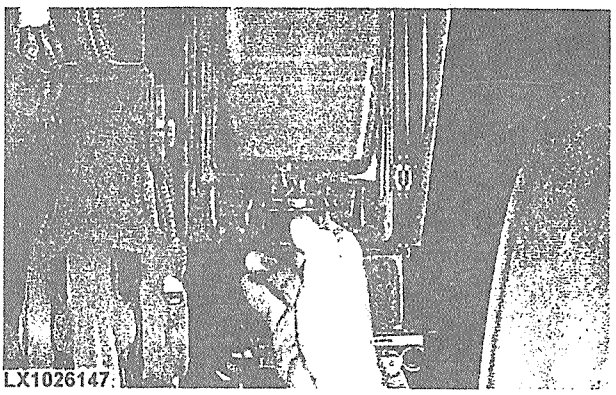
LX1026187



LX1026188

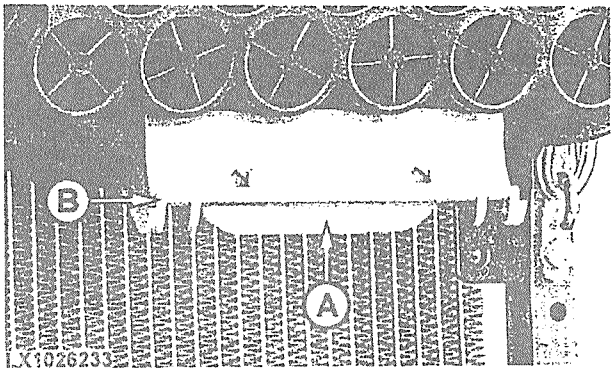
A - 안전판 캡(relief valve cap)
B - 주입구 캡(filler cap)
C - 접속/비접속 조절기
D - 배수 코크
E - 중간냉각기 호스(intercooler hose)
F - 자동온도조절장치 하우징

캐빈에어휠터 청소


LX1026147

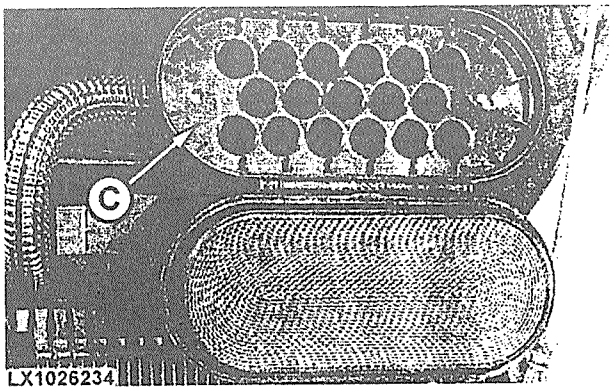
• 매우 먼지가 많은 조건에서 작업시에는 커버(그림 A)를 아래로 당겨내어 가끔씩 먼지를 청소하십시오.

에어 클리너



LX1026233

운전중 에어클리너 표시램프에 불이 들어오면, 제1 필터 장치를 빼내어 청소하십시오.
다음에 적합할 때까지 서비스 주기를 다소 연기시킬 수도 있습니다. 클리너를 적절히 점검하였다면, 이렇게 연기한다고 그 성능에 악영향을 미치지는 않습니다.
제1 장치는 5번까지 청소할 수 있습니다. 그 이후, 또는 최소한 운전한지 1500시간(또는 2년)이 지난 후에는, 반드시 교체해야 합니다.
후드를 열고, 쑥 나온 부분(lug)(A)을 앞으로 잡아당겨서 고리(catch) (B)를 아래로 내리고, 커버 (C)를 위로 접어올린 후, 제1 필터장치를 클리너 하우징에서 잡아당깁니다.



LX1026234

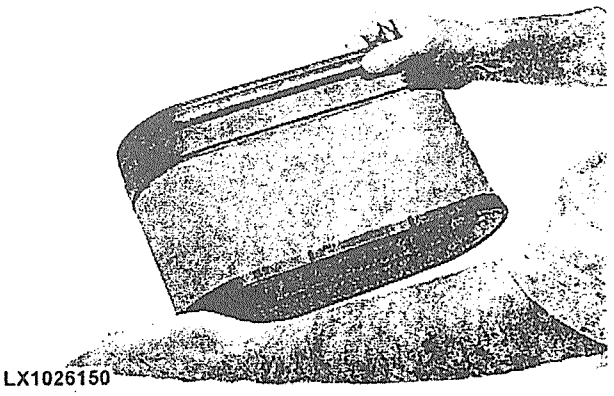
중요 : 제1 필터 장치 없이는 엔진을 절대 작동시키지 마십시오.

제1 필터 장치 청소

이 장치를 현장에서 점검해야 할 때, 임시 방편으로 손바닥에 대고 톡톡 치십시오.

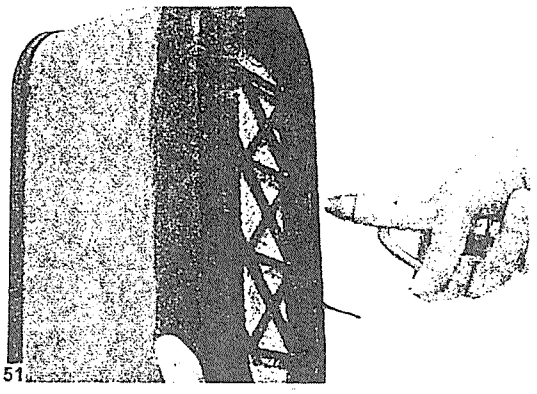
중요 : 가이드 링에 손상을 주거나 변형되지 않도록 해야 합니다.

서비스 부문을 다시 보면, 필터 장치를 전체적으로 청소하거나 아니면 새것으로 교체하십시오.


LX1026150

먼지수거 장치 청소

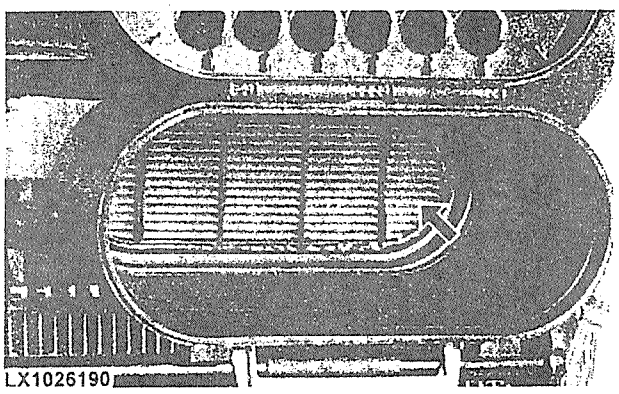
장치를 톡톡 쳤는데도 먼지가 빠지지 않았다면, 장치 내부로 노즐을 넣고 필터 내부에서 외부로 공기를 불어내어 압축 공기(600kPa; 6 bar; 90 psi를 초과하지 않는)로 먼지를 털어냅니다.
엘러먼트를 청소한 후에도 에어클리너 표시등이 계속 켜 있다면 엘러먼트를 교체하십시오.


LX1026151

제2(안전) 장치

이 필터는 손상된 경우에 교환해야 합니다. 에어 클리너의 제1 장치를 5번째 교환할 때마다 그리고 최대 1500시간 운행했을 때 이 제2 장치를 바꿉니다.

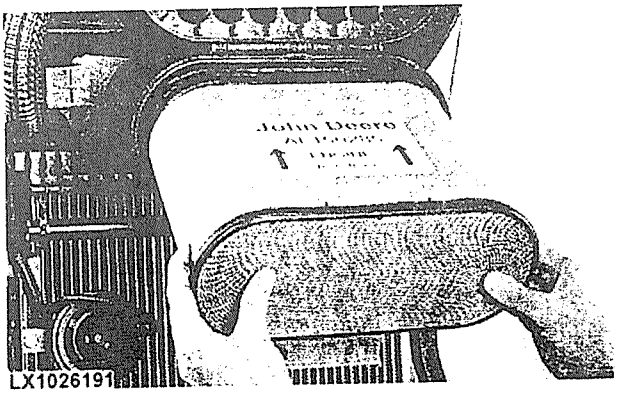
중요 : 제2(안전) 필터장치를 항상 교체하고, 청소하려고 하지 않습니다.


LX1026190

설치

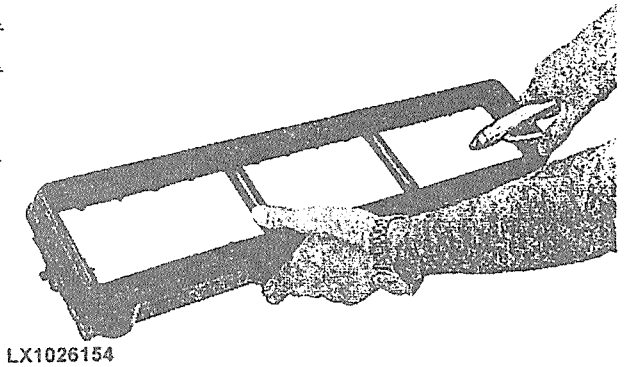
우선 고무 실로(필터 하우징쪽을 가리키는 명판 화살표), 점검한 또는 새 제1 필터 장치를 필터 하우징내로 들어가는 데까지 밀어 넣습니다. 커버를 아래로 접어 닫고 고리가 딸깍하고 제자리에 닫히게 합니다.

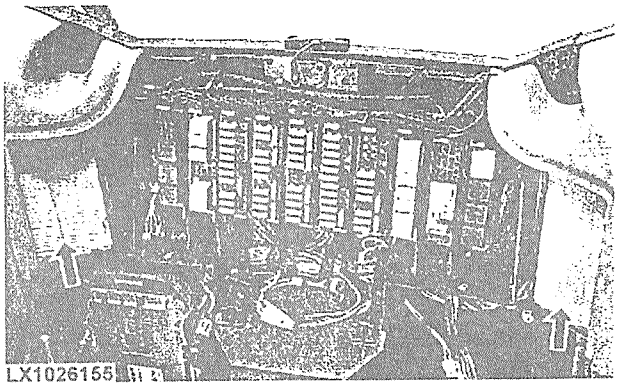
중요 : 필터를 단단히 고정한 후에만 후드를 닫거나 엔진을 시동하십시오.


LX1026191

캡 에어필터 청소

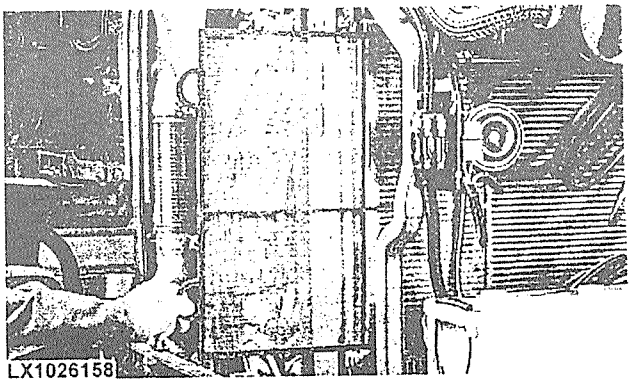
제1 필터를 점검할 때마다, 역시 캡 에어 필터와 재순환 에어 필터 두 개를 빼내고, 청소할 방향에서 압축 공기로 이 필터들을 청소하십시오.
캡 에어 필터와 엔진 제1 에어 필터 장치를 같이 교체하십시오.


LX1026154


LX1026155

라디에이터 스크린 청결히 하기

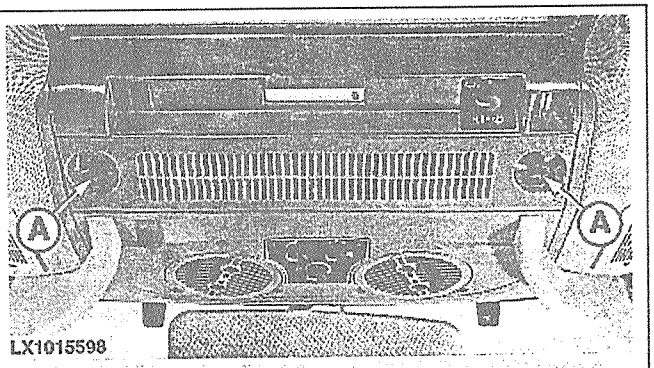
냉각을 효율적으로 하기 위해, 라디에이터 스크린을 청결히 유지해야만 합니다.
스크린(장착된 경우)을 측면에서 밖으로 잡아당깁니다. 먼지나 오일을 제거하고 조심스럽게 휜 부분을 펴십시오.


LX1026158

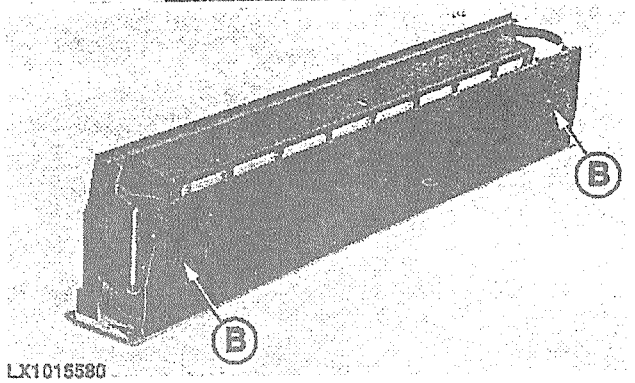
알맞게 냉각하지 못하는 에어 컨디셔닝 시스템

에어 컨디셔너가 적절히 냉각되지 않는다면, 다음과 같이 냉매흐름을 점검하십시오.
엔진을 대략 2000 rpm으로 가동시키고, 블로워 스위치와 에어 컨디셔너를 "최대" 작동 상태로 켜고, 건조장치(drier)내 관찰창(우측 후륜 앞)을 관찰합니다.
에어 컨디셔닝 시스템을 켠지 수분 내에 거품이 사라지지 않는다면, 시스템의 냉매가 적을 수 있으니 판매대리점을 방문하여 시스템에 냉매를 보충하십시오.
라디에이터 스크린은 청결히 유지해야 합니다. "Keep radiator Screen Clean(라디에이터 스크린 청결관리)"을 참조.

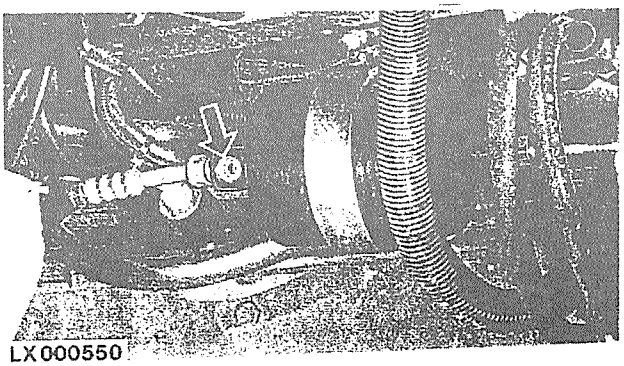
중요 : R134a 냉매는 대기중에 새어나가서는 안됩니다. 선 연결부(line connections)를 끊어버리지 말고 판매대리점에서만 에어 컨디셔닝 시스템 점검과 수리를 하도록 하십시오.



LX1015598



LX1015580

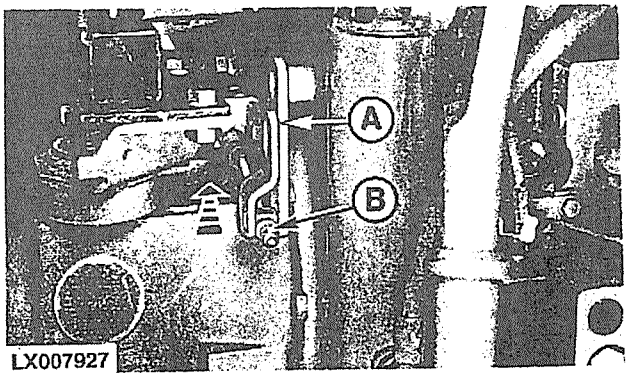

LX000550

핸드브레이크 조정

에어 브레이크를 장착하고 있는 트랙터의 경우, 이러한 조정은 반드시 판매대리점에서 실시 하십시오.

1. 핸드브레이크를 조정하기 전, 브레이크 레버를 가장 낮은 홈에 위치한다.
2. 6각 너트 (B)를 느슨하게 하고 핸드브레이크 레버 (A)를 앞쪽으로 밉니다. 접촉될 때까지 6각 너트를 죄고 나서, 두 번째 6각 너트로 고정합니다.

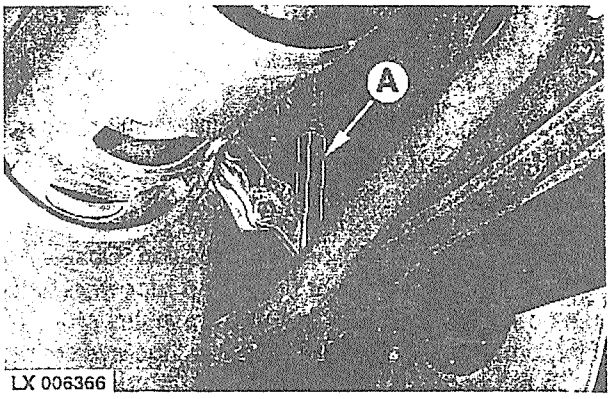
주 : 핸드브레이크를 올바르게 조정할 때, 레버를 100-150N(22-34lb)의 힘을 사용하여 4번째 단계로 잡아당길 수 있어야만 한다.



LX007927

A - 핸드브레이크 레버
B - 6각 넛트

핸드브레이크 조정(6820, 6920, 6920S 트랙터)



에어 브레이크를 장착하고 있는 트랙터에서, 이러한 조정은 반드시 존디어 판매대리점에서 실시하십시오.

1. 핸드브레이크를 조정하기 전, 브레이크 레버를 가장 낮은 홈에 위치한다.
2. 요오크 (A)를 레버에서 분리하고 그 구멍이 레버에 있는 구멍과 수평이 될 때까지 나사로 조인다.

주 : 핸드브레이크를 올바르게 조정할 때, 레버를 100-150N(22-34lb)의 힘을 사용하여 4번째 단계로 당길 수 있어야만 한다.

브레이크의 공기 빼기

주의 : 여기에서 설명한 단계를 항상 정확하게 따르십시오. 이는 트랙터 브레이크에서 올바르게 공기를 빼도록 하는 유일한 방법입니다.

주 : 공기를 빼는 동안 오일의 거품을 없애려면, 고속운전, 유압작업기 작업, 또는 유압 테스트를 한 이후에는 즉시 다음과 같은 절차를 시작해서는 안됩니다. 그러한 작동을 한 후에는 트랙터를 1시간 동안 그대로 두어 오일에 쌓인 거품이 없어진 후 실시를 해야 합니다.

공기빼기 포인트 :

트레일러(trailer) 브레이크가 없을 경우:
1. 좌측 뒤 브레이크
2. 우측 뒤 브레이크

유압 트레일러 브레이크의 경우:
1. 좌측 뒤 브레이크
2. 트레일러 브레이크 밸브

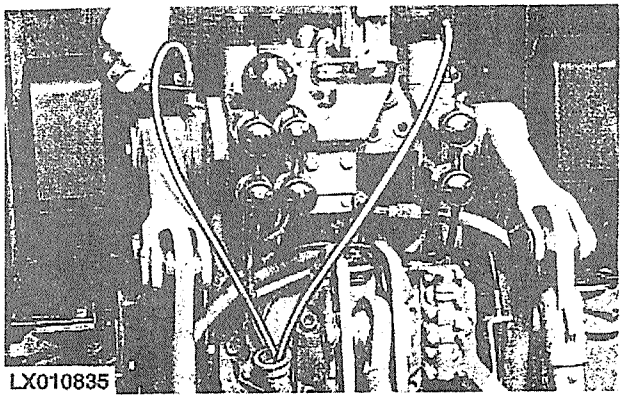
에어 브레이크 시스템의 경우:
1. 트레일러 콘트롤밸브, 뒷 공기빼기 나사
2. 트레일러 콘트롤밸브, 앞 공기빼기 나사

에어 브레이크 시스템과 브레이크 장착 전차축의 경우:
1. 좌측 앞 브레이크
2. 우측 앞 브레이크
3. 트레일러 콘트롤밸브, 공기빼기 나사
4. 좌측 뒤 브레이크

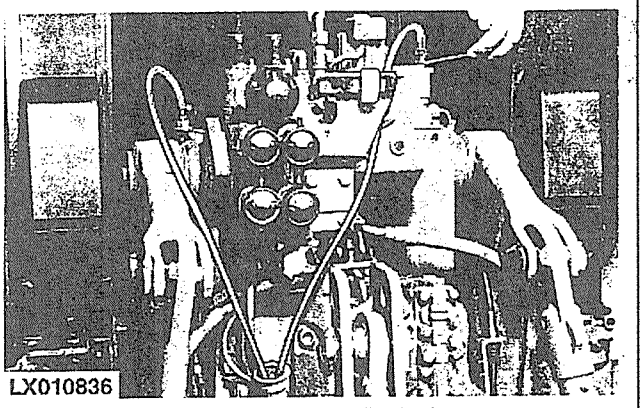
유압 트레일러 브레이크와 브레이크 장착 전자축의 경우:
1. 좌측 앞 브레이크
2. 우측 앞 브레이크
3. 좌측 뒤 브레이크
4. 트레일러 브레이크 밸브

공기빼기 절차 :

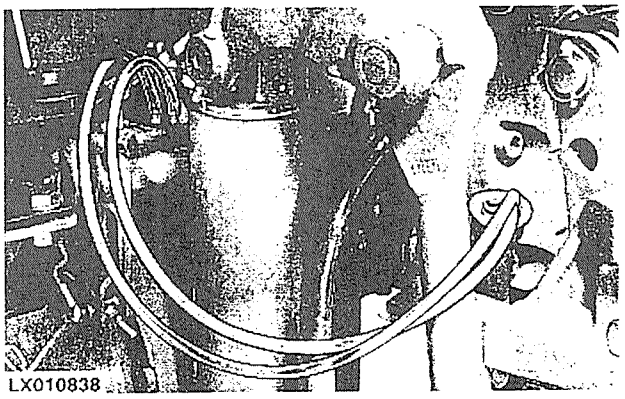
1. 엔진을 가동시킨 상태에서, 핸들을 천천히 고르게 왼쪽 완전 잠금(full lock)에서 오른쪽 완전 잠금으로 그리고 그 반대로 두세 번 돌립니다. 이러면 핸들 밸브 리턴회로을 통해서 브레이크 밸브 하우징을 만충시킨다.
2. 해당 그림에서 볼 수 있듯이, 두 개의 투명 호오스를 적절히 공기빼기 나사에 끼워 늘어뜨린다. 두 호오스의 한 끝 부분을 오일 주입구에 넣는다.
3. 반쯤 돌려서 공기빼기를 연다.
4. 엔진을 시동한다.
5. 브레이크 페달은 반드시 두 페달을 함께 밟아야 한다. 브레이크 페달에 적당한 압력을 가하고 공기빼기나사에서 나온 오일에 공기 거품이 없어질 때까지 이러한 상태로 유지한다.
6. 그런 후 페달을 잠깐 내리누르고 푼다. 이를 몇 번 반복한다. 그러면 오일에 남아 있는 공기 거품을 빼낸다.
7. 필요하다면, 5번 단계를 반복한다.
8. 페달을 누른 상태로 공기빼기 나사를 닫는다.



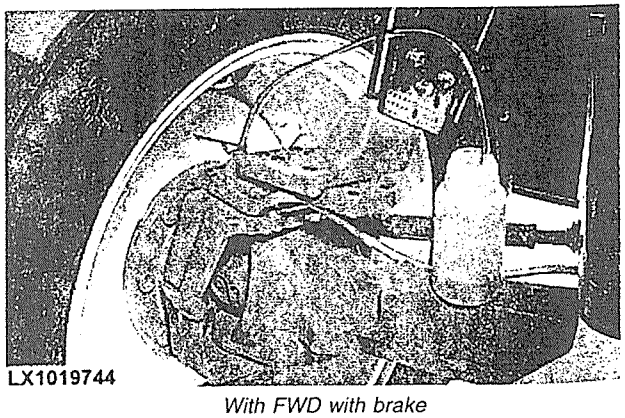
Without trailer brake



With hydraulic trailer brake



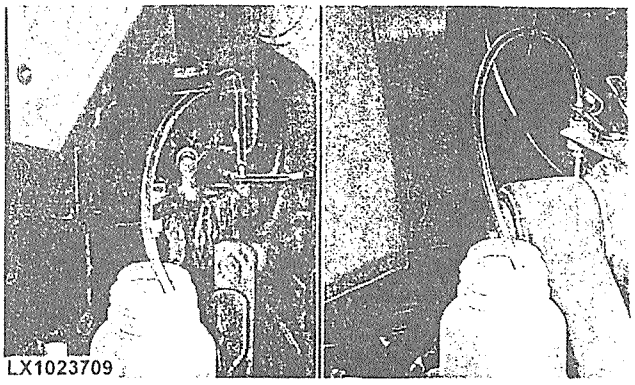
With air brake system



With FWD with brake

9. 엔진을 정지한 상태에서 브레이크 페달을 각각(좌, 우 별도로) 서너 번 작동시켜 브레이브 밸브에서 나머지 공기를 빼낸다. 각각의 페달 이 이동 한계에 달함을 느낄 수 있을 정도(점점 증가하는)의 저항이 있어야 한다.

중요 : 페달이 저항에 도달한 이후 주목할 정도로 내려앉으면, 브레이크 시스템에 새는 곳이 있을 수 있습니다.


LX1023709

브레이크 공기 빼기
(6820, 6920, 6920S 트랙터)

주의 : 여기의 단계별 설명을 항상 정확하게 따르십시오. 이는 트랙터 브레이크에서 올바르게 공기를 빼도록 하는 유일한 방법이다.

주 : 공기를 빼는 동안 오일의 거품을 피하려면, 고속 운전, 유압기 작업, 또는 유익 테스트를 한 이후에는 다음과 같은 절차를 시작해서는 안된다. 그러한 작동을 한 후에는 트랙터를 1시간 동안 그대로 두어 오일에 쌓인 거품이 없어질 수 있게 해야 한다.

공기빼기 포인트:
트레일러(trailer) 브레이크가 없을 경우:
1. 좌측 뒷 브레이크
2. 우측 뒷 브레이크

유압 트레일러 브레이크의 경우:
1. 좌측 뒷 브레이크
2. 트레일러 브레이크 밸브

에어 브레이크 시스템의 경우:
1. 트레일러 콘트롤밸브, 뒷 공기빼기 나사
1. 트레일러 콘트롤밸브, 앞 공기빼기 나사

에어 브레이크 시스템과 브레이크 장착 전차축의 경우:
1. 좌측 앞 브레이크
2. 우측 앞 브레이크
3. 트레일러 콘트롤밸브, 공기빼기 나사
4. 좌측 뒤 브레이크

유압 트레일러 브레이크과 브레이크 장착 전차축의 경우:
1. 좌측 앞 브레이크
2. 우측 앞 브레이크
3. 좌측 뒤 브레이크
4. 트레일러 브레이크 밸브

공기빼기 절차

1.엔진을 작동시킨 상태에서, 핸들을 서서히 그리고 고르게 왼쪽 완전 잠금에서 오른쪽 완전 잠금으로 그리고 그 반대로 두세 번 돌린다. 이는 핸들밸브 리턴회로를 통해 브레이크 밸크 하우징을 만충시킨다. 엔진을 정지시킨다.
2. 트레일러 브레이크가 없는 트랙터: 두개의 뒷 브레이크에서, 고정 너트 (A)를 느슨하게 하여 한바퀴 반을 돌려서 공기빼기 나사 (B)를 연다.

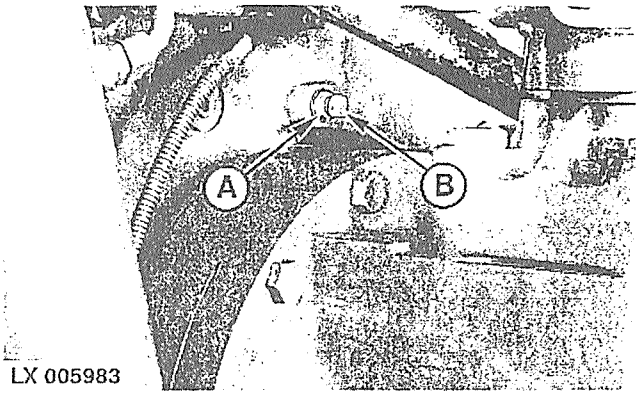
유압 트레일러 브레이크 장착 트랙터: 좌측 뒷 브레이크에서, 고정 너트 (A)를 느슨하게 하여 한바퀴 반을 돌려서 공기빼기 나사 (B)를 연다. 트레일러 브레이크 밸브에 있는 공기빼기 나사 위로 투명 호오스에 끼워서 늘어뜨린다. 이 공기빼기의 한 끝을 주입구에 넣는다. 반 바퀴 돌려서 공기빼기 나사를 연다.

에어 브레이크 시스템 장착 트랙터: 두 개의 투명 호오스를 공기빼기나사에 끼운다. 두 호오스의 한 끝을 주입구에 넣는다. 반바퀴 돌려서 공기빼기나사를 연다.

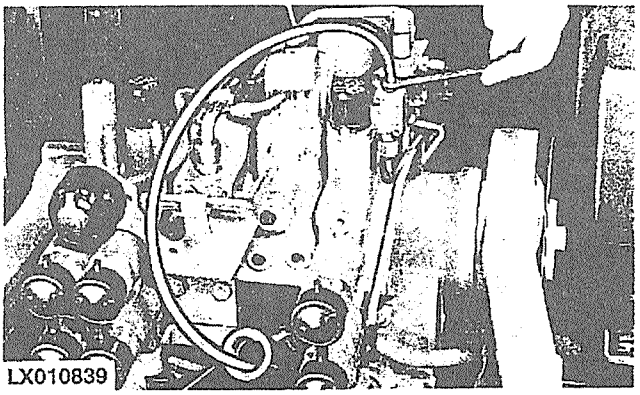
브레이크 장착 전자축 트랙터: 투명 호오스(bleed tubes)을 공기빼기나사에 끼운다. 호오스의 한 끝을 오일을 빼기에 적합한 용기에 놓는다. 반쯤 돌려서 공기빼기 나사를 연다.

3. 엔진을 시동한다.
4. 브레이크 페달 두개를 항상 같이 한다. 페달을 밟고 최소한 15초 정도 있는다.
5. 그런 후 페달을 잠깐 누르고 푼다. 이를 몇 번 반복한다. 이때 오일에 남아 있는 공기 거품을 제거하게 된다.
6. 필요하다면, 4단계를 반복한다.

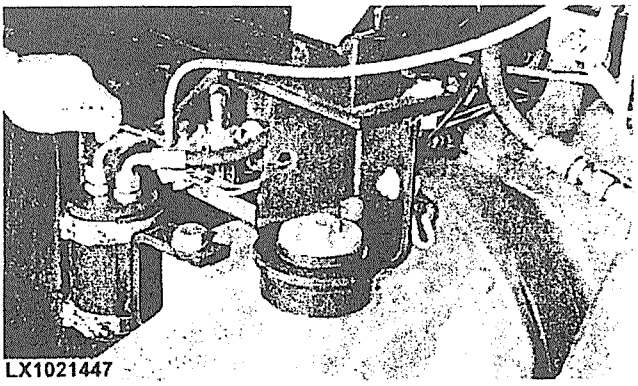
A - 잠금 넛트(lock nut)
B - 배공 나사(bleed screw)



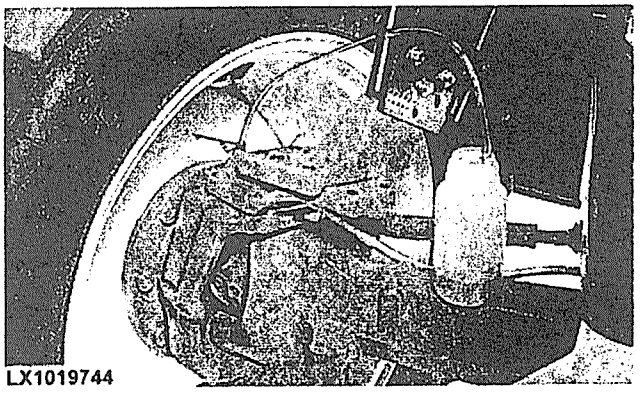
Without trailer brake:



With hydraulic trailer brake



With air brake system

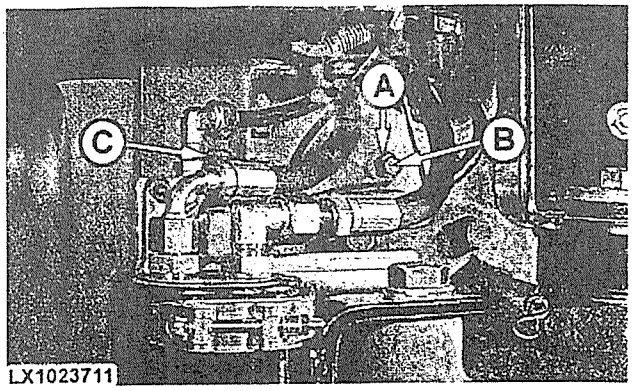


With FWD with brake

7.페달을 밟은 상태로 그대로 두고 공기빼기나사를 닫는다. 고정너트(장착된 경우)를 쥔다.
8.엔진을 정지한 상태에서 브레이크 페달을 각기(좌우 별도로) 서너 번 작동시켜 브레이크 밸브에서 마지막 공기를 빼냅니다. 각 페달이 그 이동 한계에 도달함을 느낄 수 있는(증가하는) 저항이 있어야 합니다.

중요 : 페달이 저항에 도달한 이후에 눈에 띄게 내려앉았다면, 브레이크 시스템에 새는 곳이 있을 가능성이 있다.

A - 고종너트
B - 공기빼기나사
C - 드리이더

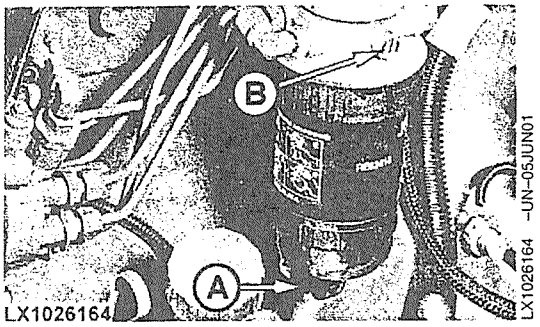


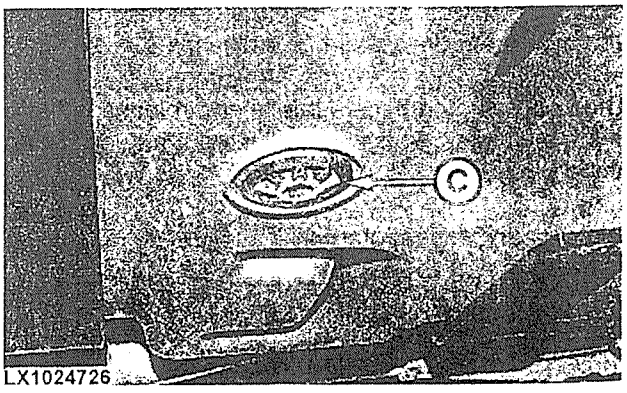
연료 필터 점검

필터에 물이나 불순물이 있을 경우, 다음과 같이 따릅니다.
1. 배수 나사 (A)와 통풍 나사 (B)를 헐겁게 한다.
2. 두 나사를 물과 침전물이 빠져나가자 마자 다시 쥔다.
3. 메인 스위치의 키(key)를 처음 상태가 될 정도로 우측으로 돌려서 연료 이송 펌프를 작동되도록 한다. 펌프를 약 20초간 가동시킨다.

연료 필터에 물이 있을 경우, 연료 탱크 밑에 있는 배수 나사 (C)를 한번 돌려서 헐겁게 하는데 1/2인치의 사각면 키(key)를 사용한다. 물 침전물을 빼낸 후, 손으로 완전히 돌려서 팽팽해 질 때까지 배수 나사를 꼭 쥔다.

A - 배수 나사
B - 통풍 나사
C - 배수 나사(연료 탱크)

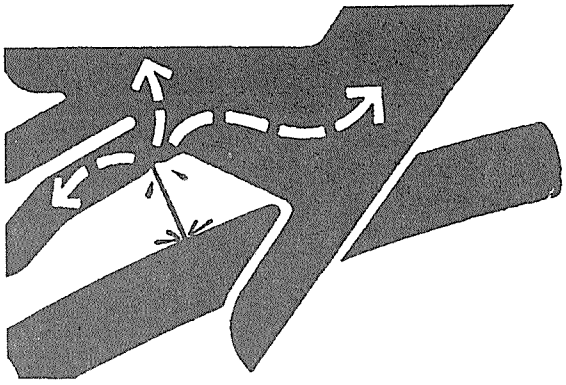




연료 시스템 공기 빼기(Bosch VP44 분무 펌프를 장착하지 않은 트랙터)

연료 시스템은 연료 탱크가 바닥났을 때마다 공기를 빼주어야 합니다.
메인 스위치의 키(key)를 처음의 스위치 상태가 될 정도로 우측으로 돌려 연료 이송 펌프가 작동하게 합니다. 펌프를 약 20초간 작동시킵니다.

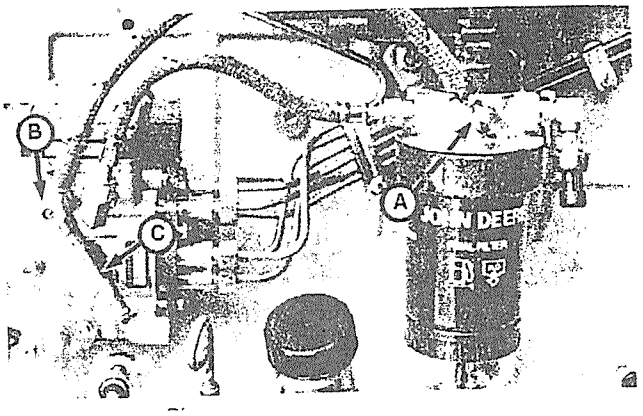
연료 시스템 공기 빼기(Bosch VP44 분무 펌프 장착 트랙터)



주의 : 압력하에서 빠져나온 유액은 피부에 침투하여 심각한 손상의 원인이 될 수 있습니다. 유압선이나 기타 라인을 분해하기전 압력을 완화시킴으로써 이러한 위험을 피하도록 합니다. 압력을 가하기 전 모든 연결부를 죄입니다. 새는 곳은 한 장의 카드보드로 찾습니다. 고압 오일로부터 손과 신체를 보호합니다.
만일 사고가 발생한다면, 즉시 의사에게 보이고 피부에 주사된 오일은 반드시 서너 시간 내에 외과적으로 제거되어야 하며 그렇지 않으면 손상될 수 있습니다.

점검하기 위해 연료 시스템을 분해할 때마다 (라인을 분리하거나 필터를 제거하거나), 시스템에서 공기를 빼는 것이 필요합니다.
이 연료 시스템은 전자식 이송 펌프로 또는 분무 노즐로만 공기를 뺄 수 있습니다. Bosch VP44 분무 펌프의 아무 곳에서는 공기빼기를 하지 마십시오.

전자식 이송 펌프를 이용한 공기 빼기



공기 빼기는 분사 펌프에서 오버플로우 밸브(B)와 연결된 필터 커버내에 있는 작은 구멍(A)로 자동으로 이루어집니다. 이러한 시스템으로 점화상태(ON) 중에도 연료 리턴라인(C)를 통해서 계속적으로 공기를 뺄 수 있습니다.

1. 메인 스위치의 키(key)를 처음 상태가 될 정도로 우측으로 돌려서 연료 이송 펌프를 작동시킨다.
2. 전자 이송 펌프가 완전 점화하는데 까지는 40초가 걸립니다.
3. 다른 시스템 공기 빼기가 필요하다면, 분무노즐에서 연료라인(fuel line) 연결부를 헐겁게 하여 희로에서 공기를 뺀다. 다음 절차는 연료분사노즐로 연료시스템의 공기 빼기를 참조한다.

A - 필터커버 공기빼구 거멍
B - 퇴유 밸브
C - 연료 리턴라인

연료 분무 노즐 시스템의 공기 빼기



1.쓰로틀 레버를 반 쓰로틀 상태로 둔다. 전자식 연료 차단 솔레노이드 장착된 엔진에서는, 솔레노이드에 전류를 통하게 한다.

중요 : 노즐이나 분무 펌프에서 연료라인을 헐겁게 하거나 조일 때는 파손방지를 위해 항상 2개의 스패너를 사용한다.

2. 두 개의 스패너를 사용하여, 분무 노즐에서 두 연료라인 연결부를 헐겁게 한다.
3. 거품이 없는 연료가 헐거워진 연결부에서 흘러나올 때까지 15초간 모터를 시동하여(그러나 엔진은 시동하지 않는다) 크랭크를 돌려 엔진을 돌린다. 연결부를 명세대로 다시 조인다.

명 세
연료 분무 노즐 배수
라인-토크 .....27N?m(20 lb-ft)

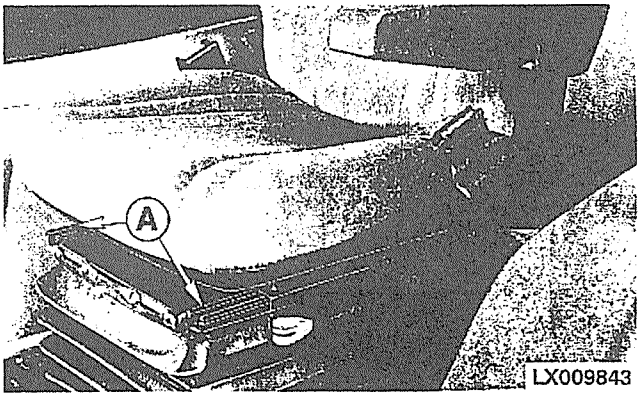
4. 모든 공기가 연료 시스템에서 제거될 때까지 (필요하면)나머지 연료 노즐에도 이러한 절차를 반복한다.

모든 윤활부의 윤활

만약 트랙터를 고압의 물로 세척하였을 경우 모든 윤활부에 윤활을 하여야 합니다.

작업자의 좌석

미끄럼 레일(A)는 존 디어 다목적 그리스로 윤활한다.



배터리의 폭발예방

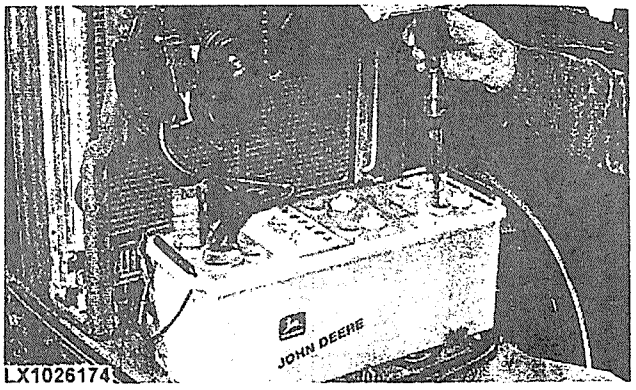
배터리 주위에서 스파크, 성냥불, 노출된 화염 등을 가까이 해서는 안됩니다. 배터리에서 발생하는 가스는 폭발성이 있습니다.
절대로 금속을 (+)(-)단자에 직결하여 충전여부를 확인하여서는 안됩니다. 전압계 및 비중계를 사용하십시오.



배터리 비중 점검

각 배터리의 전해액의 비중을 측정하기 위해서 비중계를 사용한다.
배터리가 완전히 충전되었을때의 비중은 1.28입니다. 배터리의 충전은 비중이 1.20이하로 나타낼때 필요합니다.

주) 열대 지방에서는 축전지가 완전히 충전되었을 때 1.23입니다.



LX1026174

시동 모터

만약 시동 모터(A)가 시동 스위치를 작동한 후 작동되지 않으면, 모든 시동계통을 완전히 점검하여야 합니다. 배터리의 비중 점검은 비중계를 사용하며 점검하고, 전선의 단락이나 충분한 예열이 되었는지 점검하고, 전선의 접속부가 느슨하거나 부식되지 않았는지 점검하십시오.

만약 위의 점검후 시동 모터의 작동이 이루어지지 않으면 국제 종합기계 대리점이나 영업소에 연락하십시오.

퓨즈

두 메인 퓨즈는 엔진 후드 아래 및 배터리 위에 있는 후드 프레임에 고정되어 있습니다. 가열 장치와 전자 시동 예비 퓨즈는 엔진 블록의 우측에 있습니다.

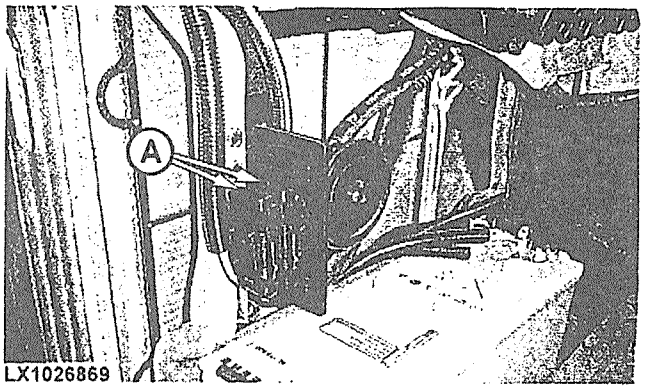
F13 - 80-amp 배터리 회로(메인 동력 공급)
F14 - 80-amp 배터리 회로(메인 동력 공급)

메인 퓨즈 교체

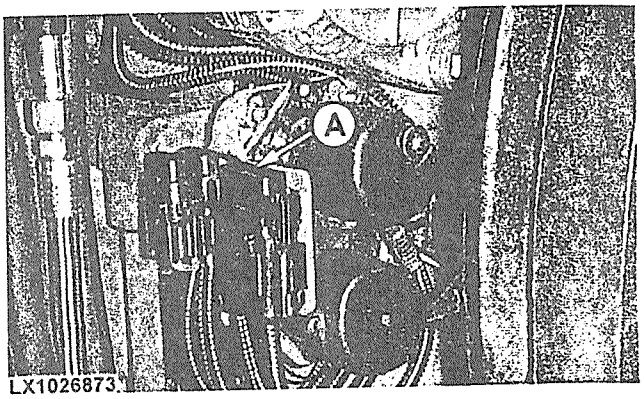
중요 : 전자 시스템에 불필요한 손상을 예방하기 위해, 이미 설치된 것보다 높은 등급의 퓨즈를 절대 사용하지 마십시오.

1. 후드를 연다.
2. 두 퓨즈의 커버(A)를 벗긴다.
3. 퓨즈를 교체한다.

A - 퓨즈 커버



전자 시동 보조 퓨즈 교체

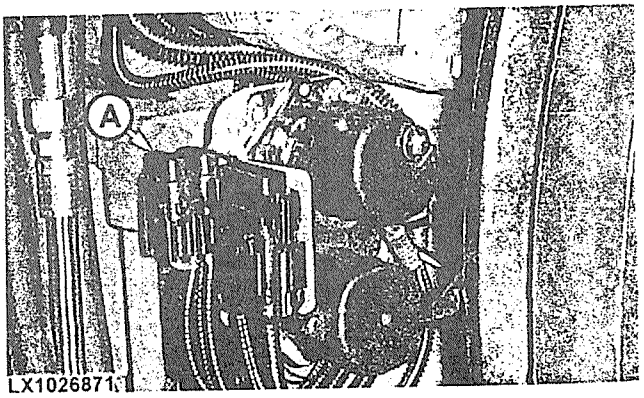


가열 장치와 전자 시동 보조 퓨즈는 엔진 블록의 우측에 있습니다.

중요 : 전자 시스템에 불필요한 손상을 방지하기 위해, 이미 설치한 것보다 더 높은 등급의 퓨즈를 절대 사용하지 마십시오.

F09-전자 시동 보조휴즈의 70-amp 가열 장치.
주의 : 배터리 접지 케이블(-)을 끊는다.
후드를 연다.
퓨즈의 커버(A)를 벗긴다.
퓨즈를 교체한다.
A - 커버

표시등 퓨즈(전자 시동 보조) 교체

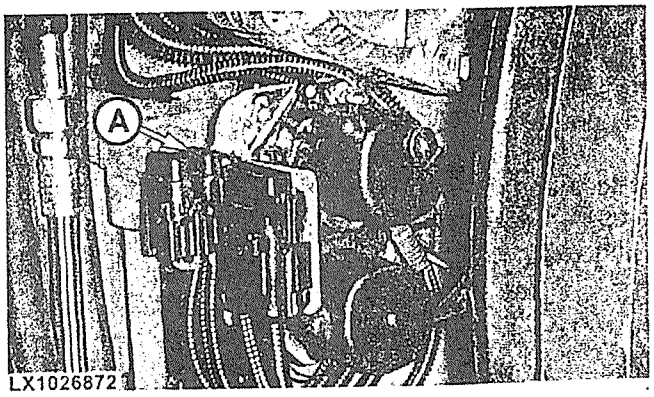


전자 시동 보조도구 표시등의 퓨즈는 엔진 블록의 오른편에 있습니다.

중요 : 전자 시스템에 불필요한 손상을 막기 위해서, 이미 설치한 것보다 높은 등급의 퓨즈를 절대 사용하지 마십시오.

F11 - 전자 시동 보조도구의 10-amp 표시등
주의 : 배터리 접지 케이블(-)을 끊는다.
후드를 연다.
퓨즈의 커버(A)를 벗긴다.
퓨즈를 교체한다.
A - 커버(퓨즈 F11)

분무 펌프 퓨즈 교체



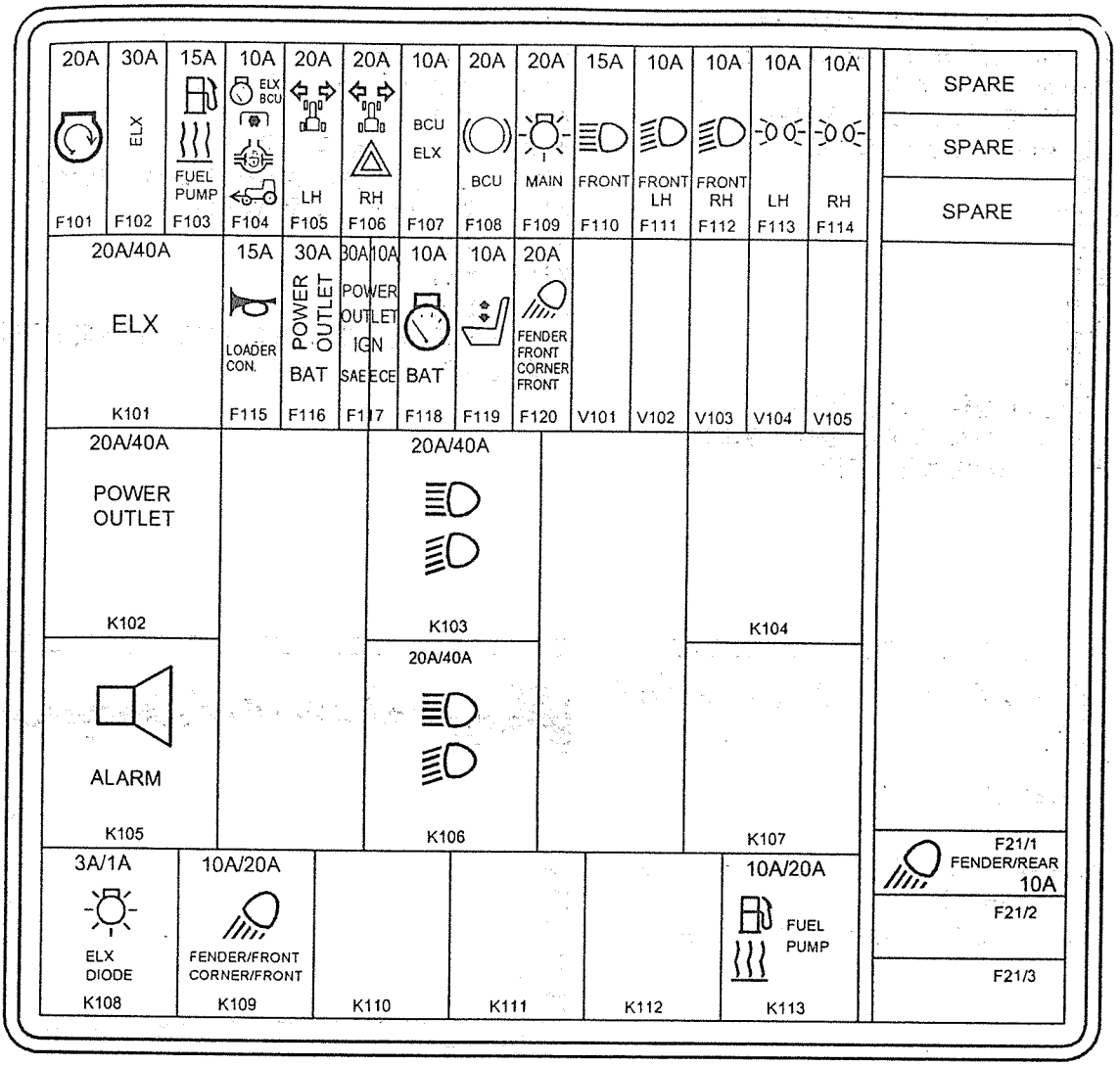
분무 펌프 퓨즈는 엔진 블록의 오른편에 있습니다.

중요 : 전자 시스템에 불필요한 손상을 막기 위해서는, 이미 설치한 것보다 높은 등급의 퓨즈를 절대 사용하지 마십시오.

F10 - 20-amp 분사 펌프

주의 : 배터리 접지 케이블(-)을 끊는다.
후드를 연다.
퓨즈의 커버(A)를 벗긴다.
퓨즈를 교체한다.

A - 커버(퓨즈 F10)



퓨즈와 릴레이

중요 : 전자 시스템이 손상되는 것을 막기 위해 이미 설치된 것보다 높은 등급의 퓨즈를 절대 사용하지 마십시오.

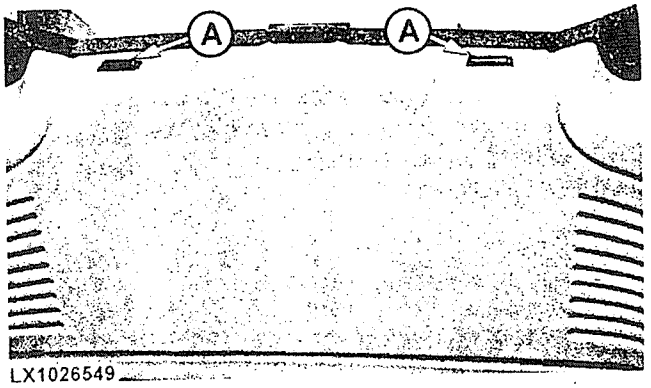
F101 - 20-amp 메인 스위치(BAT)
F102 - 30-amp 전자 동력 공급
F103 - 15-amp 연료 예열기, 연료이송펌프, 분무펌프차단 밸브
F104 - 10-amp 기본 표시기, 기본조절장치(동력인출축(PTO), 전륜 구동장치, 차동 제륜장치, 방향지시등 스위치)(동력 공급)
F105 - 20-amp 좌측 방향지시등
F106 - 20-amp 우측 방향지시등, 고장 경고등
F107 - 10-amp 기본조절장치(BCU)(동력 공급)
F108 - 20-amp 브레이크 스위치, 브레이크등
F109 - 15-amp 라이트 스위치(단말 B)
F110 - 15-amp 상향 헤드라이트
F111 - 10-amp 우측 하향 헤드라이트
F112 - 10-amp 좌측 하향 헤드라이트
F113 - 10-amp 좌측 미등, 우측 제동 허가표지 등
F114 - 10-amp 우측 미등, 좌측 제동 등
F115 - 15-amp 경적, 프론트 로우더의 2-핀 플러그
F116 - 30-amp 3-단말 소켓, 소켓스트립(배터리 전압)

F117 - 10-amp 3-단말 소켓, 소켓 스트립
F118 - 10-amp 기본 표시기(배터리 전압)
F119 - 10-amp 운전자 좌석
F120 - 프런트 휀더의 20-amp 작업등
F21/1 - 뒷 휀더의 10-amp 작업등
F21/2 - 없음
F21/3 - 없음
V101 - 없음
V102 - 없음
V103 - 없음
V104 - 없음
V105 - 없음
K101 - 전자장치 동력 공급용 릴레이
K102 - 3-단말 소켓용 릴레이, 동력취출소켓
K103 - 하향 헤드라이트용 릴레이
K104 - 없음
K105 - 음향 경보
K106 - 상향 헤드라이트용 릴레이
K107 - 없음
K108 - 3-amp 조명 다이오드
K108 - 전자장치 동력 공급용 1-amp 다이오드
K109 - 앞 휀더의 작업등 릴레이
K110 - 없음
K111 - 없음
K112 - 없음
K113 - 연료 예열기, 연료이송펌프, 분무펌프차단밸브용 릴레이

오토 파워 무장착, 운전자 캡 장착 트랙터의 퓨즈와 릴레이 박스

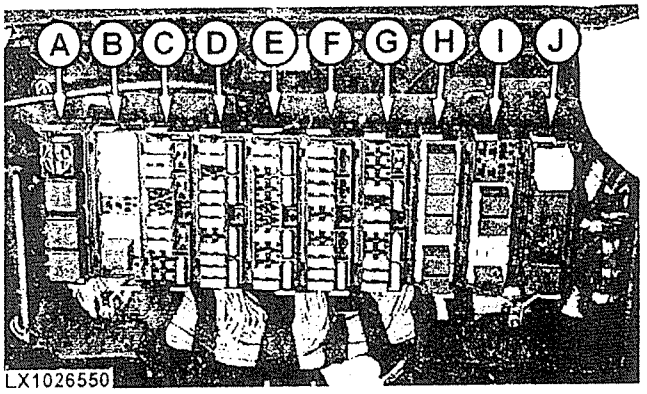
퓨즈와 릴레이 박스

퓨즈와 릴레이 박스는 뒷창 바로 아래에 있는 운전자 좌석 뒤에 있다.
고정쇠(A)를 아래로 누르고 내장 패널을 들어 올린다.



LX1026549

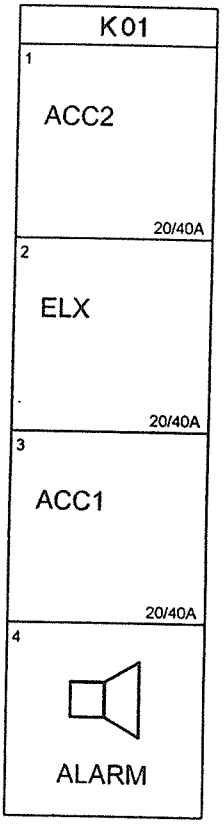
A - 릴레이 박스 K01
B - 릴레이 박스 K02
C - 퓨즈 박스 F03
D - 퓨즈 박스 F04
E - 퓨즈 박스 F05
F - 퓨즈 박스 F06
G - 퓨즈 박스 F07
H - 릴레이 박스 K08
I - 릴레이 박스 K09
J - 릴레이 박스 K10



LX1026550

릴레이(릴레이 박스 K01)

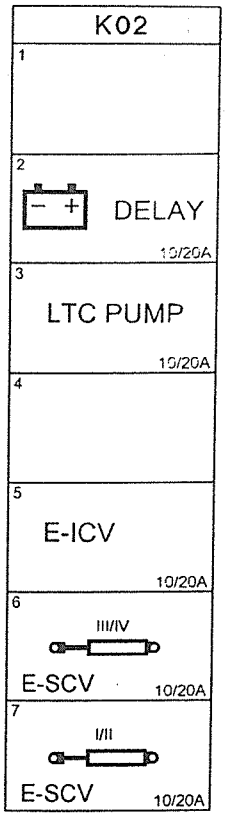
K01/1 - 부속장치용 릴레이
K01/2 - 전자장치 동력 공급용 릴레이
K01/3 - 부속장치용 릴레이
K01/4 - 음향 경보



LX1027989

릴레이(릴레이 박스 K02)

K02/1 - 사용안함
K02/2 - 발전기 릴레이
K02/3 - LTC 냉각수 펌프용 릴레이
K02/4 - 사용안함
K02/5 - E-ICV 동력 공급용 릴레이
K02/6 - E-SCV 3, E-SCV 4 동력 공급용 릴레이
K02/7 - E-SCV 1, E-SCV 2 동력 공급용 릴레이

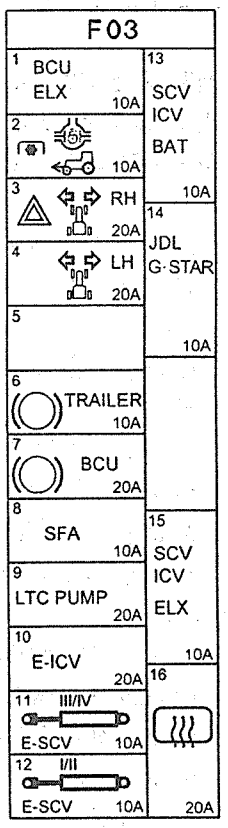


LX1027990

퓨즈(퓨즈박스 F03)

중요 : 전자 시스템에 불필요한 손상이 되는 것을 막기 위해, 이미 설치한 것보다 높은 등급의 퓨즈를 절대 사용하지 마십시오.

F03/01 - 10-amp 기본조절장치(BCU)(동력 공급)
F03/02 - 10-amp 기본조절장치(BCU)(동력인출축, 전륜 구동장치, 차동 제륜장치, HMS II, 핸드브레이크, 휠속도 송신장치, 레이더)
F03/03 - 20-amp 우측 방향지시등, 고장 경고등
F03/04 - 20-amp 좌측 방향지시등
F03/05 - 사용안함
F03/06 - 10-amp 브레이크 등
F03/07 - 20-amp 브레이크 스위치
F03/08 - 앞차축 현가장치(SFA)10-amp 조절기 (배터리 전압)
F03/09 - 20-amp LTC 냉각수 펌프
F03/10 - E-ICV에 20-amp 동력 공급
F03/11 - E-SCV 3, E-SCV 4에 10-amp 동력 공급
F03/12 - E-SCV 1, E-SCV 2에 10-amp 동력 공급
F03/13 - 10-amp E-SCV/E-ICV 조절장치(SIC)(배터리 전압)
F03/14 - 10-amp JDLink, GreenStar
F03/15 - 10-amp E-SCV/E-ICV 조절장치(SIC)(동력 공급)
F03/16 - 20-amp 가열된 뒷유리창

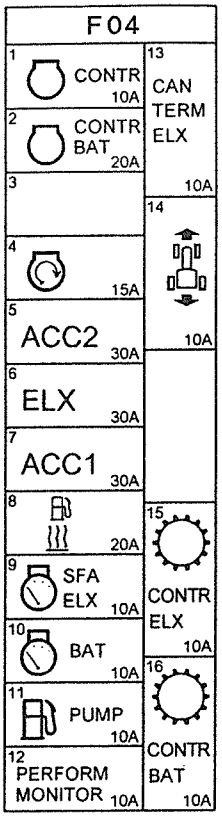


27991

퓨즈(퓨즈박스 F04)

중요 : 전자 시스템에 불필요한 손상을 막기 위해서, 이미 설치한 것보다 높은 등급의 퓨즈를 절대 사용하지 마십시오.

F04/01 - 10-amp 엔진조절장치(ECU)(동력 공급)
F04/02 - 20-amp 엔진조절장치(ECU)(배터리 전압)
F04/03 - 사용안함
F04/04 - 15-amp 메인 스위치(BAT)
F04/05 - 30-amp 부속장치
F04/06 - 30-amp 전자장치 동력 공급
F04/07 - 30-amp 부속장치
F04/08 - 20-amp 연료 예열기
F04/09 - 10-amp 기본 표시기, 앞 차축 현가 조절기(SFA)(동력 공급)
F04/10 - 10-amp 기본 표시기(배터리 전압)
F04/11 - 10-amp 연료이송펌프, 분무펌프차단밸브
F04/12 - 10-amp 성능 모니터(PRF)
F04/13 - 10-amp CAN BUS 종료기, 서비스 플러그
F04/14 - 10-amp 전자전극조절장치
F04/15 - 10-amp 파워케드 전자 조절장치(EPC)(동력 공급)
F04/16 - 10-amp 파워케드 전자 조절장치(EPC)(배터리 전압)

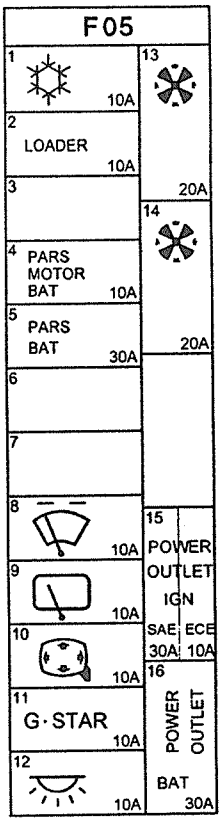


LX1027992

퓨즈(퓨즈박스 F05)

중요 : 전자 시스템에 불필요한 손상을 막기 위해서, 이미 설치한 것보다 높은 등급의 퓨즈를 절대 사용하지 않는다.

F05/01 - 10-amp 에어컨디셔닝 시스템
F05/02 - 프런트 로우더용 10-amp 2-핀 플러그
F05/03 - 사용안함
F05/04 - 사용안함
F05/05 - 사용안함
F05/06 - 사용안함
F05/07 - 사용안함
F05/08 - 10-amp 앞유리 와이퍼와 와셔
F05/09 - 10-amp 뒷유리 와이퍼와 와셔
F05/10 - 10-amp 전자 백미러
F05/11 - 10-amp GreenStar, 트랙터 장비 조절장치 (TEC)(동력 공급)
F05/12 - 10-amp 차내등, 라디오(배터리 전압)
F05/13 - 20-amp 송풍장치
F05/14 - 20-amp 송풍장치
F05/15 - 10-amp 3-단말 소켓, 소켓 스트립(동력 공급)
F05/16 - 30-amp 3-단말 소켓, 소켓 스트립(배터리 전압)

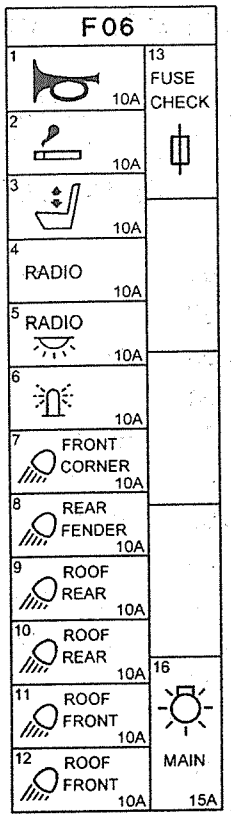


(1027993

퓨즈(퓨즈박스 F06)

중요 ; 전자 시스템에 불필요한 손상을 막기 위하여, 이미 설치한 것보다 높은 등급의 퓨즈를 절대 사용하지 않는다.

F06/01 - 10-amp 경적
F06/02 - 10-amp 담뱃불
F06/03 - 10-amp 운전자 좌석
F06/04 - 10-amp 라디오(동력 공급)
F06/05 - 10-amp 변속콘솔 등, 라디오 조명
F06/06 - 10-amp 신호등
F06/07 - 10-amp 앞 모서리 작업등
F06/08 - 휀더에 있는 10-amp 작업등
F06/09 - 캡 지붕 후부에 있는 10-amp 내부 작업등
F06/10 - 캡 지붕 뒷면에 있는 10-amp 외부 작업등
F06/11 - 캡 지붕 전면에 있는 10-amp 내부 작업등
F06/12 - 캡 지붕 전면에 있는 10-amp 외부 작업등
F06/13 - 퓨즈 시험장치
F06/14 - 사용안함
F06/15 - 사용안함
F06/16 - 15-amp 라이트 스위치(단말 B)

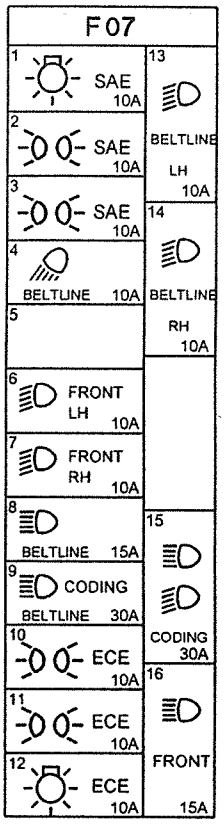


LX1027994

퓨즈(퓨즈박스 F07)

중요 : 전자 시스템에 불필요한 손상을 막기 위해, 이미 설치한 것보다 높은 등급의 퓨즈를 절대 사용하지 않는다.

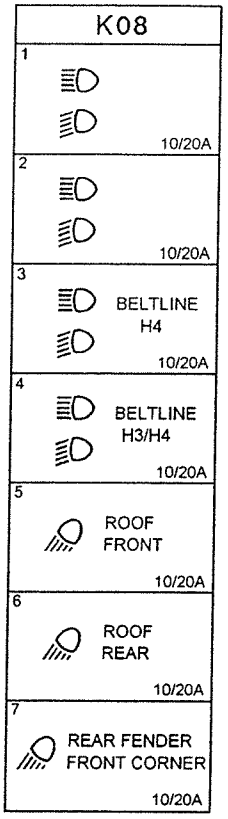
F07/01 - 사용안함
F07/02 - 사용안함
F07/03 - 사용안함
F07/04 - 캡 프레임에 있는 10-amp 작업등
F07/05 - 사용안함
F07/06 - 좌축, 10-amp 하향빔 헤드라이트
F07/07 - 우측, 10-amp 하향빔 헤드라이트
F07/08 - 30-amp 상향빔
F07/09 - 캡 프레임에 있는 300-amp 라이트
F07/10 - 10-amp 우측 미등, 좌측 제어등, 허가표지등
F07/11 - 10-amp 좌측 미등, 우측 제어등
F07/12 - 10-amp 헤드라이트
F07/13 - 10-amp 좌측 딥드빔(캡 프레임의 라이트)
F07/14 - 10-amp 우측 딥드빔(캡 프레임의 라이트)
F07/15 - 30-amp 헤드라이트
F07/16 - 15-amp 상향등 헤드라이트



95

릴레이(릴레이 박스 K08)

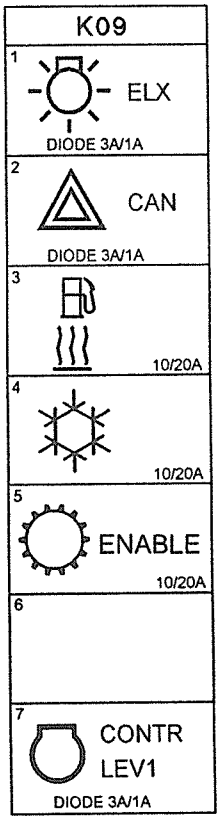
K08/1 - 상향 헤드라이트 릴레이
K08/2 - 하향등 헤드라이트 릴레이
K08/3 - 캡 프레임의 라이트 릴레이
K08/4 - 헤드라이트와 캡 프레임의 작업등 릴레이
K08/5 - 캡 지붕 앞의 작업등 릴레이
K08/6 - 캡 지붕 뒤의 작업등 릴레이
K08/7 - 앞모서리와 휀더의 작업등 릴레이



LX1027996

계전기(계전기 박스 K09)

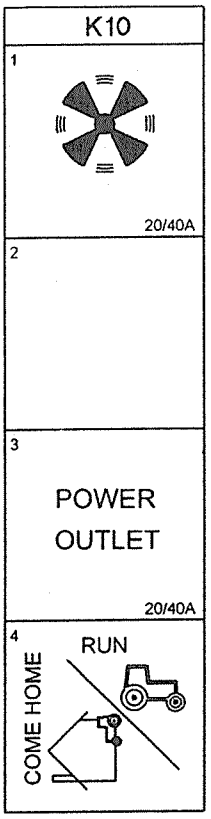
K09/1 - 3-amp 조명 다이오드
K09/1 - 전자장치 동력 공급용 1-amp 다이오드
K09/2 - 3-amp CAN-BUS 다이오드
K09/2 - 1-amp CAN-BUS 다이오드
K09/3 - 연료 예열기용 릴레이
K09/4 - 에어컨디셔닝시스템 릴레이
K09/5 - 변속가능 릴레이
K09/6 - 사용안함
K09/7 - 3-amp 다이오드(접속안함)
K09/7 - 전자엔진조절장치(ECU, 레벨 1)용 1-amp 다이오드



LX1027997

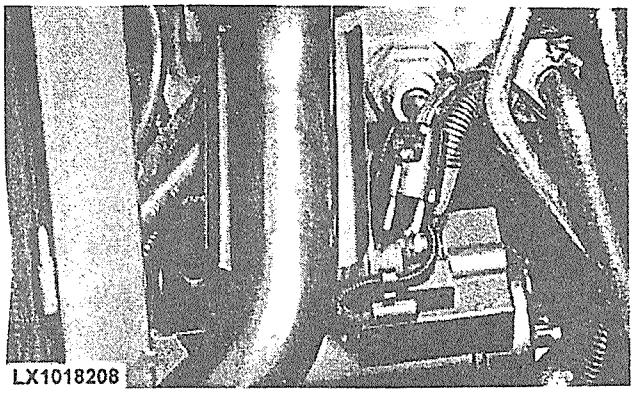
릴레이(릴레이 박스 K10)

K10/1 - 송풍장치용 릴레이
K10/2 - 사용안함
K10/3 - 3-단말 소켓, 동력취출소켓 릴레이
K10/4 - "귀가" 모드 플러그



LX1027998

시동 모터


LX1018208

만약 시동 모터(A)가 시동 스위치를 작동한 후 작동되지 않으면, 모든 시동계통을 완전히 점검하여야 합니다. 배터리의 비중 점검은 비중계를 사용하며 점검하고, 전선의 단락이나 충분한 예열이 되었는지 점검하고, 전선의 접속부가 느슨하거나 부식되지 않았는지 점검하십시오.

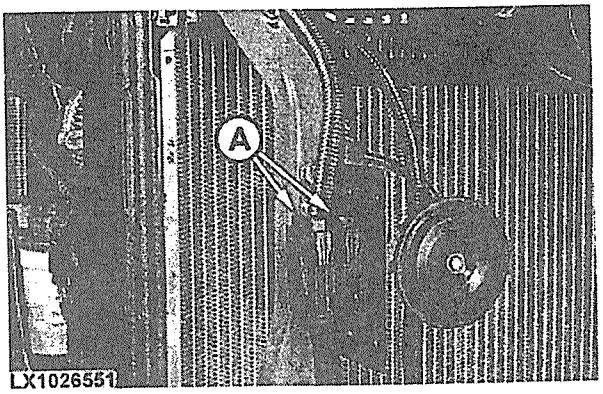
만약 위의 점검후 시동 모터의 작동이 이루어지지 않으면 국제 종합기계 대리점이나 영업소에 연락하십시오.

휴즈와 릴레이

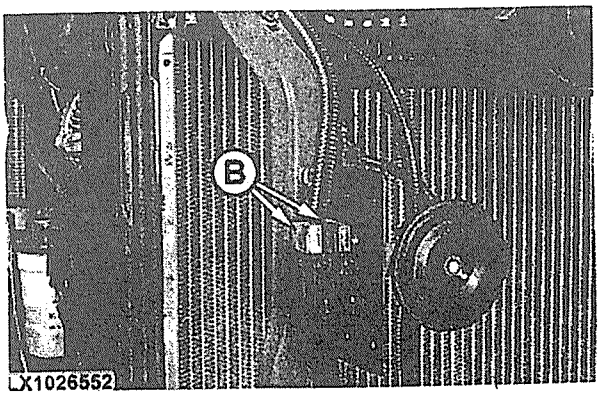
메인휴즈 갈기

2개의 주휴즈는 엔진후드 아래에 위치되어 있습니다.
F13-609-암페어 배터리 회로(주동력 공급)
F14-80-암페어 배터리 회로(주동력 공급)

중요 : 스시템에 전기적 충격방지를 위해 규정용량 이상의 휴즈를 사용치 마십시오.



LX1026551



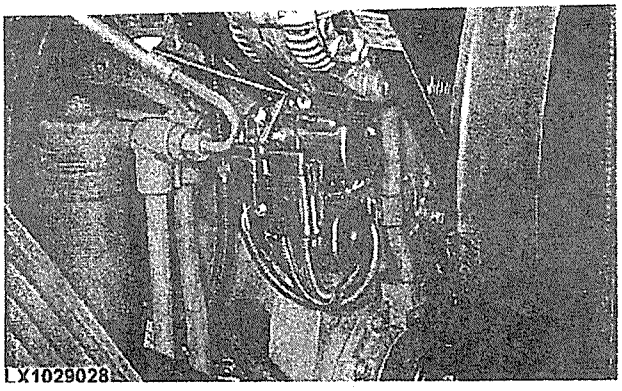
LX1026552

후드를 열고
커버(A)를 열고 2개의 휴즈를 빼낸다.
B휴즈를 교체한다.
휴즈 커버를 닫는다.

A-휴즈커버
B-메인 휴즈(F13, F14)

히터휴즈 교환(전기시동 보조)

휴즈는 엔진블록 우측에 있습니다.
후드를 여십시오.

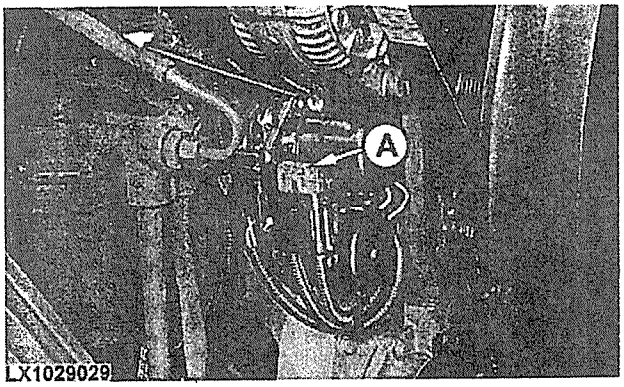


전기시동 보조내의 F09-40암페어 히터 엘레먼트

중요 : 전기 장치의 손상을 막기 위해 규정치 이상의 휴즈를 사용치 마십시오

휴즈 커버를 연다
휴즈(A)를 교체한다.
휴즈 검정 커버를 닫는다.

A- F09 히터 엘리먼트 휴즈



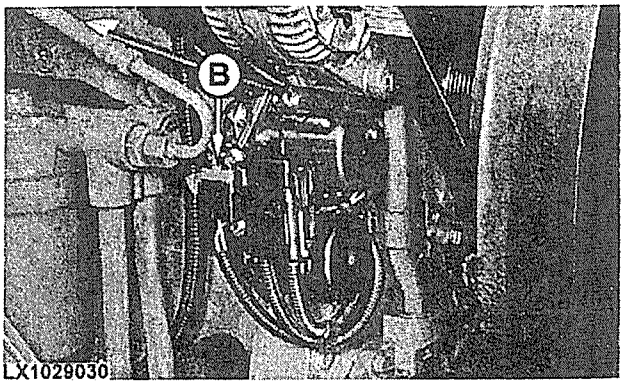
지시등 휴즈 교환

전기 시동보조 내의 F11-10 암페어 지시등

중요 : 전기장치의 손상을 막기위해 규정치 이상의 휴즈를 사용하십시오.

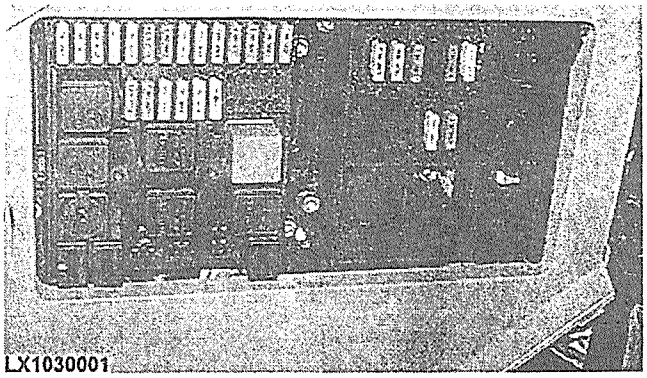
휴즈커버를 연다.
휴즈(B)를 교체한다.
휴즈 검정커버를 닫는다.

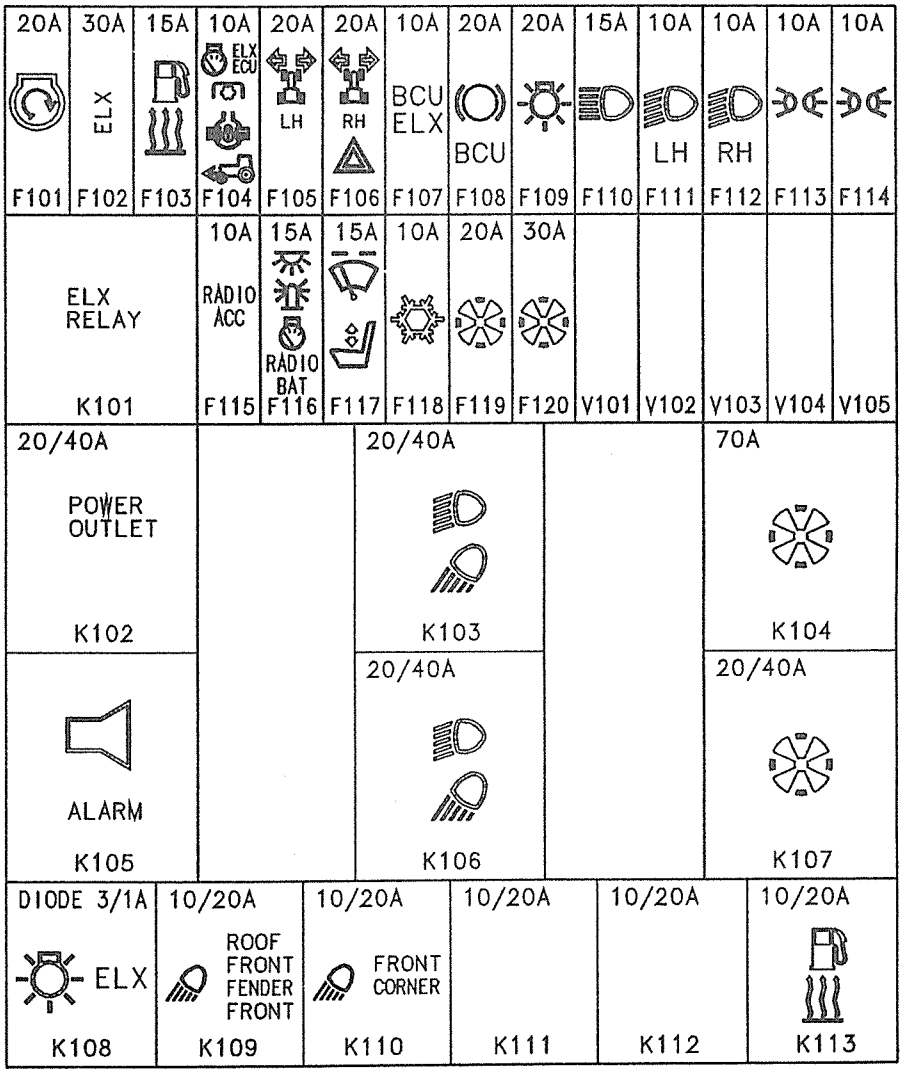
B-지시등 휴즈



휴즈와 릴레이박스

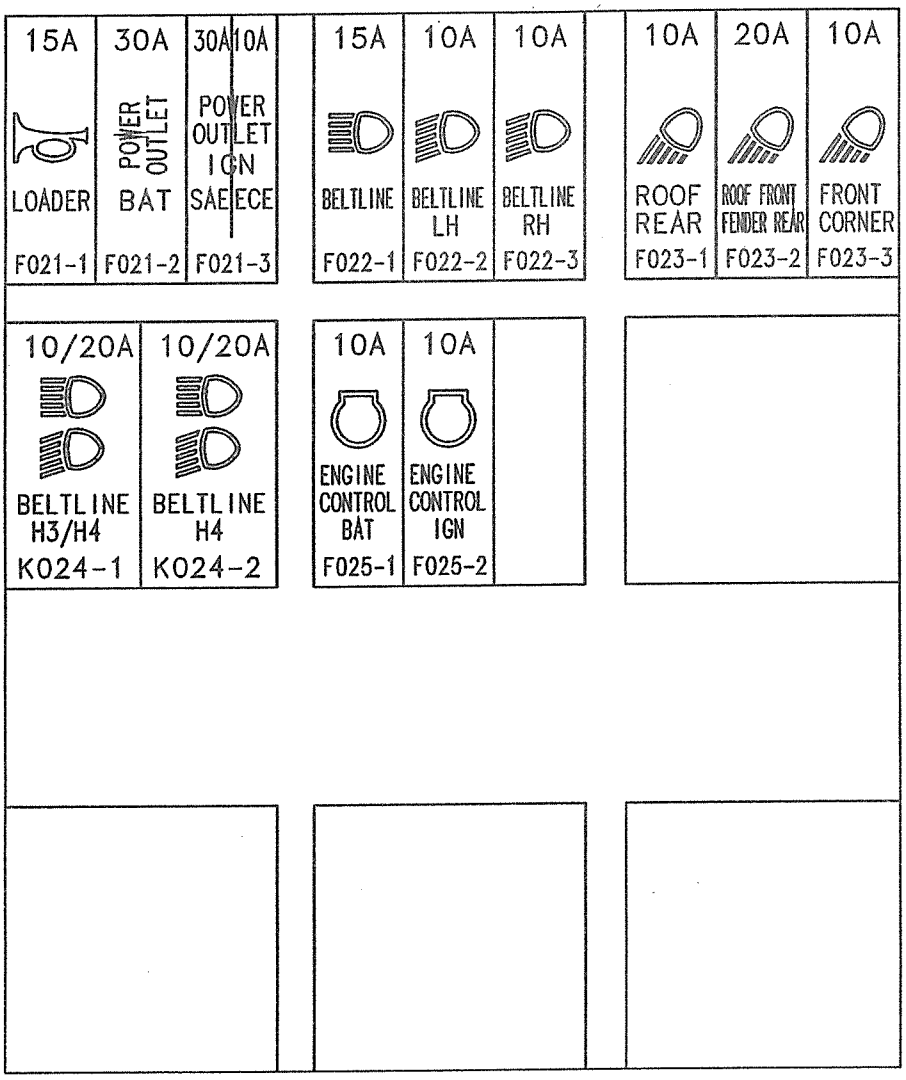
휴즈와 릴레이 박스는 운전석 근처의 오른쪽에 있습니다. 커버를 여십시오.


LX1030001



LX1029999

휴즈와 릴레이

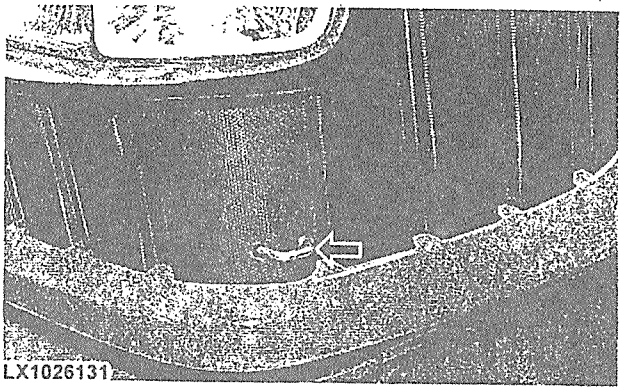


LX1030000

중요 : 전기장치의 손상을 막기 위해 규정 이상의 휴즈를 사용치 마십시오.

구동 벨트 교체

고리를 잡아당기고 후드를 들어올리십시오.

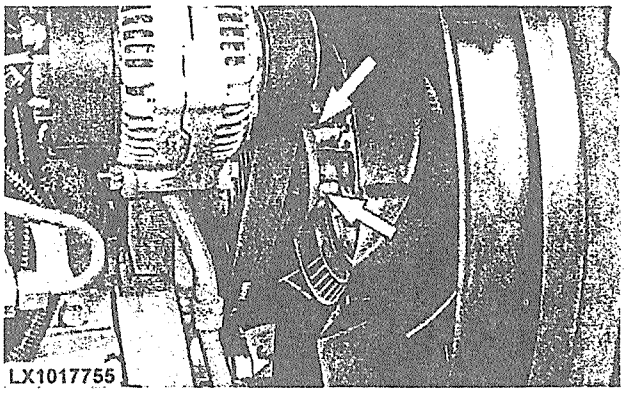


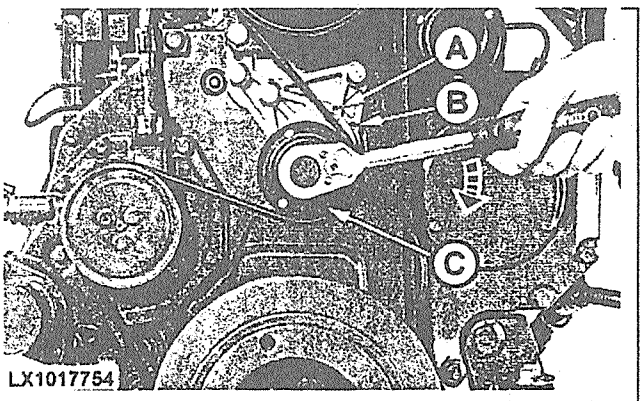
텐션 구동 벨트 풀기

주의 : 배터리 접지 케이블(-)을 단락시킵니다.

4개의 6각 너트를 헐겁게 풀고 팬(fan)을 앞쪽으로 미십시오.
15mm(19/32인치) 렌치를 사용하여 유동바퀴 아이들 롤러에 있는 캡 나사를 두 구멍 (A)와 (B)가 수평이 될 때까지 시계방향으로 돌립니다.
직경 5mm(0.2인치)의 금속핀(metal pin)을 나란한 두 구멍에 넣습니다.
조이기 전에, 아이들 롤러를 조금 돌려서 금속핀에 대한 압력을 늦추고나서, 금속핀을 뽑아냅니다. 구동 벨트 텐션장치가 자동으로 팽창 상태로 돌아갑니다.

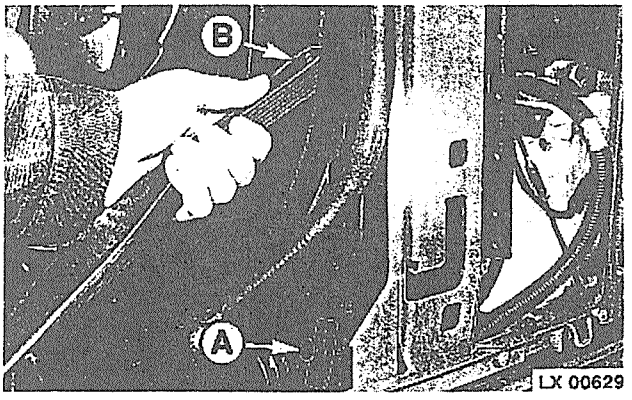
A - 구멍(캠)
B - 구멍 (커버)
C - 아이들 롤러



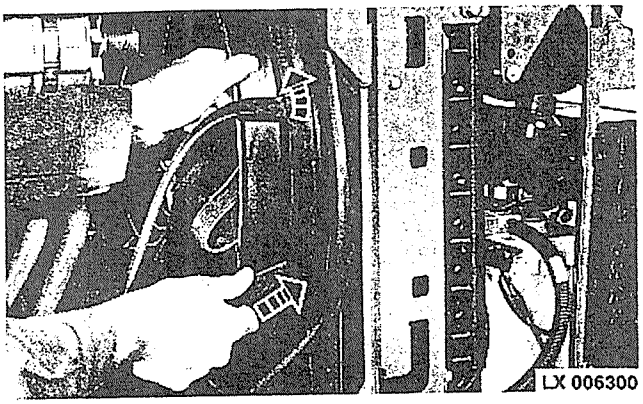


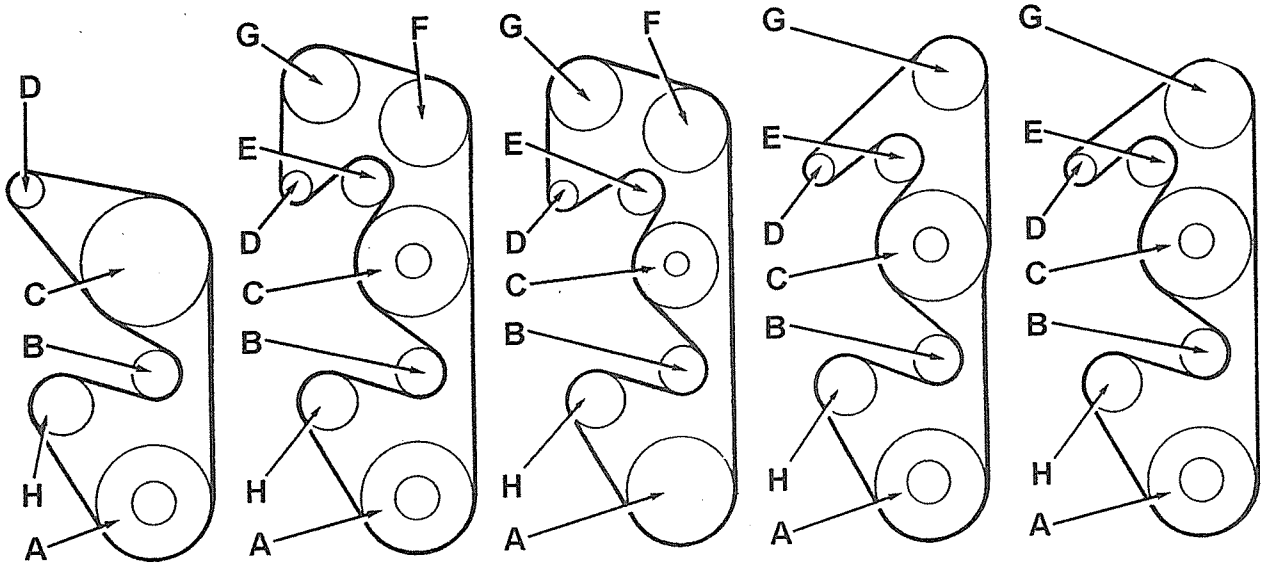
오래된 벨트를 풀러로 부터 빼내기 및 자르기

슈라우드에서 벌어진 세 플러그 (A)를 빼낸다. 새 구동 벨트(B)의 고리를 팬(fan)과 측판사이에 둔다.



팬을 돌리는 동시에 구동 벨트를 팬 주변에 둔다.





A-크랭크축
B-아이들롤러
C-팬
D-발전기
E-편향 롤러
F-콤프레샤
G-콤프레샤
H-냉각 펌프

새로운 구동벨트의 설치

구동벨트의 장력이 느슨해지면 구동벨트를 정확히 장착하십시오.

27. 문제점 정비

유압장치

증 상	문 제 점	해 결 방 법
유압장치의 작동아 안된다.	장치내의 오일이 충분하지 않는다. 유압 여과기의 막힘 유압 펌프내의 이물질	오일 게이지의 표시까지 보충 유압 여과기의 교환 여과기의 막힘을 점검
유압 작동유의 과열 히치의 과부하가 떨어진다.	오일 냉각기의 공기 통로가 막힘. 오일 펌프내의 이물질 히치의 과도한 부하	오일 냉각기의 청소 여과기의 막힘을 접경 기구부의 보조 스프링 조절이나 부하 감소
히치 낙하가 너무 느리다.	낙하율에 대한 압력조정 장치의 속성이 조절되지 않았다.	낙하율을 조절
견인 하중에 대한 히티 응답이 없다.	높이나 부하에 대한 깊이의 위치 제어부의 압력 조절 장치	부하 위치 제어부의 압력조절 장치를 결정
히치의 과도한 움직임	부하에 대한 위치 제어부의 압력 조절장치	부하에 대한 깊이부의 압력 조절장치를 결정
미소 실린더의 움직임의 방향이 반대이다.	호스가 잘못 연결되었다.	호스를 정확하게 연결
미소 실린더가 부하를 들어올리지 못할때	과부하 급속기한 연결부의 호스가 정확히 연결되지 않았다.	개구부의 보조스프링조절이나 부하 감소 급속 귀한 연결부의 호스를 정확히 연결
미소 실린더의 움직임이 너무 빠르거나 너무 느릴때	미소 실린더 내의 공기 들어올림율이 정확하게 조절되지 않았다.	실린더의 공기빼기 들어올림 율은 조정

엔진

증 상	문 제 점	해 결 방 법
엔진의 시동이 어렵거나 시동 되지 않을때	연료가 없다. 연료 장치내의 공기 주의의 공기 온도가 낮을때 연료 여과기에 이물질이 있다. 크랭크 케이스 오일의 정도가 높다.	적당한 연료를 탱크에 채움 연료 장치로부터 공기를 배출한다. 냉 사동을 도와주는 장치를 사용 연료 여과지를 교환 알맞는 점도의 오일 사용
엔진의 노킹	엔진내의 오일이 부족하다. 연료 분사 펌프의 분사 시기가 정확하지 않다.	오일을 보충 대리점이나 영업소에 문의
엔진의 과열	냉각제가 부족하다. 팬 밸트가 느슨하거나 결함이 있다. 냉각 장치의 씻어낼 필요가 있을때 오일냉각기나 격자막이 더러울때 수온조절기의 결함	적당한 수준으로 라지에타에 보충한다. 냉각 계통의 누수를 점검 팬 밸트를 조정하거나 교환 냉각 장치를 배수, 씻어냄. 다시보충 오일냉가긱와 막을 청소 수온조절기를 제거하여 점검 엔진오일을 보충
엔진 오일 압력이 너무 낮다.	엔진오일의 량이 적다.	엔진 오일을 보충
엔진 오일의 소모가 과도할때	점도가 낮은 오일 오일 미결함	오일을 배출하고 적당한 점도의 오일을 채움 선이나 가스켓 주변의 결함을 점검
높은 연료 소비율	연료의 형식이 나쁘다. 밸트의 틈새가 불량 연료 분사 노즐이 마모되거나 손상됨 엔진의 폭발시기가 맞지 않을때 공기 여과기가 마모되거나 막혔을때	적당한 등급의 연료를 사용 대리점이나 영업소에 문의 대리점이나 영업소에 문의 대리점이나 영업소에 문의 대리점이나 영업소에 문의

증 상	문 제 점	해 결 방 법
엔진의 배기가 검거나 배기 가스가 회색일때	연료의 등급이 부적합 공기 여과기가 막혔다. 소음기의 결함 연료 분사 노즐이 마모되거나 손상	적합한 연료 등급을 사용 공기 여과기의 수리 소음기의 교환 대리점이나 영업소에 문의
엔진 배기 가스가 회색일때	연료의 등급이 부적합 엔진의 냉각 수온 조절장치의 결함 엔진의 폭발시기가 부정확	적합한 등급의 연료 사용 일반적인 작동 온도가 될때까지 엔진을 회전시켜 도달한다. 수온조절 장치의 교환 대리점이나 영업소에 문의

전기 장치

증 상	문 제 점	해 결 방 법
축전지기 충전되지 않는다.	접속부가 느슨하거나 부식 축전지가 황산염화되다. 교류 발전기의 벨트가 느슨하거나 손상.	축전기의 접속부를 조이고 청소 축전지의 전해액 수준과 비중점을 점검 벨트의 장력 조정과 벨트의 교환
시동이 되지 않을때	접속부가 느슨하거나 부식	축전지를 재충전하고 점검
시동모터의 회전속도가 늦다.	축전지의 출력이 낮다. 트랭크 케이스 오일의 점도가 높다. 접속부가 느슨하거나 부식	축전지를 재충전하고 점검 트랭크 케이스의 오일을 배출하고 적당한 점도의 오일을 채움 축전지 접속부를 청소하고 조임

28. 보관

장기간의 보관

배출하고, 물로 씻어내고 냉각 장치의 냉각제를 새로운 것으로 보충한다. 냉각제의 적당한 혼합과 "연료, 윤활제, 유압오일과 냉각제"분야를 참고
트랙터의 트랭크 케이스와 트랜스미션의 오일이 더럽혀져 채워진 상태로 보관하면 안됩니다.
오일을 배출하고 휠터는 교환하고 오일은 새것으로 채운다. 오일의 배출은 엔진 정지 상태에서 엔진이 가열된 상태에서 합니다.
녹 억제제를 보충하기 전에 엔진을 잠시동안 작동시키십시오.

엔진을 보호하기 위해서 AR 41785녹 억제제를 사용하고 당신의 죤 데어 판매상으로 부터 이용할 수 있다. 부품의 제공은 이러한 순서에서 이루어지며 녹 방지제 한 깡통, 염폐테이프, 모든 엔진의 노즐부를 덮을 수 있는 보호덮개가 포함됩니다.

진행과정

1. 엔진 오일을 위한 녹 방지제는 585㎤(36in^3)을 보충합니다.
2. 연료 탱크를 채운다. 엔진을 시동하고 모든 유압 작동부를 몇분간 작동한후, 엔진을 끕니다.
3. 각 실린더를 위한 녹 방지제를 15㎤(0.9in^3)을 준비한다. 흡기기관으로부터 플러그를 제거하거나 시동 유체 접속 파이프를 제거하고 틈사이로 녹 방지제를 살포하고 분사 펌프와 그 끝의 절연체의 전선의 접속을 끊습니다. 엔진의 크랭크에 몇차례 녹 방지제를 주변에 살포합니다.

한차례의 녹방지제를 보급하고는 엔진을 시동하지 말아야 합니다.

중요 : 녹방지 약제는 매우 쉽게 증발한다. 그 이유는 방지제를 살포한후 모든 밀봉부가 열려 있기 때문이다. 방지제를 유지하기 위해서는 콘테이너를 계속 닫아 두어야 합니다.

축전기를 이용하여 청소하고 만약 필요한 경우 증류된 물을 보충하고 축전지의 충전과 보관은 시원하고 건조하며 동결되지 않는 장소에서 합니다. 보관하는 동안 축전지는 완전히 충전된 상태를 유지하고 구멍관이나 출력단자등 모든 밀봉부는 열어둡니다.
외부를 청소하고 공지와 찬물을 이용하여 트랙터의 표면을 칠하고 와이퍼는 두드러운 천으로 건조시킵니다. 손상된 부분은 교환이나 수리작업하고, 손상된 페인트 작업부를 손질합니다.
트랙터의 보관은 건조하고 보호장치된 장소에서 하고 만약 트랙터를 외부에 보관한다면 지붕을 방수포로 덮어야 한다.
받침대 위에 트랙터를 놓아 타이어가 지면에 닿지 않아야 하고 열과 빛으로 타이어가 손상됩니다.

보관에서 트랙터의 재작동

모든 덮개를 제거합니다. 타이어의 팽창력을 점검하고 받침대를 제거합니다.
축전지를 설치하고 선을 접속하여 접지합니다.
(음극 단자를 접지한다)
트랜스미션 유압오일의 수준을 점검합니다.
연료 탱크가 충만되어 있는지 봅니다.
라지에타내의 냉각재의 수준을 점검합니다.
크랭크 케이스의 오일 수준을 점검합니다.
750시간 사용마다 점검을 수행합니다.

주의 : 엔진을 폐쇄된 건물에서는 절대 작동하지 마시오. 질식의 위험이 있습니다. 시동기를 이용하여 엔진을 몇초동안 회전시켜 엔진의 오일 압력을 상승시킵니다. 그리고 연료분사 펌프에 선을 연결하고 엔진을 시동합니다.

29. 사양 (프리미엄 타입)

사양 \ 기종				6120	6220	6320	6520	6620	6820
본체	전장		mm	4289	4289	4289	4728	4728	4758
	전폭		mm	2210	2210	2210	2316	2316	2316
	전고		mm	2653	2714	2714	2858	2858	2858
	축거		mm	2400	2400	2400	2650	2650	2650
	륜거	전륜	mm	1522	1584	1584	1618	1618	1618
		후륜	mm	1468	1612	1612	1558	1558	1558
	최저지상고		mm	439	439	469	520	520	520
중량			kg	4350	4390	4540	5080	5230	5580
엔진	형식명			4/T/-/4530	4/T/-/4530	4/T/I/4530	6/T/-/6788	6T/I/6788	6T/I/6788
	형식			수냉4행정 , 디젤엔진					
	연소방식			직분식					
	출력/회전속도		PS/rpm	80/2300	90/2300	100/2300	110/2300	125/2300	135/2100
	기통수X보아X스트로크		mm	4X106.5X127					
	총배기량		cc	4530			6788		
	에어클리너형식			건식, 엘리먼트					
	연료탱크용량(L)			165		207			
주행속도	전진		km/hr	1.6-40	1.6-40	1.6-40	1.6-40	1.6-40	2.5-40
	후진		km/hr	1.6-40	1.6-40	1.6-40	1.6-40	1.6-40	2.5-40
스티어링 방식				전유압 파워시트					
클러치	방식			다판 유압습식					
	외경및 개수			225mm / 3				225mm / 4	
변속방식		전,후진변속		파워리버스					
		주변속기		파워쿼드플라스				오토쿼드 II	
		부변속기		싱크로					
		변속단수		F24XR24-40km					F20XR20-40km
타이어		전륜		13.6-24		13.6-28	14.9-28		14.9-28(수입)
		후륜		16.9-34		16.9-38	18.4-38		18.4-38(수입)
P.T.O		형식,축경		독립(유압식), O.D 35					
		RPM		540/540E/1000					
작업기승강장치		제어방식		포지션 , 오토					
		3점링크		카테고리-II		카테고리-III			
펌프용량				25cc			40cc		
SCV포트수				6					

하중 및 중량 (6020-6420)

최재정적허용 수직하류
-스윙드로우바(견인 200mm;9.8in)
전류구동 무 ..... 1400kg (3085 lb)
전륜구동 유 ..... 1600kg (3525 lb)
-스윙드로우바(작업)
250mm(9.8in) 늘어남 ..... 2250kg (4960 lb)
350mm(13.8in) 늘어남 ..... 1400kg (3085 lb)
400mm(15.7in) 늘어남 ..... 1200kg (2645 lb)
550mm(21.7in) 늘어남 ..... 800kg (1765 lb)
-트레일러히치
핀경 30mm(1.2in) ..... 1600kg (3525 lb)
핀경 38mm(1.5in) ..... 1000kg (2205 lb)
픽업 히치혹 ..... 3000kg (6615 lb)

프런트액슬 최대허용 하중(4륜 무)
-일상작업 ..... 2050kg (4520 lb)
-프런트로부터 부착(3-P 중량무) ..... 5000kg (11025 lb)
-프런트로부터 부착(3P 600kg) ..... 3300kg (11685 lb)
-프런트 부착 ..... 3200kg (7055 lb)

프런트 액슬 최대허용 하중(4륜유)
-6020, 6120, 6220 트랙터 ..... 3000kg (6615 lb)
-6320, 6420, 6420S 트랙터(브레이크 무) ..... 3500kg (7715 lb)
-6320, 6420, 6420S 트랙터(브레이크 유) ..... 3800kg (8375 lb)
-프런트 로러 부착(3-p 웨이트 무) ..... 5200kg (11465 lb)
-프런트 끝 부착 ..... 3600kg (7935 lb)

-프런트 로러 부착 (600kg; 1322 lb at 3-P) ..... 5500kg (12125 lb)
리어 액슬 최대 허용하중
-6020, 6120, 6220 트랙터 ..... 5600kg (12345 lb)
-6320, 6420, 6420S 트랙터 ..... 65000kg (14325 lb)

최대 허용 토탈 하중
-6020, 6120, 6220 트랙터 ..... 7000kg (15430 lb)
-6320, 6420, 6420S 트랙터 ..... 8000kg (17635 lb)

최대 주행속도 8 km/h(5 mph), 최대 트래드 폭 1 80m(71in)
최대 주행속도 20 km/h(12.4 mph), 최대 트래드 폭 1 80m(71in)

주 : 어느 국가에서는 교통법규에 허용축 부하와 총중량을 제한하고 있는데 위에 제시된 내용보다 낮은 수치여야 합니다.

하중 및 중량

	6520 Tractors	6620 Tractors	6820 Tractors	6920 and 6920S Tractors
최대정적허용 수직하중				
스위드로우바				
250mm(9.8 in.) 늘어남	1600 kg (3525 lb)	1600 kg (3525 lb)	1800 kg (3970 lb)	1800 kg (3970 lb)
- 스윙드러우바(운행)				
250 mm (9.8 in.) 늘어남	2250 kg (4955 lb)	2250 kg (4955 lb)	2250 kg (4955 lb)	2250 kg (4955 lb)
350 mm (13.8 in.) 늘어남	1400 kg (3085 lb)	1400 kg (3085 lb)	1400 kg (3085 lb)	1400 kg (3085 lb)
400 mm (15.7 in.) 늘어남	1200 kg (2645 lb)	1200 kg (2645 lb)	1200 kg (2645 lb)	1200 kg (2645 lb)
550 mm (21.7 in.) 늘어남	800 kg (1760 lb)	800 kg (1760 lb)	—	—
-트레일러히치				
핀경 30mm(1.2 in.)	1800 kg (3965 lb)	1800 kg (3965 lb)	1800 kg (3965 lb)	1800 kg (3965 lb)
핀경 38mm(1.2 in.)	1000 kg (2205 lb)	1000 kg (2205 lb)	1000 kg (2205 lb)	1000 kg (2205 lb)
-픽업히치의 혹	3000 kg (6610 lb)	3000 kg (6610 lb)	3000 kg (6610 lb)	3000 kg (6610 lb)
프런트액슬 최대허용 하중				
-브레이크 무	3600 kg (7930 lb)	3800 kg (8370 lb)	4100 kg (9035 lb)	4400 kg (9695 lb)
-브레이크 유	3900 kg (8590 lb)	4100 kg (9030 lb)	4400 kg (9695 lb)	4700 kg (10355 lb)
-프런트 로러 부착(3-P 웨이트 무)	6580 kg (14495 lb)*	6580 kg (14495 lb)*	6580 kg (14495 lb)*	7100 kg (15650 lb)*
-프런트 로더 부착(600kg; 1322 lb at 3-P)	6850 kg (15100 lb)*	6850 kg (15100 lb)*	6850 kg (15100 lb)*	7400 kg (16315 lb)*
-프런트 끝단 부착	3600 kg (7940 lb)**	4400 kg (9700 lb)**	4400 kg (9700 lb)**	5100 kg (11245 lb)**
리어액슬 최대허용 하중	6500 kg (14330 lb)	6700 kg (14770 lb)	7800 kg (17185 lb)	7800 kg (17185 lb)
토탈 허용하중	8000 kg (17625 lb)	8500 kg (18730 lb)	10000 kg (22035 lb)	10000 kg (22035 lb)

주 : 어느 국가에서는 교통법규에 허용축 부하와 총중량을 제한하고 있는데 위에 제시된 내용보다 낮은 수치여야 합니다.

*최대 운전 속도가 8km/hr 일때 최대차폭은 1.80m입니다.
**최대 운전 속도가 20km/hr 일때 최대차폭은 1.80m입니다.

전기시스템

배터리	12V, 154 Ah or 12 V, 174A h
발전기(교류)	14V, 90 Ah or 14 V, 115A h
시동 모터	12V, 3.0 kW(4.1 hp)
배터리 접지	접지

소음기준

최대소음(작업자의 기준) 72 dB(A)

측정 기준도 지붕을 닫은 상태에서 저항식 77/311 EEC, Annex II가 일치되어야 합니다.

타이어, 앞 차축 부하의 부하 용량

중요 : 최대 앞 차축 부하를 따르십시오.

타이어 형식에 따라, 허용가능한 앞 차축 부하는 여기에서 인용하고 있는 수치 이하의 수치로 제한될 수 있습니다. 허용가능한 부하는 중량속도 지표로 표시되고 있습니다. 세부사항은, 존디어 판매대리점이나 타이어 제조업체 대리점에 문의하십시오.
공장에서 출고되자마자, 트랙터는 다음의 타이어들을 장착할 수 있습니다.

주 : 프런트 로우러 부착에 따른 최대 이동 속도는 8km/h(5mph)입니다. 프런트 로우러에 따른 최대 전면 륜거 폭은 1.80m(71인치)입니다.

타이어	지표 반경
14.9-24	590 mm (23.2 in.)
16.9-24	620 mm (24.4 in.)
12.4-28	590 mm (23.2 in.)
13.6-28	610 mm (24.0 in.)
14.9-28	640 mm (25.2 in.)
16.9-28	670 mm (26.4 in.)
380/85-24	590 mm (23.2 in.)
420/70-24	590 mm (23.2 in.)
420/85.24	620 mm (24.4 in.)
480/65-24	590 mm (23.2 in.)
480/70-24	620 mm (24.4 in.)
540/65-24	620 mm (24.4 in.)
320/85-28	590 mm (23.2 in.)
340/85-28	610 mm (24.0 in.)
380/70-28	610 mm (24.0 in.)
380/85-28	640 mm (25.2 in.)
420/70-28	640 mm (25.2 in.)
420/85-28	670 mm (26.4 in.)
480/65-28	640 mm (25.2 in.)
480/70-28	670 mm (26.4 in.)
540/65-28	670 mm (26.4 in.)

타이어, 뒤 차축 부하의 부하 용량

중요 : 최대 뒤 차축 부하를 따르십시오.

타이어 형식에 따라, 허용가능한 뒤 차축 부하는 여기에서 인용한 것 이하의 수치로 제한될 수 있습니다. 허용 가능한 부하는 중량속도 지표로 표시하였습니다. 세부사항은 대리점이나 타이어 제조업체 대리점에 문의하십시오.
공장에서 출고되는 즉시, 트랙터에는 다음과 같은 타이어가 장착될 수 있습니다.

타이어	반경
16.9-38	795 mm (31.3 in.)
18.4-38	820 mm (32.3 in.)
20.8-38	855 mm (33.7 in.)
420/85-38	795 mm (31.3 in.)
460/85-38	820 mm (32.3 in.)
480/70-38	795 mm (31.3 in.)
520/70-38	820 mm (32.3 in.)
520/85-38	855 mm (33.7 in.)
540/65-38	795 mm (31.3 in.)
580/70-38	855 mm (33.7 in.)
600/65-38	820 mm (32.3 in.)
650/65-38	855 mm (33.7 in.)

프런트 로더에 따른 타이어 부하 용량

프런트 로더에 따른 부하 용량은 타이어 부하 용량을 백분율로 곱하여 얻는다. 그렇게 나온 부하 용량은 타이어 제조업체마다 다르다.

최대속도에서 백분율로 표시된 허용가능 허용량

최고속도		2륜고동 PR[a] 타이어	4륜구동 PR[a] 타이어	4륜구동 A6[a] 타이어	2륜고동 A8[b] 타이어	4륜구동 D[c] 타이어
km/h	mph	%	%	%	%	%
8	5.0	150	140	150	150	150
15	9.0	—	—	134	134	140
20	12.5	135	120	123	123	129
25	15.5	115	107	111	111	116
30	18.5	100	100	100	107	112
35	21.5	—	—	95	103	108
40	25.0	—	—	90	100	105
45	28.0	—	—	—	96	100
50	31.0	—	—	—	91	100

30 km/h(18.5mph)에 달하는 타이머
40 km/h(25mph)에 달하는 타이머
65 km/h(40mph)에 달하는 타이머

주 : 프런트 로더에 따른 최대 이동 속도는 8km/h (5mph)이다. 전면 적하기에 따른 전면 윤거 폭은 1.80m(71인치)이다.
600kg(1322 lb)의 추가 3점 히치에 부착된다면, 300kg(661 lb)의 높은 부하도 전면 적하기에 가능하다.

사양 (SE타입)

사양 / 기종				6120	6220	6320	6520
본체	전장		mm	4289	4289	4289	4728
	전폭		mm	2210	2210	2210	2316
	전고		mm	2653	2714	2714	2858
	축거		mm	2400	2400	2400	2650
	륜거	전륜	mm	1522	1584	1584	1618
		후륜	mm	1468	1612	1612	1558
	최저지상고		mm	439	439	469	520
중량			kg	4350	4390	4540	5080
엔진	형식명			4/T/-/4530	4/T/-/4530	4/T/I/4530	6/T/-/6788
	형식			수냉4행정 , 디젤엔진			
	연소방식			직분식			
	출력/회전속도		PS/rpm	80/2300	90/2300	100/2300	110/2300
	기통수X보아X스트로크		mm	4X106.5X127			
	총배기량		cc	4530			6788
	에어클리너형식			건식, 엘리먼트			
	연료탱크용량(L)			165			207
주행속도	전진		km/hr	1.9-30		2.5-40	
	후진		km/hr	1.9-30		2.5-40	
스티어링 방식				전유압 파워시트			
클러치	방식			다판 유압습식			
	외경및 개수			225mm / 3			
변속방식		전,후진변속		파워리버스			
		주변속기		싱크로			
		부변속기		싱크로			
		변속단수		F16XR16-30km		F16XR16-40km	
타이어		전륜		13.6-24		14.9-24	14.9-28
		후륜		16.9-34		16.9-38	18.4-38
P.T.O		형식,축경		독립(유압식), O.D 35			
		RPM		540/540E/1000			
작업기승강장치		제어방식		포지션 , 오토			
		3점링크		카테고리-II			카테고리-III
펌프용량				23cc		27cc	
SCV포트수				6			

피티오

Max. PTO power at rated PTO speed (factory measured, with 1000 rpm at PTO)	
- 6020 tractor	48 kW (65 hp)
- 6120 tractor	51 kW (69 hp)
- 6220 tractor	59 kW (80 hp)
- 6320 tractor	66 kW (90 hp)
- 6420 tractor	69 kW (94 hp)
- 6520 tractor	72kW (97hp)

밋션

SyncroPlus transmission	synchronized gears, mechanically actuated
Gear selections	12 forward gears, 4 reverse gears
Power Reverser	synchronized gears, mechanically actuated
Gear selections	16 forward gears, 16 reverse gears
Actuation of reverse drive lever	mechanical/hydraulic, under load, without actuating the clutch
PowrQuad transmission	planetary gears, hydraulically actuated
Gear selections	16 forward gears, 12 or 16 reverse gears
Actuation of reverse drive lever	mechanical/hydraulic, under load, without actuating the clutch
Clutch	mechanical/hydraulic

유압장치

Type	load-sensing hydraulic system with fixed-displacement pump
Pump	gear-type pump with external gearing
System pressure	
- min. (stand-by):	1500 kPa (15 bar; 220 psi)
- max.:	20000 kPa (200 bar; 2900 psi)
Steering system	hydrostatic

부하 및 하중

최재허용정적수직하중
-스윙드로우바(견인 250mm;9.8in)
2륜 트랙터 ..... 1400kg (3085 lb)
4륜 트랙터 ..... 1600kg (3525 lb)
-스윙드로우바(작업)
250mm(9.8in) 늘어남 ..... 2250kg (4960 lb)
350mm(13.8in) 늘어남 ..... 1400kg (3085 lb)
400mm(15.7in) 늘어남 ..... 1200kg (2645 lb)
550mm(21.7in) 늘어남 ..... 800kg (1765 lb)
-트레일러히치 ..... 2000kg(4405 lb)(6520)
핀경 30mm(1.2in) ..... 1600kg (3525 lb)
핀경 38mm(1.5in) ..... 1000kg (2205 lb)
픽업 히치혹 ..... 3000kg (6615 lb)

최대허용전륜하중(2륜)
-일반운전 ..... 2050kg (4520 lb)
-로더부착 ..... 5000kg (11025 lb)*
최대허용전륜하중(4륜)
-일반운전 ..... 3400kg (7495 lb) (6520:4200kg)
-로더부착 ..... 5500kg (12125 lb) (6520:5800kg)
후차축최대허용하중
-6020, 6120, 6220 트랙터 ..... 5600kg (12345 lb)
-6320, 6420 트랙터 ..... 6500kg (14325 lb)
-6520 ..... 6900kg (15210 lb)

후차축최대허용하중
-6020, 6120, 6220 트랙터 ..... 7000kg (15430 lb)
-6320, 6420 트랙터 ..... 8200kg (18075 lb)
-6520 ..... 8500kg (18735 lb)

*최대주행속도 8km/h(5 mph), 최대좌폭 1.80m(71 in.)

주 : 어느 국가에서는 교통법규에 허용축 부하와 총중량을 제한하고 있는데 위에 제시된 내용보다 낮은 수치여야 합니다.

전기장치 (SE 타입)

배터리 ..... 12V, 110 Ah or 12 V, 154Ah or 12 V, 174 Ah
발전기 ..... 14V, 55A; 14V, 90 A or 14V, 115A
시동 모터 ..... 12V, 3.0 kW(4.0 hp)
배터리 접지 ..... 접지

용량

연료 탱크	114L(30.1 U.S.gal.), 160L (42.3 U.S.gal.) or 165 L (43.6 U.S.gal.) (6520:207L)
냉각수	13.5 L (3.6 U.S.gal.) (6520:15.5L)
필터 부착 크랭크 케이스	12 L (3.2 U.S.gal.) (6520:20L)
밋션/유압	
-싱크로 밋션 12/4	52L (13.7 U.S.gal.)
-파워리버스 16/16	52L (13.7 U.S.gal.)
-파워커드 16/16	49L (12.9 U.S.gal.)
-크리퍼	1L (0.3 U.S.gal.)
-4륜 부착	3L (0.8 U.S.gal.)
전륜하우징(4륜)	5.0L (1.3 U.S.gal.) (6520:6.6L)
최종구동하우징(4륜)	0.8L (0.2 U.S.gal.)

소음기준

최대소음 작업자의 귀에 75 dB(A)입니다.

측정 기준도 캡을 닫고 저항식 77/311 EEC,
Annex II가 일치되어야 합니다.

타이어 하중 용량

전자축 최대허용 하중

Tires		Index radius	Normal operation 6020, 6120 and 6220	Normal operation 6320 and 6520
12.4-24	LI 119	540 mm (21.3 in.)	2720 kg (6000 lb)	2720 kg (6000 lb)
13.6-24	LI 121	560 mm (22.0 in.)	2900 kg (6395 lb)	2900 kg (6395 lb)
13.6-24	LI 128	560 mm (22.0 in.)	3000 kg (6615 lb)	3500 kg (7715 lb)
14.9-24	LI 126	590 mm (23.2 in.)	3000 kg (6615 lb)	3400 kg (7495 lb)
320/85-24	LI 122	540 mm (21.3 in.)	3000 kg (6615 lb)	3000 kg (6615 lb)
340/85-24	LI 125	560 mm (22.0 in.)	3000 kg (6615 lb)	3300 kg (7275 lb)
380/70-24	LI 125	560 mm (22.0 in.)	3000 kg (6615 lb)	3300 kg (7275 lb)
380/85-24	LI 131	590 mm (23.2 in.)	3000 kg (6615 lb)	3500 kg (7715 lb)
420/70-24	LI 130	590 mm (23.2 in.)	3000 kg (6615 lb)	3500 kg (7715 lb)
480/65-24	LI 127	590 mm (23.2 in.)	3000 kg (6615 lb)	3500 kg (7715 lb)
11.2-28	LI 116	565 mm (22.2 in.)	2500 kg (5510 lb)	2500 kg (5510 lb)
12.4-28	LI 121	590 mm (23.2 in.)	2900 kg (6395 lb)	2900 kg (6395 lb)
280/85-28	LI 118	565 mm (22.2 in.)	2640 kg (5820 lb)	2640 kg (5820 lb)
320/85-28	LI 124	590 mm (23.2 in.)	3000 kg (6615 lb)	3200 kg (7055 lb)

중요 : 최대 전자축하중은 "부하 및 하중"을 참조 할것.

후차축 최대허용 하중

Tires		Index radius	6020, 6120 and 6220	6320 and 6520
16.9-30	LI 137	695 mm (27.4 in.)	4600 kg (10140 lb)	4600 kg (10140 lb)
420/85-30	LI 140	695 mm (27.4 in.)	5000 kg (11025 lb)	5000 kg (11025 lb)
18.4-30	LI 142	720 mm (28.3 in.)	4840 kg (10670 lb)	4840 kg (10670 lb)
16.9-34	LI 139	745 mm (29.3 in.)	4860 kg (10715 lb)	4860 kg (10715 lb)
420/85-34	LI 142	745 mm (29.3 in.)	5300 kg (11685 lb)	5300 kg (11685 lb)
18.4-34	LI 144	770 mm (30.3 in.)	5600 kg (12345 lb)	5600 kg (12345 lb)
460/85-34	LI 147	770 mm (30.3 in.)	5600 kg (12345 lb)	6160 kg (13580 lb)
480/70-34	LI 143	745 mm (29.3 in.)	5450 kg (12015 lb)	5450 kg (12015 lb)
520/70-34	LI 148	770 mm (30.3 in.)	5600 kg (12345 lb)	6300 kg (13890 lb)
13.6-38	LI 128	740 mm (29.1 in.)	3600 kg (7935 lb)	3600 kg (7935 lb)
340/85-38	LI 133	740 mm (29.1 in.)	4120 kg (9085 lb)	4120 kg (9085 lb)
14.9-38	LI 133	765 mm (30.1 in.)	4120 kg (9085 lb)	4120 kg (9085 lb)
16.9-38	LI 141	795 mm (31.3 in.)	5150 kg (11355 lb)	5150 kg (11355 lb)
16.9-38	8 PR	795 mm (31.3 in.)	4980 kg (10980 lb)	4980 kg (10980 lb)
420/85-38	LI 144	795 mm (31.3 in.)	5600 kg (12345 lb)	5600 kg (12345 lb)
480/70-38	LI 145	795 mm (31.3 in.)	5600 kg (12345 lb)	5800 kg (12790 lb)
540/65-38	LI 142	795 mm (31.3 in.)	5300 kg (11685 lb)	5300 kg (11685 lb)

중요: 최대 후차축 허용하중은 "부하 및 하중" 을 참조 할것.

전기 및 전자 제품과 구성부품의 차후 설치에 관한 안전사항.

기계에는 전자 구성부품을 장착할 수 있습니다. 이 전자 구성부품은 다른 설치제품에서 나오는 전자기 방사의 영향을 받을 수 있습니다. 이러한 영향은 위험할 수 있으므로, 다음과 같은 안전 지침을 고려하십시오.
트랙터에 탑재된 전기 시스템을 함부로 변경할 수 없습니다. 기계에 전기/전자 제품을 차후 설치하려면 반드시 이러한 용도에 맞게 제공된 소켓과 커넥터를 이용해야 합니다. 어떠한 경우든, 사용자는 그러한 설치가 전자장치나 다른 구성부품에 영향을 미치는가 여부를 확인해야 합니다. 이는 특히 다음과 같은 경우에 적용된다:

- 기구 조절장치/모니터
- 성능 모니터
- 오디오/비디오 시스템, 통신(communication) 시스템

무엇보다도, 이후에 설치한 전기/전자 구성부품은 해당 EMC Directive 89/336/EEC를 반드시 따라야 하며, CE 마크가 되어 있어야 합니다.
만일 이동 통신 시스템(예, 라이도 통신, 전화)을 차후 설치하려면, 다음 별도의 조건을 충족시켜야 합니다.

- 유효 국가의 규정을 따라 승인된 장치(즉, 독일의 경우 BZT 승인)만을 설치해야 합니다.
- 장치를 안전하게 설치해야 합니다.
- 휴대용 또는 이동 장치는 고정 외부 안테나에 연결된 경우에만 차량에서 운용할 수 있습니다.
- 차량의 전자장치와 별도로 송신기(transmitters)를 설치해야 합니다.
- 안테나는 반드시 전문적으로, 안테나와 차량 접지(vehicle ground) 사이에 적절한 접지 연결을 하여, 설치해야 합니다.

배선, 설치, 및 최대 허용 전류 공급은 기계 제조업체의 설치 안내서에서 설명하고 있는 대로 해야한다.

30. 기대번호

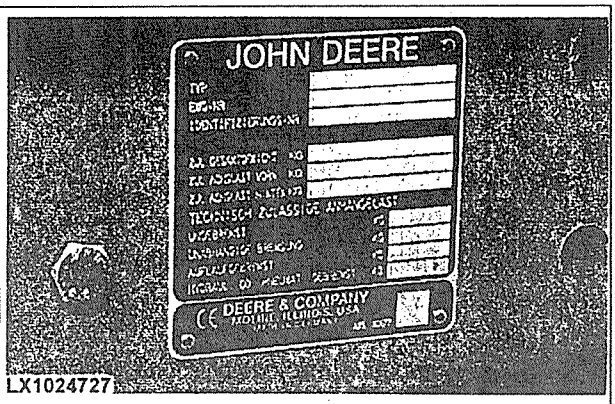
플레이트 형식

아래의 그림은 트랙터에 사용된 일부 플레이트 형식을 보여줍니다. 플레이트의 문자와 숫자는 품질보증 청구를 하거나 예비 부품 주문시 반드시 기재해야 합니다.
주 : 제공된 상자에 문자와 숫자를 복사한다.

제품 식별 번호

제품 식별 번호를 담고 있는 플레이트는 메인 프레임의 오른편에 있다.

*														*



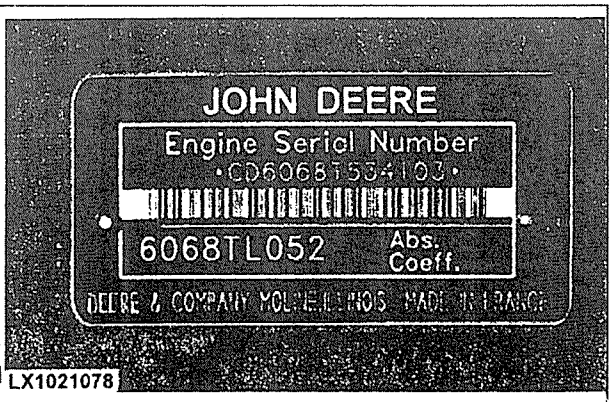
LX1024727

엔진 일련 번호

엔진 일련번호판은 엔진블럭의 오른편에 있다.

주 : 엔진 일련 번호옆에는 또한 엔진 형식도 나와 있다. 엔진의 예비 부품을 주문할 때, 이러한 형식판에 있는 문자와 숫자를 모두 기재하기 바랍니다.

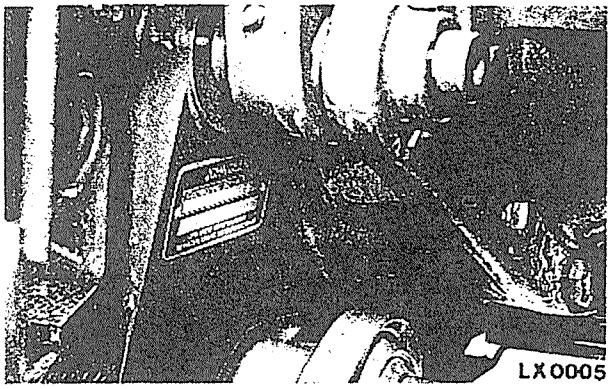
*														*



LX1021078

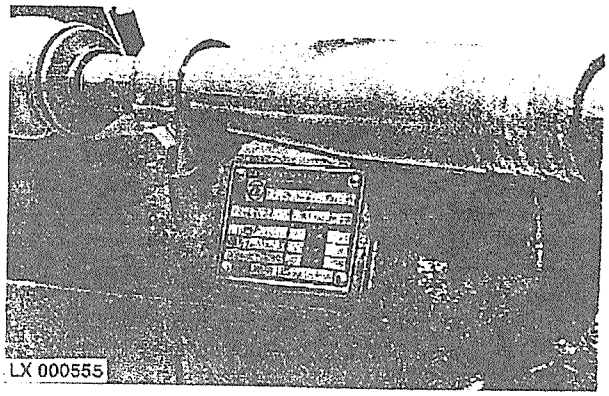
변속기 일련 번호

트랙터에는, 변속기 일련 번호판이 차동 장치 하우징(differential housing)의 오른편에 있습니다. 전륜 구동장치 축의 변속비(예, 1.712)를 상세히 규정하고 있으며, 타이어 형식을 바꿀 경우 필요한 정보가 될 것이다.



전차축 일련 번호

전차축 일련번호가 있는 판은 뒷 차축의 오른쪽에 있다. 이 판에 있는 사항에는 전차축의 변속비가 포함되어 있다. 이러한 사항은 앞에서 사용된 타이어 형식을 바꿀 경우 필요할 것이다.



31. 주유와 정비표

250시간 정비표

- 엔진오일과 오일 여과기 교환
- 주차 브레이크 점검
- 축전지 정비
- 연료 탱크 오수통 배출
- 느슨한 볼트의 점검
- 중립 시동 장치 점검
- 운전석 칸막이이 공기 여과기 점검
- 뒷 창문 연결부의 주유
- 소화기 점검
- 3점히치의 중심 징크와 상부 링크 주유
- 2WD의 축 연결핀, 조향 스핀들 실린더 끝과 타이로드 앤드부 주유
- MFWD의 타이로드 앤드, 킹핀과 축 연결부 주유
- MFWD의 축하우징과 바퀴의 허브 오일 수준 점검
- 전방 PTO 하우징의 오일 수준 점검
- 전방 PTO 축의 주유
- 밋션 유압 오일의 교환

Hours					Hours				
Date					Date				
Hours					Hours				
Date					Date				
Hours					Hours				
Date					Date				
Hours					Hours				
Date					Date				

500~750시간 정비표

- 변속기와 유압장치 여과기 교환
- 후축 베어링 주유
- 공기 흡입 장치 점검
- 엔진의 공회전 속도 점검
- 냉각 장치에 존데어의 냉각제 첨가제 보충
- 연료탱크 출구 여과기 청소
- 전자축 오일교환

Hours					Hours				
Date					Date				
Hours					Hours				
Date					Date				
Hours					Hours				
Date					Date				
Hours					Hours				
Date					Date				

1000~1500시간 정비표

- 유압오일의 분리약 청소
- 전방 PTO하우징의 오일교환-만약 설치시
- 견인 링크를 위한 축 부싱의 주유
- 밸트의 장력 점검
- 전방 바퀴 베어링의 청소와 재 밀봉

Hours					Hours				
Date					Date				
Hours					Hours				
Date					Date				
Hours					Hours				
Date					Date				
Hours					Hours				
Date					Date				

2년 정비표

- 배출, 세척, 냉각장치 재보충
- 수온 조절기 점검

Hours					Hours				
Date					Date				
Hours					Hours				
Date					Date				

※상세 주유, 점검, 정비 사항은 본문을 참조하여 엄수바랍니다.

2000시간 정비표

- 엔진의 밸브 간극 조정

Hours					Hours				
Date					Date				
Hours					Hours				
Date					Date				
Hours					Hours				
Date					Date				
Hours					Hours				
Date					Date				

년간 정비표

- 엔진의 공기 여과기 교환
- 운전석 공기 여과기의 교환
- PTO축의 주유

Hours					Hours				
Date					Date				
Hours					Hours				
Date					Date				
Hours					Hours				
Date					Date				
Hours					Hours				
Date					Date				

품질보증 및 사후봉사 증서

품 질 보 증 서

폐사가 제작한 기대에 대하여 다음과 같이 품질을 보증합니다.

1. 품질보증기간은 취급설명서에 의한 정상적인 작업을 실시하였을 때, 원동기 및 동력전달 장치부는 2년 혹은 1,000시간, 그 이외의 장치는 1년 혹은 500시간으로 해당기간이나 사용시간 중 먼저 도달되는 것으로서 제작상 결함으로 일어나는 하자품에 대하여는 본 사후봉사증서를 본사 및 시군 대리점(지정 수리센터)에 제시하면 무상으로 수리 또는 교환하여 드립니다.
2. 품질보증기간내에 무상서비스가 필요할시는 가까운 시군 지정 수리 센터(대리점)나 도단위영업소 및 본사에 사후봉사 증서를 제시하면 점검 및 무상공임수리를 하여 드립니다.
   ※ 단 다음 각항에 해당하는 경우의 고장에 대하여는 무상교환이나 수리를 하여 드리지 않습니다.
   ○ 기능상 악영향을 미칠 부품(사제부품)의 사용 또는 기대의 개조 및 변경이 고장의 원인으로 인정될 때.
   ○ 취급 부주의 또는 사고로 인한 고장으로 인정될 때.
3. 본사 및 시군지정 수리센터에 하자 및 수리요청시 이를 응하지 않을 때는 즉시 한국 농기구공업협동조합에 연락하시기 바랍니다.

국제종합기계주식회사

사 후 봉 사 증 서

기 종 명		규격 및 형식	
기 대 No.		엔 진 No.	
수 요 자 주 소	시 구 동 번지 도 군 읍면 리 번지		
성 명		구입년월일	년 월 일
판 매 처	국제종합기계주식회사 대리점(농업기계 수리센터)		

사 후 봉 사 실 시 내 용

월 일	내 용	수리자 확인	확 인

KUKJE

국제사업장 안내

■ 본사 · 공장 : 373-802 충북 옥천군 옥천읍 양수리 11-1
Tel : (043) 732-1151~8 FAX : (043) 732-1162

■ 서울사무소 : 100-210 서울특별시 중구 수하동 50
Tel : (02) 317-1462~5 FAX : (02) 756-0814

■ C.P.O Box : 6599 Seoul Korea

■ www.kukje21.co.kr

영업소 및 정비공장

도 별	주 소	우편번호	전 화 번 호	FAX 번호
경 기	경기도 광주시 오포읍 문형리 244-5	464-894	031-768-6663~5 031-768-6665	031-768-6676
강 원	강원도 원주시 소초면 장양리 1289	220-834	033-747-8567 033-734-3617	033-734-3618
충 북	충북 청원군 북이면 내추리 33-6	363-922	043-211-3031~2	043-211-1620
충 남	충남 공주시 우성면 목천리 1016	314-861	041-852-8285	041-852-9400
전 북	전북 전주시 덕진구 팔복동 4가 202-3	561-204	063-212-8334~5	063-2111-3994
전 남	광주광역시 광산구 소촌동 655-1	506-803	062-941-4881~2 062-941-4886	062-9411-4883
경 북	경북 군위군 군위읍 동부리 666-4	716-804	054-382-0321~4	054-382-0320
경 남	경남 함안군 산인면 송정리 1012-5	637-841	055-584-2400~2	055-584-2403
제 주 (출)	제주시 삼도 1동 561	690-812	064-755-3877	064-757-3877
북제주 (출)	제주시 일도 2동 1046-13	690-834	064-722-3414	064-757-0166

KUKJE

국제사업장 안내

경 기

지역별	대표자	상 호	address		E-mail
			Tel	Fax	H.P
가평	신영예	형제공업사	가평군 가평읍 대곡리 103-1		
			031-582-2291	031-582-2869	017-393-2291
신강화	유수정	국제농기계	강화군 선원면 창리 316-1		hb3119@hanmail.net
			032-934-4989	032-932-7664	011-731-0201
강화선원	한종수	선원경운기센터	강화군 선원면 창리 316-10		tears7111@hanmail.net
			032-933-4006	032-934-4006	016-306-3775
고양	김지은	국제농기계	고양시 일산구 구산동 1133-8		ridusolol@nate.com
			031-923-1426	031-923-1424	011-337-1427
김포	유영섭	김포농기계센터	김포시 걸포동 423-94		young2148@hanmail.net
			031-984-2148	031-983-4533	011-320-2148
북양주	유찬희	태성공업사	양주군 백석면 복지리 7		
			031-878-0859	031-879-0859	011-221-0859
시흥2	정진섭	국제농기계	시흥시 방산동 24-24		
			031-314-1113	031-314-6719	011-311-6719
신광주	김현국	선진농기계상사	광주군 초월면 대쌍령리 235-17		
			031-766-4580	031-766-4581	011-416-4580
여주	김성섭	여주농기사	여주군 여주읍 창리 185-1		
			031-881-6765	031-883-6784	011-255-6739
평택	최성웅	대광기계상사	평택시 신대동 209-2		
			031-655-2518	031-651-4177	011-757-4177
평택통북	김동석	성광기계	평택시 통복동 96-3		
			031-655-7200	031-651-4043	019-221-7200
안중	최원행	안중국제농기계	평택시 안중면 안중리 236-4		
			031-681-6004	031-682-9390	011-714-9390
안성	안우영	국제기계 안성대리점	안성시 인지동 398-6		
			031-673-2104	031-673-2105	011-221-7970
양평	유연곤	국제농기계	양평군 양평읍 백안 2리 296-5		forever0234@hanmail.net
			031-772-2145	031-771-1884	011-288-6031
연천	이기완	기완공업사	연천군 전곡면 은대 3리 2반		swriver@hanmail.net
			031-832-3314	031-832-3329	017-327-3314
용인	엄기선	국제농기상사	용인시 용인읍 마평리 269-4		eks53@hanmail.net
			031-335-7999	031-335-7599	011-336-0599
이천	이창호	국제종합기계	이천시 신둔면 소정리 19-5		
			031-638-8360	031-638-8361	011-445-3914
장호원	김문식	신진공업사	이천시 장호원읍 송산리 167		kms7090@kornet.net
			031-642-2223	031-642-2351	011-352-2211
금촌	윤영기	국제공업사	파주시 교하면 당하리 377		yook4873@hanmail.net
			031-941-7238	031-941-7230	011-432-7238
문산	이희진	국제종합기계	파주시 문산읍 당동 101		kukje2@hitel.net
			031-954-2400~1	031-953-8182	011-9735-8183
포천	장성남	국제종합기계	포천군 신북면 가채리 240		pckukje@yahoo.co.kr
			031-533-4744	031-536-4224	017-252-4744

강 원

지역별	대표자	상 호	address		E-mail
			Tel	Fax	H.P
강릉	신석승	국제농기계상사	강릉시 유산동 95-1		
			033-648-9580	033-648-9581	011-376-1229
고성	김영천	고성대리점	고성군 간성읍 신안리 146-3		
			033-681-2455	033-681-5072	011-376-0271
삼척	김상찬	흥일상사	삼척군 남양동 329-8		
			033-574-3327	033-573-1880	011-378-3327
양양	김정무	제일농기사	양양군 양양읍 남문 1		
			033-671-3117	033-672-3117	017-370-3117
원주	최영진	원주대리점	원주시 평원동 188-1		
			033-744-8697	033-744-8018	011-371-8697
인제	안지송	국제기계	인제군 북면 원통리 777-3		
			033-461-4254	033-462-4254	011-371-3254
철원	황철중	철원대리점	철원군 철원읍 화지 4리 129-23		
			033-455-1887	033-455-1947	011-368-2952
춘천	이종근	동아기계상사	춘천시 소양로 3가 37-3		
			033-254-2464	033-254-2814	011-369-1641
평창	조남원	안미농기계	평창군 대화면 하안미리 1016		
			033-332-8557	033-333-8557	011-361-8557
홍천	안상현	국제종합상사	홍천군 홍천읍 진 2리 75		
			033-434-2063	033-433-2063	016-9780-5063
신홍천	민창식	국제종합농기계	홍천군 홍천읍 진 2리 88-1		
			033-434-2660	033-434-5319	011-366-2661
횡성	이양로	횡성대리점	횡성군 횡성읍 읍상리 519-2		
			033-344-3939	033-344-3939	011-717-8988
부품총판	송해대	국제 강원 · 충북부품총판점	충북 청원군 북이면 내추리 33-6		shd211003@hanmail.net
			043-212-4398	043-212-6528	016-461-1240

충 북

지역별	대표자	상 호	address		E-mail
			Tel	Fax	H.P
괴산	정지성	괴산국제대리점	괴산군 괴산읍 동부리 206-1		
			043-832-2749	043-832-3007	011-466-2749
음성	이해승	국제음성대리점	음성군 음성읍 읍내리 466		HSLEE4208@yahoo.co.kr
			043-872-3772	043-872-3271	011-465-0899
금왕	정석구	국제금왕대리점	음성군 금왕읍 도청리 534		KIMOR1022@hanmail.net
			043-882-3399	043-882-8866	011-461-0568
영동	신면호	국제농기계	영동군 영동읍 계산리 456-11		sinmh0930@hanmail.net
			043-744-0938	043-744-0939	011-469-0938
제천	김재구	삼진공업사	제천시 하소동 2-1		kimjk1847@hanmail.net
			043-644-1847	043-645-7550	011-482-1847
진천	김순자	진천국제대리점	진천군 진천읍 성석리 557-2		
			043-533-3726	043-533-4626	016-425-3726
청원	정종근	청주국제기계	청주시 흥덕구 장암동 183		GALALAGA@hanmail.net
			043-285-3344	043-284-3040	011-461-2105
충주	이정규	국제주덕대리점	충주시 주덕읍 신중리 91-1		JHAM91@hanmail.net
			043-848-0878	043-848-0941	011-481-0878
옥천	전창배	옥천 국제대리점	옥천군 옥천읍 금구리 222-11		changb6772@hanmail.net
			043-731-6772	043-731-6770	011-459-6771

지역별	대표자	상 호	address		E-mail
			Tel	Fax	H.P
부품총판	송해대	국제 강원 · 충북부품총판점	청원군 북이면 내추리 33-6		shd211003@hanmail.net
			043-212-4398	043-212-6528	016-461-1240

충 남

지역별	대표자	상 호	address		E-mail
			Tel	Fax	H.P
공주	박정헌	국제기계	공주시 금성동 168-10		kukje67@hanmail.net
			041-855-3603	041-858-3603	016-450-7699
금산	이준용	국제농업기계	금산군 금산읍 상리 88		
			041-751-2307	041-754-2307	011-402-2308
논산2	박상두	국제논산대리점	논산시 부적면 마구평리 8-1		
			041-735-2427	041-735-2427	011-403-2640
논산대교	이상춘	국제종합기계	논산시 부창동 267-4		
			041-735-1588	041-735-1598	011-425-0738
당진2	이봉휘	가나종합기계	당진군 당진읍 행정리 462-2		qhdgnl017@tavm.net
			041-353-1234	041-356-1237	017-432-1017
합덕	신호철	국제기계	당진군 합덕읍 운산리 291-1		
			041-362-3576	041-363-0225	016-885-3576
보령3	송창영	국제기계	보령시 궁촌동 264-8		kukje21@hotmail.com
			041-932-6489	041-932-6490	011-431-1488
보령	최병몽	보령농기계상사	보령시 대천동 433-12		
			041-932-6300	041-932-6301	011-432-6302
부여	박선용	세운상사	부여군 부여읍 구교리 413		QSky1113@hanmail.net
			041-835-2461	041-835-6583	011-426-1935
신서산	김동배	금광농기구	서산시 동문동 307-6		
			041-662-0731	041-662-0732	011-421-0732
서산동부	최옥환	국제농기계서산대리점	서산시 석림동 581-4		gpwk80@hanmail.net
			041-669-0944~5	041-669-0945	011-409-9943
서천3	최관식	국제서천대리점	서천군 서천읍 군사리 183-1		
			041-951-1474	041-953-7482	011-424-5989
아산	조대호	국제기계	아산시 온천동 1008-1		
			041-545-4074	041-544-4004	011-421-4014
아산3	김준규	아산기계농업	아산시 영치읍 곡교리 181-1		
			041-542-2400	041-543-6272	011-427-5930
연기	최동준	국제종합기계	연기군 조치원읍 서창리 73-3		navy3310@yahoo.co.kr
			041-867-5091	041-867-5092	017-425-5091
신예산	황재호	국제기계	예산군 예산읍 주교리 278-5		
			041-332-2457	041-333-1801	011-409-9980
예산서부	강권호	국제농기계	예산군 예산읍 주교리 471		ryukihoon@yahoo.co.kr
			041-333-0866	041-333-0867	011-9817-9069
천안	김인호	국제기계	천안시 성성동 277-7		INHO123160@yahoo.co.kr
			041-621-7883	041-564-7882	011-423-6967
청양	전대환	국제기계	청양군 청양읍 읍내리 332-6		
			041-943-6070	041-943-6072	011-434-6070
태안	최종환	국제태안대리점	태안군 태안읍 남문리 636-2		
			041-674-0088	041-673-2436	011-457-6864
홍성	송창호	국제기계	홍성군 홍성읍 옥암리 954		
			041-633-6488	041-633-6489	016-9484-6488
부품총판	강선구	충남부품총판	대전광역시 서구 도마 2동 173-1		4300606@@hanmail.net
			042-825-4501	042-582-4000	011-430-0606

전 북

지역별	대표자	상 호	address		E-mail
			Tel	Fax	H.P
고창	황성진	국제기계	고창군 고창읍 읍내리 595-6		kukjehwang@hanmail.net
			063-563-4416	063-564-1911	011-676-4416
군산	김 석	국제군산대리점	군산시 경장동 464-7		
			063-446-7332	063-442-8732	011-653-4544
김제	최홍주	국제종합기계	김제시 연정동 537-1		
			063-547-3143	063-542-7143	011-607-1792
남원	안현성	국제 남원시대리점	남원시 금동 279-9		anhs2622@hanmail.net
			063-625-3291	063-633-2622	011-9644-2623
무주	정재환	안성기공사	무주군 안성면 장기리 1308-31		choi2540@naver.com
			063-323-0364	063-323-1235	011-9428-4982
부안	김석철	국제종합기계	부안군 행안면 역리 375-3		chul7746@kornet.net
			063-581-7745	063-581-7746	011-654-1986
순창	김영주	국제농기계	순창군 순창읍 남계리 397		
			063-652-2047	063-653-2047	011-666-2047
완주3	안덕용	국제종합기계	전주시 덕진구 반월동 230-2		an-duckyoung@hanmail.net
			063-211-9043	063-212-2313	011-888-9043
익산	김남균	국제기계	익산시 인화동 1가 135-88		
			063-855-4647	063-858-4647	011-683-4647
함열	조숙례	국제함열대리점	익산시 함열읍 남당리 643-51		ham2128@hanmail.net
			063-862-2127	063-862-2259	011-653-2128
임실	한윤상	국제임실대리점	임실군 임실읍 갈마리 418		
			063-643-9077	063-643-9074	011-676-7829
정읍	순규석	일흥기계	정읍시 연지동 343-5		ssh1542@hanmail.net
			063-535-2998	063-533-2998	011-9626-2990
진안	한두선	진안대리점	진안군 진안읍 군하리 378-1		
			063-433-1852	063-433-4458	011-655-7329
부품총판	김수환	전북부품총판	완주군 삼례읍 삼례리 298		kukjebuk@hanmail.net
			063-242-8100	063-291-5873	011-651-1929

전 남

지역별	대표자	상 호	address		E-mail
			Tel	Fax	H.P
신강진	이태준	국제강진대리점	강진군 강진읍 평동리 249-4		ltj5858@hanmail.net
			061-433-5858	061-433-5979	011-648-4788
고흥	정숙자	국제기계	고흥군 점안면 신안리 1025-1		
			061-835-2768	061-835-5208	011-618-2768
신고흥	이정호	국제신고흥대리점	고흥군 고흥읍 등암리 315		
			061-835-1411	061-835-2411	011-619-4809
신고흥	이정호	국제신고흥대리점	고흥군 고흥읍 등암리 315		
			061-835-1411	061-835-2411	011-619-4809
곡성	문상옥	국제곡성대리점	곡성군 곡성읍 읍내 2리 644-1		sangok87@yahoo.co.kr
			061-363-6353	061-363-8787	011-603-6353
구례	박경학	국제농기계	구례군 토지면 용두리 286-2		kyboss2640@hanmail.net
			061-782-9185	061-782-9750	011-623-9185
광산	김평식	국제기계종합상사	광주광역시 광산구 신촌동 692-1		
			062-944-3139	062-941-1139	011-641-3139

지역별	대표자	상 호	address		E-mail
			Tel	Fax	H.P
광양	구군림	국제농기계	광양시 광양읍 칠성리 493-5		
			061-762-2178	061-762-2179	017-622-2178
나주	이대헌	국제농기계	나주시 왕곡면 장산리 390		dehonlee@hanmail.net
			061-333-3355	061-333-3356	011-609-2921
담양	문홍선	국제담양대리점	담양군 담양읍 양각리 211-4		chaikn@hanamil.net
			061-383-4448	061-381-4448	011-666-4448
무안	정인보	국제종합기계	무안군 무안읍 성내리 24-18		jid2207@hanmail.net
			061-452-8000	061-452-2114	011-632-2261
보성	양한림	국제농기계 보성대리점	보성군 보성읍 우산리 25-8		yhl5848@hanmail.net
			061-852-3243	061-852-3241	018-603-5848
벌교	이기수	국제벌교대리점	보성군 벌교읍 회정리 509-21		
			061-857-0668	061-858-2542	011-607-0668
순천	강동원	국제순천대리점	순천시 인월동 58-11		0124dongwon@hanmail.net
			061-742-6400	061-742-5097	011-645-1941
신안	최용원	국제종합기계	목포시 동명동 242		
			061-242-8197	061-242-8198	010-2261-7703
신여천	조계열	국제종합기계	여수시 연등동 730-16		jky5840@hanmail.net
			061-641-5840	061-641-5665	011-633-5840
영광	정병육	국제종합기계	영광군 영광읍 단주리 578-5		asd8805@hanmail.net
			061-352-2805	061-353-2806	011-637-4768
영암	박철오	국제영암대리점	영암군 영암읍 역리 142-3		chop3900@hanmail.net
			061-471-3900	061-472-8477	011-603-2782
장성	김양일	국제장성대리점	장성군 장성읍 영천리 1184-4		
			061-392-5949	061-392-5948	011-9624-5410
장흥	이진섭	국제장흥대리점	장흥군 장흥읍 향양리 733		
			061-863-3322	061-862-6962	011-621-5535
진도	김정산	국제종합기계	진도군 진도읍 남동리 어촌지도소 옆		enter8272@hanmail.net
			061-543-6677	061-543-8677	011-602-3144
함평	구강열	구성상사	함평군 함평읍 내교리 209-7		
			061-322-2245	061-322-3731	011-636-2245
해남	주병래	국제해남대리점	해남군 해남면 구교리 804-2		jbrha@hanmail.net
			061-537-5551	061-537-5551	017-602-9896
화순	홍용식	국제화순대리점	화순군 화순읍 삼천리 745-7		
			061-372-1673	061-374-2341	011-603-1673
부품총판	윤종현	전남부품총판	광주광역시 서구 매월동 948		kukjebukpd0006@hanmail.net
			062-603-4646~8	062-603-4747	011-603-4646

경 북

지역별	대표자	상 호	address		E-mail
			Tel	Fax	H.P
영일흥해	김상면	흥해국제대리점	포항시 북구 흥해읍 덕장리 256		ksm2623377@hanmail.net
			054-262-3377	054-262-3376	016-518-5942
신금릉2	유성수	국제종합기계	김천시 지좌동 756-3		u888@yahoo.co.kr
			054-436-7805	054-436-0234	011-538-0234
경주	황상한	국제경주대리점	경주시 성동동 188-7		
			054-741-2917	054-745-6928	011-820-9955
안동3	권오상	국제종합기계	안동시 송현동 367-1		kos060606@hanmail.net
			054-859-6932	054-859-6933	011-9592-3598
군위	김남렬	국제군위대리점	군위군 군위읍 동부리 103-2		kj1062@korea.com
			054-383-0046	054-383-0047	011-540-8259

의성2	남병대	국제의성대리점	의성군 의성읍 도동리 997-4		nbd0109@hanmail.net
			054-832-0043	054-834-0109	011-9371-7347
안계	강점암	영남농기구사	의성군 안계면 용기동 839		ksg1222@yahoo.co.kr
			054-861-0290	054-861-0290	011-524-0290
영천경산	정용태	국제종합기계영천대리점	영천시 화산면 연계리 652-1		isojyt@hanmail.net
			054-335-0994	054-335-9149	011-9360-0994
청도원정	홍현호	국제농기계사	청도군 청도읍 원정리 539-7		cyj3613@hanmail.net
			054-371-1445	054-373-8949	011-513-7399
신고령	이범세	국제농기사	고령군 고령읍 장기리 172		ju89ju@hanmail.net
			054-954-0050	054-955-6480	011-526-1720
성주3	강무석	국제종합기계	성주군 성주읍 성산 5리 559-4		ccdudall2001@yahoo.co.kr
			054-931-4888	054-931-4887	011-517-1157
칠곡약목	이수일	국제종합농기계	칠곡군 약목면 복성리 153		
			054-974-0291	054-974-0291	011-539-0291
구미선산	이병철	국제종합기계	구미시 선산읍 동부동 503-9		kukjelbc@hanmail.net
			054-481-7061	054-481-5429	011-537-8944
신상주2	서순임	국제상주대리점	상주시 복룡동 184-8		
			054-535-4188	054-533-2100	011-522-4188
신청송	박종달	새마을농기구수리	청송군 진보면 이촌동 63-1		ozone1206@hanmail.net
			054-873-4959	054-874-2342	011-522-7089
신영덕	김중한	국제농기계대리점	영덕군 영덕읍 화개리 223		jh-561213@hanmail.net
			054-732-7086	054-733-7994	011-524-7994
점촌	황명건	국제종합기계	문경시 모전동 764-4		
			054-552-3392	054-553-8547	011-817-3392
예천	김성배	국제기계	예천군 예천읍 남본동 222-69		ksb1340@hanmail.net
			054-654-2340	054-655-9944	010-4533-6009
영주하망	이대규	국제종합기계	영주시 하망 1동 252-46		hanmang7@hanmail.net
			054-631-3433	054-634-3433	011-522-2433
영주남부	박중광	경북농기구	영주시 상망동 758-3		park0973@hanmail.net
			054-634-0972	054-634-0973	017-525-1000
신봉화	김일동	국제기계	봉화군 봉화읍 해저 2리 105-6		ildong2580@hanmail.net
			054-673-4154	054-673-6655	011-522-4154
울진2	최진강	국제종합농기계	울진군 울진읍 고성 1리 368-1		kukje1004@hanmail.net
			054-783-7678	054-783-6642	011-516-9050
점촌	음원용	점촌국제대리점	문경시 호계면 별암리 195		leemh5181@hanmail.net
			054-552-5181	054-555-5181	017-803-5181
경북총판	박종대	경북부품총판	대구광역시 북구 노원 1가 364		ppacppac@hanmail.net
			053-358-6112	053-358-9755	011-508-5050

경 남

지역별	대표자	상 호	address		E-mail
			Tel	Fax	H.P
거제	황정순	국제농기계대리점	거제시 신현읍 수월리 1043-195		gurge2535@hanmail.net
			055-635-2535	055-635-3317	011-557-2535
거창	염영환	국제기계거창대리점	거창군 거창읍 정장리 60-1		kje2504@hanmail.net
			055-944-0504	055-945-1504	011-550-0504
고성	손한일	국제종합기계	고성군 고성읍 율대리 725-1		rnwp7124@hanmail.net
			055-674-7124	055-674-7369	011-569-7124
신부산	이정호	국제농기계	김해시 풍류동 301-1		kjkh6363@hanmail.net
			055-323-6363	055-321-6363	011-592-4253
밀양	채종호	국제종합기계	밀양시 내이동 1403-4		
			055-356-1337	055-356-1338	017-571-0072

단성	주종식	산청단성국제대리점	산청군 단성면 성내리 84		sancheongoi@hanmail.net
			055-972-0130	055-972-0230	011-842-0230
울산	김정애	대동농기계상사	울산광역시 중구 태화동 35-18		skykeep8192@naver.com
			052-243-6833	052-243-7114	011-869-7114
진주	도복광	국제기계사	진주시 장대동 102-1		doki7777@haver.com
			055-745-2117	055-742-7744	011-592-3117
진주3	김주곤	국제진주시대리점	진주시 상대동 314-6		ijkukje@hanmail.net
			055-761-2583	055-758-2594	011-551-9810
창녕	권영주	국제창녕대리점	창녕군 창녕읍 술정리 326		yjk8701@yahoo.co.kr
			055-532-8701	055-532-8364	011-509-6743
진교	김도기	중앙기계사	하동군 진교면 진교리 311-5		jingyo1173@hanmail.net
			055-882-3373	055-883-3462	011-552-1173
하동	이현재	국제종합기계하동점	하동군 악양면 축지리 775-5		jai3877@nate.com
			055-883-3877	055-883-3876	011-844-1991
삼칠	신해식	삼칠대리점	함안군 칠서면 구포리 752-1		skybule6421@yahoo.co.kr
			055-587-8701	055-587-6548	011-9326-2772
함양	이종국	영남기계상사	함양군 함양읍 교산리 134-10		ljk9632888@hanmail.net
			055-963-2888	055-963-3346	011-550-0889
합천	이춘수	국제종합기계	합천군 합천읍 합천리 419-1		leechoonsu@hanmail.net
			055-931-2514	055-932-3488	011-550-2514
부품총판	정원규	경남부품총판	경남 함안군 산인면 송정리 1012-5		jking584@hanmail.net
			055-584-3926	055-584-2403	011-571-9289

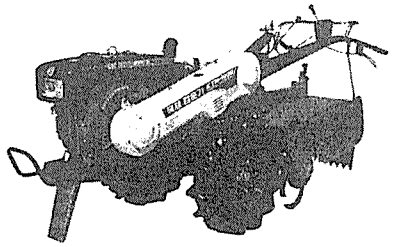
제 주

지역별	대표자	상 호	address		E-mail
			Tel	Fax	H.P
제주	박창구	국제기계	제주시 삼도 1동 561		madoong@hanmail.net
			064-755-3877	064-757-3877	011-698-3866
북제주	김철민	해륙기계	제주시 일도 2동 1046-13		heruma@kornet.net
			064-722-3414	064-757-0166	011-699-7116

국제종합기계 주요제품안내

경운기(8, 10마력)

KTN-100(E)
KTN- 80(E)



- 고출력, 고성능 엔진 부착
- 간편한 운전조작
- 우수한 시동성
- 경제적인 연료비

AF트랙터(30·35·40·43마력)

AF310 · 350 · 400 · 430



- 직분식의 완전 연소실현,
  - 그린엔진탑재
- 소형 고출력의 콤팩트 사양,
  - 하우스 및 과수원 습전에 최적
- 전후진 각 20단의 고성능 트랜스미션 장착
- 좁은 선회반경으로 능률극대화
  (캐스터각 10°)

EF트랙터(47·52·55·58마력)

EF475 · 525 · 555 · 585



- 운전자의 체형에 맞게 핸들 및 계기판 동시조절
- 백업, 턴업 및 하강쿠션 장치채용
  - 안전 및 기계수명 연장
- 독립 PTO채용,
  - 다양한 작업기 부착가능

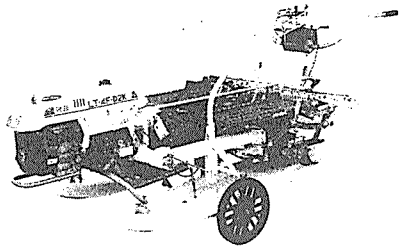
존디어트랙터(56~105마력)



- 세계 최대의 존디어사와 기술제휴
- 고출력, 고성능의 강력파워 엔진
- 작업중 클러치 작동없이 변속가능
- 주행중에도 4륜구동 전환가능
- 넓고 쾌적한 최고급 운전석

조 파 이 앙 기

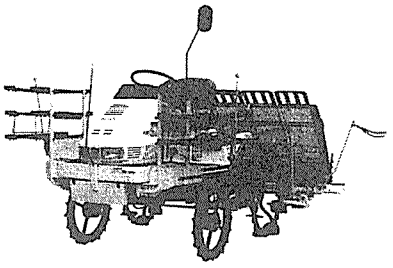
4조보행: LT-4F-D2K
2조보행: LT-2F-D3S



- 매년 연속 국내 최다공급 실적기록
- 논두렁 밑까지 완전한 이앙
- 어린묘에서 50일된 성묘까지 식부가능
- 묘가 떨어지면 자동으로 정지
- 묘의 손상이 없는 독특한 식부장치

산 파 이 앙 기

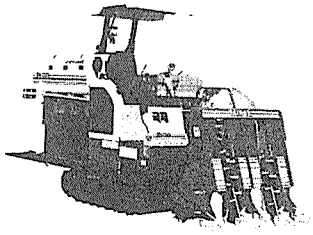
6조승용: RR600N
4조보행: RR-4



- 선진기술이 탄생시킨 로터리회전식 고속식부방식
- 1회전 2주 식부로 종래 승용보다 2배의 능률
- 고속작업시에도정확한속도감응형식부깊이자동조절장치
- 지형에 관계없이 고른 이앙작업을 실현한 UFO장치
  (RR600N-DX)

콤 바 인

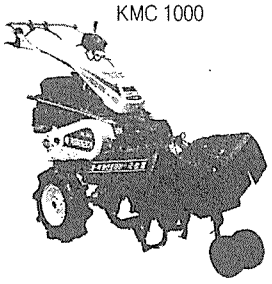
3조식:KC 475G · KC 475(P)
4조식:KC 575G · KC 575G(P) · KC 575G-CP
KC 575(P) · KC 575S(P)



- 저진동 · 저소음의 강력엔진
- 편리하고 충실한 자동화 시스템
- 노클러치 유압식 변속장치
- 습답용 광폭 크롤러 부착
- 원터치클린셀렉션 선별장치

관 리 기

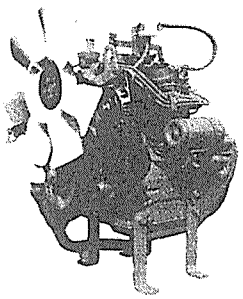
KMC 750S, MMC 750SK
KMC 850S, KMC850SK
KMC 1000



- 모든 과수원 밭농사의 만능일꾼
- 핸들의 360° 회전 및 원터치6단계 높이조절
- 정역회전 로터리 채용
- 손쉬게 조절되는 핸들조절식 미륜
- 풍부한 작업기 종류

디 젤 엔 진

3T7 2Y, 3T90L(T), 3D100(T)



- 소형,경량,저소음,저진동 하이파워터보 디젤엔진
- PTO 취출이 용이한 다용도 엔진
- 취급 및 정비점검이 간편
- 용도:차량냉동기, 발전기, 버스쿨러, 축산로더, 미니굴삭기 등