

동양콤바인 HJ 7135 / 6135

동양기계

콤바인 정비지침서

2019.7.



목 차

HJ6115/5101 사용설명서	3
HJ6115/5101 콤바인교육자료	
-주행부	267
-예취부	383
-탈곡부	585
-전장부	653
-캐빈부	841
-드롭퍼	905

HJ7135/ 6135 사용설명서

색 인

일반사항		메뉴 선택	
보증 및 서비스에 대해서		각부의 개폐/탈착 방법	
메뉴 선택		캐빈	
작업 전 점검		정비점검	
운전 방법		보관 및 폐기	
작업 전 준비		고장 및 이상 시 조치요령	
작업에 필요한 조정		부록	
작업방법		색인	
자동 장치		대리점 안내 및 출하증명서	

목 차

1 일반사항 1. 각부의 명칭1-2 2. 경고라벨 부착위치1-5 3. 기계의 사용목적.....1-13 4. 수리용 부품의 공급 연한.....1-13 5. 방향 지시 용어에 대하여.....1-13	4 작업 전 점검 1. 운전석에 앉기 전에4-3 2. 운전석에 앉아서4-5 3. 운전석에서 메인 스위치를 「ON」 으로 하고 ...4-6 4. 엔진을 시동하고4-7	7 작업에 필요한 조정 1. 작업 전에 필요한 조정7-2 2. 작업 중에 필요한 조정7-21
2 보증 및 서비스에 대해서 1. 제품의 보증2-2 2. 서비스망2-2 3. 수리용 부품의 공급연한2-3	5 운전방법 1. 운전석 조정방법.....5-2 2. 엔진 시동 및 정지방법5-4 3. 주행방법5-11 4. 트럭으로 싣고 내리는 방법.....5-18 5. 요소 SCR 시스템5-36	8 작업방법 1. 예취작업 방법8-2 2. 곡물 배출방법8-14 3. 수동탈곡 작업8-22
3 메뉴 선택 1. 전체3-2 2. 레버류3-9 3. 페달류3-12 4. 스위치/다이얼류3-14 5. 칼라액정 모니터 표시3-33	6 작업 전 준비 1. 작물조건과 포장조건6-2 2. 포장준비6-3 3. 콤바인 준비6-5	

목 차

 자동 장치	9
1. 예취/피드체인 자동 정지장치	9-2
2. 전면확산제어장치	9-5
3. 오거 자동 선회장치/배출 제어장치	9-7
4. 탈곡깊이 제어장치	9-13
5. 논두렁 제어장치	9-15
6. 예취높이 정점 정지 제어장치	9-16
7. 예취높이 대지 추종 제어장치	9-19
8. 오토 리프트 장치	9-25
9. IQ 액셀 장치	9-26
10. 차속제어장치	9-28
11. 속도설정장치	9-30
12. 차체수평제어장치	9-31
13. 습전 제어장치	9-36
14. 풍량/시브 제어장치	9-37
15. HST구동 정역전냉각팬 제어장치	9-38
16. 정역전 냉각팬 제어장치	9-39

 메뉴 선택	10
1. 메뉴선택	10-2
2. 엔진 시동불가 키 설정 및 시동방법	10-4
3. 각종 설정방법	10-12
4. 센서 체크모드	10-19
5. 누계정보	10-30
6. 이상발생 정보	10-30
7. 수확량 메뉴선택(S형)	10-31
8. 수확량 데이터 기록(S형)	10-33
9. 작물선택(S형)	10-35
10. 중량제로 조정(S형)	10-37
11. 수확누계 정보(S형)	10-39

 각부의 개폐/탈착 방법	11
1. 메뉴선택	10-2
2. 엔진 시동불가 키 설정 및 시동방법	10-4
3. 각종 설정방법	10-12
4. 센서 체크모드	10-19
5. 누계정보	10-30
6. 이상발생 정보	10-30
7. 수확량 메뉴선택(S형)	10-31
8. 수확량 데이터 기록(S형)	10-33
9. 작물선택(S형)	10-35
10. 중량제로 조정(S형)	10-37
11. 수확누계 정보(S형)	10-39

 일반사항	12
1. 각부 명칭	12-2
2. 각부 사용방법	12-2
3. 에어컨	12-14

목 차

 정비점검	13
1. 정비점검에 관한 주의	13-2
2. 정기점검 일람표	13-3
3. 연료공급 방법	13-10
4. 요소수 급수방법	13-13
5. 오일 점검 및 교환방법	13-15
6. 그리스 주입방법	13-25
7. 벨트 점검 및 조정방법	13-30
8. 사용체인 점검 및 조정방법	13-42
9. 와이어 점검 및 조정방법	13-54
10. 에어컨 점검	13-59
11. 기타 점검(조정)/교환/청소	13-63

 고장 및 이상 시 조치요령	15
1. 이상발생시의 조치	15-3

 색인	17
색인	17-2

 부 록	16
1. 주요 제원	16-2
2. 라지콘오거 제품사양	16-18
3. 부속 일람표	16-20
4. 추천 윤활 일람표	16-21
5. 주요 소모품	16-23
6. 옵션 일람표	16-37

 대리점 안내 및 출하증명서	18
지점/정비공장 · 대리점 안내	
출하증명서	

 보관 및 폐기	14
1. 손질 시 주의	14-2
2. 일상보관	14-4
3. 장기보관	14-4



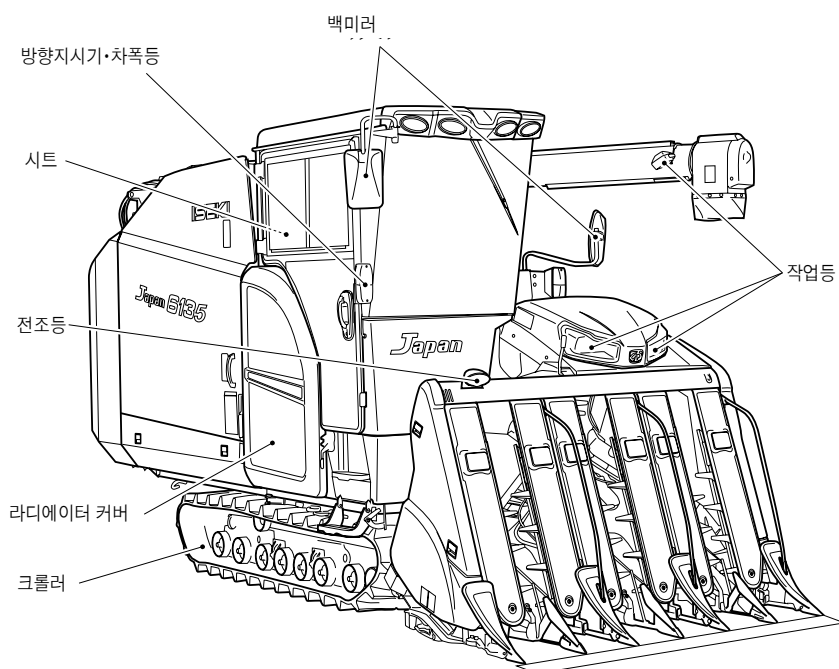
일반사항

1. 각부의 명칭 1-2
2. 경고라벨 부착위치 1-5
3. 기계의 사용목적 1-13
4. 수리용 부품의 공급 연한 1-13
5. 방향 지시 용어에 대하여 1-13

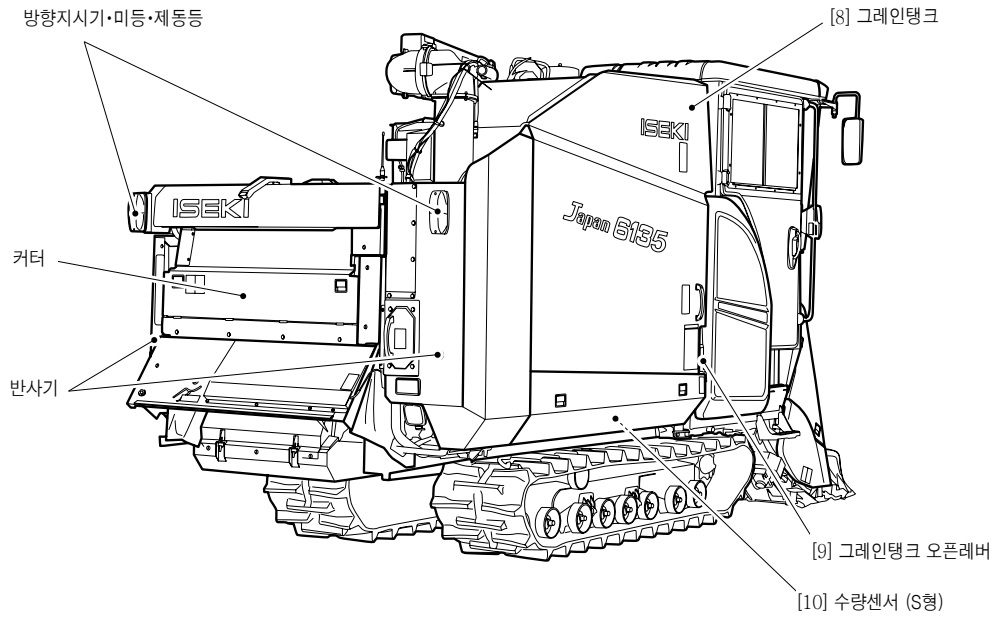


일반사항

1. 각부의 명칭

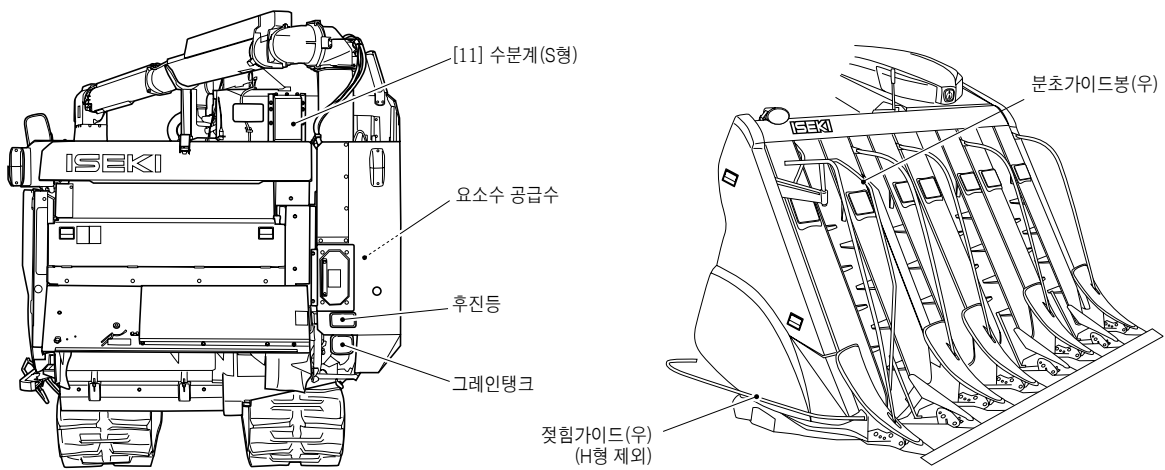


HJ60101A



HJ6O102A

1 - 3



HJ6O103A

HJ6O104A

1 - 4



2. 경고라벨 부착위치

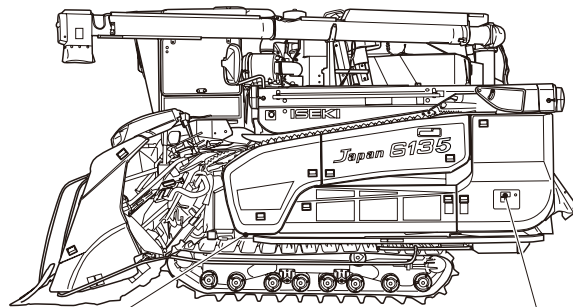
기계에는 안전하게 작업을 하기 위하여 안전표시 라벨이 부착되어 있습니다.
반드시 읽고 지시한 주의사항대로 따라 주십시오.

- **경고라벨은 언제나 깨끗하게 유지하여 손상되지 않도록 해 주십시오.**
만약 라벨이 더러워진 경우는 비눗물로 씻고 부드러운 행걸로 닦아 주십시오.
신너나 아세톤 등의 용제를 사용하면 문자나 그림이 지워지는 경우가 있기 때문에 절대로 사용하지 마십시오.
- **고압세척기로 세차하면 고압수에 의해 라벨이 벗겨질 우려가 있습니다.**
고압수를 직접 라벨에 가하지 마십시오.
- **파손이나 분실한 라벨은 제품 구입처에 즉시 주문하여 새로운 라벨을 붙여 주십시오.**
새로운 라벨을 붙이는 경우, 붙일 곳의 더러움을 완전하게 닦아내고 마른 뒤 원래의 위치에 붙여 주십시오.
각 라벨 하단에는 부품번호가 명기되어 있습니다.
- **라벨이 붙여져 있는 부품을 새로운 부품과 교환할 때는 라벨도 동시에 교환해 주십시오.**

1 - 5



일반사항

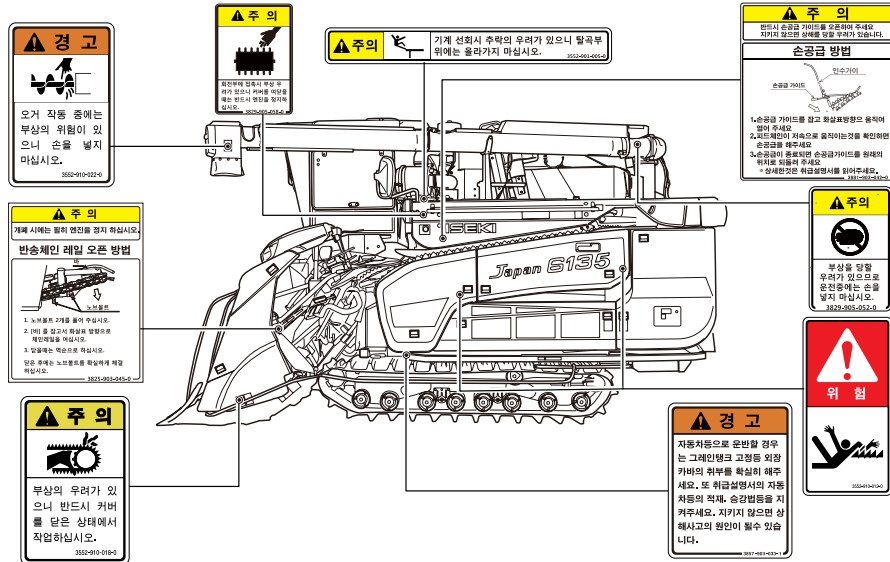


HJ60105A

1 - 6

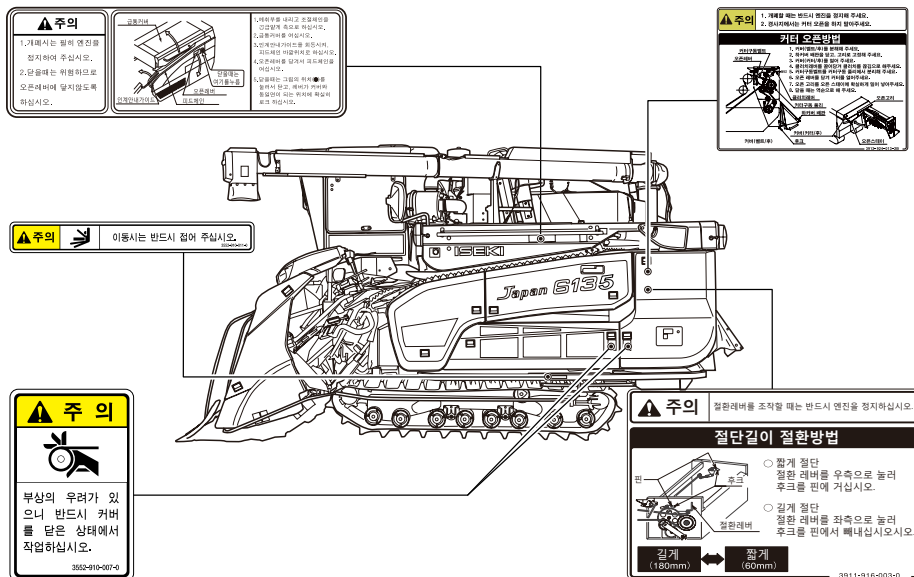


1 - 8

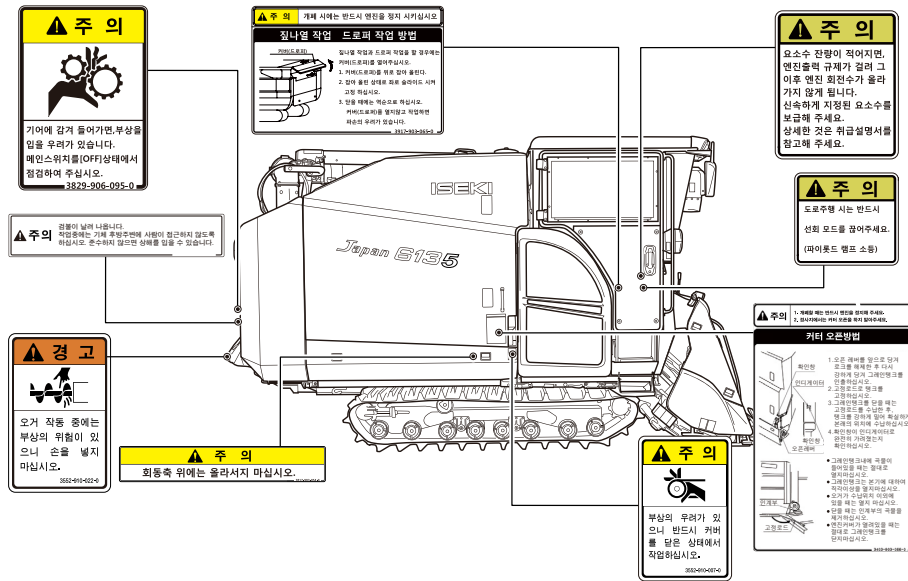


HJ60108A

1 - 9

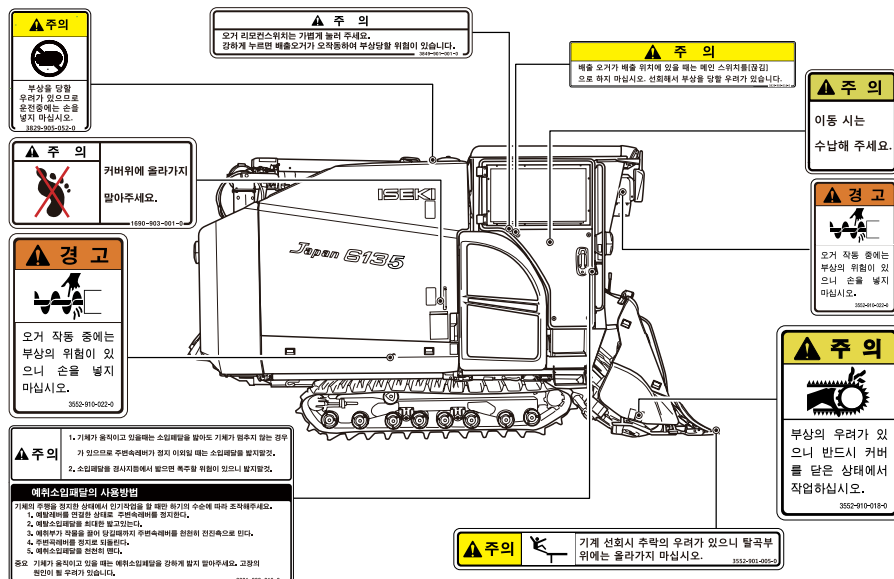


HJ60109A



HJ60110A

1 - 11



HJ60111A

일반사항



3. 기계의 사용목적

이 기계는 수확작업에 사용하십시오.
기계의 사용목적 이외의 작업용으로 사용
하거나 개조하여 초래되는 손상 또는 손해
에 대해서는 제조자가 책임지지 않습니다.

⚠ 경고

기계를 개조하지 마십시오.
개조하면 본래의 기능을 발휘하지 못
하든지 사고의 원인이 될 수 있습니다.

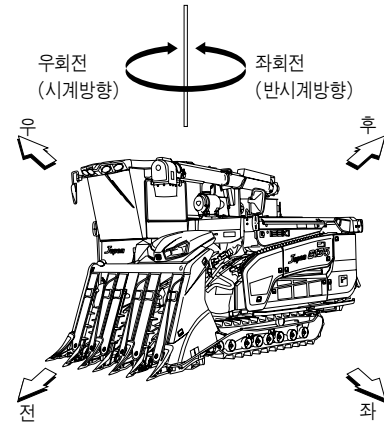
4. 수리용 부품의 공급 연한

이 기계의 수리용 부품의 공급연한은 제조
중지후 9년까지입니다. 단, 공급연한내에
도 특수부품에 대해서는 납기 등에 대하여
상담하여 주십시오.

수리용 부품의 공급은 원칙적으로 상기의
공급연한으로 종료되지만 공급연한 경과
후에도 부품공급을 요청할 경우는 납기와
가격을 상담하여 주십시오.

5. 방향 지시 용어에 대하여

이 설명서에서 사용하고 있는 전후, 좌우, 좌회전, 우회전 등의 용어는 그림과 같습니다.



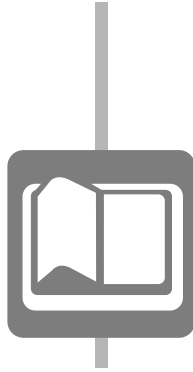
HJ6O112A

1 - 13



일반사항

메 모



보증 및 서비스에 대해서

1. 제품의 보증2-2
2. 서비스망2-2
3. 수리용 부품의 공급연한2-3

보증 및 서비스에 대해서

1. 제품의 보증

이 제품에 대한 펠사의 보증서가 첨부되어 있습니다. 세부적인 내용은 보증서를 참조 하십시오.

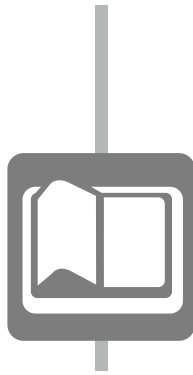
2. 서비스망

농업기계 형식표지판	
기종명	
형식명	
사	년 월
제조년월	
제조번호	
제 조 자 (공급자)	TMM 동양물산기입주식회사 전북 익산시 팔공면 팔공단지길 2-40 010-53-520000 tmm.co.kr
용 도	이 기계는 농업용입니다.



HJ60201B

사용하는 도중 고장이나 불편한 점, 또는 서비스에 관한 문의는 구입하신 대리점에 상담해 주십시오. 이때 판매 형식명과 제조 번호를 함께 알려 주십시오.



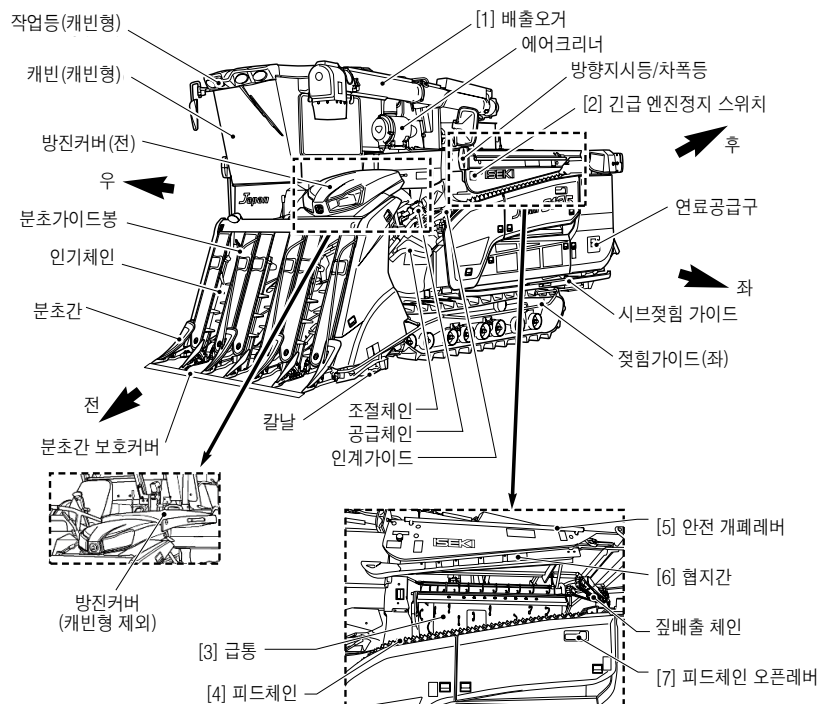
각부 명칭과 기능

1. 전체 3-2
2. 레버류 3-9
3. 페달류 3-12
4. 스위치/다이얼류 3-14
5. 칼라액정 모니터 표시 3-33

각부의 명칭과 기능

1. 전체

[HJ6135 모델]



HJ60301 A

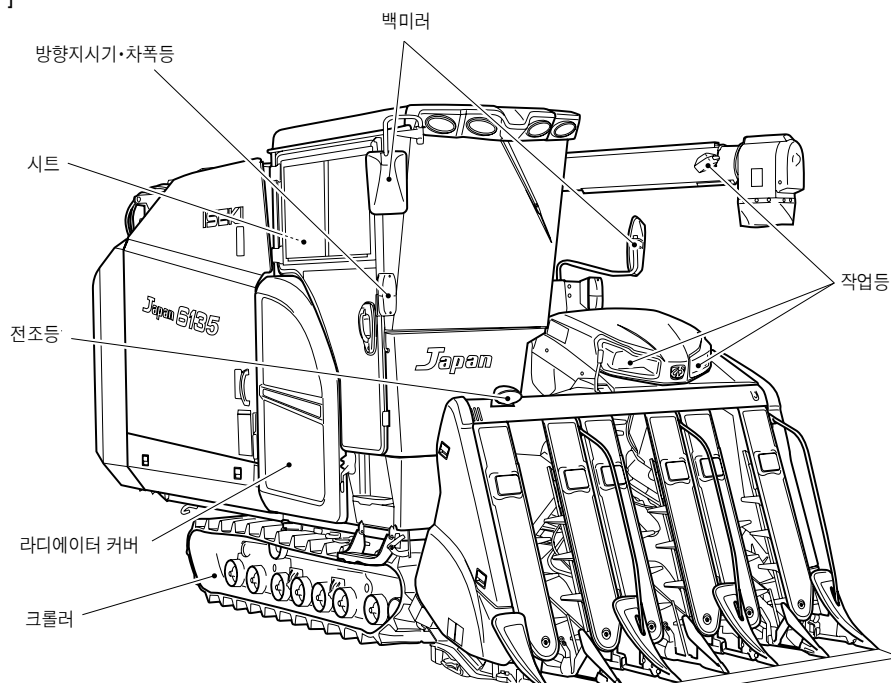
각부의 명칭과 기능

번호	명칭	기능
1	배출오거	그레인 탱크에 쌓인 곡립을 배출합니다.
	중오거(Z형)	배출오거를 확장시키면서 곡립을 배출 할 수 있습니다.
	스윙오거(A형)	오거 배출구가 좌우로 회전합니다.
2	긴급 엔진정지 스위치	스위치를 누르면 엔진이 정지합니다. 손 공급 시에 누르면 동시에 급통 커버가 열립니다.
3	급통	예취된 작물을 탈곡합니다.
4	피드체인	예취된 작물을 탈곡부 내에 반송합니다.
5	안전개폐 레버	급통 커버, 협지간이 원터치로 열립니다.
6	협지간	작물을 탈곡체인 사이에 잡은채로 반송합니다.
7	피드체인 오픈레버	피드체인이 열립니다.

3 - 3

각부의 명칭과 기능

[HJ6135 모델]

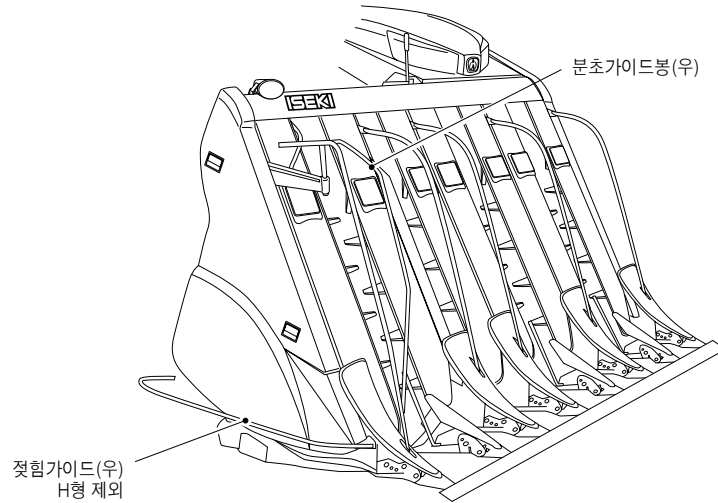


HJ6O302 A

3 - 4

각부의 명칭과 기능

[7조 예취부]

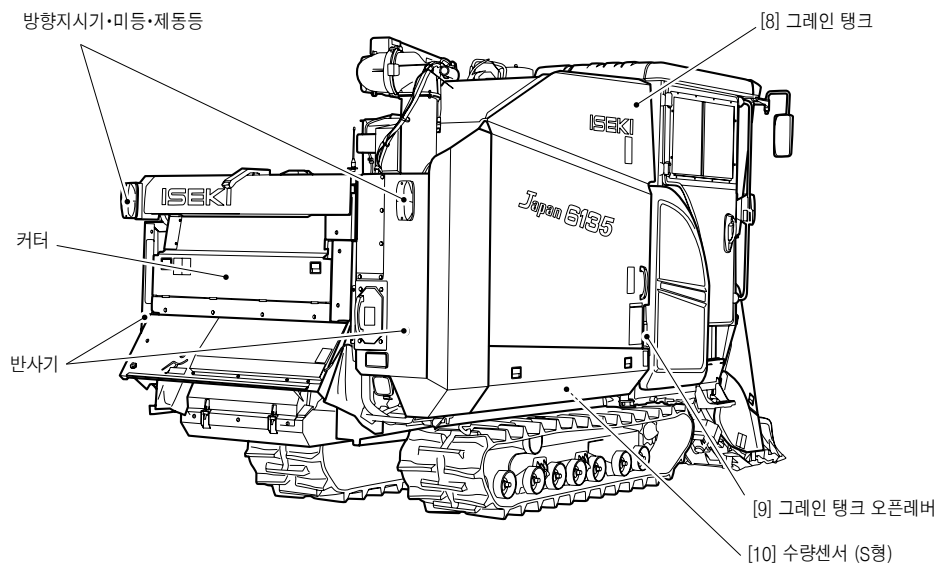


HJ6O303 A

3 - 5

 각부의 명칭과 기능

[HJ6135 모델]

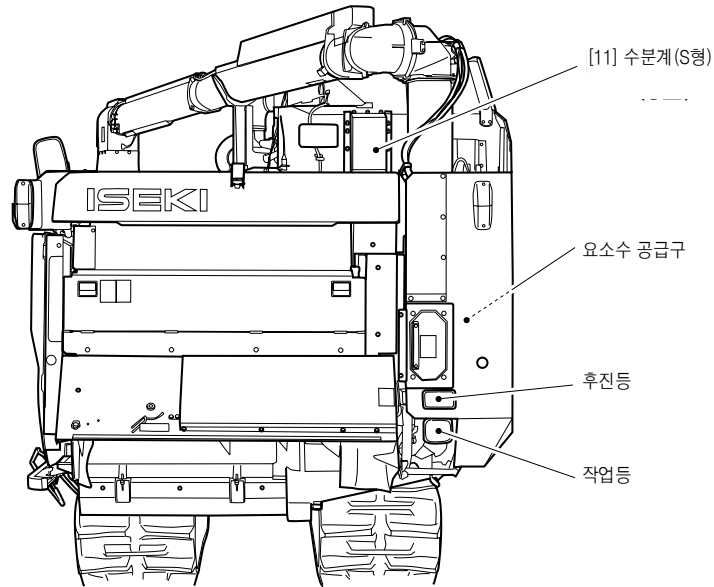


HJ6O304 A

3 - 6

각부의 명칭과 기능

[HJ6135 모델]



HJ6O305 A

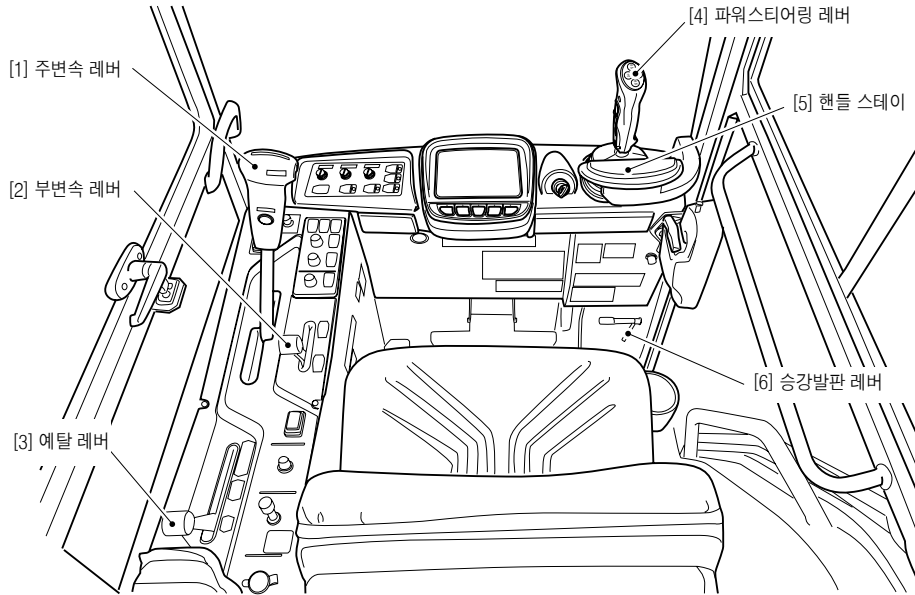
3 - 7

 각부의 명칭과 기능

번호	명칭	기능
8	그레인탱크	탈곡된 곡물을 보관합니다.
9	그레인 탱크 오픈레버	그레인 탱크를 엽니다.
10	수량센서(S형)	그레인 탱크에 축적된 곡립의 중량을 측정합니다.
11	수분계(S형)	곡물의 수분함유율을 측정합니다.

3 - 8

2. 레버류



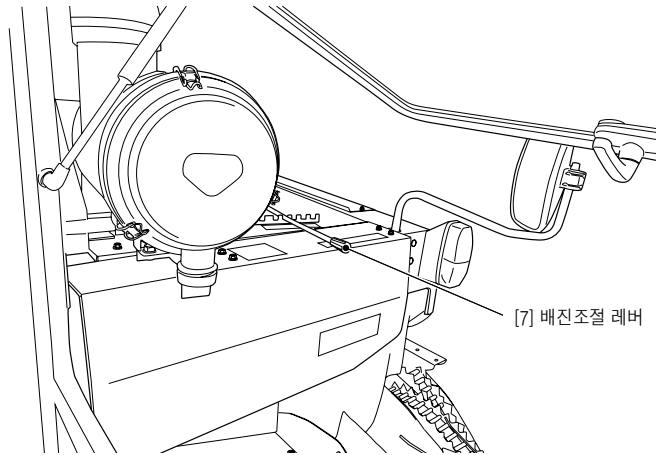
HJ60306 A

3 - 9

 각부의 명칭과 기능

번호	명칭	기능
1	주변속 레버	전진, 정지, 후진 전환 및 차량속도 조절을 합니다. 레버를 앞으로 움직이면 전진, 뒤로 움직이면 후진이 되고 레버의 이동량으로 속도가 무단으로 변합니다.
2	부변속 레버	주행속도와 작업속도의 변경을 합니다. 도로 주행시에는 레버를 「주행」 위치, 작업을 할 때 「표준」 또는 「도복」 위치로 합니다.
3	예탈 레버	레버를 「탈곡」 위치로 하면 탈곡부가 회전합니다. 레버를 「예취 · 탈곡」 위치로 하면 탈곡부가 회전하고 주변속 레버와 연동하여 예취부 및 공급체인이 회전합니다.
4	파워스티어링 레버	콤바인의 진행방향을 변경할 때, 또는 예취부를 상하로 할 때 조작합니다. 레버를 전후로 조작하면 예취부가 상하로 되고 좌우로 조작하면 기울어진 양에 따라 기대의 방향 수정과 코너 선회를 할 수 있습니다.
5	핸들 스테이	레버를 조작 할 때 손 받침 파워스티어링입니다. 편하게 레버를 조작할 수 있습니다. 조절 나사를 돌리면 핸들 스테이의 상하 조절이 가능합니다.
6	승강발판 레버	승강 발판의 승강위치와 수납위치를 전환합니다. 승강시에는 발판을 승강위치로 합니다.

각부의 명칭과 기능



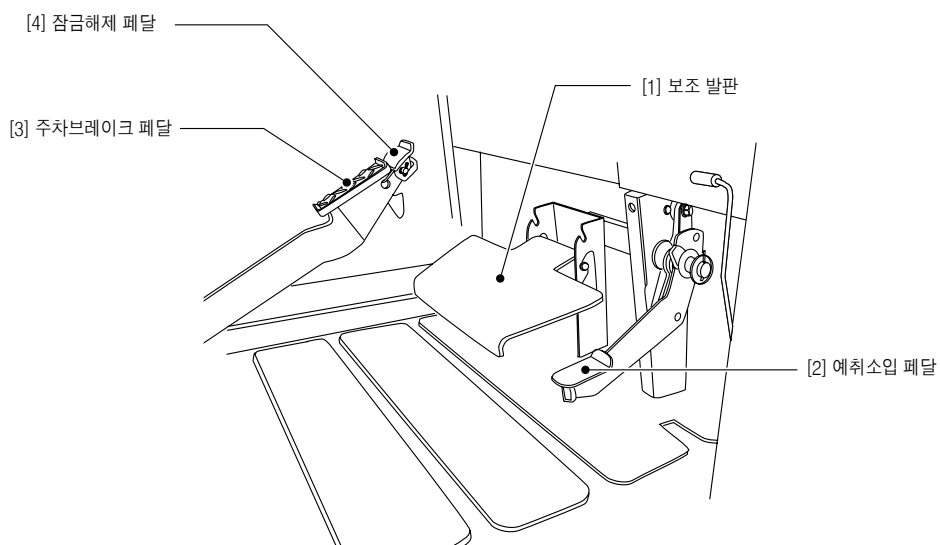
HJ6O307 A

번호	명칭	기능
7	배진조절 레버	금통실내의 쟁푸라기 이송량을 조절합니다. 작물의 조건에 따라 9단계로 조절할 수 있습니다.

3 - 11

 각부의 명칭과 기능

3. 페달류



HJ6O308 A

3 - 12

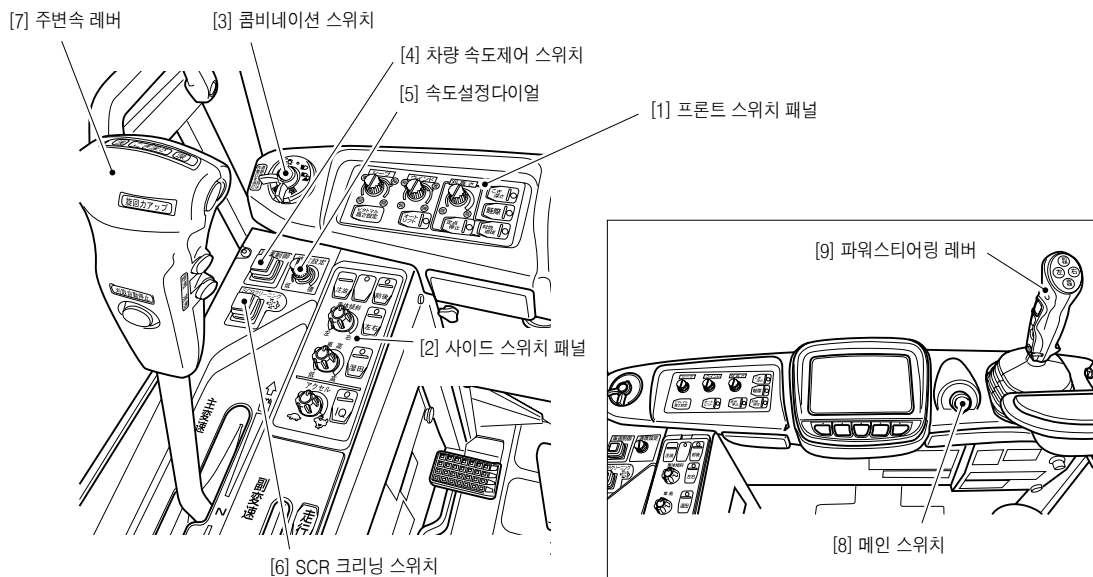
각부의 명칭과 기능

번호	명칭	기능
1	보조 발판	보조 발판을 앞으로 젖히면 4단계 높이 조절이 가능합니다.
2	예취소입 페달	콤바인이 정지한 상태에서 예취부가 회전하여 소입작업이 가능합니다.
3	주차브레이크 페달	고정 될 때까지 밟아주면 주차브레이크가 걸립니다.
4	잠금해제 페달	밟으면 주차브레이크 페달의 잠금이 해제됩니다.

3 - 13

 각부의 명칭과 기능

4. 스위치/다이얼류



HJ60309 A

3 - 14

각부의 명칭과 기능

번호	명칭	기능
1	프론트 스위치 패널	주로 자동 제어류의 스위치, 다이얼을 배치하였습니다.
2	사이드 스위치 패널	주로 자동 제어류의 스위치, 다이얼을 배치하였습니다.
3	콤비네이션 스위치	방향 지시기/등화류/훈을 배치하였습니다.
4	차량 속도 제어 스위치	스위치를 "ON"으로하면 작업 속도를 엔진 부하에 따른 속도 자동 제어합니다.
5	속도설정다이얼	최고속도를 조정할 수 있습니다.
6	SCR 클리닝 스위치	SCR 클리닝을 개시할 때 사용합니다.
7	주변속 레버	각종 스위치를 배치하였습니다.
8	메인 스위치	「OFF」: 엔진을 정지할 때에 사용합니다. 전장품은 작동하지 않습니다. 「ON」: 전장품이 작동합니다. 엔진을 예열할 수 있습니다. 「시동」: 엔진을 시동할 때에 사용합니다. 스타터 모터가 회전하고 엔진이 시동됩니다.
9	파워스티어링 레버	차체 경사, 차고 상하 스위치를 배치하였습니다.

3 - 15

각부의 명칭과 기능



HJ60310 A

3 - 16

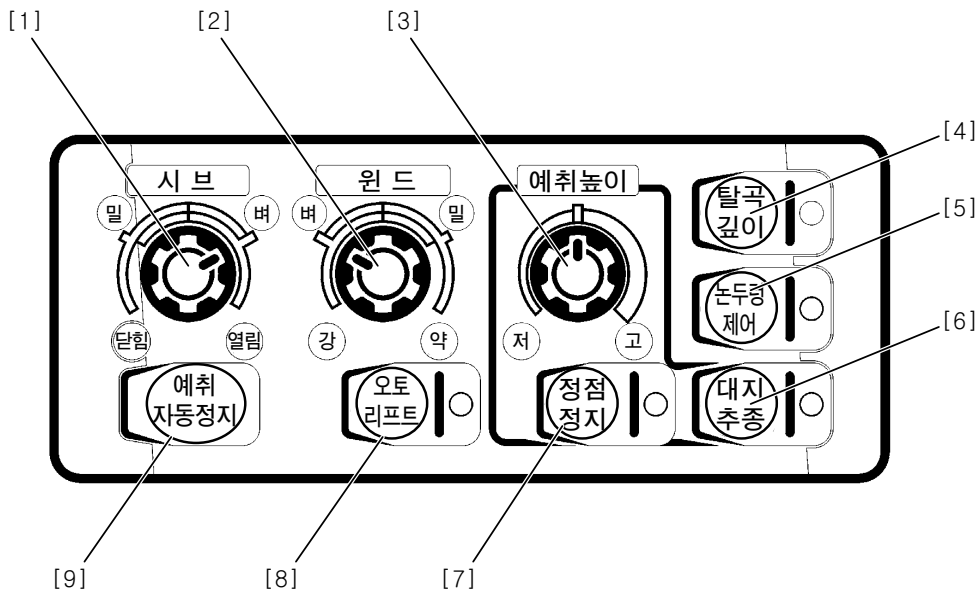
각부의 명칭과 기능

번호	명칭	기능
10	작업기절환 스위치	작업기 절환판을 (커터)측과 (드롭퍼)측으로 변환할 수 있습니다.
11	확산절환 스위치	절단 절의 확산 폭을 바꿀 수 있습니다.
12	리모콘 젓힘 가이드 스위치	원격 조작을 통해 운전석에서 젓힘 가이드(좌)를 빼거나 수납할 수 있습니다.
13	오거 스위치 패널	배출 오거류의 스위치, 램프를 배치하였습니다.
14	오거 리모컨(Z형)	배출 오거 관계의 원격 조작 스위치를 배치하고 있습니다.
15	파워스티어링 레버 감도조절 다이얼	콤바인의 선회력과 습전모드의 감도를 조절할 수 있습니다.
16	예취하강 잠금 스위치	스위치를 (로크)위치로 하면, 파워 스티어링 레버를 조작해도 예취부는 내려지지 않습니다.

3 - 17

 각부의 명칭과 기능

▶ 프론트 스위치 패널



HJ6O311 A

3 - 18

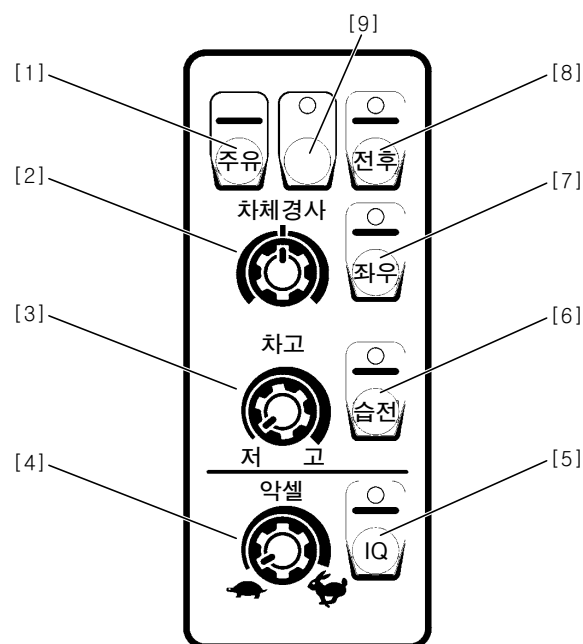
각부의 명칭과 기능

번호	명칭	기능
1	시브 다이얼	선별부의 시브 각도를 조절할 수 있습니다.
2	윈드 다이얼	선별부 풍구의 풍량을 조절할 수 있습니다.
3	예취높이 다이얼	예취높이 정점 정지 또는 대지 추종 제어 높이를 조절할 수 있습니다.
4	탈곡깊이 제어 스위치	스위치를 「ON」 으로 하면 탈곡부에 공급되는 작물의 탈곡 깊이를 자동 제어합니다.
5	논두렁 제어 스위치	탈곡 깊이 제어 스위치가 「ON」 일 때 이 스위치를 「ON」 으로 하면 두둑 가장자리에서 예취부를 상승시키면서 예취 시의 탈곡깊이 조절을 제어합니다.
6	예취높이 대지 추종 스위치	스위치를 「ON」 으로 하면 예취부의 포장면에 대한 높이를 다이얼로 설정한 높이로 유지시킵니다.
7	예취높이 정점 정지 스위치	스위치를 「ON」 으로 하면 예취부의 주행부에 대한 높이를 다이얼로 설정한 높이로 유지시킵니다.
8	오토 리프트 스위치	스위치를 「ON」 으로 하면 예취 종료 시에 예취부를 자동적으로 일정량 상승시킵니다.
9	예취 자동정지 높이설정 스위치	예취 자동 정지로 작동하는 예취부의 높이를 3단계로 전환할 수 있습니다.

3 - 19

 각부의 명칭과 기능

▶ 사이드 스위치 패널



HJ60312 A

3 - 20

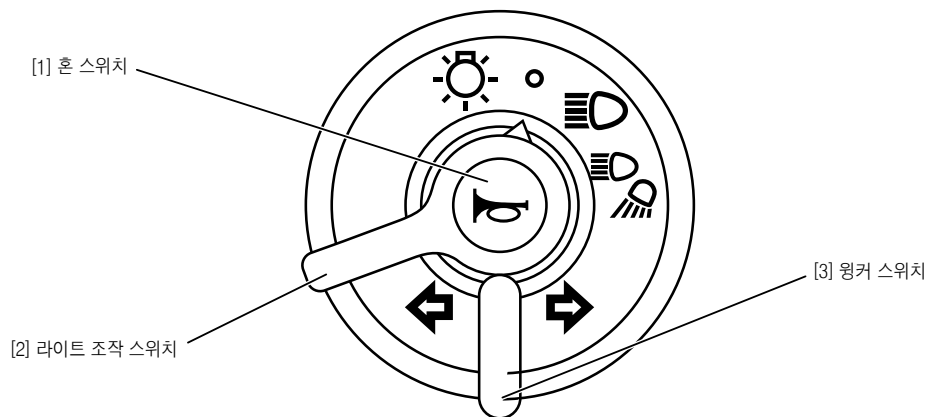
각부의 명칭과 기능

번호	명칭	기능
1	자동 주유 스위치	스위치를 누르고 있으면 주유 펌프가 작동하여 칼날 및 예취부, 탈곡부의 각 체인에 주유합니다.
2	차체 경사 다이얼	차체 수평제어 중인 콤바인의 좌우 기울기를 조절할 수 있습니다.
3	차고 다이얼	차체 수평제어 중인 차고를 조절할 수 있습니다.
4	악셀 다이얼	엔진 회전수를 조절합니다. 다이얼을 우측으로 돌리면 엔진 회전이 올라가고 다이얼을 좌측으로 돌리면 엔진 회전이 내려갑니다.
5	IQ 악셀 스위치	스위치를 「ON」 으로 하면 이동주행, 예취작업, 곡립배출 작업상태에 적합한 엔진 회전수로 자동 제어합니다.
6	습전제어 스위치	스위치를 「ON」 으로 하면 습전작업에서의 주행성능을 향상시킵니다.
7	차체 수평제어 스위치(좌우)	스위치를 「ON」 으로 하면 좌우방향의 기울기를 자동적으로 수정하고 콤바인을 다이얼로 설정한 기울기로 유지시킵니다.
8	차체 수평제어 스위치(전후)	스위치를 「ON」 으로 하면 전후방향의 기울기를 자동적으로 수정하고 콤바인을 수평으로 유지시킵니다.
9	자동 방향제어 스위치(옵션)	옵션인 자동 방향제어 장치를 장착했을 때에 사용합니다.

3 - 21

 각부의 명칭과 기능

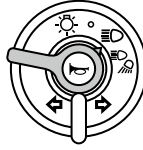
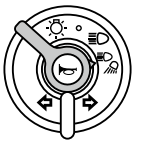
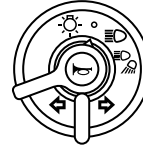
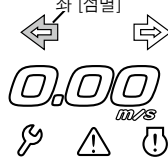
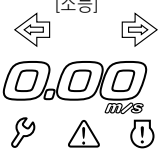
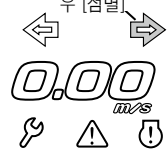
▶ 콤비네이션 스위치



HJ60313 A

3 - 22

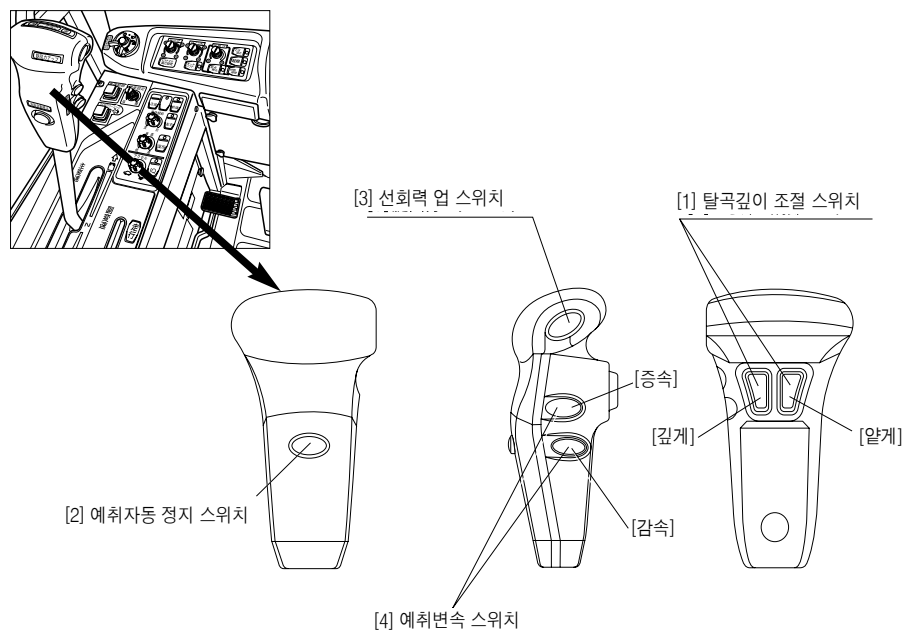
각부의 명칭과 기능

번호	명칭	기능
1	혼 스위치	스위치를 누르면 혼이 울립니다.
2	라이트 조작 스위치	스위치의 조작에 따라 전조등 일식(전조등, 차폭등, 미등)과 작업등이 점등합니다. ※도로 주행 시에는 작업등을 소등하여 주십시오.
	스 위 치 조 작	[소등]  전조등 일식 [점등]  전조등 일식+작업등 [점등] 
3	윙커 스위치	스위치의 조작에 따라 방향지시기와 모니터의 윙커 파일럿 램프가 점멸합니다.
	스 위 치 조 작	[좌]  [OFF]  [우] 
	모 니 터 표 시	윙커 파일럿 램프 좌 [점멸]  윙커 파일럿 램프 [소등]  윙커 파일럿 램프 우 [점멸] 

3 - 23

각부의 명칭과 기능

▶ 주변속 레버



HJ6O314 A

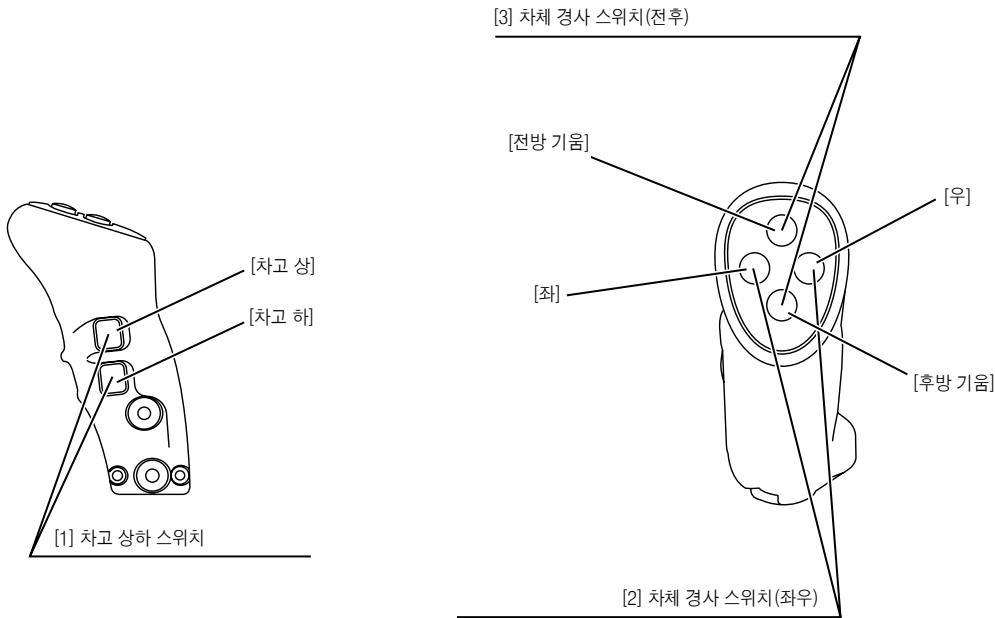
3 - 24

각부의 명칭과 기능

번호	명칭	기능
1	탈곡깊이 조절 스위치	수동으로 탈곡깊이를 조절합니다. 「얕게」 스위치를 누르면 탈곡깊이가 얕아집니다. 「깊게」 스위치를 누르면 탈곡깊이가 깊어집니다.
2	예취자동 정지 스위치	예취부를 일정량 올리게 되면 자동적으로 예취부와 피드체인의 반송이 정지됩니다.
3	선회력 업 스위치	이 스위치를 누르면 파워스티어링 레버를 젖힌 방향으로 급선회할 수 있습니다.
4	예취변속 스위치	[증속]스위치를 누르면 예취 변속모드가 1단 올라갑니다. 예취 정비 운전모드일 때는 예취부의 회전이 올라갑니다. [감속]스위치를 누르면 예취 변속모드가 1단 내려갑니다. 예취 정비 운전모드일 때는 수확부의 회전이 내려갑니다.

 각부의 명칭과 기능

▶ 파워스티어링 레버



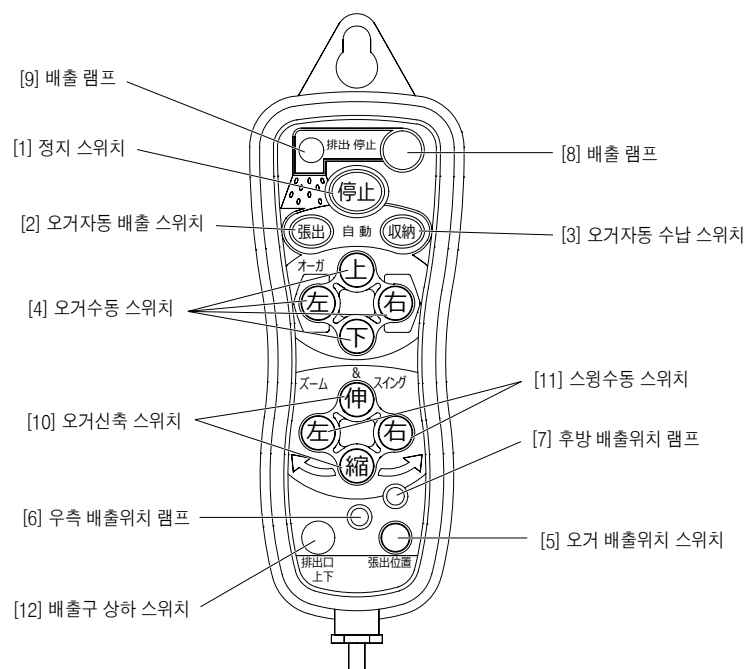
각부의 명칭과 기능

번호	명칭	기능
1	차고 상하 스위치	「차고 상」 스위치를 누르면 차고가 올라갑니다. 「차고 하」 스위치를 누르면 차고가 내려갑니다.
2	차체 경사 스위치(좌 · 우)	「좌」 스위치를 누르면 콤바인이 왼쪽으로 기울어집니다. 「우」 스위치를 누르면 콤바인이 오른쪽으로 기울어집니다.
3	차체 경사 스위치(전 · 후)	「전방 기울」 스위치를 누르면 콤바인이 앞쪽으로 기울어집니다. 「후방 기울」 스위치를 누르면 콤바인이 뒤쪽으로 기울어집니다.

3 - 27

 각부의 명칭과 기능

▶ 오거 스위치 패널<Z형>



HJ60316 A

3 - 28

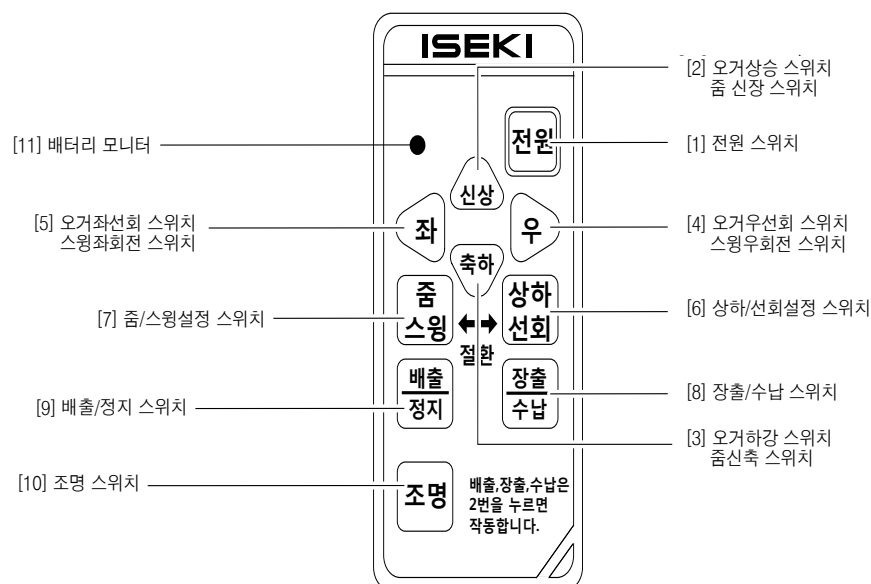
각부의 명칭과 기능

번호	명칭	기능
1	정지 스위치	자동 배출/수납 중에 스위치를 누르면 배출 오거가 정지됩니다. 곡립 배출 중에 스위치를 누르면 배출이 정지됩니다.
2	오거자동 배출 스위치	스위치를 누르면 배출 오거가 자동적으로 배출위치까지 이동합니다.
3	오거자동 수납 스위치	스위치를 누르면 배출 오거가 자동적으로 오거 받침으로 수납됩니다. (배출구가 자동적으로 위를 향하게 됩니다)
4	오거수동 스위치	수동으로 배출 오거를 상하, 좌우로 조작할 수 있습니다.
5	오거 배출위치 스위치	자동 배출위치를 우측/후방/좌측으로 설정할 수 있습니다.
6	우측 배출위치 램프	우측 가로 또는 후방 램프의 점등 소등 조합(3개 패턴)으로부터 배출위치를 나타냅니다.
7	후방 배출위치 램프	
8	배출 램프	배출 중에는 점등, 정지 시에는 소등됩니다. 또한 오거 배출구가 아래를 향하는 동작 중에는 점멸합니다.
9	배출/정지 스위치	배출 중에는 점등, 정지 시에는 소등됩니다. 또한 오거 배출구가 아래를 향하는 동작 중에는 점멸합니다.
10	오거 신축 스위치	배출 오거의 신축을 조작할 수 있습니다.
11	스윙 수동 스위치	수동으로 오거 배출구의 방향을 좌우로 조작할 수 있습니다.
12	배출구 상하 스위치	원터치로 오거 배출구를 상하, 하향으로 전환할 수 있습니다.

3 - 29

각부의 명칭과 기능

▶ 오거 스위치 패널<Z형>



3 - 30

각부의 명칭과 기능

번호	명칭	기능
1	전원 스위치	길게 누르면(2초)에 리모컨에 전원이 들어 옵니다. 전원을 끌때는 다시 스위치를 누르면 됩니다.
2	오거상승 스위치	스위치를 누르면 배출오거가 올라갑니다.
	중신장 스위치	스위치를 누르면 배출오거가 늘어납니다.
3	오거하강 스위치	스위치를 누르면 배출오거가 내려갑니다.
	중신축 스위치	스위치를 누르면 배출오거가 줄어듭니다.
4	오거우선회 스위치	스위치를 누르면 배출오거가 우방향으로 선회(시계방향)합니다.
	스윙우회전 스위치	스위치를 누르면 배출구가 오거선단에서 볼 때 우측(시계방향)으로 회전합니다.
5	오거좌선회 스위치	스위치를 누르면 배출오거가 좌방향으로 선회(반시계방향)합니다.
	스윙좌회전 스위치	스위치를 누르면 배출구가 오거선단에서 볼 때 좌측(반시계방향)으로 회전합니다.
6	상하/선회설정 스위치	[6]을 누르고 나서 [2]~[5]의 조작을 하십시오. 스위치를 누름에 따라, [2]~[5]의 스위치가 배출 오거 상하 좌우의 기능으로 전환됩니다.
7	쭈/스윙설정 스위치	[7]을 누르고 나서 [2]~[5]의 조작을 하십시오. 스위치를 누름에 따라 [2]~[5]의 스위치가 스윙좌우 배출 오거 신축기능으로 전환됩니다.
8	장출/수납 스위치	배출오거가 수납위치일 때 스위치를 2회 연속해서 누르면 장출위치까지 자동적으로 선회합니다.
		배출오거가 장출상태일 때 스위치를 2회 연속해서 누르면 자동적으로 오거받침대에 수납됩니다. 주: 오조작 방지를 위해 스위치를 2회 연속해서 조작해야만 작동합니다.
9	배출/정지 스위치	스위치를 2회 연속으로 누르면 탱크 안의 곡립이 배출됩니다.
		배출중에 스위치 1회 르면 배출을 정지합니다. 주: 배출은 오조작 방지를 위해 스위치를 2회 연속해서 조작해야만 작동합니다.

3 - 31

 각부의 명칭과 기능

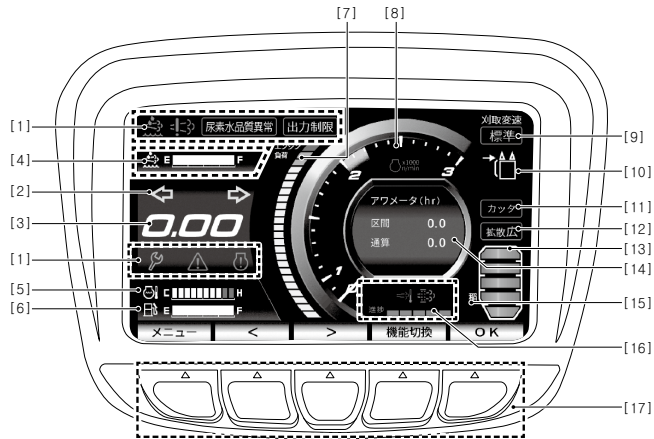
번호	명칭	기능
10	조명 스위치	스위치를 누르면 라벨의 백라이트가 점등됩니다. (10초)
		점등 중에 스위치를 누르면 백라이트가 소등합니다.
11	배터리 모니터	전원이 들어가면 점등되고 배터리 교환이 필요할 때는 소등됩니다.
		전파가 출력되고 있을 때는 점멸합니다.

※ 1. [2]~[9]의 스위치는 연속조작 시간이 90초를 초과하면 전파가 멈춰집니다.

※ 2. 스위치가 5분 이상 눌러지지 않을 경우 자동으로 전원이 꺼집니다.

5. 칼라액정 모니터 표시

▶ 칼라액정 모니터 표시



HJ6O317 A

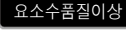
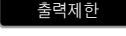
칼라 액정 모니터는 콤바인의 운전에 필요한 각종 정보를 정확한 타이밍에 표시함과 동시에 각종 경고를 표시합니다.

번호	명칭
1	경고램프/마크
2	윙커 파일럿 램프
3	차속 표시
4	요소수 잔량계
5	수온계
6	연료 잔량계
7	엔진 부하 레벨
8	엔진 회전계
9	예취속도
10	젓힘 가이드
11	작업기 전환
12	확산 전환
13	그레인 탱크 레벨
14	서브 디스플레이
15	작물 표시(S형)
16	SCR 관계
17	기능 스위치

3 - 33

각부의 명칭과 기능

▶ 경고 램프

표시	명칭	내용
	시스템 이상 경고등	본기의 시스템 고장 시에 점등합니다.
	알람등	위험이 발생할 우려가 있을 시에 점등합니다.
	엔진 고장 경고등(주황색)	엔진 고장 시에 점등합니다. 「긴급도 (저), (중)」
	엔진 고장 경고등(적색)	엔진 고장 시에 점등합니다. 「긴급도 (고)」
	SCR 시스템 경고등	요소수 잔량의 저하 또는 SCR 시스템 이상 시에 점등 및 점멸합니다.
	요소수 분사 경고등	요소수 분사 이상 시에 점등합니다.
	요소수 품질이상 마크	요소수 품질이상마크 정규 요소수 이외를 보충 또는 장기 보관에 의해 요소수의 품질이 열화되었을 때에 표시됩니다.
	요소수 분사이상 마크	「요소수 품질이상」 이외의 SCR 시스템 이상 시에 표시됩니다.
	엔진출력 제한마크(출력제한)	요소수 잔량의 저하, SCR 시스템 이상 또는 SCR 클리닝에 의한 엔진출력제한 시에 표시됩니다.
	엔진출력 제한 마크 (NO POWER)	요소수 잔량의 저하, SCR 시스템 이상, 또는 SCR 클리닝에 의한 엔진 출력 및 회전 제한 시에 표시됩니다.

3 - 34

각부의 명칭과 기능

▶ 수온계



냉각수의 수온을 10단계로 표시합니다.
9, 10단계는 과열위치를 나타내고 냉각수의 온도가 과열위치가 되면 모니터에 「수온 이상」으로 표시됩니다.

수온계 표시(통상)

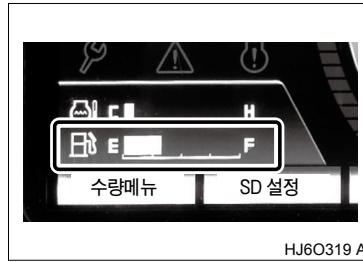


수온계 표시(수온 이상)



과열위치(적색)

▶ 연료계



연료탱크 내의 연료 잔량을 표시합니다.

▶ 예취속도



현재 선택하고 있는 예취속도의 변속상태를 표시합니다.

표시	선택상태
예취속도 표준	표준
예취속도 도복 L	도복 L
예취속도 도복 H	도복 H

3 - 35

각부의 명칭과 기능

▶ 젖힘 가이드(좌)



젖힘 가이드(좌)의 배출/수납상태를 표시합니다.

표시	상태
→ (Right Arrow)	수납
← (Left Arrow)	배출

▶ 작업기 전환



현재 선택하고 있는 작업기의 상태를 표시합니다.

표시	상태
카터	카터
드로퍼	드로퍼

▶ 확산전환



현재 선택되어 있는 확산전환의 상태를 표시합니다.

표시	상태
확산 넓게	넓다
확산 좁게	좁다

3 - 36

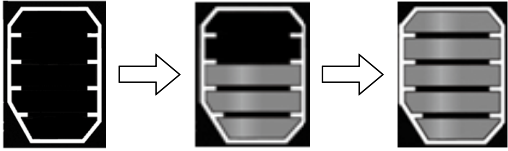
각부의 명칭과 기능

▶ SCR 관계

SCR 클리닝을 필요로 하는 경우 등, SCR에 관련된 표시를 합니다.

표시	명칭	내용
	배기온도 경보등	SCR 클리닝 등에서 배기온도가 고온이 되었을 때에 점등합니다.
	SCR 클리닝 요구등	SCR 클리닝 요구 시에 점등 및 점멸합니다.
	SCR 클리닝 진보	SCR 클리닝의 남은 시간을 (5)~(0)의 6 단계로 표시합니다.

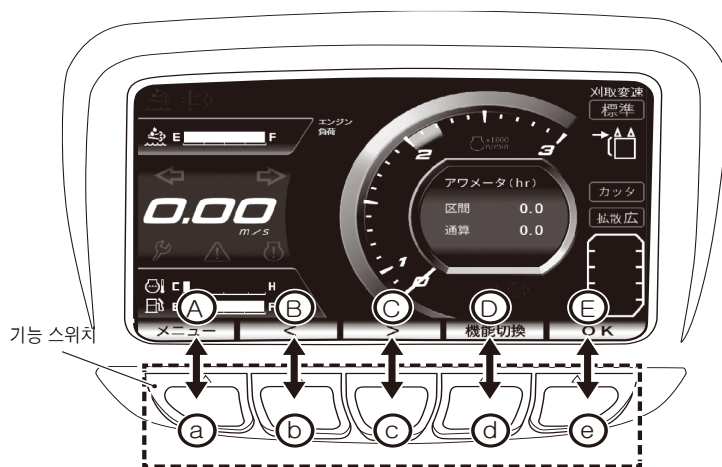
▶ 그레인 탱크 레벨

표시	내용
	그레인 탱크의 곡물량을 표시합니다.

3 - 37

 각부의 명칭과 기능

▶ 기능 스위치



기능 스위치는 「a」 ~ 「e」의 5개 스위치가 있으며 모니터의 「A」 ~ 「E」의 기능에 대응합니다.



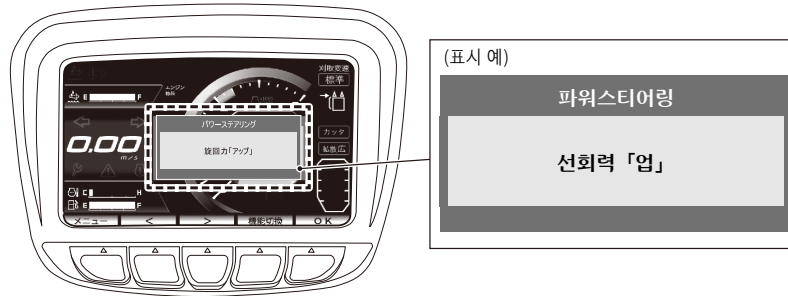
〈사용 예〉

「메뉴」를 선택하고 싶은 경우에는 스위치 「a」를 누릅니다. 메뉴가 선택되고 「통상 화면」에서 「메뉴 선택 화면」으로 바뀝니다.

3 - 38

각부의 명칭과 기능

▶ 인터럽트 표시



HJ6O326 A

모니터의 중앙부에 다양한 정보를 표시합니다.

명칭	표시 내용
조작 표시	각부 스위치 등의 조작상태를 표시합니다.
지원 표시	각부의 조작상태 및 콤바인의 상태에 대한 경고 등을 표시합니다.
그레인 탱크 표시	그레인 탱크 내의 곡물량을 표시합니다.
연료 관련 표시	연료의 잔량을 표시합니다.
SCR 관계표시	SCR 클리닝에 관련된 정보를 표시합니다.
이상 표시	콤바인에 발생하고 있는 고장을 표시합니다.

3 - 39

 각부의 명칭과 기능

• 조작 표시

스위치, 다이얼 조작 시에 표시합니다. 표시는 5초 후에 사라집니다.

모니터 화면	부저	엔진 정지	조작
파워스티어링 선회력「업」 ↕ 파워스티어링 선회력「표준」	-	-	주변속 레버의 선회력 업 스위치 조작하면 표시됩니다.
예취부 하강「잠금」 예취부 하강「잠금」 ↕ 예취부 하강「잠금해제」 예취부 하강「잠금해제」	-	-	예취부 하강 잠금 스위치 조작하면 표시됩니다.

3 - 40

각부의 명칭과 기능

모니터 화면	부저	엔진 정지	조작
예취 연동 스위치 예취 연동 「OFF」 ↕ 예취 연동 스위치 예취 연동 「ON」 ↓ 예취 연동 높이 설정 예취 연동 스위치 저■■■□고	-	-	주변속 레버의 예취연동 스위치를 조작하면 표시됩니다. ※ 스위치를 「ON」 으로 하면 예취 연동 높이설정 상태도 표시됩니다.
선별 다이얼 설정 풍량 약■■■■□□강	-	-	풍량 다이얼을 조작하면 선별풍의 풍량이 표시됩니다.

3 - 41

각부의 명칭과 기능

모니터 화면	부저	엔진 정지	조작
선별 다이얼 설정 시브 약■■■■□□강	-	-	시브 다이얼을 조작하면 시브 열림정도가 표시됩니다.
예취 높이 다이얼 설정 정점 정지 저■■■■■□□□□고	-	-	예취높이 정점 정지스위치 「연결」 로 예취높이 다이얼을 조작하면 다이얼 설정위치를 표시합니다.
예취 높이 다이얼 설정 대지 추종 저■■■■■□□□□고	-	-	예취높이 대지추종스위치 「연결」 로 예취높이 다이얼을 조작하면 다이얼 설정위치를 표시합니다.
엔진 긴급 정지 긴급 정지 스위치(탈곡부)가 조작되었습니다.			급통 커버부의 「긴급 엔진정지 스위치」 가 작동했을 때에 표시됩니다. 「긴급 엔진정지 스위치」 를 해제하면 표시가 사라집니다.

3 - 42

각부의 명칭과 기능

모니터 화면	부저	엔진 정지	조작
라지콘 오거 라지콘 조작중입니다.	-	-	오거 리모콘을 조작하면 표시합니다.

3 - 43

 각부의 명칭과 기능

• 지원 표시

작업 전, 작업 중인 각부의 조작상태 및 콤바인 상태에 대한 경고 등을 표시합니다.

모니터 화면	부저	엔진 정지	표시 조건
엔진 시동 불가 주차브레이크 페달을 밟아 주십시오.	-	-	엔진 시동 조작 시 주차브레이크 페달을 밟지 않았을 경우에 표시됩니다. 표시 중에는 엔진이 시동되지 않습니다.
엔진 시동 불가 에탈 레버가 들어가 있으므로 시동할 수 없습니다.	-	-	에탈 레버가 「탈곡」 또는 「에취/탈곡」 위치에 있는 경우에 표시됩니다. 표시 중에는 엔진이 시동되지 않습니다.
엔진 시동 불가 배출 클러치가 들어가 있으므로 시동할 수 없습니다.	-	-	배출 스위치가 「ON」으로 되어있는 경우에 표시됩니다. 표시 중에는 엔진이 시동되지 않습니다.
전후진 불가 주변속 레버를 중립으로 하십시오.			주변속 레버가 「중립」 위치 이외의 위치에서 메인 스위치를 「ON→OFF」로 조작했을 경우, 혹은 주차브레이크를 해제했을 경우에 표시됩니다.

3 - 44

각부의 명칭과 기능

모니터 화면	부저	엔진 정지	표시 조건
전후진 불가 주변속 레버를 중립으로 하고 주차브레이크를 해제하십시오.			주차브레이크 페달을 밟은 상태로 주변속 레버를 「중립」 위치 이외의 위치에 조작했을 경우에 표시됩니다.
엔진 회전 (낮음) 엔진 회전을 1700rpm 이상으로 해서 사용하십시오.	-	-	엔진 회전이 1700회전 미만에서 주변속 레버를 조작한 경우에 표시됩니다.
젖힘 가이드 배출 [주의] 젖힘 가이드가 밖으로 나와 있습니다. OK ⇒ 표시 소거	전자 부저 3회	-	예탈 레버 「OFF」, 주변속 「주행」 위치에서 젖힘 가이드가 배출되어 있음을 표시합니다.
부변속 레버 부변속 레버가 주행위치에 들어가 있습니다.	-	-	부변속 「주행」 위치에서 예탈 레버를 「탈곡」 또는 「예취/탈곡」 위치로 한 경우에 표시됩니다. 예취작업은 부변속을 「표준」 위치로 해서 실시 하십시오.

3 - 45

각부의 명칭과 기능

모니터 화면	부저	엔진 정지	표시 조건
엔진 (과부하) 엔진 출력이 MAX입니다. 감속하십시오.	전자 부저만 단속	-	과부하 상태에서 엔진 회전수가 낮아질 경우에 표시됩니다. 주변속 레버를 원상태로 되돌려서 감속하십시오.
탈곡 (부하 대) 선별 처리량이 크게 되어 있습니다. 차속에 주의하십시오.	전자 부저 1회	-	선별 유량이 많아져 탈곡부의 부하가 큰 경우에 표시됩니다. 상황에 따라 주변속 레버를 원상태로 해서 감속하십시오.
탈곡 (과부하) 선별 처리량이 크게되어 있습니다. 감속하십시오.	전자 부저 2회	-	선별 유량이 많아져 탈곡부가 과부하된 경우에 표시됩니다. 주변속 레버를 원상태로 되돌려서 감속하십시오.
엔진 회전 (낮음) 엔진 회전을 작업영역까지 올려 주십시오.	-	-	IQ악셀 스위치 「OFF」 시, 엔진 회전이 작업영역보다 낮은 상태에서 작업한 경우에 표시됩니다. IQ악셀 스위치를 「ON」 으로 하거나 악셀 다이얼로 엔진 회전을 작업영역으로 맞춰 주십시오.

3 - 46

각부의 명칭과 기능

모니터 화면	부저	엔진 정지	표시 조건
차체 각도 [주의] 차체 경사 각도에 주의하십시오.	 단속	-	차체의 경사각도가 위험할 경우에 표시됩니다.
배출 중 주행 [주의] 기대가 움직이고 있습니다. 정차한 뒤 주차브레이크를 걸어 주십시오.	-	-	곡물 배출 중에 주행하면 표시됩니다. 콤바인을 정차시키고 주차브레이크를 걸어 주십시오.
오거 배출 중 [주의] 오거 파손 주의! 오거 배출 상태에서는 주행하지 마십시오.	-	-	오거를 수납하지 않은 상태에서 주행한 경우에 표시됩니다.
줌 오거 줌 전체 압축할 수 없습니다. 신축 스위치로 신축히 줄여 주십시오. OK ⇒ 표시 소거	 전자 부저 3회	-	아래와 같은 상황에서 자동 수납을 한 경우에 표시됩니다. ① 「잠시 뒤에 배출이 종료됩니다」가 표시되기 전에 배출을 멈춘 경우 ② 오거 막힘 센서가 작동하고 있는 경우

3 - 47

 각부의 명칭과 기능

모니터 화면	부저	엔진 정지	표시 조건
줌 오거 줌이 끝까지 줄여지지 않았습 니다. 오거의 충돌에 주의하십시오. OK ⇒ 표시 소거	-	-	오거 자동 수납 후, 오거가 끝까지 수축되지 않은 경우에 표시 됩니다.
줌 오거 줌 수납 대기 중입니다.	-	-	오거 자동 수납의 하강 동작 전에 줌 오거 수납이 완료할 때까 지 표시됩니다.
정기 점검 시기 정비 점검 시기입니다. 사용설명서에 따라 점검하십시오. OK ⇒ 표시 소거	-	-	정기점검 시기가 되었음을 표시합니다.

3 - 48

각부의 명칭과 기능

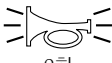
모니터 화면	부저	엔진 정지	표시 조건
엔진 (난기 중) 엔진 난기 운전 중. 잠시만 기다려 주십시오. ↓ 엔진 난기 운전 (종료) 엔진 난기 운전이 종료되었습니다.	 전자 부저 1회	-	엔진 시동 시, 엔진 냉각 온도가 0℃ 이하일 때 표시되며 난기 운전모드가 됩니다. 수온이 높아지면(15℃ 이상) 난기 운전모드가 종료되는 것을 표시합니다.

3 - 49

 각부의 명칭과 기능

• 그레인 탱크 표시

그레인 탱크의 곡물량과 배출 상황을 표시합니다.

모니터 화면	부저	엔진 정지	표시 조건
벼 가득 참 (예고) 잠시후 그레인 탱크가 가득참니다.	  2회	-	잠시후 그레인 탱크가 가득 찬다고 표시됩니다.
벼 가득 참 그레인 탱크가 가득 찼습니다. 배출하십시오. OK ⇒ 부저 정지	  단속	-	그레인 탱크가 가득 찼다고 표시됩니다.
배출 완료 (예고) 잠시후 배출이 종료됩니다.	  2회	-	잠시후 배출이 종료된다고 표시됩니다.
배출 완료 배출이 종료되었습니다.	  3회	-	배출이 완료됨을 표시됩니다. 주 자동으로 배출 클러치가 끊깁니다.

3 - 50

각부의 명칭과 기능

• 연료 관련 표시

연료의 량이 표시됩니다.

모니터 화면	부저	엔진 정지	표시 조건
연료 [공급] 연료를 공급하십시오. OK ⇒ 표시 소거  E  F 給油	-	-	연료의 잔량이 E에 가까워지면 「급유」 램프가 점등되고 급유문구가 표시 됩니다. (안내표시 삭제: 가능)
연료 [공급] 연료를 공급하십시오. OK ⇒ 표시 소거  E  F 給油	-	-	연료의 잔량이 한층 더 감소하면 급유문구가 표시가 표시됩니다. (안내표시 삭제: 불가)

3 - 51

 각부의 명칭과 기능

• SCR 관계 표시

모니터 화면	부저	엔진 정지	표시 조건
수동 재생요구 작업을 멈추고 재생 스위치로 수동 재생을 실시하십시오. OK ⇒ 표시 소거		 전자 버저만 단속	SCR 클리닝이 필요하게 되면 표시합니다.
수동 재생요구 즉시 재생 스위치로 수동 재생을 실시하십시오!!	 (등)	 전자 버저만 단속	SCR 클리닝을 실시하지 않은 채로 콤바인의 사용을 계속한다고 표시됩니다.
서비스 재생요구 배기 후처리장치의 서비스 재생이 필요합니다. 구입처에 즉시 연락하십시오. OK ⇒ 버저 정지	 (적)	 전자 버저만 연속	SCR 클리닝을 실시하지 않은 채로 콤바인의 사용을 계속한다고 표시됩니다. 즉시 구매처에 연락하십시오.
수동 재생[개시] 수동 재생을 개시하십시오.		 전자 버저만 1회	수동 재생요구 중 SCR 클리닝 조작을 실시한다고 표시됩니다.

3 - 52

각부의 명칭과 기능

모니터 화면	부저	엔진 정지	표시 조건
수동 재생중 수동 재생 중입니다. OK ⇒ 표시 제거		-	SCR 클리닝 중에 표시됩니다.
수동 재생(종료) 재생 종료했습니다. OK ⇒ 표시 제거	-	전자 버저만 1회	SCR 클리닝을 완료하면 표시됩니다.

3 - 53

각부의 명칭과 기능

• 이상 표시

시스템 고장 또는 이상을 인터럽트 표시로 알립니다. 또한 이상 발생 시 긴급도에 따라 혼 경고, 엔진 정지를 행하십시오.

모니터 화면	부저	엔진 정지	표시 조건
에취부[막힘] 엔진을 정지하고 막힘을 제거하십시오. OK ⇒ 부저 정지		연속	에취부에 막힌 작물을 제거하십시오.
짚 배출부[막힘] 엔진을 정지하고 막힘을 제거하십시오. OK ⇒ 부저 정지		연속	짚 배출부에 막힌 작물을 제거하십시오.
노터부[막힘] 엔진을 정지하고 막힘을 제거하십시오. OK ⇒ 부저 정지		연속	노터부에 막힌 작물을 제거하십시오.
노터[끈 끊어짐] 노터의 끈 끊어짐 설정 상태를 점검하십시오. OK ⇒ 부저 정지		단속	노터의 끈을 점검하십시오.

3 - 54

각부의 명칭과 기능

모니터 화면	부저	엔진 정지	표시 조건
오거 차단부(막힘) 엔진을 정지하고 막힘을 제거하십시오. OK ⇒ 부저 정지		 연속	-
본기 시스템 이상 (예) 조절 체인 포지션 [신호 이상] 조절 체인 포지션(신호 이상) 탈곡깊이 자동장치를 사용할 수 없습니다. 점검하십시오. 자동 스위치(OFF) ⇒ 표시 소거		-	-
엔진 이상 코드(SPN-FMI) 구입처로 연락하십시오.	 주황색 또는 적색	-	-

3 - 55

 각부의 명칭과 기능

모니터 화면	부저	엔진 정지	표시 조건
엔진(수온 이상) 아이들링에서 냉각 운전 후, 엔진을 정지하고 라디에이터 주변을 점검하십시오. OK ⇒ 부저 정지	 (오렌지색)	 연속	-
엔진(오일 압력 저하) 엔진을 정지하고 오일량을 점검하십시오. OK ⇒ 부저 정지	 (오렌지색)	 연속	-
프리 연료 필터(수위 경보) 엔진을 정지하고 프리 연료 필터의 수위를 제거하십시오.	 (오렌지색)	-	-

3 - 56

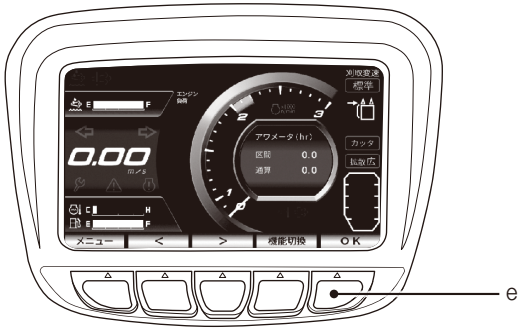
각부의 명칭과 기능

모니터 화면	부저	엔진 정지	표시 조건
발전 회로(충전 이상) 엔진을 정지하고 배터리, 제너레이터, 배선 등을 점검하십시오.	  (오렌지색)	-	엔진을 정지하고 배터리, 제너레이터, 배선 등을 점검하십시오.
엔진(부스터온도고온) 엔진을 정지하고 인터쿨러 주변을 점검하십시오.	  (오렌지색)	-	엔진을 정지하고 인터쿨러 주변을 점검하십시오.
에어클리너(막힘) 엔진을 정지하고 에어클리너의 청소/점검을 하십시오.	  (오렌지색)	-	엔진을 정지하고 에어클리너의 청소/점검을 하십시오.
냉각수(수위저하) 엔진을 정지하고 서브탱크에 냉각수를 보급하십시오.	  (오렌지색)	-	엔진을 정지하고 냉각수량의 점검/보충을 하십시오.

3 - 57

 각부의 명칭과 기능

- 부저 정지방법



HJ60327 A

그레인 탱크가 가득 찼을 때와 이상 발생 시에 울리는 부저는 모니터의 스위치 「e」(OK), 예탈 레버, 메인 스위치의 조작으로 멈출 수 있습니다. 아래표에 대응 관계를 표시했습니다.

부저 항목	모니터의 스위치 「e」(OK)	예탈 레버 「OFF」	메인 스위치 「OFF」
그레인 탱크 가득 참 배 가득 참 그레인 탱크가 가득 찼습니다. 배출하십시오. OK ⇒ 부저 정지	○	○	○

3 - 58

각부의 명칭과 기능

부저 항목	모니터의 스위치 「e」 (OK)	에탈 레버 「OFF」	메인 스위치 「OFF」
에취부의 막힘 에취부[막힘] 엔진을 정지하고 막힘을 제거하십시오. OK ⇒ 부저 정지	○	○	○
오거 선단부의 막힘 오거 선단부[막힘] 엔진을 정지하고 막힘을 제거하십시오. OK ⇒ 부저 정지	○	○	○
노터부의 막힘 노터부[막힘] 엔진을 정지하고 막힘을 제거하십시오. OK ⇒ 부저 정지	○	○	○
노터의 끈 끊어짐 노터 [끈 끊어짐] 노터의 끈 끊어짐, 세트 상태를 점검하십시오. OK ⇒ 부저 정지	○	○	○

3 - 59

 각부의 명칭과 기능

부저 항목	모니터의 스위치 「e」 (OK)	에탈 레버 「OFF」	메인 스위치 「OFF」
엔진 과열 엔진 [수온 이상] 아이들링에서 냉각 운전 후, 엔진을 정지하고 라디에터 주변을 점검하십시오. OK ⇒ 부저 정지	○	-	○
엔진오일 감소 엔진 [오일 압력 저하] 엔진을 정지하고 오일량을 점검하십시오. OK ⇒ 부저 정지	○	-	○
긴급 엔진정지 스위치 조작 엔진 비상 정지 비상 정지 스위치(탈곡부)가 조작되었습니다.	-	-	○
요소수 탱크 내의 요소수가 다 되었을 때 요소수 [공급] 즉시, 요소수를 공급하십시오. 엔진 출력과 회전이 제한되었습니다.	○ 스위치 「e」 (OK)를 조작해서 일시 정지할 수 있습니다.	-	○

3 - 60

각부의 명칭과 기능

엔진정지 장치의 대응 관계를 아래표에 표시하였습니다.

부저 항목	엔진정지 장치 해제방법
예취부 막힘 발생	예탈 레버를 「OFF」 로 합니다.
좌 배출부/탈곡부의 막힘 발생	예탈 레버를 「OFF」 로 합니다.
노터부 막힘 발생	예탈 레버를 「OFF」 로 합니다.
긴급 정지 스위치가 조작되었습니다.	● 예탈 레버와 메인 스위치를 순서대로 「OFF」 합니다. ● 긴급 엔지 정지 스위치를 해제합니다.

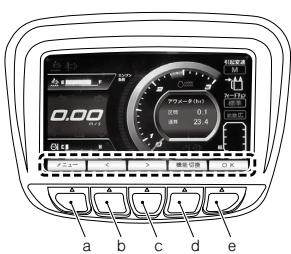
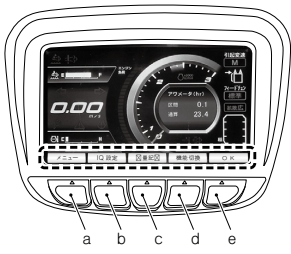
주

- 엔진 재시동 시, 반드시 예탈 레버, 배출/정지 스위치를 「OFF」 로 하십시오.
- 오거 배출구의 막힘 발생 시, 엔진은 정지하지 않지만 배출 클러치가 자동적으로 「OFF」 됩니다.

3 - 61

 각부의 명칭과 기능

▶ 통상 화면

NO	통상 화면	명칭	조작	내용
I		메뉴	스위치 「a」	메뉴선택 화면으로 이동합니다.
		<	스위치 「b」	서브 디스플레이 표시를 전환합니다.
		>	스위치 「c」	
		기능 전환	스위치 「d」	I 에서 II로 화면을 전환합니다.
		OK	스위치 「e」	-
II	 (사진은 S형)	예취정비	스위치 「a」	예취정비 운전모드로 이행합니다.
		IQ 설정	스위치 「b」	IQ 약셀 작업 회전설정 화면으로 이동합니다.
		수확량 기록(S형)	스위치 「c」	수확량 데이터 기록 화면으로 이동합니다.
		-		-
		기능 전환	스위치 「d」	II에서 III으로 화면을 전환합니다.
		OK	스위치 「e」	-

3 - 62

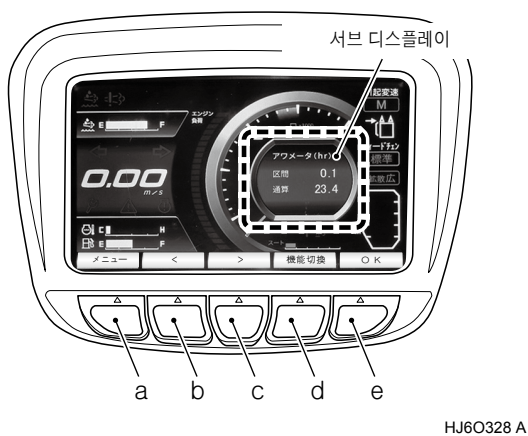
각부의 명칭과 기능

NO	통상 화면	명칭	조작	내용
Ⅲ	 (사진은 S형)	수확량 메뉴(S형)	스위치 「a」	수확량 선택 화면으로 이행합니다.
		메뉴		메뉴선택 화면으로 이동합니다.
		SD 설정	스위치 「b」	현재의 서브 디스플레이 표시 항목을 우선 화면으로 설정합니다.
		배경 설정	스위치 「c」	통상 화면의 하이라이트를 4개 패턴으로 전환합니다.
		기능 전환	스위치 「d」	Ⅲ에서 I 로 화면을 전환합니다.
		OK	스위치 「e」	-

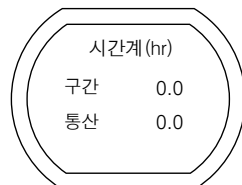
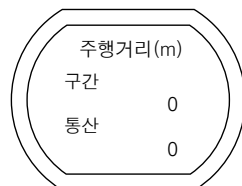
3 - 63

각부의 명칭과 기능

▶ 서브 디스플레이

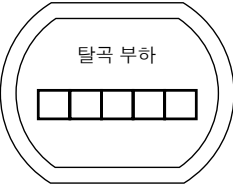
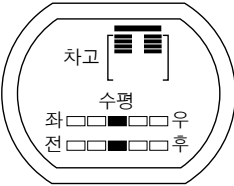


기능: 각 정보를 서브 디스플레이에 표시합니다.
스위치 「b」 (◁)와 스위치 「c」 (▷)로 서브 디스플레이 표시를 전환할 수 있습니다.

번호	서브 디스플레이 표시 화면	내용
1		구간, 통산의 엔진 운전 중인 시간을 표시합니다.
2		구간, 통산의 연료 사용량을 표시합니다.
3		구간, 통산의 주행거리를 표시합니다.

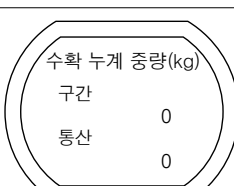
3 - 64

각부의 명칭과 기능

번호	서브 디스플레이 표시 화면	내용	번호	서브 디스플레이 표시 화면	내용
4		구간, 통산의 예취 주행거리를 표시합니다.	7		탈곡 부하 레벨을 5단계로 표시합니다.
5		좌우 크롤러의 차체에 대한 작동위치와 차체의 전후좌우 경사상태를 표시합니다.	8		S형만 최신 수분률 : 곡립의 수분 함유량 최신 검출 수치 곡립 중량 : 그레인 탱크에 축적되어 있는 곡립 중량을 표시합니다.
6		엔진 회전수와 조절 체인 상태를 표시합니다.			

3 - 65

 각부의 명칭과 기능

번호	서브 디스플레이 표시 화면	내용	번호	서브 디스플레이 표시 화면	내용
9		S형만 평균 수분율 : 검출한 수분 함유율의 누적 평균 수치 수확 중량 : 예취 시작을 기점으로 한 현재의 곡립 중량의 증가분(수확량 기록 조작 후, 메인 스위치를 「OFF」 하거나 곡립 배출 후에 예취를 재개하면 표시가 0kg으로 재설정됩니다.) 건조 중량 : 수확 중량과 수분 평균으로 얻어지며 작물 종류에 맞는 마감 수분율로 환산한 중량을 표시합니다.	11		S형만 수확량 데이터 기록 조작으로 기록된 구간, 통산의 건조 무게 중량 수치를 표시합니다.
10		S형만 수확량 데이터 기록 조작으로 기록된 구간, 통산의 수확 무게 중량 수치를 표시합니다.			

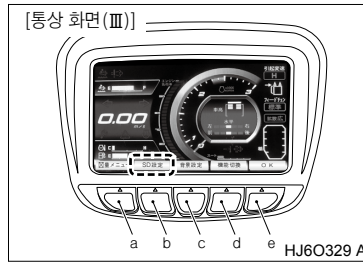
3 - 66

각부의 명칭과 기능

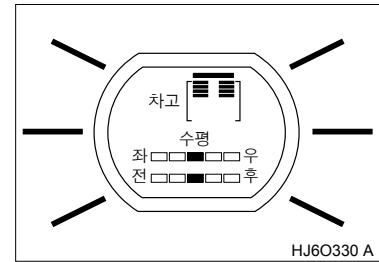
▶ 서브 디스플레이

기능 : 각 모드에서 현재 표시된 서브 디스플레이를 우선 화면으로 설정할 수 있습니다.

- 정차모드 : 주차 페달을 밟은 상태 및 예탈 레버가 「OFF」 위치에 있는 상태
- 예취작업모드 : 예탈 레버가 「예취/탈곡」 또는 「탈곡」 위치에 있는 상태
- 주행모드 : 주차 페달이 해제된 상태 및 예탈 레버가 「OFF」 위치에 있는 상태



- (1) 우선 화면을 설정하고 싶은 모드 상태로 합니다.
- (2) 우선 화면으로 설정하고 싶은 서브 디스플레이를 선택합니다.
- (3) 통상 화면(III)으로 전환합니다.



- (4) 스위치 「b」 (SD설정)를 길게 누릅니다. 서브 디스플레이가 점멸하면 설정이 기억됩니다.

주

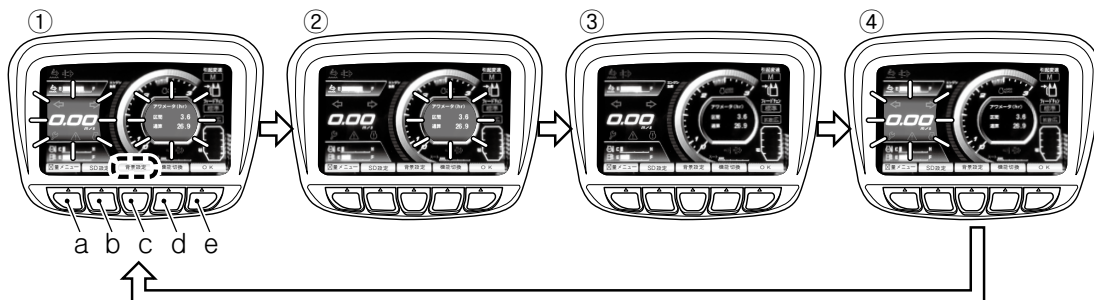
각 모드의 「SD설정」이 미설정일 경우, 「시간계 표시」가 초기상태입니다.

3 - 67

각부의 명칭과 기능

▶ 배경 설정

[통상 화면(III)]



HJ6O331 A

기능 : 통상 화면 표시의 하이라이트를 4개 패턴으로 전환할 수 있습니다.

- (1) 통상 화면(III)으로 전환합니다.
- (2) 스위치 「c」 (배경 설정)를 누를 때마다, 서브 디스플레이와 차속 표시의 하이라이트가 전환됩니다.

3 - 68



작업 전 점검

1. 운전석에 앉기 전에 4-3
2. 운전석에 앉아서 4-5
3. 운전석에서 메인 스위치를 「ON」 으로 하고 4-6
4. 엔진을 시동하고 4-7

작업 전 점검

위험

- 연료 공급 시에는 화기 엄금입니다. 흡연 등의 행위는 삼가하십시오. 지키지 않으면 연료의 인화로 인한 폭발 및 화재의 원인이 됩니다.
- 연료 공급 시, 반드시 엔진을 정지하십시오. 지키지 않으면 연료의 인화로 인한 폭발 및 화재의 원인이 됩니다.
- 연료 및 오일을 옆질렀을 때에는 깨끗하게 닦아 주십시오. 지키지 않으면 연료의 인화로 인한 폭발 및 화재, 넘어짐에 의한 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.

경고

- 점검 시에는 평탄하고 수평의 넓고 단단한 지면에 주차하고 주차브레이크를 걸어 주십시오. 지키지 않으면 콤팩트가 움직여서 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.
- 급유, 주유(자동 주유 제외) 및 회전부 등의 점검 시에는 반드시 엔진을 정지하고 메인 스위치 키를 뽑아 주십시오. 지키지 않으면 회전부에 말려들어 가는 등, 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.

주의

점검 시에는 커버를 열거나 분리할 때는 반드시 원 상태로 한 뒤에 작업하십시오. 지키지 않으면 회전부에 말려들어 가는 등 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.

작업 전 점검

1. 운전석에 앉기 전에

점검 위치	점검 항목	조치
전날에 이상이 있었던 위치	● 또다시 이상이 발생하지는 않았는가?	● 구입처로 연락한다.
경고라벨 부착위치	● 벗겨짐, 오염, 파손 등은 없는가?	● 신품으로 교체한다.
표식(번호판)	● 오염, 파손 등은 없는가?	● 청소한다. ● 교환한다.
반사기	● 오염, 파손 등은 없는가?	● 청소한다. ● 교환한다.
각부	● 손상은 없는가? ● 지푸라기가 쌓여있지는 않은가?	● 구입처로 연락한다. ● 청소한다.
볼트, 너트	● 풀리거나 빠져있지 않은가?	● 조인다. ● 보충한다.
파이프, 호스	● 오일, 누수는 없는가?	● 청소한다. ● 장착부를 조인다. ● 교환한다.
배선코드	● 느슨하거나 피복이 손상되어 있지는 않은가?	● 조인다. ● 교환한다.
배선단자	● 어긋나거나 헐거워지는 않은가?	● 접속한다. ● 조인다.
엔진오일	● 오일 게이지의 상하한 사이에 액면이 있는가?	● 보충한다.

4 - 3

작업 전 점검

점검 위치	점검 항목	조치
냉각수	● 리저브 탱크의 상하한 사이에 액면이 있는가?	● 보충한다.
라디에이터 커버	● 망이 막혀있지는 않은가?	● 청소한다.
라디에이터 오일 쿨러 연료 쿨러 인터쿨러 컨덴서(C형)	● 핀이 막혀있지는 않은가?	● 청소한다.
백미러	● 오염, 파손 등은 없는가?	● 청소한다. ● 교환한다.
엔진, SCR, 배기 파이프 주변	● 검불, 먼지가 쌓여있지 않았나?	● 청소한다.
에어필터(C형)	● 필터가 막혀있지는 않은가?	● 청소한다.
유압오일	● 검유 호스 중앙에 액면이 있는가?	● 보충한다.
자동 주유 오일	● 오일 탱크의 오일은 충분한가?	● 보충한다.
크롤러	● 느슨해지거나 손상은 없는가?	● 장력을 조정한다 ● 교환한다.
제너레이터 벨트	● 느슨해지거나 손상은 없는가?	● 장력을 조정한다 ● 교환한다.
에어클리너	● 엘리먼트에 먼지가 쌓여있지는 않은가?	● 청소한다.

4 - 4

작업 전 점검

2. 운전석에 앉아서

점검 위치	점검 항목	조치
주차브레이크 페달	● 페달의 유격이 0~2mm인가?	● 구입처에 연락한다.
백미러	● 후방을 정확하게 확인할 수 있는가?	● 미러의 각도를 조절한다.

4 - 5

작업 전 점검

3. 운전석에서 메인 스위치를 「ON」 으로 하고

점검 위치	점검 항목	조치
연료계	● 작업에 필요한 만큼의 량이 있는가?	● 연료를 보충한다.
요소수 잔량계	● 작업에 필요한 만큼의 량이 있는가?	● 요소수를 보충한다.
등화류	● 각 스위치 조작 시, 점등/점멸하는가?	● 전구, 퓨즈의 단락, 배선코드를 점검하고 교환, 접속한다.
혼	● 혼 스위치를 눌렀을 때, 울리는가?	● 퓨즈 단락, 배선코드를 점검하고 교환, 연결한다.
백 부저	● 주변속 레버를 「후진」 쪽으로 하면 부저가 울리는가?	● 퓨즈 단락, 배선코드를 점검하고 교환, 연결한다.
자동장치	● 센서 체크모드에서 점검한다. 자동장치의 센서 암을 움직이면 부저가 울리는가?	● 배선코드가 빠져있지 않은지 점검하고 연결한다. 그 외의 경우는 구입처로 연락한다.

4 - 6

4. 엔진을 시동하고

점검 위치	점검 항목	조치
회전계	● 동작에 이상이 없는가?	● 구입처에 연락한다.
엔진/배기가스	● 이상음/배기가스 색에 이상이 없는가?	● 구입처에 연락한다.
긴급 엔진정지 스위치	● 스위치를 눌렀을 때 부자가 울리며 엔진이 정지하는가?	● 퓨즈 단락, 배선코드를 점검하고 교환, 연결한다.

4 - 7



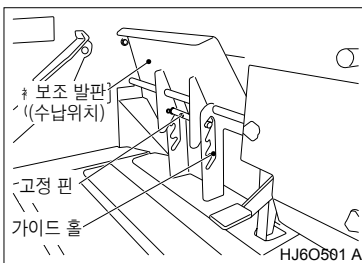
운전방법

1. 운전석 조정방법 5-2
2. 엔진 시동 및 정지방법..... 5-4
3. 주행방법 5-11
4. 트럭으로 싣고 내리는 방법..... 5-18
5. 요소 SCR 시스템 5-36

운전방법

1. 운전석 조정방법

▶ 발판 높이 조정방법

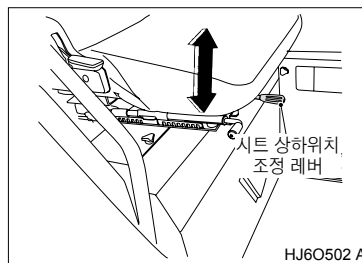


발판의 높이가 낮을 때는 보조 발판을 앞으로 젖힙니다. 또한 높을 때는 보조 발판을 올려서 수납하십시오.

주

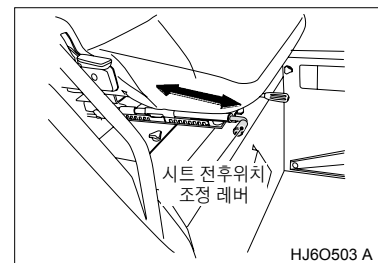
보조 발판은 4단계로 높이 조절을 할 수 있습니다. 보조 발판의 고정 핀을 가이드 홀의 희망높이 위치에 걸어서 높이를 조정하십시오.

▶ 시트 높이 조정방법



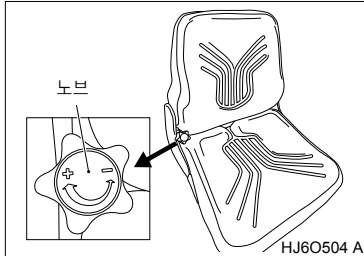
시트에서부터 허리를 떼고 시트 중앙 하부에 있는 시트 상하위치 조정 레버를 올린 상태에서 시트를 상하로 움직여 맞추고 싶은 위치에서 레버를 놓아 주십시오.

▶ 시트 전후 조정방법



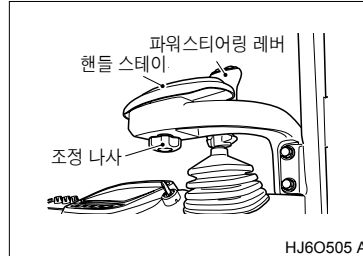
시트 우측 아래에 있는 시트 전후위치 조정 레버를 올린 상태에서 시트를 앞뒤로 움직여 맞추고 싶은 위치에서 레버를 놓아 주십시오.

▶ 등받이 조정방법



시트 우측 아래에 있는 노브를 좌우로 돌려서 등받이를 맞추고 싶은 위치로 하십시오.
노브를 「+」 쪽으로 돌리면 등받이가 올라가고 「-」 쪽으로 돌리면 등받이가 낮아집니다.

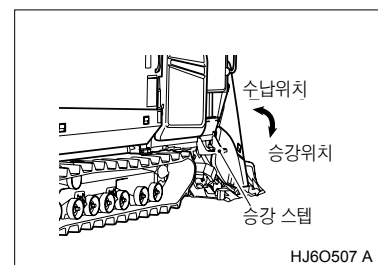
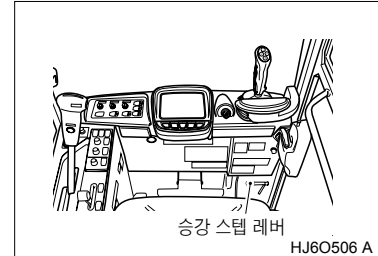
▶ 핸들 스테이 높이 조정방법



핸들 스테이부의 아래의 조정 나사를 돌리면 핸들 스테이가 상하로 되고 파워스티어링 레버의 손 받침대로도 조정할 수 있습니다.

조정 나사	핸들 스테이
우측으로 돌린다	내려간다
좌측으로 돌린다	올라간다

▶ 승강 스텝의 사용방법



5 - 3

운전방법

2. 엔진 시동 및 정지방법

- (1) 승강 스텝 레버를 눌러내리면 승강 스텝이 「승강위치」가 됩니다.
- (2) 승강 스텝 레버를 당겨올리면 승강 스텝이 「수납위치」가 됩니다.

주

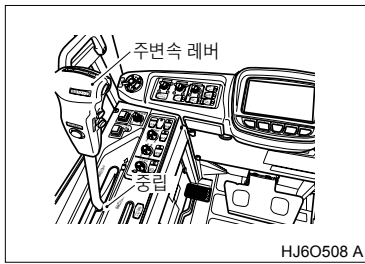
- 승강 스텝을 직접 조작해도 「승강위치」 「수납위치」로 할 수 있습니다.
- 가장자리 깎기/중환 작업시는 장애물이나 작물과의 접촉을 방지하기 위해 승강 스텝을 「수납위치」로 하십시오.

⚠ 경고

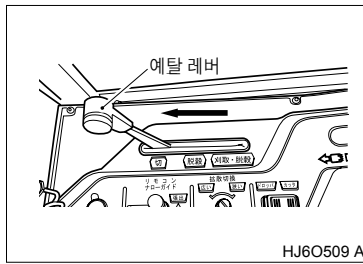
- 시동하기 전에 주위 사람에게 혼으로 신호를 보내십시오. 지키지 않으면 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.
- 주변속 레버를 「중립」 (「N」 위치), 각 클러치를 「OFF」로 하고 시동을 걸어 주십시오. 지키지 않으면 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.
- 실내에서 시동할 때는 창문과 도어를 열어 충분히 환기시켜 주십시오. 밀폐된 실내 등에서는 엔진의 시동을 삼가하십시오. 지키지 않으면 배기가스에 의한 중독을 일으켜 사망사고로 이어지는 원인이 될 수 있습니다.

⚠ 주의

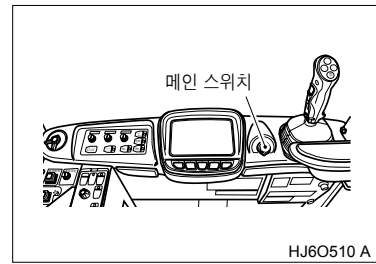
- 각 보호 커버류가 장착되어 있는지 확인하십시오.
- 분리되어 있는 경우는 반드시 장착하십시오. 지키지 않으면 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.



1) 주변속 레버를 「중립」 (「N」 위치)으로 하십시오.



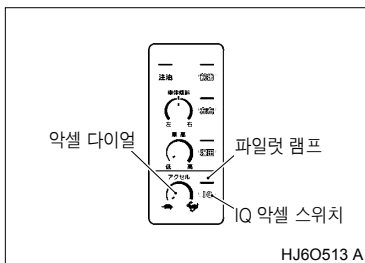
(2) 예탈 레버 등의 각 클러치를 「OFF」로 하십시오.



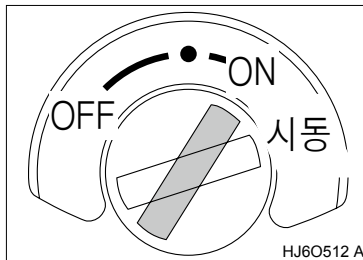
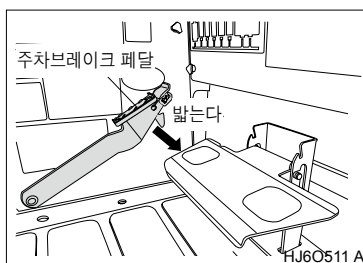
(3) 메인 스위치를 「ON」으로 하십시오.

주

이상 위치가 있으면 모니터에 표시됩니다.



(4) 약셀 다이얼을 「」 쪽으로 끝까지 돌리십시오.
(5) IQ 약셀 스위치를 「ON」 (파일럿 램프 점등)으로 하십시오.



(6) 주위에 사람이 없는지 확인하고 혼을 울립니다. 주차브레이크 페달이 잠겨있지 않을 때에는 잠길 때까지 밟아서 메인 스위치를 「시동」으로 하십시오. 엔진이 시동하면 곧바로 메인 스위치에서 손을 뗍니다. 손을 떼면 메인 스위치는 「ON」으로 돌아옵니다.

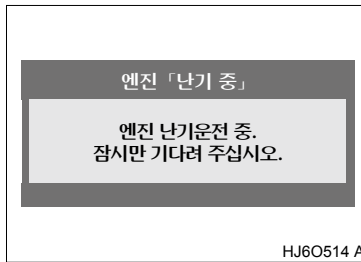
주

- 주차브레이크 페달이 잠길 때까지 밟고 있지 않으면 엔진은 시동하지 않습니다.
- 10초 정도 시동 조작을 시도해도 엔진이 시동하지 않을 때에는 메인 스위치를 「OFF」로 하고 30초 이상 기다렸다가 다시 조작하십시오.
- 이상의 발생으로 엔진이 정지되었을 때는 각 레버를 「OFF」 또는 「중립」으로 하고 메인 스위치를 「OFF」로 한 후 다시 조작하십시오.

(7) 엔진 시동 후에는 액셀 다이얼을 「」 쪽으로 한 상태로 약 5~10분간 난기운전하십시오.

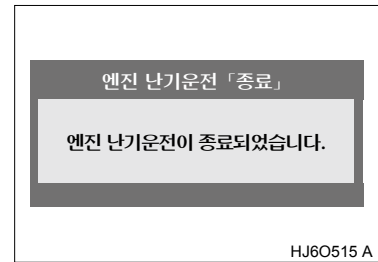
주의

- 0℃ 이하의 한랭 시에는 10~20분간 난기운전을 실시하십시오. 지키지 않으면 유압계통의 고장 원인이 될 수 있습니다.
- 메인 스위치의 시동 조작은 15초 이내로 하십시오. 지키지 않으면 스타터가 가열되어 고장의 원인이 될 수 있습니다.



주

엔진 시동 시, 수온이 0℃ 이하일 때는 모니터에 「엔진 난기운전 중」으로 표시되며 자동적으로 난기모드가 시작됩니다. 난기모드 중에는 엔진 회전이 일정 회전으로 고정되는데 이는 고장이 아닙니다.



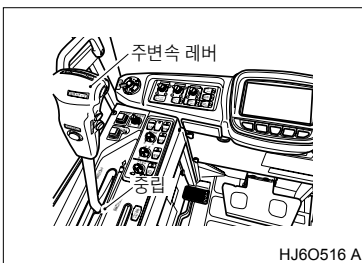
주

수온이 높아지면(15℃ 이상) 자동적으로 난기모드가 해제되며 모니터에 「엔진 난기운전 종료」로 표시됩니다.

5 - 7

 운전방법

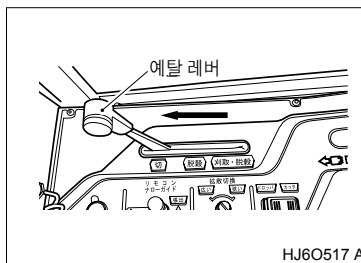
▶ **엔진 정지방법**



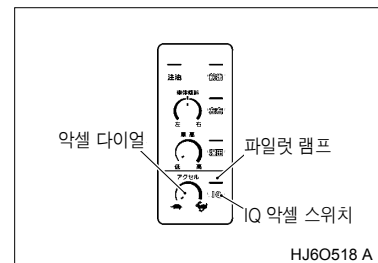
(1) 주변속 레버를 「중립」 (「N」 위치)으로 하고 주차브레이크 페달을 잠길 때까지 밟아 주십시오.

주

엔진 회전이 액셀 다이얼로 설정한 회전수가 됩니다.



(2) 에탈 레버 등의 각 클러치를 「OFF」로 하십시오.



(3) IQ 액셀 스위치를 「OFF」 (파일럿 램프 소등)로 하십시오.

(4) 액셀 다이얼을 「」 쪽으로 끝까지 돌리십시오.

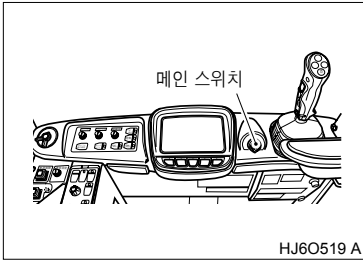
주

장시간 운전 후에는 이 상태로 5분 정도 운전하고 나서 엔진을 정지하십시오.

5 - 8



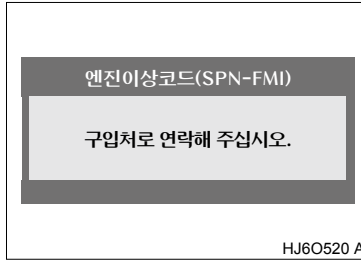
▶ 공기빼기 방법



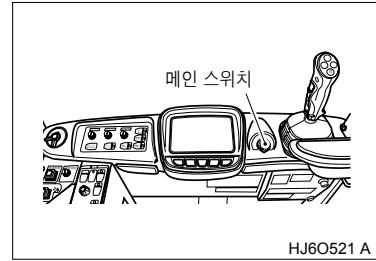
(5) 메인 스위치를 「OFF」로 하면 엔진이 정지합니다.

주

- 엔진 정지 후 약 2분간 요소수 공급 장치가 작동합니다만 고장이 아닙니다.
- 메인 스위치를 「OFF」로 하고 나서 3분간은 배터리 코드를 분리하지 마십시오. 엔진 그외 장치의 고장 원인이 됩니다.



연료계 장치에 공기가 혼입되면 시동 곤란 및 엔진 불량의 원인이 될 수 있습니다. 연료 탱크가 비어졌을 때 연료의 물빼기 및 엘리먼트의 교환 등을 한 경우는 반드시 공기 빼기를 실시하십시오.



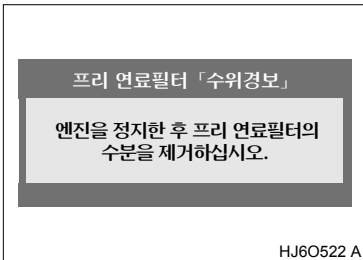
- (1) 메인 스위치를 「ON」으로 해서 10초 정도 후 메인 스위치를 「OFF」로 합니다.
- (2) 메인 스위치를 「시동」으로 하고 셀 모터가 회전하는지 확인합니다.
셀모터가 돌지 않으면 순서 1, 2를 반복

⚠ 위험

엔진을 시동해서 연료장치의 연료가 새지 않는지 점검하십시오.
연료가 누유되면 화재의 원인이 됩니다.

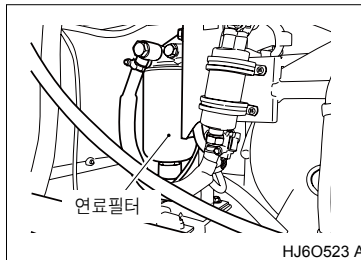


▶ 물빼기 방법



⚠ 주의

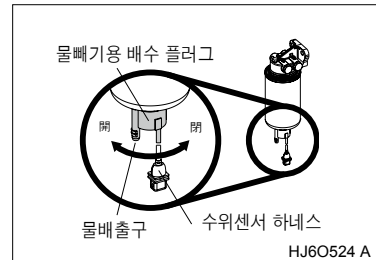
모니터에 프리 연료필터 「수위 경고」가 나왔을 때는 엔진을 정지하고 침전물 내의 물을 배출하십시오.
물이 포함된 연료를 사용하면 엔진의 조기 고장으로 연결됩니다.



연료 프리필터에는 연료 중의 수분을 분리하는 기능이 있습니다.

작업 개시 전에 「수위 경고」가 나오는지 확인하십시오.

- (1) 연료를 받으실 용기를 물 배출구 아래에 준비하십시오.



- (2) 연료 프리필터 바닥부의 수위센서 하네스를 본기 하네스에서 분리하십시오.
- (3) 물빼기용 배수 플러그를 「열림」 방향으로 반회전~ 1회전시키면 물배출구에서 물이 배출됩니다.
- (4) 배출되는 물이 연료로 바뀌면 물빼기용 배수 플러그, 수위센서 하네스를 원래대로 조립하십시오.
- (5) 공기빼기를 하십시오.

3. 주행방법

⚠ 위험

물을 뺀 후 연료가 새지 않는지 점검하십시오.
연료가 새면 화재의 원인이 됩니다.

⚠ 경고

- 급발진, 급제동, 급선회는 삼가하십시오.
지키지 않으면 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.
- 콤바인 위에는 사람, 곡물, 물건 등을 올리지 마십시오.
지키지 않으면 넘어지거나 추락사고의 원인이 될 수 있습니다.
- 경사가 심한 곳에서의 부변속 레버의 조작은 삼가하십시오.
지키지 않으면 콤바인의 폭주로 인한 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.

⚠ 경고

- 콤바인 주위에 사람이 없는지 반드시 확인하고 혼으로 신호를 보내십시오.
지키지 않으면 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.
- 이동 주행 시, 좌/우회전을 할 때에는 깜빡이등을 켜고 저속으로 주행하십시오.
지키지 않으면 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.
- 반드시 감속하고 나서 천천히 선회하십시오.
지키지 않으면 넘어지거나 추락사고의 원인이 될 수 있습니다.
- 도랑이 있거나 양쪽이 경사져 있는 논두렁길을 주행할 때는 충분히 속도를 줄여 주십시오.
지키지 않으면 충돌/과도/추락사고의 원인이 될 수 있습니다.

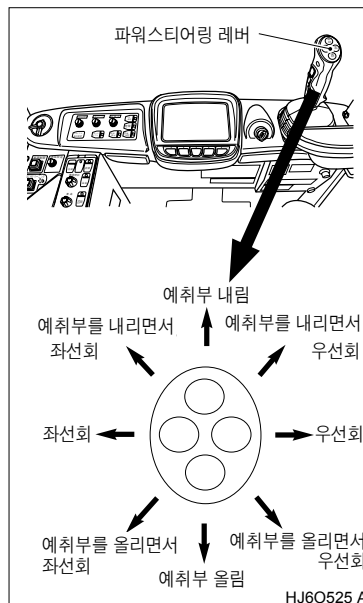
5 - 11

운전방법

⚠ 경고

- 콤바인에서 내릴 때에는 평탄하고 지면이 단단한 곳에 주차하고 주차 브레이크를 건 후 엔진을 정지하고 메인 스위치를 뽑아 주십시오.
지키지 않으면 콤바인이 움직여서 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.
- 불가피하게 비탈길에 주차할 경우는 주차 브레이크를 걸고 고임목을 고여 주십시오.
지키지 않으면 콤바인이 움직여서 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.
- 반드시 그레인 탱크 내의 곡물을 배출하고 나서 주행하십시오.
지키지 않으면 과도 또는 추락사고의 원인이 될 수 있습니다.
- 콤바인이 좌우로 크게 기울었을 경우에는 신속하게 평탄한 곳으로 콤바인을 이동시켜 주십시오. 과도 방지를 위한 경보 부자가 울립니다.
지키지 않으면 넘어지거나 추락사고의 원인이 될 수 있습니다.

▶ 파워스티어링 레버의 사용방법



파워스티어링 레버로 예취부의 상하와 콤바인의 방향 수정, 선회를 할 수 있습니다.

(1) 레버를 앞, 뒤로 조작하면 예취부를 올리거나 내릴 수 있습니다.

(2) 레버를 좌, 우로 조작하면 방향 수정과 선회를 할 수 있습니다.

레버의 젓힘 정도에 따라 브레이크의 힘이 변하므로 근소한 방향 수정부터 선회까지 조건에 맞게 조작하십시오.

- 근소한 방향 수정
좌측 또는 우측으로 살짝 젓습니다.

- 선회
좌측 또는 우측으로 끝까지 젓습니다.

(3) 레버를 비스듬하게 조작하면 예취부를 상하로 이동시키면서 방향 수정을 할 수 있습니다.

5 - 12



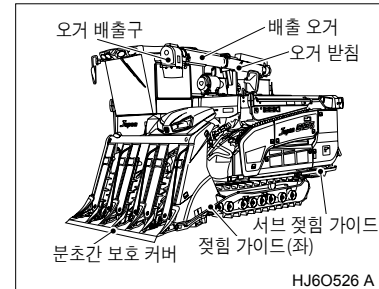
(4) 파워스티어링 레버의 작동량에 따라 예취 상하의 속도가 변화합니다.

파워스티어링 레버의 작동량	예취상하의 정도
크게 움직였을 때	빠르다
작게 움직였을 때	느다

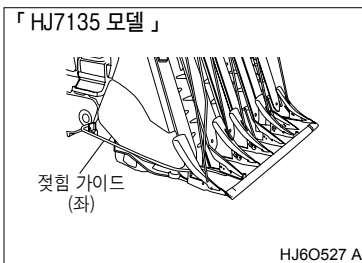
▶ 주행방법

▲ 경고

- 도로 주행을 할 때에는 차고 상하 스위치를 조작하여 차고가 가장 낮은 위치로 하십시오. 지키지 않으면 과도 또는 추락사고의 원인이 될 수 있습니다.
- 도로 주행을 할 때에는 항상 분초간 보호 커버를 장착하십시오. 지키지 않으면 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.



- (1) 분초간 보호 커버를 장착하십시오.
- (2) 젓힘가이드(좌), 젓힘가이드(우)(HJ6135, HJ7135)(H형 제외) 및 보조젓힘가이드를 수납하십시오.
- (3) 엔진을 시동하십시오.

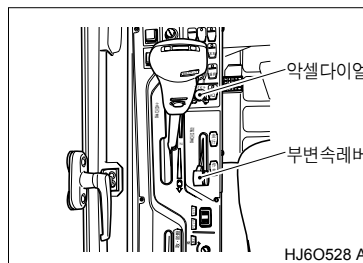


HJ60527 A

(4) 악셀 다이얼을 조작하여 엔진 회전계의 바늘을 작업 존에 맞추십시오.

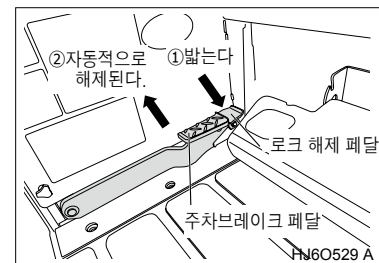
주

IQ 악셀 스위치를 「연결」로 해 두면 악셀 다이얼을 조작하지 않아도 콤바인의 주행, 정차에 따라 엔진 회전수를 제어합니다.

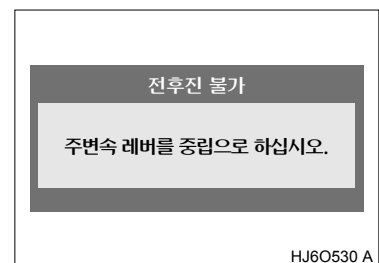


HJ60528 A

- (5) 배출 오거를 줄여(Z형), 오거 배출구를 아래로 향하게 하여 오거받침대에 수납하십시오.
- (6) 파워스티어링 레버의 조작으로 예취부를 지면에서 30cm정도 떨어진 높이까지 올리십시오.
- (7) 부변속 레버를 「주행」 「표준」 「도복」 중 하나의 위치에 놓으십시오.



HJ60529 A



HJ60530 A

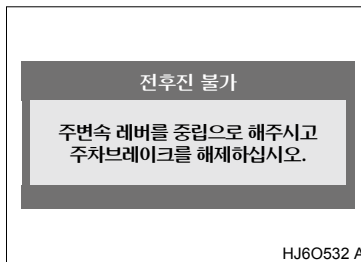
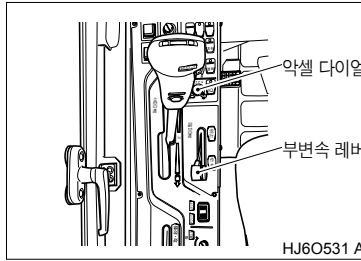
(8) 로크 해제 페달을 밟아 주차브레이크를 해제하십시오.

주

주차브레이크를 해제했을 때 주변속 레버가 「중립」(「N」 위치) 이외의 위치에 있을 때는 모니터에 「전후진 불가」라고 표시됩니다. 일단 주변속 레버를 「중립」(「N」 위치)로 되돌리면 주행 가능상태가 됩니다.

주의

- 파워스티어링 레버를 좌우로 끝까지 젖혀서 선회하면 급선회 상태가 될 수 있습니다. 천천히 조작하십시오. 지키지 않으면 전도되거나 추락사고의 원인이 될 수 있습니다.
- 주행 시는 엔진을 1700회전 이상으로 사용하십시오. 지키지 않으면 유압 무단변속장치(HST)의 수명이 저하됩니다.



(9) 주변속 레버를 「전진」측 또는 「후진」측으로 천천히 움직여 주행하십시오.

주

- 주차브레이크를 건 상태에서는 주변속 레버를 조작해도 주행하지 않습니다. 이때 모니터에 「전후진 불가」라고 표시됩니다. 일단 주변속 레버를 「중립」(「N」 위치)으로 되돌려 주차브레이크를 해제하면 주행 가능상태가 됩니다.
- 주변속 레버를 움직이는 양에따라 속도가 무단으로 바뀝니다.
- 주행하면서 주변속 레버를 조작할 때는 주변속 레버로 속도를 떨어뜨린 후 조작하십시오.

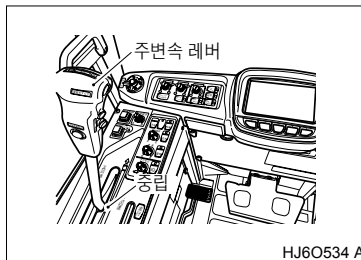
5 - 15

 운전방법

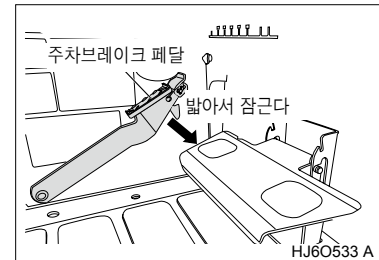
▶ 정차 및 주차방법

경고

- 비탈길에는 주차하지 마십시오. 불가피하게 주차하는 경우에는 주차브레이크 페달을 밟아서 잠귀 주십시오. 아울러 각목 등으로 고임목을 고여 주십시오. 지키지 않으면 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.
- 정차할 때는 반드시 주변속 레버를 「중립」(「N」 위치)으로 하고 나서 주차브레이크를 걸어 주십시오. 지키지 않으면 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.



(1) 주변속 레버를 「중립」(「N」 위치)으로 하십시오.

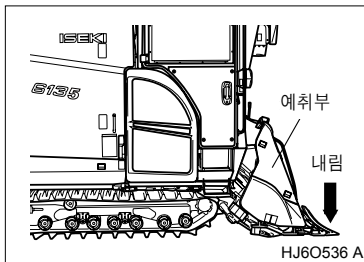
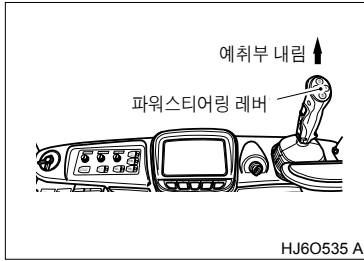


(2) 주차브레이크 페달을 자동 잠금이 되는 위치까지 밟아서 잠귀 주십시오.

주

- 주차브레이크를 걸면 주변속 레버의 조작을 할 수 없게 됩니다.
- 주차 브레이크를 걸지 않고 메인 스위치를 「OFF」로 하면 경보 부저가 계속 울립니다. 주차브레이크를 걸면 부저가 정지합니다.

5 - 16



(3) 파워스티어링 레버로 예취부를 지면까지 내리십시오.

⚠ 경고

불가피하게 예취부를 올린 상태에서 주차할 경우에는 예취부 하강 잠금 스위치를 「잠금」 쪽으로 하고 예취부 아래에 스탠드 등을 설치하십시오. 지키지 않으면 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.

(4) 메인 스위치를 「OFF」로 하여 엔진을 정지한 후 메인 스위치 키를 뽑아 주십시오.

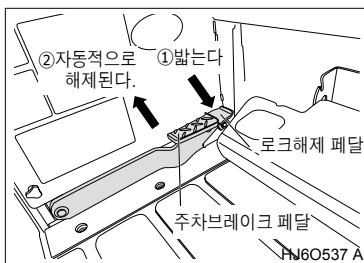
▶ 주차브레이크 해제방법

⚠ 경고

- 비탈길에서 주차브레이크를 해제할 때는 엔진을 시동하고 받침목을 제거 후 해제하십시오.
- 주차브레이크를 해제할 때는 부근에 사람이 있는지 확인하십시오. 준수하지 않으면 상해사고의 원인이 됩니다.



4. 트럭으로 싣고 내리는 방법



(1) 로크해제 페달을 밟고 주차브레이크를 해제합니다.

⚠ 경고

- 사다리 위에서는 파워스티어링 레버, 부변속 레버, 주차브레이크 페달 및 예취 소입 페달의 조작을 삼가하십시오. 지키지 않으면 충돌/과도/추락사고의 원인이 될 수 있습니다.
- 하역할 때는 콤바인 주변에 서있지 마십시오. 지키지 않으면 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.
- 사다리 위에서는 예취부의 상하 조작을 삼가하십시오. 지키지 않으면 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.

⚠ 경고

- 주위에 위험 요소가 없는 평탄하고 단단한 지면을 선택하십시오. 지키지 않으면 과도되거나 추락사고의 원인이 될 수 있습니다.
- 사다리는 미끄럼 방지가 되어있는 기준에 적합한 것을 사용하고 적재함에 단차가 없도록 확실히 걸어 주십시오. 지키지 않으면 충돌/과도/추락사고의 원인이 될 수 있습니다.
- 하역할 때는 트럭의 엔진을 정지하고, 변속을 「1단」 또는 「R」 위치에 두고 주차브레이크를 건 후 고임목을 고여 주십시오. 지키지 않으면 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.
- 그레인 탱크를 비우고 나서 실어 주십시오. 또한 그레인 탱크가 확실히 잠겨있는지 확인창으로 확인하십시오. 지키지 않으면 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.

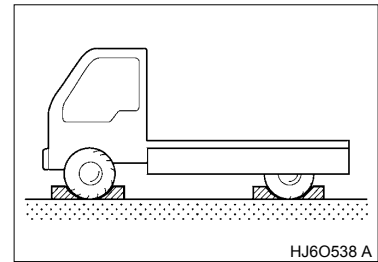
▲ 경고

- 사다리부터 적재함까지 이동할 때 나 그 반대의 경우에는 콤바인의 각도가 갑자기 바뀌므로 각별히 주의하십시오.
지키지 않으면 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.
- 콤바인은 적재함에서 빠져나오지 않도록 지상 3.8m 이하가 되도록 실어주십시오.
지키지 않으면 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.
- 캐빈형의 콤바인을 자동차로 운반할 때는 사이드 윈도우(좌측/도어측), 리어 해치 및 도어를 잠궈 주십시오.
지키지 않으면 부품의 파손, 낙하로 인한 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.

▲ 주의

로프는 소정의 후크 이외에는 걸지 마십시오.
지키지 않으면 콤바인의 파손 및 고장의 원인이 될 수 있습니다.

▶ 트럭의 준비

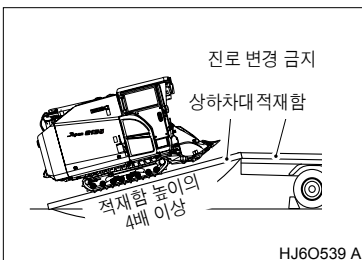


- (1) 트럭을 평탄하고 딱딱한 곳에 세운 후 엔진을 정지시키고 변속을 「1단」 또는 「R」 위치로 한 후 주차브레이크를 걸고 받침목을 고여 주십시오.
또한 적재함의 문은 열어 두십시오.

5 - 19

운전방법

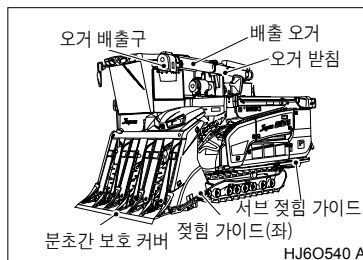
▶ 콤바인의 준비



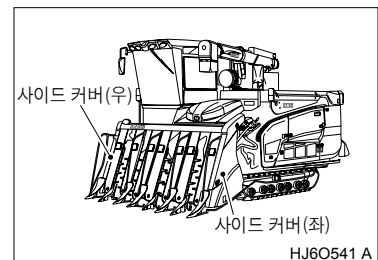
- (2) 기준에 맞는 탑재대를 준비하십시오.

- 탑재대 기준
 - a) 길이...적재함 높이의 4배 이상
 - b) 폭...60cm 이상
 - c) 강도...2500kg 이상(한쪽 1개)
 - d) 수량...2개 사용
 - e) 미끄러지지 않도록 되어 있을 것
 - f) 다른 쪽 끝이 적재함에 걸 수 있는 형태로 되어 있을 것

- (3) 탑재대의 후크를 적재함에 단차가 없도록 어긋나지 않게 걸어 주십시오.



- (1) 분초간 보호 커버를 장착하십시오.
(2) 젓힘가이드(좌)를 수납하십시오.
(3) 서브 젓힘 가이드를 수납하십시오.
(4) 배출 오거를 줄인 후(Z형), 오거 배출구를 아래로 오게 해서 오거 받침에 수납하십시오.



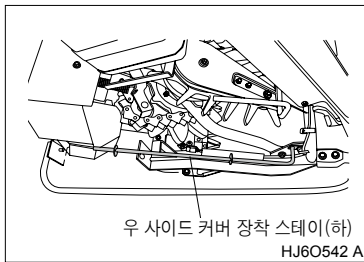
- HJ7135 (H형제외)
적재함 문의 높이가 25cm를 초과할 때

주

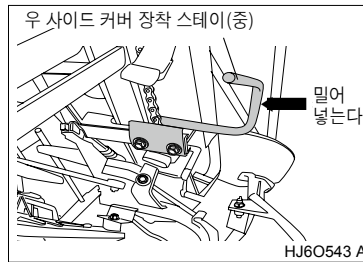
작업에서 분해한 부품은 콤바인 본체와 함께 옮기십시오.

- (1) 좌우 사이드 커버를 탈거하십시오.

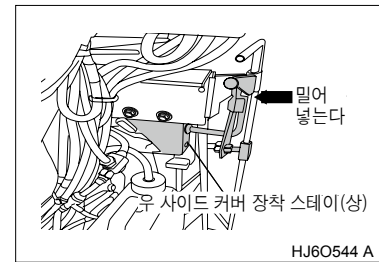
5 - 20



(2) 우 사이드 커버 장착 스테이(하)를 탈거 하십시오. (M8볼트: 2개) 탈거한 볼트는 원래 위치에 체결하십시오.

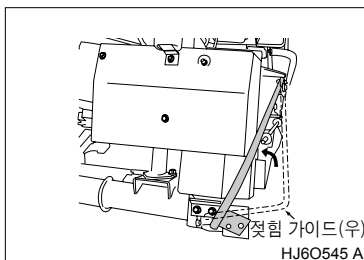


(3) 우 사이드 커버 장착 스테이(중)의 장착 너트를 느슨하게 한 다음 장공 끝쪽으로 힘껏 밀어 다시 조여 주십시오. (M8 너트: 2개)

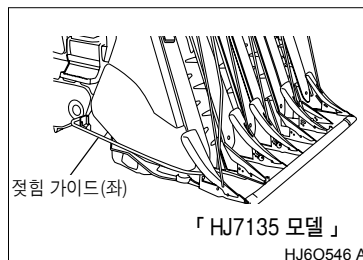


(4) 우 사이드 커버 장착 스테이(상위)의 취 장착볼트를 느슨하게 한 다음 장공 끝 쪽으로 힘껏 밀어 다시 조여 주십시오. (M8 볼트: 2개)

5 - 21

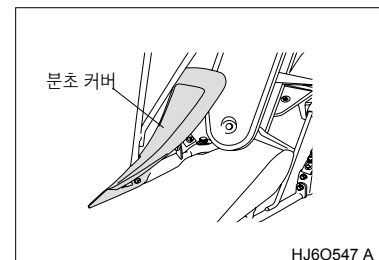


(5) 젓힘 가이드(우)를 화살표 방향으로 돌려 수납하십시오.



주의

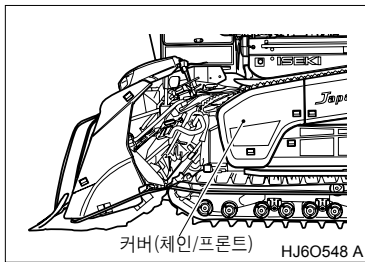
우 사이드 커버를 탈거하고 젓힘 가이드(우)를 수납한 상태에서는 예취부를 돌리지 마십시오. 준수하지 않으면 기계 파손이나 고장의 원인이 됩니다.



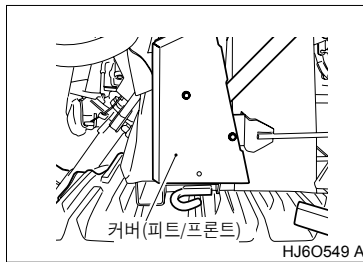
(6) 분초 커버(우)를 탈거하십시오. (M8 볼트: 1개, M8 너트: 1개) 탈거한 볼트, 너트는 원래의 위치에 조여 주십시오.

5 - 22

운전방법



(7) 커버(체인/프론트)를 탈거하십시오.



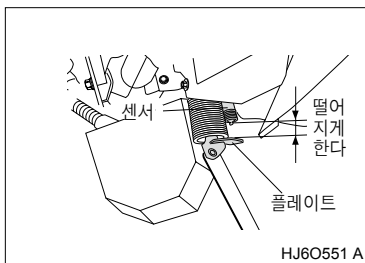
(8) 커버(피트/프론트)를 탈거하십시오. (M8 볼트: 3개) 탈거한 볼트는 원래의 위치에 조여 주십시오.



(9) 젓힘가이드 장착 스테이를 장착하십시오. (M10 볼트: 1개)
(10) 커버(체인/프론트)를 장착하십시오.

5 - 23

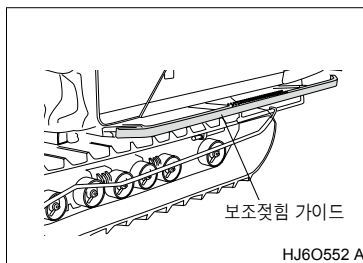
운전방법



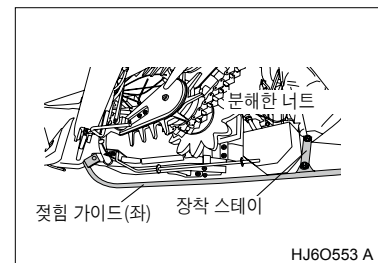
(11) 젓힘 가이드(좌)를 완전히 수납한 후 1초간 장출하여 센서와 플레이트를 떨어지게 하십시오.

주의

센서와 플레이트는 반드시 떨어지게 하십시오.
준수하지 않으면 센서가 파손되는 원인이 됩니다.

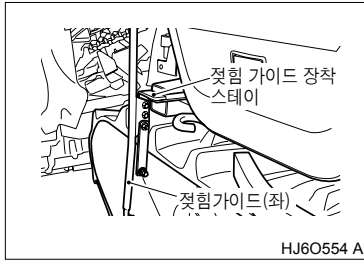


(12) 보조 젓힘 가이드를 수납하십시오.



(13) 젓힘 가이드(좌)와 장착 스테이를 일체로 탈거하십시오. (스냅핀: 1개, M8 너트: 2개) 탈거한 스냅핀, 너트는 원래의 위치에 조여 주십시오.

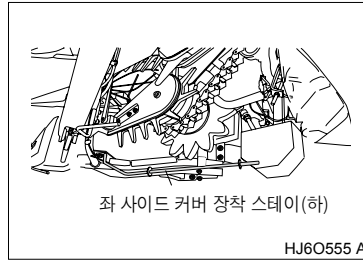
5 - 24



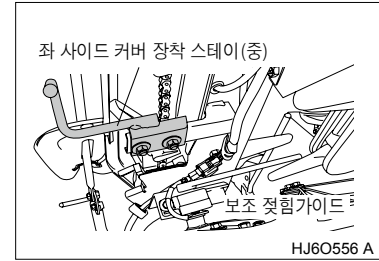
(14) 좌 가이드(좌)를 좌 가이드 장착 스테이에 체결하십시오. (M8너트: 2개)

주의

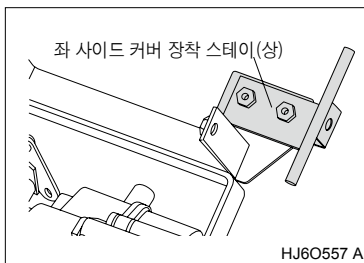
좌 가이드(좌)를 고정 후 보조 좌 가이드를 장착하지 마십시오. 준수하지 않으면 좌 가이드(좌)가 파손되는 원인이 됩니다.



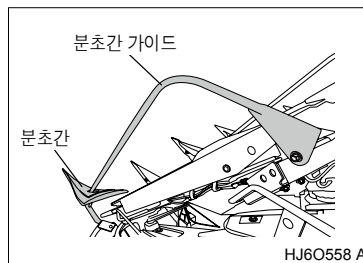
(15) 좌 사이드 커버 장착 스테이(하)를 떼어내십시오. (M8볼트: 2개) 떼어낸 볼트는 원래 위치에 조여 주십시오.



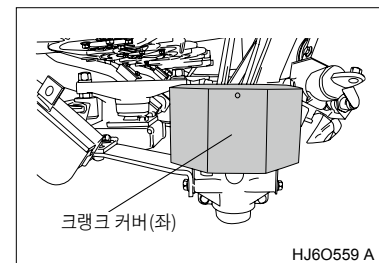
(16) 좌 사이드 커버 장착 스테이(중)를 떼어내십시오. (M8 너트: 2개) 떼어낸 너트는 원래의 위치에 조여 주십시오.



(17) 좌 사이드 커버 장착 스테이(상)를 떼어내십시오. (M8볼트: 2개) 떼어낸 볼트는 원래의 위치에 조여 주십시오.

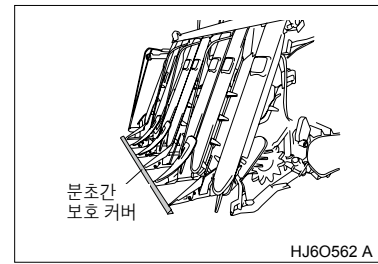
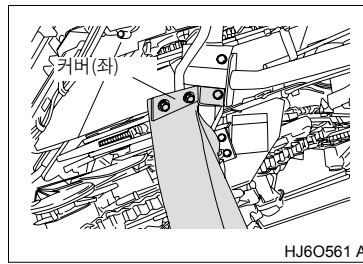
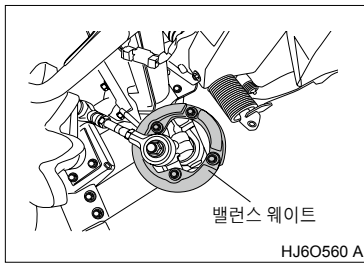


(18) 좌측 분조 가이드와 분조간을 일체로 떼어내십시오. (M8볼트: 1개, M10볼트: 1개) 떼어낸 볼트는 원래의 위치에 조여 주십시오.



(19) 크랭크 커버(좌)를 떼어내십시오. (M8볼트: 4개) 떼어낸 볼트는 원래의 위치에 조여 주십시오.

운전방법



(20) 밸런스 웨이트를 탈거하십시오. (M10 볼트: 4개) 탈거한 볼트는 원래의 위치에 조여 주십시오.

(21) 커버(좌)를 탈거하십시오. (M8볼트: 1개)

(22) 분초간 보호 커버를 장착하십시오.

주

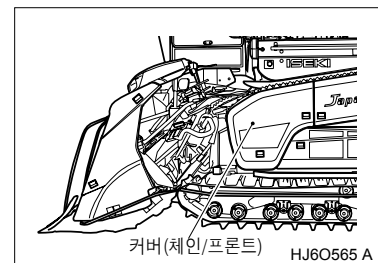
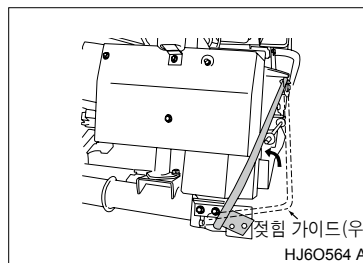
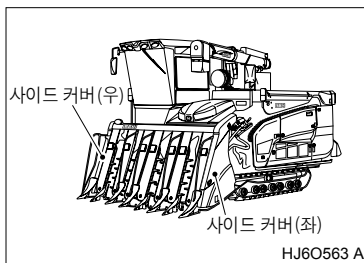
분초간 보호 커버는 2종류 있습니다. 긴 분초간 보호 커버를 장착하십시오.

(23) 배출 오거를 줄여(Z형) 오거 배출구를 아래로 향하게 하여 오거 받침대에 수납하십시오.

(24) 조립할 때는 역순으로 하십시오.

5 - 27

운전방법



● HJ7135 (H형제외)

적배한 문의 높이가 25cm 이하일 때

주

작업에서 분해한 부품은 콤바인 본체와 함께 옮기십시오.

(1) 분초간 보호 커버를 장착하십시오.

주

분초간 보호 커버는 2종류 있습니다. 양쪽 모두를 사용하십시오.

(2) 좌우의 사이드 커버를 탈거하십시오.

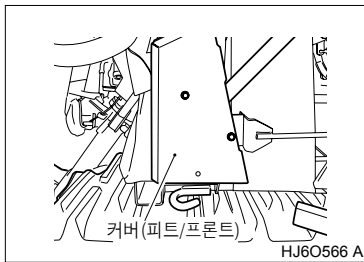
(3) 젓힘가이드(우)를 화살표 방향으로 돌려 수납하십시오.

⚠ 주의

우 사이드 커버를 탈거하고 젓힘 가이드(우)를 수납한 상태에서는 예취부를 돌리지 마십시오. 준수하지 않으면 기계 파손이나 고장의 원인이 됩니다.

(4) 커버(체인/프론트)를 탈거하십시오.

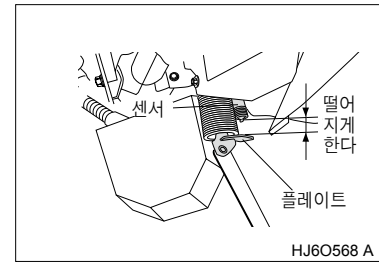
5 - 28



(5) 커버(피트/프론트)를 탈거하십시오.
(M8 볼트: 3개) 탈거한 볼트는 원래의 위치에 조여 주십시오.



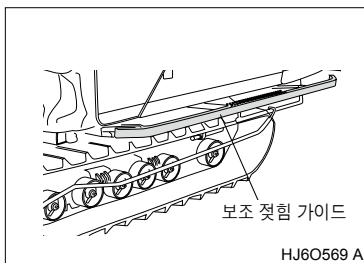
(6) 젖힘 가이드 장착 스테이를 장착하십시오. (M10 볼트: 1개)
(7) 커버(체인/프론트)를 장착하십시오.



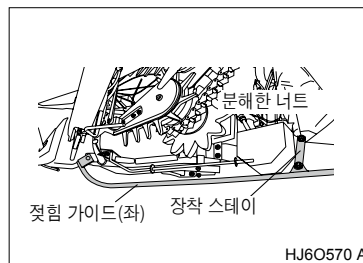
(8) 젖힘 가이드(좌)를 완전히 수납한 후 1초간 장출하여 센서와 플레이트를 떨어지게 하십시오.

주의

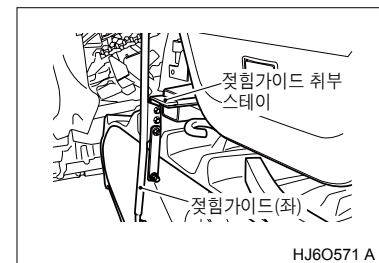
센서와 플레이트는 반드시 떨어지게 하십시오.
준수하지 않으면 센서가 파손되는 원인이 됩니다.



(9) 보조 젖힘 가이드를 수납하십시오.



(10) 젖힘 가이드(좌)와 장착 스테이를 일체로 탈거하십시오.
(스냅핀:1개, M8 너트:2개) 탈거한 스냅핀, 너트는 원래의 위치에 조여 주십시오.



(11) 젖힘 가이드(좌)를 젖힘 가이드 장착 스테이에 체결하십시오. (M8너트: 2개)

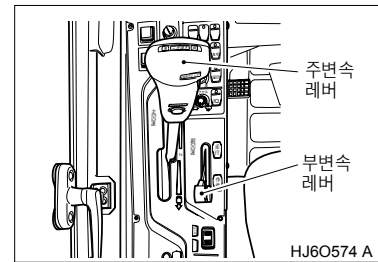
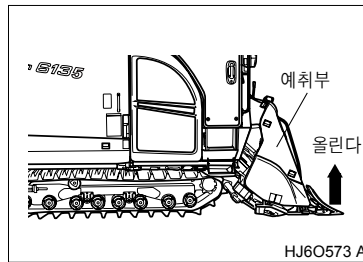
주의

젖힘 가이드(좌)를 고정된 후 보조 젖힘 가이드를 장출하지 마십시오.
준수하지 않으면 젖힘가이드(좌)가 파손되는 원인이 됩니다.

(12) 배출 오거를 줄여(Z형), 오거 배출구를 아래로 향하게 하여 오거 받침대에 수납하십시오.

(13) 조립할 때는 역순으로 하십시오.

▶ 콤바인 적재방법



● 예취부를 적재함 바닥까지 내려서 수송하는 경우

- (1)엔진을 시동합니다.
- (2)IQ 약셀 스위치를 「OFF」 로 하고 약셀 다이얼을 조작하여 엔진 회전계의 바늘을 작업구역에 맞추십시오.

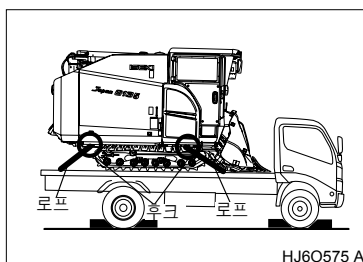
- (3)주차브레이크를 해제하고 탑재대 앞까지 이동하여 탑재대와 크롤러의 위치를 맞추십시오.
- (4)파워스티어링 레버로 예취부를 최고높이까지 올리십시오.

- (5)부변속 레버를 「작업」 위치로 하고 주변속 레버를 「전진」 측으로 천천히 움직여 가장 느린속도로 적재하십시오.

⚠ 주의

주행할 때는 엔진을 1700rpm 이상으로 사용하십시오.
준수하지 않으면 유압 무단변속장치(HST)의 수명이 저하됩니다.

운전방법



- (7) 콤바인의 후크에 로프 등을 걸고 콤바인을 트럭과 고정하십시오.

주

후크는 주행 프레임의 전후 좌우 끝에 4군데 있습니다.

⚠ 경고

트럭 등으로 운반할 때는 고무 밴드 등으로 콤바인의 각 커버를 고정하십시오.
준수하지 않으면 운반 중에 풍압 등에 의해 커버가 벗겨질 경우, 낙하물이 되어 상해사고의 원인이 됩니다.



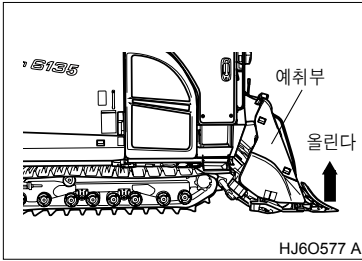
- (6) 주차브레이크를 걸고 예취부를 화물칸 바닥까지 내린 후 엔진을 정지하십시오.

주

- 콤바인이 적재함에서 빠져 나오지 않도록 주의하십시오.
- 주차브레이크를 확실히 거십시오.
- 차고는 최하로 내리십시오.

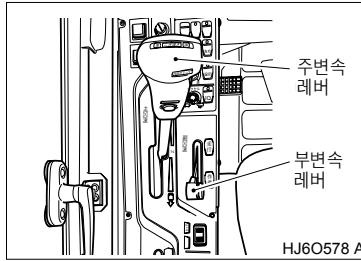
● 예취부를 올린 상태로 수송하는 경우

- (1)엔진을 시동하십시오.
- (2)IQ 약셀 스위치를 「OFF」 로 하고 약셀 다이얼을 조작하여 엔진 회전계의 바늘을 작업구역에 맞추십시오.



HJ6O577 A

- (3) 주차브레이크를 해제하고 탑재대 앞까지 이동하여 탑재대와 크롤러의 위치를 맞추십시오.
- (4) 파워스티어링 레버로 예취부를 최고 높이까지 올리십시오.

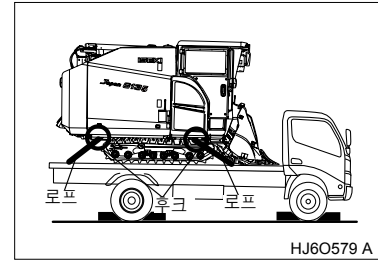


HJ6O578 A

- (5) 주변속 레버를 「작업」 위치로 하고 주 변속 레버를 「전진」 측으로 천천히 움직여 가장 느린속도로 적재하십시오.

주의

주행할 때는 엔진을 1700rpm 이상으로 사용하십시오.
준수하지 않으면 유압 무단변속장치 (HST)의 수명이 저하됩니다.



HJ6O579 A

- (6) 주차브레이크를 걸고 예취부를 적재함 바닥까지 내린 후 엔진을 정지하십시오.

주

- 콤바인이 적재함에서 빠져 나오지 않도록 주의하십시오.
- 주차브레이크를 확실하게 거십시오.
- 차고는 최하로 내리십시오.



- (7) 예취하강 로크 스위치를 「로크」 위치로 하고 예취부 아래에 스탠드 등의 받침대를 놓으십시오.
- (8) 유압밸브 스로틀 밸브 조정 손잡이를 최대로 조이십시오.

주의

예취부를 올린 상태로 수송할 때는 반드시 다음을 지키십시오.

- 예취부 하강 로크 스위치를 「로크」 위치로 하십시오.
- 예취부 아래에 스탠드 등의 받침대를 놓으십시오.
- 유압밸브 스로틀 밸브 조정 손잡이를 최대로 조이십시오.

준수하지 않으면 예취부가 내려가서 기계의 파손이나 고장의 원인이 됩니다.

- (9) 콤바인의 후크에 로프 등을 걸고 콤바인을 트럭과 고정하십시오.

주

후크는 주행 프레임의 전후 좌우 끝에 4군데 있습니다.

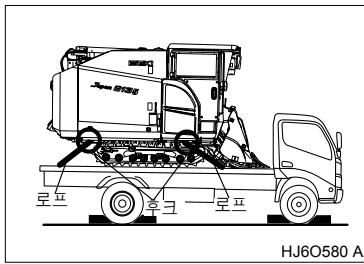
경고

트럭 등으로 운반할 때는 고무 밴드 등으로 콤바인의 각 커버를 고정하십시오.
준수하지 않으면 운반 중에 풍압 등에 의해 커버가 벗겨질 경우, 낙하물이 되어 상해사고의 원인이 됩니다.

▶ 콤바인 내리는 방법

- (1) 트럭을 평탄하고 딱딱한 장소에 세운 후 엔진을 정지시키고 변속을 1단 또는 R 위치로 하여 주차브레이크를 걸고 차를 세우십시오.
- (2) 크롤러와 탑재대의 위치를 맞추어 탑재대 후크를 적재함과 단차가 없도록하고 어긋나지 않도록 거십시오.

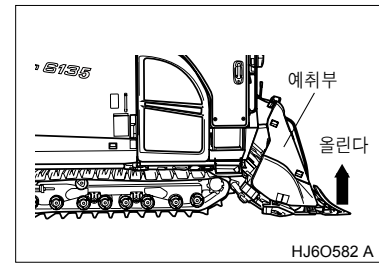
운전방법



(3) 콤바인을 적재함과 고정시킨 로프 등을 탈거하십시오.



(4) 엔진을 시동하십시오.
(5) IQ 약셀 스위치를 「OFF」로 하고 약셀 다이얼을 조작해 엔진 회전계의 바늘을 작업구역에 맞추십시오.

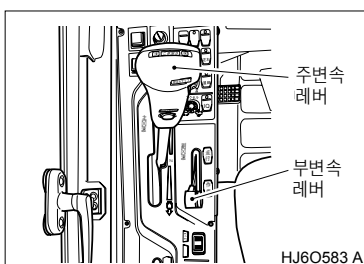


(6) 파워스티어링 레버로 예취부를 최고높이로 올리십시오.

5 - 35

운전방법

5. 요소 SCR 시스템



(7) 부변속 레버를 「작업」 위치로 하고 주변속 레버를 「후진」으로 천천히 움직여 가장 느린 속도로 내리십시오.

주의

주행할 때는 엔진을 1700rpm 이상으로 사용하십시오.
준수하지 않으면 유압 무단변속장치(HST)의 수명이 저하됩니다.

(8) 예취부를 올린 상태로 수송했을 때는 유압 밸브의 스로틀 밸브 조정 손잡이를 「열림」측으로 돌리십시오.

주

스로틀 밸브 조정 손잡이의 열림량에 따라 예취부 하강속도가 달라집니다.

요소 SCR 시스템은 배출가스 정화 기술의 하나로 디젤엔진 배출가스 중의 질소산화물(NOx)을 정화하는 기술입니다.

SCR은 Selective Catalytic Reduction의 약어로 「선택적 촉매 환원」을 의미합니다.

5 - 36

▶ 요소 SCR 시스템의 개요

요소수를 배출가스 중에 분사하고 배출가스 중의 질소산화물(NOx)을 무해한 질소(N₂)와 물(H₂O)로 분해하는 시스템입니다.

▶ 요소수(요소 SCR시스템용 환원제)

주의

장기보관에 의해 수명을 다한 요소수(요소수 탱크내의 잔류 요소수를 포함한다)는 사용하지 마십시오. 준수하지 않으면 콤바인의 고장이나 이상의 원인이 됩니다.

요소수는 콤바인 구입처 외에, 주유소나 전문점 등에서 구입할 수 있습니다만 반드시 AdBlueX (어드블루) 또는 ISO 22241-1 규격, JIS K2247-1 규격에 적합한 요소수를 사용하십시오.

요소수는 취급 자격이 불필요하고 위험물로서의 지정도 없습니다만 폐기물 처리법이 적용되기 때문에 잔액 및 잔액을 포함한 빈용기를 폐기할 때는 구입처 또는 산업 폐기물 처리 업자 등과 상담하고 정해진 규칙에 따라서 처리하십시오.

요소수는 직사 광선이나 온도에 의해 품질 열화나 동결(결정화)을 일으킵니다. 적절히 보관하십시오.

요소수의 수명은 보관온도에 따라 변화합니다. 콤바인은 시즌 종료 후부터 다음 시즌까지의 보관기간이 길기 때문에 시즌 종료 후, 요소수는 요소수 탱크로부터 뽑지 않은 상태로 보관하다가 시즌 개시 시에 새로운 요소수와 교환할 것을 추천합니다.

(참고) ISO 22241-1/JIS K2247-1에 기초한 보존 유효기간

보관 온도	예상되는 요소수의 수명
≤10℃	36개월
10℃ < T ≤25℃	18개월
25℃ < T ≤30℃	12개월
30℃ < T ≤35℃	6개월
35℃ < T ≤40℃	4개월

5 - 37

 운전방법

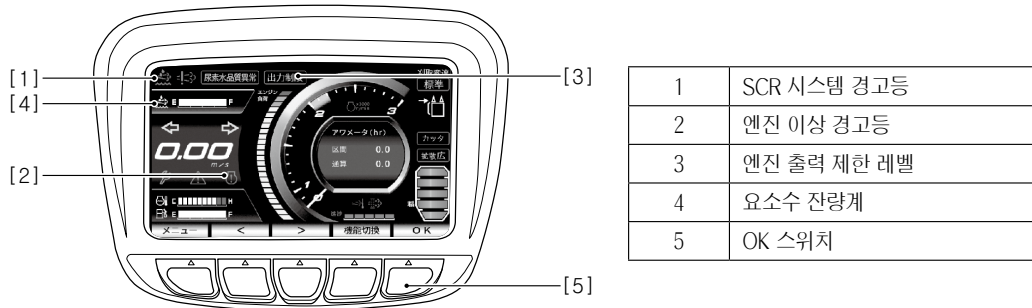
주

- AdBlueX / addrex는 독일자동차공업회(VDA)의 등록상표입니다.
- 요소수의 자세한 취급방법에 대해서는 요소수 메이커의 사용설명서를 확인하십시오.

▶ 요소 SCR 시스템 이상으로 인한 경고 표시 및 엔진 출력 제한

요소 SCR 시스템에 이상이 발생하면 모니터에 표시되고 엔진 출력이 제한됩니다. 즉시 구입처에서 수리하십시오.

▶ 요소수 잔량에 의한 경고 표시 및 엔진 출력 제한

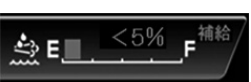


HJ60584 A

요소수의 잔량이 적어지면 모니터에 표시되고 엔진 출력이 제한됩니다.
요소수를 보충하면 경고 표시가 소등되고 엔진 출력 제한도 해제됩니다.

5 - 39

 운전방법

요소수 잔량계	컬러액정 모니터 표시				부저
	SCR시스템 경고램프	엔진 이상 경고 램프	엔진 출력 제한 레벨	인터럽트 표시	
 15%	 점등	-	-	-	-
 10%	 천천히 점등	-	-	요소수 「공급」 요소수를 공급하십시오. OK ⇒ 표시 제거	-
 5%	 천천히 점등	 점등 (주황색)	출력 제한 보충하지 않으면 일정시간 운전하면 하기 출력제한이 시작됩니다	요소수 「공급」 요소수를 공급하십시오.	 전자 부저 5초 주기
 EMPTY (5%의 상태에서 보충하지 않으면 일정시간 운전 후)	 점멸	 점등 (주황색)	출력 제한 엔진출력이 제한됩니다.	요소수 「공급」 요소수를 공급하십시오. 엔진 출력이 제한됩니다.	 전자 부저 1초 주기

5 - 40

요소수 잔량계	칼러액정 모니터 표시				부저
	SCR시스템 경고램프	엔진 이상 경고 램프	엔진 출력 제한 레벨	인터럽트 표시	
 EMPTY (상기에서 보급하지 않으면 추가 로 일정시간 운전 후)	 점멸	 점멸(적색)	 엔진출력, 회전이 제한됩니다.	요소수 「공급」 즉시 요소수를 공급하십시오. 엔진 출력과 회전이 제한되었습니다.	 전자 부저 연속

※ 부저는 OK스위치로 일시 정지할 수 있습니다.

 운전방법

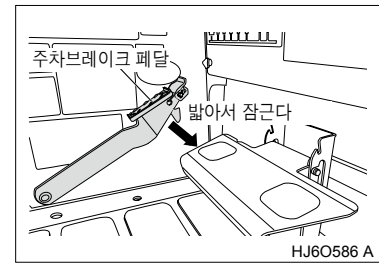
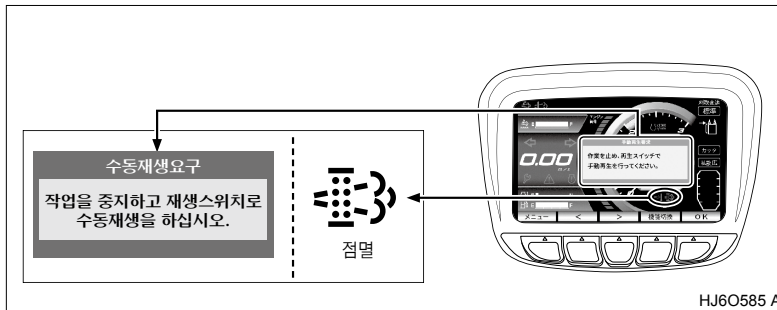
▶ SCR 클리닝

 경고

- SCR 클리닝 중에는 콤바인으로부터 떨어지지 마십시오.
- SCR 클리닝 시에는 엔진/SCR 및 배기관 주변에 검불, 먼지 등이 없는지 확인하십시오. 준수하지 않으면 배기관의 열이나 배기가스에 의해 착화하여 화재의 원인이 됩니다.
- SCR 클리닝은 배기가 좋은 옥외에서 하십시오. 준수하지 않으면 배기가스에 의한 중독을 일으켜 사망 사고에 이를 우려가 있습니다.
- 배기가스나 고온부에 주의하십시오. 준수하지 않으면 화상의 원인이 됩니다.

 주의

- 연료는 반드시 초저황경유(S10), 엔진오일은 「동양 고품질 엔진오일 (CK-4급)」 을 사용하십시오.
- SCR 촉매 막힘이 빨라져 빈번한 SCR 클리닝 실시가 필요하게 될 뿐만 아니라 SCR 머플러 고장의 원인이 됩니다.
- 국내 배출가스 규제기준치에 적합하지 않게 될 우려가 있습니다.
- 불필요한 아이들링 운전은 하지마십시오.
엔진 회전이 낮을수록 배출가스 온도가 낮아지기 때문에 후처리 장치 내의 촉매가 저온이 되어 SCR 촉매가 막히기 쉬워집니다.



요소 SCR 시스템의 촉매에는 요소 유래의 결정이 축적되어져 갑니다.
일정량 이상의 결정이 축적된 상태가 되면 모니터에 「수동재생 요구」로 표시됩니다.
즉시 작업을 중지하고 아래와 같은 순서에 따라서 SCR 클리닝을 실시하십시오.
또한 이것은 요소 SCR 시스템의 기능을 회복하기 위한 것으로 고장이 아닙니다.

주

SCR 클리닝을 실시하지 않은 채 작업을 계속하면 모니터에 「엔진 이상」이 표시되고 구입처에서 수리가 필요합니다.

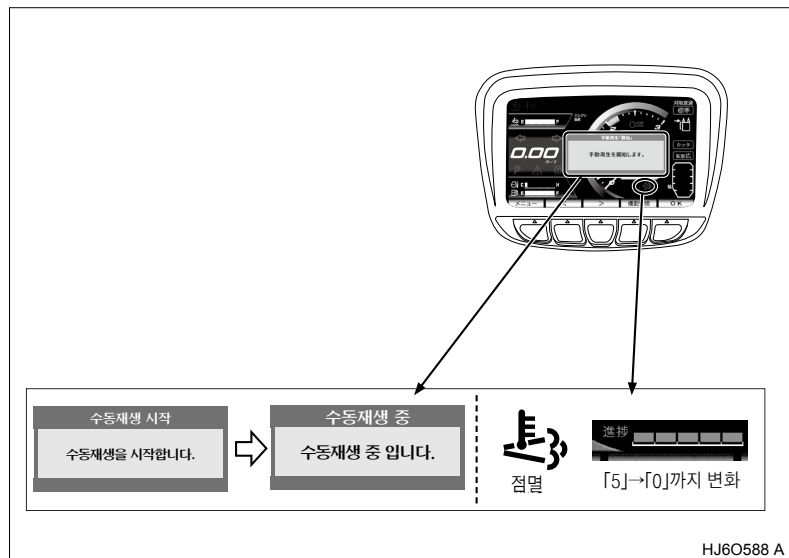
- (1) 타기 쉬운 장소 또는 마른 풀 등이 없는 실외의 안전한 곳에 정차하십시오.
- (2) 주차브레이크를 걸어 주십시오.
- (3) 예탈레버를 「OFF」로 하십시오.

5 - 43

운전방법



- (4) IQ 액셀 스위치를 「OFF」 (파일럿 램프 소등)로 하고 액셀 다이얼을 「」 쪽으로 끝까지 돌리십시오.
- (5) SCR 클리닝 스위치를 1 초간 누르십시오.



5 - 44



(6) 모니터에 수동 재생 「개시」 라고 표시되며 SCR 클리닝이 시작됩니다. 클리닝 중에는 콤바인으로부터 떨어지지 마십시오. 클리닝은 보통 40분 정도 걸리며 클리닝 전적 상황이 모니터에 표시됩니다.

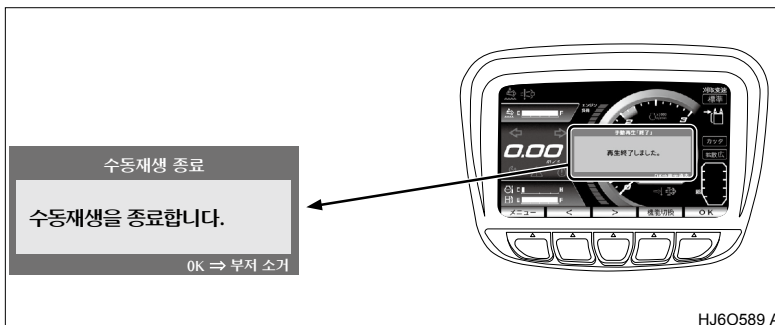
주

- 엔진이 예열되어 있을 것(냉각수 온도, 배출가스 온도가 일정 이상이 아니면 클리닝이 시작되지 않습니다.)
- 요소 SCR 시스템 관련 이상이 발생되고 있으면 클리닝이 시작되지 않을 수 있습니다. (요소수의 동결이 발생하고 있는 경우 등)
- 개시 후에 엔진 회전수가 자동으로 상승합니다만 액셀 다이얼이나 그 외 조작은 하지 마십시오.
- 클리닝이 완료될 때까지의 시간은 결정의 축적량에 따라서 다릅니다. 축적량이 많은 경우는 60분정도 시간을 필요로 할 수도 있으므로 충분히 시간을 낼 수 있을 때에 실시하십시오.

5 - 45



운전방법



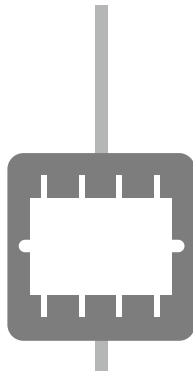
HJ6O589 A

주

- SCR 클리닝 중 주차브레이크와 예탈레버를 조작하면 클리닝이 중지됩니다. 재개하려면 순서 2로부터 다시 조작하십시오.
- SCR 클리닝은 가능한 한 중지하지 말고 종료할 때까지 실행하십시오. 빈번히 중지를 하게되면 모니터에 「엔진 이상」 이 표시되고 구입처에서 수리가 필요합니다.

(7) SCR 클리닝 종료시에는 모니터에 수동 재생 「종료」 라고 표시되어 엔진 회전이 아이들링이 됩니다.

5 - 46



작업 전 준비

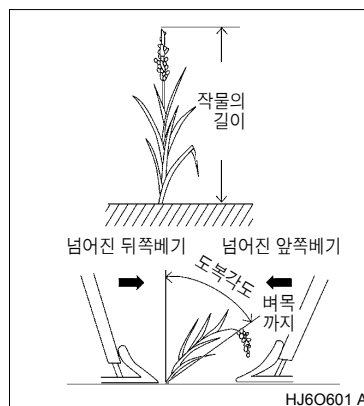
1. 작물조건과 포장조건6-2
2. 포장준비6-3
3. 콤바인 준비6-5

작업 전 준비

1. 작물조건과 포장조건

작물과 포장상태가 아래 조건을 만족시키지 않으면 정상적인 콤바인 작업을 할 수 없습니다.

▶ 작물의 조건



(1) 작물의 길이

55cm~130cm

(2) 작물의 도복(도복각)

넘어진 뒤쪽에서 베어 나갈 때(뒤쫓아 베기)

.....85도 이하

넘어진 앞쪽에서 베어 나갈 때(마주보고 베기)

.....70도 이하

(3) 작물이 젖어 있는 상태

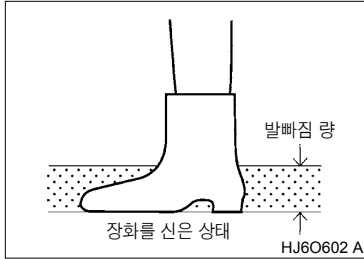
손으로 만졌을 때 손이 젖지 않을 때 까지 건조시켜 주십시오.

주

젖은 작물을 예취 작업하게 되면 탈곡 통 망이 막히게 되어 로스가 많아질 수 있습니다. 작업을 중지하고 막힘을 제거 하십시오.

작업 전 준비

▶ 포장조건



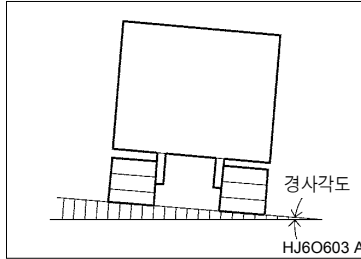
(1) 포장의 질퍽한 정도

기준으로 발빠짐량이 아래표와 같은 수준이면 작업할 수 있습니다.

크롤러 사양	발 빠짐 량
LW	25cm 이하
LHW	40cm 이하

주

포장의 성질에 따라서 작업 가능한 발빠짐량은 변화합니다.

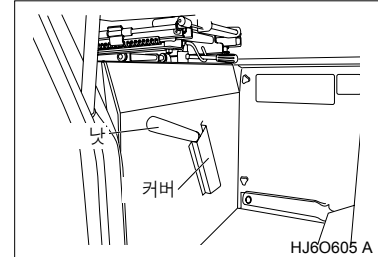
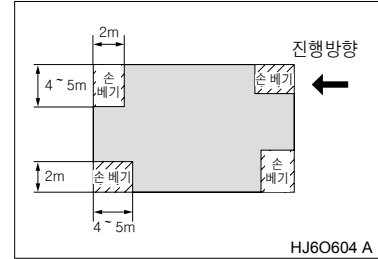


(2) 포장의 경사

콤바인의 경사각도가 5도 이상인 포장에서는 작업할 수 없습니다.

2. 포장준비

▶ 네모서리 손베기



능률적으로 작업하기 위해 네모서리를 선회할 수 있도록 손으로 베어 주십시오.

6 - 3

작업 전 준비

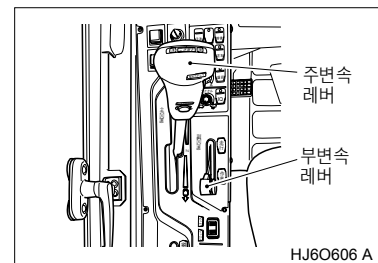
주

운전석 시트 아래쪽에 낫을 수납할 수 있습니다.

▶ 포장에 들어갈 때

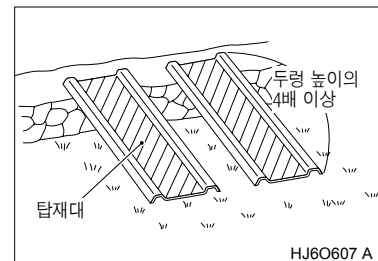
▲ 경고

- 탑재대는 「탑재대의 준비」에 만족하는 것을 사용하십시오.
- 탑재대는 콤바인의 중량으로 기울어지지 않는 곳을 선택한 후 사용하십시오. 지키지 않으면 과도/추락사고의 원인이 될 수 있습니다.



▲ 주의

- 높은 논두렁(10cm 이상)을 넘어 포장에 진입 할 때는 탑재대를 사용하십시오. 준수하지 않으면 기계 파손이나 고장의 원인이 됩니다.
- 주행할 때는 엔진을 1700rpm 이상으로 하십시오. 준수하지 않으면 유압 무단변속장치(HST)의 수명이 낮아집니다.



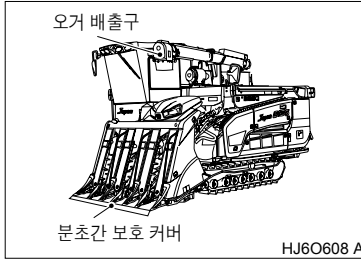
6 - 4

작업 전 준비

3. 콤바인 준비

부변속 레버를 「작업」 위치로 하고 주변속 레버를 「전진」 측으로 천천히 움직여 논두렁에 직각으로 천천히 올라 가십시오.

▶ 분초간 보호 커버 탈거

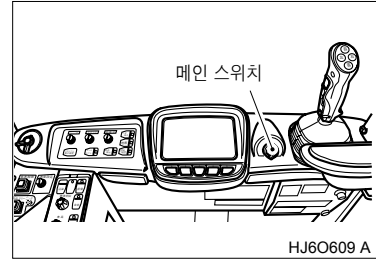


분초간 보호 커버를 탈거하십시오.

주

- 탈거한 분초간 보호 커버는 분실하지 않도록 보관에 주의하십시오.
- 도로 주행 시에는 분초간 보호 커버를 결합하십시오.

▶ 오거 배출구 준비



예취 작업 시 및 포장 내를 주행할 때는 오거 배출구를 위쪽으로 향하게 하십시오.

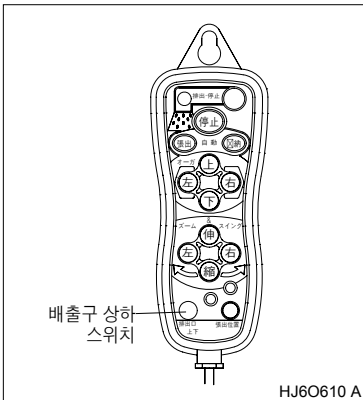
- (1) 메인 스위치를 「ON」 으로 하십시오.
- (2) 배출구 상하 스위치를 눌러 오거 배출구를 위쪽으로 향하게 하십시오.

주

배출구 상하 스위치를 누를 때마다 오거 배출구 방향이 전환됩니다.

6 - 5

작업 전 준비



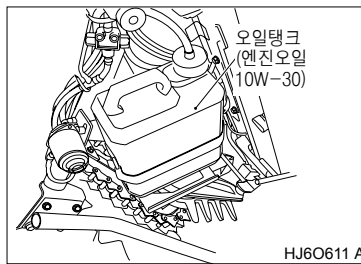
- (3) 메인 스위치를 「OFF」 로 하십시오.

주

- 오거 배출구가 아래를 향한 채 주행이나 작업을 하게 되면 오거 배출구로부터 곡립이 쏟아질 수 있습니다.
- 오거 배출구 자동 상향의 해제와 설정을 할 수 있습니다.

▶ 주유

주유는 작업 전 또는 작업 후 매일 실시하십시오.



자동 주유방법

- (1) 예취부의 우측 사이드 커버를 열어서 오일탱크 내의 오일량을 확인하십시오. 부족한 경우에는 보충하십시오.

⚠ 주의

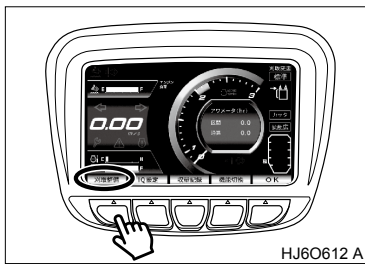
- 오일탱크가 비어있을 때에는 자동 주유의 사용은 삼가하십시오. 지키지 않으면 주유 펌프의 고장의 원인이 될 수 있습니다.

주

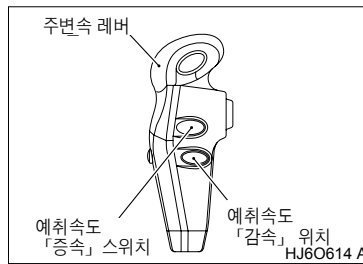
- 신차일 경우, 최초 자동 주유 시에는 오일탱크에 엔진오일 10W-30을 가득(탱크 용량: 약 4L) 채워 주십시오.
- 기온이 10℃ 이하가 되면 균등한 주유가 불가능합니다. 추운 지역에서는 기온이 올라가는 낮에 주유하십시오.
- 각 체인 또는 롤러에 감긴 지푸라기나 쓰레기는 주유 전 깨끗하게 제거하십시오.
- 자동 주유는 모든 주유위치에 주유하는 것이 아닙니다. 주유 부족위치 및 미주유 위치는 수동으로 하여 주유하십시오.

6 - 6

작업 전 준비



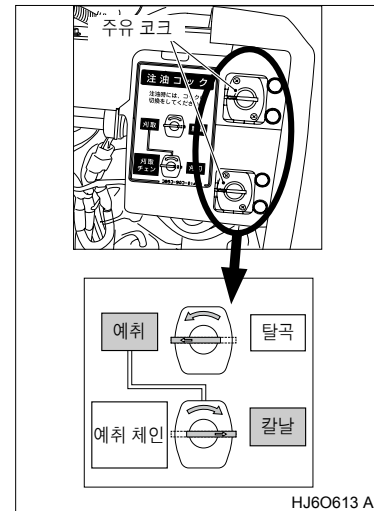
(2) 예취정비 운전모드에 들어 갑니다.



(3) 예취변속 스위치의 「증속」 스위치를 4~5회 눌러 예취부를 중속으로 움직이십시오.

주

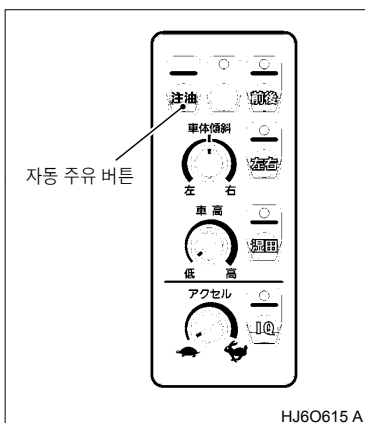
- 예취정비 운전모드일 때는 예취변속 스위치를 누름에 따라 예취부가 증감속(10단계)합니다.
- 예취부가 움직이지 않을 때는 예취 자동정지 스위치를 「OFF」로 하십시오.



(4) 예취부 우측상단에 있는 주유코크를 「예취」와 「예취날」 위치로 각각 바꾸십시오. 자동주유 스위치를 단속적으로 10~15초 눌러 예취날부에 주유합니다.

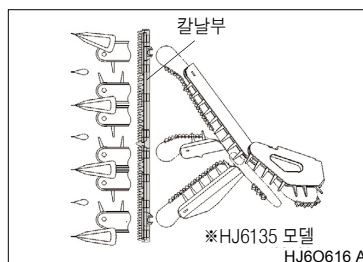
6 - 7

작업 전 준비



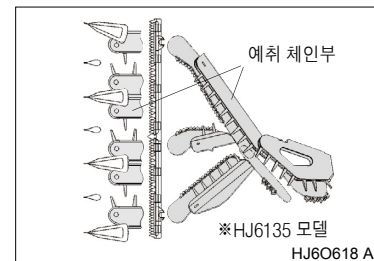
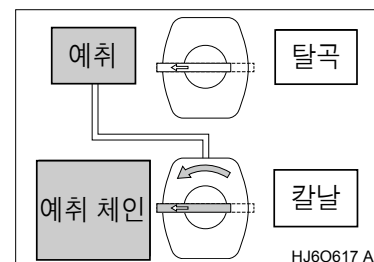
주의

- 주유 코크를 확실하게 전환하고 나서 자동 주유 버튼을 눌러 주십시오. 지키지 않으면 주유 호스의 파손 및 주유 펌프 고장의 원인이 될 수 있습니다.



주

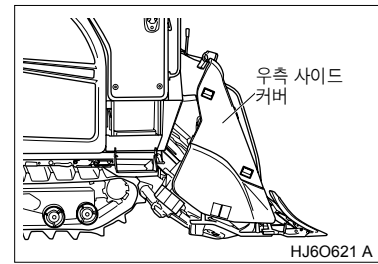
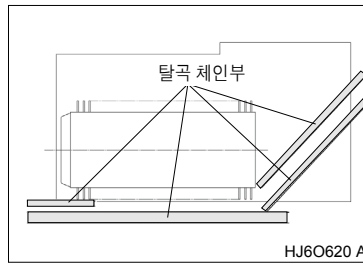
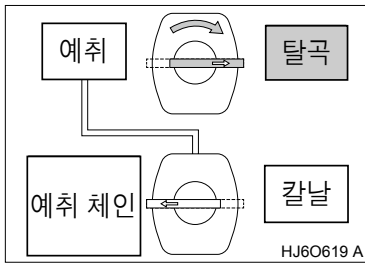
- 신차일 경우, 최초 주유 시에는 각 배관에 오일이 가득 찰 때까지 주유 코크의 각 위치에서 약 30초가량 소요됩니다. 각 배관 내에 오일이 가득 찬 것을 확인한 후 주유하십시오.
- 신차의 오일 공급 시에 오일탱크와 주유 펌프 사이에 공기가 들어가 흡입이 약한 경우에는 공기빼기를 실시하십시오.



(5) 아래쪽의 주유 코크를 「예취 체인」 위치로 전환하십시오. 자동 주유 버튼을 10~15초간 눌러서 예취 체인부에 주유하십시오.

6 - 8

작업 전 준비



- (6) 위쪽의 주유 코크를 「탈곡」 위치로 전환하십시오.
자동 주유 버튼을 10~15초간 눌러서 탈곡 체인부로 주유하십시오.

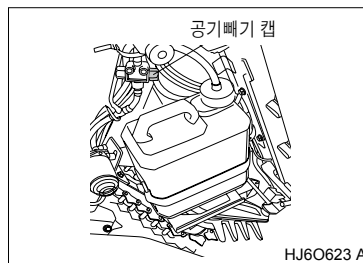
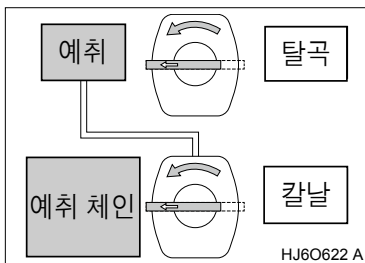
- (7) 엔진을 정지하십시오.

공기빼기 방법

- (1) 예취부의 우측 사이드 커버를 분리하십시오.
(2) 예취부 우측 상단에 있는 주유 코크를 「예취」와 「예취 체인」 위치로 각각 전환하십시오.

6 - 9

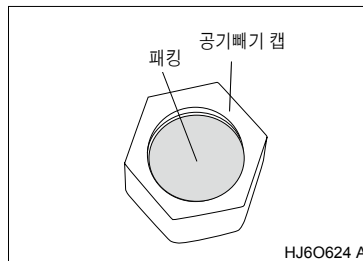
작업 전 준비



- 주**
캡으로부터 오일이 나오므로 용기 등을 사용해서 오일을 받아 주십시오.
(5) 메인 스위치를 「OFF」 위치로 하고 공기빼기 캡을 확실하게 조여 주십시오.
(6) 예취부의 우측 사이드 커버를 결합하십시오.

- (3) 공기빼기 캡을 풀어 주십시오.

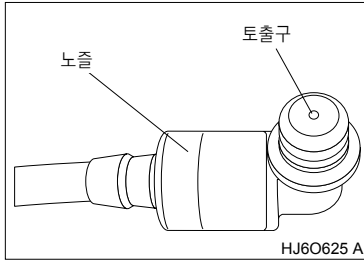
주
공기빼기 캡을 탈거하면 내부의 패킹이 떨어질 수 있습니다. 패킹이 떨어진 채로 캡을 결합하게 되면 오일이 누유 될 우려가 있습니다. 떨어지지 않도록 주의하십시오.



- (4) 메인 스위치를 「ON」 위치로 하고 자동 주유 버튼을 눌러서 오일을 송출하십시오.

6 - 10

작업 전 준비

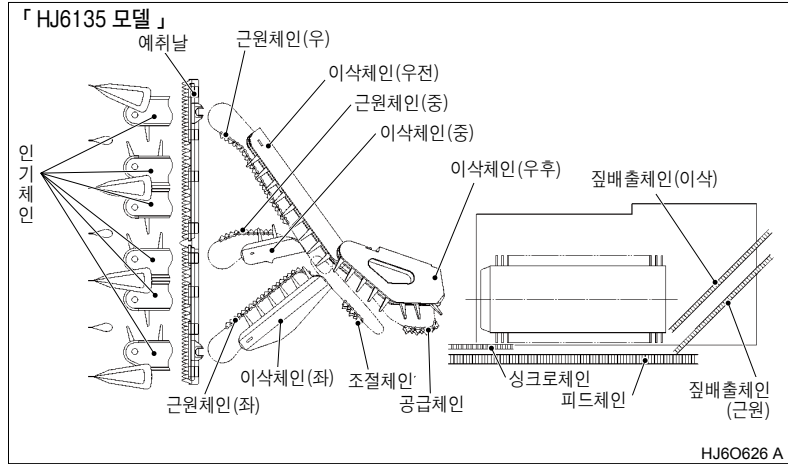


주유 노즐의 청소방법

오일이 나오지 않는 노즐이 있을 경우에는 노즐의 토출구를 잘 부러지지 않는 침 등을 사용해서 청소하십시오.

주의

청소할 때에는 반드시 엔진을 정지하고 메인 스위치를 빼 주십시오. 지키지 않으면 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.



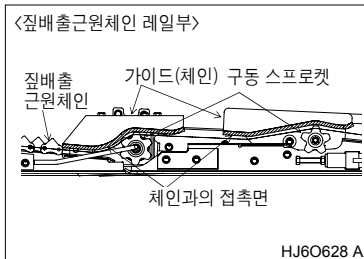
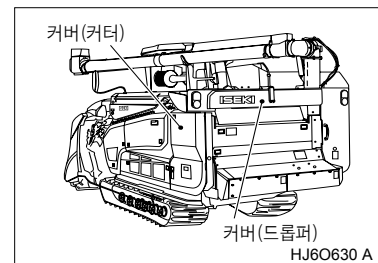
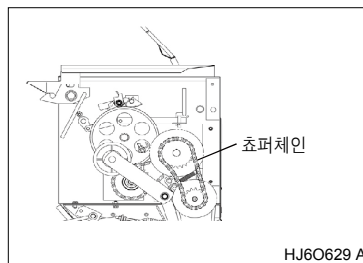
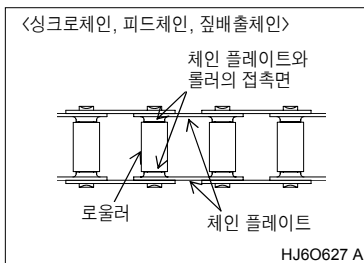
자동 윤활 개소

주

싱크로체인/피드체인/짚배출 근원체인에 대해서는 하기 주유장소에 충분히 주유되고 있는지 확인하십시오. 부족할 때는 수동으로 충분히 주유하십시오.
싱크로체인/피드체인/짚배출 근원체인 : 체인플레이트와 로울러의 접촉면
짚배출근원체인부: 구동 스프로켓 상부의 가이드(체인)와 체인의 접촉면

6 - 11

작업 전 준비



● 수동주유 부분(K형)

카터의 쇼퍼체인에 주유하십시오.

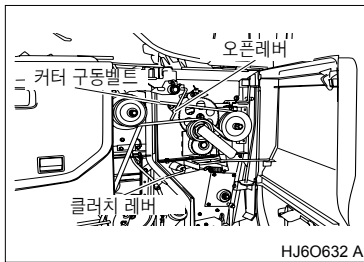
경고

반드시 엔진을 정지하고 주차브레이크를 걸고 메인 스위치 키를 뺏으십시오. 준수하지 않으면 상해사고의 원인이 됩니다.

- (1) 커버(드롭퍼), 커버(카터)를 열어 주십시오.
- (2) 클러치 레버를 「OFF」 위치로 하십시오.
- (3) 카터 구동벨트를 카터부에서 탈거하십시오.

6 - 12

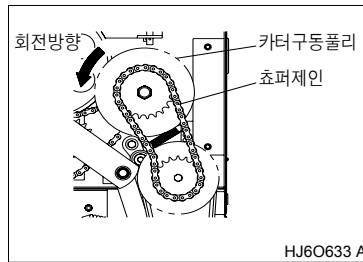
■ 작업 전 준비



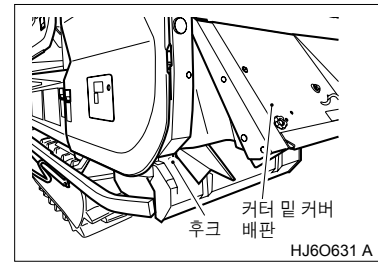
(4) 커터 구동폴리를 손으로 천천히 돌리면서 쇼퍼체인에 주유를 하십시오.

주

- 주유는 동양 고품질 엔진오일을 사용하십시오.
- 체인이나 롤러에 감겨진 검불이나 먼지는 주유 전에 깨끗이 제거하십시오.



(5) 커버(드롭퍼), 커버(커터)를 닫아 주십시오.



커터 밑 커버 배판을 후크에서 빼서 열어 주십시오.

주

커터 작업시는 반드시 커터하 커버 아래판을 닫은 채로 커터작업을 하면 배출짚이 막힐 수가 있습니다.

6 - 13

작업 전 준비

메 모



작업에 필요한 조정

1. 작업 전에 필요한 조정 7-2
2. 작업 중에 필요한 조정 7-21



작업에 필요한 조정

1. 작업 전에 필요한 조정

▶ 칼날 높이 조정

• 개요

- (1) 「낮은 예취」 「표준」 「높은 예취」의 3단계로 조정할 수 있습니다.
- (2) 공장 출하 시에는 「표준」 위치로 되어 있습니다.
- (3) 채소 재배 등과 같은 낮은 예취를 하고 싶을 때에는 「낮은 예취」로 해서 작업하십시오.
- (4) 잡초가 많은 포장 또는 습전에서는 「높은 예취」로 해서 작업하십시오.

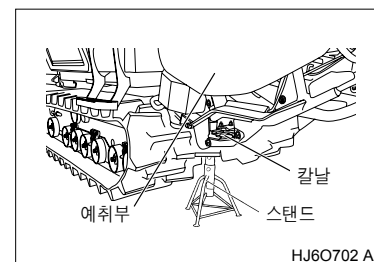
주

이랑이 있는 포장 또는 습전에서 「낮은 예취」 「표준」으로 예취하게 되면 반송 통로에 흙, 진흙이 쌓여 반송이 흐트러지기 쉬워집니다.

• 조정방법

⚠ 경고

- 함부로 칼날을 만지지 마십시오. 예취부를 올려서 작업할 때에는 예취하강 잠금 스위치를 「잠금」 쪽으로 한 후 예취부 아래에 스탠드 등을 놓고 상황을 확인하고 나서 실시하십시오. 지키지 않으면 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.

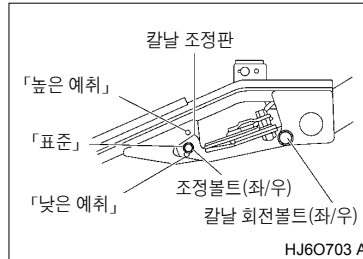


작업에 필요한 조정

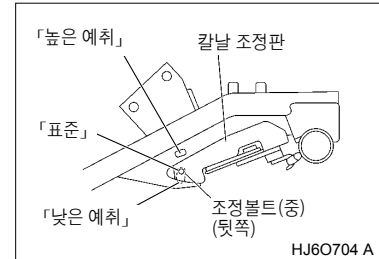
- (1) 엔진을 시동 걸어 주십시오. 파워스티어링 레버로 예취부를 올리고 예취하강 잠금 스위치를 「잠금」 쪽으로 놓으십시오.
- (2) 엔진을 정지하십시오.

⚠ 경고

평탄하고 지면이 단단한 곳에서 엔진을 정지하고 주차브레이크를 건 후 메인 스위치 키를 빼내 주십시오. 작업 시에는 장갑을 착용하십시오. 지키지 않으면 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.



- (3) 칼날 회전볼트(좌/우)를 풀어 주십시오.



- (4) 조정볼트(중, 좌/우)를 탈거하십시오.
- (5) 칼날 조정판을 작업조건에 맞는 위치로 조정한 후 각 볼트를 조이십시오.

주

칼날이 휘지 않도록 주의하십시오.

7 - 3

 작업에 필요한 조정

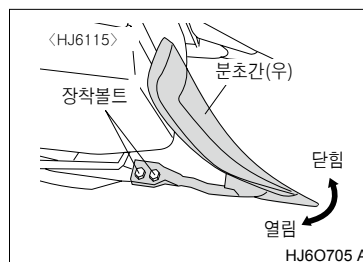
▶ 분초간 조정

예취 폭의 조정방법

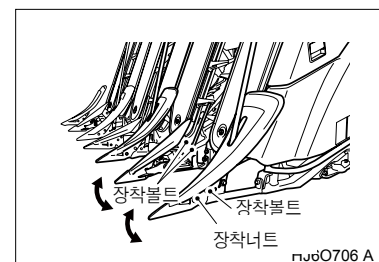
식부조간이 넓은 포장 및 포장 분할작업에서는 분초간(우)을 「열림」 방향으로 조정하십시오.

주

예취 남김이나 예취 흔적이 높게 되면 단함 위험 해서 작업 하십시오 .



- (1) 분초간(우)의 장착볼트를 풀어 주십시오.
- (2) 분초간(우) 선단을 좌우로 움직여서 작업조건에 맞는 위치로 조정하십시오.
- (3) 장착 볼트를 조여 주십시오.



● 상하 조정방법

도복, 습전, 두둑이 있는 포장에서 조정하십시오.

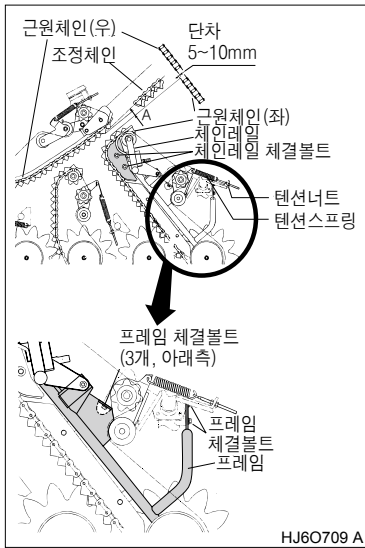
- (1) 각 분초간의 장착볼트, 너트를 풀어 주십시오.
- (2) 두둑의 높이에 맞춰 화살표 방향으로 적정량 움직여서 장착볼트, 너트를 조여 주십시오.

주

각 분초간의 지면에 대한 높이는 반드시 동일하게 하십시오.

7 - 4

작업에 필요한 조정



● 통로 폭 조정

- (1) 근원체인(좌)의 텐션너트를 풀어 하여 텐션 스프링을 느슨하게 하십시오.
- (2) 근원체인(좌)의 체인레일의 장착볼트(2개)를 느슨하게 하십시오.
- (3) 근원체인(좌)과 근원체인(우)의 체인 산의 선단폭(A)을 아래 표의 폭으로 조정 하십시오.
근원체인(좌)의 체인레일의 위치를 장공의 취부위치로 조정하십시오.

기종	표준 (출하상태)	소식, 하이브리드 품종 막힘 다발시
HJ6135	20mm~24mm	26mm~30mm
HJ7135	23mm~27mm	

주

A치수를 규정치 이상으로 넓히지 마십시오. 너무 넓게 하면 조정 체인 입구에서 포기밀동을 찾지 못하고 막힘이 발생할 수 있습니다.

- (4) 근원체인(좌)의 체인레일을 체결하십시오.
- (5) 근원체인(좌)의 텐션너트를 돌려 텐션 스프링의 간격을 0.6~0.8mm로 하십시오.
- (6) 로크너트를 조여 주십시오.

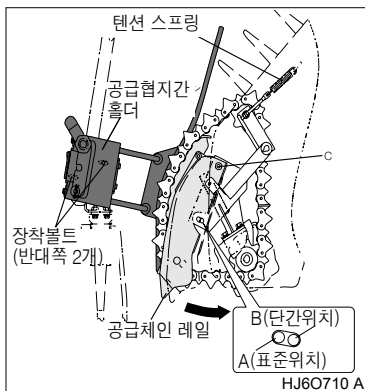
● 체인단차의 조정

- (1) 체인 단차가 10mm이상일 때는 프레임의 장착볼트(7개)를 느슨하게 하십시오.
- (2) 근원체인(좌), (우)의 단차가 5~10mm가 되도록 프레임 체결볼트(7개)를 체결하십시오.

7 - 7

 작업에 필요한 조정

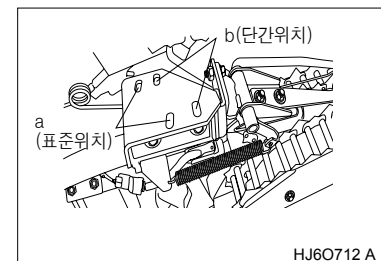
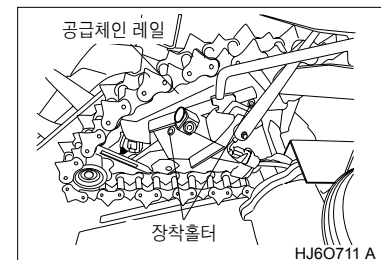
▶ 공급체인 조정



짧은 작물 작업시 조정하십시오.
작물의 길이 60cm 이하가 기준입니다.

주

- 공급체인 레일과 공급 협지간 홀더의 조정은 동시에 하십시오.
 - 아래와 같은 작업 조건에서는 조정을 실시해도 작업할 수 없는 것이 있습니다.
표준위치(출하위치)로 되돌려 작업 하십시오.
- 잡초가 많다
 - 곡간이 연약할 때(뿌리 썩기 등)
 - 줄기가 부러지기 쉬운 보리



작업에 필요한 조정

- (1) A위치의 볼트를 탈거하고 L자 플레이트를 탈거하십시오.

주

탈거한 L자 플레이트는 잃어 버리지 않게 보관하십시오.
표준위치로 조정 시에 필요합니다.

- (2) C 위치의 볼트를 느슨하게 하고 공급체인 레일을 화살표 방향으로 밀어 넣어 B, C의 위치에서 볼트를 조여 주십시오.
(3) 공급체인의 텐션 스프링을 조정하십시오.
(4) 공급 협지간 홀더 뒤쪽 장착볼트(2개)를 탈거하십시오.
(5) 탈거한 장착볼트를 b의 구멍위치에서 공급 협지간 홀더를 공급체인의 롤러에 가깝게 접하는 위치에서 조여 주십시오.

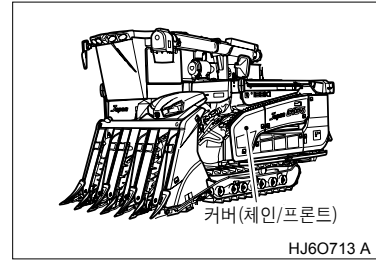
작물의 길이	조정위치	공급체인 레일	공급협지간 홀더
60cm 초과	표준위치 (출하위치)	A, C	a
60cm 이하	단간위치	B, C	b

▶ 피드체인 가이드판 조정

주의

- 피드체인 가이드판은 반드시 정해진 위치에서 사용하십시오. 곡간의 막히거나 곡간반송자세가 흐트러지는 경우가 있습니다.
- 피드체인 가이드판은 장공의 상측 또는 아래쪽의 적어도 한 곳에 체결하십시오. 절대로 장공의 중간위치에서는 체결하지 마십시오.

- (1) 간장 120cm 이상의 장간벼, 간장 110cm 이상으로 밀동이 젖은 벼, 도복벼, 습전 등으로 줄기가 빠져나오기 쉬운 벼 때에는 피드체인 가이드판을 장공의 가장 아래로 내려 작업하십시오.
(2) 다른 작물 조건 때는 피드체인 가이드판을 표준 출하위치(구멍 3개소)로 합니다.



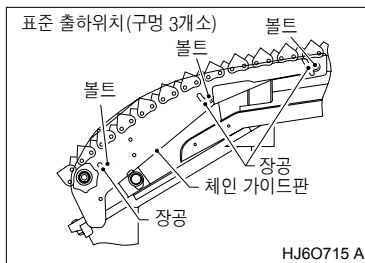
● 조정방법

- (1) 커버(체인/프론트)를 탈거하십시오.
(2) 피드체인 가이드판을 탈거하십시오. (M8볼트: 3개)
(3) 피드체인 가이드판을 장공(3개소)의 상측 또는 아래쪽에 체결하십시오. (M8볼트: 3개)

7 - 9



작업에 필요한 조정



- (4) 커버(체인/프론트)를 장착하십시오.

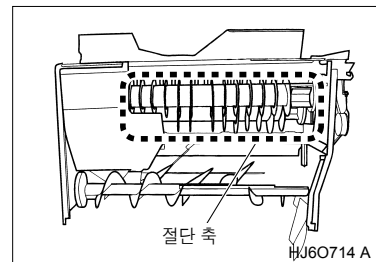
▶ 커터작업

경고

- 커터부의 청소 및 조정을 할 때는 반드시 엔진을 정지하고 주차브레이크를 건 후 메인 스위치 키를 빼내 주십시오. 지키지 않으면 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.
- 청소 시에는 장갑을 착용하고 낫 등을 이용하십시오. 지키지 않으면 커터 날에 손을 베는 등의 상해사고를 불러올 수 있습니다.

주의

짚 배출 체인으로 짚 반송 중에는 절대로 작업기 절한 레버의 조작은 삼가해 주십시오. 지키지 않으면 커터부가 막히거나, 부품 변형의 원인이 될 수 있습니다.

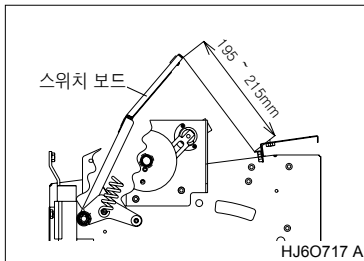
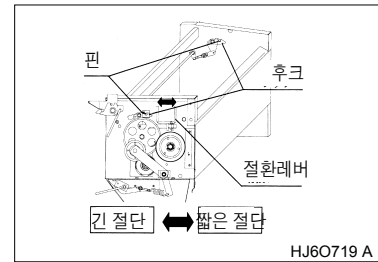
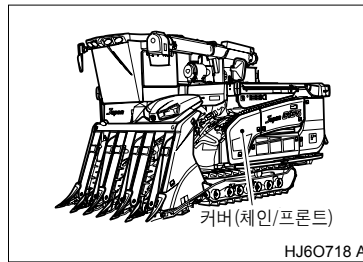
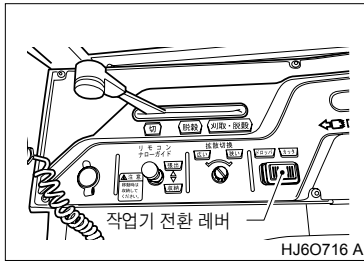


주의

습전 또는 도복 작물의 커터작업은 미리 커터 내부를 점검하고 커터부를 열어 말려있는 짚, 진흙을 제거하십시오. 절단 축에 짚이 말려있거나 진흙이 붙어있는 채로 작업을 하게 되면 커터의 성능이 나빠지거나 커터날의 수명을 단축시켜 막힘의 원인이 될 수 있습니다.

7 - 10

작업에 필요한 조정



(1) 작업기 전환 레버를 「커터」 위치로 하십시오.

주

절환판의 열림높이는 195mm~215mm가 적정치입니다.

● 절단 길이 전환

절단 길이를 2 단계로 전환 할 수 있습니다.

(1) 커버(카터)를 엽니다.

(2) 절환레버를 조작하여 절단치수를 세팅 하십시오.

설정위치	절단길이(기준)
짧은 절단	6cm
긴 절단	18cm

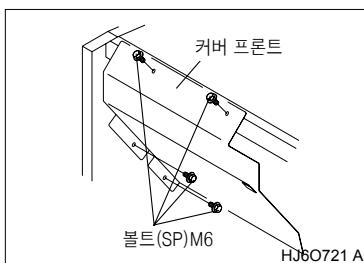
주

짧게 자를 때는 후크가 핀에 확실히 들어 있는지 확인하십시오. (좌,우)

(3) 커버(카터)를 닫아 주십시오.

7 - 11

작업에 필요한 조정

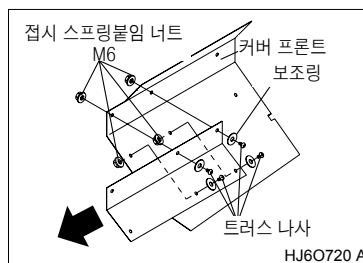


● 커버 프론트 조정(K형 제외)

커터 작업시 선별이 나뉘(검불이 들어가 있다) 때는 커버 프론트를 꺼내십시오.

(1) 커터를 열어 주십시오.

(2) 커버 프론트를 탈거하십시오.



(3) 커버 프론트의 내측판을 꺼내십시오.

주

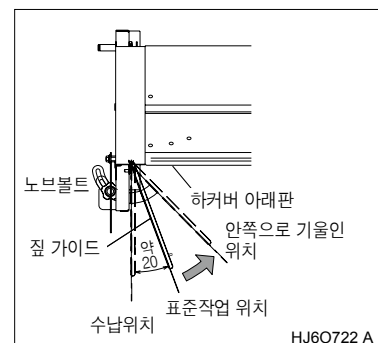
나사, 너트를 확실하게 체결하십시오.

(4) 커버 프론트를 장착하십시오.

주

볼트를 확실하게 체결하십시오.

(5) 커터를 열어 주십시오.



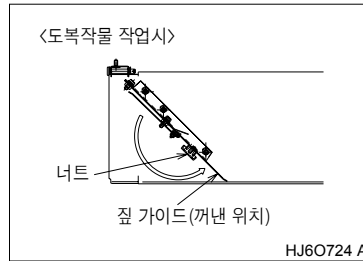
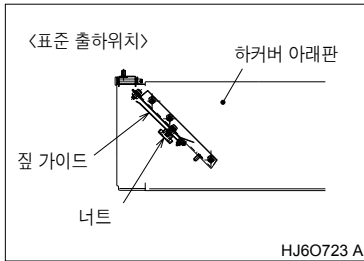
● 짚 가이드의 조정(K형 제외)

보통은 짚 가이드를 표준 출하위치에서 작업합니다.

도복작물의 예취작업에서 절단 짚을 미 예취된 벼에서 떨어지고 싶을 때는 좌측 측면에 있는 노브볼트를 풀어 짚 가이드를 안쪽(화살표 방향)으로 기울여 고정하십시오.

7 - 12

작업에 필요한 조정



● 확산조절판 조절

작물의 길이가 다른 경우에도 항상 균일하게 확산될 수 있도록 확산축에 확산 조절판을 설치하였습니다.

● 짚 가이드 조정(K형)

〈표준 출하위치〉

짚 가이드의 표준 출하위치는 상기 그림과 같이 되어 있습니다.

보통은 표준 출하위치에서 작업합니다.

〈도복작물 작업시〉

도복작물의 예취작업에서 절단 짚을 미에 취된 벼에서 떨어지고 싶을 때는 너트를 풀어 짚 가이드를 꺼낸 위치에서 고정하십시오.

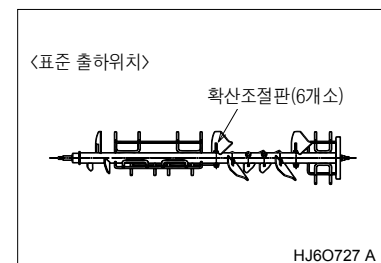
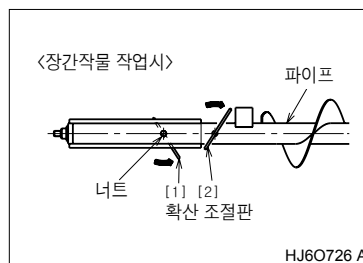
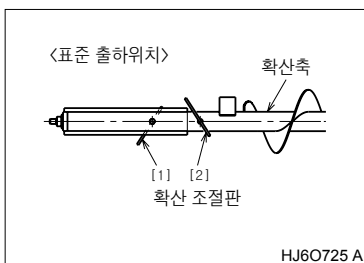
〈집중작업시〉

집중작업시의 조정을 참조하십시오.

7 - 13



작업에 필요한 조정



〈표준 출하위치〉(K형 제외)

확산 조절판의 표준 출하위치는 상기 그림과 같이 되어 있습니다. 표준 작물작업/단간 작물작업/집중작업시 표준 출하위치에서 작업하십시오.

〈장간 작물작업시〉(K형제외)

장간 작물작업 시에는 확산 조절판 「1」, 「2」의 방향을 변경하십시오.

- (1) 너트를 느슨하게 하십시오.
- (2) 확산 조절판을 파이프에 닿는 위치까지 회동시켜 고정하십시오.
- (3) 너트는 느슨하지 않게 확실히 조여 주십시오.

〈표준 출하위치〉(K형)

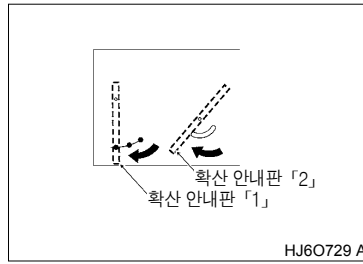
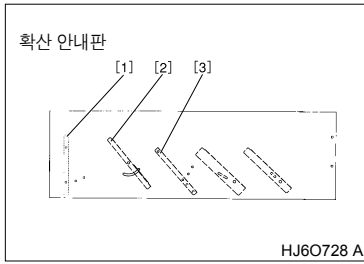
확산 조절판의 표준 출하위치는 상기 그림과 같이 되어 있습니다. 표준 작물작업/단간 작물작업/장간 작물작업시 표준 출하위치에서 작업하십시오.

〈집중작업시〉(K형)

집중작업시의 조정을 참조하십시오.

7 - 14

작업에 필요한 조정



● 확산 안내판 조정(K형 제외)

〈표준 출하위치〉

확산 안내판의 표준 출하위치는 상기 그림과 같이 되어 있습니다.

〈단간 작물작업시〉

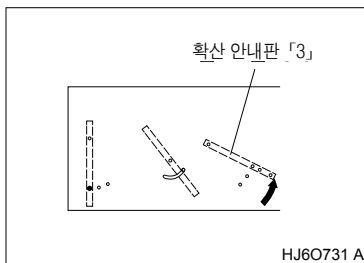
단간 작물작업 때는 확산 안내판 「2」를 화살표 방향으로 회전시키십시오.
확산 안내판 「1」은 왼쪽 끝의 구멍으로 고정합니다.

〈도복작물/장간 작물작업시〉

도복작물/장간 작물작업에서 절단 짚을 미예취된 벼에서 떨어지고 싶을 때는 확산 안내판 「1」을 오른쪽 구멍에 고정하십시오.

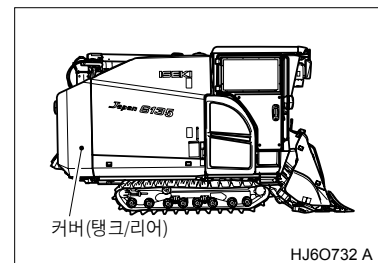
7 - 15

 작업에 필요한 조정



● 집중작업시 조정

베일러 짚을 모을 때에는 다음 순서로 각부분을 세팅하십시오.
절단길이는 「길게」가 집초 효율이 좋아 집니다.



〈이삭측으로 확산을 늘리고 싶을 때〉

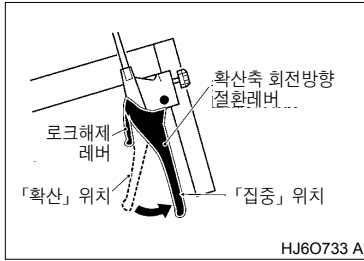
이삭측으로 확산을 늘리고 싶을 때는 확산 안내판 「3」을 오른쪽의 구멍에 고정하십시오.

〈집중작업시〉(K형 제외)

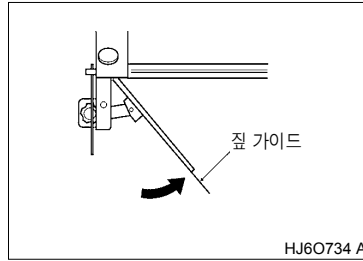
(1) 커버(탱크/리어)를 열어 주십시오.

7 - 16

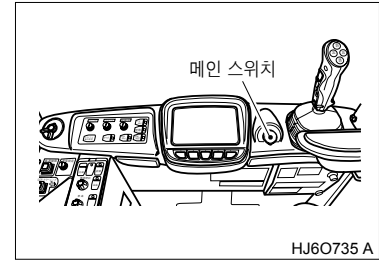
작업에 필요한 조정



- (2) 확산축 회전방향 전환레버를 「집중」 위치에서 로크하십시오.
로크에서 해제하면 「확산」 위치로 돌아옵니다.



- (3) 짚 가이드를 꺼내주십시오.
(4) 커버(탱크/리어)를 닫아 주십시오.

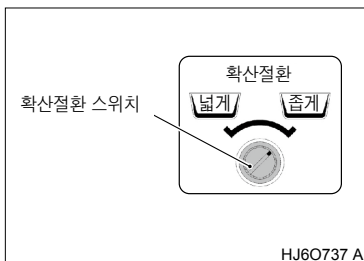
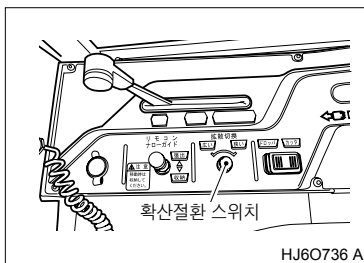


〈집중작업시〉(K형)

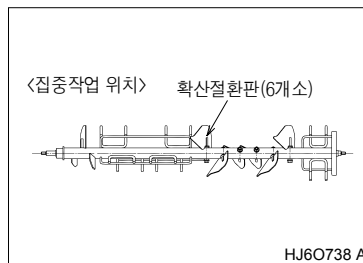
- (1) 메인 스위치를 「ON」 으로 하십시오.

7 - 17

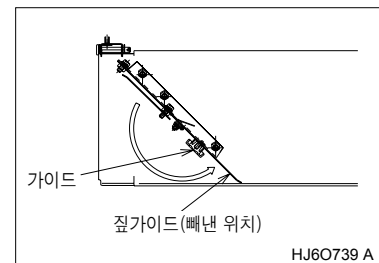
 작업에 필요한 조정



- (2) 확산전환 스위치를 「좁게」 로 하십시오.



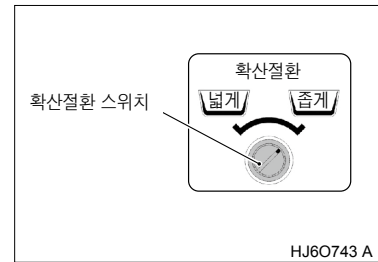
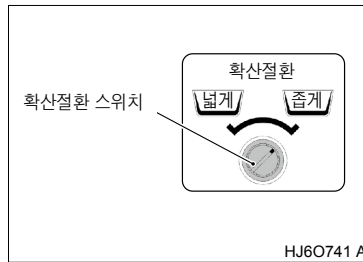
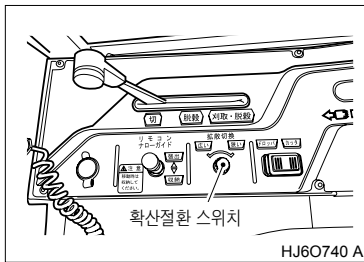
- (3) 메인 스위치를 「OFF」 로 하십시오.
(4) 확산 조절판의 너트를 조금 느슨하게 하여 그림과 같이 파이프에 닿는 위치까지 회전시켜 고정하십시오.
너트는 느슨하지 않게 확실히 조여 주십시오.
전부(6개소) 확산 조절판의 방향을 똑같이 변경합니다



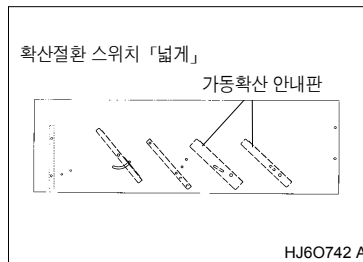
- (5) 너트를 느슨하게 하여 짚 가이드를 꺼낸 위치에서 고정하십시오.

7 - 18

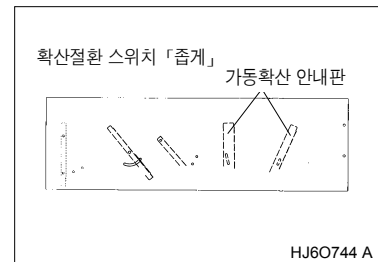
작업에 필요한 조정



● **확산절환 스위치(K형 제외)**
절단짚의 우측 비산거리를 바꿀 수 있습니다. 확산절환 스위치의 「넓게」와 「좁게」의 절환에 따라 가동확산안내판(2매)이 회동합니다. 절환 조작은 메인 스위치를 「ON」으로 하십시오.

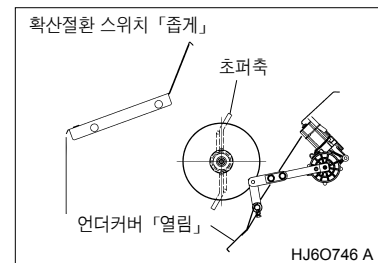
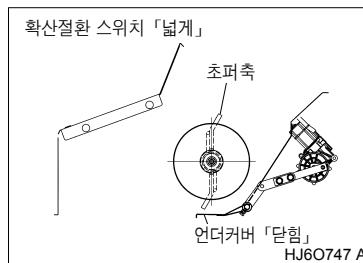
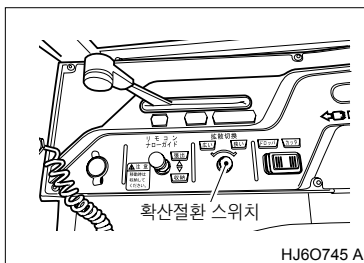


〈표준 출하위치〉
확산절환 스위치의 표준 출하위치는 「넓게」로 되어 있습니다. 「넓게」위치에서는 가동확산 안내판(2매)이 그림과 같이 되어 6조 분의 확산을 할 수 있습니다.

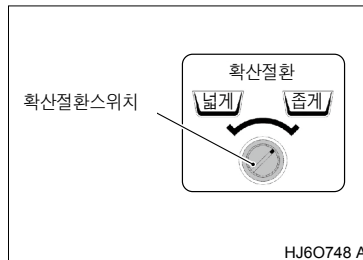


〈포장 진입시, 중할예취, 최초의 1~2바퀴 등 짚 배출 비산을 억제하고 싶은 경우〉
확산절환 스위치를 「좁게」로 바꾸십시오. 「좁게」위치에서는 가동 확산안내판(2매)이 그림과 같이 되어 우측방향으로의 절단짚의 비산을 억제합니다. 7 - 19

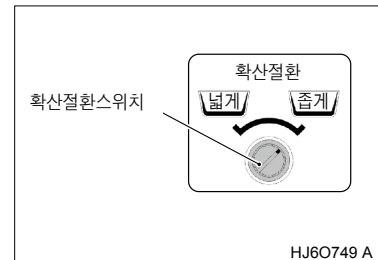
 작업에 필요한 조정



● **확산절환 스위치(K형)**
절단 짚의 후방과 우측의 비산거리를 바꿀 수 있습니다. 확산절환 스위치의 「넓게」와 「좁다」의 변환에 따라 초퍼의 언더 커버가 개폐됩니다. 절환조작은 메인 스위치를 「ON」으로 하여 실시하십시오.



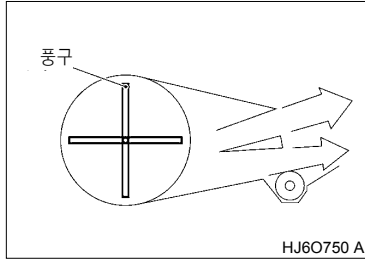
〈표준 출하위치〉
확산절환 스위치의 표준 출하위치는 「넓게」로 되어 있습니다. 「넓게」위치에서는 초퍼 언더커버가 닫혀져 7조분의 확산이 됩니다.



〈포장 진입시, 중할예취, 최초의 1~2바퀴 등 짚 배출 비산을 억제하고 싶은 경우〉
확산절환 스위치를 「좁게」로 바꾸십시오. 「좁게」위치에서는 초퍼의 언더커버가 열려 절단짚의 비산을 억제합니다.

2. 작업 중에 필요한 조정

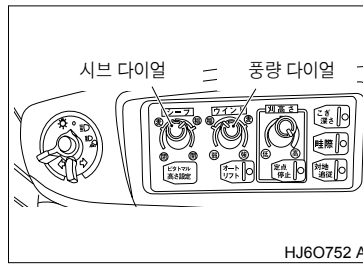
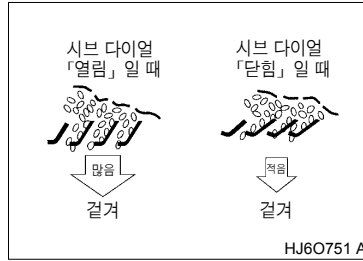
▶ 풍량 선택터/시브 선택터의 조정



(1) 풍량 선택터는 예취작업에서의 로스를 줄이고 양호한 선별을 위해 풍구의 선별 풍량을 조정합니다.

주

풍량 선택터는 탈곡부가 멈춰 있을 때는 다이얼을 조정해도 작동하지 않습니다.



(2) 시브 선택터는 예취작업에서의 로스를 줄이고 양호한 선별을 위해 요동 선반의 시브 각도를 조정하십시오.

7 - 21

작업에 필요한 조정

(3) 「표준」 위치에서 작업을 시작하고 작업상태를 보면서 아래표와 같이 조정하십시오.

풍량 다이얼	벼		←	표준	→		(강 함)
	(약함)	1		2	3	4	5
	보리				← 로스가 많을 때	표준	→ 줄기의 끊어짐이 많을 때
시브 다이얼	벼			←	표준	→	(열 림)
	(단함)	1		2	3	4	5
	보리	← 줄기절단이 많을 때		표준	→ 로스가 많을 때		

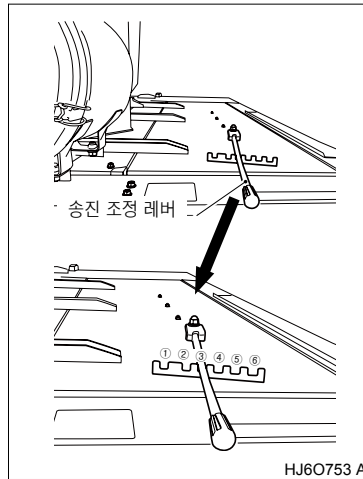
7 - 22

작업에 필요한 조정

▶ 송진량 조정

⚠ 주의

「단함」 쪽에서 작업할 때는 급통실 내에서 덜그럭거리는 소리가 나지 않도록 작업속도를 내려 주십시오.
지키지 않으면 콤바인의 파손 또는 고장의 원인이 될 수 있습니다.



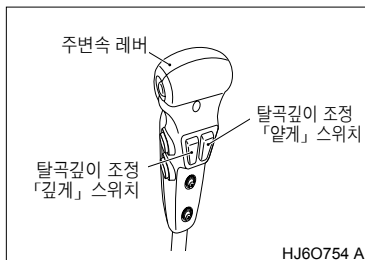
송진 조정 레버는 예취작업에서의 로스를 줄이고 양호한 선별을 위해 탈곡부 내의 처리물을 뒷쪽으로 보내는 양을 조정합니다.
「표준」 위치에서 작업을 시작하고 작업상태를 보면서 다음표와 같이 조정하십시오.

작업상태	레버 위치 관계 (도표 번호)	
- 지경에 달린 낱알이 많을 때 - 로스가 많을 때	①	단함
	②	
	③	
	④	
통상작업	⑤	표준
- 급통실 이상음이 많을 때 - 손상된 낱알이 많을 때	⑥	열림
	⑦	
	⑧	
	⑨	

7 - 23

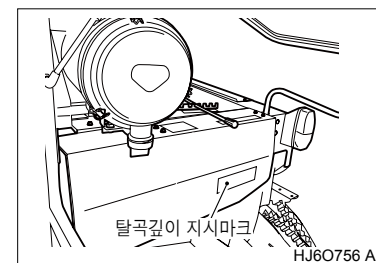
 작업에 필요한 조정

▶ 탈곡깊이 조정(수동)

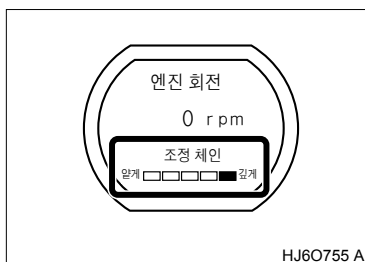


(1) 주변속 레버 전방에 있는 탈곡깊이 조정 스위치를 조작해서 선택합니다. 잡초가 많은 포장 또는 도복작물의 작업 시, 자동탈곡 깊이제어로 작업하고 예취 남김이 발생하는 경우에 사용하십시오.

깊게 한다 → 「깊게」 스위치를 누른다.
얕게 한다 → 「얕게」 스위치를 누른다.



(2) 이삭이 탈곡깊이 지시마크의 위치가 되도록 조정하십시오.



주

- 자동탈곡 깊이제어로 작업 중이라도 탈곡깊이 조정 스위치로 우선적으로 조정할 수 있습니다. 예취 시작 또는 작물의 길이가 갑자기 변할 때 조작하십시오.
- 스위치를 조작하면 모니터에 조절 체인위치가 표시됩니다.

7 - 24

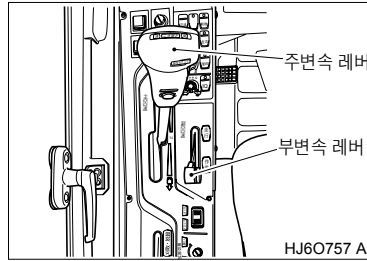
작업에 필요한 조정



▶ 작업속도의 선택방법

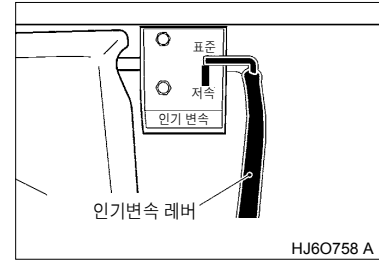
▲ 주의

부변속레버 「주행」 위치에서 예취작업은 하지마십시오.
준수하지 않으면 고장의 원인이 됩니다.



작물조건, 포장의 조건에 맞추어 작업속도, 인기속도, 예취변속을 다음의 표를 참고하여 선택하십시오.

- (1) 주변속 레버 작물조건에 맞추어 레버의 움직임량으로 작업속도를 조정하십시오.
- (2) 부변속 레버 「작업」 위치로 하십시오.



- (3) 인기변속 레버를 작물조건에 맞추어 「표준」 과 「저속」 을 바꾸십시오.

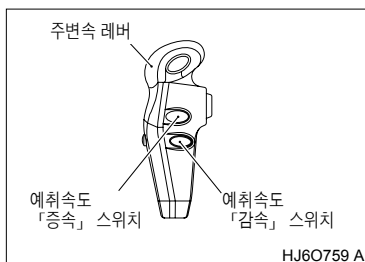
주

절환은 예취부를 정지한 후에 하십시오.

7 - 25



작업에 필요한 조정



- (4) 예취변속 작물조건에 맞추어 「표준」 「도복 L」 「도복 H」 를 예취변속 스위치로 절환하십시오.

주

- 절환은 예취작업 중에서도 할 수 있습니다.
- 예취변속 상태는 모니터에 표시됩니다.
- H형은 「도복H」의 설정이 무효입니다.

7 - 26

작업에 필요한 조정

기호 보는 방법: ○: 좋은 작업이 됩니다. △: 예취가 되지 않는 것과 벗집이 막히는 것을 주의하면서 작업하십시오.

작업조건			입모			도복		
			 도복각 60° 이하			 도복각 60° 이상		
			긴 작물 (120cm 이상)	표준작물	탈립하기 쉬운 벼 부러지기 쉬운 보리	긴 작물 (120cm 이상)	표준작물	탈립하기 쉬운 벼 부러지기 쉬운 보리
예취 변속	예취 방향	뒤꽂아 베기	○ : 표준 (L 하강)	○ : 표준	○ : 표준	○ : 표준 (L 하강, ※H 도복)	○ : 표준 (※L 도복)	○ : 표준
		마주보고 베기	○ : 표준	○ : 표준	○ : 표준	△ : L 도복	△ : 표준 (L 도복)	△ : 표준
		좌도복 예취	○ : 표준 (L 하강)	○ : 표준	○ : 표준	○ : 표준 (L 하강, ※H 도복)	○ : 표준 (※L 도복)	○ : 표준
		우도복 예취	○ : 표준	○ : 표준	○ : 표준	△ : L 도복	△ : 표준 (L 도복)	△ : 표준
인기변속			표준		저속	표준		
주변속			작물의 상태에 맞게 적절한 속도로 조절					
부변속			작업					

예취변속의 전환은 상기 표를 참고로 하여 탈곡부의 반송자세에 따라 적절히 하십시오.

극단적으로 이삭이 선행되어 작물이 막힐 때는 예취변속 「표준」을 사용하십시오.

도복의 정도에도 따릅니다만 마주베기나 우도복 예취 때문에 막히는 일이 발생할 때는 쫓아베기가 되도록 방향을 바꾸십시오.

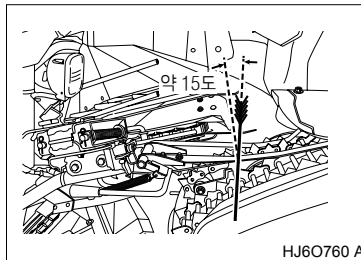
7 - 27

 작업에 필요한 조정

「사용예」

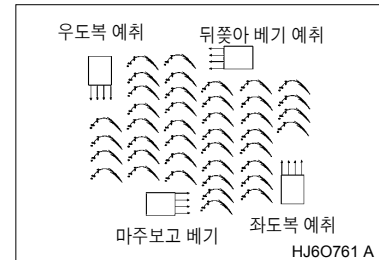
※ 표시는 완전도복 때에 사용하십시오. (H 형은 「도복 H」의 설정이 무효이므로 「도복 L」을 사용하십시오.

() 표시는 이삭부가 늦게 탈곡부에 들어가 막히거나 탈곡부에서 쿵쿵거리는 소리가 날 경우에 사용하십시오.



주

이삭이 먼저 (약 15도) 탈곡부에 들어가는 것이 가장 좋은 반송자세입니다. 막힘이 발생하기 어렵고 또한 양호한 선별을 얻을 수 있습니다.



주

- 도복으로 칼날에 흙이 낀 경우에는 칼날을 「높은 예취」 위치로 조정하십시오.
- 완전 도복에서의 마주보고 베기 및 우도복 예취작업은 작물의 반송이 흐트러져 막힘이 쉽게 발생할 수 있습니다. 자주 막힐 때에는 예취방향을 바꿔서 작업하십시오.

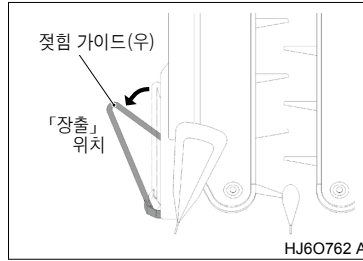
작업에 필요한 조정



주

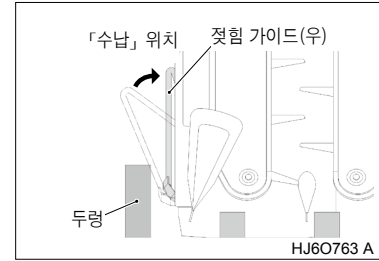
- 보리작업 시에는 상기의 변속선정과 함께 인기러그 가이드의 조정 및 탈곡깊이 조정(수동)을 해도 이삭의 끊어짐이 많고 연속작업을 할 수 없을 때에는 작업속도를 내려 주십시오.

▶ 젓힘 가이드(우)의 조절(HJ7135만)



포장이나 작업조건에 맞추어 다음과 같이 조정하십시오.

- (1) 포장 분할작업 시에는 젓힘 가이드(우)를 장출하십시오.



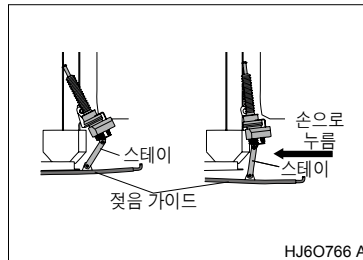
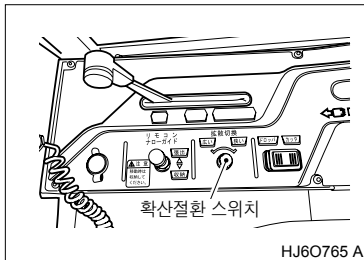
- (2) 두렁가 예취나 두렁 등에 충돌할 우려가 있을 때에는 젓힘 가이드(우)를 수납하십시오.

7 - 29



작업에 필요한 조정

▶ 리모콘 젓힘 가이드의 사용방법



운전석 내의 스위치로 젓힘 가이드(좌)의 장출/수납을 원격 조작할 수 있습니다. 조건에 맞춰 수동의 상하조정도 가능합니다.

- (1) 리모콘 젓힘 가이드 스위치를 장출쪽으로 조작해서 젓힘 가이드(좌)를 장출하십시오.

주

- 스위치를 1회 조작하면 손을 떼도 젓힘 가이드가 장출 또는 수납의 한도 위치까지 자동으로 움직입니다.

주

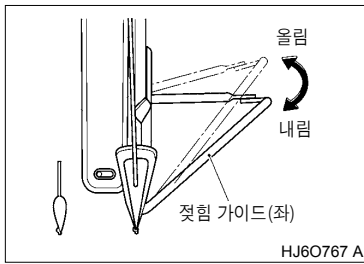
- 스위치를 조작하면 모니터에 젓힘 가이드의 '장출' '수납' 상태가 표시됩니다.
- 젓힘 가이드를 중간에서 멈출 때는 작동 중에 스위치를 '수납' '장출'의 어느 한쪽으로 조작하십시오. 임의의 위치에서 정지 가능합니다.
- 잡초가 많은 포장에서는 젓힘 가이드(좌)를 한도위치까지 장출하십시오. 장출이 부족할 경우에는 반송작물 막힘의 원인이 될 수 있습니다.
- 짧은 작물일 때에는 중간에서 멈춰서 예취되지 않은 벼짚이 젓힘 가이드(좌) 안에 들어가지 않도록 하십시오.
- 젓힘 가이드의 스테이가 'ㄱ'자로 굽은 경우에는 손으로 굽은 부분을 기체 앞쪽으로 눌러서 눌러 주십시오. 스테이가 충돌 시의 안전장치입니다.

7 - 30

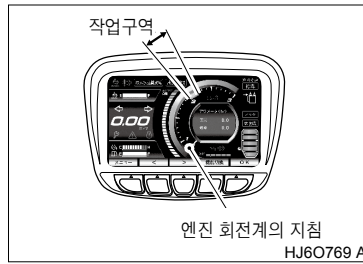
작업에 필요한 조정



▶ 엔진 회전 맞추는 방법



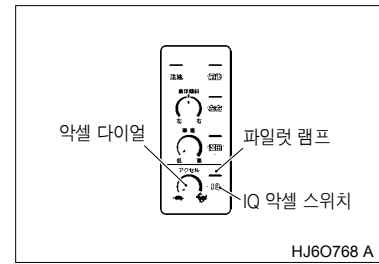
(2) 도복 시 또는 긴 벚짚 작물 등의 조건에서는 젓힘 가이드(좌)의 높이를 수동으로 조절하십시오.



악셀 다이얼로 엔진 회전계의 지침이 작업 구역에 오도록 조정하십시오.

주

- 회전이 지나치게 높으면 탈부 및 로스가 많아집니다.
- 회전이 지나치게 낮으면 선별 불량, 탈곡 남김, 탈곡 내부 막힘의 원인이 되어 능률이 떨어집니다.
- 탈부가 많은 품종인 경우에는 작업 구역의 하한에 맞춰 주십시오.



IQ 악셀 스위치가 「ON」 일 때
악셀 다이얼을 조작하지 않아도 주행, 정차, 예취작업, 곡립배출 상황에 따라 적절한 엔진 회전수로 자동 제어됩니다.

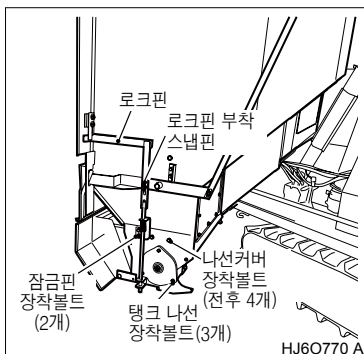
주

악셀 스위치로 설정한 회전수가 IQ 악셀의 제어 회전수보다 높을 때는 악셀 다이얼로 설정한 회전수가 우선되어 집니다.

7 - 31

작업에 필요한 조정

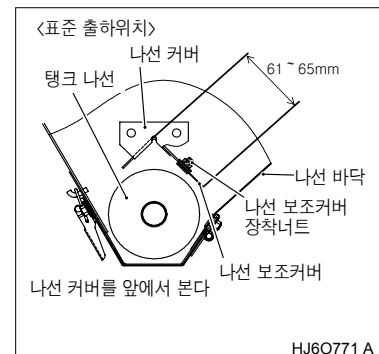
▶ 그레인 탱크 나선 보조 커버 조정



곡물의 수분이 많거나 곡물 배출 시에 막힘이 발생하는 경우에는 아래와 같이 조정하십시오.

- (1) 그레인 탱크를 열어 주십시오.
- (2) 로크핀을 탈거하십시오. (스냅핀: 1개, 볼트: 2개)
- (3) 탱크 나선 장착볼트(3개)를 탈거하고 탱크 나선을 당겨 꺼내십시오.

- (4) 그레인 탱크 앞뒤의 나선 커버 장착볼트 (4개)를 탈거하고 나선 커버를 탱크 나선을 당겨 꺼낸 개소에서 빼내십시오.



- (5) 나선 보조커버 장착너트를 느슨하게 하고 나선 보조커버를 장공의 최하단 위치에서 체결하십시오. (표준 출하 위치는 61~65mm)
- (6) 역순서로 장착하십시오.
- (7) 그레인 탱크를 닫아 주십시오.

7 - 32



작업방법

1. 예취작업 방법8-2
2. 곡물 배출방법8-14
3. 수동탈곡 작업8-22

작업방법

1. 예취작업 방법

▶ 예취작업에 관한 주의

⚠ 위험

콤바인을 정차할 때에 퇴적된 지푸라기 위에는 피해 주십시오.
지키지 않으면 화재의 원인이 될 수 있습니다.

⚠ 경고

- 예취작업을 할 때에는 주위 상황에 각별히 주의를 기울이고 특히, 어린이가 접근하지 못하도록 하십시오.
지키지 않으면 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.
- 엔진 회전 중에는 회전부에 절대로 손이나 신체 일부를 가까이 하지 마십시오.
지키지 않으면 회전물에 말려 들어가는 등 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.

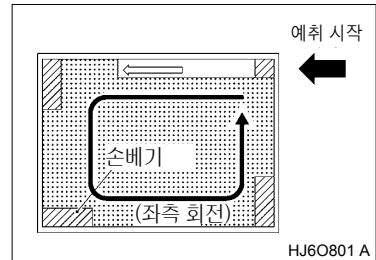
⚠ 경고

후진할 때에는 후방의 상황을 확인하고 저속으로 하십시오.

- 이상이 발생한 경우에는 즉시, 엔진을 정지하고 주차브레이크를 건 후 메인 스위치 키를 빼고 점검을 실시 하십시오.
- 지푸라기를 제거할 때에는 반드시 엔진을 정지하고 주차브레이크를 건 후 메인 스위치 키를 빼내 주십시오.
- 2명 이상의 공동작업에서는 보조자의 상황을 확인하면서 운전하십시오.
지키지 않으면 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.
작업에 적합한 옷을 착용하고 작업 하십시오.
지키지 않으면 회전물에 말려 들어가는 등, 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.

▶ 포장 예취방법

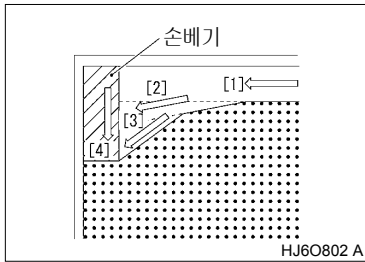
좌측 회전이 기본입니다.



일반적인 포장 예취방법

- (1) 포장 끝에서 왼쪽으로 돌면서 예취하십시오.
- (2) 전방 예취이지만 능률적으로 작업하기 위해서 네모서리를 회행할 수 있도록 손베기를 하십시오.
- (3) 논두렁과 작물의 조건이 맞으면 논두렁 제어로 예취가 가능하므로 손베기는 필요하지 않습니다.
- (4) 낮 수납공간은 의자 아래의 커버에 있습니다.

작업방법

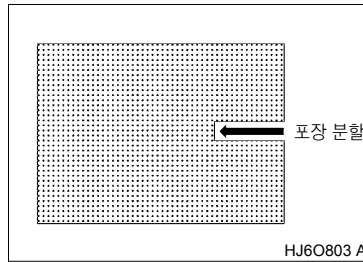


HJ6O802 A

주변 예취 시, 코너부 예취방법
2~3회 직진/백 「2」 「3」을 반복하고 코너부를 크게 예취한 후 「4」로 회행합니다.

주

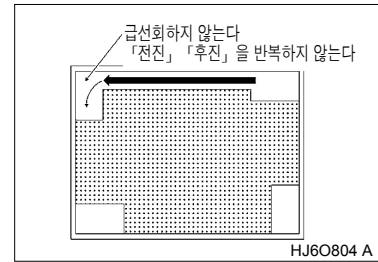
코너 예취 시에는 예취하면서 방향을 수정하지 마십시오. 반드시 직진하십시오. 예취한 흔적이 고르지 않거나 예취 남김이 발생할 수 있습니다.



HJ6O803 A

넓은 포장의 예취방법
포장 끝에서 왼쪽으로 5~6바퀴 돌면서 예취한 후 포장 분할작업을 해서 긴 쪽 방향만 예취하면 효율적인 작업을 할 수 있습니다.

▶ 습전 포장 예취방법



HJ6O804 A

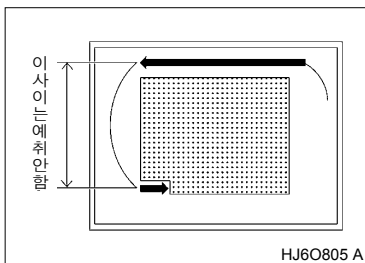
(1) 네모서리는 통상보다 넓게 손베기를 하십시오. 급선회 또는 같은 장소에서 반복 회행하지 않도록 하고 기대의 침하를 피하십시오.

주

- 방향수정은 가능한 한 완만하게 하십시오.
- 탱크 내의 곡립은 가능한 한 빨리 배출하십시오.

8 - 3

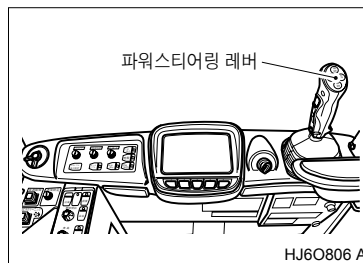
작업방법



HJ6O805 A

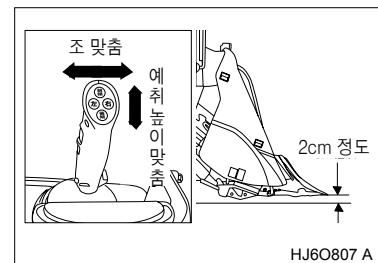
(2) 좌측으로 5~6바퀴 돌면서 예취하고 포장의 양끝에서 선회할 수 있게 되면 그 뒤에는 긴 쪽 방향만 예취하십시오.

▶ 예취높이 맞추는 방법



HJ6O806 A

파워스티어링 레버로 예취부의 분초간을 지면에서 2cm 정도의 높이까지 내립니다.



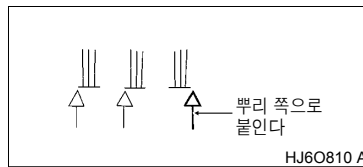
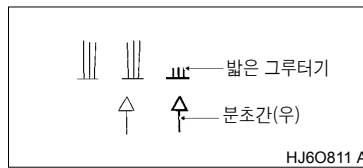
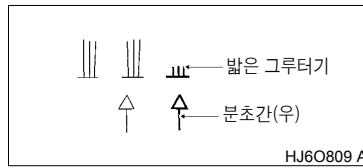
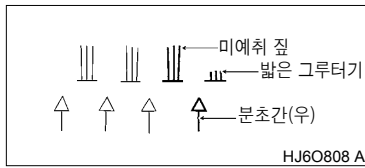
HJ6O807 A

파워스티어링 레버의 작동량에 따라 예취상하의 속도가 변화합니다.

파워스티어링 레버의 작동량	예취상하의 속도
크게 움직였을 때	빠르다
작게 움직였을 때	느리다

8 - 4

▶ 조맞춤 방법



조간 33cm인 포장의 경우

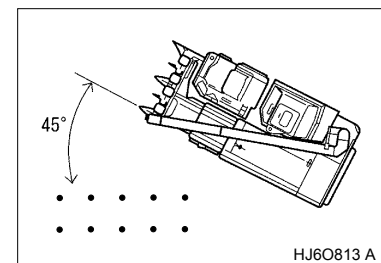
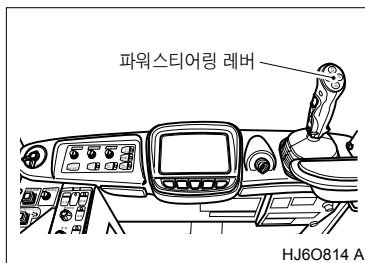
- (1) 회전 예취시 분초간(우)을 이미 예취한 그루터기와 미예취한 버의 중앙에 맞춥니다. (분초간(우)을 「열림」 측으로 조정하고 있을 때는 이미 예취한 그루터기의 10cm 왼쪽에 맞춥니다)
- (2) 논두렁가, 포장 분할 시, 돌면서 예취할 때와 같습니다.

(1) 예취할 때

- HJ6135
분초간(우)을 이미 예취한 그루터기에 맞춥니다. (분초간(우)을 「열림」 측으로 조정하고 있을 때는 이미 예취한 그루터기의 5cm 정도 오른쪽에 맞춥니다)
- HJ7135
분초간(우)을 이미 예취한 그루터기 보다 5cm 정도 좌측에 맞춥니다. (분초간(우)을 「열림」 측으로 조정하고 있을 때는 이미 예취한 그루터기 위에 맞춥니다)
- (2) 논두렁, 중할 예취 할 때
분초간(우)를 가능한 한 포기 쪽으로 붙여서 저속으로 예취합니다.

작업방법

▶ 선회방법



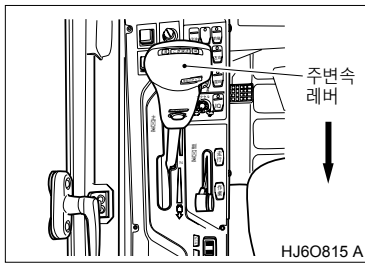
주

- 조맞춤을 할 때는 파워스티어링 레버를 조금씩 조작하십시오.
- 논두렁가는 분초간이 돌입하지 않도록 저속으로 예취하십시오.
- 미예취가 발생할 때나 예취흔적이 높게 될 때는 분초간(우)를 「닫힘」 위치로 조정하십시오.

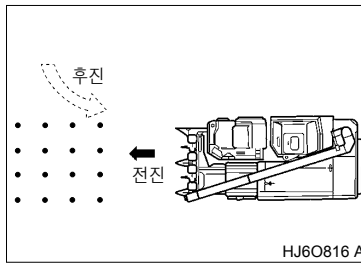
- (1) 예취가 끝나면 파워스티어링 레버로 예취부를 올리십시오.

- (2) 파워스티어링 레버의 조작으로 45° 가량 선회한 위치에서 정지하십시오.

작업방법



(3) 주변속 레버를 「후진」 쪽으로 움직여서 후진하면서 파워스티어링을 조작하여 조맞춤을 하십시오.



(4) 파워스티어링 레버로 예취부를 내리고 주변속 레버를 「전진」 쪽으로 움직여서 전진하십시오.

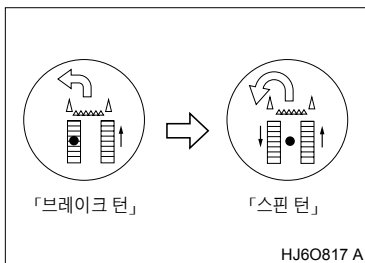
▶ 선회력 업 스위치 사용방법

⚠ 주의

스핀 턴은 선회 스피드가 빨라지므로 주위의 안전을 충분히 확인하고 실행하십시오.
지키지 않으면 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.

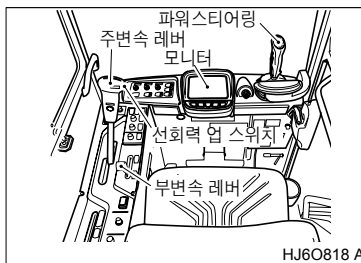
8 - 7

작업방법



선회력 업 스위치를 누르면서 선회하면 선회 내측의 크롤러가 역전하므로 콤바인을 작은 회전반경으로 회전시킬 수 있습니다. (스핀턴)

	포장조건	스핀 턴	기호
논	마른 눈	○	○: 양호 △: 가능 ×: 불가
	반습전	△	
	초습전	×	
밭	두둑 없음	○	
	두둑 있음	△	



(4) 주변속 레버의 선회력 업 스위치를 누르고 있는 동안 스핀 턴을 할 수 있습니다.

주

선회력 업 스위치를 조작하면 모니터에 조작상태가 표시됩니다.

(1) 주변속 레버를 「작업」 위치로 하십시오

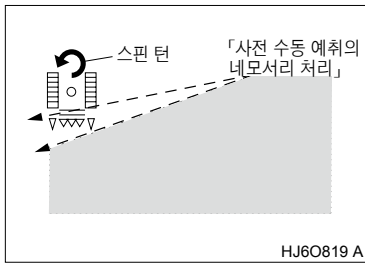
주

주변속 레버가 「주행」 위치에서는 선회력 업 스위치를 눌러도 스핀턴 할 수 없습니다.

(2) 주변속 레버를 「전진」 측으로 움직이십시오.

(3) 파워스티어링 레버를 회전하고 싶은 방향으로 꺾으십시오.

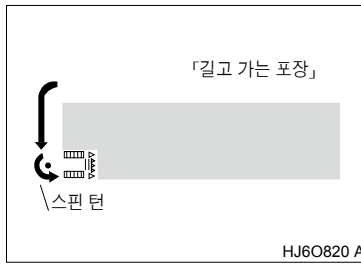
8 - 8



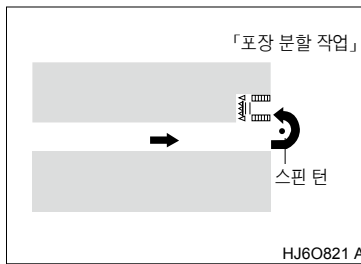
HJ6O819 A

● 포장에서의 편리한 사용방법

- (1) 사전 수동 예취의 네모서리 처리는 2회 가량 비스듬하게 예취하고 예취한 삼각형의 장소에서 스핀 턴을 해서 조맞춤을 하십시오.



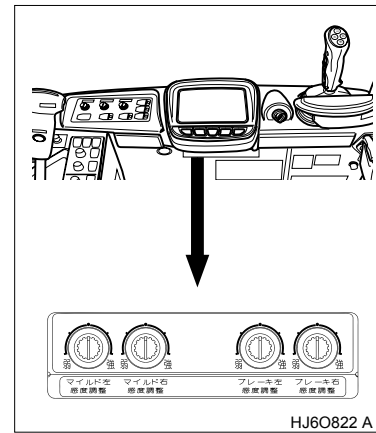
HJ6O820 A



HJ6O821 A

- (2) 길고 가는 포장이나 긴쪽 방향만을 예취하는 경우나 포장 분할작업에서 왕복 예취하는 경우에는 포장의 양끝에서 스핀 턴을 해서 조맞춤을 하십시오.

▶ 파워스티어링 레버 감도조정 다이얼



HJ6O822 A

- (1) 파워스티어링 레버의 감도는 노면상태 (건전, 습전 등)에 의해서 바꿀 수가 있습니다. 다음과 같은 조정을 실시하면 보다 쾌적한 파워스티어링 레버 조작이 가능해집니다.

8 - 9

작업방법

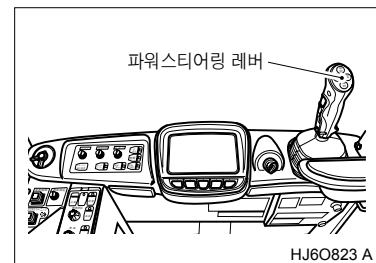
● 조정

- (1) 포장을 거칠게 하지 않고 완만한 선화를 실시하고 싶을 때는 브레이크 다이얼을 약한 측으로 돌리십시오.
- (2) 습전으로 브레이크가 너무 효과가 있을 때는 브레이크 다이얼 및 마일드 다이얼을 약한 측에 돌리십시오.
- (3) 브레이크력이 약하고 크롤러가 제동되지 않을 때는 브레이크 다이얼을 강한 측에 돌리십시오.

주

- 출하 시는 다이얼은 중앙에 세팅하고 있습니다.
- 다이얼을 약한 쪽으로 조정하면 브레이크 턴을 할 수 없게 되는 일이 있습니다. 주행시는 다이얼을 원래대로 돌리십시오.
- 노면상태나 장시간 사용한 후에 브레이크력이 저하되어 브레이크 턴을 할 수 없게 되는 일이 있습니다. 그때는 브레이크 다이얼을 강한 측에 돌리십시오.

▶ 차고상하 스위치 사용방법



HJ6O823 A

● 용도

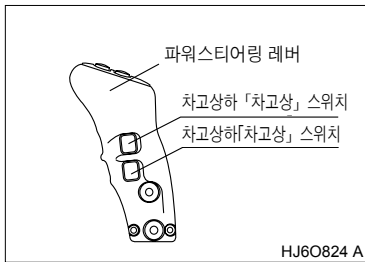
습전작업 시 차고를 높이십시오.

주

차고를 높이면 발주변의 청소나 그리스업 때에 작업이 쉬워집니다.

작업방법

▶ 차체경사 스위치 사용방법



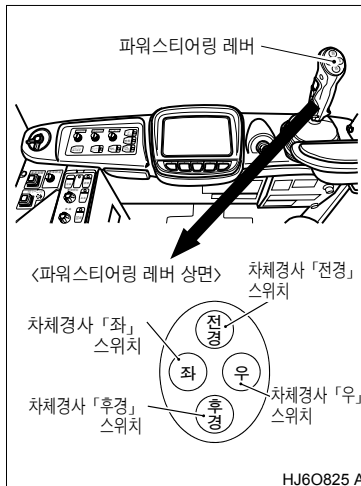
● 사용방법

수동으로 차고의 상하 조절을 할 수 있습니다.

- (1) 「차고상」 스위치를 누르면 콤바인의 차고가 올라갑니다.
- (2) 「차고하」 스위치를 누르면 콤바인의 차고가 내려갑니다.

주

차체 수평제어 중에는 스위치를 놓으면 설정된 차고로 자동으로 돌아옵니다.



● 용도

예취시작이나 논두렁을 예취할 때 등 콤바인이 기울었을 때 조작하여 콤바인의 전후 좌우의 기울기를 조정하십시오.

● 사용방법

수동으로 콤바인의 전후, 좌우의 기울기 조절을 할 수 있습니다.

- (1) 「좌」 스위치를 누르면 왼쪽이 낮아집니다.
- (2) 「우」 스위치를 누르면 우측이 낮아집니다.
- (3) 「전경」 스위치를 누르면 앞쪽이 낮아집니다.
- (4) 「후경」 스위치를 누르면 뒷쪽이 낮아집니다.

주

차체수평제어 중에는 스위치를 놓으면 설정된 경사로 자동으로 돌아옵니다.

8 - 11

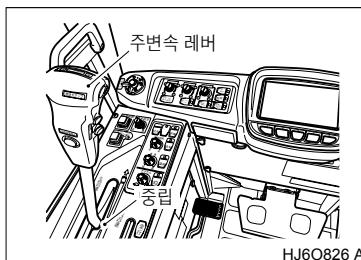
작업방법

▶ 예취소입 페달 사용방법

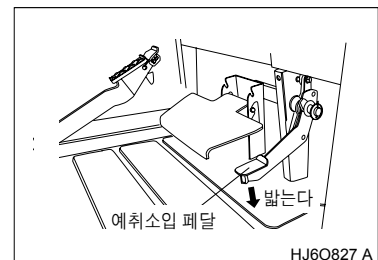
⚠ 경고

예취소입 페달을 사용할 때는 주변속 레버를 「중립」 (「N」 위치)에서 절대로 움직이지 마십시오. 준수하지 않으면 콤바인이 급발진하여 상해사고의 원인이 됩니다.

논두렁 등에서 콤바인을 정지한 채로 예취부에 남은 벼를 탈곡부로 반송하고 싶을 때 예취소입 페달을 사용하십시오.



- (1) 분초간의 선단이 논두렁에 접근하면 예탈레버는 예취/탈곡 위치인 채, 주변속 레버를 「중립」 (「N」 위치)으로 하여 콤바인을 정지시키십시오.



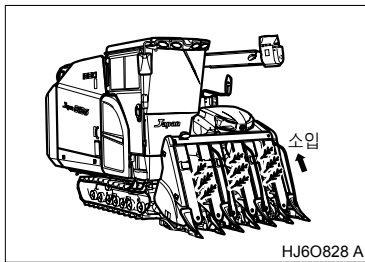
- (2) 예취소입 페달을 밟아 주십시오.

주

- 밟는 양에 따라 예취 반송속도가 달라집니다.
- 주변속 레버를 「중립」 (「N」 위치) 하고 있지 않으면 예취소입 페달을 밟아도 효과가 없습니다.

8 - 12

작업방법



(3) 예취부의 작물이 반송되어지면 예취소입 페달을 해제하십시오.

주

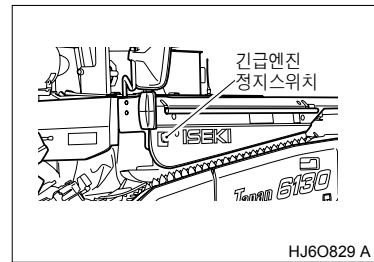
예취부의 앞쪽에 미예취 버가 있을 때에는 버를 10~30cm 정도 반송하고 나서 예취소입 페달을 놓습니다. 너무 많이 소입되면 예취부 전방의 미예취 버의 반송자세가 흐트러지기 때문에 손실의 원인이 됩니다.

(4) 예취소입 페달을 사용한 장소로부터 전진으로 예취 작업을 재개할 때는 예취부를 높이 올려 미예취버가 예취부에서 빠져 나올 때까지 후진한 후 예취작업을 재개하십시오.

주

그대로 예취작업을 하면 소입된 미예취버의 반송자세가 흐트러져 있어 손실의 원인이 됩니다.

▶ 긴급엔진정지 스위치 사용방법



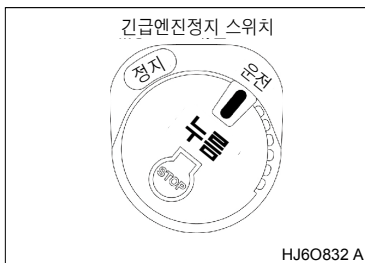
긴급 엔진 정지 스위치를 누르면 부저가 울림과 동시에 엔진이 정지합니다.

주

- 손공급 시에 눌렀을 때는 동시에 급통커버가 열립니다.
- 버저는 메인 스위치를 「OFF」로 하거나 긴급엔진정지 스위치를 「운전」 위치로 하면 울림이 멈춥니다.

8 - 13

작업방법



● 해제방법

- (1) 메인스위치를 「OFF」로 하십시오.
- (2) 예탈레버를 「OFF」로 하십시오.

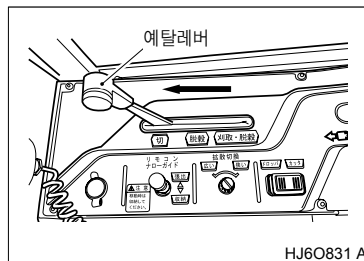
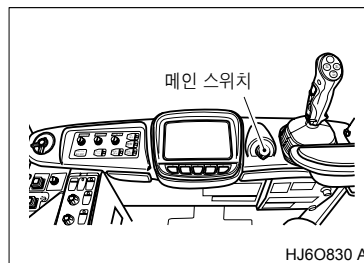
주

예탈레버가 「탈곡」 또는 「예취탈곡」 위치에서는 엔진이 시동되지 않습니다.

- (3) 긴급엔진정지 스위치를 「운전」 위치로 하십시오.

주

긴급엔진정지 스위치가 「정지」 위치에서는 엔진이 시동되지 않습니다.



(4) 엔진시동이 가능한 상태가 됩니다.

2. 곡물 배출방법

▶ 배출 오거로부터의 배출

▲ 경고

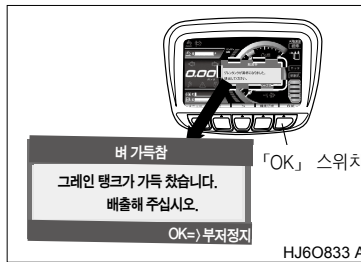
- 오거 배출구에 손을 넣지 마십시오. 지키지 않으면 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.
- 곡물 배출 시에는 콤바인을 수평한 곳에 정차하고 예탈레버를 「OFF」로 한 후 주차브레이크를 걸어 주십시오. 지키지 않으면 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.
- 보조자와 공동작업을 할 때에는 혼으로 신호를 주어 주위 안전을 확인하십시오. 지키지 않으면 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.

8 - 14

작업방법

주의

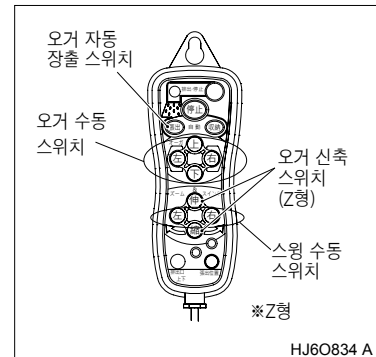
- 곡물 배출 후에는 반드시 배출 오거를 줄여서 오거함에 수납하십시오. 준수하지 않으면 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.
- 곡립 배출 후에는 반드시 배출오거를 줄여서(Z형) 오거받침대에 수납하십시오. 준수하지 않으면 상해사고의 원인이 됩니다.
- 오거 배출구의 비닐이 파손되었을 때는 교환하십시오. 준수하지 않으면 상해사고의 원인이 됩니다.
- 그레인 탱크 가득 참 부저가 울린 후에는 예취작업을 중지하십시오. 준수하지 않으면 막힘이 발생하여 고장의 원인이 될 수 있습니다.
- 주행하면서 배출 오거를 조작하지 마십시오. 준수하지 않으면 콤바인의 고장 또는 파손의 원인이 될 수 있습니다.



- (1) 그레인 탱크 내에 곡물이 가득 차게 되면 부저가 울립니다. 이와 동시에 모니터에 「그레인 탱크가 가득 찼습니다. 배출해 주십시오」 라고 표시됩니다.
- (2) 예탈 레버를 「OFF」 로 하고 예취작업을 중단합니다. 부저가 멈춥니다.

주

「OK」 스위치를 눌러도 부저는 멈추지 않습니다.



- (3) 오거 수동 스위치 또는 오거 자동 장출 스위치와 오거 신축 스위치(Z형), 스윙 수동 스위치를 조작하여 배출구를 배출 위치로 맞추십시오.

8 - 15

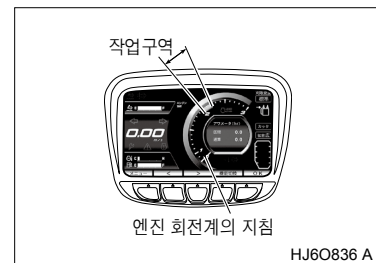
작업방법

주

- 오거 자동 장출위치(우/후/좌)를 전환할 수 있습니다.
- 스윙 수동 스위치 또는 배출구 상하 스위치를 조작하지 않아도 배출/정지 스위치를 누르면 오거 배출구가 자동으로 아래쪽을 향하게 됩니다.



- (4) 자동으로 잠겨지는 위치까지 주차브레이크 페달을 밟아서 잠궈 주십시오.

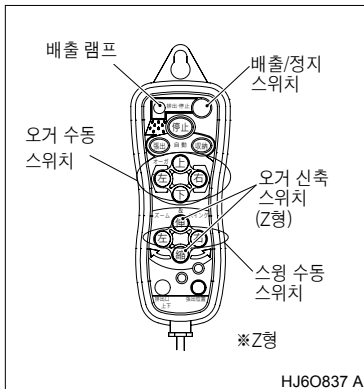


- (5) 엔진 회전을 작업구역에 맞추십시오.

주

- IQ 액셀 스위치가 「ON」 일 때는 배출을 개시하면 자동적으로 설정된 작업 회전수가 됩니다.
- 탈곡 시에는 엔진 회전이 낮아집니다. 막힘의 원인이 되므로 탈곡작업을 마치고 나서 배출하십시오.

8 - 16

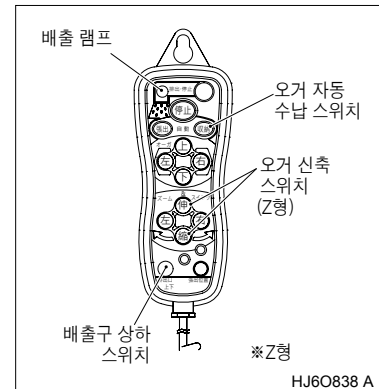


(6) 배출/정지 스위치를 누르면 배출 램프가 점등하면서 곡물을 배출하십시오.

- 주**
- 자동적으로 배출구가 아래를 향해서 곡물 배출을 합니다.
 - 배출 중에도 오거 신축 스위치로 배출 오거를 신축시켜서 배출 위치를 바꿀 수 있습니다. 또한 스윙 수동 스위치로 오거 배출구를 스윙시켜서 배출 위치를 바꿀 수 있습니다.
 - 곡물 배출 중에 오거 선단 막힘 센서가 막힘을 검출한 경우에는 자동적으로 배출 클러치가 끊기게 됩니다. (엔진은 자동 정지되지 않습니다)

(7) 배출/정지 스위치를 누르면 배출 램프가 소등하면서 배출을 정지하십시오.

- 주**
- 램프가 소등하고 있는지 확인하십시오.



(8) 오거 수동 스위치 및 오거 신축 스위치, 스윙 수동 스위치 또는 오거 자동 수납 스위치를 조작하여 배출 오거를 오거함에 수납하십시오.

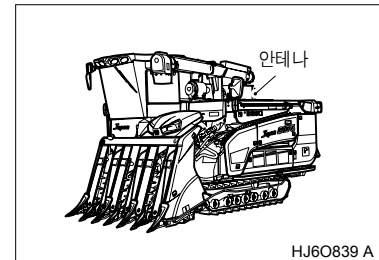
8 - 17

작업방법

- 주**
- 원터치로 오거 배출구의 방향을 상하로 향하게 할 수 있습니다.
- 오거 자동 수납 스위치를 누르면 자동으로 오거 배출구가 위를 향하게 됩니다. 또한 배출 오거가 자동으로 수납위치까지 줄어듭니다. (Z형)
 - 오거 막힘 센서 작동 중 또는 모니터에 「잠시 후, 배출을 종료합니다」라고 표시되기 전에 배출을 정지한 경우에는 자동 수납 스위치를 눌러도 배출 오거는 자동으로 줄어들지 않습니다. 오거 내의 곡물을 압축하지 않도록 오거 신축 스위치로 신중히 줄여 주십시오. (Z형)

▶ 오거 리모콘 사용방법(Z형)

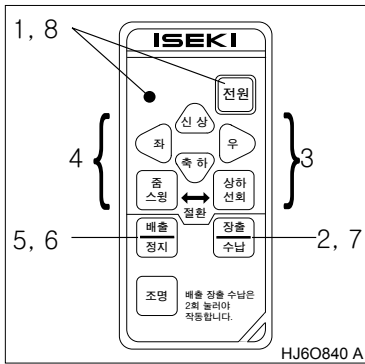
- ⚠ 경고**
- 콤바인이 주행 중일 때는 오거 리모컨을 조작하지 마십시오. 준수하지 않으면 상해사고의 원인이 됩니다.
 - 오거 리모콘 조작 중에는 운전석의 배출 오거 관계 스위치는 조작하지 마십시오. 운전석의 배출 오거 관계 스위치 조작이 오거 리모콘 조작보다 우선합니다. 준수하지 않으면 상해사고의 원인이 됩니다.
 - 보조자가 배출 오거의 위치를 조절할 때는 작업자와 상황 확인을 하고 나서 오거 리모콘을 조작하십시오. 준수하지 않으면 상해사고의 원인이 됩니다.
 - 오거 리모콘을 조작할 때는 배출 오거 선단부의 위치를 항상 확인하면서 실행하십시오. 준수하지 않으면 상해사고의 원인이 됩니다.



안테나는 상기 그림과 같은 위치에 있습니다.

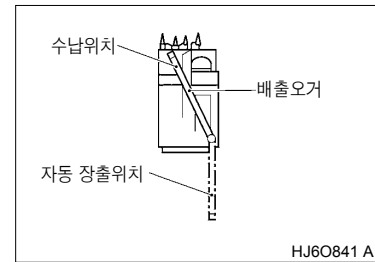
8 - 18

작업방법



- (1) 전원 스위치를 길게 누릅니다. (2초) 배터리 모니터가 점등하고 오거 리모콘의 전원이 들어갑니다.
- (2) 장출/수납 스위치를 2회 연속으로 누르십시오.
자동적으로 배출 오거가 자동 장출위치까지 선회합니다.

주
자동 장출위치는 오거 스위치 패널에서 설정할 수 있습니다.
자동 장출위치에서 배출오거가 정지하면 다음 조작을 하십시오.



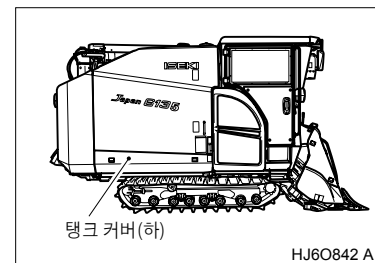
- (3) 배출 오거를 상하좌우로 움직일 때
 - ① 상하/선회 설정 스위치를 누르십시오.
 - ② 「오거 좌회전」 또는 「오거 우회전」 스위치를 누르면 배출 오거가 왼쪽 또는 오른쪽으로 선회합니다.
 - ③ 「오거 상승」 또는 「오거 하강」 스위치를 누르면 배출 오거가 위 또는 아래에 움직입니다.

8 - 19

작업방법

▶ 그레이인탱크 보조 취출구 사용방법

⚠ 경고
반드시 엔진을 정지하고 주차브레이크를 건 후 메인 스위치 키를 빼고 작업하십시오.
준수하지 않으면 상해사고의 원인이 됩니다.



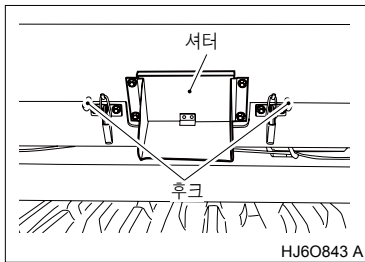
- (4) 오거를 스윙 중 시킬 때
 - ① 중/스윙 설정 스위치를 누르십시오.
 - ② 「스윙 좌회전」 또는 「스윙 우회전」 스위치를 누르면 오거 배출구가 왼쪽 또는 오른쪽으로 회전합니다.
 - ③ 「중 신장」 또는 「중 축소」 스위치를 누르면 배출 오거가 신축합니다. (Z형)
- (5) 배출/정지 스위치를 2회 연속으로 눌러 탱크내의 곡립을 배출하십시오.
- (6) 배출이 종료되면 배출/정지 스위치를 눌러 배출을 정지하십시오.
- (7) 장출/수납 스위치를 2회 연속으로 누르십시오.
자동적으로 배출 오거가 받침대에 수납됩니다.
- (8) 전원 스위치를 누르십시오. 배터리 모니터 램프가 소등하고 리모콘의 전원이 꺼집니다.

주

기체로부터 너무 떨어지거나 전파를 방해하는 것이 주위에 있으면 배출 오거가 잘 움직이지 않을 수도 있습니다.

- 탱크내의 곡립을 자루에 받을 수가 있습니다.
- (1) 탱크 커버(하)를 탈거하십시오.

8 - 20



- (2) 자루를 후크에 걸어 주십시오.
- (3) 셔터를 열고 자루에 곡립을 담아 주십시오.
- (4) 셔터를 닫고 자루를 꺼내십시오.
- (5) 탱크 커버(하)를 장착하십시오.

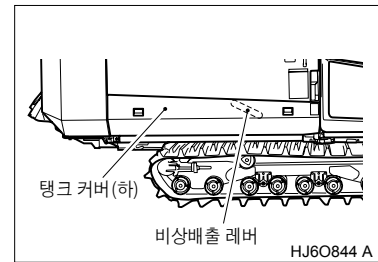
▶ 곡립 비상 배출방법

▲ 경고

- 비상배출 레버를 조작할 때는 회전부에 주의하십시오. 준수하지 않으면 회전부에 말려들게 되는 등에 의한 상해사고의 원인이 됩니다.
- 반드시 엔진을 정지하고 나서 비상배출 레버를 세팅 하십시오. 준수하지 않으면 상해사고의 원인이 됩니다.
- 작업이 끝나면 신속하게 구입처에서 수리하십시오. 준수하지 않으면 상해사고의 원인이 됩니다.

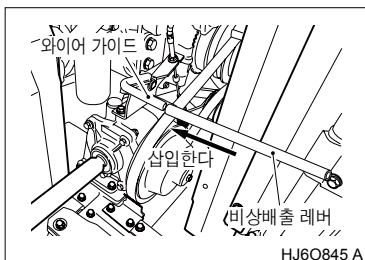
주

비상배출은 배출정지 스위치로 배출을 할 수 없을 때 사용하십시오.
(수동으로 배출 텐션암을 움직여 곡립을 배출합니다)

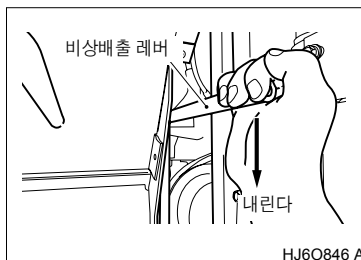


- (1) 배출 오거를 배출위치에 맞추어 오거 배출구를 아래로 하십시오.
- (2) 주차브레이크를 걸고 엔진을 정지하십시오.
- (3) 탱크 커버(하)를 탈거하고 안쪽에 있는 비상배출 레버를 탈거하십시오.

작업방법



- (4) 비상배출 레버를 와이어 가이드의 안쪽에 닿을 때까지 삽입하십시오.
- (5) 엔진을 시동하십시오.
- (6) IQ 액셀 스위치를 「OFF」로 하고 액셀 다이얼을 조작하여 엔진 회전계의 바늘을 작업구역에 맞추십시오.



- (7) 비상배출 레버를 내려 곡립을 배출하십시오.

주

비상배출 레버를 조작하고 있을 때만 곡립이 배출됩니다.

- (8) 곡립배출 후 엔진을 정지시키고 비상배출 레버를 원래 위치에 수납한 후 탱크커버(하)를 장착합니다.
- (9) 엔진을 시동하여 배출 오거를 수납하십시오.

3. 수동탈곡 작업

▲ 경고

- 손이나 신체는 반드시 피드체인보다 바깥쪽(콤바인에서 떨어진 쪽) 위치로 하고 피드체인에 접촉하지 마십시오. 지키지 않으면 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.
- 탈곡 시, 한 번에 다량의 작물을 공급하지 마십시오. 지키지 않으면 회전부에 말려들어가는 등, 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.
- 반드시 예취부/주행부를 정지시키고 나서 작업하십시오. 지키지 않으면 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.
- 작업에 적합한 옷을 착용하고 장갑을 벗고 작업하십시오. 지키지 않으면 회전부에 말려들어가는 등, 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.

작업방법

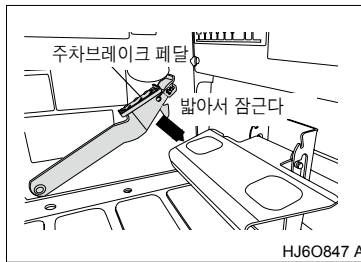
⚠ 경고

- 탈곡작업에서 위험한 상황일 발생하였을 때에는 긴급 엔진정지 스위치를 눌러 주십시오. 지키지 않으면 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.

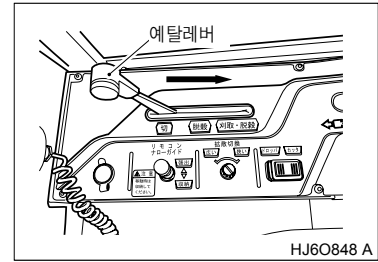
⚠ 주의

반드시 탈곡 가이드를 켜고 나서 작업하십시오. 지키지 않으면 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.

▶ 수동탈곡 방법



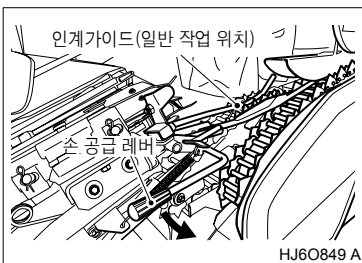
- (1) 주변속 레버를 「중립」 (「N」 위치)로 하고 주차브레이크 페달을 자동로크장치가 걸리는 위치까지 밟아 로크하십시오.



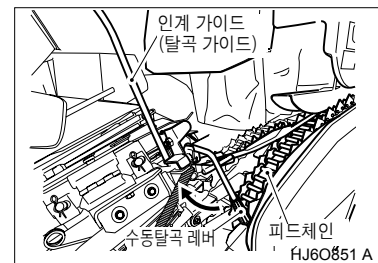
- (2) 예취부를 내리십시오.
- (3) 방진커버(뒤)를 열어 주십시오. (C형 제외)
- (4) 젓힘 가이드(좌)를 수납하십시오.

8 - 23

작업방법



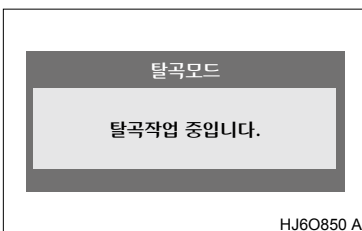
- (5) 예탈레버를 「탈곡」 위치에 놓습니다.
- (6) 수동탈곡 레버를 화살표 방향으로 움직여 인계 가이드를 「수동탈곡 위치」로 합니다. 모니터에 「수동탈곡 작업중입니다」가 표시되고 엔진 회전이 소정 회전수로 됩니다.



- (7) 피드체인이 감속되면 작물을 조금씩 피드 체인에 공급합니다.

주

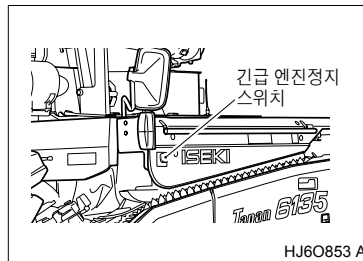
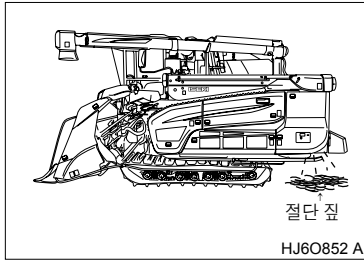
1개소에서 다량으로 수동탈곡 하면 절단 길이 너무 짧아 카터 내부에 찌어 감기거나 요동부가 막힐 수 있습니다. 가끔씩 콤바인을 이동시키십시오.



<모니터 표시>

8 - 24

▶ 긴급 엔진정지 스위치 사용방법(수동 탈곡 시)



주

- 예탈 레버가 「OFF」 위치 또는 탈곡 가이드가 「통상 작업위치」 일 때는 탈곡통 커버는 열리지 않습니다.
- 부저는 메인 스위치를 「OFF」 로 하거나 긴급 엔진정지 스위치를 「운전」 위치로 하면 멈춥니다.

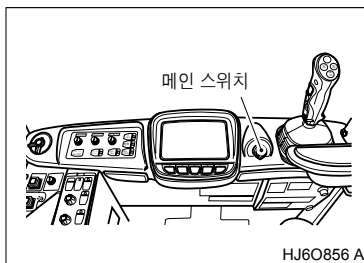
(8) 수동탈곡이 끝나면 수동탈곡 레버를 화살표 방향으로 움직여 인계 가이드를 「통상 작업 위치」 로 되돌리십시오.

주

주변속 레버를 조작하면 엔진 회전이 원래 회전수로 복귀합니다.

예탈 레버가 「탈곡」 위치 또는 「탈곡/예취」 위치에서 탈곡 가이드가 탈곡 작업위치일 때 긴급 엔진정지 스위치를 누르면 부저가 울리면서 엔진이 정지하고 탈곡통 커버가 열립니다.

작업방법



▶ 예취정비 운전모드

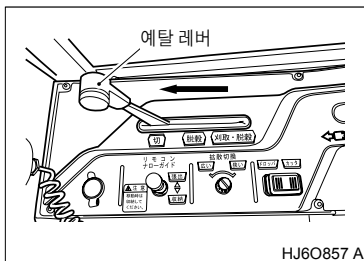
⚠ 경고

예취정비 운전을 할 때는 주차브레이크를 걸어 주십시오.
준수하지 않으면 콤바인이 불시에 움직여 상해사고의 원인이 됩니다.

- (1) 주변속 레버를 「중립」 (「N」 위치)로 하십시오.
- (2) 주차브레이크 페달을 자동로크장치가 걸리는 위치까지 밟아 로크하십시오.
- (3) 예탈 레버를 「예취, 탈곡」 위치에 두고 탈곡부를 움직이십시오.

주

IQ 약셀 스위치는 「연결」 로 하면, 예탈 레버를 「예취/탈곡」 으로 했을 때 회전이 올라갑니다.



(4) 긴급엔진정지 스위치를 「운전」 위치로 하십시오.

주

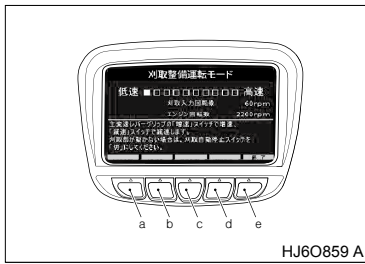
탈곡통 커버가 전부 열립니다.

- (5) 탈곡통 커버를 닫아 주십시오.
- (6) 엔진이 시동 가능한 상태가 됩니다.

해제 방법

- (1) 메인 스위치를 「OFF」 로 하십시오.
- (2) 예탈 레버를 「OFF」 위치로 하십시오.
- (3) 메인 스위치를 「ON」 으로 하십시오.

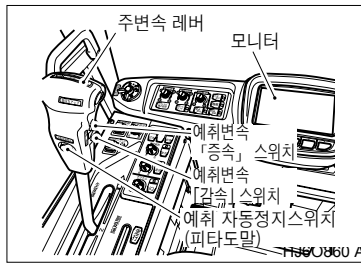
작업방법



(4) 모니터를 통상화면(II)으로 전환해 스위치 「a」 (예취정비)를 눌러 예취정비 운전모드로 하십시오.

주

주변속 레버가 「중립」 (「N」 위치), 주차브레이크 페달이 로크위치 및 예탈 레버가 「예취/탈곡」으로 되어 있지 않을 때는 예취정비 운전모드로 할 수 없습니다. 순서 1에서 다시 조작을 하십시오.



(5) 증속 스위치를 누르면 예취부가 돌아갑니다.
- 증속 스위치를 누름에 따라 10단계로 예취부가 증속합니다.
- 감속 스위치를 누름에 따라 10단계로 예취부가 감속합니다.

주

예취 자동정지 스위치를 「연결」 상태로 예취부를 올리고 있는 경우는 예취부가 움직이지 않습니다. 예취 자동정지 스위치를 「OFF」로 하거나 예취부를 내리십시오.

(6) 예취정비 운전을 마칠 때는 모니터의 스위치 「e」 (종료)를 누르거나 예탈 레버를 「탈곡」 또는 「OFF」로 하십시오.

8 - 27

작업방법

▶ 리모트

주의

- 장기간 콤바인을 사용하지 않는 경우 반드시 배터리의 접지축(-축)을 때 내십시오. 상시 전원을 소비하기 때문에 배터리 소모의 원인이 됩니다.
- 고장/정비 시에 예상치 않게 메시지를 받을 가능성이 있습니다. (구입처에 상담하십시오.)

리모트는 기계위치, 연료 잔량 등의 기계정보를 웹상에서 열람할 수 있는 기능입니다. 설정한 가동 예정시간/가동 예정범위를 넘은 가동(이동)을 검출했을 경우에 메시지로 알려 도난 억제에 도움이 됩니다.



● 리모트 주요 기능

도난억제

기계마다의 가동 예정시간/가동 예정범위를 설정할 수 있습니다.
설정범위를 넘어 기계의 가동(이동)을 검출했을 경우, 설정한 메시지 연락처로 설정의 가동 중임을 통지합니다.



기계정보 열람

아래의 항목에 대해서 웹상에서 열람할 수 있습니다.

- 기계의 위치
- 기종형식명
- 기계의 상황(가동중/정지중)
- 아워미터
- 배터리 전압
- 연료잔량
- 관리 이력
- 가동 리포트(작업시간, 주행거리 등)

8 - 28

112



자동장치

1. 예취/피드체인 자동 정지장치	9-2
2. 전면확산제어장치	9-5
3. 오거 자동 선회장치/배출 제어장치	9-7
4. 탈곡깊이 제어장치	9-13
5. 논두렁 제어장치	9-15
6. 예취높이 정점 정지 제어장치	9-16
7. 예취높이 대지 추종 제어장치	9-19
8. 오토 리프트 장치	9-25
9. IQ 악셀 장치	9-26
10. 차속제어장치	9-28
11. 속도설정장치	9-30
12. 차체수평제어장치	9-31
13. 습전 제어장치	9-35
14. 풍량/시브 제어장치	9-36
15. HST구동 정역전냉각팬 제어장치	9-37
16. 정역전 냉각팬 제어장치	9-38

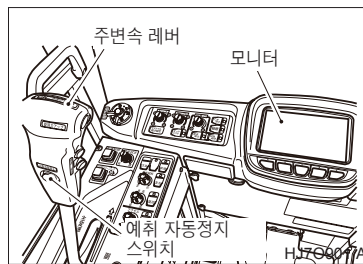
자동장치

1. 예취/피드체인 자동 정지장치

▶ 기능에 대해서

- (1) 예취부가 일정량 상승하면 자동적으로 예취부와 피드체인의 반응이 정지됩니다. 이 기능을 「연동 멈춤」이라고 부릅니다.
- (2) 논두렁에서 작게 돌 때에는 매번 예취 클러치를 끌 필요가 없습니다.
- (3) 코너 선회 시에 조용히 작업할 수 있습니다.
- (4) 연동 멈춤 높이설정 스위치로 예취 자동 정지 작동높이를 3단계로 설정할 수 있습니다.

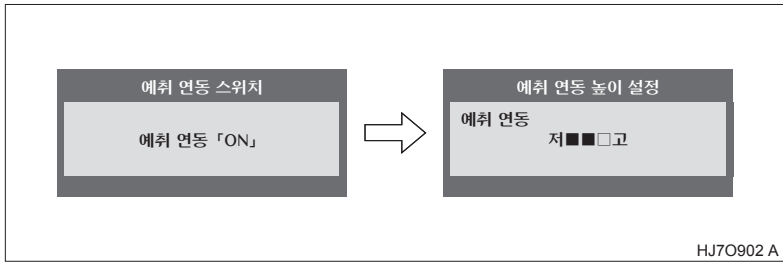
▶ 취급 시 주의사항



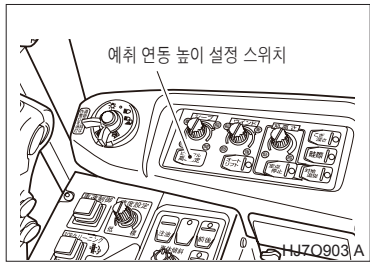
- (1) 습전이나 도로면과의 단차가 있는 포장로의 진입 시, 예취부가 주행부와 대조적으로 높아질 경우에는 정지 동작에 의해 예취부와 피드체인이 돌아가지 않을 수 있습니다. 예취 자동정지 스위치를 「OFF」로 하십시오.
- (2) 연동 멈춤이 작동하면 작물의 반응이 도중에 멈추게 되므로 코너 및 왕복 예취를 시작할 때, 커터의 짚 절단이나 드롭퍼의 집속한 짚이 근처 포장이나 포장 쪽 흙으로 낙하할 수 있습니다.

▶ 조작방법

주변속 레버의 예취 자동정지 스위치를 「ON」으로 하면 모니터에 연동 멈춤 「ON」으로 표시된 후 현재의 연동 멈춤 높이 설정상태가 표시됩니다.



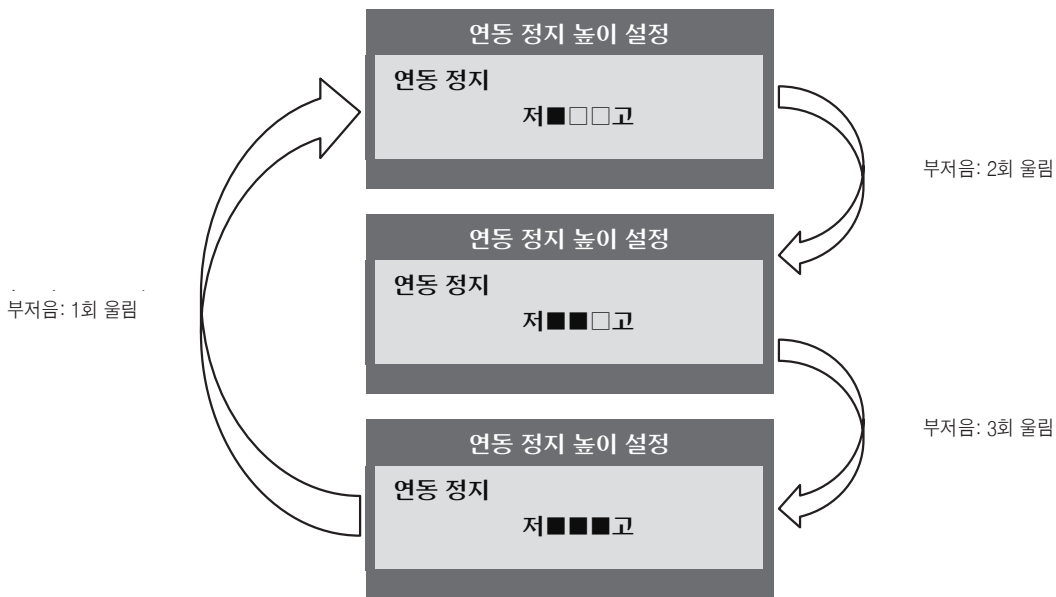
▶ 연동 멈춤 높이 설정방법



주
스위치의 전환상태는 모니터에 표시됩니다.

예취 자동정지 스위치(예취 연동)	모니터 표시
눌러서 넣습니다 → 	예취 연동 스위치 예취 연동 「ON」
눌러서 빼냅니다 → 	예취 연동 스위치 예취 연동 「OFF」

예취 연동 높이설정 스위치를 누르게 되면 예취 자동정지 작동높이가 바뀝니다. 설정 상태는 모니터에 표시됩니다.



2. 전면확산제어장치

▶ 기능에 대해서

- (1) 정차시 배출 질의 쌓임을 적게 하므로써 배출 질의 확산을 균일하게 합니다.
- (2) 예취부를 내린 상태에서 작업을 시작했을 때 배어 낸 줄기를 예취부 종단의 곡간센서 (공급)가 감지하면 자동으로 공급 체인이 회전합니다.
- (3) 예취종료시에 예취부를 내린채로 전진을 계속하면 예취부의 줄기 모두가 탈곡부에 반송되어 진 것을 곡간센서(공급)가 검출하면 자동적으로 피드체인이 정지합니다.
- (4) 예취시작시에 예취부에 들어온 줄기와 피드체인에 있는 줄기의 간격이 짧아지므로 코너부의 배출집의 확산성이 향상됩니다.
- (5) 예취부가 일정량 상승하면 자동적으로 예취부와 피드체인의 클러치가 끊겨 반송이 중지됩니다. (예취피드 자동정지)

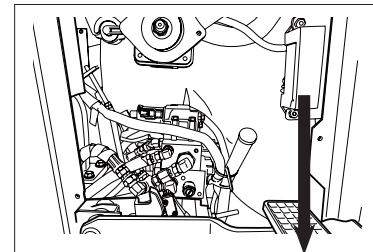
▶ 예취시의 주의사항



곡간센서(공급)가 줄기를 검출하지 않고 피드체인이 회전하지 않을 때가 있습니다. 다음과 같은 때에는 예취자동정지스위치를 「끊김」으로 하십시오.

- (1) 짧거나 소량의 버를 예취할 때
- (2) 단속적으로 줄기가 들어올 때
- (3) 손베기 작업을 할 때

▶ 전면확산제어장치의 설정과 해제



예비퓨즈			
없음		없음	
없음		없음	
없음		없음	
없음		없음	
5A	배위면측 표준속도 8P	없음	
5A	승진 마량드 것	없음	
5A	전동장치 8P	10A	배연 스위치 시작전호
5A	방화제어 8P	20A	IC1 전호
5A	크롤러 교환 8P	15A	DC-DC 전배터 전원
없음	모니터 제지	15A	원격 콘

HJ7O906 A

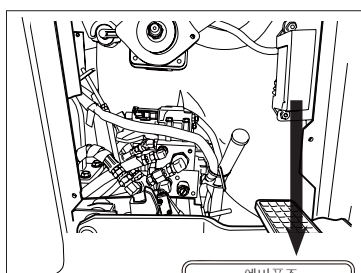
자동장치

● 전면확산제어장치의 설정

1. 운전석 좌측아래에 있는 퓨즈박스의 예취피드자동정지(5A)퓨즈를 탈거합니다.

주

- 탈거한 퓨즈는 분실하지 않도록 보관하십시오.
- 전면확산제어장치 해제를 할 때 필요하게 됩니다.



예비퓨즈			
없음		없음	
없음		없음	
없음		없음	
없음		없음	
5A	배위면측 표준속도 8P	없음	
5A	승진 마량드 것	없음	
5A	전동장치 8P	10A	배연 스위치 시작전호
5A	방화제어 8P	20A	IC1 전호
5A	크롤러 교환 8P	15A	DC-DC 전배터 전원
없음	모니터 제지	15A	원격 콘

HJ7O907 A

● 전면확산제어장치의 해제

1. 운전석 좌측아래에 있는 퓨즈박스의 예취피드자동정지(5A)퓨즈를 삽입합니다.

▶ 조작 방법

1. 예취자동스위치를 「연결」로 하여 예취작업을 합니다.

3. 오거 자동 선회장치/배출 제어장치

▶ 기능에 대해서

- (1) 오거 자동 배출 스위치를 누르면 배출 오거가 수납위치에서 콤바인 후방위치(출하 시)까지 이동합니다.
- (2) 오거 자동 수납 스위치를 누르면 배출 오거가 자동으로 오거함으로 수납됩니다.
- (3) 자동 선회 중에는 오거 스위치 패널의 어떤 스위치를 눌러도 선회가 정지됩니다. 오거 자동 배출 스위치/오거 자동 수납 스위치를 누르면 동작을 재개합니다.
- (4) 오거 자동 수납 스위치를 누르면 배출 오거가 늘어난 상태라도 자동으로 줄어들면서 오거함으로 수납됩니다. (Z형)
- (5) 오거 자동 수납 스위치를 누르면 오거 배출구가 자동으로 위쪽을 향하게 됩니다. (A형) 또한 자동으로 위쪽을 향하지 않도록 설정할 수도 있습니다.
- (6) 배출 오거가 늘어나 있는 상태로 오거함에 있을 때 배출 오거를 가장 높이 올리지 않아도 배출 오거 선단에서 약 1m 이상 올리면 배출 오거를 신축할 수 있습니다. (Z형)
- (7) 배출 중, 그레인 탱크 첫번째 곡물센서가 「OFF」 되고 나서 약 60초 후에 자동으로 배출을 정지합니다.

주

- 배출 오거의 배출, 수납 중에 콤바인의 급발진 또는 급선회를 하였을 때는 배출 오거의 자동 선회가 일시 정지됩니다.
- 오거 배출구가 막혀서 배출이 정지되었을 때나 모니터에 「잠시 후, 배출을 종료합니다」 라고 표시되기 전에 배출을 정지하였을 때는 곡물의 압축방지를 위해 자동 수납 스위치를 눌러도 배출 오거는 자동으로 줄어들지 않습니다. (Z형)

▶ 조작방법

▲ 경고

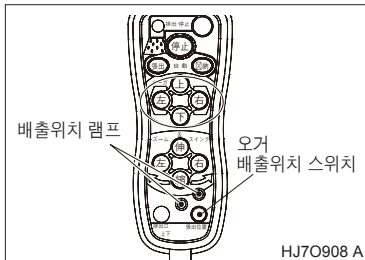
주위에 장애물이 있는 곳에서는 조작을 삼가해 주십시오.
지키지 않으면 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.

▲ 주의

오거가 배출된 상태에서의 고속 주행 또는 급발진, 급정지, 급선회는 삼가하십시오.
지키지 않으면 배출 오거가 오거함에 똑바로 수납되지 않아서 콤바인의 고장 원인이 될 수 있습니다.

9 - 7

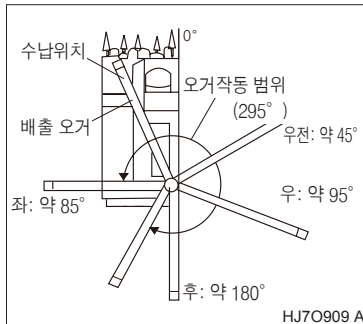
자동장치



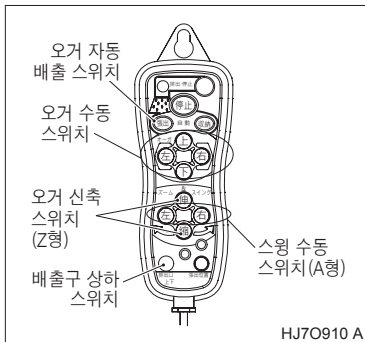
- (1) 오거 배출위치 스위치를 눌러서 배출 오거의 자동 배출위치를 선택합니다. 오거 배출위치 스위치를 누를 때마다 배출위치 램프의 점등 패턴이 전환되고 자동 배출위치를 우, 후, 좌의 3개 위치 중에서 선택할 수 있습니다.

주

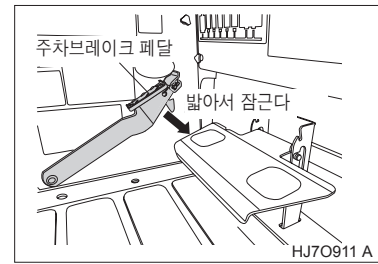
출하상태에서는 좌위치는 선택할 수 없도록 설정되어 있습니다.



자동 배출위치	배출위치 램프 점등 패턴
이전	
우	
후	
좌 ※ 출하 시에는 선택할 수 없도록 설정되어 있습니다.	



주
배출이 정지되어 있을 때에는 배출구 상하 스위치를 누를 때마다 배출구 방향을 상하로 할 수 있습니다. (A형)

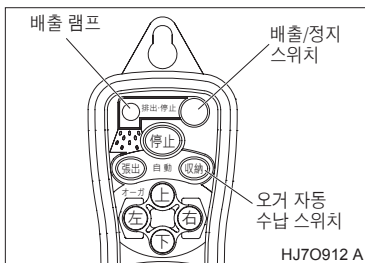


(4) 자동으로 잠겨지는 위치까지 주차브레이크 페달을 밟아서 잠구어 주십시오.

- (2) 오거 자동배출 스위치를 눌러서 배출 오거를 배출하십시오.
- (3) 배출위치에서 정지하면 오거 수동 스위치와 오거 신축 스위치(Z형), 스윙 수동 스위치(A형)를 조작하여 배출 오거 선단을 배출위치에 맞추십시오.

9 - 9

자동장치



- (7) 오거 자동수납 스위치를 눌러서 배출 오거를 수납하십시오.

주
자동으로 오거 배출구가 상향되고(A형) 배출 오거가 줄어들면서(Z형) 오거함에 수납됩니다.

▶ 오거 배출구 자동상향 설정 및 해제

배출 오거의 자동수납 시, 오거 배출구의 자동 상향 작동여부를 설정할 수 있습니다. 이 조작은 엔진 정지 시에만 가능합니다. 출하 상태에서는 자동상향하는 설정으로 되어 있습니다.

- (5) 배출/정지 스위치를 눌러서 곡물을 배출하십시오.

주

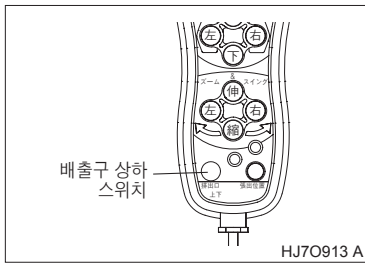
배출 램프가 점등합니다.

- (6) 배출이 끝나면 배출/정지 스위치를 눌러서 배출을 정지합니다.

주

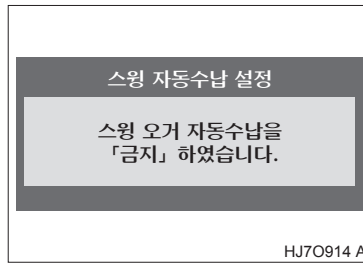
배출 램프가 소등합니다.

9 - 10



오거 배출구 자동상향의 해제

- (1) 메인 스위치를 「ON」으로 하고 배출구 상하 스위치를 10초 이상 누르십시오.

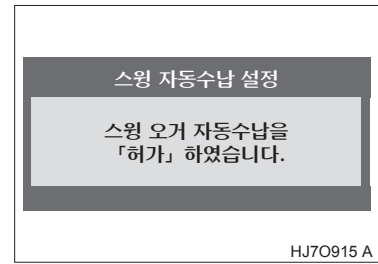


- (2) 모니터에 상기 그림이 표시되면서 자동상향이 해제됩니다.

주

배출 오거의 자동수납 시, 오거 배출구가 자동으로 상향되지 않습니다.

- (3) 메인 스위치를 「OFF」로 하십시오.



오거 배출구 자동상향의 설정

- (1) 메인 스위치를 「ON」으로 하고 배출구 상하 스위치를 10초 이상 누르십시오.
- (2) 모니터에 상기 그림이 표시되면서 자동상향이 설정됩니다.

주

배출 오거의 자동수납 시에 오거 배출구가 자동으로 상향됩니다.

- (3) 메인 스위치를 「OFF」로 하십시오.

9 - 11

자동장치

▶ 오거 좌측 자동배출 설정 및 해제

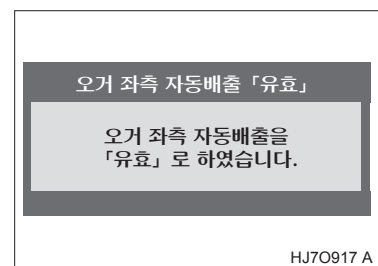
배출 오거 자동배출 위치로 전환 시, 기대 좌측 위치로 전환 가능여부를 설정할 수 있습니다.

설정은 배출 오거가 수납위치에 있을 때에만 할 수 있습니다. 출하상태에서는 기대 좌측 위치로 전환할 수 없도록 설정되어 있습니다.



배출 오거 좌측 자동배출의 설정

- (1) 메인 스위치를 「ON」으로 하고 오거 배출위치 스위치를 10초 이상 누르십시오.



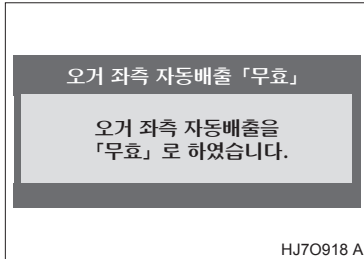
- (2) 모니터에 상기 그림이 표시되면서 기대 좌측 배출로 전환할 수 있게 됩니다. 오거 배출위치 스위치를 누를 때마다 배출위치 램프의 점등 패턴이 전환됩니다.
- (3) 메인 스위치를 「OFF」로 하십시오.

9 - 12

4. 탈곡깊이 제어장치

▶ 기능에 대해서

탈곡부에 공급하는 작물의 탈곡깊이를 자동적으로 제어하는 장치입니다.



배출 오거 좌측 자동배출의 해제

- (1) 메인 스위치를 「ON」으로 하고 오거 배출위치 스위치를 10초 이상 누르십시오.
- (2) 모니터에 상기 그림이 표시되면서 기대 좌측 배출로 전환할 수 없게 됩니다. 오거 배출위치 스위치를 누를 때마다 배출위치 램프의 점등 패턴이 전환됩니다.
- (3) 메인 스위치를 「OFF」로 하십시오.

▶ 취급 시 주의사항

- (1) 다음과 같은 경우에는 탈곡깊이 제어장치를 「OFF」로 하고 수동으로 조절하십시오.
 - 논두렁을 예취할 때
 - 작물보다 긴 잡초가 많은 경우
 - 연약한 짚으로 인해 반응이 흐트러지는 경우
 - 잡초가 많은 포장에서 센서에 잡초가 다발적으로 걸리는 경우
 - 보리작업에서 센서에 지푸라기가 다발적으로 걸리는 경우
 - 포장의 첫 예취 또는 작물의 길이가 급격하게 변하는 경우
- (2) 센서에 짚 또는 잡초가 걸려 있으면 오작동할 수 있으므로 제거하십시오.
- (3) 콤바인 정지 중에는 탈곡깊이가 제어 작동하지 않습니다. 필요한 경우에는 수동으로 탈곡깊이를 조정하십시오.

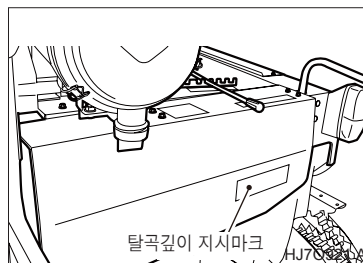
9 - 13

자동장치

▶ 조작방법

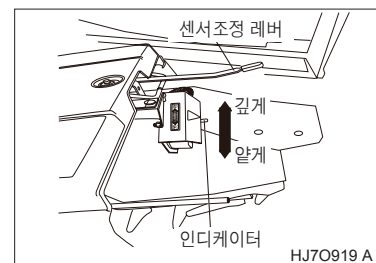


- (1) 탈곡깊이 제어 스위치를 눌러서 「ON」 (파일럿 램프 점등)으로 하십시오.



- (2) 센서조정 레버를 조작해서 곡간의 탈곡 깊이를 탈곡깊이 지시마크에 맞도록 조정하십시오.

▶ 센서위치 조정방법



- (1) 센서조정 레버를
 - (a) 깊게 하고 싶은 경우... 「깊게」 쪽으로
 - (b) 얕게 하고 싶은 경우... 「얕게」 쪽으로
- (2) 작물의 조건에 따라 센서조정 레버를 조작해 주십시오.

작업의 조건	레버 조작
지발수가 많고 탈곡 남김이 발생한다.	깊은 쪽
표준 예취	탈곡깊이 지시 마크에 맞춰서 조정
도복 벼에서 지나치게 깊어진다	얕은 쪽

9 - 14

5. 논두렁 제어장치

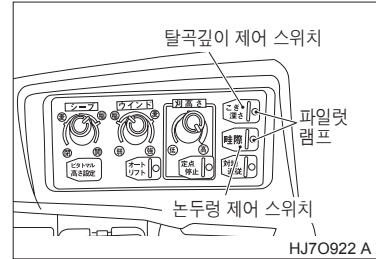
▶ 기능에 대해서

논두렁에서 예취부를 상승시키면서 예취시, 신속히 탈곡깊이를 조정하여 탈곡 남김이 없도록 하는 장치입니다.

▶ 취급 시 주의사항

- (1) 도로에서 포장으로 내려오면서 예취할 때에는 논두렁 제어 스위치를 「OFF」로 해서 예취하십시오. 기대가 전후방향으로 크게 기울 경우에는 깊은 탈곡이 될 수 있습니다.
- (2) 도로에서 포장지로 내려가면서 예취할 때는 논두렁제어 스위치를 「꺾김」으로 하여 예취를 시작하십시오.콤바인이 전후방향으로 크게 기울면 깊게공급될 수 있습니다.
- (3) 습전이나 높은 두둑이 있는 포장 등에서 예취부를 올려서 예취할 때에는 논두렁 제어 스위치를 「OFF」로 하십시오. 예취부를 크게 상하시키면서 작업하는 경우에는 탈곡깊이가 적절하지 않을 수 있습니다.

▶ 조작방법



- (1) 탈곡깊이 제어 스위치를 눌러서 「ON」 (파일럿 램프 점등)으로 하십시오.
- (2) 논두렁 제어 스위치를 「ON」 (파일럿 램프 점등)으로 하십시오.

주

탈곡깊이 제어 스위치가 「ON」이 되어 있지 않으면 논두렁 제어는 사용할 수 없습니다.

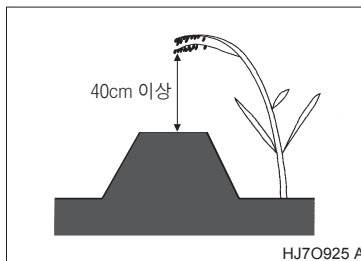
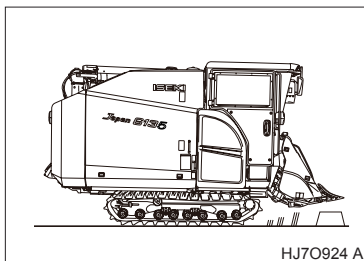
9 - 15

6. 예취높이 정점 정지 제어장치

▶ 기능에 대해서

예취부의 기대에 대한 높이를 예취높이 다 이얼로 설정한 높이로 제어합니다.

▶ 예취 가능한 조건



- (3) 논두렁을 향해 직각으로 예취해 나가다 가 논두렁 1~1.5m 앞에서 속도를 낮춰서서히 예취부를 상승시킵니다.
- (4) 분초간이 논두렁 위쪽에 와서 논두렁의 작물을 예취한 곳에서 정지합니다.
- (5) 후진하여 예취작업을 재개합니다.

논두렁과 작물의 높이의 차이가 40cm 이상이어야 합니다.

9 - 16

▶ 취급 시 주의사항

- (1) 논두렁 예취를 할 때에는 예취높이 정점 정지 제어의 사용은 삼가하십시오. 예취부가 자동하강해서 분초간이 논두렁에 박힐 수 있습니다.
- (2) 보리 두둑작업 또는 콤바인이 앞/뒤로 기우는 움직임이 많은 습전작업에서는 사용할 수 없습니다.
- (3) 예취부가 내려가기 시작하면 곧바로 파워스티어링 레버를 「중립」 위치로 되돌려 주십시오. 「내림」 방향으로 계속 조작하게 되면 수동 우선으로 인해 예취부가 지나치게 내려가서 분초간이 지면과 충돌할 수 있습니다.
- (4) 예취를 시작하기 전에 파워스티어링 레버로 예취높이를 조절하면 일시적으로 그 위치에서 정지하지만 예취작업 개시에 동반하여 예취높이 다이얼의 설정 위치까지 예취높이를 자동 조절합니다.

- (5) 예취하기 전에 파워스티어링 레버로 예취높이를 맞춘 후에 예취높이 다이얼로 조작한 경우에는 일시적으로 예취높이가 변하지 않을 수 있습니다. 이 때는 예취높이 다이얼을 크게 한 번 돌리는 등 예취높이 다이얼 위치와 예취부의 높이를 일치시키고 나서 소정의 예취높이가 될 수 있도록 예취높이 다이얼을 조작하십시오.

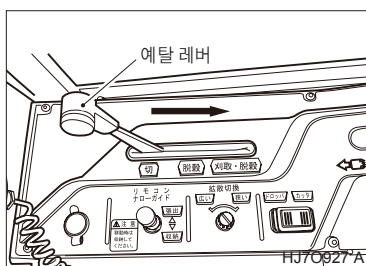
▶ 조작방법



- (1) 예취높이 정점 정지 스위치를 눌러서 「ON」 (파일럿 램프 점등)으로 하십시오.

9 - 17

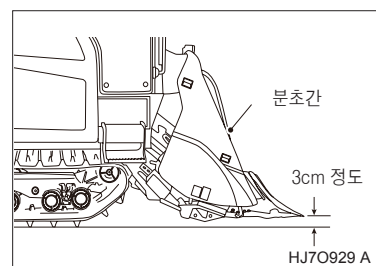
자동장치



- (2) 예탈 레버를 「예취/탈곡」 위치로 하십시오.



- (3) 파워스티어링 레버로 예취부를 내리십시오. 예취부는 예취높이 제어장치가 작동해서 일정한 높이에서 멈춥니다.

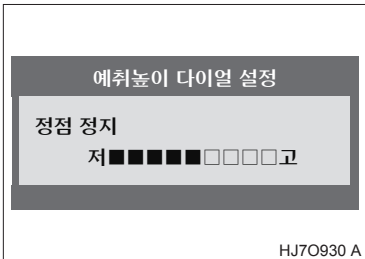


- (4) 예취높이 다이얼로 분초간을 지면에서 3cm 정도의 높이로 가설정하십시오.
(a) 좌측으로 돌린다...낮아진다
(b) 우측으로 돌린다...높아진다

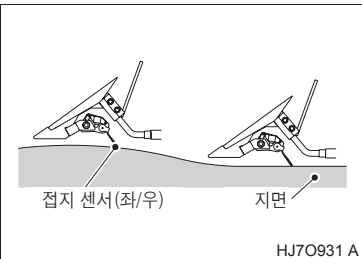
9 - 18

7. 예취높이 대지 추종 제어장치

▶ 기능에 대해서



HJ7O930 A



HJ7O931 A

- (5) 예취를 시작하면 한번 더 예취높이 다이얼을 조절하고 적절한 예취높이에서 작업합니다.
- (6) 예취가 끝날 때는 파워스티어링 레버를 조작해서 예취부를 상승시킵니다.
- (1) 예취 주행 중인 예취부의 지면에 대한 높이를 좌우의 접지센서로 검출해서 예취높이 다이얼로 설정한 예취높이로 제어합니다.
- (2) 예취부의 수동 상하 조작 횟수를 적게 함과 동시에 도복 포장 및 포장 분할작업 등 예취부의 대지높이를 알기 어려울 때 작업성을 향상시켜 줍니다.

자동장치

▶ 취급 시 주의사항

포장 및 작물조건, 작업조건에 따라 자동장치가 오작동하는 경우가 있습니다. 오작동하는 경우에는 예취높이 대지 추종 스위치를 「OFF」로 하고 사용을 삼가하십시오.

○: 사용 가능 △: 조건에 따라 자동 조작이 오작동하는 경우가 있습니다.

조건	기호	비고
입모	○	수평 예취 또는 갑작스런 방향 수정을 하게 되면 예취부가 상승하는 경우가 있습니다.
도복	△	그루터기나 예취하지 않은 짚에 센서가 얹혀 올라가 예취부가 상승하거나 하강하지 않는 경우가 있습니다.
논두렁	△	예취높이 다이얼의 설정이 낮으면 논두렁에 예취부가 박히는 경우가 있습니다.
잡초	△	잡초가 센서에 얹혀올라가 예취부가 상승하거나 하강하지 않는 경우가 있습니다.
습전	△	지면이 약한 곳에 센서가 떨어져 예취부가 낮아지거나 지면에 박히는 경우가 있습니다. 기복이 심하고 기대 상태가 크게 변화하는 경우에는 예취부의 상승이 제때에 되지 않을 수 있습니다.
보리 두둑	△	도랑에 센서가 떨어져 예취부가 낮아지거나 지면에 박히는 경우가 있습니다.
도랑	△	도랑에 센서가 떨어져 예취부가 낮아지거나 지면에 박히는 경우가 있습니다.

자동장치

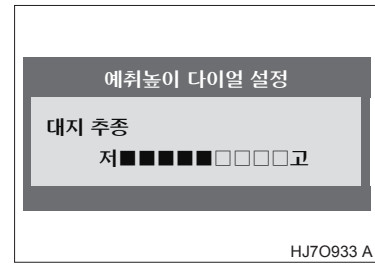
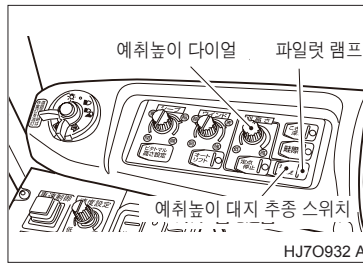
주의

논두렁에 부딪히거나 해서 프레임 및 센서부가 변형, 파손되었을 때에는 예취높이 대지 추종 제어의 사용을 중지하십시오.

지면에 접한 「예취높이 플레이트」의 마모상태는 정기적으로 확인하십시오. 또한 마모된 경우에는 신제품으로 교환하십시오.

지키지 않으면 예취부가 지면과 충돌해서 콤바인 고장의 원인이 될 수 있습니다.

조작방법



- (2) 예취높이 다이얼을 조작하면 모니터에 예취높이 인디케이터가 표시됩니다. 인디케이터를 설정하고 싶은 예취높이로 맞춥니다.
좌측으로 돌린다: 인디케이터가 좌측으로 움직이며 예취높이가 낮아집니다.
우측으로 돌린다: 인디케이터가 우측으로 움직이며 예취높이가 높아집니다.

9 - 21

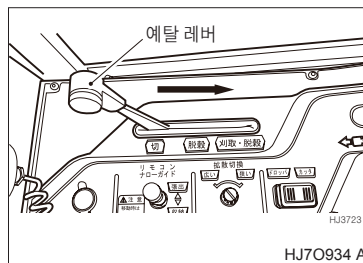
자동장치

예취높이 인디케이터	지면으로부터 분초간의 대략적인 높이(mm)
9(고)	55
5(중양)	30
1(저)	5

※ 분초간 높이는 대략적인 것으로 지면의 상태에 따라 매번 다를 수 있습니다.

주

- 정차 중에는 예취높이 다이얼을 조작해도 예취부가 움직이지 않습니다.
- 도랑 또는 바퀴자국, 기복이 심한 포장에서는 예취높이 다이얼 설정 1~3의 사용을 삼가하십시오. 접지센서가 접지높이를 똑바로 검출할 수 없어 예취부가 낮아지거나 박히는 경우가 있습니다.



- (3) 예탈 레버를 「예취/탈곡」으로 하십시오.



- (4) 파워스티어링 레버를 조작해서 예취부를 내리십시오. 예취부가 일정한 높이까지 자동으로 하강합니다.

주

- 잡초나 진흙이 센서에 걸린 경우에는 예취부가 자동으로 하강하지 않는 경우가 있습니다.
- 예취부가 자동하강하는 지면으로부터의 높이는 포장의 상태 및 기대상태에 따라 달라집니다. 예취 시작 시, 파워스티어링 레버를 조작해서 예취높이를 조절하십시오.

9 - 22

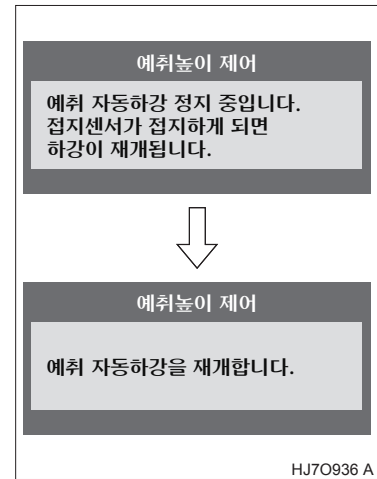
(5) 주변속 레버를 전진으로 조작하면 예취부가 예취높이 다이얼로 설정한 높이로 자동 상하합니다. 예취가 끝날 때에는 파워스티어링 레버를 조작해서 예취부를 상승시킵니다.

주

- 그루터기나 예취하지 않은 짚에 센서가 얹혀 올라간 경우에는 예취 다이얼로 설정한 높이보다도 실제 예취높이가 높아질 수 있습니다. 또한 포장의 도량이나 요철부에 접지센서가 떨어진 경우에는 예취높이 다이얼로 설정한 높이보다도 실제 예취높이가 낮아질 수 있습니다. 파워스티어링 레버를 조작해서 적절한 높이로 조절하십시오.

주

- 접지센서가 좌우 모두 포장의 도량에 떨어지거나 해서 접지하지 않은 상태로 주행하게 되면 접지센서가 접지할 때까지 예취부가 서서히 하강합니다. 예취높이가 낮아진 경우에는 파워스티어링 레버를 조작해서 예취부를 올려 주십시오. 또한 박힘방지를 위해 반드시 좌우 어느 한쪽 센서를 접지시킨 후 작업하십시오.
- 불가피하게 접지센서가 좌우 모두 도량에 떨어진 상태가 된 경우에는 주행 중에 예취높이 다이얼을 「고」 방향으로 조작하면 박힘방지로 인해 예취부의 하강이 일시 정지하면서 모니터에 우측 그림이 표시됩니다.
- 접지센서가 접지하게 되면 예취높이 대지 추종 제어가 재개되면서 우측 그림이 표시됩니다.



HJ7O936 A

 자동장치

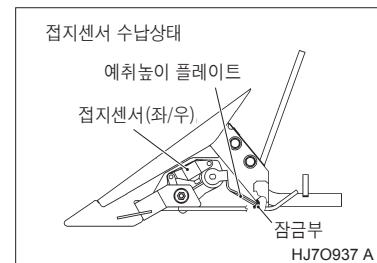
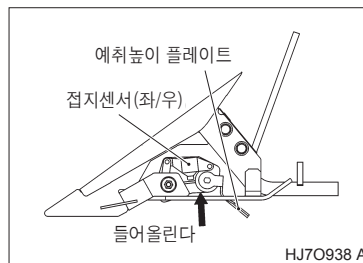
▶ 접지센서의 수납에 대하여

예취접지/좌「 신호변화 없음 」

대지추종 자동장치를 사용할 수 없습니다. 접지센서를 고정하고 있는 경우에는 고정을 해제해 주십시오.

자동 스위치 OFF =>표시소거

HJ7O939 A



예취높이대지추종제어를 사용하지않을 때는 접지센서를 수납할 수 있습니다.

주

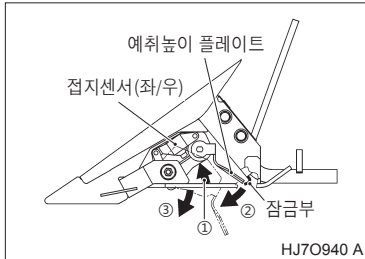
- 접지 센서를 수납 위치에 고정한 상태에서는 예취높이대지추종 제어를 사용할 수 없습니다.
- 실수로 접지 센서를 수납 위치에 고정된 채 예취높이 대지추종 스위치를 「연결」 로하면 모니터에 오른쪽 그림이 표시됩니다. 접지 센서 고정을 해제하십시오.

● 수납방법

접지센서를 위쪽으로 올려 예취높이 플레이트를 로크부에 당겨 고정합니다.
1. 접지센서를 위쪽으로 올립니다.

2. 예취높이 플레이트를 로크부에 당겨 고정합니다.

8. 오토 리프트 장치



● 해제방법

1. 접지센서를 위쪽으로 올립니다.
2. 예취높이 플레이트를 전방으로 회전시켜 로크부에서 빼냅니다.
3. 접지센서를 내립니다.

▶ 기능에 대해서

- (1) 예취부(칼날부)에 작물이 없으면 예취부를 자동적으로 일정량 상승시킵니다.
- (2) 예취부가 내려가 있는 상태에서 후진하게 되면 예취부를 자동적으로 일정량 상승시킵니다.
- (3) 연동 멈춤 높이 설정에 연동해서 상승높이가 변합니다.

▶ 취급 시 주의사항

- (1) 논두렁 예취를 할 때는 오토 리프트를 사용하지 마십시오. 작물이 간헐적으로 들어 오거나 후진 하려고 할 때 예취부가 자동 상승하여 분초간이 논두렁에 박힐 수가 있습니다.
- (2) 결주가 많은 포장 및 예취가 끝날 때쯤의 마지막 행정은 오토리프트의 사용을 삼가하십시오. 예취부가 자동 상승해버리는 경우가 있습니다.

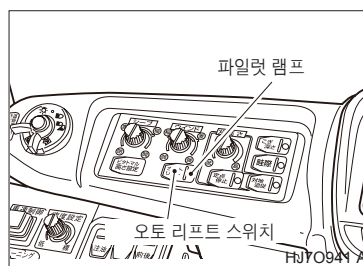
9 - 25

자동장치

▶ 조작방법

▲ 주의

작업 시 이외에는 오토리프트 스위치를 「OFF」로 하십시오.
노상 또는 창고 안에서 점검/정비 중에 예취부가 자동 상승하게 되면 상해사고를 불러 일으킬 수 있습니다.



오토리프트 스위치를 「ON」 (파일럿 램프 점등)으로 하십시오.

9. IQ 약셀 장치

▶ 기능

- (1) 도로 주행, 예취작업, 배출작업의 각 작업상태에 따라 엔진 출력을 효율적으로 사용할 수 있도록 엔진 회전수를 제어합니다.
- (2) 예취작업 시 또는 배출작업 시에는 엔진 회전수를 설정된 작업 회전수로 유지시켜 주십시오.
- (3) 정지 시(미작동 시)에는 엔진 회전수를 자동적으로 일정한 회전수로 합니다.
- (4) 이동 주행을 할 때에는 주변속 레버의 증감속 조작에 따라 엔진 회전수를 자동적으로 조절합니다.
- (5) 정지 시(미작동 시)에 주차브레이크를 걸거나 IQ 약셀 스위치를 「OFF」로 하면 엔진 회전수가 약셀 다이얼로 설정한 회전수가 됩니다.
- (6) 오거 상승시 적절한 엔진회전수로 상승합니다.

9 - 26

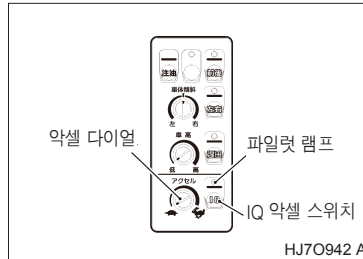
▶ 취급 시 주의사항

▲ 경고

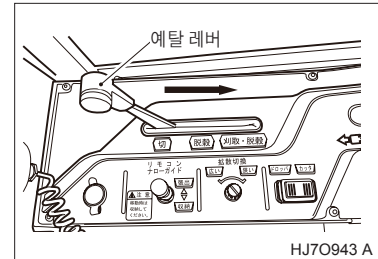
점검 정비 중, 예취부나 탈곡부를 저속으로 돌리고 싶거나 트럭 등에 실을 때에는 IQ 약셀 스위치를 「OFF」로 하십시오.
지키지 않으면 IQ 약셀 제어로 인해 엔진 회전수가 변동해서 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.

- (1) 예취작업 중에 엔진 회전수가 작업 회전 영역을 하회하는 경우는 엔진의 과부하 때문입니다. 엔진 회전수가 작업 회전 영역을 유지할 수 있도록 주변속 레버를 조작해서 사용하십시오.
- (2) 탈부가 많은 품종 등에서 작업 회전수를 낮게 하고 싶을 때에는 IQ 약셀 작업 회전수 설정으로 조정하십시오.

▶ 조작방법

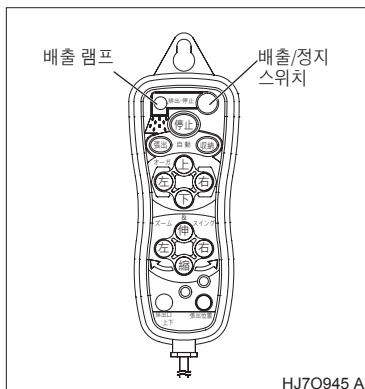


- (1) IQ 약셀 스위치를 「ON」 (파일럿 램프 점등)으로 하십시오.



- (2) 예취작업 시에는 예탈 레버를 「예취/탈곡」 위치로 하고 예취작업을 시작하십시오. 엔진 회전수를 설정된 작업 회전수로 유지시킵니다.

자동장치



- (3) 곡물 배출작업 시에는 배출/정지 스위치를 「ON」 (배출 램프 점등)으로 하십시오. 엔진 회전수를 설정된 작업 회전수로 유지시킵니다.

주

배출작업 중에 수동으로 배출속도를 바꾸고 싶을 때에는 먼저 약셀 다이얼을 한도까지 「」 쪽으로 조작하고 나서 다음으로 「」 쪽으로 조작합니다.

- (4) IQ 약셀 작업 회전수 설정에서 작업 회전수를 아래표의 범위로 설정할 수 있습니다.

작업상태	IQ 약셀 「저」 ~ 「표준」
예취 탈곡 시	약 2,070 ~ 2,200 rpm
배출 시	약 2,050 ~ 2,180 rpm

10. 차속제어장치

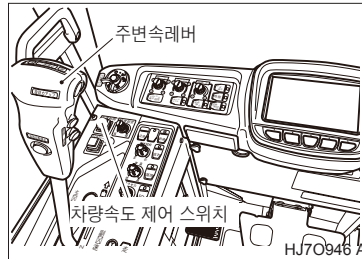
▶ 기능에 대하여

- (1) 예취작업시 엔진의 부하가 커지면 자동으로 차속을 떨어 뜨려 엔진 회전 다운을 방지합니다.
- (2) 엔진 부하가 적정하게되면 자동적으로 주 변속 레버가 조작되어 차속까지 서서히 복귀합니다.
- (3) 예취부의 곡간센서 (전우) 또는 (전좌) 또는 (후)가 줄기를 감지하지 못한 때는 주행 성능에 영향을 주지 않도록 차속제어를 하지 않습니다.

▶ 취급시 주의 사항

- (1) 도복 작업시나 회행시 등 엔진의 부하 이상으로 속도를 떨어 뜨릴 필요가 있을 때는 주로 변속 레버로 감속하십시오.
- (2) 엔진 부하가 커져 자동으로 감속하고 있는 동안은 주로 변속 레버를 증속 조작해도 차속은 올라가지 않습니다.

▶ 조작방법



- (1) 차량속도 제어 스위치를 「연결」 (파일럿 램프 점등)합니다.
- (2) 주변속 레버를 「전진」 측에 조작하여 임의의 속도로 조절합니다.

주

엔진의 부하에 따라 차속이 자동으로 증속/감속됩니다.

- (3) 예취종료시는 주변속 레버로 적당한 속도로 조정합니다.

주

예취종료시는 차속제어가 중단되기 때문에 그때까지 자동으로 감속되고 있었을 경우는 차량속도가 서서히 복귀합니다.

자동장치

11. 속도설정장치

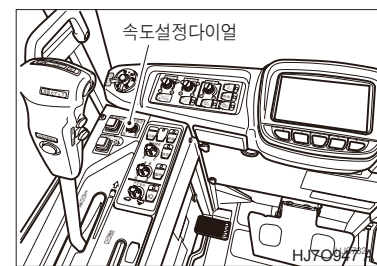
▶ 기능에 대하여

- (1) 주변속 레버의 조작량에 대한 차속을 약 50 ~ 100 %로 설정할 수 있으며, 예취작업시 등 작업하기 쉬운 속도 영역이 가능합니다.

▶ 취급시 주의 사항

- (1) 주행 중에도 속도 설정 다이얼을 조작하면 차량 속도가 변화합니다.
- (2) 속도 설정은 차속제어 스위치 「연결」 「끊김」에 관계없이 적용됩니다.
- (3) 부 변속 레버가 「주행」 위치에서는 속도 설정은 반영되지 않습니다.

▶ 조작방법



- (1) 예취작업시 원하는 속도 영역이 되도록 설정 다이얼을 조작합니다.

12. 차체수평제어장치

▶ 기능에 대하여

- (1) 습전 등에서 콤바인이 경사졌을 때, 콤바인의 자세를 수평으로 유지하도록 자동으로 수정합니다.
- (2) 차고 다이얼로 설정 한 차체 높이를 유지하면서 콤바인의 자세를 수평으로 제어합니다.
- (3) 콤바인의 자세가 수평으로 유지되므로 습전에서 작업이 용이함과 동시에 탈곡부의 성능이 안정됩니다.

▶ 취급시 주의사항

⚠ 경고

도로주행시, 경사지 주행시 차량등에 의한 운반 및 적재 시에는 차고 스위치를(내림)으로 조작하여 반드시 차고를 최저의 위치로 하십시오.
지키지 않으면 콤바인이 전도되는 원인이 됩니다.

- (1) 예탈 레버를 「OFF」 위치 또는 차체수평제어스위치(좌우) 및 차체수평제어스위치(전후)를 각각 「OFF」 로했을 때 자동적으로 콤바인이 지면과 평행하게 됩니다.
- (2) 부변속레버 「주행」 위치에서 주행속도가 빠르게 되면 자동으로 차고 높이가 최저의 위치로 내려갑니다.
- (3) 콤바인이 좌우로 크게 기울어지면 부저가 단속적으로 울리게 됩니다.

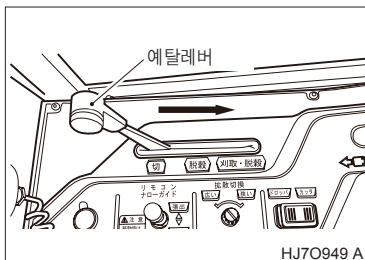
- (4) 파워 스티어링 레버의 차고상하스위치, 차체경사스위치 조작시 모니터에 일정 시간 표시되는 콤바인 상태(자세)는 모니터에 항상 표시 할 수 있습니다.

예탈 레버 「OFF」	0.2m/s 이상으로 2초 이상 움직이게 되면 좌우, 전후를 지면과 평행하게 합니다.
차체 수평제어 스위치(좌우) 「OFF」	콤바인 좌우의 기울기를 지면과 평행하게 합니다.
차체 수평제어 스위치(전후) 「OFF」	콤바인 전후의 기울기를 지면과 평행하게 합니다.

9 - 31

자동장치

▶ 조작방법



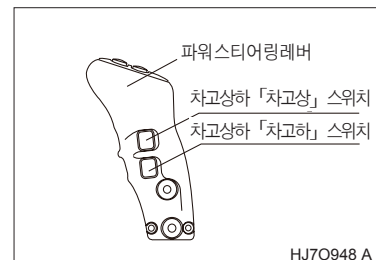
HJ7O949 A



HJ7O950 A

- (1) 예탈 레버를 「예취/탈곡」 위치로 하십시오.
- (2) 차체 수평제어 스위치를 포장의 상태에 맞춰 「ON」 (파일럿 램프 점등)으로 하십시오. 사용조건은 다음표를 참고하십시오.

포장상태	차체 수평제어 스위치	
	(전후)	(좌우)
습전	「ON」	「ON」
보리 두둑	「ON」 또는 「OFF」	「ON」
건조한 포장	「ON」 또는 「OFF」	「ON」 또는 「OFF」

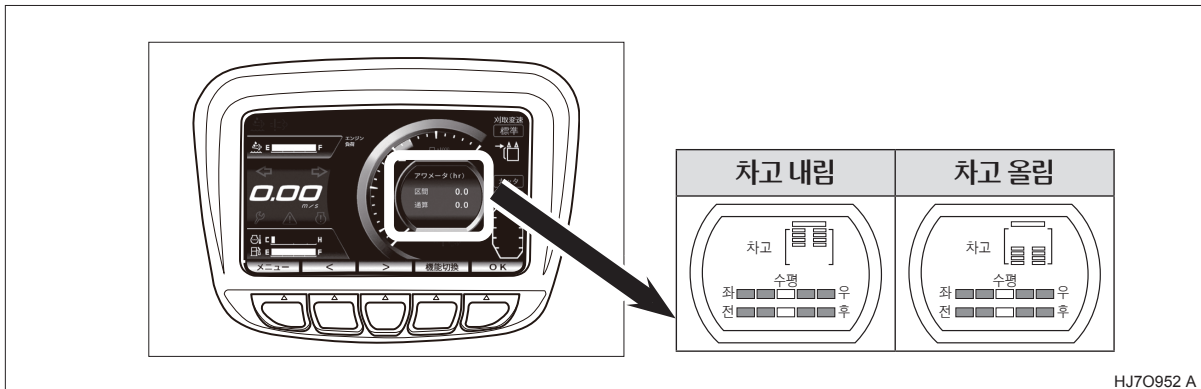


HJ7O948 A

- (3) 차고 다이얼로 포장의 상태에 맞춰 차고를 조정합니다. 차고는 아래표를 참고하십시오.

포장상태	차고
습전	고
↓	↓
건조한 포장	저

9 - 32



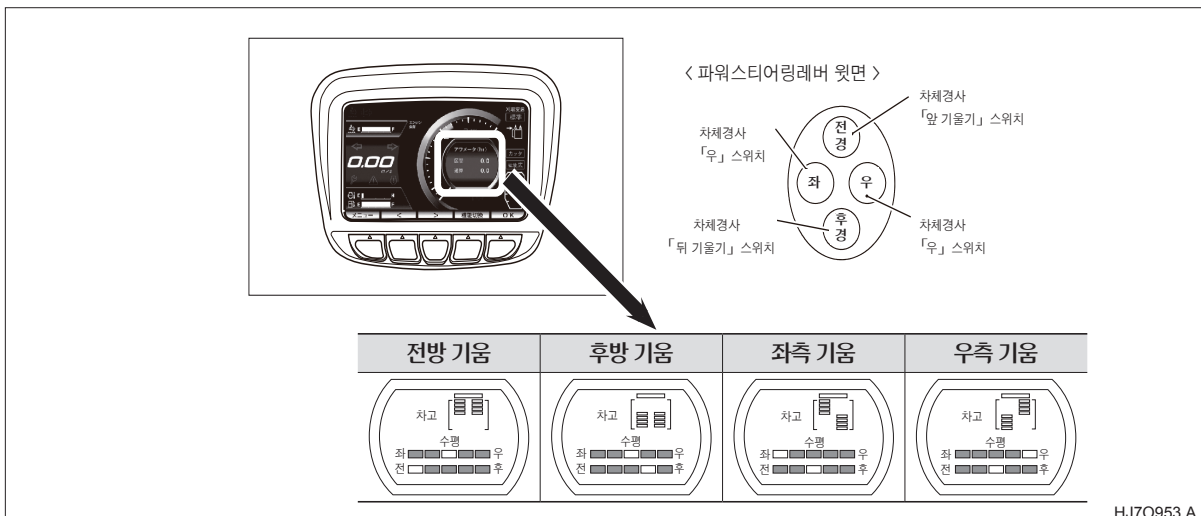
HJ7O952 A

주

- 건조한 포장 또는 콤바인(크롤러)의 빠짐량이 4cm 이하인 포장에서는 차고 「고」로 작업하게 되면 높은 예취 및 도복 작물의 예취 남김이 발생하기 쉽습니다.
- 파워스티어링 레버에 있는 차고 상하 스위치를 조작하면 차체 수평제어 중에도 차고를 바꿀 수 있으나 스위치에서 손을 떼면 설정된 차고로 자동으로 돌아가게 됩니다.
- 차고 다이얼, 차고 상하 스위치를 조작하면 모니터에 차고가 표시됩니다.

9 - 33

자동장치



HJ7O953 A

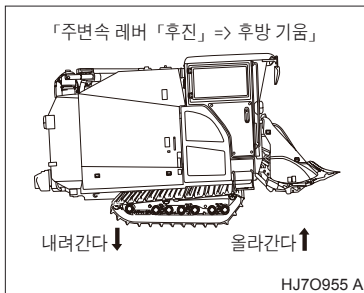
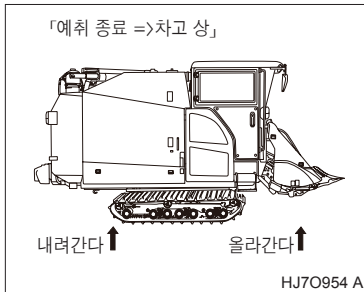
주

- 차체 경사 다이얼로 콤바인의 좌우 기울기의 조절이 가능하고,다이얼로 설정한 기울기를 유지하도록 자동으로 제어합니다.
- 파워스티어링 레버에 있는 차체 수평제어 스위치를 조작하면 차체 수평제어 중에도 임의의 방향으로 콤바인을 기울게 할 수 있으나 스위치에서 손을 떼면 설정된 기울기로 자동으로 돌아가게 됩니다.
- 차체 경사 다이얼, 차체 경사 스위치를 조작하면 모니터에 콤바인의 기울기가 표시됩니다.

9 - 34

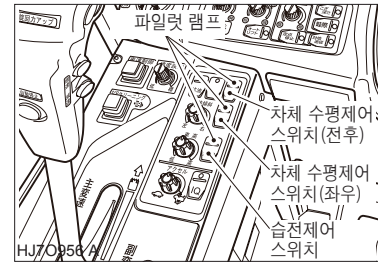
13. 습전 제어장치

▶ 기능



- (1) 예취가 끝난 뒤 선회 개시 시에 차고가 상승합니다. 그 뒤에 주변속 레버의 후진 조작으로 뒤쪽으로 기울게 합니다. 예취 시작 시의 예취 하강 조작과 함께 차고를 원래 위치까지 하강합니다.
- (2) 습전작업에서의 주행 성능을 향상시킵니다.

▶ 조작방법



- (1) 예탈 레버를 「예취/탈곡」 위치로 하십시오.
- (2) 차체 수평제어 스위치(좌우/전후)를 「ON」 (파일럿 램프 점등)으로 하십시오.

주

차체 수평제어 스위치가 「ON」 으로 되어 있지 않으면 습전제어는 움직이지 않습니다.

자동장치

14. 풍량/시브 제어장치

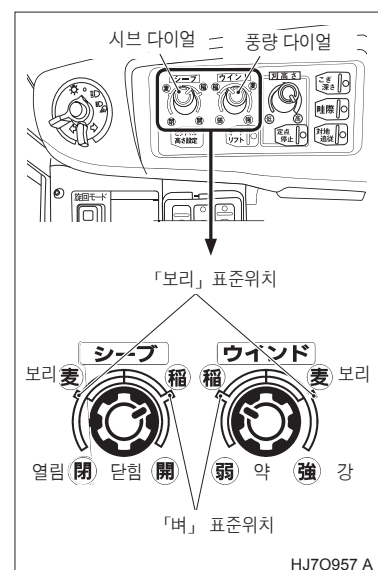
▶ 기능

- (1) 선회 시와 저속작업 시에 곡물의 비산이 적어지도록 풍량과 시브를 제어합니다.
- (2) 바람과 시브는 윈드다이얼, 시브 다이얼로 조절 한 위치를 기준으로 제어합니다.

▶ 취급 시 주의사항

- (1) 예탈 레버가 「OFF」 일 때는 풍량/시브 모두 작동하지 않습니다.
- (2) 엔진정지 시에는 풍량은 작동하지 않습니다.

▶ 조작방법



- (3) 습전제어 스위치를 「ON」 (파일럿 램프 점등)으로 하십시오.

주

- 건조한 포장에서 습전제어를 사용하게 되면 예취 시작 시에 예취높이가 안정되지 않는 경우가 있습니다.
- 건조한 포장은 차고 「고」 로 작업하게 되면 높은 예취가 되어 도복 짚의 예취 남김이 발생합니다.

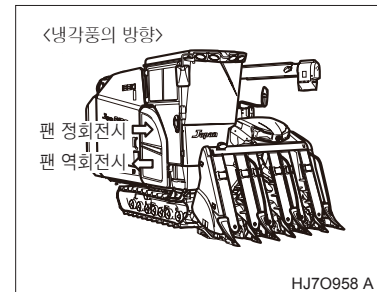
(-: 사용하지 않는다 ◎: 사용한다)

	포장조건	습전제어
논	건조한 포장	-
	습전	◎
	초습전	◎
밭	두둑 있음	-
	두둑 없음	-

15. HST구동 정역전냉각팬 제어장치

▶ 기능

- (1) 예취또는 탈곡작업시 정기적으로 냉각팬이 역전함에 따라 라디에이터부에 부착된 먼지나 지푸라기를 불어 냅니다.
- (2) 냉각수 등의 온도가 높아지면 팬의 회전수 (풍속)를 올려 과열을 방지합니다.



HJ7O958 A

- (1) 팬 정회전시 냉각풍은 안쪽으로 불립니다. 팬 역회전시 냉각풍을 바깥쪽으로 불립니다.
- (2) 냉각풍이 정지 또는 바깥으로만 불고 안쪽으로 불지않을 때는 콤바인 사용을 중지하고 구입처에 문의하십시오.

풍량 다이얼과 시브 다이얼을 작물에 맞춰서 눈금의 표준 위치(「벼」 또는 「보리」)로 설정하십시오.

주

작물과 풍량/시브의 대응 관계는 「풍량 선택터/시브 선택터의 조정방법」을 참고하십시오.

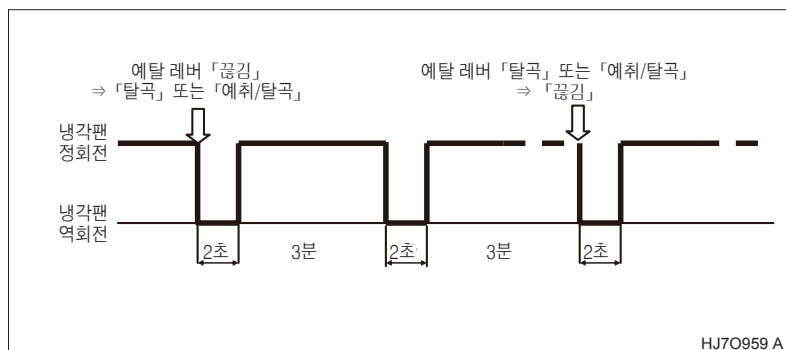
자동장치

16. 정역전 냉각팬 제어장치

▶ 조작방법

▶ 기능

예취 또는 탈곡작업 시, 정기적인 냉각팬의 역회전으로 라디에이터부에 부착된 먼지나 지푸라기를 날려보낼 수 있습니다.



HJ7O959 A

▶ 취급 시 주의사항

냉각팬이 정회전하고 있는지 확인하여 만약 냉각팬이 정지하거나 역회전 상태가 계속되는 경우에는 콤바인의 운전을 중지하고 신속히 구입처로 연락하십시오.

- (1) 예탈레버를 「끓김」 위치에서 「탈곡」 또는 「예취/탈곡」의 위치로 조작했을 때, 약 2초간 팬이 역전합니다. 그후 3분에 1회씩 팬이 역전합니다.
- (2) 예탈레버를 「탈곡」 또는 「예취/탈곡」 위치에서 「끓김」 위치로 조작했을 때, 약 2초간 팬이 역회전 합니다.



메뉴선택

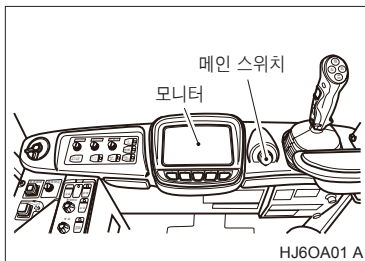
1. 메뉴선택	10-2
2. 엔진 시동불가 키 설정 및 시동방법	10-4
3. 각종 설정방법	10-12
4. 센서 체크모드	10-19
5. 누계정보	10-30
6. 이상발생 정보	10-30
7. 수확량 메뉴선택(S형)	10-31
8. 수확량 데이터 기록(S형)	10-33
9. 작물선택(S형)	10-35
10. 중량제로 조정(S형)	10-37
11. 수확누계 정보(S형)	10-39

메뉴선택

1. 메뉴선택

기능 : 콤바인의 정보와 설정 등을 확인, 변경할 수 있습니다.

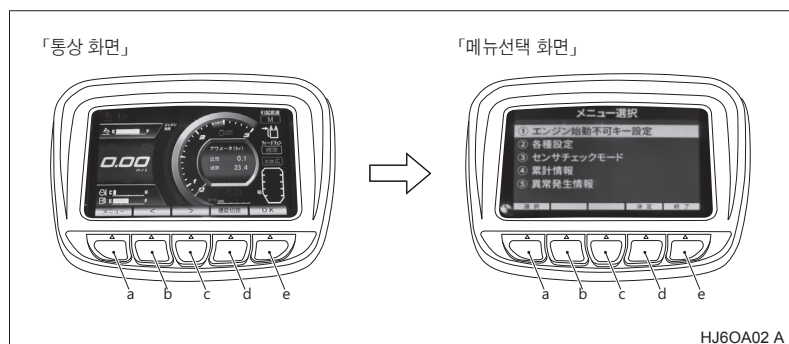
▶ 메뉴선택의 내용



(1) 메인 스위치가 「ON」의 위치에서 메뉴선택을 할 수 있습니다.

주

주행 시에는 메뉴선택 조작을 할 수 없습니다.



(2) 모니터의 통상 화면에서 상기 그림에 나타난 스위치 「a」(메뉴)를 눌러 메뉴선택 화면을 표시합니다.



(3) 스위치 「a」 (선택)를 눌러 설정하고 싶은 항목을 선택하고 스위치 「d」 (결정)를 눌러 설정을 실행하십시오. (선택한 항목이 옅은 청색으로 바뀝니다)

① 엔진 시동불가 키 설정

- 엔진 시동불가 키의 「ON」, 「OFF」를 전환할 수 있습니다.
- 엔진 시동불가 키의 해제코드 등록/변경을 할 수 있습니다.

② 각종 설정

- 액정 밝기 설정
모니터의 휘도를 변경할 수 있습니다.
- IQ 액셀 작업 회전 설정
IQ 액셀의 작업 회전수를 변경할 수 있습니다.

③ 센서 체크모드

각종 센서, 스위치, 레버 등을 체크할 수 있습니다.

④ 누계정보

시간계(h), 연료 사용량(L), 주행거리(m), 예취 주행거리(m)의 구간과 통산 정보를 확인할 수 있습니다.

⑤ 이상발생 정보

콤바인의 현재 이상발생 정보를 확인할 수 있습니다.

※ 메뉴 선택을 종료하고 싶은 경우에는 스위치 「e」 (종료)를 누르십시오.

10 - 3

 메뉴선택

2. 엔진 시동불가 키 설정 및 시동방법

 주의

엔진 시동불가 키 설정을 한 경우라도 콤바인에서 떠날 때에는 메인 스위치 키를 빼내어 보관하십시오. 지키지 않으면 도난의 원인이 될 수 있습니다.

기능: 등록된 해제코드를 입력하면 엔진 시동이 가능해집니다. (메인 스위치 조작만으로는 엔진의 시동이 불가능하도록 설정할 수 있습니다)

▶ 해제코드 초기설정 방법

(해제코드는 3자리 숫자입니다.)

※ 출하 시의 해제코드는 「000」으로 되어 있습니다.



(1) 「① 엔진 시동불가 키 설정」을 선택, 결정합니다.

(2) 스위치 「a」 (선택)로 「③ 해제코드를 등록/변경한다」를 선택하고 스위치 「d」 (결정)를 누르십시오.

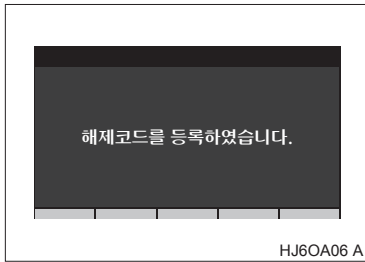
※ 「엔진 시동불가 키 설정화면」을 종료하고 「메뉴선택 화면」으로 돌아가고 싶은 경우에는 스위치 「e」 (종료)를 누르십시오.

(3) 설정하고 싶은 해제코드를 입력하십시오. 스위치 「a」 (선택)로 하나의 자리수를 선택하여 스위치 「b」와 스위치 「c」로 수치를 조작하고 스위치 「d」 (결정)를 누르십시오.

※ 「엔진 시동불가 키 설정화면」으로 돌아가고 싶은 경우에는 스위치 「e」 (돌아가기)를 누르십시오.

10 - 4

▶ 해제코드 변경방법

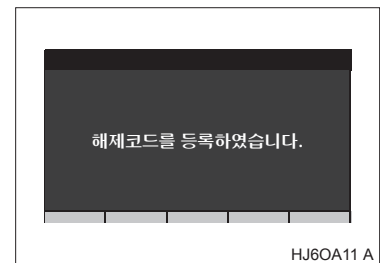
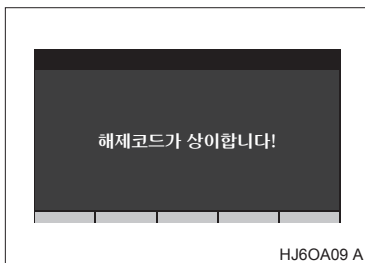


(4) 표시가 전환된다고 표시되면서 「엔진 시동불가 키 설정화면」으로 돌아옵니다.

- (1) 「① 엔진 시동불가 키 설정」을 선택, 결정합니다.
- (2) 스위치 「a」 (선택)로 「③ 해제 드를 등록/변경한다」를 선택하고 스위치 「d」 (결정)를 누르십시오.
※ 「엔진 시동불가 키 설정화면」을 종료하고 「메뉴선택 화면」으로 돌아가고 싶은 경우에는 스위치 「e」 (종료)를 누르십시오.
- (3) 앞서 등록한 해제코드를 입력하십시오. 스위치 「a」 (선택)로 하나의 자리수를 선택하여 스위치 「b」와 스위치 「c」로 수치를 조작하고 스위치 「d」 (결정)를 누르십시오.
※ 「엔진 시동불가 키 설정화면」으로 돌아가고 싶은 경우에는 스위치 「e」 (돌아가기)를 누르십시오.

10 - 5

 메뉴선택



주

등록한 해제코드와 입력한 해제코드가 일치하지 않을 경우에 표시가 전환된다고 표시되면서 「엔진 시동불가 키 설정화면」으로 돌아옵니다.

- (4) 새로 등록할 해제코드를 입력하십시오.
- (3)과 같은 요령으로 새로 등록할 해제코드를 입력하고 스위치 「d」 (결정)를 누르십시오.
※ 「엔진 시동불가 키 설정화면」으로 돌아가고 싶은 경우에는 스위치 「e」 (돌아가기)를 누르십시오.

- (5) 표시가 전환된다고 표시되면서 「엔진 시동불가 키 설정화면」으로 돌아옵니다.

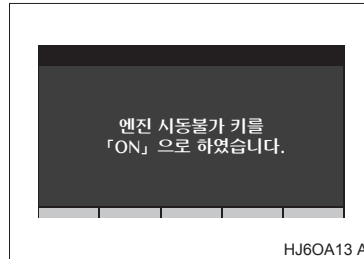
10 - 6

▶ 엔진 시동불가 키 설정방법

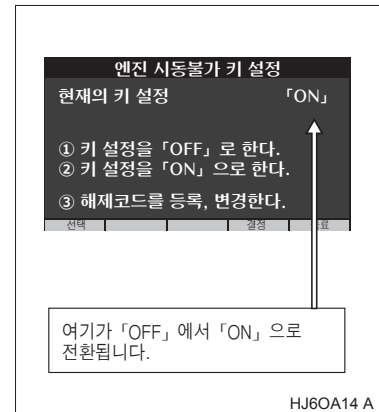


- (1) 「①엔진 시동불가 키 설정」을 선택, 결정합니다.

- (2) 스위치 「a」 (선택)를 눌러서 「② 키 설정을 「ON」으로 한다」를 선택하고 스위치 「d」 (결정)를 누르십시오. 표시가 전환



이라고 표시되면서 「엔진 시동불가 키 설정화면」으로 돌아옵니다.



- (3) 현재의 키 설정이 「OFF」→「ON」으로 되었는지 확인하십시오.

10 - 7

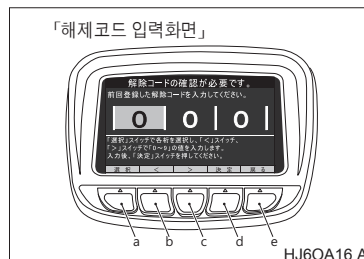
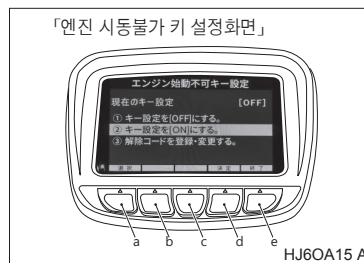
메뉴선택

▶ 엔진 시동불가 키를 「OFF」로 한다.

주

- 등록된 해제코드를 잊어버리게 되면 다음부터 엔진의 시동을 할 수 없게 됩니다. 잊어버린 경우에는 구입처로 문의하십시오.
- 실수로 키 설정을 ON으로 해버린 경우에는 「① 키 설정을 「OFF」로 한다」에서 설정을 변경하십시오.

- (4) 메인 스위치를 「OFF」로 하십시오.



- (1) 「①엔진 시동불가 키 설정」을 선택, 결정합니다.
- (2) 스위치 「a」 (선택)를 눌러서 「① 키 설정을 「OFF」로 한다」를 선택하고 스위치 「d」 (결정)를 누르십시오.
- (3) 앞서 등록한 해제코드를 입력하십시오. 스위치 「a」 (선택)로 하나의 자리수를 선택하여 스위치 「b」와 스위치 「c」로 수치를 조작, 입력하고 스위치 「d」 (결정)를 누르십시오.

주

〈해제코드의 초기설정〉을 하지 않은 경우에는 해제코드가 「000」으로 설정되어 있습니다.

10 - 8

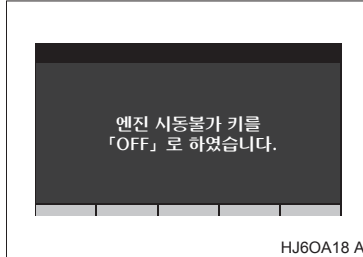
등록한 해제코드와 입력한 해제코드가 일치하지 않는 경우



HJ6OA17 A

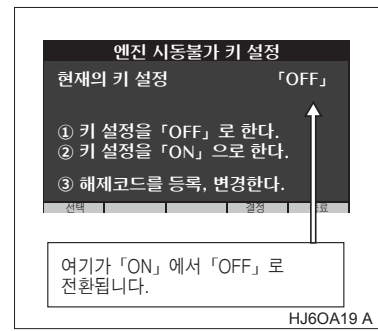
라고 표시되면서 「엔진 시동불가 키 설정 화면」으로 돌아옵니다.

(4) 등록한 해제코드와 입력한 해제코드가 일치하는 경우



HJ6OA18 A

라고 표시되면서 「엔진 시동불가 키 설정 화면」으로 돌아옵니다.



HJ6OA19 A

(5) 현재의 키 설정이 「ON」 → 「OFF」로 되었는지 확인하십시오.

10 - 9

메뉴선택

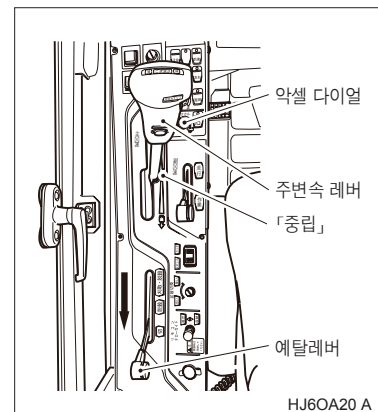
▶ 엔진 시동불가 키 「ON」 일때 엔진 시동방법

⚠ 경고

- 시동하기 전에 주위 사람에게 혼으로 신호를 보내십시오. 지키지 않으면 기대에 말려 들어가는 등, 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.
- 주변속 레버를 「중립」, 각 클러치 레버를 「OFF」로 하고 시동하십시오. 지키지 않으면 기대에 말려 들어가는 등, 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.
- 실내에서 시동할 때에는 창문과 도어를 열어 충분히 환기시켜 주십시오. 밀폐된 실내에서는 엔진을 시동하지 마십시오. 지키지 않으면 배기가스에 의한 중독을 일으켜 사망사고로 이어질 수 있습니다.

⚠ 주의

보호 커버류가 장착되어 있는지 확인하십시오.
탈거되어 있는 경우는 반드시 장착하여 주십시오.
지키지 않으면 기대에 말려 들어가는 등, 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.



HJ6OA20 A

- (1) 주변속 레버를 「중립」 (「N」 위치)로 하십시오.
- (2) 예탈 레버를 「OFF」로 하십시오.
- (3) 악셀 다이얼을 「」 쪽으로 끝까지 조작하십시오.

10 - 10



(4) 메인 스위치를 「ON」 으로 하십시오. 모니터에 상기와 같은 화면이 표시되며 스위치 「e」 (OK)를 눌러 「해제코드 입력화면」 을 표시합니다.



(5) 앞서 등록한 해제코드를 입력하십시오. 스위치 「a」 (선택)로 하나의 자리수를 선택하여 스위치 「b」와 스위치 「c」로 수치를 조작, 입력하고 스위치 「d」 (결정)를 누르십시오.

주

〈해제코드의 초기설정〉을 하지 않은 경우에는 해제코드가 「000」으로 설정되어 있습니다.

(6) 해제코드가 올바른 경우에는 화면이 통상 화면으로 전환되면서 엔진 시동이 가능해집니다.

- 등록된 해제 코드와 입력한 해제 코드가 불일치의 경우



표시되어 표시됩니다. 메인 스위치를 「끊김」으로 하고, 순서 4 부터 다시 해주세요. 메인스위치를 「끊김」으로 할 때까지 혼이 계속 울립니다.

(7) 「엔진 시동의 방법」 6이후의 순서에 따라서 조작합니다.

메뉴선택

3. 각종 설정방법

▶ 액정 밝기 설정방법

(1) 「② 각종 설정」을 선택, 결정합니다.



(2) 스위치 「a」 (선택)를 눌러 「① 액정 밝기 설정」을 선택하고 스위치 「d」 (결정)를 누르십시오.

※ 「각종 설정화면」을 종료하고 「메뉴 선택화면」으로 돌아가고 싶은 경우에는 스위치 「e」 (종료)를 누르십시오.



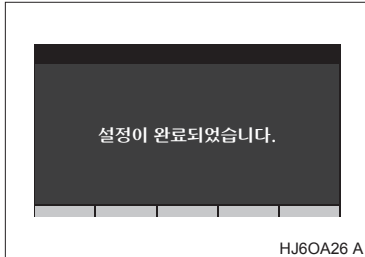
(3) 액정 밝기를 설정합니다. 스위치 「b」 (<)& 스위치 「c」로 원하는 밝기로 설정하고 스위치 「d」 (결정)를 누르십시오.

※ 「각종 설정화면」으로 돌아가고 싶은 경우에는 스위치 「e」 (돌아가기)를 누르십시오.

▶ IQ 액셀 작업 회전 설정방법

(1) 「② 각종 설정」을 선택, 결정합니다.

(4) 표시가 전환됨



라고 표시되면서 「각종 설정화면」으로 돌아옵니다.

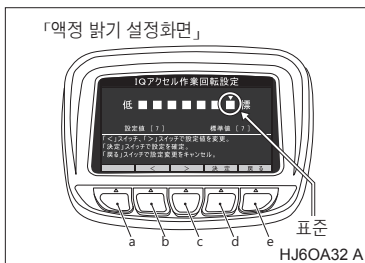


(2) 스위치 「a」 (선택)를 눌러 「② IQ 액셀 작업 회전 설정」을 선택하고 스위치 「d」 (결정)를 누르십시오.

※ 「각종 설정화면」을 종료하고 「메뉴 선택화면」으로 돌아가고 싶은 경우에는 스위치 「e」 (종료)를 누르십시오.

10 - 13

 메뉴선택



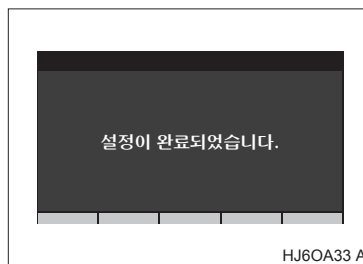
(3) IQ 액셀 작업 회전을 설정합니다. 스위치 「b」와 스위치 「c」로 엔진 회전을 원하는 작업 회전수로 설정하고 스위치 「d」 (결정)를 누르십시오.

주

IQ 액셀 작업 회전은 통상 「표준」 위치에서 사용하십시오. 탈부가 많을 때나 버중자를 탈곡할 때에는 IQ 액셀 작업 회전을 낮게 해서 사용하십시오.

※ 「각종 설정화면」으로 돌아가고 싶은 경우에는 스위치 「e」 (돌아가기)를 누르십시오.

(4) 표시가 전환됨



라고 표시되면서 「각종 설정화면」으로 돌아옵니다.

▶ 주변속 응답 설정 방법

기능 : 주변속 「작업」 때의 주행 HST의 주변속 레버 조작에 대한 리스폰스(응답성)에 대해서 둔감 민감의 정도를 5단계로 설정합니다.

※ 출하상태는 중간설정 「3」로 되어 있습니다.

(1) 「② 각종설정」을 선택하여 결정합니다.

10 - 14



- (1) 스위치 「a」 (선택)을 눌러 「③주변속 리스폰수 설정」을 선택하고 스위치 「d」 (결정)을 누르십시오.

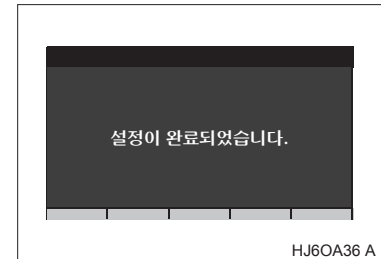
※ 「각종 설정화면」을 종료하고 「메뉴 선택화면」으로 돌아가고 싶은 경우에는 스위치 「e」 (종료)를 누르십시오.



- (2) 주변속 리스폰수 설정을 합니다. 스위치 「b」 (<)와 스위치 「c」 (>)에서 선호하는 리스폰수에 설정스위치 「d」 (결정)을 누르십시오.

※ 「각종 설정화면」을 종료하고 「메뉴 선택화면」으로 돌아가고 싶은 경우에는 스위치 「e」 (종료)를 누르십시오.

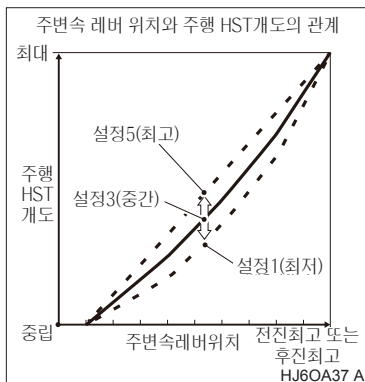
- (4) 표시가 전환됨



라고 표시되면서 「각종 설정화면」으로 돌아옵니다.

메뉴선택

▶ 주변속 슬로프 설정방법



기능 : 주행 HST의 주변속 레버 조작 위치에 대한 개도(자속)에 대해 커브(곡선) (곡선)⇔ 리니어(직선)의 정도를 5 단계로 설정합니다.

※ 출하상태는 중간설정 「3」으로 되어 있습니다.

- (1) 「②각종설정」을 선택하여 결정합니다.



- (2) 스위치 「a」 (선택)을 선택하고 「④주변속 슬로프설정」을 선택 스위치 「d」 (결정)을 누릅니다.

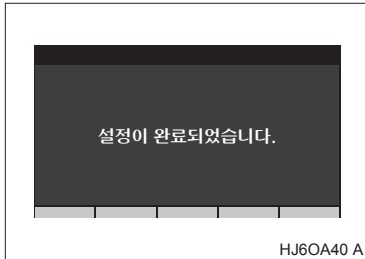
※ 「각종 설정 화면」을 종료하고, 「메뉴 선택화면」으로 되돌리고 싶은 경우는 스위치 「e」 (종료)를 누릅니다.



- (3) 주변속 슬로프설정을 합니다. 스위치 「b」 (<)와 스위치 「c」 (>)에서 선호하는 슬로프에 설정 스위치 「d」 (결정)을 누릅니다.

※ 「각종 설정 화면」으로 되돌리고 싶은 경우는 스위치 「e」 (돌아가기)를 누릅니다.

(4) 표시가 전환됨



라고 표시되면서 「각종 설정화면」으로 돌아옵니다.

▶ 예취 변속 패턴 설정 방법

기능 : 예취변속도복속(「도복 L」 모드, 「도복 H」 모드, 「초도복」 모드)에 대하여 모드의 유효/무효를 설정합니다. 무효로 한 모드는 증속 스위치 또는 감속 스위치를 조작해도 전환할 수 없습니다.

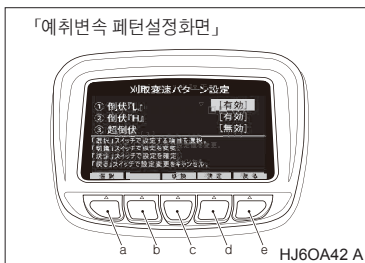
- ※ 예취변속 「표준」 모드는 유효/무효를 전환할 수 없습니다.
- ※ 출하상태(H형 제외)는 「초도복」은 무효로 되어 있습니다
- ※ 출하상태(H형)는 「도복 L」 / 「초도복」은 무효로 되어 있습니다.
- ※ 「초도복」은 통상의 도복예취 작업에서는 사용하지 마십시오, 이삭끝 선행작업이 되어 작물이 막히는 원인이 됩니다. 「도복 H」로 이삭 끝이 늦어지는 경우에 「초도복」을 사용하면 반송 자세가 개선되는 경우가 있습니다.
- (1) 「②각종설정」을 선택하여 결정합니다.



- (2) 스위치 「a」 (선택) 을 선택하고 「⑤ 예취변속 패턴의 설정」을 선택 스위치 「d」 (결정) 을 누릅니다.
- ※ 「각종 설정 화면」을 종료하고, 「메뉴 선택 화면」으로 되돌리고 싶은 경우는 스위치 「e」 (종료)를 누릅니다.

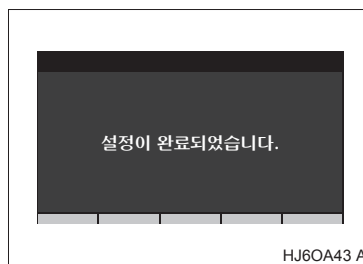
10 - 17

메뉴선택



- (3) 예취변속 패턴 설정을 합니다. 스위치 「a」 (선택)을 누르고 설정할 항목을 선택하고 스위치 「c」 (전환)을 눌러 유효/무효를 전환합니다.
- ※ 「각종 설정 화면」으로 되돌리고 싶은 경우는 스위치 「e」 (돌아가기)를 누릅니다.
- (4) 각종도복 모드의 유효/무효 설정을 완료되었으면 스위치 「d」 (결정)을 누릅니다.

(4) 표시가 전환됨



라고 표시되면서 「각종 설정화면」으로 돌아옵니다.

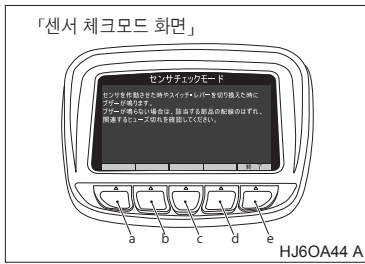
4. 센서 체크모드

기능: 각종 센서, 스위치, 레버 등의 작동을 부저음으로 간단하게 체크할 수 있습니다.

▶ 센서 체크모드 방법

- (1) 「③ 센서 체크모드」를 선택, 결정합니다.

10 - 18



※ 「센서 체크모드 화면」을 종료하고 「메뉴 선택화면」으로 돌아가고 싶은 경우에는 스위치 「e」 (종료)를 누르십시오.

(2) 센서 체크모드가 되면서 센서, 스위치, 레버 등을 체크할 수가 있습니다. 각 센서와 스위치, 레버를 다음 항의 체크방법에 따라서 체크합니다. 정상인 경우에는 센서를 작동시켰을 때나 스위치, 레버 등을 전환했을 때에 부저가 울립니다.

주

센서 등을 조작했을 때에 부저가 울리지 않는 경우에는 해당 부품의 배선이 빠지거나 관련 퓨즈가 단락되지 않았는지 확인하십시오. 해결되지 않을 시에는 구입처로 연락하십시오.

10 - 19

 메뉴선택

▶ **센서 체크항목**

● **예취/피드체인 자동 정지장치**

부품	이렇게 하면 부저가 울립니다
예취 자동 정지 스위치	스위치를 「ON」・「OFF」로 합니다.
곡간센서 「전좌」 「전우」 「후」	각 센서를 작물의 반송 방향으로 움직입니다.
예탈레버 포지션 센서	레버를 「예취・탈곡」・「탈곡」・「끓김」으로 조작합니다.
예취피드체인 자동정지높이설정스위치	스위치를 「ON」・「OFF」로 합니다.
탈곡모터센서 「ON」 「OFF」	각 센서를 「ON」・「OFF」로 합니다.
손공급 가이드 센서	센서를 「ON」・「OFF」로 합니다.
주변속 포지션센서	주변속 레버를 「전진」 ⇄ 「후진」으로 조작합니다.
백 센서	센서를 주변속 레버 중립 「N」 위치에서 「후진」 위치방향으로 움직입니다.

10 - 20

• 오거 자동선회장치·배출제어장치

부품	이렇게 하면 부저가 울립니다
오거스위치 패널 각 스위치	각 스위치를 「ON」・「OFF」로 합니다.
오거리모콘 각 스위치	전원을 넣어 각 스위치를 「연결」 「끊김」으로 합니다. 「조명」 「전원」 스위치 이외
오거 포지션 센서	오거를 좌우로 선회합니다.
오거 상하 포지션센서	센서암을 지점방향으로 움직입니다.
줌 한계센서 「신장」 「수축」	각 센서를 「ON」・「OFF」로 합니다.
스윙오거 포지션센서	오거배출구를 상⇄하로 돌립니다.
오거막힘 센서	센서를 「ON」・「OFF」로 합니다.
그레인탱크 탈립량센서(5단계)	각 센서를 「ON」・「OFF」로 합니다.

메뉴선택

• 공급깊이제어장치·논두렁제어장치

부품	이렇게 하면 부저가 울립니다
공급깊이 제어 스위치	각 센서를 작물의 반송 방향으로 움직입니다.
예탈레버 포지션센서	레버를 「예취·탈곡」・「탈곡」・「끊김」으로 조작합니다.
공급깊이센서 「포기밀둥」・「이삭」	각 센서를 작물의 반송 방향으로 움직입니다.
곡간센서 「전좌」・「전우」・「후」	각 센서를 작물의 반송 방향으로 움직입니다.
줄기 길이 센서	센서를 작물의 반송 방향으로 움직입니다.
백 센서	센서를 주변속 레바 중립 「N」 위치에서 「후진」 위치방향으로 움직입니다.
공급깊이조절스위치 「깊게」 「얕게」	각 스위치를 「ON」・「OFF」로 합니다.
조절체인 포지션센서	공급깊이제어스위치로 조절 체인을 가장깊게⇄가장얕게로 움직입니다.
논두렁제어스위치	스위치를 「ON」・「OFF」로 합니다.
예취높이 포지션센서	예취를 최하⇄최상으로 움직입니다.

● 예취높이제어장치(정점정지·대지추종) ·오토리프트 장치

부품	이렇게 하면 부저가 울립니다
예취높이 정점정지 스위치	스위치를 「ON」 · 「OFF」 로 합니다.
예취높이 대지추종 스위치	스위치를 「ON」 · 「OFF」 로 합니다.
오토리프트 스위치	스위치를 「ON」 · 「OFF」 로 합니다.
예취높이 다이얼	다이얼을 「저」 ⇄ 「고」 로 조작합니다.
예취높이 포지션센서	예취를 최하⇄최상으로 움직입니다.
접지센서(좌)·(우)	각 센서를 지점방향으로 움직입니다.
예탈레버포지션센서	레버를 「예취·탈곡」 · 「탈곡」 · 「끊김」 으로 조작합니다.
곡간센서 「전좌」 · 「전우」 · 「후」	각 센서를 작물의 반송 방향으로 움직입니다.
파워 스티어링 레버 상하 포지션 센서	파워 스티어링 레버를 「상」 ⇄ 「하」 로 조작합니다.

10 - 23

 메뉴선택

● IQ약셀 장치

부품	이렇게 하면 부저가 울립니다
IQ약셀 스위치	스위치를 「ON」 · 「OFF」 로 합니다.
주변속 레버 포지션 센서	주변속 레버를 「전진」 ⇄ 「후진」 으로 조작합니다.
예탈레버 포지션 센서	레버를 「예취·탈곡」 · 「탈곡」 · 「끊김」 으로 조작합니다.
배출·정지스위치	스위치를 「ON」 · 「OFF」 로 합니다.
주차 브레이크 페달센서	센서를 「ON」 · 「OFF」 로 합니다.
손공급 가이드 센서	센서를 「ON」 · 「OFF」 로 합니다.

● 차속제어장치·속조설정다이얼

부품	이렇게하면 부저가 울립니다
차속제어스위치	스위치를 「ON」 · 「OFF」 로 합니다.
속도설정 다이얼	다이얼을 「저」 ⇄ 「표준」 으로 조작합니다.
부변속레버 포지션센서	부변속레버를 「작업」 ⇄ 「주행」 으로 조작합니다.
주변속레버 포지션센서	주변속레버를 「전진」 ⇄ 「후진」 으로 조작합니다.
주차브레이크페달 센서	센서를 「ON」 · 「OFF」 로 합니다.
예탈레버 포지션센서	레버를 「예취·탈곡」 · 「탈곡」 · 「끊김」 으로 조작합니다.
예취높이 포지션센서	예취를 최하⇄최상으로 움직입니다.
곡간센서 「전좌」 · 「전우」 · 「후」	각 센서를 작물의 반송 방향으로 움직입니다.

10 - 24

● 차체수평제어장치·습전제어장치

부품	이렇게하면 부자가 올립니다
파워스티어링레버 각 스위치	각 스위치를 「ON」 · 「OFF」 로 합니다.
차체수평제어스위치(전후)	스위치를 「ON」 · 「OFF」 로 합니다.
차체수평제어스위치(좌우)	스위치를 「ON」 · 「OFF」 로 합니다.
습전제어스위치	스위치를 「ON」 · 「OFF」 로 합니다.
차체경사다이얼	다이얼을 「좌」 ⇄ 「우」 로 조작합니다.
차고다이얼	다이얼을 「저」 ⇄ 「고」 로 조작합니다.
차체스트로크센서 「좌」 · 「우」	차체수평제어스위치 (좌우) 「끊김」 에서 차체를 「좌」 ⇄ 「우」 로 경사지게 합니다.
차체 후 스트로크센서	차체수평제어스위치(좌우) 「끊김」 에서 차체를 「전」 ⇄ 「후」 로 경사지게 합니다.
예탈레버포지션센서	레버를 「예취·탈곡」 · 「탈곡」 · 「끊김」 으로 조작합니다.
예취높이포지션센서	예취를 최하⇄최상으로 움직입니다.
곡간센서 「전좌」 · 「전우」	센서를 작물의 반송방향으로 움직입니다.

메뉴선택

● 윈드·시브제어장치

부품	이렇게하면 부자가 올립니다
윈드 다이얼	다이얼을 「강」 ⇄ 「약」 으로 조작합니다.
시브 다이얼	다이얼을 「열림」 ⇄ 「닫힘」 으로 조작합니다.
예탈레버 포지션센서	레버를 「예취·탈곡」 · 「탈곡」 · 「끊김」 으로 조작합니다.
곡간센서 「전좌」 · 「전우」	각센서를 작물의 반송방향으로 움직입니다.

● 예취변속제어장치

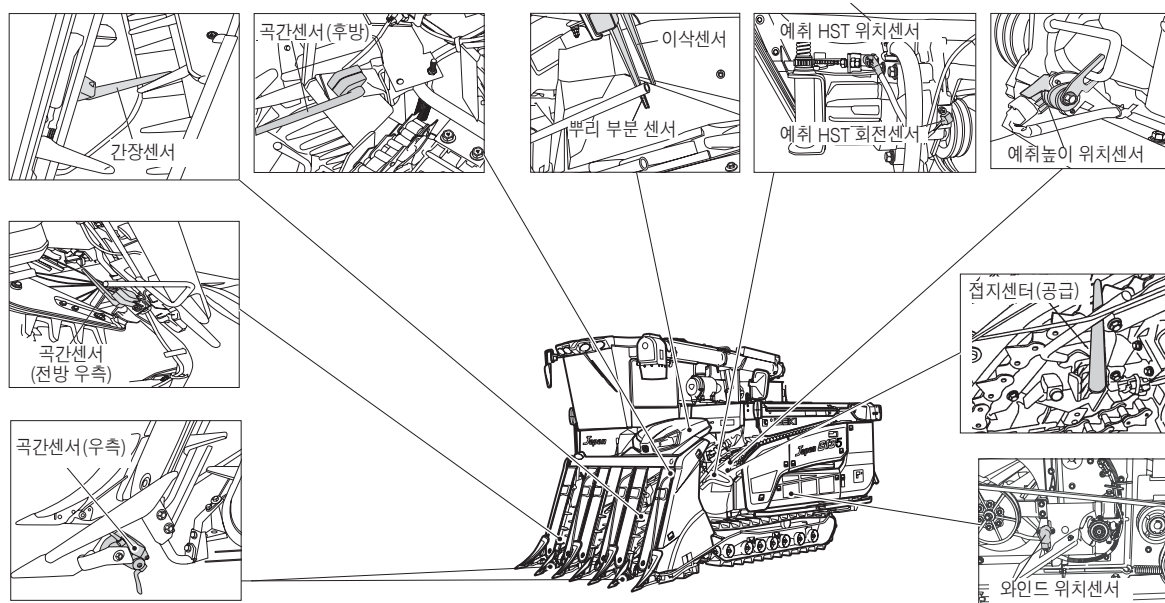
부품	이렇게하면 부자가 올립니다
예취변속 스위치 「증속」 「감속」	스위치를 「ON」 · 「OFF」 로 합니다.
주변속레버 포지션센서	주변속레버를 「전진」 ⇄ 「후진」 으로 조작합니다.
예탈레버포지션센서	레버를 「예취·탈곡」 · 「탈곡」 · 「끊김」 으로 조작합니다.
탈곡모터센서 「ON」 「OFF」	각 센서를 「ON」 · 「OFF」 로 합니다.
예취소입페달포지션센서	예취소입 페달을 밟습니다.

• 기타

부품	이렇게하면 부자가 올립니다
작업기절환스위치	스위치를 「카터」 ⇔ 「드로퍼」 로 조작합니다.
확산절환스위치	스위치를 「넓게」 ⇔ 「좁게」 로 조작합니다.
리모콘 젓힘가이드 스위치	스위치를 「장출」 ⇔ 「수납」 으로 조작합니다.
젓힘가이드(좌) 수납위치센서	센서를 「ON」 · 「OFF」 로 합니다.
예취막힘센서(2개)	각 센서를 「ON」 · 「OFF」 로 합니다.
짚배출막힘센서(2개)	각 센서를 「ON」 · 「OFF」 로 합니다.

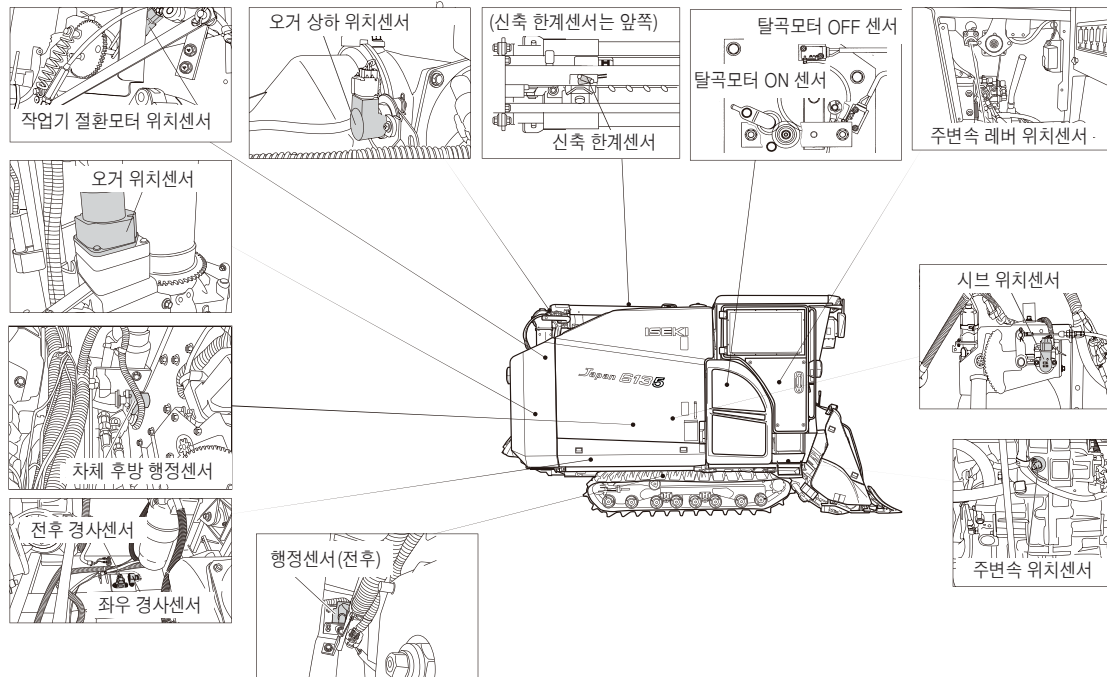
10 - 27

 메뉴선택



HJ60A45 A

10 - 28



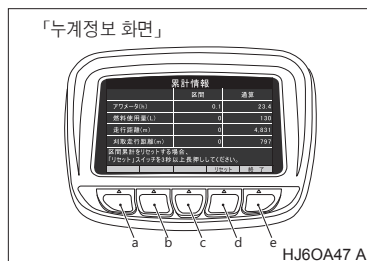
HJ60A46 A

10 - 29

 메뉴선택

5. 누계정보

기능: 시간계, 연료 사용량, 주행거리, 예취
주행거리를 확인할 수 있습니다.

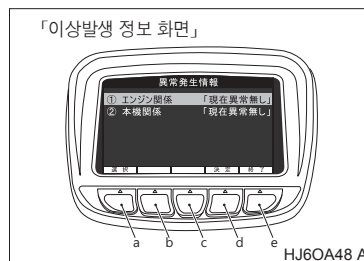


- (1) 「④ 누계정보」를 선택, 결정합니다.
- (2) 시간계(h), 연료 사용량(L), 주행거리(m), 예취 주행거리(m)의 구간과 통산 정보를 확인할 수 있습니다.
구간의 정보를 재설정하고 싶은 경우에는 스위치 「d」 (재설정)를 3초 이상 길게 누르면 재설정할 수 있습니다.
※ 「누계정보 화면」을 종료하고 「메뉴 선택 화면」으로 돌아가고 싶은 경우에는 스위치 「e」 (종료)를 누르십시오.

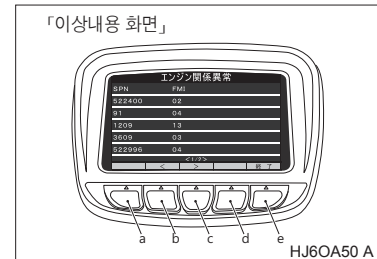
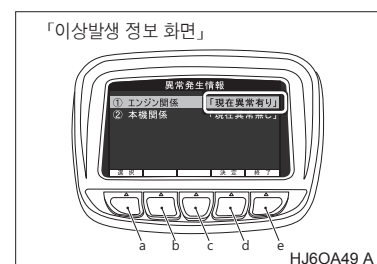
10 - 30

6. 이상발생 정보

기능: 현재 콤바인의 이상발생 정보를 볼 수 있습니다.



- (1) 「⑤ 이상발생 정보」를 선택, 결정합니다.
- (2) 현재 이상이 없는 경우에는 상기 그림과 같이 표시됩니다.
※ 「이상발생 정보 화면」을 종료하고 「메뉴 선택 화면」으로 돌아가고 싶은 경우에는 스위치 「e」 (종료)를 누르십시오.



7. 수확량 메뉴선택(S형)

(3) 엔진관련 또는 본기관관련에 이상에 있는 경우에는 「현재 이상 있음」으로 표시 됩니다.

스위치 「a」 (선택)을 눌러 「현재 이상 있음」 항목을 선택하고 스위치 「d」 (결정)을 누르면 현재 발생하고 있는 이상을 확인할 수 있습니다. (이상이 5건 이상인 경우에는 스위치 「b」와 스위치 「c」로 화면 표시를 전환합니다)

※ 「이상발생 정보 화면」으로 돌아가고 싶은 경우에는 스위치 「e」 (종료)를 누르십시오.

● 수확량 센서(로드 셀)

수확량 센서는 그레인 탱크 내의 곡물 중량을 측정합니다. 수확량 센서의 오차는 대략 $\pm 60\text{kg}$ 이내의 오차가 되도록 설계되어 있으나 포장이나 작물의 조건, 콤바인의 운전 상태 등에 따라 오차는 커질 수 있습니다.

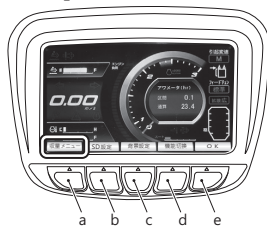
● 수분계

수분계는 그레인 탱크에 투입된 곡립의 수분함유율을 측정합니다. 측정 오차는 대략 $\pm 1.5\%$ 발생되지만 포장이나 작물의 조건 등에 따라 오차는 커질 수 있습니다.

10 - 31

메뉴선택

「통상 화면」



「수확량 메뉴선택 화면」



HJ60A51 A

(1) 통상 화면(Ⅲ)으로 전환합니다.

(2) 스위치 「a」 (수확량 메뉴)를 눌러 「수확량 메뉴선택 화면」을 표시합니다. 스위치 「a」 (선택)를 눌러 설정하고 싶은 항목을 선택하고 스위치 「d」 (결정)를 눌러 설정을 실행하십시오. (선택한 항목이 열린 청색으로 바뀝니다)

① 수확량 데이터 기록

예취작업 후, 벼를 배출하기 전에 「수확량 기록 조작」을 하게 되면 「수확량 누계정보」의 최신 누계수치가 모니터에 기록(보존)됩니다. 또한 어그리 서포트를 사용하면 예취작업으로 얻어진 다양한 수확량/수분 데이터를 소유하고 있는 태블릿에 기록할 수 있습니다.

② 작물 선택

수분 함유율을 정확하게 측정하기 위해서 수확작물을 설정합니다.

③ 중량제로조정

곡물량 센소는 사용시간이나 그레인 탱크의 개폐빈도에 따라 측정치에 차이가 생길 경우가 있습니다. 그 경우는, 그레인 탱크내의 곡립을 비우고 「중량 제로 조정」을 실시해 주십시오.

④ 수확량 누계정보

구간, 통산의 수확중량과 건조중량을 확인할 수 있습니다.

10 - 32

8. 수확량 데이터 기록(S형)

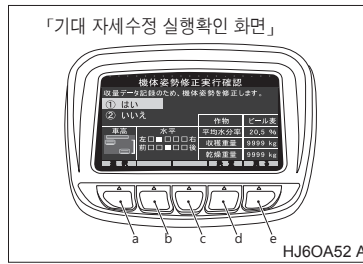
기능: 예취작업 후, 벼를 배출하기 전에 「수확량 기록 조작」을 하게 되면 「수확량 누계정보」의 최신 누계수치가 모니터에 기록(보존)됩니다. 또한 어그리 서포트를 사용하면 예취작업으로 얻어진 다양한 수확량/수분 데이터를 소유하고 있는 태블릿에 기록할 수 있습니다.

- (1) 예탈 레버를 「OFF」로 하고 예취작업을 종료합니다.
- (2) 전후좌우 기체경사가 3도 이내의 평평한 장소에 정차합니다.

주

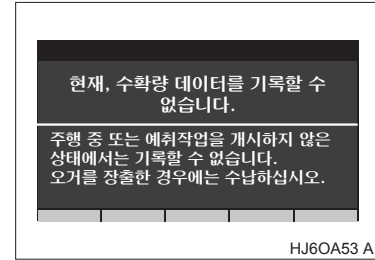
지면의 경사가 커지면 중량 측정을 정확하게 할 수 없습니다.

- (3) 파워스티어링 레버의 조작으로 예취바를 올려서 지면으로부터 완전히 띄웁니다.



- (4) 「① 수확량 데이터 기록」을 선택, 결정합니다. 또는 통상화면(Ⅱ)의 스위치 「C」 (수확량기록)을 누릅니다.
- (5) 스위치 「a」 (선택)로 「① 네」를 선택하고 스위치 「d」 (결정)를 누르십시오.
※ 「수확량 메뉴선택 화면」으로 돌아가고 싶은 경우에는 스위치 「e」 (돌아가기)를 눌러 주십시오.

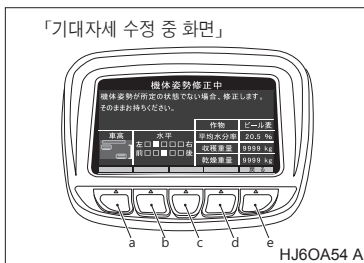
- 주행 중 또는 예취작업을 개시하지 않아 수확량 데이터가 없는 상태에서 기록 스위치를 누르면 모니터에



를 표시하고 「수확량 메뉴선택 화면」으로 돌아갑니다.

- 「② 아니오」를 선택, 결정하면 기대자세 수정을 취소합니다. ⇒순서(7)로 이동합니다.

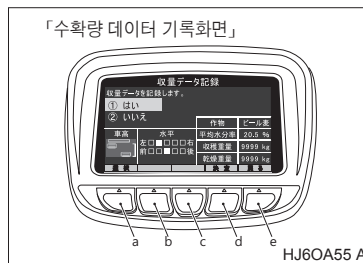
메뉴선택



- (6) 표시가 전환되면서 「기대자세 수정 중 화면」으로 표시되고 기대를 전후좌우 수평으로 수정합니다.
※ 스위치 「e」 (돌아가기)를 누르면 「기대 자세수정 실행확인 화면」으로 돌아갑니다.

주

지면의 경사 상황에 따라 반드시 수평이 되지 않을 수 있습니다.



- (7) 스위치 「a」 (선택)에서 「①예」를 선택하고 스위치 「d」 (결정)을 누릅니다.
※ 스위치 「e」 (되돌림)을 누르면 「기체수정 실행확인화면」으로 되돌립니다.

주

수확 중량 확인을 한 후 예취작업을 계속하는 경우는 스위치 "a" (선택)에서 「20아니오」를 선택하고 스위치 「d」 (결정)를 누르십시오.

- (8) 표시가 전환됨



로 표시되면서 「수확량 메뉴선택 화면」으로 돌아갑니다.
(통상 화면(Ⅱ)에서 「수확량 데이터 기록」을 한 경우는 통상 화면으로 돌아갑니다)

9. 작물선택(S형)

9. 그레인 탱크내 고물을 모두 배출하십시오.

주

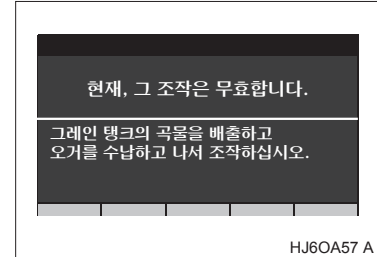
그레인 탱크내 곡물이 남아 있어 있으면
중량 측정을 정확하게 할 수 없습니다.

기능: 수분 함유율을 정확하게 측정하기 위해
해서 수확 작물을 설정합니다.

(수확작물이 바뀔 경우에는 반드시
작물선택을 실행하십시오)

(1) 「작물선택」을 선택, 결정합니다.

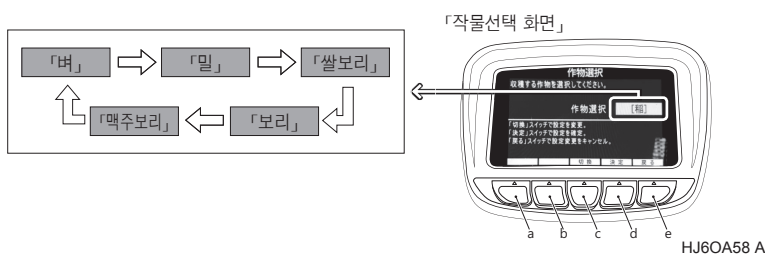
- 그레인 탱크에 작물이 들어있는 경우 또는
오거가 수납되어 있지 않은 경우에는



로 표시되면서 「수확량 메뉴선택 화면」으로 돌아갑니다.

10 - 35

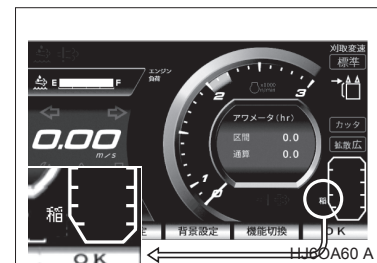
 메뉴선택



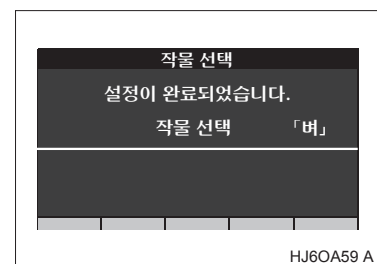
(2) 스위치 「c」 (전환)를 누를 때마다 작물선택란이 전환됩니다.

설정하고 싶은 작물로 전환하고 스위치 「d」 (결정)를 누르십시오.

- ※ 설정 변경을 취소하고 「수확량 메뉴선택」으로 돌아가고 싶은 경우에는 스위치 「e」 (돌아가기)를 눌러 주십시오.



(3) 표시가 전환됨



로 표시되면서 「수확량 메뉴선택 화면」으로 돌아갑니다.

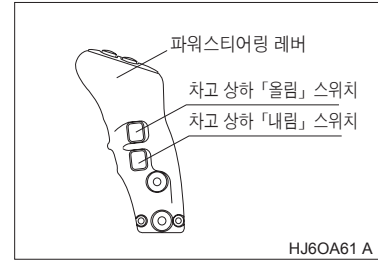
10 - 36

주

통상 화면의 작물표시가 선택된 작물로 전환됩니다.

10. 중량제로 조정(S형)

기능: 수확량 센서는 사용시간 및 그레인 탱크의 개폐빈도에 따라서 측정 수치가 오차를 발생시킬 수 있습니다. 그레인 탱크의 곡물을 비운 후 기대를 소정의 상태로 했을 때에 표시되는 곡물중량이 기준보다 20kg 이상일 경우에는 중량 측정수치에 영향을 미칠 우려가 있으므로 중량제로 조정하십시오.

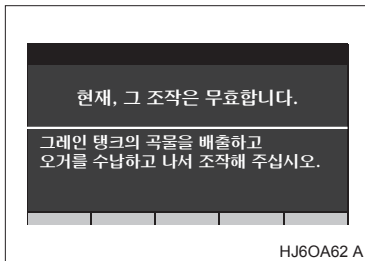


- (1) 오거를 수납하고 그레인 탱크가 확실하게 닫혀있는지 확인하십시오.
- (2) 엔진을 시동하고 평평한 곳에 주차하십시오.
- (3) 파워스티어링 레버의 조작으로 예취부를 올려서 지면으로부터 완전히 띄우십시오.
- (4) 차고 하강 스위치로 차고를 끝까지 내린 상태로 하십시오.
- (5) 「중량제로 조정」을 선택, 결정합니다.

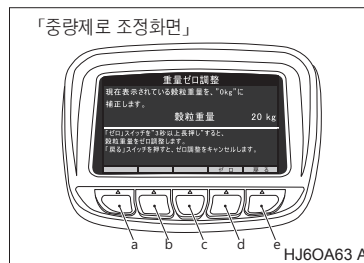
10 - 37

 메뉴선택

- 그레인 탱크에 작물이 들어있는 경우 또는 오거가 수납되어 있지 않은 경우에는

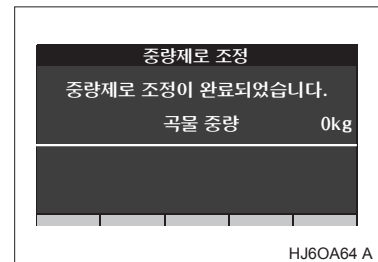


로 표시되면서 「수확량 메뉴선택 화면」으로 돌아갑니다.



- (6) 스위치 「d」(제로)를 3초 이상 길게 누르십시오.
※ 설정변경을 취소하고 「수확량 메뉴선택」으로 돌아가고 싶은 경우에는 스위치 「e」(돌아가기)를 눌러 주십시오.

(7) 표시가 전환됨



으로 표시되면서 「수확량 메뉴선택 화면」으로 돌아갑니다.

10 - 38



각부 개폐 및 탈착방법

1. 라디에터 커버	11-2
2. 인터쿨러 콘덴서	11-3
3. 예취부 반송체인 레일	11-4
4. 인기커버	11-4
5. 공급 홀더	11-6
6. 조절홀더	11-7
7. 이삭가이드	11-9
8. 급통 커버	11-10
9. 그레이н 탱크	11-11
10. 피드체인	11-12
11. 커터	11-13
12. 예취부	11-14
13. 운전석	11-23
14. 서브 젓힘 가이드	11-26

각부 개폐 및 탈착방법

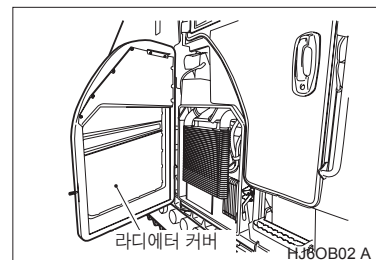
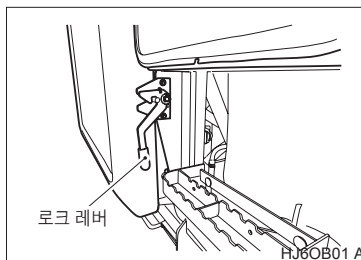
⚠ 경고

작업 시에는 반드시 엔진을 정지하고 주차브레이크를 건 후 메인 스위치 키를 뽑아 주위의 안전을 확인하고 나서 실시하십시오.
지키지 않으면 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.

⚠ 주의

- 경사지에서는 개폐 조작을 삼가하십시오.
지키지 않으면 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.
- 열린 커버는 작업 후 확실하게 닫아 주십시오.
지키지 않으면 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.

11. 라디에터 커버



여는 방법

(1) 로크레버를 앞쪽으로 당겨서 잠금을 해제하십시오.

(2) 라디에터 커버를 천천히 열어 주십시오.

각부 개폐 및 탈착방법

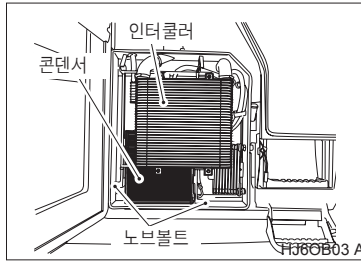
12. 인터쿨러 콘덴서

닫는 방법

- (1) 라디에이터 커버를 천천히 닫아 주십시오.

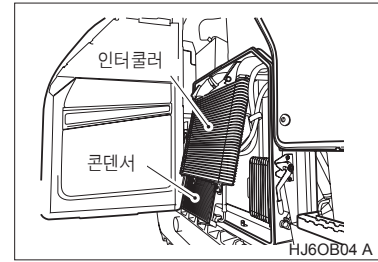
주

확실하게 잠겼는지 확인하십시오,



여는 방법

- (1) 라디에이터 커버를 열어 주십시오.
- (2) 노브볼트(2개)를 탈거하십시오.
- (3) 인터쿨러 콘덴서를 열어 주십시오.



닫는 방법

- (1) 인터쿨러 콘덴서를 닫아 주십시오.
- (2) 노브볼트(2개)를 체결하십시오.
- (3) 라디에이터 커버를 닫아 주십시오.

11 - 3

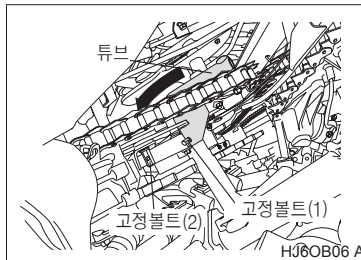
각부 개폐 및 탈착방법

13. 예취부 반송체인 레일

예취 반송부에 작용의 막힘이 발생한 경우에는 예취부 반송체인 레일을 열어 막힘을 제거하십시오.

주

조작부 부근에 조작 라벨이 부착되어 있습니다.

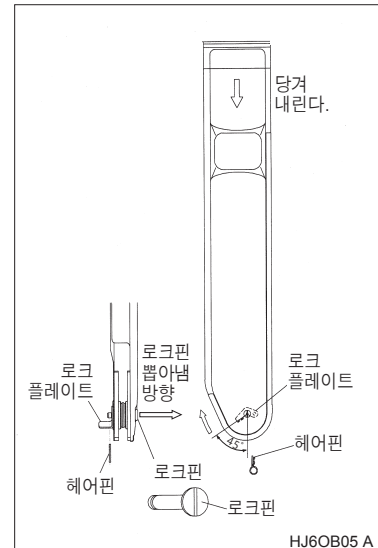


- (1) 고정볼트(1), (2)를 탈거하십시오.
- (2) 튜브를 들고 화살표 방향으로 돌려 반송체인레일을 열어 주십시오.
- (3) 닫을 때는 고정볼트(1), 고정볼트(2) 순으로 체결하십시오.

주

닫은 후에는 고정볼트(1), (2)를 확실히 조이십시오.

14. 인기커버



11 - 4

각부 개폐 및 탈착방법



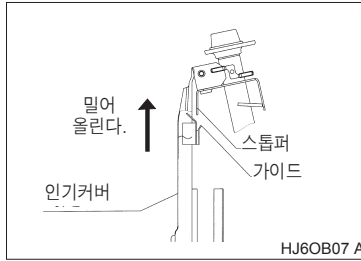
● 탈거방법

- (1) 로크핀의 홈을 상하방향으로 해서 인기 케이스 뒤쪽의 헤어핀을 빼내십시오.
- (2) 인기 케이스 뒤쪽의 로크 플레이트를 화살표 방향으로 돌려서 로크핀의 로크홈에서 풀어 주십시오.

주

좌측 그림은 인기 케이스(R)쪽을 나타내고 있습니다. 인기 케이스(L)쪽은 그림이 반대가 됩니다.

- (3) 로크핀을 빼내십시오.
- (4) 인기커버를 화살표 방향으로 당겨내서 탈거하십시오.

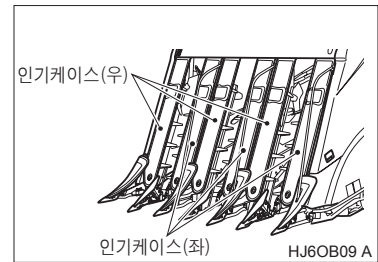
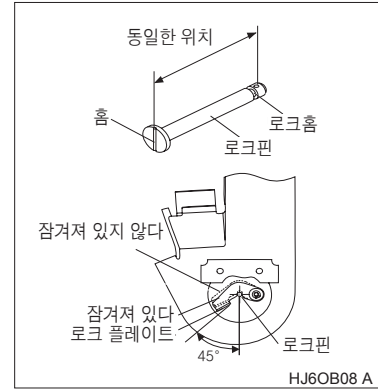


● 장착방법

- (1) 인기커버 뒤쪽의 가이드를 스토퍼에 끼고 인기커버를 밀어 올리십시오.

주

인기커버를 앞쪽이나 좌우로 당겨서 걸림이 없는지 확인하십시오.



11 - 5

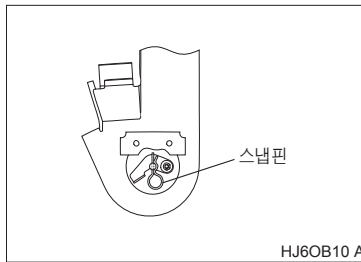


각부 개폐 및 탈착방법

- (2) 로크핀의 홈을 상하 방향으로 해서 로크핀을 끼고 로크 플레이트를 돌려 로크 홈에 확실하게 삽입하십시오.

주

- 로크핀이 확실하게 잠겨 있는지 확인하십시오.
- 좌측 그림은 인기 케이스(L)쪽의 뒷면을 나타내고 있습니다. 인기 케이스(R)쪽은 그림이 반대가 됩니다.



- (3) 스냅핀을 끼웁니다.

주

- 스냅핀은 확실히 끼워졌는지 확인하십시오.
- 스냅핀의 방향에 주의하십시오.
- 우측 그림은 인기 케이스(L)쪽의 뒷면을 나타내고 있습니다. 인기 케이스(R)쪽 그림에 반대쪽에 있습니다.

15. 공급 홀더

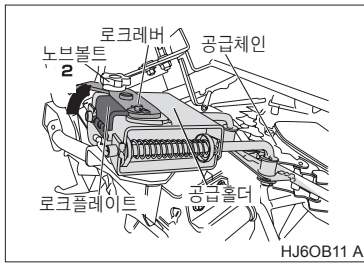
공급체인반송부에 작용의 막힘이 발생했을 때는 공급 홀더를 탈거하고 막힘부를 제거하십시오.

11 - 6

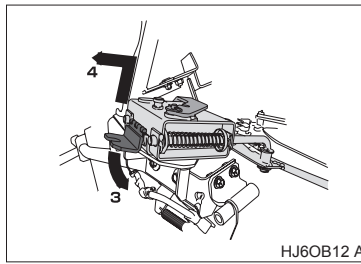
각부 개폐 및 탈착방법

16. 조절홀터

조절 체인 반송부에 작물 막힘이 발생했을 때는, 조절 홀터를 떼어내어, 막힘을 제거하십시오.



- (1) 공급 홀더의 노브볼트를 탈거하십시오.
- (2) 공급홀더의 로크레버를 안쪽(화살표쪽)으로 돌립니다.
- (3) 로크 플레이트를 앞으로 열어 주십시오.



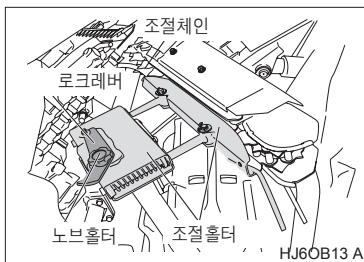
- (4) 공급홀더의 록 플레이트쪽을 위쪽으로 올려 탈거하십시오.
- (5) 장착할 때는 분해의 역순으로 합니다. 반드시 로크 플레이트를 공급홀더의 위쪽까지 닫은 후, 로크 레버를 로크하십시오.

주

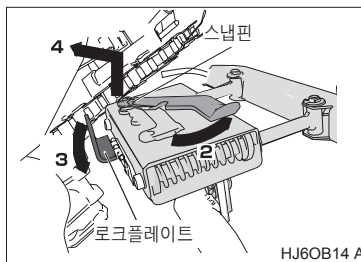
- 이삭 가이드도 함께 열면 막혔던 작물을 쉽게 제거할 수 있습니다.

11 - 7

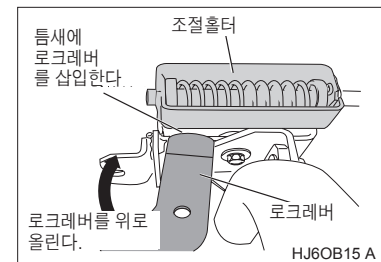
각부 개폐 및 탈착방법



- (1) 조절홀더의 노브볼트를 탈거하십시오.
- (2) 조절홀더의 잠금장치를 안쪽(화살표 방향)으로 돌리십시오.



- (3) 로크 플레이트를 앞으로 열어 주십시오.



- (4) 조절홀더의 로크 플레이트쪽을 위로 올려 탈거하십시오.
- (5) 장착시는 분해의 역순으로 합니다. 이때 반드시 잠금장치를 조절홀더 위쪽까지 닫은 후 로크 레버를 잠그십시오.

11 - 8

각부 개폐 및 탈착방법

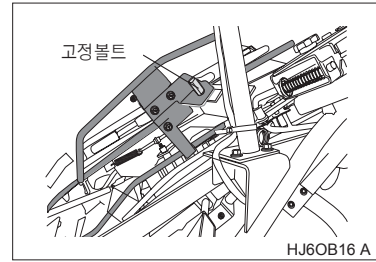
17. 이삭가이드

주

짚 막힘이 심하고 조절 홀더가 고정되어 열리지 않을 때는 아래의 순서로 여십시오.

- (1) 로크 레버의 스냅핀을 빼고 로크 레버를 탈거하십시오.
- (2) 로크 레버의 굽은면을 조절홀더의 아래쪽 틈새의 굽은 위치까지 삽입하십시오.
- (3) 로크레버를 지렛대로 위로 올리면 조절홀더가 위로 올라가 탈거할 수 있습니다.

공급 체인 반송부에 작물의 막힘이 발생했을 때는 이삭의 가이드를 열어 막힘을 제거하십시오.

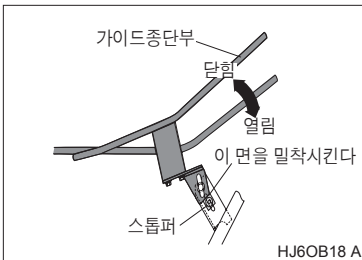


- (1) 고정볼트 1개를 탈거하십시오.

11 - 9

각부 개폐 및 탈착방법

18. 금통커버

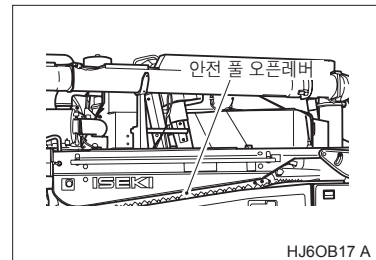


- (2) 가이드 끝부분을 잡아 화살표 방향으로 돌려서 이삭 가이드를 열어 주십시오.
- (3) 닫을 때는 역순으로 합니다. 그때 가이드의 고정위치는 그림과 같이 스톱퍼와 밀착시키십시오.

주

닫은 후에는 고정볼트를 확실히 체결하십시오.

금통 커버부 및 짚 배출부에 작물의 막힘이 발생했을 때는 금통 커버를 열어 막힘을 제거하십시오.

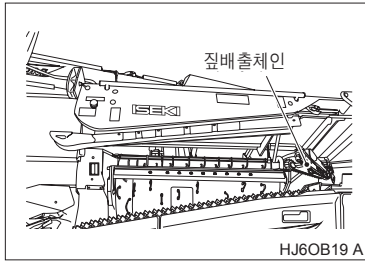


- (1) 안전 폴 오픈 레버를 밀어 올리면 금통 커버/협액간/저항판이 원터치로 오픈됩니다.
- (2) 다음에 안전 폴 오픈레버를 눌러 올리십시오.

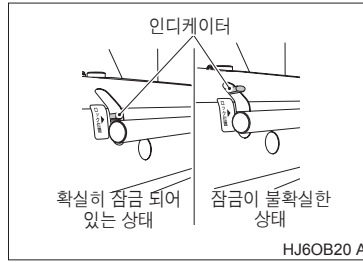
11 - 10

각부 개폐 및 탈착방법

19. 그레인 탱크



- (3) 좌배출체인을 들어 올릴 수가 있습니다.
- (4) 닫을 때는 역순으로 합니다.



주

급통 커버를 닫은 후에는 인디케이터가 로크 위치에 있는지 또한 안전 오픈 레버와 평행한지를 확인하십시오.

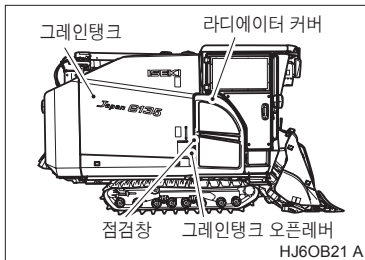
주의

그레인 탱크 내에 곡물이 들어있을 때는 그레인 탱크를 열지 마십시오. 지키지 않으면 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.

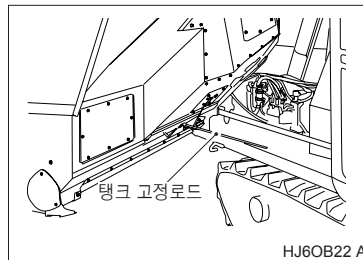
11 - 11

각부 개폐 및 탈착방법

20. 피드체인



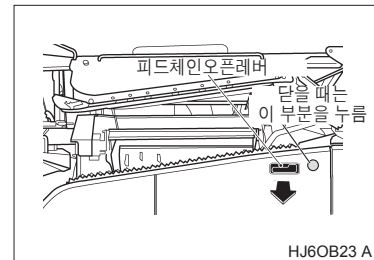
- (1) 그레인 탱크 오픈 레버를 앞으로 당겨 그레인 탱크를 열어 주십시오.



- (2) 탱크 고정로드로 고정시킵니다.
- (3) 닫을 때는 역순으로 합니다.
- (4) 닫힌후에는 확인창에서 확실히 잠겨있는것을 확인하십시오.

주

- 그레인 탱크는 주행부에 대해 직각 이상으로 열지 마십시오.
- 라디에이터 커버가 열려 있을 때는 그레인 탱크를 절대 닫지 마십시오.

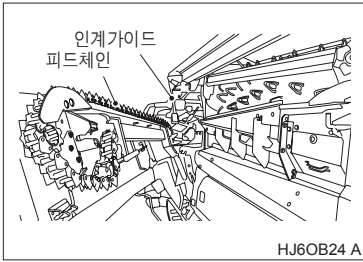


- (1) 예취부를 내리십시오.
- (2) 급통 커버를 열어 주십시오.

11 - 12



21. 커터



(3) 인계가이드를 전방으로 일으키십시오.

주

이 조작을 하지 않으면 피드체인을 열었을 때에 인계 가이드가 변형됩니다.

(4) 피드체인 오픈 레버를 앞으로 당겨서 피드체인을 열어 주십시오.

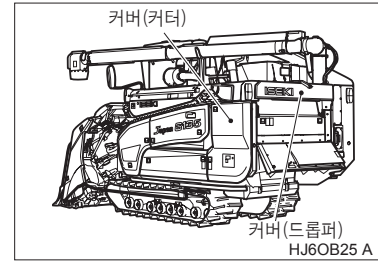
(5) 닫을 때는 역순으로 합니다.

주

닫을 때는 체인 커버의 상단 뒤쪽부를 눌러 닫습니다. 레버가 커버와 동일면이 되는 위치에 확실히 잠그십시오.

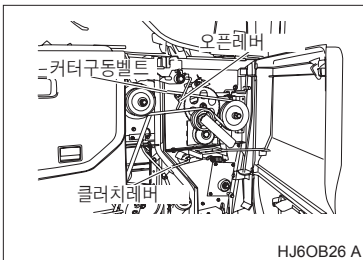
⚠ 경고

커터 회전날은 절대로 접촉하지 않도록 하십시오.
지키지 않으면 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.

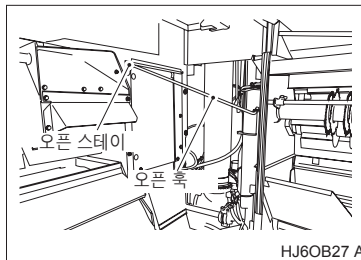


(1) 커버(드럼퍼)와 커버(커터)를 엽니다.

11 - 13



- (2) 클러치레버를 「OFF」 위치로 합니다.
(3) 커터 구동레버를 커터부에서 탈거하십시오.
(4) 오픈레버를 당겨 커터부를 열어 주십시오.



- (5) 오픈 훅을 오픈 스테이 구멍에 확실하게 삽입하고 커터부를 고정하십시오.
(6) 닫을 때는 역순으로 합니다.

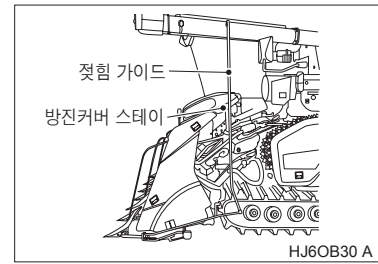
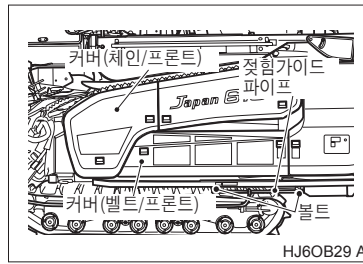
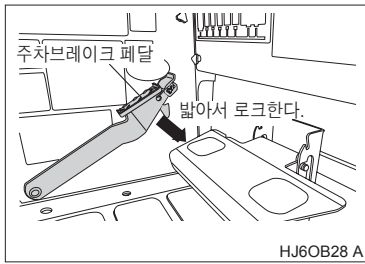
22. 예취부

⚠ 경고

- 경사지에서는 개폐작업을 하지 마십시오. 준수하지 않으면 상해사고의 원인이 됩니다.
- 예취부를 오픈 한 채로 주행하지 마십시오. 준수하지 않으면 상해사고의 원인이 됩니다.
- 예취부를 올린채로 작업할 때는 자키 등으로 지지하여 예취부가 아래로 내려오지 않도록 하십시오. 준수하지 않으면 상해사고의 원인이 됩니다.

11 - 14

각부 개폐 및 탈착방법



여는 방법

(1) 로크가 걸리는 위치까지 밟아 잠그십시오.

(2) 커버(체인/프론트)와 커버(벨트/프론트)를 탈거하십시오.

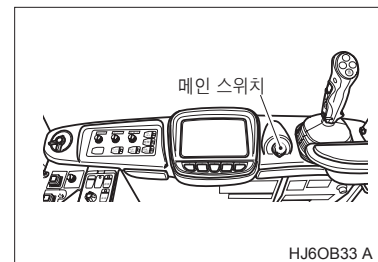
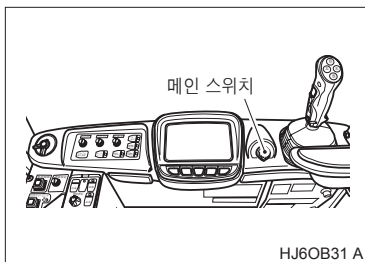
(3) 볼트(M8 2RO)를 풀어 젓힘 가이드를 탈거하고 젓힘 가이드를 끈이나 밴드 등으로 방진커버 스테이부에 고정하십시오.

주

예취부를 개폐할 때 젓힘 가이드가 오거등에 접촉하지 않도록 주의하십시오.

11 - 15

각부 개폐 및 탈착방법



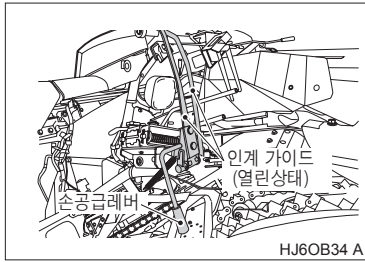
(4) 메인 스위치를 「ON」 으로 하십시오.

(5) 조절체인을 가장 알게(가장 아래)위치로 하십시오.

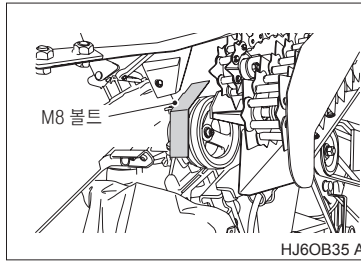
(6) 메인 스위치를 「OFF」 으로 하십시오.

11 - 16

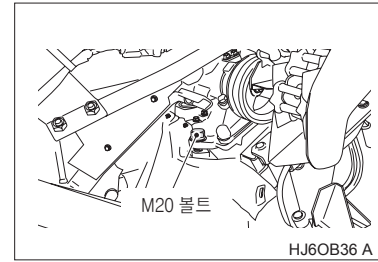
각부 개폐 및 탈착방법



- (7) 인계가이드를 다음 순서로 열어 주십시오.
- ① 급통 커버를 엽니다
 - ② 방진 커버(후)를 전방으로 엽니다.
(C형 제외)
 - ③ 인계 가이드를 엽니다.



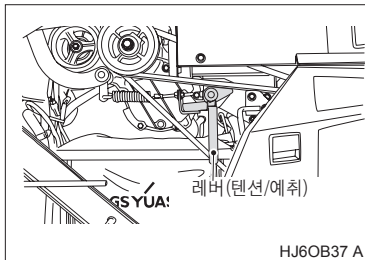
- (8) 예취좌행거부의 고무커버의 클램프를 탈거하고 고무커버를 벗히십시오.
- (9) 고무커버 아래에 있는 M8볼트 1개를 풀어 벨트커버를 탈거하십시오.



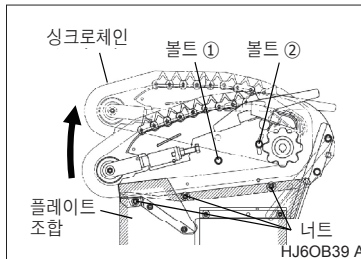
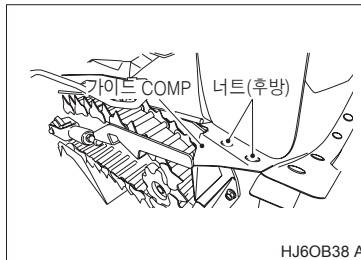
- (10) M20볼트를 탈거하십시오.

11 - 17

각부 개폐 및 탈착방법



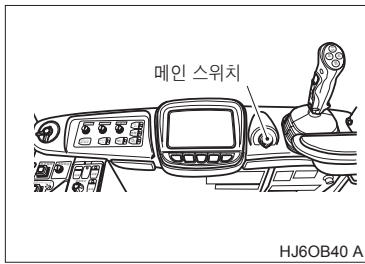
- (11) 레버(텐션/예취)를 조작하여 예취벨트(2개)를 앞쪽으로 탈거하십시오.



- (12) 싱크로 체인을 다음 순서로 들어올려 고정하십시오.
- ① 피드체인을 엽니다.
 - ② 가이드COMP를 탈거합니다.
(M6 너트 2개)
 - ③ 플레이트조합체(사선부)를 탈거합니다.
(M8 너트 3개)
 - ④ 볼트①을 탈거합니다.
 - ⑤ 볼트②를 풀어 싱크로체인 전방을 잡아 올리고 풀었던 볼트②를 체결합니다.
 - ⑥ 피드체인을 닫습니다.

11 - 18

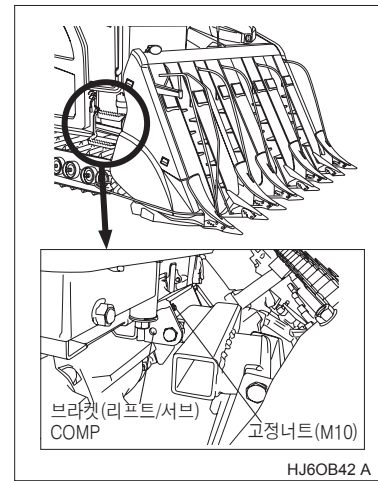
각부 개폐 및 탈착방법



(13) 메인 스위치를 「ON」 으로 하십시오.



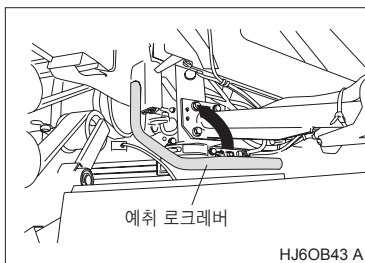
- (14) 공급깊이 조절 스위치의 「깊게」를 눌러 조절 체인을 가장깊게(가장높게) 위치시키십시오.
- (15) 엔진 시동을 걸어 예취부를 지면에서 약 40Cm 올리십시오.
- (16) 엔진을 정지하십시오.



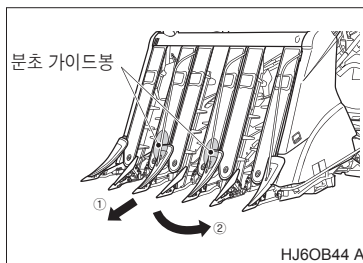
(17) 운전석의 앞쪽 아래부분에 있는 고정너트(M10) 2개를 풀고 브라켓(리프트/서브) 부품을 빼내십시오. (HJ7130만)

11 - 19

각부 개폐 및 탈착방법



(18) 운전석에서 예취부와 운전석 사이에 있는 예취 로크레버를 위쪽 후방으로 해 놓고 로크를 해제하십시오.



- (19) 분초 가이드봉의 밑부분을 양손으로 들고 예취부를 앞쪽으로 끌어내 천천히 반시계 방향으로 열어 주십시오.
- (20) 엔진 시동을 걸어 예취부를 지면까지 천천히 내리십시오.

여는방법

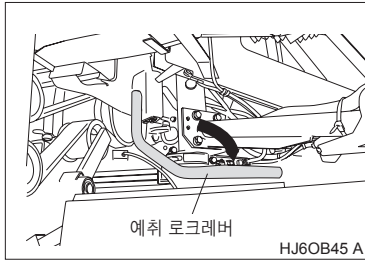
- (1) 엔진시동을 걸어 예취부를 올리십시오.
- (2) 엔진을 정지하고 예취부의 앞쪽을 누르면서 열어 주십시오.

주

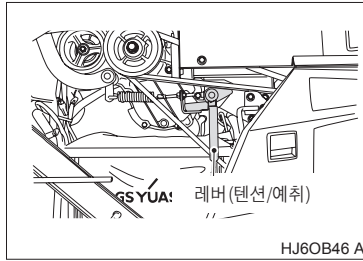
인계부의 피아노선을 싱크로체인에 감겨 변형되지 않도록 하십시오.

11 - 20

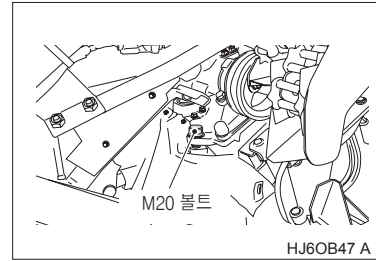
각부 개폐 및 탈착방법



- (3) 운전석에서 예취 로크레버를 앞쪽 아래로 조작하고 확실하게 닫아 주십시오.
(4) 브라켓(리프트/서브) 부품을 조립하십시오. (HJ7130만)



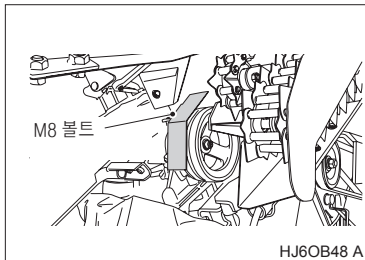
- (5) 예취벨트(2개)를 조립하십시오.
(6) 레버(텐션/예취)를 조작하여 예취벨트에 텐션을 가해 주십시오.



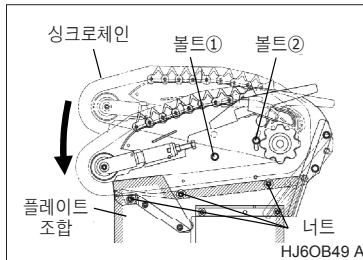
- (7) M20 볼트를 조립하십시오.

11 - 21

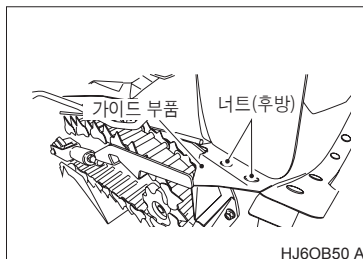
각부 개폐 및 탈착방법



- (8) M8볼트(1개)로 벨트커버를 조립하십시오.
(9) 예취 좌행거부의 고무커버를 클램프로 조립하십시오.



- (10) 싱크로체인을 다음 순서대로 아래쪽으로 내려 지정위치에 고정하십시오.
① 피드체인을 엽니다.
② 볼트②를 느슨하게 하여 싱크로체인 앞쪽을 아래로 내린 후 풀었던 볼트②를 체결합니다.
③ 볼트①을 체결합니다.
④ 플레이트조합체(사선부)를 조립합니다. (M8 너트 3개)
⑤ 가이드 부품을 조립합니다. (M6너트 2개)
⑥ 피드체인을 닫습니다.



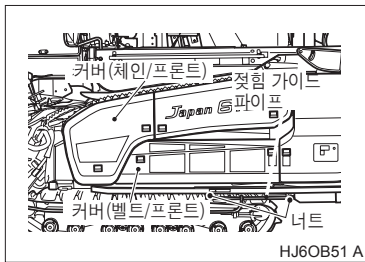
11 - 22

각부 개폐 및 탈착방법

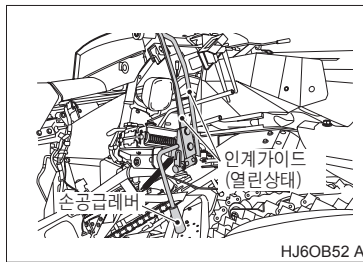
23. 운전석

⚠ 경고

- 경사지에서는 열지마십시오. 준수하지 않으면 상해사고의 원인이 됩니다.
- 운전석을 연 채로 주행하지 마십시오. 준수하지 않으면 상해사고의 원인이 됩니다.
- 운전석을 연채로 작업할 때는 책 등으로 지지하십시오. 준수하지 않으면 상해사고의 원인이 됩니다.



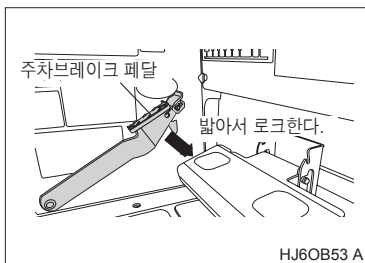
- (11) 볼트(M8 2개)로 젓힘 가이드 파이프를 조립하고 젓힘가이드도 조립하십시오.
- (12) 커버(체인/프론트)와 커버(벨트/프론트)를 조립하십시오.



- (13) 인계가이드를 다음 순서로 닫아 주십시오.
- ① 인계가이드를 원래의 위치로 되돌립니다.
 - ② 급통 커버를 닫습니다.
 - ③ 방진 커버(후)를 닫습니다. (C형제외)

11 - 23

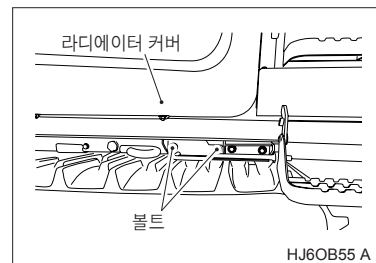
각부 개폐 및 탈착방법



- (1) 엔진을 정지하고 주차브레이크를 자동 로크가 걸리는 위치까지 밟아 잠그십시오.



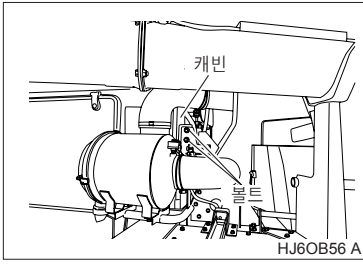
- (2) 운전석 사이드 커버를 탈거하십시오. (노브볼트 4개)
- (3) 운전석 사이드 커버 아래쪽 볼트 탈거하십시오. (M10: 2개)



- (4) 라디에이터 커버 아래쪽의 볼트를 탈거하십시오. (M10:2개)

11 - 24

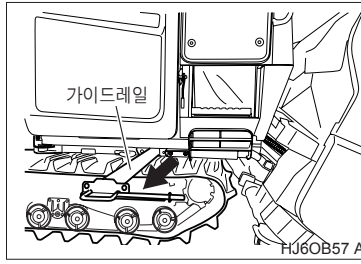
각부 개폐 및 탈착방법



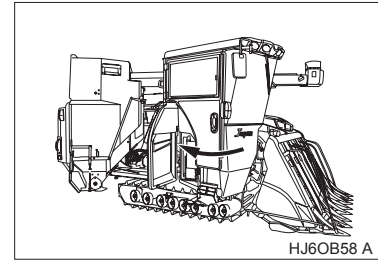
- (5) 캐빈좌측 후방의 볼트를 탈거하십시오.
(6) 그레인탱크를 열고 라디에이터 커버를 열어 주십시오.

주

이 조작을 하지 않으면 운전석을 열었을 때 콤파인이 손상됩니다.



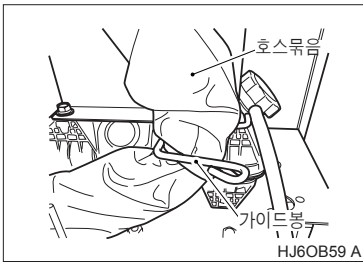
- (7) 보조 스템을 수납하십시오.
(8) 가이드레일을 스톱퍼에 닿을 때까지 당겨 내십시오.



- (9) 천천히 운전석을 열어 주십시오.

11 - 25

각부 개폐 및 탈착방법



- (10) 달 때는 열때의 역순입니다.

주

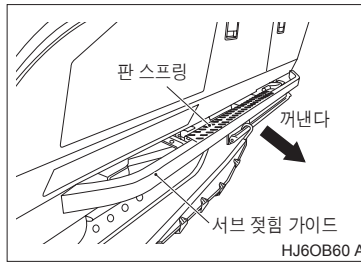
운전석을 달때는 운전석 뒤쪽의 호스 묶음을 가이드봉에 놓으면서(C형) 천천히 달으십시오.

⚠ 경고

분해한 볼트류는 확실하게 체결하십시오.
준수하지 않으면 운전석이 열려 상해사고의 원인이 됩니다.

24. 서브 젓힘 가이드

탈곡부의 점검 또는 청소를 할 때에 이용하십시오.

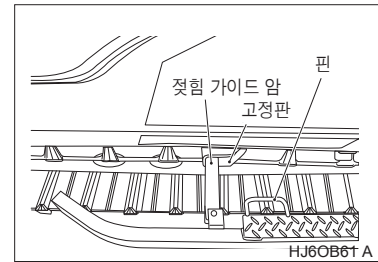


• 여는 방법

- (1) 서브 젓힘 가이드의 중앙부를 들어 꺼내 주십시오.

주

고정판 홈 부분에 젓힘 가이드 암이 확실하게 들어갈 때까지 당겨 꺼내 주십시오.



• 닫는 방법

- (1) 젓힘 가이드 암을 고정판 홈 부분에서 들어 올려 뒤쪽으로 비껴놓고 젓힘 가이드를 누르십시오.

주

핀이 판 스프링에 확실하게 들어갈 때까지 눌러 주십시오.

11 - 26

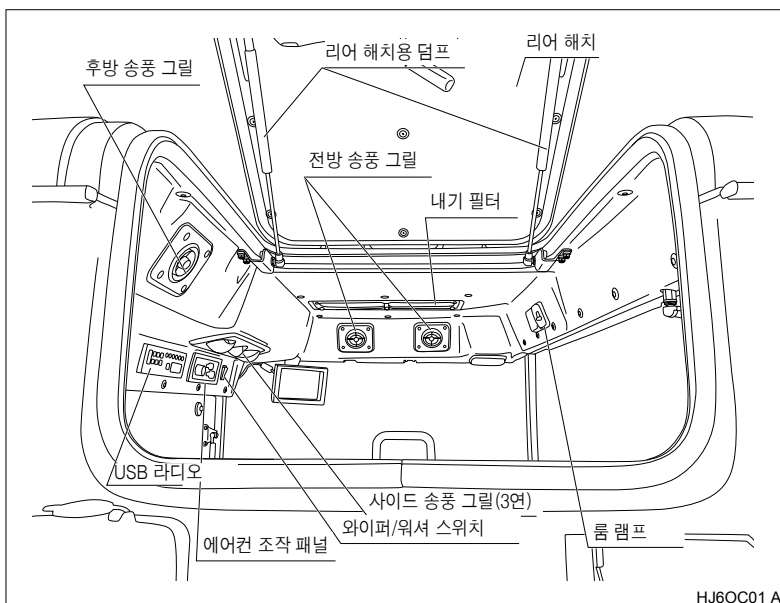


캐빈

1. 각부 명칭 12-2
2. 각부 사용방법 12-2
3. 에어컨 12-14

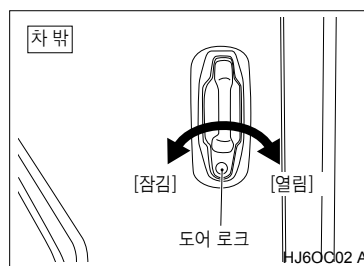
캐빈

1. 각부 명칭



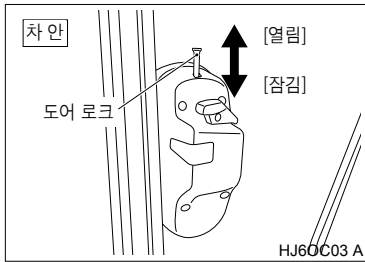
2. 각부 사용방법

▶ 도어 개폐방법



● 차 밖에서

- (1) 키를 도어 로크부에 삽입하십시오.
- (2) 키를 반시계방향으로 돌리면 잠깁니다.
- (3) 키를 시계방향으로 돌리면 열립니다.

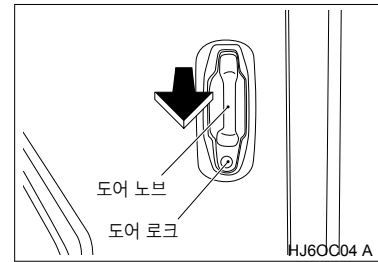


- 차 안에서
 - (1) 차 안의 도어 로크를 눌러 내리면 잠깁니다.
 - (2) 도어 로크를 당겨 올리면 열립니다.

▶ 도어 여는 방법

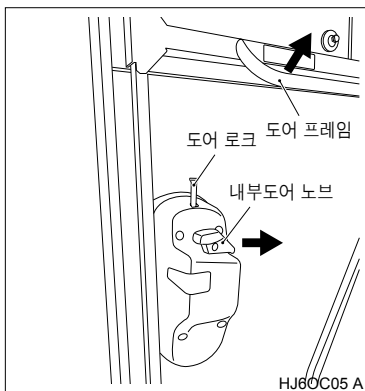
▲ 주의

- 도어를 연 상태에서의 주행 및 작업은 삼가하십시오. 지키지 않으면 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.
- 도어를 닫을 때에는 손 등이 끼이지 않도록 주의하십시오. 지키지 않으면 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.
- 승강 시에 도어 개폐용 댐퍼에 하중을 주지 마십시오. 지키지 않으면 댐퍼가 변형되어 도어 파손 등의 원인이 될 수 있습니다.



- 차 밖에서
도어 노브의 위쪽을 당겨서 도어를 열어 주십시오.

12 - 3



- 차 안에서
내부 도어 노브를 앞쪽으로 당겨서 잠고 도어 프레임을 바깥쪽으로 눌러 도어를 열어 주십시오.

▶ 도어 닫는 방법

도어 노브 또는 도어 프레임을 쥐고 천천히 닫아 주십시오.

▶ 사이드 윈도우(좌측)

▲ 주의

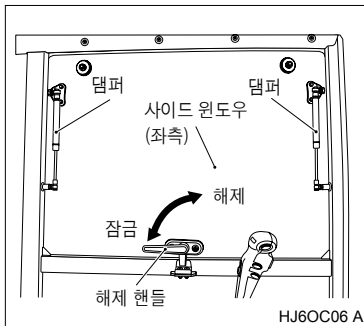
- 사이드 윈도우가 열린 상태로 주행 및 작업을 하지 마십시오. 지키지 않으면 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.
- 사이드 윈도우를 닫을 때에는 손 등이 끼이지 않도록 주의하십시오. 지키지 않으면 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.
- 해제 핸들이 잠금 위치인 상태에서 사이드 윈도우를 닫지 마십시오. 지키지 않으면 해제 핸들 파손 및 사이드 윈도우 파손 등의 원인이 될 수 있습니다.

12 - 4

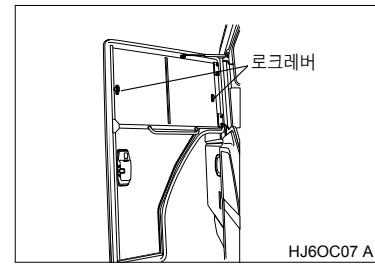
▶ 사이드 윈도우(도어측)

▲ 주의

- 사이드 윈도우를 닫을 때에는 손 등이 끼이지 않도록 주의하십시오. 지키지 않으면 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.



- (1) 해제 핸들을 잡고 90° 회전시켜 잠금을 해제하십시오.
- (2) 사이드 윈도우를 살짝 누르면 댐퍼의 작용에 의해 자동적으로 열리게 됩니다.
- (3) 닫을 때에는 핸들을 해제한 상태에서 확실히 잠겨지는 곳까지 앞쪽으로 당긴 후 90° 회전시켜 잠금 주십시오.



- (1) 로크레버를 잡고 슬라이드하여 열어 주십시오.
- (2) 닫을 때는 로크레버를 잡지말고 슬라이드하여 로크레버가 「딸깍」 하며 로크 되는 것을 확인합니다.

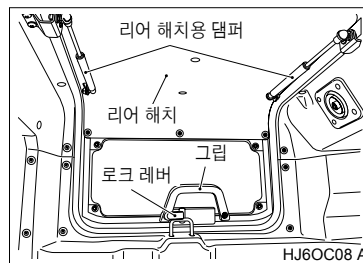
12 - 5

캐빈

▶ 리어 해치

▲ 주의

- 리어 해치를 닫을 때에는 손 등이 끼이지 않도록 주의하십시오. 지키지 않으면 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.
- 리어 해치를 연 상태에서의 주행 및 작업은 삼가하십시오. 지키지 않으면 리어 해치 파손 등의 원인이 될 수 있습니다.

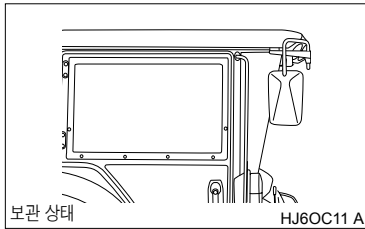
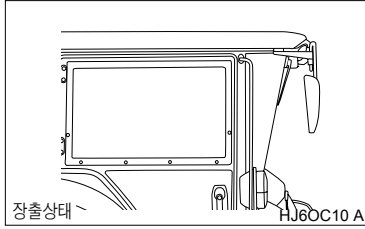
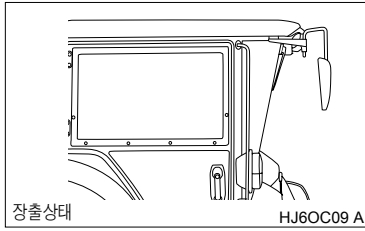


- (1) 로크 레버를 들어 올려서 잠금을 해제하십시오. 리어 해치를 살짝 누르면 리어 해치용 댐퍼의 작용에 의해 자동적으로 열리게 됩니다.
- (2) 닫을 때에는 그립을 잡고 리어 해치를 조용히 당겨 내려서 확실하게 잠금 주십시오.

▶ 백미러

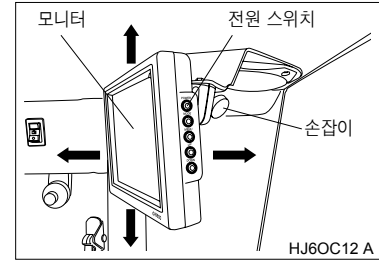
백미러는 상하, 좌우로 각도 조절이 가능하므로 운전석에 앉아서 잘 보이는 위치로 조정하십시오. 좁은 곳에 콤바인을 보관하는 경우에는 백미러가 접촉하지 않도록 전방 및 후방으로 젖힐 수 있습니다.

12 - 6



▶ 카메라용 모니터(리어, 오거)

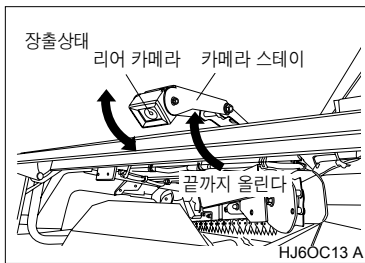
콤바인 좌측 앞 영상(오거 카메라) 또는 콤바인 후방(리어 카메라)의 영상을 모니터에 표시합니다.



● 모니터의 조정

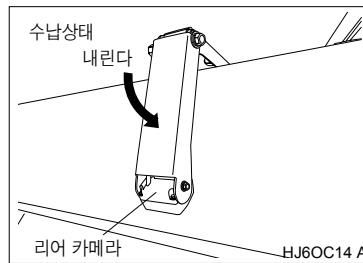
손잡이를 풀면 모니터의 각도를 화살표 방향으로 조정할 수 있습니다.
조정 후에는 손잡이를 확실하게 조여 주십시오.

12 - 7

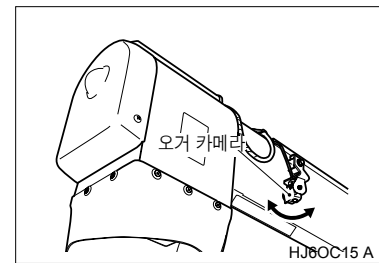


● 리어 카메라의 조정

카메라 스테이를 장출한도 위치까지 올린 상태에서 리어 카메라를 원하는 각도로 조정하십시오.



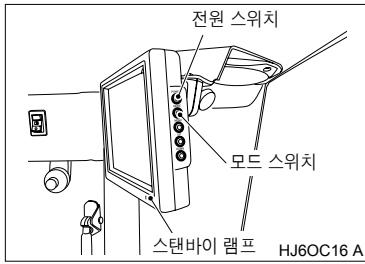
카메라 스테이를 접어서 수납할 수 있습니다.



● 오거 카메라의 조정

오거 카메라를 화살표 방향의 원하는 각도로 조정하십시오.

12 - 8



● 사용 방법

- (1) 메인 스위치를 「ON」 으로 하면 카메라 라용 모니터에 카메라의 영상이 표시

주

모니터에 영상이 표시되지 않을때에는(스탠바이 램프 점등) 모니터 옆의 전원 스위치를 눌러 주십시오.

- (2) 모니터 옆의 모드 스위치를 눌러 오거 카메라 우선모드와 리어 카메라 고정 모드를 원하는 상태로 전환하십시오.

주

출하상태는 오거 카메라 우선모드로 설정되어 있습니다.

〈오거 카메라 우선모드〉

- 오거 카메라의 영상을 우선 표시합니다.
- 주변속 레버를 후진쪽으로 조작하면 리어 카메라의 영상을 표시합니다.

〈리어 카메라 고정 모드〉

- 리어 카메라의 영상만 표시합니다.

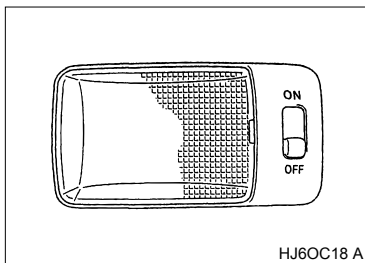


기타 세부적인 사항에 대해서는 첨부한 사용설명서를 참조하십시오.

주의

카메라 또는 액정 모니터 및 그 배선에 압력을 주거나 물을 뿌리지 마십시오, 지키지 않으면 고장 또는 화상이 일그러질 수 있습니다.

▶ 룸 램프



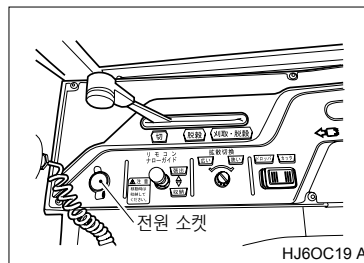
스위치의 위치에 따라 점등상태가 다음과 같이 됩니다.

- 「OFF」 위치: 상시 소등
- 「중립」 위치: 도어를 열었을 때 점등 도어를 닫으면 소등
- 「ON」 위치: 상시 점등

주

작업 종료 후, 배터리 방전을 방지하기 위해 룸 램프의 소등을 확인하십시오.

▶ 전원 소켓



메인 스위치를 「ON」 으로 하면 사용할 수 있습니다.

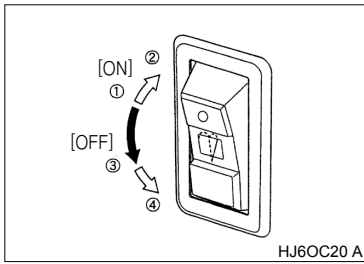
주

DC12V, 84W 이하의 제품을 사용하십시오.

▶ 와이퍼 및 워셔

주의

- 엔진을 정지한 상태에서 와이퍼를 장시간 사용하지 마십시오. 지키지 않으면 배터리 용량이 저하하여 엔진이 시동하지 않게 됩니다.
- 워셔 탱크에 워셔액이 들어있지 않은 상태에서 사용하지 마십시오. 지키지 않으면 워셔 모터의 고장 원인이 될 수 있습니다.
- 와이퍼는 워셔액을 분출시키고 나서 사용하십시오. 지키지 않으면 유리에 손상을 입게 됩니다.
- 한랭 시, 와이퍼 블레이드가 동결한 경우에는 와이퍼를 작동시키지 마십시오. 지키지 않으면 고장의 원인이 될 수 있습니다.



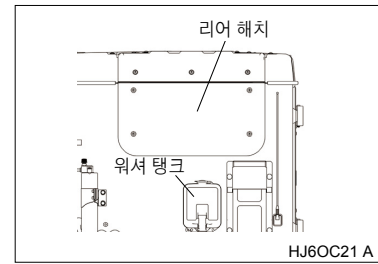
사용할 때에는 메인 스위치를 「ON」 으로 하십시오.

- ① 「ON」 ... 스위치를 위쪽으로 누르면 와이퍼가 작동합니다.
- ② 「ON」 위치에서 스위치를 한 번 더 위쪽으로 누르면 와이퍼가 작동하면서 워셔액이 분출됩니다.
- ③ 「OFF」 ... 와이퍼의 작동이 정지됩니다.
- ④ 「OFF」 위치에서 스위치를 한 번 더 아래쪽으로 누르면 워셔액이 분출됩니다.

▶ 워셔 탱크

▲ 주의

워셔액의 점검 또는 보충을 할 때에는 반드시 엔진을 정지하고 메인 스위치를 빼내십시오.
지키지 않으면 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.



워셔액이 얼마 남지 않았을 때에는 자동차용 워셔액을 보충하십시오.

- (1) 리어 해치를 열어 주십시오.
- (2) 워셔 탱크의 캡을 열어서 워셔액을 보충하십시오. (탱크 용량: 약 2L)

12 - 11

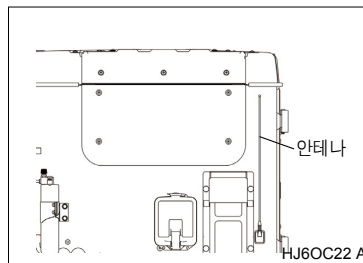
캐빈

주

- 깨끗한 물을 보충하면 겨울철에 동결될 수 있습니다. 동결된 경우에는 윈도우 워셔액은 분출되지 않습니다.
- 워셔액이 나오지 않을 때는 워셔 스위치의 조작을 삼가하십시오. 고장의 원인이 될 수 있습니다.
- 워셔 노즐의 막힘을 방지하기 위해 워셔 탱크 내에 이물질이 들어가지 않도록 해 주십시오.

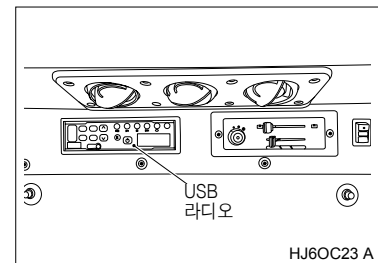
- (3) 워셔 탱크의 캡을 닫고 리어 해치를 닫아 주십시오.

▶ 블루투스 / USB 라디오



▲ 주의

본 기계에 기대 커버 등을 덮을 경우에는 안테나를 줄여서 캐빈쪽으로 눌러 주십시오.
지키지 않으면 안테나 파손의 원인이 될 수 있습니다.



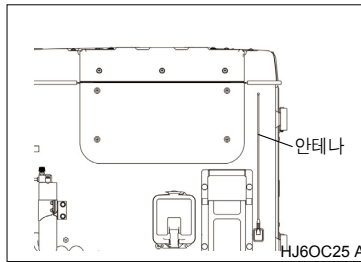
▲ 주의

USB 기기를 사용하지 않을 때는 USB 로드 커버를 닫아 주십시오.
지키지 않으면 먼지나 이물질이 들어가서 기기가 정상적으로 작동하지 않을 수 있습니다.

12 - 12



HJ60C24 A



HJ60C25 A

(1) 세부적인 사항은 첨부한 사용설명서를 참조해 주십시오.

<고장 수리 문의>

고장/수리 문의 라디오가 고장난 경우에는 아래의 제조사와 상담이 가능합니다.

- 에스페리아 주식회사
- 전화: 350-0833
- 사이타마현 가와고에시 요시노다이 2-8-85
- TEL. 049-226-9120
- FAX. 049-226-9136

(2) 라디오의 수신 감도가 나쁜 경우는 안테나를 늘려서 사용하십시오.

주

Bluetooth SIG,INC.의 등록상표입니다.

12 - 13

3. 에어컨

▲ 경고

만약 에어컨이 고장난 경우에는 에어컨 스위치를 「OFF」로 하고 구입처에서 점검정비를 받으십시오.

에어컨의 회로 내에는 고압의 가스가 충전되어 있어 배관 부분 또는 콤프레서 부분을 풀게 되면 가스가 분출되어 위험합니다. 냉매(가스)의 보충, 그 밖의 작업에는 특수한 공구와 계기류가 필요합니다.

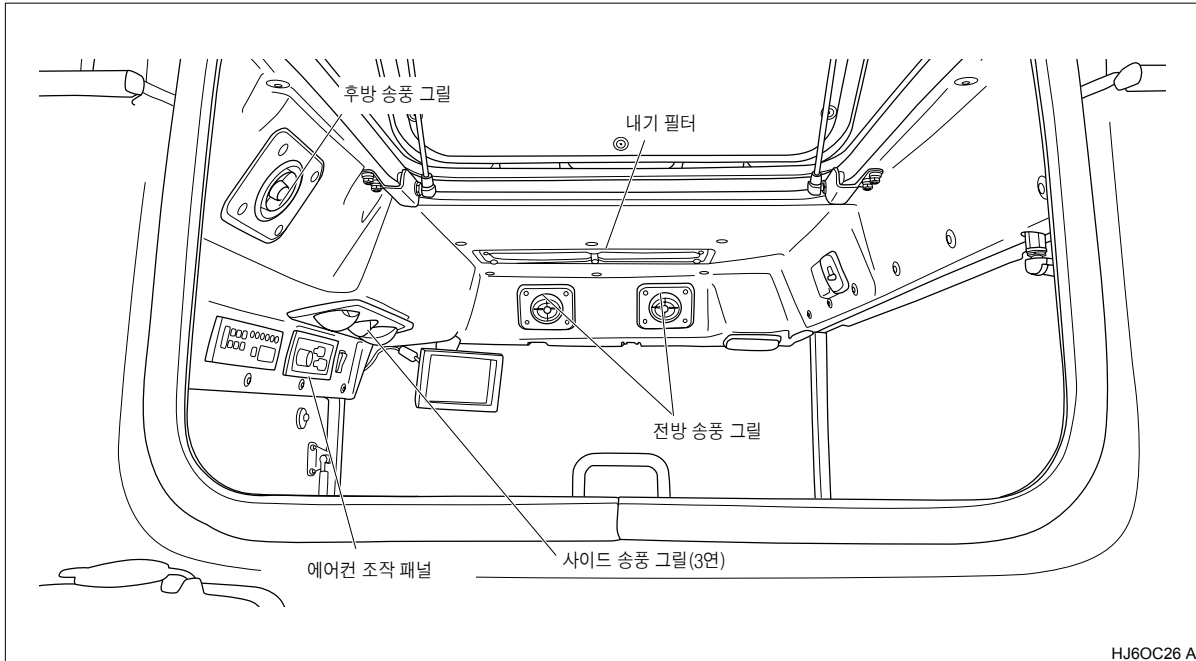
지키지 않으면 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.

▲ 주의

- 히터 호스에 이상을 느꼈을 때에는 신속히 구입처에서 점검정비를 받으십시오. 히터 호스의 이상이란;
 - 히터 호스의 손상, 균열, 부풀어오름
 - 히터 호스 접속부에서의 누수
 지키지 않으면 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.
- 히터 호스에는 직접 접촉하지 마십시오. 지키지 않으면 화상의 원인이 될 수 있습니다.
- 기계를 장기간 사용하지 않은 상태로 보관하는 경우에는 에어컨 콤프레서의 오일 부족을 방지하기 위해 1개월에 1번, 엔진 회전을 아이들링으로 에어컨 스위치를 켜서 5분 이상 운전시켜 주십시오. 지키지 않으면 에어컨 부품 파손의 원인이 될 수 있습니다.

12 - 14

▶ 각부 명칭
각 조작부 설명

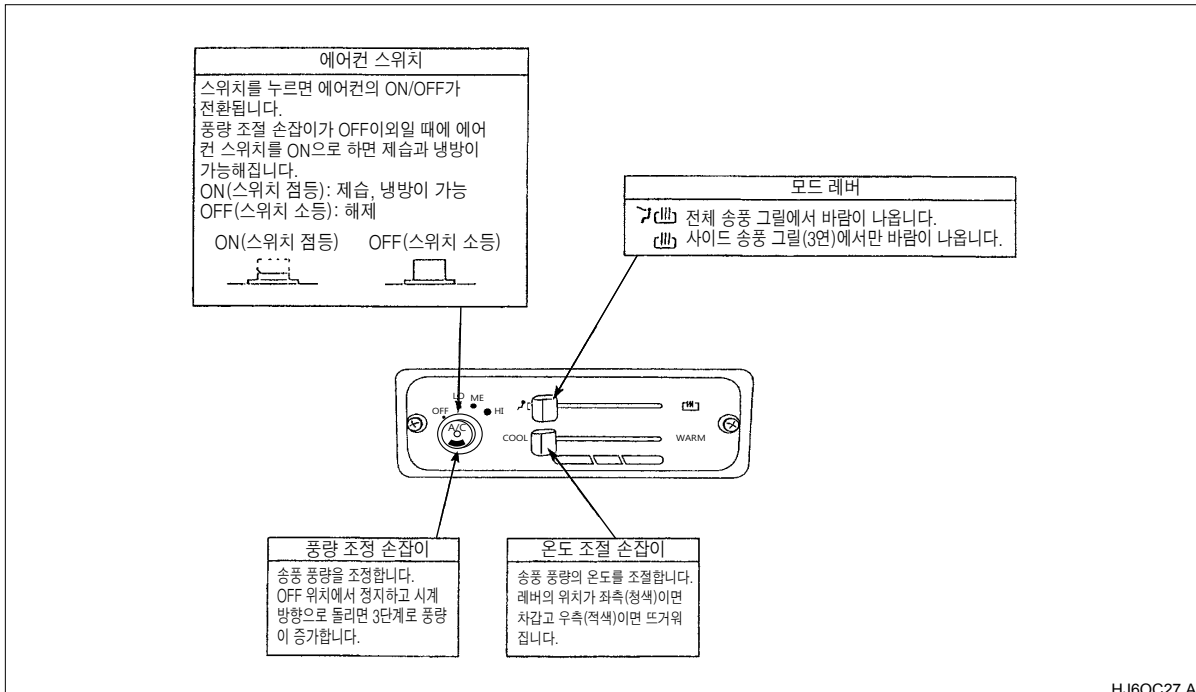


HJ60C26 A

12 - 15

캐빈

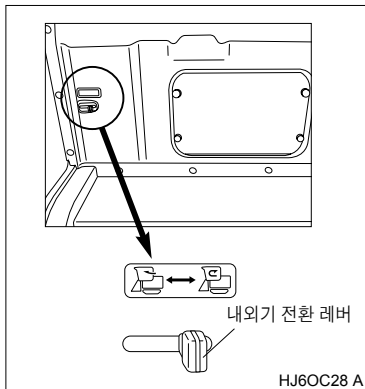
▶ 각 부의 명칭



HJ60C27 A

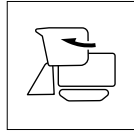
12 - 16

▶ 내외기 전환 레버

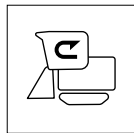


내외기 전환 레버는 캐빈실 내 후방부 우측에 있습니다. 외기 도입과 내기 순환으로 전환할 수 있습니다.

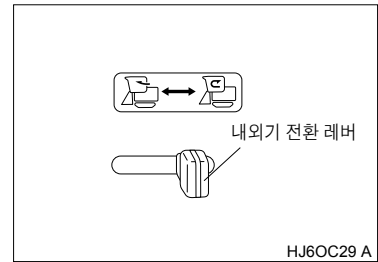
(1) [외기 도입] 외기를 넣으면서 냉풍/온풍을 냅니다. 통상작업 시 또는 유리가 흐려졌을 때 사용합니다.



(2) [내기 순환] 외기를 넣지 않고 실내의 공기를 순환시켜 냉풍/온풍을 냅니다. 냉난방을 빠르게 이용하고 싶을 때 사용합니다. 공장출하 시에는 이 위치로 되어 있습니다.



▶ 에어컨 사용방법

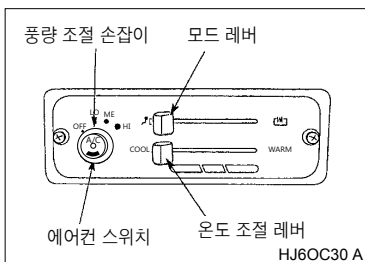


● 냉방 및 제습

- (1) 내외기 전환 레버를 「내기순환」으로 하십시오.
- (2) 에어컨 스위치를 눌러 「ON」으로 하십시오.
- (3) 풍량 조절 손잡이를 돌려서 팬을 작동시킵니다.
- (4) 온도 조절 레버를 「COOL」 쪽으로 조절하십시오.
- (5) 모드 레버를 「」 위치로 합니다.
- (6) 적정 온도가 되면 [외기 도입]으로 전환하십시오.

12 - 17

캐빈

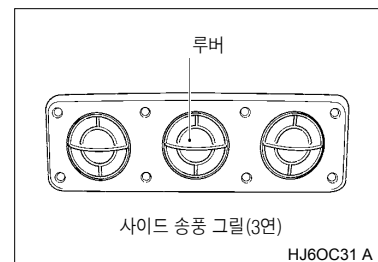


● 난방

- (1) 내외기 전환 레버를 「내기순환」로 하십시오.
- (2) 에어컨 스위치를 눌러 「OFF」 하십시오.
- (3) 풍량 조절 손잡이를 돌려서 팬을 작동시킵니다.
- (4) 온도 조절 레버를 「WARM」 쪽으로 조절하십시오.
- (5) 모드 레버를 「」 또는 「」 위치로 하십시오.
- (6) 적정 온도가 되면 「외기도입」으로 전환하십시오.

● 제습 난방

- (1) 에어컨 스위치를 눌러 「ON」으로 하십시오.
- (2) 풍량 조절 손잡이를 돌려서 팬을 작동시킵니다.
- (3) 온도 조절 레버를 「WARM」 쪽으로 조절하십시오.
- (4) 모드 레버를 「」 또는 「」 위치로 하십시오.



● 성애 제거

- (1) 앞유리의 성애를 제거할 때에는 내외기 전환 레버를 「외기 도입」으로 하십시오.
- (2) 사이드 송풍 그릴(3연)을 앞유리 방향으로 오게 하십시오.
- (3) 모드 레버를 「」 위치로 하십시오.
- (4) 풍량 조절 손잡이를 돌려서 「HI」로 합니다.
- (5) 온도 조절 레버를 「WARM」으로 합니다.

주

외기온이 극단적으로 낮을 때에는 에어컨이 작동되지 않을 수 있으나 이는 고장이 아닙니다.

12 - 18



정비점검

1. 정비점검에 관한 주의	13-2
2. 정기점검 일람표	13-3
3. 연료공급 방법	13-10
4. 요소수 급수방법	13-13
5. 오일 점검 및 교환방법	13-15
6. 그리스 주입방법	13-25
7. 벨트 점검 및 조정방법	13-30
8. 사용체인 점검 및 조정방법	13-42
9. 와이어 점검 및 조정방법	13-54
10. 에어컨 점검	13-58
11. 기타 점검(조정)/교환/청소	13-62

정비점검

1. 정비점검에 관한 주의

⚠ 경고

- 엔진 등 고온부가 충분히 식은 것을 확인하고 나서 작업하십시오. 지키지 않으면 화상의 원인이 될 수 있습니다.
- 정비점검 및 청소 시에는 평탄하고 지면이 단단한 곳에 콤바인을 세워 엔진을 정지하고 주차브레이크를 건 후 메인 스위치 키를 빼고 각부의 회전이 멈추고 나서 실시하십시오. 지키지 않으면 회전부에 말려들어 가는 등, 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.
- 실내에서 시동할 때는 창문과 문을 열어 충분히 환기시키십시오. 밀폐된 실내에서는 엔진을 시동하지 마십시오. 지키지 않으면 배기가스에 의한 중독을 일으켜 사망사고로 이어지는 원인이 될 수 있습니다.

⚠ 경고

- 예취부를 올려서 작업할 때에는 예취 하강 잠금 스위치를 「잠금」 쪽으로 한 후 예취부 아래에 스탠드 등을 놓아 상황을 확인하고 나서 실시하십시오. 지키지 않으면 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.

⚠ 주의

- 콤바인에서 폐오일을 빼낼 때는 용기에 받쳐 주십시오.
- 폐오일, 연료, 냉각수(부동액), 요소수, 냉매, 유체, 필터, 배터리, 고무류, 기타 유해물을 폐기 또는 소각할 때는 구입처 또는 산업 폐기물 처리업자 등과 상의해서 소정의 규칙에 따라 처분하십시오.

⚠ 주의

- 지면에 흘려 보내거나 하천, 호수, 해양으로의 투기는 삼가하십시오. 폐기물을 함부로 폐각, 소각하면 환경 오염에 따른 건강 피해의 원인이 됩니다.
- 탈거한 커버류는 모두 장착하고 나서 엔진을 시동하십시오. 지키지 않으면 회전부에 말려들어 가는 등 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.

2. 정기점검 일람표

콤바인의 사용상황과 포장의 상태에 따라 교환시기 등은 변하게 됩니다. 아래의 표는 점검/교환의 기준시간입니다. 운전/작업 중에 이상을 느꼈을 때에는 신속히 점검을 실시하고 구입처로 연락하십시오.

주

- 벨트, 체인, 와이어 및 크롤러는 초기 및 교환 후 20시간 정도 작업하면 조정하십시오.
- 「★」 표시가 있는 항목의 점검, 교환은 구입처로 의뢰하십시오.

「○」: 보충, 점검(조정), 그리스 주입, 청소 ●: 교환」

점검 항목	점검 시간	시간계 표시 시간(h)						그 이후(h)	
		시작 전	50	100	200	300	400	○	●
연료	보충	작업 전 또는 작업 후							
엔진오일	점검/교환	점검: 작업 전 교환: 초기 50시간, 이후 200시간마다							
주행 메인 기어케이스 오일	점검/교환	○	●	○	●	○	●	100시간마다	200시간마다
유압오일	점검/교환	○	●	○	○	●	○		300시간마다
정역전 냉각팬 기어케이스 오일	점검/교환	○		○	○	●	○		



정비점검

「○」: 보충, 점검(조정), 그리스 주입, 청소 ●: 교환」

점검 항목	점검 시간	시간계 표시 시간(h)						그 이후(h)	
		시작 전	50	100	200	300	400	○	●
예취 입력 기어케이스 오일	교환					●			300시간마다
예취 로어 기어케이스 오일	교환					●			
인기 싱크로 기어케이스 오일	교환					●			
급통 입력 기어케이스 오일	교환					●			
배진 팬 구동 기어케이스 오일	교환					●			
피드 체인 구동 기어케이스 오일	교환					●			
1번 기어케이스 오일	교환					●			
2번 기어케이스 오일	교환					●			
오거 리어 기어케이스 오일	교환					●			
처리통 기어케이스 오일	교환					●			600시간마다
전륜/이퀄라이저(롤러부) 오일	점검/교환	작업 전							
아이들 롤러 오일	점검/교환	작업 전							
차체 수평제어 장치 축받이부	그리스 주입	장기보관 시 및 50시간마다							
이퀄라이저 지점/상전륜	그리스 주입								
예취부 오픈 지점	그리스 주입	장기보관 시							
칼날 구동로드	그리스 주입								
피드체인 구동기어	그리스 주입								
오거부	그리스 주입	장기보관 시 및 100시간마다							
요동 선반	그리스 주입								

「○: 보충, 점검(조정), 그리스 주입, 청소 ●: 교환」

점검 항목			점검 시간	시간계 표시 시간(h)						그 이후(h)	
			시즌 전	50	100	200	300	400	○	●	
벨트	제네레이터 벨트	점검/교환	○	점검: 100시간마다 또는 교환 후 20시간 교환: 400시간마다 또는 2년마다 중 빠른 쪽							
	HST벨트	점검/교환	○								
	냉각팬 벨트	점검/교환	○	○	○	○	○	○	100시간마다 또는 교환 후 20시간	500시간마다 ★	
	정전팬 벨트	점검/교환	○	○	○	○	○	○			
	역전팬 벨트	점검/교환	○	○	○	○	○	○			
	컴프레서 벨트(C형)	점검/교환	○	○	○	○	○	○			
	예취벨트	점검/교환	○	○	○	○	○	○			
	소입벨트	점검/교환	○	○	○	○	●	○		300시간마다 ★	
	인기 싱크로 벨트	점검/교환	○	○	○	○	○	○			
	피드체인 벨트	점검/교환	○	○	○	○	○	○			
	오거벨트	점검/교환	○	○	○	○	○	○			
	탈곡벨트	점검/교환	○	○	○	○	○	○			
	급동벨트	점검/교환	○	○	○	○	○	○			
	짚배출 벨트	점검/교환	○	○	○	○	○	○			
	1번벨트	점검/교환	○	○	○	○	○	○			
	풍구벨트	점검/교환	○	○	○	○	○	○			
	요동벨트	점검/교환	○	○	○	○	○	○			
	처리통 벨트	점검/교환	○	○	○	○	○	○			
	커터벨트	점검/교환	○	○	○	○	○	○			
	확산벨트	점검/교환	○	○	○	○	○	○	500시간마다 ★		

13 - 5

 정비점검

「○: 보충, 점검(조정), 그리스 주입, 청소 ●: 교환」

점검 항목		점검 시간	시간계 표시 시간(h)						그 이후(h)	
			시즌 전	50	100	200	300	400	○	●
체인	인기체인	점검/교환	○	○	○	○	○	●	100시간마다 또는 교환 후 20시간	400시간마다 ★
	뿌리체인(좌) (중) (우)	점검/교환	○	○	○	○	○	●		
	이삭체인(좌) (중) (우)	점검/교환	○	○	○	○	○	●		
	공급체인	점검/교환	○	○	○	○	○	●		
	공급보조체인	점검/교환	○	○	○	○	○	●		
	조절체인	점검/교환	○	○	○	○	○	●		
	피드체인	점검/교환	○	○	○	○	○	●		
	짚배출 근원체인	점검/교환	○	○	○	○	○	●		
	짚배출 이삭체인	점검/교환	○	○	○	○	○	●		
와이어	예취 클러치 와이어	점검/교환	○	○	○	○	○	○	100시간마다 또는 교환 후 20시간	500시간마다 ★
	리모콘 분초간 와이어	점검/교환	○	○	○	○	○	○		
	배출 클러치 와이어	점검/교환	○	○	○	○	○	○		
	탈곡 클러치 와이어	점검/교환	○	○	○	○	○	○		
	시브 조절 와이어	점검/교환	○	○	○	○	○	○		
	작업기 전환 레버	점검/교환	○	○	○	○	○	○		
	가이드 이펙터 와이어	점검/교환	○	○	○	○	○	○		
	확산 전환 와이어	점검/교환	○	○	○	○	○	○		

13 - 6

정비점검

「○: 보충, 점검(조정), 그리스 주입, 청소 ●: 교환」

점검 항목		점검 시간	시간계 표시 시간(h)						그 이후(h)	
			시즌 전	50	100	200	300	400	○	●
에어컨	컴프레서(자석 클러치)	점검	○	○		○		○	200시간마다	파손 시 ★
	냉매 배관(고저압 호스)	점검	○							
	블로어 모터	점검	○							
	에어필터	청소	작업 전							
	컨덴서	청소	작업 전							
	리시버 드라이어	교환								8년마다
	사이드 클라스(냉매량)	점검	○							
	히터 호스	교환								8년마다

정비점검

「○: 보충, 점검(조정), 그리스 주입, 청소 ●: 교환」

점검 항목			점검 시간	시간계 표시 시간(h)					그 이후(h)			
				시즌 전	50	100	200	300	400	○	●	
기 타	엔진 오일필터 카트리지	교환		●			●		●		200간마다	
	연료 메인필터 카트리지	교환					●				300시간마다	
	연료 프리필터 엘리먼트 (유수분리기)	교환					●					
		점검	○	○	○	○	○	○	○	50시간마다		
	주행 메인 기어케이스 오일필터 카트리지	교환		●		●		●			200간마다	
	HST오일필터 카트리지	교환		●			●				300간마다	
	에어클리너 엘리먼트	청소/교환	작업 전 청소									
	DPF주변	청소	작업 후									
	연료호스	점검/교환	○	점검: 100시간마다 교환: 300시간마다 또는 2년마다 중 빠른 쪽								
	라디에이터 호스	점검/교환	○									
	요소수 탱크 히터호스	점검/교환	○									
	요소수 호스	점검/교환	○									
	라디에이터/오일쿨러/인터쿨러	청소	작업 전								파손 시 ★	
	배터리	점검	○	셀 모터가 잘 돌아가지 않을 때 충전								
	전기 배선/퓨즈류	점검	○	○		○	○	○				
	크롤러	점검/교환	○	○	○	○	○	○	○	100시간마다	600시간마다 ★	
	주차브레이크 스프링	점검	○			○		○		200시간마다	파손 시 ★	
	예취 소입페달	점검	○			○		○				
	냉각수	점검/교환	작업 전 점검								1년마다	
	요소수	공급	작업 전 또는 작업 후									

정비점검

「○: 보충, 점검(조정), 그리스 주입, 청소 ●: 교환」

점검 항목			점검 시간	시간계 표시 시간(h)						그 이후(h)	
			시존 전	50	100	200	300	400	○	●	
기 타	칼날	점검/교환	○		○	○	●	○	100시간마다	300시간마다	
	칼날 롤러	점검/교환	○		○	○	●	○		마모 시	
	예취 높이 플레이트	점검/교환	○		○	○	○	○		200시간마다	
	탈곡 칼날	점검/교환	○		○	●	○	●			
	커터날	점검/교환	○		○	●	○	●			
	사이드 클러치 암부	점검	○						파손 시		
	오거 선회 모터 안전핀	교환									
	오거 배출구 비닐	점검	작업 전								
	쭈 나선	청소/교환	○				●		300시간마다		
	탈곡 이빨	점검/교환	○		○	○	●	○	100시간마다	★	
	급탕 받침망	점검/교환	○			○		●	200시간마다	400시간마다	
	협지간	점검	○			○		○		파손 시	
	호일 스프로킷	점검/교환	○		○	○	○	●	100시간마다	400시간마다	
	크롤러 가이드	점검/교환	○		○	○	○	○		600시간마다	
	아이들 롤러	점검/교환	○		○	○	○	○			
	라디에이터 캡	점검	○		○	○	○	○		파손 시	
	수분계(S형)	청소	○	품종이 바뀔 때 및 장기 격납 시						★	
	호일 스프로킷	점검/교환	○		○	○	○	●	100시간마다	400시간마다	
	크롤러 가이드	점검/교환	○		○	○	○	○		600시간마다	
	아이들 롤러	점검/교환	○		○	○	○	○			
	라디에이터 캡	점검	○		○	○	○	○		파손 시	
	수분계(S형)	청소	○	품종이 바뀔 때 및 장기 격납 시						★	

13 - 9

정비점검

3. 연료공급 방법

⚠ 위험

연료를 공급할 때에는 화기 엄금입니다.

엔진을 정지하고 엔진 등의 고온부가 충분히 식은 것을 확인하고 나서 실시하십시오. 또한 흡연을 하거나 노출된 불을 조명으로 사용하는 행위는 삼가하십시오.

지키지 않으면 연료의 인화로 인한 폭발 및 화재의 원인이 됩니다.

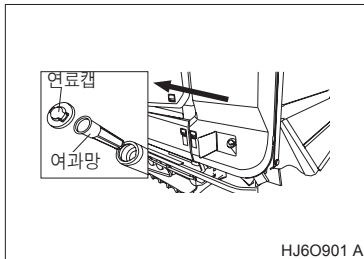
▶ 공급 시의 주의사항

(1) 연료는 반드시 지정되어 있는 「디젤 경유」를 사용하십시오. 디젤경유에는 다 음표와 같은 종류가 있습니다. 사용지역 및 계절에 맞는 것을 사용하십시오.

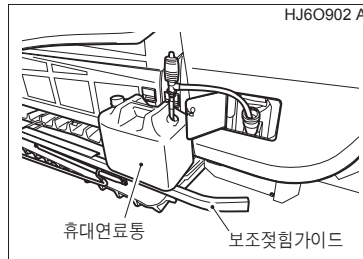
종류	디젤경유의 유동점(℃)
특1호	+5 이하
1호	-2.5 이하
2호	-7.5 이하
3호	-20 이하
특3호	-30 이하

주

(JIS규격에서 발췌)
유동점 부근 이하의 온도가 되면 경유가 동결해서 엔진의 시동이 되지 않거나 정지할 수 있습니다.



- (2) 수발제의 사용은 삼가하십시오.
- (3) 바이오 디젤연료(BDF) 및 혼합유의 사용은 삼가하십시오.
- (4) 장기보관 시에는 연료탱크를 가득 채우면 물의 발생을 방지할 수 있습니다.



- 주**
- 연료 탱크내에, 물, 먼지 등이 들어가지 않게 급유시는, 여과망을 제거하지 마십시오.
 - 급유 후에는 연료 캡이 확실히 닫혀 있는지 확인하십시오.
 - 연료 캡의 시키는 연료 캡을 확실히 닫은 상태에서 하고 잠금 후에는 반드시 키를 뽑아 가십시오.

주

- 커먼 레일 사양 엔진의 연료 분사 부품은 초정밀 가공 되어 있습니다. 이러한 부품의 작동 불량을 방지하기 위하여 드럼통이나 가정용 휴대연료통 등으로 연료를 급유하는 경우는 물이나 모래등의 이물질이 혼입되지 않게 주의하십시오.
- 보조젓힘 가이드를 빼내어 연료통 적치대로 사용할 수 있습니다.

13 - 11

정비점검

▶ 디젤연료에 대해서

연료의 품질과 성분은 매우 중요합니다. 저 품질의 연료를 사용하게 되면 엔진의 성능 및 내구성이 저하됩니다. 반드시 다음과 같은 사양의 연료를 사용해 주십시오.

● 커먼레일 엔진에 요구되는 디젤연료

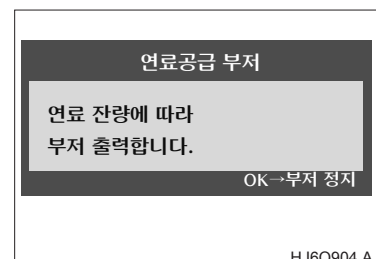
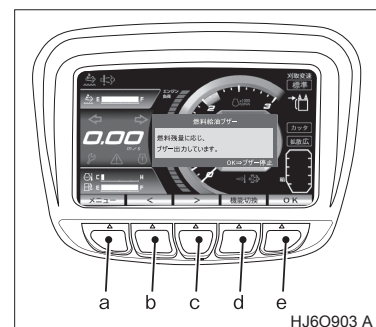
주의

- EN590, ASTM D975, JIS K2204 중 규격에 적합한 연료를 사용하십시오.
- 유황분이 15ppm(mass) 이하인 연료를 사용하십시오.
- 아연, 나트륨 프리인 연료를 사용하십시오. 지키지 않으면 엔진의 성능 및 내구성이 저하됩니다.

주의

- 등유는 사용하지 마십시오.
- 등유를 연료에 섞어서 사용하지 마십시오.
- 드럼통 등에 장기보관한 연료를 사용하지 마십시오.
- 안쪽을 아연 도금한 용기에 연료를 보관하지 마십시오.
- 비정규 판매점에서 구입한 연료는 사용하지 마십시오. 지키지 않으면 엔진의 성능 및 내구성이 저하됩니다.

▶ 연료공급 부저의 사용방법



13 - 12

4. 요소수 급수방법

메인 스위치를 「ON」으로 한 상태로 약 10초가 경과하면 모니터에 「연료공급 부저」라고 표시되면서 연료탱크로의 보급량에 따라 전자부저 또는 탈곡부저가 울립니다.

연료계(%)	전자부저	탈곡부저
80 미만	2초마다 단속 울림	울리지 않습니다.
80~89	1초마다 단속 울림	
90~99	0.5초마다 단속 울림	
100	연속 울림	3초간 울림

주

- 엔진을 시동하면 연료공급 부저는 울리지 않습니다.
- 스위치 「e」 (OK)를 누르면 「요소수 공급 부저」로 전환됩니다.

요소수의 품질과 성분은 매우 중요합니다. 저품질의 요소수 사용은 NOx정화율의 저하 및 시스템 불량에 원인이 됩니다. 반드시 지정된 요소수를 사용하십시오.

주의

- 요소수에 다른 물질을 혼합하지 마십시오.
- 수명이 다한 요소수는 사용하지 마십시오.
- 요소수를 취급할 때에는 목장갑 등 섬유가 요소수에 혼입될 우려가 있는 것은 사용하지 마십시오.
- 요소수 탱크에는 요소수 이외의 물질은 넣지 마십시오. 또한 실수로 요소수를 연료탱크에 넣지 마십시오. 지키지 않으면 요소수 SCR시스템의 고장 및 촉매 열화의 원인이 될 수 있습니다.

주의

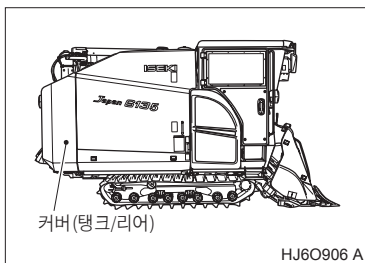
- 요소수가 차체 등에 부착한 경우에는 천 등으로 닦고 나서 물로 씻어 내십시오. 지키지 않으면 금속류의 부식에 따른 파손의 원인이 될 수 있습니다.

주

- 요소수 탱크에 이물질이 혼입되어 버리는 등의 요소수관계의 불량에 대해서는 즉시 구입처에서 수리하십시오.
- 요소수는 상온에서도 약간의 암모니아를 발생시키며 고온에서는 대량의 암모니아가 발생되므로 주의가 필요합니다.
- 요소수의 소비량은 일반적으로 연료의 소비량에 대해서 약 2~5%를 차지합니다. (대략 연료공급 2회에 1회)

13 - 13

정비점검

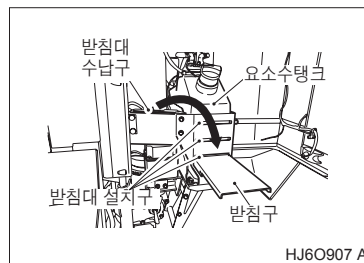


HJ6O906 A

- (1) 커버(탱크/리어)를 열어 주십시오.
- (2) 요소수 탱크의 캡을 열어 급수합니다.

주

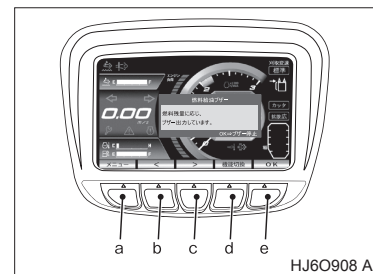
요소수를 급수할 때 받침대를 설치구에 설치하여 급수 탱크 받침으로 사용할 수 있습니다. 설치구는 3개소 있습니다. 급수하기 쉬운 위치에서 사용하십시오. 사용시 이외는 수납구에 수납하십시오.



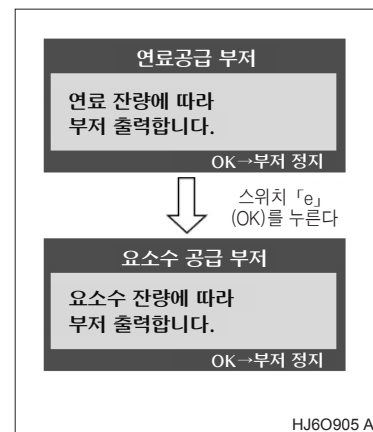
HJ6O907 A

- (3) 급수 후에는 캡을 닫고 커버(탱크/리어)를 닫아 주십시오.

▶ 요소수 보충 부저의 사용방법



HJ6O908 A



HJ6O905 A

13 - 14

5. 오일 점검 및 교환방법

(1) 메인 스위치를 「ON」으로 한 상태에서 약 10초가 경과하면 모니터에 「연료공급 부저」가 표시됩니다. 이 상태에서 스위치 「e」(OK)를 누르면 모니터에 「요소수 보충 부저」라고 표시되면서 요소수 탱크로의 보충량에 따라 전자부저 또는 탈곡부저가 울리게 됩니다.

요소수량 (%)	전자부저	탈곡부저
70 미만	2초마다 단속 울림	울리지 않습니다.
70~79	1초마다 단속 울림	
80~89	0.5초마다 단속 울림	
90 이상		3초간 울림

주

- 엔진을 시동하면 요소수 공급 부저는 울리지 않습니다.
- 스위치 「e」(OK)를 누르면 부저가 멈추고 모니터가 통상표시로 전환됩니다.
- 요소수의 공급은 전자부저가 연속으로 울린 시점에서 멈춰 주십시오. 메인 스위치를 「OFF」로 했을 때 요소 SCR시스템 상, 배관 내의 요소수를 요소수 탱크로 되돌리는 제어를 하므로 요소수를 너무 많이 넣은 경우에는 배관 내의 요소수가 요소수 탱크로 되돌아갈 때에 요소수 탱크의 브리더에서 오버플로우 할 수 있습니다.

주의

- 교환할 오일은 반드시 지정된 오일을 사용하십시오.
- 작업 전에 작업부 및 그 주변을 청소하십시오. 지키지 않으면 콤바인의 고장 또는 파손의 원인이 될 수 있습니다.

정비점검

▶ 급유 일람표

주

오일의 점검(급유), 교환시간은 「정기점검 일람표」를 참조하십시오.

급유개소	용량(L)	사용 오일
엔진	9	페사 하이퀄리티 엔진 오일(CK-4)
주행 메인 기어케이스	11	페사 UTH오일(80W)
유압오일 탱크	31	페사 하이드로릭 오일 HL068(VG68)
예취 입력 기어케이스	0.85	페사 하이포이드 기어 오일(90#)
예취 로어 기어케이스	1.0	
인기 싱크로 기어케이스	1.2	
카운터 기어 케이스	1.5	
급통 입력 기어케이스	0.8	
체인 구동 기어 케이스	1.0	
1번 기어케이스	0.1	
2번 기어케이스	0.4	
오거 베벨 기어케이스	0.45	
오거 리어 기어케이스	0.17	
처리통 기어케이스	0.1	
전륜	0.14	
아이들 롤러	0.07	
HST 입력 케이스	0.03	
초퍼 체인	적량	페사 슈퍼 멀티 엔진오일

▶ 엔진 오일

▲ 주의

- 엔진오일은 「페사 고품질 엔진오일(CK-4급)」을 사용하십시오. 준수하지 않으면 엔진 본체나 배출가스 후처리 장치의 조기고장으로 연결됩니다.
- 엔진 오일 교환시는 반드시 엔진 오일필터를 신품으로 교환하십시오. 준수하지 않으면 엔진오일이 쉽게 열화된 상태가 되어 엔진의 조기고장으로 연결됩니다.
- 엔진 오일량의 점검/보충은 엔진 시동전의 냉간시에 실시하십시오. 엔진 시동 후에는 오일 레벨이 낮아질 수 있습니다.

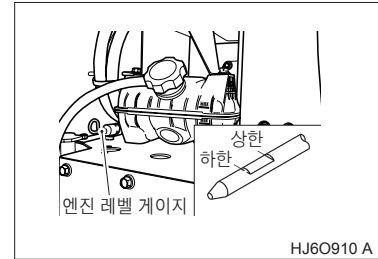


● 점검

- (1) 그레인 탱크를 열어 주십시오.
- (2) 오일 레벨 게이지를 빼내고 선단을 깨끗이 닦아 주십시오.
- (3) 오일 레벨 게이지를 꽂았다 다시 빼내십시오. 오일 레벨이 게이지의 「상한」과 「하한」 사이에 있는지 확인하십시오.

주

- 엔진 오일량을 점검은 시동 전 냉간시에 실시 하십시오.
- 오일 레벨 게이지는 고무 부분까지 완전하게 넣어 주십시오.



- (4) 「하한」 이하의 경우에는 급유구에서 「상한」 까지 보충하십시오.

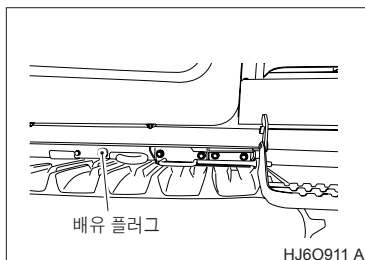
주

- 엔진 오일 보충은 시동 전 냉간시에 실시하십시오.
- 엔진 오일 게이지의 상한을 절대 넘지 않게 하십시오.

- (5) 라디에이터 커버를 닫아 주십시오.

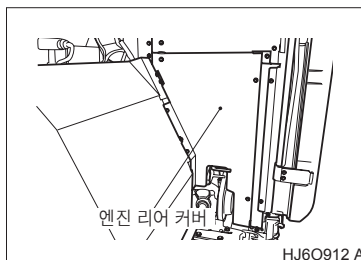
13 - 17

정비점검



● 교환

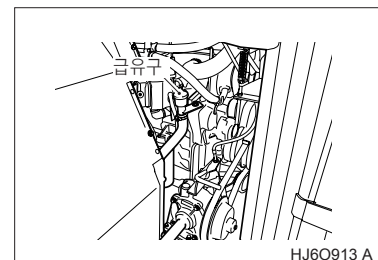
- (1) 주행 프레임에 있는 배유 플러그를 분리해서 용기에 오일을 배출하십시오.
- (2) 배출이 끝나면 배유 플러그를 체결하십시오.
- (3) 그레인 탱크를 열어 주십시오.



- (4) 엔진 리어 커버를 탈거하십시오.

주

- 오일을 넣기 전에 오일 필터를 교환해 주십시오.



- (5) 급유구의 캡을 열고 급유구로부터 오일을 넣어 주십시오.

주

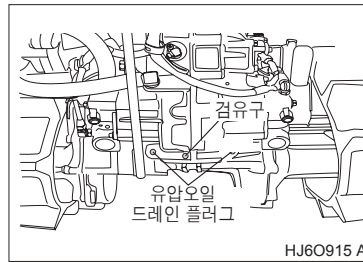
- 반드시 지정된 오일을 규정량만큼 넣어 주십시오.
- 엔진 상부에도 급유구가 있으나 상부의 급유부는 사용을 삼가하십시오. 엔진이 파손될 우려가 있습니다.

13 - 18

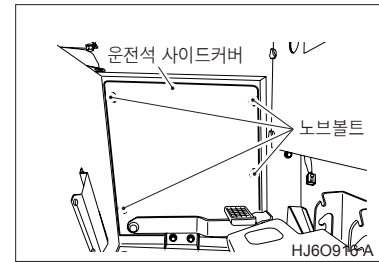
▶ 주행메인기어케이스오일



HJ6O914 A



HJ6O915 A



HJ6O916 A

- (6) 오일레벨이 적량인지 확인하십시오.
- (7) 급유구의 캡을 닫고 엔진 리어 커버를 장착하십시오.
- (8) 그레인 탱크를 닫아 주십시오.

● 점검

- (1) 검유구에 있는 볼트를 탈거하고 유면이 검유구에 도달했는지 확인하십시오.
(검유구에서 오일이 나오는지 확인합니다)
- (2) 검유구 이하의 경우에는 보충하십시오.
검유구 이상으로 넣지 마십시오.

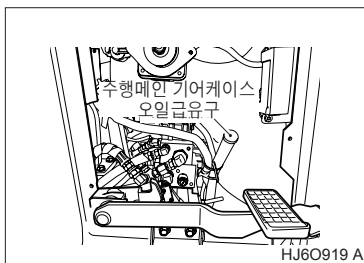
- (3) 볼트를 원래대로 체결하십시오.

주

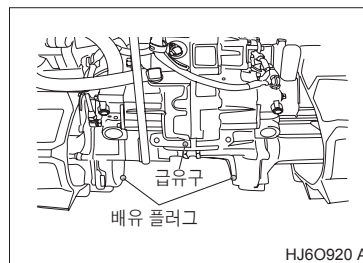
- 유량은 검유구에서 기름 흐르기 시작하면 적량입니다.
- 오일은 「페사 UTH오일」을 사용하십시오.
- 검유구 양쪽 플러그는 유압오일 배유 플러그입니다.

13 - 19

정비점검



HJ6O919 A



HJ6O920 A

● 교환

주행메인 기어케이스 오일은 첫번째는 50 시간, 2번째 이후부터는 200시간마다 교환 하십시오.

- (1) 파워 스티어링 레버로 예취부를 올려 예취로크 스위치로 「로크」 측으로 하십시오.
- (2) 예취부 아래에 스탠드 등의 받침대를 놓아 두십시오.

- (3) 검유구에 있는 볼트와 배유 플러그를 탈거하고 용기에 오일을 배출하십시오.
- (4) 배출이 끝나면 배유 플러그를 체결하십시오.
- (5) 운전석 사이드 커버를 탈거하고 검유구에서 오일이 나올 때까지 급유구에서 오일을 넣어 주십시오.

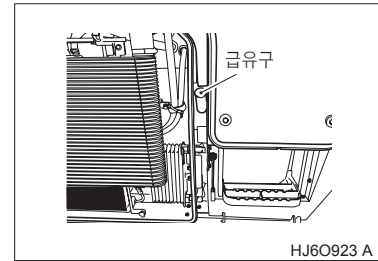
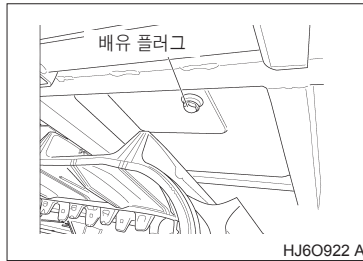
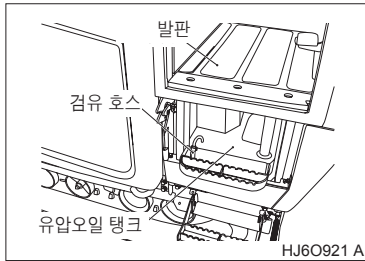
주

- 오일은 「페사 UTH오일」을 사용하십시오.

- (6) 검유구의 볼트를 장착하고 커버를 원래 위치로 하십시오.
- (7) 급유한 후 약1분간 엔진을 운전하여 정지한 다음 다시 점검을 하십시오. 검유구에서 오일이 나오지 않을 때에는 재급유해야 합니다.

13 - 20

▶ 유압오일



● 점검

- (1) 엔진을 시동하고 차고를 가장 낮게 한 후 예취부를 지면으로 내려 콤바인을 수평인 상태로 하고 나서 엔진을 정지하십시오.
- (2) 유압오일 탱크 옆의 검유호스로 오일량이 적량인지(검유호스 중앙까지 오일이 있는지) 확인하십시오.
- (3) 오일량이 부족한(검유호스 중앙 이하) 경우에는 오일을 보충하십시오.

● 교환

- (1) 유압오일 탱크 저면의 배유 플러그를 탈거하고 용기에 오일을 배유하십시오.
- (2) 배유가 끝나면 배유 플러그를 체결하십시오.

- (3) 라디에이터 커버를 열고 검유구 캡을 열고 주유구에서 오일을 넣어 주십시오.

주

- 반드시 지정된 오일을 규정량만큼 넣어 주십시오.
- 오일량이 검유호스 중앙 부근에 있는지 확인하십시오.

- (4) 검유구의 캡을 닫고 발판을 장착하십시오.

13 - 21

정비점검

▶ 기타 기어오일

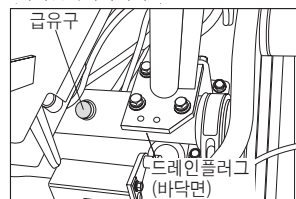
● 교환

- (1) 배유 플러그를 탈거하여 용기에 오일을 배유하고 배유가 끝나면 배유 플러그를 체결하십시오.
- (2) 급유구의 캡을 열어 오일을 넣은 후 캡을 닫아 주십시오.

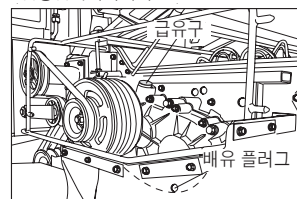
주

- 반드시 지정된 오일을 규정량(검유구가 있는 곳은 검유구에서 오일이 나올 때까지)만큼 넣어 주십시오.
- 1번 기어케이스, 2번 기어케이스의 오일교환은 그레인 탱크를 열어 실시하십시오.
- 인기 싱크로 기어케이스의 오일교환은 예취부를 올려서 예취하강 잠금 스위치를 「잠금」 쪽으로 하고 예취부 아래에 스탠드 등을 놓아 상황을 확인하고 나서 실시하십시오.
- 급통 입력 기어케이스의 오일교환은 급유구 위쪽 시트를 벗겨서 실시하십시오. 작업 후에는 시트를 원 상태로 돌려 놓으십시오.

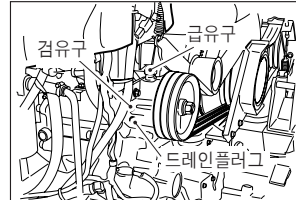
〈예취입력기어케이스〉



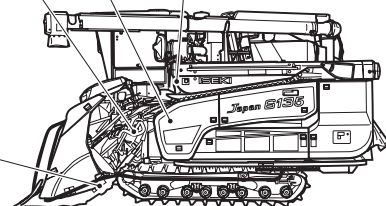
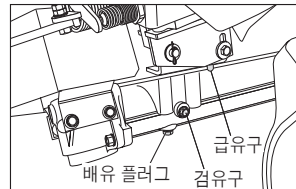
〈급통입력기어케이스〉



〈HST입력케이스 오일〉

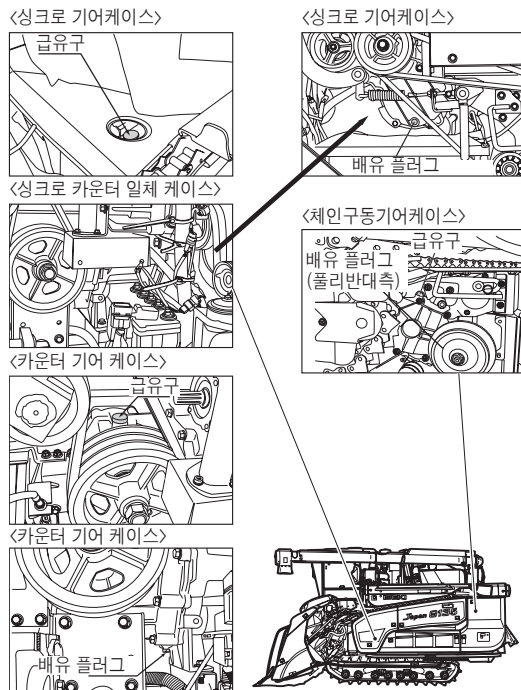


〈예취하강 기어케이스〉



HJ6O924 A

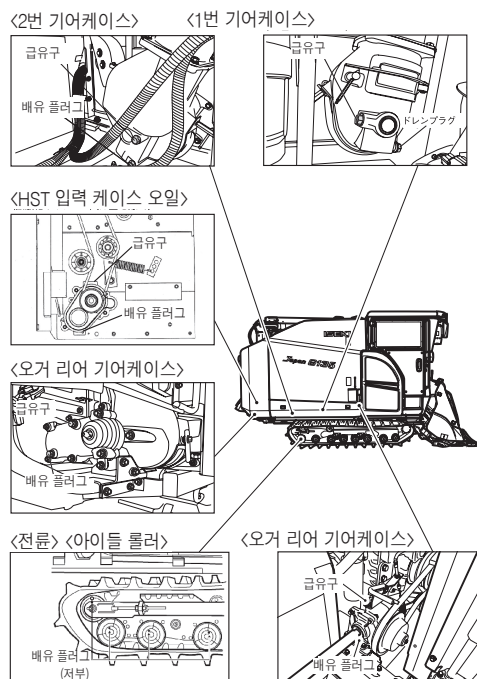
13 - 22



HJ6O925 A

13 - 23

 정비점검



HJ6O926 A

13 - 24

6. 그리스 주입방법

▶ 그리스 주입 일람표

▲ 경고

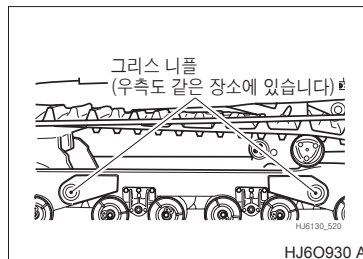
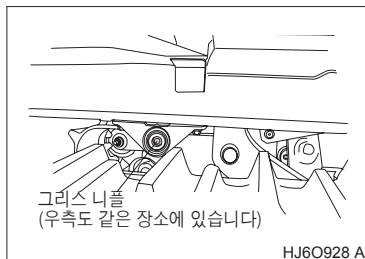
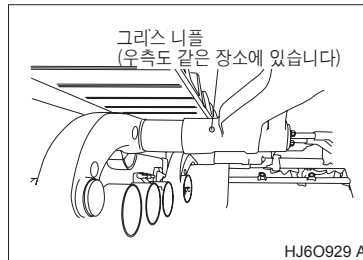
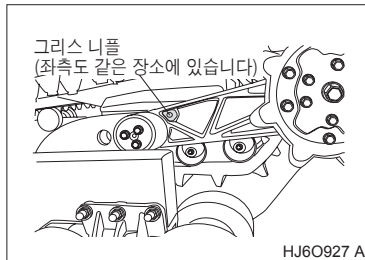
반드시 엔진을 정지하고 주차브레이크를 걸고 메인 스위치 키를 빼내십시오. ※ 지키지 않으면 상해사고를 일으키는 원인이 됩니다.

주입위치	규정량(L)	사용 그리스
차체 수평제어 장치 축반이부	적 량	시트렉스 SP No.2
이퀄라이저 지점/상전륜	적 량	시트렉스 SP No.2
예취부 오픈 지점	적 량	시트렉스 SP No.2
칼날 구동 로드	적 량	시트렉스 SP No.2
오거부	적 량	시트렉스 SP No.2
요동 선반	적 량	시트렉스 SP No.2
커터부 체인 기어	적 량	시트렉스 SP No.2

13 - 25

정비점검

▶ 차체 수평제어 장치 베어링부



장기 격납 전, 또는 50시간 마다 그리스 주입을 하십시오.

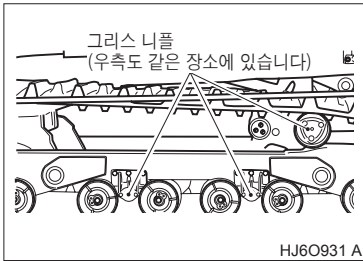
그리스 주입 개소는 그리스 니플의 부근에 노란색으로 표시되어 있습니다. 그리스 주입을 효율적으로 하기 위해서 차고 스위치를 조작해 차고를 올리십시오. 차고를 올린 후에 좌우에 잊지 말고 그리스를 주입하십시오. 그리이스 주입 후에는 캡을 닫으십시오.

주

그리스 주입 후에는 차고를 원위치 하십시오.

13 - 26

▶ 상부구동륜·이퀄라이저부



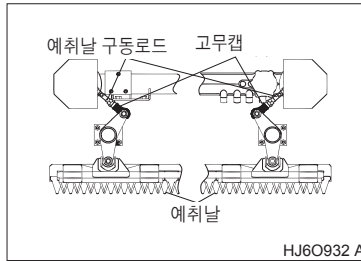
장기 격납전, 또는 50시간 마다 그리스를 주입하십시오.

캠을 탈거하고 구동륜 뒤편의 오일 실에서 그리스가 튀어나올 때까지 주입하십시오.

주

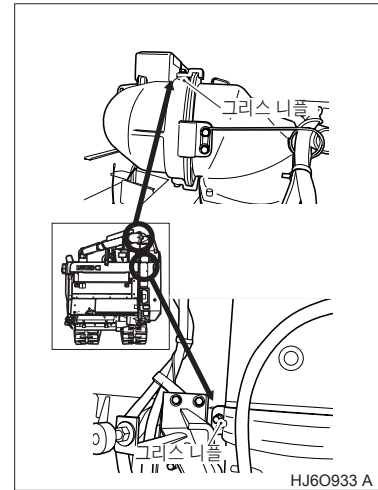
구동륜이 진흙에 빠지는 습작업을 했을 경우도 그리스 주입을 하십시오.

▶ 예취날 구동로드



예취날 구동로드의 고무캡 안에 그리스를 주입하십시오.

▶ 예취날 구동로드

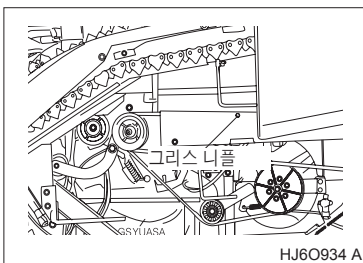


캠을 풀고 그리스 니플에서 그리스를 주입하십시오. 주입 후 캠을 장착하십시오.

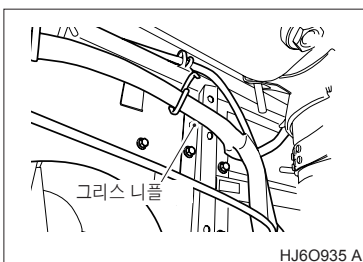
13 - 27

정비점검

▶ 요동선반



<우측>



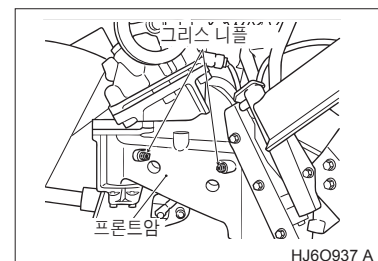
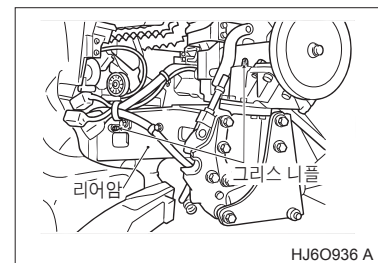
<좌측>

캠을 풀고 그리스 니플에서 그리스를 주입하십시오. 주입 후 캠을 장착하십시오.

주

그리스업 주입 후에는 그레인 탱크를 닫고 탈거한 커버를 모두 원래대로 장착하십시오.

▶ 예취부 오픈 지점



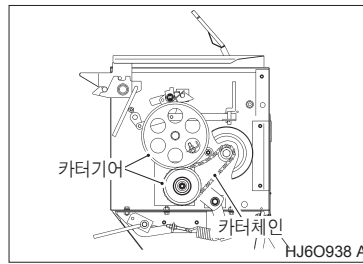
13 - 28

장기 보관 전에 그리스를 주입하십시오.
캠을 풀고 각 암의 상하의 맞춤에서 그리스가 튀어나올 때까지 주입하십시오. 주입 후에는 캠을 장착하십시오.

주

리어 암부의 그리스 니플은 예취부 오픈을 한 후 그리스를 주입하십시오. 그리스 주입 후에는 예취부를 닫으십시오.

▶ 카터부 체인 기어



카터 체인에 그리스를 도포하십시오.
카터기어(2개소)에 그리스를 도포하십시오.

주

탈거한 커버를 모두 원래대로 장착하십시오.

13 - 29

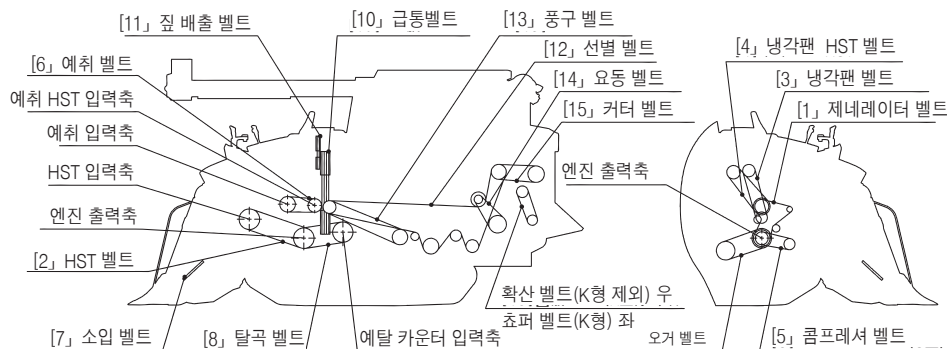
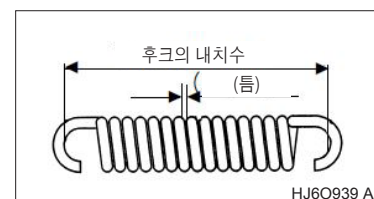
 정비점검

7. 벨트 점검 및 조정방법

▶ 벨트 점검 및 조정 일람표

주

- 벨트의 점검(조정) 및 교환시간은 「정기점검 일람표」를 참조하십시오.
- 벨트에 변형 및 파손이 생겼을 때에는 신제품으로 교체하십시오.
- 텐션 스프링의 조정 시에는 스프링의 장착길이는 후크의 내치수를 측정하십시오. 참고로 텐션 스프링의 틸() 내에 나타냈습니다.



HJ6O940 A

13 - 30

No.	벨트명		점검·조정	
			점검방법	규정량(mm)
1	제너레이터 벨트		손가락으로 누를 때 처짐량	5~10
2	HST 벨트		텐션 스프링 길이	127~131(1.0~1.2)
3	냉각팬 벨트		텐션 스프링 길이	123~127(0.8~1.0)
4	냉각팬 HST 벨트		텐션 스프링 길이	94~97(0.8~1.0)
5	컴프레서 벨트(C형)		손가락으로 누를 때 처짐량	11~15
6	예취 벨트		텐션 스프링 길이	119~122(0.6~0.8)
7	소입 벨트		손가락으로 누를 때 처짐량	10~15
8	탈곡 벨트		텐션 스프링 길이(클러치 ON상태)	119~122(0.6~0.8)
9	오거 벨트		텐션 스프링 길이	118~121(1.1~1.3)
10	급통 벨트		텐션 스프링 길이	302~307(0.8~1.0)
11	질배출 벨트		텐션 스프링 길이	119~122(0.6~0.8)
12	선별 벨트		텐션 스프링 길이	122~124(0.8~1.0)
13	풍구 벨트		—	—
14	요동 벨트		텐션 스프링 길이	162~167(0.6~0.8)
15	커터 벨트	K형 제외	텐션 스프링 길이	98~100(1.0~1.2)
		K형	텐션 스프링 길이	101~103(1.3~1.5)
16	확산 벨트	K형 제외	텐션 스프링 길이	119~122(1.6~1.8)
	초퍼 벨트	K형	텐션 스프링 길이	129~133(1.7~1.9)

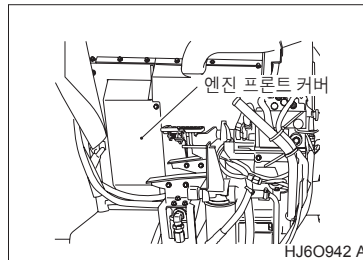
13 - 31

정비점검

▶ 제너레이터 벨트

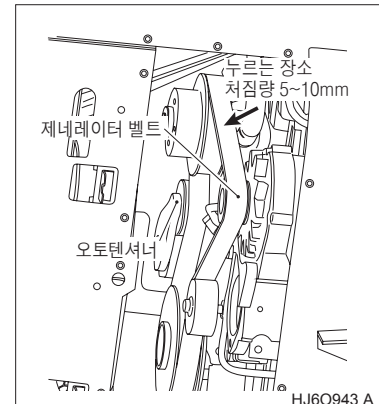
⚠ 경고

- 점검/조정은 엔진 정지 후 완전히 차가워지고 나서 점검하십시오. 준수하지 않으면 화상을 입을 수가 있습니다.
- 오토 텐션형 엔진의 벨트 교환은 반드시 구입처에서 실시하십시오. 전문지식이 없는 사람이 작업을 하면 상해사고를 일으킬 수 있습니다



● 점검

- (1) 운전석을 열어 주십시오.
- (2) 엔진 프론트 커버를 탈거하십시오.



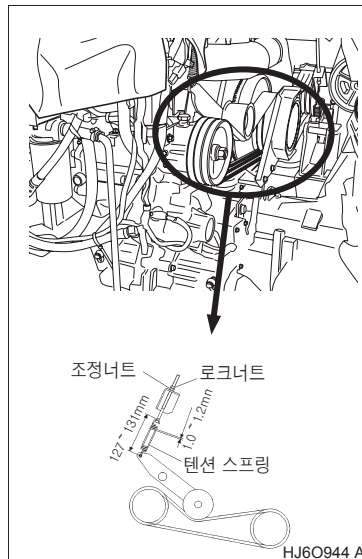
- (3) 벨트중앙부를(그림 참조)를10kgf 힘으로 눌러 벨트가 느슨하거나 균열이나 벗겨짐 등의 이상이 발견되면 구입처에 연락하여 조치하십시오.

주

- 본 엔진은 팬 벨트 장력을 자동으로 조절하는 기능을 가지고 있습니다. (오토 텐서너)
- 점검시 팬 벨트나 오토텐서너에 무언가 이상이 발견될 경우에는 반드시 구입처에 연락하십시오.

(4) 엔진 프론트 커버를 장착하고 운전석을 닫아 주십시오.

▶ HST 벨트



• 점검

- (1) 예취부를 열어 주십시오.
- (2) 텐션 스프링의 길이가 127 ~ 131mm(간격 1.0 ~ 1.2mm) 인지 확인하십시오.
- (3) 예취부를 닫아 주십시오.

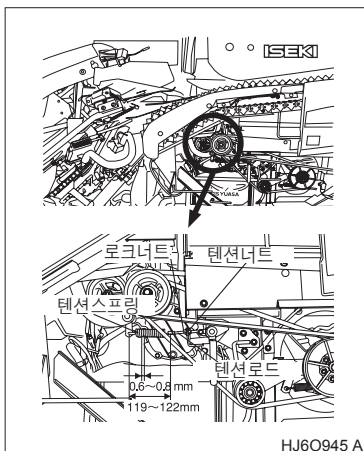
• 조정

- (1) 로크너트를 풀어 주십시오.
- (2) 조정너트를 돌려서 텐션 스프링의 길이를 규정량으로 조정하십시오.
- (3) 로크너트를 체결하십시오.

13 - 33

 정비점검

▶ 예취 벨트



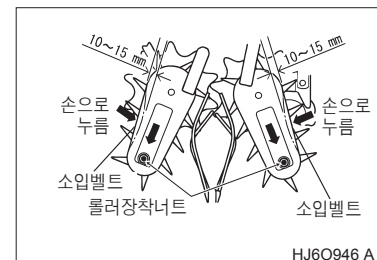
• 점검

- (1) 텐션스프링 길이가 119~ 122mm(간격 0.6~0.8mm)인지 확인하십시오.

• 조정

- (1) 텐션로드의 로크너트를 느슨하게 하십시오.
- (2) 텐션너트를 회전시켜 텐션 스프링의 길이를 119~122mm(간격 0.6~0.8mm)로 조정하십시오.
- (3) 로크너트를 확실하게 체결하십시오.

▶ 소입 벨트



• 점검

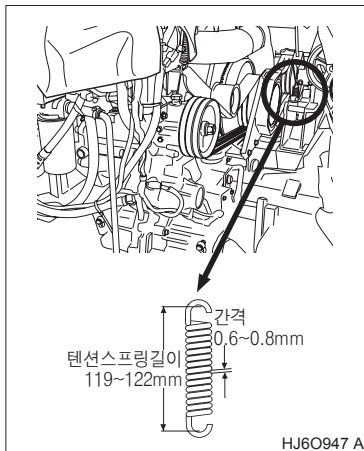
- (1) 벨트의 중앙부를 손으로 눌러 처짐량이 10~15mm인지 확인하십시오.

• 조정

- (1) 롤러 장착너트를 느슨하게 하십시오.
- (2) 롤러를 화살표 방향으로 움직여 처짐량이 규정량이 되는 위치에서 롤러 장착너트를 체결하십시오.

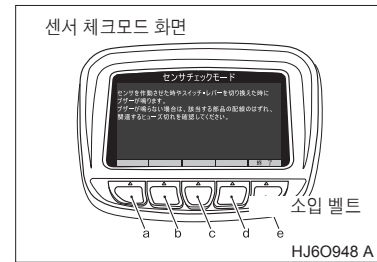
13 - 34

▶ 탈곡 벨트



- 점검
 - (1) 예탈레버를 「연결」 위치로 하십시오.
 - (2) 예취부를 열어 주십시오.
 - (3) 텐션스프링 길이가 119~ 122mm (간격 0.6~0.8mm)인지 확인하십시오.
 - (4) 예취부를 닫아 주십시오.
- 조정
 - (1) 탈곡클러치 와이어 로크너트를 느슨하게 하십시오.
 - (2) 텐션너트를 돌려 텐션스프링의 길이를 119~122mm(간격0.6~ 0.8mm)로 조정하십시오.
 - (3) 로크너트를 확실하게 체결하십시오.

▶ 오거 벨트

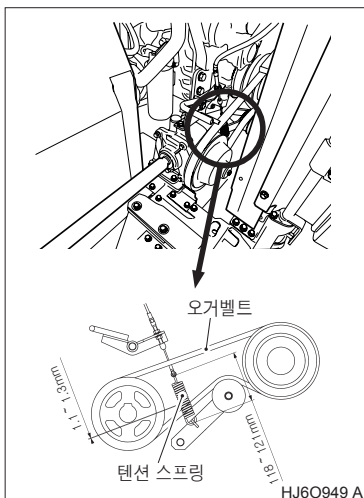


- 점검
 - (1) 그레이н 탱크를 열고 엔진 리어 커버를 탈거하십시오.
 - (2) 메인스위치를 「ON」 하고 센스 체크모드로 전환하십시오.
1초 이상이 지나면 배출, 정지 스위치를 「연결」 (배출램프점등)로 하십시오.

주

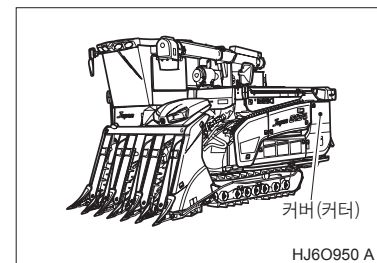
오가 수납위치에서는 센서 체크모드로 전환하지 않으면 배출/정지 스위치를 눌러도 배출 클러치가 「연결」 되지 않습니다.

13 - 35



- 조정
 - (1) 배출 클러치의 와이어 로크너트를 느슨하게 하십시오.
 - (2) 텐션너트를 돌려 텐션 스프링의 길이가 118~121mm(간격1.1~1.3mm)로 조정하십시오.
 - (3) 로크너트를 확실하게 체결하십시오.

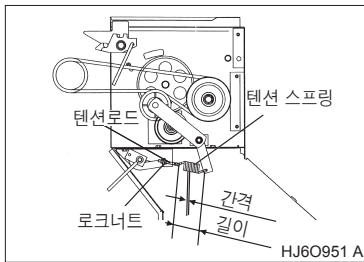
▶ 커터 벨트



- 점검
 - (1)커버(커터)를 열어 주십시오.
 - (2)텐션 스프링의 길이가 아래 범위에 있는지 확인하십시오.
K형 제외 : 98~100mm(간격1.0~1.2mm)
K형 : 101~103mm(간격1.3~1.5mm)
 - (3)커버(커터)를 닫아 주십시오.

- (3) 텐션 스프링의 길이가118~121mm(간격1.1~1.3mm)인지 확인하십시오.
- (4) 배출, 정지 스위치를 「OFF」 로 하고 메인스위치를 「OFF」 로 하십시오.
- (5) 엔진 리어 커버를 장착하고 그레이н 탱크를 닫아 주십시오.

13 - 36



● 조정

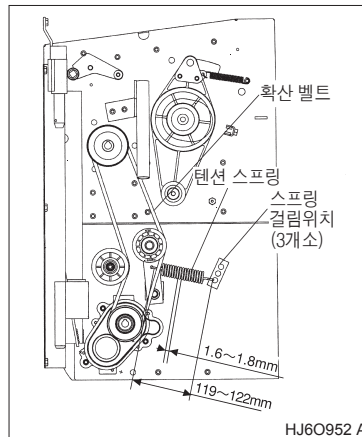
- (1) 텐션로드의 로크너트를 느슨하게 하여 텐션스프링의 길이를 아래 범위로 조정하십시오.

K형제외 : 98~100mm(간격1.0~1.2mm)

K형 : 101~103mm(간격1.3~1.5mm)

- (2) 로크너트를 확실하게 체결하십시오.

▶ 확산 벨트(K형 제외)



● 점검

- (1) 커터를 열어 주십시오. 확산 벨트는 커터의 우측에 있습니다.
- (2) 텐션 스프링의 길이가 119~122mm(간격1.6~1.8mm)인지 확인하십시오.
- (3) 커터를 닫아 주십시오.

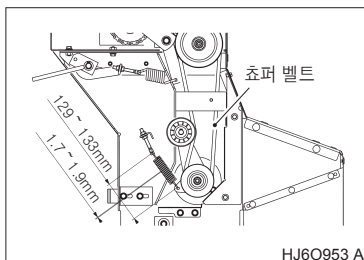
● 조정

- (1) 텐션 스프링의 걸림위치를 옮겨 텐션스프링의 길이를 119~122mm(간격1.6~1.8mm)로 조정하십시오.

13 - 37

 정비점검

▶ 쇼퍼 벨트(K형)



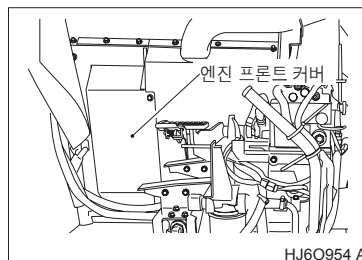
● 점검

- (1) 커버(커터)를 열어 주십시오.
- (2) 텐션 스프링의 길이가 129~133mm(간격1.7~1.9mm)인지 확인하십시오.
- (3) 커버(커터)를 닫아 주십시오.

● 조정

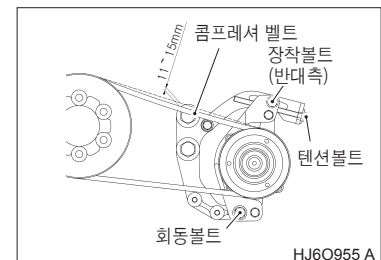
- (1) 텐션로드의 로크너트를 느슨하게 하여 텐션 스프링의 길이가 129~133mm(간격1.7~1.9mm)가 되도록 조정하십시오.
- (2) 로크너트를 확실하게 체결하십시오.

▶ 콤프레셔 벨트(C형)



● 점검

- (1) 예취부, 운전석을 열어 엔진 프론트 커버 탈거하십시오.
- (2) 콤프레셔 벨트의 중간을 5kgf의 힘으로 눌러 11~15mm 처짐이 있는지 확인하십시오.
- (3) 엔진 프론트 커버를 장착하고 운전석, 예취부를 닫아 주십시오.

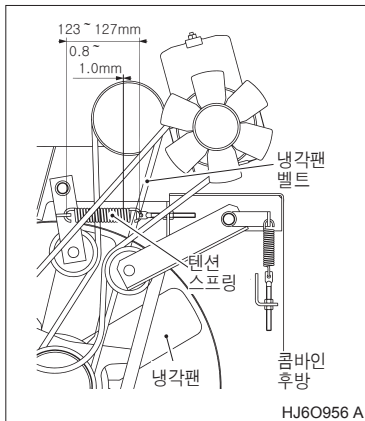


● 조정

- (1) 콤프레서의 회동볼트, 장착볼트를 느슨하게 하십시오.
- (2) 텐션볼트를 돌려 콤프레서를 움직여 벨트의 처짐량이 11~15mm되도록 조정하십시오.
- (3) 조정후에는 콤프레셔 회동볼트, 장착볼트를 확실하게 체결하십시오.

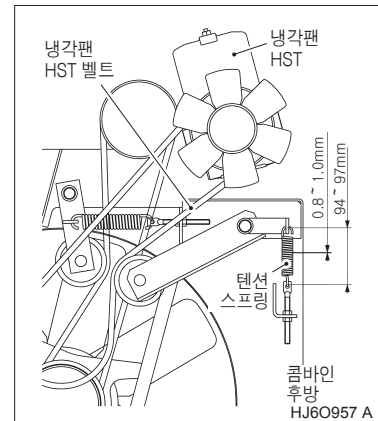
13 - 38

▶ 냉각팬 벨트



- 점검
 - (1)그레인 탱크를 열고 엔진 리어 커버를 탈거하십시오.
 - (2)냉각팬 벨트의 텐션스프링 길이가 123~127mm(간격 0.8~1.0mm) 있는지 확인하십시오.
 - (3)엔진 리어 커버를 장착하고 그레인 탱크를 닫아 주십시오.
- 조정
 - (1)텐션 로드와 로크 너트를 느슨하게 하고 텐션 스프링의 길이를 123~127 mm(간격 0.8~1.0 mm)로 조정하십시오.
 - (2)로크너트를 확실하게 체결하십시오.

▶ 냉각팬 HST 벨트



13 - 39

정비점검

- 점검
 - (1)그레인 탱크를 열어 엔진 리어 커버를 탈거하십시오.
 - (2)냉각팬 HST벨트의 텐션스프링 길이가 94~97mm(간격 0.8~1.0mm) 있는지 확인하십시오.
 - (3)엔진 리어 커버를 장착하고 그레인 탱크를 닫아 주십시오.

- 조정
 - (1)텐션로드의 로크너트를 느슨하게 하여 텐션 스프링의 길이를 94~97mm(간격 0.8~1.0mm)로 조정하십시오.
 - (2)로크너트를 확실하게 체결하십시오.

▶ 기타 벨트

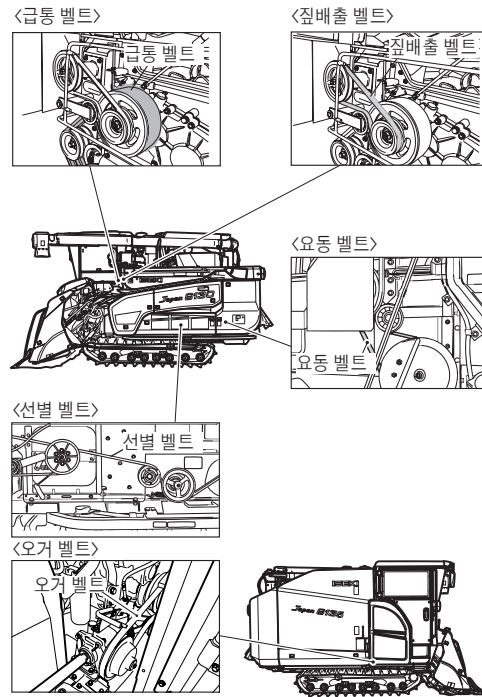
각 벨트의 위치는 다음 페이지의 그림을 참조하십시오.

- 점검

텐션 스프링의 간격이 각각의 규정량 있는지 확인하십시오.

- 조정
 - (1)로크너트를 느슨하게 하십시오.
 - (2)텐션 너트를 돌려 텐션 스프링의 간격을 각각의 규정량으로 조정하십시오.
 - (3)로크 너트를 확실하게 조이십시오.

13 - 40



HJ6O958 A

13 - 41

정비점검

8. 사용체인 점검 및 조정방법

⚠ 경고

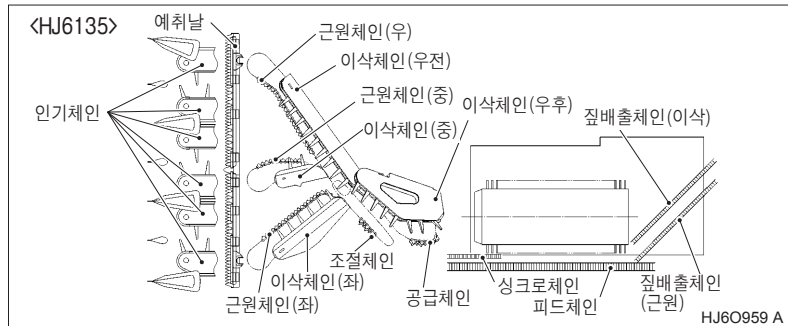
반드시 엔진을 정지하고 메인스위치 키를 뽑아 주십시오. 준수하지 않으면 상해사고의 원인이 됩니다.

⚠ 주의

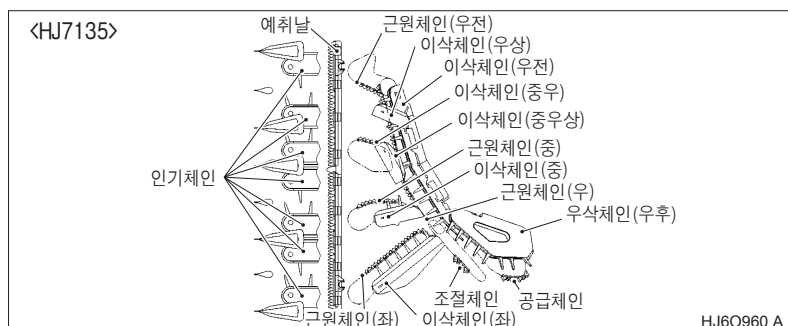
탈거한 커버류는 반드시 모두 장착하십시오. 준수하지 않으면 작업복 등에 감겨 상해사고의 원인이 됩니다.

▶ 체인 점검 및 조정일람표

체인에 파손이 없는지 점검하고 파손이 있으면 신제품으로 교환하십시오.

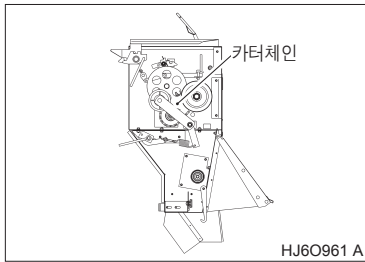


HJ6O959 A

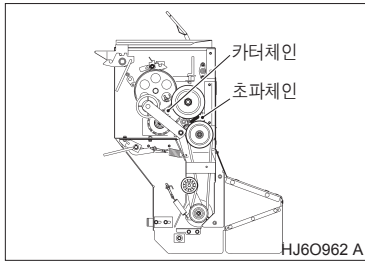


HJ6O960 A

13 - 42



〈K형 제외〉



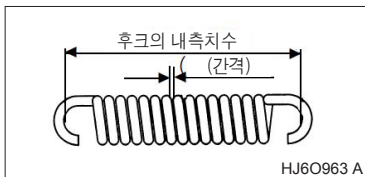
〈K형〉

		점검조정	
		점검방법	규정량(mm)
예취부	인기체인	텐션암과 스톱퍼의 간격	0~5
	근원체인(좌)	텐션암 스프링길이(간격)	114~118(0.6~0.8)
	근원체인(중) (중우), (중전)	텐션암 스프링길이(간격)	130~134(1.0~1.2)
	근원체인(우)	텐션암 스프링길이(간격)	132~136(1.4~1.6)
	이삭체인(중), (우상), (중우상)	체인은 손으로 가볍게 누른다	원래대로 되돌아 갈 것
	이삭체인(우후)	텐션암 스프링길이(간격)	0~3
	공급체인	텐션암 스프링길이(간격)	103~107(1.3~1.5)
	조절체인	인디케이터 단면의 텐션암단면에서 돌출량	0~2
탈곡부	싱크로체인	체인을 손으로 올렸을 때 체인레일 상면과 체인롤러 상단의 거리	31~35
	피드체인	텐션암 스프링길이(간격)	238~244(0.6~0.8)
	짚배출체인(근원)	체인을 손으로 아래로 당겼을때의 텐션암의 움직임	0.5~1.5
	짚배출체인(이삭)	체인을 손으로 아래로 당겼을때의 텐션암의 움직임	0.5~1.5
커터부	커터체인	체인인장축(하측)의 처짐량	2~4
	췌파체인	체인간의 거리	40 이상

13 - 43

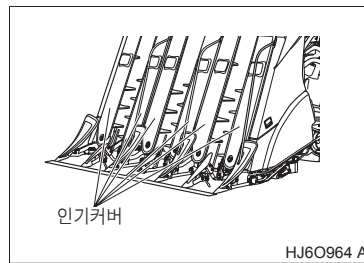
정비점검

▶ 인기체인



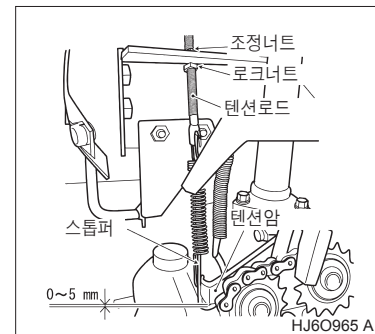
주

텐션 스프링의 장착길이는 후크의 내측 치수를 측정하십시오.
참고로 텐션 스프링의 간격을 ()안에 나타냅니다



● 점검

- (1) 인기커버를 탈거하십시오.
- (2) 텐션암과 스톱퍼의 간격이 0~5mm인지 확인하십시오.
- (3) 인기커버를 장착하십시오.



● 조정

- (1) 텐션로드의 로크너트를 느슨하게 하십시오.
- (2) 조정너트를 돌려 텐션암과 스톱퍼의 간격을 규정량으로 조정하십시오.
- (3) 로크너트를 체결하십시오.

▶ 근원체인

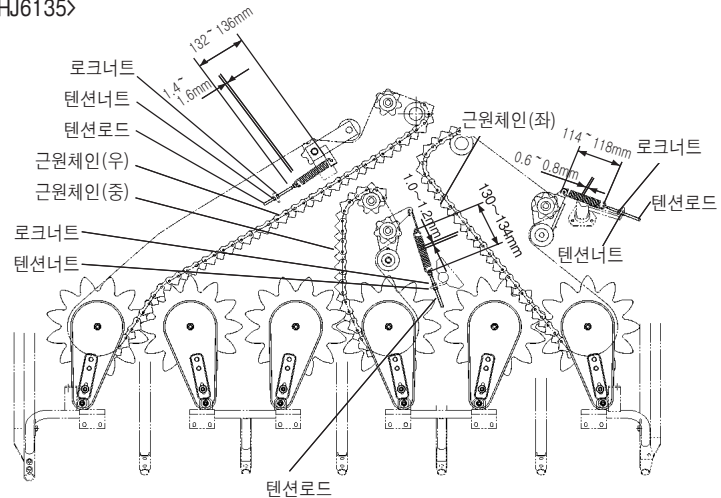
텐션 스프링 길이(간격)이 하기와 같이 되도록 조정하십시오.

- 근원체인(좌) : 114~118mm
(간격0.6~0.8mm)
- 근원체인(중) : 130~134mm
(간격1.0~1.2mm)
- 근원체인(중)(우) : 130~134mm
(간격1.0~1.2mm)
(HJ7135)
- 근원체인(우) : 132~136mm
(간격1.4~1.6mm)
- 근원체인(우)(전) : 130~134mm
(간격1.0~1.2mm)
(HJ7135)

● 조정

- (1) 텐션로드의 로크너트를 풀어 주십시오.
- (2) 텐션너트를 돌려서 스프링의 길이를 규정량으로 조정하십시오.
- (3) 로크너트를 체결하십시오.

〈HJ6135〉



HJ6O966 A

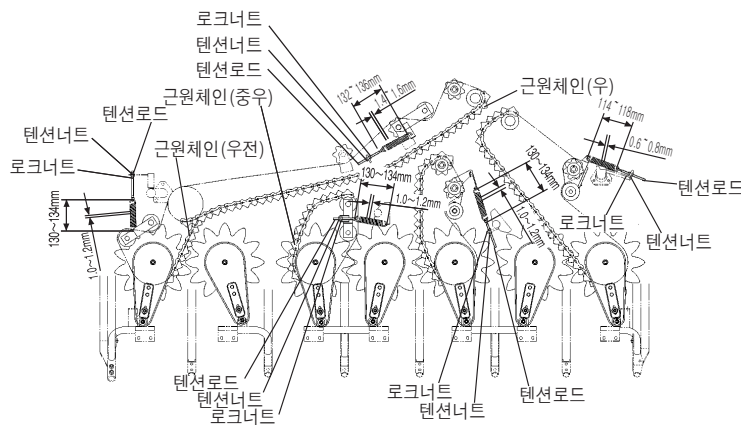
13 - 45

정비점검

▶ 이삭체인

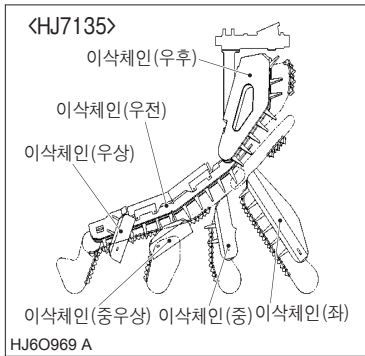
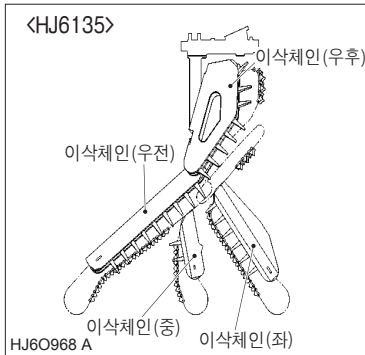
러그 출구부에서 체인을 손가락으로 가볍게 눌러 체인이 느슨해져 원래대로 돌아가지 않을 때는 조정하십시오.

〈HJ7135〉



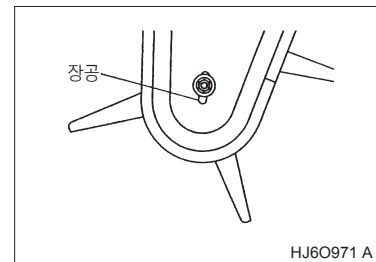
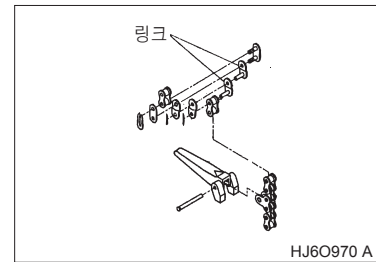
HJ6O967 A

13 - 46



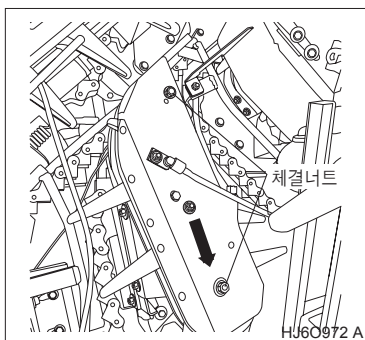
주

- 이삭체인(좌)(우전)은 자동 텐션이기 때문에 롤러부의 체결너트를 느슨하게 할 필요는 없습니다.
- 이삭체인이 늘어나서 체결너트가 장공의 끝까지 오면 체인의 링크를 1~2개 빼내십시오.

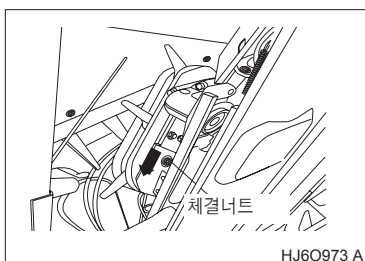


13 - 47

정비점검



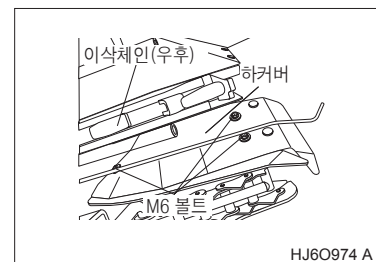
<중>



<우상><중우상> : HJ7135만

• 이삭체인(중)(우상)(중우상)의 조정

- (1) 텐션롤러부의 체결너트 (표면, 반대면 2개)를 느슨하게 하십시오.
- (2) 플라스틱 해머 등으로 체결너트를 텐션이 걸리는 방향(그림중 화살표 방향) 가 법게 두드리십시오.
- (3) 체결너트(표면/뒷면 2개)를 체결하십시오. 러그 출구부에서 체인을 손가락으로 가볍게 누르고 체인이 팽팽한지 확인하십시오.

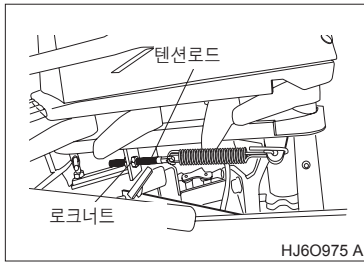


• 이삭체인(우후)의 조정

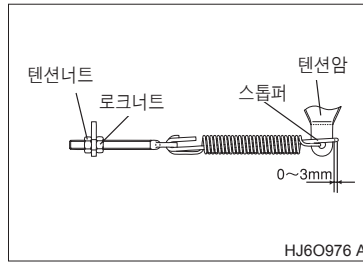
- (1) 이삭체인(우후)의 하커버를 분해하십시오. (M6볼트 3개)

13 - 48

정비점검

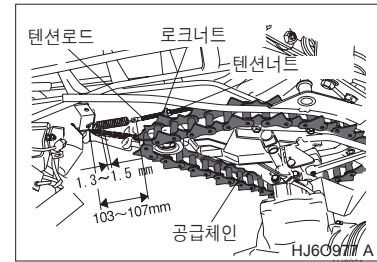


(2) 텐션로드의 로크너트를 느슨하게 하십시오.



(3) 텐션너트를 돌려 텐션암과 스톱퍼의 간격을 0~3mm로 하십시오.
(4) 로크너트를 체결하십시오.
(5) 이삭체인(우후)의 하커버를 장착하십시오.

▶ 공급체인



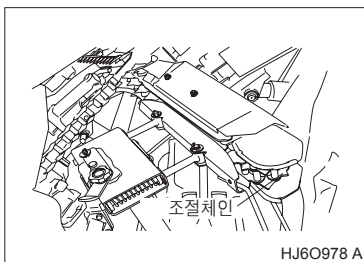
● 조정

(1) 텐션로드의 로크너트를 느슨하게 하십시오.
(2) 텐션너트를 돌려 스프링의 길이를 103~107 mm(간격 1.3~1.5 mm)로 하십시오.
(3) 로크너트를 체결하십시오.

13 - 49

정비점검

▶ 조절체인

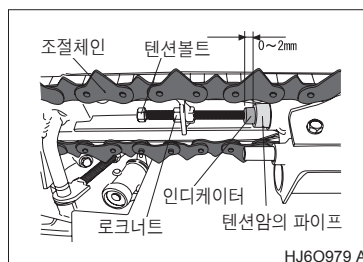


(1) 조절체인 아래쪽의 텐션암의 파이프 단면으로부터 인디케이터의 단면이 0~2mm 돌출되어 있는지 점검하십시오. 규정량이 아닌 경우는 조정하십시오.

주

체인이 늘어나면 텐션암의 파이프에서 인디케이터가 돌출하게 됩니다.

(2) 텐션볼트의 로크너트를 풀어 주십시오.



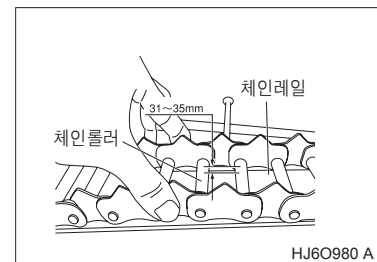
(3) 텐션볼트를 돌려서 텐션암의 파이프 단면으로부터 인디케이터의 단면이 0~2mm가 되도록 조정하십시오.

주

인디케이터가 텐션암의 파이프 단면보다 안으로 들어갈 때까지 텐션볼트를 조이지 마십시오. 고장의 원인이 될 수 있습니다.

(4) 로크너트를 체결하십시오.

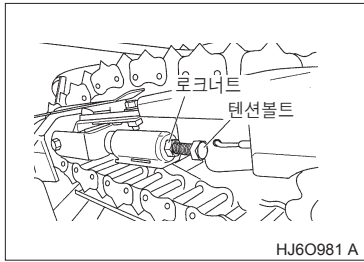
▶ 싱크로체인



(1) 싱크로체인을 손으로 강하게 위로 끌어올려 (10 kgf 정도) 체인 롤러 중심과 체인레일 상면의 거리가 31~35mm가 되는지 점검하십시오. 규정량이 아닌 경우는 조정해야 합니다.

(2) 피드체인을 열어 주십시오.

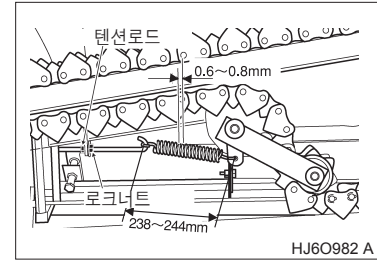
13 - 50



- (3) 텐션볼트의 로크너트를 느슨하게 하십시오.
- (4) 텐션볼트를 돌려 체인을 손으로 위로 끌어올려 체인롤러의 중심과 체인 레일 상면의 거리를 31~35mm가 되도록 조정하십시오.
- (5) 로크너트를 확실히 체결하십시오.
- (6) 피드체인을 닫아 주십시오.

▶ 피드체인

텐션 스프링의 길이가 238~244mm(간격 0.6 ~ 0.8mm)가 되도록 조정하십시오.



● 조정

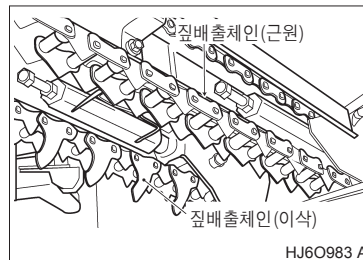
- (1) 급통 커버를 열어 체인 커버를 탈거하십시오.
- (2) 텐션로드의 로크너트를 풀어 주십시오.
- (3) 조정 너트를 돌려 텐션 스프링의 길이를 238~244mm(간격 0.6~0.8mm)가 되도록 조정하십시오.
- (4) 로크너트를 확실하게 체결하십시오.
- (5) 체인커버를 장착하고 급통 커버를 닫아 주십시오.

13 - 51

정비점검

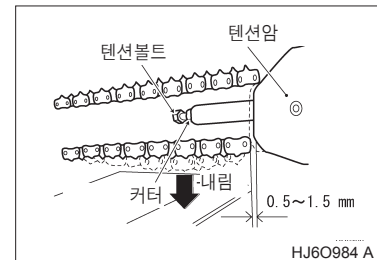
▶ 짚배출체인(이삭), (근원)

체인을 손을 사용해서 아래로 당겼을 때의 텐션암의 움직임이 0.5~1.5mm가 되도록 조정하십시오.



● 점검

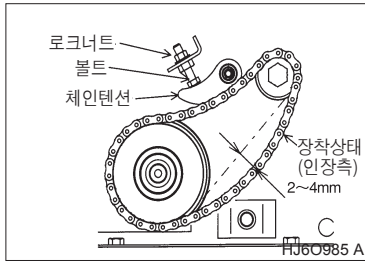
- (1) 커터를 열어 주십시오.



- (2) 체인을 손으로 내리고 텐션암이 앞쪽으로 0.5~1.5mm 움직이도록 텐션볼트를 돌려 조정하십시오.
- (3) 커터를 닫아 주십시오.

13 - 52

▶ 커터체인



체인의 처짐량이 24mm인지 점검하십시오.
규정량이 아닌 경우는 조정하십시오.

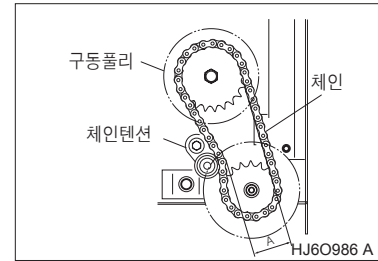
- (1) 커버(커터)를 열어 주십시오.
- (2) 로크너트를 느슨하게 하고 볼트를 돌려 처짐량이 2~4mm가 되도록 조정하십시오.
- (3) 커버(커터)를 닫아 주십시오.

▶ 초퍼체인(K형)

체인 신장을 확인하십시오.
A의 길이가 40 mm이하의 경우는 체인을 교환하십시오. 또한 수동으로 체인을 1회전시켰을 때 체인 텐션의 움직임이 큰 곳이 있는 경우는 체인이 파손되어 있을 우려가 있으므로 교환하십시오.

주

자동 텐션이기 때문에 체인텐션의 인장을 조정할 필요는 없습니다.



- (1) 커버(커터)를 열어 주십시오.
- (2) 클러치 레버를 「OFF」 위치로 하십시오.
- (3) 커터 구동벨트를 커터부에서 탈거하십시오.
- (4) A의 길이를 측정하십시오.
- (5) 구동 폴리를 수동으로 돌려 체인 텐션의 움직임을 확인하십시오.
- (6) 분해의 역순으로 커버(커터)를 닫아 주십시오.

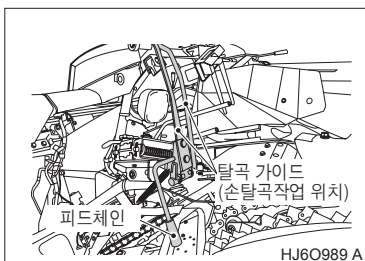
13 - 53

정비점검

9. 와이어 점검 및 조정방법

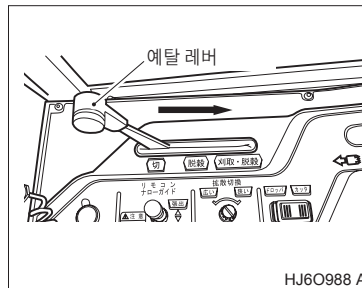
▶ 시브조절 와이어

아래의 순서로 전반 부분 시브의 틱새를 27 ~ 29mm로 조정하십시오.



● 조정

- (1) 탈곡 가이드를 세우십시오.

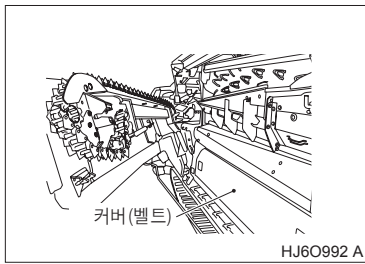


- (2) 메인 스위치를 「ON」 으로 하고 예탈 레버를 「예취/탈곡」 위치로 하십시오.

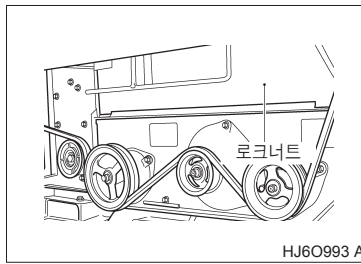


- (3) 시브 다이얼을 「열림」 위치로 하십시오.
- (4) 메인 스위치를 「OFF」 로 하십시오.

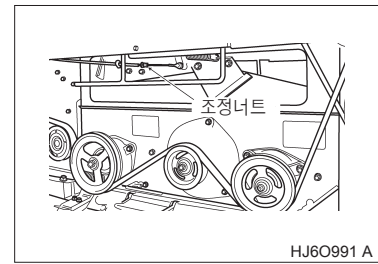
13 - 54



- (5) 피드체인을 열어 주십시오.
(6) 와이어 커버를 탈거하십시오. (접시 스프링 포함 너트 2개)



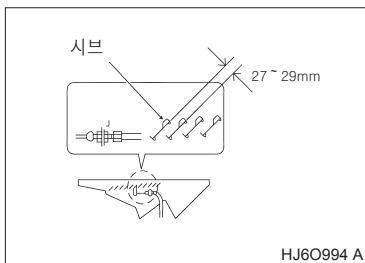
- (7) 로크너트를 풀어 주십시오.



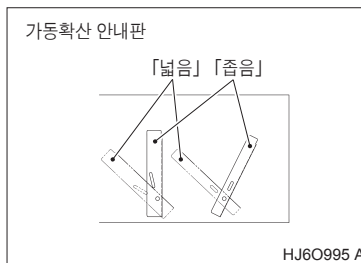
- (8) 로크너트를 확실하게 체결하십시오.

13 - 55

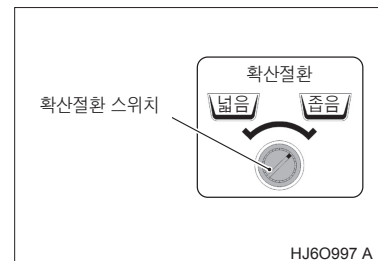
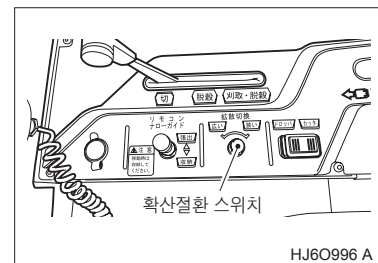
▶ 확산절환와이어(K형 제외)



- (9) 조정너트를 돌려 시브 간격을 27 ~ 29mm로 조정하십시오.
(10) 와이어 커버(노브 볼트 2개), 커버(벨트)를 장착하십시오.
(11) 피드체인 인계 가이드 달아 주십시오.
(12) 예탈 레버를 'OFF' 위치로 하고 시브 다이얼을 원 위치로 되돌리십시오.

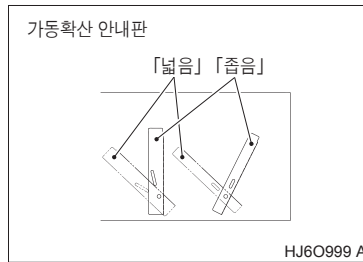
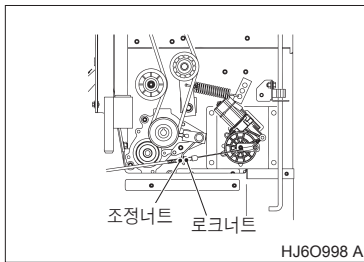


확산 절환 스위치를 '좁음'으로 했을 때 오른쪽에서 2번째의 가동 확산 안내판이 그림과 같이 똑바로 되도록 와이어를 조정하십시오.



- 조정
1. 확산절환 스위치를 '좁음'으로 하십시오.

13 - 56



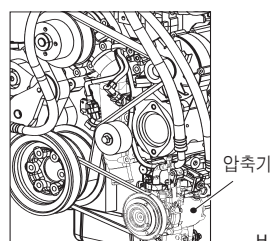
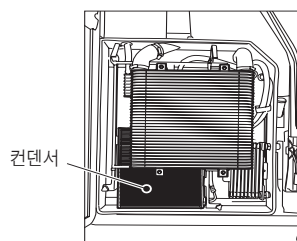
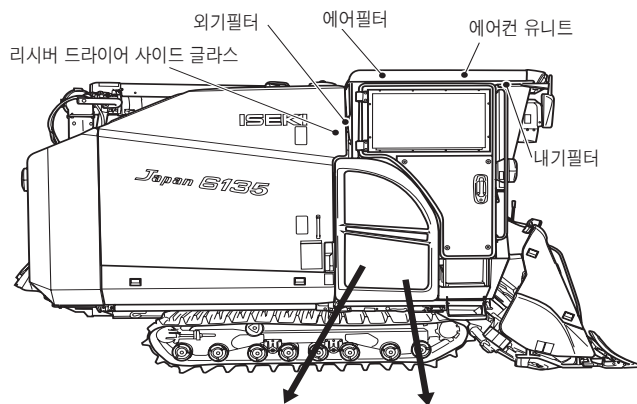
- (2) 커터를 열어 주십시오.
- (3) 로크너트를 느슨하게 하십시오.
- (4) 조정너트를 돌려 오른쪽에서 두 번째 이동확산 안내판이 그림과 같이 똑바로 되도록 와이어를 조정하십시오.
- (5) 로크너트를 확실히 조여 주십시오.
- (6) 커터를 닫아 주십시오.

13 - 57

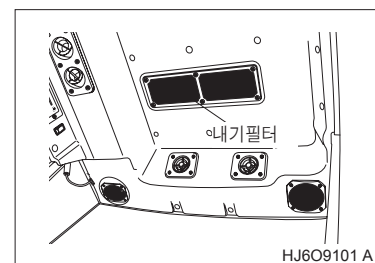
정비점검

10. 에어컨 점검

▶ 에어컨 부품 배치



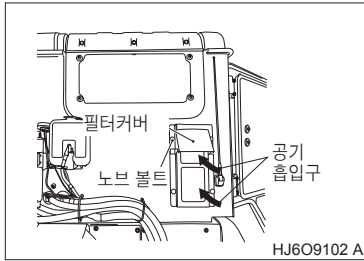
▶ 에어필터 점검



● 내기필터

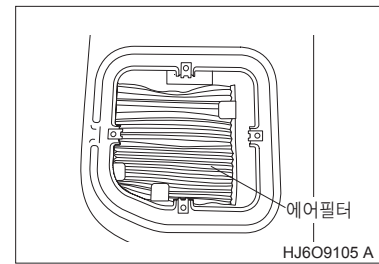
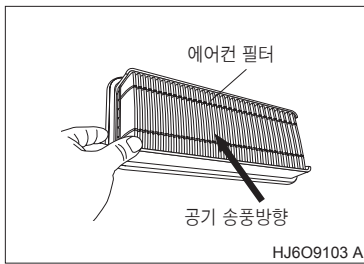
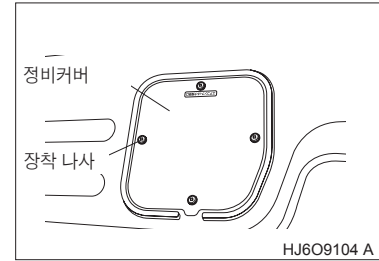
- (1) 장착나사를 풀어서 필터를 탈거하고 압축공기로 세척하십시오.
- (2) 막힘이 심하거나 지나치게 더러운 경우에는 가정용 중성세제를 녹인 미지근한 물을 묻혀서 상하좌우로 움직여 세척하고 깨끗한 물로 잘 행군 뒤에 자연 건조로 완전히 말려 주십시오.
- (3) 필터를 장착나사로 고정하십시오.

13 - 58



● 외기필터

- (1) 노브볼트(4곳)를 풀고 필터커버를 열어 주십시오.
- (2) 에어컨 필터를 꺼내 주십시오.
- (3) 바람이 부는 역방향에서 압축공기를 내뿜어 주십시오.



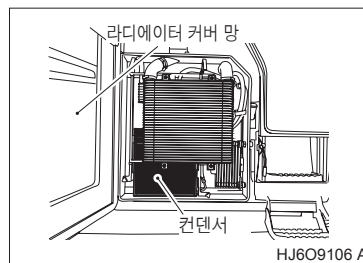
정비점검

● 에어필터

에어컨의 풍량이 극단적으로 약해졌을 경우에는 에어필터의 막힘이 의심되므로 점검하십시오.

- (1) 루프 좌측 뒤의 에어필터 정비커버 장착 나사 4개를 풀어 주십시오.
- (2) 에어필터를 빼내어 압축공기로 세척하십시오.
심하게 막혀있거나 더러운 경우에는 교체하십시오.
- (3) 빈틈이 생기지 않도록 에어필터를 장착하십시오.
- (4) 에어필터 정비커버를 장착하십시오.

▶ 컨덴서의 점검



작업 전에 라디에이터 커버 망, 컨덴서의 핀에 막힘이 없는지 점검하십시오.

- (1) 라디에이터 커버 망은 부드러운 브러쉬를 사용해서 물로 세척하십시오.
- (2) 컨덴서의 핀은 압축공기로 핀이 찌부러지지 않도록 청소하십시오.

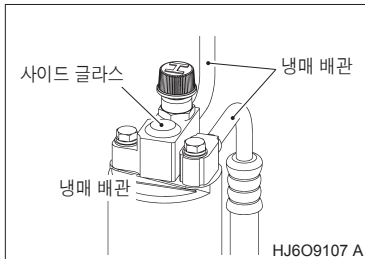
주

핀이 찌부러진 경우는 원상태로 되돌려 주십시오.

▶ 냉매량 점검

⚠ 주의

- 장기간 방치(2주 이상) 후 실시하는 경우에는 사전에 아이들링 회전으로 아래의 조작(2, 3항)을 하여 시험운전을 5분 이상 실시하십시오. 지키지 않으면 에어컨 부품의 손상 원인이 될 수 있습니다.
- 시즌 오프 등으로 장기간 보관할 경우에는 냉매가 새지 않는지 점검하십시오. 새는 상태에서 방치하지 마십시오. 이상이 있는 경우는 구입처로 연락하십시오. 지키지 않으면 에어컨 부품 내부에 녹이 생기는 원인이 됩니다.



리어 해치를 열어서 캐빈 배면 왼쪽 리시버 드라이어의 사이드 글라스(점검창)로부터 냉매의 기포 흐름을 보고 냉매량의 점검을 실시하십시오.

● 준비작업

- (1) 엔진을 시동하여 정격회전으로 하십시오.
- (2) 에어컨 스위치를 「ON」, 풍량 조절 손잡이를 「HI」로 하십시오.
- (3) 온도조절 레버 COOL을 「좌」 쪽으로 끝까지 움직이십시오.

냉매량	사이드 글라스 상태	
적정		대부분 투명인 거품이 흐르는 것으로 보여도 엔진 회전을 올리거나 내리면 투명해진다.
부족		항상 기포의 흐름이 보인다. 투명 또는 백색 거품일 때도 있다.
없음 또는 거의 없음		아무것도 보이지 않는다. 또는 희미하게 안개같은 것이 흐르듯이 보인다.

13 - 61

 정비점검

▶ 프레온 배출 억제법에 기초한 에어컨 기기의 간이 점검

● 점검

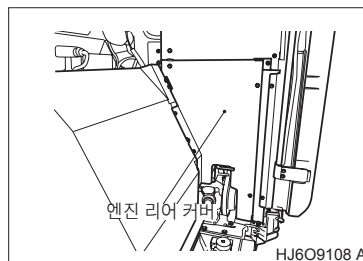
- (1) 프레온 배출 억제법에 의해 에어컨 기기의 관리자(콤바인의 소유자)는 기기 및 프레온류의 적절한 관리의무를 가지게 됩니다.
- (2) 에어컨 기기는 1회 이상/3개월의 간이 점검이 필요합니다. 마지막 페이지에 기재되어 있는 간이 점검실시 기록표에 기록을 하고 에어컨 기기를 폐기할 때까지 보관하십시오.

주

간이 점검실시는 법률에 기초한 의무 사항입니다. 위반했을 시에는 지방자치기관에 따른 지도/조언의 대상이 될 수 있습니다.

11. 기타 점검(조정)/교환/청소

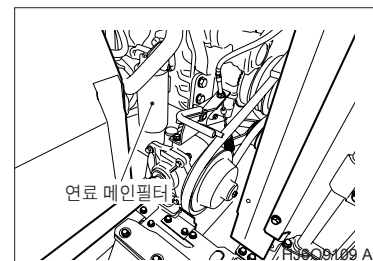
▶ 연료 메인필터 카트리지 교환



⚠ 주의

커먼레일 시스템은 미세한 먼지라도 트러블의 근원이 되기 때문에 구매처의 카트리지 교환을 추천합니다.

- (1) 그레인 탱크를 열어 주십시오.
- (2) 엔진 리어 커버를 탈거하십시오.
- (3) 연료를 받을 적당한 용기를 연료필터 아래에 준비하십시오.

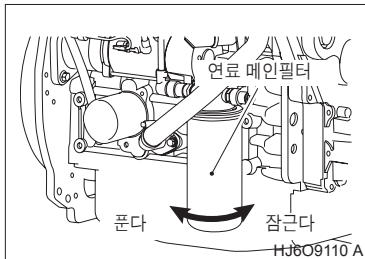


- (4) 필터 카트리지를 돌려 필터 헤드로부터 탈거하십시오.

주

카트리지에 드레인이 없기 때문에 필터 내부에는 연료가 가득 찬 상태입니다. 위에 연료가 비산되었을 경우는 세정액 등을 사용하여 확실히 연료를 닦아 내십시오.

13 - 62



(6) 공기빼기를 하십시오.

주

연료필터와 연료 메인필터의 카트리지는 교환을 동시에 실시하십시오.

▶ 연료필터 카트리지 교환

주의

커먼레일 시스템은 미세한 먼지라도 트러블의 근원이 되기 때문에 구매처의 카트리지 교환을 추천합니다.

- (5) 신품의 카트리지 실링 표면을 연료로 적시고 필터헤드에 시일면이 접촉할 때까지 손으로 조여 주십시오. 그 후 2/3 회전 더 체결하십시오.

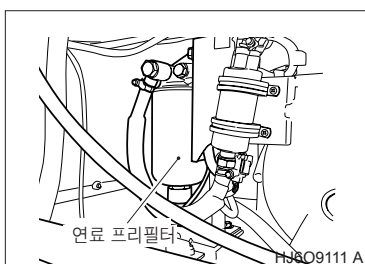
체결 토크:10~12N · m

주

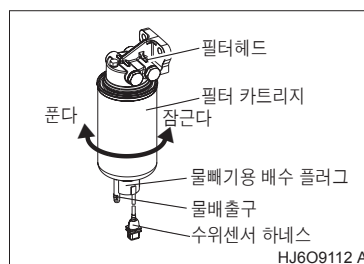
필터 장착은 사람의 손으로 하십시오. 필터를 너무 강하게 조이면 연료가 새거나 필터 헤드 파손의 원인이 됩니다.

13 - 63

정비점검



- (1) 그레인 탱크를 열어 주십시오.
- (2) 연료를 받을 적당한 용기를 연료필터 아래에 준비하십시오.
- (3) 연료필터 아래의 수위센서 하네스를 본기 하네스에서 분리하십시오.
- (4) 물빼기용 배수 플러그를 푸는 방향으로 360 도 돌려 물배출구로 필터내의 연료를 모두 배출하십시오.
- (5) 연료의 배출이 멈추면 배수 플러그를 필터 카트리지에서 탈거하십시오.



- (4) 물빼기용 배수 플러그를 푸는 방향으로 360 도 돌려 물배출구로 필터내의 연료를 모두 배출하십시오.
- (5) 연료의 배출이 멈추면 배수 플러그를 필터 카트리지에서 탈거하십시오.
- (6) 필터 카트리지를 돌려 필터 헤드로부터 탈거하십시오.
- (7) 신품의 카트리지의 실링 표면을 연료로 적시고 필터헤드에 시일면이 접촉할 때까지 손으로 조이십시오. 그 후 3/4 회전 더 체결하십시오.

체결 토크:17~18 N · m

주

필터 마감은 사람의 손으로 하십시오. 필터를 너무 강하게 죄면 연료가 새거나 필터 헤드 파손의 원인이 됩니다.

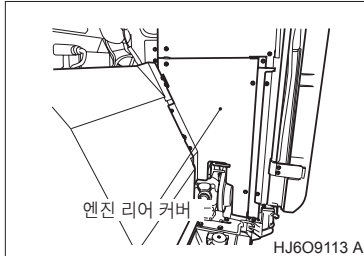
- (8) 물빼기용 배수 플러그, 수위센서 하네스를 원래대로 조립하십시오.
- (9) 공기빼기를 하십시오.

주

연료 프리필터와 연료 메인필터의 카트리지는 교환을 동시에 실시하십시오.

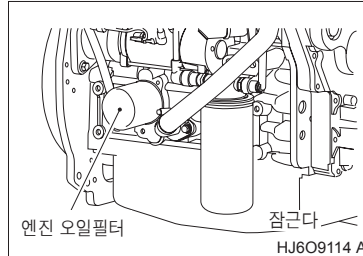
13 - 64

▶ 엔진 오일필터 카트리지교환



엔진 오일필터 카트리지는 엔진오일 교환과 동시에 하십시오.

- (1) 오일을 배유하십시오.
- (2) 그레인 탱크를 열어 주십시오.
- (3) 엔진 리어 커버를 탈거하십시오.



- (4) 필터 렌치로 오일필터를 탈거하십시오.
- (5) 오일필터 부착면에 부착되어 있는 오일을 깨끗이 닦아 내십시오.
- (6) 신품 오일필터 가스켓에 새로운 엔진오일을 얇게 바르십시오.

주

가스켓이 올바르게 세팅되어 있는 것을 확인하십시오.

- (7) 오일필터의 가스켓이 필터 부착면에 접촉할 때까지 손으로 돌리십시오. 그 후 3/4 회전 더 체결하십시오. 체결 토오크: 10~12N · m
- (8) 오일을 넣어 주십시오.

13 - 65

 정비점검

▶ HST 오일필터 카트리지 교환



HST오일 필터 카트리지는 1회째 50시간, 2회째부터는 300시간 마다 교환하십시오.

- (1) 예취부를 열어 주십시오.
- (2) HST 오일필터로부터 카트리지를 돌리면서 탈거하십시오.
- (3) 신품 카트리지와 교환하고 카트리지의 고무 시일부에 오일을 얇게 바르십시오.
- (4) 규정 체결 토크 25 N · m로 체결하십시오.
- (5) 예취부를 닫아 주십시오.

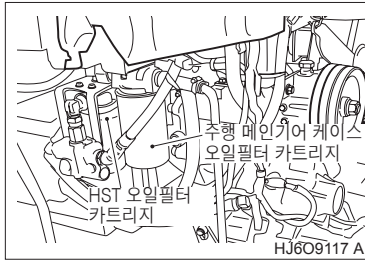
주

교환 후 엔진을 돌리면 오일필터에 들어가 있던 양만큼 유압오일이 줄어 듭니다. 규정량까지 유압오일을 보급하십시오.

▶ 주행 메인기어 케이스 오일필터 카트리지 교환

주행 메인기어 케이스 오일필터 카트리지는 1회째 50시간, 2회째부터는 300시간 마다 교환하십시오.

13 - 66



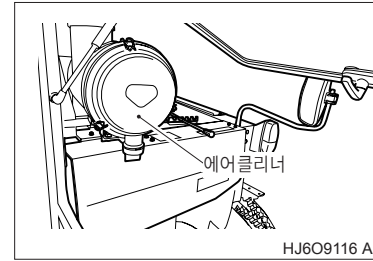
● 교환

- (1) 예취부를 열어 주십시오.
- (2) 오일필터 카트리지를 돌려 탈거하십시오.
- (3) 신품 오일필터 카트리지의 고무 시일부에 오일을 얇게 바르십시오.
- (4) 오일필터의 가스켓이 필터 부착면에 접촉할 때까지 손으로 오른쪽 돌려 체결하십시오. 그 후 약 3/4 회전 더 체결하십시오.
체결 토오크: 13. 7N · m
- (5) 예취부를 닫아 주십시오.

주

교환 후 엔진을 돌리면 오일필터에 들어가 있던 양만큼 주행 메인기어 케이스 오일이 줄어 듭니다. 규정량까지 주행 메인기어 케이스 오일을 보급하십시오.

▶ 에어클리너 엘리먼트 청소 및 교체



에어클리너 엘리먼트는 작업 전에 청소, 300시간 마다 교환하십시오.

- (1) 운전석에서 사이드 윈드(왼쪽)를 열어 주십시오. (C형)
- (2) 그립을 빼내고 커버를 탈거하십시오.

13 - 67

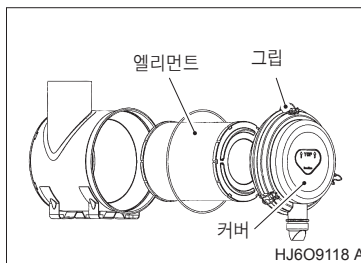
정비점검

- (3) 엘리먼트를 빼내어 청소하십시오.

- 건조한 먼지가 붙어있을 때 엘리먼트 안쪽에서부터 압축공기를 내뿜거나 손으로 가볍게 두드려서 먼지를 제거하십시오.
- 습한 먼지, 유분 등으로 오염되었을 때에는 가정용 중성세제를 희석한 물에 엘리먼트를 약 30분간 담근 후 가볍게 행궈서 자연 건조시키십시오.

주

심하게 오염이 된 경우에는 교체하십시오.



- (4) 청소 후에는 엘리먼트를 삽입하고 커버를 그립으로 고정하십시오.

주

- 엘리먼트에 먼지가 쌓이게 되면 엔진 마력 저하의 원인이 됩니다. 먼지가 많은 예취작업 시에는 청소를 자주 실시하십시오.
- 프리클리너에는 정비 프리타임을 채용하고 있으므로 프리클리너의 청소는 필요하지 않습니다. 작업 전에 파손되지 않았는지 확인하십시오.

▶ 후처리장치 주변 청소

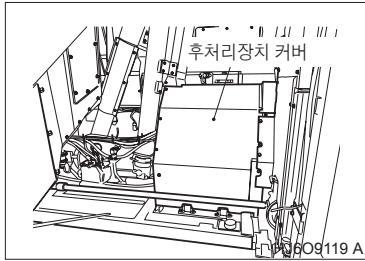
⚠ 위험

엔진, 후처리장치 및 배기 파이프의 주변에 짚, 먼지 등이 없는 것을 확인하십시오.

준수하지 않으면 배기 파이프의 열이나 배기가스에 의해 가연물이 착화되어 화재의 원인이 됩니다.

13 - 68

정비점검



매일 작업 후에 후처리장치 주변에 짚, 먼지 등의 청소를 하십시오.

- (1) 그레인 탱크를 열어 주십시오.
- (2) 압축공기를 사용하여 후처리장치 커버 주변의 짚, 먼지 등의 청소를 실시하십시오.
- (3) 후처리장치 커버 주변에 짚, 먼지 등이 대량으로 있는 경우에는 후처리장치 우측 커버를 탈거하고 후처리장치 커버 안에도 청소를 하십시오.
- (4) 그레인 탱크를 닫아 주십시오.

주

청소시에는 후처리장치 본체 및 주변의 센서 등에 주의하십시오.

▶ 연료호스 점검 및 교환

⚠ 위험

연료호스는 반드시 청소하십시오. 손상되어 있으면 연료가 새어 화재의 원인이 됩니다.

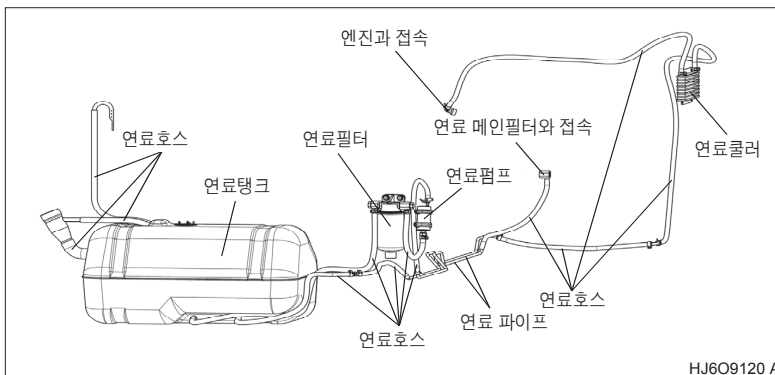
연료호스는 사용하지 않아도 열화합니다. 시즌 전 및 사용시간 100시간마다 장착 밴드의 느슨함이나 연료호스의 굽힘 등을 반드시 점검하십시오. 또한 사용시간이 300시간 또는 2년 중 빨리 도래되는 시점에 구입처에서 교환하십시오.

주

연료호스를 교환하는 경우는 연료호스 내를 경유로 세척한 후 조립하십시오.

13 - 69

정비점검



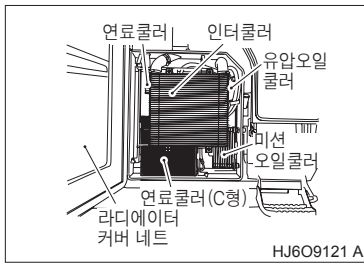
▶ 라디에이터/오일쿨러 청소

⚠ 주의

- 강한 압력의 물을 뿌리지 마십시오. 지키지 않으면 핀이 변형되어 고장의 원인이 될 수 있습니다.
- 엔진 주위의 전기배선/전장품에는 물을 뿌리지 마십시오. 지키지 않으면 전기부품의 고장 원인이 될 수 있습니다.

13 - 70

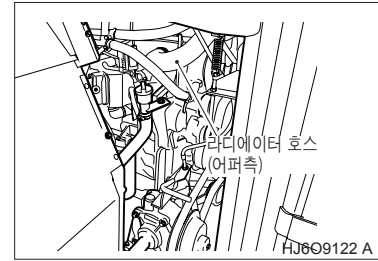
▶ 라디에이터 호스 점검 및 교체



라디에이터의 핀 사이에 이물질이 들어간 경우는 흐르는 수도물로 세척하십시오.

⚠ 경고

라디에이터 호스는 반드시 점검하십시오.
운전 중에 파손되면 뜨거운 물이 뿜어져
상해사고의 원인이 될 수 있습니다.



라디에이터 호스는 사용하지 않아도 열화합니다. 시즌 전 및 사용시간 100시간마다 결합 밴드의 체결상태, 연료호스의 손상여부를 반드시 점검하십시오. 또한 사용시간이 300시간 또는 2년 마다 중 빨리 도래되는 시점에 교체하십시오.

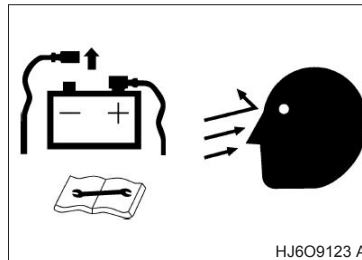
13 - 71

정비점검

▶ 배터리 점검 및 교체

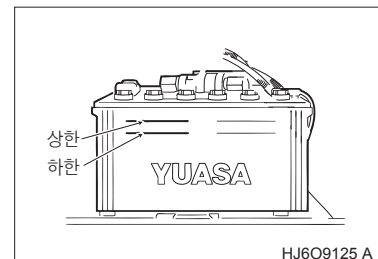
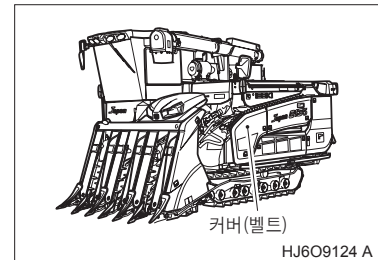
⚠ 위험

- 충전 또는 점검은 바람이 잘 통하는 곳에서 실시하고 화기 근처는 피해 주십시오.
지키지 않으면 인화 폭발의 원인이 될 수 있습니다.
- 배터리액이 신체 또는 옷에 묻지 않도록 않도록 주의하십시오.
배터리액(전해액)은 황산의 극물입니다.
실명 또는 화상의 원인이 될 수 있습니다. 만약 눈이나 피부, 옷에 묻었을 경우에는 즉시 다량의 물로 씻어 주십시오. 아울러 눈에 들어갔을 때에는 물로 씻어낸 후 의사의 진단을 받도록 하십시오.



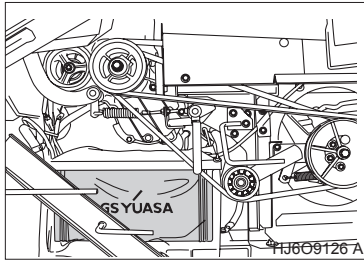
⚠ 위험

배터리 코드(단자)를 탈거할 때에는 ⊖ 코드를 먼저 탈거하십시오. 배터리 코드를 장착할 때에는 ⊕코드를 먼저 장착하십시오.
지키지 않으면 단락에 의한 화재로 화상 또는 화재의 원인이 될 수 있습니다.



13 - 72

정비점검



● 점검

시작 전에 점검하십시오.

- (1) 커버(벨트)를 탈거하십시오.
- (2) 전해액이 액면선의 상한, 하한 사이에 있는지를 확인하십시오. 하한 이하일 때는 보충하십시오.
- (3) 커버(벨트)를 장착하십시오.

● 보충전에 대해서

- (1) 엔진의 시동이 잘 되지 않고 라이트가 어두워지는 경우에는 보충전을 하십시오.
- (2) 급속 충전은 삼가하십시오.
- (3) 장기간 운전하지 않는 경우에는 하절기는 2개월, 동절기는 3개월마다 보충전을 하십시오.

● 교체

배터리는 아래 형식의 것을 사용하십시오.
배터리 형식: 130E41L

주

배터리를 폐기할 때에는 구입처 또는 산업 폐기물 처리업자 등과 상의하여 소정의 규정에 따라 처분하십시오.

⚠ 주의

배터리 코드를 뺄 때는 메인 스위치를 「OFF」로 하고 10분 이상 경과한 후에 빼 주십시오.
지키지 않으면 엔진 외 장치의 고장 원인이 될 수 있습니다.

▶ 전기배선/퓨즈류 점검 및 교체

⚠ 위험

- 손상된 배선은 신속히 구입처에서 수리/교체하십시오.
지키지 않으면 단락 및 누전에 의한 화재의 원인이 됩니다.
- 배터리, 전기배선, 엔진, DPF, 배기관 주변부의 지푸라기 또는 쓰레기 등은 제거하십시오.
지키지 않으면 화재의 원인이 될 수 있습니다.

⚠ 주의

- 퓨즈를 교환할 때는 반드시 메인 스위치를 「OFF」로 하십시오.
지키지 않으면 화재사고의 원인이 될 수 있습니다.
- 1년에 1번, 구입처에서 정기점검을 받아 주십시오.
지키지 않으면 화재사고의 원인이 될 수 있습니다.

13 - 73

정비점검

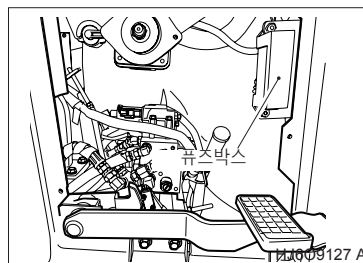
⚠ 주의

- 계기판, 배터리, 엔진 주위의 전기배선, 전장품 및 전자 유압 조작부에는 압력수를 뿌리지 마십시오.
지키지 않으면 전기부품의 고장 원인이 될 수 있습니다.

전기배선/퓨즈는 시작 전 및 100시간마다 점검하십시오.

● 전기배선 점검

- (1) 배선류 또는 배터리 코드를 설치류가 감아 먹거나 자연 열화에 의한 손상이 없을 것.
- (2) 배선의 클램프가 헐겁지 않을 것. 배선이 클램프에서 빠진 경우에는 소정의 클램프에 배선을 설정하십시오.
- (3) 터미널, 블록(소켓)의 접속부가 느슨해져 있지 않아야 합니다.



● 조작석 앞 퓨즈의 점검/교환

- (1) 조작석 앞 주변의 좌측 커버를 탈거하십시오.

예비퓨즈			
없음		없음	
없음		없음	
없음		없음	
없음		없음	
5A	예외변속 표준속도 JP	없음	
5A	습전 마일드 컷	없음	
5A	연동정지 JP	10A	메인 스위치 시작신호
5A	방향제어 JP	20A	IGT 신호
5A	크롤러 교환 JP	15A	DC-DC 컨버터 전원
없음	모니터 차지	15A	원격 충전

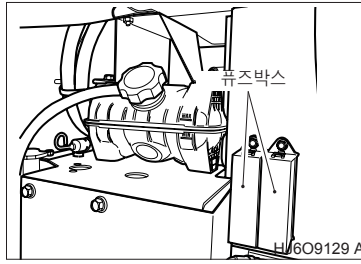
HJ609128 A

13 - 74

- (2) 퓨즈박스 커버를 열어 주십시오.
조작석 발 주변의 좌측 커버에 아래와 같은 라벨이 부착되어 있습니다. 라벨과 대비해서 각 퓨즈가 용단하지 않았는지 점검하십시오.
- (3) 조작석 발 주변의 좌측 커버를 장착하십시오.

주

퓨즈를 교환해도 바로 단락이 되는 경우에는 구입처에서 점검/수리하십시오.



● 운전석우퓨즈의 점검교환

- (1) 라디에이터 커버를 열어 주십시오.
- (2) 퓨즈박스의 뚜껑을 여십시오.
퓨즈박스 상부에 아래와 같은 라벨이 붙여 있습니다. 라벨과 비교하여 각 퓨즈가 용단되지 않았는지 점검하십시오.

예비퓨즈				예비퓨즈			
15A	MU2 제어전원	10A	스위칭용 릴레이용 퓨즈	20A	배출클러치 모터	5A	커터 조파 판정 JP
10A	SU2 제어전원	15A	MU1 제어전원	20A	탈곡클러치 모터	5A	습전ABU 커터 JP
10A	SU1 제어전원	10A	CAB 제어전원	20A	제취HST 모터	5A	예비 JP1
없음		30A	엔진 제어전원	20A	엔진HST 모터	5A	예비 JP2
10A	유압/자동 ON신호	15A	주행HST 제어전원	20A	제동/회전 HST 모터	5A	예비 JP3
5A	주행 HST ON신호	10A	모니터	15A	제동 등 후진 등	5A	예비 JP4
10A	레귤레이터 L	30A	유압/자동전원	15A	탈곡 작업 등	5A	주행HST JP2
15A	엔진 ON신호	20A	연료펌프	10A	외부전원	5A	주행HST JP3
5A	흡기스로틀	30A	메인스위치	10A	주제브레이크 경고 부재	5A	주행HST JP4
15A	Nox 센서	호		25A	DEF히터	없음	

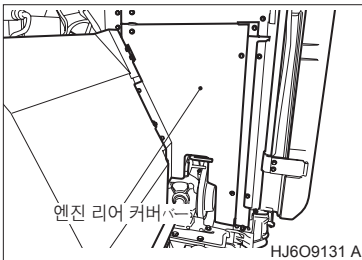
HJ6O9130 A

- (3) 라디에이터 커버를 닫아 주십시오.

주

퓨즈를 교환해도 바로 끊어지는 경우는 구매처에 점검 수리를 의뢰하십시오.

13 - 75

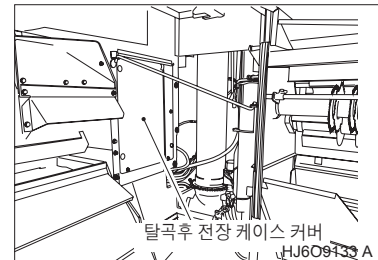
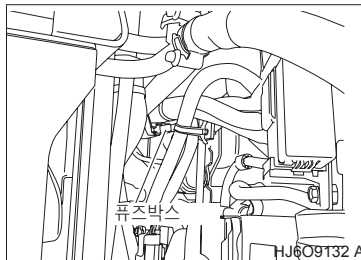


● 엔진퓨즈 점검 교환

- (1) 그레이 탱크를 열어 엔진 리어 커버를 탈거하십시오.
- (2) 퓨즈박스의 뚜껑을 열어 주십시오.
퓨즈(예열신호)가 용단하지 않았는지 점검하십시오.
퓨즈 용량:5A
- (3) 엔진 리어 커버를 장착하십시오.

주

퓨즈를 교환해도 바로 끊어지는 경우에는 구입처에서 점검, 수리를 하십시오.



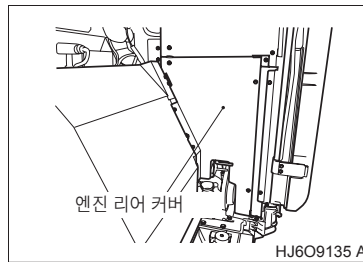
● 탈곡부 퓨즈 점검/교환

- (1) 커터를 열어 주십시오. 탈곡 후 전장 케이스 커버 장착 M8 너트(4개), M8 볼트(2개)를 탈거하고 커버를 열어 주십시오.
- (2) 퓨즈박스의 뚜껑을 열어 주십시오.
탈곡후 전장 케이스 커버 뒤쪽에 아래와 같은 라벨이 붙어 있습니다. 라벨과 비교해서 각 퓨즈가 용단되지 않았는지 점검하십시오.

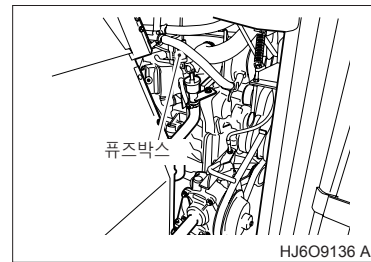
13 - 76

5A	5A	5A	5A	30A	20A	15A	20A	20A	15A
스윙 회전 유압	오거 단속 유압	오거 선회 유압	발굴부하 유압	배워 작업중 유압	유압 펌프	발굴 부하	노터 회전	공급굴이 회전	외로전 회전
20A	20A	20A	15A	15A	15A	20A	20A	30A	
비드제인 클러치 모터	비드제인 브레이크 모터	회전 유압모터	작업기 유압모터	윈드 모터	시브 모터	급동제어 스윙 모터	오거 모터	오거 선회 모터	

HJ6O9134 A



HJ6O9135 A



HJ6O9136 A

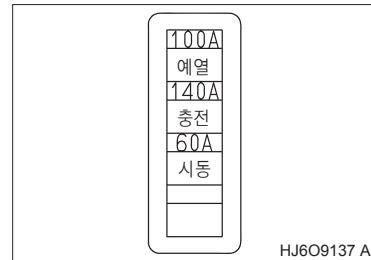
- (3) 열었던 커버를 원래대로 한 후 커터를 닫아 주십시오.

주

퓨즈를 교환해도 바로 끊어지는 경우에는 구입처에서 점검, 수리하십시오.

● 엔진 배선측

- (1) 그레인 탱크를 열고 엔진 리어 커버를 분리하십시오.
- (2) 퓨즈박스의 커버를 열어 주십시오. 퓨즈의 커버에 상기와 같은 라벨이 부착되어 있습니다. 라벨과 대비해서 각 퓨즈가 용단하지 않았는지 점검하고 용단했을 경우에는 교환하십시오.



HJ6O9137 A

정비점검

- (3) 엔진 리어 커버를 조립하십시오.

100A : 청색/슬로우브로 퓨즈(예열)
예열이 정상적으로 되지 않고 엔진 시동이 어려울 때는 이 퓨즈를 점검하십시오.

140A : 고동색/슬로우브로 퓨즈(충전)
배터리가 충전되지 않을 때는 이 퓨즈를 점검하십시오.

60A : 노랑/슬로우브로 퓨즈(스타터)
스타터모터가 돌아가지 않을 때는 이 퓨즈를 점검하십시오.

주

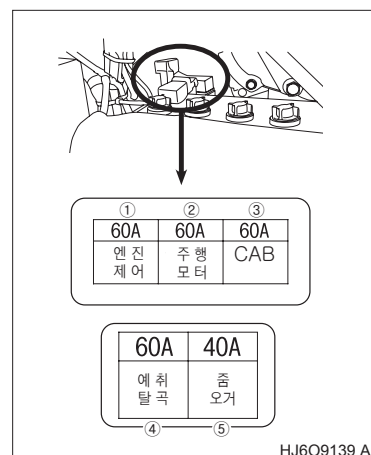
- 슬로우브로 퓨즈는 볼트로 체결되어 있습니다. 풀기 어려운 구조로 되어 있으므로 교환할 경우에는 구입처와 상의하십시오.
- 슬로우브로 퓨즈를 교환해도 바로 단락이 되는 경우에는 구입처에서 점검/수리하십시오.



HJ6O9138 A

● 배터리 케이블측

- (1) 커버(벨트)를 탈거하십시오.



HJ6O9139 A

(2) 배터리의 ⊕단자에 함께 결합되어 있는 퓨즈박스의 커버를 열어 주십시오. 퓨즈 박스의 커버에 좌측과 같은 라벨이 부착되어 있습니다. 라벨과 대비해서 각 퓨즈가 용단하지 않았는지 점검하고 용단했을 경우에는 교환하십시오.

- ① 60A : 황색/슬로우브로퓨즈(엔진제어) 엔진이 시동하지 않을 경우에 이 퓨즈를 점검하십시오.
- ② 60A : 황색/슬로우브로퓨즈(주행모터) 주행부의 모터 관계가 전부 작동하지 않을 경우에 이 퓨즈를 점검하십시오.
- ③ 60A : 황색/슬로우브로 퓨즈(CAB) 에어컨, 와이퍼, 오디오 등의 캐빈 전장 전부의 전원이 들어오지 않을 경우에 이 퓨즈를 점검하십시오.

④ 60A : 황색/슬로우브로퓨즈(예취/탈곡) 예취부와 탈곡부의 모터 관계가 전부 작동하지 않을 경우에 이 퓨즈를 점검하십시오.

⑤ 40A : 녹색/슬로우브로퓨즈(중오거) 중 오거가 신축하지 않을 경우에 이 퓨즈를 점검하십시오.

(3) 커버(체인/프린트)를 장착하십시오.

주

- 슬로우브로 퓨즈(엔진제어),(CAB)는 볼트 조여져 있습니다. 분해하기 어려운 구조이므로 교환하는 경우는 구입처에 상담하십시오.
- 슬로우브로 퓨즈를 교환해도 바로 끊어지는 경우는 구입처에서 점검, 수리를 하십시오.

▶ 릴레이/퓨즈 점검방법(C형)

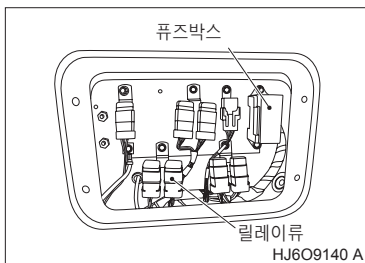
⚠ 경고

점검/교환 시에는 반드시 배터리의 ⊖측을 빼고 나서 실시하십시오. 지키지 않으면 불꽃이 튀거나 감전되어 상해사고를 불러올 우려가 있습니다.

⚠ 주의

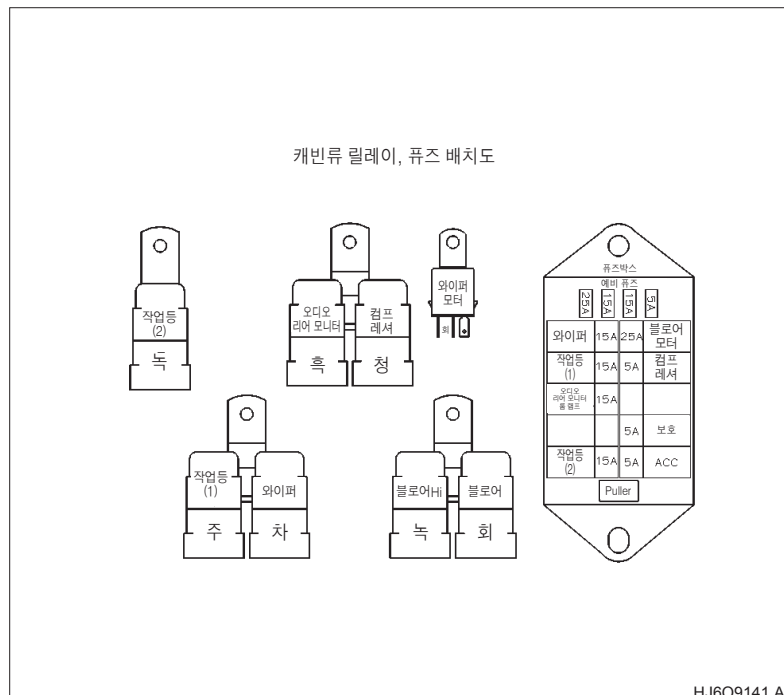
점검/교환으로 인해 탈거한 정비커버는 반드시 원래대로 장착하십시오. 지키지 않으면 상해사고를 불러올 우려가 있습니다.

정비점검



캐빈류의 릴레이 및 퓨즈는 시트 뒷쪽의 리어 커버 내에 있습니다.

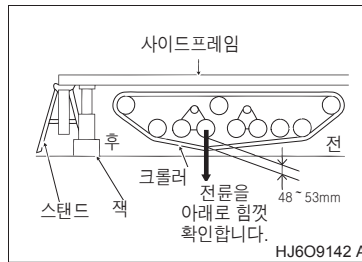
- (1) 시트 후방 위쪽의 정비커버를 탈거하십시오.
- (2) 정비커버 뒷면에 다음과 같은 라벨이 부착되어 있습니다. 라벨과 대비해서 각 퓨즈가 용단하지 않았는지 점검하고 용단했을 경우에는 교환하십시오.
- (3) 시트 후방 위쪽의 정비커버를 장착하십시오.



▶ 크롤러의 점검 및 조정

⚠ 경고

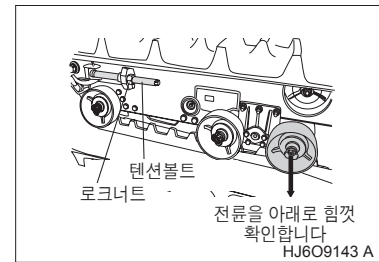
크롤러의 텐션을 점검/조정할 때는 (1) 평평하고 딱딱한 장소에 기계를 두고 (2) 잭은 양력 2톤 이상의 것을 사용하고 (3) 콤바인의 사이드 프레임에 잭을 걸어 (4) 스탠드를 주행 프레임 아래에 고이고 (5) 콤바인 아래에 들어가지 않도록 하십시오.
준수하지 않으면 상해사고의 원인이 됩니다.



● 점검

크롤러의 장력은 시운전 및 100시간마다 점검/조정하십시오.

- (1) 점검하는 측의 사이드 프레임 전후를 잭으로 올립니다.
- (2) 앞에서부터 5번째의 전륜으로 전륜과 크롤러의 간격이 48~53mm인지 확인하십시오.
(차고스위치를 「내림」으로 조작하여 차체가 가장 내려져 있는 상태로 크롤러의 장력을 조정합니다)
- (3) 점검이 끝나면 잭을 천천히 내리십시오.



● 조정

- (1) 로크너트를 느슨하게 하십시오.
- (2) 텐션볼트를 돌려 전륜과 크롤러의 간격을 47.5~52.5 mm로 조정하십시오.
(차고스위치를 「내림」으로 조작하여 차체가 가장 내려져 있는 상태로 크롤러의 장력을 조정합니다)
- (3) 텐션볼트를 체결하고 로크너트를 체결하십시오.

주

크롤러는 운전 중 초기 신장이 발생합니다.

- 초기 20시간 사용 후 장력 조정을 하십시오. (교환했을 때도 마찬가지로 하십시오.)

정비점검

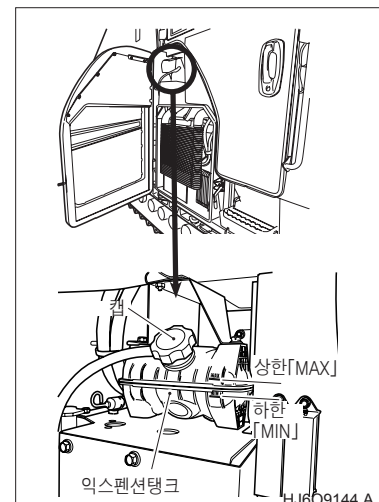
▶ 냉각수 점검 및 교환

● 부동액에 대해서

- (1) 공장출하 시에는 부동성 냉각수(장수명 냉각수)이 주입되어 있습니다. 그대로 작업하십시오.
- (2) 냉각수 교환 시에는 새로운 부동액을 넣어 주십시오.
- (3) SAE J814, SAE J1034, ASTM D3306, JIS K2234 중 규격에 적합한 부동액을 사용하십시오.
- (4) 부동성 냉각수(장수명 냉각수)은 반드시 연수와 혼합해서 사용하십시오.
- (5) 부동성 냉각수(장수명 냉각수)의 농도는 전체의 30~60%의 비율로 사용하십시오.
(부동액의 혼합비율은 기온이나 부동액 제조사에 따라 달라집니다. 부동액 제조사에서 작성한 사용명서의 지침에 따라 주십시오)

⚠ 경고

냉각수를 점검, 교환할 때 이외는, 익스팬션 탱크의 캡을 열지 마십시오. 또한 캡을 열 때는 엔진을 정지하여 완전히 식힌 후 여십시오.
준수하지 않으면 냉각수가 캡으로부터 분출, 화상 등 상해사고의 원인이 됩니다.

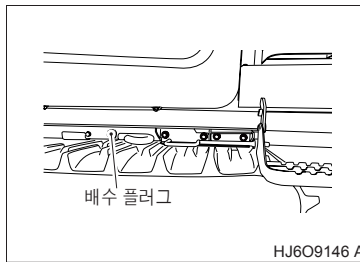


라디에이터에는 익스팬션 탱크가 부착되어 있습니다. 라디에이터 본체의 냉각수를 적정량을 조절하는 역할을 하고 있습니다. 일상의 점검은 익스팬션 탱크의 액량을 확인하십시오.

- (1) 라디에이터 커버를 열어 익스팬션 탱크내의 냉각수가 상한 「MAX」와 하한 「MIN」의 사이에 있는지 확인합니다.
- (2) 냉각수가 부족할 때는 익스팬션 탱크의 「MAX」까지 보급합니다.

주

- 캡은 세게 밀면서 닫으십시오.
- 냉각수는 상한 이상은 절대로 넣지 마십시오. 라디에이터의 성능을 충분히 발휘할 수 없게 되는 것뿐 아니라 냉각수가 새는 원인이 됩니다.

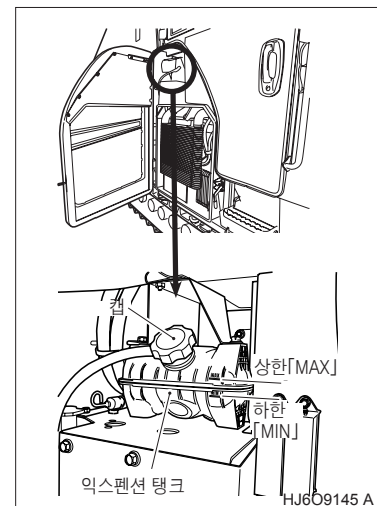


● 교환

- (1) 주행 프레임 우측면의 배수 플러그(M8)를 탈거하고 냉각수를 배출하십시오.
- (2) 냉각수를 완전히 배수한 후 캡을 열고 수도물을 넣어 주십시오.
- (3) 먼지나 녹이 나오지 않을 때까지 라디에이터 내부를 잘 세척하십시오.
- (4) 배수 플러그를 닫고 냉각수(LLC)를 익스팬션 탱크에 「MAX」까지 주입한 후, 캡을 확실히 닫아 주십시오. 냉각수량은 약 15L입니다.

주

캡은 세게 밀면서 닫으십시오.



13 - 83

정비점검

- (5) 엔진을 시동하고 약 5분 정도 아이들링으로 운전한 후 엔진을 정지하십시오.
- (6) 엔진이 충분히 차가워지면 익스팬션 탱크의 냉각수가 라디에이터 본체에 흡수됩니다. 익스팬션 탱크에 냉각수를 「MAX」가 될 때까지 보충하십시오.

주

후처리장치, 캐빈 히터용의 호스 회로 내에 냉각수가 들어가므로 보충이 필요하게 됩니다.

▶ 칼날 점검 및 조정

⚠ 위험

칼날 조정 후에는 칼날을 손으로 움직여서 작동이 잘 되는지 확인하십시오. 지키지 않으면 발열로 인해 쥔 등에 착화하여 화재의 원인이 될 수 있습니다.

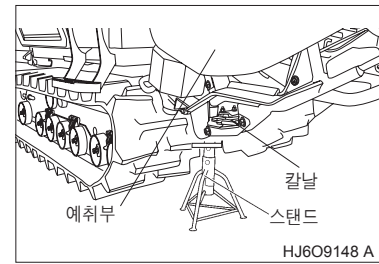
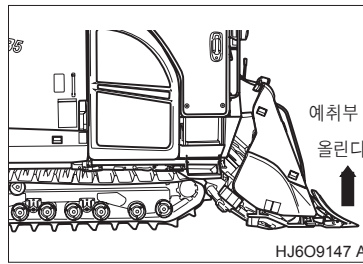
⚠ 경고

- 반드시 엔진을 정지하고 주차브레이크를 건 후 메인 스위치 키를 빼내십시오. 지키지 않으면 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.
- 예취부를 올려서 점검/조정할 때에는 반드시 예취하강 잠금 스위치를 「잠금」 쪽으로 돌리고 예취부 아래에 스탠드 등을 놓아 예취부가 내려가지 않도록 하십시오. 지키지 않으면 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.
- 칼날에 손이 베지 않도록 장갑을 착용하고 작업하십시오. 지키지 않으면 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.
- 2명이 함께 작업하십시오. 지키지 않으면 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.
- 칼날을 만지지 마십시오. 지키지 않으면 상해사고를 불러올 우려가 있습니다.

13 - 84

• 점검

칼날은 시운전 및 100시간마다 점검하고 300시간마다 교환하십시오.



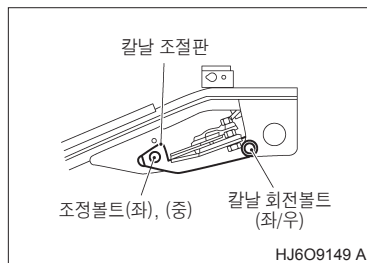
• 탈거방법

(1) 파워스티어링 레버로 예취부를 올리고 예취하강 잠금 스위치로 「잠금」 쪽으로 하십시오.

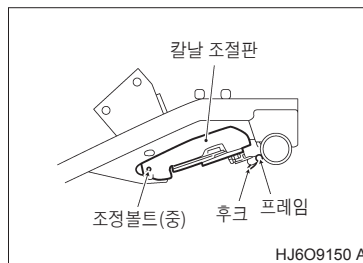
(2) 예취부 아래에 스탠드 등을 놓으십시오.

13 - 85

정비점검



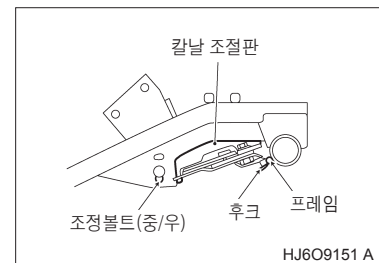
(3) 칼날 회전볼트(좌/우)를 빼내십시오.



(4) 칼날 조절판을 받치면서 조정볼트를 빼내십시오.
4곳: (좌), (중), (중/우), (우)

주

볼트를 뺐을 때 칼날이 회전해서 열리는 경우가 있으므로 각별한 주의를 기울여 주십시오.

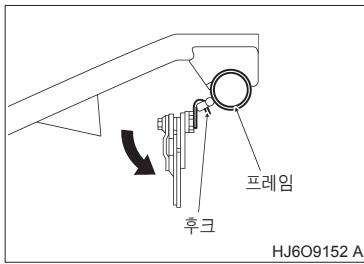


(5) 칼날 조절판을 위에서부터 받치면서 회전시켜 열어 주십시오.

주

열기 어려운 경우에는 플라스틱 해머 등으로 칼날 조절판을 두드려서 열어 주십시오.

13 - 86



(6) 칼날 조절판을 잡고 후크를 프레임에서 탈거한 후 그대로 지면으로 내리십시오.

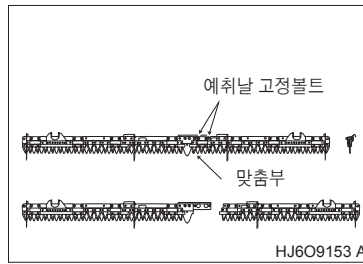
주

탈거 시에는 1명이 아닌 2명으로 작업하십시오.

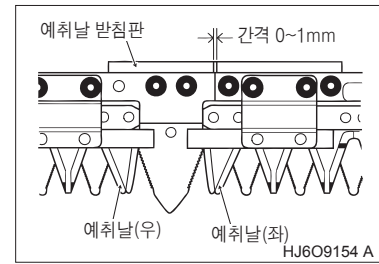
(7) 장착은 위의 역순으로 하십시오.

주

모든 볼트를 일단 가체결한 후 칼날이 휘지 않도록 주의하면서 모든 볼트를 조여 주십시오.



(7) 예취 고정볼트를 떼내면 예취날을 2개로 분할 할 수 있습니다.

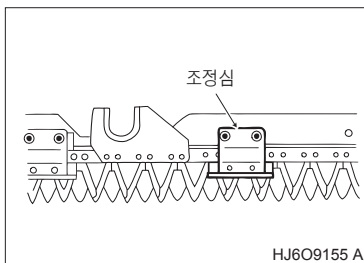


(8) 장착은 상기의 역순으로 합니다. 맞춤면은 예좌날(좌)(우)의 간격을 0~1mm 이 되도록하여 조립하십시오.

주

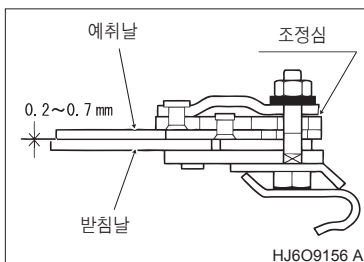
모든 볼트를 일단 가조립한 후 예취날이 휘지 않도록 주의하여 모든 볼트를 조이십시오.

13 - 87



주

조정 후, 예취날 헤드를 손으로 움직여 작동이 무겁지 않은지 확인하십시오. 예취날에는 충분히 주유하십시오.

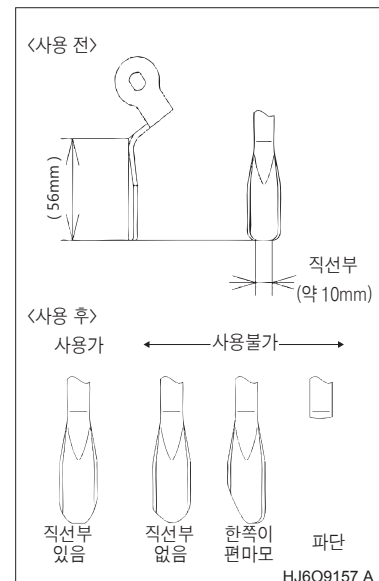


● 조정

조정심(8개소:HJ6135, 9 개소:HJ7135)에서 예취날과 받침날의 간격이 0.2~0.7mm가 되도록 조정하십시오.

13 - 88

▶ 예취날이 플레이트 점검 및 교체



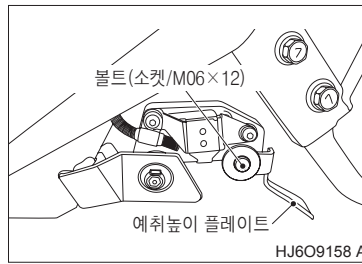
정비점검

● 점검

예취높이 플레이트는 100시간마다 점검하고 마모가 있으면 교환하십시오.

주

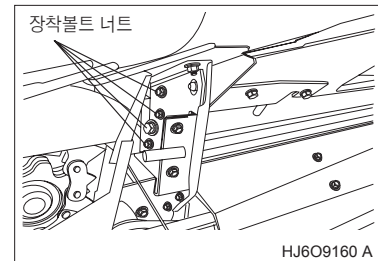
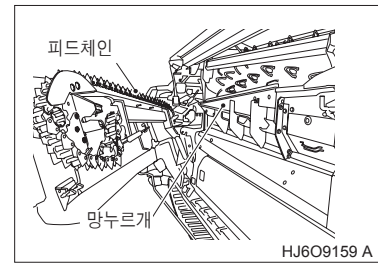
포장조건에 따라 예취높이 플레이트의 마모는 크게 달라집니다. 좌측 그림을 참고로 해서 플레이트 끝 부분의 직선부가 마모되면 교환하십시오.



● 교환

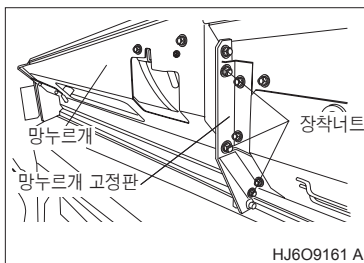
- (1) 볼트(소켓/M06x12)를 빼내십시오.
- (2) 세정제로 나사부를 세척하고 풀림방지를 위해 나사 로크를 도포하십시오.
- (3) 예취높이 플레이트를 핀 위치에 맞춰가면서 조립하십시오.

▶ 망누르개의 조정



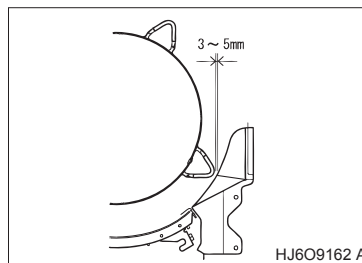
13 - 89

정비점검



급치와 망누르개의 간격이 3~5mm가 되도록 조정하십시오.

- (1) 피드체인을 열어 주십시오.
- (2) 망누름 고정판의 장착볼트/너트를 느슨하게 하십시오. (앞쪽 4개, 뒤쪽 3개)



- (3) 급치와의 간격이 3~5mm가 되도록 장공으로 조정하십시오.
- (4) 장착볼트/너트를 확실히 조여 주십시오.
- (5) 피드체인을 닫아 주십시오.

▶ 절단날 점검 및 교환

⚠ 경고

- 절단날에 손을 베지 않도록 장갑을 끼고 작업하십시오. 준수하지 않으면 상해사고의 원인이 됩니다.
- 절단날의 날부에 닿지 않도록 하십시오. 준수하지 않으면 상해사고의 원인이 됩니다.

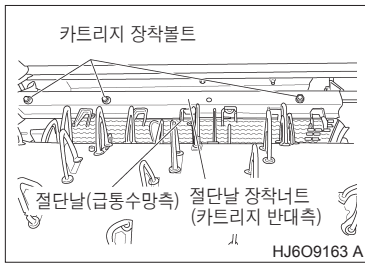
⚠ 주의

절단날은 올바른 방향으로 장착하십시오. 방향이 틀리면 금통, 급치가 변형될 수 있습니다.

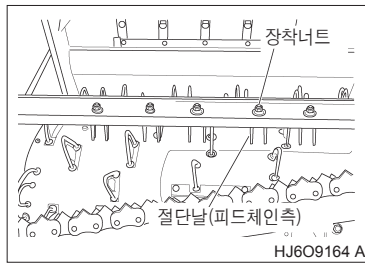
주

절단날은 시즌 전 및 100시간 마다 점검하고 200시간 마다 교환하십시오.

13 - 90



- (1) 급통 커버를 열어 주십시오.
- (2) 절단날이 닳지 않았는지 점검하십시오.
마모되어 있을 때는 교환해야 합니다.
- (3) 부착너트를 탈거하고 칼날을 탈거하십시오.



- (4) 신품의 절단날을 방향을 틀리지 않게 장착하십시오.
급통수망 측.....날면이 아래쪽
피드체인 측.....날면이 위쪽
급통수망측 절단날은 카트리지 방식으로 되어 있습니다.
절단날의 교환은 카트리지의 장착볼트 (3개)를 분리, 카트리지를 탈거하고 나서 실시하십시오.
- (5) 급통 커버를 닫아 주십시오.

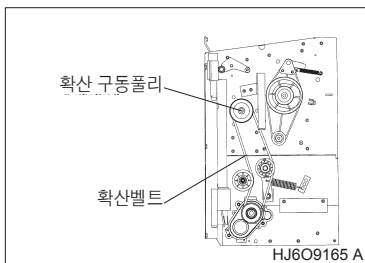
▶ 커터날 교환

⚠ 경고

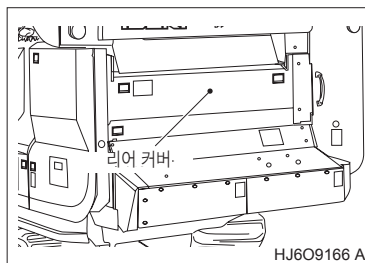
- 반드시 엔진을 정지한 후 주차브레이크를 걸고 메인 스위치 키를 뽑으십시오. 준수하지 않으면 상해사고의 원인이 됩니다.
- 작업할 때는 장갑을 끼십시오. 준수하지 않으면 칼날에 손이 베이는 등 상해사고의 원인이 됩니다.
- 2명이 작업을 하십시오. 감감, 끼임 등 상해사고의 원인이 됩니다.

13 - 91

정비점검



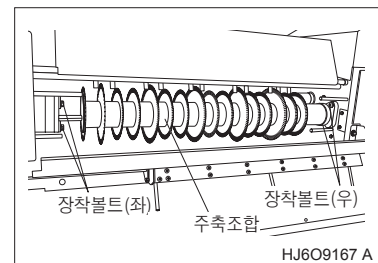
- (1) 커터를 열어 주십시오.
- (2) 확산벨트, 확산 구동폴리를 탈거하십시오. (K형 제외)



- (3) 리어 커버를 열어 주십시오.

주

드롭퍼 장착기는 드롭퍼 본체를 탈거한 후 리어 커버를 여십시오.



- (4) 주축조합의 장착볼트 우측 3개, 좌측 3개를 탈거하십시오.

주

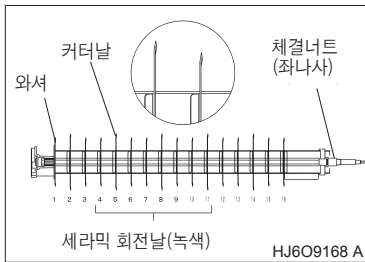
주축조합이 낙하지 않도록 좌측 지지하십시오.

13 - 92

정비점검

▶ 오거모터 보호핀 교환

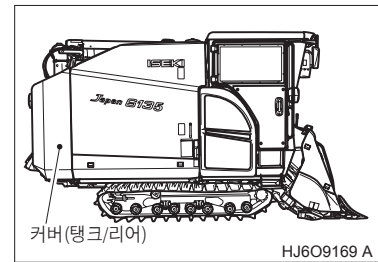
오거 장출상태에서 과대한 외력이 가해질 때 구동부를 보호하기 위해 보호 핀이 설치되어 있습니다.
만일 절단되어 오거가 선회하지 않을 때는 보호 핀을 교환하십시오.



- (5) 주축조합을 양쪽에서 지지, 후방으로 꺼내십시오.
- (6) 체결너트(좌나사)를 탈거하고 커터날 교환을 하십시오.
- (7) 조립할 때는 역순으로 하십시오.

주

- 체결너트(좌나사)는 규정 토크로 조이십시오.
체결 토크 : $68.6 \sim 73.5 \text{ N} \cdot \text{m} \{700 \sim 750 \text{ kg} \cdot \text{cm}\}$
- 200시간마다 교환하십시오.

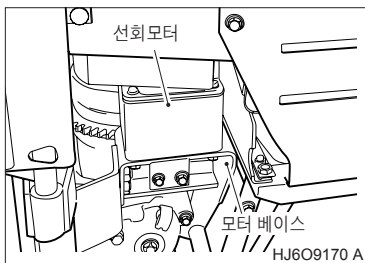


● 교환

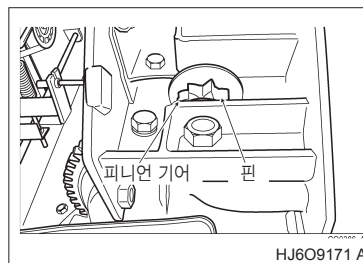
- (1) 커버(탱크/리어)를 열어 주십시오.

13 - 93

정비점검

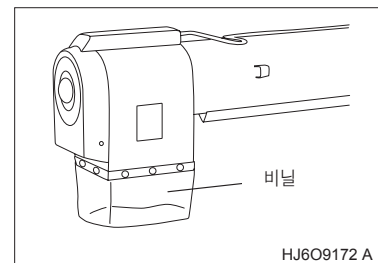


- (2) 선회 모터의 커플러(3개소)를 탈거하십시오.
- (3) 모터 베이스를 선회 모터채로 탈거하십시오. (장착볼트:5개)
- (4) 모터 베이스에서 선회모터를 탈거하십시오. (장착볼트:4개)



- (5) 피니온 기어의 C형 멈춤링을 탈거하십시오.
- (6) 기어와 샤프트 구멍의 위상을 맞춘 상태에서 핀을 쳐서 교환하십시오.
- (7) 조립의 경우는 분해의 역순입니다.

▶ 오거출구 비닐 점검 및 교환



비닐이 균열이나 파손되어 있는 경우는 교환하십시오.

13 - 94

▶ 줌 나선 청소(Z형)

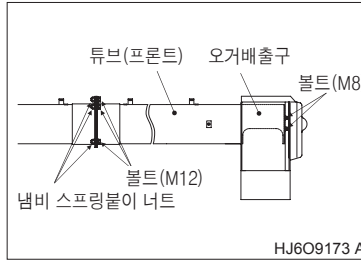
⚠ 경고

- 반드시 엔진을 정지 한 후 주차브레이크를 걸고 메인 스위치키를 뽑으십시오.
- 2명이 작업하십시오.
- 높은 위치에서 작업을 하므로 발판 등을 사용하십시오. 준수하지 않으면 상해사고의 원인이 됩니다.

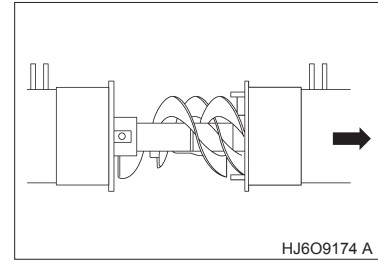
배출오거의 신축속도가 늦어졌을 때는 줌 나선을 청소하십시오.

주

배출 클러치 「OFF」, 배출 오거가 수평일 때 최소신축 위치에서 최장신장 위치까지 표준 시간은 9~13초입니다.



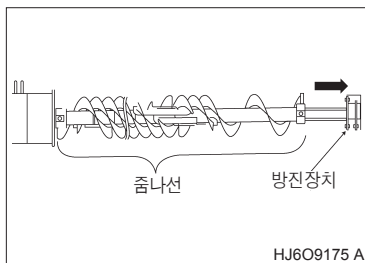
- (1) 콤바인을 평탄하고 지면이 딱딱한 장소에 세워 배출 오거를 후방으로 하고 최소로 최소신축, 가장 내린 상태로 하십시오.
- (2) 오거 배출구를 탈거하십시오.



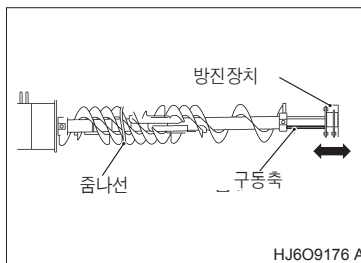
- (3) 접시 스프링 너트 5개, 볼트(M12) 5개, 볼트(M8) 3개를 탈거하고 튜브(프론트)를 뽑아 내십시오.

13 - 95

정비점검



- (4) 방진장치를 잡고 줌나선을 50cm 정도 꺼내십시오.



- (5) 줌나선을 손으로 움직이면서 압축공기 등으로 줌나선, 구동 샤프트에 부착된 먼지나 검불을 제거하십시오.



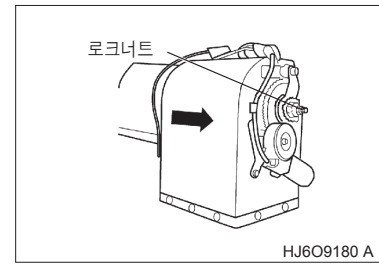
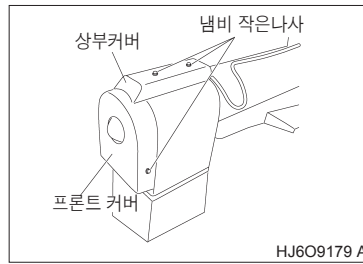
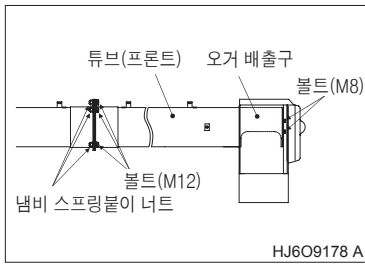
- (6) 방진장치를 잡고 줌나선을 여러번 신축시키십시오. 아직 먼지나 검불이 남아 있으면 제거하십시오.

주

- 위와 같이 작업해도 신축속도가 늦을 때는 줌나선을 분해하여 나선 보스부 내부에 달라붙은 먼지를 제거하십시오.
- 구동 샤프트가 휘어지지 않게 주의하십시오. 구동 샤프트가 휘어지면 진동이나 이상음 등의 원인이 됩니다.

13 - 96

▶ 오거배출구의 분해방법



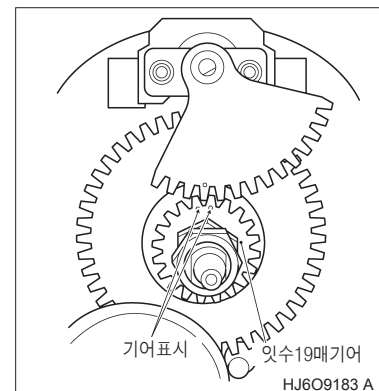
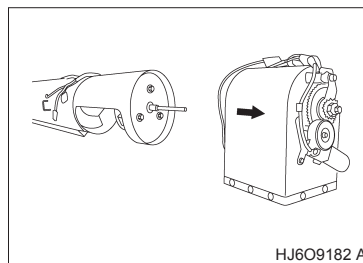
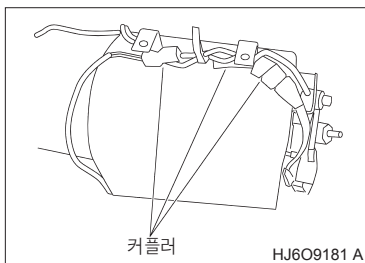
- (7) 줄나선을 가장 줄인 상태로 하여 튜브(프론트)를 장착하십시오.
 <체결 토크>
 볼트M12 :
 79.4~93.1N·m{810~950kgf·cm}
 볼트M8 :
 12.7~17.7N·m{130~180kgf·cm}
- (8) 오거 배출구를 장착하십시오.
 (9) 배출 오가를 오거 받침대에 수납하십시오.

- (1) 배출구 상하 스위치를 눌러 오거 배출구를 아래로 향하게 하십시오.
 (2) 상부 커버를 탈거하십시오.
 (3) 프론트 커버를 탈거하십시오.

- (4) 선단의 로크너트를 탈거하십시오.

13 - 97

 정비점검



- (5) 오거 배출구 위쪽의 커플러(3개소)를 탈거하십시오.

- (6) 오거 배출구를 화살표 방향으로 잡아당기십시오.

주

오거 배출구 내측 및 상부 튜브의 첨단 외주부도 아울러 청소하십시오.

- (7) 장착은 역순으로 하십시오.

13 - 98

주

- 오거 배출구를 당길 때 오거가 배출구 후부의 시일을 손상시키지 않도록 주의하십시오.
- 오거 배출구를 장착할 때 중심의 잇수 19매의 기어의 표시가 위쪽으로 오도록 하십시오.
- 상부 커버를 장착할 때는 상부 커버의 돌기를 프런트 커버의 장공에 걸어 후방으로 당기면서 냄비 작은나사를 조이십시오.

▶ 오거 리모콘 소모품 교환방법(Z형)

⚠ 주의

- 배터리는 지정품 이외의 것은 사용하지 마십시오. 리모콘의 고장의 원인이 됩니다.
- 배터리의 ⊕ ⊖ 극성을 틀리지 않도록 하십시오. 리모콘의 고장의 원인이 됩니다.

● 배터리교환시기

- (1) 전원 스위치를 조작해도 배터리 모니터가 점등하지 않거나 전원이 들어간 상태로 배터리 모니터가 점등 또는 점멸 상태에서 소등으로 바뀌면 배터리의 교환시기입니다.
- (2) 배터리는 시판되고 있는 리튬 전지 CR2032 3V × 2개로 교환하십시오.



● 배터리 교환 순서

- (1) 리모콘 배면에 있는 (+)냄비 작은나사를 풀어 주십시오.
- (2) 리모콘 하부의 홈에 동전 등을 넣어 건전지 커버를 분리, 내장되어 있는 배터리 2개를 교환하십시오. 새로운 건전지의 (+)(-)극성을 틀리지 않게 주의해야 합니다.
- (3) 교환이 끝나면 배터리 커버 돌기부 두 곳에 삽입된 패킹의 손상이 없는지 확인하고 닫으십시오.
- (4) 배터리 커버를 (+)냄비작은나사로 고정 하십시오.

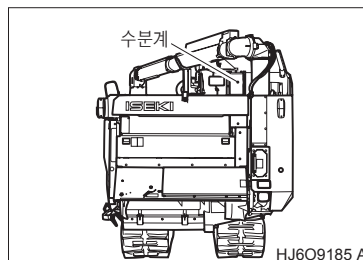
13 - 99

정비점검

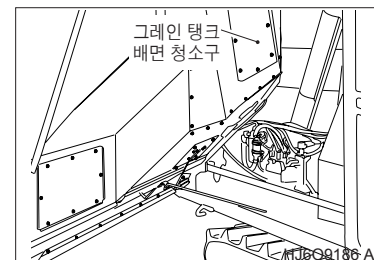
▶ 오거 리모콘 손질방법

리모콘이 더러워졌을 경우는 부드러운 천으로 닦으십시오.
완전 방수가 아니기 때문에 물이나 시너 등으로 세척하지 마십시오. 고장의 원인이 됩니다.

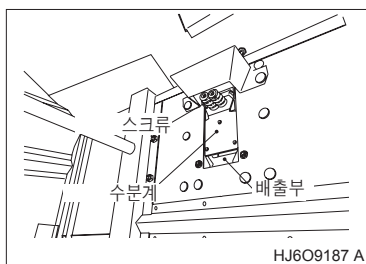
▶ 수분계 청소(S형)



- (1) 그레이인 탱크를 열어 주십시오.



- (2) 그레이인 탱크 배면 청소구 부착볼트(10개)를 탈거하고 그레이인 탱크 배면 청소구를 탈거하십시오.



(3) 그레인 탱크 내부의 후방 상부에 장착되어 있는 수분계의 스크류부 및 배출부를 압축공기 등으로 청소하십시오.

주

젖은 작물이나 수분이 많은 작물을 배
었을 때는 수분계의 스크류부 및 배출
부에 측정 후의 곡립이 부착, 퇴적되기
쉬워집니다.

13 - 101



메 모



보관 및 폐기

1. 손질 시 주의 14-2
2. 일상보관 14-4
3. 장기보관 14-4



보관 및 폐기

1. 손질 시 주의

⚠ 위험

기체 커버는 엔진 등의 고온부가 충분히 식은 것을 확인하고 덮어 주십시오. 지키지 않으면 화재의 원인이 됩니다.

⚠ 경고

- 청소할 때에는 반드시 엔진을 정지하고 주차브레이크를 건 후 메인 스위치 키를 빼내십시오. 지키지 않으면 회전부에 말려 상해사고의 원인이 됩니다.
- 보관은 평탄하고 지면이 단단한 장소를 선택하여 주차브레이크를 건 후 차량을 정지하십시오. 지키지 않으면 상해사고의 원인이 됩니다.
- 보관시에는 메인 스위치 키를 빼내십시오. 지키지 않으면 장난 등에 의한 중대한 사고의 원인이 됩니다.

⚠ 주의

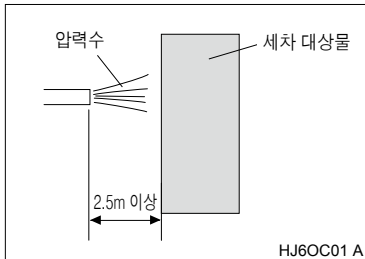
점검 정비에서 탈거 한 보호 커버류는 반드시 재장착하십시오. 지키지 않으면 회전부에 말려 상해사고의 원인이 됩니다.

▶ 세차에 대해서

⚠ 주의

세차할 때에는 아래 개소에는 직접 또는 근거리에서 고압수를 가하지 마십시오.

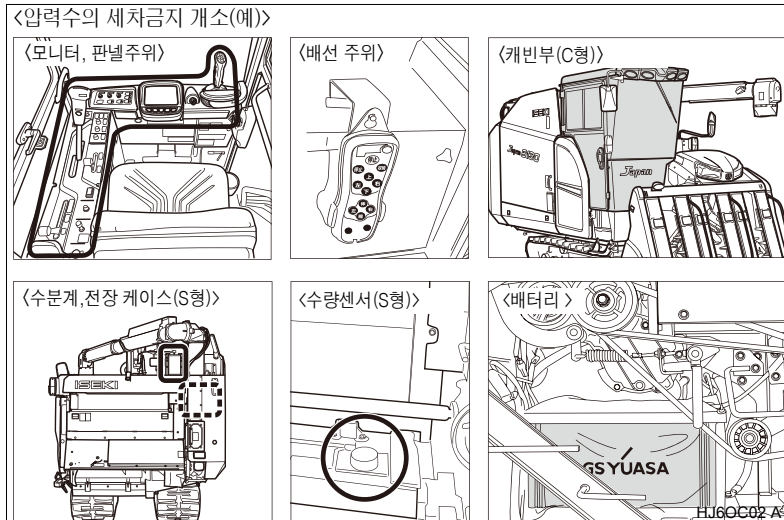
- 엔진부 (본체, 알터네이터, 호스, 배선 등)
- 캐빈부 (유리, 루프 등)
- 전장품 (모니터, 패널, 센서, 모터, 배터리, 배선 등)
- 수지류 (크롤러, 호스, 커버, 라벨 등) 지키지 않으면 콤팩트 파손이나 고장의 원인이 됩니다



매일 작업 종료시에는 세차하십시오.

주

- 세차 할 때는 2.5m 이상 접근하여 압력수를 가하지 마십시오.
- 압력수로 세차 금지 개소를 세차 할 때에는 압력을 낮추거나 물줄기를 넓혀가 주십시오.
- 고압 세차기를 사용하는 경우에는 고압 세차기의 사용설명서를 준수 하십시오.



14 - 3

 보관 및 폐기

2. 일상보관

▶ 보관방법

1. 콤바인 부분의 지푸라기, 흙이나 진흙을 제거하십시오.

주

품종이 바뀔 때에는 탈곡부의 잔류곡물도 제거하십시오.

2. 콤바인을 세차하십시오.

주

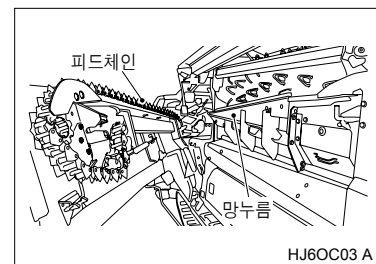
습전작업 및 먼지가 많은 포장에서 작업을 한 후에는 반드시 세차를 하십시오.

3. 콤바인 칼날 및 체인에 주유를 하십시오.
4. 메인 스위치를 빼고 도어를 잠그고(C형), 기대 커버를 씌워 주십시오.

3. 장기보관

일상보관 이외에 다른 품종의 혼합, 벼, 보리의 혼합을 피하고 싶을 때나 시즌 종료 후에는 탈곡부내 잔류곡물을 제거하십시오.

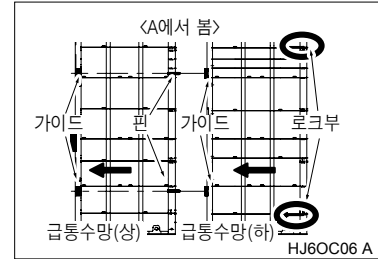
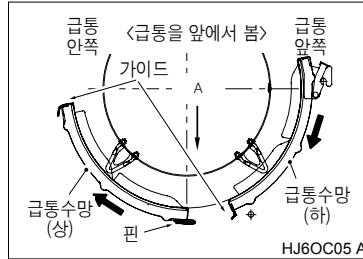
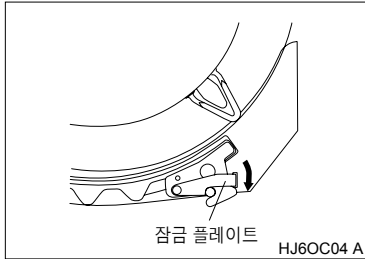
▶ 금통 수납망 탈착방법



● 탈거방법

1. 금통 커버와 피드체인을 열어주십시오.
2. 망누름을 탈거하십시오

14 - 4



3. 급통수망(하)·(상)을 급통 아래쪽에서 탈거하십시오.

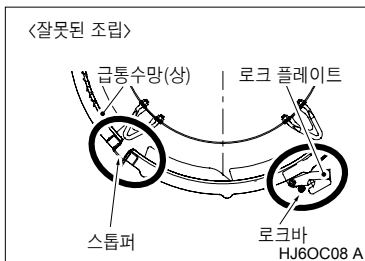
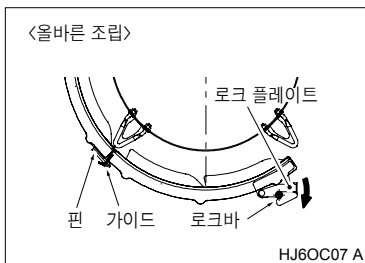
● 장착방법

(1) 급통수망(상)은 상기 그림과 같이 급통 안쪽에 가이드, 앞쪽에 핀이 오도록 한 다음 급통 아래쪽으로 삽입하십시오.

주

급통수망 조립시 급통수망(하)의 로크 플레이트를 확실하게 걸어 주십시오.

(2) 급통수망(하) 가이드의 구멍을 급통수망(상)의 핀에 끼워 넣어 급통 안쪽으로 밀어 넣어 주십시오.



(3) 급통수망(하)의 로크 플레이트가 본체의 로크바에 걸리는 위치까지 밀어넣고 로크 플레이트로 확실하게 잠그십시오.

주

급통수망(상)의 조립을 잘못 했을 경우는 스톱퍼로 인해 급통수망(아래)을 본체의 로크바 위치까지 밀어 넣지 않으면 로크가 되지 않습니다. 급통수망(상)을 올바른 방향으로 다시 넣으십시오.

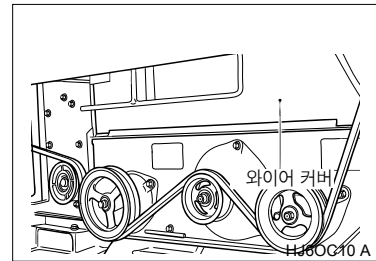
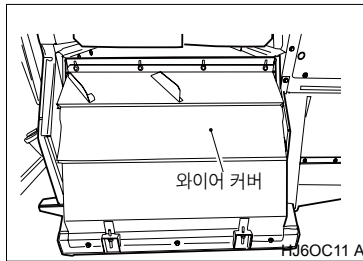
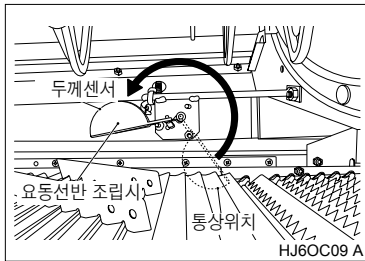
▶ 요동선반 탈착방법

⚠ 주의

요동선반 위에 두께 센서는 요동선반을 끼울 때에는 다음과 같이 조절하여 요동선반으로 눌러 손상되지 않도록 주의하십시오.

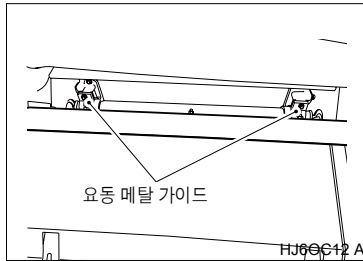
요동선반을 조립 한 후에는 두께센서는 반드시 원위치로 되돌려 주십시오.

보관 및 폐기



● 탈거방법

- (1) 급통커버, 피드체인, 커터, 그레인 탱크를 열어 주십시오.
- (2) 그물망누름, 급통수망을 탈거하십시오.
- (3) 두께센서를 그림과 같이 위치시키십시오.

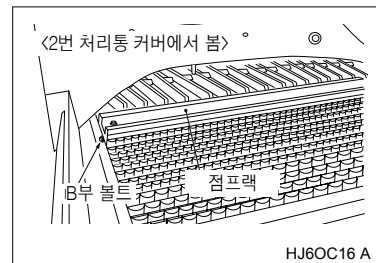
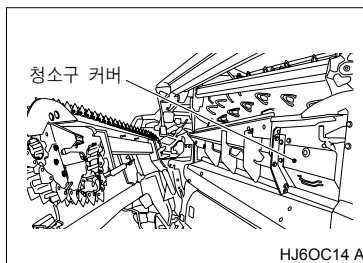
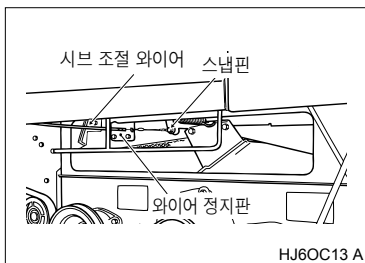


- (4) 시일(1)을 젖히고 요동 메탈 가이드를 탈거하십시오. (장착볼트 4개)

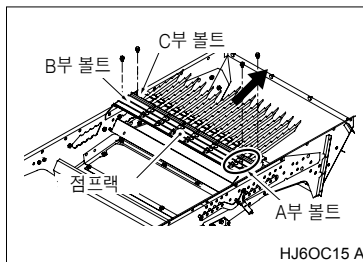
- (5) 노브 볼트 2개를 풀고 와이어 커버를 탈거하십시오.

14 - 7

보관 및 폐기

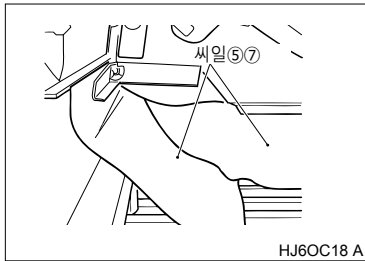
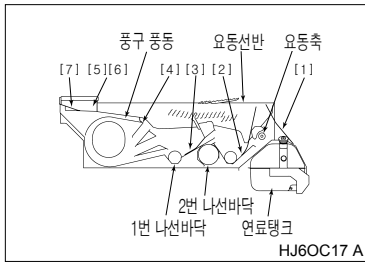


- (6) 시브 조절 와이어를 고정한 스톱핀을 탈거하십시오.
- (7) 와이어 정지판을 요동선반에서 탈거하십시오.



- (8) 점프랙을 다음 순서로 탈거하십시오.
 - ① 청소구 커버(노브볼트 1개)를 탈거하고 A부 체결볼트(2개)를 탈거하십시오.
 - ② 그레인 탱크를 열고 2번 처리통커버를 탈거하십시오. (노브볼트 2개) B부 체결 볼트(1개)를 탈거하십시오.
 - ③ 커터측에서 C부 체결볼트(1개)를 빼고 점프랙을 후방으로 빼내십시오.
- (9) 요동폴리를 돌려 요동폴리 밸런서를 정확히 윗쪽으로 하십시오.
- (10) 요동선반을 뒤로 빼내십시오.

14 - 8



● 장착방법

- (1) 요동선반을 후반에서 삽입하십시오.
- (2) 일을 각 위치에 놓으십시오

▲ 주의

올바르게 조립하십시오.
곡립이 새거나 시일 파손의 원인이 됩니다.

- ① 시일(1)
연료탱크의 뒤쪽에 상기 그림과 같이 세팅하십시오.
- ② 시일(2)
2번 라선 바닥의 위쪽으로 세팅하십시오.
- ③ 시일(3)
1번 라선 바닥의 위쪽에 감김이 없도록 세팅하십시오.
- ④ 시일(4)
풍구의 위쪽에 상기 그림과 같이 세팅하십시오.
- ⑤ 시일(5), (6), (7)
요동선반 위쪽에 세팅하십시오.

주

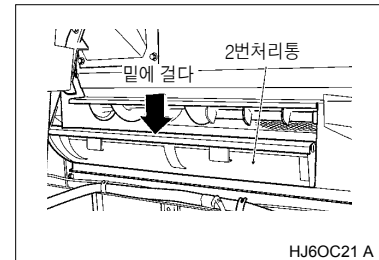
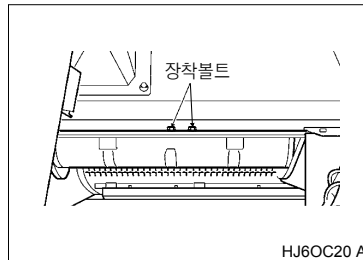
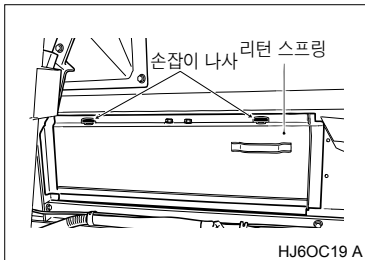
시일(5), (6), (7)은 본기 시일입니다.
세트작업은 피드체인을 열고 수망을 떼낸 후 하십시오.

- (3) 이후는 「탈거방법」과 역순으로 행하십시오.

14 - 9

 보관 및 폐기

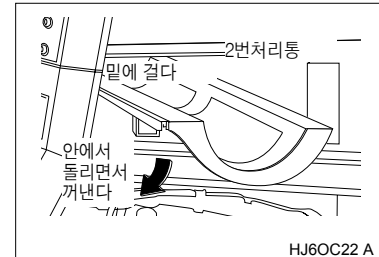
▶ 2번처리통 수망 탈착방법



● 탈거방법

- (1) 그레이인 탱크를 열어 주십시오.
- (2) 2번처리통 커버를 탈거하십시오.
(노브볼트 2개)

- (3) 2번 처리통틀의 장착볼트를 탈거하십시오.



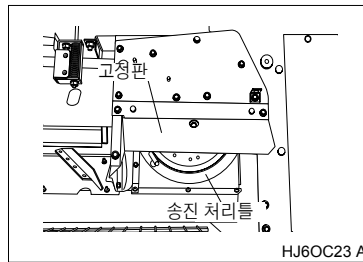
- (4) 청소구에서 2번처리통틀을 꺼내십시오.

14 - 10

● 장착방법

1. 「탈거방법」과 역순으로 행하십시오.

▶ 송진 처리통틀 탈착방법



● 분해방법

- (1) 커터를 열어 주십시오.
- (2) 송진 처리통틀의 고정판을 탈거하십시오. (볼트: 3개)
- (3) 송진 처리통틀을 뒷쪽으로 당겨 내십시오.

● 장착방법

- (1) 「분해방법」의 역순으로 행하십시오.

▶ 기타 청소방법

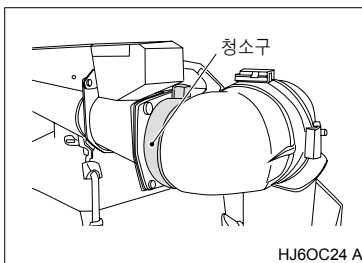
▲ 주의

- 청소가 끝난 후에는 각 청소구를 닫으십시오. 준수하지 않으면 상해사고의 원인이 됩니다.
- 탱크나선 청소구를 연 상태로 그레인 탱크의 개폐작업은 하지 마십시오. 준수하지 않으면 상해사고의 원인이 됩니다.

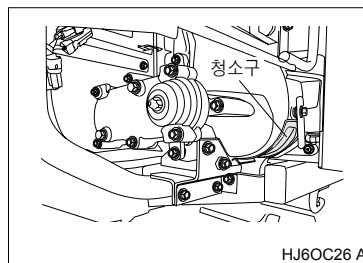
14 - 11

 보관 및 폐기

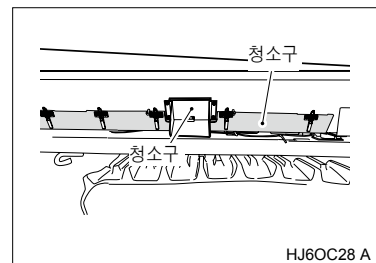
각 청소구를 열고 청소하십시오.



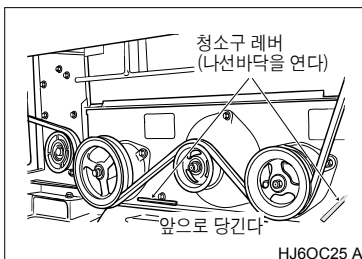
<오거메탈(상) 청소구>



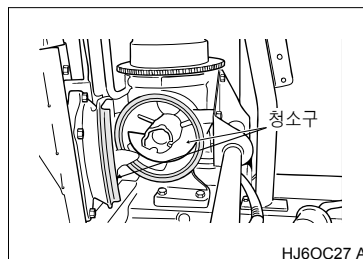
<오거메탈(하) 청소구>



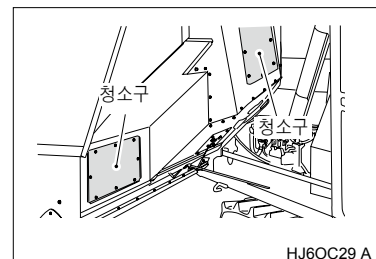
<그레인 탱크 청소구>



<1번나선, 2번나선 청소구>

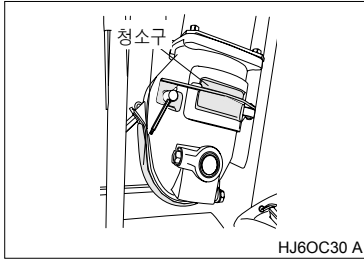


<탱크나선 인계부>

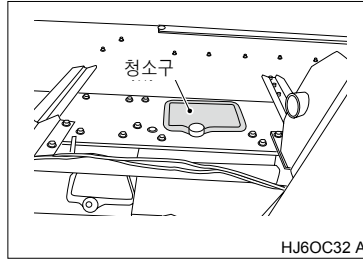


<그레인 탱크 청소구>

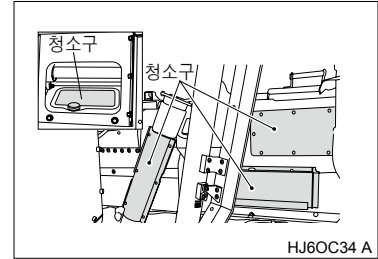
14 - 12



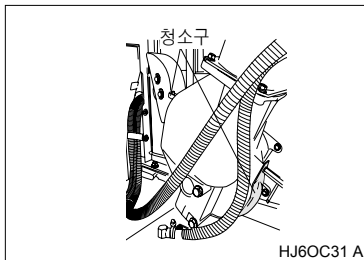
<1번메탈 청소구>



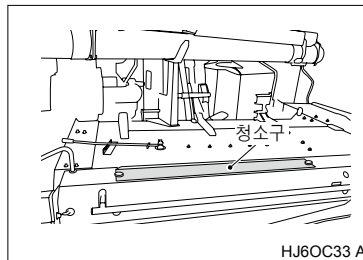
<2번(상) 청소구>



<기타 청소구>



<2번메탈 청소구>



<커버(스토크)청소구>

14 - 13

보관 및 폐기

▶ 기타 손질방법

● 엔진 관계 손질방법

- (1) 연료탱크는 연료를 가득 채워 수분이 발생하지 않도록 하십시오.
- (2) 냉각수는 겨울에는 비우거나 부동액을 넣어 주십시오.

● 배터리 보관

- (1) 배터리를 떼어 건조하고 햇볕이 닿지 않은 장소에 보관하십시오.
- (2) 배터리는 여름철은 2개월, 겨울철은 3개월 이내에 보충전하십시오.

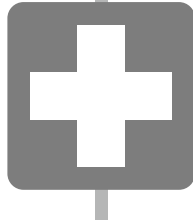
● 장기보관 시 주의

하기 개소에 주유 하십시오.

- (1) 예취부, 탈곡부의 체인 및 예취날(자동 주유 버튼을 눌러 주유 합니다)
- (2) 시브 조절 와이어의 와이어 노출부
- (3) 각 레버의 지점부
- (4) 각 벨트의 텐션암 지점부

● 보관방법

- (1) 습기가 적고 통풍이 좋은 장소에 판을 깔고 기계를 얹어 주십시오.
- (2) 각 레버는 「끊김」으로 하십시오.
- (3) 작업기 절환 레버는 「커터」의 위치로 하십시오.
- (4) 젓힘 가이드는 접어 주십시오.
- (5) 분초간 보호판을 장착하고 예취부를 최대한 내리십시오.
- (6) 메인 스위치를 뽑고 기대커버를 씌우십시오.



고장 및 이상 시 조치요령

1. 이상발생시의 조치 15-3

고장 및 이상 시 조치요령

경고

- 점검 정비 시에는 반드시 엔진을 정지하고 메인터넌스 키를 빼내십시오. 지키지 않으면 회전부등에 감겨 상해사고의 원인이 됩니다.
- 점검 정비는 넓고 평탄한 장소에서 하십시오. 지키지 않으면 상해사고의 원인이 됩니다.

주의

정비점검에서 탈거한 커버는 반드시 원래대로 장착하십시오. 지키지 않으면 회전부에 말려 등의 상해사고의 원인이 됩니다.

고장 및 이상 시 조치요령

1. 이상발생시의 조치

현상	원인	처리
엔진이 시동되지 않는다. (셀 모터가 회전하지 않는 경우)	주차 브레이크 페달을 밟았습니까?	주차 페달을 밟으십시오.
	예탈 레버는 「끊김」으로 되어 있습니까?	예탈 레버는 「끊김」으로 하십시오.
	배터리가 방전되어 있습니까?	보충전 또는 교환하십시오.
	배터리의 단자는 풀려 있지않습니까?	단자를 청소하고 체결 하십시오.
	스로우 브로우 퓨즈는 끊어져 있지않습니까?	교환하십시오.
	질배출 및 정지 스위치가 「ON」으로되어 있지 않습니까?	질배출 정지 스위치를 「OFF」로 하십시오.
	긴급 엔진 정지 스위치가 「정지」 위치로 되어 있지 않습니까?	긴급 엔진 정지 스위치를 「운전」 위치로 하십시오.
	긴급 엔진 정지 스위치의 커넥터가 빠져 있지 않습니까?	접속하십시오.
	긴급 엔진 정지 스위치가 고장나지 않습니까?	구입한 대리점에 문의 하십시오.
엔진이 시동되지 않는다. (셀모터는양호하지만 걸리지 않는 경우)	연료 계통에 에어가 혼입되지 않습니까?	공기빼기를 하십시오.
	연료는 있습니까?	연료를 넣고 공기 빼기를 하십시오.
엔진출력이 올라가지 않는다.	연료장치에 물이 혼입되어 있지 않습니까?	물빼기를 하십시오.
	요소수 잔량이 부족하지 않습니까?	요소수를 공급하십시오.
	SCR 청소 요구 램프가 점등 점멸하지 않습니까?	SCR 클리닝을 하십시오.

15 - 3

고장 및 이상 시 조치요령

현상	원인	처리
벼 밀동이 뽕힌다.	분초간이 벼 밀동에 박혀있지 않습니까?	파워스티어링 레버로 분초간의 선단을 조금 들어 올리십시오. 분초간을 조 사이에 맞추십시오.
	작업 속도가 너무 빠르지 않습니까?	작물, 포장의 조적에 맞추어 적정 속도로 예취하십시오.
	칼날과 지지날과의 틈새는 적정합니까?	조정하십시오.
	칼날이 마모되어 있지 않습니까?	칼날을 교환하십시오.
	칼날이 부러져 있지 않습니까?	
작물이 반송되지 않고, 반송 자세가 흐트러진다.	진흙이나 잡초가 통로에 모여있지 않습니까?	제거하십시오
	벼 밀동이 뽕혀져 있지않습니까	분초간이 지면에 닿지 않도록 예취 하십시오.
	예취 벨트가 헛돌거나 파손되지 않습니까?	벨트의 인장량을 조정하던지 교환하십시오.
	공급 깊이가 너무 깊거나 너무 얕지않습니까?	공급깊이 마크에 정확히 맞추십시오.
	인기 장치에서 작물을 절단하지 않습니까?	인기변속을 적절하게 선택하십시오.
	근원체인과 조절체인 사이에 질이 막혀있지 않습니까?	질 막힘을 제거하고 근원체인의 통로를 적절하게 조정하십시오.
예취흔적이 나쁘다.	예취날부에 진흙이나 잡초가 모여있지 않습니까?	제거하십시오.
	칼날과 지지날의 틈새가 적정합니까?	조정하십시오.
	예취날이 마모되지 않았습니까?	예취날을 교환하십시오.
	예취날이 끊어지지 않았습니까?	

15 - 4

고장 및 이상 시 조치요령

현상	원인	처리
선별이 나쁘다. (푸른잎이나 절단 짙어 많은 경우)	윈드섹터 조절은 적당합니까?	윈드 다이얼을 「강」 쪽으로 이동하십시오.
	시브 셀렉터 조절은 적정합니까?	시브 다이얼을 「달함」 쪽으로 이동하십시오.
	공급깊이가 깊지 않습니까?	정확한 공급깊이 지시 마크에 맞추십시오.
	엔진회전수가 낮지 않습니까?	엔진 회전수를 「작업」 구역으로 사용하십시오.
	풍구 풍로에 짚푸라기나 곡립이 모여 있지 않습니까?	제거하십시오.
탈부미가 많다.	커터커버 프론트가 수납되어 있지 않습니까? (K형제외)	커터커버 프론트를 인출하십시오.
	풍량 선택의 조절은 적정 합니까?	풍량 다이얼을 「약」 쪽으로 하십시오.
	시브 선택의 조절은 적정 합니까?	시브 다이얼을 「달함」 으로 하십시오.
	배진량의 조절은 적당합니까?	배진 조절레버를 「열림」 위치로 이동하십시오.
지경부착립이 많다.	엔진 회전수가 너무 높지 않습니까?	엔진 회전계의 「작업」 구간으로 하십시오.
	풍량 선택의 조절은 적정 합니까?	풍량 다이얼을 「강」 쪽으로 하십시오.
	시브 선택의 조절은 적정 합니까?	시브 다이얼을 「달함」 으로 하십시오.
	배진량 조절은 적정 합니까?	배진조절레버를 「열림」 으로 이동하십시오.
곡물 비산이 많다.	엔진 회전수가 너무 높지 않습니까?	엔진 회전계의 「작업」 구간으로 사용하십시오.
	풍량 선택의 조절은 적정 합니까?	풍량 선택 다이얼을 「약」 으로 이동하십시오.
	시브 선택의 조절은 적정 합니까?	시브 다이얼을 「달함」 으로 하십시오.
	배진량 조절은 적정 합니까?	배진조절레버를 「열림」 쪽으로이동하십시오.
	엔진 회전수가 너무 높지 않습니까?	엔진 회전계의 「작업」 구간으로 하십시오.

15 - 5

 고장 및 이상 시 조치요령

현상	원인	처리
미탈립이 많다.	공급 깊이가 너무 얕지않습니까?	공급깊이 마크에 정확히 맞추십시오.
	엔진 회전수가 너무 낮지 않습니까?	엔진 회전계의 「작업」 구간으로 하십시오.
급실에서 쿵쿵 소리가나고, 능울이 오르지 않는다.	작물이 이슬이나 비에 젖어있지 않습니까?	건조된 후 예취하십시오.
	공급 깊이가 너무 깊지않습니까?	공급깊이 마크에 정확히 맞추십시오.
	배진 조절량은 적정합니까?	배진조절레버를 「열림」 쪽으로이동하십시오.
	칼날이 마모되어 있지 않습니까?	칼날을 교환하십시오.
	칼날이 부러져 있지 않습니까?	
경보음과 함께 모니터에 탈 곡 「부하 대」, 탈곡 「과 부하」 의 표시가 자주 표 시된다.	작물이 아침이슬이나 비에 너무 젖어있지 않습니까?	건조된 후 예취하십시오.
	요동선반상면, 시브, 선별망에 젖은 짚이나 흙 등이 부착되어 있지 않습니까?	제거하십시오.
	공급깊이가 깊게되어 있지 않습니까?	올바른 공급깊이 지시마크에 맞추십시오.
	송진량 조절은 적절합니까?	송진조정 레버를 「열림」 쪽으로 하십시오.
	협액간이 피드체인에서 떨어지지 않습니까?	조정하십시오.
	엔진회전수가 너무 낮지 않습니까?	엔진 회전계의 「작업」 구역에서 사용하십시오.
	풍량 셀렉터의 조절은 적정합니까?	풍량 다이얼을 「강」 측으로 하십시오.
	시브 셀렉터의 조절은 적정합니까?	시브 다이얼을 「열림」 측으로 하십시오.
	속도설정 다이얼이 너무 낮지 않습니까?	속도설정 다이얼을 「표준」 측으로 하십시오.

15 - 6

고장 및 이상 시 조치요령

현상	원인	처리
급실에서 쿵쿵 소리가나고 능률이 오르지 않는다.	협지간이 피드 체인에서 올라와 있지 않습니까?	조정(구입한 대리점으로 연락)하십시오.
	급통커버가 확실하게 잠겨져 있습니까?	급통커버를 확실히 닫아 주십시오.
커터부가 막힌다.	커터 벨트, 확산벨트의 미끄럼, 손상은 없습니까?	벨트 장력을 조정하거나 교환하십시오.
	커터날의 마모, 손상은 없습니까?	커터날을 교환하십시오.
	공급깊이가 극단적으로 깊거나 너무 얇지 않습니까?	공급깊이 마크에 정확히 맞추십시오.
	배출 질이 절단부에 감겨있지 않습니까?	제거하십시오.
	절단축에 마모, 변형은 없습니까?	절단축을 교환(구입처에 연락)하십시오.
	짚 배출 반송통로나 확산장치에 질이나 진흙이 모여 있지 않습니까?	제거하십시오.
	도복각 60도 이상의 작물을 무리하게 예취하지 않았 습니까?	정확하게 예취작업을 하십시오.
	절환판의 열림 높이는 적정합니까?	조정하십시오.
	배출질 반송중에 레버를 절환하지 않았습니까?	작업기 절환레버에서의 절환조작은 반송통로에 배출 질이 없는 것을 확인하고 나서 행하십시오.
	커터 하커버 아래판이 닫혀 있지 않습니까? (K 형제외)	커터 하커버 아래판을 후크에서 분리하여 여십시오.
길게 찢린다.	절단깊이가 좌우 서로 다른 위치에 세팅되어있지 않습니까?	좌우세팅 위치를 맞추십시오.
	공급깊이가 극단적으로 깊거나 너무 얇지 않습니까?	공급깊이 마크에 정확히 맞추십시오.
	짚 배출 반송 통로에 짚 푸라기가 모여 있지 않습니까?	제거하십시오.
	커터날의 마모, 손상은 없습니까?	커터날을 교환하십시오.

15 - 7

고장 및 이상 시 조치요령

현상	원인	처리
길게 찢린다.	절단길이 절환용 고정핀(L)(R)은 적정위치로 되어 있습니까?	고정핀을 적정위치로 하십시오.
	질배출 체인의 풀림, 손상은 없습니까?	체인의 장력을 조정하거나 교환하십시오.
절단 질이 확산되지 않는다. (절단 질이 산처럼 되는 경우)	공급깊이가 극단적으로 깊거나 너무 얇지 않습니까?	공급깊이 마크에 정확히 맞추십시오.
	질 배출 반송통로나 확산장치에 질이나 진흙이 모여 있지 않습니까?	제거하십시오.
	확산장치, 로터 축에 질이 감겨 있지 않습니까?	제거하십시오.
	확산 안내판이 「중단위」 위치로 설정되어 있지 않습니까?	확산 안내판을 「표준출하」 위치로 설정하십시오.
절단 질이 확산 되지 않는다. (절단 질이 간간히 나오는 경우)	확산 조절은 가능합니까?	확산 조정판,질 가이드,확산 안내판을 조정하십시오.
	확산벨트가 느슨하거나 파손되지 않았습니까?	벨트를 장력을 조정하거나 교환 하십시오.
	절단 길이 절환용 레버(고정 핀)은 (L)(R)공히 적정 위치로 되어 있습니까?	레버(고정핀)을 적정위치로 하십시오.
절단질이 모이지 않는다.	모음작업의 각부 세팅은 가능합니까?	모음작업의 각부 세팅을 하십시오.
경보 부저가 울리지 않는다.	퓨즈가 끊어져 있지 않습니까?	퓨즈를 교환하십시오.
	배선이 빠져 있지 않습니까?	배선 및 단자를 점검하십시오.
곡물이 배출되지 않는다.	오거 벨트가 헛돌거나 파손되지 않았습니까?	벨트의 장력을 조정하거나 교환하십시오.
	인계부에 질이 걸려있지 않습니까?	제거하십시오.
	수분이나 품종에 따라 배출량이 많지 않습니까?	나선 보조커버와 나선 바닥과의간격을 좁게 하십시오.

15 - 8

고장 및 이상 시 조치요령

현상	원인	처리
배출 시간이 길다.	오거 벨트가 헛돌거나 파손되지 않았습니까?	벨트의 장력을 조정하거나 교환하십시오.
	탱크내 또는 오거 내에 찌꺼기 모여있지 않았습니까?	제거하십시오.
	엔진 회전수가 너무 낮지 않았습니까?	엔진 회전계의 「작업」 구간으로 하십시오.
배출오거가 작동하지 않는다.	퓨즈가 끊어져 있지 않았습니까?	퓨즈를 교환하십시오.
	배선이 빠져 있지 않았습니까?	배선, 단자를 점검하십시오.
	솔레노이드 밸브에 이물질이 막혀 있지 않았습니까?	푸시버튼을 여러번 눌러 이물질을 제거하십시오.
배출중에 오거가 비정상적으로 진동한다.	엔진 회전수가 맞습니까?	엔진 회전계의 「작업」 구역으로 사용하십시오.
오거신축속도가 낮다. (Z형)	구동축에 먼지가 묻어 있지 않았습니까?	중 나선부분을 청소하십시오.
배출오거가 신축되지 않는다. (Z형)	오거가 수납위치로 되어 있지않습니까?	오거를 확장하십시오.
	퓨즈가 끊어져 있지 않았습니까?	퓨즈를 교환하십시오.
오거리모콘으로 배출오거를 조작할 수 없다. (Z형)	안테나에서 너무 멀리 떨어져 있지 않았습니까?	본기 가까이 가십시오.
	오거 리모콘 배터리가 소모되지 않았습니까?	배터리를 교환하십시오.
	안테나의 체결이 느슨하지 않았습니까?	안테나를 확실하게 체결하십시오.
	다른 오거 리모콘으로 조작하고 있지 않았습니까?	반드시 출하부대품으로 동봉된 리모콘을 사용하십시오.
유압작동이 되지 않는다.	유압밸브가 막혀 예취 상하, 오거 상하 작동이 부진하지 않았습니까?	수동 푸시버튼을 여러번 눌러 먼지를 제거하십시오.

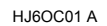
15 - 9

 고장 및 이상 시 조치요령

현상	원인	처리
와이퍼가 작동하지 않는다. (C형)	퓨즈가 끊어져 있지 않았습니까?	퓨즈를 교환하십시오.
	접촉불량	접지 및 단자의 점검 및 청소하십시오.
	스위치 단선 또는 불량	구입한 대리점으로 연락하십시오.
	릴레이 불량	구입한 대리점으로 연락하십시오.
	모터 손상	구입한 대리점으로 연락하십시오.
워셔액이 나오지 않는다. (C형)	워셔액이 적다.	규정량까지 보급하십시오.
	접촉불량	접지 및 단자의 점검 및 청소하십시오.
	스위치 또는 릴레이 불량	구입한 대리점으로 연락하십시오.
	모터 손상	구입한 대리점으로 연락하십시오.
라디오 소리가 나지 않는다. (C형)	퓨즈가 끊어져 있지 않았습니까?	퓨즈를 교환하십시오.
	본체 손상	구입한 대리점으로 연락하십시오.
라디오에서 잡음이 난다. (C형)	접지불량	안테나 및 USB라디오 등의 단자 점검 및 청소하십시오.
	본체 불량	구입한 대리점으로 연락하십시오.
도어, 창문, 하치가 열기 어렵다. (C형)	댐퍼 불량	반발력을 체크하십시오.
도어가 주행 중에 열린다. (C형)	로크와 스트라이커의 조정 불량	구입한 대리점으로 연락하십시오.
에어컨이 시원하지 않다.(C형)	-	고장진단을 참조하십시오.
에어컨이 따뜻해 지지 않는다. (C형)	-	고장진단을 참조하십시오.

15 - 10

▶ 냉방관련 고장진단



고장 및 이상 시 조치요령

▶ 난방관련 고장진단



고장 및 이상 시 조치요령 +

2. 응급조작 방법

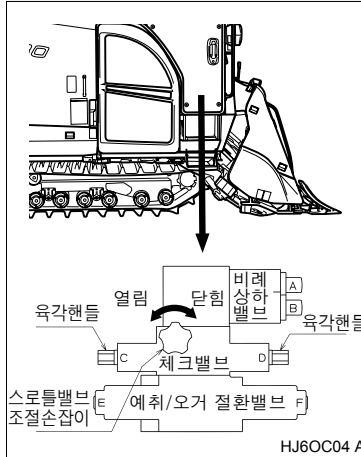
▶ 사용냉매 및 충전에 대해서

냉매가스는 HFC-134a 입니다. 충전량은 0.75~0.85kg 입니다.

▲ 주의

- 냉매 가스의 보충은 하지 마십시오. 냉매 가스의 충전은 전량회수하고 규정량을 바로 넣으십시오. 지키지 않으면 냉매가스의 부족이 나과충전이 에어컨 고장의 원인이 됩니다.
- 냉매 가스는 반드시 HFC-134a를 사용하십시오. 지키지 않으면 에어컨 고장의 원인이 됩니다.

▶ 예취/오거용 유압밸브 수동조작



예취/오거용 유압 밸브는 수동 조작으로 예취부의 상하/오거의 상하 동작을 확인할 수 있습니다.

예취부) 예취상승

푸시버튼(A부)을 누르면서 동시에 푸시버튼(E부)을 누르십시오.

예취하강

유압 핸들(C부)을 느슨하게 한 다음, 푸시버튼(B부) (E부)를 동시에 누르십시오.

오거) 오거상승

푸시버튼(A부)을 누르면서 동시에 푸시버튼(F부)을 누르십시오.

오거하강

유압 핸들(C부)을 느슨하게 하면 배출 오거가 천천히 내려옵니다.

15 - 13

+ 고장 및 이상 시 조치요령

▶ 예취하강 속도조절

예취/오거용 유압밸브에 있는 스로틀 밸브 조절 손잡이로 선호하는 예취하강 속도를 조절할 수 있습니다.

스로틀 밸브 「닫힘」 방향으로 손잡이를 돌린다.....예취하강 속도가 늦어집니다.

스로틀밸브 「열림」 방향으로 손잡이를 돌린다.....예취하강 속도가 빨라집니다.

주

예취부를 올린 채로 고정할 때, 스로틀 밸브를 꼭 닫으면, 예취부의 자연하강을 방지할 수 있습니다.

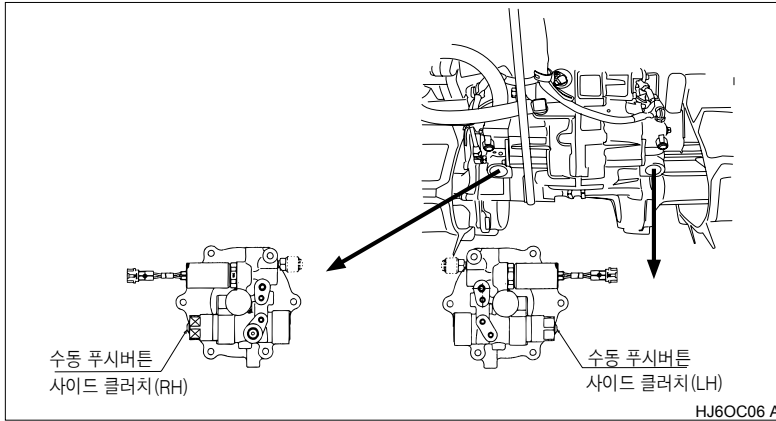
▶ 밸브(파워스티어링) 수동조작

▲ 경고

- 평탄한 곳에서 주차브레이크를 걸고 작업하십시오. 준수하지 않으면 상해사고를 일으킬 우려가 있습니다.
- 예취부를 올려 작업할 때는 예취하강 로크스위치를 「잠금」으로 하고 또한 예취부 아래에 스탠드 등의 받침대로 고이십시오. 준수하지 않으면 상해사고를 일으키는 원인이 됩니다.

15 - 14

고장 및 이상 시 조치요령

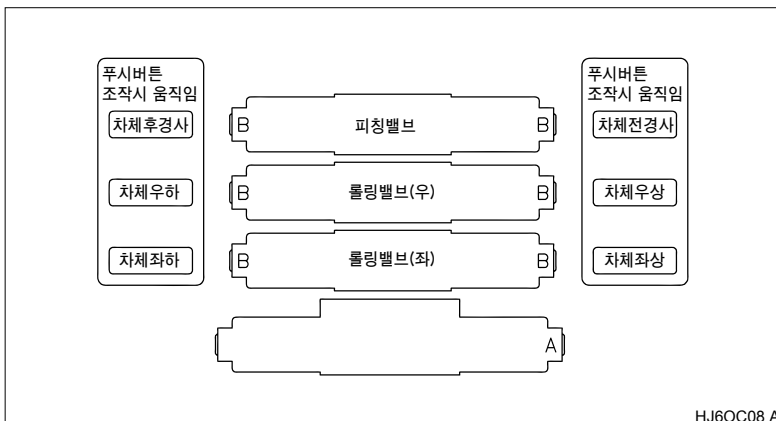


- **사이드 클러치용 밸브**
사이드 클러치의 작동에 이상이 있는 경우는 이상이 있는 쪽의 사이드 클러치 밸브의 수동 푸시버튼을 누르십시오.

15 - 15

 고장 및 이상 시 조치요령

▶ 차체용 밸브 수동조작



- **롤링(LH), 롤링(RH), 피칭용 밸브**
차체용 밸브는 수동조작으로 차체경사 동작을 확인할 수 있습니다.
(1) 푸시버튼(A부)을 누르면서 동시에 각 푸시버튼(B부)을 누르십시오.

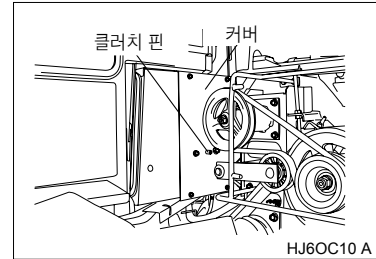
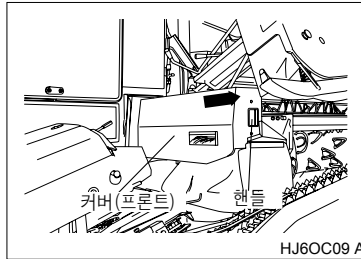
15 - 16

고장 및 이상 시 조치요령 +

▶ 탈곡클러치 수동조작

⚠ 경고

- 탈곡 클러치의 수동조작은 긴급시에만 사용하며 반드시 엔진을 정지시킨 후 조작하십시오.
- 작업이 끝나면 신속하게 구입처에서 수리하십시오. 준수하지 않으면 상해사고의 원인이 됩니다.



취탈 레버를 「OFF」 위치로 해도 탈곡 클러치가 작동하지 않을 때는 다음의 조작을 하면 수동으로 탈곡 클러치를 꺾을 수 있습니다.

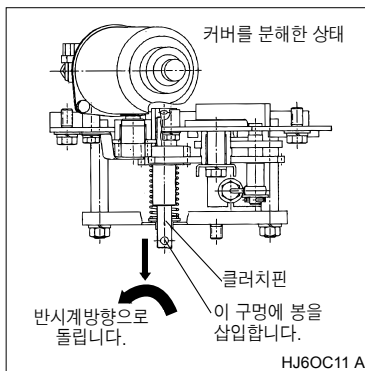
- (1) 전동 커버를 열어 주십시오.
- (2) 커버(프론트)를 탈거하십시오.
(핸들을 돌려서 화살표 방향으로 당기면 됩니다)

- (3) 클러치핀 끝부분 지름 5.5mm 구멍에 동근봉을 넣습니다.

15 - 17

+ 고장 및 이상 시 조치요령

▶ 견인 후크



- (4) 클러치핀을 당겨내고 반시계방향으로 돌려 멈춰질 때까지 돌리면 탈곡 클러치가 꺾어집니다.
- (5) 클러치핀을 당겨 돌린 후에는 반드시 원래의 높이까지 밀어 넣으십시오.
- (6) 커버(프론트)를 장착하고 급통 커버를 닫아 주십시오.



콤바인이 자력으로 움직이지 못하여 견인 작업이 필요하게 될 때는 콤바인 뒷쪽의 후크를 사용하십시오.

⚠ 주의

콤바인을 사용하여 견인은 하지 마십시오. 준수하지 않으면 고장의 원인이 됩니다.

15 - 18



부록

- 1. 주요 제원 16-2
- 2. 라지콘오거 제품사양 16-18
- 3. 부속 일람표 16-20
- 4. 추천 윤활 일람표 16-21
- 5. 주요 소모품 16-23
- 6. 옵션 일람표 16-37

부록

1. 주요 제원

구분		제원			
명칭		HJ6135			
형식명		ISEKI H106G			
구분		ZCALW	ZCALHW	ZALW	ZALHW
기 체 치 수	전장 (mm)	4,870			
	전폭 (mm)	2,315			
	전고 (mm)	2,680			
기체중량 (kg)		5,190	5,170	5,040	5,020
엔 진	형식명	TCD3.6			
	종류	수냉 4사이클 4기통 입형 디젤 인터쿨러/DPF+SCR			
	배기량 (L{cc})	3.620 {3,620}			
	최대출력/회전속도 (kW{PS})/min ⁻¹	95.6 {130} /2,200			
	사용연료	디젤 경유			
	연료탱크용량 (L)	105			
	요소수탱크 용량 (L)	10			
	시동방식	셀모터식			

구분			제원			
주 행 부	크롤러(폭 X 접지장) (mm)		550×1,825	600×1,825	550×1,825	600×1,825
	크롤러 중심거리 (mm)		1,150	1,200	1,150	1,200
	평균접지압 (kPa{kgf/cm ² })		25.4{0.259}	23.1{0.236}	24.6{0.251}	22.5{0.229}
	변속방식		주변속: 유압모터식(HST), 부변속: 선택 맞물림식			
	변속단수 (단)		주변속: 무단, 부변속: 2단			
	주행속도 (m/s)	전진	0~2.05 0~3.20			
후진		0~1.84 0~2.94				
예 취 부	예취조수 (조)		6			
	디바이더 선단간극 (mm)		1,950~2,025			
	예취장치 형식		좌우 2 분할, 왕복 운동			
	칼날폭 (mm)		1,991			
	변속단수		독립 HST(차속연동) 3단, 인기 2단			
	칼날높이 범위 (mm)		38~150			
	공급깊이 조절방식 (mm)		전동식(자동, 수동병용)			

 부록

구분			제원	
탈곡선별부	탈곡방식		하급 복동 축류식	
	급통	경 X 폭 (mm)	446×1,250	
		회전속도 (min ⁻¹)	527	
	처리통	경 X 폭 (mm)	76.3×996	
		회전속도 (min ⁻¹)	1,498	
	배진 처리통	경 X 폭 (mm)	120×810	
		회전속도 (min ⁻¹)	1,498	
요동선반(폭 X 길이) (mm)		820×1,785		
곡립처리부	곡립처리방식		스트레이트 그레인 탱크식	
	그레인 탱크용량 (L)		2,000	
	오거방식		신축식 + 스윙	
	오거길이	최단시 (mm)	4,200	
		최장시 (mm)	5,200	
짚배출 처리방식			멀티커터(세라믹 회전날/받침날(각 8매))(확산 장치부)	
제 장치	경보장치		자동장치 이상, 엔진오일, 엔진 과부하, 배터리 충전, 수온, 그레인 탱크만충, 예취/짚배출/오거 막힘, 커터 커버 열림, 탈곡과부하, 연료필터 수위, 부스트온도, 에어클리너 막힘, 냉각수 수위	
	자동장치		자동예취 높이제어(접지센서, 포지콘), 예취승강 속도제어, 급통깊이제어, 이량제어, 오토리프트, 예취피드체인 자동정지, 탈곡제어, 오거선회(장출, 수납, 오거정지 위치가변), 차체수평제어(전후, 좌우), IQ 액셀(회전수설정기능부착), 습전제어, 차속제어, 예취싱크로, 오거배출제어, 오거상하제어	

- ※기체치수는 각부 수납상태의 치수를 나타냅니다.
- ※이 사양은 개량을 위하여 예고없이 변경될 수 있습니다.
- ※블루투스는 블루투스 SIG, INC.의 등록상표입니다.

구분			제원			
주행부	크롤러(폭 X 접지장) (mm)		550×1,915	550×1,825		
	크롤러 중심거리 (mm)		1,150			
	평균접지압 (kPa{kgf/cm ² })		24.4{0.249}	25.4{0.259}	24.7{0.252}	25.4{0.259}
	변속방식		주변속: 유압모터식(HST), 부변속: 선택 맞물림식			
	변속단수 (단)		주변속: 무단, 부변속: 2단			
	주행속도 (m/s)	전진	0~2.05 0~3.20			
		후진	0~1.84 0~2.94			
예취부	예취조수 (조)		6			
	디바이더 선단간극 (mm)		1,950~2,025			
	예취장치 형식		좌우 2 분할, 왕복 운동			
	칼날폭 (mm)		1,991			
	변속단수		독립HST(차속연동) 3단, 안가 2단		독립HST(차속연동) 2단, 인기 2단	
	칼날높이 범위 (mm)		38~150			
	공급깊이 조절방식 (mm)		전동식(자동, 수동병용)			
탈곡선별부	탈곡방식		하급 복동 축류식			
	급통	경 X 폭 (mm)	446×1,250			
		회전속도 (min ⁻¹)	527			

16 - 7

 부록

구분			제원	
탈곡선별부	처리통	경 X 폭 (mm)	76.3×996	
		회전속도 (min ⁻¹)	1,498	
	배진 처리통	경 X 폭 (mm)	120×810	
		회전속도 (min ⁻¹)	1,498	
곡립처리부	요동선반(폭 X 길이)		(mm)	
			820×1,785	
	곡립처리방식		스트레이트 그레이н 탱크식	
	그레이н 탱크용량		(L)	
			2,000	
	오거방식		신축식 + 스윙	
질배출처리부	오거길이	최단시 (mm)	4,200	
		최장시 (mm)	5,200	
	질배출 처리방식		멀티커터(세라믹 회전날/받침날[각 8매])(확산 장치부)	
제장치			(확산장치 부착)	(쪼퍼식 확산장치 부착)
	경보장치		자동장치 이상, 엔진오일, 엔진과부하, 배터리 충전, 수온, 그레이н 탱크만충, 예취/질배출/오거 막힘, 커터 커버 열림, 탈곡과부하, 연료필터 수위, 부스트온도, 에어클리너 막힘, 냉각수 수위	
제장치	자동장치		자동예취 높이제어(접지센서, 포지콘), 예취승강 속도제어, 급통깊이제어, 이랑제어, 오토리프트, 예취피드체인 자동정지, 탈곡제어, 오거선회(정출, 수납, 오거정지 위치가변), 차체수평제어(전후, 좌우), IQ 약셀(회전수설정기능부착), 습전제어, 차속제어, 예취싱크로, 오거배출제어, 오거상하제어	

16 - 8

- ※기체치수는 각부 수납상태의 치수를 나타냅니다.
- ※이 사양은 개량을 위하여 예고없이 변경될 수 있습니다.
- ※블루투스®는 블루투스 SIG, INC.의 등록상표입니다.

구분			제원		
주행부	크롤러(폭 X 접지장) (mm)		550×1,915	550×1,825	
	크롤러 중심거리 (mm)		1,150		
	평균접지압 (kPa{kgf/cm ² })		24.4{0.249}	25.5{0.260}	25.5{0.260}
	변속방식		주변속: 유압모터식(HST), 부변속: 선택 맞물림식		
	변속단수 (단)		주변속: 무단, 부변속: 2단		
	주행속도 (m/s)	전진	0~2.05 0~3.20		
후진		0~1.84 0~2.94			
예취부	예취조수 (조)		6		
	디바이더 선단간극 (mm)		1,950~2,025		
	예취장치 형식		좌우 2 분할, 왕복 운동		
	칼날폭 (mm)		1,991		
	변속단수		독립HST(차속연동) 2단, 인기 2단	독립HST(차고연동) 3단, 인기 2단	독립HST(차속연동) 2단, 인기 2단
	칼날높이 범위 (mm)		38~150		
	공급깊이 조절방식 (mm)		전동식(자동, 수동병용)		
탈곡선별부	탈곡방식		하급 복동 축류식		
	급통	경 X 폭 (mm)	446×1,250		
		회전속도 (min ⁻¹)	527		

16 - 11

 부록

구분			제원		
	처리통	경 X 폭 (mm)	76.3×996		
		회전속도 (min ⁻¹)	1,498		
	배진 처리통	경 X 폭 (mm)	120×810		
		회전속도 (min ⁻¹)	1,498		
	요 동 선 반 (폭 X 길이) (mm)		820×1,785		
곡립 처리 부	곡립처리방식		스트레이트 그레인 탱크식		
	그레인 탱크용량 (L)		2,000		
	오거방식		신축식 + 스윙		
	오거길이	최단시 (mm)	4,200		
		최장시 (mm)	5,200		
짚배출 처리방식			멀티커터(세라믹 회전날/받침날[각 8매])(확산 장치부)		
			(쪼퍼식 확산장치 부착)	(확산장치 부착)	(쪼퍼식 확산장치 부착)
제장 치	경보장치		자동장치 이상, 엔진오일, 엔진과부하, 배터리 충전, 수온, 그레인 탱크만충, 예취/짚배출/오거 막힘, 커터 커버 열림, 탈곡과부하, 연료필터 수위, 부스트온도, 에어클리너 막힘, 냉각수 수위		
	자동장치		자동예취 높이제어(접지센서, 포지콘), 예취승강 속도제어, 급통깊이제어, 이랑제어, 오토리프트, 예취피드체인 자동정지, 탈곡제어, 오거선회(장출, 수납, 오거정지위치가변), 차체수평제어(전후, 좌우), IQ 액셀(회전수설정기능부착), 습전제어, 차속제어, 예취싱크로, 오거배출제어, 오거상하제어		

16 - 12

구분		제원
제 장 치	안전장치	수동탈곡 안전장치, 엔진자동정지(예취/질배출 막힘, 커터커버열림), 긴급엔진정지 스위치(탈곡부), 엔진시동 안전 스위치(탈곡, 배출, 주차브레이크), 배출클러치 자동끊김(오거 막힘), 예취하강로크
	열림장치	금통 커버, 피드체인, 질배출체인, 커터, 그레인 탱크, 근원체인, 라디에이터 커버, 예취사이드, 운전석(예취부 오픈 불요)
	기타장치	HST구동 정역전냉각 팬, 시트폴업, 소임페달(변속기능부착), 싱크로체인(탈곡공급 싱크로반송), 피드체인 2단변속, 선행크롤러, 전륜플로팅실, 이퀄라이저(편측2곳), 고속곡물배출기구, 슈퍼멀티파워스티어링, 멀티아이, 집중주유, 예탈모노레버, 선회력업 스위치, 센서체크, 배출 파워클러치, 차고설정 다이얼, 2분활활스프 로켓, i.T.A.C.H, 유지보수 프리프레크리너, 윈터치 보조시스템, 확산 원격 절환, 리모컨절환가이드, 라지콘오거(무선), 전면 확산
		에어콘 블루투스/USB/라디오 카메라용 모니터(리어/오거) 12V전원 취출구
적응작물 전장 (mm)		550 ~ 1,300
도복 적응성 (도)		꽃아베기: 85°, 향예: 70
작업능률 (分/10a)		6~39
안정성 검사번호		신청 예정
형식승인번호		신청 예정

※기체치수는 각부 수납상태의 치수를 나타냅니다.
 ※이 사양은 개량을 위하여 예고없이 변경될 수 있습니다.
 ※블루투스는 블루투스 SIG. INC.의 등록상표입니다.

부록

구분		제원			
명칭		HJ7135			
형식명		ISEKI H105G			
구분		ZCALHWK	ZCSLHWKM	ZCAHLW2K	ZCSHLW2KM
기 체 치 수	전장 (mm)	5,060			
	전폭 (mm)	2,490			
	전고 (mm)	2,680			
기체중량 (kg)		5,260	5,280	5,330	5,350
엔 진	형식명	TCD3.6			
	종류	수냉 4사이클 4기통 입형 디젤 인터쿨러/DPF+SCR			
	배기량 (L{cc})	3.620 {3,620}			
	최대출력/회전속도 (kW{PS})/min ⁻¹	95.6 {130} /2,200			
	사용연료	디젤 경유			
	연료탱크용량 (L)	105			
	요소수탱크 용량 (L)	10			
	시동방식	셀모터식			

구분			제원			
주 행 부	크롤러(폭 X 접지장) (mm)		600×1,825		550×1,915	
	크롤러 중심거리 (mm)		1,200		1,150	
	평균접지압 (kPa{kgf/cm ² })		23.5{0.240}	23.6{0.241}	24.8{0.253}	24.9{0.254}
	변속방식		주변속: 유압모터식(HST), 부변속: 선택 맞물림식			
	변속단수 (단)		주변속: 무단, 부변속: 2단			
	주행속도 (m/s)	전진	0~1.76 0~3.20			
후진		0~1.76 0~2.94				
예 취 부	예취조수 (조)		7			
	디바이더 선단간극 (mm)		2,220~2,295		2,300~2,375	
	예취장치 형식		좌우 2 분할, 왕복 운동			
	칼날폭 (mm)		2,241		2,341	
	변속단수		독립HST(차속연동) 3단, 인기 2단		독립HST(차속연동) 2단, 인기 2단	
	칼날높이 범위 (mm)		38~150			
	공급깊이 조절방식 (mm)		전동식(자동, 수동병용)			
탈곡 선별 부	탈곡방식		하급 복동 축류식			
	급통	경 X 폭 (mm)	446×1,250			
		회전속도 (min ⁻¹)	527			

 부록

구분			제원		
탈곡 선별 부	처리통	경 X 폭 (mm)	76.3×996		
		회전속도 (min ⁻¹)	1,498		
	배진 처리통	경 X 폭 (mm)	120×810		
		회전속도 (min ⁻¹)	1,498		
	요동선반(폭 X 길이)		(mm)	820×1,785	
곡립 처리 부	곡립처리방식		스트레이트 그레인 탱크식		
	그레인 탱크용량		(L)	2,000	
	오거방식		신축식 + 스윙		
	오거길이	최단시 (mm)	4,200		
		최장시 (mm)	5,200		
질배출 처리방식			멀티커터(세라믹 회전날/받침날[각 8매])(확산 장치부)		
제장 치	경보장치		자동장치 이상, 엔진오일, 엔진과부하, 배터리 충전, 수온, 그레인 탱크만충, 예취/질배출/오거 막힘, 커터 커버 열림, 탈곡과부하, 연료필터 수위, 부스트온도, 에어클리너 막힘, 냉각수 수위		
	자동장치		자동예취 높이제어(접지센서, 포지콘), 예취승강 속도제어, 급통깊이제어, 이랑제어, 오토리프트, 예취피드체인 자동정지, 탈곡제어, 오거선회(장출, 수납, 오거정지위치가변), 차체수평제어(전후, 좌우), IQ 액셀(회전수설정기능부착), 습전제어, 차속제어, 예취싱크로, 오거배출제어, 오거상하제어		
	안전장치		수동탈곡 안전장치, 엔진자동정지(예취/질배출 막힘, 커터커버열림), 긴급엔진정지 스위치(탈곡부), 엔진시동 안전 스위치(탈곡, 배출, 주차브레이크), 배출클러치자동끊김(오거 막힘), 예취하강로크		

구분		제원
제장 치	열림장치	급통 커버, 피드체인, 질배출체인, 커터, 그레인탱크, 근원체인, 라디에이터 커버, 예취사이드, 운전석(예취부 오픈 불요)
	기타장치	HST구동 정역전냉각 팬, 시트폴업, 소입페달(변속기능부착), 싱크로체인(탈곡공 급 싱크로반송), 피드체인2단변속, 선행크롤러, 전륜 플로팅실, 이퀄라이저(편측2 곳), 고속곡물배출기구, 슈퍼멀티파워스티어링, 멀티아이, 집중주유, 예탈모노레 버, 선회력업 스위치, 센서체크, 배출 파워클러치, 차고설정 다이얼, 2분할휠스프 로켓, i.T.A.C.H, 유지보수 프리프레클러너, 원터치 보조스텝, 확산 원격 절환, 리모 컨 젓힘가이드, 라지콘오거(무선), 전면 확산
		에어콘 블루투스 /USB/라디오 카메라용 모니터(리어/오가) 12V전원 취출구
적응작물 전장 (mm)		550 ~ 1,300
도복 적응성 (도)		추예: 85°, 향예: 70
작업능력 (分/10a)		6~35 6~33
안정성 검사번호		신청 예정
형식승인번호		신청 예정

※기체치수는 각부 수납상태의 치수를 나타냅니다.
 ※이 사양은 개량을 위하여 예고없이 변경될 수 있습니다.
 ※블루투스는 블루투스 SIG. INC.의 등록상표입니다.

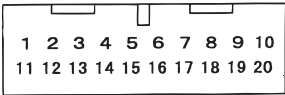
 부록

2. 라지콘오거 제품사양

● 컨트롤러 ASSY(수신기)

- 1) 전원전압 DC12V
- 2) 사용온도범위 -30° C~70° C
- 3) 수신방식 슈퍼헤테로다인방식
- 4) 수신감도 -107dBm
- 5) 외형치수 75(W)×83(D)×31(H) mm
- 6) 방수성 비방수
- 7) 출력 전압출력(0~5V)2개
디지털출력 2개
- 8) 제어방식 ID인증 디지털제어
- 9) 커넥터배치

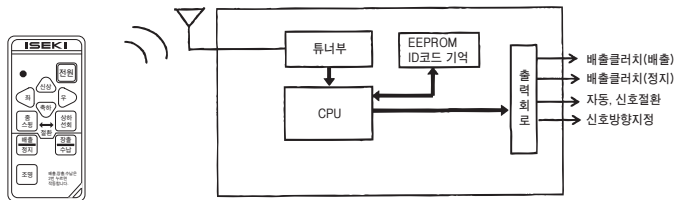
9) 커넥터배치



HJ6OG01A

No.	단자명
7	배출클러치(배출)
8	배출클러치(정지)
17	12V
18	자동, 신호절환
19	신호방향지정
20	GND

10) 블록도



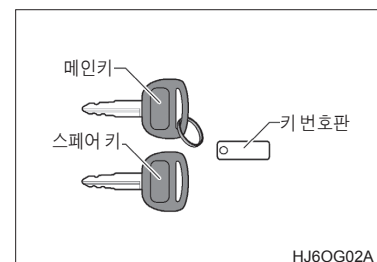
● 리모컨 ASSY(송신기)

- 1) 전원전압 DC3V
(CR2032리튬전지×2)
- 2) 사용온도범위 -20° C~60° C
- 3) 통신방식 FSK(단방향통신)
- 4) 사용주파수 315.015Mhz±30khz
- 5) 출력강도 67dBμV/m
- 6) 동작거리 콤팩트 뒤쪽 약10m
- 7) 외형치수법 45(W)×100(D) x 12(H)mm
- 8) 중량 43g
- 9) 방수성 생활 방수

부록

3. 부속 일람표

	부품	부속개수	비고
서비스품	1 사용설명서	1	
	2 점검북 (보증서 첨부)	1	
부속 부품	1 기체 커버	1	
	2 스페어 키	1	메인키에 부속
	3 연료 급유구 키	2	메인키에 부속
	4 주유기	1	예취부 우측에 수납
	5 필터 렌치	1	연료 프리필터용
	6 필터 렌치	1	엔진 오일필터용



주

- 스페어 키는 메인키와는 별도로 보관하십시오.
- 키 번호판에는 키 번호가 기재되어 있습니다. 키를 분실했을 때에 필요하므로 잘 보관하십시오. 또한 키 번호를 뒤 표지 뒷면에 기입해 두십시오.

4. 추천 윤활 일람표

구분		제조사	상품명	출하시 충전
디젤 엔진오일		ISEKI 농기	동양 고품질 엔진오일 (10W-30 CJ-4) 20L 캔.....7019-024-300-10 4L 캔.....7019-024-400-20	○
유압오일		ISEKI 농기	동양 고품질 유압오일 (HL068) VG68 20L 캔.....7019-012-300-00 4L 캔.....7019-012-400-10	○
기어오일	주행 메인 기어 케이스	ISEKI 농기	동양 UTH오일(80W) 20L 캔.....7019-019-300-00 4L 캔.....7019-019-400-00	○
	기타 기어 케이스	ISEKI 농기	동양 하이포이드 기어오일(90#) 20L 캔.....7019-002-300-00 4L 캔.....7019-002-400-10	○
일반 그리스		협동유지다른 유명 메이커의 리튬계일반 그리스	시트랙스 SP No.2 시트랙스 SP No.0	○
연료		유명 메이커 제품	디젤 경유	○
부동액		모빌 석유 쉘 석유 다른 유명 메이커 제품을 사용	모빌 롱 라이프 냉각수 (L.L.C.) 부동액	○
에어컨 가스		DENSO유명 메이커 제품	자동차 에어컨 쿨러용 가스 R-134a (HFC-134a)	○

16 - 21

부록

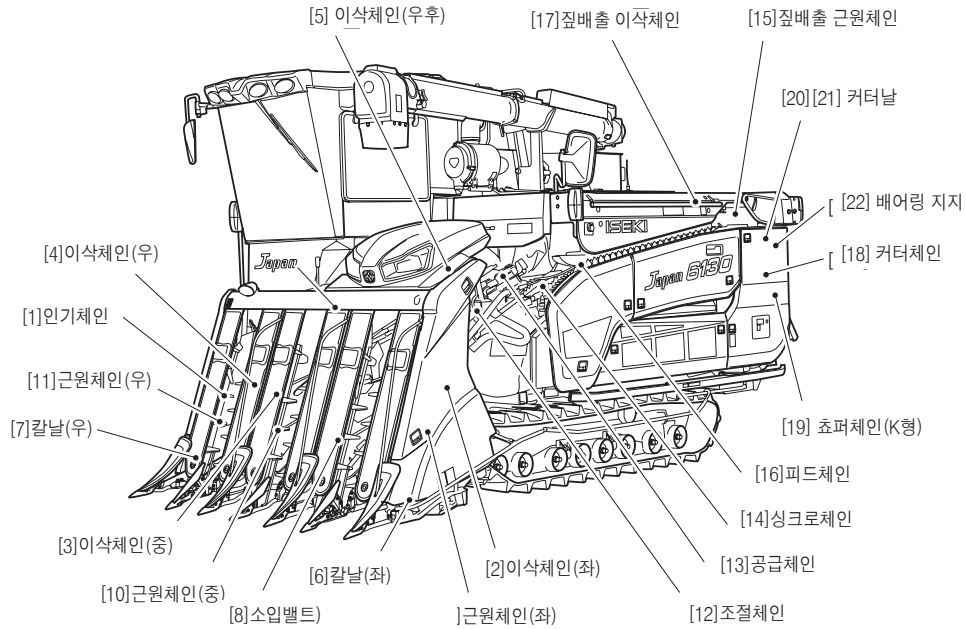
구분	제조사	상품명	출하시 충전
컴프레서 오일	덴소	냉매 기계 오일 ND-OIL8	○
워셔액	셸 석유유명 메이커 제품	셸 윈드 클리너	○
요소수	유명 메이커 제품	AdBlue®(아드블루®) 10L 폴리통 × 10.....1300-301-001-00 20L 폴리통 × 10.....1300-301-003-00	○

주

- 냉매 가스의 회수 및 충전은 제 1 종 프레온류 충전 회수업자에게 의뢰하거나 구입하신 연락처로 문의하십시오.
- AdBlue® / 아드블루®는 독일 자동차 산업 협회 (VDA)의 등록 상표입니다.

5. 주요 소모품

<HJ5101>



HJ6OG03A

16 - 23

부록

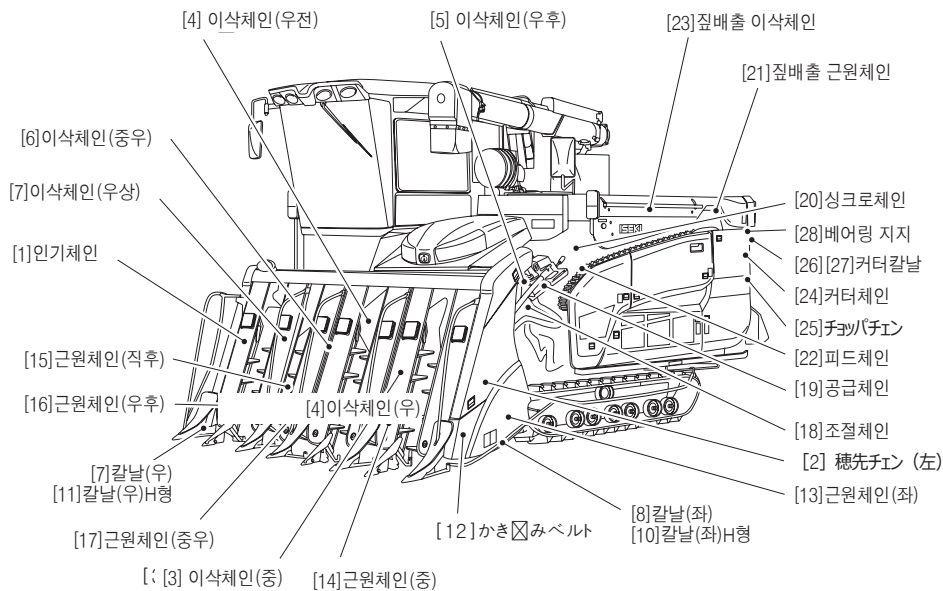
번호	품명	주문코드번호	사용개수/대
[1]	러그(인기)ASS'Y	3801-410-200-20	6
	러그(인기)	3801-410-201-00	60
[2]	러그(이삭끝/LH) ASS'Y	3853-501-200-20	1
	타인(이삭끝)	3676-521-001-10	13
[3]	러그(이삭끝/센터) ASS'Y	3829-505-200-10	1
	타인(이삭끝)	3676-521-001-10	6
[4]	러그(이삭끝/RH/프론트) ASS'Y	3853-511-200-10	1
	러그(라이즈업)	3657-410-201-00	19
[5]	러그(이삭끝/RH/리어) ASS'Y	3853-511-250-30	1
	러그(이삭끝)	3801-410-201-00	15
[6]	칼(좌) ASS'Y	3853-430-700-10	1
[7]	칼(우) ASS'Y	3853-430-760-10	1
[8]	벨트(타인/VA029)	3888-441-001-00	4
	벨트(타인/VA030)	3801-440-002-00	2
[9]	체인(피드/25X62) ASS'Y	3825-460-200-00	1

16 - 24

번호	품명	주문코드번호	사용개수/대
[10]	체인(피드/25X40) ASS'Y	3829-465-200-00	1
[11]	체인(피드/25X89) ASS'Y	3888-470-200-00	1
[12]	체인(피드/30X45) ASS'Y	3829-480-300-00	1
[13]	체인(피드/30X37) ASS'Y	3829-490-300-00	1
[14]	체인(피드/33X35) ASS'Y	3403-713-600-00	1
[15]	체인(피드/30X80) ASS'Y	3853-720-300-00	1
[16]	체인(피드/33X136) ASS'Y	3403-710-300-00	1
[17]	체인(이삭끝/30X61) ASS'Y	3853-720-340-00	1
[18]	체인(롤러/415X46) ASS'Y	3911-221-001-00	1
[19]	체인(롤러/415X46/울트라)	3911-344-009-00	1(K형)
[20]	회전바(190X26/H)	3912-810-011-00	5
	회전바(190X26)	3900-311-013-00	6
[21]	회전바(220X26/H)	3912-810-012-00	3
	회전바(220X26)	3900-312-013-00	2
[22]	체결너트(M22X45/L)	3911-313-002-00	1

부록

<HJ7135>



HJ6OG04A

부록

번호	품명	주문코드번호	사용개수/대
[1]	러그(인기)ASS'Y	3801-410-200-20	7
	러그(인기)	3801-410-201-00	70
[2]	러그(이삭끝/LH) ASS'Y	3853-501-200-20	1
	타인(이삭끝)	3676-521-001-10	13
[3]	러그(이삭끝/센터) ASS'Y	3829-505-200-10	1
	타인(이삭끝)	3676-521-001-10	6
[4]	러그(이삭끝/RH/프론트) ASS'Y	3853-511-200-10	1
	러그(인기)	3657-410-201-00	24
[5]	러그(이삭끝/RH/리어) ASS'Y	3853-511-250-30	1
	러그(인기)	3801-410-201-00	15
[6]	러그(로워/RH) ASS'Y	3676-511-230-30	1
	타인	3667-511-240-20	5
[7]	러그(상부/RH) ASS'Y	3840-515-240-10	1
	타인	3664-501-211-00	5
[8]	칼(LH) ASS'Y	3867-430-200-20	1(H형 제외)

16 - 27

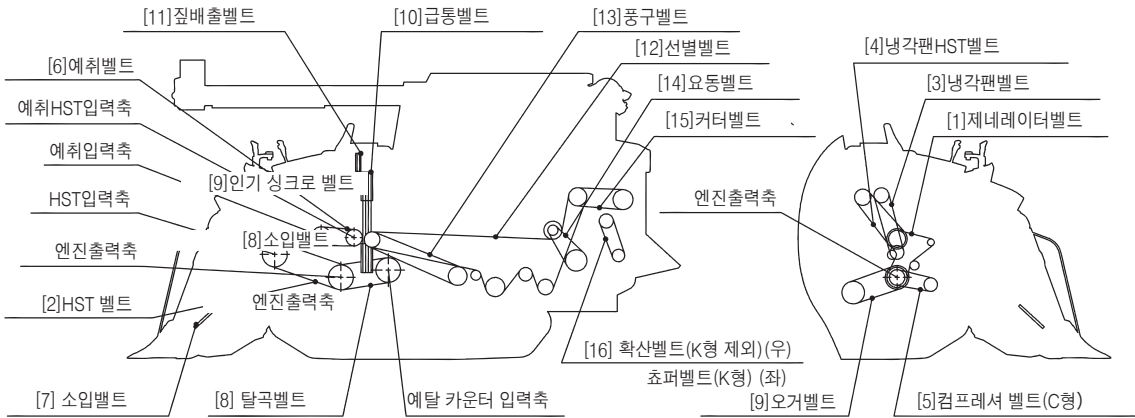
 부록

번호	품명	주문코드번호	사용개수/대
[9]	칼(RH) ASS'Y	3867-430-260-20	1(H형 제외)
[10]	칼(LH/H) ASS'Y	3867-430-300-20	1(H형)
[11]	칼(RH/H) ASS'Y	3867-430-360-20	1(H형)
[12]	벨트(타인/VA029)	3888-441-001-00	5(H형 제외)
			3(H형)
	벨트(타인/VA030)	3801-440-002-00	2(H형 제외)
			4(H형)
[13]	체인(피드/25X62) ASS'Y	3825-460-200-00	1
[14]	체인(피드/25X40) ASS'Y	3829-465-200-00	1
[15]	체인(피드/25X92) ASS'Y	3889-470-200-00	1
[16]	체인(피드/25X35) ASS'Y	3404-470-300-00	1
[17]	체인(피드/25X31) ASS'Y	3867-475-200-00	1
[18]	체인(피드/30X45) ASS'Y	3829-480-300-00	1
[19]	체인(피드/30X37) ASS'Y	3829-490-300-00	1
[20]	체인(피드/33X35) ASS'Y	3403-713-600-00	1

16 - 28

번호	품명	주문코드번호	사용개수/대
[21]	체인(피드/30X80) ASS'Y	3853-720-300-00	1
[22]	체인(피드/33X136) ASS'Y	3403-710-300-00	1
[23]	체인(뿌리끝/30X61) ASS'Y	3853-720-340-00	1
[24]	체인(롤러/415X46)	3911-221-001-00	1
[25]	체인(롤러/40X46/울트라)	3911-344-009-00	1(K형)
[26]	회전바(190X26/H)	3912-810-011-00	5
	회전바(190X26)	3900-311-013-00	6
[27]	회전바(220X26/H)	3912-810-012-00	3
	회전바(220X26)	3900-312-013-00	2
[28]	체결너트(M22X45/L)	3911-313-002-00	1

부록



HJ6OG05A

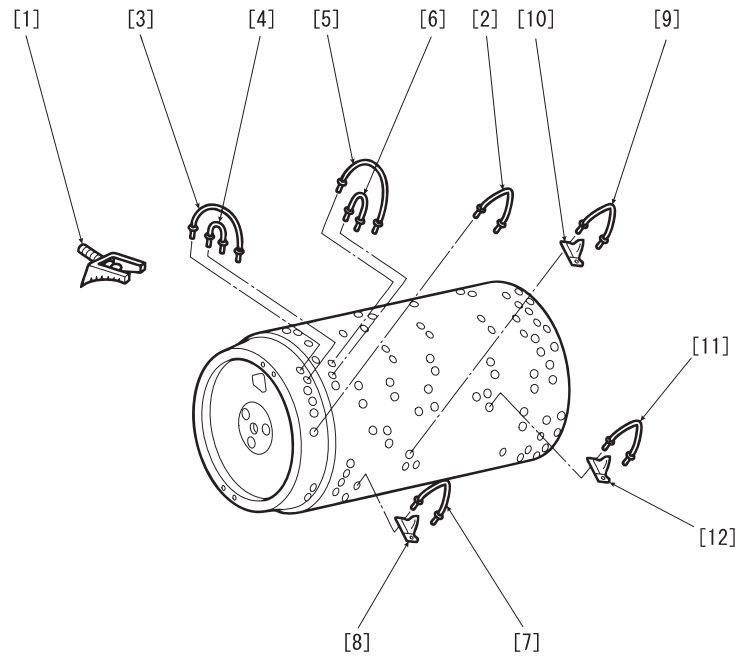
번호	품명		사이즈	그레이드	주문코드 번호	사용개수/대
1	제네레이터 벨트		-	-	BD40-118-390-50	1
2	HST벨트		SB69	H-PX	3403-122-004-00	3
3	냉각팬벨트		SB52	H-PX	3870-122-002-00	1
4	냉각팬 HST벨트		SB53	W1000	3881-135-001-00	1
5	컴프레셔벨트(C형)		MPMF1385	골드	3403-249-003-00	1
6	예취벨트		SB40	W800	3403-133-001-00	2
7	소입벨트		VA30	-	3801-440-002-00	좌2개,7조H형은 우2개도
			VA29	-	3888-441-001-00	상기이외의 조수분
8	탈곡벨트		SB53	W1000	3881-135-001-00	3
9	오거벨트		LC51	AG6A	3872-705-001-00	1
10	급통벨트	T형제외	LC92	AG10	3853-705-001-00	3
		T형	LB91	AG10	3853-705-012-00	4
11	짚배출벨트	T형제외	SB37	W600	3699-230-001-10	1
		T형	SB39	W600	3814-832-007-10	1

16 - 31

 부록

번호	품명		사이즈	그레이드	주문코드 번호	사용개수/대
12	선별벨트		SC204	W800	3853-705-002-00	1
13	풍구벨트		B62-20	V-FLEX	3853-705-003-00	1
14	요동벨트		SB44	RED-S2	3680-705-003-00	1
15	커터벨트	K형제외	SC57	RED-S2	3853-705-008-00	1
		K형	SC57	W800	3867-705-001-00	1
16	요동벨트	K형제외	SA39	W800	3659-303-054-00	1
	쇼퍼벨트	K형	SB42	H-PX	3911-344-008-00	1

16 - 32

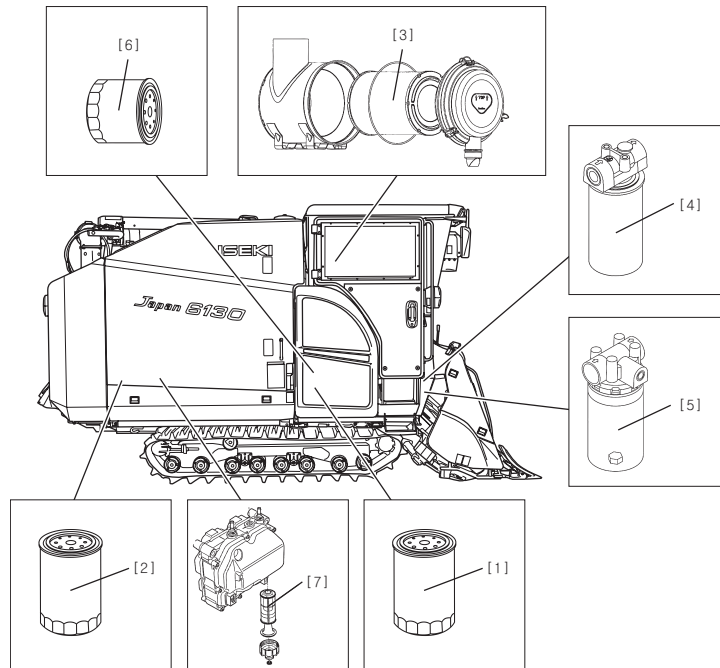


HJ6OG06A

16 - 33

부록

번호	품명	주분코드번호	사용개수/대
[1]	검볼 절단칼 COMP	3680-603-260-00	19
[2]	급치 NO.1	3768-331-011-00	4
[3]	정류치(NO3)	3614-630-206-00	4
[4]	정류치(NO.3)중	3631-630-005-00	4
[5]	급치(NO.3/7)	3680-630-005-10	8
[6]	급치 NO.6	3630-630-001-00	8
[7]	급치(NO.4/7)	3680-630-003-10	8
[8]	급치(실린더/20×52)	3680-630-001-00	8
[9]	급치(NO.5/7)	3680-630-004-20	57
[10]	급치(중)	3680-630-002-00	57
[11]	급치 NO.5	3768-331-014-00	95
[12]	급치(안/6)	3853-630-003-00	43



HJ6OG07A

16 - 35

 부록

번호	사용장소	주문코드번호	품명
[1]	연료 메인필터	BD40-413-159-60	연료필터
[2]	연료 프리필터	BD40-413-024-10	연료필터
[3]	에어클리너	3403-331-201-00	엘리먼트
[4]	주행 메인기어 케이스 오일필터	3874-387-221-00	카트리지
[5]	HST 오일필터	3874-354-211-00	카트리지
[6]	엔진 오일필터	BD40-117-441-60	필터(오일)
[7]	요소수 필터	BD40-460-231-70	요소수 필터

6. 옵션 일람표

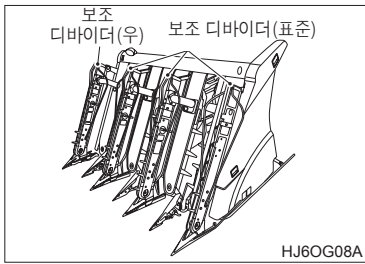
No.	작업기 명칭	품번	품명	비고
[1]	보조 디바이더(표준)	3829-425-400-00	DJ698 SET	HJ6135
		3867-425-200-00	DJ7120 SET	HJ7135(H형제외)
		3867-425-400-00	DJ7120/H SET	
[2]	보조 디바이더(우)	3829-425-800-10	DRJ698 SET	HJ7135(H형)
		3867-425-300-00	DRJ7120 SET	HJ6135
		3867-425-500-00	DRJ7120/H SET	
[3]	드롭퍼	3917-014-200-00	FDPJ6123-M ASSY	HJ7135(H형제외)
[4]	노터	3920-012-230-00	FNSP6120-AM ASSY	HJ7135(H형)
[5]	선바이저	9947-039-000-00	프론티어 루프 FTR-6123	
[6]	재떨이	3401-235-500-00	재떨이 SET	C형
[7]	자동방향 제어장치(ACD)	3403-282-400-00	센서(ACD) SET	
[8]	기입 스크레이퍼	3853-440-400-20	기입 스크레이퍼(6120) SET	HJ6135
		3867-440-400-20	기입 스크레이퍼(7120) SET	HJ7135
[9]	리모컨 미러	3403-632-340-00	암(미러/LH) SET	

16 - 37

 부록

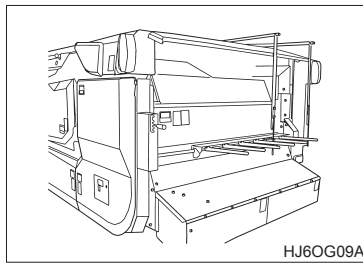
No.	작업기 명칭	품번	품명	비고
[10]	예취 스탠드	3825-590-300-00	튜브(스탠드/6) 세트	
[11]	청부라벨	3829-909-100-00	오너먼트(청부)	
[12]	분초 가이드(우)	3888-401-200-00	디바이드(서브/우측) 세트	HJ6135
[13]	조간 가이드	3888-409-250-00	가이드(조간) 세트	
[14]	인기연장 러그가이드	3853-412-500-00	연장러그가이드(J6 세트)	HJ6135
		3867-412-500-00	연장러그가이드(J7 세트)	HJ7135

16 - 38

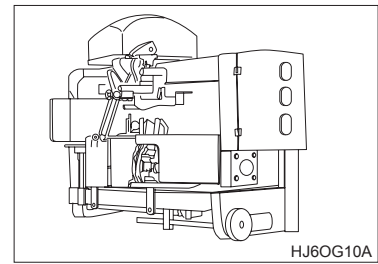


- 보조 디바이더(표준)
도복 된 버에서 예취성능을 향상시킵니다.
러그 작용높이의 원터치 전환 레버로 쉽게
러그 작용높이를 전환 할 수 있습니다.

- 보조 디바이더(우)
보조 디바이더(표준) 이외에 보조 디바이더
(우)를 장착하여 도복의 방향에 관계없이
작업 할 수 있습니다.



- 드롭퍼(커터용)
탈곡 후의 짚배출을 집속하여 낙하시킵니다.
- 표준작업 : 5~6kg
- 대량작업 : 6~10kg



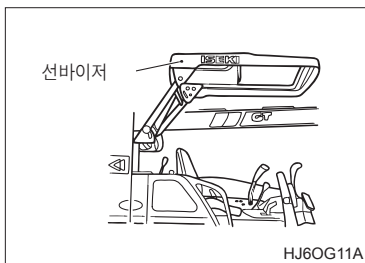
● 노터(단체)	
결속 크기	끈 원주 450~600mm
결속위치 (주원부터)	250~600mm (초장 1m)
결속 끈 (ISEKI 지정)	황마, PP

주

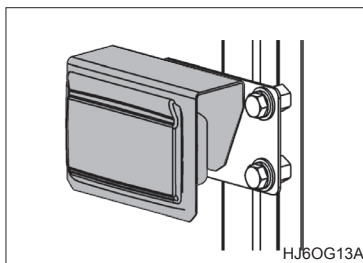
캐빈형식에 장착하는 경우는 별도 스테이(카메라/노터) 세트 (3857-295-260-00)이 필요합니다.

16 - 39

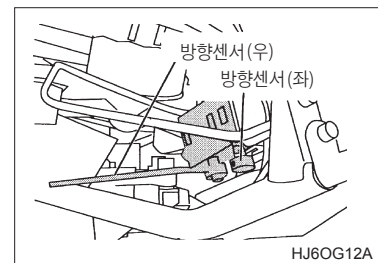
부록



- 선바이저
직사광선을 막아 줍니다.

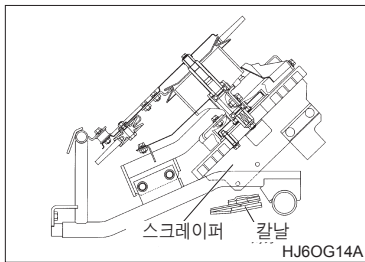


- 재떨이
캐빈 모델에 재떨이가 장착될 수 있습니다.

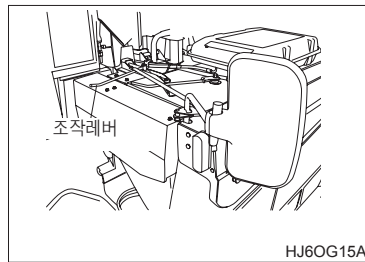


- 자동방향제어장치(ACD)
조에 따라서 자동적으로 방향을 제어합니다.

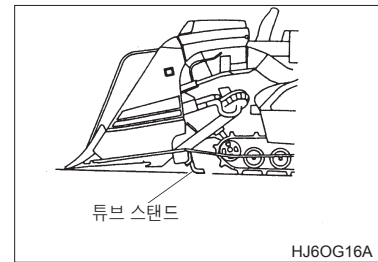
16 - 40

부록 

- 기입 스크레이퍼
스타힐 뒤쪽의 스크레이퍼로 칼날 주위의
잡초나 지푸라기의 적체를 줄여 줍니다.



- 리모콘 미러
운전석에서 본기 좌측의 미러의 장출, 수납
이 가능합니다.



- 예취 스탠드
예취부를 탈착할 때 사용합니다.

16 - 41

 부록

메 모