

21세기 복지농촌을 추구하는

동양농기

동양-SAME 트랙터

취급설명서 및 부품리스트

EXPLORER 80 II



부품번호: S727-912-001-0

동양-SAME 트랙터
취급설명서

EXPLORER 80 II

본 제품을 구입하여 주신데 대하여 진심으로 감사드립니다. 농업기계의 선두 주자인 동양물산기업(주)는 부단한 기술혁신으로 사용자 여러분의 기대에 부응하고자 노력하고 있습니다.

본 취급설명서는 제품의 올바른 취급방법, 간단한 점검 및 정비에 대하여 설명하였습니다. 트랙터 사용 시 취급을 잘못하면 고장 및 사고의 원인이 되므로 본 취급설명서를 충분히 숙지하시고 트랙터가 언제나 우수한 성능을 발휘 할 수 있도록 본서를 항상 가까이 하여 활용하십시오.

트랙터 사용 중 이상이 있을 경우에는 본 취급설명서를 참조 하시고 해결하지 못할 경우에는 폐사의 대리점이나 지점 혹은 폐사 서비스부와 의논하시기 바랍니다.

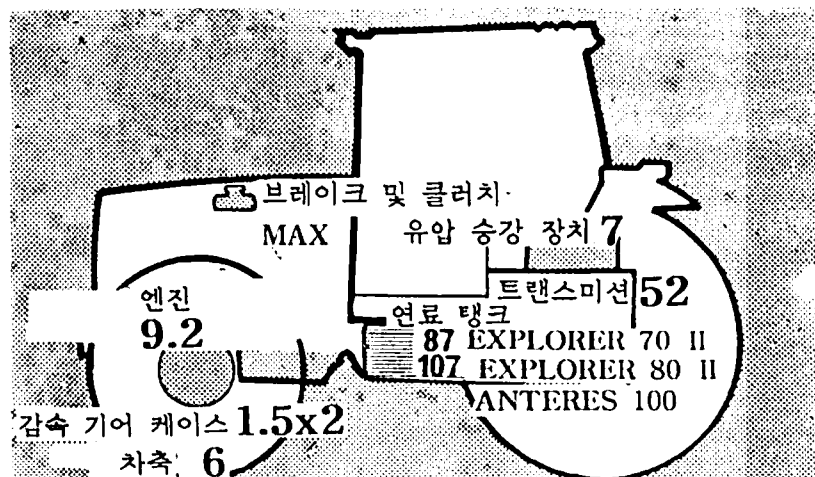
폐사에서는 항상 새로운 신기술을 제품에 추가시키고 있으므로, 제품과 본서의 내용이 일치하지 않는 경우가 있을 수 있으므로 양지하여 주시기 바랍니다.

본서의 사용마크에 관하여

안전하고 쾌적한 작업을 행하기 위한 방법으로 주의 마크 항목을 잘 읽으시기 바라며 만드시 지켜 주십시오.

-  안전하게 작업을 하기 위하여 꼭 지켜야 할 주의사항을 설명하였습니다.
-  본서의 내용은 품질향상을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다.

연료 및 오일탱크 용량(리터)



사용 윤활유 규격

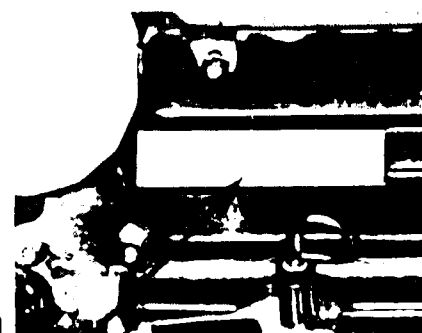
운 활 부 위	사 용 오 일
엔진	15W/40
트랜스 미션 앞차축 감속기어 유압 승강 장치 조향 장치 외부유압 장치	미션오일 (#80)
브레이크 클러치	DEXRON II
그리스 니플	그리스

부품 주문 방법

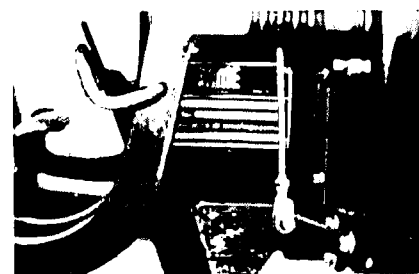
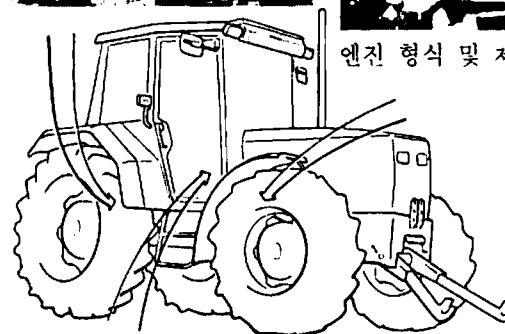
트랙터의 성능과 효율을 충분히 발휘하기 위해서는 폐사의 순정부품을 사용하십시오. 값싼 유사부품의 사용은 결과적으로 경제적인 도움을 줄 수 없습니다. 부품 주문시 다음을 명시하여 주십시오.

1. 트랙터의 형식 및 제조번호, 엔진 제조번호
2. 부품명칭과 부품코드 번호

트랙터 형식 및 제조번호



엔진 형식 및 제조번호



프레임 및 엔진 명판

보증과 서비스

제품의 보증

이 제품에는 보증서가 첨부되어 있습니다. 자세한 것은 보증서를 참조 하십시오. 그러나 다음과 같이 사용자의 부주의에 의한 경우에는 보증을 받을 수 없습니다.

- 본 취급설명서에 반한 취급이나 조작을 한 경우
- 규정된 윤활유를 사용하지 않은 경우
- 비전문가가 수리를 하거나 순정부품을 사용하지 않은 경우
- 규정된 공구를 사용하지 않은 경우

서비스망

폐사에서는 언제 어느 곳에서도 안심하시고 편리하게 배사 제품을 사용할 수 있도록 전국에 판매회사(대리점), 정비공장 또는 농협에서 정기점검, 정비 및 일반수리를 하실 수 있습니다.

사용중의 고장이나 의심스러운점 및 서비스에 관한 문의는 지점 혹은 서비스부로 문의 하여 주십시오. 부품주문 및 서비스 상담을 하실 때에는 **트랙터의 형식 및 제조번호, 엔진 형식과 엔진번호, 부품명칭과 부품코드 번호**를 명백히 알려 주십시오.

목 차

I 안전운전 요령	4
1 안전 수칙	4
2 시동전	5
3 작동	5
4 에너지 절약	9
5 일반 지시 사항	9
6 안전 예방	10
II 조절 및 조작방법	11
1 일상 점검 사항	11
2 계기 및 조정 장치	12
3 엔 진	16
4 동력전달 장치	19
5 작업기 제어 및 장착장치	24
6 트랙터 작동	29
7 운전실	30
III 일상 정비 요령	35
1 엔 진	35
2 동력전달 장치	41
3 운전실	45
4 유압 승강 장치	47
5 바퀴	47
6 트랙터의 윤활 부위	49
7 정비 및 점검 일람	50
IV 기술적 사양	51
V 트랙터 보관	58
VI 장기보관 후 운전준비	58

I 안전운전 요령

1 안전수칙

트랙터를 타인이 운전하거나 타인에게 대여할 경우 운전자에게 다음 사항을 사전에 확인바랍니다.

- 1) 안전과 올바른 사용법에 대한 교육
- 2) 관련 매뉴얼의 정독 및 이해

▲ 안전운전 요령

- ① 안전벨트 착용
- ② 가능한 한 모퉁이, 두렁, 구덩이 가까이에서의 운전 금지
- ③ 선회 시, 경사지, 지면이 고르지 못한 곳, 미끄러운 곳 혹은 진흙땅에서의 감속
- ④ 너무 가파른 경사지에서의 작업금지
- ⑤ 시선은 운전방향으로 특히 경사지, 도로 및 주위가 수목으로 둘러 쌓였을 때
- ⑥ 타인 탑승 금지
- ⑦ 부드러운 조작과 급속한 선회, 출발 및 정지 금지
- ⑧ 규정된 연결봉과 연결구 사용
- ⑨ 정지 시 기어를 중립 위치에 놓고 주차브레이크를 사용

귀하가 본 장비를 안전하고 경제적으로 사용하는 것은 본 기계를 어떻게 유지 및 관리 하느냐에 달려 있음을 명심하십시오. 작동전에 모든조종장치의 위치와 조작법을 숙지하시기 바랍니다. 작업개시전에는 안전한 장소에서 모든 조정 장치를 반드시 점검하십시오. 본 설명서를 숙독하신 후 조작법을 확실히 이해하시기 바랍니다. 모든 장비는 어떤 한계 점이 있으므로 작동전에 기계의 속도, 브레이크, 조향 및 부하의 특성을 잘 파악해야 합니다.

본 설명서의 안전수칙은 모든 안전 관계법령, 보험 관련사항, 국법 및 지방자치법등을 대체하지 않습니다. 따라서 법률 및 규정에 맞게 올바른 장비를 갖추도록 하십시오. 당사는 기계의 안전도를 높이고 안전운전요령을 제공함으로써 귀하의 안전을 위해 계속 노력하고 있습니다.

! 주의

· 본 “주의”표시는 중요한 의미를 나타냅니다. “주의”표시가 있을시 그 내용을 주의 깊게 읽고 인명이나 기계가 손상을 입지 않도록 조심하기 바랍니다.

! 주의

· 본 기계의 일부 부품은 석면을 함유하고 있을 수 있습니다. 부품 수리 시 표시부착에 주의를 기울이기 바랍니다.

2 시동전

! 주의

· 운전 및 정비 시 안전화, 안전모, 보호안경 및 몸에 맞는 작업복을 착용하십시오.

! 주의

· 만일의 사고에 대비해 구급약품을 준비하십시오.

! 주의

· 트랙터에 소화기를 구비토록 하십시오. 아울러 소화기의 적절한 정비 및 올바른 사용법을 익혀두십시오.

! 주의

· 기름의 누출이나 부품의 파손, 불량 및 손실등을 점검하십시오. 시동 전 모든 뚜껑, 검침봉, 밧데리 커버 등을 단단히 조여주십시오.

! 주의

· 시동 전 모든 조종 장치가 중립위치에 있는가를 확인하십시오. 이는 시동모터 및 밧데리의 시동부하를 완화시키고 P.T.O. 장치의 예기치 못한 급격한 작동을 방지해 줍니다.

! 주의

· 시동 전 본 취급설명서의 안전수칙을 상기하시기 바랍니다. 작동 전 모든 장치의 안전 작동요령을 숙지하고 연습하시기 바랍니다. 기계의 작동, 정비에 대한 제작회사의 지시를 이해하고 따르며, 관련법규 및 규정을 준수해야 하는 것이 귀하의 책임입니다. 부품리스트 및 서비스 메뉴얼은 대리점에서 구입하실 수 있습니다.

! 주의

· 상해방지를 위해서

엔진시동 전 - 보호구탈 재워치에 놓습니다. 운전석에 앉습니다. 조정 장치는 중립위치에 놓습니다.

기계작동 전 - 기계 가까이에서 사람이 접근치 않게 하고 타인의 탑승을 금해야 합니다.

기계작동 중 - 구동부위에 접근치 말아야 합니다. 급경사지, 논두렁, 움푹 파인 곳 및 울퉁불퉁한 토양에서의 작업은 피합니다. 선회 시 감속해야 합니다. 고속 주행 시 양쪽 브레이크 페달을 동시에 밟으십시오. 도로 주행시 경고등을 켜고 후방에서 경고등이 보일 수 있게 하십시오.

작동중지 시 - 주차 브레이크를 사용하십시오. 부속작업기는 지표면에 내려놓습니다. 정비 혹은 세척을 위해 운전석에서 내릴 때 엔진을 정지시키십시오.

3 작동

! 주의

· 시동 스위치

① 시동모터에 터미널을 가로질러 연결하지 마십시오.

② 취급설명서의 지시에 따라 밧데리를 부착한 다음, 운전석에서만 규정된 절차에 의거 시동을 거십시오.

③ 원활한 시동을 위해 필요시 마다 전기장치 부품을 신속히 교체해 주십시오. 폭주는 운전자 자신뿐만 아니라 타인의 인명살상을 초래할 수 있습니다.

! 경고

· 운전실 공기필터는 공기중의 먼지를 제거할 수 있으나 농약이나 잡초 제거제 사용 시 화학물질을 제거하지 못합니다. 이러한 목적을 위해 사용되는 화학물질들이 잘못 사용될 때 인체에 유해하며 운전자 자신 및 타인에게 위협할 수 있습니다. 기계 및 화학제품 제조회사의 분진 흡입금지, 개인 위생상의 지시나 기타 주의사항을 준수하십시오.

! 주의

· 도로 주행시에는 양쪽 브레이크 페달을 동시에 밟아야 합니다. 이렇게 해야 균일한 제동효과와 최대의 제동력을 얻어낼 수 있습니다.

! 경고

· 과중한 무게와 진흙 및 빙판과 같은 악조건에서는 제동거리도 길어집니다. 타이어 내의 액체주입, 밸런스 웨이트 부착, 비료, 제초제, 살충제등의 탱크로 하중이 증가하면 제동거리도 그만큼 길어진다는 것을 명심하십시오.

! 주의

· 브레이크가 장착되지 않은 피견인 장비의 중량은 견인장비의 중량을 초과하지 않도록 하십시오. 언덕이나 경사지에서 피견인물 중량 증가 시 속도의 증가에 따른 제동거리가 길어지게 됩니다.

! 주의

· 도로 주행 시 혹은 고속으로 주행 시 차동장치가 고정된 상태로 운전을 금합니다. 조향이 어렵고 불의의 사고를 초래할 수 있습니다. 작업시에만 견인력을 증가시키기 위해 차동고정 장치를 사용하십시오. 그러나 모퉁이를 선회할 때는 사용하지 마십시오.

! 주의

· 트레일러나 살포기의 적재 하중은 균형이 유지되도록 하십시오. 견인봉에 과부하가 걸리지 않도록 하십시오. 안전성을 높이기 위해 앞프레임 밸런스 웨이트를 사용하십시오. 클러치 작동을 부드럽게 하고 급작동을 삼가 해주십시오. 또한 브레이크의 링케이지가 구부러지지 않도록 조심해서 사용하시기 바랍니다.

! 주의

· 모든 히치 지탱핀은 부속작업기의 리프트핀에 확실히 맞물려 있는가 확인하고, 작업기 견인 및 운송전에 하부링크 핀이 완전히 끼워져 있는가를 확인하십시오.

! 경고

· 트랙터의 피견인물 연결지점이 잘못 되었을 경우 뒤쪽으로 전복될 수 있습니다. 연결봉에만 연결시키십시오. 이러한 용도의 작업기와 함께 3점 히치만을 사용하십시오.

! 주의

· 트랙터 전복 시 적절한 보호기능이 발휘될 수 있고, 냉난방 및 통풍장치를 활용할 수 있도록 운전실 문을 잠그고 작업하십시오.

! 경고

· 안전운전을 위해 급경사지는 피하고, 언덕을 오르내릴 때 저속기어를 선택하십시오.

! 경고

· 구동부품은 항상 청결한 상태를 유지하고 의복등이 감겨들어 가는 것을 방지할 수 있도록 보호망을 항상 설치토록 하십시오. 작업복은 다소 몸에 끼는 것을 착용토록 하십시오.

! 경고

· P.T.O.구동 작업기는 심각한 상해를 초래할 수 있습니다. P.T.O.축 가까이서 작업 시 혹은 작업기의 정비, 세척시에는 사전에 P.T.O.레버를 중립에 위치시키고 엔진을 정지시켜 작업기가 작동이 완전히 멈출 때까지 기다리십시오.

! 경고

· P.T.O.구동작업기가 작동중일때는 상해방지를 위해 P.T.O.가드를 설치해야 합니다. 펌프등과 같은 부착물이 P.T.O. 축에 집속되었을 시(특히 P.T.O. 가드가 위로 올라가거나 제거된 경우) P.T.O. 가드와 같은 연장보호판이 설치되어야 합니다. 부착물 제거시에는 P.T.O.가드를 본래의 위치로 즉시 되돌려 놓아야 합니다. P.T.O.미사용 시는

축 끝에 파이프형 가드를 끼워야 합니다.

! 주의

· 540rpm으로 P.T.O.를 사용할 때 알맞은 구동속도를 갖는 적절한 부속작업기를 사용해야 합니다. P.T.O. 사용 시 견인봉은 중앙에 위치시켜 고정시켜야 합니다.

! 주의

· P.T.O.축의 직경이나 스플라인 수의 조정을 위해 어댑터를 사용하려면 구동라인 연결지점을 후방으로 이동시켜야 합니다. 이렇게 하면 앞 유니버설 조인트와 부착장치가 나오게 됩니다. 오리지널 마스터 쉴드가 연장되지 않으면 어댑터가 설치되어서는 안됩니다. 어댑터 사용은 가급적 삼가 하시기 바랍니다.

! 주의

· 540rpm의 작업기 및 기계를 1000rpm에서 사용하지 마십시오.

! 경고

· 구동작업기의 규정속도를 초과하지 마십시오. 축과 드라이브라일 쉴드가 본래의 위치에서 벗어나 있고 속도계가 고장일 때는 P.T.O.작동을 금지해 주십시오. 설명서를 읽고 숙지해 주시기 바랍니다.

! 경고

· P.T.O.를 사용치 않을 시 파이프형 가드로 축을 덮어주어야 합니다.

! 경고

· 진료구동형(M.F.D)은 견인력이 보다 크고 가파른 경사지도 쉽게 올라갑니다. 안전을 위해 급경사지는 피하십시오. 또한 급경사지 등판시는 전복되지 않도록 후륜부터 올라가게 하십시오.

! 주의

· 승하차시 미끄러지거나 상해를 입지 않도록 트랙터 이외의 다른 곳으로 시선을 돌리

지 마십시오.

! 주의

· 마귀의 림볼트, 허브볼트, 너트 및 허브클램프 볼트가 규격대로 조여져 있는지 점검하십시오. 최초에는 10시간 작업 후, 그 이후에는 매 50시간마다 점검하십시오.

! 경고

· 정비전이나 하차시에는 부속작업기를 밑으로 내려놓고 기계 및 유압장치를 정지시켜 놓도록 하십시오.

! 주의

· 외부 작업기의 실린더를 유압시스템에 연결할 때 컨트롤 레버를 약 3회 작동시켜 실린더 및 호스내의 공기를 제거하십시오. 공기가 남아있으면 부착물이 갑자기 낙하여 인적 상해나 기계의 손상을 초래할 수 있습니다.

! 주의

· 외부 유압호스를 분리시키기 전에 부착물을 지상에 내려 놓아야 합니다.

! 경고

· 전선과 맞닿았을 때 전기적 화상이나 사망의 위험이 있으므로, 부속작업기와 전선간에 충분한 거리를 유지토록 하십시오.

! 경고

· 하차시에는 엔진을 정지시키고, 모든 조종 장치를 중립의 위치에 놓은 다음 주차브레이크를 걸어 두십시오.

! 주의

· 세척을 위해 가솔린, 나프타 등과 같은 가연성 물질을 사용치 마십시오. 인체에 해롭고 화재의 위험성이 있습니다.

안전운전 요령

⚠ 주의

- 엔진이 과열되었거나, 작동중에는 급유를 금지해 주십시오.

⚠ 주의

- 주유 시, 연료장치 정비 시, 배터리 점검 시 및 저온시동장치 사용 시 흡연을 금해 주십시오.

⚠ 경고

- 적당한 통풍이 요구되므로 밀폐된 공간내에서의 엔진작동을 피해주십시오.

⚠ 경고

- 배터리가 저장된 곳에서 작업 시 금속물질이 (+), (-)양극에 걸쳐 놓이지 않도록 주의 하십시오. 스파크나 합선이 일어날 수 있습니다.

⚠ 위험

- 배터리는 황산을 함유하고 있으므로 화상의 위험이 있습니다. 피부, 눈 및 의복에 닿지 않도록 주의 하십시오. 배터리로부터 폭발성 가스가 형성됩니다. 전기스파크, 화염 및 담배불을 가까이 하지 마십시오. 배터리 근처에서 작업 시 언제나 눈을 보호하고 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관하시기 바랍니다.

· 해독방법

피부 접촉 시 : 깨끗한 물로 세척하십시오.

음독 시 : 다량의 물이나 우유를 마신 후, 마그네슘 유제, 거품낸 달걀, 혹은 식용유를 복용토록 하십시오. 아울러 즉시 전문의와 상담하십시오.

눈 접촉 시 : 15분간 깨끗한 물로 세척한 다음 진료를 받으시기 바랍니다.

⚠ 경고

- 배터리 부스터나 충전기를 잘못 연결하면 배터리의 폭발이나 전기부의 고장의 원인이 됩니다. 양극은 양극에 음극은 음극에 연결토록 하십시오.

⚠ 경고

- 다른 지시가 없는 한 엔진 작동중의 정비나 조절은 피해주십시오. 기어를 중립위치에 놓고 주차 브레이크를 걸어 둔 상태에서 조절하시기 바랍니다.

⚠ 경고

- 히치나 링크의 조절 및 점검 시 또는 엔진작동 시, 링크지가 유압 혹은 기계적 부하 상태하에 있을 때 극도의 주의를 요합니다. 링크지와 히치의 작동범위로부터 손과 발을 멀리 하십시오.

⚠ 경고

- 폴리나 벨트의 회전 시 상해를 입기 쉬우니 주의를 요합니다.

⚠ 경고

- 고압상태의 유압과 연료의 누출이 있을 시 피부에 침투하여 감염이나 기타 상해를 입을 수 있습니다.
- 상해방지를 위해 유압라인 차단 시 압력을 낮추고, 압력을 높일 때는 연결부위가 조여졌는지 또는 부품의 손상이 없는지를 점검하십시오. 오일 유출의 점검을 절대 손으로 하지 말고 목재나 판지 등으로 하십시오. 만일 상해를 입었을 시 즉시 진료를 받도록 하십시오.

⚠ 경고

- 전인봉의 위치가 부적절하면 부착작업기 구동축이 떨어지거나 밑으로 내려앉아 기계의 손상이나 상해를 입을 수 있습니다. P.T.O.축 끝에서 전인봉의 히치핀 구멍까지의 길이는 관련부분을 참고하십시오.

⚠ 경고

- 임의로 타이어의 제거, 장착 및 수선을 하지 마십시오. 전문가와 특수 안전공구가 갖추어진 타이어 수리점에서 행하시기 바랍니다. 타이어가 올바르게 장착되지 않거나 공기압이 너무 높을 경우 한쪽 비드가 풀어지거나 과부하로 고속주행 시 공기의 누출이 발생할 수 있습니다. 공기가 누출되면 트랙터가 강하게 어느 한쪽으로 밀려 상해를 입을 우려가

있습니다.

! 경고

· 타이어에 공기 주입 시 폭발로 인해 심한 사상을 입을 수 있습니다. 2.4바(35Psi) 이상의 공기압은 급해 주십시오. 타이어의 이상, 림의 균열, 마모 및 부식 시 교체토록 하십시오. 림에서 타이어를 빼내기 전 타이어 내의 공기를 완전히 제거하십시오. 공기를 투입하기 전 타이어가 제위치에 놓여있는가를 점검하고 공기가 주입된 타이어에 외부적 힘을 절대無理하게 가하지 마십시오.

4 에너지 절약

에너지는 돈입니다. 낭비하지 마십시오. 에너지 절약을 위해 취급설명서를 완전히 이해하시고 다음 사항을 준수하여 주십시오.

- 1) 적절한 윤활유 공급과 보수유지를 철저히 하십시오.
- 2) 작업조건, 토양상태 및 견인 조건에 알맞게 밸런스 웨이트를 사용하고 타이어 공기압을 유지하십시오.
- 3) 트랙터는 수행할 작업종류에 따라 적당히 조종되어야 합니다.
- 4) 부속작업기 및 토양조건에 가장 알맞는 출력을 가진 트랙터를 사용하십시오.
- 5) 운전자는 작업기 작동법에 대해 철저한 교육을 받아야 합니다.
- 6) 엔진이 상용속도에서 사용될 수 있도록 적당한 속도범위 및 변속단수를 선택해야 합니다.

5 일반 지시 사항

- 1) 운전 전에 계기 및 조종 장치 작동법을 숙지하십시오. 상해방지를 위해 본 설명서의 지시사항을 준수하시기 바랍니다.
- 2) 트랙터가 전부하 상태가 되지 않도록 하십시오. 적어도 최초 트랙터 사용 20시간에는 엔진에 과부하가 걸리지 않도록 해야 합니다. 과부하로 인해 조기 마모나 무상 A/S를 받을 수 없는 경우가 발생할 수 있습니다.
- 3) 클러치나 브레이크 페달에 발을 올려놓고 주행하지 마십시오. 리리즈 링과 라이닝이 과도하게 마모됩니다. P.T.O. 클러치가 맞물리지 않은 상태에서 트랙터 작동을 금합니다.
- 4) 허치는 견인봉이나 트레일러 허치에만 장착되어야 합니다. 기타 다른 부분과의 장착은 금지되어 있습니다.
- 5) 주기적인 검사와 예방정비를 통하여 기계성능을 최상의 상태로 유지할 수 있습니다. 조그마한 이상이라도 조기에 발견하여 정비하고 파손된 부품은 적시 교체하면 고장을 미연에 방지하고 더 큰 비용이 드는 것을 피할 수 있습니다. 트랙터 부착 인쇄물이 훼손되었을 시 교체하도록 하십시오.
- 6) 세척 시 연료 분사펌프, 충전기 및 시동모터에 물이 들어가지 않도록 주의 바랍니다. 세척후에는 클러치와 브레이크의 시운전을 통해 제대로 작동하고 있는지 점검하십시오.
- 7) 저온에서 시동 시 수분간 중간 속도로 난기운전을 시켜야 합니다.
- 8) 서비스 및 부품교환을 위해 일련번호를 기록하십시오.

! 주의

· 처음 8~10시간 운전후에 전륜볼트 및 후륜너트가 헐거워진 부분을 다시 조여 주십시오.

! 주의

· 안전규칙은 귀하의 생명을 위협으로부터 보호하기 위한 것이니 반드시 준수하시기 바랍니다.

6 안전 예방

동 양 - SAME 트랙터는 최고의 안전도를 고려하여 제작되었습니다. 그러나 운전자의 조그마한 부주의로도 이러한 안전도는 무위로 돌아갈 수 있습니다. 아무리 안전도가 뛰어난 기계라 할지라도 그것을 다루는 운전자 자신에게 달려있다는 것을 명심하십시오. 사고는 미연에 방지될 수 있는 바, 이는 운전자가 사고예방에 대한 모든 노력을 기울여 하지 않았을 때 가능합니다.

! 주의

· 이 표시는 귀하의 안전에 대한 주의를 환기시키기 위한 것입니다. 반드시 주의사항을 준수하시기 바랍니다.

- 1) 유자격 운전자에 의해서만 작동되어야 합니다. 운전자는 기계자체 뿐만 아니라 작업 범위내의 타인에 대해서도 책임을 져야 합니다.
- 2) 시동은 반드시 유압조정 레버의 위치를 확인하고, 변속 및 P.T.O. 레버가 중립위치에 있는 상태에서 해야 합니다.
- 3) 배기가스는 독성이 강하므로 통풍장치가 갖추어져 있지 않은 밀폐된 공간에서 시동을 급해 주시기 바랍니다.
- 4) 발판 사다리 는 승하차의 목적으로만 사용하십시오. 주행 중 오르내리는 것을 삼가 해주시기 바랍니다.
- 5) 트랙터에 의해 건인되는 트레일러나 작업기에 탑승한 다른 사람의 안전에도 주의를 기울이십시오.
- 6) P.T.O.에 작업기를 착탈 시 P.T.O.변환 레버가 중립에 오도록 하십시오. P.T.O. 미사용 시는 가드캡을 덮어 두십시오.
- 7) 견인봉이나 록키암에 올라 서는 것을 절대 급해 주십시오. 유압리프트 작동전에는 타인이 록키암과 링크지에 접근치 못하도록 하십시오.
- 8) 도로상에서 선회 시 편브레이크 사용을 금합니다. 표면이 미끄러운 도로에서의 브레이크 사용시는 각별한 주의가 요망됩니다. 서행하시기 바랍니다. 급경사 내리막길에서는 저속으로 변속하시기 바랍니다. 최대 주행속도를 초과하지 마시기 바랍니다.
- 9) 수시로 브레이크 및 조명장치의 상태를 체크하십시오. 트레일러에는 자체 브레이크와 경고지시등이 장착되어야 합니다.

- 10) 하차시에는 항상 변속기 및 P.T.O. 전환 레버를 중립에 위치시키고 주차 브레이크를 걸어두십시오. 작업기를 지표면으로 내리고 엔진을 정지시킵니다. 절대 엔진을 정지시키지 않은 상태로 하차하지 마시기 바랍니다.
- 11) 세척이나 윤활시는 반드시 시동을 끄십시오. 주유 시에도 반드시 엔진을 정지시키고, 가연성 물질 부근에서 작업시는 흡연을 금지하고 화기를 가까이 하지 마십시오. 디젤유와 가솔린을 섞어 사용치 마십시오. 폭발의 위험이 있습니다.
- 12) 전기장치 수리시는 우선 배터리 케이블을 단속하고 수리가 끝나면 맨 나중에 케이블을 연결시키십시오. 배터리 충전 시, 새로 충전된 배터리나 연료근처에서 흡연 및 화기접근을 금하여 주시기 바랍니다.
- 13) 타이어 교환은 지정수리점에서 하시기 바랍니다.
- 14) 트랙터의 잘못 사용이나 개조 등은 기계적 고장, 경제적 손실 및 인명살상을 초래할 수 있습니다.
- 15) 에어컨 장치
 - a) 에어컨 장치 수리시는 보호안경 및 가죽장갑을 착용하시기 바랍니다. 냉각제의 기화현상으로 동상이나 눈의 상해를 입기 쉽습니다.
 - b) 용접이나 납땜 시 주의하시기 바랍니다. 냉각제에 열이 가해지면 과도한 압력의 증가로 폭발할 위험이 있습니다. 에어컨 장치나 부품이 근접한 곳에 절대 용접이나 납땜을 하지 마십시오.
 - c) 밀폐된 장소에서 냉각제를 방출시키지 마십시오. 기화된 냉각제는 공기보다 무거워 밑으로 가라 앉게 되므로 질식의 위험이 있습니다.
- 16) 앞차축

전륜구동 스위치가 꺼져있어도 엔진 시동 시 앞차축은 보조역할을 합니다. 뒷바퀴가 책으로 들어올려진 상태에서 주의를 요합니다. 이러한 상태에서 변속장치 작동시 앞차축의 구동으로 잭이 쓰러지게 되니 특별한 주의가 필요합니다.

Ⅱ 조절 및 조작방법

1 일상 점검 사항

트랙터를 사용하기전에 오일, 연료 등의 누출과 볼트의 풀림 등을 육안으로 검사하십시오. 결합발진시는 지체없이 보수하십시오. 트랙터에 붙은 진흙, 지푸라기 등을 제거한 후 사용하십시오.

바퀴 : 올바르게 장착되었는지 여부, 타이어 공기압 및 상태를 점검하십시오.

연료 : 연료탱크는 항상 충만되도록 하고 습기가 응축되지 않도록 작업 후 연료를 채우십시오(그림 1). 연료필터내에 물이 고여있지 않도록 유지하고, 물이 고여있으면 특수 배출나사를 열어 물을 빼내십시오(그림 3).

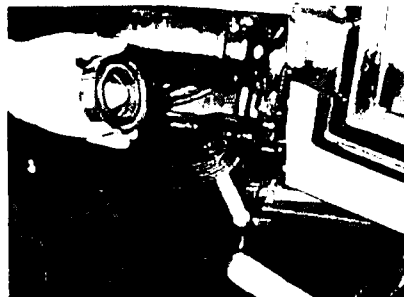


그림 1 연료 필터

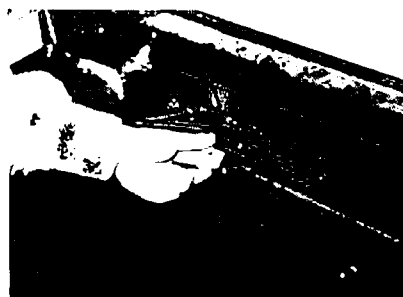


그림 2 엔진 오일 수준 점검

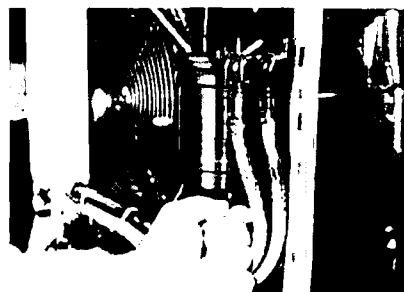


그림 3 연료 필터의 물빼기



그림 4 엔진 오일 급유구

⚠ 주의

· 항상 연료탱크 뚜껑을 닫아놓고, 엔진 작동중이나 화기 근처에서 절대 주유하지 마십시오. 인화성이 강한 연료 근처에서 작업시 흡연을 절대 삼가하십시오.

크랭크 케이스 오일 : 오일량을 점검할 때 시동을 끄고 평평한 곳에서 하시기 바랍니다. 오일 점검봉을 빼내(그림 2) 깨끗이 닦고 다시 꽂은 다음 다시 빼내 유량을 체크합니다. 필요시 주유 파이프를 통해 오일을 보충해 줍니다(그림 4).

2 계기 및 조정 장치

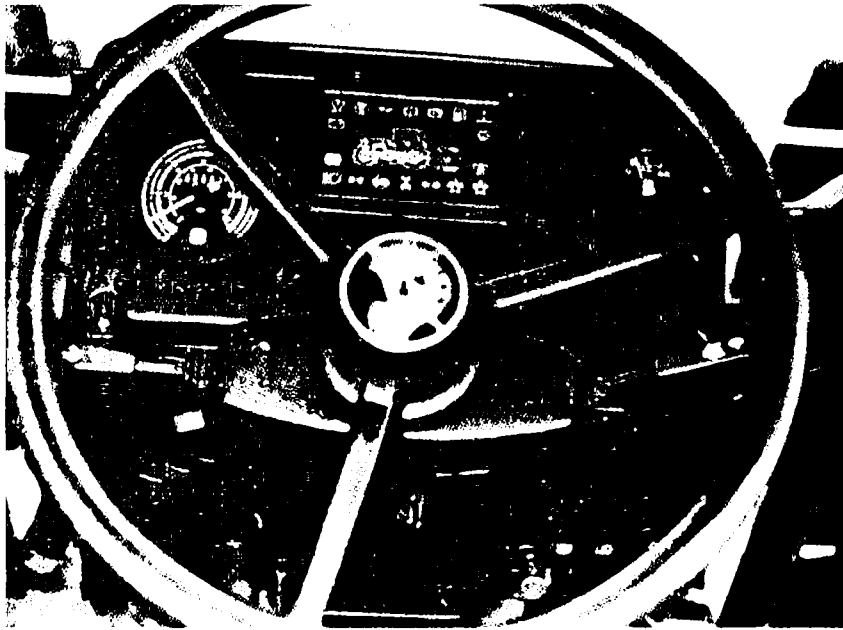


그림5 운전석 계기 판넬

운전경험이 있을지라도 계기 및 조절장치의 위치와 사용법에 대해서 철저히 익숙해져야 합니다. 만일 어떤 계기가 제대로 작동되지 않을 때는 시동을 끄고 즉시 그 원인을 찾아내 바로 잡아야 합니다.

시동 키 스위치

- 0 - 전기 시스템 꺼짐 : 시동 키 제거
1 - 전기 시스템 꺼짐 : 충전기 경고등과 엔진 윤활유 압력 경고등 꺼짐

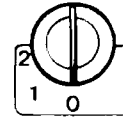


Y- 써모스타트 작동

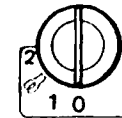
- 2 - 엔진 시동
- * - 써머스타터가 장착되어 있지 않은 트랜키는 써모스타터 위치가 없습니다.

! 주의

- 트랙터에서 시동 키를 빼어도 사이드 라이트 스위치를 넣으면 라이트는 켜집니다.

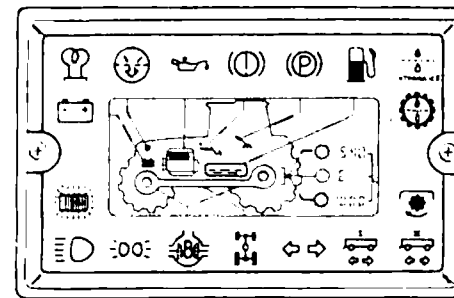


시동스위치



씨모스타터가 부착된 시동 스위치

경고등 판넬



엔진 오일 압력 - 적색

- ON - 시동키 위치가 No. 1
OFF - 엔진 시동 후

시동 후 엔진속도를 높이자마자 경고등이 꺼져야 정상입니다. 경고등이 계속 켜져있을 경우 즉시 시동을 끄고 크랭크 케이스 오일을 점검하십시오. 아울러 “일상정비요령”란을 참고하여 원인을 제거 하십시오. 원인을 발견할 수 없으면 당사지정정비센터에 문의하십시오.



충전기 - 적색

- ON - 시동키 위치가 No. 1
OFF - 엔진 시동 후

시동 후 엔진속도를 높이면 램프가 꺼져야 배터리 충전이 정상입니다. 램프가 게

속 켜져 있으면 전기 장치 특히 충전기 벨트를 점검하시기 바랍니다.



연료잔량 표시 - 황색

ON - 연료가 거의 전부 소모되었음.



방향지시등과 위험 경고등 - 녹색

3개의 램프 모두 2대의 트레일러 견인 시 방향지시등과 비상 정지등이 제대로 작동되고 있음을 표시해 줍니다. 1대의 트레일러 견인 시 두개의 램프만 켜집니다.

트레일러 미부착 시 램프는 신호등이 제대로 작동되고 있음을 나타내 줍니다. 어느 경우이건 3개의 램프가 모두 처음 불이 들어오는 것은 정상이며, 그 이후에 하기와 같이 램프가 표시됩니다.



- 트랙터



- 첫 번째 트레일러



- 두 번째 트레일러



사이드 라이트 - 녹색

ON - 사이드라이트와 깜박이등이 사용되고 있습니다.



헤드라이트 - 청색

ON - 헤드라이트가 켜져있음을 나타냅니다.



디프록 조정 - 오렌지색

ON - 디프록이 걸린 상태입니다. 조향을 하지 마십시오.



써모스타터 작동 - 황색

ON - 엔진을 시동할 수 있습니다.



P.T.O. 클러치 - 황색

ON - P.T.O. 축이 회전하고 있습니다.

- 540 ON - PTO 회전속도 540 rpm
- E ON - 동력절약 속도로 PTO 회전(선택사양)
- 1000 ON - PTO 회전속도 1000 rpm



주차 브레이크 - 적색

ON - 주차 브레이크가 잡혀있는 상태.

표시등이 켜져있는 상태로 트랙터를 운전하지 마십시오. 주차브레이크를 풀어주어야 합니다.



에어클리너 - 적색

ON - 엔진 시동중 램프가 커지면 에어클리너가 청소되어야 함을 나타냅니다. 작업이 종료될 때까지 계속 사용하더라도 엔진 손상은 없으나 출력손실 및 배기가스가 약간 증가합니다.



유압오일 및 유압필터 - 적색

ON - 오일을 보충하거나 오일 필터를 교환하여 주십시오.



전륜구동 - 황색

ON - 4륜 구동 상태를 나타냄.



난방장치 - 황색

ON - 난방 시스템이 작동 중임.



P.T.O. 오일필터 - 적색

ON - 오일 필터가 막혀있으므로 필터를 교환 하십시오.



브레이크 오일 - 적색

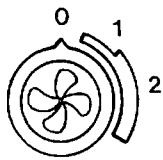
ON - 오일 수준을 점검하고, 부족하면 보충하십시오.

대쉬보드 좌측 계기



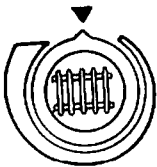
사용 시간 적산계

누적 사용시간, 엔진 rpm 및 동력추출 장치(P.T.O.)의 회전속도(rpm)를 표시합니다.



난방기 팬 속도 조절기

- 0 - 히터 팬 정지
- 1 - 히터 팬 1단 속도
- 2 - 히터 팬 2단 속도



난방 온도 조절메타

조절메타를 첫 번째 위치로 회전하면 난방기는 작동하며, 조절메타의 회전량 만큼 난방 능력은 증가합니다

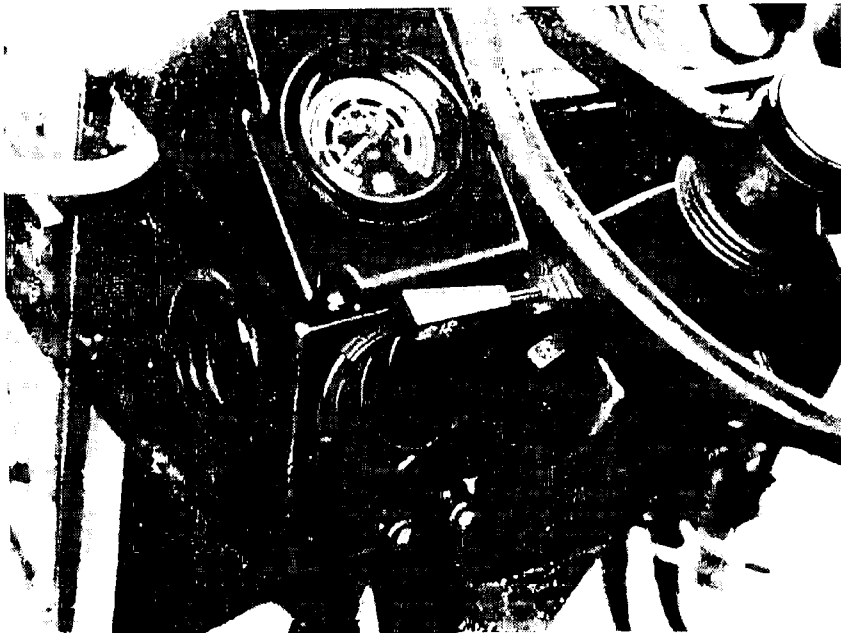
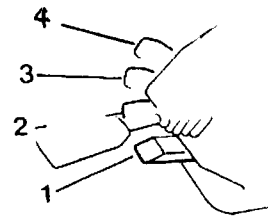
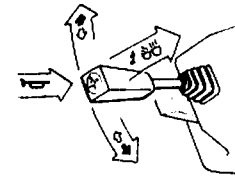


그림 6 대쉬 보드 좌측



라이트 스위치 (4단계)

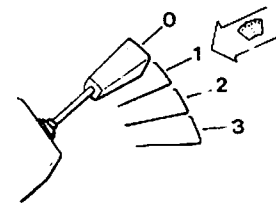
- 1 단 : 라이트 꺼짐.
- 2 단 : 사이드 라이트 켜짐.
- 3 단 : 헤드 라이트 켜짐.
- 4 단 : 전환기의 위치에 따라 헤드라이트나 하이빔이 켜짐.



라이트 전환기 (레버 위치)

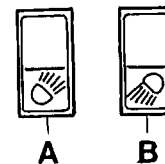
- 위쪽 방향 : 우측 방향지시 깜박이등이 켜짐.
- 아래 방향 : 좌측 방향지시 깜박이 등이 켜짐.
- 바깥 방향 : 경음기 신호.
- 안쪽 방향 : - 라이트 스위치가 1단, 2단 또는 3단일때 헤드 라이트 신호
- 라이트 스위치가 4단일때 하이빔이 켜짐.

대쉬 보드 우측 계기



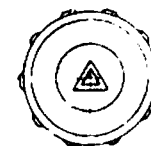
와이퍼 조절레버 (4단)

- 0 - 와이퍼 정지.
- 1 - 간헐적으로 작동.
- 2 - 1단 속도로 계속 작동.
- 3 - 2단 속도로 계속 작동.
- 조절 레버를 밀면 세정 펌프 작동.



작업등 스위치

- 파일럿 램프가 부착되었음.
- A - 전조등 스위치.
- B - 후미등 스위치.



경고등 스위치

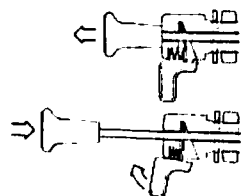
야간에 노상 주차시 위험경고 기능으로 사용됩니다. 경고 램프가 부착된 적색 버튼을 누르면 모든 방향 지시등이 동시에 깜박입니다.



그림 7 대쉬 보드 우측

**연료 잔유량 계기**

연료 탱크내의 연료량을 계속적으로 표시하며, 바늘이 적색 지역에 있으면 연료를 보충하십시오.

**엔진 정지 버튼**

손잡이를 잡아 당기면 엔진은 정지합니다. 손잡이를 원위치 시키기 위해서는 손잡이 밑에 있는 잠금장치를 당긴 다음 손잡이를 밑에 놓으십시오.

수동 액셀레이터

레버를 앞으로 당기면 엔진 속도는 올라가고 밀면 엔진 속도가 내려 갑니다.

운전석의 조정

운전석은 3 방향으로 조정이 가능합니다.

- 그림 8의 레버 3을 이용하여 운전자의 체중에 알맞도록 좌석 스프링 조정.
- 그림 8의 레버 1을 이용하여 운전자의 체형에 알맞도록 좌석 전후진 조정.
- 그림 8의 손잡이 2를 이용하여 운전자의 체형에 알맞도록 좌석 높이 조정.

조향 핸들 조정

그림 12의 레버 3을 앞으로 당기면 조향핸들을 전후로 조정할 수 있습니다. 또한 텔레스코픽형의 조향핸들은 핸들의 높이도 조정이 가능합니다. 높이를 조정하기 위해서는 그림 12의 손잡이 4를 풀고 적당한 높이로 조향핸들을 조절한 다음 손잡이를 잠그십시오.

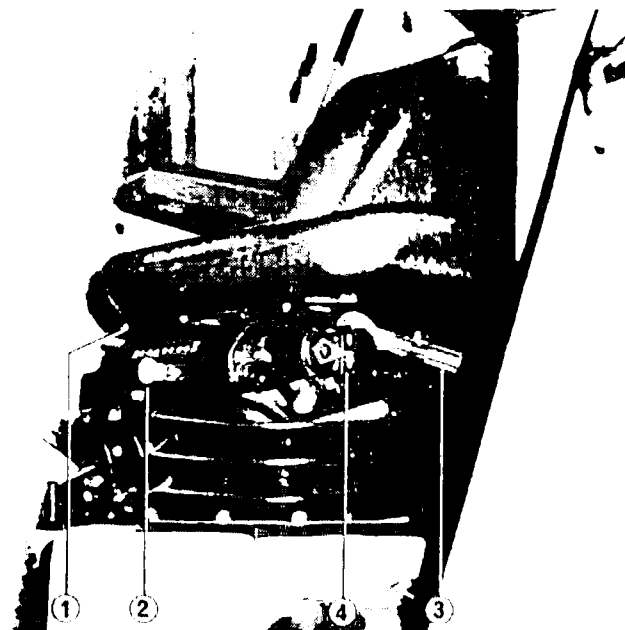


그림 8 운전석

- | | |
|-----------------|---------------|
| 1. 좌석 앞뒤위치 조정레버 | 2. 좌석 높이 조정레버 |
| 3. 운전자 체중조절 스프링 | 4. 스프링 조정 명판 |

3 엔진

엔진은 당사 시험실에서 충분한 시험을 거쳐 출고되기 때문에 사용자가 최대 출력으로 사용이 가능합니다. 그러나 피스톤 링이나 기타 움직이는 부품이 자리를 잡기 전 최초 50시간은 최대 부하로 장시간 사용하지 마십시오.

엔진의 최대 성능을 보장하기 위해서는 절대로 중립에서 장시간 저속이나 고속으로 엔진을 작동하지 마십시오. 그렇지 않으면 엔진에 상당히 해를 줄 뿐만 아니라 이런 상황으로 엔진이 길들여 지기 때문에 최대 엔진 성능을 보장할 수 없음을 명심하십시오.

엔진의 수명과 성능을 높이기 위해서는 다음 사항을 꼭 준수하여 주시기 바랍니다.

- 1) 엔진 시동 후 수분간 엔진을 아이들로 난기운전을 하십시오.
- 2) 경부하로 장기간 계속하여 저속이나 고속으로 운전하지 마십시오.
- 3) 최초 20시간에는 엔진을 과부하로 사용하시는 것을 삼가하여 주시고, 전부하에서 점진적으로 사용 기간을 늘려 가시기 바랍니다.
- 4) 엔진을 정지하기전에 수분간 공회전을 하여 주십시오.
- 5) 최초 50시간 사용 후 본 취급설명서에서 추천하는 엔진 오일과 오일 필터로 교환하십시오.

엔진 시동전

- 엔진 정지 손잡이가 완전히 밀려져 있는가를 확인하십시오.
- 헤드라이트, 방향지시등, 전기 팬, 와이퍼, 에어컨 등 배터리로 작동되는 모든 전기장치가 꺼져 있는가 확인하십시오.
- 클러치 페달을 밟으십시오.
- P.T.O. 조절 레버를 풀림(OFF) 위치에 놓으십시오. 후진 기어가 중립 위치에 있지 않으면 엔진을 점화시킬 수 있는 충분한 전력을 얻을 수 없습니다.
- 3점 링크에 장착된 작업기가 지면에 있으면, 황색의 승강 조절레버가 적색 지역에 있는가 확인하십시오. 엔진 시동 시 실수로 작업기가 승강하면 그림 21의 황색 레버 1로 작업기의 움직임을 조절하십시오.



주의

- 작업기의 승강 및 하강은 엔진이 작동될 때만 조작이 가능합니다.

엔진 시동

- 시동키를 스위치에 넣고 포지션 No. 1까지 돌리고, 충전기와 엔진 오일 압력 경고등이 꺼져있는가를 확인 하십시오.
- 시동키를 포지션 No. 2까지 돌리고 적당히 액셀레이터 페달을 밟으십시오.
- 엔진이 점화되면 시동키를 놓아 주십시오. 키는 자동적으로 No. 1포지션으로 되돌아 갈 것입니다.
- 시동이 걸리지 않으면 시동 스위치를 본래의 위치로 돌려 15-20초 정도 기다린 후 다시 시동을 거십시오. 이와 같은 시도는 3-4회 이상 하지 마시고 상기 시동 전 요령과 "일상 정비 요령" 난을 참고하십시오.

저온 시동

저온 시동을 고려하여 본 트랙터는 자동 예열식 써머스타터를 장착하고 있습니다. 저온 시동의 경우, 시동 키를 예열 포지션까지 돌리고 관련 경고등이 켜질 때까지 기다리십시오. 경고등이 꺼지면 시동 키를 포지션 No. 2로 돌려 시동하십시오.



주의

- 플라이 휠이 돌고 있거나 스타팅모터나 플라이 휠 링 기어에 손상이 있을 경우 절대 시동 스위치를 켜지 마십시오.



주의

- 시동 시 기어변속 및 P.T.O. 변속레버는 반드시 중립 위치를 유지하십시오.



주의

- 시동모터는 클러치 페달을 완전히 밟은 상태에서에서만 작동이 됩니다.

견인에 의한 시동

이 방법은 특수한 경우에만 사용하십시오. 시동 방법은 다음과 같습니다.

- 부변속 기어를 중간 단수에 놓으십시오.
- 수동 액셀레이터 레버를 중간쯤 놓으십시오.
- 클러치 페달을 밟은 뒤 트랙터를 견인하십시오. 트랙터의 속도가 5Km/h 정도 도달할 때 클러치 페달을 점진적으로 놓으십시오.

엔진정지

- 엔진의 온도가 특별히 올라갔거나 장시간 중작업을 하였을 경우, 시동을 끄기 전에 3~5분간 아이들로 하여 작동시키십시오.
- 변속 레버를 중립 위치에 놓고 시동 키를 "0" 포지션으로 돌려십시오.
- 엔진 정지 손잡이를 잡아당겨 놓으십시오.

혹한기 엔진 시동

계절 및 온도에 따라 하계 및 동계 연료를 사용하십시오. GRADE1-D 디젤유는 -12°C 이하나 상당한 공회전을 수반하는 작업시 사용하십시오. 용이한 시동을 위해서는 동계용 연료를 사용하십시오.

동계용 연료가 없거나 극히 저온으로 시동이 되지 않을 경우에는 다음 표에서와 같은 비율로 등유를 혼합하여 사용할 수 있습니다.

순환공기 온도(°C)	혼 합		비 율	
	하계연료	등 유	동계연료	등 유
- 5 ~ - 10	80	20	100	-
- 10 ~ - 15	70	30	100	-
- 15 ~ - 20	-	-	80	20
- 20 ~ - 25	-	-	70	30
- 25 ~ - 30	-	-	50	50

- 동절기가 시작되기 전 등유를 첨가하는 것이 좋습니다.
- 등유를 먼저 붓고 경유를 나중에 첨가토록 하십시오.
- 등유는 필요한 양만큼만 사용토록 하십시오.

주의

- 절대로 가솔린이나 알코올을 등유대신 사용하지 마십시오.

연료 첨가제

열악한 환경에서 작업시에는 연료첨가제를 사용할 수 있습니다. 이의 사용 목적은 연료 분사장치 및 밸브를 보호하기 위함입니다. 계속적인 열악한 작업조건하에서 첨가제를 0.5% 정도 혼합하여 사용하는 것이 바람직합니다.

외부 배터리를 이용한 비상 시동

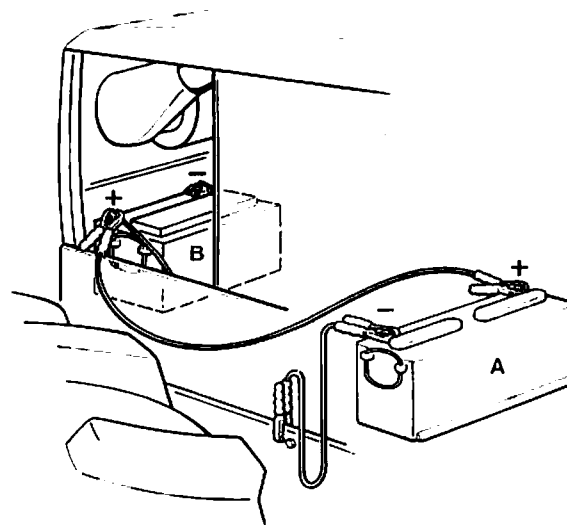


그림 9 비상 시동 시 배터리 연결 방법

A - 상대편 배터리
B - 방전된 배터리

트랙터의 배터리가 방전되어 시동이 불가능할 때 시동하는 방법으로, 상대편의 배터리는 다른 트랙터에 장착되어 있어야 하며 두 배터리의 전압이 동일해야 합니다.

비상 시동 시 양 트랙터가 접촉되어 있지 않아야 합니다. 배터리에 의해 작동되는 모든 작업기의 연결을 끊고 변속 레버를 중립에 놓으십시오. 클러치 페달에 시동 안전장치가 되어 있으므로 먼저 클러치 페달을 충분히 밟아 주십시오. 이때 방전된 배터리는 접지가

조절 및 조작방법

되어 있어야 합니다. 시동하기 위해서 다음 순서를 준수하여 주시기 바랍니다.

- 위 그림과 같이 양쪽 밧데리를 연결하십시오.
- 상대방의 트랙터를 시동한 후 수동 액셀레이터 레버를 1/4정도에 고정하십시오.
- 상기의 엔진시동 방법으로 시동하십시오. 엔진에 점화가 이루어지지 않으면 15-20초 후 재차 시동을 시도하십시오. 3-4번째에도 시동이 되지 않으면 엔진에 문제가 있는 것입니다.

터보 차지(ANTERES 100)

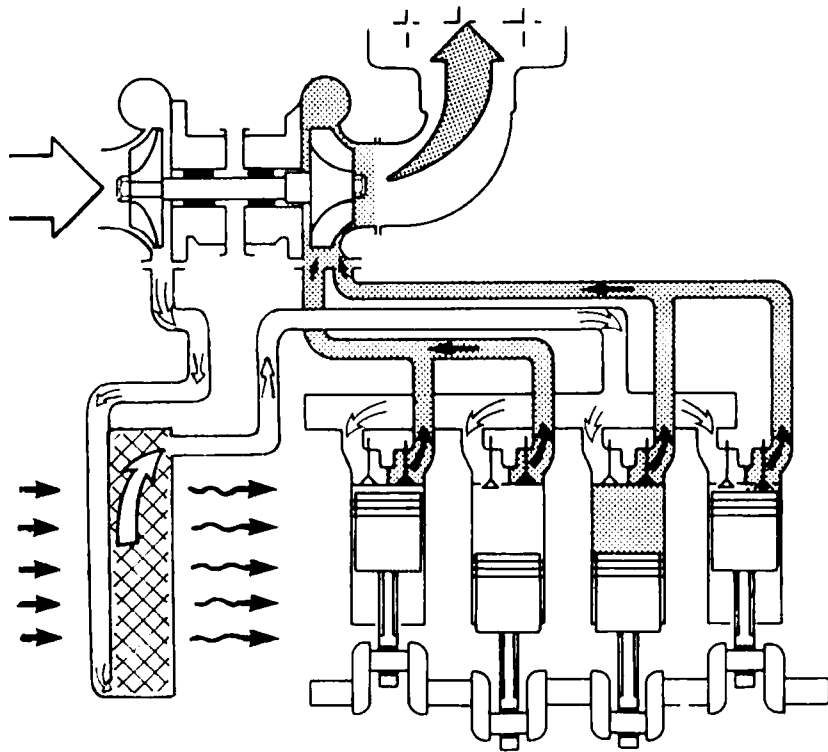


그림 10 터보 차지 개념도

터보 차지 시스템은 보다 많은 공기를 엔진 실린더에 넣어주는 기능을 합니다. 디젤연료는 흡입 공기 양에 비례하여 실린더에 이송됩니다. 이와 같이 증가된 혼합공기에 의해 엔진은 강력한 힘을 낼 수 있습니다.

터보 차지는 간단하고 이상적으로 설계되어 있으며 터빈과 콤프레서로 구성되어 있습니다. 터빈은 보통엔진에서 낭비되고 있는 배기가스의 운동에너지에 의해 작동됩니다. 터빈은 콤프레서를 구동하며, 콤프레서는 공기 청정기로부터 공기를 흡입하여 실린더의 흡입부 안에다 압축시킵니다.

압축공기는 실린더에 도달하기전에 "인터 쿨러"라고 하는 열교환기를 통과하여 냉각됩니다. 냉각된 압축공기는 비중이 높아져 연소효율을 증진시키며 원활한 엔진 작동을 유지시켜 줍니다.

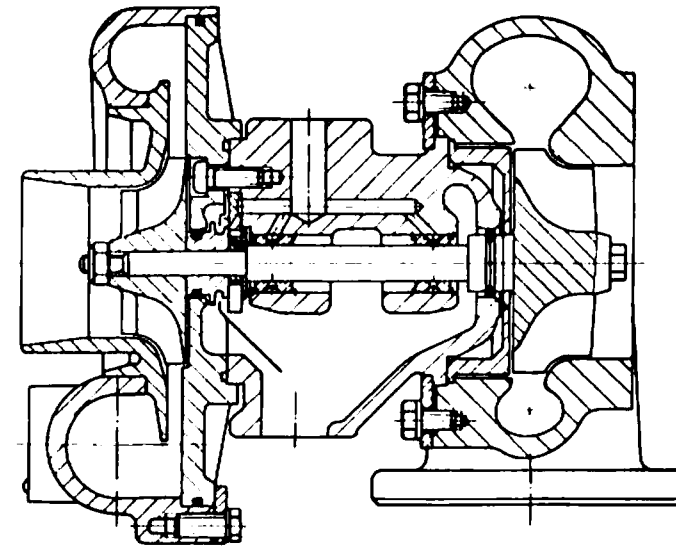


그림 11 터보차저

▲ 주의

- 1) 엔진오일이 터보차저의 윤활에 사용됩니다. 따라서 작업 전 엔진오일을 덮혀주고 터빈의 윤활이 충분히 되도록 아이들보다 약간 높은 상태에서 1-2분간 난기운전은 절대적으로 필요합니다.
- 2) 트랙터 작업 후 엔진을 정지하기 전에도 수분간의 아이들 운전을 하여주십시오. 이것은 터빈이 관성력에 의해 회전할 때 충분히 윤활이 되지 않는 상태를 방지하여 줍니다.
- 3) 터보 차저는 보통 작동할 때 55,000 - 85,000rpm이라는 초고속으로 회전하기 때문에 일순간이라도 오일이 부족한 상태에서 작동하면 수리가 불가능할 정도의 손상을 입게 됩니다.

4 동력 전달 장치

클러치

주 클러치는 운전석 좌측의 페달에 의해 유압식으로 작동됩니다. 클러치 페달을 놓을 때 트랙터가 급작스럽게 움직이지 않도록 하여야 하지만 클러치는 확실하게 단속되어야 합니다. 클러치 디스크의 불필요한 마모를 방지하기 위해서는 페달을 충분히 밟아야 합니다.

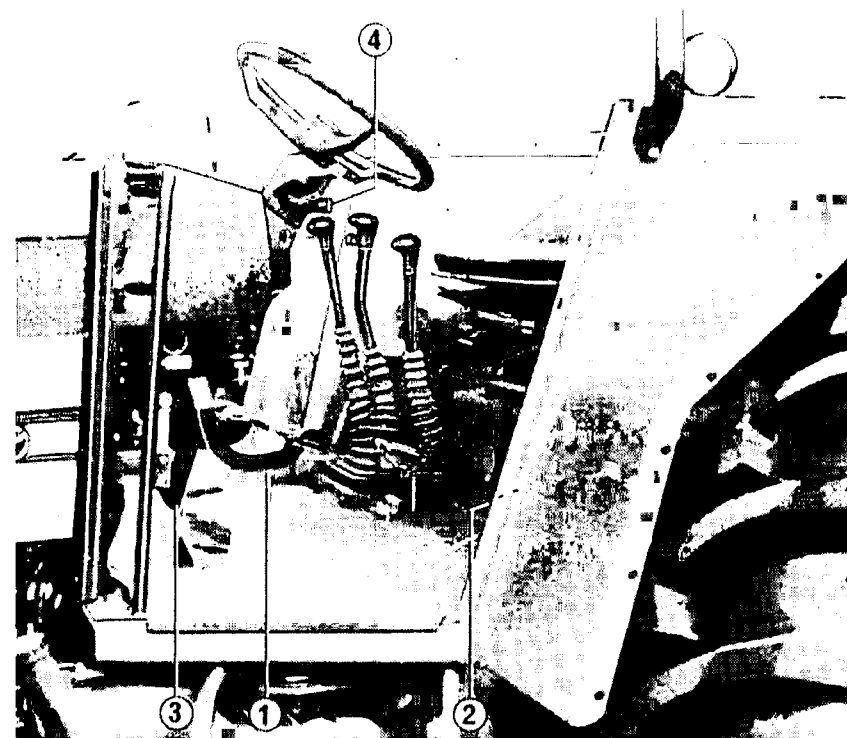


그림 12 운전석 좌측

- 1 클러치 페달
3 조향핸들 위치 조정 레버

- 2 주차 브레이크 레버
4 조향핸들 높이 조정 레버

조절 및 조작방법

변속기

변속기는 동기물림식(Synchronized Gear)의 주변속 5단과 초저속단을 포함한 상시물림식의 부분속 4단으로 되어 있습니다. 또한 서틀 변속레버가 장착되어 전후진 20단 변속이 가능합니다.

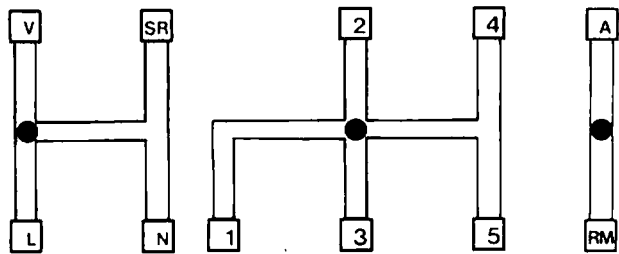


그림 13 기어 변속도

주변속 단수 1-2-3-4-5
부분속 단수 L = 저속
N = 중속
V = 고속
SR = 초저속

서틀 변속 A = 전진
RM = 후진
● 중립 위치

속도 선정

엔진 시동전에 시동이 원활하도록 서틀 변속레버를 중립 위치에 놓으십시오. 클러치를 밟고 시동을 거십시오. 부분속 4단 중 원하는 단수를 선정하고 부분속 레버를 원하는 위치에 놓으십시오. 최적 변속단수는 토양의 조건, 사용하려는 작업기 및 작업에 따라 다양하게 선정할 수 있습니다. 부분속 단수를 바꾸려면 트랙터가 정지한 상태에서만 가능합니다.

주변속은 동기물림식으로 주행중에도 기어 변속이 원활합니다. 기어변속을 하려면 클러치 페달을 완전히 밟고 변속레버를 일정한 속도(너무 느리지 않게)로 작동시킵니다. 각 속도 범위내에서의 변속이 가능합니다.

어떠한 경우라도 엔진에 과부하가 걸리지 않도록 변속단수를 선정 하십시오. 엔진에 과부하가 걸렸는지 확인하는 방법은 수동 액셀레이터 레버를 1/4되는 지점에 고정시키고 액셀레이터 페달을 갑자기 밟아 엔진을 최고속도로 가속하십시오. 만약 엔진의 회전속도가 증가하지 않고 감속되면 과부하가 걸린 것이므로 낮은 기어단수로 내리십시오.

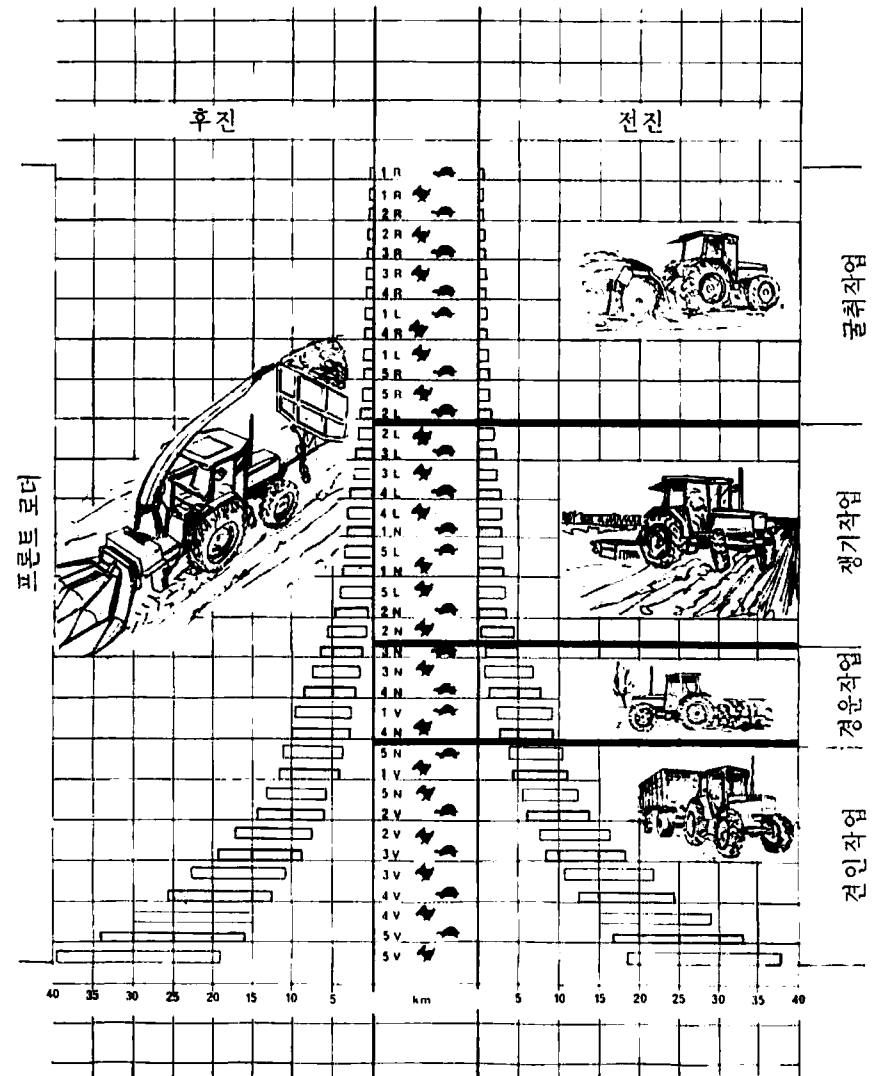


그림 14 트랙터 속도와 적정 작업

표시 작업속도는 선택사양의 싱크로 파워팅임

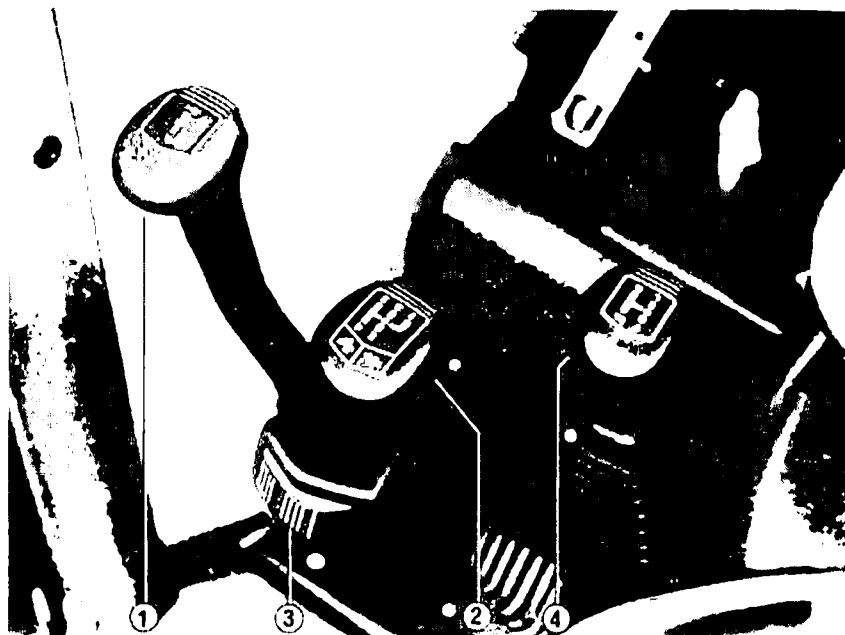


그림 15 기어 변속 레버

- | | |
|------------|--------------------|
| 1 서플 변속 레버 | 3 파워 쉬프트 스위치(선택사양) |
| 2 주변속 레버 | 4 부변속 레버 |

차동고정 장치

차동고정 장치는 바퀴 양쪽의 미끄러짐이 상이할 때 트랙터의 견인력을 높여 줍니다. 바퀴 양쪽의 미끄러짐이 심하게 차이가 나고 조향륜(앞바퀴)과 구동륜(뒷바퀴)이 일직선상에 있을 때에만 사용하여야 합니다.

차동고정 장치는 차동고정 페달로 제어됩니다. 차동고정 페달을 밟으면 차동장치는 고정되고 경고등이 점등 됩니다. 페달을 놓으면 차동장치는 해제되고 경고등이 꺼집니다.

! 주의

· 멈춤 혹은 저속에서만 차동장치를 조정하십시오. 한쪽 바퀴가 과도하게 미끄러질 때는 클러치 페달을 밟아 바퀴에 동력을 끊은 다음 차동장치를 고정하십시오. 차동장치가 고정된 상태에서 절대 편브레이크를 사용하지 마십시오. 또한 선회시에는 차동고정 장치를 사용하지 마십시오.



그림 16 운전석 우측

- | | |
|-----------|-----------------|
| 1 주변속 레버 | 3 브레이크 페달 잠금 장치 |
| 2 브레이크 페달 | 4 주차 브레이크 |

브레이크

유압식으로 작동되는 습식 디스크 브레이크는 앞, 뒤차축에 장착되어 있습니다. 집적 유압브레이크 부스터가 있어 페달 작동이 유연하며 그림 16의 페달 2에 의해 전후륜 브레이크는 동시에 작동합니다.

일상 작업전에 주행 중 수회 브레이크를 밟아 이상유무를 점검하십시오.

조절 및 조작방법

주의

· 작업을 견인하며 거리가 긴 경사지를 내려갈 때 가급적 브레이크 사용을 금해 주십시오. 브레이크 사용보다는 지속적으로 변속하여 엔진 브레이크를 사용하십시오.

브레이크 제어 밸브(선택 사양)

유압식 브레이크의 제어는 분리된 밸브에 의해 행하여집니다. 핀브레이크를 사용할 때 앞바퀴의 제동작용을 꺾을 수 있습니다. 이것은 경운 작업 시 앞바퀴에 브레이크가 작동하지 못하게 함으로 동력전달계통을 보호하기 위한 것입니다.

밸브는 그림 17의 밸브 조종 손잡이 1의 위치에 따라 작동됩니다. 양쪽 브레이크 페달을 동시에 밟으면 항상 4륜이 제동됩니다.

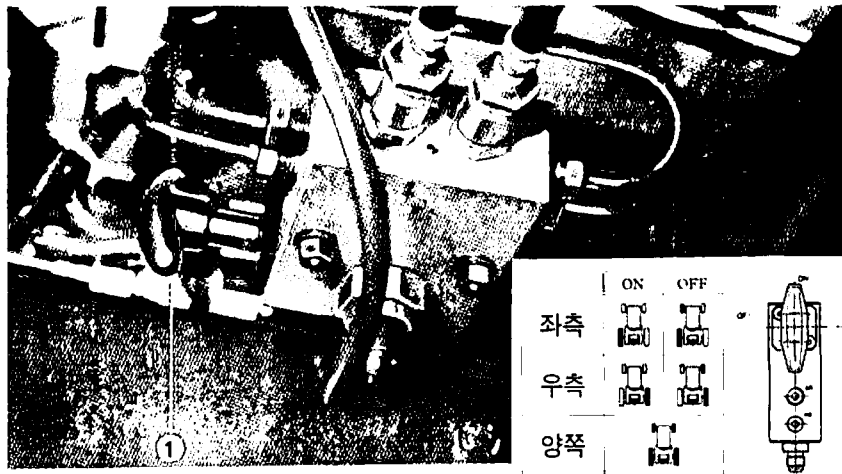


그림 17 브레이크 제어 밸브(선택 사양)

주의

- 고속운전시에는 항상 브레이크 페달을 동시에 걸어 두십시오.
- 트레일러의 적재중량이 트랙터 중량을 초과하거나 트레일러 차축이 2기 이상 일 경우에는 반드시 트레일러에 브레이크가 장착되어 있어야 합니다.

전륜 구동

4륜구동은 경사지나 진흙, 건설현장 및 삼림지역에서와 같이 토양조건이 불량할 때 뒷차축의 구동력을 보조해 줄 수 있도록 설계되어 있습니다. 전륜레버를 돌려서 누르면 4륜구동이 되며 4륜구동이 작동되는 동안 경고등이 켜집니다. 전륜레버를 돌려서 올리면 경고등은 꺼지며 전륜구동은 해지됩니다.

과다한 타이어 마모를 방지하려면 표면이 단단한 곳이나 도로를 고속 주행 시 4륜구동을 작동시키지 마시기 바랍니다. 전륜구동 클러치의 과열방지를 위해 클러치다 슬립되지 않도록 하십시오.

[ANT. 100] : 그림 18의 전자유압 버튼 2를 한번 누르면 4륜 구동이 되며 4륜구동이 작동되는 동안 경고등이 켜집니다. 버튼을 다시 한번 누르면 경고등은 꺼지며 전륜구동은 해지됩니다

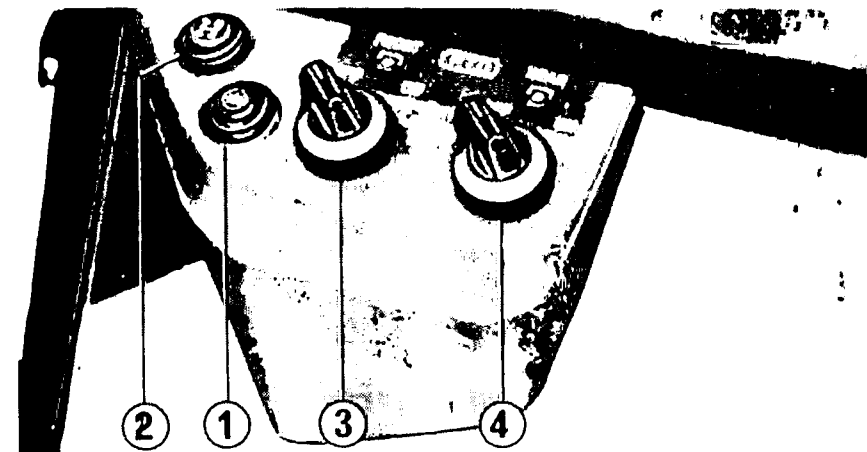


그림 18 P.T.O., 4륜구동 및 차동고정 장치(디프 록) 조정 버튼

- | | |
|-----------|------------------------|
| 1 차동고정 장치 | 3 전방 P.T.O. 클러치(선택 사양) |
| 2 4륜구동 | 4 P.T.O. 클러치 |

동력취출 장치(P.T.O.)

유압식 P.T.O. 클러치는 트랜스 미션의 주클러치와 독립적으로 작동 합니다. 즉 트랙터가 주행 중 P.T.O. 동력을 단속할 수 있습니다. 그러나, 안전을 위하여 P.T.O. 클러치를 연결할 때는 트랙터를 서행하십시오.

그림 18의 조절 손잡이 4를 누른 채 ON 위치로 회전시키면 P.T.O. 클러치가 연결됩니다. 반대로 손잡이를 OFF 위치로 회전시키면 P.T.O. 클러치는 끊어집니다. 클러치 연결은 대쉬 보드에 경고등이 켜짐으로 알 수 있습니다. 그림 23의 트랙터 후미에 있는 레버 6으로 P.T.O. 회전수를 540rpm이나 1000rpm으로 선택할 수 있습니다.

본 트랙터가 "경제속도 P.T.O." 선택사양이면 P.T.O. 속도를 775rpm 및 1300rpm으로도 사용할 수 있습니다. 그림 19의 레버 2를 이용하여 표준 P.T.O. 회전속도인 540 및 1000rpm이나 경제회전속도인 775 및 1300rpm을 선택할 수 있습니다.

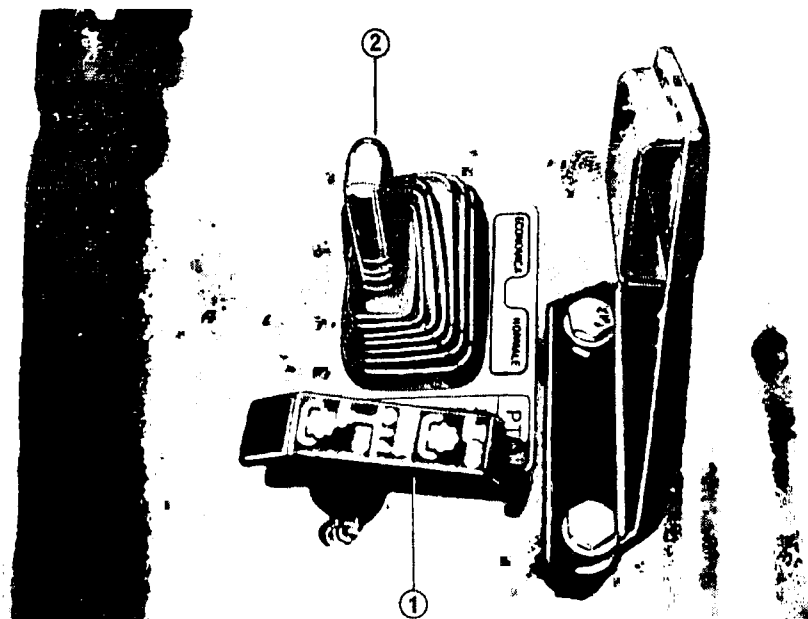


그림 19 P.T.O. 선택 레버

- 1 종속 P.T.O. (그라운드 P.T.O.) 선택 레버
- 2 표준 및 경제속도 P.T.O. 선택 레버

종속 P.T.O. (그라운드 P.T.O.)

본 트랙터는 후륜의 회전속도와 동기하여 회전하는 P.T.O. 축이 부가되어 있습니다. 축의 직경은 1 3/8인치이며 스플라인 수는 6개로 되어 있습니다. 본 P.T.O. 축은 디프렌셜 앞의 트랜스 미션 스플라인 축에 의해 구동되므로 트랙터의 주행속도와 직접적인 상관관계를 갖고 회전하게 됩니다. 이것은 자체 구동축이 있는 P.T.O. 구동 트레일러 등의 용도로 사용하면 효과적입니다.

운전석 좌측에 있는 그림 19의 레버 1을 위로 잡아 당기면 그라운드 P.T.O.를 얻을 수 있습니다. 본 트랙터는 540-1000rpm의 P.T.O.와 그라운드 P.T.O.를 동시에 사용할 수 있습니다.

! 주의

· P.T.O. 축에서 동력 인출시는 그 부속 작업기가 동일한 rpm의 것이어야 합니다. 540rpm의 부속작업기를 1000rpm으로 사용하면 과속에 의한 작업기의 손상 위험이 있습니다. P.T.O. 축을 사용하지 않는 경우 가드캡을 덮어두도록 하십시오.

5 작업기 제어 및 장착 장치

유압 승강장치

장착, 반장착 및 견인용 작업기를 효과적으로 사용하기 위한 유압승강장치는 다음과 같은 작동을 합니다.

- 작동 작업기 위치 제어(포지션 컨트롤)
- 자동 견인부하 제어(드래프트 컨트롤)
- 위치 및 견인 복합 제어(믹스트 컨트롤)
- 자동 작업기 하강속도 조정
- 작업기의 순간 토양 침투
- 외부 작업기에 대한 유압 제어

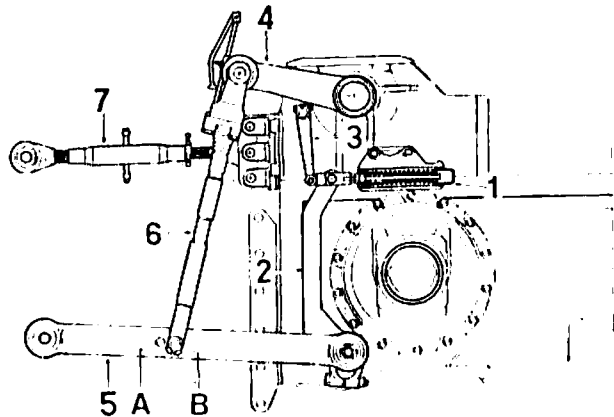


그림 20 트랙터의 승강장치(3점 하치)

- | | |
|-----------------|----------------------|
| 1 견인부하 제어 스프링 | 힌지점 A: 승강 용량이 향상됩니다. |
| 2 리프트 로드 레버 | 힌지점 B: 승강 높이가 높아집니다. |
| 3 외부 조절 압 | |
| 4 외부 승강(리프트) 압 | |
| 5 하부 링크 | |
| 6 작업기 장착 조절 카풀링 | |
| 7 상부 링크 | |

제어

유압 승강 장치 제어 레버들은 운전석 우측의 한곳으로 모았습니다(그림 21).

황색 유압 승강 레버(그림 21의 1) : 이 레버는 작업기의 승하강을 제어하고 위치제어와 같이 작동하면 작업기를 원하는 위치에 고정시킬 수 있습니다. 황색 레버는 "위치제어"이라고 표시된 청색 부분과 "플로트"라고 표시된 적색 부분까지 움직일 수 있습니다. 레버가 움직이는 범위내에서 반복하여 동일한 작업위치를 유지할 수 있도록 레버에 잠금장치가 되어 있습니다.

녹색 유압 승강 레버(그림 21의 2) : 이 레버는 작업 중 작업기에 걸리는 부하와 관련하여 원하는 작업 깊이를 자동적으로 조절하여 줍니다. 레버의 작동 범위는 0에서 12까지 번호가 매겨진 녹색부분입니다. 또한 원하는 작업 깊이를 계속적으로 얻을 수 있게 레버 위치 설정 후 레버가 움직이지 못하도록 잠금 장치가 되어 있습니다.

외부 유압 승강 레버(그림 23의 13) : 이 레버를 사용하여 작업기를 연결시킬 때 승강장치를 조절할 수 있습니다.

다양한 작업 조건하에서의 승강 레버의 위치

주의

- 유압리프트 작동전에 작업기나 링키지 작동범위내에 사람이 들어가지 못하도록 하십시오.

작업기의 승강과 하강

작업기를 승강시키기 위해서는 황색 레버를 원하는 위치에 도달할 때까지 뒤쪽으로 잡아당기십시오. 반대로 작업기를 하강시키기 위해서는 황색 레버를 청색부분의 경계에 근접하도록 앞으로 미십시오. 그러나 녹색 레버는 No. 12에 위치하여야 합니다.

작업기 장착후 이동

작업기의 높이가 최고로 되도록 황색 레버는 최대한 뒤로 당겨져 있어야 합니다. 녹색 레버는 최대 부하에 견딜 수 있도록 No. 12위치에 있어야 합니다.

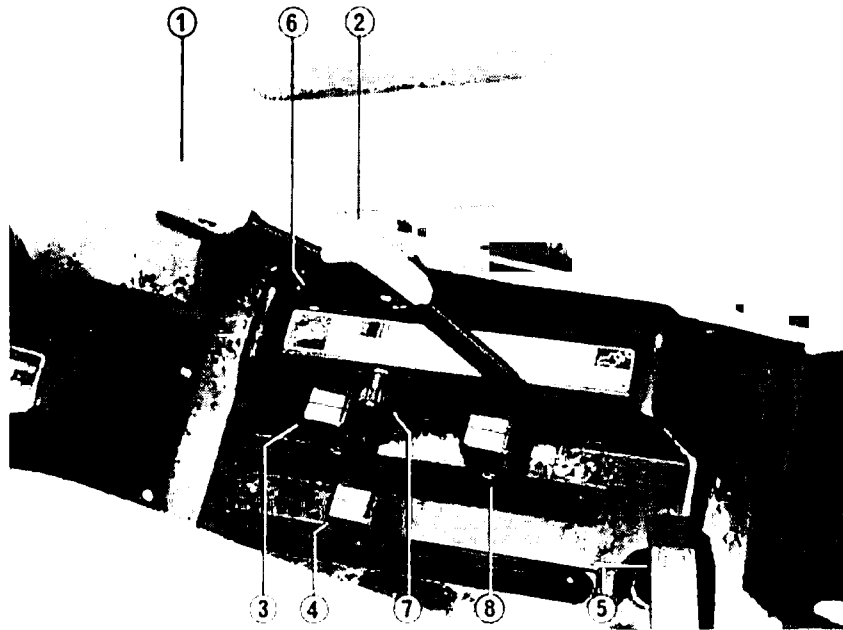


그림 21 운전석 우측의 유압제어 레버

- | | |
|----------------------|---------------|
| 1 황색 유압 승강 레버 | 5 유압 승강 플레이트 |
| 2 녹색 유압 승강 레버 | 6 황색 레버 잠금 장치 |
| 3 외부 유압 조종 레버 | 7 녹색 레버 잠금 장치 |
| 4 진치 유압 승강 레버(선택 사양) | 8 외부 유압 조절 레버 |

위치 제어의 작동 - 황색 레버

경심조절이 필요하지 않은 지상작업기를 위해 사용됩니다. 작업기는 위치 제어 레버인 황색 레버로만 조절합니다. 위치제어 레버를 세팅시키면 로커암이나 작업기의 위치가 일정해 집니다. 황색 레버의 앞 부분은 플로우트 포지션입니다.

승강된 작업기의 위치를 조절하기 위해서는 작업기의 높이가 원하는 지점에 도달할 때까지 황색 레버를 청색 부분을 따라 움직여 주십시오. 작업기의 원하는 위치를 얻으면 황색 레버가 움직이지 않도록 고정시켜 주십시오. 위치 제어 작동 시 녹색 레버는 No.12지점에 있어야 합니다. 이와 같은 방법으로 조절하면 작업기는 견인부하 제어 없이 원하는 경심을 유지하며 작업이 가능합니다.

황색 레버를 후미로 움직이면 작업기는 상승합니다.

주의

· 운전석에서 내릴 때 모든 작업기의 높이를 낮추십시오. 일단 엔진이 정지하면 황색 레버를 작동하지 마십시오. 작업기는 엔진정지시 조절되지 않아도 시동이 걸리면 갑자기 내려 가거나 올라가게 됩니다. 따라서 엔진정지시에는 작업기의 높이를 낮추어 놓아야 합니다.

견인 부하 제어의 작동 - 녹색 레버

견인 부하 제어는 트랙터에 일정한 견인 부하상태를 유지하도록 견인부하(드래프트)의 변화에 순간적으로 반응하는 히치의 능력입니다. 토양의 조건에 따라 쟁기와 같은 견인 작업기의 부하가 증가하면 히치가 반응하여 작업기의 깊이가 얕아지게 됩니다.

녹색 레버를 No. 5아래 즉 6 - 7에 놓으십시오. 그리고 황색 레버를 청색 부분 끝까지 밀면 승강된 작업기는 하강하며 땅속으로 들어가게 됩니다. 토양이 딱딱하거나 작업기의 보다 빠른 토양 침투를 원한다면 황색 레버를 이 위치에 놓은 다음 트랙터를 전진시키면 작업기는 쉽게 땅속으로 들어 갑니다. 작업기의 깊이가 대략 원하는 위치에 다르면 황색 레버를 다시 청색 부분 끝까지 당겨 놓고 녹색 레버를 사용하여 견인 부하에 따른 작업기의 위치를 조정하십시오. 녹색 레버를 앞쪽으로 (No. 12) 밀면 작업 깊이가 증가하고 레버를 뒤쪽으로 (No. 1) 당기면 작업 깊이를 낮출 수 있으므로 원하는 작업 깊이를 얻으실 수 있습니다. 황색 레버를 순간적으로 끝까지 움직이면 작업기는 승강합니다.

견인 부하 제어는 특히 쟁기나 킬터베이터 등과 같은 중량 견인 작업기에 사용됩니다. 황색 조절 레버의 위치에 따라 심토작업기의 한계 저항력이 설정됩니다. 사전에 설정된 작업 저항점에 이를 때까지 작업기가 토양속으로 침투하거나 승강합니다. 원하는 깊이가 되면 극단적인 토양조건을 제외하고 제조정이 필요 없습니다. 이제 작업기는 견인 부하 제어하에서 작동되고 지형이나 토양조건에 따라 자동적으로 높이가 조절되므로 엔진부하를 일정하게 유지합니다. 모토이에서는 녹색 레버를 움직이지 않고도 황색 레버를 작동하는 것으로도 작업기를 들어 올렸다가 다시 낮추어 작업을 재개할 수 있습니다.

복합 제어의 작동

녹색 레버를 No. 12 위치에 놓고 작업기의 경심이 원하는 위치에 도달할 때까지 황색 레버를 청색 부분으로 밀어 작업기를 내리십시오. 원하는 양의 견인 저항을 얻을 때까지 녹색 레버를 황색 레버 방향으로 서서히 당겨 주십시오. 황색 레버의 잠금 장치를 고정시키고 황색 레버를 이용하여 작업기를 상승시킨 후 다시 내려 주십시오.

녹색 레버가 황색 레버에 접근할수록 견인 부하 제어의 양은 커집니다. 반대로 녹색 레버가 황색 레버에서 멀어질수록 즉 No. 12 쪽으로 치중될 때 견인 부하 제어의 감지량은 적어집니다.

복합 제어는 반장착 쟁기나 토양의 상태 변화가 심할 때 사용하면 이상적인 작업 효과를 낼 수 있습니다.

! 주의

· 견인 부하 제어나 복합 제어 작동 시 하부링크의 평형장치(스태빌라이저)는 하부링크가 움직이는 것을 방해하여 견인 부하 제어가 작동하지 못할 두 있으므로 스태빌라이저를 고정시키지 마십시오. 작업기가 정확하게 작동하기 위해서는 어느 정도 하부 링크의 움직임이 허용되도록 스태빌라이저를 점검해야 합니다.

플로워트 위치

파종기와 같이 작업기가 지표면을 따라 갈 필요가 있으면 황색 레버를 적색 부분인 플로워트위치로 미십시오. 녹색 레버는 No. 6에서 12 사이의 어느 지점에 있어도 상관 없습니다. 작업기를 상승 또는 하강시키기 위해서는 황색 레버만 사용하십시오.

하부 승강암을 정지시키기 위해 브라케트를 사용할 때에는 승강 장치의 황색 레버는 적색부분에 있어야하며 절대로 청색 부분으로 옮기지 마십시오.

! 주의

· 트랙터를 사용하지 않을 때나 조정 및 수선시에는 작업기는 항상 높이를 낮추거나 지표면에 위치시키십시오. 엔진이 정지되어 있는 동안 레버들을 움직이지 마십시오. 그렇지 않으면 엔진 시동 시 레버의 움직임 위치에 따라 작업기가 급속 상승하게 됩니다.

유압 장치

클러치와 브레이크를 제외하고 유압으로 작동되는 모든 트랙터의 기능품은 하나의 유압 시스템으로 구성되어 있습니다. 엔진에 의해 직접 구동되는 2대의 유압 펌프는 트랜스미션 좌측에 있습니다.

앞에 있는 펌프는 외부유압, 유압 승강 실린더, 전자유압 제어 및 P.T.O.의 유압 클러치에 압유를 공급합니다. 유압 펌프는 트랜스미션 오일을 빨아들여 유량을 제어하는 압력유지 밸브로 보냅니다. 이것은 P.T.O. 분배기안에서 12 bar의 압력을 얻기 위한 유량을 조절합니다.

뒤에 있는 펌프는 유압식 조향 장치 구동용입니다. 유압 승강 실린더 케이스의 오일은 15μ의 필터를 거쳐 펌프로 들어가며 트랜스미션 케이스로 돌아가기 전에 라디에이터를 거쳐 냉각된 다음 트랜스미션의 윤활 역할도 합니다.

브레이크와 클러치는 유압식으로 작동되나 유압탱크는 분리되어 있으며 페달 조정이 각각의 펌프 역할을 합니다.

외부유압 취출

외부유압 분배기는 4 방향으로 모두 복동식이며 외부에서 유압으로 작동되는 작업기를 조작할 수 있습니다. 외부 유압 작업기의 조종은 그림 21의 운전석 우측에 있는 레버 3과 4로 가능합니다. 외부 유압용 밸브는 유압승강 장치의 작동과는 별도로 작동됩니다.

! 주의

· 외부 유압을 사용하는 작업기에서 유압 실린더의 행정이 끝나면 유압회로내에서 압력이 정점에 도달하지 못하도록 즉시 조종 레버를 중립에 놓으십시오. 또한 외부 유압을 사용하지 않을 경우에는 항상 레버는 중립 위치에 있어야 합니다.

C형 견인 훅(Towing Hook)

C형 견인 훅은 농작업이나 트레일러 견인 시 일반적으로 사용됩니다. 쉽게 트레일러를 연결시키기 위하여 견인 훅의 높이는 조정할 수 있습니다. 조정된 높이가 높을수록 견인 능력도 향상됩니다.

⚠ 주의

· 흙에 사용할 수 있는 최대 허용 하중과 선회 시 허용하는 흙의 최대 높이는 최대 견인 용량과 마찬가지로 제한되어 있습니다. 만약 이 허용 범위를 넘어 사용하면 안전에 심각한 문제를 야기시킬 것입니다.

⚠ 주의

· 작업기를 연결시키거나 분리시킬 때 주의하여야 합니다. 만일 작업기 받침대를 사용할 경우 받침대가 적정한 형태인가 충분한 강도를 가졌는가를 확인하십시오.

⚠ 주의

· 트랙터가 유적일 때 드로우바나 하부링크에 사람이 올라가지 않도록 하십시오.

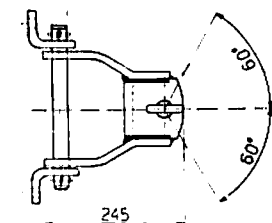
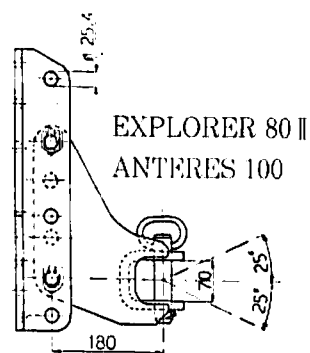


그림 22 C형 전인 폭

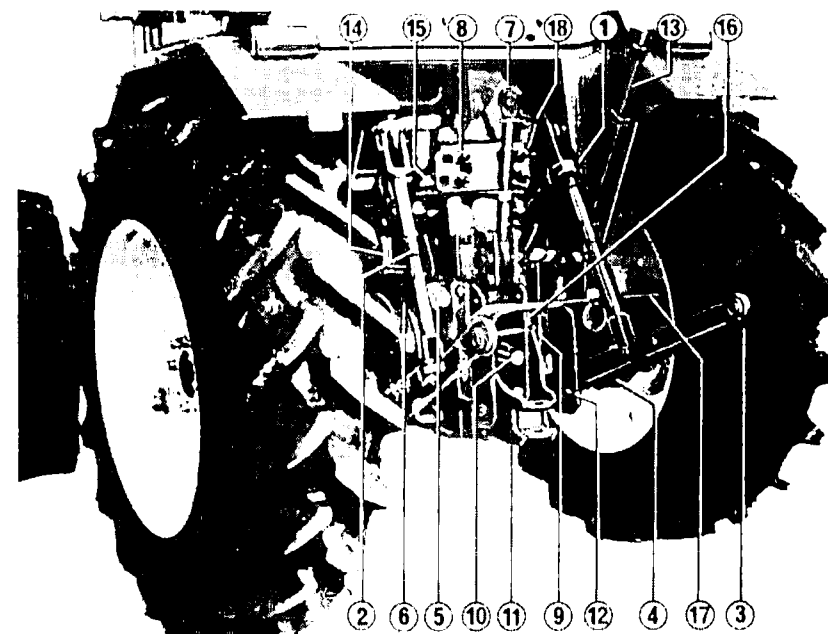


그림 23 작업기 승강 장치(EXPLORER 80 II, ANTERES 100)

- | | |
|----------------|-----------------------|
| 1 우측 승강 로드 | 10 P.T.O. 축 |
| 2 좌측 승강 로드 | 11 견인 폭 |
| 3 하부 링크 | 12 하부링크 축 그리스 니플 |
| 4 우측 평형장치 | 13 외부 유압승강장치 조정 레버 |
| 5 트랙터 소켓 | 14 조향용 유압 필터 |
| 6 P.T.O. 변속 레버 | 15 트랜스 미션 오일 필터 플러그 |
| 7 상부 링크 | 16 트랜스미션 오일 수준 점검 플러그 |
| 8 유압 플러그 | 17 차축 그리스 니플 |
| 9 감지 요소 | 18 우측 승강로드 조절 레버 |

조절 및 조작방법

3점 히치

3점 히치는 유압승강장치에 의해 제어되는 작업기를 트랙터에 연결시키기 위한 장치입니다.

⚠ 주의

- 히치 작동시에는 안쪽에 절대 손을 대지 마십시오.

승강 로드 길이 조정 : 하부링크에서 좌측 승강 로드를 분리한 다음 나사부위를 돌려 필요한 만큼 길이를 조정하십시오. 우측 승강 로드로는 장착 작업기의 경사를 다양하게 할 수 있습니다. 그림 23의 조절 레비 18을 반시계 방향으로 돌리면 승강 로드의 길이는 짧아지고 시계방향으로 돌리면 길어집니다.

상부 링크 길이 조정 : 상부링크의 길이를 조절함으로써 지표면에 대한 작업기의 투사각도를 적합하게 조정할 수 있습니다. 상부 링크의 길이를 짧게 하면 작업기의 투사각은 증가하며 길게 하면 투사각은 감소합니다.

쟁기 사용 시 전·후 쟁기날의 깊이가 같아지도록 상부 링크의 길이를 조절하십시오. 경심이 변화되어도 이 조절상태는 계속 유지됩니다. 아주 얇게 가는 경우와 같이 극단적인 경우에만 약간 재조정 해줄 필요가 있습니다. 3점 링크에 부하가 걸리는 경우 링크가 가능한 한 수평이 되도록 해야 합니다.

일반적으로 하부링크가 수평일 때 상부링크는 뒤쪽이 약간 올라가도록 경사져야 됩니다. 하부링크와 상부링크간의 거리는 510mm보다 작아서는 안됩니다.

⚠ 주의

- 쟁기를 장착한 채로 트랙터를 운전할 경우 반드시 유압 리프트를 올리고 하강속도 조절 밸브를 닫아 두십시오.

⚠ 주의

- 작업기를 위험지역에 보관치 마십시오.

평형기(스테빌라이저)의 조정 : 스테빌라이저는 작업기의 움직임이나 충격을 필요에 따라 제한하거나 방지하기 위해 사용됩니다. 그레이더, 스크래퍼, 몰라, 파종기, 천공기 등과 같은 작업기를 장착하여 작업할 경우에는 구멍 A를 이용하여 하부링크의 유격이 없도록 하십시오. 그러나 쟁기, 해로우, 쉐디베이터와 같이 전인부하를 제어하는 작업기를 장착할 때는 구멍 B를 이용하여 약간의 유격을 유지하여야 합니다.

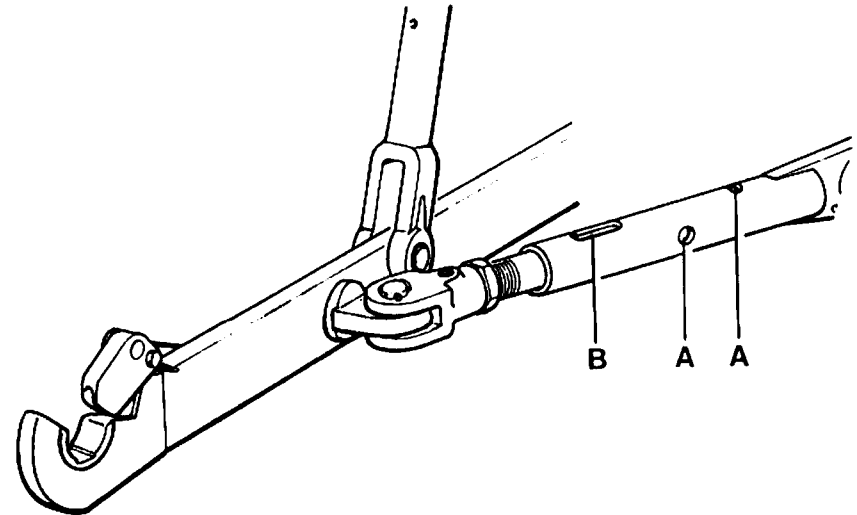


그림 24 스테빌라이저 조정

6 트랙터 작동

트랙터 운전

운전전에는 반드시 브레이크, 라이트 및 계기의 작동 상태를 점검하십시오. 기어변속을 위해서는 클러치 페달을 밟아 주어야 하며, 출발 시 클러치 페달을 서서히 놓아 줍니다. 너무 느리거나 빠르지 않게 주의하여야 합니다. 갑자기 클러치 페달을 놓게 되면 트랙터가 갑자기 움직이고 너무 느릴 경우 클러치 라이닝의 과도한 마모를 초래합니다.

기어변속 이외에는 클러치 페달에 발을 올려놓지 마십시오. 클러치 베어링이 마모됩니다. 경사지에서는 기어가 걸린 상태로 내려가도록 하십시오. 경사지에서 주차할 경우 바퀴받침대를 사용하도록 하십시오.

트랙터 견인

견인시에는 다음사항을 준수하시기 바랍니다.

- 견인속도는 10km/h를 초과하지 않도록 하십시오.
- 동력전달 계통이 손상된 경우, 더 이상의 손상방지를 위해 견인하지 말고 다른 운송기계에 탑재하여 운반토록 하십시오. 견인 시 트랜스미션에 충분한 윤활유가 공급될 수 있도록 다음 조치를 취하십시오.
- 클러치가 맞물리지 않은 상태, 즉 클러치 페달을 눌러 놓습니다.
- 변속기어는 5단으로 놓습니다.

! 주의

· 시동이 꺼진 상태로 견인될 경우 파워 스티어링이 작동되지 않으므로 추운 날씨의 경우 세심한 주의를 요합니다.

! 주의

· 엔진이 정지 상태에서는 브레이크 부스터에 파워가 작동치 않으므로 트랙터 제동 시 페달을 더욱 강하게 밟아 주어야 합니다.

삼림지역에서의 운전

엔진 및 트랜스미션 오일이 영하의 온도에서 점도가 높아져 시동이 잘 안 걸리는 경우가 있습니다. 시동이 용이하도록 배터리 충전 상태를 확인하고 터미널 클램프 및 포스트 라이트를 점검토록 하십시오. 에일장치는 사전에 충분히 작동하십시오. 에어컨이 장착된 경우 콤프레시 씨일이 건조되지 않도록 메달 최소 10분 정도 작동시켜야 합니다.

프론트 로우더 장착

- 1) 장착 시 프론트 로우더 제작회사의 취급 및 정비 지시를 준수하십시오.
- 2) 앞 타이어는 강선이 많은 것을 사용하십시오.
- 3) 타이어 사양에 따라 공기압을 증가시켜 주십시오.
- 4) 전륜거를 출고시의 상태로 조정하십시오.
- 5) 프론트 로우더 작업 시 트랙터 후방의 무게가 적합하도록 하십시오.

! 주의

- 프론트 로우더 작업 시 다음 사항을 준수하십시오.
 - 버켓과 스쿠프가 올바른 각도로 움직이게 하고 부하가 한쪽으로 걸리지 않게 하십시오.
 - 로우더가 최대 높이로 올려졌을 때 급속 브레이크나 후진을 금하고 용량을 초과하지 않도록 하십시오.
 - 경사지에서의 운전이나 손회 시 가능한 한 무게 중심을 낮추십시오.
 - 버켓을 가득채운채 5km/h 이상으로 주행치 마십시오.
 - 버켓이 적재되지 않은 상태에서 운전시는 리프트 프레임에 들어올려 시계를 방해하지 않도록 하십시오.
 - 도로 주행시는 육교나 전선 등에 닿지 않도록 주의하십시오.

7 운전실

운전실(CAB)은 안전성과 방음에 관한 한 국제규격을 따랐습니다. 실내는 환풍과 난방 장치를 갖추고 있습니다.

⚠ 주의

· 운전실 내부의 소음 수준은 국제규격을 준수하였지만 좁은 장소나 다른 장비가 소음을 내는 곳에서 작업을 할 경우에는 주의를 요합니다. 즉 운전실은 단지 위험한 소음 수준에 노출되는 것을 방지할 뿐입니다.



그림 25 운전실

출입문 : 출입문은 열쇠로 잠글 수가 있습니다. 출입문은 외부에서 버튼을 누른 채 핸들을 잡아 당기면 열리며 내부에서는 레버를 잡아 당기면 열립니다.

옆 창문 : 창문의 앞에 손잡이가 있어 바깥으로 밀면 손잡이 만큼 열립니다.

뒤 창문 : 운전실 뒷면의 창문 중앙에 손잡이가 있어 개폐를 할 수 있으며 탬퍼로 창문의 개폐량을 조절할 수 있습니다.

와이퍼와 세정 펌프 : 조작 레버를 밑으로 내림으로 와이퍼를 3단의 속도로 작동시킬 수 있습니다(계기 및 조정 장치 참조). 와이퍼는 전면 창문 뿐만 아니라 후면 유리창에도 설치되어 있습니다(선택 사양). 레버를 축 방향으로 밀면 전기 세정 펌프가 작동합니다.

실내등 : 실내등을 바깥으로 밀면 등이 켜집니다.

전후 작업등 : 작업등은 운전실 지붕의 전면에 2개 후면에 2개가 있습니다. 대쉬보드에 있는 스위치로 작업등을 키고 끌 수 있습니다.

햇볕 가리개 (그림 26의 1) : 햇볕 가리개를 원하는 만큼 밑으로 잡아당기면 자동적으로 고정되며 다시 한번 잡아 당기면 자동적으로 올라갑니다.

환풍 조절 (그림 26의 3) : 그림 26의 전기 스위치 2를 0에서 III까지 돌리면 실내에서 각각 3단계의 환풍 속도를 얻을 수 있습니다.

AM/FM 라디오 : 선택 사양품으로 운전실 천장의 전면에 라디오 장착이 가능합니다.

디지털 시계와 시간 측정 (그림 26의 5) : 선택 사양품으로 운전실 천장 전면에 시계를 장착하고 있습니다. 시간을 맞추기 위해서는 다음 순서를 따라 주십시오.

- 버튼 C를 누르면 시간 만 나타납니다.
- 버튼 A를 누르고 정확한 시간을 맞추십시오.
- 버튼 C를 다시 누르면 분만 나타납니다.
- 버튼 A를 고 정확한 분을 맞추십시오.
- 버튼 C를 다시 누르면 맞춘 시간과 분이 저장됩니다.

시간 측정 기능

- 버튼 B를 누르면 시간과 분이 0이 됩니다.
- 버튼 C를 누르면 시간 측정 기능으로 바뀝니다.
- 버튼 A와 C를 동시에 누르면 0에서부터 시간 측정기능이 작동됩니다.

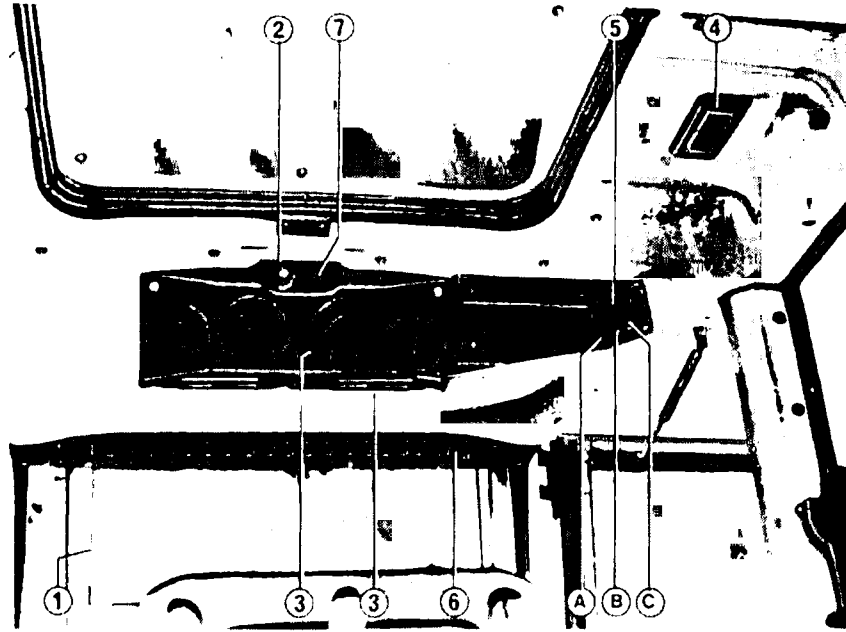


그림 26 운전실 내부

- | | |
|------------------|--------------|
| 1 햇볕 가리개 | 5 디지털 시계 |
| 2 환풍 팬 속도 조절 스위치 | 6 공기 순환 그릴 |
| 3 공기 배출구 | 7 냉방장치 조절 메타 |
| 4 실내등 | |

! 주의

· 운전실내 바닥은 미끄러짐을 방지하기 위한 카페트가 깔려 있습니다. 항상 바닥의 흙이나 먼지등을 청소하여 트랙터를 타고 내릴때 운전자의 안전에 만전을 기해야 합니다.

백 미러 : 운전실 양옆에 붙어 있는 백미러는 조정이 가능하며 필요하면 짐을 수도 있습니다.

천장 : 운전실내로의 복사열을 줄이고 여름에 실내가 시원하도록 천장은 단열재를 사용하였습니다.

환풍 : 환풍장치는 천장에 설치되어 있으며 그림 26의 스위치 2를 사용하여 팬을 작동시키고 속도를 조절할 수 있습니다. 공기는 그릴 뒤에 있는 필터를 통하여 들어오며 팬 스위치는 시동키를 넣은 다음에만 작동합니다.

그림 26의 공기 배출구 3에 의해 공기 량과 풍향이 조절됩니다.

그림 26의 순환 그릴 3의 방향에 따라 외부 공기나 내부 공기가 순환될 수 있습니다.

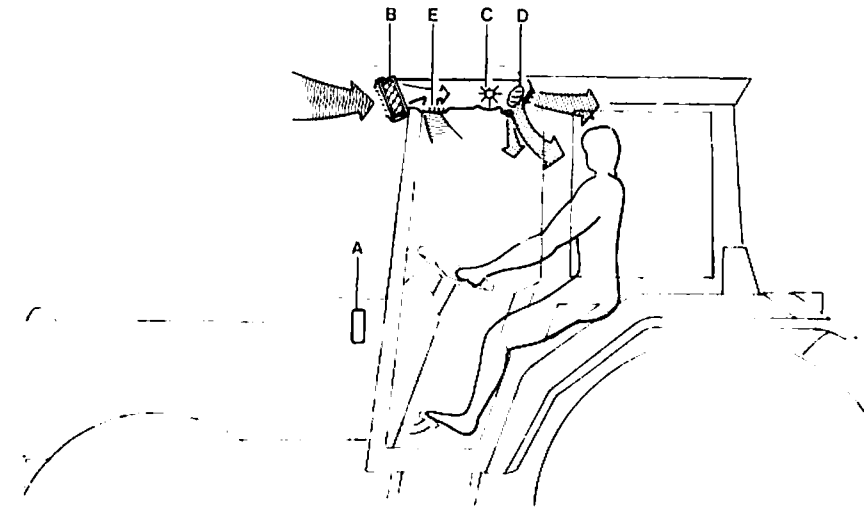


그림 27 환풍장치

- | | |
|-----------|------------|
| A 퓨즈 박스 | D 공기 배출구 |
| B 에어 필터 | E 공기 순환 그릴 |
| C 3단 전기 팬 | |

조절 및 조작방법

- 순환 그릴이 완전히 닫히면 외부 공기만이 필터를 통하여 들어옵니다.
- 순환 그릴이 열려있으면 운전실 내의 공기가 순환됩니다

! 주의

- 운전실의 어떠한 변경도 안전에 심각한 영향을 미칠 수 있습니다.

! 주의

- 종이 필터는 방제작업 시 적합하지 않습니다. 해로운 농약을 살포할 경우 환성탄 필터를 사용하십시오. 또한 농약회사의 취급 설명서를 읽어보고 필요한 안전조치를 취하십시오.

! 주의

- 일정한 공기 유입을 위하여 공기배출구를 완전히 막지 마십시오. 운전실내 공기압을 증가시키기 위해서는 순환 그릴을 닫아 완전히 외부공기를 사용하여 환풍하십시오.

난방 장치 : 난방장치는 조절메타(대쉬보드 좌측 계기판 참조)에 의해 작동됩니다. 난방기 팬 속도조절 스위치를 원하는 속도단에 놓고 난방 조절메타를 시계방향으로 돌려 공기온도를 조절하십시오. 운전실의 온도를 빨리 올리기 위해서는 공기배출구와 공기순환 그릴을 열어놓고 난방조절 메타를 끝까지 돌린 다음 난방기 팬 속도 조절 스위치를 중간에 놓으십시오.

앞창문의 서리를 제거하기 위해서는 난방장치를 최대한 유지하고 공기배출구의 방향을 조절하여 따뜻한 공기가 앞창문으로 통과하도록 하십시오. 배출 공기 온도가 원하는 온도에 달하면 난방장치를 조절하여 쾌적한 작업환경을 유지하십시오.

! 주의

- 난방장치가 제대로 작동하기 위해서는 엔진 속도가 1600rpm 이상이어야 합니다.

! 주의

- 밧데리에 과부하가 걸리지 않도록 시동전에 난방장치가 꺼져있는가를 확인하십시오. 난방장치를 전부하로 장시간 사용한 다음 갑자기 끄지 말고 20초 정도 아이들 상태로 운전하여 주십시오.

난방 장치의 구성 : 난방장치는 2부분으로 구성되어 있습니다.

1) 송풍장치(그림 28의 A)와 본넷 밑에 있는 방열기(그림 28의 B).

2) 동력공급원으로 사용되는 보조 발전기(그림 28의 C)는 엔진과 벨트로 직결되어 구동됩니다. 만약 난방장치가 작동하지 않으면 퓨즈를 점검하십시오(그림 28의 D). 난방장치가 작동하여도 공기배출구로 공기가 나오지 않으면 즉시 난방장치를 끄고 원인을 점검하십시오.

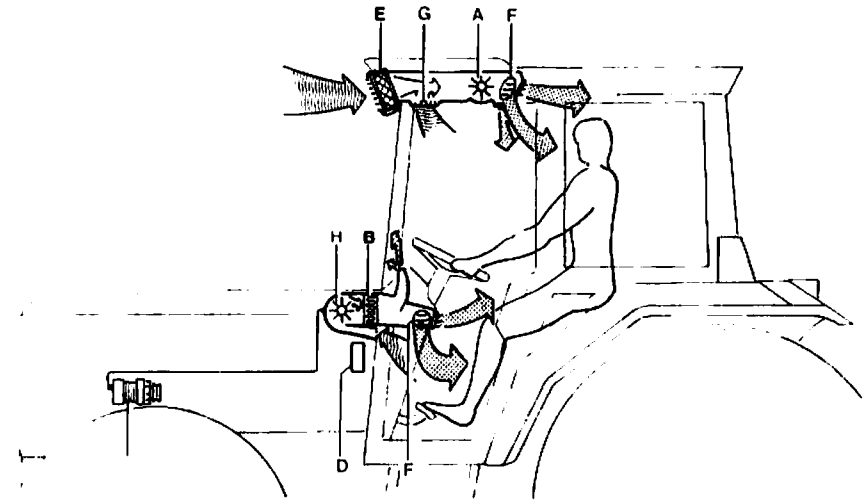


그림 28 난방장치와 송풍장치

A 3단 팬	E 공기 필터
B 히터	F 공기 배출구
C 발전기	G 공기 순환 그릴
D 퓨즈 박스	H 2단 팬

! 주의

- 먼지가 많은 지역에서 작업을 할 때에는 난방장치를 사용하지 마십시오.

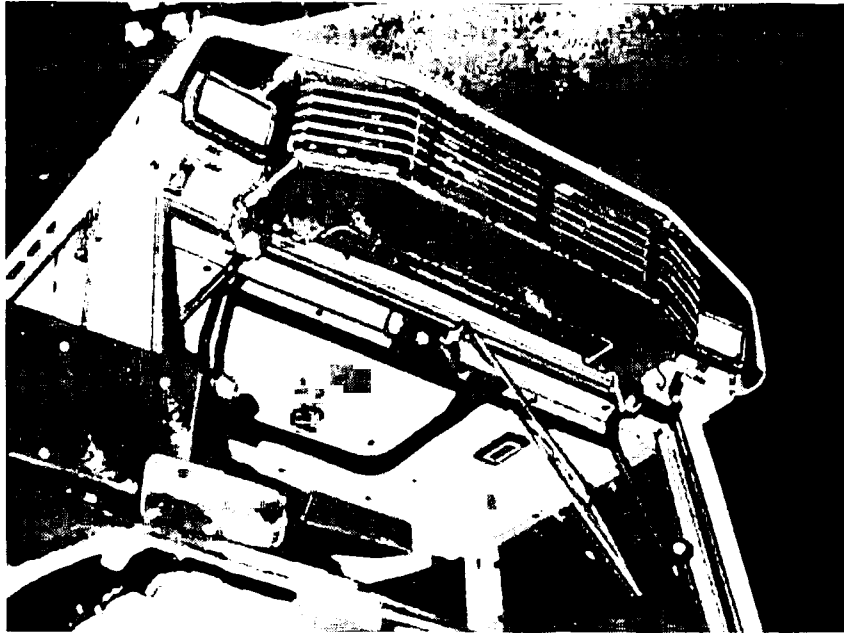


그림 29 냉방장치의 콘덴서

냉방장치 : 냉방장치는 운전실내의 온도를 최적 상태로 유지시켜 줄 것입니다. 운전실내에서 태양의 영향을 극소화시키기 위해 특수 유리를 사용하였습니다.

냉방장치는 원활한 작동과 안전을 위해 설계되었지만 점검 및 정비는 숙련된 기술자에게 의뢰하여 두십시오. 냉방장치에 절대로 화기를 접근시키지 마십시오. 프레온 가스가 누출될 경우 치명적인 가스가 생성될 수 있습니다.

어떠한 이유에서든 냉매 순환 파이프가 가압된 상태에서 파이프 연결부를 풀거나 과도하게 힘을 가하지 말고, 콤프레서의 오일 플러그를 열지 마십시오.

냉매인 프레온가스가 인체에 닿으면 심한 화상을 입을 수 있습니다. 냉매에 의해 부상을 입으면 다음과 같은 조치를 취하십시오.

- 냉매가 눈에 들어 갔으면 즉시 몇 방울의 광물성 오일로 닦아내고 봉산수(1/4리터의 물에 한 티스푼의 봉산)로 닦으십시오. 가능한 한 빨리 의사에게 보이십시오.

- 냉매가 피부에 닿아 화상을 입었을 때에는 찬물로 부상 부위를 식혀주고 동상연고를 바르십시오.

냉방 조절 : 에어컨 장치는 엔진이 작동되고 전기 팬 스위치가 켜졌을 때에만 작동됩니다. 신선하고 건조된 공기나 단지 습기가 제거된 공기만 들어오도록 되어 있습니다.

냉방장치 조작 : 그림 26의 전기 팬 2의 스위치를 켜고 원하는 송풍속도를 취한 다음 그림 26의 조절 배타 7을 조작하십시오. 점차 시계방향으로 돌리면 실내온도는 낮아집니다.

조절되어 운전실 내부로 들어오는 공기의 일부분은 실내의 공기가 순환됩니다. 그림

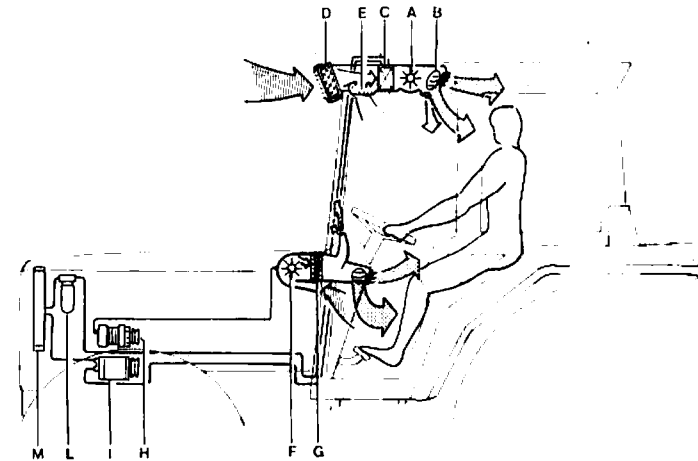


그림 30 냉난방 장치

- | | |
|--------------|-----------|
| A - 3단 팬 | G - 히터 |
| B - 공기 배출구 | H - 발전기 |
| C - 블러 | I - 콤프레서 |
| D - 공기 필터 | L - 탈수 필터 |
| E - 공기 순환 그릴 | M - 콘덴서 |
| F - 2단 팬 | |

조절 및 조작방법

26의 공기 순환 그릴 6의 조절로 공기의 순환을 막을 수도 있습니다. 이와 같은 방법으로 운전실내에서 순환되는 공기의 양을 5%에서 15%까지 조절할 수 있습니다.

운전실 내부를 쾌적하게 유지하기 위해서는

- 공기 배출구를 충분히 열어 놓으십시오.
- 민저 진기 팬 속도를 조절한 다음 냉방 조절 메타를 조작하십시오.
- 트랙터가 햇볕에 장기간 노출되었을 때는 뜨거운 공기가 밖으로 빠져나가도록 잠시 문을 열어 놓으십시오.
- 원하는 실내온도를 얻기 위해서는 냉방 조절 메타를 사용하십시오.

냉방장치가 작동되고 수분 후 탈수 필터 위에 있는 점검 유리가 가능한 한 투명해져야 하며 공기방울이 없어야 합니다. 그렇지 않으면 숙련된 기술자에게 보이십시오.

주의

· 먼지가 많은 지역에서 작업할 때 운전실내로 먼지가 들어오지 않게 하기 위해서는 공기 순환 배출구를 닫아 주십시오.

Ⅲ 일상 정비 요령

1 엔진

에어 필터

엔진 실린더 내부로 들어오는 공기는 종이 필터에 의해 걸러집니다. 불순물이 엔진에 들어가는 것을 막기 위해 다음 사항을 주의해야 합니다.

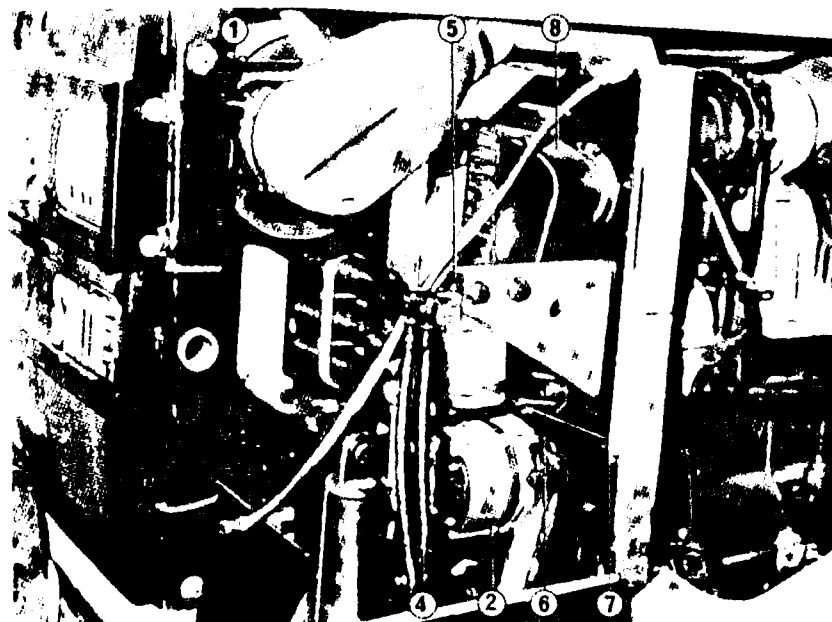


그림 31 엔진 앞부분

- | | |
|------------------|---------------------|
| 1 에어필터 제거 압력 스위치 | 5 물빼기 나사 |
| 2 난방기용 보조 발전기 | 6 연료필터 |
| 4 공기빼기 밸브 | 7 인터쿨러(ANTARES 100) |

에어클리너와 흡입 배니폴드 사이의 모든 가스켓과 고무호스는 양호한 상태여야 하고 연결부분은 꼭 조여져 있어야 합니다. 필터 엘레먼트가 제 위치에 있지 않는 한 절대 엔진을 작동치 마십시오.

엔진작동 시 에어클리너에서 엘레먼트를 절대 빼지 마십시오.

필터 엘레먼트 정비 : 에어 필터가 막혀 경고등에 불이 들어 올때마다 필터 엘레먼트를 청소하여야 합니다. 부품은 세척이나 압축공기를 사용해 청소할 수 있습니다. 세척은 더 많은 먼지와 매연을 제거할 수 있으므로 보다 바람직한 방법입니다.

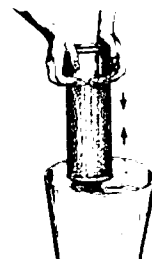


그림 32 물을 이용한 세척

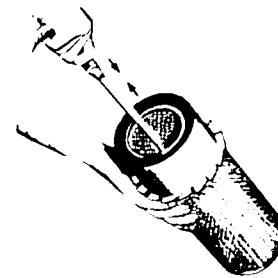


그림 33 압축공기에 의한 청소

물에 의한 세척

- ① 먼지를 제거하기 위해 손바닥으로 엘레먼트의 끝이나 측면을 두드립니다.
- ② 따뜻한 물(20~40°C)로 엘레먼트를 깨끗이 세척합니다. 적은 양의 비누거품이 있지 않는 세제를 물에 첨가하면 매연이 제거됩니다.
- ③ 깨끗한 물로 세척 합니다. 호스를 사용할 경우 2.9 bar를 초과하지 않도록 하고 엘레먼트 안에서 바깥으로 물을 뿌려 주십시오. 엘레먼트를 가볍게 흔들어 물기를 제거하여 주십시오.
- ④ 엘레먼트를 옆으로 놓고 자연건조시킵니다. 하루 정도 건조시키면 충분합니다.

건조시에는 먼지가 앉거나 얼지 않도록 하십시오.

⑤ 손상여부를 검사할 때는 본 편의 “검사”란을 참고 하십시오.

! 주의

· 엘레멘트를 건조시키기 위해 압축공기를 사용하지 마십시오. 엘레멘트가 파손될 우려가 있습니다.

! 주의

· 엘레멘트를 연료오일이나 가솔린 또는 솔벤트로 절대 세척하지 마십시오. 엘레멘트에 오일이 묻지 않도록 하십시오. 엘레멘트를 분해하거나 단단한 곳에 두드리면 엘레멘트가 손상될 우려가 있습니다.

압축공기에 의한 청소

엘레멘트가 먼지에 의해 막혔을 때 사용하는 방법입니다. 공기사용을 위한 엘레멘트 청소공구는 가까운 대리점에서 구입가능합니다. 엘레멘트를 단단한 곳에 두드리지 마십시오. 손상될 우려가 있습니다. 청소하는 방법은 다음과 같습니다.

- ① 엘레멘트 측면이나 끝 쪽을 손바닥에 대고 가볍게 두드려 먼지를 털어내십시오.
- ② 엘레멘트의 안쪽에서 압축공기를 불어 직접 세척 및 건조시키십시오. 공기압이 6.8 bar를 초과해서는 안되며 노즐과 엘레멘트 사이에 적당한 거리를 유지토록 하십시오.
- ③ 엘레멘트 손상여부 검사할 위해서는 다음 난을 참고하시기 바랍니다.

! 주의

· 압축공기를 엘레멘트 외부에서 내부로 불지 마십시오.

엘레멘트의 검사

- ① 엘레멘트 내부를 밝게 비추어 손상여부를 점검합니다. 외부적 손상은 불빛이 집중되어 노출되는 구멍을 찾아내면 됩니다. 경미한 파열이 있어도 교체되어야 합니다.
- ② 에어클리너 집축표면을 검사하여 어떤 결함이나 손상이 발견되면 즉시 교체하십시오.

! 주의

· 엘레멘트는 새것으로 교체하는 것이 바람직합니다. 먼지가 극심한 악조건에서는 엘레멘트를 청소할 수도 있으나 6회 이상 반복해서는 안됩니다.

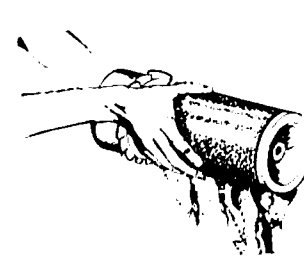


그림 34 물분사에 의한 먼지 제거



그림 35 전등을 이용한 검사

엘레멘트 교체시기

- 1) 엘레멘트나 씨일의 손상 시
- 2) 6회에 걸쳐 청소했을 시
- 3) 지시램프가 계속 켜질 때
- 4) 작업시간이 800시간 이상 시
- 5) 매 2년 마다

! 주의

· 내부에 안전 엘레멘트는 청소하여 사용하지 말고 주 엘레멘트를 매 6회 청소할 때 반드시 교체하여 주십시오.

! 주의

· 엘레멘트 교체 후에는 계기판의 서비스 지시 램프를 다음과 같이 점검하십시오. 공기 흡입구를 적당히 막아서 진공 스위치가 반응하고 지시램프에 불이 들어와야 합니다. 필요 시 결함 있는 부품을 교체하십시오.

엘레먼트 조립

에어필터 몸체를 마른 수건으로 깨끗이 닦고 엘레먼트의 형상이 변형되지 않았나 확인하여 주십시오. 앞의 검사 방법에 따라 엘레먼트의 이상 여부를 확인하여 조립하십시오.

- 1) 새 안전 엘레먼트를 보드에 설치하고 너트로 고정시킵니다.
- 2) 안전 엘레먼트에 새로운 메인 엘레먼트를 설치하고 너트로 고정시킵니다.

인터쿨러 (ANTERES 100)

규칙적으로 인터쿨러를 통과하는 공기의 흐름을 점검하시고 인터쿨러 핀에 묻어있는 퇴적물이나 불순물을 제거하여 주십시오.

냉각 장치

정기적으로 오일 라디에이터를 점검하십시오. 엔진 윤활유가 특수 라디에이터에서 냉각됩니다.

! 주의

- 고무벨트의 옆이 과도하게 닳았으면 가능한 한 빨리 벨트를 교환하여 주십시오.

실린더 냉각 핀 청소 : 실린더 핀에 탄소 퇴적물이나 기타 불순물이 부착되어 있는가를 점검하십시오. 특히 보호 철망을 깨끗이 유지하고 나뭇잎이나 지푸라기 등을 제거하여 냉각 공기의 흐름이 방해받지 않도록 하십시오. 실린더 핀의 청소는 갈고리나 스크레이퍼를 이용하십시오.

윤활

- 매 10 시간 : 오일 검침봉의 최대(MAX)와 최소(MIN)의 사이에 있는가 오일 수준 점검
- 처음 50 시간 : 엔진 오일과 오일 필터 교환
- 매 150 시간 : 엔진 오일 교환
- 매 300 시간 : 오일 필터 교환

! 주의

- 0.5%이상의 유탁을 함유한 연료 사용시는 오일 교환 간격을 정상의 반으로 줄여야 합니다. 오일교환 간격을 줄일 때 필터교환 간격을 줄일 필요는 없습니다.

엔진 오일 및 필터 교환 방법

- 1) 엔진이 따뜻한 동안 오일팬 배출 플러그를 제거하여 크랭크 케이스의 오일을 빼냅니다. 오일이 잘 빠지도록 오일 점검 게이지를 제거하십시오.
- 2) 필터외부를 깨끗이 닦아 불순물이 섞여 들어가는 것을 방지해 주십시오.
- 3) 시계 반대방향으로 돌려 필터를 제거합니다. 필터는 폐기하십시오.
- 4) 새 필터의 씌일 부위에 약간의 엔진오일을 칠하고 필터를 돌려 끼웁니다.
- 5) 새 엔진오일을 "MAX"까지 채우십시오.
- 6) 중간속도로 약 2분간 엔진을 회전시킨 다음 시동을 끕니다.
- 7) 약 10분간 기다려 오일 량을 점검합니다. 필요시 "MAX"까지 오일을 보충하십시오.
- 8) 약 5~10분간 엔진을 공회전 시키십시오. 압력과 온도가 정상이 되기 전에 부하 운전은 금합니다. 필터와 크랭크 케이스 및 드레인 플러그에서 오일이 새지 않는가 점검하십시오.

연료 공급 장치

연료 펌프(그림 36의 5)

연료 펌프는 타이밍 케이스에 장착되어 있고 필터 스크린을 청소할 때를 제외하고 별도의 보수작업이 필요 없습니다. 연료 공급 상태가 불량하면 내부의 필터와 밸브를 빼내 청소하십시오.

연료 필터(그림 36의 7)

교환이 가능한 일체형의 종이 카트리지형으로 연료에 포함되어 있는 고체입자들을 거를 수 있습니다.

- 매 50 시간 : 점검 후 필터통 밑에 고여있는 물을 빼십시오.
- 매 300 시간 : 필터 카트리지를 교환하십시오.

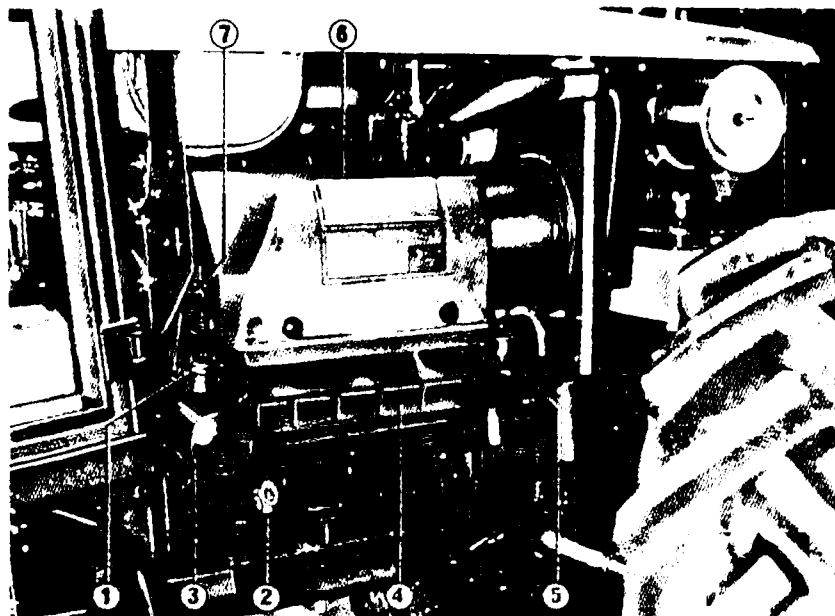


그림 36 엔진 우측

- | | |
|------------|-------------|
| 1 엔진오일 급유구 | 5 연료펌프 |
| 2 엔진오일 점검봉 | 6 냉각공기 운송장치 |
| 3 엔진 오일필터 | 7 조속기 |
| 4 오일 냉각장치 | |

주의

· 기후조건이나 나뭇 때에는 매일 배수작업을 하십시오.

필터의 교환

- 1) 필터 위에 있는 나사를 풀고 실링 링과 몸체를 분리하십시오.
- 2) 필터 카트리지를 꺼내고 새 필터로 교환하십시오. 교환 전 새로운 카트리지의 사양과 형태를 확인하십시오.
- 3) 새 카트리지와 커버 사이의 밀봉이 완전하가를 점검하십시오.
- 4) 몸체를 조립하고 안전 나사를 조여주십시오.

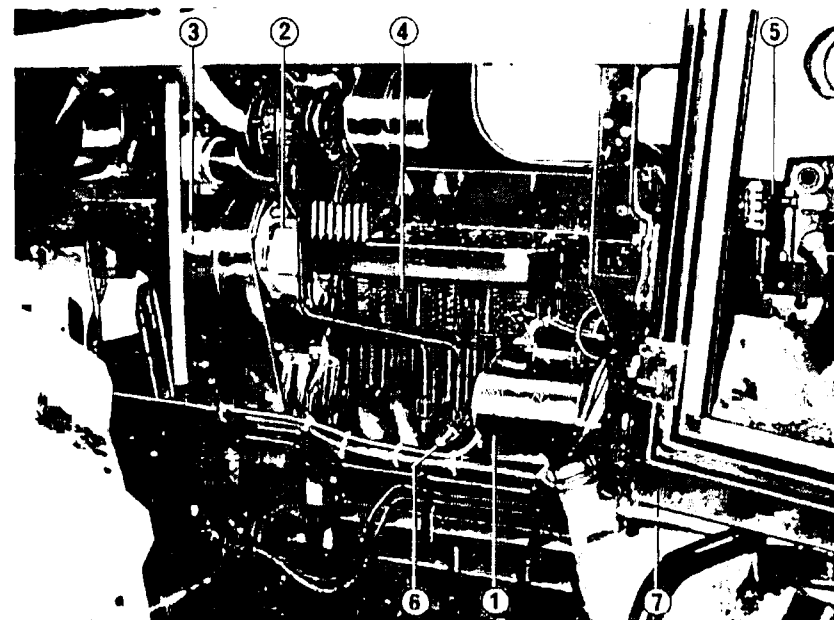


그림 37 엔진 좌측

- | | |
|--------------|------------------|
| 1 시동 모터 | 5 클러치 유압펌프 |
| 2 충전기 | 6 엔진오일 압력 스위치 |
| 3 벨트구동 환풍기 | 7 유압 클러치 공기빼기 밸브 |
| 4 냉각공기 전향 장치 | |

주의

· 연료장치 정비 시 관련부품을 깨끗한 상태로 유지하십시오. 새 엘레먼트의 포장은 교체 바로전에 뜯도록 하십시오. 필터교환 등 연료 계통 부품이 끊어지지 않는 경우 내부의 공기를 빼낼 필요가 있습니다. 시동을 걸고 필터 연결부의 누유 여부를 점검하십시오. 필요시 약간 더 조여 주십시오.

연료장치 공기빼기

연료 분사펌프는 연료장치 속에 제한된 공기 양이 들어있을 경우 자동적으로 해결될 수 있도록 설계되어 있습니다. 필터의 물빼기를 하는 경우 공기가 침투할 수 있습니다. 이러

한 경우 자동적으로 공기가 빠지게 하려면 시동 시 수분간 엔진을 공회전시키면 됩니다.

연료 라인내에 공기가 혼입된 경우 엔진의 시동이나 정지가 되지 않습니다. 연료시스템의 부품들이 연결되지 않았거나 연료가 떨어진 상태일 경우 연료시스템 내에 공기가 혼입됩니다. 공기를 빼기 위해서는 연료필터 위에 있는 밸브를 풀어놓고 흘러나오는 연료에서 공기방울이 없어질 때까지 연료펌프를 손으로 작동하는 것으로 충분합니다.

! 주의

· 연료펌프 조절레버를 작동하는 동안 저항이 느껴지는 가를 확인하십시오. 그렇지 않으면 엔진의 캠축 조절 캠이 상사집에 오도록 시동모터로 조정하십시오.

위와 같은 방법으로 공기빼기가 되지 않으면 연료분사기에 연결된 파이프를 풀고 시동모터를 돌려 공기거품이 없는 상태로 연료가 흘러나오게 되면 다시 조여줍니다.

연료필터의 물빼기

연료필터의 유리 보울을 통하여 물이 보이면 필터 몸체 밑에 있는 배출용 나사를 풀고 연료에 물이 섞여 나오지 않을 때 까지 연료펌프를 작동시키십시오.

연료분사 장치

연료분사펌프

연료 분사펌프는 엔진 블록 내에 있으며 캠축으로 구동됩니다. 공장 출고 시 정확히 세트된 상태이므로 재조정이 필요 없습니다. 매 1200시간 마다 또는 재조정 및 수리할 필요가 있는 경우에는 가까운 대리점에 문의하십시오.

임의적으로 고치지 마십시오. 주기적 외부청소와는 별도로, 연료분사펌프는 낮은 압력 하에서 디젤유로 윤활 되므로 내부적인 보수 및 유지 작업이 필요 없습니다. 건조된 상태에서는 단기간 작동시켜도 연료분사펌프에 심각한 손상을 줄 수 있으니 주의하시기 바랍니다. 시동전에 연료분사 펌프에 연료공급이 정상적으로 이루어지고 있는지 반드시 점검하십시오.

연료분사 노즐

특별한 보수 및 유지가 필요 없으나 매 600시간 마다 숙련된 기술자에 의해 청소를 하여 주십시오. 노즐의 분사압력은 정비공장에서 점검되어야 합니다.

타페트

매 600시간 마다 정비 기술자가 흡배기 밸브의 간극을 점검해야 합니다.

연료 탱크

연료탱크속에서 과도한 수분 응축상태가 일어나지 않게 하려면 매일 작업후에는 연료탱크를 가득 채우는 것이 좋습니다. 연료필터 서비스에는 항상 드레인 플러그를 풀어 탱크 내의 물이나 침전물을 제거하십시오. 깨끗한 연료가 나오기 시작하면 드레인 플러그를 다시 꽂아주십시오.

연료상태에 따라 서비스주기를 짧게 하는 것이 바람직합니다. 디젤유나 등유로 스크린을 세척하고 고품질의 연료만 사용하고 깨끗한 상태로 저장 하십시오. 연료저장 탱크를 열어놓지 말고 아연도금 탱크에 저장치 마십시오.

! 주의

· 계절 및 온도에 따라 하계 및 동계 연료를 사용하십시오.

전기 장치

батери

батери는 항상 깨끗하고 건조된 상태를 유지해야 합니다. 만약 황산이 묻어있다면 형짚에 암모니아 용액을 묻혀 닦아 내십시오. батери 단자는 항상 꼭 잠겨져야하며 바셀린을 발라 보호하십시오.

батери액(전해액)의 수준은 전극판 끝보다 약 10mm 이상을 유지해야 하며 부족할 경우 증류수만 사용해야 합니다. 전해액의 수준을 겨울에는 보다 자주 점검해야하며 적어도 일주일에 한번 정도 점검해야 합니다.

엔진이 정지되어 있을 경우이나 батери를 분리 또는 제거하십시오. 우선 접지선을 단속하고 그 다음에는 양극(+) 케이블의 연결을 끊어 батери를 꺼냅니다. батери 설치시에는 우선 양극(+) 케이블을 양극단자(+)에 연결한 후 접지선을 음극 단자(-)에 연결합니다.

퓨즈

전기장치는 플라스틱 상자에 모아놓은 퓨즈에 의해 보호되고 있습니다. 전기장치의 어떤 부분이 작동되지 않으면 관련된 퓨즈를 점검하고 필요하다면 교환하여 주십시오. 교환 시 동일한 용량의 퓨즈만을 사용하십시오. 갑자기 퓨즈가 나가면 헤드라이트 같이 주요한 역할을 하는 퓨즈를 사용하지 않는 퓨즈로 임시로 갈아주십시오.

헤드 라이트가 들어오지 않으면 퓨즈를 점검하고 만일 퓨즈가 계속 나가면 전기배선 부분을 점검하십시오. 퓨즈는 항상 세 것으로만 교체토록 하십시오.

충전기

충전기는 장착된 조정기와 같이 작동되며 특별한 정비는 필요하지 않지만 다음과 같은 주의사항을 준수해야 합니다.

- 1) 엔진이 작동될 때 충전기나 배터리의 배선을 끊지 마십시오.
- 2) 배터리 충전기를 사용할 때 배터리 단자의 케이블을 끊어 주십시오.
- 3) 회로상의 모든 연결부분에 이상이 없는가를 점검 하십시오. 특수하게 배터리 없이 트랙터를 운전하려면 충전기의 단자의 케이블을 끊어 두십시오.
- 4) 충전기와 엔진오일 압력 경고등이 시동키가 NO. 1 위치에 있을 때 켜지는가를 확인하십시오. 그렇지 않으면 교환하여 주십시오.
- 5) 트랙터에 용접을 할 필요가 있을 경우 용접기의 음극을 가능한 한 용접부위에 가깝도록 하고 충전기, 시동 모터 그리고 배터리의 모든 전기선을 끊으십시오.
- 6) 배터리 설치 시 배터리와 충전기의 극이 같도록 하십시오.
- 7) 외부 배터리를 이용하여 시동할 경우 음극단자는 음극끼리 양극단자는 양극끼리 연결시키십시오. 24V의 배터리로 시동을 걸지 마십시오.
- 8) 충전기를 배터리에 연결하려면 같은 극끼리 연결합니다.
- 9) 충전기의 극을 단속하거나 집지 시키지 마십시오.

시동 모터

매 1200시간 마다 숙련된 사람으로부터 점검을 받아야 합니다.

V벨트

벨트의 장력을 점검하십시오. 폴리 중간지점을 엄지손가락으로 눌러보아 약 5-8mm가 들어가는 상태가 이상적입니다. 벨트가 너무 팽팽할 경우 베어링에 손상이 올 수 있습니다. 세 벨트로 갈아 끼운 다음, 약 20시간 후에 장력을 점검하여 필요시 다시 조절 하십시오.

2 동력전달 장치

클러치

클러치는 유압식으로 작동되기 때문에 클러치 페달의 위치를 조절할 필요는 없습니다.

유압 라인의 공기 빼기

클러치가 오작동을 하면 당사 수리점을 찾든지 다음과 같은 방법으로 유압라인에 공기가 혼입되어 있는가를 점검하십시오.

1) 보호 캡을 제거한 후 그림 36의 공기빼기 밸브 7을 푼 다음 클러치 페달을 밟고 바로 밸브를 잠가 주십시오.

2) 이 과정을 공기빼기 밸브를 통하여 나오는 오일에서 공기방울이 섞여 나오지 않을 때까지 반복하여 주십시오.

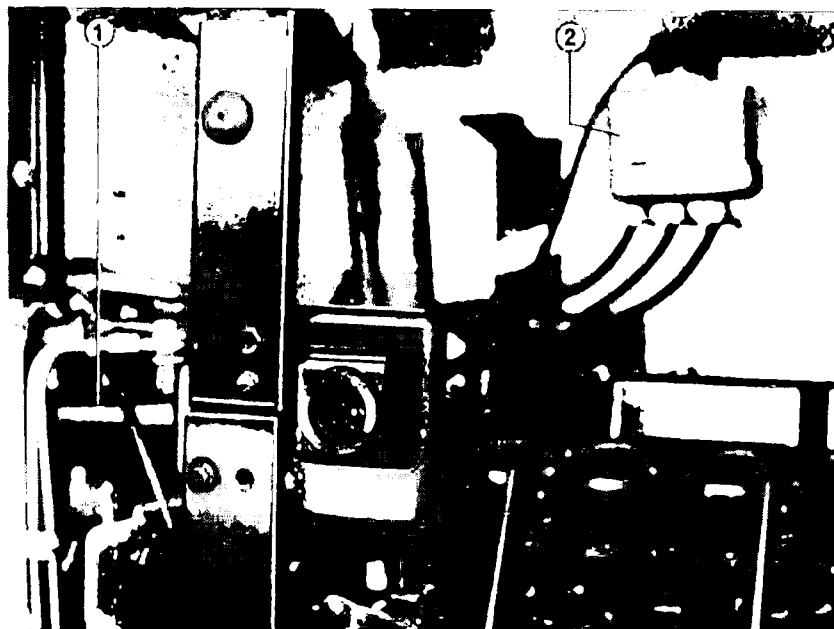


그림 38 브레이크 펌프와 오일 탱크

1 브레이크 유압펌프 2 브레이크 및 클러치용 오일탱크

주의

· 공기빼기 밸브를 잠그지 않고 클러치 페달을 놓으면 유압라인내로 공기가 들어갑니다.

계기판의 경고등은 탱크내의 오일이 최저 수준으로 떨어질 때 켜집니다.

트랜스미션

매 50 시간 : 후차축 베어링에 그리스를 점검하십시오.

매 150 시간 : 트랜스미션 뒤에 있는 점검 플러그를 통하여 오일 수준을 점검하십시오.

매 1200 시간 : 오일을 교환 하십시오.

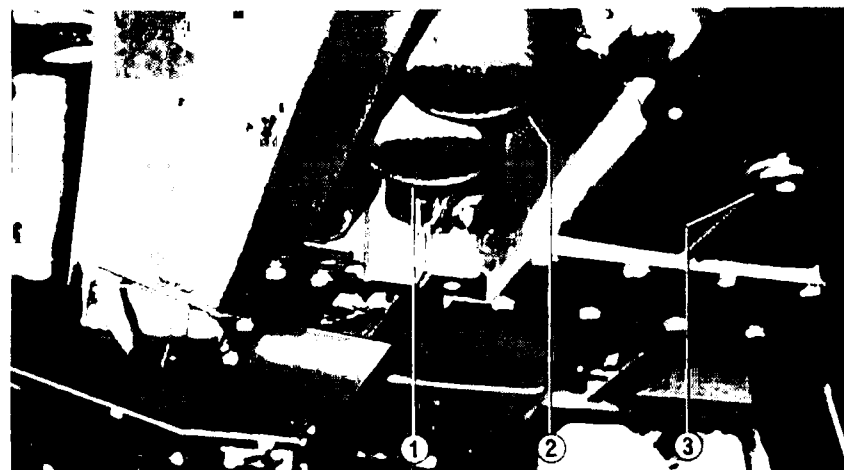


그림 39 트랜스미션 및 부분

1-2 트랜스미션 오일 필터

3 트랜스미션 및 유압송강 장치 오일 배출 플러그

트랜스미션 경고등이 들어오면 그림 39의 필터 1과 2를 동시에 교환하여 주십시오. 트랜스미션 오일이 뜨거워진 상태에서 작업 중 경고등이 들어오면 필터가 막힌 것으로 간주 하십시오.

일상 정비 요령

필터는 P.T.O. 트랜스미션 윤활, 유압승강 장치 및 외부유압의 오일에 사용됩니다. 유압식 조향장치의 필터는 승강 실린더 케이스에 장착되어 있습니다.

엔진 앞부분에 오일 냉각기(쿨러)가 장착되어 있습니다. 냉각기는 조향장치와 트랜스미션 오일을 동시에 냉각시킵니다.

EXPLORER 80 II
ANTERES 100



그림 40 유압승강 장치

1 트랜스미션 오일 급유 플러그

오일 교환 시 트랜스미션 오일과 공용으로 사용되고 있는 유압승강 장치 및 조향장치 유압회로 내부에 있는 오일까지 빼어야 합니다. 유압승강 장치에 있는 오일은 케이스 커버를 제거하고 오일 점검 파이프를 풀면 빠집니다.

오일을 보충하거나 교환한 후 플러그가 잠겨져 있는가를 확인하고 엔진을 아이들 상태로 수분간 운전하십시오. 오일 수준을 다시 한번 점검하여 필요하면 보충하고 공기빼기를 하여 주십시오.

! 주의

· 트랜스미션 오일 점검은 트랜스미션 뒤에 있는 점검 플러그를 이용합니다. 트랙터 평지에 주차시킨 후 시동을 끄고 유압관련 작업을 낮추어 오일수준을 점검합니다. 트랙터 사용직후에는 최소한 3분간 기다려 오일이 재 순환되어 돌아오도록 하십시오. 오일수준이 안전되면 게이지를 읽으십시오.

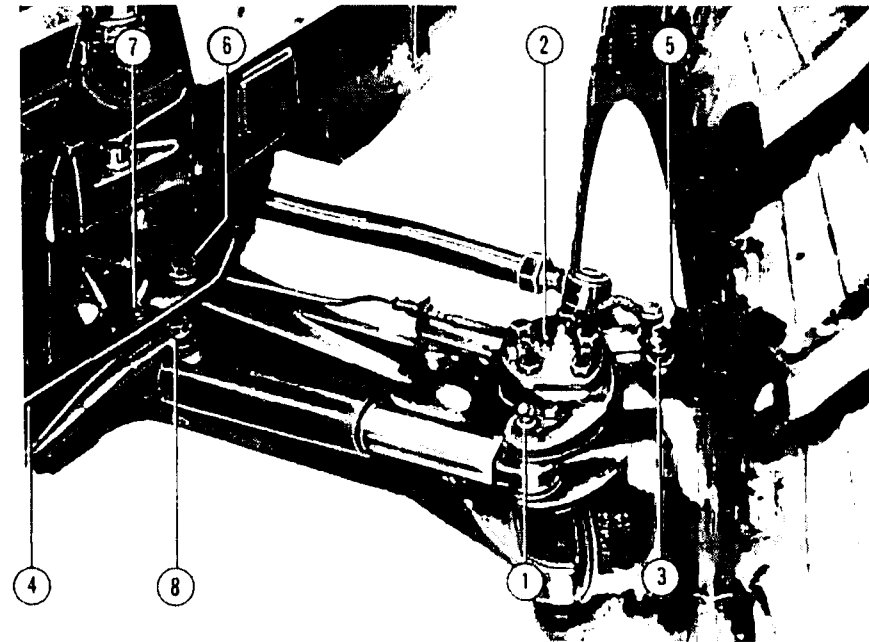


그림 41 전륜구동 차축

- 1 조향 실린더 힌지 핀 니플
- 2 허브 너클 핀 니플
- 3 전륜 브레이크 공기빼기 밸브
- 4 전륜 차동장치 고정봉

- 5 감속기어 케이스 공기빼기 밸브
- 6 앞차축 오일필터
- 7 유압 실린더 장착 니플
- 8 조향장치 파이프 연결부

유압식 조향장치

매 50 시간 : 유압실린더 너클 핀(그림41의 1)의 그리스 보충.

필터 막힘 경고등이 들어오면 필터를 교환하십시오(그림 48의1)

항상 유압 파이프의 이상 유무와 각 연결부에서의 누유가 없는지를 점검하십시오.

공기빼기

시동을 걸고 엔진을 1200rpm으로 작동시킵니다. 양쪽 유압 실린더의 연결부를 풀고 조향핸들을 수 차례에 걸쳐 오른쪽과 왼쪽으로 번갈아 완전히 감아 줍니다. 이 과정을 연결부에서 나오는 오일에 공기방울이 없어질 때까지 계속하십시오. 실린더 연결부를 잠그고 트랙터를 잠시 작동시킨 후에 오일의 누출 여부를 점검하고 필요하면 오일을 보충하십시오.

앞차축

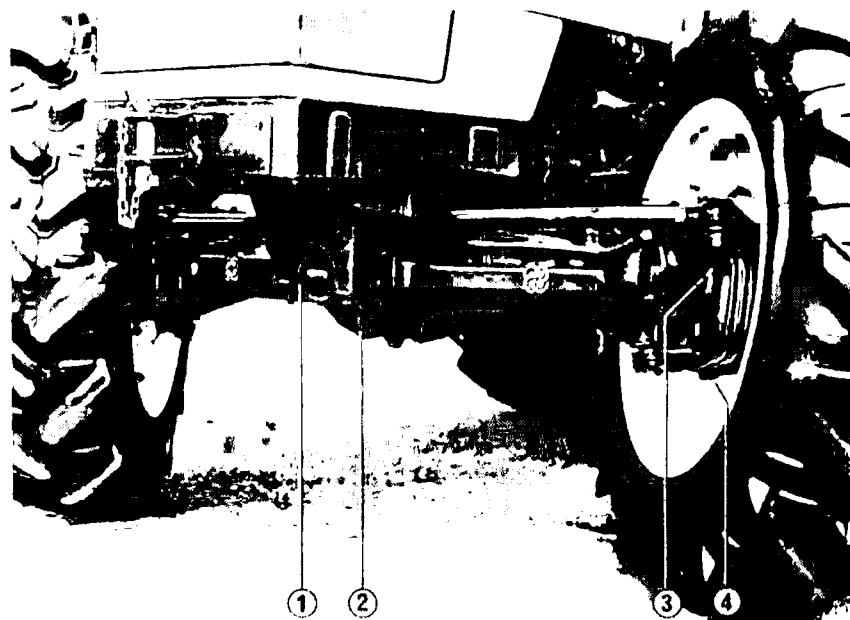


그림 42 앞차축

- 1 전륜 요동축 그리스 니플
- 2 앞차축 차동장치 오일 배출구

- 3 기어 케이스 오일수준 및 급유구
- 4 기어 케이스 오일 배출구

차동 장치

매 150 시간 : 그림 43의 구멍 2를 통하여 오일 수준을 점검하십시오.

매 1200 시간 : 그림 42의 구멍 2를 통하여 오일을 빼고 그림 41의 구멍 6을 통하여 새 오일을 넣으십시오.

차동고정 장치

주기적 : 고정장치가 제대로 작동되는가를 점검하여 주십시오.

감속 기어 케이스

매 150 시간 : 오일 수준을 점검하십시오. 그림 42의 오일 보충 구멍 3까지 차 있어야 합니다.

매 1200 시간 : 오일을 교환하십시오. 그림 42의 구멍 4를 이용하여 오일을 빼십시오.

전륜 요동축 베어링

매 50 시간 : 그림 42의 그리스 니플 1을 통하여 그리스를 넣어 주십시오.

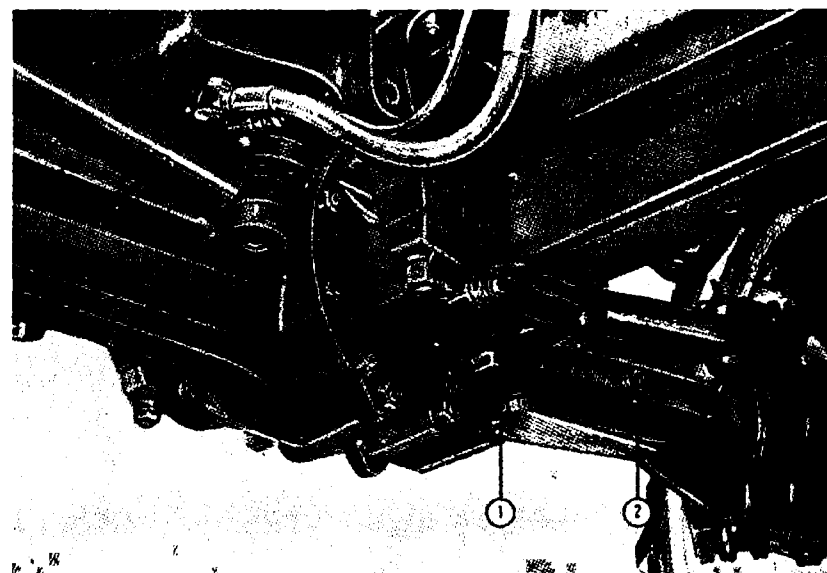


그림 43 전륜 구동축

- 1 전륜 요동축 베어링
- 2 앞차축 오일 수준 점검 플러그

브레이크 장치

클러치와 마찬가지로 유압식으로 제어되는 브레이크의 페달 위치는 조정할 필요가 없습니다. 유압 브레이크 부스터가 있어 페달작동에 따라 민감하게 반응하며 브레이크 페달을 밟으면 앞, 뒤 바퀴 전체에 자동적으로 제동력이 가해집니다.

! 주의

- 도로 주행 시 양 브레이크 페달은 페달 연결 고리에 의해 하나로 작동되어야 합니다.

! 주의

- 브레이크 장치 조절 및 보수는 허가된 정비소에서만 행할 수 있습니다.

유압 브레이크 회로내의 공기 빼기

브레이크 작동이 정확히 되려면 유압브레이크 시스템내에 공기가 없어야 합니다. 브레이크 오일탱크 내에 유량을 지나치게 적게 채우거나 브레이크 실린더 피스톤 컵이 손상되었을 경우 공기가 차게 되며 브레이크 페달을 밟았을 때 스펀지처럼 밟는 느낌이 들면 공기 빼기를 해 주어야 합니다. 공기빼기는 다음과 같은 방법으로 행할 수 있습니다. 공기빼기 나 오일누출의 수리는 지정 수리점에서 하시는 것이 안전합니다.

- 그림 16의 페달 연결고리 3을 푸십시오.
- 우측 페달을 서너 번 조작하십시오.
- 페달을 밟은 후 후륜 우측 브레이크의 공기 빼기 밸브(그림 44의 2)의 나사를 풀고 다시 잠그십시오.
- 공기빼기 밸브에서 나오는 오일에 공기가 섞여 나오지 않을 때까지 상기 조작을 반복하십시오.
- 이와 같은 과정을 전륜 우측 브레이크의 공기빼기 밸브에 대해 반복하십시오.
- 마찬가지로 전후륜 좌측 브레이크에 대해서도 행하십시오.

브레이크 핸들을 잡아당겨 기어 이빨이 3-4개 위치에서 브레이크가 걸리는 상태가 이상적입니다. 그 이상을 잡아 당겨야 브레이크가 걸리는 경우는 브레이크 로드볼 조절해 주어야 합니다.

계기판의 경고등이 들어올 때는 오일 탱크내의 오일 수준이 최저임을 가리킴으로 오일을 보충하십시오.

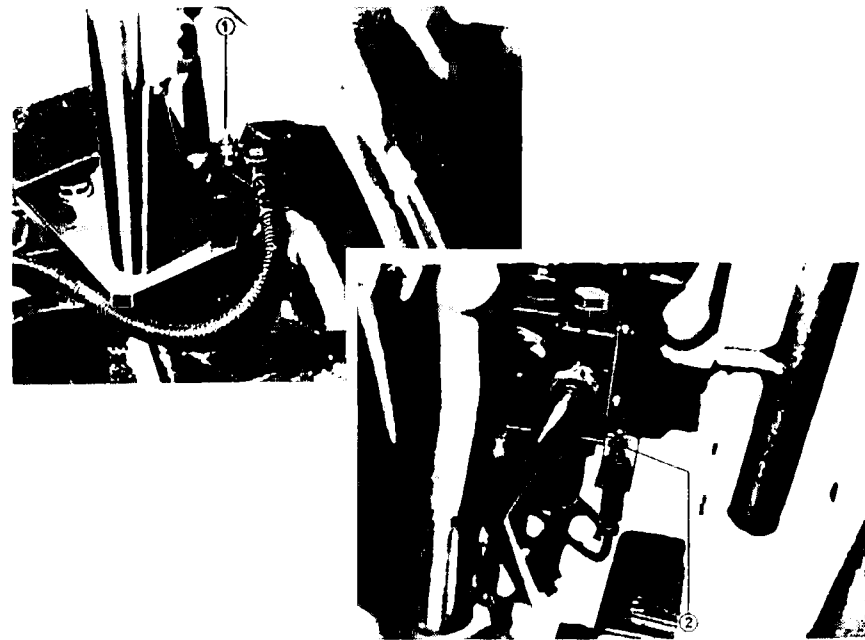


그림 44 브레이크 장치 공기 빼기 밸브

- 1 전륜 우측 브레이크 공기 빼기 밸브
- 2 후륜 우측 브레이크 공기 빼기 밸브

트레일러용 브레이크(선택사양)

선택사양으로 트레일러용 유압 브레이크를 장착할 수 있습니다. 별도의 유압원이 필요 없이 특수 오일분배기를 주 유압장치에 연결하여 사용합니다. 분배기는 트랙터 브레이크 장치에 연결된 밸브에 의해 작동됩니다.

EXPLORER 80 II
ANTERES 100

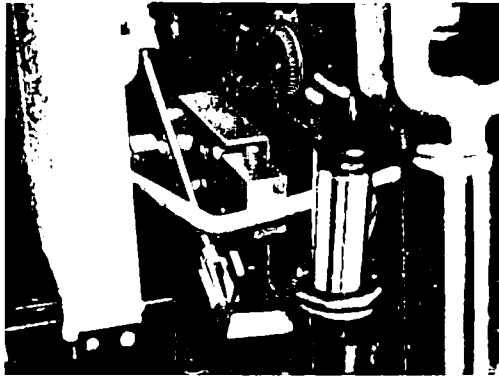


그림 45 트레일러 제동 유압조절 밸브

3 운전실

공기 필터

운전 조건에 따라서 주기적으로 필터(그림 46의 1)를 청소하여 주십시오. 필터를 꺼내기 위해서는 그림과 필터 받침대를 고정시키고 있는 2개의 손잡이를 풀고 필터를 떼어내십시오. 필터 청소는 다음과 같이 합니다.

- 1) 최대 6bar의 압축 공기를 필터작용을 하는 방향과 반대로 분사시켜 먼지를 완전히 제거하십시오.
- 2) 따뜻한 중성세제 용액에 약 15분간 필터를 담가 놓으십시오.
- 3) 흐르는 물에 행구십시오.
- 4) 실내온도에 건조시키십시오.
- 5) 필터가 손상을 입었거나 6회 이상 청소를 하였을 경우 교환하십시오.

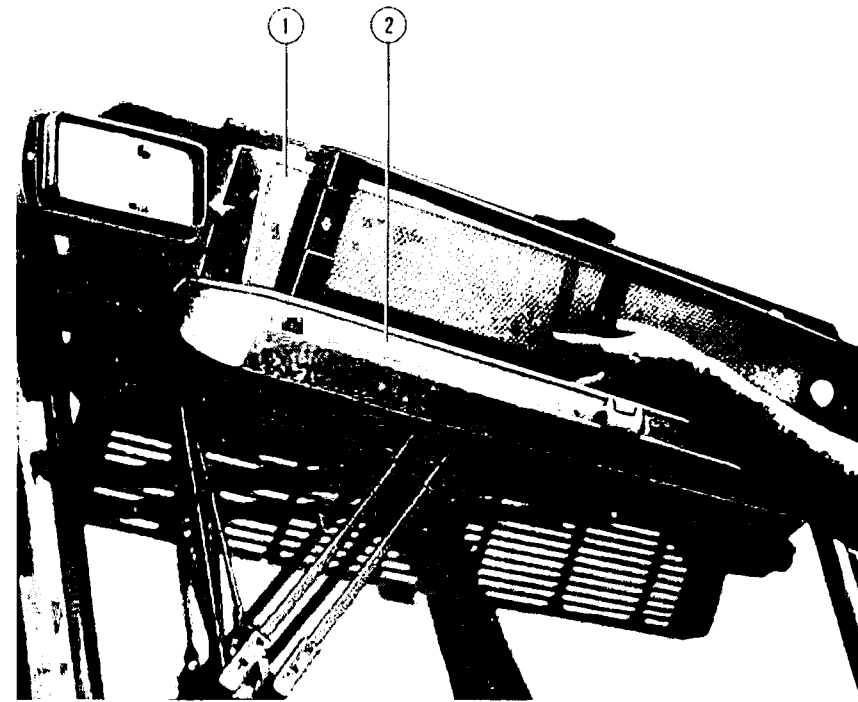


그림 46 운전실 공기 필터

- 1 공기 필터 2 보호 뚜껑

윈드실드

주기적으로 트래커 뒤(그림 47)에 있는 플라스틱 통의 세정액 수준을 점검하십시오. 세정액 분사가 잘되지 않으면 세정액 출구를 핀으로 청소하십시오. 필요하다면 분사 방향을 조절하여 세정액이 와이퍼 블레이드의 꼭대기 부근에 뿌려지도록 하십시오. 겨울철에는 세정액에 부동액이나 메틸 알코올을 첨가하십시오.

! 주의

· 모든 유리창을 깨끗하게 유지하는 것이 중요하며 백미러는 항상 깨끗하고 올바른 방향에 있어야 합니다.

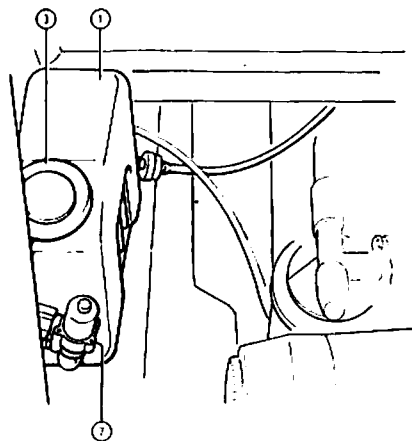


그림 47 윈드 스크린 세정액 탱크

- 1 탱크
- 2 펌프
- 3 보충 뚜껑

난방장치

난방장치는 2부분으로 구성되어 있습니다.

- 1) 송풍장치와 본넷 밑에 있는 방열기.
- 2) 동력공급원으로 배터리 충전기와는 별도로 보조 발전기가 엔진과 벨트로 직결되어 구동됩니다.

벨트 장력 점검 : 풀리 사이의 중간을 엄지 손가락으로 누를 때 벨트의 변형이 5-8mm가 넘지 않아야 합니다.

만약 난방장치가 작동하지 않으면 퓨즈를 점검하십시오. 난방장치가 작동하여도 공기배출구로 공기가 나오지 않으면 즉시 난방장치를 끄고 원인을 점검하십시오. 난방장치를 켤 때 항상 공기 흡입구나 배출구가 막혀있지 않나 확인하십시오.

먼지가 많은 지역에서 작업을 할 때에 문을 열어 놓은 상태에서는 절대로 난방장치를 사용하지 마십시오.

! 주의

- 엔진을 작동시킨 상태에서는 난방 장치에 대한 수리 및 정비를 하지 마십시오.

냉방 장치

냉방장치(그림 30)는 2 부분으로 구성되어 있습니다.

- 1) 운전실 천장 밑에 있는 팬과 냉각장치.
- 2) 엔진에 의해 구동되는 콤프레서와 콘덴서로 구성된 냉매 공급 장치.

매 50 시간 : 콘덴서를 점검하십시오. 보호망을 제거한 후 콘덴서가 더럽거나 막혔으면 청소하여 주십시오.

! 주의

- 냉각장치의 파이프 연결부가 헐거워졌으면 냉매를 보충해야 합니다. 냉매 보충은 특수한 공구가 필요하므로 당사 지정 수리점이나 가까운 자동차 정비업소에 문의하십시오.

! 주의

- 냉난방장치에 대한 수리 및 정비는 반드시 당사 지정 수리점에 문의하시기 바랍니다.

냉방장치의 점검

냉매에 혼입된 공기 및 물은 다음과 같은 이유로 냉방 성능에 치명적입니다.

- 냉방효과가 전무한 공기가 콤프레서에 의해 불필요하게 압축됩니다.
- 냉방장치 내에 존재하는 습기는 회로내에서 결빙되어 냉방효율을 떨어뜨립니다.

냉방장치의 효율은 냉매의 상태를 점검함으로 확인할 수 있습니다. 에어컨을 가동시킨 상태로 탈수필터 위에 있는 점검유리를 통해 점검하십시오. 만일 공기방울이 보이지 않으면 이상적인 상태임을 나타냅니다. 공기방울이나 거품이 보이면 냉각제가 부족한 상태입니다.

또한 벨트장력을 점검하십시오. 양 풀리 사이를 손가락으로 눌렀을 때 벨트의 변형이 8-10mm 이내이어야 합니다. 주기적으로 벨트의 장력을 조절하고 냉매의 양을 점검하십시오.

콘덴서의 냉각핀은 항상 깨끗하고 원형 상태를 유지해야 합니다. 핀이 구부러지지 않도록 유지하고 물이나 공기분사로 이물질들을 제거하여 주십시오.

콤프레서는 트랙티에 안정되게 장착되어 있어야 하며 풀리의 중심이 일치해야 합니다.

! 주의

· 필터나 냉방장치의 부품을 분해할 때 먼지와 습기가 냉방장치로 흘러들어오는 것을 방지하기 위하여 파이프의 양쪽을 반드시 막아주십시오.

! 주의

· 적어도 매달 10분 이상 가동시켜야 콤프레서 씨일이 건조되지 않습니다.

! 주의

· 매년 냉방장치를 처음 사용하기전에 숙련된 기술자가 냉방장치를 점검하도록 하십시오.

4 유압 승강 장치

매 50 시간 : 승강 로드, 승강축 부싱과 우측 승강 로드 조정레버(그림 48의 2)에 그리스를 바르십시오.

매 1200 시간 : 오일을 교환하여 주십시오.

경고등이 켜지면 유압승강 장치와 트랜스미션 오일 필터를 교환하십시오 (그림 39의 1-2).

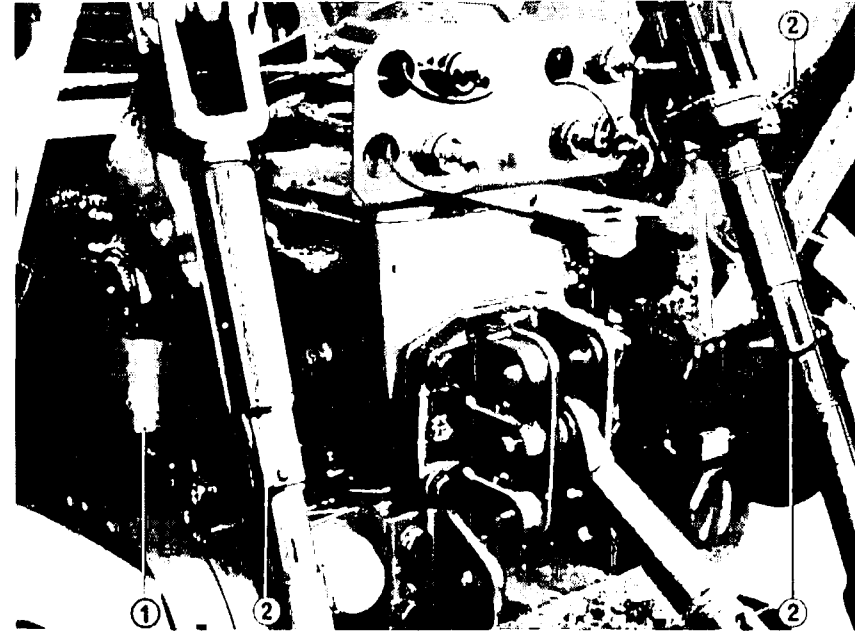


그림 48 부하감지 유압 승강장치

1 유압 조향장치 오일 필터

2 그리스 주유구

5 바퀴

매 150 시간 : 타이어 공기압을 점검하십시오.

타이어 공기압은 토양조건과 작업 종류에 따라 달라집니다. 최대 견인력이 필요할 때 후륜 타이어의 공기압은 0.8 bar까지 낮출 수 있습니다.

일상 정비 요령

전후륜 타이어의 공기압은 항상 사양표에 주어진 압력과 일치하거나 허용된 범위 내에서 비례적으로 감소시켜야 합니다. 이것은 전후륜의 회전비에 따른 타이어의 미끄러짐을 최적 상태로 유지하기 위한 것입니다.

프론트 로우더, 반장착 트레일러 작업 등과 같은 특수한 경우에는 가까운 대리점이나 타이어 전문점에 문의하십시오.

! 주의

· 앞 타이어와 뒤 타이어는 규정된 규격만을 사용하고 도로에서 고속 주행 시 피칭 현상이 일어나면 공기압은 0.2~0.3 바 정도 늘려 주십시오.

! 주의

· 타이어 교환은 반드시 지정 정비소에서 해야 사고를 미연에 방지할 수 있습니다.

윤거조정

사용하는 작업기나 작업종류에 따라 윤거를 다양하게 조정할 수가 있습니다.

전륜

전륜 윤거는 디스크에 대한 림의 위치와 플레지에 대한 디스크의 위치로 다양하게 조정됩니다. 조정방법에 따른 림거는 글미 49와 같습니다.

후륜

후륜 림거는 디스크에 대한 림의 위치와 후차축 플레지에 대한 디스크의 위치로 다양하게 얻을 수 있습니다. 조정방법에 따른 림거는 그림 49와 같습니다.

! 주의

· 디스크를 반대로 장착할 경우에는 타이어 트레드가 타이어상에 표시된 화살표의 회전 방향이 되도록 주의하여 주십시오. 표준 토크대로 휠 너트를 조여 주고 매 10시간마다 재 점검하여 주십시오.

! 주의

· 윤거를 넓게 하여 작업할 경우 트랙터의 부하담당 능력은 감소하므로 과부하가 되지 않도록 유의하십시오.

! 주의

· 그림 60은 좌우 대칭형 조정을 보여주고 있으나 좌우 비대칭형으로 사용시에는 반드시 전답 등 필드에서만 사용되어야 합니다.

타이어 물 주입에 의한 밸런스 조정

본 제품은 최대의 견인력을 발휘하고 용이한 조향성을 갖도록 설계되어 있습니다. 그러나 조향성은 장착된 작업기의 중량에 의해 영향을 받을 수도 있습니다. 이러한 경우 타이어에 물을 주입하여 트랙터 하중이 균형되게 해줄 수 있습니다.

특수한 연결공구를 사용하면 타이어에 액체 주입 및 배출을 손쉽게 할 수 있습니다. 필요시 대리점이나 타이어 제조업체에서 구입하실 수 있으며 통상 수도 압력으로 튜브내에 물을 충분히 채울 수 있습니다.

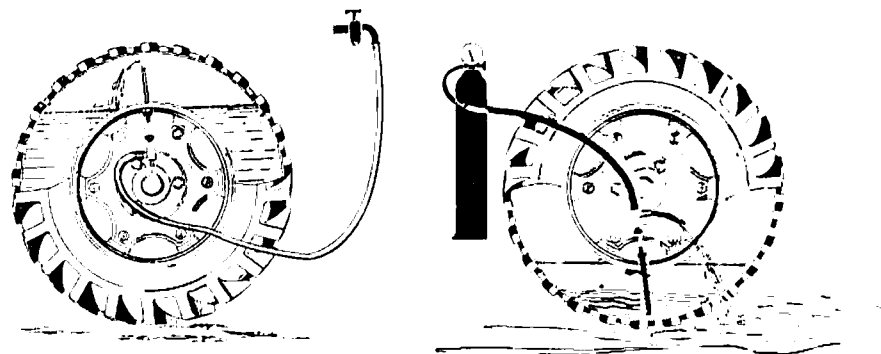


그림 50 타이어의 물 주입 및 배수 방법

부동액

영하의 온도에서 작업시는 염화칼슘액을 사용토록 하십시오. 염화칼슘액은 100리터의 물에 30kg의 비율로 염화칼슘을 넣어 만들 수 있습니다. 적당한 핸드펌프를 사용하거나 염화칼슘액이 주입될 수 있도록 액을 높이 들어 올려 타이어에 주입하십시오.

! 주의

- 염화칼슘에 물을 붓지 마십시오. 격렬한 반응이 일어납니다.

! 주의

- 타이어에 주입하는 액체의 양은 타이어 체적의 75%를 넘어서는 안됩니다.

! 주의

- 액체와 같이 과도한 공기를 타이어에 넣을 경우에는 매우 위험합니다. 타이어가 터지거나 림으로부터 이탈할 수가 있습니다.

6 트랙터의 윤활 부위

앞차축

1. 차동장치 케이스 급유 플러그
2. 차동장치 케이스 오일수준 점검 플러그
3. 감속 기어 케이스 오일 수준 및 급유 플러그
4. 요동축(전)
5. 요동축(후)
6. 감속 기어 케이스 포크 베어링
7. 차동장치 케이스 오일 배출 플러그
8. 감속 기어 케이스 오일 배출 플러그

엔진

9. 오일 급유 캡
10. 오일 검침봉
11. 오일 배출구

트랜스미션

12. 트랜스미션 오일 급유 플러그
13. 트랜스미션 오일 수준 점검 플러그
14. 트랜스미션 오일 배출 플러그
15. 후차축 베어링

브레이크 및 클러치

16. 오일 탱크

조향장치

17. 너클 핀

유압 승강장치

18. 승강로드 길이 조정나사
19. 우측 승강로드 조정 레버
20. 하부 링크축

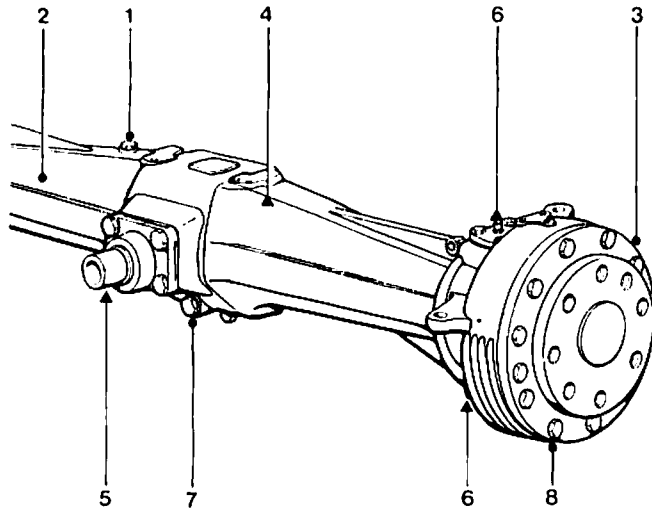


그림 51 앞차축 윤활 부위

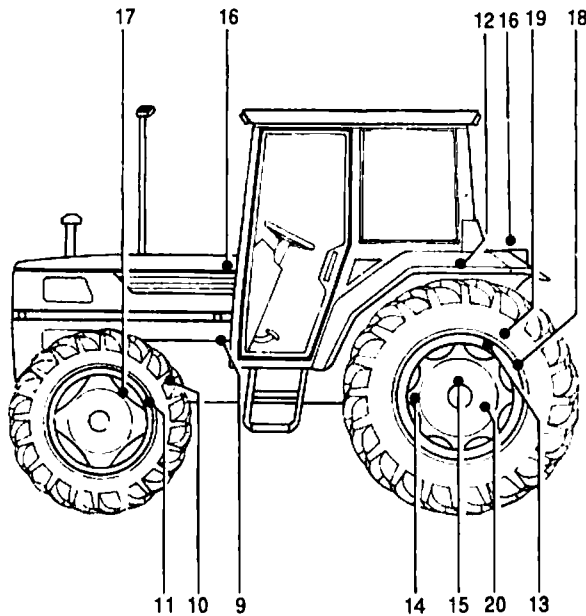


그림 52 트랙터의 윤활 부위

7 정비 및 점검 일람

최초 50시간 이내

- 엔진 오일 교환
- 엔진 오일필터 교환

매 10시간

- 엔진 오일 수준 점검

매 50시간

- 충전기 벨트 장력 점검
- 조향실린더 너클 핀 주유
- 후차축 베어링 주유
- 앞차축 요동축 주유
- 앞차축 감속기어 케이스 포크 베어링 주유
- 승강 암 축 주유
- 승강 로드 주유
- 우측 승강로드 길이 조절 레비 주유
- 에어컨 라디에이터 점검

매 150시간

- 엔진 오일 교환
- 변속기 오일 수준 점검
- 타이어 공기압 점검
- 배터리 전해액 점검
- 앞차축 차동기어 케이스 오일 수준 점검
- 앞차축 감속기어 케이스 오일 수준 점검

매 300시간

- 연료필터 교환

- 엔진 오일필터 교환

매 600시간

- 연료분사 장치 점검
- 타페트 간극 조정

매 1200시간

- 앞차축 감속기어 케이스 오일 교환
- 앞차축 차동기어 케이스 오일 교환
- 트랜스 미션 오일 교환
- 시동모터 점검

매 2400시간

- 트랜스미션 오일 공기빼기밸브 필터 교환

경고등이 켜질 때

- 엔진 공기필터 청소 또는 교환
- 트랜스미션 오일필터 교환

주기적인 청소

- 운전실 공기필터
- 연료필터 물빼기

주기적인 점검

- 조향렌들 볼트 체결 토크
- 트랜스미션 오일 냉각기
- 와이퍼 세정액 탱크
- 주차 브레이크 유격
- 조향장치 유압라인
- 브레이크 및 클러치 오일 탱크

IV 기술적 사양

엔진

제원 \ 형식	EXPLORER 80 II	ANTERES 100
엔진 명칭	1000.4A1	1000.4AT1
기통수	4	4
행정	4	4
사용연료	디젤	디젤
분사방식	직접분사	직접분사
내경×행정(mm)	105×115.5	105×115.5
행정/내경 비	1.1	1.1
배기량(cm)	4000.44	4000.44
압축비	17.1:1	16:1
최대출력(ps/rpm)	80/2500	100/2500
최대토크(kgm/rpm)	27.9/1350	35/1400
냉각방식	공냉	공냉
무부하 저속(rpm)	650-700	650-700
무부하 고속(rpm)	2680-2710	2680-2740
최소윤활압력(bar)		
- 무부하 저속	0.5이상	0.5이상
- 무부하 고속	3.5이상	3.5이상
오일 필터		
- 카트리지 수	1	1
- 용량(μ)	25	15
연료필터 용량(μ)	1.5-2	1.5-2
공기필터	건식	건식
흡기밸브 개폐시기		
- 상사점 전(°)	14	14
- 하사점 후(°)	40	40
배기밸브 개폐시기		
- 하사점 전(°)	48	48
- 상사점 후(°)	12	12

기술적 사양

표준 타이어

제원 \ 형식	EXPLORER 80 II	ANTERES 100
전 른	14.9/13-24	14.9/13-24
후 른	16.9/14-34	16.9/14-34

차체

제원 \ 형식	EXPLORER 80 II	ANTERES 100
클러치 클러치 방식 작동 방식 디스크 경(mm)	전식 단판 유압식 305	전식 단판 유압식 310
제동 장치 후륜 브레이크 방식 제동방식 디스크 경(mm)	습식, 디스크 유압식 280	습식, 디스크 유압식 280
전륜 브레이크 방식 제동방식 디스크 경(mm)	습식, 디스크 유압식 223.4	습식, 디스크 유압식 223.4
주차 브레이크 방식 제동방식	습식, 디스크 기계식	습식, 디스크 기계식
조향 장치	전유압식	
차동 장치 전륜축 후륜축	배벨기어 배벨기어	

최소회전반경

제원 \ 형식	EXPLORER 80 II	ANTERES 100
편브레이크 사용(mm)	4700	4700

변속기

제원 \ 형식	EXPLORER 80 II	ANTERES 100
전후진 변속	2	
변속 방식	독립	
변속 단수(전/후진)	20/20	
주변속	5	
부변속	4	

P. T. O.

제원 \ 형식	EXPLORER 80 II	ANTERES 100
변속 단수	셔틀 레바	
방식	풀 싱크로	
회전비(엔진/PTO)		
540 rpm	4.0714	4.1278
1000 rpm	2.4500	2.4211
클러치 방식 디스크 수 제어 방법 작동 압력(bar) 디스크 경(mm)	습식 다판 5 유압 10 - 12 124.5	습식 다판 5 전자 유압 10 - 12 124.5

종속 P.T.O. (표준 타이어, 40 km/h 기준)

제원 \ 형식	EXPLORER 80 II	ANTERES 100
축 치수(〃)	1 3/8	1 3/8
PTO rev/m	5.438	5.438

전륜 구동

제원 \ 형식	EXPLORER 80 II	ANTERES 100
감속비(후륜/전륜)	1.3071	1.3071

전기 장치

제원 \ 형식	EXPLORER 80 II	ANTERES 100
전압	12V	
충전기 용량	660W	
배터리 용량	930/180 Ah	
시동모터 용량	3kW	
경음기	다이어 프램	

난방 장치

제원 \ 형식	EXPLORER 80 II	ANTERES 100
동력원	65 A 발전기	
송풍팬 용량(2단)	1단 : 170 m³/h, 2단 : 280m³/h	
열량	2800W	

냉방 및 환풍장치

제원 \ 형식	EXPLORER 80 II	ANTERES 100
컴프레서	CLARION F 140형	
2중 팬 용량(3단)	200, 400, 600 m³/h	

작업기 유압 승강장치

제원 \ 형식	EXPLORER 80 II	ANTERES 100
유압펌프	보쉬 기어 펌프	
펌프용량(l/min)	42.5	42.5
최대 인상력(Kg)	3080	3080
릴리프 압력(bar)	180	180
외부유압 취출구	4방향 링	
3점 하치	II	

작업기 유압 승강장치

제원 \ 형식	EXPLORER 80 II	ANTERES 100
연료	107	107
엔진 오일	9.2	9.2
변속기	52	
유압 승강장치	6 - 7	
앞차축 감속기어	1.5×2	
앞차축 차동기어	6	
브레이크 및 클러치	최대	

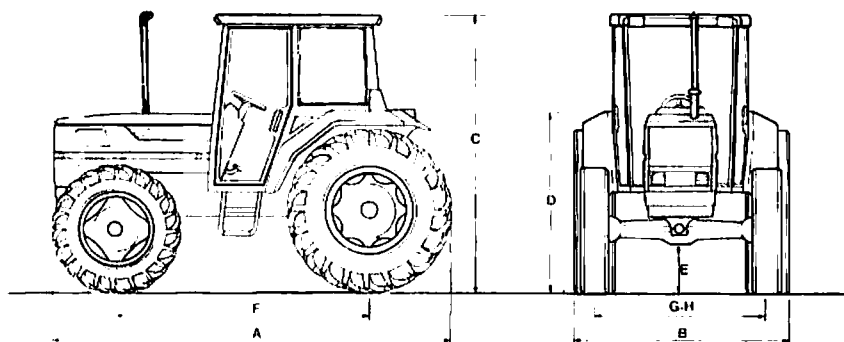
기술적 사양

주행속도 (전진/후진, Km/h)

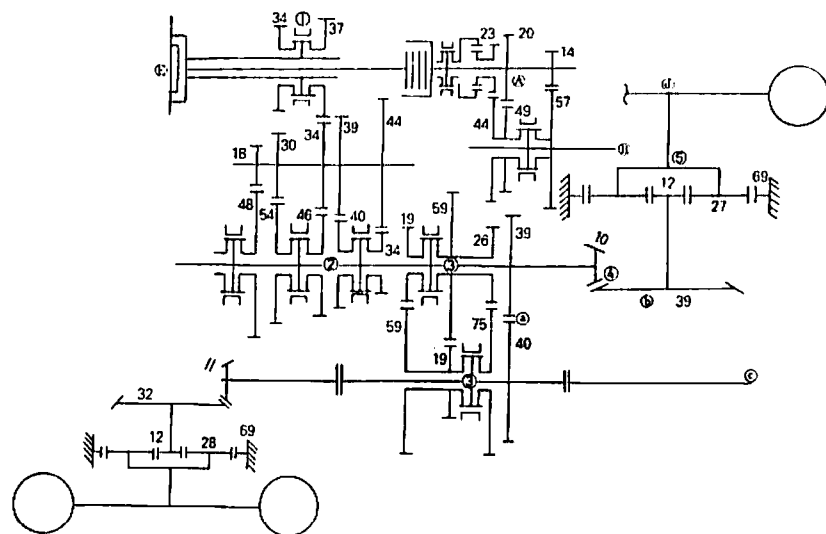
제원 \ 형식		EXPLORER 80 II (엔진 2500rpm)	ANTERES 100 (엔진 2500rpm)
부변속	주변속		
R	1	0.40 / 0.42	0.40 / 0.42
R	2	0.59 / 0.62	0.59 / 0.62
R	3	0.79 / 0.82	0.79 / 0.82
R	4	1.03 / 1.09	1.03 / 1.09
L	1	1.13 / 1.18	1.13 / 1.18
R	5	1.38 / 1.44	1.38 / 1.44
L	2	1.67 / 1.74	1.67 / 1.74
L	3	2.23 / 2.32	2.23 / 2.32
L	4	2.94 / 3.06	2.94 / 3.06
N	1	3.59 / 3.74	3.59 / 3.74
L	5	3.90 / 4.06	3.90 / 4.06
N	2	5.33 / 5.55	5.33 / 5.55
N	3	7.09 / 7.38	7.09 / 7.38
N	4	9.35 / 9.73	9.35 / 9.73
V	1	10.87 / 11.34	10.87 / 11.34
N	5	12.41 / 12.92	12.41 / 12.92
V	2	16.13 / 16.79	16.13 / 16.79
V	3	21.46 / 22.35	21.46 / 22.35
V	4	28.30 / 29.48	28.30 / 29.48
V	5	37.57 / 39.12	37.57 / 39.12

외형치수 및 중량

제원 \ 형식	EXPLORER 80 II	ANTERES 100
전장(A), mm	4380	3730
전폭(B), mm		
최소	2020	1870
최대	2620	2570
전고(C), mm	2760	2593
본넷 높이(D), mm	1624	1624
최저 지상고(E), mm	450	450
축간 거리(F), mm	2320	2320
앞차축 룬거(G), mm		
최소	1600	1600
표준	1620	1600
최대	2100	1800
뒤차축 룬거(H), mm		
최소	1600	1600
표준	1600	1600
최대	2100	2100
전륜 타이어	14.9/13-24	14.9/13-24
후륜타이어	16.9/14-34	16.9/14-34
중량, Kg	3485	3350
최소 회전반경, mm	2940	2940



동력 전달 계통도 EXPLORER 80 II



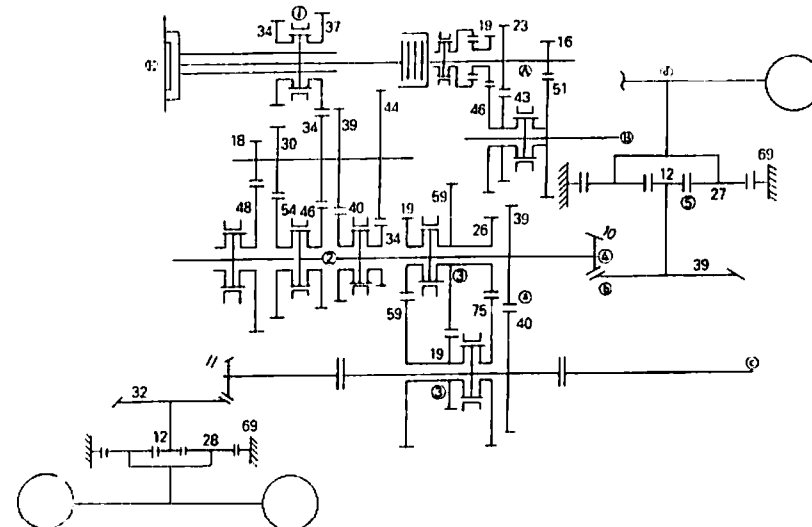
1. P.T.O(80PS)

P.T.O 단수	P.T.O 축	
	RAT10	P.T.O rpm /엔진 rpm
1	$14/57=1/4.0714$	614 2500
2	$23/44 \times 49/20 \times 14 \times 57$ $=1/3.1791$	786 2500
3	$20/49=1/2.4500$	1020 2500
4	$23-44=1/1.9130$	1307 2500

2. 그라운드 P.T.O(SYNCHRONIZED P.T.O)

P.T.O ratioⒶ	rear wheel ratioⒷ	p.t.o rpmⒸ /rear wheel rpmⒹ
39/40	$10/39 \times 12/(12+69)$	25.667 / 1

동력 전달 계통도 ANTARES 100



1. P.T.O 100PS

P.T.O 단수	P.T.O 축	
	RAT10	P.T.O rpm /엔진 rpm
1	$19/46 \times 43/23 \times 16/51$ $=1/4.1277$	614 / 2500
2	$16/51=1/3.1875$	786 / 2500
3	$19/46=1/2.4210$	1020 / 2500
4	$23/43=1/1.8695$	1307 / 2500

2. 그라운드 P.T.O(SYNCHRONIZED P.T.O)

P.T.O ratioⒶ	rear wheel ratioⒷ	p.t.o rpmⒸ /rear wheel rpmⒹ
39/40	$10/39 \times 12/(12+69)$	25.667 / 1

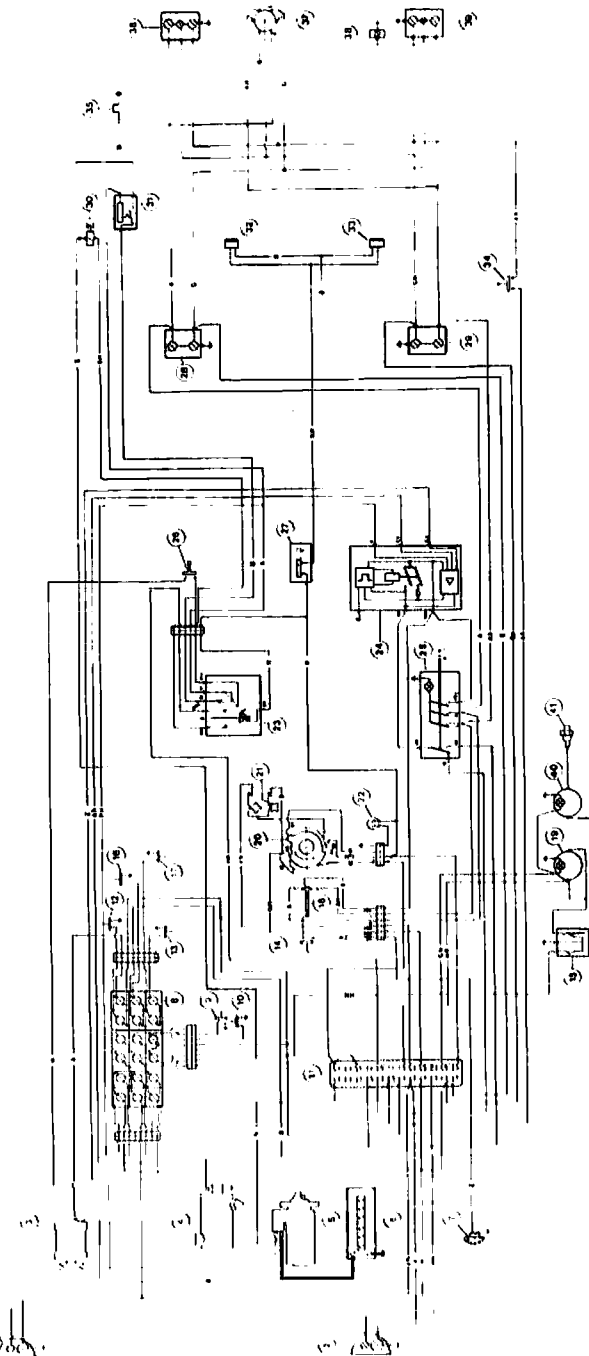
전장배선도

전선의 기호 및 색깔

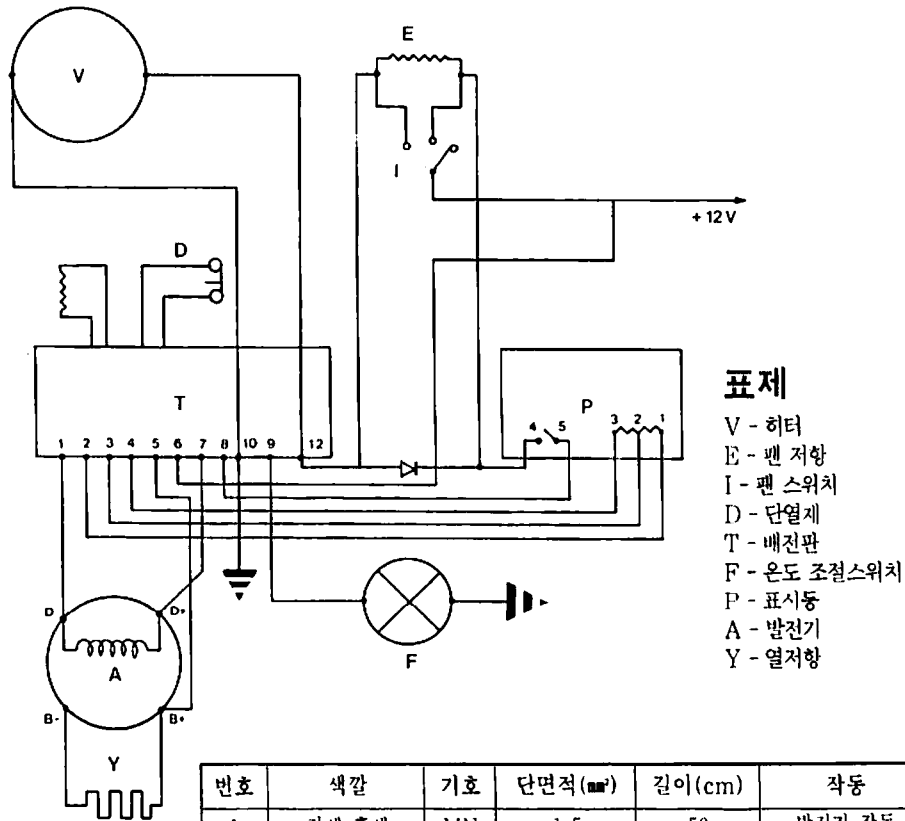
- A - 검은 청색
- B - 흰색
- U - 청색
- G - 황색
- H - 회색
- M - 갈색
- N - 흑색
- RO - 핑크색
- R - 적색
- V - 녹색
- Z - 보라색
- C - 오렌지색

- | | |
|----------------------|---------------------|
| 1 - 전방우측 전조등 | 21 - 상·하향 전조등 조절스위치 |
| 2 - 전방좌측 전조등 | 22 - 소켓 |
| 3 - 발전기 | 23 - 점화 스위치 |
| 4 - 공기 필터 | 24 - 차단기 |
| 5 - 시동 모터 | 25 - 비상등 스위치 |
| 6 - 밧데리 | 26 - 시동 스위치 |
| 7 - 경음기 | 27 - 작업등 스위치 |
| 8 - 표시등 판넬 | 28 - 전방 우측방향지시등 |
| 9 - 브레이크 오일량 게이지 | 29 - 전방 좌측방향지시등 |
| 10 - 주차 브레이크 스위치 | 30 - 솔레노이드 밸브 |
| 11 - 퓨즈 상자 | 31 - 솔레노이드 밸브 저항 |
| 12 - 조향장치 오일필터 압력스위치 | 32 - 우측 작업등 |
| 13 - 차동고정장치 조종스위치 | 33 - 좌측 작업등 |
| 14 - 경음기 그위치 | 34 - 엔진 차단기 |
| 15 - 연료량 게이지 | 35 - 온도 조절기 |
| 16 - 엔진오일 압력스위치 | 36 - 후방 우측방향지시등 |
| 17 - 유압 오일필터 압력스위치 | 37 - 소켓 |
| 18 - 방향지시등 조절기 | 38 - 빈호등 |
| 19 - 연료량 지시기 | 39 - 후방 좌측방향지시등 |
| 20 - 전조등 스위치 | |

전장배선도

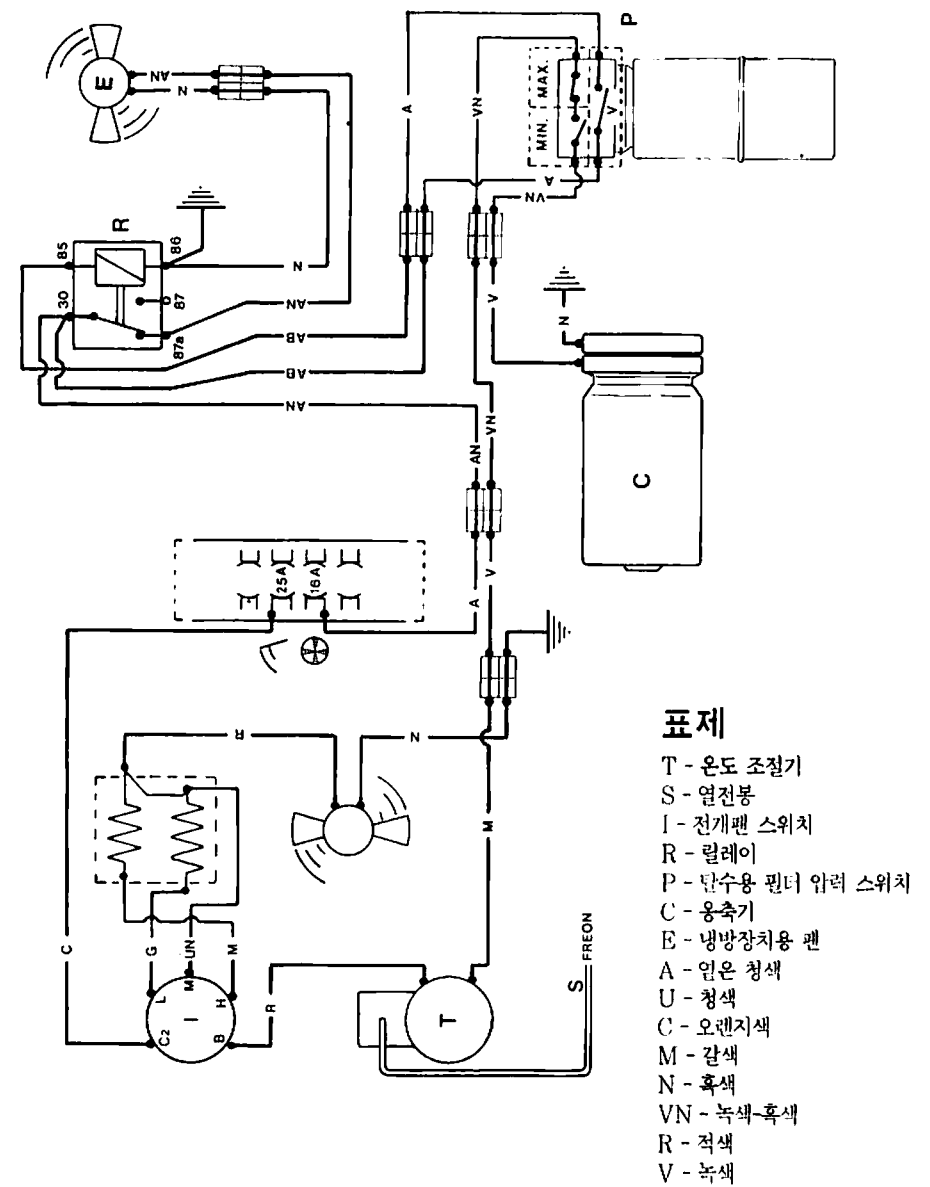


난방장치 배선도



번호	색깔	기호	단면적(mm ²)	길이(cm)	작동
1	갈색-흑색	MN	1.5	50	발전기 작동
2	회색	H	0.8	50	최대 출력
3	오렌지색	C	0.8	60	온도 조절기
4	녹색	V	0.8	50	최소 난방
5	황색	G	1.5	50	발전기 양(+)극
6	흰색-흑색	BN	1.5	60	속도 스위치
7	흰색	B	1.5	60	발전기 작동
8	청색-흰색	AB	0.8	60	최대 난방
9	오렌지색-흑색	CN	0.8	70	표시등
10	흑색	N	2.5	60	집지
12	적색-흑색	RN	2.5	100	모타(+)

냉방장치 배선도



V 트랙터 보관

일정기간동안 트랙터를 사용하지 않을 때는 건조하고 안전한 곳에 보관하십시오. 기계를 바깥에 그냥 방치하면 수명단축의 원인이 됩니다. 1~6개월간 장기 보관시는 다음 지시에 따르십시오. 보관하기 바로 전 수 시간 동안에는 연료 첨가재를 넣어 사용토록 하십시오.

1. 기계를 철저히 세척합니다.
2. 윤활부위에 표시된 모든 부위에 기름을 칠해 주십시오.
3. 트랙터를 보관할 장소로 운반합니다.
4. 트랙터를 들어 올려 뒤 타이어에 부동액이 첨가되지 않은 경우 물을 모두 빼냅니다.
5. 엔진이 따뜻할 때 엔진오일 및 필터를 교환해 주고 중간속도로 약 2~5분간 엔진을 작동시킵니다.
6. 연료분사 노즐을 빼고 각 실린더에 SAE-30오일을 한 수퇘 정도 붓고 엔진을 2~3회 회전시킵니다. 노즐부착 부위를 끼곳이 닳은 다음 O-링을 새로 갈아 넣고 연료 분사노즐을 설치합니다.
7. 에어클리너를 정비하십시오.
8. 연료탱크내의 물을 빼고 디젤유를 채웁니다.
9. 먼지나 습기가 들어가지 않도록 공기흡입, 배출구, 전기부품, 연료탱크 및 크랭크 케이스의 공기빼기 구멍을 막아줍니다.
10. 배터리볼 때어 내어 건조한(0~10℃) 장소에 보관하십시오. 배터리볼 완전 충전시키고 완전 충전시킨 상태에서 3/4이하로 떨어지지 않게 하십시오.
11. 흠집이 난 곳은 페인트칠을 하고 페인트칠이 안된 곳은 그리스를 발라 부식을 방지 하십시오.
12. 구동벨트를 느슨하게 하고 직사광선을 받지 않도록 하십시오.
13. 매달 에어컨을 약 10분 정도 가동시키거나 콤프레서를 수분간 3/4인치 앞으로 돌려 축의 씨일에 기름이 칠해지도록 하십시오.

VI 장기보관 후 운전준비

1. 페인트칠이 안된 부분에 칠한 그리스를 깨끗이 닦습니다.
2. 배터리를 설치합니다.
3. 타이어 공기압을 점검하십시오.
4. 벨트의 장력을 점검합니다.
5. 엔진의 공기 흡입구, 배기구, 전기부품, 연료탱크 및 크랭크 케이스의 공기빼기 구멍에 있는 커버를 제거합니다.
6. 연료탱크의 웅축수를 빼내고 연료장치내의 공기를 제거합니다.
7. 엔진, 트랜스미션, 유압장치 및 차축의 오일량을 점검하여 필요시 보충하여 주십시오.
8. 트랙터를 지상에 내려 놓습니다.

! 주의

- 엔진시동전에 유독 배기가스가 환기될 수 있도록 조치를 취하시기 바랍니다.
9. 엔진시동을 걸고 저속상태를 유지하십시오. 급가속이나 시동 후 즉시 고속으로 운전은 금합니다. 계기, 컨트롤, 라이트, 브레이크, 조향 및 트랜스미션 변속상태 등을 점검하십시오.
 10. 엔진점화가 되지 않거나 출력이 떨어지면 연료 계통이 막혔을 가능성이 있습니다.

동양-SAME트랙터
부품리스트

EXPLORER 80 II

목 차

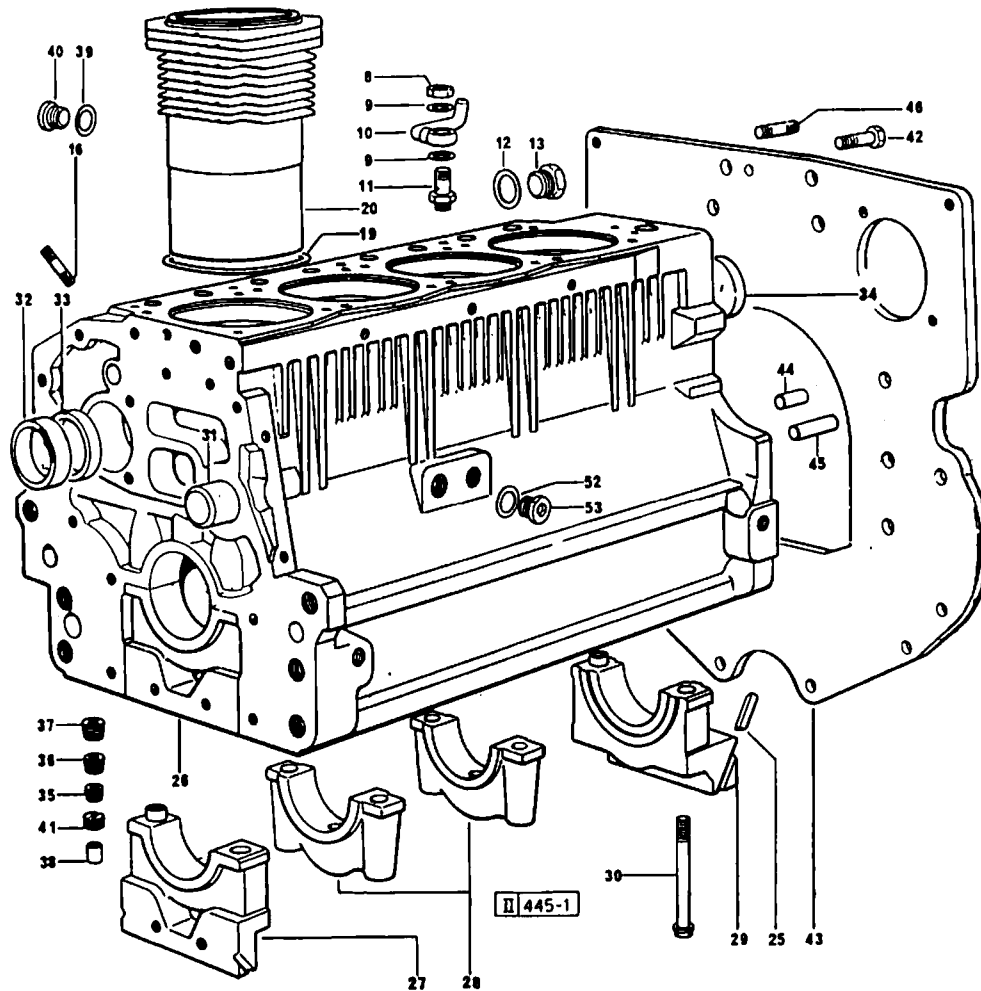
FIG. 1 크랭크케이스 관계	1
FIG. 2 타이밍케이스 관계	2
FIG. 3 크랭크축 관계	3
FIG. 4 카운터웨이트 관계	4
FIG. 5 캠축 관계	5
FIG. 6 실린더헤드 관계	6
FIG. 7 윤활 관계	7
FIG. 8 윤활 관계	8
FIG. 9 윤활 관계	10
FIG. 10 오일침전기	11
FIG. 11 연료분사장치	12
FIG. 12 연료공급장치	13
FIG. 13 써모스타터 관계	14
FIG. 14 조속장치	15
FIG. 15 조속기	17
FIG. 16 연료분사노즐	18
FIG. 17 연료필터 관계	19
FIG. 18 연료공급펌프	20
FIG. 19 냉각장치 관계	21
FIG. 20 냉각팬	22
FIG. 21 흡·배기 관계	23
FIG. 23 소음기 관계	24
FIG. 24 클러치 관계	25
FIG. 25 클러치 조작관계	26
FIG. 26 클러치 포크관계	27
FIG. 29 기어박스 관계	28
FIG. 30 히치브래킷 관계	29
FIG. 31 전·후진기어 관계	30
FIG. 32 서플변속시프터 관계	31
FIG. 33 서플레버 관계	32
FIG. 36 주변속기어 관계	33
FIG. 37 주변속 관계	34
FIG. 38 주변속레버 관계	35

FIG. 40 주변속기어 관계 (5단)	36
FIG. 41 인풋페달 관계	37
FIG. 48 부변속기어 관계	38
FIG. 49 부변속기어 관계	39
FIG. 50 부변속 관계	40
FIG. 51 부변속레버 관계	41
FIG. 52 차동장치 관계	42
FIG. 53 차동고정 관계	43
FIG. 54 차동고정페달 관계	44
FIG. 56 리어액슬하우징 관계	45
FIG. 57 감속기어 관계	46
FIG. 58 리어브레이크 관계	47
FIG. 59 독립핸드브레이크 관계	48
FIG. 60 브레이크 조절관계	49
FIG. 62 주차브레이크 레버관계	51
FIG. 63 페달서포트, 틸트 관계	52
FIG. 64 프론트 액슬브라킷 관계	53
FIG. 65 클러치하우징 관계	54
FIG. 69 전차축하우징 관계	55
FIG. 70 전륜브레이크 라인 관계	57
FIG. 71 전륜브레이크 관계	58
FIG. 72 유압스티어링 실린더 관계	59
FIG. 76 프론트차동장치 관계	60
FIG. 77 프론트 차동고정 조절관계	62
FIG. 78 전차축 관계	63
FIG. 79 전륜 차동고정 조절관계	64
FIG. 80 전륜구동축 관계	65
FIG. 81 전륜구동제어	66
FIG. 82 전륜변속 관계	67
FIG. 86 P.T.O축 관계	68
FIG. 91 P.T.O유압클러치 관계	69
FIG. 92 P.T.O유압라인 관계	71
FIG. 95 P.T.O펌프구동기어 관계	73
FIG. 100 P.T.O 관계 (1)	74
FIG. 102 P.T.O 관계 (2)	75

FIG. 104 P.T.O레버 관계	76
FIG. 105 독립 P.T.O레버 관계	77
FIG. 106 그라운드 P.T.O축 관계	78
FIG. 107 그라운드 P.T.O 변속관계 (2)	79
FIG. 108 유압필터 관계	80
FIG. 109 오일석션 관계	81
FIG. 110 스티어링핸들 관계	82
FIG. 111 스티어링유니트 관계	83
FIG. 113 유압펌프 관계	84
FIG. 114 밋션오일냉각기 관계	86
FIG. 117 스티어링호스 관계	87
FIG. 117/2 유량 조절 밸브	88
FIG. 117/3 유량 조절 밸브	89
FIG. 119 후드 · 사이드커버 관계	90
FIG. 120 프론트그릴 관계	91
FIG. 121 인슐레이트 관계	92
FIG. 122 막이판 관계	93
FIG. 123 슈라우드 · 막이판 관계	94
FIG. 124 팬벨트가드 관계	96
FIG. 125 계기판넬 관계	97
FIG. 127 액셀조절 관계	98
FIG. 128 서포터 관계	100
FIG. 130 플랫폼 관계	101
FIG. 131 플로어 관계	102
FIG. 136 연료탱크 관계	104
FIG. 138 에어클리너 관계	106
FIG. 143 의자 관계	107
FIG. 148 램프 관계	108
FIG. 149 램프 관계	109
FIG. 150 콤비네이션램프 관계	110
FIG. 151 전기장치 관계	111
FIG. 152 전기배선 관계	112
FIG. 153 스위치케이스 관계	113
FIG. 154 계기판넬 관계	114

FIG. 160 휠립, 타이어 관계	115
FIG. 171 캐빈프레임 관계	116
FIG. 172 백미러, 캐빈장금장치 관계	118
FIG. 173 캐빈유리, 고무 관계 (1)	120
FIG. 174 캐빈유리, 고무 관계 (2)	121
FIG. 175 캐빈내부트림 관계 (헨더, 발판)	123
FIG. 177 사이드트림 관계	124
FIG. 178 지붕 관계	125
FIG. 180 시계 관계	127
FIG. 181 와이퍼 관계	128
FIG. 182 냉 · 난방장치 관계	129
FIG. 185 캐빈 · 공기조절 관계	130
FIG. 189 공기압축기 관계	131
FIG. 191 공기조절 관계	132
FIG. 192 히터 관계	134
FIG. 193 히터(발전기) 관계	136
FIG. 195 P. T. O축 윤활관계	137
FIG. 196 실린더하우징 관계	138
FIG. 197 유압펌프 관계	139
FIG. 198 리프트 관계	140
FIG. 199 유압밸브 조절관계	141
FIG. 200 유압조절링크 관계	144
FIG. 201 유압조절레버 관계 (1)	145
FIG. 202 유압조절레버 관계 (2)	146
FIG. 203 그라운드 조절관계	147
FIG. 204 부하제어센서 관계	148
FIG. 207 외부유압취출파이프 관계	149
FIG. 208 외부유압조절레버 관계	150
FIG. 211 3점링크 관계	151
FIG. 215 트레일러히치 관계	152
FIG. 218 부과중량 관계	155
FIG. 222 P. T. O축 보호커버 관계	156
FIG. 224 스포트 관계	157
FIG. 228 헨더	158
FIG. 230 공구 및 명판관계	159

FIG. 1 크랭크케이스 관계



견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
001-08	2.1099.108.2	특수너트	4
001-09	2.1560.006.0	개스킷	8
001-10	086.1550.2	노즐	4
001-11	065.1160.3/20	밸브	4
001-12	2.1539.047.0	링	1
001-13	2.3199.405.2	캡	1
001-16	2.0432.003.2	심음볼트	12
001-19	2.1539.130.0	압축링	4
001-20	007.0762.0/30	실린더	4
001-25	066.1152.0/10	개스킷	4
001-26	007.1140.6	실린더 볼력	1
001-27	065.1112.7	•지지대	1
001-28	065.1114.7/10	•지지대	3
001-29	065.1116.7	•지지대	1
001-30	065.1117.0	•볼트	10
001-31	066.1151.0	•핀	1
001-32	065.1141.0	•부시	1
001-33	065.1140.0	•부시	4
001-34	2.3179.012.0	•플러그	1
001-35	2.3130.001.0	•플러그1/8	10
001-36	2.3130.002.1	•플러그1/4	2
001-37	2.3130.003.1	•플러그3/8	7
001-38	2.3199.092.0	•플러그	4
001-39	2.1560.017.0	•개스킷	1
001-40	2.3120.002.4	•플러그	1
001-41	2.1324.011.0	•플러그	1
001-42	2.0112.511.1	육각볼트 M14 P2×30	8
001-43	066.1130.0/20	플랜지	1
001-44	2.1651.912.0	평행핀	2
001-45	2.1651.917.0	평행핀	1
001-46	2.0432.255.7	심음볼트	2
001-52	2.1560.017.0	시일링	1
001-53	2.3120.002.4	플러그	1

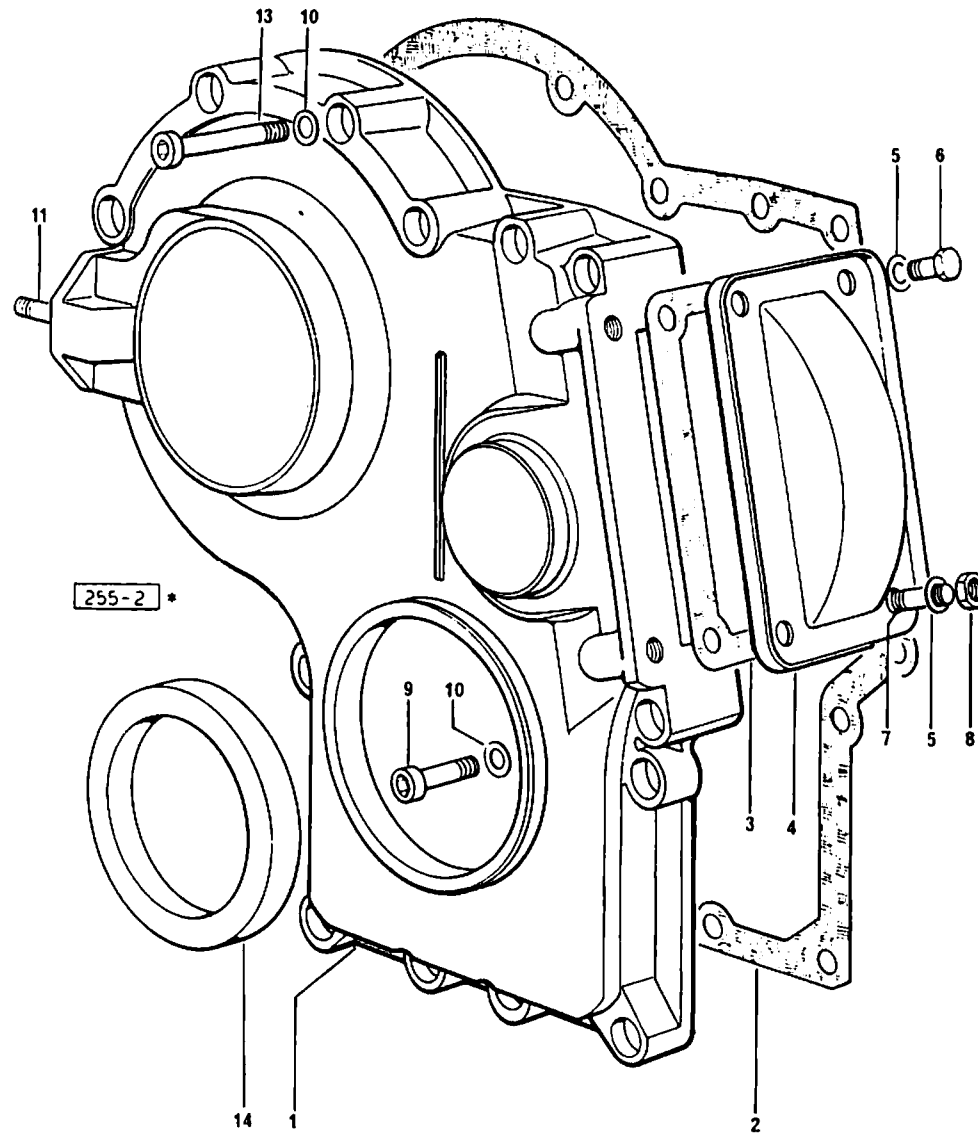


FIG. 2 타이밍케이스 관계

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
002-01	065.1132.0/20	타이밍케이스	1
002-02	065.1150.0/20	개스킷	1
002-03	065.1152.0/10	개스킷	1
002-04	065.1151.0	카바	1
002-05	2.1470.004.2	이불어와셔	4
002-06	2.0112.205.2	육각볼트 M8×16	2
002-07	2.0432.003.7	심음볼트	2
002-08	2.1011.405.2	육각너트 M8	2
002-09	2.0312.208.1	육각볼트 M8×25	8
002-10	2.1480.014.1	와셔	15
002-11	2.0432.003.7	심음볼트	2
002-13	2.0312.214.2	육각볼트 M8×40	3
	2.0312.219.2	육각볼트 M8×65	4
002-14	2.1529.072.0	시일	1

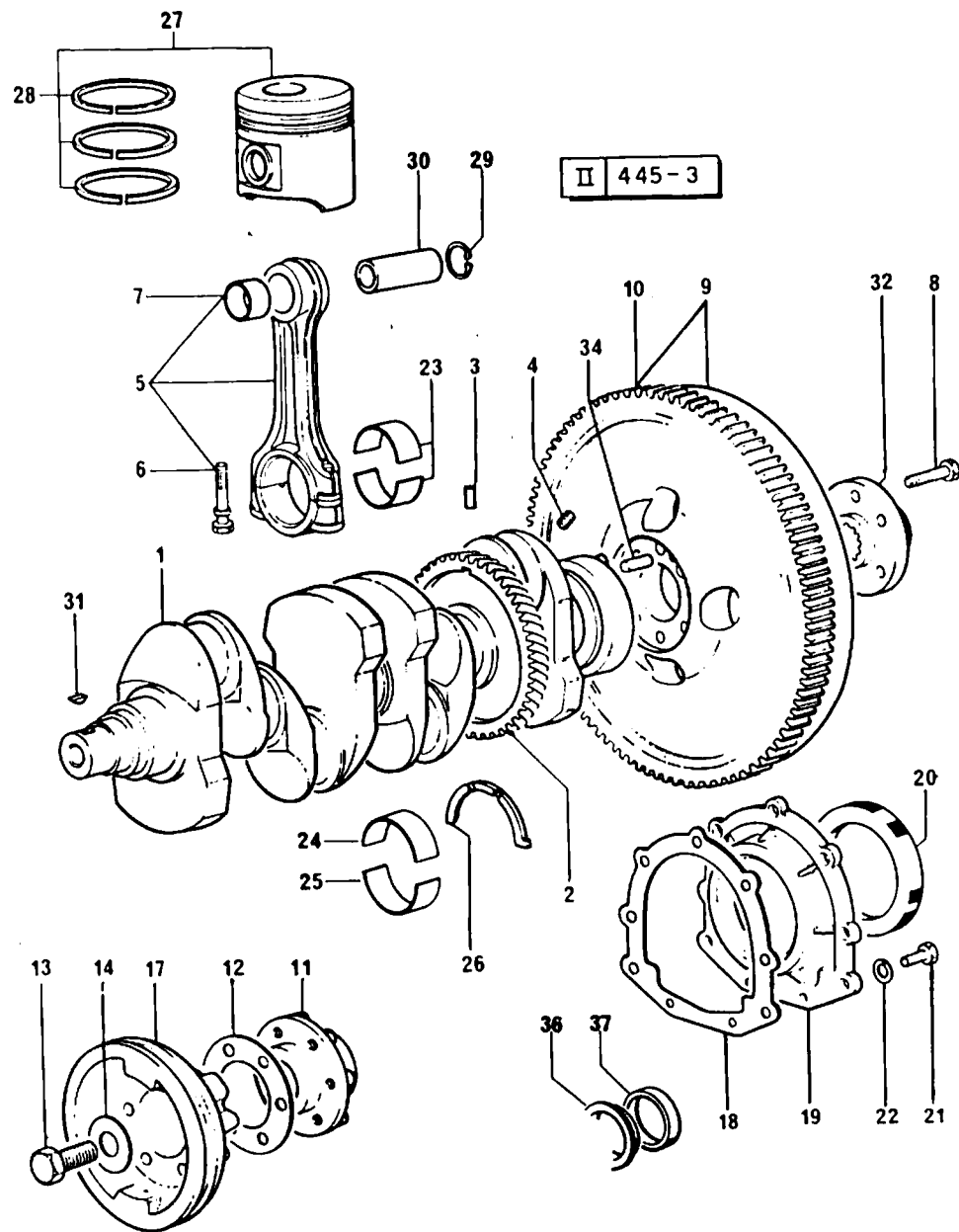
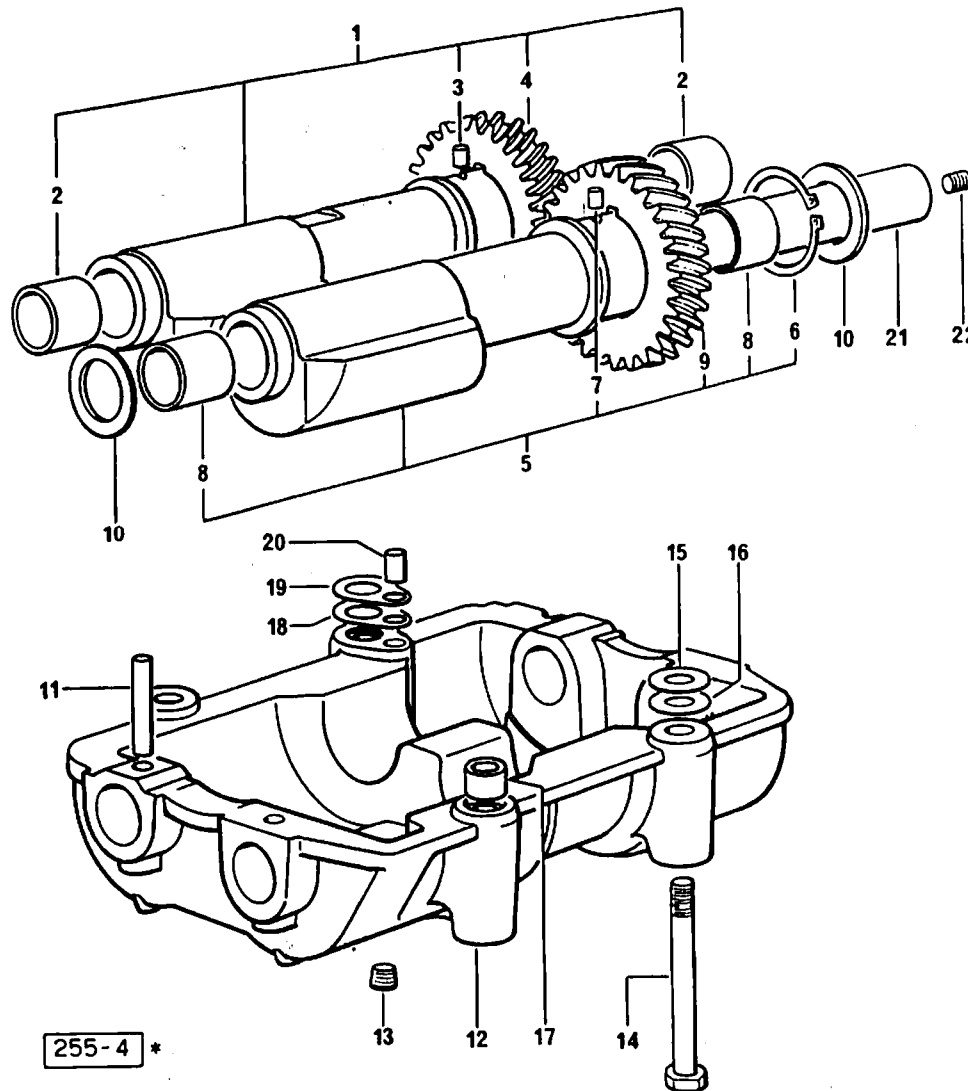


FIG. 3 크랭크축 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
003-01	086.1210.3/10	크랭크축	1
003-02	065.1211.0/10	•크라운기어	1
003-03	2.1630.608.0	스프링핀	1
003-04	2.3130.001.1	플러그1/8	4
003-05	078.1220.3/10	커넥팅로드	4
003-06	2.0139.021.0	•육각볼트M12 P1.25	8
003-07	2.1559.114.0/10	•부시	4
003-08	2.0139.022.2	육각볼트M12 P1.25×55	6
003-09	076.1247.3/20	플라이휠	1
003-10	065.1242.0	•크라운핀 Z=123	1
003-11	085.1248.0	허버	4
003-12	2.1589.136.0	심	1
003-13	2.0399.095.2/10	육각볼트M20 P1.5×51	1
003-14	2.1599.524.0/10	평와셔	1
003-17	007.1330.0/20	폴리	1
003-18	065.1254.0/10	개스킷	1
003-19	007.1711.0	카바	1
003-20	2.1529.073.0	압축링	1
003-21	2.0112.207.2	볼트M8×20 P1.25×20	9
003-22	2.1474.009.2	스프링와셔	9
003-23	065.1225.0	커넥팅로드하프베어링	8
003-24	065.1215.0	하프메인베어링 (상)	5
003-25	065.1216.0	하프메인베어링 (하)	5
003-26	065.1218.0	심	4
003-27	086.0060.6/10	피스톤	4
003-28	085.0052.6	피스톤링	4
003-29	2.1411.014.1	C형멈춤링 35	8
003-30	078.1236.0	피스톤핀	4
003-31	2.1720.006.0	키	2
003-32	255.2525.0/10	플랜지	1
003-34	2.1652.515.0	폴리	1
003-36	085.1254.0	링	1
003-37	065.1256.0	링	1

FIG. 4 카운터웨이트 관계



건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
004-01	086.1233.3/10	기어SET	1
004-02	2.1599.115.0	•부시	2
004-03	2.1652.302.0	•편	1
004-04	065.1237.0/10	•기어 Z=36	1
004-05	065.1233.3/10	기어SET	1
004-06	2.1410.018.1	•C형 멈춤링 (축용)	1
004-07	2.1652.302.0	•편	1
004-08	2.1599.115.0	•부시	2
004-09	065.1238.0	•기어	1
004-10	2.1589.185.0	심	4
004-11	2.1631.717.0	스프링핀	2
004-12	086.1231.3	케이스	1
004-13	2.3130.001.1	•풀러그1/8	4
004-14	2.0112.427.2	육각볼트M12P1.75×90	4
004-15	2.1589.048.0	심	2
004-16	2.1589.049.0	심	1
004-17	2.1579.626.0	스페이스	2
004-18	2.1589.139.0	심	2
004-19	2.1589.140.0	심	2
004-20	2.1699.191.0	슬리브	1
004-21	065.1234.3	축	2
004-22	2.3130.001.1	•풀러그1/8	2

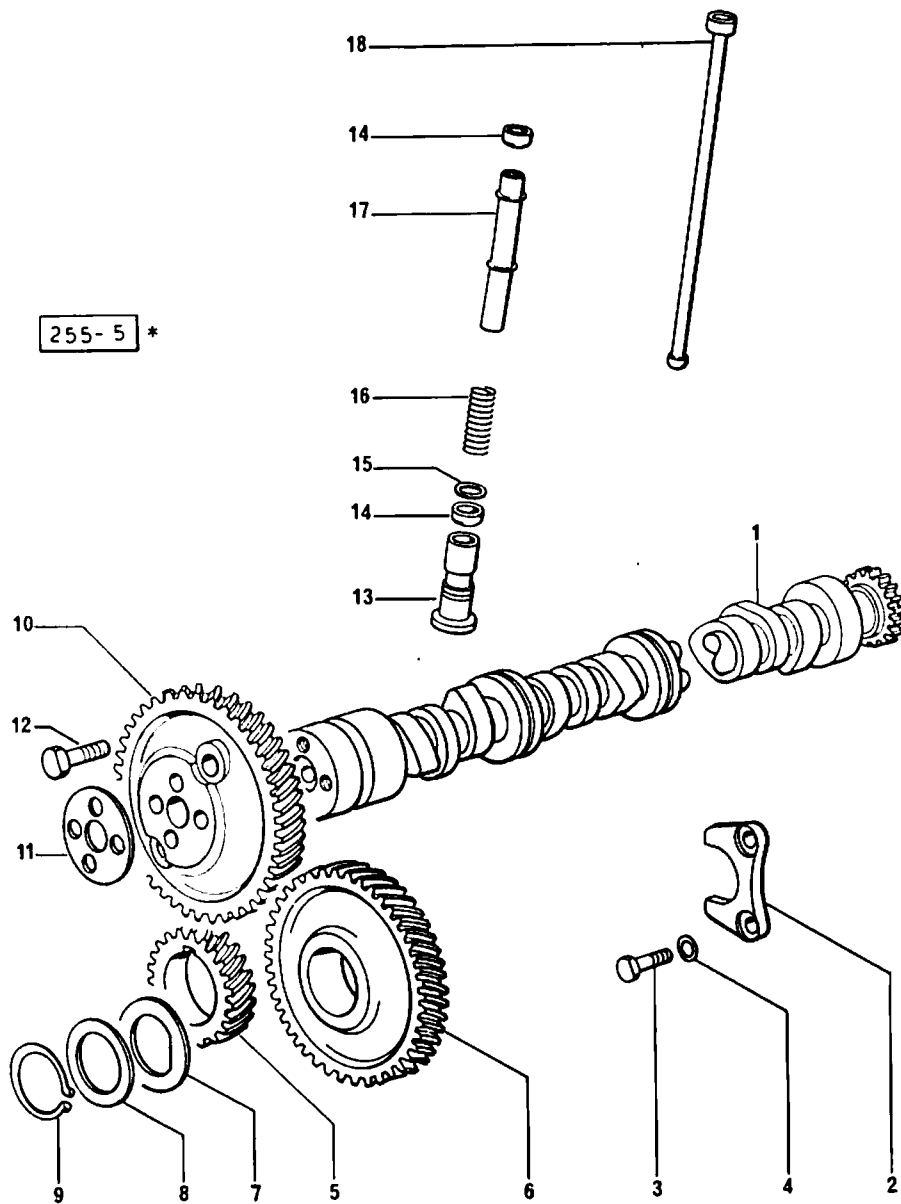


FIG. 5 캠축관계

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
005-01	066.1310.3/30	캠축	1
	065.1324.0	•기어 Z=32	1
005-02	065.1353.0	플레이트	1
005-03	2.0312.205.2	육각볼트 M8 P1.25×18	2
005-04	2.1480.014.1	와셔	2
005-05	065.1323.0/20	기어 Z=29	1
005-06	065.1325.3/20	기어	1
	2.1599.185.0/10	•부시	1
005-07	065.1351.0	링	2
005-08	065.1352.0	심	1
005-09	2.1410.016.1	C형임충링 (축용)	1
005-10	065.1354.0/10	기어 Z=58	1
005-11	065.1350.0	디스크	1
005-12	2.0312.207.2	육각볼트 M10 P1×25	4
005-13	065.1330.0	태핏	8
005-14	2.1569.114.0/10	개스킷	16
005-15	2.1599.437.0	링	8
005-16	2.4019.300.1	스프링	8
005-17	065.1332.0	로드슬리브	8
005-18	065.1331.2	로드	8

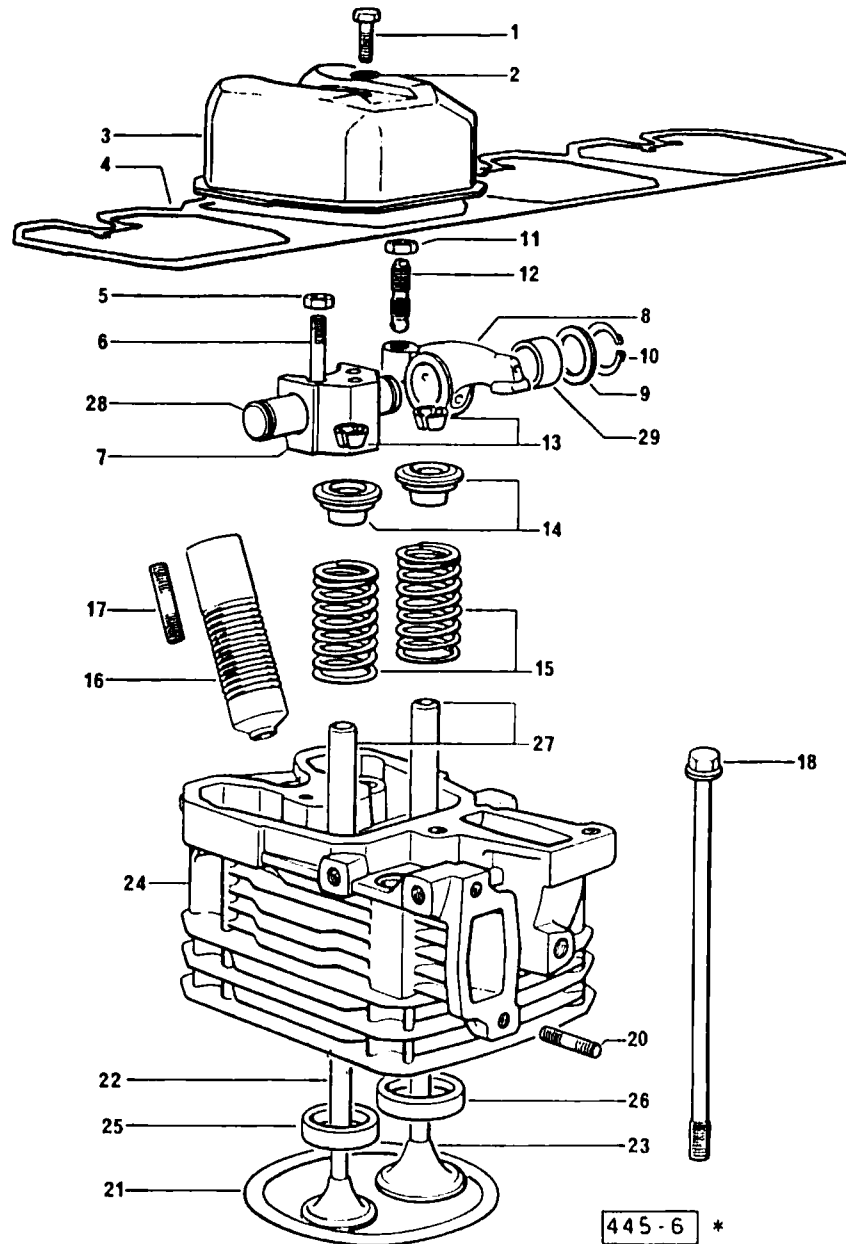


FIG. 6 실린더헤드 관계

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
	085.0057.6/10	가스켓세트(1실린더)	
006-01	2.0112.211.2	육각볼트 M8 P1.25×30	4
006-02	2.1560.204.0	개스킷	4
006-03	066.1440.0/10	캡	4
006-04	069.1450.0/20	개스킷	1
006-05	2.1011.421.2	육각너트 P1.25	8
006-06	2.0432.163.7	심음볼트	8
006-07	066.1430.0	지지대	4
006-08	066.1432.0	로크	8
006-09	2.1599.432.0	링	8
006-10	2.1410.055.1	C형덤츄링(축용)	8
006-11	2.1011.405.2	육각너트 P1	8
006-12	021.1434.0	볼트	8
006-13	074.1423.0	하프베어링	8
006-14	066.1425.0	컵	8
006-15	2.4019.287.0	스프링	8
006-16	007.1122.0	슬리브	
006-17	2.0432.161.7	심음볼트	4
006-18	065.1443.0/20	볼트	16
006-20	2.0432.007.7	심음볼트	8
006-21	085.1450.0	개스킷	4
	008.1451.0	개스킷 0.7	4
	008.1452.0	개스킷 1.0	4
	008.1453.0	개스킷 0.8	4
006-22	066.1421.0	배기밸브	4
006-23	078.1420.0	흡입밸브	4
006-24	007.1110.3	헤드	4
006-25	066.1427.0	•밸브세트	4
006-26	078.1426.0	•밸브세트	4
006-27	066.1416.0	•밸브가이드	8
006-28	066.1431.0	핀	4
006-29	2.1559.021.0/40	부시	8

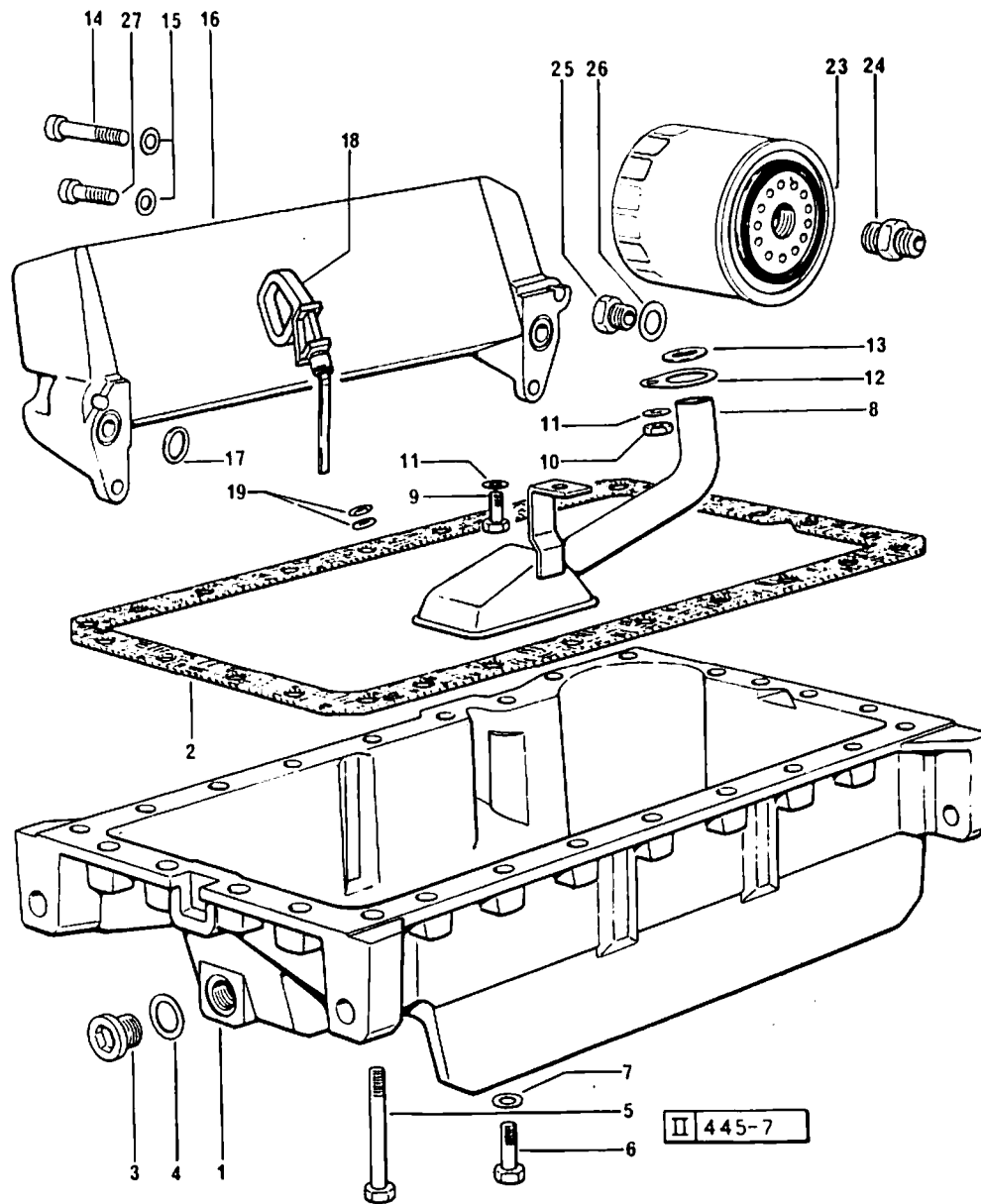


FIG. 7 윤활 관계

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
007-01	077.1277.0/30	오일팬	1
007-02	065.1550.0	개스킷	1
007-03	2.3199.001.2	플러그1/2	1
007-04	2.1560.054.0	시일링 21×26	1
007-05	2.0112.227.2	육각볼트 M8 P1.25×90	4
	2.0112.235.2	육각볼트 M8 P1.25×130	5
007-06	2.0112.215.2	육각볼트 M8 P1.23×40	17
007-07	2.1470.004.2	이불이와셔	26
007-08	065.1531.3	안내파이프	1
007-09	2.0112.205.2	육각볼트 M8 P1.25×16	1
007-10	2.1011.105.2	육각너트 M8 P1.25	1
007-11	2.1470.004.2	이불이와셔	2
007-12	065.1538.0	플랜지	1
007-13	2.1539.040.0	O링	1
007-14	2.0312.216.1	육각볼트 M8 P1.25×50	2
007-15	2.1310.004.2	와셔	4
007-16	086.1540.3	오일 줄러	1
007-17	2.1539.048.0	O링	2
007-18	086.1513.2	오일게이지	1
007-19	2.1539.065.0	O링	2
007-21	052.1856.0	개스킷	2
007-23	044.1567.0	오일필터엘레먼트	1
007-24	2.3339.307.0	코넥터	1
007-25	2.3339.353.2/10	코넥터	5
007-26	2.1560.014.0	개스킷	1
007-27	2.0399.125.2/10	볼트	2

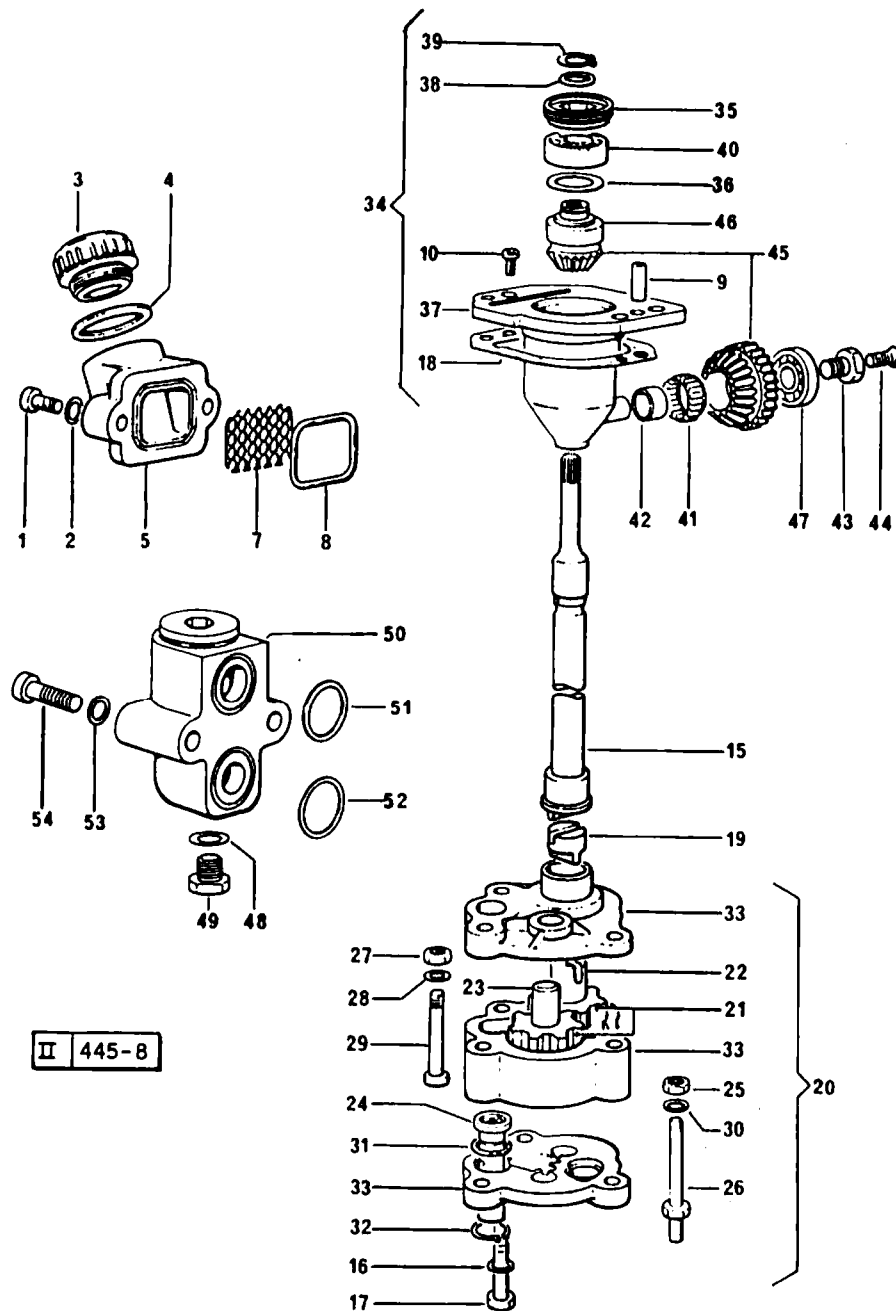


FIG. 8 윤활 관계

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
008-01	2.0312.205.2	육각볼트 M8P1. 25×18	2
008-02	2.1480.014.1	와셔	2
008-03	041.1135.4	캡	1
008-04	2.1569.072.0	시일링 32×39, 5×2	1
008-05	065.1565.0/10	연결몸체	1
008-07	065.1567.0/10	필터	1
008-08	2.1539.042.0	O링	1
008-09	2.1652.711.0	핀 8×25	2
008-10	2.0169.005.2	육각볼트 M6P1×12	2
008-15	065.1569.0/30	축	1
008-16	2.1470.006.2	이불이와셔 10	2
008-17	2.0112.324.2	육각볼트 M10P1. 5×75	2
008-18	065.1560.0/20	개스킷	2
008-19	065.1562.0/10	조인트	1
009-20	065.1520.4/70	오일펌프조합	1
	065.1552.3/60	밸브	1
008-34	9.07599.43.3	지지대 (와즈)	1
008-35	2.1219.025.2/10	•링너트 M36P1.5	1
008-36	2.1589.148.0	•심 0.5	1
	2.1589.150.0	•심 0.1	1
	2.1589.151.0	•심 0.15	1
008-37	075.1551.3/20	•지지대	1
008-38	2.1589.153.0	•심 0.5	1
	2.1589.147.0	•심 0.1	1
	2.1589.146.0	•심 0.15	1
008-39	2.1410.057.1	•스냅링	1
008-40	2.2020.001.0	•볼베어링	1
008-41	2.2725.016.0	•니이들베어링	1
008-42	2.2680.020.0	•링	1
008-43	2.0399.128.2/10	•육각볼트 M8	1
008-44	2.0342.007.2	•육각볼트 M4×25	1
008-45	065.1558.6/10	•베벨기어	1
008-47	2.2030.002.0	•볼베어링 12×28×8	1
008-48	2.1560.009.0	시일링	1

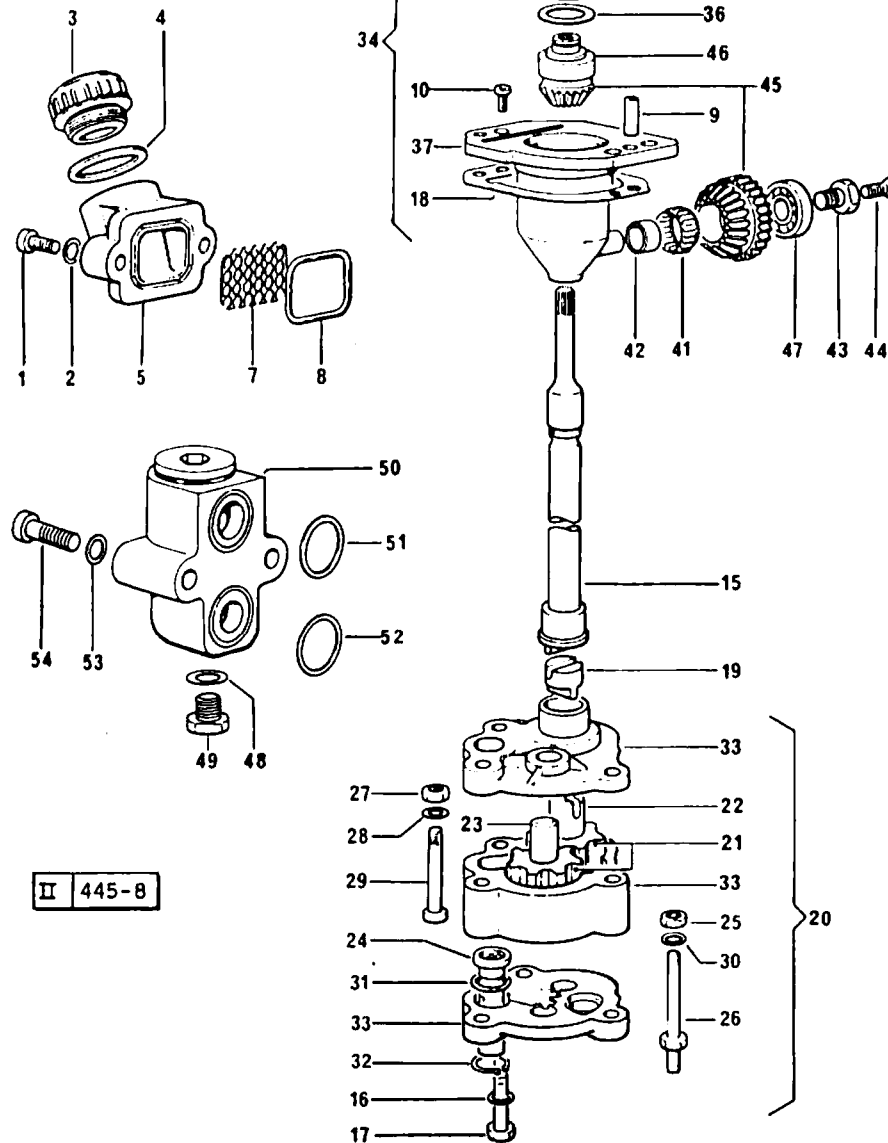


FIG. 8 윤활 관계

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
008-49	2.3110.403.1	플러그	1
008-50	065.1581.4/10	써모스탯밸브	1
008-51	2.1539.048.0	O링 20.35×1.78	1
008-52	2.1539.075.0	O링 25.12×1.78	1
008-53	2.1480.014.1	와셔	2
008-54	2.0312.215.1	육각볼트M8 P1.25×45	2

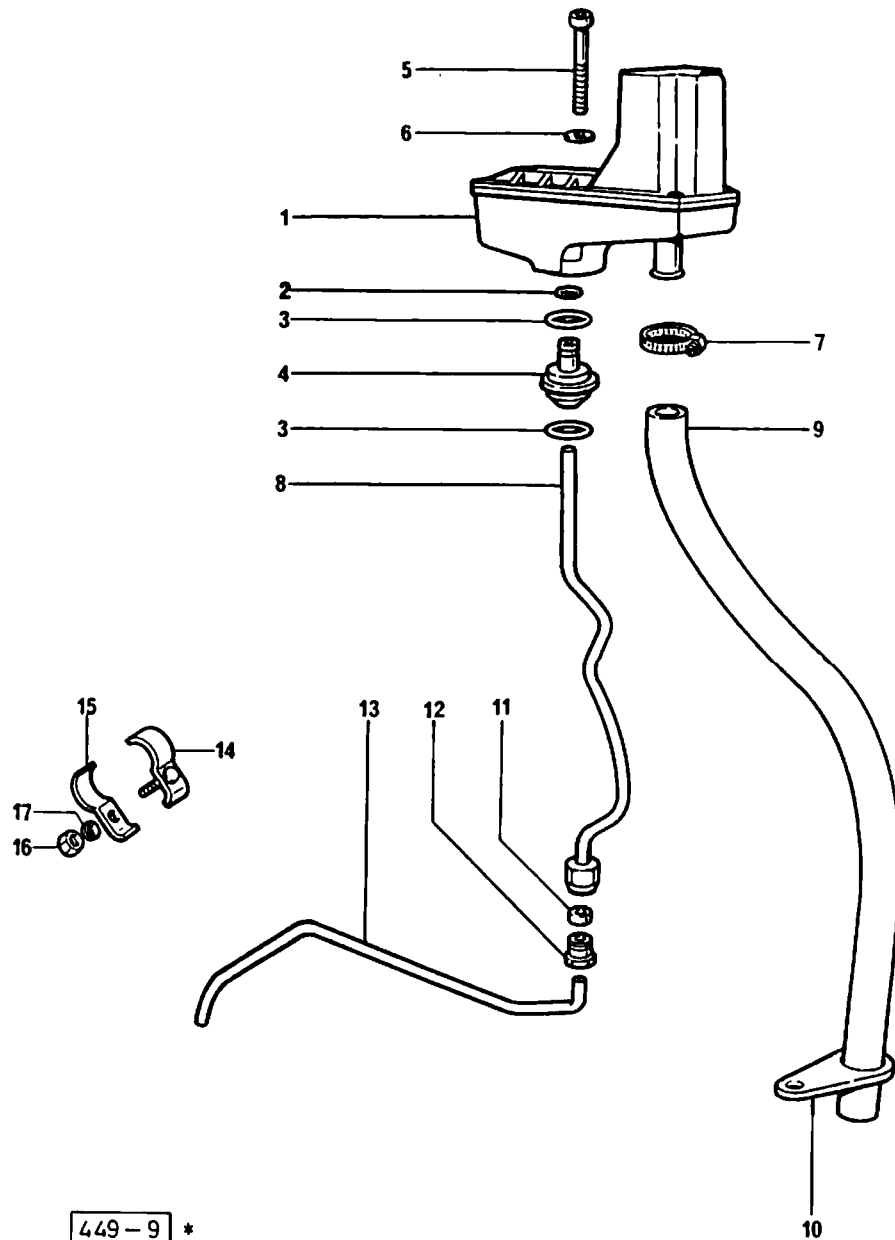
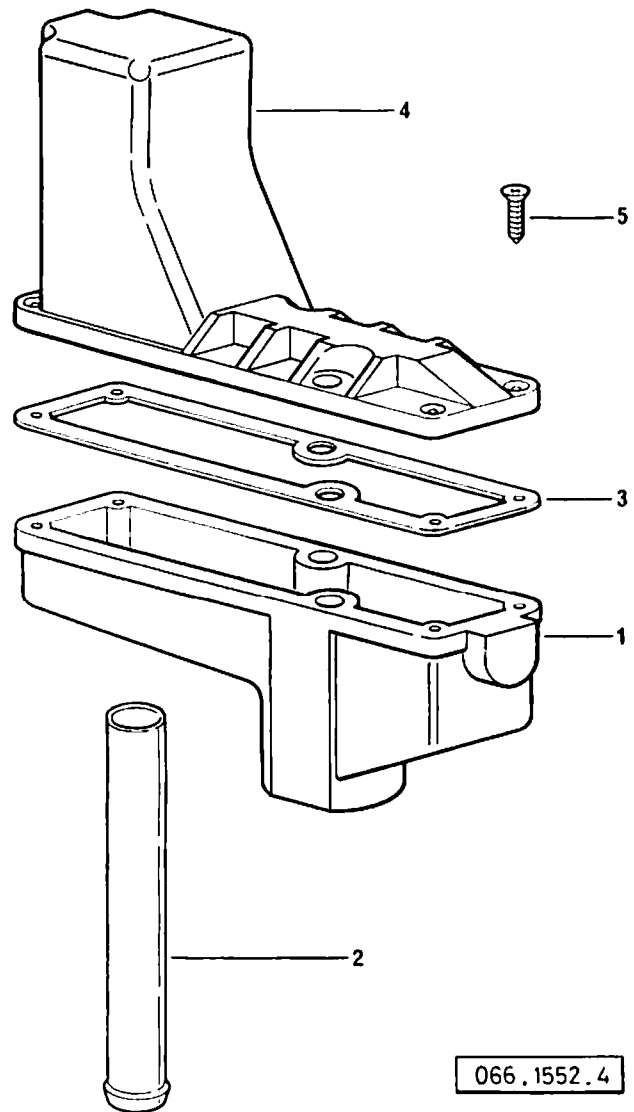


FIG. 9 윤활 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
009-01	066.1552.4/10	몸체	1
009-02	2.1539.074.0	O링	1
009-03	2.1539.072.0	O링	2
009-04	066.1558.0	슬리브	1
009-05	2.0312.221.2	육각볼트 M8 P1.25×75	2
009-06	2.1480.014.1	와셔8	2
009-07	2.6859.073.2	호스밴드	1
009-08	066.1557.2	파이프	1
009-09	066.1559.0	파이프	1
009-10	075.1151.0	플레이트	1
009-11	2.3350.003.1	노즈피스8	1
009-12	2.3339.418.1	콘넥터	1
009-13	066.1556.0	파이프	1
009-14	075.1552.2	클램프	1
009-15	075.1552.0	클램프	1
009-16	2.1011.103.2	육각너트 M6 P1	1
009-17	2.1470.002.2	이불이와셔6	1

449-9 *

FIG. 10 오일침전기



견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
010-01	066.1552.0	하우징	1
010-02	066.1555.0	파이프	1
010-03	066.1554.0/10	개스킷	1
010-04	066.1553.0	카바	1
010-05	2.0351.203.2	볼트	4

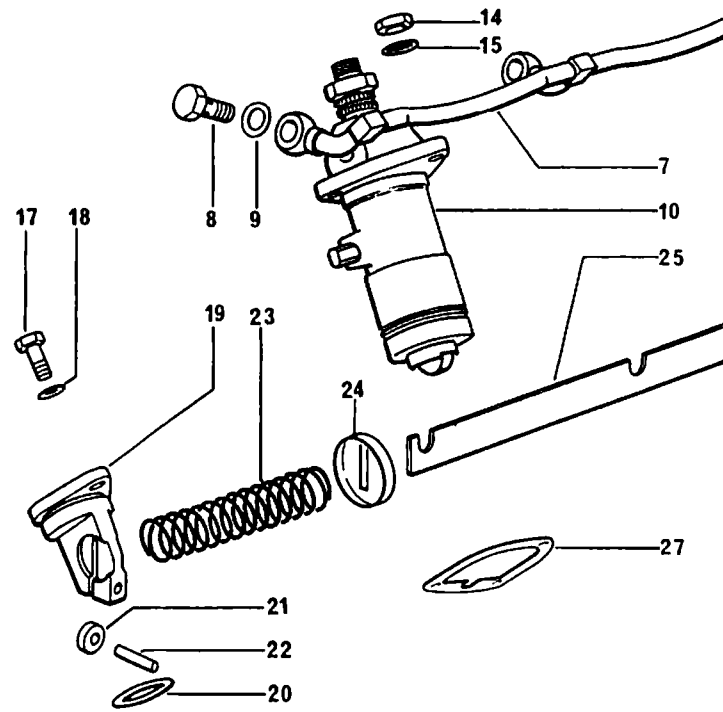
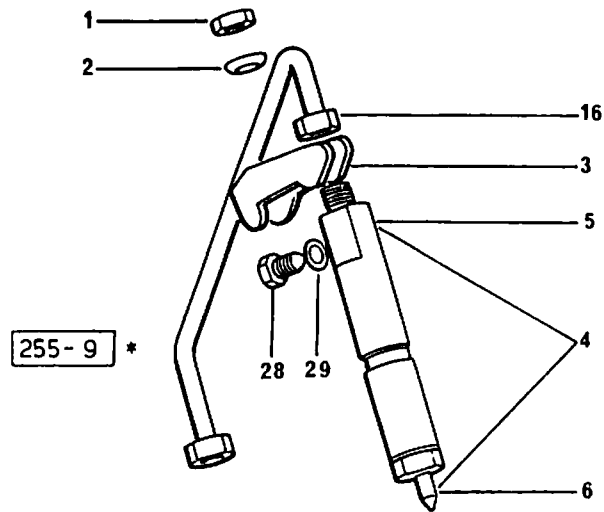


FIG. 11 연료분사장치

견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
011-01	2.1011.421.2	육각너트 M18 P1.25	4
011-02	2.1559.454.0	링	4
011-03	066.1666.0	브라켓	4
011-04	2.4719.200.0/10	노즐 ASSY	4
011-05	2.4719.190.0	•노즐홀더	4
011-06	2.4729.100.0	•노즐	4
011-07	077.1650.3/10	파이프	1
011-08	2.3339.001.0	콘넥터볼트 M8×P10	4
011-09	2.1560.005.0	개스킷10.2×14	8
011-10	2.4619.031.0	분사펌프A	41
	2.4619.031.1	분사펌프B	1
	2.4619.031.2	분사펌프C	1
	2.4619.031.3	분사펌프D	1
011-14	2.1011.405.2	육각너트 M8×P1.25×20	12
011-15	2.1599.458.0/10	O링	12
011-16	065.1650.3/10	파이프	4
011-17	2.0112.207.2	육각볼트 M8×P1.25×20	2
011-18	2.1310.004.2	와셔	2
011-19	065.1693.0/10	로드지지	2
011-20	2.1530.072.0	압축링	2
011-21	065.1660.0	물러	2
011-22	2.1652.507.0	핀	2
011-23	2.4019.314.1/20	스프링	1
011-24	065.1659.0	스토퍼	1
011-25	065.1613.3/20	로드	1
011-27	065.1655.0/10	심 0.1	4
	065.1656.0/10	심 0.2	4
011-28	2.3119.024.2	플러그	4
011-29	2.1560.001.0	가스킷	4

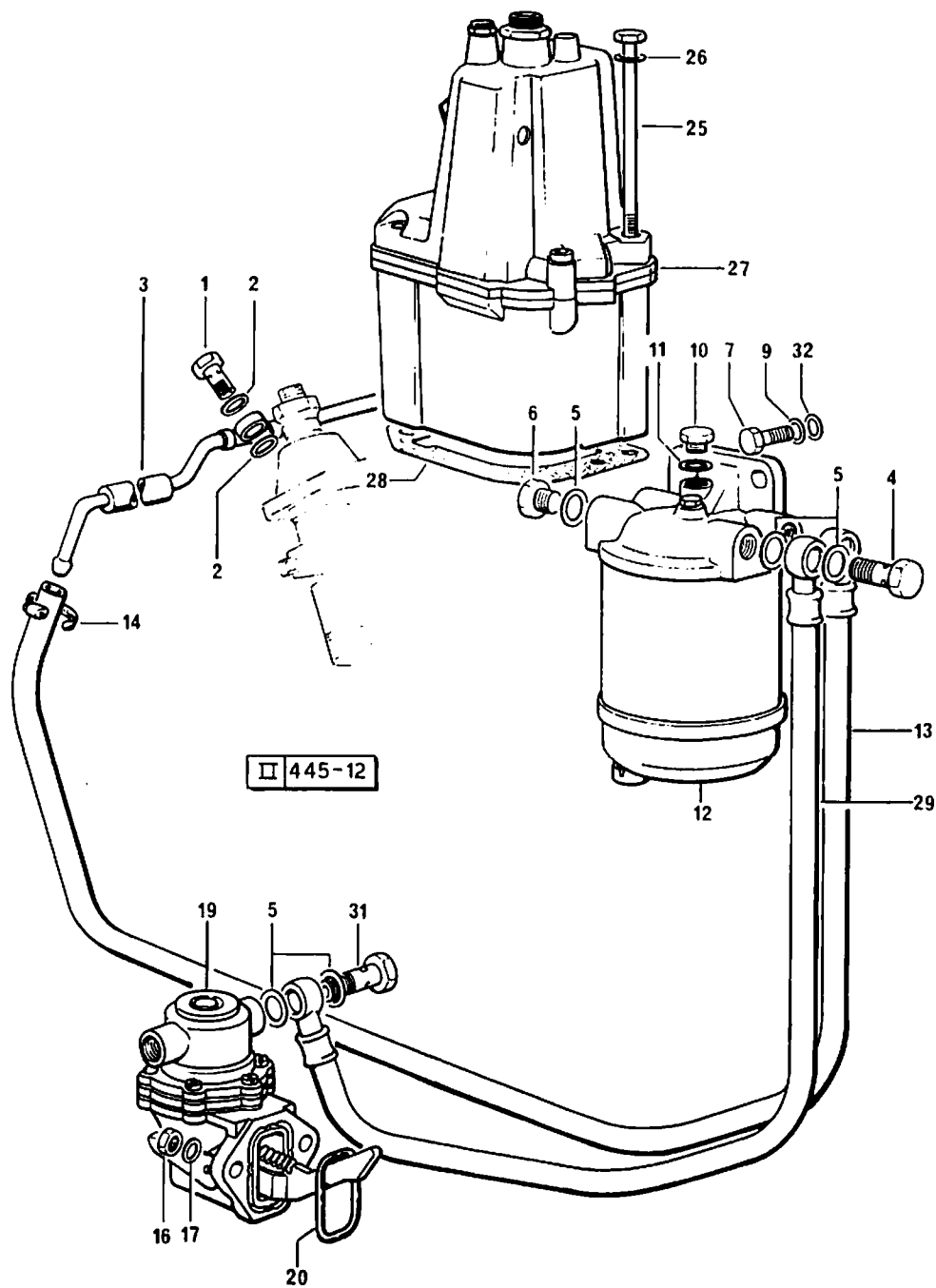


FIG. 12 연료공급장치

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
012-01	2.3339.118.1	콘넥트볼트	4
012-02	2.1560.008.0	시일링	8
012-03	065.1697.3/10	파이프	1
012-04	2.3332.004.1	콘넥트볼트 M14×P1.5	2
012-05	2.1560.009.0	시일링	8
012-06	2.3110.403.1	플러그	2
012-07	2.0112.307.2	육각볼트 M10×P1.5×20	2
012-09	2.1470.006.2	이불이와셔 10	2
012-10	2.3119.005.2	플러그 M10×P1.5	1
012-11	2.1560.005.0	시일링 10.2×14	1
012-12	2.4319.060.0/10	필터	1
012-13	077.1646.3	파이프	1
012-14	2.6850.004.0	호스밴드	1
012-16	2.1011.405.2	육각너트 M10×P1	2
012-17	2.1470.004.2	이불이와셔	2
012-19	2.4519.300.0	펌퍼	1
012-20	2.1539.045.0	고무링	1
012-25	2.0399.103.2	볼트	2
012-26	2.1480.014.1	와셔8	2
012-27	085.1650.4/20	조속장치조합	1
012-28	065.1674.0/20	개스킷	1
012-29	077.1645.3	파이프	1
012-31	2.3339.357.2	콘넥트볼트	1
012-32	2.1310.006.2	평와셔 10.5×21	2

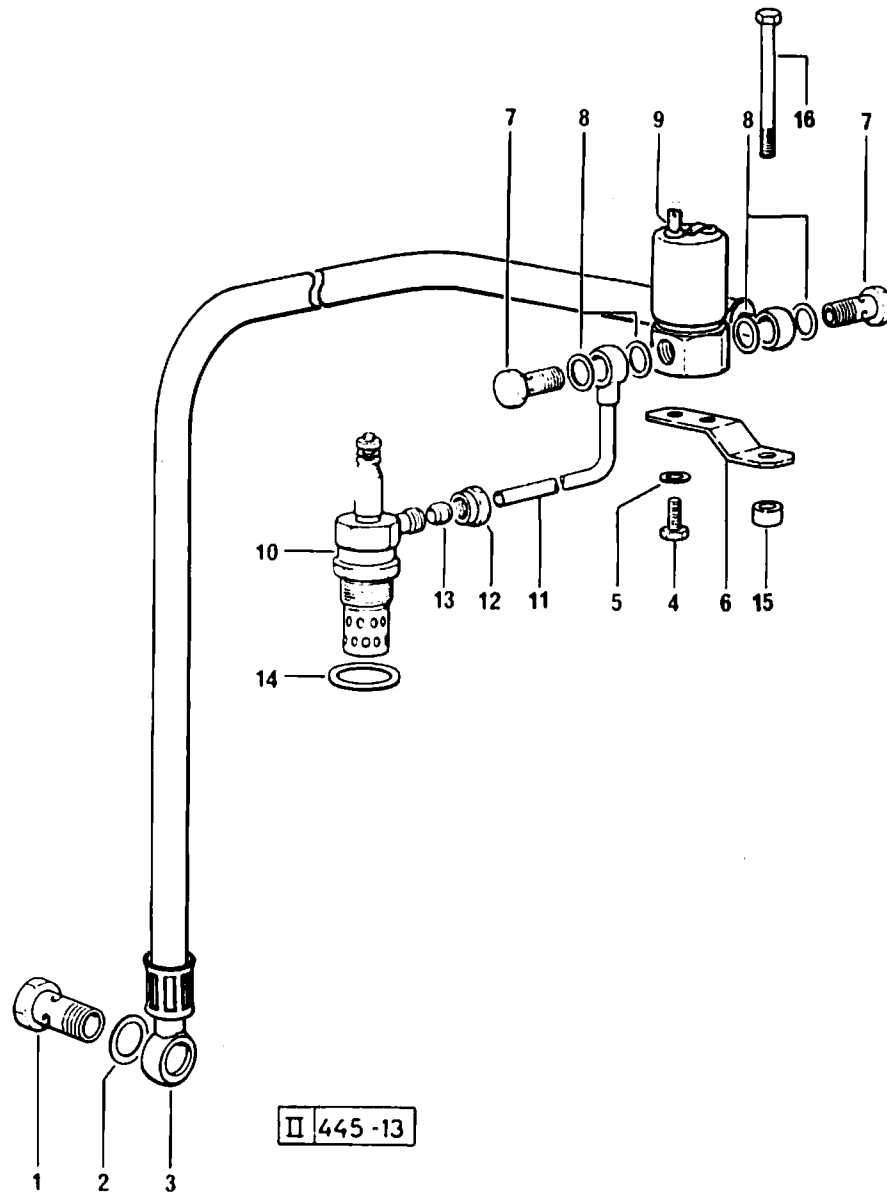
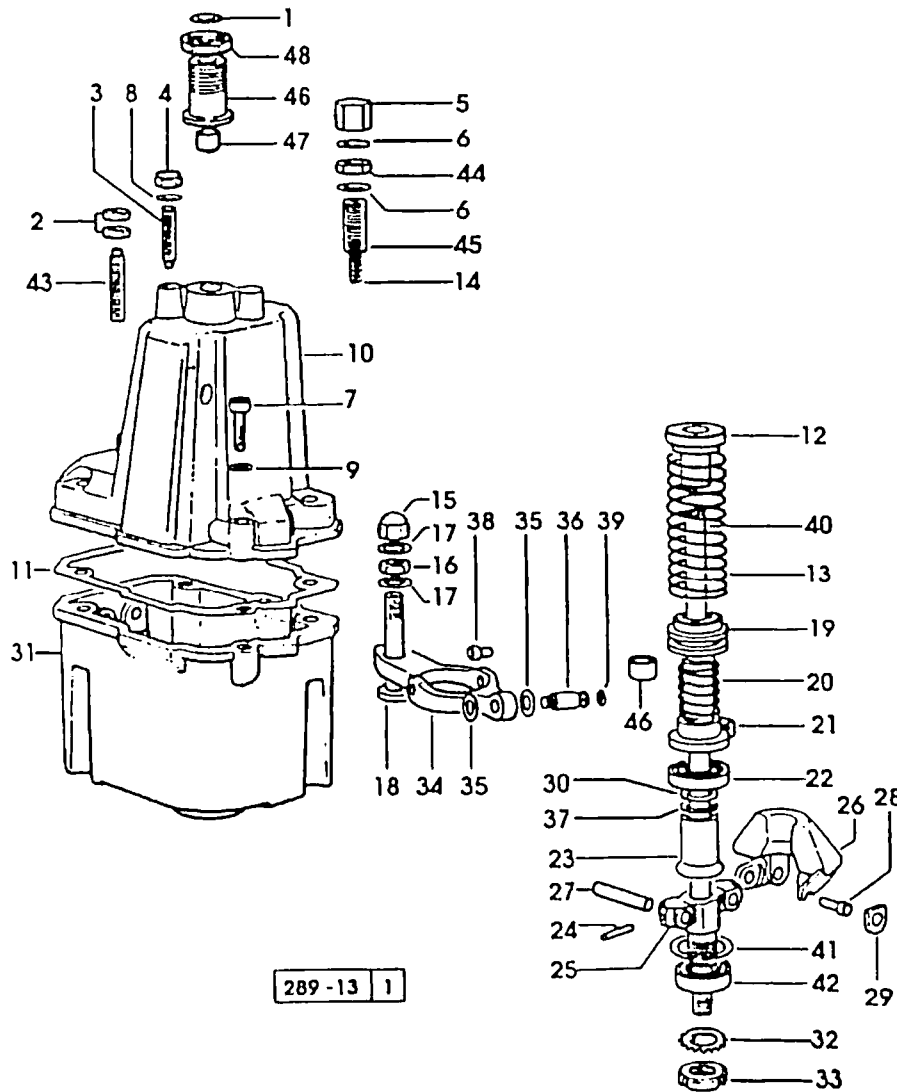


FIG. 13 써모스타터 관계

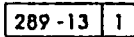
건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
013-01	2.3332.004.1	콘넥트볼트 M14×P1.5	1
013-02	2.1560.009.0	시일링	2
013-03	065.1698.3	파이프	1
013-04	2.0112.002.2	육각볼트 M6×P1×10	2
013-05	2.1470.002.2	이불이와셔6	2
013-06	081.1652.0	브라켓	1
013-07	2.3339.074.1	콘넥트볼트	2
013-08	2.1560.005.0	시일링 10.2×13	4
013-09	2.9219.030.0	솔레노이드밸브 12V	1
013-10	2.7659.013.0	써모스타터	1
013-11	085.1652.2	파이프	1
013-12	2.3360.002.1	너트 M10×P1.25	1
013-13	2.3350.002.1	노즐피스	1
013-14	2.1560.016.0	시일링 10.2×26	1
013-15	2.1579.212.0	스페이서 8.3×1. 35×18	1
013-16	2.0112.233.1	육각볼트 M8×120	1

FIG. 14 조속장치



건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
014-01	2.1530.022.0	O링	1
014-02	2.1011.103.2	육각너트 M6×P1	1
014-03	2.0599.063.2	볼트	1
014-04	2.1120.103.2	너트 M6	1
014-05	2.1099.105.2	너트 M12 P1.25	1
014-06	2.1560.007.0	시일링 12.2×16	1
014-07	2.0312.112.2	육각볼트 M6 P1×35시	2
014-08	2.1560.001.0	일링 6.2×10	1
014-09	2.1480.012.1	와셔6	2
014-10	065.1651.3	레귤레이트카바	1
014-11	065.1673.0/10	개스킷	1
014-12	065.1685.0/10	부심	1
012-13	2.4019.368.7	스프링	1
012-14	2.4019.367.7	스프링	1
012-15	2.1099.121.2	너트	1
012-16	2.1011.505.2	너트 M8×P1	1
012-17	2.1560.003.0	개스킷 8.2×12	2
012-18	2.0399.102.2	육각볼트 M8 P1×52	1
012-19	065.1684.0/10	슬리브	1
014-20	2.4019.317.0	스프링	1
014-21	065.1676.3/10	슬리브	1
014-22	2.2030.002.0	레이디얼볼베어링	1
014-23	065.1618.0	슬리브	1
014-24	2.1631.311.0	스프링핀 3×24	1
014-25	065.1615.0/10	서포터	1
014-26	065.1616.0	조속기몸체	2
014-27	2.1655.312.0	핀	2
014-28	065.1682.0	핀	2
014-29	065.1683.0	플레이트	2
014-30	2.1589.160.0	심 0.5	2
014-31	065.1652.0/10	조속기케이스	1
014-32	2.1241.003.1	로크와셔	1
014-33	2.1211.003.1	링너트	1
014-34	066.1664.0	레바	1

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
014-35	2.1599.457.2	와서	2
014-36	2.0399.101.7	볼트	1
014-37	2.1589.161.0	심 0.2	2
014-38	065.1681.0/10	핀	2
014-39	2.1530.003.0	링	1
014-40	065.1671.3/10	축	1
014-41	2.1411.014.1	C형멈춤링 35	1
014-42	2.2040.003.0	레이디얼볼베어링	1
014-43	2.0399.111.2	볼트	1
014-44	2.1019.086.2	육각너트	1
014-45	066.1665.0	볼트	1
014-46	065.1677.0/10	아답터	1
014-47	2.1599.195.0	부시 10×12×10	1
014-48	2.1099.096.2	너트 M18×P1.5	1



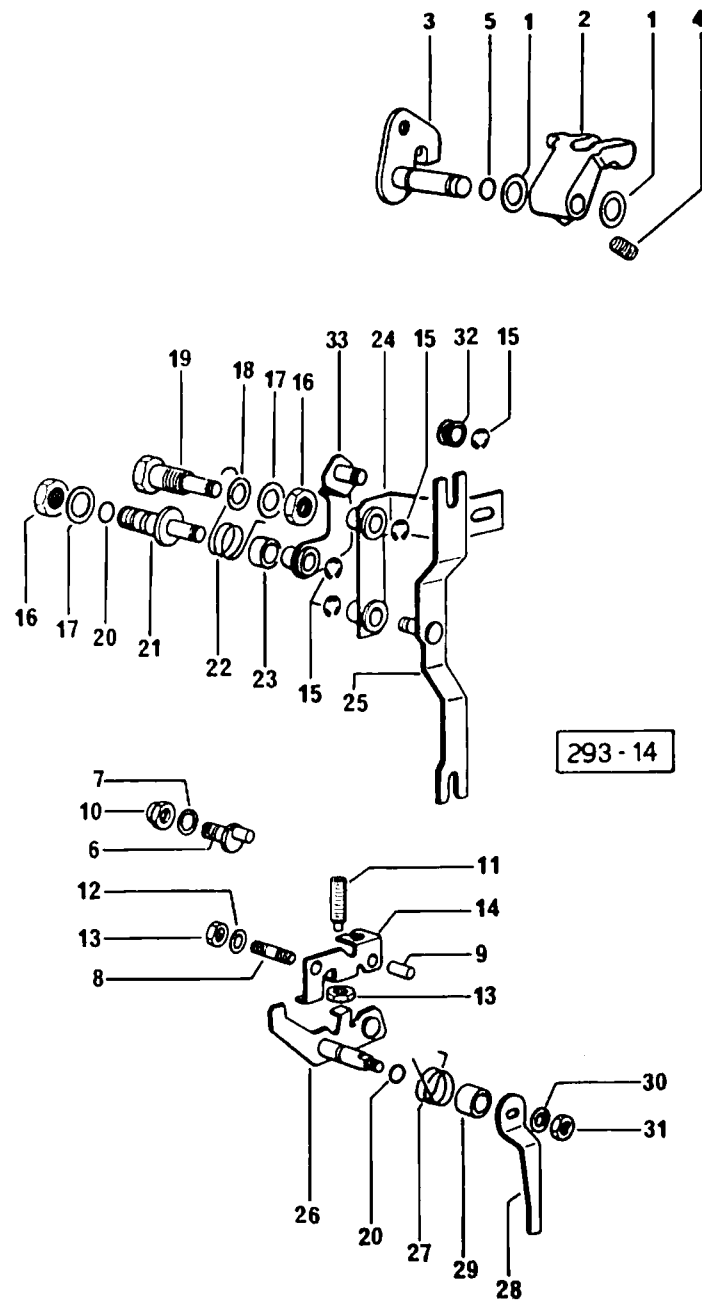
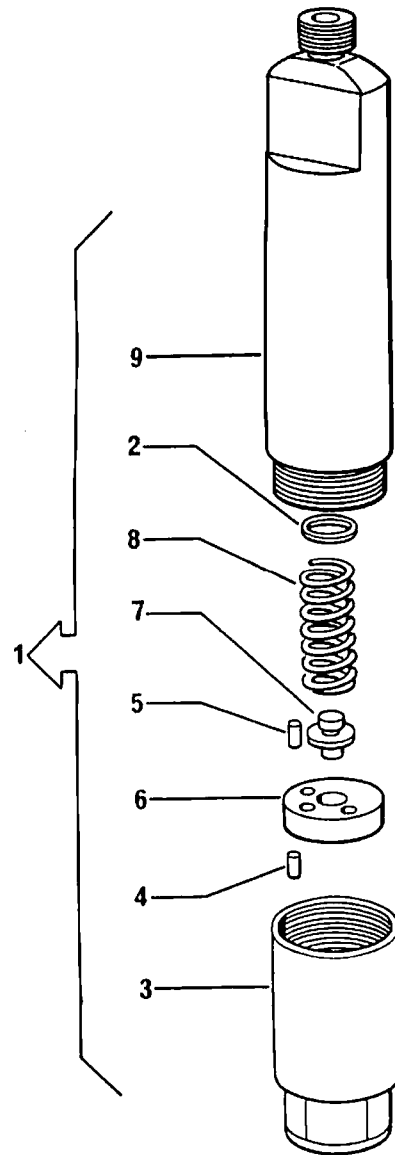


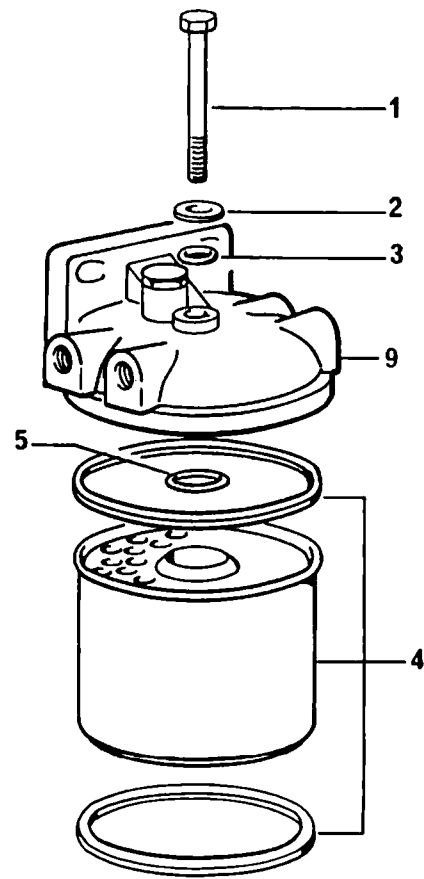
FIG. 15 조속기

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
015-01	2.1599.456.2/10	와셔	2
015-02	065.1669.0	레바	1
015-03	066.1622.2	레바	1
015-04	2.0599.057.2	볼트	1
015-05	2.1530.012.0	오링 6.75×1.78	2
015-06	065.1686.0/20	피봇	1
015-07	2.1560.001.0	시일링 6.2×10	1
015-08	2.0439.158.2	볼트	1
015-09	2.1651.305.2	핀 4×12	1
015-10	2.1030.001.1	육각너트	1
015-11	2.0522.110.1	볼트	1
015-12	2.1310.002.2	평와셔 6.4×12.5	1
015-13	2.1011.103.2	육각너트 M6×P1	2
015-14	065.1675.0	브라켓	1
015-15	2.1430.004.2	E형멈춤링	5
015-16	2.1011.505.2	육각너트 M8×P1	2
015-17	2.1310.004.2	와셔 8.4×17	2
015-18	2.1560.003.0	시일링 8.2×12	1
015-19	2.0399.100.7	피봇	1
015-20	2.1530.007.0	링	2
015-21	065.1687.0	피봇	1
015-22	2.4099.033.2/10	스프링	1
015-23	2.1579.726.2/10	스페이서	1
015-24	065.1665.2/20	레바	1
015-25	065.1664.2/10	레바	1
015-26	065.1667.2	레바	1
015-27	2.4099.034.2	스프링	1
015-28	065.1679.0/10	레바	1
015-29	2.1579.730.2	스페이서	1
015-30	2.1310.001.2	평와셔 5.3×10	1
015-31	2.1011.102.2	육각너트 M5×P017	1
015-32	065.1680.0	부싱	1
015-33	065.1666.2	레바	1

FIG. 16 연료분사노즐



견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
016-01	2.4719.190.0	분사노즐조합	1
016-02	2.4719.170.1	•심	1
016-03	2.4719.150.1	•링 너트	1
016-04	2.4719.172.0	•평행편	2
016-05	2.4719.171.9	•평행편	2
016-06	2.4719.171.8	•패드	1
016-07	2.4719.171.7	•축	1
016-08	2.4719.171.6	•스프링	1
016-09	000.0000.1	•몸체	1



2.4319.060.0/10 1 *

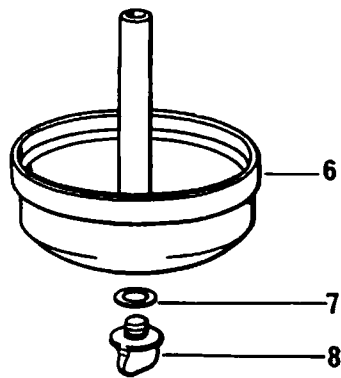


FIG. 17 연료필터 관계

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
017-00	2.4319.060.0/10	필터조합	1
017-01	2.4319.060.2	•육각볼트1/4	1
017-02	2.4319.060.6	•스프링와셔	1
017-03	2.1530.010.0	•O링 6.07×1.75	1
017-04	2.4319.060.1	•필터엘레먼트	1
017-05	2.1530.034.0	•O링 13.95×2.62	1
017-06	2.4319.061.1	•컵	1
017-07	2.4319.061.2	•개스킷 8×14×1.5	1
017-08	2.4319.061.3	•플러그 M8×P1.25	1
017-09	000.0000.1	•분체	1

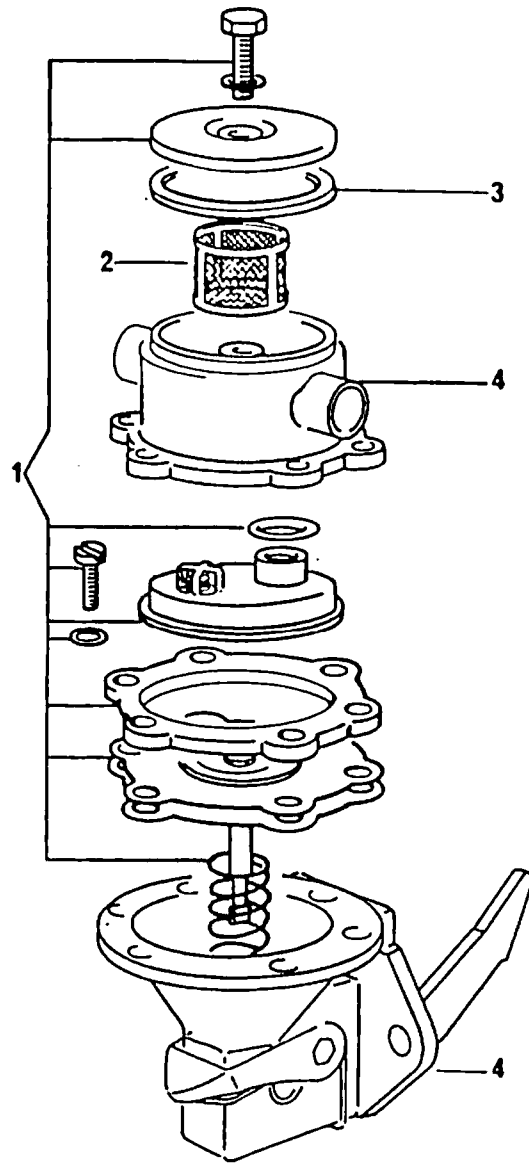
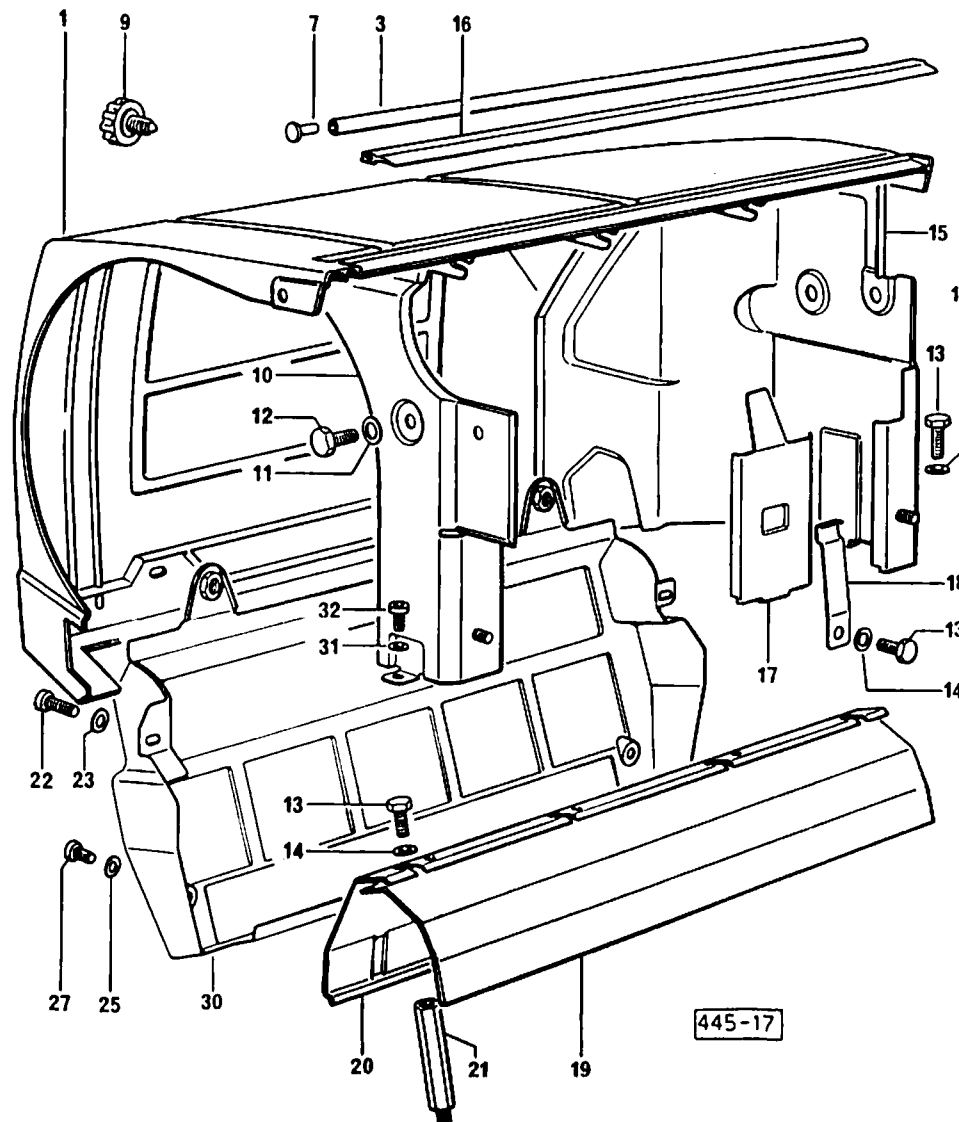


FIG. 18 연료공급펌프

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
018-01	2.4519.269.0	피드펌프조합	1
018-02	2.4519.190.2	•필터	1
018-03	2.1560.322.0	•개스킷	1
018-04	000.0000.1	•몸체	1

FIG. 19 냉각장치 관계



건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
019-01	065.1710.0/50	덕트	1
019-03	065.1755.0/10	축	1
019-07	2.3199.093.2/10	플러그	2
019-09	065.1756.2/20	노브	2
019-10	332.1713.0/10	덕트브라켓	1
019-11	2.1310.006.2	평와서 10.5×21	4
019-12	2.0112.305.2	육각볼트 M10×P1.5×16	4
019-13	2.0112.204.2	육각볼트 M8×P1.25×14	6
019-14	2.1310.004.2	와셔 8.4×17	6
019-15	065.1716.2/20	덕트플레이트	1
019-16	065.1758.0/10	개스킷	1
019-17	065.1760.2	조절판	3
019-18	065.1761.0	브라켓	3
019-19	065.1764.0/30	가드	1
019-20	066.1762.0/50	가드	1
019-21	065.1762.0	서포터	3
019-22	2.0312.201.2	육각볼트 8×1.25×14	2
019-23	2.1310.004.2	와셔 8.4×17	2
019-25	2.1310.002.2	평와서 6.4×12.5	2
019-27	2.0312.101.1	육각볼트 6×1×10	2
019-30	077.1750.2/10	덕트	1
019-31	2.1310.002.2	평와서 6.4×12.5	4
019-32	2.0312.101.2	육각볼트 6×1×10	4

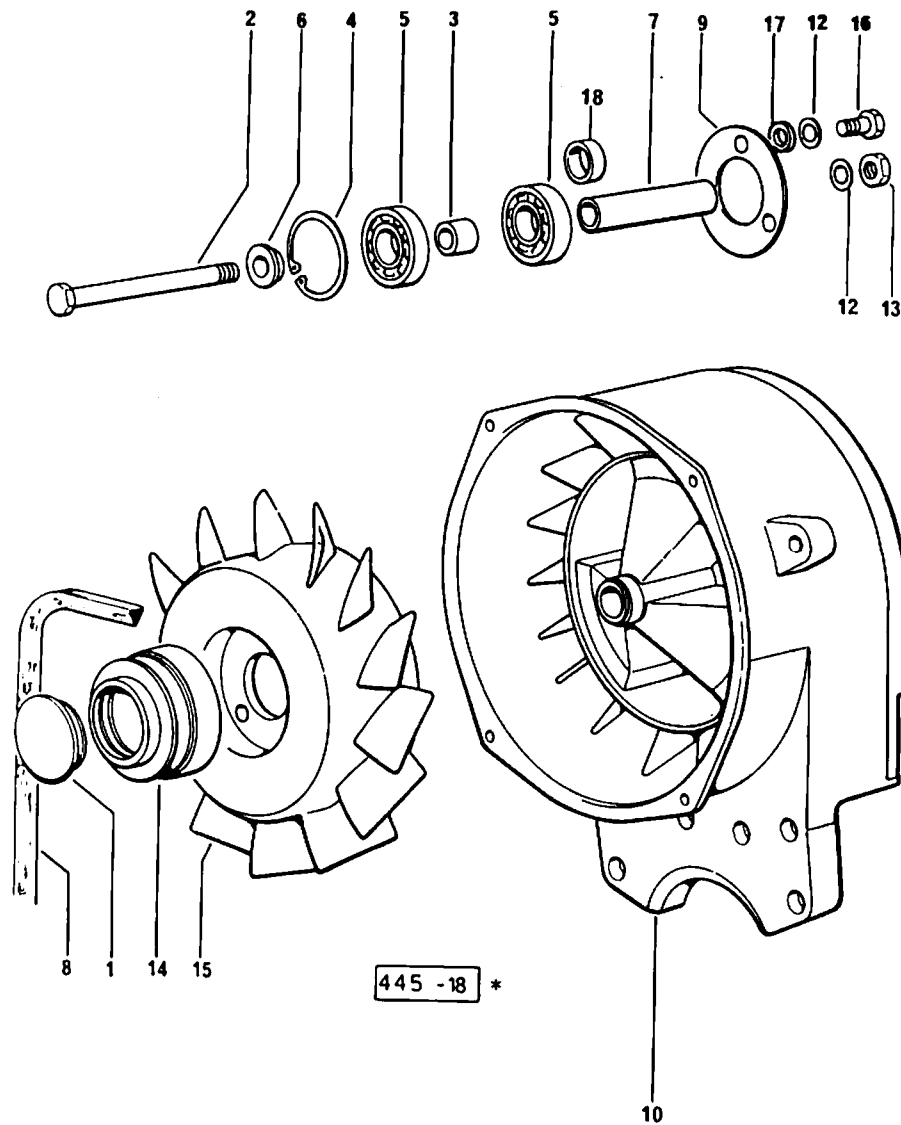


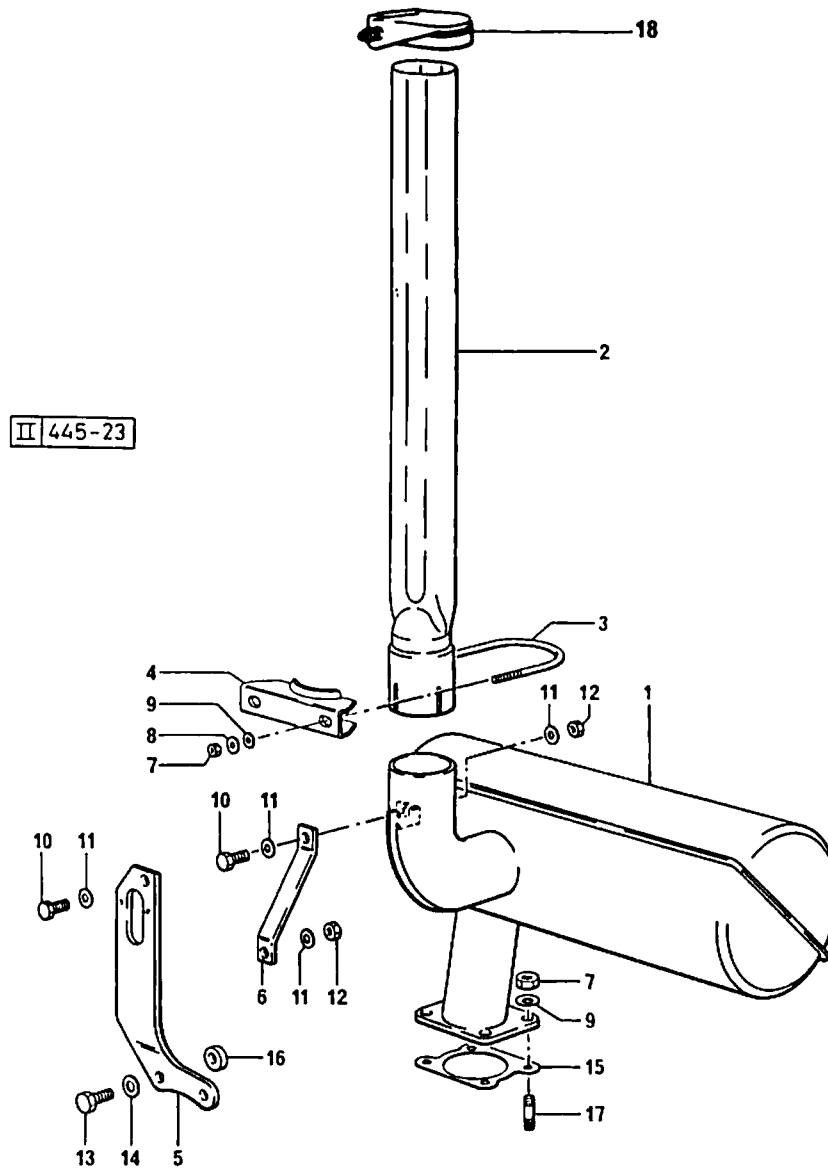
FIG. 20 냉각팬

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
020-01	2.3199.089.0	카바	1
020-02	2.0119.129.2	육각볼트 M8×170	1
020-03	2.1579.709.0	스페이서	1
020-04	2.1411.019.1	C형멈춤링(구멍용)47	2
020-05	2.2041.008.0	레이디얼볼베어링	2
020-06	065.1751.0/10	와셔	1
020-07	065.1732.0/10	축	1
020-08	2.4119.113.0	벨트	1
020-09	065.1750.0	플레이트	1
020-10	065.1730.0/30	케이스	1
020-12	2.1470.004.2	이불이와셔	4
020-13	2.1011.105.2	육각너트 M8×P1.25	1
020-14	065.1735.0/10	폴리	1
020-15	087.1736.0/10	임펠러	1
020-16	2.0112.207.2	육각볼트 M8×1.25×20	3
020-17	2.1579.772.2	스페이서	3
020-18	2.1579.835.2	스페이서	1

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
021-01	2.0312.226.2	육각볼트 M8×100	8
021-02	2.1480.014.1	와셔	8
021-03	065.1852.0	개스킷	4
021-04	007.0989.0	개스킷	4
021-05	2.1310.004.2	평와셔 8.4×17	8
021-06	2.1019.033.0	특수너트 M8×P1	8
021-07	065.1810.0	배기매니홀드	1
021-08	065.1853.4/10	흡기매니홀드	1
021-09	065.1853.0	•상부매니홀드	1
021-10	065.1824.0	•내부매니홀드	1
021-11	065.1850.0	개스킷	1
021-12	2.0350.705.2	스크류 6.3×16	2
021-13	2.0119.121.0	육각볼트	4
021-14	2.1560.016.0	개스킷 20.2×26	1
021-15	2.3199.103.2	플러그 M20×P1.5	1



FIG. 23 소음기 관계



건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
023-01	007.6542.3/30	소음기	1
023-02	007.6514.0/20	배기파이프	1
023-03	255.5636.0/30	U볼트	1
023-04	190.5659.0/30	브라켓	1
023-05	007.6516.2/10	브라켓	1
023-06	007.6424.0	플레이트	1
023-07	2.1019.015.0	너트 M10×P1.25	6
023-08	2.1470.006.2	이불이와셔 10	2
023-09	2.1310.006.2	평행핀 10.5×21	6
023-10	2.0112.209.2	볼트 M10×25	2
023-11	2.1474.009.2	스프링와셔	4
023-12	2.1011.105.2	육각너트 M8	2
023-13	2.0112.310.2	육각너트 M10×28	2
023-14	2.1474.010.2	스프링와셔 10	5
023-15	007.0984.0	개스킷	1
023-16	2.1579.785.0	스페이서 10.5×20×7	2
	2.1579.384.2	스페이서 11×20×16	2
023-17	2.0432.157.7	심음볼트 M10×30	4
023-18	008.1603.4	커버조합	1
023-19	2.1474.010.2	스프링와셔 10	4

FIG. 24 클러치 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
024-01	294.2320.3	클러치카바	1
024-02	445.2330.3/20	클러치디스크	1
024-03	2.1699.173.0	핀	1
024-04	2.1470.004.2	이빨이와셔8	8
024-05	2.0112.207.2	육각볼트 M8 P1.25×20	8
024-06	2.1699.201.0	핀	1
024-07	2.1310.004.2	평와셔	8

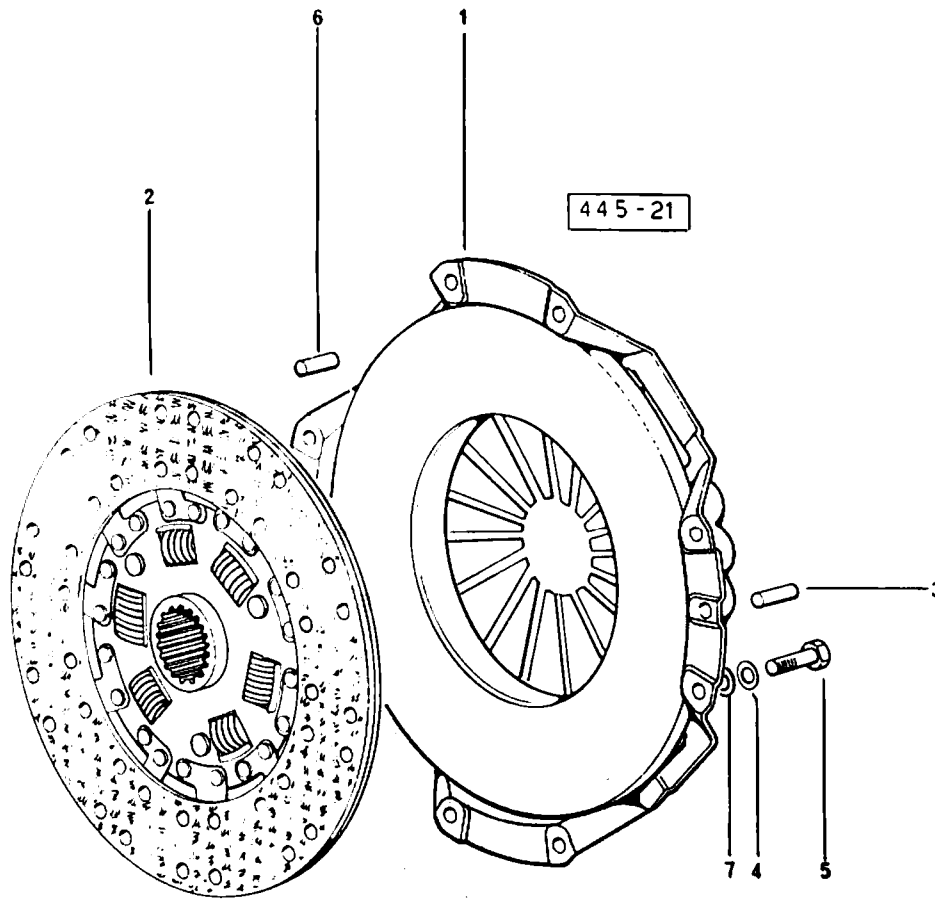
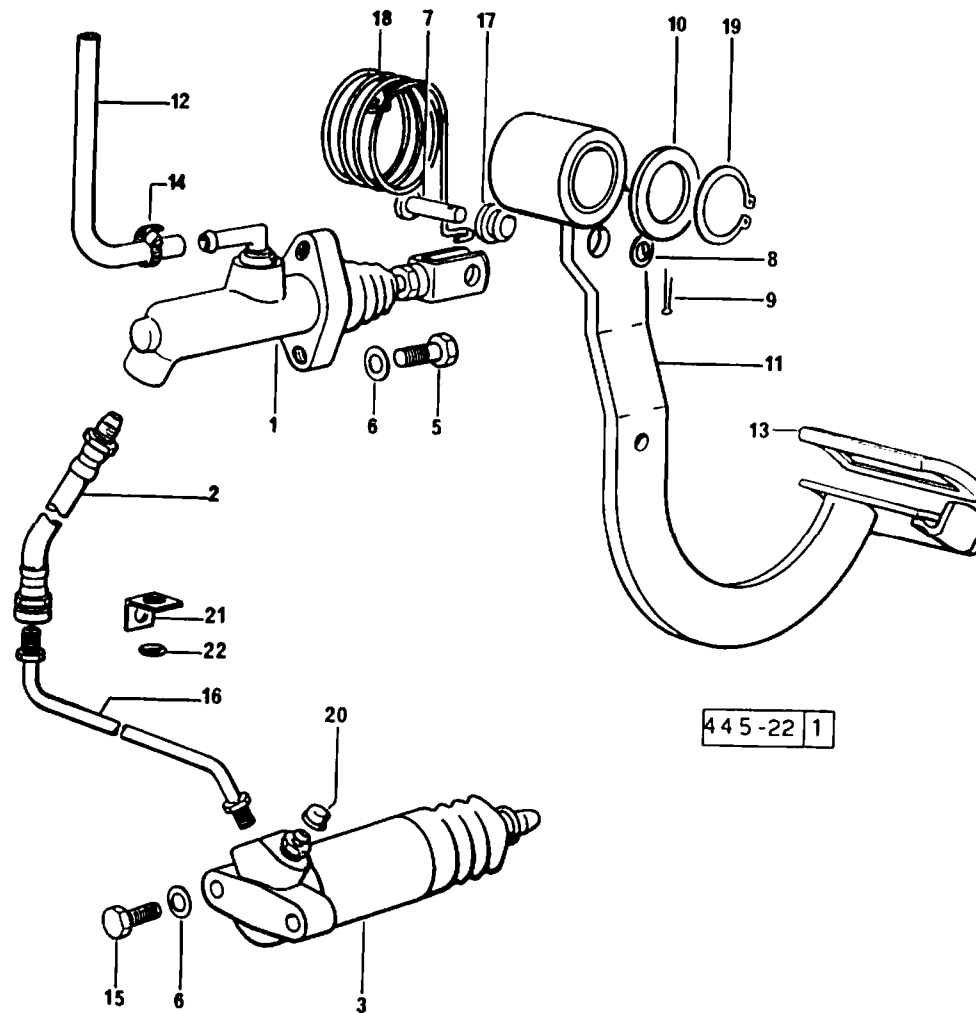
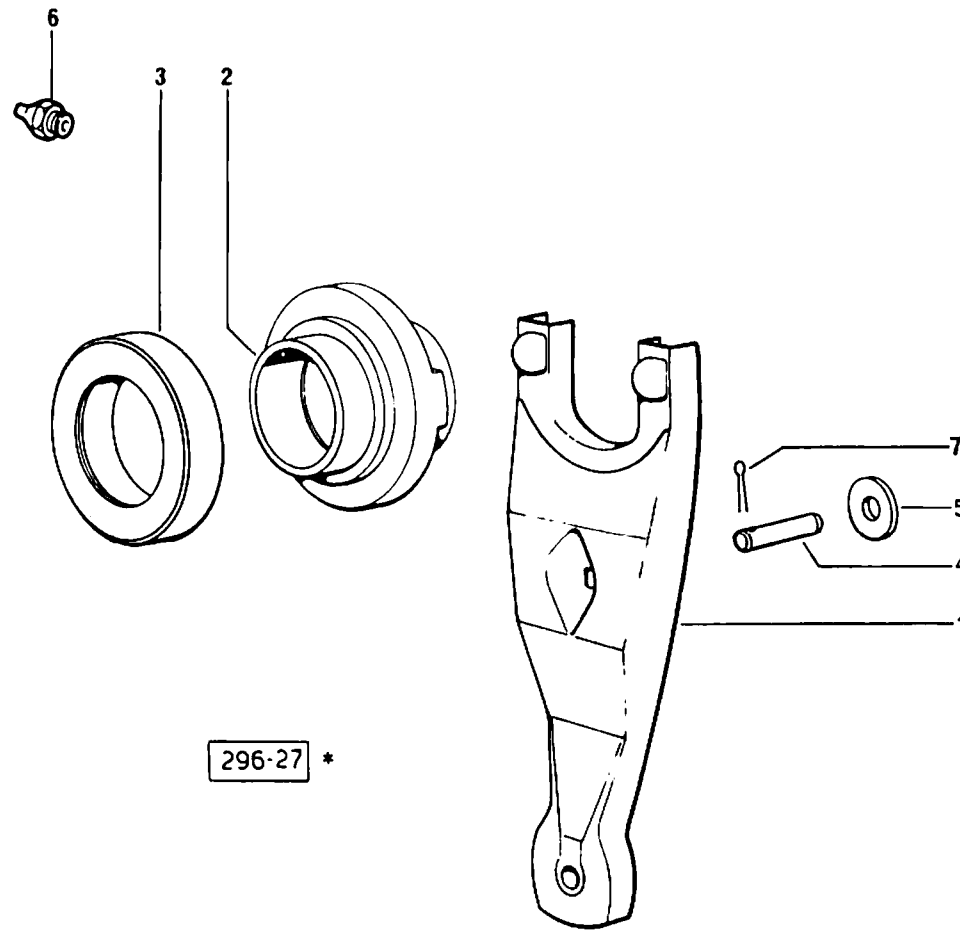


FIG. 25 클러치 조작관계



견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
025-01	255.6538.4/50	마스터실린더	1
025-02	273.6650.3	파이프	1
025-03	255.6537.4/40	푸쉬실린더	1
025-05	2.0112.204.2	육각볼트	2
025-06	2.1470.004.2	텡와셔	4
025-07	2.1670.407.2	핀 10×28×24.5	1
025-08	2.1310.006.2	평와셔 10.5×21	1
025-09	2.1690.307.2	분할핀 A3×18	1
025-10	2.1599.268.0	스러스트칼라	2
025-11	255.6510.3/50	페달	1
	2.1559.517.0/20	•부시	1
025-12	255.6561.0	파이프	1
025-13	169.6557.0	패드	1
025-14	2.6850.002.2	클램프	2
025-15	2.0112.215.2	육각볼트 M8 P1.25×40	2
025-16	255.6557.2/10	파이프	1
025-17	255.6553.0	슬리브	1
025-18	2.4099.028.2	스프링	1
025-19	2.1410.012.1	C형멈춤링30	1
025-20	2.3199.039.0	플러그	1
025-21	255.6556.0/10	플레이트	1
025-22	2.1410.004.1	C형멈춤링16	1

FIG. 26 클러치 포크관계



견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
026-01	255.6532.0/10	포크	1
026-02	255.6533.0/20	슬리브	1
026-03	2.2999.193.0	립리스베어링	1
026-04	2.1699.223.0	핀	1
026-05	2.1599.496.0/10	평와셔	1
026-06	2.3820.105.2	그리스니플M10 P1×7	1
026-07	2.1690.206.0	분활핀	1

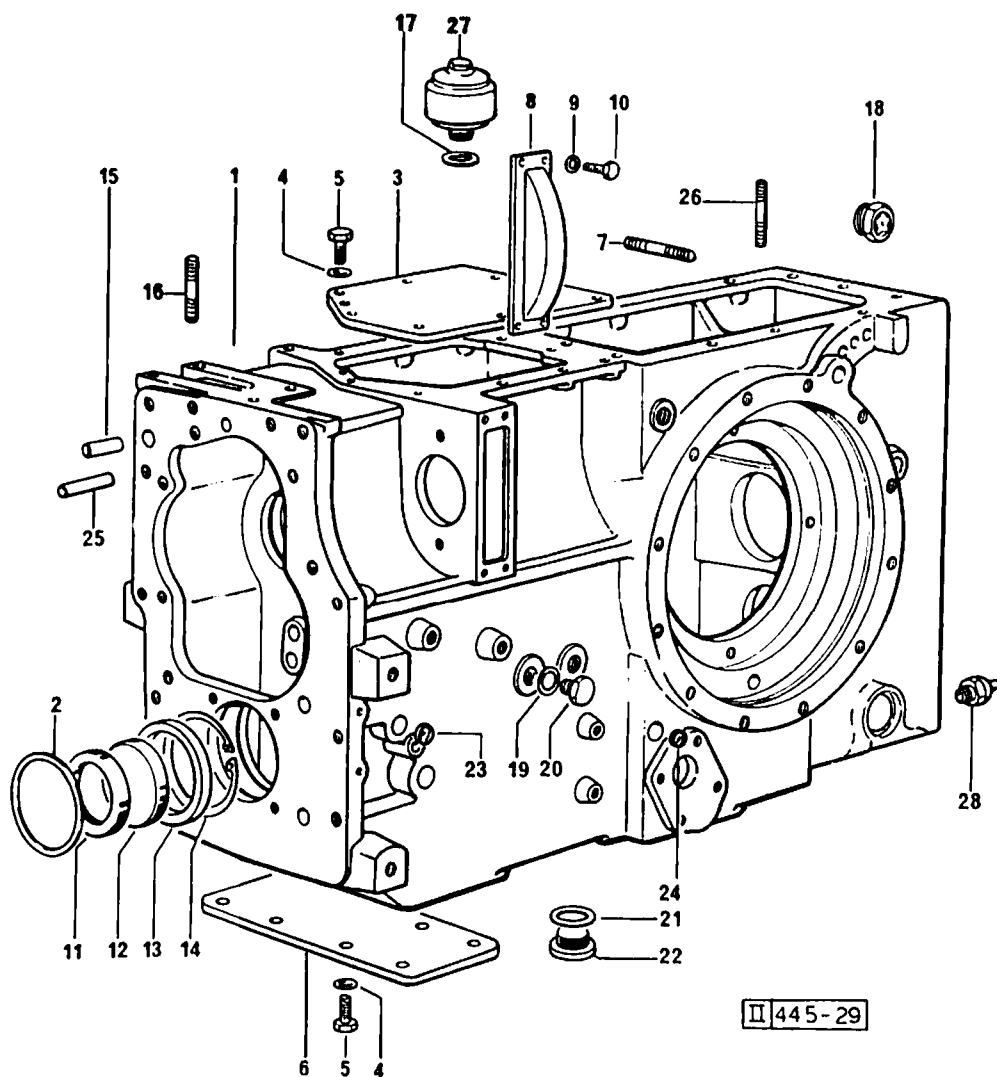
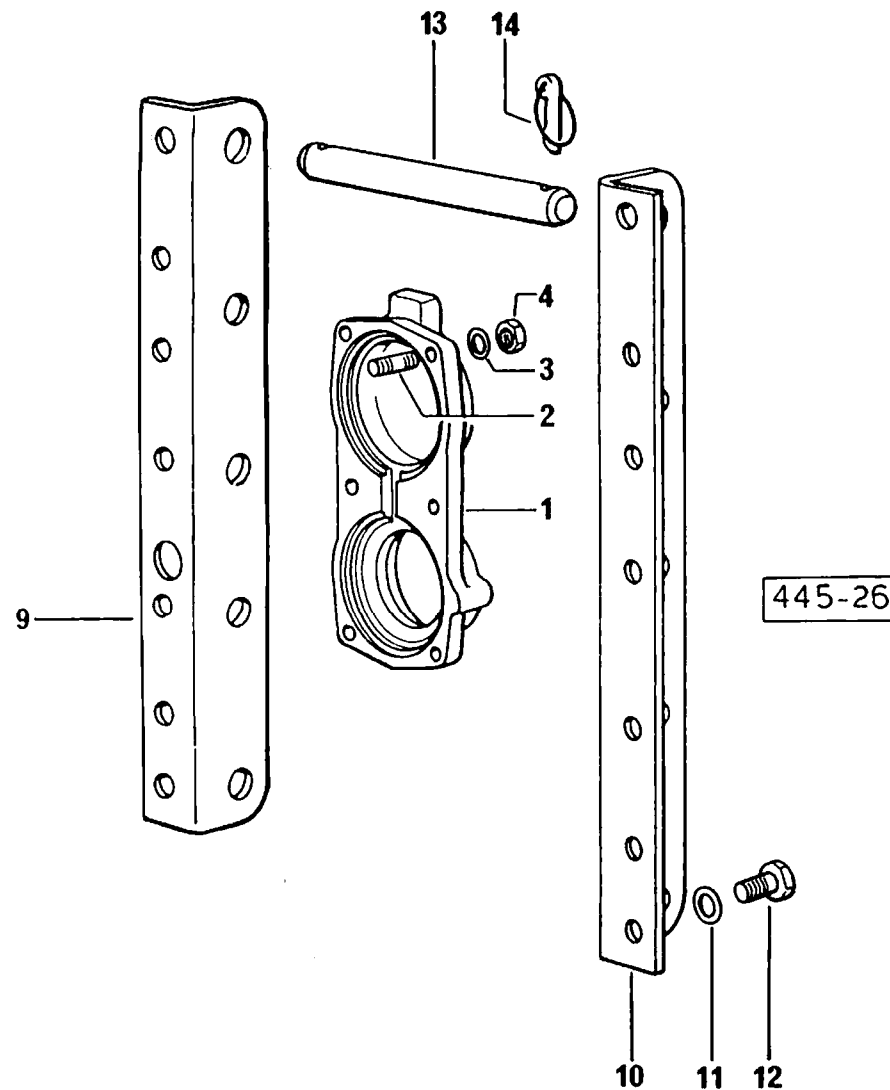


FIG. 29 기어박스 관계

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
029-01	008.5030.0	트랜스밋션케이스	1
029-02	2.1530.191.0	O링	1
029-03	445.3121.3	카바	1
029-04	2.1470.006.2	이불이와셔	18
029-05	2.0112.307.2	육각볼트 M10 P1.5×20	16
029-06	255.3128.0	카바	1
029-07	2.0432.265.7	심음보울트	2
029-08	255.3134.0	카바	1
029-09	2.1481.007.1	와셔	4
029-10	2.0112.207.2	육각볼트 M8 P1.25×20	4
029-11	2.1529.080.0	O링	1
029-12	2.3199.121.0	플러그	1
029-13	2.1579.711.0/30	와셔	1
029-14	2.1411.038.1	C형멈춤링	1
029-15	2.1652.811.0	평행핀	1
029-16	2.0422.318.7	심음볼트	1
029-17	2.1560.009.0	시일링 14.2×18	2
029-18	2.3199.082.0	오일레벨플러그	2
029-19	2.1560.020.0	시일링 14.2×18	2
029-20	2.3199.083.2	플러그	1
029-21	2.1560.026.0	시일링 24.3×32	1
029-22	2.3199.002.0	오일배출플러그	1
029-23	2.3171.007.4	플러그	3
029-24	2.3171.006.4	플러그	1
029-25	2.1652.911.0	평행핀 12×25	1
029-26	2.0432.257.7	심음볼트	2
029-27	445.3150.4	필터	1
029-28	2.3820.105.2	그리스니플 M10 P1×7	2
029-29	2.1652.908.0	실린더플러그	2

FIG. 30 히치브래킷 관계



견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
030-01	255.3130.0/20	플랜지	1
030-02	2.0432.161.7	심음볼트 M10 P1.5×40	6
030-03	2.1470.006.2	이불이와셔 10	6
030-04	2.1011.421.2	육각너트 M10 P1.25	6
030-09	S096-135-100-1	가이드레일(우)	1
030-10	S096-135-110-1	가이드레일(좌)	1
030-11	S750-520-001-0	이불이와셔 M16	14
030-12	V200-461-604-0	육각볼트 M16×40, 9T	14
030-13	S216-690-292-0A	핀	2
030-14	1421-502-002-0	핀조합	4

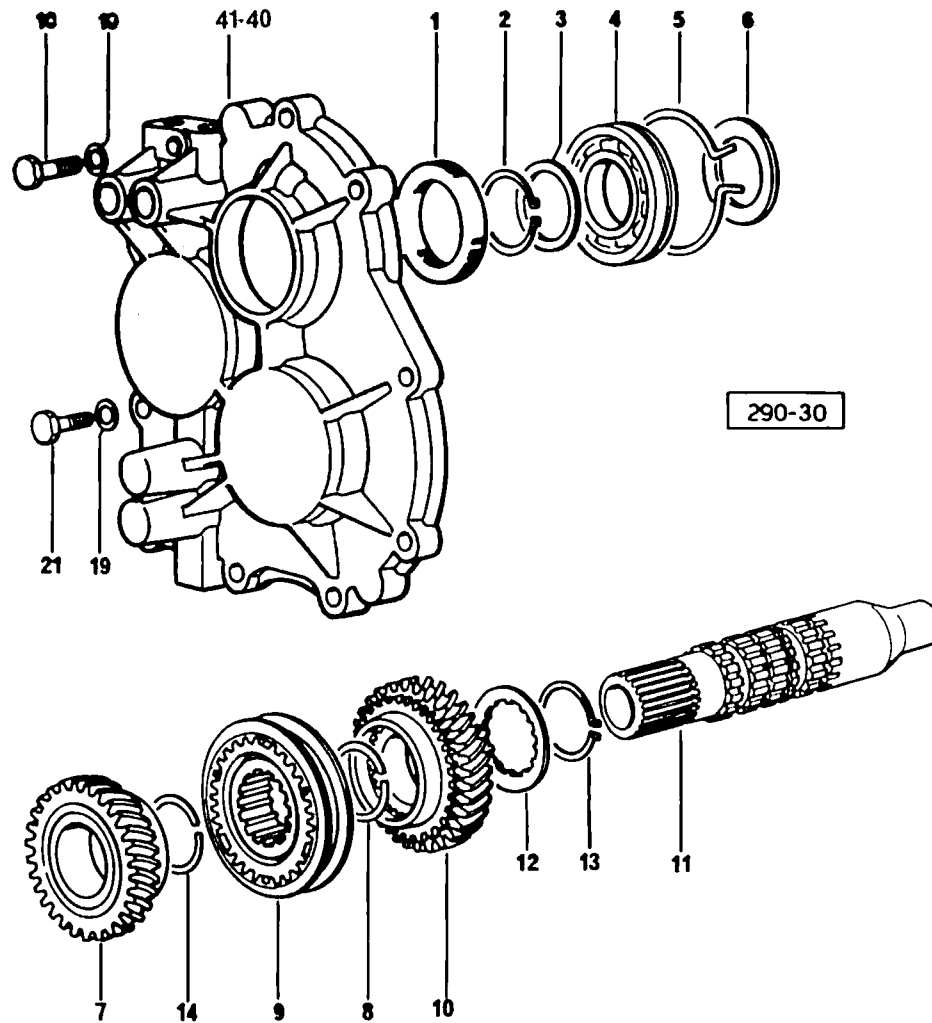
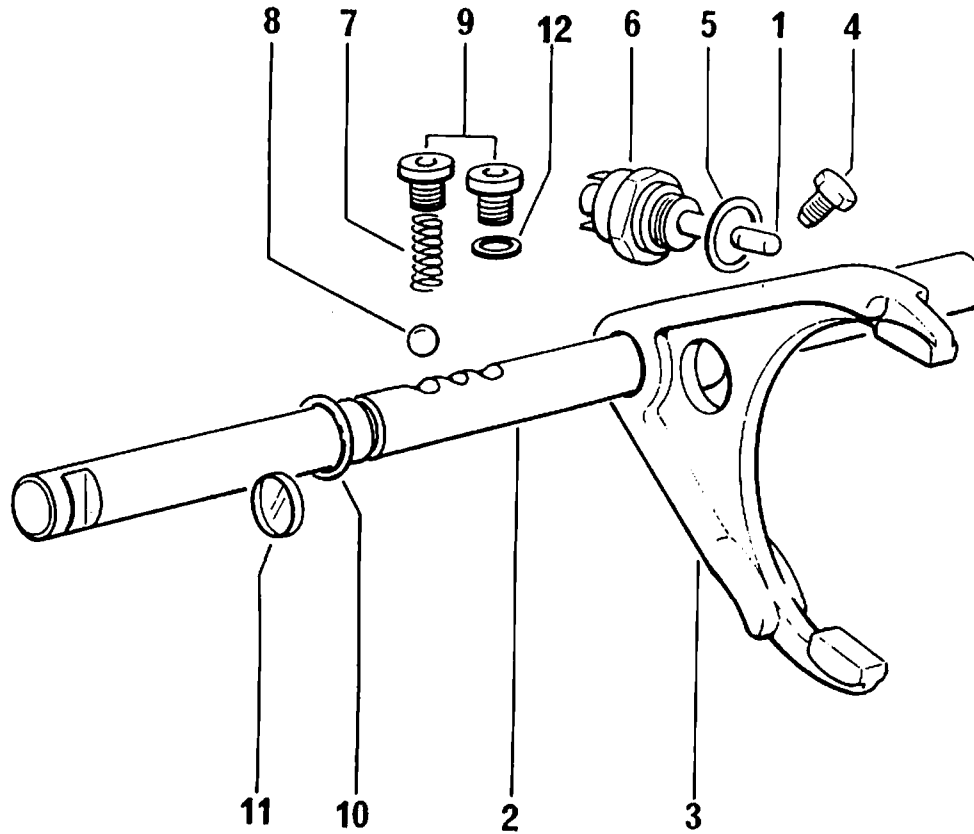


FIG. 31 전 · 후진기어 관계

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
031 - 01	2.1529.079.0	오일실	1
031 - 02	2.1410.016.1	스냅링 40	1
031 - 03	2.1599.414.0	와셔 3	1
	2.1599.423.0	와셔 2.9	1
	2.1599.424.0	와셔 2.8	1
	2.1599.425.0	와셔 2.7	1
031 - 04	2.2042.012.0	볼베어링	1
031 - 05	2.1499.052.1	스냅링	1
031 - 06	255.3450.0	와셔 40×60×3.5	1
031 - 07	445.3326.3	기어 Z=34	1
031 - 08	2.1422.032.7	스냅링	1
031 - 09	255.3339.3	싱크로조합	1
	255.3339.0	싱크로나이저	2
031 - 10	445.3361.0	기어 Z=37	1
031 - 11	445.3314.0/30	전 · 후진축	1
031 - 12	255.3372.0	스플라인와셔	1
031 - 13	2.1419.034.1	스냅링	1
031 - 14	2.1499.059.1	스냅링	1
031 - 18	2.0112.317.2	볼트 M10 P1.5×45	1
031 - 19	2.1481.058.1	와셔	10
031 - 21	2.0112.313.2	볼트 M10 P1.5×35	9

FIG. 32 셔틀변속시프터 관계



견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
032-01	2.1699.160.0	핀 8×15	1
032-02	445.6424.0/10	셔틀변속시프터	1
032-03	255.6434.0/10	포크	1
032-04	2.0399.019.1	볼트 M8×P1	1
032-05	2.1560.012.0	시일링 16×22	1
032-06	2.7659.014.2	스위치	1
032-07	2.4019.508.1	스프링	1
032-08	2.2999.156.0	강구 10	1
032-09	2.3199.164.2	볼트 M12×P1.5	2
032-10	2.1530.033.0	O링 13.1×2.62	2
032-11	2.3171.007.4	플러그	1
032-12	2.1560.008.0	시일링 12.2×18	2

II 445-32

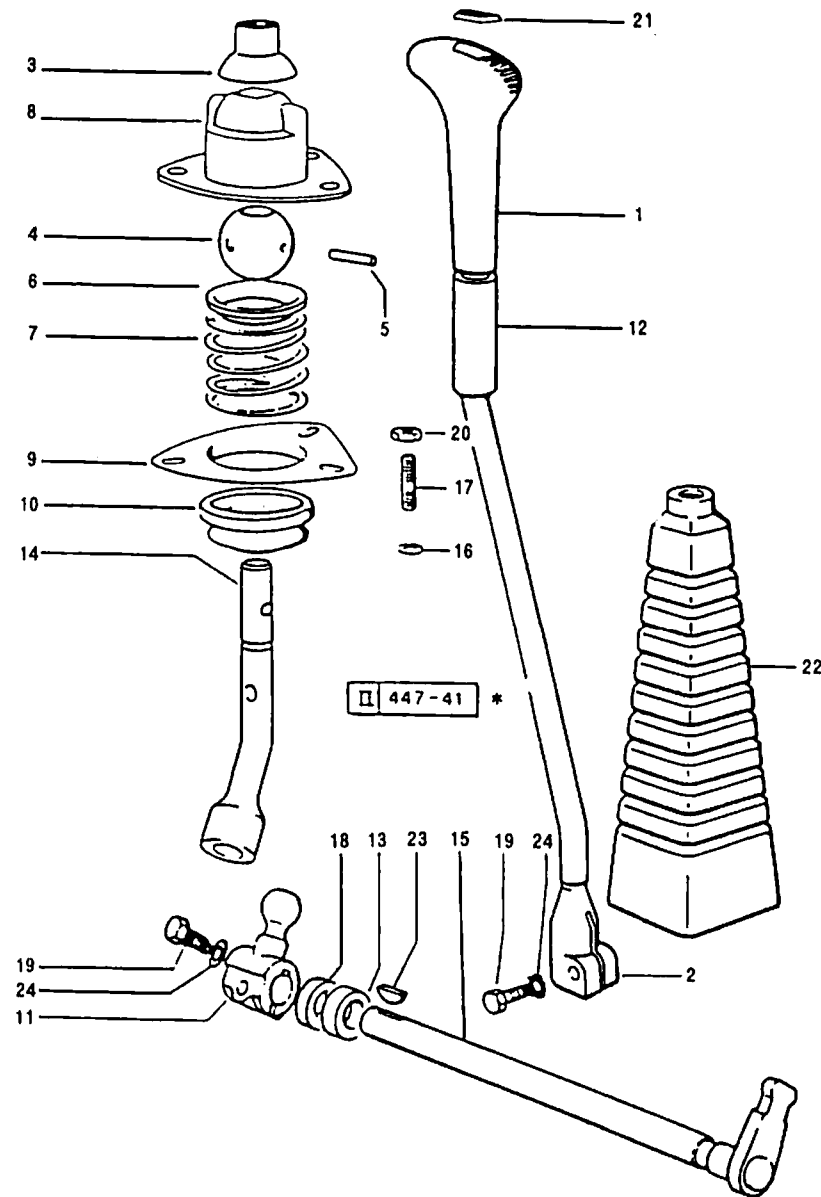


FIG. 33 셔틀레버 관계

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
033-01	008.2837.0/10	그릴	1
033-02	008.2846.3	레바	1
033-03	255.6466.0	가드	1
033-04	255.6452.0	볼	1
033-05	2.1699.184.0	핀 6×52	1
033-06	255.6465.0	컵	1
033-07	2.4019.309.1/10	스프링	1
033-08	255.6469.0/20	서포터	1
033-09	159.6450.0/10	서포터	1
033-10	255.6451.0/10	부츠	1
033-11	007.2647.0	레바	1
033-12	008.2819.0/10	스페이서	1
033-13	2.1579.704.2/10	스페이서	1
033-14	008.4328.0	레바	1
033-15	008.4329.2	레바	1
033-16	2.1470.004.2	이불이와서 8	1
033-17	2.0422.203.1	심음볼드	3
033-18	2.1519.078.0	시일링	1
033-19	2.1631.512.0	스프링핀 6×25	2
033-20	2.1011.105.2	육각너트 M8P1.25	3
033-21	008.2940.0	명판	1
033-22	008.2586.0	부츠	1
033-23	2.1720.008.0	키 5×6.5	1
033-24	2.1470.004.2	로크와서 8	2

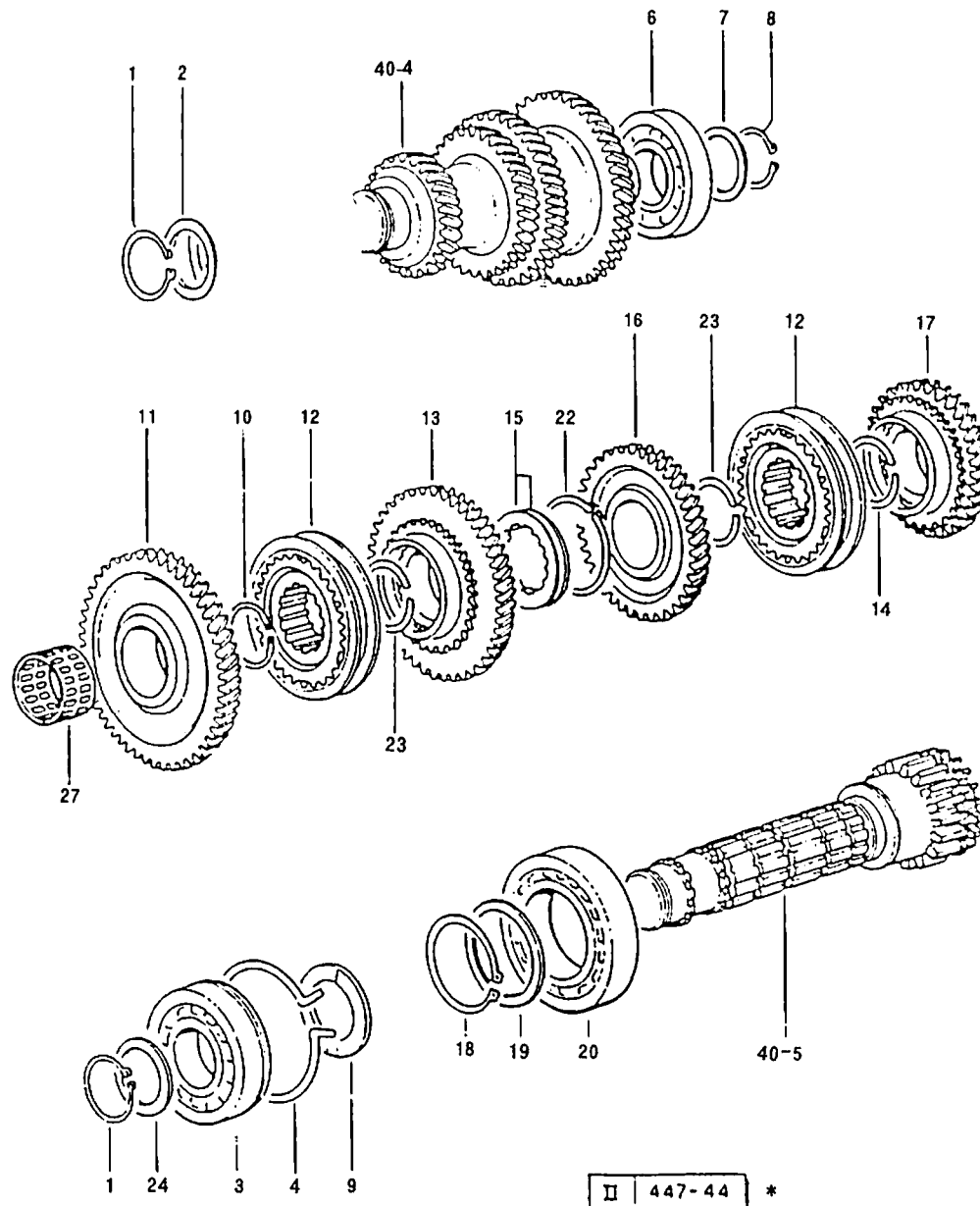


FIG. 36 주변속기어 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
036-01	2.1410.016.1	C형멈춤링 40	2
036-02	2.1599.414.0	와셔 40×50×3	1
036-03	2.2063.012.0	베어링	1
036-04	2.1499.037.1	스냅링	1
036-06	2.2060.011.0	베어링	1
036-07	2.1599.421.0	와셔 35×45×3	1
036-08	2.1410.014.1	C형멈춤링 35	1
036-09	255.3450.0	슬러스트와셔 40×60×3.5	1
036-10	2.1422.032.0	스냅링	1
036-11	445.3338.0/10	기어 (헬리컬 54)	1
036-12	255.3340.3	싱크로나이저	2
	255.3340.0	싱크로기어	4
036-13	445.3359.0	기어 (헬리컬 46)	1
036-14	2.1422.032.0	스냅링	1
036-15	255.3372.0	시프터	2
036-16	445.3360.0	기어 (헬리컬 40)	1
036-17	445.3332.3	기어	1
036-18	2.1410.022.1	축용스냅링 55	1
036-19	2.1599.422.0	와셔	1
036-20	2.2999.125.0	베어링	1
036-22	2.1419.034.1	스냅링	1
036-23	2.1422.032.0	스냅링 45×1.5	2
036-24	2.1599.414.0	와셔 40×50×3	1
036-27	2.2999.218.0	나들베어링 40×45×30	1

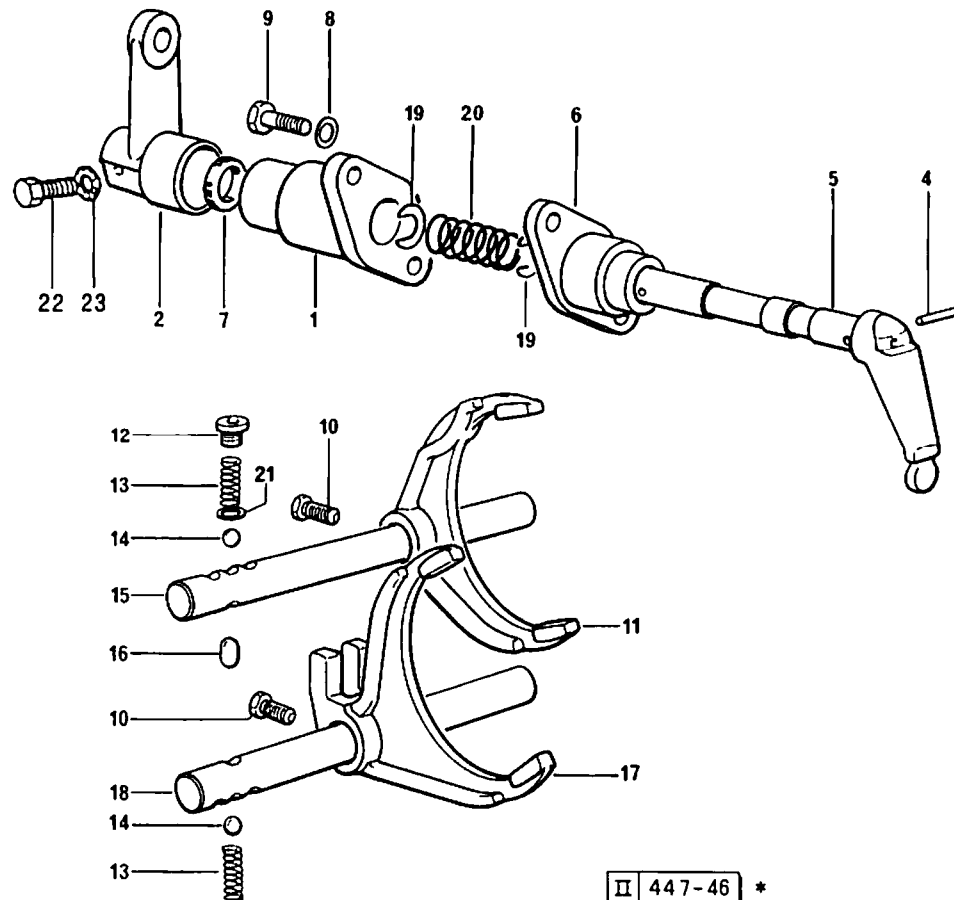


FIG. 37 주변속 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
037-01	007.2649.0	서포트	1
037-02	007.2636.3	레바	1
037-03	2.1720.008.0	키 5×6.5	1
037-04	2.1630.611.0	스프링 6×24	1
037-05	007.2641.0	레바	1
037-06	007.2650.0	서포트	1
037-07	2.1519.078.0	O링 16×24×6	1
037-08	2.1470.004.2	이불이와서 8	2
037-09	2.0112.211.2	육각볼트 M8×1.25×30	2
037-10	2.0399.019.1	육각볼트 M8×1×16	2
037-11	255.6431.0	포크	1
037-12	2.3199.164.2	풀러그 M12 P1.5	1
037-13	2.4019.508.1	스프링 9.5×23.2×1.75	2
037-14	2.2999.156.0	볼 10	2
037-15	445.6421.0	로드	1
037-16	2.1699.159.0	핀 10×14.1	1
037-17	255.6430.0	포크	1
037-18	445.6420.0	로드	1
037-19	255.3353.0	스톱퍼	2
037-20	2.4019.252.1/10	스프링 20.8×56×1.8	1
037-21	2.1560.008.0	시일링 12.2×18	1
037-22	2.0112.200.2	육각볼트 M8×P1.25×30	1
037-23	2.1470.004.0	이불이와서 M8	1

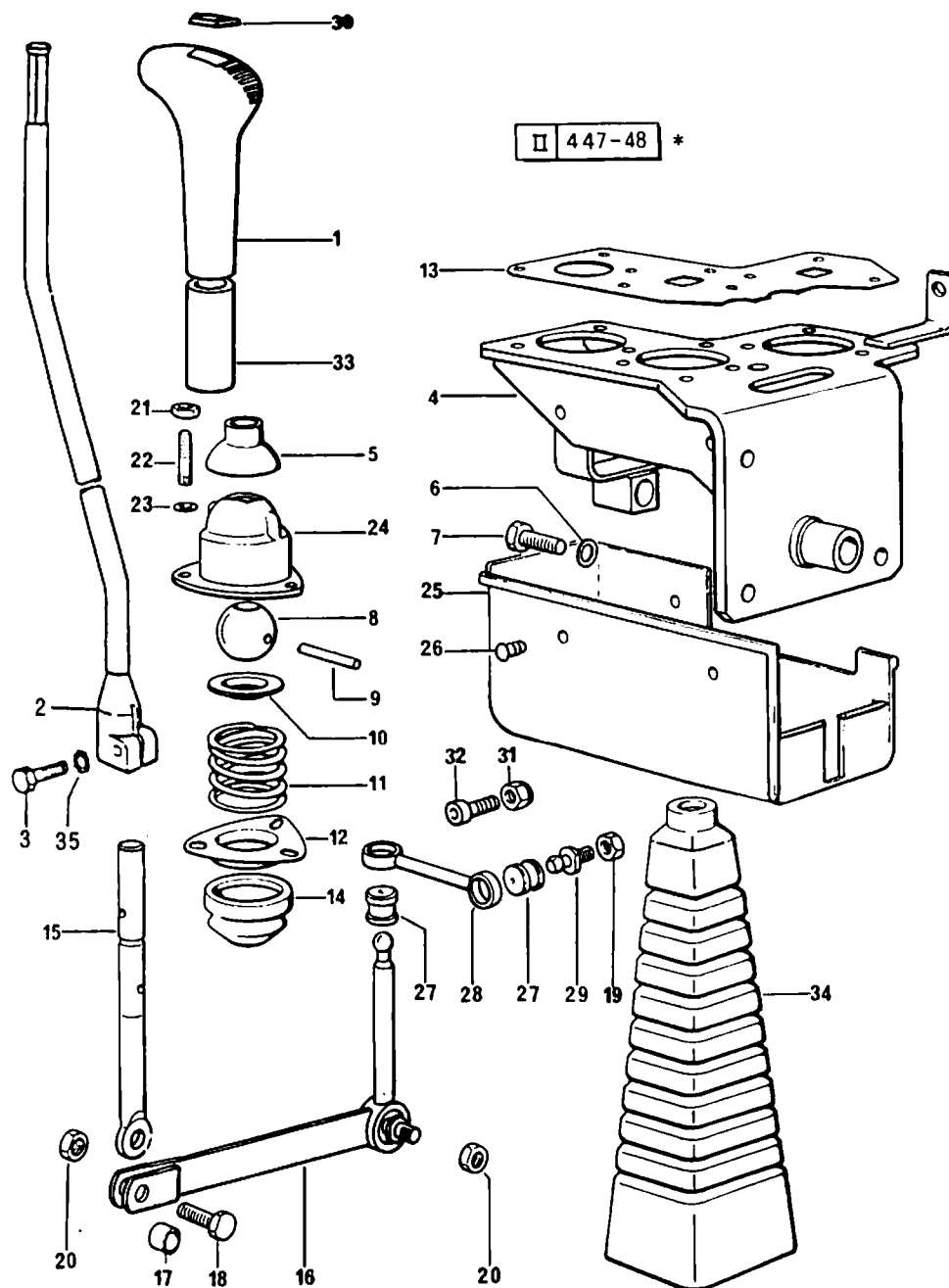
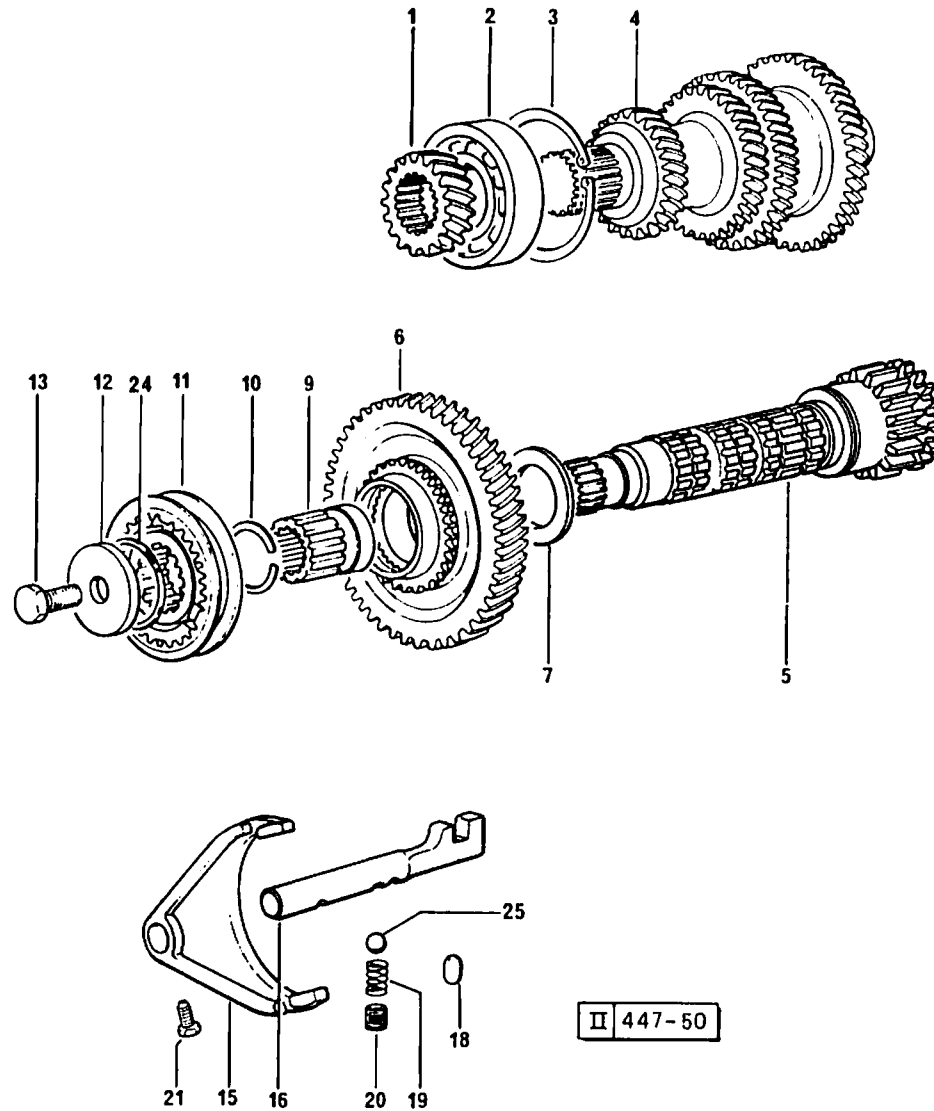


FIG. 38 주변속레버 관계

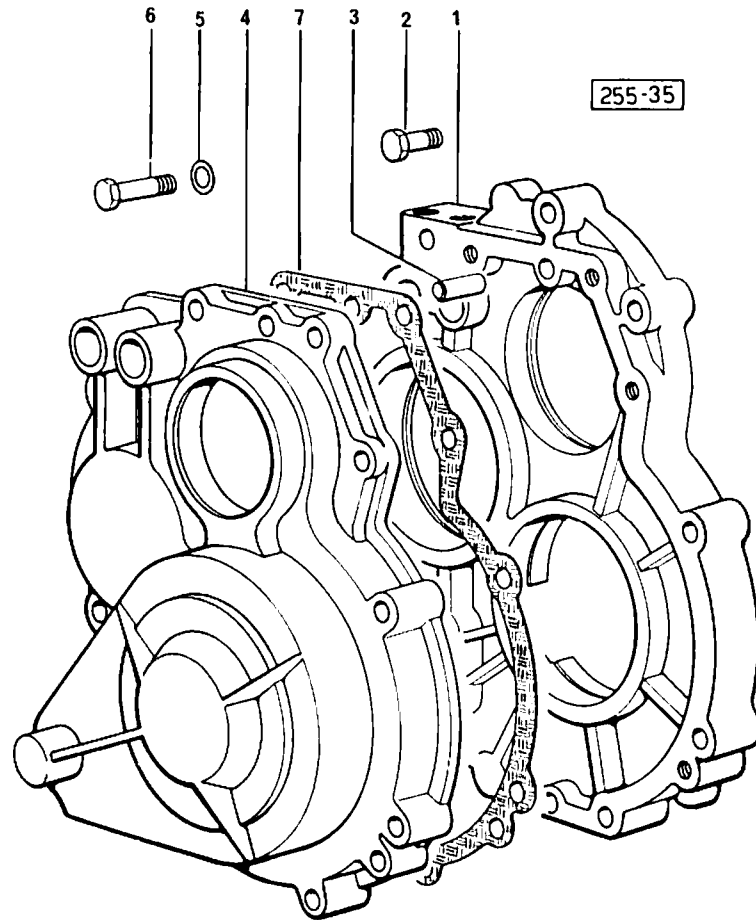
건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
038-01	008.2837.0/10	손잡이	1
038-02	008.2848.3	주변속레바	1
038-03	2.0112.211.2	스프링핀 6×25	2
038-04	445.6451.2/30	서포터	1
038-05	255.6466.0	가드	1
038-06	2.1470.007.2	이불이와셔 12	4
038-07	2.0112.409.1	육각볼트 M12P1.75×25	4
038-08	255.6452.0	볼	1
038-09	2.1699.184.0	핀	1
038-10	255.6465.0	캡	1
038-11	2.4019.309.1/10	스프링	1
038-12	159.6450.0	서포터	1
038-13	445.6457.0/10	플레이트	1
038-14	255.6451.0/10	부츠	1
038-15	007.2645.0	레바	1
038-16	008.4330.3	링크	1
038-17	2.1555.105.0	부시	1
038-18	007.2643.0	육각볼트	1
038-19	2.1120.105.2	육각너트 M8 P1	1
038-20	2.1120.105.2	육각너트 M8 P1	2
038-21	2.1011.105.2	육각너트 M8 P1.25	3
038-22	2.0422.203.1	심음볼트	3
038-23	2.1470.004.2	이불이와셔 8	3
038-24	255.6469.0/20	서포터	1
038-25	445.6452.0	가드	1
038-26	2.3199.097.0	플러그	4
038-27	255.6454.0	핀셋	2
038-28	255.6444.2/10	링크	1
038-29	255.6456.0	핀 13	1
038-30	008.2934.0	캡	1
038-31	2.1120.006.2	부시 16×18×20	1
038-32	2.0312.006.1	육각너트	1
038-33	008.2820.0/10	스페이서	1
038-34	008.2586.0	부츠	1
038-35	2.1470.004.2	로크와셔 8	1

FIG. 40 주변속기어 관계(5단)



건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
040-01	255.3366.0	기어 Z=18	1
040-02	2.2060.012.0	베어링	1
040-03	2.1411.036.1	구멍용스냅링 90	1
040-04	445.3350.0	주축 (34, 39, 44, 30)	1
040-05	445.3351.3/30	카운트축 (헬리컬 19)	1
040-06	445.3352.3	기어	1
040-07	255.3450.0	와셔 40×60×3.5	1
040-09	255.3368.0/10	스플라인칼라	1
040-10	2.1422.032.7	스냅링	2
040-11	255.3360.3	싱크로나이저	1
040-12	255.3369.0	와셔	1
040-13	2.0132.408.1	육각볼트	1
040-15	445.6455.0	5단변속포크	1
040-16	445.6454.0	변속시프터	1
040-18	2.1699.159.0	핀	1
040-19	2.4019.508.1	스프링 9.5×23.2×1.75	1
040-20	2.3131.001.4	플러그	1
040-21	2.0399.019.1	육각볼트 M8 P1×16	1
040-24	2.1530.141.0	O링	1
040-25	2.2999.156.0	강구 10	1

FIG. 41 인풋메탈 관계



견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
041-01	007.3461.0	플랜지	1
041-02	2.0112.317.2	육각볼트 M10 P1.5×45	3
041-03	2.1652.807.0	핀	2
041-04	255.3357.0/20	커버	1
041-05	2.1481.058.1	스프링와셔	11
041-06	2.0112.311.2	육각볼트 M10 P1.5×30	3
	2.0112.321.2	육각볼트 M10 P1.5×60	4
	2.0112.325.2	육각볼트 M10 P1.5×80	3
	2.0112.319.2	육각볼트 M10 P1.5×50	1
041-07	255.3356.0	가스켓	1

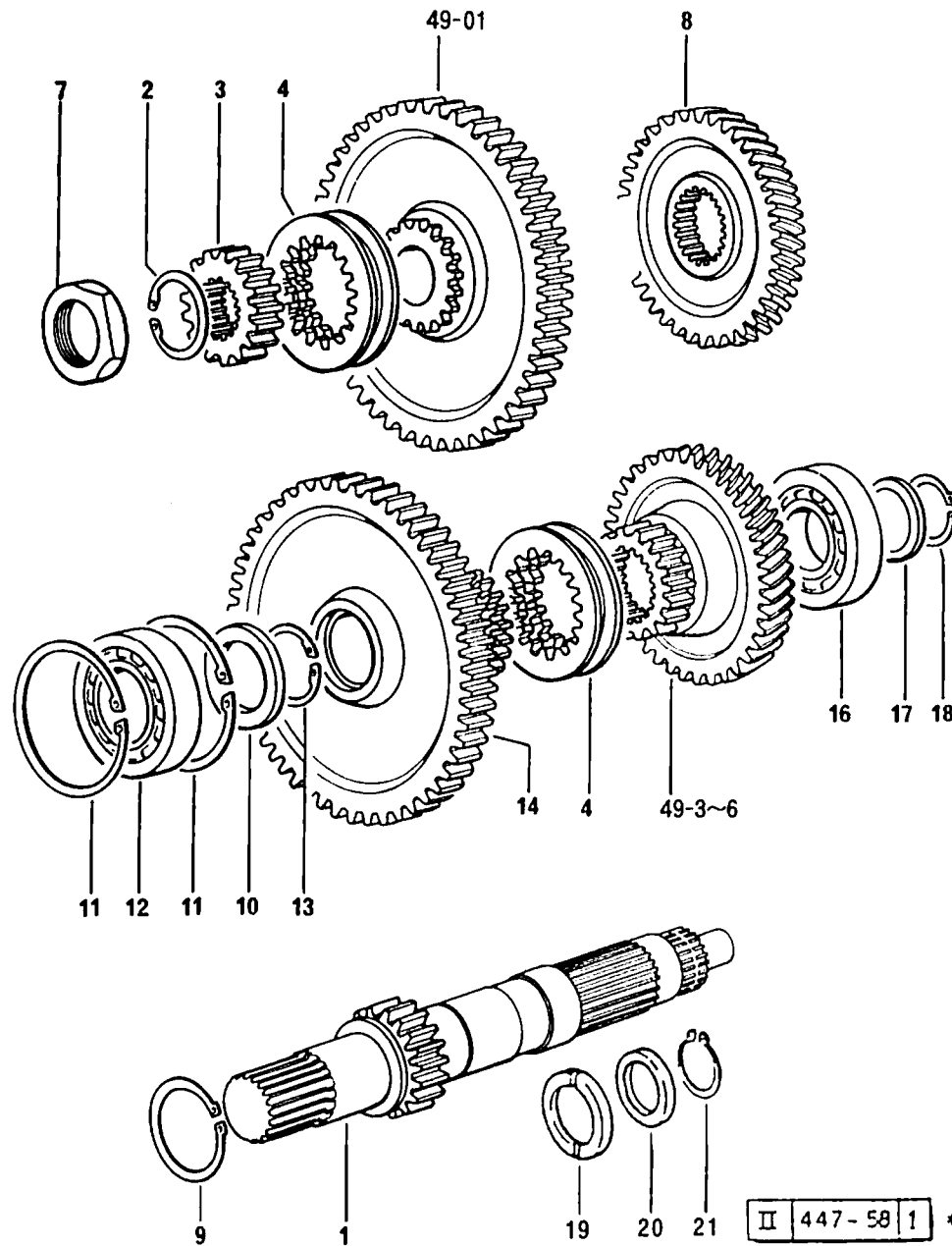


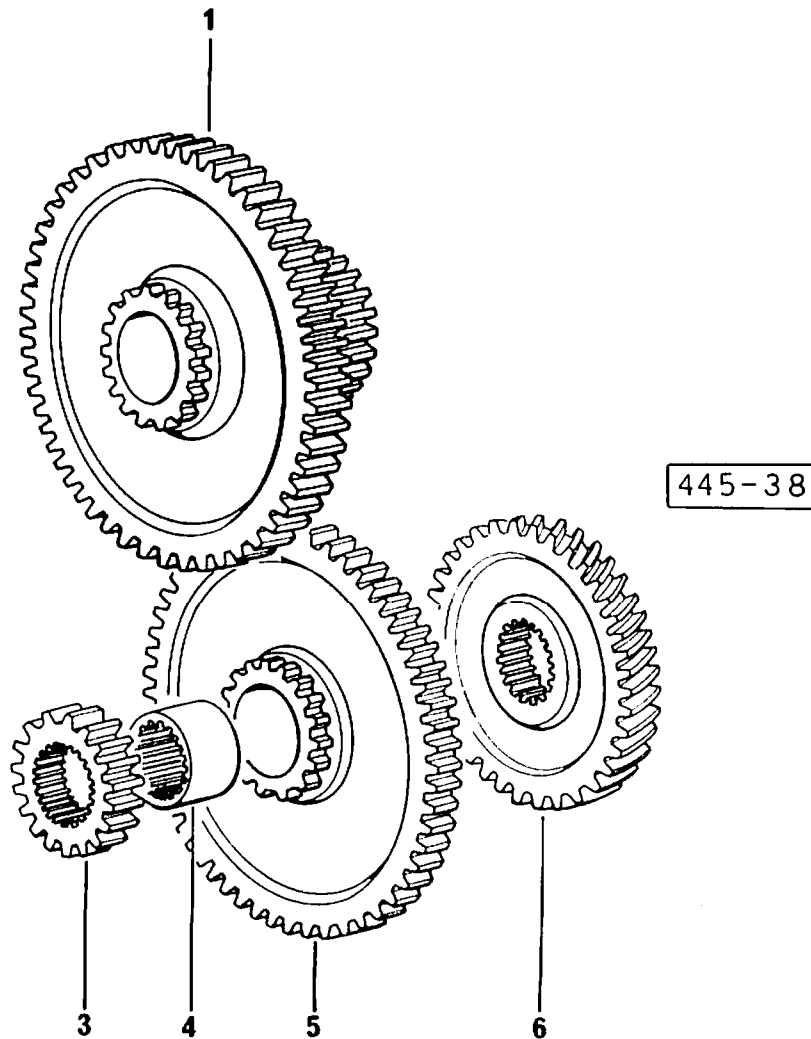
FIG. 48 부변속기어 관계

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
048-01	445.3410.0/10	부변속기어축 (평, 19)	1
048-02	2.1499.035.1	C형멈춤링	1
048-03	255.3455.0	스플라인칼라	1
048-04	255.3438.0/10	슬라이드커플링	2
048-07	445.3451.0/10	링너트	1
048-08	445.3436.0	기어 (헬리컬, 39)	1
048-09	2.1410.022.0	스냅링 55	1
048-10	255.3450.0	스러스트칼라 40×60×3.5	1
048-11	2.1411.036.1	C형멈춤링 90	2
048-12	2.2060.012.0	볼베어링	1
048-13	2.1499.034.1	C형멈춤링 40×175	1
048-14	445.3434.3	시프터	1
048-16	2.2060.011.0	볼베어링	1
048-19	008.4480.0	링	2
048-20	008.4481.0	링	1
048-21	2.1410.140.1	스냅링 35	1

II 447-58 1 *

FIG. 49 부변속기어 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
049-01	445.3452.3/10	기어 (59, 26)	1
049-03	255.3455.0	기어 (19)	1
049-04	445.3455.0/20	부시	1
049-05	445.3453.0	기어 (75, 19)	1
049-06	445.3454.0	기어 (40)	1



견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
050-01	007.2633.0/20	로드	1
050-02	007.2634.0/10	로드	1
050-03	255.6436.0/50	카바	1
050-04	445.6438.2	포크	1
050-05	255.6439.2	포크	1
050-06	2.1538.040.0/20	O링 15.88×2.62	1
050-07	008.4316.0/10	허브	1
050-08	007.2630.0	레버	1
050-09	2.0399.019.1	육각볼트 M8 P1.5×16	1
050-10	007.2632.0	핀	1
050-11	255.6463.0	슈	4
050-12	007.2631.0	플러그	1
050-13	2.0112.213.2	육각볼트 M8 P1.25×35	9
050-14	2.0399.019.1	육각볼트 M8 P1×16	1
050-15	2.1481.007.1	와셔 8	9
050-16	2.1499.054.1	링 42	1
050-18	2.1599.429.0	와셔 28×41.5	1
050-20	2.1653.709.0	핀 8×20	2
050-21	2.1699.159.0	핀 10×14.1	2
050-24	2.4019.508.1	스프링 9.5×23.2×1.75	2
050-25	2.0312.208.2	육각볼트 M8 P1.25×25	3
050-26	008.4767.0	플레이트	1
050-27	2.3131.001.4	플러그 M12 P1.5	1
050-29	255.3919.0/10	플레이트	1
050-30	2.0342.305.1	육각볼트 M8 P1.25×20	2

견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
050-01	007.2633.0/20	로드	1
050-02	007.2634.0/10	로드	1
050-03	255.6436.0/50	카바	1
050-04	445.6438.2	포크	1
050-05	255.6439.2	포크	1
050-06	2.1538.040.0/20	O링 15.88×2.62	1
050-07	008.4316.0/10	허브	1
050-08	007.2630.0	레버	1
050-09	2.0399.019.1	육각볼트 M8 P1.5×16	1
050-10	007.2632.0	핀	1
050-11	255.6463.0	슈	4
050-12	007.2631.0	플러그	1
050-13	2.0112.213.2	육각볼트 M8 P1.25×35	9
050-14	2.0399.019.1	육각볼트 M8 P1×16	1
050-15	2.1481.007.1	와셔 8	9
050-16	2.1499.054.1	링 42	1
050-18	2.1599.429.0	와셔 28×41.5	1
050-20	2.1653.709.0	핀 8×20	2
050-21	2.1699.159.0	핀 10×14.1	2
050-24	2.4019.508.1	스프링 9.5×23.2×1.75	2
050-25	2.0312.208.2	육각볼트 M8 P1.25×25	3
050-26	008.4767.0	플레이트	1
050-27	2.3131.001.4	플러그 M12 P1.5	1
050-29	255.3919.0/10	플레이트	1
050-30	2.0342.305.1	육각볼트 M8 P1.25×20	2

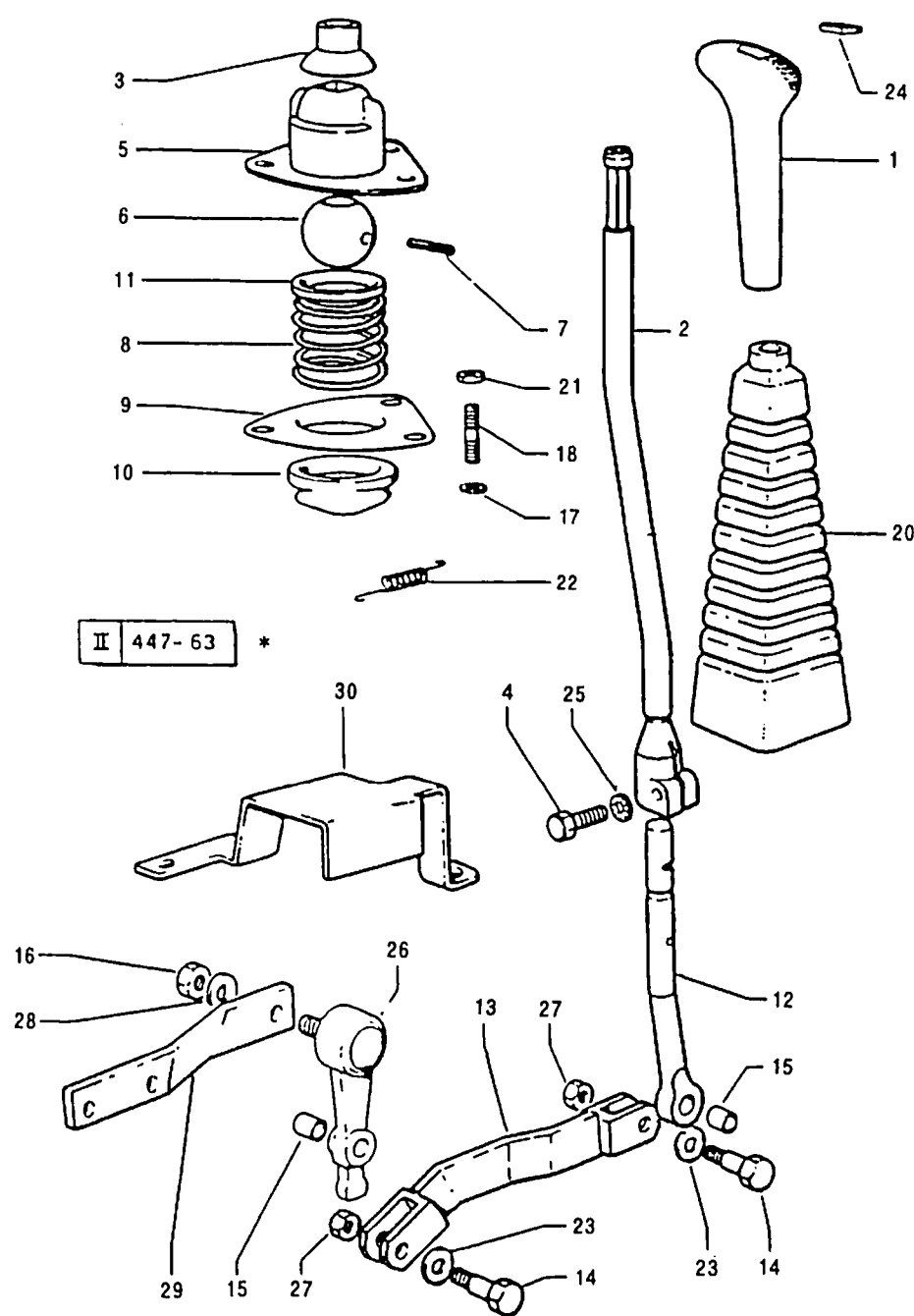
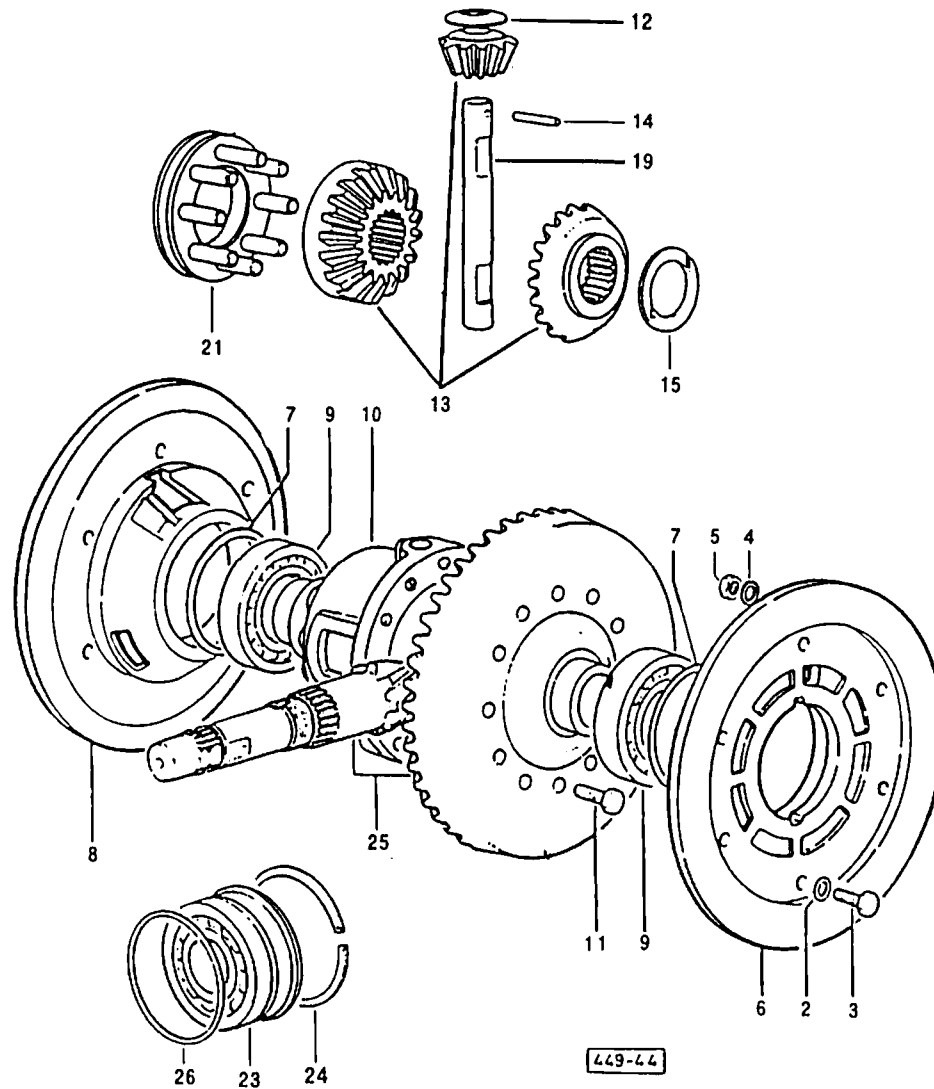


FIG. 51 부변속레버 관계

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
051-01	008.2837.0/10	손잡이	1
051-02	008.2850.3	레버	1
051-03	255.6466.0	가드	1
051-04	2.0112.211.2	육각볼트 M8 P1.25×30	1
051-05	255.6469.0/20	서포터	1
051-06	255.6452.0	볼	1
051-07	2.1699.184.0	핀 6×52	1
051-08	2.4019.309.1/10	스프링 51×40×4	1
051-09	159.6450.0	서포터	1
051-10	255.6451.0/10	부츠	1
051-11	255.6465.0	컵	1
051-12	007.2644.0	레버	1
051-13	008.4766.3	로드	1
051-14	007.2643.0	볼트	2
051-15	2.1555.105.0	부시 10×12×12	2
051-16	2.1120.106.2	로크너트 M10 P1.5	1
051-17	2.1470.004.2	로크와셔	3
051-18	2.0422.203.1	심음볼트	3
051-19	008.2938.0/10	부츠	1
051-20	008.2586.0	가드	1
051-21	2.1011.105.2	너트 M8 P1.25	3
051-22	2.4049.141.1	스프링	1
051-23	2.1311.007.2	평와셔 10	2
051-24	008.2939.0/10	명판	1
051-25	2.1470.004.2	로크와셔 8	1
051-26	007.2639.3	레버	1
051-27	2.1120.005.2	로크너트 M8	2
051-28	2.1311.007.2	평와셔 10	1
051-29	007.2637.0	서포트	1
051-30	008.4438.0/30	가드	1

FIG. 52 차동장치 관계



견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
052-02	2.1470.006.2	로크와셔 10	12
052-03	2.0112.313.3	육각볼트 M10 P1.5×35	10
	2.0119.311.2	육각볼트 M10×40	2
052-04	2.1470.006.2	로크와셔 10	2
052-05	2.1011.106.2	육각너트 M10 P1.5	2
052-06	255.3513.0/10	서포트	1
052-07	2.1580.321.0	심 86×98×0.15	2
	2.1580.320.0	심 86×98×0.5	2
052-08	255.3512.0/10	서포트	1
052-09	2.2999.212.0	베어링 55×100×22.75	2
052-10	445.3510.0	차동케리어	1
052-11	2.0129.028.1	육각볼트 M12 P1.25×30	12
052-12	157.3550.0	와셔	2
052-13	445.3522.3/10	차동기어조합	2
052-14	2.1631.519.0	스프링판 6×50	1
052-15	2.1599.427.0	와셔 42×62×2	2
052-19	445.3525.0/20	핀	1
052-21	135.3527.3/10	슬리브	1
	135.3550.0/10	핀	12
052-23	2.2999.196.0	볼베어링	1
052-24	2.1499.061.1	스냅링 120×3.4	1
	2.1499.062.1	스냅링 120×3.5	1
	2.1499.063.1	스냅링 120×3.6	1
	2.1499.064.1	스냅링 120×3.7	1
	2.1499.065.1	스냅링 120×3.8	1
	2.1499.066.1	스냅링 120×3.9	1
	2.1499.067.1	스냅링 120×4.0	1
	2.1499.068.1	스냅링 120×4.1	1
052-25	445.3552.3	베벨기어 Z=39 Z=10	1
052-26	2.1589.167.0	심 105×112×0.15	1
	2.1589.168.0	심 105×112×0.1	1
	2.1589.169.0	심 105×112×0.5	1

FIG. 53 차동고정 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
053-01	2.3110.405.1	플러그 M8 P1.5×10	1
053-02	2.1560.014.0	시일링 18.2×24	1
053-03	2.4019.225.1	스프링	1
053-04	008.5024.0	로드 295	1
053-05	445.3541.0	포크	1
056-06	190.6858.0	고정와셔	1
053-07	2.1631.415.0	스프링핀 5×32	1
053-08	2.4019.339.1	스프링	1
053-09	2.1530.028.0	O링 11.9×2.62	1
053-10	2.1699.213.2	핀	1
053-12	2.1430.008.7	E형멈춤링	2
053-13	135.6813.0/10	플레이트	1
053-14	008.5025.0/10	플러그	1

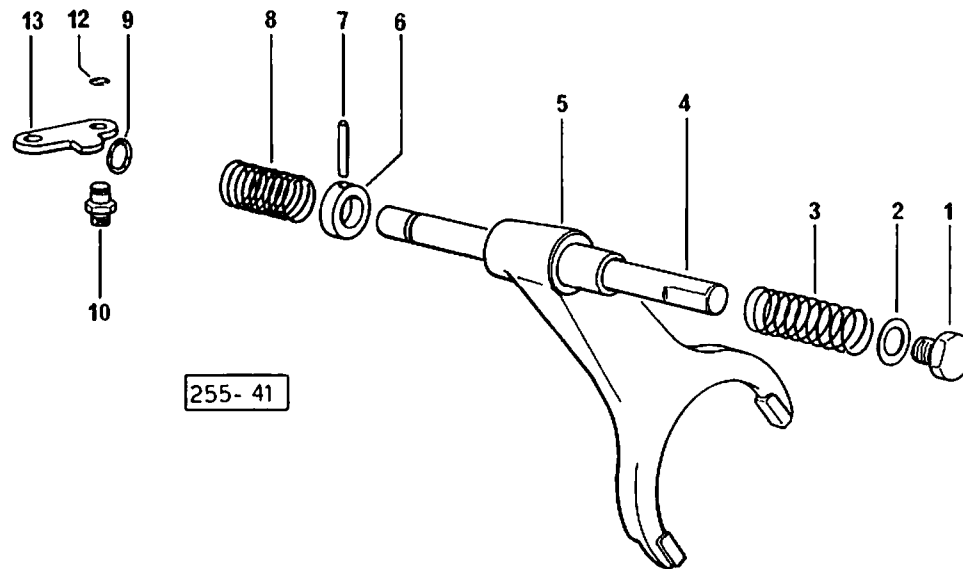
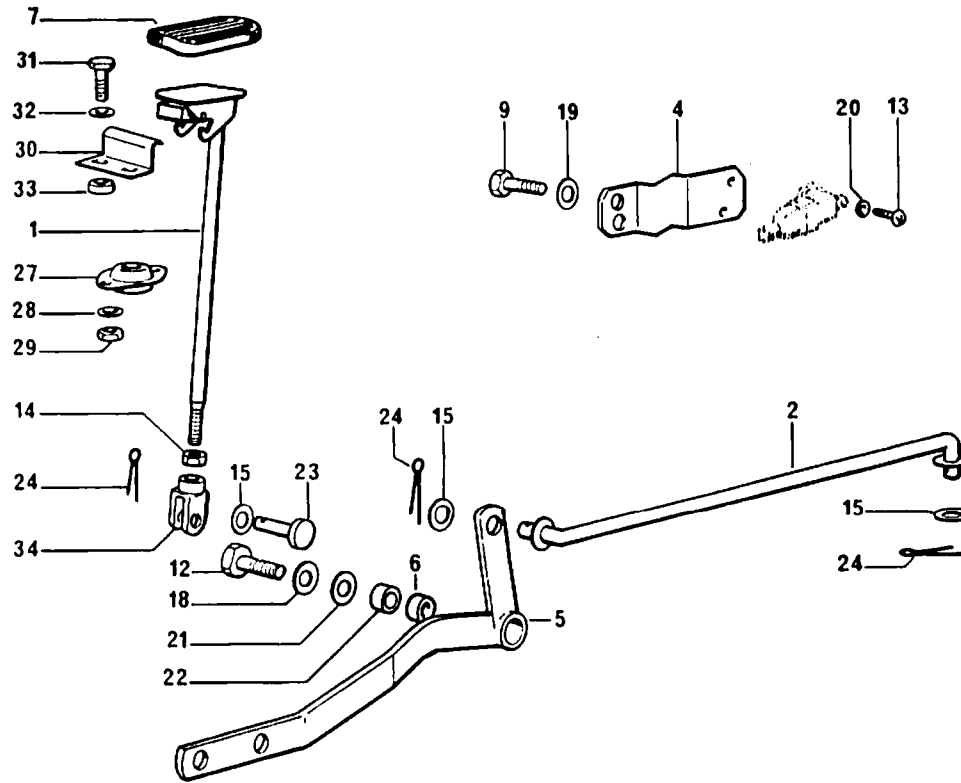


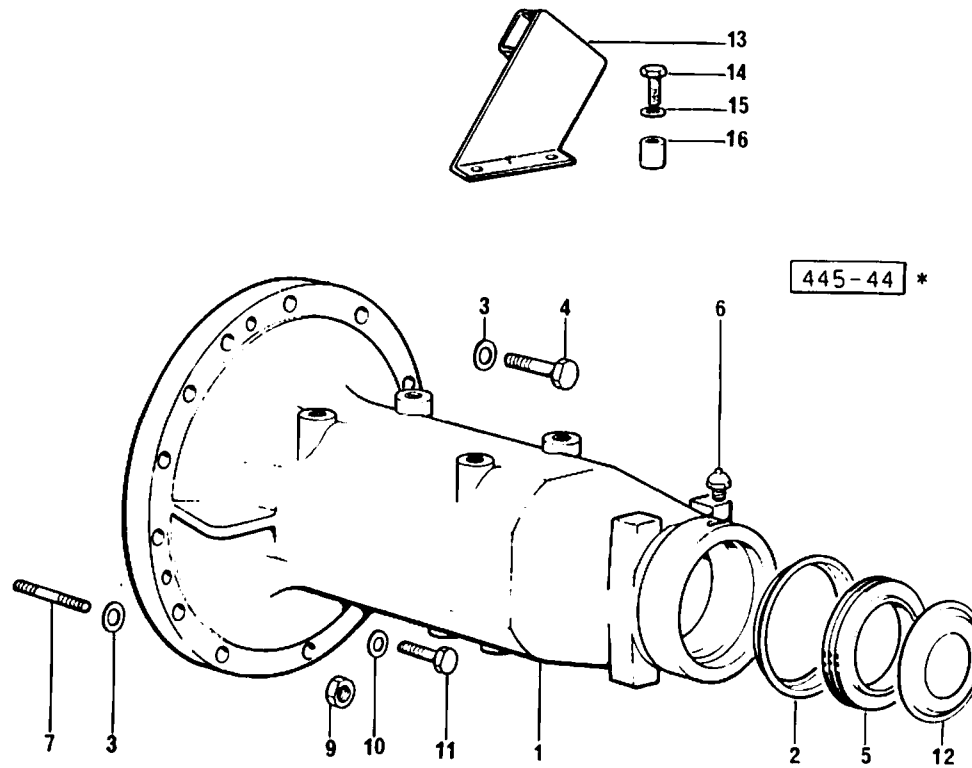
FIG. 54 차동고정페달 관계



□ 445-54

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
054-01	255.6883.4	로드조합	1
054-02	008.5027.2	로드 328.5	1
054-04	255.6865.0/10	브라켓	1
054-05	255.6870.2/20	레바	1
054-06	2.1599.128.0	부시	1
054-07	169.6557.0	고무	1
054-09	2.0112.204.2	육각볼트 M8 P1.25×14	1
054-12	2.0112.415.2	육각볼트 M12 P1.75×40	1
054-13	2.0332.204.6	나사	2
054-14	2.1011.105.2	너트 M8 P1.25	1
054-15	2.1310.004.2	washer 8.4×17	3
054-18	2.1310.007.2	washer 13×24	1
054-19	2.1470.004.2	이불이와셔 8	2
054-20	2.1470.052.2	이불이와셔 4	2
054-21	2.1470.007.2	이불이와셔 12	1
054-22	2.1579.828.0/10	스페이서	1
054-23	2.1670.305.2	핀	1
054-24	2.1690.206.2	분할핀 A2×15	3
054-27	170.6852.3	서포터	1
054-28	2.1470.004.2	이불이와셔 8	2
054-29	2.1011.105.2	너트 M8 P1.25	2
054-30	255.6864.0/10	브라켓	1
054-31	2.0112.209.2	육각볼트 M8 P1.25×25	2
054-32	2.1470.004.2	이불이와셔 8	2
054-33	2.1579.016.0	스페이서 10.8×17.2×12	2
054-34	2.3519.013.2	포크	1

FIG. 56 리어액슬하우징 관계



견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
056-01	445.4410.0	액슬하우징	2
056-02	255.4450.0	컵	2
056-03	2.1470.007.2	탭와셔 12	24
056-04	2.0112.431.2	육각볼트 M12 P1.75×110	18
	2.0112.433.1	육각볼트 M12 P1.75×120	2
056-05	2.1569.104.0	개스킷	2
056-06	2.3821.103.2	그리스너플 M10 P1×10	2
056-07	2.0422.426.7	심음볼트 M12×110	4
	2.0422.427.1	심음볼트 M12×120	1
056-09	2.1011.107.2	너트	4
056-10	2.1470.006.2	탭와셔 10	6
056-11	2.0112.325.2	육각볼트 M10 P1.5×80	5
	2.0112.327.2	육각볼트 M12 P1.75×90	1
056-12	445.4450.0	컵	2
056-13	008.3044.2	서포터	1
056-14	2.0112.317.2	육각볼트 M10 P1.5×45	3
056-15	2.1470.006.2	탭와셔 10	4
056-16	2.1579.767.0	스페이서	2

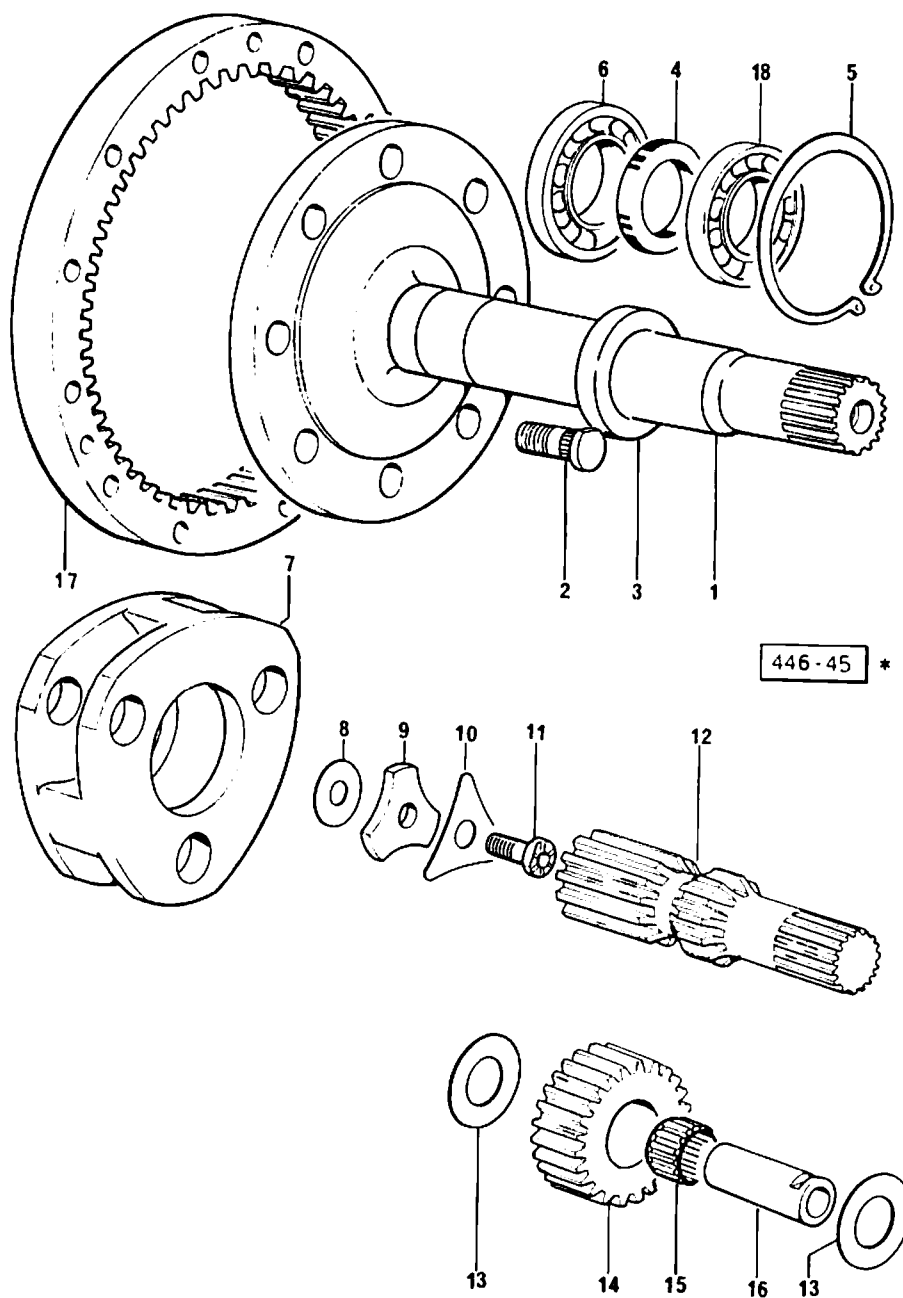
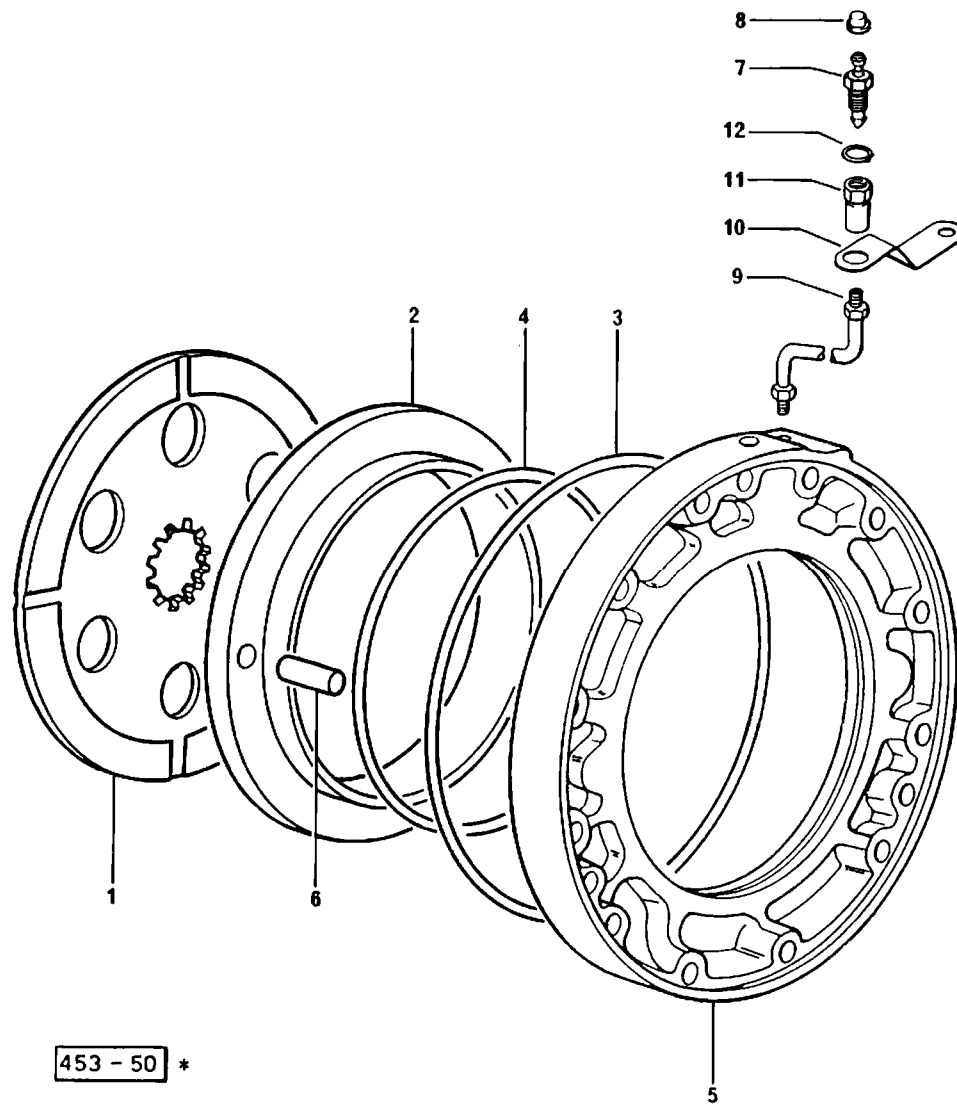


FIG. 57 감속기어 관계

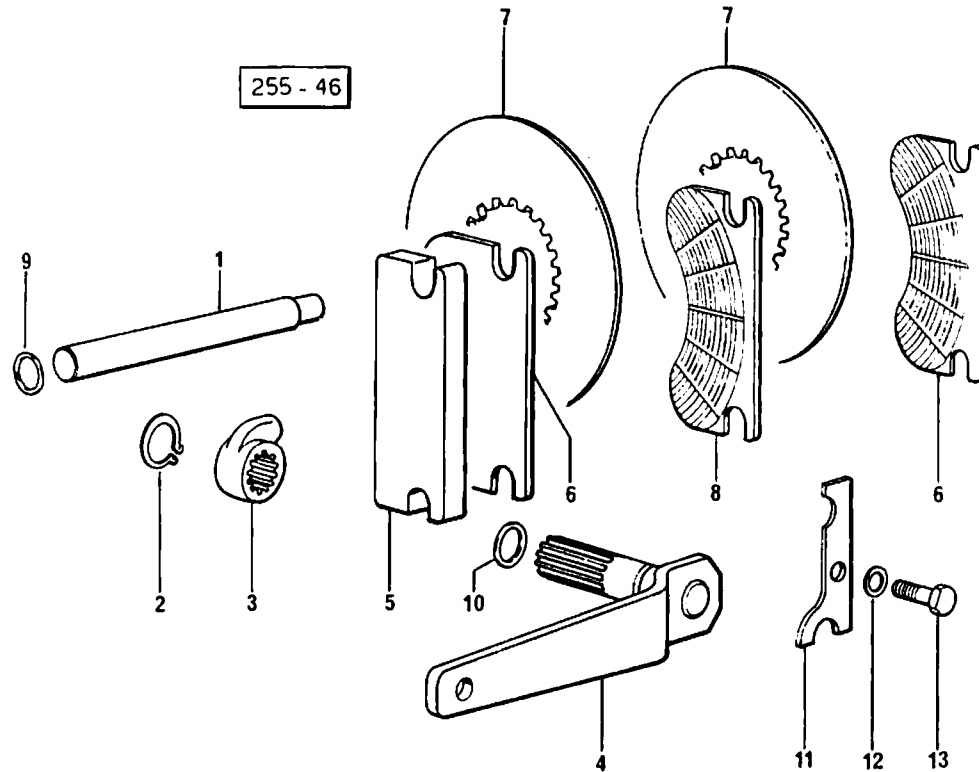
견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
057-01	445.4734.3/10	차축	2
057-02	148.4737.0	•볼트 M20×52	16
057-03	445.4750.0	•스페이서	2
057-04	2.1510.331.0	시일링	2
057-05	2.1410.045.1	C형멈춤링 (축용)	2
057-06	2.2520.013.0	롤러베어링	2
057-07	445.4741.0	케이스	2
057-08	2.1589.106.0	심 14.5×41×1	6
	2.1589.107.0	심 14.5×41×0.5	2
	2.1589.108.0	심 14.5×41×0.2	2
	2.1589.109.0	심 14.5×41×0.1	2
	2.1589.246.0	심 14.5×41×0.5	2
057-09	255.4745.0	와셔	2
057-10	255.4750.0/10	와셔	2
057-11	2.0139.014.1	볼트	2
057-12	445.4731.0	감속기어축 (좌)	1
	445.4730.0	감속기어축 (우)	1
057-13	2.1589.170.0	심	12
057-14	445.4743.0	유성기어 (Z=27)	6
057-15	2.2999.197.0	니들베어링	6
057-16	445.4725.0	핀	6
057-17	445.4440.0	링기어	2
057-18	2.2520.013.0	롤러베어링	2

FIG. 58 리어브레이크 관계



건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
058-01	445.5447.2	브레이크디스크	2
058-02	255.5448.0/10	피스톤	2
058-03	2.1539.037.0	시일링	2
058-04	2.1539.036.0	시일링	2
058-05	008.5031.3	브레이크케이스	2
058-06	2.1699.190.0	•핀	4
058-07	170.5455.0	볼트	2
058-08	2.3199.039.0	캡	2
058-09	445.5452.3	파이프	1
058-10	445.5453.0/10	브라켓	1
058-11	277.4354.0	콘넥터	1
058-12	2.1410.004.1	C형멈춤링	1

FIG. 59 독립핸드브레이크 관계



건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
059-01	445.5450.0	심옴볼트	2
059-02	2.1410.006.1	C형밧춤링 (축용) 20	1
059-03	171.5453.0	레바	1
059-04	255.5451.2	레바	1
059-05	188.5459.0	플레이트	1
059-06	171.5451.2	셱트	2
059-07	255.5452.0	디스크	3
059-08	171.5459.2	셱트	1
059-09	2.1530.034.0	시일링 13.95×2.62	1
059-10	2.1530.043.0	시일링 17.13×2.62	1
059-11	445.5451.0	플레이트	1
059-12	2.1470.004.2	이불이와셔	1
059-13	2.0112.207.2	육각볼트 M8P1.25×20	1

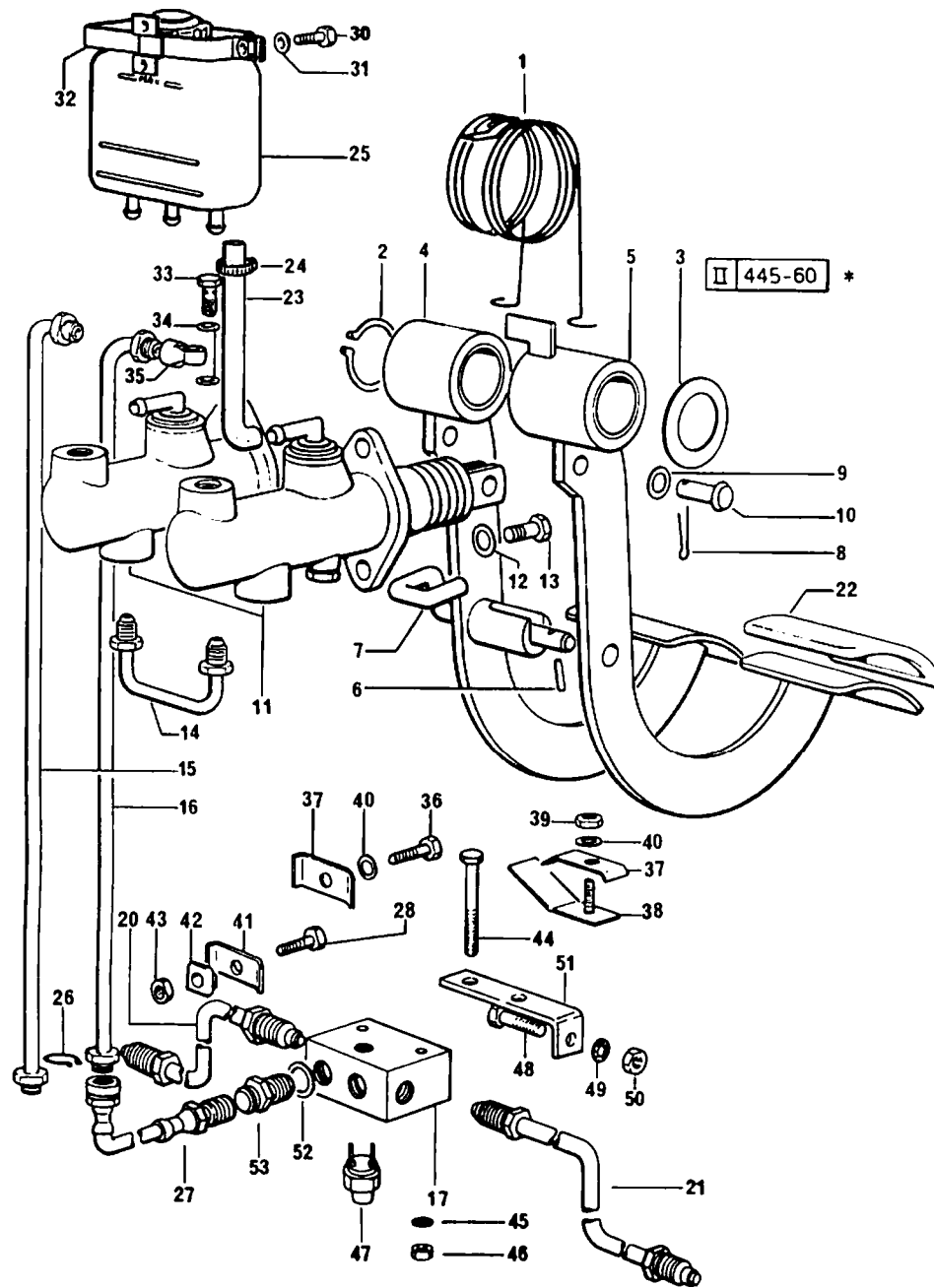


FIG. 60 브레이크 조절관계

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
060-01	2.4099.029.2	스프링	1
060-02	2.1410.012.1	C형멈춤링 (축용) 30	1
060-03	2.1599.268.0	와셔	3
060-04	255.6610.3/90	페달	1
060-05	255.6611.3/50	페달	1
060-06	2.1630.210.0	스프링핀	1
060-07	169.6660.0	핀	1
060-08	2.1690.307.2	분할핀 A3×18	2
060-09	2.1310.006.2	평와셔 10.5×21	2
060-10	2.1670.407.2	핀 10×28×24.5	2
060-11	255.6638.4/40	매스트실린더	2
060-12	2.1470.004.2	이불이와셔 8	4
060-13	2.0112.204.2	육각볼트 M8 P1.25×14	4
060-14	255.6660.3/10	파이프	1
060-15	255.6661.3/30	파이프	1
060-16	255.6662.3/30	파이프	1
060-17	445.6676.0	블럭	1
060-20	445.6679.3	파이프	1
060-21	445.6678.3	파이프	1
060-22	169.6557.0	카바	2
060-23	451.6551.0	파이프	2
060-24	2.1850.002.0	클램프	4
060-25	255.6694.4/10	오일탱크	1
060-26	2.1410.004.1	C형멈춤링 16	2
060-27	006.6171.3/10	파이프	2
060-28	2.0112.007.2	육각볼트 M6 P1×20	2
060-30	2.0112.005.2	육각볼트 M6 P1×16	3
060-31	2.1470.002.2	이불이와셔 6	3
060-32	270.6660.2/10	클램프	1
060-33	2.3332.003.1	콘넥트 M12 P1.12	2
060-34	2.1560.007.0	개스킷 12.2×16	4
060-35	2.3339.374.2	콘넥트	2
060-36	2.0112.007.2	육각볼트 M6 P1×20	1
060-37	002.8816.0	플레이트	2

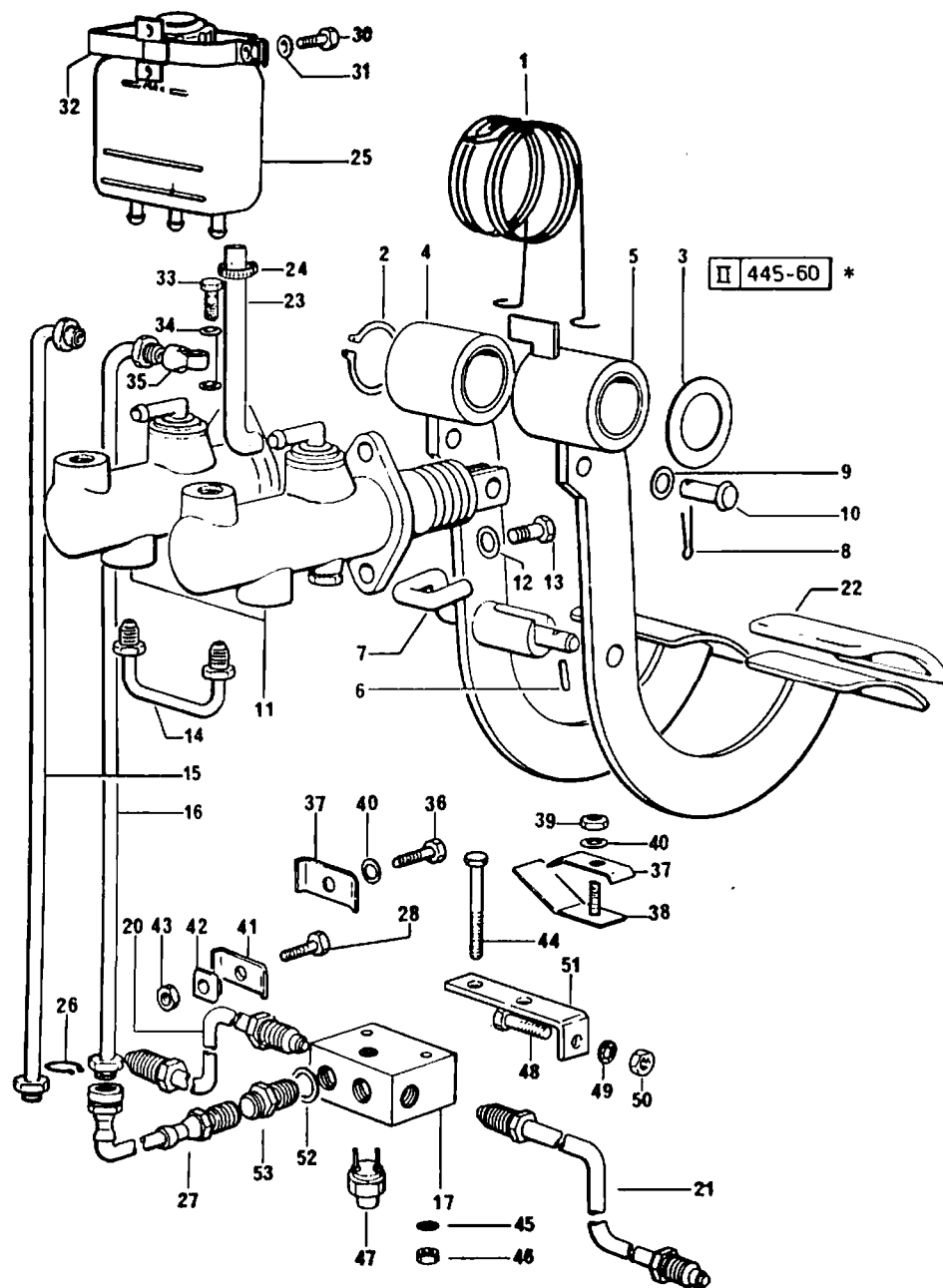


FIG. 60 브레이크 조절관계

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
060-38	255.6689.2	브라켓	1
060-39	2.1011.103.2	너트 M6 P1	1
060-40	2.1470.002.0	이불이와셔	3
060-41	002.8816.0	플레이트	2
060-42	021.1668.0	블럭	2
060-43	2.1011.103.2	너트 M6 P1	2
060-44	2.0112.019.2	볼트 M6×50	2
060-45	2.1470.002.2	이불이와셔 6	2
060-46	2.1011.103.2	너트 M6	2
060-47	2.7099.190.0/10	스위치	1
060-48	2.0112.207.2	육각볼트 M8×20	1
060-49	2.1470.004.2	이불이와셔 8	1
060-50	2.1011.105.2	너트 M8	1
060-51	445.6671.0	플레이트	1
060-52	2.1560.007.0	개스킷	2
060-53	2.3339.447.2/10	콘넥터	2

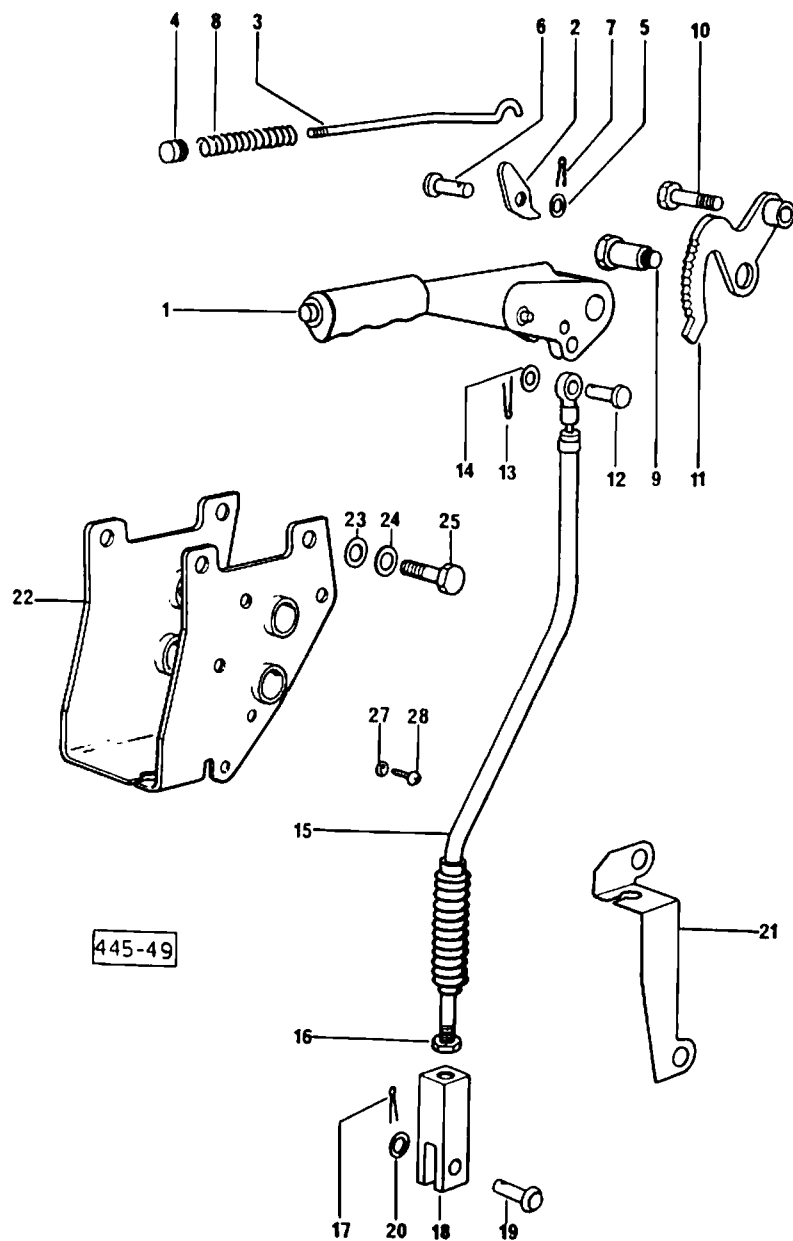
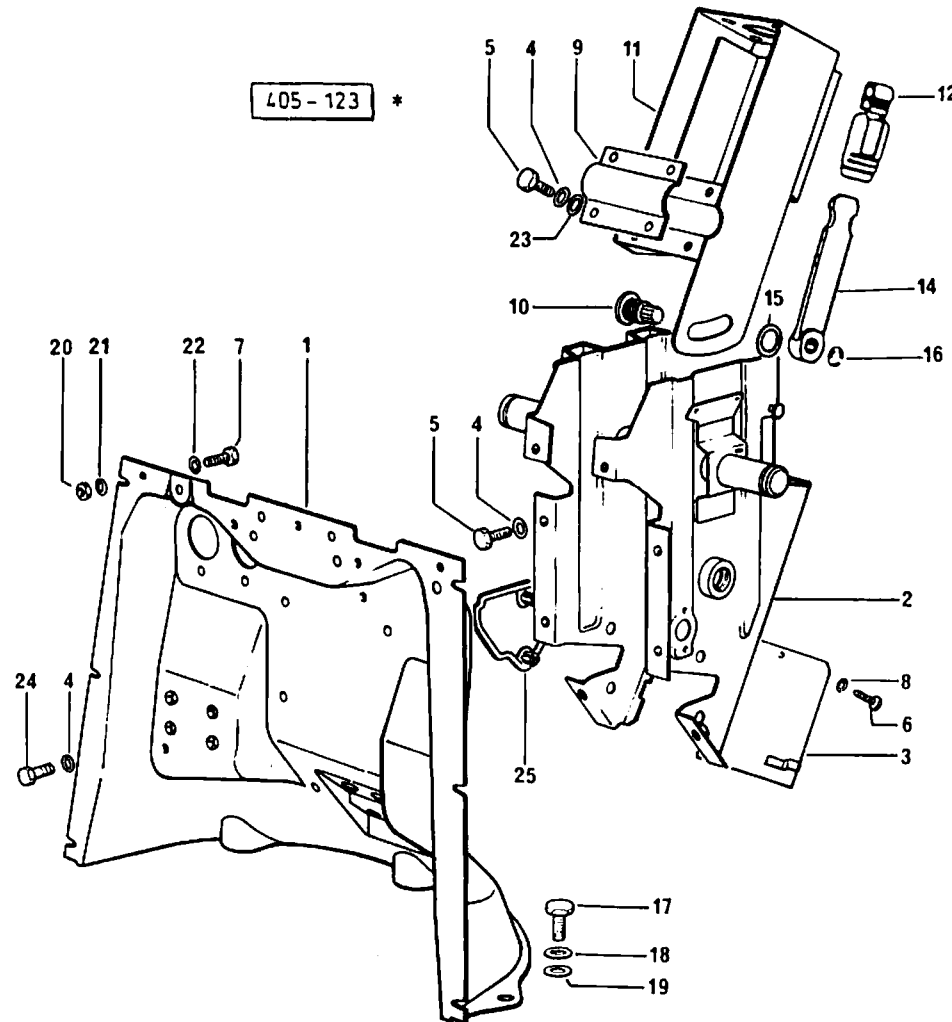


FIG. 62 주차브레이크레버 관계

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
062-01	200.6658.4	주차브레이크레버	1
062-02	200.6623.0	라체트	1
062-03	171.6621.0	로드	1
062-04	171.6622.0	너트(교정)	1
062-05	2.1310.004.2	평와서 8.4×17	1
062-06	2.1670.305.2	핀	1
062-07	2.1690.206.0	헤어핀	1
062-08	2.4019.555.2	스프링	1
062-09	171.6661.0/10	볼트	1
062-10	2.0112.213.2	육각볼트 M8 P1.25×35	1
062-11	200.6624.2/10	라체트고정암	1
062-12	2.1670.105.2	핀	1
062-13	2.1690.206.2	헤어핀 A2×15	1
062-14	2.1311.004.2	평와서	1
062-15	445.6636.3	로드	1
062-16	2.1011.207.2	너트 M12 P1.5	1
062-17	2.1690.307.2	헤어핀 A3×18	1
062-18	2.3519.056.0	포크	1
062-19	2.1670.409.2	핀	1
062-20	2.1310.007.2	평와서 13×24	1
062-21	008.3229.2/10	브라켓	1
062-22	008.1056.3/10	브라켓	1
062-23	2.1310.004.2	평와서 8.4×17	4
062-24	2.1470.004.2	스프링와서 8	2
062-25	2.0112.207.2	육각볼트 M8P1.25×20	4
062-27	2.1310.028.2	평와서	2
062-28	0.0332.205.6	(+)스크류	2

FIG. 63 페달서포트, 틸트 관계



건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
063-01	255.6640.2/50	서포트	1
063-02	255.6672.3/30	서포트	1
063-03	255.6671.2	커버	1
063-04	2.1474.009.2	와셔	12
063-05	2.0112.206.2	볼트	4
063-06	2.0350.553.2	볼트	1
063-07	2.0112.005.2	볼트 M6×P1	6
063-08	2.1470.001.2	이불이와셔 5	1
063-09	255.6670.0/10	브라켓	1
063-10	255.6669.0/10	핀	1
063-11	255.6657.2/50	서포트	1
063-12	98203.59.0	손잡이	1
063-13	2.0322.407.6	육각볼트 M6×20	1
063-14	255.6668.2/10	레바	1
063-15	2.1569.058.0	와셔 18.5×50×3	1
063-16	2.1430.012.7	E형멈춤링	1
063-17	2.0112.309.2	육각볼트 M10 P1.5×25	5
063-18	2.1474.010.2	와셔	5
063-19	2.1579.520.1	와셔	5
063-20	2.1011.103.2	너트 M6	6
063-21	2.1474.007.2	와셔	6
063-22	2.1310.002.2	와셔 6.4×12.5	6
063-23	2.1310.004.2	와셔 8.4×17	4
063-24	2.0112.204.2	육각볼트 M8 P1.25×14	8
063-25	255.6687.0	카바(좌)	1
	255.6688.0	카바(우)	1

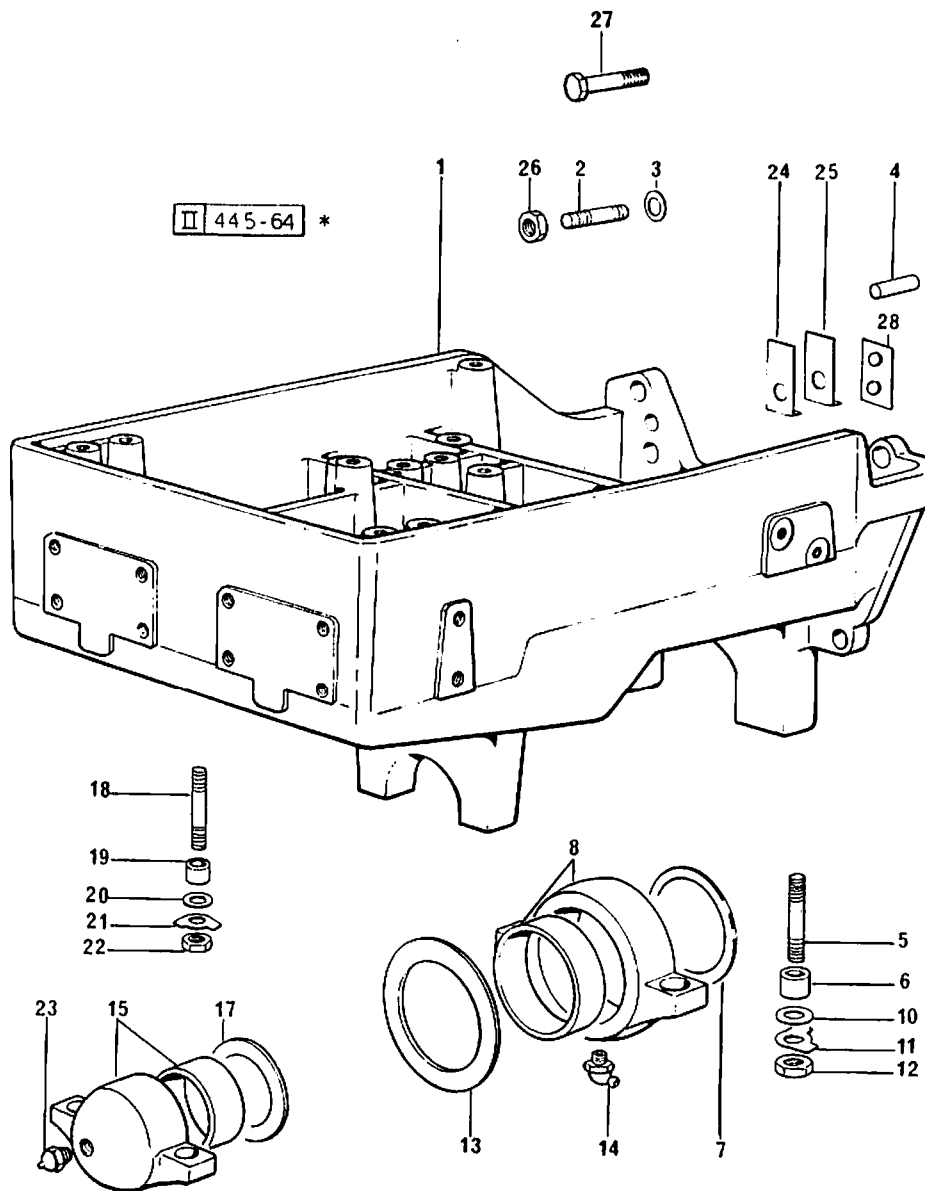


FIG. 64 프론트 액슬브라킷 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
064-01	007.5391.0/30	액슬브라킷	1
064-02	2.0432.516.7	심음볼트 M18 P1.5×55	6
064-03	2.1475.007.7	와셔 M18	8
064-04	2.1699.035.0	핀	2
064-05	S204-325-187-0	심음볼트 M18 P1.5×55	2
064-06	S215-590-100-0	부시 (18.5×24×35)	2
064-07	S215-302-050-0	O링 (101.19×3.53)	1
064-08	S014-652-333-1	써포터 (후) 조합	1
064-10	S215-990-300-0	칼라 (19×35×6)	2
064-11	S213-400-110-0	너트록커	2
064-12	S750-411-002-0	육각너트 1종 (M18×P1.5, 7T)	2
064-13	S215-990-040-0	칼라 (101.5×126×4)	1
064-14	V763-400-000-0	그리스니플 B-PT1/8	1
064-15	S014-652-323-1A	써포터 (전) 조합	1
064-17	S215-990-030-0	칼라 (61×81×4)	1
064-18	S204-324-187-0	심음볼트 M16 P1.5×65	2
064-19	S215-590-300-0	부시 (16.5×22×35)	2
064-20	S215-990-290-0	칼라 (17×30×6)	2
064-21	S213-400-100-0	너트록커	2
064-22	S750-412-001-0	육각너트 1종 (M16×P1.5, 7T)	2
064-23	V761-400-000-0	그리스니플 A-PT1/8	1
064-24	255.5251.0	심 0.2	4
064-25	255.5252.0	심 0.5	8
064-26	2.1011.410.1	너트 M18P1.5	4
064-27	2.1012.721.2	육각볼트 M18×60	4
064-28	008.8586.0/10	심 0.2	4
	008.8587.0/10	심 0.5	8

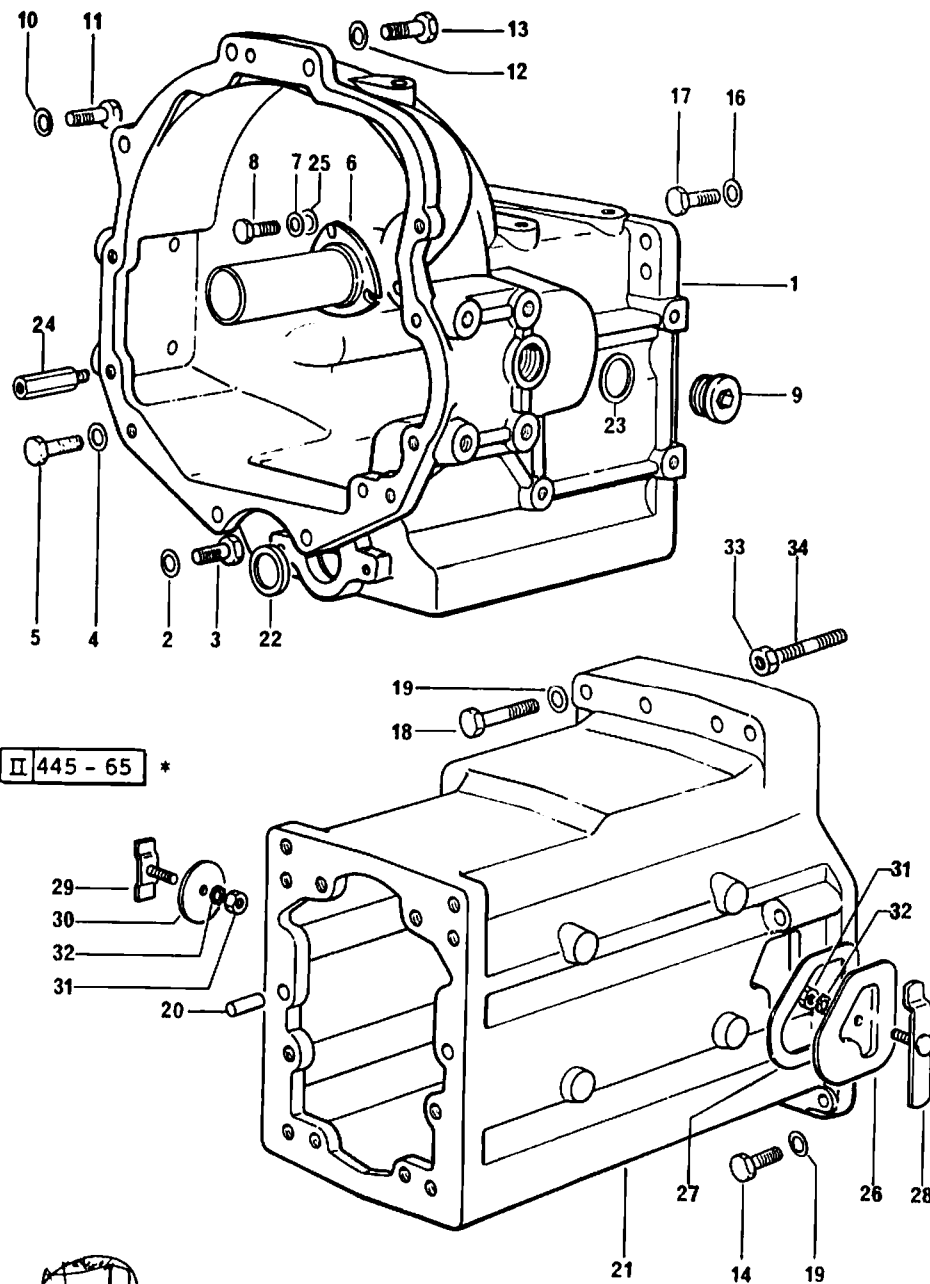


FIG. 65 클러치하우징 관계

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
065-01	255.5210.0/70	클러치하우징	1
065-02	2.1470.007.2	스프링와셔 12	2
065-03	2.0112.419.1	육각볼트 M12 P1.75×50	2
065-04	2.1470.007.2	스프링와셔 12	2
065-05	2.0112.419.1	육각볼트 M12 P1.75×50	2
065-06	255.5220.2/20	플랜지	1
065-07	2.1310.004.2	와셔 8.4×17	3
065-08	2.0112.207.2	육각볼트 M8 P1.25×20	3
065-09	2.3199.002.2	플러그	1
065-10	2.1470.008.2	스프링와셔 14	6
065-11	2.0112.513.1	육각볼트 M14 P2×35	6
065-12	2.1470.008.2	스프링와셔 14	2
065-13	2.0112.520.1	육각볼트 M14 P2×55	2
065-14	2.0112.415.2	육각볼트 M12 P1.75×40	4
065-16	2.1470.008.2	스프링와셔 14	12
065-17	2.0112.517.1	육각볼트 M14 P2×45	12
065-18	2.0112.427.1	볼트 M12×90	8
065-19	2.1470.007.2	스프링와셔 12	13
065-20	2.1651.912.0	멈춤핀	2
065-21	007.3436.0/30	스페이스트션케이스	1
065-22	2.3199.095.0	오일시일	1
065-23	2.1560.026.0	개스킷 35.3×41	1
065-24	445.5250.0/20	피봇	1
065-25	2.1310.004.2	와셔 8.4×17	3
065-26	007.3562.3	카바	1
065-27	007.3564.0	개스킷	1
065-28	007.3565.2	브라켓	1
065-29	007.3545.2	브라켓플러그	1
065-30	007.3546.0	캡	1
065-31	2.1011.105.2	너트 M8	2
065-32	2.1470.004.2	로크와셔 8.4×17	2
065-33	2.1011.107.1	너트 M12P1.75	1
065-34	2.0422.422.7	심음볼트 M12×85	1

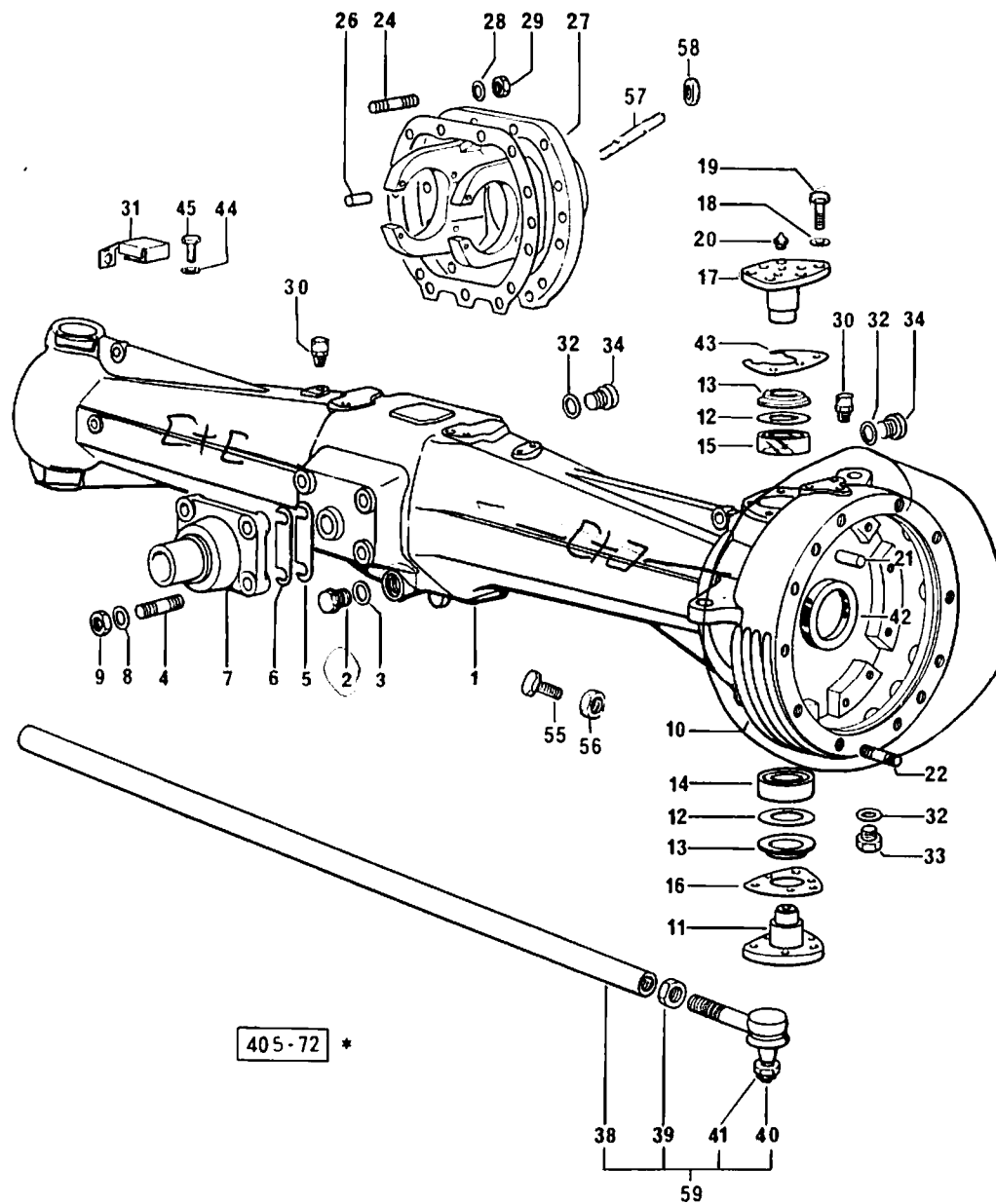


FIG. 69 전차축하우징 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
069-01	S027-543-560-3	전차축하우징	1
069-02	2.3199.021.2	드레인플러그	1
069-03	S215-600-540-0	개스킷 21×26×1.5	1
069-04	S204-323-077-0	심옴볼트 M14 P1.5×30	4
069-05	S213-790-040-0	심 15×15×62×0.5	4
069-06	S213-790-030-0	심 15×15×62×0.12	4
069-07	S014-643-200-0	피봇(전)	1
069-08	S750-412-006-0	이불이와셔(외치형) M14	4
069-09	S750-412-005-0	육각너트 1종 (M14×P1.5, 7T)	4
069-10	S000-763-821-0	포크(우)	1
	S000-763-830-1	포크(좌)	1
069-11	S016-943-370-0	피봇(하)	2
069-12	S215-992-600-0	칼라(43×71×1)	4
069-13	S215-190-450-0	가드(41×73×9)	4
069-14	2.2550.007.0	테이퍼롤러베어링	2
069-15	2.2530.007.0	테이퍼롤러베어링	2
069-16	S046-343-500-0	심 0.2	8
	S046-343-510-0	심 0.5	8
	S046-343-520-0	심 0.15	8
069-17	S025-543-350-0	피봇(상)	2
069-18	V421-130-012-0	이불이와셔(외치형)	12
069-19	V200-461-203-0	육각볼트 M12×30, 9T	12
069-20	V761-400-000-0	그리스니플 A-PT1/8	4
069-21	V520-101-002-2	평행핀(A)형 10×22	4
069-22	S204-321-557-0	심옴볼트 M10 P1.25×25	20
069-24	S204-322-577-0	심옴볼트 M12 P1.25×30	11
069-26	V520-101-203-2	평행핀(A)형 12×32	2
069-27	S000-734-990-6	차동포크플랜지	1
069-28	V421-130-012-0	이불이와셔(외치형) M12	13
069-29	S750-412-004-0	육각너트 1종 (M12 P1.25/7T)	13
069-30	135.4363.3/10	밸브	3
069-31	S027-043-550-0	커버	2
069-32	S215-600-540-0	개스킷(21×26×1.5)	5

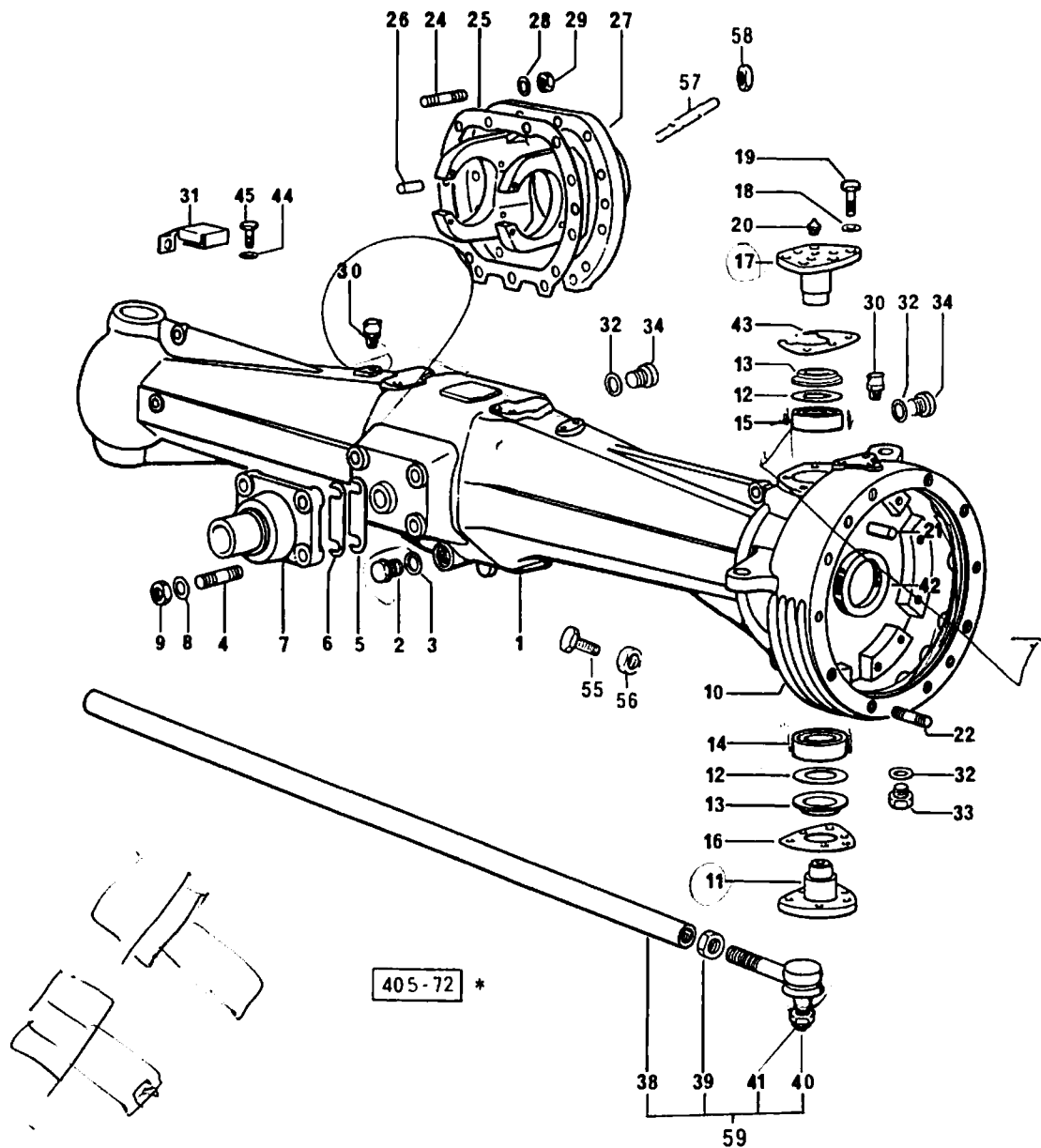
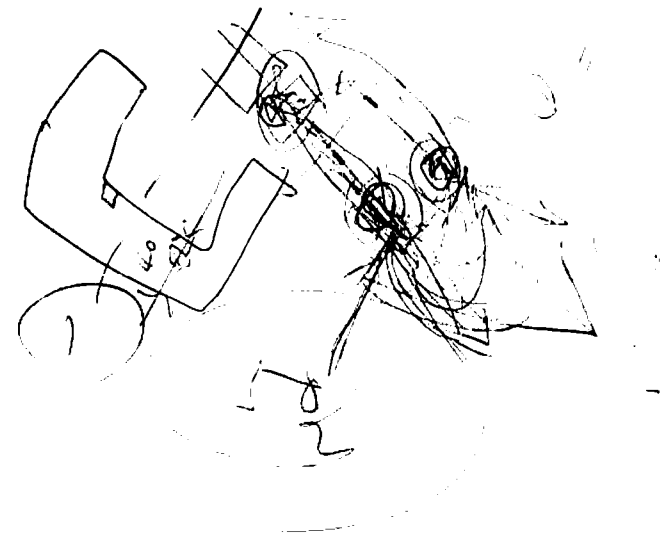


FIG. 69 전차축하우징 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
069-33	2.3199.021.2	플러그	2
069-34	2.3199.001.2	플러그	3
069-38	S027-543-440-3	타이로드	1
069-39	S210-990-201-0	로크너트(M24×P1.5)	2
069-40	S750-436-010-0	볼조인트(좌) ASSY	1
069-41	V750-436-020-0	볼조인트(우) ASSY	1
069-42	2.1529.102.0	오일시일 65×90×17.5	2
069-43	S215-891-240-0	심 0.2	8
	S215-891-260-0	심 0.15	8
069-44	V411-160-010-0	광택평와서 M10	2
069-45	S750-412-001-0	육각볼트 M10×14.9T	2
069-55	W200-461-406-0	육각볼트(전)M14×P2×60	2
069-56	V300-360-014-0	육각너트(1종)M14.7T	2
069-57	S204-322-597-0	심음볼트 12×1 25×35	2
069-58	S215-791-472-0	스페이서(12×22×3)	2
069-59	S272-412-100-1	타이로드(완)	1



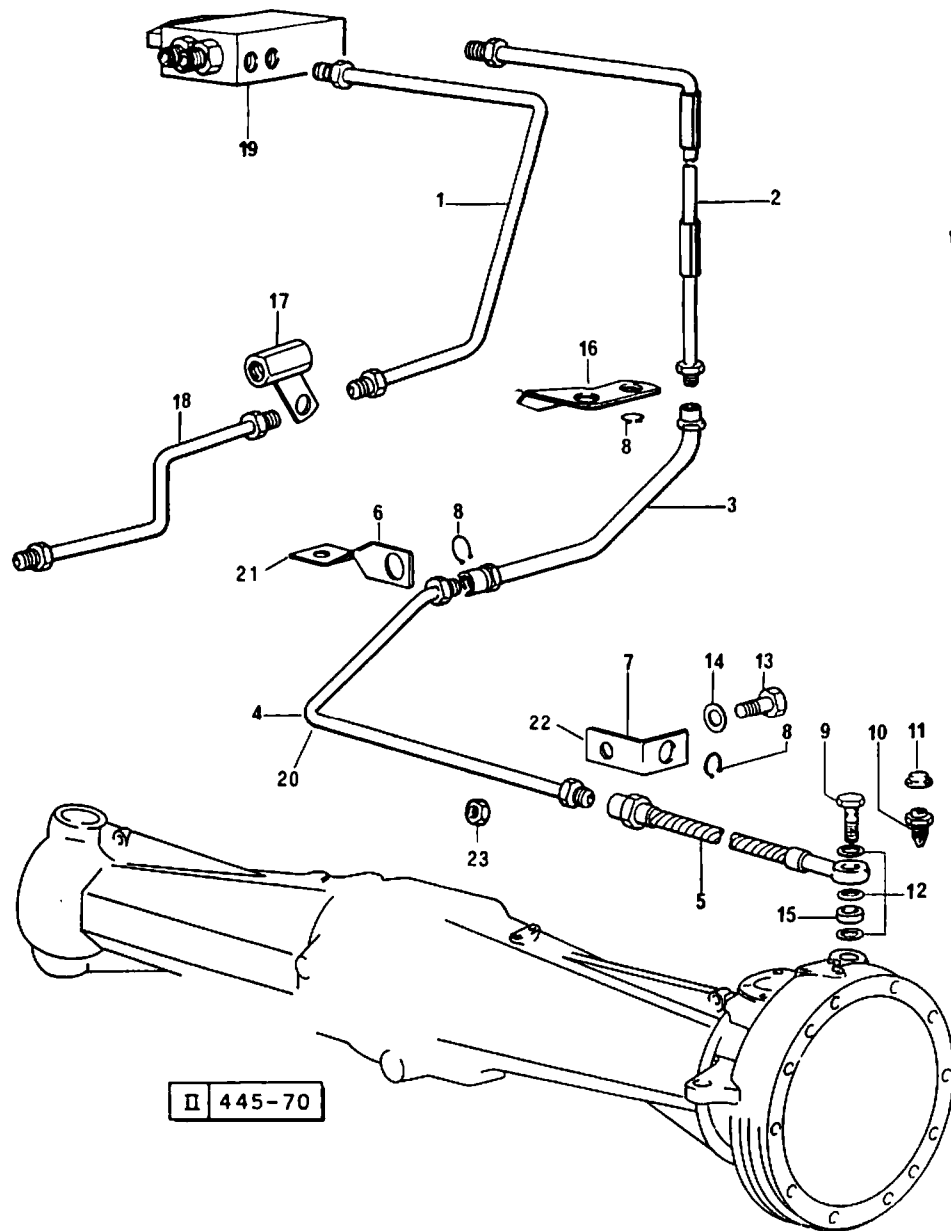


FIG. 70 전문브레이크 라인 관계

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
070-01	445.4352.3	파이프	1
070-02	008.3499.3/10	파이프	1
070-03	257.6687.3	파이프	2
070-04	255.6676.3/20	파이프	1
070-05	257.6688.3/10	파이프	2
070-06	008.0590.0/10	브라켓 (R)	1
070-07	261.6651.0	브라켓 (L)	1
070-08	2.1410.004.2	C형범출링	6
070-09	2.3339.361.2	콘넥터	2
070-10	170.5455.0	볼트	2
070-11	2.3199.039.0	플러그	2
070-12	2.1560.008.0	O링	6
070-13	2.0112.209.2	육각볼트 M8×14	2
070-14	2.1310.004.2	평와서 M8	2
070-15	2.1579.765.2	스페이서	2
070-16	008.3554.0/10	브라켓	1
070-17	445.6657.2/20	콘넥터	1
070-18	445.6653.3/20	파이프	1
070-19	445.4351.4/10	콘트롤밸브	1
070-20	255.6677.3/20	파이프	1
070-21	008.0590.0/10	브라켓	1
070-22	261.6650.0	브라켓	1
070-23	2.1011.105.2	육각너트 M8	2

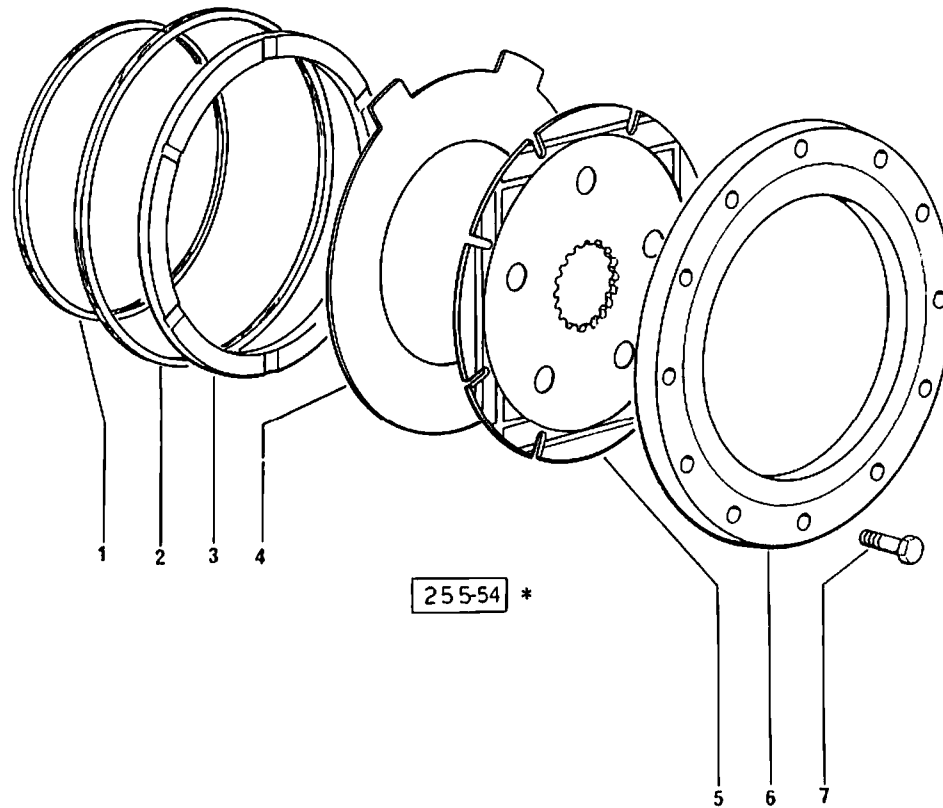
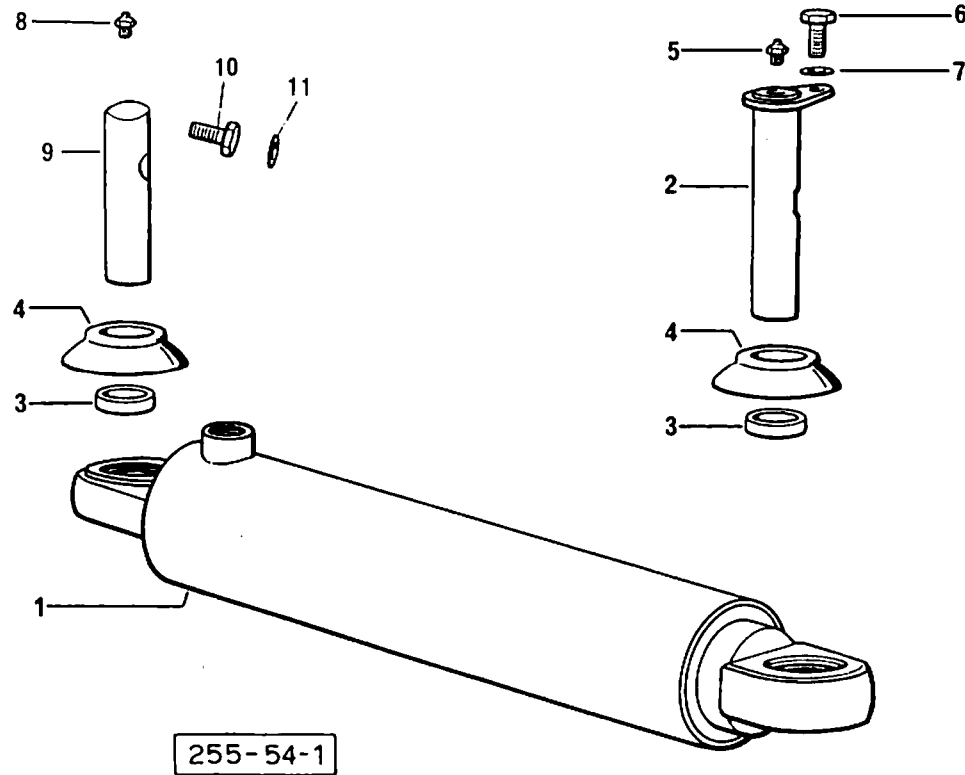


FIG. 71 전륜브레이크 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
071-01	S027-543-540-2	개스킷	2
071-02	S027-543-530-2	개스킷	2
071-03	S027-543-500-0	피스톤	2
071-04	275.4351.0	디스크	2
071-05	154.5459.0/10	브레이크디스크	2
071-06	S027-543-520-1	플랜지	2
071-07	2.0139.025.1	육각볼트 M10 P1.25×25	24

FIG. 72 유압스티어링 실린더 관계



건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
072-01	S044-863-424-0	실린더(완)	2
072-02	S027-063-502-3	피스톤핀조합	2
072-03	S215-797-390-0	스페이서 (21×25×10)	8
072-04	S027-063-510-0	가드	8
072-05	V761-400-000-0	그리스니플 A-PT1/8	2
072-06	V200-460-802-0	육각볼트 M8×20.9T	2
072-07	V421-130-008-0	이불이와서 (외치형) M8	2
072-08	V764-400-000-0	그리스니플 C-PT1/8	2
072-09	S000-853-880-0	피스톤핀	2
072-10	S203-990-501-0	랜치볼트 M10 P1×30	2
072-11	S750-412-003-0	육각너트(1종) M10	2

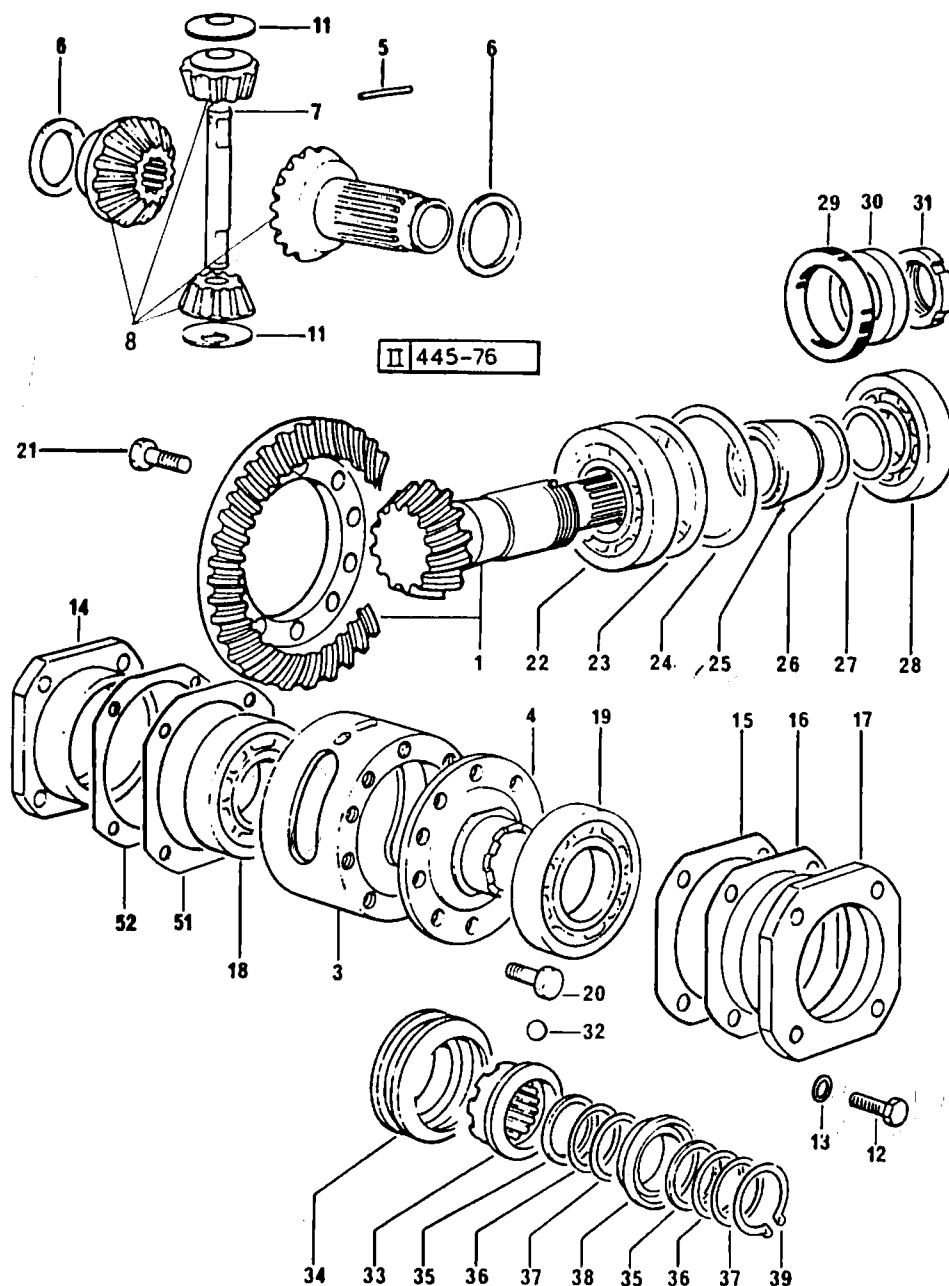


FIG. 76 프론트차동장치 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
076-01	445.4653.3/20	베벨기어 (11-32) SET	1
076-03	S027-546-100-0	차동케이스(전)	1
076-04	S025-546-150-0	플랜지	1
076-05	2.1631.415.0	볼핀	1
076-06	S215-994-310-0A	관라 (42×66×2)	2
076-07	S025-546-250-1	차동기어축	1
076-08	S027-546-223-0	차동기어 SET	1
076-11	S025-546-290-0	쓰리스트관라	2
076-12	V202-461-002-5	육각볼트(가느)	8
		M10×P1.25×25.9T	
076-13	V401-160-010-0	스프링와셔 M10	8
076-14	S025-546-520-2	플랜지	1
076-15	S044-546-550-1	심 (92×127×0.5)	2
076-16	S044-546-560-1	심 (92×127×0.2)	2
076-17	S046-746-500-1	플랜지	1
076-18	2.2540.005.0	테이퍼롤러베어링 32209	1
076-19	2.2520.011.0	테이퍼롤러베어링	1
076-20	2.0139.002.1	육각볼트 M10 P1.25×20	10
076-21	2.0139.025.1	육각볼트 M10 P1.25×25	10
076-22	2.2560.006.0	테이퍼롤러베어링 31308	2
076-23	2.1580.301.0	심	2
076-24	2.1580.302.0	심 76×89×0.5	1
076-25	146.4651.0/10	스페이서	2
076-26	2.1580.101.1	심 36×43×0.2	2
076-27	2.1580.102.0	심 36×43×0.5	1
076-28	2.2560.005.0	테이퍼롤러베어링 31307	1
076-29	2.1529.100.0	오일시일	1
076-30	255.4650.0	스페이서	1
076-31	2.1219.018.2	링너트 M35×1.5	17
076-32	V680-200-001-2	강구 3/8	1
076-33	S025-546-180-1	슬리브	1
076-34	S025-546-170-0	슬리브	1
076-35	S215-993-170-0	와셔 (38.5×44.5×1.6)	2
076-36	S215-801-300-0	심 (0.15)	4

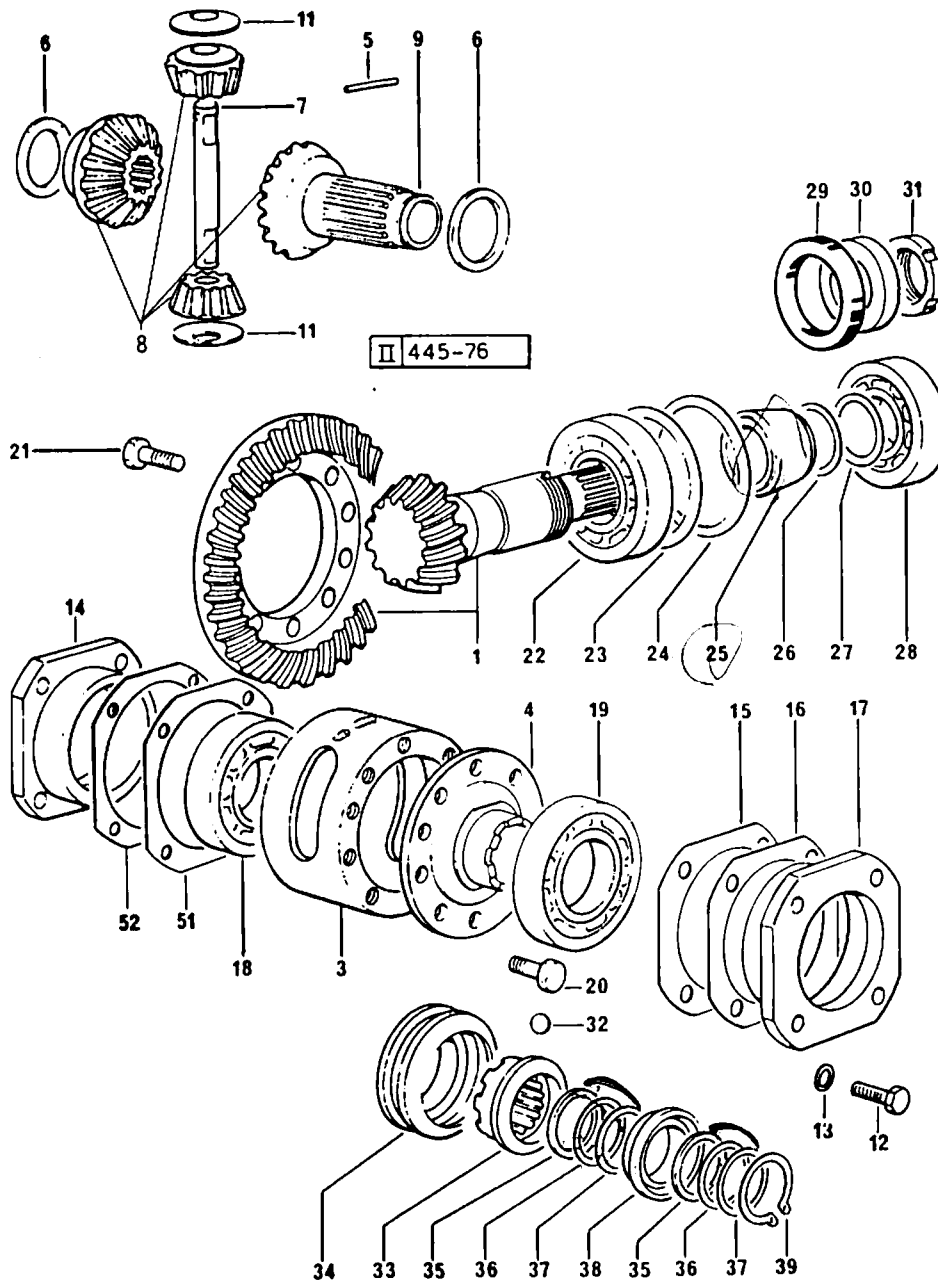


FIG. 76 프론트차동장치 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
076-37	S215-801-310-0	심 (0.2)	4
076-38	S025-546-190-0	스페이서	1
076-39	V704-140-038-0	C형범출링 (축용) 38	1
076-51	S014-646-530-1	심 (96×127×0.2)	4
076-52	S014-646-540-1	심 (96×127×0.5)	4

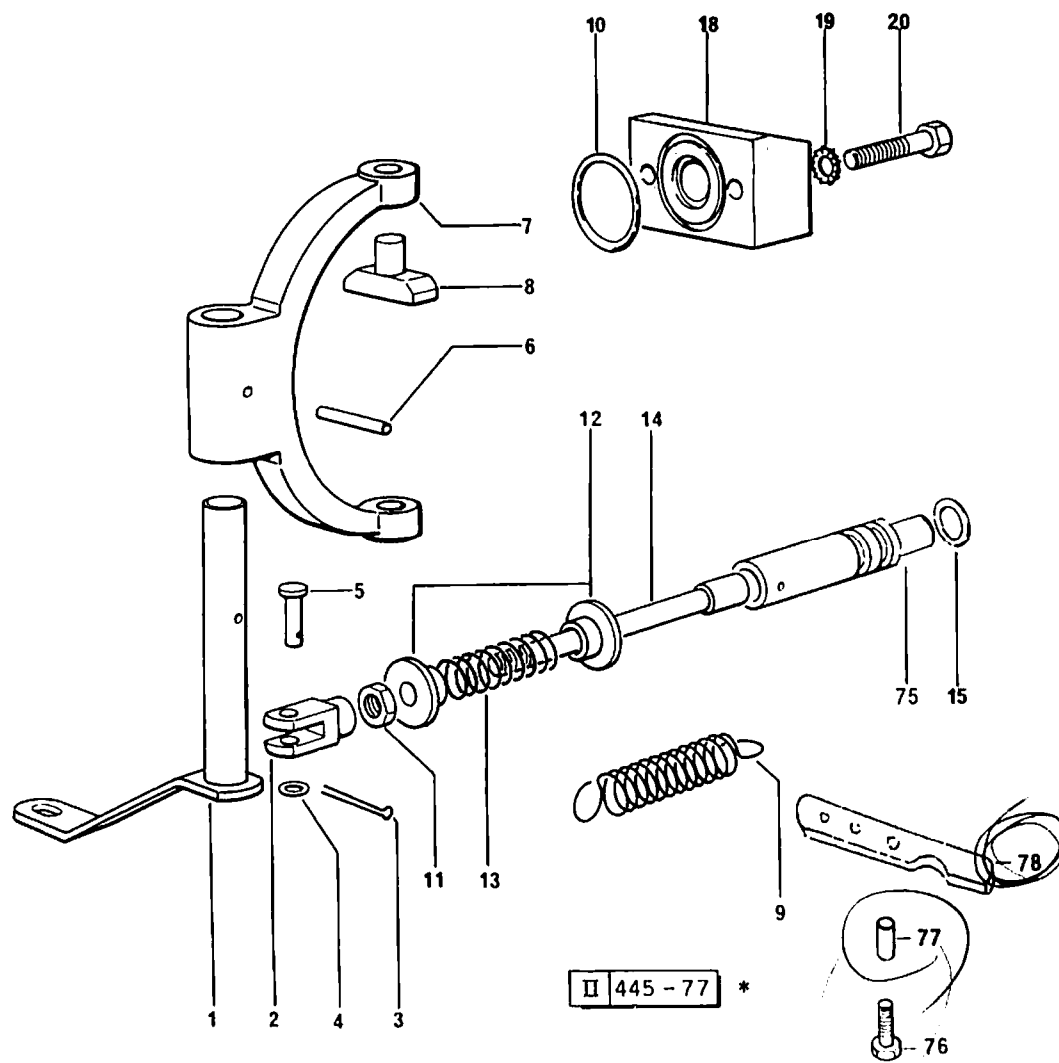


FIG. 77 프론트 차동고정 조절관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
077-01	S000-727-052-0	레버조합	1
077-02	S235-100-032-0	포크	1
077-03	V500-192-001-5	분활핀 2×15	1
077-04	V411-160-006-0	평와서 M6	1
077-05	S216-711-032-0	핀 (6×18)	1
077-06	V580-145-002-5	스프링핀 5×25	1
077-07	S046-746-570-0	포크	1
077-08	S046-746-600-0	슈	2
077-09	S240-491-842-0	스프링	1
077-11	S750-412-002-0	육각너트 (1종) M6, 7T	1
077-12	S027-246-510-0	스페이서	2
077-13	2.4019.397.2	스프링	1
077-14	467.4659.0/10	링크	1
077-15	2.1530.043.0	O링 17.13×2.62	1
077-75	008.0889.0	피스톤	1
077-76	2.0399.151.2/10	볼트 M10	1
077-77	2.1579.090.2	스페이서 10.1×15.18	1
077-78	0.008.0583.0	레버	1

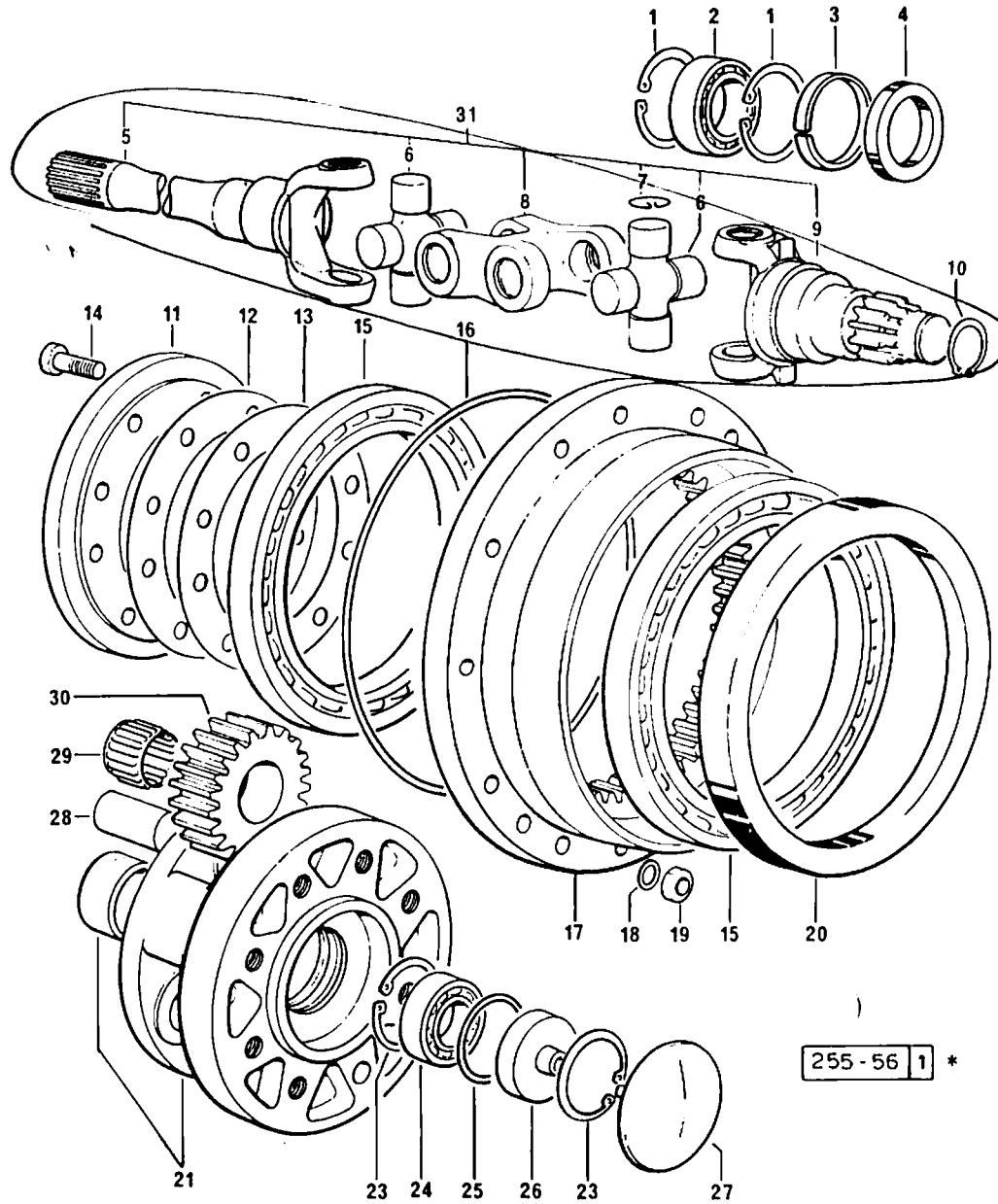


FIG. 78 전차축 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
078-01	V705-140-062-0	C형멈춤링 (구멍용) 62	4
078-02	2.2999.164.0	물리베어링 38×62×25	2
078-03	S215-797-310-0	스페이서 (50×61.5×7)	2
078-04	2.1529.103.0	오일시일 45×62×16	2
078-05	S027-546-300-0	구동차축	2
078-06	S015-046-324-0	저널베어링 (완)	4
078-07	S214-990-011-1	C형멈춤링 (구멍용, 27)	16
078-08	S015-046-330-1	포크	2
078-09	S027-546-340-3	전차축	2
078-10	2.1499.528.1	C형멈춤링 (축용) 30	2
078-11	S027-546-500-1	플랜지	2
078-12	S027-546-510-0	심 135×189×0.15	2
078-13	S027-546-520-0	심 135×189×0.2	3
	S027-546-540-0	심 135×189×0.5	4
078-14	2.0139.002.1	육각볼트 M10 P1.25×20	18
078-15	2.2999.166.0	베어링	4
078-16	S215-303-080-0	O링 (253.59×3.53)	2
078-17	445.4657.3	크라운기어	2
078-18	V421-130-010-0	이불이와서 (외치형) M10	20
078-19	S750-412-003-0	육각너트 1종 M10×P1.25, 7T	20
078-20	2.1529.104.0	오일시일	2
078-21	275.4642.3/20	유성캐리어	2
078-23	V705-140-055-0	C형멈춤링 (구멍용) 55	4
078-24	V600-210-600-6	레이디얼볼베어링 6006	2
078-25	S215-301-340-0	O링 (53.97×3.53)	2
078-26	S027-546-530-4	커버	2
078-27	S231-991-010-0A	커버조합	2
078-28	198.4643.0	핀	6
078-29	2.2999.002.0	니어들 (케이지) 25×35×30	6
078-30	255.4644.0/10	유성기어	6
078-31	S044-546-326-1	유니버설조인트 (완)	2

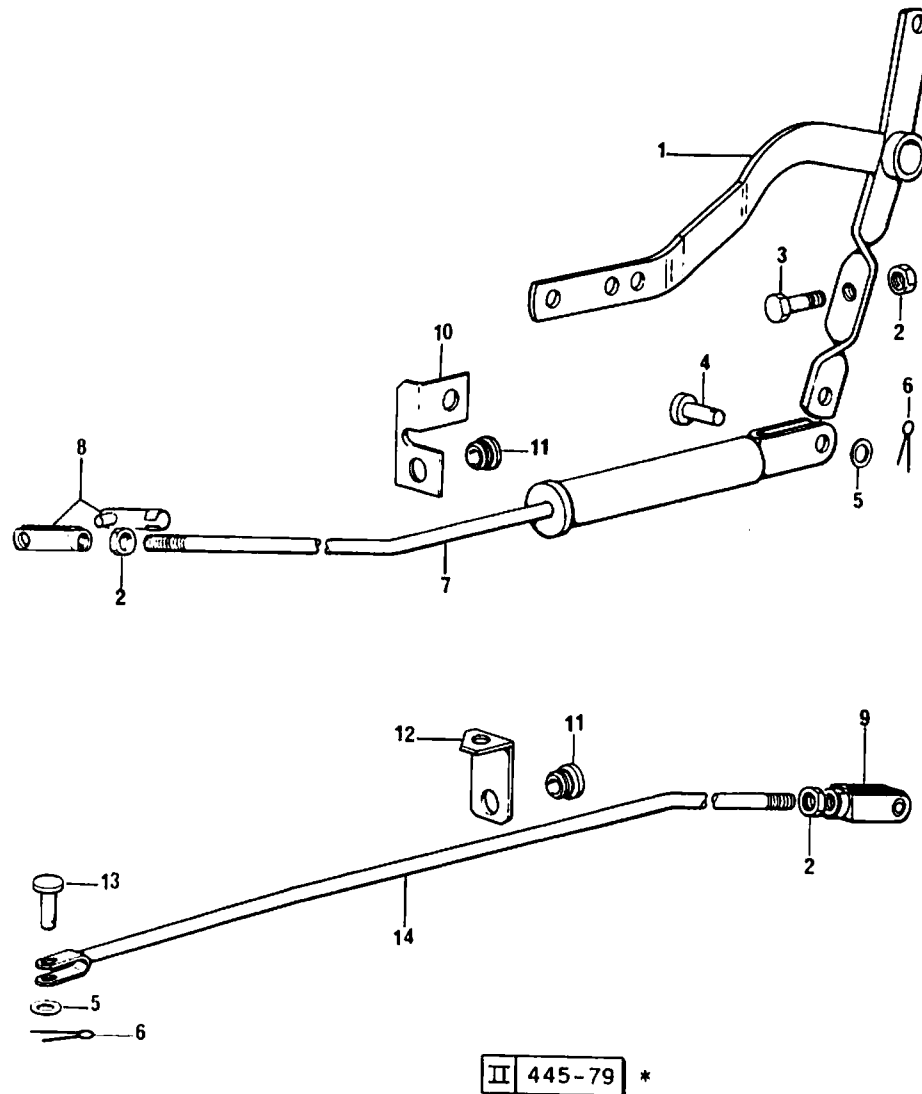
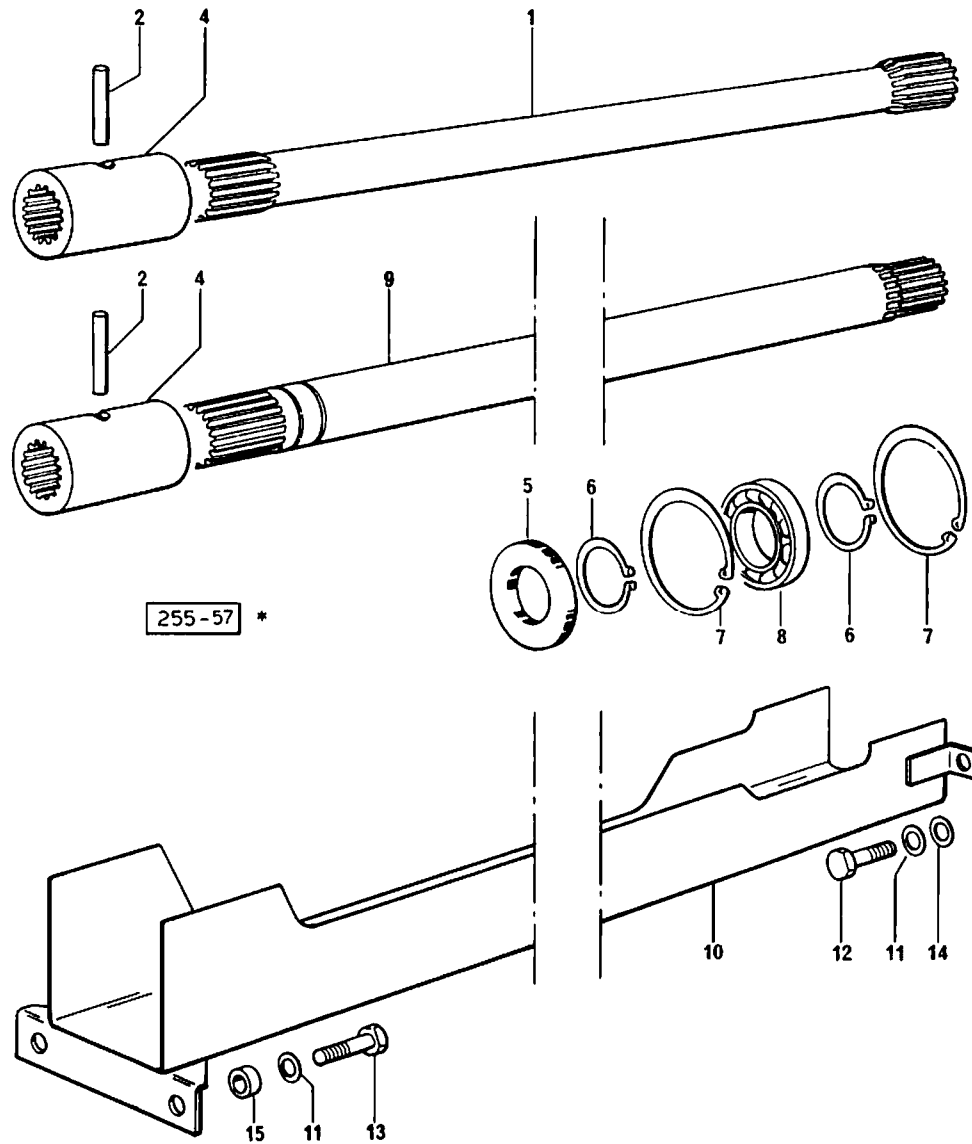


FIG. 79 전륜 차동고정 조절관계

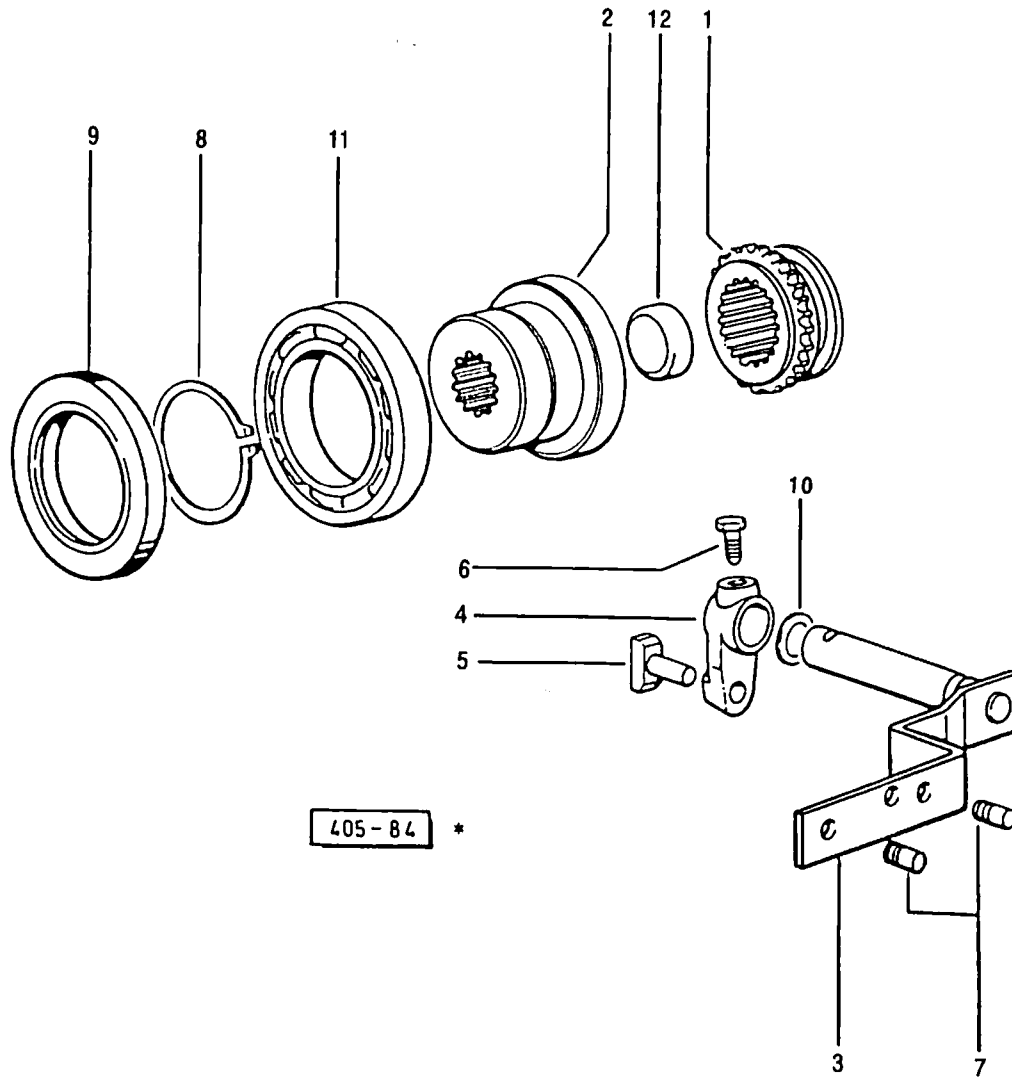
건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
079-01	255.6866.2/20	레바	1
079-02	2.1011.105.2	너트 M8 P1.25	3
079-03	2.0112.211.2	볼트 M8 P1.25×30	1
079-04	2.1670.305.2	핀	1
079-05	2.1310.004.2	평와셔 8.4×17	2
079-06	2.1690.206.2	분할핀 A2×15	2
079-07	255.6875.3	링크	1
079-08	2.3519.014.2/10	포크	1
079-09	255.6880.0	후크	1
079-10	255.6877.0	브라켓	1
079-11	255.6858.0/10	부시	2
079-12	255.6878.0/20	플레이트	1
079-13	2.1670.304.2	핀	1
079-14	445.6856.2/30	로드	1

FIG. 80 전륜구동축 관계



건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
080-01	445.2613.0	구동축	1
080-02	2.1631.718.0	스프링핀 8×45	2
080-04	255.2617.0	커플링	2
080-05	2.1529.068.0	오일씨일	1
080-06	2.1410.012.1	C형멈춤링 (축용) 30	2
080-07	2.1411.022.1	C형멈춤링 (구멍용) 55	2
080-08	2.2021.010.0	레이디얼볼베어링	1
080-09	270.2616.0	구동축	1
080-10	445.2632.2/10	가이드	1
080-11	2.1470.004.2	스프링와셔 8	4
080-12	2.0112.205.2	볼트 M8 P1.25×16	2
080-13	2.0112.209.2	볼트 M8 P1.25×25	2
080-14	2.1310.004.2	평와셔 8.4×17	2
080-15	2.1579.987.2	스페이서 8.5×16×8	2

FIG. 81 전륜구동제어



견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
081-01	255.3821.0/10	슬리브	1
081-02	255.3825.0/10	슬리브	1
081-03	008.2610.3/20	레바	1
081-04	255.3844.0	레바	1
081-05	001.5945.0	슈	1
081-06	2.0399.002.1	볼트 M10 P1×24	1
081-07	2.0439.002.1	심음볼트 8MA P1.25	2
081-08	2.1410.024.1	O형멈춤링 (축용) 60	1
081-09	008.4624.0	오일시일 60×95×10	1
081-10	2.1530.033.0	O링 13.1×2.62	1
081-11	2.2030.013.0	레이디얼볼베어링	1
081-12	2.3171.012.4	플러그	1

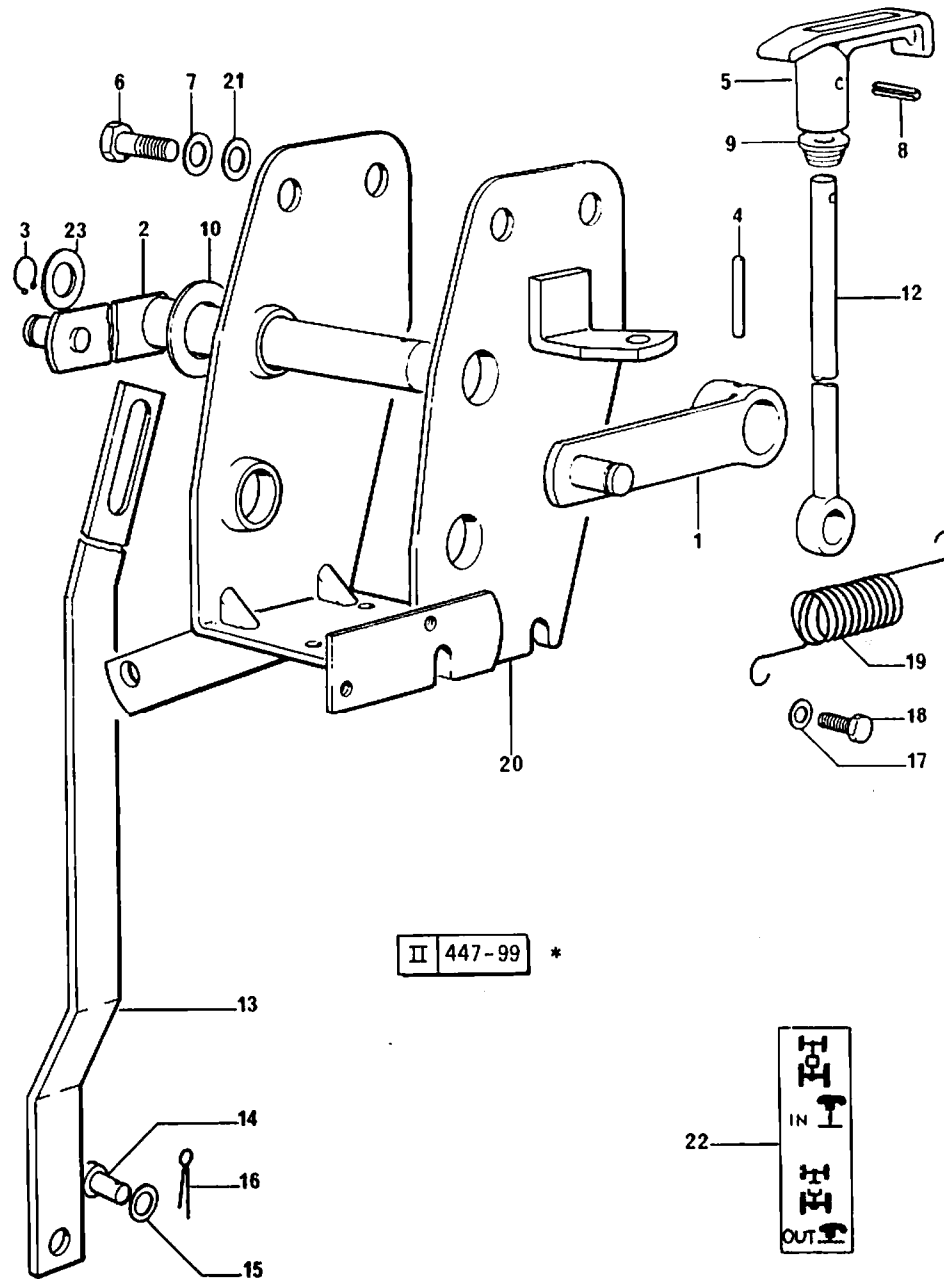
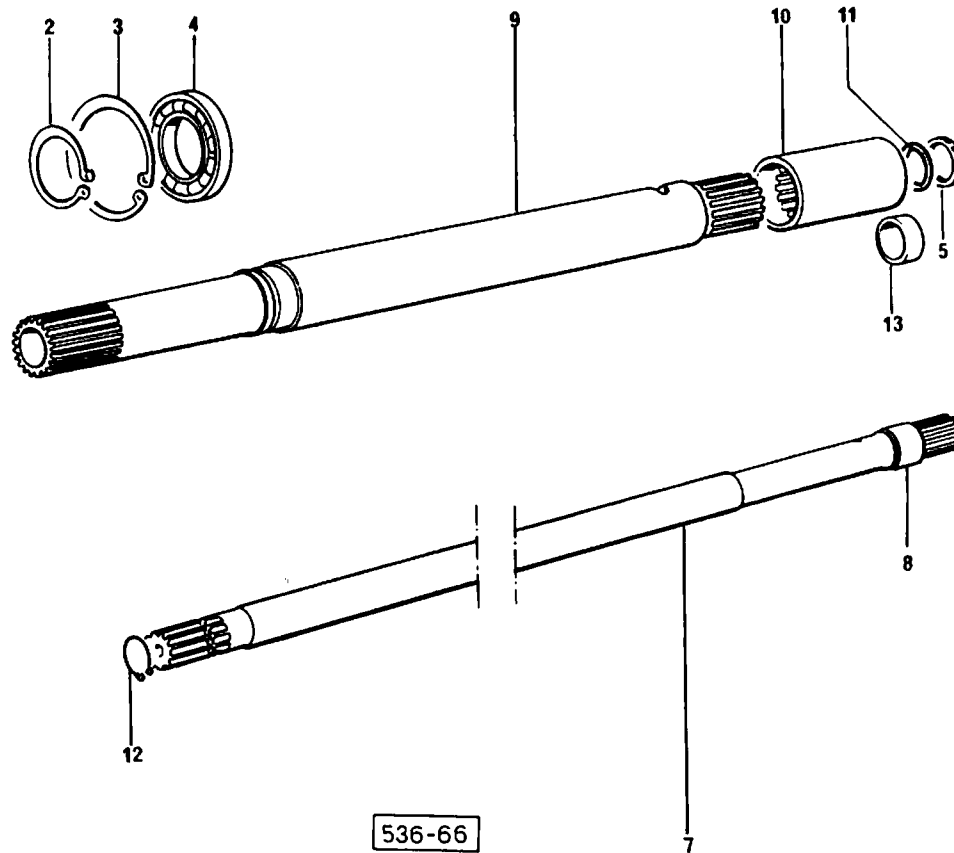


FIG. 82 전륜변속 관계

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
082-01	255.3850.2/10	레바	1
082-02	255.3851.2/10	레바	1
082-03	2.1410.001.1	스냅링	1
082-04	2.1631.412.0	스프링핀	1
082-05	257.6862.0	손잡이	1
082-06	2.0112.207.2	볼트 M8 P1.25×20	4
082-07	2.1470.004.2	이불이와셔 8	4
082-08	2.1631.213.0	스프링핀	1
082-09	255.6858.0/10	부시	1
082-10	2.1310.010.2	와셔	1
082-12	255.3852.0/10	축	1
082-13	445.3841.0	링크	1
082-14	2.1670.304.2	핀	1
082-15	2.1310.004.2	와셔 10.5×21	1
082-16	2.1690.206.0	분할핀	1
082-17	2.1310.028.2	와셔	2
082-18	2.0332.205.2	볼트	2
082-19	2.4049.139.1/10	스프링	1
082-20	255.6872.2/10	서포터	1
082-21	2.1310.004.2	와셔 8.4×17	4
082-22	2.9919.718.0	명판	1
082-23	2.1310.006.2	와셔 10.5×21	1
082-24	2.7649.050.0/10	스위치	1

FIG. 86 P. T. O축 관계



견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
086-02	2.1410.016.1	C형멈춤링 (축용) 40	1
086-03	2.1411.027.1	C형멈춤링 (구멍용) 68	1
086-04	2.2021.012.0	레이디얼볼베어링	1
086-05	2.1519.086.0	오일시일	1
086-07	445.2520.3/10	축	1
086-08	255.2550.0	·링	1
086-09	270.2510.0/20	축	1
086-10	255.2515.0	슬리브	1
086-11	2.1530.091.0	O링 34.6×2.62	1
086-12	2.1410.009.1	C형멈춤링 24	1
086-13	2.1555.214.0	부시 25×28×15	1

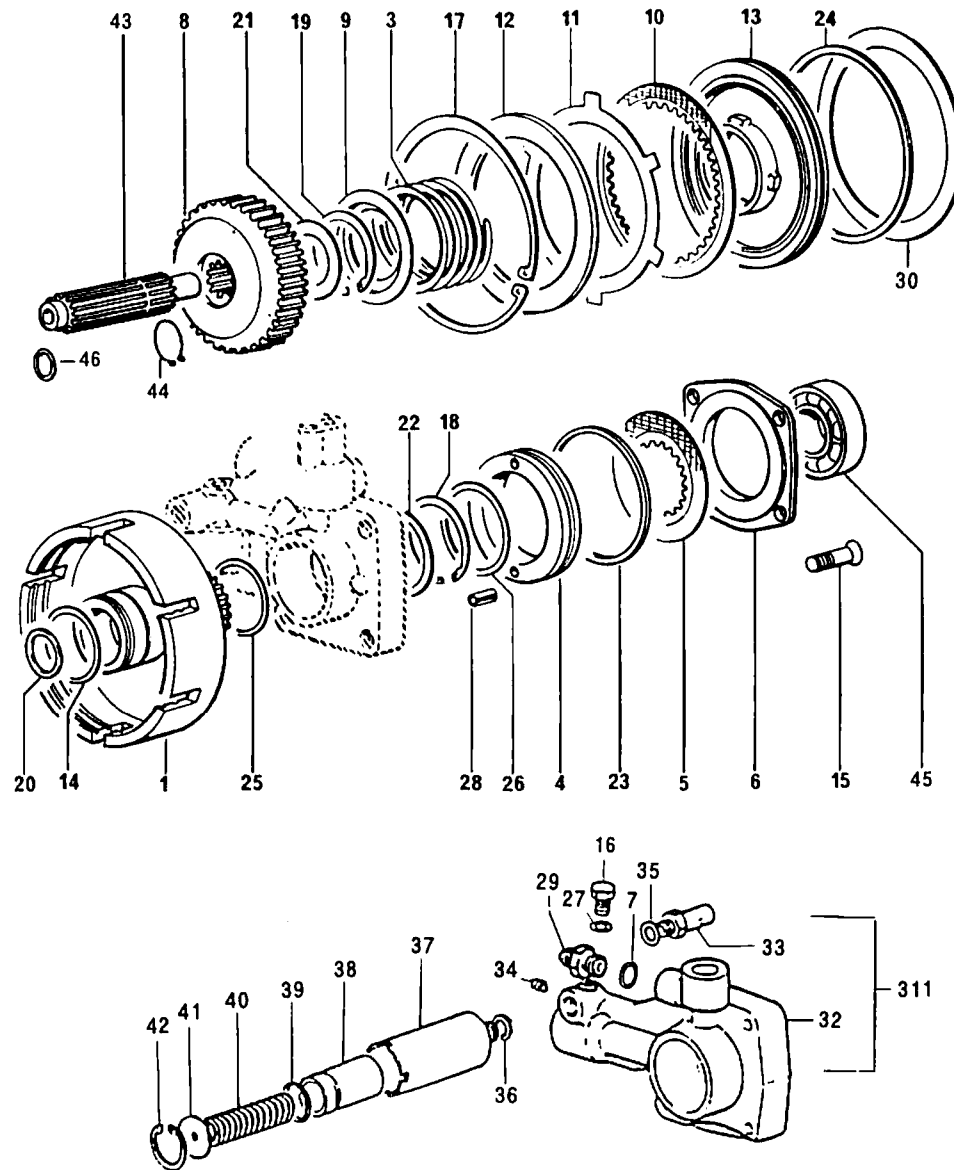


FIG. 91 P. T. O 유압클러치 관계

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
091-00	008.4757.4/40	PTO 유압클러치조합	1
091-01	008.4043.0/10	•몸체	1
091-03	2.4019.373.1	•스프링 79.5×61.5×6.5	1
091-04	255.3922.0/20	•피스톤	1
091-05	255.3924.2	•디스크	1
091-06	255.3926.0/10	•커버	1
091-07	2.1560.007.0	•시일링 12.4×16	1
091-08	008.4238.0	•허브	1
091-09	255.3933.0	•디스크	1
091-10	255.3970.2	•디스크	5
091-11	255.3936.0	•디스크	5
091-12	255.3969.0	•디스크	1
091-13	255.3938.0/20	•피스톤	1
091-14	2.1539.067.0	•O링 44.12×2.72	1
091-15	2.0432.305.2	•심음볼트	4
091-16	2.3110.428.1	•풀러그 M8 P1	1
091-17	2.1419.035.1	•스냅링 127	1
091-18	2.1419.027.1	•스냅링 48	1
091-19	2.1419.027.1	•스냅링 48	1
091-20	2.1530.062.0	•O링 23.81×2.62	1
091-21	2.1599.415.0	•와셔 35×52×1	1
091-23	2.1539.063.0	•O링 82.22×2.62	1
091-24	2.1539.064.0	•O링 120.33×2.62	1
091-25	2.1569.109.0	•시일링 46×50×2	3
091-26	2.1530.133.0	•O링 53.65×2.65	1
091-27	2.1560.003.0	•시일링 8.2×12	1
091-28	2.1652.506.0	•실린더풀러그 6×14	2
091-29	2.3339.453.2	•파이프피팅	1
091-30	2.1599.499.0	•와셔 110×126.5×1.2	1
091-31	008.3036.6/50	•분배밸브조합	1
091-32	000.0000.1	••몸체	1
091-33	009.2445.4/10	••밸브	1
091-34	2.0512.202.1	••육각볼트 M8 P1, 25×8	1
091-35	2.1560.005.0	••시일링 10.2×14	1

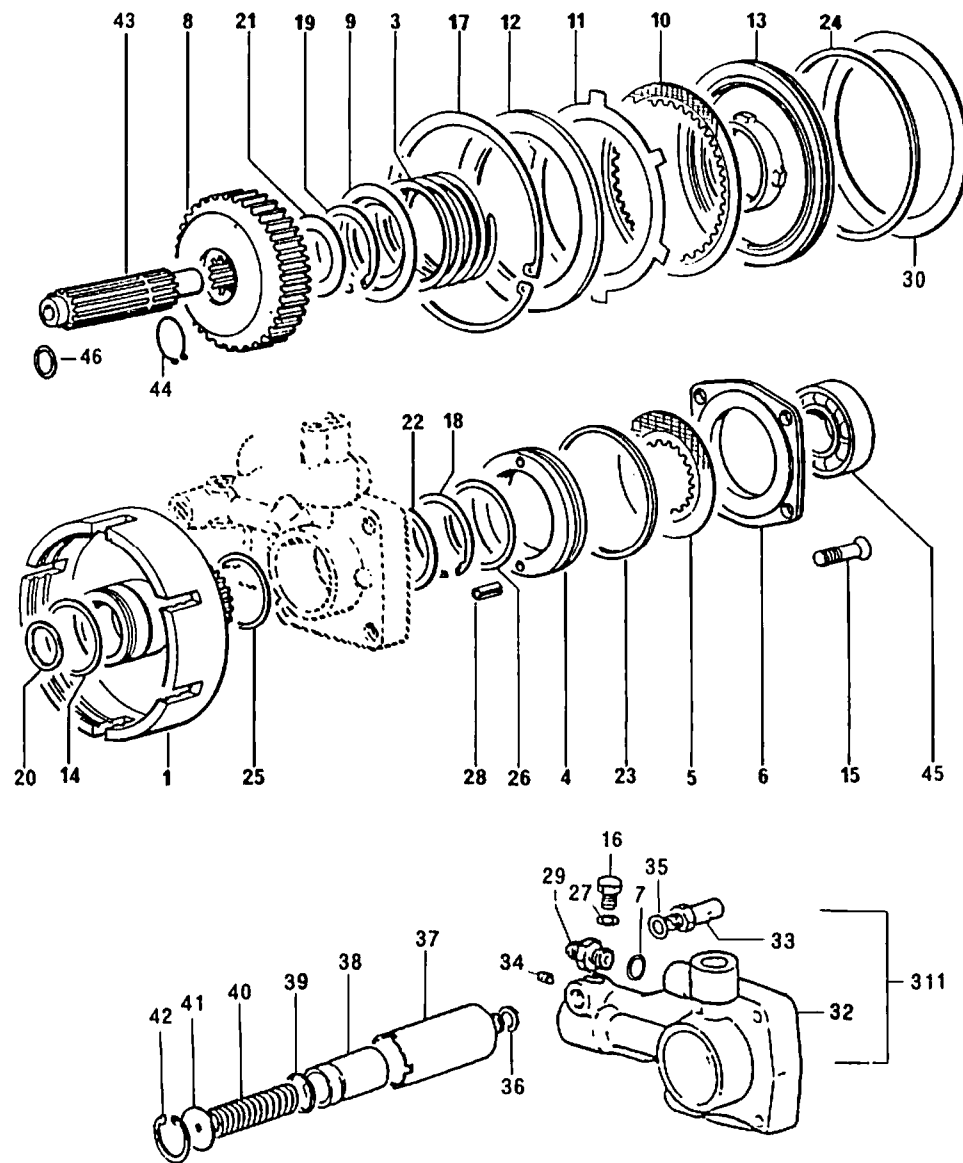


FIG. 91 P.T.O유압클러치 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
091-36	2.1560.009.0	•시일링 142×18	1
091-37	164.8274.0	•실린더	1
091-38	164.8275.0	•피스톤	1
091-39	2.1530.072.0	•O링 26.7×1.78	1
091-40	2.4091.174.1	•스프링 23.5×90×3.4	1
091-41	2.1599.241.0	•와셔 6×31×2	1
091-42	2.1411.013.1	•스냅링 32	1
091-43	445.3930.0	•축	1
091-44	2.1410.009.1	•스냅링 24	1
091-45	2.2043.009.0	•볼베어링 32×62×16	1
091-46	2.1530.048.0	•O링 18.72×2.62	1
091-47	2.1530.062.0	•O링 23.81×2.62	1

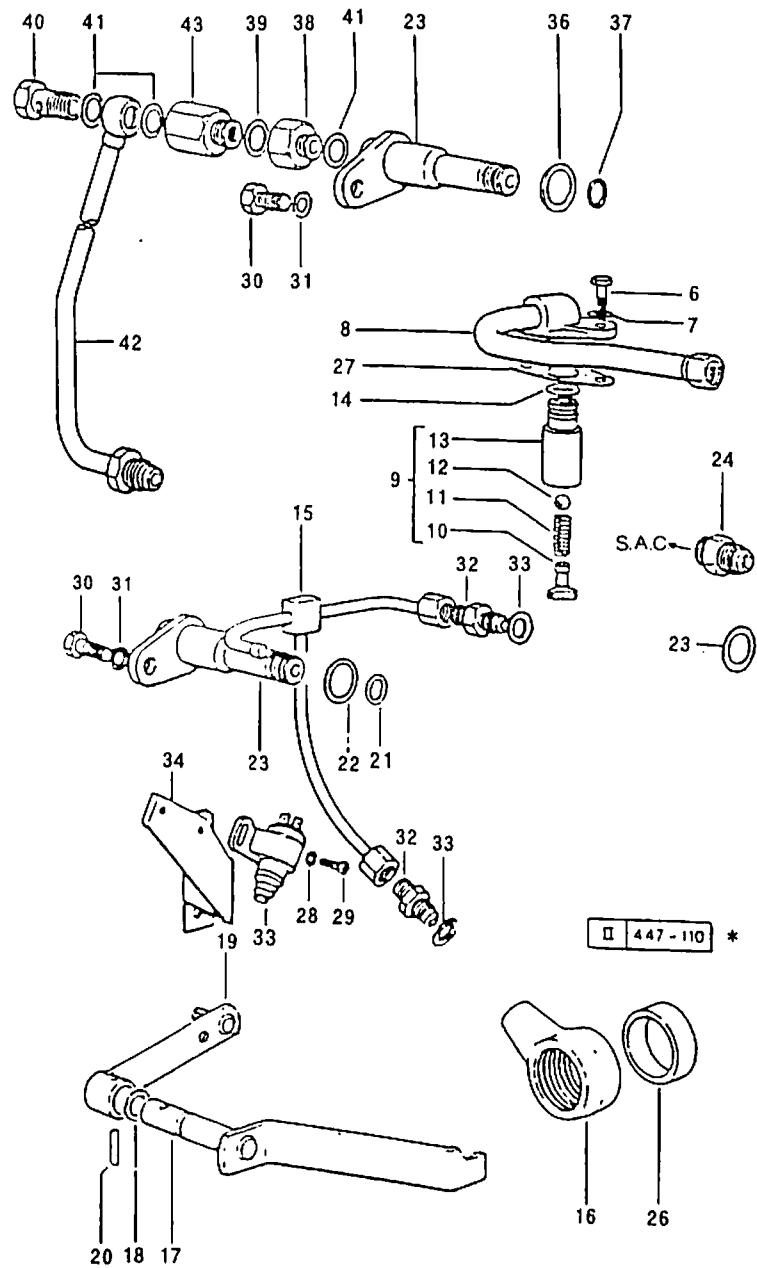


FIG. 92 P.T.O유압라인 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
092-06	2.0112.207.2	육각볼트 M8 P1.25×20	2
092-07	2.1560.004.0	시일링 8.2×12	2
092-08	445.3954.3	플랜지	1
092-09	445.3950.6	밸브조합	1
092-10	445.3951.0	*볼받이	1
092-11	2.4019.363.1	*스프링	1
092-12	2.2810.008.0	*볼 7/16"	1
092-13	445.3950.0	*파이프	1
092-14	2.1530.024.0	O링 10.78×2.62	1
092-15	445.3953.2/10	파이프	1
092-16	007.3547.0	매니폴드	1
092-17	445.3916.2	레바	1
092-18	2.1530.028.0	O링 11.91×2.62	1
092-19	451.3915.2/10	레바	1
092-20	2.1630.612.0	스프링핀 6×28	1
092-21	2.1530.029.0	O링 12.37×2.62	2
092-22	2.1530.048.0	O링 18.72×2.62	1
092-23	008.2926.3	파이프피팅	1
092-24	445.3958.4/10	밸브조합	1
092-25	2.1560.014.0	시일링 18.2×24	1
092-26	2.1579.911.0	스페이스 40×48×16	1
092-27	052.1558.0/10	시일링	1
092-28	2.1470.052.2	로크와셔 4	2
092-29	2.0332.203.2	볼트 M4×20	2
092-30	2.0112.307.2	육각볼트 M10 P1.5×20	1
092-31	2.1470.006.2	로크와셔 10	1
092-32	2.3339.453.2	파이프피팅	2
092-33	2.1560.008.0	시일링 12.2×18	2
092-34	008.3238.0	브라켓	1
092-35	2.7649.100.0	스위치	1
092-36	2.1530.048.0	O링 18.72×2.62	1
092-37	2.1530.029.0	O링 12.37×2.62	1
092-39	2.1560.011.0	시일링 16.2×20	1
092-40	2.3339.210.0	중공볼트 M14	1

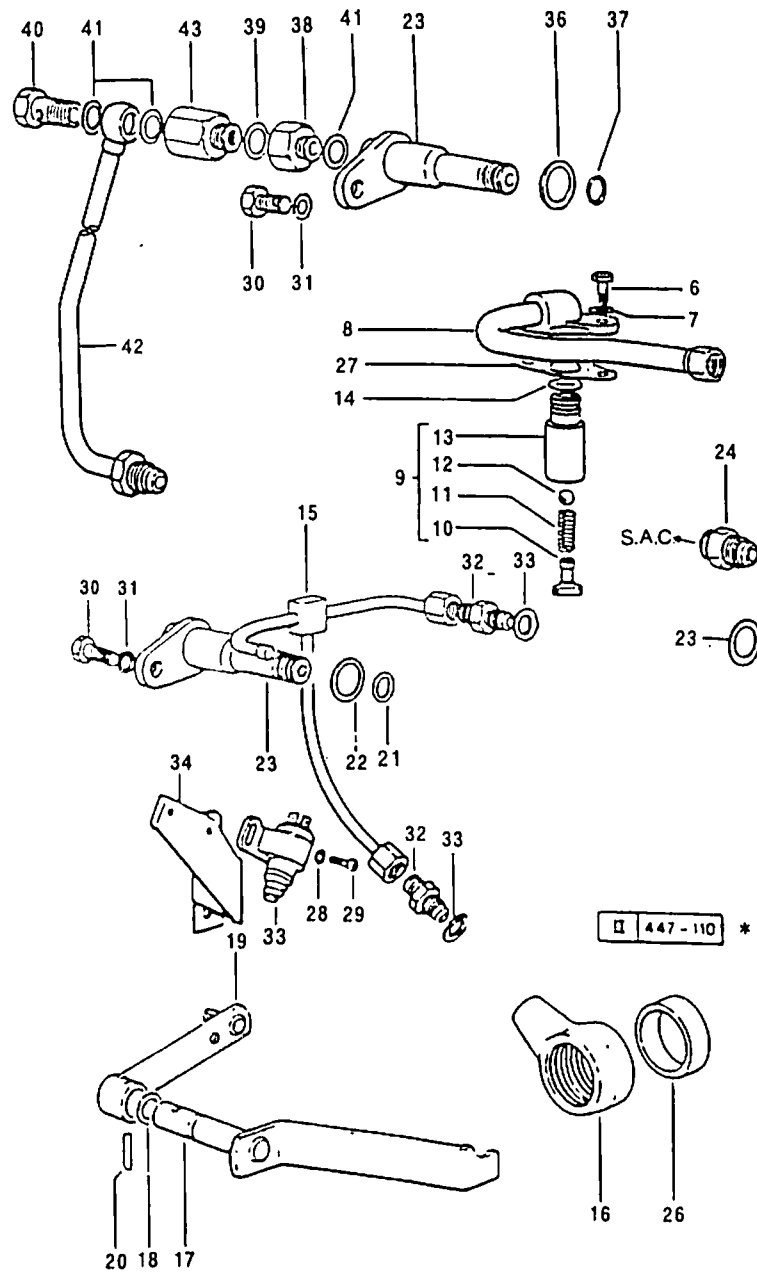
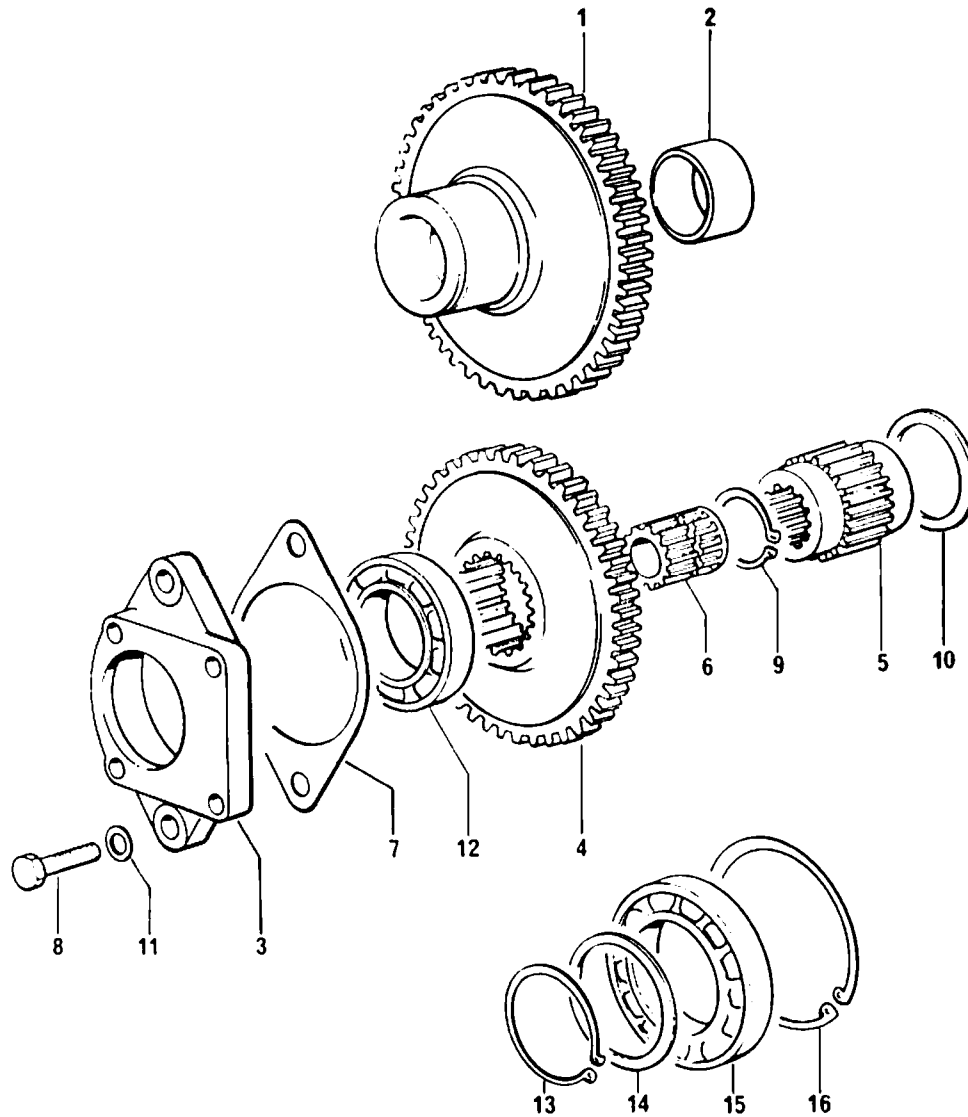


FIG. 92 P. T. O유압라인 관계

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
091-41	2.1560.009.0	시일링 14.2×18	3
091-42	008.3769.3/10	파이프	1
091-43	2.3339.631.2	파이프피팅	1

FIG. 95 P. T. O 펌프구동기어 관계



견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
095-01	255.3941.3/30	기어	1
095-02	2.1599.170.0	•부시	1
095-03	255.3942.0/20	플랜지	2
095-04	255.3943.0/20	기어	1
095-05	255.3944.0	축	1
095-06	255.3946.0/10	슬리브	2
095-07	255.3953.0	개스킷	2
095-08	2.0112.309.2	볼트 M10 P1.5×25	4
095-09	2.1410.011.1	C형멈춤링(축용)	2
095-10	2.1599.562.0	심 40×50×4	2
095-11	2.1560.006.0	와셔 10.2×16	4
095-12	2.2030.009.0	베어링	2
095-13	2.1410.020.1	C형멈춤링(축용) 50	1
095-14	2.1599.426.0	칼라	2
095-15	2.2030.011.0	볼베어링	2
095-16	2.1411.032.1	C형멈춤링(구멍용) 80	1

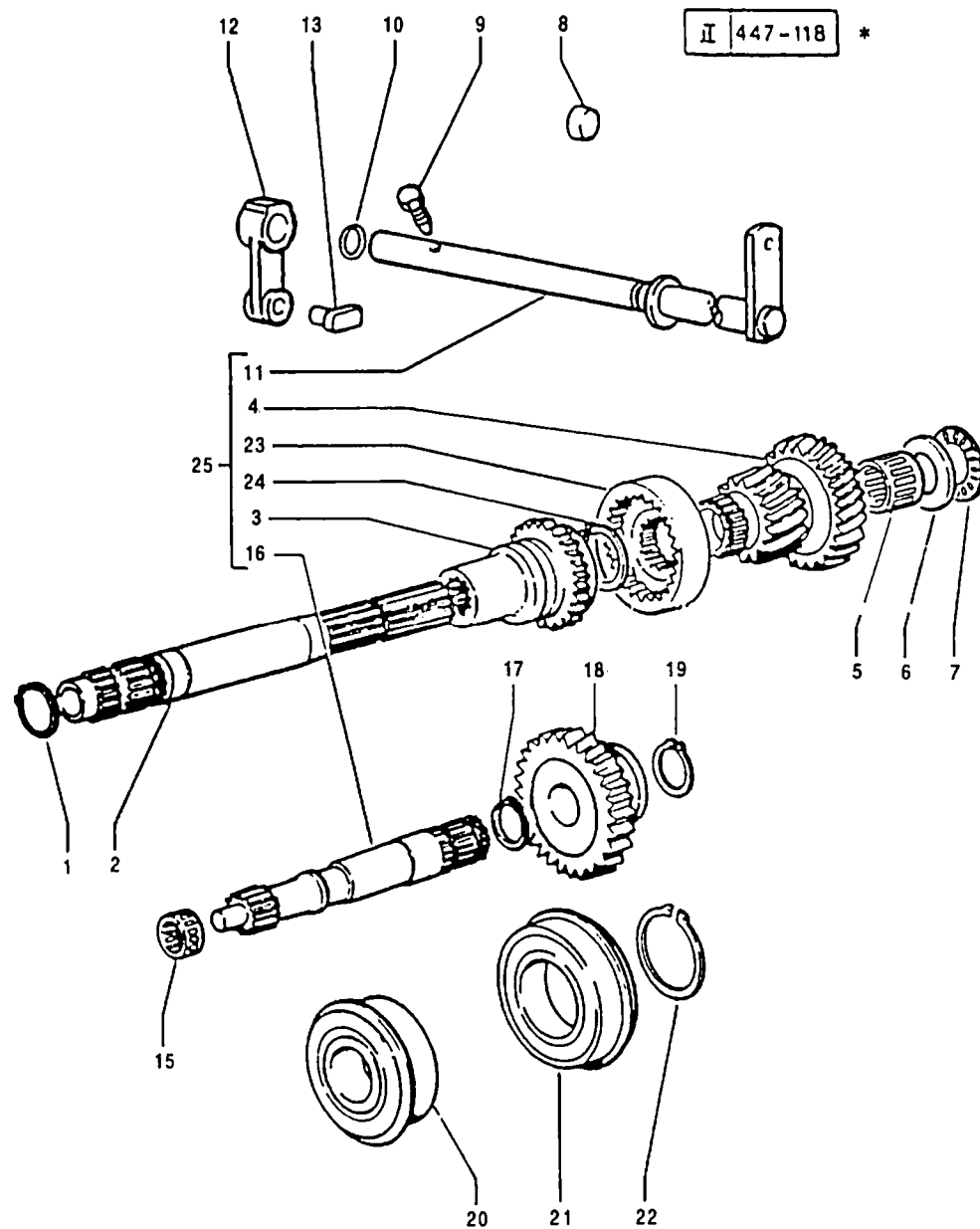
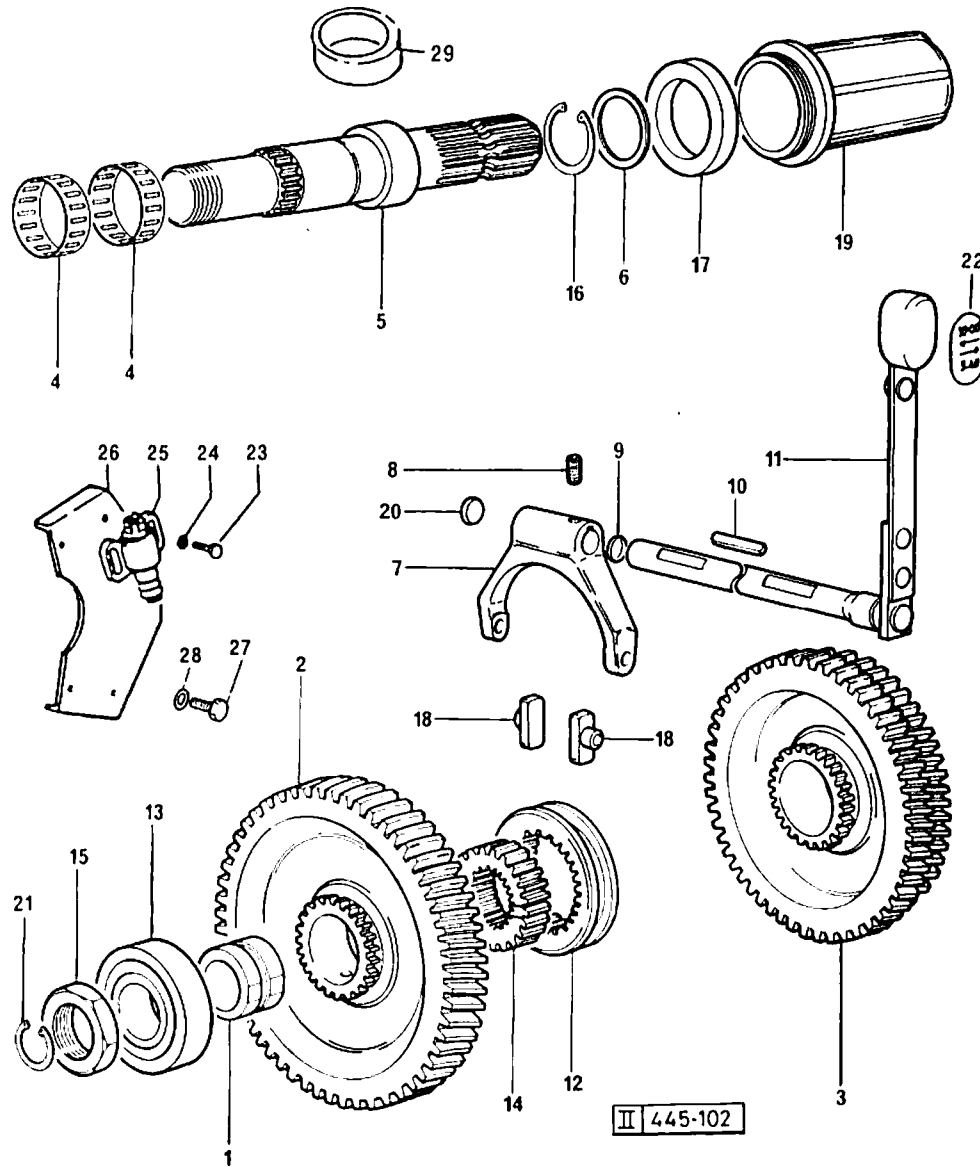


FIG. 100 P. T. O관계(1)

견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
100-01	2.1410.012.1	C형 멈춤링 30	1
100-02	007.3473.3/10	축	1
100-03	008.4423.0/10	슬리브	1
100-04	008.4424.0	기어	1
100-05	2.2999.198.0	니들(케이지) 25×37×20	1
100-06	2.1599.561.0	심	1
100-07	2.2999.229.0	니들(케이지) 25×42×2	1
100-08	2.3171.007.4	플러그 18	1
100-09	2.0399.019.1	볼트 M8	1
100-10	2.1530.033.0	O링 13.10×2.62	1
100-11	007.3495.3/30	레바	1
100-12	007.3492.0	레바	1
100-13	001.5945.0	스키드	1
100-15	2.2999.208.0	니들(케이지) 20×26×8.8	2
100-16	007.3472.0/30	구동기어	1
100-17	2.1420.009.1	C형 멈춤링 22	1
100-18	007.3469.0	기어	1
100-19	2.1410.010.1	C형 멈춤링 25	1
100-20	2.2999.235.0	베어링 35×80×21	1
100-21	2.2043.014.0	베어링 50×90×20	1
100-22	2.1410.020.1	C형 멈춤링 50	1
100-23	008.4425.0	시프트	1
100-24	2.1410.014.1	스냅링 35	1

FIG. 102 P. T. O관계 (2)



견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
102-01	007.3471.0/10	부시	1
102-02	007.3477.0	기어 (540rpm)	1
102-03	007.3470.0	기어 (1000rpm)	1
102-04	2.2770.073.0	로울러케이지 40×47×10	2
102-05	007.3475.0	축	1
102-06	2.1599.576.0	트러스트와셔 40.1×48×2	1
102-07	007.3487.0	레바	1
102-08	2.0512.108.1	육각볼트 M6 P1×20	1
102-09	2.1530.038.0	O-링 15.54×2.62	1
102-10	2.1711.011.0	키 5×3×36	1
102-11	008.4560.3	레바	1
102-12	255.3438.0/10	슬리브	1
102-13	2.2060.011.0	볼베어링 35×80×21	1
102-14	255.3455.0	허브 Z=19	1
102-15	255.3661.0	링너트 M35 P1.5	1
102-16	2.1499.034.1	스냅링 40×1.75	1
102-17	2.1592.079.0	O-링 50×68×10	1
102-18	255.6463.0	슈	2
102-19	154.3655.0	커버	1
102-20	2.3171.006.4	풀러그 16	1
102-21	2.1410.010.1	C형멈춤링	1
102-22	007.3555.0	플레이트	1
102-23	2.0332.203.2	볼트 M4×20	4
102-24	2.1470.052.2	로크와셔 4	4
102-25	2.7659.100.0	스위치	2
102-26	008.8279.0	플레이트	1
102-27	2.0312.204.2	육각볼트 M8 P1.25×16	2
102-28	2.1470.004.2	로크와셔 8	2
102-29	2.2062.012.0	볼베어링 40×90×23	1

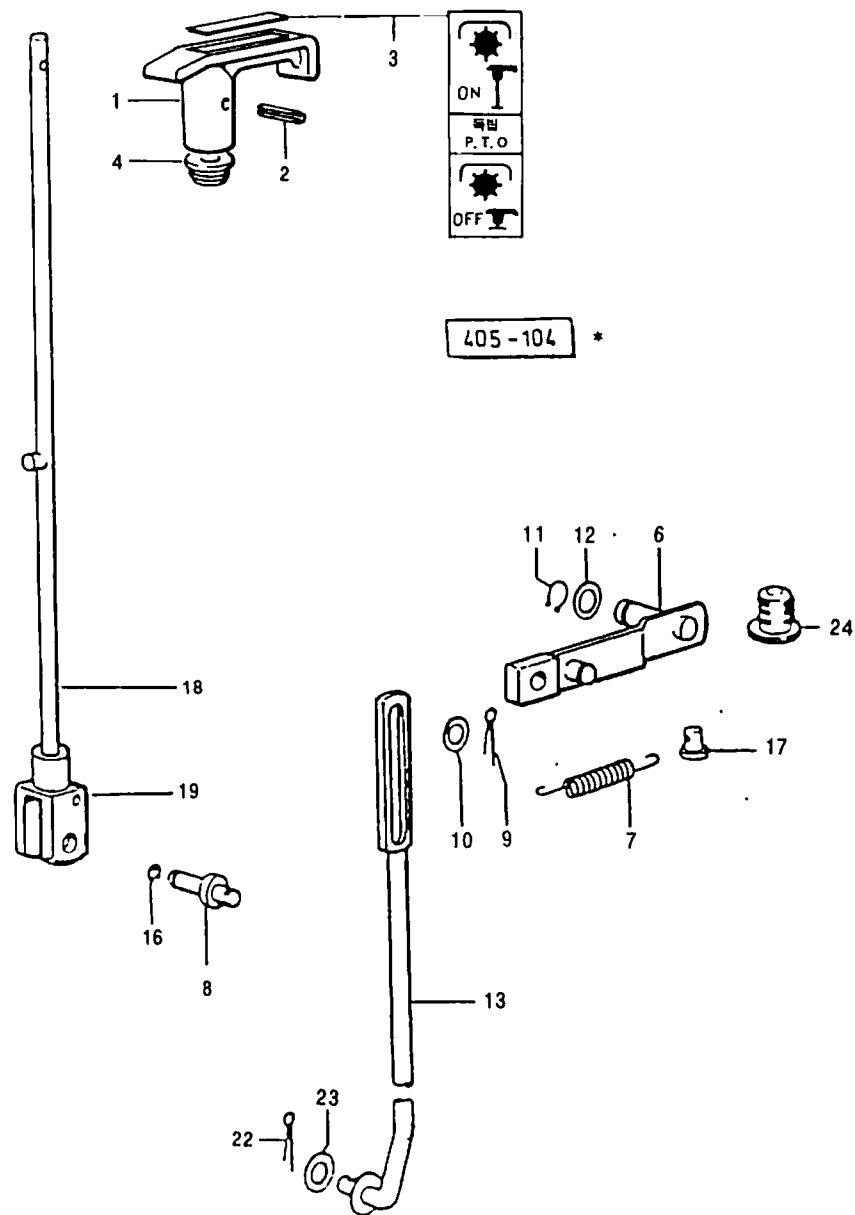


FIG. 105 독립 P. T. O레버 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
105-01	257.6862.0	손잡이	1
105-02	2.1630.211.0	스프링핀 3×24	1
105-03	2.9929.056.0	평판	1
105-04	255.6858.0/10	부시	1
105-06	255.6862.2/20	래바	1
105-07	2.4019.325.1/10	스프링	1
105-08	255.6861.0/20	핀	1
105-09	2.1690.306.2	분할핀 32×16	1
105-10	2.1310.006.3	평와셔	1
105-11	2.1410.002.1	스냅링 12	1
105-12	2.1311.008.2	평와셔 12	1
105-13	445.6850.2	로드	1
105-16	2.1439.003.0	스냅링 6	1
105-17	2.1699.195.0	핀	1
105-18	255.6859.4/20	로드	1
105-19	2.3591.060.2/10	•포크	1
105-22	2.1690.205.2	분할핀	1
105-23	2.1310.004.2	평와셔 8.4×17	1
105-24	2.3199.126.0	풀러그 16.5	1

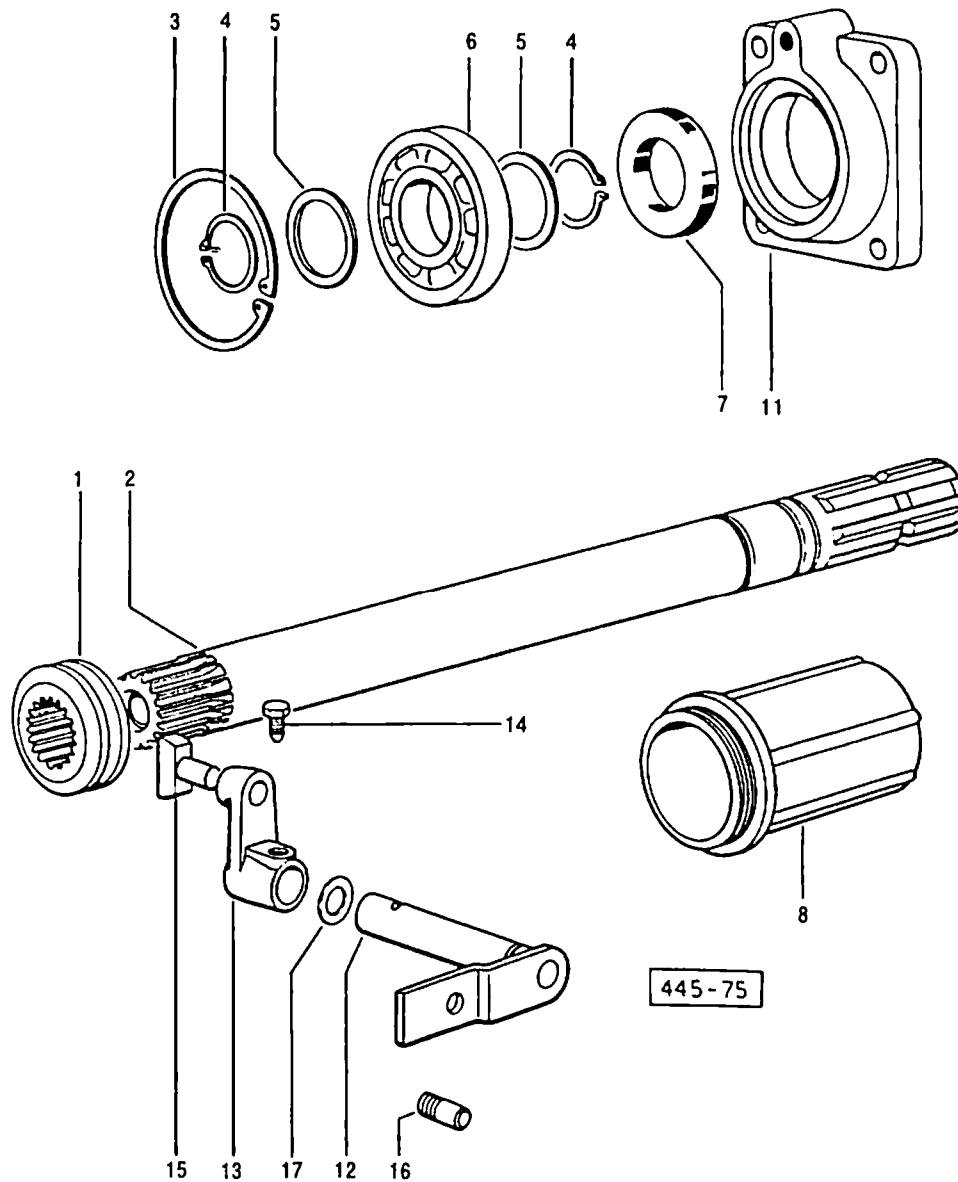


FIG. 106 그라운드P.T.O축 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
106-01	255.3469.0	슬리브	1
106-02	445.3458.3/10	구동축	1
	2.1599.023.0/10	부시 16×18×20	1
106-03	2.1411.032.1	심음볼트 M8	4
106-04	2.1410.014.1	C형멈춤링	2
106-05	2.1599.421.0	칼라 35×45×3	2
106-06	2.2060.011.0	베어링	1
106-07	2.1520.017.0	오일실	1
106-08	154.3655.0	가이드	1
106-11	255.3150.0/10	카바	1
106-12	255.3468.2/10	레바	1
106-13	255.3470.0	레바	1
106-14	2.0399.019.1	스크류 M8P1×16	1
106-15	001.5945.0	슈	1
106-16	2.0439.002.1	심음볼트	2
106-17	2.1530.033.0	O링 13.0×2.62	1

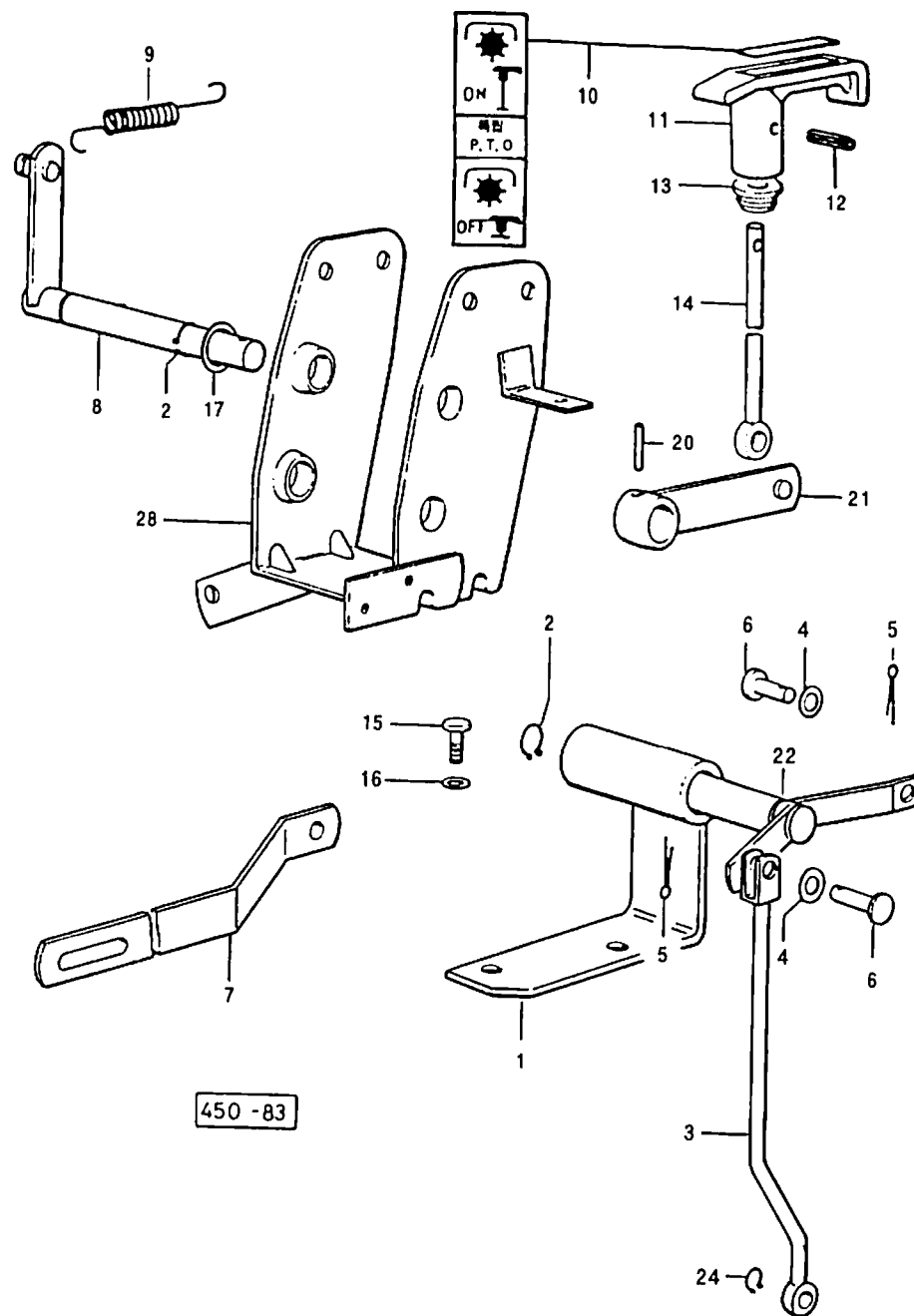


FIG. 107 그라운드P.T.O 변속관계 (2)

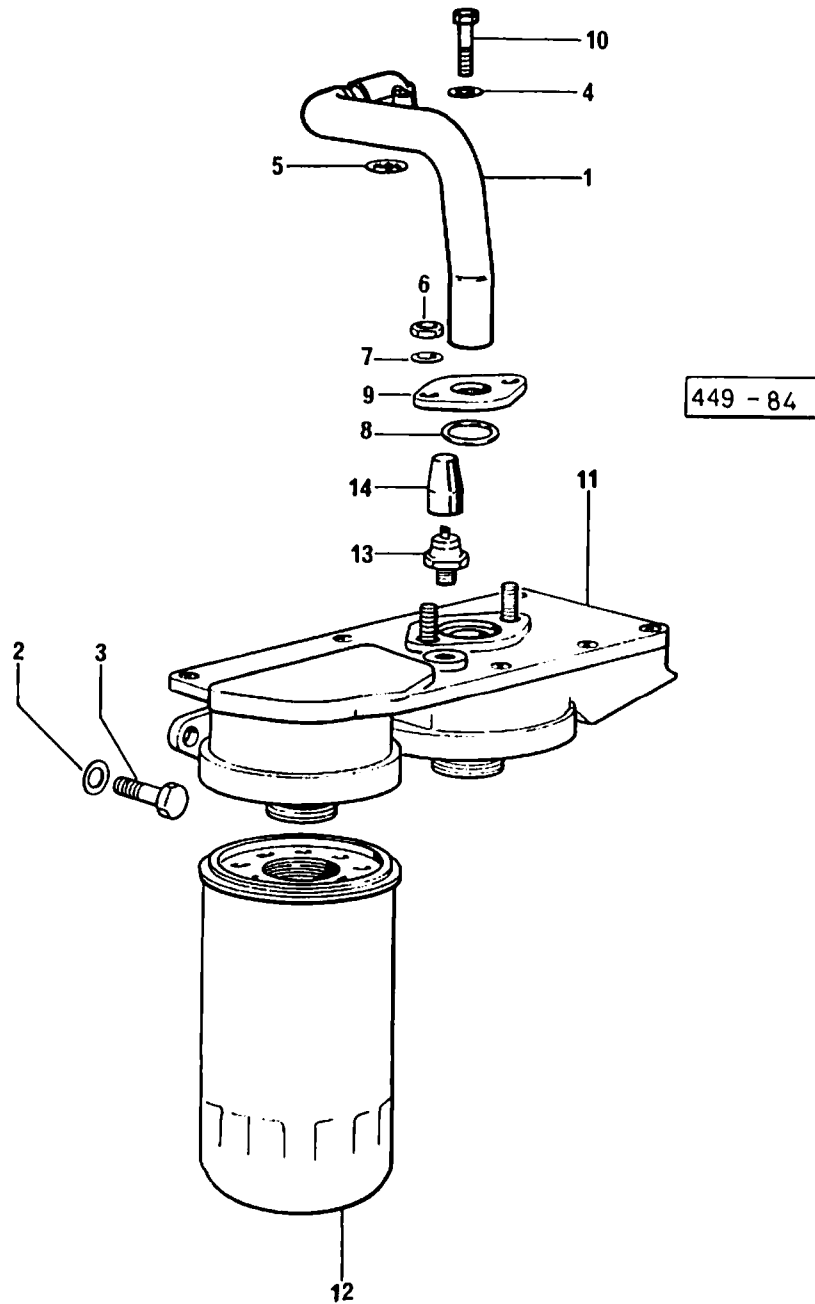


FIG. 108 유압필터 관계

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
108-01	445.8230.3/10	파이프	1
	445.8251.3	파이프	1
108-02	2.1481.007.1	와셔	2
108-03	2.0312.208.1	육각볼트 M8×1.25×25	2
108-04	2.1470.002.2	이불이와셔 6	3
108-05	2.1530.062.0	링	1
108-06	2.1011.105.2	육각너트 M8 P1.25	2
108-07	2.1470.004.2	이불이와셔 8	2
108-08	255.8255.0/10	개스킷	1
108-09	9107.253.0	플랜지	1
108-10	2.0312.114.0	육각볼트 M6 P1×40	3
108-11	9107.227.3/10	필터홀더	1
108-12	2.4419.280.0	필터	2
108-13	2.7099.180.0/10	압력스위치	2
108-14	264.8462.0/10	캡	2

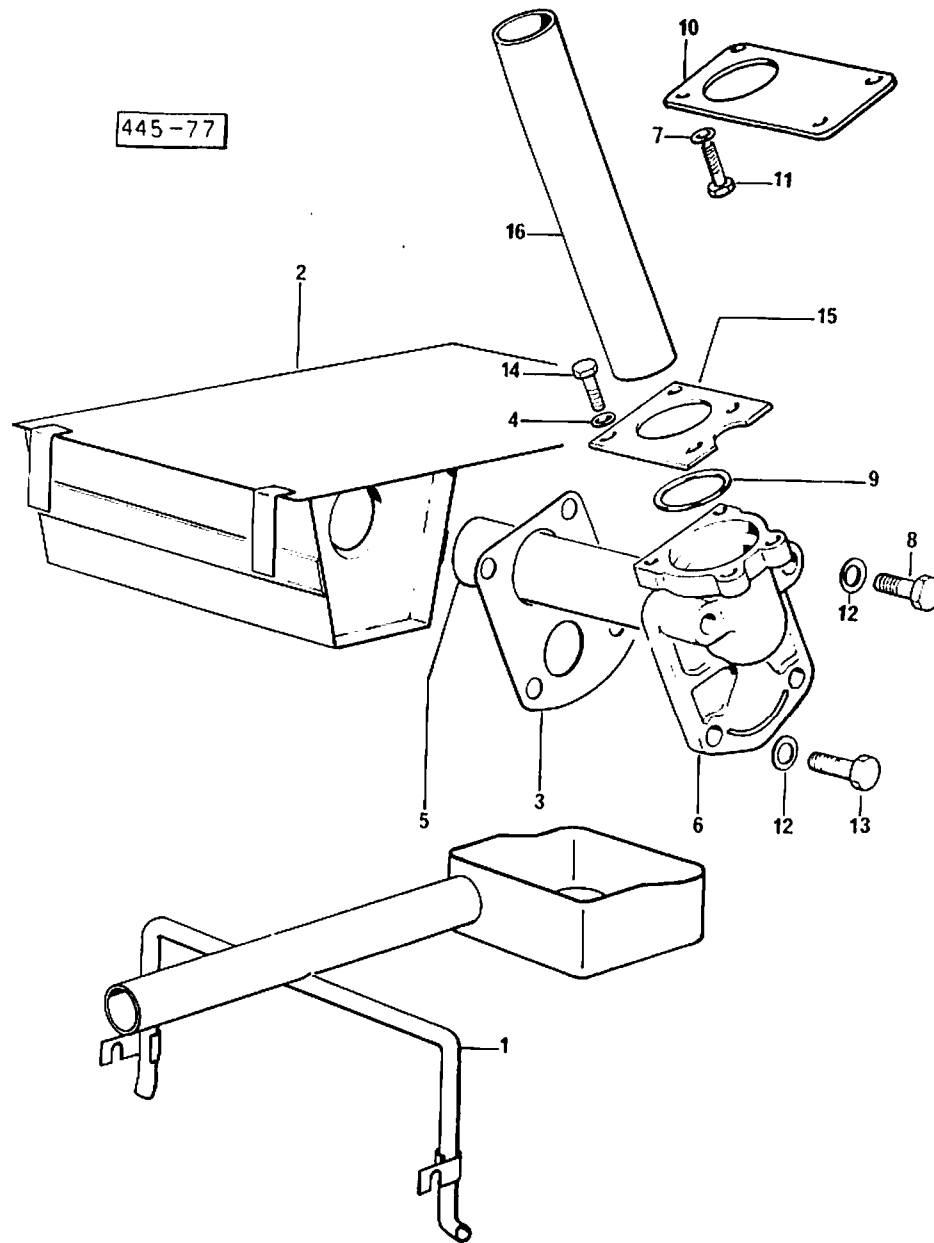


FIG. 109 오일석션 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
109-01	445.8234.3/20	파이프	1
109-02	445.8238.2	칸막이판	1
109-03	255.8262..0/20	개스킷	1
109-04	2.1470.002.2	이불이와셔 6	4
109-05	255.8260.0	파이프	1
109-06	445.8250.0	서포터	1
109-07	2.1470.004.2	이불이와셔 8	4
109-08	2.0112.217.2	육각볼트 M8 P1.25×45	2
109-09	255.8255.0/10	개스킷	2
109-10	9107.254.0	플랜지	1
109-11	2.0112.208.2	육각볼트 M8 P1.25×22	4
109-12	2.1481.007.1	와셔 8	4
109-13	2.0112.209.2	육각볼트 M8 P1.25×25	2
109-14	2.0112.007.2	육각볼트 M6 P1×20	4
109-15	255.8258.0	플랜지	1
109-16	255.8259.0	파이프	1

II | 445-110-1

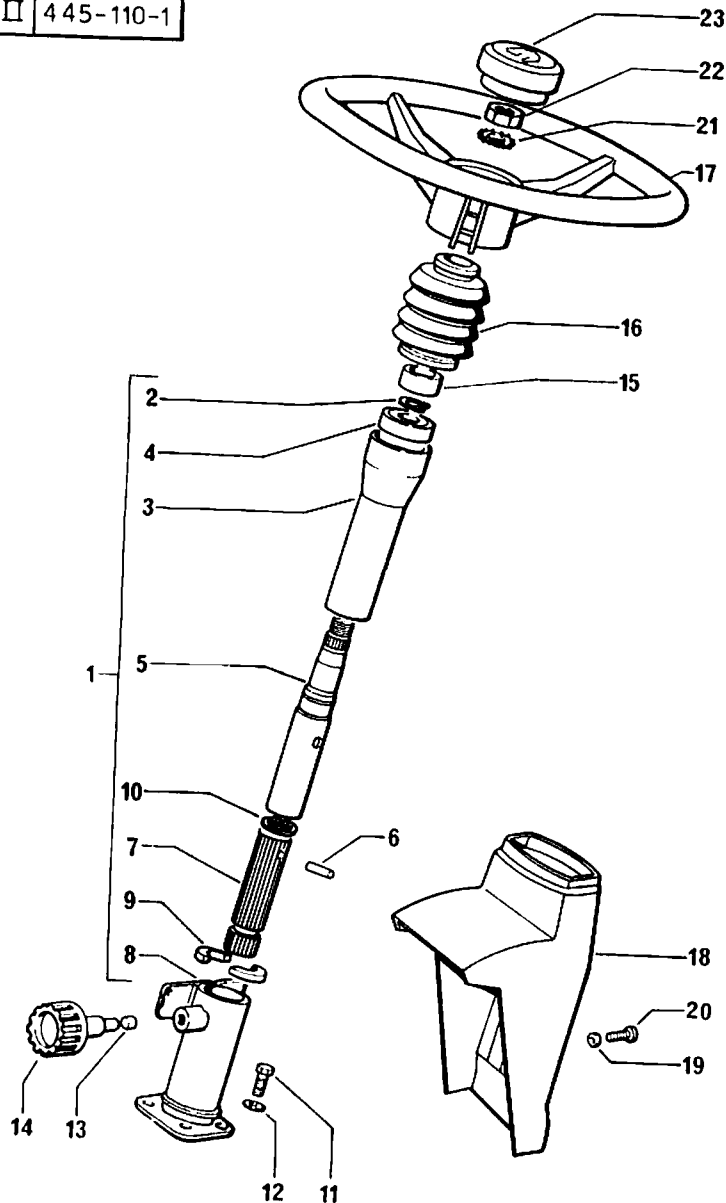


FIG. 110 스티어링핸들 관계

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
110-01	000.0000.1	축ASSY	1
110-02	2.1410.010.1	•링	1
110-03	007.5295.3	•칼라	1
110-04	2.2021.009.0	•베어링	1
110-05	007.5297.3/10	•축	1
110-06	2.1630.410.0	•핀 4×20	1
110-07	007.5300.0/10	•축	1
110-08	007.5294.2/10	•칼라	1
110-09	2.1599.566.2	•링	2
110-10	008.2258.0	•링	1
110-11	2.0112.307.2	볼트 M10×30	4
110-12	2.1470.006.2	이불이와서 10	4
110-13	2.1579.883.0	스페이서 5×10	1
110-14	008.2816.2	손잡이	1
110-15	2.1579.977.2	스페이서	1
110-16	007.5301.0/10	부츠	1
110-17	257.6110.2	핸들	1
110-18	255.6350.0/50	카바	1
110-19	9000.358.0	와서	4
110-20	2.0350.555.2	스크류	4
110-22	2.1011.511.1	육각너트	1
110-23	257.6111.2	캡	1

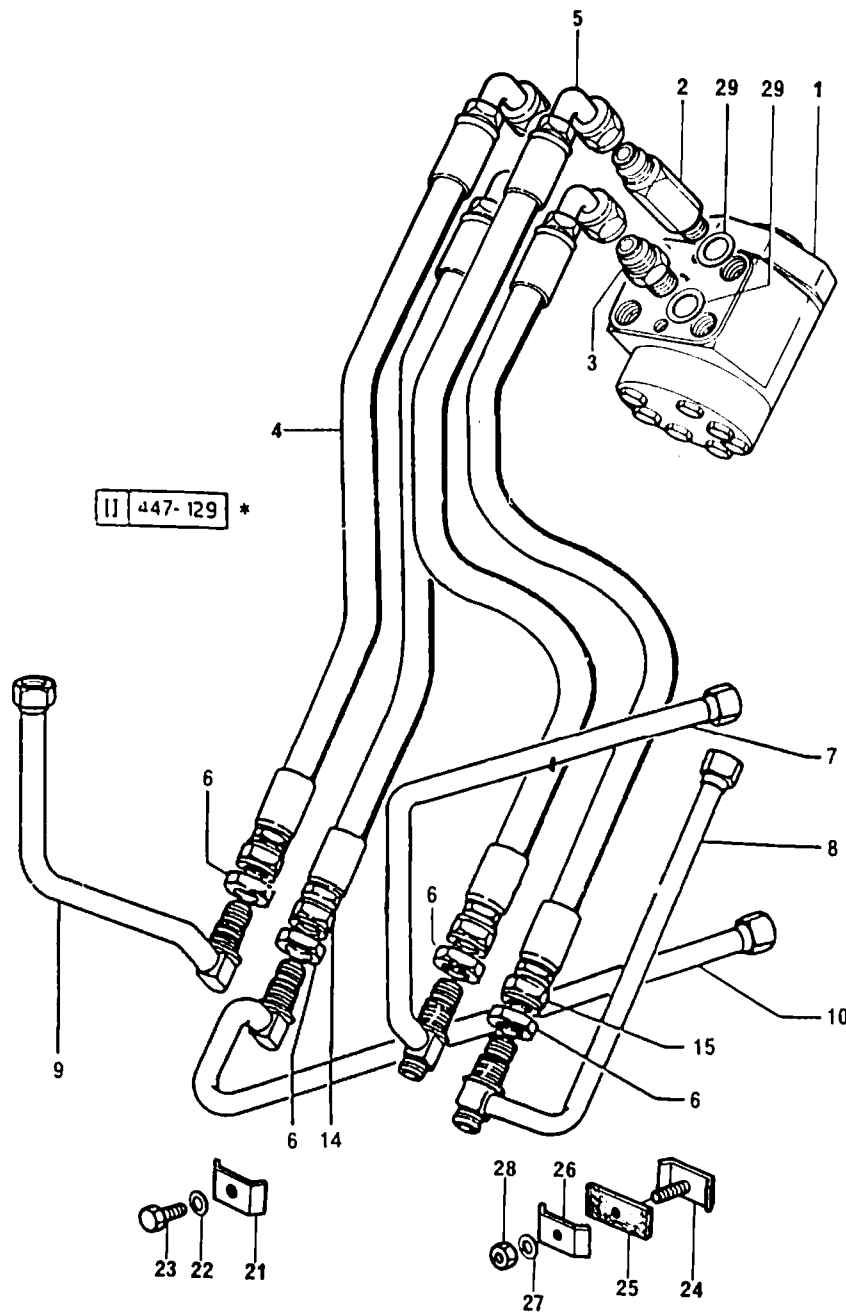


FIG. 111 스티어링유닛 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
111-01	193.6376.4	파워스테어링유닛	1
111-02	2.3339.346.2	콘넥터	2
111-03	2.3261.009.2	콘넥터	2
111-04	255.6360.3/10	파이프	1
111-05	255.6361.3/10	파이프	1
111-06	2.1099.100.2	육각너트	4
111-07	006.6217.3	파이프	1
111-08	006.6218.3	파이프	1
111-09	255.6356.3/20	파이프	1
111-10	006.6211.3/10	파이프	1
111-14	445.6377.3	파이프	1
111-15	445.6378.3	파이프	1
111-21	154.6377.0	브래킷	1
111-22	2.1470.002.2	이불이와셔 6	1
111-23	2.0112.013.2	육각볼트 M6×P1×35	1
111-24	154.6377.3	브래킷	1
111-25	154.6378.0	개스킷	1
111-26	154.6377.0	브래킷	1
111-27	2.1470.002.2	이불이와셔 6	1
111-28	2.1011.103.1	육각너트 M6×P1	1
111-29	2.1560.014.0	개스킷 18.2×24	4

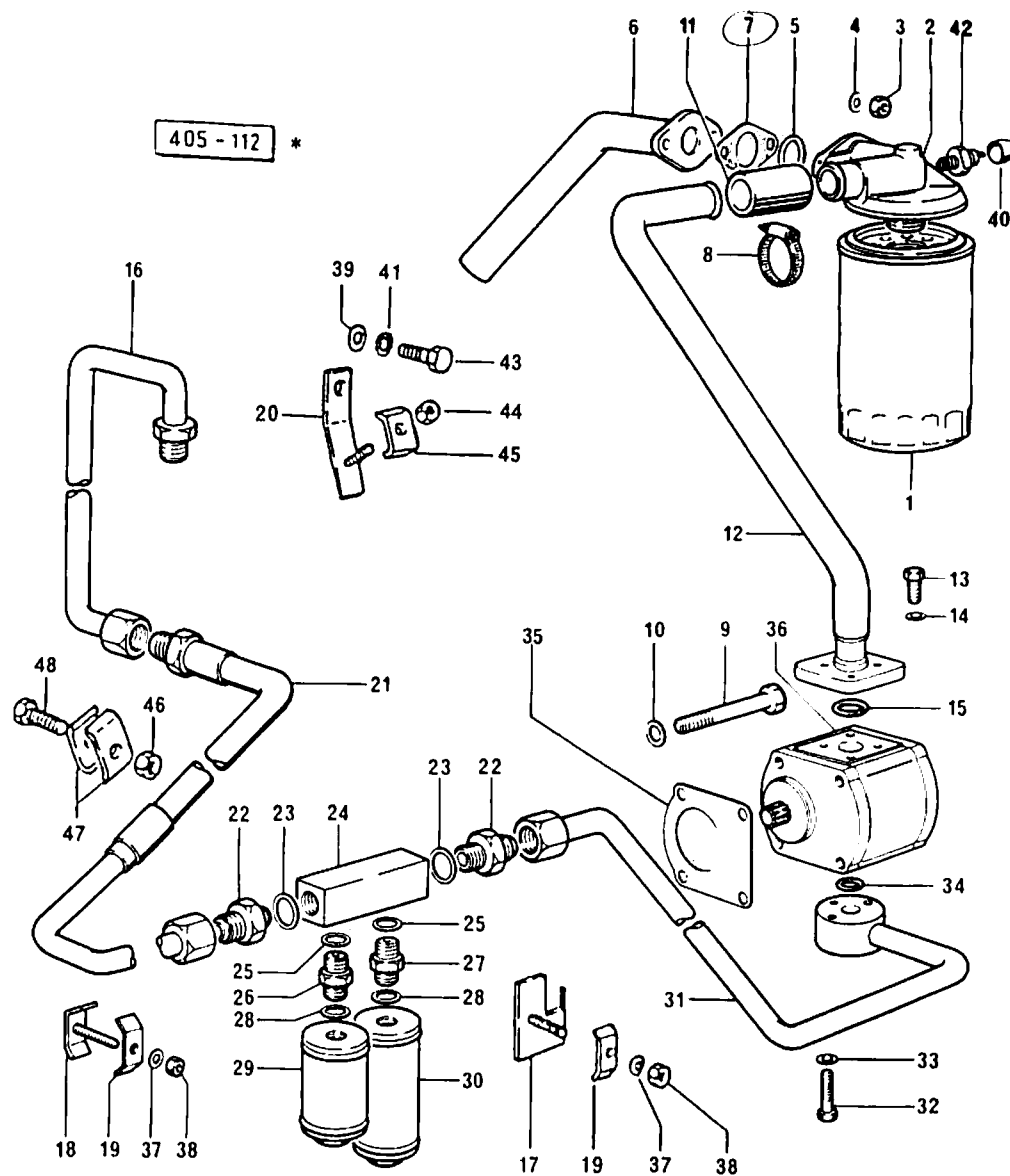
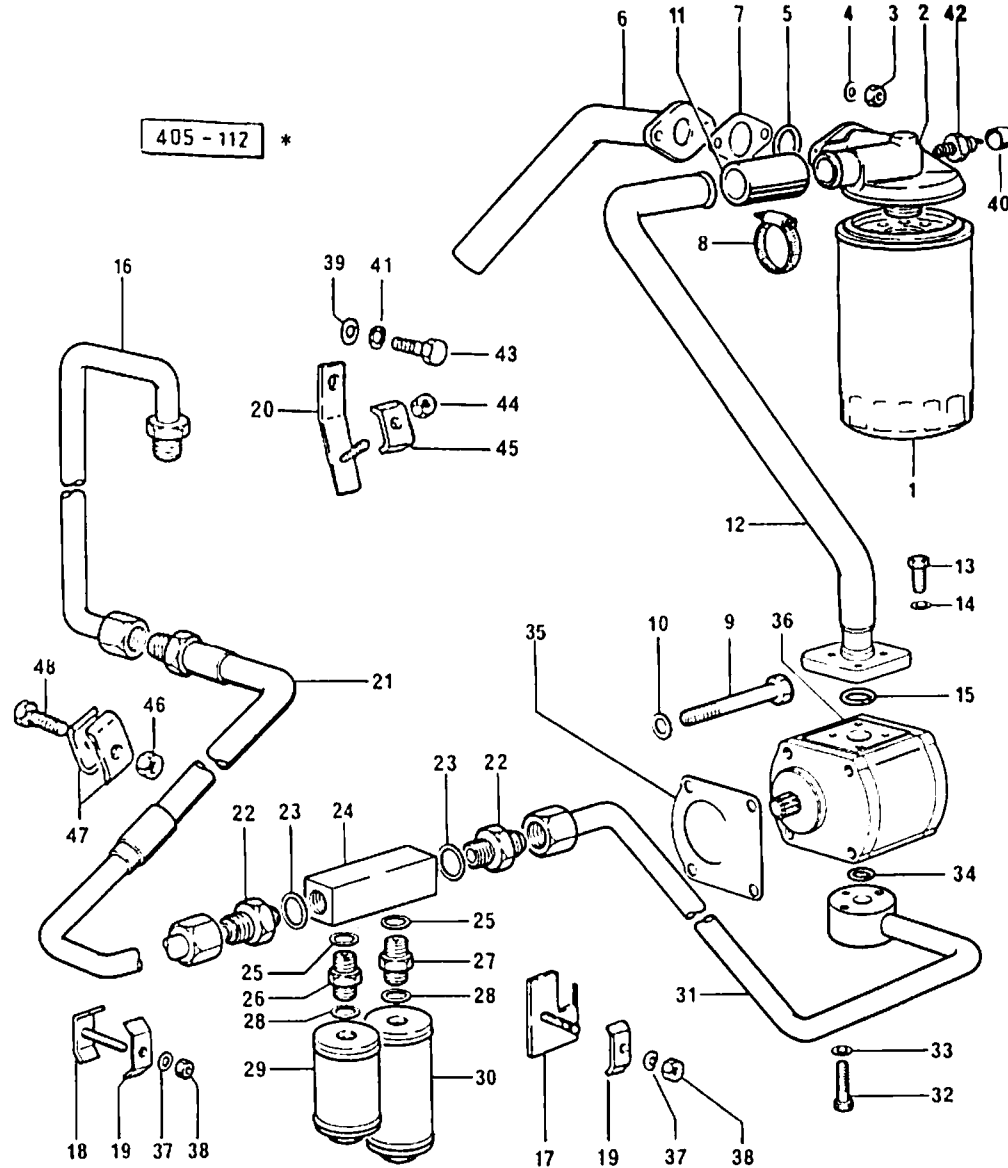


FIG. 113 유압펌프 관계

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
113-01	2.4419.350.0	유압필터	1
113-02	2.4419.419.0/30	브라켓 (필터)	1
113-03	2.1011.004.2	육각너트 M8 P1.25	2
113-04	2.1470.004.2	이불이와서 8	2
113-05	2.1530.071.0	O링 26.64×2.62	1
113-06	445.6351.2/20	파이프	1
113-07	445.6350.0/10	개스킷	1
113-08	2.6850.008.0	클램프	2
113-09	2.0112.329.2	육각볼트 M10×100	2
113-10	2.1474.010.2	스프링와셔	2
113-11	445.6374.0	호스	1
113-12	445.6373.3	파이프	1
113-13	2.0312.106.2	육각볼트 M6×20	4
113-14	2.1470.002.0	이불이와서 6	4
113-15	2.1530.062.0	O링 23.81×2.62	1
113-16	006.6194.2	파이프	1
113-17	006.6285.2	클램프	1
113-18	154.6377.3	브라켓	1
113-19	154.6377.0	브라켓	2
113-20	006.6200.2	너트 M6	1
113-21	006.6193.2	파이프	1
113-22	2.3261.012.2	유니언	2
113-23	2.1560.018.0	시일링 22.2×29	2
113-24	299.6356.0	바디	1
113-25	2.1560.012.0	시일링	2
113-26	299.6359.0	유니언	1
113-27	299.6358.0	유니언	1
113-28	2.1560.012.0	시일링	2
113-29	299.6352.3/10	완충기	1
113-30	299.6353.3/10	완충기	1
113-31	445.6352.3	파이프	1
113-32	2.0312.112.2	육각너트	3
113-33	2.1470.002.2	이불이와서 6	3
113-34	2.1530.052.0	O링	1

FIG. 113 유압펌프 관계



건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
113-35	9104.250.0	개스킷	1
113-36	2.4529.470.0/10	유압펌퍼	1
113-37	2.1470.002.2	이불이와서 6	2
113-38	2.1011.103.2	육각너트 M6 P1	2
113-39	2.1310.007.2	평와서 13×24	1
113-40	264.8462.0/10	캡	1
113-41	2.1470.007.2	로크와서 12	1
113-42	2.7099.180.0/10	오일부압스위치	1
113-43	2.0112.407.2	육각볼트 M12 P1.75×20	1
113-44	2.1011.103.2	너트 M6 P1	1
113-45	176.6359.0	클램프	1
113-46	2.0112.213.2	육각볼트 M8 P1.25×25	1
113-47	97606.58.0	브래킷	1
113-48	2.1011.105.2	너트 M8 P1.25	1

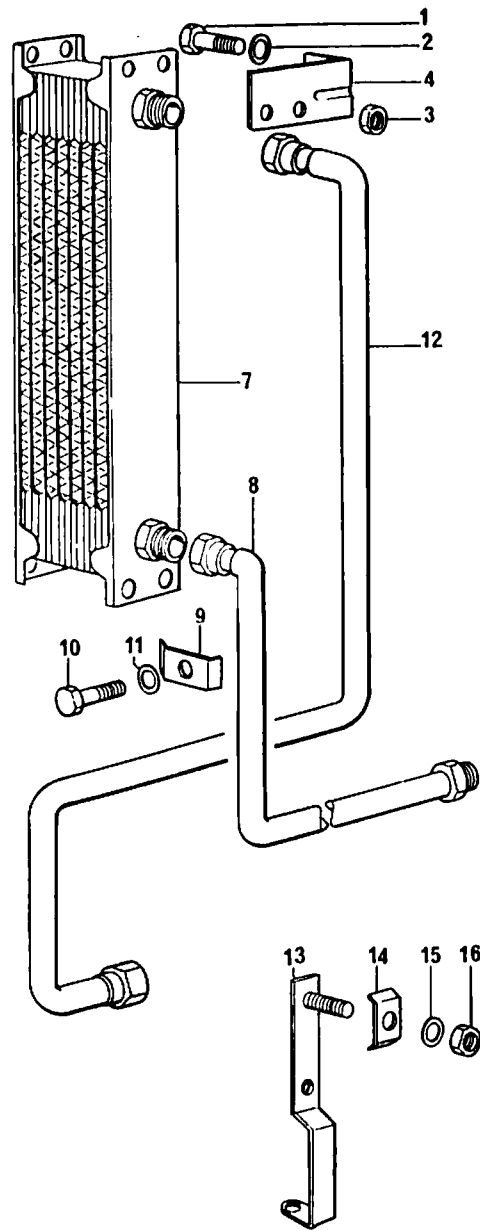


FIG. 114 밋션오일냉각기 관계

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
114-01	2.0112.005.2	볼트 M6P1×16	7
	2.0112.007.2	볼트 M6P1×20	1
114-02	2.1470.002.2	이불이와셔 6	8
114-03	2.1011.103.2	너트 M6	8
114-04	445.6356.0/10	브래킷	2
114-07	284.8250.2	오일라디에터	1
114-08	009.2005.3	파이프	
114-09	154.6377.0	브래킷	1
114-10	2.0112.015.2	볼트 M6×40	1
114-11	2.1470.002.2	이불이와셔 6	1
114-12	445.6367.2	파이프	1
114-13	445.6367.2	브래킷	2
114-14	154.6377.0	플레이트	2
114-15	2.1470.002.2	이불이와셔 6	2
114-16	2.1011.103.2	너트 M6	2
114-17	445.6365.2/10	브래킷	1
114-18	154.6377.0	플레이트	1
114-19	2.1470.002.2	이불이와셔 6	1
114-20	2.1011.103.2	너트 M6	1

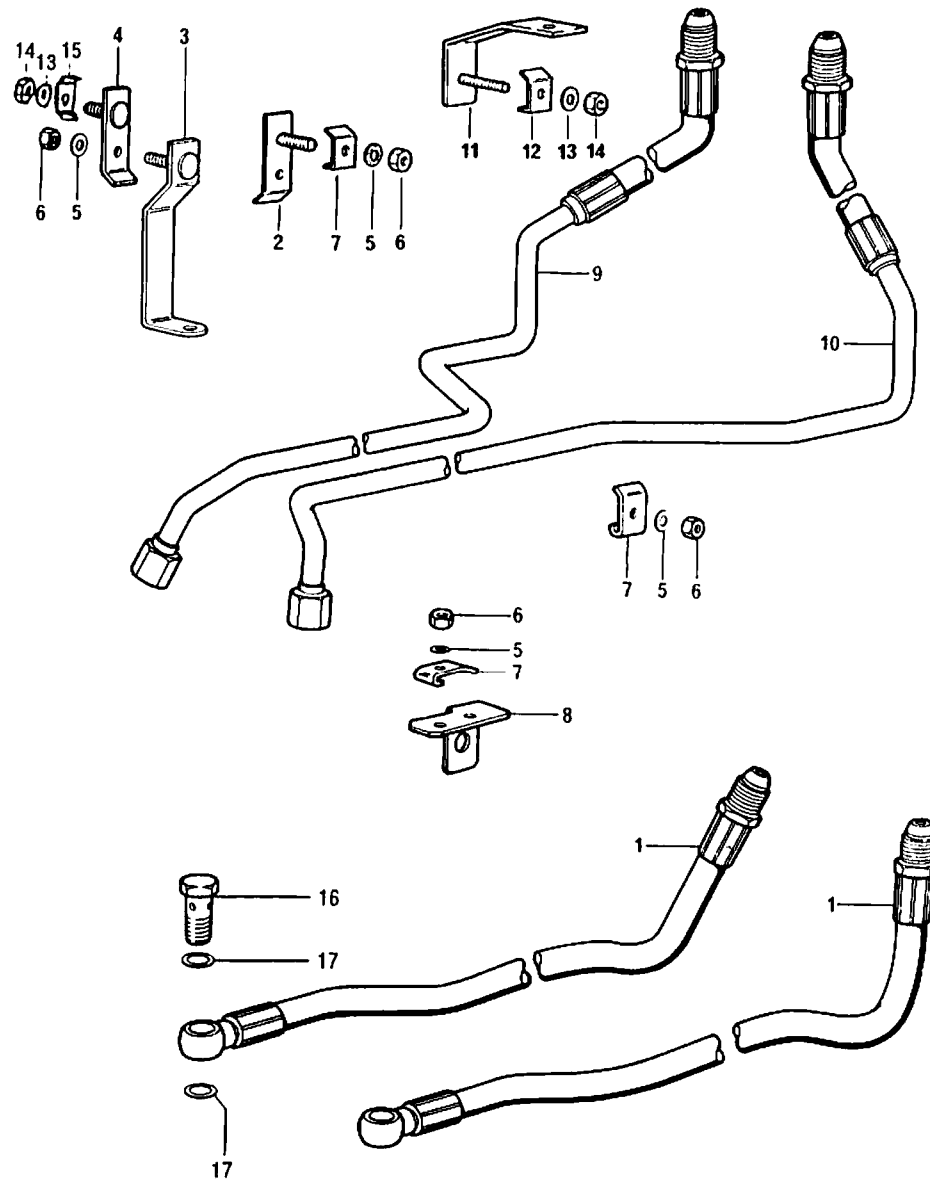


FIG. 117 스티어링호스 관계

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
117-01	255.6372.3/10	호스	2
117-02	445.6361.2	브라켓	2
117-03	008.3603.2	브라켓	2
117-04	445.6361.2	브라켓	2
117-05	2.1470.002.2	스프링와셔 6	6
117-06	2.1011.103.2	너트 M6	6
117-07	261.6350.0	브라켓	3
117-08	445.6362.3	브라켓	1
117-09	008.3502.3	파이프	1
117-10	445.6369.3	파이프	1
117-11	008.3550.2	플레이트	1
117-12	176.6359.0	브라켓	1
117-13	2.1470.002.2	스프링와셔 6	2
117-14	2.1011.103.2	너트 M6	2
117-15	200.8152.0	플레이트	2
117-16	2.3339.210.1	중공볼트	2
117-17	2.1560.010.0	개스킷 14,2×20	4

□ 445-117

405-114 *

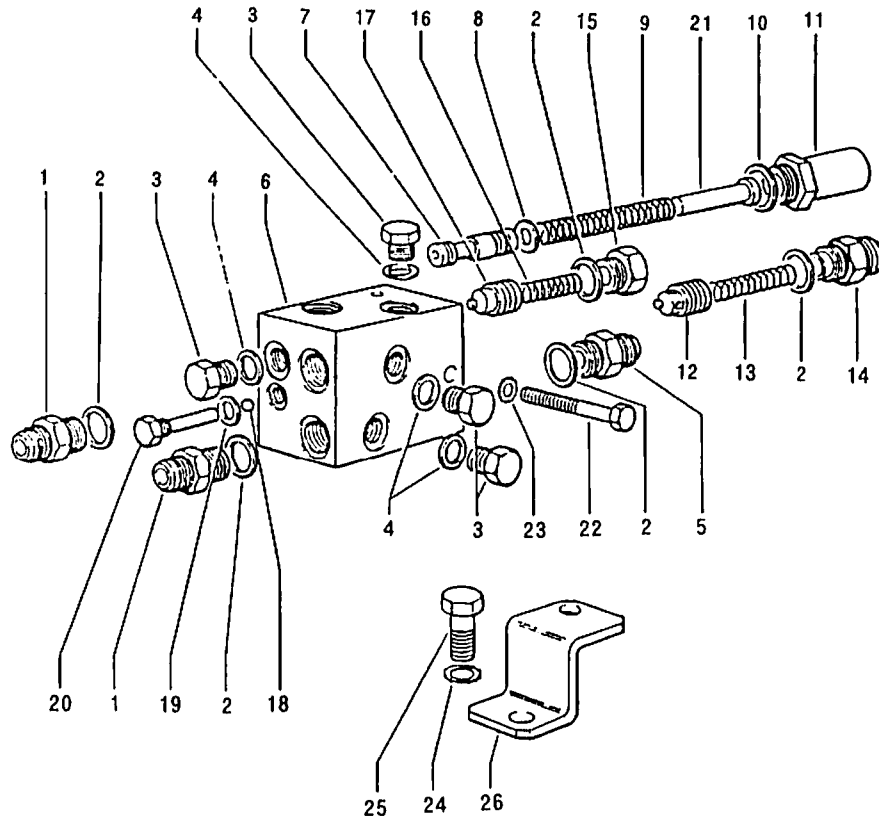
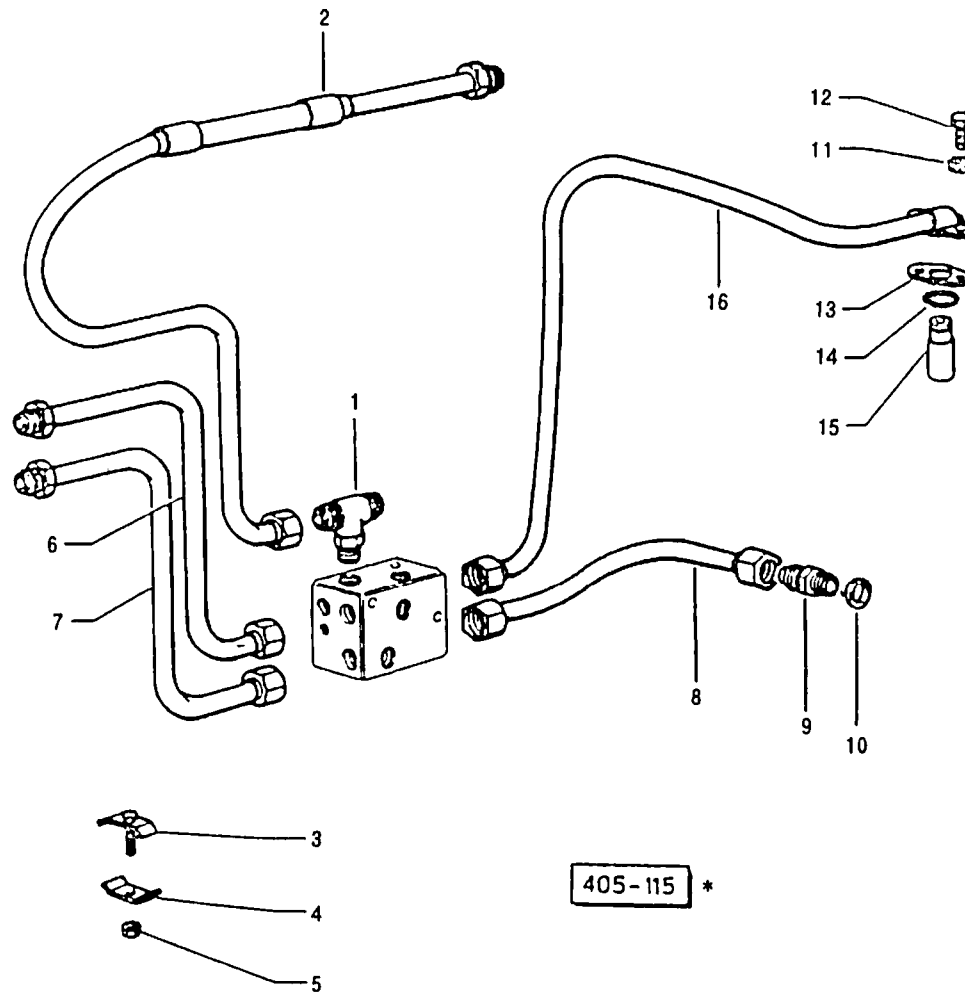


FIG. 117/2 유량 조절 밸브

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
	008.3280.6/30	몸체	1
117/2-01	2.3261.010.2	파이프피팅 M18P1.5-7/8"	2
117/2-02	2.1560.013.0	시일링 18.2×22	5
117/2-03	2.3110.403.1	플러그 M14×P1.5×12	4
117/2-04	2.1560.009.0	시일링 14.2×18	4
117/2-05	2.3261.009.2	파이프피팅 M18P1.5-3/4"	1
117/2-06	008.3280.2	밸브 몸체	1
117/2-07	008.3364.0	핀	1
117/2-08	2.1310.004.2	평와샤 8.4×17	1
117/2-09	008.3370.0	스프링	1
117/2-10	2.1560.015.0	시일	1
117/2-11	2.3199.173.2	플러그	1
117/2-12	008.3365.0/10	플러그	1
117/2-13	008.3371.0	스프링	1
117/2-14	008.3367.0	아답터	1
117/2-15	008.3368.0	로드	1
117/2-16	006.6280.0	스프링	1
117/2-17	006.6279.0	플러그	1
117/2-18	2.2810.002.0	볼 6	1
117/2-19	2.1560.005.0	시일링 10.2×14	1
117/2-20	008.3366.0	볼트	1
117/2-21	2.1699.238.2	핀8×64	1
117/2-22	2.0112.224.2	볼트 M8P1.25×75	1
117/2-23	2.1470.004.2	로크 와셔 8	1
117/2-24	2.1470.007.2	로크 와셔 8	1
117/2-25	2.0112.409.2	볼트M12P1.75×25	1
117/2-26	006.6198.2/20	판	1

FIG. 117/3 유량 조절 밸브



견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
117/3-01	2. 3262.015.2	코넥터 M18P1.5	1
117/3-02	008.3724.3	파이프	1
117/3-03	154.6377.3	브라켓	1
117/3-04	154.5377.0	브라켓	1
117/3-05	2.1011.103.2	육각너트 M6P1	1
117/3-06	006.6192.2	파이프	1
117/3-07	006.6191.2	파이프	1
117/3-08	008.2297.3	파이프	1
117/3-09	2.3261.010.2	코넥터	1
117/3-10	2.1560.013.2	가스킷 18.2×22	1
117/3-11	2.1470.004.2	이불이 와셔	2
117/3-12	2.0112.207.2	소형육각볼트M8P1.25×20	2
117/3-13	052.1558.0/10	가스킷	1
117/3-14	2.1530.024.0	O링 10.78×2.62	1
117/3-15	008.3750.0	파이프	1
117/3-16	006.6190.2	파이프	1

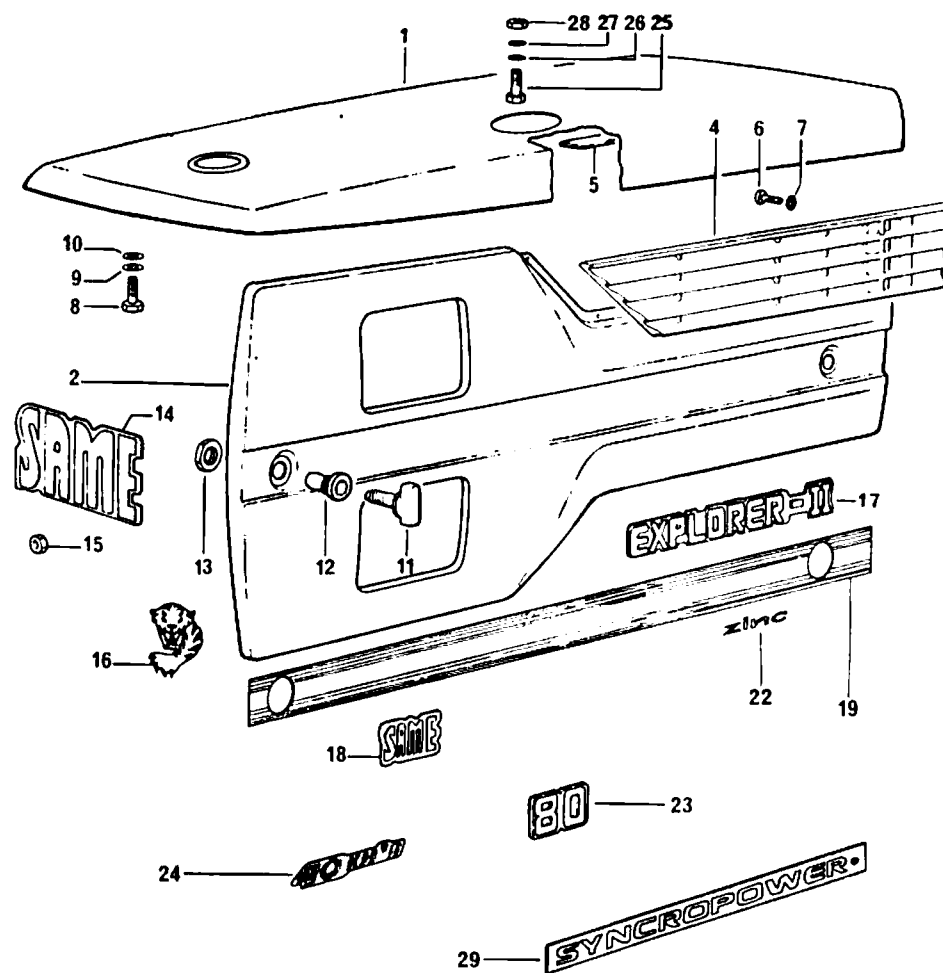
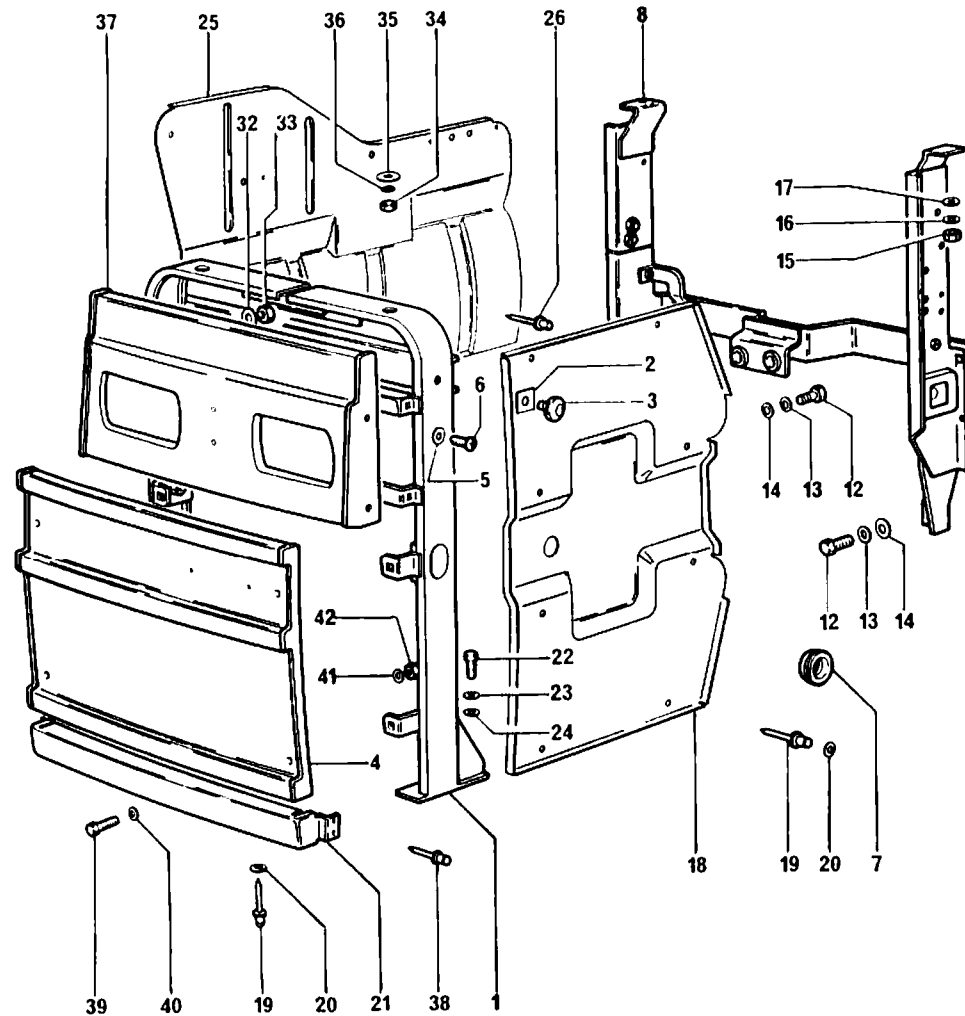


FIG. 119 후드 · 사이드커버 관계

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
119-01	445.7210.3/50	후드 COMP	1
119-02	445.7218.3/30	사이드카바(우)	1
	445.7219.3	사이드카바(좌)	1
119-04	445.7236.0	그릴(우)	1
	445.7237.0	그릴(좌)	1
119-05	255.7290.0	개스킷	1
119-06	2.0350.403.6	볼트	10
119-07	2.1310.001.2	스프링와셔 5.3×10	12
119-08	2.0112.307.2	볼트 M10P1.2×20	2
119-09	2.1310.006.2	와셔 10.5×21	2
119-10	2.1470.006.2	이불이와셔 10	2
119-11	467.7223.2	노브	4
119-12	255.7259.0/10	부시	4
119-13	255.7278.0	링너트	4
119-14	257.7263.2	오나먼트	1
119-15	2.1129.004.0	너트 M4 나이론	4
119-16	9231.369.2	오나먼트	1
119-17	008.2956.2/10	오나먼트	2
119-18	270.7228.2	오나먼트	2
119-19	445.7253.0/10	오나먼트	2
119-22	008.2978.0	오나먼트	2
119-23	008.2959.2	오나먼트	2
119-24	008.2963.2	명판(우)	1
	008.2962.2	명판(좌)	1
119-25	2.0112.207.2	육각볼트 M8×20	2
119-26	2.1310.004.2	평와셔 8.4×17	4
119-27	2.1470.004.2	이불이와셔 8	4
119-28	2.1011.105.2	육각너트 M8	2
119-29	008.2977.0	명판	2

II 445-119

FIG. 120 프론트그릴 관계



II 445-120

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
120-01	007.5477.3/10	프레임	1
120-02	167.8461.0	플레이트	2
120-03	255.7265.0	볼록	4
120-04	008.2862.2	그릴	1
120-05	2.1310.002.2	와셔 6.4×12.5	4
120-06	2.0332.405.6	볼트	2
120-07	255.7264.0	부싱	4
120-08	446.7243.4/30	프레임	1
120-12	2.0112.307.2	육각볼트 M10 P1.5×20	4
120-13	2.1470.006.2	이불이와셔 10	4
120-14	2.1310.006.2	평와셔 10.5×21	4
120-15	2.1011.205.2	육각너트	2
120-16	2.1310.004.2	평와셔 8.4×17	2
120-17	2.1470.004.2	이불이와셔 8	2
120-18	445.7238.0	실드	2
120-19	2.1855.110.0	리벳	16
120-20	2.1310.001.2	평와셔 5.3×10	16
120-21	008.2859.0	클립	1
120-22	2.0112.307.2	육각볼트 M10 P1.5×20	4
120-23	2.1470.006.2	이불이와셔 10	4
120-24	2.1310.006.2	평와셔 10.5×21	4
120-25	445.7252.0	실드	1
120-26	2.1855.210.0	리벳	4
120-32	2.1310.006.2	와셔 10.5×21	8
120-33	2.1011.103.2	너트 M6	2
120-34	2.1011.421.2	육각너트 M10	2
120-35	2.1310.007.2	평와셔 13×24	2
120-36	2.1470.006.2	이불이와셔	2
120-37	008.2881.2	그릴	1
120-38	2.1855.210.0	리벳	4
120-39	2.0332.405.2	육각볼트 M6×14	8
120-40	2.1310.002.2	평와셔 6.4×12.6	8
120-41	2.1310.006.2	와셔 10.5×12.5	4
120-42	2.1011.103.2	너트 M6	4

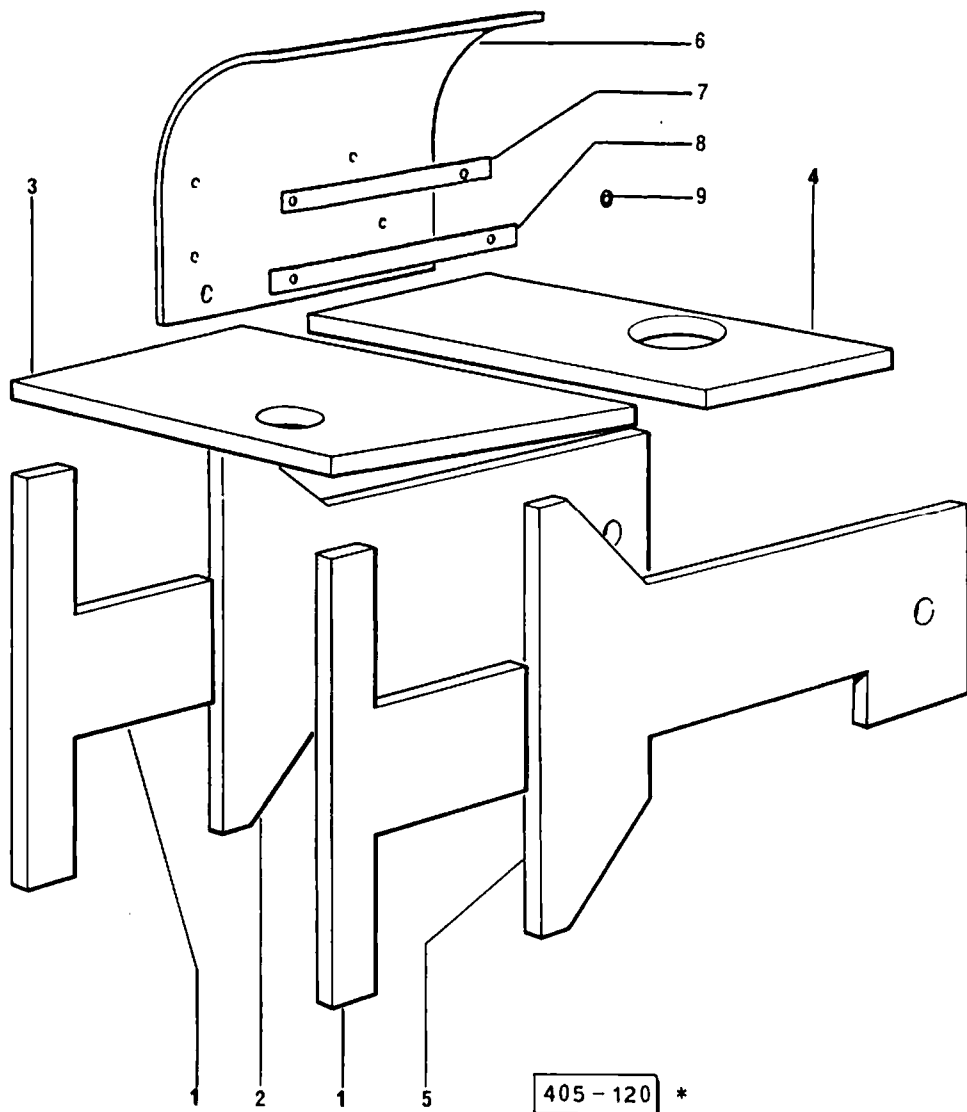
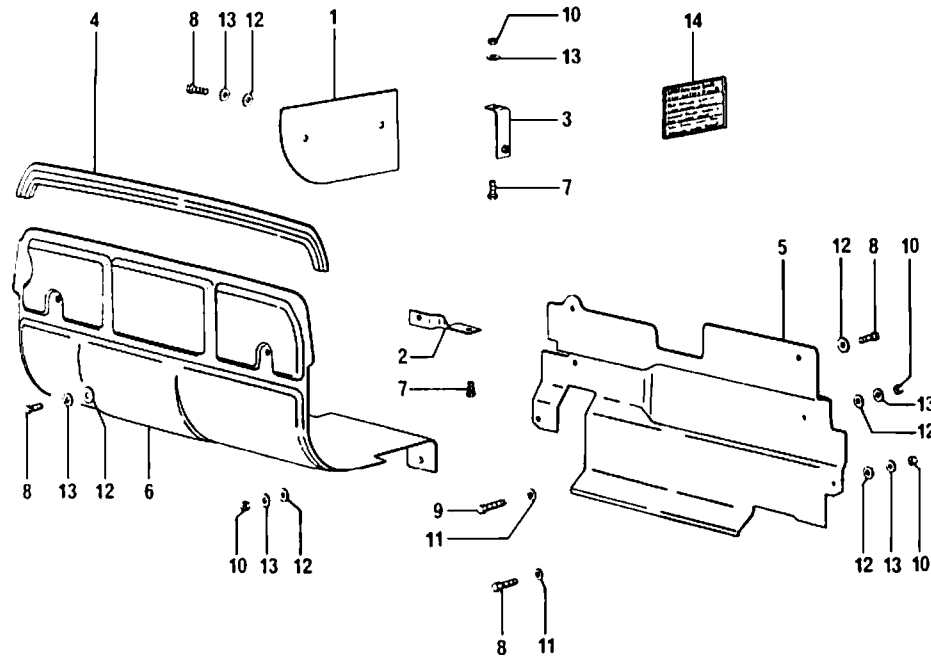


FIG. 121 인슐레이트 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
121 - 01	445. 7259. 0/10	인슐레이트	2
121 - 02	445. 7260. 0/10	인슐레이트	1
121 - 03	290. 7274. 0/10	인슐레이트	1
121 - 04	445. 7258. 0/10	인슐레이트	1
121 - 05	445. 7261. 0/10	인슐레이트	1
121 - 06	008. 8471. 0	인슐레이트	1
121 - 07	008. 8472. 0	플레이트	1
121 - 08	008. 8473. 0	플레이트	1
121 - 09	2. 3199. 013. 1	스프링	4

FIG. 122 막이판 관계



II 445-122

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
122-01	270.7271.0	옆카바(좌)	1
	270.7272.0	옆카바(우)	1
122-02	270.7273.2	브라켓	2
122-03	270.7274.2	브라켓	4
122-04	444.7293.0/10	트림	1
122-05	445.7256.0/20	판넬	1
122-06	447.7261.0/30	앞판넬	1
122-07	2.0020.102.2	육각볼트 M6×14	6
122-08	2.0112.007.2	육각볼트 M6×20	10
122-09	2.0112.009.2	육각볼트 M6×25	1
122-10	2.1011.103.2	육각너트	11
122-11	2.1310.002.2	와셔 6.4×12.5	3
122-12	2.1312.003.2	와셔 6.6×18	13
122-13	2.1470.002.2	와셔 6	17
122-14	2.9929.069.0	명판	1

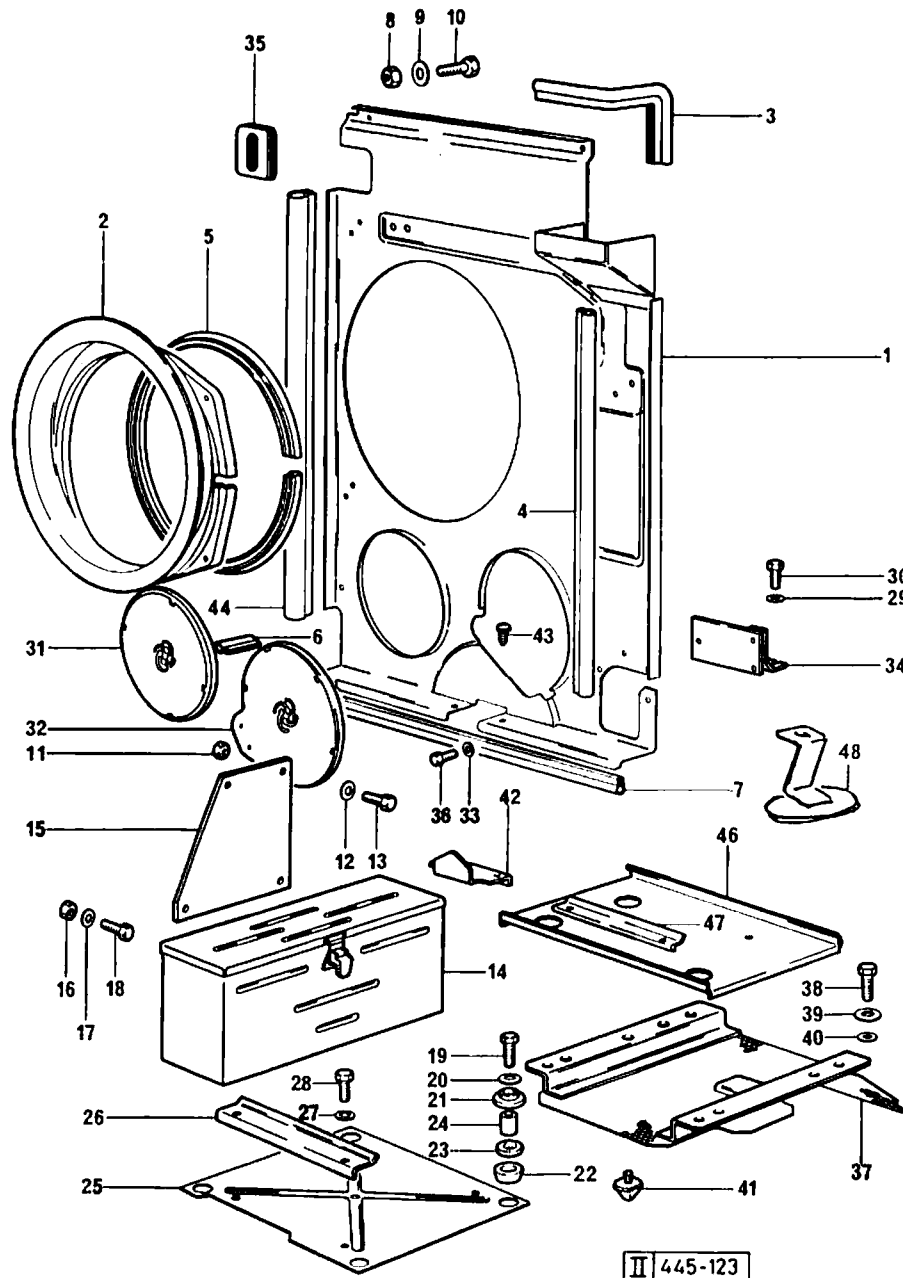


FIG. 123 슈라우드 · 막이판 관계

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
123-01	007.5498.2/20	플레이트	1
123-02	445.7315.0	덕터	1
123-03	445.7364.0	트림	1
123-04	445.7365.0	트림	2
123-05	445.7351.0/10	트림	1
123-06	299.8361.0	트림	2
123-07	007.5474.0	트림	2
123-08	2.1011.103.2	너트 M6	4
123-09	2.1310.002.2	와셔 6.4×12.5	4
123-10	2.0312.106.2	육각볼트 M6P1×20	4
123-11	2.1011.105.2	너트 M8	2
123-12	2.1470.004.2	이불이와셔 8	2
123-13	2.0112.207.2	육각볼트 M8	2
123-14	135.7317.3/10	공구박스	1
123-15	008.1526.0	브라켓	1
123-16	2.1011.405.2	너트 M8	2
123-17	2.1470.004.2	이불이와셔 8	2
123-18	2.0122.207.2	육각볼트 M8×P1×20	2
123-19	2.0112.313.2	육각볼트 M10×P1.5×35	4
123-20	2.1599.044.2	와셔	4
123-21	136.7384.0	스페이서	4
123-22	136.7385.0	고무	4
123-23	136.7387.0	고무	4
123-24	2.1579.090.0	스페이서 10.1×15×18	4
123-29	2.1470.006.2	이불이와셔 10	2
123-30	2.0112.305.2	육각볼트 M10×P1.5×16	2
123-31	445.7354.0/10	마개	1
123-32	008.3481.0	마개	1

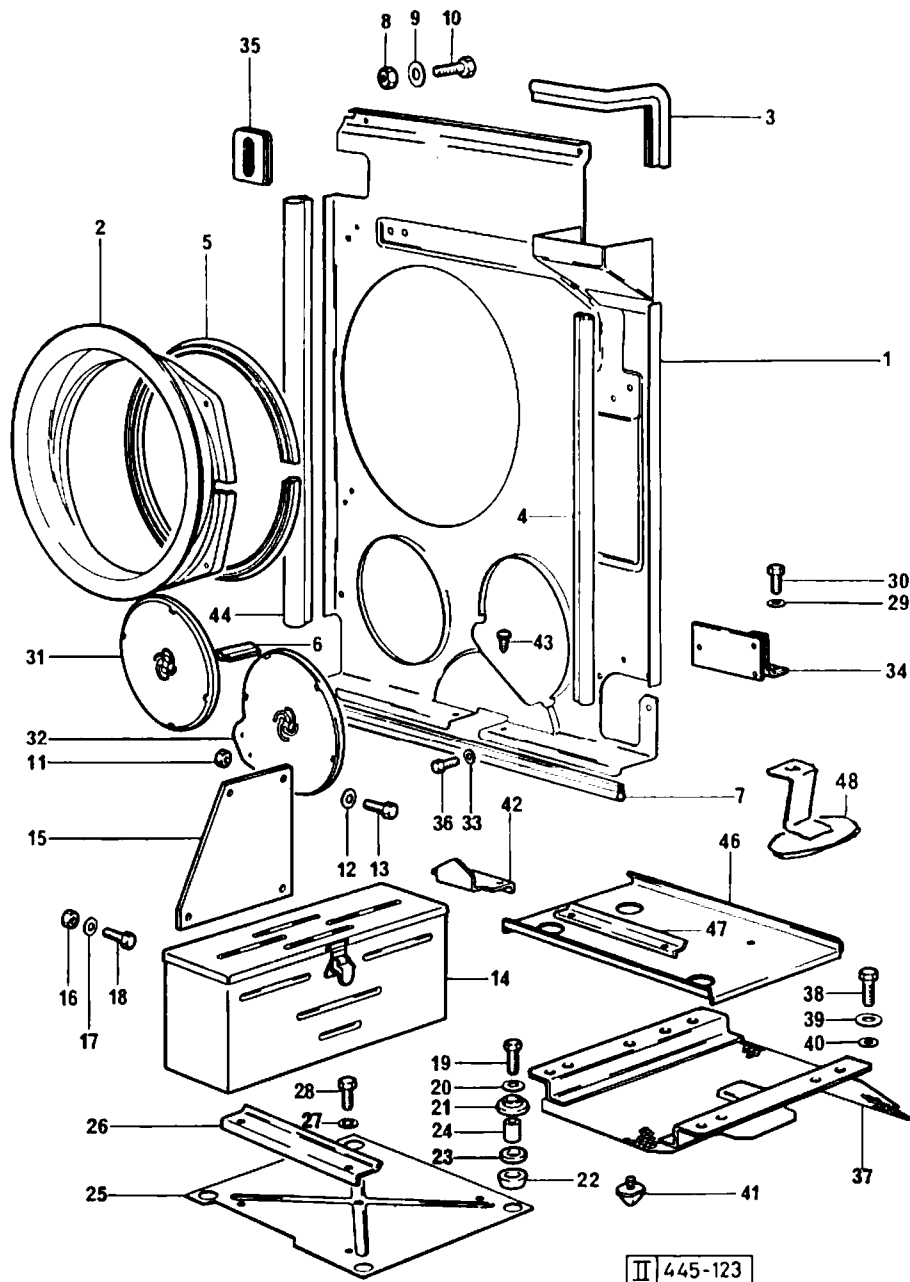
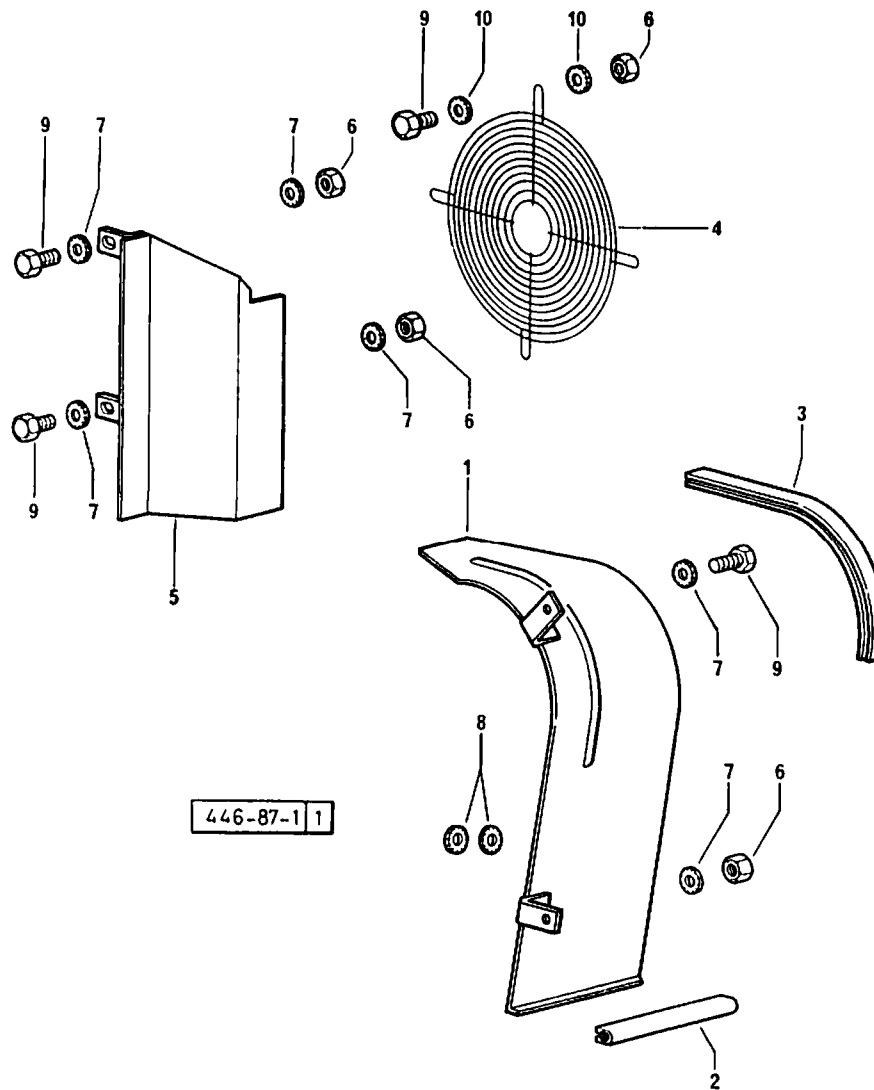


FIG. 123 슈라우드 · 막이판 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
123-33	2.1470.002.2	이불이와셔 6	3
123-34	445.7363.3	브라켓	1
123-35	2.6569.020.0	그로메트	2
123-36	2.0112.004.2	볼트 M6×P1×14	3
123-37	007.5432.2/10	P.T.O커버	1
123-38	2.0112.409.2	육각볼트 M12×25	4
123-39	2.1310.007.2	와셔 13×24	4
123-40	2.1470.007.2	이불이와셔 12	4
123-41	154.7969.2	방진고무	1
123-42	008.3579.0	브라켓	1
123-43	2.0350.534.2	나사 4.2×9.5	2
123-44	445.7350.0	트림	1
123-45	2.0350.453.2	나사 4.2×9.5	1
123-46	007.5431.2/30	батерисерпортер	1
123-47	168.7352.0/30	스테이	2
123-48	008.3554.2	실드(우)	1
	008.3450.2	실드(좌)	1

FIG. 124 팬벨트가드 관계



견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
124-01	445.7358.2	가드	1
124-02	445.7360.0	트림	1
124-03	445.7361.0	트림	1
124-04	077.1737.2	가드	2
124-05	445.7359.2/20	가드	1
124-06	2.1011.103.2	육각너트 M6 P1	7
124-07	2.1310.002.2	평와셔 6.4×12.5	5
124-08	2.1310.004.2	평와셔 8.4×17	2
124-09	2.0112.004.2	육각너트 M6 P1×14	6
124-10	2.1312.003.2	와셔	12

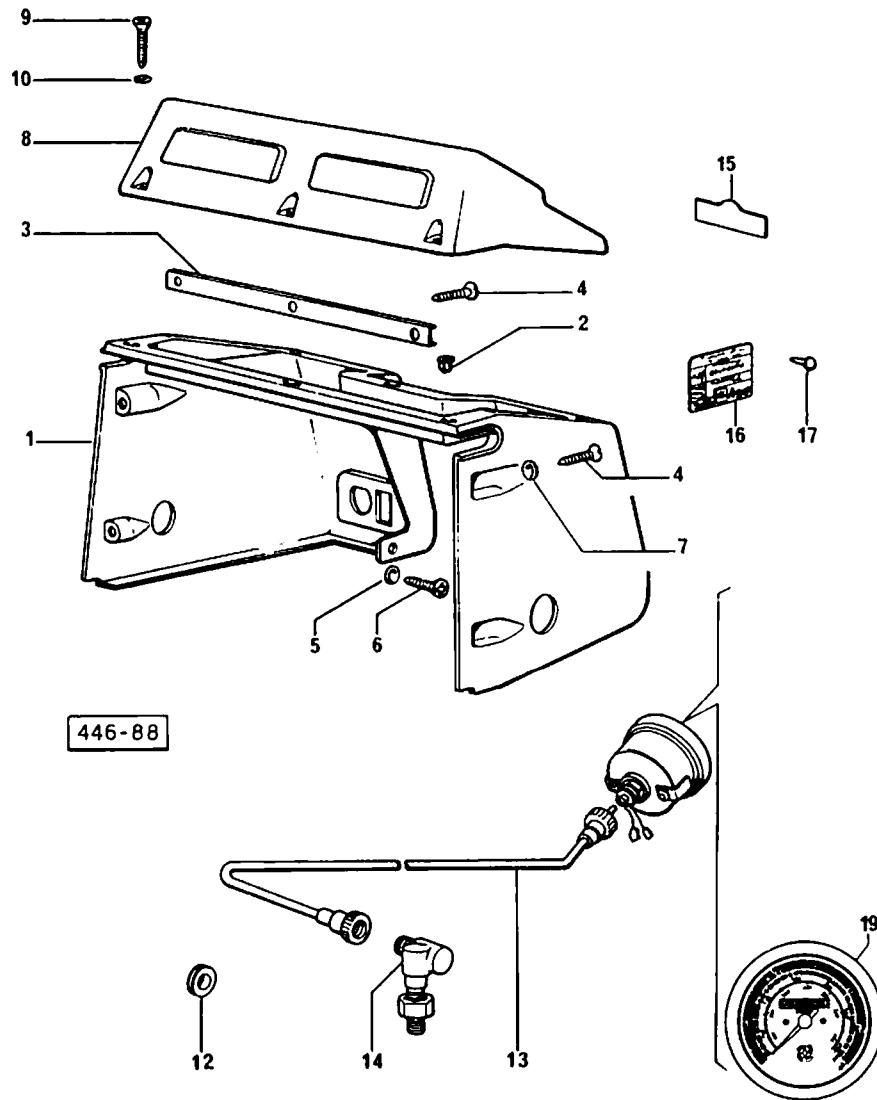


FIG. 125 계기판넬 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
125-01	255.7410.0/50	대쉬보드	1
125-02	2.6999.020.0	특수너트	3
125-03	255.7450.0/10	플레이트	1
125-04	2.0350.555.6	스크류	8
125-05	2.1312.002.2	와셔	2
125-06	2.3650.503.6	스크류	2
125-07	9200.358.0	와셔	4
125-08	255.7412.0/30	카바	1
125-09	2.0350.555.6	스크류	6
125-10	2.1310.001.2	평와셔 5.3×10	6
125-12	2.6569.017.0/10	고무부시	1
125-13	290.7435.0/10	케이블	1
125-14	2.7049.670.0	전달기	1
125-15	255.7453.0/20	카바	1
125-16	2.9919.902.0	명판	1
125-17	2.1857.205.0	리벳	4
125-19	2.7049.750.0	타코미터	1

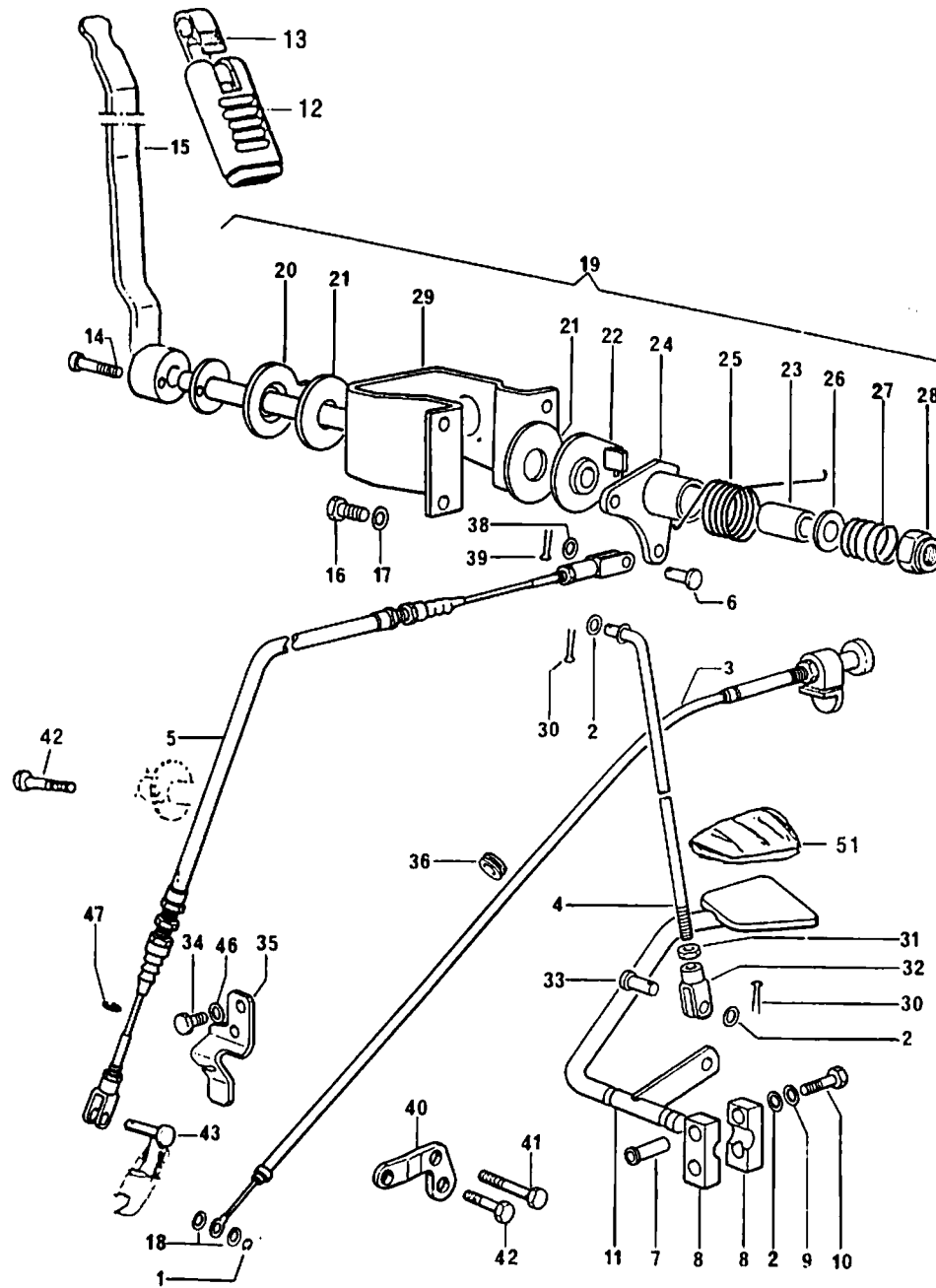


FIG. 127 액셀조절 관계

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
127-01	2.1430.004.1	스냅링	1
127-02	2.1311.004.2	평와서	6
127-03	255.6735.3/60	스톱케이בל	1
127-04	255.6712.2/10	로드	1
127-05	445.6734.3	케이בל	1
127-06	2.1670.002.2	핀	1
127-07	255.6752.0/10	부시	4
127-08	255.6751.0/10	클램프	4
127-09	2.1470.002.2	이불이와서	4
127-10	2.0112.015.2	육각볼트 M6×40	4
127-11	008.8753.2	가속페달	1
127-12	169.8256.0	노브	1
127-13	2.0322.407.6	볼트 M6×20	1
127-14	2.0312.110.2	볼트	2
127-15	255.6720.2/30	레바	1
127-16	2.0112.207.2	육각볼트 M8 P1.25×20	4
127-17	2.1470.004.2	이불이와서 8	4
127-18	2.1310.001.2	평와서 5.3×10	2
127-19	255.6720.4/20	가속 SET	1
127-20	255.6723.3/10	축	1
127-21	2.1569.058.0	라이닝 18.5×50×3	2
127-22	255.6724.3	플레이트	1
127-23	2.1579.707.2	스페이서	1
127-24	255.6727.2/20	암	1
127-25	2.4099.030.1/10	스프링	1
127-26	2.1310.007.2	평와서 13×24	1
127-27	2.4019.022.1	스프링 23×20×4.5	1
127-28	2.1120.007.2	육각너트 M12 P1.75	1
127-29	255.6728.3/10	서포터	1
127-30	2.1690.205.0	분할핀 A2×12	2
127-31	2.1011.103.2	육각너트 M6 P1	1
127-32	2.3510.003.2	혹크	1
127-33	2.1670.103.2	핀	1
127-34	2.0112.007.2	육각볼트 M6×16	2

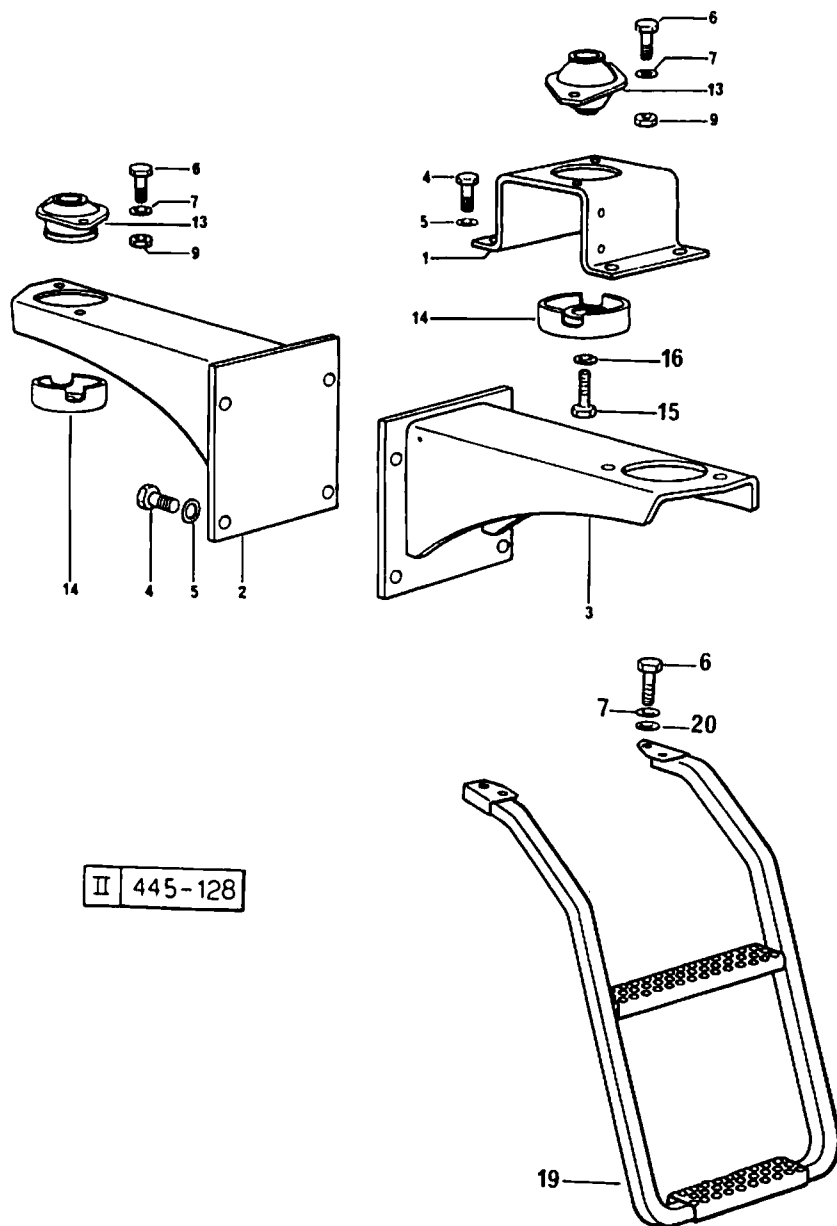


FIG. 128 서포터 관계

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
128-01	445.7651.0/10	서포터	2
128-02	008.1024.2	서포터(우)	1
128-03	445.7636.3/10	서포터(좌)	1
128-04	2.0112.411.2	육각볼트	15
128-05	2.1470.007.2	이불이와셔 12	15
128-06	2.0112.309.2	육각볼트 M10 P1.5×25	16
128-07	2.1470.006.2	이불이와셔 10	16
128-09	2.1011.106.2	너트 M10 P1.5	8
128-13	255.7654.2	서포터	4
128-14	255.7655.2/20	스페이서	4
128-15	2.0122.623.2	육각볼트 M16 P1.5×70	4
128-16	2.1470.009.2	이불이와셔 16	4
128-19	445.7642.3/10	스텝	2
128-20	2.1310.006.2	평와셔 10.5×21	8

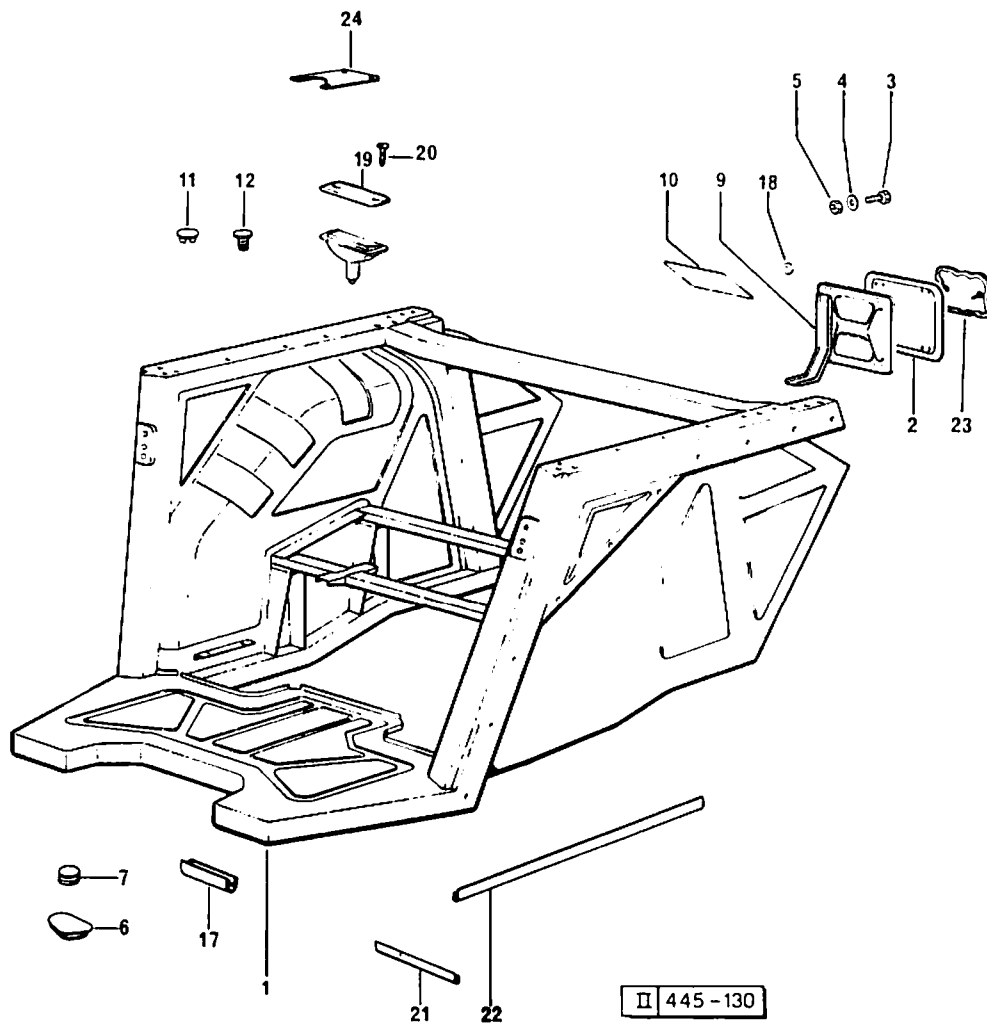
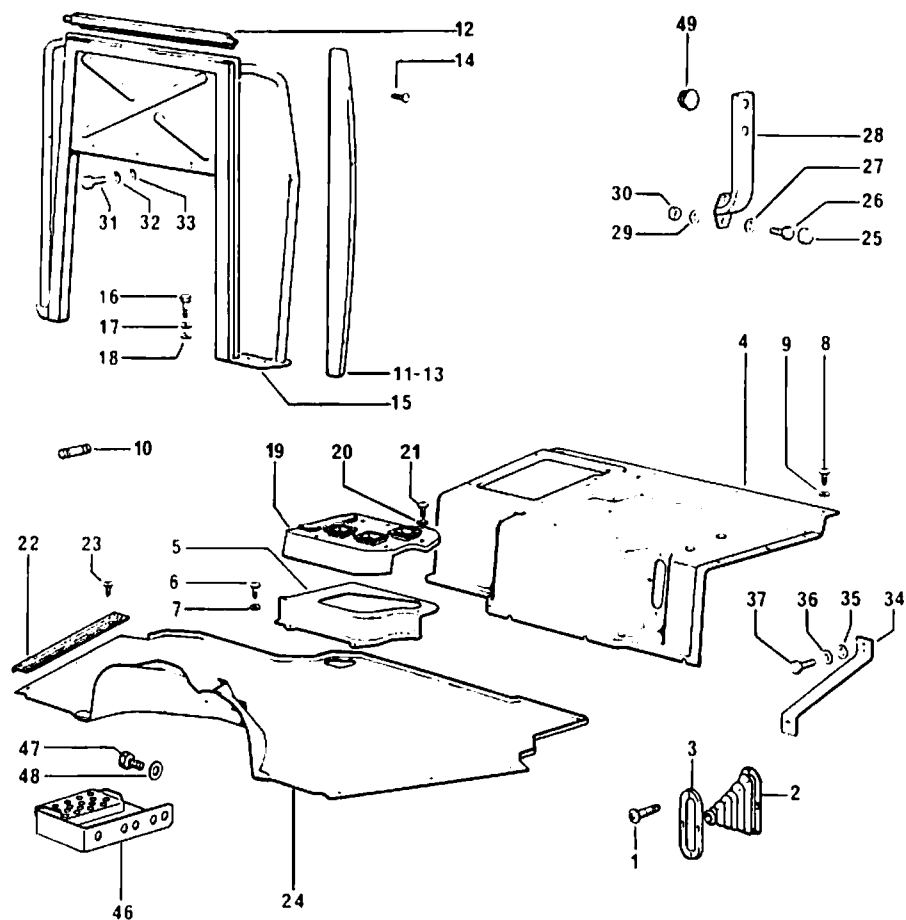


FIG. 130 플랫폼 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
130-01	008.1020.3	플랫폼	1
130-02	226.7674.0	플레이트	1
	261.4668.0/20	플레이트	1
130-03	2.0332.204.2	육각볼트	4
130-04	2.1310.028.2	와셔	4
130-05	2.1011.101.2	너트	4
130-06	269.7666.0	고무	1
130-07	2.3199.154.0	고무	2
130-09	270.7627.3/20	플레이트홀더	1
130-10	257.7263.2	명판	2
130-11	2.3199.113.0	마개	2
130-12	2.3199.114.0	마개	2
130-17	159.7250.0	트림	1
130-18	2.1129.004.0	너트 M4 나이론	4
130-19	261.7658.0	마개	1
130-20	2.0350.454.6	볼트	2
130-21	445.7666.0	트림	2
130-22	445.7667.0	트림	2
130-23	257.7263.2	명판	2
130-24	008.3621.0	판	1

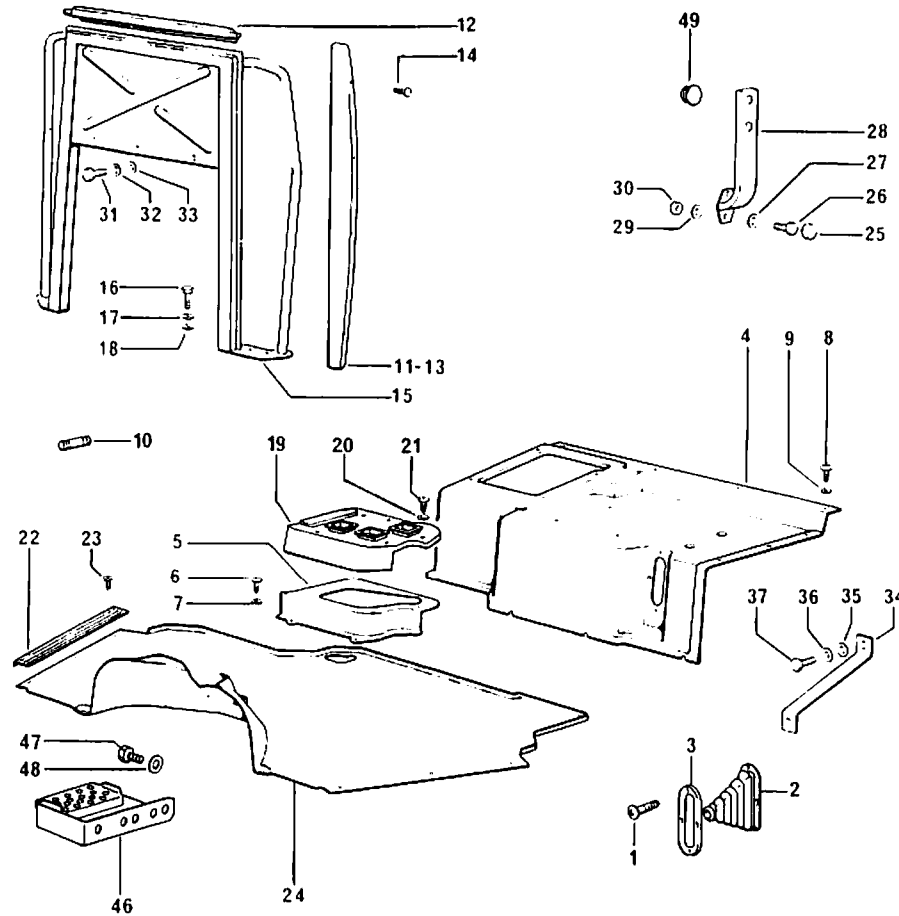


II 445-131

FIG. 131 플로어 관계

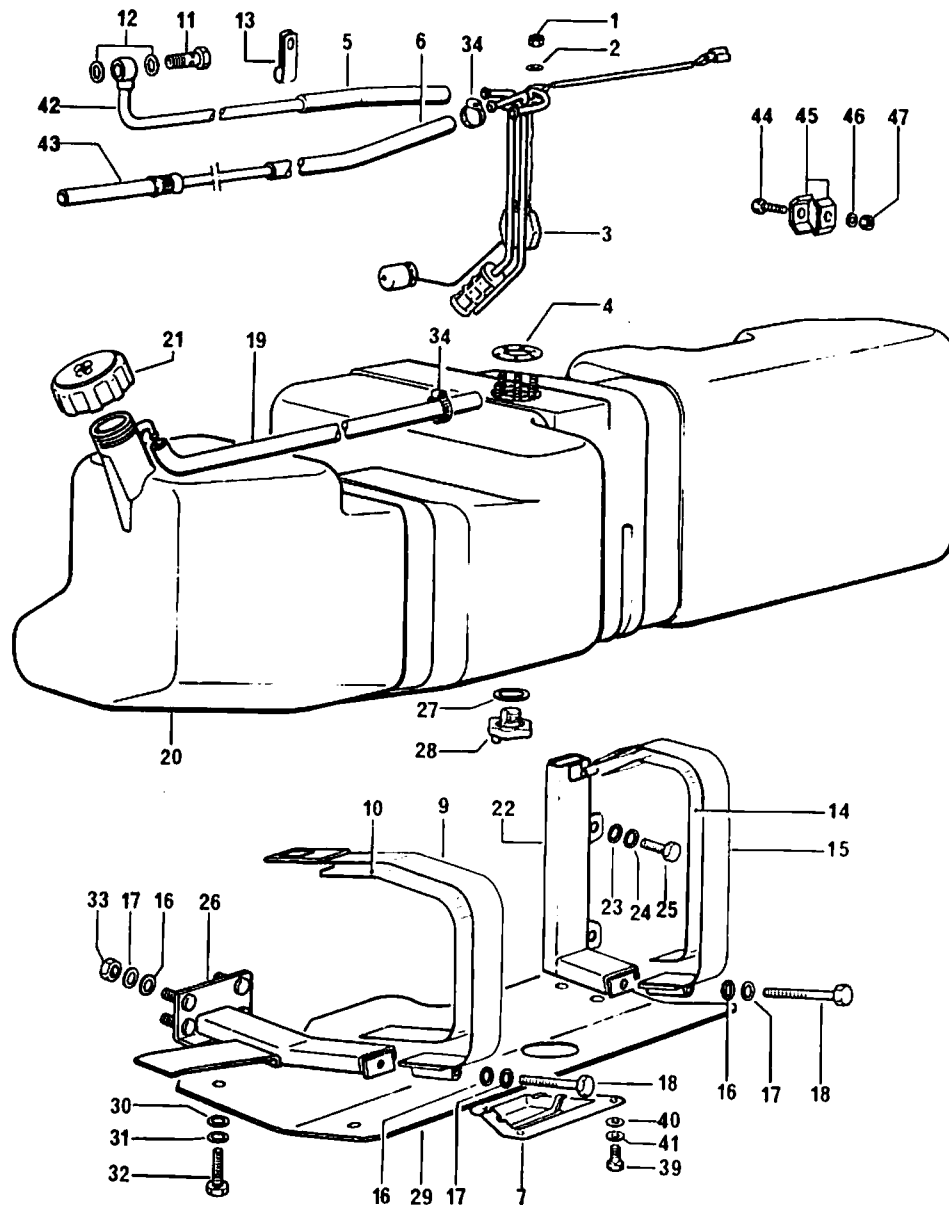
견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
131-01	2.0350.455.6	볼트	4
131-02	9200.372.0/10	부츠	1
131-03	171.7657.0	프레임	1
131-04	007.5909.3/20	커버	1
131-05	270.7686.0/10	커버	1
131-06	2.0332.407.6	볼트	5
131-07	2.1310.002.2	평와서 6.4×12.5	5
131-08	2.0112.205.2	육각볼트 M8P1.25×16	10
131-09	2.1312.004.2	와서 8×24	10
131-10	2.0422.213.2	심음볼트 M8×35	4
	2.0422.209.2	볼트 M8×35	4
131-11	255.7661.0/10	커비(좌)	1
131-12	255.7663.0	커버	1
131-13	255.7662.0/10	커비(우)	1
131-14	2.0350.255.6	볼트 3.5×16	8
131-15	255.7656.3	프레임	1
131-16	2.0112.309.2	육각볼트 M10.P1.5×25	4
131-17	2.1470.006.2	이불이와서 10	4
131-18	2.1310.006.2	평와서 10.5×21	4
131-19	008.2587.0/20	커버	1
131-20	9200.358.0	와서	5
131-21	2.0350.558.6	볼트	5
131-22	008.2739.0	인슐레이터	2
131-23	2.0351.555.2	보볼트	6
131-24	007.5910.0	매트	1
131-25	9200.177.0	가드	4
131-26	2.0112.208.2	육각볼트 M8P1.25×22	4
131-27	2.1310.004.2	평와서 8.4×17	4
131-28	255.7676.2	손잡이	2
131-29	2.1470.004.2	이불이와서 8	4
131-30	2.1011.105.2	너트 M8P1.25	4
131-31	2.0112.005.2	육각볼트 M6P1×16	3
131-32	2.1470.002.2	이불이와서 6	3
131-33	2.1310.002.2	평와서 6.4×12.5	3

FIG. 131 플로어 관계



II 445-131

견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
131-34	271.7653.0	브라켓	1
105-35	2.1310.004.2	평와서 8.4×17	2
105-36	2.1470.004.2	이불이와서 8	2
105-37	2.0112.205.2	육각볼트 M8P1.25×16	2
105-46	269.7667.2	발판	1
105-47	2.0112.611.2	육각볼트 M16×30	2
105-48	2.1470.009.2	이불이와서 16	2
105-49	9200.178.0	캡	4



II 445-136

FIG. 136 연료탱크 관계

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
136-01	2.1011.101.6	너트	6
136-02	2.1311.002.2	스프링와셔	6
136-03	2.7059.610.0/10	연료게이지	1
136-04	135.8190.0	개스킷	1
136-05	008.1527.3	호스	1
136-06	255.8129.6/10	호스	1
136-07	255.8165.0	카바	1
136-09	445.8162.2/10	탱크클립	1
136-10	445.8157.0	보호고무판	1
136-11	2.3332.004.1	콘넥터볼트 M14 P1.5	1
136-12	2.1560.009.0	개스킷 14.2×18	2
136-13	2.6839.048.2	고정플레이트	1
136-14	445.8157.0	보호고무판	1
136-15	445.8161.2/10	탱크클립	1
136-16	2.1310.006.2	평와셔 10.5×21	6
136-17	2.1470.006.2	스프링와셔 10	6
136-18	2.0112.326.2	볼트	1
136-19	299.8160.0/10	고무호스	1
136-20	008.8792.3	연료탱크	1
136-21	473.8166.3/10	연료캡 M60	1
	2.1569.157.0	시일링 37.8×59.8×3	1
136-22	008.2269.3/30	지지암	1
136-23	2.1310.007.2	평와셔 13×24	2
136-24	2.1470.007.2	스프링와셔 12	2
136-25	2.0112.409.2	육각볼트 M12 P1.75×25	2
136-26	445.8159.2/10	브라켓	1
136-27	2.1569.106.0	O링	1
136-28	255.8118.0	드레인플러그	1
136-29	445.8163.2/20	보호판	1
136-30	2.1310.004.2	평와셔 8.4×17	4
136-31	2.1470.004.2	스프링와셔 8	4
136-32	2.0112.205.2	육각볼트 M8 P1.25×16	4
136-33	2.1120.006.2	육각너트	4
136-34	2.6850.002.0	클립	5

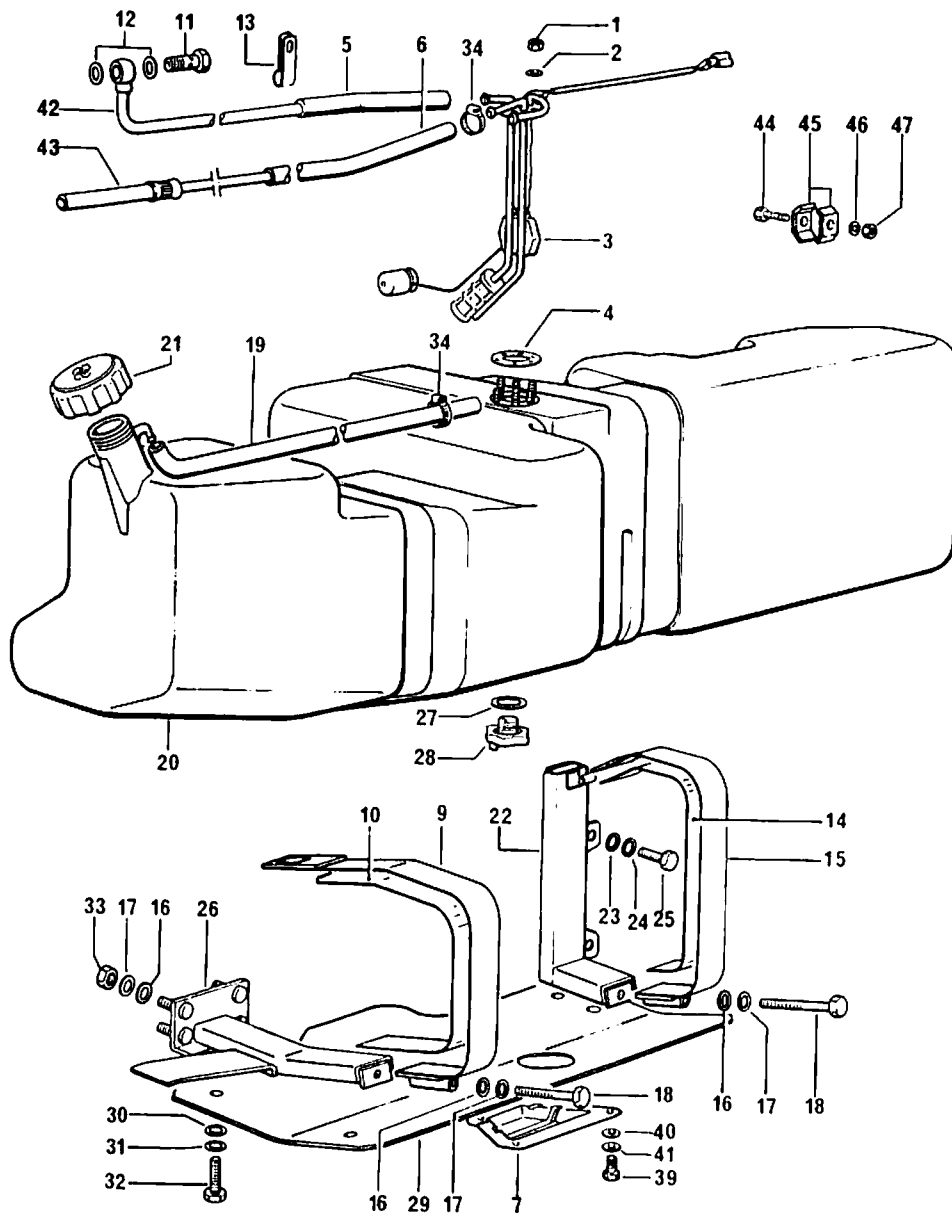


FIG. 136 연료탱크 관계

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
136-39	2.0112.204.1	육각볼트 M8×14	4
136-40	2.1310.004.2	평와셔 8.4×17	4
136-41	2.1470.004.2	스프링와셔 8	4
136-42	008.3495.2	파이프	1
136-43	008.3496.2	고무호스	1
136-44	2.0112.007.2	육각볼트 M6×20	2
136-45	200.8152.0	너트플레이트	4
136-46	2.1470.002.2	스프링와셔 6	2
136-47	2.1011.103.2	육각너트 M6	2

II 445-136

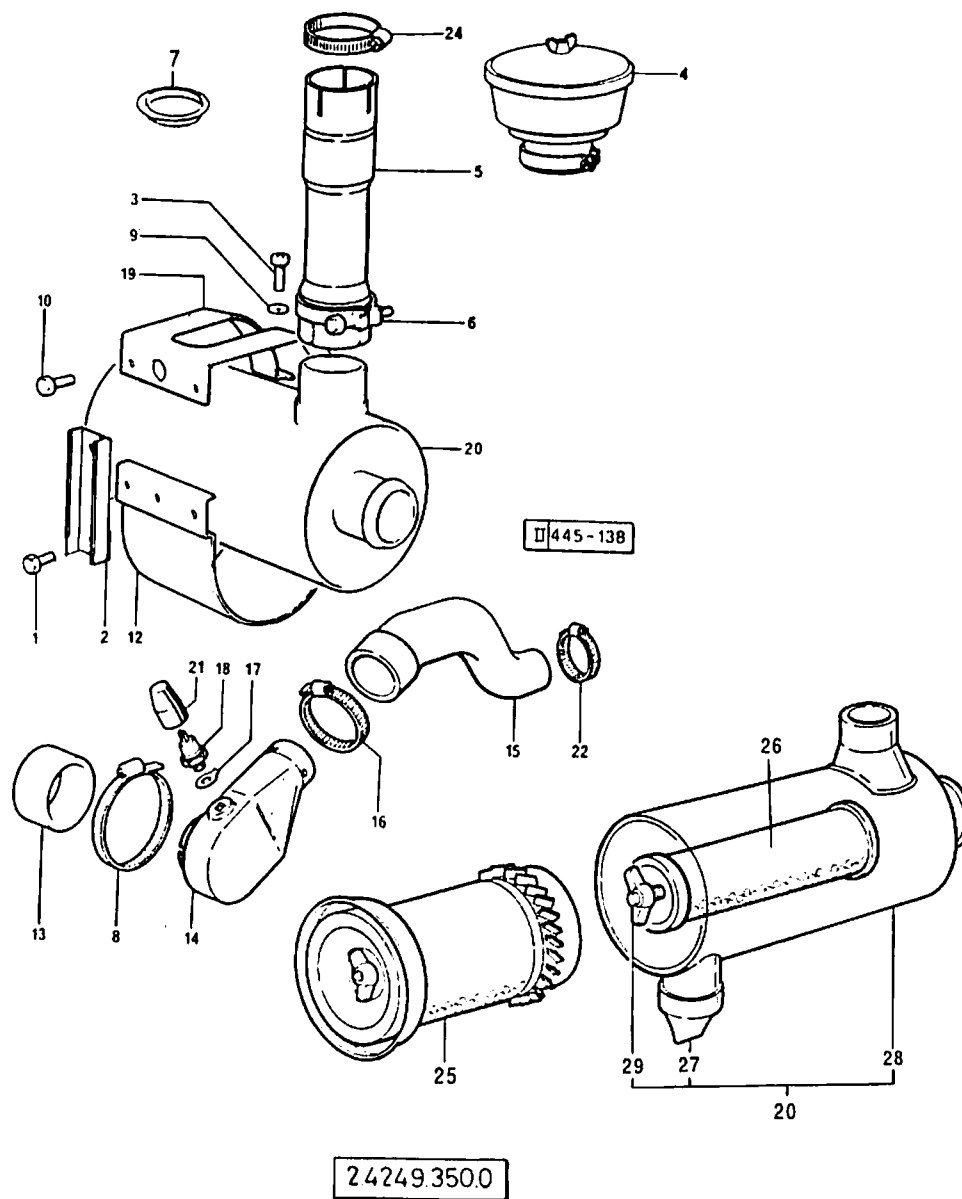
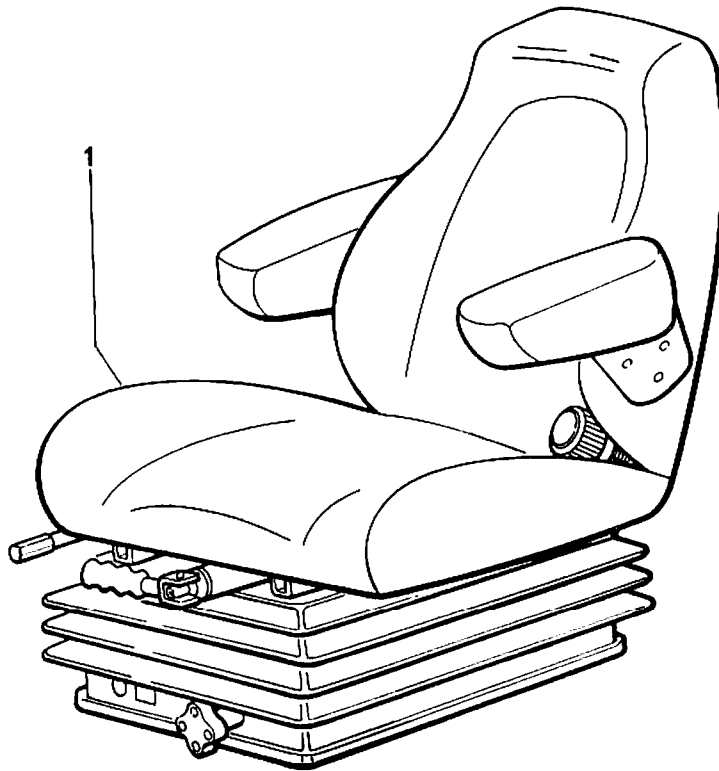


FIG. 138 에어클리너 관계

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
138-01	V210-461-002-0	소형육각볼트(P) M10×20, 9T	2
138-02	S044-581-543-1	브래킷조합	1
138-03	V220-540-802-5	육각홈볼트 M8×25	2
138-04	S242-391-100-0	프리클리너(완)	1
138-05	S044-581-660-0A	연장파이프(600)	1
138-06	S016-481-573-0A	클램프조합	1
138-07	S044-772-590-0	개스킷	1
138-08	2.6850.014.0	호스밴드 14	2
138-09	S421-130-008-0	이불이와셔(외치형) M8	2
138-10	V210-461-002-0	소형육각볼트(P) M10×20, 9T	2
138-12	S044-581-532-0	브라켓조합	1
138-13	293.8152.0	링	1
138-14	445.8151.3/10	슬리브	1
138-15	445.8150.0	파이프	1
138-16	2.6850.013.0	호스밴드	1
138-17	164.8450.0	전원터미널	1
138-18	2.7099.320.0/10	압력센서	1
138-19	S044-581-520-0	브라켓	1
138-20	S242-494-200-0	에어필터(완)	1
138-21	2.6519.029.0	캡	1
138-22	2.6850.013.0	호스밴드	1
138-24	S268-500-150-1A	호스밴드(125)	1
138-25	S242-493-104-0	에어필터엘레먼트(외)	1
138-26	S242-491-307-0	에어필터엘레먼트(내)	1
138-27	S242-491-701-0	밸브	1
138-28	S000-000-001-0	몸체	1
138-29	S242-490-602-0	나비너트	1

FIG. 143 의자 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
143-01	007.5977.4	의자조합	1



II 445-143

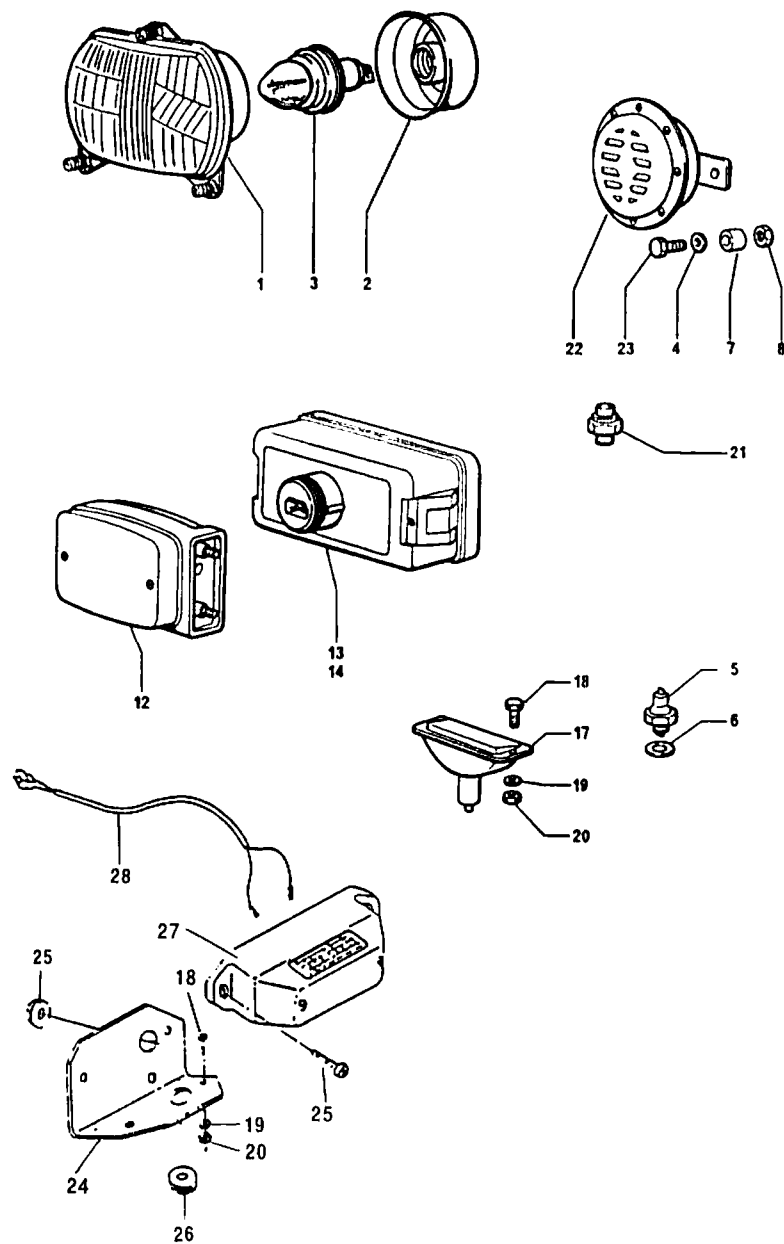
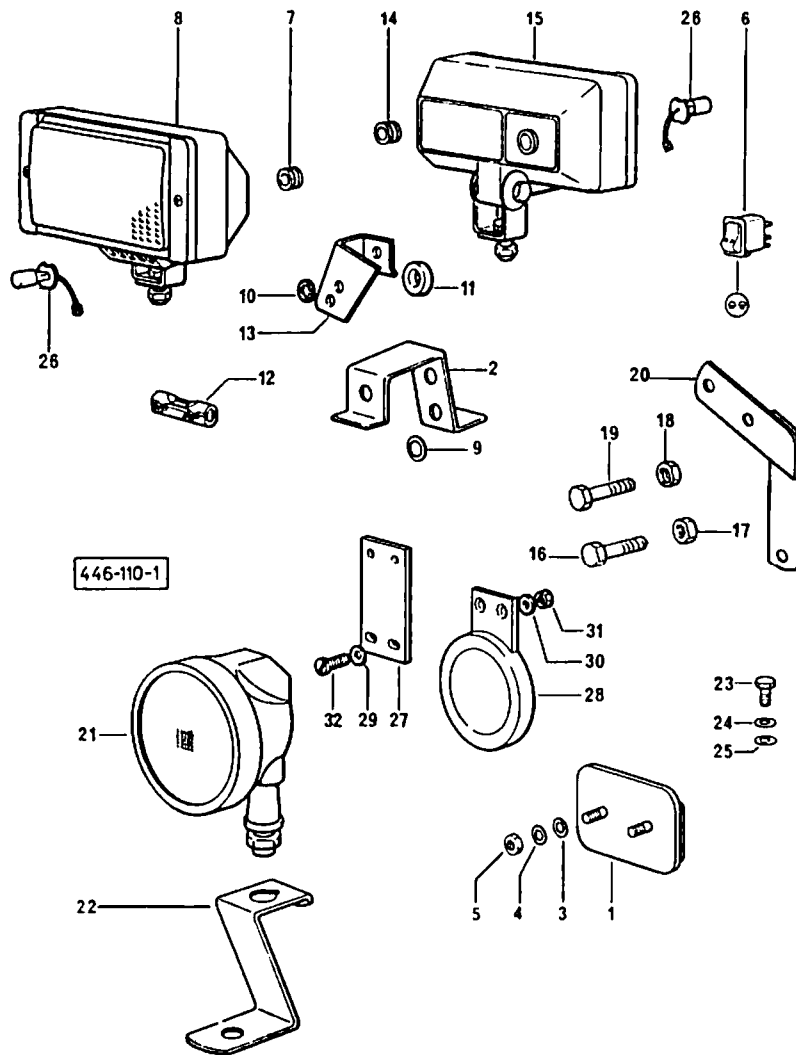


FIG. 148 램프 관계

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
148-01	2.8029.900.0	헤드램프	2
148-02	188.7251.0/10	소켓	2
148-03	2.8212.002.0	전구 12V 45/40W	2
148-04	2.1499.057.1	스프링와셔	1
148-05	2.7099.360.0/10	압력센서	1
148-06	2.1560.008.0	개스킷 12.2×18	1
148-07	2.1579.770.0	스페이스	1
148-08	2.1011.105.2	육각너트 M8 P1.25	1
148-12	2.8019.970.0	램프(우)	1
	2.8019.960.0	램프(좌)	1
148-13	2.8059.090.0	램프	1
148-14	2.8059.080.0	램프	1
148-18	2.0332.207.6	육각너트	2
148-19	2.1310.028.2	평와셔	2
148-20	2.1011.101.2	육각너트 M4	2
148-21	2.7099.190.0/10	센서	1
148-22	2.8419.003.0	혼	1
148-23	2.0112.209.2	육각볼트 M8 P1.25×25	1
148-24	2.8029.240.0/10	사이드램프	2
148-25	2.0332.304.3	볼트 M5×15	2
148-26	2.6569.015.0	고무플러그	1
148-27	007.0760.0/10	램프서포터	1
148-28	255.8454.3/20	와이어	1

FIG. 149 램프 관계



건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
149-01	2.8349.009.0	반사경	2
149-02	008.8327.0	브라켓	2
149-03	2.1310.001.2	와셔 5.3×10	4
149-04	2.1470.001.2	이불이와셔 5	4
149-05	2.1011.102.2	너트 M5	4
149-06	2.7659.064.0	스위치	1
149-07	2.6569.018.0	그로메트	2
149-08	2.8029.730.0	램프조합	2
149-09	2.1470.004.2	이불이와셔 8	2
149-10	2.1470.004.2	이불이와셔 8	2
149-11	2.1579.901.2	와셔	2
149-12	2.6039.010.0	보호커버	1
149-13	008.8328.0	브라켓(우)	1
	008.8329.0	브라켓(좌)	2
149-14	2.6569.018.0	그로메트	2
149-15	2.8029.730.0	램프조합	1
149-16	2.0112.004.2	육각볼트 M6×14	1
149-17	2.1011.103.2	너트 M6	1
149-18	2.1011.102.2	너트 M5	1
149-19	2.0332.305.6	육각볼트 M5×14	1
149-20	261.8551.2/10	브라켓	1
149-21	2.8029.690.0	브라켓	1
149-22	255.8551.0	서포터	1
149-23	2.0112.304.2	볼트	1
149-24	2.1470.006.2	이불이와셔 10	1
149-25	2.1310.006.2	와셔 10.5×21	1
149-26	2.8319.002.0	전구	4
149-27	445.8550.0	플레이트	2
149-28	2.8349.008.0/20	반사경	2
149-29	2.1310.001.2	와셔 5.3×10	8
149-30	2.1470.001.2	이불이와셔 5	8
149-31	2.1011.102.2	너트 M5	8
149-32	2.0220.312.2	볼트 M5×20	8

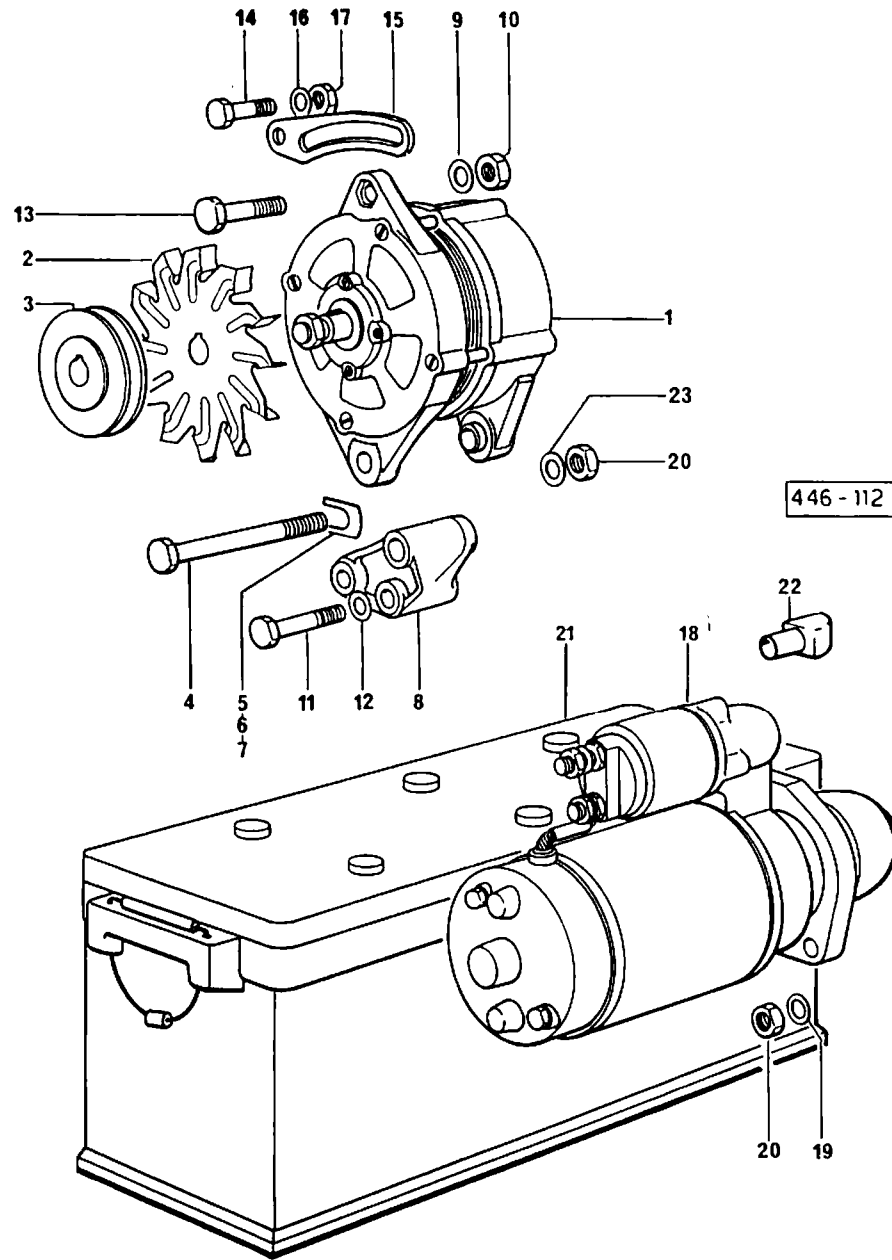


FIG. 151 전기장치 관계

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
151-01	2.9439.330.0/10	발전기	1
151-02	255.8450.0	임펠러	1
151-03	290.8440.0/10	풀리	1
151-04	2.0122.483.2	육각볼트 M12P1.25×120	1
151-05	167.8460.0	플레이트 3	1
151-06	167.8461.0	플레이트 2	1
151-07	167.8462.0	플레이트 1	1
151-08	255.8441.0	써포터	1
151-09	2.1310.006.2	평와서 10.5×21	1
151-10	2.1011.106.2	육각너트 M10 P1.5	1
151-11	2.0112.321.2	육각볼트 10 P1.5×60	2
151-12	2.1470.006.2	이불이와셔 10	2
151-13	2.0112.315.2	육각볼트 M10 P1.5×40	1
151-14	2.0112.213.2	육각볼트 M8 P1.25×35	1
151-15	255.8442.0	브라켓	1
151-16	2.1310.004.2	평와서 8.4×17	1
151-17	2.1011.105.2	육각너트 M8 P1.25	1
151-18	2.9619.290.0	시동모타	1
151-19	2.1470.007.2	이불이와셔 12	2
151-20	2.1011.422.2	육각너트 M12 P1.25	3
151-21	S295.590.370.0A	밧데리	1
151-22	243.8455.0	가드	1
151-23	2.1310.007.2	평와서 13×24	1

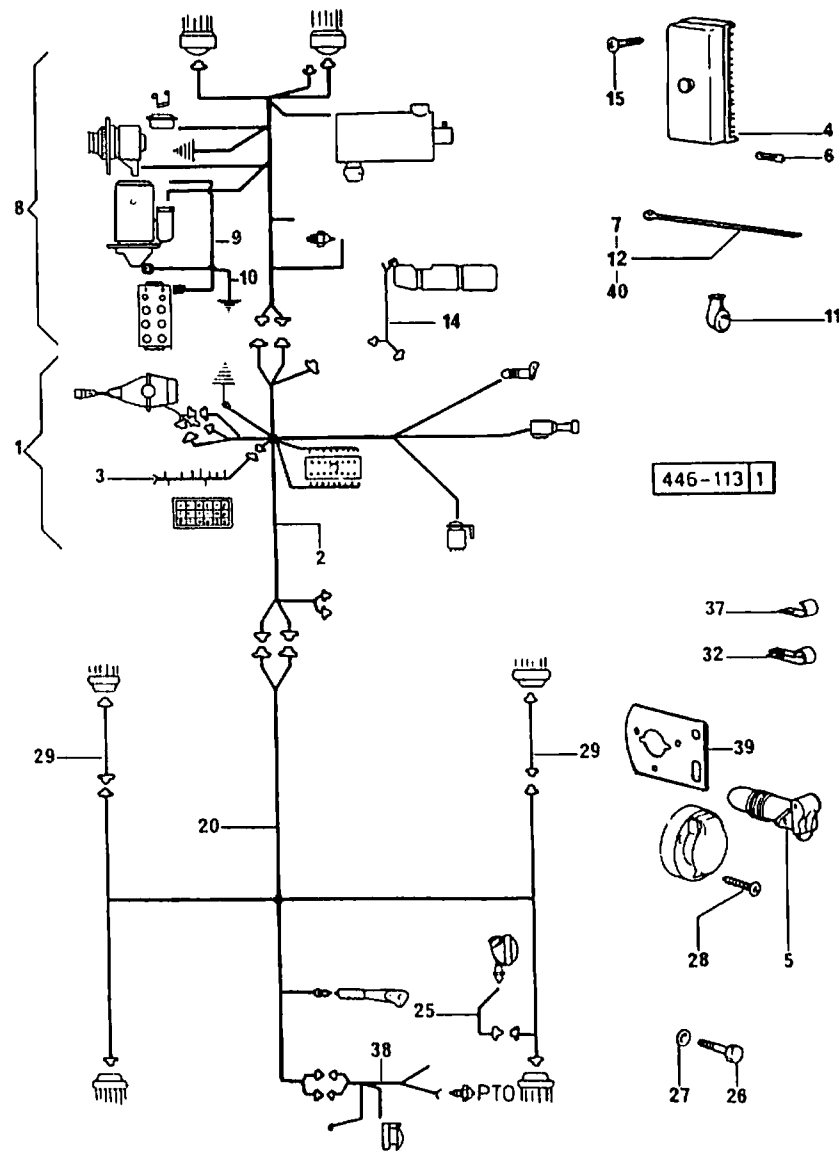


FIG. 152 전기배선 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
152-01	008.1143.4/20	하니스조합	1
152-02	009.4385.1	•하니스	1
152-03	009.4385.0	•터미널박스	1
152-04	009.4384.1	•터미널박스	1
152-05	2.6032.011.0	•접지단자	1
152-06	2.7750.002.0	•퓨즈 8A	7
	2.7759.040.0	•퓨즈 16A	2
	2.7750.004.0	•퓨즈 25A	3
152-07	98503.67.0	•밴드	20
152-08	008.2954.4/20	하니스조합	1
152-09	299.8414.3	•하니스	1
152-10	299.8410.3	•하니스	1
152-11	2.6519.006.0	•고무커버	1
152-12	98503.67.0	•밴드	20
152-14	299.8450.3	•하니스	1
152-15	2.0350.457.3	볼트	2
152-20	007.5948.4/40	하니스	1
152-25	255.8454.3/20	하니스	1
152-26	2.0332.205.6	볼트	2
152-27	2.1310.028.2	와셔	2
152-28	2.0332.309.2	나사	3
152-29	255.8455.3	하니스	2
152-32	2.6839.024.2	클램프	1
152-37	2.6819.004.2	클램프	3
152-38	007.5949.4/30	하니스	1
152-39	008.8278.0	클램프	1
152-40	98503.67.0	클램프	10

272-117-1 *

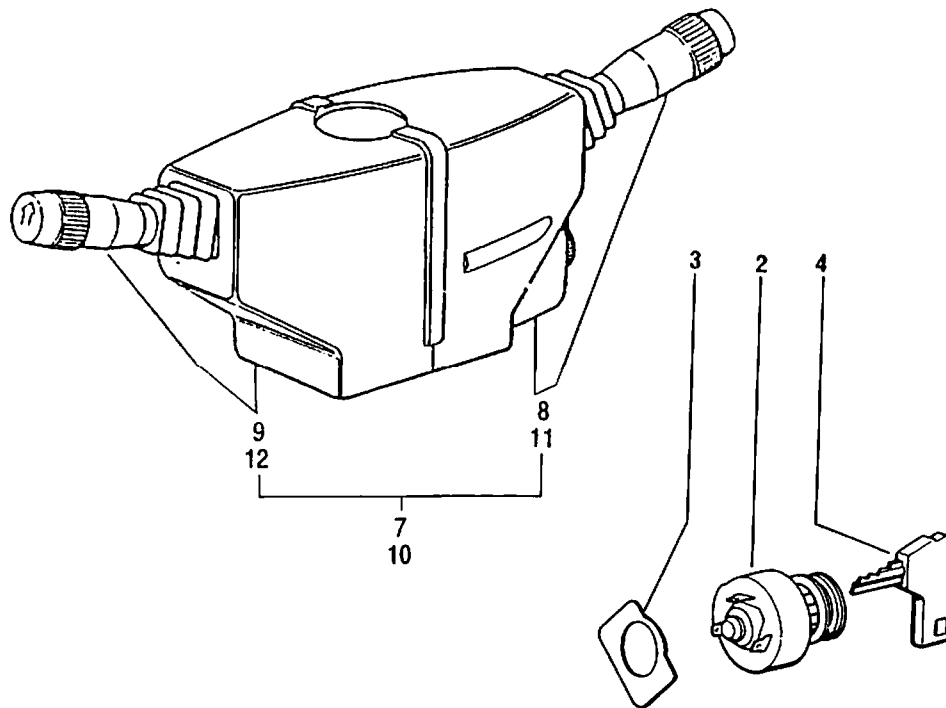


FIG. 153 스위치케이스 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
158-02	27659.047.0	스위치	1
158-03	2.9919.615.0/10	플레이트	1
158-04	2.7439.015.2	시동키	2
158-07	008.1341.4/10	스위치	1
158-08	009.4190.1	박스	1
158-09	009.4189.1	박스	1
158-10	008.1343.4/10	스위치	1
158-11	009.4445.2	박스	1
158-12	009.4445.1	박스	1

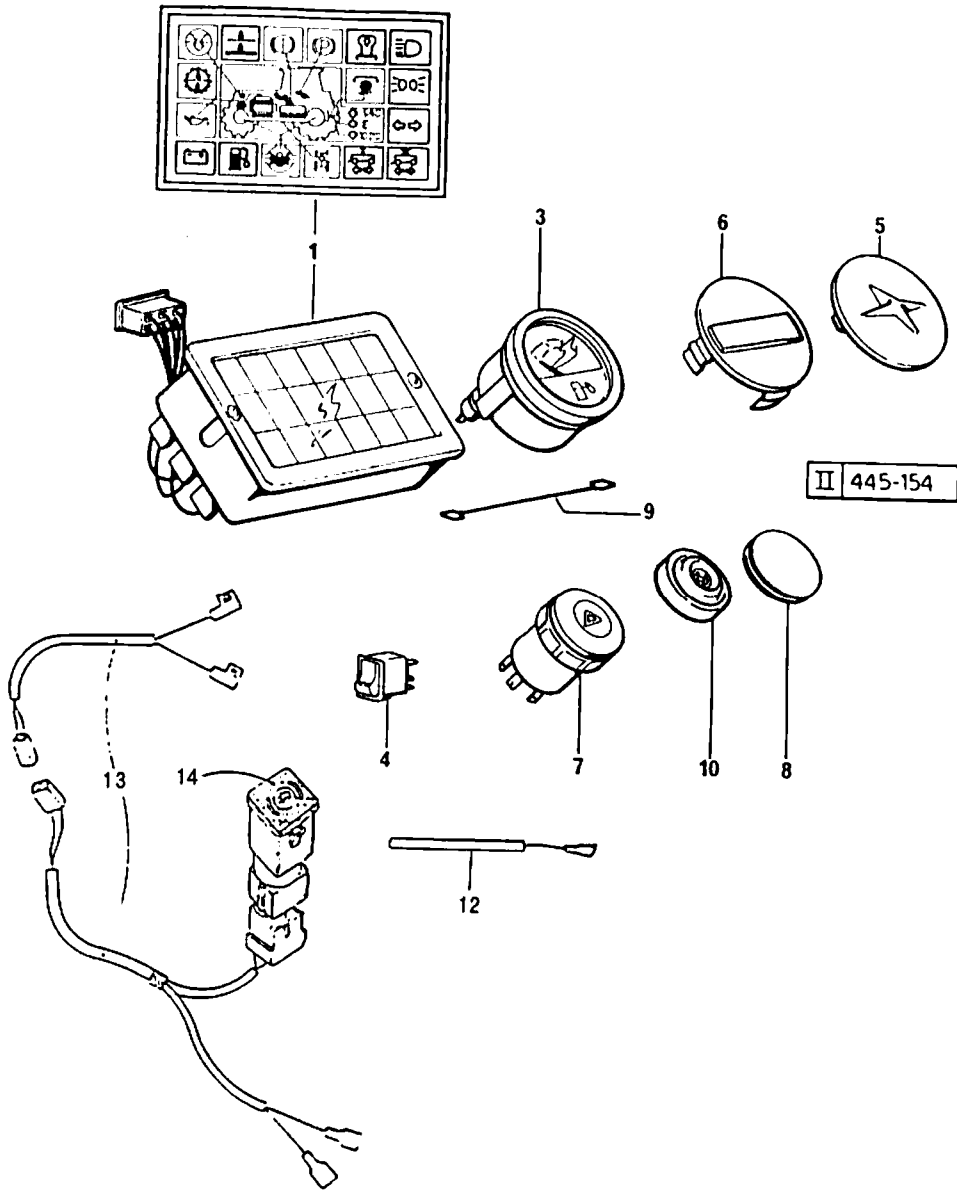
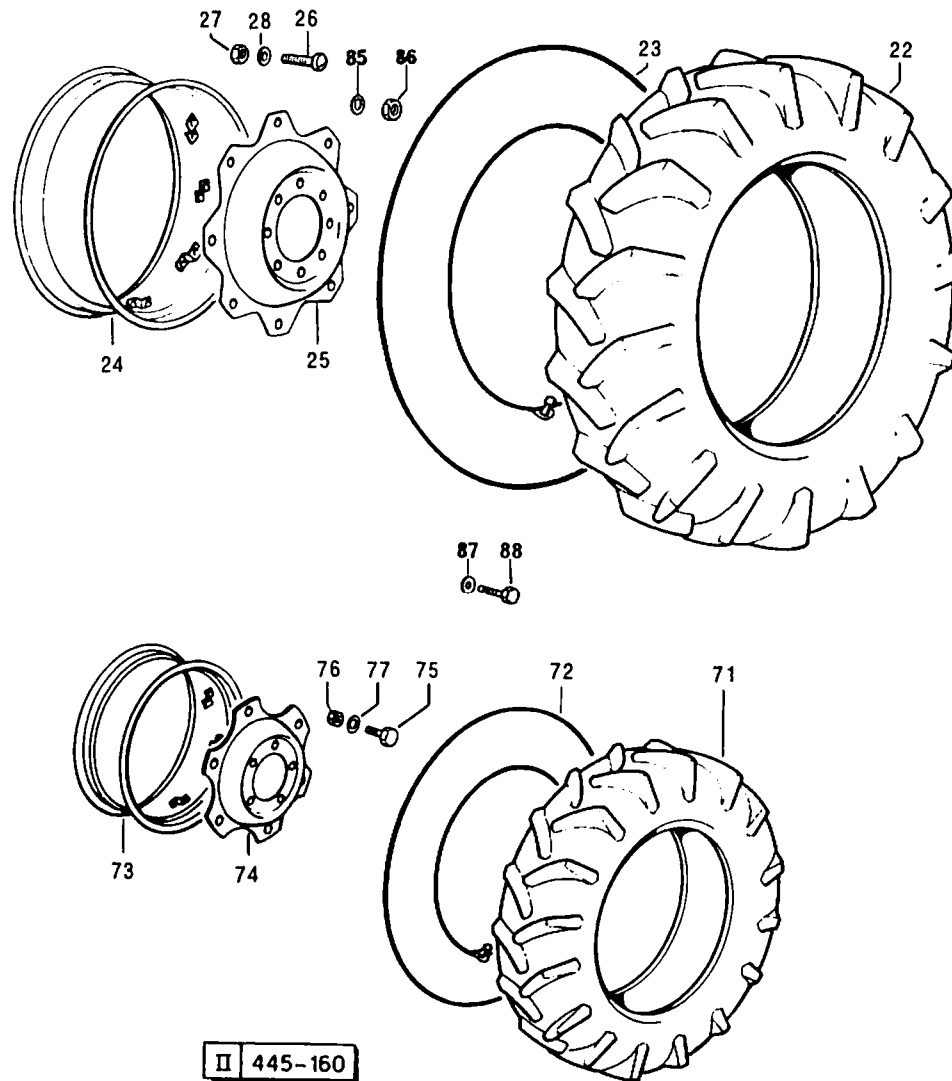


FIG. 154 계기판넬 관계

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
102-01	2.8339.093.0	계기판	1
102-02	009.1735.0	온도게이지	1
102-03	2.7059.410.0	연료계	1
102-04	2.7659.065.0	스위치	1
102-05	2.3199.051.0	카바	1
102-06	269.8454.0	카바	3
102-07	2.8819.070.0	스위치	1
102-08	2.3199.115.0	카바	1
102-09	257.8452.3	U 볼트	1
102-10	2.6519.015.0	캡	1
102-11	2.7099.300.0	온도게이지	1
102-12	008.1746.3	전기시스템	1
102-13	008.1737.3	하니스	1
102-14	2.8339.098.0	속도센서	1

FIG. 160 휠림, 타이어 관계



건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
160-22	S248-110-620-0	타이어 16.9×34	2
160-23	S248-200-410-0	튜브	2
160-24	145.5527.3	휠림	2
160-25	155.5553.0/20	디스크	2
160-26	2.0339.006.6	육각볼트 M18 P1.5×75	16
160-27	2.1011.310.6	육각너트 M18 P1.5	16
160-28	2.1499.018.6	와셔	16
160-71	S248-110-720-0	타이어 14.9×24	2
160-72	S248-200-350-0	튜브 14.9×24	2
160-73	272.5557.3/10	휠림 W12×24	2
160-74	255.5550.0	디스크	2
160-75	2.0099.005.6	육각볼트 M16 P1.5	12
160-76	2.1011.309.6	육각너트 M16 P1.5	12
160-77	2.1499.019.6	스프링와셔 16	12
160-85	2.1599.015.6	와셔	16
160-86	2.1019.061.6	육각너트	16
160-87	2.1599.501.6	와셔	16
160-88	2.0399.129.6	육각볼트	16

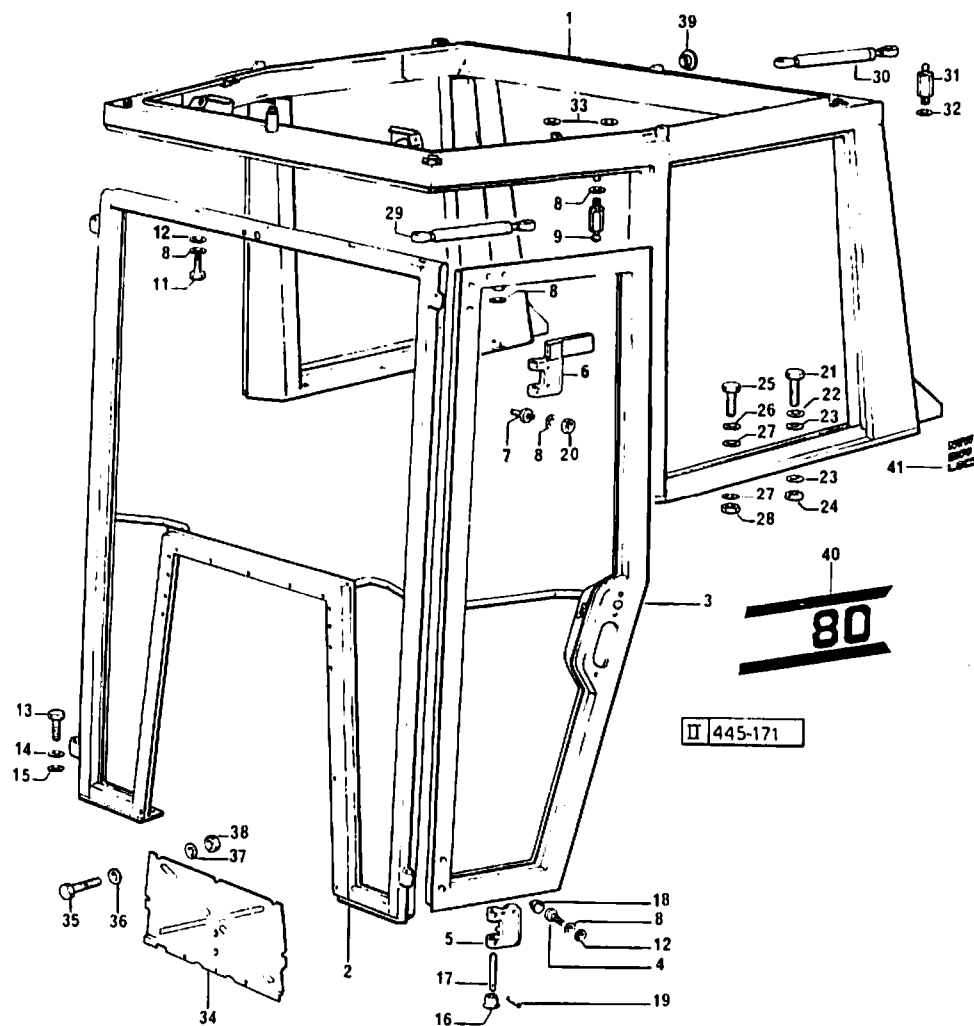
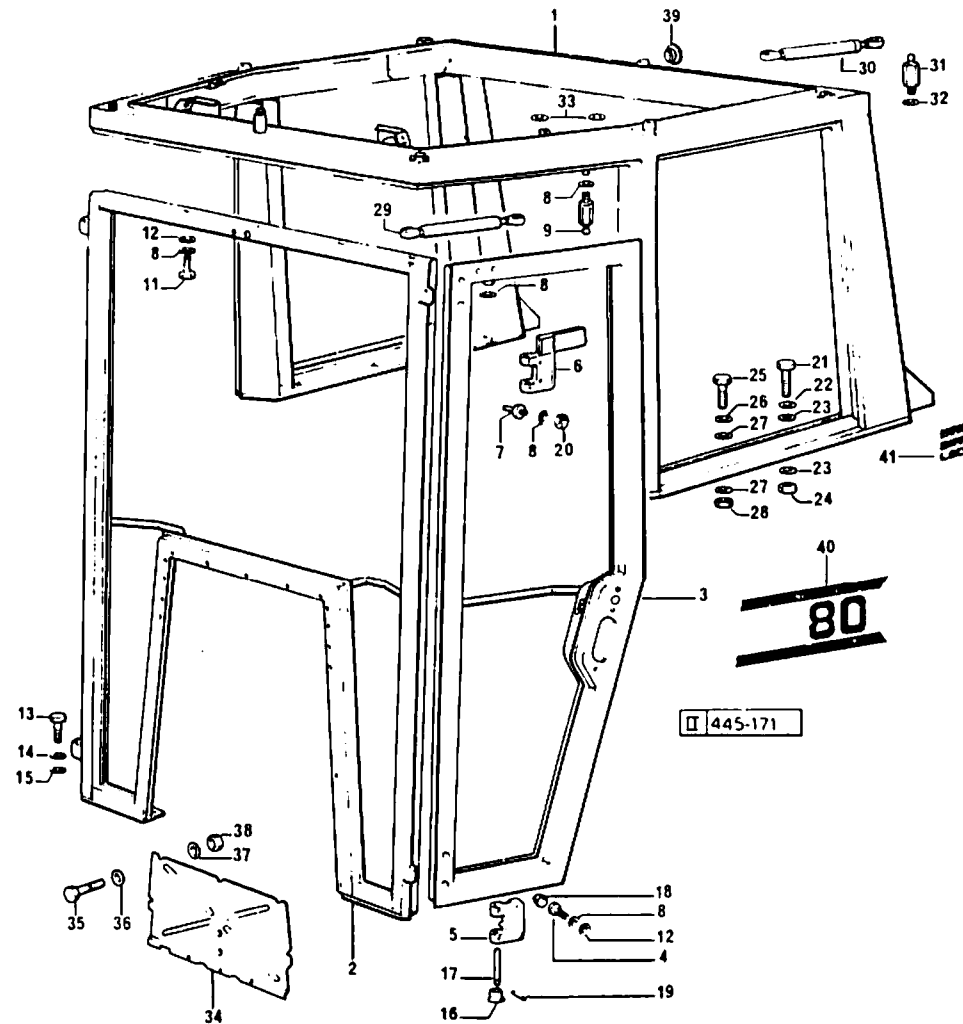


FIG. 171 캐빈프레임 관계

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
171-01	008.1012.3/30	천정프레임	1
171-02	9241.159.3/30	앞프레임	1
171-03	008.8322.3/10	문(우)	1
	008.8323.3/10	문(좌)	1
171-04	2.0312.202.2	볼트	12
171-05	9231.175.0	경첩	2
171-06	9233.180.0	경첩(우)	1
	9233.181.0	경첩(좌)	1
171-07	9231.265.0	핀	2
171-08	2.1470.004.2	이불이와서 8	22
171-09	008.8334.0	볼조인트	4
171-11	2.0112.207.2	육각볼트 M8 P1.25×20	8
171-12	2.1310.004.2	평와서 8.4×17	16
171-13	2.0112.309.2	육각볼트 M10 P1.5×25	8
171-14	2.1470.006.2	이불이와서 10	8
171-15	2.1310.006.2	평와서 10.5×21	10
171-16	2.1559.147.0	부쉬	8
171-17	2.1669.034.2	핀	4
171-18	9200.178.0	플러그	12
171-19	2.1650.209.0	핀	4
171-20	2.1120.002.2	폴립방지너트	2
171-21	2.0122.515.2	육각볼트 14 P1.5×40	14
171-22	2.1470.008.2	이불이와서 14	10
171-23	2.1310.009.2	평와서 15×20	28
171-24	2.1011.408.2	육각너트	14
171-25	2.0112.309.2	육각볼트 M10 P1.5×25	2
171-26	2.1470.006.2	이불이와서 10	2
171-27	2.1310.006.2	평와서 10.5×21	6
171-28	2.1011.421.2	육각너트 M10 P1.25	6
171-29	9241.140.4	완충기	2
171-30	9206.198.4/10	완충기	2
171-31	2.1699.146.2	핀	2
171-32	2.1470.006.2	이불이와서 10	2

FIG. 171 캐빈프레임 관계



건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
102-33	2.1599.478.0	링	2
102-34	255.7660.2	플레이트	1
102-35	2.0112.005.2	볼트 M6×16	5
102-36	2.1470.002.2	이불이와셔 6	5
102-37	2.1310.002.2	와셔 6.4×12.5	5
102-38	2.1011.103.2	너트 M6	5
102-39	2.3199.148.0	마개	1
102-40	008.2984.0	명판(우)	1
	008.2985.0	명판(좌)	1
102-41	008.2979.0	명판	2
102-42	2.1599.352.2	와셔 8.5×28×2	2
102-44	008.1251.0	플레이트(우)	1
	008.1250.0	플레이트(좌)	1

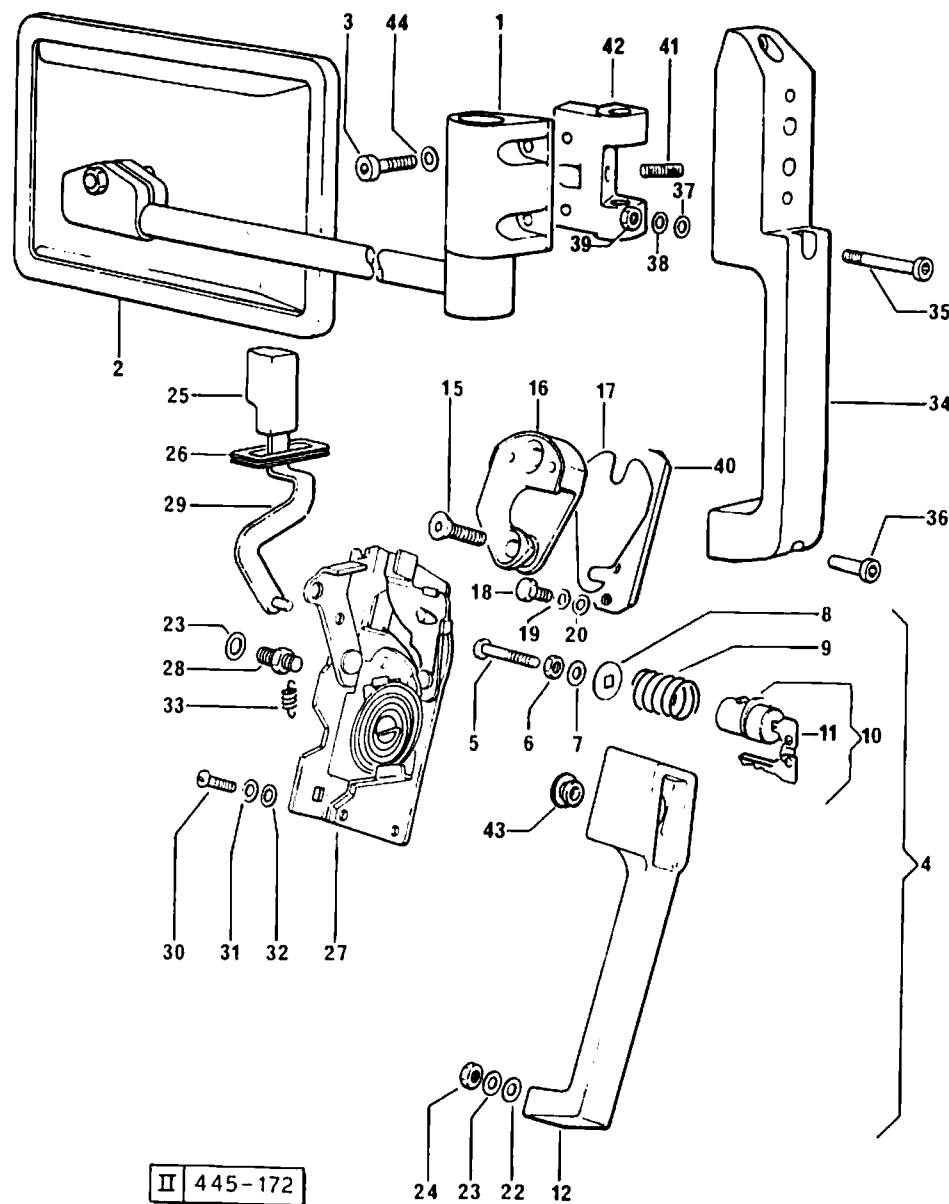


FIG. 172 백미러, 캐빈장금장치 관계

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
172-01	9234.147.4	백미러(우)	1
	9234.148.4	백미러(좌)	1
172-02	9233.183.3	•거울	2
172-03	2.0312.204.2	스크류	4
172-04	9234.169.4/10	문고리	2
172-05	2.0020.008.2	•스크류	2
172-06	2.1011.102.2	•육각너트 M5 P0.7	2
172-07	2.1481.005.1	•와셔	2
172-08	2.1599.488.2	•와셔	2
172-09	2.4019.343.2	•스프링	2
172-10	9234.198.4	•자물쇠	2
172-11	2.7439.013.2	•열쇠	2
172-12	9234.169.2/10	•손잡이	2
172-15	2.0342.309.3	스크류	4
172-16	9215.169.4	브라켓(우)	1
	9215.170.4	브라켓(좌)	1
172-17	9215.171.0	플레이트	1
	9215.172.0	플레이트	1
172-18	2.0112.207.2	육각볼트 M8 P1.25×20	2
172-19	2.1470.004.2	이불이와셔 8	4
172-20	2.1310.004.2	평와셔 8.4×17	4
172-22	2.1310.002.2	평와셔 6.4×12.5	6
172-23	2.1470.002.2	이불이와셔 8	8
172-24	2.1011.103.2	육각너트 M6 P1	6
172-25	9232.151.0/10	손잡이	2
172-26	9232.179.0	개스킷	2
172-27	9231.193.3	잠금장치(우)	1
	9231.194.3	잠금장치(좌)	1
172-28	9232.180.0	핀	2
172-29	9232.150.2	레바(우)	1
	9232.178.2	레바(좌)	1
172-30	2.0332.303.6	스크류	8
172-31	2.1470.001.2	이불이와셔	8
172-32	2.1310.001.2	평와셔 5.3×10	8

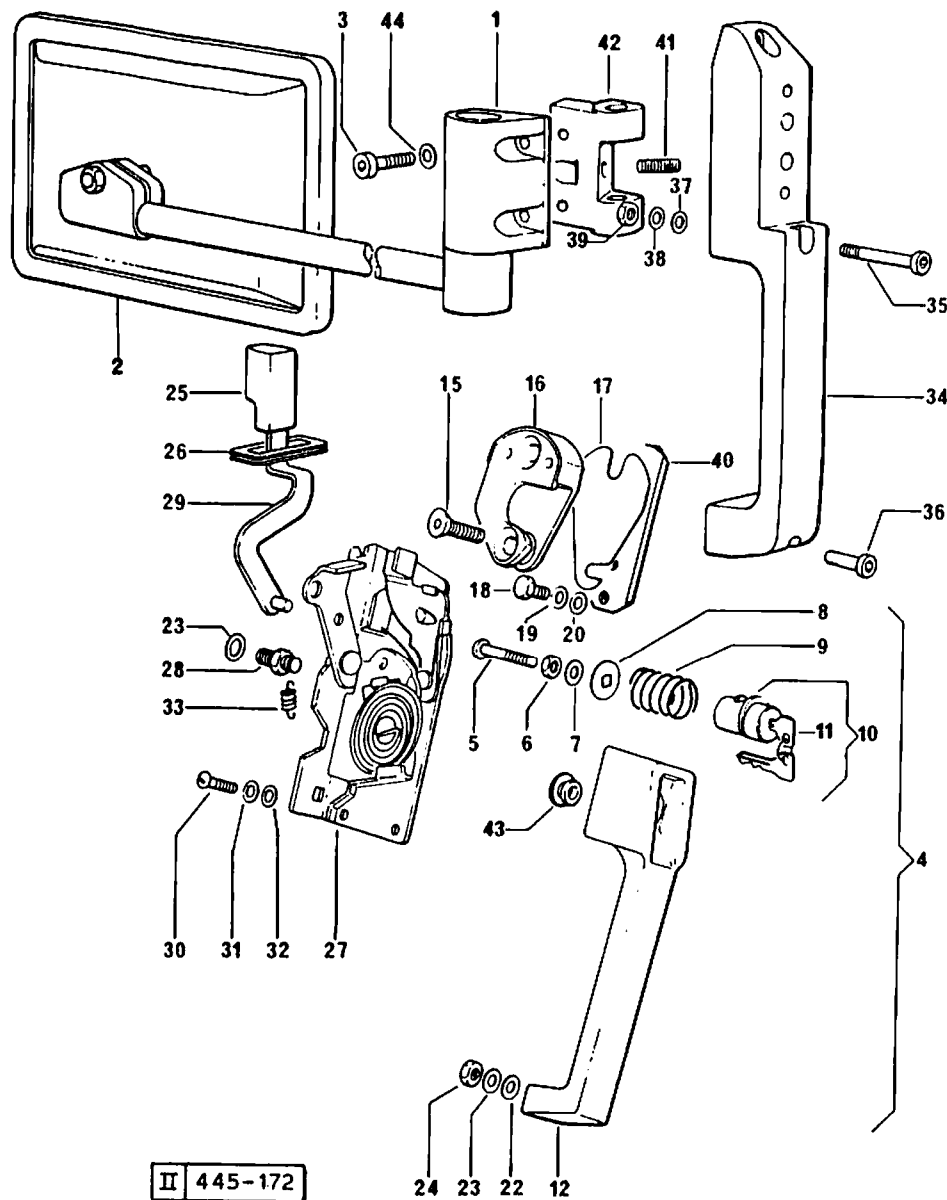
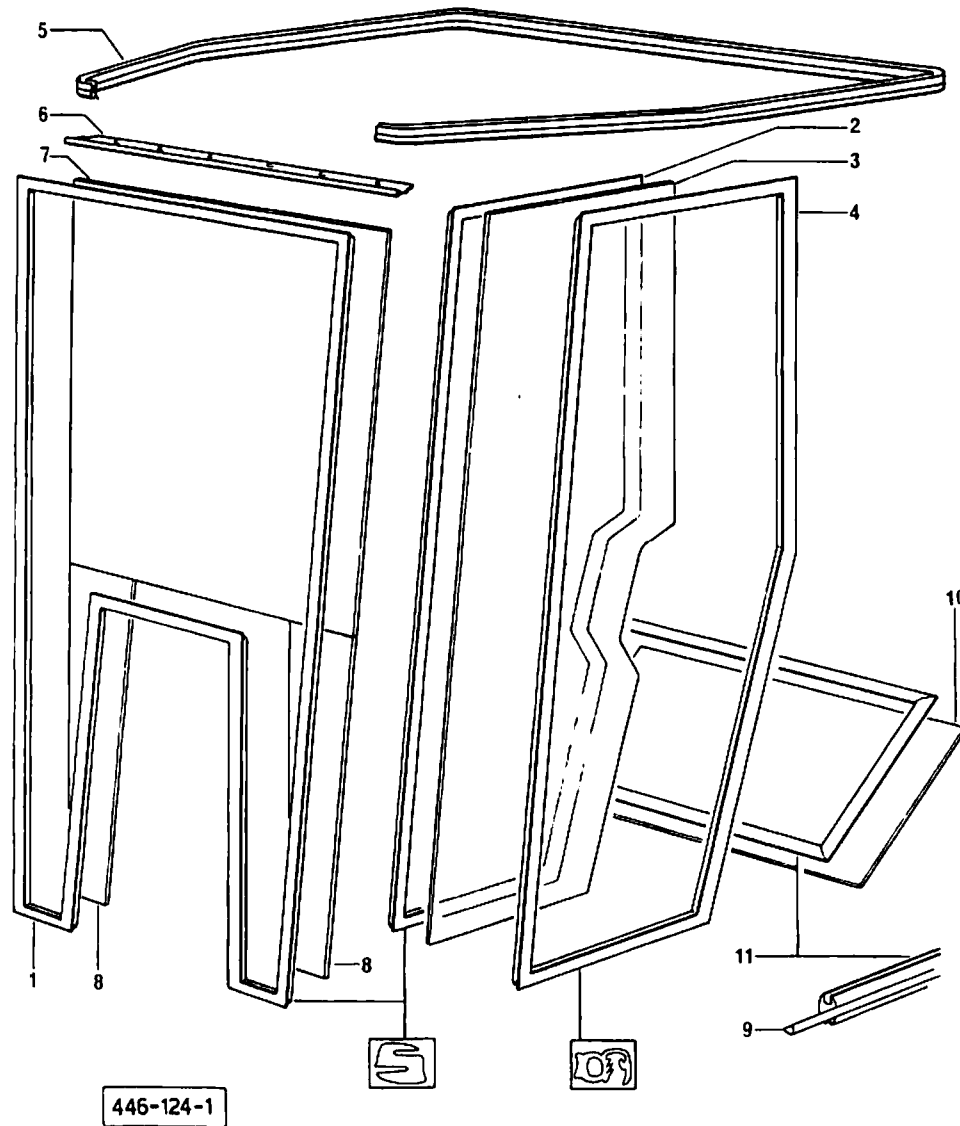


FIG. 172 백미러, 캐빈장금장치 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
172-33	2.4049.143.1	스프링	2
172-34	255.7674.0	손잡이	2
172-35	2.0312.116.2	볼트	2
172-36	2.0312.108.2	볼트 M6×25	2
172-37	2.1310.002.2	평와셔 6.4×12.5	2
172-38	2.1470.002.2	이불이와셔 6	2
172-39	2.1011.103.2	육각너트 M6 P1	2
172-40	270.7679.0/10	플레이트	2
172-41	2.0512.208.1	볼트	2
172-42	9233.171.0/20	서포터	2
172-43	9200.178.0	마개	4
172-44	2.1474.009.2	와셔	4

II 445-172

FIG. 173 캐빈유리, 고무관계(1)



건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
173-01	9241.230.0	고무(전)	1
173-02	9231.235.0	사이드고무(우)	1
	9231.236.0	사이드고무(좌)	1
173-03	9231.212.0	유리	2
173-04	9231.245.0	사이드방진고무(우)	1
	9231.246.0	사이드방진고무(좌)	1
173-05	9241.250.0/10	상테두리고무(A)	1
173-06	9231.252.0/20	상테두리고무(B)	1
173-07	9241.210.0	유리	1
173-08	9231.211.0/10	유리	2
173-09	9231.256.0	색션	1
173-10	9231.255.0	유리	1
173-11	9231.240.0	고무	1

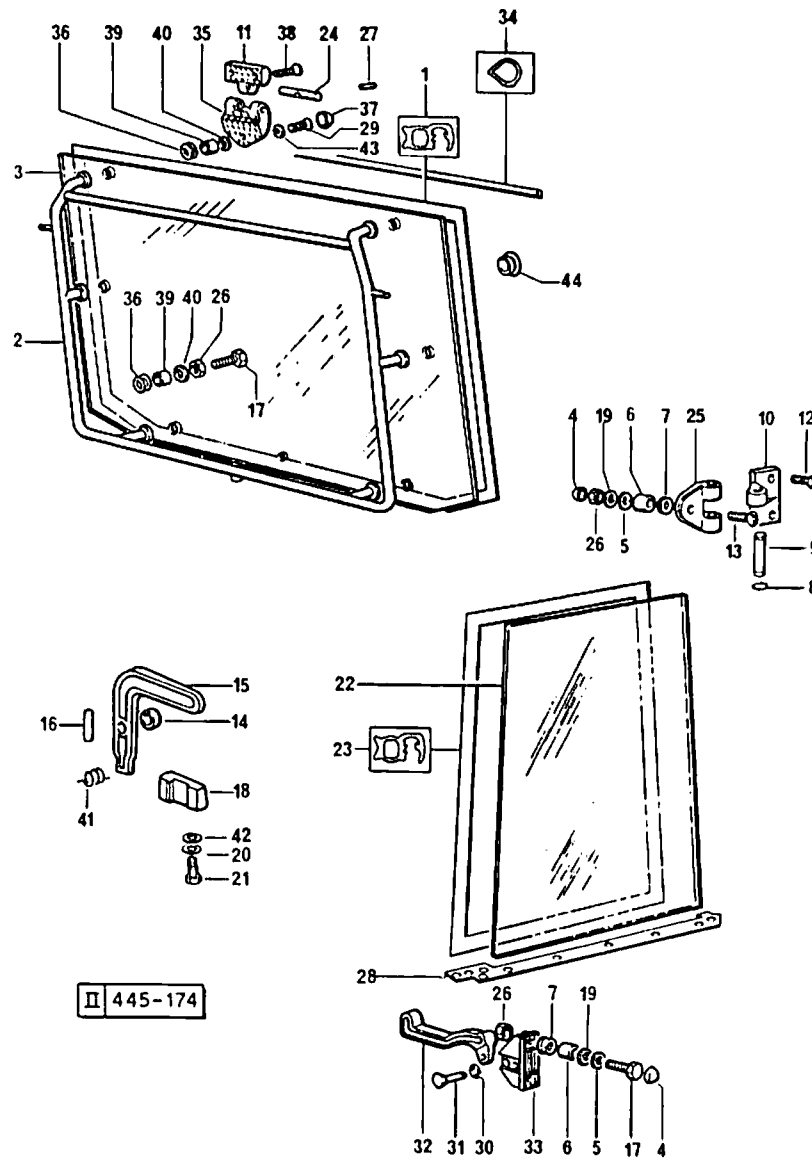


FIG. 174 캐빈유리, 고무관계 (2)

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
174-01	9231.241.0	뒷창문방진고무	1
174-02	9231.267.3/10	프레임	1
174-03	9231.268.0/20	유리	1
174-04	9215.257.0	가드	8
174-05	2.1599.352.0	링	8
174-06	2.1579.450.2	간격통	8
174-07	2.6569.011.0	방진고무	8
174-08	2.1430.007.7	스냅링	8
174-09	2.1699.027.0	핀 8×90×84	4
174-10	9231.257.0/10	경첩	4
174-11	9231.266.0/10	경첩	2
174-12	2.0342.305.3	볼트	8
174-13	2.0342.308.6	볼트 8×30	4
174-14	9234.275.0	링너트	1
174-15	008.2740.0	손잡이	1
174-16	2.1631.305.0	스프링핀	1
174-17	2.0112.211.2	볼트 M8 P1.25×30	4
174-18	008.2741.0	볼리	1
174-19	2.1474.009.2	스프링와셔	11
174-20	2.1310.004.2	평와셔 8.4×17	2
174-21	2.0112.209.2	볼트 M8 P1.25×25	2
174-22	9231.214.0	유리	2
174-23	9231.238.0/10	사이드방진고무	2
174-24	2.1699.221.2	핀	2
174-25	9231.258.0	힌지	4
174-26	2.1011.105.2	육각너트 M8 P1.25	9
174-27	2.1630.216.0	스프링핀 3×12	2
174-28	9231.253.0/10	방진고무(우)	1
	9231.254.0/10	방진고무(좌)	1
174-29	2.0332.510.2	육각볼트 M8×35	2
174-30	2.1430.008.7	스냅링	2
174-31	2.1699.141.2	핀	2
174-32	9215.271.0	손잡이(우)	1
	9215.272.0	손잡이(좌)	1

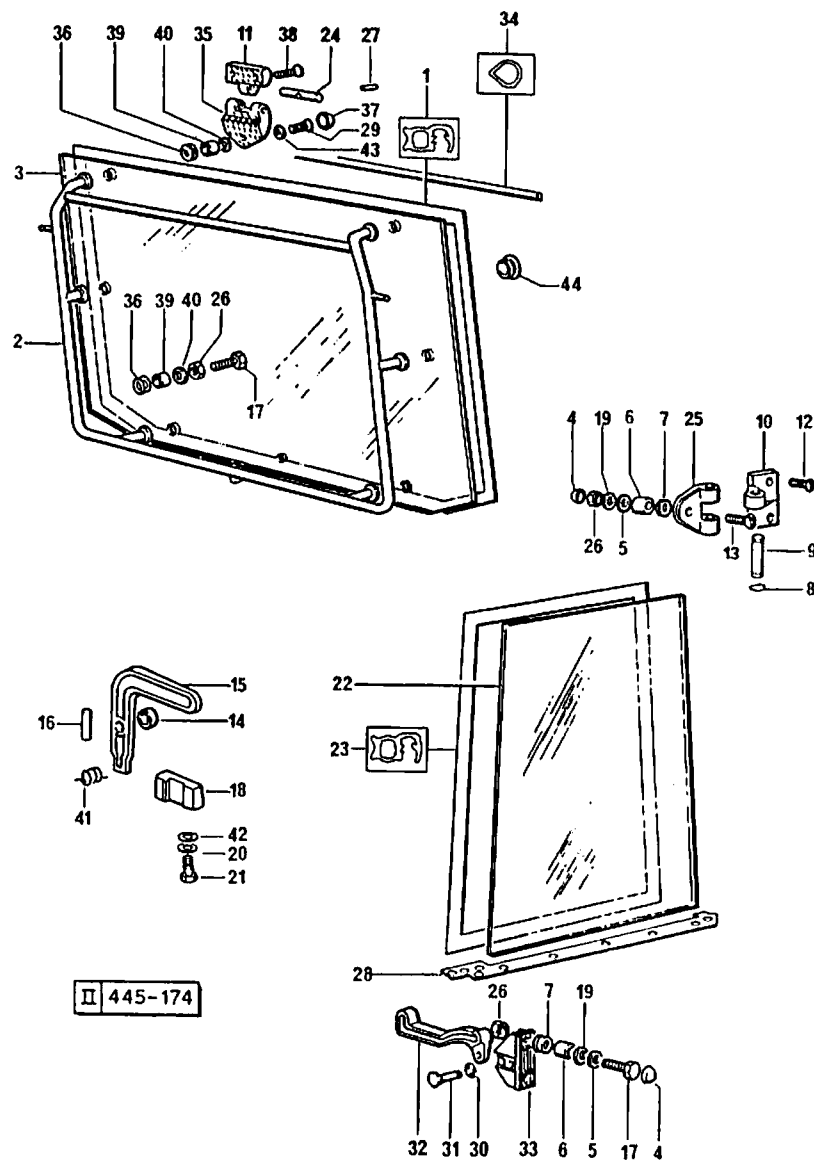
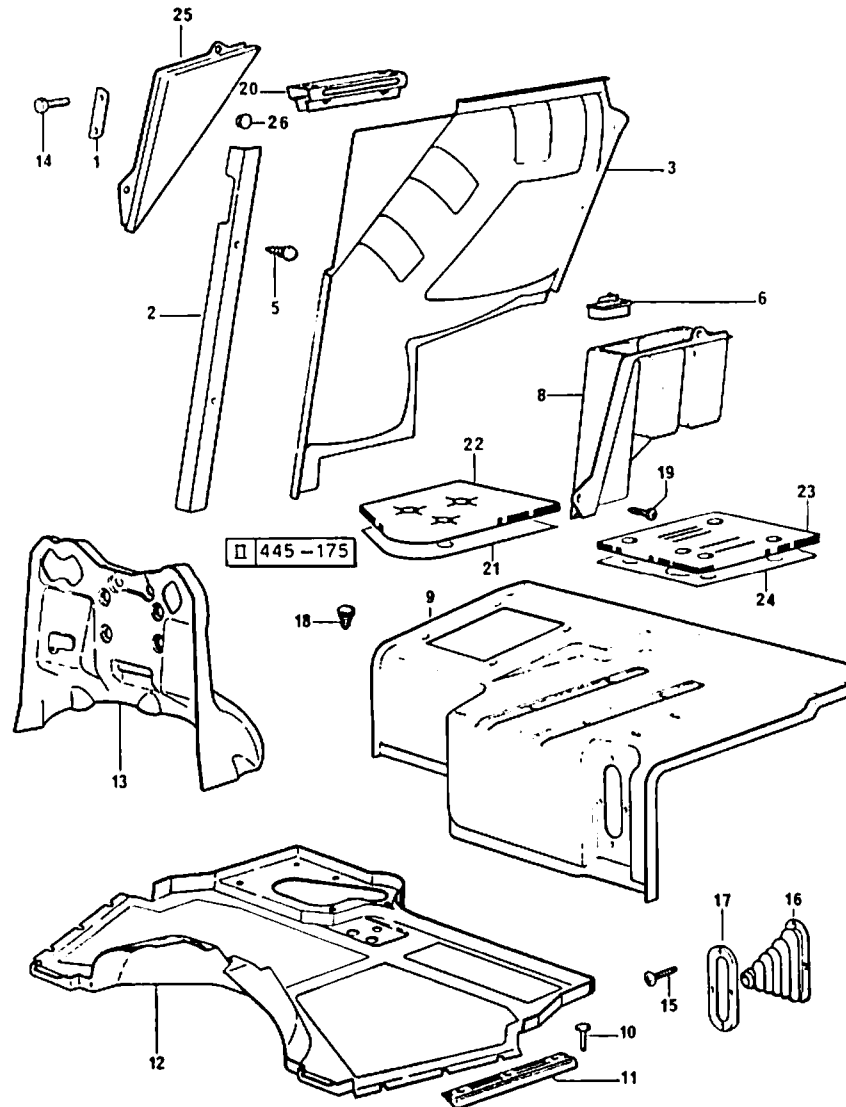


FIG. 174 캐빈유리, 고무관계 (2)

견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
174-33	9215.270.0	포크	2
174-34	9234.267.0	섹션	1
174-35	9234.274.0/10	힌지	2
174-36	2.6569.019.0	고무조각	7
174-37	9234.276.0	캡	5
174-38	2.0342.307.6	볼트	4
174-39	2.1579.826.2	스페이서	7
174-40	2.1599.495.2	와셔	5
174-41	2.4099.045.1	스프링	1
174-42	2.1474.009.2	스프링와셔	2
174-43	2.1312.004.2	와셔 9×24	2
174-44	9241.563.0	캡	2

FIG. 175 캐빈내부트림관계 (헤더, 발판)



견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
175-01	9231.350.0/10	카바	2
175-02	008.2521.0	카바(우)	1
	008.2522.0	카바(좌)	1
175-03	007.5820.0/10	헨다카바(우)	1
	008.2520.0	헨다카바(좌)	1
175-05	2.1899.058.0	리벳	35
175-06	008.2658.0	재털이	1
175-08	008.2527.0/10	카바(주머니)	1
175-09	007.5908.0/20	스텝	1
175-10	2.0351.509.1	볼트 4.8×32	6
175-11	008.2659.0	스톱퍼(우)	1
	008.2660.0	스톱퍼(좌)	1
175-12	007.5855.0/10	스텝	1
175-13	9231.358.0/30	칸막이	1
175-14	2.0350.503.6	볼트	4
175-15	2.0350.455.6	볼트	4
175-16	9200.372.0/10	캡	1
175-17	171.7657.0	프레임	1
175-18	2.3199.148.0	플러그	4
175-19	2.0350.507.2	볼트 B4.8×25	1
175-21	299.7650.0	인슈레타	1
175-22	299.7651.0	인슈레타	1
175-23	299.7652.0	인슈레타	1
175-24	299.7654.0/30	가드	1
175-25	008.3045.0	카바(우)	1
175-26	008.3053.0	플러그	4

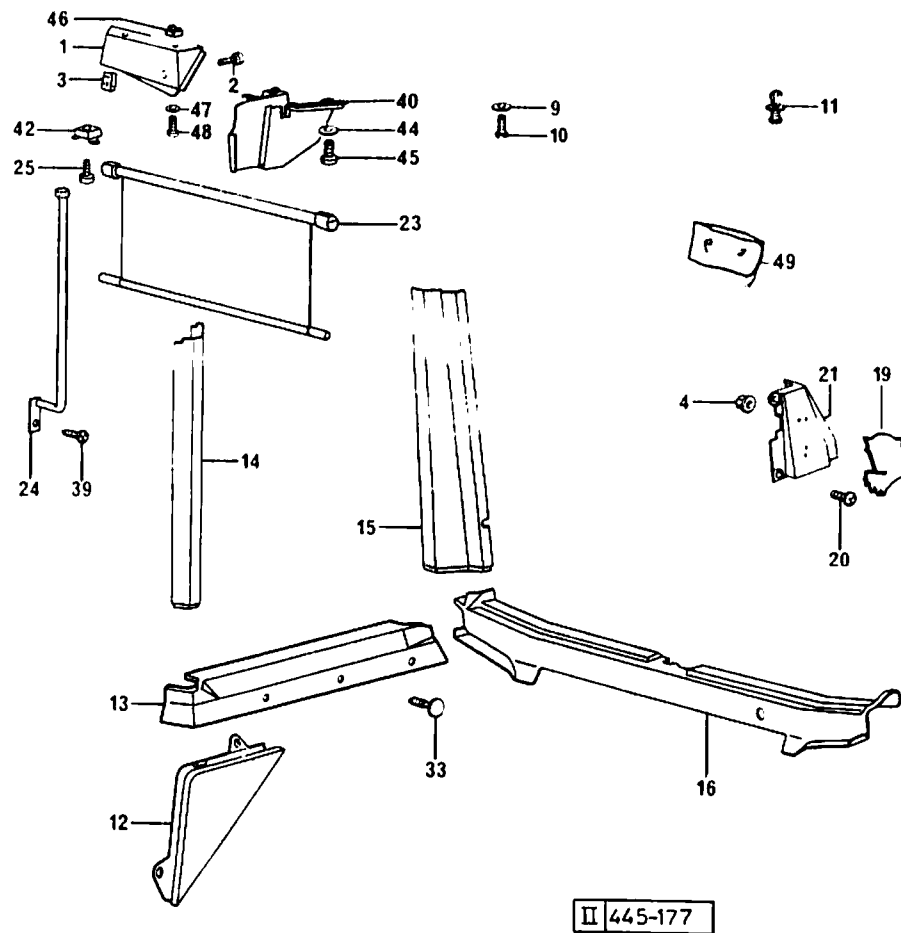


FIG. 177 사이드트림 관계

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
177-01	9233.385.0/30	프론트그릴	1
177-02	2.0351.456.2	볼트 4.2×19	2
177-03	2.6999.034.0	스프링	2
177-04	2.1129.004.0	너트 M4 나이론	4
177-09	9200.385.0	와셔	8
177-10	2.0350.555.2	볼트 4.8×16	4
	2.0350.507.2	볼트 4.8×22	4
177-11	2.1899.050.0/10	플러그	23
177-12	9231.363.0	트림 (우)	1
177-13	007.5821.0/10	트림 (우)	1
	008.2524.0	트림 (좌)	1
177-14	008.2517.0/10	트림 (우)	1
	008.2518.0	트림 (좌)	1
177-15	008.8324.0	트림 (우)	1
	008.8325.0	트림 (좌)	1
177-16	008.2525.0	트림	1
177-19	9231.369.0	명판	2
177-20	2.0350.504.6	볼트	8
177-21	9231.359.0/20	트림 (우)	1
	9231.360.0/20	트림 (좌)	1
177-23	9241.343.4/10	햇빛가리개	1
177-24	9237.357.4	스테이	2
177-25	2.0220.209.2	볼트 M4×14	2
177-33	008.2656.0	리벳	6
177-39	2.0350.453.2	볼트	2
177-40	98704.50.0/20	트림 (우)	1
	98704.51.0/20	트림 (좌)	1
177-42	2.6999.028.2	너트 M4	2
177-44	2.1310.002.2	와셔 6.4×12.5	2
177-45	2.0322.407.2	볼트 M6×20	2
177-46	2.6999.033.2	특수너트 M5	2
177-47	9200.385.0	와셔	2
177-48	2.0332.308.2	볼트 M5×25	2
177-49	008.8321.0	플레이트	1

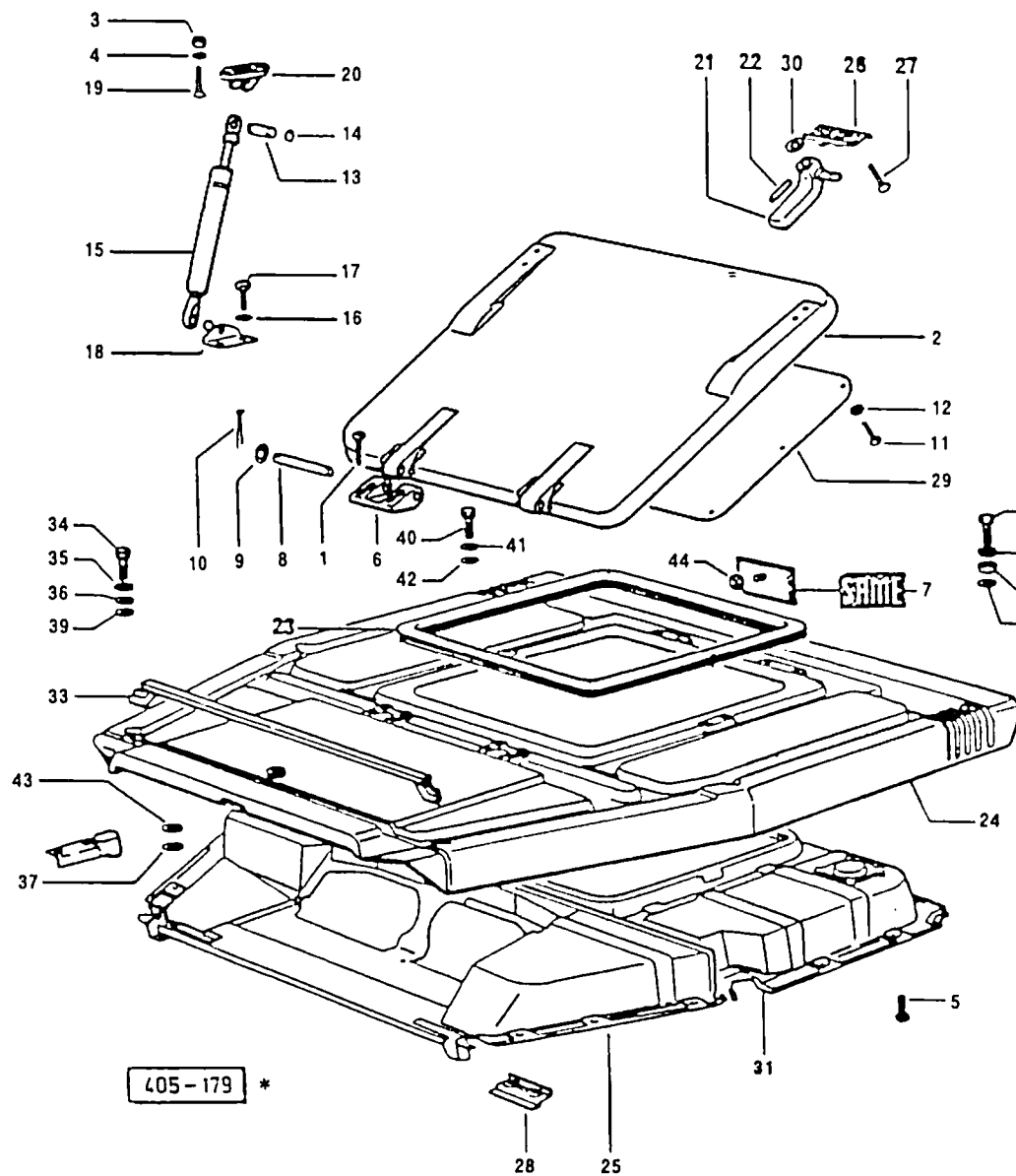


FIG. 178 지붕 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
178-01	2.0322.508.2	볼트	4
178-02	9234.367.3/30	카바	1
178-03	2.1120.003.2	로크너트	4
178-04	2.1312.003.2	와셔	4
178-05	2.0350.503.2	볼트	4
178-06	9234.370.0	헌지	2
178-07	2.0351.509.6	볼트	1
178-08	2.1660.324.2	핀	2
178-09	9200.358.0	와셔	4
178-10	2.1690.206.2	분할핀	4
178-11	2.0350.555.2	볼트	10
178-12	9200.358.0	볼트	12
178-13	2.1699.285.2	핀	2
178-14	2.1419.054.7	스냅링	4
178-15	9234.373.4	실린더	2
178-16	2.1470.002.2	이불이와셔	4
178-17	2.0112.004.2	볼트 M6×14	4
178-18	9234.375.3	플레이트	2
178-19	2.0322.408.6	볼트 M6×25	4
178-20	9234.371.0	블럭	2
178-21	9234.384.3	손잡이	1
178-22	2.1630.111.0	스프링핀	1
178-23	9234.379.0/10	개스킷	1
178-24	9234.150.3/10	지붕	1
178-25	008.1035.0/10	지붕트림(전)	1
178-26	008.2742.0	블럭	1
178-27	2.0351.505.6	볼트	4
178-28	008.2743.0	블럭	1
178-29	008.8307.0	카바	1
178-30	2.1599.478.0	와셔	1
178-31	008.1036.0/10	지붕트림(후)	1
178-33	98706.78.2/10	개스킷	1
178-34	2.0112.411.2	육각볼트 M12 P1.75×30	4

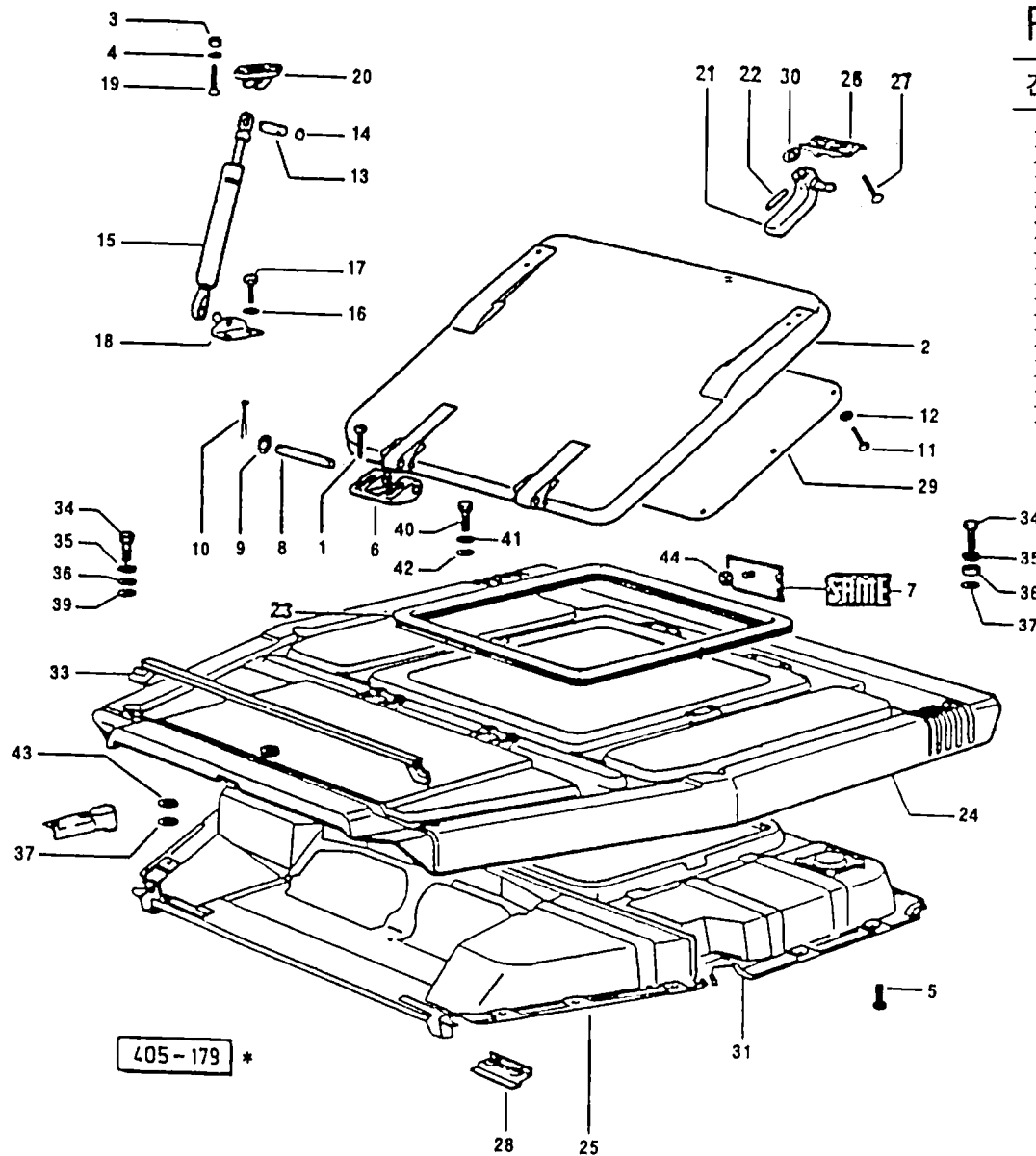
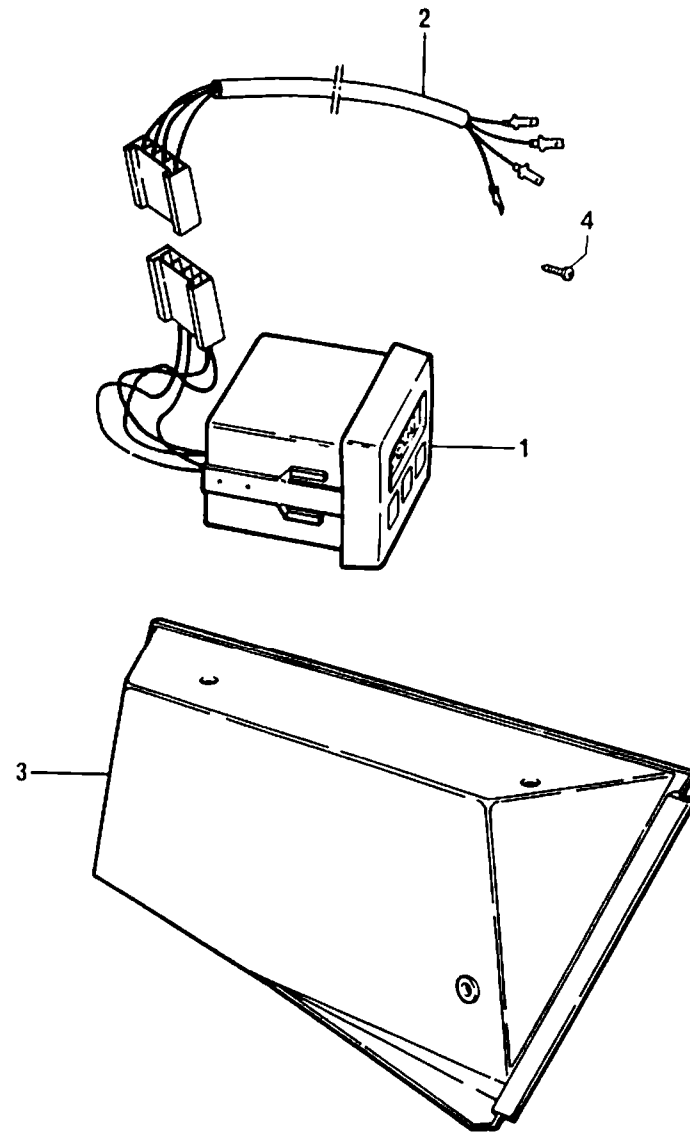


FIG. 178 지붕 관계

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
178-35	2.1470.007.2	로크와셔 12	4
178-36	2.1579.582.2	스페이서 14.5×28×4	3
178-37	2.1311.012.2	평와셔 20	4
178-38	2.1312.006.2	와셔 14×36	1
178-39	2.1579.846.0/10	스페이서	1
178-40	2.0112.215.2	육각볼트 M8 P1.25×40	4
178-41	2.1470.004.2	로크와셔 8	4
178-42	2.1310.004.2	평와셔 8.4×17	4
178-43	2.1579.847.0/10	스페이서	1
178-44	2.1129.004.0	로크너트 M4	6



450-143

FIG. 180 시계 관계

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
180-01	2.9389.002.0	디지털시계	1
180-02	008.1498.3	전기케이블	1
180-03	9233.384.0/30	그릴	1
180-04	2.0350.104.2	볼트 2.9×13	2

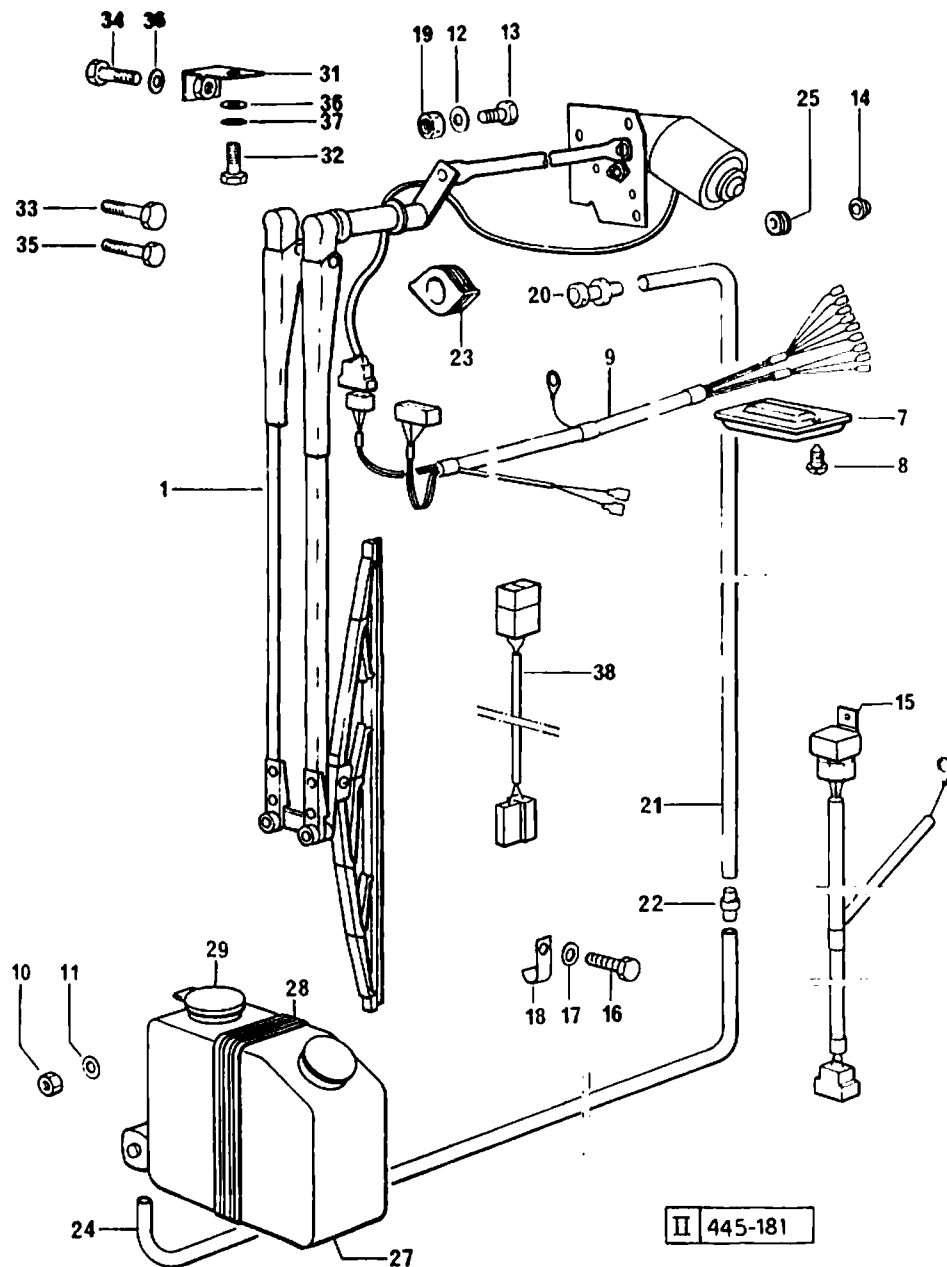


FIG. 181 와이퍼 관계

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
181-01	9241.551.4/20	와이퍼조합	1
181-07	2.8339.097.0	실내등	1
181-08	2.0350.255.3	볼트	2
181-09	9241.552.3/30	하니스	1
181-10	2.1011.102.2	너트	4
181-11	2.1470.001.2	이플이와셔 5	4
181-12	2.1470.002.2	이플이와셔 6	3
181-13	2.0112.004.2	육각볼트 M6×14	3
181-14	2.3199.131.0	마개	4
181-15	9231.565.3/10	하니스	1
181-16	2.0350.505.6	육각볼트	2
181-17	2.1312.002.2	와셔	2
181-18	2.6819.004.2	클램프	3
181-19	2.1011.105.2	너트	1
181-20	9231.556.4	분무기	1
181-21	9231.557.0/10	파이프	1
181-22	9231.559.0	여댁터	1
181-23	9231.582.0	링	1
181-24	9231.563.0	파이프	1
181-25	154.6761.0	그로메트	1
181-27	9234.558.4/10	물탱크	1
181-28	9215.559.1	브라켓	1
181-29	9215.560.1	마개	1
181-31	98710.60.2	클램프	2
181-32	2.0112.007.1	육각볼트 M6×20	2
181-33	2.0112.207.2	육각볼트 M8×20	4
181-34	2.0332.406.2	육각볼트 M6×16	2
181-35	2.0332.407.2	육각볼트 M6×20	1
181-36	2.1310.002.2	와셔 6.4×12.5	4
181-37	2.1470.002.2	이플이와셔 6	2
181-38	255.8460.3/10	하니스	1

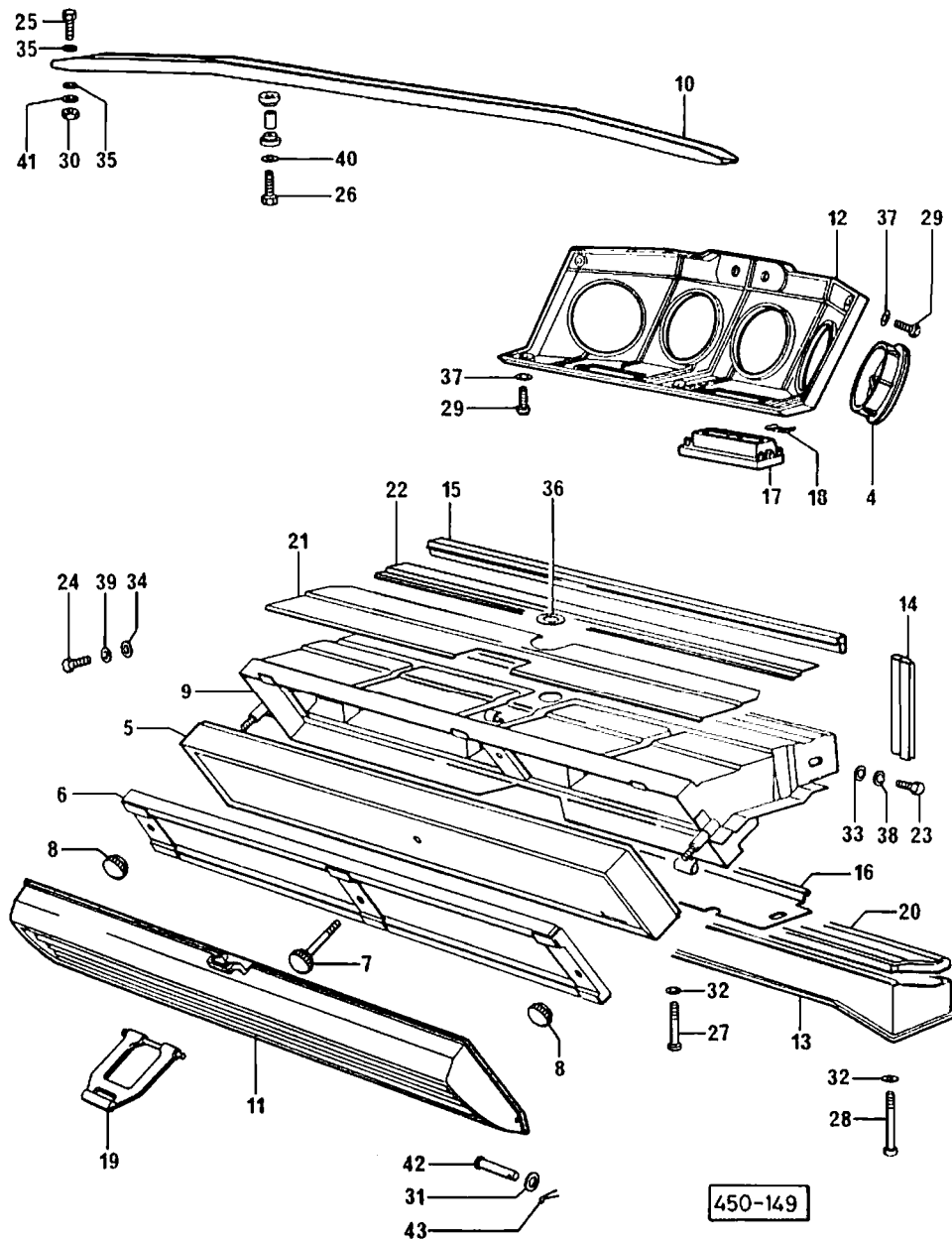


FIG. 182 냉 · 난방장치 관계

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
182-04	98537.59.4/10	위행통로	4
182-05	98706.51.2	에어필터	1
182-06	98706.52.2/10	프레임	1
182-07	98706.53.2/10	손잡이	1
182-08	98706.54.2/10	손잡이	2
182-09	98706.55.3/30	컨베이어	1
182-10	89706.57.3	가로대	1
182-11	98706.69.0	그릴	1
182-12	008.1052.2	그릴	1
182-13	98706.72.4/10	측면개스킷	2
182-14	008.1116.0	개스킷	2
182-15	008.1117.0	위면개스킷	1
182-16	98706.78.0/40	개스킷	1
182-19	98706.86.4/10	벨트	1
182-20	98706.87.0	개스킷	1
182-21	98706.88.0/10	장식판	1
182-22	98706.89.0/10	판	1
182-23	2.0112.005.2	볼트 M6×16	2
182-24	2.0112.207.2	볼트 M8×20	6
182-27	2.0312.116.2	볼트 M6×50	1
182-28	2.0312.120.2	볼트 M6×70	4
182-29	2.0332.406.1	볼트 M5×20	8
182-31	2.1310.002.2	평와셔	4
182-32	2.1310.002.2	평와셔	5
182-33	2.1310.002.2	평와셔	2
182-34	2.1310.004.2	평와셔	6
182-36	2.1311.012.2	평와셔	1
182-37	98503.59.0	평와셔	5
182-38	2.1470.002.2	이불이와셔 6	2
182-39	2.1470.004.2	이불이와셔 8	6
182-42	2.1670.113.2	핀	2
182-43	2.1690.205.2	분할핀	2

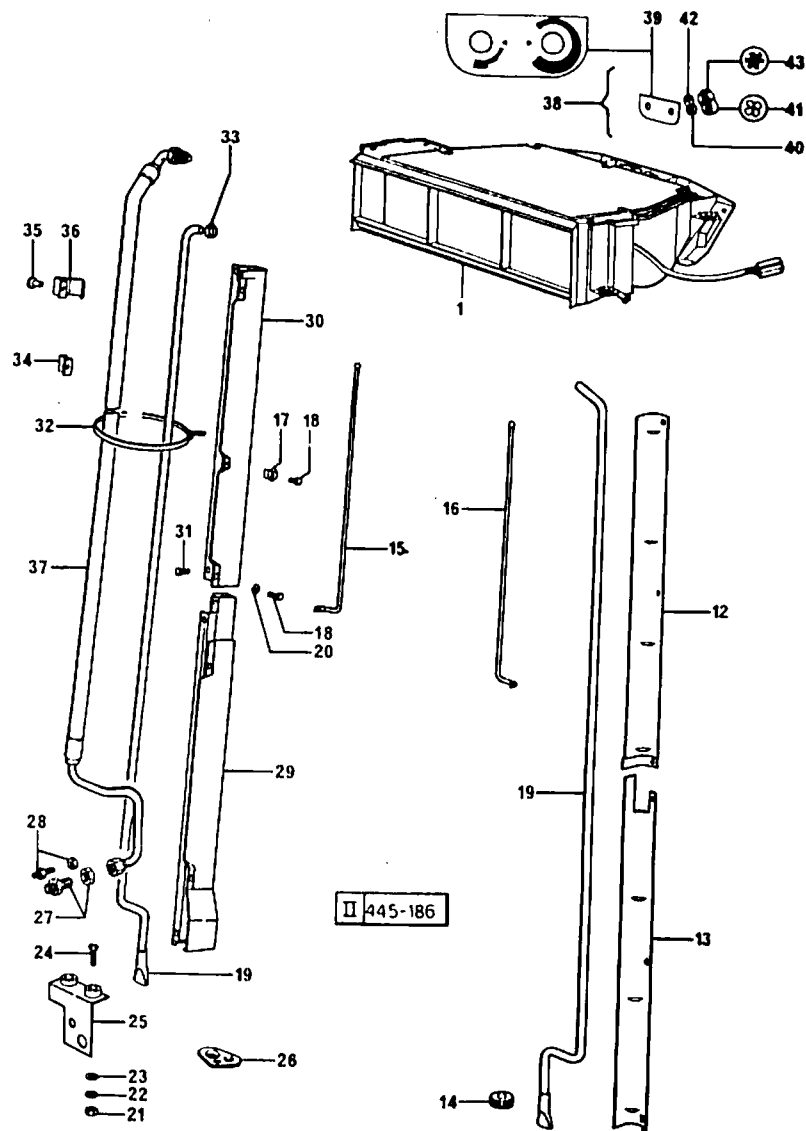


FIG. 185 캐빈 · 공기조절 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
186-01	98710.56.4/10	팬콘트롤	1
186-12	98710.50.0/10	덮개 (상, 좌)	1
186-13	98710.51.0/20	덮개 (하, 좌)	1
186-14	2.6569.021.0	고무링 (좌)	1
186-15	98710.67.4/10	고정대 (우)	1
186-16	98710.68.4	고정대 (좌)	1
186-17	2.6999.032.2	너트	2
186-18	2.0332.204.2	볼트	6
186-19	98710.74.2/30	용축기방출파이프	2
186-20	2.1310.028.3	와셔	4
186-21	2.1011.106.2	너트	2
186-22	2.1470.006.2	와셔	2
186-23	2.1310.006.2	와셔	2
186-24	2.0112.317.2	볼트	2
186-25	98734.57.2	파이프지지브라켓	1
186-26	98544.63.0	고무	1
186-27	2.3339.421.2	결합유니트	1
186-28	2.3339.449.2/10	결합유니트	1
186-29	98710.55.0/20	덮개 (하, 우)	1
186-30	98710.54.0/40	덮개 (상, 우)	1
186-31	2.0350.403.3	볼트	12
186-32	98503.67.0	듀브클램프	5
186-33	2.6850.002.0	클램프 3	2
186-34	98710.59.2/10	사각피스	1
186-35	2.1899.039.0	리벳	4
186-36	98710.58.2/10	사각플레이트	3
186-37	98712.51.3/20	프레온파이프	1
186-38	98710.61.4	콘트롤그룹	1
186-39	98706.74.0	•플레이트	1
186-40	2.1019.081.0	•송풍량조절판	1
186-41	98535.58.2	•손잡이	1
186-42	2.1019.088.0	•너트	1
186-43	98535.76.2	•손잡이	1

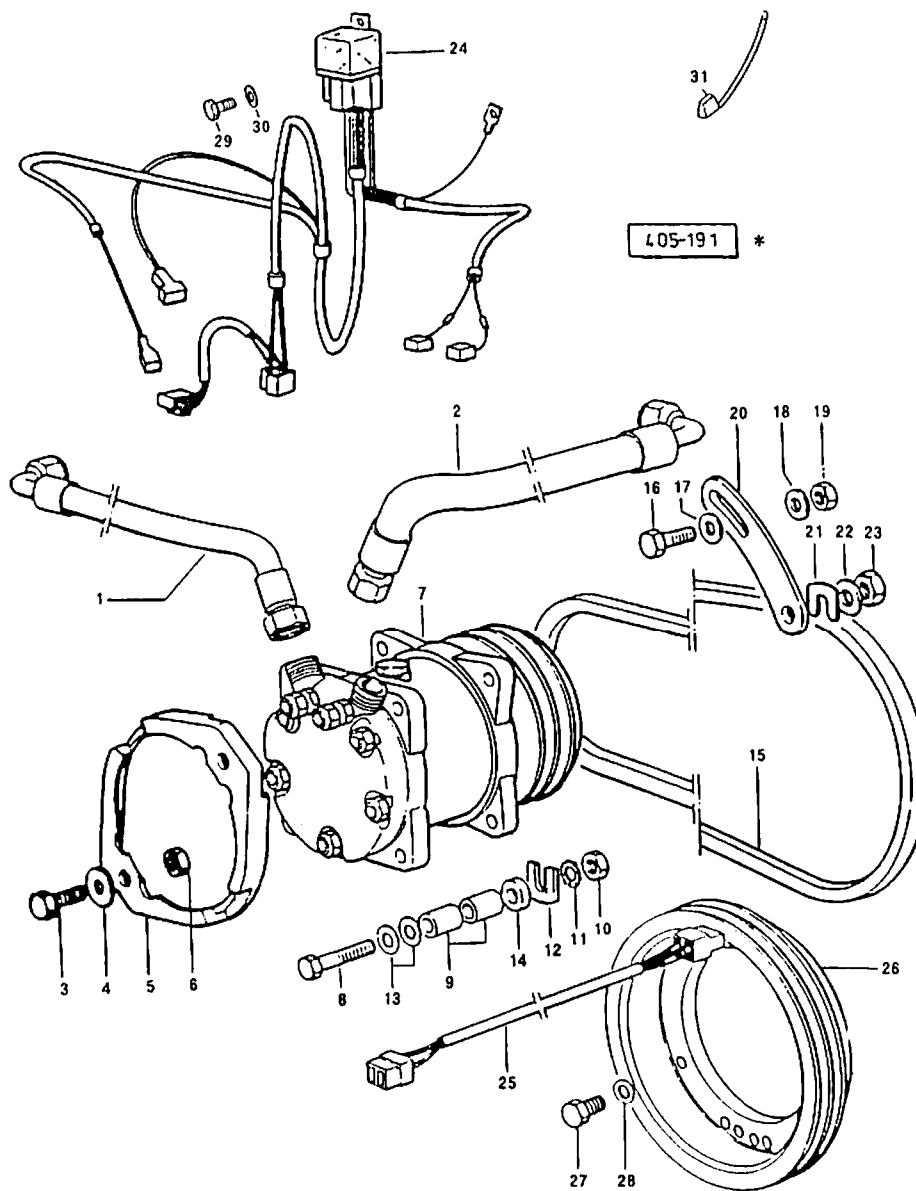
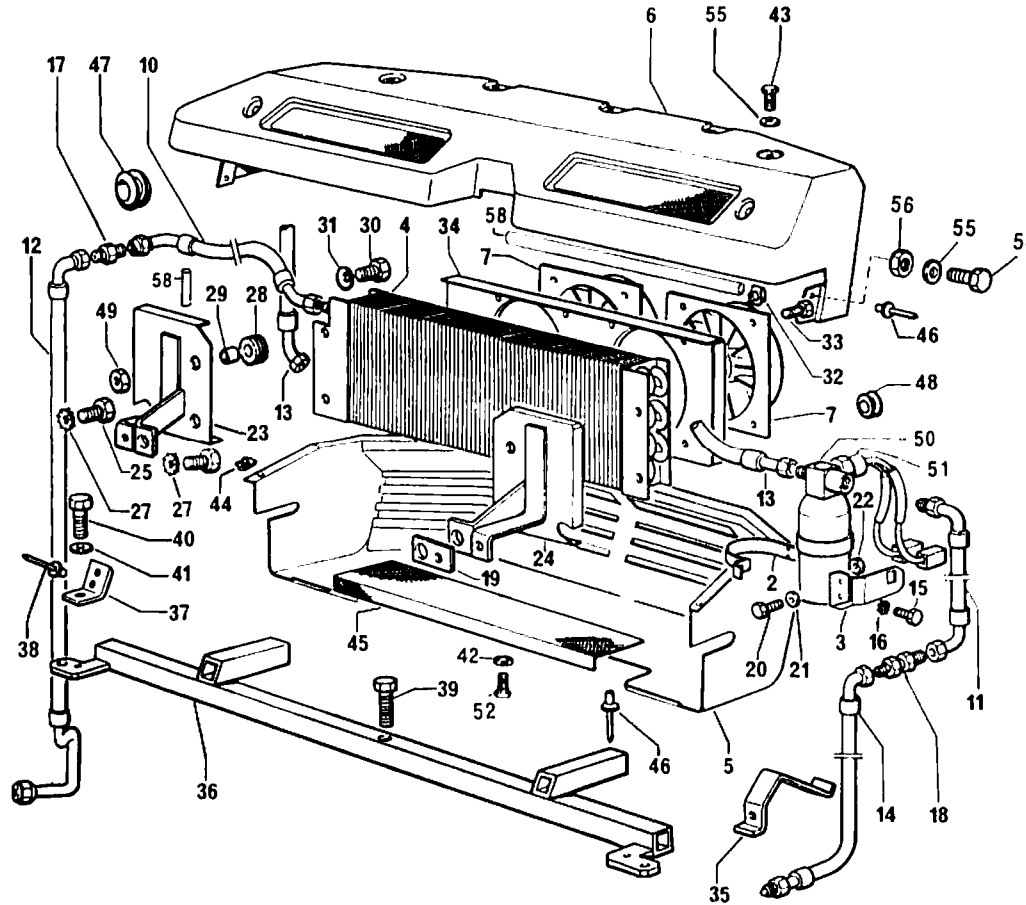


FIG. 189 공기압축기 관계

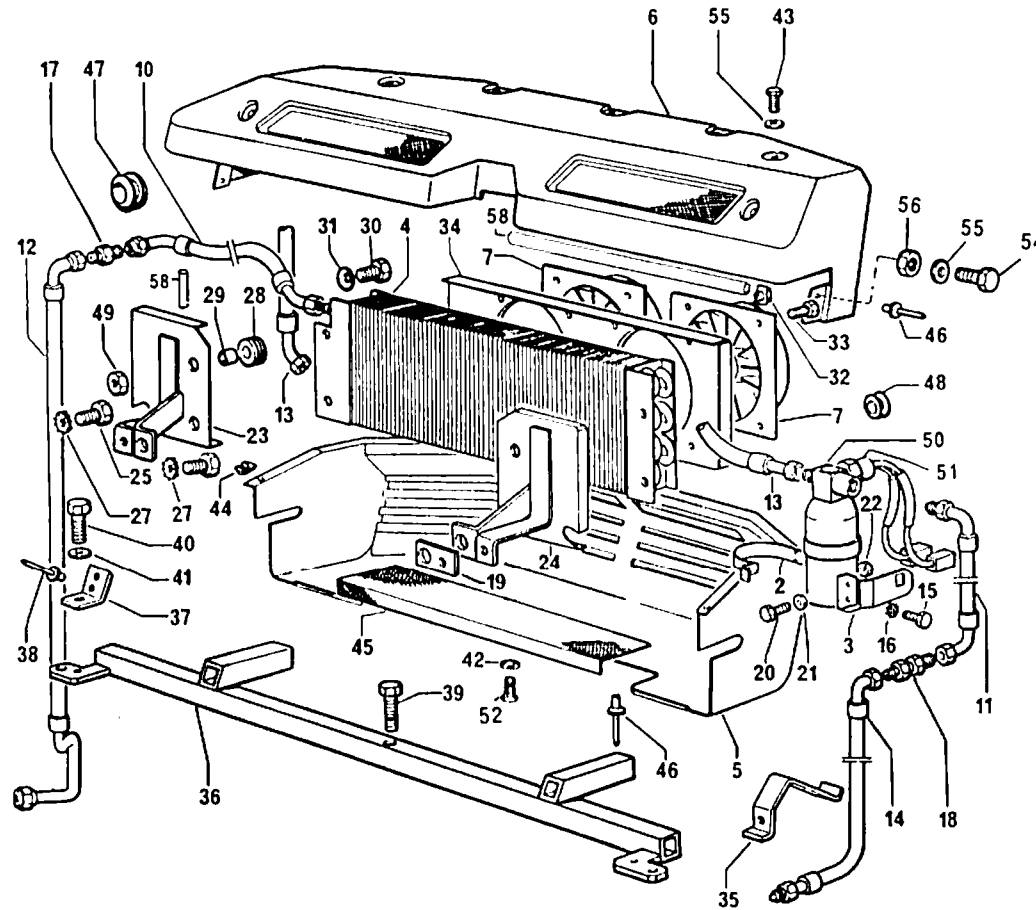
견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
189-01	98734.59.3/10	튜브	1
189-02	98712.55.3/20	튜브	1
189-03	2.0112.311.2	육각볼트	2
189-04	2.1310.006.2	평와셔	2
189-05	008.8138.0	커비	1
189-06	2.1011.106.2	육각너트	2
189-07	467.8665.4/10	압축기	1
189-08	2.0112.335.2	육각볼트 M10×130	1
189-09	2.1579.842.2	간격통	2
189-10	2.1011.106.2	육각너트	1
189-11	2.1470.006.2	이불이와셔 10	1
189-12	167.8460.0	스페이서	0
189-13	2.1310.006.2	평와셔	2
189-14	2.1579.350.2	스페이서	1
189-15	2.4119.120.0/10	벨트	1
189-16	2.0112.313.2	볼트	1
189-17	2.1310.006.2	평와셔	1
189-18	2.1470.006.2	이불이와셔 10	1
189-19	2.1011.106.2	육각너트	1
189-20	467.8668.0	스테이	1
189-21	98525.60.0	스페이서	0
189-22	2.1470.007.2	이불이와셔	1
189-23	2.1011.422.2	육각너트	1
189-24	98734.52.3/40	케이블	1
	2.7659.031.0/10	•릴레이	1
189-25	98734.53.3/10	케이블	1
189-26	085.1256.0	케이블	1
189-27	2.0312.308.2	육각볼트 M10×25	3
189-28	2.1480.015.1	와셔 10	3
189-29	2.0332.407.2	육각볼트 M6×20	1
189-30	2.1310.002.2	평와셔 6.4×12.2	1
189-31	2.6850.039.0	클램프	7

FIG. 191 공기조절 관계



건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
191-02	98702.57.2	클램프	1
191-03	98702.56.0	브라켓	1
191-04	98734.21.4	프레온용축기	1
191-05	98734.50.0/30	카바	1
191-06	98734.61.2/20	카바	1
191-07	98734.51.4/10	전기팬	2
191-08	2.0112.311.2	육각볼트 M10 P1.5×30	2
191-10	98734.54.3/10	파이프	1
191-11	98734.55.3/10	파이프	1
191-12	98734.56.3	파이프	1
191-13	98734.58.3	파이프	1
191-14	98734.60.3/10	파이프	1
191-15	2.0112.211.2	육각볼트 M8×30	1
191-16	2.1470.004.2	이불이와셔 8	1
191-17	2.3339.449.2/10	어댑터	1
191-18	2.3339.446.2/10	어댑터	1
191-19	98734.62.2	플레이트(우)	1
	98734.71.2	플레이트(좌)	1
191-20	2.0112.004.2	육각볼트 M6×14	2
191-21	2.1470.002.2	이불이와셔 6	10
191-22	2.1011.103.2	너트 M6	2
191-23	98734.63.2/20	브라켓(우)	1
191-24	98734.64.2/20	브라켓(좌)	1
191-25	2.0112.309.2	육각볼트 M10×25	2
191-27	2.1470.006.2	이불이와셔 8	4
191-28	157.7693.0	고무	4
191-29	2.1579.120.0	스페이서	4
191-30	2.0112.207.2	육각볼트 M8×20	8
191-31	2.1470.004.2	와셔	4
191-33	2.0112.004.2	볼트 M6×14	8
191-34	98734.65.2/10	플레이트	1
191-35	98734.66.0/20	클램프(우)	1
	98734.70.0/10	클램프(좌)	1
191-36	98734.67.2/20	지지프레임	1

FIG. 191 공기조절 관계



건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
191-37	98734.68.0/10	브라켓	3
191-38	2.1899.039.0	리벳	2
191-39	2.0112.420.2	육각볼트 M12×55	1
191-40	2.0112.207.2	육각볼트 M8×45	2
191-41	2.1470.004.2	이불이와셔 8	2
191-42	9200.358.0	와셔	1
191-43	2.0332.406.2	육각볼트 M6×14	13
	2.0112.004.2	육각볼트 M6 P1×14	10
191-44	98503.59.0	와셔	10
191-45	98734.69.0/10	망	1
191-46	2.1899.039.0	리벳	8
191-47	2.6569.022.0	그로메트	2
191-48	2.6569.507.0	그로메트 Ø9	1
191-49	2.1011.105.2	너트	4
191-50	98570.60.4	필터	1
191-51	98570.63.1	•압력스위치	1
191-52	2.0350.505.2	나사 4.8×16	8
191-54	2.1310.002.2	파이프 6×20	8
191-55	2.1310.002.2	평와셔 6.4×12.5	8
191-56	2.1011.103.2	육각너트 M6 P1	2
191-57	2.1312.004.2	와셔 9×24	4
191-58	008.8376.0	프로파일	4
191-54	008.8377.0	개스킷	4

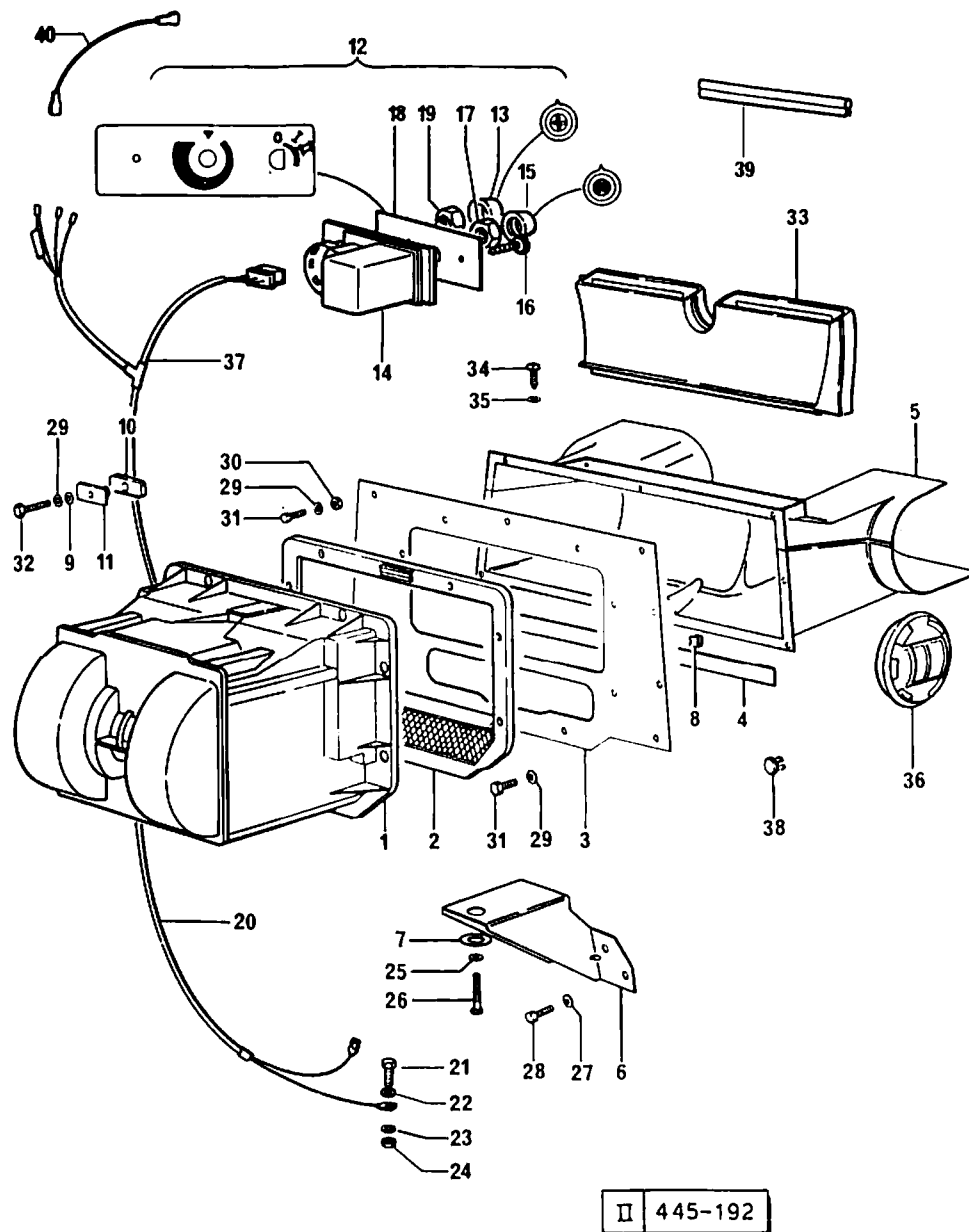


FIG. 192 히터 관계

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
192-01	98707.50.4/40	히터	1
192-02	98707.62.2/20	개스킷	1
192-03	98707.52.2/20	플레이트	1
192-04	98707.57.0	개스킷	1
192-05	98707.53.0/10	덕트	1
192-06	98707.54.2/20	서포터	1
192-07	2.1311.012.2	와셔	1
192-08	98707.58.0	클립	3
192-09	2.1310.002.2	평와셔 6.4×12.5×1.6	2
192-10	98707.55.0	브라켓	9
192-11	98707.56.0/10	브라켓	9
192-12	98725.50.4	조정장치	1
192-13	98535.56.2	•손잡이	1
192-14	98535.54.4	•스위치	1
192-15	98535.58.2	•손잡이	1
192-16	2.0350.152.3	•스크류	1
192-17	2.1019.081.0	•육각너트	1
192-18	98725.51.0	•플레이트	1
192-19	2.1019.082.0	•육각너트	1
192-20	98707.66.3	케이볼	1
192-21	2.0439.009.7	심움볼트M5P0.8-P0.5×12	1
192-22	2.1470.001.2	스프링와셔 M5	1
192-23	2.1310.001.2	평와셔 5.3×10	1
192-24	2.1019.049.2	육수너트 M5	1
192-25	2.1470.004.2	와셔	1
192-26	2.0112.213.2	육각너트	1
192-27	2.1474.009.2	스프링와셔	4
192-28	2.0112.211.2	육각볼트	4
192-29	2.1470.002.2	스프링와셔 M6	2
192-30	2.1011.103.1	육각너트 M6	2
192-31	2.0112.004.2	육각볼트	9
192-32	2.0112.013.2	육각볼트	9
192-33	98537.95.4	공기통로판	1
192-34	2.0350.554.3	스크류	3

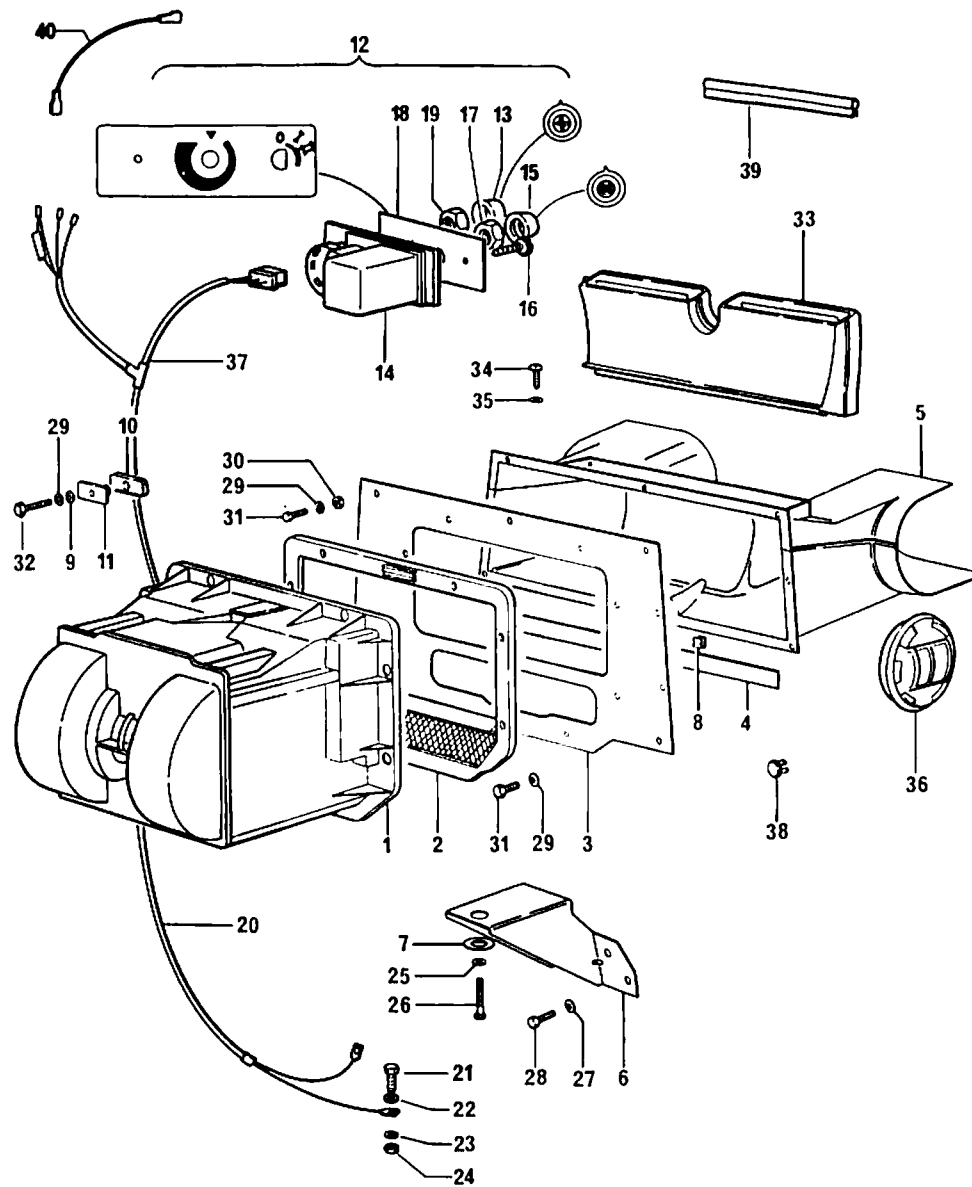


FIG. 192 히터 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
192-35	2.1310.001.3	와셔	3
192-36	98537.59.4/10	덕트	4
192-37	98725.55.3	케이블	1
192-38	2.3199.107.0	플러그	1
192-39	98537.53.0	인슐레타	2
192-40	98725.56.3	케이블	1

□ 445-192

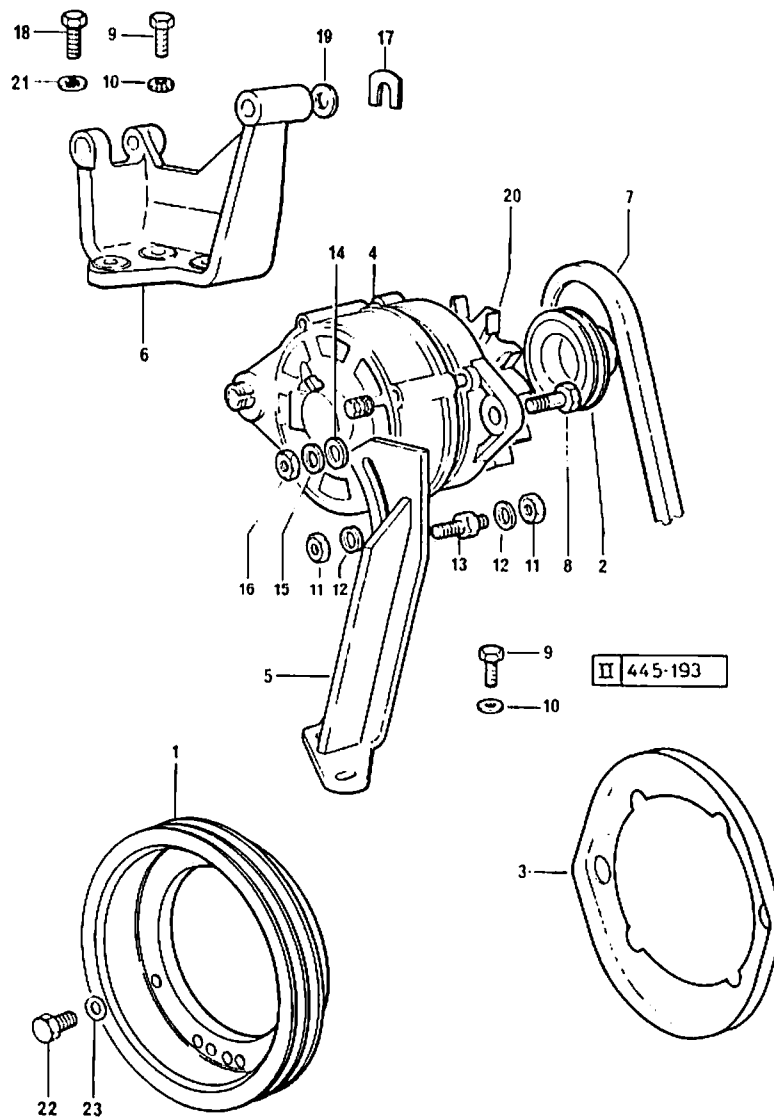
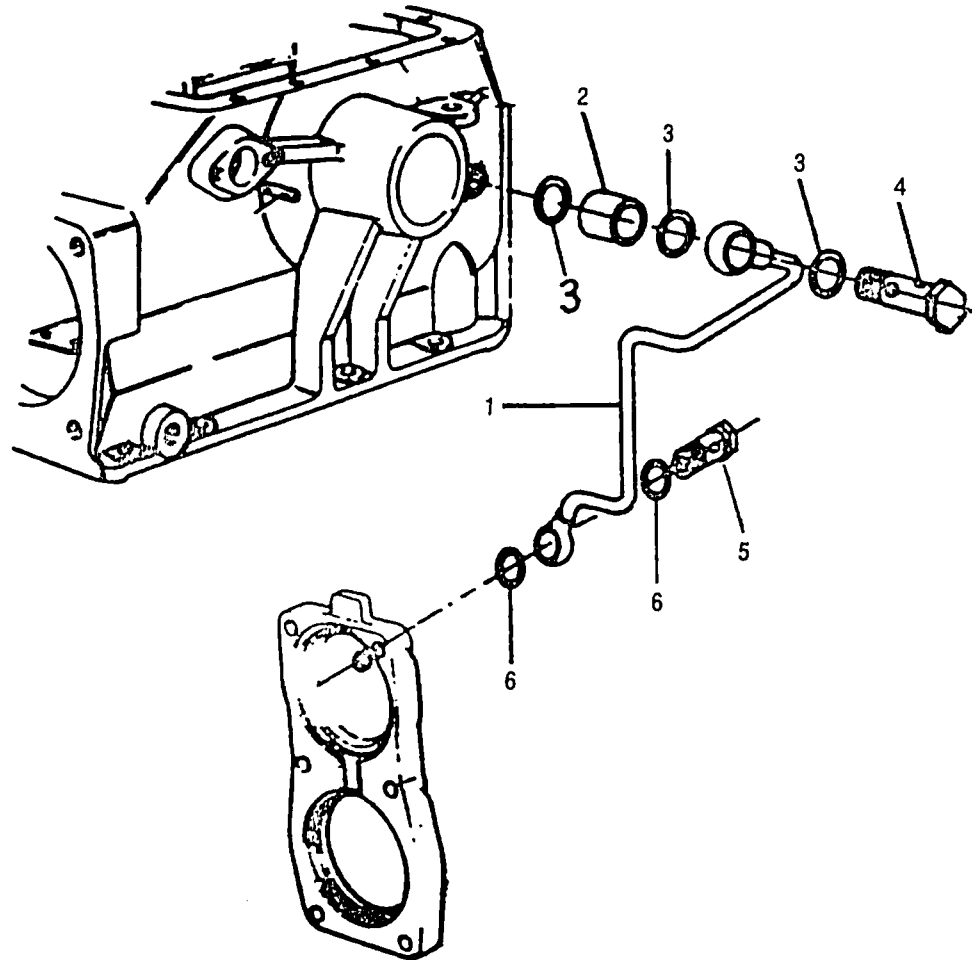


FIG. 193 히터(발전기) 관계

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
193-01	085.1256.0	폴리	1
193-02	98597.54.0/20	폴리	1
193-03	008.3480.0	커버	1
193-04	2.9439.290.0	발전기 65A 14V	1
193-05	98597.52.2/30	서포터	1
193-06	467.8666.0/10	서포터	1
193-07	2.4119.104.0	벨트 10.7×7.5×754	1
193-08	2.0122.484.2	육각볼트 M12 P1.25×125	1
193-09	2.0112.309.2	육각볼트 M10 P1.5×25	2
193-10	2.1470.006.2	스프링와셔 M10	4
193-11	2.1011.106.2	육각너트 M10 P1.5	2
193-12	2.1310.006.2	평와셔 M10	2
193-13	2.0399.127.2/10	볼트	1
193-14	2.1579.836.2	와셔	1
193-15	2.1310.007.2	평와셔 13×24	1
193-16	2.1011.422.2	육각너트 M12×1.25	1
193-17	98525.59.0	스페이서 2.0	2
193-18	2.0112.311.2	육각볼트 M10×30	3
193-19	2.1599.484.2	스페이서 13×26×4	1
193-20	98537.80.0	팬	1
193-21	2.1470.006.2	스프링와셔 10	1
193-22	2.0312.308.2	육각볼트 M10 P1.5×20	3
193-23	2.1480.015.1	와셔 10	3

FIG. 195 P. T. O축 윤활관계



건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
195-01	007.6726.3/10	윤활파이프	1
195-02	2.1549.236.0	스페이서 18.1×26×20	1
195-03	2.1560.014.0	개스킷 18.2×24×1.5	3
195-04	2.3339.485.0	connector	1
195-05	2.3335.006.2	connector	1
195-06	2.1560.009.0	개스킷	2

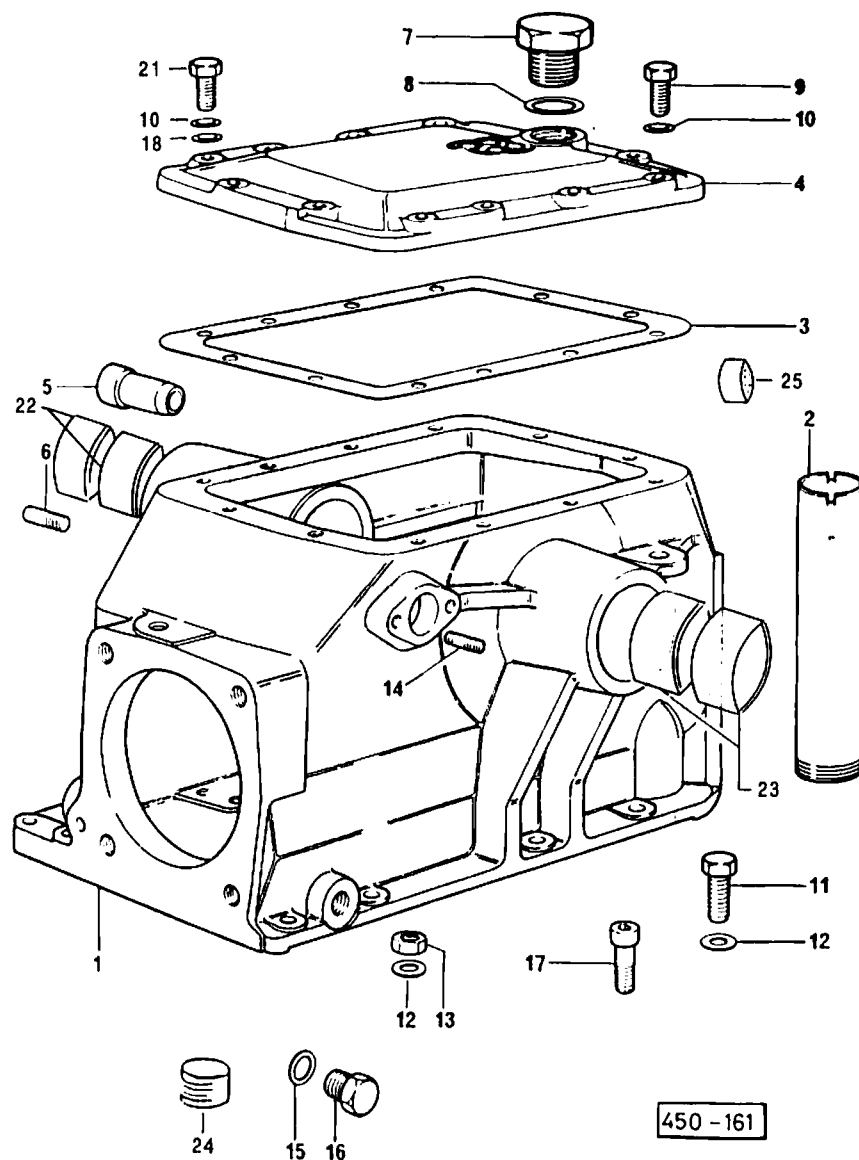


FIG. 196 실린더하우징 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
196-01	S091-311-100-5	실린더하우징	1
196-02	S091-311-500-0	파이프(오일레벨)	1
196-03	S091-071-500-0	개스킷(실린더하우징)	1
196-04	S091-071-140-0	커버(실린더하우징)	1
196-05	S000-136-590-0	부시	3
196-06	S205-990-071-1	스톱파	1
196-07	S231-105-161-0	플러그	1
196-08	S215-600-560-0	개스킷(33×39×2.0)	1
196-09	V200-461-003-0	육각볼트 M10×30, 9T	9
196-10	V421-130-010-0	이볼이와셔(외치형)M10	12
196-11	V200-461-203-5	육각볼트 M12×35, 9T	5
196-12	V421-130-012-0	이볼이와셔(외치형)M12	10
196-13	S750-412-004-0	소형육각너트 1종 (M12×P1.25, 7T)	2
196-14	S204-320-057-0	심음볼트 M8×1×25	2
196-15	S215-600-140-0	개스킷(18.2×24×1.5)	1
196-16	S231-104-051-0	플러그 M18P1.5	1
196-17	S750-501-002-0	육각구멍볼이볼트 M12×35	3
196-18	V411-160-010-0	평와셔 M10	2
196-21	V200-461-004-0	육각볼트 M10×40, 9T	3
196-22	S215-556-200-0	DU부시 55×60×40	2
196-23	S215-556-210-0	DU부시 60×65×40	2
196-24	S231-300-072-0	플러그 PT1	1
196-25	S231-310-042-0	플러그 M18×P1.5	1

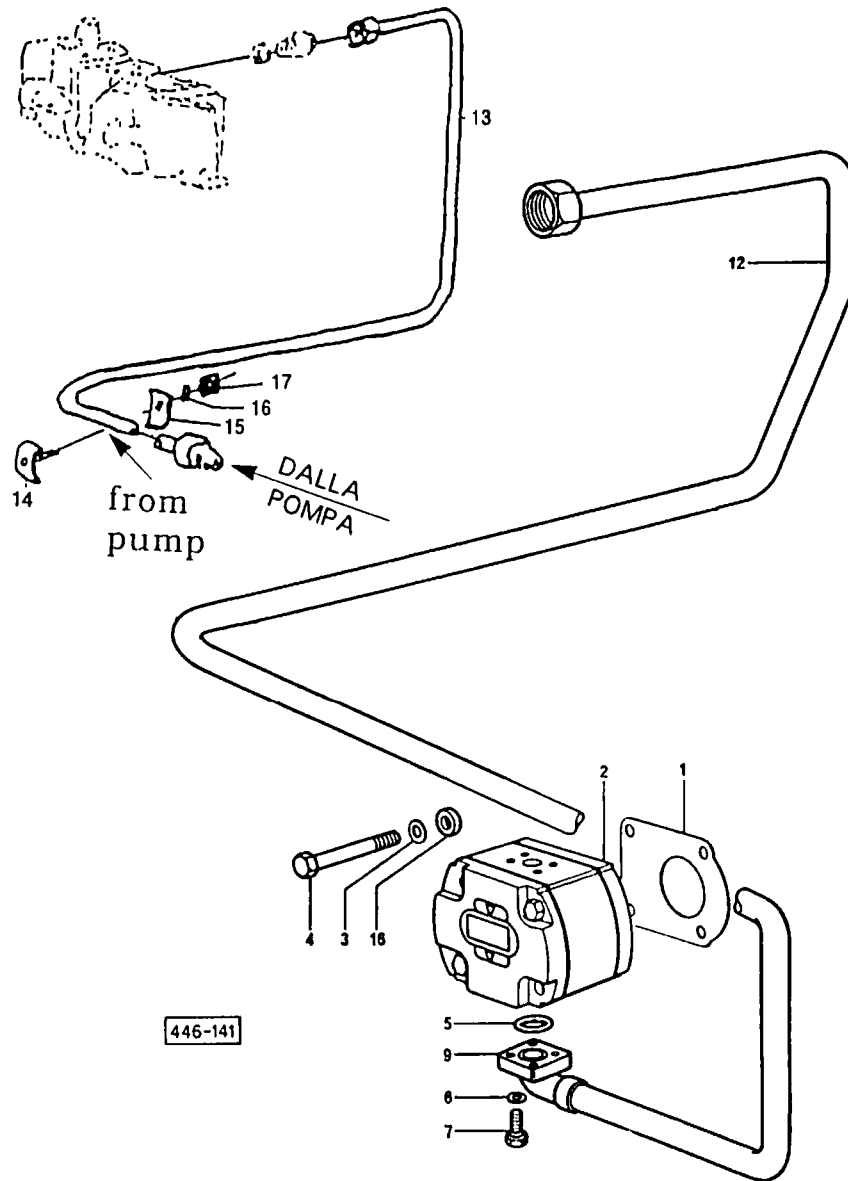


FIG. 197 유압펌프 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
197-01	9104.250.0	개스킷	1
197-02	2.4529.780.0	유압펌프	1
197-03	2.1474.010.2	스프링와셔 10	2
197-04	2.0112.332.2	육각볼트 M10 P1.5×115	2
	2.0119.134.2	육각볼트 M10×140	2
197-05	2.1530.052.0	O링 20.24×2.62	1
197-06	2.1480.012.1	와셔 6	4
197-07	2.0312.108.2	육각볼트 M6×25	2
	2.0312.115.1	육각볼트 M6 P1×45	2
197-09	006.6418.3	파이프	1
197-12	009.2000.3	파이프	1
197-13	006.6421.3	파이프	1
197-14	154.6377.3	브라켓	1
197-15	154.6377.0	브라켓	1
197-16	2.1470.002.2	로크와셔 6	1
197-17	2.1011.103.2	너트 M6 P1	1
197-18	2.1579.350.2	스페이서 10.5×20×6	2

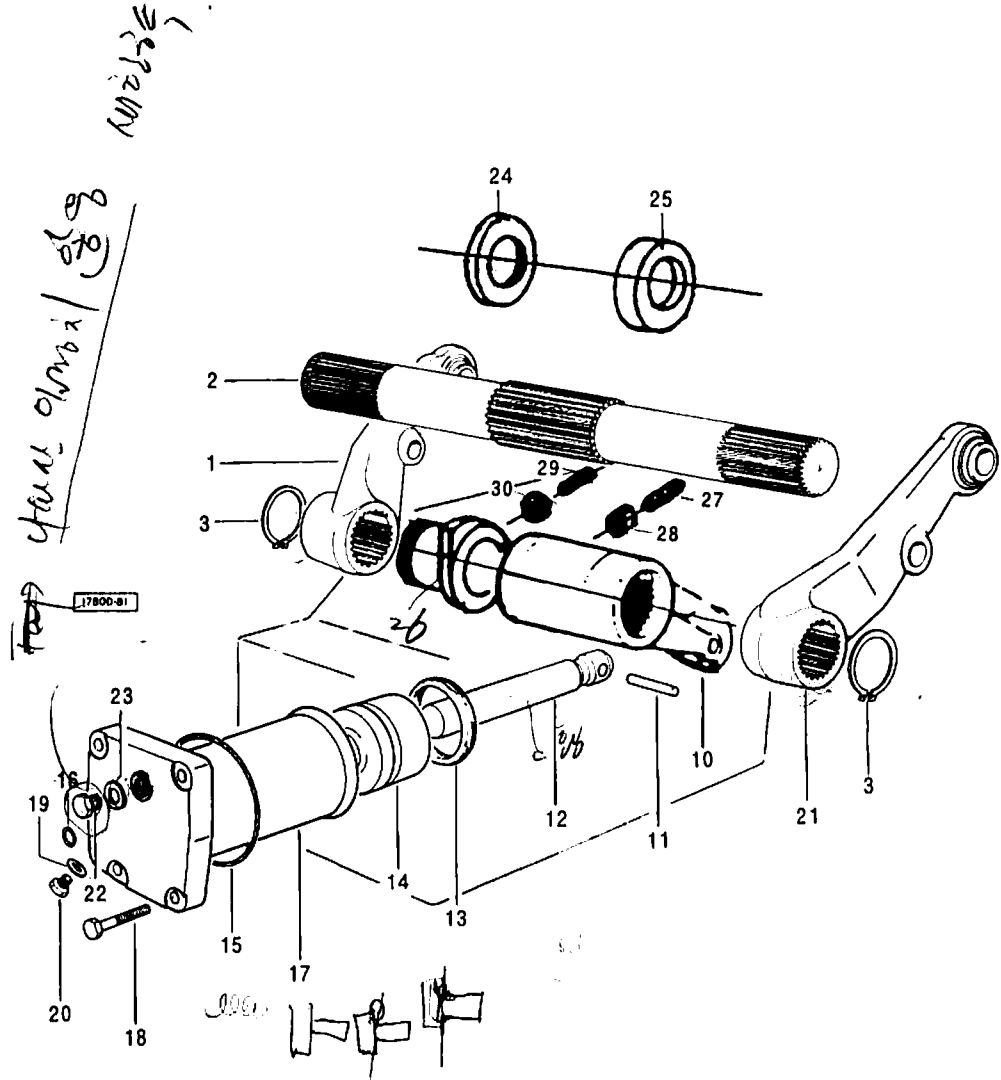


FIG. 198 리프트 관계

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
198-01	S090-503-243-2	리프트암(우)조합	1
198-02	S090-003-210-3	리프트암축	1
198-03	V704-140-055-0	C형덤츄링(축용) 55	2
198-10	S091-313-200-1	레버	1
198-11	2.1631.922.0	롤핀	1
198-12	S091-313-130-0	커넥팅로드	1
198-13	2.1518.125.0	오일시일 90×110×12.5	1
198-14	S091-313-110-0	피스톤	1
198-15	S215-302-560-0	O-링(152.0×3.53)	1
198-16	S215-300-290-0	O-링(12.37×2.62)	1
198-17	S091-313-100-0	실린더	1
198-18	S750-501-001-0	육각볼트 M16×P1.5×55.9T	4
198-19	S215-600-070-0	개스킷(12.2×16×1.5)	1
198-20	S231-104-221-0	플러그 M12×1.25	1
198-21	S090-503-253-2	리프트암(좌)조합	1
198-22	S231-104-051-0	플러그 M18 P1.5	1
198-23	S215-600-130-0	개스킷(18.2×22×1.5)	1
198-24	S215-203-290-0	오일시일 55×72×10	2
198-25	S215-996-962-0	와셔 55×85×5	2
198-26	S000-936-720-0	캠 스페이서	1
198-27	S205-223-107-0	렌치볼트 M10×P1.5	1
198-28	V300-360-010-0	육각너트(1종) M10×P1.5	1
198-29	S205-221-101-0	렌치볼트 M6	1
198-30	S750-412-002-0	육각너트(1종) M6, 7T	1

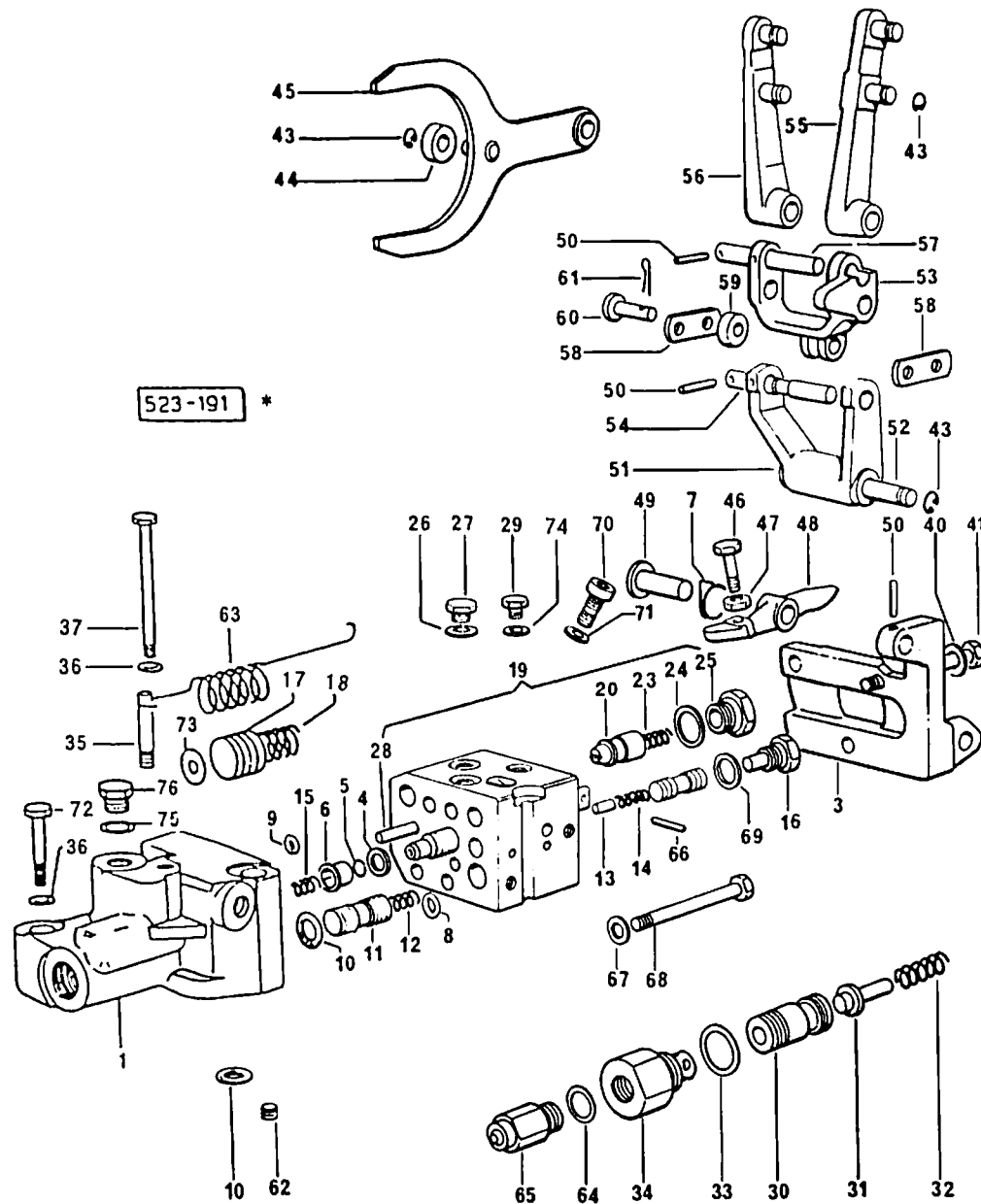


FIG. 199 유압밸브 조절관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
199-01	006.6463.0	케이스	1
199-03	9087.427.0	브라켓	1
199-04	9087.456.0	와셔	1
199-05	2.1420.002.0	스냅링 8	1
199-06	9131.455.0	부시	1
199-07	2.4099.032.1/10	스프링	1
199-08	2.1530.026.0	O링 11.11×1.78	2
199-09	2.1530.009.0	O링 5.28×1.78	1
199-10	2.1530.033.0	O링 13.10×2.62	3
199-11	9087.457.0/10	밸브	1
199-12	2.4019.256.1	스프링	1
199-13	2.1699.155.0	핀	1
199-14	2.4019.258.1	스프링	1
199-15	2.4019.259.1/10	스프링	1
199-16	2.3199.061.0/10	풀러그	1
199-17	9087.451.0/20	피스톤	1
199-18	2.4019.257.1	스프링	1
199-19	9087.420.6/40	디스트리뷰터 (완)	1
199-20	9087.452.3/10	•밸브	1
199-21	9087.420.3/30	•보디	1
199-23	2.4019.257.1	•스프링	1
199-24	2.1560.011.0	•시일링	1
199-25	2.3199.062.0/10	•풀러그	1
199-26	2.1560.005.0	•시일링 10.2×14	1
199-27	2.3110.401.1	•풀러그	1
199-28	2.1560.002.0	시일링 6.12×12	1
199-29	2.0112.001.1	볼트 M6×8	4
199-30	009.2171.0	피스톤	1
199-31	9107.453.0	핀	1
199-32	2.4019.306.1	스프링	1
199-33	2.1560.015.0	시일링	1
199-34	9107.454.0	풀러그	1
199-35	9087.460.0	핀	1
199-36	2.1470.006.2	이불이와셔 10	2

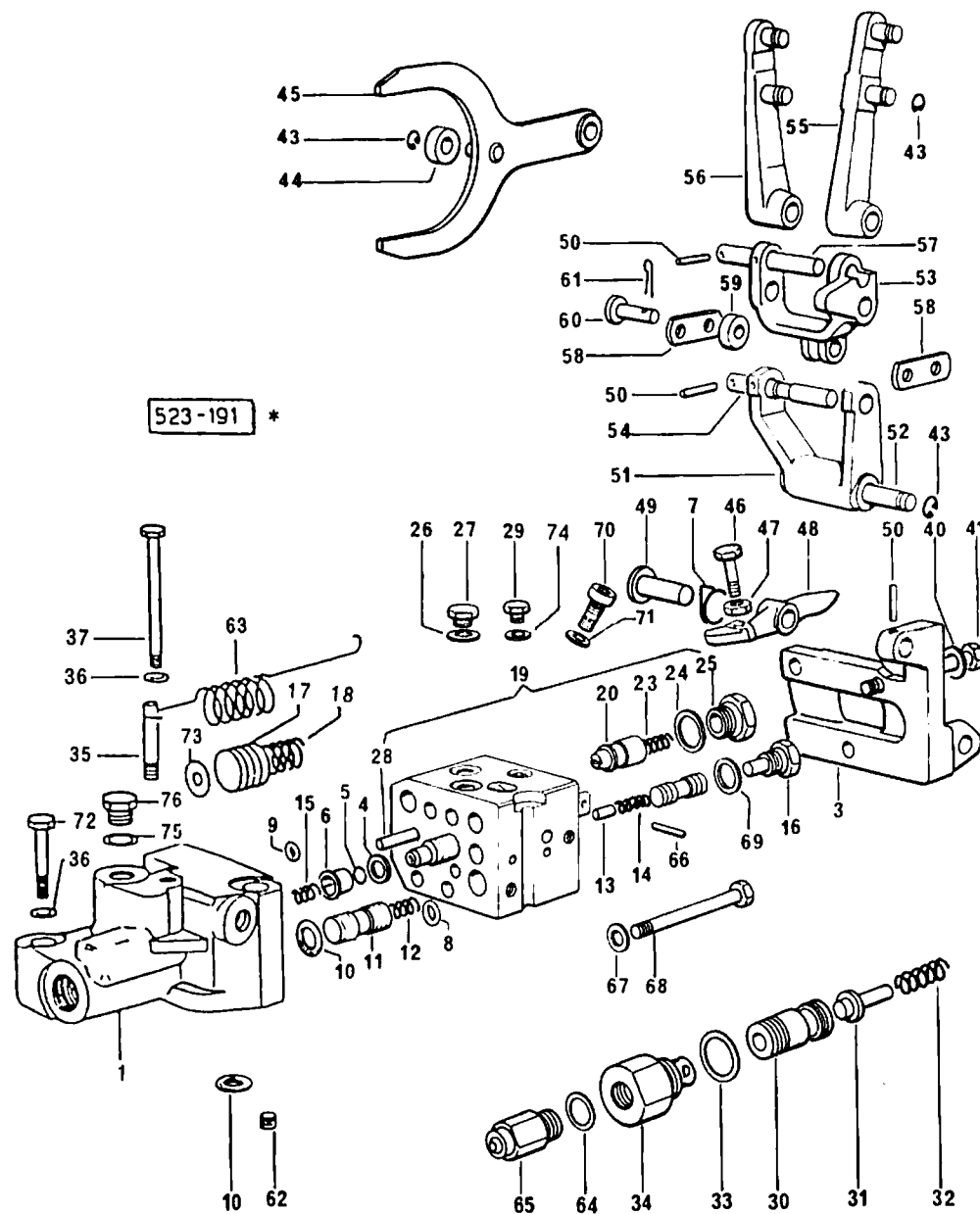


FIG. 199 유압밸브 조절관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
199-37	2.0112.323.1	볼트 M10×70	1
199-40	2.1470.004.2	이불이와셔 8	3
199-41	2.0112.225.2	볼트 M8 P1.25×80	3
199-43	2.1430.008.7	스냅링	5
199-44	001.3702.0	몰러	1
199-45	9131.437.3	포크	1
199-46	2.0119.019.1	육각볼트	1
199-47	2.1011.405.2	육각너트 M8 P1	1
199-48	9107.430.0/10	레바	1
199-49	9107.451.0	핀	1
199-50	2.1630.208.0	스프링핀	3
199-51	9087.429.0	레바	1
199-52	9087.461.0	핀	1
199-53	9107.438.0	레바	1
199-54	9087.462.0	핀	1
199-55	9011.436.3	레바	1
199-56	9011.435.3/10	레바	1
199-57	9000.459.0	핀	1
199-58	9087.454.0	플레이트	2
199-59	9087.459.0	몰러	1
199-60	2.1670.105.2	핀	1
199-61	2.1690.206.2	분할핀 A2×15	1
199-62	2.0512.101.1	볼트	1
199-63	2.4049.115.1	스프링	1
199-64	2.1560.009.0	시일링 14.2×18	1
199-65	9087.464.3	밸브	1
199-66	2.1631.307.0	스프링핀 4×16	1
199-67	2.1470.002.2	이불이와셔 6	1
199-68	2.0112.021.1	볼트	1
199-69	2.1569.095.0	개스킷	1
199-70	9087.463.3/20	밸브볼트	1
199-71	2.1560.003.0	시일링 8.2×12	1
199-72	2.0112.317.1	육각볼트 M10 P1.5×45	1
199-73	2.1589.096.0/10	심	2

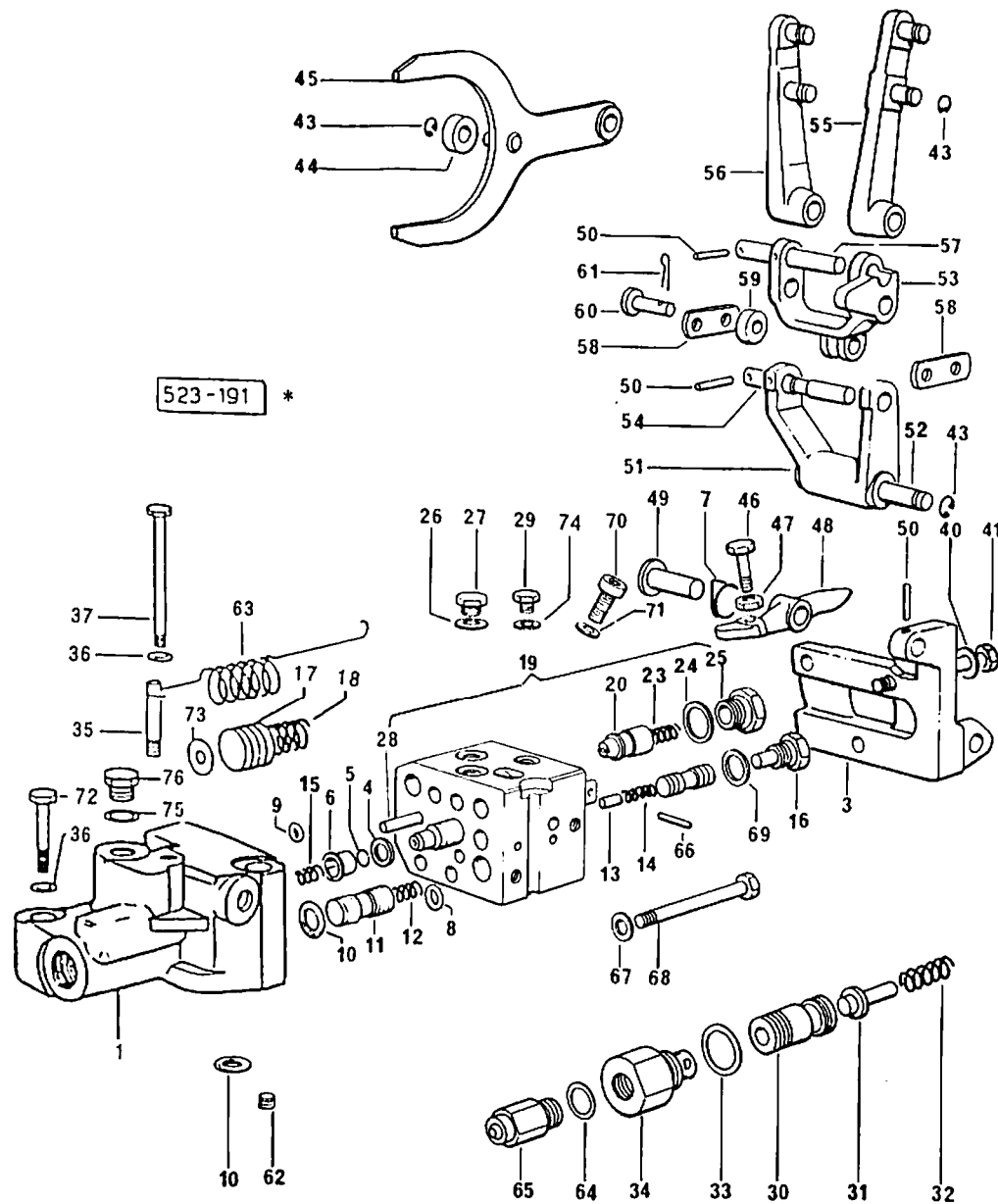
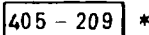


FIG. 199 유압밸브 조절관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
199-74	2.1560.002.0	시일링 6.12×12	4
199-75	2.1560.007.0	시일링 12.2×16	5
199-76	2.3110.422.1	플러그 M12×1.25	5



건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
201-01	008.0137.0	손잡이	1
201-02	008.8383.0	인서트	1
201-03	9104.650.2/20	레바	1
201-04	2.1011.105.2	육각너트 M8 P1.25	2
201-05	2.1599.245.0	와셔 8.5×32×2	4
201-06	98545.63.2/40	서포터	1
201-07	2.4099.053.7	접시스프링	4
201-08	2.1310.004.2	평와셔 8.4×17	4
201-09	9030.672.0	링	4
201-10	2.0112.217.2	육각볼트 M8 P1.25×45	2
201-11	2.0112.011.2	육각볼트 M6 P1×30	1
201-12	2.1470.002.2	이불이와셔 6	1
201-13	2.1011.103.2	육각너트 M6 P1	1
201-14	9131.650.3/40	서포터	1
201-15	2.0112.324.2	육각볼트 M10×75	3
201-16	2.1470.006.2	이불이와셔 10	3
201-17	2.1857.010.0	리벳	4
201-18	2.9919.616.0/20	플레이트	1
201-20	2.1470.002.2	이불이와셔 6	2
201-21	2.0112.013.2	육각볼트 M6×35	2
201-22	2.0399.037.0	육각볼트	2
201-23	2.1310.002.0	평와셔	6
201-24	9030.664.0/10	손잡이	2
201-25	9104.664.0/10	카바	1
201-26	9104.357.0/10	박판	2
201-27	9104.358.0/20	카바	1
201-28	9104.359.0/10	카바	1
201-29	2.0422.209.2	심음볼트	4
201-30	2.0350.203.2	육각볼트	6
201-31	2.0312.001.2	와셔	6
201-32	2.1011.105.2	육각너트	6
201-33	163.7856.0	캡	4
201-34	2.1579.825.0	와셔	2
201-35	9131.658.2	조절플레이트	1

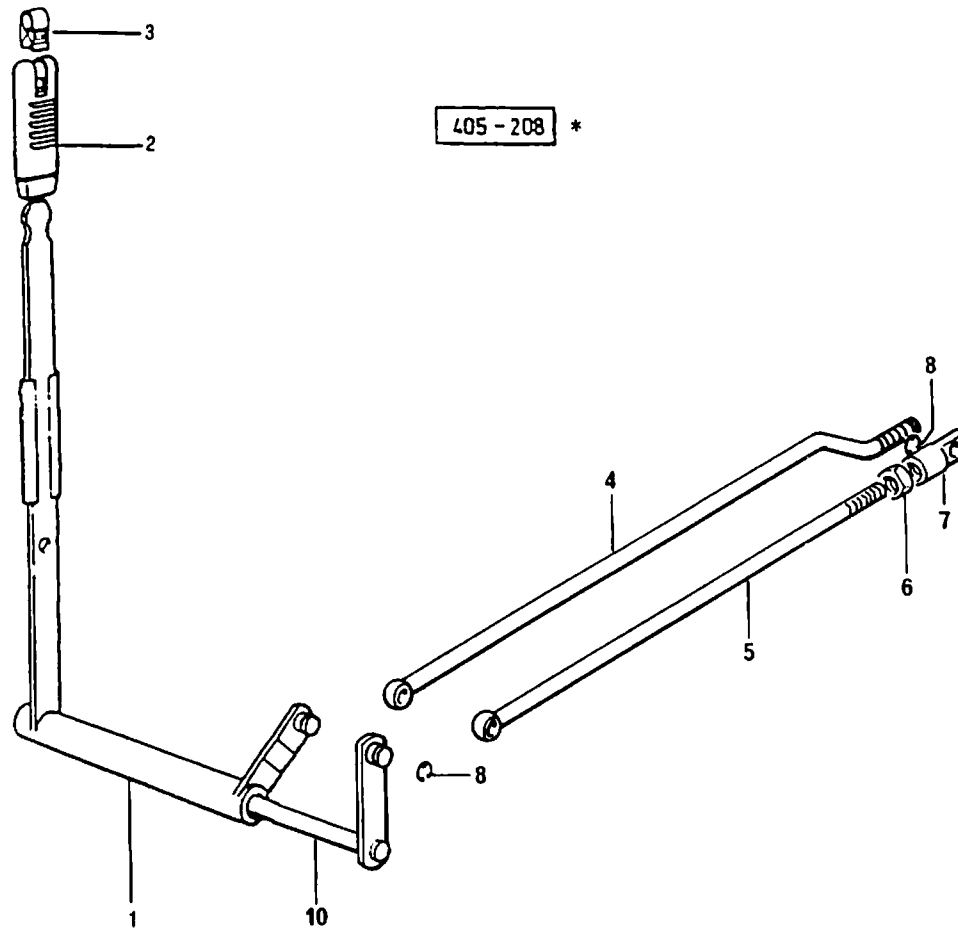


FIG. 202 유압조절레버 관계 (2)

견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
202-01	008.8555.3	레바	1
202-02	009.0137.0	손잡이	1
202-03	008.8384.0	녹색인서트	1
202-04	9132.653.0/20	타이로드	1
202-05	9131.655.0/10	타이로드	1
202-06	2.1011.105.2	육각너트 M8 P1.25	2
202-07	2.3619.003.2	로드엔드	2
202-08	2.1430.008.7	스냅링 7	4
202-10	9131.653.3	축	1
	2.1599.190.0	•부시	2

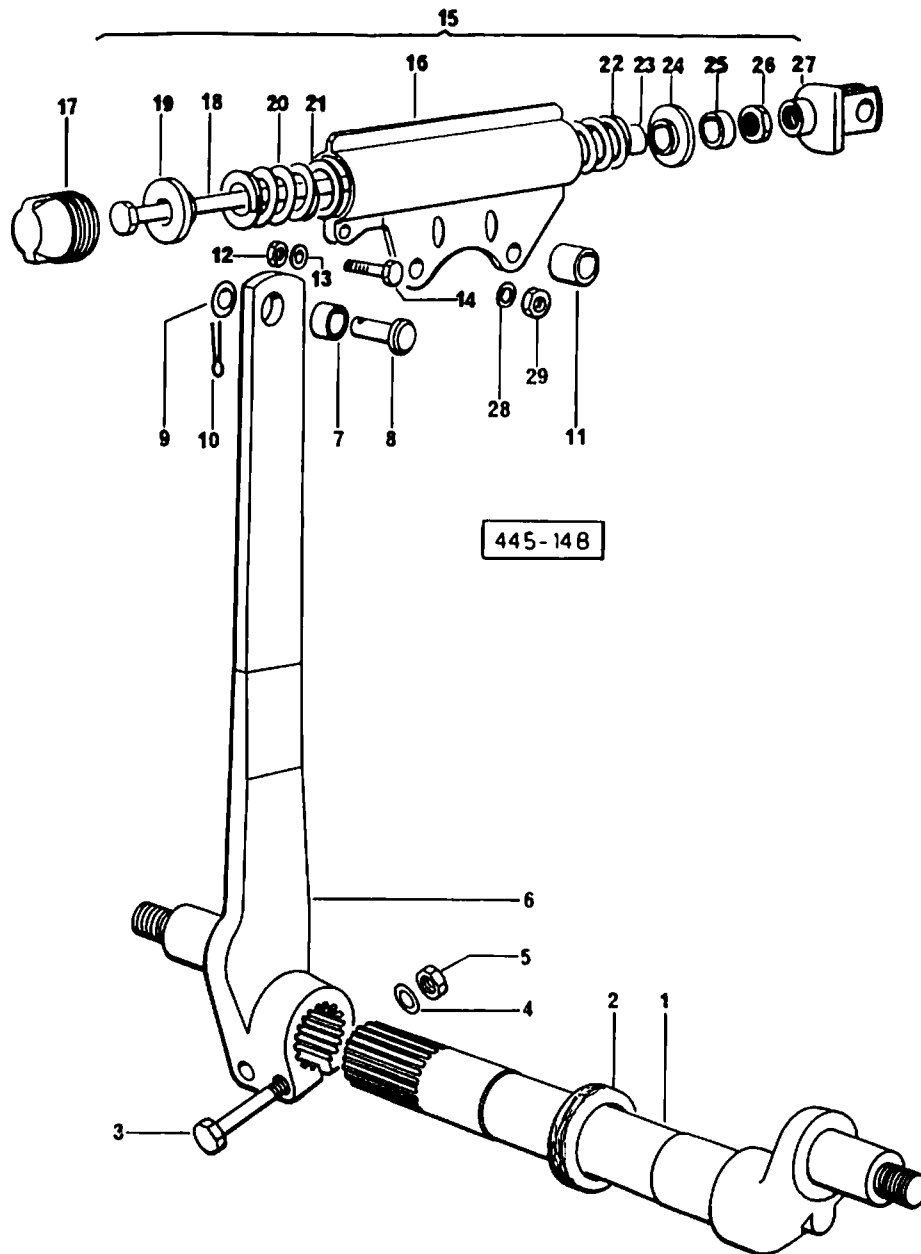


FIG. 204 부하제어센서 관계

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
204-01	9023.720.0	축	1
204-02	2.1519.031.0	오일시일	2
204-03	2.0112.627.1	육각볼트 M14 P1.5×80	1
204-04	2.1470.009.2	이불이와셔 14	2
204-05	2.1011.309.1	육각너트 M16 P1.5	2
204-06	006.6199.3	레바	1
204-07	9016.736.0	부시	1
204-08	2.1670.812.2	핀 18×40×35	1
204-09	2.0432.269.2	심음볼트	1
204-10	2.1690.512.2	분할핀	1
204-11	2.1579.935.2	스페이서	2
204-12	008.3527.4/20	스프링하우징	1
204-13	2.1470.001.2	•이불이와셔 6	1
204-14	2.0112.005.2	•육각볼트 M6 P1×16	1
204-15	2.1011.103.2	•육각너트 M6 P1	1
204-16	9000.730.2/30	•스프링케이스	1
204-17	9000.731.0	•플러그	1
204-18	2.1699.034.0	•핀	1
204-19	9045.733.0	•스페이서	1
204-20	2.4019.216.1	•스프링	1
204-21	2.1599.295.0	•링	1
204-22	2.4019.215.1	•스프링	1
204-23	9045.734.0	•스페이서	1
204-24	9000.735.0	•스페이서	1
204-25	2.1579.052.0	•스페이서 14×25×13	1
204-26	2.1011.107.2	•육각너트	1
204-27	088.3528.2/20	•포크	1
204-28	2.1470.007.2	이불이와셔 12	2

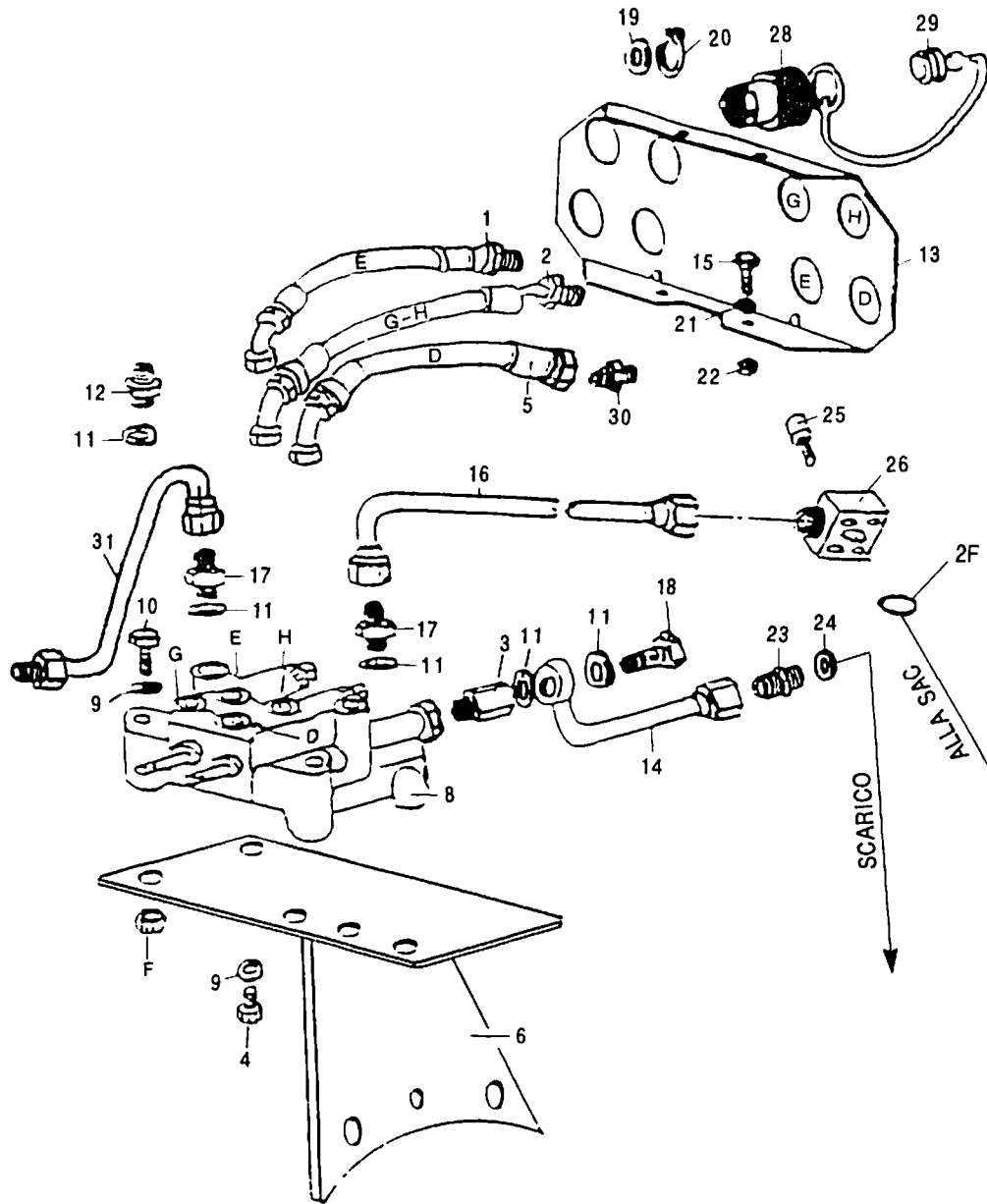
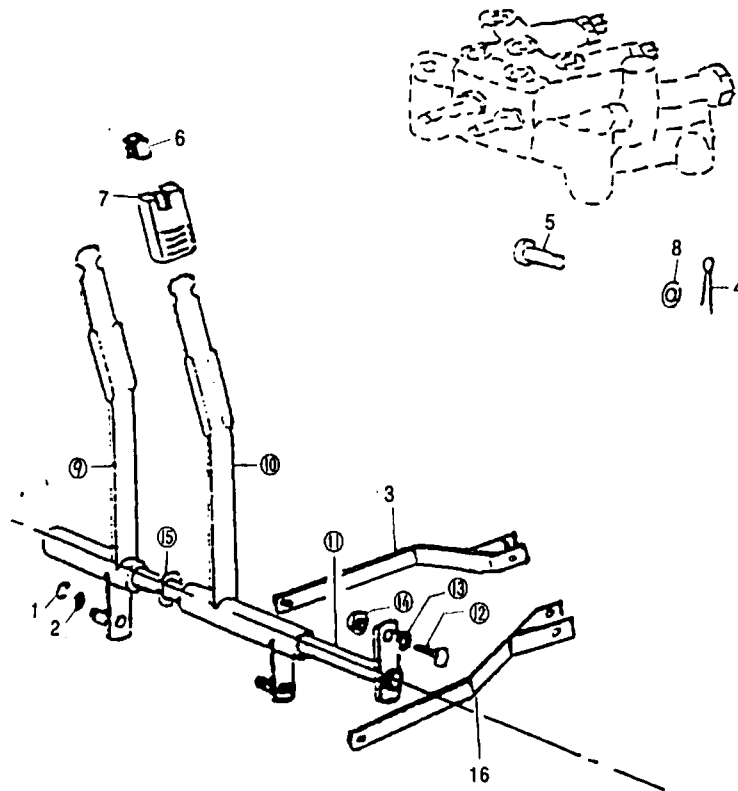


FIG. 207 외부유압취출파이프 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
207-01	008.1295.3	유동호스	1
207-02	008.1834.3	파이프	2
207-03	2.3339.341.2	콘넥터 M8 P1.5	1
207-04	2.0112.203.2	육각볼트 M8 P1.25×12	1
207-05	006.6400.3	파이프	1
207-06	008.1839.2	브라켓	1
207-07	2.1011.105.2	너트 M8 P1.25	3
207-08	2.3719.530.0	디스트리뷰터	1
207-09	2.1470.004.2	이불이와셔 8	3
207-10	2.0112.221.2	육각볼트 M8 P1.25×60	1
207-11	2.1560.014.0	개스킷 18.2×24	8
207-12	2.3261.009.2	콘넥터 M18 P1.5-3/4"	3
207-13	98269.58.2/20	플레이트	1
207-14	008.1847.3	파이프	1
207-15	2.0112.307.2	육각볼트 M10 P1.5×20	2
207-16	008.1846.3/10	파이프	1
207-17	2.3339.235.2	콘넥터 M18 P1.5-1/16	2
207-18	2.3335.008.2	파이프 M18 P1.5	1
207-19	2.1560.054.0	개스킷 21×26	4
207-20	2.1410.015.1	C형멈춤링(축용) 38	8
207-21	2.1470.006.2	이불이와셔 10	2
207-22	2.1011.106.2	너트 M10 P1.5	2
207-23	2.3261.013.2	파이프 M22P1.5-1 1/16"	1
207-24	2.1560.018.0	개스킷 22.2×29	1
207-25	2.0312.114.2	육각볼트 M6 P1×40	4
207-26	98286.54.0	플랜지	1
207-27	2.1530.062.0	O-링	1
207-28	98309.50.3/10	커플링	4
207-29	98309.52.0	플러그	4
207-30	2.3261.113.2	콘넥터	1
207-31	008.1841.3	파이프	1

FIG. 208 외부유압조절레버 관계



건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
208-01	2.1430.008.7	C형멈춤링 7	2
208-02	2.1310.004.2	평와셔 8.4×17	2
208-03	008.1849.2	로드	1
208-04	2.1690.206.2	분할핀 2×16	2
208-05	2.1699.245.2	핀	2
208-06	009.0140.0	C형멈춤링	2
208-07	008.8388.0	손잡이	2
208-08	2.1599.564.2	와셔 9.5×17×1.6	2
208-09	008.1853.3	레버	1
208-10	008.1854.3	레버	1
208-11	98267.46.2/10	핀	1
208-12	2.0112.005.2	육각볼트 M6 P1×16	1
208-13	2.1470.002.2	이불이와셔 6	2
208-14	2.1011.103.2	너트 M6 P1	1
208-15	2.1484.060.1	와셔 12	1
208-16	008.1850.2	로드	1

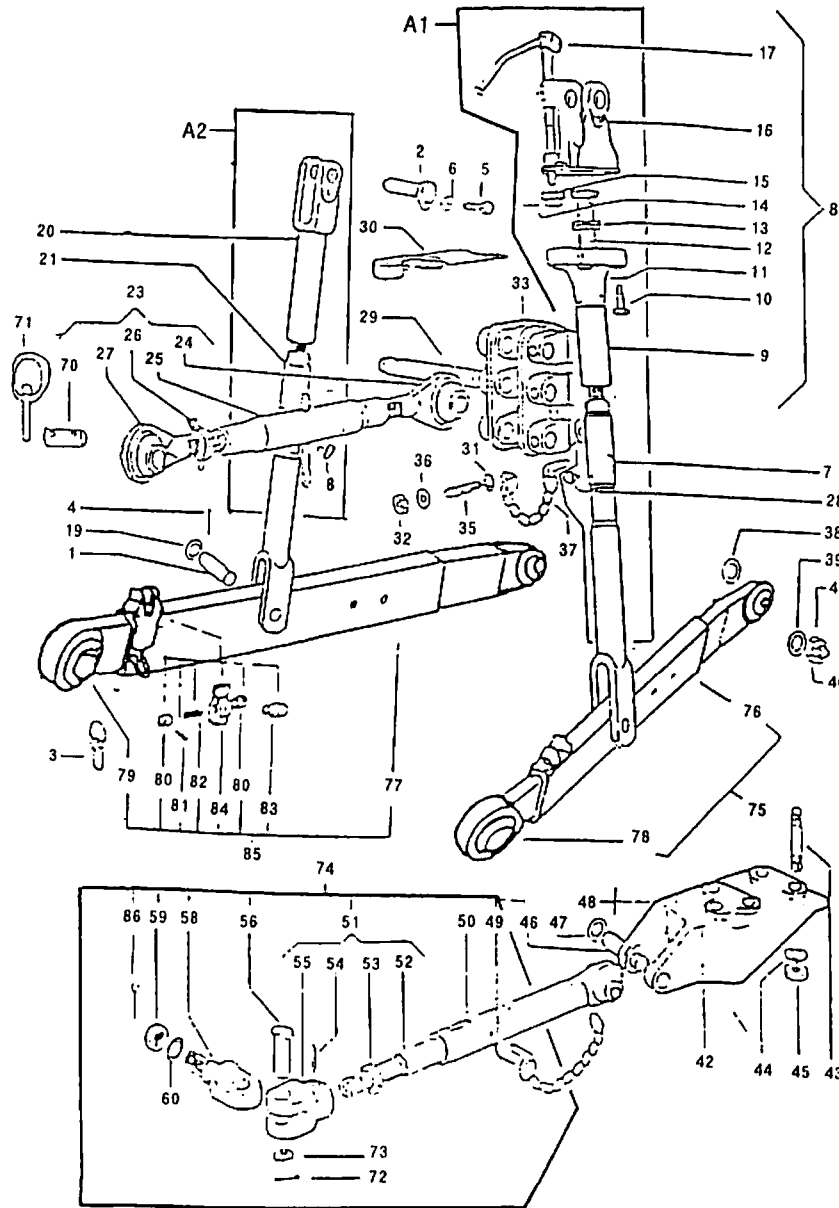


FIG. 211 3점링크 관계

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
211-01	S216-690-142-0	핀 (24×90×77)	2
211-02	S000-884-692-1	핀	2
211-03	1421-502-002-0	핀조합	2
211-04	V500-195-004-0	분할핀 5×40	4
211-05	V200-461-202-5	육각볼트 M12×25, 9T	2
211-06	V421-130-012-0	이불이와셔 (외치형) M12	2
211-07	S076-057-353-1	로드조합(하)	1
211-08	S096-048-304-2A	기어박스(완)	1
211-09	S046-758-803-0	*기어박스조합	1
211-10	V200-461-004-5	*육각볼트 M10×45, 9T	4
211-11	V421-130-010-0	*이불이와셔 (외치형) M10	4
211-12	S096-001-320-0	*축	1
211-13	2.2610.007.0	*트러스트베어링	1
211-14	V580-145-502-5	*스프링핀 (W) 5×25	1
211-15	S096-001-330-0	*퍼니언	1
211-16	S096-048-500-2A	*포크	1
211-17	S000-803-583-0	*크랭크(완)	1
211-18	V761-400-000-0	*그리스니플 A-PT1/8	2
211-19	S213-110-142-0	평와셔 (25×39×4)	4
211-20	S096-048-363-2	로드(좌) 조합	1
211-21	S076-057-353-1	로드조합(하)	1
211-23	S000-884-604-1	톱링크(완)	1
211-24	S000-884-613-0A	*로드(우) 조합	1
211-25	S000-884-652-1	*슬리브조합	1
211-26	S721-521-630-0	*로크너트조합	1
211-27	S000-884-623-0A	*로드(좌) 조합	1
211-29	S096-035-120-0A	핀	1
211-30	S076-035-554-3	스토퍼조합	1
211-31	V411-160-014-0	평와셔 M14	4
211-32	V300-360-014-0	육각너트(1종) M14×2, 7T	4
211-33	S096-037-100-1	플렌지	1
211-35	S204-225-117-0	심음볼트 (9T)	4
211-36	V421-130-012-0	이불이와셔 (외치형) M12	4

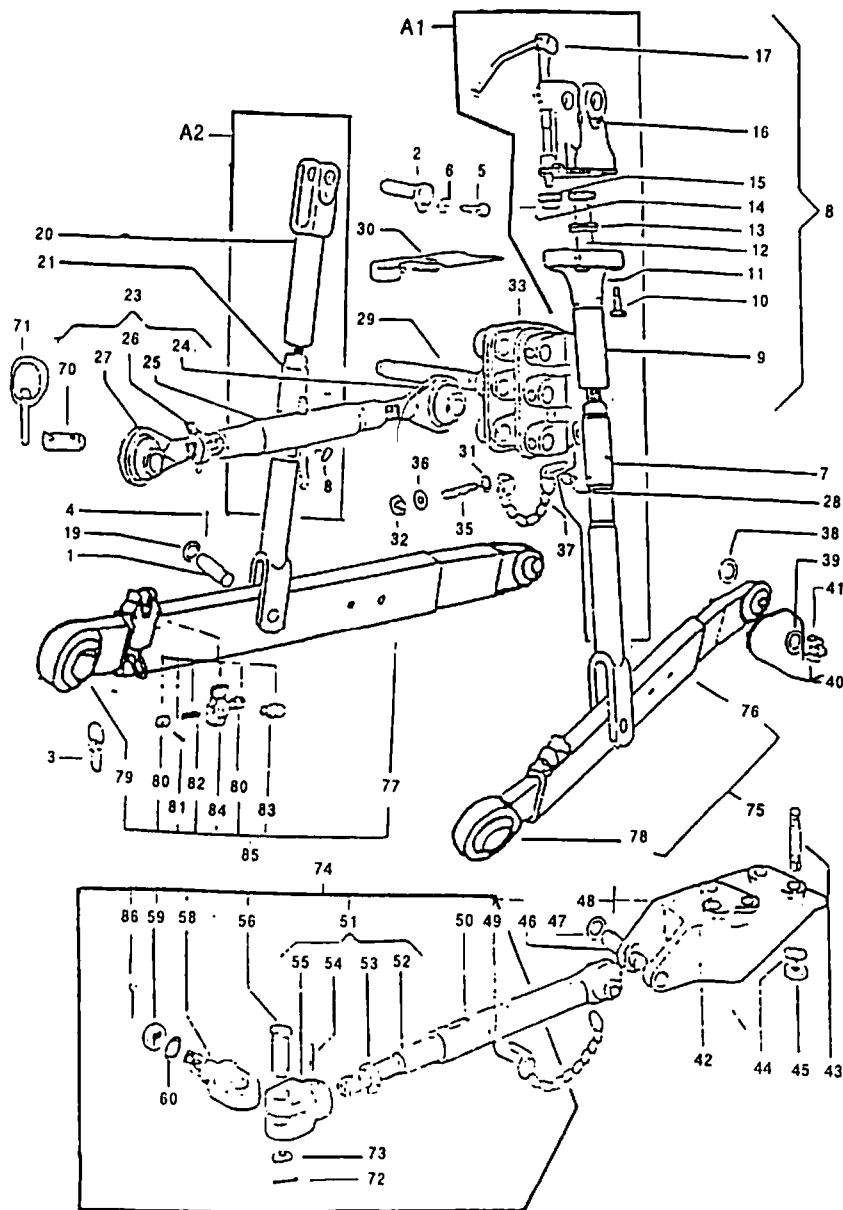


FIG. 211 3점링크 관계

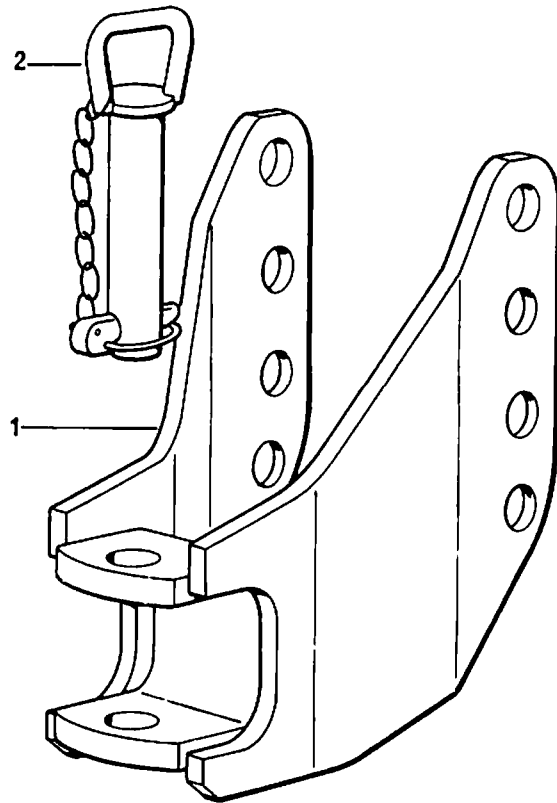
견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
211-37	S096-001-703-0B	링크핀조합	1
211-38	S096-001-640-0	와셔	2
211-39	S096-001-650-0	와셔	2
211-40	V320-260-020-0	홈볼이육각너트 고정 M20×P1.5	2
211-41	V500-194-003-5	분할핀 4×35	2
211-42	S076-057-400-0	브라켓(우)	1
	S076-057-410-0	브라켓(좌)	1
211-43	S204-324-157-0	심웜볼트	6
211-44	S750-520-001-0	이볼이와셔(외치형) M16	6
211-45	S750-411-001-0	육각너트 1종 (M16×P1.5, 7T)	6
211-46	S216-690-010-0	핀 (19×110×98)	2
211-47	V411-160-020-0	평와셔 M20	4
211-48	V500-195-003-6	분할핀 5×36	4
211-49	S096-001-574-1A	핀조합	2
211-50	S000-807-143-1	타이로드조합	2
211-51	S096-001-434-0A	로드(완)	2
211-52	S096-001-430-1	•로드	2
211-53	S211-202-142-0	•셀프록너트(M27)	2
211-54	V581-140-805-0	•스프링핀 8×50	2
211-55	S096-001-440-1	•포크	2
211-56	S216-709-172-0	핀 (20×65)	2
211-58	S096-037-510-5	핀	2
211-59	V320-260-024-0	홈볼이육각너트(세목, 고) M24×P2	2
211-60	V411-160-024-0	평와셔 M24	2
211-70	S216-690-242-0A	핀	1
211-71	1421-502-002-0	링크핀	2
211-72	V500-195-003-5	분할핀 5×35	2
211-73	V411-160-020-0	평와셔 M20	2
211-74	S096-054-424-1B	조정링크(완)	2
211-75	S722-525-200-0A	하부링크(우)(완)	1
211-76	S722-525-210-0A	하부링크(우) 조합	1



건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
211-77	S722-525-110-0A	하부링크(좌)조합	1
211-78	S722-525-220-0A	하부링크엔드(우)조합	1
211-79	S722-525-120-0A	하부링크엔드(좌)조합	1
211-80	S722-525-131-0A	스프링캡	4
211-81	V580-144-604-0	스프링핀 4×40	6
211-82	S722-525-132-0	스프링	2
211-83	V761-400-000-0	그리스니플 A-PT1/8	2
211-84	S722-525-133-0	멈치	2
211-85	S722-525-100-0A	하부링크(좌) (완)	1
211-86	V500-195-005-0	분할핀	2
211-A1	S076-057-354-2A	리프트링크(우) (완)	1
211-A2	S076-057-364-2	리프트링크(좌) (완)	1

FIG. 215 트레일러히치 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
215-01	S096-135-202-1A	히치브래킷조합	1
215-02	S000-916-673-0A	핀조합	1



96135

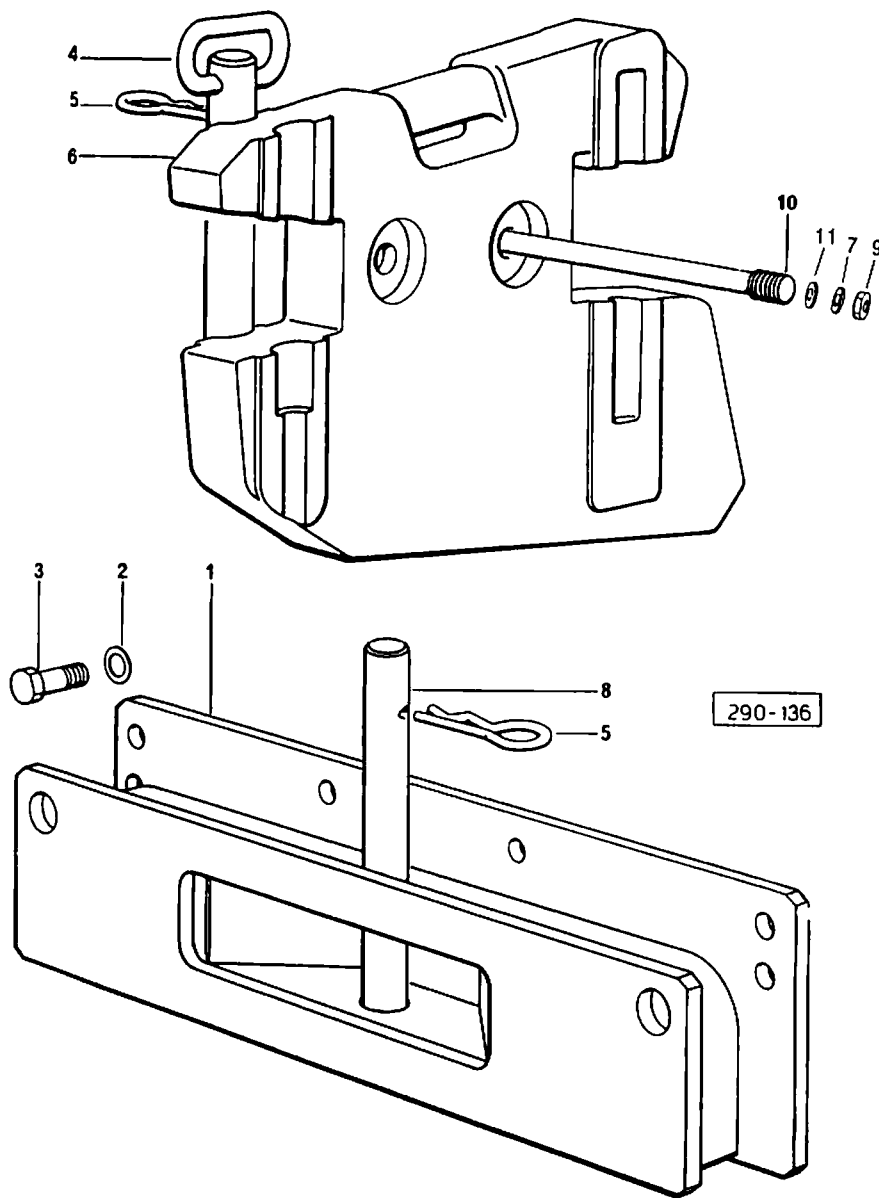


FIG. 218 부가중량 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
218-01	S096-955-502-1	써포타조합	1
218-02	V411-160-014-0	평와서 M14	6
218-03	V200-461-404-0	육각볼트 M14×40.9T	6
218-04	S096-928-512-0	핀조합	1
218-05	S216-990-842-0	헤어핀 (28)	2
218-06	S096-929-400-1	웨이트	8
218-07	V401-160-014-0	스프링와서 1호 M14	4
218-08	S096-930-500-0	핀	1
218-09	V300-360-014-0	육각너트(1종) M14.7T	4
218-10	S096-930-510-0	로드	2
218-11	V411-160-014-0	평와서	2

FIG. 222 P. T. O축 보호커버 관계

견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
222-01	97918.10.4	보호커버	1
222-02	2.0112.307.2	육각볼트 M10P1.5×20	2
222-03	2.1470.006.2	스프링와셔 10	2
222-04	2.1310.006.2	와셔 10.5×21	2

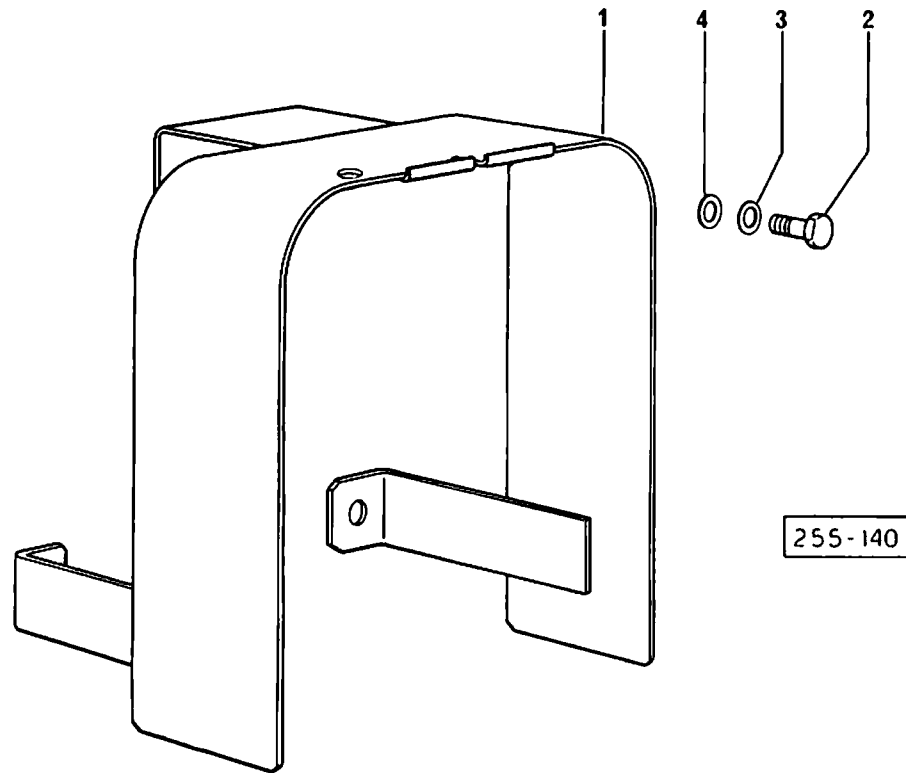
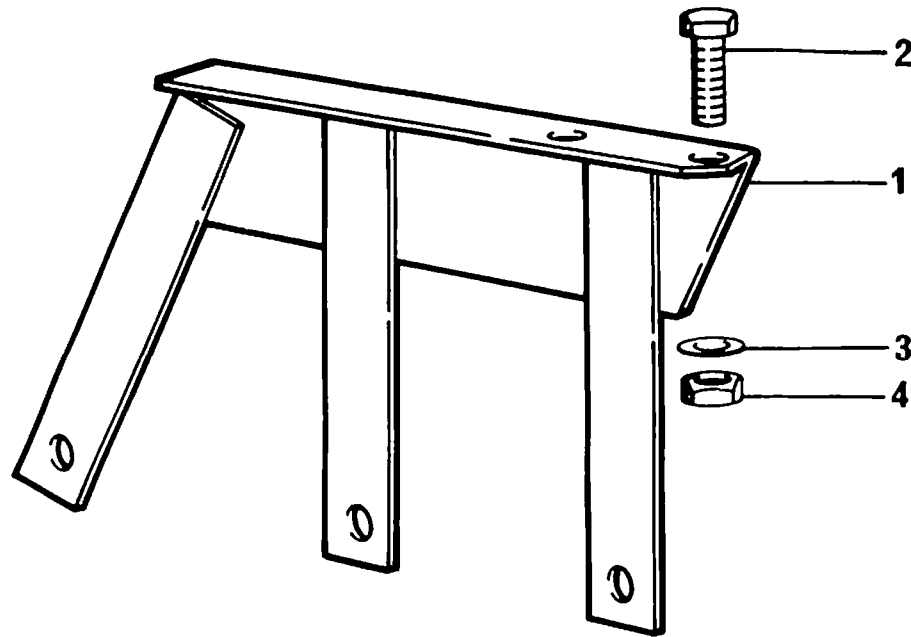


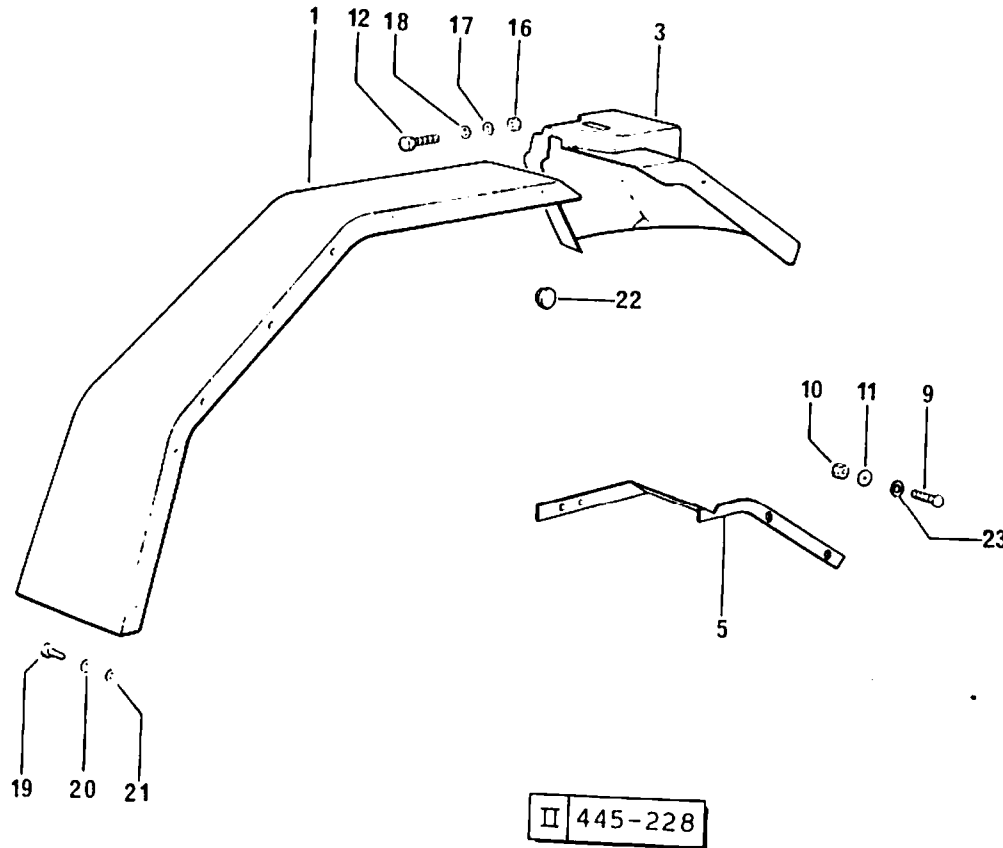
FIG.224 스포트 관계

건출번호	부 품 번 호	품 명	수량
224-01	9237.551.2/10	지지대	1
224-02	2.0112.005.2	육각볼트 M6×16	2
224-03	2.1470.002.2	와셔 6	2
224-04	2.1011.103.2	육각너트 M6	2



99503

FIG. 228 휠더



견출번호	부 품 번 호	품 명	수량
228-01	255.7687.0/20	휠더 (좌)	1
	255.7688.0/30	휠더 (우)	1
228-03	255.7691.3/30	보호커버 (좌)	1
	255.7692.3/40	보호커버 (우)	1
228-05	261.7656.2/20	보강재 (좌)	1
	261.7657.2/20	보강재 (우)	1
228-09	2.0099.014.0/10	육각볼트	4
228-10	2.1011.103.2	육각너트 M6	4
228-11	2.1310.002.2	와셔 6.4×12.5	4
228-12	2.0112.207.2	육각볼트 M8P1.25×20	4
228-16	2.1011.105.2	육각너트 M8P1.25	6
228-17	2.1470.004.2	스프링와셔 8	10
228-18	2.1310.004.2	와셔 8.4×17	10
228-19	2.0112.205.2	육각볼트 M8P1.25×16	26
228-20	2.1310.004.2	와셔 8.4×17	30
228-21	2.1470.004.2	와셔 8	30
228-22	2.3199.163.0	마개 10	14
228-23	2.1569.140.0	와셔	4



벽산그룹
동양물산기업주식회사

본사: 서울특별시 용산구 동자동 12-5 TEL: (02)727-5060~6
 공장: 경남 창원시 창원공업단지 A-6 TEL: (0551)84-5861~6
 소비자상담실: 경남 창원시 창원공업단지 A-6 TEL: (0551)84-9317

■ 지점/ 정비공장

경기지점: 수원시 장안구 송죽동 452 TEL: 252-3722~3
 강원지점: 춘천시 석사동 311-10 TEL: 262-3555~6
 충북지점: 청주시 개신동 52-8 개신B/D 3층 TEL: 65-6721~2
 충남지점: 천안시 두정동 52-5 TEL: 62-9771~2
 전북지점: 전주시 덕진구 반월동 404 TEL: 211-4788, 211-9159
 전남지점: 광주직할시 서구 송하동 254-14 TEL: 674-1881~2
 경북지점: 경북 칠곡군 동명면 금암동 507-9 TEL: 971-6481~3
 경남지점: 경남 마산시 회성동 457-36 TEL: 55-0214, 96-5797
 제주출장소: 제주시 일도2동 321-20 인화B/D 2층 TEL: 56-4590

대리점 :

※ 제품구입 및 사후봉사는 저희 대리점이나 지점에
문의하여 주십시오.