

취급설명서 및 부품리스트

동양
SAME 트랙터
DORADO 60/70



동양 - SAME트랙터

취급설명서

DORADO 60

DORADO 70

머 리 말

본 제품을 구입하여 주신데 대하여 진심으로 감사드립니다. 농업기계의 선두 주자인 동양물산기업(주)는 부단한 기술혁신으로 사용자 여러분의 기대에 부응하고자 노력하고 있습니다.

본 취급설명서는 제품의 올바른 취급방법, 간단한 점검 및 정비에 대하여 설명하였습니다. 트랙터 사용 시 취급을 잘못하면 고장 및 사고의 원인이 되므로 본 취급설명서를 충분히 숙지하시고 트랙터가 언제나 우수한 성능을 발휘 할 수 있도록 본서를 항상 가까이 하여 활용하십시오.

트랙터 사용 중 이상이 있을 경우에는 본 취급설명서를 참조 하시고 해결하지 못할 경우에는 폐사의 대리점이나 지점 혹은 폐사 서비스부와 의논하시기 바랍니다.

폐사에서는 항상 새로운 신기술을 제품에 추가시키고 있으므로, 제품과 본서의 내용이 일치하지 않는 경우가 있을 수 있으므로 양지하여 주시기 바랍니다.

본서의 사용마크에 관하여

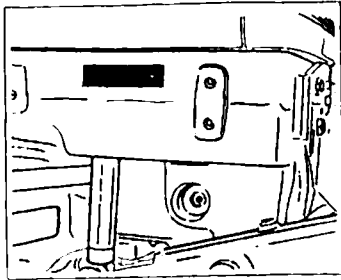
안전하고 쾌적한 작업을 행하기 위한 방법으로 주의 마크 항목을 잘 읽으시기 바라며 반드시 지켜 주십시오.

표 시	중 요 도
 위험	이 경고에 따르지 않을 경우 사망 또는 중상을 입게 될 절박한 위험상태를 표시하고 있습니다.
 경고	이 경고에 따르지 않을 경우 사망 또는 중상을 입게될 잠재적인 위험상태를 표시하고 있습니다.
 주의	이 경고에 따르지 않을 경우 경상을 입게될 위험한 상태를 표시하고 있습니다.

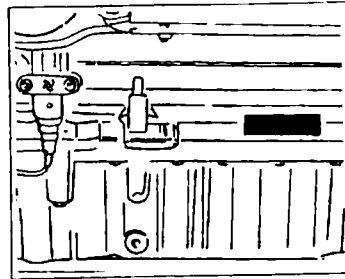
부품 주문 방법

트랙터의 성능과 효율을 충분히 발휘하기 위해서는 폐사의 순정부품을 사용하십시오.
부품 주문시 다음 사항을 명시하여 주십시오.

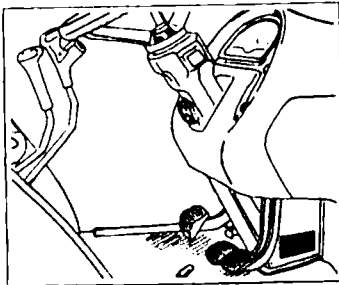
1. 트랙터 제조번호 및 엔진 제조번호(엔진 관련시)
2. 필요 부품의 명칭 및 코드 번호



트랙터 프레임 형식 및 제조번호



엔진 형식 및 제조번호



트랙터 및 구조물 명판

윤활유 및 연료

(단위 : 리터)

운 활 부 위	양	사 용 오 일
엔진	6.7 60HP 11 70HP	SAE 15W 40
기어박스 및 뒤축 유압 승강장치 보조 장치 유압 조향장치	41	밋선 오일(#80)
전륜구동 • 중양 축 • 감속 기어	6 1.5×2	
브레이크 조정	최대한의 수준	TAXRON I
윤활 지점	소량	그리스
연료 탱크	90	경유

목 차

I. 안전사용요령과 방법	6
1. 안전 수칙	6
2. 시동전	7
3. 작동	7
4. 에너지 절약	11
5. 일반 지시 사항	11
6. 안전 예방	12
II. 조절 및 조작방법	13
1. 일상 점검 사항	13
2. 계기 및 조정 장치	14
3. 엔진	21
4. 동력전달 장치	23
5. 작업기 제어 및 장착장치	29
6. 운전실	34
III. 점검과 정비	40
1. 엔진	40
2. 동력전달 장치	49
3. 운전실	54
4. 바퀴	56
5. 윤활 지점	56
6. 정비 점검 일람	57
IV. 기술적 사양	58
V. 보관관리 요령	72
VI. 장기보관 후 운전준비	72
VII. 보증과 서비스	73
1. 품질보증 및 사후봉사증서	73
2. 부품판매 및 대리점 주소록	77

I. 안전사용 요령과 방법

1. 안전수칙

트랙터를 타인이 운전하거나 타인에게 대여할 경우 운전자에게 다음 사항을 사전에 확인바랍니다.

- 1) 안전과 올바른 사용법에 대한 교육
- 2) 관련 매뉴얼의 정독 및 이해

▲ 안전운전 요령

- ① 안전벨트 착용
- ② 가능한 한 모퉁이, 두렁, 구덩이 가까이에서의 운전 금지
- ③ 선회 시, 경사지, 지면이 고르지 못한 곳, 미끄러운 곳 혹은 진흙땅에서의 감속
- ④ 너무 카파른 경사지에서의 작업금지
- ⑤ 시선은 운전방향으로 특히 경사지, 도로 및 주위가 수목으로 둘러 쌓였을 때
- ⑥ 타인 탑승 금지
- ⑦ 부드러운 조작과 급속한 선회, 출발 및 정지 금지
- ⑧ 규정된 연결봉과 연결구 사용
- ⑨ 정지 시 기어를 중립 위치에 놓고 주차브레이크를 사용

귀하가 본 장비를 안전하고 경제적으로 사용하는 것은 본 기계를 어떻게 유지 및 관리하느냐에 달려 있음을 명심하십시오. 작동전에 모든조종장치의 위치와 조작법을 숙지하시기 바랍니다. 작업개시전에는 안전한 장소에서 모든 조정 장치를 반드시 점검하십시오. 본 설명서를 숙독하신 후 조작법을 확실히 이해하시기 바랍니다. 모든 장비는 어떤 한계점이 있으므로 작동전에 기계의 속도, 브레이크, 조향 및 부하의 특성을 잘 파악해야 합니다.

본 설명서의 안전수칙은 모든 안전 관계법령, 보험 관련사항, 국법 및 지방자치법등을 대체하지 않습니다. 따라서 법률 및 규정에 맞게 올바른 장비를 갖추도록 하십시오. 당사는 기계의 안전도를 높이고 안전운전요령을 제공함으로써 귀하의 안전을 위해 계속 노력하고 있습니다.

⚠ 주의

· 본 "주의" 표시는 중요한 의미를 나타냅니다. "주의" 표시가 있을 시 그 내용을 주의 깊게 읽고 인명이나 기계가 손상을 입지 않도록 조심하기 바랍니다.

⚠ 주의

· 본 기계의 일부 부품은 석면을 함유하고 있을 수 있습니다. 부품 수리 시 표시부착에 주의를 기울이기 바랍니다.

2 시동전

⚠ 주의

· 운전 및 정비 시 안전화, 안전모, 보호안경 및 몸에 맞는 작업복을 착용하십시오.

⚠ 주의

· 만일의 사고에 대비해 구급약품을 준비하십시오.

⚠ 주의

· 트랙터에 소화기를 구비토록 하십시오. 아울러 소화기의 적절한 정비 및 올바른 사용법을 익혀두십시오.

⚠ 주의

· 기름의 누출이나 부품의 파손, 불량 및 손실등을 점검하십시오. 시동 전 모든 뚜껑, 점검봉, 배터리 커버 등을 단단히 조여주십시오.

⚠ 주의

· 시동 전 모든 조종 장치가 중립위치에 있는가를 확인하십시오. 이는 시동모터 및 배터리의 시동부하를 완화시키고 P.T.O. 장치의 예기치 못한 급격한 작동을 방지해 줍니다.

⚠ 주의

· 시동 전 본 취급설명서의 안전수칙을 상기하시기 바랍니다. 작동 전 모든 장치의 안전 작동요령을 숙지하고 연습하시기 바랍니다. 기계의 작동, 정비에 대한 제작회사의 지시를 이해하고 따르며, 관련법규 및 규정을 준수해야 하는 것이 귀하의 책임입니다. 부품리스트 및 서비스 메뉴얼은 대리점에서 구입하실 수 있습니다.

⚠ 주의

· 상해방지를 위해서

엔진시동 전 - 보호구를 제위치에 놓습니다. 운전석에 앉습니다. 조정 장치는 중립위치에 놓습니다.

기계작동 전 - 기계 가까이에서 사람이 접근치 않게 하고 타인의 탑승을 금해야 합니다.

기계작동 중 - 구동부위에 접근치 말아야 합니다. 급경사지, 논두렁, 움푹 파인곳 및 울퉁불퉁한 토양에서의 작업은 피합니다. 선회 시 감속해야 합니다. 고속 주행 시 양쪽 브레이크 패달을 동시에 밟으십시오. 도로 주행시 경고등을 켜고 후방에서 경고등이 보일 수 있게 하십시오.

작동중지 시 - 주차 브레이크를 사용하십시오. 부속작업기는 지표면에 내려놓습니다. 정비 혹은 세척을 위해 운전석에서 내릴 때 엔진을 정지시키십시오.

3. 작 동

⚠ 주의

· 시동 스위치

① 시동모터에 터미널을 가로질러 연결하지 마십시오.

② 취급설명서의 지시에 따라 배터리를 부착한 다음, 운전석에서만 규정된 절차에 의거 시동을 거십시오.

③ 원활한 시동을 위해 필요시 마다 전기장치 부품을 신속히 교체해 주십시오. 폭주는 운전자 자신뿐만 아니라 타인의 인명살상을 초래할 수 있습니다.

▲ 경고

· 운전실 공기필터는 공기중의 먼지를 제거할 수 있으나 농약이나 잡초 제거제 사용 시 화학물질을 제거하지 못합니다. 이러한 목적을 위해 사용되는 화학물질들이 잘못 사용될 때 인체에 유해하며 운전자 자신 및 타인에게 위험할 수 있습니다. 기계 및 화학제품 제조회사의 분진 흡입금지, 개인 위생상의 지시나 기타 주의사항을 준수하십시오.

▲ 주의

· 도로 주행시에는 양쪽 브레이크 패달을 동시에 밟아야 합니다. 이렇게 해야 균일한 제동효과와 최대의 제동력을 얻어낼 수 있습니다.

▲ 경고

· 과중한 무게와 진흙 및 빙판과 같은 악조건에서는 제동거리도 길어집니다. 타이어 내의 액체주입, 밸런스 웨이트 부착, 비료, 제초제, 살충제등의 탱크로 하중이 증가하면 제동거리도 그만큼 길어진다는 것을 명심하십시오.

▲ 주의

· 브레이크가 장착되지 않은 피견인 장비의 중량은 견인장비의 중량을 초과하지 않도록 하십시오. 언덕이나 경사지에서 피견인물 중량 증가 시 속도의 증가에 따른 제동거리가 길어지게 됩니다.

▲ 주의

· 도로 주행 시 혹은 고속으로 주행 시 차동장치가 고정된 상태로 운전을 금합니다. 조향이 어렵고 불의의 사고를 초래할 수 있습니다. 작업시에만 견인력을 증가시키기 위해 차동고정 장치를 사용하십시오. 그러나 모퉁이를 선회할 때는 사용하지 마십시오.

▲ 주의

· 트레일러나 살포기의 적재 하중은 균형이 유지되도록 하십시오. 견인봉에 과부하가 걸리지 않도록 하십시오. 안전성을 높이기 위해 앞프레임 밸런스 웨이트를 사용하십시오. 클러치 작동을 부드럽게 하고 급작동을 삼가 해주세요. 또한 브레이크의 링케이지가 구부러지지 않도록 조심해서 사용하시기 바랍니다.

▲ 주의

· 모든 히치 지탱핀은 부속작업기의 리프트핀에 확실히 맞물려 있는가 확인하고, 작업기 견인 및 운송전에 하부링크 핀이 완전히 끼워져 있는가를 확인하십시오.

▲ 경고

· 트랙터의 피견인물 연결지점이 잘못 되었을 경우 뒤쪽으로 전복될 수 있습니다. 연결봉에만 연결시키십시오. 이러한 용도의 작업기와 함께 3점 히치만을 사용하십시오.

▲ 주의

· 트랙터 전복 시 적절한 보호기능이 발휘될 수 있고, 냉난방 및 통풍장치를 활용할 수 있도록 운전실 문을 잠그고 작업하십시오.

▲ 경고

· 안전운전을 위해 급경사지는 피하고, 언덕을 오르내릴 때 저속기어를 선택하십시오.

▲ 경고

· 구동부품은 항상 청결한 상태를 유지하고 외복동이 감겨들어 가는 것을 방지할 수 있도록 보호망을 항상 설치토록 하십시오. 작업복은 다소 몸에 끼는 것을 착용토록 하십시오.

▲ 경고

· P.T.O. 구동 작업기는 심각한 상해를 초래할 수 있습니다. P.T.O. 축 가까이서 작업 시 혹은 작업기의 정비, 세척시에는 사전에 P.T.O. 레버를 중립에 위치시키고 엔진을 정지시켜 작업기가 작동이 완전히 멈출 때까지 기다리십시오.

▲ 경고

· P.T.O. 구동작업기가 작동중일때는 상해방지를 위해 P.T.O. 가드를 설치해야 합니다. 펌프등과 같은 부속물이 P.T.O. 축에 접촉되었을 시(특히 P.T.O. 가드가 위로 올라가거나 제거된 경우) P.T.O. 가드와 같은 연장보호판이 설치되어야 합니다. 부속물 제거시에는 P.T.O. 가드를 본래의 위치로 즉시 되돌려 놓아야 합니다. P.T.O. 미사용 시는

축 끝에 파이프형 가드를 끼워야 합니다.

▲ 주의

· 540rpm으로 P.T.O.를 사용할 때 알맞은 구동속도를 갖는 적절한 부속작업기를 사용해야 합니다. P.T.O. 사용 시 견인봉은 중앙에 위치시켜 고정시켜야 합니다.

▲ 주의

· P.T.O. 축의 직경이나 스플라인 수의 조정을 위해 어댑터를 사용하려면 구동라인 연결지점을 후방으로 이동시켜야 합니다. 이렇게 하면 앞 유니버설 조인트와 부착장치가 나오게 됩니다. 오리지널 마스터 쉘드가 연장되지 않으면 어댑터가 설치되어서는 안됩니다. 어댑터 사용은 가급적 삼가 하시기 바랍니다.

▲ 주의

· 540rpm의 작업기 및 기계를 1000rpm에서 사용하지 마십시오.

▲ 경고

· 구동작업기의 규정속도를 초과하지 마십시오. 축과 드라이브샤프트 쉘드가 본래의 위치에서 벗어나 있고 속도계가 고장일 때는 P.T.O. 작동을 금지해 주십시오. 설명서를 읽고 숙지해 주시기 바랍니다.

▲ 경고

· P.T.O.를 사용하지 않을 시 파이프형 가드로 축을 덮어주어야 합니다.

▲ 경고

· 전륜구동형(M.F.D)은 견인력이 보다 크고 가파른 경사지도 쉽게 올라갑니다. 안전을 위해 급경사지는 피하십시오. 또한 급경사지 등판시는 전복되지 않도록 후륜부터 올라가게 하십시오.

▲ 주의

· 승하차시 미끄러지거나 상해할 위치 않도록 트랙티 이외의 다른 곳으로 시선을 돌려

지 마십시오.

▲ 주의

· 바퀴의 림볼트, 허브볼트, 너트 및 허브클램프 볼트가 규격대로 조여져 있는지 점검하십시오. 최초에는 10시간 작업 후, 그 이후에는 매 50시간마다 점검하십시오.

▲ 경고

· 정비전이나 하차시에는 부속작업기를 밑으로 내려놓고 기계 및 유압장치를 정지시켜 놓도록 하십시오.

▲ 주의

· 외부 작업기의 실린더를 유압시스템에 연결할 때 컨트롤 레버를 약 3회 작동시켜 실린더 및 호스내의 공기를 제거하십시오. 공기가 남아있으면 부착물이 갑자기 낙하하여 인적 상해나 기계의 손상을 초래할 수 있습니다.

▲ 주의

· 외부 유압호스를 분리시키기 전에 부착물을 지상에 내려 놓아야 합니다.

▲ 경고

· 전선과 맞닿았을 때 전기적 화상이나 사망의 위험이 있으므로, 부속작업기와 전선간에 충분한 거리를 유지토록 하십시오.

▲ 경고

· 하차시에는 엔진을 정지시키고, 모든 조종 장치를 중립의 위치에 놓은 다음 주차브레이크를 걸어 두십시오.

▲ 주의

· 세척을 위해 가솔린, 나프타 등과 같은 가연성 물질을 사용하지 마십시오. 인체에 해롭고 화재의 위험성이 있습니다.

안전사용 요령과 방법

▲ 주의

- 엔진이 과열되었거나, 작동중에는 급유를 금지해 주십시오.

▲ 주의

- 주유 시, 연료장치 정비 시, 배터리 점검 시 및 저온시동장치 사용 시 흡연을 금해 주십시오.

▲ 경고

- 적당한 통풍이 요구되므로 밀폐된 공간내에서의 엔진작동을 피해주십시오.

▲ 경고

- 배터리가 저장된 곳에서 작업 시 금속물질이 (+), (-)양극에 걸쳐 놓이지 않도록 주의 하십시오. 스파크나 합선이 일어날 수 있습니다.

▲ 위험

- 배터리는 황산을 함유하고 있으므로 화상의 위험이 있습니다. 피부, 눈 및 의복에 닿지 않도록 주의 하십시오. 배터리로부터 폭발성 가스가 형성됩니다. 전기스파크, 화염 및 담배불을 가까이 하지 마십시오. 배터리 근처에서 작업 시 언제나 눈을 보호하고 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관하시기 바랍니다.

· 해독방법

피부 접촉 시 : 깨끗한 물로 세척하십시오.

음독 시 : 다량의 물이나 우유를 마신 후, 마그네슘 유제, 거품낸 달걀, 혹은 식용유를 복용토록 하십시오. 아울러 즉시 전문의와 상담하십시오.

눈 접촉 시 : 15분간 깨끗한 물로 세척한 다음 진료를 받으시기 바랍니다.

▲ 경고

- 배터리 부스터나 충전기를 잘못 연결하면 배터리의 폭발이나 전기부의 고장의 원인이 됩니다. 양극은 양극에 음극은 음극에 연결토록 하십시오.

▲ 경고

- 다른 지시가 없는 한 엔진 작동중의 정비나 조절은 피해주십시오. 기어를 중립위치에 놓고 주차 브레이크를 걸어 놓은 상태에서 조절하시기 바랍니다.

▲ 경고

- 히치나 링크의 조절 및 점검 시 또는 엔진작동 시, 링크지가 유압 혹은 기계적 부하 상태하에 있을 때 극도의 주의를 요합니다. 링크지와 히치의 작동범위로부터 손과 발을 멀리 하십시오.

▲ 경고

- 풀리나 벨트의 회전 시 상해를 입기 쉬우니 주의를 요합니다.

▲ 경고

- 고압상태의 유압과 연료의 누출이 있을 시 피부에 침투하여 감염이나 기타 상해를 입을 수 있습니다.
- 상해방지를 위해 유압라인 차단 시 압력을 낮추고, 압력을 높일 때는 연결부위가 조여졌는지 또는 부품의 손상이 없는지를 점검하십시오. 오일 유출의 점검을 절대 손으로 하지 말고 목재나 판지 등으로 하십시오. 만일 상해를 입었을 시 즉시 진료를 받도록 하십시오.

▲ 경고

- 견인봉의 위치가 부적절하면 부착작업기 구동축이 떨어지거나 밑으로 내려앉아 기계의 손상이나 상해를 입을 수 있습니다. P.T.O.축 끝에서 견인봉의 히치핀 구멍까지의 길이는 관련부분을 참고하십시오.

▲ 경고

- 임의로 타이어의 제거, 장착 및 수선을 하지 마십시오. 전문가와 특수 안전공구가 갖춰진 타이어 수리점에서 행하시기 바랍니다. 타이어가 올바르게 장착되지 않거나 공기압이 너무 높을 경우 한쪽 비드가 풀어지거나 과부하로 고속주행 시 공기의 누출이 발생시킬 수 있습니다. 공기가 누출되면 트랙터가 강하게 어느 한쪽으로 밀려 상해를 입을 우려가

있습니다.

▲ 경고

· 타이어에 공기 주입 시 폭발로 인해 심한 상상을 입을 수 있습니다. 2.4바(35Psi) 이상의 공기압은 금해 주십시오. 타이어의 이상, 림의 균열, 마모 및 부식 시 교체토록 하십시오. 림에서 타이어를 빼내기 전 타이어 내의 공기를 완전히 제거하십시오. 공기를 투입하기 전 타이어가 채워치에 놓여있는가를 점검하고 공기가 주입된 타이어에 외부적 힘을 절대 무리하게 가하지 마십시오.

4. 에너지 절약

에너지는 돈입니다. 낭비하지 마십시오. 에너지 절약을 위해 취급설명서를 완전히 이해하시고 다음 사항을 준수하여 주십시오.

- 1) 적절한 윤활유 공급과 보수유지를 철저히 하십시오.
- 2) 작업조건, 토양상태 및 견인 조건에 알맞게 밸런스 웨이트를 사용하고 타이어 공기압을 유지하십시오.
- 3) 트랙터는 수행할 작업종류에 따라 적당히 조종되어야 합니다.
- 4) 부속작업기 및 토양조건에 가장 알맞는 출력을 가진 트랙터를 사용하십시오.
- 5) 운전자는 작업기 작동법에 대해 철저한 교육을 받아야 합니다.
- 6) 엔진이 상용속도에서 사용될 수 있도록 적당한 속도범위 및 변속단수를 선택해야 합니다.

5. 일반 지시 사항

- 1) 운전 전에 계기 및 조종 장치 작동법을 숙지하십시오. 상해방지를 위해 본 설명서의 지시사항을 준수하시기 바랍니다.
- 2) 트랙터가 전부하 상태가 되지 않도록 하십시오. 적어도 최초 트랙터 사용 20시간에는 엔진에 과부하가 걸리지 않도록 해야 합니다. 과부하로 인해 조기 마모나 무상 A/S를 받을 수 없는 경우가 발생할 수 있습니다.
- 3) 클러치나 브레이크 페달에 발을 올려놓고 주행하지 마십시오. 릴리즈 링과 라이닝이 과도하게 마모됩니다. P.T.O. 클러치가 맞물리지 않은 상태에서 트랙터 작동을 금합니다.
- 4) 히치는 견인봉이나 트레일러 히치에만 장착되어야 합니다. 기타 다른 부분과의 장착은 금지되어 있습니다.
- 5) 주기적인 검사와 예방정비를 통하여 기계성능을 최상의 상태로 유지할 수 있습니다. 조그마한 이상이라도 조기에 발견하여 정비하고 파손된 부품은 적시 교체하면 고장을 미연에 방지하고 더 큰 비용이 드는 것을 피할 수 있습니다. 트랙터 부착 인쇄물이 훼손되었을 시 교체하도록 하십시오.
- 6) 세척 시 연료 분사펌프, 충전기 및 시동모터에 물이 들어가지 않도록 주의 바랍니다. 세척후에는 클러치와 브레이크의 시운전을 통해 제대로 작동하고 있는지 점검하십시오.
- 7) 저온에서 시동 시 수분간 중간 속도로 난기운전을 시켜야 합니다.
- 8) 서비스 및 부품교환을 위해 일련번호를 기록하십시오.

▲ 주의

· 처음 8~10시간 운전후에 전륜볼트 및 후륜너트가 헐거워진 부분을 다시 조여 주십시오.

▲ 주의

· 안전규칙은 귀하의 생명을 위협으로부터 보호하기 위한 것이니 반드시 준수하시기 바랍니다.

6. 안전 예방

동양 - SAME 트랙터는 최고의 안전도를 고려하여 제작되었습니다. 그러나 운전자의 조그마한 부주의로도 이러한 안전도는 무위로 돌아갈 수 있습니다. 아무리 안전도가 뛰어난 기계라 할지라도 그것을 다루는 운전자 자신에게 달려있다는 것을 명심하십시오. 사고는 미연에 방지될 수 있는 바, 이는 운전자가 사고예방에 대한 모든 노력을 게을리 하지 않았을 때 가능합니다.

⚠ 주의

· 이 표시는 귀하의 안전에 대한 주의를 환기시키기 위한 것입니다. 반드시 주의사항을 준수하시기 바랍니다.

- 1) 유자격 운전자에 의해서만 작동되어야 합니다. 운전자는 기계자체 뿐만 아니라 작업 범위내의 타인에 대해서도 책임을 져야 합니다.
- 2) 시동은 반드시 유압조절 레버의 위치를 확인하고, 변속 및 P.T.O. 레버가 중립위치에 있는 상태에서 해야 합니다.
- 3) 배기가스는 독성이 강하므로 통풍장치가 갖추어져 있지 않은 밀폐된 공간에서 시동을 금해 주시기 바랍니다.
- 4) 발판 사다리는 승하차의 목적으로만 사용하십시오. 주행 중 오르내리는 것을 삼가 해주시기 바랍니다.
- 5) 트랙터에 의해 건인되는 트레일러나 작업기에 탑승한 다른 사람의 안전에도 주의를 기울이십시오.
- 6) P.T.O.에 작업기를 착탈 시 P.T.O. 변환 레버가 중립에 오도록 하십시오. P.T.O. 미사용 시는 가드캡을 덮어 두십시오.
- 7) 견인봉이나 록커암에 올라 서는 것을 절대 금해 주십시오. 유압리프트 작동전에는 타인이 록커암과 링키지에 접근치 못하도록 하십시오.
- 8) 도로상에서 선회 시 편브레이크 사용을 금합니다. 표면이 미끄러운 도로에서의 브레이크 사용시는 각별한 주의가 요망됩니다. 서행하시기 바랍니다. 급경사 내리막길에 서는 저속으로 변속하시기 바랍니다. 최대 주행속도를 초과하지 마시기 바랍니다.
- 9) 수시로 브레이크 및 조명장치의 상태를 체크하십시오. 트레일러에는 자체 브레이크와 경고지시등이 장착되어야 합니다.

- 10) 하차시에는 항상 변속기 및 P.T.O. 전환 레버를 중립에 위치시키고 주차 브레이크를 걸어두십시오. 작업기를 지표면으로 내리고 엔진을 정지시킵니다. 절대 엔진을 정지시키지 않은 상태로 하차하지 마시기 바랍니다.
- 11) 세척이나 윤활시는 반드시 시동을 끄십시오. 주유 시에도 반드시 엔진을 정지시키고, 가연성 물질 부근에서 작업시는 흡연을 금지하고 화기를 가까이 하지 마십시오. 디젤유와 가솔린을 섞어 사용치 마십시오. 폭발의 위험이 있습니다.
- 12) 전기장치 수리시는 우선 배터리 케이블을 단속하고 수리가 끝나면 맨 나중에 케이블을 연결시키십시오. 배터리 충전 시, 새로 충전된 배터리나 연료근처에서 흡연 및 화기접근을 금하여 주시기 바랍니다.
- 13) 타이어 교환은 지정수리점에서 하시기 바랍니다.
- 14) 트랙터의 잘못된 사용이나 개조 등은 기계적 고장, 경제적 손실 및 인명살상을 초래할 수 있습니다.
- 15) 에어컨 장치
 - a) 에어컨 장치 수리시는 보호안경 및 가죽장갑을 착용하시기 바랍니다. 냉각제의 기화현상으로 동상이나 눈의 상해를 입기 쉽습니다.
 - b) 용접이나 납땜 시 주의하시기 바랍니다. 냉각제에 열이 가해지면 과도한 압력의 증가로 폭발할 위험이 있습니다. 에어컨 장치나 부품이 근접한 곳에 절대 용접이나 납땜을 하지 마십시오.
 - c) 밀폐된 장소에서 냉각제를 방출시키지 마십시오. 기화된 냉각제는 공기보다 무거워 밑으로 가라 앉게 되므로 질식의 위험이 있습니다.
- 16) 앞차축

전륜구동 스위치가 꺼져있어도 엔진 시동 시 앞차축은 보조역할을 합니다. 뒷바퀴가 책으로 들어올려진 상태에서 주의를 요합니다. 이러한 상태에서 변속장치 작동 시 앞차축의 구동으로 책이 쓰러지게 되니 특별한 주의가 필요합니다.

II. 조절 및 조작방법

1. 일상 점검사항

작업 시작 전에 트랙터 점검방법

작업 시작전에 트랙터를 주의깊게 점검해서 오일 누출 또는 기타 결함이 없는지 확인하십시오. 결함원인을 파악한 후 보수하려면 전조, 지푸라기, 앞사귀 등 모두를 제거하십시오. 필요하다면 연료를 재공급하십시오. (그림 1)

연료 필터 용기에 물이 있는 지 확인하십시오. 물이 있다면 복수 배출 나사를 열어 물을 빼내십시오. (그림 3)

깨끗하고 물이 섞이지 않은 연료가 나올 때까지 기다리십시오.

엔진 오일 레벨 점검

트랙터 점검시 시동을 끄고 평지에서 작업하십시오.

오일 검침봉을 빼내(그림 2) 청소하고 다시 꽂은 다음, 검침봉을 다시 빼내 오일 레벨을 점검하십시오.

복수 용기에 오일용 채워 레벨 상한선까지 맞추십시오. (그림 4)

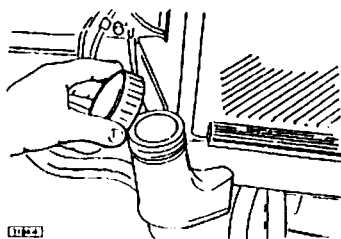


그림 1 연료통

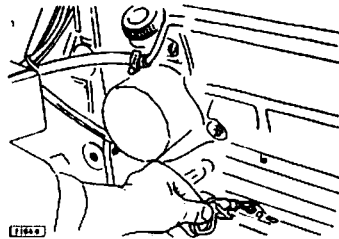


그림 2 엔진 오일량 점검

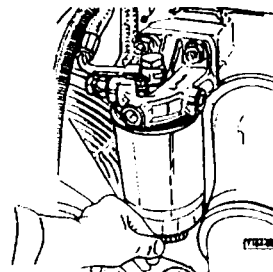


그림 3 연료 필터에서 배수

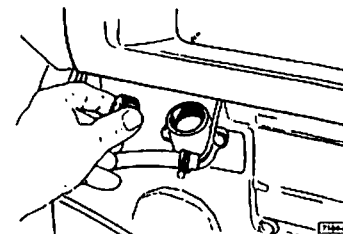


그림 4 엔진오일 주입 급유구

운전위치

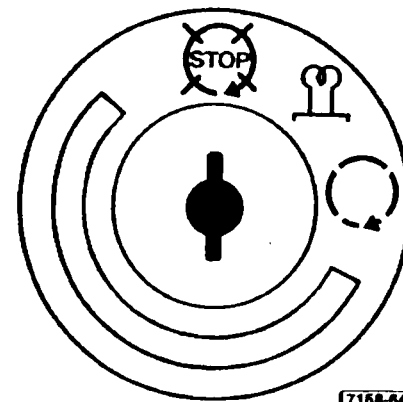


그림 5 시동 스위치

2. 계기 및 조정 장치

시동 스위치



- 전기 장치 꺼짐 : 키 제거
(전자 RPM조정에 의해 엔진은 자동 정지되고, 기계 스로틀 링크장치로는 계기 패널의 우측 손잡이를 당겨 시동을 끄십시오.)



- 전기 회로 : 충전기 작동 및 엔진 오일의 저압 상태를 가리키는 램프가 계기 패널에서 깜박입니다. 주위 온도가 10°C이하일 때 예열을 가리키는 램프가 켜지는데 키를 시동위치로 돌리기 전에 램프가 꺼질 때(약 55초)까지 기다리십시오. 써모스타트 표시기가 켜진 상태에서 키를 시동 위치로 돌리면, 히터는 꺼지고 전력은 시동모터에 공급됩니다.



- 엔진시동

아워 메터가 장착된 계기 패널

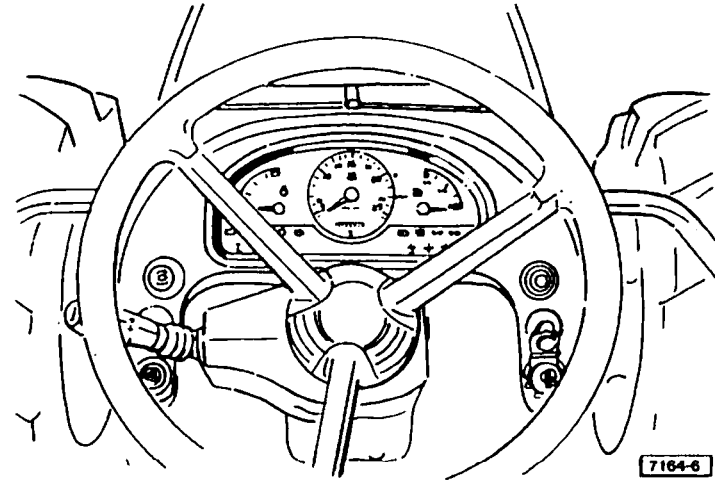


그림 6 아워메터를 장착한 계기 패널

▲ 주의

- 키를 빼놓은 상태에서 잠금 스위치로 주차동을 켤 수 있습니다..



트랙터를 항상 작업 가능한 상태로 유지하십시오. 장비 부족으로 인해 시간을 허비하고, 내구연한에도 악영향을 끼칠 수 있습니다.

케빈 조정계기



작업등 스위치

램프가 켜졌는지를 가리키는 것으로 파이롯 램프에 부착되어 있습니다.

전방 작업등 스위치



후방 작업등 스위치

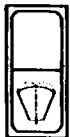


선회 전조등 조정



전방 유리 와이퍼 조정

- 0 - 전방 유리 와이퍼 꺼진 상태
1 - 1단 속도로 계속 조작
2 - 2단 속도로 계속 조작



전방 유리 와셔 조정 장치

버튼을 누르면 전방 유리 와셔 펌프의 전기 모터가 작동합니다.

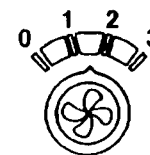


후방 전방 유리 와이퍼 및 와셔 조정 장치

- 0 - 전방 유리 와이퍼 정지
1 - 전방 유리 와이퍼 조작
2 - 뒤문에 장착된 전기 스크린 와셔 펌프 조작

환풍 장치 조정

- 0 - 전기 팬 정지
1 - 속도 1단에서 전기 팬 조작
2 - 속도 2단에서 전기 팬 조작
3 - 속도 3단에서 전기 팬 조작



난방 조절 메타

장치를 켜 후 빨간색 부분을 시계 방향으로 돌리면, 난방 장치에 전력이 점차로 증가합니다.



냉방장치 조정

손잡이를 시계 방향으로 돌리면 운전실 내부가 점차 시원해 집니다.



▲ 중요

- (운전실 및 에어컨이 장착된 기대) 엔진 팬 벨트 파손의 경우
· 계기판넬에서 위험 경고 표시(빨간색 삼각형)가 자동으로 점등됩니다.
· 동시에 운전자에게 알리는 경보가 울립니다.



벨트 손상이 있을 경우 냉각 팬이 작동하지 않으므로 엔진 시동을 끄시오.

조절 및 조작방법

기계식 아워미터를 장착한 계기 판넬

7164-43

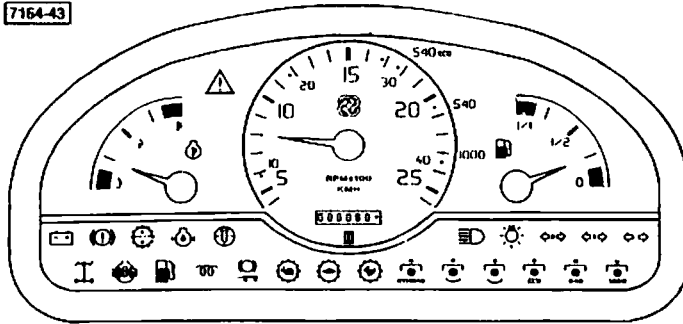
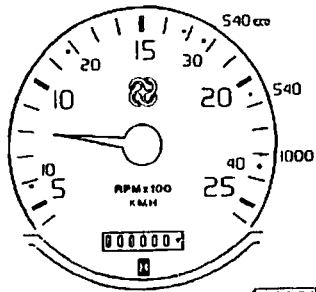


그림 7 기계식 아워미터 계기 판넬



전자 다이얼 형태의 회전 카운터

바깥 눈금(흰색)은 엔진 회전수를 가리킵니다.
빨간색 바깥 눈금은 트랙터물 고속 기어 상태에
두었음을 가리킵니다.

540 -

PTO 축을 540rpm에 둔 상태에서 엔진 회전수
를 가리킵니다.

540 E - "경제" PTO

PTO 축을 "경제"속도에 둔 상태에서의 엔진 회
전수를 가리킵니다.

1000 -

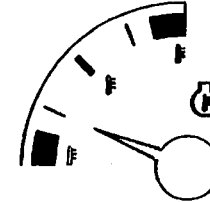
PTO 축을 1,000rpm에 둔 상태에서의 엔진 회
전수를 가리킵니다.

엔진 아워미터

엔진 운전시간(엔진서동시 작동)을 가리킵니다.

000000

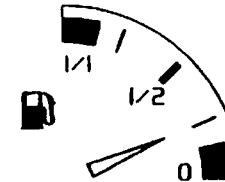
다이얼형 엔진 온도 게이지



엔진 온도를 가리킵니다.

바늘이 빨간색 부분을 가리키는지 확인하십시오.

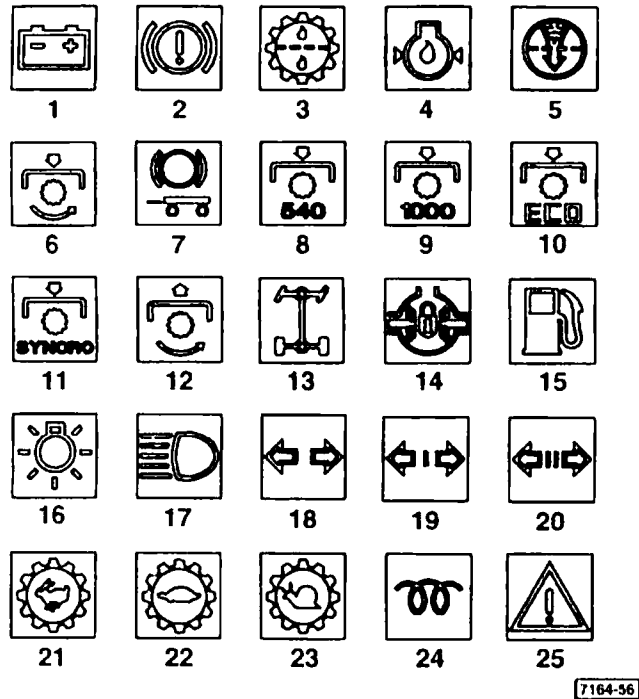
다이얼형 연료 게이지



연료 탱크 용량은 대략 90리터입니다.

연료 탱크의 연료량을 가리킵니다..

지시램프(우측의 램프 기능 설명참조)



일반 거리를 주행할 경우 항상 안전등을 켜 두십시오. 필요하면 트랙터에 반사 밴드 또는 기타 반사 장치를 장착하십시오.

램프 기능 설명

번호	세 부 사 항	전 력	색깔	비 고
1	충전기로 배터리 충전되지 않음.	2W	빨간색	-
2	1) 브레이크 오일량 적음. 2) 핸드 브레이크 사용	1.2W	빨간색	-
3	1) 기어박스 오일 필터의 막힘. 2) 기어박스 오일의 저압	1.2W	빨간색	-
4	엔진 오일의 저압	1.2W	빨간색	-
5	에어 필터의 막힘	1.2W	빨간색	-
6	후방 PTO 사용	1.2W	노란색	-
7	트랙일러 작동장치의 저압	1.2W	빨간색	선택사양
8	540 rpm에서 후방 PTO 사용	1.2W	노란색	-
9	1000 rpm에서 후방 PTO 사용	1.2W	노란색	-
10	경제 속도에서 후방 PTO 사용	1.2W	노란색	-
11	후방 PTO 대기 속도 사용	1.2W	노란색	선택사양
12	전방 PTO 사용	1.2W	노란색	선택사양
13	4륜 구동 사용	1.2W	오렌지색	-
14	차동 록 장치 사용	1.2W	오렌지색	-
15	연료량 적음.	1.2W	노란색	-
16	헤드 라이트 켜짐	1.2W	verde	-
17	강한 불빛 등이 켜진 상태	1.2W	파란색	-
18	경고등 표시기	1.2W	초록색	-
19	제 1 트랙일러	1.2W	초록색	-
20	제 2 트랙일러 표시기	1.2W	초록색	-
21	고속기어 선택	1.2W	초록색	선택사양
22	중속기어 선택	1.2W	초록색	선택사양
23	저속기어 선택	1.2W	초록색	선택사양
24	클로 풀리고 작동	1.2W	노란색	선택사양
25	파넬 표시기 1, 2, 3, 4, 5, 6의 조명 또는 "외부 경고"의 경고등 작동	1.2W	빨간색	-

조절 및 조작방법

운전자 좌측의 계기

점등 스위치

조정 레버를 앞쪽으로 밀어 우측 방향등을 켜십시오.
조정 레버를 뒤쪽으로 당겨 좌측 방향등을 켜십시오.
조정 레버 손잡이는 라이트 조정용으로 세 (3) 위치가 있습니다.

제 1위치 : 레버를 위쪽으로 잡아 당김으로써 라이트는 꺼진채
잠박입니다.

제 2위치 : 측면 라이트 켜진 상태. 레버를 위쪽으로 잡아 당길
때마다 전조등이 잠박입니다.

제 3위치 : 전조등이 낮게 비춰 집니다. 레버를 조향 핸들 방향
으로 당기거나 밀면 헤드 라이트가 아주 밝게 됩니
다.

경적 : 레버를 축 방향으로 누르면 경적이 울립니다.

후미 작업등 조작

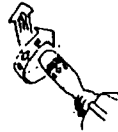
롤바가 장착된 기대의 경우, 특히 경고등은 위험 신호를 표시합
니다.

전방 PTO 클러치 모드

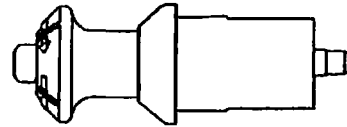
전방 PTO 사용시 전방 PTO 램프를 점등하기 위해 이 버튼을
누르십시오.

위험 경고 라이트 조작

특수 누름 버튼을 누르면 모든 방향의 표시기가 동시에 깜박이
면서 작동합니다. 이 버튼은 위험 표시 경고 램프 기능을 합니
다.



운전자 우측 계기



• 기계적 스로틀 연결장치가 장착된 기대
의 경우

연료 차단 조정

손잡이를 잡아 당겨 시동을 끄고 정지 위
치에 그대로 두십시오.

해제하기 위해서는 중앙 버튼을 누르고 손잡이를 앞쪽으로 미십시오.



응급 조치 도구를 항상 구비해 두는 것이 중요합니다.

- 의료 장비를 구비한 응급 조치 도구 상자
- 소화기
- 응급 전화번호 소지 (의사, 병원, 구급차, 소방대)

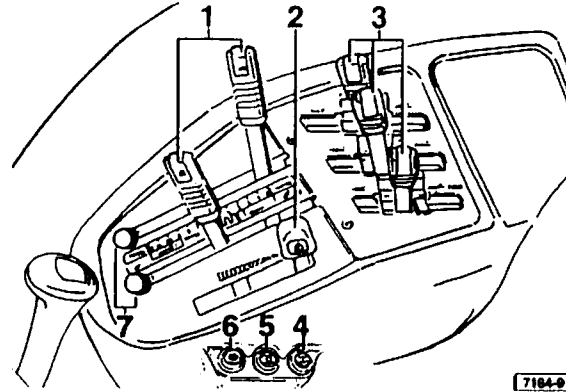


그림 9 운전자 우측 조절 장치

- 1 - 승강장치 조절 레버
- 2 - 스로틀 레버 (기계적 스로틀의 경우)
- 3 - 유압 조정 밸브 레버
- 4 - 4륜 구동 제어

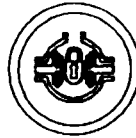
5 - 후미 PTO 제어

6 - 차동 고정 장치

7 - 승강 조정장치 레버용 정지 버튼

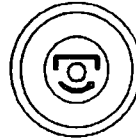
차동 고정 장치 조정

전후방 차동 고정장치를 사용하기 위해 누름 버튼을 누르십시오. 경고등은 차동 고정장치를 선택한 운전자에게 신호를 보냅니다. 버튼을 2초간 차동 고정장치를 해제하십시오.



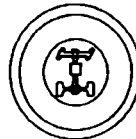
후미 PTO 클러치

버튼을 눌러서 후미 PTO를 사용하십시오. PTO 사용시 버튼의 램프가 켜집니다.



전륜 구동

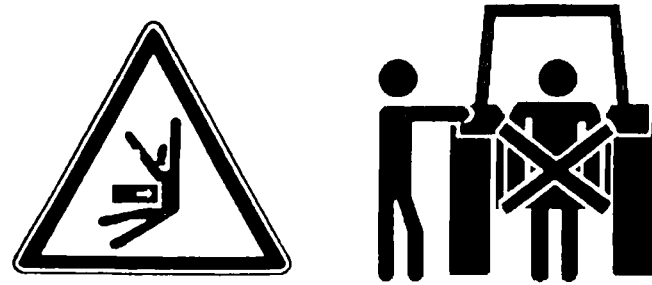
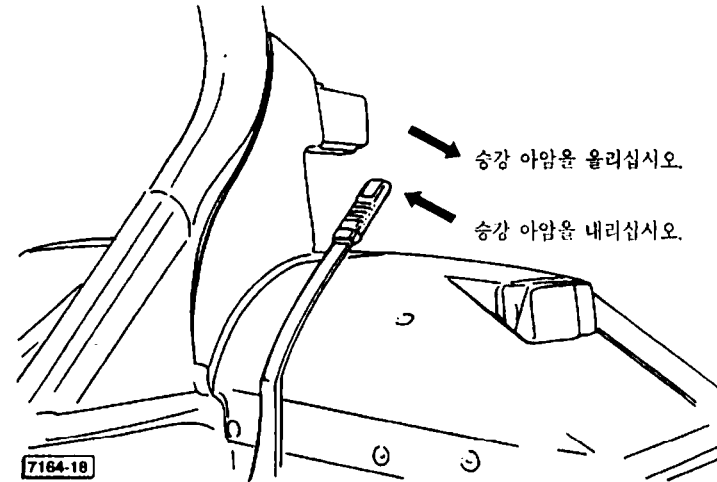
전륜 구동을 가리키는 경고등이 부착된 버튼을 선택하십시오. 전륜 구동을 선택하기 위해 이 버튼을 누르고 해제하기 위해서는 2초간 버튼을 누르십시오.



주의

- 계기 패널에서 상용하는 지시 램프로 후미 PTO사용, 차동 고정장치 및 전륜 구동을 가리킵니다.

연결 조정 장치



부정확한 조작으로 인한 접촉 사고를 피하기 위해 유압 승강 조정 장치를 진흙밭에서 조작할 때 승강 아암 및 기타 부착물은 청결하게 하십시오.

조절 및 조작방법

조향 핸들 조정

레버(그림 10, 2번)를 누르면서 핸들을 앞으로 조정할 수 있습니다. 원하는 각도에 핸들을 위치시킨 후에 레버를 해제하면 잠금 장치가 자동으로 작동합니다.

텔레스코픽형 조향 핸들(선택)을 장착한 기대라면 조향 핸들 높이를 조정할 수 있습니다.

손잡이(그림 10, 1번)를 풀어 운전자가 원하는 높이로 핸들을 움직일 수 있습니다. 그 다음에 손잡이를 다시 조이십시오.

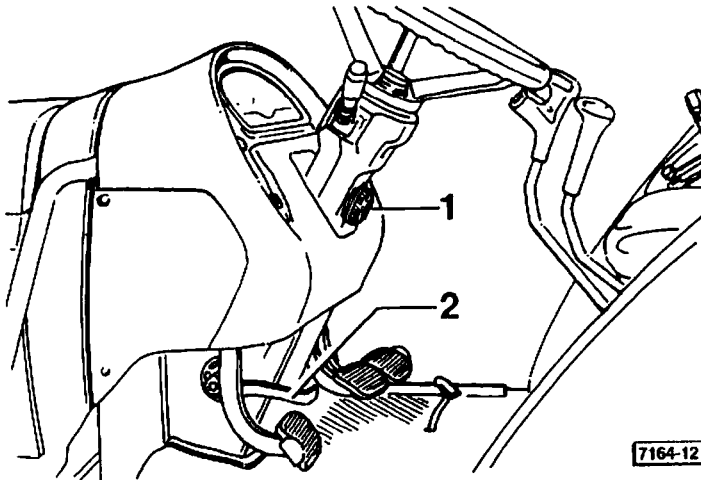


그림 10 조향 핸들 조정

- 1 - 핸들 조정 높이 손잡이
- 2 - 핸들 전후 조정 레버

운전석

다음 좌석의 종류가 트랙터에 장착되어 있습니다.

• "SABLE DS 83"형 좌석은 다음과 같이 조정합니다.

- 세로 조정 : 운전자 자세 및 기호에 맞추어 좌석을 앞으로 밀 수 있습니다. (그림 11, 레버 1번 해제)
- 스프링 반력 조정 : 레버(그림 11 2번)를 돌려서 운전자의 몸무게에 따라 좌석 스프링을 조정합니다.
- 높이 조정 : 손잡이(그림 11, 3번)를 위치 0과 3사이로 회전시켜 조정합니다. 선택된 위치는 손잡이 측면에서 위치한 노란색 표시기에 나타납니다.

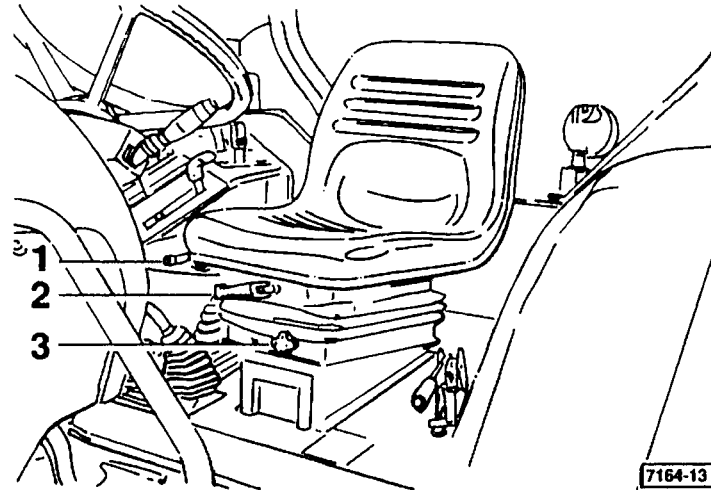


그림 11 SABLE DS 83형 좌석

- 1 - 좌석의 세로 조정용 레버
- 2 - 스프링 반력 조정 레버
- 3- 높이 조정 손잡이

3. 엔진

가동 - 최초 조작 100시간

실험실에서 엔진이 철저히 검사되어 사용자가 최대 출력으로 사용이 가능합니다. 그러나 피스톤 링이나 기타 구동 부품이 자리를 잡기 전 최초 50시간은 최대 부하로 장시간 사용하지 마십시오.

엔진의 최대 성능을 보장하기 위해서는 절대로 무부하 상태에서 장시간 저속 또는 고속으로 엔진을 작동하지 마십시오.

그렇지 않으면 엔진에 상당히 해로운 뿐만 아니라 이런 상황으로 엔진이 길들여지기 때문에 최대 엔진 성능을 보장 할 수 없습니다.

엔진 수명 및 성능을 높이기 위해서는 다음 사항을 꼭 준수하십시오.

- 1) 엔진 시동후 수분간 엔진을 아이들로 난기운전하십시오.
- 2) 경부하로 장기간 계속하여 저속 또는 고속으로 운전하지 마십시오.
- 3) 최초 20시간에는 엔진을 과부하로 사용하시는 것을 삼가하고, 전부하에서 점진적으로 사용 기간을 늘려 가십시오.
- 4) 엔진을 정지하기 전에 수분간 공회전하십시오.
- 5) 최초 50시간 사용후 본 취급설명서에서 추천하는 엔진 오일과 오일 필터로 교환하십시오.

초기 작업 단계시	엔진 오일 레벨	자주 점검
50시간때	엔진 오일 및 오일 필터 교환	추천 오일만 사용 필터 체결 전에 시일링에 오일 도포

엔진 시동전

- 전기 조작 장치는 끄십시오. (전조등, 방향 지시등, 전기 팬, 유리 와이퍼, 냉난방 장치)
- 클러치 페달을 밟으십시오.
- 전후 P.T.O. 조절 레버(어느 것이라도)를 잠김(OFF)위치에 놓으십시오. (경고등은 꺼진 상태)
- 전 · 후진 레버를 중립으로 하십시오.



시동 엔진 단자를 차단시켜 엔진 시동을 걸지 마십시오. 이것은 갑작스런 출발로 운전자에게 아주 위험할 수 있습니다.

엔진 시동

시동 키를 스위치에 넣고 기호  까지 돌리고, 충전 램프와 엔진 오일 압력 경고등이 켜져 있는가를 확인하십시오.

주위 온도가 10°C 이하일 때는 예열 램프가 켜집니다. 키를 조작하기 전에 램프가 꺼질 때까지의 (약 55초) 기다리십시오.

키를 시동 기호  로 돌리고 적당히 엑셀레이터 페달을 밟으십시오.

엔진이 점화되면 시동 키를 놓아 주십시오. 키는 자동으로  위치로 돌아갑니다.

시동이 걸리지 않는다면 시동 스위치를 본래 위치로 돌려 10~15초 정도 기다린 후 다시 시동을 거십시오. 최대한 3~4회 정도 반복 조작하십시오.

조절 및 조작방법

트랙터 정지

- 엔진 온도가 특별히 올라갔을 때 몇 분동안 난기운진하십시오.
- 변속 레버를 중립 위치에 놓으십시오. 전자 조정기를 장착한 트랙터의 경우 시동 키를 **STOP** 위치로 돌리십시오. 기계 가속 장치를 장착한 트랙터의 경우 엔진이 정지할 때까지 엔진 정지 손잡이를 조작한 다음 시동키를 **STOP** 위치로 돌리십시오. 엔진 정지 손잡이에는 자가 잠금 기능이 있는데 엔진 시동 전에 해제하기 위해서는 아래 레버를 잡아 당기십시오.



급경사 지역에는 작업할 때 트랙터 조작으로 여러 구동 부분에 완전 주유가 되는지 확인하십시오.

저온 시동

기온이 특히 차고 "동계용" 디젤유가 없을 때 용이한 시동을 위해 연료 첨가제를 사용하십시오. 일정 비율로 연료 첨가제를 사용하십시오. 보통 첨가제 1리터 대 연료 1000리터 비율이 좋습니다. 이 혼합비로 저온에서 연료내 파라인 미분자의 고체화를 방지하는데 저온에서는 필터에 침전되기 때문에 연료가 분사 펌프로 유입되는 것을 방지하는 것입니다.

연료보다 첨가제를 먼저 탱크에 부으십시오. (연료는 -5°C 이하이면 안됨)

트랙터 사용전에 몇 분동안 시동을 걸면 연료가 공급 회로로 순환할 수 있습니다. 첨가제를 사용할 수 없다면 다음 비율로 오일/케로신 연료를 사용할 수 있습니다. -5°C 와 -10°C 사이 온도의 케로신 20%, -10°C 와 -15°C 사이 온도에서 30%오일의 비율입니다.

주의

- 이 혼합물은 엔진 성능을 감소시킴으로 기후 조건상 절대적으로 필요한 경우에 사용하는 것으로 한정합니다.

외부 배터리를 이용한 비상 시동

주의

- 트랙터의 배터리가 방전되어 시동이 불가능할 때 시동하는 방법으로, 상대방의 배터리는 다른 트랙터에 장착되어 있어야 하며 두 배터리의 전압이 동일해야 합니다. 비상 시동 시 양 트랙터가 접촉되어 있지 않아야 합니다. 배터리에 의해 작동되는 모든 작업기의 연결을 끊고 변속 레버를 중립에 놓으십시오. 클러치 페달에 시동 안전 장치가 되어 있으므로 먼저 클러치 페달을 충분히 밟아 주십시오. 이때 방전된 배터리는 집지가 되어 있어야 합니다.

시동하기 위해 다음 절차를 따르십시오.

- 아래 그림과 같이 양쪽 배터리를 연결하십시오.
- 상대 트랙터 시동 후 수동 액셀레이터 레버를 1/4정도에 고정하십시오.
- 상기의 엔진시동 방법으로 시동하십시오.
- 엔진에 점화가 되지 않으면 15~20초 후 재차 시동을 시도하십시오. 3~4회에도 시동 되지 않으면 엔진에 문제가 있는 것입니다.

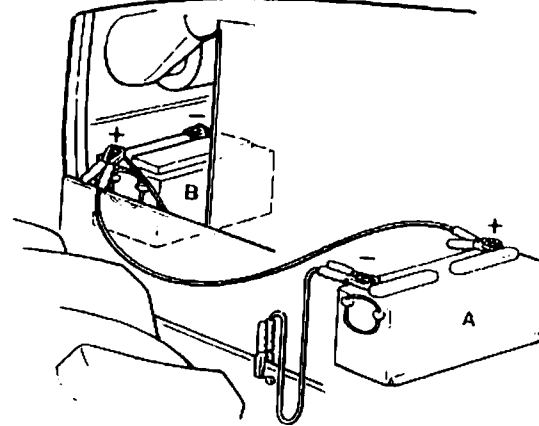


그림 14 비상 시동시 배터리 연결 방법

A - 상대편 배터리 B - 방전된 배터리

클러치

운전석 좌측 페달로 클러치를 작동합니다. 클러치 페달을 놓을 때 페달은 완전히 내려 놓고 엔진 rpm은 감소해야 합니다.

기어 변속과 같은 단시간동안에 클러치를 계속 누르고 있어서는 안되고 “중립”위치에서 클러치를 사용하십시오.

클러치를 사용할 때 “기어를 넣은 상태”에서 갑자기 운전되지 않도록 엔진에 과부하를 걸지 않고 조심스럽게 페달에서 발을 떼십시오.

운전 시작후 페달에서 발을 떼고 “발판”으로 사용해서는 안됩니다. 클러치 오작동은 클러치 과다 마모를 초래합니다.

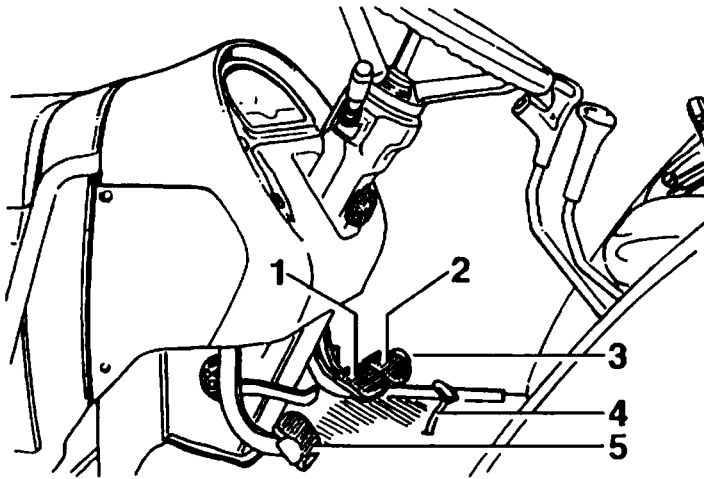


그림 15 조정 페달

- 1 - 좌측 브레이크 조정 페달
- 2 - 우측 브레이크 조정 페달
- 3 - 브레이크 페달 커플링 래치

- 4 - 엑셀레이터 페달
- 5 - 클러치 조정 페달

4. 동력 전달 장치

변속기는 동기물림식(synchronized) 기어박스의 5단과 3단으로 되어 있습니다. 표준 기대에 장착된 서플로 트렉터 취급이 용이합니다.

기어 박스는 다음과 같이 배치되어 있습니다.

- 전진 30+ 후진 15:5단 기어×3단 수(SRGU-L·V)+감속기어 장치+후진 기어 장치

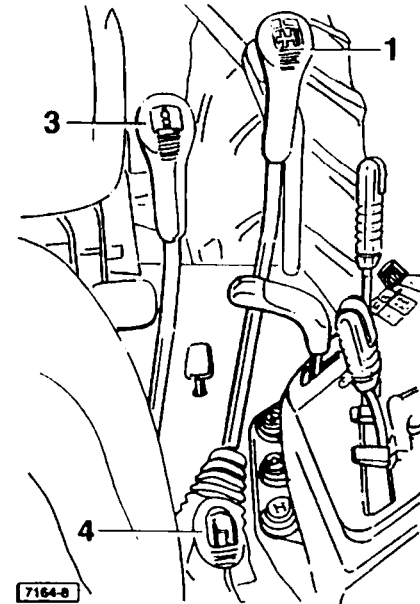


그림 16 기어 변속 레버

- 1 - 기어 변속 레버
- 3 - 후진 기어 장치 레버
- 4 - 속도 조정 레버

조절 및 조작방법

5단의 기어 변속 위치

속도 범위 조작	기어 변속 조작	후진 조작	변속 단수 (전진+후진)
			30+15



트랙터를 항상 작업 가능한 상태로 유지하십시오. 트랙터 정비 부족으로 인해 시간을 허비하고 작업 수명에도 영향을 끼칠 수 있습니다.

속도 선정

- 엔진 시동 전에 클러치 페달을 밟아 엔진 시동이 가능케 하십시오.
- 클러치 페달을 밟고 엔진 시동을 거십시오.
- 관련 레버로 원하는 2~3단수 중 하나를 선택하고 원하는 기어로 변속하십시오.
- 속도 선정은 토양 조건, 사용 작업기, 작업 성능 등에 따라 크게 다를 수 있습니다.
- 어떤 경우라도 엔진에 과부하를 초래하는 기어 사용은 피하십시오.

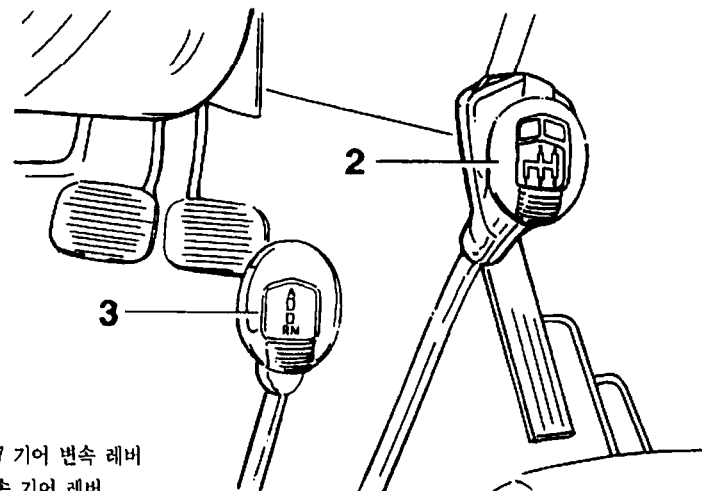


그림 17 기어 변속 레버

2 - 변속 기어 레버

3 - 후진 기어 장치 레버

다음 테스트로 엔진에 과부하가 걸렸는지 확인하십시오. 수동 스톱을 1/4지점에 고정시킨 다음 최고 속도로 갑자기 가속하십시오.

엔진 회전 속도가 증가하지 않고 감소한다면, 엔진이 과부하가 걸린 것이므로 낮은 기어 단수로 내리십시오.

정확한 선택을 위해 기술 자료 부분의 그래프를 참조하십시오.

▲ 중요

- 초저속 기어 장치는 P.T.O 작동용으로만 사용되어야 하는데 높은 견인 효과를 요구하지는 않습니다. 초저속 기어를 사용 또는 해제할 때 트랙터를 정지하십시오.

▲ 경고

- 트랙터를 완전 정지시킬 때 역전 기어 장치 조정 레버를 사용하십시오.

전후 자동 고정 장치

직선거리나 과도한 바퀴 회전발생전에만 차동 고정 장치를 사용하십시오. 전자 유압 조작으로 고정장치를 사용합니다. 차동 고정 장치를 사용하기 위해 파일럿 램프가 내장되어 있는 조정 버튼(그림 21, 1번)을 누르십시오.

차동 고정 장치를 해제하기 위해 조정 버튼을 다시 누르십시오. 대쉬보드의 특수 파일럿 램프는 차동 고정 상태를 가리킵니다.

▲ 주의

- 바퀴가 과도하게 미끄러지는 동안 차동 고정 장치는 사용하지 마십시오. 이 경우 차동을 고정하기 전에 클러치 페달을 누르십시오.



과적 상태(트랙터 중량 초과)로 이송할 때 트랙터 속도는 15Km/h 이하로 유지하십시오.

전륜구동

전륜구동은 경사지에서의 운송, 작업하기 힘든 토양 조건에서 작업할 때 또는 높은 견인력이 필요할 때 고성능 작업이 가능합니다. 경고 램프가 내장되어 있는 조정 버튼(그림 21, 3번)을 누름으로써 전륜구동을 사용할 수 있고 단 트랙터를 정지했을 경우만 사용할 수 있습니다.

▲ 주의

- 사용 여부는 계기 패널의 라이트로 표시됩니다.
- 전륜 구동을 해제하기 위해서는 누름 버튼을 다시 누르십시오. 4륜 구동 앞축도 차동 고정 장치가 있습니다.

▲ 중요

- 트랙터로 큰 견인력을 요하는 짐을 싣고 노상에서 수송 작업을 할 경우 전륜 구동을 이용하십시오. 이것은 타이어의 조기 마모를 방지하기 위한 것입니다.

▲ 경고

- 트랙터가 완전 정지했을 때만 전륜 구동을 사용 해제할 수 있습니다.

조절 및 조작방법

전후 브레이크

유압으로 작동되는 습식 디스크 브레이크는 전륜 구동 허브의 최종 구동부 전과 뒤차축에 장착되어 있습니다. 이것은 조정 페달로 동시 작동됩니다.

브레이크 연결고리를 제거하면 좌 · 우측(전후) 브레이크가 별개로 작동할 수 있습니다.

⚠ 경고

· 긴 내리막 길에서 트랙터로 장비를 견인하고 있다면 브레이크를 장시간 사용 하지 마십시오. 대신에 적절하게 저속으로 변속함으로써 엔진 브레이크를 이용하십시오.

특수 수동 레버를 위쪽으로 잡아 당김으로써 서비스 브레이크와는 완전 독립된 주차 브레이크가 작동됩니다.

일단 주차 브레이크를 사용한다면 대쉬보드의 관련 파일럿 램프가 켜집니다.



트랙터 조향, 제동 및 일반 조작은 연결된 장비, 트레일러 및 밸러스트 종류에 따라 달라진다는 것을 항상 고려하십시오.

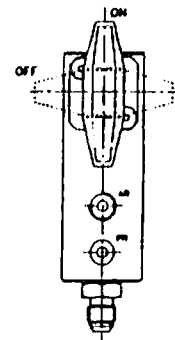
분리 브레이크 밸브

유압 브레이크 제어는 분리된 밸브에 의해 행해집니다. 편브레이크를 사용할 때 앞바퀴의 제동 작용을 줄일 수 있습니다. (이것은 경운 작업시 앞바퀴에 브레이크가 작동하지 못하게 함으로 손상을 방지하기 위한 것입니다.)

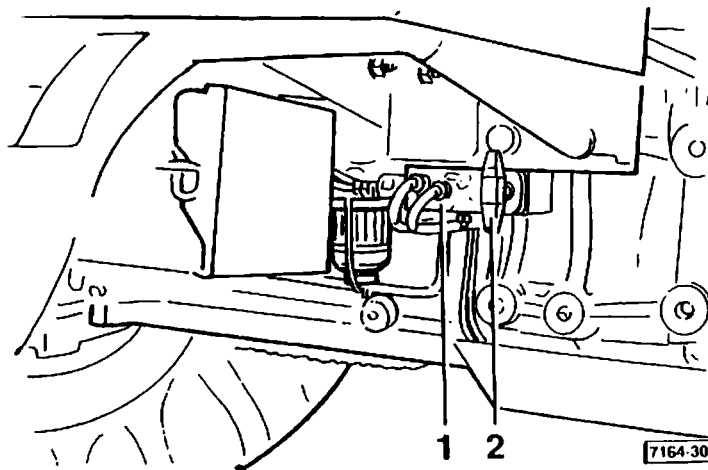
꼭지(그림 19, 2번)를 돌림으로써 밸브 작동을 줄일 수 있습니다.

양쪽 브레이크 페달을 동시에 밟으면 항상 4륜이 제동됩니다.

ON	OFF	
		좌측페달
		우측페달
		페달연결



7158-160



7164-30

그림 19 분리 브레이크 밸브

1 - 윈드 쉴드 와서 기름통 및 펌프

2 - 밸브 조정 꼭지

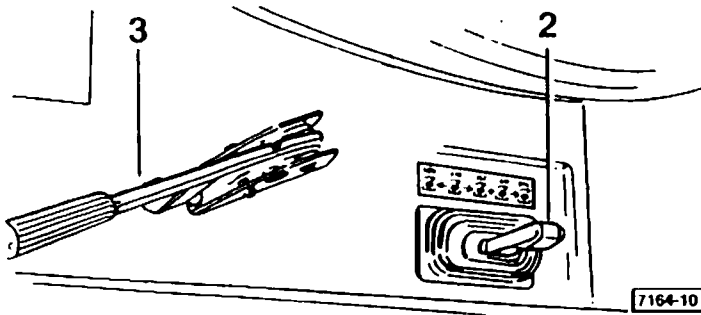


그림 20 운전자 좌측 조절 레버

2 - PTO 540/750/1000 조정

3 - 주차 브레이크 레버

후방 동력 취출 장치(PTO)

다음의 동력 취출 장치 단위가 유용합니다.

- 540-750-1000/r. p. m.

버튼 (그림 21, 2번)을 누르면 후방 동력 취출 장치 클러치가 작동되는데 이 버튼에 파워 램프가 내장되어 있어 점등됩니다.

주의

· 사용 여부는 계기 판넬의 점등으로 표시됩니다.

후방 동력 취출 장치 클러치를 해제한 경우 다시 버튼을 누르십시오.

속도는 레버(그림 20, 2번)로 조작 선택할 수 있는데 측면 플레이트에 제시된 방향을 따르십시오.

레버는 속도(540/750-1000 rpm) 사이에 공극 위치가 있습니다.

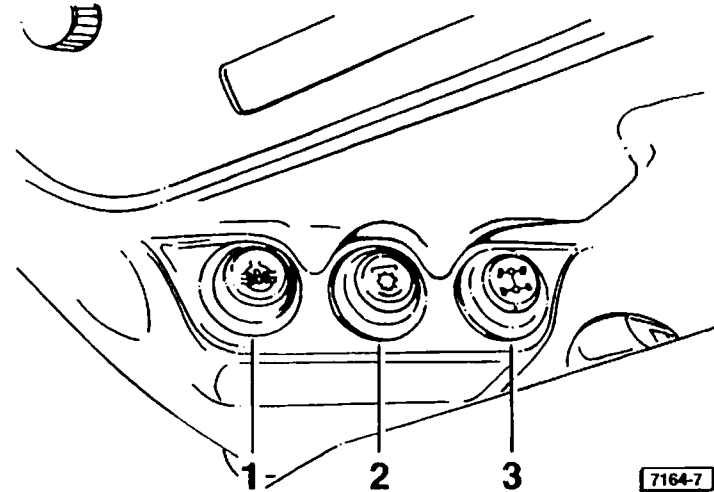


그림 21 전륜 구동 장치, 차동 고정 장치, 후방 동력 취출 장치

1 - 차동 고정 장치 버튼

2 - 후방 동력 취출 장치 버튼

3 - 전륜 구동 버튼

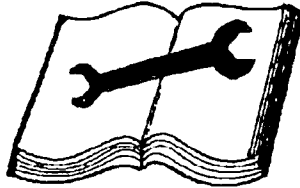
조절 및 조작방법

경제속도 P.T.O. 750 r.p.m.

이 트랙터에는 "경제형", 750r.p.m. P.T.O.가 장착되어 있습니다. 이것은 1000r.p.m. P.T.O. 대신에 또는 추가해서 장착될 수 있습니다.

540r.p.m.에서 작동하도록 설계된 장비로 단단하지 않은 토양에서 작업할 때 최대 힘보다 적은 힘이 요구됩니다.

이런 경우 장비에 사용되는 출력이 최대 트랙터 출력보다 적어도 10% 미만의 차이라면 낮은 엔진 r.p.m.으로도 장비의 회전속도 및 작업 성능이 변하지 않기 때문에 "경제"형 P.T.O.를 사용하는 것이 좋습니다.



유압 축압기에는 어느 정도 압력의 개스와 공기가 포함되어 있습니다. 제거 및 수리시는 취급 설명서에 준해서 실시해야 합니다.

동력 취출 장치

트랙터의 트랜스미션 뒤에는 1.3/8", 6 스플라인의 PTO축이 있습니다. 운전자 좌측에 위치한 레버(그림 20, 4번)를 위쪽으로 잡아 당겨서 사용할 수 있습니다.

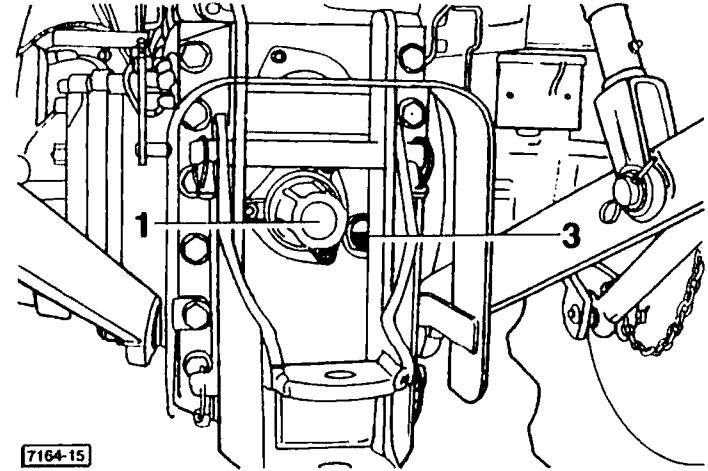


그림 22 후방 PTO 축

1 - 540/1000r.p.m 축

3 - 기어박스 오일 높이 표시기

5. 작업기 제어 및 장착 장치

"부하 감지" 승강장치

장착, 반장착 또는 견인 작업기를 조정하기 위한 승강 조립체는 다음 기능을 하는 유압 장치로 되어 있습니다.

- 자동 게기 위치 조정
- 자동 견인 조정
- 혼합 위치 및 견인 조정
- 게기 신속 확장
- 외부 게기의 유압 조정

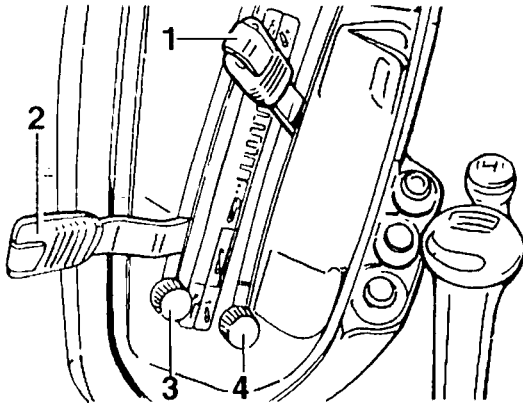


그림 23 운전자 우측 레버

1 - 노란색 승강장치 조정 레버

2 - 녹색 승강장치 조정 레버

3 - 녹색 승강장치 레버용 고정나사

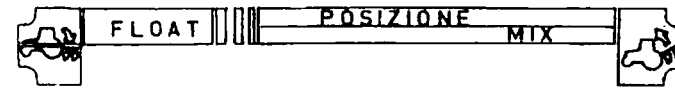
4 - 노란색 승강장치 레버용 고정 나사



고압 상태의 유체는 큰 손상을 초래하며 사람의 조직으로 침투할 수 있습니다. 그러므로 트랙터에 어떤 장비를 하기 전에 다양한 유압 장치로 압력을 낮추는 것이 좋습니다. 사고 발생시 즉시 전문가에게 상담하십시오.

제어장치

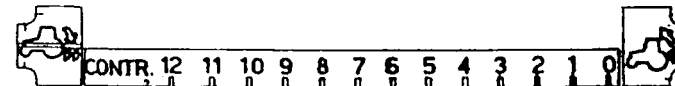
유압 승강 조정 레버는 운전자 우측의 안내 가이드 판에 장착되어 있습니다.



황색 손잡이 레버 (그림 23, 1번) : 작업기의 승하강 및 위치 조정으로 작업시 원하는 작업 위치를 결정할 경우 사용됩니다.

황색 레버는 "위치 제어"라고 표시된 청색 부분과 "플로트"라고 표시된 적색 부분까지 움직일 수 있습니다.

레버가 움직이는 범위 내에서 반복하여 동일한 작업 위치를 유지할 수 있도록 레버에 잠금 장치가 되어 있습니다.



녹색 손잡이 레버(그림 23, 2번) : 이 레버는 작업 중 작업기에 걸리는 부하와 관련하여 원하는 작업 깊이를 자동 조절하여 줍니다.

레버의 자동 범위는 0에서 12까지 번호가 매겨진 녹색부분입니다.

또한 원하는 작업 깊이를 계속적으로 얻을 수 있게 레버 위치 설정 후 레버가 움직이지 못하도록 잠금 장치가 되어 있습니다.

조절 및 조작방법

작업기 상승 및 하강

작업기를 상승시키기 위해서는 황색 레버를 원하는 위치에 도달할 때까지 뒤쪽으로 잡아 당기십시오. 반대로 작업기를 하강시키기 위해서는 황색 레버를 청색 부분의 경계에 근접하도록 앞으로 미십시오.

녹색 레버는 No. 12에 위치하여야 합니다.

작업기 장착후 이동

작업기의 높이가 최고로 되도록 황색 레버는 최대한 뒤로 당겨져 있어야 합니다. 녹색 레버는 No. 12에 위치하여야 합니다.

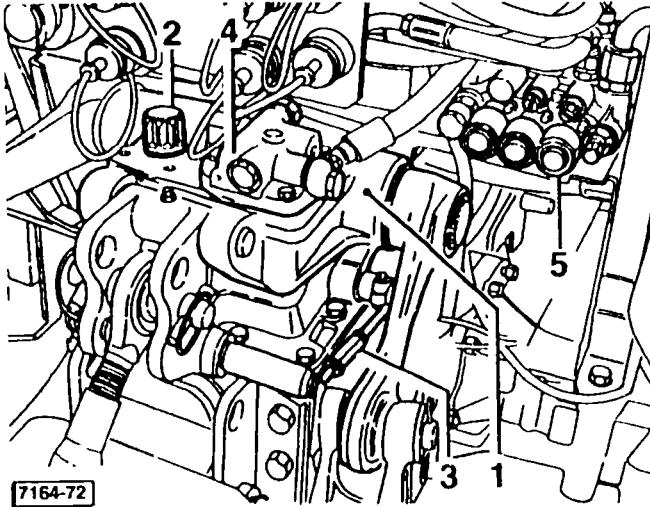


그림 24 승강 및 외부 유압 취출 장치

- | | |
|------------------------------------|--------------------|
| 1 - 유압 승강 장치 | 3 - 견인 조정 로드 |
| 2 - 오일 펌프 플러그
(및선, 승강 및 유압 장치용) | 4 - 승강기의 외부 유압 취출구 |
| | 5 - 외부 유압 취출 장치 |

위치 제어 조작(로타리 섀레, 잭, 수동 스프레더)

위치 제어 조작시 녹색 레버는 No. 12 지점에 놓으십시오.

상승된 작업기의 위치를 조절하기 위해서는 작업기의 높이가 원하는 지점에 도달할 때까지 황색 레버를 청색 부분에 따라 움직이십시오. 작업기의 원하는 위치를 얻으면 황색 레버가 움직이지 않도록 고정시키십시오.

견인 부하 제어의 조작(잭, 리퍼, 트랜쳐 등)

레버를 No. 4 또는 5에 놓으십시오.

황색 레버를 "풀로트"라 표시된 적색 부분 끝까지 밀면 승강된 작업기는 하강하며 땅속으로 들어가게 됩니다.

황색 레버를 청색 부분, 적색 경계 부분까지 잡아 당기십시오. 특수 잠금 장치로 주행을 멈추면서 작업기의 깊이가 대략 원하는 위치에 도달할 때까지 녹색 레버를 앞으로 미십시오. 그 결과 다음 작업시 작업기는 동일 작업 깊이로 복귀합니다.

결국 작업기를 지면 위로 올리기 위해서는 황색 레버를 뒤쪽 끝까지 당기십시오. 다음 작업 시작 때 황색 레버를 "풀로트"라고 표시된 적색 범위까지 밀고 작업기가 작업 깊이까지 도달할 때까지 기다린 후 도달 즉시 청색 부분(적색 부분 근접 및 정지 상태)까지 당기십시오.



작업기 연결 및 해체시 최대한 주의하십시오.

작업기에 지지대를 이용할 때마다 그 지지대가 적절한지 또한 충분히 강한지 확인하십시오.

견인 및 위치 제어로 지표 및 지하에 작업기로 작업 - 혼합 제어

다양한 토양 상태에서 작업시 작업기가 최소 견고 지형에서 필요한 침하보다 더 참하되지 않도록 작업기 성능 및 위치 제어를 동시에 얻을 수 있도록 승강 제어 레버를 조작 고정하십시오.

혼합 제어 작업시 "견인 제어 작업"에서 지시된 대로 제어 레버를 위치시키십시오. 나중에 작업기가 승강하기 시작할 때까지 황색 레버를 움직이지십시오. 그 다음에 원하는 위치에 작업기가 정지될 때까지 레버를 앞(1 ~ 2mm)으로 이동 하십시오.

플로트 위치 작업(파종 기계)

작업기가 지표면을 따라 갈 필요가 있으면 황색 레버를 적색 부분인 플로트 위치로 미십시오.

녹색 레버는 No. 6에서 12사이의 어느 지점에 있어도 상관 없습니다. 작업기를 상승 또는 하강시키기 위해서는 황색 레버만 사용하십시오.

각 열의 시작 및 끝에 작업기를 승하강시키기 위해서는 황색 레버만 작동하십시오.

▲ 중요

- 하강 아암을 최기 위해 브라켓을 사용할 때마다 승강 장치의 황색 레버를 적색 부분에 그대로 두고 아무 이유 없이 청색 부분으로 움직이지 마십시오.

▲ 경고

- 트랙터를 사용하지 않을 때나 조정 및 수리시 작업기는 항상 높이를 낮추거나 지표면에 위치시키십시오.

작업기 하치 조정

조정 하치를 위아래로 조작하여 승강 아암을 올리거나 내려서 작업기를 연결하십시오.

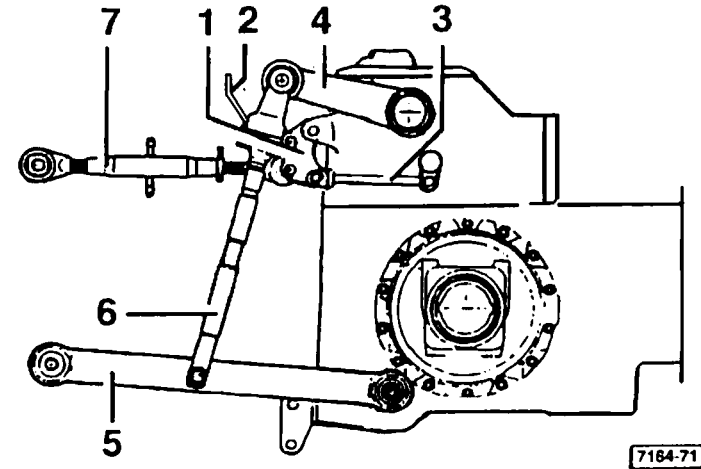


그림 25 승강장치(3 - 점 지지 장치)

- | | |
|---------------|------------|
| 1 - 견인 조정 스프링 | 5 - 하부 링크 |
| 2 - 링크 조정 핸들 | 6 - 리프트 링크 |
| 3 - 외부 조정 아암 | 7 - 상부 링크 |
| 4 - 외부 승강 아암 | |



유니버설 축 작동시 운전자 이외 사람은 작업기 근처에서 있지 않도록 하십시오.
축 가드가 항상 조작 가능한 상태에 있는지 확인하십시오.

조절 및 조작방법

유압 장치

(브레이크를 제외하고) 유압으로 작동되는 모든 트랙터의 기능은 하나의 유압 시스템으로 구성되어 있습니다.

단일 엘레먼트 또는 (高유량 유압 장치를 장착한 기대) 동일 치수 및 사양의 두개 엘레먼트에 의해 여과된 후에 오일은 기어박스 우측에 장착되어 있고 엔진에 의해 직접 구동되는 2대의 유압 펌프에서 다른 압력으로 이송됩니다.

저유량 펌프는 오일을 파워 스티어링 유니트에 공급됩니다. 사용후 배출된 오일은 엔진 전방 끝의 라디에이터를 거쳐 냉각되어 기어 박스를 윤활하는 데 사용됩니다.

그 다음 오일은 AGROSHIFT기어 박스(45단 변속의 트랜스미션) 및 전자 유압 조정 기능의 파워 유니트에 공급됩니다. 마지막으로 유체는 메니폴드를 통과해서 박스 내 2개의 싱크로 메쉬 변속 축에 윤활됩니다.

용량이 큰 펌프의 오일은 승강 및 외부 유압 취출 장치에 공급됩니다. 드레인되는 오일은 뒤쪽 브레이크로 유입되고 최종 감속 기어부(유성 기어)를 윤활합니다.

트랙터에 트레일러 제동 장치가 장착되어 있다면 오일은 먼저 트레일러 브레이크 조정 밸브로 유입된 다음 전방 승강 장치(선택)를 통과 외부 취출 장치 및 후방 승강기로 유입됩니다.

사용된 모든 오일은 먼저 1차 필터를 통과해서 기어 박스 아래 부분으로 유입됩니다.

외부 유압 취출 장치

복동식 외부 유압 취출장치로 외부에서 유압으로 작동되는 작업기를 조작할 수 있습니다. 운전석 우측에 있는 레버 2개로 조종합니다.

외부 유압 취출 장치는 다음과 같습니다.

- 표준 : 4방향(2방향 복동식 및 "멈춤식"을 장착하여 단동으로 변화가 가능한 2방향 복동식)

주의

- 외부 유압 취출 밸브 작동시는 승강 장치가 작동되지 않습니다. (플로트 위치에서는 제외)

경고

- 외부 유압을 사용하는 작업기에서 유압 실린더의 끝단까지 작동이 끝나면 유압 회로 내에서 압력이 최고치에 도달하지 못하도록 즉시 조종 레버를 중립에 놓으십시오. 또한 외부 유압을 사용하지 않을 경우에는 항상 레버는 중립 위치에 있어야 합니다.

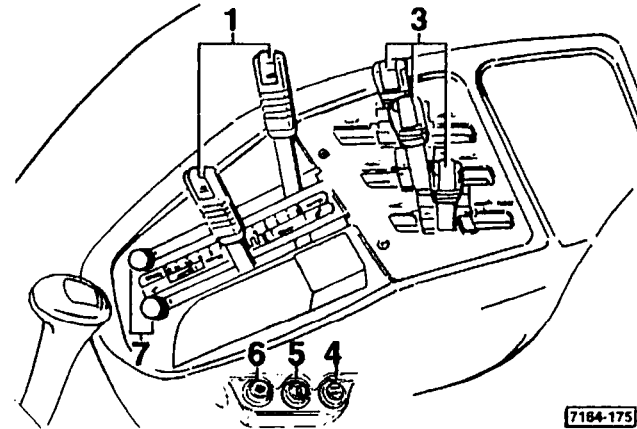


그림 26 운전석 우측 레버

- 1 - 승강 조정 레버
- 3 - 유압 조정 밸브 레버
- 4 - 4륜 구동 제어 버튼

- 5 - 후미 PTO 제어 버튼
- 6 - 차동 고정 장치 제어 버튼
- 7 - 승강 레버용 고정 버튼

3점 히치

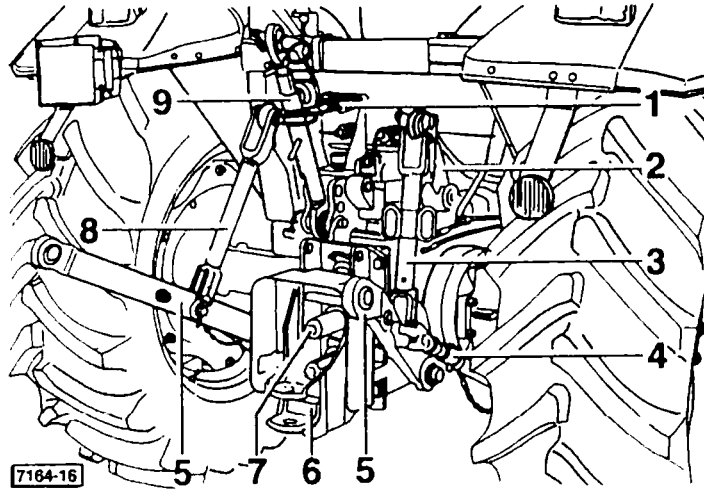


그림 27 트랙터 후방

- | | |
|-------------------|----------------|
| 1 - 신속 결합의 유압 플러그 | 6 - 후방 견인 축 |
| 2 - 하부 링크 | 7 - P.T.O. 뒤회속 |
| 3 - 리프트 링크(우) | 8 - 리프트 링크(좌) |
| 4 - 텔레스코픽형 고정 장치 | 9 - 상부 링크 |
| 5 - 하부 링크 | |



트랙터를 항상 작업 가능한 상태로 유지하십시오.
장비 부족으로 인해 시간을 허비하고 작업 수명에도 악영향을
초래할 수 있습니다.

3점 히치는 유압 승강 장치로 조작되는 작업기를 트랙터에 연결하는 것입니다. 일단 적
절하게 장착되면 제 2부속 작업기를 연결 할 수 있습니다.

리프트 링크(좌) 조정

하부 링크에서 빼내어 조정하기 위해 필요만큼 나사를 조절하십시오.

리프트 링크(우) 조정

작업기의 횡단 경사를 다양하게 하는데 사용됩니다.

링크의 핸들(그림 25, 2번)을 시계 방향으로 돌리면 승강 로드는 짧게 되고 시계 반대
방향으로 돌리면 승강 로드는 길게 됩니다.

상부 링크 조정

상부 링크의 길이를 조절함으로 지표면에 대한 작업기의 입사각도를 적합하게 조정할
수 있습니다.

상부 링크의 길이를 짧게 하면 작업기의 입사각은 증가하며 길게 하면 입사각은 감소합
니다.

일반적으로 하부 링크가 수평일 때 상부 링크는 뒤쪽이 약간 올라가도록 경사져야 합니
다. 하부 링크와 상부 링크 간의 거리는 510mm보다 작아서는 안됩니다.

작업기를 상부 링크에 연결해서 견인하지 마십시오.



어떤 작업이든 시작하기 전에 트랙터 사용법을 숙지하십시오.
적절한 작동 절차를 모른다면 트랙터를 조작하지 마십시오.

조절 및 조작방법

텔레스كو픽형 평형기(스테빌라이저) 조정

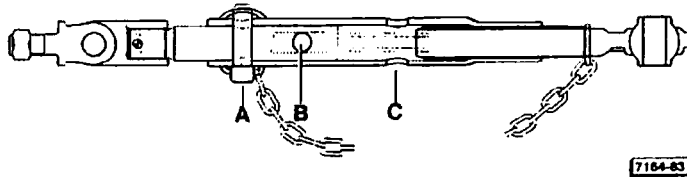
스테빌라이저는 작업기의 움직임이나 충격을 필요에 따라 제한하거나 방지하기 위해 사용됩니다.

그레이더, 스캐퍼, 롤러, 풀 베는 기계, 파종기, 천공기 등 유사 작업기를 장착하여 작업할 경우에는 구멍 A를 이용하여 하부 링크의 간극이 없도록 하십시오.

그러나 쟁기, 해로우, 도랑 파는 기계와 같이 "견인 부하"를 제어하는 작업기를 장착한 때는 구멍 B를 이용하여 약간의 간극을 유지해야 합니다.

핀을 제거하고 두개의 나사산 끝단을 결합하는 턴버클 파이프를 회전함으로써 스테빌라이저 길이를 조정합니다.

파이프를 더 쉽게 회전시키기 위해 구멍 C에 볼을 이용하십시오.



7164-83

그림 28 텔레스كو픽형 스테빌라이저

A - 스테빌라이저 조정 구멍(측면 운동 없음)

B - 스테빌라이저 조정 구멍(측면 운동 허용)

C - 턴버클 파이프 삽입 구멍



연료 침전물 또는 가연성 물질 가까에서 작업할 때 위험한 불꽃을 일으키지 않도록 주의하십시오.

연료통 재공급시 항상 엔진을 끄고 실수로 트랙터에 쏟았을 경우 연료를 제거 하십시오.

6. 운전실

운전실의 안전성 및 방음에 대해서는 국제 규격을 따랐습니다. 실내는 환풍과 냉난방 장치를 갖추고 있고 아래 사항이 가능합니다.

- 환풍 및 냉난방 장치를 장착한 운전실



운전실 방음에 대해서는 국제 규격을 따랐습니다.

좁은 공간에서의 운전시 특히 주의하고 다른 작업 장비가 위험한 소음을 발생 할 때마다 항상 귀를 보호 하십시오.

7164-75



그림 34 운전실

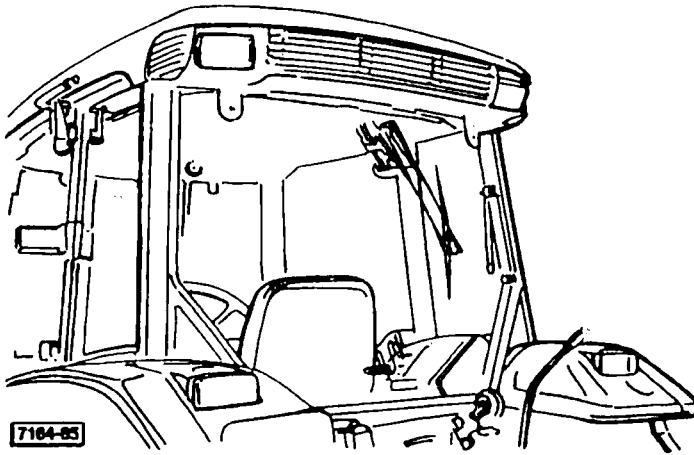


그림 35 리어 도어



조향, 제동 및 조작 성능은 장착된 장비, 운송되는 트레일러 및 트랙터에 부착된 밸리스트에 의해 크게 영향을 받는다는 것을 숙지하십시오.



과적재 상태(트랙터 중량 초과)로 운송할 때는 속도를 15km/h 이하로 줄이십시오.



트랙터에 장착된 모든 장비는 안전하게 고정시키십시오.



장비 연결 및 해제 작업 동안에 특히 주의하십시오.
장비 지지대 이용시 지지대도 적합하고 충분히 강한지 확인하십시오.

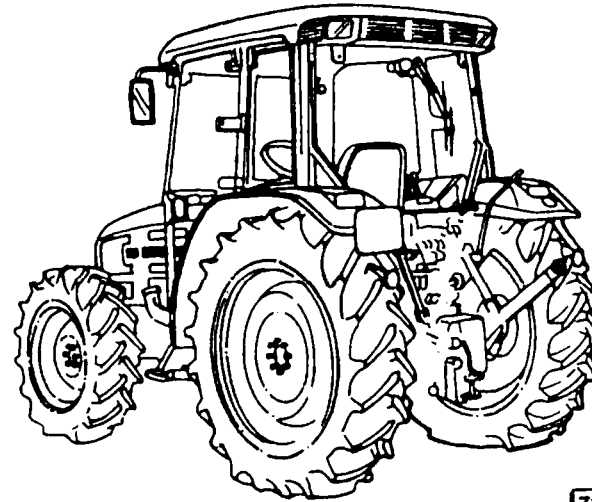


그림 36 트랙터 후방 그림

조절 및 조작방법

출입문 : 출입문은 열쇠로 잠글 수 있습니다. 외부에서 열기 위해서는 누름 버튼을 누르십시오. 내부에서 열기 위해서는 레버를 아래쪽으로 잡아 당기십시오.

뒤 창문 : 뒤 창문 중앙에 손잡이가 있어 개폐할 수 있습니다. 2개의 댐퍼로 창문 개폐량을 조절할 수 있습니다.

앞 창문 : 앞 창문 중앙에 손잡이가 있어 개폐할 수 있습니다. 2개의 댐퍼로 창문 개폐량을 조절할 수 있습니다.

앞 방풍 유리 와이퍼 조정 : 다음 위치로 조정이 가능합니다.

- 0 - 방풍 유리 와이퍼 끈 상태
- 1 - 속도 1단에서 계속적 작업
- 2 - 속도 2단에서 계속적 작업

전방 스크린 와셔 조정

버튼을 누르면 방풍 유리 와셔 펌프의 전기 모터를 작동시킵니다.

다음 위치로 조정 가능한 후방 방풍 유리 와이퍼 조정 및 와셔 펌프

- 0 - 방풍 유리 와이퍼 끈 상태
- 1 - 방풍 유리 와이퍼 작동
- 2 - 뒤문에 장착된 전기 스크린 와셔 펌프 작동

운전실 실내등 : 운전실 실내등은 천정 램프를 옆쪽으로 밀면 켜집니다.

작업등(전후) : 작업등은 운전실 지붕(전면에 2개, 후면에 2개)에 위치합니다. 지붕 콘솔의 특수 스위치로 켜집니다. (그림 41, 1번)

햇볕 가리개 : 아래 쪽으로 잡아당기면 원하는 위치에서 자동으로 고정됩니다. 지시대 우측의 빨간 버튼을 누름으로써 가리개가 자동으로 올라갑니다.
공기 유입은 환풍기를 회전시켜 원하는 대로 분배 됩니다. 환풍기 날개 각도를 바꿈으로써 방향 및 유입량을 조절할 수 있습니다.

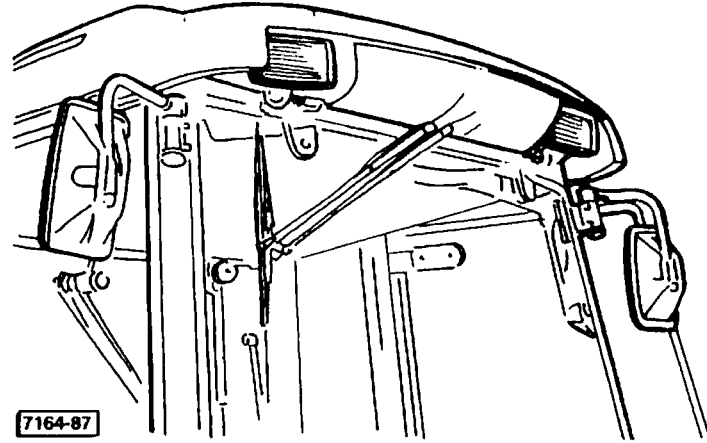


그림 37 운전실 전면도

백 미 러 : 운전실 양쪽에 백미러가 장착되어 있습니다. 백미러는 외부 장애물과 충돌을 피하기 위해 조종 가능하고 필요시 접을 수도 있습니다. 백미러에는 사용자가 사용하기에 최대한 편안하도록 위치 조정이 가능한 망원경의 아암이 있습니다.

공공 간선도로에서 운전할 경우 교통 법규에 따라 백미러를 위치 조정해야 함을 기억하십시오.

운전실 천정 : 운전실 내의 복시열을 줄이고 햇볕 잘 드는 지역에서 작업할 때 실내가 시원하도록 천정은 단열재를 사용하였습니다.

운전실 내의 바닥은 미끄러짐을 방지하기 위한 카페트가 깔려 있습니다. 항상 바닥의 흙이나 먼지 등을 청소하여 트랙터를 타고 내릴 때 운전자의 안전에 만전을 기해야 합니다.

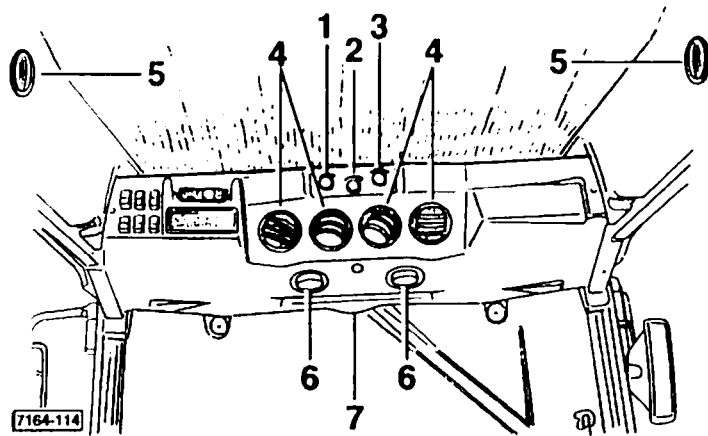


그림 38 운전실 천장

- | | |
|------------------|--------------------|
| 1 - 난방 조정 가변 저항기 | 5 - 재순환 입구 |
| 2 - 에어컨 조정 | 6 - 수직 공기 유입 환기 |
| 3 - 환풍기 조정 | 7 - 창문 서리 제거 장치/제상 |
| 4 - 순환공기 확산기 | (제빙)장치 풍풍구 |

환풍 장치

환풍 장치는 천정에 설치되어 있습니다. 전기 팬 스위치를 작동시켜서 속도를 조절 할 수 있습니다. 환풍 장치가 작동될 때 운전실에 약간 압력이 상승되는데 그 결과 신선한 공기가 운전실 지붕 뒷부분에 있는 필터를 통하여 들어 옵니다.

팬 스위치는 시동 키를 넣은 다음에만 작동합니다. 공기 배출구를 적절하게 조정함으로 공기량과 풍향이 조절됩니다.

측면 입구를 통해(그림 38, 5번) 외부에서 신선한 공기가 유입되거나 운전실 내부에서 재순환될 수 있습니다.

완전 폐쇄된 입구에서의 재순환 : 뒤 그림을 통해 운전실 외부에서 공기가 유입되어 그림 뒷쪽에 위치한 필터를 통해 여과됩니다.

완전 또는 부분 개방된 공기의 재순환 그림 : 이제 공기는 운전실 내부에서 재순환합니다.

주의

- 일정하게 공기가 유입되도록 공기 배출구(그림 38, 4~6번)를 완전 폐쇄하지 않는 것이 중요합니다.
- 운전실 내부에 공기압을 증가시키기 위해서는 순환 그림을 닫아 완전히 외부 공기를 사용하여 환풍하십시오.



“중이” 필터는 방제 작업시 부적합하므로 선택상 유용한 “활성탄” 필터로 교환해야 합니다. 일단 방제 작업이 끝나면 “활성탄” 필터를 중이 필터로 다시 교환할 필요가 있는데 이는 공기로부터 이물질이 여과하는데 적합하기 때문입니다.

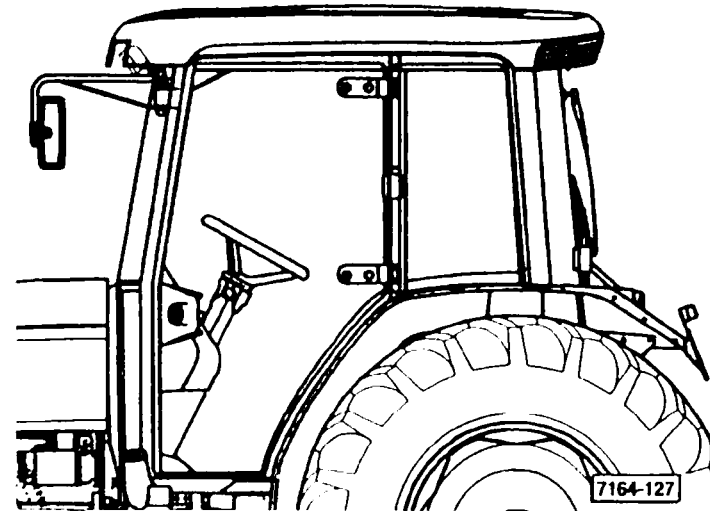


그림 39 운전실 뒷면도

난방 장치

난방 장치를 켜고 지붕 가이드판의 조정 손잡이를 돌리고 송풍기를 켜고 선택기를 원하는 속도단(그림 38, 1번)에 놓고 조정합니다.

운전실의 온도를 빨리 올리기 위해서는 손잡이를 시계방향으로 완전히 돌리고 송풍기를 3단에 놓아야 합니다.

통풍구(그림 38, 7번)를 통해 유입된 공기로 앞창문의 서리 또는 성에를 제거합니다. 신속하여 서리 및 성에를 제거하기 위해 모든 통풍구를 폐쇄해야 합니다.

중요

- 환풍 장치에는 냉난방 장치에 맞는 단일 송풍기가 장착되어 있습니다. 알맞은 온도에 도달한 후 귀하 필요에 맞도록 장치를 조정하십시오.

주의

- 난방 장치가 최소한 작동하기 위해서는 엔진을 1600r.p.m.에서 가동해야 합니다.

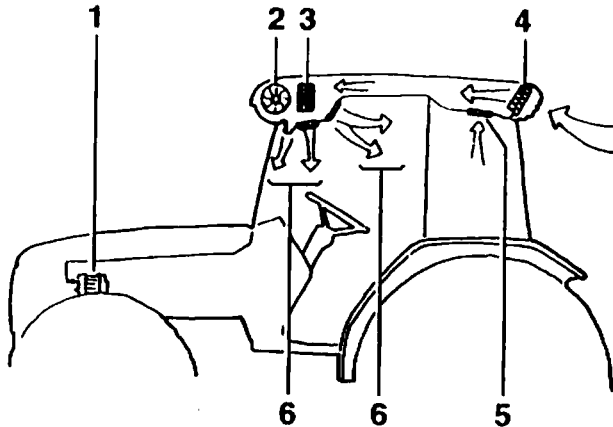


그림 40 환풍 장치 및 난방 장치 배치도

- | | |
|------------------|--------------|
| 1 - 교류 발전기 난방 장치 | 4 - 에어 필터 |
| 2 - 3단 난방 팬 | 5 - 재순환 입구 |
| 3 - 전기 레지스터스 | 6 - 순환공기 배출구 |

경고

- 엔진 시동 전에 배터리에 과부하가 걸리지 않도록 난방 장치가 꺼져 있는지(환풍 장치 팬을 꺼둠으로써) 확인하십시오.
- 난방 장치를 전부하로 장시간 사용한 다음 갑자기 끄지 말고 20초 정도 아이들 상태로 운전하십시오.

난방 장치의 구성

난방 장치는 다음 두 기대로 구성되어 있습니다.

- 1 - 지붕 콘솔 뒤에 장착된 방열기(그림 40, 3번) 및 송풍장치(그림 40, 2번)
 - 2 - 동력 공급원으로 사용되는 보조 발전기는 엔진 앞쪽에 있으며 엔진과 벨트로 직결되어 구동됩니다.
- 시스템 가동 즉시 배출구에서 공기가 나오지 않는다면 즉시 끄고 결함을 확인하십시오.

먼지가 많은 장소에서는 난방 장치를 켜지 마십시오.

난방 장치가 작동하지 않으면 지붕 단자 박스(그림 41, 3번)의 퓨즈를 점검하십시오.

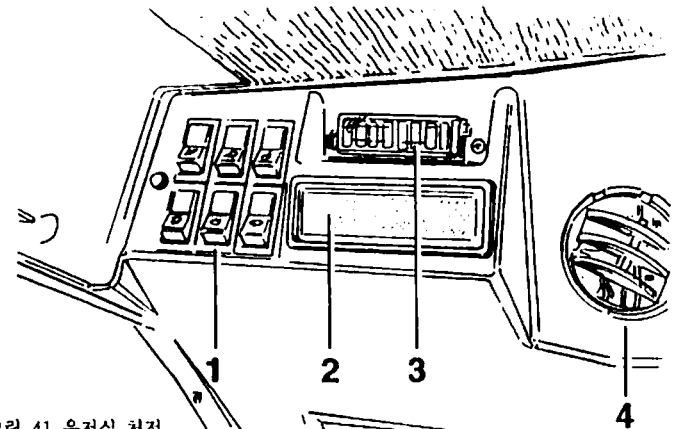


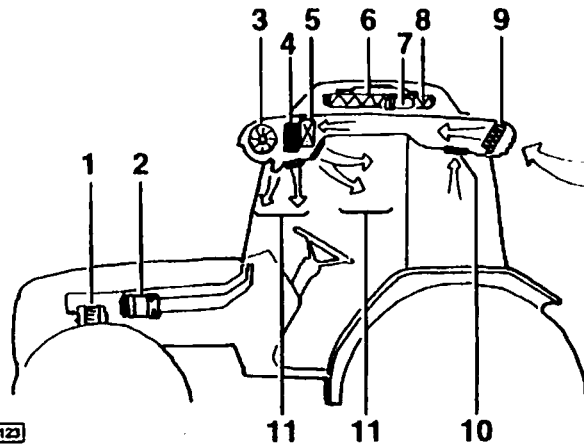
그림 41 운전실 천정

- | | |
|---------------------|---------------|
| 1 - 조정 비튼(16페이지 참조) | 3 - 퓨즈 박스 |
| 2 - 루프 라이트 | 4 - 순환 공기 배출구 |

냉방 장치

냉방 장치는 운전실 내의 온도를 최저 상태로 유지시켜 운전자의 편의 및 안전을 최적 상태로 설계되었습니다. 그러나 수리 또는 조정이 필요할 경우 당사의 전문 작업장에 문의하십시오.

냉방 장치에 절대로 화기를 접근시키지 마십시오. 가스가 누출될 경우 치명적인 가스가 생성될 수 있기 때문입니다.



7164-122

그림 42 공기 환기 장치, 냉난방 장치

- | | |
|--------------|---------------|
| 1 - 교류 발전기 | 7 - 탈수 필터 |
| 2 - 컴프레서 | 8 - 콘데서 |
| 3 - 3단 팬 | 9 - 에어 필터 |
| 4 - 전기 레지스텐스 | 10 - 재순환 출구 |
| 5 - 증발기 | 11 - 순환공기 배출구 |
| 6 - 환풍장치 | |

어떤 이유에서든 파이프 연결부를 풀거나 과도하게 힘을 가하지 마십시오. 회로내 가스가 저압 상태이므로 컴프레서의 오일 플러그를 열지 마십시오.

냉매가 인체에 닿으면 심한 화상을 입을 수 있습니다. 냉매에 의해 부상을 당했을시 다음과 같은 조치를 취하십시오.

- 냉매가 눈에 들어 갔으면 즉시 몇 방울의 광물성 오일로 닦아내고 봉산수(1/4리터의 물에 한 티스푼의 봉산)로 닦으십시오. 가능한 빨리 의사에게 보이십시오.
- 냉매가 피부에 닿아 화상을 입었을 때에는 찬물로 부상 부위를 식혀 주고 동상 연고를 바르십시오.

주의

- 먼지가 많은 공간에서 작업시 및 운전실 내로 먼지가 들어오는 것을 방지하기 위해 운전실에서 더 큰 압력이 필요할 때 에어 재순환 출구를 폐쇄하는 것이 좋습니다.

에어콘 장치 조정

엔진이 가동되고 팬 스위치가 켜진 후에만 에어컨 장치를 작동할 수 있습니다. 에어컨 장치는 신선하고 건조한 공기를 제공합니다.

에어콘 장치의 조작

시계방향으로 돌리면 운전실 내부 온도가 점차 낮아질 수 있음을 명심하십시오. 손잡이(그림 38, 3번)를 돌리고 요구되는 속도로 설정한 다음 에어컨 냉방 조절메타(그림 38, 2번)를 회전시키십시오.

에어콘 능률을 높이기 위해서 운전실에 들어온 공기의 일부를 실내로 재순환시킵니다. 재순환 입구(그림 38, 5번)로 들어온 공기 양을 조정함으로써 유입량을 배당합니다. 이와 같은 방법으로 운전실 내에서 순환되는 공기의 양을 5~15%로 조절할 수 있습니다.

운전실 내부를 쾌적하게 유지하기 위해서는 다음과 같은 방법을 취하십시오.

- 공기 배출구를 충분히 열어 놓으십시오.
- 먼저 전기 팬 속도를 조절한 다음 냉방 조절 메타를 조작하십시오.
- 트래퍼가 햇볕에 장시간 노출되었을 때는 뜨거운 공기가 밖으로 빠져 나가도록 잠시 문을 열려 두십시오.
- 원하는 실내 온도를 얻기 위해서는 냉방 조절 메타를 사용하십시오.

▲ 중요

- 엔진 팬 벨트가 파손된 경우(케빈 및 에어컨 장착 기대), 계기 판넬의 위험 경고 표시기(빨간색 삼각형)에 자동으로 불이 오고 동시에 운전자에게 알리기 위해 부저가 울립니다.



벨트가 파손되면 냉각 팬이 작동하지 않기 때문에 엔진을 가동하지 마십시오.

Ⅲ. 점검과 정비

1. 엔진

엔진 정비

엔진에 접근하기 위해 캐치를 뒤로 잡아 당김으로써 후드를 해제하십시오. 해제 후 후드의 앞 끝단을 들어 올리고 스테이 로드로 받히십시오.

▲ 주의

- 후드 캐시 해제 케이블이 파손된 경우 끝이 캐치 브라켓 반대쪽에 위치 하도록 후드와 히드노즈 사이에 드라이버를 삽입함으로써 후드를 열 수 있습니다.

드라이버를 좌측(운전 위치와 관련해서)으로 밀면서 캐치를 해제하십시오.

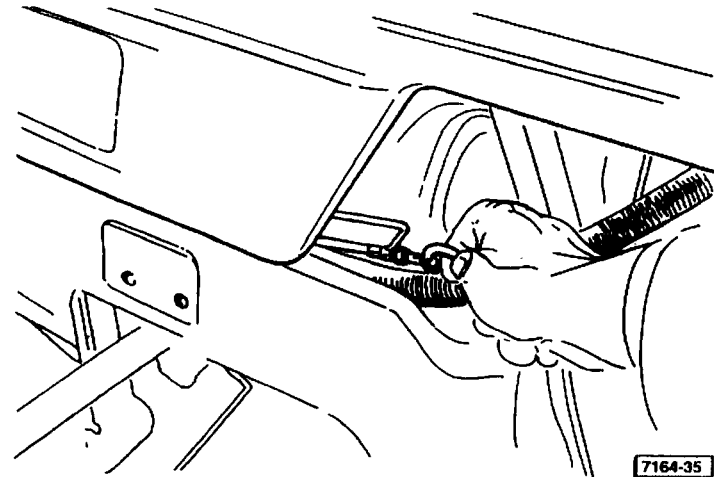


그림 44 후드 캐치 해제 핸들

후드를 위로 한 상태에서 먼저 전조등 배선 경로를 분리하면서 프론트 그릴을 앞으로 밀어 제거할 수 있습니다.

진방 끝단을 들어 올려 바깥으로 잡아 당김으로써 뒤 끝단의 고정 부품에서 빼내어 측면 판넬을 제거하십시오.

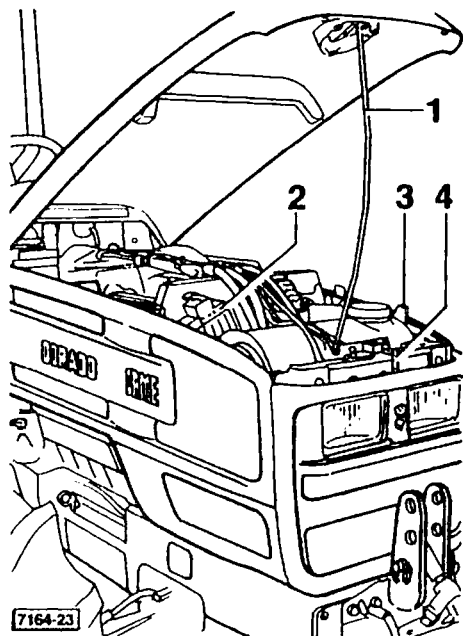


그림 45 후드

- 1 - 후드 스테이 로드
- 2 - 기어박스 오일 라디에이터
- 3 - 에어 필터 압력 스위치
- 4 - 비상 해제 레버



부품 세척용으로 허가된 비가연성, 무독 용매만을 사용하십시오. 가솔린, 용매 또는 기타 가연성 유체는 사용하지 마십시오.

에어필터

엔진 실린더 내부로 들어 오는 공기는 종이 필터에 의해 걸러집니다. 주기적으로 에어 필터 먼지 배출 밸브의 효율을 점검하십시오.

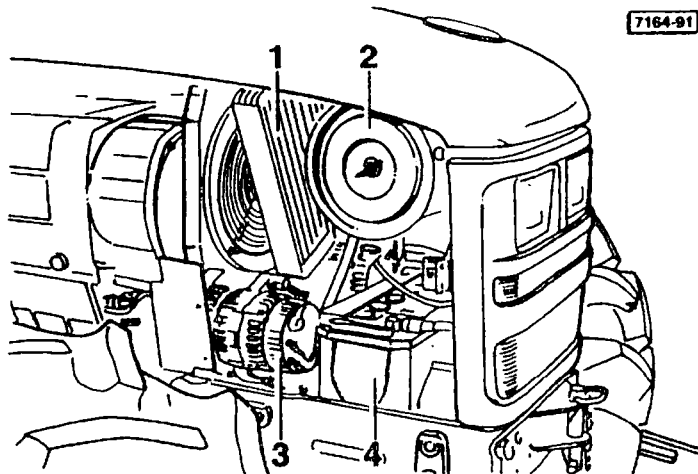


그림 46 엔진 전반부 - 우측

- 1 - 트랜스미션 오일 라디에이터, 유압 장치, 유압식 조향
- 2 - 에어필터
- 3 - 엔진 발전기
- 4 - 밧데리



위험하고 트랙터가 갑자기 움직일 수 있으므로 시동 모터 단자를 연결시켜 엔진을 걸지 마십시오.

점검과 정비

에어 필터가 막혀서 경고등이 켜지면 외부 필터 카트리지를 청소하십시오.

▲ 경고

· 에어 필터가 막힐 때 항상 경고등이 잘 작동하는지 확인하십시오. 엔진 시동을 걸고 적당한 플러그(손은 사용금지)로 공기흡입 파이프를 막음으로써 이 점검을 할 수 있습니다. 필터 카트리지는 청결해야 합니다. 그렇지 않으면 청소 또는 세척하십시오.

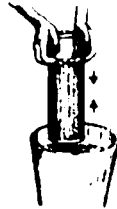


그림 47 필터 카트리지 세척

압축 공기에 의한 청소

필터 카트리지가 먼지로 막혔을 때 사용하는 방법입니다. 압축 공기를 불어 직접 세척 및 건조시키십시오. 그런 다음 먼지가 제거될 때까지 종이 접착부를 따라 공기를 전표면에 직접 불어 넣으십시오.

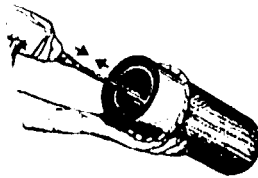


그림 48 압축공기에 의한 필터 카트리지 청소

물에 의한 청소

필터 카트리지가 오일 성분으로 막혔을 때 또한 깨끗한 물로 세척해야 할 때 사용하는 방법입니다. 최대 압력 2.9 바에서 내부로 물을 직접 뿌려 카트리지를 행구고 카트리지를 먼지가 없는 장소, 실내 온도에서 24시간 건조하십시오.

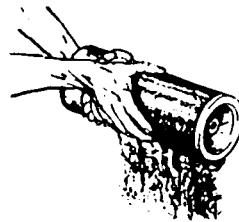


그림 49 물을 직접 뿌려 필터 카트리지의 잔유물 제거

카트리지 정비

마른 천으로 필터 본체 내부를 청소하고 카트리지에 손상이 없는지 확인하십시오.

빛이 통과해 보이는지 확인하기 위해 램프를 카트리지 내부에 끼워 바깥 쪽에서 점검하여 필터 카트리지에 손상되지 않았는지 점검하십시오. 불빛이 보이지 않는다면 카트리지 접촉 종이 표면을 철저히 점검하십시오. 구멍 또는 손상 부분이 발견되면 아주 작더라도 필터 카트리지를 즉시 교환하십시오.

최대한 6회 청소 후에는 다른 필터로 교환하십시오. 내부 안전 엔레멘트는 청소하지 말고 카트리지 청소 3회마다 교환하십시오.



그림 50 램프를 이용 필터 카트리지의 접촉종이 상태 점검

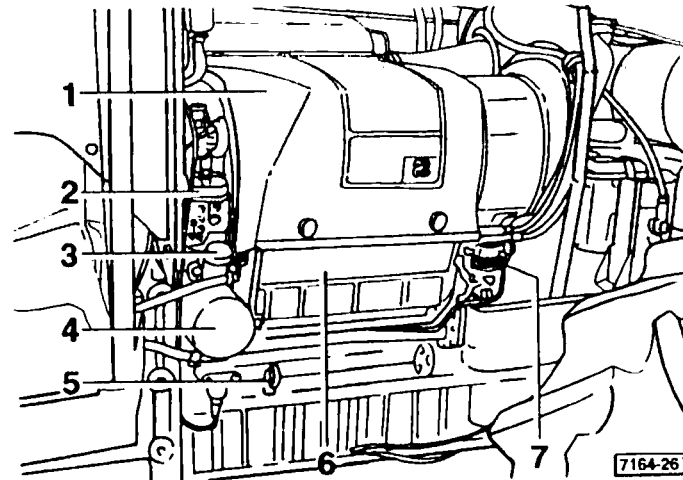


그림 51 엔진(3기통) - 우측

- | | | |
|--------------|-----------------|-----------|
| 1 - 엔진 에어 덕트 | 4 - 엔진 오일 필터 | 7 - 디젤 펌프 |
| 2 - 엔진 조정기 | 5 - 오일 높이 검침봉 | |
| 3 - 엔진 오일 캡 | 6 - 엔진 오일 라디에이터 | |

냉각 장치

정기적으로 : 오일 라디에이터 및 실린더 편을 점검하십시오. 엔진 윤활유는 냉각 공기 컨베이어 아래에 있는 특수 라디에이터에서 냉각됩니다.

⚠ 주의

- 고무 벨트의 옆이 과도하게 마모되었으면 가능한 빨리 벨트를 교환하십시오.

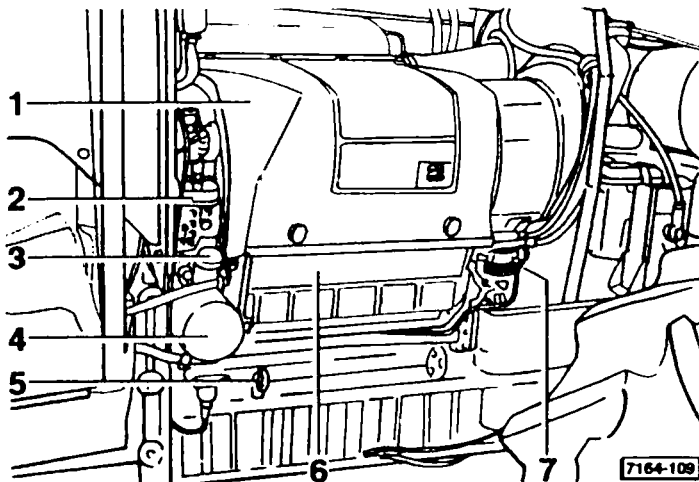


그림 52 엔진(4기통) - 우측

- | | |
|--------------|-----------------|
| 1 - 엔진 에어 필터 | 5 - 오일 높이 점검봉 |
| 2 - 엔진 레귤레이터 | 6 - 엔진 오일 라디에이터 |
| 3 - 엔진 오일 캡 | 7 - 디젤 펌프 |
| 4 - 엔진 오일 필러 | |

실린더 냉각 편 청소(작업 조건에 따라)

실린더 편에 탄소 퇴적물 또는 기타 불순물이 부착되어 있는지를 점검하십시오. 특히 보호 철망을 깨끗이 유지하고 나뭇잎, 지푸라기 등을 제거 하여 냉각 공기의 흐름이 방해받지 않도록 하십시오.

냉각 에어 덕트, 라디에이터 가이드를 제거하고 뒤쪽의 안전 나사를 푼 후 갈고리나 스크레이퍼를 이용해서 실린더 편을 청소하십시오.



“작동 및 정비” 지침서에 있는 안전 수칙을 숙독하고 트랙터 데이터 플레이트의 지시사항을 준수하십시오.

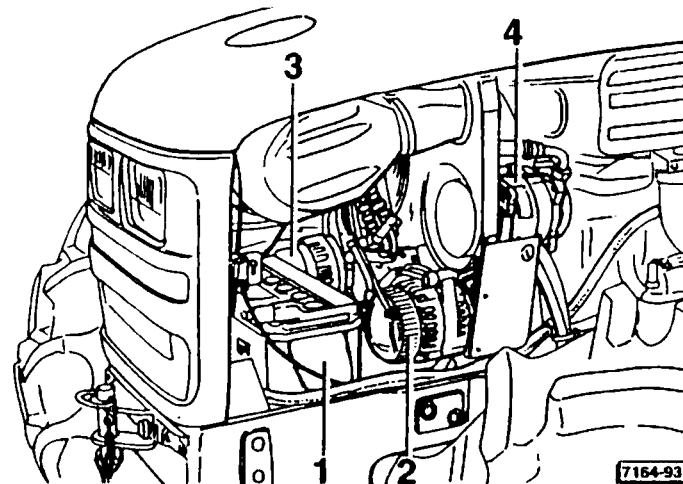


그림 53 엔진 전방부 - 좌측

- | | |
|----------------|--------------|
| 1 - 배터리 | 3 - 엔진 발전기 |
| 2 - 난방 장치용 발전기 | 4 - 에어컨 콤프레서 |

점검과 정비

운 활

매 10시간 : 오일 높이 점검. 오일 검침봉의 최대(MAX)와 최소(MIN)의 사이에 있어야 합니다.

처음 50시간 : 엔진 오일 및 오일 필터 교환

매 150시간 : 엔진 오일 교환.

오일 검침봉을 제거하고 오일팬에서 오일을 빼내십시오. 60HP 기대에는 우측에 드레인 플러그가 하나 있습니다. 70HP 기대에는 양쪽에 각각 1개씩 있습니다.

매 300시간 : 오일 필터 교환

연료 공급 장치

연료 펌프

연료 펌프는 타이밍 케이스에 장착되어 있고 별도의 주의가 요하지 않습니다. 연료 공급 상태가 불량하면 내부 필터 및 소형 밸부를 청소(또는 교환)하십시오.

연료 필터

교환이 가능한 카트리지형으로 2개 엘리먼트로 되어 있어서 연료에 포함되어 있는 고체 입자들을 거를 수 있습니다.

매 50시간 : 필터의 물은 비우십시오. 물을 빼기 위해 필터 바닥의 나사는 돌리고 연료에 혼합되어 있는 물은 배수하십시오. 연료만 배출될 때 폐쇄하십시오.

매 300시간 : 필터 카트리지 교환.

정확히 동일형 예비 부품을 이용해서 오일 필터 카트리지를 꺼내고 교환하십시오. 새 카트리지 및 카비 사이가 완전하게 밀봉되었는지 점검하십시오.

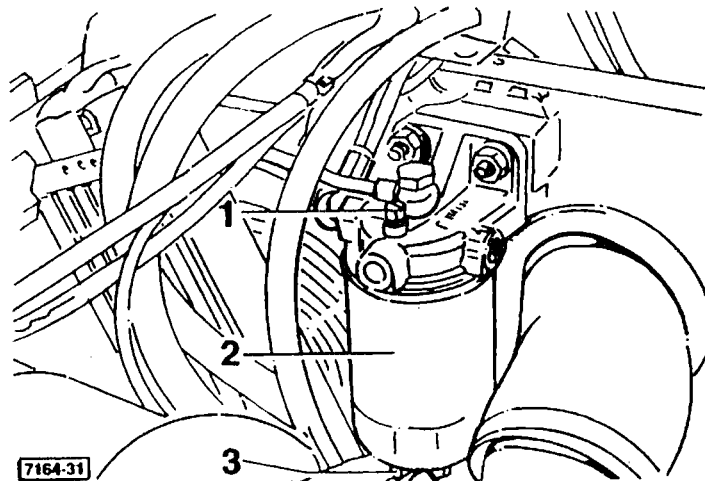


그림 54 연료 필터

1 - 필터 공기 빼기 나사

3 - 필터 배수 나사

2 - 연료 필터

연료 장치 공기 빼기

부품의 분해, 연료 탱크의 완전 비우기 또는 파이프 조임 상태 및 또는 연결 상태 불량 결과로 연료 공급 장치에 공기가 있을 때마다 공기 빼기 작업을 하십시오.

이런 상황에서 엔진을 가동하거나 멈추지 마십시오. 공기를 제거하기 위해 연료 필터에 있는 나사를 풀고 기포 없이 연료가 흘러 나올 때까지 손으로 연료 펌프를 작동하십시오.

▲ 주의

- 펌프 조정 레버를 작동하면서 저항이 느껴지는지 확인하십시오. 그렇지 않다면 프라이밍 위치(상부 死點의 캠축 조정 캠)를 찾기 위해 시동 모터를 걸어 두십시오.

필요하다면 분사 파이프를 분해해서 파이프에서 기포 없이 연료가 흘러 나올 때까지 시동 모터를 돌리십시오. 그 다음에 상기 토오크로 파이프를 조으십시오.

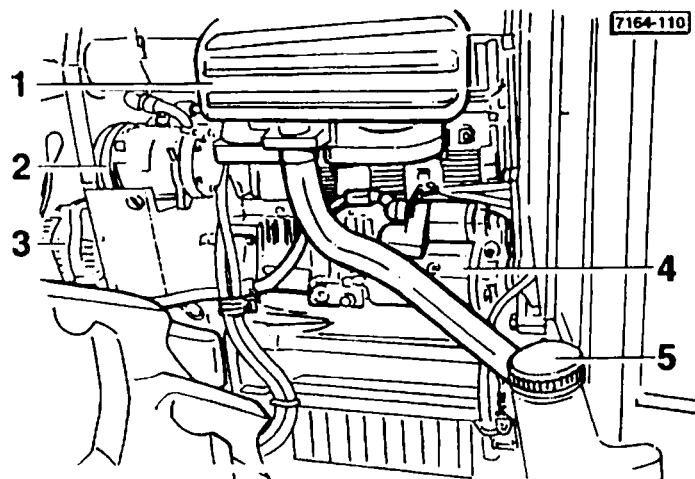


그림 55 엔진 : 좌측 (3기통)

- | | |
|--------------|-----------|
| 1 - 배기 소음기 | 4 - 시동 모터 |
| 2 - 에어콘 콤프레서 | 5 - 연료 필터 |
| 3 - 엔진 발전기 | |

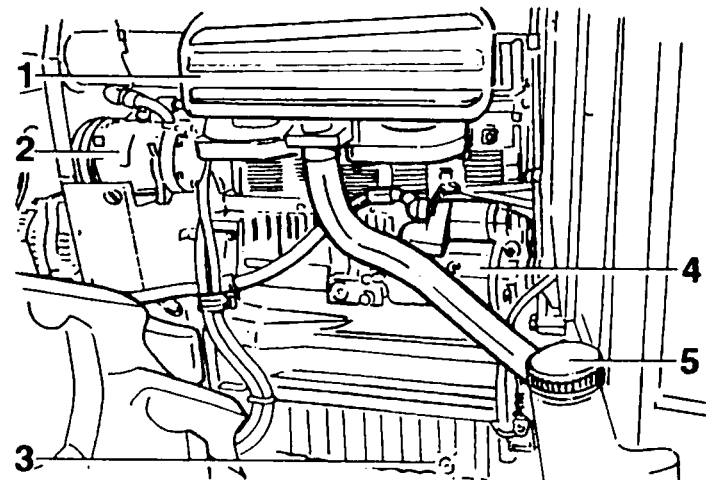


그림 56 엔진 : 좌측 (4기통)

- | | |
|-------------------|-----------|
| 1 - 배기 소음기 | 4 - 시동 모터 |
| 2 - 에어콘 콤프레서 | 5 - 연료 필터 |
| 3 - 엔진 오일 드레인 플러그 | |

연료 분사 장치

연료 분사 펌프

연료 분사 펌프는 엔진 블록 내에 있으며 캠축으로 구동됩니다. 특별히 정비를 요하지 않습니다.

매 1200시간 : 전문 수리점에서 점검하십시오.

분사기

특별한 주의를 요하지 않습니다.

매 600시간 : 전문 정비소에서 청소하십시오.

점검과 정비

밸브부

매 600시간 : 당사에서 인정한 정비 작업장에서 흡배기 밸브 간극을 점검하십시오.

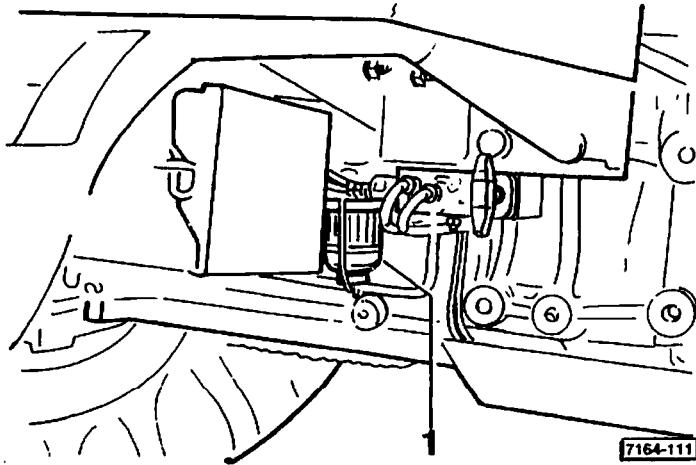


그림 57 연료 프리필터

1 - 연료 프리필터



배터리 취급시 : 배터리 황산 용액에 의해 흡입 가스가 생기지 않도록 하십시오. (만일 산을 무심코 삼켰다면 많은 물 또는 우유를 마신 다음 거품낸 계란 또는 채소 오일 과 마그네시아를 같이 마십시오. 의사에게 즉시 보이십시오.)

- 배터리 재충전 절차를 따르십시오.
- 전해액을 쏟은 부분을 청소하고 손에 약간 묻었다면 석회수 또는 나트륨 중조로 중화하십시오. 눈에 약간 들어 갔다면 물로 10~15분간 행구고 의사에게 보이십시오.

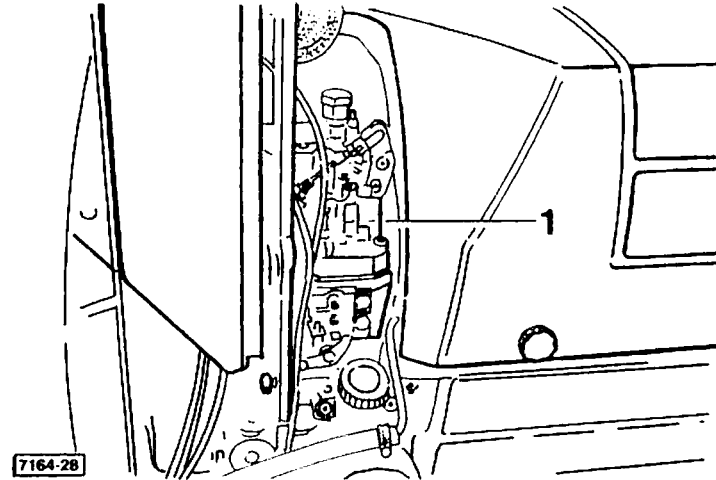


그림 58 엔진 r.p.m. 기계식 가버너

1 - r.p.m 기계식 가버너

전기장치

배터리

배터리는 항상 깨끗하고 건조된 상태를 유지해야 합니다. 만약 황산이 묻어 있다면 형 겔에 암모니아 용액을 묻혀 닦아 내십시오. 배터리 단자는 항상 꼭 잠겨져야 하며 바셀린을 발라 보호하십시오.

배터리가 "무정비형"이라 해도 전해액 수준을 정기적으로 점검하는 것이 좋은데 전해액의 수준은 전극판 끝보다 약 10mm 이상을 유지해야 합니다. 최고 높이까지 증류수만 사 용해야 합니다.

전해액의 수준은 겨울보다 여름에 자주 점검해야 하며 적어도 일주일에 한번 정도 점검 해야 합니다.

배터리 제거 절차는 다음과 같습니다.

- 핀을 빼고 장착된 상부 링크를 앞쪽으로 당기십시오.
- 후드를 들어 올리고 전조등 배선 하니스를 분리하고 프론트 그릴을 제거하십시오.
- 브라켓으로 고정된 배터리의 고정 볼트를 풀고 배터리를 들어 올리십시오.

퓨즈

전기 장치는 대쉬 보드 좌측에 장착된 플라스틱 상자에 모아놓은 퓨즈에 의해 보호되고 있습니다.

전기 장치의 어떤 부분이 작동하지 않으면 관련 퓨즈를 점검하고 필요시 교환하여 주십시오. 교환시 동일 용량의 퓨즈만을 사용하십시오. 갑자기 퓨즈가 나가면 헤드라이트 같이 중요한 역할을 하는 퓨즈는 사용하지 않는 퓨즈로 임시 교환하십시오.

발전기

발전기는 내장된 레귤레이터와 같이 작동되며 특별한 정비는 필요하지 않지만 다음 주의 사항을 준수하십시오.

- 1 - 엔진이 작동될 때 배터리 단자를 분리하는 것과 같이 발전기나 배터리의 배선을 끊지 마십시오.
- 2 - 배터리 발전기를 삽입하기 전에 배터리 단자의 케이블을 끊어 주십시오.
- 3 - 특수하게 배터리 없이 트랙터를 운전할 필요가 있을 경우 발전기의 단자 케이블을 끊어 주십시오.
- 4 - 시동 키가 No. 1 위치에 있을 때 발전기와 엔진 오일 압력 경고등이 켜지는가를 확인하십시오. 그렇지 않으면 교환하십시오.
- 5 - 트랙터에 용접할 필요가 있을 경우 접지선을 가능한 용접 부위에 가깝도록 하고 손상을 피하기 위해 발전기, 시동 모터 및 배터리의 모든 전기선을 끊으십시오.

시동 모터

매 1200시간 : 숙련공이 점검하도록 하십시오.



“작동 및 정비” 지침서에 있는 안전 수칙을 숙독하고 트랙터 정비 지침서의 지시사항을 준수하십시오.



타이어의 팽창 압력이 정확한지 확인하십시오. 타이어 팽창시 타이어 옆으로 접근하지 마십시오.

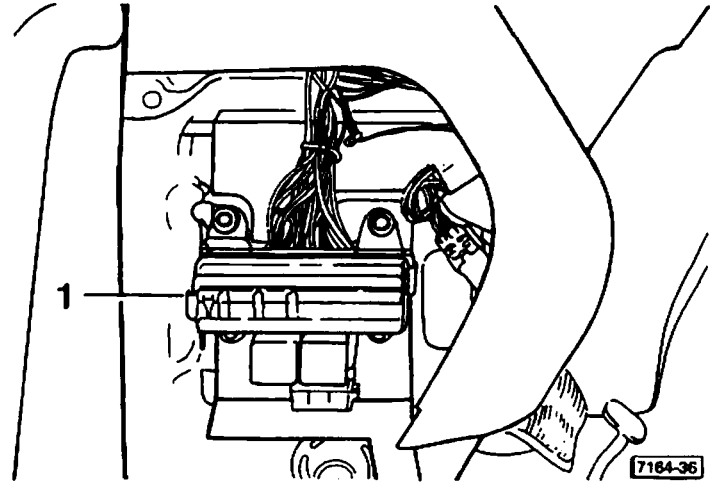


그림 60 퓨즈 박스

1 - 퓨즈 및 릴레이 박스

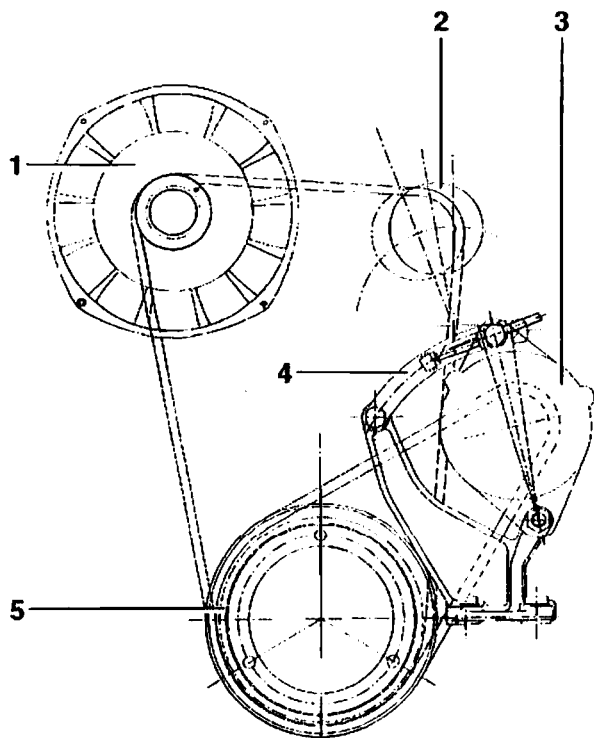
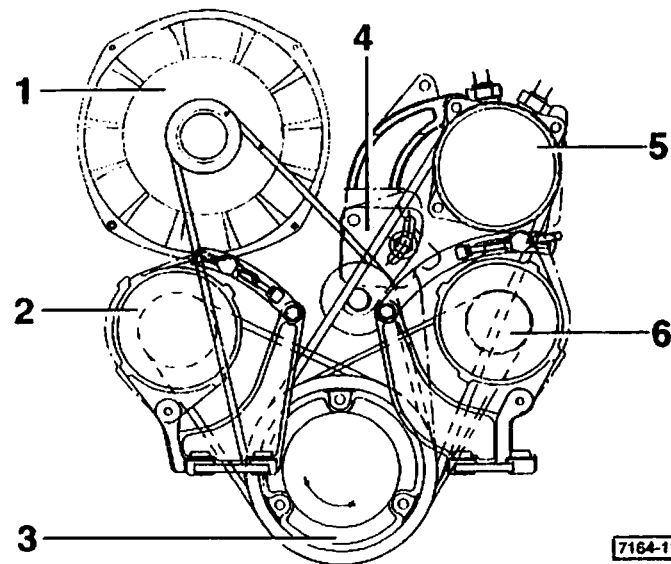


그림 61 엔진 : 평면도(난방 장치와 관련)

- | | |
|---------------|-------------------|
| 1 - 엔진 팬 장치 | 4 - 벨트 텐션 장치 |
| 2 - 엔진 발전기 | 5 - 엔진 및 관련 구동 풀리 |
| 3 - 난방 장치 발전기 | |



항상 도로 법규를 준수하십시오.



7164-112

그림 61/A 엔진 : 전면도(냉난방 장치와 관련해서)

- | | |
|-------------|---------------|
| 1 - 엔진 팬 장치 | 4 - 벨트 텐션 장치 |
| 2 - 엔진 발전기 | 5 - 에어컨 콤프레서 |
| 3 - 엔진 풀리 | 6 - 난방 장치 발전기 |



벨트가 파손되었다면 냉각 팬이 작동하지 않으므로 엔진을 가동하지 마십시오.

2. 동력 전달 장치

클러치

클러치는 유압식으로 작동되기 때문에 클러치 페달의 위치를 조절할 필요는 없습니다.

유압회로의 공기 빼기

클러치가 오작동을 하면 당사 정비소를 찾든지 다음과 같은 방법으로 유압 회로에 공기가 혼입되어 있는가를 점검하십시오.

클러치 페달을 여러번 밟은 다음 밟은 상태에서 공기 빼기 밸브를 가볍게 툰 후 또 즉시 밸브를 잠가 주십시오.

공기 빼기 밸브를 통해 나오는 오일에서 공기 방울이 섞여 나오지 않을 때까지 반복해 주십시오.

탱크의 오일이 최저 수준으로 떨어질 때 대쉬 보드에 장착된 경고등이 켜집니다.

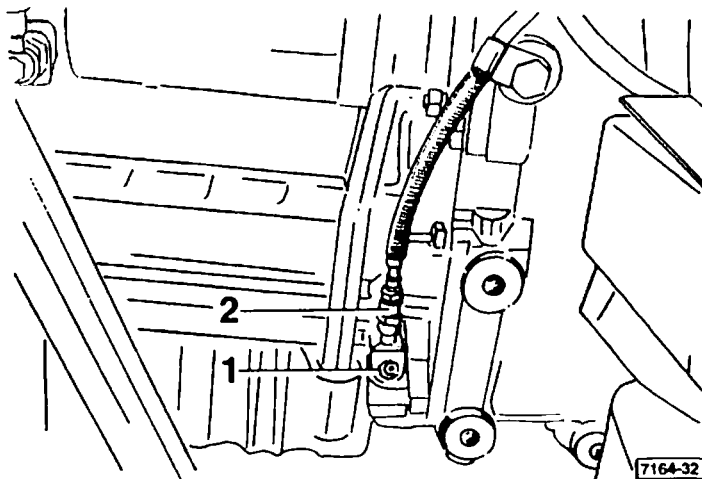


그림 62 클러치 유압 조정

1 - 유압 제어 회로에서 공기 빼기용 밸브 2 - 유압 회로 파이프 라인

기어 박스 차동장치 및 뒤 감속기

매 50시간 : 뒤차축 베어링에 기름을 바르십시오. (그림 65, 1번)

매 150시간 : 기어 박스 뒤쪽에 있는 점검봉으로 기어박스 오일 높이를 점검하십시오.

매 1200시간 : 오일을 교환하십시오.

표준형으로 1개 필터, 광범위한 장비 세트용에는 2개 필터가 트랙터에 장착되어 있습니다. 기어 박스(그림 63, 2번)의 오일 필터 사용 수명이 다해 갈때 계기 판넬의 방해 표시기에 불이 옵니다.

주의

- 오일이 이미 적정 온도이고 부하 상태에서 엔진이 가동중인데도 표시기에 불이 들어 오면 필터를 교환해야 합니다.

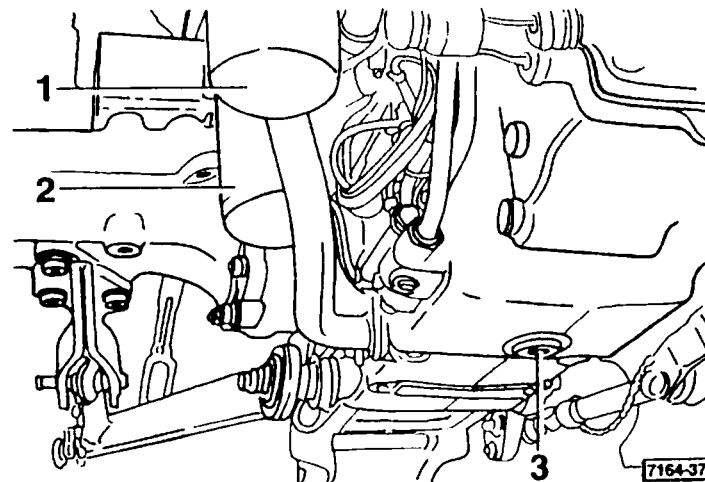


그림 63 기어박스 아래쪽 부분

1 - 유압식 조향 장치, 전지 유압 및 기어박스 윤활용 오일필터 2 - 유압 승강 및 유압 조정 밸브용 오일 필터
3 - 기어 박스 오일 드레인 플러그

점검과 정비

오일 라디에이터 정비

유압 오일 라디에이터는 엔진 하우징 앞쪽에 위치합니다. 청소를 용이하게 하기 위해서 관련 쪽에 의해 라디에이터를 좌석에서 들어 올릴 수 있습니다.

⚠ 주의

- 오일 파이프 라인을 해체하지 않고 오일 라디에이터를 제거 및 정비할 수 있습니다.



간선 도로로 운송하는 동안 연결 고리로 양쪽 브레이크 페달을 의무적으로 연결해야 합니다. 어떤 경우든지 법규 및 규칙을 준수하십시오.

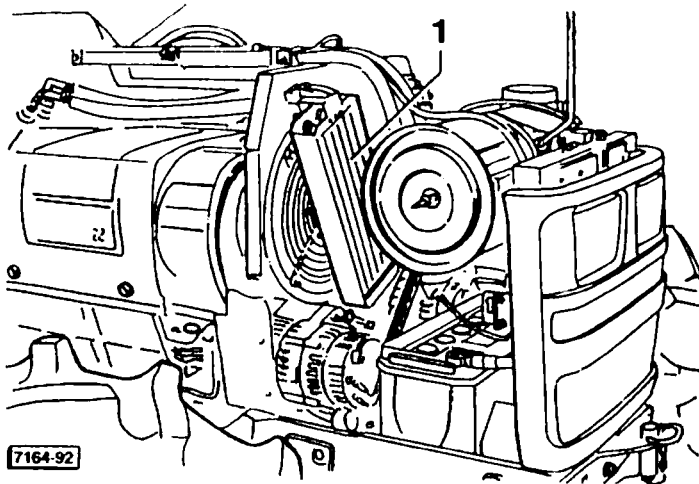


그림 64 엔진 전면부 - 우측

1 - 트랜스미션 오일 라디에이터, 유압 장치, 유압식 조향 장치

기어박스 오일 교환

오일 교환시 승강 및 유압식 조향 장치 회로 내의 오일을 배출할 필요가 있으며 이 장치들은 기어 박스와 동일한 오일을 사용합니다.

기어 박스의 오일 교환시 다음 절차를 따르십시오.

- 기어박스 아래쪽에서 플러그(그림 63, 3번)를 빼내고 오일을 적당히 큰 용기에 넣으십시오.
- 플러그(그림 63, 3번)를 다시 끼우고 리프트 하우징 위에 위치한 깔대기를 통해 기어 박스에 새 오일을 부어 넣으십시오. 기어박스 케이싱(그림 22, 3번) 뒤쪽의 원형 유리에 높이가 보여질 때 까지 계속 부으십시오.
- 검침봉으로 오일 높이를 점검하고 필요하면 가득 채우십시오.

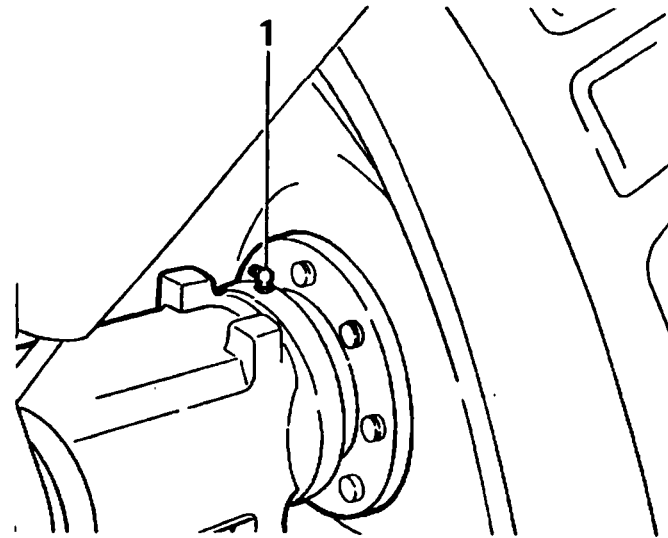


그림 65 뒤 차축(우측)

1 - 차축 운할

유압식 조향 장치

매 50시간 : 유압 실린더의 너클 핀(그림 60, 1-2)에 그리이스를 주입하십시오.

필터 막힘 경고등이 켜진 경우 : 필터 교환(그림 63, 2번)

▲ 주의

- 유압식 조향 장치에 사용되었던 오일을 기어박스에서 꺼냅니다.
- 파이프에 파손 또는 균열 또한/또는 파이프 연결부 또는 배출기 본체에서 누유현상이 없는지 확인하십시오.
- 필요하면 유압 실린더의 2개 연결부를 풀어서 조향 제어 회로에서 공기를 뺀 다음 기포 없이 연결부에서 오일이 나올 때 까지 조향 핸들을 양방향(진진 가동시)으로 돌리십시오.
- 오일 없이 몇 분간이라도 작동되면 펌프가 과열될 수 있습니다.

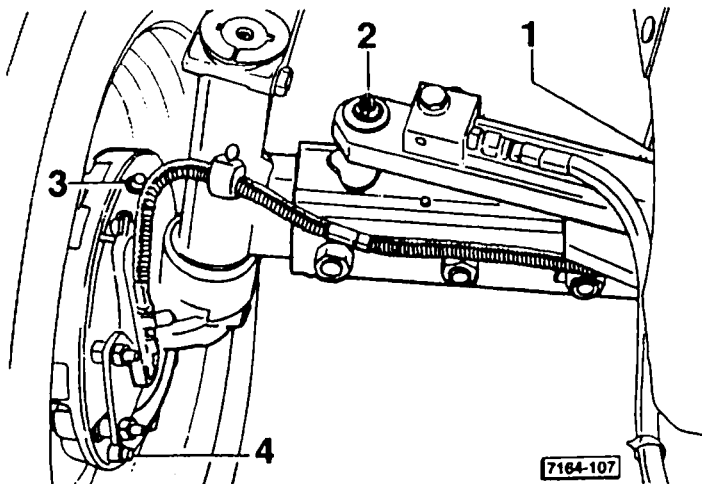


그림 66 앞차축 우측

- | | |
|-------------------|-------------------------|
| 1 - 연결 브라켓 그리스 니플 | 3 - 공기 빼기 나사, 브레이크 계통 |
| 2 - 연결 브라켓 그리스 니플 | 4 - 오일 배출 플러그, 브레이크 하우징 |

전륜 4륜 구동

차동장치

매 150시간 : 급유구(그림 71, 2번)를 통해 오일 레벨 점검

매 1200시간 : 드레인 플러그(그림 70, 2번)를 통해 오일을 배출하고 급유구(그림 71, 2번)를 통해 새 오일을 급유하여 오일을 교환

감속 기어 허브

매 150시간 : 오일 레벨 점검. 오일 급유구(그림 73, 3번)까지 차 있어야 합니다.

매 1200시간 : 구멍(그림 71, 3번)을 통해 오일을 배출해서 오일 교환

전륜 요동축 베어링

매 50시간 : 그리스 보충(그림 70, 71번)

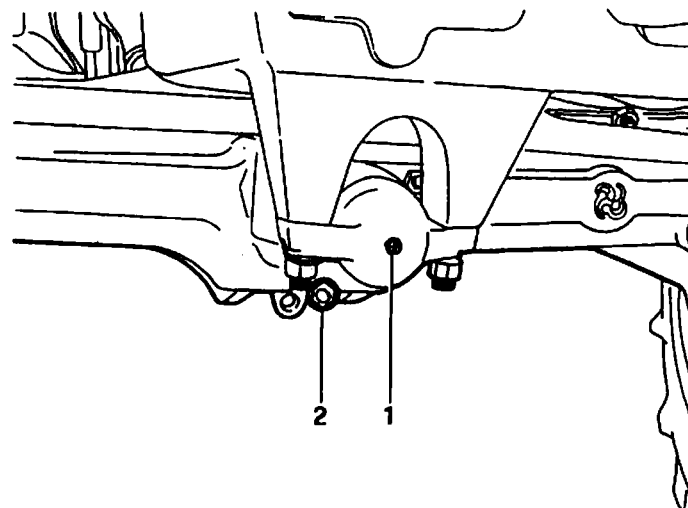
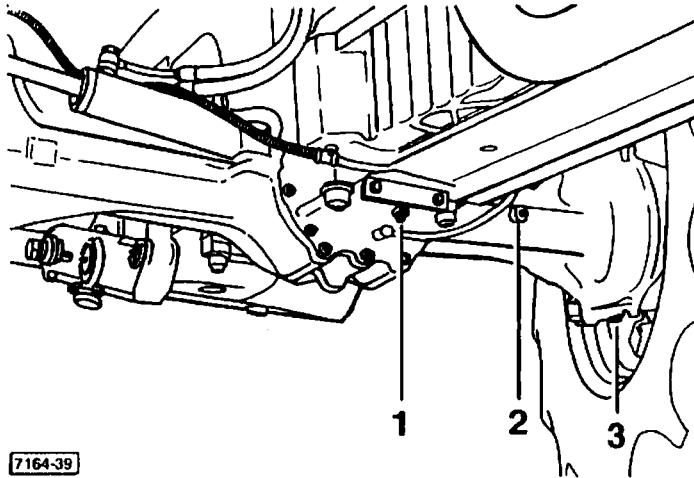


그림 70 전륜 4륜 구동

- | | |
|------------------|------------------------|
| 1 - 전륜 요동축 급유 니플 | 2 - 앞 자동 장치 오일 드레인 플러그 |
|------------------|------------------------|

점검과 정비



7164-39

그림 71 전륜 하부 도해

- 1 - 전륜 기어 그리이스 주입구 3 - 감속기어 허브 오일 드레인 플러그
2 - 전륜 오일 레벨 플러그

차동 고정 장치

주기적으로 : 앞 차동고정 장치의 작동 상태 점검

앞뒤 브레이크 : 유압식 브레이크는 페달 위치를 조정할 필요는 없습니다.

유압 회로내의 공기 빼기

브레이크가 제대로 작동하지 않는다면 대리점에 문의 또는 다음 절차에 따라 유압회로에 에어가 있는지 점검하십시오.

연결 고리(그림 15, 3번)를 제거해서 브레이크 페달을 푸십시오. 제어버튼(그림 19, 2번)을 OFF 위치로 하십시오.

우측 페달을 이리만큼 조작하십시오.

페달을 뺀으면서 우측 브레이크의 공기 빼기 밸브의 너사를 풀고 다시 잠그십시오.

공기 빼기 밸브에서 나오는 오일에 공기가 섞여 나오지 않을 때까지 상기 조작을 반복하십시오. 이와 같은 과정을 전륜 좌측 브레이크의 공기 빼기 밸브(그림 74, 1번)에 대해 반복하십시오.

관련 공기 빼기 밸브(그림 66, 3번)를 조작함으로써 리어 브레이크에도 동일 절차를 따르십시오.

오일 탱크 내의 오일 레벨의 최저임을 가리킬 때 대쉬 보드의 경고등이 켜집니다.

주차 브레이크 조정 : 수동 레버 간극이 3~4산이 되게 조정 스테이 로드로 조정하십시오. 수동 브레이크를 사용할 때 계기판에 관련 표시등이 켜집니다.

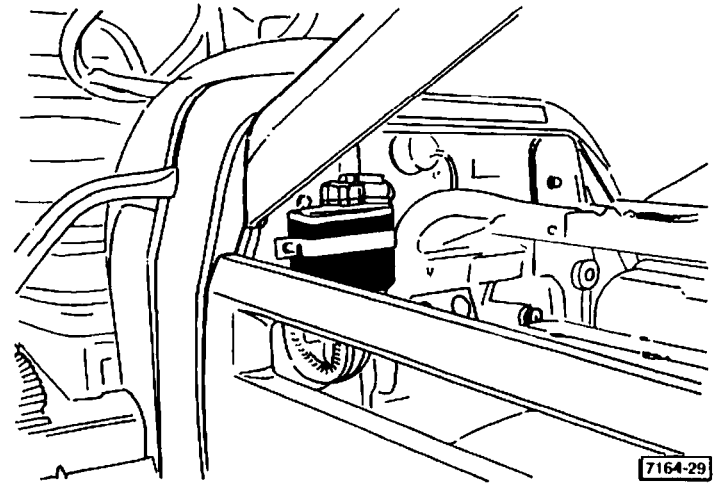


그림 72 클러치 및 브레이크 유체 탱크

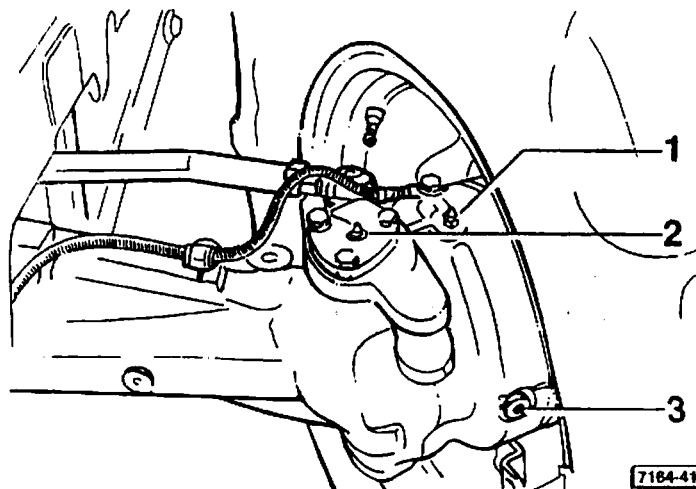


그림 74 제동 장치 공기 빼기 밸브

- 1 - 전방 좌측 브레이크 공기 빼기 밸브 3 - 기어 허브 오일 공급 플러그
2 - 허브 힌지 핀 그리이스 니플

트레일러용 유압 브레이크(선택사양)

선택사양으로 트랙터에 트레일러용 유압 브레이크를 장착할 수 있습니다. 특수 오일 분배기를 주 유압장치에 연결하여 오일을 사용합니다. 분배기는 트랙터 브레이크 유압 장치에 연결된 밸브에 의해 작동됩니다. "안전 브레이크"를 장착한 트레일러의 경우 특수 분배기에 장착합니다.

분배기에는 ON - OFF 조정 버튼이 있는데 ON 위치에서 분배기는 유압을 연결 또는 OFF 위치에서는 끊게 합니다. 조정버튼이 OFF 위치에 있을 때 시동 키를 끼우면 대쉬 보드의 경고등이 켜집니다. 이것은 트레일러 제어용으로 압력이 불충분하다는 것을 가리킵니다.

분배기의 수동 주차 브레이크는 작동시 트레일러에 제동을 겁니다.

주의

- 제동 장치에 조정을 할 경우 전문 정비소에 문의하시기 바랍니다.

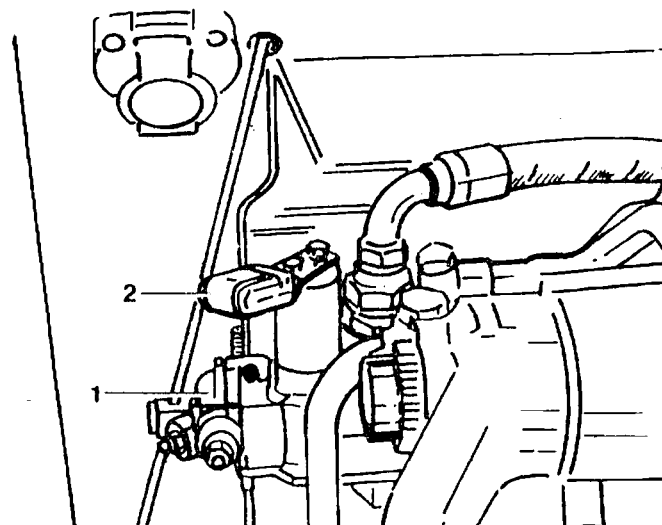


그림 75 트레일러 제동용 유압 분배기

- 1 - 트레일러 제동용 유압 분배기 2 - 분배기 수동 조정

경고

- 트레일러를 트랙터에 연결할 때 분배기 레버는 항상 위치 1(분배기에 기록된 우선 번호)에 두십시오.

트레일러를 트랙터에 연결하지 못했을 때 또는 연결중 및 해체 작업중에는 레버를 주 유압 장치 밸브와 연결되지 않도록 위치 0에 두십시오.

유압 승강장치

매 50시간 : 승강로트에 그리이스를 주입하십시오.

막힘 경고등이 켜졌을 때 : 승강 장치 및 기어박스 오일펌터(그림 63, 1 ~ 2번)를 교환하십시오.

3. 운전실

운전실 공기 필터

운전 조건에 따라서 주기적으로 필터를 청소하십시오. 필터를 꺼내기 위해서는 그림 (그림 76, 2번)과 필터 받침대를 고정하고 있는 2개의 손잡이를 풀고 필터를 떼어 내십시오.

필터 청소는 다음과 같이 합니다.

1. 최대 6bar의 압축 공기를 필터 작용하는 방향과 반대로 분사시켜 먼지를 완전 제거하십시오.
2. 40°C 중성세제 용액에 약 15분간 필터를 담가 놓으십시오.
3. 흐르는 물에 행구십시오.
4. 실내온도에서 건조시키십시오.

▲ 중요

- 필터가 손상을 입었거나 6회 이상 청소를 했을 경우 교환하십시오.

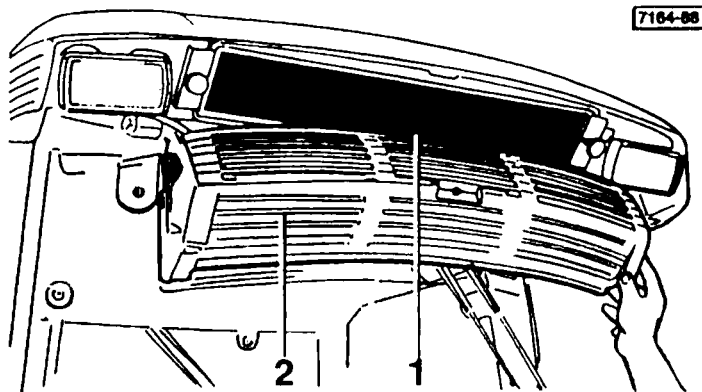


그림 76 운전실 공기 필터

- 1 - 공기 필터 2 - 보호 뚜껑

앞유리 와셔 장치

주기적으로(작업 조건에 따라) 트랙터 후방 좌측에 있는 플라스틱통의 세정액 양을 점검하십시오.

세정액 분사가 잘 되지 않으면 세정액 출구를 핀으로 청소하십시오. 필요시 분사 방향을 조절하여 세정액이 와이퍼 블레이드 최상부에 뿌려지도록 하십시오.

겨울철에는 세정액에 부동액이나 메틸 알코올을 첨가하십시오.

▲ 경고

- 모든 유리창을 깨끗하게 유지하는 것이 중요합니다.
- 백미러는 항상 깨끗하고 올바른 방향에 있어야 합니다.

유리 와이퍼(전후)

유리 와이퍼 브레이드는 완전히 연결되어 있습니다. 단순히 잡아 당기기 위해 중앙 지지된 브레이드를 돌려 올리십시오.

7164-89

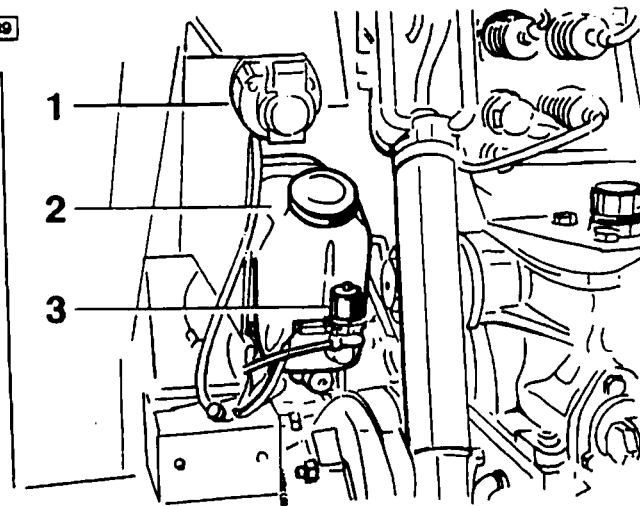


그림 77 스크린 와셔액 통

- 1 - 6 핀 전력 소켓 2 - 스크린 와셔액 통 3 - 펌프

난방 장치

난방 장치는 두부분으로 구성되어 있습니다.

1. 송풍 장치와 본넷 밑에 있는 방열기
2. 동력 공급원으로 배터리 충전용 발전기와는 별도로 보조 발전기가 엔진과 벨트로 직결되어 구동됩니다.

벨트 장력 점검 : 풀리 사이의 중간을 엄지 손가락으로 눌렀을 때 벨트의 눌림량이 5~8mm가 넘지 않아야 합니다. 만약 난방 장치가 작동하지 않으면 퓨즈를 점검하십시오. 난방 장치가 작동하여도 공기 배출구로 공기가 나오지 않으면 즉시 난방 장치를 끄고 원인을 점검하십시오. 난방 장치를 켤 때 항상 공기 흡입구나 배출구가 막혀 있지 않나 확인하십시오. 먼지가 많은 지역에서 작업을 할 때에 문을 열어 놓은 상태에서는 절대로 난방 장치를 사용하지 마십시오.

▲ 중요

- 엔진을 작동시킨 상태에서는 난방장치에 대한 수리 및 정비를 하지 마십시오.

냉방 장치

냉방장치는 세 부분으로 구성되어 있습니다.

1. 운전실 천장 밑에 있는 팬과 냉각장치
2. 모터 구동형 콤프레서로 구성된 동력 공급원
3. 운전실 지붕에 장착된 콘덴서 및 팬 장치

매 50시간 : 라디에이터 콘덴서를 점검하십시오. 보호망을 제거한 후 라디에이터가 더럽거나 막혔는지 점검하십시오. 필요하다면 주의깊게 청소하십시오.

▲ 주의

- 냉각장치의 파이프 연결부가 헐거워졌으면 특수 장비를 이용 냉매를 보충하십시오. 당사 대리점에서 냉매를 보충하십시오.
- 냉난방 장치에 대한 수리 및 정비는 반드시 당사 대리점에 문의하십시오.

냉방장치의 점검(대리점에서 작업 시즌 초기에 점검)

냉매에 혼입된 공기 및 물은 다음과 같은 이유로 냉방 성능에 치명적입니다. 냉방 효과가 전무한 공기가 콤프레서에 의해 불필요하게 압축됩니다.

냉방 장치 내에 존재하는 습기는 회로 내에서 결빙되어 냉방 효율을 떨어뜨립니다.

벨트 장력 점검 : 양 풀리 사이를 손가락으로 눌렀을 때 벨트의 눌림량이 8~10mm이내이어야 합니다. 콘덴서 핀은 항상 깨끗하게 유지하십시오.

물이나 공기 분사로 청소하십시오. (특수 공구를 이용해서 핀을 편 필요가 있다면 핀이 구부러지지 않도록 주의하십시오.)

콤프레서는 트랙터에 안정되게 장착되어 있어야 하며 풀리의 중심이 일치해야 합니다.

▲ 경고

- 필터나 냉방 장치의 부품을 해체할 때 먼지와 습기가 냉방장치로 흘러 들어가는 것을 방지하기 위해 파이프 양쪽을 반드시 막아 주십시오.

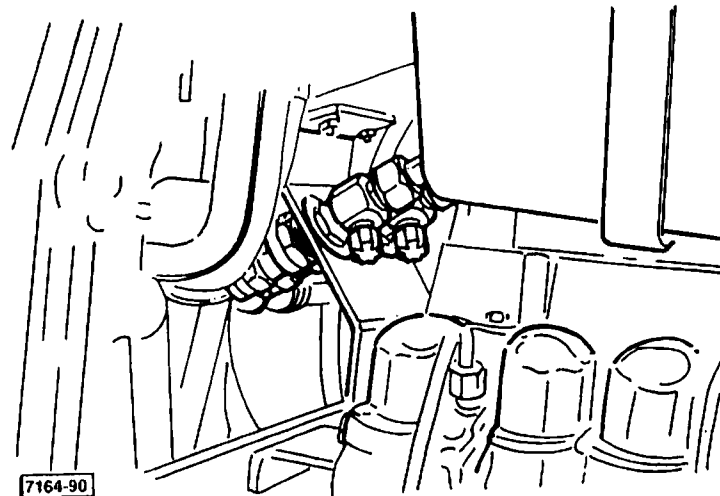


그림 78 냉방 장치의 냉매 보충용 밸브

점검과 정비

4. 바퀴

매 150시간 : 타이어 공기압 점검

▲ 중요

- 타이어 공기압은 토양조건과 작업 종류에 따라 달라집니다. 최대 견인력이 필요한 때 후륜 타이어의 공기압은 최소 0.8바아까지 낮출 수 있습니다.
- 전후륜 타이어의 공기압은 항상 사양표에 주어진 압력과 일치하거나 허용된 범위 내에서 비례적으로 감소시켜야 합니다. 이것은 전후륜의 회전비에 따른 타이어의 미끄러짐을 최적 상태로 유지하기 위한 것입니다.

5. 윤활 지점(그림 80)

엔진(오일)

- 5 - 오일 급유
- 6 - 오일 검침봉
- 7 - 오일 배출 플러그(오일팬 우측의 60HP용 1개), (오일팬 한쪽에 1개씩 70HP용 2개)

기어박스(오일)

- 8 - 기어박스, 승강장치, 유압식 조향장치, 보조 배출기, 오일 급유 플러그
- 9 - 기어박스 오일 배출 플러그(기어박스 아래)

유압식 조향 장치

- 10 - 실린더 너클 핀 그리이스 니플(4) 4륜 구동용

유압 승강장치

- 11 - 승강 로드 길이 조정 나사 그리이스 니플(2)

앞 승강 장치

- 12 - 승강 아암 속 그리이스 니플(2)

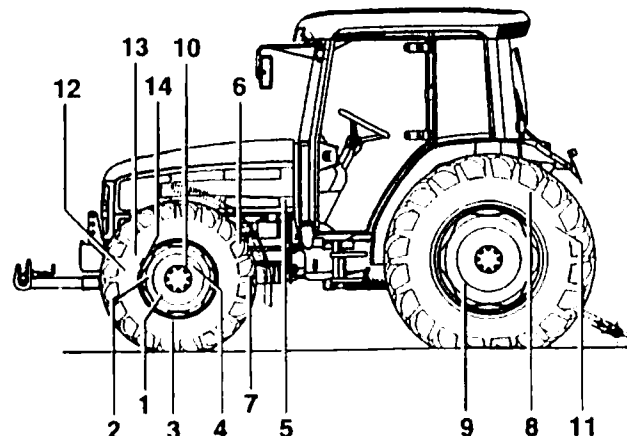


그림 80 윤활지점

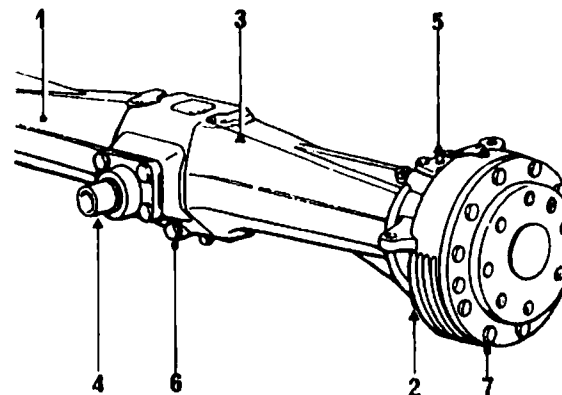


그림 81 전륜 구동 윤활 지점

- 1 - 앞 차동장치 케이스 오일 레벨 및 급유 플러그
- 2 - 앞 바퀴 감속 기어 오일 레벨 및 급유 플러그
- 3 - 리어 피봇 그리이스 니플

- 4 - 앞 피봇 그리이스 니플
- 5 - 앞바퀴 감속 기어 포크 베어링 그리이스 니플
- 6 - 앞 차동장치 케이스 오일 배출 플러그
- 7 - 앞 감속 기어 오일 배출 플러그

6. 정비 점검 일람

운전 중

최소 50시간 이내

- 엔진 오일 교환
- 엔진 오일 필터 교환

매 10시간

- 엔진 오일 레벨 점검

매 50시간

- 팬 충전기 벨트 장력 점검
- 냉난방 장치 벨트 장력 점검
- 전륜 스테브 축 그리이스 주입(2)
- 앞차축 요동축 그리이스 주입(1)
- 앞차축 감속기어 포크 베어링 그리이스 주입(2)
- 조향 실린더 그리이스 주입(4)
- 4륜 구동의 경우만 : 바퀴 감속 기어 축 베어링 그리이스 주입(4)
- 4륜 구동의 경우만 : 실린더 연결 브라켓 그리이스 주입(4)
- 4륜 구동의 경우만 : 앞 지지대 앞축 그리이스 주입(1)
- 4륜 구동의 경우만 : 뒤 지지대 뒤축 그리이스 주입(1)

매 150시간

- 엔진 오일 교환
- 변속기 오일 레벨 점검
- 오일 레벨 앞 P.T.O. 점검
- 타이어 공기압 점검
- 배터리 전해액 점검
- 4륜 구동의 경우 : 앞 차동기어 케이스 오일 레벨 점검
- 4륜 구동의 경우 : 광 바퀴 감속기어 오일 레벨 점검
- 브레이크 페달의 자유장

매 300시간

- 연료 필터 카트리지를 교환
- 엔진 오일 필터 교환

매 600시간

- 연료 분사 장치 점검 및 필요시 재눈금 보정
- 밸브 간극 조정

매 1200시간

- 4륜 구동의 경우 : 전륜 감속기어 오일 교환
- 4륜 구동의 경우 : 앞 차동 기어 케이스 오일 교환
- 분사장치 펌프 재배치 및 필요시 재눈금 보정
- 시동 모터 점검
- 기어 오일 교환 : 차동장치, 승강장치, 외부 유압 취출 밸브(선택사양)
앞 PTO의 필터를 포함 유압 조향 및 필터 교환

매 1200시간(2년마다)

- 앞 PTO 오일 필터 교환(선택사양)

경고등이 켜질 때

- 엔진 공기 필터 외부 엘레먼트 청소 또는 교환(6회 청소후 외부 엘레먼트 교환, 내부 엘레먼트는 교환하지 말고 외부 엘레먼트 3회 청소후 교환)
- 기어박스 오일 필터 교환 : 유압 조향장치, 승강 보조 유압 조정 밸브(N 1또는 2개 씩)

주기적인 청소

- 운전실 공기 필터
- 실린더 냉각핀
- 연료 필터 물 빼기

주기적인 점검

- 조향 핸들 볼트 체결 토크
- 엔진 오일 라디에이터 점검
- 주차 브레이크 조정
- 차동 고정 장치 조정
- 유압 조향 장치
- 엔진 전방부 끝단에 위치한 기어박스 오일 라디에이터 점검

IV. 기술적 사양

형 식	60 HP 1000, 3-A5	70 HP 1000, 4-A5
사 이 틀	더이벨	더이벨
형 질	4	4
분사방식	직접 분사식	직접 분사식
기 통 수	3	4
배 질	알루미늄	알루미늄
내경×행정비(mm)	10.5×115.5	10.5×115.5
배 기 압(bar)	3000.33	4000.44
압 축 비	17:1	17:1
최대 출력(P) (CUNA)	60	70
KW	44	51
최고 마력 속도(r.p.m.)	2350	2350
최대 토크(kgm)	28.8	34.8
Nm	204	243
최대 토크 속도(r.p.m.)	1400	1500
특정마력(P/l)	20	17.5
냉각방식	공기, 오일	공기, 오일
무부하 저속(r.p.m.)	650-700	650-700
무부하 고속(r.p.m.)	2470-2490	2510-2530
최 소		
윤 슬 무부하저속(bar)	≥0.5	≥0.5
압력(고온오일) 무부하고속(bar)	≤3.5	≤3.5
오일필터(미로리자 교환 회) (nr.)	1	1
방 식	044.1560.0	044.1567.0
연료 필터 용량(l)	25	25
분사 장치 방식	DLLA 150 S925	DLLA 150 S925
분사기 방식	KBEL 100 S31	KBEL 100 S31
분사압력(bar)	180	180
연료필터	제거를 가능 여파지	제거를 가능 여파지
방 식	2.4319.230.0	2.4319.230.0
필터용량(l)	1.5-2	1.5-2
분사펌프	PFR 1K 90 A517	PFR 1K 90 A517
밸브조절	in-line, vertical	in-line, vertical
연진공기 필터		
적 겹	7°	-
방 식	2.4249.61.0	-
적 겹	8°	8°
방 식	2.4249.610.0	2.4249.610.0
출기 밸브 개폐시기		
- 상사점 전 t.d.c.	14°	14°
- 하사점 후 b.c.c.	40°	40°
배기 밸브 개폐시기		
- 상사점 전 t.d.c.	48°	48°
- 하사점 후 b.c.c.	12°	12°
밸브와 로크간 간격(rockers)		
(냉각연간) (mm)	0.20	0.20
밸브 오버랩		
(밸브중첩)	1°55'	1°55'
분사값 윤기(e before t.d.c.)	16°	16°

상기의 밸브 실시 및 하사값은 작동시 값이다.

연진 냉각 상태에서 밸브와 로크간 간격을 0.25mm로 규정된 후 값을 조정 할 수 있습니다.

기어박스 및 P.T.O. 클러치

기본 부품의 원형 마찰 라이너를 장착한 단판 건식 클러치

디스크 직경

11" (280mm) - 60HP, 70HP

동력 취출 장치

기어박스와는 별도

습식 5개 디스크, 흑연 기본의 마찰 부품 및 전자 유압

디스크 직경 : 105mm

뒤 : 6스플라인, 축경 13/8"

회전 방향(뒤에서 봄) : 시계방향

감속비 및 회전수

- 3.8461 : 540r. p. m
- 2.3000 : 1000r. p. m (선택사양)
- 3.125 : 750r. p. m (선택사양, 60ps)
- 3.066 : 750r. p. m (선택사양, 70ps)

엔진 r. p. m	P.T.O. 차축 r. p. m			
	540	1000	750 (60HP)	750 (70HP)
2350	611	1021	752	766
2300	593	1000	736	750
2200	572	957	704	718
2100	546	913	672	684
2077	540	-	-	-
2000	520	870	840	652
1900	494	826	608	620
1800	460	783	576	587
1700	442	739	544	554
1600	416	696	512	522
1500	390	652	480	489
1400	364	609	448	456

뒤 타이어의 동기 물림식

60HP	
타이어	40Km/h
14.9R 28	3.67
420/70 - 28	3.67
14.9R 30	3.53
12.4R 36	3.40
420/70R 30	3.53

70HP	
타이어	40Km/h
14.9R 30	3.53
12.4R 36	3.40
16.9R 30	3.38
480/70R 36	3.38
420/70R 30	3.53

각 타이어 회전때 마다 P.T.O. 회전 : 14.74

기술적 사양

브레이크

정차 브레이크

최종 구동부 이전 뒤 차동장치 차속에 작동하면서 소결 물질로 된 유압식 습식 디스크 브레이크.

디스크 직경 : 224mm

디스크 수 : 각 측면에 1개씩

주차 브레이크 : 별도의 조정 장치로 다판 습식 디스크 브레이크

전륜 정차 브레이크

후 브레이크와 함께 작동되는 유압식 조정 장치로 습식 디스크 브레이크 전륜 구동 감속 기어에 장착됨.

4륜 구동 : 디스크 직경 - 178mm

디스크 수 - 각 측면에 1개씩

기어박스 : 완전 동기틀림식 기어박스

- 전진 30단 + 후진 15단 : 주 5단 × 부 3단(초저속 - L - V)
+ 감속기어 + 후진기어

유압 조향 장치 : 경작지에서 최소 회전 반경(브레이크 작동하에)

60HP - 4륜 구동 3650mm

70HP - 4륜 구동 3800mm

전륜구동 : 중앙 차동 장치 기어, 유니버설 조인트 없는 직접 연결된 프로펠러 축, 최종 유성기어 감속.

기계적 감속비 : 뒤바퀴 1회전당 앞바퀴 회전수

60HP - 40Km/h 1.3830

70HP - 40Km/h 1.3830

전기 장치

- 전압 : 12V
- 발전기 용량 : 65A - 14V
14V - 85A 에어콘용
- 배터리 용량 : 100Ah, 정격 출력에 470A

시동모터 용량

- 60HP : 2.4KW(BOSCH)
2.5KW(MARELLI)
- 70HP : 2.7KW(ISKRA)
3.5KW(BOSCH)
3KW(MARELLI)
3KW(ISKRA)

- 경고 혼 : 진동형
- 전조등 : W 45/40

뒤쪽 콤비네이션 램프

- 차폭, 스로, 방향지시 : W5/21/21

앞쪽 콤비네이션 램프

- 차폭, 스로, 방향지시 : W5/21
- 뒤쪽 작업등 : W35
- 경고 혼 : W13 - 3A

유압장치

유압 장치에는 2개의 오일 펌프가 장착되어 있습니다.

- 펌프 용량 : 8.4cc/rev, 21 l /분. 동력 조향장치, 전자 유압 조정장치 및 기어박스 주유 회로에 오일 공급
- 펌프용량 : 14.4cc/rev, 36 l /분. 보조 유압배출기 및 유압승강장치에 오일 공급.

8.4cc 및 14.4cc 펌프의 유압 장치에는 25 마이크론 필터 1개와 교환 가능한 카트리지가 필터가 장착되어 있습니다.

뒤 승강장치

승강 유압장치는 중앙 오픈형입니다. 회로 압력 설정은 180Bar로 합니다.

승강 용량은 1800kg (ISO - 무게 중심) 이고, 텔레스코픽형 스테빌라이저가 있는 카테고리 2의 3점 장치.

외부 유압 취출 장치

표준 : 4개

- 2개 유로 복동
- 2개 유로 단동으로 전환 가능한 복동 및 "멈춤쇠" 장착

냉방장치

환풍장치

- 이중 팬
- 3단 조정 : 200 - 400 - 600m³/h
- 3단 환풍 장치에서 고압 상태 < 14mm HO
- 운전자에게로 향하는 조정 가능한 공기 통풍구 4개
- 아래로 향하는 조정 가능한 공기 통풍구 2개
- 공기 재순환 입구 2개 (입구 완전 개방, 재순환된 공기 우선)
- 서리 방지/성에 방지 고정 통풍구
- 여과용으로 지붕 뒤쪽의 외부 공기 흡입구
- 장비의 용이성을 위해 제거 가능한 그릴로 보호되는 종이 또는 카본 필터 요소

난방장치

- 65A 발전기를 통해 전원 공급 (난방장치에 85A
- 튜브 요소의 방열 블록, 저항 0.7 Ohm
- 냉방 조절 메타

냉방장치

- 등압 밸브의 콤프레서
- 방열체, 최대 전력 5000W의 콘덴서
- 냉매 (R134a)
- 가스 용량 1800g

기술적 사양

▲ 경고

· 변속 도표의 생략어 의미는 다음과 같습니다.

· S R = 저속

· LEN = 중간

· VEN = 고속

· MIN = 최소 감소 기어 장치

= 고속(AGROSHIFT 기어박스)

= 중간(AGROSHIFT 기어박스)

= 저속(AGROSHIFT 기어박스)

60 - 70 HP - 2350 엔진 r.p.m.의 전진 속도

Version 40 Km/h

30GEARS FORWARD	14.9/28	420/70R28	14.9/30	420/70/30	12.4/36	16.9R30	480/70R30
	Km/h	Km/h	Km/h	Km/h	Km/h	Km/h	Km/h
1-SR min	.226	.226	.234	.234	.243	.245	.245
1-SR	.271	.271	.281	.281	.292	.294	.294
2-SR min	.322	.322	.335	.335	.347	.350	.350
2-SR	.387	.387	.402	.402	.417	.420	.420
3-SR min	.462	.462	.480	.480	.498	.501	.501
3-SR	.554	.554	.576	.576	.598	.602	.602
4-SR min	.645	.645	.670	.670	.695	.701	.701
4-SR	.775	.775	.805	.805	.835	.841	.841
5-SR min	.897	.897	.932	.932	.967	.974	.974
5-SR	1.078	1.078	1.120	1.120	1.162	1.170	1.170
1-LIN min	1.424	1.424	1.480	1.480	1.536	1.547	1.547
1-LIN	1.711	1.711	1.777	1.777	1.844	1.858	1.858
2-LIN min	2.035	2.035	2.114	2.114	2.194	2.210	2.210
2-LIN	2.443	2.443	2.539	2.539	2.634	2.653	2.653
3-LIN min	2.916	2.916	3.029	3.029	3.143	3.166	3.166
3-LIN	3.501	3.501	3.638	3.638	3.775	3.802	3.802
4-LIN min	4.074	4.074	4.233	4.233	4.393	4.424	4.424
4-LIN	4.893	4.893	5.084	5.084	5.275	5.313	5.313
5-LIN min	5.668	5.668	5.889	5.889	6.110	6.155	6.155
5-LIN	6.806	6.806	7.071	7.071	7.337	7.391	7.391

30GEARS FORWARD	14.9/28	420/70R28	14.9/30	420/70/30	12.4/36	16.9R30	480/70R30
	Km/h	Km/h	Km/h	Km/h	Km/h	Km/h	Km/h
1-VEL min	7.838	7.838	8.144	8.144	8.512	8.512	8.512
1-VEL	9.412	9.412	9.780	9.780	10.148	10.221	10.221
2-VEL min	11.198	11.198	11.634	11.634	12.071	12.159	12.159
2-VEL	13.445	13.445	13.970	13.970	14.495	14.600	14.600
3-VEL min	16.043	16.043	16.669	16.669	17.296	17.421	17.421
3-VEL	19.264	19.264	20.015	20.015	20.769	20.921	20.921
4-VEL min	22.419	22.419	23.294	23.294	24.170	24.345	24.345
4-VEL	26.921	26.921	29.972	29.972	29.024	29.234	29.234
5-VEL min	31.185	31.185	32.403	32.403	33.621	33.885	33.885
5-VEL	37.447	37.447	38.910	38.910	40.373	40.665	40.665

15REVERSE GEARS							
1-SR	.257	.257	.267	.267	.277	.279	.279
2-SR	.367	.367	.381	.381	.396	.399	.399
3-SR	.526	.526	.546	.546	.567	.571	.571
4-SR	.735	.735	.764	.764	.792	.798	.798
5-SR	1.022	1.022	1.062	1.062	1.102	1.110	1.110
1-LEN	1.623	1.623	1.686	1.686	1.750	1.762	1.762
2-LEN	2.318	2.318	2.409	2.409	2.499	2.518	2.518
3-LEN	3.322	3.322	3.452	3.452	3.581	3.607	3.607
4-LEN	4.642	4.642	4.823	4.823	5.005	5.041	5.041
5-LEN	6.457	6.457	6.709	6.709	6.962	7.012	7.012
1-VEL	8.930	8.930	9.279	9.279	9.628	9.698	9.698
2-VEL	12.756	12.756	13.255	13.255	13.753	13.853	13.853
3-VEL	18.278	18.278	18.992	18.992	19.706	19.849	19.849
4-VEL	22.542	22.542	26.540	26.540	27.538	27.737	27.737
5-VEL	35.530	35.530	36.918	36.918	38.306	38.583	38.583

4륜 구동 트랙터

앞		뒤		60 HP	70 HP
치 수	P.R.	치 수	P.R.		
11.2R 20	A8	14.9R 28	A8	•	
320/70R 20	A8	420/70R 28	A8	•	
12.4R20	A8	14.9R 30	A8	•	•
360/70R 20	A8	420/70R 30	A8	•	•
11.2R 24	A8	16.9R 30	A8		•
320/70R 24	A8	480/70R 30	A8		•
11.2R 24	A8	12.4R 36	A8	•	•

타이어 압력		
앞	4WD	bar 1,6
뒤		bar 1,6

바퀴 톨거 조정

사용 장비 및 작업에 따라 바퀴 톨거를 변경할 수 있습니다.

앞차축 톨거(4륜 구동 트랙터)

디스크와 관련 림 위치 및 플랜지와 관련 디스크 위치를 바꾸어 앞차축 톨거를 바꿀 수 있습니다. 다른 톨거에 대해서는 64페이지에 제시되어 있습니다.

⚠ 경고

- 앞차축 톨거를 넓힐 필요가 있을 때 과부하를 피하십시오.

뒤차축 톨거

디스크와 관련 림 위치 및 차축 플랜지와 관련 디스크 위치를 바꾸어 뒤차축 톨거를 바꿀 수 있습니다.

다른 톨거에 대해서는 64페이지에 제시되어 있습니다.



항상 정확한 타이어 압력을 유지하십시오.

타이어 팽창시 중앙 플랜지 측면이 새워졌는지 확인하십시오.

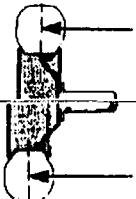
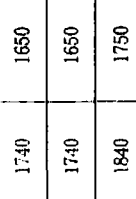
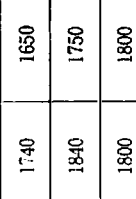
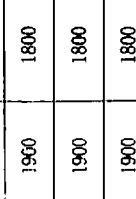
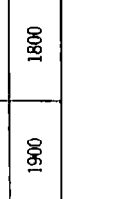
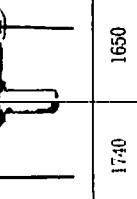
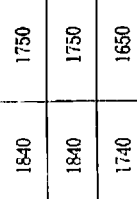
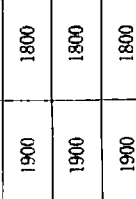
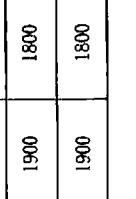


피스톤 핀 및 기타 안전 멈춤쇠는 항상 자가 고정형이어야 합니다. 임시 장비(부적절 또는 마모 부품)를 사용하지 마십시오.

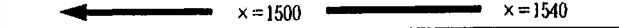
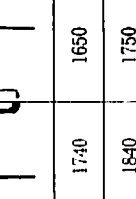
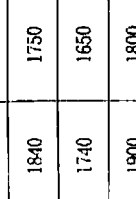
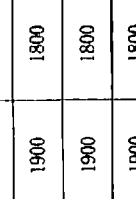
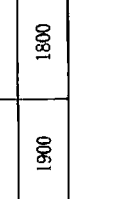
작업장에서의 안전은 아주 사소한 것에 따라 달라질 수 있습니다.

기술적 사양

60HP

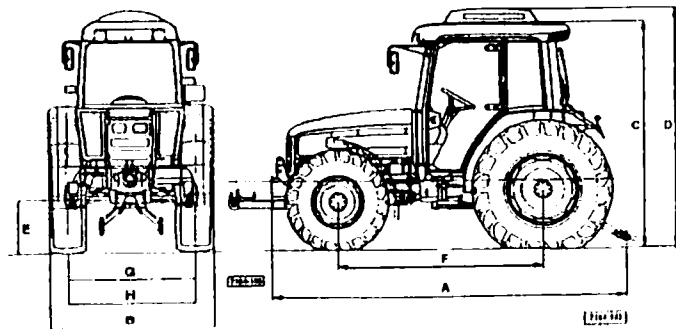
전 · 후륜폭 조정범위 (4WD)	전					후				
	11.2R20	320/70R20	360/70R20	12.4R20	11.2R24	14.9R28	14.9R30	420/70R28	12.4R36	420/70-30
										
	1740	1650	1540	1450	1540	1540	1450	1450	1540	-
	1740	1650	1540	1450	1450	1540	1450	1450	1440	-
	1840	1750	1640	1550	1440	1440	1540	1440	-	-
	1740	1650	1540	1450	1440	1540	1440	1440	-	-
	1840	1750	1640	1550	1440	1440	1540	1440	-	-
	1800	1800	1700	1500	1400	1400	1500	1400	-	-
	1900	1800	1700	1600	1500	1500	1600	1500	-	-
	1900	1800	1700	1600	1500	1500	1600	1500	1400	-
	1900	1800	1700	1600	1500	1500	1600	1500	-	-
	1900	1800	1700	1600	1500	1500	1600	1500	-	-
	1900	1800	1700	1600	1500	1500	1600	1500	-	-

70HP

전 · 후륜폭 조정범위 (4WD)	전				후			
	12.4R20	11.2R24	360/70R20	320/70R24	16.9R30	420/70-30	14.9R30	480/70-30
								
	1740	1650	1540	1450	1540	1440	1440	-
	1840	1750	1640	1550	1440	-	-	-
	1840	1750	1640	1550	1440	-	-	-
	1740	1650	1540	1450	1540	1440	1440	-
	1900	1800	1700	1600	1500	-	-	-
	1900	1800	1700	1600	1500	-	-	-
	1900	1800	1700	1600	1500	-	-	-
	1900	1800	1700	1600	1500	-	-	-
	1900	1800	1700	1600	1500	-	-	-
	1900	1800	1700	1600	1500	-	-	-

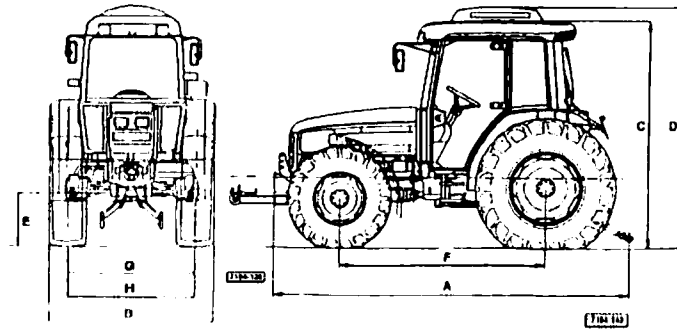
60HP

치 수	4WD	
전장 · 앞 하부 링크 있음 · 전후 하부 링크 장착	(A) mm (A) mm	3725 4240
최소/최대 전폭	(B) mm	1920÷2320
전고 · 안전 프레임 · 안전실(표준) · 운전실(냉방장치 장착)	(C) mm (C) mm (D) mm	2400 2400 2560
최저 지상고	(E) mm	345
축간거리	(F) mm	2056
앞차축 률거 · 표준 · 최소/최대	(G) mm	1440 1340÷1740
뒤차축 률거 · 표준 · 최소/최대	(H) mm	1500 1400÷1900
최소 회전 반경 · 브레이크 無	(mm)	3650
작동 중량(앞 승강장치 無) · 운전자 플랫폼 장착 · 운전실 장착	Kg Kg	2530 2700
작동 중량(앞 승강장치 장착) · 운전자 플랫폼 장착 · 운전실 장착	Kg Kg	2750 2920
중량 배리스트 · 앞 · 뒤 · 중앙	Kg Kg Kg	240 200 400
타이어 · 전륜 · 후륜		11.2 · 24 14.9 · 30



70HP

치 수	4WD	
전장 · 앞 하부 링크 없음 · 전후 하부 링크 장착	(A) mm (A) mm	3855 4370
최소/최대 전폭	(B) mm	1920÷2320
전고 · 안전 프레임 · 안전실(표준) · 운전실(냉방장치 장착)	(C) mm (C) mm (D) mm	2430 2420 2580
최저 지상고	(E) mm	365
축간거리	(F) mm	2186
앞차축 률거 · 표준 · 최소/최대	(G) mm	1440 1340÷1740
뒤차축 률거 · 표준 · 최소/최대	(H) mm	1500 1400÷1900
최소 회전 반경 · 브레이크 無	(mm)	3800
작동 중량(앞 승강장치 無) · 운전자 플랫폼 장착 · 운전실 장착	Kg Kg	2720 2890
작동 중량(앞 승강장치 장착) · 운전자 플랫폼 장착 · 운전실 장착	Kg Kg	2880 3500
중량 배리스트 · 앞 · 뒤 · 중앙	Kg Kg Kg	240 200 400
타이어 · 전륜 · 후륜		11.2 · 24 16.9 · 30



기술적 사양

중 량

구 분		불바 장착 기대의 중량(kg)		
		앞	뒤	전체
		밸러스트중량無	밸러스트중량無	밸러스트중량無
60HP	4WD	A=1000 B=1270	A=1530 B=1480	A=2530 B=2750
70HP		A=1100 B=1350	A=1620 B=1530	A=2720 B=2880
		캐빈 장착 기대의 중량(kg)		
60HP	4WD	A=1070 B=1340	A=1630 B=1580	A=2700 B=2920
70HP		A=1720 B=1420	A=1720 B=1630	A=2890 B=3050

A = 앞 승강장치 없는 트랙터

B = 앞 승강장치 장착의 트랙터

구 분		최대 허용 부하 (Kg)		
		앞	뒤	전체
60HP	4WD	2300 *	3200	5000
70HP		2300 *	3200	5000

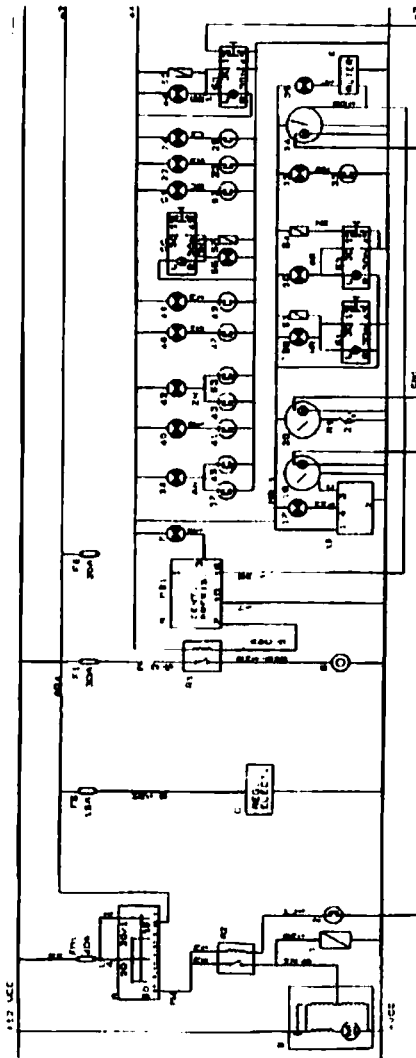
* 무거운 타이어의 경우 유효

웨이트 중량	앞	뒤
최 대 중 량	6	각각 1개씩
중 량 단 위	40	200
위 치	앞 지지대 앞쪽으로	바퀴
고 정 방 법	록 장치	나사

전장 배선도(제 1부분)

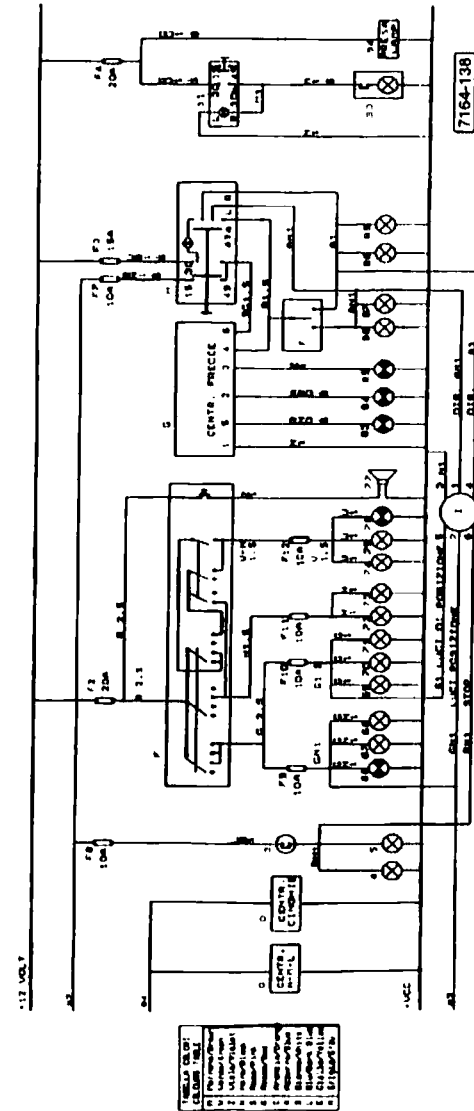
부품 키이

- 1 자동 온도 조절 솔레노이드 밸브
- 2 시동 감지기
- 3 - 정지 센서
- 4 - 정지 라인
- 5 - 정지 라이트
- 6 - 백열광 플러그
- 7 - 백열광 플러그 표시기
- 17 연료 예비 지시기
- 18 - 연료량 지시기
- 19 연료량 지시 센서
- 20 - 엔진 오일 온도 지시기
- 21 - 온일 온도 센서
- 22 - 540rpm 뒤 P.T.O 지시기
- 23 - 540rpm P.T.O 사용센서
- 24 - 1000rpm 뒤 P.T.O 지시기
- 25 - 1000rpm P.T.O 사용센서
- 30 - 4륜 구동 지시기
- 32 - 트레일러 제동 표시기
- 33 - 트레일러 제동 센서
- 34 - 속도계/회전 속도계/거리계
- 35 - 충전기 표시기
- 36 - 오일 필터 장애 표시기 - 유압경비
- 37 - 오일 필터 장애 센서 - 유압 경비
- 40 - 에어 필터 장애 표시기
- 41 - 에어 필터 장애 센서
- 42 - 브레이크 유압 표시기
- 43 - 브레이크 유압 센서
- 44 - 뒤 P.T.O 작동 표시기
- 45 - 솔레노이드 밸브 오일 정비 표시기
- 46 - live P.T.O 표시기
- 47 - live P.T.O 센서
- 48 - 연전 오일 저압 표시기
- 49 - 연전 오일 저압 센서
- 50 - 자동 고정 장치 사용표시기
- 51 - 자동 고정 장치 스위치
- 52 - 자동 고정 장치 솔레노이드 밸브
- 53 - 4륜 구동 사용 스위치
- 54 - 4륜 구동 사용 솔레노이드 밸브
- 55 - 앞 P.T.O 조정 스위치
- 56 - P.T.O 사용 표시기



전장 배선도(제 2부분)

- 57 - 앞 P.T.O 솔레노이드 밸브
- 59 - 뒤 P.T.O 솔레노이드 밸브
- 60 - 시동/뒤 P.T.O 조정 스위치
- 61 - 선별 거야제 P.T.O 표시기
- 62 - 경제 P.T.O 센서
- 63 - 수동 제어 센서
- 66 - 축면/코리 구분 라이트 표시기
- 67 - 좌측면 라이트
- 68 - 우측면 라이트
- 69 - 우측 보리 라이트
- 70 - 좌측 보리 라이트
- 71 - 연효등
- 72 - 우측 하강등 (beam)
- 73 - 좌측 하강등
- 74 - 좌측 주요등
- 75 - 우측 주요등
- 76 - 주유등 표시기
- 77 - 경 석
- 83 - 트레일러 자동 점멸장치 표시기
- 84 - 트레일러 제 1차동 점멸장치 표시기
- 85 - 트레일러 제 2차동 점멸장치 표시기
- 86 - 좌측 전방 자동 점멸장치
- 87 - 좌측 후방 자동 점멸장치
- 88 - 우측 전방 자동 점멸장치
- 89 - 우측 후방 자동 점멸장치
- 91 - 작업등
- 93 - 후방 작업등
- 94 - 자동 점멸장치 소켓
- A - 시동 스위치
- B - 시동 모터
- C - 전자 rpm 조정 장치
- D - 구동 밸브 경고 조정장치
- E - 소켓 장착의 65A 충전기
- F - 라이트/후레쉬/경적 스위치
- G - 후레쉬 조정장치
- H - 후레쉬 조정
- I - 트레일러 소켓
- N - 자동 온도조절 점멸장치
- O - 고 - 중 - 저 조정 점멸
- R1 - 자동 온도조절 릴레이
- R2 - 시동 릴레이

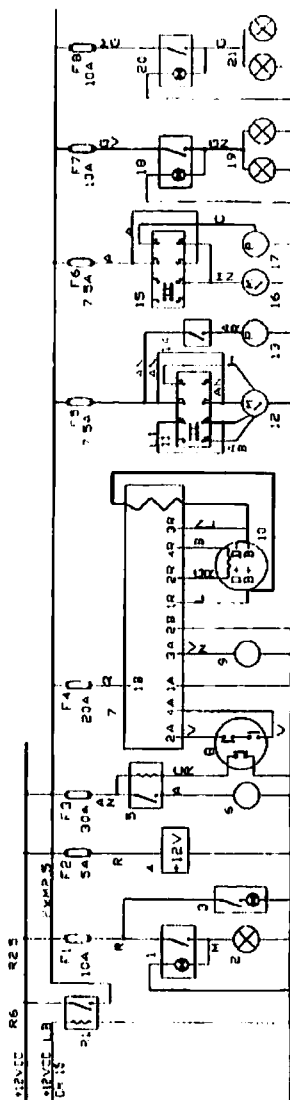


캐빈 전장 배선도

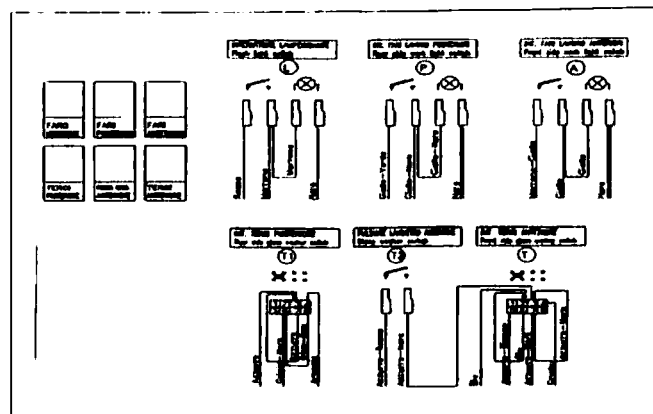
캐빈 구성 키

- 1 · 플래시 스위치
- 2 · 플래시 유닛
- 3 · 인터라이어 라이트
- 4 · 12V 라디오 소켓
- 5 · 에어컨 릴레이
- 6 · 콘덴서 원
- 7 · 에어컨, 히터 유닛
- 8 · 압력스위치
- 9 · 냉각 콤포레서
- 10 · 히터 알터네이터
- 11 · 와이퍼 스위치
- 12 · 전방 와이퍼 모터
- 13 · 전방 스크린 와이퍼 링크
- 14 · 스크린 와이퍼본
- 15 · 와이퍼 스위치
- 16 · 리어 와이퍼 모터
- 17 · 리어 스크린 와이퍼 링크
- 18 · 전방 작업등 스위치
- 19 · 전방 작업등
- 20 · 후방 작업등 스위치
- 21 · 후방 작업등

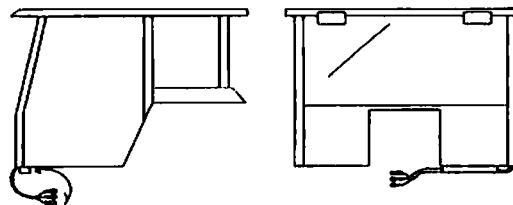
7164-131



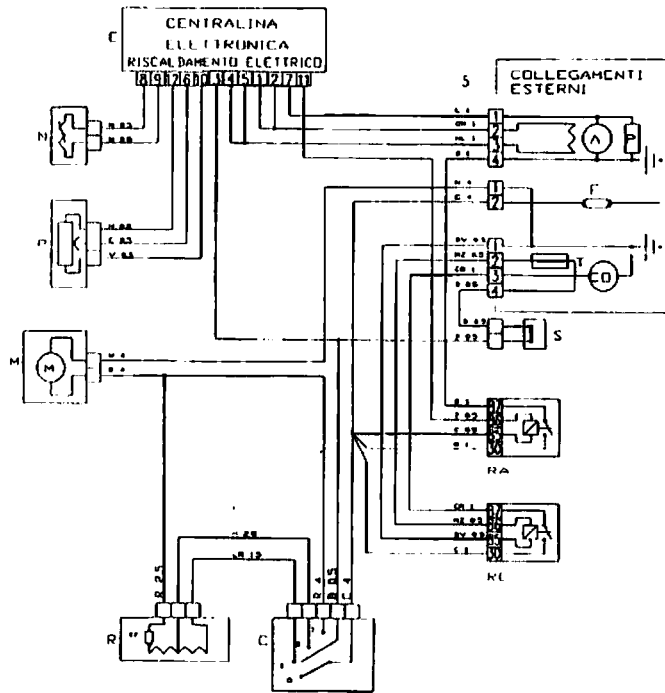
캐빈 배선도 및 트랙터 배선 하니스 콘넥터



7164-134



전장 배선도 - 캐빈 냉방장치



에어콘 부품

- | | |
|-------------------|----------------|
| E - 전자 히터 조정 장치 | P - 히터 저항 |
| N - NTC 온도 센서 | F - 전력 공급 퓨즈 |
| P - 환풍기 속도 조정 저항기 | T - 에어컨 압력 스위치 |
| C - 환풍기 속도 선별기 | CO - 콤퓨레서 |
| RA - 히터 릴레이 | S - 자동 온도조절 장치 |
| RC - 에어컨 릴레이 | |
| A - 저기 히터 송진기 | |

퓨즈 박스

	30 A	F1
	20 A	F2
	15 A	F3
SERVIZI	20 A	F4
ELECT.1	15 A	F5
ELECT.2	20 A	F6
STOP	10 A	F7
	10 A	F8
	10 A	F9
	10 A	F10
	10 A	F11
	10 A	F12

트랙터 퓨즈 박스

- | |
|-----------------------|
| F1 - 자동 온도 조절장치 |
| F2 - 측면/포리등 - 경적 |
| F3 - 위험 경고등 |
| F4 - 작업등 - 12V 소켓 |
| F5 - 엔진 RPM 조정장치 |
| F6 - 자동 온도조절 장치/판넬HML |
| F7 - 엔진 정지 |
| F8 - 후레쉬 |
| F9 - 측면/후미등 |
| F10 - 측면/후미등 |
| F11 - 하강등 |
| F12 - 주조등 |



	10 A	F1
5 A RADIO	5 A	F2
30 A	30 A	F3
20 A	20 A	F4
7.5 A	7.5 A	F5
7.5 A	7.5 A	F6
10 A	10 A	F7
10 A	10 A	F8

운전실 퓨즈박스

- | |
|-------------|
| F1 - 후레쉬 장치 |
| F2 - 라디오 |
| F3 - 에어컨 |
| F4 - 환풍기/히터 |
| F5 - 전방 와이퍼 |
| F6 - 후방 와이퍼 |
| F7 - 전방 작업등 |
| F8 - 후방 작업등 |

기술적 사양

트랙터 작업기 부착

운전자의 다양한 요구조건을 만족시키기 위해 농기계 및 산업 장비를 장착할 때 트랙터 구조를 견고하고 안전하게 설계했습니다. 그래서 모든 작업 조건에서 트랙터를 충분히 사용할 수 있습니다.

특히 과중한 장비의 경우 적합성 확인을 위해 당사 정비소에 문의하십시오. 당사가 추천한 타이어가 장비를 지지하지 못하는 경우도 있습니다.

장비를 트랙터에 장착하기 전에 타이어가 임시 중량을 감당할 수 있는지 확인하는 것이 중요합니다.

이것을 확인하기 위해서는 다음 도표를 참조하면서 타이어에 새겨진 최대 한계치수를 숙지해야 합니다.

주의

- 타이어 상의 언급 치수가 기록되어 있지 않으면 타이어 제조사에 문의해서 필요한 사양을 얻으십시오.



앞 승강장치 및 P.T.O.를 장착한 트랙터의 경우, 안전상의 이유로 타이어를 보강하지 말고 25Km/h 속도권 초과하지 않는 것이 좋습니다.

전후륜 구동 타이어



16.9 인치 단위의 립 넓이

R 회전 반경 설정

38 인치 단위의 타이어 직경

141 장전 용량, 즉 2,300Kg

A8 우선 속도, 40Km/h

치 수		장비사형		지 점 반 경 mm	최고타이어 부하 40Km/h	범 속 치 수	변 경 요		유 효 반 경	최대 하중 40Km/h			
		장전 수치	속도 코드				하중 No.	속도 코드					
9.5	R24	107	A8	495	975	R30	137	A6 A8	695	2070 2300			
	R28	109	A8	545	1030		R34	139	A6 A8	745	2185 2430		
	R32	112	A8	595	1120			R36	141	A6 A8	795	2315 2575	
	R36	114	A8	645	1180				R42	143	A6 A8	835	2450 2725
11.2	R20	111	A6 A8	465	980 1090	R24				139	A6 A8	655	2185 2430
	R24	114	A6 A8	515	1060 1180		R26			140	A6 A8	670	2250 2500
	R28	116	A6 A8	565	1125 1250			R28		141	A6 A8	700	2215 2575
	R36	120	A6 A8	665	1260 1400				R30	142	A6 A8	720	2305 2650
12.4	R38	121	A6 A8	685	1305 1450	R34				144	A6 A8	770	2520 2800
	R20	116	A6 A8	490	1125 1250		R38			146	A6 A8	820	2700 3000
	R24	119	A6 A8	540	1225 1360			R42		148	A6 A8	870	2835 3105
	R28	121	A6 A8	590	1305 1450				R34	151	A6 A8	815	3450 3725
12.4	R32	122	A6 A8	640	1350 1500	R38				153	A6 A8	855	3650 3925
	R36	124	A6 A8	690	1440 1600		R42			155	A6 A8	905	3875 4125
	R38	125	A6 A8	720	1485 1650			R26		153	A6 A8	760	3285 3650
	13.6	R24	121	A6 A8	560				1305 1450	R30	155	A6 A8	790
R28		123	A6 A8	610	1395 1550	R34			157		A6 A8	860	3710 4125
R36		127	A6 A8	715	1575 1750		24.5		R32		159	A8	860
R38		128	A6 A8	740	1620 1800			30.5	R32		166	A8	850
14.9	R24	126	A6 A8	590	1530 1700				380/70	R24	125	A8	560
	R26	127	A6 A8	615	1575 1750	R28				127	610		1750
	R28	128	A6 A8	640	1620 1800		420/70			R24	130		590
	R30	129	A6 A8	665	1665 1850			R28		133	640		2060
14.9	R38	133	A6 A8	765	1855 2060				460/70	R28	138	470	2360
	R24	134	A6 A8	620	1910 2120	R28				138	670	2360	
	R26	135	A6 A8	645	1960 2180		480/70			R34	143	745	2720
	R28	136	A6 A8	670	2015 2240			520/70		R38	145	795	2960
16.9	R28	136	A8	670	2240				580/70	R38	156	820	3350
						855						3875	

V. 보관관리 요령

일정기간동안 트랙터를 사용하지 않을 때는 건조하고 안전한 곳에 보관하십시오. 기계를 바깥에 방치하면 수명단축의 원인이 됩니다. 1~6개월간 장기 보관시는 다음 지시에 따르십시오. 보관하기 바로 전 수시간 동안에는 연료 첨가제를 넣어 사용토록 하십시오.

1. 기계를 철저히 세척합니다.
2. 윤활부위에 표시된 모든 부위에 기름을 칠해 주십시오.
3. 트랙터를 보관할 장소로 운반합니다.
4. 트랙터를 들어 올려 뒤 타이어에 부동액이 첨가되지 않은 경우 물을 모두 빼냅니다.
5. 엔진이 따뜻할 때 엔진오일 및 필터를 교환해 주고 중간속도로 약 2~5분 간 엔진을 작동시킵니다.
6. 연료분사 노즐을 빼고 각 실린더에 SAE - 30 오일을 한 수퇘 정도 붓고 엔진을 2~3회 회전시킵니다. 노즐부착 부위를 깨끗이 닦은 다음 O - 링을 새로 갈아 넣고 연료 분사노즐을 설치합니다.
7. 에어클리너를 정비하십시오.
8. 연료탱크내의 물을 빼고 디젤유를 채웁니다.
9. 먼지나 습기가 들어가지 않도록 공기흡입, 배출구, 전기부품, 연료탱크 및 크랭크 케이스의 공기빼기 구멍을 막아줍니다.
10. 배터리를 떼어 내어 건조한(0~10°C) 장소에 보관하십시오. 배터리를 완전 충전시키고 완전 충전시킨 상태에서 3/4이하로 떨어지지 않게 하십시오.
11. 흠집이 난 곳은 페인트칠을 하고 페인트칠이 안된 곳은 그리스를 발라 부식을 방지하십시오.
12. 구동벨트를 느슨하게 하고 직사광선을 받지 않도록 하십시오.
13. 매달 에어컨을 약 10분 정도 가동시키거나 콤프레서를 수분간 3/4인치 앞으로 돌려 속의 씨인에 기름이 칠해지도록 하십시오.

VI. 장기보관후 운전준비

1. 페인트칠이 안된 부분에 칠한 그리스를 깨끗이 닦습니다.
2. 배터리를 설치합니다.
3. 타이어 공기압을 점검하십시오.
4. 벨트의 장력을 점검합니다.
5. 엔진의 공기 흡입구, 배기구, 전기부품, 연료탱크 및 크랭크 케이스의 공기 빼기 구멍에 있는 커버를 제거합니다.
6. 연료탱크의 용출수를 빼내고 연료장치내의 공기를 제거합니다.
7. 엔진, 트랜스미션, 유압장치 및 차축의 오일량을 점검하여 필요시 보충하여 주십시오.
8. 트랙터를 지상에 내려 놓습니다.

▲ 주의

- 엔진 시동전에 유독 배기가스가 환기될 수 있도록 조치를 취하시기 바랍니다.
9. 엔진시동을 걸고 저속상태를 유지하십시오. 급가속이나 시동 후 즉시 고속으로 운전은 금합니다. 계기, 컨트롤, 라이트, 브레이크, 조향 및 트랜스미션 벽속상태 등을 점검하십시오.
 10. 엔진점화가 되지 않거나 출력이 떨어지면 연료 계통이 막혔을 가능성이 있습니다.

품질보증 및 사후봉사 증서



품질보증서

폐사가 제작한 기대에 대하여 다음과 같이 품질을 보증합니다.

1. 품질보증기간은 원동기 및 동력전달장치는 2년, 기타장치부는 1년으로 하며 품질보증기간동안 기대 제작상 결함으로 일어나는 하자품에 대하여는 본사후검사증서를 본사 및 시군지정 수리센터(대리점)에 제시하면 무상으로 수리 또는 교환하여 드립니다.
2. 품질보증기간내에 무상서비스가 필요할시는 가까운 시군 지정 수리센터(대리점)나 도단 위영업소 및 본사에 사후봉사증서를 제시하면 점검 및 무상 공임 수리를 하여 드립니다.
※단 다음 각항에 해당하는 경우의 고장에 대하여는 무상교환이나 수리를 하여 드리지 않습니다.
○기능상 악영향을 미친 부품(사제부품)의 사용 또는 기대의 개조 및 변경이 고장의 원인으로 인정될때
○취급 부주의 또는 사고로 인한 고장으로 인정될때
3. 본사 및 시군지정 수리센터에 하자 및 수리요청시 이를 응하지 않을때는 즉시 한국 농기구공업협동조합에 연락하시기 바랍니다.

동양물산기업주식회사
대표이사 김 희



사 후 봉 사 증 서

기 종 명		규격및형식	
기 대No		엔 진 No	
수 요 자	시 구 동 번지		
주 소	도 군 면 리 번지		
성 명		구입년월일	년 월 일
판 매 처	동 양 물 산 기 업 주 식 회 사 대리점 (농업기계 수리센터)		

사후봉사 실시내용

월 일	내 용	수리사 확인	확 인

동양농기 지점 및 대리점 주소록

▶ 경 기 북

대 리 점 지 역 대표자	전 화 번 호 000 NO	우 편 번 호	주 소	상 호	FAX NO
북양주 곽희성	031 845-2280	482-840	양주군 광적면 가남리 716-1	삼아농기계	868-0801
고 양 박점수	970-0916	411-810	고양시 행신동 58-6	형제공업사	
연 천 이순구	832-7372	486-820	연천군 군남면 황지리 796-2		835-7338
강 화 안호상	934-2404	417-800	강화군 강화를 남산리 45-3	형제공업사	933-6622
신강화 유명화	933-2998	417-800	강화군 강화를 신문리 598-1	동양농기계	933-2999
파 주 이정대	953-8577	413-900	파주시 문산읍 문산리 48-1	대일공업사	952-1403
인 천 윤석희	883-1995	400-037	인천 중구 황동7가 27-89	동양농기계	883-6440
포 천 박광복	534-9868	487-915	포천군 근남면 유교리 686	동양농기포천대	
교 동 김남춘	932-4256	413-900	강화군 교동면 대흥리 568-4	우리공업사	
김 포 김주식			김포시 봉무동 326-7	김포종합농기계	

▶ 경 기 남

대 리 점 지 역 대표자	전 화 번 호 000 NO	우 편 번 호	주 소	상 호	FAX NO
신화성 박영국	031 352-8278	445-850	화성군 향남면 장진리 162	동양농기화성	352-8927
화 성 박승권	356-3555	445-920	화성군 남양면 남양리 377		356-8431
광 주 홍완석	792-4651	465-010	하남시 천천동 113-10	동양농기	793-4651
여 주 황익성	883-0339	469-820	여주군 여주읍 월송리 79-1	홍천농기사	883-0536
이 천 이용철	632-6511	467-060	이천시 진리동 51-6	동양공업사	632-6512
용 인 김중범	339-4279	449-800	용인시 책암면 근창리 359-1	동양농기계상사	339-4279
안 성 정원철	675-9351	456-800	안성시 도기동 69-5	동양농기계	675-4443
평 택 이화섭	655-0397	450-040	평택시 신대동 453-5	이화농기사	652-1742
신평택 김중현	667-6708	451-840	평택시 고덕면 동고리 164-10	동양농기신평택	667-6701
왕 평 박재덕	771-8685	476-880	왕평군 왕동면 쌍화리 164-5	동양농기계	771-8658
장호원 이정국	641-2494	467-900	이천시 장호원읍 .리 140-3	동양농기계	641-3205

▶ 강 원

대 리 점	전 화 번 호		우 편	주 소	상 호	FAX NO
지 역 대표자	DDD	NO	번 호			
춘 천 최영순	033	261-6968	200-800	춘천시 동내면 고은리 500-1	신동농기사	261-6961
원주 I 김정희		742-3675	220-020	원주시 평원동 344	평년기계상사	745-2589
원주 II 옥대권		472-9883	220-031	원주시 화성1동 1112-21	합동기계	472-9883
강 룡 심재기		652-1800	210-140	강릉시 송정동 117	동양농기	652-7600
양 양 이견성		671-3494	215-800	양양군 양양읍 연창리180-10	농양농기양양대	672-2494
고 성 최중태		681-3119	219-900	고성군 거진읍 대대2리	동양농기계	681-5522
고 성 허귀환		632-0508	219-820	고성군 죽왕면 문왕진 265-8	동양종합기계	632-0588
홍 천 이상우		435-3430	250-810	홍천군 화촌면 송정리 38-2	동양농기	635-3401
횡 성 양재수		343-2172	225-800	횡성군 횡성읍 읍하리 112-7	현대기계상사	343-2172
영 월 정찬익		372-3157	230-870	영월군 북면 문곡1리	문곡공업사	372-3157
정 선 김영숙		562-3053	233-850	정선군 북평면 북평리 686-8	동양농기계정선	563-7500
철원 I 현진권		455-2128	269-820	철원군 철원읍 화지리 41-112	동양농기계	455-4715
화 천 김재경		442-3215	209-800	화천군 읍 상3리 22-8	동양농기계	442-3214
양 구 마영자		481-2516	255-800	양구군 읍 상4리	양구농기구	481-2516
삼 척 김희영		573-4438	245-010	삼척시 남양동 55-25	동양농기삼척	573-4437
인 제 안경식		461-4254	252-820	인제군 북면 원흥4리 6반	안변철금소	462-4254
경 창 박영효		335-3231	232-940	경창군 진부면 하진부 145	동양농기	335-4355
철 원 김화섭		458-0776	269-800	철원군 갈말 지경리 383-5	현대농기구	458-0207
홍 천 지명환		434-7540	250-880	홍천군 북방면 하회계리334-4	동인공업사	434-1424

▶ 충 북

대 리 점	전 화 번 호		우 편	주 소	상 호	FAX NO
지 역 대표자	DDD	NO	번 호			
청 원 황희숙	043	252-6388	360-060	청주시 상당구 석교동 95-2	이흥기계상사	252-6388
증 원 김천석		851-5514	380-180	충주시 달천동 842-1	대광기계상사	843-9129
주 덕 이정규외		848-0878	380-880	충주 주덕 신중 91-1	중합농기계	848-0941
보 은 이경희		542-9203	376-800	보은군 보은읍 교사2구 96-8	동양농기보은代	543-9203
영 동 강태순		742-3479	370-800	영동군 영동읍 계산리 528-4	동양농기계	744-0124
진 천 이정희		533-2319	365-800	진천군 진천읍 성석리 574	아세아농기진천代	534-3003
괴 산 송경호		834-2112	367-800	괴산 괴산 서부 411-6	동양농기 괴산代	834-2113
음 성 이종재		872-4244	369-800	음성군 음성읍 산천리 607-1	동양물산음성代	872-4538
금 왕 전기옥		878-0793	369-900	음성군 금왕읍 무극리 366-1	동양농기계금왕代	878-0794
제 천 최병은		644-1099	390-050	제천시 명동 226-2	제천공업사	644-1575

▶ 총 남

대 리 점	전화번호	우 편	주 소	상 호	FAX NO
지 역 대표자	DDD NO	번 호			
천 안 박성주	041 556-5098	330-160	천안시 신부동 320-11	동양농기천안대	
금 산 김태균	753-7566	312-800	금산 금산 중도리 35-6	동양농기구상사	
연 기 이수영	862-2992	339-800	연기군 조치원을 남리 300	한일공업사	
공 주 강광수	854-1555	314-110	공주시 신관동 374-2	대능공업사	
논 산 서경원	732-2674	320-050	논산시 대교동 151-10	동진상사	
부 여 윤상순	835-5800	323-810	부여군 규암면 반산리 297-9	동양기계상사	
서 천 박종민	953-8235	325-800	서천군 서천읍 구암리 53-9	동양농기계서천	
보 령 임정수	935-2970	355-010	보령시 대천동 433-12	동양농기계상사	
청 양 이재후	943-2953	345-800	청양군 청양읍 읍내리 176-24	동양기계	
예산1 전영기	333-1220	340-800	예산군 예산읍 산성리 209-2	동양농기계	
예산2 김재석	333-5400	340-800	예산군 예산읍 옥암리 1017		
홍 성 서영원	634-7111	350-800	홍성군 홍성읍 옥암리 1017	동양농기상사	
서 산 홍성권	665-3444	356-010	서산시 동문동 269-5	동양종합기계	
당 진 김정배	362-2012	343-900	당진군 합덕읍 운산리 216	성광기구	
아 산 이현구	548-8873	336-040	아산시 모종동 567-10	동양농기아산대	
태 안 이형순	665-3992	357-900	태안군 태안읍 평천리 752-4	동양종합기계	

▶ 전 북

대 리 점	전화번호	우 편	주 소	상 호	FAX NO
지 역 대표자	DDD NO	번 호			
완 주 조병연	063 212-3734	561-330	전주시 덕진구 여의동 872	동양농기계완주	
군 산 박동순	452-5919	573-430	군산시 사정동 25-1	동양농기군산	
익 산 홍용표	862-0675	570-800	익산시 함열읍 남당 643-1	동양농기계익산	
남 원 박은기	625-5467	590-120	남원시 왕정동 561-2	동양농기구	
정 읍 임채열	535-4490	580-070	정읍시 연지동 27-3	동양농기구상사	
고 창 유복승	563-2040	585-800	고창군 고창읍 읍내리 548-1	동양농기계상사	
김 제 오운표	542-7720	576-350	김제시 연정동 448	두남농기상사	
임 실 정상균	642-2683	566-800	임실군 임실읍 갈마리 417-2	동양농기계	
무 주 김상원	323-0140	568-840	무주군 안성면 장기리 1190-1	신흥공업사	
순 창 채중희	653-6432	595-800	순창군 순창읍 교성리 392-14	대흥농기계	
장 수 김진두	352-0079	597-840	장수군 계남면 호덕리 588-3	한성공업사	

▶ 전 남

대 리 점 지 역 대 표 자	전 화 번 호		우 편 번 호	주 소	상 호	FAX NO
	DDD	NO				
광 주 최병대	061	941-0017	506-020	광주시 광산구 도산동 1206-1	동양농기 광주	941-0017
신 안 박철석		243-1556	530-170	목포시 영해동 2가 7	서남상공사	244-1808
순 천 권성대		745-0777	540-260	순천시 덕월동 18-2	동양농기계순천	745-0718
여 천 김홍식		663-4858	550-110	여수시 교동 651-1	영진기계사	662-3128
담 양 박철준		382-3608	517-800	담양군 담양읍 백동리 273-8	동양농기 담양	381-3625
극 성 장광주		363-5677	543-800	곡성군 곡성읍 읍내리 202-8	동양농기곡성군	363-6624
구 례 유종열		782-9910	542-800	구례군 구례읍 봉곡리 43-2	중앙농기구상사	782-9012
광 양 윤철기		763-4787	545-800	광양군 광양읍 옥성리 677-2	동양농기계대	762-5145
보 성 김주안		853-6543	546-800	보성군 보성읍 우산리 306-4	동양농기보성대	853-3563
화 순 추교영		372-1271	519-810	화순군 농주면 관영리 88-1	동양농기구 대	372-1271
장 흥 최병대		862-0733	529-800	장흥군 장흥읍 건산리 401	장흥동양농기	863-0733
강 진 마임만		434-6177	527-800	강진군 강진읍 동성리 73-2	동양농기강진대	434-6188
해 남 최홍남		536-6609	536-800	해남군 해남읍 신안리 466-1	동양농기해남	533-6848
영 양 김왕훈		473-7199	526-800	영양군 영양읍 동무리 47-10	동양농기상사	472-3512
무 안 김춘남		454-8600	534-800	무안군 무안읍 성동리 20-38	영신공업사	452-0313
나 주 서현우		333-6589	520-220	나주시 동신동 55-13	한국농기계상사	334-0829
함 평 남해은		322-0080	525-800	함평군 함평읍 내교리 179-8	동양상사	324-1101
영 광 박활만		353-8800	513-800	영광군 영광읍 백학리 69-4	활만기공사	351-3068
장 성 공갑식		392-2572	515-800	장성군 장성읍 영천리 1184-5	동양농기계장성	393-7704
진 도 윤정현		544-2886	539-800	진도군 진도읍 남동리 732-11	동양농기진도군	543-5547
고 흥 이재천		835-7330	548-800	고흥군 고흥읍 남계리 333-3	동양농기계(주)	835-2016
해 남 이미경		532-8078	536-800	해남군 해남읍 남외리 437	동양농기구	533-6848

▶ 경 북

대 리 점 지 역 대 표 자	전 화 번 호		우 편 번 호	주 소	상 호	FAX NO
	DDD	NO				
대 구 조규영	054	611-2883	711-810	달성군 논공읍 금포3리 1199-1	신흥농기계	
포 향 조영철		262-2041	791-940	포항 북구 흥해읍 마산리 452-1	동양농기포항代	
김 천 이인규		434-7559	740-010	김천시 모암동 176-5	제일경운기사	
경주남 이수근		771-1230	780-190	경주시 동천동 587	동양농기경주代	
경주북 이상숙		761-4514	780-800	경주시 안강읍 산대리 1787-4	동양농기경주북	
안 동 박노국		858-9098	760-240	안동시 옥야동 372-6	동양농기안동代	
군 위 정기원		383-2867	716-800	군위군 군위읍 동부리 406	동양농기군위代	
의 성 김영복		832-0500	769-800	의성군 의성읍 오르리 484-1	영진농기사	

▶ 경 북

대 리 점		전 화 번 호		우 편 번 호	주 소	상 호	FAX NO
지 역	대표자	D00	NO				
안 계	윤태성	054	861-0089	769-930	의성군 안계면 용기리 507-37	동양농기사	
청 송	이웅상		873-8501	763-810	청송군 진보면 각산리 618-16	동양농기청송代	
영 천	박장부		332-6967	770-060	영천시 금노동 561-4	동양농기영천代	
경 산	이응철		814-1811	712-060	경산시 중방동 101-28	동양농기경산代	
청 도	박영일		373-3352	714-900	청도군 화양읍 동천리 48-1	경보농기사	
고 령	이중호		955-5562	717-800	고령군 고령읍 현문리 35-1	동양농기고령代	
성 주	김용택		933-4010	719-800	성주군 성주읍 예산리 303-5	성주동양상사	
칠 곡	이동춘		974-1146	718-800	칠곡군 외관읍 외관리 206-5	한일농기구사	
구 미	유재호		482-0051	730-800	구미시 선산읍 동부리 332	동양농기선산代	
상주남	박광훈		532-5898	742-070	상주시 남일동 4	동양농업기계	
문 경	정창수		555-6661	745-130	문경시 영신동 450-7	동양농기문경代	
예 천	박송진		654-3229	757-800	예천군 예천읍 백전리 119-2	송진상사	
영 주	전봉국		635-6005	750-010	영주시 영주3동 542-1	동양농기영주代	
봉 화	석영태		673-5348	755-800	봉화군 봉화읍 포저리 236-6	동양농기구	
울 진	김득기		782-7254	767-860	울진군 원남면 매화리 1177-6	영농농기계	
영 덕	김진만		734-0172	766-840	영덕군 남정면 장사리 342 1/4	동양농기영덕代	

▶ 경 남

대 리 점		전 화 번 호		우 편 번 호	주 소	상 호	FAX NO
지 역	대표자	D00	NO				
마 산	이화은	055	271-2231	631-810	마산시 진동면 요장리 575-16	금성냉열풍기	272-2234
창 원	이모형		291-6400	634-920	창원시 대산면 재동리 616-4	동양상사	291-6401
진 주	강후기		758-8004	660-320	진주시 상대동 313-38	동양농기진주代	758-8004
울 산	이태현		245-5476	681-320	울산시 중구 태화동 33-11	동양농기울산代	245-2037
사 천	박중환		853-4443	664-930	사천시 사천읍 사주리 159-6	동양농기사천代	853-4443
고 성	이재준		672-4300	638-800	고성군 고성읍 송화리 416-15	동양농기계	672-4300
하 동	김종득		884-3488	667-800	하동군 하동읍 신기리 144-3	동양상사	884-3488
함 천	김영도		931-6579	678-940	함천군 대양면 정왕리 109-5	동양농기함천군	931-6579
김 해	손태형		335-2755	621-010	김해시 부원동 171-5	도양상사	335-2756
창 념	신용택		533-8357	635-820	창녕군 대지면 효정리 562	신성농기계유통	533-8358
양 산	이광선		374-0036	626-850	양산시 상북면 소토리 474-6	동양기계상사	374-2177
산 청	정영호		973-2011	666-800	산청군 산청읍 산청리 144	동양기계상사	973-4037
거 제	윤종익		632-1333	656-800	거제시 신현읍 고현리 858-5	동양기계상사	632-1333
함 안	안병권		583-2586	637-800	함안군 기아읍 말산리 58-26	동양농기함안代	582-1230
함 양	노균식		963-2597	676-800	함양군 함양읍 교산리 395-3	동양농기계	964-0081
의 령	임강섭		573-6211	636-800	의령군 의령읍 중동 410-9	동양농기의령代	573-6212

▶ 경 남

대 리 점	전 화 번 호	우 편	주 소	상 호	FAX NO
지 역 대표자	DDD NO	번 호			
남 해 고충기	055 862-4383	668-810	남해군 이동면 두림리 891-3	동양농기계	863-5122
거 창 김용진	943-9207	670-800	거창군 거창읍 대동리 66-5		943-9208
말 앙 이재순	356-6341	627-120	말양시 교동 952-2		356-6342

▶ 제 주

대 리 점	전 화 번 호	우 편	주 소	상 호	FAX NO
지 역 대표자	DDD NO	번 호			
제 주 김영복	064 756-4590	690-071	제주시 삼양1동 1536-14	동양농기구상사	757-2370

동양 - SAME트랙터
부품리스트

DORADO 60
DORADO 70

■ 엔진부품

FIG. 1 크랭크 케이스 관계(DOR. 60)	7
FIG. 2 크랭크 케이스 관계(DOR. 70)	8
FIG. 3 타이밍 케이스 관계	9
FIG. 4 크랭크 케이스 관계	10
FIG. 5 크랭크 축 관계(DOR. 60)	11
FIG. 6 크랭크 축 관계(DOR. 70)	13
FIG. 8 카운터 웨이트 관계(DOR. 70)	15
FIG. 9 캠축 관계(DOR. 60)	16
FIG. 10 캠축 관계(DOR. 70)	17
FIG. 11 실린더 헤드 관계(DOR. 60)	18
FIG. 12 실린더 헤드 관계(DOR. 70)	19
FIG. 13 윤활 관계(DOR. 60)	20
FIG. 14 윤활 관계(DOR. 70)	21
FIG. 15 윤활 관계(DOR. 60)	22
FIG. 16 윤활 관계(DOR. 70)	23
FIG. 17 윤활 관계	24
FIG. 18 윤활 관계	26
FIG. 19 오일 침전기 관계	27
FIG. 20 연료공급장치 관계(DOR. 60)	28
FIG. 21 연료공급장치 관계(DOR. 70)	29
FIG. 22 연료공급장치 관계	30
FIG. 23 연료공급장치 관계	31
FIG. 24 연료공급 조속기 관계	32
FIG. 25 스타트 관계	33

FIG. 26 연료분사노즐 관계	34
FIG. 27 연료필터 관계	35
FIG. 28 연료분사 펌프 관계	36
FIG. 29 연료 펌프 관계	37
FIG. 30 조속기 관계	38
FIG. 31 조속기 관계	40
FIG. 32 연료 필터 관계	41
FIG. 34 쿨링관계(DOR. 60)	42
FIG. 35 쿨링관계(DOR. 70)	43
FIG. 36 쿨링관계	44
FIG. 37 흡 · 배기 관계(DOR. 60)	45
FIG. 38 흡 · 배기 관계(DOR. 70)	46
FIG. 39 배기 소음장치 관계	47
FIG. 41 배기 파이프 관계	48

■ 본체부품

FIG. 42	클러치 관계(DOR. 60)	49	FIG. 77	브레이크 파이프 관계	78
FIG. 43	클러치 관계(DOR. 70)	50	FIG. 78	핸드브레이크 레버 관계	79
FIG. 44	클러치 조건(1) 관계	51	FIG. 80	프론트 서포트 관계	80
FIG. 45	클러치 조건(2) 관계	52	FIG. 87	전차축 관계	81
FIG. 45/1	실린더 관계	53	FIG. 88	전륜 브레이크 관계	83
FIG. 46	펌프 관계	54	FIG. 89	브레이크 튜브 관계	84
FIG. 47	클러치 하우징 관계	55	FIG. 90	파워스테어링 실린더 관계	85
FIG. 48	기어박스 관계	56	FIG. 91	유압스테어링 실린더 관계	86
FIG. 49	기어박스 카바 관계	57	FIG. 92	디프 관계	87
FIG. 55	후진 기어 관계	58	FIG. 93	전차축 관계	89
FIG. 57	주축 관계	59	FIG. 94	디프조절 관계	90
FIG. 58	전동축 관계	60	FIG. 95	디프 파이프 관계	91
FIG. 60	감속기어 관계	62	FIG. 96	전동축 관계(DOR. 60)	92
FIG. 61	조절레버 관계	63	FIG. 97	전동축 관계(DOR. 70)	93
FIG. 63	기어박스롯드 관계	64	FIG. 98	전륜 구동제어 관계(DOR. 70)	94
FIG. 65	기어축레버(1) 관계	65	FIG. 105	P.T.O 클러치 전동축 관계	95
FIG. 66	기어축레버(2) 관계	66	FIG. 106	P.T.O 유압클러치 관계	96
FIG. 67	후진기어 조절 관계	67	FIG. 107	P.T.O 펌프 조절 관계	98
FIG. 68	기어조절 관계	68	FIG. 110	P.T.O 3단 관계(DOR. 60)	99
FIG. 69	차동장치 관계	69	FIG. 111	P.T.O 관계(DOR. 70)	101
FIG. 70	차동고정 관계	70	FIG. 112	P.T.O 롯데 관계	103
FIG. 71	뒷차축 하우징 관계	71	FIG. 113	P.T.O 레버 조절 관계	104
FIG. 72	뒷차축 관계	72	FIG. 117	P.T.O 관계	105
FIG. 73	리어브레이크 관계	73	FIG. 119	스테어링 휠 관계	106
FIG. 74	핸드브레이크 관계	74	FIG. 120	파워스테어링 관계	107
FIG. 75	브레이크 조절 관계	75	FIG. 122	스테어링 관계	108
FIG. 76	실린더 관계	77	FIG. 123	스테어링 브라켓트 관계	109

FIG. 125	파워스테어링 관계	110
FIG. 126	기어박스 오일 클러 관계	111
FIG. 127	펌프 필터 관계	112
FIG. 127/1	유압 펌프 관계	113
FIG. 128	오일조절 밸브 관계	114
FIG. 129	오일조절 밸브 관계	115
FIG. 129/1	유압조절 관계	116
FIG. 130/1	기어박스 오일 파이프 관계	117
FIG. 131	후드(1) 관계	118
FIG. 132	후드(2) 관계	119
FIG. 134	슈라우드·막이판 관계	121
FIG. 135	덕트 관계	122
FIG. 136	배터리 하우징 관계	123
FIG. 137	배터리 하우징 관계	124
FIG. 138	대쉬보드 관계	125
FIG. 139	스테어링 카바 관계	126
FIG. 140	드로틀 관계	127
FIG. 141	드로틀 케이플 관계	128
FIG. 142	엑셀레이터 조절 관계	129
FIG. 147	지지대 관계	130
FIG. 148	보조 핸들 관계	131
FIG. 149	보조 플랫폼 관계	132
FIG. 152	연료탱크 관계	133
FIG. 153	탱크카바 관계	135
FIG. 154	에어크리너 관계	136
FIG. 154/1	프리크리너(1) 관계	137
FIG. 154/2	프리크리너(2) 관계	138

FIG. 154/4	필터 관계	139
FIG. 155	시트지지대 브라켓 관계	140
FIG. 161	시트 관계	141
FIG. 162	시트컴포넌트 관계	142
FIG. 163	라이트시스템 관계	143
FIG. 164	헤드램프 컴포넌트 관계	144
FIG. 165	스타팅시스템 관계	145
FIG. 166	알터네이터 관계	146
FIG. 167	스위치 관계	147
FIG. 168	밋데리 관계	148
FIG. 169	계기판 관계	149
FIG. 170	전기 배선(1) 관계	150
FIG. 171	전기 배선(2) 관계	151
FIG. 172	스타트 관계(DOR. 60)	152
FIG. 175	스타트 관계(DOR. 70)	153
FIG. 178	알터네이터 관계	154
FIG. 184	프론트 휠 관계	155
FIG. 185	리어휠 관계	156
FIG. 186	캐빈 프레임 관계	157
FIG. 187	캐빈유리(F) 관계	158
FIG. 188	캐빈유리(S) 관계	159
FIG. 189	캐빈유리(R) 관계	161
FIG. 191	트림(사이드) 관계	162
FIG. 192	트림(하) 관계	163
FIG. 193	트림(상) 관계	164
FIG. 195	캐빈 지붕 관계	165
FIG. 196/1	프론트 와이퍼 관계	166

FIG. 197	리어 와이퍼 관계	167
FIG. 198/1	캐빈 전기배선 관계	168
FIG. 199	라이트 관계	169
FIG. 200	라이트 관계	170
FIG. 202	히터 관계	171
FIG. 201	에어콘 관계	172
FIG. 202/1	콘디셔너 관계	173
FIG. 203	캐빈 - 알터네이터 관계	175
FIG. 205	에어콘(1) 관계	176
FIG. 205/1	에어콘 관계	177
FIG. 214	유압실린더 관계	178
FIG. 215	펌프필터 관계	179
FIG. 216/1	유압펌프 관계	180
FIG. 217	리프팅 관계	181
FIG. 218	디스트리뷰터 관계	182
FIG. 219	유압조절 관계	184
FIG. 220	레버조절 관계	185
FIG. 221	파워리프트 조절 관계	186
FIG. 222	감지기 조절 레버	187
FIG. 223	외부 유압조절 레바 관계	188
FIG. 224	외부유압(1) 관계	189
FIG. 225	외부유압(2) 관계	190
FIG. 225/1	외부유압(3) 관계	191
FIG. 226	외부유압 레바 관계	192
FIG. 229	3점 링크 관계	194
FIG. 230	3점 링크 관계	196

FIG. 234	드로우바 관계	197
FIG. 240	웨이트 관계	198
FIG. 241	공구 관계	199
FIG. 242	명판 관계	200
FIG. 243	명판 관계	201

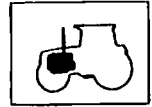
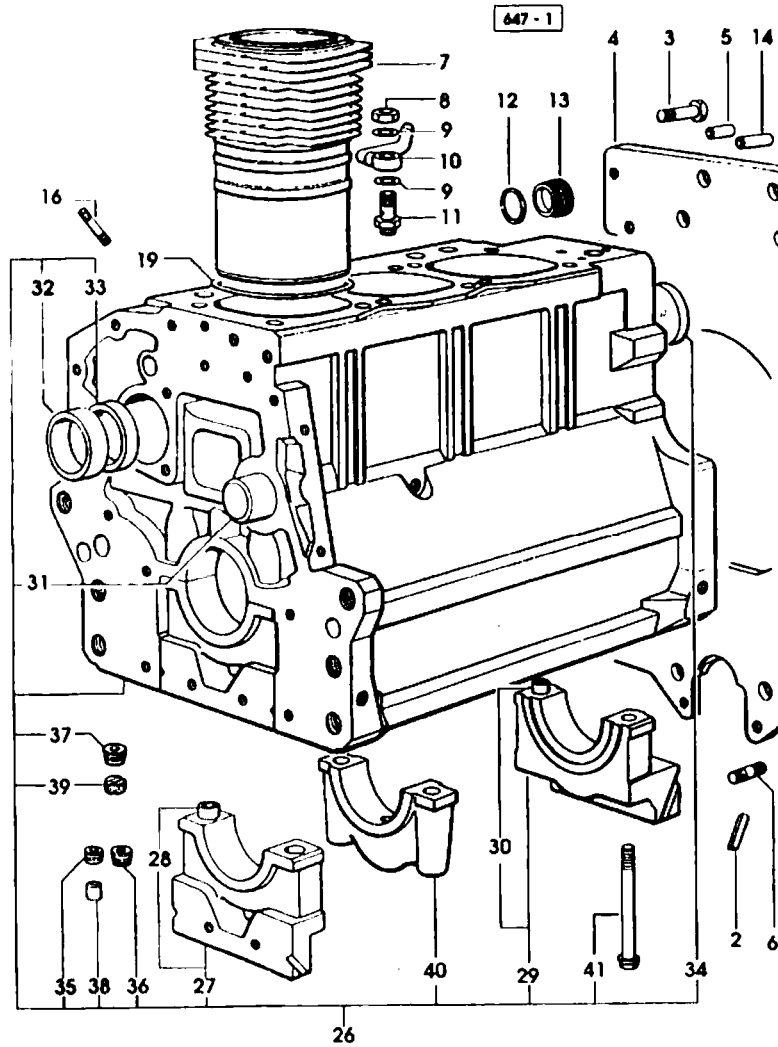


FIG. 1 크랭크 케이스 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
001-02	066.1152.0/10	개스킷	4	
001-03	2.0112.511.1	육각볼트	8	M14, P.2*30
001-04	007.7752.0	플랜지	1	
001-05	2.1651.912.0	실린더 플러그	2	12*28
001-06	2.0432.255.7	심음볼트	2	M12, P1.75-1.25*25
001-07	007.0762.0/30	연진 실린더	3	
001-08	2.1099.108.2	복수너트	3	M10, P1
001-09	2.1560.006.0	개스킷	6	10.2*16
001-10	086.1550.2	플랜지	3	
001-11	065.1160.3/20	밸브	3	
001-12	2.1539.047.0	O - 링	1	
001-13	2.3199.405.2	플러그	1	M28, P1.5
001-14	2.1651.917.0	실린더 플러그	1	12*40
001-16	2.0432.003.7	심음볼트	9	M8, P1.25-1*20
001-19	2.1539.130.0	O - 링	3	117.07*3.53
001-26	007.1150.6/10	크랭크 케이스	1	
001-27	065.1112.3	•프론트서포트	1	
001-28	2.1699.165.0	••슬리브	1	
001-29	065.1116.3	•서포트	1	
001-30	2.1699.165.0	••슬리브	1	
001-31	066.1151.0	•핀	1	
001-32	065.1141.0	•부시	1	
001-33	065.1140.0	•부시	3	
001-34	2.3179.012.0	•플러그	1	
001-35	2.3130.001.1	•플러그	9	1/8
001-36	2.3130.002.1	•플러그	2	1/4
001-37	2.3130.003.1	•플러그	7	3/8
001-38	2.3199.092.0	•플러그	3	
001-39	2.1324.011.0	•플러그	1	M14, P1.5
001-40	065.1114.0/10	•서포트	2	
001-41	065.1117.0.	•육각볼트	8	

DORADO, 70

447-2

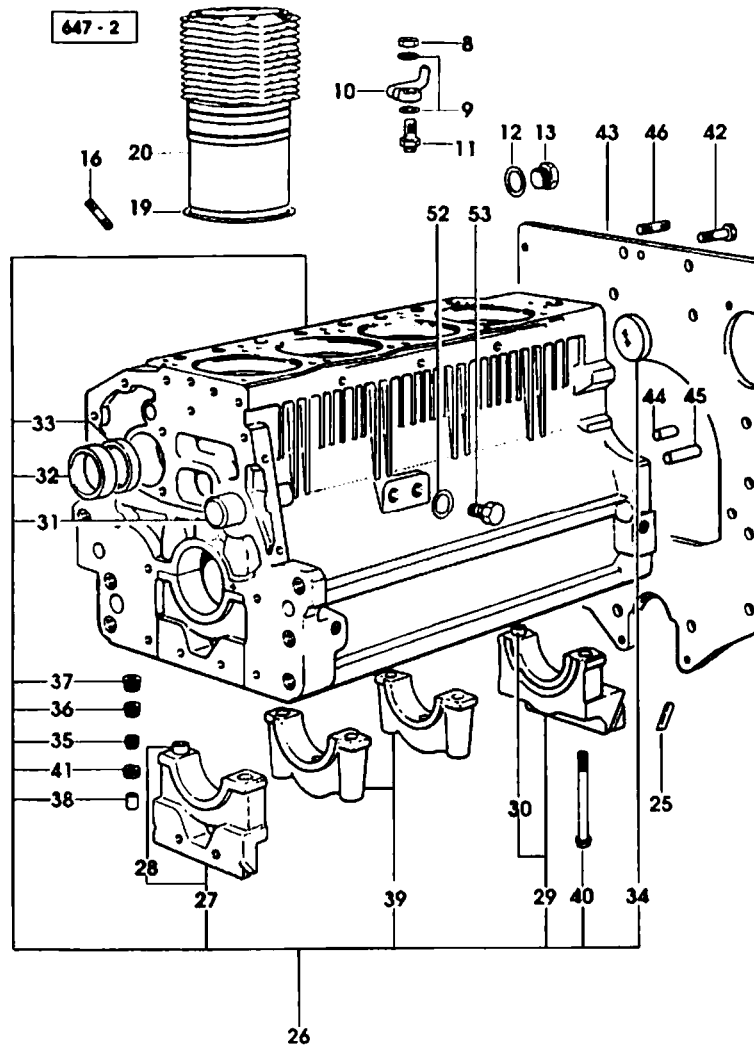
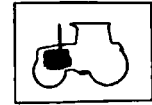


FIG. 2 크랭크 케이스 관계

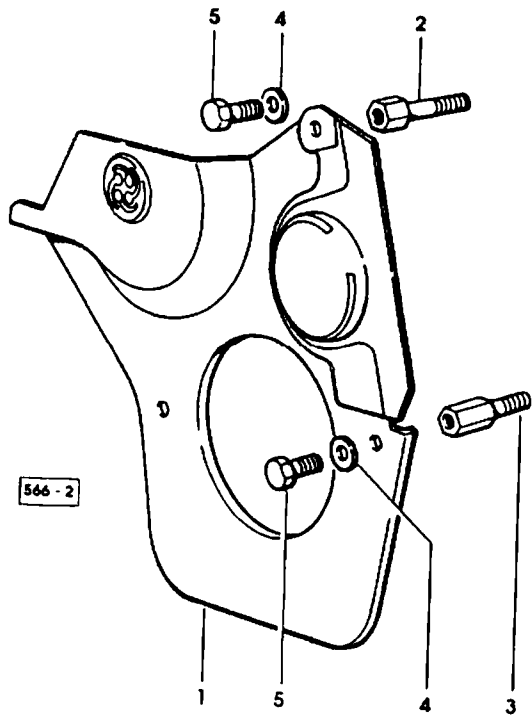


건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
002-08	2.1099.108.2	복수너트	4	M10, P1
002-09	2.1560.006.0	개스킷	8	10.2*16
002-10	086.1550.2	플링노즐	4	
002-11	065.1160.3/20	벨브	4	
002-12	2.1539.047.0	O - 링	1	26.7*1.78
002-13	2.3199.405.2	플러그	1	M28, P1.5
002-16	2.0439.154.2	심음볼트	12	M8, P1*20
002-19	2.1539.130.0	O - 링	4	11.07*3.53
002-20	007.0762.0/30	엔진 실린더	4	
002-25	066.1152.0/10	개스킷	4	
002-26	007.1140.6/10	크랭크 케이스	1	
002-27	065.1112.3	• 프론트서포트	1	
002-28	2.1699.165.0	• 슐리브	1	
002-29	065.1116.3	• 서포트	1	
002-30	2.1699.165.0	• 슐리브	1	
002-31	066.1151.0	• 핀	1	
002-32	065.1141.0	• 부시	1	
002-33	065.1140.0	• 부시	4	
002-34	2.3179.012.0	• 플러그	1	
002-35	2.3130.001.1	• 플러그	11	1/8
002-36	2.3130.002.1	• 플러그	2	1/4
002-37	2.3130.003.1	• 플러그	7	3/8
002-38	2.3199.092.0	• 플러그	4	
002-39	065.1114.0/20	• 서포트	3	
002-40	065.1117.0	• 육각볼트	10	
002-41	2.1324.011.0	• 플러그	1	M14, P1.5
002-42	2.0112.511.1	육각볼트	8	M14, P2*30
002-43	007.7752.0	플랜지	1	
002-44	2.1651.912.0	실린더 플러그	2	12*28
002-45	2.1651.917.0	실린더 플러그	1	
002-46	2.0432.255.7	심음볼트	2	12*40
002-52	2.1560.017.0	개스킷	1	M12, P1.75-1.25*25
002-53	2.3120.002.4	플러그	1	22.2*27



FIG. 3 타이밍 케이스 관계

검출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
003-01	007.1262.3	타이밍 케이스	1	
003-02	007.1271.0/10	칼럼	1	
003-03	007.1272.0/10	칼럼	2	
003-04	2.1310.004.2	평와서	3	8.4 * 17
003-05	2.0112.203.2	육각볼트	3	M8, P1.25 * 12



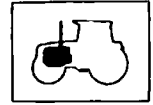
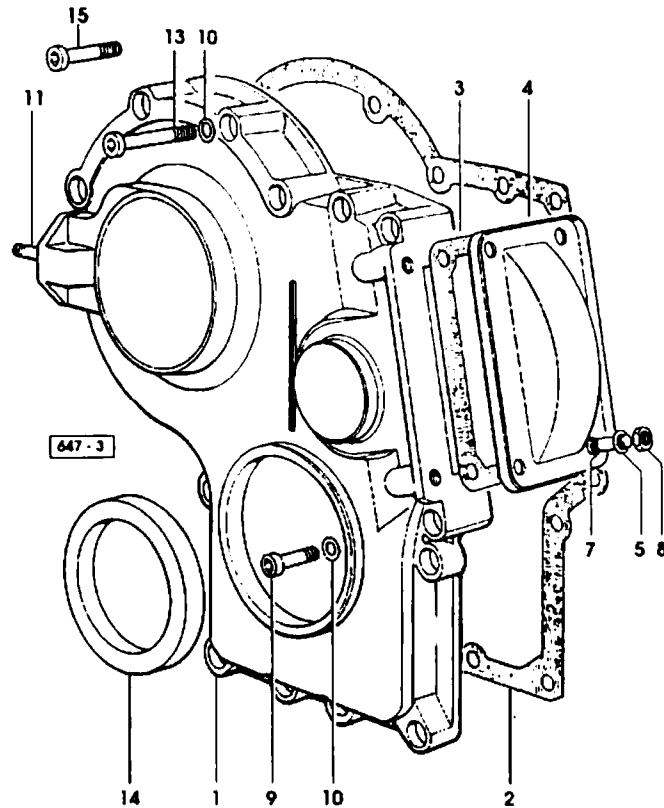


FIG. 4 크랭크 케이스 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
004-01	065.1132.0/20	타이밍 케이스	1	M8, P1.25 • 12
004-02	065.1150.0/30	개스킷	1	
004-03	065.1152.0	개스킷	1	
004-04	065.1151.0	커버	1	
004-05	2.1310.004.2	평와셔	4	
004-07	2.0432.005.7	심음볼트	4	8.4 • 17
004-08	2.1011.405.2	너트	4	M8, P1.25 • 25
004-09	2.0312.208.2	육각볼트	8	M8, P1
004-10	2.1480.014.1	와셔	15	M8, P1.25 • 25
004-11	2.0432.003.7	심음볼트	2	8
004-13	2.0312.214.1	육각볼트	3	M8, P1.25-1 • 20
004-14	2.1529.108.0	O - 링	1	M8, P1.25 • 40
004-15	2.0312.219.2	육각볼트	4	70 • 90 • 10

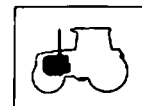
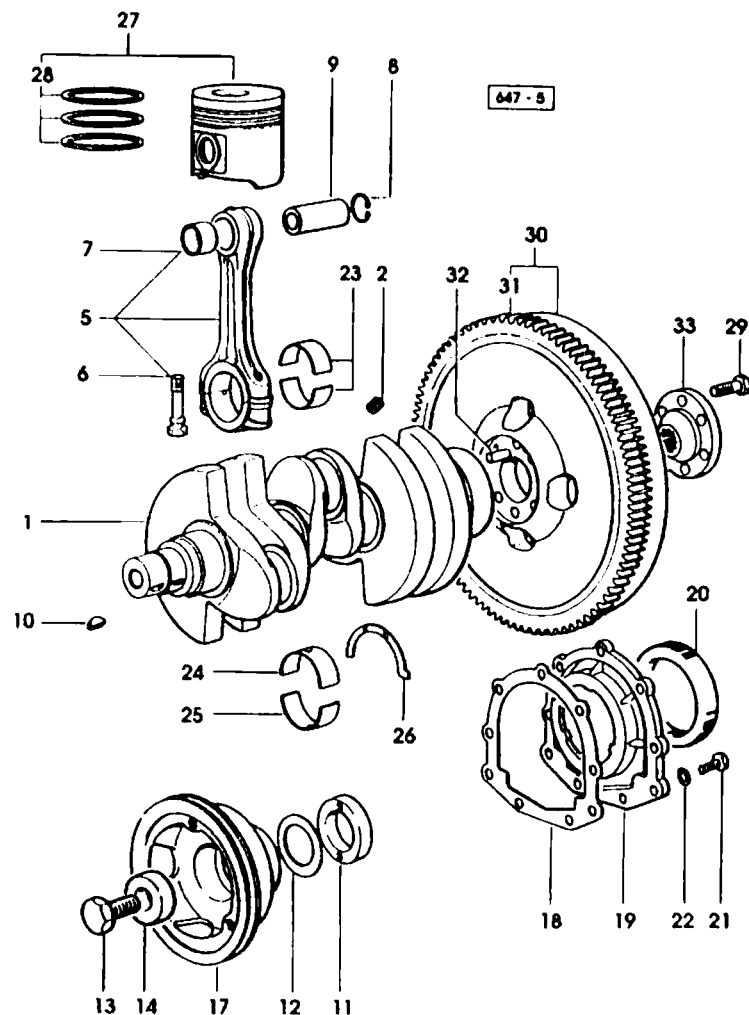


FIG. 5 크랭크축 관계



검출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
005-01	007.1554.0/10	크랭크축	1	M8, P1.25 * 65
005-02	2.3130.001.1	플러그	3	
005-05	078.1220.3/30	엔진커넥팅로드	3	1/8
005-06	2.0399.213.0	• 육각볼트	6	
005-07	2.1559.114.0/10	• 부시	3	M12, P1.25 * 61.5
005-08	2.1411.014.1	C형 멈춤링	6	35 * 39 * 35
005-09	078.1236.0	피스톤핀	3	35
005-10	2.1720.006.0	키	3	
005-11	085.1248.0	허버	1	4 * 6
005-12	2.1589.189.0	심	3	
005-13	2.0399.144.7	육각볼트	1	
005-14	2.1599.524.7	와셔	1	M20, P1.5 * 51
005-17	007.1330.0/20	풀리	1	21 * 60 * 12
005-18	065.1254.0/20	개스킷	1	
005-19	007.1711.0/10	커버	1	
005-20	2.1529.073.0	O - 링	1	110 * 130 * 13
005-21	2.0112.207.2	육각볼트	9	M8, P1.25 * 20
005-22	2.1475.002.2	접시형와셔	9	
005-23	065.1225.0	커넥팅로드하프베어링	6	
005-23A	065.1225.7	커넥팅로드하프베어링	-	0.25mm
005-23B	065.1225.8	커넥팅로드하프베어링	-	0.50mm
005-24	065.1215.0	하프메인베어링	4	
005-24A	065.1215.7	하프메인베어링	-	0.25mm
005-24B	065.1215.8	하프메인베어링	-	0.50mm
005-25	065.1216.0	하프메인베어링	4	
005-25A	065.1216.7	하프메인베어링	-	0.25mm
005-25B	065.1216.8	하프메인베어링	-	0.50mm
005-26	065.1218.0	심	4	
005-26A	065.1218.7	심	-	0.25mm
005-26B	065.1218.8	심	-	0.50mm
005-27	086.0060.6/30	피스톤	3	
005-28	086.0052.6/10	• 피스톤링세트	3	
005-29	2.0139.022.2	육각볼트	6	M12, P1.25 * 55
005-30	007.1883.3/10	플라이휠	1	

DORADO, 60

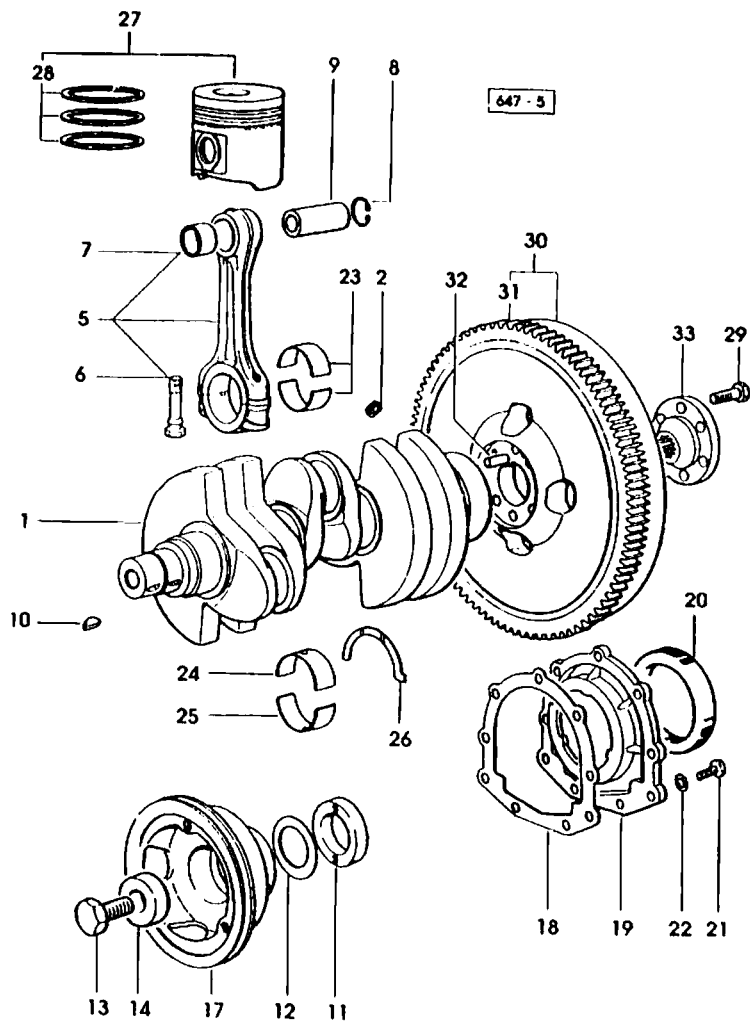
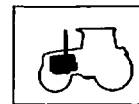


FIG. 5 크랭크축 관계



견출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
005-31	069.1242.0	* 크라운휠	1	
005-32	2.1652.915.0	실린더 플러그	1	12*35
005-33	255.2525.0/10	플랜지	1	

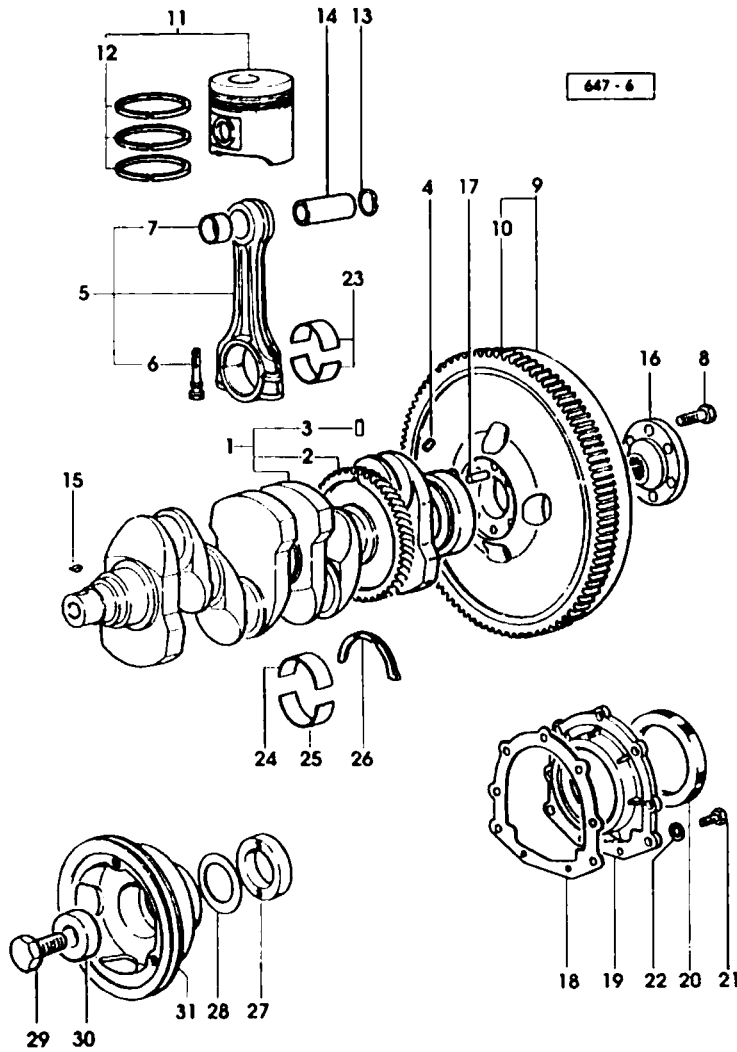


FIG. 6 크랭크축 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
006-01	086.1210.3/20	크랭크축	1	
006-02	065.1211.0/10	• 크라운휠	1	
006-03	2.1630.608.0	• 볼핀	1	6 * 16
006-04	2.3130.001.1	플러그	4	1/8
006-05	078.1220.3/30	엔진커넥팅로드	4	
006-06	2.0399.213.0	• 육각볼트	8	M12, P1.25 * 61.5
006-07	2.1559.114.0/10	• 부시	4	35 * 39 * 35
006-08	2.0139.022.2	육각볼트	6	M12, P1.25 * 55
006-09	076.1247.3/20	플라이휠	1	
006-10	065.1242.0	• 크라운휠	1	
006-11	086.0060.6/30	피스톤	4	
006-12	086.0052.6/10	• 피스톤링세트	4	
006-13	2.1411.014.1	• C형 멈춤링	8	35
006-14	078.1236.0	• 피스톤핀	4	
006-15	2.1720.006.0	키	1	4 * 6.5
006-16	255.2525.0/10	플렌지	1	
006-17	2.1652.915.0	실린더 플러그	1	12 * 35
006-18	065.1254.0/20	개스킷	1	
006-19	007.1711.0/10	커버	1	
006-20	2.1529.073.0	O - 링	1	110 * 130 * 13
006-21	2.0112.207.2	육각볼트	9	M8, P1.25 * 20
006-22	2.1475.002.2	접시형 와셔	9	8.4 * 16
006-23	065.1225.0	커넥팅로드하프베어링	8	
006-23A	065.1225.7	커넥팅로드하프베어링	-	0.25mm
006-23B	065.1225.8	커넥팅로드하프베어링	-	0.50mm
006-24	065.1215.0	하프메인베어링	5	
006-24A	065.1215.7	하프메인베어링	-	0.25mm
006-24B	065.1215.8	하프메인베어링	-	0.50mm
006-25	065.1216.0	하프메인베어링	5	
006-25A	065.1216.7	하프메인베어링	-	0.25mm
006-25B	065.1216.8	하프메인베어링	-	0.50mm
006-26	065.1218.0	심	4	
006-26A	065.1218.7	심	-	0.25mm
006-26B	065.1218.8	심	-	0.50mm

DORADO, 70

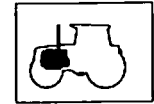
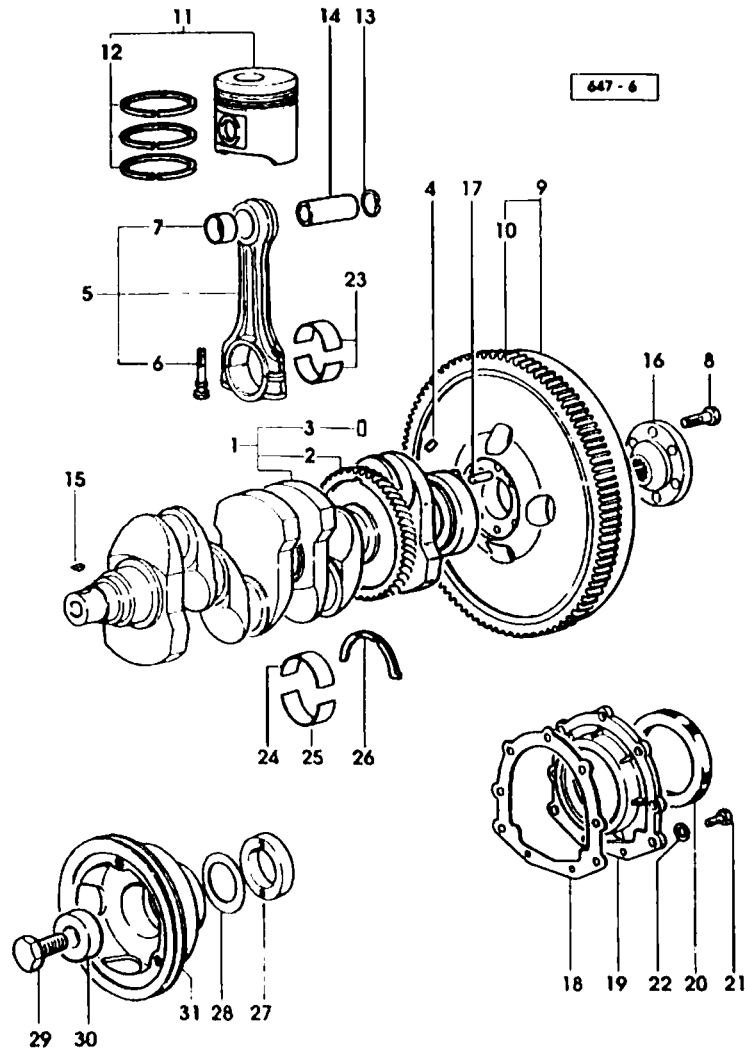


FIG. 6 크랭크축 관계

건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
006-27	085.1248.0	허버	1	
006-28	2.1589.189.0	심	3	
006-29	2.0399.144.7	육각볼트	1	M20, P1.5*51
006-30	2.1599.524.7	와셔	1	21*60*12
006-31	007.1330.0/20	풀리	1	



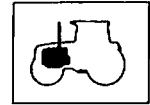
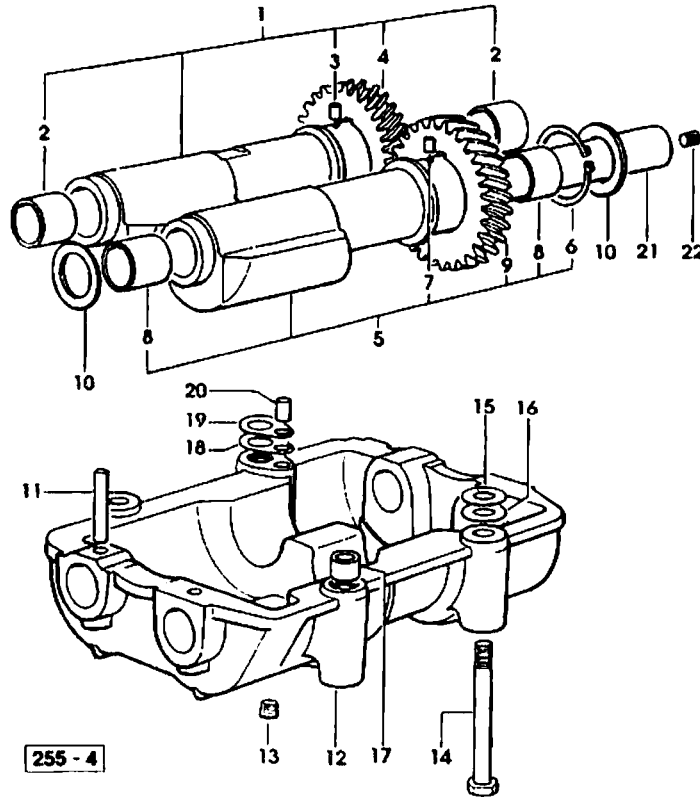


FIG. 8 카운터웨이트 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
008-01	086.1233.3/30	기어세트	1	
008-02	2.1599.115.0	•부시	2	30*30
008-03	2.1652.302.0	•물핀	1	
008-04	000.0000.1	•기어	-	
008-05	065.1233.3/30	기어세트	1	
008-06	2.1410.018.1	•C형 멈춤링	1	
008-07	2.1652.302.0	•물핀	1	
008-08	2.1559.115.0	•부시	2	30*30
008-09	000.0000.1	•기어	-	
008-10	2.1589.185.0	심	4	1*34*1
008-11	2.1631.717.0	물핀	2	0
008-12	086.1231.0	박스	1	
008-13	2.3130.001.0	플러그	4	
008-14	2.0139.028.2	육각볼트	4	
008-15	2.1589.048.0	심	2	5*26*0.3
008-15A	2.1587.628.0	스페이스	3	5*26*0.1
008-16	2.1589.049.0	심	2	
008-16A	2.1579.629.0	스페이스	4	
008-17	2.1579.626.0	스페이스	2	2*16*11
008-18	2.1589.139.0	심	2	0.3mm
008-19	2.1589.140.0	심	2	0.1mm
008-20	2.1699.191.0	슬리브	1	0*16
008-21	065.1234.0/10	축	2	
008-22	2.3130.001.1	플러그	2	

DORADO, 60

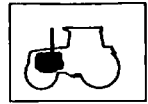
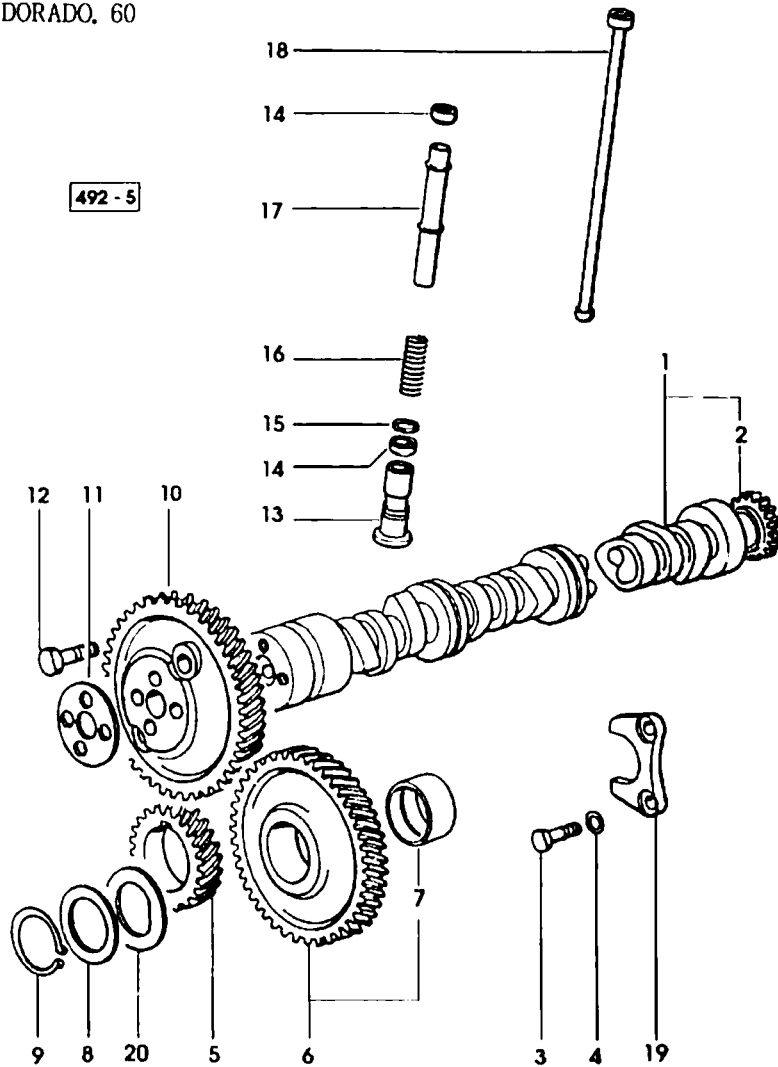


FIG. 9 캠축 관계

건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
009-01	070.1310.3/30	캠축	1	
009-02	065.1324.0/10	•기어	1	
009-03	2.0312.205.2	육각볼트	2	M8, P1.25 • 18
009-04	2.1480.014.1	와셔	2	8
009-05	065.1323.0/20	기어	1	
009-06	007.0077.3/20	기어	-	적색표시
009-06A	007.1178.3	기어	-	황색표시
009-06B	007.1179.3	기어	-	녹색표시
009-07	2.1559.185.0/10	•부시	1	
009-08	065.1352.0.0/10	심	1	
009-09	2.1410.016.1	C형 멈춤링	1	40
009-10	065.1354.0/10	기어	1	
009-11	065.1350.0	디스크	1	
009-12	2.0132.207.2	육각볼트	4	M10, P1.25
009-13	065.1330.0	대못	6	
009-14	2.1569.114.0/10	개스킷	12	14 • 18.5 • 8
009-15	2.1599.437.0	와셔	6	14.5 • 18 • 1.5
009-16	2.4019.300.1/10	스프링	6	18.5 • 52 • 2
009-17	065.1332.0	슬리브	6	
009-18	065.1331.2	로드	6	
009-19	065.1353.0	플레이트	1	
009-20	065.1351.0	와셔	2	



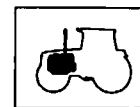
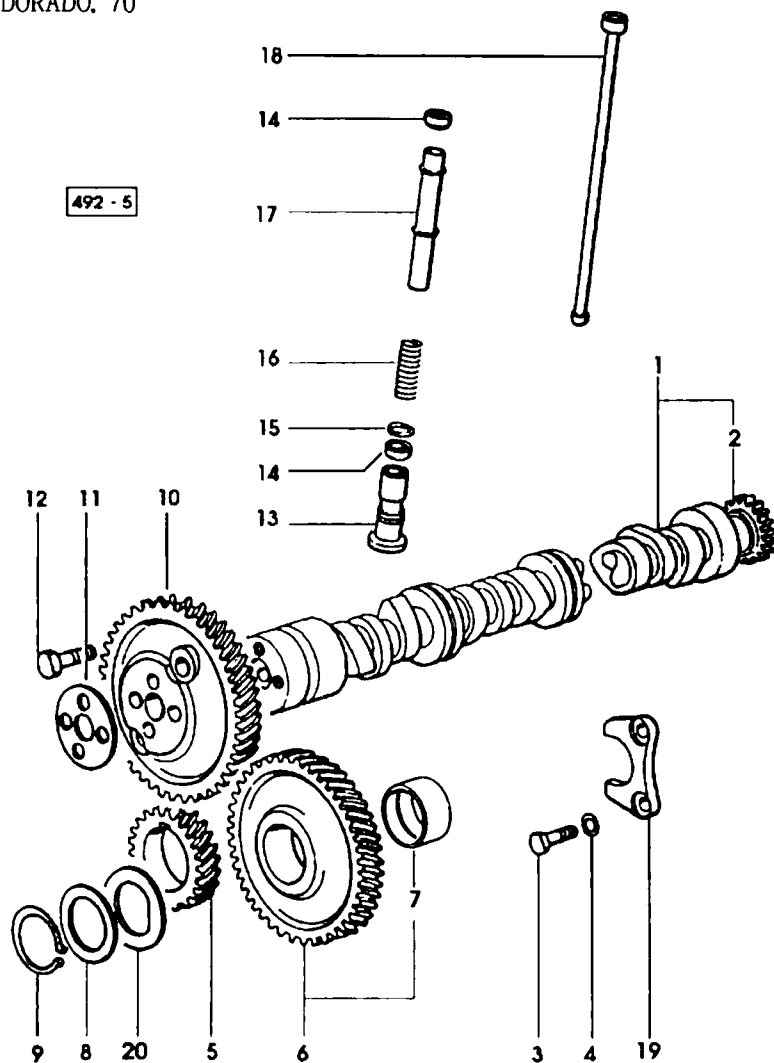


FIG. 10 캠축 관계



견출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
010-01	066.1310.3/30	캠축	1	
010-02	065.1324.0/10	•기어	1	
010-03	2.0312.205.2	육각볼트	2	M8, P1.25 • 18
010-04	2.1480.014.1	와셔	2	8
010-05	065.1323.0/20	기어	1	
010-06	007.1177.3	기어	-	적색표시
010-06A	007.1178.3	기어	-	황색표시
010-06B	007.1179.3	기어	-	녹색표시
010-07	2.1559.185.0/10	•부시	1	
010-08	065.1352.0	심	1	
010-09	2.1410.016.1	C형 멈춤링	1	40
010-10	065.1354.0/10	기어	1	
010-11	065.1350.0	디스크	1	
010-12	2.0132.207.2	육각볼트	4	M10, P1.25
010-13	065.1330.0	대못	8	
010-14	2.1569.114.0/10	개스킷	16	14 • 18.5 • 8
010-15	2.1599.437.0	와셔	8	14.5 • 18 • 1.5
010-16	2.4019.300.1/10	스프링	8	18.5 • 52 • 2
010-17	065.1332.0	슬리브	8	
010-18	065.1331.2	로드	8	
010-19	065.1353.0	플레이트	1	
010-20	065.1351.0	와셔	2	

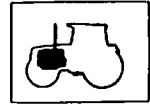
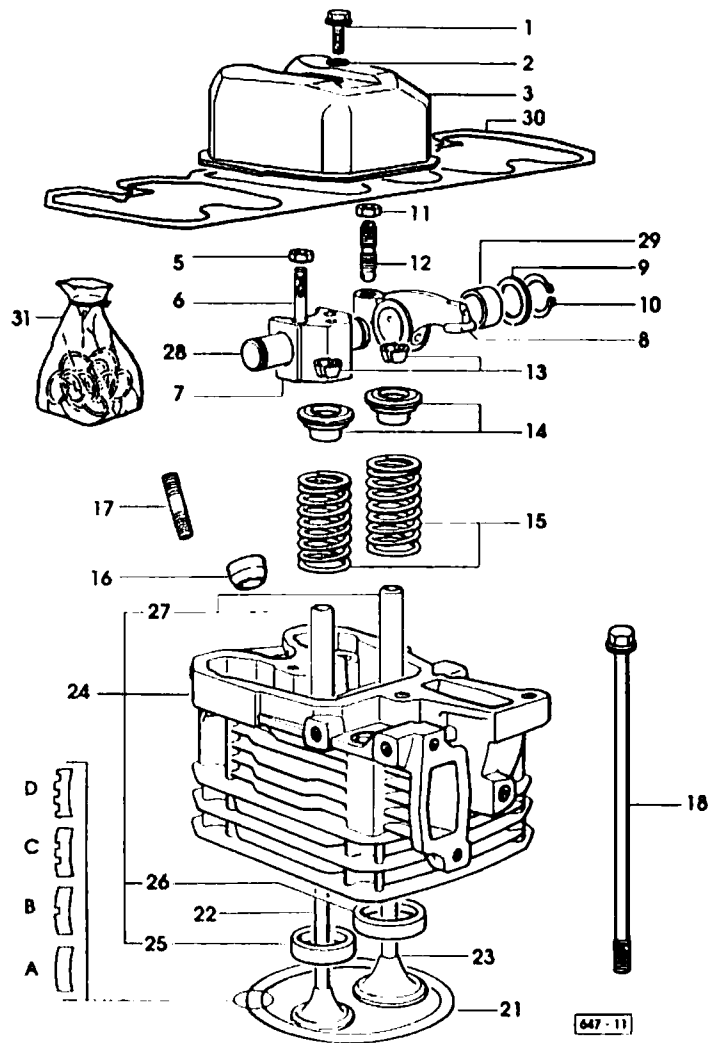


FIG. 11 실린더헤드 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
011-01	2.0399.130.2/10	육각볼트	3	M8 * 36 * 44
011-02	2.1569.170.0	개스킷	3	
011-03	007.1139.0/10	캡	3	
011-05	2.1011.421.2	너트	6	M10, P1.25
011-06	2.0432.163.7	심음볼트	6	M10,P1.5-1.25 * 45
011-07	066.1430.0	서포트	3	
011-08	066.1432.0	로커	6	
011-09	2.1599.432.0	와셔	6	19.5 * 31 * 1.5
011-10	2.1410.055.1	C형 멈춤링	6	19
011-11	2.1011.405.2	너트	6	M8, P1
011-12	021.1434.0	육각볼트	6	
011-13	074.1423.0	하프베어링	12	
011-14	066.1425.0	컵	6	
011-15	2.4019.287.0	스프링	6	35.5 * 53.6 * 3.9
011-16	077.1122.0/10	슬리브	3	
011-17	2.0432.161.7	심음볼트	3	M10,P1.5-1.25 * 40
011-18	065.1443.0/20	육각볼트	12	
011-21	085.1450.0	개스킷	3	0.5mm
011-21A	085.1451.0	개스킷	2	0.7mm
011-21B	085.1452.0	개스킷	2	1.0mm
011-21C	085.1453.0	개스킷	4	0.8mm
011-22	066.1421.0	배기밸브	3	
011-23	078.1420.0	흡입밸브	3	
011-24	077.1110.3/10	엔진헤드	3	
011-25	066.1427.0/10	• 밸브세트	3	
011-26	078.1426.0	• 밸브세트	3	
011-27	066.1416.0	• 밸브가이드	6	
011-28	066.1431.0	핀	6	
011-29	2.1559.021.0/40	부시	6	19 * 22 * 14
011-30	069.1450.0/30	개스킷	1	
011-31	085.0057.6/10	개스킷세트	1	1실린더

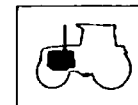
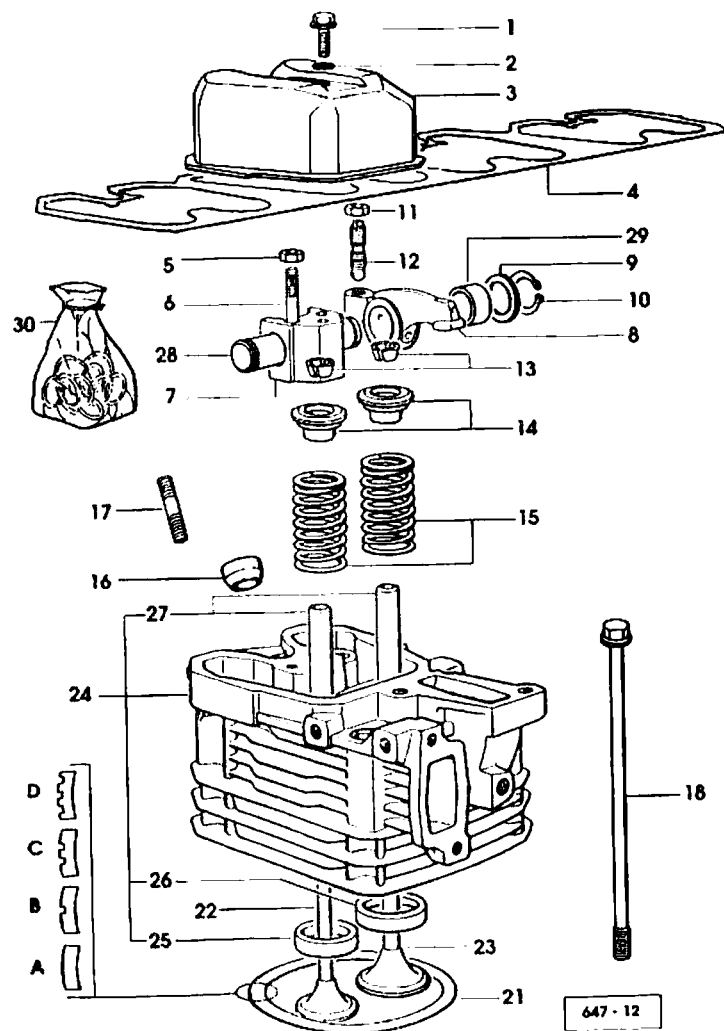


FIG. 12 실린더헤드 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
012-01	2.0399.130.2/10	육각볼트	4	M8 * 36 * 44
012-02	2.1569.170.0	개스킷	4	
012-03	007.0039.0/10	캡	4	
012-04	065.1450.0/30	개스킷	1	
012-05	2.1011.421.2	너트	8	M10, P1.25
012-06	2.0432.163.7	심음볼트	8	M10, P1.5-1.25 * 45
012-07	066.1430.0	서포트H	4	
012-08	066.1432.0	로커	8	
012-09	2.1599.432.0	와셔	8	19.5 * 31 * 1.5
012-10	2.1410.055.1	C형 멈춤링	8	19
012-11	2.1011.405.2	너트	8	M8, P1
012-12	021.1434.0	육각볼트	8	
012-13	074.1423.0	하프베어링	16	
012-14	066.1425.0	캡	8	
012-15	2.4019.287.0	스프링	8	35.5 * 53.6 * 3.9
012-16	007.1122.0/10	슬리브	4	
012-17	2.0432.161.7	심음볼트	4	M10, P1.5-1.25 * 40
012-18	065.1443.0/20	육각볼트	16	
012-21	085.1450.0	개스킷	3	0.5mm
012-21A	085.1451.0	개스킷	4	0.7mm
012-21B	085.1452.0	개스킷	4	1.0mm
012-21C	085.1453.0	개스킷	4	0.8mm
012-22	066.1421.0	배기밸브	4	
012-23	078.1420.0	흡입밸브	4	
012-24	007.1110.3/10	엔진헤드	4	
012-25	066.1427.0	* 밸브셔트	4	
012-26	078.1426.0	* 밸브셔트	4	
012-27	066.1416.0	* 밸브가이드	8	
012-28	066.1431.0	핀	4	
012-29	2.1559.021.0/40	부시	8	19 * 22 * 14
012-30	085.0057.6/10	개스킷세트	1	1실린더

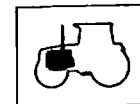
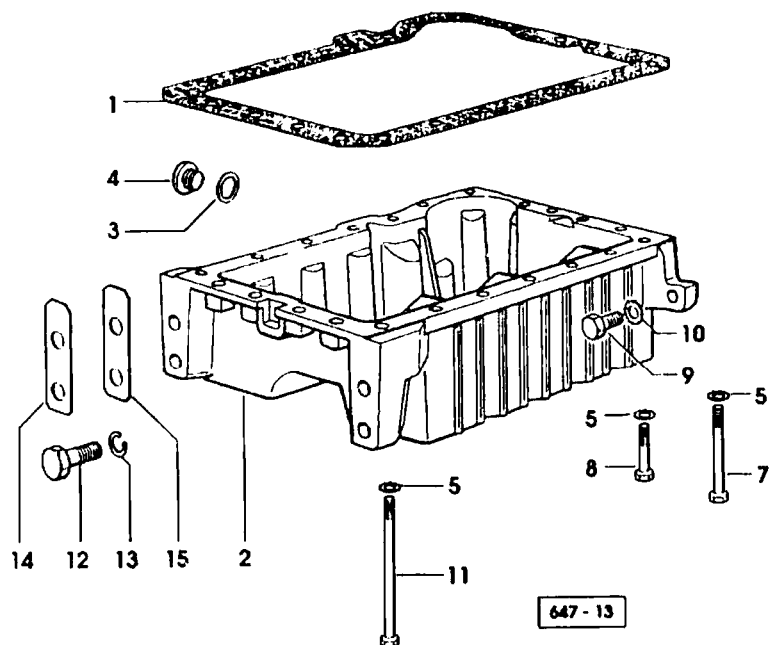


FIG. 13 윤활 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
013-01	007.0614.0/10	개스킷	1	
013-02	007.1422.0/40	오일팬	1	
013-03	2.1560.054.01	개스킷	1	21 * 26
013-04	2.3199.001.2	플러그	1	1/2
013-05	2.1470.004.2	록와셔	22	
013-07	2.0122.227.2	육각볼트	4	M8, P1.90
013-08	2.0112.215.2	육각볼트	13	M8, P1.25 * 40
013-09	2.0112.411.2	육각볼트	4	M12, P1.75 * 30
013-10	2.1470.007.2	록와셔	4	12
013-11	2.0112.239.2	육각볼트	2	M8, P1.25 * 150
013-12	2.0112.720.1	육각볼트	4	M18, P2.5 * 55
013-13	2.1475.007.7	와셔	4	19.4 * 36
013-14	008.8586.0/10	심	4	0.2mm
013-15	008.8587.0/10	심	8	0.5mm

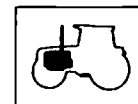
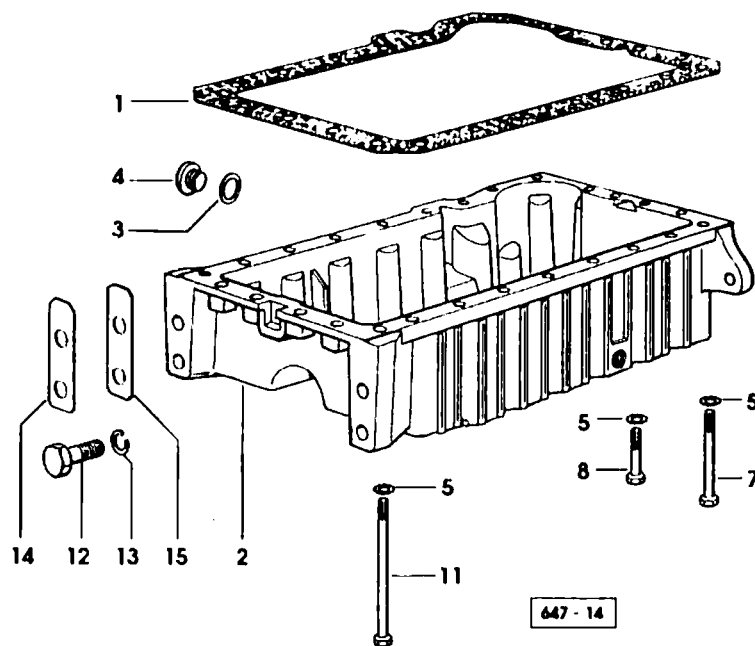


FIG. 14 윤활 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
014-01	065.1550.0/10	개스킷	1	
014-02	007.1748.0/10	오일팬	1	
014-03	2.1560.054.0	개스킷	2	21 * 26
014-04	2.3199.001.2	플러그	2	1/2
014-05	2.1470.004.2	록와셔	26	8
014-07	2.0112.227.2	육각볼트	7	M8, P1.25 * 90
014-08	2.0112.215.2		17	M8, P1.25 * 40
014-11	2.0112.239.2		2	M8, P1.25 * 150
014-12	2.0112.720.1	육각볼트	4	M18, P2.5 * 55
014-13	2.1475.007.7	와셔	4	19.4 * 36
014-14	008.8586.0/10	심	4	0.2mm
014-15	008.8587.0/10	심	8	0.5mm

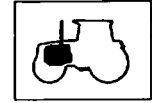
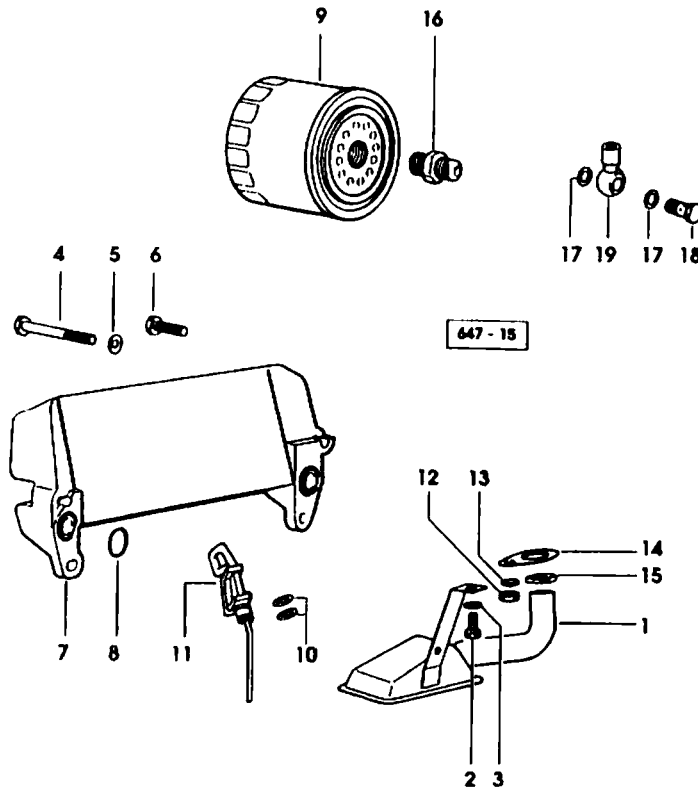


FIG. 15 윤활 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
015-01	007.1425.3	튜브	1	
015-02	2.0112.205.2	육각볼트	1	M8, P1.25 • 16
015-03	2.1470.004.2	목와셔	1	8
015-04	2.0312.216.2	육각볼트	2	M8 P1.25 • 50
015-05	2.1310.004.2	평와셔	2	8.4 • 17
015-06	2.0399.125.2/10	육각볼트	2	
015-07	007.7319.3	오일홀러	1	
015-08	2.1539.048.0	O - 링	2	20.35 • 1.78
015-09	044.1567.0	오일필터엘레먼트	1	
015-10	2.1539.065.0	O - 링	2	8.73 • 1.78
015-11	086.1513.2/10	오일게이지	1	
015-12	2.1011.105.20	너트	1	M8, P1.25
015-13	2.1470.004.20	목와셔	1	8
015-14	065.1538.0	플랜지	1	
015-15	2.1539.040.0	O - 링	1	
015-16	2.3339.307.0	콘넥터	1	
015-17	2.1560.008.0	개스킷	2	12.2 • 18
015-18	2.3339.448.2	파이프유니온	1	
015-19	2.3249.014.2	콘넥터	1	

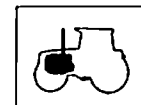
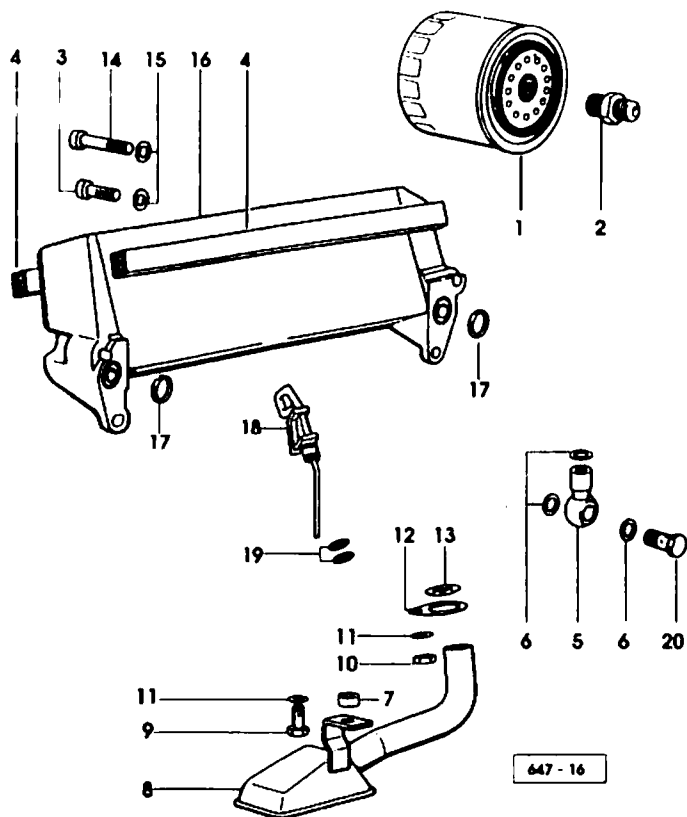


FIG. 16 윤활 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
016-01	044.1567.0	오일필터엘레먼트	1	
016-02	2.3339.307.0	콘넥터	1	
016-03	2.0399.125.2/10	육각볼트	2	
016-04	052.1856.0	개스킷	2	
016-05	2.3249.014.2	콘넥터	1	
016-06	2.1560.008.0	개스킷	3	12.2*18
016-07	2.1579.766.2	스페이스	1	8.5*16*10
016-08	008.9959.3	류브	1	
016-09	2.0112.209.2	육각볼트	1	M8, P1.25*25
016-10	2.1011.105.2	너트	1	M8, P1.25
016-11	2.1470.004.2	록와셔	2	8
016-12	065.1538.0.2	플렌지	1	
016-13	2.1539.040.0	O - 링	1	21.82*3.53
016-14	2.0312.216.2	육각볼트	2	M8, P1.25*50
016-15	2.1310.004.2	평와셔	2	8.4*17
016-16	007.7320.3	오일홀러	1	
016-17	2.1539.048.0	O - 링	2	20.35*1.78
016-18	086.1513.2/10	오일게이지	1	
016-19	2.1539.065.0	O - 링	2	8.73*1.78
016-20	2.3335.052.2	파이프유니온	1	M12, P1.5

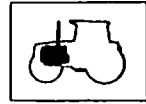
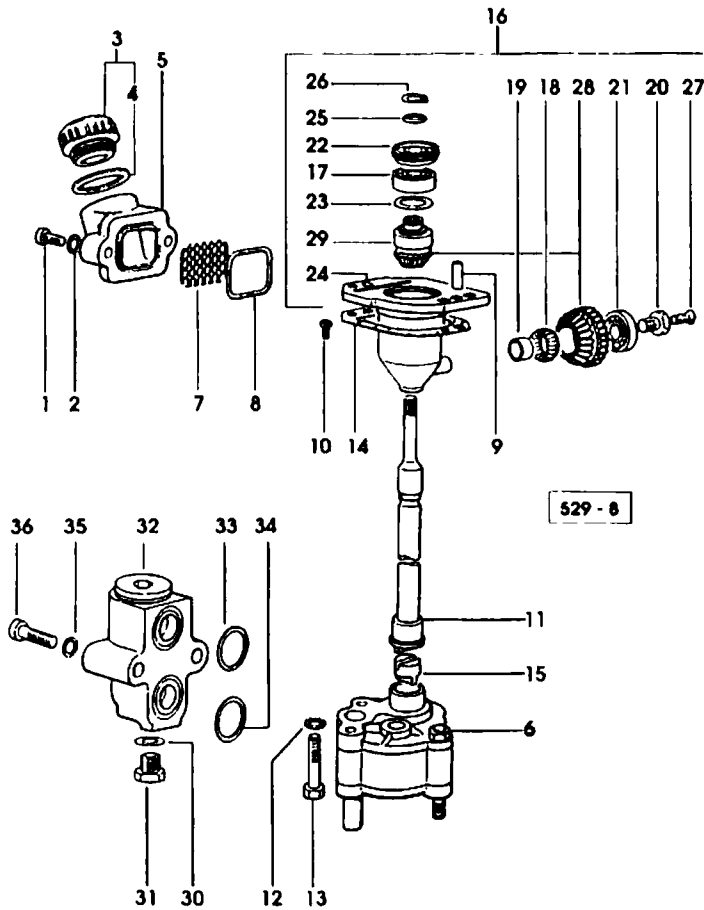


FIG. 17 윤활 관계



견출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
017-01	2.0312.205.2	육각볼트	2	M8, P1.25 * 18
017-02	2.1480.014.1	와셔	2	8
017-03	041.1135.4.1	플러그	1	
017-04	2.1569.072.0	* 개스킷	1	32 * 39.5 * 2
017-05	065.1565.0/10	연결몸체	1	
017-06	066.1520.4/80	오일펌프	1	60HP
017-06A	065.1520.4/90	오일펌프	1	70HP
017-07	065.1567.0/10	필터	1	
017-08	2.1539.042.00	O - 링	1	47.35 * 1.78
017-09	2.1652.711.0	핀	2	8 * 25
017-10	2.0169.005.2	육각볼트	2	M6, P1 * 12
017-11	065.1169.0/30	축	1	
017-12	2.1470.006.2	육와셔	2	10
017-13	2.0112.323.2	육각볼트	2	M10, P1.5 * 70
017-13A	2.0112.324.2	육각볼트		
017-14	065.1560.0/20	개스킷	2	
017-15	065.1562.0/10	조인트	1	
017-16	075.1551.4/20	서포트	1	
017-17	2.2020.001.0	* 볼베어링	1	15 * 32 * 8
017-18	2.2725.016.2	* 롤러베어링	1	15 * 21 * 12
017-19	2.2680.020.0	* 링	1	12 * 15 * 12
017-20	2.0399.128.2/10	* 육각볼트	1	M8, P1
017-21	2.2030.002.0	* 볼베어링	1	12 * 28 * 8
017-22	2.1219.025.2/10	* 링너트	1	M36, P1
017-23	2.1589.148.0	* 심	1	28.2 * 31.8 * 0.5
017-23A	2.1589.150.0	* 심	2	28.2 * 31.8 * 0.1
017-23B	2.1589.151.0	* 심	2	28.2 * 31.8 * 0.15
017-24	075.1551.3/30	* 서포트	1	
017-25	2.1589.153.0	* 심	1	15.2 * 19 * 1
017-25A	2.1589.147.0	* 심	2	15.2 * 19 * 0.1
017-25B	2.1589.146.0	* 심	2	15.2 * 19 * 0.15
017-26	2.1410.057.1	* C형 멈춤링	1	15
017-27	2.0342.007.2	* 육각볼트	1	M4, P0.7 * 25
017-28	065.1558.6/10	* 베벨기어	1	

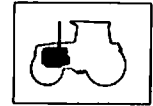
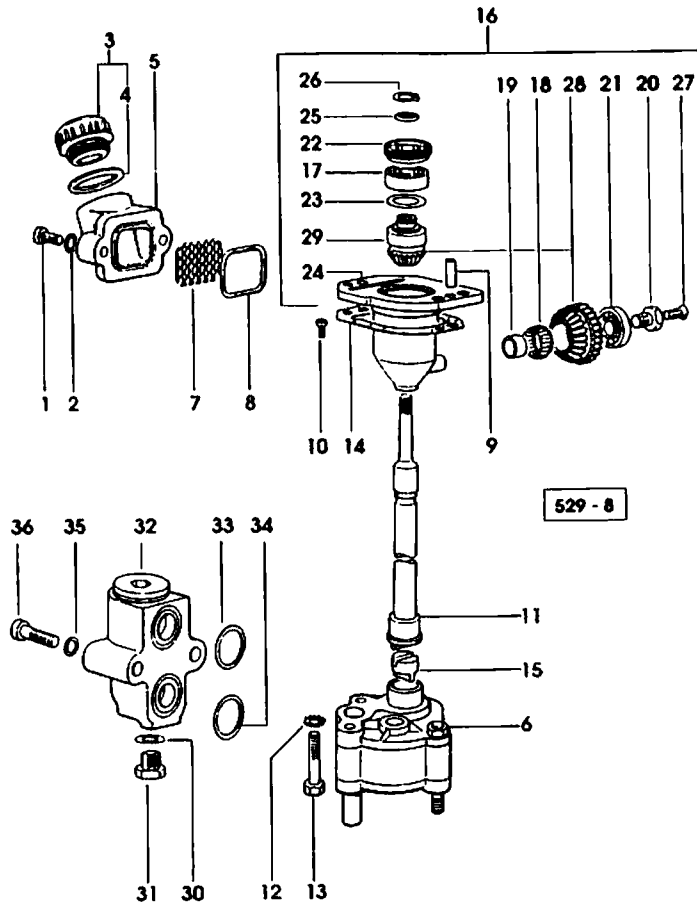


FIG. 17 윤활 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
017-29	065.1559.0	※ 슬리브	1	
017-30	2.1560.009.0	개스킷	1	14.2*18
017-31	2.3110.403.1	플러그	1	M14, P1.5*12
017-32	065.1581.4/20	밸브	1	
017-33	2.1539.048.0	O - 링	1	20.35*1.78
017-34	2.1539.075.0	O - 링	1	25.12*1.78
017-35	2.1480.014.1	와셔	2	8
017-36	2.0312.215.1	육각볼트	2	M8, P1.25*45

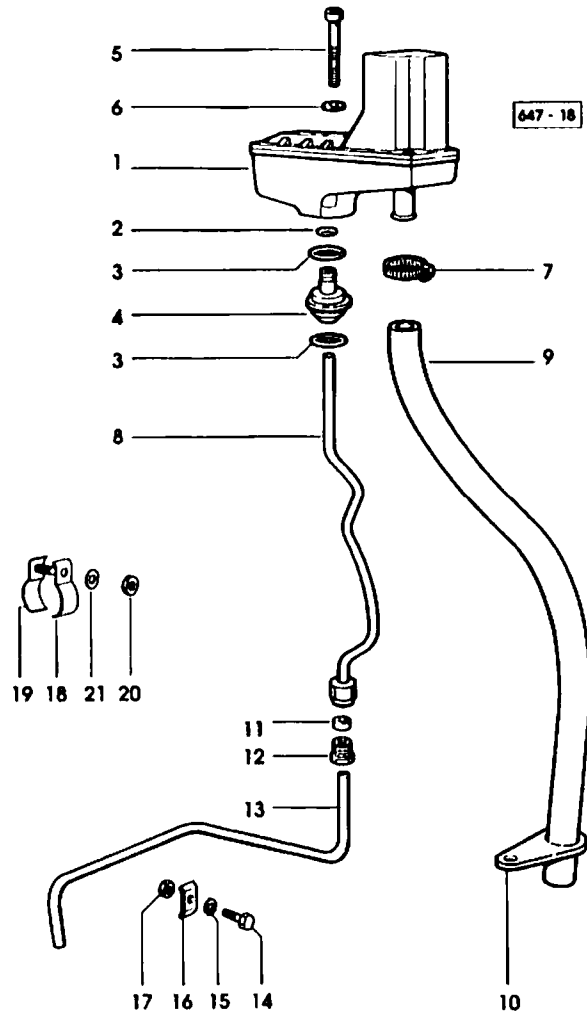
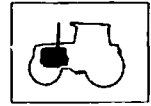


FIG. 18 윤활 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
018-01	066.1552.4/10	몸체	1	FIG. 19
018-02	2.1539.074.0	O · 링	1	7.66 • 1.78
018-03	2.1539.072.0	O · 링	2	23.52 • 1.78
018-04	066.1558.0	슬라브	1	
018-05	2.0312.221.2	육각볼트	2	M8, P1.25 • 75
018-06	2.1480.014.1	와셔	2	8
018-07	2.6859.073.2	호스밴드	1	
018-08	066.1557.2	튜브	1	
018-09	066.1559.0	튜브	1	
018-10	175.1151.0	브라켓	1	
018-11	2.3350.003.1	노즈피스	1	8
018-12	2.3339.418.1	콘넥터	1	M12, P1
018-13	007.1427.0	튜브	1	60HP
018-13A	008.9960.0	튜브	1	70HP
018-14	2.0112.007.2	육각볼트	1	M6, P1 • 20
018-15	2.1470.002.2	특와셔	1	6
018-16	002.8816.0	플레이트	1	60HP
018-17	2.1011.103.2	너트	1	M6, P1
018-18	075.1552.0	브라켓	1	70HP
018-19	075.1552.2	브라켓	1	
018-20	2.1011.103.2	너트	1	M6, P1
018-21	2.1470.002.2	특와셔	1	6

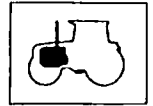
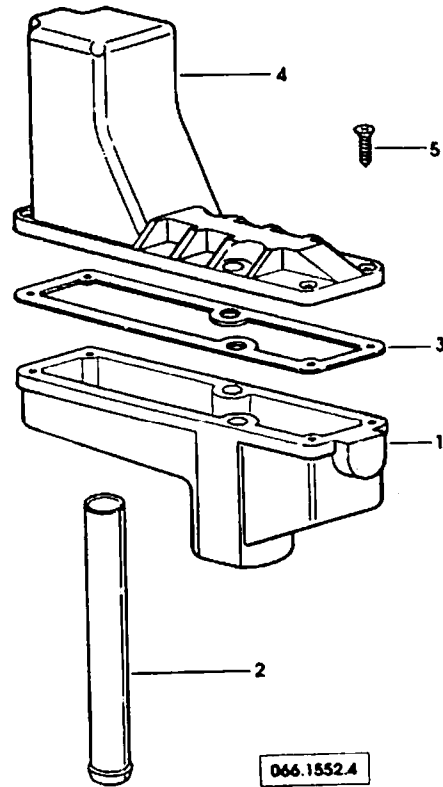


FIG. 19 오일침전기 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
019-01	066.1552.0	하우징	1	
019-02	066.1555.0	튜브	1	
019-03	066.1554.0/10	개스킷	1	
019-04	066.1553.0	커버	1	
019-05	2.0351.203.2	육각볼트	4	3.5 * 9.5

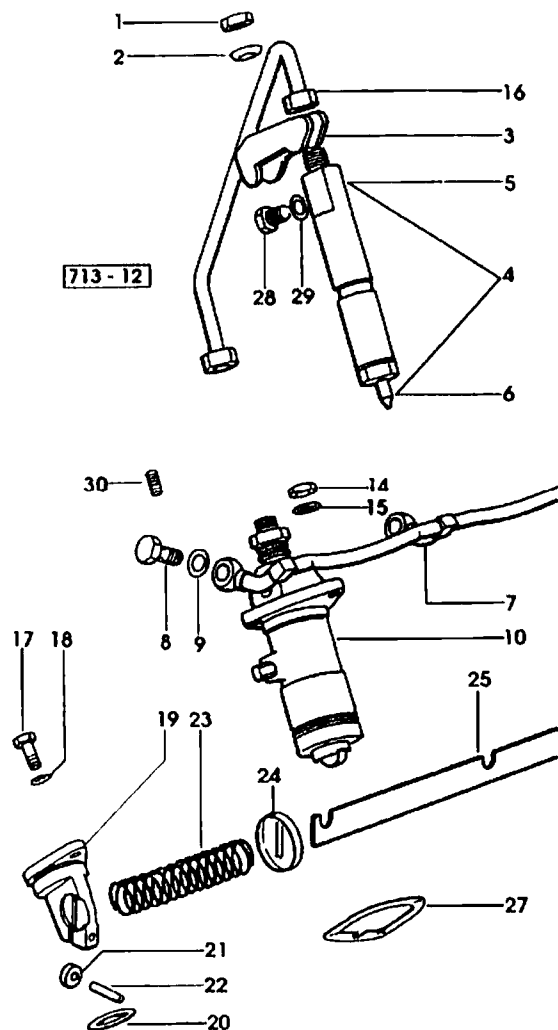
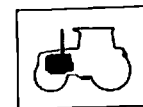


FIG. 20 연료공급장치 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
020-01	2.1011.421.2	너트	3	M10, P1.25
020-02	2.1599.454.0	링	3	10.5 * 17 * 7.5
020-03	066.1666.0	브라켓	3	
020-04	2.4719.200.0/10	노즐 ASSY	3	
020-05	2.4719.190.0	*노즐홀더	3	FIG. 26
020-06	2.4729.100.0	*노즐	3	
020-07	010.0321.3.0	류브	1	
020-08	2.3339.001.0	콘넥터	3	M10, P1
020-09	2.1560.005.0	개스킷	6	10.2 * 14
020-10	2.4619.050.0	분사펌프	3	FIG. 28
020-14	2.1011.405.2	너트	9	M8, P1
020-15	2.1599.458.0/10	O - 링	9	8.4 * 18 * 2
020-16	065.1650.3	류브	3	
020-17	2.0112.207.2	육각볼트	2	M8, P1.25 * 20
020-18	2.1310.004.0	평와셔	2	8.4 * 17
020-19	065.1693.0/20	서포트	2	
020-20	2.1530.072.0	O - 링	2	26.70 * 1.78
020-21	065.1660.0	로울러	2	
020-22	2.1652.507.2	핀	2	6 * 16
020-23	2.4019.314.1/20	스프링	1	21.5 * 76 * 1
020-24	065.1659.0	스톱	1	
020-25	069.1613.3/20	로드	1	
020-27	065.1655.0/10	심	3	0.1mm
020-27A	065.1656.0/10	심	12	0.2mm
020-28	2.3119.024.2	폴리그	3	M6
020-29	2.1560.002.0	개스킷	3	6.12 * 12
020-30	2.0512.102.7	육각볼트	3	M6, P1.8

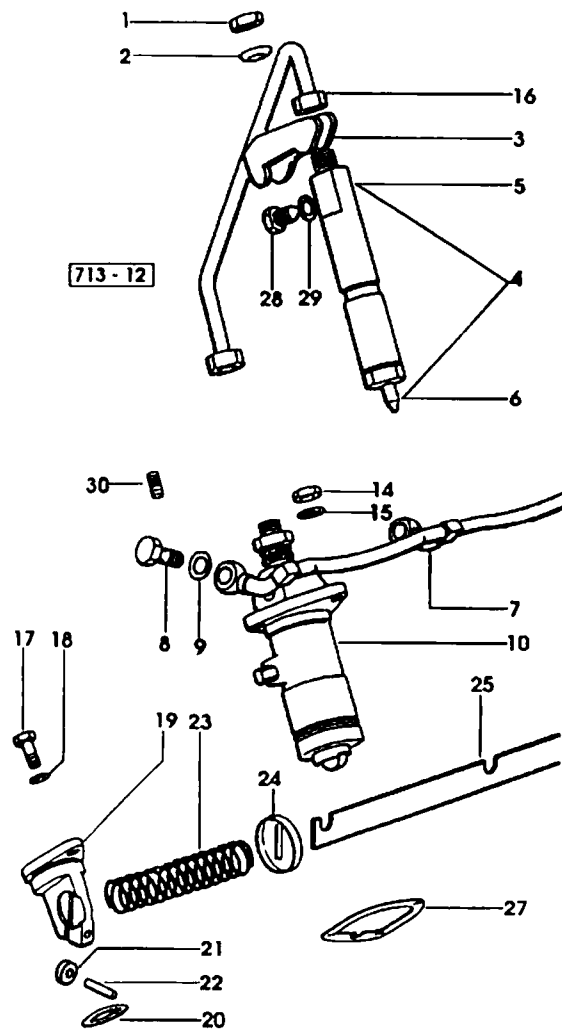
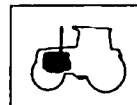


FIG. 21 연료공급장치 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
021-01	2.1011.421.2	너트	4	M10, P1.25
021-02	2.1559.454.0	링	4	10.5*17*7.5
021-03	066.1666.0	브라켓	4	
021-04	2.4719.200.0/10	노즐 ASSY	4	
021-05	2.4719.190.0	노즐홀더	4	FIG. 26
021-06	2.4729.100.0	노즐	4	
021-07	007.1717.3/20	류브	1	
021-08	2.3339.001.0	콘넥터볼트	4	M10, P1
021-09	2.1560.005.0	개스킷	8	10.2*14
021-10	2.4619.050.0	분사펌프	4	FIG. 28
021-14	2.1011.405.2	너트	12	M8, P1
021-15	2.1599.458.0/10	링	12	8.4*18*2
021-16	065.1650.3.0/10	류브	4	
021-17	2.0112.207.2	육각볼트	2	M8, P1.25*20
021-18	2.1310.004.2	평와셔	2	8.4*17
021-19	065.1693.0/20	서포트	2	
021-20	2.1530.072.0	O - 링	2	26.70*1.78
021-21	065.1660.0	로울러	2	
021-22	2.1652.507.2	핀	2	6*16
021-23	2.4019.314.1/20	스프링	1	21.5*76*1
021-24	065.1659.0	스톱	1	
021-25	065.1613.3/20	로드	1	
021-27	065.1655.0/10	심	4	0.1mm
021-27A	065.1656.0/10	심	16	0.2mm
021-28	2.3119.024.2	플러그	4	M6
021-29	2.1560.001.0	개스킷	4	6.2*10
021-30	2.0512.102.7	육각볼트	4	M6, P1.8

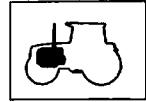
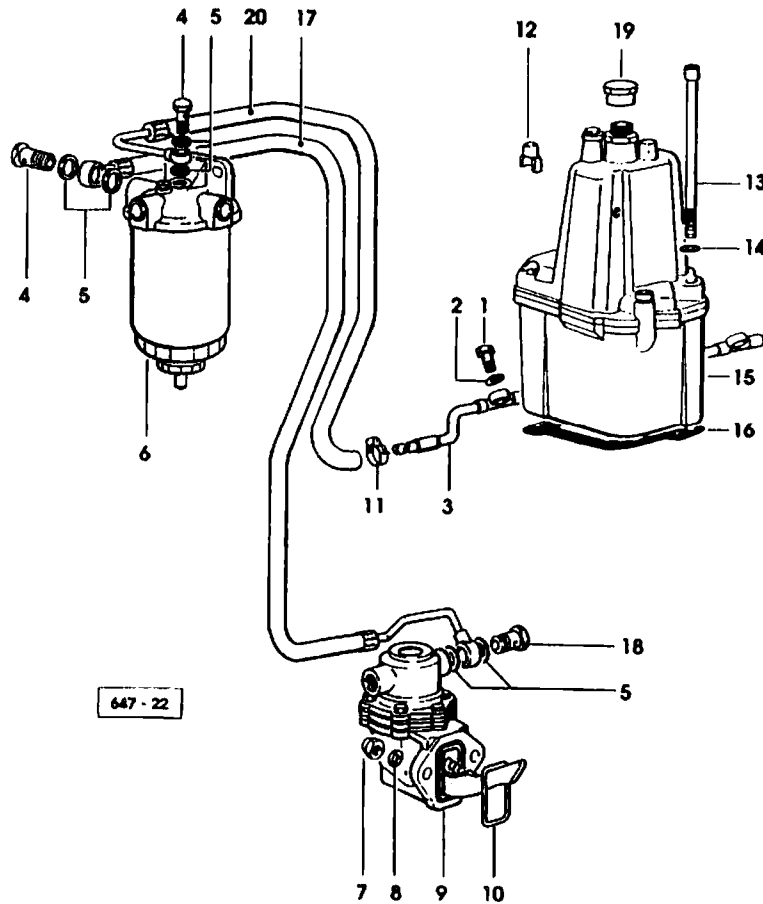


FIG. 22 연료공급장치 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
022-01	2.3339.118.1	파이프유니온	3	60HP
022-01A	2.3339.118.1	파이프유니온	4	70HP
022-02	2.1560.008.0	개스킷	6	60HP
022-02A	2.1560.008.0	개스킷	8	70HP
022-03	007.1483.3/20	튜브	1	60HP
022-03A	007.1484.3/10	튜브	1	70HP
022-04	2.3332.004.1	파이프유니온	2	M14, P1.5
022-05	2.1560.009.0	개스킷	6	14.2 * 18
022-06	2.4319.230.0	연료필터	1	FIG. 32
022-07	2.1011.405.2	너트	2	M8, P1
022-08	2.1470.004.2	록와셔	2	8
022-09	2.4519.300.0	피드펌프	1	FIG. 29
022-10	2.1539.045.0	O - 링	1	37.77 * 2.62
022-11	2.6850.003.0	클램프	1	16-25
022-12	070.1655.0	캡	1	
022-13	2.0399.103.2	육각볼트	2	
022-14	2.1480.014.1	와셔	2	8
022-15	085.1650.4/30	레귤레이터	1	FIG. 30-31
022-16	009.3880.0/20	개스킷	1	
022-17	010.0226.3	튜브	1	
022-18	2.3339.357.2	파이프유니온	1	M14, P1.5
022-19	2.3119.025.2	플러그	1	
022-20	010.0227.3	튜브	1	

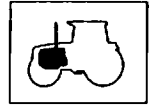
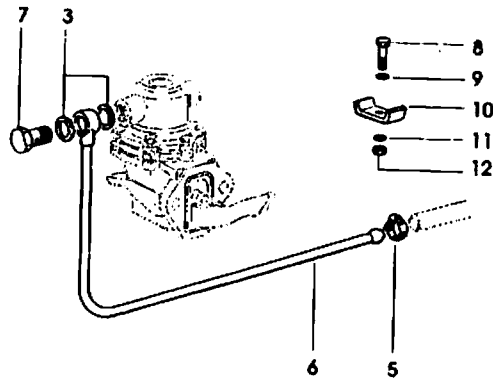
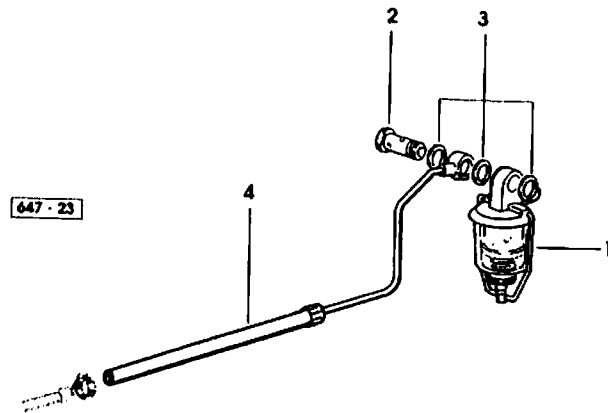


FIG. 23 연료공급장치 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
023-01	2.4319.220.0	프리클리너	1	FIG. 27
023-02	2.3339.040.2	파이프유니온	1	M14, P1.5
023-03	2.1560.010.0	개스킷	5	14.2 * 20
023-04	010.0272.3	류브	1	
023-05	2.6850.003.0	클램프	1	16-25
023-06	010.0235.3	튜브	1	60HP
023-06A	010.0234.3	류브	1	70HP
023-07	2.3339.357.2	파이프유니온	1	M14, P1.5
023-08	2.0112.005.2	육각볼트	1	M6, P1 * 16
023-09	2.1310.002.2	평와셔	1	6.4 * 12.5
023-10	002.8816.0	플레이트	1	
023-11	2.1474.007.2	와셔	1	6
023-12	2.1011.103.2	너트	1	M6, P1

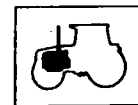
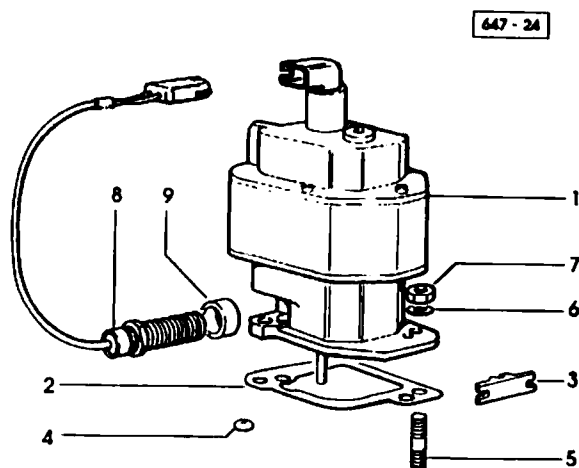


FIG. 24 연료공급조속기 관계

건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
024 - 01	007.0992.4/50	발동기	1	12V
024 - 02	009.3880.0/20	개스킷	1	
024 - 03	007.0870.0	플레이트	1	
024 - 04	2.3170.003.1	플러그	1	10
024 - 05	2.0432.007.7	심음볼트	2	M8, P1.25-1*30
024 - 06	2.1475.002.7	와셔	2	8.4*16
024 - 07	2.1011.405.2	너트	2	M8, P1
024 - 08	007.0470.0/40	픽업	1	
024 - 09	2.1579.205.2	스페이스	1	17*22*14



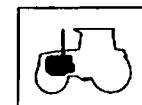
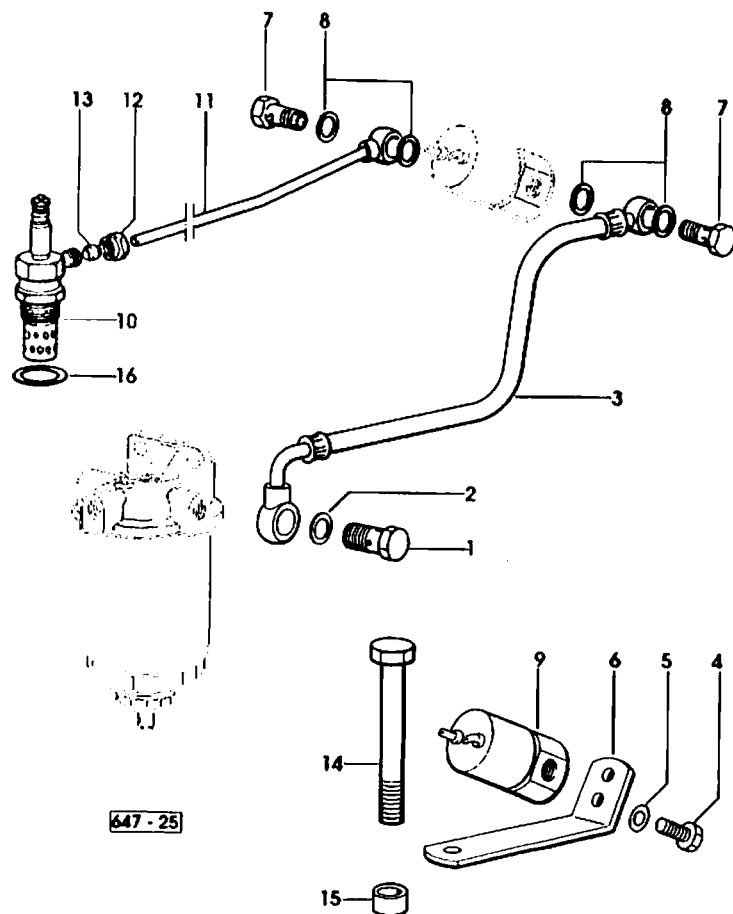


FIG. 25 스타트 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
025-01	2.3339.040.2	파이프유니온	1	M14, P1.5
025-02	2.1560.009.0	개스킷	1	14.2*18
025-03	010.0228.3	튜브	1	
025-04	2.0112.002.2	육각볼트	2	M6, P1*10
025-05	2.1470.002.2	록와셔	2	6
025-06	081.1652.0	브라켓	1	
025-07	2.3339.074.1	파이프유니온	2	M10, P1
025-08	2.1560.005.0	개스킷	4	10.2*14
025-09	2.9219.130.0	슬래노이드랩브	1	
025-10	2.7659.103.2	써모스타트	1	
025-11	069.1665.2	터브	1	
025-12	2.3360.002.2	너트	1	10
025-13	2.3350.002.1	노즈피스	1	6
025-14	2.0112.231.2	육각볼트	1	M8, P1.25*110
025-15	2.1579.825.2	스페이스	1	8.3*13.5*13
025-16	2.1560.016.0	개스킷	1	20.2*26

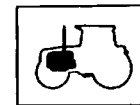
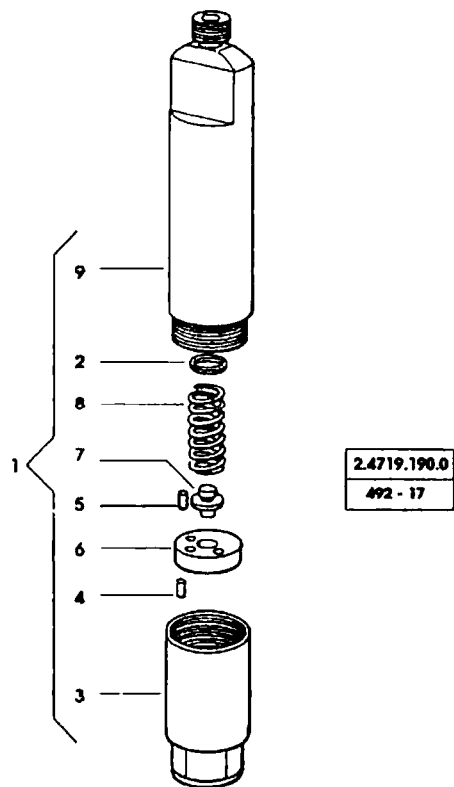


FIG. 26 연료분사노즐 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
026-01	2.4719.190.0	노즐홀더	1	
026-02	2.4719.170.1	•심	1	
026-03	2.4719.150.1	•링너트	1	
026-04	2.4719.172.0	•볼핀	2	
026-05	2.4719.171.9	•볼핀	2	
026-06	2.4719.171.8	•패드	1	
026-07	2.4719.171.7	•핀	1	
026-08	2.4719.171.6	•스프링	1	
026-09	000.0000.1	•몸체	1	

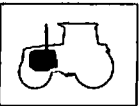
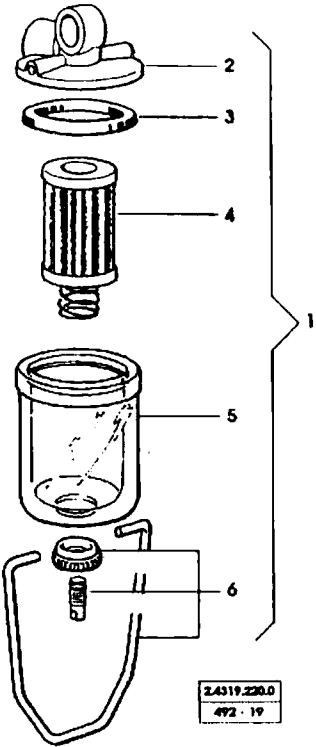


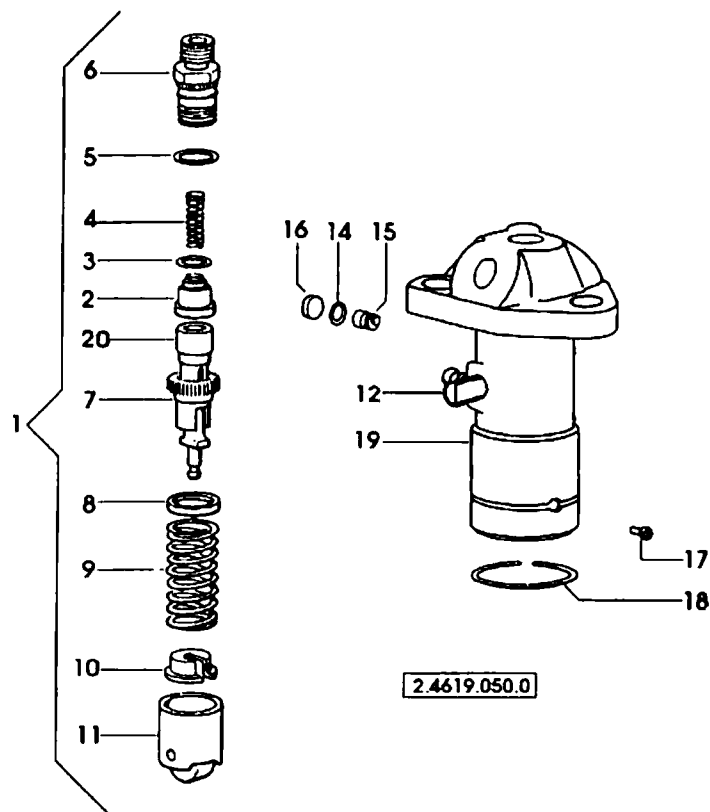
FIG. 27 연료필터 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
027-01	2.4319.220.0	프리클러너	1	
027-02	000.0000.1	*몸체	-	
027-03	2.4319.220.2	*개스킷	1	
027-04	2.4319.220.3	*연료필터엘레먼트	1	
027-05	2.4319.220.4	*캡	1	
027-06	2.4319.220.5	*브라켓	1	



FIG. 28 연료분사펌프 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
028-01	2.4619.050.0	인젝터 펌프	1	
028-02	2.4619.010.2	• 밸브	1	
028-03	2.4629.150.6	• 개스킷	1	
028-04	009.4303.2	• 스프링	1	
028-05	009.4304.0	• 개스킷	1	
028-06	2.4619.010.3	• 파이프피팅	1	
028-07	2.4619.010.4	• 스크류	1	
028-08	2.4629.151.6	• 스톱	1	
028-09	2.4639.090.5	• 스프링	1	
028-10	2.4619.010.5	• 캡와셔	1	
028-11	2.4619.010.6	• 태핏	1	
028-12	009.4304.1	• 로드	1	
028-13	009.4304.1	• 로드	1	
028-14	2.4649.280.8	• 링	1	
028-15	2.4649.280.7	• 핀	1	
028-16	2.4649.280.9	• 플러그	1	
028-17	2.4619.010.8	• 핀	1	
028-18	2.4619.010.9	• C형압축링	1	
028-19	000.0000.1	• 몸체	-	
028-20	009.4303.1	• 펌핑엘레먼트	1	

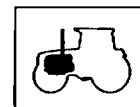
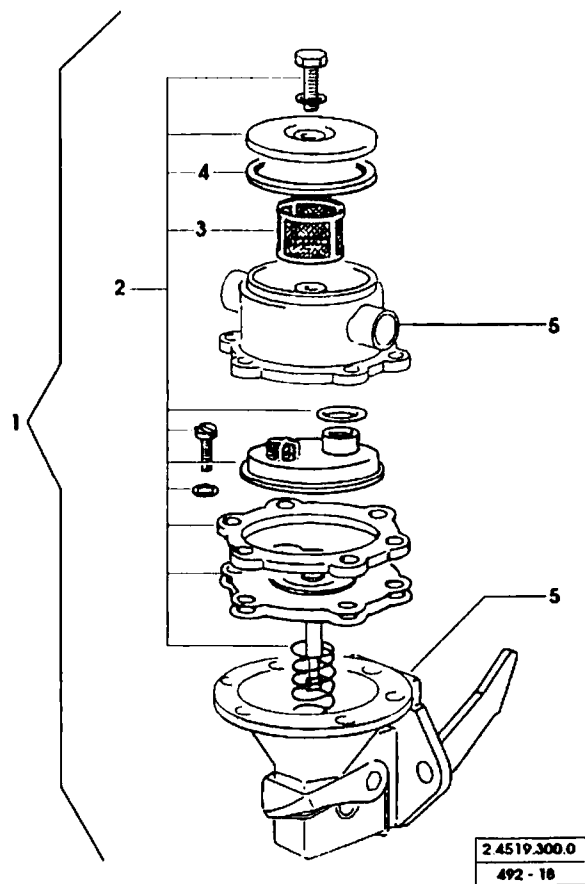


FIG. 29 연료펌프 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
029-01	2.4519.300.0	피드펌프	1	
029-02	2.4519.269.0	• 조철판	1	
029-03	2.4519.190.0	• • 연료필터엘레먼트	1	
029-04	2.1560.322.0	• • 개스킷	1	28.3 * 36
029-05	000.0000.1.0	• 몸체	-	

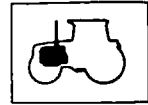
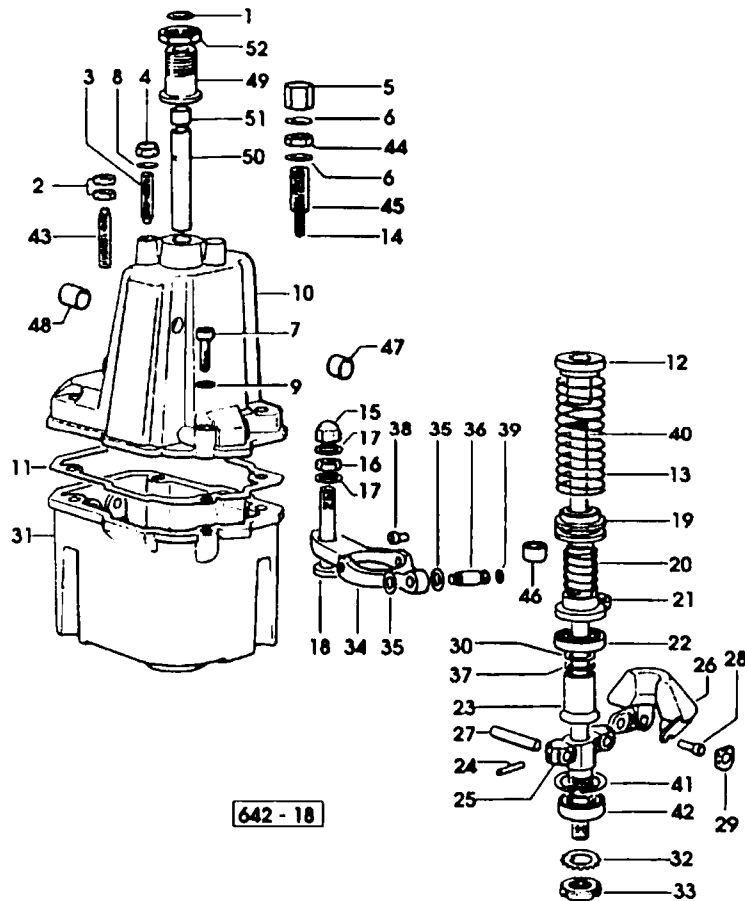


FIG. 30 조속기 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
030-01	2.1530.022.0	O - 링	1	9.92 * 2.62
030-02	2.1011.103.2	너트	1	M6, P1
030-03	2.0599.063.2	육각볼트	1	M6 * 35
030-04	2.1120.103.1	너트	1	M6
030-05	2.1099.105.2	캡너트	1	M12, P1.25
030-06	2.1560.007.0	개스킷	2	12.2 * 16
030-07	2.0312.112.2	육각볼트	2	M6, P1 * 35
030-08	2.1560.001.0	개스킷	1	6.2 * 10
030-09	2.1480.012.1	와셔	2	6
030-10	065.1651.0.1	커비	2	
030-11	065.1673.0/10	개스킷	1	
030-12	065.1685.0/10	슬리브	1	
030-13	2.4019.368.7	스프링	1	30.7 * 68 * 4.1
030-14	2.4019.367.7	스프링	1	6.8 * 18.5 * 0.8
030-15	2.1099.121.2/10	캡너트	1	M8, P1
030-16	2.1011.505.2/10	너트	1	M8, P1
030-17	2.1560.003.0	개스킷	2	8.2 * 12
030-18	2.0399.147.2	육각볼트	1	M8 * P1 * 58
030-19	065.1684.0/10	슬리브	1	
030-20	2.4019.317.0	스프링	1	25.4 * 24.5 * 1.4
030-21	065.1670.0/10	슬리브	1	
030-22	2.2030.002.00	볼베어링	1	12 * 28 * 8
030-23	065.1618.0	슬리브	1	
030-24	2.1631.311.0	플랜	1	3 * 24
030-25	065.1615.0/10	서포트	1	
030-26	065.1616.0	조속기 몸체	2	
030-27	2.1655.312.0	핀	2	6 * 40
030-28	065.1682.0	핀	2	
030-29	065.1683.0	튜브	2	
030-30	2.1589.160.0	심	2	0.5mm
030-31	065.1652.0/10	조속기 케이스	1	
030-32	2.1241.003.1	록너트	1	15
030-33	2.1211.003.2	링너트	1	15
030-34	066.1664.0	레버	1	

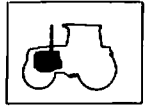
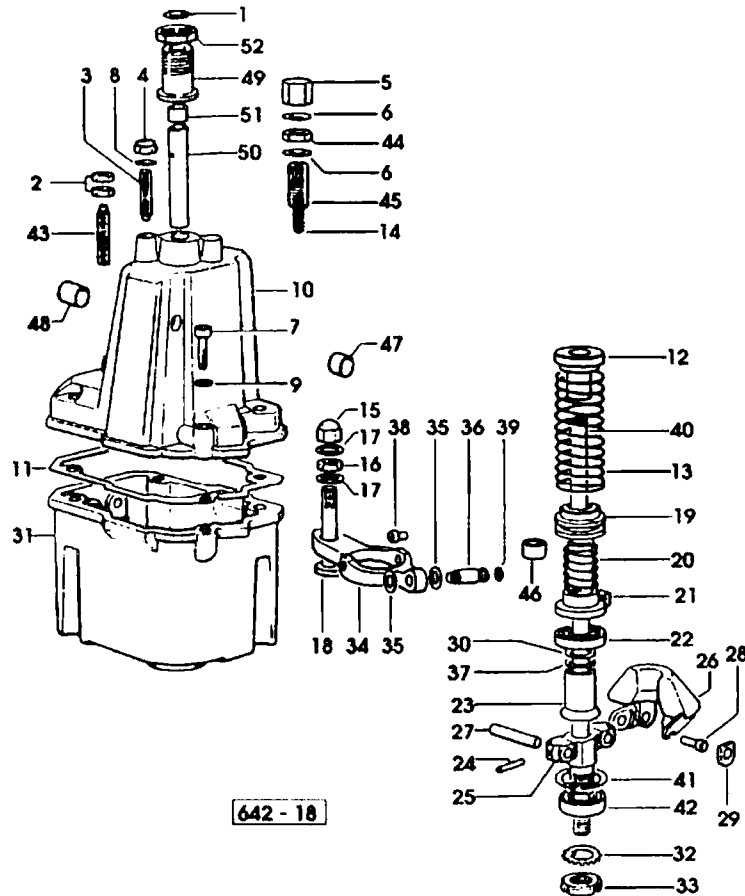


FIG. 30 조속기 관계



견출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
030-35	2.1599.457.2	링	2	6.2*16*1
030-36	2.0399.101.7	육각볼트	1	M6*30
030-37	2.1589.161.0	심	4	12.5*18*0.2
030-38	065.1681.0/10	핀	2	
030-39	2.1530.003.0	O - 링	1	2.90*1.78
030-40	065.1671.3/10	축	1	
030-41	2.1411.014.1	C형임충링	1	35
030-42	2.2040.003.0	볼베어링	1	15
030-43	2.0399.111.2	육각볼트	1	6*26
030-44	2.1019.086.2	너트	1	M12, P1.25
030-45	066.1665.0	육각볼트	1	
030-46	2.1555.005.0	부시	2	10*12*10
030-47	2.1579.728.7	슬리브	1	10*12*10
030-48	2.1579.729.7	슬리브	1	10*12*18
030-49	065.1677.0/10	아답터	1	
030-50	065.1678.0	튜브	1	
030-51	2.1555.005.0	부시	1	10*12*10
030-52	2.1099.096.2	너트	1	M18, P1.5

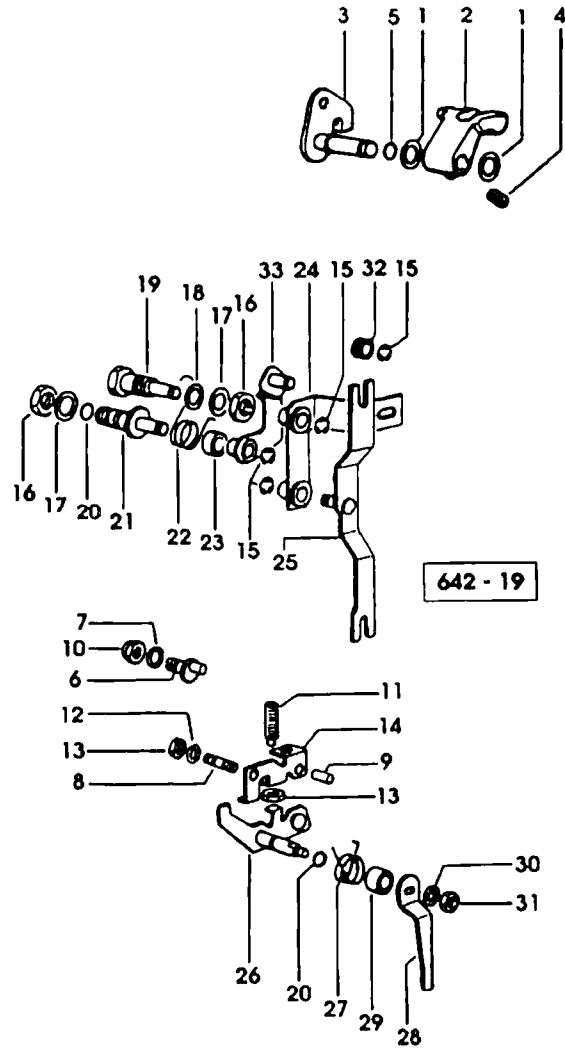
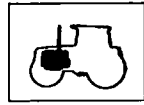


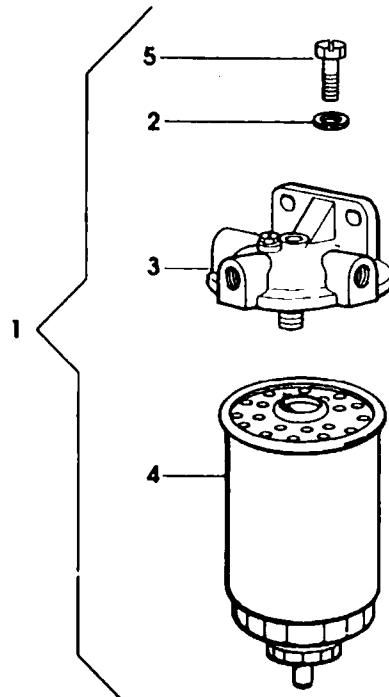
FIG. 31 조속기 관계



견출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
031 - 01	2. 1599. 456. 2/10	링	2	10.2 * 14 * 1
031 - 02	065. 1669. 0	레버	1	
031 - 03	066. 1622. 2	레버	1	
031 - 04	2. 0599. 057. 2	육각볼트	1	M6 * 13
031 - 05	2. 1530. 012. 0	O - 링	2	6.75 * 1.78
031 - 06	065. 1686. 0/20	피봇	1	
031 - 07	2. 1560. 001. 0	개스킷	1	6.2 * 10
031 - 08	2. 0439. 158. 2	육각볼트	1	M8 * 15
031 - 09	2. 1651. 305. 0	핀	1	4 * 12
031 - 10	2. 1030. 001. 1	너트	1	6
031 - 11	2. 0522. 110. 1	육각볼트	1	M6, P1 * 25
031 - 12	2. 1310. 002. 2	평와서	1	6.4 * 12.5
031 - 13	2. 1011. 103. 2	너트	2	M6, P1
031 - 14	065. 1675. 0	브라켓	1	
031 - 15	2. 1430. 004. 7	링	5	3.2
031 - 16	2. 1011. 505. 2	너트	2	M8, P1
031 - 17	2. 1310. 004. 2	평와서	2	8.4 * 17
031 - 18	2. 1560. 003. 0	개스킷	1	8.2 * 12
031 - 19	2. 0399. 100. 7	핀	1	M8, P1 * 38.5
031 - 20	2. 1530. 007. 0	O - 링	2	4.48 * 1.78
031 - 21	065. 1687. 0	핀	1	
031 - 22	2. 4099. 062. 2	스프링	1	
031 - 23	2. 1579. 726. 2/10	스페이스	1	8.4 * 11.5 * 6
031 - 24	065. 1665. 2/20	레버	1	
031 - 25	065. 1664. 2/10	레버	1	
031 - 26	065. 1667. 2	레버	1	
031 - 27	2. 4099. 034. 2	스프링	1	
031 - 28	065. 1679. 0/10	레버	1	
031 - 29	2. 1579. 730. 2	스페이스	1	8.4 * 12 * 12
031 - 30	2. 1310. 001. 2	평와서	1	5.3 * 10
031 - 31	2. 1011. 102. 2	너트	1	M5, P0.7
031 - 32	065. 1680. 0	부시	1	
031 - 33	007. 0760. 2	레버	1	



FIG. 32 연료필터 관계

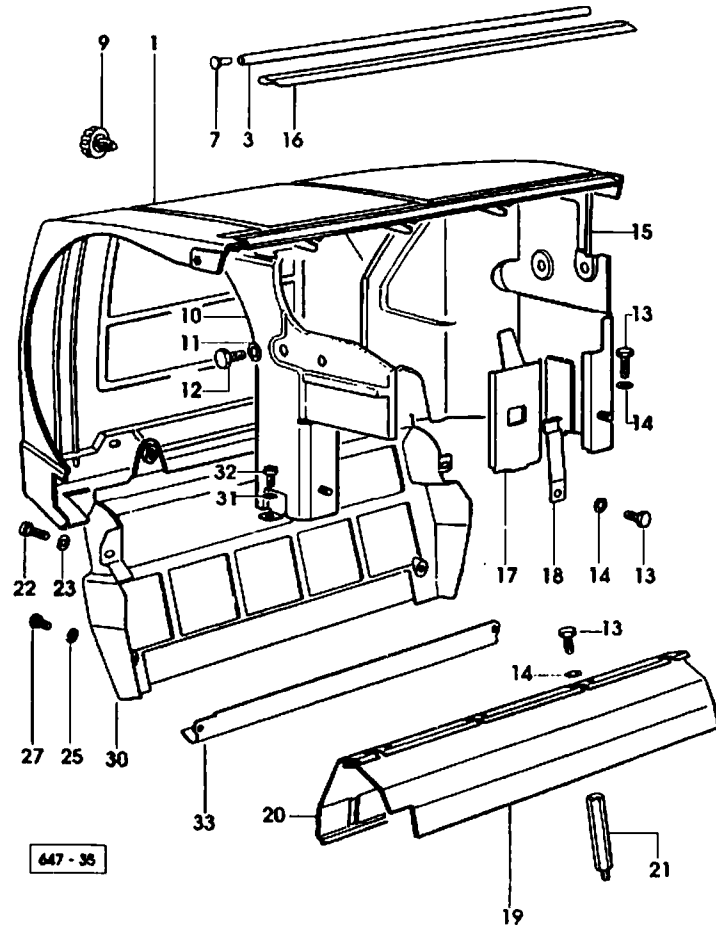


2.4319.230.0
614 - 38

건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
032-01	2.4319.230.0	연료필터	1	
032-02	009.4687.2	* 와셔	1	
032-03	000.0000.1	* 몸체	-	
032-04	009.4687.0	* 연료필터엘레먼트	1	
032-05	009.4687.1	* 육각볼트	1	



FIG. 35 쿨링 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
035-01	065.1710.0/50	덕트	1	
035-03	065.1755.0/10	핀	1	
035-07	2.3199.093.2/10	플러그	2	
035-09	065.1756.2/20	노브	2	
035-10	065.1713.0/20	덕트	1	
035-11	2.1310.006.20	평와셔	4	10.5 * 21
035-12	2.0112.305.2	육각볼트	4	M10, P1.5 * 16
035-13	2.0112.204.2	육각볼트	6	M8, P1.25 * 14
035-14	2.1310.004.2	평와셔	6	8.4 * 17
035-15	065.1716.0/30	서포트	1	
035-16	065.1758.0/10	개스켓	1	
035-17	007.1171.2	조절판	3	
035-18	065.1761.0	브라켓	3	
035-19	065.1764.0/40	가드	1	
035-20	066.1762.0/50	가드	1	
035-21	065.1762.0	서포트	3	
035-22	2.0312.201.2	육각볼트	2	M8, P1.25 * 10
035-23	2.1310.004.2	평와셔	2	8.4 * 17
035-25	2.1310.002.2	평와셔	2	6.4 * 12.5
035-27	2.0312.101.2	육각볼트	2	M6, P1 * 10
035-30	077.1750.2/20	덕트	1	
035-31	2.1310.002.2	평와셔	2	6.4 * 12.5
035-32	2.0312.101.2	육각볼트	2	M6, P1 * 10
035-33	086.1750.3/10	조절판	1	

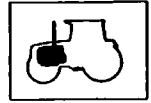
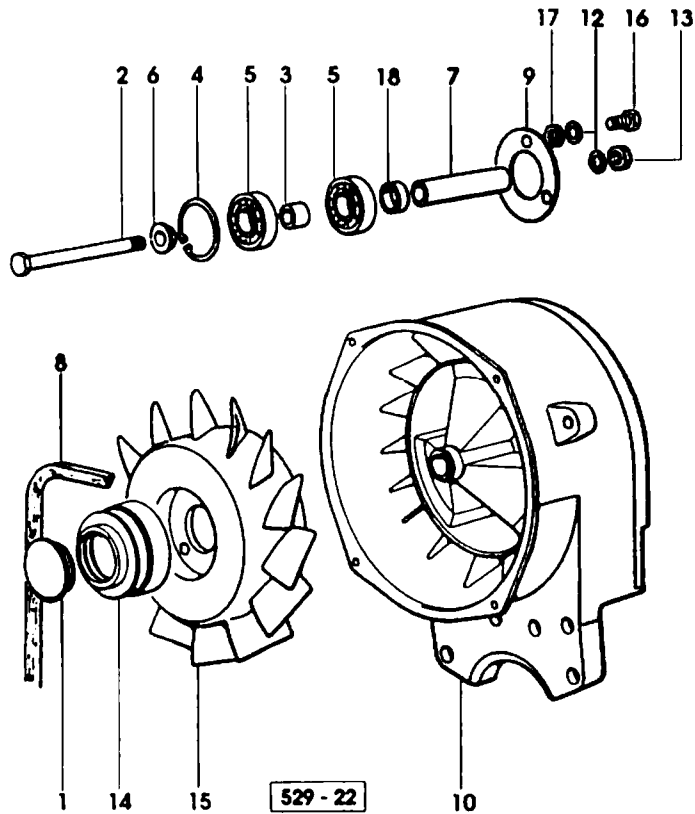


FIG. 36 쿨링 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
036-01	2.3199.089.00	커버	1	
036-02	2.0119.129.2	육각볼트	1	M8*160
036-03	2.1579.709.0	스페이스	1	20.2*25*8
036-04	2.1411.019.1	C형밀봉링	2	47
036-05	2.2041.008.0	볼베어링	2	20*47*14
036-06	065.1751.0/10	와셔	1	
036-07	065.1732.0/10	축	1	
036-08	2.4119.113.0	벨트	1	10.7*1335
036-09	065.1750.0.0	스페이스	1	
036-10	065.1730.0/30	케이스	1	
036-12	2.1470.004.2	복와셔	4	8
036-13	2.1011.105.2	너트	1	M8,P1.25
036-14	065.1735.0/10	풀리	1	
036-15	087.1736.0/10	임펠러	1	
036-16	2.0112.207.2	육각볼트	3	M8,P1.25*20
036-17	2.1579.772.2	스페이스	3	9*12*7.5
036-18	2.1579.835.2	스페이스	1	20.2*25*11

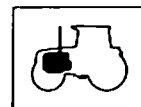
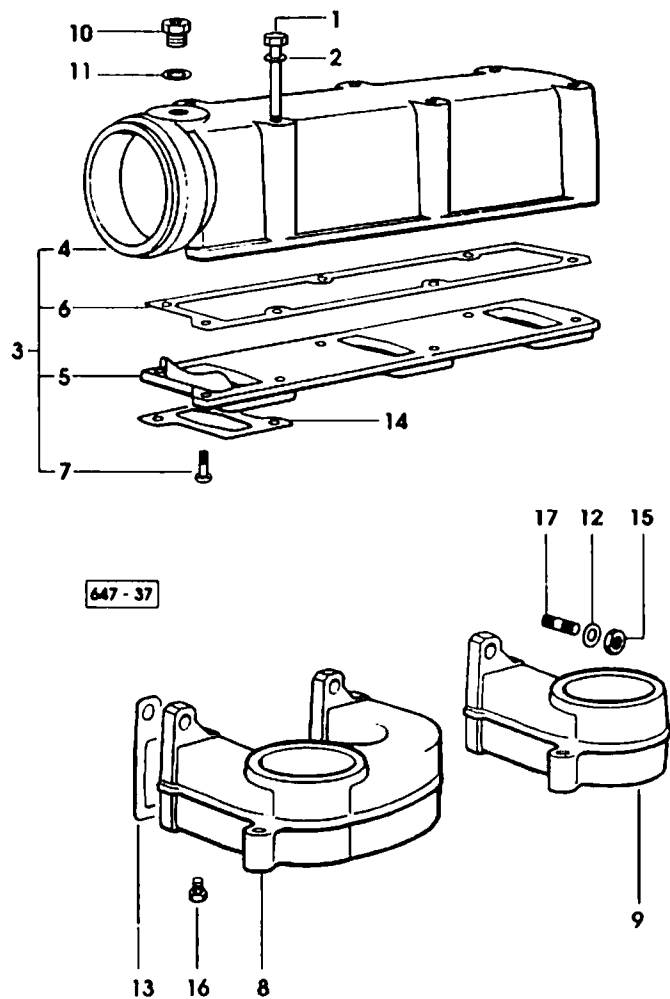


FIG. 37 흡·배기 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
037-01	2.0312.224.2	육각볼트	6	M8, P1.25 * 90
037-02	2.1480.014.1	와셔	6	8
037-03	069.1851.4/10	흡기매니폴드	1	
037-04	000.0000.1	• 상부매니폴드	-	
037-05	000.0000.1	• 내부매니폴드	-	
037-06	069.1850.0/10	• 개스킷	1	
037-07	2.0350.705.2	• 육각볼트	2	6.3 * 16
037-08	007.7015.0/30	배기매니폴드	1	
037-09	007.7016.0/30	배기매니폴드	1	
037-10	2.3199.103.2	플러그	1	M20, P1.5
037-11	2.1560.016.0	개스킷	1	20.2 * 26
037-12	2.1310.004.2	평와셔	6	8.4 * 17
037-13	007.1445.0	개스킷	3	
037-14	007.1297.0/10	개스킷	3	
037-15	2.1019.033.0	목수너트	6	M8, P1
037-16	2.0119.121.0	육각볼트	3	M6 * 10
037-17	2.0432.007.7	심음볼트	6	M8, P1.25 - 1 * 30

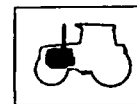
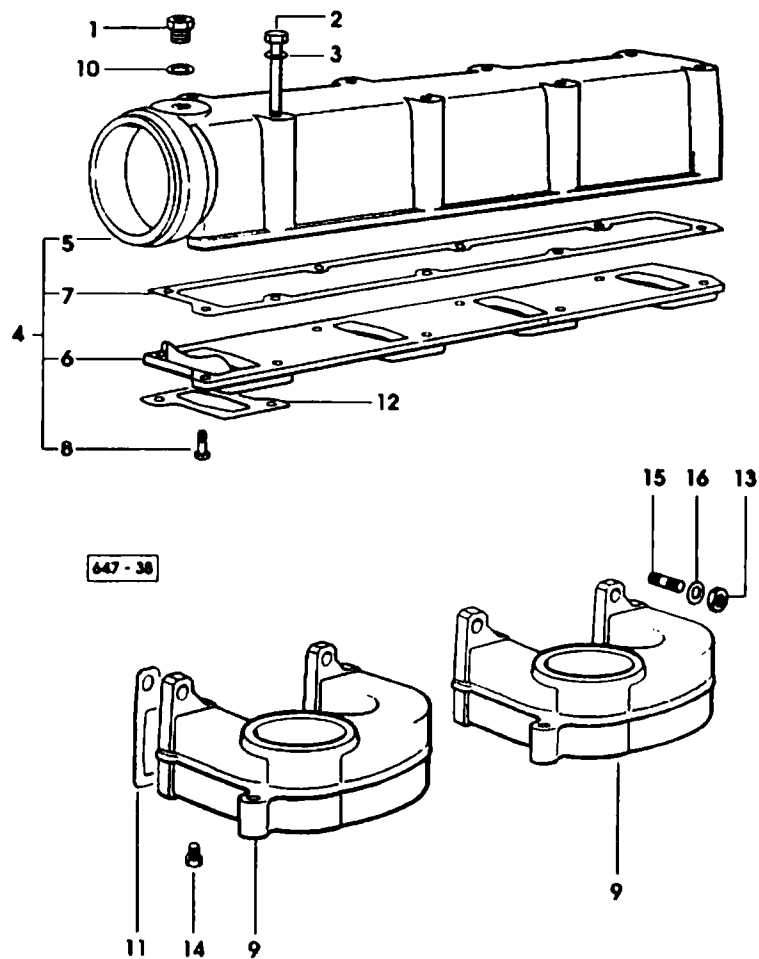


FIG. 38 흡·배기 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
038-01	2.3199.103.2	플러그	1	M20, P1.5
038-02	2.0312.226.2	육각볼트	8	M8, P1.25 * 100
038-03	2.1480.014.1	와셔	8	8
038-04	065.1853.4/10	흡기매니폴드	1	
038-05	000.0000.1	흡기매니폴드	-	
038-06	000.0000.1	내부매니폴드	-	
038-07	065.1850.0/10	개스킷	1	
038-08	2.0350.705.6	육각볼트	2	6.3 * 16
038-09	007.7015.0/30	배기매니폴드	2	
038-10	2.1560.016.00	개스킷	1	20.2 * 26
038-11	007.1445.0	개스킷	4	
038-12	007.1297.0/10	개스킷	4	
038-13	2.1019.033.0	복수너트	8	M8, P1
038-14	2.0119.121.0	육각볼트	4	M6 * 10
038-15	2.0432.007.7	심음볼트	8	M8, P1.25-1 * 30
038-16	2.1310.004.2	평와셔	1	8.4 * 17

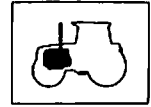
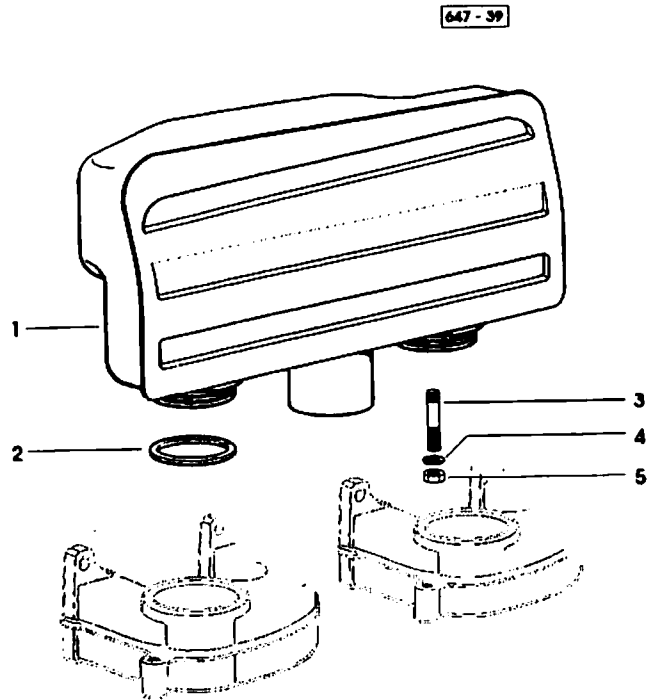


FIG. 39 배기소음장치 관계

견출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
039-01	007.7013.2/30	소음기	1	60HP
039-01A	007.7014.2/30	소음기	1	70HP
039-02	2.1499.113.0	O - 링	2	
039-03	2.0432.023.7	심음볼트	2	M8, P * 90
039-04	2.1474.009.2	스프링와셔	2	8
039-05	2.1019.033.0	록수너트	2	M8, P1



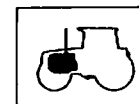
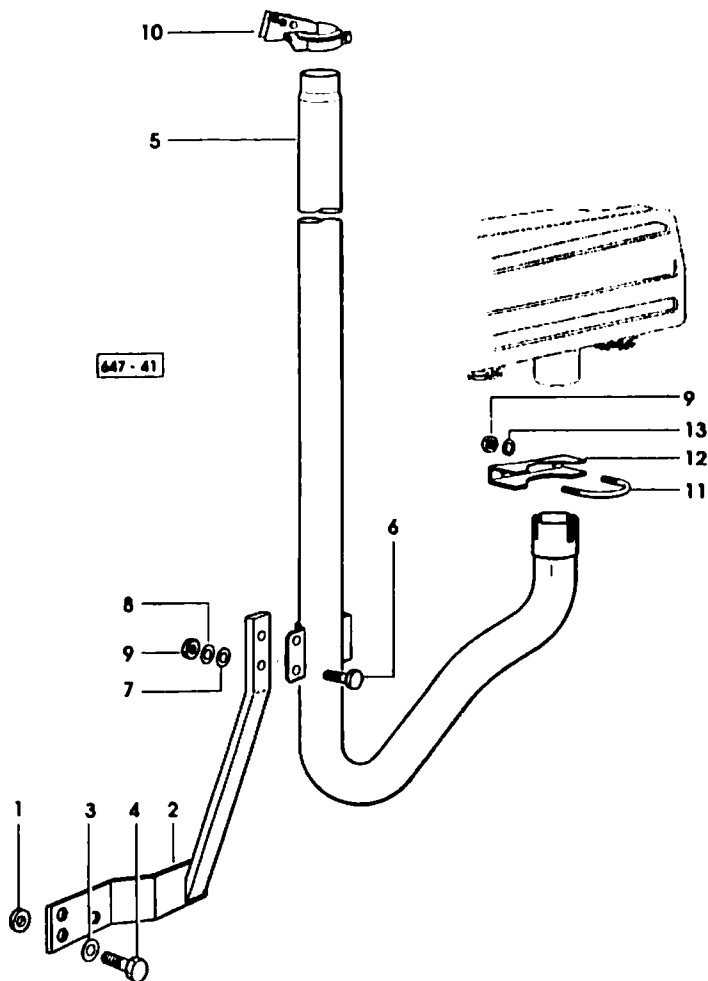


FIG. 41 배기파이프 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
041-01	2.1549.322.2	스페이스	2	15*30*10
041-02	010.1421.2	브라켓	1	
041-03	2.1470.008.2	목와셔	2	14
041-04	2.0112.515.2	육각볼트	2	M14, P2*40
041-05	010.1422.2	배기파이프	1	
041-06	2.0112.213.2	육각볼트	2	M8, P1.25*35
041-07	2.1312.004.2	와셔	2	9*24
041-08	2.1470.004.2	목와셔	2	8
041-09	2.1011.105.2	너트	4	M8, P1.25
041-10	174.5640.4/30	칩	1	
041-11	007.1441.0/10	U볼트	1	
041-12	007.1440.0	클램프	1	
041-13	2.1474.009.2	스프링와셔	2	8

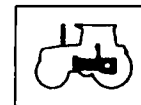
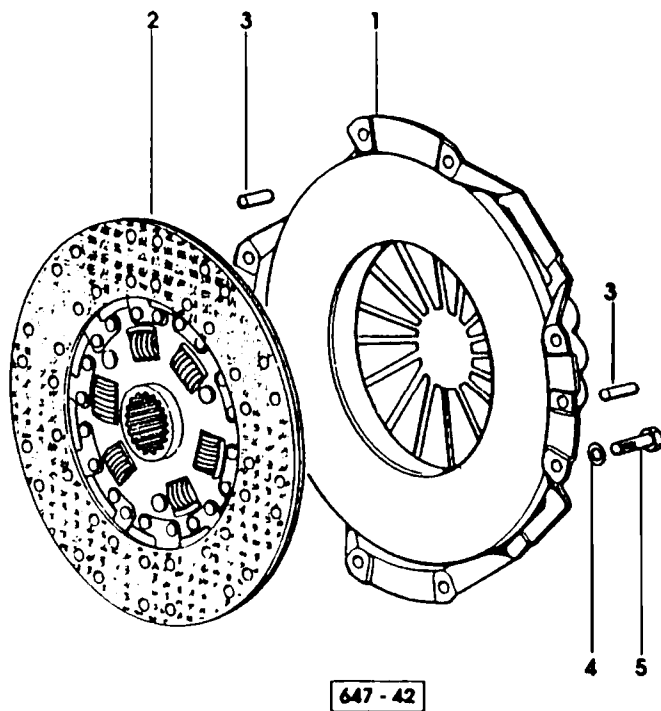


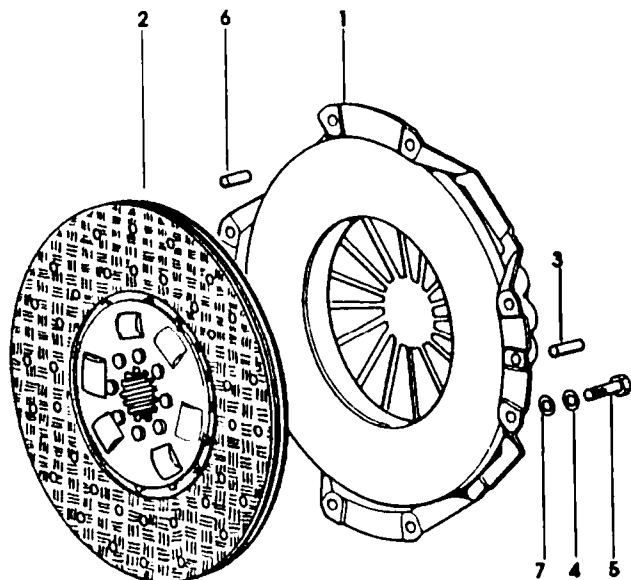
FIG. 42 클러치 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
042-01	255.2320.3/10	클러치 ASSY	1	
042-02	270.2330.3/10	클러치디스크	1	
042-03	2.1699.173.00	핀	3	7.9 * 18
042-04	2.1474.009.2	스프링와셔	6	8
042-05	2.0112.207.2	육각볼트	6	M8, P1.25 * 20



FIG. 43 클러치 관계

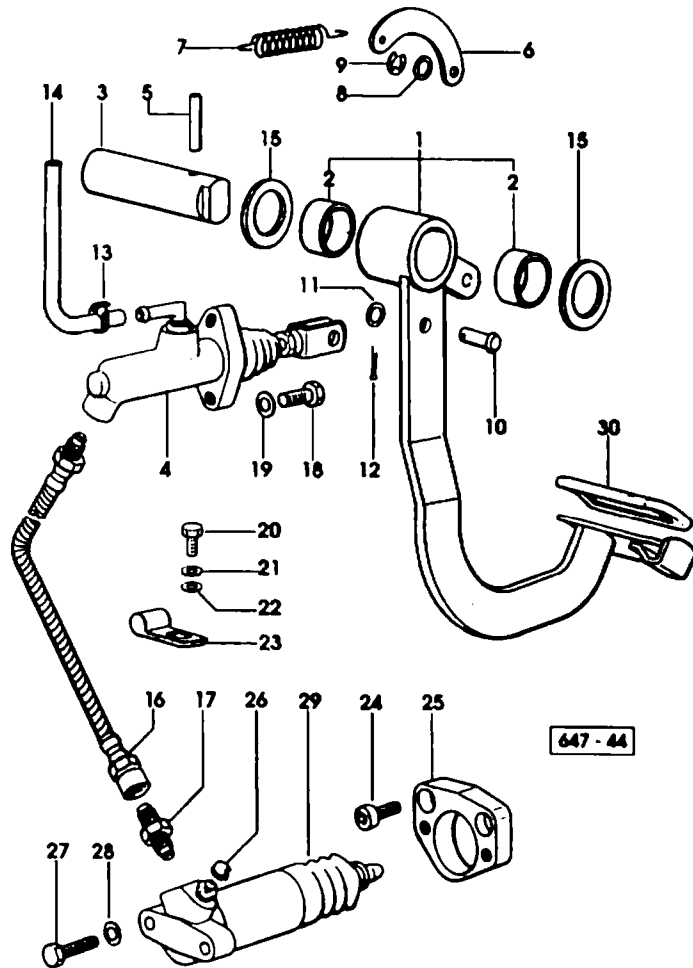


647-43

건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
043-01	294.2320.3	클러치 ASSY	1	
043-02	009.6924.3/20	클러치디스크	1	
043-03	2.1699.173.0	핀	1	7.9•18
043-04	2.1470.004.2	목와셔	8	8
043-05	2.0112.207.2	육각볼트	8	M8, P1.25•20
043-06	2.1699.201.0	핀	1	
043-07	2.1310.004.2	평와셔	8	8.4•17



FIG. 44 클러치조절(1) 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
044-01	009.3943.3	페달	1	
044-02	2.1559.120.0/10	포오크	2	20 * 23 * 15
044-03	2.1699.404.2	핀	1	
044-04	255.6538.4/50	브레이크실린더	1	FIG. 46
044-05	2.1630.614.0	롤핀	1	6 * 36
044-06	009.3951.0	링크	1	
044-07	2.4049.200.2/20	스프링	1	
044-08	2.1310.004.2	평와셔	1	8.4 * 17
044-09	2.1430.007.2	C형 멈춤링	1	6
044-10	2.1672.409.2	핀	1	10 * 30
044-11	2.1310.006.2	평와셔	1	10.5 * 21
044-12	2.1690.308.2	스프릿핀	1	3.2 * 20
044-13	2.6850.002.0	클램프	2	12-22
044-14	009.6553.0	튜브	1	
044-15	2.1311.012.2	평와셔	2	20
044-16	010.0340.3/20	튜브	1	
044-17	257.6684.0	파이프피팅	1	
044-18	2.0112.204.2	육각볼트	2	M8, P1.25 * 14
044-19	2.1310.004.2	평와셔	2	8.4 * 17
044-20	2.0112.607.2	육각볼트	1	M16, P2 * 20
044-21	2.1470.009.2	복와셔	1	16
044-22	2.1310.010.2	평와셔	1	17 * 30
044-23	2.6859.031.2	브라켓	1	
044-24	2.0312.204.2	육각볼트	2	M8, P1.25 * 16
044-25	009.7023.0	플렌지	1	
044-26	2.3199.039.0	플러그	1	
044-27	2.0112.215.2	육각볼트	2	M8, P1.25 * 40
044-28	2.1470.004.2	복와셔	2	8
044-29	007.1961.4	실린더	1	FIG. 45/1
044-30	169.6557.0	커버	1	

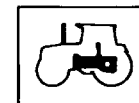
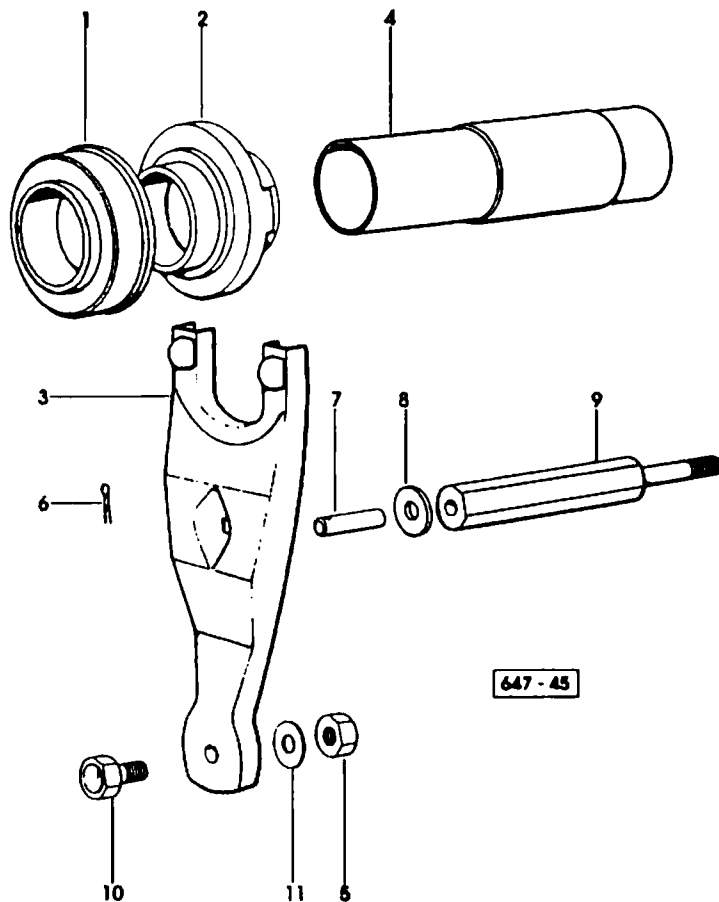


FIG. 45 클러치조절 (2) 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
045-01	2.2999.193.0	베어링	1	55 • 90.5 • 25
045-02	255.6533.0/20	슬리브	1	
045-03	009.7022.0/10	포크	1	
045-04	009.9805.0	튜브	1	
045-05	2.1011.106.2	너트	1	M10, P1.5
045-06	2.1690.206.2	스프링판	1	2 • 16
045-07	2.1699.223.0	핀	1	8 • 45
045-08	2.1599.496.0/10	링	1	8 • 40 • 5
045-09	009.9804.0/10	핀	1	
045-10	2.0399.202.7	육각볼트	1	
045-11	2.1475.003.2	스프링와셔	1	10.5 • 20

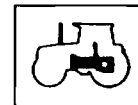
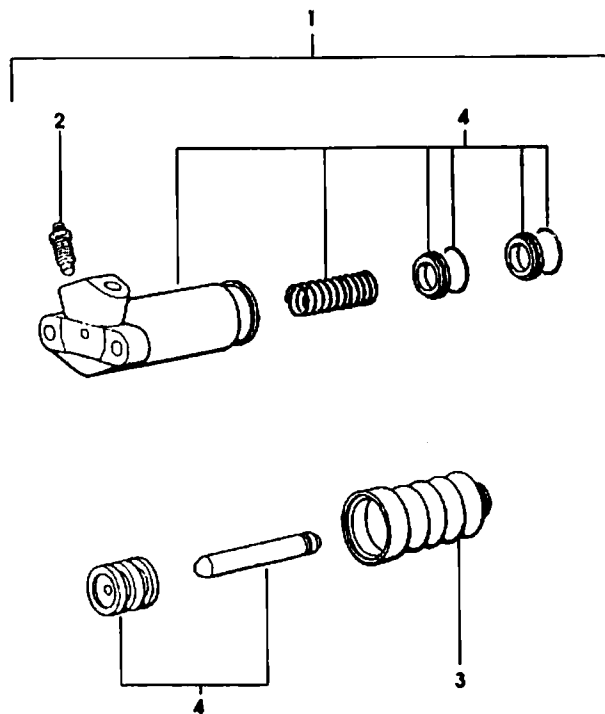


FIG. 45/1 실린더 관계



647 - 45 - 1
007.1961.4

건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
045-1A	007.1961.4	실린더	1	
045-1B	009.4329.1	* 육각볼트	1	
045-1C	009.4891.1	*가드	1	
045-1D	000.0000.1	*몸체	-	

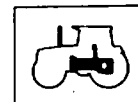
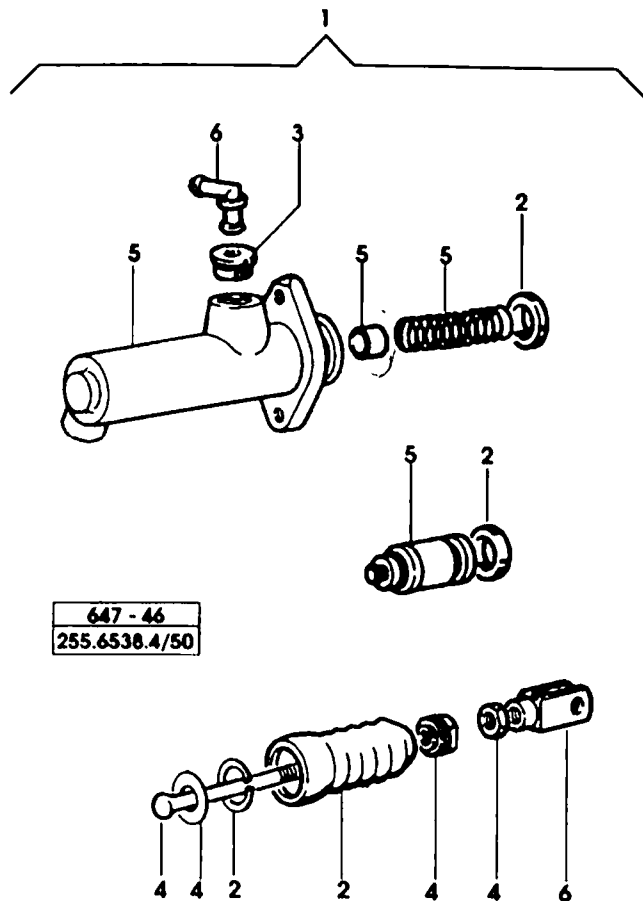


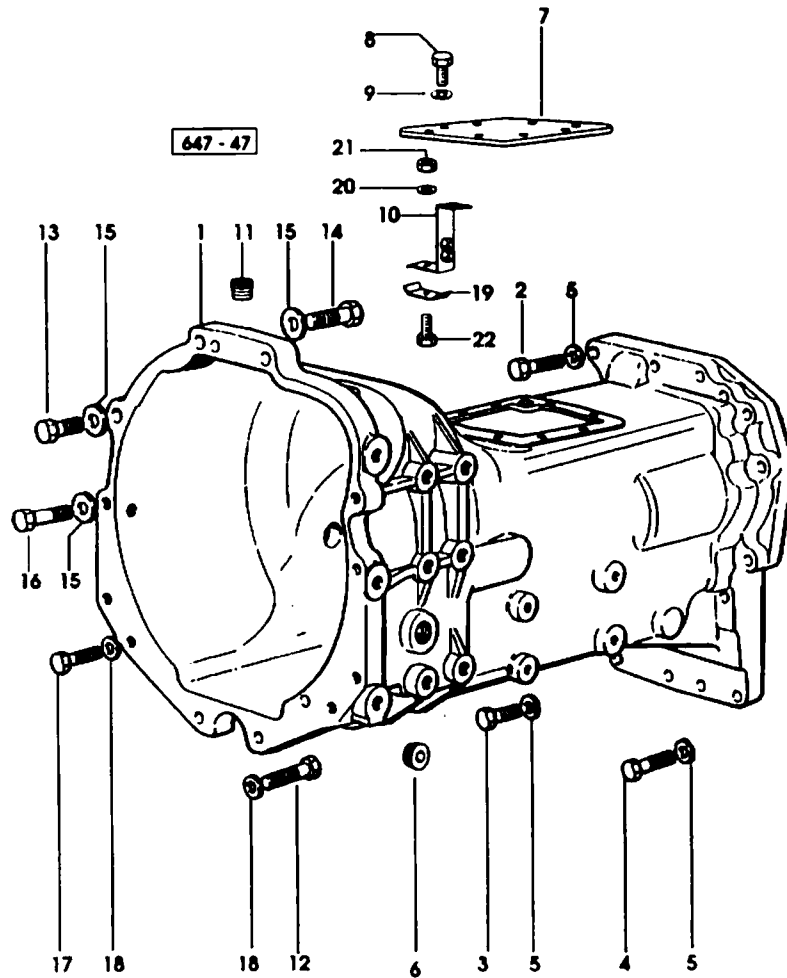
FIG. 46 펌프 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
046 - 01	255.6538.4/50	브레이크실린더	1	
046 - 02	255.6538.6	• 실세트	1	
046 - 03	003.5099.0	• 고무플러그	1	
046 - 04	255.6560.1	• 로드	1	
046 - 05	000.0000.1	• 몸체	-	
046 - 06	255.6695.1	• 커프링	1	



FIG. 47 클러치하우징 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
047-01	009.9948.0/50	기어박스	1	
047-02	2.0112.422.2	육각볼트	2	M12, P1.75 × 65
047-03	2.0112.417.2	육각볼트	4	M12, P1.75 × 45
047-04	2.0112.421.2	육각볼트	6	M12, P1.75 × 60
047-05	2.1475.004.7	와셔	12	13 × 24
047-06	2.3131.052.2	플러그	1	M32
047-07	009.3737.0	커버	1	
047-08	2.0112.407.2	육각볼트	8	M12, P1.75 × 20
047-09	2.1470.007.2	특와셔	8	12
047-10	010.0280.3	플레이트	1	
047-11	2.3131.003.4	플러그	1	M16, P1.5
047-12	2.0112.421.2	육각볼트	2	M12, P1.75 × 60
047-13	2.0112.513.2	육각볼트	2	M14, P2 × 35
047-14	2.0112.521.2	육각볼트	3	M14, P2 × 60
047-15	2.1475.005.7	스프링와셔	7	15 × 27
047-16	2.0112.519.2	육각볼트	2	M14, P2 × 50
047-17	2.0112.420.2	육각볼트	2	M12, P1.75 × 55
047-18	2.1475.004.7	와셔	4	13 × 24
047-19	173.6363.0	터미널	1	
047-20	2.1470.004.2	특와셔	1	8
047-21	2.1011.105.2	너트	1	M8, P1.25
047-22	2.0112.213.2	육각볼트	1	M8, P1.25 × 35

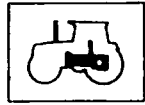
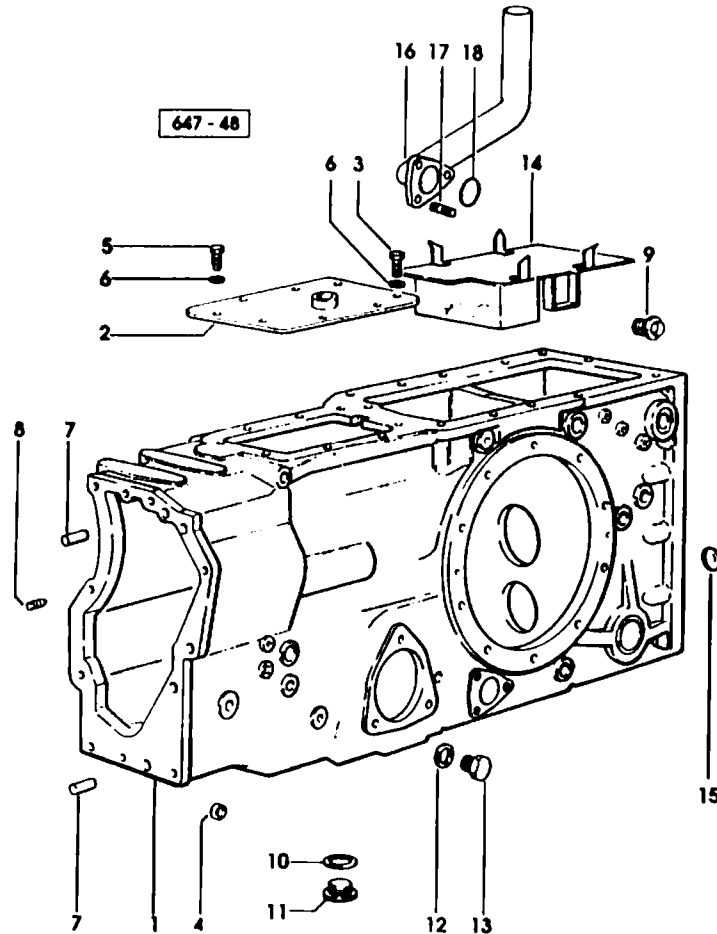


FIG. 48 기어박스 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
048-01	009.3703.0/80	기어박스	1	
048-02	007.7326.2	커버	1	
048-03	2.0112.309.2	육각볼트	5	M10, P1.5 * 25
048-04	2.3171.007.4	플러그	1	18
048-05	2.0112.307.2	육각볼트	3	M10, P1.5 * 20
048-06	2.1470.006.2	특와셔	8	10
048-07	2.1653.911.0	실린더플러그	2	12 * 25
048-08	2.0532.303.7	육각볼트	2	10 * 10
048-09	2.3199.250.0	플러그	1	
048-10	2.1560.056.0	개스킷	1	33 * 39
048-11	2.3199.002.2	플러그	1	1
048-12	2.1560.013.0	개스킷	3	18.2 * 22
048-13	2.3110.405.1	플러그	3	M18, P1.5 * 15
048-14	010.4591.2	디바이전	1	
048-15	2.3171.011.4	익스텐션플러그	2	28
048-16	010.4590.3	튜브	1	
048-17	2.0422.207.2	심음볼트	3	8 * 30
048-18	2.1530.120.0	O - 링	1	47.30 * 2.62

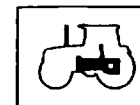
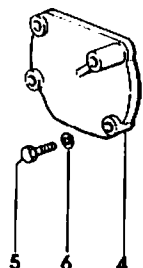


FIG. 49 기어박스카바 관계

견출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
049-01	008.4984.2/10	커버	1	
049-02	2.3171.006.4	풀러그	1	16
049-03	2.1539.025.0/10	O - 링	1	88.57 * 2.62
049-04	009.3736.0	커버	1	
049-05	2.0112.315.2	육각볼트	3	M10, P1.5 * 40
049-06	2.1310.006.2	평와셔	4	10.5 * 21
049-07	2.3171.011.4	익스텐션풀러그	1	28
049-08	2.3171.005.4	풀러그	3	14
049-09	2.3171.003.4	풀러그	1	10



647 - 49

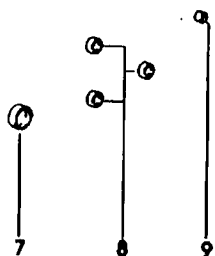
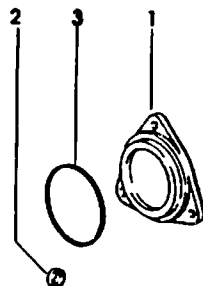
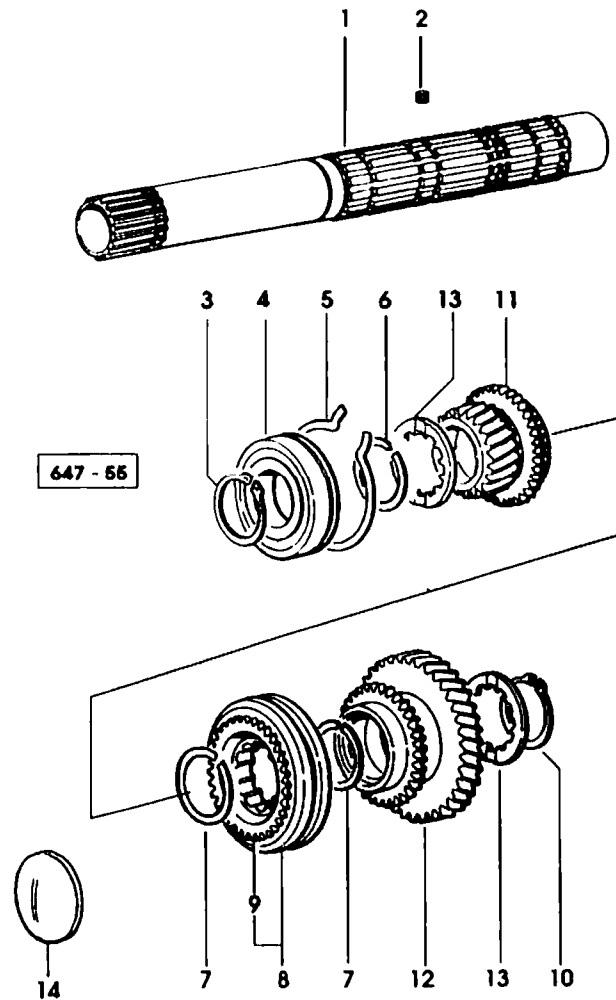




FIG. 55 후진기어 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
055-01	008.0240.0/40	축	1	
055-02	2.0599.089.7	육각볼트	2	M5 • 5
055-03	2.1410.016.1	C형 멈춤링	2	40
055-04	2.2042.012.0	볼베어링	1	40 • 80 • 18
055-04A	2.2999.266.0	베어링	1	
055-05	2.1499.052.1/10	C형 멈춤링	2	80
055-06	2.1499.034.1	C형 멈춤링	1	40 • 1.75
055-07	2.1422.029.7	링	2	40 • 1.5
055-08	007.7620.4	싱크로나이저	1	62
055-09	010.2136.0	• 링	2	
055-10	2.1410.017.1	C형 멈춤링	1	42
055-11	008.5128.0/20	기어휠	1	
055-12	008.5129.0/20	기어휠	1	
055-13	008.0251.0	심	-	39 • 64 • 2.65
055-13A	010.0629.0	심	-	39 • 64 • 2.85
055-13B	010.0630.0	심	-	39 • 64 • 3.05
055-13C	010.0631.0	심	-	39 • 64 • 3.25
055-13D	010.0632.0	심	-	39 • 64 • 3.45
055-14	2.3179.016.0	익스텐션플러그	1	

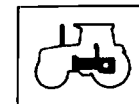
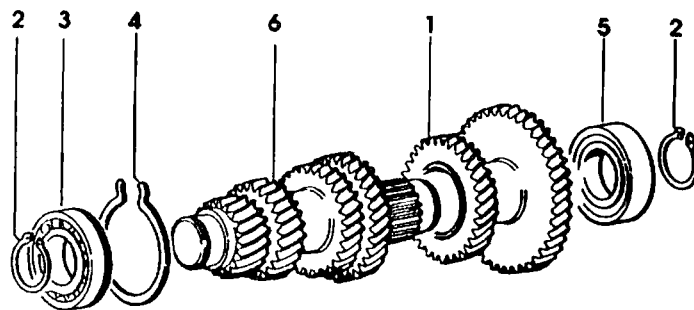
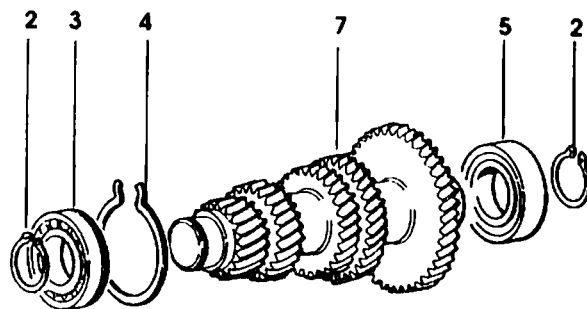


FIG. 57 주축 관계



647 - 57

건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
057-01	008.5101.0/10	기어	1	Z=32-41
057-02	2.1410.014.1	C형 멈춤링	2	35
057-03	2.2042.011.0	베어링	1	35 • 72 • 17
057-04	2.1499.124.1/10	C형 멈춤링	2	68 • 1.7
057-05	2.2040.011.0	플베어링	1	35
057-07	008.5147.0/10	아웃풋축	1	Z=1923293541



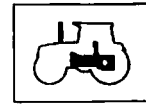
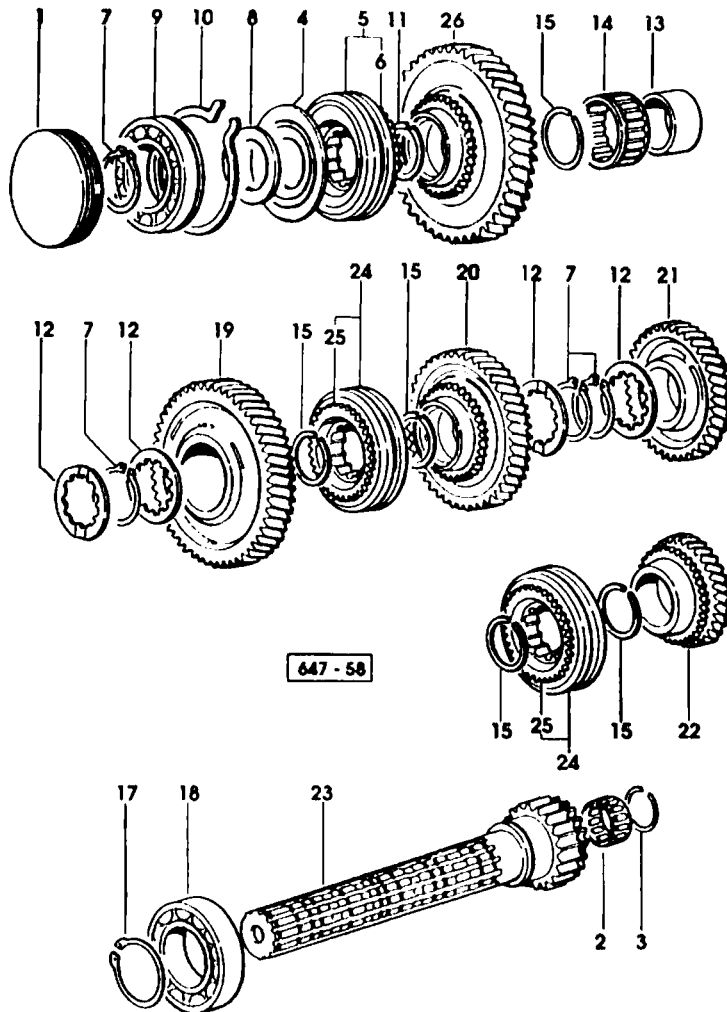


FIG. 58 전동축 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
058-01	010.0694.0	플렌지	1	
058-02	2.2999.173.0	롤러베어링	1	
058-03	2.1423.026.7	링	1	35 • 1.5
058-04	008.0231.0	링	1	
058-05	009.6826.4	싱크로나이저	1	60HP
058-05A	007.7621.4	싱크로나이저	1	70HP
058-06	009.4863.0	• 링	1	60HP
058-06B	010.2136.0	• 링	1	70HP
058-07	2.1410.017.1	C형 멈춤링	4	42
058-08	2.1599.743.0	슈터	-	42 • 62 • 3.1
058-08A	2.1599.744.0	슈터	-	42 • 62 • 3.2
058-08B	2.1599.745.0	슈터	-	42 • 62 • 3.3
058-08C	2.1599.746.0	슈터	-	42 • 62 • 3.4
058-09	2.2999.336.0	베어링	1	50 • 90 • 20
058-10	2.1499.123.1/10	C형 멈춤링	2	
058-11	2.1422.029.7	링	1	40 • 1.5
058-12	008.0251.0.7	심	-	39 • 64 • 2.65
058-12A	010.0629.0	심	-	39 • 64 • 2.85
058-12B	010.0630.0	심	-	39 • 64 • 3.05
058-12C	010.0631.0	심	-	39 • 64 • 3.25
058-12D	010.0632.0	심	-	39 • 64 • 3.45
058-13	2.1559.314.0/10	링	1	42 • 47 • 30
058-14	2.2999.271.0	롤러베어링	1	47 • 55 • 28
058-15	2.1422.029.7	와셔	5	40 • 1.5
058-17	2.1410.020.1	C형 멈춤링	1	50
058-18	2.2043.014.0	볼베어링	1	50 • 90 • 20
058-19	008.5098.0/10	기어휠	1	3
058-20	008.5099.0/10	기어휠	1	4
058-21	008.5107.0/20	기어	1	1
058-22	008.5100.0/10	기어휠	1	4
058-23	008.5155.0/50	카운터축	1	
058-24	009.6825.4	싱크로나이저	2	3-4, 60HP
058-24A	007.7620.4	싱크로나이저	2	62, 70HP
058-25	009.4863.0	• 링	4	60HP

DORADO, 60 - 70

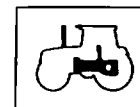
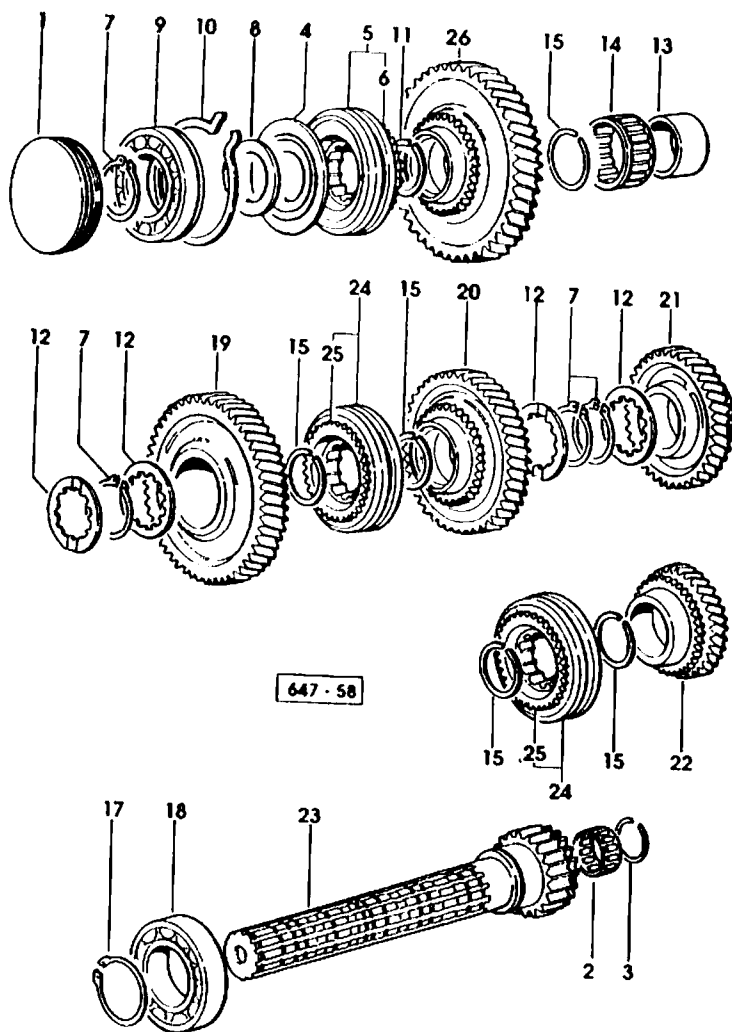


FIG. 58 전동축 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
058-25A	010.2136.0	* 링	4	70HP
058-26	008.5117.0/10	기어휠	1	1

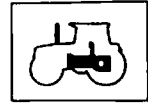
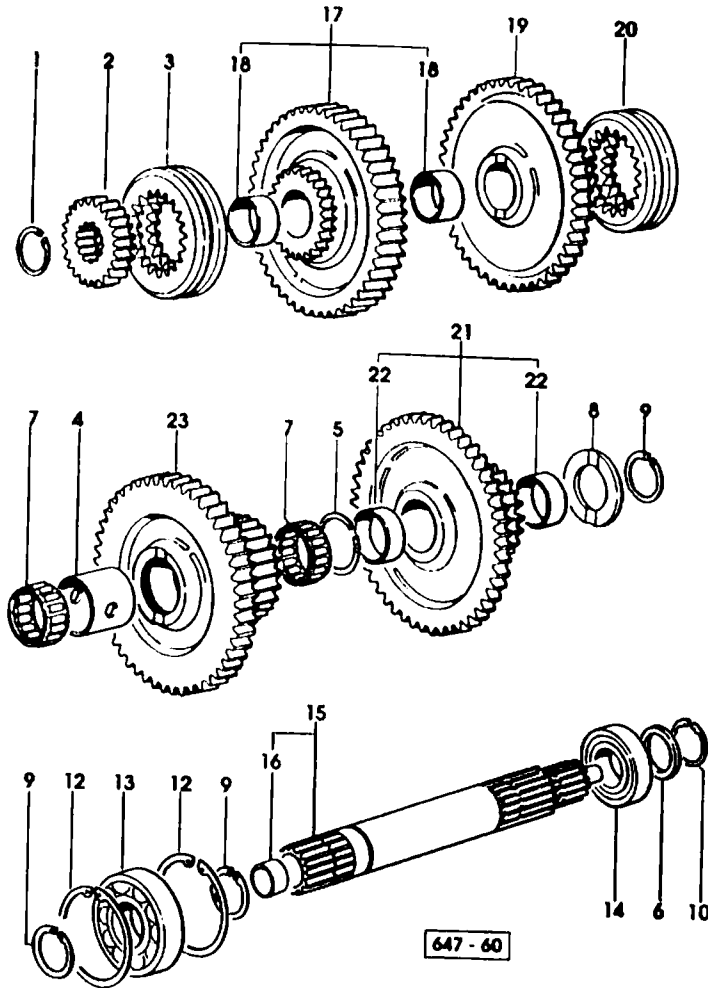


FIG. 60 감속기어 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
060-01	2.1419.065.0	C형 멈춤링	1	32
060-02	008.5120.0/10	허브	1	
060-03	009.7057.0	슬리브	1	
060-04	2.1549.137.0	스페이스	1	
060-05	2.1423.034.7	C형 멈춤링	1	45 • 1.5
060-06	2.1599.612.0/10	슈터	1	
060-07	2.2999.026.0	플러베어링	2	35 • 45 • 20
060-08	2.1599.610.0	링	1	
060-09	2.1419.067.0	C형 멈춤링	4	
060-10	2.1419.066.0	C형 멈춤링	1	
060-12	2.1411.032.1	C형 멈춤링	2	80
060-13	2.2060.011.0	플베어링	1	35 • 80 • 21
060-14	2.2040.009.0	플베어링	1	30
060-15	009.9943.3	축	1	
060-16	2.1559.338.0	• 부시	1	
060-17	009.7015.3.0	기어	1	
060-18	2.1559.170.0	• 부시	2	34 • 38 • 20
060-19	008.5111.0	기어	1	Z=48
060-20	008.5237.0	슬리브	1	
060-21	008.5112.3	기어	1	
060-22	2.1552.120.0	• 부시	2	35 • 39 • 15
060-23	009.7013.0	기어	1	

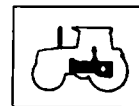
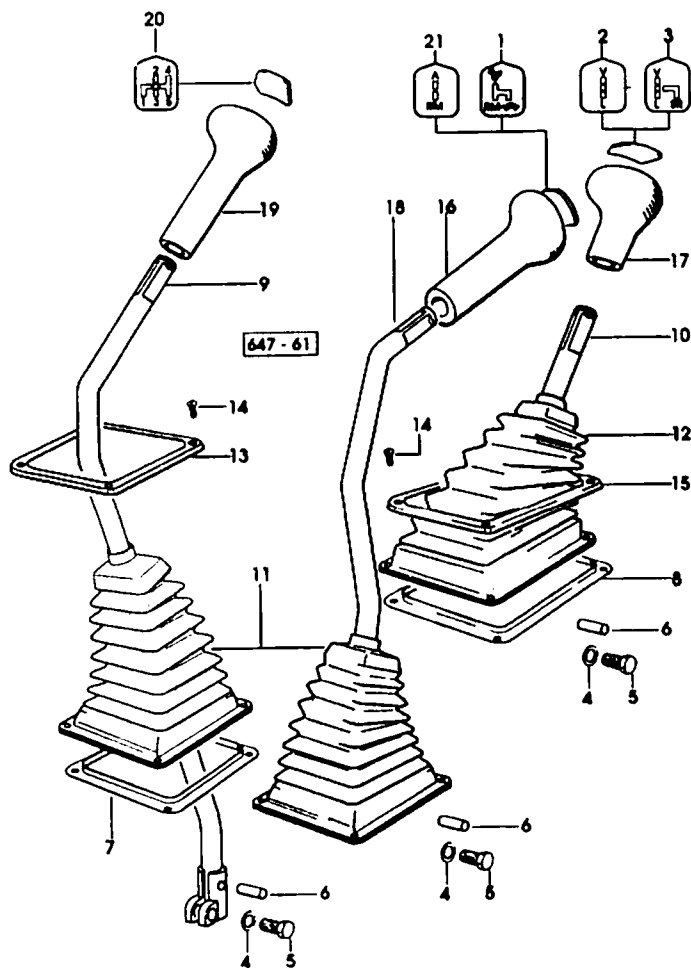


FIG. 61 조절레버 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
061-01	008.2937.0	캡	1	
061-02	010.1440.0	캡	1	
061-03	007.6720.0	캡	1	
061-04	2.1310.004.2	평 와셔	3	8.4 * 17
061-05	2.0112.211.2	육각볼트	3	M8, P1.25 * 30
061-06	2.1631.415.2	핀	3	5 * 32
061-07	009.6998.0.2	가드판	2	
061-08	009.6933.0	가드판	1	
061-09	009.6988.3/20	기어레버	1	
061-10	009.6989.3/20	레버	1	
061-11	009.6986.0	가드	2	
061-12	009.6985.0	가드	1	
061-13	009.6997.0	가드판	2	
061-14	2.0350.255.3	육각볼트	12	3.5 * 16
061-15	009.6999.0	가드판	1	
061-16	008.2837.0/10	노브	1	
061-17	007.3966.0	노브	1	
061-18	009.6987.3/20	레버	1	
061-19	008.2837.0/10	노브	1	
061-20	008.2935.0	캡	1	
061-21	008.2940.0	캡	1	

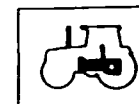
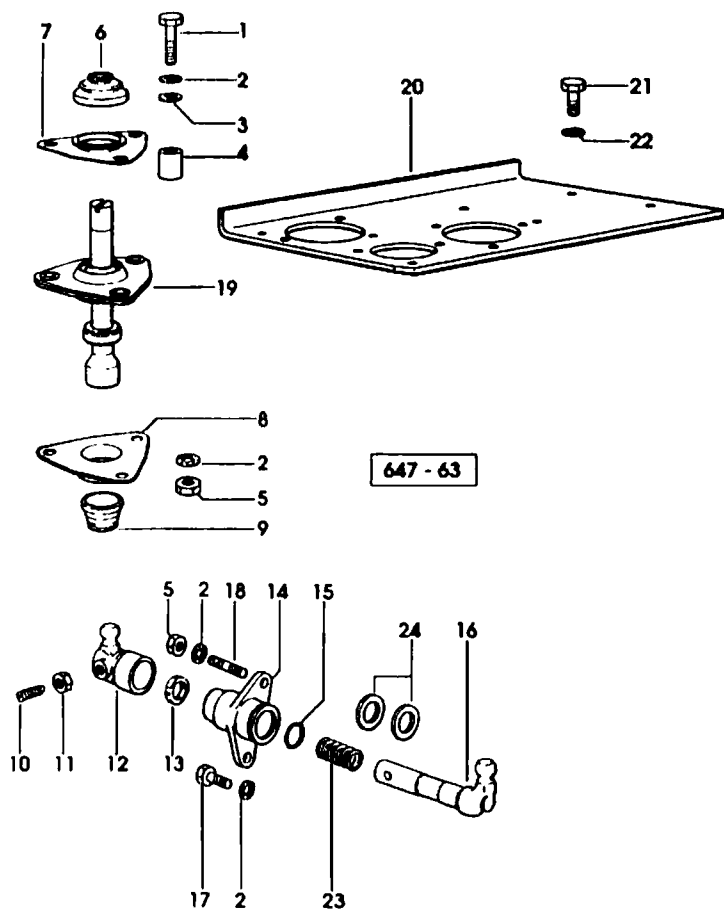


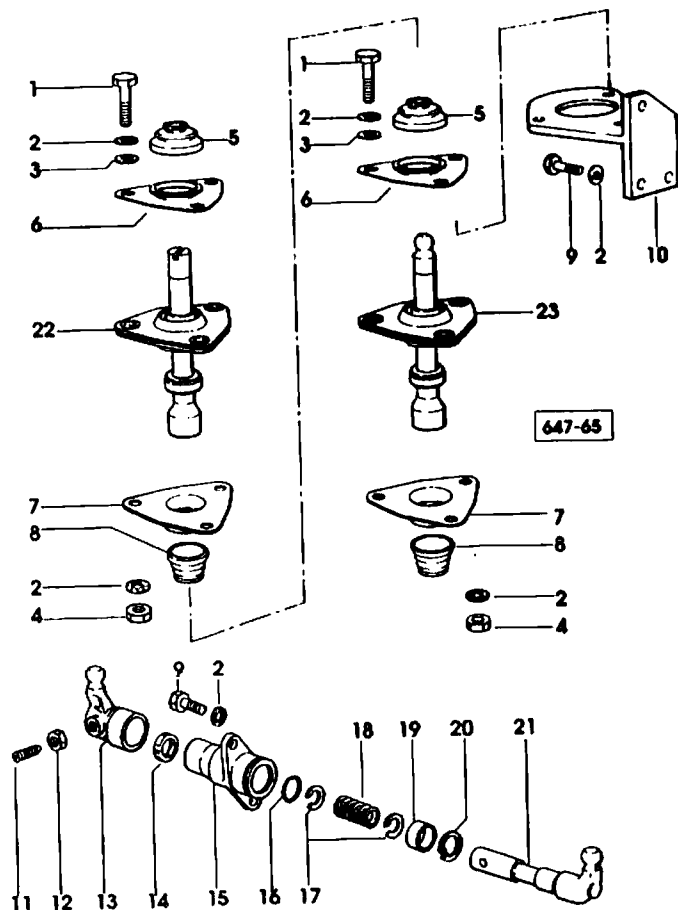
FIG. 63 기어박스러드 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
063-01	2.0112.222.2	육각볼트	3	M8, P1.25×65
063-02	2.1470.004.2	육와셔	9	8
063-03	2.1310.004.2	평와셔	3	8.4×17
063-04	2.1549.225.2	스페이스	3	8.5×18×32
063-05	2.1011.105.2	너트	4	M8, P1.25
063-06	008.5961.0	가드	1	
063-07	007.6981.0/10	서포트	1	
063-08	007.7693.0	서포트	1	
063-09	007.7692.0/10	가드	1	
063-10	2.0399.050.1	육각볼트	1	M10, P1×30
063-11	2.1011.406.2	너트	1	M10, P1
063-12	009.9675.3/10	레버	1	
063-13	2.1520.006.0	O - 링	1	20×30×7
063-14	008.5414.0/10	서포트	1	
063-15	2.1530.091.0	O - 링	1	34.60×2.62
063-16	009.7237.0.0	레버	1	
063-17	2.0112.207.2	육각볼트	2	M8, P1.25×20
063-18	2.0432.001.7	심음볼트	1	M8, P1.25-1×16
063-19	009.7684.3/30	기어레버	1	
063-20	009.9669.0/40	서포트	1	
063-21	2.0112.309.20	육각볼트	4	M10, P1.5×25
063-22	2.1470.006.2	육와셔	4	10
063-23	2.4019.566.1/10	스프링	1	
063-24	2.1549.117.0	스페이스	2	



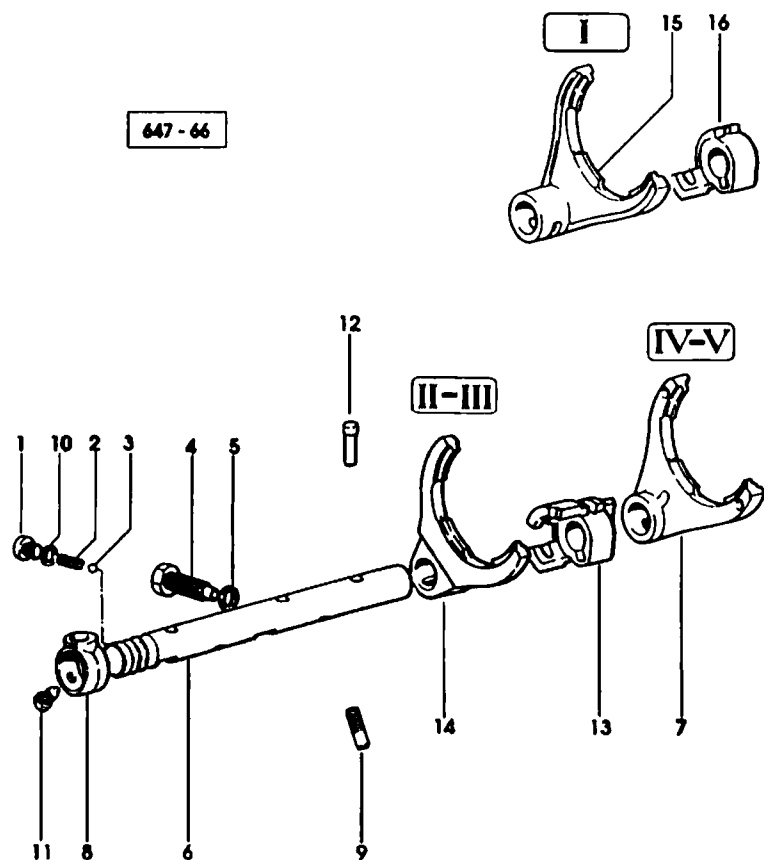
FIG. 65 기어축레버(1) 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
065-01	2.0112.211.2	육각볼트	6	M8, P1.25 * 30
065-02	2.1470.004.2	특와서	16	8
065-03	2.1310.004.2	평와서	6	8.4 * 17
065-04	2.1011.105.2	너트	6	M8, P1.25
065-05	008.5961.0	가드	2	
065-06	007.6981.0/10	서포트	2	
065-07	007.7693.0	서포트	2	
065-08	007.7692.0/10	가드	2	
065-09	2.0112.207.2	육각볼트	4	M8, P1.25 * 20
065-10	009.9672.2/10	서포트	1	
065-11	2.0399.050.1	육각볼트	1	M10, P1 * 30
065-12	2.1011.406.2	너트	1	M10, P1
065-13	009.9674.3	레버	1	
065-14	2.1520.006.0	O - 링	1	20 * 30 * 7
065-15	008.5407.0/10	서포트	1	
065-16	2.1530.091.0	O - 링	1	34.60 * 2.62
065-17	008.5405.0	링	2	
065-18	2.4019.565.1/10	스프링	1	
065-19	2.1559.311.0	부시	1	20 * 30 * 20
065-20	2.1419.073.0	C형 멈춤링	1	30 * 1.2
065-21	008.5408.0	기어레버	1	
065-22	007.7685.3/30	기어레버	1	
065-23	007.7686.3/30	기어레버	1	



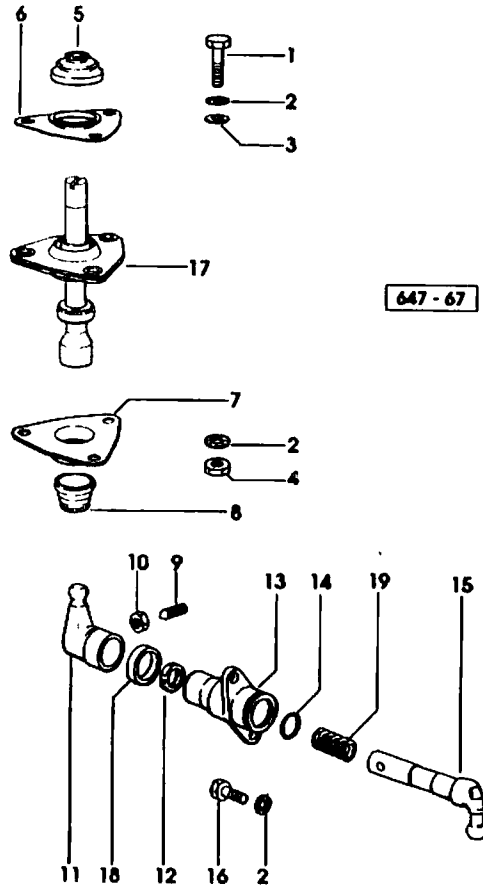
FIG. 66 기어축레버(2) 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
066-01	2.3199.238.2	플러그	1	
066-02	2.4019.128.1	스프링	1	8*20*1.5
066-03	2.2810.004.0	볼	1	7.938mm
066-04	2.0399.206.2	육각볼트	2	12mm
066-05	2.1560.007.0	개스킷	2	12.2*16
066-06	008.5130.0/50	로드	1	
066-07	009.7080.2/10	포크	1	4'-5'
066-08	008.5226.0	허브	1	
066-09	2.599.086.0/40	그레인	2	
066-10	2.1560.005.0	개스킷	1	10.2*14
066-11	2.0399.019.1	육각볼트	1	M8, P1*16
066-12	008.5994.0/10	핀	3	
066-13	008.5152.0/30	허브	1	
066-14	009.6750.2/10	포크	1	2-3
066-15	009.6749.2/10	포크	1	1'
066-16	008.5198.0/30	허브	1	



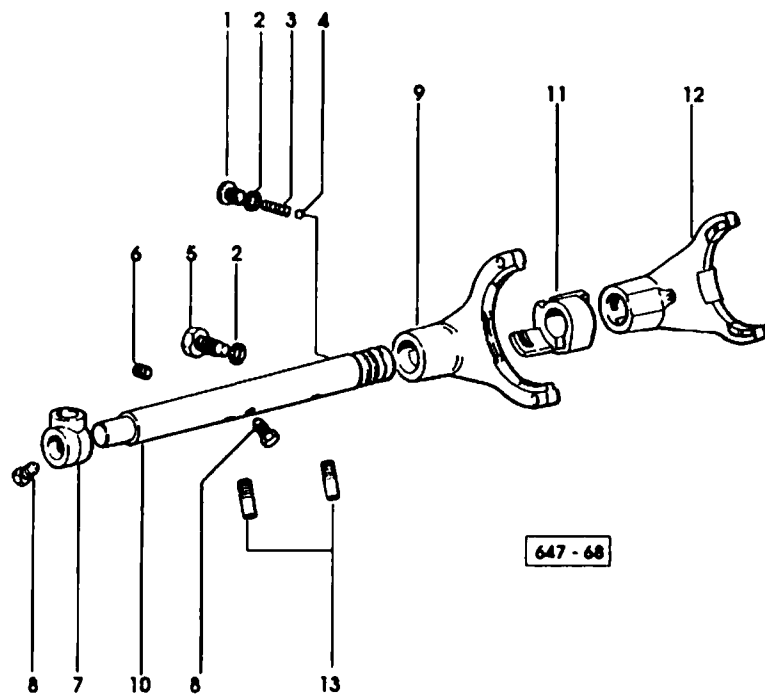
FIG. 67 후진기어조절 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
067-01	2.0112.211.20	육각볼트	3	M8, P1.25*3
067-02	2.1470.004.2	목와셔	8	8
067-03	2.1310.004.2	평와셔	3	8.4*17
067-04	2.1011.105.2	너트	3	M8, P1.25
067-05	008.5961.0	가드	1	
067-06	007.6981.0/10	서포트	1	
067-07	007.7693.0	서포트	1	
067-08	007.7692.0/10	가드	1	
067-09	2.0399.050.1	육각볼트	1	M10, P1*30
067-10	2.1011.406.2	너트	1	M10, P1
067-11	009.9671.3	레버	1	
067-12	2.1520.006.0	O - 링	1	20*30*7
067-13	008.5413.0/10	서포트	1	
067-14	2.1530.091.0	O - 링	1	34.60*2.62
067-15	008.5416.0	기어레버	1	
067-16	2.0112.207.2	육각볼트	2	M8, P1.25*20
067-17	007.7687.3/30	기어레버	1	
067-19	2.4019.556.1/10	스프링	1	



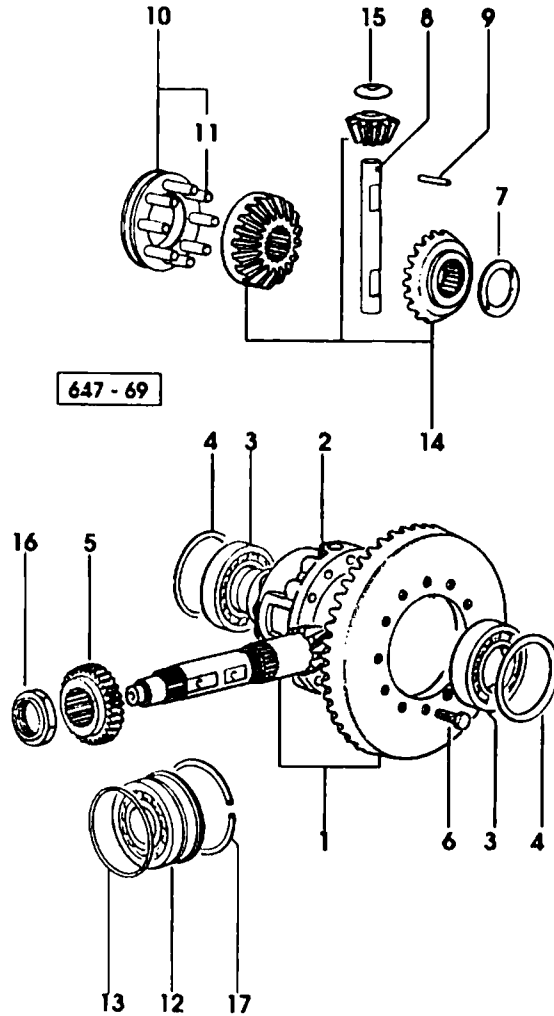
FIG. 68 기어조절 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
068-01	2.3199.260.2/10	플러그	1	
068-02	2.1560.005.0	개스킷	2	10.2 • 14
068-03	2.4019.128.1	스프링	1	8 • 20 • 1.5
068-04	2.2810.004.0	볼	1	7.938mm
068-05	2.0119.194.2/10	육각볼트	1	
068-06	2.0599.086.0/40	그레인	1	
068-07	008.5193.0	허브	1	
068-08	2.0399.019.1	육각볼트	1	M8, P1 • 16
068-09	009.6747.2	포크	1	
068-10	008.5382.0/50	로드	1	
068-11	008.5381.0/20	슬리브	1	
068-12	008.0243.2/10	포크	1	
068-13	2.0599.086.0/40	그레인	2	



FIG. 69 차동장치 관계



견출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
069-01	008.5474.3/30	배벨기어	1	30Km/h, 60HP
069-01A	007.6864.3	배벨기어	1	30Km/h, 70HP
069-01B	008.5476.3/30	배벨기어	1	40Km/h, 60HP
069-01C	007.6865.3	배벨기어	1	40Km/h, 70HP
069-02	008.5158.0/30	디퍼렌셜캐리어	1	
069-03	2.2520.012.0	롤러베어링	2	55 * 100 * 22.75
069-04	2.1580.320.0	심	4	86 * 98 * 0.2
069-04A	2.1580.319.0	심	4	86 * 98 * 0.5
069-04B	2.1580.321.0	심	4	86 * 98 * 0.15
069-05	008.5563.0	기어	1	40Km/h
069-06	2.0129.028.1	육각볼트	1	M12, P1.25 * 30
069-07	2.1599.427.0/10	링	2	42 * 64 * 0.3
069-08	008.5165.0	핀	1	
069-09	2.1631.519.0	플랜	1	6 * 50
069-10	255.3527.3/10	슬라브	1	
069-11	135.3550.0/10	• 핀	8	
069-12	2.2999.233.0	베어링	1	40 * 85 * 54
069-13	2.1589.225.0	심	2	0.15mm
069-13A	2.1589.226.0	심	2	0.20mm
069-13B	2.1589.227.0	심	2	0.50mm
069-14	270.3522.3	크라운윙	1	
069-15	255.3529.0	링	2	
069-16	008.5134.0/10	링너트	1	
069-17	2.1419.056.0/10	C형 멈춤링	-	99 * 2.8
069-17A	2.1419.057.0/10	C형 멈춤링	-	99 * 2.9
069-17B	2.1419.058.0/10	C형 멈춤링	-	99 * 3
069-17C	2.1419.059.0/10	C형 멈춤링	-	99 * 3.1
069-17D	2.1419.060.0/10	C형 멈춤링	-	99 * 3.2
069-17E	2.1419.061.0/10	C형 멈춤링	-	99 * 3.3
069-17F	2.1419.062.0/10	C형 멈춤링	-	99 * 3.4
069-17G	2.1419.063.0/10	C형 멈춤링	-	99 * 3.5
069-17H	2.1419.064.0/10	C형 멈춤링	-	99 * 3.6

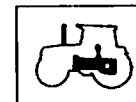
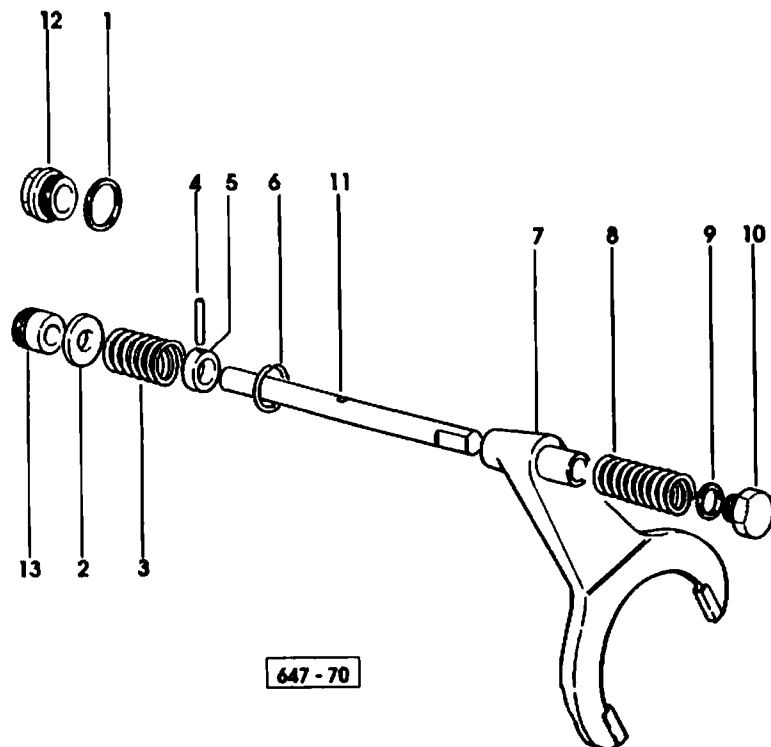


FIG. 70 차동고정 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
070-01	2.1560.023	개스킷	1	30.3*36
070-02	2.1549.119.0/10	브레이크디스크	1	
070-03	2.4019.339.1	스프링	1	32*56.5*3.5
070-04	2.1651.711.0	핀	1	8*14
070-05	008.5281.0	스톱	1	
070-06	2.1420.011.1	C형 멈춤링	1	28
070-07	008.5169.0	포크	1	
070-08	2.4019.225.1	스프링	1	28*79*4.5
070-09	2.1560.013.0	개스킷	1	18.2*22
070-10	2.3110.405.1	플러그	1	M18, P1.5*15
070-11	008.5194.0	로드	1	
070-12	2.3199.176.0	플러그	1	M30, P1.5-14P1.5
070-13	008.5197.0	퍼스톤	1	

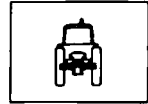
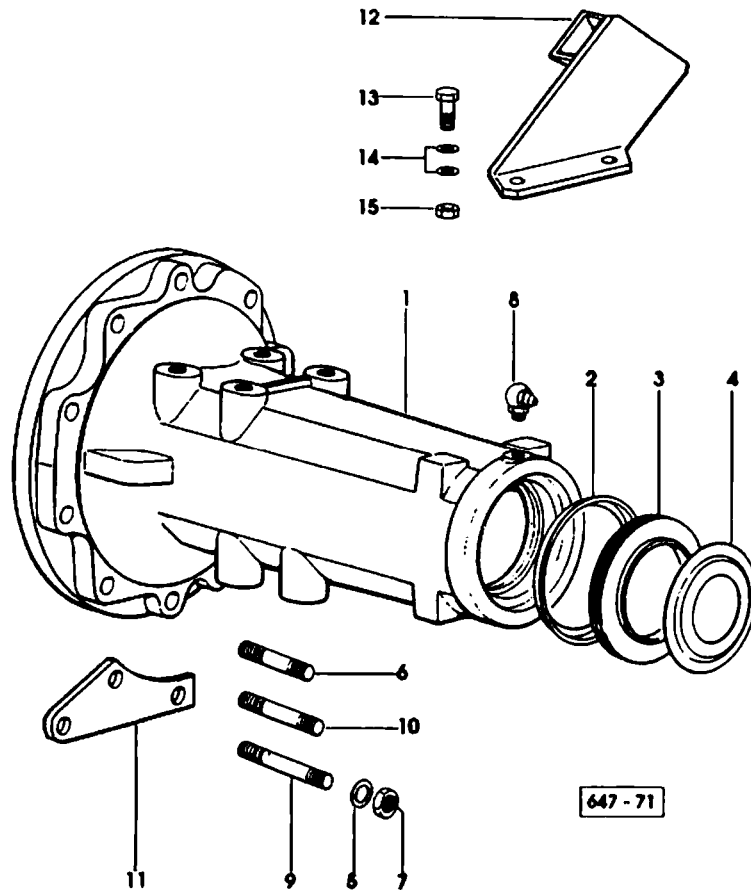


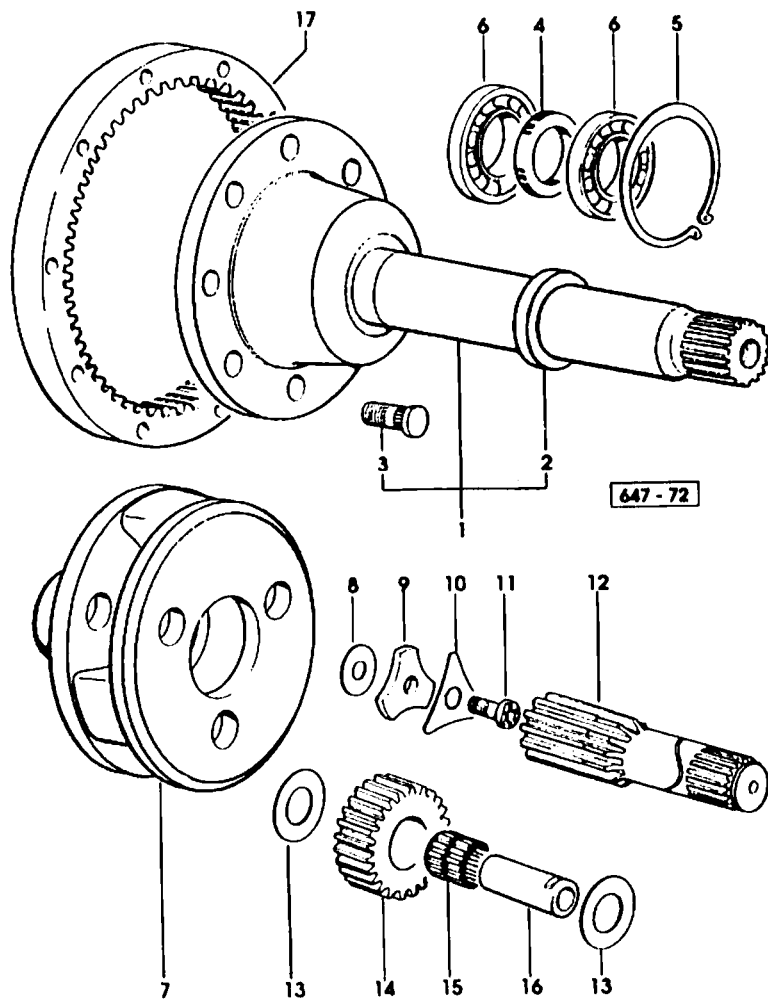
FIG. 71 뒷차축하우징 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
071-01	007.2515.0/50	휠서포트	2	
071-03	2.1529.105.0/10	O - 링	2	
071-04	255.4451.0	컵	2	
071-05	2.1475.004.7	와셔	22	13 * 24
071-06	2.0432.281.7	심음볼트	16	M12, P1.75-1.25 * 160
071-07	2.1011.422.2	너트	22	M12, P1.25
071-08	2.3821.103.2	넛풀	2	M10, P1
071-09	2.0432.283.7	심음볼트	2	M12, P1.75-1.25 * 180
071-10	2.0432.282.7	심음볼트	2	M12, P1.75-1.25 * 170
071-11	007.7313.0	서포트	1	
071-12	257.7667.2	브레이크지대	1	
071-13	2.0112.307.2	육각볼트	2	M10, P1.5 * 20
071-14	2.1310.006.2	평와셔	4	10.5 * 21
071-15	2.1011.106.2	너트	2	M10, P1.5



FIG. 72 뒷차축 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
072-01	009.7204.3/10	후차축	2	60HP
072-01A	009.7167.3/10	후차축	2	70HP
072-02	270.4751.0	*스페이스	2	
072-03	148.4737.0/10	*칼럼	16	70HP
072-04	2.1510.329.0	O - 링	2	55 • 80 • 10
072-05	2.1410.041.0	링	2	105
072-06	2.2520.012.0	롤러베어링	4	55 • 100 • 22.75
072-07	009.7143.0.0	박스	2	
072-08	2.1589.106.0	심	6	14.5 • 41 • 1
072-08A	2.1589.107.0	심	2	14.5 • 41 • 0.5
072-08B	2.1589.108.0	심	2	14.5 • 41 • 0.2
072-08C	2.1589.109.0	심	2	14.5 • 41 • 0.1
072-08D	2.1589.246.0	심	2	14.5 • 41 • 0.15
072-09	008.5604.0	브레이크디스크	2	
072-10	008.5605.0	와셔	2	
072-11	2.0139.014.1	육각볼트	2	
072-12A	009.7206.0/10	축	1	
072-13	2.1599.712.0	링	12	
072-14	009.7145.0	기어	6	
072-15	2.2999.307.0	롤러베어링	6	
072-16	009.7144.0	핀	6	
072-17	008.5160.0	베벨링기어	2	Z=69

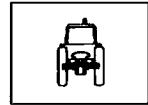
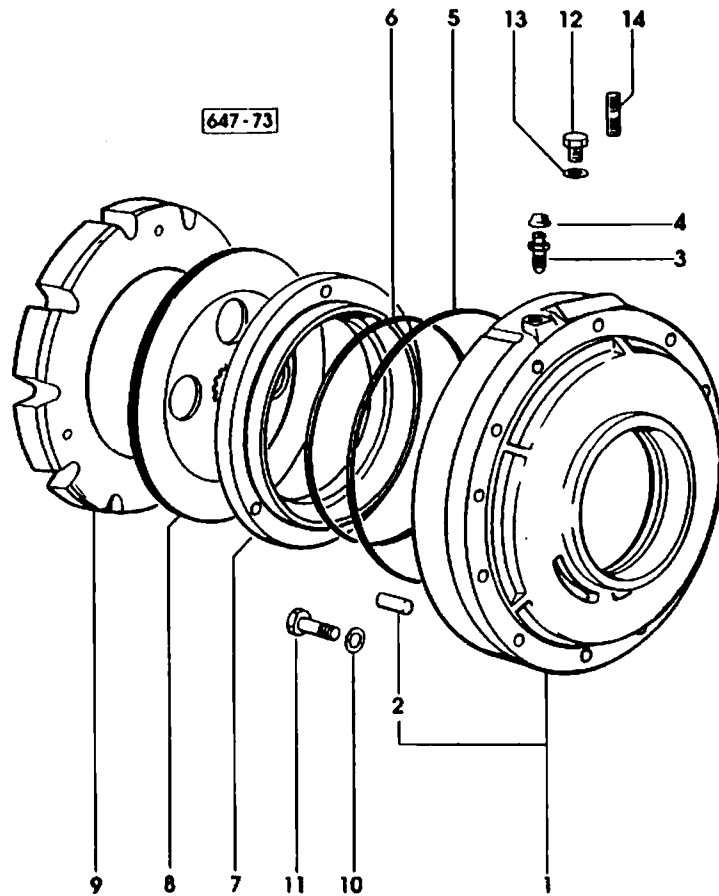


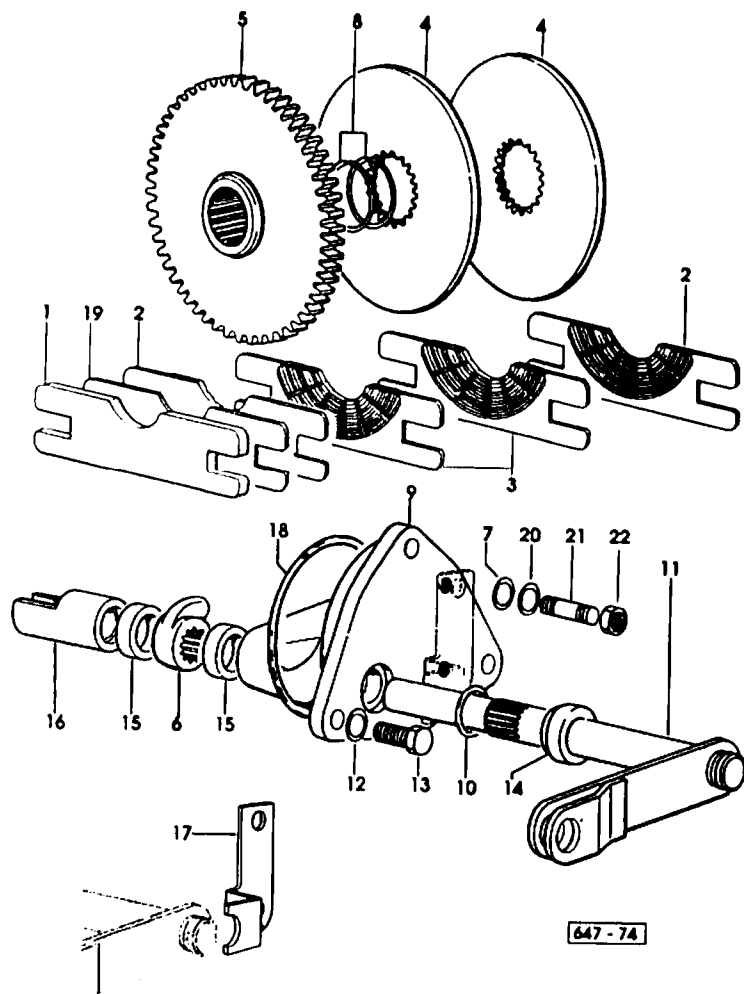
FIG. 73 리어브레이크 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
073-01	008.5162.3/30	박스	2	
073-02	2.1699.329.0	* 핀	4	14 * 22
073-03	170.5455.0	육각볼트	2	
073-04	2.3199.039.0	플러그	2	
073-05	2.1539.175.0	O - 링	2	221.84 * 3.53
073-06	2.1539.174.0	O - 링	2	171.04 * 3.53
073-07	008.5272.0	피스톤	2	
073-08	008.5173.2	브레이크디스크	2	
073-09	008.5159.0/20	디스크	2	
073-10	2.1480.014.1	와셔	4	8
073-11	2.0312.212.2	육각볼트	4	1.25 * 35
073-12	2.3110.301.1	플러그	1	M10, P1.5 * 8
073-13	2.1560.005.0	개스킷	1	10.2 * 14
073-14	2.0439.222.7	심음볼트	1	



FIG. 74 핸드브레이크 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
074-01	008.5196.0/10	플레이트	1	
074-02	008.5190.2/10	섹터	2	
074-03	006.5189.2/10	섹터	2	
074-04	008.5191.0	브레이크디스크	2	
074-05A	008.5565.0	기어	1	40Km/h
074-06	171.5453.0	레버	1	
074-07	2.1310.004.3	와셔	2	8.4 * 17
074-08	2.1420.018.1	C형 멈춤링	2	45
074-09	008.4978.0/40	커버	1	
074-10	2.1530.056.0	O - 링	1	21.82 * 3.53
074-11	010.0261.2	H/브레이크레버	1	
074-12	2.1475.203.7	와셔	3	10.5 * 20
074-13	2.0113.311.7	육각볼트	3	M10, P1.5 * 30
074-14	2.1549.203.2	스페이스	1	22.5 * 27 * 37 * 18.2
074-15	2.1549.301.0	스페이스	1	23 * 33 * 10
074-16	010.0266.0	스페이스	1	
074-17	010.0264.0	플레이트	1	
074-18	2.1530.501.0	O - 링	1	101.27 * 2.62
074-19	009.9648.0	섹터	1	
074-20	2.1470.004.2	특와셔	2	8
074-21	2.0422.203.7	심음볼트	2	M8 * 20
074-22	2.1011.105.2	너트	2	M8, P1.25

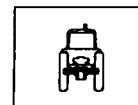
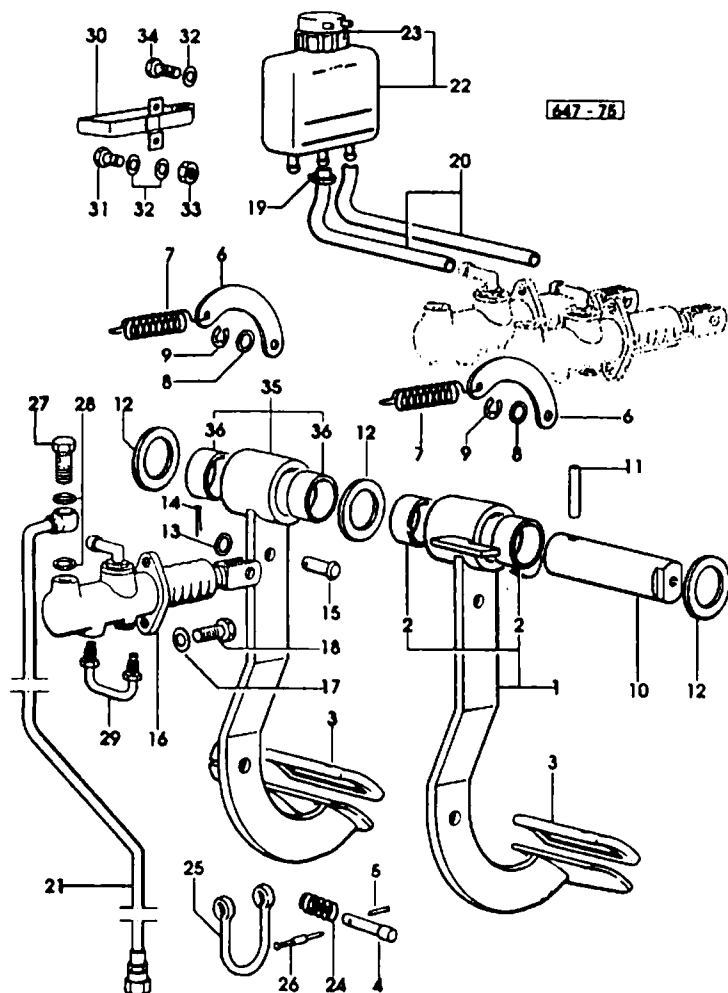


FIG. 75 브레이크조절 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
075-01	009.6547.3/20	페달	1	
075-02	2.1559.120.0/10	• 포크	2	20 * 23 * 15
075-03	169.6557.0	커버	2	
075-04	010.1351.0	핀	1	
075-05	2.1630.515.0	롤핀	1	5 * 40
075-06	006.3951.0	링크	2	
075-07	2.4049.200.2/20	스프링	2	
075-08	2.1310.004.2	평와셔	2	8.4 * 17
075-09	2.1430.007.2	C형 멈춤링	2	6
075-10	2.1699.406.2	핀	1	
075-11	2.1630.614.0	롤핀	1	6 * 36
075-12	2.1311.012.2	평와셔	3	20
075-13	2.1310.006.2	평와셔	2	10.5 * 21
075-14	2.1690.308.2	분할핀	2	3.2 * 20
075-15	2.1672.409.2	핀	2	10 * 30
075-16	009.9234.4	브레이크실린더	2	FIG. 76
075-17	2.1310.004.2	평와셔	4	8.4 * 17
075-18	2.0112.204.2	육각볼트	4	M8, P1.25 * 14
075-19	2.6850.002.0	클램프	4	12-22
075-20	009.3952.0	류브	2	
075-21	010.0339.3	류브	2	
075-22	257.6654.4/10	탱크	1	
075-23	257.6654.3	• 플러그	1	
075-24	2.4019.586.2	스프링	1	
075-25	009.9591.0	U볼트	1	
075-26	2.1855.010.0	리벳	2	3.4
075-27	2.3339.431.2	파이프유니온	2	M12, P1.25
075-28	2.1560.008.0	개스킷	4	12.2 * 18
075-29	255.6660.3/10	류브	1	
075-30	270.6656.2	클램프	1	
075-31	2.0112.005.2	육각볼트	2	M6, P1 * 16
075-32	2.1310.002.2	평와셔	5	6.4 * 12.5
075-33	2.1011.103.2	너트	2	M6, P1
075-34	2.0112.007.2	육각볼트	1	M6, P1 * 20

DORADO, 60 - 70

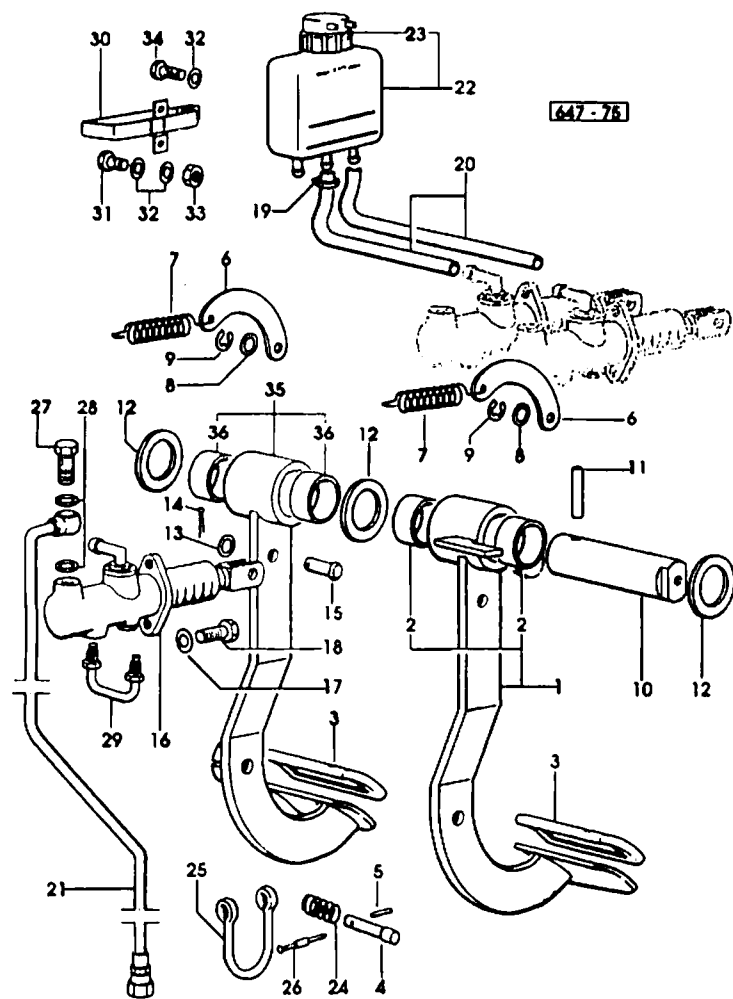
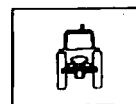


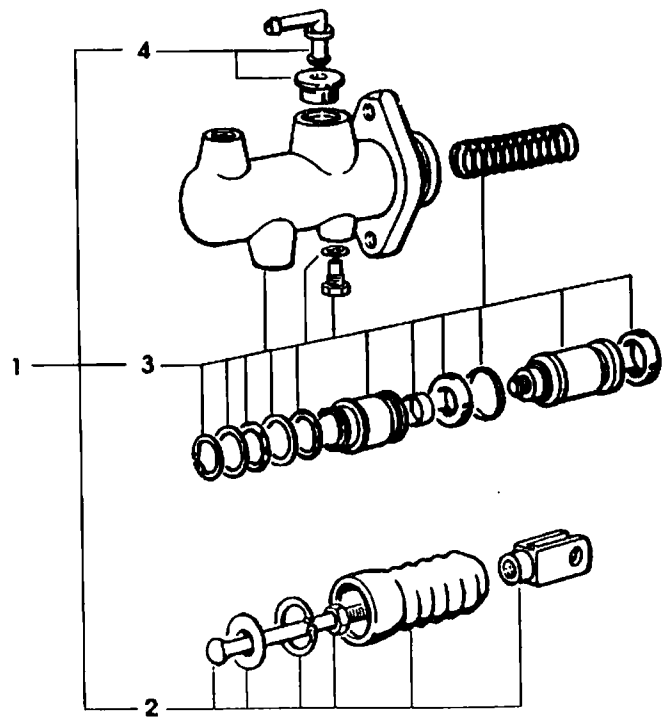
FIG. 75 브레이크조절 관계



견출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
075 - 35	009.6550.3/20	페달	1	
075 - 36	2.1559.120.0/10	• 포크	2	20 • 23 • 15



FIG. 76 실린더 관계



614 - 103
009.9234.4

견출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
076 - 01	009.9234.4	브레이크실린더	1	
076 - 02	009.4674.4	• 조절판	1	
076 - 03	000.0000.1	• 몸체	-	
076 - 04	009.4672.1	• 커넥션	1	

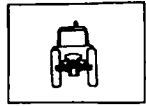
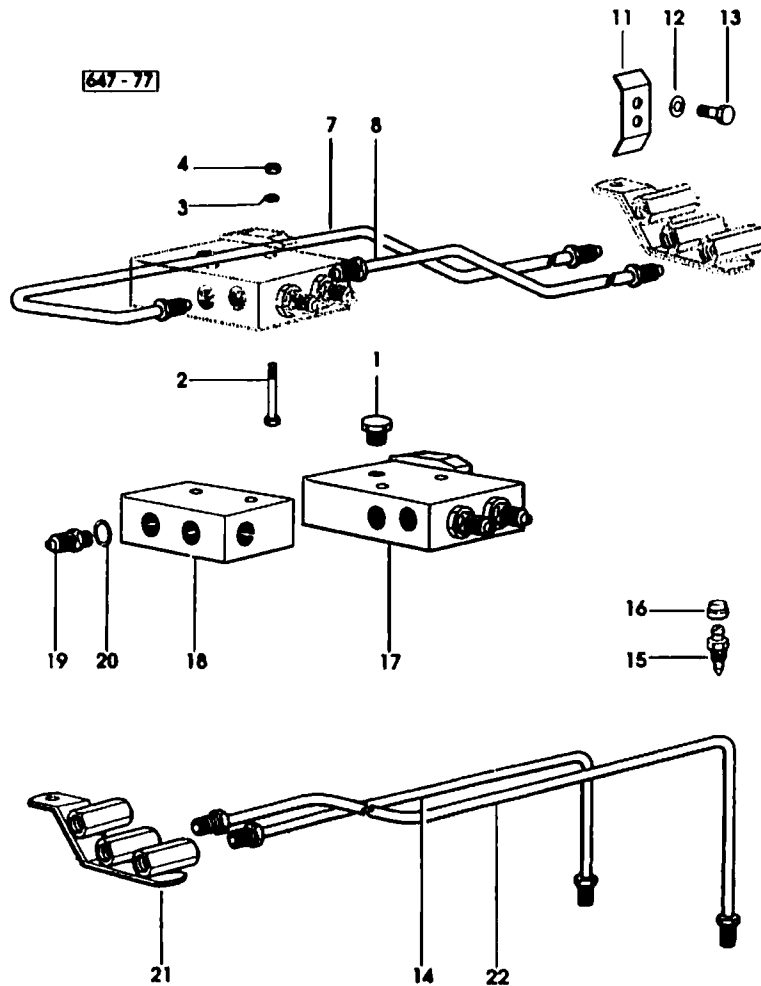


FIG. 77 브레이크파이프 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
077-01	2.3110.510.1	플러그	1	1/8
077-02	2.0112.019.2	육각볼트	2	M6, P1*50
077-03	2.1470.002.2	육와셔	2	6
077-04	2.1011.103.2	너트	2	M6, P1
077-07	010.0292.3	터브	1	
077-08	010.0294.3	터브	1	
077-11	009.3100.0	플레이트	1	
077-12	2.1470.002.2	육와셔	2	6
077-13	2.0112.007.2	육각볼트	2	M6, P1*20
077-14	010.0295.3	류브	1	
077-15	170.5455.0	육각볼트	2	
077-16	2.3199.039.0	플러그	2	
077-17	445.4351.4/20	밸브	1	
077-19	2.3339.447.2/10	파이프피팅	2	M12, P1.25
077-20	2.1560.007.0	개스킷	2	12.2*16
077-21	010.0304.3	브라켓	1	
077-22	010.0293.3	류브	1	

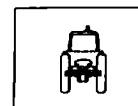
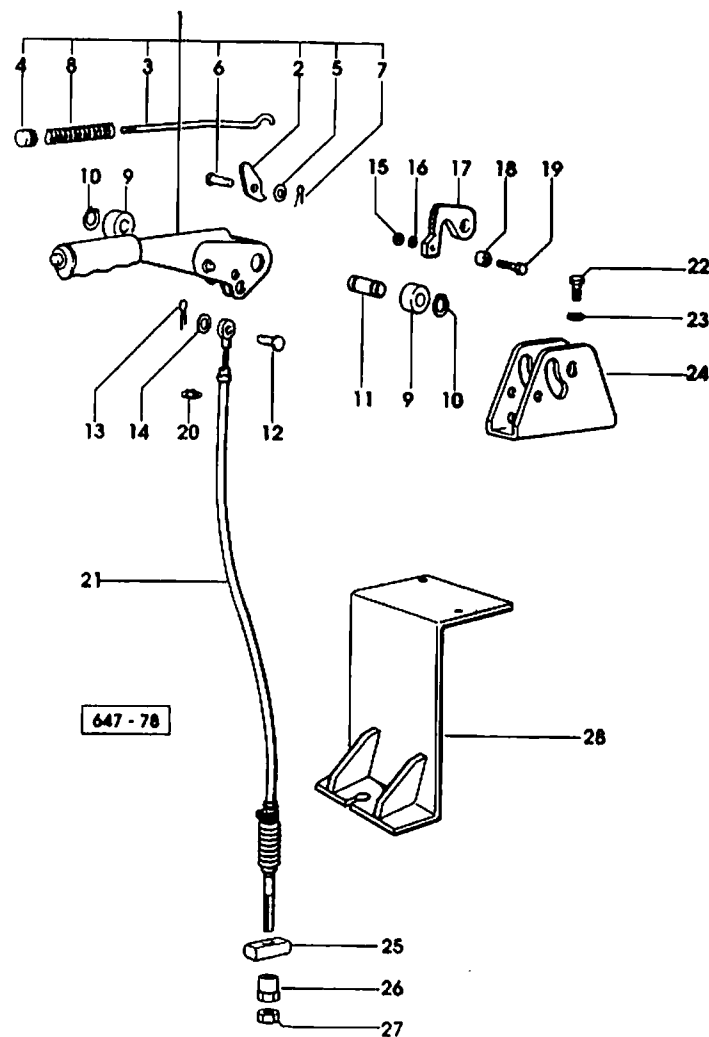


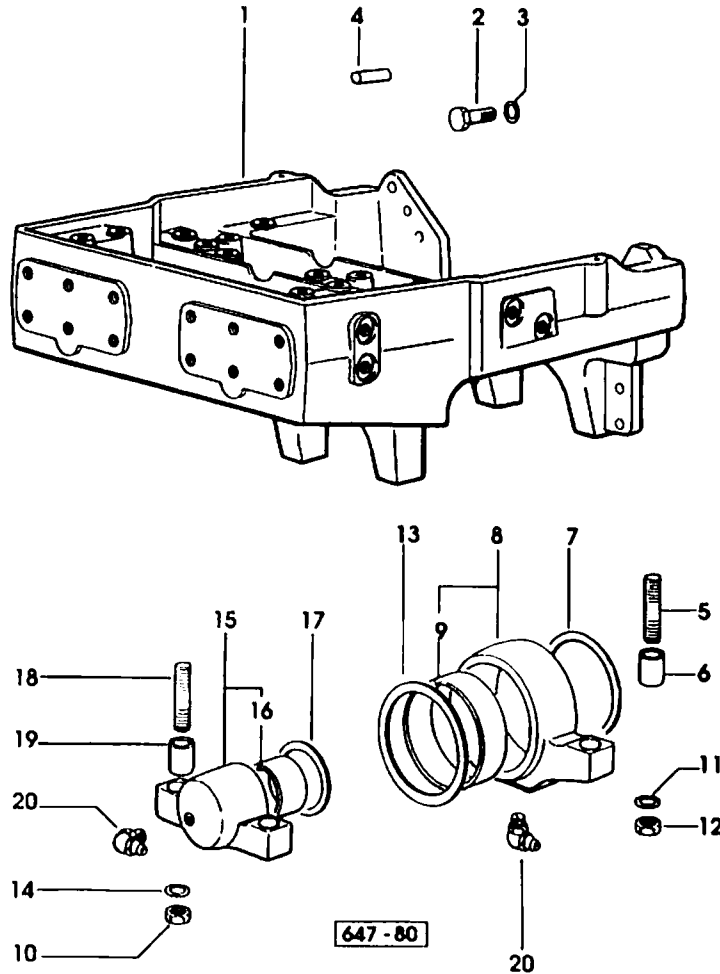
FIG. 78 핸드브레이크레버 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
078-01	007.7892.4	레버	1	
078-02	200.6623.0	*라체트	1	
078-03	467.6621.0/10	*로드	1	
078-04	171.6622.0	*푸시버튼	1	
078-05	2.1310.004.2	*평와셔	1	8.4*17
078-06	2.1670.305.2	*핀	1	8*22*19
078-07	2.1690.206.2	*분할핀	1	2*16
078-08	2.4019.555.2	*스프링	1	14*130*1.3
078-09	2.1599.565.2	심	2	15*30*6
078-10	2.1410.003.1	C형 멈춤링	2	14
078-11	2.1699.265.2	핀	1	
078-12	2.1672.406.2	핀	1	10*24
078-13	2.1690.308.2	스프링핀	1	3.2*20
078-14	2.1310.006.2	평와셔	1	10.5*21
078-15	2.1011.103.2	너트	1	M6, P1
078-16	2.1310.002.2	평와셔	1	6.4*12.5
078-17	257.6624.0	섹터	1	
078-18	2.1576.996.2	스페이스	2	8*14*12
078-19	2.0112.017.2	육각볼트	1	M6, P1*45
078-20	2.1430.012.7	C형 멈춤링	1	12
078-21	009.7124.3/30	로드	1	
078-22	2.0112.207.2	육각볼트	2	M8, P1.25*20
078-23	2.1470.004.2	평와셔	2	8
078-24	007.6870.2/10	서포트	1	
078-25	007.6868.0/20	핀	1	
078-26	2.1099.140.2/10	너트	1	M10
078-27	2.1011.206.2/10	너트	1	M10, P1.5
078-28	009.7116.2	브라켓	1	



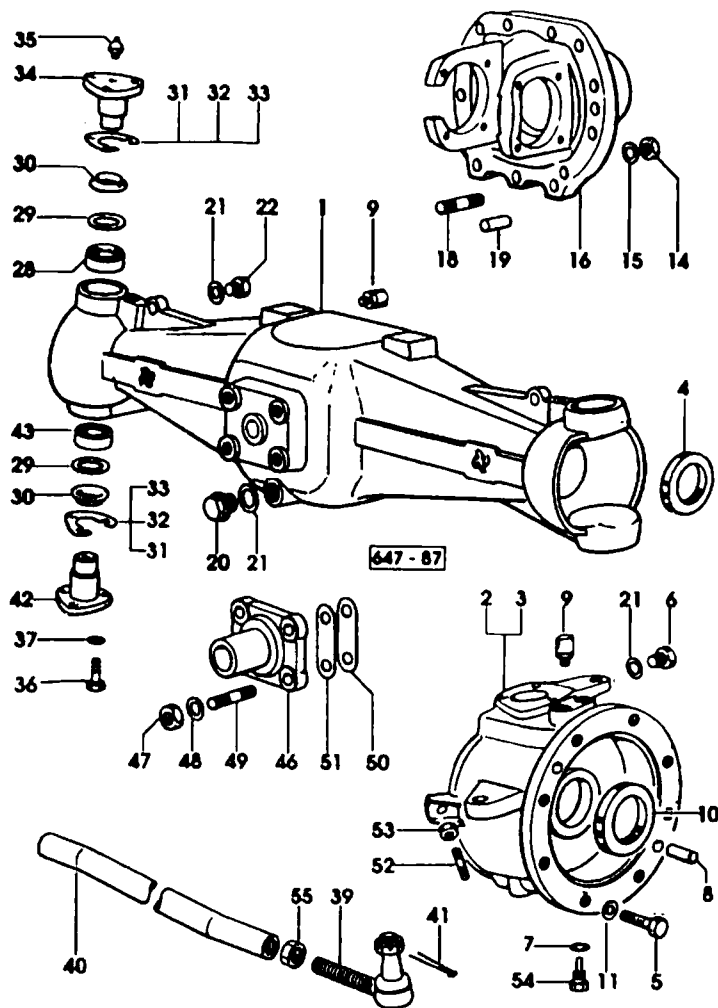
FIG. 80 프론트서포트 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
080-01	009.8848.0/30	프론트서포트	1	
080-02	2.0112.721.2	육각볼트	4	M18, P2.5*60
080-03	2.1475.007.7	와셔	4	19.4*36
080-04	2.1699.035.0	편	2	14*35
080-05	S204-325-187-0	심음볼트	2	M18, P2.5-1.5*65
080-06	S215-590-100-0	부시	2	18.5*24*35
080-07	S215-302-050-0	O-링	1	101.2*5.34
080-08	S000-992-793-0	서포트(후) ASSY	1	
-0801	S000-992-790-0	서포트(후)		
080-09	S001-465-250-0	•부시	1	106.3*99.3*40
080-10	S750-411-001-0	육각너트1종	2	M16, P1.5
080-11	S215-990-300-0	칼라	2	19*35*6
080-12	S750-411-001-0	육각너트1종	2	M18, P1.5
080-13	S215-990-040-0	칼라	1	101.5*126*4
080-14	S215-990-290-0	칼라	2	17*30*6
080-15	S000-992-783-0	서포트(전) ASSY	1	
-1501	S000-992-780-0	서포트(전)		
080-16	S215-525-290-1A	•부시	1	50*55*40
080-17	S215-990-030-0	칼라	1	61*80*4
080-18	S204-324-187-0	심음볼트	2	M6, P2-1.5*70
080-19	S215-590-300-0	부시	2	16.5*22*35
080-20	V763-150-000-0	그리스너플	2	B-PT1/8 M10, P1
080-21	S213-400-100-0	너트록크	2	T=1
080-22	S213-400-110-0	너트록크	2	T=1



FIG. 87 전차축 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
087-46	S014-643-200-0	피봇(전)	1	
087-47	S750-412-005-0	육각너트1종)	4	M14, P1.54
087-48	V421-130-014-0	이불이와셔(외치)	4	T=1.2
087-49	S204-323-077-0A	심용볼트	4	M14, P1.5*30
087-50	S213-790-040-0	심	4	15*15*62*30
087-51	S213-790-030-0	심	4	15*15*62*0.12
087-52	S205-990-942-0	렌치볼트	2	M14*60
087-53	V300-360-014-0	육각너트보통1종	2	M14, 7T
087-54	2.3199.065.2	플러그	2	
087-55	S210-990-201-0	로크너트	2	M24, P1.5
087-56	S272-412-100-2A	타이로드(완)	1	

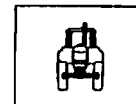
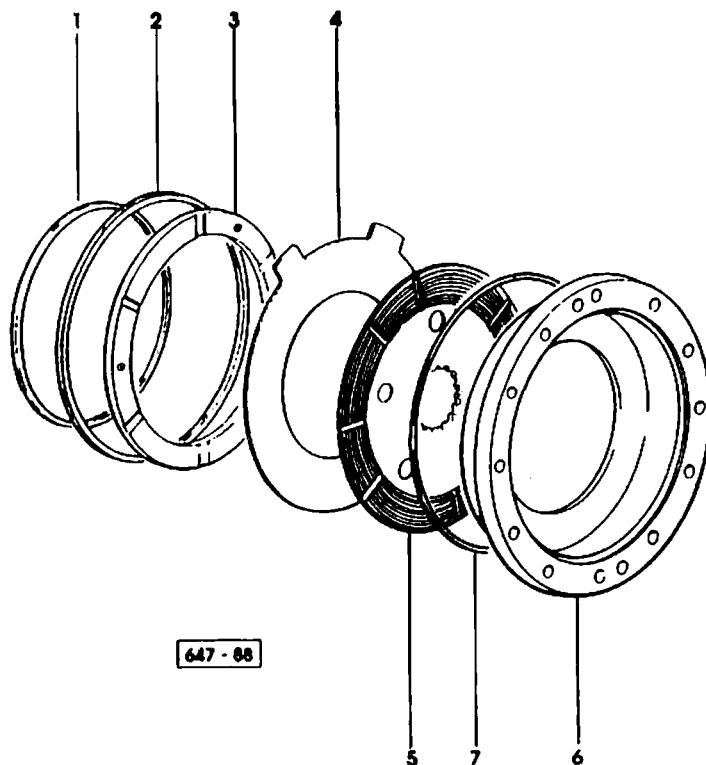


FIG. 88 전륜브레이크 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
088-01	275.4354.0/20	개스킷	2	
088-02	007.7643.0	개스킷	2	
088-03	007.7348.0	피스톤	2	
088-04	270.4351.0	디스크	2	
088-05	008.5343.2	브레이크디스크	2	
088-06	008.5342.0	플랜지	2	
088-07	2.1530.294.0	O - 링	2	209.1 * 16

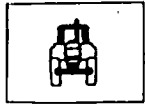
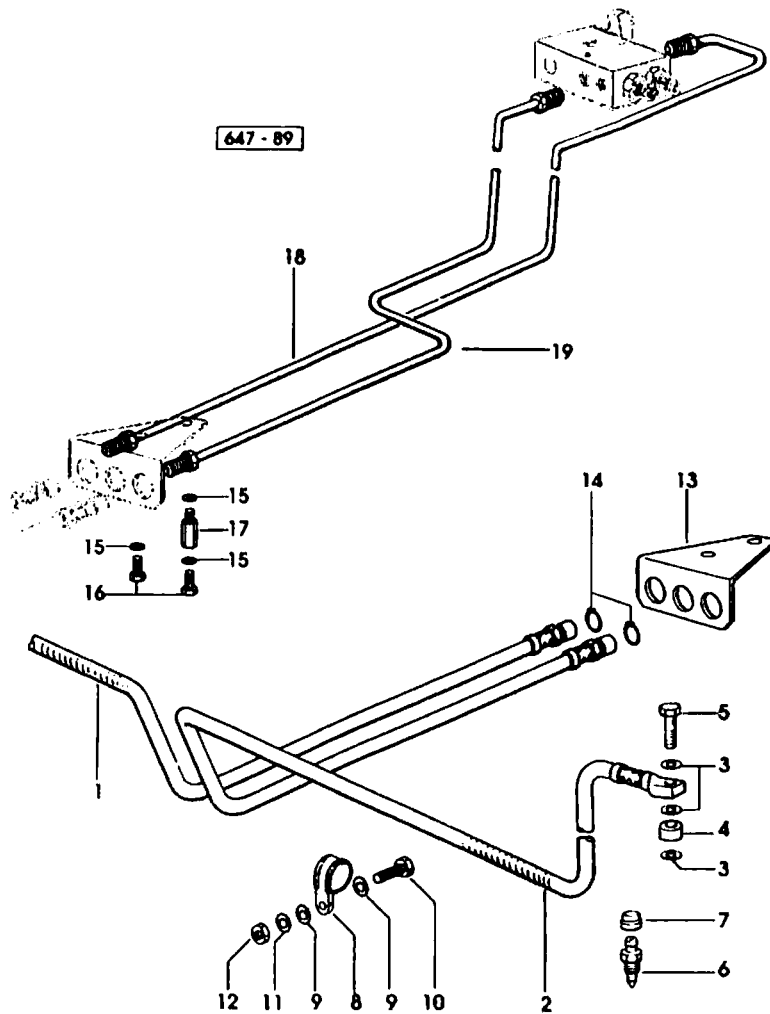


FIG. 89 브레이크튜브 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
089-01	010.0274.3	튜브	1	60HP
089-01A	010.0276.3	튜브	1	70HP
089-02	010.0273.3	튜브	1	60HP
089-02A	010.0275.3	튜브	1	70HP
089-03	2.1560.008.0	개스킷	6	12.2 • 18
089-04	2.1579.765.2	스페이스	2	12.5 • 18 • 8
089-05	2.3339.361.2	파이프유니온	2	M12, P1.25
089-06	170.5455.0	육각볼트	2	
089-07	2.3199.039.0	플러그	2	
089-08	2.6839.055.0	클램프	4	11-20
089-09	2.1310.002.2	평와셔	8	6.4 • 12.5
089-10	2.0112.013.2	육각볼트	4	M6, P1 • 35
089-11	2.1470.002.2	평와셔	4	6
089-12	2.1011.103.2	너트	4	M6, P1
089-13	010.0279.0/10	브라켓	1	
089-14	2.1410.004.20	C형 멈춤링	2	16
089-15	2.1470.007.2	평와셔	3	12
089-16	2.0112.407.2	육각볼트	2	M12, P1.75 • 20
089-17	010.0281.0	칼럼	1	
089-18	010.0290.3	튜브	1	
089-19	010.0291.3	튜브	1	

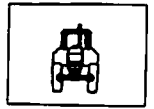
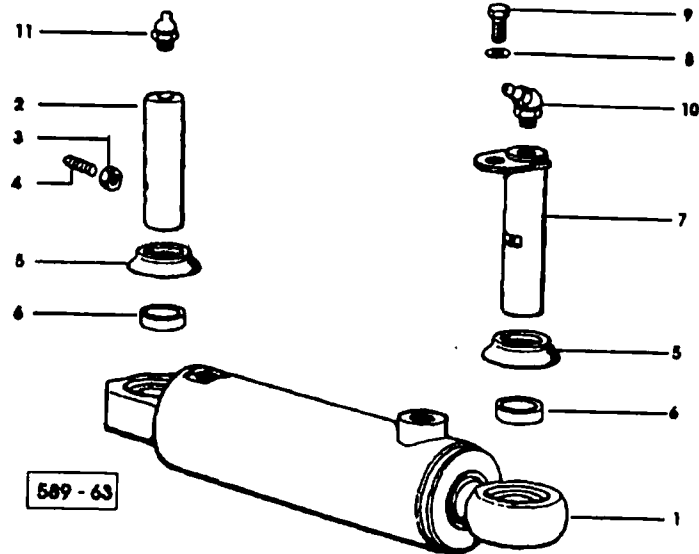


FIG. 90 파워스태어링실린더 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
090-01	S000-998-924-0	실린더 (완)	1	FIG. 91
090-02	S000-853-800-1A	피스톤핀	1	
090-03	S750-412-003-0	육각너트1종	1	M10, P1
090-04	S203-990-501-0	렌치볼트	1	M10, P1 * 30
090-05	S027-063-510-0	가드	4	
090-06	S215-797-390-0	스페이스	4	21 * 25 * 10
090-07	S027-063-502-3	피스톤핀	1	
090-08	V421-130-008-0	아불이와셔(외치)	1	M8
090-09	V200-460-802-0	육각볼트	1	M8, P1. 25 * 20
090-10	V761-150-000-0	그리스니플	1	A-PT1/8
090-11	V764-150-000-0	그리스니플	1	C-PT1/8

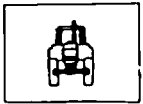
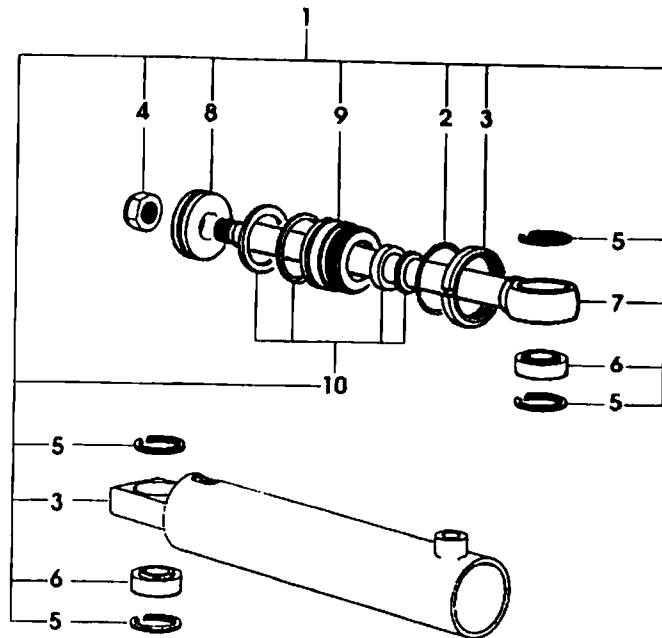


FIG. 91 유압스태어링실린더 관계

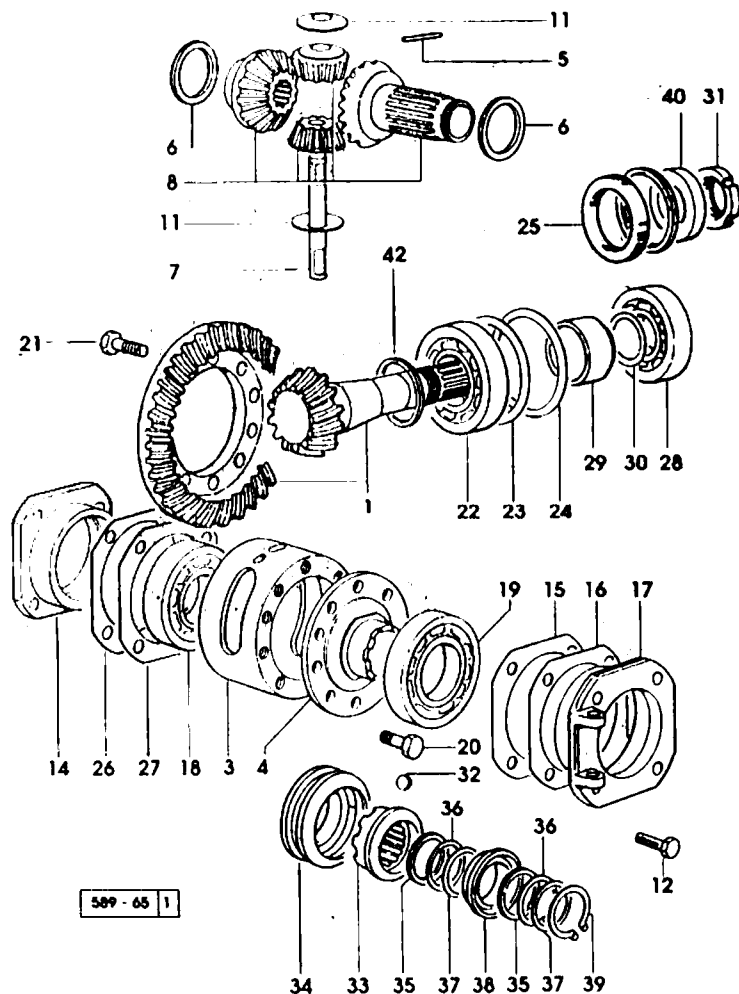


009.8750.4
467.6343.4
566 - 73

견출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
091-01	S000-998-924-0	실린더	1	
091-02	S214-210-190-0	• C형 멈춤링	4	48
091-03	S000-000-000-1	• 용새	1	
091-04	S004-636-355-1	• 셸너트	1	M16, P1.5
091-05	S214-230-267-0	• 링	4	35 • 1.5
091-06	S001-766-371-0	• 씰	2	
091-07	S000-948-710-0	• 볼트	1	
091-08	S001-766-377-1	• 피스톤	1	48mm
091-09	S001-766-375-0	• 부시	1	
091-10	S002-896-356-1	• 실링킷	1	



FIG. 92 디프 관계

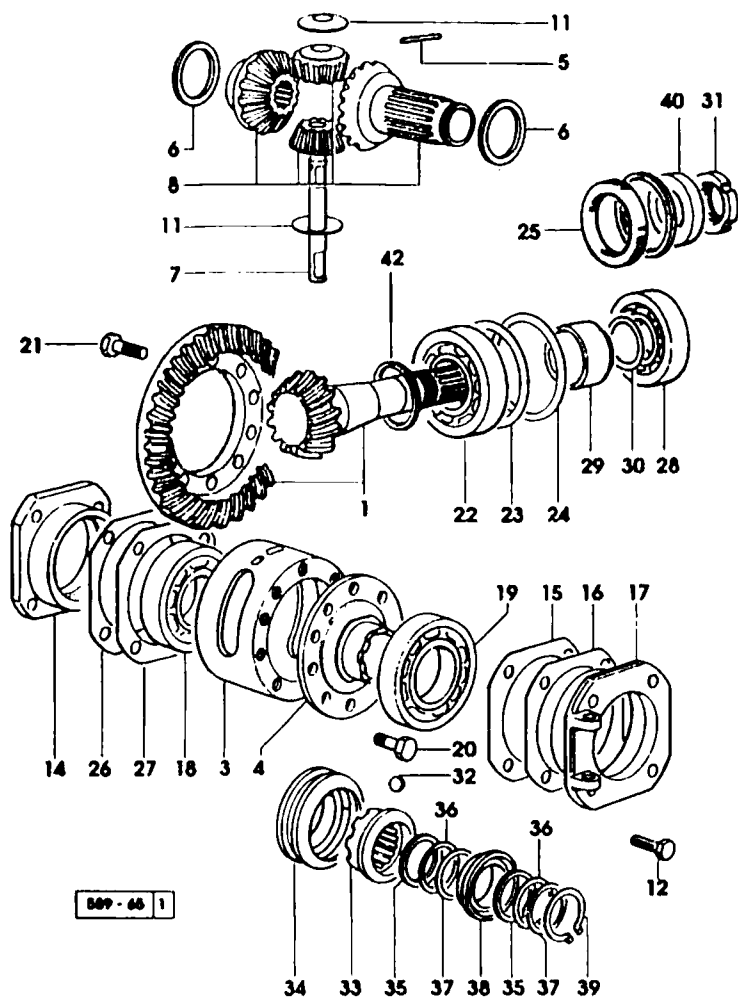


건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
092-01	0.010.4891.3	베벨기어	1	
092-03	S027-546-100-0	차동케이스(전)	1	
092-04	S027-546-150-0	플랜지	1	
092-05	2.1631.415.2	핀	1	5 * 32
092-06	S215-994-310-0A	칼라	2	42 * 62 * 2
092-07	S025-546-250-1	차동기어축	1	
092-08	S027-546-223-0	차동기어 SET	1	
092-11	S025-546-290-0	스러스트칼라	2	
092-12	V202-461-002-5	소형육각볼트	8	M10, P1.25
092-14	S025-546-520-2	플랜지	1	
092-15	S044-546-550-1	심	2	92 * 127 * 0.5
092-16	S044-546-560-1	심	2	92 * 127 * 0.2
092-17	S046-746-500-2A	플랜지	1	
092-18	2.2540-005.0	플베어링	1	45 * 85 * 24.75
092-19	2.2520.011.0	플베어링	1	50 * 90 * 21.75
092-20	2.0139.002.1	육각볼트	10	M10, P1.25 * 20
092-21	2.0139.025.1	육각볼트	10	M10, P1.25 * 25
092-22	2.2560.006.0	플베어링	1	40 * 90 * 25.25
092-23	S215-803-020-0	심	2	76 * 89 * 0.5
092-24	S215-803-010-0	심	2	76 * 89 * 0.2
092-25	2.1529.113.0	오일시일	1	
092-26	S014-646-540-1	심	2	96 * 127 * 0.5
092-27	S014-646-530-1	심	2	96 * 127 * 0.2
092-28	2.2560.005.0	플베어링	1	35 * 80 * 22.75
092-29	S000-803-890-0	스페이스	1	
092-30	S215-801-010-0	심	2	36 * 43 * 0.2
092-31	S212-190-181-0	링너트	1	M35, P1.5
092-32	V680-200-001-2	강구	17	9.525mm
092-33	S025-546-180-1	슬리브	1	
092-34	S025-546-170-0	슬리브	1	
092-35	S215-993-170-0	와셔	2	38.5 * 44.5 * 1.6
092-36	S215-801-300-0	심	4	38.5 * 44.50 * 0.15
092-37	S215-801-310-0	심	4	38.5 * 44.50 * 0.2
092-38	S025-546-190-0	스페이스	1	



FIG. 92 디프 관계

견출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
092-39	V704-140-038-0	C형 멈춤링(축용)	1	38
092-40	S215-492-110-0	스페이스	1	
092-42	S215-491-230-1	스페이스	1	



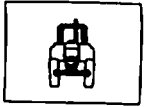
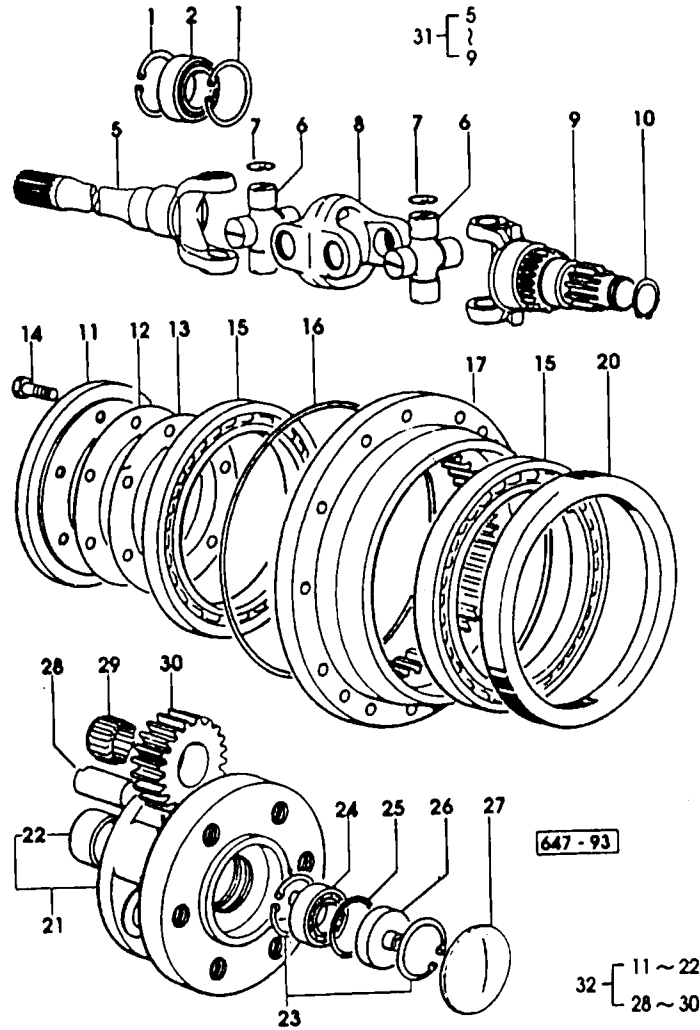


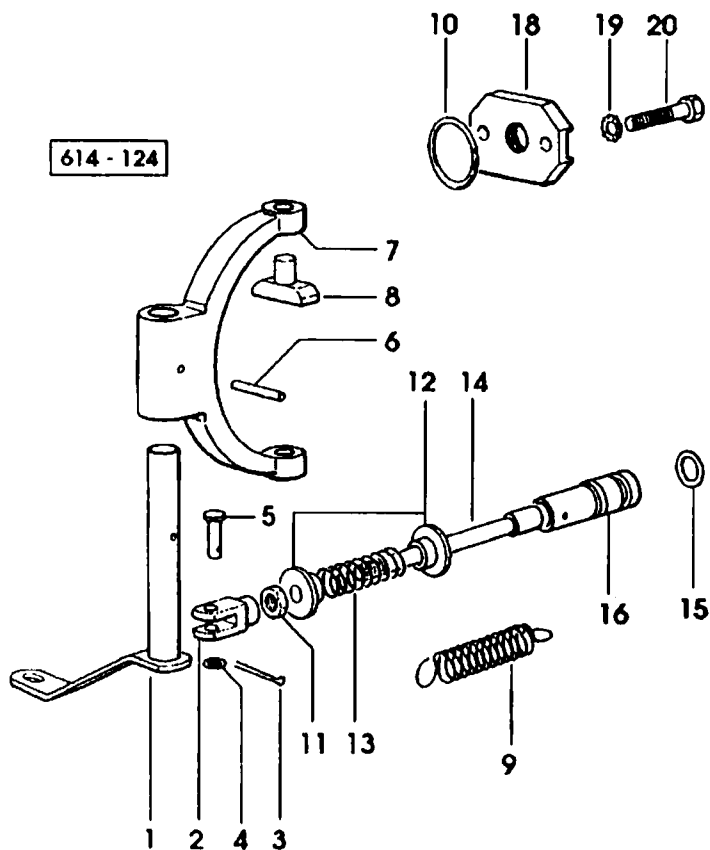
FIG. 93 전차축 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
093 - 01	V705 - 140 - 062 - 0	C형 멈춤링(구멍)	4	62
093 - 02	2.2999.164.0	베어링	2	38 • 62 • 25
093 - 05	S000 - 096 - 697 - 0	차축(내)	2	
093 - 06	009.6696.3	유니버설조인트	4	
093 - 07	2.1499.012.1/10	C형 멈춤링	16	
093 - 08	S000 - 966 - 950 - 0	포크	2	
093 - 09	S000 - 966 - 980 - 1	차축(외)	2	
093 - 10	S214 - 190 - 297 - 0	C형 멈춤링	2	25
093 - 11	008.5401 - 0/10	플랜지	2	
093 - 12	467.4653.0	링	4	82 • 119 • 0.2
093 - 13	467.4654.0	링	4	82 • 119 • 0.5
093 - 13A	467.4655.0	링	4	82 • 119 • 0.15
093 - 14	2.0112.207.2	육각볼트	12	M8, P1.25 • 20
093 - 15	2.2020.022.0	볼베어링	4	120 • 180 • 19
093 - 16	S215 - 302 - 760 - 0	O - 링	2	177.4 • 3.53
093 - 17	009.9932.0	크라운휠	2	
093 - 20	2.1529.110.0	O - 링	2	
093 - 21	009.9938.3	스피더	2	
093 - 22	2.1559.309.0	• 부시	1	
093 - 23	V705 - 140 - 047 - 0	스냅링(구멍)	4	55
093 - 24	V600 - 110 - 600 - 5	볼베어링	2	25 • 47 • 12
093 - 25	S215 - 301 - 180 - 0	• O - 링	2	46.04 • 3.53
093 - 26	S027 - 046 - 520 - 0	카버	2	
093 - 27	S231 - 991 - 000 - 0	카버조합	2	
093 - 28	146.4643.0	편	6	
093 - 29	2.2999.030.0	볼베어링	6	22 • 32 • 30
093 - 30	146.4644.0	플랜트기어	6	
093 - 31	0.009.6694.4/10	차축 ASSY	2	
093 - 32	0.009 - 9932.4	유성케리어 ASSY	2	



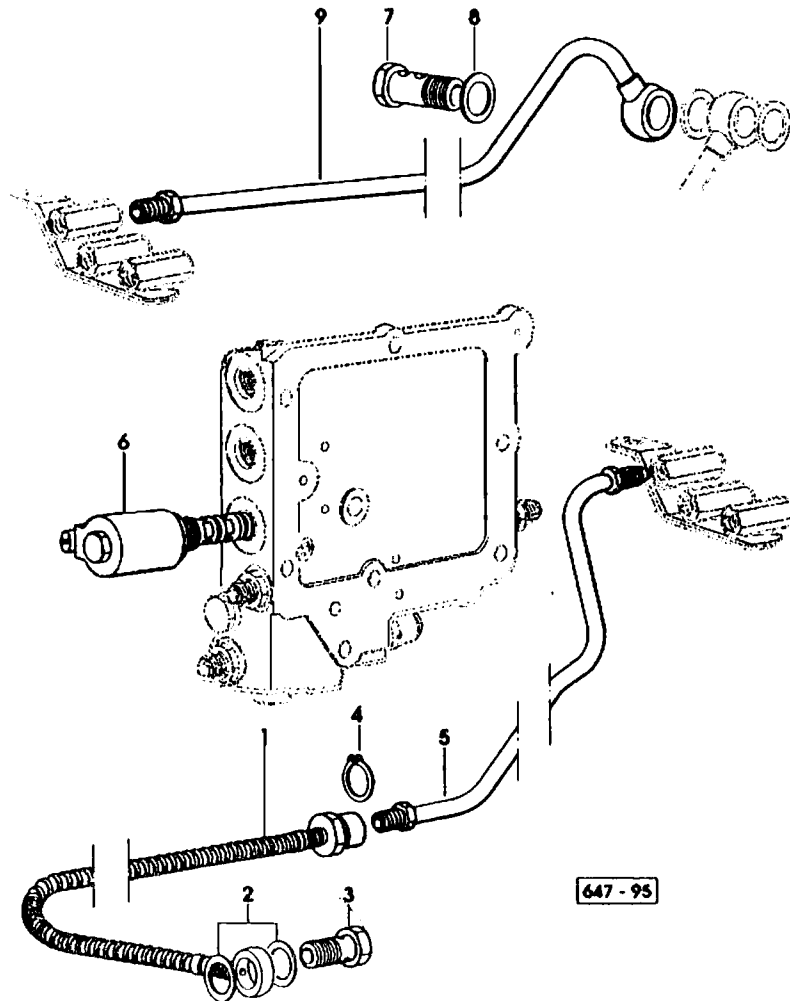
FIG. 94 디프조절 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
094-01	S000-727-052-0A	레버조합	1	
094-02	S235-100-032-1A	포크	1	M6
094-03	V500-192-001-5	분할핀	1	2*15
094-04	V401-160-006-0	평와서	1	M6
094-05	S216-711-032-0	핀	1	6*18
094-06	V580-140-502-5	스프링핀	1	5*25
094-07	S046-746-570-0A	포크	1	
094-08	S046-746-600-0	슈	2	
094-09	S240-491-842-0	스프링	1	D=2.8
094-10	S215-300-620-0	O - 링	1	23.81*2.62
094-11	S750-412-002-0	육각너트1종	1	M6, P1 7T
094-12	S027-246-510-0	스페이스	2	
094-13	S240-193-972-0	스프링	1	
094-14	S046-746-590-0	링크	1	
094-15	S215-300-430-0	O - 링	1	17.13*2.62
094-16	007.6282.0/20	피스톤	1	
094-18	S000-978-770-0	플레이트	1	
094-19	V421-130-006-0	이불이와셔 (외치)	2	6
094-20	V200-460-601-6	육각볼트(보통)	2	M6, P1*16



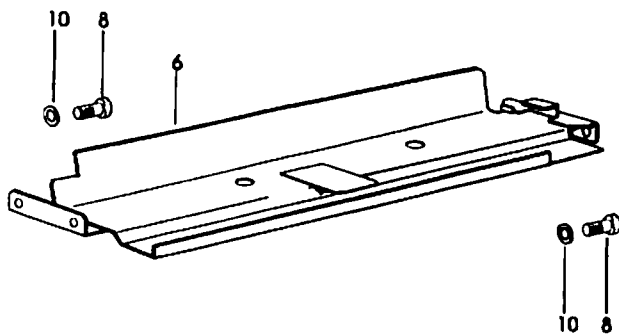
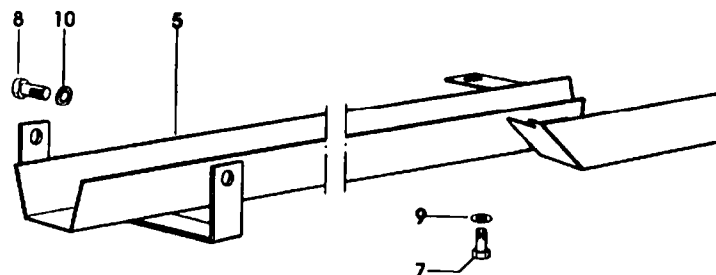
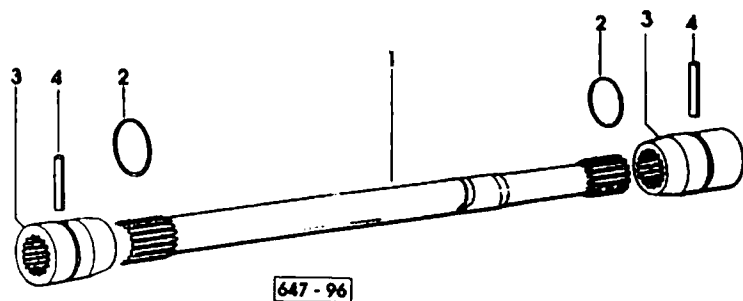
FIG. 95 디프파이프 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
095-01	010.0277.3	튜브	1	60HP
095-01A	010.0278.3	튜브	1	70HP
095-02	2.1560.008.0	개스킷	2	12.2 * 18
095-03	2.3332.003.2	파이프유니온	1	M12, P1.25 (60HP)
095-03A	2.3339.431.2	파이프유니온	1	M12, P1.25 (70HP)
095-04	2.1410.004.2	C형 멈춤림	1	16
095-05	010.0296.3.2	튜브	1	
095-06	2.3719.670.0	밸브	1	
095-07	2.3339.280.1	파이프유니온	1	M14, P1.5
095-08	2.1560.009.0	개스킷	1	14.2 * 18
095-09	010.0297.3	튜브	1	



FIG. 96 전동축 관계



견출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
096-01	0.010.4889.0	드라이브축	1	
096-02	2.1499.165.7	C형 멈춤링	2	36
096-03	0.010.4887.0	슬리브	2	
096-04	V580-140-804-0	스프링핀	2	8*40
096-05	S001-001-522-1	가드(A)	1	
096-06	S001-001-542-0	가드(B)	1	
096-07	V200-261-202-0	육각볼트(보통)	1	M12, P1.75*20
096-08	V200-260-802-0	육각볼트(보통)	6	M8, P1.25*20
096-09	V421-130-012-0	이불이와셔(외치)	1	M12
096-10	V421-130-008-0	이불이와셔(외치)	6	M8

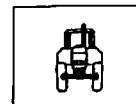
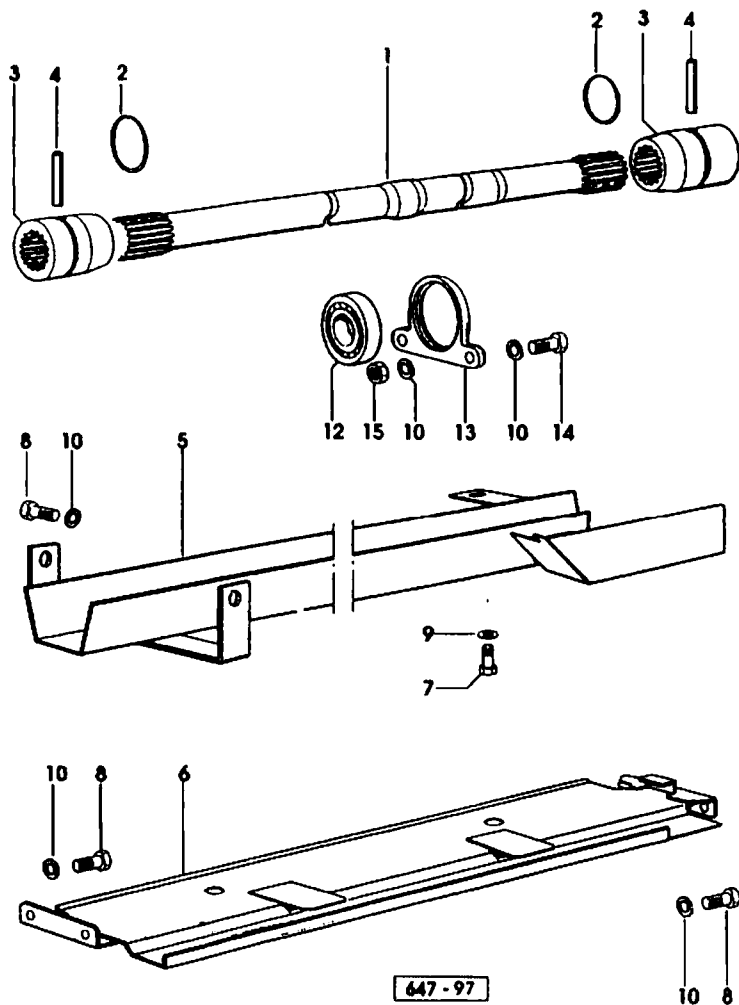


FIG. 97 전동축 관계

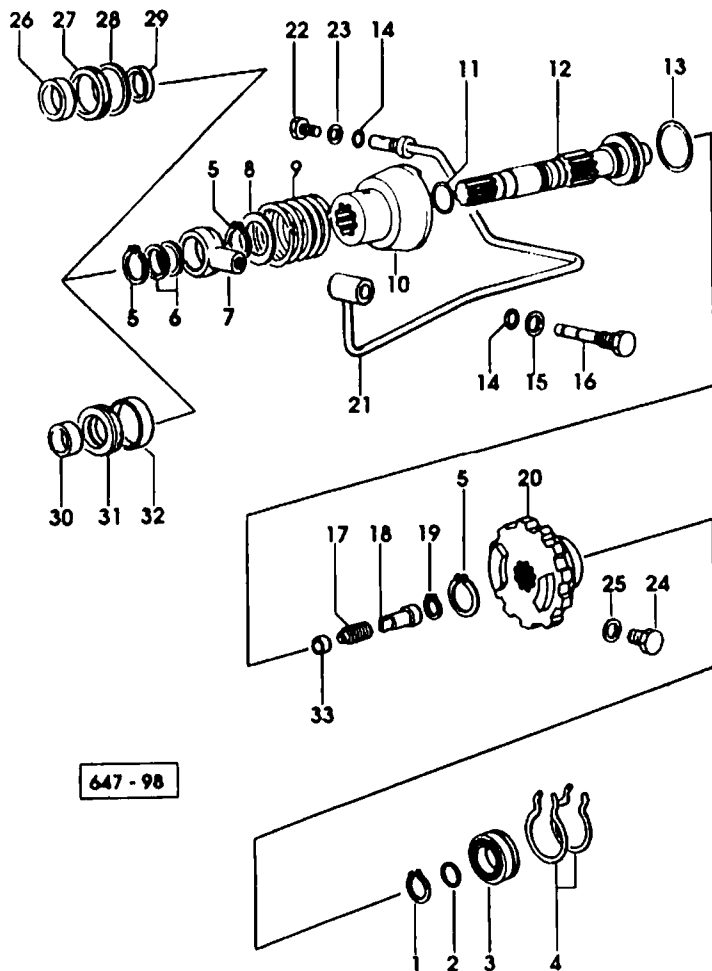


건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
097-01	0.010.4888.0	드라이브축	1	
097-02	2.1499.165.7	C형 멈춤링	2	41 * 1.8
097-03	0.010.4887.0	슬리브	2	
097-04	S216-507-170-0	핀	2	8 * 40
097-05	S001-001-522-1	가드	1	
097-06	S006-501-532-0	가드	1	
097-07	V138-161-202-0	육각볼트	1	M12, P1.75 * 20
097-08	V138-160-802-0	육각볼트	4	M8, P1.25 * 20
097-09	S214-700-072-0	록와셔	1	12
097-10	S214-700-042-0	록와셔	8	8
097-12	2.2021.010.0	볼베어링	1	30 * 55 * 13
097-13	007.7751.0	서포트	1	
097-14	2.0312.212.3	육각볼트	2	8 * 35
097-15	2.1011.105.2	너트	2	M8, P1.25

DORADO.



FIG. 98 전륜구동제어 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
098-01	2.1410.011.7	C형 멈춤링	1	28
098-02	2.1530.060.0	O - 링	1	23.40 * 3.53
098-03	2.2999.270.0/20	베어링	1	6006
098-04	2.1499.125.1	C형 멈춤링	2	49.8 * 1.1
098-05	2.1410.014.1	C형 멈춤링	3	35
098-06	2.1569.166.0	개스킷	2	
098-07	009.3684.0.0	홀드	1	
098-08	2.1599.700.0	플레이트	1	
098-09	2.4019.605.1	스프링	1	
098-10	009.3688.0	커풀링	1	
098-11	2.1530.095.0	O - 링	1	36.14 * 2.62
098-12	009.3685.0/20	축	1	
098-13	2.1530.125.0	O - 링	1	50.47 * 2.62
098-14	2.1539.019.0	O - 링	4	9.25 * 1.78
098-15	2.1560.012.0	개스킷	1	16.2 * 22
098-16	009.6514.0/10	핀	1	
098-17	008.0346.0/10	벨브	1	
098-18	010.4356.0	핀	1	
098-19	2.1411.004.1	C형 멈춤링	1	
098-20	009.3687.0/10	커풀링	1	
098-21	009.6513.2/10	류브	1	
098-22	2.0119.197.2	육각볼트	1	
098-23	2.1560.008.0	개스킷	1	12.2 * 18
098-24	2.3110.405.2	플러그	1	1.5 * 15
098-25	2.1560.013.0	개스킷	1	M18, P1.5 * 15
098-30	2.1549.216.0	스페이스	1	30 * 30.7 * 20.5
098-31	2.1529.117.0	O - 링	1	
098-32	2.1559.340.0	부시	1	
098-33	2.1549.338.0	스페이스	1	10 * 13.8 * 8

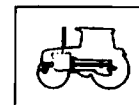
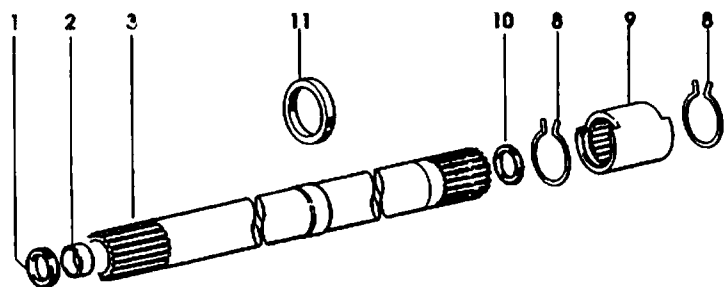
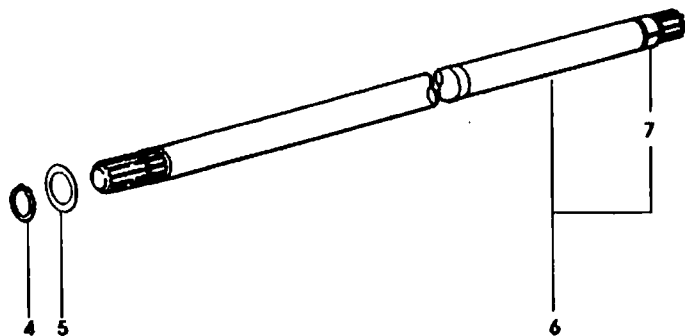


FIG. 105 P. T. O클러치전동축 관계



647 - 105



견출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
105-01	2. 1529.517.0	O - 링	1	25 * 32 * 7
105-02	2. 1555.514.0	부시	1	25 * 28 * 30
105-03	009.9812.0/10	축	1	
105-04	2. 1420.010.1	C형 멈춤링	1	25
105-05	2. 1599.677.0	플레이트	1	25 * 35 * 2
105-06	008.0238.3/20	축	1	
105-07	255.2550.0	* 링	1	
105-08	009.7020.0	C형 멈춤링	2	
105-09	009.9807.0/10	슬리브	1	
105-10	2. 1530.079.0	O - 링	1	29.82 * 2.62
105-11	2. 1520.120.0	링	1	40 * 55 * 8

DORADO, 60 - 70

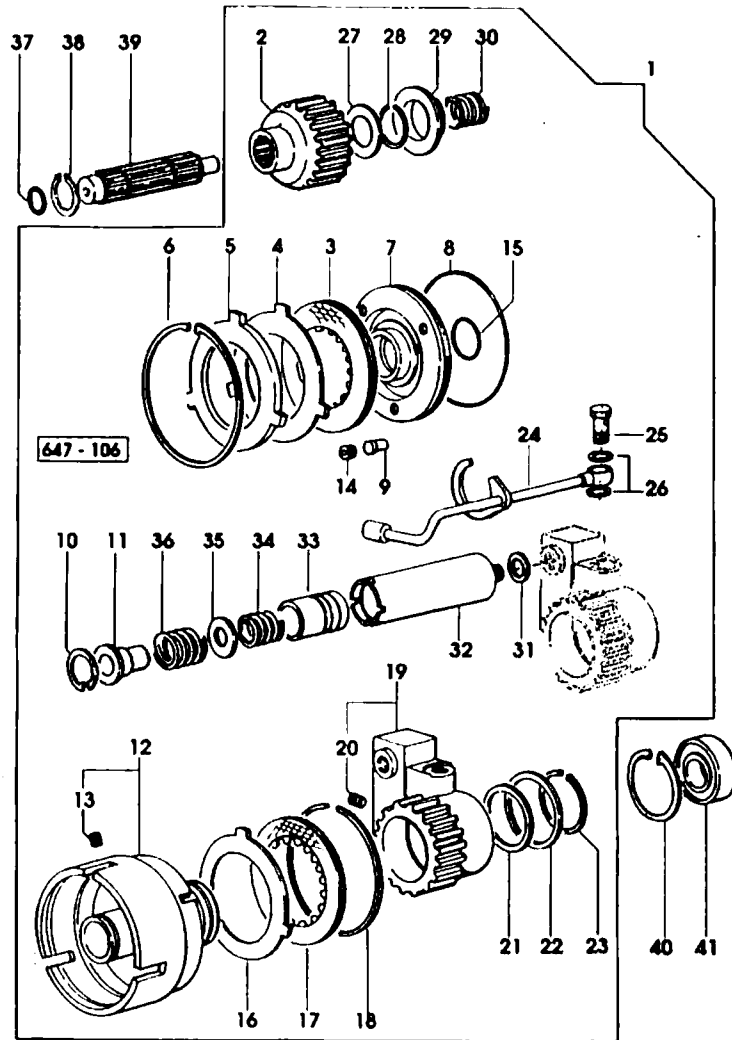
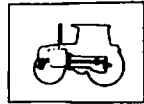


FIG. 106 P. T. O 유압클러치 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
106-01	007.6858.4/10	유압PTO클러치	1	
106-02	008.9943.0/10	• 허브	1	
106-03	008.9946.2	• 클러치디스크	5	
106-04	008.4303.0	• 디스크	5	
106-05	008.0324.0	• 디스크	1	
106-06	2.1499.082.0	• 링	1	107
106-07	007.6120.0	• 피스톤	1	
106-08	2.1539.098.0	• 링	1	94.92 * 2.62
106-09	2.1699.396.0	• 핀	3	
106-10	2.1411.013.1	• C형 멈춤링	1	32
106-11	007.6877.0	• 스프링	1	
106-12	008.9942.3/30	• 유압PTO클러치	1	
106-13	2.0512.002.2	• • 그레이인	1	M5 * 8
106-14	2.0599.082.1	• 그레이인	3	
106-15	2.1539.140.0	• O - 링	1	
106-16	008.9948.0	• 디스크	2	
106-17	008.9947.2	• 브레이크디스크	1	
106-18	2.1499.137.7	• C형 멈춤링	1	100
106-19	008.9944.3/10	• 디스트리버터	1	
106-20	2.0512.202.1	• • 육각볼트	-	M8, P1.25 * 8
106-21	2.1569.109.0	• 개스킷	3	46 * 50 * 2
106-22	2.1599.416.0	• 링	1	50 * 58 * 1
106-23	2.1419.027.1	• C형 멈춤링	1	48
106-24	009.6715.3/10	• 류브	1	
106-25	2.3332.003.10	• 파이프유니온	1	M12, P1.25
106-26	2.1560.007.0	• 개스킷	2	12.2 * 16
106-27	2.1599.699.0	• 플레이트	1	
106-28	2.1420.014.0	• C형 멈춤링	1	35
106-29	007.6115.0	• 디스크	1	
106-30	2.4019.618.1	• 스프링	1	
106-31	2.1560.009.0	• 개스킷	1	14.2 * 18
106-32	007.6875.2	• 실린더	1	
106-33	007.6876.0	• 피스톤	1	
106-34	2.4019.628.1	• 스프링	1	

DORADO, 60 - 70

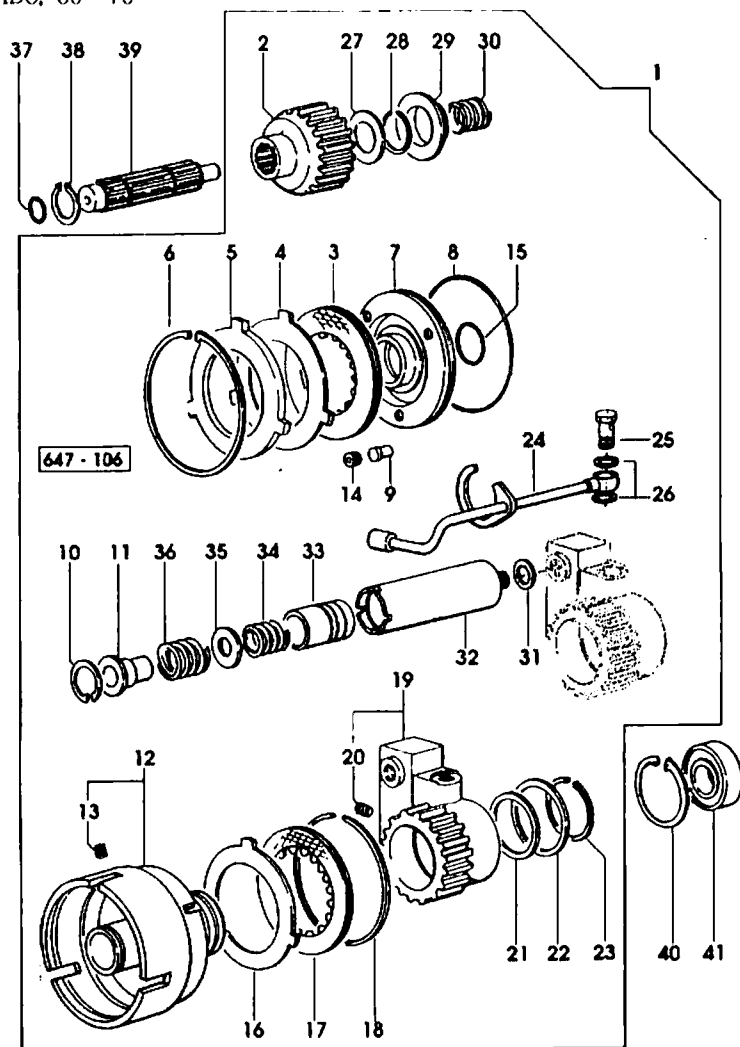
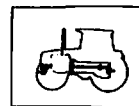


FIG. 106 P. T. O유압클러치 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
106-35	2.1599.747.0	*와셔	1	
106-36	2.4019.627.1	*스프링	1	
106-37	2.1530.048.0	*O - 링	1	18.72 * 2.62
106-38	2.1410.009.1	C형 멈춤링	2	24
106-39	009.7017.0/10	축	1	
106-40	2.1411.021.1	C형 멈춤링	1	52
106-41	2.2040.007.0	볼베어링	1	25

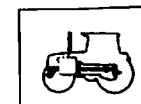
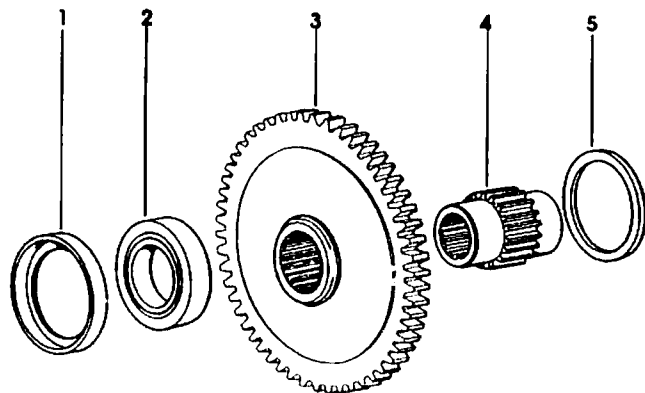
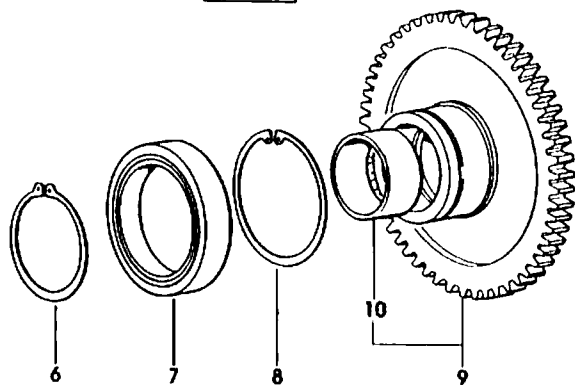


FIG. 107 P. T. O 펌프조절 관계



647 - 107



견출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
107-01	009.7026.0	스페이스	1	
107-02	2.2040.007.0	볼베어링	2	25
107-03	009.7019.0	기어	1	Z=41
107-04	009.7021.0	슬리브	1	
107-05	2.1549.200.0/10	스페이스	1	
107-06	2.1410.020.1	C형 멈춤링	1	50
107-07	2.2030.011.0	볼베어링	2	50 • 80 • 16
107-08	2.1411.032.1	C형 멈춤링	1	80
107-09	009.7018.3/10	기어	1	Z=44
107-10	2.1559.170.0	부시	1	34 • 38 • 20

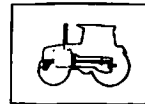
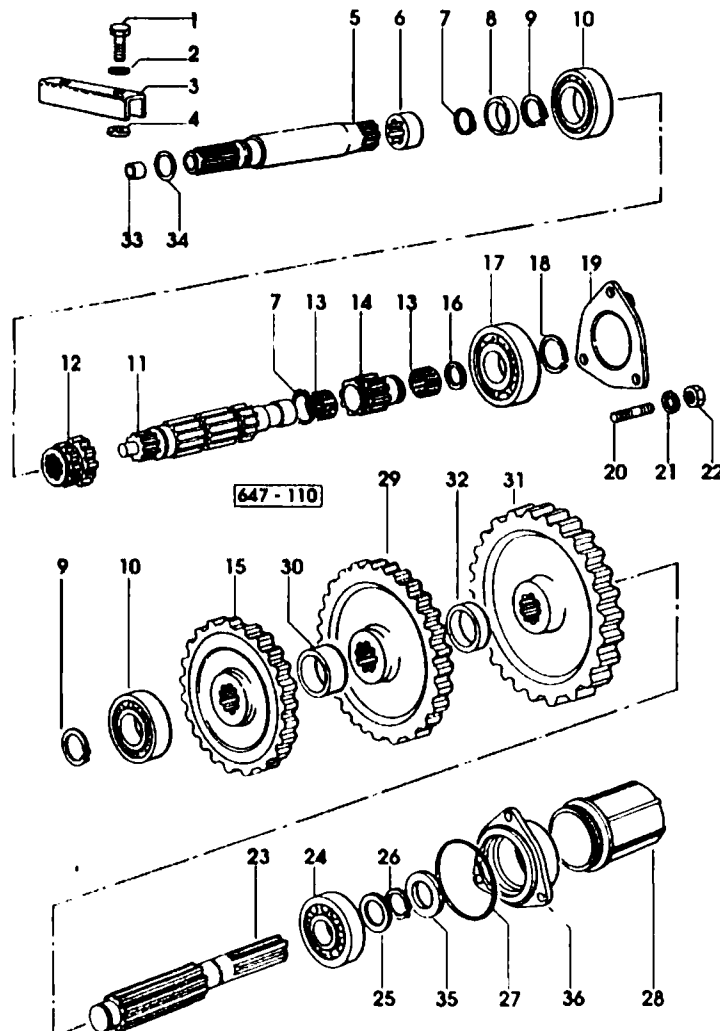


FIG. 110 P. T. O3단 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
110-01	2.0112.205.2	육각볼트	2	M8, P1.25 × 16
110-02	2.1470.004.2	록와셔	2	8
110-03	007.7780.0	브라켓	1	
110-04	2.1549.105.0	스페이스	2	
110-05	008.9951.0/10	축	1	
110-06	008.5176.0	슬리브	1	
110-07	2.1420.010.1	C형 멈춤링	2	25
110-08	2.1549.172.0	스페이스	1	12 × 25 × 60
110-09	2.1410.012.1	C형 멈춤링	2	30
110-10	2.2060.009.0	볼베어링	2	30 × 70 × 19
110-11	008.5175.0/20	축	1	
110-12	008.5174.0/10	기어	1	Z=20, Z=16
110-13	2.2999.220.0	볼베어링	2	
110-14	008.5154.0/20	기어휠	1	540
110-15	008.5182.0/10	기어휠	1	1000
110-16	2.1723.021.7	링	1	30 × 1.5
110-17	2.2062.012.0	볼베어링	1	40 × 90 × 23
110-18	2.1410.016.1	C형 멈춤링	1	40
110-19	008.5181.3	커비	1	
110-20	2.0422.203.7	심음볼트	9	M8 × 20
110-21	2.1470.004.2	록와셔	9	8
110-22	2.1011.105.2	너트	9	M8, P1.25
110-23	008.5178.0	축	1	
110-24	2.2062.011.0	볼베어링	1	35 × 80 × 21
110-25	2.1599.421.0	링	1	35 × 45 × 3
110-26	2.1419.002.1	C형 멈춤링	1	35
110-27	2.1539.025.0/10	O - 링	1	88.57 × 2.62
110-28	154.3655.0	가드	1	
110-29	008.5183.0/10	기어휠	1	750
110-30	2.1549.066.0	스페이스	1	40.5 × 50 × 33
110-31	008.5177.0/10	기어	1	540
110-32	2.1549.067.0	스페이스	1	50 × 40.5 × 19.4
110-33	2.1555.206.0	부시	1	12 × 14 × 15
110-34	2.1530.054.0	O - 링	1	20.63 × 2.62

DORADO, 60

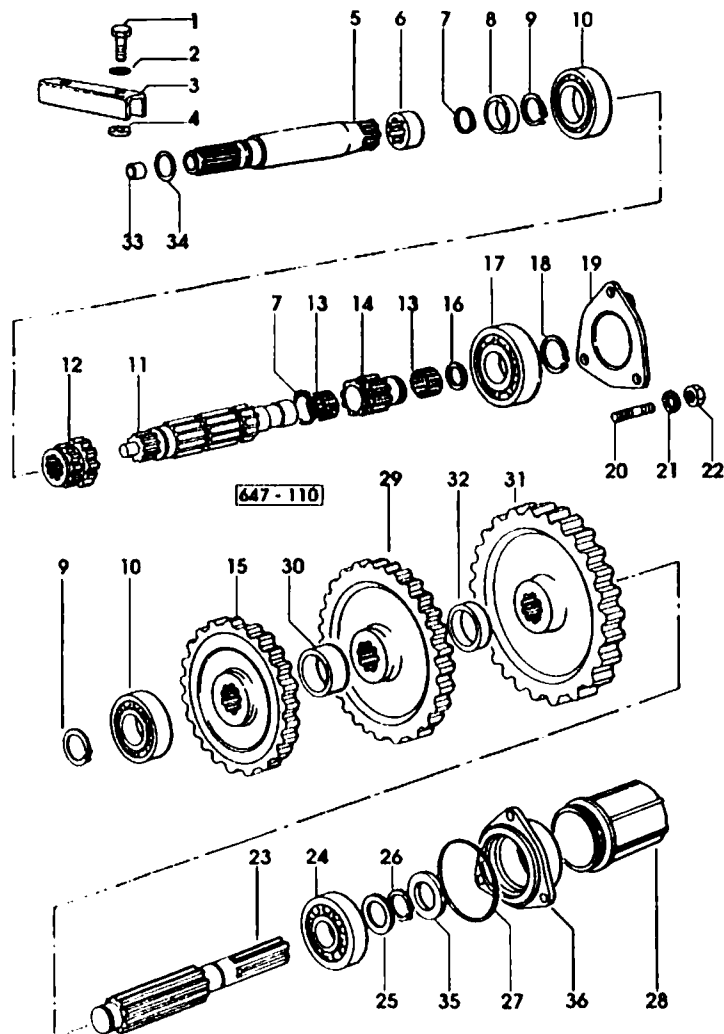
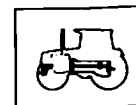


FIG. 110 P. T. O3단 관계



견출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
110-35	2.1529.115.0	O - 링	1	
110-36	009.9926.0	커버	1	

DORADO. 70

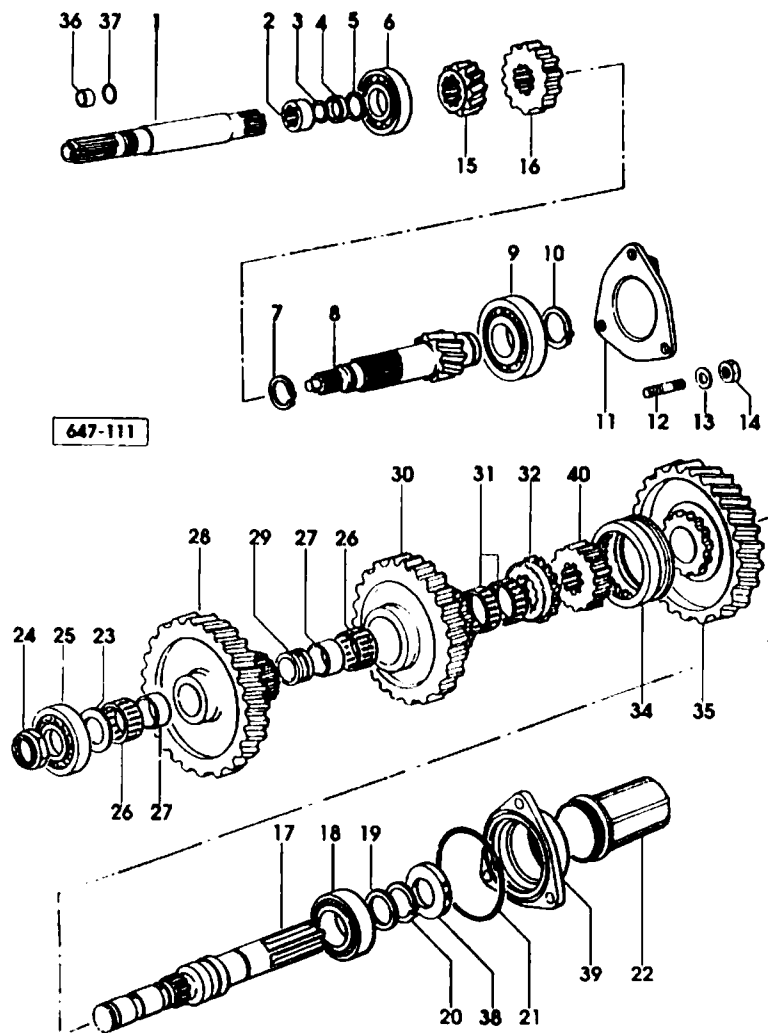
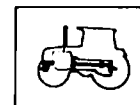


FIG. 111 P. T. O 관계

건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
111-01	008.9951.0/10	축	1	
111-02	008.5176.0	슬리브	1	
111-03	2.1420.010.1	C형 멈춤링	1	25
111-04	2.1549.172.0	스페이스	1	12 * 25 * 60
111-05	2.1410.012.1	C형 멈춤링	1	30
111-06	2.2999.300.0	베어링	1	30 * 72 * 19
111-07	2.1410.014.1	C형 멈춤링	1	35
111-08	009.3748.0	축	1	
111-09	2.2062.012.0	볼베어링	1	40 * 90 * 23
111-10	2.1410.016.1	C형 멈춤링	1	40
111-11	008.5181.3	커버	1	
111-12	2.0422.203.7	심음볼트	9	M8 * 20
111-13	2.1470.004.2	록와셔	9	8
111-14	2.1011.105.2	너트	9	M8, P1.25
111-15	009.3832.0	기어	1	
111-16	009.3828.0	기어	1	
111-17	009.3747.0/10	축	1	
111-18	2.2062.011.0	볼베어링	1	35 * 80 * 21
111-19	2.1599.421.0	링	1	35 * 45 * 3
111-20	2.1419.002.1	C형 멈춤링	1	35
111-21	2.1539.025.0/10	O - 링	1	88.57 * 2.62
111-22	154.3655.0	가드	1	
111-23	2.1589.321.0	심	1	30 * 47 * 3
111-24	2.1219.038.0/40	링너트	1	M30, P1.5
111-25	2.2060.009.0	볼베어링	1	30 * 72 * 19
111-26	2.2770.062.0	플러베어링	2	35 * 40 * 27
111-27	2.1559.343.0/10	부시	2	
111-28	009.3823.0	기어	1	
111-29	009.3715.0/10	스페이스	1	
111-30	009.3826.0	기어	1	
111-31	2.2999.301.0	플러베어링	2	
111-32	009.3830.3	기어	1	
111-34	009.3822.0/20	슬리브	1	
111-35	009.3827.0/20	기어	1	

DORADO, 70

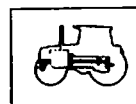


FIG. 111 P. T. O 관계

견출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
111-36	2.1555.206.0	부시	1	12*14*15
111-37	2.1530.054.0	O-링	1	20.63*2.62
111-38	2.1529.115.0	O-링	1	
111-39	009.9926.0	커버	1	
111-40	009.3829.0	허브	1	

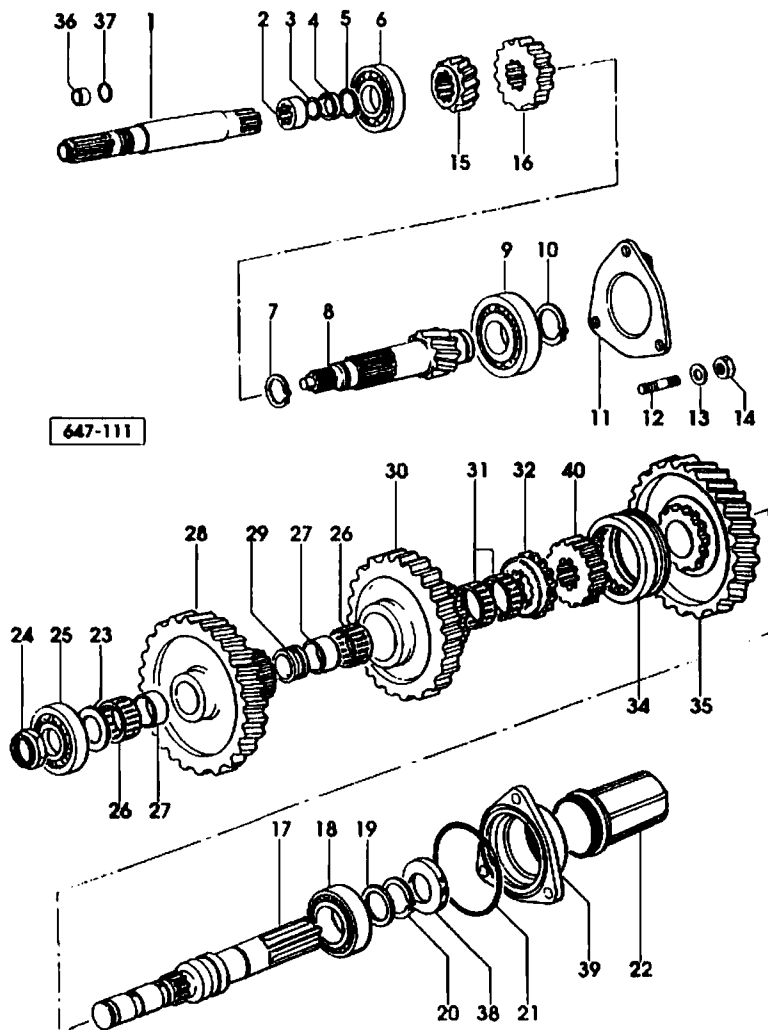
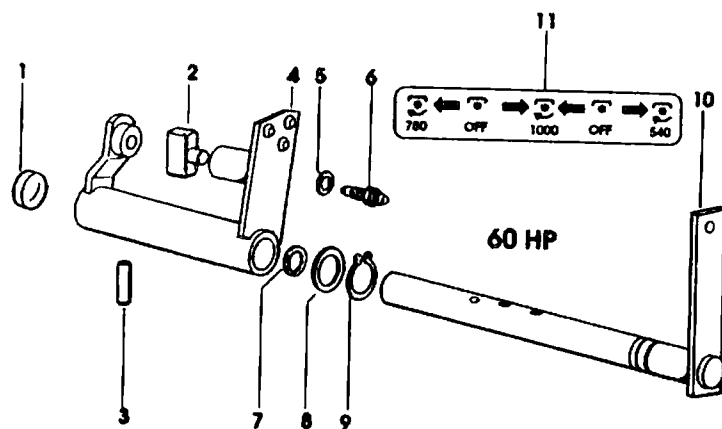
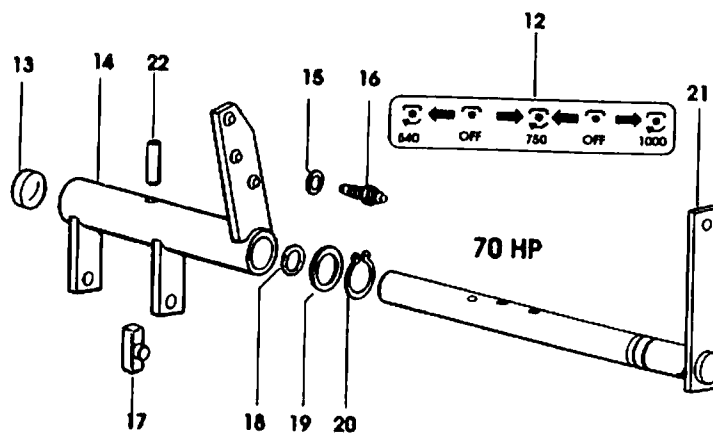




FIG. 112 P. T. O로트드 관계



647 - 112



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
112-01	2.3171.006.4	플러그	5	16
112-02	008.5244.0/10	슈	2	
112-03	2.1631.712.0	핀	1	8*26
112-04	009.7110.3	포크	1	60HP
112-05	2.1560.003.0	개스킷	3	8.2*12
112-06	2.7659.131.0	스위치	3	
112-07	2.1530.028.0	O - 링	1	11.91*2.62
112-08	2.1311.010.2	평와서	1	16
112-09	2.1410.004.2	C형 멈춤링	1	16
112-10	009.7068.2/30	레버	1	
112-11	2.9929.454.0	플레이트	1	60HP
112-12	2.9929.455.0	플레이트	1	70HP
112-13	2.3171.006.4	플러그	5	16
112-14	009.6596.3/20	포크	1	70HP
112-15	2.1560.003.0	개스킷	3	8.2*12
112-16	2.7659.131.0	스위치	3	
112-17	255.6463.0	슈	2	
112-18	2.1530.028.0	O - 링	1	11.91*2.62
112-19	2.1311.010.2	플랫와서	1	16
112-20	2.1410.004.2	C형 멈춤링	1	16
112-21	009.7068.2/30	레버	1	2-3V
112-22	2.1631.712.0	핀	1	8*26

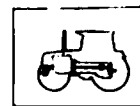
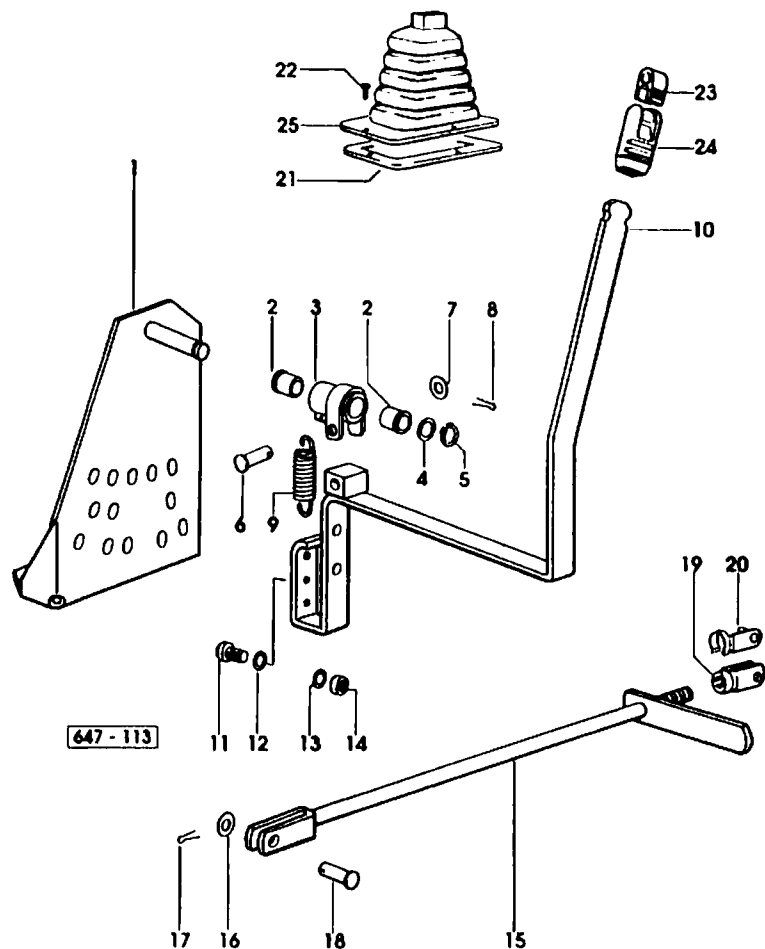


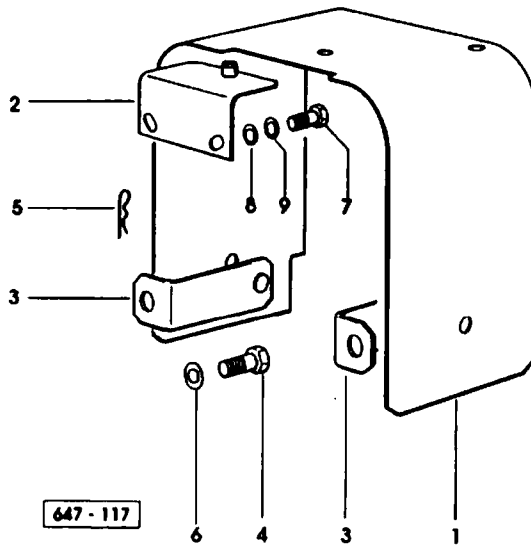
FIG. 113 P. T. O 레버조절 관계



견출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
113-01	007.7077.3	레버	1	
113-02	2.1559.250.0	부시	2	12*21*20
113-03	007.7003.3	허브	1	
113-04	2.1310.007.2	평와서	1	13*24
113-05	2.1410.002.1	C형 멈춤링	1	12
113-06	2.1672.413.2	핀	1	10*45
113-07	2.1310.006.2	평와서	1	10.5*21
113-08	2.1690.308.2	분할핀	1	3.2*20
113-09	2.4049.141.1	스프링	1	
113-10	007.7000.3/10	레버	1	
113-11	009.7044.0	핀	1	
113-12	2.1310.002.2	평와서	1	6.4*12.5
113-13	2.1470.002.2	록와서	1	6
113-14	2.1011.103.2	너트	1	M6, P1
113-15	007.7048.3	러드	1	
113-16	2.1310.004.2	평와서	1	8.4*17
113-17	2.1690.206.2	분할핀	1	2*16
113-18	2.1672.304.2	핀	1	8*20
113-19	2.3510.014.2	포크	1	
113-20	2.1673.007.2	핀	1	
113-22	2.0350.255.3	육각볼트	4	3.5*16
113-23	007.5562.0	커플링	1	
113-24	009.0137.0	노브	1	
113-25	010.0922.0	가드	1	



FIG. 117 P.T.O 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
117-01	S000-969-740-0	가이드	1	
117-02	S025-536-682-0	브라켓A	1	
-0201	S216-704-022-0	핀	1	10 • 16
-0202	S255-366-830-0	플레이트	1	
117-03	255.3669.2	플레이트	2	
-0301	S255-366-910-0	플레이트	2	
-0302	S216-704-022-0	핀	2	
117-04	V200-261-602-5	육각볼트(보통)	2	M16, P2 • 25
117-05	V560-160-001-2	스냅핀	3	
117-06	V421-130-016-0	이불이와셔(외치)	2	16
117-07	V200-261-002-0	육각볼트(보통)	2	M10, P1.5 • 20
117-08	V421-160-010-0	평와셔	2	M10
117-09	V401-160-010-0	스프링와셔	2	M10

DORADO, 60 - 70

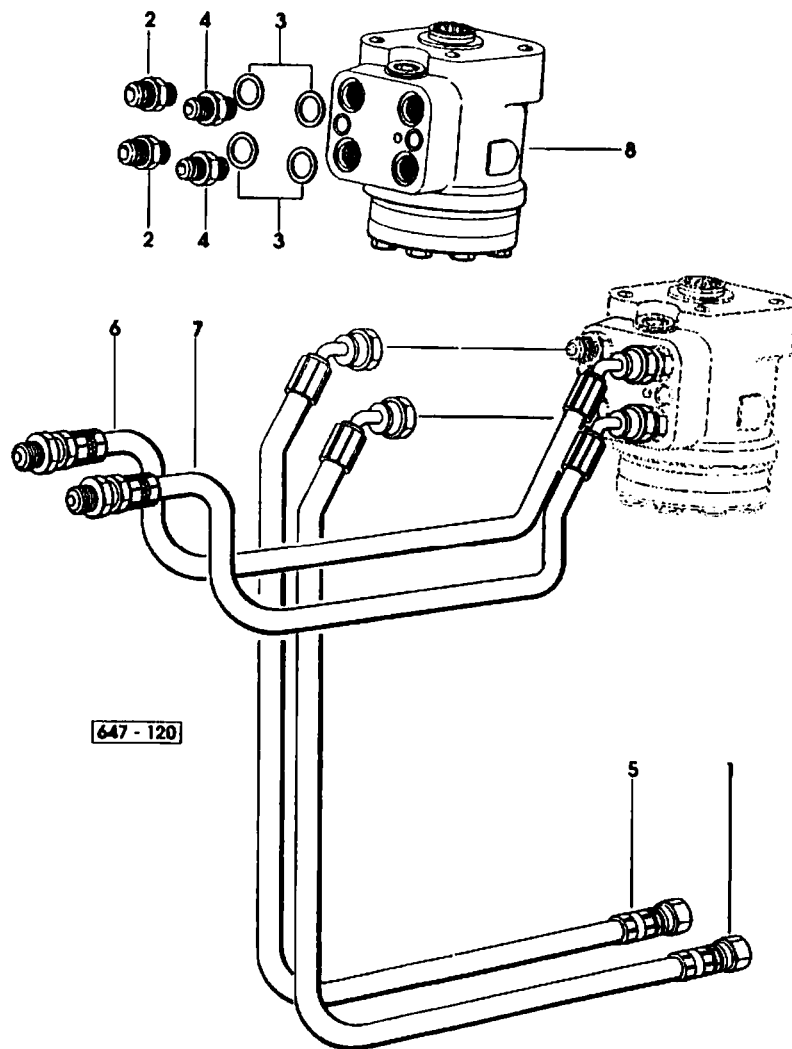


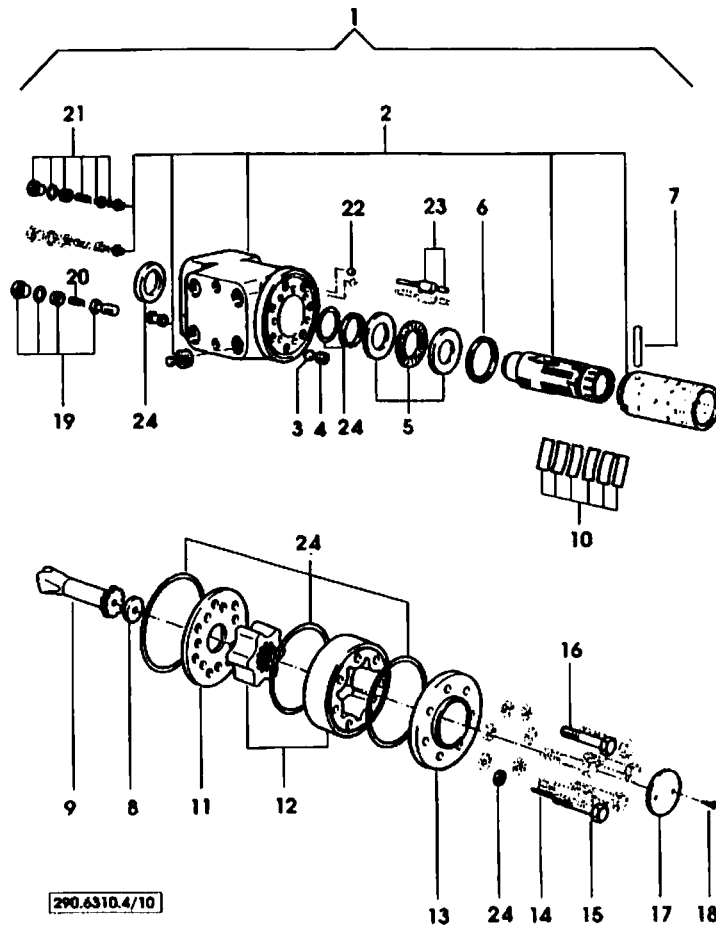
FIG. 120 파워스테어링 관계



견출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
120-01	009.7350.3/10	류브	1	
120-02	2.3261.009.2	파이프피팅	2	M18, P1.5-3/4"
120-03	2.1560.014.0	개스킷	4	18.2*24
120-04	2.3339.395.2	파이프피팅	2	M18, P1.5-9/16"
120-05	009.7353.3/10	류브	1	
120-06	010.0317.3	류브	1	
120-07	010.0318.3	류브	1	
120-08	290.6310.4/10	유압스태어링	1	FIG. 122



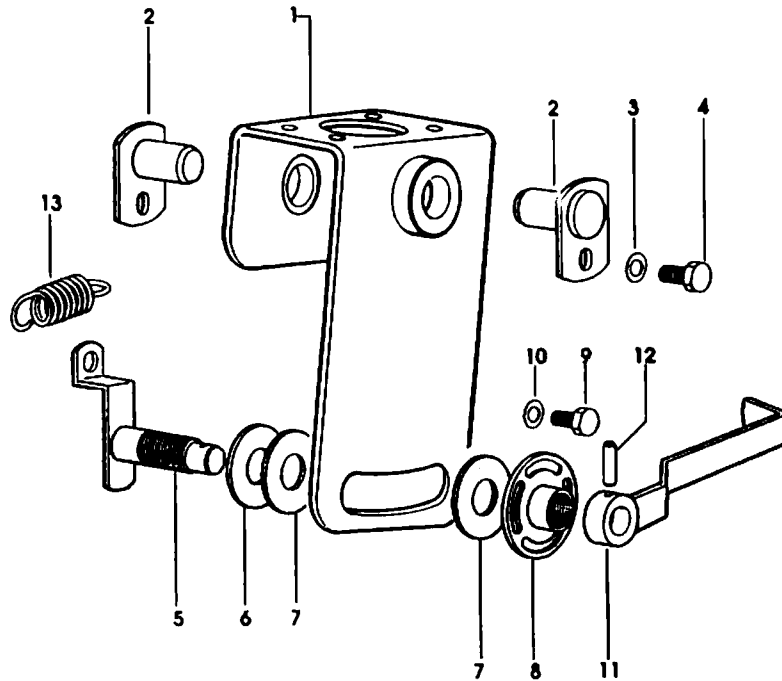
FIG. 122 스테어링 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
122-01	290.6310.4/10	유압스테어링	1	
122-02	000.0000.1	• 몸체	-	
122-03	009.4012.1	• 볼	1	8.5mm
122-04	009.4014.1	• 플러그	1	
122-05	193.6378.0	• 몰리베어링	1	
122-06	009.4015.1	• 링	1	
122-07	009.4016.1	• 핀	1	
122-08	009.4017.1	• 스페이스	1	
122-09	000.0000.1	• 몸체	-	
122-10	009.4021.1	• 실세트	1	
122-11	009.4022.1	• 플레이트	1	
122-12	009.4872.0	• 로터	1	
122-13	009.4024.1	• 커버	1	
122-14	009.4025.1	• 핀	1	
122-15	009.4026.1	• 육각볼트	1	
122-16	009.4027.1	• 육각볼트	6	
122-17	009.4028.1	• 디스크	1	
122-18	009.4029.1	• 육각볼트	2	
122-19	009.4030.1	• 랩브	1	
122-20	290.6374.1	• 스프링	1	110-155bar
122-21	193.6380.4	• 랩브	2	
122-22	009.4019.1	• 볼	2	3mm
122-23	009.4020.1	• 핀	2	
122-24	003.5059.3	• 실링킷	1	



FIG. 123 스테어링브라켓트 관계

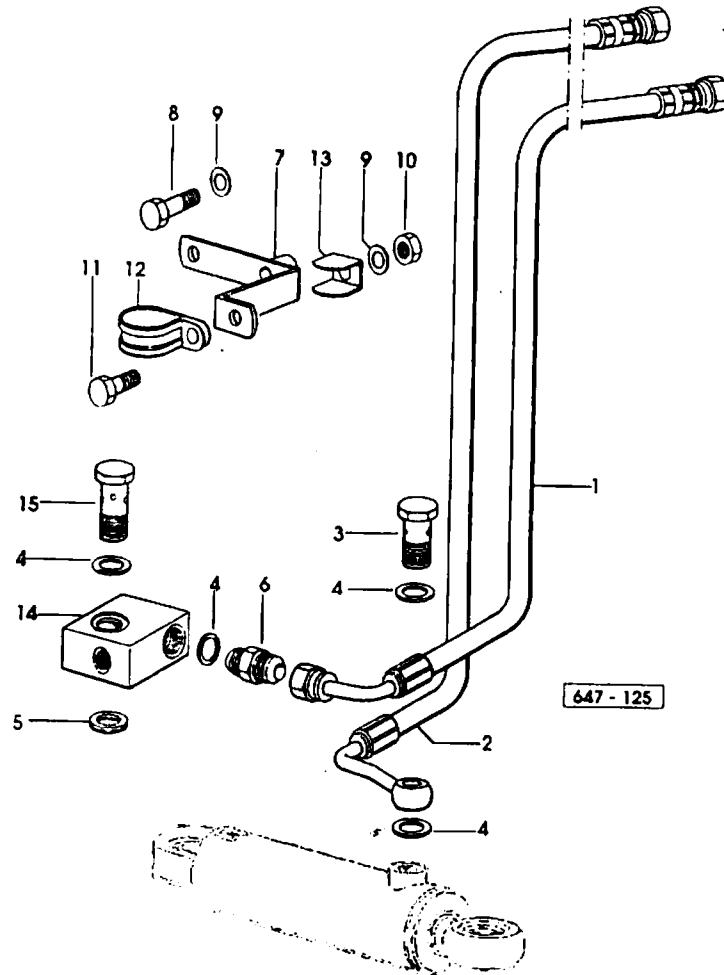


647 - 123

견출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
123-01	009.3979.2/10	서포트	1	
123-02	009.9558.2	핀	2	
123-03	2.1310.004.2	평와서	2	8.4*17
123-04	2.0112.205.2	육각볼트	2	M8, 1.25*16
123-05	009.7360.2/10	핀	1	
123-06	2.1549.347.2	스페이스	1	18*50*3
123-07	2.1569.058.0	개스킷	2	18.5*50*3
123-08	009.7359.2/10	링너트	1	
123-09	2.0112.005.2	육각볼트	2	M6, P1*16
123-10	2.1310.002.2	평와서	2	6.4*12.5
123-11	009.3983.2	패달	1	
123-12	2.1630.316.0	롤핀	1	6*30
123-13	2.4049.201.2/10	스프링	1	



FIG. 125 파워스테어링 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
125-01	009.7378.3/10	류브	1	60HP
125-01A	009.7354.3/10	류브	1	70HP
125-02	009.7379.3/10	류브	1	60HP
125-02A	009.7355.3/10	류브	1	70HP
125-03	2.3332.004.2	파이프피팅	1	M14, P1.5
125-04	2.1560.010.0	개스킷	4	14.2*20
125-05	2.1599.683.0	링	1	14.5*23*4
125-06	2.3261.006.2	파이프피팅	1	M14, P1.5-9/16
125-07	010.0785.2	브라켓	1	
125-08	2.0112.211.2	육각볼트	1	M8, P1.25*30
125-09	2.1470.004.2	특와서	2	8
125-10	2.1011.105.2	너트	1	M8, P1.25
125-11	2.0112.209.2	육각볼트	1	M8, P1.25*25
125-12	2.6839.064.0	클램프	1	
125-13	010.0786.0	브라켓	1	
125-14	445.6375.4/20	스텐볼록	1	
125-15	2.3339.662.2	파이프유니온	1	

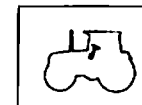
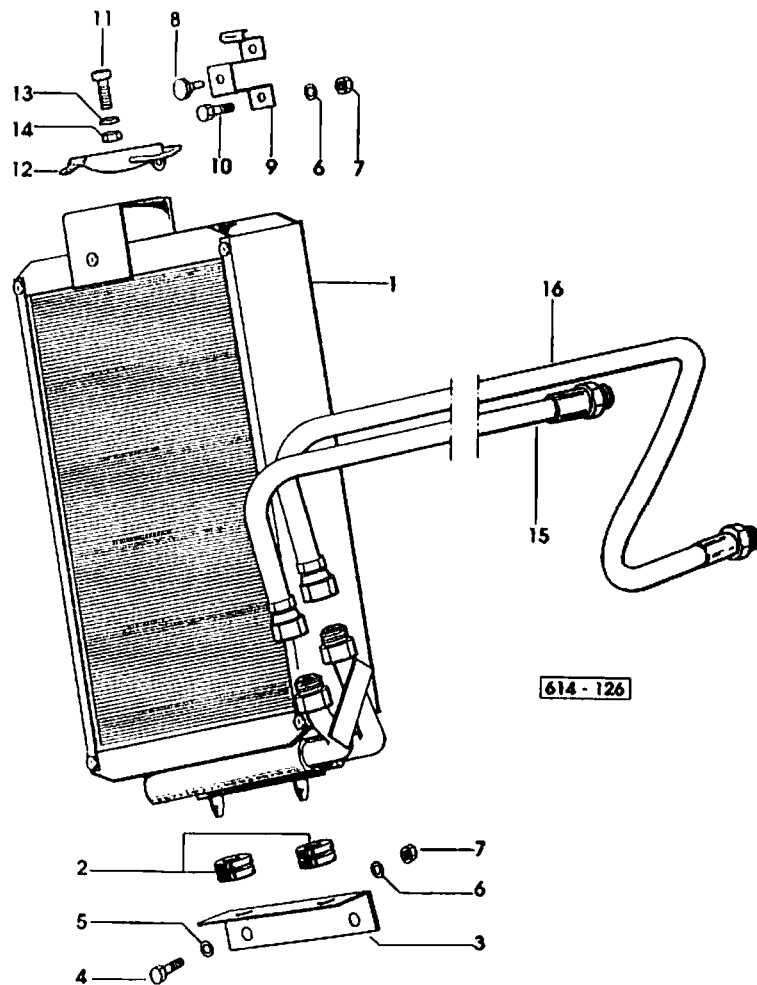


FIG. 126 기어박스오일쿨러 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
126-01	007.7325.2/30	오일쿨러	1	
126-02	2.6560.004.0	와이어가이드	2	10*2.5
126-03	010.0402.0	브라켓	1	
126-04	2.0112.005.2	육각볼트	2	M6, P1*16
126-05	2.1312.003.2	와셔	2	6.6*18
126-06	2.1470.002.2	목와셔	4	6
126-07	2.1011.103.2	너트	4	M6, P1
126-08	467.7693.0	볼록	1	
126-09	010.0401.0	브라켓	1	
126-10	2.0112.003.2	육각볼트	2	M6, P1*12
126-11	2.0332.204.2	육각볼트	2	M4, 12
126-12	008.9632.0	U링크	1	
126-13	2.1470.052.2	목와셔	2	4
126-14	2.1011.101.2	너트	2	M4
126-15	010.0361.3	튜브	1	60HP
126-15A	010.0363.3	튜브	1	70HP
126-16	010.0362.3	튜브	1	60HP
126-16A	010.0364.3/10	튜브	1	70HP

DORADO, 60 - 70

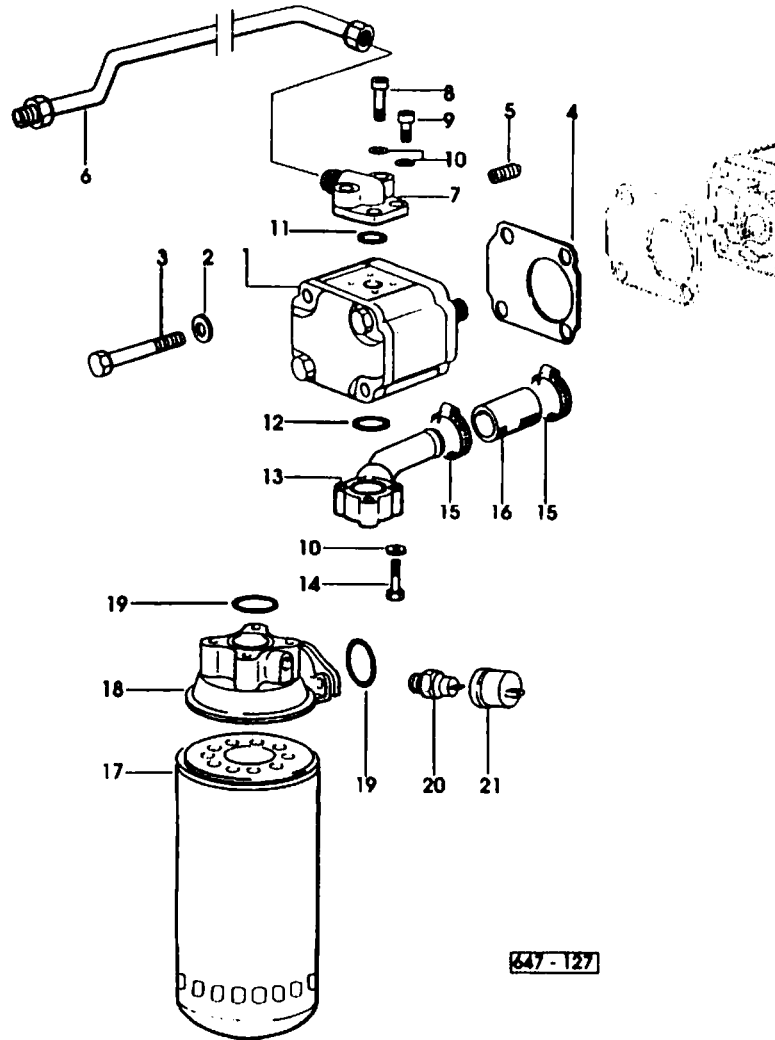


FIG. 127 펌프필터 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
127-01	2.4539.080.0	유압펌프	1	8cc, FIG. 127/1
127-02	2.1474.010.2	스프링와셔	2	10
127-03	2.0113.329.2	육각볼트	2	M10 • 100
127-04	9104.250.0	개스킷	1	
127-05	2.0532.303.7	육각볼트	4	M10 • 10
127-06	007.7694.3/10	튜브	1	
127-07	008.9626.0	파이프피팅	1	
127-08	2.0312.112.2	육각볼트	2	M6, P1 • 35
127-09	2.0312.104.2	육각볼트	2	M6, P1 • 16
127-10	2.1470.002.2	목와셔	7	6
127-11	2.1530.052.0	O - 링	1	20.24 • 2.62
127-12	2.1530.062.0	O - 링	1	23.81 • 2.62
127-13	007.6144.3	튜브	1	
127-14	2.0112.013.2	육각볼트	3	M6, P1 • 35
127-15	2.6850.004.0	클램프	2	20-35
127-16	009.7368.0/10	슬리브	1	20mm
127-17	2.4419.280.0	유압오일필터	1	
127-18	2.4419.350.1/30	헤드	1	
127-19	2.1530.091.0	O - 링	2	34.60 • 2.62
127-20	2.7099.180.0/10	압력스위치	1	
127-21	008.1331.0	가드	1	

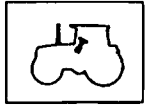
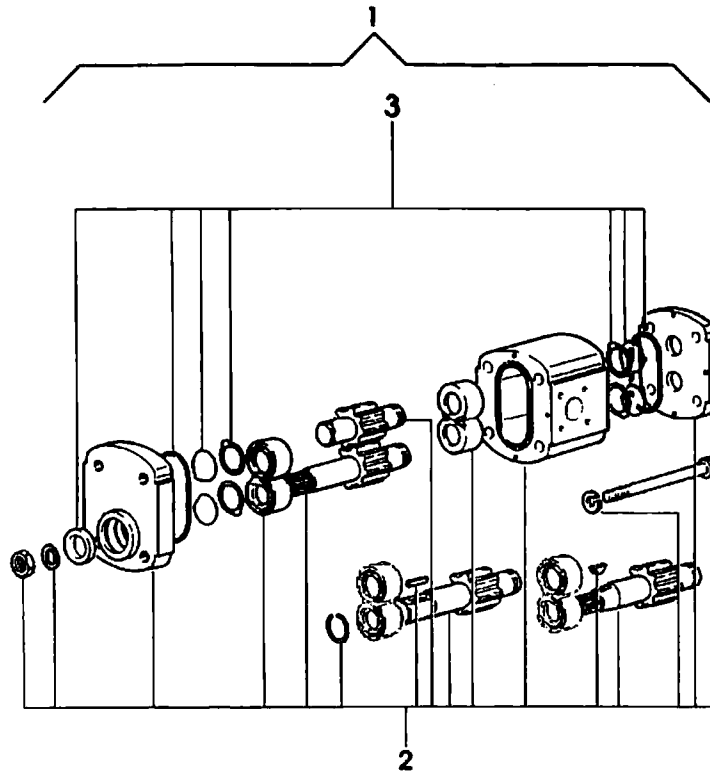


FIG. 127/1 유압펌프 관계

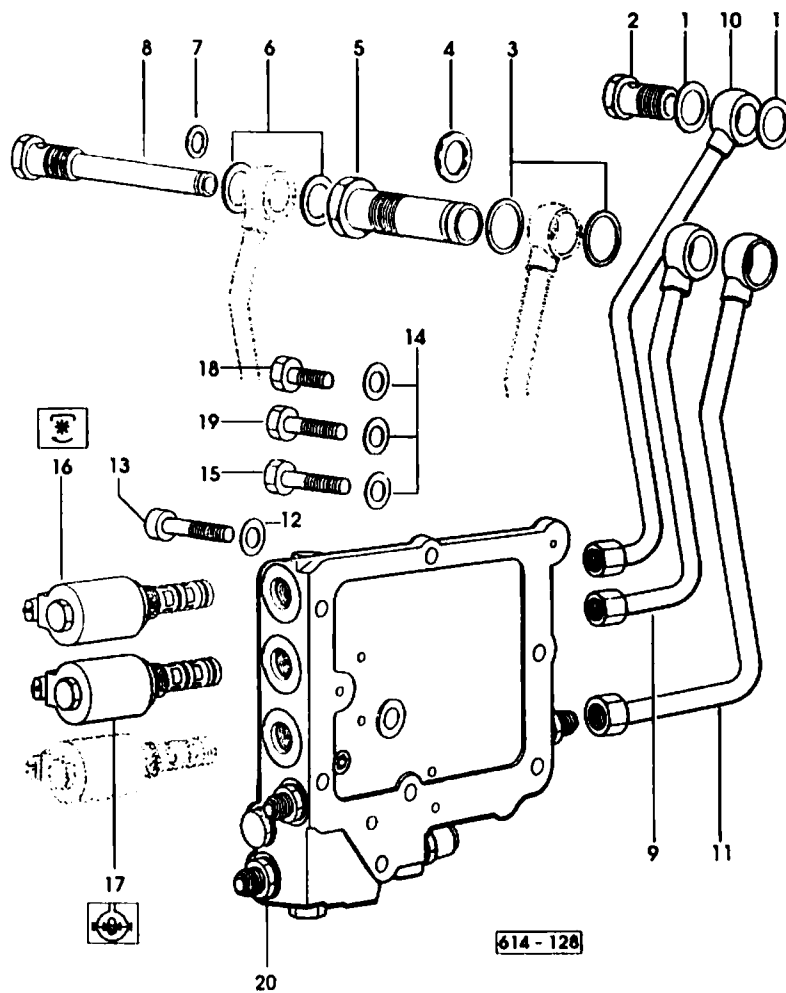


2.4529.780.0	HEMA
2.4529.850.0	

건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
127/1-0	2.4539.080.0	유압펌프	1	8cc
127/1-0	000.0000.1	•몸체	-	
127/1-0	009.4738.2	•실링킷	1	



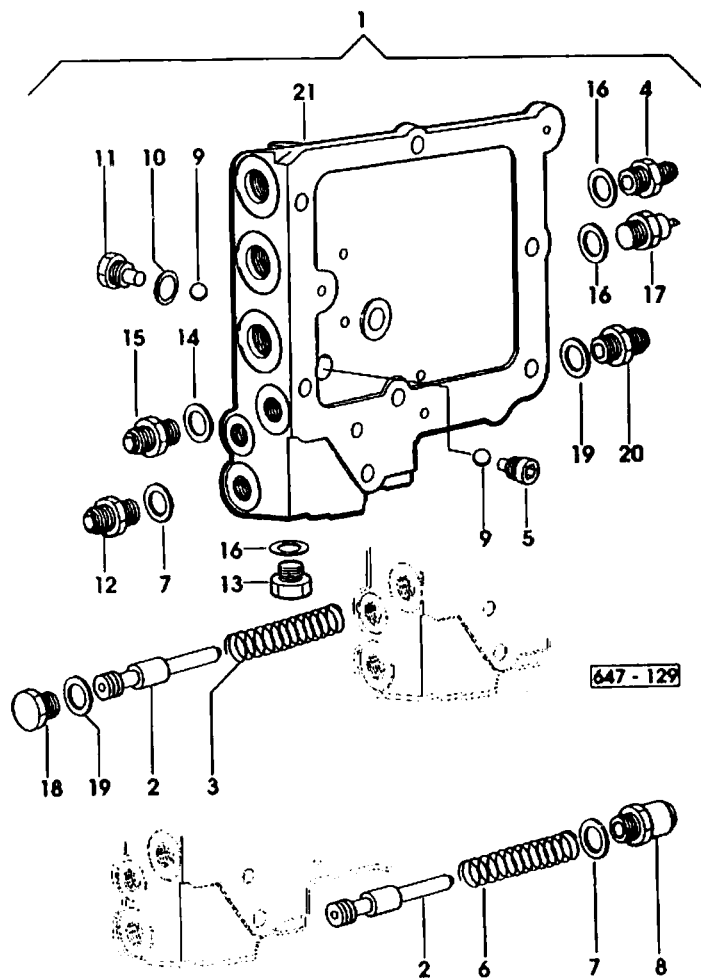
FIG. 128 오일조절밸브 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
128-01	2.1560.010.0	개스킷	2	14.2 • 20
128-02	2.3335.006.2	파이프유니온	1	M14, P1.5
128-03	2.1560.017.0	개스킷	2	22.2 • 27
128-04	2.1531.039.0	O - 링	1	15.6 • 1.78
128-05	009.9746.0/10	파이프퍼팅	1	
128-06	2.1560.012.0	개스킷	2	16.2 • 22
128-07	2.1531.016.0	O - 링	1	8.73 • 1.78
128-08	009.9745.0	파이프퍼팅	1	
128-09	009.9749.3/20	류브	1	
128-10	009.9747.3/20	류브	1	
128-12	2.1480.014.1	와셔	1	
128-13	2.0312.216.2	육각볼트	1	8
128-14	2.1470.004.2	록와셔	4	M8, P1.25 • 50
128-15	2.0112.219.2	육각볼트	2	8
128-16	2.3719.670.0	밸브	1	M8, P1.25 • 50
128-17	2.3719.670.0	밸브	1	
128-18	2.0112.209.2	육각볼트	1	M8, P1.25 • 25
128-19	2.0112.215.2	육각볼트	1	M8, P1.25 • 40
128-20	009.9763.4/60	밸브	1	FIG. 129



FIG. 129 오일조절밸브 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
129-01	009.9763.4/60	밸브	1	
129-02	009.3401.0	•스퍼더	2	
129-03	2.4019.431.1/30	•스프링	1	6.9*11.3*2.2*64
129-04	2.3261.004.2	•파이프피팅	2	M12, P1.25-1/2'
129-05	2.3199.268.2	•플러그	1	M10, P1.25
129-06	2.4019.428.1	•스프링	1	10.4*7.2*1.6
129-07	2.1560.013.0	•개스킷	2	18.2*22
129-08	2.3199.257.2/10	•플러그	1	M18, P1.5
129-09	2.2810.002.0	•볼	2	6.350mm
129-10	2.1560.005.0	•개스킷	1	10.2*14
129-11	2.3199.252.2	•플러그	1	M10, P1.5
129-12	2.3261.010.2	•파이프피팅	1	M18, P1.5-7/8'
129-13	2.3110.402.1	•플러그	1	M2, P1.5*10
129-14	2.1560.012.0	•개스킷	1	16.2*22
129-15	2.3261.008.2	•개스킷	2	M16, P1.5-3/4'
129-16	2.1560.008.0	•개스킷	2	12.2*18
129-17	2.7099.390.0/10	•압력스위치	1	
129-18	2.3110.403.1	•플러그	1	M14, P1.5*12
129-19	2.1560.010.0	•개스킷	2	14.2*20
129-20	2.3261.006.2	•파이프피팅	1	M14, P1.5-9/16'
129-21	000.0000.1	•몸체	-	

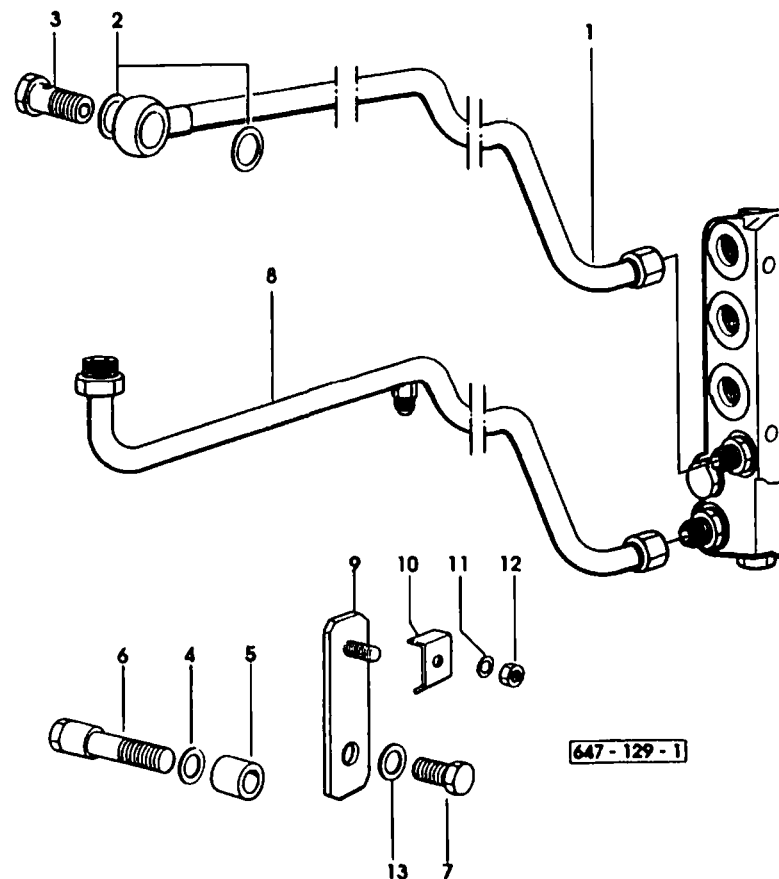
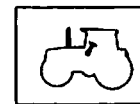


FIG. 129/1 유압조절 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
129/1-01	009.7352.3/20	류브	1	
129/1-02	2.1560.009.0	가스켓트	2	14.2*18
129/1-03	2.3335.053.2	파이프유니온	1	M14, P1.5
129/1-04	2.1470.007.2	목와샤	1	12
129/1-05	2.1579.478.0	스페이서	1	
129/1-06	2.0399.224.2	육각볼트	1	M12, P1.75
129/1-07	2.0112.407.2	육각볼트	1	M12, P1.75*20
129/1-08	010.0365.3/10	류브	1	
129/1-09	010.0381.3	브라켓트	1	
129/1-10	176.6359.0	플럼프	1	
129/1-11	2.1470.002.2	목와샤	1	6
129/1-12	2.1011.103.2	육각너트	1	M6, P1.0
129/1-13	2.1470.007.2	목와샤	1	12

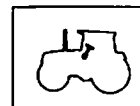
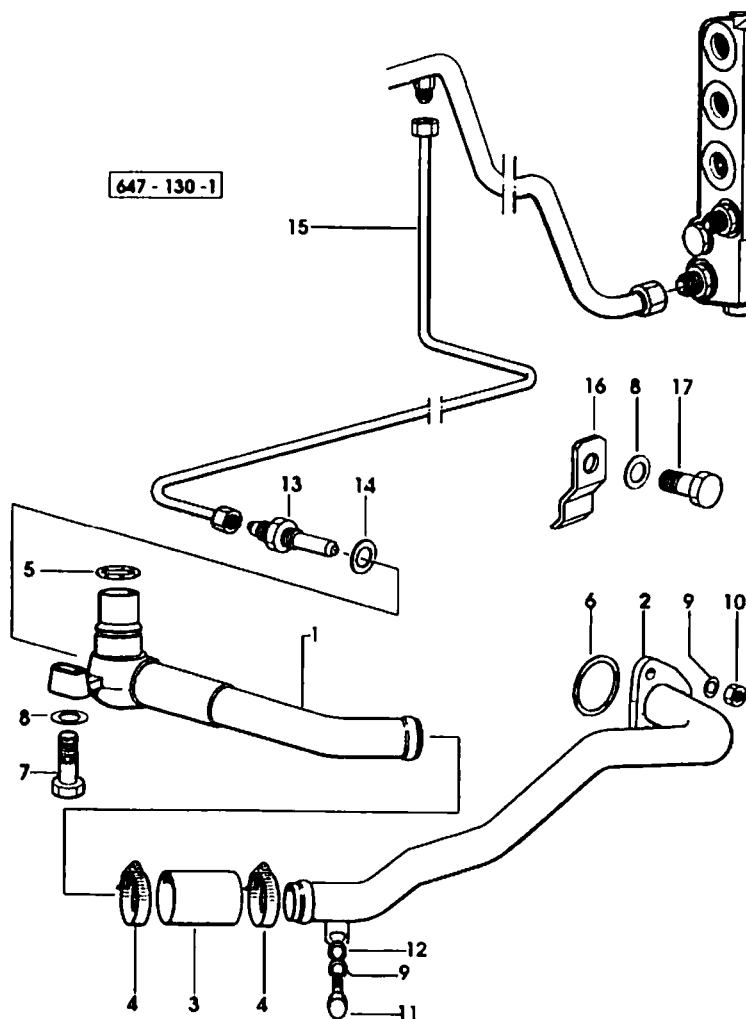


FIG. 130/1 기어박스오일파이프 관계



견출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
130/1-0	010.4585.3	인젝터	1	
130/1-0	010.4596.3	류브	1	
130/1-0	010.4661.0	슬리브	1	
130/1-0	2.6580.009.0	클램프	2	32-50
130/1-0	2.1531.108.0	O - 링	1	
130/1-0	2.1531.120.0	O - 링	1	
130/1-0	2.0112.417.2	육각볼트	1	M12, P1.75 * 45
130/1-0	2.1470.007.2	목와셔	2	12
130/1-0	2.1470.004.2	목와셔	4	8
130/1-1	2.1011.105.2	너트	3	M8, P1.25
130/1-1	2.0112.205.2	육각볼트	1	M8, P1.25 * 16
130/1-1	2.1311.006.2	평와셔	1	8
130/1-1	010.4587.0	밸브	1	
130/1-1	2.1560.006.0	개스킷	1	10.2 * 16
130/1-1	010.4641.3	류브	1	
130/1-1	010.4660.0	플레이트	1	
130/1-1	2.0112.405.2	육각볼트	1	M12, P1.75 * 16

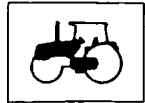
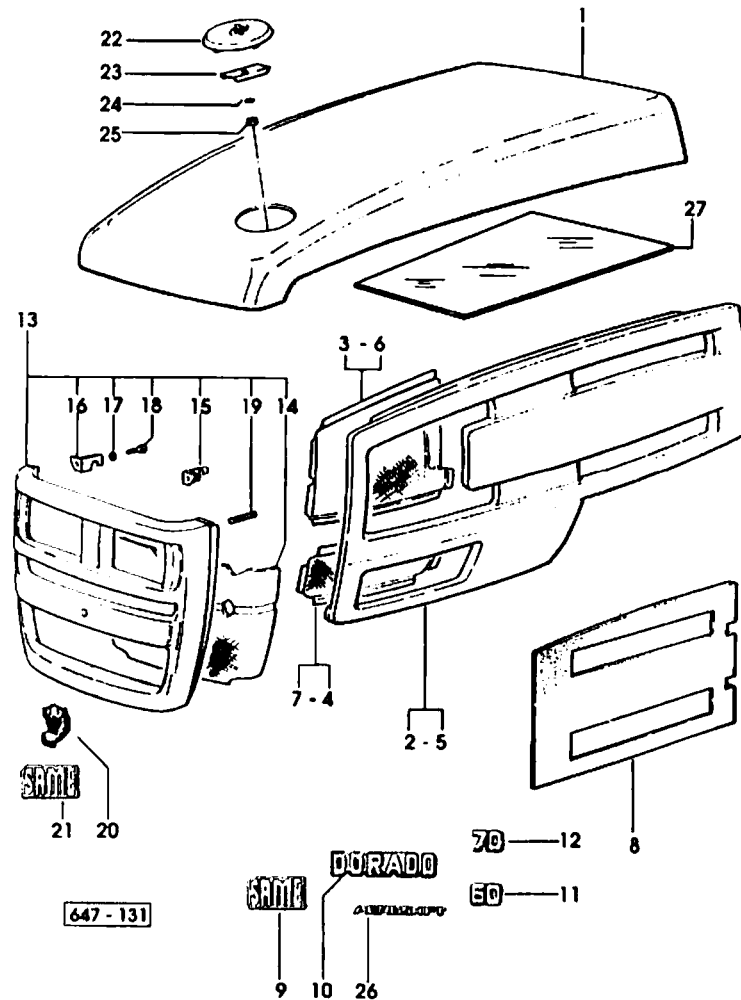


FIG. 131 후드(1) 관계



견출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
131-01	009.7823.22/10	본네트	1	60HP
131-01A	009.7120.2/20	본네트	1	70HP
131-02	009.7927.7/10	사이드카바(L)	1	60HP
131-02A	009.7222.7/10	사이드카바(L)	1	70HP
131-03	009.7240.0	그릴	1	
131-04	009.7242.0	그릴	1	
131-05	009.7928.7/10	사이드카바(R)	1	60HP
131-05A	009.7223.7/10	사이드카바(R)	1	70HP
131-06	009.7241.0	그릴	1	
131-07	009.7243.0	그릴	1	
131-08	007.7933.0	판넬	1	60HP
131-08A	007.7935.0	판넬	1	70HP
131-09	270.7228.2	플레이트	2	
131-10	010.0287.2	플레이트	2	
131-11	008.2957.2	플레이트	2	60
131-12	008.2958.2	플레이트	2	70
131-13	007.6154.7/20	그릴	1	
131-14	007.6153.0/10	•그릴	1	
131-15	009.7945.0/10	•브라켓	1	
131-16	009.7946.0/10	•브라켓	1	
131-17	2.1472.003.2	•스프링와셔	2	6
131-18	2.0312.106.2	•육각볼트	2	M6, P1•20
131-19	2.0439.225.2	•심음볼트	6	
131-20	007.6710.0	플레이트	1	
131-21	270.7228.2	플레이트	1	
131-22	009.7673.2	플러그	1	
131-23	009.7672.0	크로스피스	1	
131-24	2.1470.052.2	록와셔	1	4
131-25	2.1011.101.2	너트	1	M4
131-26	010.0060.0	플레이트	2	
131-27	010.1823.0	판넬	1	

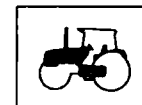
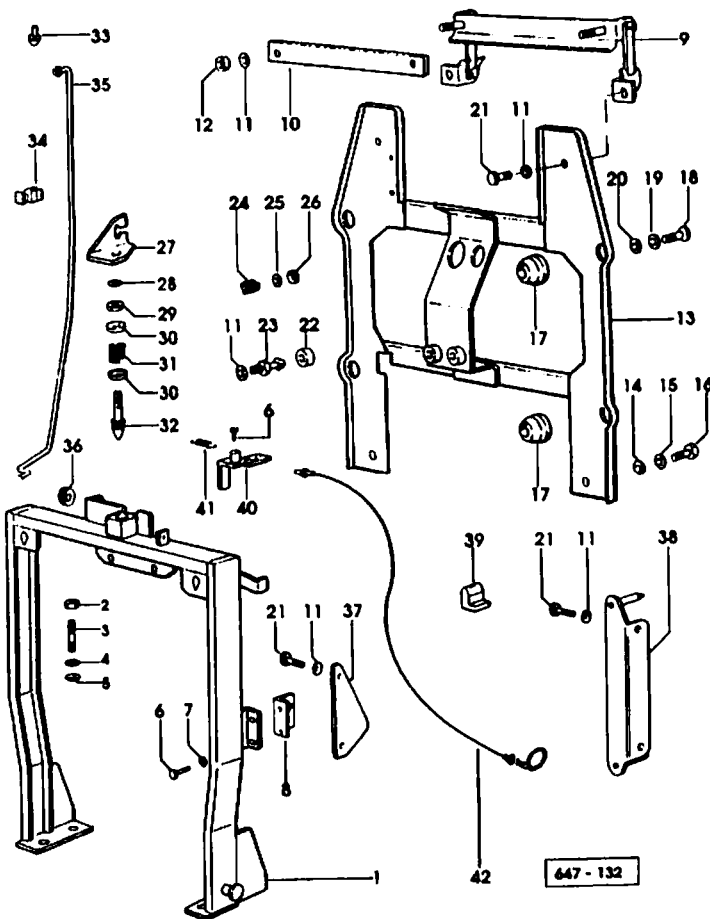


FIG. 132 후드(2) 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
132-01	009.6865.2/40	사시프레임	1	
132-02	2.1011.106.2	너트	4	M10, P1.25
132-03	2.0422.303.2	심용볼트	4	M10*22
132-04	2.1470.006.2	목와셔	4	10
132-05	2.1310.006.2	평와셔	4	10.5*21
132-06	2.0332.305.2	육각볼트	5	M5*14
132-07	2.1310.001.2	평와셔	4	5.3*10
132-08	009.7934.2/10	브라켓	1	
132-08A	009.7935.2/10	브라켓	1	
132-09	009.7793.4/10	서포트	1	
132-10	009.7808.0	브레이크	1	8
132-11	2.1470.004.2	목와셔	12	M8, P1.25
132-12	2.1011.105.2	너트	2	
132-13	009.6809.2/40	다바이전	1	10.5*21
132-14	2.1310.006.2	평와셔	2	10
132-15	2.1470.006.2	목와셔	2	M10, P1.5*20
132-16	2.0112.307.2	육각볼트	2	
132-17	009.6531.0/30	블럭	4	M10, P1.5*25
132-18	2.0112.309.2	육각볼트	2	10
132-19	2.1470.006.2	목와셔	2	10.5*21
132-20	2.1310.006.2	평와셔	2	M8, P1.25*14
132-21	2.0112.204.2	육각볼트	10	
132-22	2.1549.251.0/10	스페이스	2	
132-23	009.7943.0	핀	2	
132-24	2.4019.619.0	스프링	6	
132-25	2.1310.001.2	평와셔	6	5.3*25
132-26	2.1120.001.2	셀너트	6	M4
132-27	010.0925.0	브라켓	1	
132-28	2.1310.004.2	평와셔	1	8.4*17
132-29	2.1011.205.2	너트	1	M8, P1.25
132-30	009.7867.0	보텀	2	
132-31	2.4019.616.2/10	스프링	1	
132-32	009.7868.0/20	핀	1	
132-33	009.6801.0/10	블럭	2	

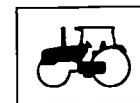
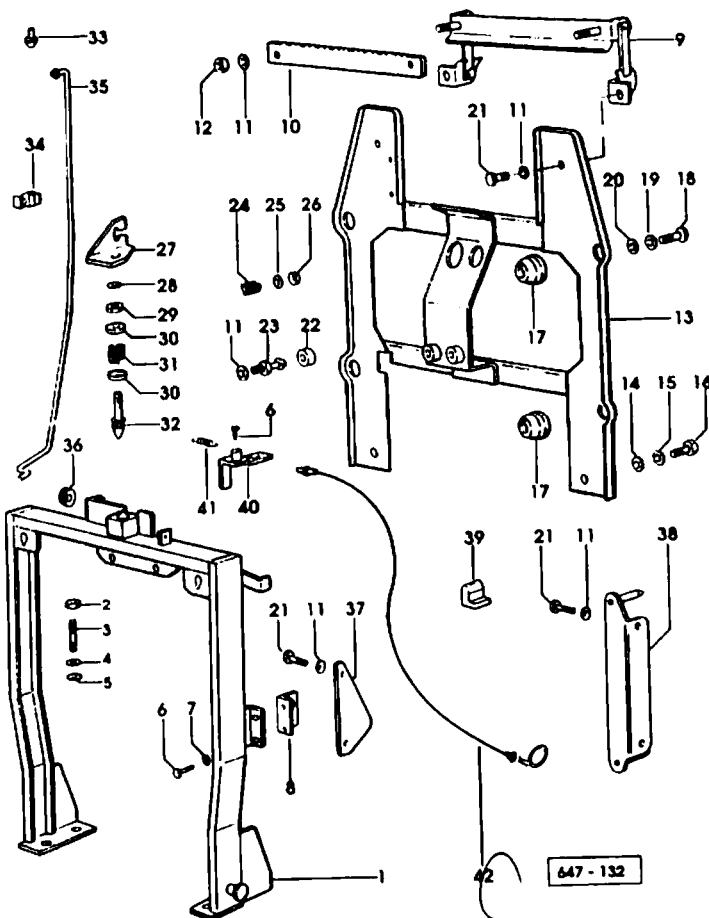
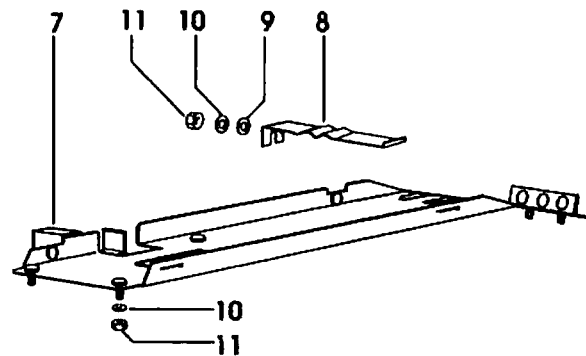


FIG. 132 후드(2) 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
132-34	010.0351.0	스프링	1	
132-35	010.0924.2	클립크	1	
132-36	2.6560.004.0	와이어가이드	1	10 * 2.5
132-37	009.6797.2/20	브라켓	1	
132-37A	009.6798.2/20	브라켓	1	
132-38	009.7993.2	플레이트	1	
132-38A	009.7994.2	플레이트	1	
132-39	009.7992.0	볼트	2	
132-40	009.7964.2/10	플레이트	1	
132-41	2.4049.205.2	스프링	1	
132-42	009.7963.3/10	케이블	1	

DORADO, 60 - 70



647-134

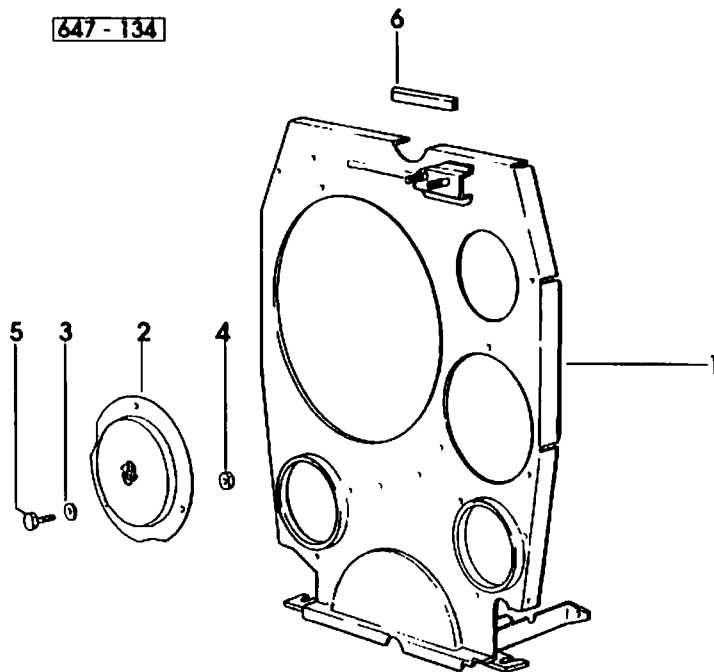
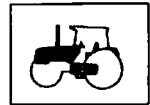


FIG. 134 슈라우드 · 막이판 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
134-01	009.6803.3/30	플레이트	1	
134-02	007.6897.0	커버	1	
134-03	9200.358.0	와셔	3	
134-04	2.1011.102.2	너트	3	M5, P0.7
134-05	2.0332.305.2	육각볼트	3	M5 * 14
134-06	010.0269.0	개스킷	1	
134-07	010.0390.2	찬넬	1	60HP
134-07A	010.0349.2	찬넬	1	70HP
134-08	010.0225.0	브라켓	2	
134-09	2.1310.002.2	평와셔	2	6.4 * 12.5
134-10	2.1470.002.2	록와셔	6	6
134-11	2.1011.103.2	너트	6	M6, P1

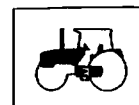
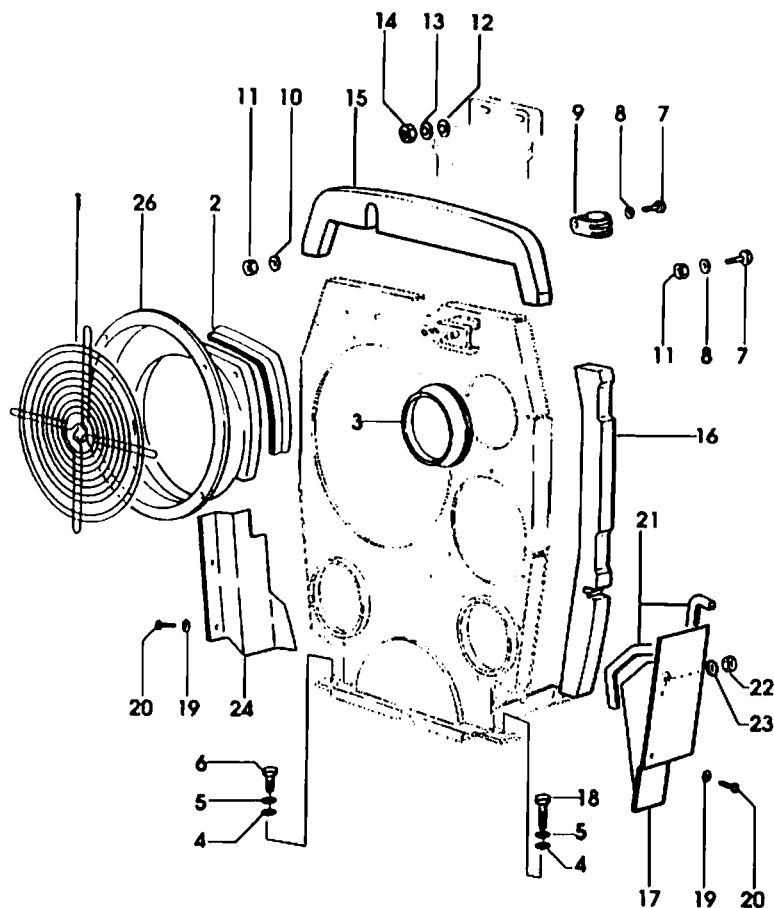


FIG. 135 덕트 관계



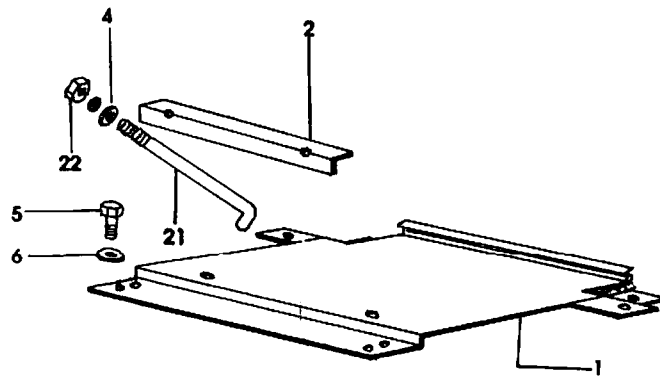
647 - 135

건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
135-01	077.1737.2/10	가드	1	
135-02	445.7351.0/10	개스킷	1	
135-03	164.8152.0	가드	1	
135-04	2.1310.006.2	평와서	2	10.5*21
135-05	2.1470.006.2	목와서	2	10
135-06	2.0112.305.2	육각볼트	1	M10, P1.5*16
135-07	2.0312.103.2	육각볼트	5	M6, P1*14
135-08	2.1310.002.2	평와서	5	6.4*12.5
135-09	2.6839.054.0	클램프	1	25/20
135-10	2.1470.002.2	목와서	1	6
135-11	2.1011.103.2	너트	5	M6, P1
135-12	2.1310.006.2	평와서	2	10.5*21
135-13	2.1470.006.2	목와서	2	10
135-14	2.1011.421.2	너트	2	M10, P1.25
135-15	009.6848.0/20	개스킷	1	
135-16	009.6853.0/10	개스킷	2	
135-17	007.7104.2/10	쉬레드	1	
135-18	2.0112.311.2	육각볼트	1	M10, P1.5*30
135-19	2.1310.001.2	평와서	4	5.3*10
135-20	2.0350.504.2	육각볼트	4	4.8*13
135-21	010.0269.0	개스킷	2	
135-22	2.1011.405.2	너트	1	
135-23	2.1310.004.2	평와서	1	M8, P1
135-24	007.7105.0/10	쉬레드	1	8.4*17
135-26	445.7315.0/10	덕트	1	
135-26A	007.7191.0	덕트	1	



FIG. 136 배터리하우징 관계

건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
136-01	S001-762-712-2	서포트(배터리) 받	1	
136-02	1417-112-001-0	데리고정판	1	
136-04	V411-160-008-0	평와셔	2	M8
136-05	V200-261-002-0	육각볼트(보통)	4	M10, P1.5*20
136-06	V421-130-010-0	이불이와샤(외치)	4	10
136-21	S754-520-116-0	배터리셋트볼트	2	
136-22	V300-260-006-2	육각너트보통1종	4	



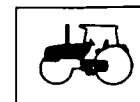
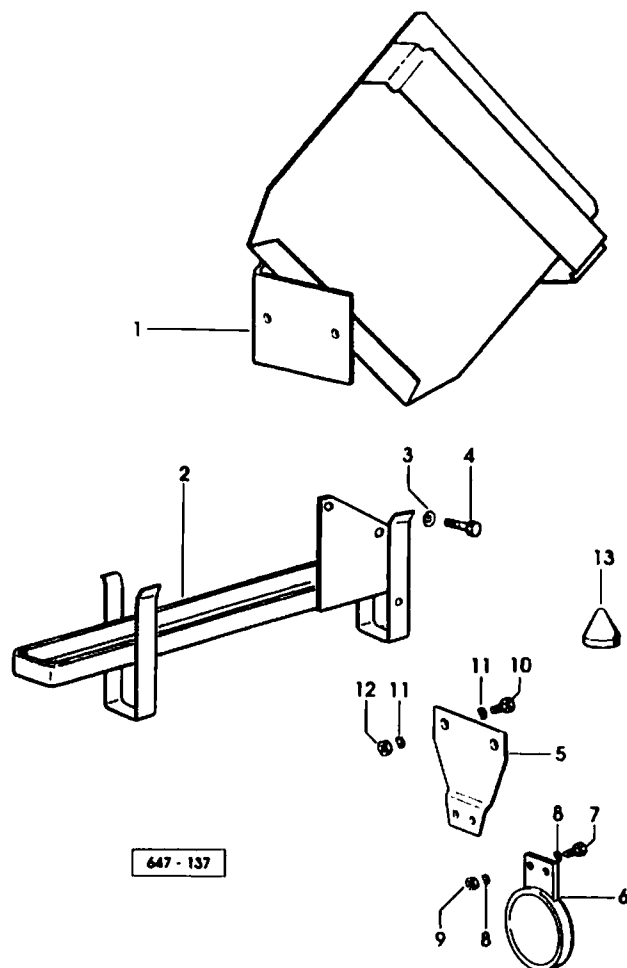


FIG. 137 배터리하우징 관계



견출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
137-01	010.1333.2	서포트	1	
137-02	007.3983.2/10	서포트	1	
137-03	2.1310.002.2	평와서	2	6.4 × 12.5
137-04	2.0112.007.2	육각볼트	2	M6, P1 × 20
137-05	010.1335.0	서포트	2	
137-06	2.8349.008.0/20	브라켓	2	80mm
137-07	2.0112.007.2	육각볼트	4	M6, P1 × 20
137-08	2.1310.002.2	평와서	8	6.4 × 12.5
137-09	2.1011.103.2	너트	4	M6, P1
137-10	2.0112.309.2	육각볼트	4	M10, P1.5 × 25
137-11	2.1310.006.2	평와서	8	10.5 × 21
137-12	2.1011.106.2	너트	4	M10, P1.5
137-13	010.4575.0	콘	1	

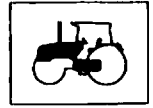
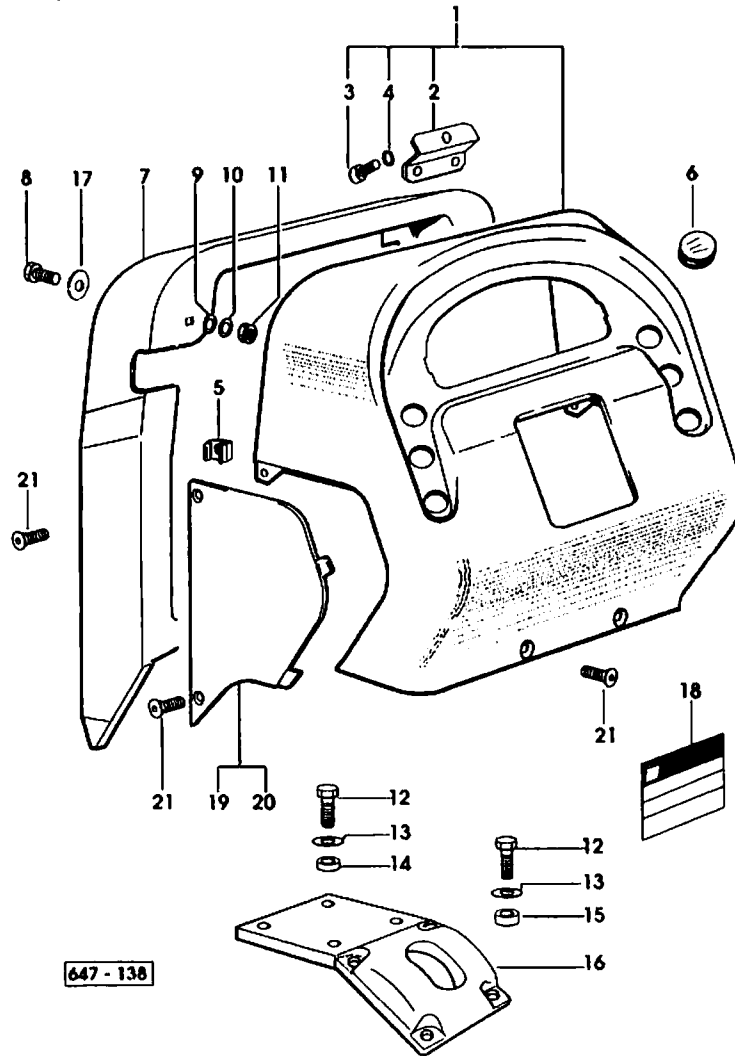


FIG. 138 데쉬보드 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
138-01	009.7787.4/40	데쉬보드	1	
138-02	009.7919.0/10	지지대	1	
138-03	2.0312.106.2	육각볼트	1	M6*20
138-04	2.1472.003.2	와셔	1	6
138-05	2.6999.031.2	너트	2	M6
138-06	2.3199.115.0	플러그	4	38*12
138-07	007.6947.0/20	프레임	1	
138-08	2.0112.007.2	육각볼트	4	M6, P1*20
138-09	2.1310.002.2	평와셔	4	6.4*12.5
138-10	2.1470.002.2	록와셔	4	6
138-11	2.1011.103.2	너트	4	M6, P1
138-12	2.0112.007.2	육각볼트	8	M6, P1*20
138-13	2.1599.545.2	와셔	8	6.5*28*2
138-14	2.1579.342.0	스페이스	4	6.3*10*7.5
138-15	2.1579.452.6	스페이스	4	6.5*14*10
138-16	007.6712.0/30	커버	1	
138-17	2.1599.525.2	와셔	4	6.1*24*2
138-18	2.9929.319.0/10	플레이트	1	
138-19	009.7788.0/10	사이트판넬 (R)	1	
138-20	009.7789.0/10	사이트판넬 (L)	1	
138-21	2.0322.407.3	육각볼트	6	M6*20

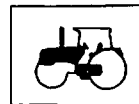


FIG. 139 스테어링카바 관계

건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
139-01	009.7840.0	커버	1	
139-02	009.7841.0	커버	1	
139-03	2.0332.309.6	육각볼트	4	M5 * 30
139-04	2.1470.001.2	특와서	4	5
139-05	2.0332.306.2	육각볼트	2	M5 * 16

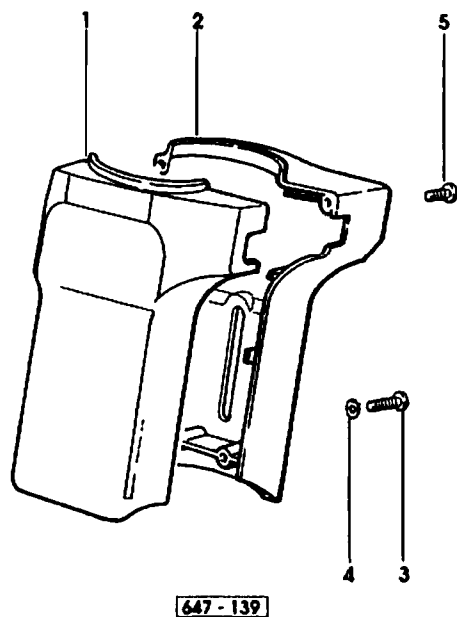
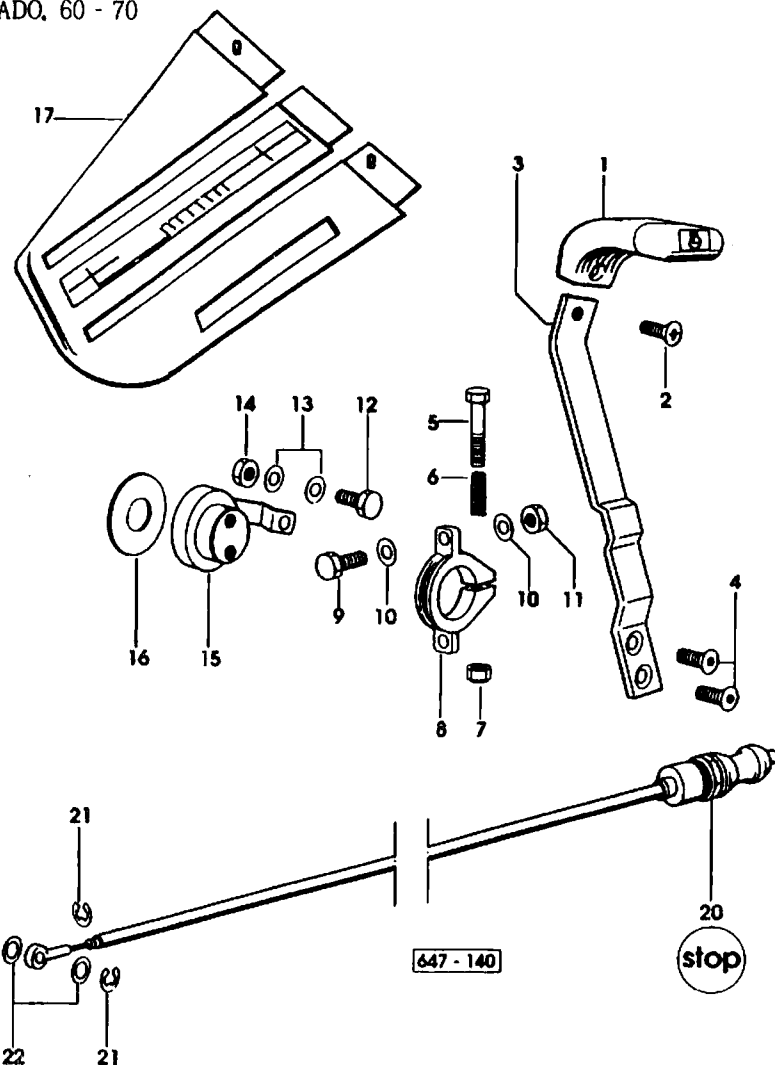




FIG. 140 드로틀 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
140-01	008.9941.0/20	노브	1	
140-02	2.0322.407.3	육각볼트	1	M6*20
140-03	007.6185.0/20	레버	1	
140-04	2.0342.305.2	육각볼트	2	M8, P1.25*20
140-05	2.0112.023.2	육각볼트	1	M6, P1*70
140-06	2.4019.630.2	스프링	1	
140-07	2.1120.003.2	셸너트	1	M6
140-08	009.6492.0/10	서포트	1	
140-09	2.0112.009.2	육각볼트	2	M6, P1*25
140-10	2.1310.004.2	평와서	4	8.4*17
140-11	2.1120.003.2	셸너트	2	M6
140-12	2.0112.005.2	육각볼트	2	M6, P1*16
140-13	2.1310.002.2	평와서	4	6.4*12.5
140-14	2.1011.103.2	너트	2	M6, P1
140-15	009.6571.3/20	허브	1	
140-16	2.1599.710.0	슈터리드와셔	1	
140-17	007.6772.0/10	프론트그릴	1	
140-20	007.7306.3/30	케이블	1	
140-21	2.1430.004.7	링	2	3.2
140-22	2.1310.001.2	평와서	2	5.3*10

DORADO, 60 - 70

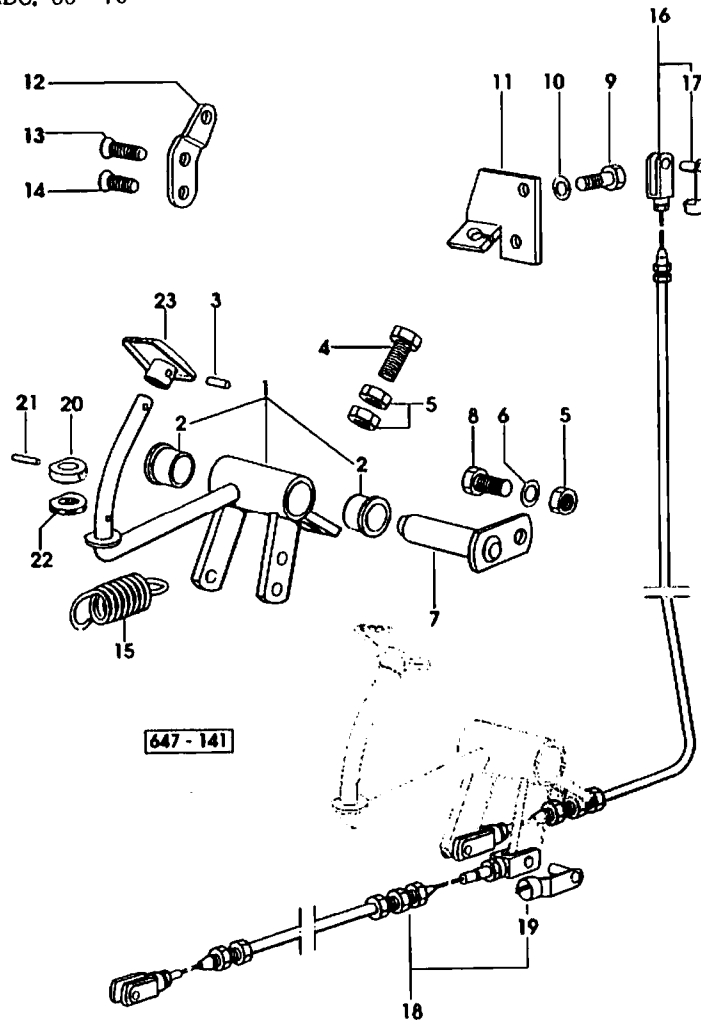


FIG. 141 드로틀케이블 관계

건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
141-01	009.6958.3/40	레버	1	
141-02	2.1559.243.0	부시	2	
141-03	2.1630.409.0	플레이트	1	4 * 18
141-04	2.0112.213.2	육각볼트	1	M8, P1.25 * 35
141-05	2.1011.105.2	너트	3	M8, P1.25
141-06	2.1470.004.2	록와셔	1	8
141-07	009.6963.3	핀	1	
141-08	2.0112.207.2	육각볼트	1	M8, P1.25 * 20
141-09	2.0112.005.2	육각볼트	2	M6, P1 * 16
141-10	2.1470.002.2	록와셔	2	6
141-11	009.6890.0	브라켓	1	
141-12	467.6751.0	레버	1	
141-13	2.0342.203.2	육각볼트	1	M6, P1 * 14
141-14	2.0342.201.2	육각볼트	1	M6, P1 * 10
141-15	2.4049.071.2	스프링	1	19 * 52 * 2
141-16	009.6975.3/20	케이블	1	
141-17	2.1673.005.2	* 핀	2	
141-18	009.6976.3/10	케이블	1	
141-19	2.1673.004.2	* 핀	2	
141-20	2.1549.291.2/10	스페이스	1	
141-21	2.1630.451.2	핀	1	
141-22	2.1569.174.0	개스킷	1	
141-23	009.6962.2/10	엑셀레달	1	

DORADO, 60 - 70

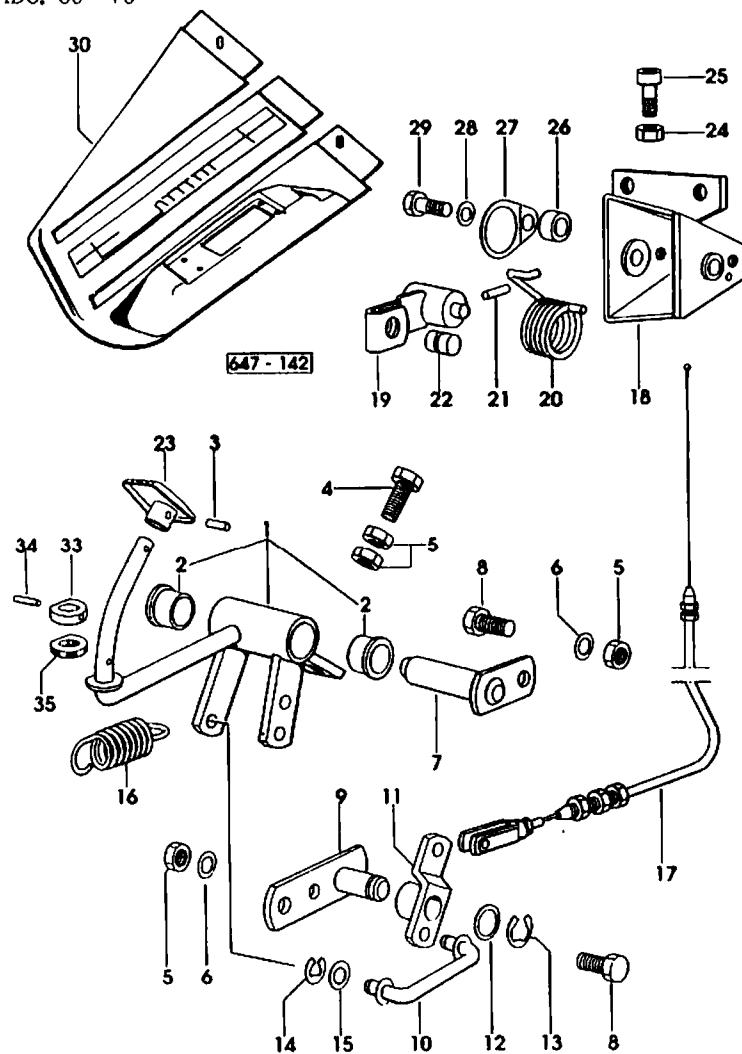
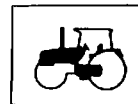


FIG. 142 엑셀레터조절 관계



견출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
142-01	009.6958.3/40	레버	1	
142-02	2.1559.243.0	부시	2	
142-03	2.1630.409.0	물핀	1	4 * 18
142-04	2.0112.213.2	육각볼트	1	M8, P1.25 * 35
142-05	2.1011.105.2	너트	5	M8, P1.25
142-06	2.1470.004.2	육와셔	3	8
142-07	009.6963.3	핀	1	
142-08	2.0112.207.2	육각볼트	3	M8, P1.25 * 20
142-09	009.6967.3/10	브라켓	1	
142-10	010.0320.2	로드	1	
142-11	009.6966.3/10	레버	1	
142-12	2.1310.006.2	평와셔	1	10.5 * 21
142-13	2.1410.001.1	C형 멈춤링	1	10
142-14	2.1430.006.2	C형 멈춤링	2	5
142-15	2.1310.002.2	평와셔	2	6.4 * 12.5
142-16	2.4049.071.2	스프링	1	19 * 52 * 2
142-17	009.6977.3/10	케이블	1	
142-18	009.7133.3/10	서포트	1	
142-19	010.4339.2	레버	1	
142-20	009.8297.0	스프링	1	
142-21	2.1630.206.0	물핀	1	3 * 12
142-22	010.4338.0	핀	1	
142-23	009.6962.2/10	엑셀페달	2	
142-24	2.1011.102.2	너트	2	M5, P0.7
142-25	2.0312.008.2	육각볼트	2	M5, P0.8 * 25
142-26	2.1549.051.2	스페이스	1	7 * 12 * 7.5
142-27	009.0701.0/10	플레이트	1	
142-28	2.1470.002.2	육와셔	1	6
142-29	2.0112.007.2	육각볼트	1	M6, P1 * 20
142-30	007.6692.0/10	프론트그릴	1	
142-33	2.1549.291.2/10	스페이스	1	
142-34	2.1630.451.2	핀	1	
142-35	2.1569.174.0	개스킷	1	

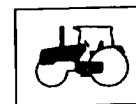
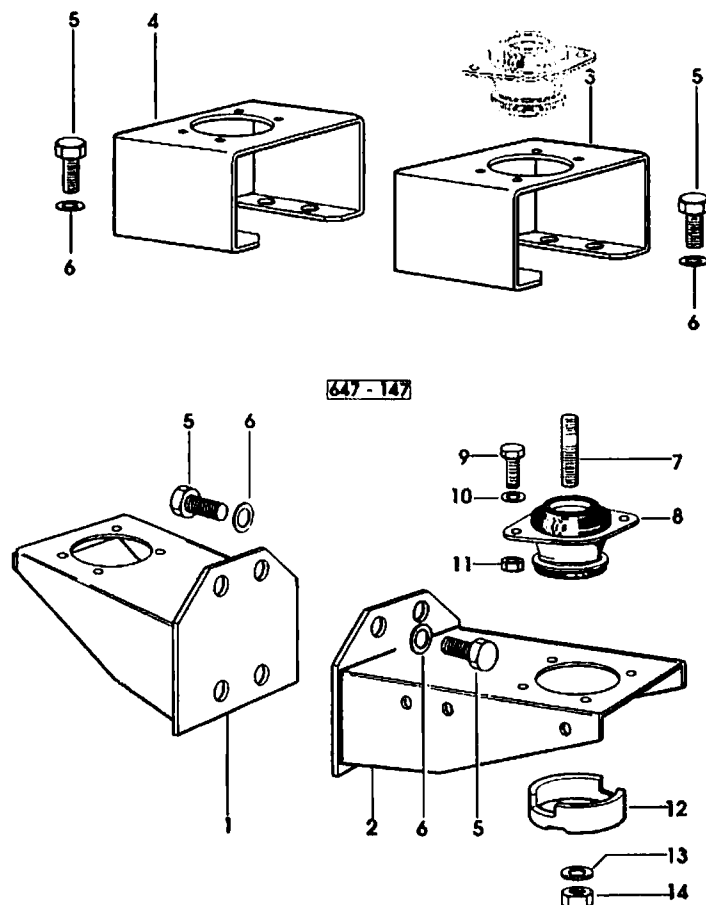


FIG. 147 지지대 관계



검출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
147-01	009.6837.2/10	서포트	1	
147-02	009.6838.2	서포트	1	
147-03	009.6841.0/10	서포트	1	
147-04	009.6839.0/10	서포트	1	
147-05	2.0112.613.2	육각볼트	16	M16, P2*35
147-06	2.1470.009.2	육각서	16	16
147-07	2.0399.154.0	심음볼트	4	M16, P1.5
147-08	007.5246.0	쿠션고무	4	
147-09	2.0112.309.2	육각볼트	8	M10, P1.5*25
147-10	2.1310.006.2	평와서	16	10.5*21
147-11	2.1011.106.2	너트	8	M10, P1.5
147-12	007.2847.2	스페이스	4	
147-13	2.1310.010.2	평와서	4	17*30
147-14	2.1011.309.2	너트	4	M16*P1.5

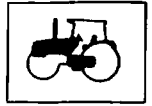
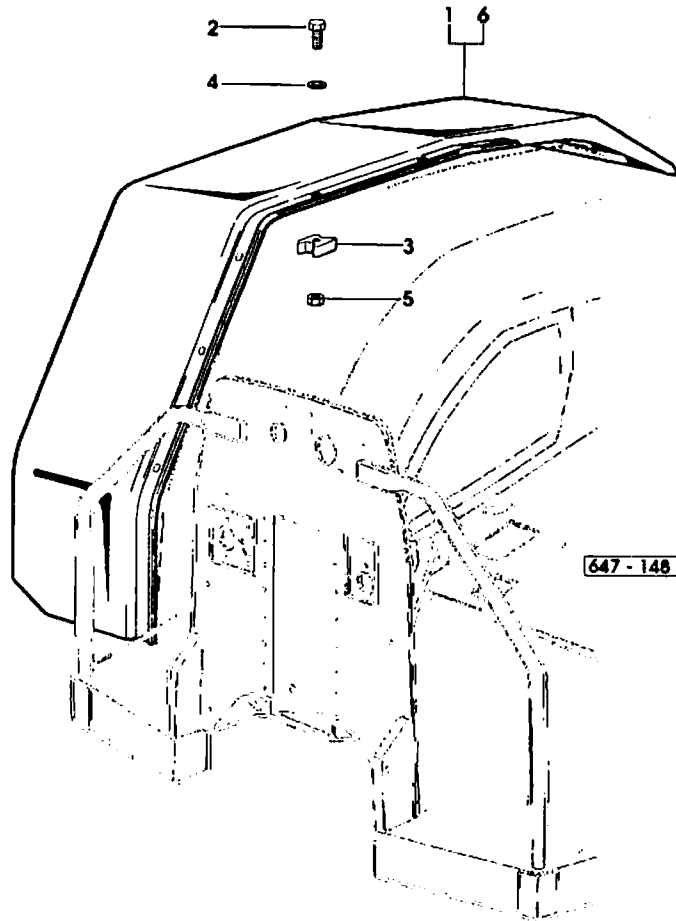


FIG. 148 보조휠다 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
148-01	007.3511.0	본닛트카바(R)	1	108mm
148-02	2.0112.207.2	육각볼트	18	M8, P1.25 * 20
148-03	007.5537.0	볼력	18	
148-04	2.1312.004.2	와셔	18	9 * 24
148-05	2.1120.105.2	셀너트	18	M8, P1
148-06	007.3514.0	본닛트카바(L)	1	200mm
148-0A	007.3512.0	본닛트카바(L)	1	108mm

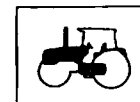
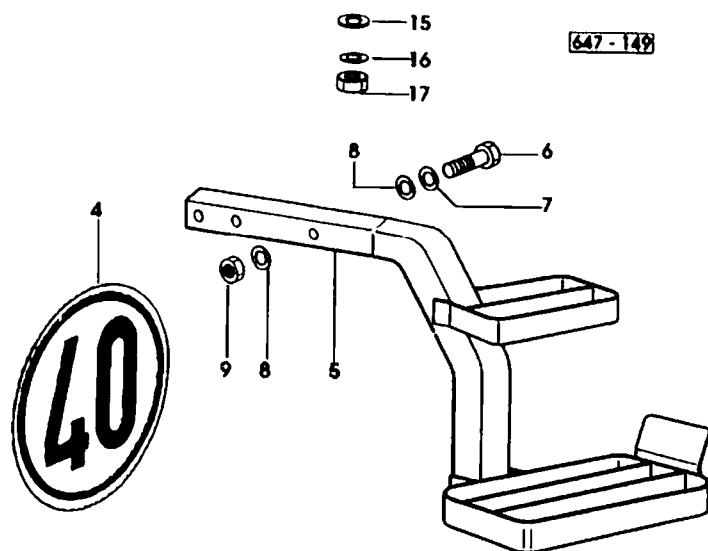


FIG. 149 보조플랫폼 관계

검출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
001 - 04	008.8331.0	디스크	1	40Km/h
001 - 05	009.7406.3/30	발판 (L)	1	
001 - 05A	009.7405.3/20	발판 (R)	1	
001 - 06	2.0112.321.2	육각볼트	6	
001 - 07	2.1470.006.2	록와사	6	
001 - 08	2.1312.005.2	와사	12	
001 - 09	2.1011.106.2	육각너트	6	



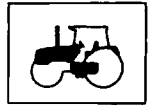
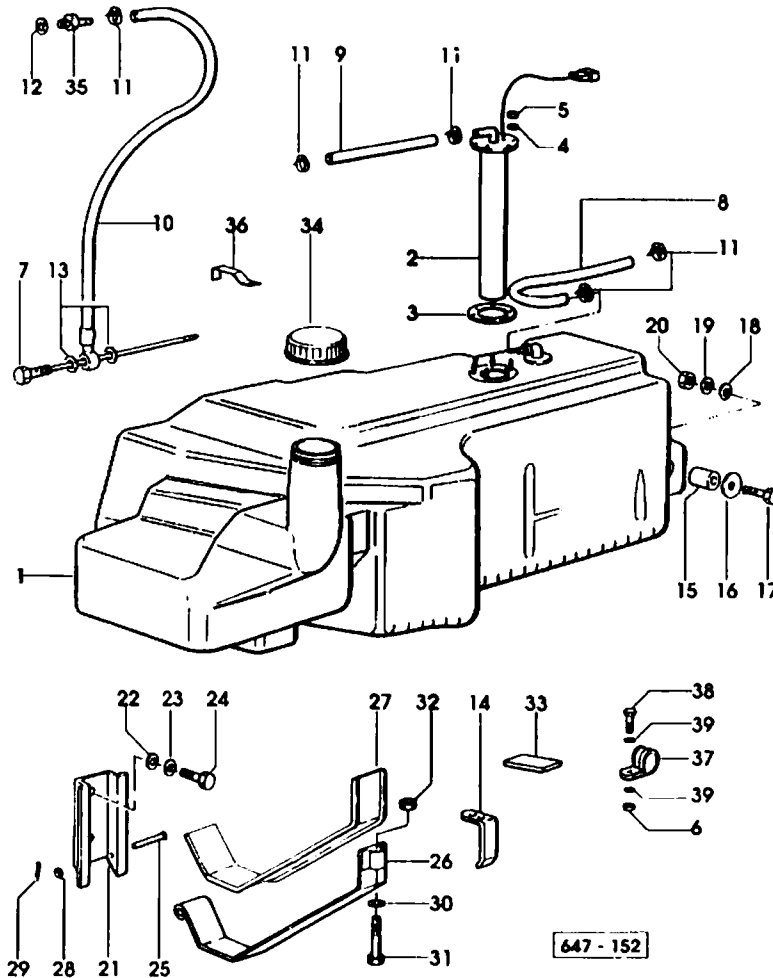


FIG. 152 연료탱크 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
152-01	009.7997.3/30	탱크	1	
152-02	2.7059.730.0/20	프론티얼	1	
152-03	135.8190.0	개스킷	1	
152-04	2.1311.002.2	평와서	6	4
152-05	2.1011.101.2	너트	6	M4
152-06	2.1011.103.2	너트	1	M6, P1
152-07	010.0955.2	류브	1	
152-08	010.0325.0	류브	1	
152-09	010.0323.0	류브	1	
152-10	010.0324.0	류브	1	
152-11	2.6850.002.0	클램프	5	12-22
152-12	2.1560.008.0	개스킷	1	12.2 * 18
152-13	2.1560.008.0	개스킷	2	12.2 * 18
152-14	010.0472.0	브라켓	1	
152-15	2.1549.256.2	스페이시	1	
152-16	2.1599.354.2	와셔	1	
152-17	2.0112.425.2	육각볼트	1	M12, P1.75 * 80
152-18	2.1310.007.2	평와서	1	13 * 24
152-19	2.1470.007.2	육와셔	1	12
152-20	2.1011.107.2	너트	1	M12, P1.75
152-21	007.6644.0	서포트	1	
152-22	2.1310.007.2	평와서	2	13 * 24
152-23	2.1470.007.2	육와셔	2	12
152-24	2.0112.409.2	육각볼트	2	M12, P1.75 * 25
152-25	2.1671.319.2	핀	1	8 * 75
152-26	007.6645.2/10	호스클램프	1	
152-27	008.9210.0	개스킷	1	
152-28	2.1310.004.2	평와서	1	8.4 * 17
152-29	2.1690.205.2	분할핀	1	2 * 12
152-30	2.1310.006.2	평와서	1	10.5 * 21
152-31	2.0312.319.2	육각볼트	1	M10, P1.5 * 65
152-32	2.1011.106.2	너트	1	M20, P1.5
152-33	009.3110.0	심	2	
152-34	008.9280.4	플러그	1	

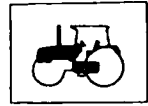
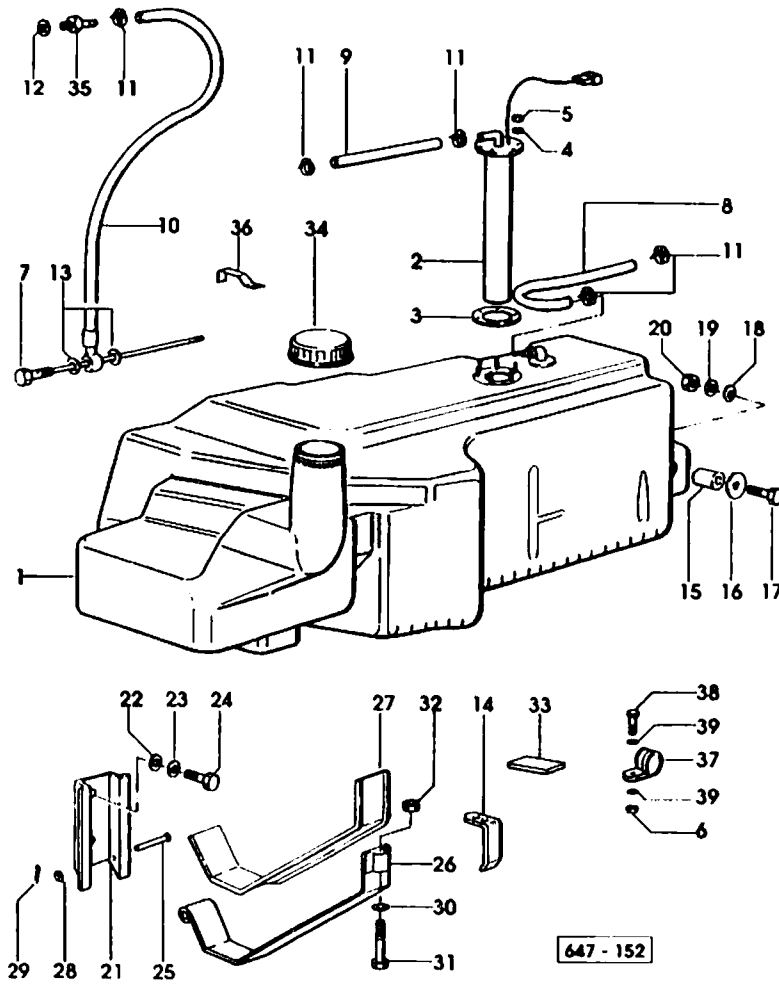


FIG. 152 연료탱크 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
152 - 35	2.3339.723.2	파이프피팅	1	M14, P1.5
152 - 36	010.0330.0	브라켓	1	
152 - 37	2.6839.054.0	클램프	1	25/20
152 - 38	2.0112.105.2	육각볼트	1	M6, P1 • 16
152 - 39	2.1310.002.2	평와서	2	6.4 • 12.5

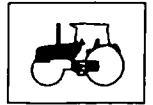
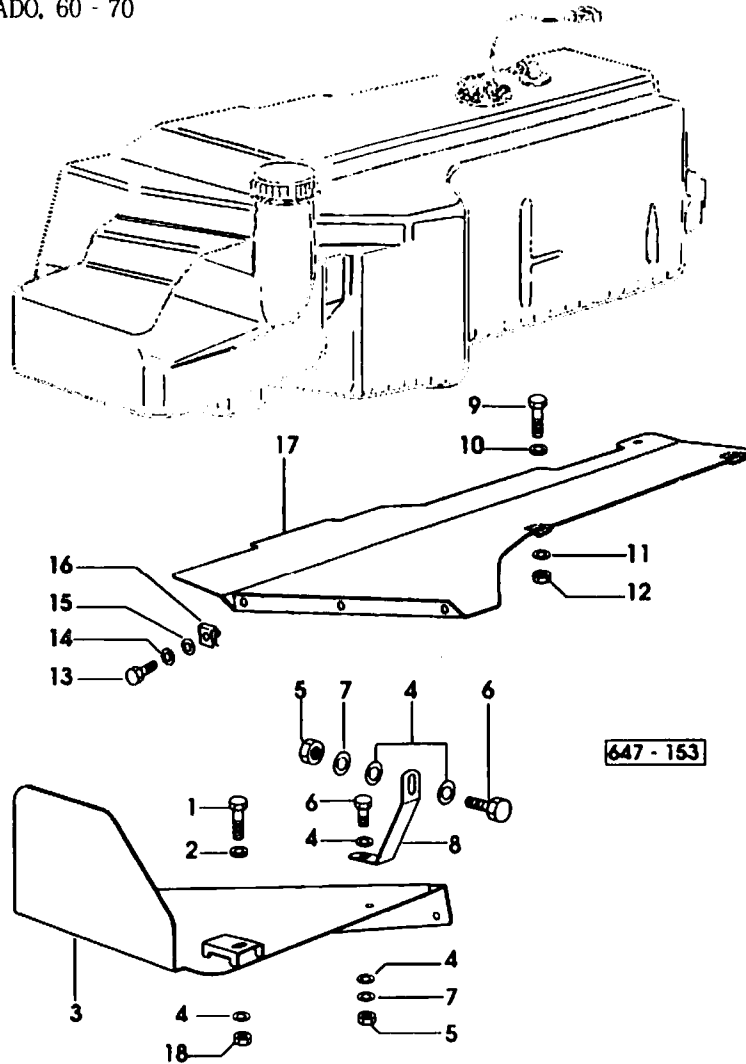


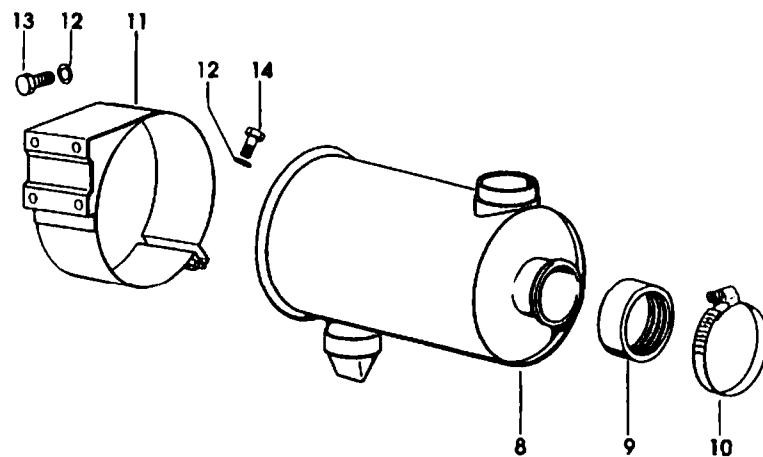
FIG. 153 탱크카바 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
153-01	2.0112.021.2	육각볼트	2	M6, P1*60
153-02	2.1579.925.2	스페이스	2	
153-03	007.7709.3/20	가드	1	
153-04	2.1310.002.2	플랫와셔	6	6.4*12.5
153-05	2.1011.103.2	너트	2	M6, P1
153-06	2.0112.007.2	육각볼트	2	M6, P1*20
153-07	2.1470.002.2	록와셔	2	6
153-08	010.1712.0	브라켓	1	
153-09	2.0112.021.2	육각볼트	3	M6, P1*60
153-10	2.1579.925.2	스페이스	3	
153-11	2.1310.002.2	평와셔	3	6.4*12.5
153-12	2.1120.003.2	셀너트	3	M6
153-13	2.0112.005.2	육각볼트	3	M6, P1*16
153-14	2.1470.002.2	록와셔	3	6
153-15	2.1312.002.2	와셔	3	5.3*15
153-16	2.6999.050.2	너트	3	M6
153-17	010.1728.0	쉬프트	1	
153-18	2.1120.003.2	셀너트	2	M6



FIG. 154 에어크리너 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
154-08	S242-496-000-0	에어필터(완)	1	FIG. 154/4
154-09	S029-381-520-0	시일링	1	합성고무
154-10	S268-500-150-2B	클램프(115)	1	
154-11	S000-936-972-1	브라켓 COMP	1	
154-12	V421-130-008-0	이불이와서	6	M8
154-13	V138-160-802-0	육각볼트	4	M8, P1.25*20
154-14	V138-160-803-0	육각볼트	2	M8, P1.25*30
154-18	S727-103-200-1	에어필터 ASSY	1	

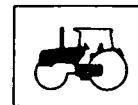
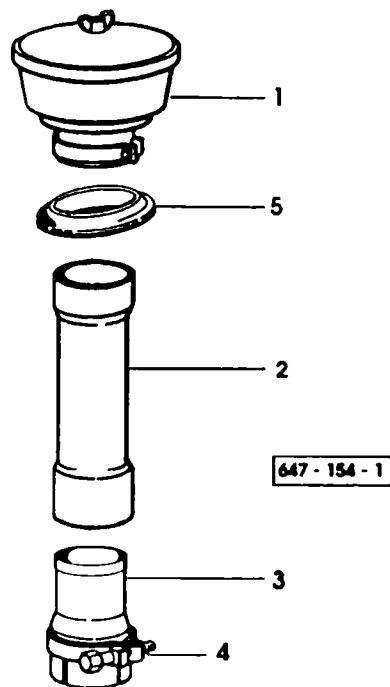


FIG. 154/1 프리클리너(1) 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
154/1 - 01	S242 - 391 - 100 - 0	프리클리너(완)	1	
154/1 - 02	S001 - 046 - 980 - 0	연장파이프(283)	1	88.9 * 2
154/1 - 03	S001 - 046 - 970	파이프	1	88.9 * 2
154/1 - 04	S016 - 481 - 573 - 1B	클램프(100)	1	
154/1 - 05	S001 - 047 - 130 - 0	개스킷	1	합성고무

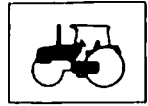
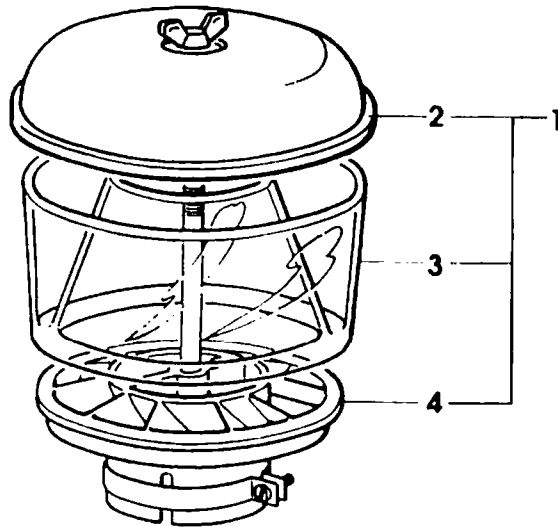


FIG. 154/2 크리크리너(2) 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
154/2-01	S242-391-100-0	프리카리너	1	
154/2-02	S242-391-101-0	•커버	1	
154/2-03	S242-391-102-0	•컵	1	
154/2-04	S000-000-000-1	•몸체	1	

614 - 205
2.4239.110.0

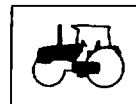


FIG. 154/4 필터 관계

건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
154/4-01	S242-496-000-0	에어필터	1	8
154/4-02	S242-491-307-0	•엘레먼트	1	
154/4-03	S242-491-310-0	•엘레먼트	1	
154/4-04	S242-490-602-0	•윙너트	1	
154/4-05	S009-410-900-0	•멤브	1	
154/4-06	S000-000-010-0	•몸체	-	

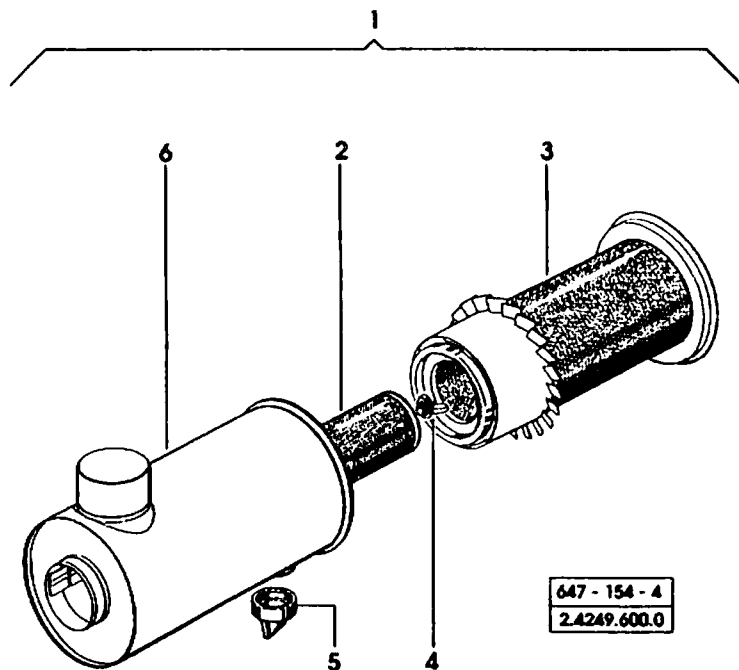
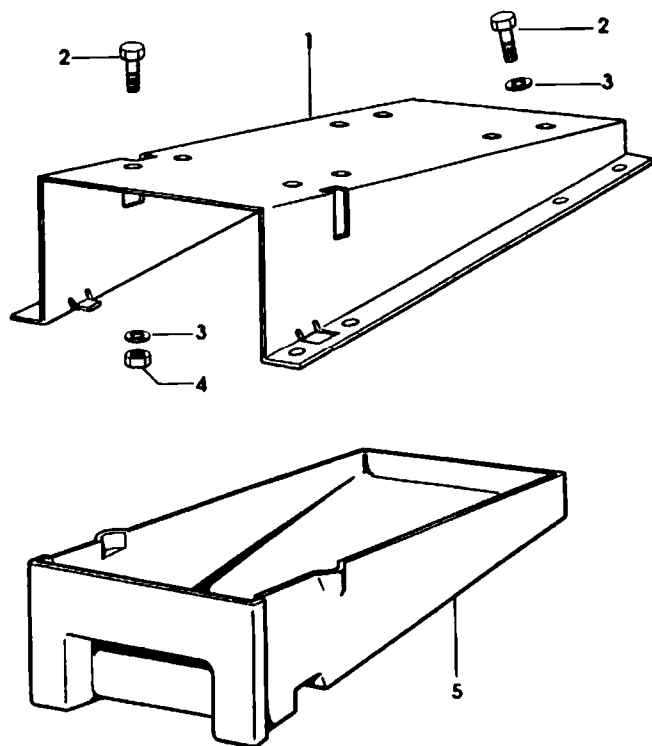




FIG. 155 시트지지대브라켓 관계



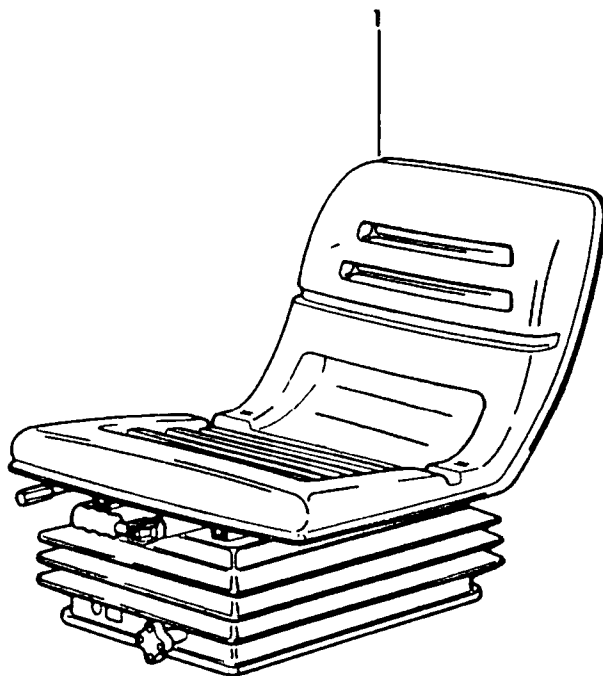
건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
155-01	009.6932.0/20	플레이트	1	
155-02	2.0112.204.2	육각볼트	8	M8, P1.25 * 14
155-03	2.1310.004.2	평와서	8	8.4 * 17
155-04	2.1011.105.2	너트	4	M8, P1.25
155-05	007.7914.0/10	글로브포켓	1	

647 - 155



FIG. 161 시트 관계

견출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
161-01	007.5683.4	시트	1	83, FIG. 162



647-161

DORADO, 60 - 70

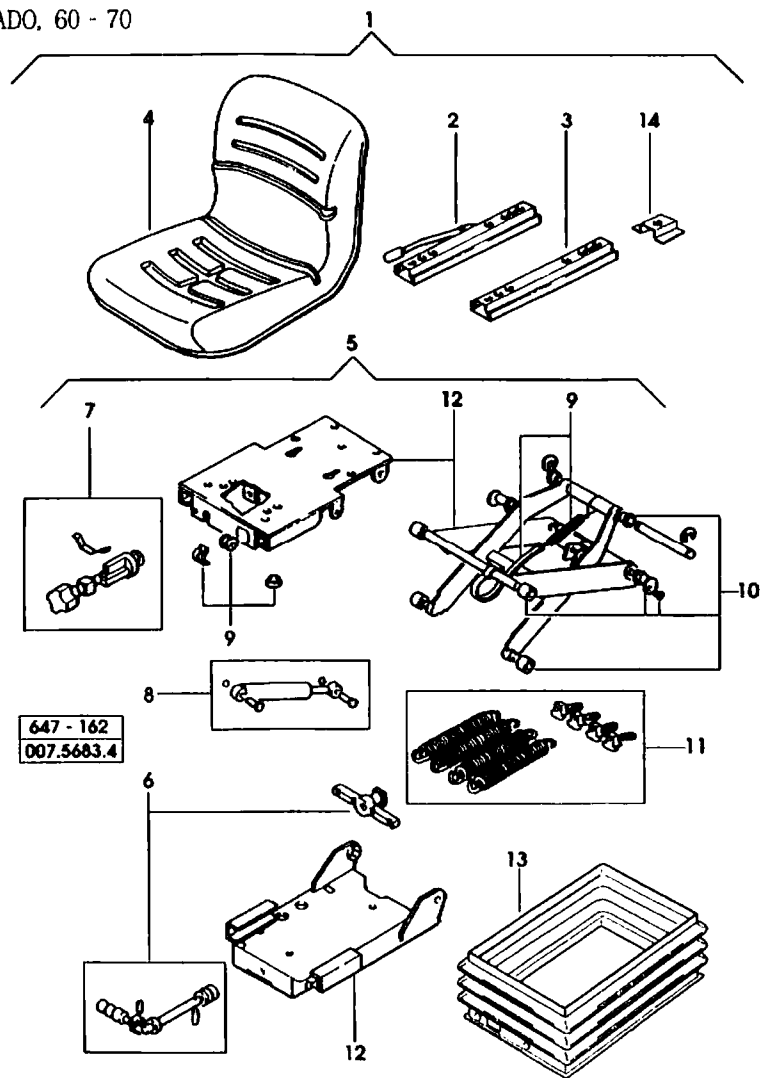


FIG. 162 시트컴포넌트 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
162-01	007.5683.4	시트	1	
162-02	009.4001.1	*가이드	1	
162-03	009.4002.1	*가이드	1	
162-04	009.4013.1	*시트	1	
162-05	008.3584.3	*시트스프링	1	
162-06	009.4007.1	**노브	1	
162-07	009.4008.1	**노브	1	
162-08	009.4009.1	**완충기	1	
162-09	009.4010.1	**레귤레이트	1	
162-10	009.4011.1	**핀	1	
162-11	257.7561.1	**가이드	1	
162-12	000.0000.1	**몸체	-	
162-13	009.4147.1	**가드	1	
162-14	009.4000.1	*브라켓	1	

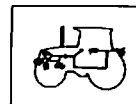
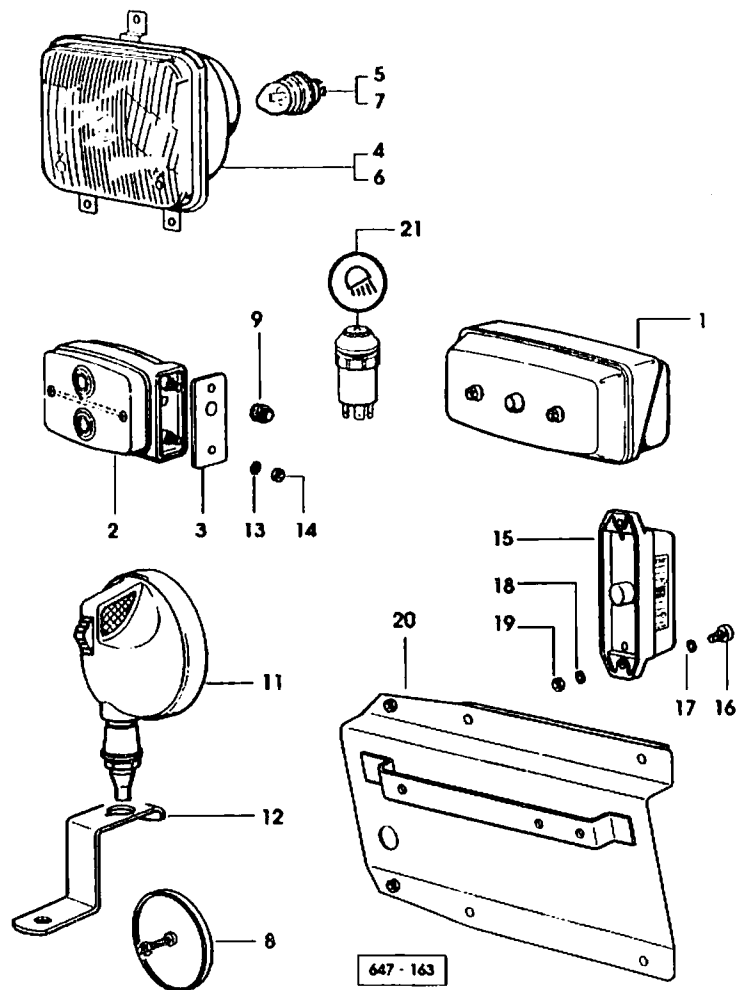


FIG. 163 라이트시스템 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
163-01	2.8019.190.0	사이드램프	1	FIG. 164
163-01A	2.8019.180.0	사이드램프	1	FIG. 164
163-02	2.8019.970.0	사이드램프	1	FIG. 164
163-02A	2.8019.960.0	사이드램프	1	FIG. 164
163-03	009.7474.0	개스킷	2	
163-05	2.8212.002.0	램프	1	12V-45/40W
163-07	2.8212.002.0	램프	1	12V-45/40W
163-08	2.8349.002.2/30	리프랙터	2	
163-09	2.6569.018.0	와이어가이드	2	
163-10	009.6758.4/10	램프	1	
163-11	2.8029.300.0	헤드라이트	1	FIG. 164
163-12	170.8550.0/10	서포트	1	
163-13	2.1470.001.2	복와셔	4	5
163-14	2.1011.102.2	너트	4	M5, P0.7
163-15	2.8029.240.0/10	사이드램프	1	FIG. 164
163-16	2.0332.306.2	육각볼트	2	M5 * 16
163-17	2.1310.001.2	평와셔	2	5.3 * 10
163-18	2.1470.001.2	복와셔	2	5
163-19	2.1011.102.2	너트	2	M5, P0.7
163-20	008.3958.2	플레이트홀더	1	
163-21	2.7659.109.0	푸시버튼	1	

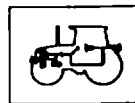
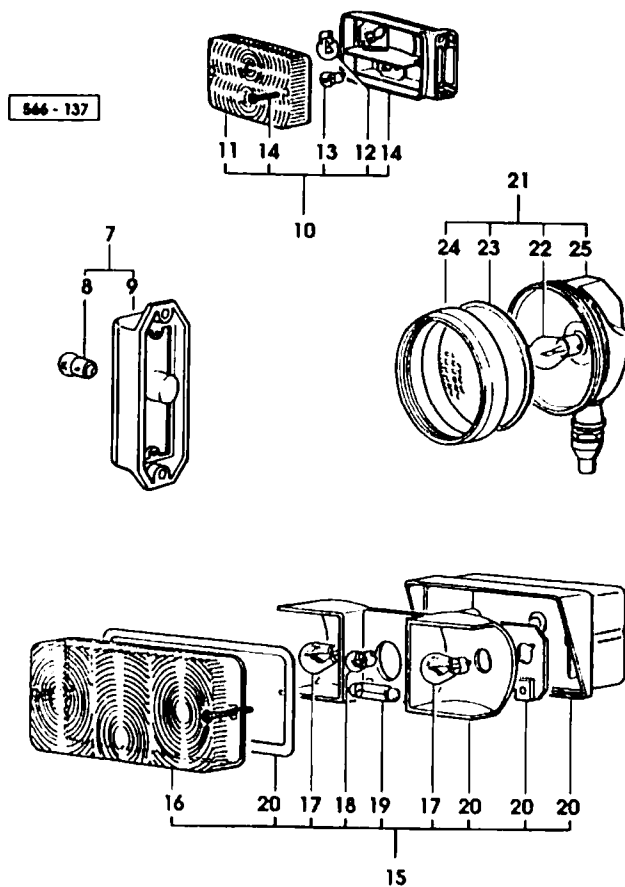


FIG. 164 헤드램프컴포넌트 관계



견출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
164-07	2.8029.249.0/10	사이드램프	1	
164-08	2.8313.005.0	• 램프	1	12V-5W
164-09	000.0000.1	• 몸체	-	
164-10	2.8019.960.0	사이드램프	1	
164-11	2.8019.200.0	• 사이드램프	1	
164-12	2.8313.001.0	• 램프	1	
164-13	2.8311.005.0	• 램프	1	12V21W
164-14	000.0000.1	• 몸체	-	12V-5W
164-15	2.8019.180.0	사이드램프	1	
164-15A	2.8019.190.0	사이드몸체	1	
164-16	2.8019.180.1	• 라이트몸체	1	
164-14A	2.8019.190.2	• 라이트몸체	1	
164-17	2.8313.001.0	• 램프	2	
164-18	2.8313.005.0	• 램프	1	12V2W
164-19	2.8313.007.0	• 램프	1	12V-5W
164-20	000.0000.1	• 몸체	-	12V-5W
164-21	2.8029.300.0	헤드라이트	1	
164-22	2.8210.004.0	• 램프	1	
164-23	2.8029.120.1	• 원도우글래스	1	12V-35W
164-24	2.8029.120.2	• 개스킷	1	
164-25	000.0000.1	• 몸체	-	

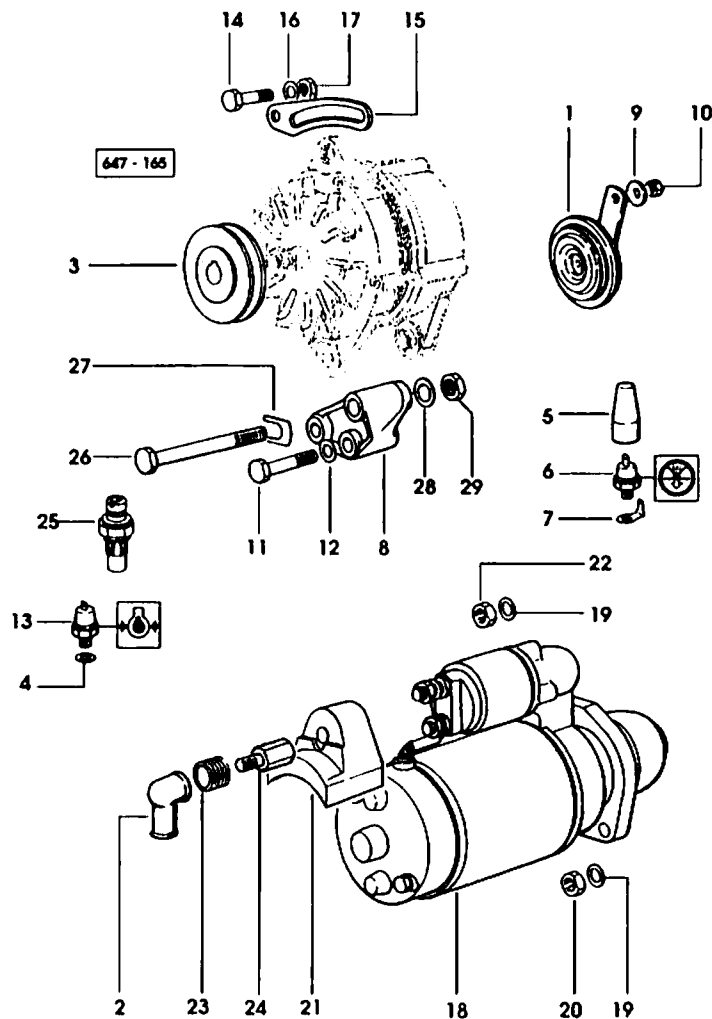


FIG. 165 스타팅시스템 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
165-01	2.8419.003.0	호른	1	
165-02	2.6519.024.0	집	1	
165-03	007.1718.0	풀리	1	
165-04	2.1560.008.0	개스킷	1	12.2 * 18
165-05	2.6519.029.0	집	1	
165-06	2.7099.320.0/10	압력스위치	1	
165-07	164.8450.0	터미널	1	
165-08	255.8441.0	서포트	1	
165-09	2.1499.057.1	스프링와셔	1	23 * 0.9
165-10	2.1011.105.2	너트	1	M8, P1.25
165-11	2.0112.323.2	육각볼트	2	M10, P1.5 * 70
165-12	2.1470.006.2	록와셔	2	10
165-13	2.7099.360.0/10	압력스위치	1	
165-14	2.0112.213.2	육각볼트	1	M8, P1.25 * 35
165-15	255.8442.0	브라켓	1	
165-16	2.1310.004.2	평와셔	1	8.4 * 17
165-17	2.1011.105.2	너트	1	M8, P1.25
165-18	2.9619.360.0	스타트모터	-	60HP, FIG. 172
165-01	2.9619.350.0	스타트모터	-	70HP, FIG. 175
165-19	2.1470.007.2	록와셔	2	12
165-20	2.1011.422.2	너트	1	M12, P1.25
165-21	008.0391.0	커버	1	
165-22	2.1011.522.2	너트	1	M12, P1.25
165-23	008.0378.0	커버	1	
165-24	008.0616.0	파이프피팅	1	
165-25	2.7099.300.0	온도계이지	1	
165-26	2.0122.483.2	육각볼트	1	M12, P1.25 * 120
165-27	167.8460.0	플레이트	1	3mm
165-27A	167.8461.0	플레이트	1	2mm
165-27B	167.8462.0	플레이트	1	1mm
165-28	2.1310.007.2	평와셔	1	13 * 24
165-29	2.1011.422.2	너트	1	M12, P1.25

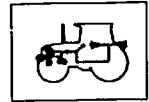
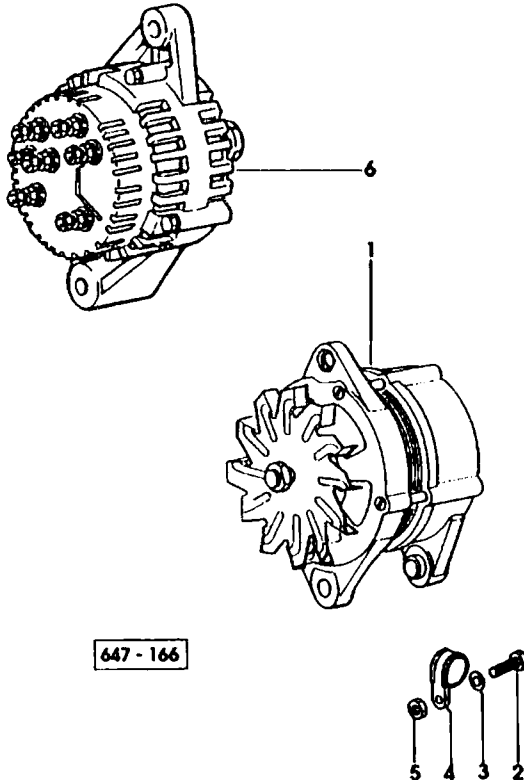


FIG. 166 알터네이터 관계

견출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
166-02	2.0114.005.2	육각볼트	1	M6 * 16
166-03	2.1472.003.2	스프링와셔	1	6
166-04	2.6839.053.0	클램프	1	17/15
166-05	2.1011.103.2	너트	1	M6, P1
166-06	2.9439.450.0	알터네이터	1	85A, FIG. 178



647 - 166

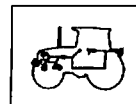
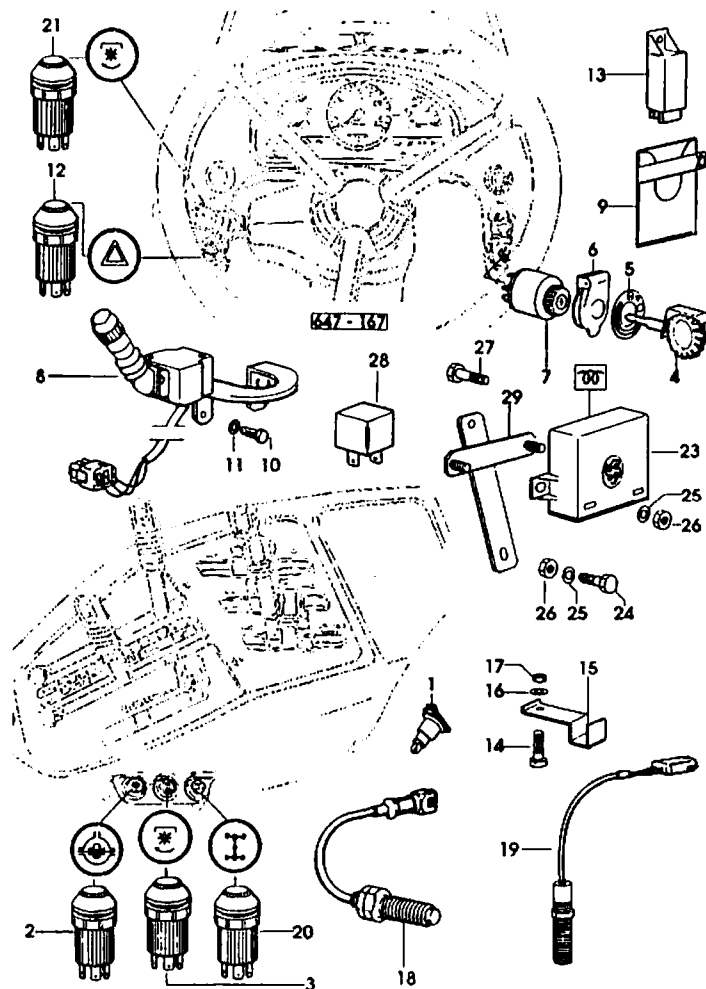


FIG. 167 스위치 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
167-01	008.1550.0	소켓	1	
167-02	008.1335.0	스위치	1	
167-03	2.7659.108.0/10	스위치	1	
167-04	2.7439.017.0/10	키	2	
167-05	009.7140.2/10	커버	1	
167-06	010.0492.0/10	플레이트	1	
167-07	2.7659.127.0	스위치	1	
167-08	009.6491.4	스위치	1	
167-09	008.0385.0	백	1	
167-10	2.1499.097.3	와셔	2	6
167-11	2.0199.160.3	육각볼트	2	M6, P1 * 14
167-12	2.7659.110.0	푸시버튼	1	
167-13	2.8639.004.0	스위치	-	
167-14	2.0114.209.2	육각볼트	1	M8 * 25
167-15	010.0439.0	브라켓	1	
167-16	2.1474.009.2	스프링와셔	1	8
167-17	2.1011.105.2	너트	1	M8, P1.25
167-18	008.1646.0	스피드센서	1	
167-19	007.0740.0/40	픽업	1	
167-20	007.5945.0/20	스위치	1	4WD
167-21	2.7659.108.4/20	스위치	1	
167-23	008.0618.4/20	콘트롤박스	1	
167-24	2.0112.004.2	육각볼트	2	M6, P1 * 14
167-25	2.1310.002.2	평와셔	4	6.4 * 12.5
167-26	2.1011.103.2	너트	2	M6, P1
167-27	2.0112.025.2	육각볼트	2	M6, P1 * 80
167-28	2.7659.107.0	릴레이	1	20V-30A
167-29	010.1987.2	서포트	1	

DORADO, 60 - 70

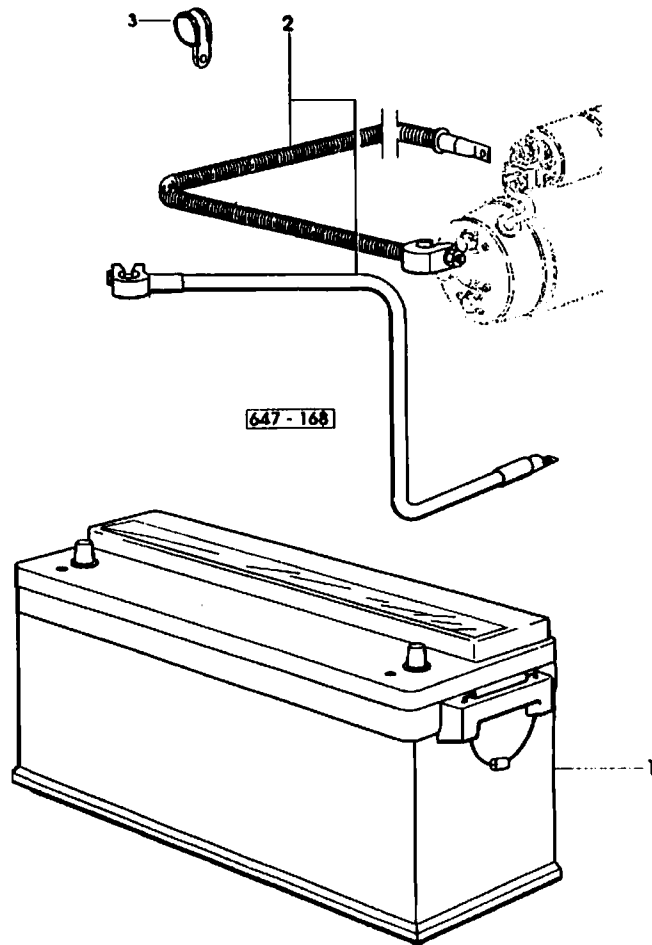
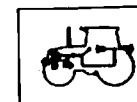


FIG. 168 배터리 관계



견출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
168-01	S295-590-410-0A	배터리 (PT80-33FR-MF)	1	
168-02	009.7625.3	와이어	1	60HP
168-02A	009.7849.3	와이어	1	70HP
168-03	2.6839.053.0	클램프	1	17/15

DORADO, 60 - 70

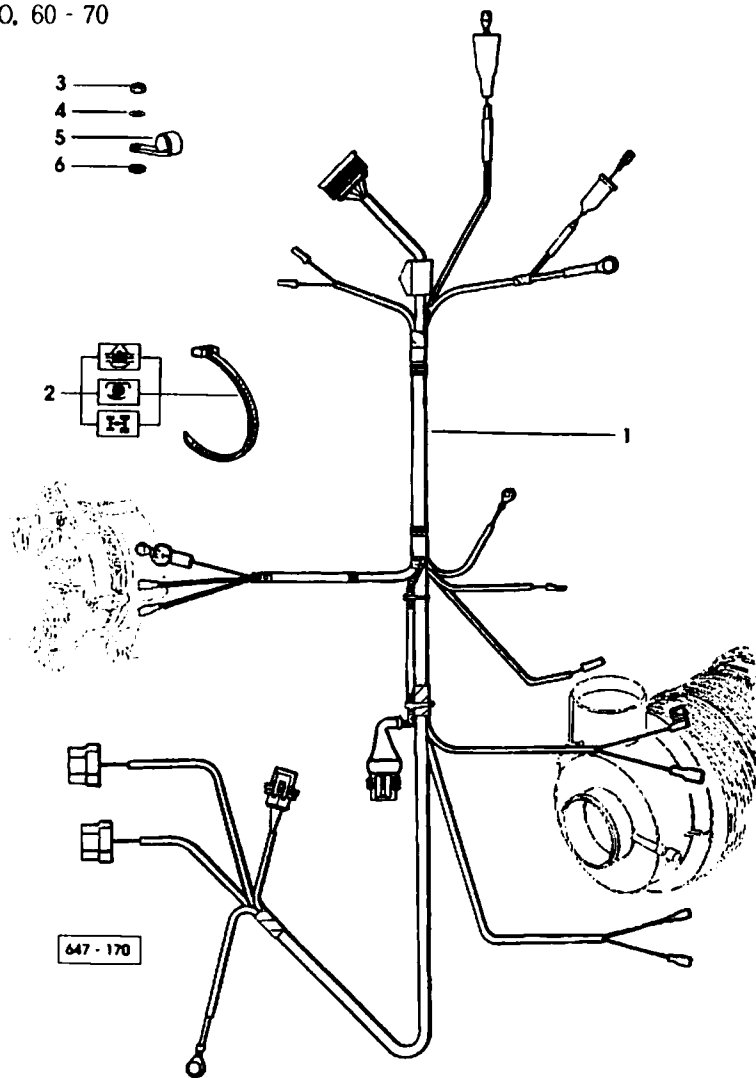
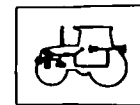


FIG. 170 전기배선(1) 관계



견출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
170-01	009.7624.4/40	와이어하니스	1	
170-02	008.0918.0	클램프	1	
170-03	2.1011.106.2	너트	1	M10, P1.5
170-04	2.1310.006.2	평와서	1	10.5 * 21
170-05	2.6859.059.0	클램프	1	
170-06	2.1599.160.0	슈터리드와서	1	10.5 * 19 * 4

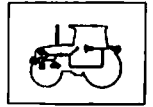
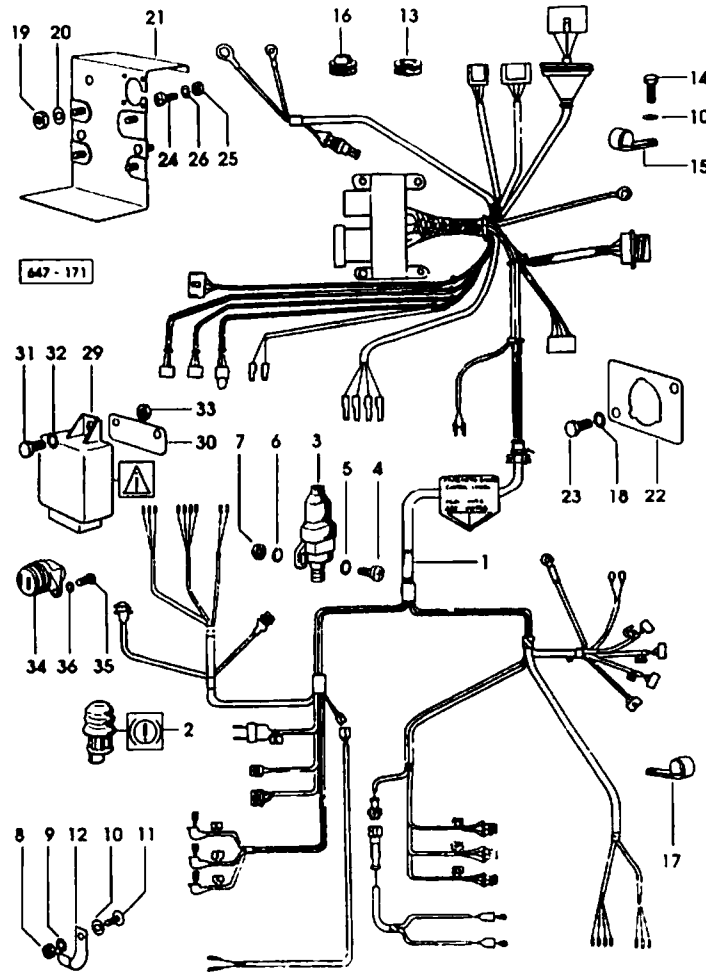


FIG. 171 전기배선(2) 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
171-01	009.7623.4/50	와이어하니스	1	
171-02	2.7659.129.0	플레이트	1	
171-03	2.7659.097.0	스위치	2	
171-04	2.0332.207.2	육각볼트	4	M4 * 20
171-05	2.1310.001.2	평와서	4	5.3 * 10
171-06	2.1470.052.2	육와서	4	4
171-07	2.1011.101.2	너트	4	M4
171-08	2.1011.103.2	너트	2	M6, P1
171-09	2.1310.002.2	평와서	4	6.4 * 12.5
171-10	2.1569.140.0	개스킷	2	6.4 * 17 * 1.5
171-11	2.0099.014.0/20	육각볼트	2	M6 * 20
171-12	2.6819.004.2	클램프	2	
171-13	2.6569.011.0	고무플러그	2	
171-14	2.0112.004.2	육각볼트	2	M6, P1 * 14
171-15	2.6830.014.1	클램프	2	26
171-16	2.6569.018.0	와이어가이드	3	
171-17	2.6839.037.2	클램프	1	
171-18	2.1470.002.2	육와서	3	6
171-19	2.1011.105.2	너트	6	M6, P1.25
171-20	2.1310.004.2	평와서	6	8.4 * 17
171-21	010.0331.2/10	브라켓	1	
171-22	010.0183.0	플레이트	1	
171-23	2.0112.002.2	육각볼트	3	M6, P1 * 10
171-24	2.0332.203.2	육각볼트	4	M4 * 20
171-25	2.1011.101.2	너트	4	M4
171-26	2.1310.028.2	평와서	4	4.3 * 9
171-29	010.1027.4	유니트	1	
171-30	010.1988.0	서포트	1	
171-31	2.0112.004.2	육각볼트	1	M6, P1 * 14
171-32	2.1310.002.2	평와서	1	6.4 * 12.5
171-33	2.1011.103.2	너트	1	M6, P1
171-34	010.1214.4	픽업	2	
171-35	2.0312.004.2	육각볼트	2	M5, P0.8 * 10
171-36	2.1310.001.2	플랫와서	2	5.3 * 10

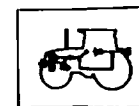
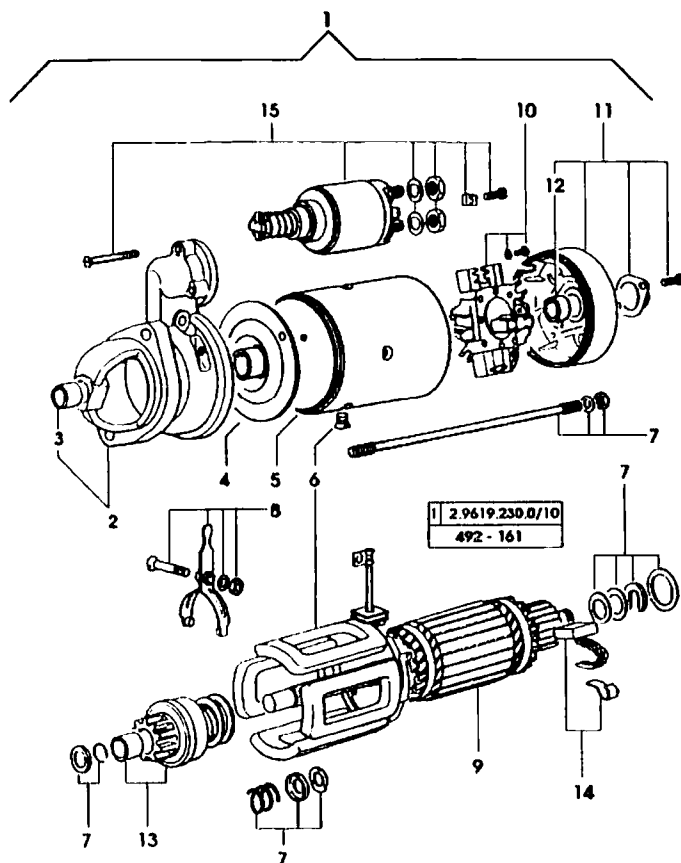


FIG. 172 스타트 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
172-01	2.9619.360.0	스타트모터	1	
172-02	009.4689.0	• 서포트	1	
172-03	009.4256.1	• • 부시	1	
172-04	009.4257.0	• 서포트	1	
172-05	000.0000.1	• 몸체	-	
172-06	009.4257.1	원딩	1	
172-07	009.4257.2	• 조절판	1	
172-08	009.4748.1	• 래버	1	
172-09	009.4748.2	• 아마추어	1	
172-10	009.4258.2	• 브러시홀더	1	
172-11	009.4749.0	• 지지대	1	
172-12	009.4259.1	• • 부시	1	
172-13	009.4749.1	• 피스톤	1	Z=11
172-14	009.4260.0	• 조절판	1	
172-15	009.4748.0	• 스위치	1	

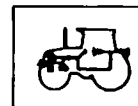
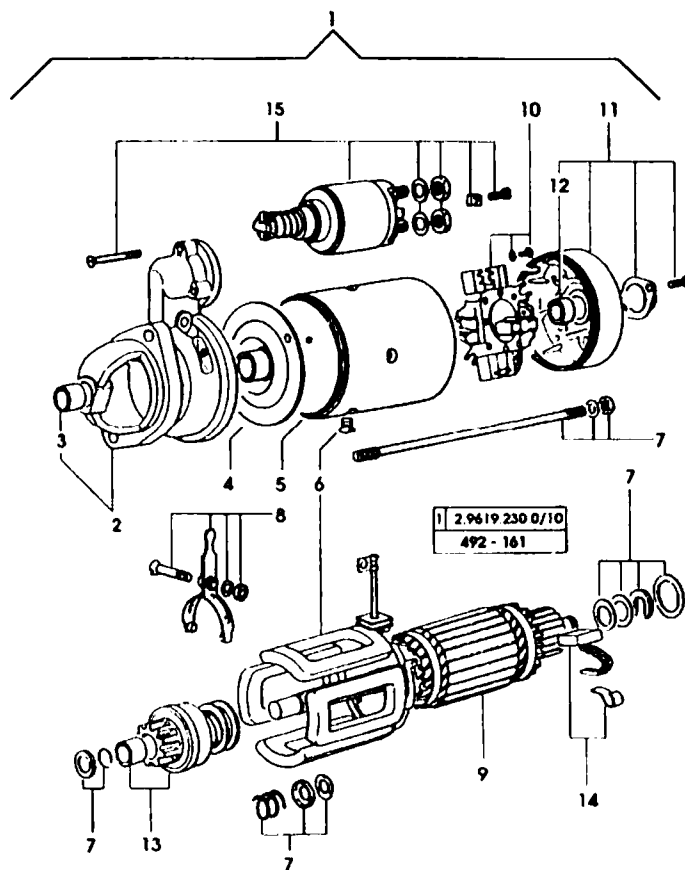


FIG. 175 스타트 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
175-01	2.9619.350.0	스타트모터	1	
175-02	009.4260.1	• 지지대	1	
175-03	009.4260.2	• 부시	1	
175-04	009.4261.2	• 지지대	1	
175-05	000.0000.1	• 몸체	-	
175-06	009.4261.1	• 원딩	1	
175-07	009.4261.2	• 조절판	1	
175-08	009.4258.0	• 레버	1	
175-09	009.4262.0	• 아마추어	1	
175-10	009.4262.1	• 브러시홀더	1	
175-11	009.4262.2	• 서포트	1	
175-12	009.4259.1	• 부시	1	
175-13	009.4263.0	• 피니온	1	Z=9
175-14	009.4263.1	• 브러시세트	1	
175-15	009.4256.2	• 스위치	1	

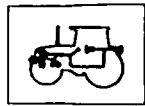
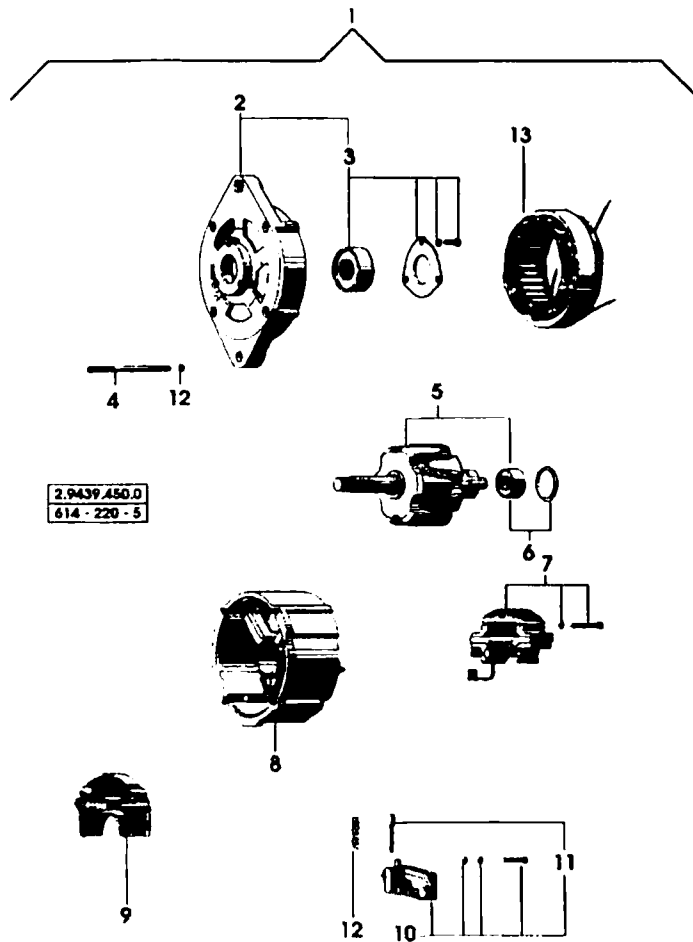


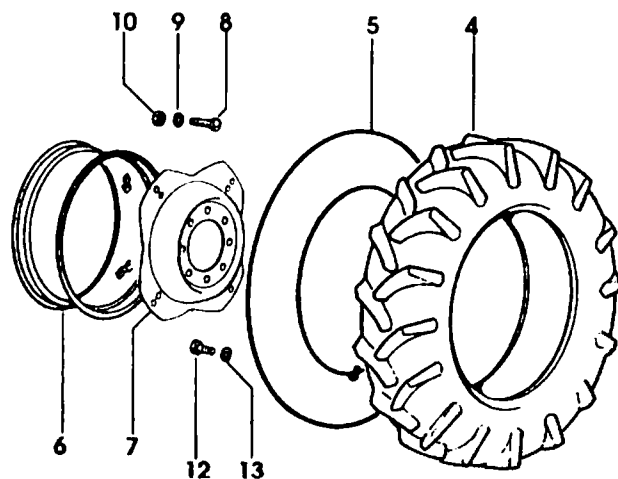
FIG. 178 알터네이터 관계



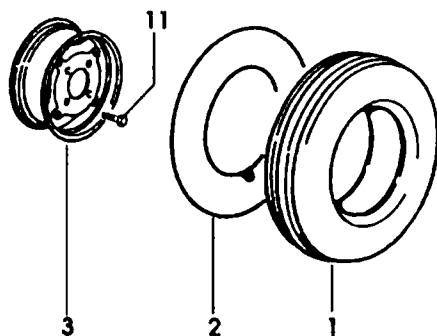
견출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
178-01	2.9439.450.0	알터네이터	1	85A
178-02	010.2069.0	• 커버	1	
178-03	010.2069.1	• 베어링	1	
178-04	010.2070.0	• 육각볼트	4	
178-05	010.2070.1	• 아메치	1	
178-06	010.2070.2	• 베어링	1	
178-07	010.2071.0	• RECTIFIER	1	
178-08	010.2071.1	• 커버	1	
178-09	010.2071.2	• 가드	1	
178-10	010.2072.0	• 레귤레이터	1	
178-11	009.4335.1	• U볼트	2	
178-12	000.0000.1	• 몸체	-	
178-13	010.2069.2	• 필드윈딩	1	



FIG. 184 프론트휠 관계



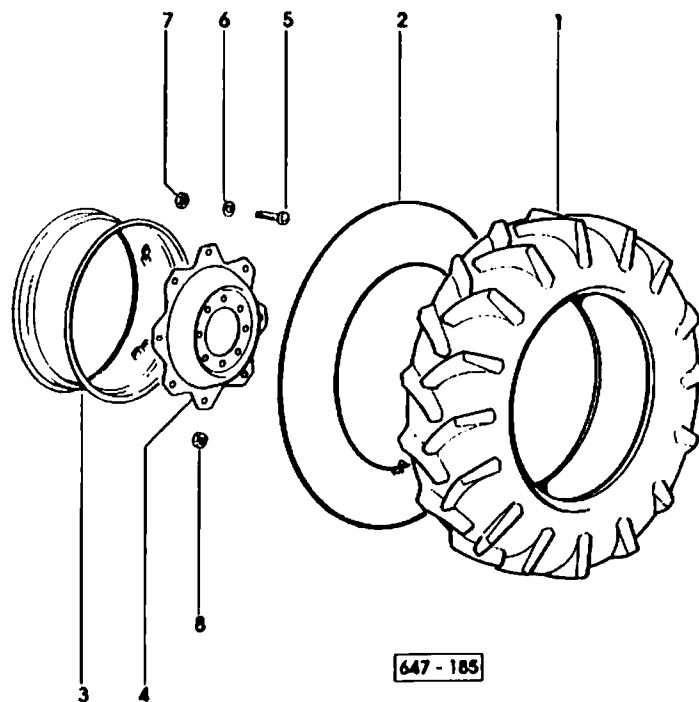
647 - 182



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
184-04	1447-331-214	타이어 11.2-24	2	
184-05	1447-331-001	튜브	2	
184-06	S754-610-111	림	2	
184-07	S754-610-110-0A	휠럼 ASSY	2	
184-08	S292-008-080-0	육각볼트	12	M16, P1.5
184-09	S290-000-150-0	와셔	12	16.3*31.5
184-10	S293-000-240-0	너트	12	M16, P1.5
184-11	S324-000-000-0A	디스크	2	
184-12	2.0399.129.6	육각볼트	12	M18, P1.5*38
184-13	2.1599.501.6/10	와셔	12	22*40*7.5



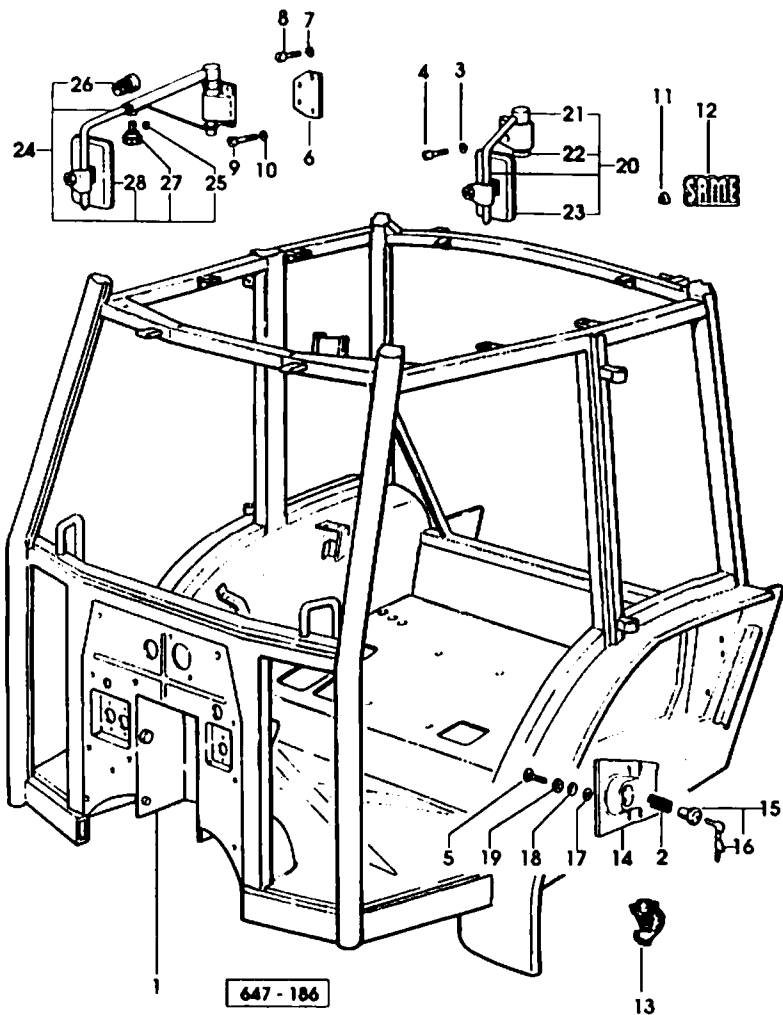
FIG. 185 리어휠 관계



견출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
185-01	1754-610-230-0A	타이어 16.9-30	2	DOR. 70
185-02	1754-610-240-0	튜브	2	DOR. 70
185-03	135.5572.3	립	2	
185-04	163.5526.0/10	디스크	2	
185-05	2.0399.006.6	육각볼트	16	M18, P1.5*75
185-06	2.1499.018.6	접시형와셔	16	18*35.5
185-07	2.1011.310.6	너트	16	M18, P1.5
185-08	2.1099.083.0/20	특수너트	16	M20, P1.5
185-01	1754-610-210-0A	타이어 14.9-30	2	DOR. 60
185-02	1754-610-220-0	튜브	2	DOR. 60



FIG. 186 캐빈프레임 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
001-01	009.7516.3/60	접	1	
001-02	008.2774.0	스프링	2	
001-03	2.1470.004.2	목와서	4	8
001-04	2.0312.204.2	육각볼트	4	M8, P1.25 • 16
001-05	2.0020.008.2	육각볼트	2	M5 • 35
001-06	010.1678.2	플레이트	2	
001-07	2.1310.004.2	평와서	4	8.4 • 17
001-08	2.0112.204.2	육각볼트	4	M8, P1.25 • 14
001-09	2.0112.209.2	육각볼트	4	M8, P1.25 • 25
001-10	2.1310.004.2	평와서	4	8.4 • 17
001-11	2.1129.004.0	샬너트	4	M4
001-12	255.7228.2	플레이트	2	
001-13	007.6710.0	플레이트	2	
001-14	007.6696.2/10	핸들	2	
001-15	008.2765.4	푸시버턴	2	
001-16	2.7439.013.2	• 키	2	
001-17	2.1599.488.2	와서	2	
001-18	2.1481.005.2	와서	2	6
001-19	2.1011.102.2	너트	2	M5, P0.7
001-20	010.1689.4	백밀러	1	
001-20A	010.1690.4	백밀러	1	
001-21	9233.189.0	• 캡	1	
001-22	9233.190.0	• 캡	1	
001-23	010.2141.0	백밀러	1	
001-24	010.1604.4	백밀러	1	
001-24A	010.1605.4	백밀러	1	
001-25	010.2142.0	• 그레이인	1	M6 • 10
001-26	010.2141.1	• 가드	1	
001-27	010.2141.2	• 노브	1	
001-28	010.2141.0	백밀러	1	

DORADO, 60 - 70

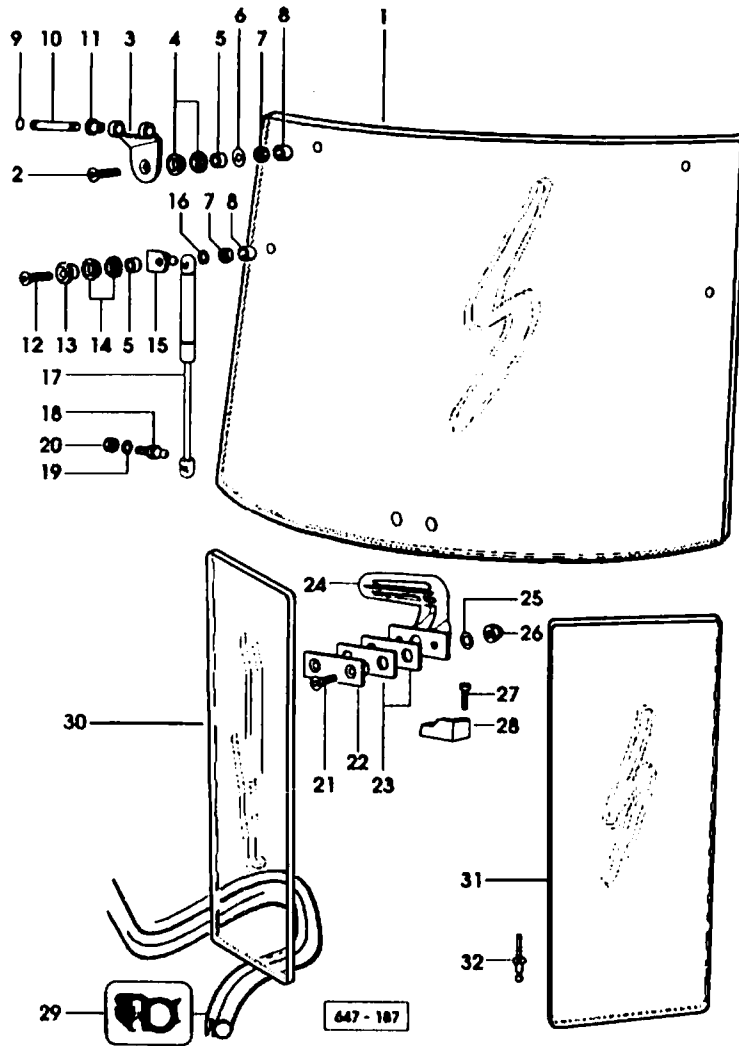


FIG. 187 캐빈유리(F) 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
187-01A	009.7702.0/40	글래스	1	60, 70HP
187-02	2.0342.308.2	육각볼트	2	M8, P1.25 * 30
187-03	007.6347.2	헌지	1	
187-04	009.0422.0	개스킷	4	
187-05	2.1579.450.2	스페이스	2	8.5 * 14 * 12
187-06	2.1599.495.2	와셔	2	
187-07	2.1011.105.2	너트	4	M8, P1.25
187-08	009.8599.0	가드	4	
187-09	2.1410.001.1	C형 멈춤링	4	10
187-10	2.1699.327.2/10	핀	2	
187-11	2.1559.147.0	부시	41	
187-12	2.0299.0053.2	육각볼트	2	8 * 30
187-13	2.1499.093.0	와셔	2	
187-14	009.0422.0	개스킷	4	
187-15	007.6188.2	브라켓	2	
187-16	2.1310.004.2	평와셔	2	8.4 * 17
187-17	009.8629.2	완충기	2	
187-18	009.8760.0	조인트	2	
187-19	2.1310.004.2	평와셔	2	8.4 * 17
187-20	2.1011.105.2	너트	2	M8, P1.25
187-21	2.0342.207.3	육각볼트	2	M6, P1 * 25
187-22	007.6349.0	플레이트	1	
187-23	007.6351.0	개스킷	2	
187-24	007.6350.3/30	밴들	1	
187-25	2.1310.002.3	평와셔	2	6.4 * 12.5
187-26	2.1030.001.1	너트	2	M6
187-27	2.0312.104.2	육각볼트	2	M6, P1 * 16
187-28	007.6348.0/10	서포트	1	
187-29	010.0797.0	개스킷	23	
187-30	009.7698.3/10	윈도우글래스	1	
187-31	009.7697.3/10	윈도우글래스	1	
187-32	2.1855.110.0	리벳	1	4.2

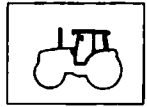
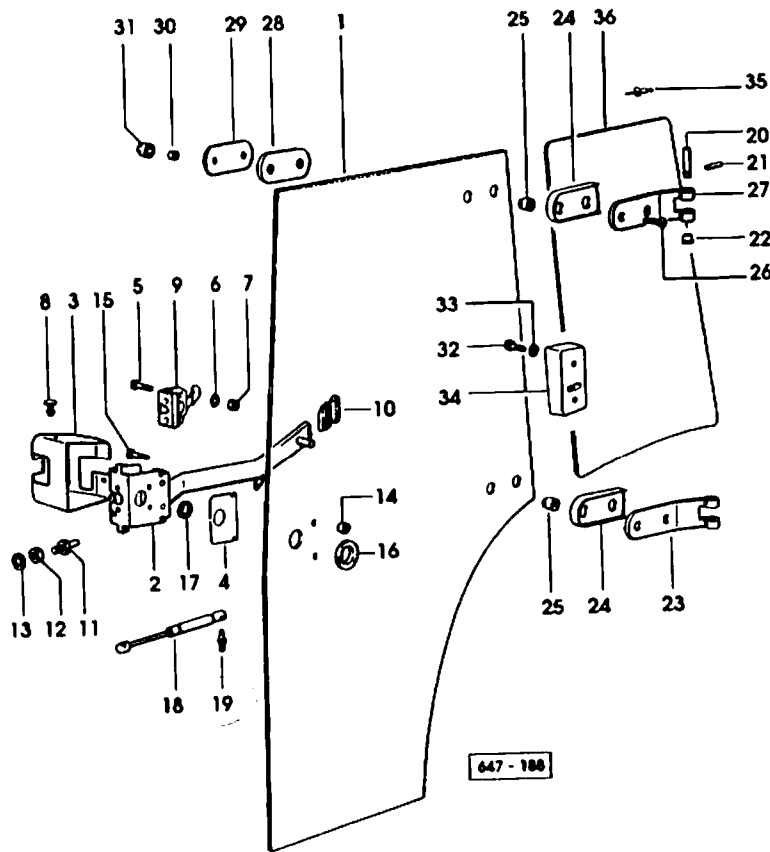


FIG. 188 캐빈유리(S) 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
188-01	009.7700.0/30	글래스	1	
188-01A	009.7701.0/30	글래스	1	
188-02	009.7746.3	핸들	1	
188-02A	009.7745.3	핸들	1	
188-03	007.7617.0	리닝	1	
188-03A	007.7618.0	리닝	1	
188-04	007.7615.0	개스킷	2	
188-05	2.0332.308.2	육각볼트	8	M5 * 25
188-06	2.1310.001.2	플랫와셔	8	5.3 * 10
188-07	2.1011.102.2	너트	8	M5, P0.7
188-08	2.1899.075.0	버턴	6	
188-09	009.9213.4	락	1	
188-09A	009.9212.4	락	1	
188-10	008.3805.0	풀러그	2	
188-11	010.0617.0	핀	2	
188-12	2.1011.406.2	너트	2	M10, P1
188-13	2.1310.006.3	평	4	10.5 * 21 * 2
188-14	010.1253.0	고무풀러그	4	
188-15	2.0332.407.2	육각볼트	4	M6 * 20
188-16	007.5962.0	개스킷	2	
188-17	2.1219.049.0/10	링너트	2	
188-18	008.2737.3	완충기	2	
188-19	009.8760.0	조인트	2	
188-20	2.1699.325.2	핀	4	
188-21	2.1630.210.2	물핀	4	3 * 20
188-22	2.1559.147.0	부시	8	
188-23	007.6179.3	한지	2	
188-24	007.5875.0/10	개스킷	4	
188-25	2.1549.093.2	스페이스	8	9 * 17.5 * 16
188-26	2.0342.308.2	육각볼트	8	M8, P1.25 * 30
188-27	007.6181.3	한지	2	
188-28	007.5876.0	개스킷	4	
188-29	007.5878.0	플레이트	4	
188-30	2.1011.105.2	너트	6	8, P1.25

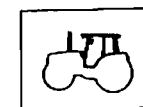
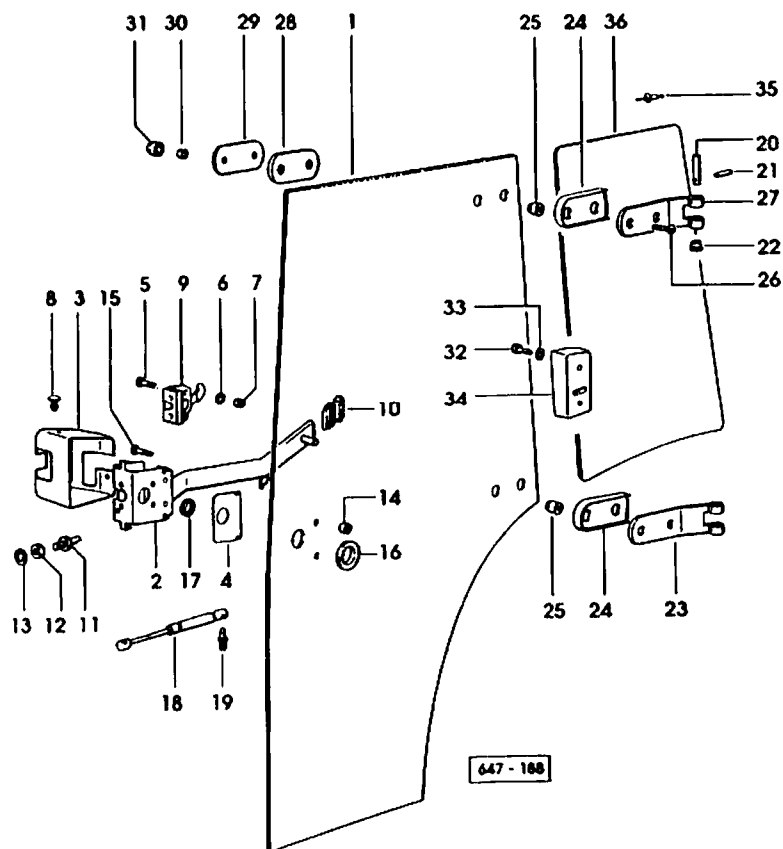


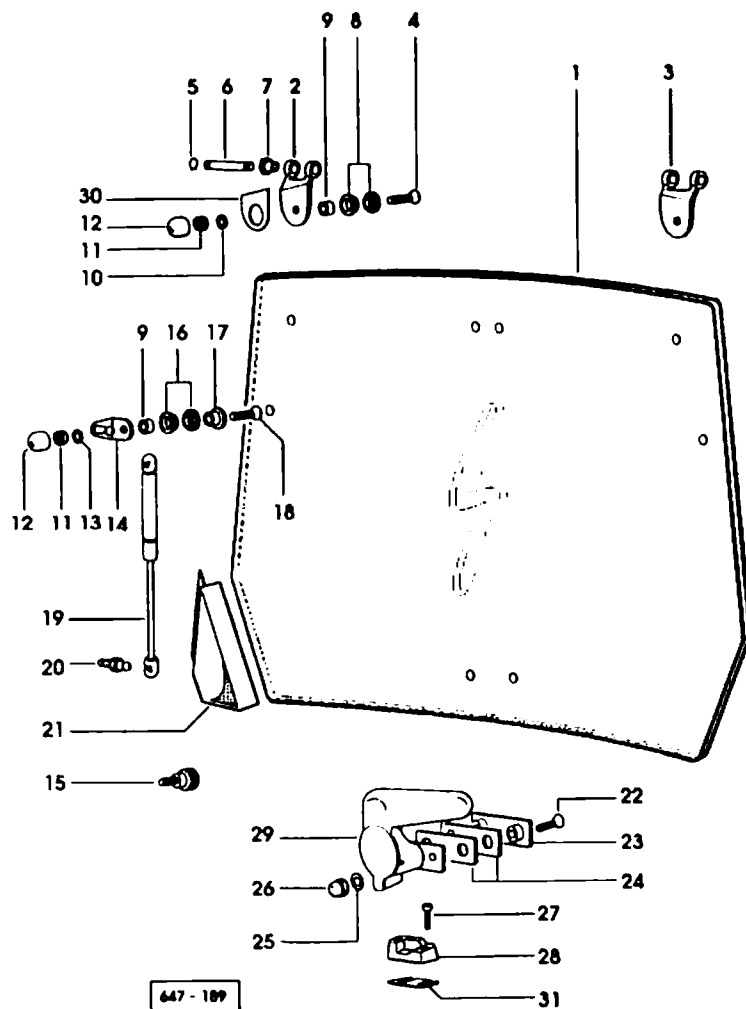
FIG. 188 캐빈유리(S) 관계



견출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
188-31	009.8599.0	가드	6	
188-32	2.0112.002.2	육각볼트	4	M6, P.1*10
188-33	2.1310.001.2	평와셔	4	5.3*10
188-34	007.6649.2	플레이트	2	
188-35	2.1855.110.0	리벳	4	4.2
188-36	009.7703.3/10	원도우글래스	1	
188-36A	009.7704.3/10	글래스	1	



FIG. 189 캐빈유리(R) 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
189-01	009.7699.0/30	리어윈도우	1	
189-02	007.6648.2	힌지	1	
189-03	007.6647.2	힌지	1	
189-04	2.0342.308.2	육각볼트	2	M8, P1.25 • 30
189-05	2.1410.001.1	C형 멈춤림	4	10
189-06	2.1699.428.2	핀	2	
189-07	2.1559.147.0	부시	4	
189-08	009.0422.0	개스킷	4	
189-09	2.1579.450.2	스페이스	2	8.5 • 14 • 12
189-10	2.1599.495.2	와셔	2	
189-11	2.1011.105.2	너트	4	M8, P1.25
189-12	009.8599.0	가드	4	
189-13	2.1310.004.2	평와셔	2	8.4 • 17
189-14	007.6188.2	브라켓	2	
189-15	010.1336.2	노브	1	
189-16	009.0422.0	개스킷	4	
189-17	2.1499.093.0	와셔	2	
189-18	2.0299.005.3	육각볼트	2	M8 • 30
189-19	009.8629.2	완충기	2	
189-20	009.8760.0	조인트	2	
189-21	007.6688.0/10	가드	1	
189-22	2.0342.207.3	육각볼트	2	M6, P1 • 25
189-23	007.6349.0	플레이트	1	
189-24	007.6351.0	개스킷	2	
189-25	2.1310.002.3	평와셔	2	6.4 • 12.5
189-26	2.1030.001.1	너트	2	M6
189-27	2.0312.104.2	육각볼트	2	M6, P1 • 16
189-28	007.6348.0/10	서포트	1	
189-29	007.6350.3/30	핸들	1	
189-30	010.4358.0	개스킷	2	
189-31	010.4364.0	심	1	

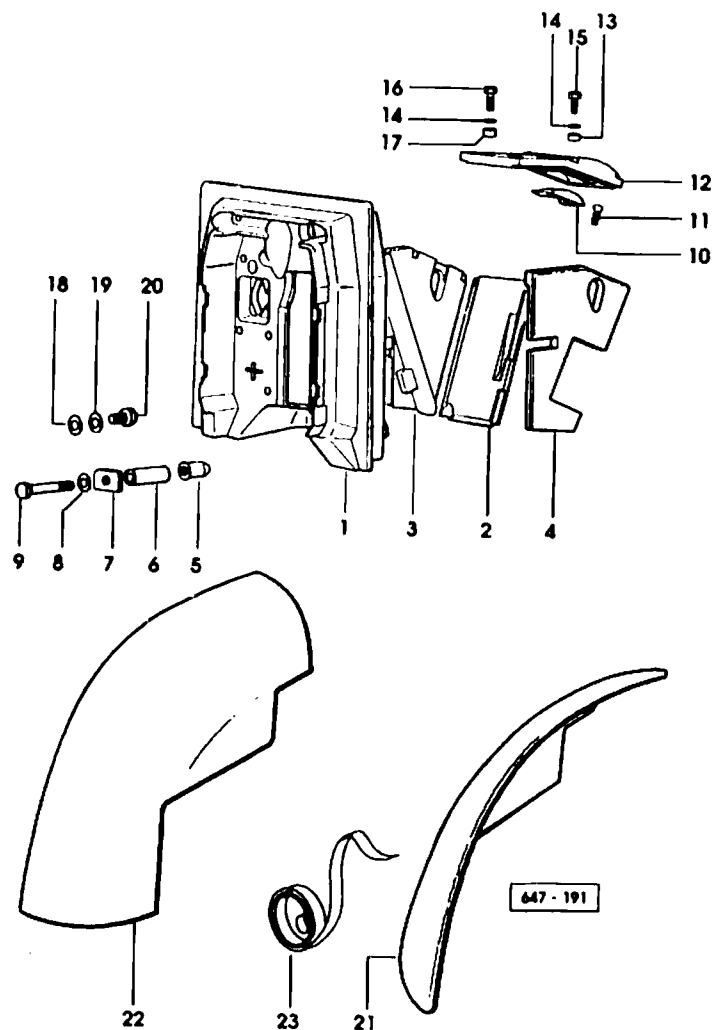
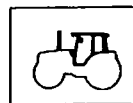


FIG. 191 트림(사이드) 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
191-01	007.6714.2/50	프레임	1	
191-02	007.6715.2/10	소음방지카바	1	
191-03	007.6716.2/10	소음방지카바	1	
191-04	007.6717.2/10	소음방지카바	1	
191-05	269.7699.0	커풀링	9	M6
191-06	2.1549.264.2	스페이스	9	
191-07	2.1639.022.2	플레이트	9	25*40*2
191-08	2.1310.002.2	평와서	9	6.4*12.5
191-09	2.0112.019.2	육각볼트	9	M6, P1*50
191-10	007.6713.2/10	커버	2	
191-11	2.0342.408.6	육각볼트	4	M10*30
191-12	007.6712.0/30	커버		
191-13	2.1579.342.0	스페이스	4	6.3*10*7.5
191-14	2.1599.545.2	와셔	8	6.5*28*2
191-15	2.0112.006.2	육각볼트	4	M6, P1*18
191-16	2.0112.007.2	육각볼트	4	M6, P1*20
191-17	2.1579.452.6	스페이스	4	6.5*14*10
191-18	2.1310.004.2	평와서	2	8.4*17
191-19	2.1470.004.2	특와셔	2	8
191-20	2.0112.205.2	육각볼트	2	M8, P1.25*16
191-21	007.6760.0/10	라이닝	1	
191-22	010.0611.0/10	라이닝	1	
191-23	010.1198.0	라이닝	1	

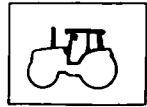
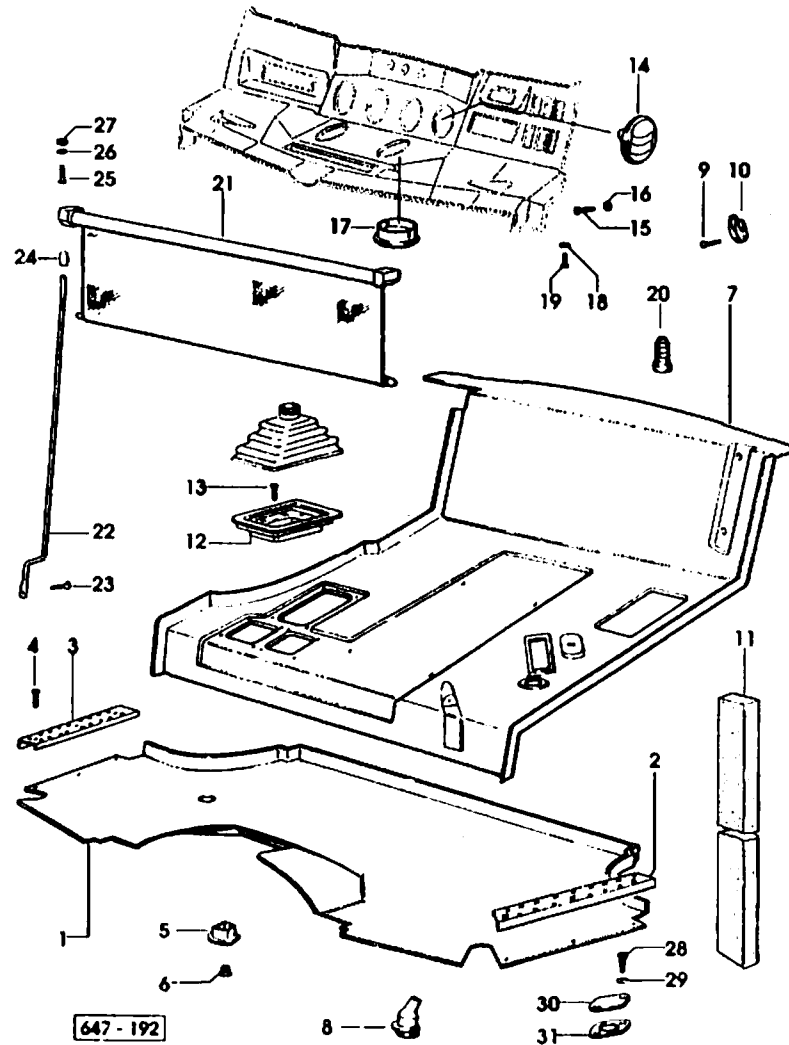


FIG. 192 트림(하) 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
192-01	007.7756.0	플로어(소)	1	
192-02	007.7759.0	스톱	1	
192-03	007.7758.0	스톱	1	
192-04	2.0350.454.3	육각볼트	6	4.2*13
192-05	007.6823.0	플러그	2	
192-06	2.3199.126.0/10	플러그	1	
192-07	007.7757.0/10	플로어(대)	1	
192-08	007.7260.0	가드	1	
192-09	2.0350.255.3	육각볼트	2	3.5*16
192-10	007.6732.0	U링크	1	
192-11	007.7634.0	라이닝	1	
192-11A	007.7635.0	라이닝	1	
192-12	010.0954.0	캡	1	
192-13	2.0350.255.3	육각볼트	4	3.5*16
192-14	009.8654.2	카바	2	
192-15	2.0332.404.2	육각볼트	2	M6*12
192-16	2.1310.002.3	평와서	2	6.4*12.5
192-17	009.0455.4	카바	2	
192-18	9200.358.0	와셔	6	
192-19	2.0350.454.3	육각볼트	6	4.2*13
192-20	009.8175.0/10	가드	3	
192-21	9237.343.4/10	헷별가리개	1	
192-22	010.1082.0	로드	1	
192-22A	010.1083.0	로드	1	
192-23	2.0350.454.3	육각볼트	2	4.2*13
192-24	010.1367.0	캡	2	
192-25	2.0332.205.2	육각볼트	2	M4, 14
192-26	2.1310.028.2	평와서	2	4.3*9
192-27	2.1011.101.2	너트	2	M4
192-28	2.0112.205.2	육각볼트	2	M8, P1.25*16
192-29	2.1310.004.2	평와서	2	8.4*17
192-30	009.0481.0	플레이트	1	
192-31	009.0480.0	개스킷	1	

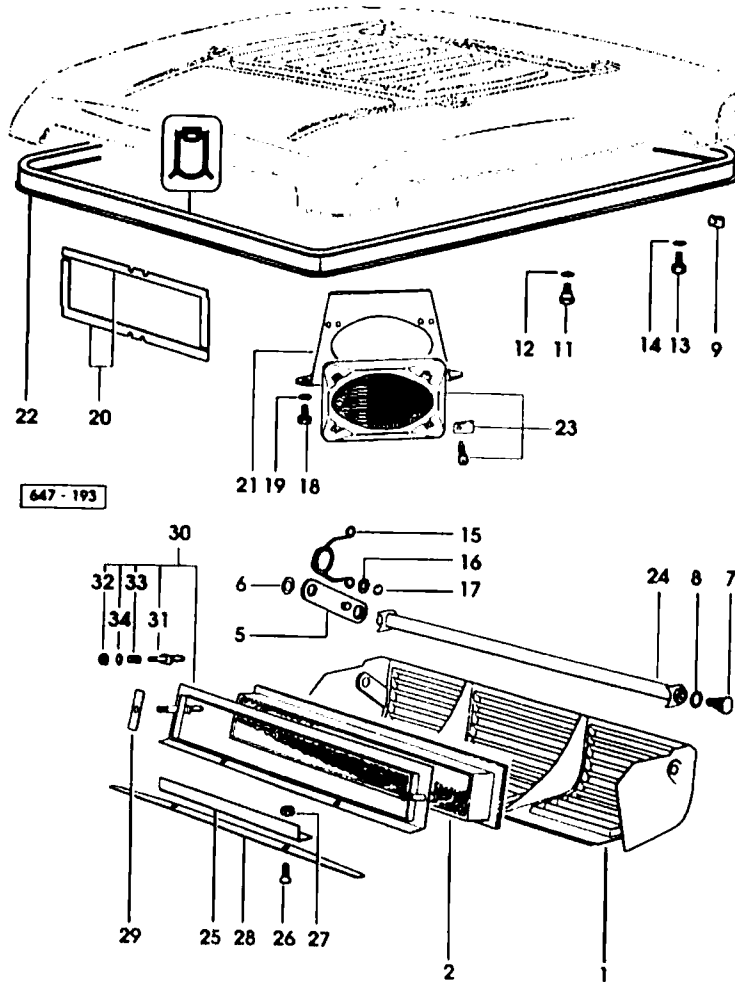


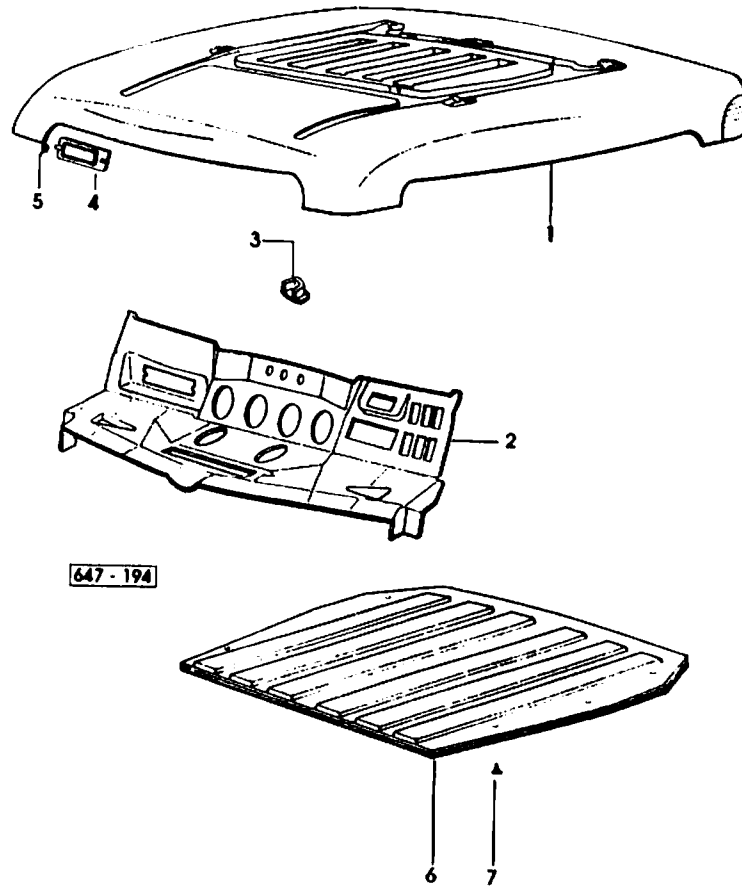
FIG. 193 트림(상) 관계



견출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
193-01	007.7660.0/40	프론트그릴	1	
193-02	009.9424.2	에어필터	1	
193-05	007.6734.2/10	레버	2	
193-06	2.1311.007.2	프론트와셔	2	10
193-07	2.1699.429.2/40	핀	2	
193-08	2.1579.837.2	스페이스	2	
193-09	2.6999.042.0	스프링	2	
193-11	2.1699.442.2	핀	6	
193-12	2.1579.520.0	와셔	6	
193-13	2.0112.205.2	육각볼트	2	M8, P1.25 * 16
193-14	2.1312.004.2	와셔	2	9 * 24
193-15	2.4099.104.2/30	스프링	2	
193-16	2.1310.002.2	평와셔	8	6.4 * 12.5
193-17	2.1430.005.7	C형 멈춤링	4	
193-18	2.0112.005.2	육각볼트	8	
193-19	2.1310.002.2	평와셔	8	
193-20	010.0756.0	개스킷	1	
193-21	010.0722.0/10	서포트	1	
193-21A	010.0723.0/10	서포트	1	
193-22	007.7636.0	개스킷	1	
193-23	010.0716.4	그릴	1	
193-24	010.4408.2	크로스피스	1	
193-25	010.1952.0/10	앵글	2	
193-26	2.0322.207.2	육각볼트	4	M4 * 20
193-27	2.1011.101.2	너트	4	M4
193-28	010.4152.0	개스킷	2	
193-29	010.4153.0	개스킷	2	
193-30	010.4137.4	케이스프레임	1	
193-31	010.4059.2	• 핀	1	
193-31A	010.4058.2	• 핀	1	
193-32	2.1121.005.2	• 앵너트	2	M8, P1.25
193-33	2.4019.647.2	• 스프링	2	
193-34	2.1310.004.2	• 평와셔	2	8.4 * 17



FIG. 195 캐빈지붕 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
195-01	010.0714.2/30	루프	1	
195-02	007.7147.0/10	그릴	1	
195-03	007.7703.0/20	라이닝	1	
195-04	007.7704.0/20	라이닝	1	
195-05	007.7701.0/20	라이닝	1	
195-06	007.7702.0/20	라이닝	1	
195-07	2.0342.102.3	육각볼트	4	M5 * 12
195-08	2.1140.012.3	너트	4	M5
195-09	010.0880.0	플러그	1	
195-10	2.6999.049.0	스프링	2	
195-11	010.0742.0	루프패널	1	
195-12	2.1899.084.0	버튼	12	

DORADO. 60 - 70

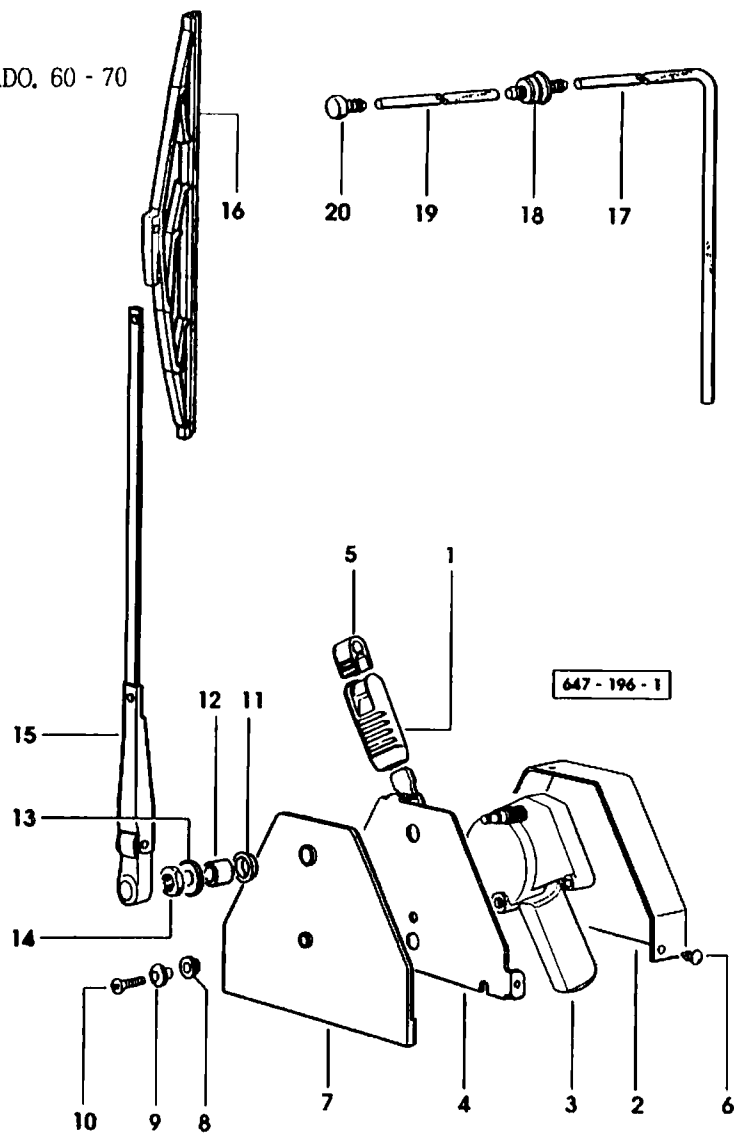
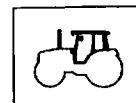


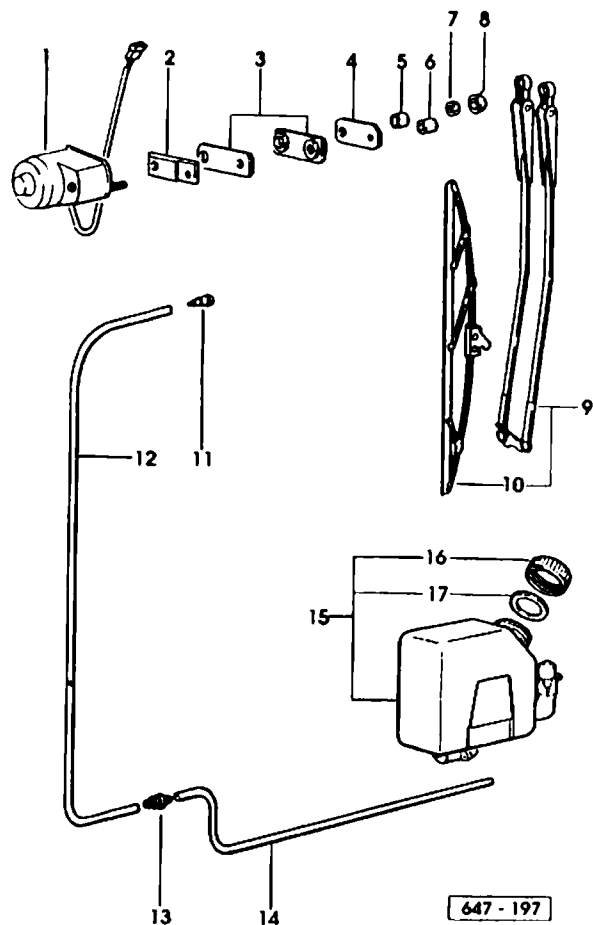
FIG. 196/1 프론트와이퍼 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
196/1-0	009.0137.0	노브	1	
196/1-0	010.1778.0	핸들	1	
196/1-0	2.9019.150.0	와이퍼모터	1	
196/1-0	010.1777.3	핸들	1	
196/1-0	007.5562.0	커플링	1	
196/1-0	2.1899.075.0	버튼	3	
196/1-0	010.1798.0/10	개스킷	1	
196/1-0	009.0422.0	개스킷	1	
196/1-0	010.1790.0	와셔	1	
196/1-1	2.0322.409.2	육각볼트	1	M6 * 30
196/1-1	2.1569.176.0	개스킷	1	
196/1-1	2.1549.329.2	스페이스	1	16 * 20 * 12.5
196/1-1	2.1599.528.2	와셔	1	8
196/1-1	2.1011.105.2	너트	1	M8, P1.25
196/1-1	010.1825.0	로드	1	
196/1-1	010.1826.0	블레이드	1	
196/1-1	010.0868.0	튜브	1	
196/1-1	9231.559.0	파이프피팅	1	
196/1-1	007.7770.0	튜브	1	
196/1-2	9231.556.4	와셔	1	



FIG. 197 리어와이프 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
197 - 01	2.9019.100.0/10	와이프모터	1	
197 - 02	9241.562.0	스페이스	1	
197 - 03	9241.561.0	고무롤리스	2	
197 - 04	9241.560.0	플레이트	1	
197 - 05	2.1579.509.2	스페이스	1	12.6 * 17 * 17
197 - 06	2.1579.826.2	스페이스	1	9 * 14 * 17
197 - 07	2.1011.105.2	너트	1	M8, P1.25
197 - 08	009.8599.0	가드	1	
197 - 09	008.3834.4	암	1	
197 - 10	9233.585.3	• 볼레이드	1	
197 - 11	9231.556.4	와셔	1	
197 - 12	007.7771.0	류브	1	
197 - 13	9231.559.0	파이프피팅	1	
197 - 14	007.7772.0	류브	1	
197 - 15	007.7785.4	캡	1	
197 - 16	9241.567.1	• 풀리크	1	
197 - 17	9241.568.1	• 개스킷	1	

DORADO, 60 - 70

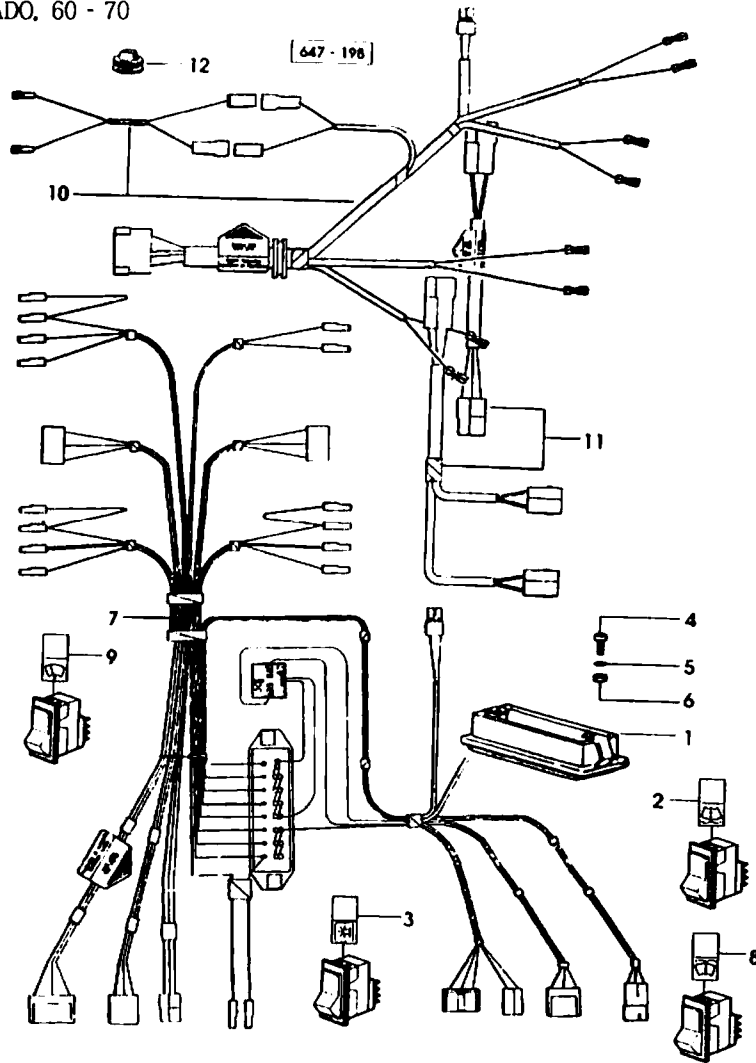


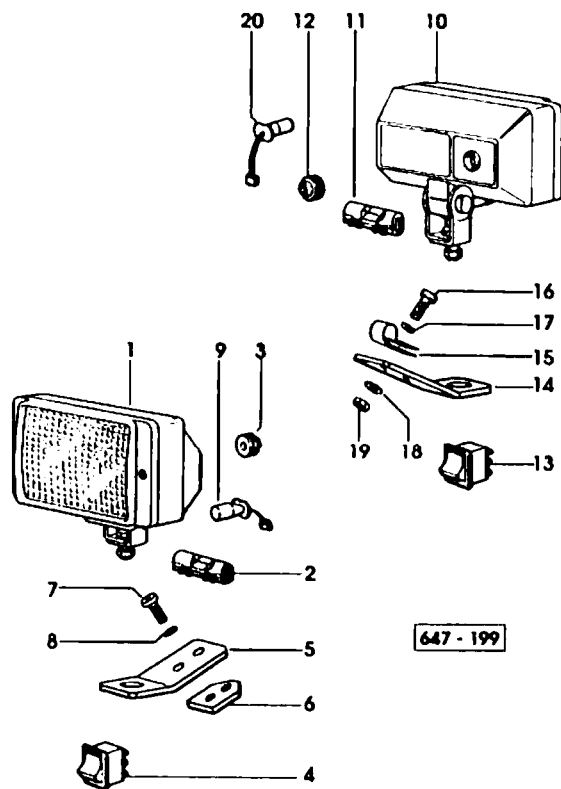
FIG. 198/1 캐빈전기배선 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
198/1-0	2.8339.032.0	장식(R)	1	
198/1-0	2.7659.146.0	스위치	1	
198/1-0	2.7659.126.0	스위치	1	
198/1-0	2.0332.308.2	육각볼트	2	M5•25
198/1-0	2.1310.001.2	평와셔	2	5.3•10
198/1-0	2.1011.002.2	너트	2	M5•0.8
198/1-0	009.7850.4/30	와이어하니스	2	
198/1-0	009.0500.0	플러그	1	
198/1-0	2.7659.145.0	스위치	1	
198/1-1	009.7851.4/20	와이어하니스	1	
198/1-1	009.7854.3/10	류브	1	
198/1-1	2.6569.018.0	와이어가이드	2	
198/1-1	010.4516.3	와이어하니스	1	



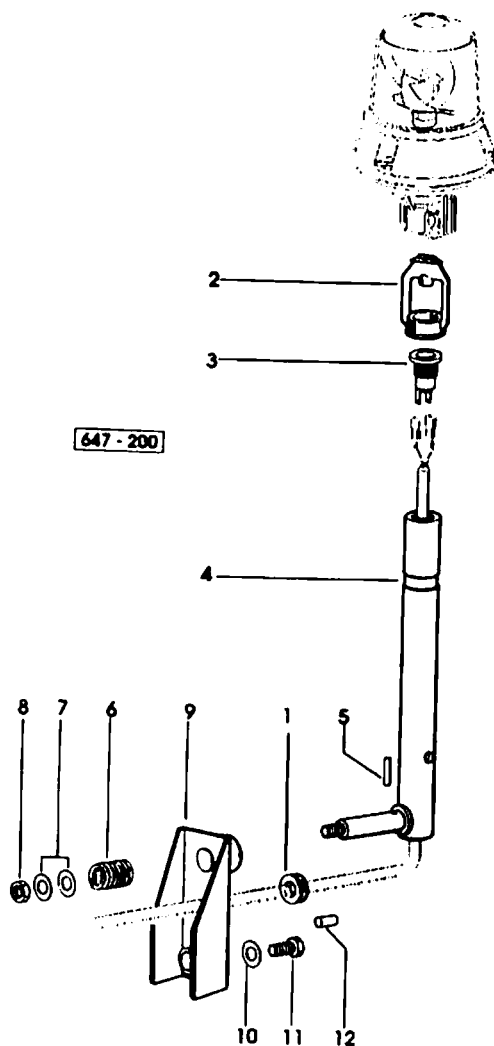
FIG. 199 라이트 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
199-01	2.8029.730.0	라이트	2	
199-02	2.6039.010.0	가드	2	
199-03	2.6569.018.0	와이어가이드	2	
199-04	2.7659.078.0	스위치	1	
199-05	010.0260.0	브라켓	2	
199-06	010.0301.0/10	레이트	2	
199-07	2.0332.406.3	육각볼트	4	M6 * 16
199-08	2.1310.002.3	평와서	4	6.4 * 12.5
199-09	2.8319.002.0	램프	2	55W-12V
199-10	2.8029.730.0	헤드라이트	2	
199-11	2.6039.010.0	가드	2	
199-12	2.6569.018.0	와이어가이드	2	
199-13	2.7659.079.0	스위치	1	
199-14	010.0259.0/20	브라켓	2	
199-15	2.6830.003.2	플램프	1	
199-16	2.0332.406.3	육각볼트	4	M6 * 16
199-17	2.1310.002.3	평와서	4	6.4 * 12.5
199-18	2.1599.363.2	와서	4	7 * 22 * 2
199-19	2.1011.103.2	너트	4	M6, P1
199-20	2.8319.002.0	램프	2	55W-12V



FIG. 200 라이트 관계



견출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
200-01	154.6761.0	고무플러그	1	
200-02	009.6650.0	캡	1	
200-03	2.6039.017.0	소켓	1	
200-04	010.0176.3/10	커플링	1	
200-05	2.1651.312.2	팬	1	4 * 28
200-06	2.4019.611.2	스프링	1	
200-07	2.1310.006.2	평와셔	2	10.5 * 21
200-08	2.1120.006.2	너트	1	M10, P1.5
200-09	010.0175.3/10	카바	1	
200-10	2.1474.011.2	스프링와셔	1	12
200-11	2.0112.413.2	육각볼트	1	M12, P1.75 * 35
200-12	2.1630.407.2	핀	1	

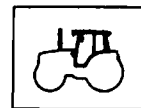
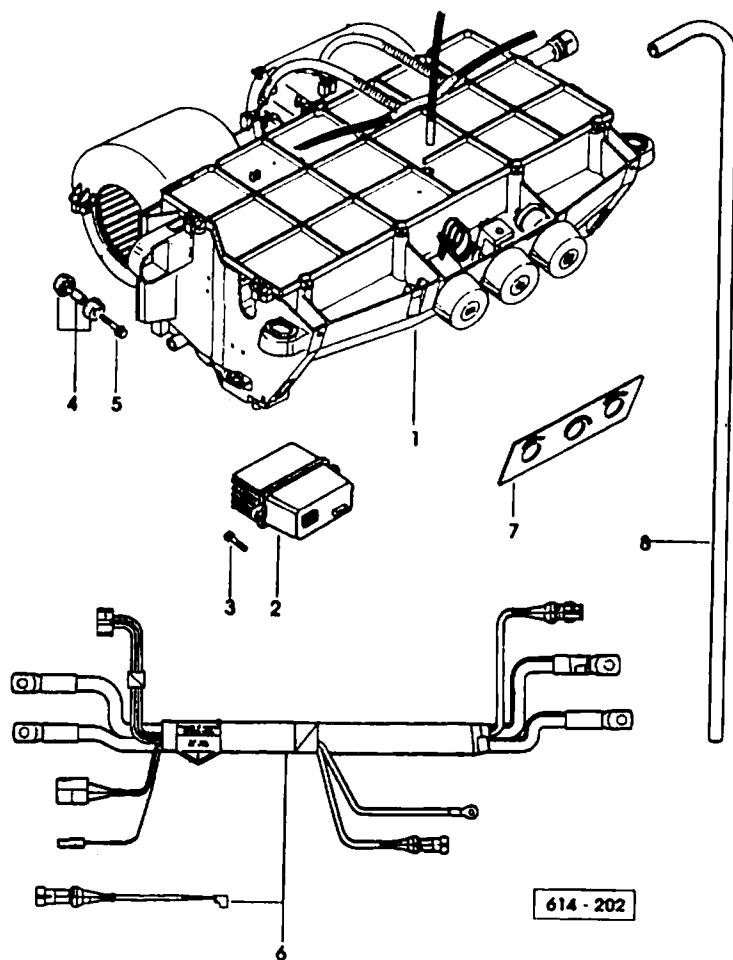
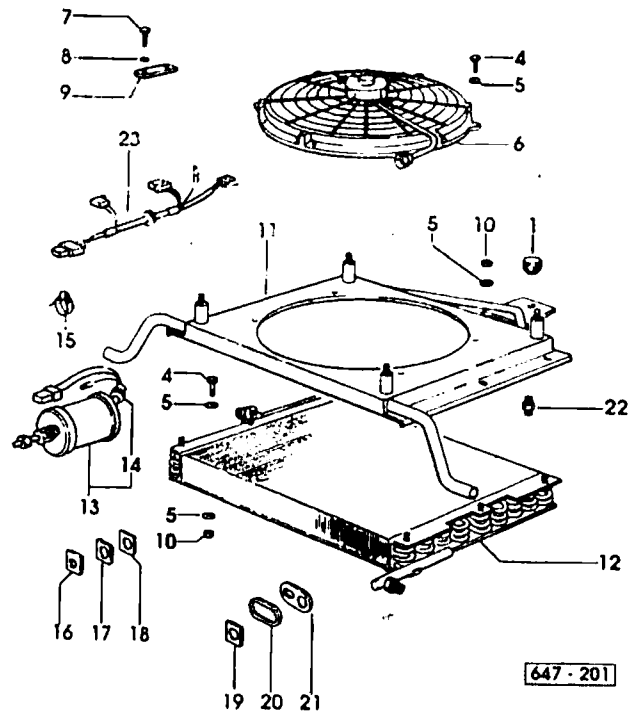
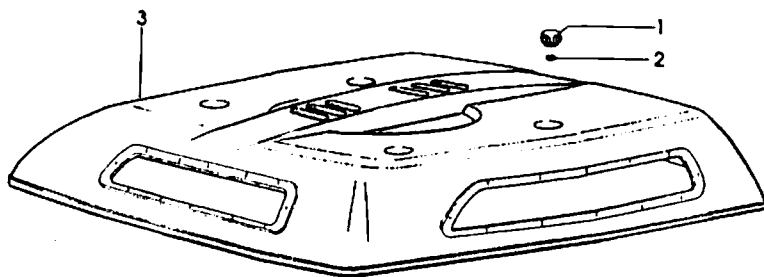


FIG. 202 히터 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
202-01	009.7761.4	컨디셔너	1	FIG. 202/1
202-02	007.6766.4	콘트롤박스	1	
202-03	2.0350.403.2	육각볼트	2	4.2*9.5
202-04	009.9536.4	고무플러그	4	
202-05	2.0112.213.2	육각볼트	4	M8, P1.25*35
202-06	009.7852.3/20	와이어	1	
202-07	010.0751.0	플레이트	1	
202-08	010.0813.0	튜브	2	

DORADO 60-70



647-201

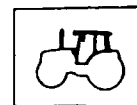


FIG.201 에어컨 관계

건출번호	부품번호	부품명	수량	규격
201-01	98706.54.2/10	노브	5	
201-02	2.1310.004.2	와셔	4	8.4*17
201-03	010.0691.2	커머	1	
201-04	2.0112.007.2	볼트	5	M6*20
201-05	2.1310.002.2	와셔	17	6.4*12.5
201-06	010.0618.4	팬	1	
201-07	2.0112.004.2	볼트	4	M6*14
201-08	2.1310.002.2	와셔	4	6.4*12.5
201-09	007.7783.0/10	플레이트	2	
201-10	2.1011.103.2	너트	7	
201-11	007.7364.2/20	서포트	1	
201-12	007.7371.4/20	컨덴서	1	
201-13	008.9604.4/10	필터	1	
201-14	010.2140.0	*스위치	1	
201-15	2.6851.008.0	크램프	1	
201-16	007.7780.0/10	플레이트	1	
201-17	007.7781.0/10	가스켓	1	
201-18	007.7779.0	플레이트	1	
201-19	007.6975.0/20	플레이트	1	
201-20	007.6974.0/20	가스켓	1	
201-21	007.6976.0	플레이트	1	
201-22	010.0662.0	핀	1	
201-23	009.7853.3/20	하니스	1	

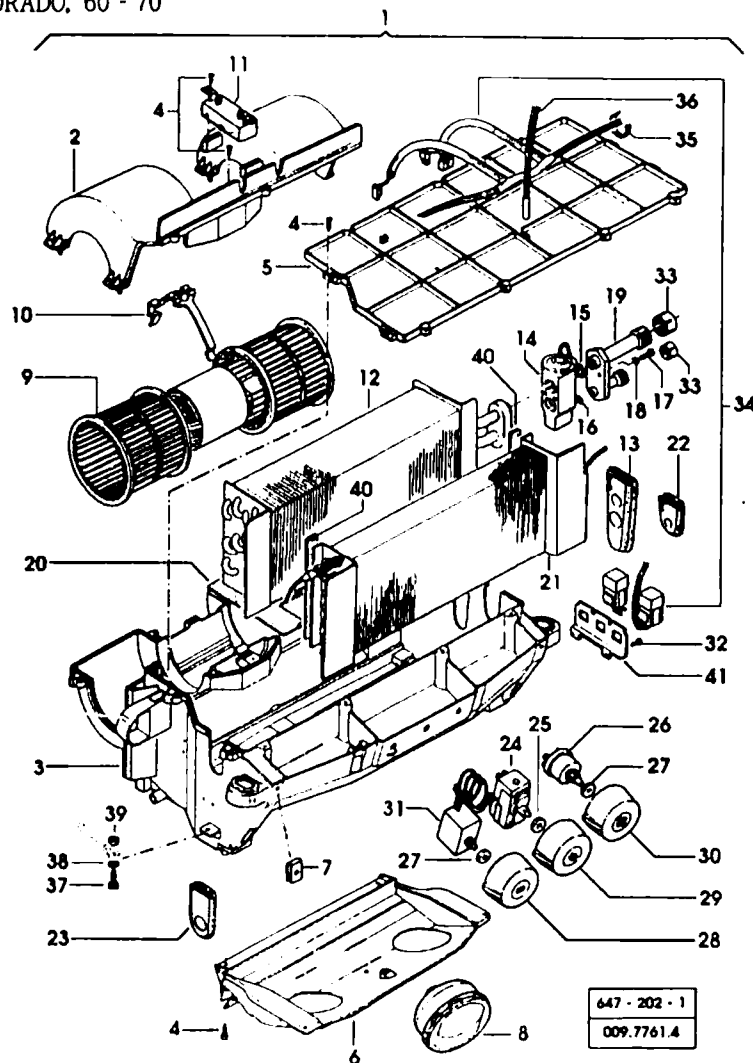


FIG. 202/1 콘디셔너 관계



견출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
201/1-01	009.7761.4	콘디셔너	1	
201/1-02	010.2119.0	• 박스	1	
201/1-03	010.2119.1	• 박스	1	
201/1-04	010.2119.2	• 육각볼트	25	
201/1-05	010.2127.0	• 커버	1	
201/1-06	010.2120.1	• 분류기	1	
201/1-07	010.2120.2	• 스프링	2	
201/1-08	010.2121.0	• 카바	4	
201/1-09	010.2121.1	• 팬	1	
201/1-10	0101.2121.2	• 스프링	1	
201/1-11	010.2122.0	• 레지스텐스	1	
201/1-12	010.2127.1	• 레디에터	1	
201/1-13	010.2127.2	• 개스킷	1	
201/1-14	010.2128.0	• 밸브	1	
201/1-15	010.2128.1	• 개스킷	3	
201/1-16	010.2128.2	• 개스킷	1	
201/1-17	010.2129.0	• 육각볼트	2	
201/1-18	010.2129.1	• 와셔	2	
201/1-19	010.2129.2	• 파이프피팅	1	
201/1-20	010.2126.2	• 가드	1	
201/1-21	010.2122.1	• 레디에터	1	
201/1-22	010.2122.2	• 개스킷	1	
201/1-23	010.2123.0	• 개스킷	1	
201/1-24	009.4744.1	• 서모스타트	1	
201/1-25	010.2130.0	• 너트	1	
201/1-26	009.4743.1	• 스위치	1	
201/1-27	010.2123.1	• 너트	2	
201/1-28	009.4743.0	• 노브	1	
201/1-29	009.4744.0	• 노브	1	
201/1-30	009.4743.2	• 노브	1	
201/1-31	98707.67.3	• 전위차계이지	1	
201/1-33	000.0000.1	• 몸체	-	
201/1-34	010.2124.0	• 와이어	2	
201/1-35	010.2124.1	• 클램프	1	

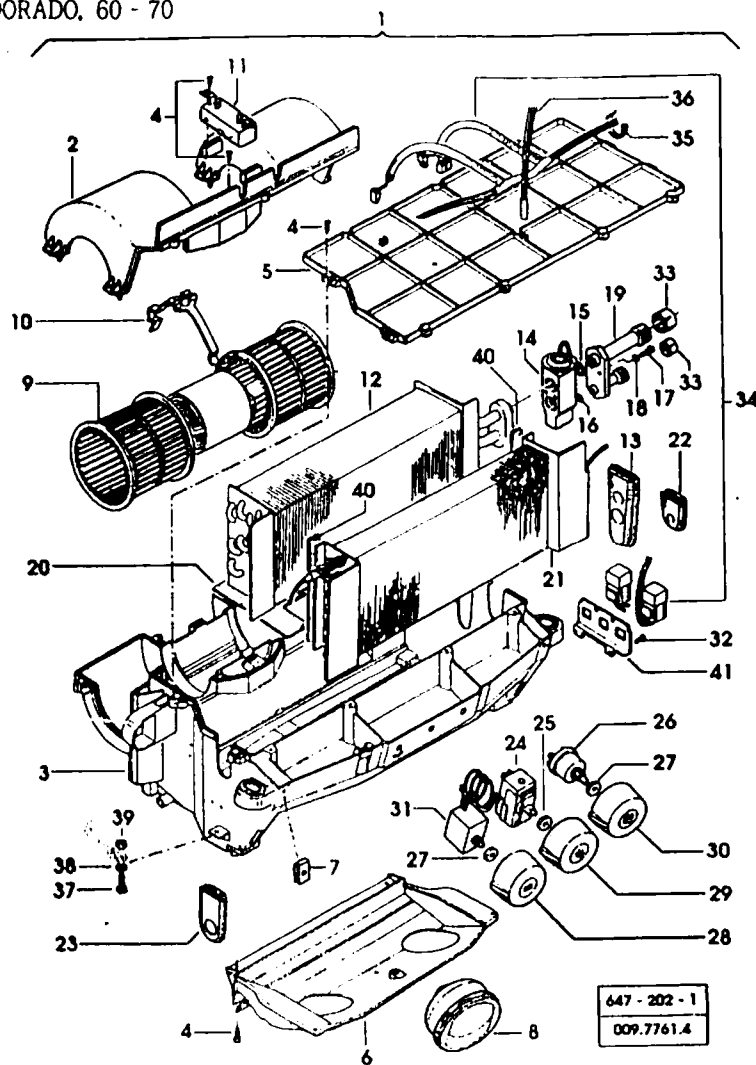


FIG. 202/1 콘디셔너 관계



견출번호	부품번호	부품명	수량	규격
201/1-36	010.2124.2	•프로브	2	
201/1-37	010.2124.2	•육각볼트	2	
201/1-38	98707.78.1	•와셔	2	
201/1-39	010.2130.2	•너트	2	
201/1-40	010.2131.2	•개스킷	2	
201/1-41	010.2125.2	•브라켓	1	
201/1-42	010.2126.0	•리벳	2	

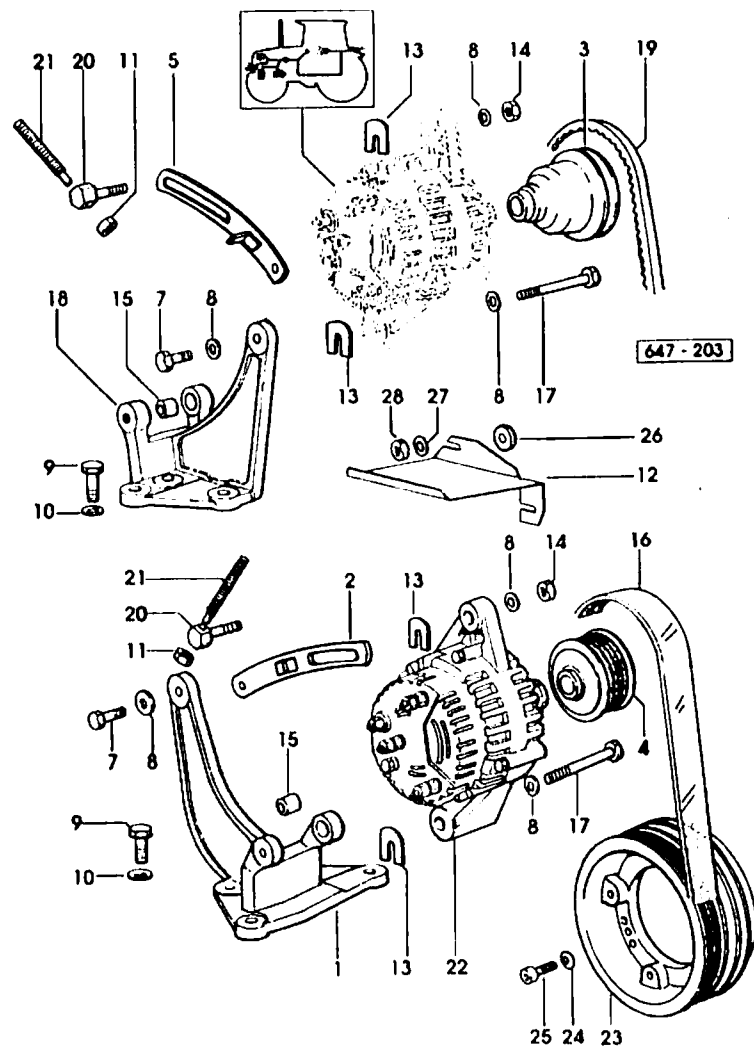


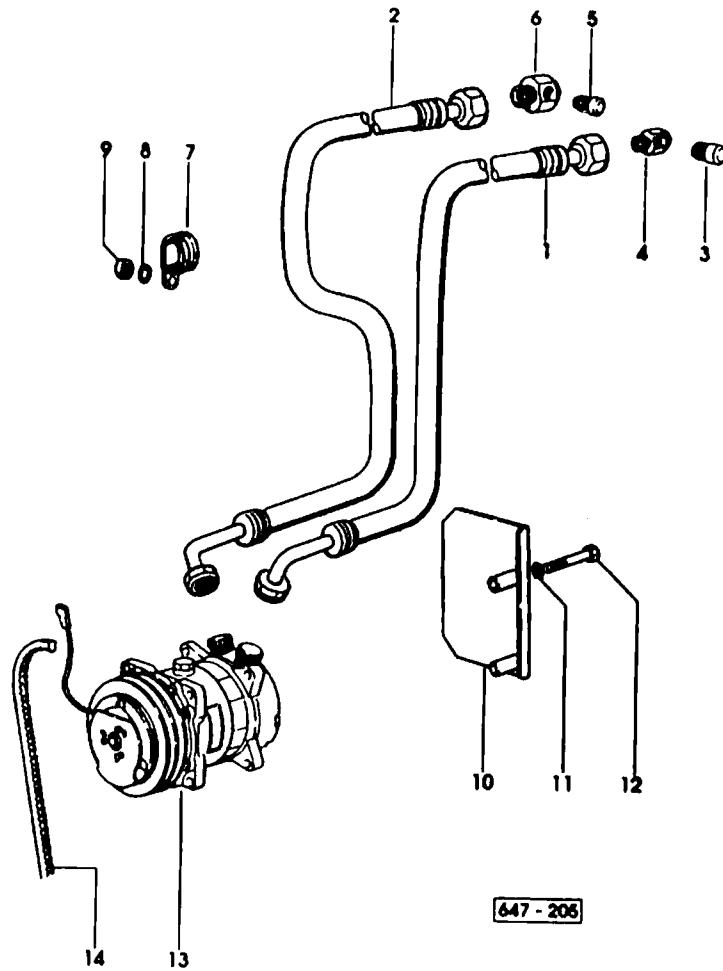
FIG. 203 캐빈 - 알터네이터 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
203-01	007.6972.0	서포트	1	
203-02	007.6967.2/10	브라켓	1	
203-03	007.6966.0/10	풀리	1	
203-04	007.6964.0	풀리	1	
203-05	007.6968.2/10	브라켓	1	
203-07	2.0112.207.2	육각볼트	2	M8, P1.25 * 20
203-08	2.1310.004.2	평와서	6	8.4 * 17
203-09	2.0112.313.2	육각볼트	6	M10, P1.5 * 35
203-10	2.1310.006.2	평와서	6	10.5 * 21
203-11	2.1011.105.2	너트	2	M8, P1.25
203-12	010.1051.0	쉬얼드	1	
203-13	009.7981.0	섬	8	1mm
203-14	2.1011.105.2	너트	2	M8, P1.25
203-15	2.1559.358.2/10	부시	2	
203-16	2.4119.152.0/30	벨트	1	
203-17	2.0112.229.2	육각볼트	2	M8, P1.25 * 100
203-18	007.6965.0/10	서포트	1	
203-19	2.4119.152.0/20	벨트	1	
203-20	007.7716.0	핀	2	
203-21	2.0119.208.2/10	육각볼트	2	
203-22	2.9439.440.0	알테네이트	1	
203-23	007.6963.0/10	풀리	1	
203-24	2.1310.006.2	평와서	3	10.5 * 21
203-25	2.0312.317.2	육각볼트	3	M10 * 55
203-26	2.1579.925.2	스페이스	2	
203-27	2.1312.002.2	와셔	2	5.3 * 15
203-28	2.1011.102.2	너트	2	M5, P0.7



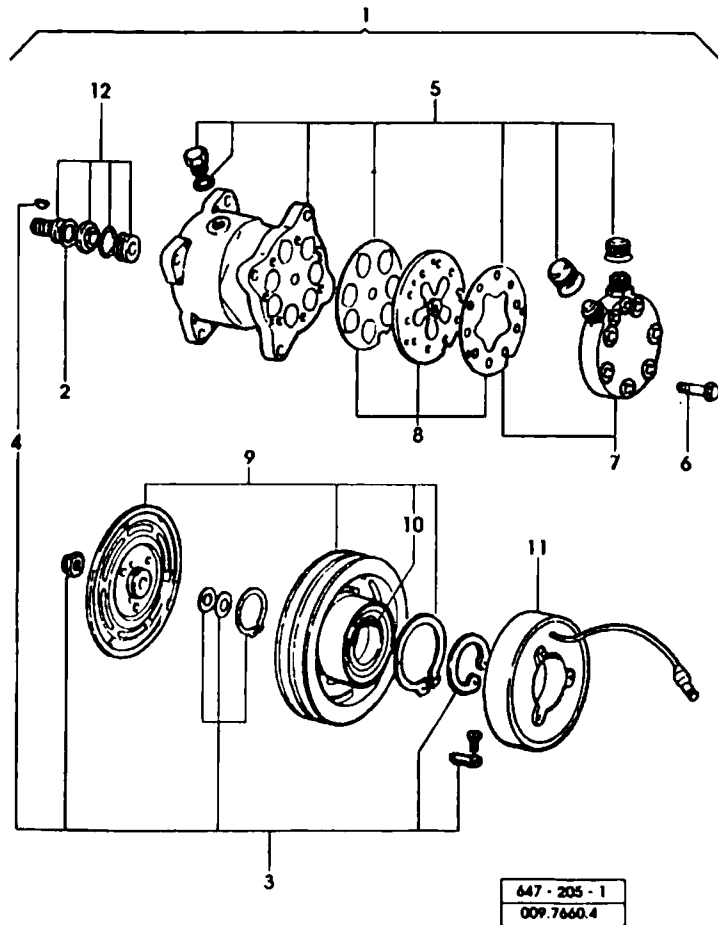
FIG. 205 에어컨(1) 관계



견출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
205-01	007.7460.3/20	류브	1	35 • 1.5
205-01A	009.7665.3/30	류브	1	
205-02	007.7461.3/20	류브	1	
205-02A	009.7666.3/30	류브	1	
205-03	007.7895.3	밸브	1	
205-04	2.3339.622.2/10	파이프피팅	1	FIG. 205/1
205-05	2.3339.717.2	파이프피팅	1	
205-06	007.7896.3	밸브	1	
205-07	2.6839.063.0	클램프	1	
205-08	2.1310.002.2	평와사	1	
205-09	2.1011.103.2	육각너트	1	
205-10	007.7925.3	셔일드	1	
205-11	2.1470.004.2	평와사	2	
205-12	2.0112.223.2	육각볼트	2	
205-13	009.7660.4	기어펌프레사	1	
205-14	2.4119.143.0	육각볼트	1	



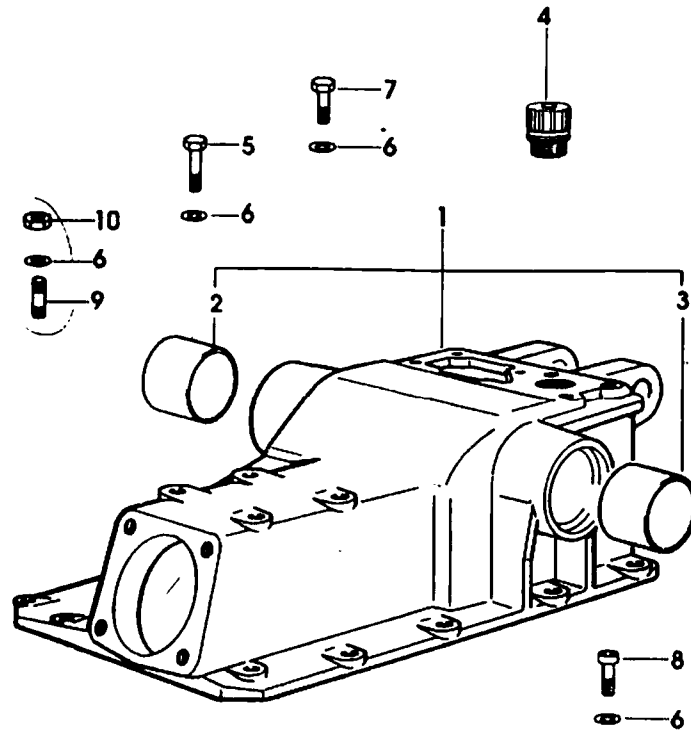
FIG. 205/1 에어컨 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
205/1-0	009.7660.4	가이컴프레서	1	R134A
205/1-0	010.2132.0	• C형 멈춤링	1	
205/1-0	010.2132.1	• 조절판	1	
205/1-0	010.2132.2	• • 키	1	
205/1-0	000.0000.1	• 몸체	-	
205/1-0	010.2133.2	• 육각볼트	1	
205/1-0	010.2133.1	• 헤드	1	
205/1-0	010.2133.2	• 넵브	1	
205/1-0	010.2134.0	• 플리	1	
205/1-1	010.2134.1	• 네어링	1	
205/1-1	010.2134.2	• 마그네트	1	
205/1-1	010.2135.0	• 개스킷세트	1	



FIG. 214 유압실린더 관계



647 - 214

건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
214-01	S000-923-733-0	하우징 ASSY	1	
-0101	S000-923-730-0	유압실린더하우징	1	
214-02	S215-558-190-0	부시	1	DU50*55*60
214-03	S215-558-200-0	부시	1	DU55*60*60
214-04	1601-204-004-0	주유구마개	1	수치렌수지 T=2.0
214-05	V200-481-003-0	육각볼트보통	2	
214-06	V421-130-010-0	이불이와서	12	M10
214-07	V200-481-003	육각볼트보통	6	M10*1.5*30
214-08	V220-541-003-0	육각홈볼이	2	
214-09	V251-261-003-0	스터트볼트2중	2	M10*1.5*30
214-10	V300-360-010-0	육각너트가는1중	2	M10

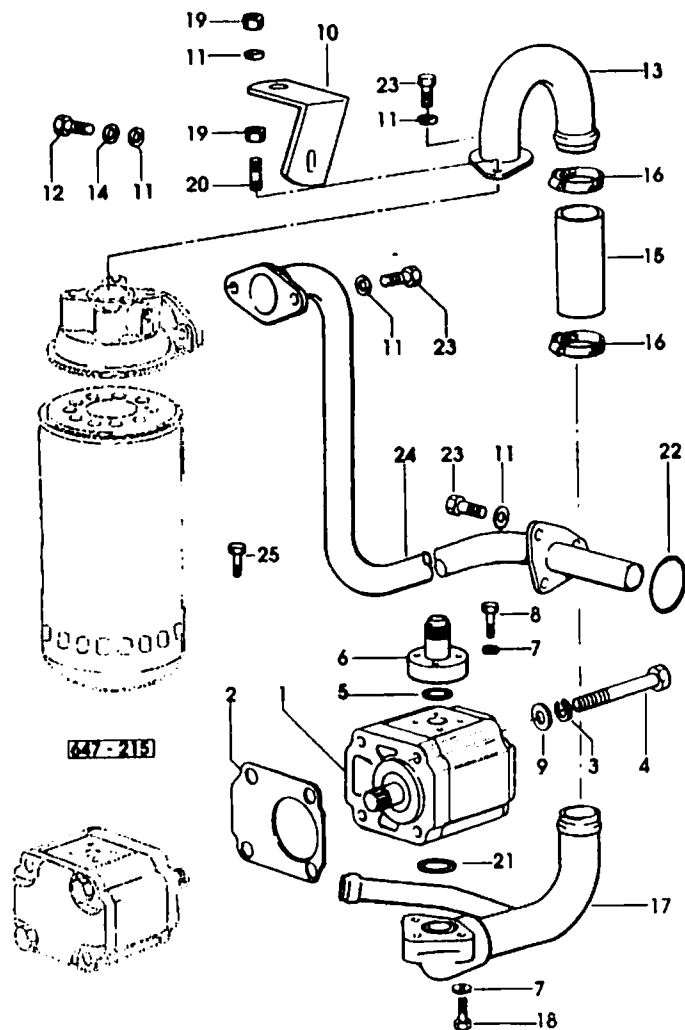
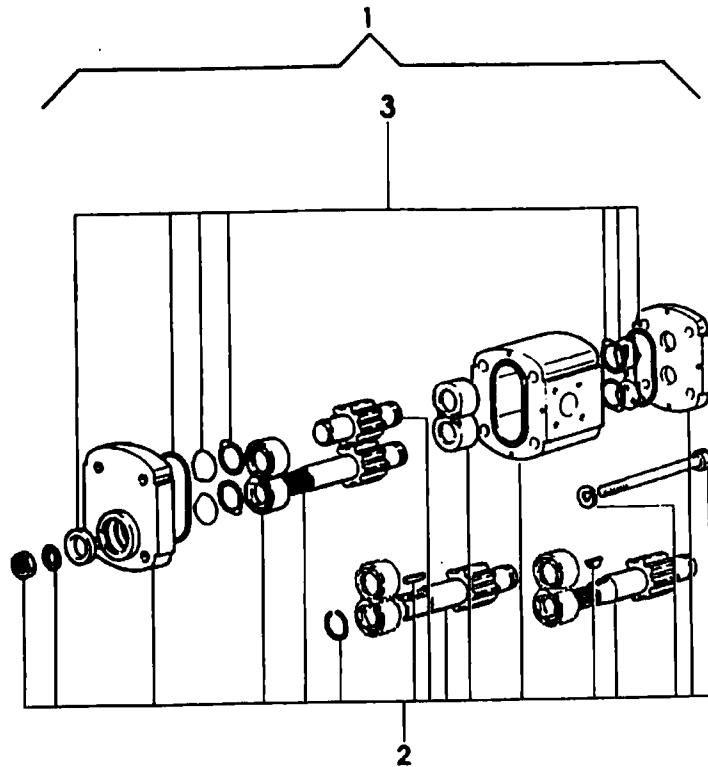


FIG. 215 펌프필터 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
215-01	2.4539.120.0	유압펌프	1	14cc, FIG. 216/1
215-02	9104.250.0	개시킷	1	
215-03	2.1474.010.2	스프링와셔	2	10
215-04	2.0113.331.2	육각볼트	2	M10, P1.5*110
215-05	2.1530.052.0	O - 링	1	20.24*2.62
215-06	007.7788.0	플랜지	1	
215-07	2.1470.002.2	특와셔	7	6
215-08	2.0312.108.2	육각볼트	4	M6, P1*25
215-09	2.1579.350.2	스페이스	2	10.5*20*6
215-10	007.7784.0	플레이트	1	
215-11	2.1470.004.2	특와셔	8	8
215-12	2.0112.207.2	육각볼트	1	M8, P1.25*20
215-13	007.6142.3/10	튜브	1	
215-14	2.1310.004.2	평와셔	1	8.4*17
215-15	010.0109.0	슬리브	1	30mm
215-16	2.6850.008.0	클램프	2	25-47
215-17	007.6143.3	터브	1	
215-18	2.0112.017.2	육각볼트	3	M6, P1*45
215-19	2.1011.105.2	너트	2	M8, P1.25
215-20	2.0422.207.2	심용볼트	1	M8*30
215-21	2.1530.058.0	O - 링	1	22.22*2.62
215-22	2.1530.120.0	O - 링	1	47.30*2.62
215-23	2.0112.209.2	육각볼트	6	M8, P1.25*25
215-24	007.6141.3/10	튜브	2	
215-25	2.0112.215.2	육각볼트	2	M8, P1.25*40

DORADO, 60 - 70



2.4529.780.0
2.4529.850.0 HEMA

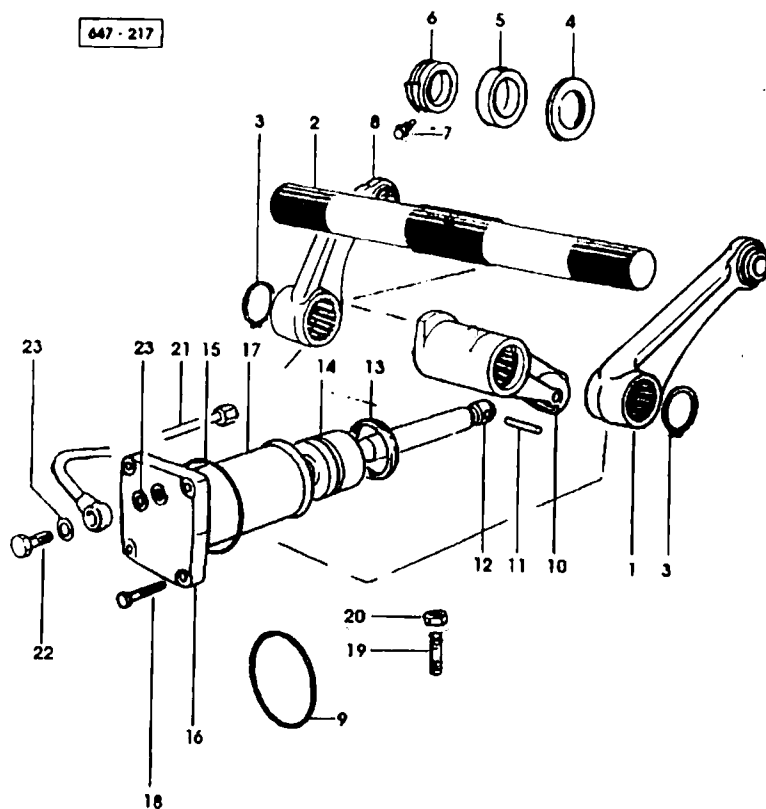
FIG. 216/1 유압펌프 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
216/1 - 01	2.4539.120.0	유압펌프	1	14cc
216/1 - 02	000.0000.1	• 몸체	1	
216/1 - 03	009.4738.2	• 실링킷	1	



FIG. 217 리프팅 관계



견출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
217-01	S000-928-463-0	리프트암(LH)	1	
-0101	S000-928-460-0	해버(LH)	1	
-0102	S091-363-530-1	볼조인트	1	
217-02	S000-923-740-2	리프트암축	1	
217-03	V704-140-050-0	C형 멈춤링	2	50
217-04	S215-996-092-0	와셔	2	50 * 80 * 5
217-05	S215-200-260-0	오일시일	2	50 * 68 * 10
217-06	S000-923-770-0	캠 스페이서	1	
217-07	S000-923-780-0	볼트	1	12
217-08	S000-928-473-0	리프트암(RH)	1	
217-09	S215-391-560-0	실린더	1	
217-10	S000-923-790-0	레버	1	
217-11	2.1631.721.0	플랜	1	8 * 60
217-12	S000-923-800-0	로드	1	
217-13	2.1518.105.0	O-링	1	75 * 90
217-14	S090-023-110-0	퍼스본	1	
217-15	S215-311-840-0	O-링	1	
217-16	S000-923-810-0	플랜지	1	
217-17	S000-923-820-0	실린더	1	100 * 5
217-18	V203-481-203-5	육각볼트	1	M12 * 1.25 * 35
217-19	S205-222-121-0	렌치볼트	1	M8 * 1.25 * 30
217-20	V300-360-008-0	육각너트보통	1	
217-21	009.3193-3/20	류브	1	
217-22	S233-350-062-1A	콘넥트볼트	1	M8 * 1.25 * 30
217-23	S215-600-100-0	개스킷	1	
217-24	V421-130-012-0	이불이와셔	4	M12

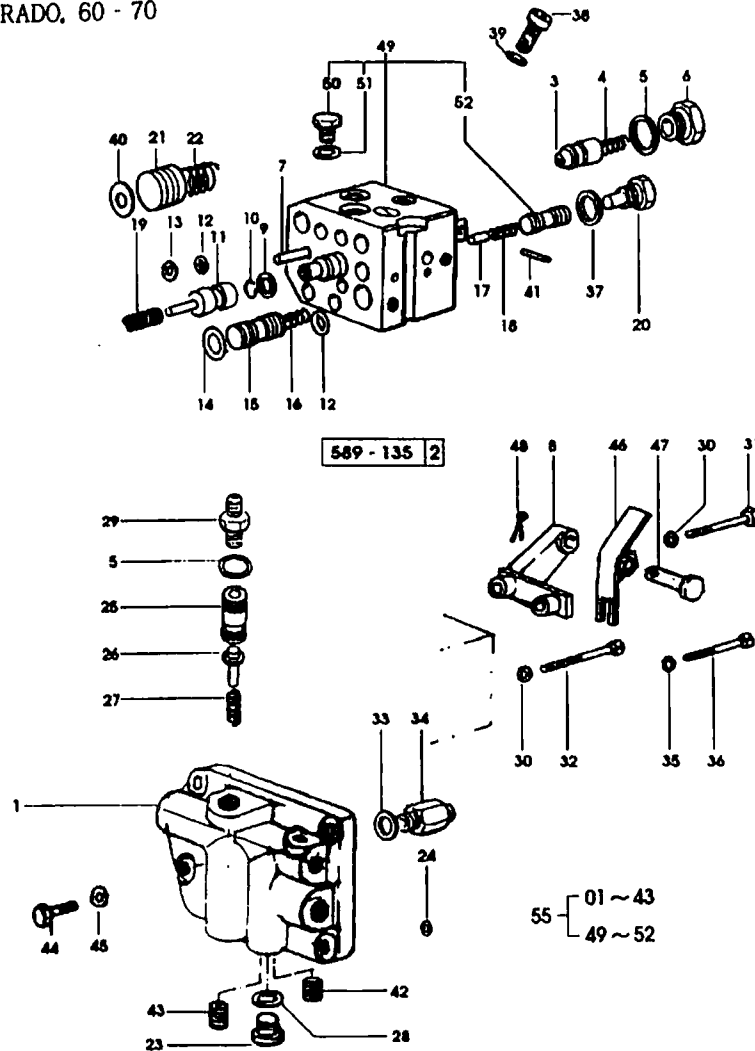
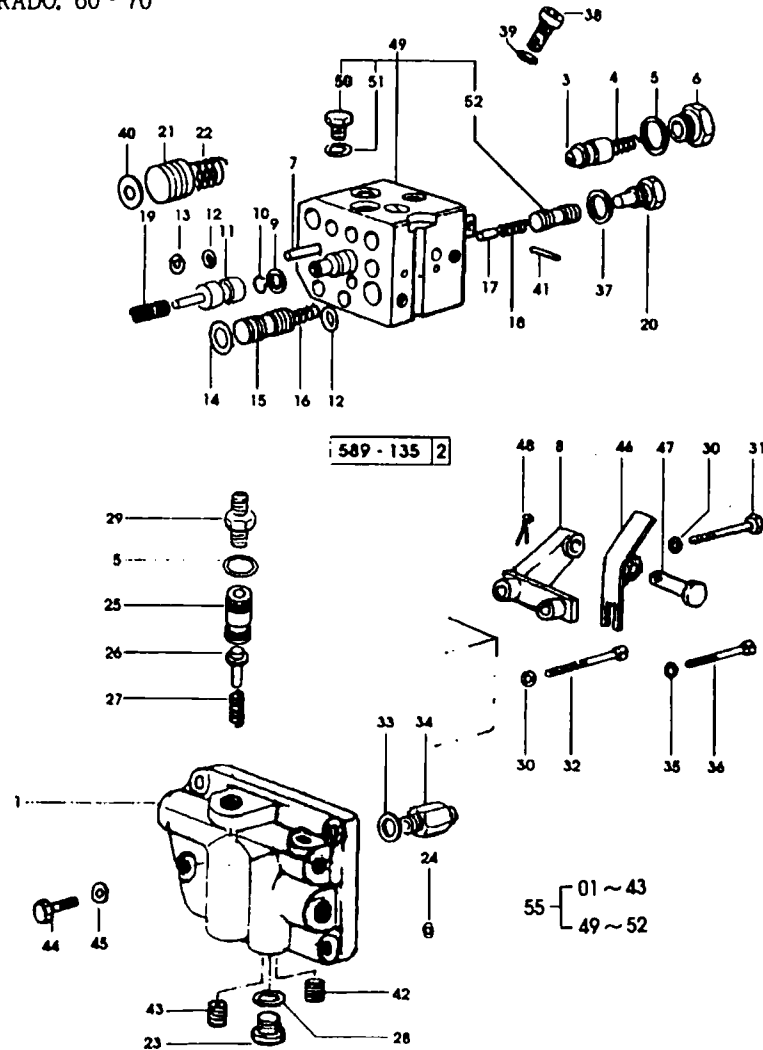


FIG. 218 디스트리뷰터 관계

건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
218-01	009.2977.3/20	메니폴드	1	
218-03	9087.452.3/10	밸브	1	
218-04	2.4019.257.1	스프링	1	8.8*25*1.1
218-05	2.1560.011.0	개스킷	2	16.2*20
218-06	2.3199.062.0/10	플러그	1	M16, P1.5
218-07	9087.450.0/20	스텝	1	
218-08	009.2387.0/20	서포트	1	
218-09	9087.456.0	와셔	1	
218-10	2.1420.002.0	C형 멈춤링	1	8
218-11	009.3002.0/10	피스톤	1	
218-12	2.1531.025.0	링	3	10.82*1.78
218-13	2.1531.009.0	링	1	5.28*1.78
218-14	2.1531.033.0	링	1	13.11*2.62
218-15	9087.451.0/10	밸브	1	
218-16	2.4019.256.1	스프링	1	7.8*54*1.4
218-17	2.1699.155.0	핀	1	5*11.5
218-18	2.4019.258.1	스프링	1	7.8*25.5*0.9
218-19	2.4019.487.1	스프링	1	
218-20	2.3199.061.0/10	플러그	1	M10, P1
218-21	9087.451.0/20	피스톤	1	
218-22	2.4019.257.1	스프링	1	8.8*25*1.1
218-23	2.3199.118.0	플러그	1	M24, P1.5
218-24	2.1560.002.0	개스킷	5	6.12*12
218-25	009.3324.0/10	피스톤	1	
218-26	9087.468.0	핀	1	
218-27	2.4019.006.1	스프링	1	12.2*70*1.2
218-28	2.1560.019.0	개스킷	1	24.3*30
218-29	2.3261.007.2	파이프퍼팅	1	M16, P1.5-9/16
218-30	2.1470.004.2	목와셔	3	8
218-31	2.0112.225.2	육각볼트	2	M8, P1.25*80
218-32	2.0112.223.2	육각볼트	1	M8, P1.25*70
218-33	2.1560.010.0	개스킷	1	*14.220
218-34	9087.464.3	밸브	1	
218-35	2.1470.002.2	목와셔	1	6



FIG. 218 디스트리뷰터 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
218-36	2.0112.021.2	육각볼트	1	M6, P1*60
218-37	2.1569.095.0	개스킷	1	10.4*14*1.2
218-38	009.3363.3	육각볼트	1	
218-39	2.1560.003.0	개스킷	1	8.2*12
218-40	2.1589.196.0/10	심	2	5.5*17.5*1.2
218-41	2.1631.307.0	물핀	1	4*16
218-42	9123.450.3/10	그레인	1	
218-43	9123.454.3/10	그레인	1	
218-44	2.0312.208.2	육각볼트	4	M8, P1.25*25
218-45	2.1480.014.1	와셔	4	8
218-46	009.2388.0/10	레버	1	
218-47	2.1671.307.2	핀	1	8*28
218-48	2.1690.206.2	분할핀	1	2*16
218-49	009.2383.3/30	디스트리뷰터	1	
218-50	2.3110.401.1	•풀러그	3	M10, P1*8
218-51	2.1560.005.0	•개스킷	3	10.2*14
218-52	000.0000.1	•몸체	-	
218-55	0.009.2977.4/30	델브 ASSY	1	

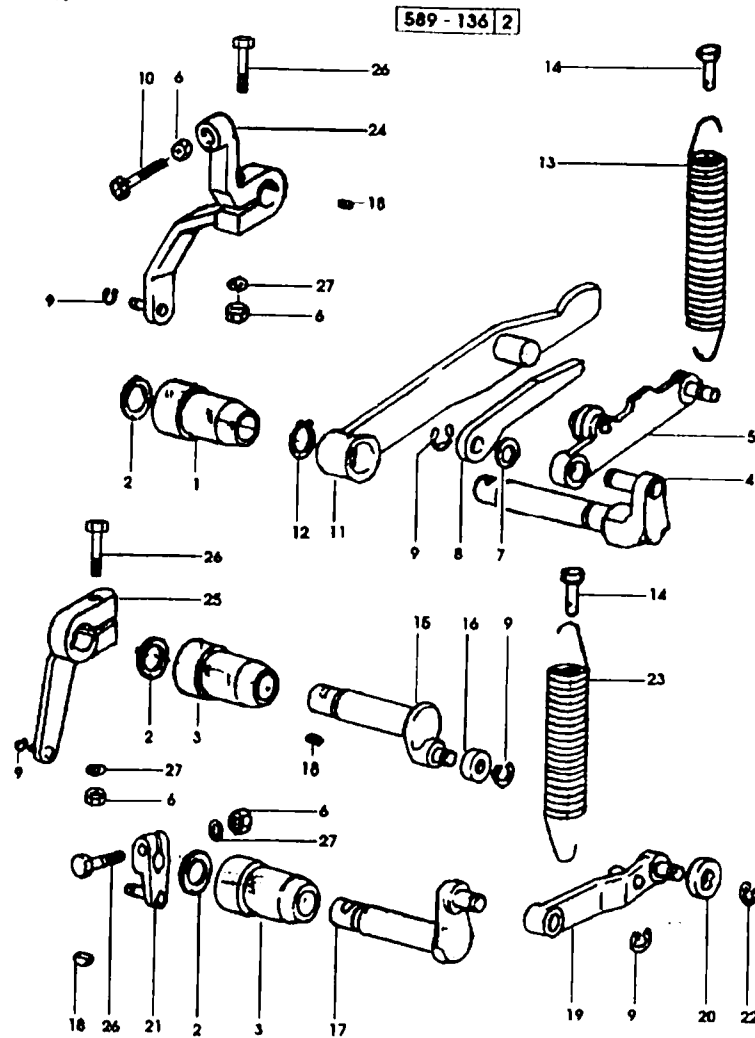


FIG. 219 유압조절 레버



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
219-01	S000-136.590.0	부시	1	
219-02	S215-300-340-0	O - 링	3	13.94 * 2.62
219-03	S091-044-250-0	부시	2	
219-04	009.2389.3/10	핀	1	
219-05	009.2390.3/20	레버	1	
219-06	2.1011.103.2	너트	4	M6, P1
219-07	2.1310.004.2	평와셔	1	8.4 * 17
219-08	009.2391.0/10	레버	1	
219-09	2.1430.008.7	C형 멈춤링	5	7
219-10	2.0112.013.2	육각볼트	1	M6, P1 * 35
219-11	009.2392.3	레버	1	
219-12	2.1410.003.1	C형 멈춤링	1	14
219-13	2.4049.178.1/10	스프링	1	
219-14	9000.562.0	핀	2	
219-15	9104.441.0	핀	1	
219-16	001.3702.0	롤러	1	
219-17	009.2393.0/10	핀	1	
219-18	2.1720.005	키	3	4 * 5
219-19	009.2848.3	레버	1	
219-20	001.3702.0	롤러	1	
219-21	009.2398.3/10	레버	1	
219-22	2.1430.007.7	C형 멈춤링	1	6
219-23	2.4049.183.1	스프링	1	
219-24	009.2394.3/10	레버	1	
219-25	009.2395.3/20	레버	1	
219-26	2.0112.011.2	육각볼트	3	M6, P1 * 30
219-27	2.1470.002.2	평와셔	3	6

DORADO, 60 - 70

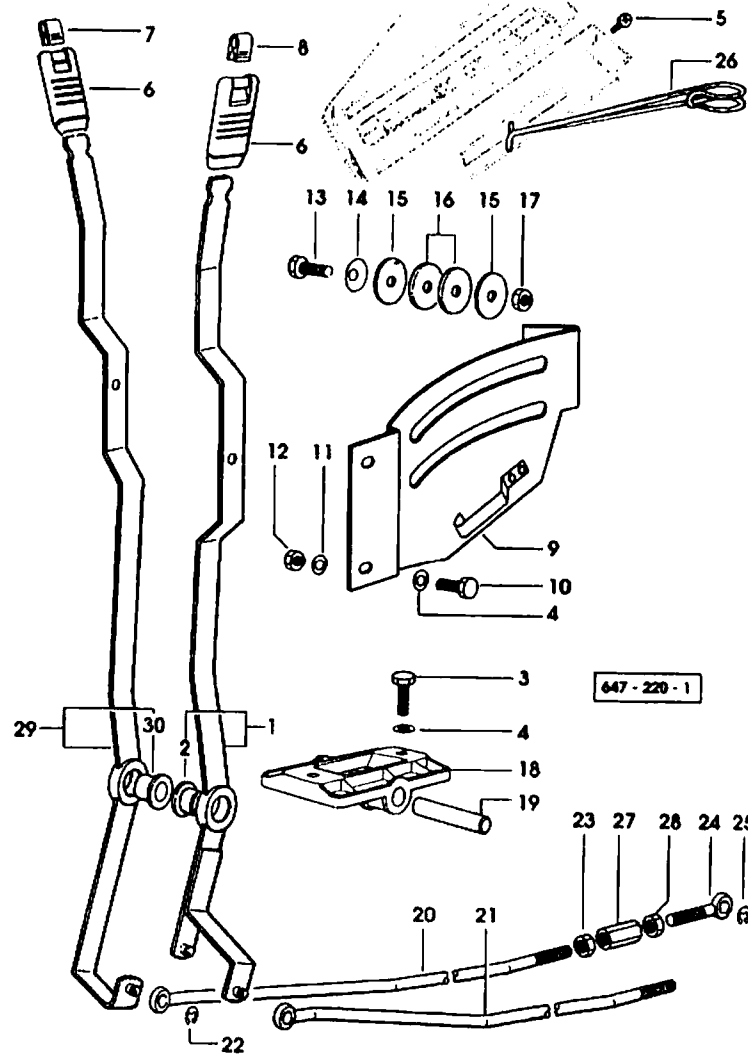
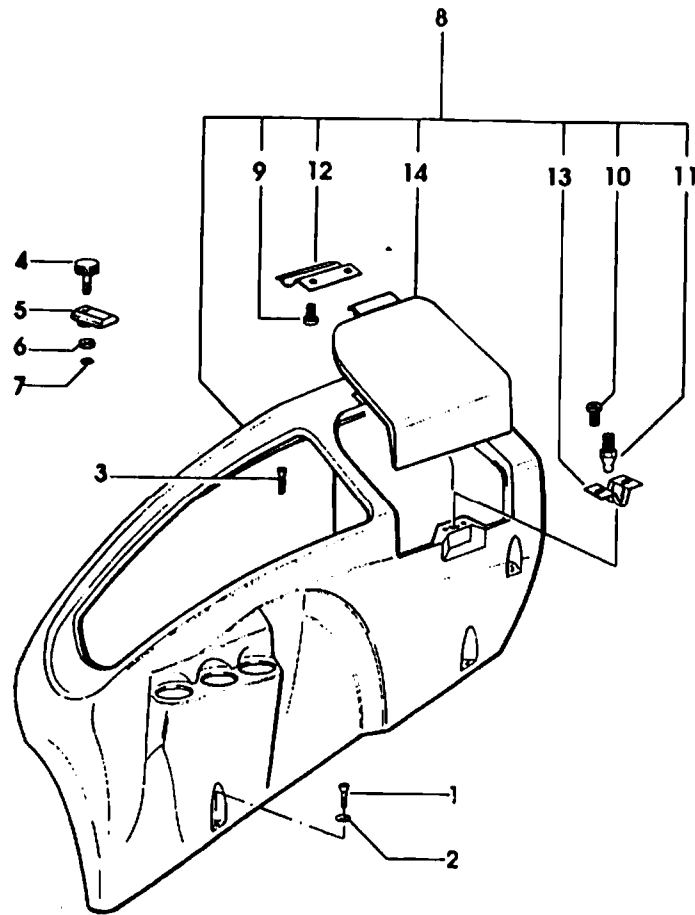


FIG. 220 레버조절 관계



견출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
220-01	007.6237.3/20	레버	1	
220-02	2.1559.243.0	부시	1	
220-03	2.0112.211.2	육각볼트	2	M8, P1.25*30
220-04	2.1310.004.2	평와셔	5	8.4*17
220-05	2.0322.407.3	육각볼트	2	M6*20
220-06	009.0137.0	노브	2	
220-07	008.8384.0	커플링	1	
220-08	008.8383.0	커플링	1	
220-09	010.4184.3	플레이트	1	
220-10	2.0112.207.2	육각볼트	3	M8, P1.25*20
220-11	2.1470.004.2	평와셔	3	8
220-12	2.1011.105.2	너트	3	M8, P1.25
220-13	2.0112.213.2	육각볼트	2	M8P1.25*35
220-14	2.4099.053.7	스프링	2	8.2*23*1.5
220-15	2.1599.245.0	링	4	8.5*32*2
220-16	9030.672.0	링	4	
220-17	2.1019.133.2	너트	2	M8
220-18	010.4185.0	서포트	1	
220-19	2.1699.457.2	핀	1	12*67
220-20	007.6365.0/10	로드	1	
220-21	007.6168.0/10	로드	1	
220-22	2.1430.007.2	C형 멈춤링	2	6
220-23	2.1011.105.2	너트	2	M8, P1.25
220-24	010.4186.0	링	2	
220-25	2.1430.008.2	링	2	7
220-26	009.7917.2	스프링	1	
220-27	2.1099.139.2	너트	2	
220-28	2.1019.127.2	너트	2	
220-29	007.6238.3/20	레버	1	
220-30	2.1559.243.0	*부시	1	



647 - 221

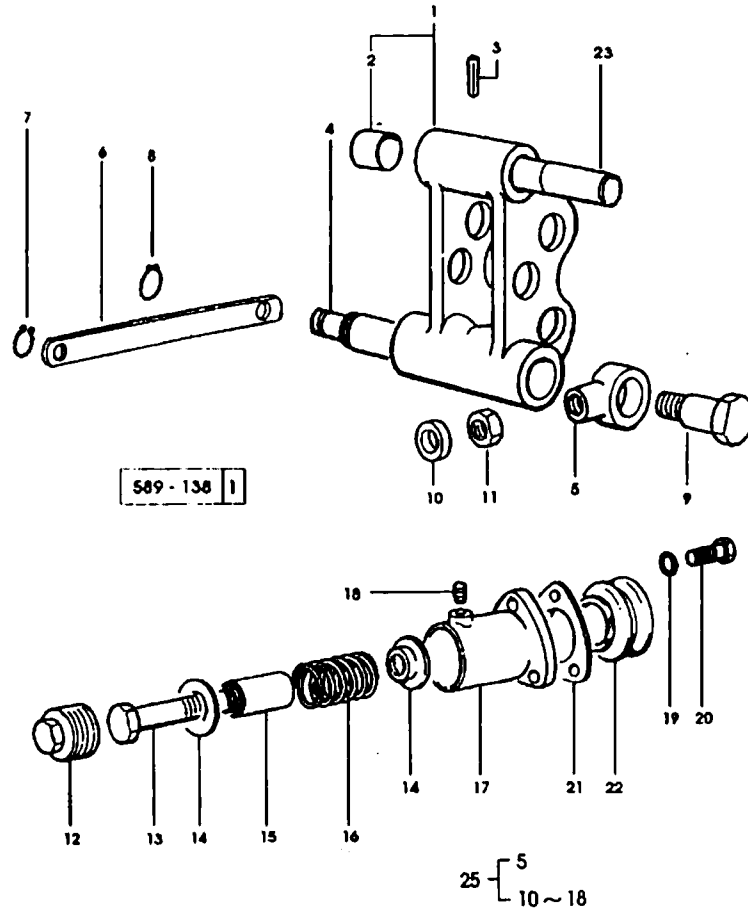
FIG. 221 파워리프트조절 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
221-01	2.0332.406.2	육각볼트	4	M6 • 16
221-02	2.1310.002.3	평와서	4	6.4 • 412.5
221-03	2.0322.407.3	육각볼트	2	M6 • 420
221-04	007.6770.3/10	노브	2	
221-05	007.6771.0/10	실더	2	
221-06	2.1011.103.2	너트	2	M6, P1
221-07	2.1430.005.7	C형 멈춤링	2	4
221-08	007.6182.4/20	캐비넷	1	
221-09	2.0361.303.2	• 육각볼트	2	3.5
221-10	2.0361.205.2	• 육각볼트	2	3
221-11	007.6655.0	• 핀	1	
221-12	007.6656.0/10	• 스프링	1	
221-13	2.4099.074.0	• 스프링	1	
221-14	007.6657.0/20	• 커버	1	



FIG. 222 감지기조절 관계

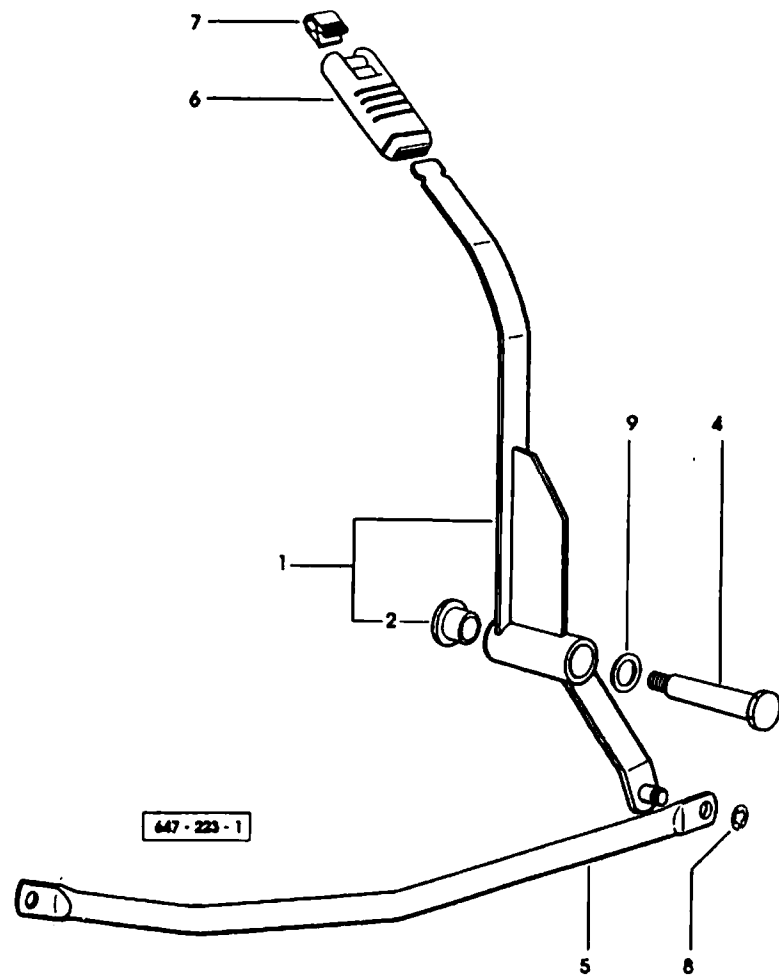


견출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
222-01	009.2396.3/10	브라켓	1	3
222-02	2.1559.332.0	•부시	2	25*28*30
222-03	2.1631.721.0	롤핀	1	8*60
222-04	009.3432.0	핀	1	
222-05	009.2404.0/30	고리	1	
222-06	009.2379.0/30	로드	1	
222-07	2.1430.008.7	C형 멈춤링	1	7
222-08	2.1430.010.7	C형 멈춤링	1	9
222-09	009.3434.0	핀	1	
222-10	2.1549.199.2	스페이스	1	12.5*20*7
222-11	2.1011.322.2	너트	1	M12, P1.25
222-12	2.3199.230.0/20	펌프브라켓	1	
222-13	2.0119.191.2/10	육각볼트	1	M12, P1.25*20
222-14	007.1969.0	링	2	
222-15	2.1549.090.2/20	스페이스	1	14*20*53
222-16	2.4019.569.1/10	스프링	1	
222-17	009.2399.3/40	플랜지	1	
222-18	2.0512.202.1	육각볼트	1	M8, P1.25*8
222-19	2.1470.004.2	특와셔	3	8
222-20	2.0112.207.2	육각볼트	3	M8, P1.25*20
222-21	007.1979.0	서포트	1	
222-22	007.1978.0	더스트가드	1	
222-23	009.2402.0/10	핀	1	
222-25	0.009.2399.4	센서 ASSY	1	



FIG. 223 외부유압조절레바 관계

건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
223-01	010.0124.3/10	레버	1	
223-02	2.1559.213.0	• 부시	2	15.2 • 20 • 15
223-04	010.4215.0	플레이트	1	
223-05	010.0123.0	로드	1	
223-06	9135.670.0	노브	1	
223-07	008.8383.0	커플링	1	
223-08	2.1430.007.2	C형 멈춤링	2	6
223-09	2.1312.006.2	와셔	1	14 • 36



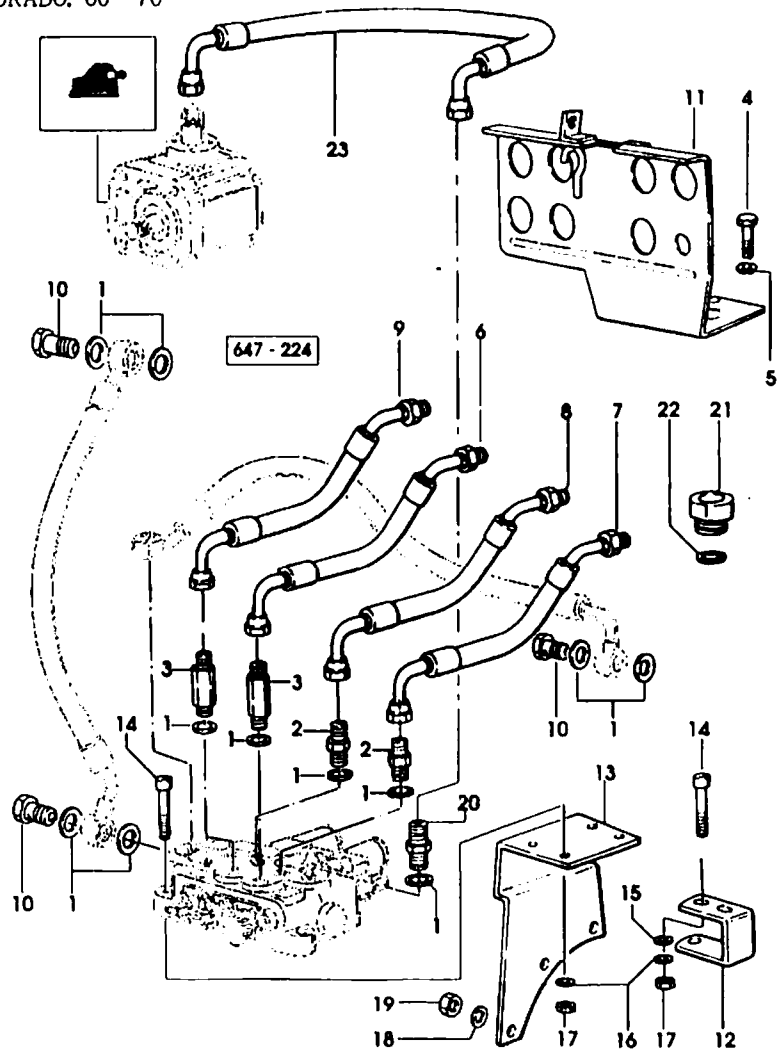


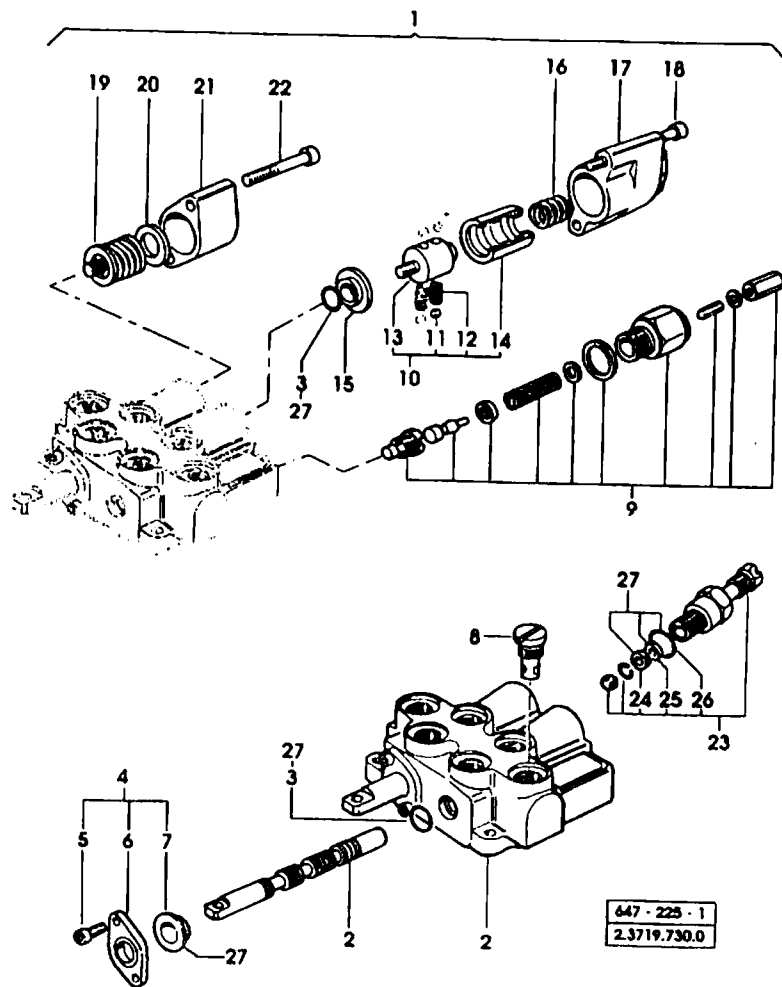
FIG. 224 외부유압(1) 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
224-01	2.1560.014.0	개스킷	11	18.2*24
224-02	2.3261.009.2	파이프피팅	2	M18, P1.5-3/4'
224-03	2.3339.346.2	파이프피팅	2	M18, P1.5-3/4'
224-04	2.0112.309.2	육각볼트	3	M10, P1.5*25
224-05	2.1470.006.2	목와셔	3	10
224-06	009.7415.3/10	류브	1	
224-07	009.7416.3/10	류브	1	
224-08	009.7417.3/10	류브	1	
224-09	009.7418.3/10	류브	1	
224-10	2.3335.008.2	파이프유니온	3	M18, P1.5
224-11	009.7922.2/30	플레이트	1	
224-12	009.7942.0/20	서포트	1	
224-13	009.7926.0/10	서포트	1	
224-14	2.0312.214.2	육각볼트	3	M8, P1.25*40
224-15	2.1310.004.2	평와셔	1	8.4*17
224-16	2.1470.004.2	목와셔	3	8
224-17	2.1011.105.2	너트	3	M8, P1.25
224-18	2.1470.007.2	목와셔	2	12
224-19	2.1011.422.2	너트	2	M12, P1.25
224-20	2.3261.010.2	파이프피팅	1	M18, P1.5-7/8'
224-21	2.3339.705.2	파이프피팅	1	
224-22	2.1560.056.0	개스킷	1	33*39
224-23	009.7486.3/10	류브	1	



FIG. 225/1 외부유압 (3) 관계



견출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
225/1-01	2.3719.730.0	디스트리뷰터	1	
225/1-02	000.0000.1	• 몸체	-	
225/1-03	010.2098.0	• O - 링	4	
225/1-04	010.2098.1	• 캡	2	
225/1-05	010.2098.2	• 육각볼트	4	
225/1-06	010.2099.0	• 플레이트	2	
225/1-07	010.2099.1	• 캡	2	
225/1-08	010.2099.2	• 파이프유니온	1	
225/1-09	010.2100.0	• 밸브	1	
225/1-10	010.2100.1	• 밸브	1	
225/1-11	010.2100.2	• 볼	4	
225/1-12	010.2101.0	• 스프링	2	
225/1-13	010.2101.1	• 핀	1	
225/1-14	010.2101.2	• 슬리브	1	
225/1-15	010.2102.0	• 스페이스	2	
225/1-16	010.2102.1	• 스프링	1	
225/1-17	010.2102.2	• 캡	1	
225/1-18	010.2103.0	• 육각볼트	2	
225/1-19	010.2103.1	• 스프링	1	
225/1-20	010.2103.2	• 스페이스	1	
225/1-21	010.2104.0	• 캡	1	
225/1-22	010.2104.1	• 육각볼트	2	
225/1-23	010.2104.2	• 밸브	1	
225/1-24	010.2105.0	• O - 링	1	
225/1-25	010.2105.1	• 링	1	
225/1-26	010.2105.2	• 링	1	
225/1-27	010.2106.0	• 개스킷세트	1	

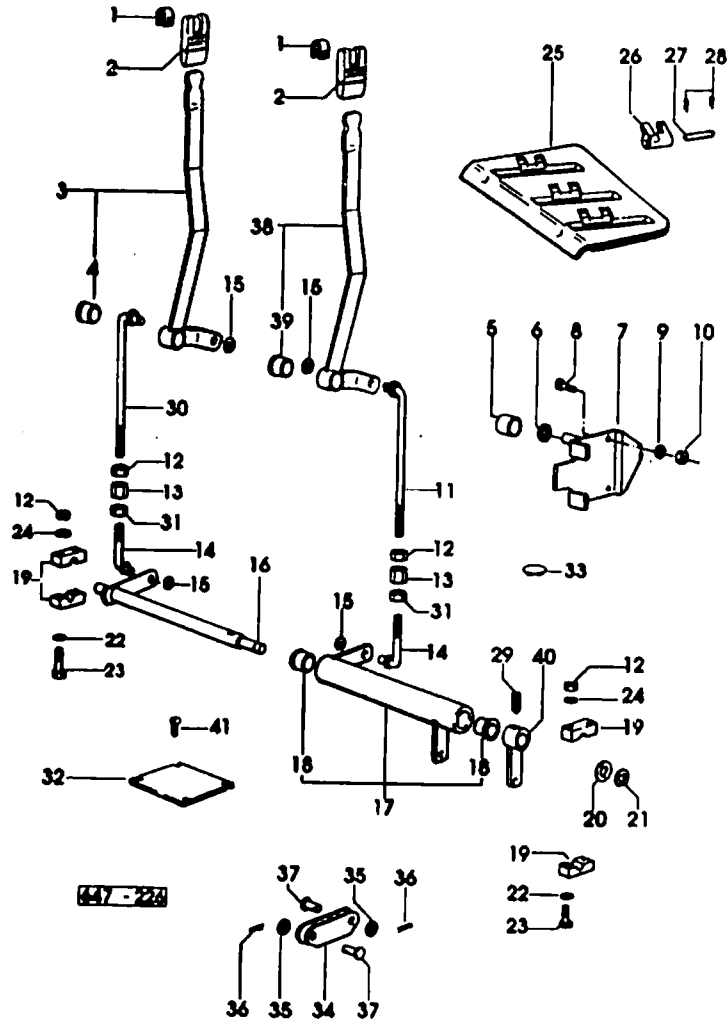


FIG. 226 외부유압레바 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
226-01	009.0140.0	커풀링	2	
226-02	008.8388.0	노브	2	
226-03	007.6236.3/10	레버	1	
226-04	2.1559.366.0	•부시	1	
226-05	2.1549.319.2	스페이스	1	12.1 * 22 * 20
226-06	2.1481.060.1	와셔	1	12
226-07	009.6614.2/20	플레이트	1	
226-08	2.0112.006.2	육각볼트	4	M6, P1 * 18
226-09	2.1310.002.2	평와셔	4	6.4 * 12.6
226-10	2.1011.103.2	너트	4	M6, P1
226-11	007.6167.2	로드	1	
226-12	2.1011.105.2	너트	6	M8, P1.25
226-13	2.1099.139.2	너트	2	
226-14	009.7864.2	로드	2	
226-15	2.1430.007.2	C형 멈춤링	4	6
226-16	009.7857.2/10	핀	1	
226-17	009.7862.3	레버	1	
226-18	2.1599.243.0	•부시	2	
226-19	009.7856.0	스텔볼록	4	
226-20	2.1310.007.2	평와셔	1	13 * 24
226-21	2.1430.011.7	C형 멈춤링	1	10
226-22	2.1310.004.2	평와셔	4	8.4 * 17
226-23	2.0112.217.2	육각볼트	4	M8, P1.25 * 45
226-24	2.1470.004.2	특와셔	4	8
226-25	007.6836.3/20	프론트그릴	1	
226-26	007.6690.0/10	스톱	3	
226-27	2.1660.115.2	핀	3	6 * 80
226-28	2.1690.106.2	분할핀	6	1.6 * 16
226-29	2.0532.102.1	육각볼트	1	M6 * 8
226-30	007.7755.2	로드	1	
226-31	2.1019.127.2	너트	2	
226-32	009.7288.0/10	라미네이션	1	
226-33	2.3199.113.0	플러그	1	
226-34	007.7761.0	로드	2	

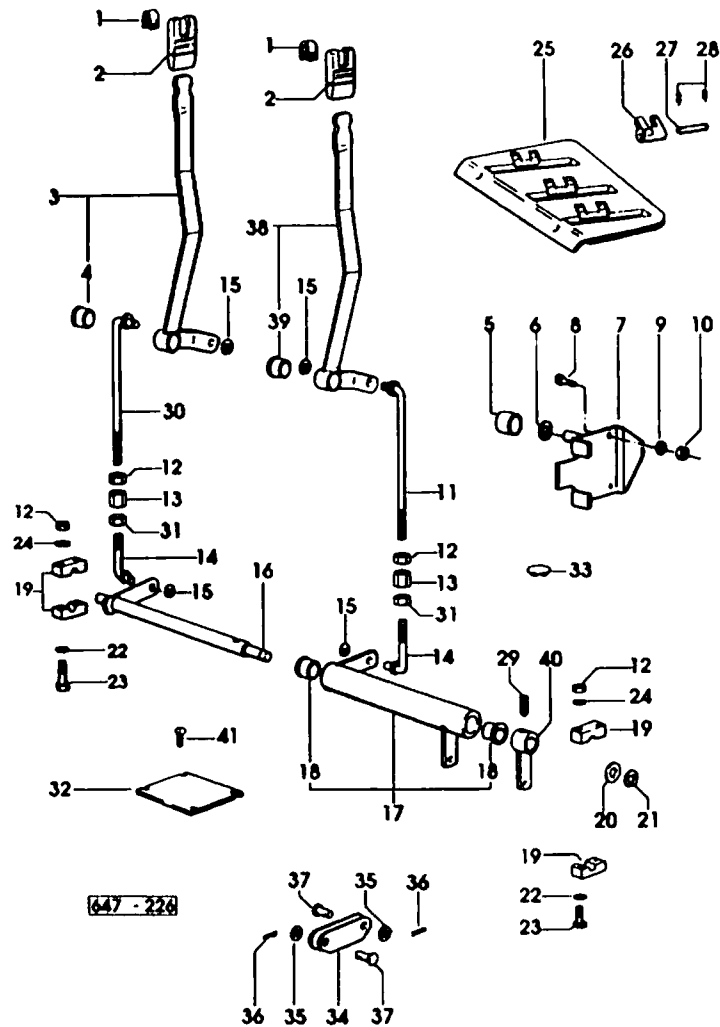
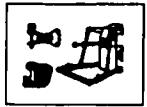


FIG. 226 외부유압레바 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
226-35	2.1599.564.2	와셔	4	9.5*17*1.6
226-36	2.1690.411.2	분할핀	4	4*28
226-37	2.1699.245.2	핀	4	
226-38	007.6234.3/10	레버	1	
226-39	2.1559.366.0	•부시	1	
226-40	009.7859.2	레버	1	
226-41	2.0350.255.3	육각볼트	4	

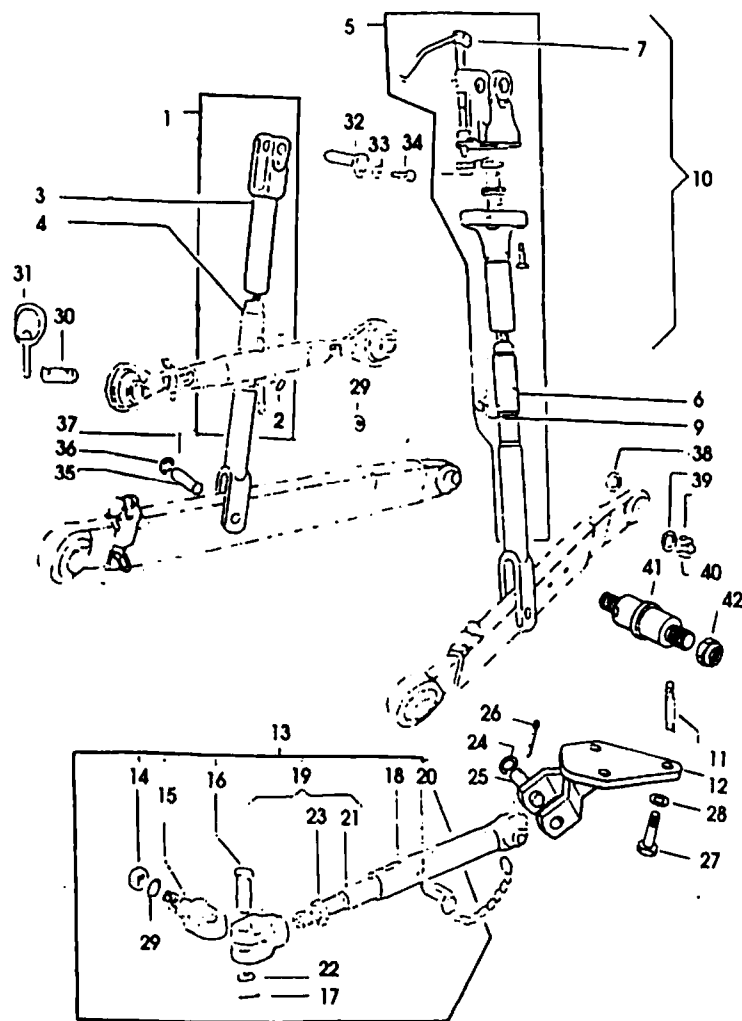
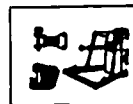


FIG. 229 3점링크 관계

건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
229-01	S001-005-294-1	리프트링크(좌) ASSY	1	
229-02	S761-150-000-0	그리스너들	1	
229-03	S096-015-253-1	로드(좌) 조합	1	
229-04	S001-015-293-1	로드 조합(하)	1	
229-05	S001-040-764-1	리프트링크(우) ASSY	1	
229-06	S001-015-293-1	• 로드 조합(하)	1	
229-09	V761-150-000-0	그리스너들	1	
229-10	S001-040-763-0	기어박스 ASSY	1	
229-11	S000-989-862-0	플레이트	1	
229-12	S000-989-862-0	플레이트	1	
229-13	S001-005-184-0	조정링크(완)	2	M18, P1.5
229-14	S210-114-102-0	• 너트	2	
229-15	S096-017-500-2	• 핀	2	
229-16	S216-709-172-0	• 핀	2	20*65*59
229-17	V500-195-003-5	• 분할핀	2	5*36
229-18	S096-014-143-0	타이로드 조합	2	
229-19	S001-005-143-0	• 로드 ASSY	2	
229-20	S096-001-574-1A	• 핀 조합	2	
229-21	S001-005-152-0	• 슬리브 조합	2	
229-22	V411-160-020-0	평와서	4	
229-23	V761-150-000-0	그리스너들	1	
229-24	V411-160-020-0	평와서	4	21*37
229-25	S216-690-010-0	핀	2	19*110*98
229-26	V500-195-003-5	분할핀	4	5*36
229-27	V200-381-604-0	육각볼트	6	M16, P2*40
229-28	V401-160-016-0	스프링와서	6	17*32
229-29	S214-750-077-0	와셔	2	19.4*36
229-30	S216-690-242-0	핀(25.4×133×99)	1	
229-31	1421-502-002-0	링크핀	2	
229-32	S000-884-692-1A	핀	2	
229-33	V421-130-012-0	이불이와서(외치)	2	
229-34	V200-361-202-5	육각볼트(보통)	?	
229-35	S216-690-142-0	핀	2	
229-36	S213-110-142-0	평와서	4	

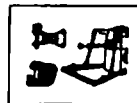
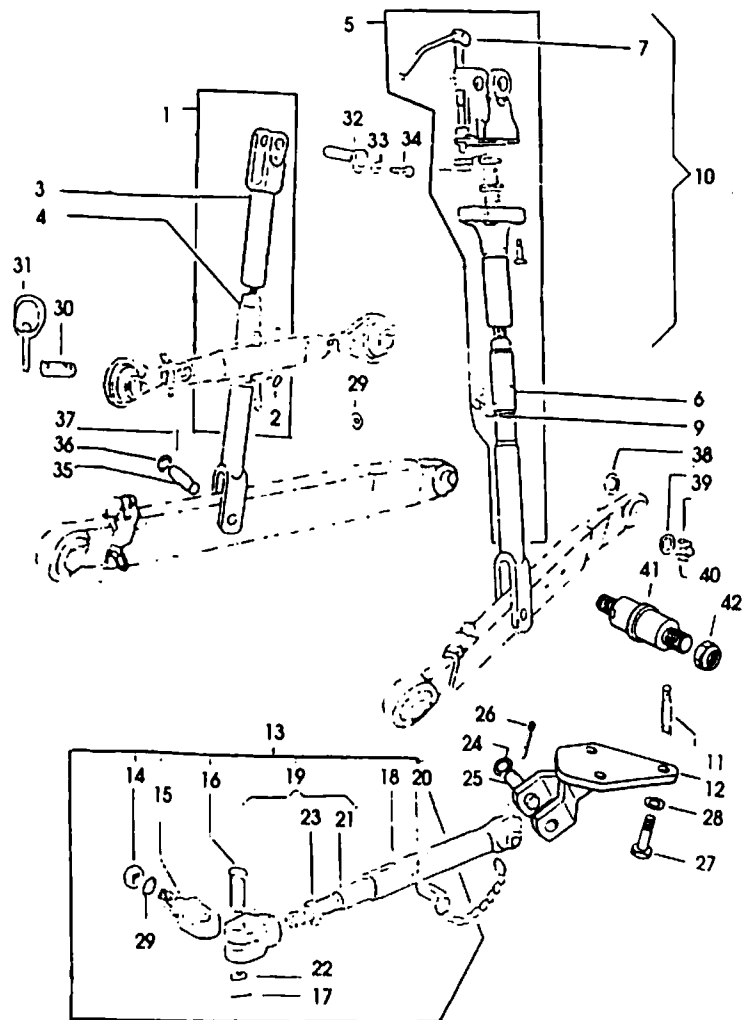


FIG. 299 3점링크 관계

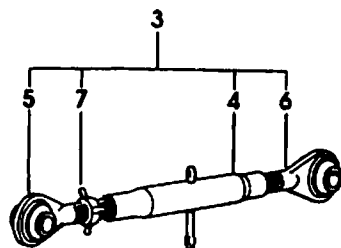


견출번호	부품번호	부품명	수량	규격
229-37	V500-195-004-0	분할핀	4	
229-38	V320-260-020-2	흡볼이육각너트고형	2	M20
229-39	S096-001-650-1A	와셔	2	
229-40	S096-001-640-0A	와셔	2	
229-41	009.8983.0/10	핀	2	
229-42	2.1120.315.2	너트	2	M20, P1.5

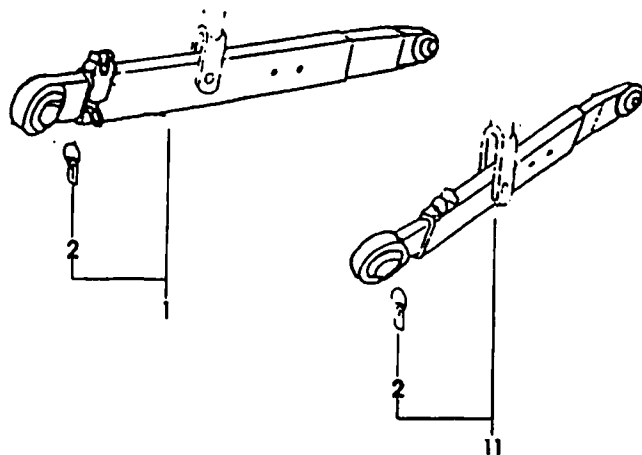


FIG. 230 3점링크 관계

건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
230-01	S000-989-844-0A	하부링크(LH) (완)	1	
230-02	1421-502-002-0	• 핀	2	
230-03	S096-079-134-2A	롤링크(완)	1	
230-04	S096-018-133-0	• 슬리브조합	1	
230-05	S000-884-613-0	• 로드(우)조합	1	
230-06	S076-035-153-1A	• 로드(좌)조합	1	
230-07	S721-521-631-0	• 로크너트	1	M27*3
230-11	S000-989-854-0A	하부링크(RH) 완	1	



647 - 230



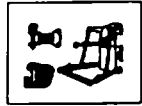
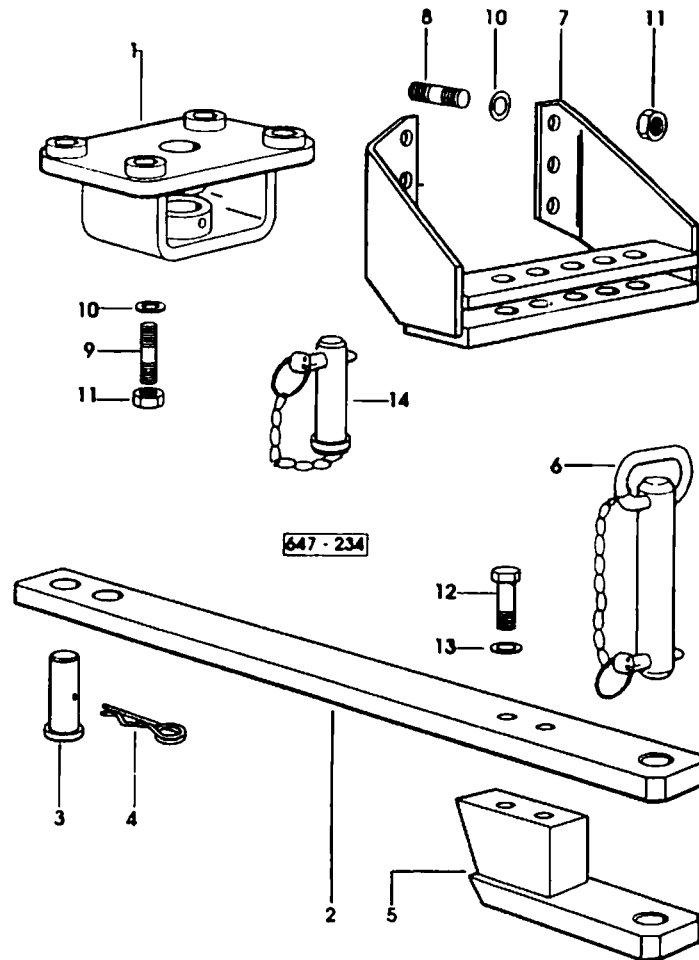


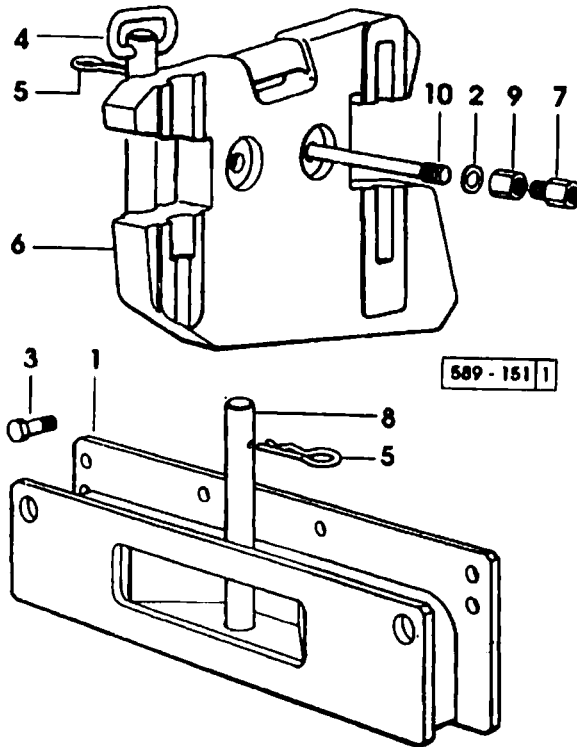
FIG. 234 드로우바 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
234-01	009.8941.2/10	서포트	1	
234-02	S000-989-420-1A	드로우바	1	
234-03	S000-989-430-0	핀	1	
234-04	S216-990-842-0	헤어핀	1	
234-05	S000-807-843-0A	브라켓 COMP	1	
234-06	S097-306-303-0	핀조합	1	
234-07	S000-989-442-0A	히치 COMP	1	
234-08	V251-261-404-0	스터드볼트2종	6	M16, P2-1.5*40
234-09	2.0432.411.7	심음볼트	4	M16, P2-1.5*40
234-10	2.1499.019.6	와셔	10	16.3*31.5
234-11	2.1011.409.2	너트	10	M16, P1.5
234-12	V203-482-006-5	육각볼트1종	2	M20, P1.5*65
234-13	V401-160-020-0	스프링와셔	2	21.4*38
234-14	S000-150-600-0	핀	2	
234-15	V421-130-014-0	이불이와셔(외치)	6	
234-16	V300-560-014-0	육각너트1종	6	

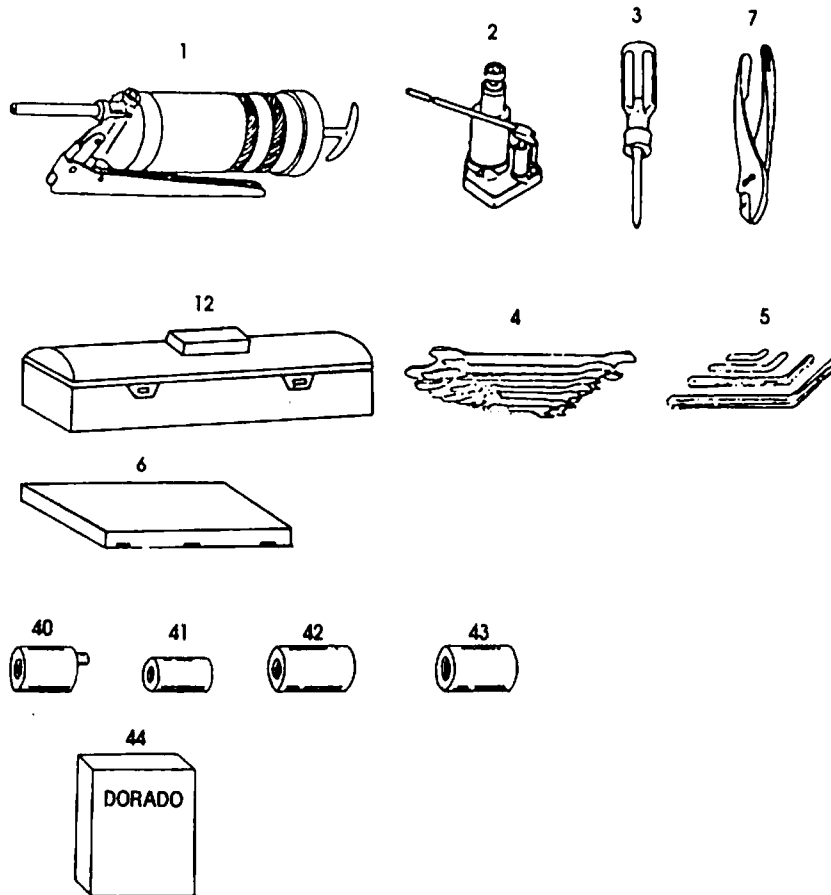


FIG. 240 웨이트 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
240-01	S096-955-502-2A	서포트 COMP	1	
240-02	V411-160-014-0	평 와셔	6	15 * 28
240-03	V200-461-404-0	육각볼트	6	M14, P2 * 40
240-04	S096-928-512-0	편조합	1	
240-05	S216-990-842-0	헤어핀	2	
240-06	S096-929-400-1	웨이트	6	
240-07	V300-360-014-0	육각너트1종	4	
240-08	S096-930-500-0	핀	1	
240-09	V401-160-014-0	스프링와셔	2	M14
240-10	S000-887-490-1	로드	2	

FIG. 241 공구 관계



건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
241-01	1421-906-003-1	그리스펌프	1	350CC
241-02	1422-900-510-0	유압작기	1	40TON
241-03	C720-395-005-0	드라이브세트	1	4PCS
241-04	S750-913-040-0	스패너세트	1	8PCS
241-05	S750-913-050-0	6각봉스패너세트	1	4PCS
241-06	S754-491-012-0	복스렌지세트	1	
241-07	V936-150-015-0	플라이어	1	150
241-12	S754-491-015-0	공구박스	1	
241-40	S243-192-300-0	연료필터엘리먼트(완)	1	
241-41	S004-415-670-0	엔진오일필터	1	
241-42	S244-192-800-0	유압오일필터	1	
241-43	S244-193-500-0	오일필터(S/T)	1	
241-44	S754-912-001-0	취급설명서 및 부품 LIST	1	

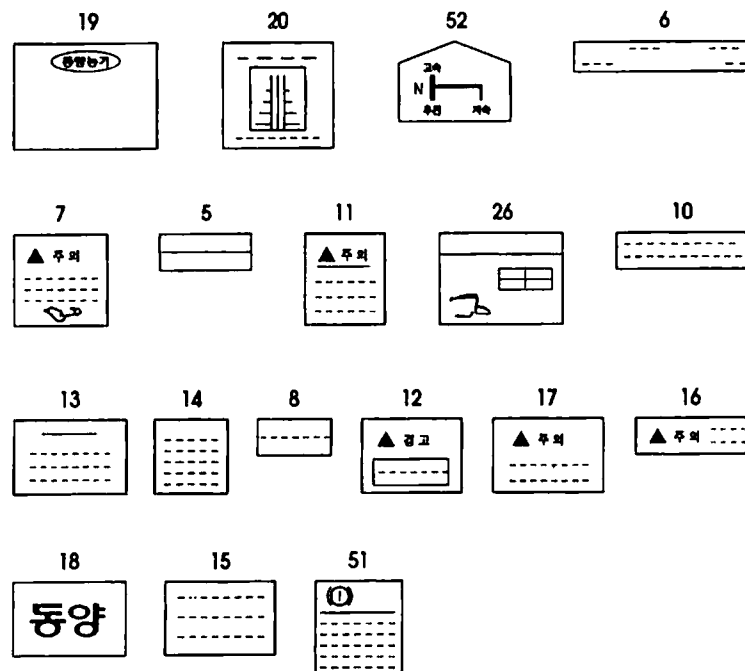


FIG. 242 명판 관계

건출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
242-05	S721-491-005	오일레벨명판	1	
242-06	S721-491-006	유압조절명판	1	
242-07	S721-491-007	라벨 (코션/페달)	1	
242-08	1632-904-009	라벨 (연료)	1	
242-10	1632-904-002	라벨 (코션/그리스)	1	
242-11	1632-904-021	라벨 (밧데리)	1	
242-12	1632-904-023	라벨 (윌타/연료)	1	
242-13	1632-904-024	라벨 (윌타/오일)	1	
242-14	C720-393-008	엔진스톱마크	1	
242-15	C720-393-011	스타터마크	1	
242-16	C720-393-013	브레이크주의마크	1	
242-17	C720-393-018	사고주의마크	1	
242-18	S721-491-017	사이드마크	2	
242-19	S754-491-001	기종마크	1	
242-20	S754-491-008	트랙터속도마크	1	
242-26	S754-491-026	라벨 (본네트개폐)	1	
242-51	S721-491-021-1B	브레이크오일주의명판	1	
242-52	S754-491-004	전후진명판	1	

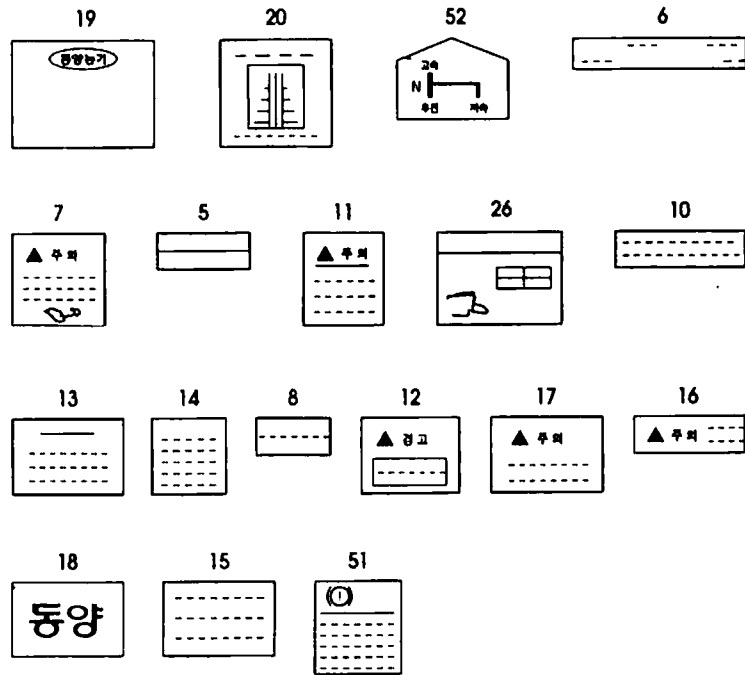


FIG. 243 명판 관계

견출번호	부 품 번 호	부 품 명	수 량	규 격
243-05	S721-491-005	오일레벨명판	1	
243-06	S721-491-006	유압조절명판	1	
243-07	S721-491-007	라벨 (코션/페달)	1	
243-08	1632-904-009	라벨 (연료)	1	
243-10	1632-904-002	라벨 (코션/그리스)	1	
243-11	1632-904-021	라벨 (밈데리)	1	
243-12	1632-904-023	라벨 (휠타/연료)	1	
243-13	1632-904-024	라벨 (휠타/오일)	1	
243-14	C720-393-008	엔진스톱마크	1	
243-15	C720-393-011	스타터마크	1	
243-16	C720-393-013	브레이크주위마크	1	
243-17	C720-393-018	사고주위마크	1	
243-18	S721-491-017	사이드마크	2	
243-19	S755-491-001	기종마크	1	
243-20	S754-491-008	트랙터속도마크	1	
243-26	S754-491-026	라벨 (본네트개폐)	1	
243-51	S721-491-021-1B	브레이크오일주위명판	1	
243-52	S754-491-004	전후진명판	1	



본사 : 서울특별시 용산구 동자동 12 TEL : (02)727-5060~6

공장 : 경남 창원시 남산동 604-9 TEL : (055)279-4400

소비자상담실 : 경남 창원시 남산동 604-9 TEL : (055)279-4347~8

● 지점/정비공장

경기지점(남) : 경기도 용인시 양지면 제일리 574-4 TEL : (031)338-7460~2
(북) : 경기도 의정부시 의정부2동 581-3 (시몬B/D 4층) TEL : (031)877-0653, 5

강원지점 : 강원도 춘천시 석사동 311-10 TEL : (033)262-3555~6

충북지점 : 충북 진천군 진천읍 가산리 363-4 TEL : (043)534-0315~7

충남지점 : 충남 천안시 두정동 52-5 TEL : (041)562-9771~2

전북지점 : 전북 전주시 덕진구 반월동 404 TEL : (063)211-4788, 9159

전남지점 : 광주광역시 남구 송하동 254-14 TEL : (062)674-1881~2

경북지점 : 경북 칠곡군 동명면 금암동 507-9 TEL : (054)976-6481~3

경남지점 : 경남 창원시 양곡동 192-4 TEL : (055)286-4392~5

제주출장소 : 제주도 제주시 일도2동 321-20 (인화B/D 2층) TEL : (064)756-4590

대리점

※ 제품 구입 및 사후봉사는 당사 대리점이나 지점에
문의하여 주십시오.