

6M 110—6M 150(MX) (MY25-) 트랙터

(일련 번호 4기통 엔진 4045G -)

(일련 번호 4기통 엔진 4045L -)

(일련 번호 4기통 엔진 4045U -)



JOHN DEERE

사용 설명서

6M 110—6M 150(MX) (MY25-) 트랙터

OMAL243803 10JUL2026 (KOREAN)

John Deere GmbH & Co. KG
John Deere Werk Mannheim

유럽 버전/수출용 버전
PRINTED IN U.S.A.

소개

서문

이 설명서를 주의 깊게 읽고 올바른 장비 작동 방법 및 정비 방법을 숙지합니다. 그러지 않으면 신체적 부상을 입거나 장비가 손상될 수 있습니다. 본 설명서와 장비의 안전 기호는 다른 언어로 제작할 수도 있습니다. 주문은 www.techpubs.deere.com(농업기계 & 골프/잔디 장비/JDPS), www.johndeeretechno.com(건설/산림 장비) 또는 John Deere 대리점을 방문해 주십시오.

이 설명서는 장비의 일부로 간주되며 장비 판매 시 함께 제공해야 합니다.

이 설명서에 나오는 도량형은 미터 단위와 미국 관용 단위가 모두 사용됩니다. 정확한 교체 부품과 패스너만 사용하십시오. 미터법 및 인치 단위의 패스너에는 미터법 또는 인치 단위의 특수 렌치가 필요할 수 있습니다.

나사의 전진 방향으로 보아 오른 나사와 왼나사를 결정합니다.

사양 또는 기계 번호 섹션에 제품 식별 번호(PIN)를 써두십시오. 모든 번호를 정확하게 기록하면 장비 도난 시 추적에 도움이 됩니다. PIN 정보는 부품을 주문할 때 유용합니다. 식별 번호를 장비와 떨어진 안전한 장소에 보관합니다.

본 설명서에 설명한 대로 장비를 운전 및 유지관리하는 고객을 위한 John Deere 지원 프로그램의 일부로서 보증을 해 드립니다. 보증은 구매 시 수령했을 보증서나 보증 설명서에 설명되어 있습니다.

보증서에 따라 보증 기간 내에 하자가 발견될 경우 John Deere는 제품을 보증해 드립니다. 어떠한 상황에서는 보증 기간이 지난 제품일지라도 고객의 부담 없이 현장 개선 조치를 받으실 수 있습니다. 장비를 남용하거나 출고 시 최초 사양을 벗어나 성능을 변경하기 위해 개조한 경우, 보증은 무효가 될 것이며 현장 개선 조치를 받지 못하실 수 있습니다. 사양을 초과한 연료 공급 설정이나 기타 장비에 과다한 동력을 가한 경우에도 이와 같은 조치를 취하게 됩니다.

필수 배출 관련 정보

서비스 제공업체

정비소 또는 소유주가 선택하는 인력이 배출 가스 제어 장치 및 시스템을 정품 또는 유사 대체 부품으로 유지보수, 교체 또는 수리할 수 있습니다. 그러나, 보증, 리콜 및 John Deere가 지불하는 기타 모든 서비스는 John Deere 공인 서비스 센터에서 수행해야 합니다.

DX,EMISSIONS,REQINFO-44-08DEC23

배출 가스 성능 및 변조

작동 및 유지보수

엔진은 배출 가스 제어 시스템을 포함하여 엔진의 카테고리/인증에 적용되는 요구사항 범위 내에서 엔진의 배출 성능을 유지하기 위해 이 매뉴얼에 제공된 지침에 따라 작동, 사용 및 유지보수해야 합니다.

이 장비의 최초 소유자가 아닌 경우 지역 John Deere 대리점에 연락하여 장치의 일련번호를 알려 주시는 것이 좋습니다. 그러면 John Deere가 고객에게 문제 또는 제품 개선 사항을 알려드리는 데 도움이 됩니다.

DX,IFC1-44-03APR09

John Deere가 귀하의 서비스에 있음



TS201—UN—15APR13

고객 만족은 John Deere에 중요합니다.

당사의 대리점은 귀하에게 빠르고 효율적인 부품 및 서비스를 제공하기 위해 노력하고 있습니다.

- 장비를 지원하기 위한 유지 보수 및 정비 부품.
- 숙련된 서비스 기술자 및 장비를 정비하는 데 필요한 진단 및 수리 도구.
- John Deere 교체 부품, 수리 서비스 및 유지보수 또는 수리를 위해 이용할 수 있는 정보. 자세한 내용은 deere.com 또는 deere.ca를 참조해 주십시오.

DX,IFC,JDS-44-30SEP25

변조

특히 배기가스 재순환(EGR) 또는 DEF 도징 시스템을 비활성화하거나 유지하지 않는 것과 관련하여 엔진 배출 제어 시스템의 고의적인 변조 또는 오용은 없어야 합니다. 엔진의 배기가스 제어 시스템을 변조할 경우 유럽연합(EU)의 형식 승인 및 적용 가능한 배출 가스 관련 보증이 무효화됩니다.

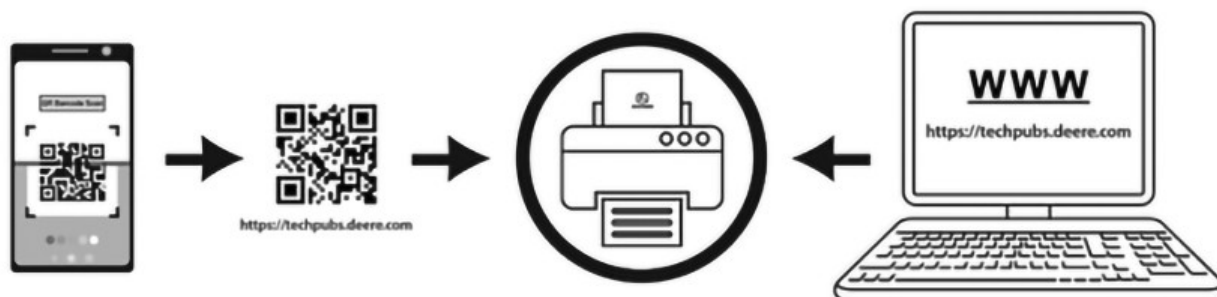
DX,EMISSIONS,PERFORM-44-12JAN18

상표

상표	
AutoPowr™	Deere and Company 상표
AutoPowr™/IVT™	Deere and Company 상표
AutoQuad™ II	Deere and Company 상표
AutoQuad™ PLUS	Deere and Company 상표
AutoTrac™	Deere and Company 상표
Bio Hy-Gard™	Deere and Company 상표
ClimaTrak™	Deere and Company 상표
ComfortGard™	Deere and Company 상표
ComfortGard Deluxe™	Deere and Company 상표
CommandARM	Deere and Company 상표
CommandCenter™	Deere and Company 상표
CommandPRO™ 조이스틱	Deere and Company 상표
CommandQuad™	Deere and Company 상표
Cool-Gard™ II	Deere and Company 상표
CoolScan™	Deere and Company 상표
CoolScan PLUS™	Deere and Company 상표
Deere	Deere and Company 상표
e19™	Deere and Company 상표
Eco Shift™	Deere and Company 상표
EasyGuide™	Deere and Company 상표
DieselScan™	Deere and Company 상표
FieldCruise™	Deere and Company 상표
Field Doc™	Deere and Company 상표
Field Office™	Deere and Company 상표
GreenStar™	Deere and Company 상표
Hy-Gard™	Deere and Company 상표

상표	
ILS™	Deere and Company 상표
iTEC™	Deere and Company 상표
iTEC™ Basic	Deere and Company 상표
iTEC™ Pro	Deere and Company 상표
IVT™	Deere and Company 상표
IVT Selector™	Deere and Company 상표
JDLink™	Deere and Company 상표
JDOffice™	Deere and Company 상표
John Deere	Deere and Company 상표
Oilscan™	Deere and Company 상표
Parallel Tracking™	Deere and Company 상표
Plus-50™	Deere and Company 상표
PowerTech™	Deere and Company 상표
PowerTech™ Plus	Deere and Company 상표
PowerZero™	Deere and Company 상표
PowrQuad™	Deere and Company 상표
PowrQuad™ PLUS	Deere and Company 상표
PowrReverser™	Deere and Company 상표
Service ADVISOR™	Deere and Company 상표
SERVICEGARD™	Deere and Company 상표
StarFire™	Deere and Company 상표
StarFire™ iTC	Deere and Company 상표
StellarSupport™	Deere and Company 상표
SyncroPlus™	Deere and Company 상표
TLS™	Deere and Company 상표
Tractor-Implement Automation™	Deere and Company 상표

지침 다운로드



Instructions, manuals, and other documents may be downloaded at [www.techpubs.deere.com](https://techpubs.deere.com). Scanning the QR code on a mobile device will route to the site automatically.

Les instructions, les manuels et autres documents peuvent être téléchargés à cette adresse: [www.techpubs.deere.com](https://techpubs.deere.com). Scanner le QR code via un appareil mobile mène automatiquement au site.

Istruzioni, manuali e altri documenti possono essere scaricati su [www.techpubs.deere.com](https://techpubs.deere.com). La scansione del codice QR su un dispositivo portatile indirizza automaticamente al sito.

Anleitungen, Handbücher und andere Dokumente können unter [www.techpubs.deere.com](https://techpubs.deere.com) heruntergeladen werden. Durch Scannen des QR-Codes mit einem Mobilgerät wird man automatisch zur Webseite weitergeleitet.

Las instrucciones, los manuales y otros documentos se pueden descargar en [www.techpubs.deere.com](https://techpubs.deere.com). Al escanear el código QR en un dispositivo móvil, se abrirá automáticamente el sitio web.

Instruções, manuais e outros documentos podem ser baixados em [www.techpubs.deere.com](https://techpubs.deere.com). A leitura do código QR em um dispositivo móvel levará você automaticamente para o site.

Инструкции, руководства и другие документы можно загрузить на странице [www.techpubs.deere.com](https://techpubs.deere.com). Сканирование QR-кода на мобильном устройстве будет автоматически отправлять на сайт.

목차

용어집	페이지	용어집	페이지
용어집	00-1	고압 연료 시스템을 열지 마십시오	05-17
		어태치먼트 안전 보관	05-18
		폐기처분 — 유체 및 부품의 적절한 재활용과 처리	05-18
안전 사항		안전 기호	
안전 정보 확인	05-1	그림 안전 기호	05A-1
신호어 이해	05-1	사용 설명서	05A-1
안전 지침 준수	05-1	안전벨트의 올바른 사용	05A-1
비상 사태를 위한 대비	05-1	픽업 하치 어큐뮬레이터(삼중 링크 서스펜션)	05A-1
보호복 착용	05-2	전방 미장착 트랙터	05A-2
방음 조치	05-2	전방 차축 서스펜션의 어큐뮬레이터	05A-2
연료의 안전한 취급 - 화재 방지	05-2	브레이크 시스템의 어큐뮬레이터	05A-2
엔진 시동액의 안전한 취급	05-2	타입 금지(중국만 해당)	05A-3
화재 예방	05-3	작동 기구의 PTO 및 회전 부품(중국만 해당)	05A-3
화재 발생 시 정전기 위험 방지	05-4	히치 원격 제어(중국만 해당)	05A-3
연료 보호 시 정전기 위험 방지	05-4	엔진 냉각 장치(중국만 해당)	05A-3
ROPS의 올바른 설치 상태 유지	05-4	연료 탱크(중국만 해당)	05A-4
접이식 ROPS 및 안전벨트의 올바른 사용	05-4		05A-5
회전식 드라이브와 간격 유지	05-5	차량 개요	
발판과 핸드홀드의 올바른 사용	05-5	ID 보기, MX 프레임 버전 및 조정식 전방 차축	
ISOBUS 컨트롤러 운전자 매뉴얼 읽기	05-5	장차 6M	10-1
안전 벨트의 올바른 사용	05-6	ID 보기, MX 프레임 버전 및 전륜 구동 차축	
트랙터 안전 운행	05-6	장차 6M	10-2
후진 시 사고 방지	05-7	모델 연도 2025(MY25-) - 일련번호, 트랙터	
임업로 작업에서 사용 제한	05-7	모델 및 프레임 버전 식별 정보	10-3
작업로 안전 운전	05-7	사용 설명서 - 일반 정보	
장비 탑승 금지	05-8	일반 정보 및 매뉴얼의 범위	10A-1
보조 좌석	05-8	본 설명서 사용 방법	10A-1
안전 표시등 및 장치 사용	05-8	작동 기구 제조업체의 사용 설명서 준수	10A-1
안전한 속도로 견인 장치 운송	05-9	엔진 작동	
경사로, 평평하지 않은 지형 및 거친 지면		EU 승인 응급상황 시 사용 — SCR 저감	
주요 부품	05-9	오버라이드 옵션	20-1
진흙탕에 빠진 장비 꺼내기	05-10	중요 엔진 정보	20-1
농약 접촉 금지	05-10	터보차저 장착 엔진	20-1
농약의 안전한 취급	05-10	엔진 보호	20-1
배터리	05-11	필수 기계 정지 경고	20-2
유체 가압 라인 근처 가열 금지	05-12	엔진 표시등 및 디스플레이 점검	20-3
유압이나 가열 전 페인트 제거	05-12	엔진 - 메뉴 탐색 및 설정 메뉴 변경	
전자 구성품과 브레이크의 안전한 취급	05-13	(CommandCenter 미장착)	20-3
안전 구역 관리 실행	05-13	엔진 메뉴 액세스(CommandCenter 장착)	20-4
고온 배기 주의	05-14	최대 엔진 속도 조정(CommandCenter	
배기 가스 필터 안전 청소	05-14	미장착)	20-4
통풍이 잘 되는 곳에서 작업	05-15	최대 엔진 속도 조정(CommandCenter 장착)	20-5
올바르게 장비 지지하기	05-15	엔진 설정 속도 조정(CommandCenter	
장비 이탈 방지	05-15	미장착)	20-5
기계 안전 주차	05-15	엔진 설정 속도 조정(CommandCenter 장착)	20-7
트랙터 안전 이송	05-16		
냉각 시스템의 안전한 정비	05-16		
어큐뮬레이터 시스템 안전 정비	05-16		
타이어 안전 정비	05-16		
전륜 구동 트랙터 안전 정비	05-17		
휠 고정 볼트/너트 조이기	05-17		
고압 유체에 의한 위험 방지	05-17		

다음 페이지에 계속

기존 지침. 이 설명서의 모든 정보, 그림 및 사양은 발행 시점의 최신 정보에
기반합니다. 예고 없이 언제든지 변경할 수 있는 권리를 보유합니다.

페이지	페이지
지능형 전원 관리(파워 부스트) (CommandCenter 미장착)	20-7
지능형 전원 관리(파워 부스트) (CommandCenter 장착)	20-8
엔진 시동	20-9
견인 시동	20-10
슬레이브 배터리로 엔진 시동(MY27에서 6M 240 제외)	20-11
엔진 정지	20-11
배터리 차단 시스템(장착된 경우)	20-12
PowrQuad/AutoQuad PLUS 장착 트랙터 주차	20-12
CommandQuad PLUS 장착 트랙터 주차	20-12
AutoPowr/IVT로 트랙터 주차(CommandX 구동 레버 미장착)	20-13
AutoPowr/IVT로 트랙터 주차(CommandX 구동 레버 장착)	20-13
가역 팬 사용(장착된 경우)	20-13
연료 탱크 채우기	20-14
DEF 탱크 채우기	20-14
동절기 작동	
냉간 시동 보조장치	20A-1
냉각수 히터	20A-1
냉각수 히터를 230V 전력망에 연결	20A-1
접지 결함 누전 차단기(GFCI), 120V	20A-2
PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS - 동절기 작동	20A-4
CommandX 구동 레버 미장착 AutoPowr/IVT - 동절기 시동	20A-4
CommandX 구동 레버 장착AutoPowr/IVT- 동절기 시동	20A-5
전방 로더 - 동절기 작동	20A-5
사후 처리	
엔진 메뉴 액세스(CommandCenter 장착)	20B-1
배기 필터 청소 - 일반 정보	20B-1
필수 기계 정지 경고	20B-1
후처리 표시기 개요	20B-2
배기 필터 청소 개요	20B-3
배기 필터 청소 - 자동 및 파킹 청소 (CommandCenter 미장착)	20B-5
배기 필터 청소 - 자동 청소(CommandCenter 장착)	20B-6
배기 필터 청소 - 파킹 청소(CommandCenter 장착)	20B-7
배기 가스정화용 요소수(DEF) 레벨 게이지	20B-8
선택적 환원 촉매제(SCR) 시스템 개요	20B-9
작업자 제어	
PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS - 측면 콘솔 장착 제어	30-1
CommandQuad PLUS - 측면 콘솔 장착 제어 장치(코너 포스트 디스플레이 이용)	30-2
CommandQuad PLUS - CommandARM 장착 제어장치(코너 포스트 디스플레이 이용)	30-3
CommandQuad PLUS - CommandARM 장착 제어장치(CommandCenter 장착)	30-4
AutoPowr/IVT - 측면 콘솔 장착 제어(코너 포스트 디스플레이 이용)	30-5
AutoPowr/IVT - CommandARM 장착 제어 (코너 포스트 디스플레이 이용)	30-6
AutoPowr/IVT - CommandARM 장착 제어 (CommandCenter 장착)	30-7
AutoPowr/IVT — CommandX 구동 레버 장착 제어 장치	30-8
측면 콘솔의 제어 - 개요(코너 포스트 디스플레이 이용)	-9
측면 콘솔의 제어 - 개요(CommandCenter 장착)	-10
키 스위치	30-11
이모빌라이저	30-11
귀가 모드	30-12
비상 브레이크 시스템(수동 작동)	30-12
비상 브레이크 시스템(전자식 작동)	30-13
크리퍼 - 컨트롤	30-13
PTO - 컨트롤	30-13
이코노미 전방 히치 - 컨트롤	30-14
후방 히치 - 제어 장치	30-15
M-SCV - 제어 장치	30-15
E-SCV - 제어 장치	30-16
기계식 조이스틱(출고 시 설치)	30-17
기계식 조이스틱(신규 장착), 6M 시리즈 트랙터용 R 시리즈 로더(MY20-)	30-17
전자식 조이스틱	30-17
전륜 구동 - 제어 장치	30-18
차동 잠금장치 - 제어 장치	30-18
iTEC Basic(지능형 종합 장비 제어) 제어 장치	30-18
AutoTrac 제어 장치	30-19
ISB 단축 버튼(ISOBUS)	30-19
기후 제어장치 - 난방, 환기 및 에어 컨디셔닝	30-20
라디오 A - 추가 전화기 제어	30-20
코너 포스트 디스플레이	
코너 포스트 디스플레이 - 일반 정보	30A-1
코너 포스트 디스플레이 - 버전 A(코너 포스트 디스플레이를 통한 설정)	30A-2
코너 포스트 디스플레이 - 버전 B (CommandCenter를 통한 설정)	30A-6
경고 표시기	30A-10
디지털 표시기 - 회전 속도계, 주행 속도, 변속기 및 설정 속도	30A-11
게이지 - 트레일러 에어 브레이크 압력, 냉각수 온도, DEF 레벨 및 연료 레벨	30A-11
모든 메뉴 개요	30A-12
제어 장치 설정 - 메뉴 및 설정 변경 메뉴 탐색	30A-13
제어 장치 설정 - 사전 설정 변경	30A-13
작동 페이지 설정	30A-15
작업 모니터	30A-15
CommandARM 제어	
코너 포스트 디스플레이 - 일반 정보	30C-1
CommandQuad Plus 장착 CommandARM - 제어(코너 포스트 디스플레이 이용)	30C-2
CommandQuad Plus 장착 CommandARM - 제어(CommandCenter 장착)	30C-3
AutoPowr/IVT 장착 CommandARM - 제어 (코너 포스트 디스플레이 이용)	30C-4
AutoPowr/IVT 장착 CommandARM - 제어 (CommandCenter 장착)	30C-5
AutoPowr/IVT 및 CommandX 구동 레버 장착 CommandARM - 제어 장치	30C-6
CommandCenter	
4세대 및 G5 디스플레이	30D-1
기계 설정 개관	30D-1
자동화 상태 개관	30D-2
4세대 또는 5세대 CommandCenter 탐색	30D-2

	페이지		페이지
호환 디스플레이	30D-3	GreenStar 디스플레이 장착 AutoTrac 안내	40-1
디스플레이 전원 켜기 및 끄기	30D-3	안내 시스템 안전 작동	40-2
단축 버튼	30D-4	AutoTrac 복귀 스위치	40-2
디스플레이 및 사운드로 이동	30D-4		
다중 디스플레이 섹션 탐색	30D-4	지능형 종합 장비 제어 기본(iTEC Basic) - 코너	
날짜 및 시간으로 이동	30D-5	포스트 디스플레이 포함	
연어 및 단위 탐색	30D-5	코너 포스트 디스플레이 - 일반 정보	40AA-1
페이지 및 값 변경	30D-6	iTEC Basic, 일반 정보	40AA-1
소프트웨어 관리자 탐색	30D-6	iTEC Basic - 코너 포스트 디스플레이를 통한	
화면 도움말에 설치된 Factory 및 Service		메뉴 탐색 및 설정 변경	40AA-2
ADVISOR	30D-7	iTEC Basic - 상태 켜기/끄기 및 코너 포스트	
파일 관리자 탐색	30D-7	디스플레이를 통한 설정	40AA-3
파맷추출트랙터 설정 내보내기	30D-7	iTEC Basic - 코너 포스트 디스플레이를 통한	
파맷추출트랙터 설정 가져오기	30D-8	트리거 포인트 설정	40AA-3
설정 관리자 이동	30D-9	iTEC Basic - 코너 포스트 디스플레이를 통해	
진단 센터로 이동	30D-10	제어할 기능 선택	40AA-4
사용자 및 액세스 이동	30D-10	iTEC Basic - 작동	40AA-5
레이아웃 관리자 이동	30D-11		
필드 탐색 페이지	30D-11	지능형 종합 장비 제어(iTEC) -	
장비 관리자로 이동	30D-11	CommandCenter 장착	
장비 모니터 탐색	30D-12	iTEC - 페이지 설명 및 기능(CommandCenter	
작업 모니터로 이동	30D-12	장착)	40AB-1
유지 관리 및 교정으로 이동	30D-13	iTEC - 상태 영역(CommandCenter 장착)	40AB-1
레이더 보정	30D-13	iTEC - 모든 시퀀스 페이지(CommandCenter	
슬립 보정	30D-14	장착)	40AB-1
제어 장치 설정으로 이동	30D-14	iTEC - 새 시퀀스 추가(CommandCenter	
제어	30D-15	장착)	40AB-2
제어 장치 설정	30D-16	iTEC - 시퀀스, 사용 가능한 기능 및 측정	
자동화 상태	30D-17	(CommandCenter 장착)	40AB-3
ISOBUS 제어 장치 사용 설명서 읽기	30D-17	iTEC - 시퀀스 설정 페이지(CommandCenter	
비디오 디스플레이 기능의 올바른 사용	30D-18	장착)	40AB-4
비디오 애플리케이션 탐색	30D-18	iTEC - 시퀀스 편집 또는 제거	
		(CommandCenter 장착)	40AB-5
재구성 가능한 제어 및 기능		iTEC - 시퀀스 단계 상태(CommandCenter	
SCV - 재구성 가능한 제어 장치 및 기능	30E-1	장착)	40AB-6
iTEC - 재구성 가능한 제어장치 및 기능	30E-1	iTEC - 시퀀스 수행(CommandCenter 장착)	40AB-6
전자 조이스틱 - 재구성 가능한 제어 장치 및		iTEC - 추천(AutoLearn, 사용 가능한 경우),	
기능	30E-1	(CommandCenter 장착)	40AB-7
CommandX 구동 레버 - 기능 할당			
(CommandCenter)	30E-2		
라디오 A - 작동		전류 구동	
라디오 A—제어 장치 및 작동기구	30E-1	전류 구동 - 제어장치 및 표시등	50A-1
라디오 A - 추가 전화기 제어	30E-2	전류 구동 - 수동 연결 및 해제	50A-1
라디오 A - 블루투스 애플리케이션용 마이크	30E-3	전류 구동 - 자동 연결 및 해제	50A-2
라디오 - 멀티미디어 기기용 USB 및 AUX		전방 차축 서스펜션(TLS)이 장착된 트랙터	50A-3
입력	30E-3	전방 차축 서스펜션(TLS) - 메뉴 탐색 및 설정	
USB-A 충전 소켓	30E-3	변경(CommandCenter 미장착)	50A-4
USB-C 충전 소켓	30E-3	전방 차축 서스펜션(TLS) - 모드 설정	
FM, MW, LW 및 DAB/DAB+ 호환 라디오		(CommandCenter 미장착)	50A-4
안테나(유럽만 해당)	30E-4	전방 차축 서스펜션(TLS) - 고급 설정	
		(CommandCenter 미장착)	50A-5
		전방 차축 서스펜션(TLS) - 서스펜션 켜기/	
		끄기 및 모드 설정(CommandCenter 장착)	50A-5
라디오 B - 작동		차동 잠금장치	
라디오 B—ID 보기 및 특징	30F-1	차동 잠금장치, 제어 장치 및 표시등	50B-1
라디오 B—제어 장치 및 작동기구	30F-2	차동 잠금, 수동 체결/해제	50B-1
라디오 - 멀티미디어 기기용 USB 및 AUX		차동 잠금, 자동 체결/해제	50B-2
입력	30F-3		
USB-A 충전 소켓	30F-3	브레이크	
USB-C 충전 소켓	30F-3	유압식 풋 브레이크	50C-1
FM, MW, LW 및 DAB/DAB+ 호환 라디오		비상 브레이크 시스템(수동 작동)	50C-2
안테나(유럽만 해당)	30F-4	비상 브레이크 시스템(전자식 작동)	50C-3
안내			
AutoTrac 안내 시스템(장착된 경우)	40-1		

페이지	페이지
단일 라인 유압 트레일러 브레이크(장착된 경우)..... 50C-3	주행 속도 - 출고시 크리퍼 변속기가 미장착된 PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS 변속기, 40km/h(24/24) (SRI 750 및 775 포함 타이어)..... 50D-15
듀얼 라인 유압 트레일러 브레이크*(장착된 경우)..... 50C-3	주행 속도 - 출고시 크리퍼 변속기가 미장착된 PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS 변속기, 40km/h(24/24) (SRI 800 및 825 포함 타이어)..... 50D-17
트레일러 에어 브레이크(장착된 경우)..... 50C-4	주행 속도 - 출고시 크리퍼 변속기가 미장착된 PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS 변속기, 40km/h(24/24) (SRI 850 및 875 포함 타이어)..... 50D-18
듀오매틱 에어 브레이크 쿼 커플러..... 50C-5	주행 속도 - 출고시 크리퍼 변속기가 미장착된 PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS 변속기, 40km/h(24/24) (SRI 900 및 925 포함 타이어)..... 50D-19
트레일러 브레이크 테스트(CommandCenter 미장착)..... 50C-6	이동 속도 - Eco Shift 장착 AutoQuad PLUS 변속기, 40km/h(24/24) (SRI 700 및 725 포함 타이어)..... 50D-20
트레일러 브레이크 테스트(CommandCenter 장착)..... 50C-6	이동 속도 - Eco Shift 장착 AutoQuad PLUS 변속기, 40km/h(24/24) (SRI 750 및 775 포함 타이어)..... 50D-21
트레일러 브레이크 시스템 암 단자..... 50C-7	이동 속도 - Eco Shift 장착 AutoQuad PLUS 변속기, 40km/h(24/24) (SRI 800 및 825 포함 타이어)..... 50D-22
PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS - 주차 잠금장치..... 50C-8	이동 속도 - Eco Shift 장착 AutoQuad PLUS 변속기, 40km/h(24/24) (SRI 850 및 875 포함 타이어)..... 50D-23
CommandQuad PLUS - 주차 잠금장치..... 50C-8	이동 속도 - Eco Shift 장착 AutoQuad PLUS 변속기, 40km/h(24/24) (SRI 900 및 925 포함 타이어)..... 50D-25
AutoPowr/IVT - 주차 잠금장치..... 50C-8	주행 속도 - AutoQuad PLUS 변속기, 50km/h (24/24) (SRI 700 및 725 포함 타이어)..... 50D-26
CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT - 주차 잠금장치..... 50C-10	주행 속도 - AutoQuad PLUS 변속기, 50km/h (24/24) (SRI 750 및 775 포함 타이어)..... 50D-27
쇼크 블럭(장착된 경우)..... 50C-10	주행 속도 - AutoQuad PLUS 변속기, 50km/h (24/24) (SRI 800 및 825 포함 타이어)..... 50D-28
변속기 - 일반 정보	주행 속도 - AutoQuad PLUS 변속기, 50km/h (24/24) (SRI 850 및 875 포함 타이어)..... 50D-29
연료 소비 절감..... 50D-1	주행 속도 - AutoQuad PLUS 변속기, 50km/h (24/24) (SRI 900 및 925 포함 타이어)..... 50D-30
올바른 주행 속도 선택..... 50D-1	주행 속도 - CommandQuad 변속기, 40km/h (24/24) (SRI 700, 725, 750, 775 및 800 포함 타이어)..... 50D-31
타이어 크기 변경 참고 사항..... 50D-1	주행 속도 - CommandQuad 변속기, 40km/h (24/24) (SRI 825, 850, 875, 900 및 925 포함 타이어)..... 50D-32
크리퍼 변속기 체결..... 50D-2	이동 속도, Eco Shift 장착 CommandQuad PLUS 변속기, 40km/h(24/24) (SRI 700, 725, 750, 775 및 800 포함 타이어)..... 50D-34
교정 - 메뉴 탐색..... 50D-3	이동 속도, Eco Shift 장착 CommandQuad PLUS 변속기, 40km/h(24/24) (SRI 825, 850, 875, 900 및 925 포함 타이어)..... 50D-35
교정..... 50D-3	주행 속도, CommandQuad PLUS 변속기 50km/h(24/24) (SRI 700, 725, 750, 775, 및 800 포함 타이어)..... 50D-36
주행 속도 표 및 SRI 값..... 50D-3	주행 속도, CommandQuad PLUS 변속기 50km/h(24/24) (SRI 825, 850, 875, 900, 및 925 포함 타이어)..... 50D-37
주행 속도 - PowrQuad PLUS 변속기, 30km/h (16/16) (SRI 700, 725, 750, 775 및 800 포함 타이어)..... 50D-4	
주행 속도 - PowrQuad PLUS 변속기, 30km/h (16/16) (SRI 825, 850, 875, 900 및 925 포함 타이어)..... 50D-5	
주행 속도, PowrQuad PLUS 변속기 40km/h (16/16) (SRI 700 및 725 포함 타이어)..... 50D-6	
주행 속도, PowrQuad PLUS 변속기 40km/h (16/16) (SRI 750 및 775 포함 타이어)..... 50D-7	
주행 속도, PowrQuad PLUS 변속기 40km/h (16/16) (SRI 800 및 825 포함 타이어)..... 50D-8	
주행 속도 - 출고시 크리퍼 변속기가 장착된 PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS 변속기, 40km/h(24/24) (SRI 700 및 725 포함 타이어)..... 50D-8	
주행 속도 - 출고시 크리퍼 변속기가 장착된 PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS 변속기, 40km/h(24/24) (SRI 750 및 775 포함 타이어)..... 50D-10	
주행 속도 - 출고시 크리퍼 변속기가 장착된 PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS 변속기, 40km/h(24/24) (SRI 800 및 825 포함 타이어)..... 50D-11	
주행 속도 - 출고시 크리퍼 변속기가 장착된 PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS 변속기, 40km/h(24/24) (SRI 850 및 875 포함 타이어)..... 50D-12	
주행 속도 - 출고시 크리퍼 변속기가 장착된 PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS 변속기, 40km/h(24/24) (SRI 900 및 925 포함 타이어)..... 50D-13	
주행 속도 - 출고시 크리퍼 변속기가 미장착된 PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS 변속기, 40km/h(24/24) (SRI 700 및 725 포함 타이어)..... 50D-14	
	PowrQuad Plus 및 AutoQuad Plus 변속기
	PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS - 제어 장치..... 50G-1
	PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS - 주차 잠금장치..... 50G-1

	페이지		페이지
PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS - 방향 제어 레버	50G-2	CommandQuad PLUS - 엔진 설정 속도(코너 포스트 디스플레이 이용)	50HA-2
PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS - 기어단 시프트 레버	50G-3	CommandQuad PLUS - 시작 기어 선택(코너 포스트 디스플레이 이용)	50HA-3
PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS - 기어 변속 버튼	50G-3	CommandQuad PLUS - 메뉴 탐색 및 설정 변경(코너 포스트 디스플레이 이용)	50HA-4
PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS - 클러치 페달 및 클러치 버튼	50G-4	CommandQuad PLUS - 모드 설정(코너 포스트 디스플레이 이용)	50HA-4
AutoQuad PLUS - 자동 기어 변속	50G-5	CommandQuad PLUS - 사용자 지정 모드 설정(코너 포스트 디스플레이 이용)	50HA-5
PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS - 가속 페달 및 핸드 스로틀	50G-5	CommandQuad PLUS - 최소 엔진 속도(코너 포스트 디스플레이 이용)	50HA-5
PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS - 최고 엔진 속도	50G-5	CommandQuad PLUS - 로드 예측(코너 포스트 디스플레이 이용)	50HA-5
PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS - 엔진 속도	50G-6	CommandQuad PLUS - PTO 끄기/켜기 성능 저하(코너 포스트 디스플레이 이용)	50HA-6
PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS - 귀가 모드	50G-6	CommandQuad PLUS - 맞춤 설정 리셋(코너 포스트 디스플레이 이용)	50HA-7
PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS-트랙터 견인	50G-7	CommandQuad PLUS - 시작 기어(코너 포스트 디스플레이 이용)	50HA-7
PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS - 메뉴를 탐색하고 설정 변경	50G-8	CommandQuad PLUS-셔틀 시프트 반응속도 (코너 포스트 디스플레이 이용)	50HA-8
AutoQuad PLUS - 변속기 메뉴	50G-8	CommandQuad PLUS - 후진/전진 속도비 (코너 포스트 디스플레이 이용)	50HA-8
PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS - 셔틀 시프트 반응속도	50G-9	CommandQuad PLUS - 오토클러치 감도 (코너 포스트 디스플레이 이용)	50HA-8
백업 알람(코너 포스트 디스플레이 이용)	50G-9	CommandQuad PLUS - 귀가 모드	50HA-9
		CommandQuad PLUS - 트랙터 견인	50HA-9
		백업 알람(코너 포스트 디스플레이 이용)	50HA-9
CommandQuad PLUS 변속기 - 컨트롤		CommandQuad PLUS 변속기 - 설정	
CommandQuad PLUS - 측면 콘솔 장착 제어 장치(코너 포스트 디스플레이 이용)	50H-1	(CommandCenter 포함)	
CommandQuad PLUS - CommandARM 장착 제어장치(코너 포스트 디스플레이 이용)	50H-2	CommandQuad PLUS — 제어장치	50HB-1
CommandQuad PLUS - CommandARM 장착 제어장치(CommandCenter 장착)	50H-3	CommandQuad PLUS — 최대 주행 속도 설정 (CommandCenter 장착)	50HB-1
CommandQuad PLUS - 주차 잠금장치의 제어 레버	50H-3	CommandQuad PLUS - 최대 엔진 속도 조정 (CommandCenter 장착)	50HB-1
CommandQuad PLUS - 방향 제어 레버	50H-4	CommandQuad PLUS - 엔진 설정 속도 조정 (CommandCenter 장착)	50HB-2
CommandQuad PLUS - 기어단 변속 장치	50H-5	CommandQuad PLUS - 작동 모드 설정 (CommandCenter 장착)	50HB-3
CommandQuad PLUS - 시프트 레버	50H-6	CommandQuad PLUS — 엔진 감속 설정 (CommandCenter 장착)(맞춤 설정)	50HB-4
CommandQuad PLUS - 가속 페달 및 핸드 스로틀	50H-7	CommandQuad PLUS — 엔진 성능 저하 설정(CommandCenter 장착)(맞춤 설정)	50HB-4
CommandQuad PLUS - 브레이크 페달 및 클러치 페달(오토클러치 기능)	50H-7	CommandQuad PLUS - 추가 로드 예측을 위한 엔진 속도 조정(CommandCenter 장착)	50HB-5
CommandQuad PLUS - 트랙터 정지 및 주차 ...	50H-8	CommandQuad PLUS - 전진/후진 속도비 설정(CommandCenter 장착)	50HB-5
CommandQuad PLUS - 미끄러운 상태의 비탈길에서 트레일러 작동	50H-9	CommandQuad PLUS - 오토클러치 감도 (CommandCenter 장착)	50HB-6
CommandQuad PLUS 변속기 - 주행 특성 조정	50H-9	CommandQuad PLUS - 시작 기어 설정 (CommandCenter 장착)	50HB-7
CommandQuad PLUS - 트랙터 조종 시 특수 기능	50H-9	CommandQuad PLUS — 기어 변경 시 소프트 시프트(CommandCenter 장착)	50HB-8
CommandQuad PLUS - 귀가 모드	50H-10	CommandQuad PLUS - 귀가 모드	50HB-8
CommandQuad PLUS - 트랙터 견인	50H-10	CommandQuad PLUS - 트랙터 견인	50HB-8
백업 알람(코너 포스트 디스플레이 이용)	50H-11	백업 알람(CommandCenter 장착)(장착된 경우)	50HB-8
백업 알람(CommandCenter 장착)(장착된 경우)	50H-12		
CommandQuad PLUS 변속기 - 설정(코너 포스트 디스플레이 이용)		AutoPowr/IVT 변속기 - 제어	
코너 포스트 디스플레이 - 일반 정보	50HA-1	AutoPowr/IVT - 측면 콘솔 장착 제어(코너 포스트 디스플레이 이용)	50J-1
CommandQuad PLUS — 제어장치	50HA-1		
CommandQuad PLUS - 최대 주행 속도 설정 (코너 포스트 디스플레이 이용)	50HA-1		
CommandQuad PLUS - 최대 엔진 속도(코너 포스트 디스플레이 이용)	50HA-2		

	페이지
AutoPowr/IVT - CommandARM 장착 제어 (코너 포스트 디스플레이 이용)	50J-2
AutoPowr/IVT - CommandARM 장착 제어 (CommandCenter 장착)	50J-3
AutoPowr/IVT - 주차 잠금장치	50J-3
AutoPowr/IVT - 방향 제어 레버	50J-5
AutoPowr/IVT - 속도 제어 레버	50J-6
AutoPowr/IVT - 가속 페달 및 핸드 스로틀	50J-7
AutoPowr/IVT - 트랙터 정지 및 주차	50J-7
AutoPowr/IVT - 클러치 페달	50J-8
AutoPowr/IVT - 트랙터 조종 시 특수 기능	50J-8
AutoPowr/IVT - 트레일러 장착 트랙터의 내리막길 제동	50J-9
AutoPowr/IVT - 개별 브레이크 페달 사용	50J-9
AutoPowr/IVT - 귀가 모드	50J-10
AutoPowr/IVT - 트랙터 견인	50J-10
백업 알람(코너 포스트 디스플레이 이용)	50J-10
백업 알람(CommandCenter 장착)(장착된 경우)	50J-11

AutoPowr/IVT 변속기 - 설정(코너 포스트 디스플레이를 통해)

코너 포스트 디스플레이 - 일반 정보	50JA-1
AutoPowr/IVT - 제어	50JA-1
AutoPowr/IVT - 이동 설정 속도, 지침(코너 포스트 디스플레이 이용)	50JA-1
AutoPowr/IVT - 최대 엔진 속도(코너 포스트 디스플레이 이용)	50JA-2
AutoPowr/IVT - 엔진 설정 속도(코너 포스트 디스플레이 이용)	50JA-2
AutoPowr/IVT - 메뉴 탐색 및 설정 변경(코너 포스트 디스플레이 이용)	50JA-4
AutoPowr/IVT - 모드 설정(코너 포스트 디스플레이 이용)	50JA-4
AutoPowr/IVT - 사용자 지정 모드 설정(코너 포스트 디스플레이 이용)	50JA-5
AutoPowr/IVT - 최소 엔진 속도(코너 포스트 디스플레이 이용)	50JA-5
AutoPowr/IVT - 로드 예측(코너 포스트 디스플레이 이용)	50JA-5
AutoPowr/IVT - PTO 끄기/켜기 장착 성능 저하(코너 포스트 디스플레이 이용)	50JA-6
AutoPowr/IVT - 맞춤 설정 리셋(코너 포스트 디스플레이 이용)	50JA-6
AutoPowr/IVT - 속도 밴드 설정(코너 포스트 디스플레이 이용)	50JA-7
AutoPowr/IVT - 셔틀 시프트 반응속도(코너 포스트 디스플레이 이용)	50JA-7
AutoPowr/IVT - 후진/전진 속도비(코너 포스트 디스플레이 이용)	50JA-8
AutoPowr/IVT - 오토클러치 감도(코너 포스트 디스플레이 이용)	50JA-8
AutoPowr/IVT - 귀가 모드	50JA-9
AutoPowr/IVT - 트랙터 견인	50JA-9
백업 알람(코너 포스트 디스플레이 이용)	50JA-9

AutoPowr/IVT 변속기-설정(CommandCenter 포함)

AutoPowr/IVT - 제어	50JB-1
AutoPowr/IVT - 주행 속도 설정 (CommandCenter 장착)	50JB-1
AutoPowr/IVT - 최대 엔진 속도 조정 (CommandCenter 장착)	50JB-2

AutoPowr/IVT - 엔진 설정 속도 조정 (CommandCenter 장착)	50JB-3
AutoPowr/IVT - 작동 모드 설정 (CommandCenter 장착)	50JB-4
AutoPowr/IVT - 엔진 감속 설정 (CommandCenter 장착)(맞춤 설정)	50JB-4
AutoPowr/IVT - 엔진 성능 저하 설정 (CommandCenter 장착)(맞춤 설정)	50JB-5
AutoPowr/IVT - 추가 로드 예측용 엔진 속도 조정(CommandCenter 장착)	50JB-6
AutoPowr/IVT - 전진/후진 속도비 설정 (CommandCenter 장착)	50JB-6
AutoPowr/IVT - 오토클러치 감도 (CommandCenter 장착)	50JB-7
AutoPowr/IVT — 미끄러운 경사로에서의 운행(CommandCenter 장착)	50JB-8
AutoPowr/IVT - 귀가 모드	50JB-9
AutoPowr/IVT - 트랙터 견인	50JB-9
백업 알람(CommandCenter 장착)(장착된 경우)	50JB-9

CommandX 대지 속도 레버 장착 AutoPowr/ IVT 변속기

AutoPowr/IVT — CommandX 구동 레버 장착 제어 장치	50K-1
CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT - 역방향 구동 레버	50K-2
CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT - 제어 장치	50K-3
CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT - 주차 잠금장치	50K-6
CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT - 기능 잠금	50K-6
CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT - 구동 시작	50K-7
CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT - 가속 및 감속	50K-7
CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT- 주행 방향 변경	50K-8
CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT -시작 속도 1 및 2	50K-9
CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT- 크루즈 속도 1 및 2	50K-10
CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT- 최대 주행 속도	50K-11
CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT- 전진 및 후진 주행 최대 속도 제한	50K-13
CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT- 주행 방향 변경 시 셔틀 시프트 목표 주행 속도 설정	50K-13
CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT- ActiveZero 및 Coast to Zero	50K-14
CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT- 엔진 속도/핸드 스로틀 모듈	50K-16
CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT - 최대 엔진 속도 조정	50K-17
CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT - 엔진 설정 속도 조정	50K-18
CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT- PTO 작동/엔진 속도 설정	50K-18
CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT- 작동 모드 설정	50K-19
CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT- 맞춤 설정을 기본값으로 리셋	50K-19

	페이지		페이지
CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT- 엔진 속도 증가 설정(맞춤 설정)	50K-20	전방 히치 - 센터 링크	60D-4
CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT- 엔진 성능 저하 설정(맞춤 설정)	50K-21	전방 히치 - 센터 링크 위치	60D-5
CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT- 미끄러운 경사로에서의 운행	50K-21	전방 히치 - 폭형 센터 링크	60D-5
CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT- 크리퍼 모드 사용	50K-22	후방 히치 - 제어 및 설정(코너 포스트 디스플레이를 통해)	
CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT- 개별 브레이크 페달 사용	50K-22	코너 포스트 디스플레이 - 일반 정보	60EA-1
CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT- 트랙터 정지 및 주차	50K-23	후방 히치 - 메뉴를 탐색하고 설정 변경(코너 포스트 디스플레이 이용)	60EA-1
CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT- 귀가 모드	50K-24	후방 히치 - 측면 콘솔 작동	60EA-3
AutoPowr/IVT - 트랙터 견인	50K-24	후방 히치 - CommandARM으로 작동	60EA-3
백업 알람(CommandCenter 장착)(장착된 경우)	50K-24	후방 히치 - 깊이 제어 스톱 설정	60EA-4
CommandX 구동 레버 - 기능 할당 (CommandCenter)	50K-26	후방 히치 - 장착된 작동기구 운송	60EA-4
PTO 축, 히치 및 트레일러 히치		후방 히치 - 히치 댐핑(코너 포스트 디스플레이 이용)	60EA-5
히치 - 최대 인양력	60-1	후방 히치 - 상한 설정(코너 포스트 디스플레이 이용)	60EA-6
PTO 축 - 일반 정보		후방 히치 - 하강 속도 설정(코너 포스트 디스플레이 이용)	60EA-7
프론트 PTO - PTO 실드	60A-1	후방 히치 - 상승 속도 설정(코너 포스트 디스플레이 이용)	60EA-7
후방 PTO - PTO 실드	60A-1	후방 히치 - 유동 위치(코너 포스트 디스플레이 이용)	60EA-8
비회전 PTO 가드	-2	후방 히치 - 부하/깊이 제어(코너 포스트 디스플레이 이용)	60EA-9
작동 지침	60A-2	후방 히치 - 원격 제어장치	60EA-11
PTO 속도	60A-3	후방 히치 - 직접 작동	60EA-12
PTO 옵션	60A-3	후방 히치 - 제어 및 설정(CommandCenter가 장착된 CommandARM만 해당)	
프론트 PTO		후방 히치 - 메뉴를 탐색하고 설정 변경 (CommandCenter 장착)	60EB-1
프론트 PTO	60B-1	후방 히치 - 작동(CommandCenter 장착)	60EB-2
프론트 PTO 체결 및 해제(CommandCenter 미장착)	60B-2	후방 히치 - 설정(CommandCenter 장착)	60EB-3
프론트 PTO 체결 및 해제(CommandCenter 장착)	60B-3	후방 히치 - 깊이 제어 스톱 설정	60EB-4
CommandX 및 CommandX Plus 구동 레버 장착PTO 작동	60B-4	후방 히치 - 장착된 작동기구 운송	60EB-4
프론트 PTO - PTO 자동 차단 기능 (CommandCenter 미장착)	60B-4	후방 히치 - 히치 댐핑, CommandCenter를 이용한 설정	60EB-5
프론트 PTO - PTO 자동 차단 기능 (CommandCenter 장착)	60B-5	후방 히치 - 상한(CommandCenter 이용)	60EB-6
후방 PTO		후방 히치 - 하강 속도(CommandCenter 장착)	60EB-6
후방 PTO	60C-1	후방 히치 - 상승 속도(CommandCenter 장착)	60EB-7
후방 PTO 체결 및 해제(CommandCenter 미장착)	60C-2	후방 히치 - 유동 위치(CommandCenter 장착)	60EB-7
후방 PTO 체결 및 해제(CommandCenter 장착)	60C-3	후방 히치 - 부하/깊이 제어(CommandCenter 장착)	60EB-8
CommandX 및 CommandX Plus 구동 레버 장착PTO 작동	60C-4	후방 히치 - 경작지 성능 최적화	60EB-11
후방 PTO - 표준 속도(시프트 가능 PTO) 선택 ..	60C-5	후방 히치 - 원격 제어장치	60EB-11
후방 PTO - 원격 제어장치(코너 포스트 디스플레이 이용)	60C-7	후방 히치 - 직접 작동	60EB-12
후방 PTO - 원격 제어장치(CommandCenter 장착)	60C-9	3점 히치	
후방 PTO - PTO 스템브 축 교체	60C-11	3점 히치	60EC-1
후방 PTO - 작동기구 연결	60C-12	평강 드래프트 링크	60EC-1
전방 히치		텔레스코픽 드래프트 링크	60EC-1
이코노미 전방 히치 컨트롤	60D-1	퀵 커플링(후 타입) 드래프트 링크	60EC-1
이코노미 전방 히치	60D-1	3점 히치 부착 및 견인 작동기구 연결	60EC-3
		작동기구 수평 조정	60EC-4
		센터 링크	60EC-4
		센터 링크 위치	60EC-4
		폭형 센터 링크	60EC-4
		유압 센터 링크	60EC-5
		유압 센터 링크 - 원격 제어장치	60EC-7
		리프트 링크 조정	60EC-7
		리프트 링크 - 다양한 사용 사례에 맞게 조정 ..	60EC-9
		스웨이 블록, 카테고리 II(장착된 경우)	60EC-9
		스테빌라이저바(장착 시)	60EC-10

	페이지
스테빌라이저 시스템(장착된 경우)	60EC-10
드래프트 링크 - 확장 치수 조정	60EC-11
카테고리 II/IIIN 또는 III용 드래프트 링크 조정 (장착된 경우)	60EC-12
트레일러 히치	
트레일러 히치 - 전방	60F-1
CAT II 견인바	60F-1
올바른 견인바 사용법	60F-1
히치 핀 잠금	60F-1
높이 조정식 트레일러 히치 잠금	60F-3
텔레스코픽 드래프트 링크 래치	60F-3
히치 조	60F-3
피톤 고정식 또는 볼형(강성) 장착 트레일러 히치(MY25까지)	60F-4
피톤 고정식 또는 볼형(강성) 장착 트레일러 히치(MY25 이후)	60F-5
높이 조정식 볼형 토우 히치(버전 1)	60F-8
높이 조정식 볼형 토우 히치(버전 2)	60F-9
높이 조정식 트레일러 히치	60F-10
트레일러 히치의 원격 제어장치(장착된 경우) ..	60F-10
유압 픽업 히치(기계식 작동)	60F-10
유압 픽업 히치(전자식 작동)	60F-12
유압 시스템	
선택 제어 밸브(SCV) - 오일 최대 회수 허용량 (MX)	70-1
선택 제어 밸브(SCV) - 정수 구동장치로 오일 인출(PC 유압 시스템 장착)	70-1
선택 제어 밸브(SCV) - 정수 구동장치로 오일 인출(PFC 유압 시스템 장착)	70-2
대용량 유압 실린더 사용	70-2
추가 오일 리저버(MX 프레임 버전)(장착된 경우)	70-2
유압 연결	
선택 제어 밸브 - 피팅	70A-1
유압 호스를 SCV에 연결	70A-1
SCV에서 유압 호스 분리	70A-2
전방 히치에서 SCV에 유압 호스 연결 또는 분리(장착된 경우)	70A-3
작동기구 및 유압 모터에 유압 연결	70A-5
작동기구 SCV로 연결	70A-7
동력 초과 밸브	70A-8
선택 제어 밸브(SCV) - 제어	
SCV - 제어 장치 설정	70B-1
M-SCV - 제어 장치	70B-1
M-SCV - 제어 레버	70B-1
M-SCV - 운송 잠금	70B-3
E-SCV - 제어 장치	70B-3
E-SCV - 제어 레버	70B-4
E-SCV - 중립 위치	70B-5
E-SCV - 확장 및 확장 클릭 위치	70B-5
E-SCV - 수축 및 수축 클릭 위치	70B-6
E-SCV - 유동 위치, 디텐트	70B-7
선택 제어 밸브(SCV)-설정(코너 포스트 디스플레이를 통해)	
코너 포스트 디스플레이 - 일반 정보	70CA-1
M-SCV - 상승 속도	70CA-1
M-SCV - 기능 모드 설정	70CA-2
M-SCV - 시리즈 450의 압력 설정	70CA-2

E-SCV - 메뉴 탐색 및 설정 변경(코너 포스트 디스플레이 이용)	70CA-3
E-SCV - SCV 유량 및 유량 시간 조정(코너 포스트 디스플레이 이용)	70CA-3
E-SCV - 로더 모드 켜기/끄기(코너 포스트 디스플레이 이용)	70CA-4
E-SCV - 조이스틱 모드(코너 포스트 디스플레이 이용)	70CA-4
E-SCV - 고급 설정(코너 포스트 디스플레이 이용)	70CA-5
작업자 인식 전송 장치(북미, 호주 및 뉴질랜드만 해당)	70CA-5
선택 제어 밸브(SCV) - 설정(CommandCenter 장착)	
E-SCV - 기본 페이지(CommandCenter 장착) ...	70CB-1
E-SCV - 독립 모드 활성화/비활성화 (CommandCenter 장착)	70CB-1
E-SCV - 유량 시간 설정(CommandCenter 장착)	70CB-2
E-SCV - 유량 설정(CommandCenter 장착)	70CB-3
E-SCV - 응답속도 설정(CommandCenter 장착)	70CB-4
E-SCV - 로더 모드 활성화/비활성화 (CommandCenter 장착)	70CB-4
작업자 인식 전송 장치(북미, 호주 및 뉴질랜드만 해당)	70CB-4
전방 로더-일반	
공공 도로에서 로더를 사용하여 주행	70D-1
전방 로더 - 리프팅 기능에 대한 엔진 속도의 영향	70D-1
전방 로더 - 유압 퀵 릴리스(장착된 경우)	70D-1
620R/623R 로더용 전방 로더 마운팅 프레임	70D-2
전방 로더 - 기계식 조이스틱	
기계식 조이스틱(출고 시 설치됨) - 제어	70DA-1
기계식 조이스틱(신규 장착), 6M 시리즈 트랙터용 R 시리즈 로더(MY20-) - 제어 장치	70DA-2
전방 로더-전자 조이스틱(코너 포스트 디스플레이를 통해)	
전방 로더 - 리프팅 기능에 대한 엔진 속도의 영향	70DB-1
전자식 조이스틱 - 제어(코너 포스트 디스플레이 이용)	70DB-2
전자식 조이스틱 - 레이아웃 및 기능(코너 포스트 디스플레이 이용)	70DB-3
전자식 조이스틱 - 사용 가능 사전 설정(코너 포스트 디스플레이 이용)	70DB-4
전자식 조이스틱 - 잠금 기능(코너 포스트 디스플레이 이용)	70DB-4
전자식 조이스틱 - 손 감지 시스템, 오류 메시지(코너 포스트 디스플레이 이용)	70DB-6
전방 로더-전자 조이스틱(CommandCenter 장착)	
전방 로더 - 리프팅 기능에 대한 엔진 속도의 영향	70DC-1
전기 조이스틱 - 제어(CommandCenter 장착) ..	70DC-1
전기 조이스틱 - 레이아웃 및 기능 (CommandCenter 장착)	70DC-2

	페이지
전자식 조이스틱 - 잠금 기능 (CommandCenter 장착)	70DC-4
전자식 조이스틱 - 손 감지 시스템, 오류 메시지(CommandCenter 장착)	70DC-5
전기 조이스틱 - 제어장치 설정 (CommandCenter 장착)	70DC-6
전자식 조이스틱 - 조이스틱의 동작축에 SCV 할당(CommandCenter 장착)	70DC-7

휠 및 타이어

트랙터 모델 및 해당 차축 - 개요, 6M 트랙터, 운전실 있음(MY25-)	80-1
타이어 및 휠 - 전방	80-2
휠, 타이어, 트레드 일반 지침	80-2
전방 휠 또는 펜더와 트랙터 구성품과의 접촉 방지	80-4
다른 타이어 크기로 변경	80-4
타이어 조합 변경 절차-플랜지 후방 차축 및 범용 트레드 설정	80-5
전륜 구동 차축	80-7
듀얼 휠 사용(쉽게 장착)	80-12
타이어 안전 정비	80-12
안전한 휠 교체	80-13
휠 무게추 및 휠 교체	80-13
머드가드 장착 38인치 후방 휠 림	80-14
타이어 조합 - 조정식 전방 차축, 운전실이 있는 6M 트랙터(MY26-)	80-15
타이어 조합 - 전륜 구동 액슬 장착, 운전석이 있는 6M 트랙터(MY26~)	80-16
타이어 라벨링 - 타이어 하중 용량 확인	80-19
타이어 하중 지수	80-20
타이어 압력	80-21
타이어 공기압 지침	80-21
도로 주행 시 고도 굴곡형(VF) 전방 타이어에 대한 특별 요구 사항	80-22
MR 프레임 버전 장착 트랙터의 600/70R28 타이어 특수 요구사항(최고 속도, 50km/h)	80-23
타이어 압력 선택	80-24

전방 휠, 타이어 및 트레드 폭

타이어 및 휠 - 전방	80A-1
조절 가능한 전방 차축 - 토우 인 확인	80A-1
조절 가능한 전방 차축 유형 B-토우 인 조절	80A-1
조절 가능한 전방 차축 유형 B-차축 볼트와 휠 볼트 조이기	80A-2
조정식 전방 차축 유형 B-휠 트레드 조절	80A-2
조절 가능한 전방 차축 유형 B-트레드 폭	80A-3
전륜 구동 장착 전방 타이어	80A-3
전륜 구동 차축 - 토우 인 점검 및 조정	80A-3
전륜 구동 차축 - 토우 인 점검(기존 방식)	80A-3
전륜 구동 차축-레이저 휠 측정 공구를 사용하여 토우 인 점검	80A-4
전륜 구동 차축 - 토우 인 조정	80A-4
2, 8, 16 및 32인치 림 장착 전륜 트레드 조절 관련 지침	80A-5
전방 휠 볼트 조이기-전방 휠 구동 차축	80A-6
림 어셈블리 구성 그림	80A-7
3피스 전방 차축(버전 2) - 2인치 림 장착 전방 휠용 트레드 폭(MT 프레임 버전, 5월 26일 기준 상태)	80A-15
3피스 전방 차축(버전 2) - 16인치 림 장착 전방 휠용 트레드 폭(MX 프레임 버전, 5월 26일 기준 상태)	80A-17

3피스 전방 차축(버전 2) - 32인치 림 장착 전방 휠용 트레드 폭(MX 프레임 버전, 5월 26일 기준 상태)	80A-18
--	--------

조향 스톱 및 펜더 - 설정

펜더 설정	80B-1
조향 스톱 설정	80B-2

후방 휠, 타이어 및 트레드 폭

타이어 및 휠 - 전방	80C-1
2, 8, 16 및 32인치 림(플랜지 차축)을 장착한 후륜 트레드 조정 관련 지침	80C-1
후방 휠 볼트 조이기-플랜지 차축	80C-2
림 어셈블리 구성 그림	80C-2
2인치 림 장착 후방 휠용 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 203mm(MX 프레임 버전, 5월 26일 기준 상태)	80C-10
2인치 림 장착 후방 휠용 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 275mm(MX 프레임 버전, 3월 26일 기준 상태)	80C-11
2인치 림 장착 후방 휠용 트레드 폭, 중부하형 - 플랜지 차축, 볼트 직경 203mm(MX 프레임 버전, 5월 26일 기준 상태)	80C-12
2인치 림 장착 후륜 트레드 폭, 중부하형 - 플랜지 차축, 볼트 직경 275mm(MX 프레임 버전, 3월 26일 기준 상태)	80C-13
8인치 림 장착 후방 휠용 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 275mm(MX 프레임 버전, 3월 26일 기준 상태)	80C-13
16인치 림 장착 후방 휠용 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 203mm(MX 프레임 버전, 3월 26일 기준 상태)	80C-14
16인치 림 장착 후방 휠용 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 275mm(MX 프레임 버전, 3월 26일 기준 상태)	80C-16
32인치 림 장착 후방 휠용 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 203mm(MX 프레임 버전, 3월 26일 기준 상태)	80C-17
32인치 림 장착 후방 휠용 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 275mm(MX 프레임 버전, 3월 26일 기준 상태)	80C-19
조정식 스틸 휠과 조정식 후방 차축의 조합	80C-23
후륜의 메모 - 랙 앤 피니언 차축, 단일 테이퍼 클램핑 슬리브가 있는 축 직경 79mm	80C-24
후륜 볼트 조이기-랙 앤 피니언 차축, 단일 테이퍼 클램핑 슬리브가 있는 축 직경 79mm	80C-24
랙 앤 피니언 차축, 단일 테이퍼 클램핑 슬리브가 있는 축 직경 79mm - 트레드 폭 조정	80C-25
2인치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 랙 앤 피니언 차축, 축 직경 79mm(MX 프레임 버전, 3월 26일 기준 상태)	80C-26
뒷바퀴에 대한 메모 - 랙 앤 피니언 차축, 축 직경 86, 92 및 100mm(단일 테이퍼 클램핑 슬리브 포함)	80C-30
후륜 볼트 조이기-랙 앤 피니언 차축, 허브 직경 86, 92 및 100mm(단일 테이퍼 클램핑 슬리브 포함)	80C-30
랙 앤 피니언 차축, 단일 테이퍼 클램핑 슬리브가 있는 축 직경 86, 92 및 100mm - 캐스트 후륜의 트레드 폭 조정	80C-31

페이지	페이지
랙 앤 피니언 차축, 단일 테이퍼 클램프 슬리브가 장착된 축 직경 86mm, 92mm 및 100mm - 스틸 후륜의 트레드 폭 조정(조정 피니언 장착) 80C-32	
랙 앤 피니언 차축, 단일 테이퍼 클램프 슬리브가 장착된 축 직경 86mm, 92mm 및 100mm - 스틸 후륜의 트레드 폭 조정(조정 피니언 미장착) 80C-33	
2위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 랙 앤 피니언 차축, 축 직경 86mm(MX 프레임 버전, 3월 26일 기준 상태) 80C-33	
운전실	
농약 접촉 금지 90-1	
살충제를 이용한 장비 청소 90-1	
비상 출구 90-2	
전복 보호 구조물 90-2	
낙하 물체 보호 구조물(FOPS) 90-3	
안전벨트 사용 90-3	
소화기 위치 90-4	
운전실 서스펜션 장착 트랙터 90-4	
운전실 - 카테고리 4 활성화 에어 여과 시스템 장착	
소개 90A0-1	
EN 15695-1에 따른 운전실 분류(농약 및 액체 비료 살포용) 90A0-1	
운전실 카테고리 4, 일반 정보 90A0-1	
비상구 - 카테고리 4 여과 시스템 장착 운전실 90A0-3	
운전실 외부로 배선된 전원 라인 90A0-3	
카테고리 4 필터를 처음 사용하기 전 90A0-3	
농약 작업 전 90A0-3	
농약 작업 도중 90A0-4	
카테고리 4 운전실을 카테고리 2로 변환(및 그 반대) 90A0-4	
시트 조정	
시트 조정 및 기능(6M 시리즈) 90A-1	
CommandARM - 높이 조정 90A-3	
교육용 강사 시트 90A-4	
조향 컬럼	
조향 휠 조정 90B-1	
미러	
외부 미러, 수동 조정식 90C-1	
내부 조정 90C-1	
액세스 발판	
액세스 발판 및 핸드레일 90D-1	
왼쪽 액세스 발판 제거 및 설치 90D-1	
오른쪽 액세스 발판 제거 및 설치 90D-2	
와이퍼/워셔 시스템	
와이퍼 및 워셔 시스템 90E-1	
기후 제어장치(코너 포스트 디스플레이를 통해)	
공기 흐름 분배, 설명(코너 포스트 디스플레이 이용) 90FA-1	
기후 제어장치 - 난방, 환기 및 에어 컨디셔닝 시스템(코너 포스트 디스플레이 이용) 90FA-2	

기후 제어장치(CommandCenter 장착)	
공기 흐름 분배, 설명(CommandCenter 장착) ... 90FB-1	
측면 콘솔을 통한 히터/환기/에어 컨디셔닝 설정(CommandCenter 장착) 90FB-1	
히터/환기/에어 컨디셔닝 - CommandCenter 장착 설정 90FB-2	
조명	
전등 개요 90G-1	
방향 지시등 및 경적용 시프트 레버 90G-3	
조명 스위치 - 설정(코너 포스트 디스플레이 이용) 90G-3	
조명 스위치 - 설정(CommandCenter 포함) 90G-4	
전등 - 메뉴 탐색 및 설정 변경(코너 포스트 디스플레이 이용) 90G-5	
조명 - 전조등(코너 포스트 디스플레이 이용) ... 90G-6	
조명 - 전조등(CommandCenter 포함) 90G-7	
조명 - 작업등 세트 1 및 2(코너 포스트 디스플레이 이용) 90G-7	
조명 - 작업등 세트 1 및 2(CommandCenter 포함) 90G-9	
트레일러등(장착된 경우) 90G-11	
전등 - 전방 로더 작업등(장착된 경우) 90G-11	
비상등 스위치 90G-11	
유도등(옵션) 90G-11	
도움 전등 90G-12	
액세스 발판등 90G-12	
입구/출구 및 엔진 꺼짐 지연 조명 (CommandCenter 장착) 90G-12	
7단자 트레일러 암 단자 90G-13	
전원 콘센트 암 단자	
GreenStar 디스플레이 암 단자 90H-1	
유니버설 디스플레이 이더넷 소켓(장착 시) 90H-1	
3단자 전원 콘센트 암 단자, 전원 콘센트 암 단자 스트립(12V, ECE) 90H-1	
12V 전원 콘센트 암 단자/시가 라이터 90H-2	
ISO 표준 11786에 따른 신호 소켓 90H-2	
운전실 캡 내부의 ISOBUS 소켓 90H-3	
서비스 소켓(CAN 버스 라인) 90H-3	
라디오 - 멀티미디어 기기용 USB 및 AUX 입력 90H-3	
USB-A 충전 소켓 90H-3	
USB-C 충전 소켓 90H-4	
3단자 전원 콘센트 소켓(12V, ECE), 전방 히치 90H-5	
ISOBUS 소켓, 후방 히치 90H-5	
ISOBUS 암 단자, 전방 히치(일부 모델의 경우 사용 불가) 90H-5	
7단자 트레일러 암 단자, 후방 히치 90H-6	
7단자 트레일러 소켓, 전방 히치 90H-6	
에어치먼트	
보관함 90I-1	
전방 로더의 유압 콕 릴리스 및 작업등 제어 (장착된 경우) 90I-1	
추가 모니터 설치 90I-1	
후방 창 및 측면 창 열기 90I-1	
뒷유리 - 케이블 가이드 90I-2	
루프 해치(장착된 경우) 90I-2	
풀다운 선셰이드 90I-2	
잠금식 탱크 필터 캡 90I-2	

페이지

페이지

엔진 에어 클리너 및 캡 에어 필터 정비를 참조하십시오.	210A-13
엔진 에어 클리너 및 캡 에어 필터 정비를 참조하십시오.	210A-14
냉각 시스템 정비	210A-15
냉각 시스템 정비	210A-16
DEF 시스템 정비	210A-17
DEF 시스템 정비	210A-18
매년	210A-19
매년	210A-21
100시간 가동 후 정비	210A-22
500시간 가동 후 정비	210A-22
1000시간 가동 후 정비	210A-24
1500시간 가동 후 정비	210A-25
2000시간 가동 후 정비	210A-26
2500시간 가동 후 정비	210A-27
3000시간 가동 후 정비	210A-28
3500시간 가동 후 정비	210A-30
4000시간 가동 후 정비	210A-31
4500시간 가동 후 정비	210A-32
5000시간 가동 후 정비	210A-33
5500시간 가동 후 정비	210A-34
6000시간 가동 후 정비	210A-35
6500시간 가동 후 정비	210A-37
7000시간 가동 후 정비	210A-38
7500시간 가동 후 정비	210A-39
8000시간 가동 후 정비	210A-40
8500시간 가동 후 정비	210A-41
9000시간 가동 후 정비	210A-42
9500시간 가동 후 정비	210A-44
10000시간 가동 후 정비	210A-45
추가 정비 관련 정보	210A-47
추가 서비스 관련 기록 1/5	210A-48
추가 서비스 관련 기록 2/5	210A-49
추가 서비스 관련 기록 3/5	210A-50
추가 서비스 관련 기록 4/5	210A-51
추가 서비스 관련 기록 5/5	210A-52

서비스 - 청소

CommandCenter 스크린 청소	220A-1
방열기, 비스코스 팬, 컨테이너 및 엔진 주변 청소	220A-1
압축 공기로 엔진 기본 에어 필터 청소	220A-2
캡 에어 필터 청소	220A-3
연료 필터 점검(4기통 엔진)	220A-4
연료 탱크 정비	220A-4
DEF 탱크 환기 필터 점검	220A-5
DEF 탱크의 필터 넥에서 스크린 청소	220A-5
DEF(배기가스 정화용 요소수) 탱크 청소	220A-6

서비스 - 전기 시스템

배터리 전기 회로 분리	220B-1
배터리 접근	220B-1
퓨즈 접근	220B-2
전기 시스템 보조장치의 글로우 플러그 퓨즈 및 릴레이(파이널 티어 4 및 티어 3 엔진만 해당)	220B-2
전기 시스템 보조장치의 퓨즈 및 릴레이(티어 2 엔진만 해당)	220B-3
PLB-B - 전원 링크 박스 바이패스 전원 퓨즈	220B-3
PLB-C - 전원 링크 박스 운전실, 퓨즈 및 릴레이	220B-4
PLB-M - 전원 링크 박스 모듈, 퓨즈 및 릴레이	220B-9
PLB-U - 전원 링크 박스 유닛, 퓨즈 및 릴레이	220B-10

엔진 접지 연결 점검	220B-11
스타터 모터	220B-12
PTO 작동의 안전 장치 점검	220B-12
무브먼트 인히비터 점검(PowrQuad PLUS 변속기 및 AutoQuad PLUS 변속기)	220B-12
무브먼트 인히비터 점검(CommandQuad 변속기)	220B-12
무브먼트 인히비터 점검(AutoPowr/IVT 변속기)	220B-13
전등 테스트	220B-13
할로겐 전구 안전 취급	220B-13
안티락 브레이크 및 청소	220B-14
엔진 후드의 전조등 방향 지시등 전구 교체	220B-14
엔진 후드 작업등 전구 교체	220B-14
운전실 프레임의 방향 지시등 및 차폭등 전구 교체	220B-15
운전실 프레임의 전조등 전구 교체	220B-15
패널의 미등 및 제동등/방향 지시등 전구 교체	220B-16
작업등(원형) 전구 교체	220B-17
작업등(타원형) 전구 교체	220B-17
작업등(타원형) 전구 교체	220B-18
유도등 전구 교체	220B-18
운전실 전등 전구 교체	220B-20
변속기 변속 장치 조명 전구 교체	220B-20

서비스 - 하드웨어 토크 점검

전방 차축 볼트 조이기 - 조정식 전방 차축, B 유형	220C-1
전방 휠 볼트 조이기 - 조정식 전방 차축 타입 B	220C-1
전방 휠 볼트 조이기 - 전방 휠 구동 차축	220C-1
후방 휠 볼트 조이기 - 플랜지 차축	220C-2
후방 휠 볼트 조이기 - 랙 앤 피니언 차축, 단일 테이퍼 클램핑 슬리브가 있는 축 직경 79mm	220C-3
후륜 볼트 조이기 - 랙 앤 피니언 차축, 허브 직경 86, 92 및 100mm(단일 테이퍼 클램핑 슬리브 포함)	220C-3
휠 무게추의 나사 조이기	220C-4
전방 히치의 하드웨어 토크 점검	220C-4
전방 로더 마운팅 프레임(유지보수)	220C-4
카테고리 II 견인바의 나사 조이기	220C-4
트레일러 히치의 나사 조이기, 가이드 레일	220C-5
피톤 고정식 또는 볼형 트레일러 히치(강성) 나사 조이기	220C-5
강제 조향용 암이 장착된 볼 타입 토우 트레일러 히치의 나사 조이기	220C-6
픽업 히치의 나사 조이기	220C-6

서비스 - 점검

엔진 오일 레벨 점검(4기통 엔진)	220D-1
엔진 구동 벨트의 마모 점검	220D-1
냉각 시스템의 비스코스 팬 드라이브 점검	220D-1
냉각수 레벨 점검(4기통 엔진)	220D-1
흡기 호스 점검(4기통 엔진)	220D-2
전륜 구동 차축에서 브레이크 미장착 액슬 하우징의 오일 레벨 점검	220D-2
전방 차축 서스펜션의 어큐뮬레이터 점검	220D-3
변속기 및 유압 시스템의 오일 레벨 점검	220D-3
유압 오일 컨테이너 점검(장착된 경우)	220D-3
유압 호스 점검	220D-3
기계식 운전실 캡 서스펜션 점검	220D-3
운전실 도어, 창문, 루프 해치의 닫기 구조 및 고무 씰 점검	220D-4

	페이지		페이지
안전 벨트 점검	220D-4	문제 해결	
브레이크 점검	220D-4	변속기	300A-1
브레이크 시스템 블리딩 및 점검	220D-5	유압 시스템	300A-1
에어 브레이크 시스템의 응축수 점검	220D-5	선택 제어 밸브	300A-2
수동 작동식 히치의 마모 상태 점검	220D-5	엔진	300A-3
CUNA 트레일러 히치(수동 작동식)의 마모 점검	220D-6	전기 시스템	300A-4
트레일러 히치(원격 작동식)의 마모 점검	220D-7	운전실	300A-5
트레일러 히치, 가이드 레일 점검	220D-8	문제 해결(코너 포스트 디스플레이) - 진단 고장 코드 및 사용자 지정 설정	
피톤 고정식 트레일러 히치의 마모 점검	220D-8	진단 고장 코드 및 판독값에 대한 일반 정보 ..	300BA-1
볼 타입 히치의 마모 점검	220D-8	STOP, ATTENTION 및 INFO 표시등(코너 포스트 디스플레이)	300BA-1
견인바 마모 점검	220D-9	액세스 판독값(코너 포스트 디스플레이)	300BA-1
픽업 히치의 견인 혹 마모 점검	220D-9		
서비스 - 교체		문제 해결(CommandCenter 장착) - 진단 고장 코드 및 사용자 지정 설정	
전구 교체	220E-1	진단 고장 코드 및 판독값에 대한 일반 정보 ..	300BB-1
엔진 오일 필터 교체	220E-1	STOP, ATTENTION 및 정보 표시기 (CommandCenter)	300BB-1
엔진 오일 교환	220E-1	진단 고장 코드 접근(CommandCenter)	300BB-2
엔진 크랭크케이스 통풍장치의 오일 격리판 교체(장착된 경우)	220E-2	액세스 판독값(CommandCenter)	300BB-2
연료 필터 교체	220E-3	보관	
에어 클리너의 기본 필터를 교체하십시오	220E-4	장기 사용 중단	400-1
에어 클리너 2차 필터 교체	220E-4	창고에서 꺼내기	400-1
캡 에어 필터 교체	220E-4	사양	
캡 에어 필터 시스템의 활성탄 필터(장착된 경우) 교체(CAT 1 및 CAT 2 운전실만 해당)	220E-5	일반 정보	500A-1
냉각수 교체	220E-6	사양에 관한 참고사항	500A-1
배기 가스정화용 요소수(DEF) 도우징 유닛 필터 교체	220E-7	모델 연도 2025(MY25-) - 일련번호, 트랙터 모델 및 프레임 버전 식별 정보	500A-2
직렬 DEF 필터의 설치 위치	220E-8	치수 - 조정 가능한 전방 차축이 장착된 트랙터(MX 프레임 버전 장착 6M 트랙터)	500A-4
배기 가스정화용 요소수(DEF) 직렬 필터 교체	220E-8	치수 - 전륜 구동 차축 장착 트랙터(MX 프레임 버전 장착 6M 트랙터)	500A-6
디젤 입자 여과 필터(DPF) 교체	220E-10	엔진(MX 프레임 버전 장착 6M 트랙터, 파이널 티어 4)	500A-7
오일 교환 - 전륜 구동 차축	220E-11	엔진(MX 프레임 버전 장착 6M 트랙터, 티어 3)	500A-8
변속기 오일 필터를 교체합니다	220E-12	엔진(MX 프레임 버전 장착 6M 트랙터, 티어 2)	500A-9
변속기 오일 필터를 교체합니다	220E-13	PTO 전원 출력(MX 프레임 버전 장착 6M 트랙터, 파이널 티어 4 및 티어 3)	500A-10
변속기 오일 필터를 교체합니다	220E-13	PTO 전원 출력(MX 프레임 버전 장착 6M 트랙터, 티어 2)	500A-11
변속기, 유압 오일 교체 및 흡기 스크린 청소	220E-14	변속기(MX 프레임 버전 장착 6M 트랙터)	500A-12
에어 브레이크 시스템 에어 드라이어 카트리지 교체	220E-15	히치(MX 프레임 버전 장착 6M 트랙터)	500A-13
프론트 PTO의 오일 필터 교체(장착 시)	220E-15	유압 시스템(MX 프레임 버전 장착 6M 트랙터)	500A-14
프론트 PTO의 오일 교환(장착 시)	220E-16	용량(MX 프레임 버전 장착 6M 트랙터)	500A-16
		오일 회수(MX 프레임 버전 장착 6M 트랙터)	500A-17
서비스—유회		경사 위치에서의 트랙터 작동	500A-17
유회 관련 일반 정보	220F-1	대용량 유압 실린더 사용	500A-17
비행기 유회	220F-1	하중 및 중량, 파트 1(MX 프레임 버전 장착 6M 트랙터)	500A-19
트랙터 유회 - 유회 지점	220F-1	하중 및 중량, 파트 2 - MY19부터	500A-22
후방 PTO 스테브 축 지지대 유회	220F-4	최대 허용 차축 및 타이어 하중 용량	500A-23
후방 차축 베어링 유회(장착된 경우)	220F-4	트레일러 히치의 최대 허용 하중 계산법	500A-25
조정식 전방 차축 유형 B의 그리스 피팅 유회	220F-5	최대 허용 견인 하중(MX 프레임 버전 장착 6M 트랙터)	500A-26
		허용 가능 하중 계산	500A-27
정비 - CAT4, 활성탄 공기 여과 시스템		전기 시스템	500A-27
CAT4 활성탄 공기 여과 시스템 식별	220G-1		
실내 공기압 모니터링 시스템의 기능 점검 수행	220G-1		
카테고리 4 운전실 공기 여과 시스템의 일일 정비	220G-1		
운전 시간 250시간 후에 정비	220G-2		
운전 시간 400시간 또는 3개월마다 정비	220G-2		
외부 여과 시스템의 활성탄 에어 필터 교체	220G-2		
카테고리 4 운전실 공기 여과 시스템 유지보수 기록	220G-4		
카테고리 4 운전실 공기 여과 시스템 유지보수 기록	220G-6		

페이지

지동	500A-27
운전실 분류	500A-27
소음 레벨	500A-28
에어컨디셔닝 식별	500A-28
전기 및 전자 제품 및/또는 구성품의 출고	
이후 설치에 관한 안전 지침	500A-28
이산화탄소 배출(CO ₂)	500A-29
유라시아경제연합	500A-29
대한민국 - 비도로 배출 가스 제어 보증 정보 -	
압축 점화	500A-30
배출 가스 제어 시스템 인증 라벨(대한민국)	500A-31
중국 배기 제어 품질 보증서	500A-32

일련 번호

형식 플레이트	500B-1
구성품의 제품 식별 번호 및 일련번호	
플레이트	500B-1
제품 식별 번호판	500B-1
엔진 일련 번호	500B-2
변속기 일련번호	500B-4
최종구동장치 일련번호와의 차이	500B-4
전륜구동 일련번호	500B-5
운전실 일련번호	500B-5
운전석 일련번호	500B-5
하위 어셈블리 일련번호	500B-5

소유권 변경

소유권 변경 기록	600-1
-----------	-------

사전 인도 검사

사전 인도 검사 관련 참고사항	700-1
정비 절차	700-3
소유자용 사본	700-5
대리점용 사본	700-6

용어집

용어집

분당 회전수	O	중간 속도
에어컨 시스템	++	최고 속도
교류	rpm	축약형
어태치먼트	A/C	작업자 운전실의 공기를 조절하는 데 사용되는 시스템
암레스트 제어 장치	AC	주기적인 간격으로 방향이 바뀌는 전류
AutoQuad Plus 변속기	ACC	보조 전기 시스템
유해가스 유입차단장치	ACU	트랙터 기능의 작동을 위한 암레스트 제어
자동 온도 제어장치	AQ+	부분적 동력 변속 변속기
카테고리 4	AQS	작업자 운전실 내의 조화 공기 조절에 사용되는 장치
저온 크랭킹 암페어	ATC	축약형
CommandCenter™	CAT 4	EN 15695-1에 따른 운전실 분류, 농약 및 액체 비료 살포용
구성품 기술 매뉴얼	CCA	저온에서 배터리의 암페어
배기 가스정화용 요소수(DEF)	CC	트랙터 모니터링을 위한 컴퓨터 제어 시스템
직류	CTM	구성품 유지보수 기술 매뉴얼
배기가스 후처리장치	DEF	Diesel Exhaust Fluid
동적 중량 측정 시스템	DC	한쪽 방향으로만 흐르는 전류
엔진 제어 장치	DPF	축약형
전자 유압식:	동적 중량 시스템	중량 및 수량 기록 시스템(전방 로더)
전자 유압식 깊이 제어	ECU	엔진 속도 조절에 사용하는 컴퓨터 시스템
선택식 전자 유압 제어 밸브	EH	전자 제어 유압 밸브 기능
전자 장치	EHDC	축약형
전자식 자가 레벨링	EH-SCV	전기 자기 스위치 구동식 선택 제어 밸브
전진 설정 속도	ELX	축약형
분 당 꺾런	ESL	로더 공구의 전자식 자가 레벨링(전방 로더)
히치 제어 유닛	FSS	무단 변속기 제어 레버
중부하형	gpm	1분 동안 측정되는 체적 유량
고전압 방출	헤더 제어 장치	히치 기능 제어에 사용되는 컴퓨터 제어 시스템
히치 슬립 명령	HD	축약형
계기 제어 장치	HID	전방 조명에 사용되는 제논 작업등의 특정 형식
점화	HSC	히치의 견인 응답 제어 지지용 컴퓨터 지원 시스템
작동기구 관리 장치	ICU	트랙터 경고 기능 조절 컴퓨터 장치
국제 표준화 기구	IGN	엔진 시동 및 정지 제어
작업자 전자 지원	IMS	경작지 모서리부 회전 시 기능 제어 장치
분 당 리터	ISO	축약형
수평 맞추기	iTEC	지능형 토탈 장비 제어 장치의 약어
기계식 전륜 구동	L/min	1분 동안 측정되는 체적 유량
PowrQuad-PLUS 변속기	LTH	운행 조건(틸트/기울기)이 변경될 때 로더 공구의 자동 정렬(전방 로더)
압력 조정 밸브	MFWD	기계식 구동 전방 액슬
제품 식별번호	PQ+	부분적 동력 변속 변속기
동력 인출 장치	PCV	시스템 내에서 압력 조절에 사용되는 장치
이전 위치로 복귀	PIN	제품 식별을 위한 일련번호
SCV 밸브 제어 유닛	PTO	축약형
선택 제어 밸브	이전 위치로 복귀	로더 붐 및 로더 공구를 미리 선택한 위치로 자동으로 이동(전방 로더)
저속 이동 차량	SCU	선택 제어 밸브 기능 제어에 사용되는 컴퓨터 제어 시스템
트랙터 작동기구 자동화	SCV	원격 유압 기능 제어에 사용되는 장치
	SMV	트랙터 후방 경고 사인
트랙터 작동기구 관리	TIA	트랙터 작동기구 자동화의 약어
	TIM	TIM에 포함되어 있습니다.
전방 차축 서스펜션	TLS	트랙터 작동기구 관리의 약어
		ISOBUS 애플리케이션
		트리플 링크 서스펜션의 약어

안전사항

안전 정보 확인



T81389—UN—28JUN13

이것은 안전 경고 기호입니다. 장비 또는 이 설명서에 이 기호가 있을 경우에는 부상의 가능성이 있는 것이므로 주의하십시오.

권장 예방 조치와 안전 작동 방법을 준수하십시오.

DX,ALERT-44-03OCT22

신호어 이해



▲ 경고

▲ 주의

TS187—44—03MAY13

위험: 신호어 '위험'은 무시할 경우 사망이나 심각한 부상으로 이어질 수 있는 위험 상황을 나타냅니다.

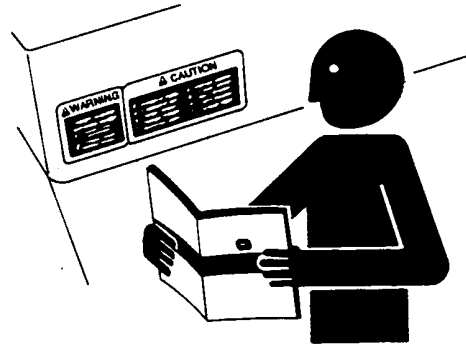
경고: 신호어 '경고'는 무시할 경우 사망이나 심각한 부상으로 이어질 수 있는 위험 상황을 나타냅니다.

주의: 신호어 '주의'는 무시할 경우 사망이나 중경상으로 이어질 수 있는 위험 상황을 나타냅니다. '주의'는 신체적 부상으로 이어질 수 있는 안전하지 못한 상황을 경고하는 데 사용될 수도 있습니다.

'위험', '경고', '주의' 등의 신호어는 안전 경고 기호와 함께 사용됩니다. '위험'은 가장 심각한 수준의 위험을 나타냅니다. 특정 위험 구역 인근에는 "위험" 또는 "경고" 안전 표지판을 설치합니다. "주의" 안전 표지판에는 일반적인 예방책이 표시되어 있습니다. 또한 "주의"는 본 설명서에 수록된 안전 메시지로 주의를 환기시키기도 합니다.

DX,SIGNAL-44-05OCT16

안전 지침 준수



TS201—UN—15APR13

본 설명서 및 장비 안전 표지판의 모든 안전 메시지를 주의 깊게 읽어 보십시오. 안전 기호를 깨끗하고, 잘 보이고, 양호한 상태로 유지하십시오. 소실되거나 손상된 안전 표지판은 교체합니다. 신규 장비 구성품과 수리 부품에 최신 안전 표지판을 부착하고 있는지 확인하십시오. John Deere 대리점에서 교체용 안전 기호를 이용하실 수 있습니다.

본 사용 설명서에서 언급하지 않은 공급업체에서 구입한 부품과 구성품에 추가 안전 정보가 포함되어 있을 수 있습니다.

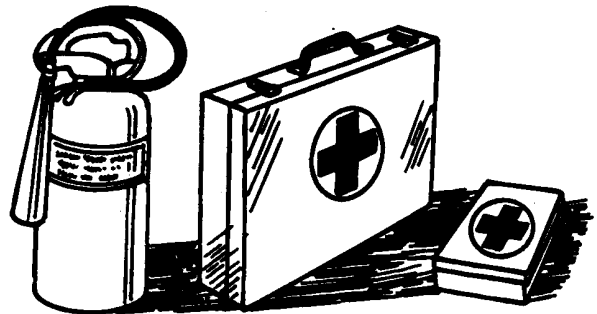
장비 조작 방법 및 올바른 제어 방법을 숙지하십시오. 지도를 받지 않은 사람의 기계 조작을 금지하십시오.

적절한 작동 상태를 유지하도록 장비를 관리하십시오. 장비를 무단 개조할 경우 기능 및/또는 안전이 저하되거나 장비의 수명에 영향을 미칠 수 있습니다.

이 설명서에서 이해하지 못하는 부분이 있고 도움이 필요한 경우 John Deere 대리점에 문의하십시오.

DX,READ-44-16MAR26

비상사태를 위한 대비



TS291—UN—15APR13

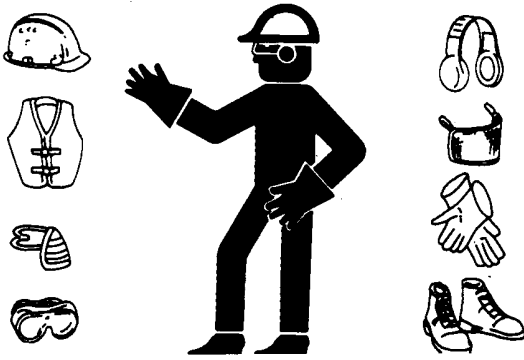
화재에 대비하십시오.

응급 처치 키트와 소화기를 가까운 곳에 비치하십시오.

의사, 구급차 서비스, 병원, 소방서 같은 긴급 전화번호를 전화기와 가까운 곳에 두십시오.

DX,FIRE2-44-03MAR93

보호복 착용



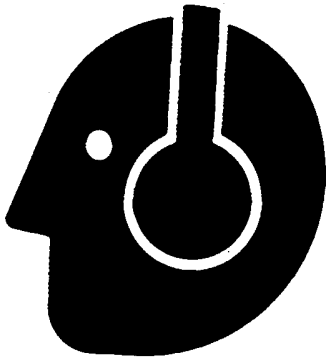
TS206—UN—15APR13

해당 작업에 적합한 알맞은 옷과 안전장치를 착용하십시오.

장치를 안전하게 운전하기 위해서는 운전자의 주의가 최대한 요구됩니다. 라디오 또는 음악 헤드폰을 착용한 상태로 장비를 운전하지 마십시오.

DX,WEAR2-44-03MAR93

방음 조치



TS207—UN—23AUG88

기계 구성, 기계의 상태 및 유지보수 수준, 지면, 작동 환경, 듀티 사이클, 주변 소음 및 어태치먼트를 포함하여 사운드 레벨 범위에 영향을 미치는 많은 변수가 있습니다.

시끄러운 소음에 노출되면 청력이 손상되거나 청력을 잃을 수 있습니다.

항상 청력 보호장구를 착용합니다. 불쾌하고 시끄러운 큰 소음으로부터 보호할 수 있는 귀덮개나 귀마개 등 적절한 청력 보호장구를 착용합니다.

DX,NOISE-44-03OCT17

연료의 안전한 취급 - 화재 방지



TS202—UN—23AUG88

연료는 주의하여 취급하십시오. 가연성이 매우 높습니다. 담배를 피우거나 근처에 화염 또는 불꽃이 있을 때는 장비에 연료를 보충하지 마십시오.

장비에 연료를 보충하기 전에는 항상 엔진을 멈추십시오. 연료 탱크는 실외에서 보충하십시오.

쓰레기, 그리스, 이물질이 없는 깨끗한 상태로 장비를 유지, 관리하여 화재를 방지하십시오. 흘러내린 연료는 항상 닦아 내십시오.

가연성 액체 운반용으로 승인된 연료 용기만 사용하십시오.

픽업트럭에서 절대 짐칸의 덮개를 덮은 상태로 연료 용기를 보충하지 마십시오. 연료를 보충하기 전에 연료 용기는 항상 지면에 놓으십시오. 캔 뚜껑을 분리하기 전에 연료 분배기 노즐을 연료 용기에 접촉하십시오. 연료 보충 시 연료 분배기 노즐을 연료 용기 입구와 접촉한 상태로 유지하십시오.

화염, 불꽃 또는 점화용 불씨가 있는 곳(온수기나 기타 가전제품 등)에 연료 용기를 보관하지 마십시오.

DX,FIRE1-44-12OCT11

엔진 시동액의 안전한 취급



TS1356—UN—18MAR92

엔진 시동액은 가연성이 매우 높습니다.

사용할 때에는 모든 화염 및 불꽃을 멀리 하십시오. 엔진 시동액은 배터리와 케이블과 멀리 하십시오.

압력이 가해진 캔을 보관할 경우에는 내용물이 잘못

방출되지 않도록 용기의 뚜껑을 덮고 차갑고 안전한 곳에 보관하십시오.

엔진 시동액의 용기를 소각하거나 구멍을 뚫지 마십시오.

예열 플러그나 흡기 히터가 장착된 엔진에서 시동액을 사용하지 마십시오.

DX,FIRE3-44-14MAR14

화재 발생 시



TS227—UN—15APR13

화재 예방

화재의 위험을 줄이기 위해서는 트랙터를 정기적으로 점검하고 청소해야 합니다.

- 새 및 다른 동물이 동지를 틀거나 가연성이 있는 물질을 엔진이나 배기 장치에 유입할 수 있습니다. 트랙터는 사용 전에 항상 점검하고 청소해야 합니다.
- 정상적인 운전 시에도 풀, 작물 및 기타 이물질이 쌓일 수 있습니다. 아주 건조한 조건이나 공중에 작물 또는 작물 먼지가 있는 조건에서는 특히 이런 현상이 두드러집니다. 적절한 기능을 보장하고 화재의 위험을 줄이기 위해서는 이렇게 쌓인 이물질을 제거해야 합니다. 트랙터는 주기적으로 하루에 걸쳐 점검 및 청소해야 합니다.
- 본 운전자 매뉴얼에 나열된 다른 일반 유지관리 절차와 함께 정기적인 장비 대청소를 통해 화재 위험 및 비용이 많이 드는 고장 가능성을 크게 줄일 수 있습니다.
- 화염, 불꽃, 온수기나 기타 가전 제품과 같은 점화용 불씨가 있는 곳에 연료 컨테이너를 보관하지 마십시오.
- 연료 라인, 탱크, 운전실 및 피팅 부위에서 균열이나 누설 여부를 자주 점검하십시오. 필요한 경우에는 교체하십시오.

장비 및 운전자 매뉴얼에 게재된 모든 작동 및 안전 절차를 따르십시오. 점검 및 청소 시 가열된 엔진 및 배기 구성품에 유의하십시오. 점검 또는 청소하기 전에 주차 브레이크가 걸려 있는지 확인하고, 항상 엔진을 끄고, 트랙터를 단단히 고정하십시오. 장착된 경우, 키를 분리하고 배터리를 분리하여 검사 및 청소 중에 다른 사람이 트랙터를 시작하지 못하도록 합니다.

DX,WW,TRACTOR,FIRE,PREVENTION-44-20JAN26

주의: 부상을 방지하십시오.

화재의 조짐이 보이는 즉시 장비를 정지하십시오. 화재는 연기의 냄새를 통해 또는 불꽃을 보고 파악할 수 있습니다. 화재는 빠르게 번지므로 장비에서 즉시 내리고 화재로부터 안전한 곳으로 이동합니다. 장비로 돌아가지 마십시오. 안전이 제일 중요합니다.

소방서에 신고하십시오. 소방차가 올 때까지 휴대용 소화기로 작은 불을 끌 수 있지만 휴대용 소화기로는 한계가 있습니다. 항상 운전자와 사람들의 안전을 우선하십시오. 불을 끄려고 시도하는 경우 불을 끌 수 없는 경우를 대비하여 장애물이 없는 탈출구로 빠르게 이동할 수 있도록 바람을 등지십시오.

화재가 발생하기 전에 소화기 사용법을 읽고 위치, 부품 및 작동법을 파악하십시오. 현지 소방서나 화재 장비 유통회사에서 소화기 교육 및 권장 사항을 제공할 수 있습니다.

소화기에 사용법이 없는 경우 다음의 일반 지침을 따르십시오.

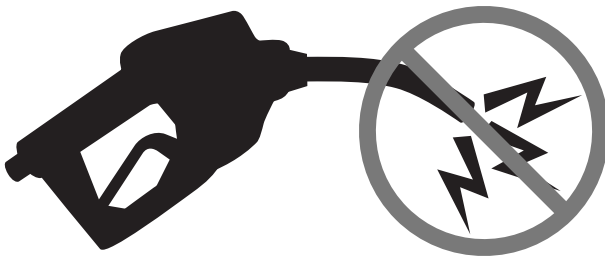
1. 핀을 뽑습니다. 노즐이 불을 향하도록 소화기를 잡고 잠금장치를 풉니다.
2. 낮게 겨눕니다. 소화기가 화재 아래를 가리키도록 합니다.
3. 레버를 천천히 고르게 누릅니다.
4. 노즐을 빗자루질하듯 좌우로 움직입니다.

DX,FIRE4-44-22AUG13

연료 보충 시 정전기 위험 방지



RG22142—UN—17MAR14



RG21992—UN—21AUG13

ULSD(초저유황 디젤) 연료의 황 및 기타 화합물을 제거하면 전도성이 줄어들고 정전하 보관 기능이 높아집니다.

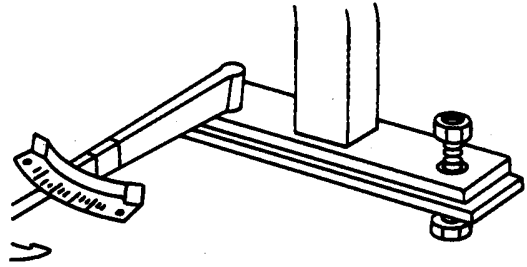
정제 시 연료를 정전기 분해 첨가제로 취급했을 수 있습니다. 하지만 시간이 지나면서 첨가제의 효율성을 저하할 수 있는 여러 요소가 있습니다.

정전하가 연료 운반 시스템으로 흐르는 동안 ULSD 연료에 쌓일 수 있습니다. 가연성 증기가 있을 때 정전기가 방출되면 화재나 폭발이 발생할 수 있습니다.

따라서 장비에 연료를 보충하는 데 사용된 전체 시스템(연료 공급 탱크, 운송 펌프, 운송 호스, 노즐 등)이 제대로 접지되어 있고 접착되어 있는지 확인하는 것이 중요합니다. 운반 시스템이 적절한 접지 및 접착 방식에 맞는 연료 공급 표준을 준수하는지 연료 또는 연료 시스템 공급업체에 확인하십시오.

DX,FUEL,STATIC,ELEC-44-12JUL13

ROPS의 올바른 설치 상태 유지



TS212—UN—23AUG88

전복 방지 구조(ROPS)가 헐거워졌거나 어떤 이유로든 제거되었을 경우에는 모든 부품들이 올바르게 다시 설치되었는지를 반드시 확인하십시오. 알맞은 토크로 장착 볼트를 조이십시오.

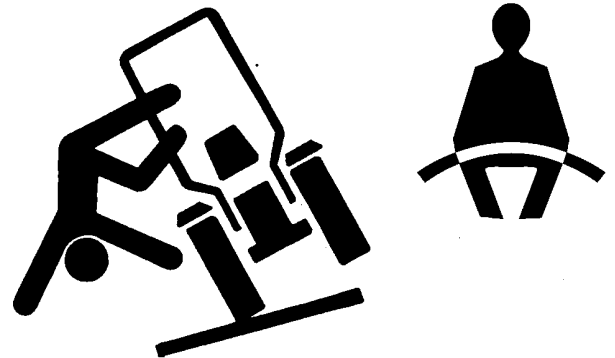
구조적으로 손상되거나 전복 사고를 당하거나 용접, 굽힘, 천공 또는 절삭에 의해 어떤 식으로든 개조된 ROPS는 보호 기능을 제공하지 못합니다. 손상된 ROPS는 다시 사용하지 말고 교체해야 합니다.

시트는 ROPS 안전 지역의 일부입니다. 트랙터에 승인된 John Deere 시트로만 교체해야 합니다.

ROPS를 개조하려면 제조업체의 승인을 얻어야 합니다.

DX,ROPS3-44-12OCT11

접이식 ROPS 및 안전벨트의 올바른 사용



TS1729—UN—24MAY13

전복 시 짓눌림으로 인한 부상 또는 사망을 방지합니다.

- 본 장비에 접이식 ROPS(전복 방지 구조물)가 장착된 경우에는 ROPS를 완전히 펴서 잠긴 상태로 둡니다. ROPS를 완전히 편 상태에서 작동할 때는 안전벨트를 착용하십시오.
 - 래치를 잡고 안전벨트를 몸쪽으로 당깁니다.
 - 래치를 버클에 끼웁니다. 딸각하는 소리가 들립니다.
 - 안전벨트를 잡아당겨 벨트가 안전하게 고정되었는지 확인합니다.
 - 안전벨트를 힙에 꼭 맞춥니다.
- ROPS를 접은 상태에서(예: 낮은 건물에 들어가기

위해) 본 장비를 작동할 때는 주의하여 운전하십시오. ROPS가 접힌 상태에서는 안전벨트를 사용하지 마십시오.

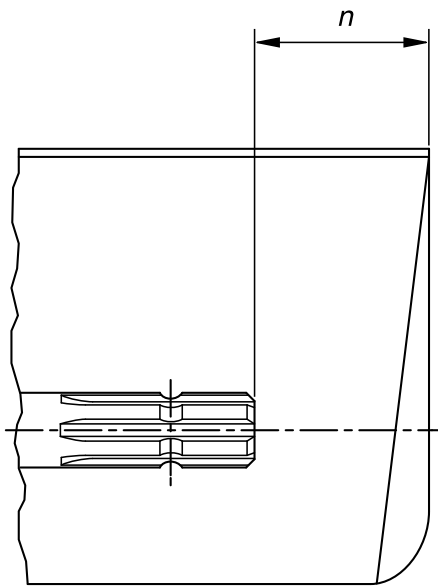
- 장비를 정상 상태에서 작동한 경우에는 바로 ROPS를 올려서 완전히 편 상태로 되돌리십시오.

DX,FOLDROPS-44-22AUG13

회전식 드라이브라인과 간격 유지



TS1644—UN—22AUG95



H96219—UN—29APR10

회전하는 구동축에 얹힐 경우, 심각한 부상이나 사망이 야기될 수 있습니다.

트랙터 마스터 쉴드와 드라이브라인 쉴드를 항상 제 위치에 두십시오. 회전 쉴드가 원활하게 회전해야 합니다.

적절한 가드와 쉴드를 부착한 동력 인출 장치 구동축만 사용합니다.

몸에 꼭 맞는 의복을 착용합니다. PTO 구동 장비를 조정, 연결 또는 세척하기 전에 엔진을 멈추고 PTO 드라이브라인을 정지해야 합니다.

트랙터와 주요 작동기구 PTO 구동축 사이에 어떠한 어댑터 기기도 설치하지 마십시오. 이것은 1000rpm

트랙터 축에서 540rpm 작동기구에 540rpm보다 높은 속도로 동력을 전달하는 역할을 합니다.

회전하는 작동기구 축, 트랙터 축, 또는 어댑터가 일정 정도 보호되지 않는 결과를 낳는 어떠한 어댑터 기기도 설치하지 마십시오. 트랙터 마스터 쉴드는 표에 설명된 대로 스플라인 축의 끝과 추가된 어댑터 기기를 겹치게 합니다.

주요 작동기구 PTO 구동축의 기울기 각도는 트랙터 마스터 쉴드의 모양과 크기 그리고 주요 작동기구 PTO 구동축 가드의 모양과 크기에 따라 줄어든 수 있습니다.

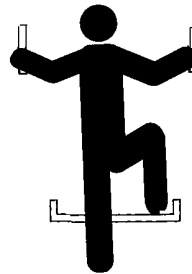
트랙터 마스터 쉴드 또는 주요 작동기구 PTO 구동축 가드를 손상할 수 있는 높이까지 작동기구를 올리지 마십시오. 작동기구 높이를 인상할 필요가 있으면 PTO 드라이브 축을 분리하십시오. (PTO 드라이브라인 부착/ 분리 참조)

3/4 타입 PTO 사용 시, 기울기 및 회전 각도는 PTO 마스터 쉴드 및 커플링 레일 유형에 따라 줄어든 수 있습니다.

PTO 유형	직경	스플라인	$n \pm 5\text{mm}(0.20\text{in.})$
1	35mm(1.378in.)	6	85mm(3.35in.)
2	35mm(1.378in.)	21	85mm(3.35in.)
3	45mm(1.772in.)	20	100mm(4.00in.)
4	57.5mm(2.264in.)	22	100mm(4.00in.)

DX,PTO-44-28FEB17

발판과 핸드홀드의 올바른 사용



T133468—UN—15APR13

장비 쪽을 향한 상태에서 발판을 오르내려 추락을 방지하십시오. 발판, 핸드홀드, 핸드레일과 3점 접착을 유지하십시오.

진흙, 눈, 습기가 있는 미끄러운 조건일 때 특히 주의하십시오. 발판을 그리스나 오일이 없는 청결한 상태로 유지하십시오. 장비에서 나올 때 뛰어내리지 마십시오. 절대 움직이는 장비에 타거나 내리지 마십시오.

DX,WW,MOUNT-44-12OCT11

ISOBUS 컨트롤러 운전자 매뉴얼 읽기

GreenStar™ 응용 프로그램 외에 이 디스플레이를 ISO

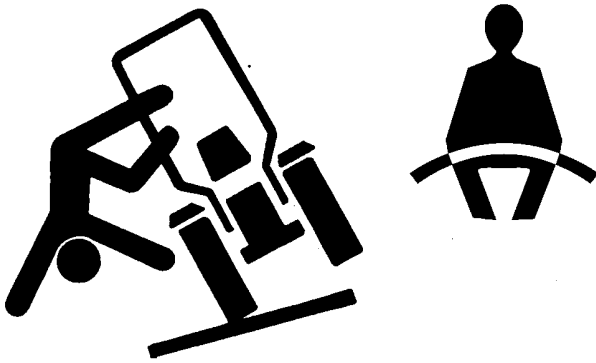
GreenStar는 Deere & Company의 상표입니다.

11783 표준에 부합하는 모든 ISOBUS 컨트롤러용 디스플레이 장치로 사용할 수 있습니다.. 여기에는 ISOBUS 작동기구를 제어하는 기능이 포함됩니다. 이러한 방법으로 사용할 경우 디스플레이에 배치되는 정보 및 제어 기능을 ISOBUS 컨트롤러가 제공하게 되며 이는 ISOBUS 컨트롤러 제조업체의 책임입니다. 이 기능 중 일부는 운전자나 주위 사람들에게 위험을 야기할 수 있습니다. ISOBUS 제조업체에서 제공한 운전자 매뉴얼을 읽고 사용 전 ISOBUS와 매뉴얼에 나와 있는 모든 안전 메시지를 준수하십시오.

참고: ISOBUS는 ISO 표준 11783을 말합니다.

DX,WW,ISOBUS-44-15JUL15

안전 벨트의 올바른 사용



TS1729—UN—24MAY13

전복 시 압제 손상 또는 사망을 방지합니다.

이 장비에는 전복 보호 구조물(ROPS)이 장착되어 있습니다. ROPS를 작동할 때는 안전벨트를 착용하십시오.

- 래치를 잡고 안전벨트를 몸쪽으로 당깁니다.
- 래치를 버클에 끼웁니다. 딸각하는 소리가 들립니다.
- 안전벨트 래치를 잡아당겨 벨트가 안전하게 고정되었는지 확인합니다.
- 안전 벨트를 힙에 꼭 맞춥니다.

마운팅 하드웨어, 버클, 벨트 또는 리트랙터의 손상이 의심되면 안전 벨트 전체를 교환하십시오.

안전 벨트와 마운팅 하드웨어는 적어도 1년에 1회 검사해야 합니다. 장착된 구조물이 느슨하지 않은지, 벨트의 해짐, 이상 마모, 변색 등의 손상이 없는지 확인하십시오. 기계의 사양을 충족하는 교체 부품으로만 교체합니다.

DX,ROPS1-44-22AUG13

트랙터 안전 운행

다음의 간단한 주의사항을 따르면 사고 위험을 줄일 수 있습니다.

- 경각용으로 설계된 다양한 상호 교환 가능 장비를

밀고, 당기고, 끌고, 작동시키고, 실어 나르는 등 트랙터를 용도에 맞는 작업에 사용하십시오.

- 작업자는 작업자 스테이션 및/또는 제어장치에 액세스할 수 있도록 정신적, 육체적으로 완전하며 장비를 정확하고 안전하게 작동할 수 있어야 합니다.
- 집중력이 떨어지거나 피곤한 상태이거나 심신미약 상태인 경우 장비를 작동하지 마십시오. 적절한 장비 작동은 작업자의 각별한 주의 및 관심이 필요합니다.
- 이 트랙터는 레저 차량으로 사용되도록 설계되지 않았습니다.
- 트랙터를 작동시키기 전에 본 사용 설명서를 읽고 설명서와 트랙터에 있는 작동 및 안전 지침을 따르십시오.
- 전방 로더 등의 작동기구/어태치먼트에 대한 사용 설명서에 있는 작동 및 밸러스팅 지침을 따릅니다.
- 장착 또는 견인 장비 또는 트레일러의 사용 설명서에 있는 지침을 따르십시오. 모든 지침이 준수되지 않는 한 트랙터 장비나 트랙터 트레일러를 조합하여 작동시키지 마십시오.
- 엔진 시동을 걸거나 조작하기 전에 기계, 부착된 장치 및 작업 구역 근처에 아무도 없는지 확인하십시오.
- 3점 링키지 및 픽업 히치(장착된 경우)를 제어하는 동안 가까이 접근하지 마십시오.
- 동력 구동 부품에서 손, 발, 의복을 멀리해야 합니다.

운전 관련 주의사항

- 움직이는 트랙터에 절대 오르내리지 마십시오.
- 차량을 작동시키기 전에 필요한 모든 교육을 이수하십시오.
- 어린이 및 작업과 관련이 없는 사람이 트랙터 및 모든 장비 가까이 접근하지 못하게 하십시오.
- 안전 벨트가 있는 John Deere 승인 시트에 앉지 않으려면 트랙터에 절대 탑승하지 마십시오.
- 모든 실드/가드의 제 위치를 유지합니다.
- 공용 도로에서 작동시킬 때는 시각 및 청각적인 적합한 신호를 이용하십시오.
- 멈추기 전에 도로 측면으로 이동하십시오.
- 회전할 때, 각 브레이크의 제동을 걸 때 또는 거친 지면이나 가파른 경사의 위험 구간에서 운행할 때는 속도를 줄이십시오.
- 부착된 작동기구가 높은 위치에 있을 경우 안정성이 떨어집니다.
- 도로 이동 시 브레이크 페달을 함께 결합시키십시오.
- 미끄러운 노면에서 정지할 때는 브레이크를 여러 차례 반복적으로 밟으십시오.
- 펜더와 펜더 밸런스(머드 플랩)가 설치된 경우 이것을 정기적으로 청소합니다. 공도에서 주행하기 전에 오염물을 제거합니다.

온열 및 통풍 시트

- 시트의 열선이 과열될 경우 화상을 입거나 시트가 손상될 수 있습니다. 화상의 위험을 줄이려면 시트의 히터를 장시간 사용 시, 특히 온도의 변화를 느끼지 못하거나 피부의 통증을 느끼지 못할 경우, 주의를 기울여 사용합니다. 시트 위에 담요, 쿠션, 커버 또는

이와 유사한 물건을 놓지 마십시오. 이는 시트 열선의 과열을 초래할 수 있습니다.

적재물의 견인

- 무거운 부하를 견인하다가 정지할 때는 주의하십시오. 정지 거리는 속도와 견인 하중에 따라 그리고 경사지에서 증가합니다. 브레이크 사용 여부에 관계없이 트랙터에 비해 너무 무거운 적재물을 견인하는 경우 또는 너무 빠른 속도로 견인하는 경우 제어력을 잃을 수 있습니다.
- 장치의 총 중량 및 하중을 고려하십시오.
- 뒤쪽으로 전복되지 않도록 견인 부하를 승인된 커플링에만 올리십시오.

트랙터 주차 및 떠나기

- 트랙터에서 내리기 전에, SCV 차단, PTO 해제, 엔진을 끈 후 작동기구/어태치먼트를 지면에 내려놓고, 작동기구/어태치먼트 제어장치를 중립에 놓고, 주차 풀과 주차 브레이크를 포함한 주차 메커니즘을 안전하게 체결합니다. 또한, 트랙터를 떠날 때는 키를 제거하고(장착된 경우) 트랙터를 고정합니다.
- 엔진이 꺼진 상태에서 변속기의 기어를 걸어두는 것으로 트랙터가 움직이는 것을 막지 못합니다.
- 작동하는 PTO 또는 작동 중인 작동기구에 가까이 접근하지 마십시오.
- 기계를 정비하기 전에 움직이는 부분이 완전히 멈출 때까지 기다리십시오.

흔한 사고

트랙터를 안전하지 않게 작동시키거나 잘못 사용할 경우 사고가 발생합니다. 트랙터 작업 시 발생할 수 있는 위험에 주의하십시오.

트랙터에서 가장 흔히 발생하는 사고는 다음과 같습니다.

- 트랙터 전복
- 오토바이와 충돌
- 부적절한 시동 절차
- PTO 축 엉킴
- 트랙터에서 추락
- 견인용 히치를 다는 동안 놀리거나 끼임

DX,WW,TRACTOR-44-25NOV25

후진 시 사고 방지



PC10857XW—UN—15APR13

장비를 움직이기 전에 모든 인원이 장비의 이동 경로에서 완전히 벗어났는지 확인하십시오. 후방을 눈으로 직접 확인하여 최적의 시야를 확보하십시오. 후진 시 시야가 막히거나 좁을 경우에는 신호원을 이용하십시오.

장비의 뒤에 사람이나 장애물이 있을 경우에는 카메라에 의존하지 마십시오. 이 시스템은 유지보수, 환경 조건 및 작동 범위를 포함한 여러 요인에 의해 제한될 수 있습니다.

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS-44-30AUG10

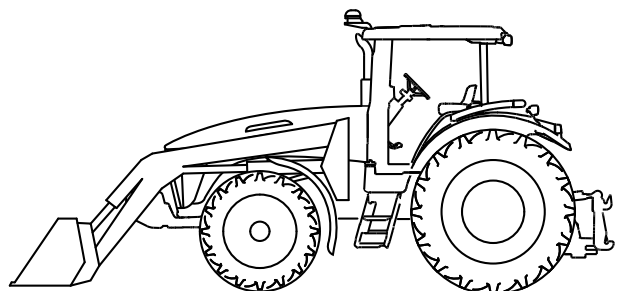
임업 작업에서 사용 제한

임업 작업에 사용되는 경우 John Deere 트랙터의 의도된 용도는 운송, 통나무 가르기와 같은 고정식 작업, 추진 또는 PTO, 유압 또는 전기 시스템을 사용한 작동기구 조작과 같은 트랙터 고유의 용도에 국한됩니다.

이러한 적용 사례는 일반적인 작동 시 물체의 낙하 또는 관통으로 인한 위험이 없는 적용 사례입니다. 운송 및 적재와 같은 명시된 사례를 초과하는 임업 적용 사례의 경우 낙하물 방호 구조(FOPS) 및/또는 작업자 보호 구조(OPS)를 비롯한 적합한 적용 사례별 구성품이 필요합니다.

DX,WW,FORESTRY-44-12OCT11

로더 트랙터 안전 운전



TS1692—UN—09NOV09

로더 응용 환경에서 장비를 운전할 경우 트랙터와 로더의 안정성 확보를 위해 필요에 따라 감속하십시오.

트랙터 전복과 앞 타이어와 트랙터의 손상을 막기 위해 10km/h(6mph) 이상의 속도에서는 하중을 운반하지 마십시오.

트랙터에 3미터 프론트 액슬이 장착된 경우 트랙터 손상을 피하기 위해 전방 로더나 스프레이어 탱크를 사용하지 마십시오.

들어 올린 로더 아래로 걸어가거나 그 아래에서 작업하는 것을 금지하십시오.

로더를 작업대로 사용하지 마십시오.

로더, 버킷 안, 작동기구 또는 어태치먼트에 사람을 올리거나 운반하지 마십시오.

조종실에서 나가기 전 로더를 지상으로 내리십시오.

전복 보호 구조물(ROPS) 또는 운전석 천장(장착된 경우)이 운전실로 추락하는 하중에 대해 충분한 보호를 제공하지 못할 수 있습니다. 하중이 운전실로 추락하는 것을 방지하기 위하여 특수한 응용 환경에는(즉, 비료용 지게차, 라운드 베일 지게차, 라운드 베일 그리퍼, 클램퍼) 항상 적절한 작동기구를 사용하십시오.

DX,WW,LOADER-44-11NOV09

보조 좌석



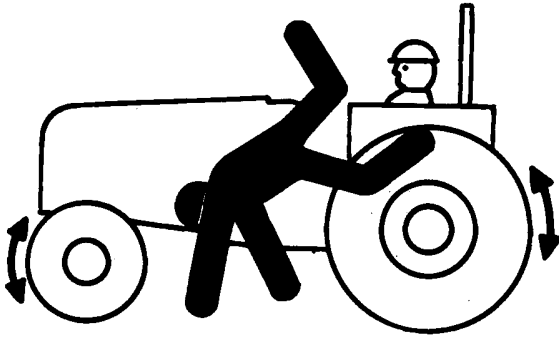
TS1730—UN—24MAY13

보조 좌석(장착 시)은 운전자 교육용 또는 장비 문제 진단용으로 제공됩니다.

DX,SEAT,NA-44-22AUG13

안전 표시등 및 장치 사용

장비 탑승 금지

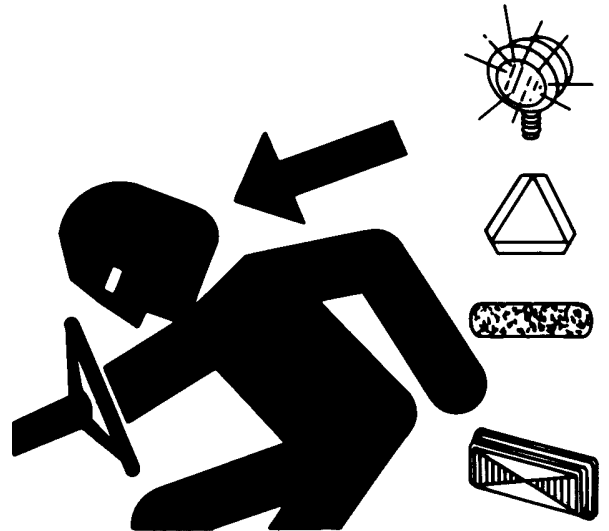


TS290—UN—23AUG88

장비에는 운전자만 탑승해야 합니다. 다른 사람의 탑승을 금지하십시오.

장비 탑승자는 이물질에 찢리거나 장비로부터 튕겨 나가는 등의 부상 위험이 있습니다. 운전자 외의 탑승자 또한 운전자의 시야를 가려 장비를 안전하게 운행하지 못하게 합니다.

DX,RIDER-44-03MAR93



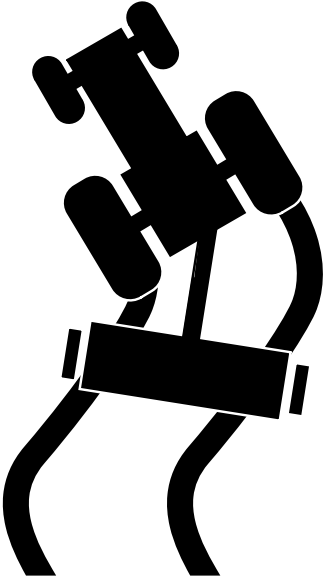
TS951—UN—12APR90

일반 도로에서는 어태치먼트 또는 견인 장치를 장착한 트랙터 및 자체 추진 장비를 천천히 운행하여 다른 도로 이용자와 충돌을 방지합니다. 특히 회전 시 후방의 교통 상황을 자주 확인하고 방향 지시등을 사용합니다.

전조등, 점멸 경고등, 방향 지시등은 주야간 모두 사용합니다. 조명 및 표시에 관한 현지 규정을 준수합니다. 조명 및 마킹은 눈에 보이게 유지하고 효과적인 작동 상태로 깨끗하게 유지하십시오. 손상 또는 소실된 조명과 표시는 교체 또는 정비합니다.

DX,FLASH-44-07JUL99

안전한 속도로 견인 장치 운송



TS1686—UN—27SEP06

최대 운송 속도를 초과하지 마십시오. 이 견인 장치는 대부분의 견인되는 작동기구에 대해 허용되는 최대 운송 속도를 초과하는 운송 속도로 운전할 수 있습니다.

작동기구를 운송하기 전에 작동기구 운전자 매뉴얼에 제공된 정보나 작동기구에 있는 표시를 보고 최대 운송 속도를 결정합니다. 작동기구의 최대 운송 속도를 초과하는 속도로 운송하지 마십시오. 작동기구의 최대 운송 속도를 초과하면 다음과 같은 상황이 발생할 수 있습니다.

- 견인 장치/작동기구 조합의 제어 능력 상실
- 제동 시 정지 능력 감소 또는 정지 불가
- 작동기구 타이어 고장
- 작동기구 구조물 또는 구성품 손상

최대 하중 무게가 1500kg 이상이며 견인 장치의 무게보다 1.5배 크면 작동기구에 브레이크를 장착해야 합니다.

예: 작동기구 중량은 1600kg, 견인 장치 중량은 1600kg 이며 예시로 든 작동기구에는 브레이크가 필요하지 않습니다.

브레이크 미장착 작동기구: 32km/h(20mph) 이상의 속도로 운송하지 마십시오.

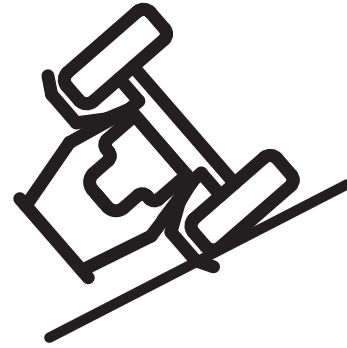
브레이크 장착 작동기구:

- 제조업체에서 최대 운송 속도를 지정하지 않은 경우 40km/h(25mph) 이상의 속도로 견인하지 마십시오.
- 최대 40km/h(25mph)로 운송할 때 완전히 적재된 작동기구의 무게는 견인 장치 중량의 4.5배 미만이어야 합니다.
- 40-50km/h(25-31mph) 속도로 운송할 때 완전히 적재된 작동기구의 무게는 견인 장치 중량의 3.0배 미만이어야 합니다.

트레일러 견인 시, 제동 특성에 익숙해지고 감속률 관련 트랙터/트레일러 조합의 호환성을 확인합니다.

DX,TOW1-44-28FEB17

경사로, 평평하지 않은 지형 및 거친 지면 주의



RXA0103437—UN—01JUL09

구멍, 배수로, 느슨한 완충재, 바위 및 트랙터가 기울어질 수 있는 장애물을 피하십시오(특히 경사로). 급경사의 오르막길을 피하십시오.

배수로, 진흙탕과 같은 곳이나 급경사의 오르막길을 전진 주행할 경우 트랙터가 뒤쪽으로 전복될 수 있습니다. 최대한 이러한 상황을 피하십시오.

고속 주행 시 트레드 폭 설정이 좁을 경우 전도 위험이 급격히 증가합니다.

트랙터가 전복될 수 있는 모든 조건이 나열된 것은 아닙니다. 안전을 위협하는 모든 상황에 조심하십시오.

비탈면은 심각한 부상이나 사망을 초래할 수 있는 통제 불능 및 전복 사고가 발생하는 가장 빈번한 원인입니다. 비탈면에서 작업할 때는 항상 각별한 주의가 필요합니다.

평평하지 않은 지형이나 거친 지면은 통제 불능 및 전복 사고를 발생시켜 심각한 부상이나 사망을 초래할 수 있습니다. 평평하지 않은 지형 및 거친 지면에서 작업할 때는 각별한 주의가 필요합니다.

도랑, 절벽, 배수로, 가파른 제방 또는 수역 가장자리 근처에서 절대 운전하지 마십시오. 휠이 가장자리나 땅이 파여 있는 곳을 지날 경우 장비가 갑자기 뒤집힐 수 있습니다.

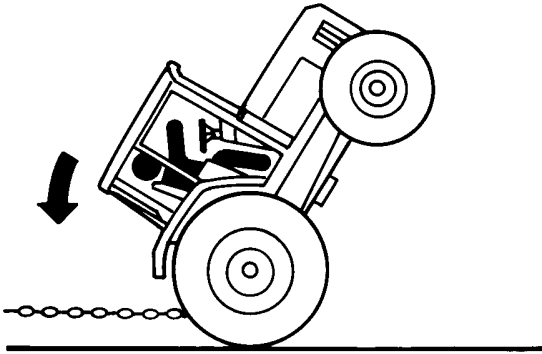
비탈면에 있는 동안 멈추거나 변속할 필요가 없도록 낮은 지면 속도를 선택하십시오.

비탈면에서는 시동을 걸거나 정지하거나 회전하지 마십시오. 타이어가 견인력을 잃은 경우, PTO를 분리하고 천천히 진행하여 경사진 구역을 내려가십시오.

경사지에서는 항상 천천히 조심스럽게 움직이십시오. 속도 또는 방향을 갑자기 바꾸면 장비가 뒤집힐 수 있습니다.

DX,WW,SLOPE-44-16MAR26

진흙탕에 빠진 장비 꺼내기



TS1645—UN—15SEP95



TS263—UN—23AUG88

진흙탕에 빠진 장비를 꺼내려고 시도할 경우 후방으로 전복되거나 견인하는 트랙터가 전복되거나 견인 체인 또는 견인 바(케이블은 권장하지 않음)가 확장된 상태에서 작동하지 않거나 되감기는 등의 안전 위험이 발생할 수 있습니다.

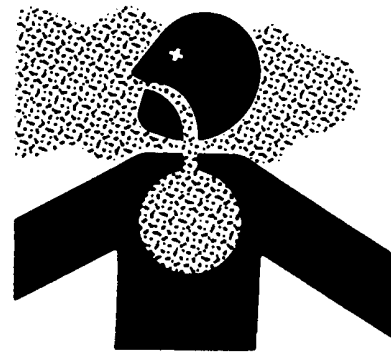
진흙탕에 빠졌을 때 트랙터를 후진하십시오. 견인되는 작동기구의 견인용 히치를 푸십시오. 후륜 뒤쪽에서부터 진흙을 파내십시오. 휠 뒤쪽에 보드를 놓고 탄탄한 기반을 제공한 후 서서히 후진을 시도하십시오. 필요한 경우 모든 휠의 앞쪽에서 진흙을 파내고 서서히 전진하십시오.

다른 유닛을 사용하여 견인해야 할 경우 견인 바나 긴 체인(케이블은 권장하지 않음)을 사용하십시오. 체인에 결함이 있는지 검사하십시오. 견인 장치의 모든 부품이 하중을 취급할 수 있을 정도의 충분한 크기이며 튼튼한지 확인하십시오.

항상 견인 유닛의 견인 바에 견인용 히치를 답니다. 전방 푸시 바 어태치먼트 지점에는 히치를 달지 마십시오. 움직이기 전 구역에서 사람들을 철수시키십시오. 동력을 원활하게 공급하여 느슨해지는 부분이 없게 하십시오. 갑자기 당길 경우 견인하는 장치를 잡아채 갑자기 움직이거나 위험하게 되감길 수 있습니다.

DX,MIRE4-44-07JUL99

농약 접촉 금지



TS220—UN—15APR13



TS272—UN—23AUG88

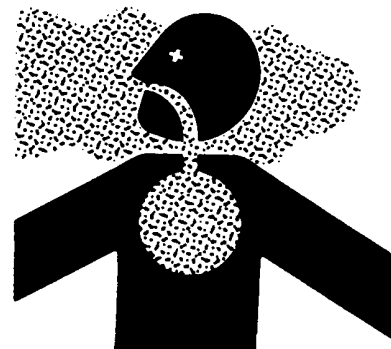
이 밀폐형 운전실은 증기, 에어로졸 또는 먼지 흡입에 대한 보호 능력이 없습니다. 농약 사용 지침에서 방독면을 이용한 보호를 요구하는 경우, 운전실 내부에서 적절한 방독면을 착용하십시오.

운전실에서 나가기 전 농약 사용 지침에서 요구하는 개인 보호 장치를 착용하십시오. 운전실에 다시 들어갈 때 보호 장치를 벗고, 운전실 외부에서는 밀폐된 상자나 기타 다른 유형의 밀봉 가능한 용기에, 운전실 내부에서는 비닐 봉지 등 농약이 들어갈 수 없는 용기에 보호 장치를 보관하십시오.

운전실에 들어가기 전 신발 또는 부츠의 흙이나 기타 오염된 입자를 제거하십시오.

DX,CABS-44-25MAR09

농약의 안전한 취급



TS220—UN—15APR13

용기는 3번 행구고 구멍을 뚫거나 파쇄하여 적절히 폐기하십시오.

DX,WW,CHEM01-44-24AUG10



A34471

A34471—UN—11OCT88

살균제, 제초제, 살충제, 농약, 쥐약 및 비료 등의 화학물질을 농사에 사용할 경우 건강에 해로울 수 있으며 주의하여 사용하지 않을 경우 환경에 해를 끼칠 수 있습니다.

효과적이고 안전하며 합법적으로 농약을 사용하기 위해 라벨의 모든 지침을 항상 준수하십시오.

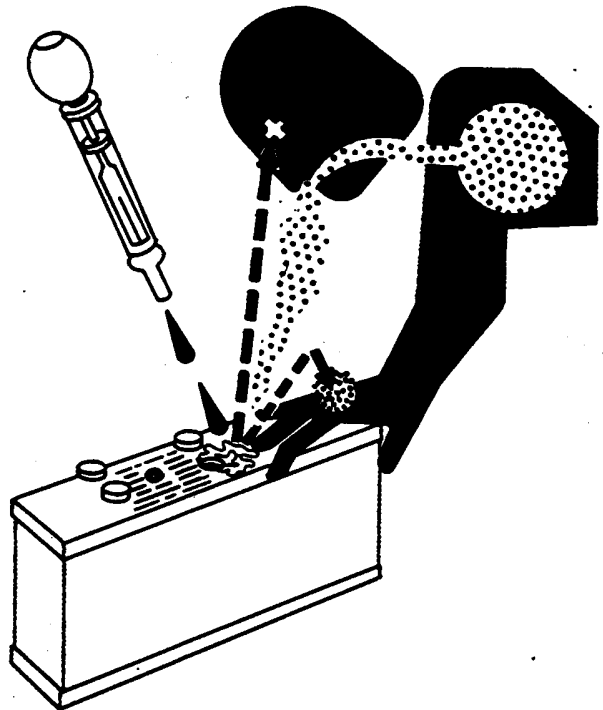
노출 및 부상 위험 줄이기:

- 제조업체에서 권장하는 적절한 개인 보호 장치를 착용합니다. 제조업체의 지시가 없을 경우 다음 일반 지침을 따르십시오:
 - 라벨에 '위험'이라고 표시된 화학물질: 독성이 가장 많음. 일반적으로 보안경이나 방독면, 장갑, 피부 보호 수단을 사용해야 합니다.
 - 라벨에 '경고'라고 표시된 화학물질: 독성이 적음. 일반적으로 보안경이나 장갑, 피부 보호 수단을 사용해야 합니다.
 - 라벨에 '주의'라고 표시된 화학물질: 독성이 가장 적음. 일반적으로 보안경이나 피부 보호 수단을 사용해야 합니다.
- 증기나 에어로졸 또는 먼지를 흡입하지 마십시오.
- 화학물질에 관한 작업을 할 때 비누, 물, 수건을 항상 소지하십시오. 피부, 손, 얼굴이 화학물질과 접촉할 경우 비눗물로 즉시 씻어 내십시오. 화학물질이 눈에 들어간 경우 물로 즉시 세척하십시오.
- 화학물질을 사용한 후 먹거나 마시거나 흡연을 하거나 소변을 보기 전 손과 얼굴을 씻으십시오.
- 화학물질 사용 중에는 담배를 피우거나 음식을 먹지 마십시오.
- 화학물질을 취급한 후 항상 목욕이나 샤워를 하고 의복을 갈아입으십시오. 옷을 다시 입기 전에 세탁하십시오.
- 화학물질을 사용하는 동안 또는 사용한 후 발병하는 경우 즉시 의사의 진료를 받으십시오.
- 화학물질은 최초 들어 있던 용기에 보관하십시오. 화학물질이 표시되지 않은 용기로 옮기거나 음식물이나 음료를 담는 데 사용하는 용기로 옮기지 마십시오.
- 화학물질은 사람이 먹는 음식이나 가축의 사료와 멀리 떨어진 안전하고 잠긴 구역에 보관하십시오. 아이들은 접근하지 못하게 하십시오.
- 용기는 항상 적절한 방법으로 폐기하십시오. 빈

배터리의 안전한 취급



TS204—UN—15APR13



TS203—UN—23AUG88

배터리 가스는 폭발할 수 있습니다. 배터리는 불꽃과 화염이 없는 곳에 보관하십시오. 손전등을 사용하여 배터리 전해액 레벨을 점검하십시오.

절대 전극 막대에 금속 물체를 연결시키는 식으로 배터리의 충전 상태를 점검하지 마십시오. 전압계나 액체 비중계를 사용하십시오.

항상 접지된 (-) 배터리 클램프를 먼저 제거하고 접지된 클램프를 가장 나중에 교체합니다.

배터리 전해질 내의 황산은 독성이 있으며 피부에

화상을 입히고 의복에 구멍을 낼 정도로 충분히 강하며 눈에 될 경우 실명하게 됩니다.

위험 방지 방법:

- 통풍이 잘 되는 곳에서 배터리를 보충하십시오.
- 보안경 및 고무장갑을 착용하십시오.
- 공기압으로 배터리를 청소하지 마십시오.
- 전해액을 추가할 때 발생하는 가스를 호흡하지 마십시오.
- 전해액을 엮지르거나 넘치지 않도록 하십시오.
- 올바른 배터리 부스터 또는 충전기 절차를 사용하십시오.

피부에 산을 엮지르거나 눈에 들어간 경우:

1. 물로 피부를 세척합니다.
2. 베이킹 소다나 석회를 사용하면 산을 중화시키는 데 도움이 됩니다.
3. 15 ~ 30분간 물로 눈을 세척합니다. 즉시 의사의 진료를 받습니다.

산을 삼킨 경우:

1. 구토를 유도하지 마십시오.
2. 다량의 물이나 우유를 마시되 2L(2쿼트)가 넘는 양을 드시진 마십시오.
3. 즉시 의사의 진료를 받으십시오.

경고: 배터리 전극, 단자 및 관련 부속품에는 캘리포니아주에서 암 및 생식기 질환을 일으키는 화학 물질로 지정된 납 및 납 화합물이 포함되어 있습니다. 취급 후에는 손을 씻으십시오.

DX,WW,BATTERIES-44-02DEC10

유체 가압 라인 근처 가열 금지



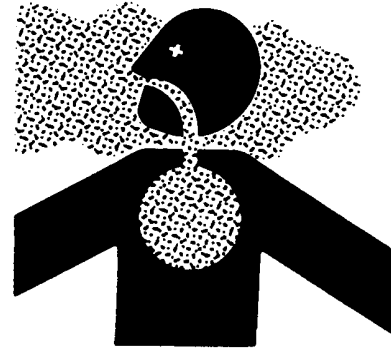
TS953—UN—15MAY90

가연성 분무는 유체 가압 라인 인근에서 가열할 때 발생할 수 있으며 작업자와 주위 사람들에게 심한 화상을 입히게 됩니다. 유체 가압 라인 또는 기타 가연성 물질 인근에서 용접, 납땜을 하거나 토치를 사용하여

열을 가하지 마십시오. 열이 인접한 화염 구역으로 이동할 경우 가압 라인이 갑자기 폭발할 수 있습니다.

DX,TORCH-44-10DEC04

용접이나 가열 전 페인트 제거



TS220—UN—15APR13

독성이 있을 수 있는 증기와 먼지를 피하십시오.

용접, 납땜으로 열을 가하거나 토치를 사용할 때 위험한 증기가 발생할 수 있습니다.

가열하기 전 페인트 제거:

- 열기의 영향을 받는 구역부터 최소한 100mm(4in.) 까지 페인트를 제거하십시오. 페인트를 제거할 수 없을 경우에는 가열이나 용접 전에 승인된 마스크를 착용하십시오.
- 페인트 제거를 위해 사포질 또는 연마할 경우 먼지를 흡입하지 마십시오. 승인된 마스크를 착용하십시오.
- 용제나 페인트 스트리퍼를 사용할 경우 용접하기 전 비누와 물로 스트리퍼를 벗겨 내십시오. 용제 또는 페인트 스트리퍼 용기 및 기타 인화성 물질을 작업 구역에서 제거하십시오. 용접 또는 가열하기 최소 15 분 전에 증기를 분산시키십시오.

용접을 할 구역에서는 염소화 용제를 사용하지 마십시오.

환기가 잘 되어 독성 증기와 먼지를 배출하는 구역에서는 모든 작업을 수행할 수 있습니다.

페인트와 용제를 올바른 방법으로 폐기하십시오.

DX,PAINT-44-24JUL02

전자 구성품과 브래킷의 안전한 취급



TS249—UN—23AUG88

장치에 설치된 전자 구성품을 설치 또는 제거하는 동안 추락할 경우 심한 부상을 입을 수 있습니다. 각 설치 위치에 쉽게 도달할 수 있도록 사다리나 연단을 사용하십시오. 튼튼하고 안전한 풋 홀드와 핸드홀드를 사용하십시오. 젖거나 언 상태로 구성품을 설치 또는 제거하지 마십시오.

탑 또는 기타 키가 높은 구조물 위에 RTK 베이스 스테이션을 설치하거나 정비할 경우 인증된 클라이머를 사용하십시오.

작동기구 위에서 사용되는 글로벌 위치결정 수신기 마스트를 설치하거나 정비할 경우 적절한 인양 기술을 사용하고 적절한 보호 장치를 착용하십시오. 마스트는 무거우며 취급하기 곤란할 수 있습니다. 지면에서 또는 정비 플랫폼에서 설치 위치로 접근할 수 없을 경우 두 사람이 필요합니다.

DX,WWW,RECEIVER-44-24AUG10

안전한 유지 관리 실행



TS218—UN—23AUG88

작업을 수행하기 전에 정비 절차를 이해해야 합니다. 작업 영역을 깨끗하고 물기가 없도록 하십시오.

장비가 움직이고 있을 때는 윤활제를 바르거나 정비 또는 조정하지 마십시오. 동력 구동 부품에서 손, 발, 의복을 멀리해야 합니다. 모든 동력을 분리하고 제어장치를 작동시켜 압력을 제거합니다. 장치를 바닥으로 내립니다. 엔진을 멈추고 장비를 고정합니다. 장착된 경우, 키를 분리하고 배터리를 분리한 다음 장비를 식힙니다.

정비 작업을 위해 승강시켜야 하는 장비 엘리먼트를 안전하게 고정하십시오.

모든 부품을 양호한 상태로 유지하고 올바르게 장착된 상태를 유지하십시오. 손상부는 즉시 수리하십시오. 마모되거나 파손된 부품은 교체하십시오. 그리스, 오일 또는 이물질이 축적되었으면 제거합니다.

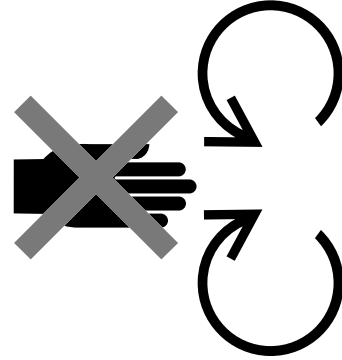
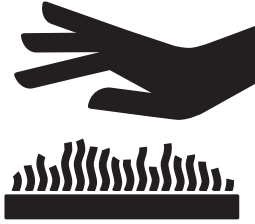
자체 추진 장비인 경우 전기 시스템을 조정하거나 장비에 용접하기 전에 배터리 접지 케이블(-)을 분리합니다.

견인되는 작동기구인 경우 전기 시스템 구성품 정비를 수행하거나 장비에 용접하기 전에 트랙터에서 와이어링 하니스를 분리합니다.

높은 곳에서 청소 또는 작업 시 낙하할 경우 중상을 입을 수 있습니다. 각 위치에 쉽게 닿을 수 있도록 사다리나 발판을 사용하십시오. 견고하고 안전한 발판과 손잡이를 사용하십시오.

DX,SERV-44-20JAN26

고온 배기 주의



TS1693—UN—09DEC09

엔진이 작동하는 상태에서 장비나 어태치먼트를 정비할 경우 심각한 부상을 입을 수 있습니다. 고온의 배기가스 및 부품에 노출되거나 피부가 접촉하지 않도록 주의하십시오.

장비가 작동 중일 때는 배기 부품 및 증기가 매우 뜨겁습니다. 배기가스와 부품이 사람에게 화상을 입히거나 발화, 일반적인 물질을 녹일 정도로 충분히 뜨거운 온도에 도달합니다.

DX,EXHAUST-44-20AUG09



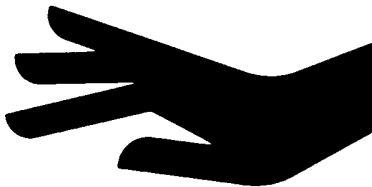
STOP

TS1695—UN—07DEC09

배기가스 필터 안전 청소



TS227—UN—15APR13



TS271—UN—23AUG88

배기 필터 청소 중에는 엔진이 유틸 상태로 작동하며 오랫동안 뜨거울 수 있습니다. 배기가스와 배기 필터 구성품은 사람에게 화상을 입히거나 발화하거나 일반적인 물질을 녹일 정도로 뜨거운 온도에 도달합니다.

사람, 동물 또는 구조물에 장비를 가까이 가져가지 마십시오. 뜨거운 배기가스나 구성품으로 인해 피해를 입거나 손상을 입을 수 있습니다. 화재 또는 폭발 위험물은 인화성 물질 및 증기 주위에 두지 마십시오. 배기구를 사람이나 녹거나 타거나 폭발할 수 있는 물건 가까이 두지 마십시오.

배기 필터 청소 도중 또는 이후에 타거나 연기가 나는 잔해가 있는지 장비와 주변 구역을 면밀하게 모니터링하십시오.

엔진을 작동하는 동안 연료를 추가하면 화재가 발생하거나 폭발할 위험이 있습니다. 장비에 연료를 보충하기 전 항상 엔진을 멈추고 흘러내린 연료를 닦아내십시오.

트랙터나 트레일러에서 장비를 운송하는 동안 엔진이 멈춰 있는지 항상 확인하십시오.

아직 뜨거운 상태에서 배기 구성품을 만지면 심각한 신체적 상해를 입을 수 있습니다.

이러한 구성품은 안전한 온도로 식을 때까지 만지지 마십시오.

정비 시 엔진을 작동해야 하는 경우:

- 정비 절차에 필요한 동력 구동 부품만 작동하십시오.
- 다른 사람들이 운전자 스테이션과 장비에서 떨어져 있는지 확인하십시오.

동력 구동 부품에서 손, 발, 의복을 멀리해야 합니다.

항상 이동(중립)을 사용하여 주차 브레이크나 장치를 맞추고 운전자 스테이션을 나가기 전에 어태치먼트나 공구의 전원을 끄십시오.

엔진을 멈추고 장비를 고정합니다. 장비가 장착된 경우, 장비에서 내리기 전에 키를 빼고 배터리를 분리하십시오.

DX,EXHAUST,FILTER-44-20JAN26

장비 아래에서는 작업하지 마십시오. 이 설명서의 권장 절차를 준수하십시오.

작동기구나 어태치먼트를 장비에 사용할 때 작동기구 또는 어태치먼트 운전자 매뉴얼에 나오는 안전 예방책을 항상 준수하십시오.

DX,LOWER-44-24FEB00

통풍이 잘되는 곳에서 작업



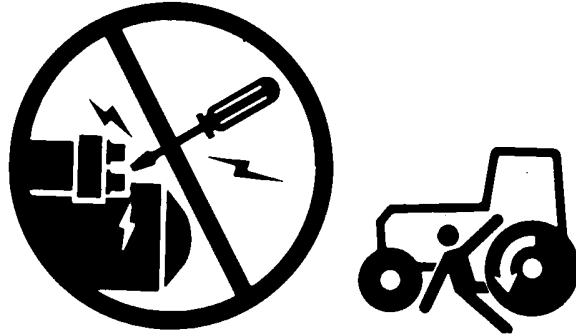
TS220—UN—15APR13

엔진 배출 증기는 질병 및 사망을 야기할 수 있습니다. 밀폐된 공간에서 엔진을 가동해야 할 경우 배기관을 사용하여 배출 증기를 작업 공간에서 제거하십시오.

배기관이 없을 경우, 문을 열어 바깥 공기가 작업 공간으로 유입되도록 하십시오.

DX,AIR-44-17FEB99

장비 이탈 방지



TS177—UN—11JAN89

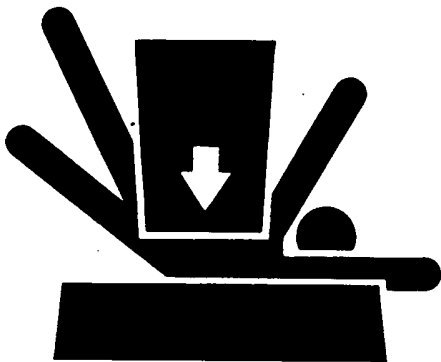
장비 이탈로 인한 부상 또는 사망의 가능성을 방지하십시오.

시동기의 양쪽 단자를 단락시켜 엔진을 시동하지 마십시오. 정상 회로를 우회할 경우 기어가 걸린 상태로 장비가 시동됩니다.

절대 지면에 서서 엔진 시동을 걸지 마십시오. 운전석에 앉아 변속기를 중립 또는 주차에 놓은 상태에서만 엔진의 시동을 거십시오.

DX,BYPAS1-44-29SEP98

올바르게 장비 지지하기

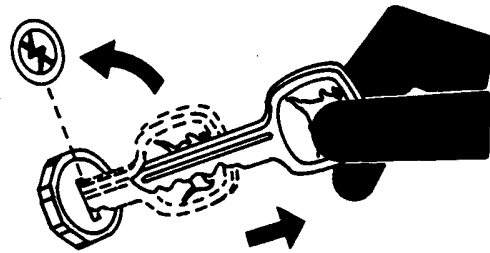


TS229—UN—23AUG88

장비에서 작업을 수행하기 전에 항상 어태치먼트나 작동기구들을 지상으로 내리십시오. 장비나 어태치먼트를 들어 올려야 하는 작업인 경우에는 장비나 어태치먼트에 대해 안전한 지지대를 제공하십시오. 유압 지지 장치를 승강 상태로 방지할 경우 가라앉거나 쉼 수 있습니다.

지속적인 부하를 받을 경우 부스러질 수 있는 건축용 콘크리트 블록이나 중공 타일 또는 버팀목에 장비를 지지하지 마십시오. 잭을 사용해야만 지지할 수 있는

기계 안전 주차



TS230—UN—24MAY89

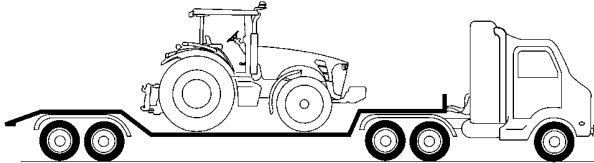
장비에서 작업하기 전에:

- 모든 장비를 바닥으로 내립니다.
- 엔진을 멈추고 장비를 고정합니다. 장비가 장착된 경우, 장비에서 내리기 전에 키를 빼십시오.
- 배터리 접지 스트랩을 분리합니다.

- "작동 금지" 태그를 작업자 스테이션에 걸어 두십시오.

DX,PARK-44-25NOV25

트랙터 안전 이송



RXA0103709—UN—01JUL09

사용하지 않는 트랙터는 플랫폼 화물 트럭으로 가장 잘 운송할 수 있습니다. 체인을 사용하여 트랙터를 화물 트럭에 고정시킵니다. 축과 트랙터 프레임이 적절한 체인 부착 지점입니다.

로우 로더 트럭이나 편평화차로 트랙을 운반하기 전 트랙터 엔진 위로 후드가 고정되어 있는지, 도어와 지붕 해치(장착된 경우), 창문이 올바르게 닫혀 있는지 확인합니다.

10km/h(6mph) 이상의 속도로 트랙터를 견인하지 마십시오. 운전자는 견인 시 트랙터를 조종하고 제동해야 합니다.

DX,WW,TRANSPORT-44-19AUG09

냉각 시스템의 안전한 정비



TS281—UN—15APR13

가압된 냉각 시스템에서 유체가 갑자기 분출되면 심각한 화상을 입을 수 있습니다.

엔진 가동을 멈추십시오. 맨손으로 만질 수 있을 정도로 식은 후에만 필러 캡을 분리하십시오. 캡을 완전히 분리하기 전, 처음 걸리는 부분까지 천천히 풀어 압력을 배출시킵니다.

DX,WW,COOLING-44-19AUG09

어큐물레이터 시스템 안전 정비



TS281—UN—15APR13

공조장치, 유압장치, 공압 브레이크 시스템에 사용되는 가압 어큐물레이터를 갖춘 시스템에서 유체 또는 가스가 분출되면 심각한 부상을 입을 수 있습니다. 과열로 인해 어큐물레이터가 폭발할 수 있으며, 압력 라인이 절단되는 사고가 발생할 수 있습니다. 가압 어큐물레이터 또는 가압 라인 근처에서 용접하거나 토치를 사용하지 마십시오.

어큐물레이터를 분리하기 전에 가압 시스템에서 압력을 낮추십시오.

어큐물레이터를 분리하기 전에 유압 시스템에서 압력을 낮추십시오. 피팅을 풀어서 유압 시스템이나 어큐물레이터의 압력을 해제하지 마십시오.

정비 중인 시스템에 대한 자세한 내용은 기술 설명서를 참조하십시오.

어큐물레이터는 수리할 수 없습니다.

DX,WW,ACCLA2-44-08APR26

타이어 안전 정비



RXA0103438—UN—11JUN09

타이어와 림 부품이 폭발로 인해 분리되면 심각한 부상 또는 사망을 초래할 수 있습니다.

타이어 장착은 작업 경험이 있는 사람이 올바른 장비를 사용하여 장착해야 합니다.

항상 올바른 타이어 압력을 유지합니다. 타이어에 권장 압력 이상으로 공기를 주입하지 마십시오. 바퀴와 타이어 어셈블리를 용접 또는 가열해서는 안 됩니다. 열이 가해지면 공기 압력이 증가하여 타이어가 폭발할

수 있습니다. 용접을 하면 휠이 구조적으로 약해지거나 모양이 변형될 수 있습니다.

타이어에 공기를 주입할 때는 타이어 어셈블리 앞쪽 또는 건너편이 아닌 옆에 서서 작업할 수 있을 정도로 긴 클립형 척 및 연장 호스를 사용합니다. 입수할 수 있을 경우 안전 케이지를 사용하십시오.

휠의 압력이 낮은지, 구멍이나 거품이 발생하지 않는지, 림이 손상되거나 러그 볼트/너트가 빠진 곳은 없는지 점검합니다.

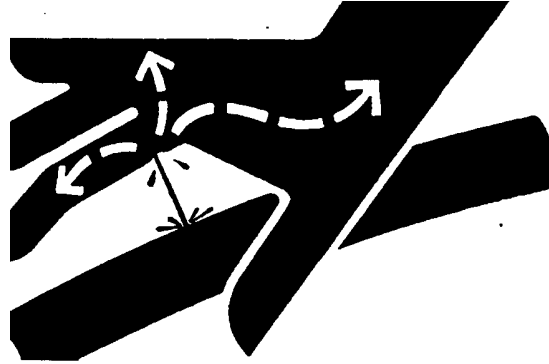
휠과 타이어는 무겁습니다. 휠과 타이어 취급 시 안전한 인상 기기를 사용하거나 보조자의 도움을 받아 휠과 타이어를 인상, 설치 또는 분리하십시오.

DX,WW,RIMS-44-28FEB17

브레이크인 기간 및 정비 섹션에서 지정된 주기마다 휠 고정 볼트/너트를 조입니다.

DX,WW,WHEEL-44-12OCT11

고압 유체에 의한 위험 방지



X9811—UN—23AUG88

적어도 1년에 한 번 정기적으로 유압 호스 및 강철 파이프를 점검하여 누출, 꼬임, 절단, 균열, 굽힘, 기포 발생, 부식, 와이어 선 노출, 기타 마모나 손상의 징후가 있는지 확인하십시오.

마모 또는 파손된 호스 부속품은 John Deere 승인 교체 부품으로 즉시 교체하십시오.

압력을 가하여 유체를 빼낼 경우, 피부에 스며들어 심각한 부상을 초래할 수 있습니다.

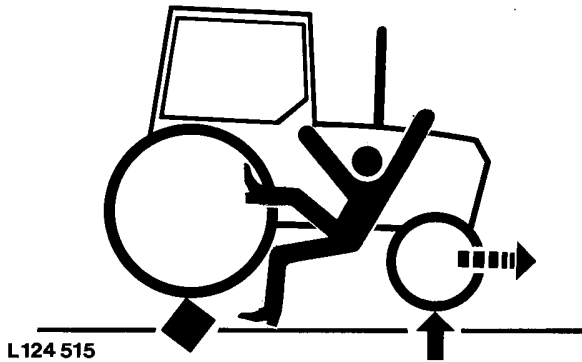
유압 또는 다른 라인을 분리하기 전에 압력을 완화하여 위험을 피하십시오. 압력을 가하기 전에 모든 연결부를 단단히 조입니다.

카드보드 조각으로 누출 부위를 찾습니다. 손과 신체를 고압 유체로부터 보호하십시오.

피부에 침투하는 사고가 발생하면 즉시 외과적 치료를 받으십시오.

DX,FLUID-44-16MAR26

전륜 구동 트랙터 안전 정비



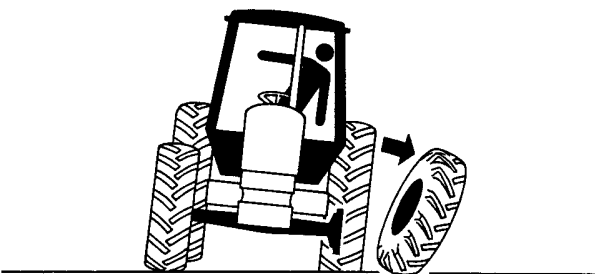
L124 515

L124515—UN—06AUG94

후륜을 지면에서 들어 올려 지지한 상태에서 엔진 동력을 사용하여 휠을 회전시키면서 전륜 구동 트랙터를 정비할 때 항상 전륜을 유사한 방식으로 지지하십시오. 전기 동력이나 변속기 유압 시스템의 압력이 손실되면 전륜구동 휠이 맞물리며 앞바퀴를 들어 올리지 않은 경우 지지대에서 후륜을 당기게 됩니다. 이러한 상태에서 전륜구동 휠은 스위치가 분리 위치에 있는 경우에도 맞물릴 수 있습니다.

DX,WW,MFWD-44-19AUG09

휠 고정 볼트/너트 조이기



L124 516

L124516—UN—03JAN95

고압 연료 시스템을 열지 마십시오



TS1343—UN—18MAR92

연료 라인 내에 남아 있는 고압 유체는 심각한 상해를 일으킬 수 있습니다. 이러한 방식의 시스템을 잘 아는 기술자만 수리를 해야 합니다. 고압 연료 펌프와 고압

커먼 레일(HPCR) 연료 시스템 장착 엔진의 노즐 사이의 연료 라인, 센서 또는 기타 부품을 분리하거나 수리하려 시도하지 마십시오.

DX,WW,HPCR1-44-07JAN03

어태치먼트 안전 보관



TS219—UN—23AUG88

듀얼 휠, 케이지 휠, 로더 등의 보관된 어태치먼트가 떨어질 경우 심각한 부상이나 사망을 초래할 수도 있습니다.

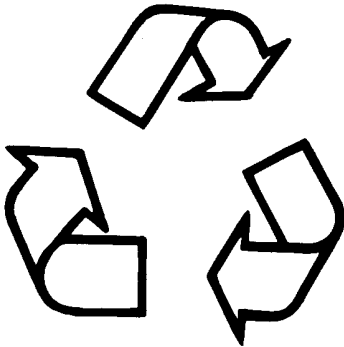
어태치먼트와 작동기구를 안전하게 보관하여 추락을 방지하십시오. 아이들이나 다른 사람들이 보관 장소 곁에 오지 못하게 하십시오.

DX,STORE-44-03MAR93

- 비료나 살충제와 같은 농업용 화학물질의 잔여물이 묻어 있을 수 있는 부품에 노출되지 않게 합니다. 이와 같은 부품은 적절히 관리하고 처리합니다.
- 부품을 재활용하기 전에 기관, 연료 탱크, 라디에이터, 유압 실린더, 저장소 및 선에 있는 물체를 주의깊게 배출합니다. 유체를 배출할 때는 누출 방지 용기를 사용합니다. 음식 혹은 음료 용기를 사용하지 마십시오.
- 유체 폐기물을 지면에 쏟거나 또는 하수구나 급수원으로 흘러가지 않게 합니다.
- 국가가 정하는 법과 규정에 따라 폐기물을 관리하거나 처리합니다 (예: 오일, 연료, 냉각수, 브레이크 오일); 필터, 배터리 및 기타 물질 또는 부품. 적절하지 않은 소각로에서 인화성 유체 또는 부품을 소각하는 행위는 법에 저촉될 수 있고 위험한 배기가스나 재를 누출시킬 수 있습니다.
- 에어 컨디셔닝 시스템을 적절히 배치시킵니다. 국가 규정에 따라, 누출되면 환경에 피해를 줄 수 있는 에어 컨디셔닝 냉각제를 복구하거나 재사용하도록 인증된 서비스 센터는 요구될 수 있습니다.
- 타이어, 금속, 플라스틱, 유리, 고무 및 부분적으로 또는 완제품으로 재활용이 가능할 수 있는 전자부품에 대해 재사용이 가능한 지 검토합니다.
- 올바른 폐기물 재활용 또는 폐기처분에 대한 정보는 지방 환경청 또는 재활용 센터나 John Deere 판매 대리점에 문의하십시오.

DX,DRAIN-44-01JUN15

폐기처분 — 유체 및 부품의 적절한 재활용과 처리



TS1133—UN—15APR13

안전수칙과 환경 관리적 조치는 기계 및/혹은 부품 폐기 시 고려되어야 합니다. 이와같은 조치는 다음사항을 포함합니다:

- 물체나 재료를 다루거나 폐기할 시 알맞은 도구를 사용하고, 작업복, 장갑 안면 보호구 또는 보안경 같은 보호 장비를 착용합니다.
- 전문적 부품을 다룰 시 지침사항을 따릅니다.
- 중단된 기계 요소는 내리고, 스프링은 풀며 배터리나 기타 전력의 접속을 해제하여 기계에 무리가 가지 않게 하고 또한 유압 요소와 축전지 그리고 기타 유사한 시스템의 압력을 뺍니다.

안전 기호

그림 안전 기호



이 장비에는 안전 기호가 부착되어 잠재적인 위험을 알리는 부위가 있습니다. 위험은 삼각형 경고 그림으로 확인할 수 있습니다. 옆에 있는 그림은 부상의 방지법에 관한 정보를 나타냅니다. 장비의 안전 기호와 부착 위치 및 간단한 텍스트 설명은 아래에 표시되어 있습니다.

TS231—44—28MAY13

OULXA64,EU01,LABEL,0005317-44-22SEP23

사용 설명서



LX368339—UN—15FEB19

주의: 상해 위험을 방지합니다.
이 운전자 매뉴얼에는 안전한 기계 작동에 필요한 중요한 정보와 안전 표지판에 대한 설명이 포함되어 있습니다. 안전 지침을 모두 준수하여 사고를 예방하십시오.

OULXA64,EU02,CAB,6M,000556B-44-22SEP23

안전 벨트의 올바른 사용



LX368338—UN—15FEB19

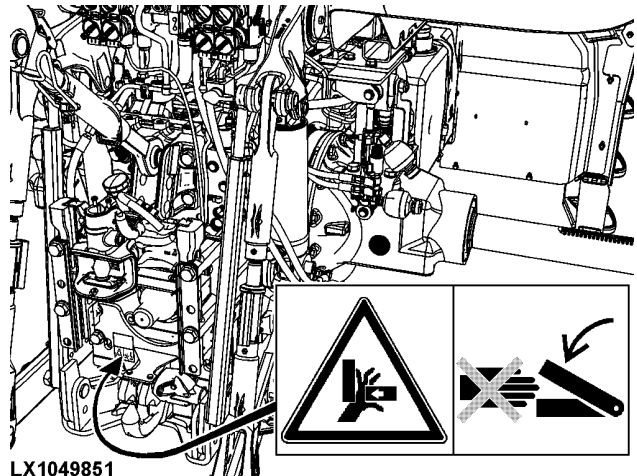
주의: 장비 전복으로 인한 사망이나 심각한 충돌로 인한 부상을 방지합니다.

이 장비에는 전복 보호 구조물(ROPS)이 장착되어 있습니다. 전복 보호 구조물을 사용할 때 항상 안전벨트를 착용하십시오.

- 래치를 잡고 안전벨트를 몸쪽으로 당깁니다.
- 래치를 벨트 버클에 끼웁니다.
- 딸각하는 소리가 들립니다.
- 안전벨트 래치를 잡아당겨 벨트가 안전하게 고정되었는지 확인합니다.
- 안전벨트를 엉덩이에 편안하게 맞춥니다.

OULXA64,EU04,CAB,6M,000556C-44-22SEP23

픽업 히치



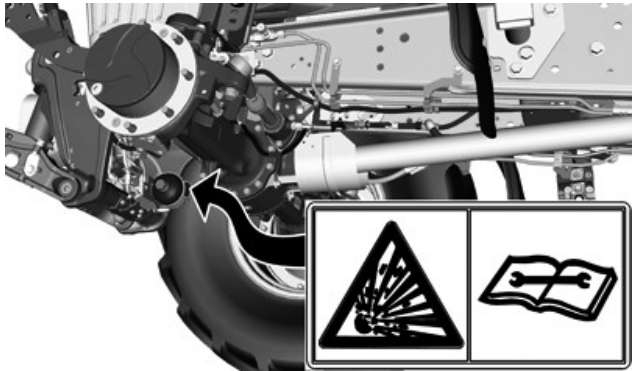
LX1049851

LX1049851—UN—17NOV10

주의: 압제 및 협착으로 인한 상해를 방지합니다.
작동기구를 장착하거나 분리할 때 트랙터와 작동기구 사이에 압제될 위험이 있습니다. 픽업 히치를 작동하는 동안 픽업 히치 부품을 옆에 두지 마십시오.

OULXA64,EU07,000556D-44-22SEP23

전방 히치 어큐물레이터(삼중 링크 서스펜션 미장착 트랙터)

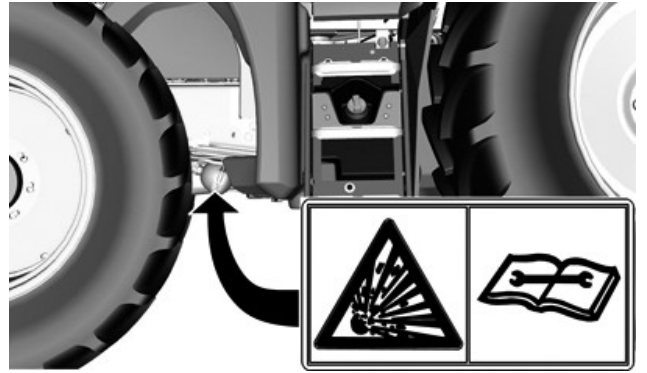


LX374428—UN—23MAY19

⚠ 주의: 충돌로 인한 부상을 방지하십시오. 유체 분출로 인한 부상을 방지하십시오.

압력을 해제하면 장비가 움직이며 압력을 받을 때 유체에 노출될 수 있습니다. 시스템을 서비스하기 전에 압력을 방출하는 방법에 대한 지침은 John Deere 대리점이나 다른 서비스 제공업체에 문의하십시오.

OULXA64,EU09,000556E-44-16JUL25



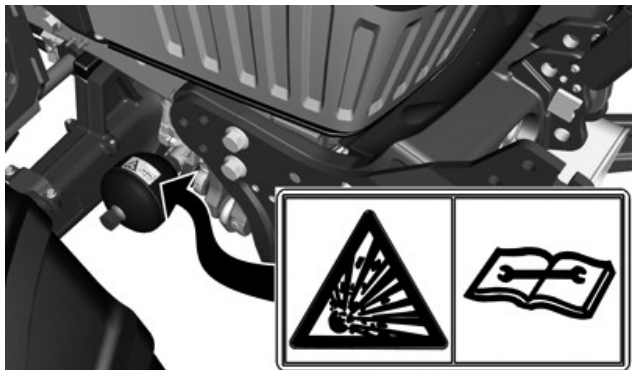
LX368340—UN—15FEB19

⚠ 주의: 충돌로 인한 부상을 방지하십시오. 유체 분출로 인한 부상을 방지하십시오.

압력을 해제하면 장비가 움직이며 압력을 받을 때 유체에 노출될 수 있습니다. 시스템을 서비스하기 전에 압력을 방출하는 방법에 대한 지침은 John Deere 대리점이나 다른 서비스 제공업체에 문의하십시오.

OULXA64,EU10,MCtoMX,00057AE-44-16JUL25

전방 차축 서스펜션의 어큐물레이터

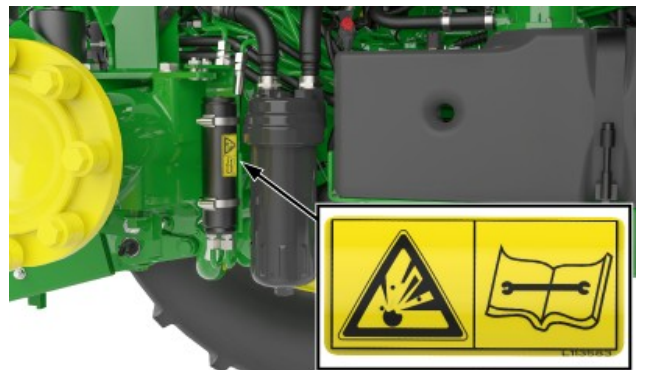


LX368343—UN—15FEB19



LX368345—UN—15FEB19

브레이크 시스템의 어큐물레이터



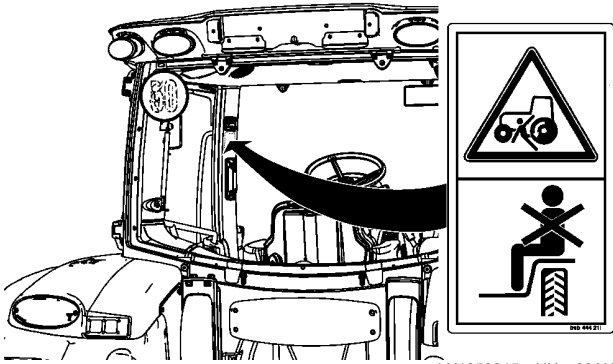
LX515020—UN—16MAY24

⚠ 주의: 충돌 및 유액의 피부 침투로 인한 부상을 방지합니다.

압력을 해제하면 장비가 움직이며 압력을 받을 때 유체에 노출될 수 있습니다. 시스템을 서비스하기 전에 압력을 방출하는 방법에 대한 지침은 John Deere 대리점이나 다른 서비스 제공업체에 문의하십시오.

oulxa64,EU15,MXtoMR,MP,1713875014415-44-23JUL25

탑승 금지(중국만 해당)



LX1050015—UN—26AUG11

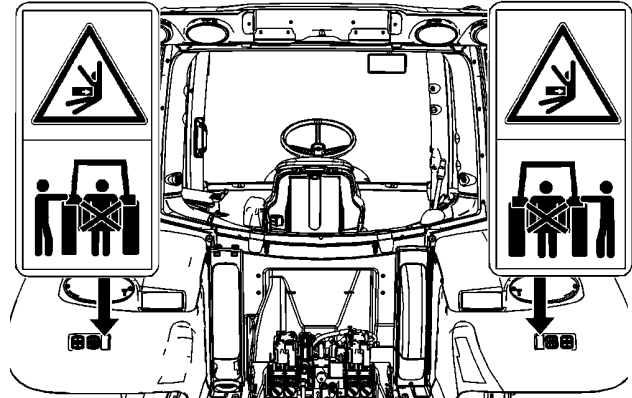
- 주의: 추락 및 부상을 방지합니다.**
 탑승자의 탑승을 금지합니다. 차량 탑승자는 이물질에 찰리거나 장비로부터 튕겨 나가는 등의 부상을 입을 수 있습니다. 탑승자가 작업자의 시야를 가려 안전 운행을 방해할 수도 있습니다.

OULXA64,EX01,China,0005570-44-22SEP23

회전하는 부품으로부터 거리를 두십시오. 엔진을 끄고 모든 구성품이 회전을 멈출 때까지 기다리십시오.

OULXA64,EX02,China,000531E-44-22SEP23

히치 원격 제어(중국만 해당)

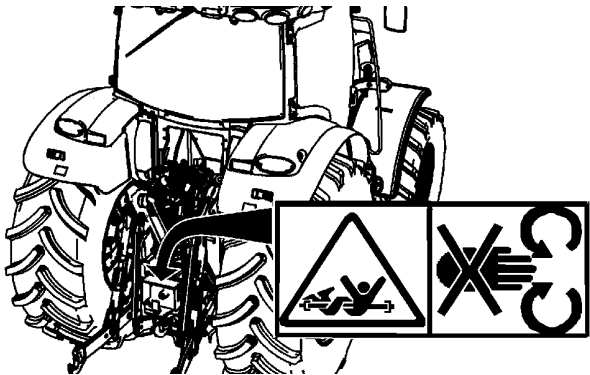


LX1057495—UN—10DEC14

- 주의: 충돌로 인한 부상을 방지하십시오.**
 작동기구를 장착하거나 분리할 때 트랙터와 작동기구 사이에 압궐될 위험이 있습니다. 히치를 부착할 때 3점 히치가 올라가는 영역과 충분한 거리를 유지하고 아무도 이 영역에 들어오지 못하게 하십시오.

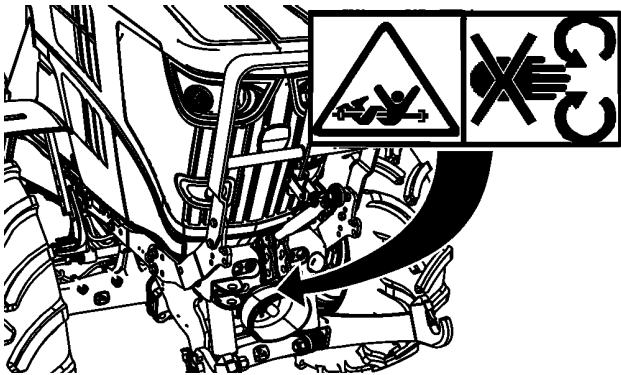
OULXA64,EX04,China,000531F-44-22SEP23

작동기구의 PTO 및 회전 부품(중국만 해당)



후방 PTO

LX1050012—UN—24AUG11



전방 PTO(장착된 경우)

LX1050013—UN—24AUG11

엔진 냉각 장치(중국만 해당)



LX1050011—UN—24AUG11

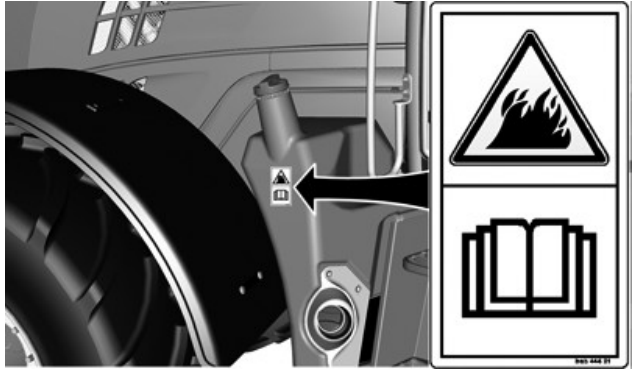
- 주의: 화상에 주의하십시오.**
 냉각수가 고압 상태에 있습니다. 캡을 분리하기 전에 냉각 장치가 식고 압력이 떨어질 때까지 충분한 시간을 갖습니다.

- 주의: 걸리지 않도록 주의하십시오.**

엔진을 끄고 후드를 연 다음 냉각 시스템이 식을 때까지 기다립니다. 냉각 장치의 호스가 맨손으로 만질 수 있을 만큼 식지 않은 경우에는 열지 마십시오. 먼저 압력이 떨어질 수 있도록 운전실을 충분히 연 다음 나사를 완전히 풀니다.

OULXA64,EX05,China,0005320-44-22SEP23

연료 탱크(중국만 해당)



⚠ 주의: 연료는 주의하여 취급합니다. 연료는 가연성이 매우 높습니다.

담배를 피우거나 화염 또는 불꽃 근처에 있는 동안에는 연료를 보충하지 마십시오.

장비에 연료를 보충하기 전 항상 엔진을 끄십시오. 실외에서 연료를 보충하십시오.

쓰레기, 그리스, 이물질이 없는 깨끗한 상태로 장비를 유지, 관리하여 화재를 방지하십시오. 흘러내린 연료는 항상 닦습니다.

OULXA64,EX06,China,0005321-44-22SEP23

▪

LX25458,00009AE-44-11AUG25

차량 개요

ID 보기, MX 프레임 버전 및 조정식 전방 차축 장착 6M



운전실, 조절 가능한 전방 차축 및 추가 장치가 장착된 트랙터 그림

LX515341—UN—24JAN24

oulxa64,MP,MX,EX,1692942449359-44-07SEP23

ID 보기, MX 프레임 버전 및 전륜 구동 차축 장착 6M



운전실, 전륜 구동 차축 및 추가 장치가 장착된 트랙터 그림

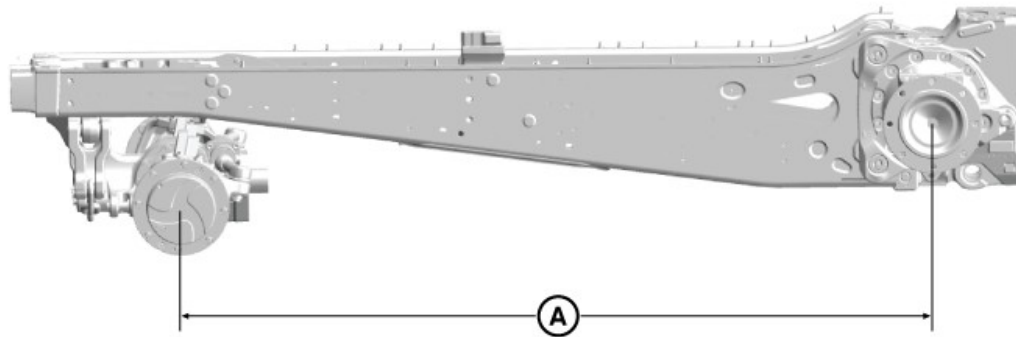
LX515032—UN—20FEB24

oulxa64,MP,MX,EU,1692942467756-44-07SEP23

모델 연도 2025(MY25-) - 일련번호, 트랙터 모델 및 프레임 버전 식별 정보

참고: 2024년 12월부터 만하임(1L0)에서 제작된 트랙터,
일련번호 **1L0xxxxxxxRx**.

모델 6M 95-6M 250은 5개의 다른 휠베이스로
분류됩니다. 프레임 버전은 휠베이스를 더 간략하게
칭하는 용어입니다. 다른 휠베이스는 무엇보다도
배선 하네스 및 라인의 차이를 초래합니다. 그러나
작은 엔진이 항상 작은 프레임에 설치되는 것은
아닙니다. 이러한 모델의 특정 옵션은 휠베이스
정보를 통해 추가로 확인할 수 있습니다.



LX598174—UN—20NOV23

A—휠베이스

트랙터 모델 식별 6M 95-6M 250(MY25-)

모델 연도 MY25 시리즈 6M 트랙터는 다음 특징으로
식별할 수 있습니다:

MC-짧은 프레임 트랙터 모델 개요			
모델	프레임 버전	(A) 휠베이스(WB) mm(in)	배출 카테고리
6M 95	MC17	2400 (94.5)	4045U FT4/단계 IV/V
6M 105	MC27	2400 (94.5)	4045U FT4/단계 IV/V
6M 115	MC37	2400 (94.5)	4045U FT4/단계 IV/V
6M 125	MC47	2400 (94.5)	4045U FT4/단계 IV/V

MX-소형 프레임 트랙터 모델 개요			
모델	프레임 버전	(A) 휠베이스(WB) mm(in)	배출 카테고리
6M 110	MX17	2580 (101.6)	4045G 티어 2/단계 II
6M 125	MX27	2580 (101.6)	4045G 티어 2/단계 II
6M 130	MX37	2580 (101.6)	4045U FT4/단계 V
6M 130	MX37	2580 (101.6)	4045L 티어 3/단계 IIIA
6M 140	MX47	2580 (101.6)	4045U FT4/단계 V

차량 개요

MX-소형 프레임 트랙터 모델 개요

모델	프레임 버전	(A) 휠베이스(WB) mm(in)	배출 카테고리
6M 140	MX47	2580 (101.6)	4045L 티어 3/단계 IIIA
6M 150	MX57	2580 (101.6)	4045U FT4/단계 V

MM-중소형 프레임 트랙터 모델 개요

모델	프레임 버전	(A) 휠베이스(WB) mm(in)	배출 카테고리
6M 140	MM17	2765 (108.8)	6068G 티어 2/단계 II

MW-중형 프레임 트랙터 모델 개요

모델	프레임 버전	(A) 휠베이스(WB) mm(in)	배출 카테고리
6M 145	MW17	2765 (108.8)	6068U FT4/단계 V
6M 155	MW27	2765 (108.8)	6068U FT4/단계 V
6M 155	MW27	2765 (108.8)	6068L 티어 3/단계 IIIA
6M 155	MW27	2765 (108.8)	6068G 티어 2/단계 II
6MH 155	MW27	2765 (108.8)	6068U FT4/단계 V
6MH 155	MW27	2765 (108.8)	6068L 티어 3/단계 IIIA
6MH 155	MW27	2765 (108.8)	6068G 티어 2/단계 II
6M 165	MW37	2765 (108.8)	6068U FT4/단계 V
6M 185	MW47	2765 (108.8)	6068U FT4/단계 V

MR-대형 프레임 트랙터 모델 개요

모델	프레임 버전	(A) 휠베이스(WB) mm(in)	배출 카테고리
6M 175	MR37	2800 (110.2)	6068G 티어 2/단계 II
6M 180	MR37	2800 (110.2)	6068U FT4/단계 V
6M 180	MR37	2800 (110.2)	6068L 티어 3/단계 IIIA
6M 195	MR47	2800 (110.2)	6068G 티어 2/단계 II
6M 200	MR47	2800 (110.2)	6068U FT4/단계 V
6M 200	MR47	2800 (110.2)	6068L 티어 3/단계 IIIA
6M 220	MR57	2800 (110.2)	6068U FT4/단계 V
6M 220	MR57	2800 (110.2)	6068L 티어 3/단계 IIIA
6M 220	MR57	2800 (110.2)	6068G 티어 2/단계 II
6M 220	MR57	2800 (110.2)	6068B 무배출 인증
6M 240	MR67	2800 (110.2)	6068U FT4/단계 V

MT-초대형 프레임 트랙터 모델 개요

모델	프레임 버전	(A) 휠베이스(WB) mm(in)	배출 카테고리
6M 230	MT27	2900 (114.2)	6068U FT4/단계 V
6M 230	MT27	2900 (114.2)	6068L 티어 3/단계 IIIA
6M 250	MT37	2900 (114.2)	6068U FT4/단계 V

차량 개요

MT-초대형 프레임 트랙터 모델 개요			
모델	프레임 버전	(A) 휠베이스(WB) mm(in)	배출 카테고리
6M 250	MT37	2900 (114.2)	6068L 티어 3/단계 IIIA

500A,002,MP,oulxa64,1709535299254-44-06DEC24

사용 설명서 - 일반 정보

일반 정보 및 매뉴얼의 범위

이 설명서는 세부 정비 설명서가 아닙니다. 주로 장비 작동 및 일상적인 유지보수에 대한 정보가 들어 있습니다. 정비 정보에 대한 자세한 내용을 보려면 기술 설명서를 주문하십시오. www.techpubs.deere.com (Ag&Turf/JDPS)을 참조하십시오.

중요: 지역 특성 및 개별 차량의 구성에 따라 해당 장치를 사용할 수 있는 경우에만 사양을 적용할 수 있습니다.

구성은 차량의 주문 정보에서 찾아볼 수 있습니다. 이후의 추가 및 전환도 고려해야 합니다.

- 이 사용 설명서의 기술 정보는 출력 시점의 현재 정보와 일치합니다.
- 국가 및 모델별로 다를 수 있습니다. 여기에 설명된 모든 옵션이 트랙터에 장착되어 있지 않다는 점에 유의하십시오.
- 국가에 따라 언급된 모든 모델 및 장비 형태에 사용할 수 있는 것은 아닙니다.
- 옵션 장비 및 관련 사양에 대한 질문이 있는 경우 John Deere 대리점이나 다른 서비스 제공업체에 문의하십시오.

LX25458,00009B0-44-11JUL25

본 설명서 사용 방법

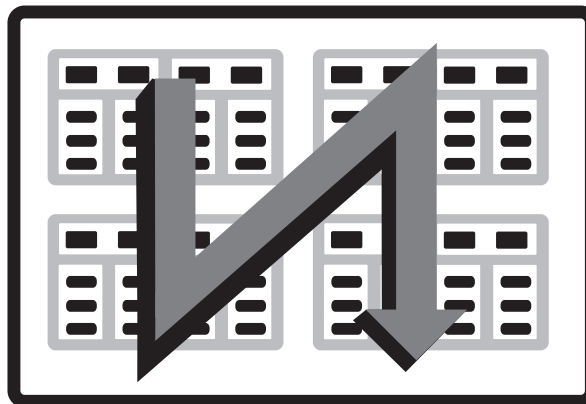
이 사용 설명서의 정보를 여러 섹션으로 구분되어 있습니다. 각 섹션은 일반적인 장비 기능 또는 기능 시스템(엔진, 전기장치, 유압장치, 변속기 등)으로 구성되어 있습니다. 이 섹션들은 각 페이지 위쪽에 나와 있습니다. 각 섹션의 특정 정보는 블록으로 구분됩니다. 이러한 블록은 상자 안에 들어 있으며, 상자 좌측 상단에는 기본 블록의 이름이 표기되어 있습니다. 페이지 번호는 섹션과 해당 섹션의 페이지 번호 등 두 부분으로 구분되어 있습니다.

이 설명서를 자주 읽으면 특정 정보가 어떤 섹션에 들어 있는지 파악할 수 있습니다. 예시:

- 안전 정보는 시작 부분에 나와 있습니다.
- 모든 기능 및 시스템 작동은 설명서 전반부에 나와 있습니다.
- 유지보수 주기는 설명서 중간에 나와 있습니다.
- 모든 기능 및 시스템 유지보수는 설명서 후반부에 나와 있습니다.
- 사양은 끝 부분에서 다룹니다.

용어집 앞에 자세한 목차가 표시됩니다. 알파벳 색인은 설명서의 맨 끝에서 제공됩니다.

사용 설명서의 목차는 왼쪽에서 오른쪽으로 열 순서대로 배열되어 있습니다.



W28329—UN—18OCT17

텍스트와 그래프는 그림과 같이 열 순서대로 위에서 아래로 연속해서 표시됩니다.

LX25458,MY20,00009B1-44-28MAR23

작동기구 제조업체의 사용 설명서 준수



TS201—UN—15APR13

주의: 작동기구 및 트레일러 제조업체의 사양은 물론 관련 사용 설명서를 무시할 경우 심각한 또는 치명적인 부상 위험을 초래합니다.

장착된 작동기구 또는 트레일러와 함께 트랙터를 작동시키기 전에, 해당 사용 설명서를 숙지해야 할 의무는 운전자에게 있습니다. 운전자 오류는 심각한 결과를 초래할 수 있습니다.

작동기구 및 트레일러에 장착된 사용 설명서와 안전 표시는 이들을 안전하게 작동시키는 방법에 관한 중요 정보를 제공합니다. 이런 이유로, 작업을 시작하기 전에 사용 설명서와 해당 표시를 익히는 것이 중요합니다. 사용 설명서를 트랙터의 모든 운전자에게 제공해야 합니다.

LX25458,MY20,00009B2-44-27MAR23

엔진 작동

EU 승인 응급상황 시 사용 — SCR 저감 오버라이드 옵션

참고: EU에만 적용되는 옵션입니다.

중요: 배출 가스 관련 저감 없이 엔진을 작동하면 후처리 시스템에 손상을 줄 수 있습니다.

설명: EU 승인 응급상황 시 사용 — SCR 저감 오버라이드 옵션

EU 규정에 따라, 승인된 응급 상황 동안 이 엔진에는 출력 저감(SCR 저감 오버라이드)을 비활성화하는 수단을 설치할 수 있습니다. 이 옵션의 사용은 국가 또는 지방 정부, 긴급 서비스 또는 무장 서비스가 선언된 긴급 상황에서만 허용됩니다. 모든 활성화는 내장 컴퓨터 로그에 기록되며 국가 검사 당국은 스캔 도구를 사용하여 이러한 기록을 읽을 수 있습니다.

SCR 저감 오버라이드 기능은 응급상황이라고 인정된 특정 시간 동안만 배출가스 후처리 장치로 인한 출력 감소 없이 선택적 환원 촉매 장치(SCR)가 장착된 장비를 사용할 수 있도록 해 줍니다. 인정된 응급상황은 사람들의 생명에 심각한 직간접적인 영향을 미치는 때를 말합니다. 직접적인 영향의 예로는 생명이 위급한 상황에서 사람을 구조하는 데 엔진을 사용할 때 그 장비의 출력을 방해하는 배출가스 후처리 장치가 있습니다. 간접 위험의 예로는 "911" 비상 대응 원격 통신으로 연결되는 데이터 센터에 전기를 공급하기 위해 엔진을 사용할 때 그 장비의 출력을 방해하는 배출가스 후처리 장치가 있습니다.

비상 SCR 저감 오버라이드 작동 / 보고

작업자 인터페이스를 통해 비상 SCR 저감 오버라이드를 활성화할 수 있습니다. 일단 작동되면 엔진은 120시간 동안 배출가스 후처리 장치로 인한 출력 감소 없이 작동하게 됩니다. 만일 최대 출력이 필요한 상황이 120 시간 동안에 마무리되었을 경우 이후 사용을 위해 나머지 시간을 보존하기 위해 비상 SCR 저감 오버라이드 기능을 중단할 수 있습니다. 이 옵션은 비상 SCR 저감 오버라이드 기능이 작동된 후 240시간이 모두 소요되면 만료됩니다.

비상 SCR 저감 오버라이드가 만료된 경우, 엔진을 가동할 때마다 작업자가 확인할 때까지 엔진 정보 고장 진단 코드(DTC)가 화면에 표시됩니다. 고장 진단 코드(DTC)를 삭제하고 향후 사용을 위해 비상 SCR 저감 오버라이드 기능의 타이머를 초기화하려면 작업자(또는 엔진/장비 담당자)는 반드시 John Deere 대리점 기술 지원 센터에 보고서를 제출해야 하며 반드시 다음 사항이 포함되어야 합니다.

- 해당 회사 또는 대상의 연락처, 우편 주소 및 이메일 주소, 전화번호
- 응급상황에 대한 설명, 응급상황 시 엔진의 위치, 그리고 응급상황을 입증할 관련자의 연락처(예: 보안관/경찰, 소방관 또는 병원 직원)
- 디젤 배기가스 후처리 장치(DEF)의 부재 또는 가스 배출 센서 오류가 있을 때 응급상황 동안 비상 SCR 저감 오버라이드 기능을 작동한 이유
- 엔진 일련번호

- 비상 SCR 저감 오버라이드 기능이 작동될 당시 가동한 엔진의 상태 및 시간에 대한 설명, 여기에는 응급상황이 종료된 후 수동으로 비상 SCR 저감 오버라이드 기능의 작동 중지 여부 포함

그 어떤 경우에도 비상 SCR 저감 오버라이드 기능의 작동이 시작된 날로부터 달력 기준 60일이 넘기 전에 John Deere 또는 기타 적절한 서비스 업체에 본 보고서를 제출해야 합니다.

법적 사항 안내

모든 활성화는 내장 컴퓨터 로그에 기록되며 국가 검사 당국은 스캔 도구를 사용하여 이러한 기록을 읽을 수 있습니다.

DX,SCR,EMRGNCY,OVERIDE,EU-44-19JAN18

중요 엔진 정보

허용 불가능한 엔진 설정으로 인해 유발된 엔진 및 동력전달장치 파손에는 보증이 적용되지 않습니다.

무단 튜닝 시에는 이 엔진의 배출 규정을 위반하여 법적 조치를 받을 수 있습니다.

020,001,ALL,LX25458,00009B4-44-10APR24

터보차저 장착 엔진

터보차저에 발생하는 대부분의 손상은 엔진을 시동하고 끌 때 정확한 절차를 따르지 않아 발생합니다. 엔진 시동 후 또는 엔진을 끄기 전 30초 이상 무부하 상태에서 엔진을 공회전합니다.

중요: 운전 중에 엔진이 정지하면 즉시 재시동하십시오. 이렇게 해야 터보차저의 과열을 방지할 수 있습니다.

020,002,ALL,LX25458,00009B5-44-21JUL25

엔진 보호

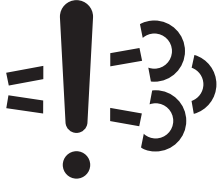
연료 시스템과 엔진에 문제가 발생하면 STOP 표시등, ATTENTION 표시등, INFO 표시등이 켜집니다. 또한 코너 포스트 디스플레이에 메시지가 표시됩니다.

참고: 발생 가능한 오류 및 진단 고장 코드에 관한 자세한 내용은 연료 시스템의 구성품 설명서를 참조하십시오.

020,003,ALL,MY20,LX25458,0009B6-44-16JUL25

필수 기계 정지 경고

기계 정지 경고 발생



RG22491—UN—21AUG13

중요: 경우에 따라, 기계 엔진 출력이 설명과 같이 줄어들 수 있습니다. 알림이 나타나면 기계를 안전 상태로 만든 후 안전한 위치로 이동하십시오. 강제 기계 정지 상태는 서비스 기술자만 해제할 수 있습니다.

배출 관련 고장이 발생하면 엔진 배출 시스템 고장 표시기가 켜집니다.



RG22492—UN—21AUG13

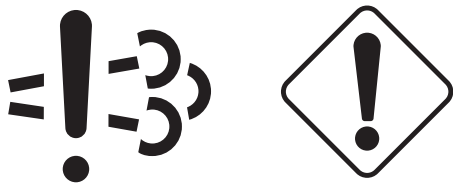
작업자 개입이 필요한 상황이 발생하면 경고 표시기가 켜집니다.



RG22493—UN—21AUG13

작업자의 즉시 개입 및 수리가 필요한 상황이 발생하면 엔진 정지 표시기가 켜집니다.

배출 시스템 고장이 발생했습니다.



RG26361—UN—04SEP14

30분 남음, 엔진 배출 시스템 고장 및 경고 표시기가 켜지며 작업자에게 배출 관련 문제를 알리는 경고음이 울립니다. 기계 표시부에 "Less than 30 minutes to Power Restriction"이 표시됩니다.

- 엔진 출력이 정상입니다.
- 기계 작동이 정상입니다.
- 안전 상태로 기계를 설정하십시오.
- 서비스 제공업체에 문의하십시오.



RG26972—UN—26MAR15

20분 남음, 엔진 배출 시스템 고장 및 엔진 경고 표시기가 켜지며 작업자에게 배출 관련 문제를 알리는 경고음이 울립니다. 기계 표시부에 "Less than 20 minutes to Power Restriction"이 표시됩니다.

- 엔진 출력 및 토크가 줄어듭니다.
- 장비를 종료하고 다시 시작하여 일시적으로 최대 전원을 공급합니다.
- 안전 상태로 기계를 설정하십시오.
- 서비스 제공업체에 문의하십시오.



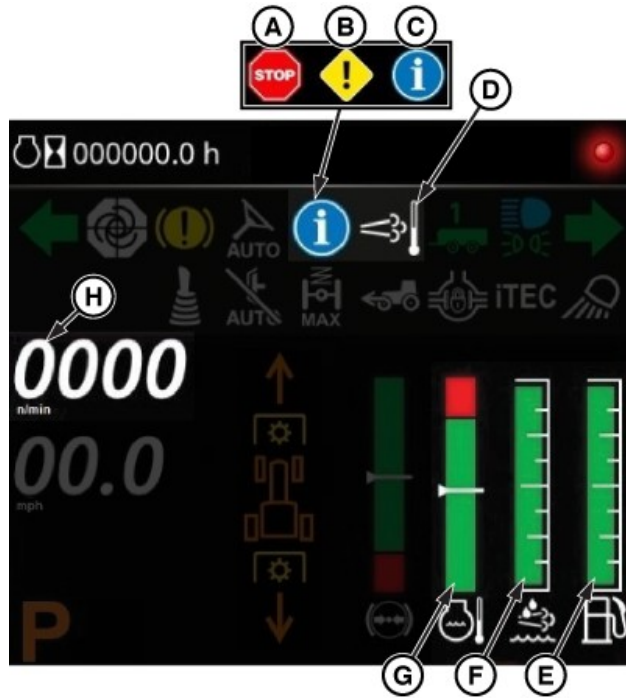
RG26972—UN—26MAR15

2분 남음, 엔진 배출 시스템 고장 및 엔진 정지 표시기가 켜지며 작업자에게 배출 관련 문제를 고치지 못했음을 알리는 경고음이 울립니다. 기계 표시부에 "Power Restriction"이 표시됩니다.

- 엔진 출력이 유힬 상태로만 유지됩니다.
- 안전 상태로 기계를 설정하십시오.
- 서비스 제공업체에 문의하십시오.

DX, MACHSTOPWARN, AG-44-30JUN26

엔진 표시등 및 디스플레이 점검



LX515140—UN—03MAR24

- A—STOP 표시기
B—ATTENTION 표시기
C—INFO 표시기
D—배기 필터 청소 표시기
E—연료 게이지
F—DEF 탱크 레벨 표시장치
G—냉각수 온도 게이지
H—엔진 속도

A—정지 표시기: 심각한 고장이 발생할 경우 깜빡이며 사운드 알람이 지속적으로 울립니다. 장비를 종료해야

함을 알리는 진단 고장 코드가 표시됩니다. 작동을 즉시 멈추고 엔진 속도를 줄인 후 엔진을 꺼야 하며 그렇지 않을 경우 엔진에 손상이 발생합니다.

B - 주의 표시기: 오작동이 발생할 경우 점멸하며 사운드 알람이 5회 울립니다. 진단 고장 코드가 있으나 장비를 즉시 정지할 필요는 없습니다. 진단 메뉴에 액세스하여 진단 고장 코드가 있는지 확인합니다. 섹션 300B를 참조하십시오.

C - 정보 표시기: 발생 요인을 나타내며 지속적으로 점멸합니다. 고장 진단 코드가 표시될 수 있습니다. 진단 메뉴에 액세스하여 진단 고장 코드가 있는지 확인합니다. 섹션 300B를 참조하십시오.

D - 배기 필터 청소 표시기: 배기 필터 청소 중에 켜집니다.

E - 연료 게이지: 탱크 안의 연료 잔량을 표시합니다. 양이 감소하면 디스플레이에서 바가 사라집니다. 엔진 구성품의 손상을 방지하기 위해 연료를 완전히 소진하지 마십시오.

F - DEF 탱크 레벨 표시장치: 탱크 안의 왼쪽 DEF 양을 표시합니다. 양이 감소하면 디스플레이에서 바가 사라집니다. 트랙터의 성능에 현저한 변화를 방지하기 위해 항상 DEF 레벨을 최저 표시 위로 유지해야 합니다.

G - 냉각수 온도 게이지: 엔진 냉각수 온도를 표시합니다. 표시 막대가 디스플레이의 빨간색 영역에 도달하는 경우 엔진을 끄기 전에 엔진을 냉각하기 위해 부하가 없는 상태에서 엔진을 저속 공회전합니다. 그릴, 방열기 및 쿨러에서 오염물을 제거합니다. 엔진을 충분히 식힌 후 냉각수 레벨 및 팬 벨트의 장력을 점검합니다.

H - 엔진 속도: 분당 엔진 회전수(rpm)는 세 자릿수로 표시됩니다.

020,013,MP,ouixa64,MP02,1694087974762-44-22JUL25

엔진 - 메뉴 탐색 및 설정 메뉴 변경(CommandCenter 미장착)



LX601364—UN—13DEC23

엔진 메뉴 탐색:

- (A) 인코더 노브, 선택하고 조정합니다.
(B) 확인 버튼, 선택하여 확인합니다.
(C) 뒤로 버튼, 이전 보기로 돌아가거나 종료합니다.
(D) 엔진 버튼, ITEC 설정에 액세스.

엔진 기본 메뉴 시퀀스				
주 메뉴	하위 메뉴	기능 메뉴		설정
 LX590879—UN—24OCT23 장비 설정	 LX601358—UN—23NOV23 엔진 버튼	 LX601360—UN—23NOV23	최고 엔진 속도	켜짐/꺼짐 개별 설정
		 LX601362—UN—23NOV23	엔진 속도	켜짐/꺼짐 설정 속도 1 설정 속도 2

	 LX601359—UN—23NOV23 엔진	 LX601363—UN—23NOV23	배기가스 필터	자동 세정 켜기/끄기 주차 상태에서 청소
--	--	--	---------	---------------------------

oulxa64,1758109555163-44-17SEP25

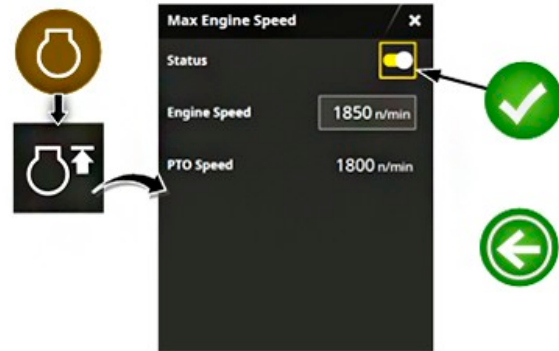
엔진 메뉴 액세스(CommandCenter 장착) 옵션 I

엔진 버튼을 눌러 엔진 메뉴를 불러옵니다.



측면 콘솔의 엔진 버튼

LX622677—UN—19FEB25

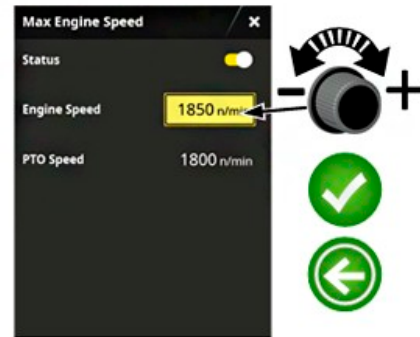


최고 엔진 속도 상태

LX601365—UN—23NOV23

최고 엔진 속도 상태 변경:

1. 엔진 버튼을 누릅니다.
2. 엔진 페이지에서 최고 엔진 속도를 선택 및 확인합니다.
3. 확인 버튼을 사용하여 켜기/끄기 사이를 전환합니다.
4. 뒤로 버튼을 눌러 종료하거나 최고 엔진 속도 설정으로 진행합니다.



최고 엔진 속도 설정

LX601366—UN—23NOV23

옵션 II

1. 메뉴 버튼을 선택합니다.



메뉴 버튼 → 기계 설정 탭 → 엔진 버튼

LX665517—UN—27NOV25

2. 장비 설정 탭을 선택합니다.
3. 엔진 버튼을 선택합니다.

oulxa64,1736421735550-44-27NOV25

최대 엔진 속도 조정(CommandCenter 미장착)

참고: 최고 엔진 속도는 최고 엔진 속도 스위치를 통해 설정 및 제어할 수도 있습니다. 섹션 50G~50K의 관련 변속기를 참조하십시오.

최고 엔진 속도 설정:

1. 상태가 켜짐이면 인코더 노브를 돌려 엔진 속도 입력 필드를 강조 표시하고 확인합니다.
2. 인코더 노브를 사용하여 설정을 변경합니다. 엔진 속도가 변경되면 PTO가 연결된 경우에만 PTO 속도가 변경됩니다.
3. 설정을 확인하고 뒤로 버튼을 사용하여 종료합니다.

상태 설정:

꺼짐 - 설정된 값에 따라 최고 엔진 속도가 제한됩니다.

꺼짐 - 최고 엔진 속도는 정격 속도에 해당합니다.

oulxa64,1758109458961-44-17SEP25

최대 엔진 속도 조정(CommandCenter 장착)

최고 엔진 속도를 사용하여 1050~2100rpm 범위로 엔진 속도를 제한할 수 있습니다.

변경된 최고 엔진 속도는 바로 적용됩니다.

경하중 상태에서 엔진 속도를 제한하면 연료 소모가 감소됩니다.

최고 엔진 속도는 예를 들어 건초 꾸러미를 압축할 때 PTO를 작동하는 등의 특정 용도에 사용할 수 있습니다.

최대 엔진 속도 조정

1. 엔진 버튼을 누릅니다.



엔진 버튼

LX601358—UN—23NOV23

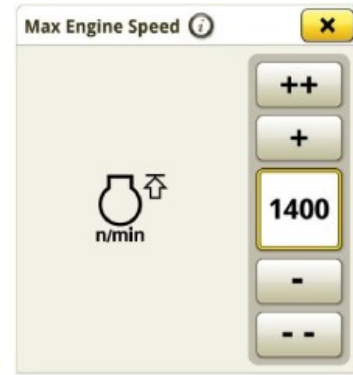
2. 버튼(A)을 누릅니다.



LX665316—UN—15SEP25

- A—최고 엔진 속도 켜기/끄기
B—표시기, 최고 엔진 속도 켜짐
C—최고 엔진 속도 값(상태: 활성화)

3. +/- 버튼을 이용해 원하는 속도를 설정합니다.



LX665315—UN—15SEP25

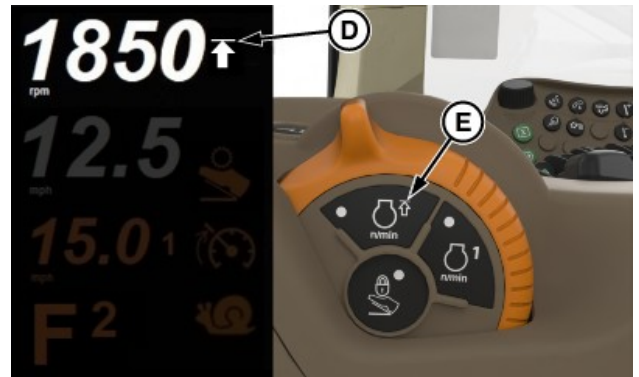
예: 최고 엔진 속도 설정

최고 엔진 속도 켜기 또는 끄기

1. 엔진 버튼을 누릅니다.
2. 버튼(A)을 눌러 최고 엔진 속도를 켜거나 끕니다.

참고: 최고 엔진 속도가 활성화되면 엔진을 재시동할 때 최고 엔진 속도가 활성화된 상태로 유지됩니다.

최고 엔진 속도가 켜지면 표시등 (B) 및 (D)가 켜집니다. CommandARM에서 버튼(E)의 표시등도 켜집니다.



LX665321—UN—15SEP25

- D—표시기, 최고 엔진 속도
E—최고 엔진 속도 켜기/끄기

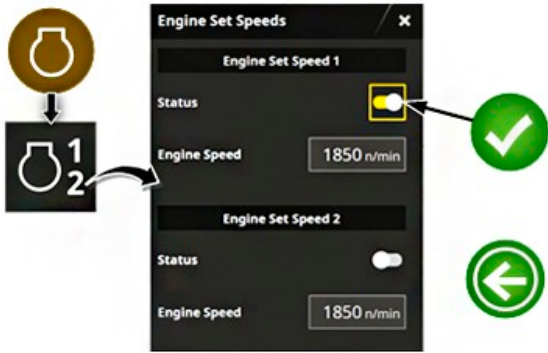
버튼(E)을 사용하여 최고 엔진 속도를 직접 켜거나 끌 수 있습니다.

3. 페이지를 닫습니다.

oulxa64,1741273314425-44-29SEP25

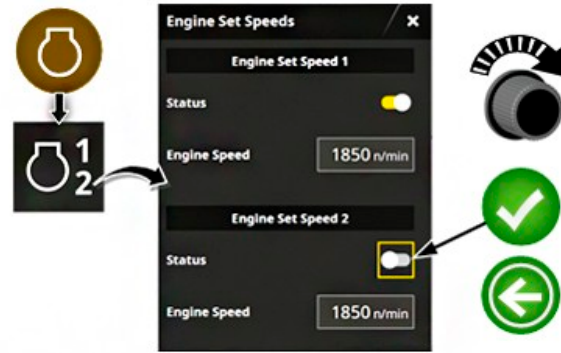
엔진 설정 속도 조정(CommandCenter 미장착)

참고: 엔진 속도 1은 설정 속도 스위치를 통해 설정 및 제어할 수도 있습니다. 섹션 50G~50K의 관련 변속기를 참조하십시오.



엔진 속도 1 상태

LX601367—UN—23NOV23

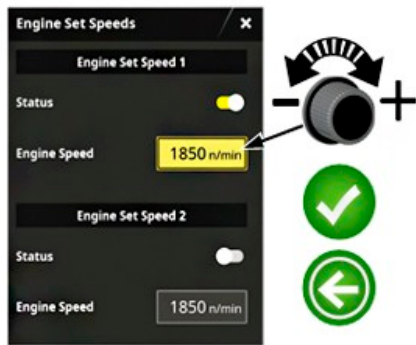


엔진 속도 2 상태

LX601369—UN—23NOV23

엔진 속도 1 상태 변경:

1. 엔진 버튼을 누릅니다.
2. 엔진 페이지에서 엔진 속도를 선택 및 확인합니다.
3. 확인하여 상태를 켜짐과 꺼짐 사이에서 전환합니다.
4. 뒤로 버튼을 눌러 종료하거나 엔진 속도 설정을 진행합니다.



속도 설정(엔진 속도 1)

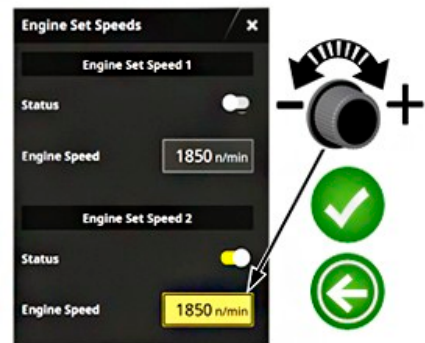
LX601368—UN—23NOV23

엔진 속도 설정:

1. 엔진 속도 1의 상태가 켜짐으로 설정된 후 인코더 노브를 시계 방향으로 돌려 엔진 속도 입력 필드를 강조 표시하고 확인합니다.
2. 인코더 노브를 사용하여 설정을 변경합니다.
3. 설정을 확인하고 뒤로 버튼을 눌러 종료합니다.

엔진 속도 2 상태 변경:

1. 엔진 버튼을 누릅니다.
2. 엔진 페이지에서 엔진 속도를 선택 및 확인합니다.
3. 엔진 속도 2의 상태가 강조 표시될 때까지 인코더 노브를 시계 방향으로 돌립니다.
4. 확인하여 상태를 켜짐과 꺼짐 사이에서 전환합니다. 설정 속도 2가 켜짐이 되면 설정 속도 1이 꺼짐으로 돌아가고 그 반대의 경우도 마찬가지입니다.
5. 뒤로 버튼을 눌러 종료하거나 엔진 속도 설정을 진행합니다.



속도 설정(엔진 속도 2)

LX601370—UN—23NOV23

엔진 속도 설정(설정 속도 2):

1. 엔진 속도 2의 상태가 켜짐으로 설정된 후 인코더 노브를 시계 방향으로 돌려 엔진 속도 입력 필드를 강조 표시하고 확인합니다.
2. 인코더 노브를 사용하여 설정을 변경합니다.
3. 설정을 확인하고 뒤로 버튼을 눌러 종료합니다.

상태 설정:

켜짐 - 엔진 속도가 활성 설정 속도를 자동으로 적용합니다.

꺼짐 - 엔진 속도가 자동으로 적용되지 않음.

참고: 엔진 세트 속도가 활성화되어 있는 동안 핸드 스로틀 및 가속 페달은 일시적으로 엔진 속도를 엔진 속도 값보다 높은 속도로 높일 수 있습니다. 이는 AutoPowr/IVT 변속기에는 해당하지 않습니다.

oulxa64,1758109192850-44-17SEP25

엔진 설정 속도 조정(CommandCenter 장착)

참고: 엔진 설정 속도는 수동 모드나 P 또는 N이 설정된 경우에만 사용할 수 있습니다.

엔진 속도를 통해 엔진 속도를 1050~2100rpm 사이의 값으로 설정할 수 있습니다.

변경된 엔진 속도는 바로 적용됩니다.

경하중 상태에서 엔진 속도를 제한하면 연료 소모가 감소됩니다.

두 가지 엔진 속도를 설정하여 작업자가 두 설정을 빠르게 전환할 수 있습니다.

엔진 속도 조정

1. 엔진 버튼을 누릅니다.



엔진 버튼

LX601358—UN—23NOV23

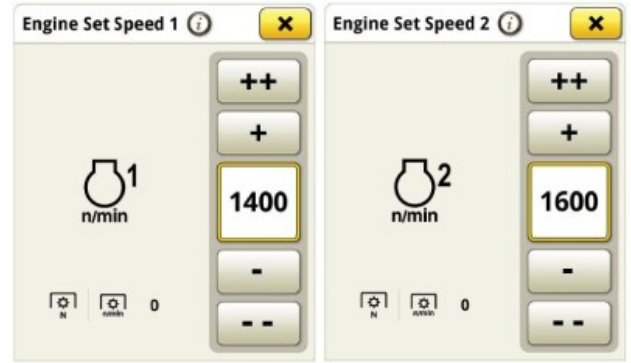
2. 버튼(A 또는 B)을 누릅니다.



LX665317—UN—15SEP25

- A—엔진 속도 1
B—엔진 속도 2
C—표시기, 엔진 설정 속도 켜기
D—엔진 설정 속도 값

3. +/- 버튼을 이용해 원하는 속도를 설정합니다.



LX622700—UN—12MAR25

엔진 속도 켜기 또는 끄기

1. 엔진 버튼을 누릅니다.
2. 버튼 (A) 또는 (B)를 사용하여 엔진 설정 속도 1 또는 엔진 속도 2 켜기 또는 끄기를 전환하십시오.



LX665322—UN—15SEP25

예: 엔진 설정 속도 표시기

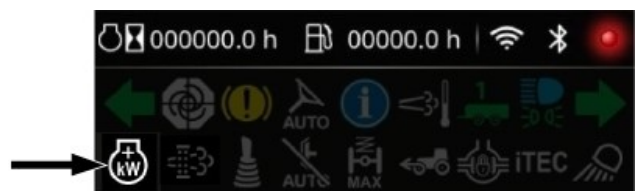
참고: 엔진 설정 속도를 켜면 그림 1 또는 2가 켜집니다. 설정 속도 1 또는 2는 버튼(E)으로 활성화 및 비활성화할 수 있습니다.

3. 페이지를 닫습니다.

oulxa64,1741273334334-44-29SEP25

지능형 전원 관리(파워 부스트) (CommandCenter 미장착)

지능형 출력 관리는 주행 모드에서 후방 PTO 작업을 진행하고 후방 PTO를 끈 상태에서 운송 작업을 할 수 있도록 엔진 출력을 추가로 제공합니다. 파워 부스트가 활성화되면 코너 포스트 디스플레이에 다음 기호가 표시됩니다.



LX515141—UN—26FEB24

파워 부스트 기호

파워 부스트는 엔진 시동을 걸 때 자동으로 활성화됩니다.

후방 PTO를 끈 상태에서 운송 작업을 하는 경우, 파워 부스트는 운행 속도가 15km/h를 초과할 때 자동으로 제공됩니다. 최대 파워 부스트는 20km/h(12.4 mph) 속도부터 사용할 수 있습니다. 파워 부스트는 주행 속도가 10km/h(6.2mph) 미만으로 감소할 때까지 지속됩니다.

PTO 구동 기기를 실시할 때, 파워 부스트는 1km/h (0.6mph)의 운행 속도부터 시작하여 단계적으로 제공됩니다. 파워 부스트는 트랙터의 전자장치가 후방 PTO에 상당한 수준의 출력이 필요함을 감지할 때에만 제공됩니다. 최대 파워 부스트는 2.5km/h(1.5 mph) 속도부터 이용할 수 있습니다. 또한 후방 PTO의 부하도 이에 적합한 수준으로 높아야 합니다.

참고: PTO로 작업할 때 후방 PTO에 상당한 수준의 출력이 필요할 때만 파워 부스트가 활성화됩니다.

전방 PTO 작업에는 파워 부스트를 이용할 수 없습니다.

oulxa64,1758109113140-44-17SEP25

지능형 전원 관리(파워 부스트) (CommandCenter 장착)

파워 부스트 비활성화 또는 활성화

참고: 파워 부스트는 엔진 시동을 걸 때 자동으로 활성화됩니다.

1. 엔진 버튼을 누릅니다.



측면 콘솔의 엔진 버튼

2. 아이콘(A)을 누릅니다.

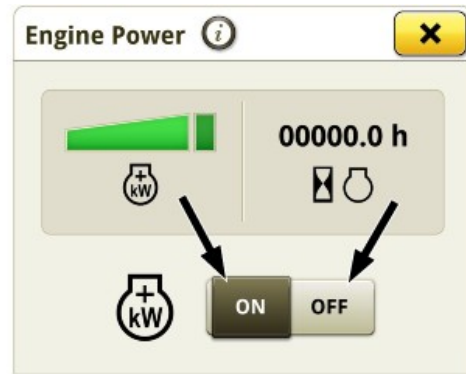


LX665318—UN—15SEP25

파워 부스트

- A—정격 출력 미만의 엔진 출력
- B—정격 출력을 초과하는 출력

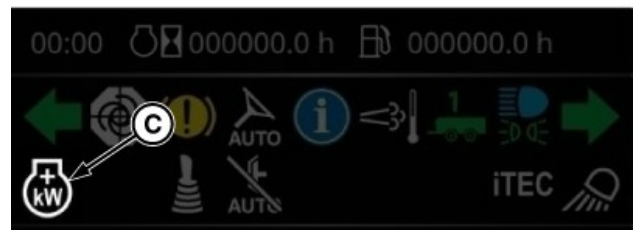
3. 파워 부스트를 활성화하려면 커기를 누르고 파워 부스트를 비활성화하려면 끄기를 누릅니다.



LX622679—UN—19FEB25

파워 부스트

4. 표시등(C)은 파워 부스트가 활성화되면 켜집니다.



LX665445—UN—01DEC25

파워 부스트 기호

엔진 출력 디스플레이

필드(A) 및 (B)는 현재의 엔진 출력을 나타냅니다 (밝은 녹색 또는 어두운 녹색).

- 필드(A)는 정격 엔진 출력까지의 출력 범위를 나타냅니다.

- 필드(B)는 John Deere 파워 별지를 나타냅니다(정격 파워 이상).
PTO 작동, 유압 작동 및 운송 작업을 위한 지능형 전원 관리 시스템에 의해 달성된 파워 부스트가 표시됩니다(진한 녹색).
- 또한, 코너 포스트 디스플레이의 엔진 아이콘에 + 기호가 나타납니다.

CommandCenter에서 파워 부스트를 활성화하면 다음 사항이 적용됩니다.

a) 운반 작업

파워 부스트는 이동 속도가 15km/h (9.3mph)를 초과할 때 자동적으로 제공됩니다. 최대 파워 부스트는 20km/h (12.4 mph) 속도부터 사용할 수 있습니다. 파워 부스트는 주행 속도가 10km/h(6.2mph) 미만으로 감소할 때까지 지속됩니다.

b) 후방 PTO를 사용하여 작업을 실시할 때

PTO 동력 장치로 작업을 수행할 때 파워 부스트는 1km/h(0.6mph)의 이동 속도에서 시작하여 무단으로 제공됩니다. 파워 부스트는 트랙터의 전자장치가 후방 PTO에 상당한 수준의 출력이 필요함을 감지할 때에만 제공됩니다. 최대 파워 부스트는 처음에 2.5km/h (1.5mph) 속도부터 가능하게 됩니다. 또한 후방 PTO의 부하도 이에 적합한 수준으로 높아야 합니다.

c) 유압 시스템으로 작업을 할 때

트랙터에 유압 지능형 전원 관리 기능이 장착되어 있으며, 유압 작동기구의 동력 요구를 측정하고 차량 속도와 관계없이 무단으로 파워 부스트가 제공됩니다.

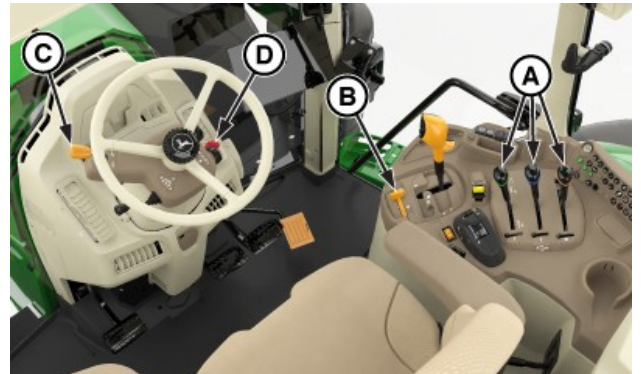
참고: PTO로 작업할 때 후방 PTO에 상당한 수준의 출력이 필요함을 감지할 때만 파워 부스트가 기본적으로 작동합니다.

PTO에 따라 파워 부스트는 프론트 PTO 작업에 사용할 수 없습니다.

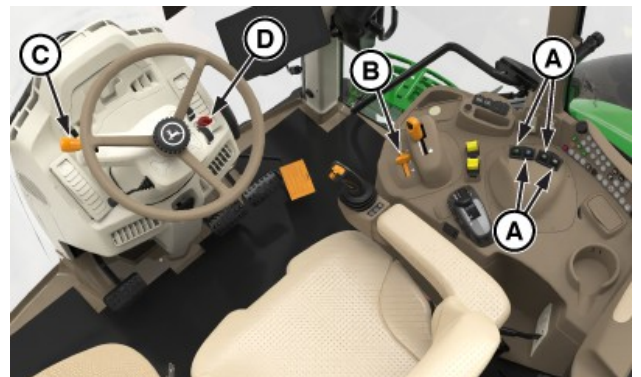
oulxa64, 1736421751893-44-27NOV25



주의: 밀폐된 건물 내에서는 엔진을 작동하지 마십시오. 중독 위험!
엔진 시동 전에 엔진 후드를 닫습니다.



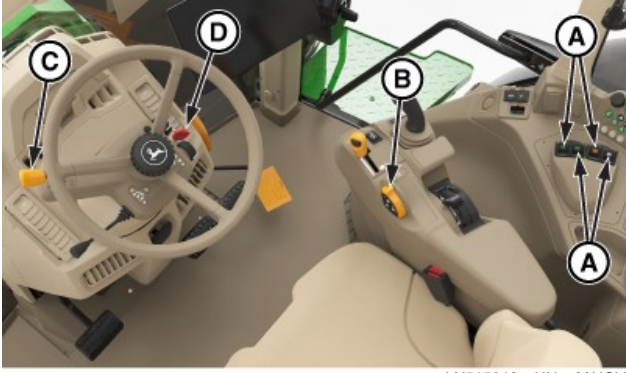
PowrQuad PLUS/AutoQuad PLUS



CommandQuad PLUS

엔진 시동

중요: 출고 시 설정이 아닌 기본 설정이 활성화된 경우 점화가 켜진 후 메시지가 표시됩니다. 이 메시지는 작업자에게 현재 설정을 숙지하라는 것을 알려줍니다. 기능은 메시지를 확인한 후에만 사용할 수 있습니다. ISOBUS 설정은 작동기구의 사용 설명서를 항상 준수합니다.



AutoPowr/IVT

LX515042—UN—29NOV23

재시작할 때 기본값으로 리셋되는 기능. 일부 기능은 트랙터의 장치에 따라 달라집니다.	
기능	재시작 시 설정
적재기 서스펜션 시스템	OFF
PTO(동력 인출 장치)	OFF
PTO, 원격 제어	OFF
차동 잠금장치	OFF
주행 방향	중립
조이스틱, 전자식	잠김
iTEC	OFF

020,020,MP,MCtoMR,oulxa64,1694087974291-44-14JAN25

A—SCV 제어 레버
B—핸드 스로틀
C—방향 제어 레버
D—키 스위치

1. 레버(A)를 중립 위치로 전환합니다.
2. 주차 잠금장치 연결
3. 키 스위치(D)의 키를 오른쪽으로 한 칸 돌립니다.
4. 글로우 플러그 표시등(E)이 꺼질 때까지 기다립니다.



LX515731—UN—15APR24

E—글로우 플러그 표시등

5. 키 스위치(D)의 키를 시계 방향으로 끝까지 돌린 후 키를 놓습니다.

참고: 시동 과정은 엔진 컨트롤러에 의해 안전하게 모니터링되고 제어됩니다. 시동을 몇 번 시도한 후 ECU는 냉각 시간(최대 120초) 동안 추가적인 시도를 방지하기 위해 스타터를 해제합니다. 이러한 경우 엔진 크랭킹 억제 아이콘이 표시됩니다.

엔진을 시동한 후 트랙터가 자체 점검을 완료하도록 스위치나 컨트롤을 작동하기 전에 2초 동안 기다립니다.

중요: 예열 단계 중에는 트랙터를 적절한 부하로만 운전하십시오. 작동 온도에 도달하면(온도계 참조) 최대 출력을 사용할 수 있습니다.

참고: 냉각수 온도가 20°C(68°F)에 도달할 때까지 엔진이 더 낮은 공회전 속도로 증가하여 회전합니다. 엔진 속도는 엔진 및 변속기 유형에 따라 다릅니다.

유의사항:

엔진을 정지하고 재시작할 경우 다양한 기능이 초기 설정으로 리셋됩니다.

견인 시동

중요: 견인 시동으로 엔진을 시동하려고 하지 마십시오.

시동 문제가 발생하는 경우, 이 섹션의 슬라이브 배터리로 엔진 시동을 참조하십시오.

엔진을 시동할 수 없는 경우 트랙터를 블랫베드 캐리어로 운반합니다.

중요: 섹션 110의 정보를 준수하십시오.

020,070,MP,oulxa64,1694087973084-44-10APR24

슬레이브 배터리로 엔진 시동(MY27에서 6M 240 제외)

주의: 슬레이브 배터리를 사용한 트랙터 시동은 John Deere가 승인한 점프 스타트 연결부가 트랙터에 장착된 경우에만 가능합니다. 트랙터에 슬레이브 배터리를 사용한 점프 스타트용 연결부가 장착되지 않으면 방전되거나 고장난 배터리를 충분히 충전된 배터리로 교체해야 합니다.

주의: 상해 및 폭발 위험이 있습니다! 다음 안전 지침을 준수하십시오. 섹션 05의 배터리 안전 취급 및 섹션 220B의 배터리 - 전기 회로 분리를 참조하십시오.

주의: 연결하기 전에 극성이 정확한지 확인합니다.

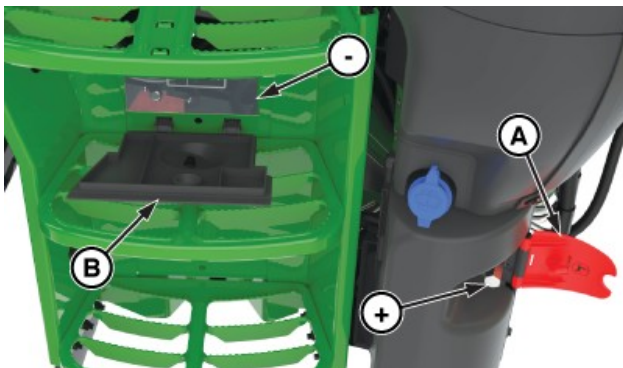
- 연결: 양극 단자(+)를 먼저 연결한 후 음극 단자(-)를 연결하십시오!
- 분리: 음극 단자(-)를 먼저 분리한 후 양극 단자(+)를 분리하십시오!
- 극성이 바뀌면 전기 장치가 손상될 수 있습니다.

중요: 점프 스타트 케이블은 점프 스타트 전용 (+) 및 (-) 단자에만 연결해야 합니다.

- 점프 시동을 위해서는 단면이 70mm²인 트랙터 활용 분야를 위해 설계된 인증 점프 스타트 케이블만 사용하십시오.
- 절연 단자가 장착된 점프 스타트 케이블만 사용하십시오.
- 절연이 손상된 점프 스타트 케이블을 사용하지 마십시오.

중요: 슬레이브 배터리를 사용하여 엔진 시동을 걸거나 배터리 없이 짧은 시간 동안 엔진을 가동하는 경우 엔진 속도를 1000rpm 이상으로 올리지 마십시오. 또한 엔진을 가동할 때 추가 전원(라이트)을 사용하십시오.

중요: 배터리가 연결되지 않은 상태에서 발전기가 손상되지 않도록 양극 배터리 케이블(+)을 올바르게 절연 처리합니다. 섹션 210의 교류 발전기 관련 주요 지침을 함께 참조하십시오.



LX515044—UN—06DEC23

슬레이브 배터리로 엔진 시동(MY26.5까지 6M 240 제외)

대부분의 트랙터에는 점프 스타트용 연결기가 장착되어 있습니다.¹

1. 엔진을 점프 스타트하려면 커버(A)를 열고 커버(B)를 들어올립니다.
2. 양극(+) 단자를 먼저 연결한 다음 음극(-) 단자를 연결합니다. 필요한 경우 커버를 들어올리기 전에 케이블 타이를 풀니다.
3. 작업을 완료한 후 먼저 음극(-) 단자를 분리한 다음 양극(+) 단자를 분리합니다.
4. 커버(A)를 닫고 커버(B)를 다시 설치합니다. 필요한 경우 새 케이블 타이로 커버를 고정합니다.

020,023,MP,MXtoMR,oulxa64,1694091106956-44-19JUN26

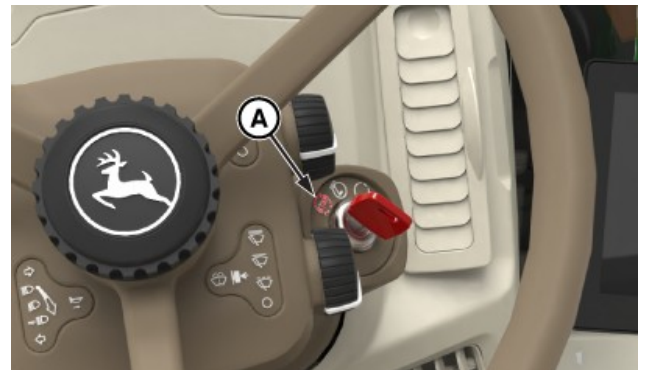
엔진 정지

중요: 트랙터가 움직이는 동안(정지하려고 속도를 낮추는 동안에도) 엔진을 끄지 마십시오. 이때 엔진을 정지하면, 변속기뿐만 아니라 전자 장치도 손상될 수 있습니다.

중요: 과도한 작업이나 고속으로 주행한 후에 엔진을 즉시 정지시키지 마십시오. 엔진을 저속 공회전으로 구동시키면서 몇 분간 기다리십시오. 이렇게 하면 엔진부가 심하게 과열되는 것이 방지됩니다.

중요: 트랙터에서 내리기 전에 작동기구 또는 장치를 지면에 내리거나 메인 스위치의 키를 빼십시오. 메인 스위치에서 키를 뽑니다.

중요: 트랙터를 떠나기 전 키 스위치가 STOP 위치(A)에 있는지 확인합니다. 키 스위치가 STOP 위치에 있지 않으면 배터리가 방전될 수 있습니다.



LX515046—UN—06DEC23

1. 트랙터를 정지합니다.
2. 주차 잠금을 체결합니다.
3. 키 스위치를 반시계 방향으로 정지 위치(A)까지 돌려 엔진을 끕니다.

020,030,MP,oulxa64,1694087974051-44-10APR24

¹ 점퍼 연결부가 없는 경우, 방전된 배터리를 충전된 배터리로 교체해야 합니다.

배터리 차단 시스템(장착된 경우)

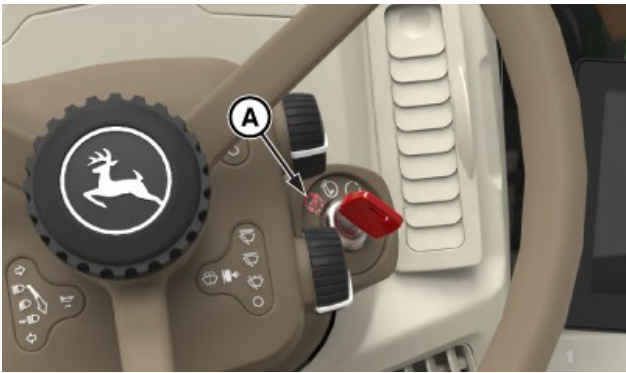
배터리 차단 시스템은 차내 전압을 켜짐 또는 꺼짐으로 자동 전환합니다.

다음의 경우 차내의 전압은 on 으로 전환됩니다:

- 도어를 열 때,
- 위험 경고등이 켜질 때
- 키 스위치를 on으로 전환해 점화.

참고: 차내의 전압이 켜짐 상태였으며, 기타 전기 플러그가 켜짐으로 전환되지 않았다면 차내 전압은 5분 후에 자동으로 연결이 차단됩니다.

점화 스위치를 OFF로 전환한 뒤(키 스위치는 (A) 위치), 도어를 닫고 최대 4분 후에 차내 전압이 자동으로 꺼집니다.



LX515046—UN—06DEC23

중요: 엔진을 끄고(키 스위치는 (A) 위치) 4분을 기다린 다음 배터리를 분리하거나 제거합니다.

Off 로 전환되는 것은 다음의 이유로 연장될 수 있습니다:

- 도어가 닫히지 않은 경우 ◆5분 후에 자동으로 off로 전환됨
- 송출 신호가 활성화 되는 경우 ◆전등이 최대 5분 경과하면 자동으로 off로 전환됨
- 차량 전등이 off로 전환되지 않았을 경우 ◆5분 후에 자동으로 off로 전환됨
- 위험 경고등이 켜진 경우 ◆ 배터리 보호 전압에 도달하면 자동으로 끄기로 전환됨

020,035,MP,oulxa64,1694087973844-44-05AUG24

PowrQuad/AutoQuad PLUS 장착 트랙터 주차

중요: 트랙터가 정지된 상태에서만 주차 잠금장치를 연결합니다.

중요: 주차 잠금장치를 체결하면 다음 트레일러 브레이크만 활성화됩니다.

- 트레일러 에어 브레이크(장착된 경우)
- 듀얼 라인 유압 트레일러 브레이크(장착된 경우)

주차 또는 정지된 상태에서 트랙터를 작동할 경우 주차 잠금장치를 연결합니다.



LX515047—UN—29NOV23

PowrQuad/AutoQuad의 주차 잠금 체결

참고: 경사면에서 주차 잠금장치를 작동시킬 때는 풋 브레이크도 함께 작동해야 합니다.

020,040,MP,oulxa64,1694087973653-44-02APR26

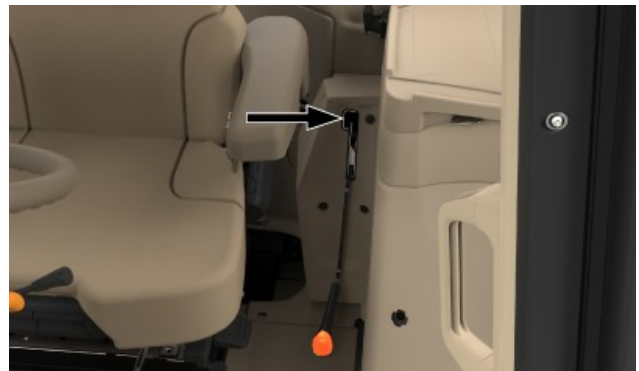
CommandQuad PLUS 장착 트랙터 주차

중요: 트랙터가 정지된 상태에서만 주차 잠금장치를 연결합니다.

중요: 주차 잠금장치를 체결하면 다음 트레일러 브레이크만 활성화됩니다.

- 트레일러 에어 브레이크(장착된 경우)
- 듀얼 라인 유압 트레일러 브레이크(장착된 경우)

주차 또는 정지된 상태에서 트랙터를 작동할 경우 주차 잠금장치를 연결합니다.



LX515048—UN—04SEP24

CommandQuad PLUS의 주차 잠금 체결

참고: 경사면에서 주차 잠금장치를 작동시킬 때는 풋 브레이크도 함께 작동해야 합니다.

020,045,MP,oulxa64,1694087973481-44-02APR26

AutoPowr/IVT로 트랙터 주차(CommandX 구동 레버 미장착)

중요: 트랙터가 정지된 상태에서만 주차 잠금장치를 연결합니다.

중요: 주차 잠금장치를 체결하면 다음 트레일러 브레이크만 활성화됩니다.

- 트레일러 에어 브레이크(장착된 경우)
- 듀얼 라인 유압 트레일러 브레이크(장착된 경우)

주차 또는 정지된 상태에서 트랙터를 작동할 경우 주차 잠금장치를 연결합니다.



LX515049—UN—29NOV23

AutoPowr/IVT에 체결된 주차 잠금장치

참고: 극도로 추운 기후에는 주차로 가동하는 데 최대 20 초가 걸릴 수 있습니다.

경사면에서 주차 잠금장치를 작동시킬 때는 풋 브레이크도 함께 작동해야 합니다.

oulxa64,1758189132924-44-02APR26

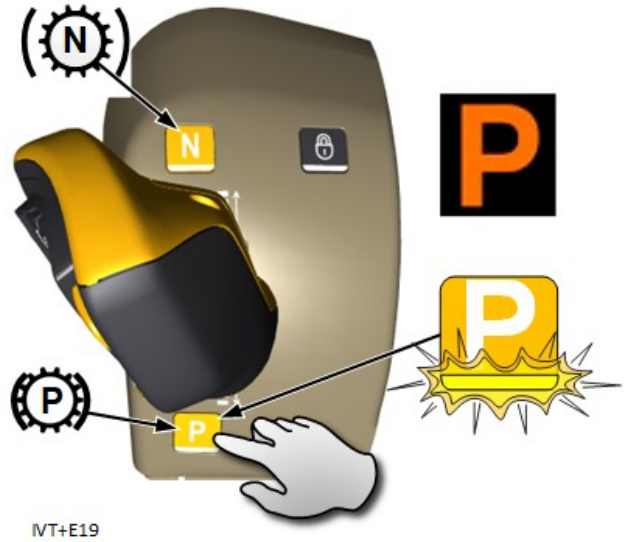
AutoPowr/IVT로 트랙터 주차(CommandX 구동 레버 장착)

중요: 트랙터가 정지된 상태에서만 주차 잠금장치를 연결합니다.

중요: 주차 잠금장치를 체결하면 다음 트레일러 브레이크만 활성화됩니다.

- 트레일러 에어 브레이크(장착된 경우)
- 듀얼 라인 유압 트레일러 브레이크(장착된 경우)

주차 또는 정지된 상태에서 트랙터를 작동할 경우 주차 잠금장치를 연결합니다.



IVT+E19

LX647438—UN—26AUG25

AutoPowr/IVT로 주차 잠금장치 체결(CommandX 구동 레버 장착)

참고: 극도로 추운 기후에는 주차로 가동하는 데 최대 20 초가 걸릴 수 있습니다.

경사면에서 주차 잠금장치를 작동시킬 때는 풋 브레이크도 함께 작동해야 합니다.

oulxa64,1758188461886-44-02APR26

가역 팬 사용(장착된 경우)



LX622497—UN—27AUG24

가역 팬

가역 팬은 엔진 후드의 보호 스크린에서 먼지를 불어낼 때 사용됩니다.

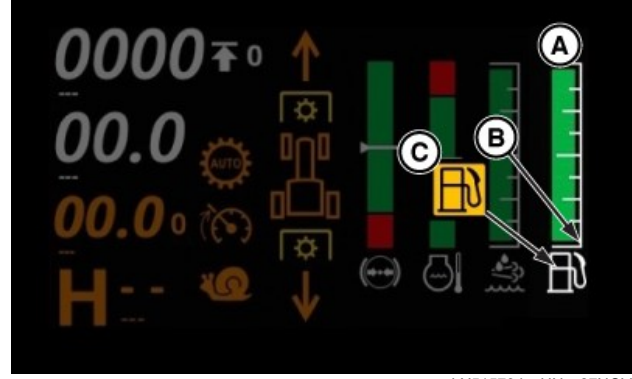
엔진 속도가 2100rpm(정격) 이상이면 가역 팬을 켜지 마십시오(예: 내리막길 작동 시).

엔진 고속 및 고부하 작동 조건에서는 팬의 역방향 기능을 활성화하지 않는 것이 좋습니다.

스위치(A)를 몇 초 동안 눌러 보호 스크린의 먼지를 불어냅니다.



LX622496—UN—27AUG24
020,065,MP,oulxa64,1724654113541-44-04SEP24



LX515734—UN—27NOV23

- A—연료 탱크 레벨 표시기
B—최저 표시
C—탱크 유체 레벨 표시장치

연료 게이지(C)가 깜빡여 연료 레벨이 예비 범위에 도달했음을 나타낼 때는 언제나 연료 탱크를 보충합니다. 연료 탱크를 보충합니다.

항상 연료 레벨을 최저 표시(B) 이상으로 유지하십시오.

절대로 탱크가 빌 때까지 주행하지 마십시오. 시스템 블리딩이 필요합니다.



LX515051—UN—15APR24

- A—연료 탱크

매일 작업이 끝나면 연료 탱크(A)를 초저유량 디젤 연료로만 채웁니다. 이렇게 하면 습한 공기에 의한 탱크 내 응축을 방지할 수 있습니다.

연료 탱크를 채울 때마다 캡을 필터 넥에 다시 조입니다.

020,080,MP,MXtoMR,oulxa64,1694093800746-44-15MAY24

연료 탱크 채우기



TS202—UN—23AUG88

⚠ 주의: 연료는 주의하여 취급합니다. 연료는 가연성이 매우 높습니다. 담배를 피우거나 화염 또는 불꽃 근처에 있는 동안에는 기계에 연료를 보충하지 마십시오.

장비에 연료를 보충하기 전 항상 엔진을 끄십시오. 실외에서 연료를 보충하십시오.

쓰레기, 그리스, 이물질이 없는 깨끗한 상태로 장비를 유지, 관리하여 화재를 방지하십시오. 흘러내린 연료는 항상 닦습니다.

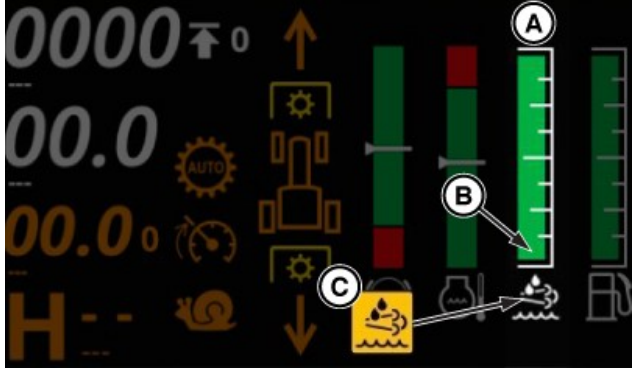
중요: 트랙터의 연료 분사 시스템 및 기타 구성품의 손상을 방지하기 위해 배기가스 정화용 요소수(DEF)를 연료 탱크 또는 연료 시스템에 주입하지 마십시오.

DEF 탱크 채우기

⚠ 주의: DEF는 요소를 함유합니다. 물질이 눈에 들어가지 않도록 주의하십시오. 접촉 시 즉시 15분 이상 다량의 물로 눈을 씻습니다. 삼키지 마십시오. DEF를 조금이라도 삼켰을 경우 의사와 즉시 상담하십시오. 자세한 내용은 물질 안전 보건 자료(MSDS)를 참조하십시오.

중요: DEF를 디젤 연료 탱크에 넣거나 디젤 연료를 DEF 탱크에 넣지 마십시오.

DEF를 흘렸거나 DEF가 저장 탱크 이외의 표면에 묻은 경우에는, 즉시 깨끗한 물로 표면을 세척합니다. DEF는 도색 및 미도색 금속 표면에 부식을 일으키며 일부 플라스틱 및 고무 부품에 변형을 유발할 수 있습니다.



LX515056—UN—27NOV23

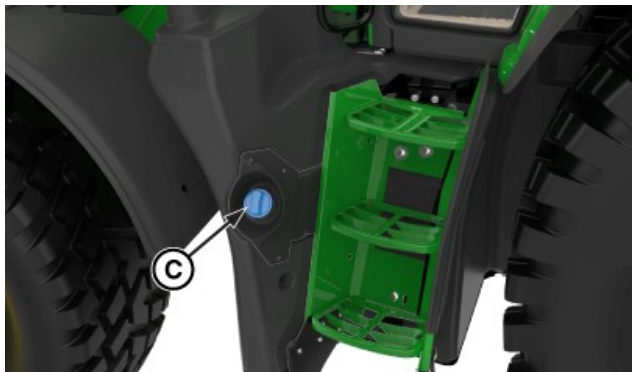
A—DEF 탱크, 레벨 표시장치
B—최저 표시
C—DEF 레벨 아이콘

아이콘(C)이 깜빡이기 시작하면 가능한 빨리 DEF 탱크를 보충합니다. 이는 DEF 레벨이 예비 범위에 있음을 의미합니다.

트랙터를 재급유할 때는 항상 DEF 탱크를 채웁니다. 이것이 가능하지 않은 경우 DEF 레벨을 모니터링하고 필요에 따라 채웁니다. 트랙터의 성능에 현저한 변화를 방지하기 위해 배기 가스정화용 요소수(DEF) 레벨을 항상 계기반의 최저 표시(B) 이상으로 유지합니다.

중요: 흘러내린 배기 가스정화용(DEF) 요소수가 건조되거나 천으로 닦아내기만 한 경우에는 백색 잔류물이 남습니다. 외관상의 문제를 제외하더라도, 흘러내린 DEF를 제대로 닦아내지 않으면 선택적 촉매 환원장치(SCR) 시스템의 누설 문제 진단을 방해할 수 있습니다.

DEF 탱크 채우기



LX515054—UN—15APR24

C—DEF 탱크 캡

중요: 흘러내린 DEF를 완전히 제거하고 증류수로만 청소합니다.

디젤 연료 또는 엔진 냉각수와 같은 허가되지 않은 유체가 차량의 DEF 탱크에 들어가면 탱크를 비우고 증류수로 행군 다음 탱크를 다시 채웁니다.

1. DEF를 주입할 목적으로 용기나 깔때기 등을 사용하기 전에, 이것들을 세척하고 증류수로 완전히 행구어 오염을 방지합니다.
2. DEF 탱크 캡(C)과 캡 및 필터 넥 주위를 닦아 DEF가 오염되지 않게 합니다.
3. DEF 탱크 캡 (C) 을 분리합니다.
4. 깔때기를 사용하여 DEF를 탱크에 조심스럽게 부어 넣고 필터 넥을 통해 레벨을 확인합니다.
5. DEF 탱크 캡(C)을 단단히 조입니다.

020,095,MP,MXtoMR,oulxa64,1694093829949-44-15MAY24

동절기 작동

냉간 시동 보조장치



LX374427—UN—05JUN19

장비에 따라 0°C(32°F) 이하의 온도에서 다양한 냉간 시동 보조장치를 사용할 수 있습니다.

여기에는 냉각수 히터, 변속기 오일 프리히터 또는 충전 펌프 프리히터 등이 포함됩니다.

OULXA64,6M,000557D-44-08SEP20

소요됩니다. 주변 온도가 낮은 경우 가열 시간을 늘리십시오.

oulxa64,MP,1694428994091-44-10APR24

냉각수 히터를 230V 전력망에 연결

다음 설명은 230V 전원 공급장치가 사용되는 유럽 국가용 트랙터에 적용됩니다.

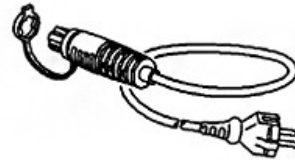


LX514238—UN—01FEB22



LX515058—UN—06DEC23

시스템 암 단자 예열



LX514240—UN—01FEB22

어댑터 코드, EU 230V, AL 159497

냉각수 히터

⚠ 주의: 심각한 신체적 부상을 유발하는 낙상 사고를 방지하십시오.

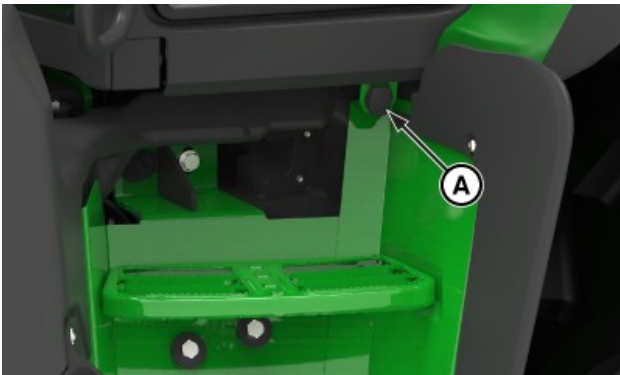
액세스 발판 구역의 장애물에 걸려 장비에서 떨어질 수 있습니다.

기계에 탑승하거나 내리기 전에 장애물을 제거하십시오.

여기에는 압축 공기 호스, 냉각수 히터의 전기 라인, 누전 차단기(GFCI)가 포함됩니다.

중요: 지역 전력 그리드의 전압을 확인하십시오.

냉각수 히터는 반드시 지역 전력망에 적합해야 합니다. 냉각수 히터에 따라 작동 전압은 230V 또는 120V 중 하나만 사용할 수 있습니다. 커넥터(A)는 적합한 전력망에만 연결할 수 있습니다.



LX515143—UN—16APR24

참고: 장착된 경우, 변속기 오일 프리히터 및 충전 펌프 프리히터도 커넥터(A)로 작동합니다.

주변 온도 -15°C(5°F)에서 예열 과정은 약 2시간이

⚠ 주의: 감전 및 화재로 인한 생명의 위험.

단락 회로로 인해 치명적인 전기 충격이 유발될 수 있습니다. 손상되고 통전된 케이블과 전기 부품으로 인해 트랙터 부품이 이를 인지하지 못한 상태에서 활전 전압을 전달하고 회로의 단락을 유발할 수 있습니다. 이는 화재의 원인이 되며 이러한 부품과 접촉하면 치명적인 감전 사고가 발생할 수 있습니다.

이러한 이유로 예열 시스템은 항상 최대 15A의 전류와 고장 전류 모니터링 기능이 있는 암 단자에 연결해야 합니다. 연장 케이블을 사용하는 경우 실외 작동에 대한 일반 요구 사항을 충족해야 하며 사용 가능 전류가 최소 15A가 되어야 합니다.

어댑터 코드 AL159497(유럽에서 사용)은 연결된 230V 전력망이 통합 접지 고장 누전 차단기(GFCI)에 의해 보호되는 경우에만 허용됩니다. 이 어댑터 코드는 접지 고장 또는 기타 오작동이 발생하는 경우에는 보호 기능을 제공하지 않습니다.



주의: 심각한 신체적 부상을 유발하는 낙상 사고를 방지하십시오.

액세스 발판 구역의 장애물에 걸려 장비에서 떨어질 수 있습니다.

탑승하거나 내리기 전에 장애물을 제거하십시오.

230V 예열 시스템 어댑터 코드		
국가/지역	전력망은 표준을 준수합니다.	어댑터 코드
유럽	EN 50160에 따른 230V AC 공급	AL159497

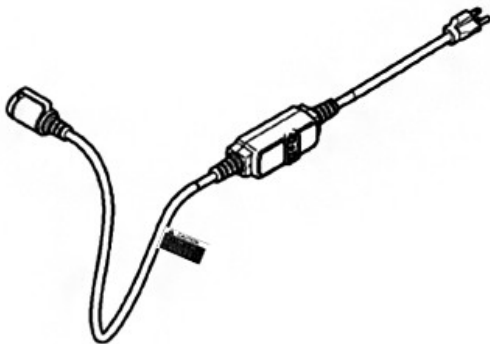
oulxa64,MP,1694429000493-44-17APR24

접지 결함 누전 차단기(GFCI), 120V

다음 설명은 120V 전원 공급장치가 사용되는 유럽 국가용 트랙터에 적용됩니다.



LX514238—UN—01FEB22



LX514239—UN—10FEB22

예: GFCI AL214182



LX515058—UN—06DEC23

시스템 암 단자 예열



주의: 감전 및 화재로 인한 생명의 위험.

단락 회로로 인해 치명적인 전기 충격이 유발될 수 있습니다. 손상되고 통전된 케이블과 전기 부품으로 인해 트랙터 부품이 이를 인지하지 못한 상태에서 활전 전압을 전달하고 회로의 단락을 유발할 수 있습니다. 이는 화재의 원인이 되며 이러한 부품과 접촉하면 치명적인 감전 사고가 발생할 수 있습니다.

이러한 이유로 예열 시스템은 항상 최대 15A의 전류와 고장 전류 모니터링 기능이 있는 암 단자에 연결해야 합니다. 연장 케이블을 사용하는 경우 실외 작동에 대한 일반 요구 사항을 충족해야 하며 사용 가능 전류가 최소 15A가 되어야 합니다.

전기 예열 시스템이 전력망에 연결된 경우 접지 결함 누전 차단기(GFCI)를 사용해야 합니다. GFCI를 사용하기 전 기능 테스트를 수행하십시오. 테스트는 GFCI가 테스트 기능(버전 II 및 III)을 제공하는 경우에만 수행할 수 있습니다.

GFCI는 사용자가 차량의 예열 시스템 구성 요소와 접촉하는 경우에만 사용자를 보호합니다. GFCI는 GFCI를 공급하는 연장 코드 또는 기타 배선의 발생 가능한 결함 또는 고장으로 인한 감전 및 고온 도체와 중성 도체 사이의 단락 회로로 인한 감전으로부터의 보호되지 않습니다.

본 사용 설명서 설명에 더해, GFCI에 첨부된 정보 또한 확인해야 합니다.



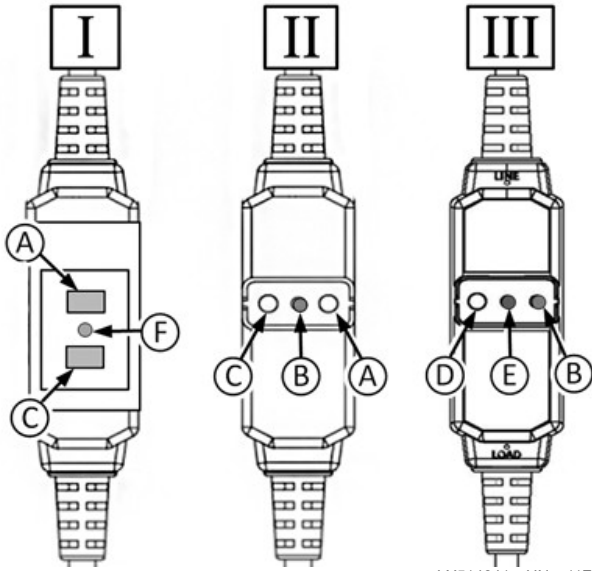
주의: 심각한 신체적 부상을 유발하는 낙상 사고를 방지하십시오.

액세스 발판 구역의 장애물에 걸려 장비에서 떨어질 수 있습니다.

탑승하거나 내리기 전에 장애물을 제거하십시오.

참고: 차량의 전기 예열 시스템을 연결하는 암 단자를 찾으십시오(화살표 참조).

접지 결함 누전 차단기(GFCI), 다른 버전 식별



GFCI 버전

- A—재설정 버튼
B—작동 표시등(녹색)
C—테스트 버튼
D—리셋/테스트 버튼(두 기능 모두 제공)
E—고장 표시등(빨간색)
F—작동 표시등

제공되는 기능	버전 I	버전 II	버전 III
자동 자체 테스트	없음	없음	있음
수동 자체 테스트	있음	있음	있음
자동 리셋	없음	있음	있음
수동 리셋	있음	있음	있음
부품 번호	AL214182	AL221662	AL237293

120V 접지 결함 누전 차단기(GFCI)		
국가/지역	전력망은 표준을 준수합니다.	GFCI
북미	ANSI C84.1 범위 B에 따른 120V AC 공급	버전 I: AL214182
기타 국가		버전 II: AL221662 버전 III: AL237293

작동 지침

작동 지침, 버전 I:

참고: 버전 I의 경우에만 전기 예열 시스템이 켜질 때마다 (타이머에 관계없이) 접지 결함 누전 차단기(GFCI)의 리셋 버튼(A)을 사용하기 전에 먼저 눌러야 합니다.

1. GFCI를 전기 예열 시스템의 암 단자에 연결합니다.
2. GFCI를 전력망에 연결합니다.
3. 리셋 버튼(A)을 눌렀다 놓습니다. 작동 표시등(F)이 켜져야 합니다.
4. 각 사용 전 GFCI 테스트: 테스트 버튼(C)을 누르고 전등(F)이 꺼졌는지 확인합니다. 이는 테스트가 성공했음을 나타냅니다. GFCI 테스트에 실패하면 예열 시스템을 작동하지 마십시오.
5. 리셋 버튼(A)을 눌렀다 놓아 장치를 다시 활성화합니다. 전등(F)이 켜져 있으면 GFCI를 사용할 준비가 된 것입니다.

리셋에 실패하면 전기 시스템에서 고장이 발생한 것입니다. 기능이 보장되지 않는 경우 GFCI를 사용하지 마십시오. 필요에 따라 예열 시스템을 점검하고 수리하십시오.

작동 지침, 버전 II:

1. GFCI를 전기 예열 시스템의 암 단자에 연결합니다.
2. GFCI를 전력망에 연결합니다.

3. 녹색 전등(C)이 켜져야 합니다. 녹색 전등이 켜지지 않은 경우 리셋 버튼(B)을 눌렀다 놓습니다.
4. 각 사용 전 GFCI 테스트: 테스트 버튼(D)을 누르고 녹색 전등(C)이 꺼졌는지 확인합니다. 이는 테스트가 성공했음을 나타냅니다. GFCI 테스트에 실패하면 예열 시스템을 작동하지 마십시오!
5. 리셋 버튼(B)을 눌렀다 놓아 장치를 다시 활성화합니다. 녹색 전등(F)이 켜져 있으면 GFCI를 사용할 준비가 된 것입니다. 리셋에 실패하면 전기 시스템에서 고장이 발생한 것입니다.

작동 지침, 버전 III:

1. GFCI를 전기 예열 시스템의 암 단자에 연결합니다.
2. GFCI를 전력망에 연결합니다.
3. 녹색 전등(G)이 켜져야 합니다. 녹색 전등이 켜지지 않으면 리셋/테스트 버튼(E)을 눌렀다 놓습니다.
4. 각 사용 전 GFCI 테스트: 리셋/테스트 버튼(E)을 누릅니다. 녹색 작동 표시등(G)이 계속 켜져 있는 동안 빨간색 고장 표시등(F)이 깜박이기 시작합니다. 테스트 시퀀스 후에 빨간색 전등(F)이 꺼지고 녹색 전등(G)이 켜져 테스트가 성공했음을 나타냅니다. GFCI 테스트에 실패하면 예열 시스템을 작동하지 마십시오!
5. 녹색 전등(C)이 켜져 있고 빨간색 전등이 꺼져 있으면 GFCI를 사용할 준비가 된 것입니다.

리셋 또는 테스트에 실패하면 전기 시스템에서 고장이 발생한 것입니다. 기능이 보장되지 않는 경우 GFCI를

사용하지 마십시오. 필요에 따라 예열 시스템을 점검하고 수리하십시오.

참고: 버전 II 및 III만 해당하며, 자동 리셋 기능은 전원이 차단 또는 중단 후 장치에 연결될 수 있도록 자동으로 전원을 복구합니다.

모든 GFCI의 경우, GFCI 장치의 부하(리셉터클/커넥터) 측에 꽂혀 있는 15개 정격 장치 및 12AWG 또는 20A 정격 장치의 경우 상대 또는 대형(더 작은 숫자 값) 연장 코드와 함께 사용하십시오.

oulxa64,MP,1694428997035-44-11SEP23

PowerQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS - 동절기 작동



LX374427—UN—05JUN19

온도가 0°C(32°F) 미만인 차가운 오일은 방향 제어 레버로 변속에 영향을 미칠 수 있습니다. -10°C(14°F) 미만의 온도에서는 주행 방향을 변경하는 데 시간이 더 소요될 수 있습니다. +5°C(41°F) 미만에서는 엔진 속도 자동 조정이 비활성화됩니다.

일부 상황에서는 트랙터가 움직이기 전 여러 차례 리버스 드라이브 레버를 작동해야 할 수도 있습니다. 오일이 예열된 후에는 다시 정상적으로 작동됩니다.

50G,MP10,oulxa64,1692801187280-44-13JAN25

CommandX 구동 레버 미장착 AutoPowr/IVT - 동절기 작동



LX374427—UN—05JUN19



LX515184—UN—18SEP23

오일 온도가 동결점 이하로 내려가면 윤활 부족 및 유압 밸브 문제가 나타날 수 있습니다.

이러한 기후 조건에서 트랙터의 시동을 걸면 변속기 예열 루틴이 구동 시스템이 너무 빠르게 작동하는 것을 막습니다. 진단 고장 코드 PTA 524193.17(변속기 오일이 너무 차가움) 또는 PTA 524193.18(변속기 오일이 너무 뜨거움)이 표시됩니다.

예열 루틴 시작:

1. 엔진 시동을 겁니다.
2. 방향 제어 레버를 주차 위치로 이동합니다.
3. 예열 루틴이 자동으로 시작됩니다. 표를 참조하십시오.
4. 지정된 시간이 지난 후에만 트랙터를 구동할 수 있습니다.

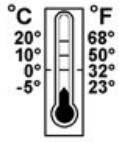
온도별 예열 루틴 시간:

온도 범위	예열 시간
-7°C(19.4°F) 초과	없음
-8°C(17.6°F) ~ -15°C(5°F) 사이	약 95초간
-16°C(3.2°F)~-20°C(-4°F) 사이	약 155초간
-21°C(-5.8°F)~-30°C(-22°F) 사이	약 245초간

참고: 변속기 입력축은 -30°C(-22°F) 미만의 온도에서만 회전합니다. 예열 단계는 변속기 오일 온도가 -30°C(-22°F)에 도달하는 순간 시작됩니다. 예열 루틴 동안 엔진 속도는 1200rpm까지 증가할 수 있습니다.

oulxa64,1757334665676-44-25JUN26

CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT - 동절기 시동



LX1045750

LX1045750—UN—03DEC10

영하의 기온에서 구성품이 손상되지 않도록 자동 기능으로 구동 시스템이 너무 빠르게 작동하는 것을 막습니다.

엔진에 시동이 걸리면 예열 루틴이 자동으로 시작됩니다.

트랙터가 작동 온도에 도달할 때까지 주차 잠금장치를 해제할 수 없습니다.

회전합니다. 예열 루틴은 변속기 오일 온도가 -30°C (-22°F)에 도달하는 즉시 시작됩니다.

참고: 예열 루틴 동안 엔진 속도는 1200rpm까지 증가할 수 있습니다.

oulxa64,1757409026406-44-11DEC25

전방 로더 - 동절기 작동

추운 기후에서는 잠시 로더가 작동하지 않을 수 있습니다. 유압 오일 온도가 0°C (32°F) 이하로 떨어지면 텔레스코픽 암/버킷/그랩 밸브의 스텝퍼 모터가 더 천천히 작동합니다. -25°C (-13°F) 이하의 온도에서는 작동이 완전히 멈춥니다. 다양한 전방 로더 기능을 작동하여 시스템을 예열합니다.

oulxber,1773062484188-44-09MAR26



IVT+E19

LX647438—UN—26AUG25

주차 잠금장치 해제 비활성화됨

변속기 예열을 위해 필요한 시간은 온도에 따라 다릅니다.

온도 범위

- 7°C(19.4°F) 초과
- 8°C(17.6°F)~15°C(5°F)
- 16°C(3.2°F)~20°C(4°F) 사이
- 21°C(-5.8°F)~30°C(-22°F) 사이

예열 시간

- 없음
- 약 95초간
- 약 155초간
- 약 245초간

변속기 입력축은 -30°C (-22°F) 미만의 온도에서만

사후 처리

엔진 메뉴 액세스(CommandCenter 장착)

섹션 20의 엔진 메뉴 액세스(CommandCenter 장착)를 참조하십시오.

oulxa64,1736422046373-44-17SEP25

배기 필터 청소 - 일반 정보

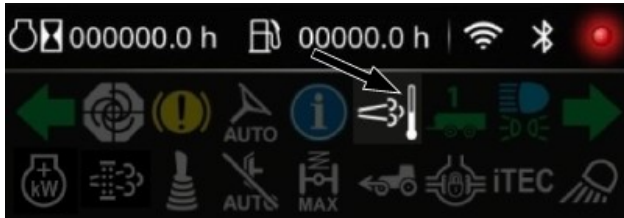
트랙터에 효율적인 배기 필터 시스템이 장착되어 있습니다. 센서는 배기 시스템 상태를 감시하고 배기 필터의 부하가 과도하면 청소 진행 절차를 시작합니다.

1. 자연 세척은 항상 엔진이 낮은 그을음 쌓임 수준 상태일 때 진행합니다.
2. 배기가스 필터 세척 - 자동은 배기가스 필터의 그을음이 중간 또는 높은 쌓임 수준에 도달하자마자 시작됩니다.
3. 작업자는 그을음 쌓임 수준이 높거나 매우 높고 배기 표시기가 활성 상태인 경우 트랙터를 주차한 상태에서 배기 필터 청소를 수동으로 시작할 수 있습니다.
4. 서비스 청소는 John Deere 대리점 또는 기타 서비스 공급업체에 문의해야 합니다.

배기 필터 청소에 대한 세부 사항은 다음 페이지에서 확인할 수 있습니다.

중요: 권장 방법은 자동 배기 필터 청소를 계속 실행하는 것입니다. 본 섹션의 해당 내용을 참조하십시오.

섹션 05의 안전하게 배기가스 필터 청소하기를 참조하여 안전 지침을 준수합니다.



LX515059—UN—26FEB24

배기가스 필터가 현재 청소 중임을 나타내는 표시등이 점등됩니다(화살표 참조).

정비 청소 또는 주차 상태에서 필터 청소를 방지하기 위한 지침:

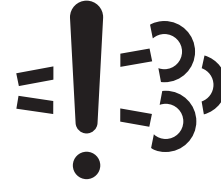
- 자동 배기 필터 청소를 활성화합니다.
- 불필요한 공회전을 피합니다.
- 꼭 필요한 경우가 아니면 청소 절차를 중단하지 마십시오.
- 가능한 한 배기가스 필터 청소 표시등이 켜진 경우에는 엔진을 끄지 마십시오.
- 초저유량 연료만 사용하십시오.
- 표시된 작업자 정보를 적어 두고 그에 맞게 실행합니다.

참고: 고품질의 소모품을 사용하는 것이 중요합니다.
섹션 200A~200E에 지정된 소모품만 사용하십시오.

oulxa64,MP,1694430134767-44-22JUL25

필수 기계 정지 경고

기계 정지 경고 발생



RG22491—UN—21AUG13

중요: 경우에 따라, 기계 엔진 출력이 설명과 같이 줄어들 수 있습니다. 알람이 나타나면 기계를 안전 상태로 만든 후 안전한 위치로 이동하십시오. 강제 기계 정지 상태는 서비스 기술자만 해제할 수 있습니다.

배출 관련 고장이 발생하면 엔진 배출 시스템 고장 표시기가 켜집니다.



RG22492—UN—21AUG13

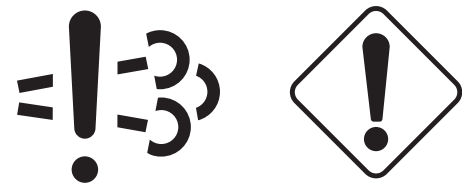
작업자 개입이 필요한 상황이 발생하면 경고 표시기가 켜집니다.



RG22493—UN—21AUG13

작업자의 즉시 개입 및 수리가 필요한 상황이 발생하면 엔진 정지 표시기가 켜집니다.

배출 시스템 고장이 발생했습니다.



RG26361—UN—04SEP14

30분 남음, 엔진 배출 시스템 고장 및 경고 표시기가 켜지며 작업자에게 배출 관련 문제를 알리는 경고음이 울립니다. 기계 표시부에 "Less than 30 minutes to Power Restriction"이 표시됩니다.

- 엔진 출력이 정상입니다.
- 기계 작동이 정상입니다.

- 안전 상태로 기계를 설정하십시오.
- 서비스 제공업체에 문의하십시오.



RG26972—UN—26MAR15

20분 남음, 엔진 배출 시스템 고장 및 엔진 경고 표시기가 켜지며 작업자에게 배출 관련 문제를 알리는 경고음이 울립니다. 기계 표시부에 "Less than 20 minutes to Power Restriction"이 표시됩니다.

- 엔진 출력 및 토크가 줄어듭니다.
- 장비를 종료하고 다시 시작하여 일시적으로 최대 전원을 공급합니다.
- 안전 상태로 기계를 설정하십시오.
- 서비스 제공업체에 문의하십시오.

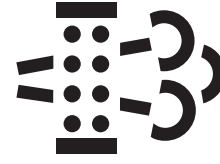


RG26972—UN—26MAR15

2분 남음, 엔진 배출 시스템 고장 및 엔진 정지 표시기가 켜지며 작업자에게 배출 관련 문제를 고치지 못했음을 알리는 경고음이 울립니다. 기계 표시부에 "Power Restriction"이 표시됩니다.

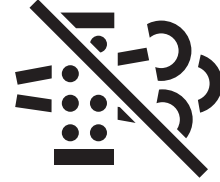
- 엔진 출력이 유향 상태로만 유지됩니다.
- 안전 상태로 기계를 설정하십시오.
- 서비스 제공업체에 문의하십시오.

DX,MACHSTOPWARN,AG-44-30JUN26



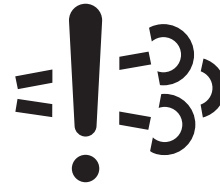
RG22489—UN—21AUG13

배기가스 필터 표시기



RG22490—UN—21AUG13

자동 청소 사용 안 함 표시기



RG22491—UN—21AUG13

엔진 배출 시스템 고장 표시기



RG22492—UN—21AUG13

경고 표시기



RG22493—UN—21AUG13

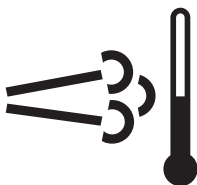
엔진 정지 표시기

후처리 표시기 개요



RG22487—UN—21AUG13

디젤 배기 유체 표시기



RG22488—UN—21AUG13

엔진 배출 가스 온도 표시기

중요: 배기가스 제어 시스템이 제대로 작동하지 않음 및/또는 엔진의 고장을 엔진 제어 유닛이 감지할 경우 작업자 경고 시스템에 정보가 표시됩니다. 작업자 경고 신호를 무시할 경우 배기가스 관련 기능이 저감되고, 이로 인해 비도로용 이동 장비 작동이 비활성화되는 영향이 있습니다.

아래에 언급된 경고에 표시된 교정 조치에 따라 즉각적인 배출 가스 제어 시스템의 유지 보수, 사용 또는 오작동 해결이 필수적입니다.

DEF(배기가스 정화용 요소수) 표시기는 DEF가 낮을 때 표시됩니다. DEF 탱크를 채웁니다.

DEF 표시기가 경고 표시기나 엔진 정지 표시기와 결합되어 있을 경우 DEF가 측정 가능한 수준 이하로

떨어지기 때문에 ECU(엔진 제어 장치)에 의해 엔진 성능이 저하됩니다. DEF 탱크를 채웁니다.

엔진 배출 온도 표시기에 불이 들어오면 배기 가스 온도가 높아지거나 공회전이 활성화되거나 배기 필터 청소가 진행됩니다. 장비가 높은 배기 온도 때문에 안전하지 않은 위치에 있거나 자동 청소가 비활성화되어 있는 것이 아니라고 판단되면 장비를 정상적으로 작동할 수 있습니다.

엔진 배출 온도 표시기가 경고 표시기나 엔진 정지 표시기와 결합되어 있을 경우 배출 가스 온도가 예상보다 높기 때문에 ECU에 의해 엔진 성능이 저하됩니다. 진단 문제 코드(DTC) 절차를 따르거나 John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.

배기 필터 표시기에 불이 들어오면 배기 필터 청소가 진행 중이거나, 후처리 시스템에 이상이 있는 경우 또는 배기 필터를 청소해야 하며 운전자가 자동 배기 필터 청소를 비활성화한 경우입니다. 안전한 상황에서는 운전자가 자동 배기 필터 청소 설정을 활성화하거나 정비 재생성을 수동으로 수행하거나 DTC 절차를 수행해야 합니다.

배기 필터 표시기가 경고 표시기와 결합되어 있으면 후처리 시스템에 결함이 발생하거나 배기 필터의 그을음 수준이 높아지므로 ECU에 의해 엔진 성능이 저하됩니다. 안전한 상황에서 운전자는 자동 배기 필터 청소 기능을 활성화해야 합니다. 안전하지 않은 상황에서 운전자는 장비를 안전한 위치로 이동하고 자동 배기 필터 청소 모드를 설정해야 합니다. 수동 서비스 재생을 수행하거나 DTC 절차를 수행합니다.

배기 필터 표시기가 엔진 정지 표시기와 결합되어 있을 경우 후처리 시스템에 결함이 발생하거나 배기 필터의 그을음 수준이 아주 높아지므로 ECU에 의해 엔진 성능이 더 저하됩니다. 해당 조합이 나타날 경우 John Deere 대리점 또는 기타 서비스 공급업체에 문의하십시오.

운전자가 자동 배기 필터 청소 기능을 사용하지 않도록 설정한 경우 자동 청소 사용 안 함 표시기에 불이 들어옵니다. 운전자가 진단 게이지에서 자동 배기 필터 청소를 다시 설정할 때까지 이 아이콘이 켜진 상태로 유지됩니다. 연료 탱크의 연료가 부족하여 청소를 완료할 수 없거나 안전 문제가 발생하지 않는 한 자동 모드를 비활성화하지 않는 것이 좋습니다.

엔진 배출이 정상 작동 범위를 벗어나거나 엔진 배출 시스템이 오작동하는 경우 엔진 배출 시스템 고장 표시기가 켜집니다. 진단 문제 코드(DTC) 절차를 따르거나 John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.

엔진 배출 시스템 오작동 표시기가 경고 표시기와 결합되어 있으면 엔진 배출이 정상 작동 범위를 벗어나거나 엔진 배출 시스템이 오작동하므로 ECU에 의해 엔진 성능이 저하됩니다. 진단 문제 코드(DTC) 절차를 따르거나 John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.

배기 필터 청소 개요

개요:

중요: 배기가스 필터 수동 청소를 진행하는 동안 엔진 및 주변 구역에 인화성 물질이 있으면 안 됩니다. 배기가스 온도는 550°C(1022°F)까지 올라갑니다.

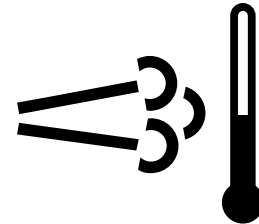
배기가스 필터는 정기적인 유지 보수가 필요합니다. 일부 유지보수 작업은 작업자가 확인할 수 있습니다. 지속적인 과부하 및 기타 조건의 경우, 엔진은 충분한 열을 생성하여 배기가스 필터에 축적된 그을음을 자연스럽게 제거합니다.

배기가스 필터에 축적된 그을음의 정도가 너무 심하면 엔진 필터 표시기를 통해 배기가스 필터를 청소하라는 요청이 코너 포스트 디스플레이에 나타납니다. 이 요청이 나타나는 동안 환기가 잘 되는 적절한 위치로 장비를 옮겨야 합니다. 엔진 속도를 1200rpm 이상 지속적으로 유지하여 필터 청소가 중단없이 완료될 수 있도록 합니다. 장비로 작업하는 동안 대부분 장비 운용에 별다른 영향을 주지 않고 필터 청소가 이루어집니다.

기호가 작업자 인터페이스에 표시됩니다. 이러한 기호는 코너 포스트 디스플레이에 표시됩니다.

기호와 함께 배기가스 필터 청소와 관련된 알림, 알람 및 고장 진단 코드도 표시됩니다. 이 메시지는 작업자가 알 수 있도록 정보 디스플레이에 표시됩니다.

배출 시스템 온도/필터 청소 표시기:



H94829—UN—13OCT09
배출 시스템 온도/필터 청소 기호

이 표시기는 코너 포스트 디스플레이에 발광 아이콘으로 나타납니다. 이 아이콘이 환하게 빛나면, 배출 시스템 온도가 자동으로 필터 청소를 실시할 수 있을 정도로 높거나 필터 청소를 실시하고 있는 것입니다.

자동 배기가스 필터 청소는 배기가스 필터에 그을음 또는 요소 잔여물이 특정 레벨에 도달하면 시작되며 엔진 속도를 1200rpm 이상 유지합니다. 엔진 시스템 온도/필터 청소 심벌은 배기가스 필터를 청소하는 동안 발광을 유지합니다. 자동 배기가스 필터 청소는 작업자의 개입 없이 시작되고 실행됩니다.

자동 필터 청소 아이콘:



RXA0152960—UN—21JUL16

자동 필터 청소 선택

이 아이콘은 정보 디스플레이의 엔진 메뉴에서 찾을 수 있습니다. 이 설정을 변경하면 장시간 장비의 성능을 감소시킵니다. 엔진 메뉴에서 이 옵션을 선택하면 작업자는 자동 청소또는 청소 비활성화를 선택할 수 있습니다.

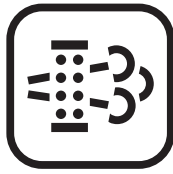
배기가스 온도가 높지 않은 경우 항상 자동 청소 설정을 유지할 수 있습니다. 키를 끌 때마다 자동 청소 설정으로 되돌아갑니다.

주의: 특정 상황에서는 높은 배기가스의 온도로 인해 배기가스 필터 청소가 화재를 유발할 수도 있습니다. 특정 상황에서는 설정을 청소 비활성화로 변경하는 것이 바람직합니다. 이 연결에서는 결합 공간에서의 배기관 및 연소물 폐쇄와 관련된 작업을 고려해야 합니다.

중요: 필터 청소 절차의 비활성화는 종종 엔진 성능을 감소시키며 주차된 상태에서 배기가스 필터를 자주 청소해야 합니다.

참고: 탐색에 대한 자세한 내용은 섹션 30AA의 기본 메뉴 탐색을 참조하십시오.

필터 청소 아이콘:



RXA0152961—UN—21JUL16

필터 청소 선택

중요: 작업자가 표시기를 무시하고 자동 청소 없이 장비를 작동하면, 엔진 성능이 감소합니다. 주차 상태에서 배기가스 필터 청소 절차를 실시해야 합니다. 계속하여 무시한 경우 John Deere 대리점이나 다른 서비스 제공업체에서 배기가스 청소 절차를 실시해야 합니다.

이 아이콘은 정보 디스플레이의 엔진 메뉴에서 찾을 수 있습니다. 상황이 허락될 경우 이 메뉴를 통해 주차 상태에서 필터 청소를 실시할 수 있습니다. 배기가스 필터가 주기적으로 자동 청소를 할 수 없었거나 막히게 되면 주차된 상태에서 청소를 실시해야 합니다. 시스템이 주차 상태에서 필터 청소를 요구하지 않으면 필터 청소 아이콘을 선택해도 무효가 됩니다.

주차 상태에서 필터 청소:

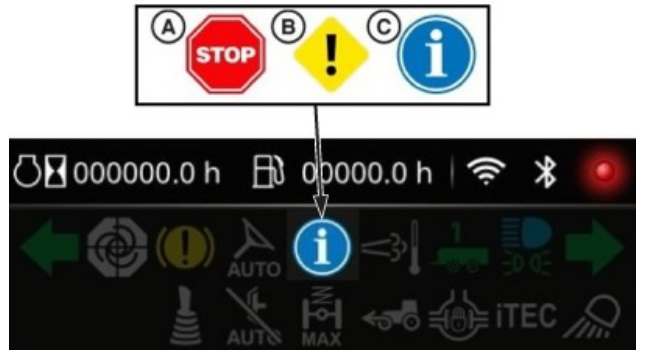
주의: 주차된 상태에서 배기가스 필터 청소는 높은 온도의 배기가스를 생성하며 30~45분 정도 소요됩니다. 장비를 가연성 물질이 없고 환기가 원활한 구역에 주차합니다.

중요: 일단 주차된 상태에서 필터 청소 절차를 시작하면 중단없이 완료될 수 있도록 합니다.

1. 연료 레벨을 점검합니다. 필요할 경우 보충합니다.
2. 장비를 적절한 공간에 주차한 후 PTO 및 보조 기능을 해제하고 작동기구를 모두 지면에 완전히 내립니다.
3. 엔진 속도를 저속 공회전으로 조정합니다.
4. 배기가스 필터 청소를 진행하는 동안 장비의 기타 다른 기능을 사용하지 마십시오. 장비의 긴급 정지에 필요한 기능은 예외입니다.
5. 정보 디스플레이에서 필터 청소 아이콘을 선택합니다.
6. 디스플레이에 주차 상태에서 필터 청소 시작 메시지가 표시됩니다. 시작을 누릅니다.
7. 다음에 나타나는 조건 목록을 충족해야 합니다. 모든 상자를 선택한 경우 네비게이션 패드에서 입력/확인 버튼을 눌러 시작합니다.
8. 다음을 선택하고 입력/확인 키를 다시 눌러 절차를 시작합니다.
9. 절차가 중단없이 진행될 수 있도록 합니다. 작업자의 입력이 없어도 엔진 속도가 증가합니다. 절차가 진행되는 동안 진행률 표시줄이 정보 디스플레이에 표시됩니다.
10. 절차가 성공적으로 완료된 경우 배기 필터 청소 완료 메시지가 나타납니다. OK를 선택하여 메뉴를 닫습니다.
11. 절차가 완료되지 못하면 다음 조건과 관련된 오류 메시지가 나타납니다.
 - a. 스로틀이 저속 공회전으로 설정되지 않았습니.
 - b. 장비가 주차 상태가 아니며 휠 속도가 감지됩니다.
 - c. PTO 속도가 감지됩니다.
 - d. 필터 청소가 완료되지 않았습니. 이 오류가 발생하면 John Deere 대리점이나 다른 서비스 제공업체에 장비의 정비를 요청하십시오.
12. 평소대로 장비를 작동합니다.

참고: 장비가 작동 상태로 돌아가지 않으면 엔진을 중지하기 전에 엔진이 정상 작동 온도로 돌아갈 때까지 기다리십시오.

배기가스 필터 정비 청소



경고 표시기

A—STOP 표시기
B—ATTENTION 표시기
C—INFO 표시기

중요: 안착된 배기가스 필터 세척을 실시하라는 STOP 표시기(A), ATTENTION 표시기(B) 또는 INFO 표시기(C)를 계속 취소하거나 무시하면 엔진 출력이 크게 떨어져 John Deere 대리점이나 다른 서비스 제공업체에서 정비를 받아야 합니다.

STOP 표시기(A)가 점등되고 배출가스 관련 진단 고장 코드가 동시에 발생하면 John Deere 대리점 또는 다른 서비스 제공업체에 문의합니다.

정비 청소를 방지하기 위한 지침:

- 초저항 연료만 사용합니다.
- 불필요한 공회전을 피합니다.
- 꼭 필요한 경우가 아니면 자동 배기가스 필터 청소를 비활성화하지 마십시오.
- 꼭 필요한 경우가 아니면 청소 절차를 중단하지 마십시오.
- 가능한 한 배기가스 필터 청소 표시등이 켜진 경우에는 엔진을 끄지 마십시오.
- 작업자에게 표시된 정보를 적어 두고 그에 맞게 수행합니다.

oulxa64,MP,1694430235999-44-22,JUL25

배기 필터 청소 - 자동 및 파킹 청소 (CommandCenter 미장착)

주의: 신체적 부상 및 재산 손해. 안전조치를 따르지 않으면 화재 등 위험한 상황이 발생할 수 있다. 섹션 05의 안전하게 배기가스 필터 청소를 하기 참조하여 안전 지침을 준수합니다.

중요: 엔진 주변과 주변에 인화성 물질이 없도록 하십시오. 배기가스 온도는 550°C(1022°F)까지 올라갑니다.



LX601371—UN—23NOV23

자동 청소 켜기 및 끄기:

1. 엔진 버튼을 누릅니다.
2. 엔진 페이지에서 배기가스 필터를 선택하고 확인합니다.
3. 확인 버튼을 사용하여 자동 청소를 켜고 끕니다.
4. 뒤로 버튼을 눌러 종료하거나 주차 상태에서 청소를 진행합니다.

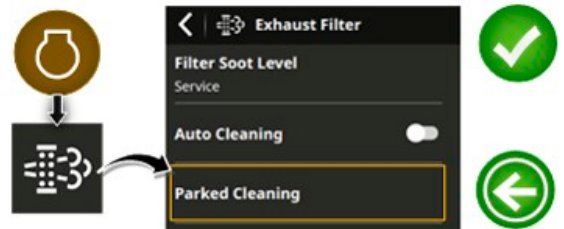
자동 세정 설정:

켜짐—배기가스 필터 세척 - 자동은 배기가스 필터의 탄매가 일정한 레벨에 도달하자마자 시작됩니다.

꺼짐 - 배기가스 필터는 중간 또는 높은 엔진 로드에서 단계적으로만 청소됩니다. 엔진이 낮은 부하 상태에서 장시간 작동하였으며 그을음 함량이 허용 질량을 초과하는 경우.

중요: 권장 방법은 자동 배기 필터 청소를 계속 실행하는 것입니다. 자세한 내용은 이 섹션의 배기 필터 청소, 일반 정보를 참조하십시오.

중요: 화재 위험이 높은 조건에서 트랙터를 작동하기 전에 자동 청소를 끄십시오.



LX601372—UN—30AUG24

주차 상태에서 청소:

주의: 주차된 상태에서 배기가스 필터 청소는 높은 온도의 배기가스를 생성하며 30~45분 정도 소요됩니다. 장비를 가연성 물질이 없고 환기가 원활한 구역에 주차합니다. 필터 청소가 완료된 후에도 엔진이 계속 작동한다는 점을 명심하십시오.

1. 배기가스 필터 페이지에서 주차 상태에서 청소를 선택하고 확인합니다.

2. 코너 포스트 디스플레이에 표시된 지시를 따릅니다.

oulxa64,1758108490055-44-17SEP25

배기 필터 청소 - 자동 청소(CommandCenter 장착)

자동 배기가스 필터 청소가 활성화 또는 비활성화됩니다. 설정을 변경하기 위해서는 다음 진행 절차를 따르십시오:

1. 엔진 버튼을 누릅니다.



LX622677—UN—19FEB25

측면 콘솔의 엔진 버튼

2. 자동 배기 필터 청소(A)를 선택합니다.



LX665319—UN—15SEP25

A—자동 배기 필터 청소에 액세스
B—안착된 배기가스 필터 세척에 액세스

*배기가스 필터의 탄매 레벨에 따라 주차 상태에서 필터 청소(B) 디스플레이가 활성화되거나 비활성화 (선택할 수 없는 회색)될 수 있습니다.

3. 버튼 켜기**를 선택하여 자동 배기 필터 청소를 활성화합니다.



LX622681—UN—19FEB25

ON—배기가스 필터 세척 - 자동 활성화
OFF—배기가스 필터 세척 - 자동 비활성화

4. 버튼 끄기**를 선택하여 자동 배기 필터 청소를 비활성화합니다.

**영어 이외의 모든 언어에서 "1"은 활성화, "0"은 비활성화입니다.

표시기(화살표 참조)는 배기가스 필터 시스템이 배기 필터 청소를 실시할 때 점등됩니다.



LX665323—UN—15SEP25

자동 모드에서는 배기가스 필터 시스템이 필요할 때마다 배기 필터 청소를 실시합니다. 계기반의 표시등(화살표 참조) 및 CommandCenter™ 프롬프트는 배기가스 필터 시스템 작동에 관한 정보를 제공합니다.

중요: 트랙터가 진단과 수리를 위한 실내 도관 배기 시스템에 일시적으로 연결될 때는 자동 배기가스 필터 청소 (D)**를 비활성화합니다.

중요: 자동 배기가스 필터 청소를 선택하는 것이 좋습니다. 배기가스 필터 청소 절차를 계속 중단하거나 배기가스 필터 청소를 제 때 실시하지 않고 무시하면 엔진 성능이 저하되며 John Deere 대리점에서 엔진 청소 정비를 받아야 할 수 있습니다.

섹션 05의 안전하게 배기가스 필터 청소하기를 참조하여 안전 지침을 준수합니다.

중요: 배기가스 필터 청소가 작동하는 동안 배기가스 온도가 더 높게 올라갈 수 있고 엔진은 고속 공회전에서 작동할 수 있습니다.

oulxa64,1736422033038-44-17SEP25

배기 필터 청소 - 파킹 청소(CommandCenter 장착)

준비 및 일반 정보:

안착된 필터 세척은 엔진 제어 장치가 배기가스 필터에서 오르는 그을음 레벨을 기록하지 않으면 수행될 수 없습니다. 이러한 경우 해당 정보가 작업자에게 표시되며 이 정보를 메모해야 합니다. 이 섹션에 있는 배기 청소 시스템, 작업자를 위한 정보에서 1과 2의 포인트를 참조하십시오. 안착된 필터 세척을 위해 필요한 시간은 배기가스 필터 그을음 레벨, 주위 온도 및 현재의 배기가스 온도에 달려 있습니다. 주차 상태에서의 필터 청소는 최대 40분 정도 걸릴 수 있습니다.



트랙터가 주차된 상태에서 배기 필터를 청소할 수 있습니다.



배기 필터 청소는 트랙터가 주차된 상태에서 실시해야 합니다.

중요: 트랙터를 주차하고 작동기구를 완전히 지면으로 내리기에 적합한 장소를 선택합니다.

주차된 상태에서 필터를 청소하는 동안 다른 트랙터 기능을 사용하지 못할 수 있습니다. 단, 트랙터의 비상 차단에 필요한 기능은 예외입니다.

연료 게이지에 오랫동안 연료 부족이 표시되면 배기가스 필터 청소를 시작하지 마십시오.

참고: 주차 상태의 필터 세정은 자동 배기 필터 세정이 이미 활성화 되었다면 개시될 수 없습니다.

배기 필터 청소 중에는 엔진 제어 장치가 엔진 기능의 제어를 담당합니다. 따라서 청소가 진행되는 동안 엔진 속도가 변경되는 것은 정상입니다.

주차 상태에서 필터 청소 개시:

주의: 섹션 05의 배기가스 필터 안전하게 청소하기를 준수합니다.

배기 필터 청소는 가속, 기어 체결, 취소 버튼을 누르거나 엔진을 정지했을 때 등 언제든지 중단할 수 있습니다.

1. 엔진 버튼을 누릅니다.



엔진 부트

LX622677—UN—19FEB25

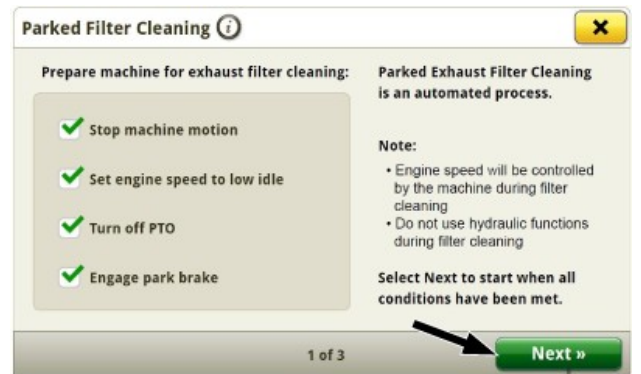
2. 안착된 배기가스 필터 세척(A)을 선택합니다.



LX665320—UN—15SEP25

주차 상태에서 필터 청소 전제조건:

- 트랙터 동작 중지
 - 엔진 속도를 저속 공회전으로 조정합니다.
 - PTO를 끕니다.
 - 주차 잠금을 체결합니다.
3. 이 전제조건 중 하나라도 지키지 않으면 주차 상태에서 필터 청소가 시작되지 않습니다.
4. 조건이 충족되면 다음을 누릅니다.



주차 상태에서 필터 청소 전제조건

LX622684—UN—19FEB25

5. 프로세스가 시작되면 상태 스크린이 나타납니다.

안착된 필터 세척은 준비와 청소의 두 단계로 이루어집니다. 준비 단계에서 엔진 제어 장치는

엔진의 속도를 제어하여 배기 온도를 증가시킵니다. 청소하는 동안 막대 그래프에 진행 상황이 표시됩니다.

- 배기 필터 청소가 완료되는 즉시 이 메시지가 나타납니다.



LX622685—UN—19FEB25

안착된 필터 세척 완료

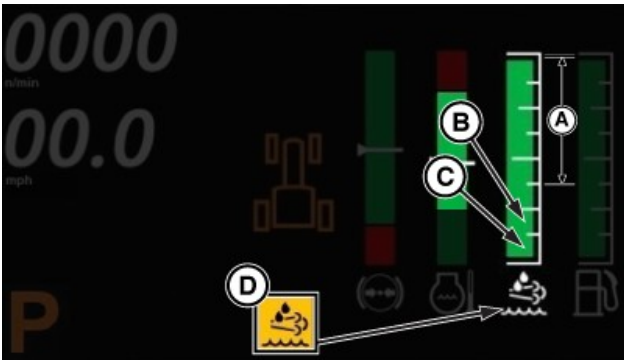
중요: 배기 필터 청소 후 즉시 엔진을 중지하지 마십시오. 엔진을 몇 분 동안 저속 공회전으로 작동하여 배기 시스템을 충분히 식힙니다. 배기가스 필터 청소 후에 트랙터 작동을 즉시 재시작하는 경우에는 이 작업이 필요하지 않습니다.

oulxa64,1736422019663-44-17SEP25

배기 가스정화용 요소수(DEF) 레벨 게이지

중요: 후처리 시스템 구성품을 임의로 변경하거나 제거하는 것은 불법입니다. 제공된 사양에 맞지 않는 배기 가스정화용 요소수(DEF)를 사용하는 것 또한 불법입니다.

중요: 틀리거나 승인되지 않은 대체 부품 사용은 차량의 후처리 시스템에 손상을 일으키고 알맞은 기능에 피해를 줍니다. 배기 시스템 수리 시, 차량에 장착된 임시의 티어 4/단계 III B 및 파이널 티어 4(FT4)/단계 IV 사이의 사후 처리 구성품을 절대로 교체하지 마십시오.



LX515727—UN—01DEC23

- A—DEF 레벨 정상
- B—DEF 레벨 낮음 1
- C—DEF 레벨 낮음 2

D—DEF 기호

참고: SCR 시스템은 DEF의 품질을 모니터링합니다. 만약 부적절한 요소 응축액이 DEF에서 발견되면 시스템에 고장 진단 코드가 표시됩니다.

선택적 촉매 환원장치 배기 후처리 프로세스는 배기 배출가스를 줄이기 위해 배기 세정 시스템에서 배기 가스정화용 요소수(DEF)와 다른 구성부품을 사용하는 시스템입니다.

트랙터의 전자 시스템은 적절한 기계 성능을 보장하기 위해 DEF 레벨을 모니터링합니다. 작업자는 표시등과 고장 진단 코드로부터 DEF 레벨에 문제가 있을 시 정보를 얻게 됩니다. 트랙터 성능을 최적 또는 효율적으로 유지하려면 트랙터에 연료를 재급유할 때 DEF 탱크를 매번 채우는 것이 좋습니다. 자세한 내용은 섹션 20의 DEF 탱크 채우기를 참조하십시오.

DEF에 대한 자세한 내용은 배기 가스정화용 요소수 (DEF), 섹션 200B를 참조하십시오.

정상 DEF 레벨:

DEF 레벨이 범위 내(A)에 있을 때, DEF 기호(D)가 켜지고 트랙터가 정상 작동합니다. 레벨을 항상 이 범위 이내로 유지하십시오.

저 DEF 레벨 1:

DEF 레벨이 10% (B) 미만으로 떨어질 때, DEF 레벨 게이지의 최저 바는 점광을 비추고 고장 진단 코드가 나타납니다. 이것이 트랙터 작동에 영향을 주지는 않지만 DEF 탱크를 신속히 채우는 것이 권장됩니다.

저 DEF 레벨 2:

DEF 레벨이 0(C)에 가까워지면, DEF 기호(D)도 신호를 보냅니다. 엔진 파워는 감소되고 고장 진단 코드가 나타나게 됩니다. DEF 탱크는 트랙터를 다시 정상적으로 작동시키기 위해 재급유되어야 합니다.

저온에서의 DEF:

DEF 동결점은 약 -11°C(12°F)입니다. 이 온도 이하에서는 사후 처리 시스템에 DEF를 사용할 수 없습니다. 트랙터 시스템이 너무 낮은 온도를 감지하여 DEF가 부족한 상황에서도 엔진을 작동시킬 수 있게 합니다. 이러한 작동 상태는 진단 고장 코드에 플래그 표시됩니다.

배기가스 정화용 요소수(DEF)가 해동되도록 열이 엔진 냉각 시스템에서 DEF 탱크로 공급됩니다. DEF가 일단 해빙되었다면 SCR 시스템은 정상적으로 기능을 합니다. 그러나 DEF가 40분 이내에 해빙되지 않는다면 다른 고장 진단 코드가 나타나고 엔진 파워는 감소됩니다.

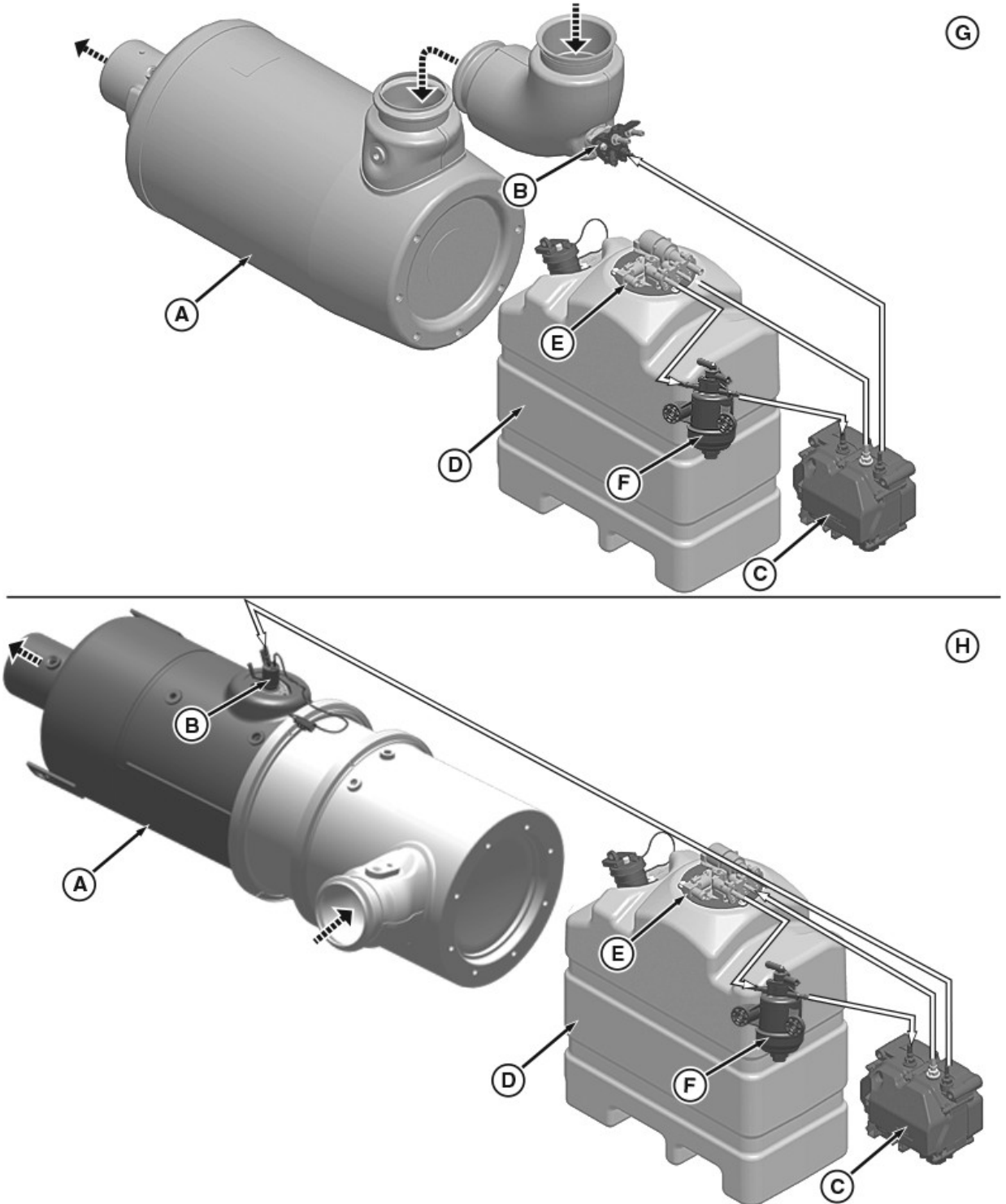
참고: 동결과 해동을 반복해도 DEF 품질이 저하되지는 않습니다.

잠금 가능한 DEF 탱크 뚜껑은 John Deere 어태치먼트를 통해 사용할 수 있습니다.

* 배기 가스정화용 요소수(DEF) = 배기 가스 사후 처리
시스템에 사용되는 요소 기반 유체

oulxa64,MP,1694430348403-44-15MAY24

선택적 환원 촉매제(SCR) 시스템 개요



SCR 시스템

RG22427A—UN—07JAN20

A—SCR 촉매
B—DEF 도우징 인젝터
C—DEF 도우징 유닛
D—DEF 탱크

E—DEF 탱크 헤더 어셈블리
F—직렬 DEF 필터(장착된 경우)
G—모듈식 캐닝 구성
H—직렬 캐닝 구성

중요: 엔진 정지 후 적어도 4분 동안 배터리 리드를 분리하지 마십시오. SCR 시스템이 엔진 정지 후 바로 DEF(디젤 배기 유체) 자체를 자동으로 분리합니다. 라인을 분리하는 데 시간이 부족할 경우 동절기 기후에 노출된 잔여 DEF가 SCR 시스템의 부품을 동결 및 손상시킬 수 있습니다.

국가 및 지역 배출 가스 요건을 준수하기 위해 이 엔진 시리즈에 SCR(Selective Catalytic Reduction) 시스템이 포함되어 있습니다. SCR 시스템의 메인 구성품에는 SCR 촉매 (A), DEF 도우징 인젝터 (B), DEF 도우징 유닛 (C), DEF 탱크 (D), 및 DEF 탱크 헤더 어셈블리 (E)가 포함됩니다. SCR 시스템은 산화질소(NOx) 배출량을 줄이는 데 효과적입니다. NOx는 스모그 및 산성비의 주성분입니다.

연소 과정에서 배기 시 NOx 분자가 형성됩니다. DEF는 SCR 촉매보다 먼저 배기 증기에 유입됩니다. SCR에서 화학 반응을 통해 NOx가 질소와 물로 변환됩니다.

연소에 의한 수증기 발생은 정상입니다. 동절기 운행 중에 낮은 배기 온도에서는 이 수증기가 응결되어 흰색 배기 연기와 비슷해질 수 있습니다. 이는 작동 온도가 올라가고 물이 증발될 때 배출됩니다. 이러한 상황은 정상적인 것으로 간주됩니다.

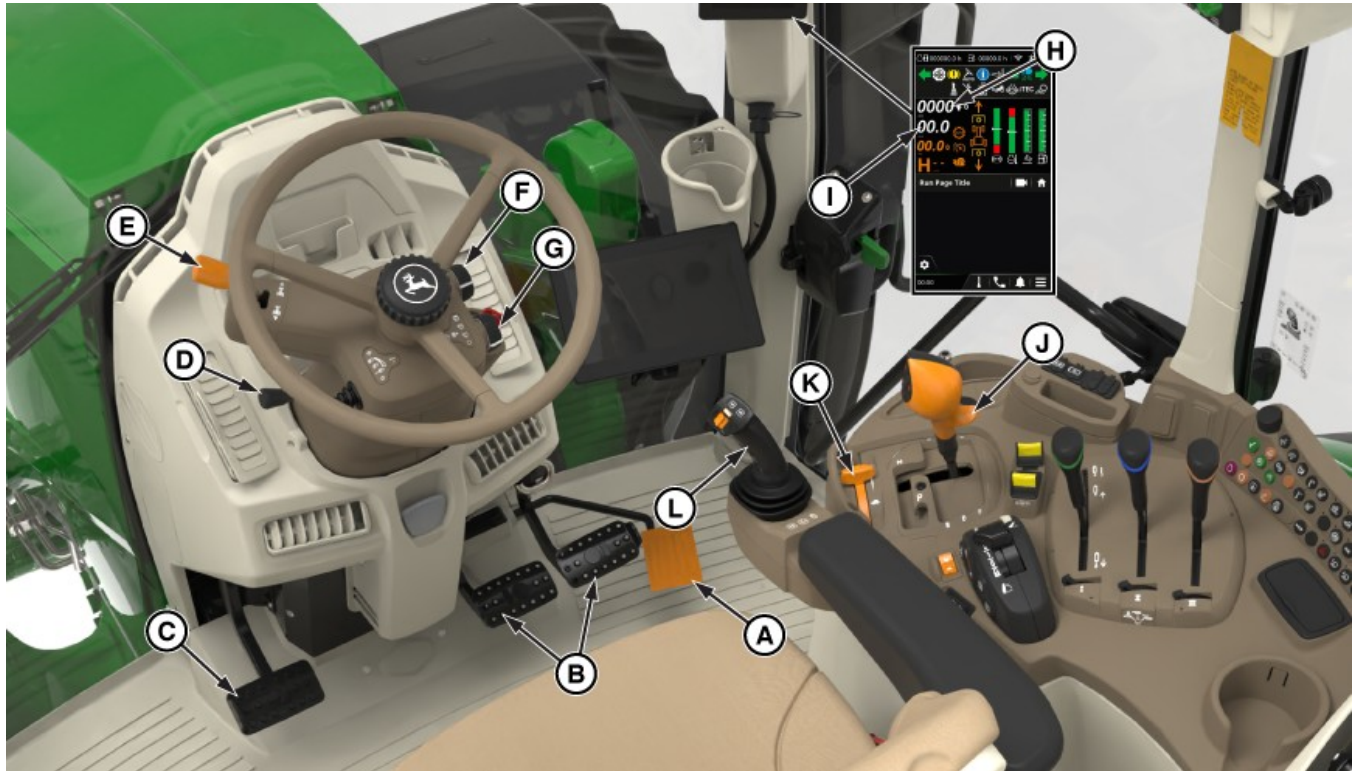
DEF 솔루션이 -11°C(12°F)에서 결정체가 생기고 동결됩니다. 이보다 훨씬 추운 범위에 속할 수 있는 기후 온도에서는 DEF가 DEF 탱크에서 동결됩니다. 이런 이유로 DEF 탱크에는 시동 시 DEF를 빠르게 해동시키는 발열체가 포함되어 있습니다. 발열체는 필요에 따라 작동 중에 부드러움을 유지하기 위해 순환됩니다. DEF는 최초 시동 시에는 분사되지 않으므로 냉간 시동 시 액체 DEF가 필요하지 않습니다.

DEF 품질이 악화되어 사양을 벗어나는 경우에는 엔진이 저감될 수 있습니다. DEF는 옅은 암모니아 냄새가 나며 수정처럼 맑아야 합니다. DEF가 탁하거나, 색상이 있거나, 심한 암모니아 냄새가 나는 경우에는, 사양 범위를 벗어났을 수 있습니다.

DX,SCR,OVERVIEW-44-30MAR20

작업자 제어

PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS - 측면 콘솔 장착 제어



PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS - 제어 장치

LX515062—UN—07NOV23

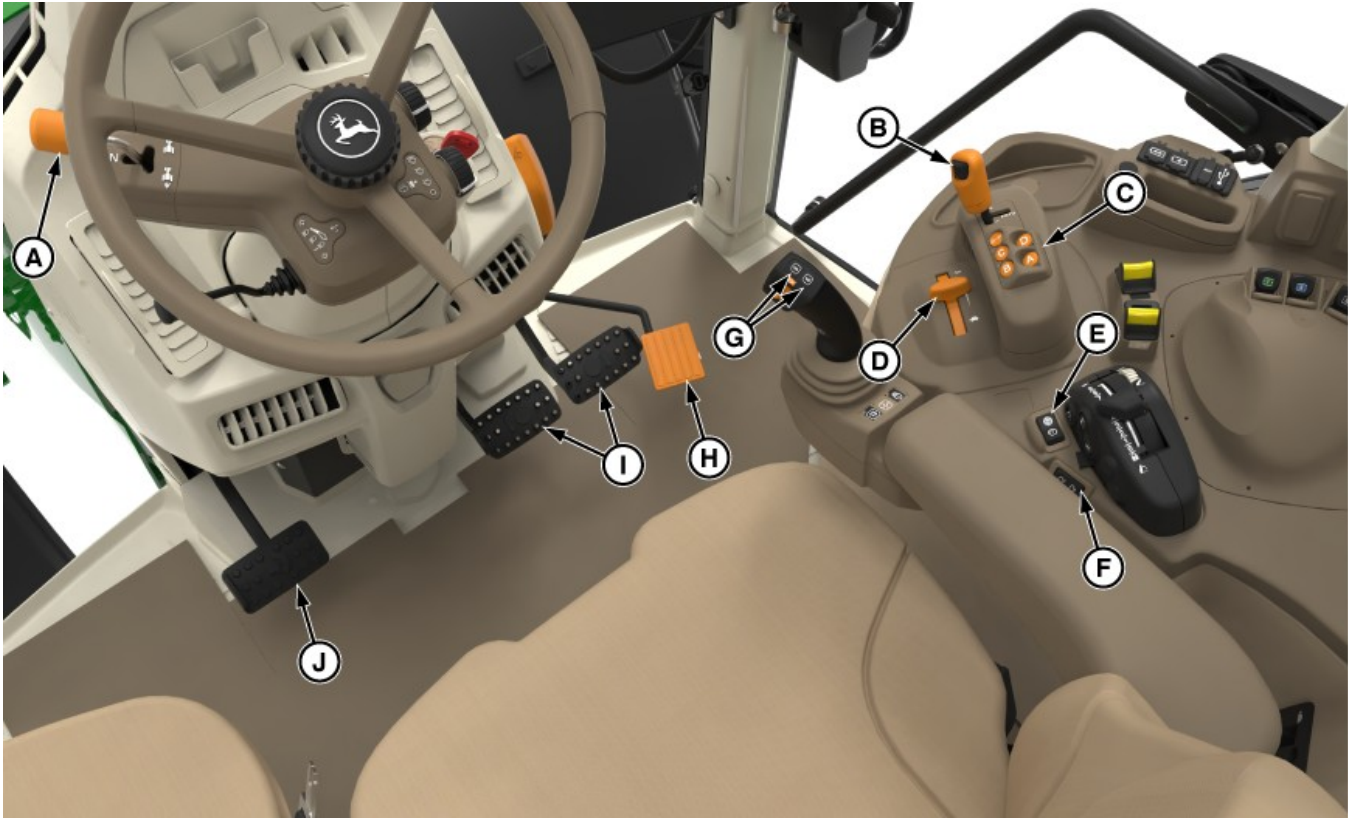
- A—가속 페달
- B—좌측 및 우측 브레이크 페달
- C—클러치 페달
- D—방향 신호 레버
- E—방향 제어 레버
- F—조명 스위치
- G—와이퍼 켜기/끄기

추가 제어장치 및 설정은 섹션 50G, PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS 변속기를 참조하십시오.

- H—엔진 속도
- I—이동 속도
- J—기어 변속 버튼, 클러치 버튼 및 자동 시프트 버튼 장착 기어단 시프트 레버
- K—핸드 스로틀
- L—기어 변속 버튼 및 주행 방향 변경 버튼 장착 전자식 조이스틱

oulxa64,MP,1692863081174-44-17MAR26

CommandQuad PLUS - 측면 콘솔 장착 제어 장치(코너 포스트 디스플레이 이용)



LX515160—UN—18SEP23



LX515161—UN—18SEP23

- A—방향 제어 레버
- B—속도 휠 장착 변속 레버
- C—단 변속 장치
- D—핸드 스로틀
- E—시작 기어 선택
- F—최고 엔진 속도/엔진 속도 1
- G—업시프트/다운시프트용 조이스틱의 기어 변속 버튼¹
- H—가속 페달
- I—브레이크 페달
- J—클러치 페달
- K—주차 잠금장치 제어 레버

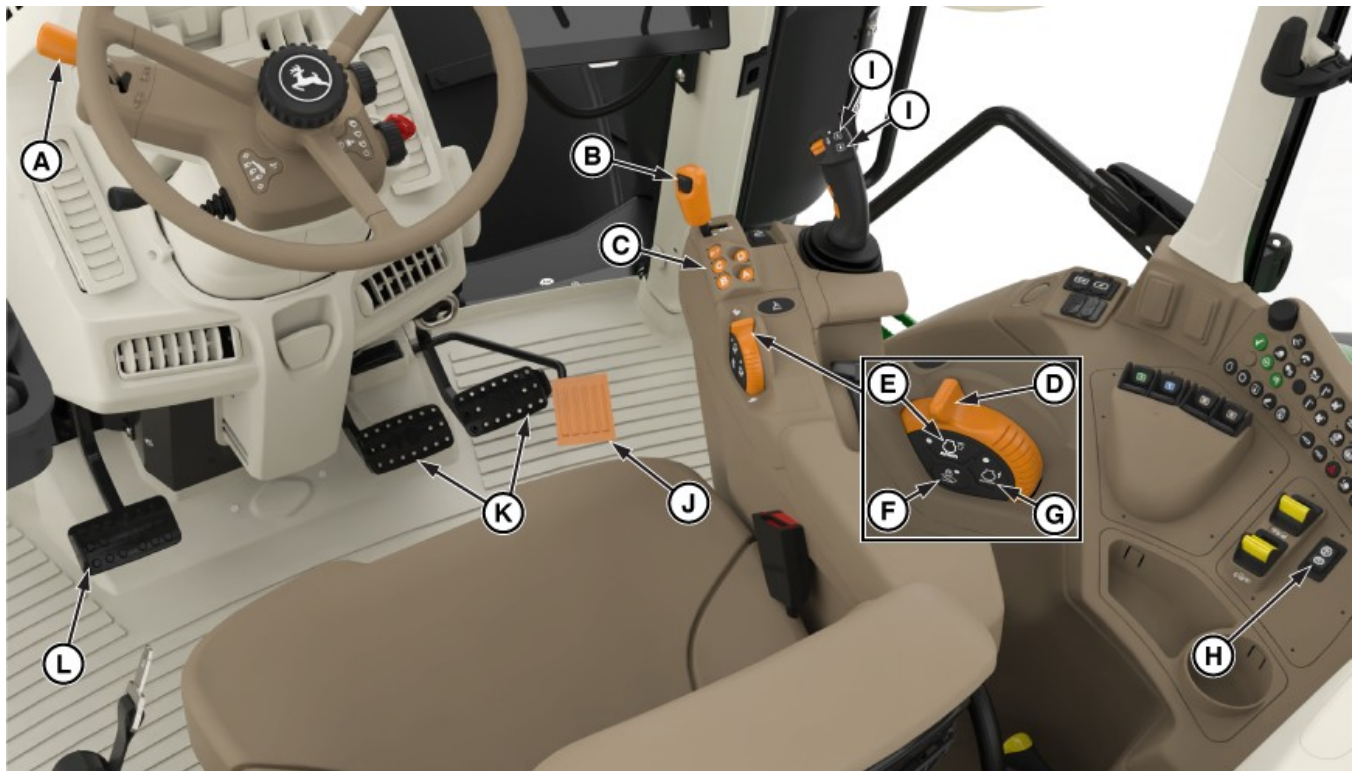
추가 제어장치는 이 섹션 50H, CommandQuad PLUS 변속기-제어장치를 참조합니다.

설정은 섹션 50HA, CommandQuad PLUS 변속기-설정 (코너 포스트 디스플레이 이용)을 참조합니다.

oulxa64,1756215565689-44-13APR26

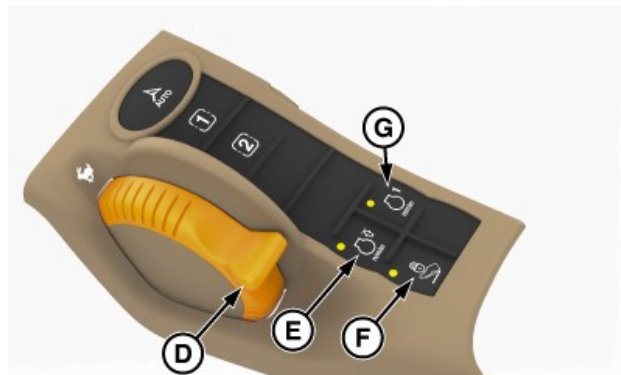
¹ 장착된 경우

CommandQuad PLUS - CommandARM 장착 제어장치(코너 포스트 디스플레이 이용)



LX515162—UN—22AUG24

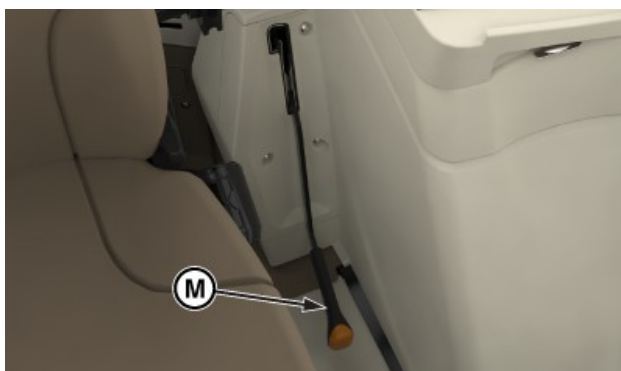
CommandARM(최대 MY 26.5) 장착 제어장치



LX665602—UN—16MAR26

CommandARM의 핸드 스로틀 제어장치(MY27부터)

- A—방향 제어 레버
- B—속도 휠 장착 변속 레버
- C—단 변속 장치
- D—핸드 스로틀
- E—최고 엔진 속도
- F—가속 페달, 페달 위치 저장/취소
- G—엔진 속도 1
- H—시작 기어 선택
- I—업시프트/다운시프트용 기어 변속 버튼²
- J—가속 페달
- K—브레이크 페달
- L—클러치 페달
- M—주차 잠금장치 제어 레버



LX515163—UN—18SEP23

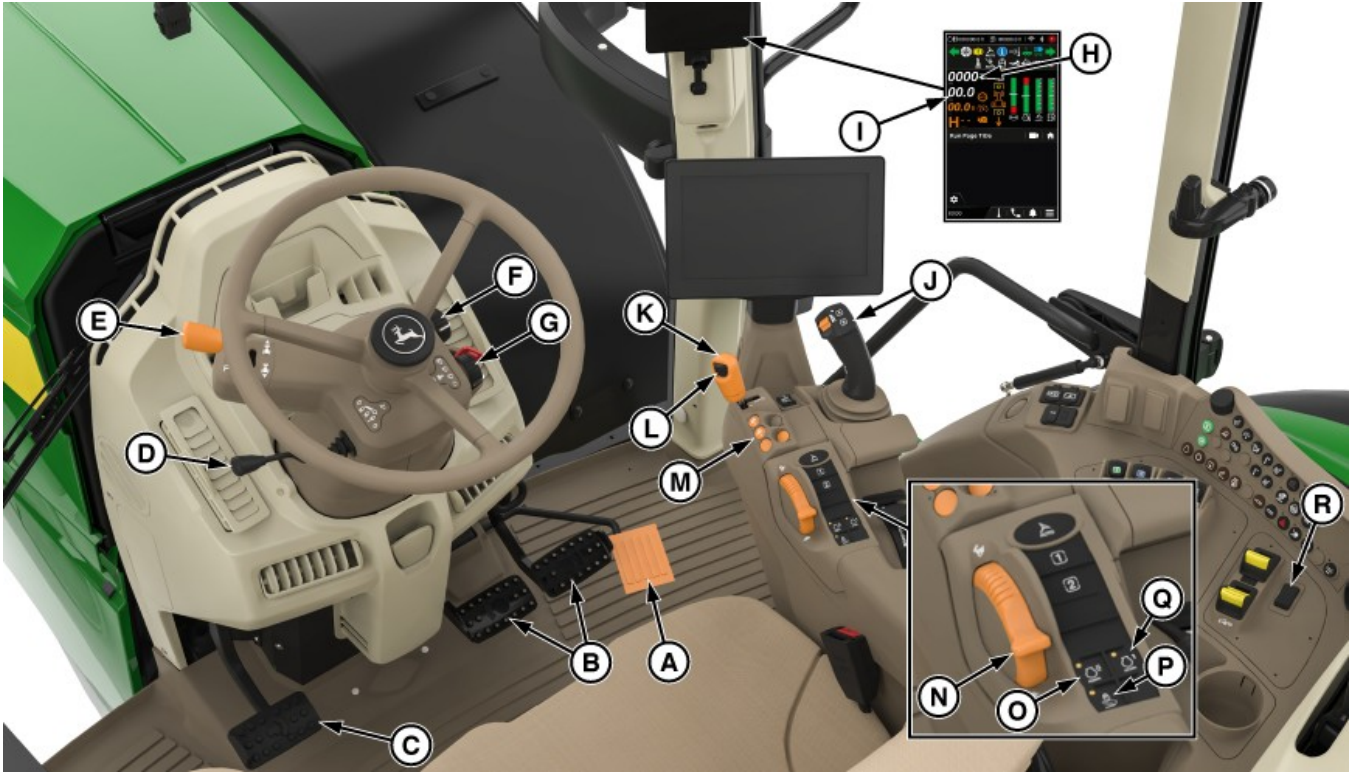
² 장착된 경우

추가 제어장치는 이 섹션 50H, CommandQuad PLUS 변속기-제어장치를 참조합니다.

설정은 섹션 50HA, CommandQuad PLUS 변속기-설정 (코너 포스트 디스플레이 이용)을 참조합니다.

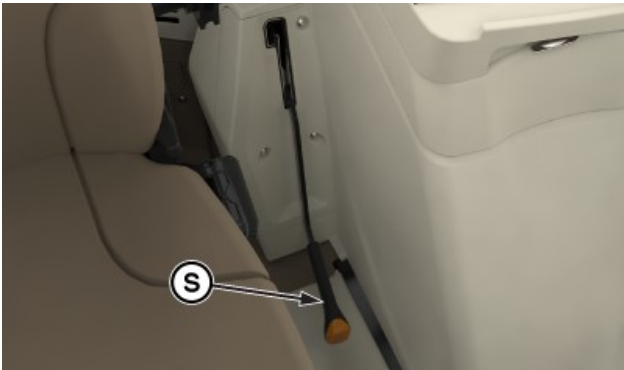
oulxa64,1756215563707-44-22MAY26

CommandQuad PLUS - CommandARM 장착 제어장치(CommandCenter 장착)



LX665601—UN—17MAR26

CommandCenter(CommandQuad PLUS) 장착 CommandARM 차량 제어



LX665331—UN—23SEP25

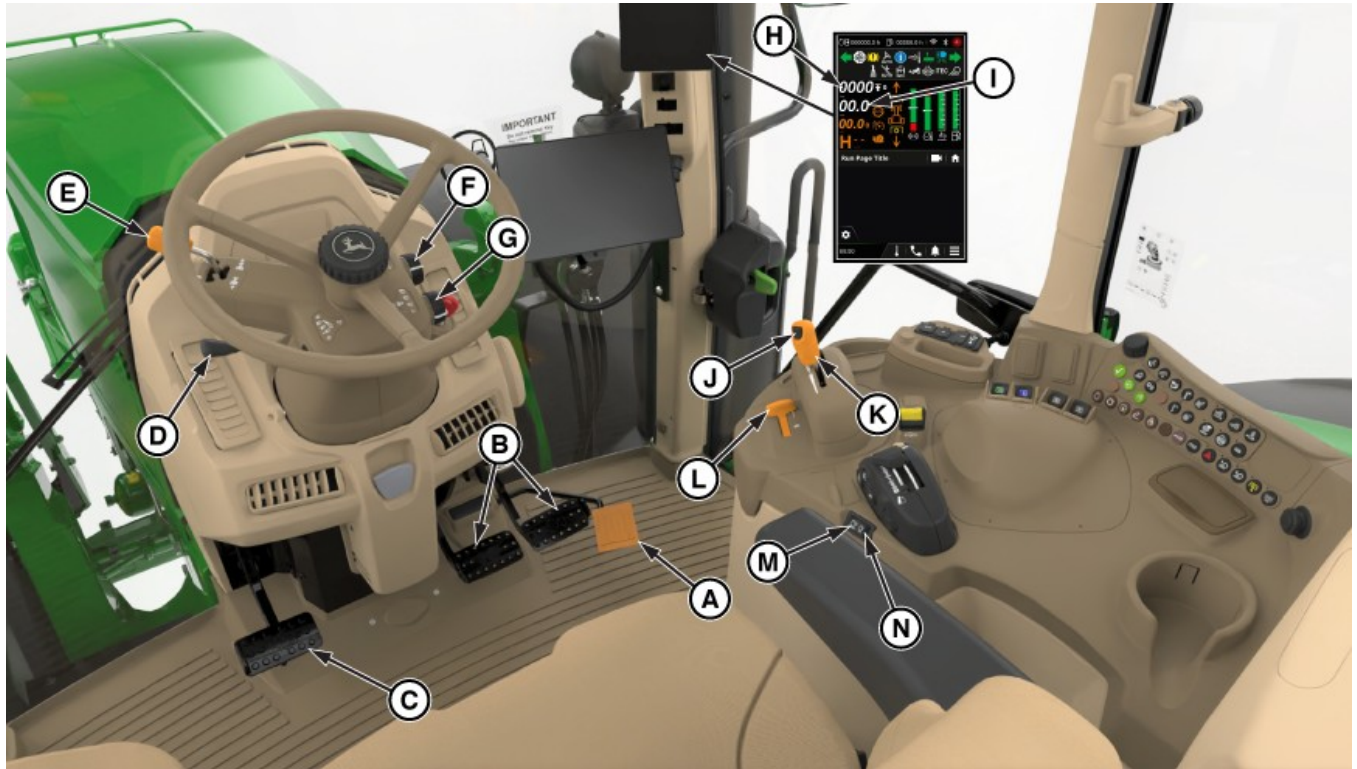
A—가속 페달
B—좌측 및 우측 브레이크 페달

C—클러치 페달
D—방향 신호 레버
E—주차 잠금장치 위치의 역방향 구동 레버
F—조명 스위치
G—와이퍼 켜기/끄기
H—엔진 속도
I—이동 속도
J—기어 변속 및 방향 제어 장치 장착 조이스틱
K—변속 레버
L—속도 휠
M—단 변속 장치
N—핸드 브레이크
O—최고 엔진 속도 켜기/끄기
P—가속 페달, 페달 위치 저장/취소
Q—엔진 속도 1, 켜기/끄기
R—시작 기어 선택
S—주차 잠금장치 제어 레버

설정은 섹션 50HB, CommandQuad PLUS 변속기-설정 (CommandCenter 장착)을 참조합니다.

oulxa64,1756991329805-44-17MAR26

AutoPowr/IVT - 측면 콘솔 장착 제어(코너 포스트 디스플레이 이용)



AutoPowr/IVT - 측면 콘솔 장착 제어(코너 포스트 디스플레이 이용)

LX515066—UN—11SEP23

- A—가속 페달
- B—좌측 및 우측 브레이크 페달
- C—클러치 페달
- D—방향 신호 레버
- E—방향 제어 레버
- F—조명 스위치
- G—와이퍼 켜기/끄기

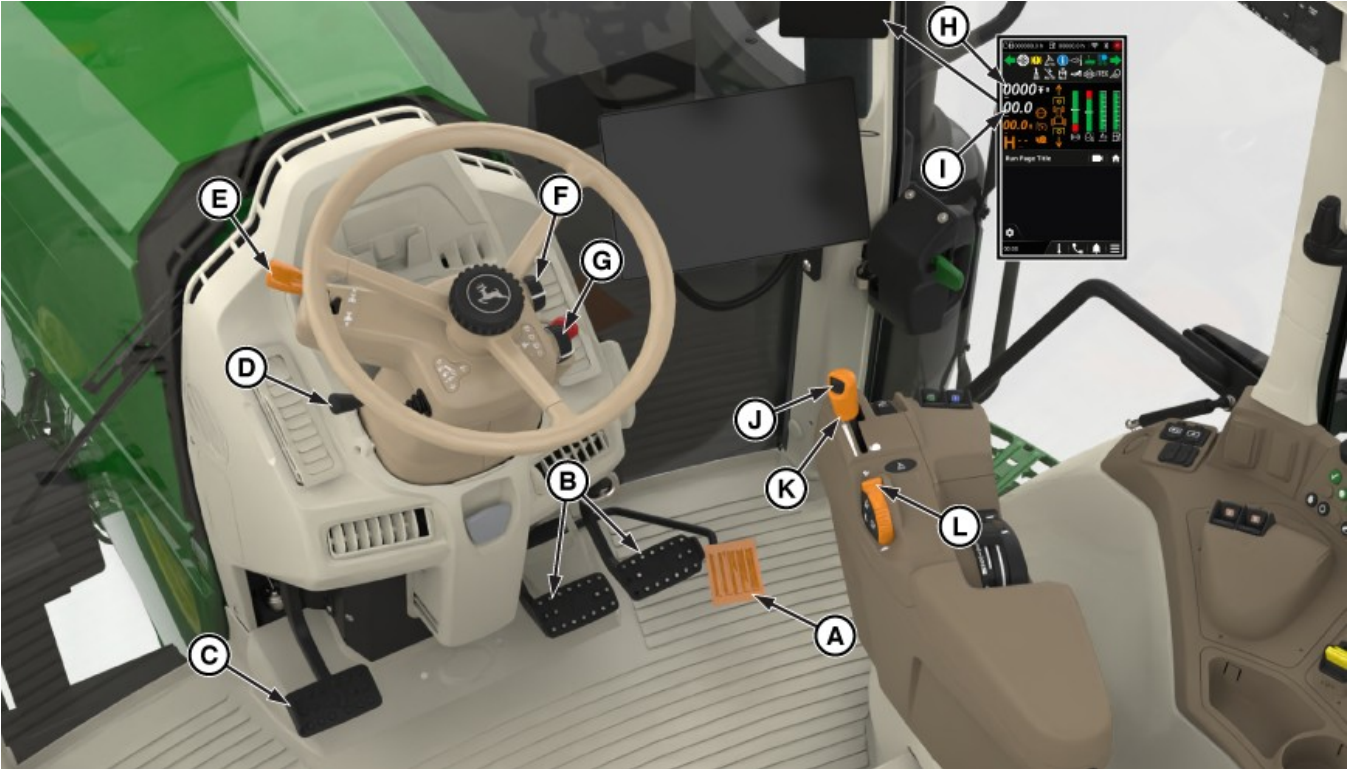
추가 제어장치는 섹션 50J, AutoPowr/IVT 변속기-제어장치를 참조합니다.

- H—엔진 속도
- I—이동 속도
- J—속도 휠
- K—속도 제어 레버
- L—핸드 브레이크
- M—최고 엔진 속도, 켜기/끄기
- N—엔진 속도 1, 켜기/끄기

설정은 섹션 50JA, AutoPowr/IVT 변속기-설정(코너 포스트 디스플레이 이용)을 참조합니다.

oulxa64,1757336933551-44-17MAR26

AutoPowr/IVT - CommandARM 장착 제어(코너 포스트 디스플레이 이용)



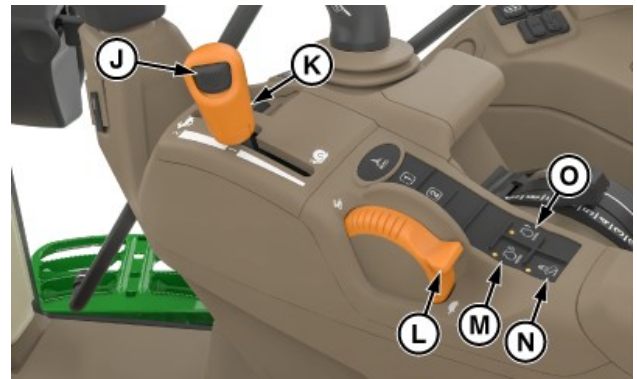
AutoPowr/IVT - CommandARM 장착 제어(코너 포스트 디스플레이 이용)

LX515067—UN—20SEP23



핸드 스로틀의 차량 제어장치(MY26.5까지)

LX515068—UN—22JUL24



핸드 스로틀의 차량 제어장치(MY27부터)

LX665599—UN—16MAR26

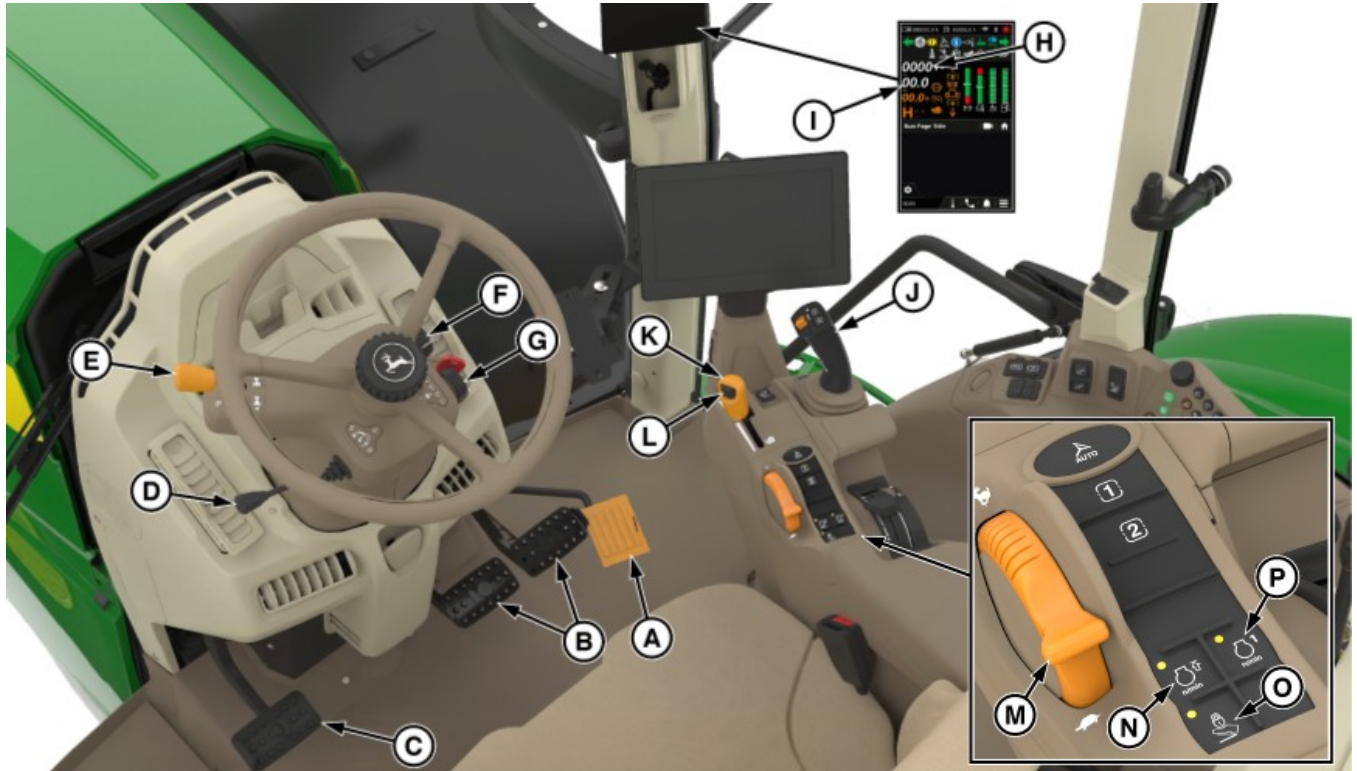
- A—가속 페달
- B—좌측 및 우측 브레이크 페달
- C—클러치 페달
- D—방향 신호 레버
- E—방향 제어 레버
- F—조명 스위치
- G—와이퍼 켜기/끄기
- H—엔진 속도
- I—이동 속도
- J—속도 휠
- K—속도 제어 레버
- L—핸드 스로틀
- M—최고 엔진 속도, 켜기/끄기
- N—가속 페달, 페달 위치 저장/취소
- O—엔진 속도 1, 켜기/끄기

추가 제어장치는 섹션 50J, AutoPowr/IVT 변속기-제어장치를 참조합니다.

설정은 섹션 50JA, AutoPowr/IVT 변속기-설정(코너 포스트 디스플레이 이용)을 참조합니다.

oulxa64,1757336931899-44-16JUN26

AutoPowr/IVT - CommandARM 장착 제어(CommandCenter 장착)



LX665597—UN—16MAR26

AutoPowr/IVT - CommandARM 장착 제어(CommandCenter 장착)

- A—가속 페달
- B—좌측 및 우측 브레이크 페달
- C—클러치 페달
- D—방향 신호 레버
- E—주차 잠금장치 위치의 역방향 구동 레버
- F—조명 스위치
- G—와이퍼 켜기/끄기
- H—엔진 속도

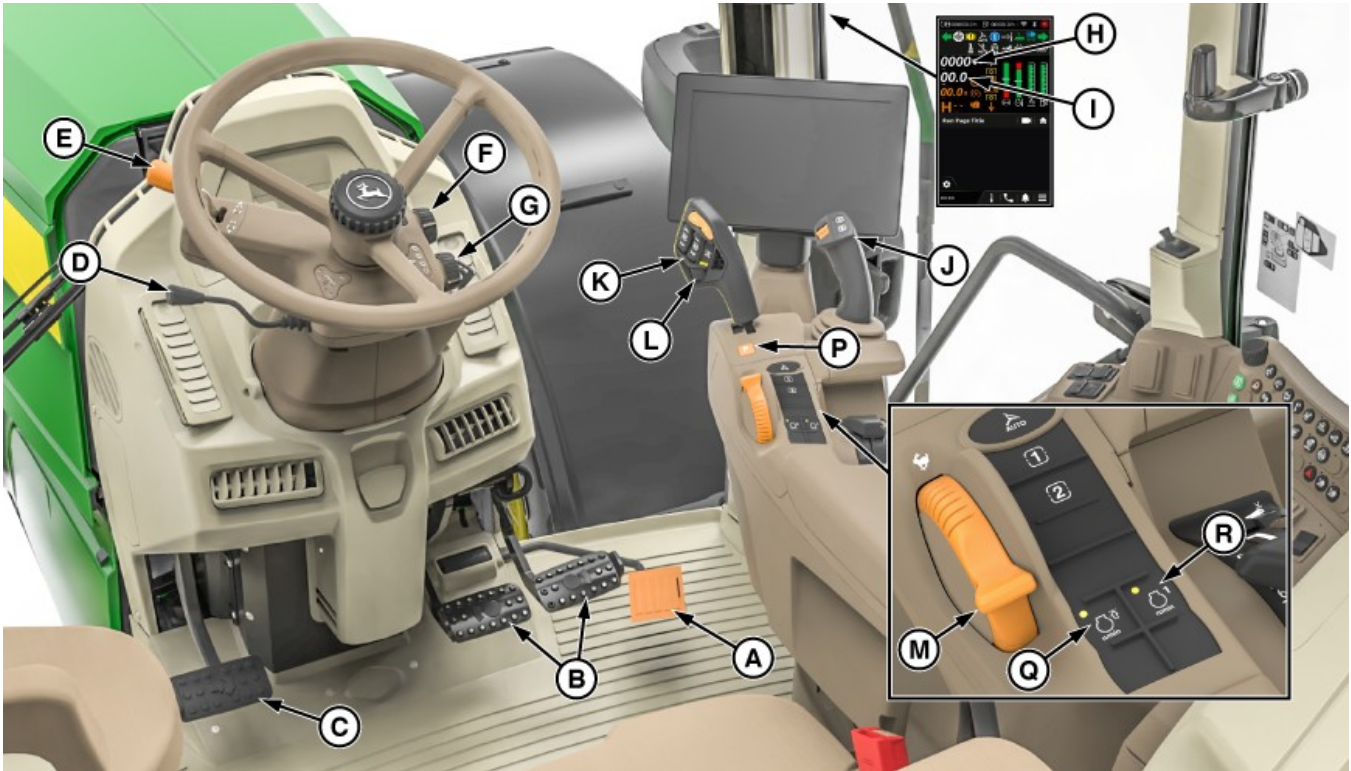
추가 제어장치는 섹션 50J, AutoPowr/IVT 변속기-제어장치를 참조합니다.

설정은 섹션 50JB, AutoPowr/IVT 변속기-설정(CommandCenter 장착)을 참조합니다.

- I—이동 속도
- J—방향 제어장치 장착 전자식 조이스틱
- K—속도 제어 레버
- L—속도 휠
- M—핸드 브레이크
- N—최고 엔진 속도, 켜기/끄기
- O—가속 페달, 페달 위치 저장/취소
- P—엔진 속도 1, 켜기/끄기

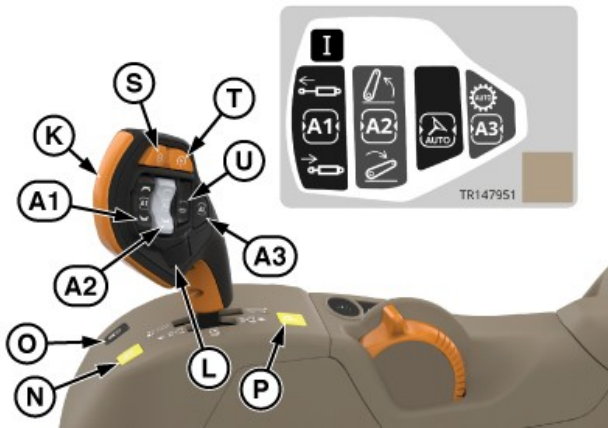
oulxa64,1730902008913-44-18JUN26

AutoPowr/IVT — CommandX 구동 레버 장착 제어 장치



LX665585—UN—16MAR26

CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT가 장착된 차량 제어 장치



LX665584—UN—16MAR26

CommandX 구동 레버 및 핸드 스로틀(AutoPowr/IVT)의 차량 제어 장치

A—가속 페달(장착된 경우)

추가 제어 장치 및 설정은 섹션 50K, CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT 변속기를 참조하십시오.

- A1—SCV I 토글 스위치(수축/확장) 또는 재구성 가능한 기능
- A2—후방 히치 토글 스위치(급상승/급하강) 또는 재구성 가능한 기능
- A3—셔틀 시프트 반응속도 낮음/높음 또는 재구성 가능한 기능
- B—좌측 및 우측 브레이크 페달
- C—클러치 페달
- D—방향 신호 레버
- E—방향 제어 레버
- F—조명 스위치
- G—와이퍼 켜기/끄기
- H—엔진 속도
- I—이동 속도
- J—방향 제어장치 장착 전자식 조이스틱
- K—CommandX 구동 레버(주행 방향 및 주행 속도)
- L—속도 휠
- M—핸드 스로틀
- N—중립 버튼, 변속기를 중립에 체결
- O—잠금 버튼, CommandX 구동 레버의 재구성 가능한 기능 비활성화
- P—주차 잠금장치 버튼
- Q—최고 엔진 속도
- R—엔진 속도 1
- S—크루즈 속도 1
- T—크루즈 속도 2
- U—AutoTrac 활성화 또는 재구성 가능한 기능

참고: CommandX 구동 레버가 장착된 트랙터는 구동 페달(풋 스로틀) 없이도 사용할 수 있습니다. 이 구성에서는 CommandX 구동 레버로만 주행 속도를 제어할 수 있으며, 핸드 스로틀로 엔진 속도를 변경할 수 있습니다.

oulxa64,1731070822440-44-02APR26

측면 콘솔의 제어 - 개요(코너 포스트 디스플레이 이용)



작업자 제어(코너 포스트 디스플레이 이용)

LX515069—UN—13OCT23

- | | |
|------------------------------|--------------------------|
| 1—충돌 방지등 켜기/끄기 | 18—전방 작업등 |
| 2—후방 PTO, 원격 제어 활성화 | 19—성에 제거/김서림 방지 자동 조정 |
| 3—작업등, 사용자 설정 2 켜짐/꺼짐 | 20—기능 없음 |
| 4—작업등, 사용자 설정 1 켜짐/꺼짐 | 21—온도 내리기 |
| 5—위험 플래셔 켜기/끄기 | 22—블로워(기류장치) 속도 감소 |
| 6—iTEC Basic, 켜짐/꺼짐 | 23—자동 잠금장치 자동 켜기/끄기 |
| 7—선택 제어 밸브, 설정 | 24—자동 잠금장치 수동 켜기/끄기 |
| 8—기능 없음 | 25—ISB(ISOBUS) 활성화 |
| 9—가역 팬 | 26—운송 잠금 활성화(미드 마운트 SCV) |
| 10—후방 히치, 설정 | 27—전륜 구동 수동 켜기/끄기 |
| 11—재구성 가능 제어 | 28—전륜 구동 자동 켜기/끄기 |
| 12—변속기 설정 | 29—블로워(기류장치) 속도 증가 |
| 13—엔진 설정 | 30—온도 올리기 |
| 14—기능 없음 | 31—공기 분배 선택 |
| 15—확인 버튼 | 32—통화 종료 |
| 16—뒤로 버튼, 이전 보기로 돌아가거나 종료합니다 | 33—눌러서 말하기/통화 수락 |
| 17—메뉴 버튼, 기본 메뉴에 액세스 | 34—인코더 노브, 선택 및 조정 |

oulxa64,1758107109914-44-03MAR26

측면 콘솔의 제어 - 개요(CommandCenter 장착)



작업자 제어(CommandCenter 장착)

LX622625—UN—14FEB25

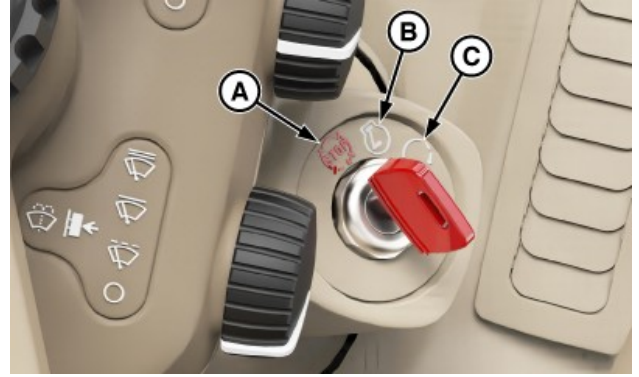
- 1—충돌 방지등 켜기/끄기
- 2—기능 없음
- 3—작업등, 사용자 설정 2 켜짐/꺼짐
- 4—작업등, 사용자 설정 1 켜짐/꺼짐
- 5—위험 플래셔 켜기/끄기
- 6—iTEC Basic, 켜짐/꺼짐
- 7—선택 제어 밸브, 설정
- 8—기능 없음
- 9—가역 팬
- 10—후방 히치, 설정
- 11—재구성 가능 제어
- 12—변속기 설정
- 13—엔진 설정
- 14—다음 작동 페이지
- 15—'삭제' 버튼
- 16—기능 없음
- 17—기능 없음

oulxa64,1730200090143-44-17SEP25

- 18—전방 작업등
- 19—성에 제거/김서림 방지 자동 조정
- 20—기능 없음
- 21—온도 내리기
- 22—블로워(기류장치) 속도 감소
- 23—자동 잠금장치 자동 켜기/끄기
- 24—자동 잠금장치 수동 켜기/끄기
- 25—ISB(ISOBUS) 활성화
- 26—운송 잠금 활성화(미드 마운트 SCV)
- 27—전륜 구동 수동 켜기/끄기
- 28—전륜 구동 자동 켜기/끄기
- 29—블로워(기류장치) 속도 증가
- 30—온도 올리기
- 31—공기 분배 선택
- 32—통화 종료
- 33—눌러서 말하기/통화 수락
- 34—인코더 노브, 선택 및 조정

키 스위치

중요: 트랙터를 떠나기 전 키 스위치가 STOP(정지)(B)에 위치해 있는지 확인합니다. 키 스위치가 STOP 위치에 있지 않으면 배터리가 방전될 수 있습니다.



LX514988—UN—27FEB24

키 스위치, 위치

위치		전기 소비 장치	제조사
A	정지	타입 회로 끄기 엔진 OFF	—
B	IGN	타입 회로 켜기 엔진 OFF	배터리
	RUN	타입 회로 켜기 엔진 작동 중 배터리 충전 중	교류 발전기
C	START	타입 회로 켜기 ACC 소비 장치 위치 끄기 시동 모터가 활성화되어 엔진을 구동합니다	배터리

oulxa64,MP,1692864564236-44-04DEC25

이모빌라이저



RXA0108294—UN—24JUN10

A—이모빌라이저와의 통신을 위한 칩 및 트랜스폰더를 장착한 키
B—추가 기능이 없는 일반 키

이모빌라이저 트랙터는 내장 칩 및 유효한 작동 코드를 갖춘 특수 키 (A)로만 작동할 수 있습니다. 이모빌라이저 사용 여부를 알 수 없는 코드를 갖춘 일반 키 (B) 또는 키. 엔진이 구동하지만 불과 몇 초 후에 자동으로 꺼집니다. 추가로 시도하면 트랙터 엔진이 회전하지만 시동이 걸리지 않습니다.

잘못된 키를 사용하여 실수로 엔진 시동을 건 경우: 키 스위치에 올바른 키를 넣고 점화장치를 돌립니다. 시동을 걸지 마십시오.. 3초 기다린 후 엔진 시동을 겁니다.

참고: 이모빌라이저 키(A)는 일반 키(B)보다 약간 두껍습니다. 이모빌라이저 키는 프로그래밍을 마친 트랙터에만 사용할 수 있습니다.

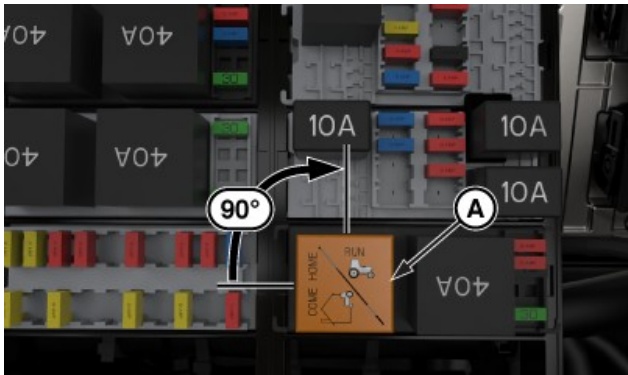
예를 들어 이모빌라이저가 장착된 트랙터에 제공되는 키는 두 개입니다. 일반 예비 부품 채널을 통해 최대 3개의 추가 키를 주문할 수 있습니다.

중요: 키를 분실한 경우에는 John Deere 공식 대리점 또는 다른 서비스 제공업체에 즉시 문의하십시오. 이들은 이모빌라이저를 프로그래밍해 분실한 키를 비활성화할 수 있습니다. 이렇게 하면 키를 취득한 사람이 무단으로 트랙터를 작동하지 못하게 막을 수 있습니다.

참고: 트랙터의 생산성이 저하되지 않도록 분실한 키를 최대한 빨리 교체하는 것이 좋습니다.

oulxa64,MP,1692865134310-44-22JUL25

귀가 모드



변속기의 전기 계통에 고장이 있으면 트랙터가 귀가 모드에서 구동될 수 있습니다.

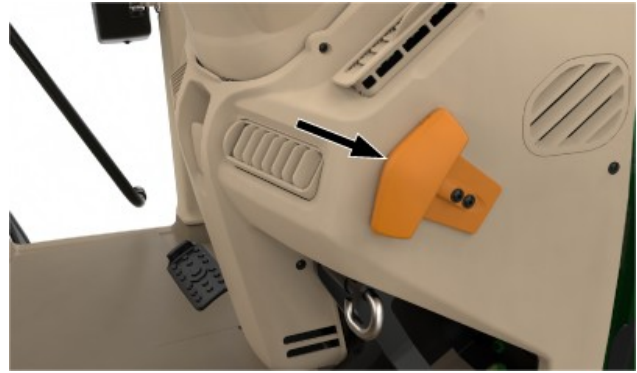
이를 수행하려면 엔진을 멈추고 커넥터(A)를 당긴 후 시계 방향으로 90° 돌려 그림과 같이 다시 삽입합니다. 그런 다음 엔진을 재시동합니다.

섹션 220B 퓨즈 및 릴레이(LCS 및 FRM)를 참조하십시오.

홈 모드에서 트랙터는 변속기에 따라 다르게 작동됩니다. 다음 설명을 참조하십시오.

- 섹션 50G의 PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS - 귀가 모드
- 섹션 50H의 CommandQuad PLUS 변속기, 귀가 모드
- 섹션 50의 AutoPowr/IVT 변속기, 귀가 모드

oulxa64,MP,1692864571734-44-14JAN25



풋 브레이크가 고장이 날 경우 비상 브레이크 시스템을 사용하여 트랙터를 제동할 수 있습니다. 브레이크가 걸릴 때까지 레버를 위로 당깁니다.

주의: 트랙터를 주차하고 주차 잠금장치를 연결해야 합니다. 다음의 트레일러 브레이크가 작동합니다.

- 에어 트레일러 브레이크³
- 듀얼 라인 유압 트레일러 브레이크³

oulxa64,MP,1694499998567-44-17SEP25

비상 브레이크 시스템(수동 작동)

주의: 비상 브레이크 시스템은 주차 브레이크로 사용할 수 없으며 사용해서도 안 됩니다.

비상 브레이크 시스템을 사용하여 제동할 때는 다음과 같은 트레일러 브레이크가 작동합니다.

- 에어 트레일러 브레이크³
- 듀얼 라인 유압 트레일러 브레이크³

트레일러 브레이크의 제동 효과는 풋 브레이크를 사용하여 제동할 때보다 약할 수 있습니다.

³ 장착된 경우

비상 브레이크 시스템(전자식 작동)

⚠ 주의: 비상 브레이크 시스템은 주차 브레이크로 사용할 수 없으며 사용해서도 안 됩니다.

비상 브레이크 시스템을 사용하여 제동할 때는 다음과 같은 트레일러 브레이크가 작동합니다.

- 에어 트레일러 브레이크⁴
- 듀얼 라인 유압 트레일러 브레이크⁴

트레일러 브레이크의 제동 효과는 풋 브레이크를 사용하여 제동할 때보다 약할 수 있습니다.



LX665824—UN—01JUL26

풋 브레이크가 고장이 날 경우 비상 브레이크 시스템을 사용하여 트랙터를 제동할 수 있습니다.

- 레버(A)를 뒤로 당겨 브레이크 효과를 활성화합니다.
- 레버(A)를 앞으로 밀어 제동 효과를 해제합니다.

⚠ 주의: 트랙터를 주차하고 주차 잠금장치를 연결해야 합니다. 다음의 트레일러 브레이크가 작동합니다.

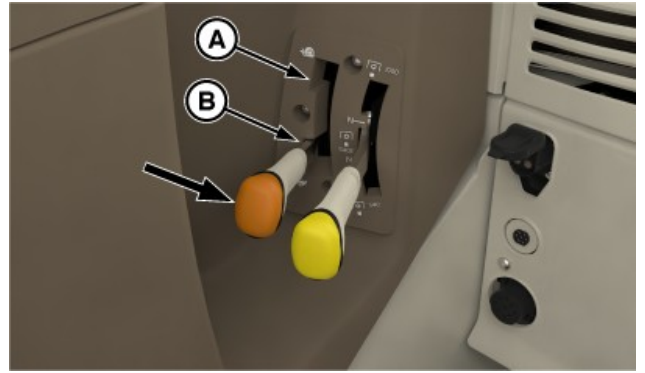
- 에어 트레일러 브레이크⁴
- 듀얼 라인 유압 트레일러 브레이크⁴

oulxa64,MP,1731059930200-44-01JUL26

크리퍼 - 컨트롤

중요: 작동기구로 흙을 파고 높은 견인력을 요구하는 작업을 할 때는 크리퍼 변속기를 사용하지 마십시오.

크리퍼 변속기를 레인지 D 또는 그 이상에서 절대 사용하지 마십시오. 이 상황에서 크리퍼 변속기를 사용하면 기계적 고장을 유발할 수 있습니다.



LX515073—UN—11SEP23

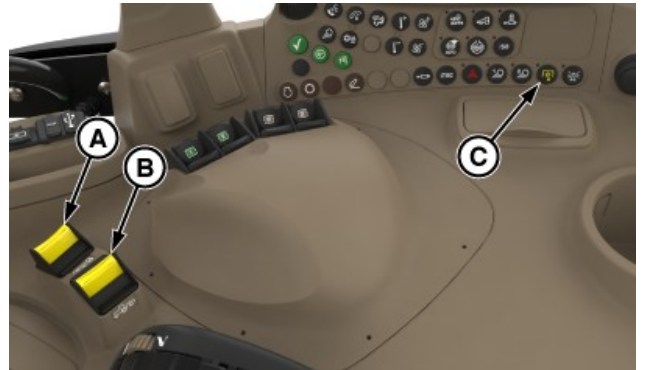
PowrQuad 및 AutoQuad PLUS 변속기의 크리퍼만 해당

A—크리퍼 속도
B—고속

자세한 정보는 섹션 50D를 참조하십시오.

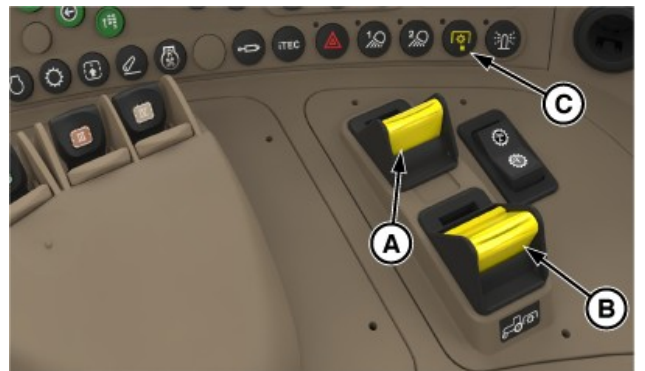
oulxa64,MP,1692864619282-44-14JAN25

PTO - 컨트롤



LX515721—UN—25OCT23

측면 콘솔이 포함된 운전실



LX515076—UN—11SEP23

CommandARM장착 운전실

A—전방 PTO 스위치
B—후방 PTO 스위치
C—원격 제어 모드 버튼

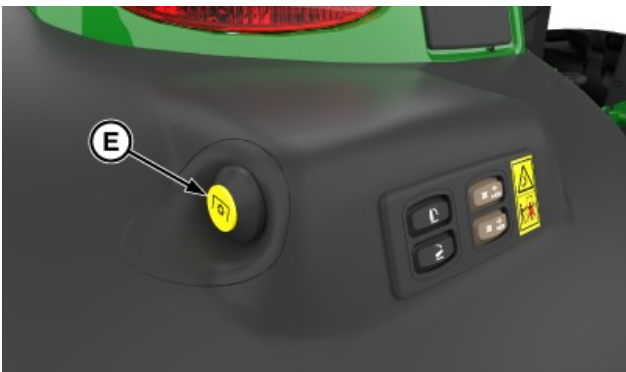
⁴ 장착된 경우



LX515778—UN—13OCT23

측면 콘솔이 포함된 운전실

D—PTO 속도 레버



LX515077—UN—22NOV23

E—원격 제어 버튼

자세한 내용은 다음을 참조하십시오.

- 섹션 60B의 프론트 PTO
- 섹션 60C의 후방 PTO

oulxa64,MP,1692865002212-44-14JAN25

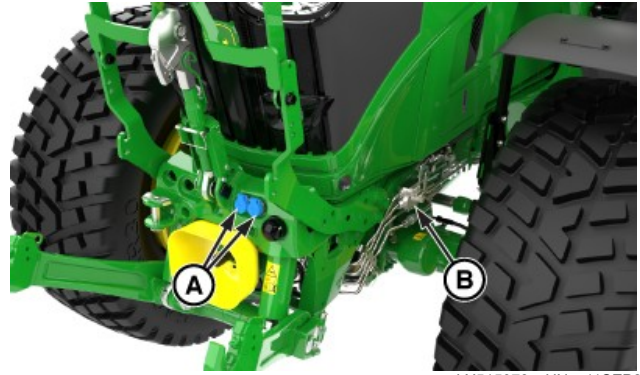
이코노미 전방 히치 - 컨트롤

⚠ 주의: 충돌 사고는 치명적일 수 있습니다.

전방 히치 근처에서 작업할 경우 예상치 못한 움직임으로 인해 심각한 압궂 사고가 발생할 수 있습니다.

수리 또는 유지보수 작업을 하기 전에 먼저 작동기구를 내리고 유압 시스템의 압력을 해제합니다. 엔진을 끄고 기계가 예기치 않게 재시동하지 않도록 고정하십시오.

항상 불필요한 제어 요소를 잠가 의도치 않게 작동하지 않도록 하십시오!



LX515078—UN—11SEP23

A—커플러 - SCV II
B—전방 히치 - 차단 밸브



LX515079—UN—11SEP23

측면 콘솔 장착 운전실용, M-SCV



LX515080—UN—11SEP23

CommandARM 장착 운전실용, E-SCV

C—전방 히치(상승/하강) - SCV I을 통한 제어
D—전방 히치 커플러 - SCV II를 통한 제어
E—운송 잠금/잠금 버튼, SCV 켜짐/꺼짐

⚠ 주의: 도로 주행 및 제어 레버가 중립 위치에 있거나 필요하지 않은 경우에는 운송 잠금장치(E)를 사용하여 제어 레버를 잠급니다.

자세한 정보는 섹션 60D를 참조하십시오.

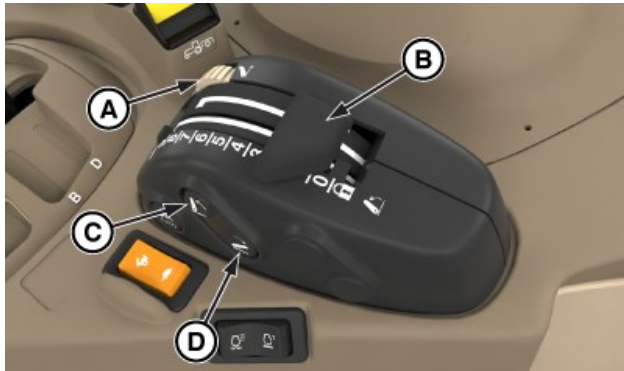
oulxa64,MP,1694500692206-44-14JAN25

후방 히치 - 제어 장치

⚠ 주의: 충돌 사고는 치명적일 수 있습니다.
후방 히치 근처에서 작업할 경우 예상치 못한 움직임으로 인해 심각한 압괴 사고가 발생할 수 있습니다.

수리 또는 유지보수 작업을 실시하기 전에 항상 작동기구를 내리고 유압 시스템의 압력을 해제합니다. 엔진을 끄고 기계가 예기치 않게 재시동하지 않도록 고정하십시오.

항상 불필요한 제어 요소를 잠가 의도치 않게 작동하지 않도록 하십시오!



LX515081—UN—22JUL24
측면 콘솔이 포함된 운전실

- A—제어 휠, 최대 작동 깊이 기계식 조정
- B—제어 슬라이더, 작동 깊이 조정(상승/하강)
- C—빠른 상승 스위치, 상한까지 빠른 상승
- D—빠른 하강 스위치, 작동 깊이로 돌아가기

⚠ 주의: 트랙터를 운전하기 전에 항상 히치 잠금/히치 댐핑 기능을 체결하십시오!

이렇게 하려면 운송 설정(자물쇠 표시)에서 멈출 때까지 컨트롤 슬라이더(B)를 0 이상으로 이동하십시오. 이제 히치가 잠깁니다.

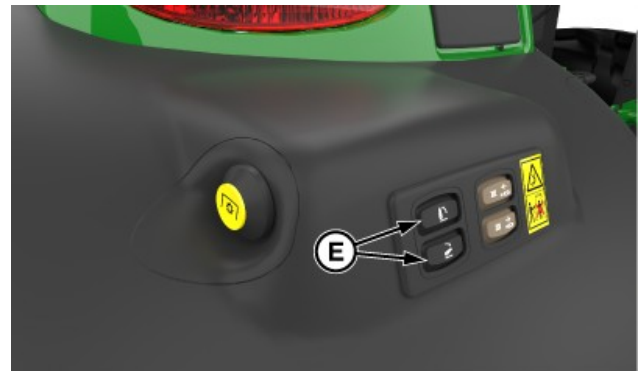


LX515082—UN—22JUL24
CommandARM 장착 운전실



LX647513—UN—13MAY25
빠른 상승/하강 스위치 그림(CommandX 구동 레버 미장착 및 장착)

- A—제어 휠, 작동 깊이 조정
- B—제어 슬라이더, 깊이 제어 조절(상승/하강)
- C—빠른 상승 스위치, 상한까지 빠른 상승
- D—빠른 하강 스위치, 작동 깊이로 돌아가기



LX515084—UN—22NOV23
E—원격 제어장치, 히치(상승/하강)

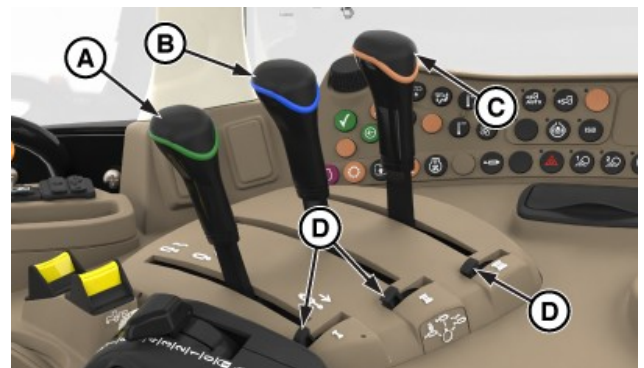
자세한 정보는 섹션 60E를 참조하십시오.

oulxa64,MP,1694500699383-44-10MAR26

M-SCV - 제어 장치

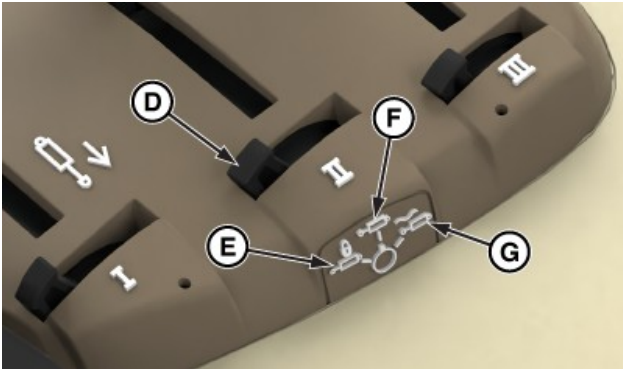
⚠ 주의: 항상 불필요한 제어 요소를 잠가 의도치 않게 작동하지 않도록 하십시오!

SCV I~III 제어 레버



LX515085—UN—02NOV23
측면 콘솔이 포함된 운전실

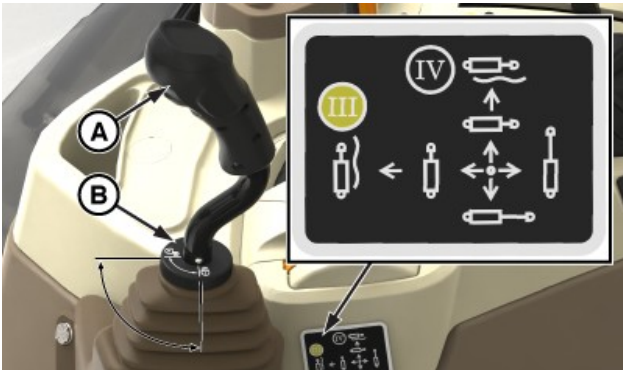
- A—SCV I 제어 레버
- B—SCV II 제어 레버
- C—SCV III 제어 레버
- D—제어 레버 잠금 레버



LX515086—UN—11SEP23

- E—중립 위치에서 제어 레버 잠금(운송 잠금장치)
- F—제어 레버를 확장 및 수축 위치로 이동할 수 있습니다
- G—제어 레버를 확장 및 수축 위치로 이동할 수 있으며 유동 위치에서 잠글 수 있습니다

선택 제어 밸브 III 및 IV용 조이스틱(장착된 경우)



LX515087—UN—13OCT23

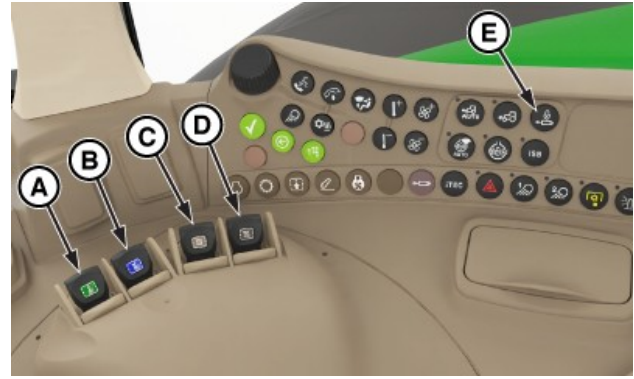
- A—조이스틱
- B—잠금 링(운송 잠금장치)

자세한 내용은 섹션 70A 및 70B를 참조하십시오.

oulxa64,MP,1694500723142-44-27MAY24

E-SCV - 제어 장치

⚠ 주의: 항상 불필요한 제어 요소를 잠가 의도치 않게 작동하지 않도록 하십시오!



LX515088—UN—31JAN24

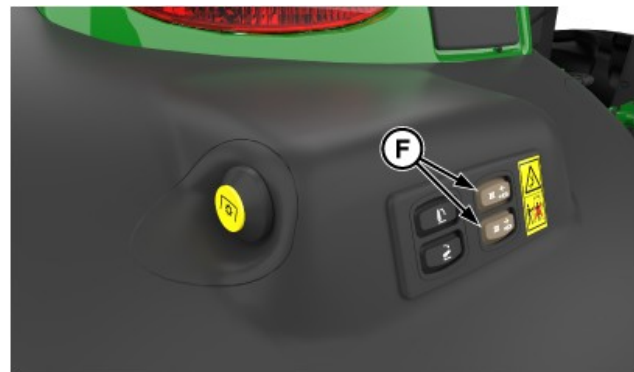
측면 콘솔이 포함된 운전실



LX515089—UN—11SEP23

CommandARM 장착 운전실

- A—SCV I 제어 레버
- B—SCV II 제어 레버
- C—SCV III 제어 레버
- D—SCV IV 제어 레버⁵
- E—선택 제어 밸브 제어 레버 잠금 버튼



LX515090—UN—22NOV23

선택 제어 밸브 III 원격 제어만 해당

- F—SCV III 원격 제어만 해당(수축/확장)⁵

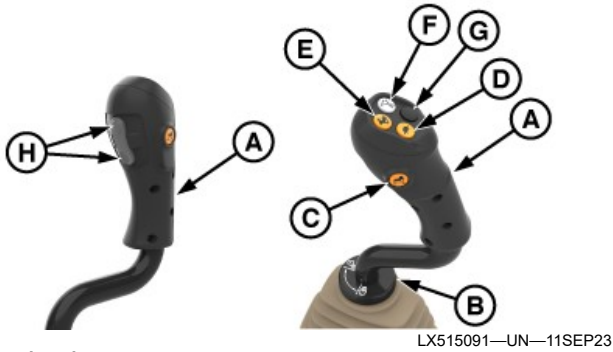
자세한 내용은 섹션 70A 및 70B를 참조하십시오.

oulxa64,MP,1694500728821-44-14JAN25

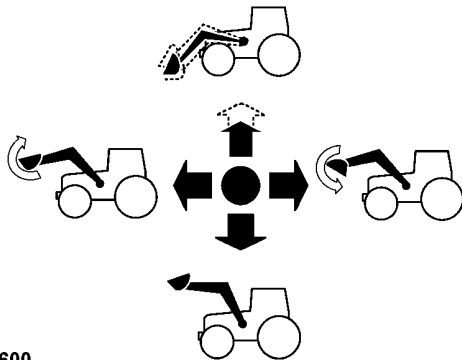
⁵ 장착된 경우

기계식 조이스틱(출고 시 설치)

⚠ 주의: 항상 불필요한 제어 요소를 잠가 의도치 않게 작동하지 않도록 하십시오!



- A—조이스틱
- B—잠금 링(운송 잠금장치)
- C—버튼, 주행 방향 변경
- D—기어 변속 버튼, 다운시프트
- E—기어 변속 버튼, 업시프트
- F—적재기 서스펜션 시스템 활성화 버튼⁶
- G—작동기구의 디버터 밸브 활성화 버튼⁶
- H—록커 스위치, 추가 제어 밸브 수축/확장⁶



LX1054600

LX1054600—UN—10OCT11

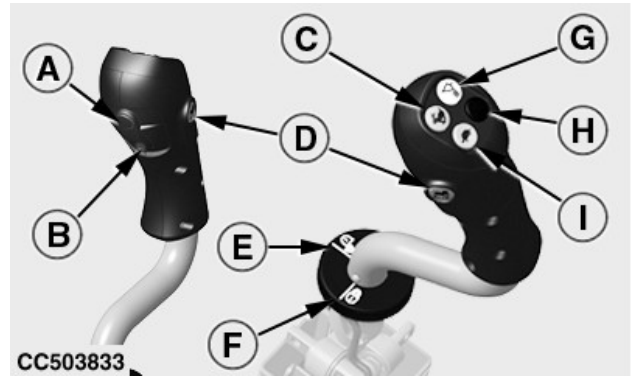
자세한 정보는 섹션 70D를 참조하십시오.

⚠ 주의: 의도치 않은 작동을 방지하기 위해 불필요한 제어장치는 항상 잠급니다!

참고: 표시된 조이스틱에는 옵션 제어장치가 장착되어 있습니다.

oulxa64,MP,1694504549756-44-12SEP23

기계식 조이스틱(신규 장착), 6M 시리즈 트랙터용 R 시리즈 로더(MY20-)



CC503833—UN—16MAR21

- A—3차 기능
- B—기능 없음
- C—기어 위로 변속
- D—후진
- E—잠금 해제 위치
- F—잠금 기능
- G—적재기 서스펜션 시스템
- H—4차 기능
- I—기어 아래로 변속

자세한 정보는 섹션 70D를 참조하십시오.

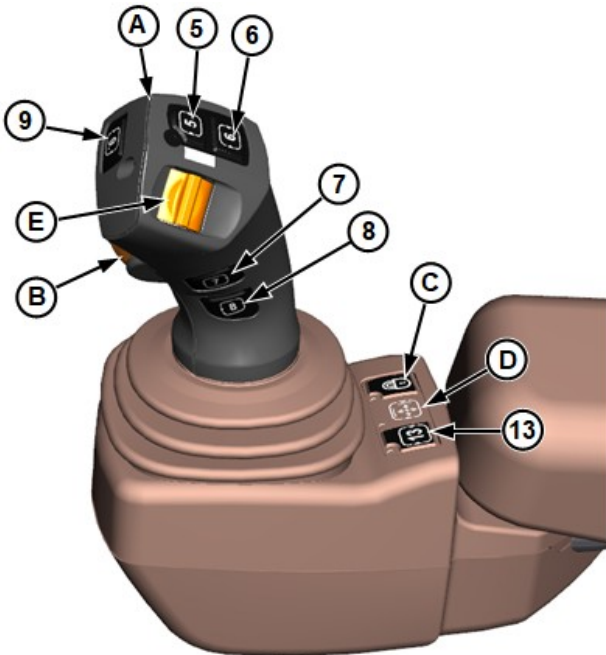
⚠ 주의: 의도치 않은 작동을 방지하기 위해 불필요한 제어장치는 항상 잠급니다!

oulxa64,MP,1694504562022-44-12SEP23

전자식 조이스틱

⚠ 주의: iTEC 장착 전방 로더를 동시에 사용할 경우 갑자기 움직여 사고로 인한 상해 위험이 있습니다. 예측하지 못한 움직임으로 인한 사고는 치명적일 수 있습니다.

⁶ 장착된 경우



LX665291—UN—29AUG25
우측 팔걸이의 전자식 조이스틱

(13) 및 록커 스위치(B)를 활성화하거나 비활성화할 수 있습니다.

버튼(8)으로 설정점 범위를 전환합니다.

자세한 정보는 섹션 70D를 참조하십시오.

⚠ 주의: 의도치 않은 작동을 방지하기 위해 불필요한 제어장치는 항상 잠급니다!

oulxa64,MP,1694504567722-44-29AUG25

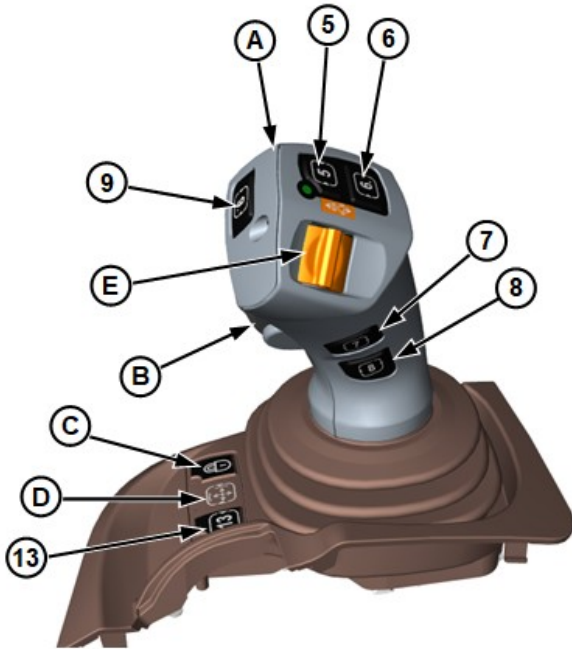
전륜 구동 - 제어 장치



LX515094—UN—11SEP23
A—전륜 구동 자동 활성화 또는 비활성화 표시등이 장착된 버튼
B—전륜 구동 수동 활성화 또는 비활성화 표시등이 장착된 버튼

자세한 내용은 섹션 50A를 참조하십시오.

oulxa64,MP,1694508259011-44-12SEP23



LX665265—UN—28AUG25
CommandARM의 전자식 조이스틱

자동 잠금장치 - 제어 장치



LX515095—UN—11SEP23
A—자동 잠금장치 자동 체결 또는 해제 표시등이 장착된 버튼
B—자동 잠금장치 수동 체결 또는 해제 표시등이 장착된 버튼

자세한 정보는 섹션 50B를 참조하십시오.

oulxa64,MP,1694508263245-44-12SEP23

iTEC Basic(지능형 종합 장비 제어) 제어 장치

⚠ 주의: 갑자기 움직이거나 사고의 발생을 방지하려면 전방 로더를 iTEC과 결합하여 작동하지 마십시오.

- 5—기어 변속 버튼, 업시프트
- 6—기어 변속 버튼, 다운시프트
- 7—디버터 밸브 1 버튼
- 8—디버터 밸브 2 버튼
- 9—오류 메시지가 표시된 후 활성화 모드에만 사용됩니다
- 13—적재기 서스펜션 시스템 활성화 버튼
- A—조이스틱
- B—상승/하강 록커 스위치
- C—잠금 버튼, 조이스틱 켜기/끄기
- D—표시등, 조이스틱 활성화
- E—주행 방향 변경용 록커 스위치

전자식 조이스틱이 장착된 트랙터에서 버튼 (5) ~ (9),

자세한 내용은 AutoTrac 조향 시스템의 사용 설명서를 참조하십시오.

oulxa64,MP,1694508270727-44-16MAR26



LX515096—UN—11SEP23

A—iTEC™ 버튼

자세한 내용은 섹션 40A를 참조하십시오.

oulxa64,MP,1694508267065-44-15JAN25

AutoTrac 제어 장치



LX515716—UN—22JUL24

측면 콘솔의 AutoTrac 재개 버튼



LX515098—UN—11SEP23

CommandARM의 AutoTrac 재개 버튼

A—AutoTrac 재개 버튼

재시작 버튼(A)은 AutoTrac 조향 시스템을 활성화합니다.

참고: AutoTrac 조향 시스템을 사용하려면 다음 추가 장비가 필요합니다.

- StarFire
- GreenStar 활성화

ISB 단축 버튼(ISOBUS)

중요: ISOBUS 작동기구 사용 전에 ISOBUS 단축 버튼의 신호를 작동기구에서 사용할 수 있는지 확인합니다.

(A) 버튼을 눌러 제조업체에서 지정한 안전한 작동 조건으로 ISOBUS 작동기구를 설정합니다.

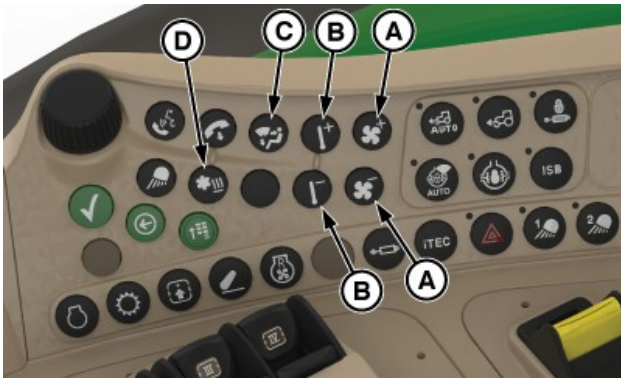


LX515823—UN—11SEP23

A—ISOBUS 단축 버튼(ISB)

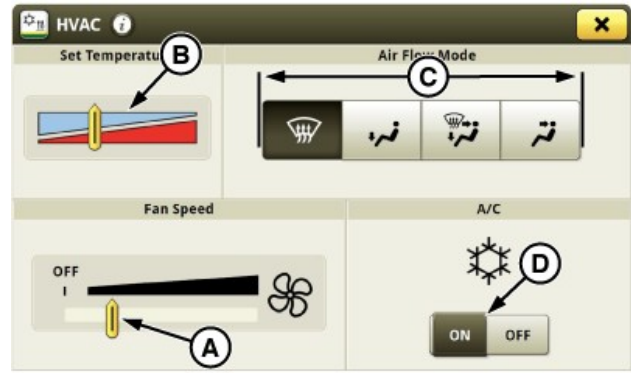
oulxa64,MP,1694508298475-44-09MAR26

기후 제어장치 - 난방, 환기 및 에어 컨디셔닝



- A—블로워(기류장치) 속도, +/- 버튼
- B—온도 제어, +/- 버튼
- C—공기 흐름 설정
- D—에어 컨디셔닝을 켭니다/닫니다.

LX515099—UN—27SEP23

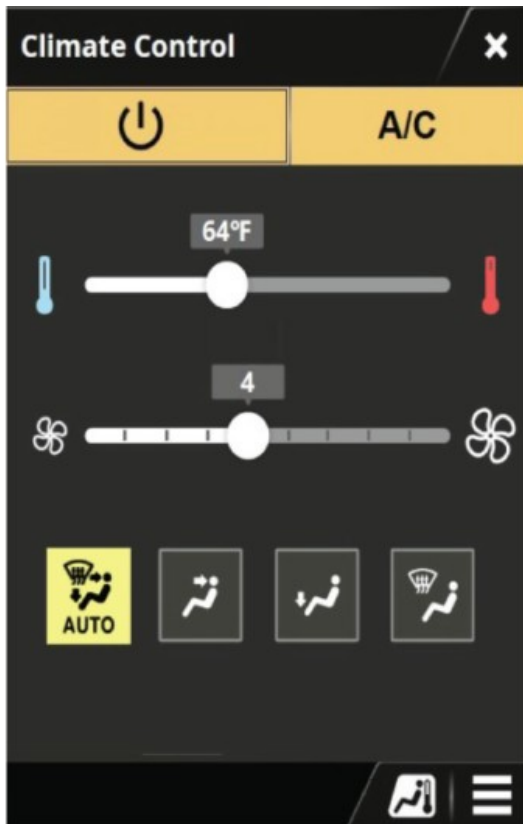


LX665295—UN—04SEP25

- A—블로워(기류장치) 속도, +/- 버튼
- B—온도 제어, +/- 버튼
- C—공기 흐름 설정
- D—에어 컨디셔닝을 켭니다/닫니다.

자세한 정보는 섹션 90F를 참조하십시오.

oulxa64,MP,1694508302864-44-19JUN26



LX665603—UN—16MAR26

코너 포스트 디스플레이를 통한 제어

- A—송풍기 속도제어
- B—온도 제어 장치
- C1—공기 흐름 분배가 자동으로 제어됩니다
- C2—상부 공기 덕트를 통한 공기 흐름
- C3—하부 공기 덕트를 통한 공기 흐름
- C4—김서림 방지 및 윈드실드 제빙
- E—기후 제어장치 켜기/끄기
- F—에어컨 켜기/끄기
- G—기후 조절, 작동 페이지 활성화

라디오 A - 추가 전화기 제어



LX515100—UN—27SEP23

- A—놀러서 말하기/통화 수락 버튼
- B—통화 종료 버튼

자세한 내용은 라디오의 관련 사용 설명서를 참조하십시오.

oulxa64,MP,1694508307470-44-12SEP23

코너 포스트 디스플레이

코너 포스트 디스플레이 - 일반 정보

트랙터 구성에 따라 다양한 코너 포스트 디스플레이 버전을 사용할 수 있습니다.

버전 A

CommandCenter가 없는 경우 코너 포스트 디스플레이.

기본 디스플레이로 사용됩니다. 작업 모니터 역할을 하며 모든 조정 화면을 제공합니다.



LX665577—UN—04MAR26
CommandCenter가 없는 경우 코너 포스트 디스플레이.

버전 B

추가 CommandCenter 장착 코너 포스트 디스플레이.

작업 모니터로만 사용됩니다. 모든 조정 및 추가 기능은 CommandCenter를 통해 수행됩니다.



LX665578—UN—04MAR26
추가 CommandCenter 장착 코너 포스트 디스플레이.



LX609711—UN
—22JAN24

- 황색 브레이크 시스템 경고 표시기:**
브레이크 시스템 고장이 발생하면 켜집니다. 다음에 유의하십시오.
- 차량을 평평한 지면에 주차한 다음 쇼크 블록을 사용하여 차량이 굴러가지 않게 조치합니다.
 - 정보 디스플레이의 지침을 따릅니다.
 - 가능한 경우 원인을 해결합니다. 그렇지 않은 경우 공인 대리점에 문의합니다.



LX609710—UN
—22JAN24

- 빨간색 브레이크 시스템 경고 표시기:**
다음의 경우에 켜집니다:
- 트레일러 에어 브레이크가 작동 압력에 도달할 때까지 빨간색으로 점등됩니다.
 - 브레이크 시스템에 심각한 고장이 발생할 경우 빨간색으로 점등합니다. 다음에 유의하십시오.
 - 즉시 차량을 멈춥니다.
 - 차량을 평평한 지면에 주차한 다음 쇼크 블록을 사용하여 차량이 굴러가지 않게 조치합니다.
 - 정보 디스플레이의 지침을 따릅니다.
 - 가능한 경우 원인을 해결합니다. 그렇지 않은 경우 공인 대리점에 문의합니다.
 - 주차 잠금장치를 체결할 수 없으면 빨간색으로 점등됩니다. 다음에 유의하십시오.
 - 차량을 평평한 지면에 주차한 다음 쇼크 블록을 사용하여 차량이 굴러가지 않게 조치합니다.
 - 정보 디스플레이의 지침을 따릅니다.
 - 가능한 경우 원인을 해결합니다. 그렇지 않은 경우 공인 대리점에 문의합니다.



LX609708—UN
—22JAN24

- 흰색 AutoTrac 표시기:**
AutoTrac이 활성 상태가 되면 흰색으로 켜집니다.



LX609709—UN
—22JAN24

- 빨간색 AutoTrac 경고 표시기(조향 시스템):**
AutoTrac이 조향 시스템에 심각한 고장이 발생했음을 감지하면 빨간색으로 켜집니다. 다음에 유의하십시오.
- 즉시 차량을 멈춥니다.
 - 차량을 평평한 지면에 주차한 다음 쇼크 블록을 사용하여 차량이 굴러가지 않게 조치합니다.
 - 정보 디스플레이의 지침을 따릅니다.
 - 가능한 경우 원인을 해결합니다. 그렇지 않은 경우 공인 대리점에 문의합니다.



LX601434—UN
—19JAN24

- 파란색 정보 경고 표시기:**
연속해서 켜지고 경고 패턴이 2초 동안 울려 고장이 있을 수 있음을 알립니다.



LX601430—UN
—19JAN24

- 노란색 정비 경고 표시기:**
깜빡이면서 경고 패턴이 5회 울려 성능 또는 작동 문제가 발생했음을 나타냅니다.



LX601417—UN
—19JAN24

- 빨간색 정지 경고 표시기:**
깜빡이면서 경고 패턴 음이 연속해서 울려 즉각적인 조치가 필요한 심각한 오작동을 나타냅니다.



LX601431—UN
—19JAN24

- 배기 필터 청소 표시기:**
배기 필터 청소가 활성 상태일 때 켜집니다.



LX601418—UN
—19JAN24

- 비활성화된 엔진 배기가스 필터 표시기:**
배기 필터 청소가 비활성 상태일 때 켜집니다.



LX601428—UN
—19JAN24

- 엔진 배기가스 필터 표시기:**
배기 필터 청소가 활성 상태일 때 켜집니다.



LX601429—UN
—19JAN24

- 지능형 전원 관리(IPM) 표시기:**
지능형 전원 관리가 활성 상태일 때 켜집니다.



LX609786—UN
—28FEB24

- 엔진 시동 방지 표시기:**
엔진 스타터 냉각 시간이 활성 상태일 때 켜집니다.



LX601427—UN
—19JAN24

- ISO 보조 작동기구(ISOBUS) 표시기:**
작동기구의 기능이 활성 상태일 때 켜집니다.



LX601425—UN
—19JAN24

- 전방 차축 서스펜션 표시기:**
전방 차축 서스펜션의 최대 강도 설정이 활성화된 경우 켜집니다.



LX601424—UN
—19JAN24

전륜 구동 표시기:
전륜 구동이 활성화 상태일 때 켜집니다.



LX601423—UN
—19JAN24

자동 잠금장치 표시기:
자동 잠금장치가 활성화 상태일 때 켜집니다.



LX601422—UN
—19JAN24

iTEC 표시기
iTEC가 활성화되면 켜집니다.



LX601421—UN
—19JAN24

작업등 표시기:
작업등이 활성화 상태일 때 켜집니다.



LX609782—UN
—15FEB24

회전 속도계:
엔진 속도를 분당 회전수(rpm 또는 n/min)로 표시합니다. (- - -)가 표시되면 수신되는 속도 신호가 없는 것입니다.



LX601455—UN
—22JAN24

엔진 예열 표시기:
키가 작동 위치에 있고 냉간 시동 보조장치가 필요한 경우 켜집니다. 엔진을 시동할 수 있으면 표시기가 꺼집니다.



LX609767—UN
—08FEB24

최고 엔진 속도 표시기:
최고 엔진 속도 제한이 활성화되면 켜집니다.



LX609768—UN
—08FEB24

최소 엔진 속도 표시기 ^a:
최소 엔진 속도 제한이 활성화되면 켜집니다.

^a장착된 경우



RXA0167746—UN
—06MAY19

엔진 속도 번호 표시기:
엔진 속도 1이 활성화되면 1이 켜집니다.
엔진 속도 2가 활성화되면 2가 켜집니다.



LX609781—UN
—15FEB24

주행 속도 표시기:
운전자가 선택한 단위에 따라(미국 단위 또는 미터 단위) 시간당 마일(mph) 또는 시간당 킬로미터(km/h)의 단위로 이동 속도를 나타냅니다. 0.0가 표시되면 수신되는 속도 신호가 없는 것입니다. 엔진 프리히터 표시기가 활성화되면 엔진 시동 시간이 표시됩니다.



LX609780—UN
—15FEB24

이동 설정 속도 값 및 번호:
활성 설정 속도에 대한 속도 값 및 숫자(1 또는 2)를 주황색으로 표시합니다. AutoPowr/IVT을 사용하면 이동 설정 속도 및 활성 속도 밴드가 표시됩니다. 운전자가 선택한 단위에 따라(미국 단위 또는 미터 단위) 시간당 마일(mph) 또는 시간당 킬로미터(km/h)의 단위로 이동 설정 속도를 나타냅니다.



LX601457—UN
—22JAN24

이동 설정 속도 표시기:
이동 설정 속도가 활성화되면 켜집니다.



LX609687—UN
—22JAN24

최대 주행 속도 표시기:
최대 이동 속도가 활성화되면 켜집니다.



LX601456—UN
—22JAN24

변속기 자동 모드 표시기 ^a:
변속기가 자동 모드일 경우 켜집니다.

^aPowrQuad Plus 또는 AutoQuad PLUS 변속기에서는 이용 불가



LX609686—UN
—22JAN24

가속 페달 위치 표시기 ^a:
페달 위치가 활성화 상태일 때 켜집니다.

^a장착된 경우



LX601458—UN
—22JAN24

크리퍼 모드 표시기 ^a:
설정 속도가 2km/h(1mph) 미만으로 감소하면 켜집니다.

^aPowrQuad PLUS 또는 AutoQuad PLUS 변속기에서는 이용 불가



LX609776—UN
—15FEB24

주차 표시기:
기계가 주차 위치에 있으면 P를 표시합니다.



LX609777—UN
—15FEB24

중립 표시기:
기계가 중립 위치에 있으면 N을 표시합니다.



LX609778—UN
—15FEB24

현재 기어 및 사용 가능한 기어 표시기^a:
기계의 현재 기어, F 또는 R(전진 또는 후진) 및 사용 가능한 다른 기어를 표시합니다.

^aPowrQuad PLUS 또는 AutoQuad PLUS 변속기 전용



LX609779—UN
—15FEB24

현재 기어단 및 기어와 사용 가능한 기어단 표시기^a:
기계의 현재 기어단 및 기어와 사용 가능한 기어단을 표시합니다.

^aCommandQuad PLUS 변속기 전용



LX647413—UN
—04FEB25

현재 주행 방향 및 속도 밴드 표시기^a:
기계의 현재 주행 방향 및 속도 밴드를 표시합니다.
현재 속도 밴드의 F 또는 R(전진 또는 후진) 및 1 또는 2.

^aAutoPowr/IVT 변속기만 해당



LX601460—UN
—22JAN24

주행 방향 표시기(전진):
기계가 전진 방향에 있으면 트랙터 아이콘과 위쪽 화살표가 켜집니다.



LX601459—UN
—22JAN24

트랙터 아이콘:
트랙터가 활성화되면 켜집니다.



LX601461—UN
—22JAN24

주행 방향 표시기(후진):
기계가 후진 방향에 있으면 트랙터 아이콘과 아래쪽 화살표가 켜집니다.



LX609681—UN
—22JAN24

PTO 표시기:
PTO가 활성 상태일 때 PTO 기호와 트랙터 기호가 켜집니다.



LX609682—UN
—22JAN24

트레일러 에어 브레이크 압력 표시기:
압력 게이지와 함께 켜집니다. 공기압이 낮으면 표시기가 빨간색으로 켜집니다.
트레일러 에어 브레이크 압력 게이지는 트레일러 에어 브레이크의 공기 압력 백분율을 표시합니다. 빨간색 구역은 압력 없음(0%)에서 저압(66%)까지의 브레이크 압력을 나타냅니다. 녹색 영역의 칸은 저압 바로 위 (66.4%)~전체 압력(100%)의 브레이크 압력을 나타냅니다.



LX609683—UN
—22JAN24

냉각수 온도 표시기:
냉각수 온도 게이지와 함께 켜집니다. 냉각수 온도가 너무 높으면(빨간색 구역) 표시기가 빨간색으로 점멸합니다.
냉각수 온도 게이지는 40~120°C(104~248°F) 범위로 엔진 냉각수 온도를 표시합니다.
냉각수 온도가 40°C(104°F) 미만이면 온도 게이지가 꺼집니다.



LX609684—UN
—22JAN24

배기 가스정화용 요소수(DEF) 레벨 표시기:
- 배기 가스정화용 요소수 레벨 게이지와 함께 켜집니다. 배기 가스정화용 요소수 레벨이 낮으면 표시기가 주황색으로 점멸하고 알람 신호가 울립니다.
DEF 탱크는 연료 탱크를 보충할 때마다 채워야 합니다. 배기 가스정화용 요소수(DEF) 레벨 게이지의 켜진 각 칸은 DEF 탱크 총 용량의 12.5%에 해당합니다.
참고: 배기 가스정화용 요소수(DEF)는 파이널 티어 4 (FT4)/V단계 엔진이 장비된 트랙터에서만 사용됩니다. 배기 가스정화용 요소수(DEF) 게이지는 다른 엔진이 장착된 기계에는 표시되지 않습니다.



LX609685—UN
—22JAN24

연료 게이지:
연료 레벨 게이지와 함께 켜집니다.
연료 레벨이 낮아지면, 표시기가 주황색으로 깜빡거리고 알람 신호음이 1회 울립니다.
연료 레벨 게이지의 켜진 각 칸은 연료 탱크 총 용량의 12.5%에 해당합니다. 연료 탱크가 가득 차면 모든 칸이 켜집니다.



LX609704—UN
—22JAN24

시계:
12시간 또는 24시간 형식으로 시간 표시



LX609800—UN—
29MAR24

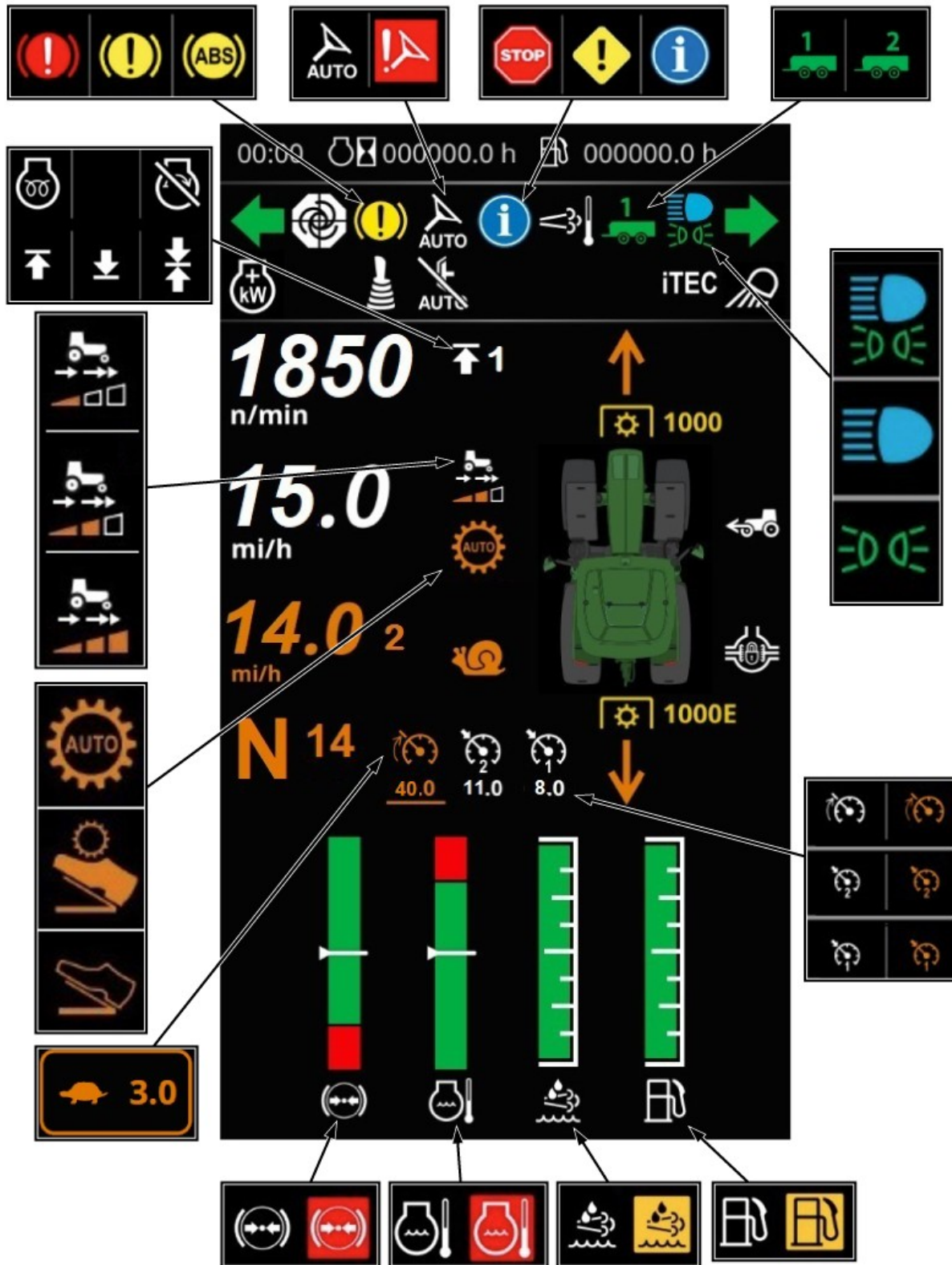
기후 제어장치 액세스



LX609714—UN
—22JAN24

메인 메뉴 액세스

코너 포스트 디스플레이 - 버전 B(CommandCenter를 통한 설정)



예시

LX665441—UN—21NOV25

제어 장치 표시등 테스트:

● 엔진 시동을 걸 때 모든 표시등(아이콘)이 약 1초 동안

점등되어야 합니다. 그렇지 않은 경우, John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.

- 키 스위치를 오른쪽 첫 번째 위치(IGN)로 돌립니다.

그러면 모든 전등(아이콘)이 약 1초 동안 켜집니다. 그렇지 않은 경우, John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.

참고: 사용 가능한 기능이 있는 아이콘만 켜집니다.



LX609704—UN
—22JAN24

시계:
12시간 또는 24시간 형식으로 시간 표시



LX601448—UN
—22JAN24

엔진 작동 시간 표시기:
엔진 작동 시간이 표시되면서 켜집니다.



LX609685—UN
—22JAN24

고갈 시간 표시기:
고갈 시간이 표시되면서 켜집니다.



LX601414—UN
—19JAN24

좌회전 신호 표시기:
좌회전 신호 또는 위험 경고등이 켜지면 녹색으로 깜빡입니다.



LX601415—UN
—19JAN24

우회전 신호 표시기:
우회전 신호 또는 위험 경고등이 켜지면 녹색으로 깜빡입니다.



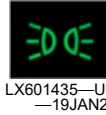
LX601420—UN
—19JAN24

상향 전조등 및 주차등 표시기:
상향등(파란색) 및 주차등(녹색)이 켜지면 켜집니다.



LX601433—UN
—19JAN24

상향 전조등 표시기:
상향 전조등이 켜질 경우 파란색으로 켜집니다.



LX601435—UN
—19JAN24

주차등 표시기:
주차등이 켜지면 녹색으로 켜집니다.



LX601419—UN
—19JAN24

트레일러 경고 표시기(1):
방향 지시등 또는 위험 경고등이 켜져 있고 트레일러 하나가 연결된 경우 트레일러 아이콘 및 숫자 1이 녹색으로 깜빡입니다.



LX601432—UN
—19JAN24

트레일러 경고 표시기(2):
방향 지시등 또는 위험 경고등이 켜져 있고 트레일러 2개가 연결된 경우 트레일러 아이콘 및 숫자 2가 녹색으로 깜빡입니다.



LX601416—UN
—19JAN24

트랙터 자동화(TIM) 표시기:
트랙터 자동화가 활성 상태일 때 켜집니다.



LX609711—UN
—22JAN24

황색 브레이크 시스템 경고 표시기:
브레이크 시스템 고장이 발생하면 켜집니다. 다음에 유의하십시오.

- 차량을 평평한 지면에 주차한 다음 쇼크 블록을 사용하여 차량이 굴러가지 않게 조치합니다.
- 정보 디스플레이의 지침을 따릅니다.
- 가능한 경우 원인을 해결합니다. 그렇지 않은 경우 공인 대리점에 문의합니다.



LX609710—UN
—22JAN24

빨간색 브레이크 시스템 경고 표시기:
다음의 경우에 켜집니다:

- 트레일러 에어 브레이크가 작동 압력에 도달할 때까지 빨간색으로 점등됩니다.
- 브레이크 시스템에 심각한 고장이 발생할 경우 빨간색으로 점등합니다. 다음에 유의하십시오.
 - 즉시 차량을 멈춥니다.
 - 차량을 평평한 지면에 주차한 다음 쇼크 블록을 사용하여 차량이 굴러가지 않게 조치합니다.
 - 정보 디스플레이의 지침을 따릅니다.
 - 가능한 경우 원인을 해결합니다. 그렇지 않은 경우 공인 대리점에 문의합니다.
- 주차 잠금장치를 체결할 수 없으면 빨간색으로 점등됩니다. 다음에 유의하십시오.
 - 차량을 평평한 지면에 주차한 다음 쇼크 블록을 사용하여 차량이 굴러가지 않게 조치합니다.
 - 정보 디스플레이의 지침을 따릅니다.
 - 가능한 경우 원인을 해결합니다. 그렇지 않은 경우 공인 대리점에 문의합니다.



흰색 AutoTrac 표시기:
AutoTrac이 활성화 상태가 되면 흰색으로 켜집니다.



ISO 보조 작동기구(ISOBUS) 표시기:
작동기구의 기능이 활성화 상태일 때 켜집니다.



빨간색 AutoTrac 경고 표시기(조향 시스템):
AutoTrac이 조향 시스템에 심각한 고장이 발생했음을 감지하면 빨간색으로 켜집니다. 다음에 유의하십시오.

- 즉시 차량을 멈춥니다.
- 차량을 평평한 지면에 주차한 다음 쇼크 블록을 사용하여 차량이 굴러가지 않게 조치합니다.
- 정보 디스플레이의 지침을 따릅니다.
- 가능한 경우 원인을 해결합니다. 그렇지 않은 경우 공인 대리점에 문의합니다.



^a장착된 경우

오토클러치 표시기 ^a:
오토클러치가 활성화되면 켜집니다.



^a장착된 경우

오토클러치 표시기 ^a:
오토클러치가 비활성화되면 켜집니다.



파란색 정보 경고 표시기:
연속해서 켜지고 경고 패턴이 2초 동안 울려 고장이 있을 수 있음을 알립니다.



iTEC 표시기
iTEC가 활성화되면 켜집니다.



노란색 정비 경고 표시기:
깜빡이면서 경고 패턴이 5회 울려 성능 또는 작동 문제가 발생했음을 나타냅니다.



작업등 표시기:
작업등이 활성화 상태일 때 켜집니다.



배기 필터 청소 표시기:
배기 필터 청소가 활성화 상태일 때 켜집니다.



회전 속도계:
엔진 속도를 분당 회전수(rpm 또는 n/min)로 표시합니다. (- - -)가 표시되면 수신되는 속도 신호가 없는 것입니다.



비활성화된 엔진 배기가스 필터 표시기:
배기 필터 청소가 비활성 상태일 때 켜집니다.



엔진 예열 표시기:
키가 작동 위치에 있고 냉간 시동 보조장치가 필요한 경우 켜집니다. 엔진을 시동할 수 있으면 표시기가 꺼집니다.



엔진 배기가스 필터 표시기:
배기 필터 청소가 활성화 상태일 때 켜집니다.



엔진 시동 방지 표시기:
엔진 스타터 냉각 시간이 활성화 상태일 때 켜집니다. 엔진을 시동할 수 있으면 표시기가 꺼집니다.



지능형 전원 관리(IPM) 표시기:
지능형 전원 관리가 활성화 상태일 때 켜집니다.



최고 엔진 속도 표시기:
최대 엔진 속도 제한이 활성화되면 켜집니다.



LX609768—UN
—08FEB24

^a장착된 경우

최소 엔진 속도 표시기^a:
최소 엔진 속도 제한이 활성화되면 켜집니다.



LX609769—UN
—08FEB24

^a장착된 경우

수동 엔진 속도 표시기^a:
수동 엔진 설정 속도 제한이 활성화되면 켜집니다.



RXA0167746—UN
—06MAY19

엔진 속도 번호 표시기:
엔진 속도 1이 활성화되면 1이 켜집니다.
엔진 속도 2가 활성화되면 2가 켜집니다.



LX609781—UN
—15FEB24

주행 속도 표시기:
운전자가 선택한 단위에 따라(미국 단위 또는 미터 단위) 시간당 마일(mph) 또는 시간당 킬로미터(km/h)의 단위로 이동 속도를 나타냅니다. 0.0가 표시되면 수신되는 속도 신호가 없는 것입니다. 엔진 프리히터 표시기가 활성화되면 엔진 시동 시간이 표시됩니다.



LX609780—UN
—15FEB24

이동 설정 속도 값 및 번호:
활성 설정 속도에 대한 속도 값 및 숫자(1 또는 2)를 주황색으로 표시합니다.
운전자가 선택한 단위에 따라(미국 단위 또는 미터 단위) 시간당 마일(mph) 또는 시간당 킬로미터(km/h)의 단위로 이동 설정 속도를 나타냅니다.



LX609776—UN
—15FEB24

주차 표시기:
기계가 주차 위치에 있으면 P를 표시합니다.



LX609777—UN
—15FEB24

중립 표시기:
기계가 중립 위치에 있으면 N을 표시합니다.



LX680618—UN
—24NOV25

현재 기어 표시기^a:
기계의 현재 기어를 표시합니다.

^ae19 변속기를 장착한 경우만 해당



LX680612—UN
—21NOV25

저속 셔틀 시프트 반응속도 표시기:
낮은 반응속도가 활성화되면 점등됩니다.



LX680613—UN
—21NOV25

중간 셔틀 시프트 반응속도 표시기:
중간 반응속도가 활성화되면 점등됩니다.



LX680614—UN
—21NOV25

고속 셔틀 시프트 반응속도 표시기:
높은 반응속도가 활성화되면 점등됩니다.



LX601456—UN
—22JAN24

변속기 자동 모드 표시기:
변속기가 자동 모드일 경우 켜집니다.



LX609686—UN
—22JAN24

가속 페달 위치 표시기:
페달 위치가 활성 상태일 때 켜집니다.



LX680615—UN
—21NOV25

저장된 가속 페달 위치 표시기:
속도 페달 위치가 저장되지만 활성화되지 않으면 켜집니다.



LX601458—UN
—22JAN24

크리퍼 모드 표시기:
설정 속도가 2km/h(1mph) 미만으로 감소하면 켜집니다.



LX609687—UN
—22JAN24

최대 주행 속도 표시기:
최대 주행 속도가 설정되면 선택한 속도 값과 함께 기호가 흰색으로 켜집니다.
최대 주행 속도가 활성화되면 선택한 속도 값과 함께 기호가 주황색으로 켜집니다.



LX601457—UN
—22JAN24

이동 설정 속도 표시기:
기호가 흰색으로 켜지고 주행 속도가 설정될 때 선택한 속도 값과 함께 번호 1 또는 2가 표시됩니다.
기호가 주황색으로 켜지고 주행 속도가 활성화될 때 선택한 속도 값과 함께 번호 1 또는 2가 표시됩니다.



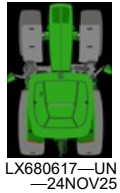
(활성) 파워 제로 표시기:
파워 제로가 활성화되면 켜집니다.



크롤링 모드 표시기:
크롤링 모드가 활성화되면 현재 속도로 켜집니다.



주행 방향 표시기(전진):
기계가 전진 방향에 있으면 트랙터 아이콘과 위쪽 화살표가 켜집니다.



트랙터 아이콘:
트랙터가 활성화되면 켜집니다.



주행 방향 표시기(후진):
기계가 후진 방향에 있으면 트랙터 아이콘과 아래쪽 화살표가 켜집니다.



PTO 표시기:
PTO가 활성 상태일 때 선택된 PTO 속도가 있는 PTO 기호와 트랙터 기호가 켜집니다.



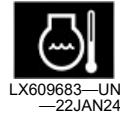
전륜 구동 표시기:
전륜 구동이 활성 상태일 때 켜집니다.



차동 잠금장치 표시기:
차동 잠금장치가 활성 상태일 때 켜집니다.



트레일러 에어 브레이크 압력 표시기:
압력 게이지와 함께 켜집니다. 공기압이 낮으면 표시기가 빨간색으로 켜집니다.
트레일러 에어 브레이크 압력 게이지는 트레일러 에어 브레이크의 공기 압력 백분율을 표시합니다. 빨간색 구역은 압력 없음(0%)에서 저압(66%)까지의 브레이크 압력을 나타냅니다. 녹색 영역의 칸은 저압 바로 위 (66.4%)~전체 압력(100%)의 브레이크 압력을 나타냅니다.



빨간색 냉각수 온도 표시기:
냉각수 온도 게이지와 함께 켜집니다. 냉각수 온도가 너무 높으면(빨간색 구역) 표시기가 빨간색으로 점멸합니다.
냉각수 온도 게이지는 40~120°C(104~248°F) 범위로 엔진 냉각수 온도를 표시합니다.
냉각수 온도가 40°C(104°F) 미만이면 온도 게이지가 꺼집니다.



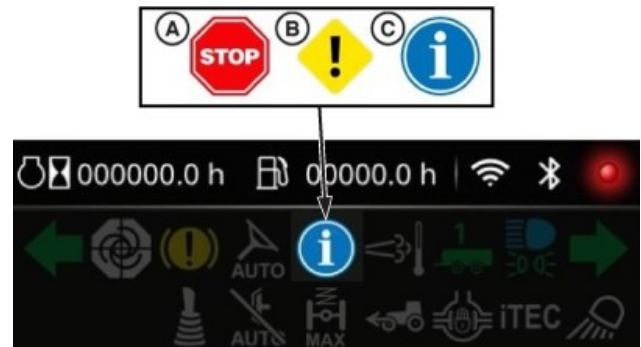
배기 가스정화용 요소수(DEF) 레벨 표시기:
- 배기 가스정화용 요소수 레벨 게이지와 함께 켜집니다. 배기 가스정화용 요소수 레벨이 낮으면 표시기가 주황색으로 점멸하고 알람 신호가 울립니다. DEF 탱크는 연료 탱크를 보충할 때마다 채워야 합니다. 배기 가스정화용 요소수(DEF) 레벨 게이지의 켜진 각 칸은 DEF 탱크 총 용량의 12.5%에 해당합니다.
참고: 배기 가스정화용 요소수(DEF)는 파이널 티어 4 (FT4)/V단계 엔진이 장비된 트랙터에서만 사용됩니다. 배기 가스정화용 요소수(DEF) 게이지는 다른 엔진이 장착된 기계에는 표시되지 않습니다.



연료 게이지:
연료 레벨 게이지와 함께 켜집니다.
연료 레벨이 낮아지면, 표시기가 주황색으로 깜빡거리고 알람 신호음이 1회 울립니다.
연료 레벨 게이지의 켜진 각 칸은 연료 탱크 총 용량의 12.5%에 해당합니다. 연료 탱크가 가득 차면 모든 칸이 켜집니다.

oulxa64,1762875668923-44-05MAR26

경고 표시기



A—빨간색 중지 표시등
B—황색 서비스 경고 표시등
C—파란색 정보 표시등

LX515060—UN—26FEB24

참고: 모든 중지, 주의 및 정보 경고등은 정보 디스플레이에 메시지, 고장 진단 코드 및/또는 오류 설명이 함께 제공됩니다.

사운드 알람(경고음 또는 지속적인 소리)이 경고등 및/또는 정보 디스플레이의 메시지를 보조합니다.

또한 섹션 300B의 중지, 주의, 정보 및 안전 경고 표시등을 참조하십시오.

경고 표시기:

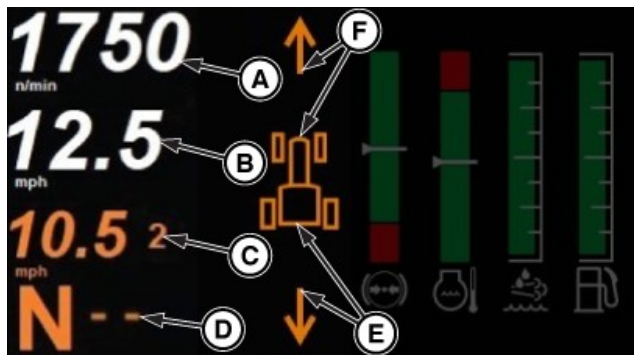
A - 중지: 조명이 점멸하고 경보음이 지속적으로 울립니다. 심각한 오작동이 발생하거나 즉각적인 주의가 필요한 경우 또는 트랙터가 손상된 경우.

B - 정비: 표시등이 점멸하고 경고음이 다섯 번 울리면 이는 성능 문제 또는 최대한 빨리 해결해야 하는 오류를 나타냅니다.

C - 정보: 표시등이 계속 점등되고 경고음이 2초 동안 울려 고장 상태를 나타냅니다.

oulxa64,MP02,1694511489955-44-17MAY24

디지털 표시기 - 회전 속도계, 주행 속도, 변속기 및 설정 속도



LX515347—UN—01DEC23

A - 회전 속도계: 엔진 속도를 표시합니다. " - - - "가 표시되면 속도 신호가 수신되지 않는 것입니다.

B - 주행 기록계: 작업자가 선택한 단위에 따라(미국 단위 또는 미터 단위) 시간당 마일 또는 시간당 킬로미터의 단위로 주행 속도를 나타냅니다.

" - - - "가 표시되면 수신되는 속도 신호가 없는 것입니다.

C - 이동 설정 속도 표시기: 설정 속도 어저스터를 이용하여 설정된 속도를 표시합니다.

D - 변속기 정보: 변속기가 중립 - N, 주차 - P에 속하는지 또는 선택한 기어단 A, B, C, 및 기어 1, 2, 3 또는 4에 속하는지를 표시합니다.

범위 또는 기어 신호가 없으면 아무것도 표시되지 않습니다.

이 표시기는 속도 밴드 1 또는 2 및 속도 설정을 나타냅니다(다음 변속기는 포함되지 않음): PowrQuad PLUS, AutoQuad PLUS 및 CommandQuad PLUS).

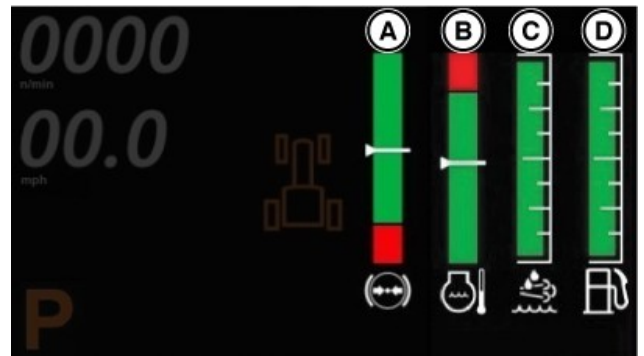
E - 방향 표시기: 후진 주행이 선택되었음을 표시합니다.

F - 방향 표시기: 전진 주행이 선택되었음을 표시합니다.

방향 신호가 없으면 아무 것도 표시되지 않습니다.

oulxa64,MP03,1694511489755-44-13JAN25

게이지 -트레일러 에어 브레이크 압력, 냉각수 온도, DEF 레벨 및 연료 레벨



LX515349—UN—27FEB24

A - 트레일러 에어 브레이크 압력 게이지: 트레일러 에어 브레이크 압력 게이지는 트레일러 에어 브레이크의 공기 압력 백분율을 표시합니다. 빨간색 구역은 압력 없음(0%)에서 저압(66%)까지의 브레이크 압력을 나타냅니다. 녹색 영역의 칸은 저압 바로 위(66.4%)~전체 압력(100%)의 브레이크 압력을 나타냅니다.

B - 냉각수 온도 게이지: 표시 범위는 40°C(104°F)~120°C(248°F) 사이의 온도를 나타냅니다. 냉각수 온도가 40°C(104°F) 미만이면 모든 칸이 꺼집니다. 온도가 120°C(248°F) 이상이면 모든 칸이 켜집니다.

C - 배기 가스정화용 요소수(DEF) 유체 레벨 디스플레이 (장착된 경우): 표시된 각 칸은 용량의 12.5%를 의미합니다. DEF 탱크가 가득 차면 모든 칸이 켜집니다. 두 개의 칸이 표시되면 신호음이 울리고 표시가 주황색으로 깜빡이기 시작합니다.

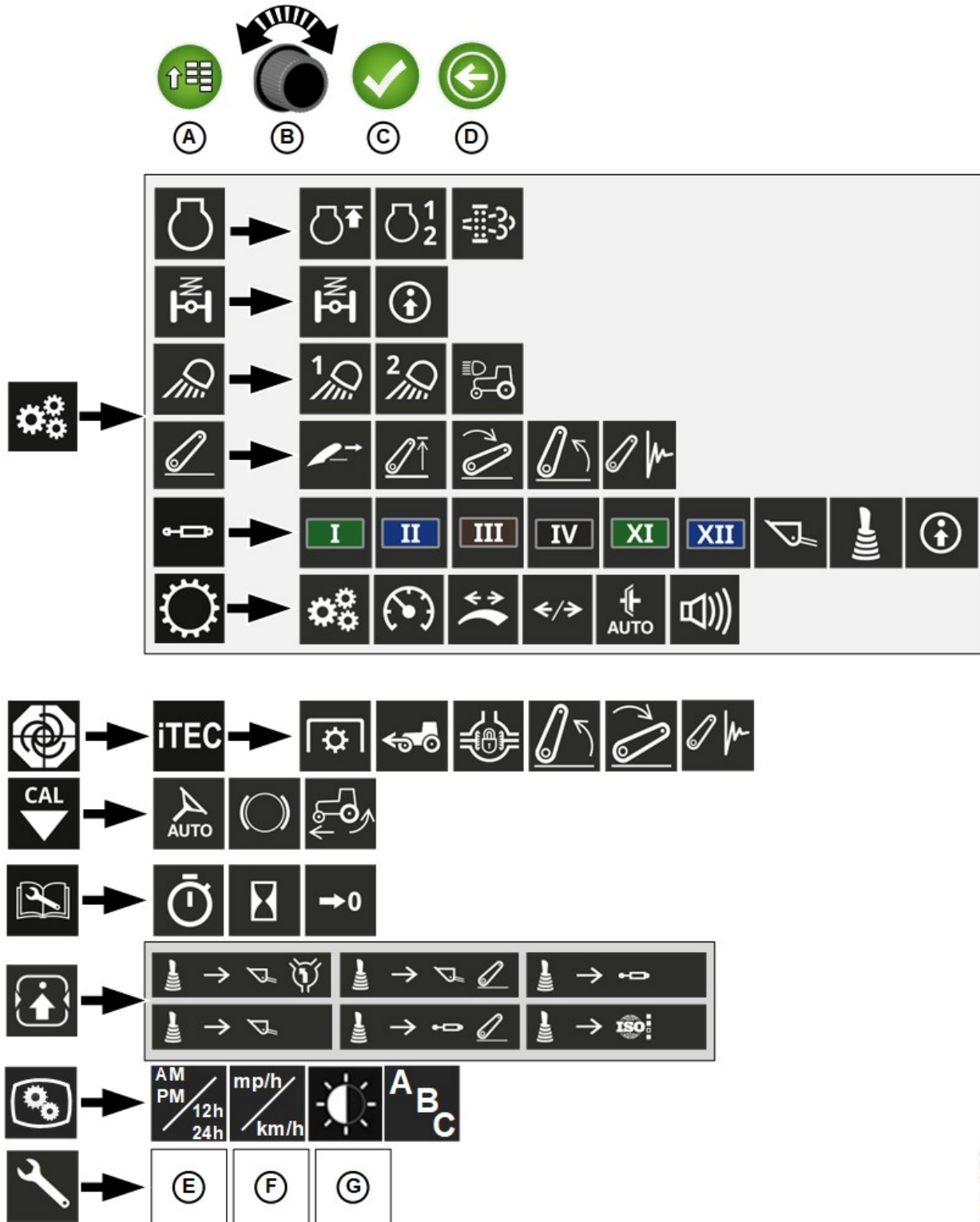
D - 연료 레벨 모니터: 표시된 각 칸은 용량의 12.5%를 의미합니다. 연료 탱크가 가득 차면 모든 칸이 켜집니다. 최하위 칸만 점등되는 경우에는 약 5%의 연료만 남아 있는 것을 나타냅니다. 두 개 미만의 칸이 표시될 경우 신호음이 울리고 주황색으로 깜빡이기 시작합니다.

중요: DEF 탱크 유액 레벨 표시기는 파이널 4/스테이지 V 엔진이 장착된 트랙터에만 장착되어 있습니다.

긴급 권장사항: 연료를 보충할 때마다 DEF 탱크를 채웁니다.

oulxa64,MP04,1694511489545-44-15MAY24

모든 메뉴 개요



기능은 트랙터의 장치에 따라 달라집니다.

LX696018—UN—09FEB26

SW 0324MPB

A—메뉴 버튼, 기본 메뉴에 액세스

B—인코더 노브, 선택 및 조정

C—확인 버튼
D—뒤로 버튼, 이전 보기로 돌아가거나 종료합니다
E—진단 고장 코드

F—커뮤니케이션
G—컨트롤러

oulxa64,MP05,1694511489388-44-09FEB26

제어 장치 설정 - 메뉴 및 설정 변경 메뉴 탐색

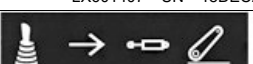
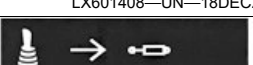


LX601402—UN—15DEC23

제어 장치 설정 메뉴 탐색:

- (A) 인코더 노브, 선택하고 조정합니다.
(B) 확인 버튼, 선택하여 확인합니다.
(C) 뒤로 버튼, 이전 보기로 돌아가거나 종료합니다
(D) SCV 버튼, SCV 설정 액세스

참고: 7개의 사전 설정이 있으며 트랙터 구성에 따라 그 중 4개만 사용할 수 있습니다. 자세한 내용은 섹션 70D의 전자식 조이스틱, 이용 가능한 사전 설정을 참조하십시오.

사전 설정 - 재할당			
주 메뉴	하위 메뉴	사용 가능한 사전 설정	설명
 LX601395—UN—15DEC23 메뉴 버튼	 LX601403—UN—15DEC23 제어 설정 버튼  LX601396—UN—15DEC23 제어 장치 설정	 LX601405—UN—18DEC23	디버터 밸브 장착 중간 E-SCV
		 LX601406—UN—18DEC23	디버터 밸브 미장착 중간 E-SCV
		 LX601407—UN—18DEC23	중간 E-SCV 후방 히치
		 LX601408—UN—18DEC23	후방 E-SCV 후방 히치
		 LX601409—UN—18DEC23	후방 E-SCV 후방 히치 제어 없음
		 LX601410—UN—18DEC23	ISOBUS AUX 제어
		할당된 항목 없음	—

oulxa64,MP30,1705420768174-44-09FEB26

제어 장치 설정 - 사전 설정 변경

중요: 출고 시 설정이 아닌 기본 설정이 활성화된 경우 점화가 켜진 후 메시지가 표시됩니다. 이 메시지는 작업자에게 현재 설정을 숙지하라는 것을 알려줍니다. 기능은 메시지를 확인한 후에만 사용할 수 있습니다. ISOBUS 설정은 작동기구의 사용 설명서를 항상 준수합니다.

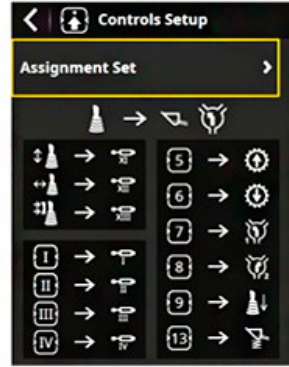
그런 다음 **확인** 소프트키를 확인하여 현재 사전 설정을 활성화합니다.

시작 메시지에 표시된 현재 사전 설정에 익숙해집니다.



LX601397—UN—15DEC23

설정된 현재 할당



LX601400—UN—15DEC23

프리셋 선택



LX601398—UN—15DEC23

프리셋 선택

제어 장치 설정을 통해 사전 설정 변경:

1. 메인 메뉴에서 제어 장치 설정을 선택 및 확인합니다.
2. 인코더 노브를 사용하여 원하는 사전 설정으로 이동하고 확인해 활성화합니다.
3. 뒤로 버튼을 눌러 종료합니다.

참고: 제어장치는 특정 애플리케이션에 맞게 설정할 수 있습니다. 최대 네 가지로 다르게 사전 설정할 수 있습니다. 사전 설정은 제어장치 및 조이스틱의 작동 축에 기능을 할당하는 데 사용합니다.

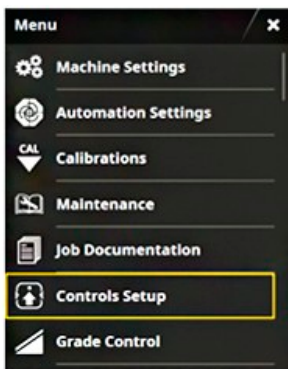
기본 사전 설정과 다른 사용자 지정 할당은 불가능합니다.

사용 가능한 사전 설정은 섹션 70D를 참조하십시오.

oulxa64,MP31,1694511485993-44-17MAY24

점화 커짐 후 사전 설정 변경:

1. 인코더 노브를 왼쪽으로 돌려 소프트키 편집을 강조 표시하고 확인합니다.
2. 원하는 사전 설정을 선택하고 확인합니다.
3. 뒤로 버튼을 눌러 종료합니다.



LX601399—UN—15DEC23

제어 장치 설정으로 이동

작동 페이지 설정

점화 스위치를 켜 후 정보 디스플레이에 작동 페이지가 표시됩니다. 각 작동 페이지에는 최대 두 개의 모듈이 포함될 수 있습니다. 출고 시 기본 설정에는 트랙터 구성에 따라 달라지는 6개의 작동 페이지가 포함됩니다.

작동 페이지 모듈 선택:

인코더 노브를 사용하여 작동 페이지에서 홈 아이콘을

선택하고 확인합니다. 그런 다음 표시할 작동 페이지를 선택하고 확인합니다.

참고: 작동 페이지 모듈의 가용성은 트랙터 장비에 따라 달라집니다. 기능은 장비에 존재하는 경우에만 사용할 수 있습니다.

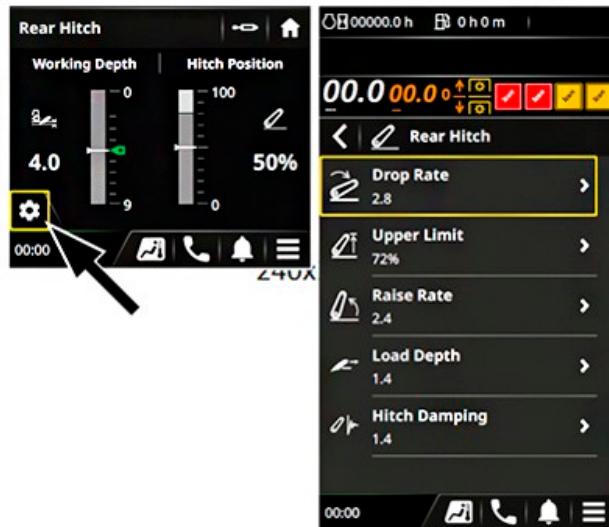


작동 페이지

LX647519—UN—08JUL25

작동 페이지 모듈 설정(예: 후방 히치 작동 페이지):

인코더 노브를 사용하여 작동 페이지에서 설정 아이콘을 선택하고 확인합니다. 작동 페이지에 표시할 함수를 선택하고 확인합니다. 디스플레이에 표시된 지시를 따릅니다.



작동 페이지 모듈 설정

LX647360—UN—12SEP24

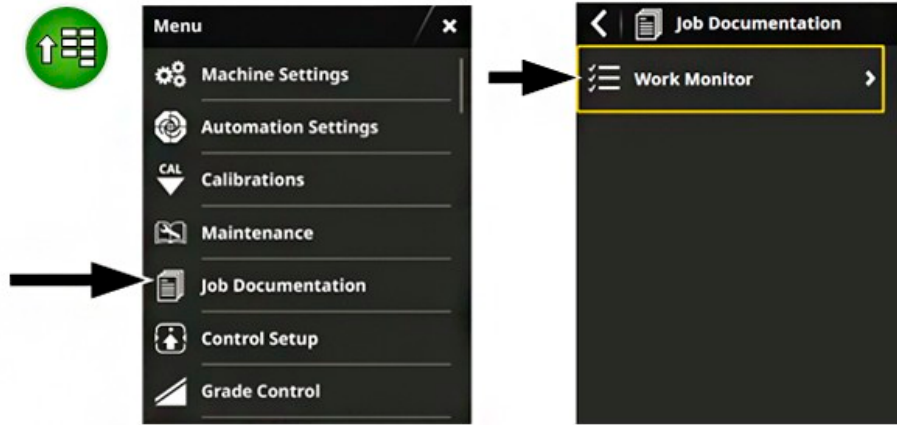
oulxber,1726129153048-44-10JUL25

작업 모니터

작업 모니터 액세스

메뉴 버튼을 눌러 작업 문서를 선택하고 확인합니다.

작업 모니터를 선택하고 확인합니다.



작업 모니터

LX647362—UN—13SEP24

작업 모니터, 카운터 A 및 B

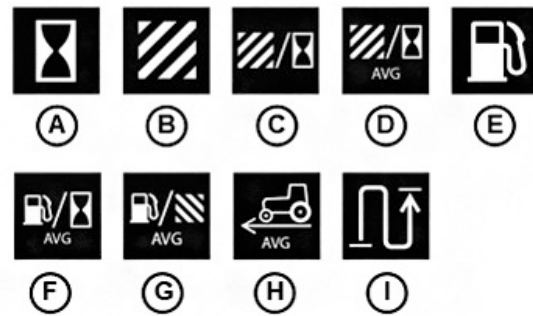
다음은 카운터 A를 예로 든 것입니다.

작업 모니터의 야외 작업 데이터를 저장하는 데 두 가지 카운터를 사용할 수 있습니다. 수집된 데이터는 통계 및 계산에 사용할 수 있습니다. 예정된 작업에 대한 데이터만 문서화해야 하는 경우 카운터를 먼저 0으로 재설정합니다.



카운터

LX647363—UN—13SEP24



카운터

LX647365—UN—13SEP24

- A—기록이 시작된 이후의 소요 시간
- B—작업한 면적
- C—작업한 면적(시간당 면적)
- D—작업한 평균 면적
- E—연료 소모량
- F—시간당 연료 소모량
- G—작업한 면적당 연료 소모량
- H—평균 이동 속도
- I—주행 거리

참고: 카운터 A 및 B에 표시되는 데이터는 기록 트리거에 따라 달라지는 계산을 기반으로 합니다. 이 섹션의 작업 모니터, 기록 트리거를 참조하십시오.

정확한 단위계를 선택하는 것이 중요합니다. 영국식과 미국식 사이의 차이로 인해 작업 모니터의 야외 작업 데이터의 계산 오류가 발생할 수 있습니다. 이 섹션의 디스플레이 설정, 단위를 참조하십시오.

작업 모니터, 판독

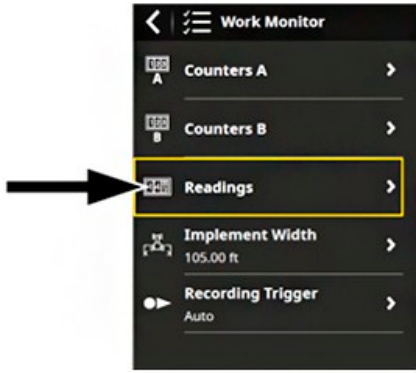
작업 모니터 페이지에서 판독값을 선택하고 확인합니다. 현재 판독된 모든 장비 데이터는 판독 메뉴에 표시됩니다. 표시되기를 원하는 판독값을 선택합니다. 설정할 수 없습니다.

0으로 리셋하려면 해당 항목을 선택하고 확인합니다.



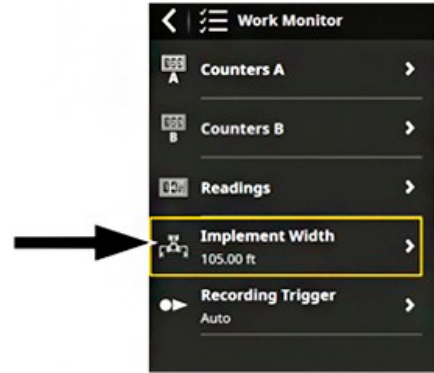
카운터

LX647364—UN—13SEP24



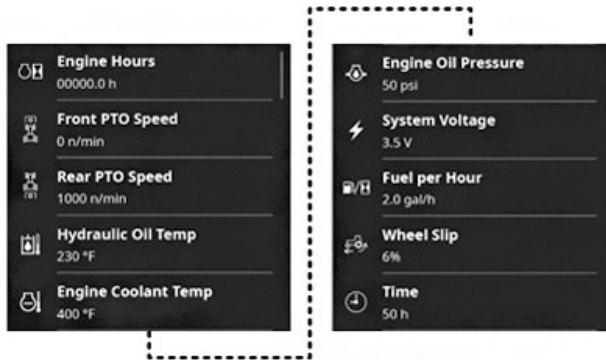
LX647366—UN—13SEP24

판독



LX647369—UN—13SEP24

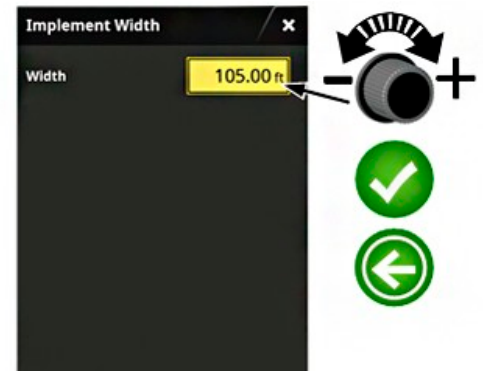
작동기구 폭



LX647367—UN—13SEP24

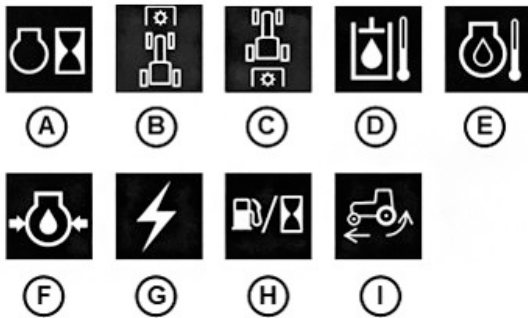
판독

작업 모니터 페이지에서 작동기구 폭을 선택하고 확인합니다. 입력 필드를 선택하고 인코더 노브를 돌려 현재 연결된 작동기구의 폭을 설정합니다. 설정을 확인하거나 저장하지 않고 돌아갑니다.



LX647370—UN—13SEP24

작동기구 폭



LX647368—UN—13SEP24

- A—작동 시간
- B—프론트 PTO 속도(장착된 경우)
- C—후방 PTO 속도
- D—유압 오일 온도
- E—엔진 냉각수 온도
- F—엔진 오일 압력
- G—시스템 전압(V)
- H—시간당 연료 소모량
- I—휠 슬립

작업 모니터, 작동기구 폭

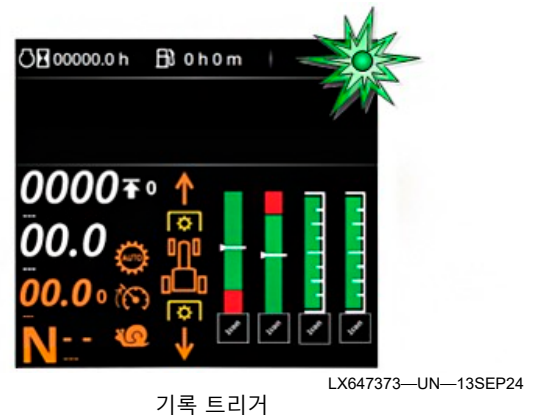
작동기구 폭 메뉴 항목은 작동기구의 작업 폭을 정의합니다. 무엇보다도 작업 폭의 값은 작업 면적 계산에 중요합니다.

참고: 인코더 노브를 돌리면 폭 설정이 증가할수록 값이 더 큰 단위로 변경됩니다.

작업 모니터, 기록 트리거

기록 트리거는 작업 모니터의 현장 작업 데이터를 기록하기 위한 시작 이벤트를 결정하므로 생산적인 시간에만 수집된 현장 작업 데이터를 계산할 수 있습니다. 카운터 A 및 B에 표시되는 데이터는 기록 트리거에 따라 달라지는 계산을 기반으로 합니다. 이 섹션의 작업 모니터, 카운터 A 및 B를 참조하십시오.

작업 모니터 페이지에서 작동기구 폭을 선택하고 확인합니다.



작업 모니터 페이지에서 작동기구 폭을 선택하고 확인합니다. 인코더 노브를 사용하여 기록을 시작하고 확인할 이벤트를 선택합니다.

- **자동** - 후방 PTO를 켤 때 또는 후방 히치가 설정된 상승 제한의 85% 미만으로 내려가면 녹화가 시작됩니다.
- **후방 히치** - 후방 히치가 설정된 상승 레벨의 85% 미만으로 내려가면 녹화가 시작됩니다.
- **후방 PTO** - 후방 PTO를 켤 때 녹화가 시작됩니다.
- **프런트 PTO** - 프런트 PTO를 켤 때 녹화가 시작됩니다.
- **작동기구 스위치** - 작동기구가 켜지면 녹화가 시작됩니다.



녹화가 활성화되면 디스플레이에 녹색 LED가 켜집니다.

CommandARM 제어

코너 포스트 디스플레이 - 일반 정보

트랙터 구성에 따라 다양한 코너 포스트 디스플레이 버전을 사용할 수 있습니다.

버전 A

CommandCenter가 없는 경우 코너 포스트 디스플레이.

기본 디스플레이로 사용됩니다. 작업 모니터 역할을 하며 모든 조정 화면을 제공합니다.



LX665577—UN—04MAR26
CommandCenter가 없는 경우 코너 포스트 디스플레이.

참고: 이 섹션에 설명된 설정은 코너 포스트 디스플레이 버전 A가 장착된 트랙터에서만 수행할 수 있습니다.

버전 B

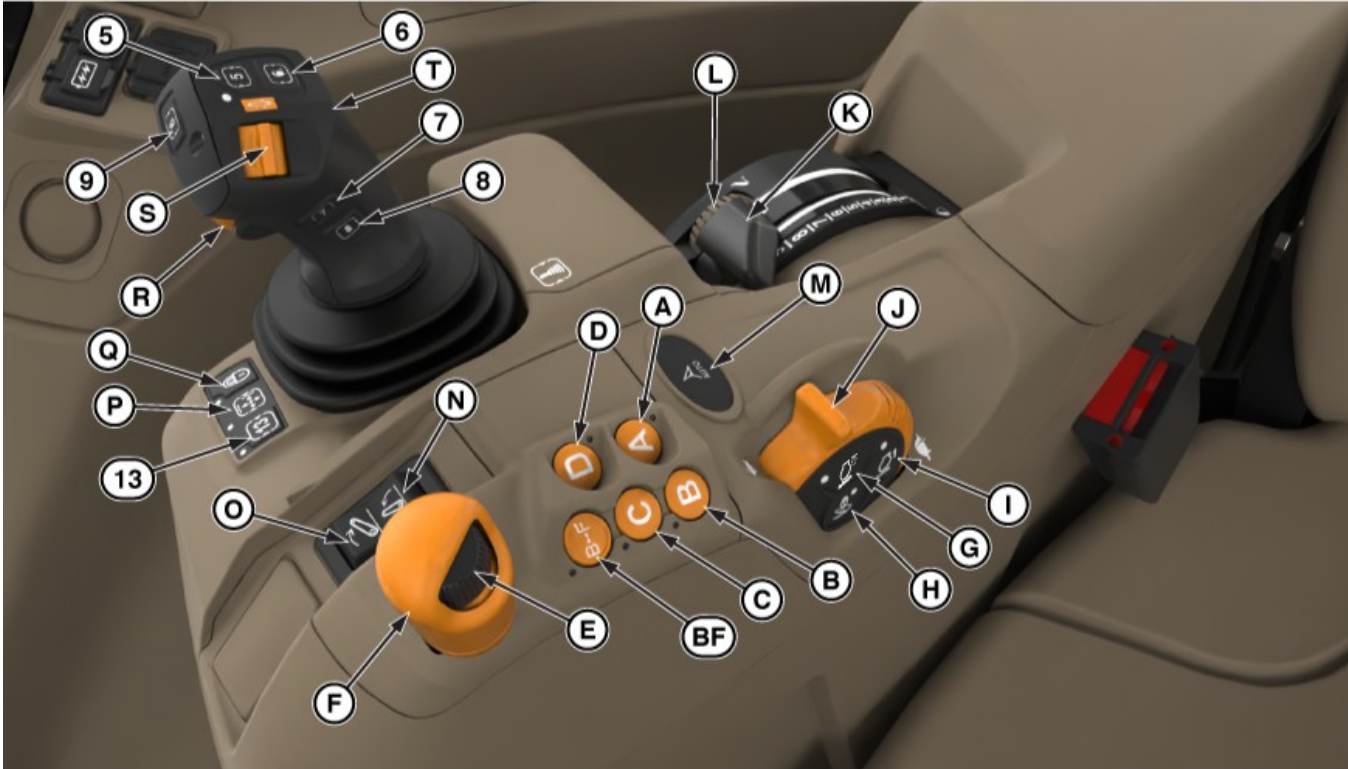
추가 CommandCenter 장착 코너 포스트 디스플레이.

작업 모니터로만 사용됩니다. 모든 조정 및 추가 기능은 CommandCenter를 통해 수행됩니다.



LX665578—UN—04MAR26
추가 CommandCenter 장착 코너 포스트 디스플레이.

CommandQuad Plus 장착 CommandARM - 제어(코너 포스트 디스플레이 이용)



LX515103—UN—22JUL24

- A—A 단 표시등 및 버튼
- B—B 단 표시등 및 버튼
- BF—예를 들어, 기어단 B~F 표시등 및 버튼*
- C—C 단 표시등 및 버튼
- D—D 단 표시등 및 버튼
- E—속도 휠
- F—변속 레버
- G—최고 엔진 속도 제한 켜기/끄기
- H—가속 페달, 페달 위치 저장/취소
- I—엔진 속도 1(n/min)
- J—핸드 브레이크
- K—후방 히치 제어 슬라이더, 깊이 제어 조정(상승/하강)
- L—후방 히치 제어 휠, 작동 깊이 조정
- M—AutoTrac 버튼

- N—빠른 상승 스위치, 상한까지 빠른 상승
- O—빠른 하강 스위치, 작동 깊이로 돌아가기
- P—표시등, 조이스틱 활성화
- Q—잠금 버튼, 조이스틱 켜기/끄기
- R—상승/하강 록커 스위치
- S—주행 방향 변경용 록커 스위치
- T—조이스틱
- 5—기어 변속 버튼, 업시프트
- 6—기어 변속 버튼, 다운시프트
- 7—디버터 밸브 1 버튼
- 8—디버터 밸브 2 버튼¹
- 9—오류 메시지가 표시된 후 활성화 모드에만 사용됨
- 13—적재기 서스펜션 시스템 활성화 버튼

- 섹션 50H의 CommandQuad Plus 변속기
- 섹션 40의 AutoTrac 안내 시스템(장착된 경우)
- 섹션 60E의 후방 히치 - CommandARM 작동
- 섹션 70D의 조이스틱, 전자식 - 제어장치

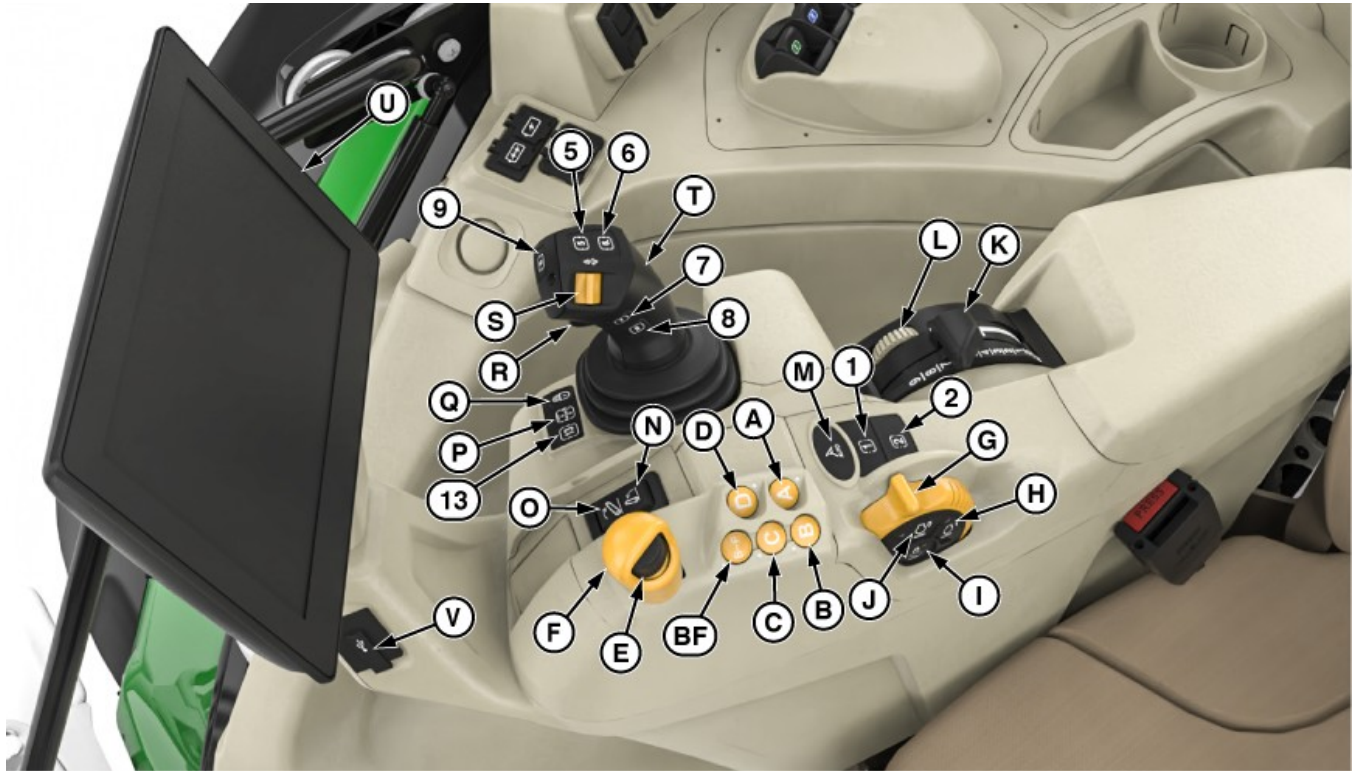
oulxa64,1758105229273-44-05MAR26

자세한 정보는 다음을 참조하십시오.

- 섹션 30A의 제어 장치 설정

¹ 유럽 버전만 해당

CommandQuad Plus 장착 CommandARM - 제어(CommandCenter 장착)



CommandQuad Plus 장착 CommandARM - 제어(CommandCenter 장착)

LX622673—UN—29JAN25

- A—A 단 표시등 및 버튼
 B—B 단 표시등 및 버튼
 BF—B~F 단 표시등 및 버튼
 C—C 단 표시등 및 버튼
 D—D 단 표시등 및 버튼
 E—속도 휠
 F—변속 레버
 G—핸드 브레이크
 H—엔진 설정 속도 1(켜기/끄기)
 I—가속 페달, 페달 위치 저장/취소
 J—최고 엔진 속도(켜기/끄기)
 K—후방 히치 제어 휠, 작동 깊이 조정
 L—후방 히치 제어 슬라이더, 깊이 제어 조정(상승/하강)
 M—AutoTrac 버튼(켜기/끄기)
 N—빠른 상승 스위치, 상한까지 빠른 상승
 O—빠른 하강 스위치, 작동 깊이로 돌아가기

20/20 변속기는 버튼(A, B, C, D 또는 BE) 중 하나를 눌러 원하는 단을 체결합니다. 연결된 단의 버튼이 점등됩니다.

자세한 정보는 다음을 참조하십시오.

- 섹션 30A의 제어 장치 설정
- CommandQuad PLUS 변속기 - 섹션 50HB의 CommandCenter를 통한 설정

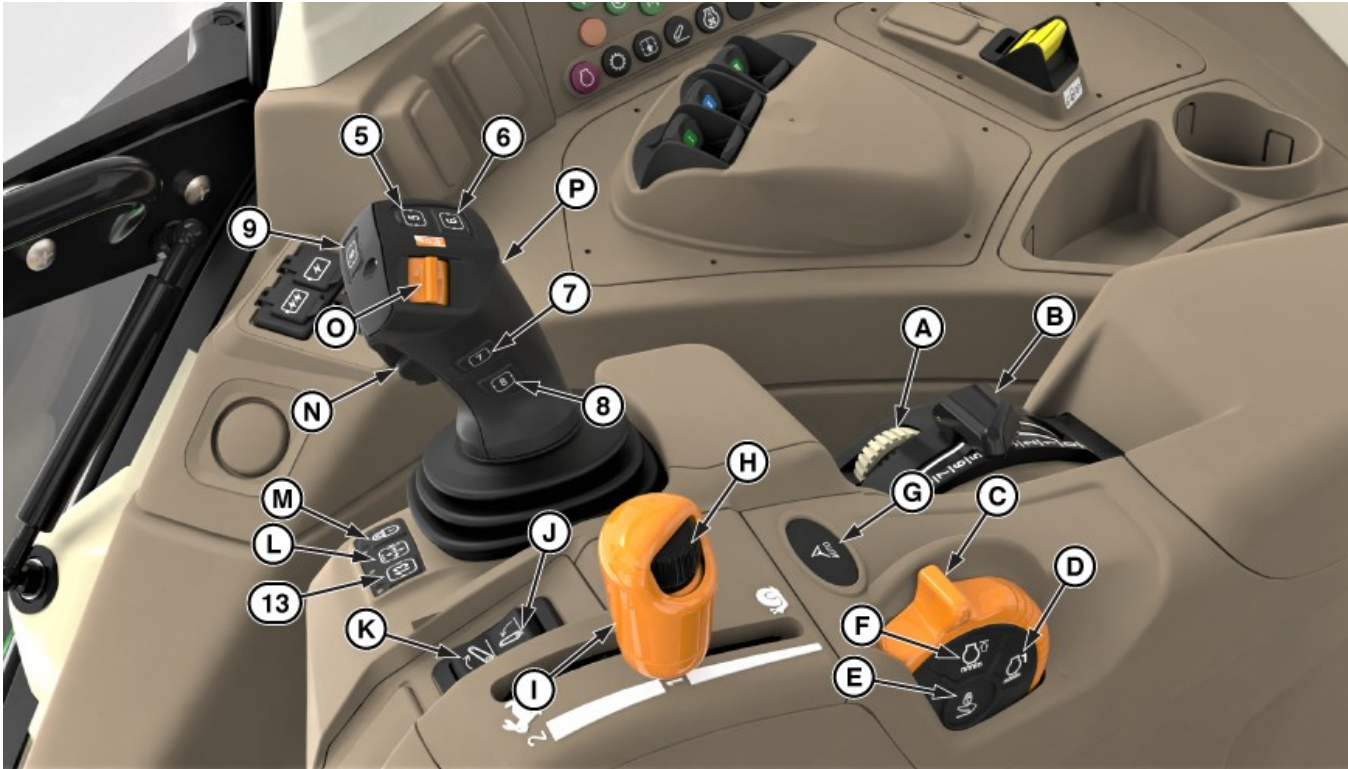
- P—표시등, 조이스틱 활성화
 Q—잠금 버튼, 조이스틱 켜기/끄기
 R—상승/하강 록커 스위치
 S—주행 방향 변경용 록커 스위치
 T—전자식 조이스틱
 U—CommandCenter 디스플레이
 V—USB 서비스 연결, CommandCenter
 1—iTEC 시퀀스 버튼, 켜기/끄기 또는 재구성 가능한 제어 장치
 2—iTEC 시퀀스 버튼, 켜기/끄기 또는 재구성 가능한 제어 장치
 5—기어 변속 버튼, 상향 또는 재구성 가능한 제어 장치 변경
 6—기어 변속 버튼, 하향 또는 재구성 가능한 제어 장치 변경
 7—디버터 밸브 1 또는 재구성 가능한 제어장치 버튼
 8—디버터 밸브 2 버튼² 또는 재구성 가능한 제어 장치
 9—오류 메시지가 표시된 후 활성화 모드에만 사용됨
 13—적재기 서스펜션 시스템 또는 재구성 가능한 제어 장치 활성화 버튼

- 섹션 40의 AutoTrac 안내 시스템(장착된 경우)
- 섹션 40A의 지능형 종합 장비 제어(iTEC), (장착된 경우)
- 후방 히치 - 섹션 60EA 또는 60EB의 작동
- 섹션 70D의 조이스틱, 전자식 - 제어장치

oulxa64,1736755330689-44-05MAR26

² 유럽 버전만 해당

AutoPowr/IVT 장착 CommandARM - 제어(코너 포스트 디스플레이 이용)



LX515104—UN—22JUL24

- A—후방 히치 제어 휠, 작동 깊이 조정
- B—후방 히치 제어 슬라이더, 깊이 제어 조정(상승/하강)
- C—핸드 스로틀
- D—엔진 속도 1, 켜기/끄기
- E—가속 페달, 페달 위치 저장/취소
- F—최고 엔진 속도 제한 켜기/끄기
- G—AutoTrac 버튼
- H—속도 휠
- I—속도 제어 레버
- J—빠른 상승 스위치, 상한까지 빠른 상승
- K—빠른 하강 스위치, 작동 깊이로 돌아가기

- L—표시등, 조이스틱 활성화
- M—잠금 버튼, 조이스틱 켜기/끄기
- N—상승/하강 록커 스위치
- O—주행 방향 변경용 록커 스위치
- P—조이스틱
- 5—기능 없음
- 6—기능 없음
- 7—디버터 밸브 1 버튼
- 8—디버터 밸브 2 버튼³
- 9—오류 메시지가 표시된 후 활성화 모드에만 사용됨
- 13—적재기 서스펜션 시스템 활성화 버튼

자세한 정보는 다음을 참조하십시오.

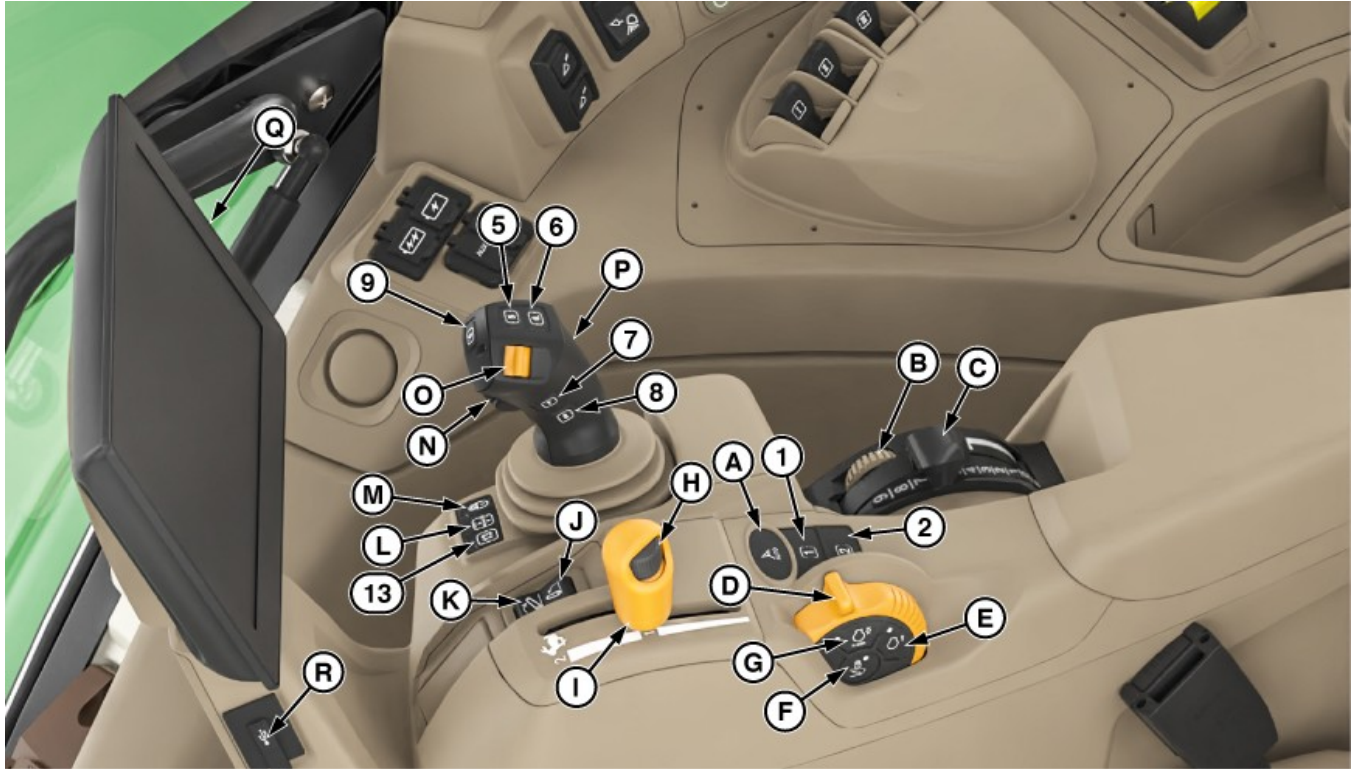
- 섹션 40의 AutoTrac 안내 시스템(장착된 경우)
- 후방 히치 - 섹션 60EA 또는 60EB의 작동
- 섹션 70D의 조이스틱, 전자식 - 제어장치

- 섹션 30A의 제어 장치 설정
- 섹션 50J - AutoPowr/IVT 변속기
- 섹션 50JA의 AutoPowr/IVT 변속기 - 설정(코너 포스트 디스플레이 이용)

oulxa64,1758105256835-44-05MAR26

³ 유럽 버전만 해당

AutoPowr/IVT 장착 CommandARM - 제어(CommandCenter 장착)



LX622669—UN—28JAN25

AutoPowr/IVT 장착 CommandARM - 제어(CommandCenter 장착)

- A—AutoTrac 버튼
 B—후방 히치 제어 휠, 작동 깊이 조정
 C—후방 히치 제어 슬라이더, 깊이 제어 조정(상승/하강)
 D—핸드 브레이크
 E—엔진 설정 속도 1(켜기/끄기)
 F—가속 페달, 페달 위치 저장/취소
 G—최고 엔진 속도(켜기/끄기)
 H—속도 휠
 I—속도 제어 레버
 J—빠른 상승 스위치, 상한까지 빠른 상승
 K—빠른 하강 스위치, 작동 깊이로 돌아가기
 L—표시등, 조이스틱 활성화
 M—잠금 버튼, 조이스틱 켜기/끄기
 N—상승/하강 록커 스위치

자세한 정보는 다음을 참조하십시오.

- 섹션 30A의 제어 장치 설정
- AutoPowr/IVT 변속기 - 섹션 50J의 제어
- 섹션 50JB의 AutoPowr/IVT 변속기-설정 (CommandCenter 포함)
- 섹션 40의 AutoTrac 안내 시스템(장착된 경우)

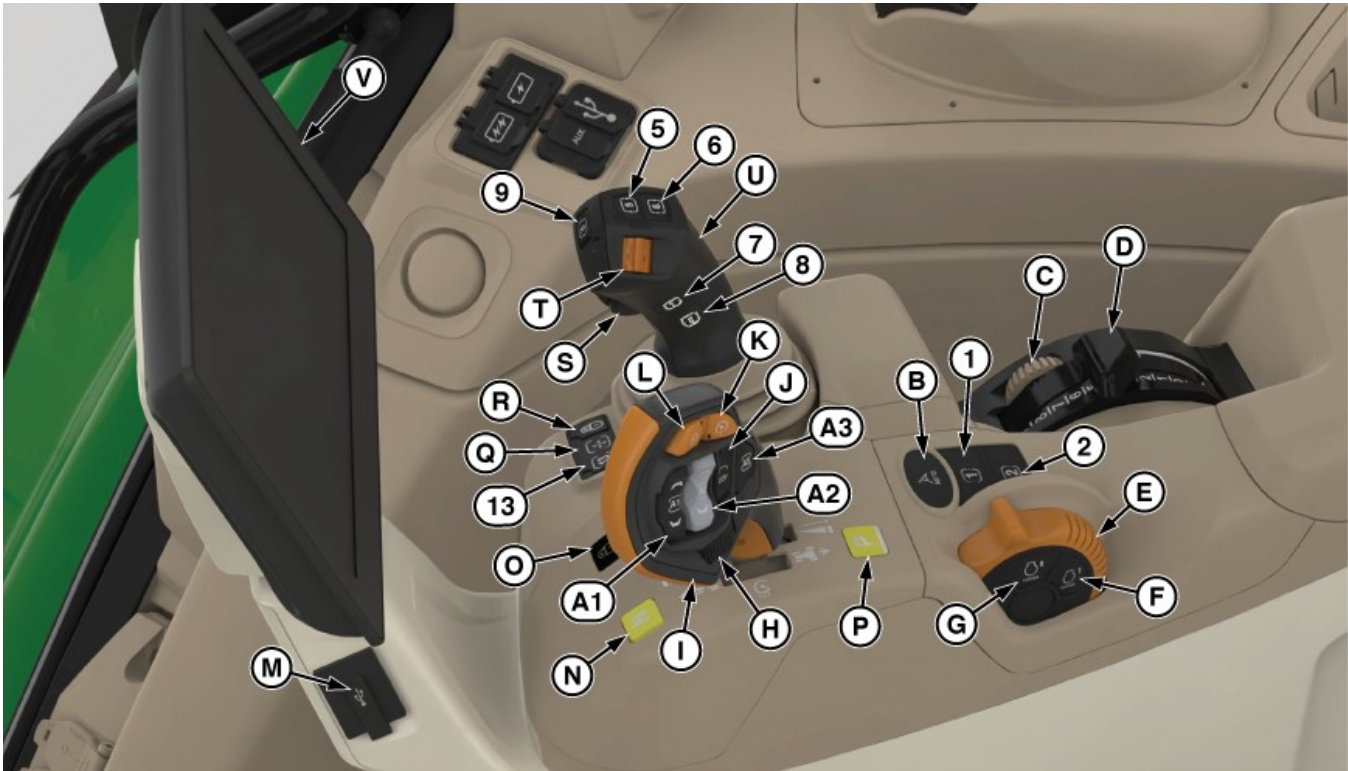
- O—주행 방향 변경용 록커 스위치
 P—전자식 조이스틱
 Q—CommandCenter 디스플레이
 R—USB 서비스 연결, CommandCenter
 1—iTEC 시퀀스 버튼, 켜기/끄기 또는 재구성 가능한 제어 장치
 2—iTEC 시퀀스 버튼, 켜기/끄기 또는 재구성 가능한 제어 장치
 5—기능 없음 또는 재구성 가능한 제어 장치
 6—기능 없음 또는 재구성 가능한 제어 장치
 7—디버터 밸브 1 또는 재구성 가능한 제어장치 버튼
 8—디버터 밸브 2 버튼⁴ 또는 재구성 가능한 제어 장치
 9—오류 메시지가 표시된 후 활성화 모드에만 사용됨
 13—적재기 서스펜션 시스템 또는 재구성 가능한 제어 장치 활성화 버튼

- 섹션 40A의 지능형 종합 장비 제어(iTEC), (장착된 경우)
- 후방 히치 - 섹션 60EB의 CommandARM 작동
- 섹션 70D의 조이스틱, 전자식 - 제어장치

oulxa64,1736755990855-44-05MAR26

⁴ 유럽 버전만 해당

AutoPowr/IVT 및 CommandX 구동 레버 장착 CommandARM - 제어 장치



AutoPowr/IVT 및 CommandX 구동 레버 장착 CommandARM - 제어 장치

LX622670—UN—01OCT25

A1—SCV 토글 스위치(수축/확장) 또는 재구성 가능한 기능
 A2—후방 히치 토글 스위치(급상승/급하강) 또는 재구성 가능한 기능
 A3—셔틀 시프트 반응속도 낮음/높음 또는 재구성 가능한 기능
 B—AutoTrac 버튼 또는 자동화
 C—후방 히치 제어 휠, 작동 깊이 조정
 D—후방 히치 제어 슬라이더, 깊이 제어 조정(상승/하강)
 E—핸드 스톱
 F—엔진 설정 속도 1 켜기/끄기
 D—최고 엔진 속도 제한 켜기/끄기
 H—속도 휠
 I—CommandX 구동 레버(주행 방향 및 주행 속도)
 J—AutoTrac 버튼(켜기/끄기)
 K—이동 설정 속도 2(켜기)
 L—이동 설정 속도 1(켜기)
 M—CommandCenter USB 서비스 연결
 N—중립 버튼, 변속기를 중립에 체결
 O—잠금 버튼, CommandX 구동 레버의 재구성 가능한 기능 비활성화

자세한 정보는 다음을 참조하십시오.

- 섹션 30A의 제어 장치 설정
- 섹션 50K의 CommandX 장착 AutoPowr/IVT 변속기
- 섹션 40의 AutoTrac 안내 시스템(장착된 경우)
- 섹션 40A의 지능형 종합 장비 제어(iTEC), (장착된 경우)
- 후방 히치 - 섹션 60EB의 CommandARM 작동
- 섹션 70D의 조이스틱, 전자식 - 제어장치

P—주차 잠금장치 버튼(작동)
 Q—표시등, 조이스틱 활성화
 R—잠금 버튼, 조이스틱 켜기/끄기
 S—록커 스위치 상승/하강 또는 재구성 가능한 제어 장치
 T—주행 방향 변경용 록커 스위치
 U—전자식 조이스틱
 V—CommandCenter 디스플레이
 1—iTEC 시퀀스 1 버튼(켜기/끄기) 또는 재구성 가능한 제어 장치
 2—iTEC 시퀀스 2 버튼(켜기/끄기) 또는 재구성 가능한 제어 장치
 5—기능 없음 또는 재구성 가능한 제어 장치
 6—기능 없음 또는 재구성 가능한 제어 장치
 7—디버터 밸브 1 또는 재구성 가능한 제어장치 버튼
 8—디버터 밸브 2 버튼⁵ 또는 재구성 가능한 제어 장치
 9—오류 메시지가 표시된 후 활성화 모드에만 사용됨
 13—적재기 서스펜션 시스템 또는 재구성 가능한 제어 장치 활성화 버튼

oulxa64,1736757112203-44-02APR26

⁵ 유럽 버전만 해당

CommandCenter

4세대 및 G5 디스플레이

디스플레이 하드웨어 및 소프트웨어 기능에 대한 자세한 내용은 디스플레이의 디스플레이 사용 설명서 및 도움말 센터 애플리케이션을 참조하십시오. 사용 설명서 사본을 얻으려면 대리점에 문의하거나 디스플레이에서 도움말 센터 애플리케이션을 이용, 또는 techpubs.deere.com을 방문하십시오.

DX, PC, DISPLAY, REFERENCE-44-23JUN23

기계 설정 개관

장비 설정 탭에서 애플리케이션 메인 페이지를 선택할 수 있습니다. 사용 가능한 애플리케이션은 트랙터 구성에 따라 다릅니다.



RXA0147924—UN—13APR15

오디오



RXA0134978—UN—07AUG13

오디오

- 오디오 설정을 조정하려면 오디오 애플리케이션을 사용하십시오.
- 자세한 내용은 이 사용설명서의 라디오 작동 섹션을 참조하십시오.

엔진



RXA0134955—UN—07AUG13

엔진

- 배기가스 필터 시스템 설정 또는 엔진 설정을 조정하려면 엔진 애플리케이션을 사용하십시오.
- 자세한 내용은 이 사용 설명서의 사후 처리 장치 및 변속기 일반 정보 섹션을 참조하십시오.

HVAC



RXA0134979—UN—07AUG13

HVAC

- HVAC 애플리케이션을 사용하여 난방, 환기, 에어컨 설정을 조정하십시오.
- 자세한 내용은 이 사용 설명서의 HVAC 섹션을 참조하십시오.

조명



RXA0134956—UN—07AUG13

조명

- 전등 설정은 전등 애플리케이션으로 설정할 수 있습니다.
- 자세한 내용은 이 사용설명서의 전등 섹션을 참조하십시오.

유지보수 및 교정



RXA0134981—UN—07AUG13

유지보수 및 교정

- 서비스 주기의 추가/수정, 지상 레이더의 실행, 휠 슬립 교정을 수행하려면 유지 관리 및 교정 애플리케이션을 사용하십시오.

전화기



RXA0134982—UN—07AUG13

전화기

- CommandCenter™를 통해 전화를 걸거나 받으려면 전화 애플리케이션을 사용하십시오.
- 자세한 내용은 이 사용설명서의 라디오 작동 섹션을 참조하십시오.

동력 인출 장치



RXA0134957—UN—07AUG13

PTO 구동라인

- PTO 설정은 PTO 애플리케이션으로 조정하십시오.

- 자세한 내용은 이 사용 설명서의 프론트 PTO 및 후방 PTO 섹션을 참조하십시오.

- 자세한 내용은 이 사용 설명서의 해당 변속기 섹션을 참조하십시오.

oulxa64,1731313742936-44-13JAN25

후방 히치



후방 히치

RXA0134958—UN—07AUG13

- 후방 히치 설정 조정을 위해 후방 히치 애플리케이션을 사용하십시오.
- 자세한 내용은 이 사용 설명서의 후방 히치 섹션을 참조하십시오.

SCV



SCV

RXA0134983—UN—07AUG13

- SCV 설정 조정을 위해 SCV 애플리케이션을 사용하십시오.
- 자세한 내용은 이 사용 설명서의 선택 제어 밸브 (SCV) - 설정 섹션을 참조하십시오.

스프링 조립품



스프링 조립품

RXA0134976—UN—07AUG13

- 서스펜션 설정 조정을 위해 서스펜션 애플리케이션을 사용하십시오.
- 자세한 내용은 이 사용 설명서의 전륜 구동 및 운전실 섹션을 참조하십시오.

변속기



변속기

RXA0134984—UN—07AUG13

- 변속기 설정을 조정하려면 변속기 애플리케이션을 사용하십시오.

자동화 상태 개관



RXA0135012—UN—12AUG13

- 어느 트랙터 기능들이 제어되고 그 기능들의 현재 상태가 어떤지를 확인하기 위해 자동화 상태 애플리케이션을 사용하십시오.
- 디스플레이 메뉴의 애플리케이션 탭에서 찾아볼 수 있습니다.

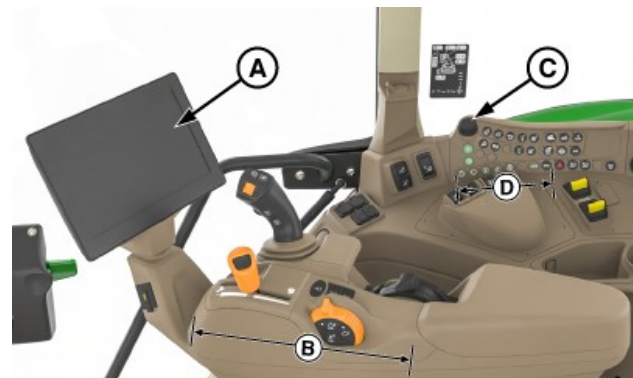
oulxa64,1731313742936-44-13JAN25

4세대 또는 5세대 CommandCenter 탐색

참고: 이미지는 참고용이며, 트랙터 구성이나 작동 설정에 따라 달라질 수 있습니다. CommandCenter를 통한 이 작업자 페이지에는 작업자가 트랙터 기능을 적절히 조정할 수 있도록 더 상세한 정보가 실려 있습니다.

CommandCenter 페이지에서 탐색합니다.

선택하려면 터치 스크린 CommandCenter 버튼 또는 아이콘을 사용하십시오. 입력 상자의 경우 키패드를 사용하거나 입력 상자를 선택하고 조정 다이얼(C)을 원하는 값으로 스크롤 합니다. 선택한 입력 창 주변에 노란색 하이라이트 박스가 나타나며 조정 다이얼이 활성화되었는지 나타냅니다.



LX622634—UN—08NOV24

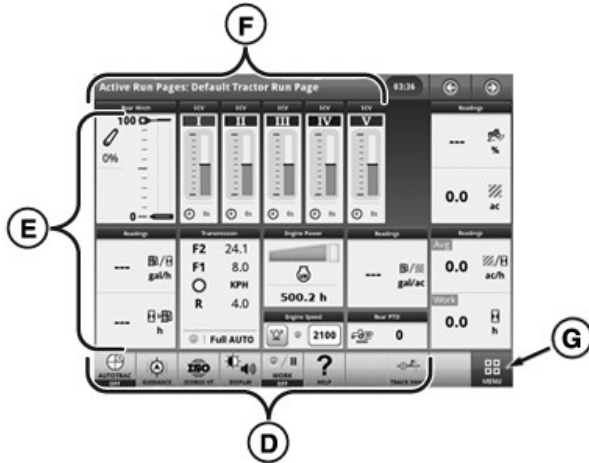
CommandCenter 및 CommandARM

A - CommandCenter는 CommandARM(B)에 연결되어 작업자가 트랙터 작동에 필요한 선택된 페이지를 표시할 수 있습니다. 디스플레이의 터치 스크린은 작업자가 스크린에서 선택을 터치하여 페이지를 이동하고 트랙터 기능에 접속할 수 있도록 합니다.

B - CommandARM은 버튼, 조이스틱(장착된 경우), 스위치 및 작업자가 트랙터 및 작동기구 기능을 관리할 수 있는 단축 버튼으로 구성됩니다.

C - C - 조정 다이얼/닫기 버튼은 작업자가 입력 창에서 밸브를 바꿀 수 있게 합니다. 조정 다이얼을 시계 방향으로 돌리면 입력 창 값이 올라갑니다. 조정 다이얼을 반시계 방향으로 돌리면 입력 창 값이 내려갑니다. 버튼을 한 번 누르면 창이 닫힙니다. 모든 창을 닫으려면 길게 누르십시오.

D - 바로가기 키는 작업자가 CommandCenter 메뉴를 통하지 않고 특정한 기능에 접속할 수 있게 합니다.



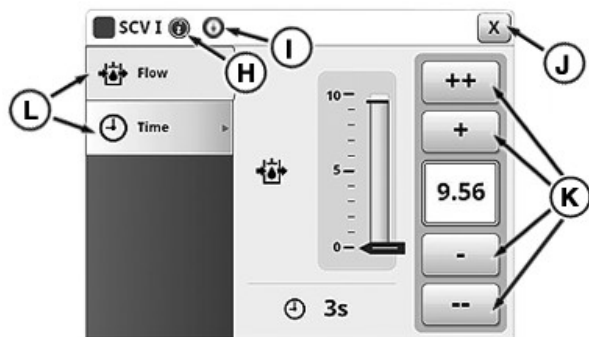
작동 페이지

RXA0134342—UN—01AUG13

E—실행 페이지 모듈은 기능을 빨리 불러올 수 있는 영역입니다.

F—타이틀 바는 실행 페이지를 바꾸기 위한 드롭다운 메뉴에 대한 모든 실행 페이지에서 선택될 수 있습니다.

G—메뉴는 디스플레이 및 장비에 설치된 모든 애플리케이션을 열거합니다. 다른 애플리케이션 그룹을 보려면 왼쪽 탭을 선택합니다.



모듈 기능

RXA0126052—UN—23APR13

H—도움말 버튼은 이용 가능한 페이지에서 도움말을 보기 위해 타이틀 바를 누르면 접속됩니다.

I—고급 설정 버튼은 이용 가능한 경우 추가 설정을 편집하기 위해 타이틀 바를 누르면 접속됩니다.

J—종료 버튼을 누르면 현재 페이지가 닫힙니다.

K—값 증가/감소 버튼은 입력 창 내의 값 변화에 사용됩니다. ++와 - 버튼을 누르면 값 조정 시 +나 - 버튼에 비해 큰 값의 변화를 줍니다. 세밀한 조정이 필요한 곳에서는 +나 - 버튼만이 유용합니다.

L - 탭을 사용하면 작업자가 다른 섹션의 항목으로 변경할 수 있습니다.

oulxa64,1731313742936-44-13JAN25

호환 디스플레이

4세대 CommandCenter™는 코너 포스트에 연결한 후 다음의 John Deere 디스플레이와 함께 작동하도록 구성할 수 있습니다.

- GreenStar™ 3 2630 디스플레이
- 4640 유니버설 디스플레이

5세대 CommandCenter™는 코너 포스트에 연결한 후 다음의 John Deere 디스플레이와 함께 작동하도록 구성할 수 있습니다.

- GreenStar™ 3 2630 디스플레이
- 4640 유니버설 디스플레이
- G5 유니버설 디스플레이

oulxa64,1731313742936-44-11NOV24

디스플레이 전원 켜기 및 끄기

4세대 또는 5세대 CommandCenter 디스플레이는 트랙터의 키 스위치로 켜고 끌 수 있습니다.

- **웜 스타트**는 지난 24시간 동안 CommandCenter 디스플레이를 실행할 때 나타납니다. 디스플레이는 이 시간 동안 일시정지 상태를 유지합니다. 디스플레이는 신속히 작동을 시작합니다(약 10초).
- **콜드 부트(Cold boot)**는 디스플레이가 24시간 이상 작동하지 않거나 스위치를 끄지 않은 채 전원 연결을 차단할 때 발생합니다. 이 기간동안 디스플레이는 배터리 보호를 위해 전원이 완전히 차단됩니다. 다음 번 전원 공급까지는 약 60초가 소요됩니다.

참고: 엔진을 정지한 후 디스플레이 스크린이 검게 될 때까지 키 스위치를 되돌리지 마십시오.

- **하드 리셋**은 디스플레이가 정상 작동 상태에서 몇 분 이상 반응하지 않을 때 필요합니다.



LX622638—UN—08NOV24

내비게이션 바

A—상단 버튼
B—하단 버튼

(A) 및 (B) 버튼을 동시에 5초 동안 눌러 하드 리셋을 수행하십시오. 디스플레이가 리셋되지 않으면 PLB 퓨즈 상자에서 F06/2 PLBC 및 F08/8 PLBC를 제거하고 5초 후에 다시 삽입하십시오. 자세한 내용은 이 섹션 220B의 PLB-C - 전원 링크 박스 운전실을 참조하십시오. 문제가 지속되면 공식 대리점에 문의하십시오.

oulxa64,1731313742936-44-13JAN25

단축 버튼

4세대 또는 5세대 CommandCenter 내비게이션 바 단축 버튼은 작업자가 특정한 애플리케이션에 곧바로 접근할 수 있게 합니다.



LX622635—UN—08NOV24

측면 콘솔의 단축 버튼

A—달기 버튼
B—다음 작동 페이지
C—엔진
D—변속기
E—제어 장치 설정
F—후방 히치
G—SCV
H—I-TEC
I—HVAC
J—조명
K—조정 다이얼

참고: CommandCenter가 정상 작동 상태에서 몇 분 넘게 반응하지 않으면 디스플레이가 리셋됩니다. 디스플레이를 리셋하려면 사용 설명서의 이 섹션에 있는 전원 디스플레이 켜기 및 끄기를 참조하십시오.

oulxa64,1731313742936-44-13JAN25

디스플레이 및 사운드로 이동

1. 메뉴를 선택합니다.

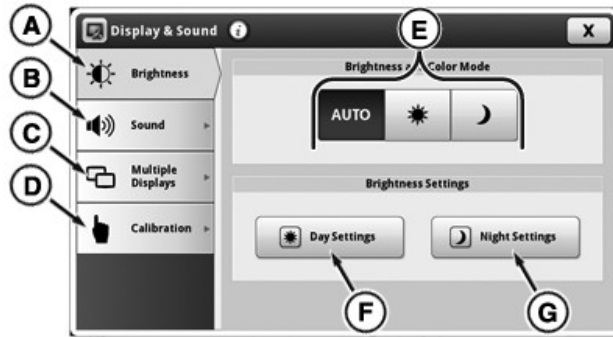


RXA0135345—UN—30AUG13

메뉴 → 시스템 탭 → 디스플레이 및 사운드 아이콘

2. 시스템 탭을 선택합니다.

3. 디스플레이 및 사운드 아이콘을 선택합니다.



RXA0137085—UN—19NOV13

디스플레이 및 사운드 페이지

A—밝기 탭
B—사운드 탭
C—멀티플 디스플레이 탭
D—디스플레이 교정 탭
E—주간/야간 모드 버튼
F—주간 설정
G—야간 설정

oulxa64,1731313742936-44-13JAN25

다중 디스플레이 섹션 탐색

⚠ 주의: 작동기구가 감지되었습니다.

부적절한 작동은 의도하지 않은 작동기구의 움직임을 야기시킵니다.

주위 사람의 심각한 부상이나 사망을 피하기 위해 이 디스플레이가 작동기구의 기능을 어떻게 작동하는지 이해해야 합니다.

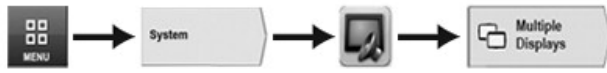
작동기구 사용 설명서를 읽고 숙지하십시오.

시스템이 ISOBUS 작동기구를 감지할 때 메시지가

나타납니다. 자세한 내용은 ISOBUS 작동기구의 사용 설명서를 참조하십시오.

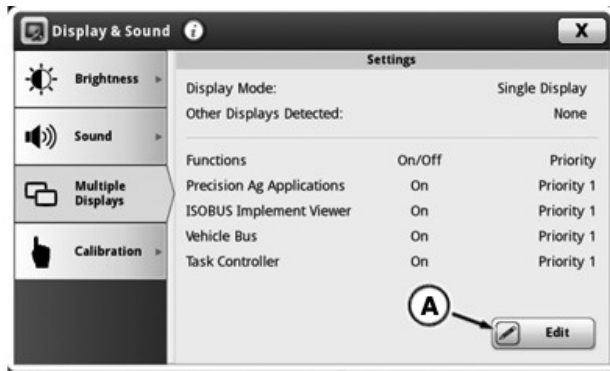
경우에 따라 하나 이상의 ISO 단말기 디스플레이로 작동해야 할 수 있습니다. 두 번째 ISO 디스플레이를 인식하고 함께 작동하도록 CommandCenter를 구성합니다.

1. 메뉴를 선택합니다.



메뉴 → 시스템 탭 → 디스플레이 및 사운드 아이콘 → 다중 디스플레이 탭
RXA0130611—UN—21FEB13

2. 시스템 탭을 선택합니다.
3. 디스플레이 및 사운드 아이콘을 선택합니다.
4. 다중 디스플레이 탭을 선택합니다.



다중 디스플레이 페이지
RXA0134343—UN—01AUG13

A—편집 버튼

oulxa64,1731313742936-44-13JAN25

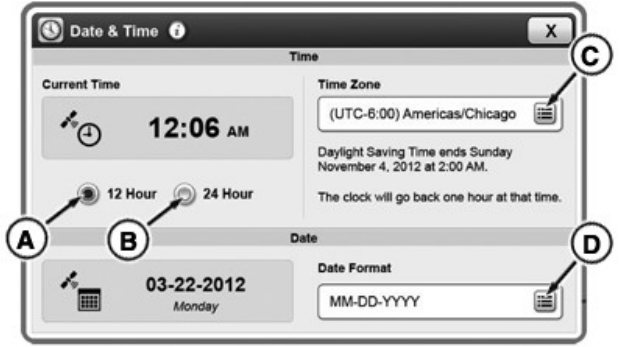
날짜 및 시간으로 이동

1. 메뉴를 선택합니다.

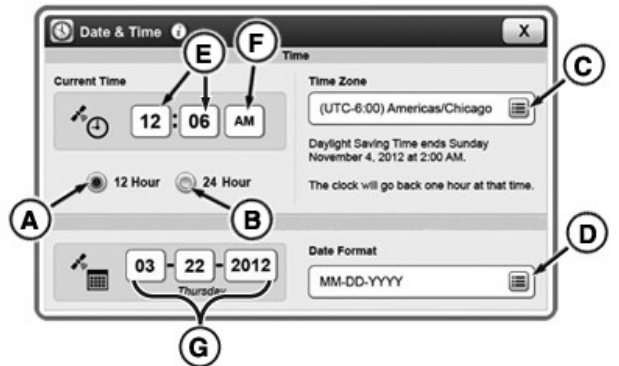


메뉴 → 시스템 탭 → 날짜 및 시간 아이콘
RXA0126215—UN—11JUN12

2. 시스템 탭을 선택합니다.
3. 날짜 및 시간 아이콘을 선택합니다.



GPS 동기화가 활성화된 날짜 및 시간 페이지
RXA0131038—UN—25FEB13



GPS 동기화가 비활성화된 날짜 & 시간 페이지
RXA0131113—UN—01MAR13

A—12시간 형식 라디오 버튼
B—24시간 형식 라디오 버튼
C—표준 시간대 드롭다운 목록
D—날짜 형식 드롭다운 목록
E—시간 입력 상자
F—AM/PM 입력 상자
G—날짜 입력 상자

oulxa64,1731313742936-44-13JAN25

언어 및 단위 탐색

1. 메뉴를 선택합니다.



메뉴 → 시스템 탭 → 언어 및 단위 아이콘
RXA0126213—UN—17MAY12

2. 시스템 탭을 선택합니다.
3. 언어 및 단위 아이콘을 선택합니다.



RXA0132009—UN—23APR13

언어 및 단위 페이지

- A—언어 드롭다운 목록
- B—숫자 형식 드롭다운 목록
- C—측정 단위 드롭다운 목록
- D—취소 버튼
- E—저장 버튼

oulxa64,1731313742936-44-13JAN25

페이지 및 값 변경

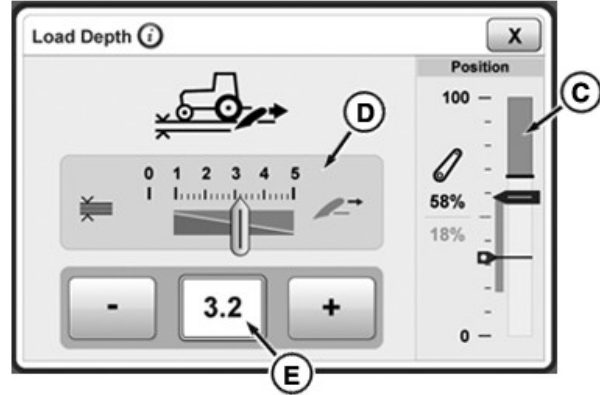
CommandCenter™ 페이지 및 값을 선택하고 수정할 수 있는 다양한 방법이 제공됩니다.



LX1057487—UN—05DEC14

입력란

- A - 섹션 탭: 다른 섹션으로 전환하려면 원하는 섹션의 탭을 클릭합니다.
- B—아이콘: 선택해서 애플리케이션을 엽니다.



RXA0130123—UN—23APR13

메뉴

- C - 막대그래프: 값을 변경하려면 증가(+) 또는 감소(-) 버튼을 사용합니다.
- D - 슬라이더 바: 값을 변경하려면 슬라이더 바 모듈을 선택하고 증가(+) 또는 감소(-) 버튼을 사용합니다.
- E - 입력 상자: 증가(+) 또는 감소(-) 버튼을 사용하여 값을 조정합니다. 원하는 입력 상자를 선택하여 신규 값 또는 텍스트를 입력합니다.

참고: 조정 다이얼로 값을 변경할 때 조정 다이얼 회전 속도를 높이면 값 변경 속도도 빨라집니다.

값의 큰 범위가 유효하면 숫자판이 나타나고 원하는 값을 직접 입력할 수 있습니다.

oulxa64,1731313742936-44-13JAN25

소프트웨어 관리자 탐색

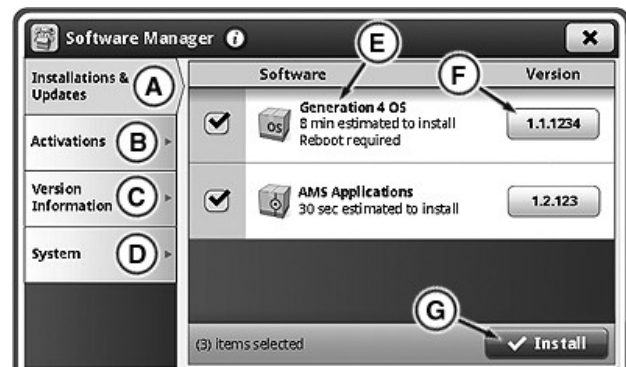
1. 메뉴를 선택합니다.



RXA0136061—UN—11OCT13

메뉴 → 시스템 탭 → 소프트웨어 관리자 아이콘

2. 시스템 탭을 선택합니다.
3. 소프트웨어 관리자 아이콘을 선택합니다.



RXA0136059—UN—11OCT13

- A—설치 및 업데이트 탭
- B—활성화 탭
- C—버전 정보 탭
- D—시스템 탭
- E—소프트웨어 유형
- F—소프트웨어 버전
- G—설치 버튼

oulxa64,1731313742936-44-13JAN25

화면 도움말에 설치된 Factory 및 Service ADVISOR

트랙터 애플리케이션 도움말 패키지는 공장에서 아래 나열된 8개 언어의 Service ADVISOR 또는 서비스 어드바이저 원격과 함께 설치됩니다.

- 중국어
- 영어
- 프랑스어
- 독일어
- 이탈리아어
- 포르투갈어
- 러시아어
- 스페인어

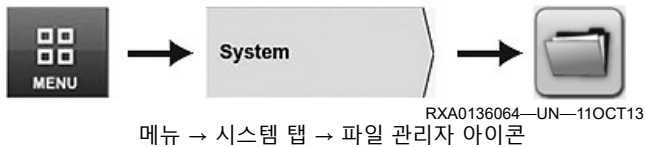
4 또는 5세대 운영 체제 도움말 패키지는 출고 시 모든 언어로 설치됩니다.

화면 도움말 패키지를 설치하고 업데이트하는 방법에 대한 지침은 4 또는 5세대 디스플레이 사용 설명서의 디스플레이 소프트웨어 업데이트를 참조하십시오.

oulxa64,1731313742936-44-13JAN25

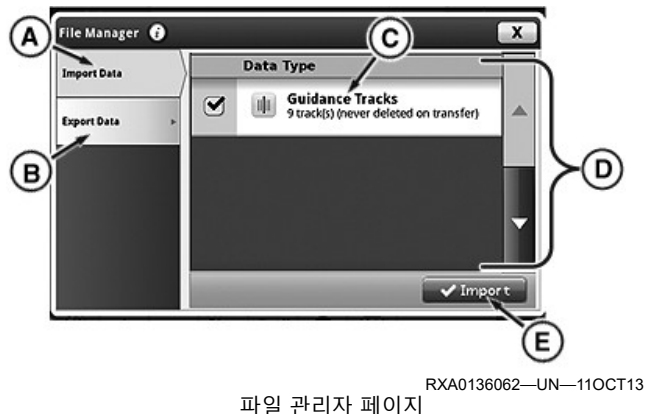
파일 관리자 탐색

1. 메뉴를 선택합니다.



2. 시스템 탭을 선택합니다.

3. 파일 관리자 아이콘을 선택합니다.



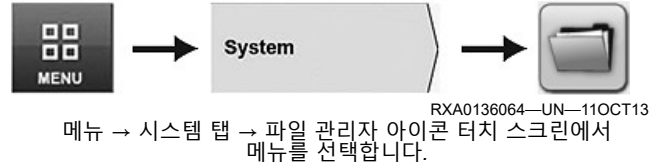
- A—데이터 가져오기 탭
- B—데이터 내보내기 탭

- C—데이터 형식
- D—스크롤 바
- E—가져오기 버튼

oulxa64,1731313742936-44-13JAN25

맞춤 트랙터 설정 내보내기

참고: 고객 트랙터 설정 내보내기 및 가져오기는 MY23.5 이상 소프트웨어에서만 수행할 수 있습니다.



1. 시스템 탭을 선택합니다.
2. 파일 관리자 아이콘을 선택합니다.
3. 내보내기 탭(A)을 선택합니다.



트랙터 구성에 따라, 설정 관리자를 사용하여 연결할 수 있는 트랙터 설정은 다음과 같습니다.

- SCV
- 프론트 및 후방 PTO
- 전방 및 후방 히치
- 재구성 가능 제어
- 변속기
- 엔진
- iTEC
- ATTA
- JD Horst 스프레이어
- JD 베일러

참고: 트랙터 설정에 대한 자세한 내용은 디스플레이 사용 설명서의 설정 관리자 및 디스플레이의 도움말 센터 애플리케이션을 참조하십시오.

1. 맞춤 내보내기 아이콘(B)을 선택합니다.
2. 다음을 누릅니다.



LX514907—UN—02DEC22

3. 모든 데이터(C)를 선택합니다.



LX514908—UN—02DEC22

4. 다음을 누릅니다.

5. 설정 구성(D)을 선택합니다.



LX514909—UN—02DEC22

6. 다음을 누릅니다.

7. USB 포트에 USB 드라이브를 삽입하고 확인을 누릅니다.



LX622636—UN—08NOV24

CommandARM의 USB 포트



LX514910—UN—02DEC22

8. 확인을 누르고 USB 드라이브를 제거합니다.



LX514911—UN—02DEC22

oulxa64,1731313742936-44-13JAN25

맞춤 트랙터 설정 가져오기

참고: 고객 트랙터 설정 내보내기 및 가져오기는 MY23.5 이상 소프트웨어에서만 수행할 수 있습니다.

1. USB 드라이브를 USB 포트에 삽입합니다.



LX622636—UN—08NOV24
CommandARM의 USB 포트



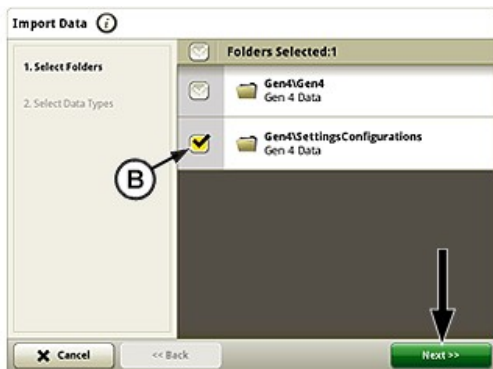
RXA0136064—UN—11OCT13
메뉴 → 시스템 탭 → 파일 관리자 아이콘

2. 터치 스크린에서 메뉴를 선택합니다.
3. 시스템 탭을 선택합니다.
4. 파일 관리자 아이콘을 선택합니다.
5. 가져오기 탭(A)을 선택합니다.



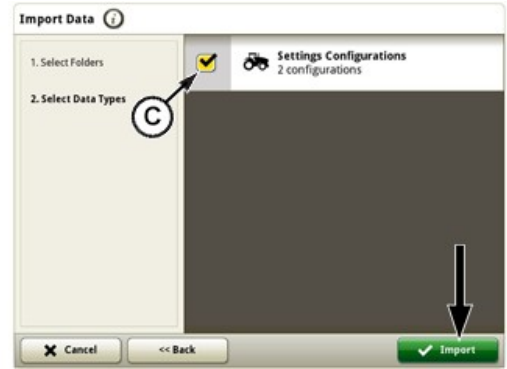
LX514912—UN—02DEC22

6. 다음을 누릅니다.
7. 4세대/설정 구성(B)을 선택합니다.



LX514913—UN—02DEC22

8. 다음을 누릅니다.
9. 설정 구성(C)을 선택합니다.



LX514914—UN—02DEC22

10. 가져오기를 누릅니다.
11. 확인을 누릅니다.



LX514915—UN—02DEC22

12. USB 드라이브를 제거합니다.

참고: 트랙터 설정에 대한 자세한 내용은 디스플레이 사용 설명서의 설정 관리자 및 디스플레이의 도움말 센터 애플리케이션을 참조하십시오.

oulxa64,1731313742936-44-13JAN25

설정 관리자로 이동

1. 터치 스크린에서 메뉴를 선택합니다.



LX514918—UN—06DEC22
메뉴 → 애플리케이션 탭 → 설정 관리자 아이콘

2. 애플리케이션 탭을 선택합니다.
3. 설정 관리자를 선택합니다.



LX514919—UN—07DEC22

예: 설정 관리자 → 부하 설정 → 설정 세부 정보

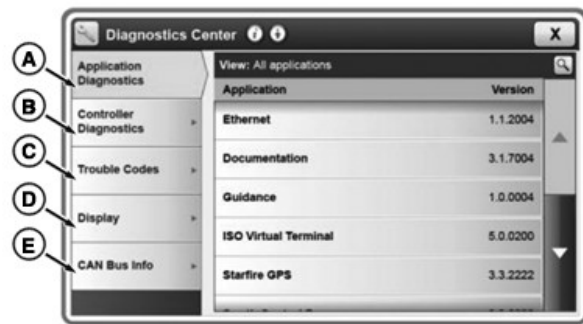
트랙터 구성에 따라, 확인란을 사용하여 다음 트랙터 설정을 함께 연결할 수 있습니다.

- ☐ SCV
- ☐ 프론트 및 후방 PTO
- ☐ 전방 및 후방 히치
- ☐ 재구성 가능 제어
- ☐ 변속기
- ☐ 엔진
- ☐ 레이아웃 관리자
- ☐ iTEC™
- ☐ ATTA
- ☐ JD Horst 스프레이어
- ☐ JD 베일러

이러한 트랙터 설정은 다른 트랙터로 전송할 수 있습니다. 이 섹션의 맞춤 트랙터 설정 내보내기를 참조하십시오.

참고: 트랙터 설정에 대한 자세한 내용은 디스플레이 사용 설명서의 설정 관리자 및 디스플레이의 도움말 센터 애플리케이션을 참조하십시오.

oulxa64,1731313742936-44-13JAN25



RXA0130617—UN—31JAN13

진단

- A—애플리케이션 진단
- B—컨트롤러 진단
- C—진단 고장 코드
- D—디스플레이
- E—CAN 버스 정보

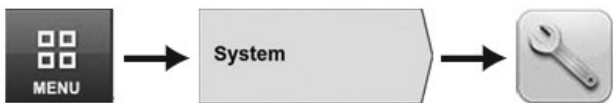
oulxa64,1731313742936-44-13JAN25

사용자 및 액세스로 이동

1. 메뉴를 선택합니다.

진단 센터로 이동

1. 메뉴를 선택합니다.



RXA0127110—UN—11JUL12

메뉴 → 시스템 탭 → 진단 센터 아이콘

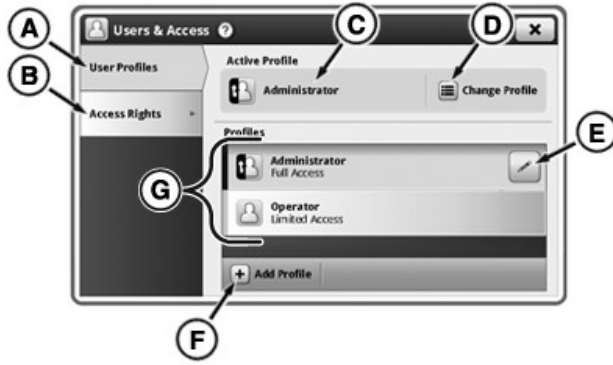
2. 시스템 탭을 선택합니다.
3. 진단 센터 아이콘을 선택합니다.



RXA0129658—UN—16NOV12

메뉴 → 시스템 탭 → 사용자 및 액세스 아이콘

2. 시스템 탭을 선택합니다.
3. 사용자 및 액세스 아이콘을 선택합니다.



RXA0142766—UN—19JUN14
사용자 및 액세스 페이지

- A—사용자 프로필 탭
- B—액세스 그룹 탭
- C—프로필 활성화
- D—프로필 변경 버튼
- E—편집 버튼
- F—프로필 추가 버튼
- G—프로필 목록

oulxa64,1731313742936-44-13JAN25

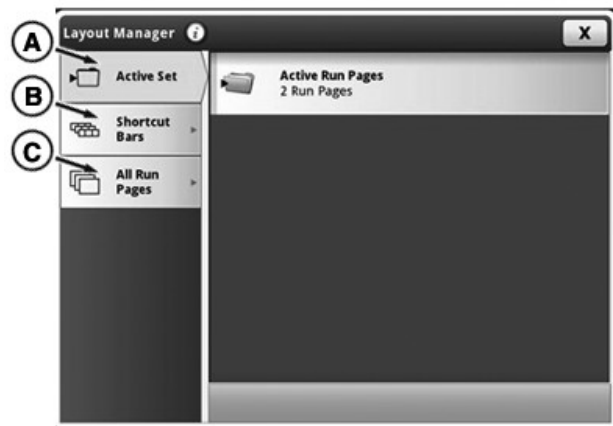
레이아웃 관리자로 이동

1. 메뉴를 선택합니다.



RXA0126688—UN—07JUN12
메뉴 → 애플리케이션 탭 → 레이아웃 관리자 아이콘

2. 애플리케이션 탭을 선택합니다.
3. 레이아웃 관리자 아이콘을 선택합니다.



RXA0143562—UN—10JUL14
레이아웃 관리자 페이지

- A—실행 설정 탭
- B—바로가기 표시줄 탭
- C—모든 실행 페이지 탭

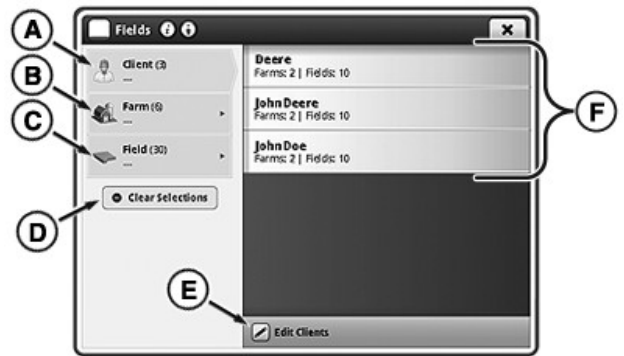
참고: 레이아웃 관리자는 마지막으로 사용한 작동 페이지를 엽니다.

oulxa64,1731313742936-44-13JAN25

필드 탐색 페이지



RXA0142762—UN—19JUN14
메뉴 → 애플리케이션 탭 → 필드 아이콘



RXA0142620—UN—19JUN14
필드 페이지

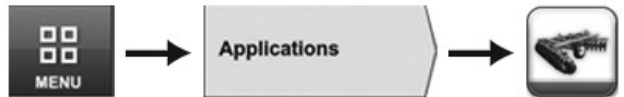
- A—고객 탭
- B—농장 탭
- C—Field(필드) 탭
- D—선택사항 지우기 버튼
- E—고객 편집 버튼
- F—고객/농장/필드 목록

1. 메뉴를 선택합니다.
2. 애플리케이션 탭을 선택합니다.
3. 필드 아이콘을 선택합니다.

oulxa64,1731313742936-44-11NOV24

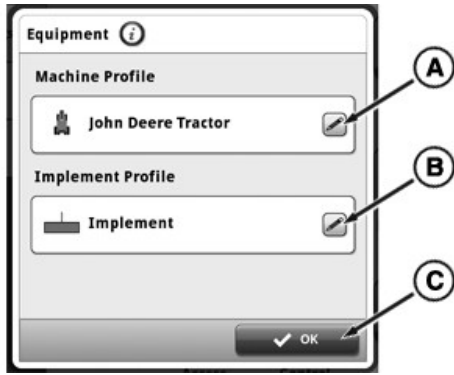
장비 관리자로 이동

1. 메뉴를 선택합니다.



RXA0135344—UN—30AUG13
메뉴 → 애플리케이션 탭 → 장비 관리자 아이콘

2. 애플리케이션 탭을 선택합니다.
3. 장비 관리자 아이콘을 선택합니다.
4. 장비 프로필 (A) 또는 작동기구 프로필 (B) 선택 버튼을 누릅니다.

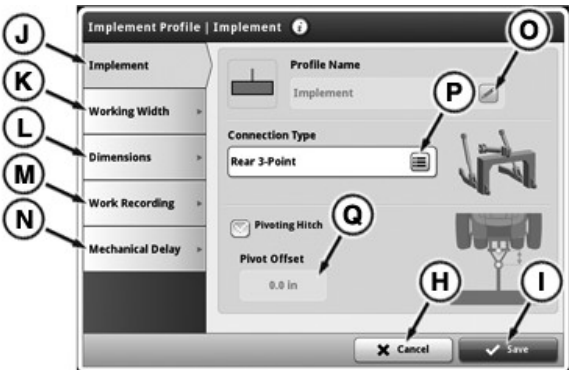


RXA0148518—UN—25JUN15



RXA0148519—UN—25JUN15

기계 프로필 페이지



RXA0148517—UN—25JUN15

작동기구 프로필 페이지

장비 모니터 탐색

1. 메뉴를 선택합니다.

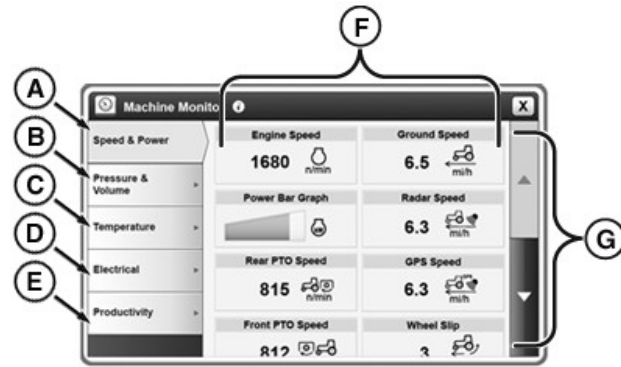


RXA0126813—UN—12JUN12

메뉴 → 애플리케이션 탭 → 장비 모니터 아이콘

2. 애플리케이션 탭을 선택합니다.

3. 장비 모니터 아이콘을 선택합니다.



RXA0126814—UN—12JUN12

장비 모니터 페이지

- A—속도 및 전원 탭
- B—압력 및 볼륨 탭
- C—온도 탭
- D—전기 시스템 탭
- E—생산성 탭
- F—기계 모니터 측정 디스플레이
- G—스크롤 바

oulxa64,1731313742936-44-13JAN25

작업 모니터로 이동

1. 메뉴를 선택합니다.



RXA0135359—UN—03SEP13

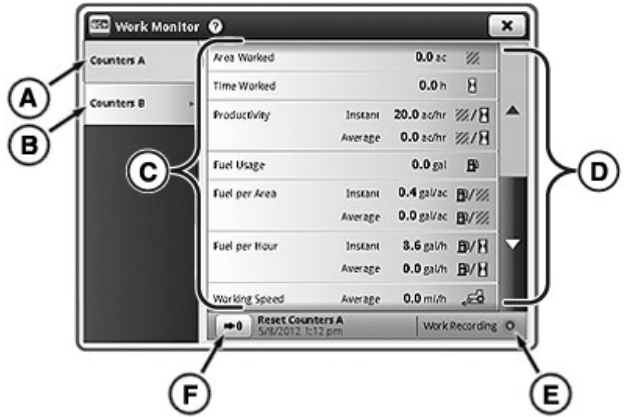
메뉴 → 애플리케이션 탭 → 작업 모니터 아이콘

2. 애플리케이션 탭을 선택합니다.

3. 작업 모니터 아이콘을 선택합니다.

- A—기계 프로필 선택 상자
- B—작동기구 프로필 선택 상자
- C—확인 버튼
- D—일반 탭
- E—GPS 오프셋 탭
- F—연결 오프셋 탭
- G—기계 프로필 이름 입력란
- H—취소 버튼
- I—저장 버튼
- J—작동기구 탭
- K—작동 폭 탭
- L—치수 탭
- M—작업 기록 탭
- N—기계적 지연 탭
- O—작동기구 프로필 이름 입력 상자
- P—연결 유형 선택 상자
- Q—피벗 오프셋 입력란

oulxa64,1731313742936-44-11NOV24



작업 모니터 페이지

RXA0142764—UN—19JUN14

- A—카운터 A 탭
B—카운터 B 탭
C—작업 모니터 리스트
D—스크롤 바
E—작업 기록 표시등
F—카운터 리셋 버튼

oulxa64,1731313742936-44-13JAN25

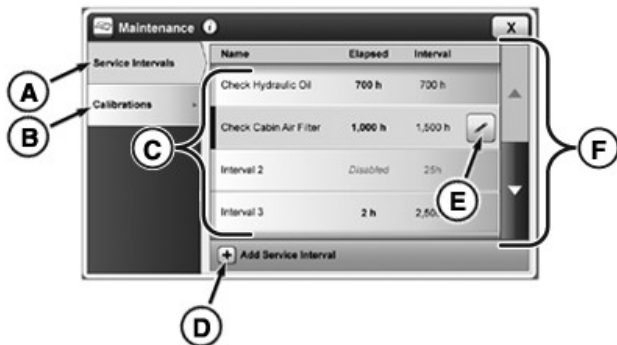
유지 관리 및 교정으로 이동

1. 메뉴를 선택합니다.



메뉴 → 기계 설정 탭 → 유지보수 및 교정 아이콘
RXA0147925—UN—13APR15

2. 기계 설정 탭을 선택합니다.
3. 유지보수 및 교정 아이콘을 선택합니다.



유지보수 및 교정 페이지

RXA0135274—UN—26AUG13

- A—서비스 주기 탭
B—교정 탭
C—서비스 주기 목록
D—서비스 주기 추가 버튼
E—서비스 주기 편집 버튼

F—스크롤 바

oulxa64,1731313742936-44-13JAN25

레이더 보정

주의: 신체적 부상을 방지하십시오. 장애물이나 주변에 사람이 없는 안전하고 개방된 공간에서 보정을 실시하십시오.

다음과 같은 경우에는 레이더 보정을 실시하십시오.

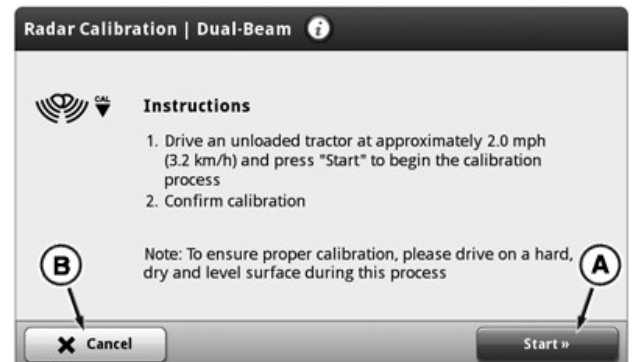
- 레이더 속도 및 휠 속도는 휠 슬립이 없어도 동일하지 않습니다.
- 레이더 장치가 설치/교체되었습니다.
- 타이어 크기가 변경되었습니다.
- 트랙터의 밸러스트가 교체되었습니다.

1. 메뉴를 선택합니다.



메뉴 → 기계 설정 탭 → 유지보수 및 교정 아이콘 → 레이더 교정 아이콘
RXA0147926—UN—13APR15

2. 기계 설정 탭을 선택합니다.
3. 유지보수 및 교정 아이콘을 선택합니다.
4. 교정 탭을 선택합니다.
5. 레이더 교정 아이콘을 선택합니다.
6. 단단하고 건조하며 평평한 표면에서 약 3,2km/h(2.0 mph) 속도로 빈 트랙터를 운행합니다.
7. 시작 버튼 (A)를 눌러 레이더 보정 절차를 시작합니다.



- A—시작 버튼
B—취소 버튼

RXA0147580—UN—10MAR15

참고: 취소 버튼(B)을 선택하여 레이더 교정을 취소할 수 있습니다.

8. 확인 버튼 (C)를 눌러 레이더 보정을 완료합니다.



RXA0147581—UN—10MAR15

3회 시도한 후에도 레이더 교정에 실패하면 공인 대리점에 문의하십시오.

oulxa64,1731313742936-44-11NOV24

휠 슬립 보정

주의: 신체적 부상을 방지하십시오. 장애물이나 주변에 사람이 없는 안전하고 개방된 공간에서 보정을 실시하십시오.

다음과 같은 경우에는 휠 슬립 보정을 실시하십시오.

- 레이더 보정을 실시했습니다.
- 휠 슬립이 없으면 휠 슬립이 표시되지 않습니다.
- 타이어 크기가 변경되었습니다.
- 트랙터의 밸러스트가 교체되었습니다.

1. 메뉴를 선택합니다.



RXA0147928—UN—13APR15

메뉴 → 기계 설정 탭 → 유지보수 및 교정 아이콘 → 교정 탭
→ 휠 슬립 교정 아이콘

2. 기계 설정 탭을 선택합니다.

3. 유지보수 및 교정 아이콘을 선택합니다.

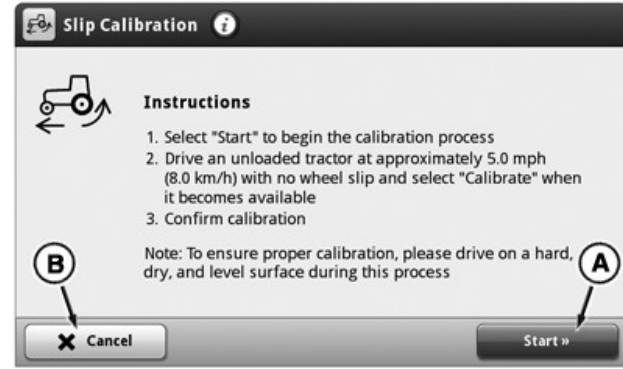
4. 교정 탭을 선택합니다.

참고: 트랙터가 움직여야 슬립 보정 아이콘이 나타납니다.

5. 휠 슬립 보정 아이콘을 선택합니다.

6. 단단하고 건조하며 평평한 표면에서 최소 8km/h (5mph) 속도로 빈 트랙터를 운행합니다.

7. 시작 버튼 (A)를 눌러 휠 슬립 보정 절차를 시작합니다.



RXA0147582—UN—10MAR15

A—시작 버튼
B—취소 버튼

참고: 취소 버튼(B)을 선택하여 슬립 교정을 취소할 수 있습니다.

8. 교정 버튼을 선택합니다.



RXA0147584—UN—10MAR15

D—확인 버튼

9. 확인 버튼(D)을 선택하여 휠 슬립 교정을 완료합니다.

3회 시도한 후에도 휠 슬립 교정에 실패하면 공인 대리점에 문의하십시오.

oulxa64,1731313742936-44-13JAN25

제어 장치 설정으로 이동

제어장치 설정 페이지를 통해 다양한 트랙터 및 작동기구 기능을 제어장치에 지정할 수 있습니다. 이 작업을 마치면 지정된 장치가 작동할 때 기능이 실행될 수 있습니다.

부적절한 작동은 의도하지 않은 기계 및/또는 작동기구의 움직임을 유발합니다.

참고: 일부 ISOBUS 조이스틱은 트랙터 및 작동기구 기능에 할당되지 않을 수 있습니다.

주의: 부상으로 인해 치명적인 사고를 입을 수 있습니다.

주변 사람들이 장비에 끼이거나 걸릴 수 있습니다.

- 장비 및 작동기구의 위험 지역 내에 서있지 마십시오.
- ISOBUS 제어 장치 사용 설명서를 확인하십시오.
- 사용자는 각 제어장치에 할당된 기능을 파악하고 있어야 합니다.
- 제어 장치에 적절한 라벨링이 붙어 있는지 확인합니다.

중요: ISOBUS 기능은 ISOBUS 조이스틱에만 할당이 가능합니다.

위의 메시지는 ISOBUS 제어 장치 또는 ISO Aux를 사용할 수 있을 때 표시됩니다. 필요한 경우 ISOBUS 조이스틱 할당을 확인하거나 수정하십시오. 메시지가 나타나면 작업자는 즉시 적당한 버튼을 눌러 취소 또는 승인할 수 있습니다. 취소를 선택하면 모든 ISOBUS 조이스틱을 사용할 수 없습니다. 승인을 선택하면 모든 ISOBUS 조이스틱을 사용할 수 있습니다.

예:

두 개의 ISOBUS 호환 조이스틱은 ISOBUS 제어 장치가 있는 견인식 스프레이어를 제어하는 데 사용됩니다. 스프레이어는 두 가지의 제어 기능을 갖추고 있습니다. 펌프 켜짐/꺼짐 및 붐 켜짐/꺼짐. 제어 장치 설정 기능을 사용하면 각 기능이 ISOBUS 조이스틱 스위치 중 하나에 할당될 수 있습니다.

제어 장치 설정 페이지를 엽니다.

옵션 1:

내비게이션 바의 제어 장치 설정 단축 버튼을 누릅니다.



제어 설정 단축 버튼

LX622637—UN—08NOV24



조이스틱의 제어 장치 할당

LX373137—UN—28MAY21

A—조이스틱 모드 아이콘
B—조이스틱의 제어 장치 및 기능 선택

옵션 2:

1. 메뉴를 선택합니다.



메뉴 → 애플리케이션 탭 → 제어장치 설정 아이콘
RXA0130061—UN—01AUG13

2. 애플리케이션 탭을 선택합니다.

3. 제어 장치 설정 아이콘을 선택합니다.



조이스틱의 제어 장치 할당
LX373137—UN—28MAY21

A—조이스틱 모드 아이콘
B—조이스틱의 제어 장치 및 기능 선택

oulxa64,1731313742936-44-13JAN25

제어



유효화 또는 무효화 제어장치
PC15329—UN—08JUL13

제어 장치 설정 페이지의 좌측에서 다음 제어 장치중 하나를 선택합니다:

- 트랙터 조이스틱
- ISOBUS 조이스틱
- 트랙터 기능
- ISOBUS 기구

할당

참고: 특정 기능은 특정 조이스틱 버튼에 작동기구별로 자동 할당되며 작업자가 수정할 수 없습니다.

선택한 제어 장치에 따라 다음 조합(할당)이 가능합니다.

트랙터 조이스틱

● 입력 + 소스 + 기능

ISOBUS 조이스틱

● 기능 + 작동기구 + 기능

트랙터 기능

● 기능 + 작동기구 + 입력

ISOBUS 기구

● 기능 + 작동기구 + 입력



A



B

A—할당 삭제

B—할당 추가 또는 편집

PC17393—UN—28MAY14

할당 설정 및 관리

모든 지정을 추가하거나 편집하려면 원하는 제어 장치를, 그리고 입력이나 기능을 선택하고 편집이나 선택 란 어디에나 있는 탭을 누릅니다. 할당이 완료되면 상태 아이콘이 나타납니다.



토글 켜기/끄기

PC17280—UN—10SEP13

ISO Aux

ISO Aux 전환을 통해 ISOBUS 조이스틱 메시지를 작동기구로 보낼 수 있습니다.

ISO Aux를 OFF로 설정하면 작동기구의 기능을 비활성화할 수 있습니다. ON으로 설정하여 작동기구의 기능을 활성화하고 작동기구에 저장합니다.

이 기능들은 작업자가 해당되는 할당을 편집할 때까지 저장됩니다.



LX314896—UN—30MAY17

로더 모드

이 모드에서 트랙터 조이스틱은 전방 로더 작동용으로 설정됩니다. 자세한 정보는 SCV 고급 설정을 참조하십시오.

oulxa64,1731313742936-44-11NOV24

제어 장치 설정



PC15326—UN—08JUL13

제어장치 설정은 트랙터 또는 작동기구의 기능을 제어하도록 일체형 트랙터 조이스틱, CommandARM™ 레버, 1~4 버튼 및 제3의 장치를 구성합니다. 작동기구 ISO Aux는 트랙터 조이스틱 또는 제3의 장치를 구성합니다.

할당 설정:

1. 메뉴를 선택합니다.
2. 애플리케이션 탭을 선택합니다.
3. 제어장치 설정 애플리케이션을 선택합니다.
4. 페이지 좌측의 다음 탭에서 선택합니다.

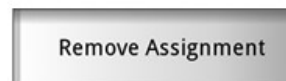
참고: 트랙터 조이스틱을 잠금 해제하여 기본 및 맞춤 설정(수동 설정) 할당을 활성화합니다. 이 사용 설명서의 섹션 70D에 있는 조이스틱, 전자식 - 잠금장치 기능(운반 잠금장치)을 참조하십시오.

- **CommandX 구동 레버:** 트랙터 및 작동기구를 제어하기 위해 할당합니다(예: 후방 히치).
 - **일체형 트랙터 조이스틱:** 트랙터 및 작동기구를 제어하기 위해 할당합니다(예: 전방 히치).
 - **CommandARM 레버 및 1~4 버튼:** 트랙터 및 작동기구를 제어하기 위해 할당합니다(예: 후방 히치).
 - **제3의 장치:** John Deere에서 제작하였거나 John Deere에서 제작하지 않았으나 ISOBUS에 장착되는 모든 장치. 장착한 후 트랙터 및 작동기구 기능을 제어하기 위해 할당합니다(예: 트레일러).
 - **ISO Aux 작동기구:** 트랙터 조이스틱의 특정 버튼에 작동기구의 기능(예: 트레일러)을 할당합니다.
5. 재구성 가능한 할당 모듈을 선택합니다.

선택한 소스에 따라 다음 조합(할당)이 가능합니다.

- **일체형 트랙터 조이스틱, CommandARM 레버, 1~2 버튼 및 제3의 장치:** 입력 + 소스 + 기능
- **ISO Aux 작동기구:** 기능 + 장치 + 입력

할당 관리:



A



B



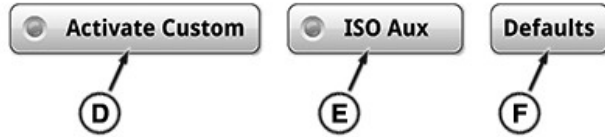
C

RXA0156706—UN—11JAN17

트랙터 조이스틱, CommandARM 레버 또는 1~2 버튼의 할당을 편집하려면 원하는 재구성 가능한 할당 모듈을 선택합니다. 할당을 제거하려면 제거 버튼(A)(소스 오버레이)을 선택합니다.

타사 장치 또는 ISO Aux 작동기구의 할당을 편집하려면 원하는 재구성 가능한 할당 모듈에서 편집 버튼(B)을 선택합니다. 할당을 제거하려면 휴지통 버튼(C)을 선택합니다.

사용자 지정, ISO Aux 및 기본값 활성화:



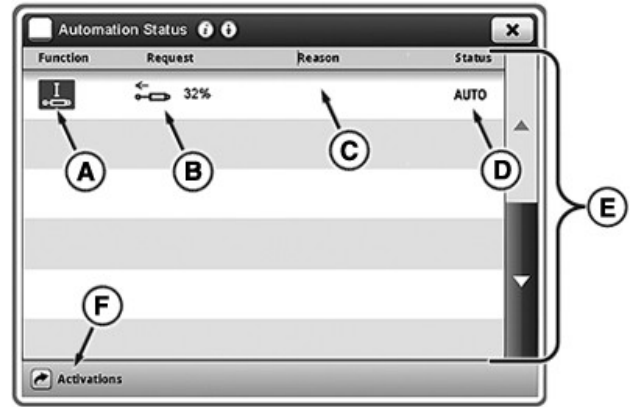
맞춤 설정 활성화 및 ISO Aux 버튼을 선택하여 ISO Aux 작동기구의 맞춤 설정 할당을 활성화합니다.

맞춤 설정 활성화(D): 모든 그룹에서 맞춤 설정된 모든 할당을 활성화합니다.

ISO Aux(E): 트랙터 조이스틱의 메시지를 ISO Aux 작동기구에 전송할지 결정합니다. 작동기구의 기능을 활성화하려면 선택합니다. 비활성화하려면 다시 선택합니다. 기능은 작업자가 해당 할당을 편집할 때까지 저장됩니다.

기본값(F): 모든 맞춤 설정을 삭제하고 출고 시 기본 설정으로 복구합니다.

oulxa64,1731313742936-44-02APR26



RXA0135016—UN—12AUG13
자동화 상태 페이지

A—기능
B—요청
C—이유
D—상태
E—스크롤 바
F—활성화 버튼

활성화 버튼(F)을 눌러 소프트웨어 관리자 애플리케이션을 탐색합니다.

oulxa64,1731313742936-44-11NOV24

자동화 상태

자동화 상태를 통해 작업자는 트랙터 기능을 외부적으로 제어할 수 있습니다. 자동화 상태는 어느 트랙터 기능들이 제어되고 그 기능들의 현 상태가 어떤지를 표시합니다.

SCV 기능 예: AUTO에 SCV 상태 설정. 작동기구는 SCV 1을 능동적으로 제어합니다. 작동기구는 확장된 방향에서 32%로 설정된 SCV 플로가 필요합니다.

1. **메뉴**를 선택합니다.



RXA0135014—UN—12AUG13
메뉴 → 애플리케이션 탭 → 자동화 상태 아이콘

2. **애플리케이션 탭**을 선택합니다.

3. **자동화 상태** 아이콘을 선택합니다.

ISOBUS 제어 장치 사용 설명서 읽기

주의: ISOBUS 제어 장치 감지됨
부적절한 작동은 의도치 않은 기계 이동을 유발할 수 있습니다.

주변 사람의 심각한 부상이나 사망을 피하려면 이 디스플레이에 장비의 기능이 어떻게 표시되는지 숙지하십시오.

ISOBUS 제어 장치 사용 설명서를 읽습니다.

시스템이 ISOBUS 제어 장치를 감지하면 위에 표시된 메시지가 표시됩니다. 자세한 내용은 ISOBUS 제어 장치의 사용 설명서를 확인하십시오.

4 또는 5세대 CommandCenter 디스플레이는 ISO 11783 (ISOBUS) 표준에 적합한 모든 제어 장치의 디스플레이 장치로 사용할 수 있습니다. 여기에는 ISOBUS 제어 장치를 제어하는 기능이 포함됩니다. 이러한 방법으로 사용할 경우 디스플레이에 배치되는 정보 및 제어 장치 기능을 제어 장치가 제공하며, 이는 제어 장치 제조업체의 책임입니다. 이러한 제어 장치의 기능 중 일부는 작업자나 주위 사람들에게 위험할 수 있습니다. 사용 전에 제어 장치 제조업체에서 제공한 사용 설명서를 읽고, 설명서와 제어 장치에 나와 있는 안전 지침을 모두 준수하십시오.

oulxa64,1731313742936-44-13JAN25

비디오 디스플레이 기능의 올바른 사용 후진 사고 방지



후진 사고 방지

RXA0109491—UN—05AUG10

주의: 장비를 이동하기 전에 모든 사람이 장비의 이동 경로에서 완전히 벗어났는지 확인하십시오. 경적으로 가청 경고음을 울립니다. 작업자는 주위를 둘러보면서 최상의 시야를 확보합니다. 장비의 모든 주위를 미러를 사용하여 확인합니다. 창문과 미러는 깨끗하고 잘 조절된 상태로 유지합니다. 후진 시 시야가 막히거나 공간이 좁으면 신호해 줄 사람을 이용하십시오.

장비의 뒤에 사람이나 장애물이 있을 경우에는 카메라에 의존하지 마십시오. 이 시스템은 유지보수, 환경 조건 및 작동 범위를 포함한 여러 요인에 의해 제한될 수 있습니다.

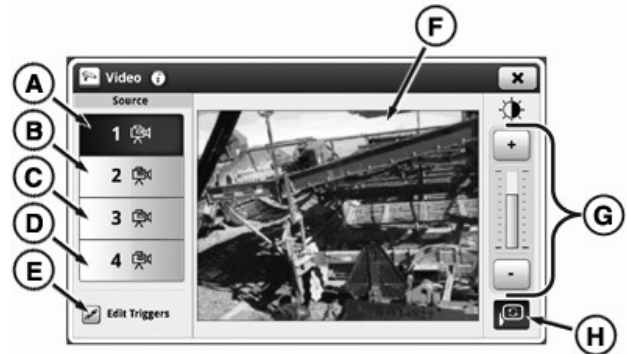
주의: 안전 섹션의 후진 사고 방지를 읽고 숙지하십시오.

중요: 장비 손상을 방지합니다. 카메라나 비디오 애플리케이션은 거울이 달린 상태인지 정확히 확인합니다.

- 견고하고 안전한 위치에 카메라를 고정하십시오.
- 카메라의 시야를 이해합니다.
- 카메라를 적절히 정비합니다.
- 카메라 렌즈를 깨끗하게 유지합니다.

oulxa64,1731313742936-44-13JAN25

1. 메뉴를 선택합니다.
2. 애플리케이션 탭을 선택합니다.
3. 비디오 아이콘을 선택합니다.



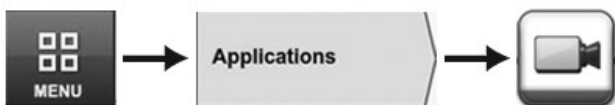
RXA0131114—UN—03SEP13

비디오 애플리케이션 설정 페이지

- A—입력 1 버튼
B—입력 2 버튼
C—입력 3 버튼
D—입력 4 버튼
E—편집 트리거 버튼.
F—비디오 디스플레이 화면
G—밝기 조절 바
H—미러 이미지 버튼

oulxa64,1731313742936-44-13JAN25

비디오 애플리케이션 탐색



RXA0144375—UN—06AUG14

메뉴 → 애플리케이션 탭 → 비디오 아이콘

재구성 가능한 제어 및 기능

SCV - 재구성 가능한 제어 장치 및 기능

! 주의: 고장으로 인한 장비 파손과 이로 인한 부상 가능성이 매우 높습니다.

현재 제어 부품의 기능을 제대로 파악하지 못하면 의도치 않은 작업이 실행될 수 있습니다.

오작동을 방지하기 위해 모든 작업자는 기계 작동 전에 설정을 확실하게 익숙해져야 합니다. 모든 기계 작업자는 기계 설정을 항상 최신 상태로 유지해야 하며 설정을 변경한 경우 이를 더 엄격하게 지켜야 합니다. 예고 없이 작업자를 교체하지 마십시오(엔진 가동 중 작업자 교체 금지). 현재 장비 설정에 익숙한 작업자로 교체해야 합니다. 장비를 매번 재시동할 때마다 제어 요소의 기능이 변경될 수 있다는 메시지가 디스플레이에 나타납니다. 변경된 기능을 놓치지 않도록 이 알림을 주시하십시오.

현재 설정은 제어 설정 메뉴에서 확인할 수 있습니다.

oulxa64,1739874245744-44-27AUG25

오작동을 방지하기 위해 모든 작업자는 기계 작동 전에 설정을 확실하게 익숙해져야 합니다. 모든 기계 작업자는 기계 설정을 항상 최신 상태로 유지해야 하며 설정을 변경한 경우 이를 더 엄격하게 지켜야 합니다. 예고 없이 작업자를 교체하지 마십시오(엔진 가동 중 작업자 교체 금지). 현재 장비 설정에 익숙한 작업자로 교체해야 합니다. 장비를 매번 재시동할 때마다 제어 요소의 기능이 변경될 수 있다는 메시지가 디스플레이에 나타납니다. 변경된 기능을 놓치지 않도록 이 알림을 주시하십시오.

현재 설정은 제어 설정 메뉴에서 확인할 수 있습니다.

oulxa64,1739874532196-44-27AUG25

iTEC - 재구성 가능한 제어장치 및 기능

! 주의: 고장으로 인한 장비 파손과 이로 인한 부상 가능성이 매우 높습니다.

현재 제어 부품의 기능을 제대로 파악하지 못하면 의도치 않은 작업이 실행될 수 있습니다.

오작동을 방지하기 위해 모든 작업자는 기계 작동 전에 설정을 확실하게 익숙해져야 합니다. 모든 기계 작업자는 기계 설정을 항상 최신 상태로 유지해야 하며 설정을 변경한 경우 이를 더 엄격하게 지켜야 합니다. 예고 없이 작업자를 교체하지 마십시오(엔진 가동 중 작업자 교체 금지). 현재 장비 설정에 익숙한 작업자로 교체해야 합니다. 장비를 매번 재시동할 때마다 제어 요소의 기능이 변경될 수 있다는 메시지가 디스플레이에 나타납니다. 변경된 기능을 놓치지 않도록 이 알림을 주시하십시오.

현재 설정은 제어 설정 메뉴에서 확인할 수 있습니다.

oulxa64,1739874539210-44-27AUG25

전자 조이스틱 - 재구성 가능한 제어 장치 및 기능

! 주의: 고장으로 인한 장비 파손과 이로 인한 부상 가능성이 매우 높습니다.

현재 제어 부품의 기능을 제대로 파악하지 못하면 의도치 않은 작업이 실행될 수 있습니다.

CommandX 구동 레버 - 기능 할당 (CommandCenter)

자세한 내용은 섹션 30C를 참조하십시오.

주의: 고장으로 인한 장비 파손과 이로 인한 부상 가능성이 매우 높습니다.

현재 제어 부품의 기능을 제대로 파악하지 못하면 의도치 않은 작업이 실행될 수 있습니다.

오작동을 방지하기 위해 모든 작업자는 기계 작동 전에 설정을 확실하게 익숙해져야 합니다. 모든 기계 작업자는 기계 설정을 항상 최신 상태로 유지해야 하며 설정을 변경한 경우 이를 더 엄격하게 지켜야 합니다. 예고 없이 작업자를 교체하지 마십시오(엔진 가동 중 작업자 교체 금지). 현재 장비 설정에 익숙한 작업자로 교체해야 합니다. 장비를 매번 재시동할 때마다 제어 요소의 기능이 변경될 수 있다는 메시지가 디스플레이에 나타납니다. 변경된 기능을 놓치지 않도록 이 알림을 주시하십시오.

현재 설정은 제어 설정 메뉴에서 확인할 수 있습니다.

구동 레버에는 고객이 정의한 기능을 할당할 수 있는 세 개의 버튼이 있습니다.



재구성 가능한 자동화,
(기본값 = AutoTrac이 장착된 경우)

LX647377—UN—
27AUG25



토글 스위치 재구성 가능한 기능,
(기본값 = SCV I 추출/수축)

LX647379—UN—
27AUG25



토글 스위치 재구성 가능 기능,
(기본값 = 후방 히치, 급상승/급하강)

LX647380—UN—
27AUG25

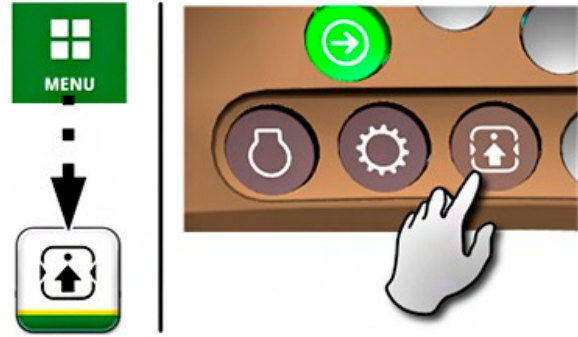


토글 스위치 재구성 가능한 기능,
(기본값 = 셔틀 시프트)

LX696035—UN—
02MAR26

신규 기능 할당(예: 버튼 [A1])

1. 제어 장치 설정 페이지에 액세스합니다. 이 작업은 메인 메뉴나 CommandCenter의 컨트롤 버튼을 눌러 수행합니다.



LX647480—UN—26FEB25

제어 장치 설정 액세스

2. CommandX 구동 레버의 탭을 활성화합니다.
3. 맞춤 설정을 활성화합니다.
4. 고급 설정 아이콘을 누릅니다.

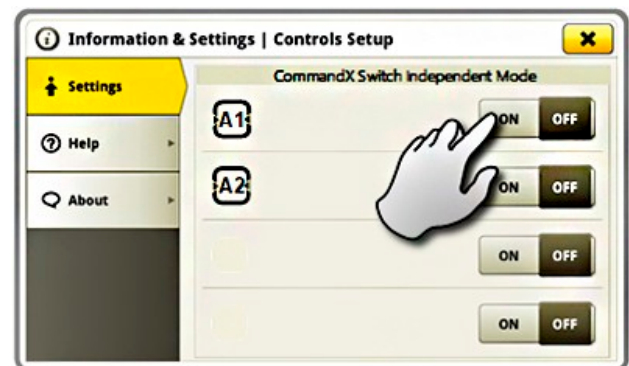


LX647481—UN—26FEB25

맞춤 설정 활성화

이 단계는 독립 모드를 활성화 또는 비활성화하려는 경우에만 필요합니다. 현재 상태가 정상이면 5단계를 건너뛰고 6단계를 진행합니다.

5. 독립 모드를 켜기 또는 끄기로 전환하고 종료합니다.



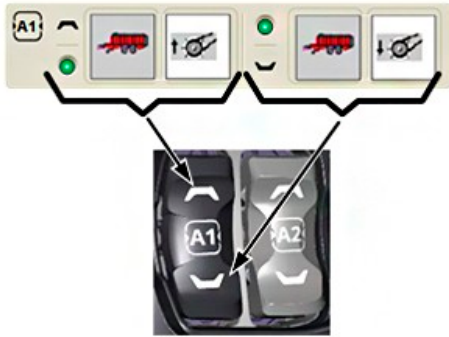
LX647482—UN—26FEB25

독립 모드 활성화

독립 모드:

록커 스위치(A1 및 A2)의 각 전환 방향은 다른 기능에 할당할 수 있습니다. 예를 들어 ISOBUS 작동기구가

연결된 상태에서 작동기구 기능이 록커 스위치에 할당된 경우 편리합니다.



예: 독립 모드 켜기

LX647483—UN—26FEB25

방향 전환은 화살표를 아래로, 위로 향하게 하여 표시됩니다.

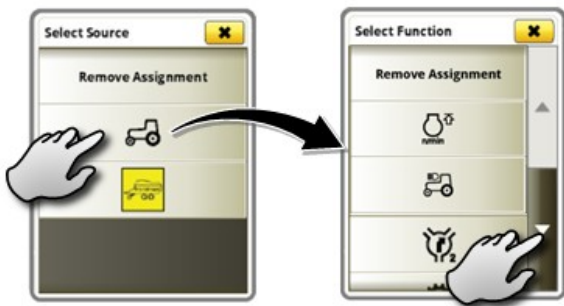
1. [A1] 옆의 필드를 눌러 할당 대화 상자를 엽니다.



기능 할당

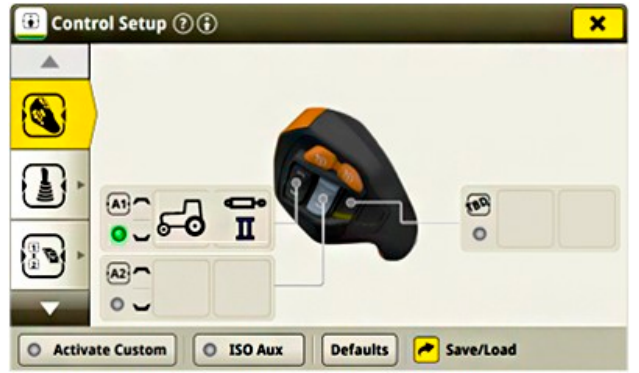
LX647484—UN—26FEB25

2. 할당할 기능이 포함된 소스를 선택합니다. 할당에 사용할 수 있는 기능은 선택한 소스에만 적용됩니다.



LX647485—UN—29AUG25

3. 목록을 스크롤하여 버튼[A1]에 할당할 기능을 선택합니다. 할당과 호환되는 기능만 표시됩니다.
4. 제어 설정 페이지에 할당된 기능이 표시되고 [A1] 아이콘 아래에 녹색 LED가 표시되면 사용자 지정 기능이 활성화되었음을 나타냅니다.



LX647486—UN—26FEB25

기능 할당

5. 종료하거나 추가 할당을 진행합니다.

참고: 기본 소프트웨어 오른쪽에 있는 관련 소프트웨어를 사용하여 설정을 저장하고 다시 로드할 수 있습니다 (자세한 내용은 섹션 30C의 설정 관리자를 참조하십시오).

기본 설정 복구

1. 제어 장치 설정 페이지에 액세스합니다.



LX647487—UN—26FEB25

기본값으로 설정

2. CommandX 구동 레버의 탭을 활성화합니다.
3. 기본값 소프트웨어를 누릅니다.
4. 기능을 기본 설정으로 복원할 원하는 구성품을 선택한 다음 종료합니다.



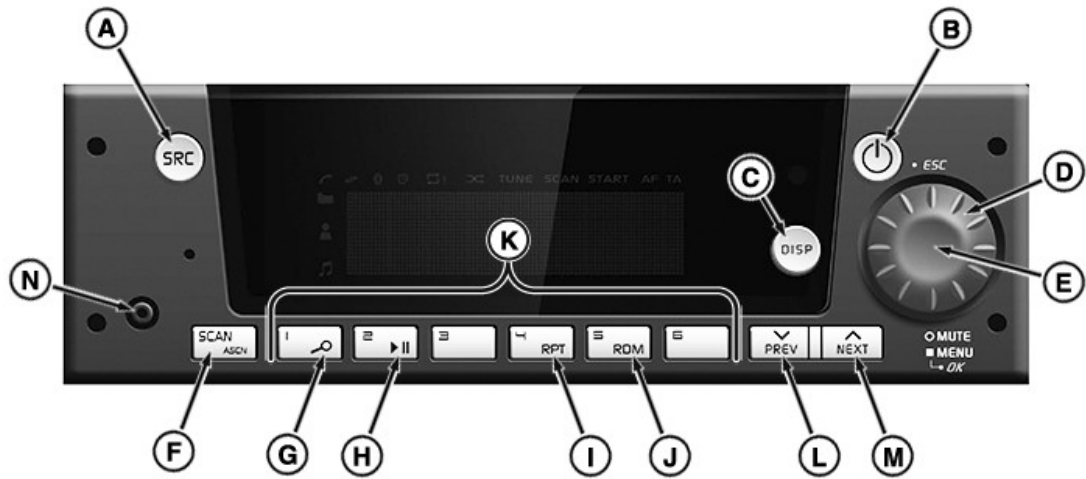
LX647488—UN—26FEB25

기본값으로 설정

oulxa64,1756362844208-44-26FEB26

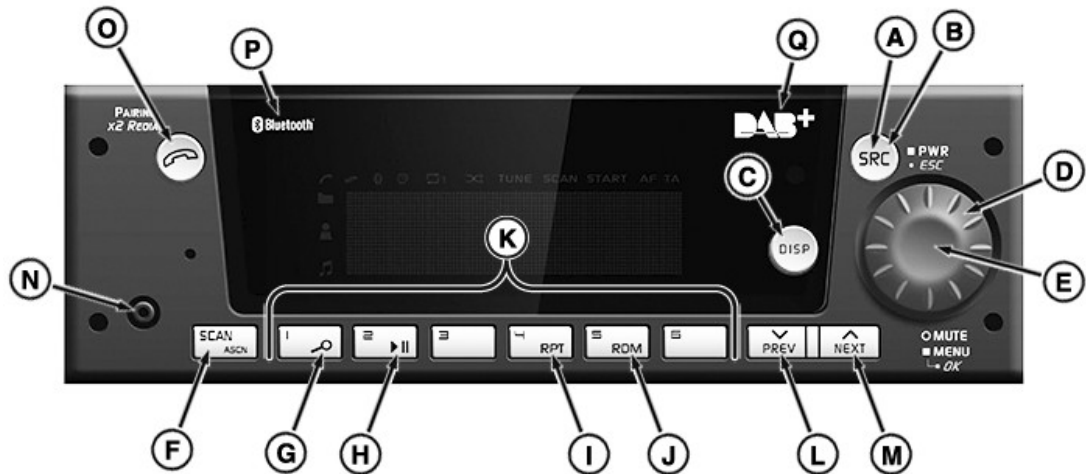
라디오 A - 작동

라디오 A—제어 장치 및 작동기구



옵션 1

RXA0169547—UN—09JUL19



옵션 2

RXA0169555—UN—09JUL19

옵션	AM/FM 라디오	보조	USB	블루투스	DAB+
1	X	X	—	—	—
2	X	X	X	X ^a	X ^b

^a 일부 지역에서는 블루투스를 사용할 수 없습니다.

^b 북미 지역에서는 사용할 수 없습니다.

A—SRC - 눌러 라디오 소스(FM, AM, WX/LW, DAB, USB/iPod®, Front AUX 또는 Rear AUX)를 변경합니다. 사용 가능한 소스는 라디오 옵션 및 위치에 따라 다릅니다.

B - PWR/ESC:

- **Power** - 눌러 라디오를 켭니다. 길게 눌러 라디오를 끕니다.
- **Escape** - 메뉴에서, 눌러 한 수준을 종료합니다. 블루투스의 경우, 눌러 통화를 거절하거나 취소합니다.

C - DISP:

- **Display Source** - 점화 스위치가 켜진 경우, 선택하여 소스 디스플레이를 변경합니다.
- **Display Clock** - 점화 스위치가 꺼진 경우, 눌러 몇 초 동안 시계를 표시합니다.

D—Volume - 시계 방향으로 돌려 볼륨을 높이거나 반시계 방향으로 돌려 볼륨을 줄입니다.

E - 음소거/메뉴/확인:

- **Mute** - 짧게 눌러(2초 미만) 음소거합니다. 다시 누르면 음소거가 해제됩니다.
- **Menu** - 길게 눌러(4초 이상) 메뉴로 이동합니다.
- **OK** - 메뉴에서 눌러 선택합니다.

F - 스캔/ASCN:

- **Scan** - 짧게 눌러(2초 미만) 방송국/트랙을 스캔합니다. 다시 누르면 스캔이 중지됩니다.
- **AutoScan** - 길게 눌러(4초 이상) 현재 대역에서 신호가 가장 강한 방송국 6개를 저장합니다. 이 사용 설명서의 라디오 작동 시 스캔 및 자동 스캔 - AM/FM 라디오 A 섹션을 참조하십시오.

G—Browse - 눌러 USB 드라이브에서 트랙 검색을 시작합니다.

H—Play/Pause - 눌러 미디어를 재생하거나 일시 중지합니다.

I—RPT - 눌러 현재 트랙을 반복합니다. 다시 누르면 트랙 목록이 반복됩니다. 세 번 누르면 반복이 해제됩니다.

J—RDM - 눌러 트랙을 무작위 순서로 재생합니다. 다시 누르면 랜덤 재생이 해제됩니다.

K - 사전 설정:

- **Select Preset** - 숫자가 지정된 버튼(1~6)을 눌러 저장된 방송국으로 이동합니다.
- **Store Preset** - 길게 눌러 방송국을 선택한 번호의 버튼(1~6)에 저장합니다. 이 사용 설명서의 라디오 작동 사전 설정 - AM/FM 라디오 A 섹션을 참조하십시오.

L—PREV:

참고: 튜너의 버튼 구성을 변경할 수 있습니다. 이 사용 설명서의 라디오 작동 시 튜너 구성 - AM/FM 라디오 A 섹션을 참조하십시오.

- **Previous Track/Station** - 눌러 이전 트랙/방송국으로 이동합니다.
- **Rewind** - 길게 눌러 트랙을 되감습니다.

M - 다음:

참고: 튜너의 버튼 구성을 변경할 수 있습니다. 이 사용 설명서의 라디오 작동 시 튜너 구성 - AM/FM 라디오 A 섹션을 참조하십시오.

- **Next Track/Station** - 눌러 다음 트랙/방송국으로 이동합니다.
- **Fast Forward(빨리 감기)** - 길게 눌러 트랙을 빨리 감습니다.

N—Front AUX Input - 보조(AUX) 장치에 커넥터를

삽입합니다. 연결된 경우에만 소스에 F AUX로 표시됩니다.

O - 전화기(블루투스 필요):

- **Bluetooth® Menu** - 장치가 연결되지 않은 경우, 누르면 Bluetooth® 메뉴가 표시됩니다.
- **Incoming Call** - 장치가 연결된 경우, 짧게 눌러(2초 미만) 전화를 받습니다.
- **Dial Menu** - 장치가 연결된 경우, 길게 눌러(4초 이상) 다이얼 메뉴를 표시합니다.

P—Bluetooth® - 라디오가 Bluetooth®를 지원하는지를 표시합니다.

Q—DAB+ - 라디오가 Digital Audio Broadcasting(DAB+)을 지원함을 나타냅니다.

자세한 내용은 라디오의 관련 사용 설명서를 참조하십시오.

oulxa64,MP01,1694519372868-44-12SEP23

라디오 A - 추가 전화기 제어



LX515105—UN—27SEP23

- A—눌러서 말하기/통화 수락 버튼
- B—통화 종료 버튼

자세한 내용은 라디오의 관련 사용 설명서를 참조하십시오.

oulxa64,MP02,1694519373311-44-12SEP23

라디오 A - 블루투스 애플리케이션용 마이크



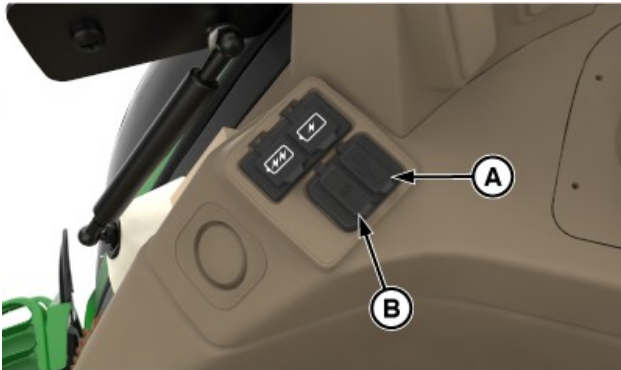
자세한 내용은 관련 라디오의 사용 설명서를 참조하십시오.

LX515106—UN—11SEP23

oulxa64,MP03,1694519373431-44-12SEP23

라디오 - 멀티미디어 기기용 USB 및 AUX 입력

중요: 이 USB 포트는 오디오 데이터 전송에만 적합합니다. 다른 장치를 연결하지 마십시오.



A—오디오용 USB 입력 연결
B—보조 장치용 보조 입력 연결

LX515107—UN—11SEP23

자세한 내용은 라디오 설명서를 참조하십시오.

oulxa64,MP08,1694519373540-44-01MAR24

USB-A 충전 소켓

중요: USB-A 소켓에 연결된 장치는 엔진이 작동하지 않을 경우 배터리를 방전시킵니다.

중요: 이 USB 포트는 스마트폰 등의 충전용으로만 적합합니다. 다른 장치를 연결하지 마십시오.



LX515824—UN—20SEP23

USB-A 충전 소켓, 사이드 콘솔



LX665240—UN—04JUN25

USB-A 충전 소켓, CommandArm

A — USB-A 충전 소켓 최대 18W

점화를 켜면 각 충전 암 단자가 활성화됩니다.

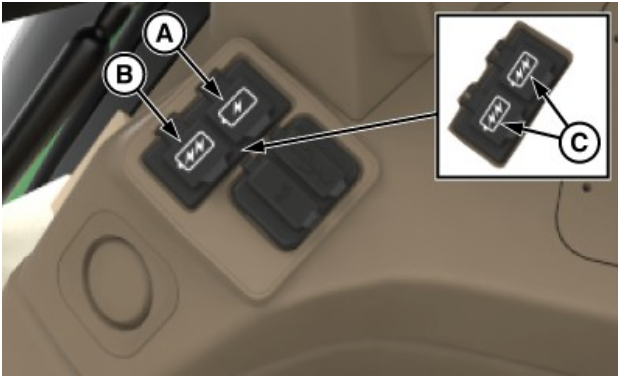
충전 중에는 충전 소켓의 LED가 켜집니다.

oulxa64,MP09,1694677841932-44-05JUN25

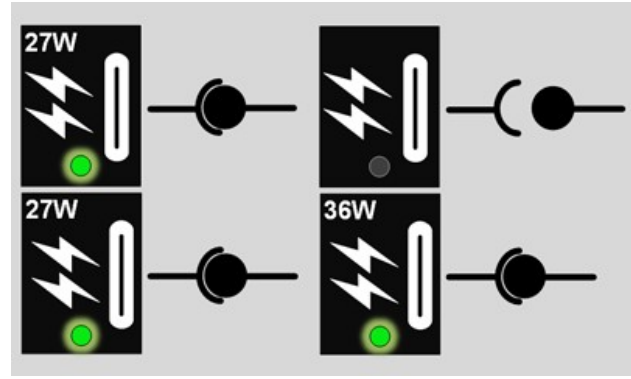
USB-C 충전 소켓

중요: USB-C 소켓에 연결된 장치는 엔진이 작동하지 않을 경우 배터리를 방전시킵니다.

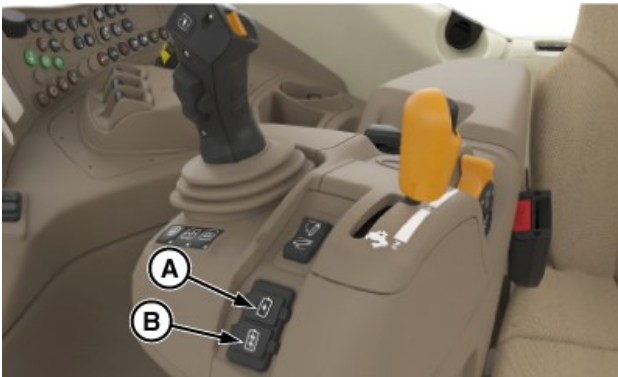
중요: 이 USB 포트는 스마트폰 등의 충전용으로만 적합합니다. 다른 장치를 연결하지 마십시오.



LX665227—UN—05JUN25
USB-C 충전 소켓, 측면 콘솔



LX647515—UN—05JUN25
USB-C 충전 소켓(C) 옵션



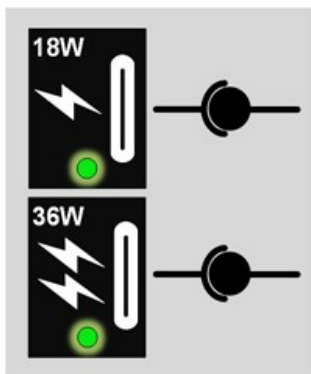
LX622652—UN—10JUN25
USB-C 충전 소켓, CommandArm

- A — USB-C 충전 소켓 최대 18 W
- B — USB-C 충전 소켓 최대 36 W
- C — USB-C 충전 소켓
2소켓 사용 시 최대 27W
1소켓 사용 시 최대 36W

점화를 켜면 각 충전 암 단자가 활성화됩니다.

충전 중에는 충전 소켓의 LED가 켜집니다.

90H,MPB,oulxa64,1748847458362-44-30OCT25



LX647514—UN—05JUN25
USB-C 충전 소켓(A) 및 (B) 옵션

FM, MW, LW 및 DAB/DAB+ 호환 라디오 안테나(유럽만 해당)

트랙터에는 FM, MW, LW 및 DAB/DAB+ 주파수 범위를 지원하는 안테나가 장착되어 있습니다.

라디오를 연결할 때 라디오가 안테나(ISO 10487) 12V 연결을 제공하는지 확인합니다.

oulxa64,MP11,1694519373744-44-14SEP23

라디오 B - 작동

라디오 B—ID 보기 및 특징



옵션 1

LX299208—UN—26APR17



옵션 2

LX299207—UN—13JUN17

주요 기능:	라디오	외부 장치 연결	USB	블루투스	SiriusXM® Ready
옵션 1	X	X	—	—	—
옵션 2	X	X	X	X ^a	X ^b

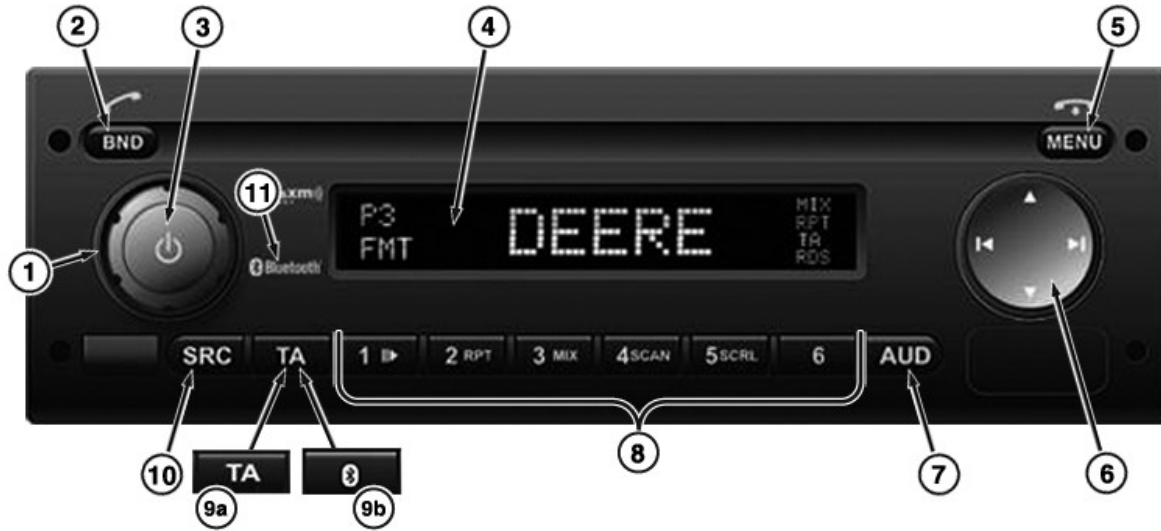
^a 일부 지역에서는 블루투스를 사용할 수 없습니다.

^b SAT 라디오가 제공되는 지역에서만 사용할 수 있습니다. SiriusXM® 라디오 사용을 시작하려면 XM 라디오 키트를 설치하고 서비스가 활성화되어야 합니다. 키트는 일반 예비 부품 채널을 통해 얻을 수 있습니다. 일부 장비의 경우 키트를 사용할 수 없습니다.

자세한 내용은 라디오의 관련 사용 설명서를 참조하십시오.

oulxa64,MP,1694521087614-44-22JUL25

라디오 B—제어 장치 및 작동기구



RXA0170332—UN—05SEP19

위치	명칭	기능
1	음량 조절	
2	BND 블루투스®를 사용하여 휴대전화가 현재 연결되어 있는 경우	짧게 누르면 메모리 레벨 또는 주파수 대역을 선택할 수 있습니다. 길게 누르면 "Travelstore" 기능이 시작됩니다. 전화 받기
3	켜기/끄기 키	짧게 누르면 라디오가 켜집니다. 작동 중 짧게 누르면 라디오가 음소거됩니다. 길게 누르면 라디오가 꺼집니다.
4	디스플레이	디스플레이를 변경합니다.
5	메뉴 블루투스를 사용하여 휴대폰이 현재 연결되어 있는 경우	기본 설정 메뉴를 호출합니다. 수신 거부 또는 통화 종료
6	다기능 록커 스위치	디스플레이 및 스위치 기능을 탐색합니다.
7	AUD 키	짧게 누르면 저음, 중음 및 고음 조절, 밸런스, 페이드* 및 소리 크기를 설정하는 오디오 메뉴가 열립니다. 길게 누르면 공장 출하 시 소리 설정으로 복구됩니다(현재 사용된 오디오 소스의 고음과 저음만).
8	라디오 모드, 1 - 6 키 블록 재생 모드, 키 1 재생 모드, 키 2 재생 모드, 키 3 재생 모드, 키 4 재생 모드, 키 5	프리셋 선곡 키 일시 중지/재생 트랙 반복 랜덤(트랙 혼합) 트랙 스캔 디스플레이를 스크롤하여 트랙 정보 표시 켜기 또는 끄기
9a	TA 키	사용자 및 오디오 메뉴에서 현재 소스로 다시 전환합니다. 라디오 탐색 기능을 종료합니다. 교통 정보 알림 우선 기능을 켜거나 끕니다. 처리 중인 교통 알림을 취소합니다(유럽에만 해당).
9b	Bluetooth® 키	Bluetooth® 기능을 켜거나 끕니다.
10	SRC 키	장치가 연결되어 있고 켜져 있는 경우, 라디오와 AUX(모델에 따라 USB, BT 오디오 및 XM) 사이에서 소스를 선택합니다.
11	Bluetooth® 및 SiriusXM® Ready(SAT 리시버)	라디오 옵션 2의 전면에 브랜드 표시

*페이드는 전면뿐만 아니라 후면 라우드스피커도 연결된 경우에만 가능합니다.

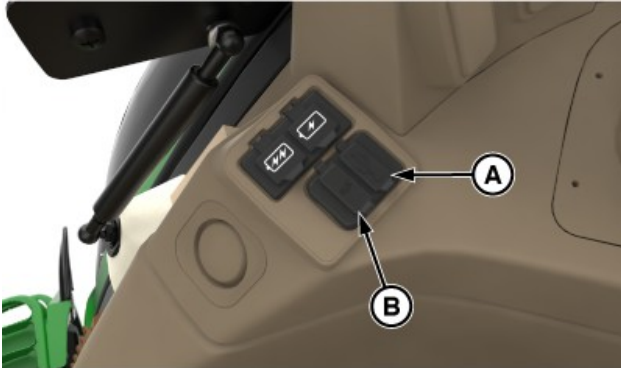
블루투스는 Bluetooth SIG의 상표입니다.

자세한 내용은 라디오의 관련 사용 설명서를 참조하십시오.

oulxa64,MP,1694521093288-44-01MAR24

라디오 - 멀티미디어 기기용 USB 및 AUX 입력

중요: 이 USB 포트는 오디오 데이터 전송에만 적합합니다. 다른 장치를 연결하지 마십시오.



LX515107—UN—11SEP23

A—오디오용 USB 입력 연결
B—보조 장치용 보조 입력 연결

자세한 내용은 라디오 설명서를 참조하십시오.

oulxa64,MP08,1694519373540-44-01MAR24

USB-A 충전 소켓

중요: USB-A 소켓에 연결된 장치는 엔진이 작동하지 않을 경우 배터리를 방전시킵니다.

중요: 이 USB 포트는 스마트폰 등의 충전용으로만 적합합니다. 다른 장치를 연결하지 마십시오.



LX515824—UN—20SEP23

USB-A 충전 소켓, 사이드 콘솔



LX665240—UN—04JUN25

USB-A 충전 소켓, CommandArm

A — USB-A 충전 소켓 최대 18W

점화를 켜면 각 충전 암 단자가 활성화됩니다.

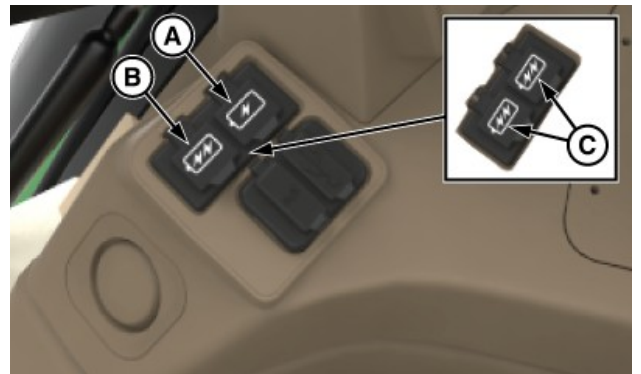
충전 중에는 충전 소켓의 LED가 켜집니다.

oulxa64,MP09,1694677841932-44-05JUN25

USB-C 충전 소켓

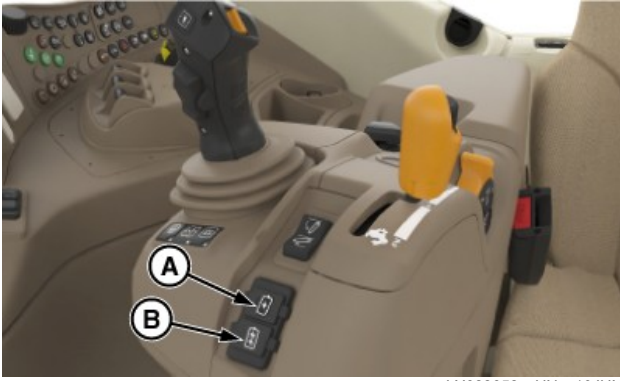
중요: USB-C 소켓에 연결된 장치는 엔진이 작동하지 않을 경우 배터리를 방전시킵니다.

중요: 이 USB 포트는 스마트폰 등의 충전용으로만 적합합니다. 다른 장치를 연결하지 마십시오.



LX665227—UN—05JUN25

USB-C 충전 소켓, 측면 콘솔



LX622652—UN—10JUN25

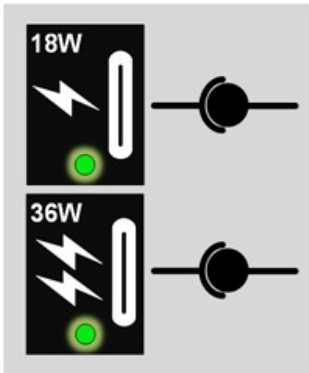
USB-C 충전 소켓, CommandArm

FM, MW, LW 및 DAB/DAB+ 호환 라디오 안테나(유럽만 해당)

트랙터에는 FM, MW, LW 및 DAB/DAB+ 주파수 범위를 지원하는 안테나가 장착되어 있습니다.

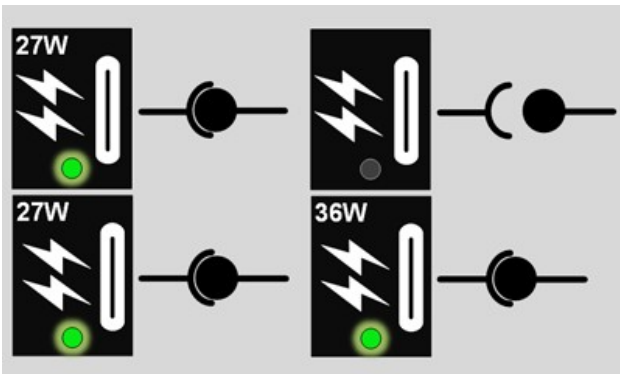
라디오를 연결할 때 라디오가 안테나(ISO 10487) 12V 연결을 제공하는지 확인합니다.

oulxa64,MP11,1694519373744-44-14SEP23



LX647514—UN—05JUN25

USB-C 충전 소켓(A) 및 (B) 옵션



LX647515—UN—05JUN25

USB-C 충전 소켓(C) 옵션

- A — USB-C 충전 소켓 최대 18 W
- B — USB-C 충전 소켓 최대 36 W
- C — USB-C 충전 소켓
 - 2소켓 사용 시 최대 27W
 - 1소켓 사용 시 최대 36W

점화를 켜면 각 충전 암 단자가 활성화됩니다.

충전 중에는 충전 소켓의 LED가 켜집니다.

90H,MPB,oulxa64,1748847458362-44-30OCT25

안내

AutoTrac 안내 시스템(장착된 경우)

참고: AutoTrac이 작동하려면 전기 유압식 조향이 필요합니다. 자세한 지침은 AutoTrac 사용 설명서를 참조하십시오.

- AutoTrac 안내 시스템은 트랙터를 조종하는 동안 작업자를 지원하기 위해 StarFire 위치 리시버 및 GreenStar 디스플레이를 사용합니다.
- 작업자는 원하는 트랙의 오버랩핑을 제외한 작동기구의 폭을 GreenStar 디스플레이에 입력해야 합니다.
작업자는 처음으로 경유할 때 직선으로 트랙을 운전하여 원하는 직선 코스의 시작 지점과 종료 지점을 입력해야 합니다. 조향 시스템의 다양한 트랙 안내에 대해서는 AutoTrac 사용 설명서를 참조하십시오.
- AutoTrac을 활성화하려면 GreenStar 디스플레이를 활성화한 후 측면 콘솔의 AutoTrac 버튼(A)을 누릅니다. 디스플레이의 정보를 참조하여 작업자는 트랙터의 현재 위치를 설정 트랙과 비교할 수 있습니다.



측면 콘솔

LX515716—UN—22JUL24



CommandARM

LX515109—UN—22JUL24

- AutoTrac은 직선 안내 시스템입니다. 작업자는 조향 휠을 자유롭게 회전하여 언제든지 트랙터를 제어할 수 있습니다. 주행 속도는 작업자가 브레이크를 사용하여 또는 가속 페달이나 핸들 스로틀을 조작하여 제어할 수 있습니다. 작업자는 각 경로의

끝부분에서 차량을 회전하고 필드의 장애물을 돌아가야 합니다.

참고: AutoTrac을 사용하는 경우 달성 가능한 이동 속도는 0.5~30km/h(0.3~16mph)(전진) 및 0.5~10km/h(0.3~5mph)(후진)입니다.

참고: 필요한 경우 최저 속도를 0.1km/h(0.05mph)까지 줄일 수 있습니다.

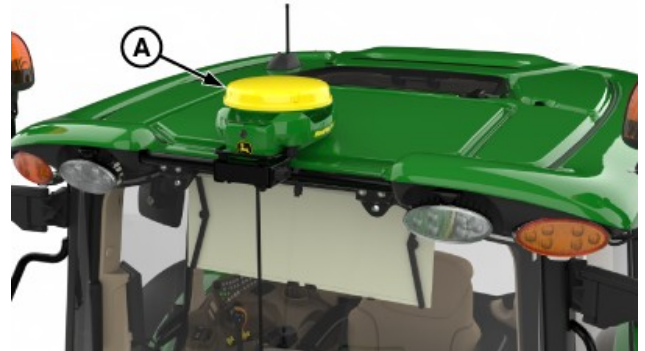
요건:

- StarFire 3000, StarFire 6000 또는 StarFire 7000 리시버
- SF2, SF3, SF-RTK 또는 RTK 보정 및 AutoTrac (직선 안내 시스템)
- AutoPowr, IVT 변속기 장착
- 또는 크리퍼 포함 AutoQuad Plus 변속기 장착

상세 내용은 John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.

oulxa64,MP,1694522061361-44-16MAR26

GreenStar 디스플레이 장착 AutoTrac 안내



LX515112—UN—11SEP23

A—StarFire 포지션 리시버



LX515111—UN—11SEP23

B—GreenStar 디스플레이



LX515110—UN—22JUL24

C—AutoTrac 재개 버튼

참고: 설치, 작동 및 유지보수에 대한 자세한 내용은 AutoTrac 사용 설명서를 참조합니다.

참고: GreenStar 디스플레이 연결이 해제되면 다음 키 사이클에서 AutoTrac Basic을 사용할 수 있습니다.

AutoTrac Guidance는 트랙터를 작동하는 동안 작업자를 지원하기 위해 StarFire 위치 리시버(A) 및 GreenStar 디스플레이(B)를 사용합니다.

AutoTrac은 안내 시스템입니다. 작업자는 스티어링 휠을 돌려 언제든지 장비를 제어할 수 있습니다. 주행 속도는 브레이크를 사용하거나 가속 페달 또는 핸드 스로틀을 작동시키는 작업자만 제어할 수 있습니다. 작업자는 경작지의 장애물은 피하고 길의 끝부분에서는 장비를 돌려야 합니다. 작업자가 AutoTrac 재개 버튼(C)을 눌러 AutoTrac을 체결해야 합니다.

참고: GPS 수신기 오프셋 값에 대해서는 이 섹션의 GPS 수신기 오프셋 값을 참조하십시오.

oulxa64,MP,1694522061785-44-13JAN25

안내 시스템 안전 작동

도로에서 안내 시스템을 사용하지 마십시오. 도로에 진입하기 전에 안내 시스템을 항상 고집시오(비활성화). 도로로 운송 중일 때는 안내 시스템을 켜지(활성화)하십시오.

안내 시스템은 작업자가 필드 작업을 더욱 효율적으로 수행하도록 돕기 위한 것입니다. 작업자는 항상 장비의 이동 경로를 책임져야 합니다. 안내 시스템은 장애물이나 다른 장비와의 충돌을 자동으로 감지하거나 방지하지 못합니다.

안내 시스템에는 기계 조향을 자동화하는 모든 애플리케이션이 포함됩니다. 여기에는 AutoTrac, iTEC, AutoTrac Turn Automation, AutoTrac Implement Guidance(패시브), AutoTrac Basic, AutoTrac Universal, RowSense™, 및 Machine Sync를 포함하지만 이에 국한되지는 않습니다.

작업자 및 주변인의 부상을 방지하려면:

- 이동 중인 장비에 올라타거나 내리지 마십시오.

- 장비, 작동기구 및 안내 시스템이 정확하게 설치되어 있는지 확인합니다.

- iTEC, AutoTrac 선회 자동화 또는 AutoTrac 작동기구 가이드를 사용하는 경우, 경계를 정확하게 정의했는지 확인합니다.
- Machine Sync를 사용하는 경우 팔로워의 기준점과 장비 사이의 공간이 충분하게 보정되었는지 확인합니다.

- 주변 환경에 대한 경계를 늦추지 마십시오.

- 필드 위험 요소, 행인, 장치 또는 기타 장애물을 피하려면 필요한 경우 스티어링 휠을 직접 제어하십시오.

- 상황상 가시성을 확보하지 못해 기계를 작동하거나 기계 경로에 있는 사람 또는 장애물을 식별할 수 없는 경우 작동을 중지합니다.

- 기계 속도를 선택할 때는 경작지 조건, 가시성 및 기계의 구성을 고려하십시오.

oulxa64,MP,1694522062215-44-15JAN25

AutoTrac 복귀 스위치



LX515115—UN—22JUL24

CommandARM 장착 버전

A—AutoTrac 복귀 스위치

팔걸이 또는 우측 콘솔 키패드의 AutoTrac 재개 스위치(A)를 눌러 AutoTrac Basic을 사용 단계에서 활성화 단계로 이동합니다.

oulxa64,MP,1694522062576-44-13JAN25

지능형 종합 장비 제어 기본(iTEC Basic) - 코너 포스트 디스플레이 포함

코너 포스트 디스플레이 - 일반 정보

트랙터 구성에 따라 다양한 코너 포스트 디스플레이 버전을 사용할 수 있습니다.

버전 A

CommandCenter가 없는 경우 코너 포스트 디스플레이.

기본 디스플레이로 사용됩니다. 작업 모니터 역할을 하며 모든 조정 화면을 제공합니다.



LX665577—UN—04MAR26
CommandCenter가 없는 경우 코너 포스트 디스플레이.

버전 B

추가 CommandCenter 장착 코너 포스트 디스플레이.

작업 모니터로만 사용됩니다. 모든 조정 및 추가 기능은 CommandCenter를 통해 수행됩니다.



LX665578—UN—04MAR26
추가 CommandCenter 장착 코너 포스트 디스플레이.

oulxa64,1772533381834-44-02APR26

iTEC Basic, 일반 정보

지능형 작동기구 제어(iTEC)는 빠른 상승/빠른 하강 스위치를 사용하여 히치를 작동할 때 자동으로 기능을 켜거나 끌 수 있도록 합니다.

이는 헤드랜드에서 후방 PTO, 차동 잠금장치 또는 전륜 구동을 수동으로 켜거나 끌 필요없이 히치만 작동해도 되는 장점을 제공합니다. 상황에 맞게 iTEC Basic이 구성된 경우, 이러한 기능은 자동으로 제어됩니다.

PTO 기능이 시퀀스에 포함되어 있으면 PTO 스위치를 사용하여 PTO를 수동으로 연결하는 방식으로 최초 연결을 실시해야 합니다.

iTEC Basic 설정은 메모리에 저장되며 작업자가 iTEC Basic 메뉴를 통해 변경하기 전까지 유지됩니다.

iTEC Basic을 활성화 또는 비활성화하려면 키패드의 iTEC 버튼을 누르거나 설정 페이지의 iTEC 메뉴에서 ON 또는 OFF 아이콘을 선택합니다. iTEC Basic이 활성화되어 있는 동안 코너 포스트 디스플레이에 iTEC 디스플레이 및 각 기능의 아이콘(차동 잠금장치, 후방 PTO, 전륜 구동)이 점등됩니다.

oulxa64,MP,1694523689702-44-09FEB26

iTEC Basic - 코너 포스트 디스플레이를 통한 메뉴 탐색 및 설정 변경



iTEC™ Basic 메뉴 네비게이션:

- (A) 인코더 노브, 선택하고 조정합니다.
- (B) 확인 버튼, 선택하여 확인합니다.
- (C) 뒤로 버튼, 이전 보기로 돌아가거나 종료합니다.
- (D) iTEC 버튼 - 켜기 및 끄기.

LX590971—UN—20NOV23

교정 메뉴 시퀀스				
주 메뉴	하위 메뉴	기능 메뉴		설정
 LX601346—UN—20NOV23 자동화 설정	 LX601345—UN—20NOV23 iTEC™ 버튼  LX601344—UN—20NOV23 iTEC Basic	 LX590972—UN—20NOV23	후방 PTO	비활성 활성화
		 LX590973—UN—20NOV23	MFWD	비활성 활성화 자동
		 LX590974—UN—20NOV23	차동 잠금장치	비활성 활성화 자동
		 LX601342—UN—20NOV23	히치 상승 트리거	0 - 100%
		 LX601343—UN—20NOV23	히치 하강 트리거	0 - 100%

oulxa64,MP,1694523693024-44-03MAR26

iTEC Basic - 상태 켜기/끄기 및 코너 포스트 디스플레이를 통한 설정



LX601348—UN—20NOV23

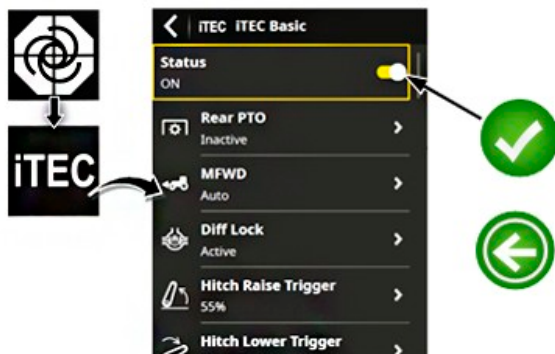
iTEC™ 버튼을 눌러 켜짐과 꺼짐 사이를 전환합니다.

iTEC가 켜진 상태에서는 코너 포스트 디스플레이의 iTEC 기호가 켜집니다.



LX601347—UN—20NOV23

iTEC 활성(켜짐)



LX601349—UN—20NOV23

iTEC™ 메뉴에서 iTEC™ 상태를 변경합니다.

1. 기본 메뉴에서 자동화를 선택하고 확인합니다.
2. iTEC™를 선택하고 확인하십시오.
3. 확인 버튼을 눌러 켜기 및 끄기 사이에서 전환합니다.
4. 뒤로 버튼을 눌러 종료합니다.

설정:

켜짐 - iTEC가 먼저 활성화된 경우 iTEC가 해당 목적에 따라 기능을 제어할 수 있습니다.

꺼짐 - iTEC가 활성화되지 않음. iTEC™ 상태가 꺼져 있는 한 iTEC™에 의해 제어되도록 할당된 기능은 비활성화됩니다.

참고: 트랙터 기능이 iTEC에 의해 제어되고 있는지 여부는 코너 포스트 디스플레이에서 해당 기호의 깜박임 시퀀스로 식별할 수 있습니다. 이 섹션의 iTEC Basic - 작동을 참조하십시오.



LX601350—UN—21NOV23

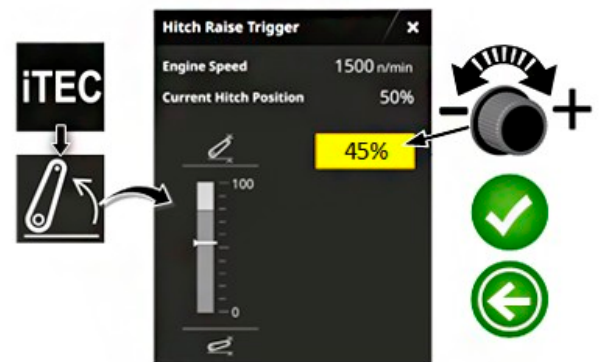
예: iTEC가 활성 상태일 때 MFWD 기호 깜빡임

oulxa64,MP,1694523696836-44-03MAR26

iTEC Basic - 코너 포스트 디스플레이를 통한 트리거 포인트 설정

트리거 설정은 트랙터 기능이 켜지거나 꺼지는 히치 위치를 결정합니다. 이는 급상승/하강 스위치로 후방 히치를 작동할 때 유효합니다.

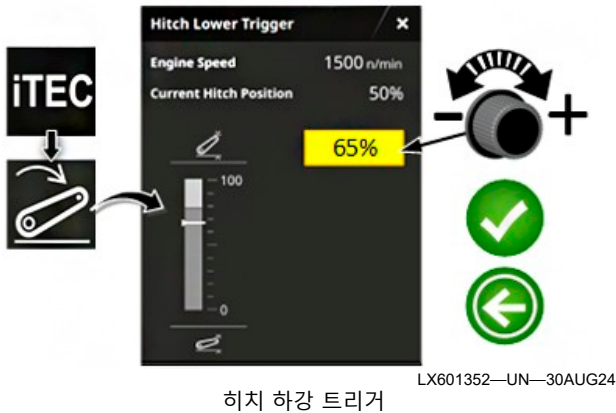
- 히치 상승 트리거 - 히치를 올릴 때 PTO 기능이 꺼지는 위치입니다.
- 히치 하강 트리거 - 히치를 내릴 때 PTO 기능이 켜지는 위치입니다.



LX601351—UN—30AUG24

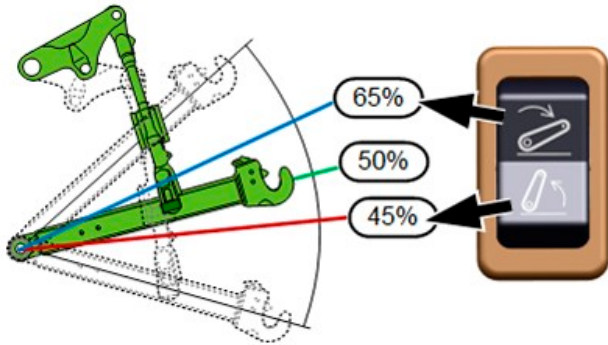
히치 상승 트리거

1. 기본 메뉴에서 자동화를 선택하고 확인합니다.
2. iTEC™를 선택하고 확인하십시오.
3. 히치 상승 트리거 또는 히치 하강 트리거를 선택하고 확인합니다.
4. 원하는 대로 값을 조정하고 확인합니다.
5. 뒤로 버튼을 눌러 종료합니다.



히치 하강 트리거

LX601352—UN—30AUG24



표시된 값은 예시입니다

LX601353—UN—30AUG24

예제 값:

50% - 현재 히치 위치

45% - 히치 상승 트리거(히치를 올릴 때 PTO가 꺼지는 위치)

65% - 히치 하강 트리거(히치를 내릴 때 PTO가 켜지는 위치)

oulxa64,MP,1694523700048-44-03MAR26

iTEC Basic - 코너 포스트 디스플레이를 통해 제어할 기능 선택

iTEC에서 능동적으로 제어하고자 하는 기능을 활성화합니다.

여기에 표시된 절차는 MFWD를 예시로 사용합니다. 후방 PTO 및 차동 잠금장치 설정을 변경하려면 적절한 기호를 선택합니다.



LX601354—UN—20NOV23



MFWD의 예

LX601355—UN—20NOV23

1. 기본 메뉴에서 자동화를 선택하고 확인합니다.
2. iTEC™를 선택하고 확인하십시오.
3. 관련된 기능을 선택하고 확인합니다.
4. 원하는 상태를 선택 및 확인합니다.
5. 뒤로 버튼을 눌러 종료합니다.

참고: 트랙터 기능이 iTEC에 의해 제어되고 있는지 여부는 코너 포스트 디스플레이에서 해당 기호의 깜박임 시퀀스로 식별할 수 있습니다. 이 섹션의 iTEC Basic 상태 켜기, 끄기를 참조하십시오.

설정:

비활성화 - iTEC에 의해 제어되지 않음

활성 - 아래 표 참조

자동—장치에 따라 자동 설정도 가능합니다. 섹션 50A의 전륜 구동 및 섹션 50B의 차동 잠금장치를 참조하십시오. 후방 PTO에서는 자동 모드를 사용할 수 없습니다.

급상승 또는 급하강을 누를 시 작동.

		
 LX590972—UN—20NOV23	활성화 작동기구가 하강 트리거 포인트에 도달하고 주행 속도가 0.5 km/h(0.3mph) 이상이면 체결됩니다.	LX601356—UN—20NOV23 작동기구가 상승 트리거 포인트에 도달하거나 초과하는 경우 꺼집니다.

 LX590973—UN— 20NOV23	활성화	즉시 체결됩니다.	후방 히치가 작업 위치를 벗어나면 꺼지거나 운송 위치로 변경됩니다.
 LX590974—UN— 20NOV23	활성화	즉시 체결됩니다.	즉시 해제됩니다.

oulxa64,MP,1694523702919-44-03MAR26

iTEC Basic - 작동

작동:

급상승/급하강 스위치를 사용하여 히치를 작동 합니다.
iTEC Basic이 활성화되어 있는 경우 트리거에 도달하면
기능이 자동으로 켜지거나 꺼집니다.



A—빠른 상승/하강 스위치(CommandARM 장착)
LX515116—UN—11SEP23



B—빠른 상승/하강 스위치(측면 콘솔 장착)
LX515117—UN—24OCT23

B—빠른 상승/하강 스위치(측면 콘솔 장착)

트랙터의 구성에 따라 버전 (A) 또는 (B)를 사용할 수 있습니다.

iTEC 버튼(C)을 눌러 iTEC Basic을 켜고 끕니다.



C—iTEC 버튼, 켜기/끄기
LX515118—UN—14SEP23

활성 기능 깜박임 순서

활성화되면 코너 포스트 디스플레이의 iTEC 표시등이
켜집니다.



LX601350—UN—21NOV23

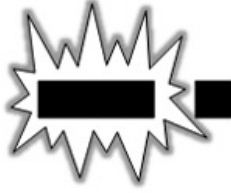
예 그림

참고: iTEC 기능이 iTEC에 의해 제어되고 있는지 여부는
코너 포스트 디스플레이에서 해당 기호의 깜박임
시퀀스로 식별할 수 있습니다.



깜박임 시퀀스 - 기능 비활성화됨
LX514307—UN—21APR23

- 기능이 선택되고 iTEC에 의해 제어되지만, 기능이
현재 비활성화되어 있습니다. 해당 기호의 깜박임
시퀀스가 켜짐 및 꺼짐 상태가 짧습니다.



LX514308—UN—21APR23
깜빡임 시퀀스 - 기능 활성화됨

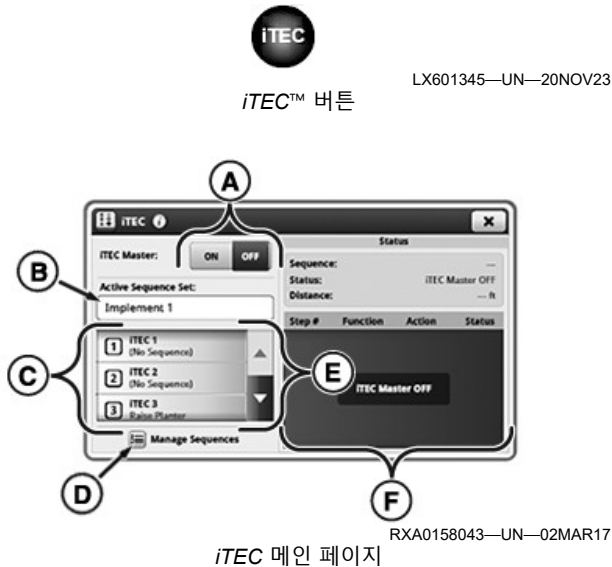
- 기능이 iTEC에 의해 선택 및 제어되고 있으며, 기능이 현재 활성화되어 있습니다. 해당 기호의 깜빡임 시퀀스가 길게 켜지고 짧게 꺼집니다.

oulxa64,1694524086993-44-05FEB26

지능형 종합 장비 제어(iTEC) - CommandCenter 장착

iTEC - 페이지 설명 및 기능(CommandCenter 장착)

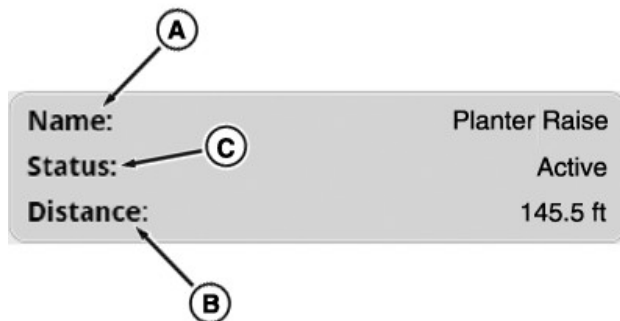
iTEC 기본 페이지에 액세스하려면 iTEC 버튼을 누르십시오.



- **A** - iTEC 마스터 켜기/끄기 전환: 마스터 ON/OFF를 전환합니다.
- **B** — **활성 순차작동 세트**: 순차작동 세트를 선택 또는 생성합니다.
- **C** - **할당 목록**: iTEC 버튼이나 재구성 가능한 버튼에 할당된 시퀀스 목록.
- **D** — **순차작동 관리** 순차작동을 편집하고 버튼을 할당합니다.
- **E** - **스크롤 바**: 위 또는 아래로 스크롤합니다.
- **F**—**상태 영역** 시퀀스 절차에 따라 각 iTEC 시퀀스 단계의 상태를 보여줍니다.

40_MP22,oulxa64,1729853766987-44-05FEB26

iTEC - 상태 영역(CommandCenter 장착)



- **A** - **이름**: 현재 실행 중인 배열 이름

- **B** — **간격**: iTEC 시퀀스 실행 중에 누적된 거리를 표시합니다.
- **C** - **상태**: 현재 iTEC 상태 표시기.

- **꺼짐** - 시퀀스 실행 가능성 없음.
- **준비** - 할당된 시퀀스가 실행될 iTEC 버튼이 눌리기를 기다리는 중.
- **활성화** - iTEC 시퀀스 실행 활성화.
- **RPM 제한** - 엔진 속도 범위 초과¹
- **주차** - 변속기에 주차 잠금장치가 작동한 것으로 표시됩니다.¹
- **작업자 인식** - 작업자가 없으면 iTEC 실행 안 됨. 작업자가 운전석으로 복귀¹
- **휠 속도 낮음** - 휠 속도가 0.5km/h(0.3mph) 미만이며 실행이 일시 정지되었습니다.
- **완료** - 순차작동이 성공적으로 완료됨.
- **중단(Aborted)** - 배열 실행이 작업자나 실행 중단 조건에 의해 중단됨.
- **오류** - 하나 이상의 순차작동이 실행되지 않음.

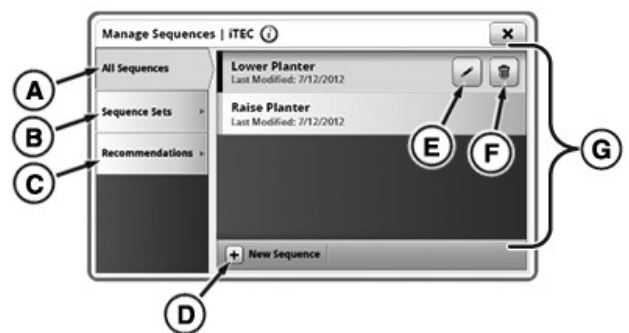
40_MP23,oulxa64,1729853767239-44-08OCT25

iTEC - 모든 시퀀스 페이지(CommandCenter 장착)

iTEC™ 기본 페이지에서 시퀀스 관리 버튼을 선택합니다.



40_MP23,oulxa64,1729853767239-44-08OCT25



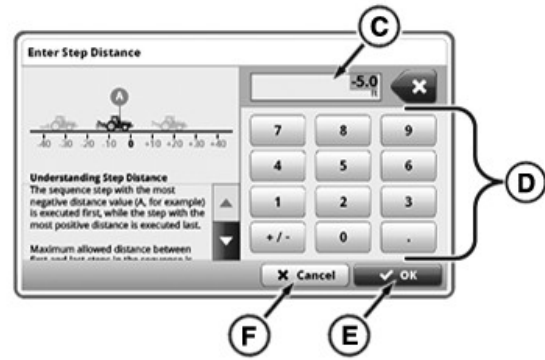
40_MP23,oulxa64,1729853767239-44-08OCT25

- **A** - **모든 시퀀스 탭**: 이용 가능한 순차작동을 확인하고, 저장된 순차작동을 삭제 또는 편집하고, 새 순차작동을 추가합니다.
- **B**—**순차작동 세트 탭**: 할당된 순차작동을 확인하거나 순차작동을 할당합니다.

¹ 이러한 조건이 발생하면 순차작동이 일시정지되거나 시작되지 않습니다. 시퀀스를 재개하려면 문제를 해결하십시오.

- **C—권장사항(AutoLearn):** 모든 순차작동을 확인 및 편집합니다.
- **D—새 순차작동 버튼:** 새 순차작동을 수동으로 프로그래밍합니다.
- **E — 편집 버튼:** 저장된 순차작동을 편집합니다.
- **F— 휴지통 버튼:** 저장된 순차작동을 삭제합니다.
- **G— 순차작동 목록:** 저장된 시퀀스 목록.

40,MP24,oulxa64,1729853767461-44-08OCT25



RXA0158047—UN—02MAR17

단계 거리 입력 페이지

iTEC - 새 시퀀스 추가(CommandCenter 장착)

참고: 이용 가능한 전체 기능 목록은 이 사용 설명서 중 이 섹션의 CommandCenter 페이지 설명 및 기능을 참조하십시오.

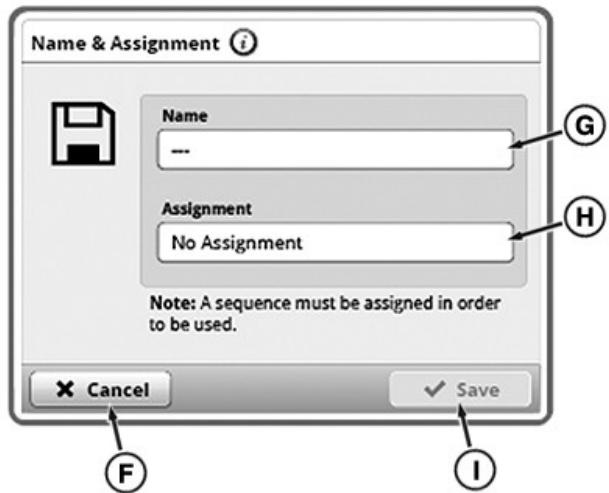
iTEC 기본 페이지에서 다음 단계를 따르십시오.

1. 시퀀스 관리 버튼을 선택합니다.



RXA0158059—UN—02MAR17

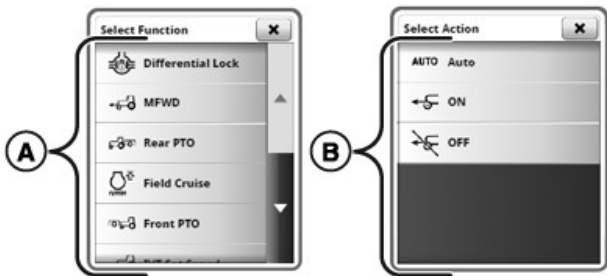
단계 거리 입력 페이지



RXA0158048—UN—02MAR17

이름 및 할당 페이지

2. 모든 시퀀스 탭을 선택합니다.
3. 새 시퀀스 버튼을 선택합니다.
4. 단계 추가 버튼을 선택합니다.
5. 기능 목록(A)에서 선택합니다.



RXA0158057—UN—02MAR17

기능 및 작동 페이지를 선택합니다.

- A—기능 목록 선택
- B—작동 목록 선택

6. 작동 목록(B)에서 선택합니다.
7. 단계 거리 입력 페이지에서 키패드(D)를 사용하여 단계 거리 상자(C)에 거리를 입력합니다.

- C—단계 거리 상자
- D—키패드
- E—확인 버튼
- F—취소 버튼
- G—시퀀스 이름 상자
- H—시퀀스 할당 상자
- I—확인 버튼

참고: 변경사항 저장 없이 편집 절차를 종료하려면 취소 버튼(F)을 선택합니다.

8. 확인 버튼(E)을 선택합니다.
9. 4~8단계를 반복하여 시퀀스에 단계를 추가합니다.
10. 계속하려면 다음 버튼을 누릅니다.
11. 순차작동 이름 입력 상자 (G)를 선택합니다. 시퀀스의 이름을 입력합니다. 완료되면 확인 버튼을 선택합니다.

참고: 시퀀스 트리거 버튼을 사용하려면 해당 버튼에 시퀀스를 할당해야 합니다.

12. 순차작동을 할당할 입력 상자 (C)를 선택합니다. 원하는 경우 할당을 선택합니다. 완료되면 확인 버튼을 선택합니다.

13. 확인 버튼(I)을 선택하여 시퀀스를 저장합니다.

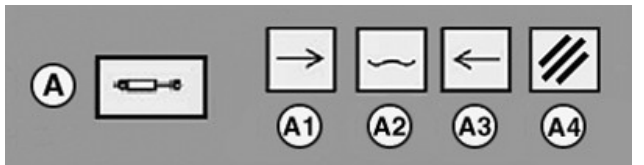
40,MP25,oulxa64,1729853767692-44-05FEB26

iTEC - 시퀀스, 사용 가능한 기능 및 측정 (CommandCenter 장착)

참고: SCV XIV 및 SCV XV는 시퀀스 내에서 동시에 사용할 수 없습니다. 해당 기능은 연속적으로만 수행할 수 있으며, 동시에 수행할 수 없습니다.

A - SCV (I-XIII)

- A-1 확장
- A-2 유동
- A-3 수축
- A-4 취소



LX314844—UN—03MAY17

기능/작업

B - 후방 히치

- B-1 신속 상승, 상한까지 상승
- B-2 빠른 하강, 작동 깊이로 돌아가기
- B-3 고속 하강 모드



LX314845—UN—03MAY17

기능/작업

C - 전방 히치^a

- C-1 올리기
- C-2 내리기
- C-3 유동
- C-4 취소

^a유럽 버전만 해당



LX314846—UN—03MAY17

기능/작업

D - 변속기

- D-1 기어 - 기어 사전 선택



LX314847—UN—03MAY17

기능/작업

E - 자동 변속기(장착된 경우)

- E-1 변속기 타입에 따름: 사전 선택된 가장 높은 기어로 변속하거나 자동 변속을 재시작합니다.

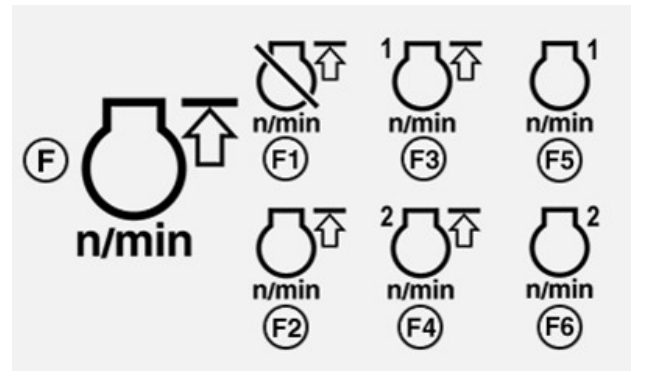


LX314848—UN—03MAY17

기능/작업

F - 엔진 속도 제한

- F-1 엔진 속도 제한 끄기
- F-2 엔진 속도 제한 켜기(PowerQuad 또는 AutoQuad)
- F-3 엔진 속도 제한 1커기(AutoPower/IVT 또는 CommandX 미장착 e19 또는)
- F-4 엔진 속도 제한 2 커기(AutoPower/IVT 또는 CommandX 미장착 e19)
- F-5 엔진 속도 제한 1 커기(AutoPower/IVT™ 또는 CommandX 미장착 e19)
- F-6 엔진 속도 제한 2 커기(AutoPower/IVT 또는 CommandX 장착 e19)



LX315099—UN—28MAR18

기능/작업

G — 주행 설정 속도(AutoPower™/IVT™ 또는 DirectDrive)

- G-1 최대 주행 속도 설정

참고: PTO 속도가 우선권을 갖습니다.



기능/작업

LX314850—UN—03MAY17



기능/작업

LX314855—UN—03MAY17

40,MP26,oulxa64,1729853768080-44-09FEB26

H — 이동 설정 속도 활성화(CommandX가 장착된 경우만 해당)

- H-1 주행 속도 설정 1
- H-2 주행 속도 설정 2
- H-3 최대 주행 속도 설정



기능/작업

LX314851—UN—03MAY17

I — 후방 PTO 켜기/끄기



기능/작업

LX314852—UN—03MAY17

J — 프론트 PTO^a 켜짐/꺼짐

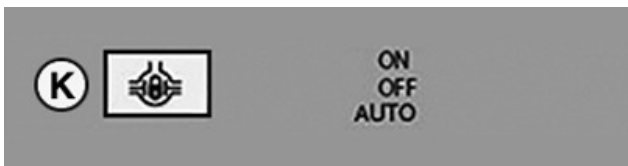
^a유럽 버전만 해당



기능/작업

LX314853—UN—29MAY17

K — 차동 잠금장치 켜기/끄기/자동



기능/작업

LX314854—UN—03MAY17

L — 전방 휠 구동 켜기/끄기/자동

iTEC - 시퀀스 설정 페이지(CommandCenter 장착)

iTEC™ 기본 페이지에서 다음 단계를 따르십시오.

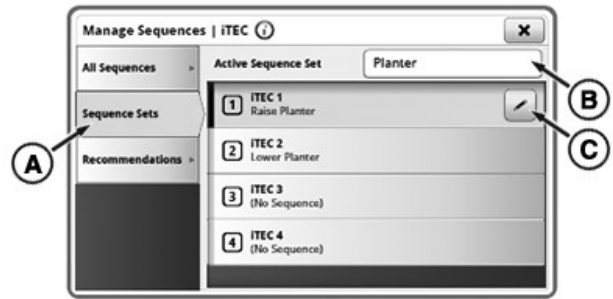
- 1.시퀀스 관리 버튼을 선택합니다.



시퀀스 관리 버튼

RXA0129723—UN—06MAR13

- 2.순차작동 세트 탭 (A)를 선택합니다.



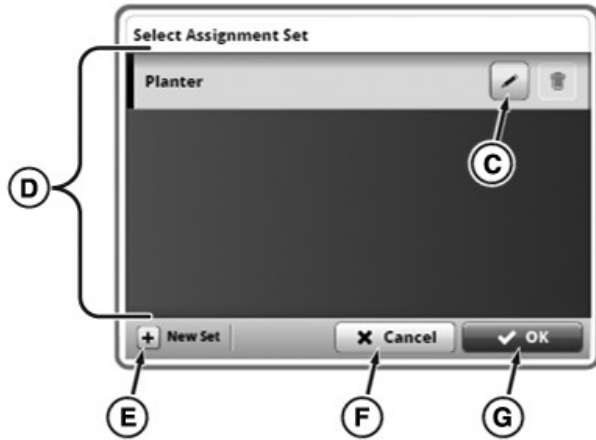
- A—시퀀스 세트 탭
- B—활성 시퀀스 세트 입력란
- C—편집 버튼

RXA0158311—UN—15MAR17

- 3.필요한 경우, 활성 시퀀스 세트(B)를 선택하고 4~6 단계를 따르십시오. 그렇지 않은 경우, 7단계로 이동하십시오.

참고: 변경사항을 저장하지 않고 페이지를 나가려면 취소(F) 또는 닫기(I) 버튼을 누르십시오.

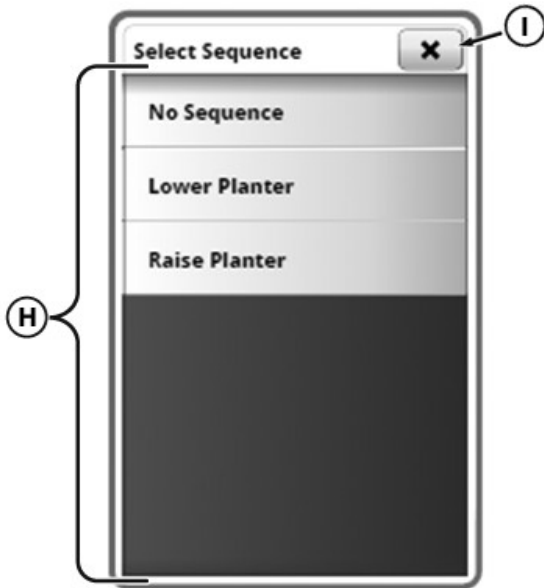
- 4.순차작동 세트 목록 (D)에서 순차작동 세트를 선택합니다.
- 5.필요에 따라 편집 (C) 또는 새 순차작동 세트 (E) 버튼을 선택합니다.



RXA0158312—UN—15MAR17
활서 순차작동 세트 페이지

- D—시퀀스 세트 목록
E—새 시퀀스 세트 버튼
F—취소 버튼
G—확인 버튼

6. 확인 버튼(G)을 누릅니다.
7. 원하는 iTEC™ 버튼을 선택하여 시퀀스 세트를 할당합니다.
8. 편집 버튼(C)을 선택합니다.
9. 순차작동 목록 (H)에서 순차작동을 선택합니다.



RXA0158313—UN—15MAR17

- H—시퀀스 목록
I—닫기 버튼

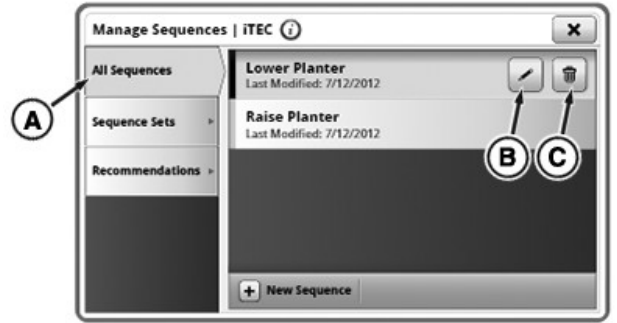
1. 시퀀스 관리 버튼을 선택합니다.



RXA0129723—UN—06MAR13

시퀀스 관리 버튼

2. 모든 시퀀스 탭을 선택합니다.



RXA0158049—UN—02MAR17

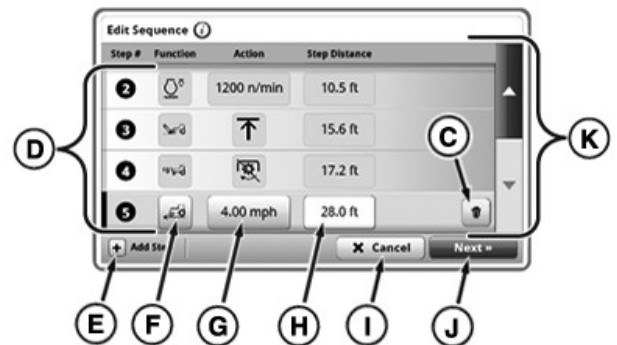
모든 시퀀스 페이지

- A—모든 시퀀스 탭
B—편집 버튼
C—휴지통 버튼

3. 원하는 순차작동을 선택합니다.

참고: 휴지통 버튼 (C)를 사용하여 순차작동 또는 순차작동 내 단계를 제거합니다.

4. 순차작동 단계를 업데이트하려면 편집 버튼 (B)를 선택하십시오.
5. 편집을 원하는 단계를 선택합니다. 필요한 경우에는 스크롤 바 (K)를 사용하여 단계를 찾습니다.



RXA0158050—UN—02MAR17

시퀀스 페이지 편집

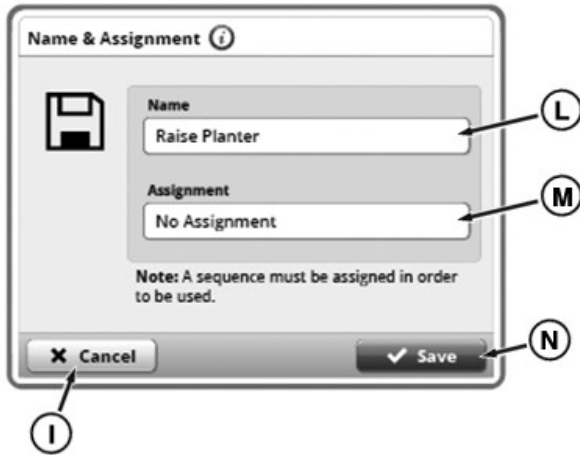
- D—시퀀스 단계 목록
E—단계 추가 버튼
F—단계 기능 버튼
G—단계 작동 버튼
H—단계 거리 상자
I—취소 버튼
J—다음 버튼
K—스크롤 바

iTEC - 시퀀스 편집 또는 제거 (CommandCenter 장착)

iTEC™ 기본 페이지에서 다음 단계를 따르십시오.

참고: 변경사항 저장 없이 편집 절차를 종료하려면 취소 버튼(I)을 선택하십시오.

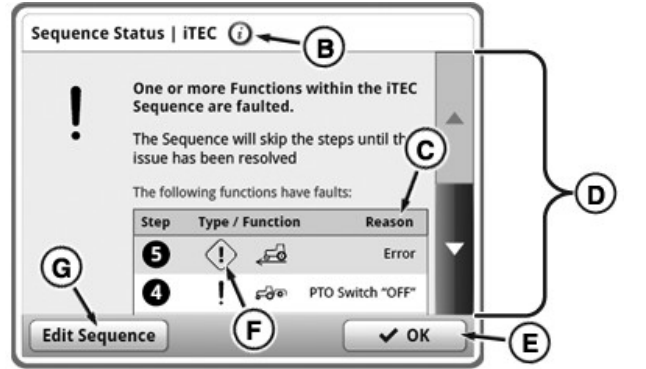
6. 단계를 편집하려면 단계 추가(E), 단계 기능(F) 또는 단계 동작(G) 버튼을 누르거나 단계 거리 입력 상자(H)를 선택합니다.
7. 다음 버튼(J)을 선택합니다.
8. 필요한 경우 시퀀스 이름(L) 또는 시퀀스 할당(M)을 편집합니다.



이름 및 할당 페이지 RXA0158051—UN—02MAR17

- I—취소 버튼
- L—시퀀스 이름 상자
- M—시퀀스 할당 상자
- N—저장 버튼

9. 저장 버튼을 선택합니다.



순차작동 상태 페이지 RXA0131609—UN—25JUL13

- A—정보 경고
- B—정보 버튼
- C—사유(텍스트 설명)
- D—스크롤 바
- E—확인 버튼
- F—고장 경고
- G—시퀀스 편집 버튼

시퀀스 실행이 불가능하거나 중단될 때마다 iTEC 시스템은 시퀀스 또는 시퀀스 단계 옆에 정보 경고(A) 또는 고장 경고(F)를 표시합니다. (오류 발생 단계 확인 시) 시퀀스 상태 페이지에 액세스하려면, 시퀀스 옆(할당 영역 또는 시퀀스 할당 탭)에 있는 **경고 기호**를 누르십시오. 스크롤바(D)를 사용해서 목록을 위아래로 스크롤합니다. 순차작동을 편집하려면 순차작동 편집 버튼 (G)를 누르십시오. (EDIT 단계에서) 순차작동 옆 **경고 기호**를 누르면 해당 단계에 해당하는 문제 관련 정보가 표시됩니다. 두 방법 모두 문제에 관한 간단한 이유(C)를 표시합니다.

40,MP29,oulxa64,1729853768715-44-08OCT25

iTEC - 시퀀스 단계 상태(CommandCenter 장착)

참고: 상태 페이지를 확인하려면 아무 iTEC 페이지에서 정보 버튼(B)을 누릅니다. 일반 상태 페이지는 현재 선택한 작동기구(할당 세트)의 순차작동으로 구성된 모든 기능을 보여줍니다.



순차작동 바 RXA0131170—UN—05MAR13

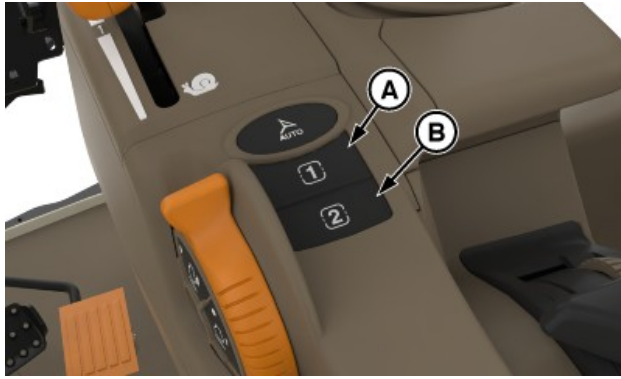
iTEC - 시퀀스 수행(CommandCenter 장착)

iTEC 시퀀스를 실행하려면 특정 트랙터 컨트롤이 특정 방식으로 작동되어야 합니다. 트랙터가 주차 위치에 있으면 시퀀스가 실행되지 않습니다. 설정 속도, 기어 또는 자동 기어 변속을 실행할 때 변속 레버가 전진 위치에 있어야 합니다. 트랙터 이동 속도는 0.5km/h (0.31mph) 이상이어야 합니다.

PTO 스위치가 켜짐 위치에 있는 경우에만.

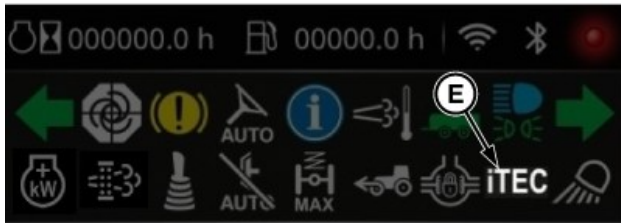
PTO 기능이 시퀀스에 포함되어 있으면 PTO 스위치를 사용하여 PTO를 수동으로 연결하는 방식으로 최초 연결을 실시해야 합니다.

SCV 기능을 사용하는 시퀀스를 실행하기 전에 해당 SCV 레버가 중립 위치에 있어야 합니다.



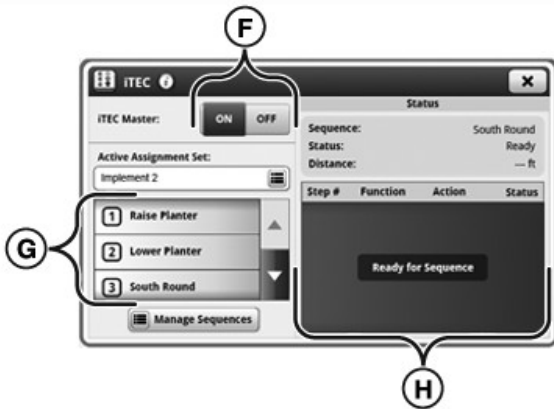
LX622623—UN—06NOV24
CommandARM의 iTEC 시퀀스 버튼

- A—iTEC 시퀀스 버튼 1
B—iTEC 시퀀스 버튼 2



E—iTEC 표시기

LX622731—UN—18MAR25



iTEC 메인 페이지

RXA0131608—UN—26MAR13

- F—마스터 토글
G—할당 목록
H—상태 구역

시퀀스 시작에 사용된 동일한 iTEC 시퀀스 버튼(A) 또는 (B)를 다시 눌러 언제든지 현재 시퀀스를 중단합니다. 현재 활성화된 명령 기능이 취소됩니다(예를 들어, 이전에 시작한 시퀀스의 일부로 시작하면 히치 동작 또는 SCV의 흐름이 중단됨).

시퀀스 실행 중 시퀀스 실행을 중단하지 않고 언제든지 기능을 수동으로 제어할 수 있습니다. iTEC는 나머지 시퀀스 동안 수동으로 제어되는 기능을 무시합니다. 이 기능에 대한 관련 경고 아이콘은 상태 영역(H)에 표시됩니다.

1. iTEC 마스터 토글(F)을 켜기 위치로 돌립니다.

2. iTEC 시퀀스 버튼 (A) 또는 (B)를 선택합니다.
3. 시퀀스는 상태 영역(H)에 표시되며 단계의 진행 상황을 보여줍니다.

40,MP30,oulxa64,1729853769439-44-08OCT25

iTEC- - 추천(AutoLearn, 사용 가능한 경우), (CommandCenter 장착)

AutoLearn이 켜져 있으면 시스템은 기계가 백그라운드에서 완료하는 모든 작업을 학습합니다. 동일한 패턴, 동작 또는 단계가 인식되면 AutoLearn이 시퀀스를 생성합니다. 그런 다음 AutoLearn은 iTEC™ 버튼에 할당을 권장합니다.

더 이상 필요하지 않으면 시퀀스를 삭제할 수 있습니다. 시퀀스가 삭제되면 모든 버튼 할당이 지워지고 해당 시퀀스를 더 이상 사용할 수 없습니다.

iTEC 기본 페이지에서 다음 단계를 따르십시오.

1. 시퀀스 관리 버튼을 선택합니다.

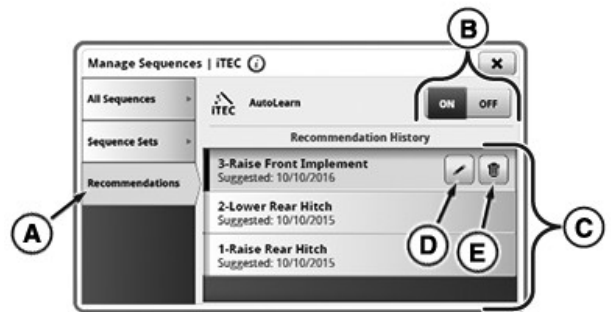


시퀀스 관리 버튼

RXA0129723—UN—06MAR13

참고: 기본적으로 AutoLearn은 켜져 있습니다. AutoLearn을 끄려면 AutoLearn ON/OFF 전환 (B)를 사용하십시오.

2. 권장사항(AutoLearn) 탭 (A)를 선택합니다.



권장 사항(AutoLearn) 페이지

RXA0158056—UN—02MAR17

- A—권장 사항(AutoLearn) 탭
B—AutoLearn 켜기/끄기 전환
C—권장 사항 내역
D—편집 버튼
E—휴지통 버튼

3. 권장사항 내역 (C)를 검토합니다.
4. 권장 순차작동을 편집하려면 편집 버튼 (D)를 선택합니다.

5. 목록에서 시퀀스를 제거하려면 휴지통 버튼(E)을
선택합니다.

40,MP31,oulxa64,1729853769687-44-05FEB26

전륜 구동

전륜 구동 - 제어장치 및 표시등



A—자동 잠금 버튼
B—수동 잠금 버튼

LX515119—UN—10DEC23



C—전륜 구동 체결 시 표시등 점등

LX515120—UN—26FEB24

oulxa64,MP02,1695032223262-44-09FEB26

전륜 구동이 연결되면 선택한 버튼의 LED가 켜집니다.



C—전륜 구동 체결 시 표시등 점등

LX515120—UN—26FEB24

oulxa64,MP01,1695032223478-44-07DEC23

전륜 구동 - 수동 연결 및 해제

버튼(B)을 사용하여 전륜 구동을 켭니다.



A—자동 잠금 버튼
B—수동 잠금 버튼

LX515119—UN—10DEC23

주행 중이거나 부하가 걸린 상태에서도 모든 기어(전진 및 후진)에서 전륜 구동을 연결하고 해제할 수 있습니다. 전륜 구동을 수동으로 켜면 표시등(B 및 C)이 점등됩니다.

전륜 구동 - 자동 연결 및 해제

전륜 드라이브의 연결/해체를 자동으로 활성화

버튼(A)을 눌러 전륜 구동 자동 켜짐 및 꺼짐 전환을 활성화합니다.

수동 모드를 활성화하려면 버튼 (B)를 누르십시오.



A—자동 모드 버튼
B—수동 모드 버튼

참고: 자동 모드가 활성화되어 있는 동안 표시등(A)이 점등되어 있습니다. 그동안 표시등(C)은 전륜 구동 (켜짐 또는 꺼짐)의 현재 상태를 나타냅니다.



C—전륜 구동 체결 시 표시등 점등

자동 모드에서 다음 주행 상황은 전륜 구동을 활성화 또는 비활성화시킵니다.

- 주행 속도가 19km/h(11.8mph) 미만이고 조향 각도가 정의된 차단 각도 미만인 경우 자동으로 **켜기**로 전환됩니다.
- 주행 속도가 23km/h(14.3mph)를 초과하면 자동으로 **끄기**로 전환됩니다. 이 경우 이동 속도가 19km/h (11.8mph) 미만으로 저하되면 전륜 구동이 자동으로 다시 체결됩니다.
- 조향 각도가 정의된 차단 각도를 초과하면 자동으로 **끄기**로 전환됩니다.
- 자동 모드를 비활성화하기 위해 버튼(A)을 누르면 자동으로 **끄기**로 전환됩니다.
- 자동 모드를 비활성화하기 위해 버튼(B)을 누르면 자동으로 **끄기**로 전환됩니다.

맞춤 차단 각도를 통한 자동 연결/해체를 참조하십시오 (트랙터 모델이 기능을 제공하는 경우).

전륜 구동, 맞춤 차단 각도를 통한 자동 체결/해제 (CommandCenter 장착)(장착된 경우)

중요: 전륜 구동의 자동 체결/해제 최대 차단 각도는 다음 요인에 의해 결정됩니다.

- 타이어 유형
- 트레드 폭
- 조향 스톱

조향 스톱은 판독값 DCT 1471(해제 조향 각도)에서 선택 가능한 것보다 작을 수 있습니다. DCT - 작동 및 판독값 입력(고객 레벨)의 제어 소프트웨어, 섹션 300B를 참조하십시오.

설정된 조향 스톱의 공차로 인해 전륜 구동 해제 조향 각도가 스티어링 측면의 한쪽 또는 양쪽에 도달하지 않을 수 있습니다. 양쪽에서 해제하려면, 이 경우 더 작은 조향 각도를 선택해야 합니다.

사용자 설정 차단 각도를 변경하려면 판독값 DCT 1471에 액세스하여 적절하게 입력합니다.

사용 가능한 사용자 설정 차단 각도는 다음과 같습니다.

입력값	차단 각도
1	15°
2	20°
3	25°
4	30°

전륜 구동, 맞춤 차단 각도를 통한 자동 체결/해제 (CommandCenter 장착)(장착된 경우)

이 기능을 사용하는 경우 미리 지정한 조향 각도에 도달하면 전륜 구동이 자동으로 꺼집니다. 이렇게 하면 트랙터의 조향 기능이 개선됩니다.

설정 활성화 및 변경:

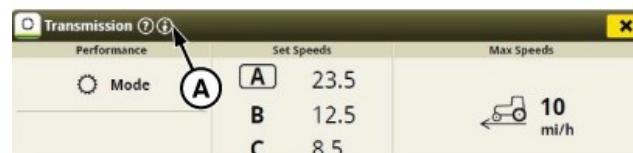
1. 변속기 버튼을 누릅니다.



변속기 버튼

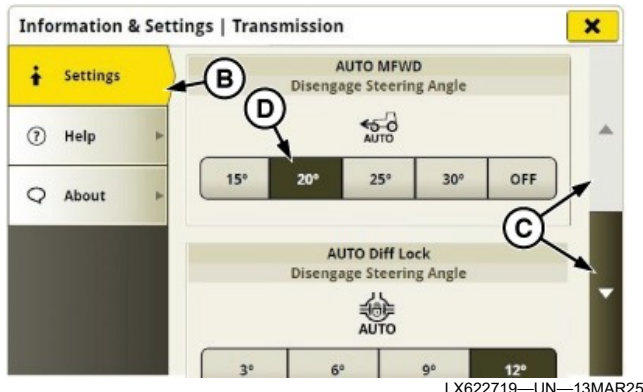
LX590939—UN—22NOV23

2. 고급 설정 아이콘 (A)를 선택합니다.



LX622710—UN—16MAR25

3. 탭 (B)를 선택합니다.



4. 화살표 버튼(C)을 사용하여 자동 MFWD 해제 조향 각도로 이동합니다.
5. 스위치를 끄거나 자동 차단이 발생할 조향 각도에 대해 원하는 값(D)을 선택합니다.
변경은 바로 적용됩니다.

참고: 가능한 최대 차단 각도는 타이어 유형, 트레드 폭 및 조향 스톱에 따라 다르며 디스플레이에 표시된 각도보다 작을 수 있습니다.

중요: 설정한 조향 각도 스톱의 공차 때문에 설정한 조향 각도가 조향 측면의 한쪽 또는 양쪽에 도달하지 않을 수 있습니다. 양쪽에서 차단이 발생하도록 하려면 디스플레이에 표시된 다음으로 작은 조향 각도를 선택하십시오.

MFWD가 자동 모드일 경우 브레이크 보조장치

제동할 때 시스템은 자동으로 전륜 구동(MFWD)을 체결하여 제동 성능을 향상시킬 수 있습니다.

제동 시 자동 체결 조건:

- 동시에 누를 수 있도록 양쪽 브레이크 페달(좌측 및 우측)을 기계적으로 함께 잠가야 합니다.
- 자동 MFWD 체결은 브레이크 페달을 하나만 누르면 비활성화되며, 스티어링 제동에 방해가 되지 않도록 스티어링 브레이크가 작동하기 위해 독립적인 후륜 브레이크에 의존합니다.

이전 상태로 돌아가기:

- 제동 후 MFWD는 이전 상태로 돌아갑니다.
 - MFWD가 제동 전에 체결되었다면 체결된 상태로 유지됩니다.
 - MFWD가 제동 전에 해제되었다면 다시 분리됩니다.

참고: 공도에서 23km/h(14.3mph) 이상의 속도로 주행하기 전에 전륜 구동을 해제합니다.

전륜 구동 자동 선택은 정의된 DCT 1493(MFWD 브레이크 보조장치 속도 종속성)을 통해 5km/h(3.1mph) 기능에서 활성화 또는 비활성화할 수 있습니다.

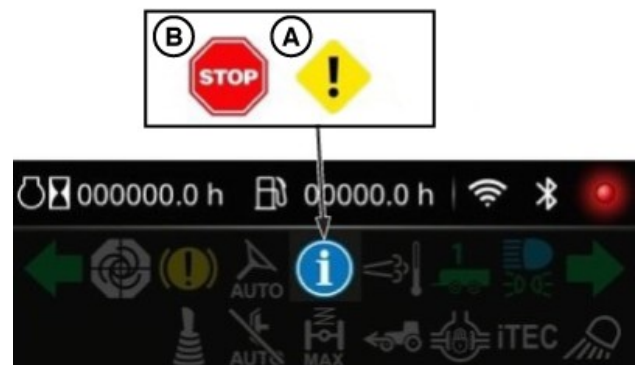
기능

선택함 전륜 구동은 제동이 5km/h(3.1 mph) 이상의 주행 속도로 시작되는 경우에만 체결됩니다.

비활성화됨 전륜 구동은 제동하는 동안 항상 체결됩니다.

oulxa64,1758099782252-44-02APR26

전방 차축 서스펜션(TLS)이 장착된 트랙터



- A—항색 서비스 경고 표시등
B—빨간색 중지 표시등

차축 레벨 제어장치는 이동 속도가 0.5km/h(0.3 mph)를 초과하는 즉시 자동으로 작동합니다.

트랙터가 움직이기 시작하자마자 레벨 제어는 부하 변화(예를 들어, 장치 부착 또는 분리에 의해)에 반응합니다.

제어 시스템에 오류가 있는 경우 항색 서비스 경고 표시등(A) 또는 빨간색 중지 표시등(B) 및 해당하는 메시지가 정보 디스플레이에 표시됩니다. 오류 메시지를 관찰하고 원인을 제거합니다.

항색 서비스 경고 표시등(A)이 켜져 있으면 트랙터를 계속 운전할 수 있습니다. 하지만 주행 속도가 높을 경우 주의해서 운전하십시오.

적색 STOP(중지) 표시등(B)이 점등되면 즉시 멈추고 엔진을 끕니다. 정보 디스플레이의 오류 메시지를 관찰하고 원인을 제거합니다.

oulxa64,MP04,169503222748-44-11NOV24

전방 차축 서스펜션(TLS) - 메뉴 탐색 및 설정 변경(CommandCenter 미장착)

메뉴 탐색:



- (A) 인코더 노브, 선택하고 조정합니다.
(B) 확인 버튼, 선택하여 확인합니다.
(C) 뒤로 버튼, 이전 보기로 돌아가거나 종료합니다.

LX590916—UN—13DEC23

전방 차축 서스펜션 메뉴 시퀀스				
주 메뉴	하위 메뉴	기능 메뉴		설정
 LX590879—UN—24OCT23 장비 설정	 LX590915—UN—13DEC23 전방 차축 서스펜션	 LX590915—UN—13DEC23	모드	자동* 및 최대
		 LX590907—UN—22NOV23	고급 설정	자동 트리거 켜짐 자동 트리거 꺼짐

*SCV가 로더 모드로 설정되면 TLS의 자동 설정이 자동으로 최대로 변경됩니다. SCV 로더 모드가 꺼지면 TLS 설정이 사용자가 선택한 마지막 설정으로 돌아갑니다.

oulxa64,1758103058534-44-17SEP25

전방 차축 서스펜션(TLS) - 모드 설정(CommandCenter 미장착)

참고: SCV가 로더 모드로 설정된 경우 자동 트리거가 켜지면 TLS의 자동 설정이 자동으로 최대로 변경됩니다(고급 설정 참조). SCV 로더 모드가 꺼지면 TLS 모드는 사용자가 선택한 마지막 설정으로 돌아갑니다.

3. 설정을 확인하고 뒤로 버튼을 눌러 종료합니다.

설정:

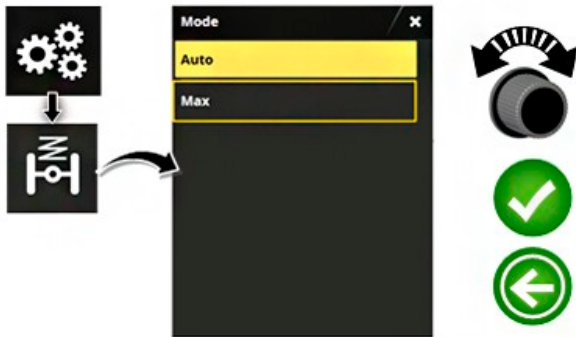
자동 - 최상의 편안함과 성능을 제공합니다.

최대 - 최대 강성을 제공합니다.



LX590918—UN—14NOV23

TLS 모드 표시



TLS 모드

LX590917—UN—13DEC23

TLS 모드가 최대로 설정되면 전방 서스펜션 아이콘이 그림과 같이 나타납니다.

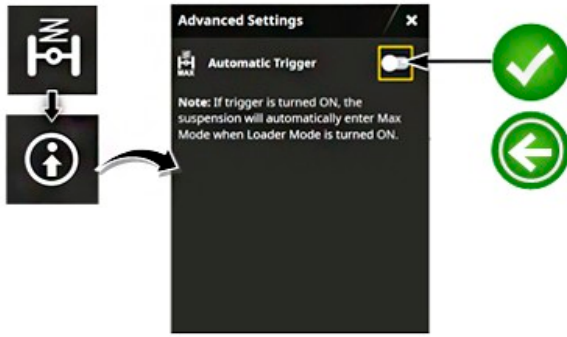
참고: TLS 모드 설정은 다음 엔진이 다시 시작될 때까지 유지됩니다.

oulxa64,1758103071820-44-17SEP25

TLS 모드

1. 장비 설정 페이지를 열고 전방 차축 서스펜션으로 이동해 확인합니다.
2. 인코더 노브를 사용하여 자동 또는 최대를 선택합니다.

전방 차축 서스펜션(TLS) - 고급 설정 (CommandCenter 미장착)



TLS 고급 설정

LX590919—UN—14NOV23

TLS 고급 설정

1. 장비 설정 페이지를 열고 전방 차축 서스펜션으로 이동해 확인합니다.
2. 인코더 노브를 사용하여 고급 설정을 선택하고 확인합니다.
3. 확인 버튼을 눌러 설정을 꺼짐에서 켜짐으로 또는 그 반대로 변경합니다.
4. 뒤로 버튼을 눌러 종료합니다.

설정:

자동 트리거 꺼짐: 예를 들어 팔레트를 쌓을 수 있도록 낮은 속도에서 최대 강성이 필요한 경우 이 옵션을 설정합니다.

자동 트리거 켜짐: 다양한 속도 범위에서 가변 작업을 수행할 때 이 옵션을 설정합니다. 9km/h를 초과하면 시스템이 자동으로 최대 강성에서 자동 강성 조정으로 전환되어 필드에서 다음 베일로 주행할 때와 같이 편안한 승차감을 보장합니다. 속도가 8km/h 미만으로 감소하면 최대 강성이 다시 활성화되어 부하 작업 중에 제어력을 향상시킵니다.

참고: 기본 설정은 꺼짐입니다.

TLS 모드 설정은 자동 트리거를 통해 설정된 모든 모드를 오버라이드합니다.

oulxa64,1758103090288-44-17SEP25

전방 차축 서스펜션(TLS) - 서스펜션 켜기/끄기 및 모드 설정(CommandCenter 장착)

중요: 조절 시스템이 고장나면 디스플레이에 황색 서비스 경고 표시기(B)가 켜지고 CommandCenter에 메시지가 표시됩니다. 이 경우 서스펜션 시스템 작동에 이상이 생기거나 시스템이 작동하지 않습니다. 안전성에 해가 되거나 구성품이 손상되지 않도록 천천히 주행하십시오. John Deere 공식 대리점에 즉시 연락하십시오.

참고: SCV가 로더 모드로 설정된 경우 자동 트리거가 켜지면 TLS의 자동 설정이 자동으로 최대로 변경됩니다(고급 설정 참조). SCV 로더 모드가 꺼지면 TLS 모드는 사용자가 선택한 마지막 설정으로 돌아갑니다.



표시기

LX665202—UN—10APR25

- A—빨간색 STOP 표시기
B—황색 정비 경고 표시기
C—파란색 정보 표시기

차축 레벨 제어장치는 이동 속도가 1.5km/h(0.9 mph)를 초과하는 즉시 자동으로 작동합니다.

레벨 제어장치는 트랙터가 움직이기 시작하는 즉시 부하 변화(예: 장치 연결 또는 제거)에 반응합니다.

제어 시스템이 고장나면 황색 서비스 경고 표시기(A) 또는 빨간색 STOP 표시기(B) 및 관련 메시지가 정보 디스플레이에 표시됩니다. 오류 메시지를 관찰하고 원인을 제거합니다.

황색 서비스 경고 표시기(B)가 켜지면 트랙터를 계속 주행할 수 있습니다.

참고: 더 높은 이동 속도로 조심스럽게 주행하십시오.

빨간색 STOP 표시기(A)가 켜지면 즉시 정지하고 엔진을 끕니다. 정보 디스플레이의 오류 메시지를 관찰하고 원인을 제거합니다.

TLS 모드

1. 메뉴 버튼을 눌러 CommandCenter 메뉴에 액세스합니다.



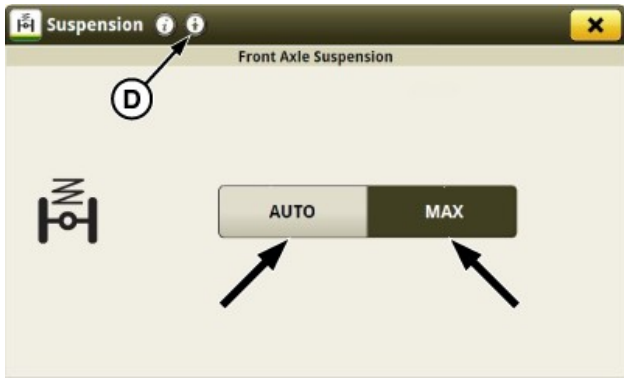
LX622740—UN—04APR25

2. 전방 차축 서스펜션 시스템을 선택합니다.

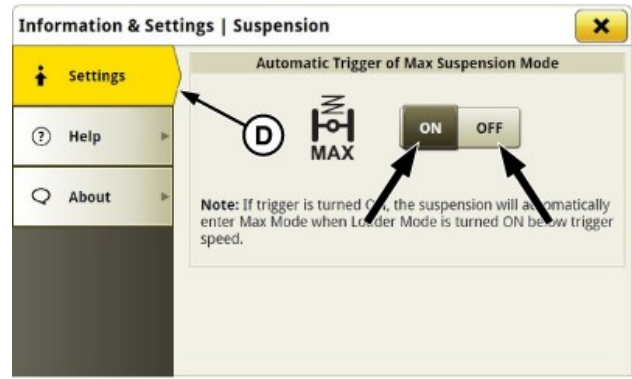


LX622739—UN—04APR25

3. 자동 또는 최대 작동 모드를 선택합니다.



전방 차축 서스펜션



LX665191—UN—04APR25

D—고급 설정

참고: 실행 모드는 배경이 어둡게 표시됩니다.

4. 저장하려면 페이지를 닫습니다.

작동 모드

● 자동 모드

- 서스펜션은 조건에 자동으로 반응합니다.
- 이동 속도, 지면 특성, 트랙터 하중, 후방 대형 작동기구를 모두 고려해야 합니다.

● 최대 모드

- 서스펜션이 최대 강도로 설정됩니다(예: 전방 로더 장착 상태에서 작동).
- 차축의 레벨 제어장치는 0.5km/h(0.3 mph) 이상의 이동 속도에서 실행됩니다.
- 또한 정지 상태에서 이동하는 경우 지연이 발생합니다. 트랙터가 5m(16ft) 거리를 이동할 때까지는 제어 장치가 활성화되지 않습니다.
- 속도가 35km/h(22mph)를 초과할 때 서스펜션의 강도가 MAX 이하로 감소되어 더 많은 편리함을 제공합니다.
- 속도가 25km/h(15mph) 미만으로 감소하면 최대 설정이 다시 활성화됩니다.

전방 차축 서스펜션을 켜거나 끕니다

1. 고급 설정 아이콘(D)을 선택합니다.
2. 탭(G)을 선택합니다.

3. 전방 차축 서스펜션을 켜거나 끕니다.

전방 서스펜션이 꺼지면 모든 속도에 대해 최대 강성으로 설정됩니다.

4. 저장하려면 페이지를 닫습니다.

oulxa64,1741702451632-44-17SEP25

차동 잠금장치

차동 잠금장치, 제어 장치 및 표시등

중요: 차동 잠금장치가 연결된 상태에서 트랙터를 회전시키지 마십시오!

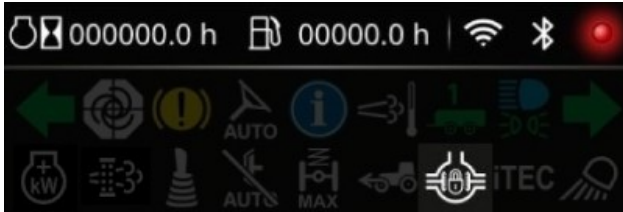
속도 차이가 크거나 회전하는 동안 차동 잠금장치를 체결하지 마십시오.

차동 잠금은 같은 차축의 각 휠 사이의 속도 차이를 없애 줍니다. 차동 잠금장치는 휠을 연결하여 미끄러운 필드 조건에서 가능한 최고의 견인력을 제공합니다.



LX515122—UN—10DEC23

A—자동 잠금 버튼
B—수동 잠금 버튼



LX515123—UN—26FEB24

C—차동 잠금장치 표시등

참고: 차동 잠금이 체결되면 표시등(C)이 점등됩니다.

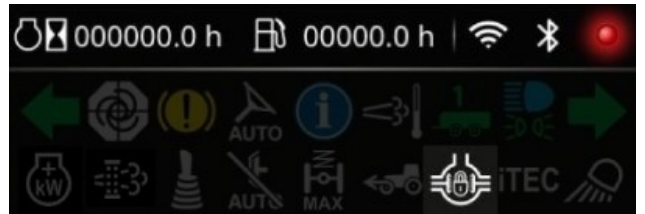
oulxa64,MP01,1695032385531-44-18SEP23



LX515122—UN—10DEC23

A—자동 잠금 버튼
B—수동 잠금 버튼

참고: 차동 잠금장치를 수동으로 연결하면 표시등(B 및 C)이 점등됩니다.



LX515123—UN—26FEB24

C—차동 잠금장치 표시등

차동 잠금장치를 해제하려면:

- 버튼(B)을 다시 누릅니다.
- 양쪽 브레이크 페달 중 하나 또는 모두를 밟습니다.

차동 잠금장치를 다시 참여하려면 작업자가 버튼을 다시 눌러야 합니다.

oulxa64,MP02,1695032385231-44-18SEP23

차동 잠금, 수동 체결/해제

중요: 차동 잠금장치가 연결된 상태에서 트랙터를 회전시키지 마십시오!

속도 차이가 크거나 회전하는 동안 차동 잠금장치를 체결하지 마십시오.

차동 잠금은 같은 차축의 각 휠 사이의 속도 차이를 없애 줍니다. 차동 잠금장치는 휠을 체결하여 미끄러운 필드 조건에서 가능한 최고의 견인력을 제공합니다.

차동 잠금장치를 연결하려면:

- 버튼(B)을 누릅니다.

차동 잠금, 자동 체결/해제

중요: 차동 잠금장치가 연결된 상태에서 트랙터를 회전시키지 마십시오!

속도 차이가 크거나 회전하는 동안 차동 잠금장치를 체결하지 마십시오.

참고: 차동 잠금장치 자동 체결/해제는 전륜 구동 차축을 장착한 트랙터만 유효합니다.

차동 잠금은 같은 차축의 각 휠 사이의 속도 차이를 없애줍니다. 불균형한 미끄러짐이 발생할 경우 접지(견인)력을 개선합니다.

차동 잠금, 자동 체결/해제

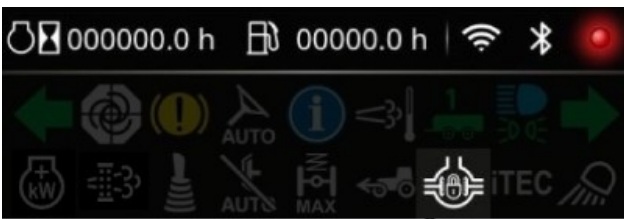
버튼(A)을 누릅니다.



A—자동 잠금 버튼
B—수동 잠금 버튼

LX515122—UN—10DEC23

참고: 차동 잠금장치가 자동 모드인 경우에는 표시등(A)이 점등됩니다. 그동안 표시등(C)은 차동 잠금장치(켜짐 또는 꺼짐)의 현재 상태를 나타냅니다.



C—차동 잠금장치 표시등

LX515123—UN—26FEB24

자동 모드에서 다음 주행 상황은 차동 잠금을 활성화 또는 비활성화시킵니다.

- 19km/h(11.8mph) 미만의 주행 속도 ON
- + 조향 각도가 사용자 설정 차단 각도보다 작음^a ON
- + 브레이크 페달을 밟지 않음

- 주행 속도가 23km/h(14.3 mph)보다 빠름 OFF

참고: 주행 속도가 23km/h(14.3mph)를 초과하면 차동 잠금장치가 자동으로 꺼지며 주행 속도가 19km/h

차동 잠금장치, 자동 켜기 또는 꺼짐

자동 모드에서 다음 주행 상황은 차동 잠금을 활성화 또는 비활성화시킵니다.

차동 잠금장치, 자동 켜기 또는 꺼짐

(11.8mph) 미만으로 떨어지면 자동으로 다시 체결됩니다.

- 한 쪽 또는 양쪽 브레이크 페달을 밟음 OFF
- 버튼(A)을 눌러 자동 모드를 비활성화합니다 OFF
- 버튼(B)을 눌러 수동 모드로 전환합니다 OFF
- 조향 각도가 사용자 설정 차단 각도보다 큼^a OFF

^a맞춤형 차단 각도를 통한 자동 연결/해제 참조(장착된 경우)

차동 잠금장치, 맞춤 차단 각도를 통한 자동 체결/해제 (CommandCenter 미장착)(장착된 경우)

차단 각도를 변경하려면 판독값 DCT 16826(해제 조향 각도)에 액세스하여 관련 입력값을 선택합니다. DCT - 작동 및 판독값 입력(고객 레벨)의 제어 소프트웨어, 섹션 300B를 참조하십시오.

사용 가능한 차단 각도는 다음과 같습니다:

입력값	차단 각도
1	6°
2	9°
3	12°
4	15°

차동 잠금장치, 맞춤 차단 각도를 통한 자동 체결/해제 (CommandCenter 장착)(장착된 경우)

이 기능을 사용하는 경우 미리 지정한 조향 각도에 도달하면 차동 잠금장치가 자동으로 꺼집니다.

설정 활성화 및 변경:

1. 변속기 버튼을 누릅니다.



변속기 버튼

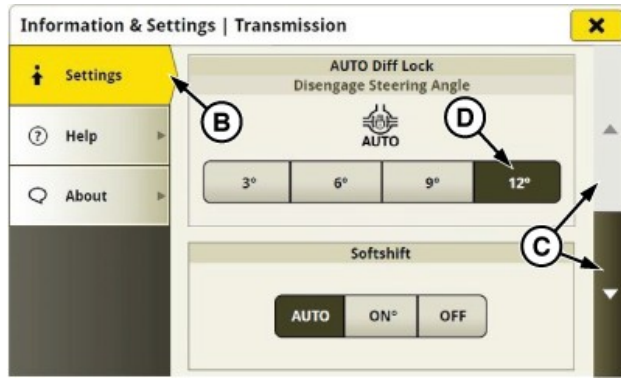
LX590939—UN—22NOV23

2. 고급 설정 아이콘 (A)를 선택합니다.



LX622727—UN—17MAR25

3. 탭 (B)를 선택합니다.



LX622720—UN—13MAR25

4. 화살표 키(C)를 사용하여 자동 차동 잠금 해제 조향 각도로 이동합니다.
5. 자동 차단을 켜거나 끕니다.
6. 자동 차단을 실시한 지점에서 조향 각도에 대한 원하는 값(D)을 선택합니다.

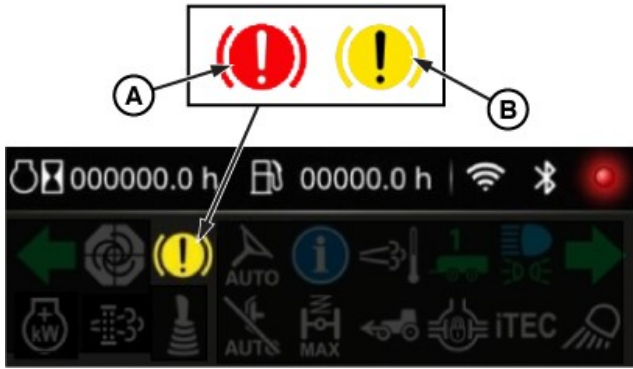
참고: 가능한 최대 차단 각도는 타이어 유형, 트레드 너비 및 조향 스톱에 따라 다르며 디스플레이에 표시된 각도보다 작을 수 있습니다.

7. 이 설정은 변속기 페이지를 나갈 때 저장됩니다.

oulxa64,1758098621781-44-02APR26

브레이크

유압식 풋 브레이크



LX515124—UN—26FEB24

중요: 다음 상황 중 하나가 발생하면 브레이크 시스템의 경고등(A 또는 B)이 점등되거나 점멸합니다:

(A) - 공압 트레일러 브레이크의 공기압이 작동 압력에 도달할 때까지 빨간색으로 점등됩니다.

- 작동 압력에 도달할 때까지 차량을 운전하지 마십시오.

(A) - 브레이크 시스템에 심각한 오류가 발생하자마자 빨간색으로 점등됩니다. 다음에 유의하십시오.

- 즉시 차량을 멈춥니다.
- 차량을 평평한 지면에 주차한 다음 쇼크 블록을 사용하여 차량이 굴러가지 않게 조치합니다.
- 정보 디스플레이의 지침을 따릅니다.
- 가능한 경우 원인을 해결합니다. 그렇지 않은 경우, John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.

(A) - 주차 잠금을 체결할 수 없으면 표시등이 빨간색으로 점멸합니다. 다음에 유의하십시오.

- 차량을 평평한 지면에 주차한 다음 쇼크 블록을 사용하여 차량이 굴러가지 않게 조치합니다.
- 정보 디스플레이의 지침을 따릅니다.
- 가능한 경우 원인을 해결합니다. 그렇지 않은 경우, John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.

(B) - 브레이크 시스템에 오류가 발생하자마자 노란색으로 점등됩니다. 다음에 유의하십시오.

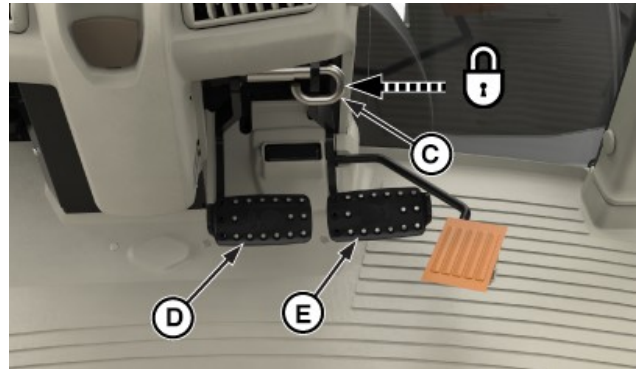
- 차량을 평평한 지면에 주차한 다음 쇼크 블록을 사용하여 차량이 굴러가지 않게 조치합니다.
- 정보 디스플레이의 지침을 따릅니다.
- 가능한 경우 원인을 해결합니다. 그렇지 않은 경우, John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.

⚠ 주의: 엔진이 구동되지 않을 때는 페달 작동 거리가 더 길어집니다(유압에 의한 보조 없음).

트랙터의 풋 브레이크는 유압을 사용해 승압되며 브레이크 페달에 비교적 적은 압력을 가해도 높은 제동력을 제공합니다. 작동시키려면 필요한 힘을 가해 양쪽 페달을 밟습니다. 필요 시 서비스 브레이크는 트랙터의 좌측이나 우측에 각기 적용될 수 있습니다

(단륜 브레이크). 주행 조건에 따라 어느 특정 조건은 사용에 영향을 미칩니다.

도로 주행



LX515740—UN—27OCT23

공공 도로를 주행할 시 - 브레이크 페달을 함께 걸속

- C—브레이크 페달 잠금
- D—좌측 브레이크 페달
- E—우측 브레이크 페달

공공 도로 및 거친 시골길을 주행할 때에는 두 개의 페달을 항상 함께 연결합니다. 기본적으로, 반드시 필요하지 않는 한 브레이크 페달을 분리하지 마십시오. 실수로 두 개의 브레이크 페달 중 한 개만 밟은 경우에는 차량이 미끄러질 위험이 있습니다.

필드 작동



LX515126—UN—27OCT23

필드 작동 - 분리된 브레이크 페달

필드에서 작동 시, 필요한 경우 페달을 분리할 수 있습니다. 다음과 같이 페달 중 하나를 밟아 방향을 수정할 수 있습니다.

- 좌측 브레이크 페달 밟음 ◆ 트랙터가 좌측으로 이동.
- 우측 브레이크 페달 밟음 ◆ 트랙터가 우측으로 이동.

또한 단륜 브레이크는 조종할 때 스티어링 보조로 사용할 수 있습니다. 이 애플리케이션은 매우 느린 주행 및 무른 지면에서만 사용할 수 있습니다.

필드에서 사용한 후 브레이크 페달을 함께 다시 연결해야 합니다.

오토클러치 기능:

오토클러치 기능이 제공되는 트랙터의 경우, 클러치는 자동으로 브레이크가 작동할 때 분리되고 브레이크가 해제될 때 접촉됩니다. 싱글 휠 브레이크가 작동하며 이와 동시에 모터 속도가 약 900rpm보다 높으면 자동 클러치가 비활성화됩니다. 조향을 위해 한쪽 브레이크 페달을 밟을 때 엔진 속도가 900rpm 이상인 경우 클러치가 작동하지 않습니다.

주의: 엔진이 작동하는 동안 페달이 뽕뽕한 경우에도 페달을 완전히 밟지 마십시오. 제동하는 동안 페달이 스톱에 완전히 닿으면 John Deere 공식 대리점 또는 다른 서비스 제공업체에 즉시 문의하십시오.

참고: 제동하는 동안 양쪽 브레이크 페달을 동시에 밟으면 전륜 구동이 자동으로 체결되고 전륜 구동 브레이크 표시등이 점등됩니다. 이는 전륜에 의한 추가 제동 효과를 생성합니다.

변속기 및 변속기 모드에 따라 단륜 브레이크는 자동 디클러치 또는 엔진 실속을 발생시킬 수 있습니다. 단륜 브레이크를 사용하여 회전하는 동안 엔진 속도가 적절하게 높은 상태를 유지하도록 주의합니다. 자동 기능이 활성화된 경우 변속기 설정을 변경해야 할 수 있습니다.

oulxa64,MP02,1695033376479-44-22JUL25

주의: 트랙터를 주차하고 주차 잠금장치를 연결해야 합니다. 다음의 트레일러 브레이크가 작동합니다.

- 에어 트레일러 브레이크¹
- 듀얼 라인 유압 트레일러 브레이크¹

oulxa64,MP,1694499998567-44-17SEP25

비상 브레이크 시스템(수동 작동)

주의: 비상 브레이크 시스템은 주차 브레이크로 사용할 수 없으며 사용해서도 안 됩니다.

비상 브레이크 시스템을 사용하여 제동할 때는 다음과 같은 트레일러 브레이크가 작동합니다.

- 에어 트레일러 브레이크¹
- 듀얼 라인 유압 트레일러 브레이크¹

트레일러 브레이크의 제동 효과는 풋 브레이크를 사용하여 제동할 때보다 약할 수 있습니다.



LX515072—UN—11SEP23

풋 브레이크가 고장이 날 경우 비상 브레이크 시스템을 사용하여 트랙터를 제동할 수 있습니다. 브레이크가 걸릴 때까지 레버를 위로 당깁니다.

¹ 장착된 경우

비상 브레이크 시스템(전자식 작동)

⚠ 주의: 비상 브레이크 시스템은 주차 브레이크로 사용할 수 없으며 사용해서도 안 됩니다.

비상 브레이크 시스템을 사용하여 제동할 때는 다음과 같은 트레일러 브레이크가 작동합니다.

- 에어 트레일러 브레이크²
- 듀얼 라인 유압 트레일러 브레이크²

트레일러 브레이크의 제동 효과는 풋 브레이크를 사용하여 제동할 때보다 약할 수 있습니다.



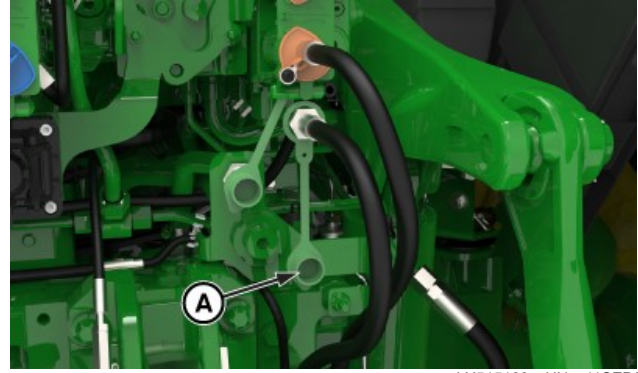
풋 브레이크가 고장이 날 경우 비상 브레이크 시스템을 사용하여 트랙터를 제동할 수 있습니다.

- 레버(A)를 뒤로 당겨 브레이크 효과를 활성화합니다.
- 레버(A)를 앞으로 밀어 제동 효과를 해제합니다.

⚠ 주의: 트랙터를 주차하고 주차 잠금장치를 연결해야 합니다. 다음의 트레일러 브레이크가 작동합니다.

- 에어 트레일러 브레이크²
- 듀얼 라인 유압 트레일러 브레이크²

oulxa64,MP,1731059930200-44-01JUL26



유압 트레일러 브레이크

LX515128—UN—11SEP23

2. 연결부가 완전히 청결한지 확인합니다.
3. 유압 호스를 연결합니다.
4. 분리 후, 커플러(A)를 더스트 캡으로 밀봉합니다.

풋 브레이크 페달을 밟아 유압 트레일러 브레이크를 작동합니다. 제동 효과는 브레이크 페달을 밟는 힘에 따라 달라집니다.

중요: 브레이크의 과도한 마모를 방지하기 위해 다음 사항을 준수합니다.

- 압력 호스가 연결되어 있는지 확인합니다.
- 내리막길을 주행할 때에는 오르막길 주행 시와 동일한 기어를 선택합니다.
- 유압 트레일러 브레이크를 점검하고 제대로 작동하는지 확인합니다.
- 분리하기 전에 트랙터를 주차하고 항상 주차 잠금을 체결합니다.
- 싱글 라인 유압 트레일러 브레이크는 주차 잠금이 체결된 경우에는 작동하지 않습니다.

중요: 제조사의 지침대로 트레일러를 작동합니다. 이는 특히 트레일러의 주차 브레이크를 작동할 때 매우 중요합니다.

oulxa64,M04,1695033376166-44-18SEP23

단일 라인 유압 트레일러 브레이크(장착된 경우)

⚠ 주의: 유압식으로 제동되는 트레일러를 사용하여 이송할 경우 절대 25km/h(15mph)의 속도를 초과하지 마십시오.

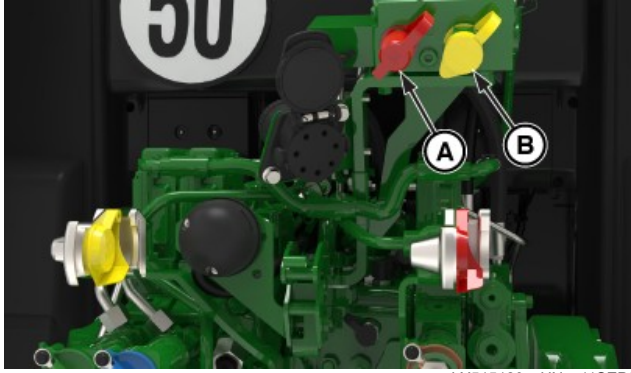
1. 커플러(A)에서 더스트 커버를 빼냅니다.

듀얼 라인 유압 트레일러 브레이크*(장착된 경우)

*자동감지 장착

중요: CUNA 브레이크 시스템이 장착된 트레일러는 싱글 라인 유압 트레일러 브레이크에 연결하지 마십시오.

² 장착된 경우



LX515129—UN—11SEP23

A—듀얼 라인 트레일러 브레이크용 보조 라인
B—듀얼 라인 또는 단일 라인 트레일러 브레이크의 제어 라인

듀얼 라인 또는 싱글 라인 트레일러 브레이크^a가 장착된 트레일러는 유압 트레일러 브레이크에 장착할 수 있습니다.

^a CUNA 브레이크 시스템이 장착된 트레일러에는 해당하지 않습니다

듀얼 라인과 싱글 라인 브레이크 사이의 작동 전환은 자동으로 수행됩니다.

풋 브레이크 페달을 밟아 유압 트레일러 브레이크를 작동합니다.

제동 효과는 브레이크 페달을 밟는 힘에 따라 달라집니다.

비상 브레이크 시스템을 사용하여 제동할 때 트레일러 브레이크의 제동 효과는 풋 브레이크를 밟을 때보다 약할 수 있습니다.

트레일러 연결

1. 연결부에서 캡을 분리합니다.
2. 연결부가 완전히 청결한지 확인합니다.
3. 트레일러 유형에 따라 다음과 같이 유압 호스를 연결합니다:

트레일러 유형:	유압 연결부	최대 이동 속도
- 듀얼 라인 트레일러 브레이크	A B	제약 사항 없음
- 싱글 라인 트레일러 브레이크 ^a . . .	A —	25km/h (16mph)

^aCUNA 브레이크 시스템이 장착된 트레일러에는 해당하지 않습니다.

호스를 분리할 때마다 보호 캡으로 연결부를 밀봉합니다.

중요: 브레이크의 과도한 마모를 방지하기 위해 다음 사항을 준수합니다.

- 유압 호스가 연결되어 있는지 확인합니다.
- 내리막길을 주행할 때에는 오르막길 주행 시와 동일한 기어를 선택합니다.
- 유압 트레일러 브레이크를 점검하고 제대로 작동하는지 확인합니다.

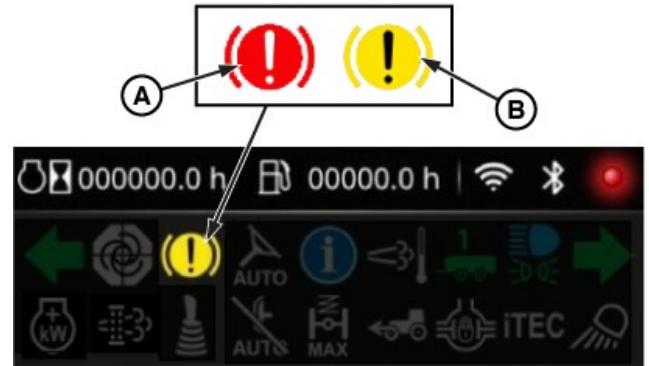
- 분리 전 및 트랙터를 주차할 때는 주차 잠금을 체결하여 연결부 라인에 압력이 없게 합니다.
- 주차 잠금을 체결하면 트레일러의 스프링 작동식 어큐뮬레이터가 작동합니다(듀얼 라인 트레일러 브레이크).

중요: 제조사의 지침대로 트레일러를 작동합니다. 이는 특히 트레일러의 주차 브레이크를 작동할 때 매우 중요합니다.

oulxa64,M05,1695033375939-44-25NOV25

트레일러 에어 브레이크(장착된 경우)

⚠ 주의: 사망 위험 및 심각한 손상 발생 가능.
과속은 심각한 사고를 유발할 수 있습니다.
트랙터를 운전할 때에는 법정 제한 속도를 유지합니다.



LX515124—UN—26FEB24

A—적색 브레이크 시스템 경고등
B—노란색 브레이크 시스템 경고등

중요: 사망 위험 및 심각한 손상 발생 가능.

경고등 및 경고 메시지는 심각한 사고를 초래할 수 있는 작동 오작동에 대한 정보를 제공합니다.

항상 경고등 및 오류 메시지에 주의하십시오. 시스템 또는 기능 문제가 표시된 경우 즉시 원인을 제거해야 합니다.

(A)—공압 트레일러 브레이크의 공기압이 작동 압력에 도달할 때까지 빨간색으로 점등됩니다.

- 작동 압력에 도달할 때까지 차량을 운전하지 마십시오.

(A)—브레이크 시스템에 심각한 오류가 발생하면 즉시 빨간색으로 점등됩니다. 다음에 유의하십시오.

- 즉시 차량을 멈춥니다.
- 차량을 평평한 지면에 주차한 다음 쇼크 블록을 사용하여 차량이 굴러가지 않게 조치합니다.
- 정보 디스플레이의 지침을 따릅니다.
- 가능한 경우 원인을 해결합니다. 그렇지 않은 경우,

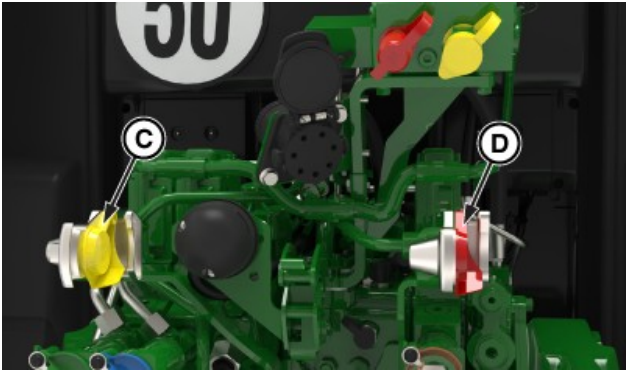
John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.

(A)—주차 잠금장치를 체결할 수 없으면 빨간색으로 점등됩니다. 다음에 유의하십시오.

- 차량을 평평한 지면에 주차한 다음 쇼크 블록을 사용하여 차량이 굴러가지 않게 조치합니다.
- 정보 디스플레이의 지침을 따릅니다.
- 가능한 경우 원인을 해결합니다. 그렇지 않은 경우, John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.

(B)—브레이크 시스템에 오류가 발생하면 즉시 노란색으로 점등됩니다. 다음에 유의하십시오.

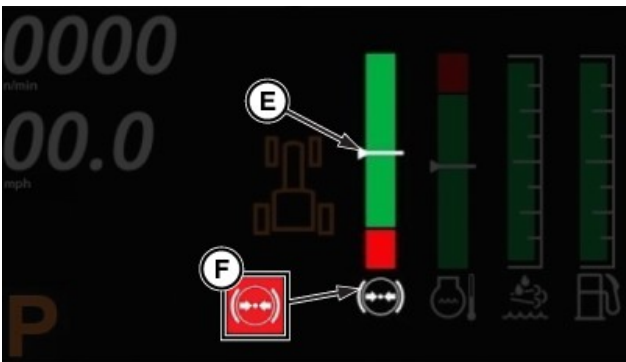
- 차량을 평평한 지면에 주차한 다음 쇼크 블록을 사용하여 차량이 굴러가지 않게 조치합니다.
- 정보 디스플레이의 지침을 따릅니다.
- 가능한 경우 원인을 해결합니다. 그렇지 않은 경우, John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.



C—노란색 연결부(듀얼 라인 브레이크)
D—빨간색 연결부(듀얼 라인 브레이크, 공급)

중요: 트레일러 브레이크가 갑자기 작동되지 않도록 하려면 제동 시스템에 약 800kPa(8bar)(116psi)의 압력이 필요합니다.

트레일러가 연결된 상태에서 압력 게이지(E)가 약 800kPa(8bar)(116 psi)에 도달하고 표시기(F)가 꺼진 경우에만 주행을 시작합니다.



E—압력 게이지
F—표시기

브레이크의 불필요한 마모 방지:

- 압력 호스가 연결되어 있는지 확인합니다.
- 오르막길을 주행할 때와 같은 경로로 내리막길을 주행할 때에는 동일한 기어를 사용합니다.
- 트레일러 브레이크를 점검하고 완벽하게 작동하는지 확인합니다.

듀얼 라인 브레이크 장착 트레일러는 연결부(C) 및 (D)에 연결할 수 있습니다.

압축 공기 호스를 연결하기 전에 연결부를 깨끗하게 청소합니다. 호스를 분리할 때마다 보호 캡으로 연결부를 밀봉합니다.

트레일러로 운전 시:

1. 트레일러의 적재물 중량에 따라 트레일러 에어 브레이크 시스템(장착된 경우)을 수동으로 작동할 수 있는 브레이크 밸브를 설정합니다.
2. 압축 공기 탱크의 응축액을 매일 점검합니다(섹션 220D 참조). 응축액이 감지되면 에어 드라이어 카트리지를 교체합니다.
3. 트랙터 주차 시 주차 잠금을 항상 체결합니다.

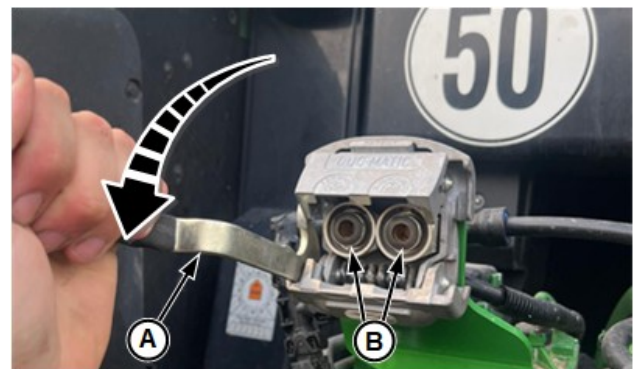
주차 잠금을 체결하면 트레일러의 서비스 브레이크도 작동합니다.

참고: 압축 공기 브레이크 시스템의 압력이 감소하는 경우 트레일러의 제동 효과가 감소합니다. 트레일러를 작동할 때는 해당 제조업체의 사용 설명서를 준수해야 합니다.

oulxa64,M06,1695033375805-44-22JUL25

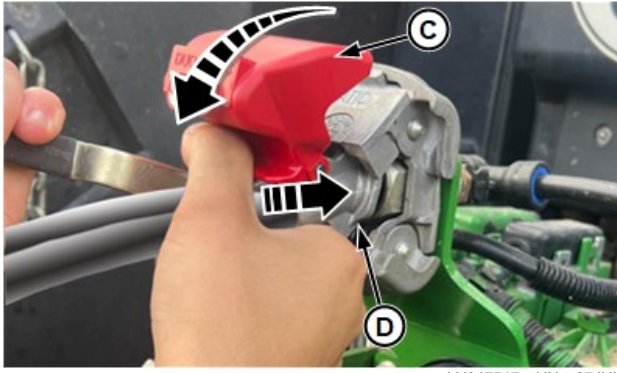
듀오매틱 에어 브레이크 쿱 커플러

듀오매틱(옵션)은 에어 브레이크 라인의 정확하고 안전하며 빠른 커플링을 제공합니다.



LX647516—UN—27JUN25
듀오매틱 에어 브레이크 쿱 커플러

A—레버
B—에어 브레이크 연결부



LX647517—UN—27JUN25

듀오매틱 에어 브레이크 퀵 커플러

C—보호 커버
D—커플러

연결:

1. 트랙터에 장착된 커플러 당김 레버(A)에서.
2. 필요한 경우 연결부(B)를 청소합니다.
3. 트레일러 장착 커플러(D)에서 보호 커버(C)를 엽니다.
필요한 경우 에어 브레이크 연결부를 청소합니다.
4. 커플러(D)를 정렬하고 올바르게 장착되었는지 점검합니다.
5. 마지막으로 레버(A)를 풀고 누설을 점검합니다.

분리:

1. 레버(A)를 당깁니다.
2. 보호 커버(C)를 엽니다.
3. 커플러(D)를 분리합니다.

oulxber, 1751022205213-44-27JUN25

트레일러 브레이크 테스트(CommandCenter 미장착)



주의: 압착 사고 또는 사망 위험.

제어력을 잃고 움직이는 트랙터는 운전자와 행인에게 해를 끼칠 수 있습니다.

트레일러 장착 또는 미장착 트랙터를 경사면에 주차할 때는 트랙터가 제자리에 있는지 확인하고 잠재적 위험 영역에 행인과 잔해가 없도록 하십시오.



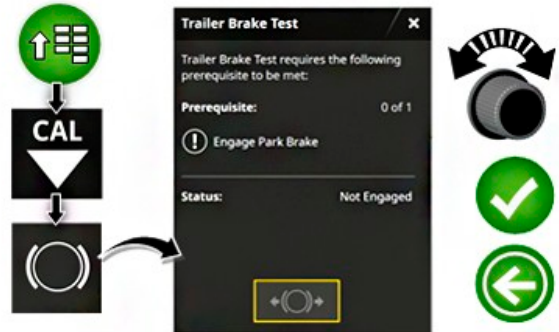
주의: 압착 사고 또는 사망 위험.

제어력을 잃고 움직이는 트랙터는 운전자와 행인에게 해를 끼칠 수 있습니다.

날씨가 변할 경우(예: 비, 눈, 얼음), 차량 및 트레일러의 무게를 지탱할 수 있는 평평한 지역으로 이동합니다.

중요: 물질적인 손상의 위험이 큼니다.

트레일러 에어 브레이크 또는 듀얼 라인 유압 트레일러 브레이크가 장착된 트레일러에서만 트레일러 브레이크 테스트를 실시합니다.



LX590967—UN—16JAN24

트레일러 브레이크 테스트

1. 트랙터 및 트레일러를 경사면에서 정지합니다.
2. 양쪽 브레이크 페달을 누르십시오.
3. 엔진을 가동하십시오.
4. 기본 메뉴를 열고 교정을 선택합니다.
5. 트레일러 브레이크 테스트를 선택하고 확인합니다.
6. 테스트를 시작하고 표시된 지침을 따릅니다.
7. 확인하고 종료합니다.

트레일러 브레이크를 해제하고 트랙터가 정지 상태를 유지하는지 테스트를 실시합니다.

중요: 트랙터가 움직이면 안 됩니다.

트랙터가 움직일 경우 즉시 브레이크 페달을 밟고 확인 버튼을 해제합니다.

트랙터 및 트레일러 정지 상태 유지 테스트에 실패하였습니다.

트랙터와 트레일러를 안전한 지역으로 위치를 옮기십시오.

oulxa64, 1758093982191-44-17SEP25

트레일러 브레이크 테스트(CommandCenter 장착)



주의: 사고 위험! 잠재적으로 위험한 구역에 사람 또는 외부 물체가 없도록 하십시오.

트레일러가 장착된 트랙터를 경사면에 주차하는 경우 정지 상태를 유지할 수 있도록 하십시오. 적절한 쇼크 블록을 사용하십시오.

날씨가 변할 경우(예: 비, 눈, 얼음), 차량 및 트레일러의 무게를 지탱할 수 있는 평평한 지역으로 이동합니다.

중요: 다음 유형의 트레일러 브레이크 장착 트레일러만 트레일러 브레이크 테스트를 실시합니다.

- 에어 트레일러 브레이크
- 듀얼 라인 유압 트레일러 브레이크

1. 트랙터와 트레일러를 경사로에 정차하고 브레이크를 밟은 다음 주차 잠금장치를 작동하십시오.

참고: 극도로 추운 기후에는 주차로 가동하는 데 최대 20 초가 걸릴 수 있습니다.

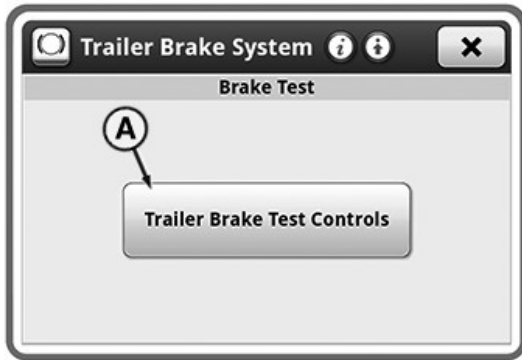
2. 엔진을 가동하십시오.
3. 브레이크를 작동하지 않습니다.
4. CommandCenter™ 메뉴에 액세스합니다.



LX266918—UN—20JUL16

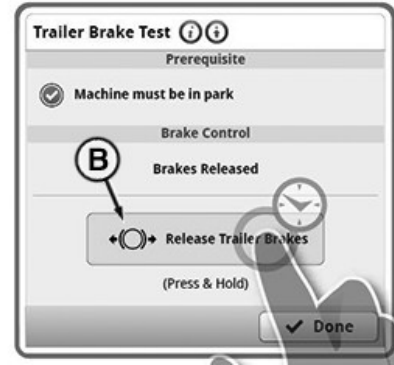
메뉴 버튼 → 트레일러 브레이크 시스템 →

5. 트레일러 브레이크 시스템 버튼을 선택합니다.
6. 버튼 (A)를 선택하고 CommandCenter™의 지침을 따릅니다.



7. 버튼 (B)를 5초 이상 누릅니다. 트레일러 브레이크를 해제하고 트랙터가 정지 상태를 유지하는지 테스트를 실시합니다.

LX266919—UN—20JUL16



LX266920—UN—20JUL16

중요: 트랙터가 움직이면 안 됩니다.

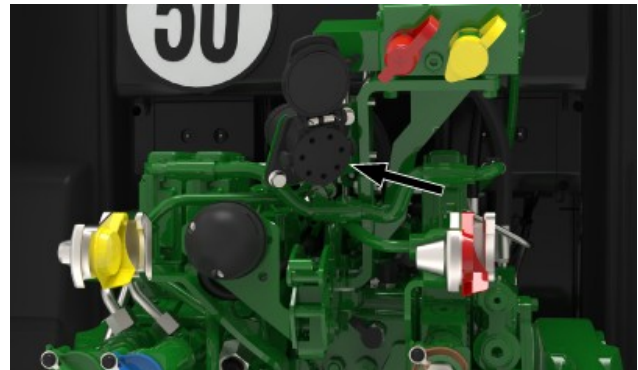
트랙터가 움직이면 브레이크 페달을 즉시 밟고 버튼 (B)을 해제하십시오.

트랙터 및 트레일러 정지 상태 유지 테스트에 실패하였습니다.

트랙터 및 트레일러를 안전하게 주차할 수 있는 장소를 찾으십시오.

oulxa64, 1736422220433-44-17SEP25

트레일러 브레이크 시스템 암 단자



LX515132—UN—26OCT23

자체 전자식 브레이크 보조장치가 장착된 트레일러의 경우, 이 소켓은 트랙터와 트레일러의 전자식 제동 시스템(장착된 경우) 사이의 전원 공급 및 데이터 교환에 사용됩니다.

사용하기 전에 트레일러 제조업체에서 제공한 사용 설명서를 읽고 모든 안전 지침을 준수하십시오.

참고: 트레일러 케이블을 소켓에 연결할 때 트레일러의 전자식 브레이크 시스템이 자가 진단을 수행합니다. 특정 상황에서 트랙터는 메시지(DTC 517368.12, 브레이크 경고등이 경고 신호와 함께 켜짐)와 함께 이를 확인합니다. 이 메시지는 잠시 후에 사라집니다.

oulxa64, M08, 1695033375589-44-25OCT23

PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS - 주차 잠금장치

중요: 트랙터가 정지된 상태에서만 주차 잠금장치를 연결합니다.

중요: 주차 잠금장치를 체결하면 다음 트레일러 브레이크만 활성화됩니다.

- 트레일러 에어 브레이크(장착된 경우)
- 듀얼 라인 유압 트레일러 브레이크(장착된 경우)

주차 또는 정지된 상태에서 트랙터를 작동할 경우 주차 잠금장치를 연결합니다.



LX515133—UN—03OCT23
PowrQuad 또는 AutoQuad의 주차 잠금장치 체결

참고: 경사면에서 주차 잠금장치를 작동시킬 때는 풋 브레이크도 함께 작동해야 합니다.

oulxa64,M09,1695033375460-44-17JUN26

CommandQuad PLUS - 주차 잠금장치

중요: 트랙터가 정지된 상태에서만 주차 잠금장치를 연결합니다.

중요: 주차 잠금장치를 체결하면 다음 트레일러 브레이크만 활성화됩니다.

- 트레일러 에어 브레이크(장착된 경우)
- 듀얼 라인 유압 트레일러 브레이크(장착된 경우)

주차 또는 정지된 상태에서 트랙터를 작동할 경우 주차 잠금장치를 연결합니다.



LX515134—UN—14JUN24
CommandQuad PLUS의 주차 잠금 체결

참고: 경사면에서 주차 잠금장치를 작동시킬 때는 풋 브레이크도 함께 작동해야 합니다.

oulxa64,M10,1695033375312-44-17JUN26

AutoPowr/IVT - 주차 잠금장치

⚠ 주의: 변속기의 손상을 방지합니다.
부정확한 작동은 변속기에 과부하를 야기하며 이는 물리적 손상의 원인이 됩니다.

트랙터가 정지된 상태에서만 주차 잠금장치를 연결합니다.

중요: 주차 잠금장치를 체결하면 다음 트레일러 브레이크만 활성화됩니다.

- 에어 트레일러 브레이크(장착된 경우)
- 듀얼 라인 유압 트레일러 브레이크(장착된 경우)



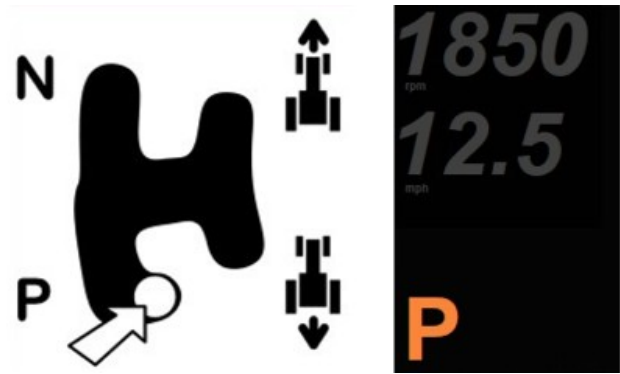
LX515184—UN—18SEP23
주차 위치의 역방향 구동 레버 => 주차 잠금장치가 체결됨

- 트랙터의 움직임을 방지합니다.
- 정지된 트랙터 작업에 사용됩니다.

트랙터를 주차하려면 다음과 같이 진행합니다.

1. 트랙터를 정지 상태로 만듭니다.

2. 그림과 같이 방향 제어 레버를 P 위치로 이동합니다.



LX515698—UN—16NOV23
주차 잠금장치가 연결되면 코너 포스트 디스플레이에 P가 표시됩니다.

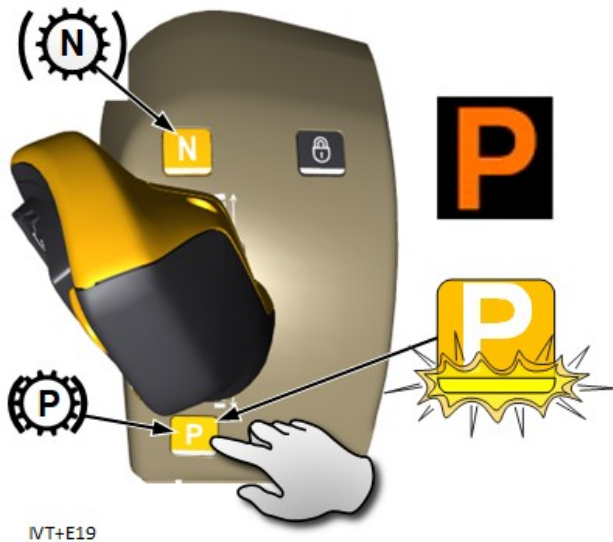
oulxa64,1757419054950-44-25JUN26

CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT - 주차 잠금장치

⚠ 주의: 차량의 제어력을 상실하여 치명적인 상해 및 재산상의 심각한 손해를 야기할 수 있습니다.

차량을 떠나기 전에 주차 잠금장치가 체결되지 않은 경우 차량의 시동 움직임을 감지하지 못할 수 있습니다.

운전실 캡을 떠나기 전에 항상 주차 잠금을 체결합니다.



IVT+E19

LX647438—UN—26AUG25

주차 잠금장치 연결됨

주차 잠금장치 체결:

버튼(P)을 누릅니다. 버튼(P)의 표시등이 켜지면서 주차 체결이 명령되었음을 나타냅니다. 트랙터가 정지한 후 주차 잠금장치가 바로 체결됩니다. 주차 잠금장치가 완전히 체결된 상태에서 디스플레이에 주황색 P가 표시됩니다.

주차 잠금장치 해제:

아무 주행 방향을 명령하면 주차 잠금장치가 자동으로 해제됩니다. 코너 포스트 디스플레이에 선택한 주행 방향의 표시등이 켜집니다.

또는 버튼(N)을 누릅니다. 변속기가 중립(주차 잠금장치 해제)에 있는 동안 코너 포스트 디스플레이의 표시등(N)이 켜집니다.

oulxa64,1756797077610-44-11DEC25

쇼크 블록(장착된 경우)



LX515135—UN—11SEP23

경사지에 트랙터를 주차할 경우에는 다음 절차를 따릅니다.

1. 쇼크 블록(A)을 함께 누릅니다.
2. 브래킷에서 쇼크 블록을 분리합니다.
3. 후륜 앞쪽이나 뒤쪽에 쇼크 블록을 놓습니다.

oulxa64,M12,MctoMR,1695033374873-44-12APR24

변속기 - 일반 정보

연료 소비 절감

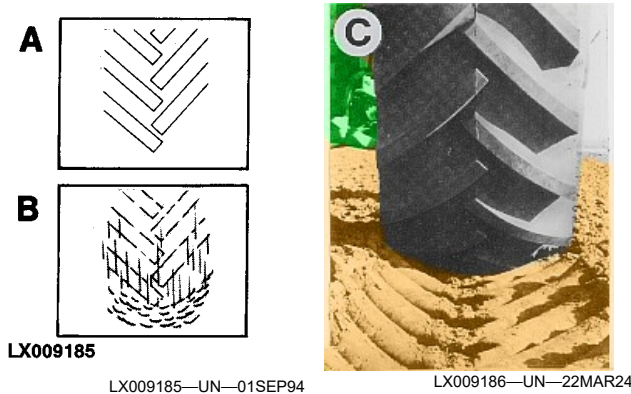
올바른 트랙터 정보

- 에어 클리너 부품, 연료, 엔진 오일, 변속기 및 유압 오일 필터를 적시에 교체하십시오. 섹션 210A~210C를 참조하십시오.
- John Deere 필터만 사용하십시오.
- 권장 오일과 윤활제만 사용하십시오. 섹션 200~200E를 참조하십시오.
- 연료 시스템을 정기적으로 점검합니다.
- 히치 제어 장치를 정기적으로 점검합니다.

정확한 타이어 공기압으로 주행

작업량에 맞게 타이어 압력을 조절하십시오(John Deere 대리점이나 다른 서비스 제공업체 또는 타이어 제조업체에 문의).

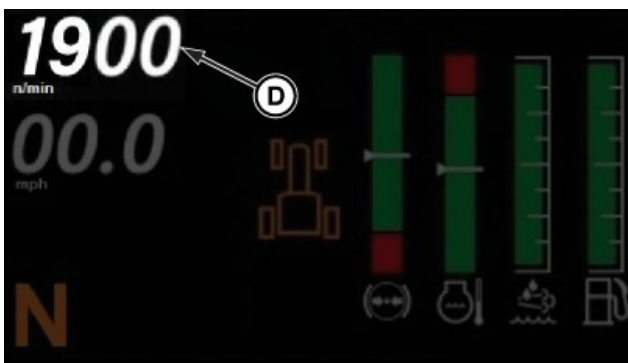
올바른 밸러스트 선택



- A—밸러스트 너무 많음
B—밸러스트 너무 적음
C—올바른 밸러스트

10~15% 하락하도록 밸라스트를 선택합니다. 작업량이 가벼우면 밸라스트를 줄입니다.

올바른 기어 선택



항상 엔진 속도가 낮은 가장 높은 기어로 운행합니다.

작동하는 동안 미적재 엔진의 속도(D)가 150~250rpm 까지 감소하도록 기어를 선택합니다.

참고: 작업량이 가벼운 경우 2000rpm 이하로 속도를 줄입니다.

50D,MP00,oulxa64,1697115768923-44-10FEB26

올바른 주행 속도 선택

트랙터 종류에 따른 기어 개수:

PowrQuad PLUS 변속기:

- 전진 16단, 후진 16단(30km/h, 19mph)
- 전진 16단, 후진 16단(40km/h, 25mph)
- 전진 24단, 후진 24단(40km/h, 25mph)

AutoQuad PLUS 변속기:

- 전진 24단, 후진 24단(40km/h, 25mph)*
- 전진 24단, 후진 24단, Eco Shift(40km/h, 25mph)
- 전진 24단, 후진 24단(50km/h, 31mph)

CommandQuad PLUS 변속기:

- 전진 24단, 후진 24단(40km/h, 25mph)*
- 전진 24단, 후진 24단, Eco Shift(40km/h, 25mph)
- 전진 24단, 후진 24단(50km/h, 31mph)

* 법적 요건에 따라 최대 속도가 35km/h(21 mph)로 제한될 수 있습니다.

선택적으로, 트랙터에는 크리퍼 변속기가 장착될 수 있습니다¹. 이는 PowrQuad PLUS, AutoQuad PLUS 및 Eco Shift 장착 AutoQuad PLUS 변속기에 12개의 추가 기어를 제공합니다.

기어를 선택할 때는 항상 엔진에 과부하가 걸리지 않도록 주의합니다. 정격 속도로 구동 중인 엔진의 주행 속도는 다음 표에 표시되어 있습니다.

50D,MP01,MC,MX,oulxa64,1697115768561-44-15JAN25

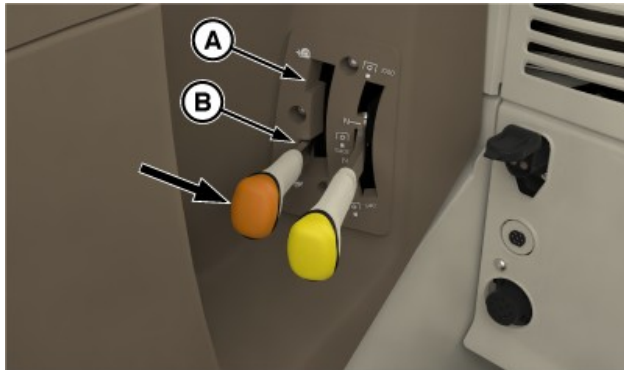
타이어 크기 변경 참고 사항

중요: 타이어 크기 변경 전에 섹션 80의 노트를 참조하십시오.

50D,MP02,oulxa64,1697115768374-44-11SEP24

¹ AutoPowr/IVT-변속기는 기본적으로 크리퍼 기능을 제공합니다.

크리퍼 변속기 체결



LX515073—UN—11SEP23

A—크리퍼 속도
B—고속

크리퍼 변속기를 작동하려면:

1. 클러치 페달에서 발을 떼 트랙터를 정지합니다.
2. 엔진 속도를 1000rpm 이하로 줄입니다.
3. 왼쪽 리버서 레버를 중립으로 이동합니다.
4. 기어단 A, B 또는 C를 선택합니다.
5. 크리퍼 레버를 사용하여 크리퍼 변속기를 연결/연결 해제합니다.

엔진 속도가 1000rpm 이상일 경우 크리퍼 변속기를 절대 체결하지 마십시오.

중요: 작동기구로 흙을 파고 높은 견인력을 요구하는 작업을 할 때는 크리퍼 변속기를 사용하지 마십시오.

크리퍼 변속기를 레인지 D 또는 그 이상에서 절대 사용하지 마십시오. 이 상황에서 크리퍼 변속기를 사용하면 기계적 고장을 유발할 수 있습니다.

50D,MP03,MCTOMW,oulxa64,1697115768196-44-12SEP24

교정 - 메뉴 탐색



메뉴 탐색:

- (A) 인코더 노브, 선택하고 조정합니다.
- (B) 확인 버튼, 선택하여 확인합니다.
- (C) 뒤로 버튼, 이전 보기로 돌아가거나 종료합니다.

LX590916—UN—13DEC23

교정 메뉴 시퀀스				
주 메뉴	하위 메뉴	기능 메뉴		설정
 LX601395—UN—15DEC23 장비 설정	 LX590962—UN—13NOV23 교정	 LX590963—UN—13NOV23	AutoTrac 교정	화면에 표시된 지시를 따릅니다.
		 LX590964—UN—13NOV23	트레일러 브레이크 테스트	화면에 표시된 지시를 따릅니다.
		 LX590965—UN—13NOV23	슬립 교정	GPS 수신기 장착 트랙터만 사용할 수 있습니다. 화면에 표시된 지시를 따릅니다.

50D,MP04,oulxa64,1701955240961-44-13JAN25

슬립 교정

참고: 슬립 교정은 GPS 수신기가 장착된 트랙터에서만 사용할 수 있습니다.

주행 속도 표 및 SRI 값

참고: 다음 표에 표시된 주행 속도는 이론적입니다. 정확한 속도는 롤링 원주, 부하, 타이어 압력, 타이어 브랜드, 미끄러짐 등에 따라 다릅니다. 정확한 주행 속도가 지정된 사양에 맞게 필요하다면 이는 측정으로 결정되어야 합니다.

참고: 섹션 80의 타이어 조합 테이블을 참조하여 어떤 타이어 크기가 SRI 값에 해당하는지 확인합니다.

SRI는 다이내믹 타이어 반지름을 분류하는 표준화된 값입니다. 이 값은 주행 속도를 산정하는 데에 중요합니다.

50D,MP06,oulxa64,1697115767926-44-11SEP24



LX590966—UN—16JAN24

- 기본 메뉴를 열고 교정을 선택합니다.
- 슬립 교정을 선택하고 확인합니다.
- 교정 프로세스를 시작하고 표시된 지침을 따르십시오.
- 확인하고 종료합니다. 취소하려면 소프트키(x)를 선택하거나 뒤로 버튼을 누릅니다.

50D,MP05,oulxa64,1701955593438-44-11SEP24

주행 속도 - PowrQuad PLUS 변속기, 30km/h(16/16) (SRI 700, 725, 750, 775 및 800 포함 타이어)

30km/h(19mph), 정격 엔진 속도 2100rpm											
SRI(mm)		700		725		750		775		800	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	km/h	mph	km/h	mph	km/h	mph
A	1	2.4	1.5	2.5	1.5	2.3	1.4	2.4	1.5	2.4	1.5
	2	2.9	1.8	3.0	1.9	2.7	1.7	2.8	1.8	2.9	1.8
	3	3.5	2.1	3.6	2.2	3.3	2.0	3.4	2.1	3.5	2.2
	4	4.2	2.6	4.4	2.7	4.0	2.5	4.2	2.6	4.3	2.7
B	1	4.8	3.0	5.0	3.1	4.6	2.8	4.7	2.9	4.9	3.0
	2	5.8	3.6	6.0	3.7	5.5	3.4	5.7	3.5	5.9	3.6
	3	6.9	4.3	7.2	4.5	6.6	4.1	6.8	4.2	7.0	4.4
	4	8.5	5.3	8.8	5.5	8.1	5.0	8.3	5.2	8.6	5.3
C	1	7.9	4.9	8.2	5.1	7.5	4.7	7.8	4.8	8.0	5.0
	2	9.5	5.9	9.9	6.1	9.0	5.6	9.3	5.8	9.6	6.0
	3	11.4	7.1	11.8	7.3	10.8	6.7	11.2	7.0	11.5	7.2
	4	14.0	8.7	14.5	9.0	13.3	8.2	13.7	8.5	14.1	8.8
D	1	16.3	10.1	16.9	10.5	15.5	9.6	16.0	9.9	16.5	10.2
	2	19.6	12.2	20.3	12.6	18.6	11.6	19.2	12.0	19.9	12.3
	3	23.5	14.6	24.3	15.1	22.3	13.9	23.0	14.3	23.8	14.8
	4	28.7	17.9	29.8	18.5	27.3	17.0	28.2	17.5	29.1	18.1
A	R1	2.5	1.6	2.6	1.6	2.4	1.5	2.5	1.5	2.5	1.6
	R2	3.0	1.9	3.1	1.9	2.9	1.8	3.0	1.8	3.1	1.9
	R3	3.6	2.2	3.7	2.3	3.4	2.1	3.5	2.2	3.7	2.3
	R4	4.4	2.7	4.6	2.8	4.2	2.6	4.3	2.7	4.5	2.8
B	R1	5.0	3.1	5.2	3.2	4.8	3.0	4.9	3.1	5.1	3.2
	R2	6.0	3.8	6.3	3.9	5.7	3.6	5.9	3.7	6.1	3.8
	R3	7.2	4.5	7.5	4.7	6.9	4.3	7.1	4.4	7.3	4.6
	R4	8.9	5.5	9.2	5.7	8.4	5.2	8.7	5.4	9.0	5.6
C	R1	8.2	5.1	8.5	5.3	7.8	4.9	8.1	5.0	8.4	5.2
	R2	9.9	6.2	10.3	6.4	9.4	5.9	9.7	6.1	10.1	6.3
	R3	11.9	7.4	12.3	7.7	11.3	7.0	11.7	7.3	12.1	7.5
	R4	14.6	9.1	15.1	9.4	13.8	8.6	14.3	8.9	14.8	9.2
D	R1	17.0	10.6	17.6	10.9	16.1	10.0	16.7	10.4	17.2	10.7
	R2	20.4	12.7	21.2	13.2	19.4	12.1	20.1	12.5	20.7	12.9
	R3	24.5	15.2	25.4	15.8	23.3	14.5	24.0	14.9	24.8	15.4
	R4	30*	19*	30*	19*	28.5	17.7	29.5	18.3	30*	19*

* 속도가 최대 설계 속도 30km/h(19 mph)로 제한됨

50D,MP07,PQ4LMX,oulxa64,1713345643964-44-13JAN25

주행 속도 - PowrQuad PLUS 변속기, 30km/h(16/16) (SRI 825, 850, 875, 900 및 925 포함 타이어)

30km/h(19mph), 정격 엔진 속도 2100rpm											
SRI(mm)		825		850		875		900		925	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	km/h	mph	km/h	mph	km/h	mph
A	1	2.5	1.6	2.3	1.4	2.4	1.5	2.5	1.5	2.5	1.6
	2	3.0	1.9	2.8	1.7	2.9	1.8	3.0	1.8	3.1	1.9
	3	3.6	2.2	3.4	2.1	3.5	2.1	3.6	2.2	3.7	2.3
	4	4.4	2.8	4.1	2.6	4.2	2.6	4.4	2.7	4.5	2.8
B	1	5.0	3.1	4.7	2.9	4.8	3.0	4.9	3.1	5.1	3.2
	2	6.0	3.8	5.6	3.5	5.8	3.6	6.0	3.7	6.1	3.8
	3	7.2	4.5	6.7	4.2	6.9	4.3	7.1	4.4	7.3	4.6
	4	8.9	5.5	8.2	5.1	8.5	5.3	8.7	5.4	9.0	5.6
C	1	8.3	5.1	7.7	4.8	7.9	4.9	8.1	5.1	8.4	5.2
	2	9.9	6.2	9.2	5.7	9.5	5.9	9.8	6.1	10.1	6.2
	3	11.9	7.4	11.1	6.9	11.4	7.1	11.7	7.3	12.0	7.5
	4	14.6	9.1	13.6	8.4	14.0	8.7	14.4	8.9	14.8	9.2
D	1	17.0	10.6	15.8	9.8	16.3	10.1	16.7	10.4	17.2	10.7
	2	20.5	12.7	19.0	11.8	19.6	12.2	20.2	12.5	20.7	12.9
	3	24.5	15.2	22.8	14.2	23.5	14.6	24.1	15.0	24.8	15.4
	4	30*	19*	27.9	17.4	28.7	17.9	29.6	18.4	30*	19*
A	R1	2.6	1.6	2.4	1.5	2.5	1.6	2.6	1.6	2.6	1.6
	R2	3.1	2.0	2.9	1.8	3.0	1.9	3.1	1.9	3.2	2.0
	R3	3.8	2.3	3.5	2.2	3.6	2.2	3.7	2.3	3.8	2.4
	R4	4.6	2.9	4.3	2.7	4.4	2.7	4.5	2.8	4.7	2.9
B	R1	5.2	3.3	4.9	3.0	5.0	3.1	5.2	3.2	5.3	3.3
	R2	6.3	3.9	5.9	3.6	6.0	3.8	6.2	3.9	6.4	4.0
	R3	7.6	4.7	7.0	4.4	7.2	4.5	7.4	4.6	7.6	4.7
	R4	9.3	5.8	8.6	5.3	8.9	5.5	9.1	5.7	9.4	5.8
C	R1	8.6	5.4	8.0	5.0	8.2	5.1	8.5	5.3	8.7	5.4
	R2	10.4	6.4	9.6	6.0	9.9	6.2	10.2	6.3	10.5	6.5
	R3	12.4	7.7	11.6	7.2	11.9	7.4	12.2	7.6	12.6	7.8
	R4	15.2	9.5	14.2	8.8	14.6	9.1	15.0	9.3	15.4	9.6
D	R1	17.7	11.0	16.5	10.2	17.0	10.6	17.5	10.9	18.0	11.2
	R2	21.4	13.3	19.9	12.3	20.4	12.7	21.0	13.1	21.6	13.4
	R3	25.6	15.9	23.8	14.8	24.5	15.2	25.2	15.7	25.9	16.1
	R4	30*	19*	29.1	18.1	30*	19*	30*	19*	30*	19*

* 속도가 최대 설계 속도 30km/h(19 mph)로 제한됨

50D,MP08,PQ4LMX,oulxa64,1714724520253-44-13JAN25

주행 속도, PowrQuad PLUS 변속기 40km/h(16/16) (SRI 700 및 725 포함 타이어)

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm						크리퍼 변속기가 장착된 추가 기어					
SRI(mm)		700		725		SRI(mm)		700		725	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
A	1	2.9	1.8	3.0	1.9	A	1	0.29	0.18	0.30	0.19
	2	3.5	2.2	3.6	2.2		2	0.35	0.22	0.36	0.22
	3	4.1	2.6	4.3	2.7		3	0.42	0.26	0.43	0.27
	4	5.1	3.2	5.3	3.3		4	0.51	0.32	0.53	0.33
B	1	5.8	3.6	6.0	3.7	B	1	0.58	0.36	0.60	0.37
	2	6.9	4.3	7.2	4.5		2	0.70	0.43	0.72	0.45
	3	8.3	5.2	8.6	5.4		3	0.84	0.52	0.87	0.54
	4	10.2	6.3	10.6	6.6		4	1.02	0.63	1.06	0.66
C	1	9.5	5.9	9.8	6.1	C	1	0.95	0.59	0.99	0.62
	2	11.4	7.1	11.8	7.3		2	1.15	0.71	1.19	0.74
	3	13.7	8.5	14.2	8.8		3	1.37	0.85	1.42	0.88
	4	16.8	10.4	17.3	10.8		4	1.68	1.04	1.74	1.08
D	1	19.5	12.1	20.2	12.6						
	2	23.5	14.6	24.4	15.1						
	3	28.2	17.5	29.2	18.1						
	4	34.5	21.4	35.7	22.2						
A	R1	3.0	1.9	3.1	1.9	A	R1	0.30	0.19	0.31	0.19
	R2	3.6	2.2	3.7	2.3		R2	0.36	0.23	0.38	0.23
	R3	4.3	2.7	4.5	2.8		R3	0.43	0.27	0.45	0.28
	R4	5.3	3.3	5.5	3.4		R4	0.53	0.33	0.55	0.34
B	R1	6.0	3.7	6.2	3.9	B	R1	0.60	0.38	0.63	0.39
	R2	7.2	4.5	7.5	4.7		R2	0.73	0.45	0.75	0.47
	R3	8.7	5.4	9.0	5.6		R3	0.87	0.54	0.90	0.56
	R4	10.6	6.6	11.0	6.8		R4	1.07	0.66	1.11	0.69
C	R1	9.9	6.1	10.2	6.4	C	R1	0.99	0.62	1.03	0.64
	R2	11.9	7.4	12.3	7.7		R2	1.20	0.74	1.24	0.77
	R3	14.3	8.9	14.8	9.2		R3	1.43	0.89	1.48	0.92
	R4	17.5	10.9	18.1	11.2		R4	1.76	1.09	1.82	1.13
D	R1	20.4	12.7	21.1	13.1						
	R2	24.5	15.2	25.4	15.8						
	R3	29.4	18.3	30.4	18.9						
	R4	36.0	22.4	37.3	23.2						

* 속도가 최대 설계 속도 40km/h(25 mph)로 제한됨

50D,MP09,PQ4HMX,oulxa64,1714724469697-44-13JAN25

주행 속도, PowrQuad PLUS 변속기 40km/h(16/16) (SRI 750 및 775 포함 타이어)

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm						크리퍼 변속기가 장착된 추가 기어					
SRI(mm)		750		775		SRI(mm)		750		775	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
A	1	3.1	1.9	3.2	2.0	A	1	0.31	0.19	0.32	0.20
	2	3.7	2.3	3.8	2.4		2	0.37	0.23	0.39	0.24
	3	4.4	2.8	4.6	2.9		3	0.45	0.28	0.46	0.29
	4	5.4	3.4	5.6	3.5		4	0.55	0.34	0.57	0.35
B	1	6.2	3.8	6.4	4.0	B	1	0.62	0.39	0.64	0.40
	2	7.4	4.6	7.7	4.8		2	0.75	0.47	0.77	0.48
	3	8.9	5.5	9.2	5.7		3	0.90	0.56	0.92	0.57
	4	10.9	6.8	11.3	7.0		4	1.10	0.68	1.13	0.70
C	1	10.2	6.3	10.5	6.5	C	1	1.02	0.63	1.05	0.65
	2	12.2	7.6	12.6	7.9		2	1.23	0.76	1.27	0.79
	3	14.7	9.1	15.1	9.4		3	1.47	0.91	1.52	0.94
	4	17.9	11.2	18.5	11.5		4	1.80	1.12	1.86	1.16
D	1	20.9	13.0	21.6	13.4						
	2	25.2	15.7	26.0	16.2						
	3	30.2	18.7	31.2	19.4						
	4	37.0	23.0	38.2	23.7						
A	R1	3.2	2.0	3.3	2.1	A	R1	0.32	0.20	0.33	0.21
	R2	3.9	2.4	4.0	2.5		R2	0.39	0.24	0.40	0.25
	R3	4.6	2.9	4.8	3.0		R3	0.47	0.29	0.48	0.30
	R4	5.7	3.5	5.9	3.6		R4	0.57	0.35	0.59	0.37
B	R1	6.4	4.0	6.7	4.1	B	R1	0.65	0.40	0.67	0.42
	R2	7.8	4.8	8.0	5.0		R2	0.78	0.48	0.81	0.50
	R3	9.3	5.8	9.6	6.0		R3	0.93	0.58	0.97	0.60
	R4	11.4	7.1	11.8	7.3		R4	1.14	0.71	1.18	0.73
C	R1	10.6	6.6	11.0	6.8	C	R1	1.06	0.66	1.10	0.68
	R2	12.8	7.9	13.2	8.2		R2	1.28	0.80	1.33	0.82
	R3	15.3	9.5	15.8	9.8		R3	1.54	0.95	1.59	0.99
	R4	18.7	11.6	19.4	12.0		R4	1.88	1.17	1.94	1.21
D	R1	21.8	13.6	22.6	14.0						
	R2	26.3	16.3	27.2	16.9						
	R3	31.5	19.6	32.5	20.2						
	R4	38.6	24.0	39.9	24.8						

* 속도가 최대 설계 속도 40km/h(25 mph)로 제한됨

50D,MP10,PQ4HMX,jg60889,1714977136467-44-13JAN25

주행 속도, PowrQuad PLUS 변속기 40km/h(16/16) (SRI 800 및 825 포함 타이어)

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm						크리퍼 변속기가 장착된 추가 기어					
SRI(mm)		800		825		SRI(mm)		800		825	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
A	1	3.3	2.0	3.0	1.9	A	1	0.33	0.21	0.30	0.19
	2	4.0	2.5	3.6	2.2		2	0.40	0.25	0.36	0.22
	3	4.7	2.9	4.3	2.7		3	0.48	0.30	0.43	0.27
	4	5.8	3.6	5.3	3.3		4	0.58	0.36	0.53	0.33
B	1	6.6	4.1	6.0	3.7	B	1	0.66	0.41	0.60	0.37
	2	7.9	4.9	7.2	4.5		2	0.80	0.50	0.72	0.45
	3	9.5	5.9	8.6	5.4		3	0.95	0.59	0.87	0.54
	4	11.6	7.2	10.6	6.6		4	1.17	0.73	1.06	0.66
C	1	10.8	6.7	9.8	6.1	C	1	1.09	0.68	0.99	0.62
	2	13.0	8.1	11.8	7.4		2	1.31	0.81	1.19	0.74
	3	15.6	9.7	14.2	8.8		3	1.57	0.98	1.42	0.88
	4	19.1	11.9	17.4	10.8		4	1.92	1.19	1.74	1.08
D	1	22.3	13.9	20.2	12.6						
	2	26.9	16.7	24.4	15.1						
	3	32.2	20.0	29.2	18.1						
	4	39.4	24.5	35.7	22.2						
A	R1	3.4	2.1	3.1	1.9	A	R1	0.34	0.21	0.31	0.19
	R2	4.1	2.6	3.7	2.3		R2	0.41	0.26	0.38	0.23
	R3	4.9	3.1	4.5	2.8		R3	0.50	0.31	0.45	0.28
	R4	6.1	3.8	5.5	3.4		R4	0.61	0.38	0.55	0.34
B	R1	6.9	4.3	6.2	3.9	B	R1	0.69	0.43	0.63	0.39
	R2	8.3	5.1	7.5	4.7		R2	0.83	0.52	0.75	0.47
	R3	9.9	6.2	9.0	5.6		R3	1.00	0.62	0.90	0.56
	R4	12.1	7.5	11.0	6.8		R4	1.22	0.76	1.11	0.69
C	R1	11.3	7.0	10.3	6.4	C	R1	1.14	0.71	1.03	0.64
	R2	13.6	8.5	12.3	7.7		R2	1.37	0.85	1.24	0.77
	R3	16.3	10.1	14.8	9.2		R3	1.64	1.02	1.49	0.92
	R4	20.0	12.4	18.1	11.3		R4	2.01	1.25	1.82	1.13
D	R1	23.3	14.5	21.1	13.1						
	R2	28.0	17.4	25.4	15.8						
	R3	33.6	20.9	30.5	18.9						
	R4	40*	24.8*	37.3	23.2						

* 속도가 최대 설계 속도 40km/h(25 mph)로 제한됨

50D,MP11,PQ4HMX,jg60889,1714977898182-44-13JAN25

주행 속도 - 출고시 크리퍼 변속기가 장착된 PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS 변속기, 40km/h(24/24) (SRI 700 및 725 포함 타이어)

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm						크리퍼 변속기가 장착된 추가 기어					
SRI(mm)		700		725		SRI(mm)		700		725	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
A	1	1.5	0.9	1.5	1.0	A	1	0.15	0.09	0.15	0.10
	2	1.8	1.1	1.8	1.1		2	0.18	0.11	0.19	0.12
	3	2.1	1.3	2.2	1.4		3	0.21	0.13	0.22	0.14
	4	2.6	1.6	2.7	1.7		4	0.26	0.16	0.27	0.17
B	1	3.6	2.2	3.7	2.3	B	1	0.36	0.23	0.38	0.23
	2	4.4	2.7	4.5	2.8		2	0.44	0.27	0.45	0.28

변속기 - 일반 정보

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm						크리퍼 변속기가 장착된 추가 기어					
SRI(mm)		700		725		SRI(mm)		700		725	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
	3	5.2	3.2	5.4	3.4		3	0.52	0.33	0.54	0.34
	4	6.4	4.0	6.6	4.1		4	0.64	0.40	0.67	0.41
C	1	5.9	3.7	6.1	3.8	C	1	0.59	0.37	0.61	0.38
	2	7.1	4.4	7.4	4.6		2	0.71	0.44	0.74	0.46
	3	8.5	5.3	8.8	5.5		3	0.85	0.53	0.89	0.55
	4	10.4	6.5	10.8	6.7		4	1.05	0.65	1.08	0.67
D	1	9.7	6.0	10.0	6.2						
	2	11.7	7.2	12.1	7.5						
	3	14.0	8.7	14.5	9.0						
	4	17.1	10.6	17.7	11.0						
E	1	15.7	9.8	16.3	10.1						
	2	18.9	11.8	19.6	12.2						
	3	22.7	14.1	23.5	14.6						
	4	27.8	17.3	28.8	17.9						
F	1	21.2	13.2	22.0	13.7						
	2	25.6	15.9	26.5	16.5						
	3	30.6	19.0	31.7	19.7						
	4	37.5**	23.3**	38.9**	24.1**						
A	R1	1.5	1.0	1.6	1.0	A	R1	0.16	0.10	0.16	0.10
	R2	1.9	1.2	1.9	1.2		R2	0.19	0.12	0.19	0.12
	R3	2.2	1.4	2.3	1.4		R3	0.22	0.14	0.23	0.14
	R4	2.7	1.7	2.8	1.8		R4	0.27	0.17	0.28	0.18
B	R1	3.8	2.3	3.9	2.4	B	R1	0.38	0.24	0.39	0.24
	R2	4.5	2.8	4.7	2.9		R2	0.46	0.28	0.47	0.29
	R3	5.4	3.4	5.6	3.5		R3	0.55	0.34	0.57	0.35
	R4	6.7	4.1	6.9	4.3		R4	0.67	0.42	0.69	0.43
C	R1	6.2	3.8	6.4	4.0	C	R1	0.62	0.38	0.64	0.40
	R2	7.4	4.6	7.7	4.8		R2	0.74	0.46	0.77	0.48
	R3	8.9	5.5	9.2	5.7		R3	0.89	0.55	0.92	0.57
	R4	10.9	6.8	11.3	7.0		R4	1.09	0.68	1.13	0.70
D	R1	10.1	6.3	10.5	6.5						
	R2	12.2	7.6	12.6	7.8						
	R3	14.6	9.1	15.1	9.4						
	R4	17.8	11.1	18.5	11.5						
E	R1	16.4	10.2	17.0	10.6						
	R2	19.8	12.3	20.5	12.7						
	R3	23.7	14.7	24.5	15.2						
	R4	29.0	18.0	30.0	18.7						
F	R1	22.2	13.8	23.0	14.3						
	R2	26.7	16.6	27.6	17.2						
	R3	32.0	19.9	33.1	20.6						
	R4	39.1**	24.3**	40*,**	25*,**						

* 속도가 최대 설계 속도 40km/h(25 mph)로 제한됨

** 일본에만 해당: 최대 속도는 35km/h(21.8mph)로 제한됨

50D,MP12,oulxa64,1713944522262-44-13JAN25

주행 속도 - 출고시 크리퍼 변속기가 장착된 PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS 변속기, 40km/h(24/24) (SRI 750 및 775 포함 타이어)

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm						크리퍼 변속기가 장착된 추가 기어					
SRI(mm)		750		775		SRI(mm)		750		775	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
A	1	1.4	0.9	1.5	0.9	A	1	0.14	0.09	0.15	0.09
	2	1.7	1.1	1.8	1.1		2	0.17	0.11	0.18	0.11
	3	2.0	1.3	2.1	1.3		3	0.20	0.13	0.21	0.13
	4	2.5	1.5	2.6	1.6		4	0.25	0.16	0.26	0.16
B	1	3.4	2.1	3.6	2.2	B	1	0.35	0.21	0.36	0.22
	2	4.1	2.6	4.3	2.7		2	0.42	0.26	0.43	0.27
	3	5.0	3.1	5.1	3.2		3	0.50	0.31	0.51	0.32
	4	6.1	3.8	6.3	3.9		4	0.61	0.38	0.63	0.39
C	1	5.6	3.5	5.8	3.6	C	1	0.56	0.35	0.58	0.36
	2	6.7	4.2	7.0	4.3		2	0.68	0.42	0.70	0.44
	3	8.1	5.0	8.4	5.2		3	0.81	0.50	0.84	0.52
	4	9.9	6.2	10.2	6.4		4	0.99	0.62	1.03	0.64
D	1	9.2	5.7	9.5	5.9						
	2	11.1	6.9	11.4	7.1						
	3	13.3	8.2	13.7	8.5						
	4	16.2	10.1	16.8	10.4						
E	1	14.9	9.3	15.4	9.6						
	2	18.0	11.2	18.6	11.6						
	3	21.6	13.4	22.3	13.8						
	4	26.4	16.4	27.3	17.0						
F	1	21.4	13.3	22.2	13.8						
	2	25.8	16.0	26.7	16.6						
	3	30.9	19.2	32.0	19.9						
	4	37.9**	23.5**	39.1**	24.3**						
A	R1	1.5	0.9	1.5	0.9	A	R1	0.15	0.09	0.15	0.09
	R2	1.8	1.1	1.8	1.1		R2	0.18	0.11	0.18	0.11
	R3	2.1	1.3	2.2	1.4		R3	0.21	0.13	0.22	0.14
	R4	2.6	1.6	2.7	1.7		R4	0.26	0.16	0.27	0.17
B	R1	3.6	2.2	3.7	2.3	B	R1	0.36	0.22	0.37	0.23
	R2	4.3	2.7	4.5	2.8		R2	0.43	0.27	0.45	0.28
	R3	5.2	3.2	5.3	3.3		R3	0.52	0.32	0.54	0.33
	R4	6.3	3.9	6.5	4.1		R4	0.64	0.40	0.66	0.41
C	R1	5.8	3.6	6.0	3.8	C	R1	0.59	0.37	0.61	0.38
	R2	7.0	4.4	7.3	4.5		R2	0.71	0.44	0.73	0.45
	R3	8.4	5.2	8.7	5.4		R3	0.85	0.53	0.88	0.54
	R4	10.3	6.4	10.7	6.6		R4	1.04	0.64	1.07	0.67
D	R1	9.6	6.0	9.9	6.2						
	R2	11.6	7.2	11.9	7.4						
	R3	13.8	8.6	14.3	8.9						
	R4	17.0	10.5	17.5	10.9						
E	R1	15.6	9.7	16.1	10.0						
	R2	18.8	11.7	19.4	12.1						
	R3	22.5	14.0	23.2	14.4						
	R4	27.6	17.1	28.5	17.7						
F	R1	22.4	13.9	23.1	14.4						
	R2	26.9	16.7	27.8	17.3						
	R3	32.3	20.1	33.3	20.7						
	R4	39.5**	24.6**	40*, **	25*, **						

변속기 - 일반 정보

* 속도가 최대 설계 속도 40km/h(25 mph)로 제한됨

** 일본에만 해당: 최대 속도는 35km/h(21.8mph)로 제한됨

50D,MP13,jg60889,1714985248803-44-13JAN25

주행 속도 - 출고시 크리퍼 변속기가 장착된 PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS 변속기, 40km/h(24/24) (SRI 800 및 825 포함 타이어)

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm						크리퍼 변속기가 장착된 추가 기어					
SRI(mm)		800		825		SRI(mm)		800		825	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
A	1	1.5	0.9	1.5	1.0	A	1	0.15	0.09	0.16	0.10
	2	1.8	1.1	1.9	1.2		2	0.18	0.11	0.19	0.12
	3	2.2	1.3	2.2	1.4		3	0.22	0.14	0.22	0.14
	4	2.7	1.6	2.7	1.7		4	0.27	0.17	0.27	0.17
B	1	3.7	2.3	3.8	2.3	B	1	0.37	0.23	0.38	0.24
	2	4.4	2.7	4.6	2.8		2	0.44	0.28	0.46	0.28
	3	5.3	3.3	5.5	3.4		3	0.53	0.33	0.55	0.34
	4	6.5	4.0	6.7	4.2		4	0.65	0.40	0.67	0.42
C	1	6.0	3.7	6.2	3.8	C	1	0.60	0.37	0.62	0.38
	2	7.2	4.5	7.4	4.6		2	0.72	0.45	0.75	0.46
	3	8.6	5.4	8.9	5.5		3	0.87	0.54	0.89	0.56
	4	10.6	6.6	10.9	6.8		4	1.06	0.66	1.09	0.68
D	1	9.8	6.1	10.1	6.3						
	2	11.8	7.3	12.2	7.6						
	3	14.1	8.8	14.6	9.1						
	4	17.3	10.8	17.9	11.1						
E	1	15.9	9.9	16.4	10.2						
	2	19.2	11.9	19.8	12.3						
	3	23.0	14.3	23.7	14.7						
	4	28.2	17.5	29.0	18.0						
F	1	21.5	13.4	22.2	13.8						
	2	25.9	16.1	26.7	16.6						
	3	31.0	19.3	32.0	19.9						
	4	38.0**	23.6**	39.2**	24.4**						
A	R1	1.6	1.0	1.6	1.0	A	R1	0.16	0.10	0.16	0.10
	R2	1.9	1.2	1.9	1.2		R2	0.19	0.12	0.20	0.12
	R3	2.3	1.4	2.3	1.4		R3	0.23	0.14	0.23	0.15
	R4	2.8	1.7	2.9	1.8		R4	0.28	0.17	0.29	0.18
B	R1	3.8	2.4	3.9	2.5	B	R1	0.38	0.24	0.40	0.25
	R2	4.6	2.9	4.8	3.0		R2	0.46	0.29	0.48	0.30
	R3	5.5	3.4	5.7	3.5		R3	0.55	0.34	0.57	0.36
	R4	6.8	4.2	7.0	4.3		R4	0.68	0.42	0.70	0.44
C	R1	6.2	3.9	6.4	4.0	C	R1	0.63	0.39	0.65	0.40
	R2	7.5	4.7	7.7	4.8		R2	0.75	0.47	0.78	0.48
	R3	9.0	5.6	9.3	5.8		R3	0.90	0.56	0.93	0.58
	R4	11.0	6.8	11.4	7.1		R4	1.11	0.69	1.14	0.71
D	R1	10.2	6.4	10.6	6.6						
	R2	12.3	7.7	12.7	7.9						
	R3	14.8	9.2	15.2	9.5						
	R4	18.1	11.2	18.7	11.6						
E	R1	16.6	10.3	17.2	10.7						
	R2	20.0	12.4	20.7	12.8						
	R3	24.0	14.9	24.7	15.4						

변속기 - 일반 정보

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm						크리퍼 변속기가 장착된 추가 기어					
SRI(mm)		800		825		SRI(mm)		800		825	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
	R4	29.4	18.3	30.3	18.8						
F	R1	22.5	14.0	23.2	14.4						
	R2	27.0	16.8	27.9	17.3						
	R3	32.4	20.1	33.4	20.8						
	R4	39.7**	24.7**	40*,**	24.8*,**						

* 속도가 최대 설계 속도 40km/h(25 mph)로 제한됨

** 일본에만 해당: 최대 속도는 35km/h(21.8mph)로 제한됨

50D,MP14,jg60889,1714985471907-44-13JAN25

주행 속도 - 출고시 크리퍼 변속기가 장착된 PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS 변속기, 40km/h(24/24) (SRI 850 및 875 포함 타이어)

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm						크리퍼 변속기가 장착된 추가 기어					
SRI(mm)		850		875		SRI(mm)		850		875	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
A	1	1.4	0.9	1.5	0.9	A	1	0.14	0.09	0.15	0.09
	2	1.7	1.1	1.8	1.1		2	0.17	0.11	0.18	0.11
	3	2.1	1.3	2.1	1.3		3	0.21	0.13	0.21	0.13
	4	2.5	1.6	2.6	1.6		4	0.26	0.16	0.26	0.16
B	1	3.5	2.2	3.6	2.2	B	1	0.35	0.22	0.36	0.23
	2	4.2	2.6	4.4	2.7		2	0.43	0.26	0.44	0.27
	3	5.1	3.1	5.2	3.2		3	0.51	0.32	0.52	0.33
	4	6.2	3.9	6.4	4.0		4	0.62	0.39	0.64	0.40
C	1	5.7	3.6	5.9	3.7	C	1	0.58	0.36	0.59	0.37
	2	6.9	4.3	7.1	4.4		2	0.69	0.43	0.71	0.44
	3	8.3	5.1	8.5	5.3		3	0.83	0.52	0.85	0.53
	4	10.1	6.3	10.4	6.5		4	1.02	0.63	1.05	0.65
D	1	9.4	5.8	9.7	6.0						
	2	11.3	7.0	11.7	7.2						
	3	13.6	8.4	14.0	8.7						
	4	16.6	10.3	17.1	10.6						
E	1	15.3	9.5	15.7	9.8						
	2	18.4	11.4	18.9	11.8						
	3	22.0	13.7	22.7	14.1						
	4	27.0	16.8	27.8	17.3						
F	1	21.9	13.6	22.6	14.0						
	2	26.4	16.4	27.2	16.9						
	3	31.6	19.6	32.5	20.2						
	4	38.7**	24.1**	39.9**	24.8**						
A	R1	1.5	0.9	1.5	1.0	A	R1	0.15	0.09	0.16	0.10
	R2	1.8	1.1	1.9	1.2		R2	0.18	0.11	0.19	0.12
	R3	2.2	1.3	2.2	1.4		R3	0.22	0.14	0.22	0.14
	R4	2.7	1.6	2.7	1.7		R4	0.27	0.17	0.27	0.17
B	R1	3.7	2.3	3.8	2.3	B	R1	0.37	0.23	0.38	0.24
	R2	4.4	2.7	4.5	2.8		R2	0.44	0.28	0.46	0.28
	R3	5.3	3.3	5.4	3.4		R3	0.53	0.33	0.55	0.34
	R4	6.5	4.0	6.7	4.1		R4	0.65	0.40	0.67	0.42
C	R1	6.0	3.7	6.2	3.8	C	R1	0.60	0.37	0.62	0.38

변속기 - 일반 정보

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm						크리퍼 변속기가 장착된 추가 기어					
SRI(mm)		850		875		SRI(mm)		850		875	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
	R2	7.2	4.5	7.4	4.6		R2	0.72	0.45	0.74	0.46
	R3	8.6	5.4	8.9	5.5		R3	0.87	0.54	0.89	0.55
	R4	10.6	6.6	10.9	6.8		R4	1.06	0.66	1.09	0.68
D	R1	9.8	6.1	10.1	6.3						
	R2	11.8	7.3	12.2	7.6						
	R3	14.2	8.8	14.6	9.1						
	R4	17.3	10.8	17.8	11.1						
E	R1	15.9	9.9	16.4	10.2						
	R2	19.2	11.9	19.8	12.3						
	R3	23.0	14.3	23.7	14.7						
	R4	28.2	17.5	29.0	18.0						
F	R1	22.9	14.2	23.6	14.6						
	R2	27.5	17.1	28.4	17.6						
	R3	33.0	20.5	34.0	21.1						
	R4	40*, **	24.8*, **	40*, **	24.8*, **						

* 속도가 최대 설계 속도 40km/h(25 mph)로 제한됨

** 일본에만 해당: 최대 속도는 35km/h(21.8mph)로 제한됨

50D,MP15,jg60889,1714987314513-44-13JAN25

주행 속도 - 출고시 크리퍼 변속기가 장착된 PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS 변속기, 40km/h(24/24) (SRI 900 및 925 포함 타이어)

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm						크리퍼 변속기가 장착된 추가 기어					
SRI(mm)		900		925		SRI(mm)		900		925	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
A	1	1.5	0.9	1.6	1.0	A	1	0.15	0.10	0.16	0.10
	2	1.8	1.1	1.9	1.2		2	0.18	0.11	0.19	0.12
	3	2.2	1.4	2.3	1.4		3	0.22	0.14	0.23	0.14
	4	2.7	1.7	2.8	1.7		4	0.27	0.17	0.28	0.17
B	1	3.7	2.3	3.8	2.4	B	1	0.37	0.23	0.38	0.24
	2	4.5	2.8	4.6	2.9		2	0.45	0.28	0.46	0.29
	3	5.4	3.3	5.5	3.4		3	0.54	0.34	0.55	0.34
	4	6.6	4.1	6.8	4.2		4	0.66	0.41	0.68	0.42
C	1	6.1	3.8	6.2	3.9	C	1	0.61	0.38	0.63	0.39
	2	7.3	4.5	7.5	4.7		2	0.73	0.46	0.75	0.47
	3	8.8	5.4	9.0	5.6		3	0.88	0.55	0.90	0.56
	4	10.7	6.7	11.0	6.8		4	1.08	0.67	1.11	0.69
D	1	10.0	6.2	10.2	6.4						
	2	12.0	7.4	12.3	7.7						
	3	14.4	8.9	14.8	9.2						
	4	17.6	10.9	18.1	11.2						
E	1	16.2	10.1	16.6	10.3						
	2	19.5	12.1	20.0	12.4						
	3	23.3	14.5	24.0	14.9						
	4	28.6	17.8	29.4	18.3						
F	1	21.8	13.6	22.4	13.9						
	2	26.3	16.3	27.0	16.8						
	3	31.5	19.6	32.4	20.1						

변속기 - 일반 정보

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm						크리퍼 변속기가 장착된 추가 기어					
SRI(mm)		900		925		SRI(mm)		900		925	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
	4	38.6**	24.0**	39.7**	24.6**						
A	R1	1.6	1.0	1.6	1.0	A	R1	0.16	0.10	0.16	0.10
	R2	1.9	1.2	2.0	1.2		R2	0.19	0.12	0.20	0.12
	R3	2.3	1.4	2.4	1.5		R3	0.23	0.14	0.24	0.15
	R4	2.8	1.7	2.9	1.8		R4	0.28	0.18	0.29	0.18
B	R1	3.9	2.4	4.0	2.5	B	R1	0.39	0.24	0.40	0.25
	R2	4.7	2.9	4.8	3.0		R2	0.47	0.29	0.48	0.30
	R3	5.6	3.5	5.8	3.6		R3	0.56	0.35	0.58	0.36
	R4	6.9	4.3	7.1	4.4		R4	0.69	0.43	0.71	0.44
C	R1	6.3	3.9	6.5	4.0	C	R1	0.64	0.40	0.65	0.41
	R2	7.6	4.7	7.8	4.9		R2	0.77	0.48	0.79	0.49
	R3	9.1	5.7	9.4	5.8		R3	0.92	0.57	0.94	0.59
	R4	11.2	7.0	11.5	7.1		R4	1.12	0.70	1.15	0.72
D	R1	10.4	6.5	10.7	6.6						
	R2	12.5	7.8	12.9	8.0						
	R3	15.0	9.3	15.4	9.6						
	R4	18.4	11.4	18.9	11.7						
E	R1	16.9	10.5	17.4	10.8						
	R2	20.3	12.6	20.9	13.0						
	R3	24.3	15.1	25.0	15.5						
	R4	29.8	18.5	30.7	19.0						
F	R1	22.8	14.2	23.4	14.6						
	R2	27.4	17.1	28.2	17.5						
	R3	32.9	20.4	33.8	21.0						
	R4	40*, **	24.8*, **	40*, **	24.8*, **						

* 속도가 최대 설계 속도 40km/h(25 mph)로 제한됨

** 일본에만 해당: 최대 속도는 35km/h(21.8mph)로 제한됨

50D,MP16,jg60889,1714987529563-44-13JAN25

주행 속도 - 출고시 크리퍼 변속기가 미장착된 PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS 변속기, 40km/h(24/24) (SRI 700 및 725 포함 타이어)

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm						크리퍼 변속기가 장착된 추가 기어					
SRI(mm)		700		725		SRI(mm)		700		725	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
A	1	1.6	1.0	1.6	1.0	A	1	0.16	0.10	0.16	0.10
	2	1.9	1.2	2.0	1.2		2	0.19	0.12	0.20	0.12
	3	2.3	1.4	2.3	1.5		3	0.23	0.14	0.23	0.15
	4	2.8	1.7	2.9	1.8		4	0.28	0.17	0.29	0.18
B	1	3.8	2.4	4.0	2.5	B	1	0.38	0.24	0.40	0.25
	2	4.6	2.9	4.8	3.0		2	0.46	0.29	0.48	0.30
	3	5.5	3.4	5.7	3.5		3	0.55	0.34	0.57	0.36
	4	6.7	4.2	7.0	4.3		4	0.68	0.42	0.70	0.44
C	1	6.2	3.9	6.4	4.0	C	1	0.63	0.39	0.65	0.40
	2	7.5	4.7	7.8	4.8		2	0.75	0.47	0.78	0.48
	3	9.0	5.6	9.3	5.8		3	0.90	0.56	0.93	0.58
	4	11.0	6.8	11.4	7.1		4	1.10	0.69	1.14	0.71
D	1	10.2	6.3	10.6	6.6						

변속기 - 일반 정보

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm						크리퍼 변속기가 장착된 추가 기어					
SRI(mm)		700		725		SRI(mm)		700		725	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
	2	12.3	7.6	12.7	7.9						
	3	14.7	9.2	15.3	9.5						
	4	18.0	11.2	18.7	11.6						
E	1	16.6	10.3	17.2	10.7						
	2	20.0	12.4	20.7	12.9						
	3	23.9	14.9	24.8	15.4						
	4	29.3	18.2	30.4	18.9						
F	1	23.8	14.8	24.7	15.3						
	2	28.7	17.8	29.7	18.5						
	3	34.3	21.3	35.6**	22.1**						
	4	40*, **	24.8*, **	40*, **	24.8*, **						
A	R1	1.6	1.0	1.7	1.1	A	R1	0.16	0.10	0.17	0.11
	R2	2.0	1.2	2.0	1.3		R2	0.20	0.12	0.20	0.13
	R3	2.4	1.5	2.4	1.5		R3	0.24	0.15	0.24	0.15
	R4	2.9	1.8	3.0	1.9		R4	0.29	0.18	0.30	0.19
B	R1	4.0	2.5	4.1	2.6	B	R1	0.40	0.25	0.41	0.26
	R2	4.8	3.0	5.0	3.1		R2	0.48	0.30	0.50	0.31
	R3	5.7	3.6	5.9	3.7		R3	0.58	0.36	0.60	0.37
	R4	7.0	4.4	7.3	4.5		R4	0.71	0.44	0.73	0.45
C	R1	6.5	4.0	6.7	4.2	C	R1	0.65	0.41	0.68	0.42
	R2	7.8	4.9	8.1	5.0		R2	0.79	0.49	0.81	0.51
	R3	9.4	5.8	9.7	6.0		R3	0.94	0.58	0.97	0.61
	R4	11.5	7.1	11.9	7.4		R4	1.15	0.72	1.19	0.74
D	R1	10.7	6.6	11.0	6.9						
	R2	12.8	8.0	13.3	8.3						
	R3	15.4	9.6	15.9	9.9						
	R4	18.8	11.7	19.5	12.1						
E	R1	17.3	10.8	17.9	11.1						
	R2	20.9	13.0	21.6	13.4						
	R3	25.0	15.5	25.9	16.1						
	R4	30.6	19.0	31.7	19.7						
F	R1	24.8	15.4	25.7	16.0						
	R2	29.9	18.6	31.0	19.3						
	R3	35.8**	22.3**	37.1**	23.1**						
	R4	40*, **	24.8*, **	40*, **	24.8*, **						

* 속도가 최대 설계 속도 40km/h(25 mph)로 제한됨

** 일본에만 해당: 최대 속도는 35km/h(21.8mph)로 제한됨

50D,MP17,jg60889,1714987912390-44-13JAN25

주행 속도 - 출고시 크리퍼 변속기가 미장착된 PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS 변속기, 40km/h(24/24) (SRI 750 및 775 포함 타이어)

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm						크리퍼 변속기가 장착된 추가 기어					
SRI(mm)		750		775		SRI(mm)		750		775	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
A	1	1.6	1.0	1.6	1.0	A	1	0.16	0.10	0.16	0.10
	2	1.9	1.2	2.0	1.2		2	0.19	0.12	0.20	0.12
	3	2.3	1.4	2.4	1.5		3	0.23	0.14	0.24	0.15

변속기 - 일반 정보

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm						크리퍼 변속기가 장착된 추가 기어					
SRI(mm)		750		775		SRI(mm)		750		775	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
	4	2.8	1.7	2.9	1.8		4	0.28	0.18	0.29	0.18
B	1	3.9	2.4	4.0	2.5	B	1	0.39	0.24	0.40	0.25
	2	4.7	2.9	4.8	3.0		2	0.47	0.29	0.48	0.30
	3	5.6	3.5	5.8	3.6		3	0.56	0.35	0.58	0.36
	4	6.8	4.3	7.1	4.4		4	0.69	0.43	0.71	0.44
C	1	6.3	3.9	6.5	4.1	C	1	0.63	0.39	0.66	0.41
	2	7.6	4.7	7.9	4.9		2	0.76	0.48	0.79	0.49
	3	9.1	5.7	9.4	5.9		3	0.92	0.57	0.95	0.59
	4	11.2	6.9	11.5	7.2		4	1.12	0.70	1.16	0.72
D	1	10.4	6.4	10.7	6.7						
	2	12.5	7.8	12.9	8.0						
	3	15.0	9.3	15.5	9.6						
	4	18.3	11.4	18.9	11.8						
E	1	16.9	10.5	17.4	10.8						
	2	20.3	12.6	21.0	13.0						
	3	24.3	15.1	25.1	15.6						
	4	29.8	18.5	30.8	19.1						
F	1	24.2	15.0	25.0	15.5						
	2	29.1	18.1	30.1	18.7						
	3	34.9	21.7	36.0**	22.4**						
	4	40*,**	24.8*,**	40*,**	24.8*,**						
A	R1	1.7	1.0	1.7	1.1	A	R1	0.17	0.10	0.17	0.11
	R2	2.0	1.2	2.1	1.3		R2	0.20	0.12	0.21	0.13
	R3	2.4	1.5	2.5	1.5		R3	0.24	0.15	0.25	0.15
	R4	2.9	1.8	3.0	1.9		R4	0.29	0.18	0.30	0.19
B	R1	4.0	2.5	4.2	2.6	B	R1	0.41	0.25	0.42	0.26
	R2	4.9	3.0	5.0	3.1		R2	0.49	0.30	0.51	0.31
	R3	5.8	3.6	6.0	3.7		R3	0.59	0.36	0.61	0.38
	R4	7.1	4.4	7.4	4.6		R4	0.72	0.45	0.74	0.46
C	R1	6.6	4.1	6.8	4.2	C	R1	0.66	0.41	0.68	0.43
	R2	7.9	4.9	8.2	5.1		R2	0.80	0.50	0.82	0.51
	R3	9.5	5.9	9.8	6.1		R3	0.96	0.59	0.99	0.61
	R4	11.7	7.2	12.0	7.5		R4	1.17	0.73	1.21	0.75
D	R1	10.8	6.7	11.2	6.9						
	R2	13.0	8.1	13.5	8.4						
	R3	15.6	9.7	16.1	10.0						
	R4	19.1	11.9	19.8	12.3						
E	R1	17.6	10.9	18.2	11.3						
	R2	21.2	13.2	21.9	13.6						
	R3	25.4	15.8	26.2	16.3						
	R4	31.1	19.3	32.1	19.9						
F	R1	25.2	15.7	26.1	16.2						
	R2	30.4	18.9	31.4	19.5						
	R3	36.4**	22.6**	37.6**	23.4**						
	R4	40*,**	24.8*,**	40*,**	24.8*,**						

* 속도가 최대 설계 속도 40km/h(25 mph)로 제한됨

** 일본에만 해당: 최대 속도는 35km/h(21.8mph)로 제한됨

주행 속도 - 출고시 크리퍼 변속기가 미장착된 PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS 변속기, 40km/h(24/24) (SRI 800 및 825 포함 타이어)

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm						크리퍼 변속기가 장착된 추가 기어					
SRI(mm)		800		825		SRI(mm)		800		825	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
A	1	1.7	1.1	1.7	1.1	A	1	0.17	0.11	0.18	0.11
	2	2.0	1.3	2.1	1.3		2	0.20	0.13	0.21	0.13
	3	2.4	1.5	2.5	1.6		3	0.25	0.15	0.25	0.16
	4	3.0	1.9	3.1	1.9		4	0.30	0.19	0.31	0.19
B	1	4.1	2.6	4.3	2.6	B	1	0.42	0.26	0.43	0.27
	2	5.0	3.1	5.1	3.2		2	0.50	0.31	0.52	0.32
	3	6.0	3.7	6.1	3.8		3	0.60	0.37	0.62	0.38
	4	7.3	4.5	7.5	4.7		4	0.73	0.46	0.76	0.47
C	1	6.7	4.2	7.0	4.3	C	1	0.68	0.42	0.70	0.43
	2	8.1	5.0	8.4	5.2		2	0.82	0.51	0.84	0.52
	3	9.7	6.0	10.0	6.2		3	0.98	0.61	1.01	0.63
	4	11.9	7.4	12.3	7.6		4	1.20	0.74	1.23	0.77
D	1	11.1	6.9	11.4	7.1						
	2	13.3	8.3	13.7	8.5						
	3	16.0	9.9	16.5	10.2						
	4	19.5	12.1	20.2	12.5						
E	1	18.0	11.2	18.5	11.5						
	2	21.6	13.5	22.3	13.9						
	3	25.9	16.1	26.7	16.6						
	4	31.8	19.7	32.8	20.4						
F	1	25.8	16.0	25.0	15.6						
	2	31.1	19.3	30.1	18.7						
	3	37.2**	23.1**	36.1**	22.4**						
	4	40*, **	24.8*, **	40*, **	24.8*, **						
A	R1	1.8	1.1	1.8	1.1	A	R1	0.18	0.11	0.18	0.11
	R2	2.1	1.3	2.2	1.4		R2	0.21	0.13	0.22	0.14
	R3	2.5	1.6	2.6	1.6		R3	0.26	0.16	0.26	0.16
	R4	3.1	1.9	3.2	2.0		R4	0.31	0.19	0.32	0.20
B	R1	4.3	2.7	4.4	2.8	B	R1	0.43	0.27	0.45	0.28
	R2	5.2	3.2	5.4	3.3		R2	0.52	0.32	0.54	0.33
	R3	6.2	3.9	6.4	4.0		R3	0.63	0.39	0.64	0.40
	R4	7.6	4.7	7.9	4.9		R4	0.77	0.48	0.79	0.49
C	R1	7.0	4.4	7.3	4.5	C	R1	0.71	0.44	0.73	0.45
	R2	8.5	5.3	8.7	5.4		R2	0.85	0.53	0.88	0.55
	R3	10.1	6.3	10.5	6.5		R3	1.02	0.63	1.05	0.65
	R4	12.4	7.7	12.8	8.0		R4	1.25	0.78	1.29	0.80
D	R1	11.5	7.2	11.9	7.4						
	R2	13.9	8.6	14.3	8.9						
	R3	16.6	10.3	17.2	10.7						
	R4	20.4	12.7	21.0	13.1						
E	R1	18.8	11.7	19.3	12.0						
	R2	22.6	14.0	23.3	14.5						
	R3	27.1	16.8	27.9	17.3						
	R4	33.1	20.6	34.2	21.2						
F	R1	26.9	16.7	26.1	16.2						
	R2	32.4	20.1	31.4	19.5						
	R3	38.8**	24.1**	37.7**	23.4**						
	R4	40*, **	24.8*, **	40*, **	24.8*, **						

변속기 - 일반 정보

* 속도가 최대 설계 속도 40km/h(25 mph)로 제한됨

** 일본에만 해당: 최대 속도는 35km/h(21.8mph)로 제한됨

50D,MP19,jg60889,1714989134844-44-13JAN25

주행 속도 - 출고시 크리퍼 변속기가 미장착된 PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS 변속기, 40km/h(24/24) (SRI 850 및 875 포함 타이어)

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm						크리퍼 변속기가 장착된 추가 기어					
SRI(mm)		850		875		SRI(mm)		850		875	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
A	1	1.6	1.0	1.6	1.0	A	1	0.16	0.10	0.17	0.10
	2	1.9	1.2	2.0	1.2		2	0.19	0.12	0.20	0.12
	3	2.3	1.4	2.4	1.5		3	0.23	0.14	0.24	0.15
	4	2.8	1.8	2.9	1.8		4	0.28	0.18	0.29	0.18
B	1	3.9	2.4	4.0	2.5	B	1	0.39	0.24	0.40	0.25
	2	4.7	2.9	4.8	3.0		2	0.47	0.29	0.49	0.30
	3	5.6	3.5	5.8	3.6		3	0.56	0.35	0.58	0.36
	4	6.9	4.3	7.1	4.4		4	0.69	0.43	0.71	0.44
C	1	6.4	3.9	6.5	4.1	C	1	0.64	0.40	0.66	0.41
	2	7.6	4.8	7.9	4.9		2	0.77	0.48	0.79	0.49
	3	9.2	5.7	9.4	5.9		3	0.92	0.57	0.95	0.59
	4	11.2	7.0	11.6	7.2		4	1.13	0.70	1.16	0.72
D	1	10.4	6.5	10.7	6.7						
	2	12.6	7.8	12.9	8.0						
	3	15.0	9.3	15.5	9.6						
	4	18.4	11.4	19.0	11.8						
E	1	16.9	10.5	17.4	10.8						
	2	20.4	12.7	21.0	13.0						
	3	24.4	15.2	25.1	15.6						
	4	29.9	18.6	30.8	19.1						
F	1	24.3	15.1	25.0	15.5						
	2	29.3	18.2	30.1	18.7						
	3	35.0	21.8	36.1**	22.4**						
	4	40*,**	24.8*,**	40*,**	24.8*,**						
A	R1	1.7	1.0	1.7	1.1	A	R1	0.17	0.10	0.17	0.11
	R2	2.0	1.2	2.1	1.3		R2	0.20	0.13	0.21	0.13
	R3	2.4	1.5	2.5	1.5		R3	0.24	0.15	0.25	0.15
	R4	2.9	1.8	3.0	1.9		R4	0.30	0.18	0.30	0.19
B	R1	4.1	2.5	4.2	2.6	B	R1	0.41	0.25	0.42	0.26
	R2	4.9	3.0	5.0	3.1		R2	0.49	0.31	0.51	0.31
	R3	5.9	3.6	6.0	3.8		R3	0.59	0.37	0.61	0.38
	R4	7.2	4.5	7.4	4.6		R4	0.72	0.45	0.74	0.46
C	R1	6.6	4.1	6.8	4.2	C	R1	0.67	0.41	0.69	0.43
	R2	8.0	5.0	8.2	5.1		R2	0.80	0.50	0.83	0.51
	R3	9.6	5.9	9.8	6.1		R3	0.96	0.60	0.99	0.61
	R4	11.7	7.3	12.1	7.5		R4	1.18	0.73	1.21	0.75
D	R1	10.9	6.8	11.2	7.0						
	R2	13.1	8.1	13.5	8.4						
	R3	15.7	9.7	16.1	10.0						
	R4	19.2	11.9	19.8	12.3						
E	R1	17.7	11.0	18.2	11.3						
	R2	21.3	13.2	21.9	13.6						
	R3	25.5	15.8	26.2	16.3						

변속기 - 일반 정보

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm						크리퍼 변속기가 장착된 추가 기어					
SRI(mm)		850		875		SRI(mm)		850		875	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
F	R4	31.2	19.4	32.1	20.0						
	R1	25.4	15.8	26.1	16.2						
	R2	30.5	19.0	31.4	19.5						
	R3	36.6**	22.7**	37.6**	23.4**						
	R4	40*,**	24.8*,**	40*,**	24.8*,**						

* 속도가 최대 설계 속도 40km/h(25 mph)로 제한됨

** 일본에만 해당: 최대 속도는 35km/h(21.8mph)로 제한됨

50D,MP20,jg60889,1714989300604-44-13JAN25

주행 속도 - 출고시 크리퍼 변속기가 미장착된 PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS 변속기, 40km/h(24/24) (SRI 900 및 925 포함 타이어)

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm						크리퍼 변속기가 장착된 추가 기어					
SRI(mm)		900		925		SRI(mm)		900		925	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
A	1	1.7	1.0	1.7	1.1	A	1	0.17	0.11	0.17	0.11
	2	2.0	1.3	2.1	1.3		2	0.20	0.13	0.21	0.13
	3	2.4	1.5	2.5	1.6		3	0.24	0.15	0.25	0.16
	4	3.0	1.9	3.1	1.9		4	0.30	0.19	0.31	0.19
B	1	4.1	2.6	4.2	2.6	B	1	0.41	0.26	0.43	0.26
	2	5.0	3.1	5.1	3.2		2	0.50	0.31	0.51	0.32
	3	5.9	3.7	6.1	3.8		3	0.60	0.37	0.61	0.38
	4	7.3	4.5	7.5	4.7		4	0.73	0.45	0.75	0.47
C	1	6.7	4.2	6.9	4.3	C	1	0.68	0.42	0.69	0.43
	2	8.1	5.0	8.3	5.2		2	0.81	0.51	0.84	0.52
	3	9.7	6.0	10.0	6.2		3	0.97	0.61	1.00	0.62
	4	11.9	7.4	12.2	7.6		4	1.19	0.74	1.23	0.76
D	1	11.0	6.9	11.3	7.0						
	2	13.3	8.3	13.7	8.5						
	3	15.9	9.9	16.4	10.2						
	4	19.5	12.1	20.0	12.5						
E	1	17.9	11.1	18.4	11.5						
	2	21.6	13.4	22.2	13.8						
	3	25.9	16.1	26.6	16.5						
	4	31.7	19.7	32.6	20.2						
F	1	24.2	15.0	24.9	15.5						
	2	29.2	18.1	30.0	18.6						
	3	34.9	21.7	35.9**	22.3**						
	4	40*,**	24.8*,**	40*,**	24.8*,**						
A	R1	1.8	1.1	1.8	1.1	A	R1	0.18	0.11	0.18	0.11
	R2	2.1	1.3	2.2	1.4		R2	0.21	0.13	0.22	0.14
	R3	2.5	1.6	2.6	1.6		R3	0.26	0.16	0.26	0.16
	R4	3.1	1.9	3.2	2.0		R4	0.31	0.19	0.32	0.20
B	R1	4.3	2.7	4.4	2.7	B	R1	0.43	0.27	0.44	0.28
	R2	5.2	3.2	5.3	3.3		R2	0.52	0.32	0.54	0.33
	R3	6.2	3.9	6.4	4.0		R3	0.62	0.39	0.64	0.40
	R4	7.6	4.7	7.8	4.9		R4	0.76	0.47	0.79	0.49
C	R1	7.0	4.4	7.2	4.5	C	R1	0.71	0.44	0.72	0.45

변속기 - 일반 정보

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm						크리퍼 변속기가 장착된 추가 기어					
SRI(mm)		900		925		SRI(mm)		900		925	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
	R2	8.5	5.3	8.7	5.4		R2	0.85	0.53	0.87	0.54
	R3	10.1	6.3	10.4	6.5		R3	1.02	0.63	1.05	0.65
	R4	12.4	7.7	12.7	7.9		R4	1.25	0.77	1.28	0.80
D	R1	11.5	7.2	11.8	7.4						
	R2	13.9	8.6	14.3	8.9						
	R3	16.6	10.3	17.1	10.6						
	R4	20.3	12.6	20.9	13.0						
E	R1	18.7	11.6	19.2	12.0						
	R2	22.5	14.0	23.2	14.4						
	R3	27.0	16.8	27.7	17.2						
	R4	33.1	20.5	34.0	21.1						
F	R1	25.3	15.7	26.0	16.1						
	R2	30.4	18.9	31.3	19.4						
	R3	36.4**	22.6**	37.4**	23.3**						
	R4	40*, **	24.8*, **	40*, **	24.8*, **						

* 속도가 최대 설계 속도 40km/h(25 mph)로 제한됨

** 일본에만 해당: 최대 속도는 35km/h(21.8mph)로 제한됨

50D,MP21,jg60889,1714989496716-44-13JAN25

이동 속도 - Eco Shift 장착 AutoQuad PLUS 변속기, 40km/h(24/24) (SRI 700 및 725 포함 타이어)

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm						크리퍼 변속기가 장착된 추가 기어					
SRI(mm)		700		725		SRI(mm)		700		725	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
A	1	1.8	1.1	1.8	1.1	A	1	0.18	0.11	0.19	0.11
	2	2.1	1.3	2.2	1.4		2	0.22	0.13	0.22	0.14
	3	2.6	1.6	2.7	1.7		3	0.26	0.16	0.27	0.17
	4	3.1	2.0	3.3	2.0		4	0.32	0.20	0.33	0.20
B	1	4.3	2.7	4.5	2.8	B	1	0.44	0.27	0.45	0.28
	2	5.2	3.2	5.4	3.4		2	0.53	0.33	0.54	0.34
	3	6.3	3.9	6.5	4.0		3	0.63	0.39	0.65	0.40
	4	7.7	4.8	7.9	4.9		4	0.77	0.48	0.80	0.50
C	1	7.1	4.4	7.3	4.6	C	1	0.71	0.44	0.74	0.46
	2	8.5	5.3	8.8	5.5		2	0.86	0.53	0.89	0.55
	3	10.2	6.3	10.6	6.6		3	1.03	0.64	1.06	0.66
	4	12.5	7.8	13.0	8.0		4	1.26	0.78	1.30	0.81
D	1	11.6	7.2	12.0	7.5						
	2	14.0	8.7	14.5	9.0						
	3	16.8	10.4	17.4	10.8						
	4	20.5	12.8	21.3	13.2						
E	1	18.9	11.7	19.6	12.1						
	2	22.7	14.1	23.5	14.6						
	3	27.2	16.9	28.2	17.5						
	4	33.3	20.7	34.5	21.5						
F	1	27.1	16.8	28.1	17.4						
	2	32.6	20.3	33.8	21.0						
	3	39.1	24.3	40*	25*						
	4	40*	25*	40*	25*						

변속기 - 일반 정보

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm						크리퍼 변속기가 장착된 추가 기어					
SRI(mm)		700		725		SRI(mm)		700		725	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
A	R1	1.9	1.2	1.9	1.2	A	R1	0.19	0.12	0.19	0.12
	R2	2.2	1.4	2.3	1.4		R2	0.22	0.14	0.23	0.14
	R3	2.7	1.7	2.8	1.7		R3	0.27	0.17	0.28	0.17
	R4	3.3	2.0	3.4	2.1		R4	0.33	0.20	0.34	0.21
B	R1	4.5	2.8	4.7	2.9	B	R1	0.46	0.28	0.47	0.29
	R2	5.5	3.4	5.6	3.5		R2	0.55	0.34	0.57	0.35
	R3	6.5	4.1	6.8	4.2		R3	0.66	0.41	0.68	0.42
	R4	8.0	5.0	8.3	5.2		R4	0.80	0.50	0.83	0.52
C	R1	7.4	4.6	7.7	4.8	C	R1	0.74	0.46	0.77	0.48
	R2	8.9	5.5	9.2	5.7		R2	0.89	0.56	0.93	0.58
	R3	10.7	6.6	11.0	6.9		R3	1.07	0.66	1.11	0.69
	R4	13.0	8.1	13.5	8.4		R4	1.31	0.81	1.36	0.84
D	R1	12.1	7.5	12.6	7.8						
	R2	14.6	9.1	15.1	9.4						
	R3	17.5	10.9	18.1	11.3						
	R4	21.4	13.3	22.2	13.8						
E	R1	19.7	12.2	20.4	12.7						
	R2	23.7	14.7	24.6	15.3						
	R3	28.4	17.7	29.4	18.3						
	R4	34.8	21.6	36.0	22.4						
F	R1	28.3	17.6	29.3	18.2						
	R2	34.0	21.1	35.2	21.9						
	R3	40*	25*	40*	25*						
	R4	40*	25*	40*	25*						

* 속도가 최대 설계 속도 40km/h(25 mph)로 제한됨

50D,MP22,jg60889,1716363322455-44-13JAN25

이동 속도 - Eco Shift 장착 AutoQuad PLUS 변속기, 40km/h(24/24) (SRI 750 및 775 포함 타이어)

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm						크리퍼 변속기가 장착된 추가 기어					
SRI(mm)		750		775		SRI(mm)		750		775	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
A	1	1.9	1.2	2.0	1.2	A	1	0.19	0.12	0.20	0.12
	2	2.3	1.4	2.4	1.5		2	0.23	0.14	0.24	0.15
	3	2.7	1.7	2.8	1.8		3	0.28	0.17	0.29	0.18
	4	3.4	2.1	3.5	2.2		4	0.34	0.21	0.35	0.22
B	1	4.7	2.9	4.8	3.0	B	1	0.47	0.29	0.48	0.30
	2	5.6	3.5	5.8	3.6		2	0.56	0.35	0.58	0.36
	3	6.7	4.2	6.9	4.3		3	0.67	0.42	0.70	0.43
	4	8.2	5.1	8.5	5.3		4	0.83	0.51	0.85	0.53
C	1	7.6	4.7	7.8	4.9	C	1	0.76	0.47	0.79	0.49
	2	9.1	5.7	9.4	5.9		2	0.92	0.57	0.95	0.59
	3	10.9	6.8	11.3	7.0		3	1.10	0.68	1.14	0.71
	4	13.4	8.3	13.8	8.6		4	1.35	0.84	1.39	0.86
D	1	12.4	7.7	12.9	8.0						
	2	15.0	9.3	15.5	9.6						
	3	17.9	11.2	18.5	11.5						
	4	22.0	13.7	22.7	14.1						
E	1	20.2	12.6	20.9	13.0						

변속기 - 일반 정보

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm						크리퍼 변속기가 장착된 추가 기어					
SRI(mm)		750		775		SRI(mm)		750		775	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
	2	24.4	15.1	25.2	15.6						
	3	29.2	18.1	30.1	18.7						
	4	35.7	22.2	36.9	22.9						
F	1	27.3	17.0	28.2	17.5						
	2	32.9	20.4	34.0	21.1						
	3	39.4	24.5	40*	25*						
	4	40*	25*	40*	25*						
A	R1	2.0	1.2	2.1	1.3	A	R1	0.20	0.12	0.21	0.13
	R2	2.4	1.5	2.5	1.5		R2	0.24	0.15	0.25	0.15
	R3	2.9	1.8	3.0	1.8		R3	0.29	0.18	0.30	0.18
	R4	3.5	2.2	3.6	2.3		R4	0.35	0.22	0.36	0.23
B	R1	4.9	3.0	5.0	3.1	B	R1	0.49	0.30	0.50	0.31
	R2	5.8	3.6	6.0	3.8		R2	0.59	0.36	0.61	0.38
	R3	7.0	4.3	7.2	4.5		R3	0.70	0.44	0.73	0.45
	R4	8.6	5.3	8.9	5.5		R4	0.86	0.54	0.89	0.55
C	R1	7.9	4.9	8.2	5.1	C	R1	0.80	0.49	0.82	0.51
	R2	9.5	5.9	9.8	6.1		R2	0.96	0.59	0.99	0.61
	R3	11.4	7.1	11.8	7.3		R3	1.15	0.71	1.18	0.74
	R4	14.0	8.7	14.4	9.0		R4	1.40	0.87	1.45	0.90
D	R1	13.0	8.1	13.4	8.3						
	R2	15.6	9.7	16.2	10.0						
	R3	18.7	11.6	19.4	12.0						
	R4	22.9	14.3	23.7	14.7						
E	R1	21.1	13.1	21.8	13.6						
	R2	25.4	15.8	26.3	16.3						
	R3	30.4	18.9	31.5	19.5						
	R4	37.3	23.2	38.5	23.9						
F	R1	28.5	17.7	29.4	18.3						
	R2	34.3	21.3	35.4	22.0						
	R3	40*	25*	40*	25*						
	R4	40*	25*	40*	25*						

* 속도가 최대 설계 속도 40km/h(25 mph)로 제한됨

50D,MP23,jg60889,1716363407701-44-14JAN25

이동 속도 - Eco Shift 장착 AutoQuad PLUS 변속기, 40km/h(24/24) (SRI 800 및 825 포함 타이어)

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm						크리퍼 변속기가 장착된 추가 기어					
SRI(mm)		800		825		SRI(mm)		800		825	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
A	1	1.8	1.1	1.8	1.1	A	1	0.18	0.11	0.19	0.12
	2	2.2	1.3	2.2	1.4		2	0.22	0.13	0.22	0.14
	3	2.6	1.6	2.7	1.7		3	0.26	0.16	0.27	0.17
	4	3.2	2.0	3.3	2.0		4	0.32	0.20	0.33	0.20
B	1	4.4	2.7	4.5	2.8	B	1	0.44	0.27	0.45	0.28
	2	5.3	3.3	5.4	3.4		2	0.53	0.33	0.54	0.34
	3	6.3	3.9	6.5	4.0		3	0.63	0.39	0.65	0.41
	4	7.7	4.8	7.9	4.9		4	0.77	0.48	0.80	0.50
C	1	7.1	4.4	7.3	4.6	C	1	0.71	0.44	0.74	0.46
	2	8.6	5.3	8.8	5.5		2	0.86	0.53	0.89	0.55

변속기 - 일반 정보

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm						크리퍼 변속기가 장착된 추가 기어					
SRI(mm)		800		825		SRI(mm)		800		825	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
	3	10.3	6.4	10.6	6.6		3	1.03	0.64	1.06	0.66
	4	12.6	7.8	13.0	8.1		4	1.26	0.78	1.30	0.81
D	1	11.7	7.3	12.0	7.5						
	2	14.1	8.7	14.5	9.0						
	3	16.8	10.5	17.4	10.8						
	4	20.6	12.8	21.3	13.2						
E	1	19.0	11.8	19.6	12.2						
	2	22.8	14.2	23.6	14.6						
	3	27.4	17.0	28.2	17.5						
	4	33.5	20.8	34.6	21.5						
F	1	27.2	16.9	28.1	17.4						
	2	32.8	20.4	33.8	21.0						
	3	39.2	24.4	40*	25*						
	4	40*	25*	40*	25*						
A	R1	1.9	1.2	1.9	1.2	A	R1	0.19	0.12	0.19	0.12
	R2	2.2	1.4	2.3	1.4		R2	0.23	0.14	0.23	0.14
	R3	2.7	1.7	2.8	1.7		R3	0.27	0.17	0.28	0.17
	R4	3.3	2.0	3.4	2.1		R4	0.33	0.21	0.34	0.21
B	R1	4.6	2.8	4.7	2.9	B	R1	0.46	0.28	0.47	0.29
	R2	5.5	3.4	5.7	3.5		R2	0.55	0.34	0.57	0.35
	R3	6.6	4.1	6.8	4.2		R3	0.66	0.41	0.68	0.42
	R4	8.0	5.0	8.3	5.2		R4	0.81	0.50	0.83	0.52
C	R1	7.4	4.6	7.7	4.8	C	R1	0.75	0.46	0.77	0.48
	R2	8.9	5.6	9.2	5.7		R2	0.90	0.56	0.93	0.58
	R3	10.7	6.7	11.0	6.9		R3	1.08	0.67	1.11	0.69
	R4	13.1	8.1	13.5	8.4		R4	1.32	0.82	1.36	0.84
D	R1	12.2	7.6	12.6	7.8						
	R2	14.7	9.1	15.1	9.4						
	R3	17.6	10.9	18.1	11.3						
	R4	21.5	13.4	22.2	13.8						
E	R1	19.8	12.3	20.4	12.7						
	R2	23.8	14.8	24.6	15.3						
	R3	28.5	17.7	29.4	18.3						
	R4	35.0	21.7	36.1	22.4						
F	R1	28.4	17.6	29.3	18.2						
	R2	34.2	21.2	35.3	21.9						
	R3	40*	25*	40*	25*						
	R4	40*	25*	40*	25*						

* 속도가 최대 설계 속도 40km/h(25 mph)로 제한됨

50D,MP24,jg60889,1716363450536-44-13JAN25

이동 속도 - Eco Shift 장착 AutoQuad PLUS 변속기, 40km/h(24/24) (SRI 850 및 875 포함 타이어)

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm						크리퍼 변속기가 장착된 추가 기어					
SRI(mm)		850		875		SRI(mm)		850		875	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
A	1	1.8	1.1	1.9	1.2	A	1	0.18	0.11	0.19	0.12
	2	2.2	1.3	2.2	1.4		2	0.22	0.14	0.22	0.14
	3	2.6	1.6	2.7	1.7		3	0.26	0.16	0.27	0.17

변속기 - 일반 정보

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm						크리퍼 변속기가 장착된 추가 기어					
SRI(mm)		850		875		SRI(mm)		850		875	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
	4	3.2	2.0	3.3	2.0		4	0.32	0.20	0.33	0.20
B	1	4.4	2.7	4.5	2.8	B	1	0.44	0.27	0.45	0.28
	2	5.3	3.3	5.4	3.4		2	0.53	0.33	0.55	0.34
	3	6.3	3.9	6.5	4.1		3	0.64	0.40	0.66	0.41
	4	7.8	4.8	8.0	5.0		4	0.78	0.48	0.80	0.50
C	1	7.2	4.5	7.4	4.6	C	1	0.72	0.45	0.74	0.46
	2	8.6	5.4	8.9	5.5		2	0.87	0.54	0.89	0.55
	3	10.3	6.4	10.6	6.6		3	1.04	0.64	1.07	0.66
	4	12.7	7.9	13.0	8.1		4	1.27	0.79	1.31	0.81
D	1	11.8	7.3	12.1	7.5						
	2	14.2	8.8	14.6	9.1						
	3	17.0	10.5	17.5	10.8						
	4	20.8	12.9	21.4	13.3						
E	1	19.1	11.9	19.7	12.2						
	2	23.0	14.3	23.7	14.7						
	3	27.5	17.1	28.4	17.6						
	4	33.7	21.0	34.7	21.6						
F	1	27.4	17.0	28.2	17.5						
	2	33.0	20.5	34.0	21.1						
	3	39.5	24.6	40*	25*						
	4	40*	25*	40*	25*						
A	R1	1.9	1.2	1.9	1.2	A	R1	0.19	0.12	0.19	0.12
	R2	2.3	1.4	2.3	1.4		R2	0.23	0.14	0.23	0.15
	R3	2.7	1.7	2.8	1.7		R3	0.27	0.17	0.28	0.17
	R4	3.3	2.1	3.4	2.1		R4	0.33	0.21	0.34	0.21
B	R1	4.6	2.8	4.7	2.9	B	R1	0.46	0.29	0.47	0.29
	R2	5.5	3.4	5.7	3.5		R2	0.55	0.34	0.57	0.35
	R3	6.6	4.1	6.8	4.2		R3	0.66	0.41	0.68	0.42
	R4	8.1	5.0	8.3	5.2		R4	0.81	0.51	0.84	0.52
C	R1	7.5	4.6	7.7	4.8	C	R1	0.75	0.47	0.77	0.48
	R2	9.0	5.6	9.3	5.8		R2	0.90	0.56	0.93	0.58
	R3	10.8	6.7	11.1	6.9		R3	1.08	0.67	1.11	0.69
	R4	13.2	8.2	13.6	8.4		R4	1.33	0.82	1.37	0.85
D	R1	12.3	7.6	12.6	7.8						
	R2	14.8	9.2	15.2	9.4						
	R3	17.7	11.0	18.2	11.3						
	R4	21.7	13.5	22.3	13.9						
E	R1	19.9	12.4	20.5	12.7						
	R2	24.0	14.9	24.7	15.4						
	R3	28.7	17.9	29.6	18.4						
	R4	35.2	21.9	36.2	22.5						
F	R1	28.6	17.8	29.4	18.3						
	R2	34.4	21.4	35.4	22.0						
	R3	40*	25*	40*	25*						
	R4	40*	25*	40*	25*						

* 속도가 최대 설계 속도 40km/h(25 mph)로 제한됨

50D,MP25.jg60889,1716363491139-44-13JAN25

이동 속도 - Eco Shift 장착 AutoQuad PLUS 변속기, 40km/h(24/24) (SRI 900 및 925 포함 타이어)

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm						크리퍼 변속기가 장착된 추가 기어					
SRI(mm)		900		925		SRI(mm)		900		925	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
A	1	1.9	1.2	2.0	1.2	A	1	0.19	0.12	0.20	0.12
	2	2.3	1.4	2.4	1.5		2	0.23	0.14	0.24	0.15
	3	2.7	1.7	2.8	1.8		3	0.28	0.17	0.28	0.18
	4	3.4	2.1	3.5	2.1		4	0.34	0.21	0.35	0.22
B	1	4.7	2.9	4.8	3.0	B	1	0.47	0.29	0.48	0.30
	2	5.6	3.5	5.8	3.6		2	0.56	0.35	0.58	0.36
	3	6.7	4.2	6.9	4.3		3	0.67	0.42	0.69	0.43
	4	8.2	5.1	8.4	5.2		4	0.83	0.51	0.85	0.53
C	1	7.6	4.7	7.8	4.8	C	1	0.76	0.47	0.78	0.49
	2	9.1	5.7	9.4	5.8		2	0.92	0.57	0.94	0.59
	3	10.9	6.8	11.2	7.0		3	1.10	0.68	1.13	0.70
	4	13.4	8.3	13.8	8.6		4	1.35	0.84	1.38	0.86
D	1	12.4	7.7	12.8	7.9						
	2	15.0	9.3	15.4	9.6						
	3	17.9	11.2	18.4	11.5						
	4	22.0	13.7	22.6	14.0						
E	1	20.2	12.6	20.8	12.9						
	2	24.4	15.1	25.0	15.6						
	3	29.2	18.1	30.0	18.6						
	4	35.7	22.2	36.7	22.8						
F	1	27.3	17.0	28.1	17.4						
	2	32.9	20.4	33.8	21.0						
	3	39.4	24.5	40*	25*						
	4	40*	25*	40*	25*						
A	R1	2.0	1.2	2.0	1.3	A	R1	0.20	0.12	0.21	0.13
	R2	2.4	1.5	2.5	1.5		R2	0.24	0.15	0.25	0.15
	R3	2.9	1.8	2.9	1.8		R3	0.29	0.18	0.30	0.18
	R4	3.5	2.2	3.6	2.2		R4	0.35	0.22	0.36	0.23
B	R1	4.9	3.0	5.0	3.1	B	R1	0.49	0.30	0.50	0.31
	R2	5.8	3.6	6.0	3.7		R2	0.59	0.36	0.60	0.37
	R3	7.0	4.3	7.2	4.5		R3	0.70	0.44	0.72	0.45
	R4	8.6	5.3	8.8	5.5		R4	0.86	0.54	0.89	0.55
C	R1	7.9	4.9	8.1	5.1	C	R1	0.80	0.49	0.82	0.51
	R2	9.5	5.9	9.8	6.1		R2	0.96	0.59	0.98	0.61
	R3	11.4	7.1	11.7	7.3		R3	1.15	0.71	1.18	0.73
	R4	14.0	8.7	14.4	8.9		R4	1.40	0.87	1.44	0.90
D	R1	13.0	8.1	13.3	8.3						
	R2	15.6	9.7	16.1	10.0						
	R3	18.7	11.6	19.2	12.0						
	R4	22.9	14.3	23.6	14.7						
E	R1	21.1	13.1	21.7	13.5						
	R2	25.4	15.8	26.1	16.2						
	R3	30.4	18.9	31.3	19.4						
	R4	37.3	23.2	38.3	23.8						
F	R1	28.5	17.7	29.3	18.2						
	R2	34.3	21.3	35.3	21.9						
	R3	40*	25*	40*	25*						
	R4	40*	25*	40*	25*						

* 속도가 최대 설계 속도 40km/h(25 mph)로 제한됨

50D,MP26,jg60889,1716363515390-44-13JAN25

주행 속도 - AutoQuad PLUS 변속기, 50km/h(24/24) (SRI 700 및 725 포함 타이어)

50km/h(31.0mph), 정격 엔진 속도 2100rpm						크리퍼 변속기가 장착된 추가 기어					
SRI(mm)		700		725		SRI(mm)		700		725	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
A	1	1.8	1.1	1.8	1.1	A	1	0.18	0.11	0.19	0.11
	2	2.1	1.3	2.2	1.4		2	0.22	0.13	0.22	0.14
	3	2.6	1.6	2.7	1.7		3	0.26	0.16	0.27	0.17
	4	3.1	2.0	3.3	2.0		4	0.32	0.20	0.33	0.20
B	1	4.3	2.7	4.5	2.8	B	1	0.44	0.27	0.45	0.28
	2	5.2	3.2	5.4	3.4		2	0.53	0.33	0.54	0.34
	3	6.3	3.9	6.5	4.0		3	0.63	0.39	0.65	0.40
	4	7.7	4.8	7.9	4.9		4	0.77	0.48	0.80	0.50
C	1	7.1	4.4	7.3	4.6	C	1	0.71	0.44	0.74	0.46
	2	8.5	5.3	8.8	5.5		2	0.86	0.53	0.89	0.55
	3	10.2	6.3	10.6	6.6		3	1.03	0.64	1.06	0.66
	4	12.5	7.8	13.0	8.0		4	1.26	0.78	1.30	0.81
D	1	11.6	7.2	12.0	7.5						
	2	14.0	8.7	14.5	9.0						
	3	16.8	10.4	17.4	10.8						
	4	20.5	12.8	21.3	13.2						
E	1	18.9	11.7	19.6	12.1						
	2	22.7	14.1	23.5	14.6						
	3	27.2	16.9	28.2	17.5						
	4	33.3	20.7	34.5	21.5						
F	1	27.1	16.8	28.1	17.4						
	2	32.6	20.3	33.8	21.0						
	3	39.1	24.3	40.5	25.1						
	4	47.8	29.7	49.6	30.8						
A	R1	1.9	1.2	1.9	1.2	A	R1	0.19	0.12	0.19	0.12
	R2	2.2	1.4	2.3	1.4		R2	0.22	0.14	0.23	0.14
	R3	2.7	1.7	2.8	1.7		R3	0.27	0.17	0.28	0.17
	R4	3.3	2.0	3.4	2.1		R4	0.33	0.20	0.34	0.21
B	R1	4.5	2.8	4.7	2.9	B	R1	0.46	0.28	0.47	0.29
	R2	5.5	3.4	5.6	3.5		R2	0.55	0.34	0.57	0.35
	R3	6.5	4.1	6.8	4.2		R3	0.66	0.41	0.68	0.42
	R4	8.0	5.0	8.3	5.2		R4	0.80	0.50	0.83	0.52
C	R1	7.4	4.6	7.7	4.8	C	R1	0.74	0.46	0.77	0.48
	R2	8.9	5.5	9.2	5.7		R2	0.89	0.56	0.93	0.58
	R3	10.7	6.6	11.0	6.9		R3	1.07	0.66	1.11	0.69
	R4	13.0	8.1	13.5	8.4		R4	1.31	0.81	1.36	0.84
D	R1	12.1	7.5	12.6	7.8						
	R2	14.6	9.1	15.1	9.4						
	R3	17.5	10.9	18.1	11.3						
	R4	21.4	13.3	22.2	13.8						
E	R1	19.7	12.2	20.4	12.7						
	R2	23.7	14.7	24.6	15.3						
	R3	28.4	17.7	29.4	18.3						
	R4	34.8	21.6	36.0	22.4						
F	R1	28.3	17.6	29.3	18.2						

변속기 - 일반 정보

50km/h(31.0mph), 정격 엔진 속도 2100rpm						크리퍼 변속기가 장착된 추가 기어					
SRI(mm)		700		725		SRI(mm)		700		725	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
	R2	34.0	21.1	35.2	21.9						
	R3	40.8	25.3	42.2	26.2						
	R4	49.9	31.0	50*	31*						

* 속도가 최대 설계 속도 50km/h(31.0 mph)로 제한됨

50D,MP27.jg60889,1716363543176-44-13JAN25

주행 속도 - AutoQuad PLUS 변속기, 50km/h(24/24) (SRI 750 및 775 포함 타이어)

50km/h(31mph), 정격 엔진 속도 2100rpm						크리퍼 변속기가 장착된 추가 기어					
SRI(mm)		750		775		SRI(mm)		750		775	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
A	1	1.9	1.2	2.0	1.2	A	1	0.19	0.12	0.20	0.12
	2	2.3	1.4	2.4	1.5		2	0.23	0.14	0.24	0.15
	3	2.7	1.7	2.8	1.8		3	0.28	0.17	0.29	0.18
	4	3.4	2.1	3.5	2.2		4	0.34	0.21	0.35	0.22
B	1	4.7	2.9	4.8	3.0	B	1	0.47	0.29	0.48	0.30
	2	5.6	3.5	5.8	3.6		2	0.56	0.35	0.58	0.36
	3	6.7	4.2	6.9	4.3		3	0.67	0.42	0.70	0.43
	4	8.2	5.1	8.5	5.3		4	0.83	0.51	0.85	0.53
C	1	7.6	4.7	7.8	4.9	C	1	0.76	0.47	0.79	0.49
	2	9.1	5.7	9.4	5.9		2	0.92	0.57	0.95	0.59
	3	10.9	6.8	11.3	7.0		3	1.10	0.68	1.14	0.71
	4	13.4	8.3	13.8	8.6		4	1.35	0.84	1.39	0.86
D	1	12.4	7.7	12.9	8.0						
	2	15.0	9.3	15.5	9.6						
	3	17.9	11.2	18.5	11.5						
	4	22.0	13.7	22.7	14.1						
E	1	20.2	12.6	20.9	13.0						
	2	24.4	15.1	25.2	15.6						
	3	29.2	18.1	30.1	18.7						
	4	35.7	22.2	36.9	22.9						
F	1	27.3	17.0	28.2	17.5						
	2	32.9	20.4	34.0	21.1						
	3	39.4	24.5	40.7	25.3						
	4	48.2	30.0	49.8	31.0						
A	R1	2.0	1.2	2.1	1.3	A	R1	0.20	0.12	0.21	0.13
	R2	2.4	1.5	2.5	1.5		R2	0.24	0.15	0.25	0.15
	R3	2.9	1.8	3.0	1.8		R3	0.29	0.18	0.30	0.18
	R4	3.5	2.2	3.6	2.3		R4	0.35	0.22	0.36	0.23
B	R1	4.9	3.0	5.0	3.1	B	R1	0.49	0.30	0.50	0.31
	R2	5.8	3.6	6.0	3.8		R2	0.59	0.36	0.61	0.38
	R3	7.0	4.3	7.2	4.5		R3	0.70	0.44	0.73	0.45
	R4	8.6	5.3	8.9	5.5		R4	0.86	0.54	0.89	0.55
C	R1	7.9	4.9	8.2	5.1	C	R1	0.80	0.49	0.82	0.51
	R2	9.5	5.9	9.8	6.1		R2	0.96	0.59	0.99	0.61
	R3	11.4	7.1	11.8	7.3		R3	1.15	0.71	1.18	0.74
	R4	14.0	8.7	14.4	9.0		R4	1.40	0.87	1.45	0.90
D	R1	13.0	8.1	13.4	8.3						
	R2	15.6	9.7	16.2	10.0						

변속기 - 일반 정보

50km/h(31mph), 정격 엔진 속도 2100rpm						크리퍼 변속기가 장착된 추가 기어					
SRI(mm)		750		775		SRI(mm)		750		775	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
	R3	18.7	11.6	19.4	12.0						
	R4	22.9	14.3	23.7	14.7						
	R1	21.1	13.1	21.8	13.6						
	R2	25.4	15.8	26.3	16.3						
E	R3	30.4	18.9	31.5	19.5						
	R4	37.3	23.2	38.5	23.9						
	R1	28.5	17.7	29.4	18.3						
	R2	34.3	21.3	35.4	22.0						
F	R3	41.1	25.5	42.5	26.4						
	R4	50*	31*	50*	31*						

* 속도가 최대 설계 속도 50km/h(31.0 mph)로 제한됨

50D,MP28,jg60889,1716363565142-44-13JAN25

주행 속도 - AutoQuad PLUS 변속기, 50km/h(24/24) (SRI 800 및 825 포함 타이어)

50km/h(31mph), 정격 엔진 속도 2100rpm						크리퍼 변속기가 장착된 추가 기어					
SRI(mm)		800		825		SRI(mm)		800		825	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
A	1	1.8	1.1	1.8	1.1	A	1	0.18	0.11	0.19	0.12
	2	2.2	1.3	2.2	1.4		2	0.22	0.13	0.22	0.14
	3	2.6	1.6	2.7	1.7		3	0.26	0.16	0.27	0.17
	4	3.2	2.0	3.3	2.0		4	0.32	0.20	0.33	0.20
B	1	4.4	2.7	4.5	2.8	B	1	0.44	0.27	0.45	0.28
	2	5.3	3.3	5.4	3.4		2	0.53	0.33	0.54	0.34
	3	6.3	3.9	6.5	4.0		3	0.63	0.39	0.65	0.41
	4	7.7	4.8	7.9	4.9		4	0.77	0.48	0.80	0.50
C	1	7.1	4.4	7.3	4.6	C	1	0.71	0.44	0.74	0.46
	2	8.6	5.3	8.8	5.5		2	0.86	0.53	0.89	0.55
	3	10.3	6.4	10.6	6.6		3	1.03	0.64	1.06	0.66
	4	12.6	7.8	13.0	8.1		4	1.26	0.78	1.30	0.81
D	1	11.7	7.3	12.0	7.5						
	2	14.1	8.7	14.5	9.0						
	3	16.8	10.5	17.4	10.8						
	4	20.6	12.8	21.3	13.2						
E	1	19.0	11.8	19.6	12.2						
	2	22.8	14.2	23.6	14.6						
	3	27.4	17.0	28.2	17.5						
	4	33.5	20.8	34.6	21.5						
F	1	27.2	16.9	28.1	17.4						
	2	32.8	20.4	33.8	21.0						
	3	39.2	24.4	40.5	25.2						
	4	48.1	29.9	49.6	30.8						
A	R1	1.9	1.2	1.9	1.2	A	R1	0.19	0.12	0.19	0.12
	R2	2.2	1.4	2.3	1.4		R2	0.23	0.14	0.23	0.14
	R3	2.7	1.7	2.8	1.7		R3	0.27	0.17	0.28	0.17
	R4	3.3	2.0	3.4	2.1		R4	0.33	0.21	0.34	0.21
B	R1	4.6	2.8	4.7	2.9	B	R1	0.46	0.28	0.47	0.29
	R2	5.5	3.4	5.7	3.5		R2	0.55	0.34	0.57	0.35
	R3	6.6	4.1	6.8	4.2		R3	0.66	0.41	0.68	0.42

변속기 - 일반 정보

50km/h(31mph), 정격 엔진 속도 2100rpm						크리퍼 변속기가 장착된 추가 기어					
SRI(mm)		800		825		SRI(mm)		800		825	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
	R4	8.0	5.0	8.3	5.2		R4	0.81	0.50	0.83	0.52
C	R1	7.4	4.6	7.7	4.8	C	R1	0.75	0.46	0.77	0.48
	R2	8.9	5.6	9.2	5.7		R2	0.90	0.56	0.93	0.58
	R3	10.7	6.7	11.0	6.9		R3	1.08	0.67	1.11	0.69
	R4	13.1	8.1	13.5	8.4		R4	1.32	0.82	1.36	0.84
D	R1	12.2	7.6	12.6	7.8						
	R2	14.7	9.1	15.1	9.4						
	R3	17.6	10.9	18.1	11.3						
	R4	21.5	13.4	22.2	13.8						
E	R1	19.8	12.3	20.4	12.7						
	R2	23.8	14.8	24.6	15.3						
	R3	28.5	17.7	29.4	18.3						
	R4	35.0	21.7	36.1	22.4						
F	R1	28.4	17.6	29.3	18.2						
	R2	34.2	21.2	35.3	21.9						
	R3	41.0	25.4	42.2	26.2						
	R4	50*	31*	50*	31*						

* 속도가 최대 설계 속도 50km/h(31.0 mph)로 제한됨

50D,MP29.jpg60889,1716363590724-44-13JAN25

주행 속도 - AutoQuad PLUS 변속기, 50km/h(24/24) (SRI 850 및 875 포함 타이어)

50km/h(31mph), 정격 엔진 속도 2100rpm						크리퍼 변속기가 장착된 추가 기어					
SRI(mm)		850		875		SRI(mm)		850		875	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
A	1.00	1.80	1.12	1.85	1.15	A	1	0.18	0.11	0.19	0.12
	2.00	2.17	1.35	2.23	1.39		2	0.22	0.14	0.22	0.14
	3.00	2.60	1.61	2.67	1.66		3	0.26	0.16	0.27	0.17
	4.00	3.18	1.98	3.27	2.03		4	0.32	0.20	0.33	0.20
B	1.00	4.39	2.73	4.52	2.81	B	1	0.44	0.27	0.45	0.28
	2.00	5.29	3.29	5.45	3.38		2	0.53	0.33	0.55	0.34
	3.00	6.34	3.94	6.52	4.05		3	0.64	0.40	0.66	0.41
	4.00	7.76	4.82	7.99	4.96		4	0.78	0.48	0.80	0.50
C	1.00	7.16	4.45	7.37	4.58	C	1	0.72	0.45	0.74	0.46
	2.00	8.62	5.36	8.88	5.52		2	0.87	0.54	0.89	0.55
	3.00	10.33	6.42	10.63	6.61		3	1.04	0.64	1.07	0.66
	4.00	12.65	7.86	13.03	8.09		4	1.27	0.79	1.31	0.81
D	1	11.8	7.3	12.1	7.5						
	2	14.2	8.8	14.6	9.1						
	3	17.0	10.5	17.5	10.8						
	4	20.8	12.9	21.4	13.3						
E	1	19.1	11.9	19.7	12.2						
	2	23.0	14.3	23.7	14.7						
	3	27.5	17.1	28.4	17.6						
	4	33.7	21.0	34.7	21.6						
F	1	27.4	17.0	28.2	17.5						
	2	33.0	20.5	34.0	21.1						
	3	39.5	24.6	40.7	25.3						
	4	48.4	30.1	49.8	31.0						

변속기 - 일반 정보

50km/h(31mph), 정격 엔진 속도 2100rpm						크리퍼 변속기가 장착된 추가 기어					
SRI(mm)		850		875		SRI(mm)		850		875	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
A	R1	1.9	1.2	1.9	1.2	A	R1	0.19	0.12	0.19	0.12
	R2	2.3	1.4	2.3	1.4		R2	0.23	0.14	0.23	0.15
	R3	2.7	1.7	2.8	1.7		R3	0.27	0.17	0.28	0.17
	R4	3.3	2.1	3.4	2.1		R4	0.33	0.21	0.34	0.21
B	R1	4.6	2.8	4.7	2.9	B	R1	0.46	0.29	0.47	0.29
	R2	5.5	3.4	5.7	3.5		R2	0.55	0.34	0.57	0.35
	R3	6.6	4.1	6.8	4.2		R3	0.66	0.41	0.68	0.42
	R4	8.1	5.0	8.3	5.2		R4	0.81	0.51	0.84	0.52
C	R1	7.5	4.6	7.7	4.8	C	R1	0.75	0.47	0.77	0.48
	R2	9.0	5.6	9.3	5.8		R2	0.90	0.56	0.93	0.58
	R3	10.8	6.7	11.1	6.9		R3	1.08	0.67	1.11	0.69
	R4	13.2	8.2	13.6	8.4		R4	1.33	0.82	1.37	0.85
D	R1	12.3	7.6	12.6	7.8						
	R2	14.8	9.2	15.2	9.4						
	R3	17.7	11.0	18.2	11.3						
	R4	21.7	13.5	22.3	13.9						
E	R1	19.9	12.4	20.5	12.7						
	R2	24.0	14.9	24.7	15.4						
	R3	28.7	17.9	29.6	18.4						
	R4	35.2	21.9	36.2	22.5						
F	R1	28.6	17.8	29.4	18.3						
	R2	34.4	21.4	35.4	22.0						
	R3	41.2	25.6	42.5	26.4						
	R4	50*	31*	50*	31*						

* 속도가 최대 설계 속도 50km/h(31.0 mph)로 제한됨

50D,MP30,jg60889,1716363613772-44-13JAN25

주행 속도 - AutoQuad PLUS 변속기, 50km/h(24/24) (SRI 900 및 925 포함 타이어)

50km/h(31mph), 정격 엔진 속도 2100rpm						크리퍼 변속기가 장착된 추가 기어					
SRI(mm)		900		925		SRI(mm)		900		925	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
A	1	1.9	1.2	2.0	1.2	A	1	0.19	0.12	0.20	0.12
	2	2.3	1.4	2.4	1.5		2	0.23	0.14	0.24	0.15
	3	2.7	1.7	2.8	1.8		3	0.28	0.17	0.28	0.18
	4	3.4	2.1	3.5	2.1		4	0.34	0.21	0.35	0.22
B	1	4.7	2.9	4.8	3.0	B	1	0.47	0.29	0.48	0.30
	2	5.6	3.5	5.8	3.6		2	0.56	0.35	0.58	0.36
	3	6.7	4.2	6.9	4.3		3	0.67	0.42	0.69	0.43
	4	8.2	5.1	8.4	5.2		4	0.83	0.51	0.85	0.53
C	1	7.6	4.7	7.8	4.8	C	1	0.76	0.47	0.78	0.49
	2	9.1	5.7	9.4	5.8		2	0.92	0.57	0.94	0.59
	3	10.9	6.8	11.2	7.0		3	1.10	0.68	1.13	0.70
	4	13.4	8.3	13.8	8.6		4	1.35	0.84	1.38	0.86
D	1	12.4	7.7	12.8	7.9						
	2	15.0	9.3	15.4	9.6						
	3	17.9	11.2	18.4	11.5						
	4	22.0	13.7	22.6	14.0						
E	1	20.2	12.6	20.8	12.9						

변속기 - 일반 정보

50km/h(31mph), 정격 엔진 속도 2100rpm						크리퍼 변속기가 장착된 추가 기어					
SRI(mm)		900		925		SRI(mm)		900		925	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
	2	24.4	15.1	25.0	15.6						
	3	29.2	18.1	30.0	18.6						
	4	35.7	22.2	36.7	22.8						
F	1	27.3	17.0	28.1	17.4						
	2	32.9	20.4	33.8	21.0						
	3	39.4	24.5	40.5	25.1						
	4	48.2	30.0	49.6	30.8						
A	R1	2.0	1.2	2.0	1.3	A	R1	0.20	0.12	0.21	0.13
	R2	2.4	1.5	2.5	1.5		R2	0.24	0.15	0.25	0.15
	R3	2.9	1.8	2.9	1.8		R3	0.29	0.18	0.30	0.18
	R4	3.5	2.2	3.6	2.2		R4	0.35	0.22	0.36	0.23
B	R1	4.9	3.0	5.0	3.1	B	R1	0.49	0.30	0.50	0.31
	R2	5.8	3.6	6.0	3.7		R2	0.59	0.36	0.60	0.37
	R3	7.0	4.3	7.2	4.5		R3	0.70	0.44	0.72	0.45
	R4	8.6	5.3	8.8	5.5		R4	0.86	0.54	0.89	0.55
C	R1	7.9	4.9	8.1	5.1	C	R1	0.80	0.49	0.82	0.51
	R2	9.5	5.9	9.8	6.1		R2	0.96	0.59	0.98	0.61
	R3	11.4	7.1	11.7	7.3		R3	1.15	0.71	1.18	0.73
	R4	14.0	8.7	14.4	8.9		R4	1.40	0.87	1.44	0.90
D	R1	13.0	8.1	13.3	8.3						
	R2	15.6	9.7	16.1	10.0						
	R3	18.7	11.6	19.2	12.0						
	R4	22.9	14.3	23.6	14.7						
E	R1	21.1	13.1	21.7	13.5						
	R2	25.4	15.8	26.1	16.2						
	R3	30.4	18.9	31.3	19.4						
	R4	37.3	23.2	38.3	23.8						
F	R1	28.5	17.7	29.3	18.2						
	R2	34.3	21.3	35.3	21.9						
	R3	41.1	25.5	42.2	26.2						
	R4	50*	31*	50*	31*						

* 속도가 최대 설계 속도 50km/h(31.0 mph)로 제한됨

50D,MP31.jg60889,1716363640804-44-13JAN25

주행 속도 - CommandQuad 변속기, 40km/h(24/24) (SRI 700, 725, 750, 775 및 800 포함 타이어)

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm											
SRI(mm)		700		725		750		775		800	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	km/h	mph	km/h	mph	km/h	mph
A	1	1.6	1.0	1.6	1.0	1.6	1.0	1.6	1.0	1.7	1.1
	2	1.9	1.2	2.0	1.2	1.9	1.2	2.0	1.2	2.0	1.3
	3	2.3	1.4	2.3	1.5	2.3	1.4	2.4	1.5	2.4	1.5
	4	2.8	1.7	2.9	1.8	2.8	1.7	2.9	1.8	3.0	1.9
B	1	3.8	2.4	4.0	2.5	3.9	2.4	4.0	2.5	4.1	2.6
	2	4.6	2.9	4.8	3.0	4.7	2.9	4.8	3.0	5.0	3.1
	3	5.5	3.4	5.7	3.5	5.6	3.5	5.8	3.6	6.0	3.7
	4	6.7	4.2	7.0	4.3	6.8	4.3	7.1	4.4	7.3	4.5
C	1	6.2	3.9	6.4	4.0	6.3	3.9	6.5	4.1	6.7	4.2
	2	7.5	4.7	7.8	4.8	7.6	4.7	7.9	4.9	8.1	5.0

변속기 - 일반 정보

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm											
SRI(mm)		700		725		750		775		800	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	km/h	mph	km/h	mph	km/h	mph
	3	9.0	5.6	9.3	5.8	9.1	5.7	9.4	5.9	9.7	6.0
	4	11.0	6.8	11.4	7.1	11.2	6.9	11.5	7.2	11.9	7.4
D	1	10.2	6.3	10.6	6.6	10.4	6.4	10.7	6.7	11.1	6.9
	2	12.3	7.6	12.7	7.9	12.5	7.8	12.9	8.0	13.3	8.3
	3	14.7	9.2	15.3	9.5	15.0	9.3	15.5	9.6	16.0	9.9
	4	18.0	11.2	18.7	11.6	18.3	11.4	18.9	11.8	19.5	12.1
E	1	16.6	10.3	17.2	10.7	16.9	10.5	17.4	10.8	18.0	11.2
	2	20.0	12.4	20.7	12.9	20.3	12.6	21.0	13.0	21.6	13.5
	3	23.9	14.9	24.8	15.4	24.3	15.1	25.1	15.6	25.9	16.1
	4	29.3	18.2	30.4	18.9	29.8	18.5	30.8	19.1	31.8	19.7
F	1	23.8	14.8	24.7	15.3	24.2	15.0	25.0	15.5	25.8	16.0
	2	28.7	17.8	29.7	18.5	29.1	18.1	30.1	18.7	31.1	19.3
	3	34.3	21.3	35.6**	22.1**	34.9	21.7	36.0**	22.4**	37.2**	23.1**
	4	40*,**	25*,**	40*,**	25*,**	40*,**	25*,**	40*,**	25*,**	40*,**	25*,**
A	R1	1.6	1.0	1.7	1.1	1.7	1.0	1.7	1.1	1.8	1.1
	R2	2.0	1.2	2.0	1.3	2.0	1.2	2.1	1.3	2.1	1.3
	R3	2.4	1.5	2.4	1.5	2.4	1.5	2.5	1.5	2.5	1.6
	R4	2.9	1.8	3.0	1.9	2.9	1.8	3.0	1.9	3.1	1.9
B	R1	4.0	2.5	4.1	2.6	4.0	2.5	4.2	2.6	4.3	2.7
	R2	4.8	3.0	5.0	3.1	4.9	3.0	5.0	3.1	5.2	3.2
	R3	5.7	3.6	5.9	3.7	5.8	3.6	6.0	3.7	6.2	3.9
	R4	7.0	4.4	7.3	4.5	7.1	4.4	7.4	4.6	7.6	4.7
C	R1	6.5	4.0	6.7	4.2	6.6	4.1	6.8	4.2	7.0	4.4
	R2	7.8	4.9	8.1	5.0	7.9	4.9	8.2	5.1	8.5	5.3
	R3	9.4	5.8	9.7	6.0	9.5	5.9	9.8	6.1	10.1	6.3
	R4	11.5	7.1	11.9	7.4	11.7	7.2	12.0	7.5	12.4	7.7
D	R1	10.7	6.6	11.0	6.9	10.8	6.7	11.2	6.9	11.5	7.2
	R2	12.8	8.0	13.3	8.3	13.0	8.1	13.5	8.4	13.9	8.6
	R3	15.4	9.6	15.9	9.9	15.6	9.7	16.1	10.0	16.6	10.3
	R4	18.8	11.7	19.5	12.1	19.1	11.9	19.8	12.3	20.4	12.7
E	R1	17.3	10.8	17.9	11.1	17.6	10.9	18.2	11.3	18.8	11.7
	R2	20.9	13.0	21.6	13.4	21.2	13.2	21.9	13.6	22.6	14.0
	R3	25.0	15.5	25.9	16.1	25.4	15.8	26.2	16.3	27.1	16.8
	R4	30.6	19.0	31.7	19.7	31.1	19.3	32.1	19.9	33.1	20.6
F	R1	24.8	15.4	25.7	16.0	25.2	15.7	26.1	16.2	26.9	16.7
	R2	29.9	18.6	31.0	19.3	30.4	18.9	31.4	19.5	32.4	20.1
	R3	35.8**	22.3**	37.1**	23.1**	36.4**	22.6**	37.6**	23.4**	38.8**	24.1**
	R4	40*,**	25*,**	40*,**	25*,**	40*,**	25*,**	40*,**	25*,**	40*,**	25*,**

* 속도가 최대 설계 속도 40km/h(25 mph)로 제한됨

** 일본에만 해당: 최대 속도는 35km/h(21.8mph)로 제한됨

50D,MP32,jg60889,1715854398990-44-13JAN25

주행 속도 - CommandQuad 변속기, 40km/h(24/24) (SRI 825, 850, 875, 900 및 925 포함 타이어)

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm											
SRI(mm)		825		850		875		900		925	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	km/h	mph	km/h	mph	km/h	mph
A	1	1.7	1.1	1.6	1.0	1.6	1.0	1.7	1.0	1.7	1.1

변속기 - 일반 정보

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm											
SRI(mm)		825		850		875		900		925	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	km/h	mph	km/h	mph	km/h	mph
	2	2.1	1.3	1.9	1.2	2.0	1.2	2.0	1.3	2.1	1.3
	3	2.5	1.6	2.3	1.4	2.4	1.5	2.4	1.5	2.5	1.6
	4	3.1	1.9	2.8	1.8	2.9	1.8	3.0	1.9	3.1	1.9
B	1	4.3	2.6	3.9	2.4	4.0	2.5	4.1	2.6	4.2	2.6
	2	5.1	3.2	4.7	2.9	4.8	3.0	5.0	3.1	5.1	3.2
	3	6.1	3.8	5.6	3.5	5.8	3.6	5.9	3.7	6.1	3.8
	4	7.5	4.7	6.9	4.3	7.1	4.4	7.3	4.5	7.5	4.7
C	1	7.0	4.3	6.4	3.9	6.5	4.1	6.7	4.2	6.9	4.3
	2	8.4	5.2	7.6	4.8	7.9	4.9	8.1	5.0	8.3	5.2
	3	10.0	6.2	9.2	5.7	9.4	5.9	9.7	6.0	10.0	6.2
	4	12.3	7.6	11.2	7.0	11.6	7.2	11.9	7.4	12.2	7.6
D	1	11.4	7.1	10.4	6.5	10.7	6.7	11.0	6.9	11.3	7.0
	2	13.7	8.5	12.6	7.8	12.9	8.0	13.3	8.3	13.7	8.5
	3	16.5	10.2	15.0	9.3	15.5	9.6	15.9	9.9	16.4	10.2
	4	20.2	12.5	18.4	11.4	19.0	11.8	19.5	12.1	20.0	12.5
E	1	18.5	11.5	16.9	10.5	17.4	10.8	17.9	11.1	18.4	11.5
	2	22.3	13.9	20.4	12.7	21.0	13.0	21.6	13.4	22.2	13.8
	3	26.7	16.6	24.4	15.2	25.1	15.6	25.9	16.1	26.6	16.5
	4	32.8	20.4	29.9	18.6	30.8	19.1	31.7	19.7	32.6	20.2
F	1	25.0	15.6	24.3	15.1	25.0	15.5	24.2	15.0	24.9	15.5
	2	30.1	18.7	29.3	18.2	30.1	18.7	29.2	18.1	30.0	18.6
	3	36.1**	22.4**	35.0	21.8	36.1**	22.4**	34.9	21.7	35.9**	22.3**
	4	40*,**	2.5*,**	40*,**	2.5*,**	40*,**	2.5*,**	40*,**	2.5*,**	40*,**	2.5*,**
A	R1	1.8	1.1	1.7	1.0	1.7	1.1	1.8	1.1	1.8	1.1
	R2	2.2	1.4	2.0	1.2	2.1	1.3	2.1	1.3	2.2	1.4
	R3	2.6	1.6	2.4	1.5	2.5	1.5	2.5	1.6	2.6	1.6
	R4	3.2	2.0	2.9	1.8	3.0	1.9	3.1	1.9	3.2	2.0
B	R1	4.4	2.8	4.1	2.5	4.2	2.6	4.3	2.7	4.4	2.7
	R2	5.4	3.3	4.9	3.0	5.0	3.1	5.2	3.2	5.3	3.3
	R3	6.4	4.0	5.9	3.6	6.0	3.8	6.2	3.9	6.4	4.0
	R4	7.9	4.9	7.2	4.5	7.4	4.6	7.6	4.7	7.8	4.9
C	R1	7.3	4.5	6.6	4.1	6.8	4.2	7.0	4.4	7.2	4.5
	R2	8.7	5.4	8.0	5.0	8.2	5.1	8.5	5.3	8.7	5.4
	R3	10.5	6.5	9.6	5.9	9.8	6.1	10.1	6.3	10.4	6.5
	R4	12.8	8.0	11.7	7.3	12.1	7.5	12.4	7.7	12.7	7.9
D	R1	11.9	7.4	10.9	6.8	11.2	7.0	11.5	7.2	11.8	7.4
	R2	14.3	8.9	13.1	8.1	13.5	8.4	13.9	8.6	14.3	8.9
	R3	17.2	10.7	15.7	9.7	16.1	10.0	16.6	10.3	17.1	10.6
	R4	21.0	13.1	19.2	11.9	19.8	12.3	20.3	12.6	20.9	13.0
E	R1	19.3	12.0	17.7	11.0	18.2	11.3	18.7	11.6	19.2	12.0
	R2	23.3	14.5	21.3	13.2	21.9	13.6	22.5	14.0	23.2	14.4
	R3	27.9	17.3	25.5	15.8	26.2	16.3	27.0	16.8	27.7	17.2
	R4	34.2	21.2	31.2	19.4	32.1	20.0	33.1	20.5	34.0	21.1
F	R1	26.1	16.2	25.4	15.8	26.1	16.2	25.3	15.7	26.0	16.1
	R2	31.4	19.5	30.5	19.0	31.4	19.5	30.4	18.9	31.3	19.4
	R3	37.7**	23.4**	36.6**	22.7**	37.6**	23.4**	36.4**	22.6**	37.4**	23.3**
	R4	40*,**	2.5*,**	40*,**	2.5*,**	40*,**	2.5*,**	40*,**	2.5*,**	40*,**	2.5*,**

* 속도가 최대 설계 속도 40km/h(25 mph)로 제한됨

** 일본에만 해당: 최대 속도는 35km/h(21.8mph)로 제한됨

50D,MP33,jg60889,1715854398990-44-13JAN25

이동 속도, Eco Shift 장착 CommandQuad PLUS 변속기, 40km/h(24/24) (SRI 700, 725, 750, 775 및 800 포함 타이어)

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm											
SRI(mm)		700		725		750		775		800	
Gruppe	경	km/h	mph	km/h	mph	km/h	mph	km/h	mph	km/h	mph
A	1	1.8	1.1	1.8	1.1	1.9	1.2	2.0	1.2	1.8	1.1
	2	2.1	1.3	2.2	1.4	2.3	1.4	2.4	1.5	2.2	1.3
	3	2.6	1.6	2.7	1.7	2.7	1.7	2.8	1.8	2.6	1.6
	4	3.1	2.0	3.3	2.0	3.4	2.1	3.5	2.2	3.2	2.0
B	1	4.3	2.7	4.5	2.8	4.7	2.9	4.8	3.0	4.4	2.7
	2	5.2	3.2	5.4	3.4	5.6	3.5	5.8	3.6	5.3	3.3
	3	6.3	3.9	6.5	4.0	6.7	4.2	6.9	4.3	6.3	3.9
	4	7.7	4.8	7.9	4.9	8.2	5.1	8.5	5.3	7.7	4.8
C	1	7.1	4.4	7.3	4.6	7.6	4.7	7.8	4.9	7.1	4.4
	2	8.5	5.3	8.8	5.5	9.1	5.7	9.4	5.9	8.6	5.3
	3	10.2	6.3	10.6	6.6	10.9	6.8	11.3	7.0	10.3	6.4
	4	12.5	7.8	13.0	8.0	13.4	8.3	13.8	8.6	12.6	7.8
D	1	11.6	7.2	12.0	7.5	12.4	7.7	12.9	8.0	11.7	7.3
	2	14.0	8.7	14.5	9.0	15.0	9.3	15.5	9.6	14.1	8.7
	3	16.8	10.4	17.4	10.8	17.9	11.2	18.5	11.5	16.8	10.5
	4	20.5	12.8	21.3	13.2	22.0	13.7	22.7	14.1	20.6	12.8
E	1	18.9	11.7	19.6	12.1	20.2	12.6	20.9	13.0	19.0	11.8
	2	22.7	14.1	23.5	14.6	24.4	15.1	25.2	15.6	22.8	14.2
	3	27.2	16.9	28.2	17.5	29.2	18.1	30.1	18.7	27.4	17.0
	4	33.3	20.7	34.5	21.5	35.7	22.2	36.9	22.9	33.5	20.8
F	1	27.1	16.8	28.1	17.4	27.3	17.0	28.2	17.5	27.2	16.9
	2	32.6	20.3	33.8	21.0	32.9	20.4	34.0	21.1	32.8	20.4
	3	39.1	24.3	40*	25*	39.4	24.5	40*	25*	39.2	24.4
	4	40*	25*	40*	25*	40*	25*	40*	25*	40*	25*
A	R1	1.9	1.2	1.9	1.2	2.0	1.2	2.1	1.3	1.9	1.2
	R2	2.2	1.4	2.3	1.4	2.4	1.5	2.5	1.5	2.2	1.4
	R3	2.7	1.7	2.8	1.7	2.9	1.8	3.0	1.8	2.7	1.7
	R4	3.3	2.0	3.4	2.1	3.5	2.2	3.6	2.3	3.3	2.0
B	R1	4.5	2.8	4.7	2.9	4.9	3.0	5.0	3.1	4.6	2.8
	R2	5.5	3.4	5.6	3.5	5.8	3.6	6.0	3.8	5.5	3.4
	R3	6.5	4.1	6.8	4.2	7.0	4.3	7.2	4.5	6.6	4.1
	R4	8.0	5.0	8.3	5.2	8.6	5.3	8.9	5.5	8.0	5.0
C	R1	7.4	4.6	7.7	4.8	7.9	4.9	8.2	5.1	7.4	4.6
	R2	8.9	5.5	9.2	5.7	9.5	5.9	9.8	6.1	8.9	5.6
	R3	10.7	6.6	11.0	6.9	11.4	7.1	11.8	7.3	10.7	6.7
	R4	13.0	8.1	13.5	8.4	14.0	8.7	14.4	9.0	13.1	8.1
D	R1	12.1	7.5	12.6	7.8	13.0	8.1	13.4	8.3	12.2	7.6
	R2	14.6	9.1	15.1	9.4	15.6	9.7	16.2	10.0	14.7	9.1
	R3	17.5	10.9	18.1	11.3	18.7	11.6	19.4	12.0	17.6	10.9
	R4	21.4	13.3	22.2	13.8	22.9	14.3	23.7	14.7	21.5	13.4
E	R1	19.7	12.2	20.4	12.7	21.1	13.1	21.8	13.6	19.8	12.3
	R2	23.7	14.7	24.6	15.3	25.4	15.8	26.3	16.3	23.8	14.8
	R3	28.4	17.7	29.4	18.3	30.4	18.9	31.5	19.5	28.5	17.7

변속기 - 일반 정보

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm											
SRI(mm)		700		725		750		775		800	
Gruppe	궤	km/h	mph	km/h	mph	km/h	mph	km/h	mph	km/h	mph
	R4	34.8	21.6	36.0	22.4	37.3	23.2	38.5	23.9	35.0	21.7
F	R1	28.3	17.6	29.3	18.2	28.5	17.7	29.4	18.3	28.4	17.6
	R2	34.0	21.1	35.2	21.9	34.3	21.3	35.4	22.0	34.2	21.2
	R3	40*	25*	40*	25*	40*	25*	40*	25*	40*	25*
	R4	40*	25*	40*	25*	40*	25*	40*	25*	40*	25*

* 속도가 최대 설계 속도 40km/h(25 mph)로 제한됨

50D,MP34,oulxa64,1724925819995-44-14JAN25

이동 속도, Eco Shift 장착 CommandQuad PLUS 변속기, 40km/h(24/24) (SRI 825, 850, 875, 900 및 925 포함 타이어)

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm											
SRI(mm)		825		850		875		900		925	
Gruppe	궤	km/h	mph	km/h	mph	km/h	mph	km/h	mph	km/h	mph
A	1	1.8	1.1	1.8	1.1	1.9	1.2	1.9	1.2	2.0	1.2
	2	2.2	1.4	2.2	1.3	2.2	1.4	2.3	1.4	2.4	1.5
	3	2.7	1.7	2.6	1.6	2.7	1.7	2.7	1.7	2.8	1.8
	4	3.3	2.0	3.2	2.0	3.3	2.0	3.4	2.1	3.5	2.1
B	1	4.5	2.8	4.4	2.7	4.5	2.8	4.7	2.9	4.8	3.0
	2	5.4	3.4	5.3	3.3	5.4	3.4	5.6	3.5	5.8	3.6
	3	6.5	4.0	6.3	3.9	6.5	4.1	6.7	4.2	6.9	4.3
	4	7.9	4.9	7.8	4.8	8.0	5.0	8.2	5.1	8.4	5.2
C	1	7.3	4.6	7.2	4.5	7.4	4.6	7.6	4.7	7.8	4.8
	2	8.8	5.5	8.6	5.4	8.9	5.5	9.1	5.7	9.4	5.8
	3	10.6	6.6	10.3	6.4	10.6	6.6	10.9	6.8	11.2	7.0
	4	13.0	8.1	12.7	7.9	13.0	8.1	13.4	8.3	13.8	8.6
D	1	12.0	7.5	11.8	7.3	12.1	7.5	12.4	7.7	12.8	7.9
	2	14.5	9.0	14.2	8.8	14.6	9.1	15.0	9.3	15.4	9.6
	3	17.4	10.8	17.0	10.5	17.5	10.8	17.9	11.2	18.4	11.5
	4	21.3	13.2	20.8	12.9	21.4	13.3	22.0	13.7	22.6	14.0
E	1	19.6	12.2	19.1	11.9	19.7	12.2	20.2	12.6	20.8	12.9
	2	23.6	14.6	23.0	14.3	23.7	14.7	24.4	15.1	25.0	15.6
	3	28.2	17.5	27.5	17.1	28.4	17.6	29.2	18.1	30.0	18.6
	4	34.6	21.5	33.7	21.0	34.7	21.6	35.7	22.2	36.7	22.8
F	1	28.1	17.4	27.4	17.0	28.2	17.5	27.3	17.0	28.1	17.4
	2	33.8	21.0	33.0	20.5	34.0	21.1	32.9	20.4	33.8	21.0
	3	40*	25*	39.5	24.6	40*	25*	39.4	24.5	40*	25*
	4	40*	25*	40*	25*	40*	25*	40*	25*	40*	25*
A	R1	1.9	1.2	1.9	1.2	1.9	1.2	2.0	1.2	2.0	1.3
	R2	2.3	1.4	2.3	1.4	2.3	1.4	2.4	1.5	2.5	1.5
	R3	2.8	1.7	2.7	1.7	2.8	1.7	2.9	1.8	2.9	1.8
	R4	3.4	2.1	3.3	2.1	3.4	2.1	3.5	2.2	3.6	2.2
B	R1	4.7	2.9	4.6	2.8	4.7	2.9	4.9	3.0	5.0	3.1
	R2	5.7	3.5	5.5	3.4	5.7	3.5	5.8	3.6	6.0	3.7
	R3	6.8	4.2	6.6	4.1	6.8	4.2	7.0	4.3	7.2	4.5
	R4	8.3	5.2	8.1	5.0	8.3	5.2	8.6	5.3	8.8	5.5
C	R1	7.7	4.8	7.5	4.6	7.7	4.8	7.9	4.9	8.1	5.1
	R2	9.2	5.7	9.0	5.6	9.3	5.8	9.5	5.9	9.8	6.1
	R3	11.0	6.9	10.8	6.7	11.1	6.9	11.4	7.1	11.7	7.3

변속기 - 일반 정보

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm											
SRI(mm)		825		850		875		900		925	
Gruppe	궤	km/h	mph	km/h	mph	km/h	mph	km/h	mph	km/h	mph
D	R4	13.5	8.4	13.2	8.2	13.6	8.4	14.0	8.7	14.4	8.9
	R1	12.6	7.8	12.3	7.6	12.6	7.8	13.0	8.1	13.3	8.3
	R2	15.1	9.4	14.8	9.2	15.2	9.4	15.6	9.7	16.1	10.0
	R3	18.1	11.3	17.7	11.0	18.2	11.3	18.7	11.6	19.2	12.0
	R4	22.2	13.8	21.7	13.5	22.3	13.9	22.9	14.3	23.6	14.7
E	R1	20.4	12.7	19.9	12.4	20.5	12.7	21.1	13.1	21.7	13.5
	R2	24.6	15.3	24.0	14.9	24.7	15.4	25.4	15.8	26.1	16.2
	R3	29.4	18.3	28.7	17.9	29.6	18.4	30.4	18.9	31.3	19.4
	R4	36.1	22.4	35.2	21.9	36.2	22.5	37.3	23.2	38.3	23.8
F	R1	29.3	18.2	28.6	17.8	29.4	18.3	28.5	17.7	29.3	18.2
	R2	35.3	21.9	34.4	21.4	35.4	22.0	34.3	21.3	35.3	21.9
	R3	40*	25*	40*	25*	40*	25*	40*	25*	40*	25*
	R4	40*	25*	40*	25*	40*	25*	40*	25*	40*	25*

* 속도가 최대 설계 속도 40km/h(25 mph)로 제한됨

50D,MP35,oulxa64,1724925823234-44-14JAN25

주행 속도, CommandQuad PLUS 변속기 50km/h(24/24) (SRI 700, 725, 750, 775, 및 800 포함 타이어)

50km/h(31mph), 정격 엔진 속도 2100rpm											
SRI(mm)		700		725		750		775		800	
Gruppe	궤	km/h	mph	km/h	mph	km/h	mph	km/h	mph	km/h	mph
A	1	1.8	1.1	1.8	1.1	1.9	1.2	2.0	1.2	1.8	1.1
	2	2.1	1.3	2.2	1.4	2.3	1.4	2.4	1.5	2.2	1.3
	3	2.6	1.6	2.7	1.7	2.7	1.7	2.8	1.8	2.6	1.6
	4	3.1	2.0	3.3	2.0	3.4	2.1	3.5	2.2	3.2	2.0
B	1	4.3	2.7	4.5	2.8	4.7	2.9	4.8	3.0	4.4	2.7
	2	5.2	3.2	5.4	3.4	5.6	3.5	5.8	3.6	5.3	3.3
	3	6.3	3.9	6.5	4.0	6.7	4.2	6.9	4.3	6.3	3.9
	4	7.7	4.8	7.9	4.9	8.2	5.1	8.5	5.3	7.7	4.8
C	1	7.1	4.4	7.3	4.6	7.6	4.7	7.8	4.9	7.1	4.4
	2	8.5	5.3	8.8	5.5	9.1	5.7	9.4	5.9	8.6	5.3
	3	10.2	6.3	10.6	6.6	10.9	6.8	11.3	7.0	10.3	6.4
	4	12.5	7.8	13.0	8.0	13.4	8.3	13.8	8.6	12.6	7.8
D	1	11.6	7.2	12.0	7.5	12.4	7.7	12.9	8.0	11.7	7.3
	2	14.0	8.7	14.5	9.0	15.0	9.3	15.5	9.6	14.1	8.7
	3	16.8	10.4	17.4	10.8	17.9	11.2	18.5	11.5	16.8	10.5
	4	20.5	12.8	21.3	13.2	22.0	13.7	22.7	14.1	20.6	12.8
E	1	18.9	11.7	19.6	12.1	20.2	12.6	20.9	13.0	19.0	11.8
	2	22.7	14.1	23.5	14.6	24.4	15.1	25.2	15.6	22.8	14.2
	3	27.2	16.9	28.2	17.5	29.2	18.1	30.1	18.7	27.4	17.0
	4	33.3	20.7	34.5	21.5	35.7	22.2	36.9	22.9	33.5	20.8
F	1	27.1	16.8	28.1	17.4	27.3	17.0	28.2	17.5	27.2	16.9
	2	32.6	20.3	33.8	21.0	32.9	20.4	34.0	21.1	32.8	20.4
	3	39.1	24.3	40.5	25.1	39.4	24.5	40.7	25.3	39.2	24.4
	4	47.8	29.7	49.6	30.8	48.2	30.0	49.8	31.0	48.1	29.9
A	R1	1.9	1.2	1.9	1.2	2.0	1.2	2.1	1.3	1.9	1.2
	R2	2.2	1.4	2.3	1.4	2.4	1.5	2.5	1.5	2.2	1.4
	R3	2.7	1.7	2.8	1.7	2.9	1.8	3.0	1.8	2.7	1.7

변속기 - 일반 정보

50km/h(31mph), 정격 엔진 속도 2100rpm											
SRI(mm)		700		725		750		775		800	
Gruppe	궤	km/h	mph	km/h	mph	km/h	mph	km/h	mph	km/h	mph
B	R4	3.3	2.0	3.4	2.1	3.5	2.2	3.6	2.3	3.3	2.0
	R1	4.5	2.8	4.7	2.9	4.9	3.0	5.0	3.1	4.6	2.8
	R2	5.5	3.4	5.6	3.5	5.8	3.6	6.0	3.8	5.5	3.4
	R3	6.5	4.1	6.8	4.2	7.0	4.3	7.2	4.5	6.6	4.1
	R4	8.0	5.0	8.3	5.2	8.6	5.3	8.9	5.5	8.0	5.0
C	R1	7.4	4.6	7.7	4.8	7.9	4.9	8.2	5.1	7.4	4.6
	R2	8.9	5.5	9.2	5.7	9.5	5.9	9.8	6.1	8.9	5.6
	R3	10.7	6.6	11.0	6.9	11.4	7.1	11.8	7.3	10.7	6.7
	R4	13.0	8.1	13.5	8.4	14.0	8.7	14.4	9.0	13.1	8.1
D	R1	12.1	7.5	12.6	7.8	13.0	8.1	13.4	8.3	12.2	7.6
	R2	14.6	9.1	15.1	9.4	15.6	9.7	16.2	10.0	14.7	9.1
	R3	17.5	10.9	18.1	11.3	18.7	11.6	19.4	12.0	17.6	10.9
	R4	21.4	13.3	22.2	13.8	22.9	14.3	23.7	14.7	21.5	13.4
E	R1	19.7	12.2	20.4	12.7	21.1	13.1	21.8	13.6	19.8	12.3
	R2	23.7	14.7	24.6	15.3	25.4	15.8	26.3	16.3	23.8	14.8
	R3	28.4	17.7	29.4	18.3	30.4	18.9	31.5	19.5	28.5	17.7
	R4	34.8	21.6	36.0	22.4	37.3	23.2	38.5	23.9	35.0	21.7
F	R1	28.3	17.6	29.3	18.2	28.5	17.7	29.4	18.3	28.4	17.6
	R2	34.0	21.1	35.2	21.9	34.3	21.3	35.4	22.0	34.2	21.2
	R3	40.8	25.3	42.2	26.2	41.1	25.5	42.5	26.4	41.0	25.4
	R4	49.9	31.0	50*	31*	50*	31*	50*	31*	50*	31*

* 속도가 최대 설계 속도 50km/h(31 mph)로 제한됨

50D,MP36,oulxa64,1724925834284-44-13JAN25

주행 속도, CommandQuad PLUS 변속기 50km/h(24/24) (SRI 825, 850, 875, 900, 및 925 포함 타이어)

50km/h(31mph), 정격 엔진 속도 2100rpm											
SRI(mm)		825		850		875		900		925	
Gruppe	궤	km/h	mph	km/h	mph	km/h	mph	km/h	mph	km/h	mph
A	1	1.8	1.1	1.8	1.1	1.9	1.2	1.9	1.2	2.0	1.2
	2	2.2	1.4	2.2	1.3	2.2	1.4	2.3	1.4	2.4	1.5
	3	2.7	1.7	2.6	1.6	2.7	1.7	2.7	1.7	2.8	1.8
	4	3.3	2.0	3.2	2.0	3.3	2.0	3.4	2.1	3.5	2.1
B	1	4.5	2.8	4.4	2.7	4.5	2.8	4.7	2.9	4.8	3.0
	2	5.4	3.4	5.3	3.3	5.4	3.4	5.6	3.5	5.8	3.6
	3	6.5	4.0	6.3	3.9	6.5	4.1	6.7	4.2	6.9	4.3
	4	7.9	4.9	7.8	4.8	8.0	5.0	8.2	5.1	8.4	5.2
C	1	7.3	4.6	7.2	4.5	7.4	4.6	7.6	4.7	7.8	4.8
	2	8.8	5.5	8.6	5.4	8.9	5.5	9.1	5.7	9.4	5.8
	3	10.6	6.6	10.3	6.4	10.6	6.6	10.9	6.8	11.2	7.0
	4	13.0	8.1	12.7	7.9	13.0	8.1	13.4	8.3	13.8	8.6
D	1	12.0	7.5	11.8	7.3	12.1	7.5	12.4	7.7	12.8	7.9
	2	14.5	9.0	14.2	8.8	14.6	9.1	15.0	9.3	15.4	9.6
	3	17.4	10.8	17.0	10.5	17.5	10.8	17.9	11.2	18.4	11.5
	4	21.3	13.2	20.8	12.9	21.4	13.3	22.0	13.7	22.6	14.0
E	1	19.6	12.2	19.1	11.9	19.7	12.2	20.2	12.6	20.8	12.9
	2	23.6	14.6	23.0	14.3	23.7	14.7	24.4	15.1	25.0	15.6
	3	28.2	17.5	27.5	17.1	28.4	17.6	29.2	18.1	30.0	18.6

변속기 - 일반 정보

50km/h(31mph), 정격 엔진 속도 2100rpm											
SRI(mm)		825		850		875		900		925	
Gruppe	궤	km/h	mph	km/h	mph	km/h	mph	km/h	mph	km/h	mph
	4	34.6	21.5	33.7	21.0	34.7	21.6	35.7	22.2	36.7	22.8
F	1	28.1	17.4	27.4	17.0	28.2	17.5	27.3	17.0	28.1	17.4
	2	33.8	21.0	33.0	20.5	34.0	21.1	32.9	20.4	33.8	21.0
	3	40.5	25.2	39.5	24.6	40.7	25.3	39.4	24.5	40.5	25.1
	4	49.6	30.8	48.4	30.1	49.8	31.0	48.2	30.0	49.6	30.8
A	R1	1.9	1.2	1.9	1.2	1.9	1.2	2.0	1.2	2.0	1.3
	R2	2.3	1.4	2.3	1.4	2.3	1.4	2.4	1.5	2.5	1.5
	R3	2.8	1.7	2.7	1.7	2.8	1.7	2.9	1.8	2.9	1.8
	R4	3.4	2.1	3.3	2.1	3.4	2.1	3.5	2.2	3.6	2.2
B	R1	4.7	2.9	4.6	2.8	4.7	2.9	4.9	3.0	5.0	3.1
	R2	5.7	3.5	5.5	3.4	5.7	3.5	5.8	3.6	6.0	3.7
	R3	6.8	4.2	6.6	4.1	6.8	4.2	7.0	4.3	7.2	4.5
	R4	8.3	5.2	8.1	5.0	8.3	5.2	8.6	5.3	8.8	5.5
C	R1	7.7	4.8	7.5	4.6	7.7	4.8	7.9	4.9	8.1	5.1
	R2	9.2	5.7	9.0	5.6	9.3	5.8	9.5	5.9	9.8	6.1
	R3	11.0	6.9	10.8	6.7	11.1	6.9	11.4	7.1	11.7	7.3
	R4	13.5	8.4	13.2	8.2	13.6	8.4	14.0	8.7	14.4	8.9
D	R1	12.6	7.8	12.3	7.6	12.6	7.8	13.0	8.1	13.3	8.3
	R2	15.1	9.4	14.8	9.2	15.2	9.4	15.6	9.7	16.1	10.0
	R3	18.1	11.3	17.7	11.0	18.2	11.3	18.7	11.6	19.2	12.0
	R4	22.2	13.8	21.7	13.5	22.3	13.9	22.9	14.3	23.6	14.7
E	R1	20.4	12.7	19.9	12.4	20.5	12.7	21.1	13.1	21.7	13.5
	R2	24.6	15.3	24.0	14.9	24.7	15.4	25.4	15.8	26.1	16.2
	R3	29.4	18.3	28.7	17.9	29.6	18.4	30.4	18.9	31.3	19.4
	R4	36.1	22.4	35.2	21.9	36.2	22.5	37.3	23.2	38.3	23.8
F	R1	29.3	18.2	28.6	17.8	29.4	18.3	28.5	17.7	29.3	18.2
	R2	35.3	21.9	34.4	21.4	35.4	22.0	34.3	21.3	35.3	21.9
	R3	42.2	26.2	41.2	25.6	42.5	26.4	41.1	25.5	42.2	26.2
	R4	50*	31*	50*	31*	50*	31*	50*	31*	50*	31*

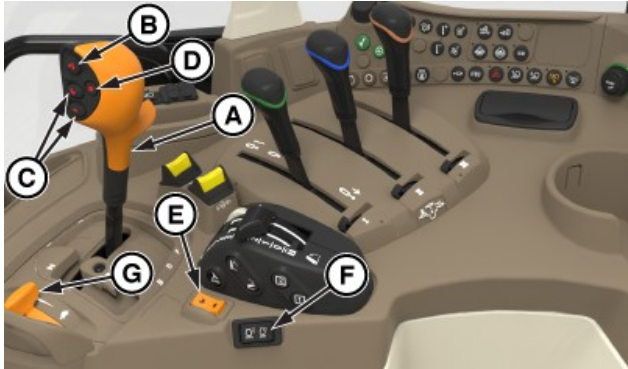
* 속도가 최대 설계 속도 50km/h(31 mph)로 제한됨

50D,MP37,oulxa64,1724925839198-44-13JAN25

PowrQuad Plus 및 AutoQuad Plus 변속기

PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS - 제어 장치

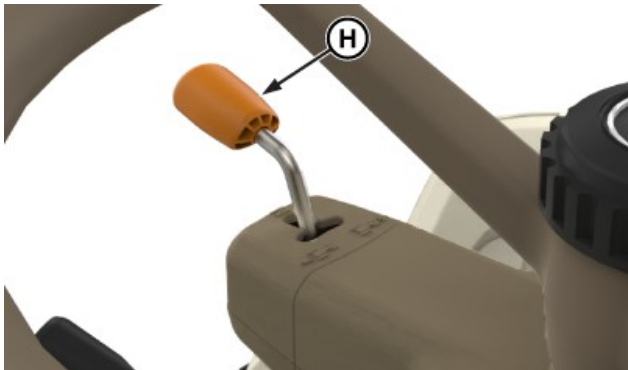
⚠ 주의: 엔진이 작동 중이고 레인지를 선택한 경우, 리버스 드라이브 레버를 작동하면 트랙터가 움직이기 시작합니다.



LX515151—UN—22JUL24

기어단 시프트 레버 및 기어 스위치

- A—기어단 시프트 레버
- B—클러치 버튼
- C—기어 변속 버튼
- D—자동 기어 변속 버튼¹
- E—기어 변속(추가)
- F—최고 엔진 속도/엔진 속도 1
- G—핸드 스로틀



LX515142—UN—18SEP23

H—방향 제어 레버

추가 설정과 관련해서는 섹션 50G:

- PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS - 메뉴를 탐색하고 설정 변경
- AutoQuad PLUS - 모드 설정²
- PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS - 셔틀 시프트 반응속도
- PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS - 후진/전진 속도비
- PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS

¹ AutoQuad PLUS 전용

² AutoQuad PLUS 변속기 전용

- 백업 알람

50G,MP01,oulxa64,1692801263825-44-13JAN25

PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS - 주차 잠금장치

중요: 변속기의 손상을 방지합니다.

부정확한 작동은 변속기에 과부하를 야기하며 이는 물리적 손상의 원인이 됩니다.

트랙터가 정지된 상태에서만 주차 잠금장치를 연결합니다.



LX515152—UN—22JUL24

레버 위치(B) - 주차 잠금 체결됨

- 트랙터의 움직임을 방지합니다.
- 트랙터 고정(정지) 상태에서 작업할 때.

트랙터를 주차하려면 다음과 같이 진행합니다.

1. 트랙터를 정지 상태로 만듭니다.
2. 주행 방향을 중립으로 전환합니다.
3. 레인지 시프트 레버(A)를 표시된 레버 위치(B)로 이동하고 주차 잠금이 체결될 때까지 잡고 있습니다.

주차 잠금장치가 체결되면 코너 포스트 디스플레이에 주행 방향(N)이 표시되지 않습니다.

50G,MP02,oulxa64,1692801189359-44-13JAN25

PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS - 방향 제어 레버

중요: 표시된 전환 위치만 허용됩니다. 강제로 중간 위치에 옮길 경우 오작동을 초래할 수 있습니다.



방향 제어 레버

LX515738—UN—09NOV23

다음 상황 중 하나가 발생할 때까지 주행 방향은 작동 상태를 유지합니다.

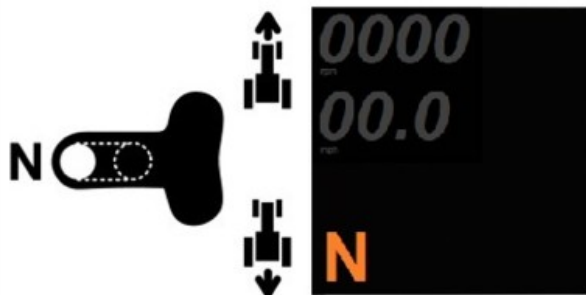
- 다른 주행 방향이 선택되었습니다.
- 스위치 위치(N)를 선택합니다.
- 주차 잠금을 체결합니다.
- 엔진이 꺼짐.

엔진을 시동할 때 주행 방향이 지시되지 않습니다. 변속기가 자동으로 중립으로 설정되고 휠이 구동되지 않습니다.

선택된 주행 방향이 활성화되고 기어단이 연결되면 트랙터가 즉시 움직이기 시작합니다.

주행 방향을 전환하기 위해 클러치를 작동할 필요가 없습니다.

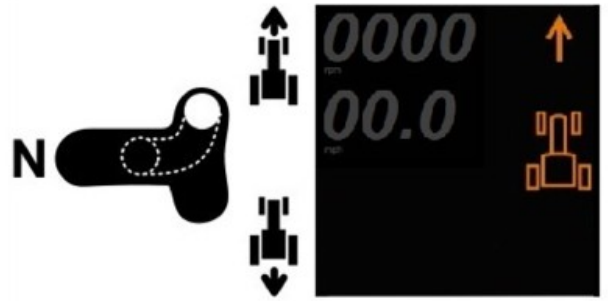
중립 위치



LX515735—UN—09NOV23

변속기에서 휠로의 트랜스미션이 중단됩니다. 트랙터가 굴러갈 수 있습니다. 코너 포스트 디스플레이가 N를 표시합니다. 방향 제어 레버가 중립 위치에 고정되어 있지 않고 중간 위치로 복귀합니다.

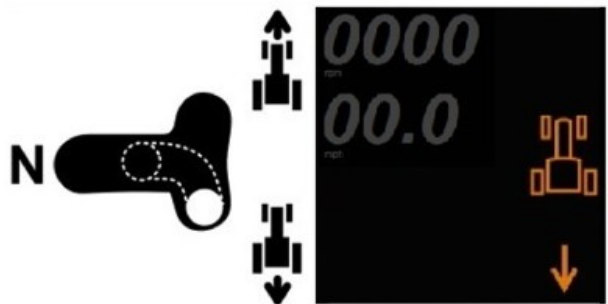
전진 주행



LX515736—UN—09NOV23

전진 주행 방향을 선택할 때, 방향 제어 레버가 전진 위치에 고정되어 있지 않고 중간 위치로 복귀합니다. 코너 포스트 디스플레이에 전진 주행 기호가 표시됩니다.

후진 주행



LX515737—UN—09NOV23

후진 주행 방향을 선택할 때, 방향 제어 레버가 후진 위치에 고정되어 있지 않고 중간 위치로 복귀합니다. 코너 포스트 디스플레이에 후진 주행 기호가 표시됩니다.

트랙터를 주행하려면 다음과 같이 진행합니다
클러치를 작동합니다.

1. 레인지 시프트 레버를 사용하여 레인지를 선택합니다.
2. 방향 제어 레버를 사용하여 원하는 주행 방향을 선택합니다.
3. 클러치에서 해제하여 주행을 시작합니다.

중립 변속 위치가 활성화되면 트랙터가 관성 주행합니다.

참고: 트랙터가 움직일 때 주행 방향은 전진 및 후진 조이스틱의 버튼을 사용하여 변경할 수 있습니다. 섹션 70D의 조이스틱, 전자식 - 제어장치를 참조하십시오.

트랙터를 주차하려면 다음과 같이 진행합니다



트랙터를 정지할 때 기어단 시프트 레버를 중립 시프트 게이트(A)로 이동하고 다음 사항에 유의하십시오:

1. 선택된 주행 방향이 작동 상태를 유지합니다.
2. 트랙터가 관성 주행합니다.
3. 기어단을 연결하면 트랙터가 선택한 방향으로 즉시 움직입니다.

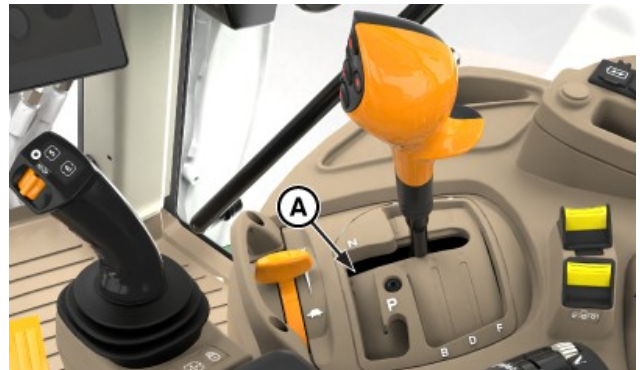
50G,MP03,oulxa64,1692801189116-44-19NOV25

- **C 레인지:** 필드에서 실시하는 로더, 분사, 파종, 풀 베기, 거름, 운반 작업.
- **기어단 D, E, F:** 운송 작업용.

참고: 주행 속도는 섹션 50D를 참조하십시오.

시작하려면 다음을 진행합니다:

1. 클러치를 작동합니다.
2. 레인지 시프트 레버(A)를 사용하여 레인지를 선택합니다.
3. 방향 제어 레버로 주행 방향을 활성화합니다.
4. 클러치에서 해제하여 주행을 시작합니다.



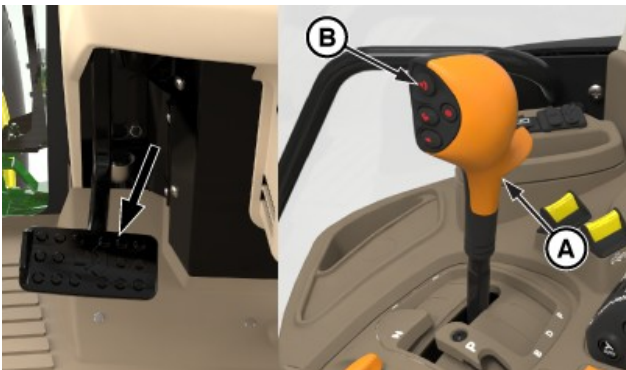
LX515138—UN—14DEC23

트랙터를 정지할 때 기어단 시프트 레버를 중립 시프트 게이트(A)로 이동하고 다음 사항에 유의합니다.

1. 선택된 주행 방향이 작동 상태를 유지합니다.
2. 트랙터가 관성 주행합니다.
3. 기어단을 연결하면 트랙터가 선택한 방향으로 즉시 움직입니다.

50G,MP04,oulxa64,1692801188777-44-23SEP25

PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS - 기어단 시프트 레버



LX515153—UN—10NOV23

A—기어단 시프트 레버
B—클러치 버튼

기어단을 변속하려면 클러치 페달 또는 클러치 버튼을 눌러야 합니다. 각 단은 기어 네 개로 구성되어 있습니다.

변속기에 따라 다음 레인지를 사용할 수 있습니다.

- 16/16 변속기, A~D 레인지 4개
- 20/20 변속기, A~E 레인지 5개
- 24/24 변속기, A~F 레인지 6개

개별 레인지는 특정 속도 범위 및 특정 작업을 위해 설계되었습니다.

- **A 레인지:** 일차 경운용.
- **기어단 B:** 후방 PTO, 로더 및 분무 작업등 보조 경작지.

PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS - 기어 변속 버튼

기어를 전환하는 데 클러치 페달 또는 클러치 버튼(B)을 사용하지 마십시오.



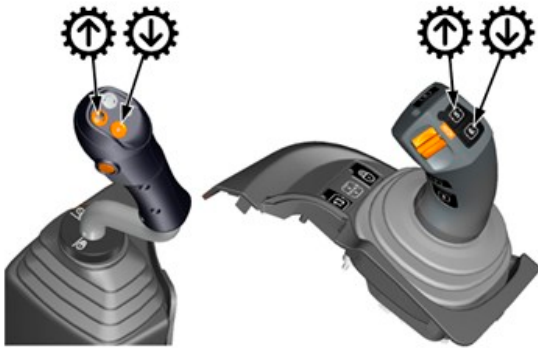
LX515154—UN—01DEC23

A—기어단 시프트 레버
B—클러치 버튼

C—기어 변속 버튼, 업시프트
 D—기어 변속 버튼, 다운시프트
 E—기어 변속, 업시프트
 F—기어 변속, 다운시프트
 G—선택한 기어

기어 변속 버튼(C 또는 D) 또는 시프트 위치(E 또는 F)를 사용하여 기어를 업시프트 또는 다운시프트할 수 있습니다. 선택한 기어(G)가 코너 포스트 디스플레이에 표시됩니다.

조이스틱이 장착된 트랙터의 경우, 기어 시프트 버튼 업▲ 및 다운▼을 사용하여 기어를 업시프트 또는 다운시프트할 수 있습니다.



LX515145—UN—23AUG23

기계식 조이스틱/전자식 조이스틱 버전 1 및 버전 2

저하중 운송 시 최적의 기어 시프트:

1. 적재물이 있는 상태에서 운전하기에 적합한 범위를 선택합니다.
2. 1단 기어를 넣습니다.
3. 주행한 후 최고 범위에 도달할 때까지 고단 변속합니다.
4. 고단으로 기어를 전환합니다.

고하중 운송 시 최적의 기어 시프트:

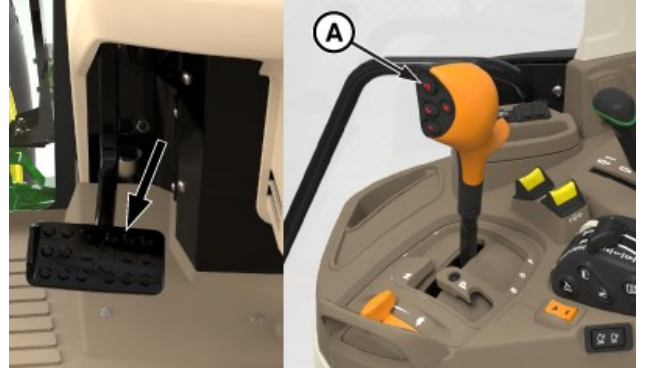
1. 적재물이 있는 상태에서 운전하기에 적합한 범위를 선택합니다.
2. 1단 기어를 넣습니다.
3. 주행한 후 최고 기어에 도달할 때까지 기어를 고단 변속하십시오.
4. 다음 범위를 선택합니다. 속도 일치는 운행 속도에 맞는 기어를 자동으로 선택합니다.
5. 기어를 고단으로 변속하고 원하는 주행 속도가 될 때까지 범위를 변경하십시오.

속도 신호가 유실된 경우의 제약

속도 신호가 누락된 것을 제어 유닛이 감지하면 각 레인지의 처음 3단 기어까지만 작동합니다.

50G,MP05,oulxa64,1692801188464-44-13JAN25

PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS - 클러치 페달 및 클러치 버튼



LX515155—UN—18SEP23

클러치 페달을 밟거나 클러치 버튼(A)을 누릅니다.

◆ 클러치가 분리되고 레인지 변경 또는 트랙터를 정지할 수 있습니다.

클러치 페달 또는 클러치 버튼(A)을 해제합니다.

◆ 클러치가 조정 및 체결되고 동력이 후륜으로 전달됩니다.

참고: 시트 스위치(운전자 인식 스위치)가 장착된 트랙터는 다음 사항이 적용됩니다.

클러치 버튼을 해제하기 전 3초 이내에는 트랙터가 움직이지 않습니다.

- 운전석에 하중이 없습니다.
- 클러치 또는 브레이크 페달을 작동하지 않았습니다.

정보 디스플레이의 메시지를 확인합니다.

트랙터를 작동하도록 설정하려면:

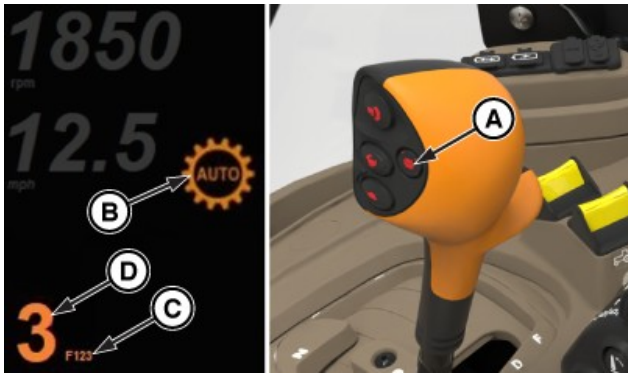
1. 방향 제어 레버를 사용하여 중립을 활성화합니다.
2. 원하는 주행 방향을 활성화합니다.

참고: 클러치 버튼은 트랙터를 작동기구 또는 이와 유사한 장비에 크리핑하는 데 적합하지 않습니다.

판독값 DCT 5107(작업자 핸드 클러치 활성화)을 사용하여 클러치 버튼을 활성화 또는 비활성화할 수 있습니다. 섹션 300B의 판독값 입력(고객 레벨)을 참조하십시오.

50G,MP06,oulxa64,1692801188260-44-19MAR26

AutoQuad PLUS - 자동 기어 변속



LX515156—UN—01DEC23

- A—자동 모드 버튼
- B—기호, 자동 기어 변속
- C—사용 가능한 기어
- D—선택한 기어

버튼 (A)를 한 번 눌러 자동 변속을 활성화합니다. 코너 포스트 디스플레이에 기호(B), 사용 가능한 기어(C) 및 현재 선택한 기어(D)가 표시됩니다.

엔진 속도가 임계값 상한 또는 하한에 도달하면 사용 가능한 기어(C)가 자동으로 업시프트 또는 다운시프트됩니다. 변속 시점은 선택한 작동 모드에 따라 달라집니다.

다음 작동 모드를 설정할 수 있습니다:

- 이코노미 모드
- 파워 모드
- 중간 설정

이 섹션의 AutoQuad PLUS 변속기, 변속기 모드를 참조하십시오.

중요: 이코노미 모드는 경작지에서 간단한 작업을 할 때 또는 견인되는 하중이 무겁지 않을 때 도로 주행에만 적합합니다.

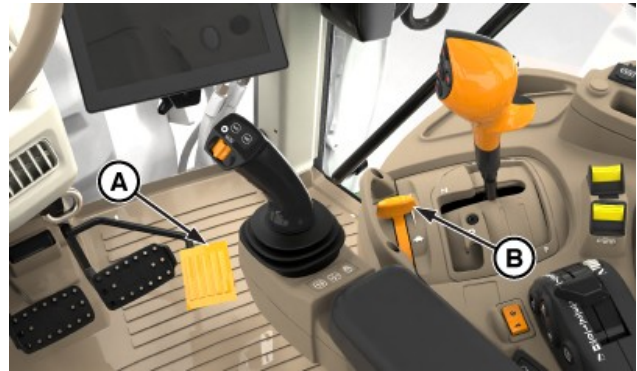
자동 변속 기능은 버튼(A)을 한 번 더 누르거나 수동으로 기어를 선택하여 해제할 수 있습니다.

자동 모드에서 최대 기어 제한

버튼(C)을 사용하여 자동 모드를 활성화한 후 자동 모드 버튼을 반복해서 눌러 사용 가능한 최대 기어를 제한합니다. 각 프레스는 최대 기어를 1씩 감소시킵니다. 수동 모드로 다시 전환하면 선택한 설정이 취소됩니다.

50G,MP07,oulxa64,1692801188067-44-02APR26

PowrQuad 및 AutoQuad PLUS - 가속 페달 및 핸드 스로틀



LX515147—UN—18SEP23

- A—가속 페달
- B—핸드 스로틀

속도는 속도 제어 페달과 핸드 스로틀에 의해 제어됩니다. 제어에 사용되는 신호는 항상 더 높은 엔진 속도를 명령하는 신호입니다.

속도 제어 페달 또는 핸드 스로틀을 움직여 더 높은 속도를 명령하면 엔진 속도가 증가합니다.

전진 또는 후진 주행이 활성화된 경우, 가속 페달 또는 핸드 스로틀을 사용하여 이동 속도를 조절할 수 있습니다. 차량의 현재 이동 속도는 가속 페달 또는 핸드 스로틀의 위치에 의해 결정됩니다.

50G,MP08,oulxa64,1692801187817-44-13JAN25

PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS - 최고 엔진 속도

참고: 최고 엔진 속도는 엔진 메뉴에서 불러와 편집할 수도 있습니다. 섹션 20의 최고 엔진 속도를 참조하십시오.



LX622493—UN—22AUG24

● (A) - 최고 엔진 속도 버튼

활성화 후 자동으로 설정된 최고 엔진 속도를 활성화, 비활성화 또는 저장하는 데 사용합니다.

표시등:

활성화된 최고 엔진 속도가 그림과 같이 표시됩니다.

최고 엔진 속도 설정 및 저장:

핸드 스로틀 또는 가속 페달을 사용하여 엔진 속도를 설정하고 경보음이 들릴 때까지 버튼(A)을 누릅니다.

최고 엔진 속도 활성화 또는 비활성화:

버튼(A)을 누르면 엔진 속도가 자동으로 보관된 값으로 제한됩니다. 엔진 제어는 최고 엔진 속도를 초과하지 않도록 합니다. 코너 포스트 디스플레이에 선택한 최고 엔진 속도가 표시됩니다.

버튼을 다시 누르면 최고 엔진 속도가 비활성화됩니다. 속도 제어 페달 또는 핸드 스로틀을 사용하여 엔진 속도를 조정합니다.

참고: 최고 엔진 속도가 활성화된 상태에서는 핸드 스로틀 또는 가속 페달을 작동하여 최고 값을 높일 수 없습니다.

50G,MP08a,oulxa64,1724058059797-44-02APR26

PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS - 엔진 속도

참고: 엔진 설정 속도는 엔진 메뉴에서 불러와 편집할 수도 있습니다. 섹션 20의 엔진 속도를 참조하십시오.



LX622494—UN—22AUG24

● n/min 1, 엔진 속도 1

활성화 후 자동으로 설정된 최고 엔진 속도를 활성화, 비활성화 또는 저장하는 데 사용합니다.

표시등:

현재 활성화된 엔진 속도가 그림과 같이 표시됩니다.

엔진 속도 설정 및 저장:

저장하려면 핸드 스로틀 또는 가속 페달을 사용하여 엔진 속도 1을 설정하고 경보음이 들릴 때까지 **n/min 1**을 누릅니다. 현재 엔진 속도가 저장됩니다. 버튼을 해제합니다.

엔진 속도 2는 모터 메뉴에서만 불러와 편집하고 활성화할 수 있습니다.

엔진 속도 n/min 1 또는 n/min 2 활성화 또는 비활성화:

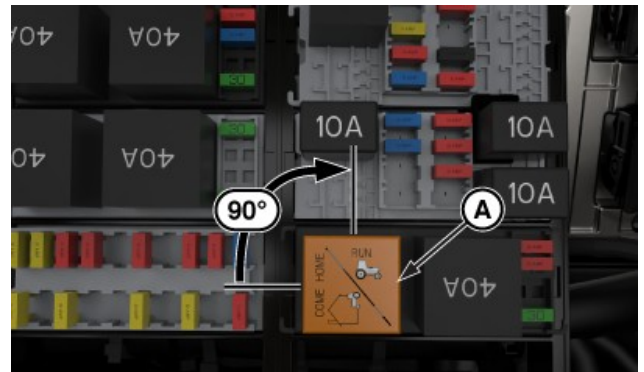
엔진 속도 1 버튼을 누르면 현재 선택한 엔진 속도가 저장된 값으로 자동으로 조정됩니다. 엔진 제어장치에 엔진 속도를 일정하게 유지합니다. 코너 포스트 디스플레이에 선택한 엔진 설정 속도가 표시됩니다.

버튼을 다시 누르면 엔진 설정 속도가 비활성화됩니다. 속도 제어 페달 또는 핸드 스로틀을 사용하여 엔진 속도를 조정합니다.

참고: 엔진 세트 속도가 활성화되어 있는 동안 손 스로틀 및 속도 제어 페달은 일시적으로 엔진 속도 값 보다 높은 엔진 속도를 높일 수 있습니다.

참고: 엔진 속도를 활성화하면 변속기가 수동 모드로 전환됩니다. 엔진 속도는 변속기를 수동 모드로 설정하거나 변속기가 중립으로 설정된 경우에만 사용할 수 있습니다. 자동 모드로 전환하면 설정 속도가 비활성화됩니다.

50G,MP09,oulxa64,1692801187610-44-13JAN25

PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS - 귀가 모드

LX515071—UN—10OCT23

변속기의 전기 계통에 고장이 있으면 트랙터가 귀가 모드에서 구동될 수 있습니다.

이를 수행하려면 엔진을 멈추고 커넥터(A)를 당긴 후 시계 방향으로 90° 돌려 그림과 같이 다시 삽입합니다. 그런 다음 엔진을 재시동합니다.

림프 홈이라는 단어가 위에 표시되어야 합니다. 그런 다음 엔진을 재시동합니다.

섹션 220B의 PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS가 장착된 퓨즈 및 릴레이(LCS)도 참조하십시오.

참고: 귀가 모드:

1. 엔진 속도가 1500rpm으로 제한됩니다.
2. 소프트웨어 버전에 따라, 각 기어단에서 첫 번째 기어 또는 세 번째 기어만 사용할 수 있습니다.
3. 클러치 버튼이 비활성화됩니다.
4. 기계가 멈춘 상태에서 클러치 페달을 밟을 때만 방향이 바뀝니다.

시작하려면 다음을 진행합니다:

1. 정보 디스플레이의 지침을 따릅니다.
2. 클러치 페달을 길게 누릅니다.
3. 원하는 범위를 선택합니다.
4. 후진 구동 레버를 사용하여 이동 방향을 선택합니다.
5. 클러치 페달에서 발을 떼면서 출발합니다.

50G,MP11,oulxa64,1692801187067-44-13JAN25

PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS-트랙터 견인

트랙터를 견인해야 하는 경우, 섹션 110의 트랙터 견인
기본 주의사항에 설명된 지침을 따르십시오.

110,015,MP,MCToMR,oulxa64,1692793847320-44-31MAR26

PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS - 메뉴를 탐색하고 설정 변경

변속기 메뉴 탐색:



- (A) 인코더 노브, 선택하고 조정합니다.
 (B) 확인 버튼, 선택하여 확인합니다.
 (C) 뒤로 버튼, 이전 보기로 돌아가거나 종료합니다.
 (D) 변속기 버튼 - 변속기 설정 액세스.

LX590920—UN—22NOV23

PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS 메뉴 시퀀스				
주 메뉴	하위 메뉴	기능 메뉴		설정
 LX590879—UN—24OCT23 장비 설정	 LX590939—UN—22NOV23 변속기 버튼	 LX590938—UN—22NOV23	변속기 모드*	자동 수동
			셔틀 시프트 반응속도	1(저속)~5(고속)
	 LX590938—UN—22NOV23 변속기	 LX590942—UN—22NOV23	전진/후진 속도비 설정	최대 위 또는 아래로 기어 3단 변속
		 LX590944—UN—22NOV23	백업 알람	켜짐/꺼짐

* AutoQuad™ PLUS 전용

50G,MP20,oulxa64,1692801186869-44-02APR26

AutoQuad PLUS - 변속기 메뉴

변속기 모드 설정은 엔진 속도에 따라 자동 시프트 포인트를 조정할 수 있습니다.

경부하 작업을 실시하는 동안 더 빠른 업시프트 또는 더 느린 다운시프트는 연료 사용량을 줄입니다.

더 느린 업시프트 및 더 빠른 다운시프트는 중간 및 중부하 작업을 실시하는 동안 성능 저하를 방지합니다.

4. 확인을 누르고 뒤로 버튼을 눌러 종료합니다.

참고: ECO 모드는 경작지에서 간단한 작업을 할 때나 견인하는 적재물이 크지 않을 때 도로 운전에 적합합니다.

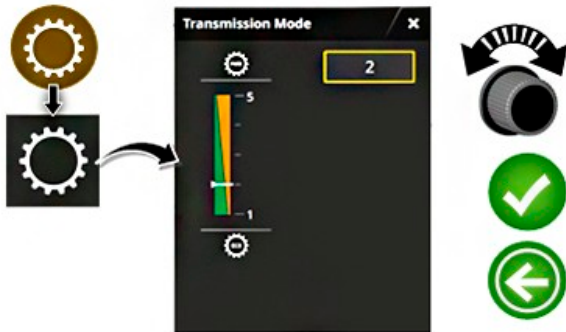
무거운 적재물을 적재한 상태에서 주행할 경우 PWR 설정을 선택하여 시프트 후 더 높은 엔진 출력을 생성하도록 하는 것을 권장합니다.

에코 모드:

- 핸드 스로틀/속도 제어 페달이 최고 속도의 85%를 초과하고 엔진 속도가 1870rpm을 초과할 경우: 변속기가 업시프트됩니다.
- 핸드 스로틀/가속 페달이 최고 속도의 55%를 초과하고 엔진 속도가 1300rpm을 초과할 경우: 변속기가 저단으로 전환됩니다.
- 핸드 스로틀/속도 제어 페달이 최고 속도의 55% 미만이고 엔진 속도가 1100rpm 미만일 경우: 변속기가 저단으로 전환됩니다.

파워 모드:

- 핸드 스로틀/속도 제어 페달이 최고 속도의 85%를 초과하고 엔진 속도가 2100rpm을 초과할 경우: 변속기가 업시프트됩니다.
- 핸드 스로틀/속도 제어 페달이 최고 속도의 55%를



LX590961—UN—22NOV23

변속기 모드 선택

1. 변속기 버튼을 누릅니다.
2. 변속기 모드를 선택하고 확인합니다.
3. 원하는 변속기 모드를 선택합니다.

초과하고 엔진 속도가 1720rpm 미만일 경우:
변속기가 저단으로 전환됩니다.

- 핸드 스로틀/속도 제어 페달이 최고 속도의 55% 미만이고 엔진 속도가 1100rpm 미만일 경우:
변속기가 저단으로 전환됩니다.

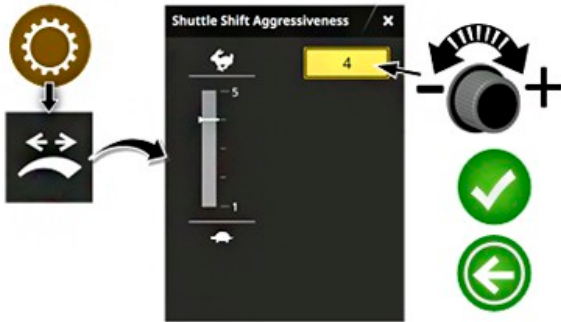
중간 설정:

- 아래쪽 ECO 방향(1)으로 설정하면 변속기가 이미 낮은 엔진 속도에서 다음으로 높은 기어로 전환합니다. 부하가 증가하여 엔진 속도가 감소할 경우 변속기는 다음으로 낮은 기어로 전환합니다.
- 위쪽 PWR 방향(5)으로 설정하면 변속기가 엔진 속도가 높아지기 전까지 다음으로 높은 기어로 변속하지 못하게 합니다. 부하가 증가하여 엔진 속도가 감소할 경우 변속기는 곧 다음으로 낮은 기어로 전환합니다.

50G,MP21,oulxa64,1692801186393-44-13JAN25

PowrQuad PLUS 및 AutoQuad PLUS - 셔틀 시프트 반응속도

전진 주행에서 후진 주행으로 그리고 그 반대로 변할 때의 거동은 반응속도의 측면에서 조정할 수 있습니다.



LX590929—UN—22NOV23

셔틀 시프트 반응속도 설정

1. 변속기 버튼을 누릅니다.
2. 셔틀 시프트 반응속도를 선택하고 확인합니다.
3. 입력 상자를 선택하고 확인합니다.
4. 인코더 노브로 설정을 변경하고 확인합니다.
5. 뒤로 버튼을 눌러 종료합니다.

설정:

반응속도는 1~5의 값으로 설정할 수 있습니다.

1 = 부드럽게 방향이 전환됨.

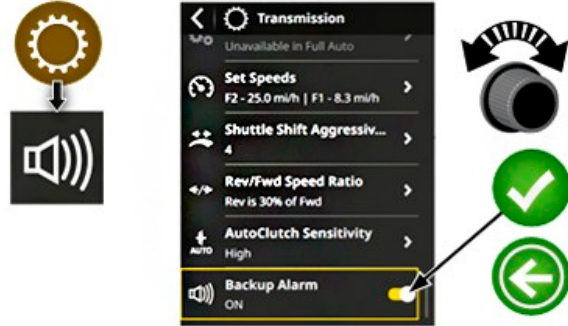
5 = 방향 전환이 강하게 이루어짐(급격함).

50G,MP22,oulxa64,1692801186173-44-13JAN25

백업 알람(코너 포스트 디스플레이 이용)

- 주의:** 치명적인 신체적 부상의 위험이 있습니다.
후진 주행 알람이 들리지 않으면 차량 후진을 눈치채지 못할 수 있습니다.

후진 경보를 사용하면 사고를 방지하는 데 도움이 되고 지역 법규에 따라 필요할 수 있습니다. 경고 신호는 트랙터가 후진 주행하는 영역에 있는 사람들에게 경고합니다. 백업 알람이 켜져도 후진 시 위험 요소가 없는지 주의해야 합니다.



LX590932—UN—22NOV23

후진 주행 알람 켜기 및 끄기

1. 변속기 버튼을 누릅니다.
2. 백업 알람을 선택하고 확인합니다.
3. 확인 버튼을 사용하여 켜기 및 끄기를 전환합니다.
4. 뒤로 버튼을 눌러 종료합니다.

설정:

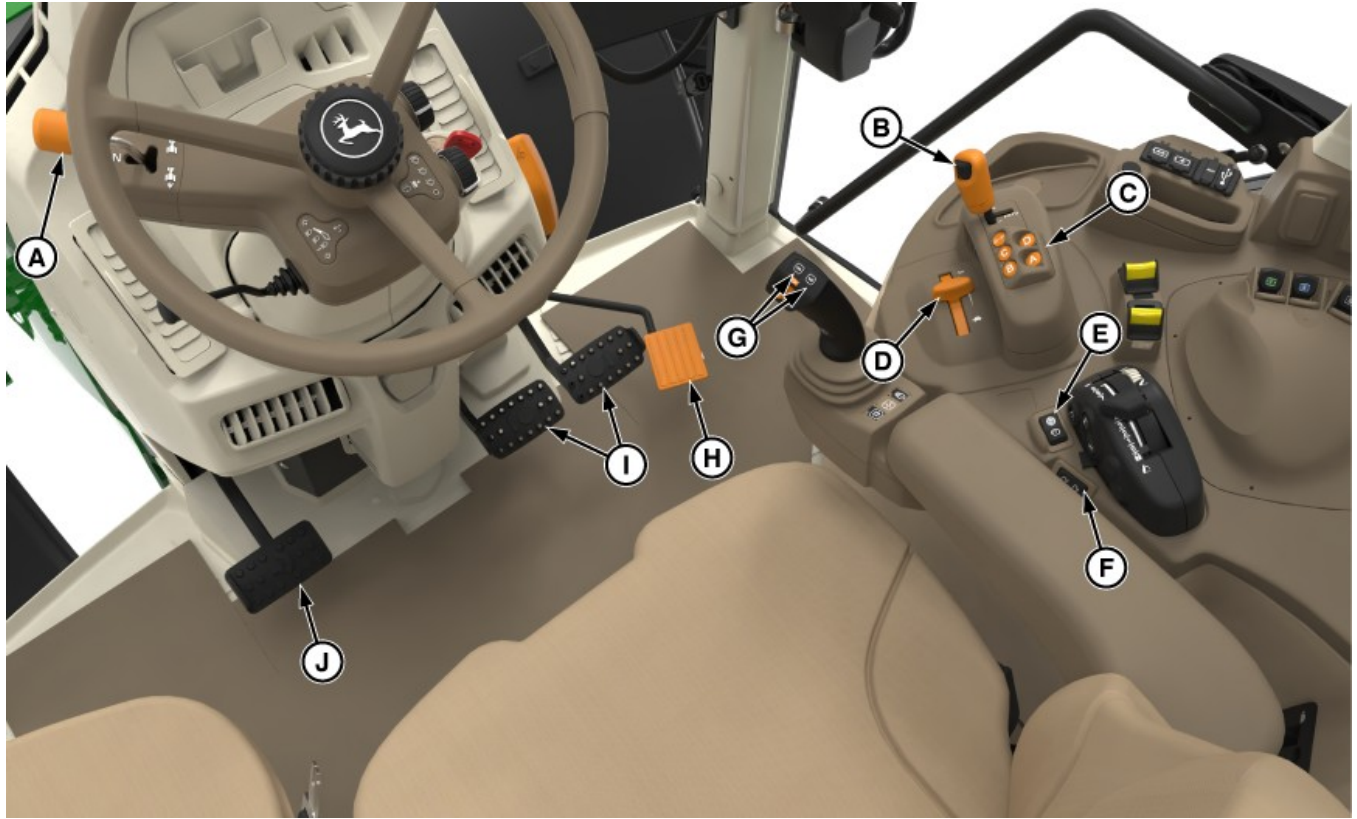
켜짐 - 후진 주행 알람이 활성화된 경우, 후진할 때 경고음이 울립니다(권장).

꺼짐 - 후진할 때 경고음이 들리지 않음(권장되지 않음).

oulxa64,1756212405002-44-03MAR26

CommandQuad PLUS 변속기 - 컨트롤

CommandQuad PLUS - 측면 콘솔 장착 제어 장치(코너 포스트 디스플레이 이용)



LX515160—UN—18SEP23



LX515161—UN—18SEP23

- A—방향 제어 레버
- B—속도 휠 장착 변속 레버
- C—단 변속 장치
- D—핸드 스로틀
- E—시작 기어 선택
- F—최고 엔진 속도/엔진 속도 1
- G—업시프트/다운시프트용 조이스틱의 기어 변속 버튼¹
- H—가속 페달
- I—브레이크 페달
- J—클러치 페달
- K—주차 잠금장치 제어 레버

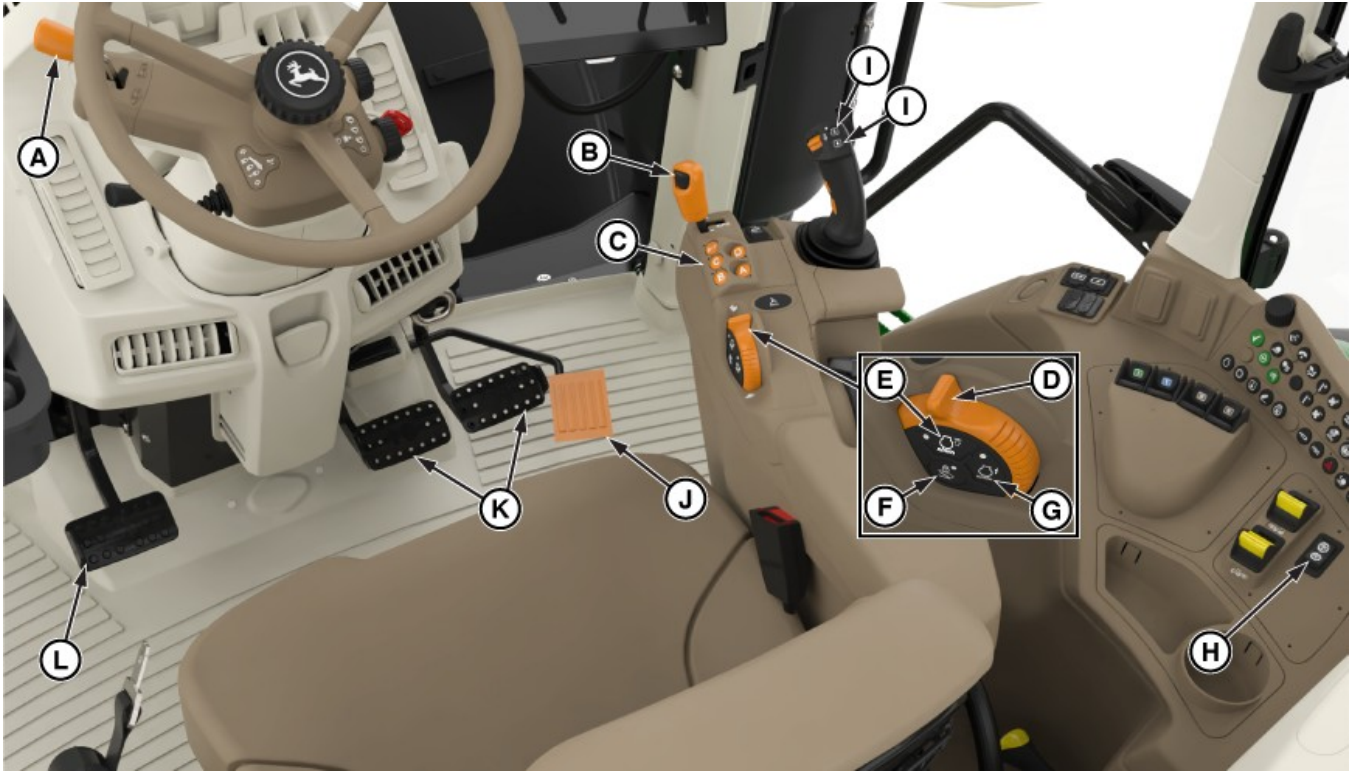
추가 제어장치는 이 섹션 50H, CommandQuad PLUS 변속기-제어장치를 참조합니다.

설정은 섹션 50HA, CommandQuad PLUS 변속기-설정 (코너 포스트 디스플레이 이용)을 참조합니다.

oulxa64,1756215565689-44-13APR26

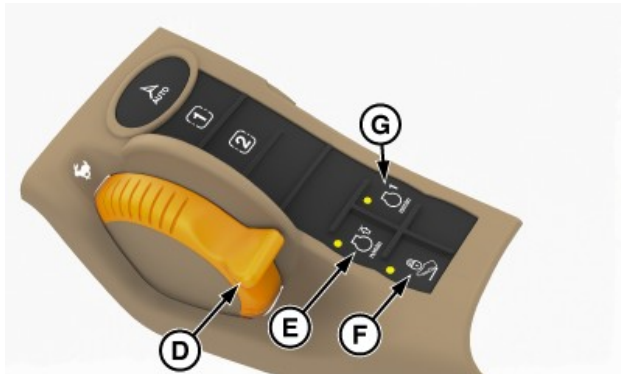
¹ 장착된 경우

CommandQuad PLUS - CommandARM 장착 제어장치(코너 포스트 디스플레이 이용)



CommandARM(최대 MY 26.5) 장착 제어장치

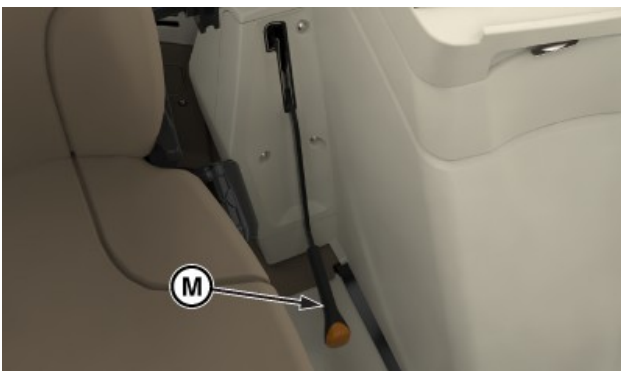
LX515162—UN—22AUG24



LX665602—UN—16MAR26

CommandARM의 핸드 스로틀 제어장치(MY27부터)

- A—방향 제어 레버
- B—속도 휠 장착 변속 레버
- C—단 변속 장치
- D—핸드 스로틀
- E—최고 엔진 속도
- F—가속 페달, 페달 위치 저장/취소
- G—엔진 속도 1
- H—시작 기어 선택
- I—업시프트/다운시프트용 기어 변속 버튼²
- J—가속 페달
- K—브레이크 페달
- L—클러치 페달
- M—주차 잠금장치 제어 레버



LX515163—UN—18SEP23

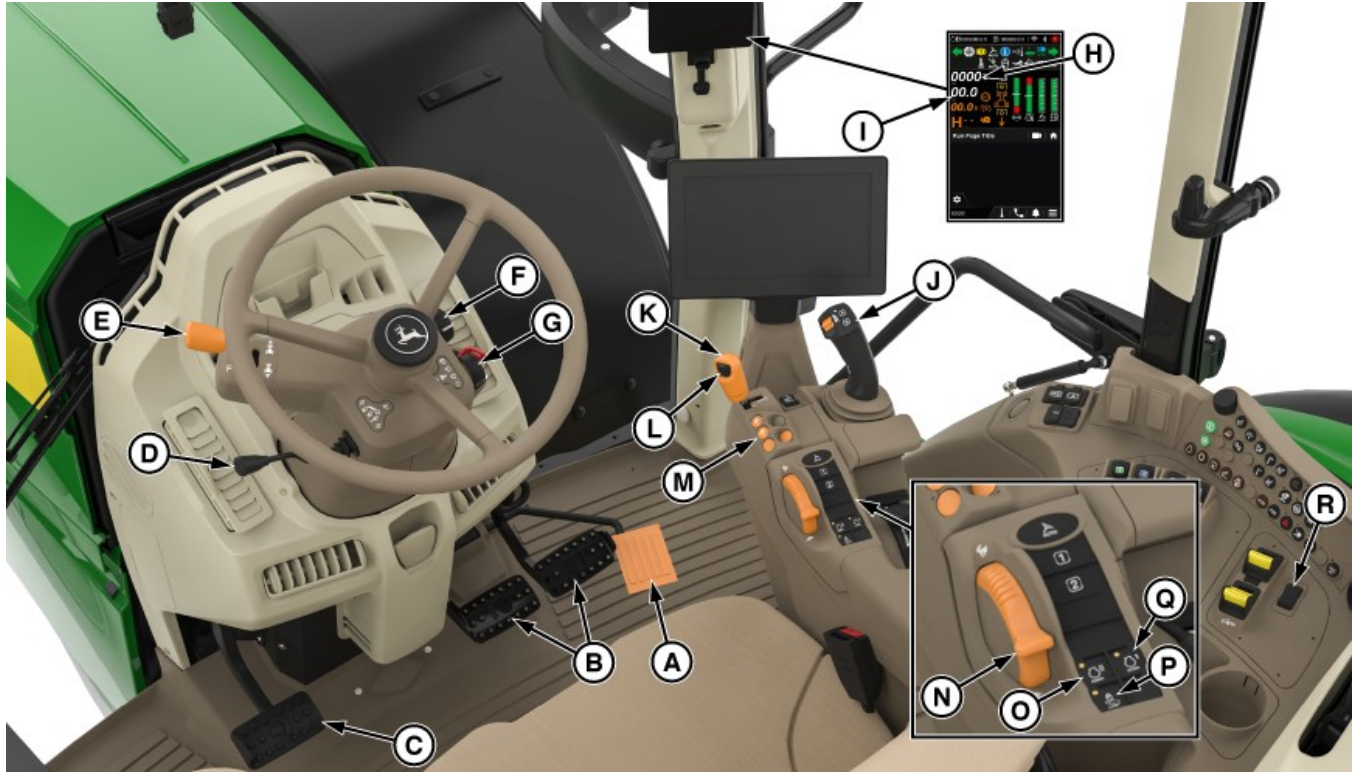
² 장착된 경우

추가 제어장치는 이 섹션 50H, CommandQuad PLUS 변속기-제어장치를 참조합니다.

설정은 섹션 50HA, CommandQuad PLUS 변속기-설정 (코너 포스트 디스플레이 이용)을 참조합니다.

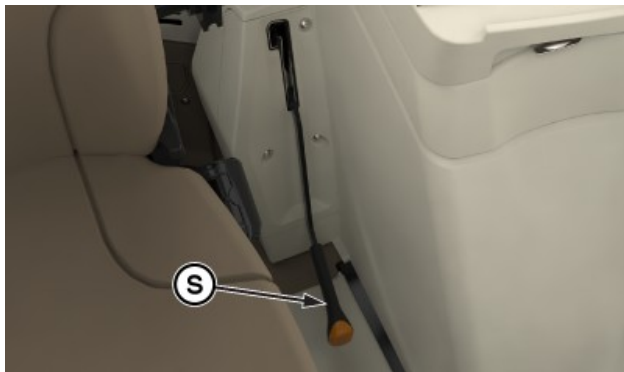
oulxa64,1756215563707-44-22MAY26

CommandQuad PLUS - CommandARM 장착 제어장치(CommandCenter 장착)



CommandCenter(CommandQuad PLUS) 장착 CommandARM 차량 제어

LX665601—UN—17MAR26



LX665331—UN—23SEP25

A—가속 페달
B—좌측 및 우측 브레이크 페달

C—클러치 페달
D—방향 신호 레버
E—주차 잠금장치 위치의 역방향 구동 레버
F—조명 스위치
G—와이퍼 켜기/끄기
H—엔진 속도
I—이동 속도
J—기어 변속 및 방향 제어 장치 장착 조이스틱
K—변속 레버
L—속도 휠
M—단 변속 장치
N—핸드 브레이크
O—최고 엔진 속도 켜기/끄기
P—가속 페달, 페달 위치 저장/취소
Q—엔진 속도 1, 켜기/끄기
R—시작 기어 선택
S—주차 잠금장치 제어 레버

CommandQuad PLUS - 주차 잠금장치의 제어 레버

중요: 변속기의 손상을 방지합니다.

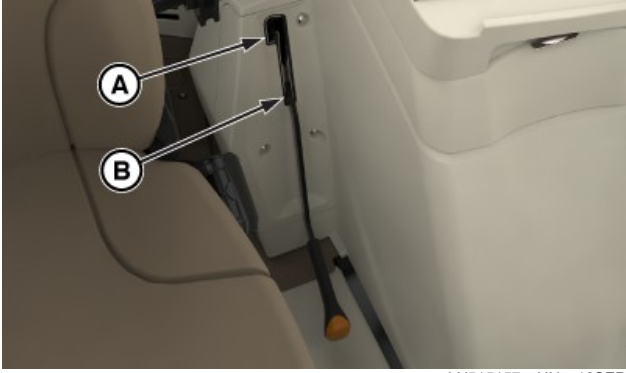
부정확한 작동은 변속기에 과부하를 야기하며 이는 물리적 손상의 원인이 됩니다.

트랙터가 정지된 상태에서만 주차 잠금장치를 연결합니다.

추가 제어장치는 이 섹션 50H, CommandQuad PLUS 변속기-제어장치를 참조합니다.

설정은 섹션 50HB, CommandQuad PLUS 변속기-설정 (CommandCenter 장착)을 참조합니다.

oulxa64,1756991329805-44-17MAR26



LX515157—UN—18SEP23

레버 위치(A) - 주차 잠금 체결됨

- 트랙터의 움직임을 방지합니다.
- 트랙터 고정(정지) 상태에서 작업할 때.

레버 위치(B) - 트랙터 구동 준비

- 코너 포스트 디스플레이에 N이 표시됩니다.

참고: 트랙터가 정지한 상태에서만 레버 위치(B)에서 주차 잠금 제어 레버를 이동할 수 있습니다.

트랙터를 주차하려면 다음과 같이 진행합니다.

1. 트랙터를 정지 상태로 만듭니다.
2. 주행 방향을 중립으로 전환합니다.
3. 주차 잠금 제어 레버를 레버 위치(A)로 이동하고 주차 잠금이 체결될 때까지 잡고 있습니다.

주차 잠금장치가 체결되면 코너 포스트 디스플레이에 주행 방향(N/F/R)이 표시되지 않습니다.

oulxa64,1756991121743-44-04SEP25

CommandQuad PLUS - 방향 제어 레버

중요: 표시된 전환 위치만 허용됩니다. 강제로 중간 위치에 옮길 경우 오작동을 초래할 수 있습니다.



LX515738—UN—09NOV23

방향 제어 레버

다음 상황 중 하나가 발생할 때까지 주행 방향은 작동 상태를 유지합니다.

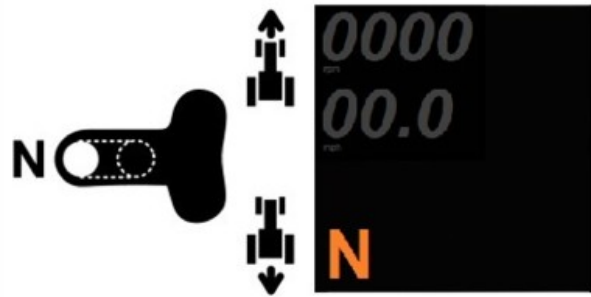
- 다른 주행 방향이 선택되었습니다.
- 스위치 위치(N)를 선택합니다.
- 주차 잠금을 체결합니다.
- 엔진이 꺼짐.

엔진을 시동할 때 주행 방향이 지시되지 않습니다. 변속기가 자동으로 중립으로 설정되고 휠이 구동되지 않습니다.

선택된 주행 방향이 활성화되고 기어단이 연결되면 트랙터가 즉시 움직이기 시작합니다.

주행 방향을 전환하기 위해 클러치를 작동할 필요가 없습니다.

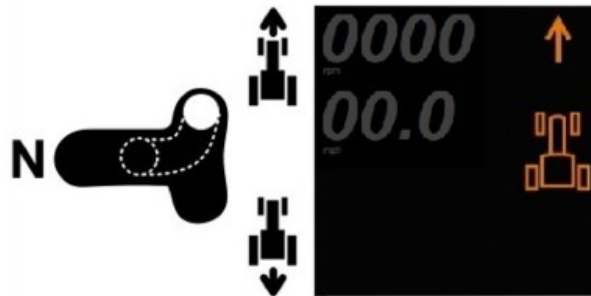
중립 위치



LX515735—UN—09NOV23

변속기에서 휠로의 트랜스미션이 중단됩니다. 트랙터가 굴러갈 수 있습니다. 코너 포스트 디스플레이가 N를 표시합니다. 방향 제어 레버가 중립 위치에 고정되어 있지 않고 중간 위치로 복귀합니다.

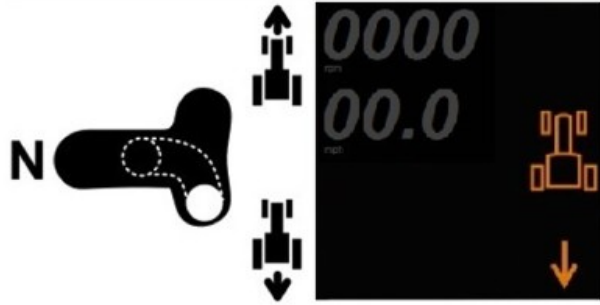
전진 주행



LX515736—UN—09NOV23

전진 주행 방향을 선택할 때, 방향 제어 레버가 전진 위치에 고정되어 있지 않고 중간 위치로 복귀합니다. 코너 포스트 디스플레이에 전진 주행 기호가 표시됩니다.

후진 주행



LX515737—UN—09NOV23

후진 주행 방향을 선택할 때, 방향 제어 레버가 후진 위치에 고정되어 있지 않고 중간 위치로 복귀합니다. 코너 포스트 디스플레이에 후진 주행 기호가 표시됩니다.

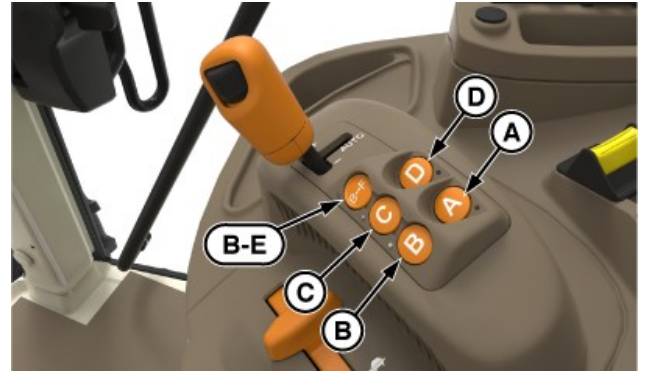
트랙터를 주행하려면 다음과 같이 진행합니다

1. 브레이크를 밟고 주차 잠금장치를 해제합니다.
2. 방향 제어 레버를 사용하여 원하는 주행 방향을 활성화합니다.
3. 브레이크를 해제하여 주행을 시작합니다.

중립 변속 위치가 활성화되면 트랙터가 관성 주행합니다.

참고: 트랙터가 움직일 때 주행 방향은 전진 및 후진 조이스틱의 버튼을 사용하여 변경할 수 있습니다. 섹션 70D의 조이스틱, 전자식 - 제어장치를 참조하십시오.

oulxa64,1756215560085-44-17MAR26

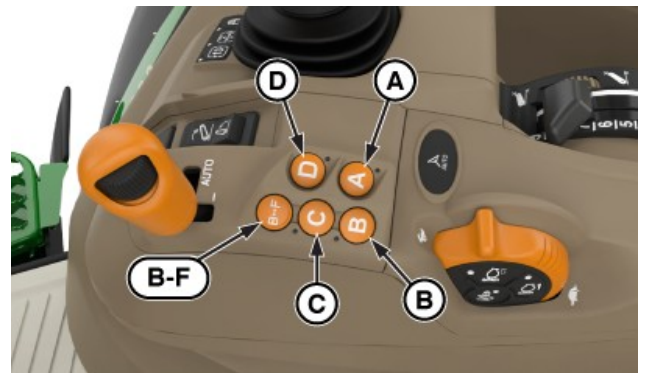


LX515158—UN—22NOV23

측면 콘솔 장착 기어단 변속 장치

A—A 단 표시등 및 버튼
B—B 단 표시등 및 버튼
C—C 단 표시등 및 버튼
BE—B~E 단 표시등 및 버튼

24/24 변속기는 버튼(A, B, C, D 또는 BF) 중 하나를 눌러 원하는 단을 체결합니다. 연결된 단의 버튼이 점등됩니다.



LX515159—UN—22JUL24

CommandARM 장착 단 변속 장치

A—A 단 표시등 및 버튼
B—B 단 표시등 및 버튼
C—C 단 표시등 및 버튼
D—D 단 표시등 및 버튼
BF—B~F 단 표시등 및 버튼

개별 레인지는 특정 속도 범위 및 특정 작업을 위해 설계되었습니다.

- **A 레인지:** 일차 경운용.
- **기어단 B:** 후방 PTO, 로더 및 분무 작업 등 보조 경작지.
- **C 레인지:** 필드에서 실시하는 로더, 분사, 파종, 풀 베기, 거름, 운반 작업.
- **D 레인지:**³ 운송 작업용.
- **BCDE 단:**⁴ 기어단 B, C, D 및 E의 주행 속도를 결합합니다. 이 기어단은 운송 작업에 권장됩니다.
- **기어단 BF:**³ B, C, D, E 및 F 단의 주행 속도를 조합합니다. 이 레인지는 운송 작업에 권장됩니다.

³ 24/24 변속기만 해당

⁴ 20/20 변속기만 해당

CommandQuad PLUS - 기어단 변속 장치

변속기는 클러치를 사용하지 않고도 부하 상태에서 모든 기어 및 레인지 전환이 가능합니다.

변속기의 레인지는 전자식으로 전환됩니다. 클러치를 작동할 필요가 없습니다. 각 단은 기어 네 개로 구성되어 있습니다.

20/20 변속기는 버튼(A, B, C 또는 BCDE) 중 하나를 눌러 원하는 단을 체결합니다. 연결된 단의 버튼이 점등됩니다.

참고: 주행 속도는 섹션 50D를 참조하십시오.

20/20 변속기를 BCDE 단에서 자동 모드로 주행할 경우 변속기는 B~E 단 사이에서 자동으로 전환됩니다.

BF 단에서 24/24 변속기로 주행할 경우 변속기는 B~F 단 사이에서 자동으로 전환됩니다.

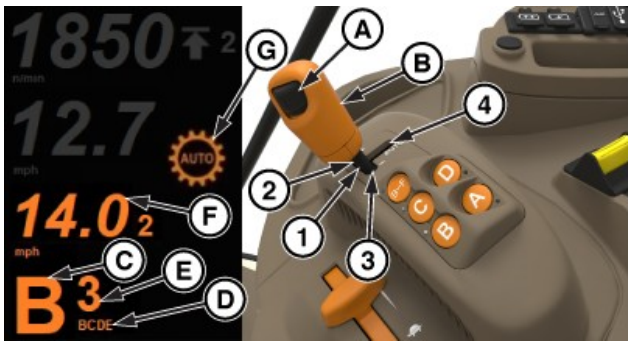
자동 모드에서 단 내의 최고 기어에 도달하면 변속기가 다음으로 높은 단으로 자동 변속됩니다. 변속기는 엔진 속도를 자동으로 조절하여 가장 효율적인 연료 효율을 달성합니다. 이 경우 기어와 레인지는 변속기에서 자동으로 선택합니다.

oulxa64,1756215558351-44-04SEP25

CommandQuad PLUS - 시프트 레버

변속기는 클러치를 사용하지 않고도 부하 상태에서 모든 기어 및 레인지 전환이 가능합니다.

변속 레버(B)를 사용하여 자동 또는 수동 변속 모드를 선택할 수 있습니다.



LX515164—UN—19JAN24

측면 콘솔 장착 시프트 레버

- A—속도 휠
- B—변속 레버
- C—선택한 기어단
- D—사용 가능한 기어단
- E—선택한 기어
- F—최대 속도 설정
- G—자동 모드 기호
- 1—수동 모드 레버 위치
- 2—상향 시프트 레버 위치
- 3—하향 시프트 레버 위치
- 4—자동 모드 레버 위치

자동 모드:

1. 시프트 레버(B)를 레버 위치 **4로 이동합니다**. 기호(E)가 코너 포스트 디스플레이에 표시됩니다.

BCDE 단(20/20 변속기) 또는 BF 단(24/24 변속기)에서 엔진 속도, 단 및 기어는 설정 속도에 도달할 때까지 자동으로 설정됩니다.

2. 가속 페달 또는 핸드 스로틀을 이용하여 풀 스로틀에서 자동으로 유지될 속도 휠(A)로 최대 속도를 설정합니다. 현재 선택한 최대 속도(F)가 코너 포스트 디스플레이에 표시됩니다.

- 20/20 변속기는 개별 레인지 A, B, C 및 BE에 각각의 최대 속도를 설정할 수 있습니다.

- 24/24 변속기는 개별 단 A, B, C, D 및 BF에 각각의 최대 속도를 설정할 수 있습니다.

속도 휠(A)은 중단 없이 무한대로 회전할 수 있습니다. 이 속도는 가속 페달 또는 핸드 스로틀을 사용하여 풀 스로틀 시에 엔진에서 자동으로 유지됩니다. 마지막 설정 변경사항을 인식하고 트랙터의 전자장치에 저장됩니다. 주행하는 동안 최대 속도 설정을 속도 휠(A)을 사용해 변경한 경우 마지막 설정을 항상 사용합니다.

수동 모드:

수동 모드에서는 레인지별로 기어 네 개를 선택할 수 있습니다.

1. 시프트 레버(B)를 레버 위치 **1**로 이동합니다.
2. 업시프트하려면 변속 레버(B)를 레버 위치 **1**에서 레버 위치 **2**로 밟니다.

시프트 레버(B)를 해제하면 자동으로 레버 위치 **1**로 되돌아갑니다.

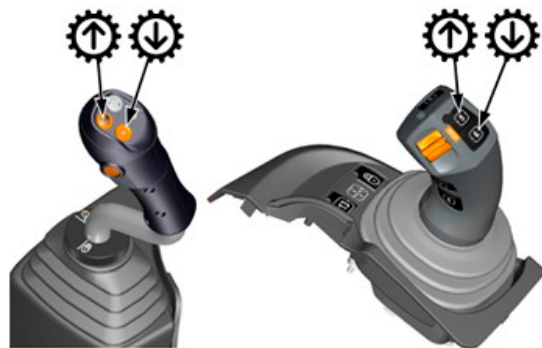
3. 하향 변속하려면 변속 레버를 레버 위치 **1**에서 레버 위치 **3**으로 다시 당깁니다.

변속 레버를 사용하여 위아래로 빠르게 두 번 연속 변속하면 다음으로 높거나 낮은 범위(BCDE 또는 B-F만 해당)로 변속됩니다.

선택한 기어단(C) 및 선택한 기어(E)가 코너 포스트 디스플레이에 표시됩니다.

- 20/20 변속기는 C 레인지의 최고단 기어에 도달하면 자동으로 D 레인지(예, BE 레인지)로 전환됩니다.
- 24/24 변속기는 D 레인지의 최고단 기어에 도달하면 자동으로 E 레인지(예, BF 레인지)로 전환됩니다.

조이스틱이 장착된 트랙터의 경우, 기어 시프트 버튼 업▲ 및 다운▼을 사용하여 기어를 업시프트 또는 다운시프트할 수 있습니다.



LX515145—UN—23AUG23

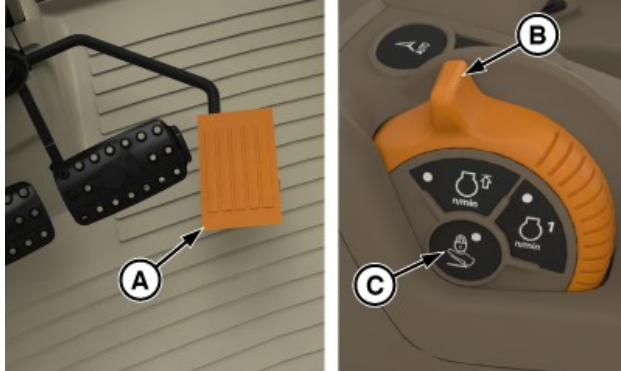
기계식 조이스틱/전자식 조이스틱 버튼

oulxa64,1756215556668-44-28APR26

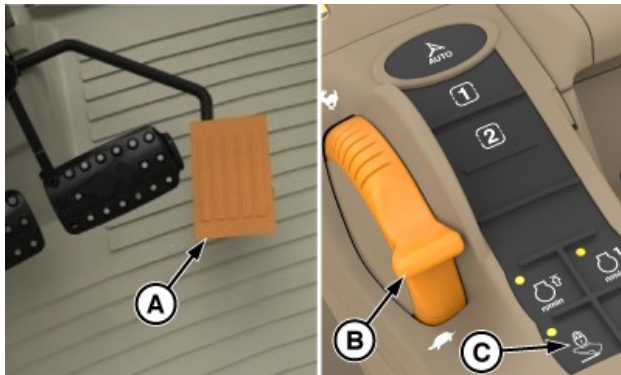
CommandQuad PLUS - 가속 페달 및 핸드 스로틀

참고: 수동 모드에서 자동 엔진 속도 감소는 저부하에서 작동하지 않습니다.

가속 페달(A) 또는 핸드 스로틀(B)을 사용하여 엔진 속도를 명령합니다. 제어에 사용되는 신호는 항상 더 높은 엔진 속도를 명령하는 신호입니다.



LX665332—UN—24SEP25
CommandARM 장착 트랙터(MY26.5까지)



LX665590—UN—16MAR26
CommandARM 장착 트랙터(MY27부터)

A—가속 페달
B—핸드 스로틀
C—가속 페달, 페달 위치 저장/취소

가속 페달 또는 핸드 스로틀을 움직여 더 높은 엔진 속도를 명령하면 엔진 속도가 증가합니다.

가속 페달(가속 페달의 위치에 따라 다름)로 명령한 주행 속도 또는 엔진 속도는 버튼(C)을 눌러 저장할 수 있습니다.

저장하려면 다음을 수행합니다.

1. 원하는 페달의 위치를 설정합니다.
2. 버튼(C)을 눌렀다가 놓습니다.
3. 2초 내에 페달에서 발을 뗍니다. 페달 위치가 저장되면 버튼(C)의 표시등과 코너 포스트 디스플레이가 점등됩니다.



LX609686—UN—22JAN24

참고: 페달 위치를 저장할 수 없는 경우:

- 주차 잠금장치를 체결합니다.
- 주행 방향을 중립에 놓습니다.
- 클러치 페달을 밟습니다.
- 브레이크 페달을 밟습니다.

저장한 페달 위치를 삭제하려면 다음 중 하나를 실시합니다.

- 버튼(C)을 다시 누릅니다.
- 브레이크를 연결합니다.
- 클러치 페달을 밟습니다.
- 가속 페달을 저장된 페달 위치로 다시 설정합니다.

저장한 페달 위치를 삭제하면 버튼(C)과 코너 포스트 디스플레이의 표시등이 꺼집니다.

자동 모드에서 트랙터를 주행할 경우 부하에 따른 엔진 속도 감소 기능이 활성화됩니다. 설정된 주행 속도에 이르면 엔진 속도가 필요에 따라 자동으로 조절됩니다.

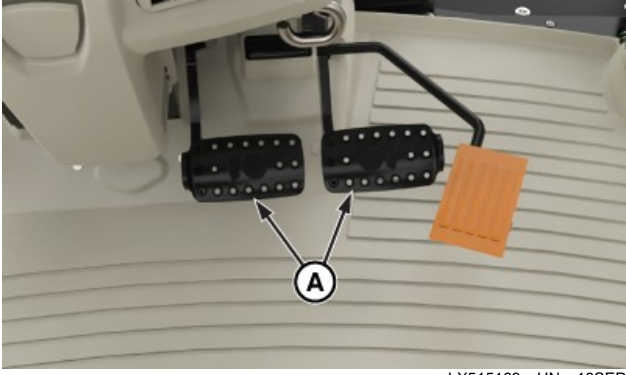
- 수동 모드에서 속도는 핸드 스로틀 또는 속도 제어 페달의 설정에 따라 달라집니다. 엔진 속도는 페달 위치에 따라 변경됩니다.
- 자동 모드에서 엔진 속도는 부하에 따라 제어됩니다. 핸드 스로틀 또는 가속 페달로 엔진 속도의 상한을 설정합니다.
- 엔진 속도가 활성화된 경우 엔진 속도는 속도 페달 또는 핸드 스로틀을 사용하여 일시적으로 높일 수 있습니다.

oulxa64,1756215553363-44-16JUN26

CommandQuad PLUS - 브레이크 페달 및 클러치 페달(오토클러치 기능)

중요: AutoClutch 기능은 브레이크 페달이 함께 연결되었을 때만 작동합니다. 페달 하나만 작동(예, 스티어링 브레이크로 사용)할 경우 AutoClutch 기능이 작동하지 않습니다.

참고: 스티어링 브레이크로 운행을 하기 위해서는 (브레이크 페달 하나만 밟을 경우) 엔진 속도를 900rpm 미만으로 떨어뜨리면 안 됩니다. 그렇지 않을 경우 오토클러치 기능이 다시 작동합니다.



LX515169—UN—18SEP23

A—브레이크 페달

AutoClutch 기능을 켜 상태에서 클러치를 사용한 제동

- 양쪽 브레이크 페달을 밟으면 속도가 감소하거나 트랙터가 정지합니다.
- 제동하거나 정지할 때 클러치 페달을 밟을 필요가 없습니다.
- 브레이크를 다시 해제하면 핸드 스로틀 또는 속도 제어 페달로 명령한 현재 속도까지 트랙터가 자동으로 가속합니다.

오토클러치 기능을 끈 상태에서 클러치를 사용한 제동

- 양쪽 브레이크 페달을 밟으면 속도가 감소하지만 트랙터는 정지하지 **않습니다**.
- 트랙터를 정지하려면 제동하는 동안 클러치 페달도 밟아야 합니다.

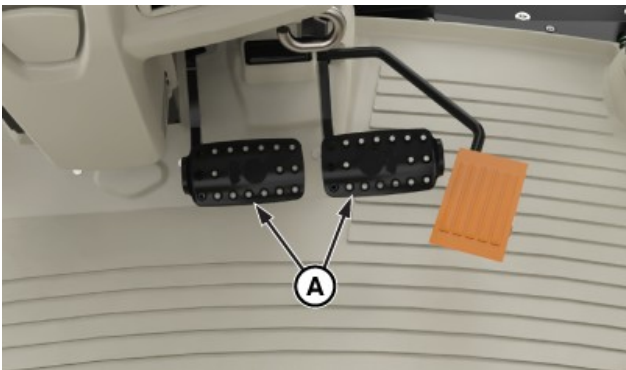
50C 섹션의 유압 풋 브레이크 및 비상 브레이크 시스템을 참조하십시오.

*복미 예외

oulxa64,1756215546812-44-04SEP25

CommandQuad PLUS - 트랙터 정지 및 주차

풋 브레이크 및 브레이크 페달의 작동과 관련한 운전 이론은 섹션 50C의 유압 풋 브레이크를 참조하십시오.



LX515169—UN—18SEP23

참고: 브레이크 페달 두 개를 밟으면 AutoClutch는 엔진과 변속기 사이의 동력 흐름을 방해하는 자동 클러치 기능으로 작동합니다.

트랙터 주차

1. 속도 제어 페달 및 핸드 스로틀을 낮은 엔진 속도로 설정합니다.
 - a. AutoClutch를 끄면 브레이크 페달(A) 및 클러치 페달에 모두 적용됩니다.
 - b. AutoClutch를 켜면 양쪽 브레이크 페달(A)을 밟습니다. 클러치 페달을 밟을 필요가 **없습니다**. 브레이크가 AutoClutch(자동 클러치 기능)를 지원합니다.
2. 트랙터를 정지합니다.
3. 방향 제어 레버(B)를 중립 변속 위치로 이동합니다.



LX515170—UN—18SEP23

4. 주차 잠금 제어 레버를 위치(C)에 놓고 주차 잠금을 체결합니다.



LX515171—UN—18SEP23

5. 작동기구를 내리고 후방 PTO를 끕니다.
6. 엔진을 끄고 키 스위치를 뽑니다.

오토클러치로 트랙터 멈추기

참고: AutoClutch는 단륜 브레이크가 작동하고 동시에 엔진 속도가 약 900rpm 이상일 경우 비활성화됩니다. 이 경우 조향을 위해 한쪽 브레이크 페달을 밟을 때 엔진 속도가 900rpm 이상인 경우 클러치가 작동하지 않습니다.

양쪽 브레이크 페달을 누르십시오. AutoClutch는 브레이크로 작동합니다. 브레이크를 놓으면 트랙터가 사전 설정된 속도로 다시 가속됩니다.

⚠ 주의: 상해를 방지하십시오. 트랙터를 높은 엔진 속도에서 제동하는 것은 트랙터를 낮은 엔진 속도에서 제동하는 것보다 더 높은 페달 동력을 필요로 합니다.

갑작스럽거나 예기치 못한 가속으로 인한 부상을 방지하십시오. 풋 브레이크를 해제하면 트랙터는 자동으로 사전 설정된 속도로 가속합니다.

중립 위치 사용

변속기 중립 위치는 리버스 드라이브 레버(B)를 중립 위치로 이동하면 얻을 수 있습니다(엔진 작동 상태에서). 중립 위치에서 트랙터는 굴러갈 수 있습니다.

주차 잠금장치 사용

⚠ 주의: 트랙터를 떠나기 전에 항상 주차 잠금을 체결합니다.

트랙터의 정지 상태를 유지하고 굴러가지 않게 하려면 레버(C)를 사용하여 주차 잠금을 체결합니다. 주차 잠금은 트랙터가 정지할 때까지 체결하면 안 됩니다. 이렇게 하면 변속기의 부하가 최소한으로 유지됩니다.

oulxa64,1756215539054-44-09APR26

CommandQuad PLUS - 미끄러운 상태의 비탈길에서 트레일러 작동

⚠ 주의: 차량의 제어력을 상실하여 치명적인 상해 및 재산상의 심각한 손해를 야기할 수 있습니다.

미끄러운 내리막길에서는 트랙터 휠이 잠기고 미끄러질 수 있습니다.

다음 예방조치를 준수하십시오.

- 변속레버(A)를 좌측 위치 1로 이동하여 매뉴얼 방식을 선택합니다.
- 적합한 기어를 선택하여 스키드 현상을 줄입니다.



LX515173—UN—18SEP23

측면 콘솔 장착 시프트 레버

A—변속 레버
1—수동 모드 위치

oulxa64,1756215540770-44-26SEP25

CommandQuad PLUS 변속기 - 주행 특성 조정

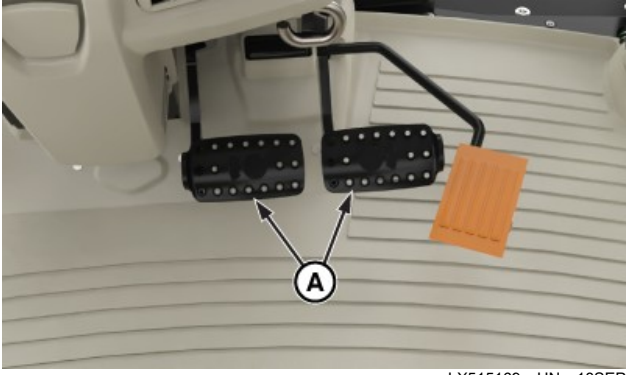
CommandQuad PLUS 변속기는 다양한 사용자 지정 설정을 지원합니다. 일반적으로 이러한 설정은 차량 작동에 긍정적인 영향을 미칩니다. 하지만, 부적절하게 설정하면 트랙터가 원하지 않는 방향으로 반응할 수 있습니다.

문제/해결
트랙터의 기어가 너무 자주 변속됩니다.
속도 감소에 대한 감도 수정 → 저하 설정 작동 모드를 주행 상황에 맞게 조정 → 변속 레버 예상 하중에 따라 BC 또는 BF 단에서 시작 기어 선택 → 시작 기어
트랙터의 기어 시프트가 너무 빠르거나 느립니다.
속도 감소에 대한 감도 수정 → 저하 설정 엔진 속도를 끄거나 설정 변경 → 엔진 속도 작동 모드를 주행 상황에 맞게 조정 → 변속 레버
트랙터의 기어가 원활하게 변속되지 않습니다.
소프트 시프트 실행 → 기어 변속 시 소프트 시프트 실행 섹션 300B의 판독값 입력(고객 레벨)의 판독값 DCT 5106(소프트 시프트 구성)을 참조하십시오.
불규칙한 주행 속도.
작동 모드를 주행 상황에 맞게 조정 → 변속 레버
트랙터가 너무 느리거나 빠릅니다.
최대 주행 속도 설정 변경 → 최대 주행 속도 조정 자동 모드에서 속도 설정은 핸드 스로틀 또는 속도 제어 페달 설정과 100% 관련이 있음을 기억하십시오. 따라서, 속도 설정 → 속도 제어 페달 및/또는 핸드 스로틀 레버 조정을 확인하십시오.
엔진 속도가 일정하지 않습니다(후방 PTO 작동 시).
속도 감소에 대한 민감도 수정 → PTO 감소 OFF/ON 작동 모드를 주행 상황에 맞게 조정 → 변속 레버
시작 시 부적합한 기어가 선택됩니다.
변속기 설정 범위 내에서 원하는 시작 기어 선택 → 시작 기어
전진 주행과 후진 주행 사이의 속도 차이가 너무 크거나 작습니다.
변속기 설정 범위 내에서 후진/전진 속도 사이의 원하는 변속비 설정 → 후진/전진 변속비
가능한 조치는 CommandQuad 참조 → 이 섹션

oulxa64,1756215542881-44-19MAR26

CommandQuad PLUS - 트랙터 조종 시 특수 기능

중요: 이 설명은 AutoClutch(자동 클러치 기능)를 켜는 경우에만 적용됩니다.



LX515169—UN—18SEP23

A—브레이크 페달

풋 브레이크를 밟으면 자동 클러치 기능이 작동합니다. 브레이크 페달 **양쪽**을 부분적으로 밟으면 트랙터가 **천천히 움직이게** 되어 작동기구가 편리하게 후진할 수 있습니다. 두 브레이크 페달을 완전히 누르면 트랙터가 정지합니다. 클러치 페달을 밟을 필요가 없습니다. 이는 다음과 같은 안전 관련 사항이 발생합니다:

- 상당한 저속에서조차 풀 토크 상태를 유지합니다. 특정 조건에서는 장애물이 있는 경우에도 트랙터가 멈추지 않습니다.
- 브레이크를 다시 해제하면 핸드 스로틀 또는 속도 제어 페달로 명령한 현재 속도까지 트랙터가 자동으로 가속됩니다.
- 기존의 변속기(자동 클러치 미장착)를 장착한 트랙터 또는 오토클러치 스위치가 꺼진 트랙터를 사용하는 경우에는 브레이크 페달을 완전히 밟았을 때 엔진과 변속기 사이의 동력 흐름이 차단되지 **않음**에 유의하십시오.

참고: 경사면에서 주차 잠금장치를 연결할 경우 양쪽 브레이크 페달도 작동해야 합니다.

내리막길 경사지에서 회전할 때 양쪽 브레이크 페달을 밟으면 트랙터가 더 빠르게 방향을 전환합니다.

oulxa64,1756215545190-44-04SEP25

이를 수행하려면 엔진을 멈추고 커넥터(A)를 당긴 후 시계 방향으로 90° 돌려 그림과 같이 다시 삽입합니다.

림프 홈이라는 단어가 위에 표시되어야 합니다. 그런 다음 엔진을 재시동합니다.

섹션 220B의 CommandQuad PLUS 변속기의 퓨즈 및 릴레이(LCS)도 참조하십시오.

참고: 귀가 모드:

1. 엔진 속도가 1500rpm으로 제한됩니다.
2. 속도 범위 B~D에서는 3단 기어만 사용할 수 있습니다. 속도 범위 A는 사용할 수 없습니다.
3. 오토클러치 기능이 비활성화됩니다.
4. 트랙터를 정지시켜 속도 범위를 변속합니다.
5. 기계가 멈춘 상태에서 클러치 페달을 밟을 때만 방향이 바뀝니다.

시작하려면 다음을 진행합니다:

1. 정보 디스플레이의 지침을 따릅니다.
2. 클러치 페달을 길게 누릅니다.
3. 원하는 범위를 선택합니다.
4. 후진 구동 레버를 사용하여 이동 방향을 선택합니다.
5. 클러치 페달에서 발을 떼면서 출발합니다.

50H,MP16,oulxa64,1695045151382-44-04SEP25

CommandQuad PLUS - 트랙터 견인

첫 번째 상황: 동력 변속기 문제, 하지만 엔진은 구동함.

1. 트랙터를 연결하고 차량을 견인합니다.
2. 엔진 시동을 겁니다.
3. 주차 잠금 레버를 위치(C)로 옮깁니다.

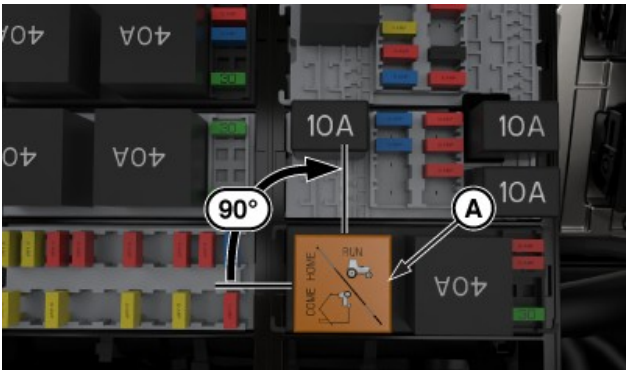


LX515172—UN—18SEP23

C—주차 잠금장치 제어 레버

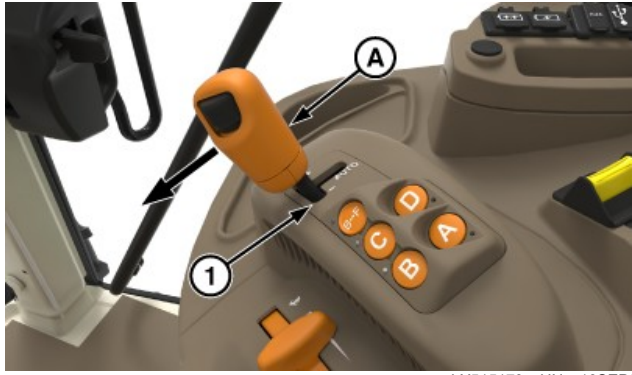
4. 20/24 변속기의 경우 BCDE 단을 선택합니다. 24/24 변속기는 BF 단을 선택합니다.

CommandQuad PLUS - 귀가 모드



LX515071—UN—10OCT23

변속기의 전기 계통에 고장이 있으면 트랙터가 귀가 모드에서 구동될 수 있습니다.



LX515173—UN—18SEP23

측면 콘솔 장착 시프트 레버

A—변속 레버
1—수동 모드 위치

5. 시프트 레버(A)를 수동 모드(1)로 이동한 후 C4 기어를 체결합니다.
6. 방향 제어 레버(B)를 중립 변속 위치로 이동합니다.



LX515170—UN—18SEP23

B—방향 제어 레버

7. 전륜 구동을 OFF로 전환합니다.
8. 트랙터를 최대 속도 8 km/h (5 mph)에서 견인합니다.

두 번째 상황: 엔진에 결함이 있거나 시동이 걸리지 않음.

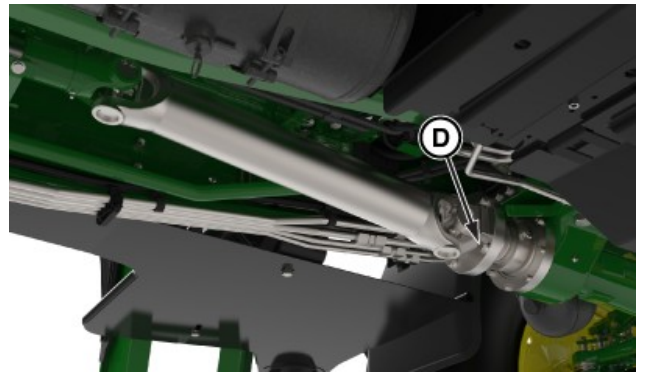
⚠ 주의: 무유압 조향 시스템은 비상 모드에서만 작동이 가능합니다. 조향이 뻣뻣하고 느립니다. 견인되는 차량의 운전자는 이 점을 생각하면서 기억해서 방향을 바꾸기 전에 속도를 완전히 늦춥니다.

1. 트랙터를 연결하고 차량을 견인합니다.
2. 점화 스위치를 끄고 귀가 커넥터를 귀가 위치에 둡니다(이 섹션의 귀가 모드 참조).
3. 키 스위치를 켭니다.
4. 주차 잠금 레버를 위치(C)로 옮깁니다.



LX515172—UN—18SEP23

5. 트랙터를 1km(0.6마일) 이상의 속도로 견인할 경우 유니버설 조인트 축을 분리해야 합니다. 이렇게 하려면 나사(D)를 분리합니다.



LX515174—UN—22NOV23

중요: 유니버설 조인트 샤프트를 분리하지 않을 경우 타이어가 더 빨리 마모되어 조향 특성에 역효과를 미칠 것입니다.

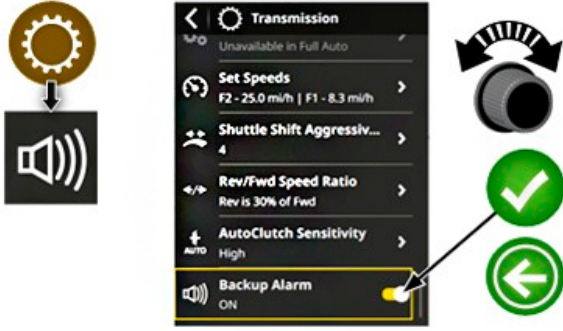
6. 견인할 때 트랙터의 안전한 조향을 허용하는 속도를 선택합니다. 절대로 8km/h(5mph)보다 빠르게 견인하지 마십시오.

oulxa64,1756215535769-44-17MAR26

백업 알람(코너 포스트 디스플레이 이용)

⚠ 주의: 치명적인 신체적 부상의 위험이 있습니다. 후진 주행 알람이 들리지 않으면 차량 후진을 눈치채지 못할 수 있습니다.

후진 경보를 사용하면 사고를 방지하는 데 도움이 되고 지역 법규에 따라 필요할 수 있습니다. 경고 신호는 트랙터가 후진 주행하는 영역에 있는 사람들에게 경고합니다. 백업 알람이 켜져도 후진 시 위험 요소가 없는지 주의해야 합니다.



LX590932—UN—22NOV23

후진 주행 알람 켜기 및 끄기

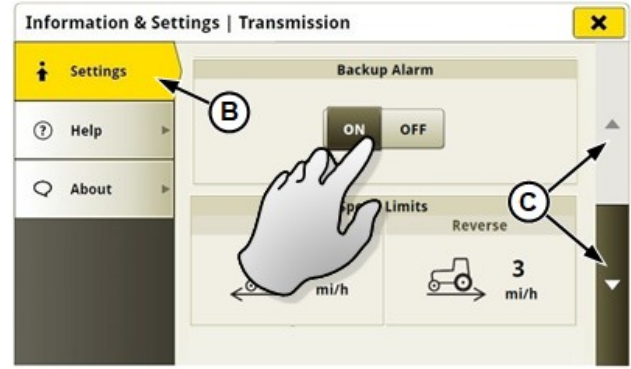
1. 변속기 버튼을 누릅니다.
2. 백업 알람을 선택하고 확인합니다.
3. 확인 버튼을 사용하여 켜기 및 끄기를 전환합니다.
4. 뒤로 버튼을 눌러 종료합니다.

설정:

켜짐 - 후진 주행 알람이 활성화된 경우, 후진할 때 경보음이 울립니다(권장).

꺼짐 - 후진할 때 경고음이 들리지 않음(권장되지 않음).

oulxa64,1756212405002-44-03MAR26



LX696069—UN—02APR26

4. 화살표 키(C)를 사용하여 백업 알람을 선택합니다.

5. 백업 알람을 켜기 또는 끄기로 전환합니다.

6. 저장하려면 페이지를 닫습니다.

설정:

켜짐 - 후진 주행 알람이 활성화된 경우, 후진할 때 경보음이 울립니다(권장).

꺼짐 - 후진할 때 경고음이 들리지 않음(권장되지 않음).

oulxa64,1743679606449-44-02APR26

백업 알람(CommandCenter 장착)(장착된 경우)

주의: 치명적인 신체적 부상의 위험이 있습니다.
후진 주행 알람이 들리지 않으면 차량 후진을 눈치채지 못할 수 있습니다.

후진 경보를 사용하면 사고를 방지하는 데 도움이 되고 지역 법규에 따라 필요할 수 있습니다. 경고 신호는 트랙터가 후진 주행하는 영역에 있는 사람들에게 경고합니다. 백업 알람이 켜져도 후진 시 위험 요소가 없는지 주의해야 합니다.

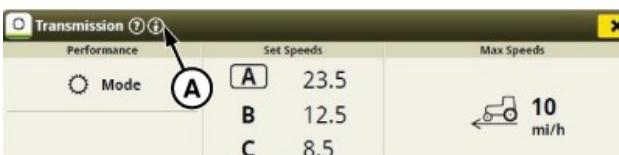
후진 주행 알람 켜기 및 끄기

1. 변속기 버튼을 누릅니다.



LX590939—UN—22NOV23

2. 고급 설정 아이콘 (A)를 선택합니다.



LX622710—UN—16MAR25

3. 탭 (B)를 선택합니다.

CommandQuad PLUS 변속기 - 설정(코너 포스트 디스플레이 이용)

코너 포스트 디스플레이 - 일반 정보

트랙터 구성에 따라 다양한 코너 포스트 디스플레이 버전을 사용할 수 있습니다.

버전 A

CommandCenter가 없는 경우 코너 포스트 디스플레이.

기본 디스플레이로 사용됩니다. 작업 모니터 역할을 하며 모든 조정 화면을 제공합니다.



LX665577—UN—04MAR26
CommandCenter가 없는 경우 코너 포스트 디스플레이.

버전 B

추가 CommandCenter 장착 코너 포스트 디스플레이.

작업 모니터로만 사용됩니다. 모든 조정 및 추가 기능은 CommandCenter를 통해 수행됩니다.



LX665578—UN—04MAR26
추가 CommandCenter 장착 코너 포스트 디스플레이.

oulxa64,1772533381834-44-02APR26

CommandQuad PLUS — 제어장치

CommandQuad PLUS-제어는 섹션 50H를 참조합니다.

oulxa64,1758032113128-44-17MAR26

CommandQuad PLUS - 최대 주행 속도 설정 (코너 포스트 디스플레이 이용)



LX515165—UN—01DEC23

- A—최대 속도의 속도 휠
- B—단 선택 버튼
- C—최대 주행 속도 설정

버튼(B)을 사용하여 원하는 단을 선택하고 속도 휠(A)을 사용하여 원하는 최대 속도(C)를 설정합니다.

참고: 최대 주행 속도(C)는 자동 모드에서만 작동합니다.
수동 모드에서 트랙터는 최대 속도 설정보다 빠르게 운행할 수 있습니다.

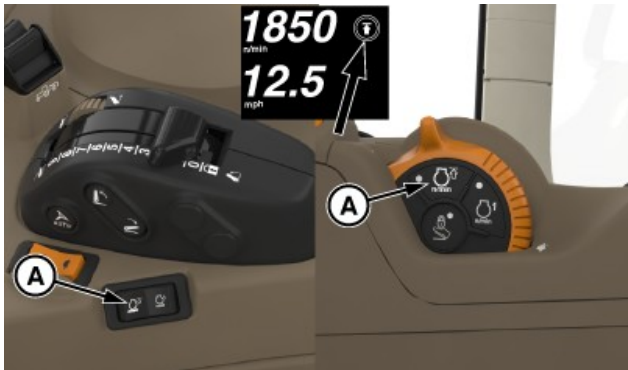
참고: BCDE 단(20/20 변속기) 또는 BF(24/24 변속기)에서, 후진 최대 속도는 30km/h(18.6mph)입니다.

참고: PTO가 켜지면 우선권이 PTO 속도에 주어집니다. 주행 속도를 증가 또는 감소시키려면 트랙터의 변속기를 자동으로 전환합니다.

oulxa64,1756212428806-44-03MAR26

CommandQuad PLUS - 최대 엔진 속도(코너 포스트 디스플레이 이용)

참고: 최고 엔진 속도는 엔진 메뉴에서 불러와 편집할 수도 있습니다. 섹션 20의 최고 엔진 속도를 참조하십시오.



LX622495—UN—22AUG24

측면 콘솔 또는 CommandARM 장착(MY26.5까지)



LX665589—UN—16MAR26

CommandARM 장착(MY27부터)

표시등:

활성화된 최고 엔진 속도는 코너 열 디스플레이에 표시됩니다(화살표 참조).

최고 엔진 속도 설정 및 저장:

핸드 스로틀 또는 가속 페달을 사용하여 엔진 속도를 설정하고 경보음이 들릴 때까지 버튼(A)을 누릅니다.

최고 엔진 속도 활성화 또는 비활성화:

버튼(A)을 누르면 엔진 속도가 자동으로 보관된 값으로 제한됩니다. 엔진 제어는 최고 엔진 속도를 초과하지 않도록 합니다. 코너 포스트 디스플레이에 선택한 최고 엔진 속도가 표시됩니다.

버튼을 다시 누르면 최고 엔진 속도가 비활성화됩니다. 속도 제어 페달 또는 핸드 스로틀을 사용하여 엔진 속도를 조정합니다.

참고: 최고 엔진 속도가 활성화된 상태에서는 핸드 스로틀 또는 가속 페달을 작동하여 최고 값을 높일 수 없습니다.

oulxa64,1756212425534-44-02APR26

CommandQuad PLUS - 엔진 설정 속도(코너 포스트 디스플레이 이용)

참고: 엔진 설정 속도는 엔진 메뉴에서 불러와 편집할 수도 있습니다. 섹션 20의 엔진 속도를 참조하십시오.



LX515167—UN—25JUL24

측면 콘솔 장착/CommandARM 장착(MY26.5까지)

● (A) - 최고 엔진 속도 버튼

활성화 후 자동으로 설정된 최고 엔진 속도를 활성화, 비활성화 또는 저장하는 데 사용합니다.



LX665588—UN—16MAR26
CommandARM 장착(MY27부터)

● n/min 1, 엔진 속도 1

활성화 후 자동으로 설정된 최고 엔진 속도를 활성화, 비활성화 또는 저장하는 데 사용합니다.

표시등:

현재 활성화된 엔진 속도가 그림과 같이 표시됩니다.

엔진 속도 설정 및 저장:

저장하려면 핸드 스로틀 또는 가속 페달을 사용하여 엔진 속도 1을 설정하고 경보음이 들릴 때까지 **n/min 1**을 누릅니다. 현재 엔진 속도가 저장됩니다. 버튼을 해제합니다.

엔진 속도 2는 모터 메뉴에서만 불러와 편집하고 활성화할 수 있습니다.

엔진 속도 n/min 1 또는 n/min 2 활성화 또는 비활성화:

엔진 속도 1 버튼을 누르면 현재 선택한 엔진 속도가 저장된 값으로 자동으로 조정됩니다. 엔진 제어장치가 엔진 속도를 일정하게 유지합니다. 코너 포스트 디스플레이에 선택한 엔진 설정 속도가 표시됩니다.

버튼을 다시 누르면 엔진 설정 속도가 비활성화됩니다. 속도 제어 페달 또는 핸드 스로틀을 사용하여 엔진 속도를 조정합니다.

참고: 엔진 속도는 변속기를 수동 모드로 설정하거나 중립 주행 방향이 활성화된 경우에만 사용할 수 있습니다. 자동 모드로 전환하면 설정 속도가 비활성화됩니다.

oulxa64,1756212423812-44-16JUN26

CommandQuad PLUS - 시작 기어 선택(코너 포스트 디스플레이 이용)



LX515168—UN—25JUL24
CommandARM이 있는/없는 측면 콘솔

- 1—시작 기어 1 선택
- 2—시작 기어 2 선택

시작 기어는 트랙터 정지 시 변속기가 기어를 어느 정도 자동으로 다운시프트할 것인지 결정합니다.

시작 기어가 활성화되면, 정지 후 변속기가 선택한 기어로 자동 전환됩니다.

참고: 정지할 때, 변속기는 현재 연결된 기어가 선택한 시작 기어보다 높은 경우만 시작 기어로 전환됩니다.

이러한 설정은 저장되며 트랙터가 다시 시작될 때 자동으로 재활성화됩니다.

20/20 변속기만 해당:

- A~C 단은 하나의 일반 시작 기어를 설정할 수 있습니다.
- BCDE 단은 두 개의 시작 기어를 설정할 수 있습니다.

24/24 변속기:

- A~D 레인지는 하나의 일반 시작 기어를 설정할 수 있습니다.
- BF 레인지는 두 개의 시작 기어를 설정할 수 있습니다.

스위치를 사용하여 시작 기어 1과 2 사이에서 전환할 수 있습니다. 주행하는 동안 표시된 시작 기어로 전환하면 이로 인해 주행 속도가 증가할 수 있습니다.

시작 기어를 설정하려면 CommandQuad PLUS 변속기, 시작 기어를 참조하십시오.

oulxa64,1756215548367-44-03MAR26

CommandQuad PLUS - 메뉴 탐색 및 설정 변경(코너 포스트 디스플레이 이용)



변속기 메뉴 탐색:

- (A) 인코더 노브, 선택하고 조정합니다.
- (B) 확인 버튼, 선택하여 확인합니다.
- (C) 뒤로 버튼 - 이전 보기로 돌아가거나 종료합니다
- (D) 변속기 버튼 - 변속기 설정 액세스.

LX590920—UN—22NOV23

CQT 메뉴 시퀀스				
주 메뉴	하위 메뉴	기능 메뉴		설정
 LX590879—UN—24OCT23 장비 설정	 LX590939—UN—22NOV23 변속기 버튼  LX590938—UN—22NOV23 변속기	 LX590938—UN—22NOV23	변속기 모드	완전 자동 맞춤 수동
		 LX590879—UN—24OCT23	맞춤 모드 설정	최소 엔진 속도 부하 예측 저하 PTO 켜짐 및 꺼짐
		 LX590955—UN—08NOV23	시작 기어	A - C(단일 레인지), 하나의 공통 시작 기어* BCDE(멀티 레인지), 2개의 공통 시작 기어* A - D(단일 레인지), 하나의 공통 시작 기어** BF(멀티 레인지), 2개의 공통 시작 기어**
		 LX590941—UN—22NOV23	셔틀 시프트 반응속도	1(저속)~5(고속)
		 LX590942—UN—22NOV23	전진/후진 속도비 설정	최대 위 또는 아래로 기어 3단 변속
		 LX590943—UN—22NOV23	자동 클러치 민감도	고, 중, 저, 꺼짐
		 LX590944—UN—22NOV23	백업 알람	켜짐/꺼짐

*20/20 변속기
**24/24 변속기

oulxa64,1756212422263-44-03MAR26

CommandQuad PLUS - 모드 설정(코너 포스트 디스플레이 이용)

변속기는 연료 효율을 극대화하고 트랙터의 부하를 제어하는 세 가지 작동 모드를 제공합니다.



LX622491—UN—16AUG24

변속기 모드 선택

1. 변속기 버튼을 누릅니다.
2. 변속기 모드를 선택하고 확인합니다.
3. 원하는 모드를 선택하고 확인합니다.
4. 뒤로 버튼을 눌러 종료합니다.

설정:

완전 자동 -트랙터를 가벼운 부하 상태에서 운전할 때 최고의 연비를 위한 최소 엔진 속도가 자동으로 설정됩니다. 엔진 속도 저하 자동 변속는 트랙터가 전부하 상태에서 작동할 때 전출력을 사용하도록 자동적으로 설정됩니다.

- 자동 부하 제어 켜짐
- 히치에 대한 연비 기능 로드 예측 켜짐
- SCV 로드 예측 켜짐
- 전방 및 후방 PTO에 대한 부하 예측 ON

맞춤 설정 - 작업자는 연비 최소 엔진 속도, 자동 변속 엔진 속도 감소 및 로드 예측 반응을 선택할 수 있습니다.

- PTO가 켜진 상태에서 엔진 속도 저하를 조정할 수 있습니다.
- PTO가 꺼진 상태에서 엔진 속도 저하를 조정할 수 있습니다.
- 전방 및 후방 히치에 대한 부하 예측은 조정 가능합니다.
- 전방 및 후방 PTO에 대한 부하 예측은 조정 가능합니다.
- 선택 제어 밸브에 대한 로드 예측은 조정 가능합니다.

oulxa64,1756212420692-44-04MAR26

CommandQuad PLUS - 사용자 지정 모드 설정(코너 포스트 디스플레이 이용)

CommandQuad PLUS - 모드 설정으로 시작하고 사용자 설정으로 설정합니다.



LX590922—UN—22NOV23

1. 변속기 버튼을 누릅니다.
2. 맞춤 모드 설정 을 선택하고 확인합니다.

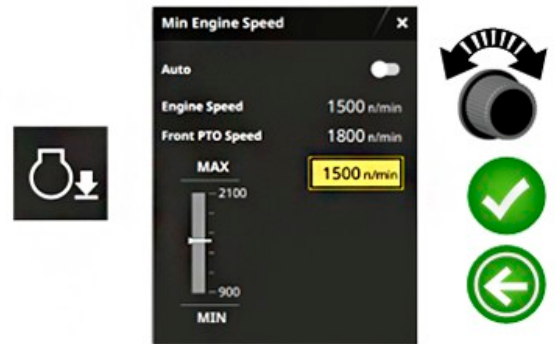
3. 원하는 기능을 선택하고 확인합니다.
4. 뒤로 버튼을 눌러 종료합니다.

참고: 서로 다른 기능이 다음 페이지에 설명되어 있습니다.

oulxa64,1756212419256-44-03MAR26

CommandQuad PLUS - 최소 엔진 속도(코너 포스트 디스플레이 이용)

엔진 속도는 최솟값을 지정할 수 있습니다. 변속기 제어 유닛은 낮은 부하에서 적절한 변속비로 자동으로 전환하여 엔진의 지정된 최저 속도 이하로 떨어지지 않게 합니다. 이로 인해 엔진의 최저 속도가 필요한 작업에 이점이 있습니다.



LX590923—UN—02SEP24

최소 엔진 속도

최소 엔진 속도 설정

사용자 지정 모드 설정 페이지에서 시작합니다.

1. 페이지를 연 후 확인해 자동 모드가 켜지고 꺼진 상태 사이에서 전환합니다.

자동 모드가 켜진 상태에서는 최소 엔진 속도 입력란이 회색으로 표시되며 사용할 수 없습니다.

2. 자동 모드를 끕니다.
3. 엔진 속도 입력란을 선택하고 확인합니다.
4. 인코더 노브를 사용하여 값을 변경합니다.
5. 확인 후 뒤로 버튼을 눌러 종료합니다.

설정:

자동 모드 켜짐 - 최소 엔진 속도가 자동으로 설정됩니다.

자동 모드 꺼짐 - 제어 장치가 설정값을 유지하기 위해 노력합니다.

oulxa64,1756212417786-44-03MAR26

CommandQuad PLUS - 로드 예측(코너 포스트 디스플레이 이용)

부하 예측을 활성화하면 애플리케이션이 시작되는 즉시

엔진 속도가 예상 부하로 자동 조정됩니다. 부하 예측은 개별 애플리케이션에 대해 선택할 수 있습니다. 자동 설정을 사용하면 디스플레이에 표시된 모든 애플리케이션에 대해 로드를 예측할 수 있습니다.

참고: 부하 예측 기능은 핸드 스로틀 또는 속도 제어 페달의 현재 위치에서 허용하는 만큼만 엔진 속도를 증가시킵니다. 속도 변경을 공회전 속도보다 높은 값으로 활성화하려면 핸드 스로틀 또는 속도 제어 페달을 눌러야 합니다.



로드 예측 설정

사용자 지정 모드 설정 페이지에서 시작합니다.

1. 페이지를 연 후 확인해 자동 모드가 켜지고 꺼진 상태 사이에서 전환합니다.
자동 모드가 켜진 상태에서는 이 페이지의 항목은 회색으로 표시되며 조정할 수 없습니다.
2. 자동 모드를 끕니다.
3. 원하는 기능을 선택하여 활성화 또는 비활성화합니다.
4. 확인 후 뒤로 버튼을 눌러 종료합니다.

설정:

자동 모드 켜짐- 모든 기능이 켜집니다.

- PTO - 프론트 또는 후방 PTO가 연결되면 엔진 속도가 계속 증가합니다.
- 히치 - 히치 움직임이 감지되면, 엔진 속도는 자동으로 1500rpm까지 상승합니다.
- SCV 작동 - SCV 작동이 감지되면 엔진 속도는 자동으로 1500rpm으로 증가합니다.

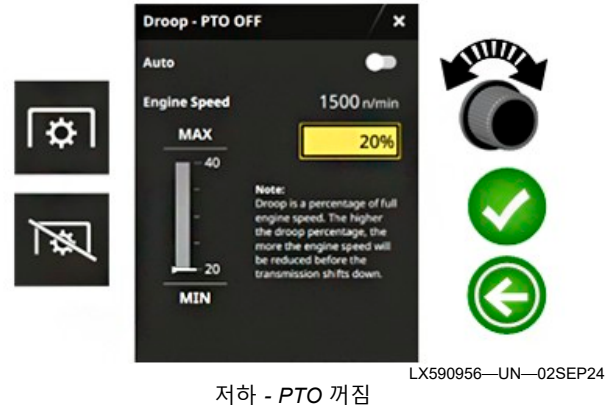
자동 모드 꺼짐 - 기능은 개별적으로 활성화 또는 비활성화할 수 있습니다.

oulxa64,1756212416076-44-03MAR26

CommandQuad PLUS - PTO 끄기/켜기 성능 저하(코너 포스트 디스플레이 이용)

엔진 속도가 부하 상태에서 감소되는 경우, 조절 가능한

자동 제어 장치는 예를 들어 후방 PTO 작동 시 엔진 속도가 일정한 수준을 유지하도록 저속 기어를 선택하게 합니다. 이 기능을 사용하면 PTO로 작업할 때 엔진 속도 급변현상을 줄일 수 있습니다.



저하 PTO 켜짐/꺼짐 설정

사용자 지정 모드 설정 페이지에서 시작합니다.

1. 저하 - PTO 켜짐 (PTO가 켜진 경우 엔진 속도 거동) 또는 저하 PTO - 꺼짐(PTO가 꺼진 경우 엔진 속도 거동)를 선택합니다.
2. 페이지를 연 후 확인해 자동 모드가 켜지고 꺼진 상태 사이에서 전환합니다.
자동 모드가 켜진 상태에서는 입력 상자가 회색으로 표시되어 사용할 수 없습니다.
3. 자동 모드를 끕니다.
4. 저하 설정에 대한 입력 상자를 선택하고 확인합니다.
5. 인코더 노브를 사용하여 값을 변경합니다.
6. 확인 후 뒤로 버튼을 눌러 종료합니다.

설정:

PTO 꺼짐: 20%~40%

PTO 켜짐: 6%~40%

부하로 인해 엔진 속도가 감소할 경우 이 값 이하로 떨어지면 자동 제어가 개입합니다.

동작:

성능 저하는 설정 속도의 백분율에 해당하는 설정에 의해 결정됩니다.

예:

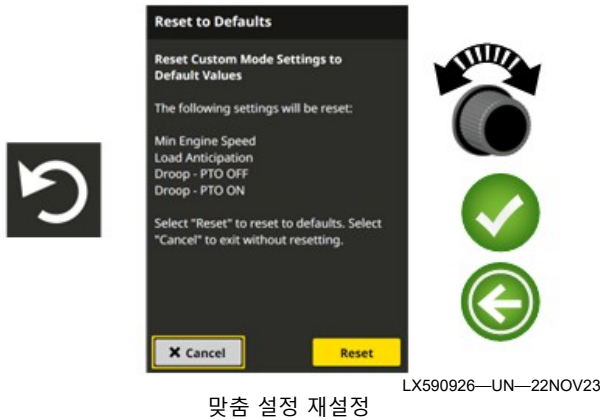
사전에 선택한 엔진 속도가 약 2000rpm인 상태에서 성능 저하를 10%로 설정하는 것은 속도가 약 1800rpm까지 감소하면 기어비가 감소한다는 것을 의미합니다.

따라서 PTO 속도는 540rpm에서 약 490rpm까지 떨어집니다. 또한, PTO 속도 저하는 자동 모드에서 업 시프트할 때 시프트 반응에 영향을 미칩니다. PTO 속도 저하를 위한 값을 더 높게 설정할수록 트랙터를 더 빨리 상단 기어로 바꿀 수 있습니다.

oulxa64,1756212414507-44-03MAR26

CommandQuad PLUS - 맞춤 설정 리셋(코너 포스트 디스플레이 이용)

사용자 지정 모드 설정 페이지에서 시작합니다.



참고: 리셋 버튼을 확인하면 모든 맞춤 설정이 기본값으로 설정됩니다. 나중에 맞춤 설정을 복구할 수 없습니다.

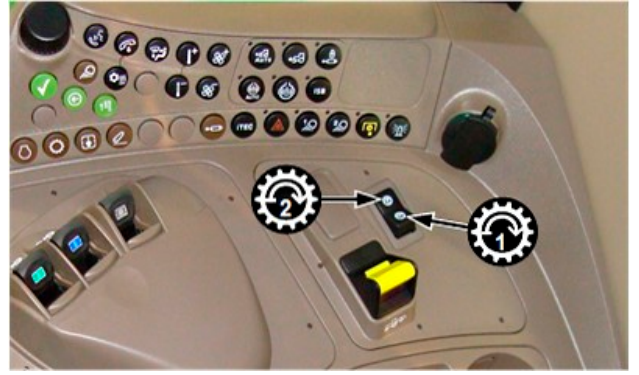
1. 취소 또는 재설정을 선택하고 확인합니다.
2. 뒤로 버튼을 눌러 종료합니다.

설정:

취소 - 리셋하지 않고 시스템이 복귀합니다.

리셋 - 모든 맞춤 설정이 기본값으로 설정됩니다.

oulxa64,1756212413021-44-03MAR26



CommandARM 장착 트랙터

20/20 변속기(5단)

- 단일 범위 A, B, C 단은 하나의 일반 시작 기어를 설정할 수 있습니다.
- 다중 범위 BCDE 단은 두 개의 시작 기어를 설정할 수 있습니다.

24/24 변속기(6단)

- 단일 범위 A, B, C, D 단은 하나의 일반 시작 기어를 설정할 수 있습니다.
- 다중 범위 BF는 두 개의 시작 기어를 설정할 수 있습니다.

참고: 다른 시작 기어를 설정하는 절차는 항상 동일합니다. 여기서는 다중 범위 시작 기어 1의 예를 사용하여 설명합니다.

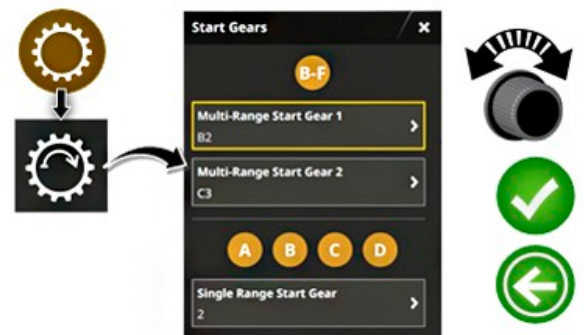
CommandQuad PLUS - 시작 기어(코너 포스트 디스플레이 이용)

시작 기어는 트랙터 정지 시 변속기가 기어를 어느 정도 자동으로 다운시프트할 것인지 결정합니다.

시작 기어가 활성화되면, 정지 후 변속기가 선택한 기어로 자동 전환됩니다.

정지할 때, 변속기는 현재 연결된 기어가 선택한 시작 기어보다 높은 경우만 시작 기어로 전환됩니다.

스위치를 사용하여 시작 기어 1과 2 사이에서 전환할 수 있습니다. 주행하는 동안 표시된 시작 기어로 전환하면 이로 인해 주행 속도가 증가할 수 있습니다.



6단 변속기

시작 기어 설정

1. 변속기 버튼을 누릅니다.
2. 시작 기어를 선택하고 확인합니다.
3. 설정할 관련 시작 기어를 선택하고 확인합니다.
4. 인코더 노브로 설정을 변경하고 확인합니다.
5. 뒤로 버튼을 눌러 종료합니다.



LX590959—UN—08NOV23

설정:
범위

	가능 시작 기어
단일 범위 A, B, C 및 D	1 - 4
다중 범위 BCDE(20/20 변속기, 5단)	B1~E1
다중 범위 BF(24/24 변속기, 6단)	B1~E1

참고: 이러한 설정은 저장되며 트랙터가 다시 시작될 때 자동으로 재활성화됩니다.

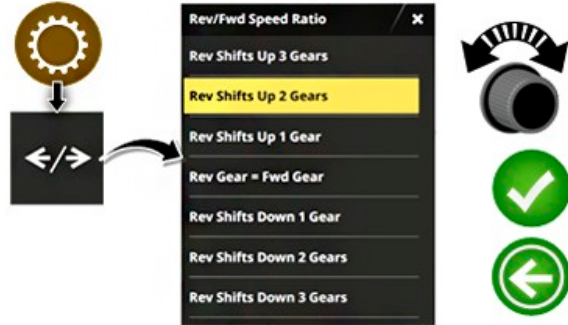
oulxa64,1756212411536-44-03MAR26

5 = 방향 전환이 강하게 이루어짐(급격함).

oulxa64,1756212410015-44-03MAR26

CommandQuad PLUS - 후진/전진 속도비 (코너 포스트 디스플레이 이용)

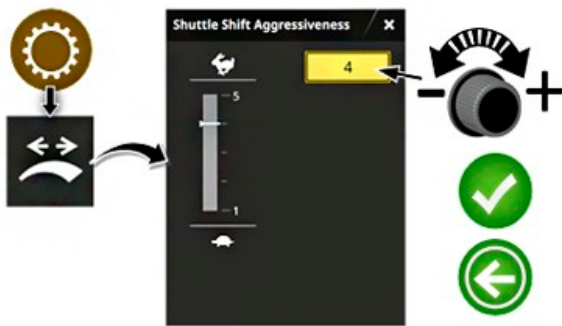
전진에서 후진으로 방향을 변경하는 경우, 더 높거나 낮은 기어로의 자동 기어 전환을 선택할 수 있습니다. 자동 기어 전환은 전방 로더로 작업하는 동안 발생하는 것과 같은 운전 조작에서 선호됩니다.



LX590960—UN—08NOV23

CommandQuad PLUS-셔틀 시프트 반응속도 (코너 포스트 디스플레이 이용)

전진 주행에서 후진 주행으로 그리고 그 반대로 변할 때의 거동은 반응속도의 측면에서 조정할 수 있습니다.



LX590929—UN—22NOV23

셔틀 시프트 반응속도 설정

1. 변속기 버튼을 누릅니다.
2. 셔틀 시프트 반응속도를 선택하고 확인합니다.
3. 입력 상자를 선택하고 확인합니다.
4. 인코더 노브로 설정을 변경하고 확인합니다.
5. 뒤로 버튼을 눌러 종료합니다.

설정:

반응속도는 1~5의 값으로 설정할 수 있습니다.
1 = 부드럽게 방향이 전환됨.

전/후진 속도비 설정

1. 변속기 버튼을 누릅니다.
2. 후진/전진 속도비를 선택하고 확인합니다.
3. 자동으로 위 또는 아래로 변속할 기어의 개수를 선택하고 확인합니다.

참고: 풀다운 메뉴의 표시된 매개 변수는 후진으로 방향을 변경하는 동안 위 또는 아래로 변속할 기어의 개수를 의미합니다.

4. 뒤로 버튼을 눌러 종료합니다.

설정:

후진 기어 3단 위로 변속
후진 기어 2단 위로 변속
후진 기어 1단 위로 변속
후진 기어 = 전진 기어
후진 기어 1단 아래로 변속
후진 기어 2단 아래로 변속
후진 기어 3단 아래로 변속

oulxa64,1756212408534-44-03MAR26

CommandQuad PLUS - 오토클러치 감도 (코너 포스트 디스플레이 이용)

오토클러치는 자동 클러치 기능입니다. AutoClutch가 켜진 경우에는 트랙터를 정지시키기 위해 클러치 페달을 밟을 필요가 없습니다.

트랙터를 제동하는 동안 양쪽 브레이크 페달을 밟으면 속도가 줄어든거나 트랙터가 정지합니다. 브레이크 페달을 다시 해제하면 핸드 스로틀 또는 속도 제어 페달로 명령한 현재 속도까지 트랙터가 자동으로 가속합니다.

AutoClutch 민감도는 다양한 주행 상황에 적용할 수 있습니다.

선택한 감도는 꺼짐으로 설정된 경우를 제외하고 키 사이클 동안 저장됩니다.

⚠ 주의: 차량의 제어력을 상실하여 치명적인 상해 및 재산상의 심각한 손해를 야기할 수 있습니다. AutoClutch 기능을 부정확하게 설정하고 부적절하게 운전하면 통제가 불가능한 주행 상황을 초래할 수 있습니다.

변속기 설정 및 주행 방식은 아래에 나열된 요점을 준수합니다.

- 오토클러치 기능이 활성화된 상태에서 제동할 때 엔진의 제동 효과가 감소할 수 있음을 유의합니다.
- 특히 가파르고 미끄러운 도로에서 트레일러를 사용하는 경우 민감도를 낮게 설정합니다.
- 트레일러의 제동 효과가 너무 낮으면 트레인 (트레일러 장착 트랙터)의 스트레칭이 부족할 수 있습니다.
- 오토클러치가 꺼진 경우, 클러치 페달을 밟아야 트랙터를 멈출 수 있습니다.
- 양쪽 브레이크 페달이 함께 연결되어 있으면 AutoClutch만 기능합니다. 페달 개별 작동(예: 조향 시)은 자동 클러치 기능을 작동하지 않습니다.

참고: 조향 브레이크로 운행을 하기 위해서는(브레이크 페달 하나만 밟을 경우) 명령 엔진 속도를 900rpm 미만으로 떨어뜨리면 안 됩니다. 그러지 않을 경우 오토클러치 기능이 다시 작동합니다.

오토클러치는 시동 후에 켜진 상태로 남아 있습니다. 작업자가 AutoClutch를 끈 경우 다음에 트랙터 시동을 걸 때 자동으로 다시 켜집니다.



LX590931—UN—22NOV23

오토클러치 감도 설정

1. 변속기 버튼을 누릅니다.
2. 오토클러치 민감도를 선택하고 확인합니다.

3. 원하는 감도를 선택하고 확인합니다.

4. 뒤로 버튼을 눌러 종료합니다.

설정:

꺼짐 - 오토클러치 기능이 꺼집니다. OFF는 브레이크 페달을 작동하지 않는 경우에만 선택할 수 있습니다. 트랙터를 재시작하면 꺼짐 설정이 저장되지 않습니다.

낮음 - 특히 미끄러운 지면 조건의 가파른 경사면에서 트레일러를 사용할 때 좋습니다.

중간 - 약간 경사진 지형에서 트레일러를 사용할 때 좋습니다.

높음 - 주로 트레일러 없이 주행하거나 트레일러를 장착한 상태에서 평평한 지면을 운행할 때 권장. 이 설정은 대부분의 사용 사례에 적합합니다(출고시 설정).

oulxa64,1756212406945-44-03MAR26

CommandQuad PLUS - 귀가 모드

섹션 50H의 CommandQuad PLUS - 귀가 모드를 참조하십시오.

oulxa64,1758541807117-44-22SEP25

CommandQuad PLUS - 트랙터 견인

섹션 50H의 CommandQuad PLUS - 트랙터 견인을 참조하십시오.

oulxa64,1758541815083-44-22SEP25

백업 알람(코너 포스트 디스플레이 이용)

⚠ 주의: 치명적인 신체적 부상의 위험이 있습니다. 후진 주행 알람이 들리지 않으면 차량 후진을 눈치채지 못할 수 있습니다.

후진 경보를 사용하면 사고를 방지하는 데 도움이 되고 지역 법규에 따라 필요할 수 있습니다. 경고 신호는 트랙터가 후진 주행하는 영역에 있는 사람들에게 경고합니다. 백업 알람이 켜져도 후진 시 위험 요소가 없는지 주의해야 합니다.



LX590932—UN—22NOV23

후진 주행 알람 켜기 및 끄기

1. 변속기 버튼을 누릅니다.
2. 백업 알람을 선택하고 확인합니다.
3. 확인 버튼을 사용하여 켜기 및 끄기를 전환합니다.
4. 뒤로 버튼을 눌러 종료합니다.

설정:

켜짐 - 후진 주행 알람이 활성화된 경우, 후진할 때 경보음이 울립니다(권장).

꺼짐 - 후진할 때 경고음이 들리지 않음(권장되지 않음).

oulxa64,1756212405002-44-03MAR26

CommandQuad PLUS 변속기 - 설정(CommandCenter 포함)

CommandQuad PLUS — 제어장치

CommandQuad PLUS-제어는 섹션 50H를 참조합니다.

oulxa64,1758032113128-44-17MAR26

CommandQuad PLUS – 최대 주행 속도 설정 (CommandCenter 장착)

최대 주행 속도 설정

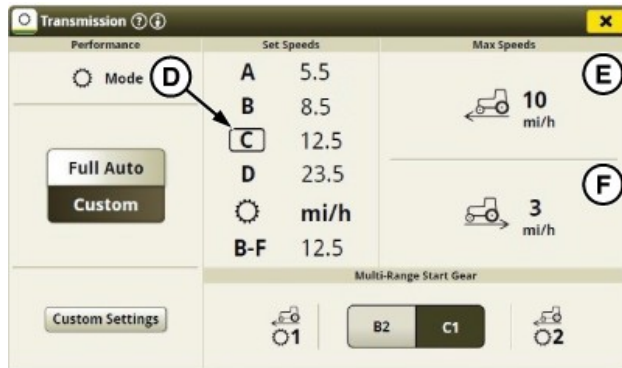
1. 후진 구동 레버를 주차 위치 이외의 위치로 옮깁니다.
2. 버튼(B)을 사용하여 원하는 기어단을 선택합니다.



LX665600—UN—16MAR26

- A—속도 휠
B—단 선택 버튼
C—최대 주행 속도 설정

속도 휠(A)을 이용하여 원하는 속도를 설정합니다.



LX622701—UN—13MAR25

- D—범위 선택 표시
E—최대 전진 주행 속도
F—최대 후진 주행 속도

속도를 증가시켜도 트랙터의 동적 특성은 변하지 않습니다.

참고: 최대 주행 속도 설정(C)은 코너 포스트 디스플레이에 표시됩니다.

변속기 페이지에서 현재 활성화된 단 선택(D) 주변에 테두리가 표시되고 최고 주행 속도가 표시됩니다.

최대 주행 속도는 수동 모드를 초과할 수 있습니다.

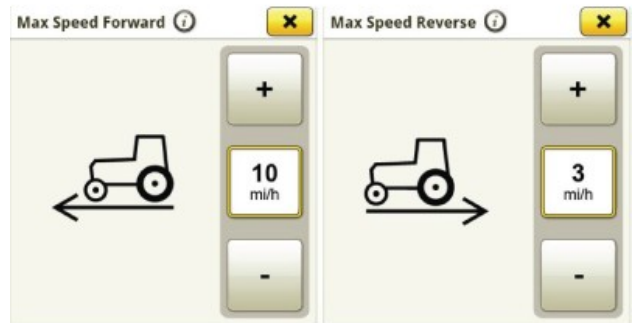
전진 및 후진 주행을 위한 최고 주행 속도 제한:

- 전진 및 후진 최대 주행 속도는 항상 변속기 페이지에서 제한할 수 있습니다.
- 이러한 속도 제한은 속도 휠을 사용하여 변경하거나 가속 페달 또는 핸드 스로틀을 사용하여 오버라이드할 수 **없습니다**.
- (E) 및 (F) 상자의 최대 속도 설정은 다른 설정에서 더 높은 설정을 선택했어도 항상 최고의 우선 순위입니다.

참고: PTO가 켜지면 우선권이 PTO 속도에 주어집니다. 주행 속도를 증가 또는 감소시키려면 트랙터의 변속기를 자동으로 전환합니다.

최대 주행 속도 설정:

1. 변속기 버튼을 눌러 변속기 페이지에 접속합니다.
2. 전진(E) 또는 후진(F) 주행용 디스플레이 필드를 선택합니다.
3. +/- 버튼을 사용하여 원하는 최대 주행 속도를 설정합니다.



LX622702—UN—13MAR25

4. 저장하려면 페이지를 닫습니다.

oulxa64,1730281805911-44-17MAR26

CommandQuad PLUS - 최대 엔진 속도 조정 (CommandCenter 장착)

최고 엔진 속도를 사용하여 1050~2100rpm 범위로 엔진 속도를 제한할 수 있습니다.

변경된 최고 엔진 속도는 바로 적용됩니다.

경하중 상태에서 엔진 속도를 제한하면 연료 소모가 감소됩니다.

최고 엔진 속도는 예를 들어 건조 꾸러미를 압축할 때 PTO를 작동하는 등의 특정 용도에 사용할 수 있습니다.

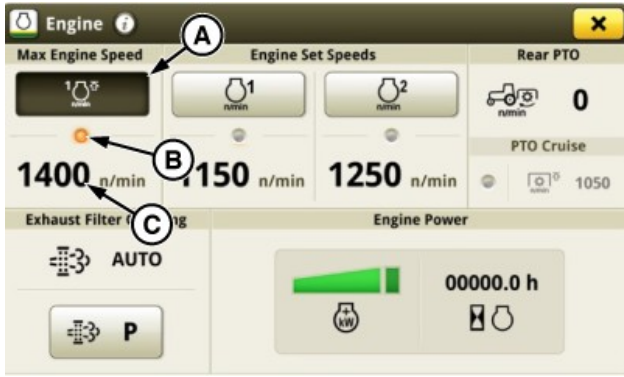
최대 엔진 속도 조정

1. 엔진 버튼을 누릅니다.



2. 버튼(A)을 누릅니다.

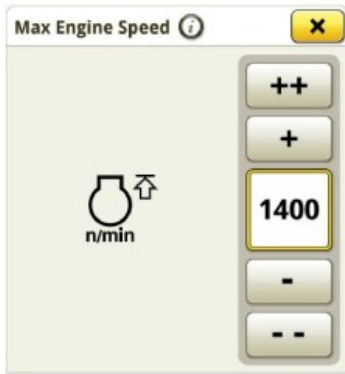
LX601358—UN—23NOV23



LX665316—UN—15SEP25

- A—최고 엔진 속도 켜기/끄기
B—표시기, 최고 엔진 속도 켜짐
D—최고 엔진 속도 1의 값(상태: 활성화)

3. +/- 버튼을 이용해 원하는 속도를 설정합니다.



LX665315—UN—15SEP25

최고 엔진 속도 켜기 또는 끄기

- 엔진 버튼을 누릅니다.
- 버튼(A)을 눌러 최고 엔진 속도를 켜거나 끕니다.

참고: 최고 엔진 속도가 활성화되면 엔진을 재시동할 때 최고 엔진 속도가 활성화된 상태로 유지됩니다.

최고 엔진 속도가 켜지면 표시등 (B) 및 (D)가 켜집니다. CommandARM에서 버튼(E)의 표시등도 켜집니다.



LX665587—UN—16MAR26

최고 엔진 속도

- D—표시기, 최고 엔진 속도 1 또는 2
E—최고 엔진 속도 켜기/끄기

버튼(E)을 사용하여 최고 엔진 속도를 직접 켜거나 끌 수 있습니다.

3. 페이지를 닫습니다.

oulxa64,1741330292753-44-17MAR26

CommandQuad PLUS - 엔진 설정 속도 조정 (CommandCenter 장착)

참고: 엔진 설정 속도는 수동 모드나 P 또는 N이 설정된 경우에만 사용할 수 있습니다.

엔진 속도를 통해 엔진 속도를 1050~2100rpm 사이의 값으로 설정할 수 있습니다.

변경된 엔진 속도는 바로 적용됩니다.

경하중 상태에서 엔진 속도를 제한하면 연료 소모가 감소됩니다.

두 가지 엔진 속도를 설정하여 작업자가 두 설정을 빠르게 전환할 수 있습니다.

엔진 속도 조정

- 엔진 버튼을 누릅니다.



LX601358—UN—23NOV23

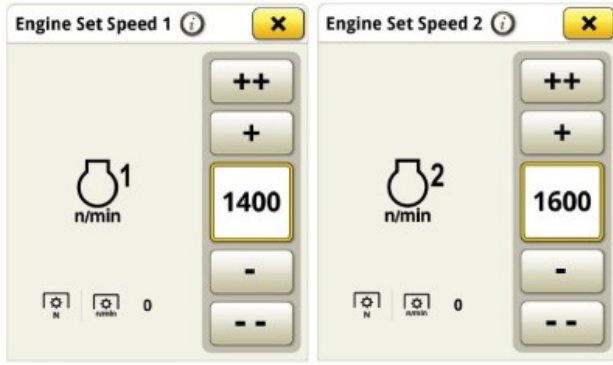
- 버튼(A 또는 B)을 누릅니다.



LX665317—UN—15SEP25

- A—엔진 속도 1
B—엔진 속도 2
C—표시기, 엔진 설정 속도 켜기
D—엔진 설정 속도 값

- +/- 버튼을 이용해 원하는 속도를 설정합니다.



LX622700—UN—12MAR25

엔진 속도 켜기 또는 끄기

1. 엔진 버튼(A)을 누릅니다.
2. 버튼 (A) 또는 (B)를 사용하여 엔진 설정 속도 1 또는 엔진 속도 2 켜기 또는 끄기를 전환하십시오.



LX665586—UN—16MAR26

엔진 설정 속도 표시기

참고: 엔진 설정 속도를 켜면 그림 1 또는 2가 켜집니다.
설정 속도 1 또는 2는 버튼(E)으로 활성화 및 비활성화할 수 있습니다.

3. 페이지를 닫습니다.

oulxa64,1741330347229-44-17MAR26

CommandQuad PLUS - 작동 모드 설정 (CommandCenter 장착)

이 변속기는 연비 효율성을 높이고 트랙터의 부하를 제어하는 두 가지 작동 모드를 제공합니다.

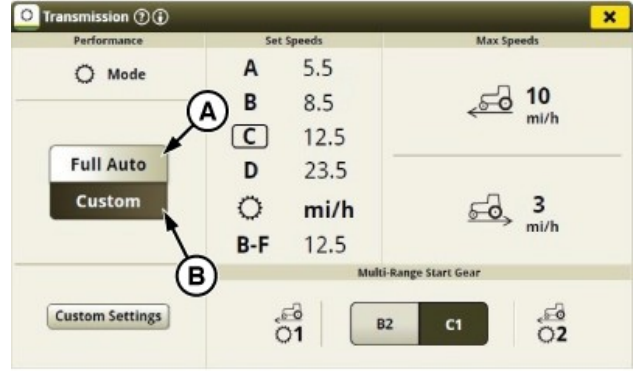
작동 모드 설정

1. 변속기 버튼을 누릅니다.



LX590939—UN—22NOV23

2. 원하는 작동 모드 (A) 또는 (B)를 선택합니다.



LX622703—UN—13MAR25

참고: 실행 모드는 배경이 어둡게 표시됩니다.

(A) - 완전 자동

완전 자동 모드에서는 다양한 작동 조건에 맞춰 설정이 자동으로 조정됩니다. 트랙터를 작동할 때 다음 기능을 사용할 수 있습니다.

- 경부하 상태에서 엔진 속도를 자동으로 낮춥니다.
- 엔진 속도 저하를 자동으로 조정하는 전부하용 최대 토크.

다음 설정은 자동으로 저장됩니다.

- 자동 변속(또는 부하 제어) 켜짐
- 부하에 따른 엔진 속도 기능 켜짐*
- 전방 및 후방 PTO에 대한 부하 예측 ON
- 전방 및 후방 히치에 대한 부하 예측 ON
- 선택 제어 밸브에 대한 로드 예측 켜짐
- 에어 브레이크에 대한 로드 예측 켜짐
- 최대 트랙터 출력에서 유지되는 엔진 성능 저하

*전방 및 후방 PTO가 꺼져 있을 때만 적용됨. PTO가 켜져 있을 때 PTO 속도에 도달하는 것이 우선 순위이기 때문에 부하에 따른 엔진 속도 감소는 실행되지 않습니다.

(B) - 사용자 지정

다음 설정을 이용하고 적용할 수 있습니다.

- 자동 변속(또는 부하 제어) 켜짐
- 엔진 속도 감소 ECO ON 및 ECO OFF는 조정이 가능합니다.
- 엔진 성능 저하는 전방 및 후방 PTO가 켜져 있을 때 조정이 가능합니다.
- 엔진 성능 저하는 전방 및 후방 PTO가 꺼져 있을 때 조정이 가능합니다.
- 다음에 대해 예측된 엔진 속도를 설정할 수 있습니다.

- 전방 및 후방 PTO
- 전방 및 후방 히치
- 선택 제어 밸브

oulxa64,1730281805911-44-16SEP25

CommandQuad PLUS — 엔진 감속 설정 (CommandCenter 장착)(맞춤 설정)

연료 효율을 높이는 기능입니다.

가속 페달 또는 핸드 스로틀을 사용하여 속도에 도달한 경우 주행 속도를 유지할 필요가 있는 엔진 속도가 자동으로 감소됩니다.

입력 상자 ECO 켜기(C) 및 ECO 끄기(D)에서 엔진 속도 감소 기능으로 인해 더 이상 감소되지 않는 최소 엔진 속도를 선택할 수 있습니다. ECO(B)를 선택하면 ECO 켜기(C) 및 ECO 끄기(D) 상자에서 최소 엔진 속도를 전환할 수 있습니다.

참고: 이 값은 900rpm에서 2100rpm까지 증분식으로 구성할 수 있습니다.

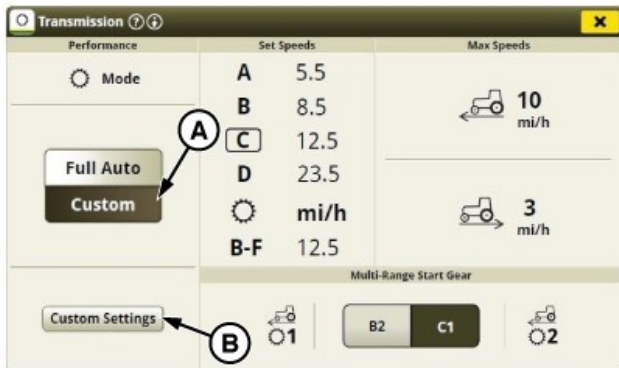
최소 엔진 속도 조정

1. 변속기 버튼을 누릅니다.



LX590939—UN—22NOV23

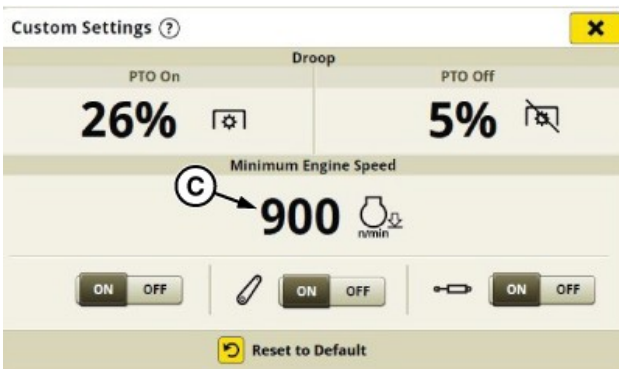
2. 탭 (A)를 선택합니다.



LX622706—UN—13MAR25

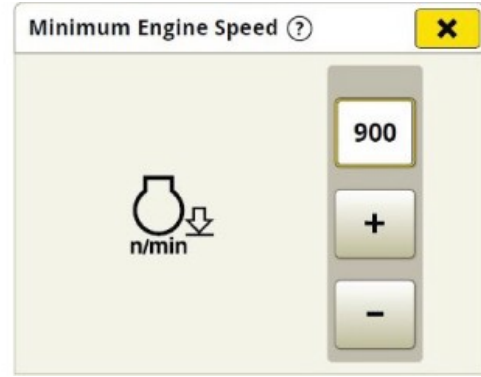
A—탭
B—맞춤 설정

3. 맞춤 설정(B)을 선택합니다
4. 입력 필드(C)를 선택합니다.



LX622704—UN—13MAR25

5. +/- 버튼을 이용하여 원하는 엔진 속도를 설정합니다.



LX622705—UN—13MAR25

6. 저장하려면 페이지를 닫습니다.

oulxa64,1730281805911-44-16SEP25

CommandQuad PLUS — 엔진 성능 저하 설정 (CommandCenter 장착)(맞춤 설정)

이 기능을 사용하면 PTO로 작업할 때 엔진 속도 급변현상을 줄일 수 있습니다.

엔진 속도가 부하 상태에서 감소되는 경우, 예를 들어 후방 PTO 작동 시 엔진 속도가 일정한 수준을 유지하도록 조정 가능한 자동 제어 장치가 저속 기어를 선택하게 합니다.

엔진 속도 성능 저하는 현재 속도의 백분율에 부합하는 설정에 의해 결정됩니다.

예:

약 2000rpm의 프리셋 엔진 속도에서 10%로 엔진 속도 성능 저하를 설정한 경우, 약 1800rpm으로 성능이 감소되면 변속기가 한 단계 낮은 기어로 변속됩니다.

따라서 PTO 속도가 540rpm에서 490rpm 정도까지 떨어집니다.

또한, 엔진 속도 성능 저하는 자동 모드에서 업 시프트할 때 시프트 반응에 영향을 미칩니다. 엔진 속도 저하를 위한 값을 더 높이 설정할수록 트랙터를 더 빨리 상단 기어로 바꿀 수 있습니다.

엔진 성능 저하 설정

1. 변속기 버튼을 누릅니다.



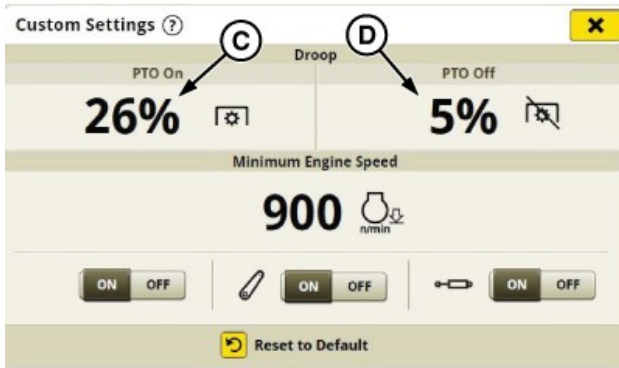
LX590939—UN—22NOV23

2. 탭 (A)를 선택합니다.



LX622706—UN—13MAR25

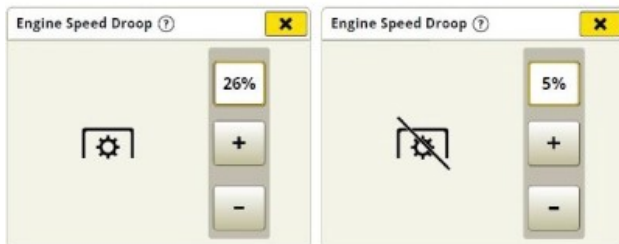
3. 맞춤 설정(B)을 선택합니다.
4. PTO 작동이 ON (C) 또는 OFF (D)일 때 엔진 속도 저하를 선택합니다.



LX622707—UN—13MAR25

참고: 엔진 속도 성능 저하 비율은 후방 PTO 작동 상태에서 6%에서 40%까지 또는 후방 PTO 정지 상태에서 20%에서 40%로 설정할 수 있습니다.

5. +/- 버튼을 이용해 원하는 % 값을 설정합니다.



LX622708—UN—13MAR25

6. 저장하려면 페이지를 닫습니다.

oulxa64,1730281805911-44-15APR26

CommandQuad PLUS - 추가 로드 예측을 위한 엔진 속도 조정(CommandCenter 장착)
부하에 따라 엔진 속도가 줄어드는 경우 추가 부하를 예측하여 엔진 속도를 조정할 수 있습니다.

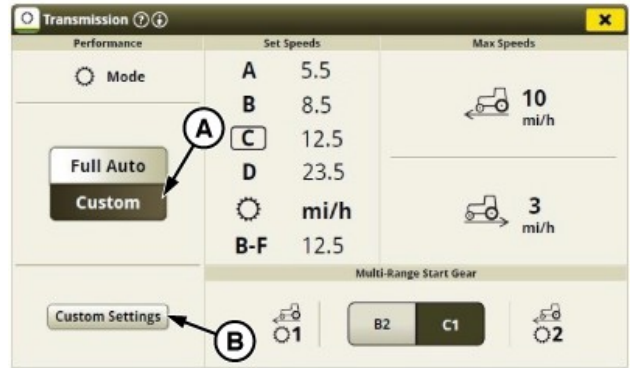
엔진 속도 적용

1. 변속기 버튼을 누릅니다.



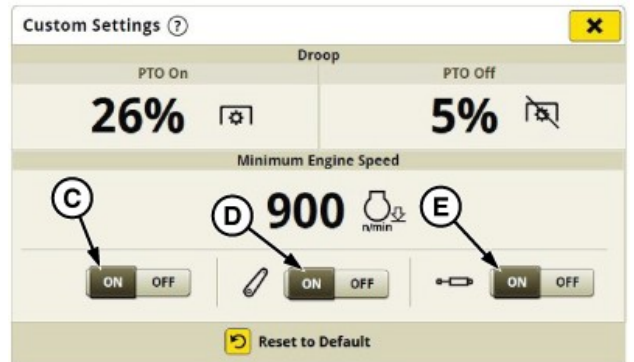
LX590939—UN—22NOV23

2. 탭 (A)를 선택합니다.



LX622706—UN—13MAR25

3. 맞춤 설정(B)을 선택합니다.
4. 해당 부하를 켜거나 끕니다.



LX622709—UN—13MAR25

추가 로드 예측

(C) - 전방 및 후방 PTO

프론트 또는 후방 PTO가 연결되면 엔진 속도가 계속 증가합니다.

(D) - 전방 및 후방 히치

히치를 움직이면 엔진 속도가 잠시 증가합니다.

(E) - SCV

선택적 제어 밸브가 작동되면 밸브가 작동되는 동안 엔진 속도가 증가합니다.

5. 저장하려면 페이지를 닫습니다.

oulxa64,1730281805911-44-15APR26

CommandQuad PLUS - 전진/후진 속도비 설정(CommandCenter 장착)

주행 방향을 변경할 때 다양한 주행 속도를 자동으로 선택하는 기능입니다. 기어를 변속해서 속도에 이릅니다.

전진 및 후진 속도 사이의 비율은 +3과 -3 사이에서 설정합니다.

주행 방향을 변경할 때에는 설정에 따라 기어를 체결한 범위 내에서만 1단, 2단 또는 3단으로 변속합니다.

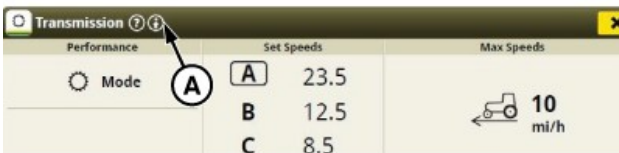
비율 설정

1. 변속기 버튼을 누릅니다.



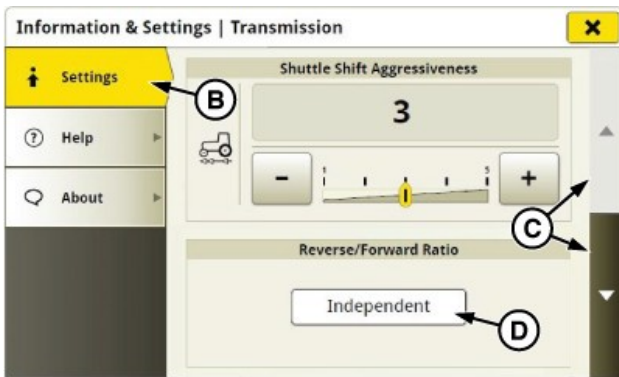
LX590939—UN—22NOV23

2. 고급 설정 아이콘 (A)를 선택합니다.



LX622710—UN—16MAR25

3. 탭 (B)를 선택합니다.



LX622711—UN—13MAR25

4. 화살표 (C)를 사용하여 입력란 (D)를 선택합니다.
5. 원하는 전후진 속도비를 설정합니다.



LX622712—UN—13MAR25

6. 저장하려면 페이지를 닫습니다.

oulxa64,1730281805911-44-16SEP25

CommandQuad PLUS - 오토클러치 감도 (CommandCenter 장착)

오토클러치는 자동 클러치 기능입니다.

주의: AutoClutch가 꺼진 경우에는 클러치 페달을 밟아 트랙터를 정지시켜야 합니다.

중요: AutoClutch 기능은 브레이크 페달이 함께 연결되었을 때만 작동합니다. 페달 개별 작동(예: 조향 시)은 자동 클러치 기능을 작동하지 않습니다.

참고: 스티어링 브레이크로 운행을 하기 위해서는 (브레이크 페달 하나만 밟을 경우) 엔진 속도를 900rpm 미만으로 떨어뜨리면 안 됩니다. 그러지 않을 경우 오토클러치 기능이 다시 작동합니다.

- 트랙터 구동 중 양쪽 브레이크 페달을 밟으면 트랙터가 정지할 때까지 트랙터 속도가 감소합니다.
- 브레이크를 다시 해제하면 핸드 스로틀 또는 속도 제어 페달로 명령한 현재 속도까지 트랙터가 자동으로 가속합니다.

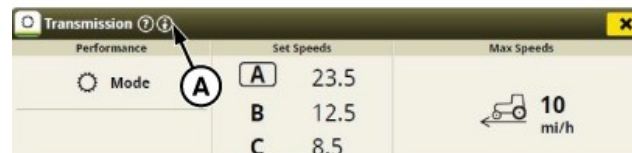
오토클러치 켜기 및 감도 설정:

1. 변속기 버튼을 누릅니다.



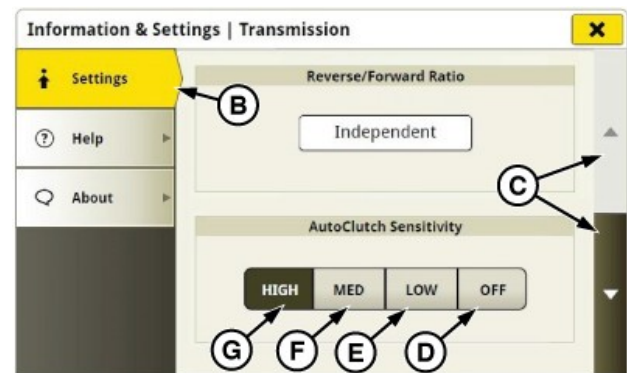
LX590939—UN—22NOV23

2. 고급 설정 아이콘 (A)를 선택합니다.



LX622710—UN—16MAR25

3. 탭 (B)를 선택합니다.



LX622713—UN—13MAR25

4. 화살표 키 (C)를 사용하여 AutoClutch 입력란을 선택합니다.
5. 버튼 (D)~(G)를 눌러 원하는 항목을 선택합니다.

(D)~(G) 버튼의 의미	
(D)	OFF 버튼을 누르면 자동 커플링 기능이 꺼집니다. "꺼짐"이 표시되어 있으면(어두운 배경) 오토클러치가 꺼진 것입니다. 브레이크 페달을 밟지 않은 경우에만 끌 수 있습니다.
(E)	낮음: 트레일러 장착 상태에서 비탈 아래로 내려갈 때, 특히 노면 조건이 까다로운 경우 권장합니다.
(F)	매질: 보통의 구릉성 지형에서 트레일러를 장착하고 주행할 때 주로 사용하는 설정입니다.
(G)	높음: 평평한 지면에서 트레일러 없이 또는 트레일러를 장착하고 주행할 때 주로 사용하는 설정입니다.

중요: 오토클러치는 시동 후에 켜진 상태로 남아 있습니다. 작업자가 AutoClutch를 끈 경우 다음에 트랙터 시동을 걸 때 자동으로 다시 켜집니다.

참고: 원하는 경우 CommandCenter™ 상태 모니터에서 바로 민감도 설정을 볼 수 있습니다.

6. 저장하려면 페이지를 닫습니다.

oulxa64,1730281805911-44-02APR26

CommandQuad PLUS - 시작 기어 설정 (CommandCenter 장착)

시작 기어는 트랙터 정지 시 변속기가 기어를 어느 정도 자동으로 다운시프트할 것인지 결정합니다.

시작 기어 - 기어단 A~D

A~D단의 경우 각각에 대해 1개의 시작 기어를 설정할 수 있습니다.

참고: 정지할 때, 변속기는 현재 연결된 기어가 선택한 시작 기어보다 높은 경우만 시작 기어로 전환됩니다.

시작 기어 - 다중 기어단 B-F

다중 B-F단의 경우 시작 기어를 2개 설정할 수 있습니다.

버튼 (B) 및 (C)를 누르면 현재 시작 기어가 표시됩니다.

시작 기어를 활성화 또는 비활성화하려면 버튼 (B) 또는 (C)를 누릅니다. 운전자가 시작 기어 두 개를 빠르게 전환하려면 버튼 (B) 및 (C)를 CommandCenter™의 상태 모니터에 표시하여 직접 활성화할 수 있습니다.

주행하는 동안 표시된 시작 기어로 전환하면 주행 속도가 증가할 수 있습니다.

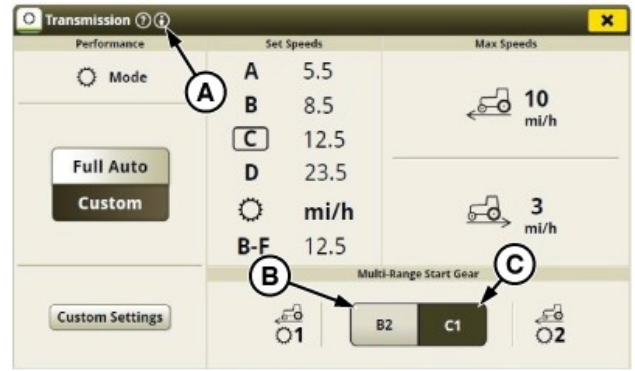
시작 기어 선택 및 저장

1. 변속기 버튼을 누릅니다.



LX590939—UN—22NOV23

2. 고급 설정 아이콘 (A)를 선택합니다.



LX622714—UN—04SEP25

A—고급 설정

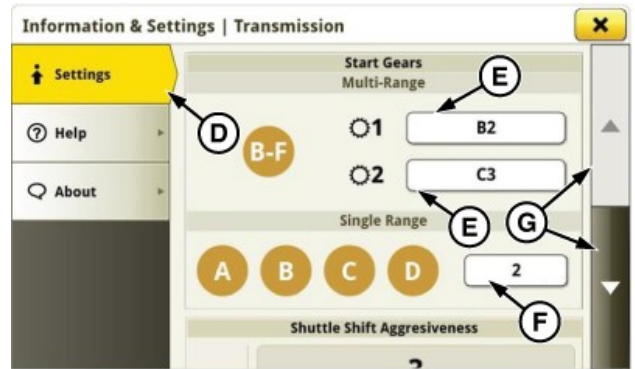
B—시작 기어 "1", 활성화/비활성화 선택

C—시작 기어 "2", 활성화/비활성화 선택

참고: 어두운 배경의 버튼은 현재 선택된 다중 기어단 시작 기어를 보여줍니다.

시작 기어 표시 (B) 또는 (C) 다음의 기호를 선택하면 풀다운 메뉴(I)가 표시됩니다.

3. 탭(D)을 선택합니다.



LX622715—UN—13MAR25

D—설정 탭

E—다중 기어단용 시작 기어 "1" 및 "2" 설정

F—단일 기어단(A, B, C 및 D)용 시작 기어 설정

G—화살표 키

기어단 B-F, A, B, C 및 D는 설정된 시작 기어와 함께 표시됩니다.

4. 그림과 같이 키(G)를 사용하여 페이지로 이동합니다.

5. 원하는 입력 상자 (E) 또는 (F)를 선택합니다.

6. 풀다운 메뉴(I)에서 원하는 시작 기어를 선택합니다.



LX622716—UN—13MAR25

I—시작 기어 풀다운 메뉴

7. 확인을 눌러 선택사항을 저장합니다.

oulxa64,1730281805911-44-16SEP25

CommandQuad PLUS — 기어 변경 시 소프트 시프트(CommandCenter 장착)

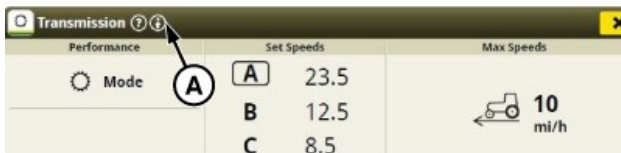
이 설정에서 엔진 속도는 더 부드러운 변속이 활성화되도록 전자 시스템에 의해 매칭됩니다.

1. 변속기 버튼을 누릅니다.



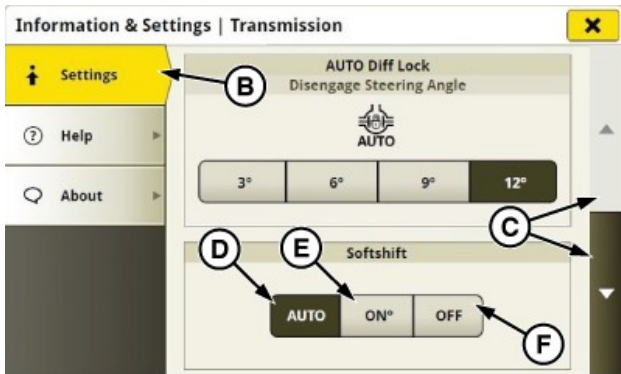
LX590939—UN—22NOV23

2. 고급 설정 아이콘 (A)를 선택합니다.



LX622710—UN—16MAR25

3. 탭 (B)를 선택합니다.



LX622717—UN—13MAR25

4. 화살표 키 (C)를 사용하여 적절한 입력란을 선택합니다.

5. 원하는 SoftShift 작동 모드를 선택합니다.

D - 자동

소프트 시프트가 켜져 있어도 전방 또는 후방 PTO 작동 중에는 꺼집니다.

E - 켜기

소프트 시프트는 항상 켜져 있습니다.

F - 끄기

소프트 시프트는 항상 꺼져 있습니다.

6. 저장하려면 페이지를 닫습니다.

oulxa64,1730281805911-44-16SEP25

CommandQuad PLUS - 귀가 모드

섹션 50H의 CommandQuad PLUS - 귀가 모드를 참조하십시오.

oulxa64,1758541807117-44-22SEP25

CommandQuad PLUS - 트랙터 견인

섹션 50H의 CommandQuad PLUS - 트랙터 견인을 참조하십시오.

oulxa64,1758541815083-44-22SEP25

백업 알람(CommandCenter 장착)(장착된 경우)

주의: 치명적인 신체적 부상의 위험이 있습니다.

후진 주행 알람이 들리지 않으면 차량 후진을 눈치채지 못할 수 있습니다.

후진 경보를 사용하면 사고를 방지하는 데 도움이 되고 지역 법규에 따라 필요할 수 있습니다. 경고 신호는 트랙터가 후진 주행하는 영역에 있는 사람들에게 경고합니다. 백업 알람이 켜져도 후진 시 위험 요소가 없는지 주의해야 합니다.

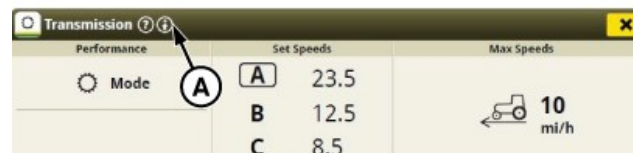
후진 주행 알람 켜기 및 끄기

1. 변속기 버튼을 누릅니다.



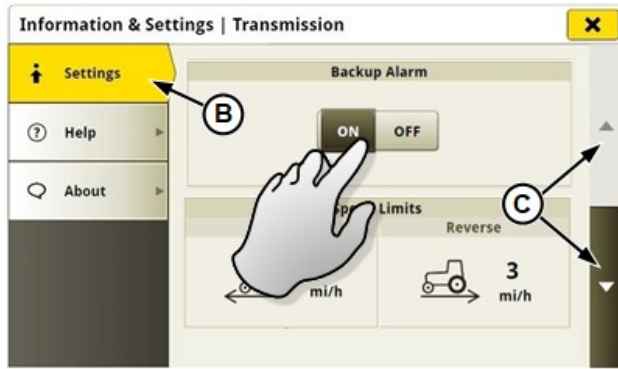
LX590939—UN—22NOV23

2. 고급 설정 아이콘 (A)를 선택합니다.



LX622710—UN—16MAR25

3. 탭 (B)를 선택합니다.



LX696069—UN—02APR26

4. 화살표 키(C)를 사용하여 백업 알람을 선택합니다.
5. 백업 알람을 켜기 또는 끄기로 전환합니다.
6. 저장하려면 페이지를 닫습니다.

설정:

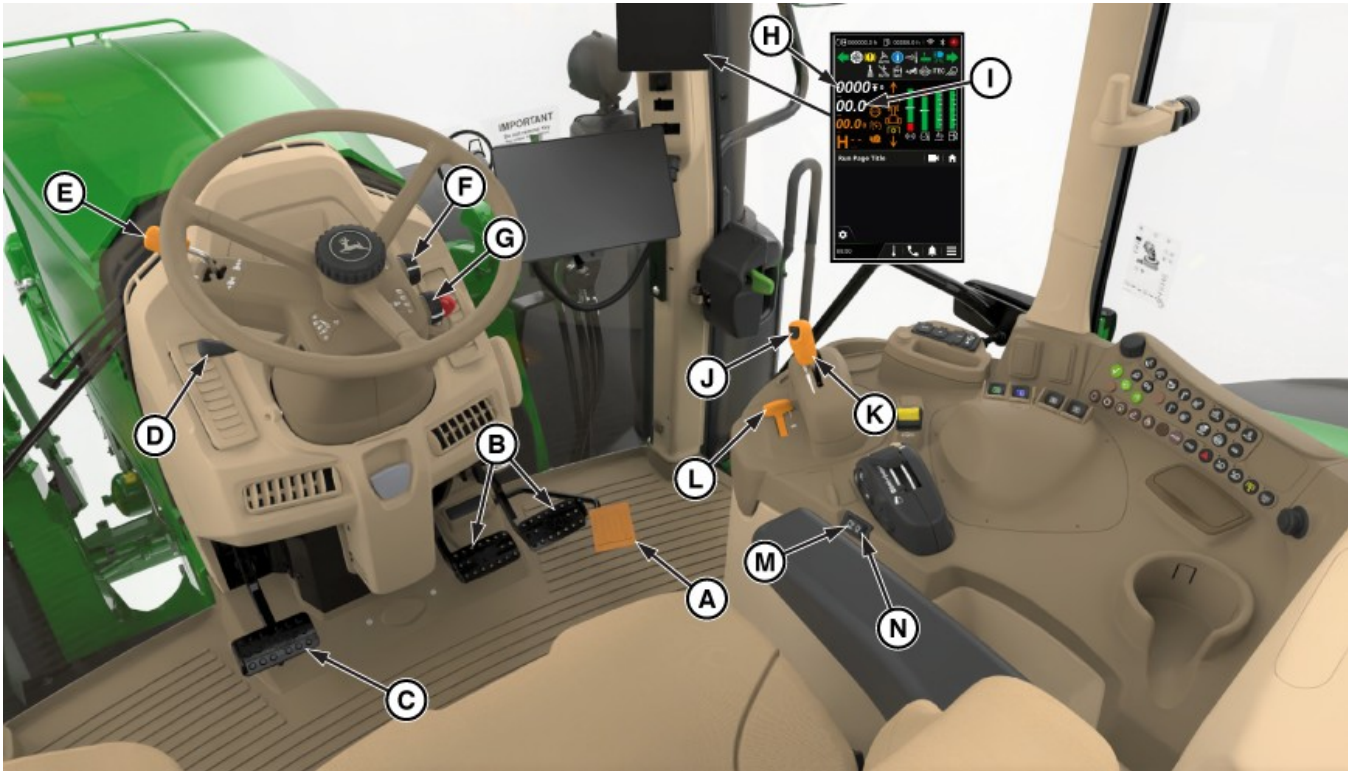
켜짐 - 후진 주행 알람이 활성화된 경우, 후진할 때 경보음이 울립니다(권장).

꺼짐 - 후진할 때 경고음이 들리지 않음(권장되지 않음).

oulxa64,1743679606449-44-02APR26

AutoPowr/IVT 변속기 - 제어

AutoPowr/IVT - 측면 콘솔 장착 제어(코너 포스트 디스플레이 이용)



AutoPowr/IVT - 측면 콘솔 장착 제어(코너 포스트 디스플레이 이용)

LX515066—UN—11SEP23

- A—가속 페달
- B—좌측 및 우측 브레이크 페달
- C—클러치 페달
- D—방향 신호 레버
- E—방향 제어 레버
- F—조명 스위치
- G—와이퍼 켜기/끄기

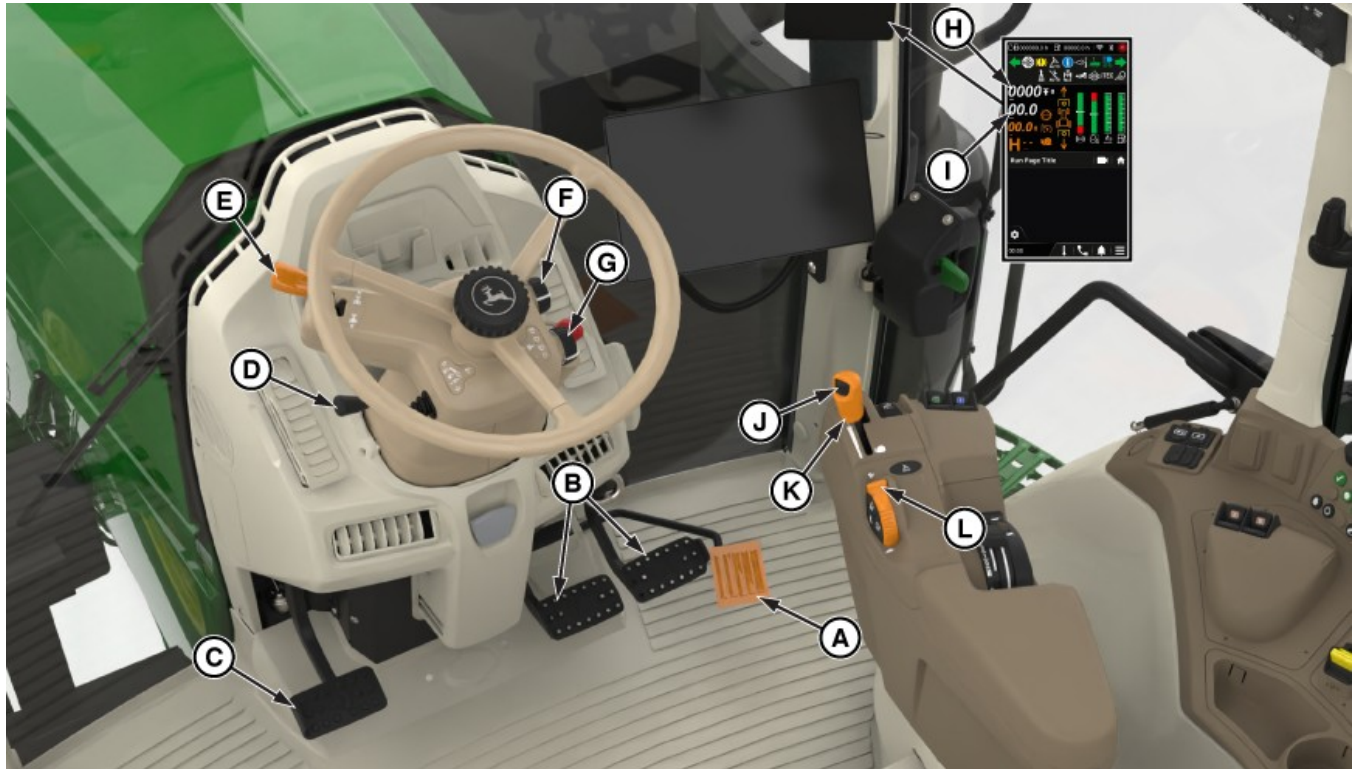
추가 제어장치는 섹션 50J, AutoPowr/IVT 변속기-제어장치를 참조합니다.

- H—엔진 속도
- I—이동 속도
- J—속도 휠
- K—속도 제어 레버
- L—핸드 브레이크
- M—최고 엔진 속도, 켜기/끄기
- N—엔진 속도 1, 켜기/끄기

설정은 섹션 50JA, AutoPowr/IVT 변속기-설정(코너 포스트 디스플레이 이용)을 참조합니다.

oulxa64,1757336933551-44-17MAR26

AutoPowr/IVT - CommandARM 장착 제어(코너 포스트 디스플레이 이용)



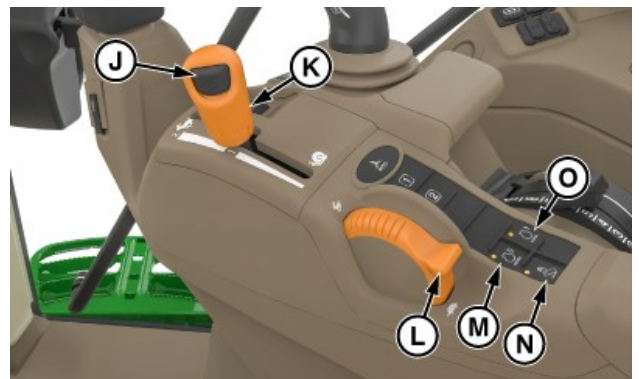
AutoPowr/IVT - CommandARM 장착 제어(코너 포스트 디스플레이 이용)

LX515067—UN—20SEP23



LX515068—UN—22JUL24

핸드 스로틀의 차량 제어장치(MY26.5까지)



LX665599—UN—16MAR26

핸드 스로틀의 차량 제어장치(MY27부터)

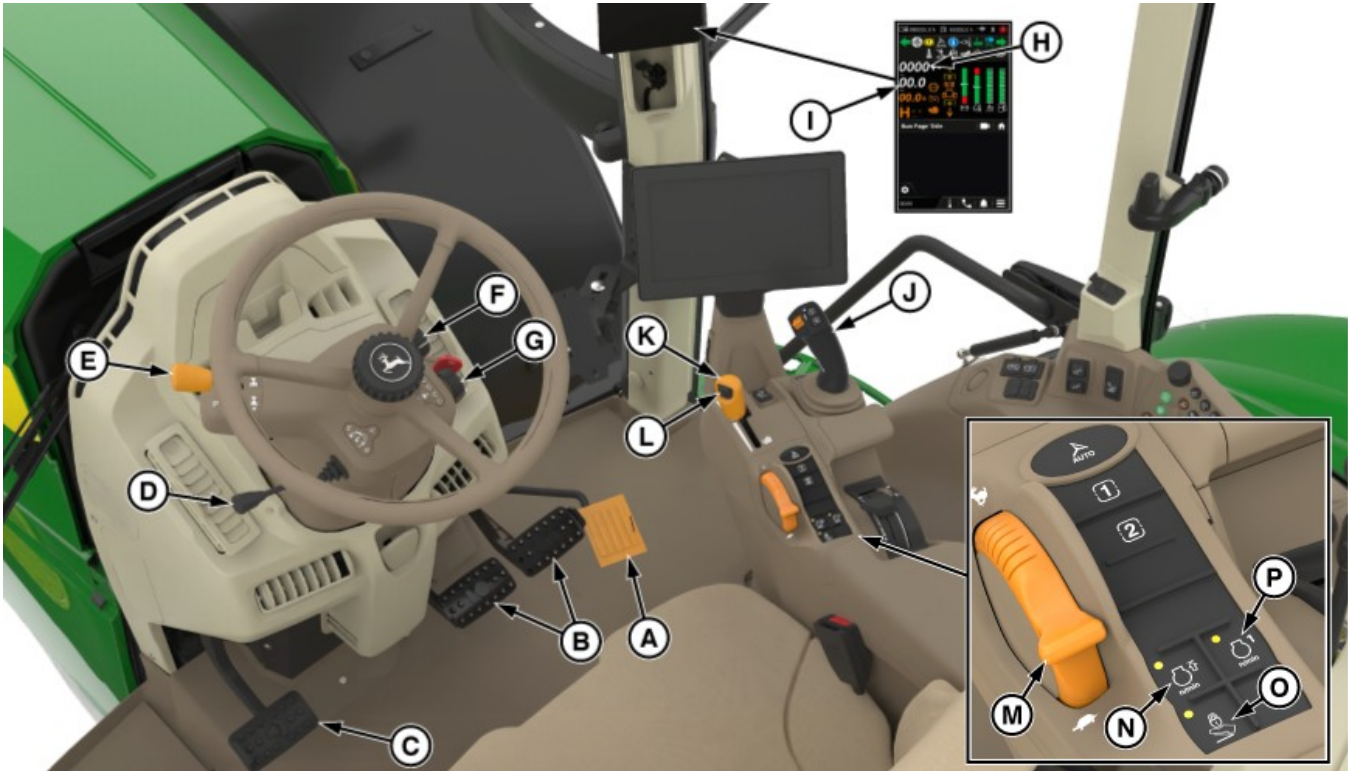
- A—가속 페달
- B—좌측 및 우측 브레이크 페달
- C—클러치 페달
- D—방향 신호 레버
- E—방향 제어 레버
- F—조명 스위치
- G—와이퍼 켜기/끄기
- H—엔진 속도
- I—이동 속도
- J—속도 휠
- K—속도 제어 레버
- L—핸드 스로틀
- M—최고 엔진 속도, 켜기/끄기
- N—가속 페달, 페달 위치 저장/취소
- O—엔진 속도 1, 켜기/끄기

추가 제어장치는 섹션 50J, AutoPowr/IVT 변속기-제어장치를 참조합니다.

설정은 섹션 50JA, AutoPowr/IVT 변속기-설정(코너 포스트 디스플레이 이용)을 참조합니다.

oulxa64,1757336931899-44-16JUN26

AutoPowr/IVT - CommandARM 장착 제어(CommandCenter 장착)



LX665597—UN—16MAR26

AutoPowr/IVT - CommandARM 장착 제어(CommandCenter 장착)

- A—가속 페달
- B—좌측 및 우측 브레이크 페달
- C—클러치 페달
- D—방향 신호 레버
- E—주차 잠금장치 위치의 역방향 구동 레버
- F—조명 스위치
- G—와이퍼 켜기/끄기
- H—엔진 속도

추가 제어장치는 섹션 50J, AutoPowr/IVT 변속기-제어장치를 참조합니다.

설정은 섹션 50JB, AutoPowr/IVT 변속기-설정(CommandCenter 장착)을 참조합니다.

oulxa64,1730902008913-44-18JUN26

- I—이동 속도
- J—방향 제어장치 장착 전자식 조이스틱
- K—속도 제어 레버
- L—속도 휠
- M—핸드 브레이크
- N—최고 엔진 속도, 켜기/끄기
- O—가속 페달, 페달 위치 저장/취소
- P—엔진 속도 1, 켜기/끄기

중요: 주차 잠금장치를 체결하면 다음 트레일러 브레이크만 활성화됩니다.

- 에어 트레일러 브레이크(장착된 경우)
- 듀얼 라인 유압 트레일러 브레이크(장착된 경우)

AutoPowr/IVT - 주차 잠금장치

- ⚠ 주의:** 변속기의 손상을 방지합니다.
- 부정확한 작동은 변속기에 과부하를 야기하며 이는 물리적 손상의 원인이 됩니다.
- 트랙터가 정지된 상태에서만 주차 잠금장치를 연결합니다.



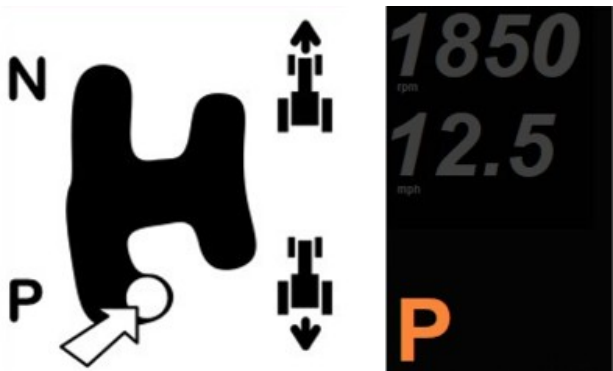
LX515184—UN—18SEP23

주차 위치의 역방향 구동 레버 => 주차 잠금장치가 체결됨

- 트랙터의 움직임을 방지합니다.
- 정지된 트랙터 작업에 사용됩니다.

트랙터를 주차하려면 다음과 같이 진행합니다.

1. 트랙터를 정지 상태로 만듭니다.
2. 그림과 같이 방향 제어 레버를 P 위치로 이동합니다.

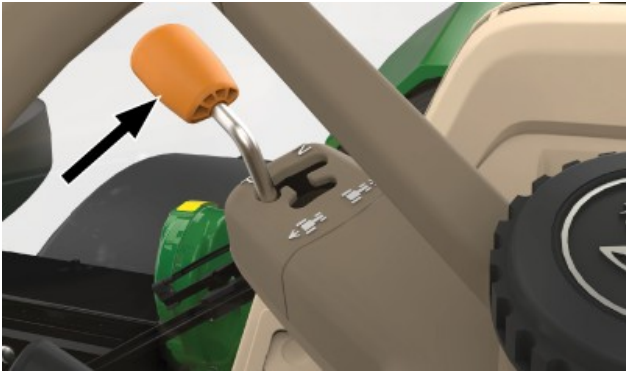


LX515698—UN—16NOV23

주차 잠금장치가 연결되면 코너 포스트 디스플레이에 P가 표시됩니다.

oulxa64,1757419054950-44-25JUN26

AutoPowr/IVT - 방향 제어 레버

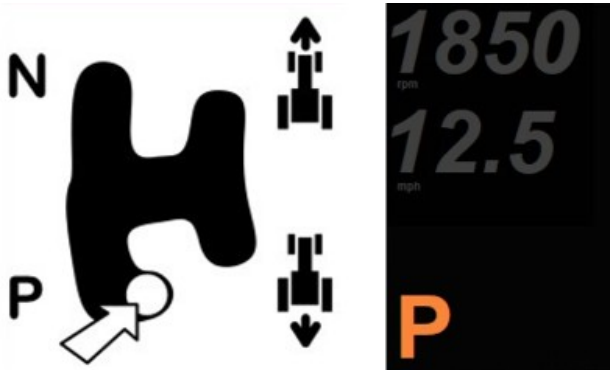


방향 제어 레버

참고: 주차 잠금장치를 연결하면 트레일러 브레이크도 작동합니다.

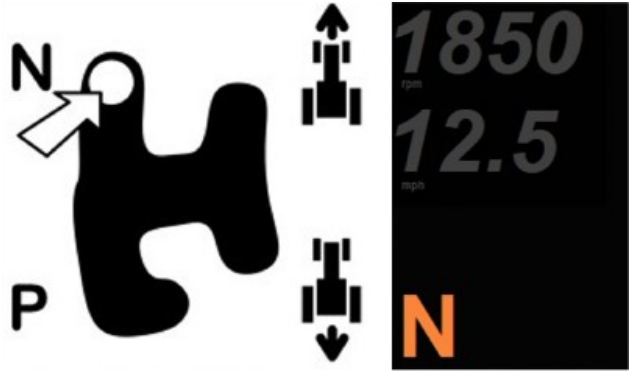
주행 방향을 전환하기 위해 클러치를 작동할 필요가 없습니다.

주차 위치



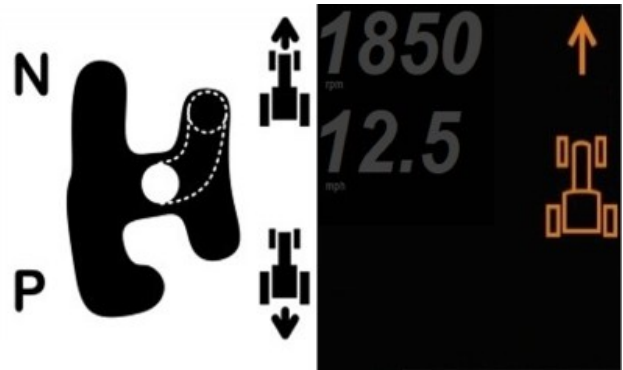
이 위치에서는 트랙터의 정지 상태를 유지하기 위해 주차 잠금장치가 연결됩니다. 트랙터가 구르지 않게 방지합니다. 코너 포스트 디스플레이에 **P**가 표시됩니다. 트랙터가 멈추면 주차 위치를 선택합니다. 리버스 드라이브 레버가 주차 위치에 고정되어 있습니다. 주차 잠금장치를 연결하면 트레일러 브레이크도 작동합니다. 트랙터를 떠나기 전에 항상 방향 제어 레버를 주차 위치에 놓습니다.

중립 위치



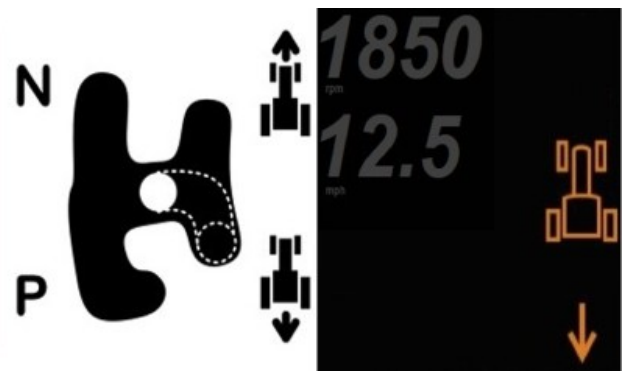
주차 잠금이 활성화되지 않으며 변속기에서 휠 방향의 드라이브 트레인이 차단됩니다. 트랙터가 굴러갈 수 있습니다. 계기판에 **N**이 표시됩니다. 방향 제어 레버가 중립 위치에 고정되어 있습니다.

전진 주행



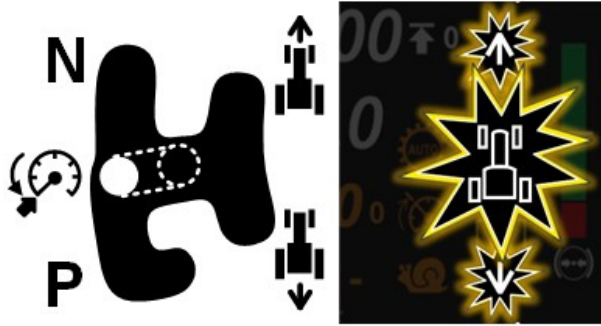
전진 주행용 드라이브 트레인이 활성화되어 있습니다. 방향 제어 레버가 전진 위치에 고정되어 있지 않고 중간 위치로 복귀합니다. 코너 포스트 디스플레이에 **F**가 표시됨.

후진 주행



후진 주행용 드라이브 트레인이 활성화되어 있습니다. 방향 제어 레버가 후진 위치에 고정되어 있지 않고 중간 위치로 복귀합니다. 코너 포스트 디스플레이에 **R**이 표시됩니다.

PowerZero



LX696027—UN—24FEB26

ActiveZero

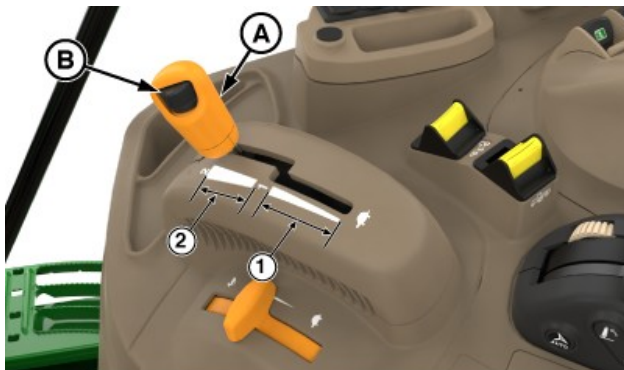
방향 제어 레버를 시프트 게이트의 좌측으로 이동해야 합니다. ActiveZero는 전진 또는 후진 주행 후 상대적으로 평평한 표면에서 트랙터의 정지 상태를 짧게 유지할 때 사용합니다. 디스플레이에 전진 및 후진 화살표가 동시에 계속 켜져 있습니다. 전진 또는 후진에서 ActiveZero 위치로 레버를 옮기면 트랙터가 정지할 때까지 변속기가 트랙터를 감속시킵니다. 트랙터가 정지하면 동력은 변속기에 남습니다. 속도와 부하 상태에 따라 ActiveZero 트랙터가 이미 주행 중인 트랙터를 확실하게 정지하지 못할 수도 있습니다. 역방향 구동 레버가 해제된 후 중앙 위치로 다시 이동하고 ActiveZero는 활성화 상태를 유지합니다. ActiveZero에서 주행 방향을 명령하려면 역방향 구동 레버를 전진 또는 후진 위치로 능동적으로 이동시켜야 합니다.

주행 방향 중 하나에서 주차 위치로 전환

전진 또는 후진에서 주차 위치로 레버를 직접 이동할 경우 트랙터가 감속되어 정지합니다. 내리막길 운행 시에는 브레이크 페달도 함께 작동하십시오. 트랙터가 정지하면 주차 잠금장치가 자동으로 활성화됩니다.

oulxa64,1757334678293-44-02APR26

AutoPowr/IVT - 속도 제어 레버



측면 콘솔

LX515177—UN—22NOV23



LX515176—UN—22JUL24

CommandARM(최대 MY 26.5)

A—속도 제어 레버
B—최대 속도의 속도 휠
1—속도 밴드 1
2—속도 밴드 2

주행 속도는 속도 제어 레버를 사용하여 조절합니다. 속도 밴드는 (1) 및 (2)의 두 가지입니다.

속도 밴드	이동 설정 속도	
	최소 전진	최대 전진
(1)	2km/h(1mph)	30km/h(18mph)
(2)	10km/h(6mph)	최대 주행 속도
	크리퍼 최소	크리퍼 최대
(1)	0m/h(100ft/h)	2km/h(1mph)
(2)	40m/h(130ft/h)	15km/h(10mph)

참고: 장착된 타이어로 인해 약간의 편차가 발생할 수 있습니다.

최고 속도 밴드(1)는 최저 속도 밴드(2)를 결정합니다. 속도 밴드 (1)에서 (2)로는 부드럽게 전환됩니다.

속도 밴드의 최대 달성 가능 속도(이동 설정 속도)는 조절식 휠(B)로 설정합니다. 이 섹션의 설명을 참조합니다.

크리퍼 모드:

- 2km/h 또는 1mph보다 낮은 값으로 (1)을 설정하면 활성화됩니다.
- 2km/h 또는 1mph보다 낮은 값으로 (1)을 설정하거나 15km/h 또는 10mph보다 높은 값으로 (2)를 설정하면 비활성화됩니다.

크리퍼 모드에서 실제 휠 속도가 2km/h 미만인 경우 트랙터의 가속이 감소합니다.

설정 속도가 15km/h(10mph) 이상으로 증가하거나 모든 설정 속도가 2km/h(1mph) 보다 높으면 크리퍼 모드는 종료됩니다.

후진 속도는 전진 속도의 비율 설정에 따라 달라집니다. 이 섹션의 설명을 참조합니다.

저장된 속도 제한 읽기:

- 속도 제어 페달 또는 핸드 스로틀을 끝 위치로 이동합니다.

- 속도 제어 레버를 속도 밴드 1 또는 2의 끝 위치로 이동합니다.
- 저장된 속도는 타이어 크기가 올바르게 설정된 경우에만 가능합니다.

속도 제어 페달, 핸드 스로틀 및 속도 제어 레버의 중간 위치는 레버의 위치 비율에 해당하는 주행 속도를 생성합니다.

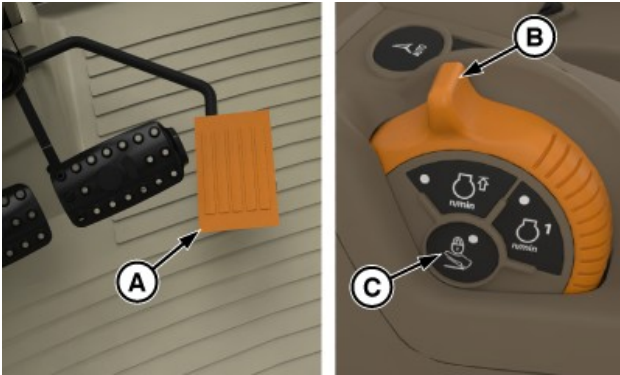
조절식 휠(B)에는 정지가 없으며 무한으로 조정할 수 있습니다. 조절식 휠을 돌려 현재 저장된 최대 달성 가능 속도 설정을 변경합니다.

oulxa64,1757334676778-44-22MAY26

AutoPowr/IVT - 가속 페달 및 핸드 스로틀

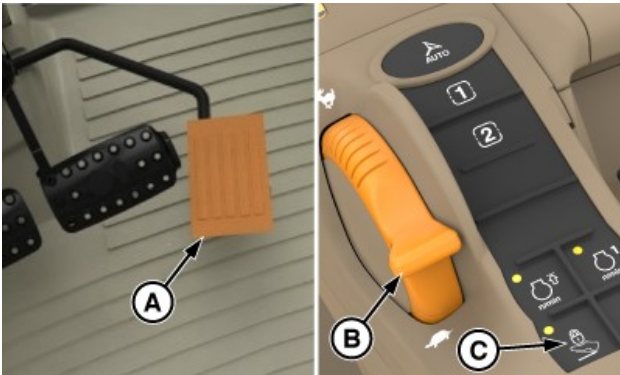
참고: 수동 모드에서 자동 엔진 속도 감소는 저부하에서 작동하지 않습니다.

가속 페달(A) 또는 핸드 스로틀(B)을 사용하여 엔진 속도를 명령합니다. 제어에 사용되는 신호는 항상 더 높은 엔진 속도를 명령하는 신호입니다.



LX665332—UN—24SEP25

CommandARM의 가속 페달 및 핸드 스로틀(MY26.5까지)



LX665590—UN—16MAR26

CommandARM의 가속 페달 및 핸드 스로틀(MY27부터)

- A—가속 페달
B—핸드 스로틀, 전진 = 엔진 속도 증가
C—가속 페달, 페달 위치 저장/취소

가속 페달 또는 핸드 스로틀을 움직여 더 높은 엔진 속도를 명령하면 엔진 속도가 증가합니다.

가속 페달(가속 페달의 위치에 따라 다름)로 명령한 주행 속도 또는 엔진 속도는 버튼(C)을 눌러 저장할 수 있습니다.

속도 제어 페달의 위치 저장:

1. 원하는 페달의 위치를 설정합니다.
2. 버튼(C)을 눌렀다가 놓습니다.
3. 2초 내에 페달에서 발을 뗍니다. 페달 위치가 저장되면 버튼(C)의 표시등과 코너 포스트 디스플레이가 점등됩니다.



LX609686—UN—22JAN24

참고: 다음 작동 상태 중 하나가 설정되면 속도 제어 페달의 위치를 저장할 수 있습니다.

- 주차 잠금장치를 체결합니다.
- 주행 방향을 중립에 놓습니다.
- PowerZero 활성화.
- 클러치 페달 밟음.
- 브레이크 페달을 밟습니다.

저장한 페달 위치를 삭제하려면 다음 중 하나를 실시합니다.

- 버튼(C)을 다시 누릅니다.
- 브레이크를 연결합니다.
- 방향 제어 레버를 주차 위치로 이동합니다.
- 속도 제어 페달 위치를 저장된 위치로 한 번 더 설정합니다.

저장한 페달 위치를 삭제하면 버튼(C)과 코너 포스트 디스플레이의 표시등이 꺼집니다.

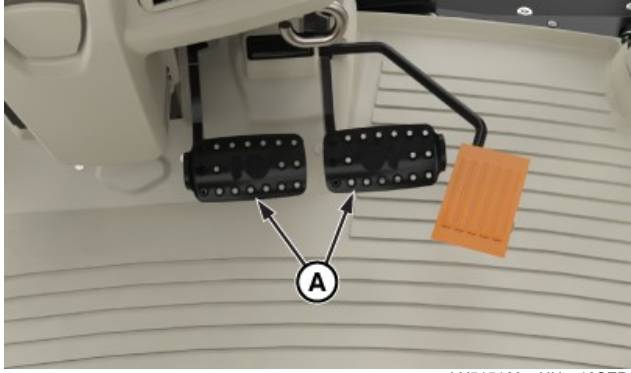
자동 모드에서 트랙터를 주행할 경우 부하에 따른 엔진 속도 감소 기능이 활성화됩니다. 설정된 주행 속도에 이르면 엔진 속도가 필요에 따라 자동으로 조절됩니다.

- 수동 모드에서 속도는 핸드 스로틀 또는 속도 제어 페달의 설정에 따라 달라집니다. 엔진 속도는 페달 위치에 따라 변경됩니다.
- 자동 모드에서 엔진 속도는 부하에 따라 제어됩니다. 핸드 스로틀 또는 가속 페달로 엔진 속도의 상한을 설정합니다.
- 엔진 속도가 활성화된 경우 엔진 속도는 속도 페달 또는 핸드 스로틀을 사용하여 일시적으로 높일 수 있습니다.

oulxa64,1757334673751-44-16JUN26

AutoPowr/IVT - 트랙터 정지 및 주차

풋 브레이크 및 브레이크 페달의 작동과 관련한 운전 이론은 섹션 50C의 유압 풋 브레이크를 참조하십시오.



LX515169—UN—18SEP23

A—브레이크 페달

트랙터 주차

1. 스로틀을 저속 엔진 속도로 줄입니다.
2. 양쪽 브레이크 페달을 작동합니다. 오토클러치 (AutoClutch)가 체결되면 클러치 페달을 밟을 필요가 없습니다.

참고: 엔진을 시동하면 AutoClutch 기능이 켜집니다. 이 섹션의 AutoPowr/IVT - 오토클러치를 참조하십시오.

3. 트랙터가 정지할 때까지 기다린 후 방향 제어 레버를 주차 위치로 전환합니다.
4. 작동기구를 내리고 PTO를 끕니다.
5. 엔진을 끄고 키 스위치를 뺍니다.

오토클러치로 트랙터 멈추기

속도를 줄이거나 멈추려면 양쪽 브레이크 페달(A)을 밟습니다. AutoClutch 기능이 켜진 경우에는 클러치 페달을 작동할 필요가 없습니다.

AutoClutch 기능이 켜진 상태에서 브레이크 페달을 해제하면 트랙터가 마지막 설정 속도로 자동으로 가속됩니다.

중요: 오토클러치가 꺼진 경우 클러치 페달을 눌러야 트랙터를 멈출 수 있습니다. 자동 클러치 기능은 브레이크 페달이 함께 잠겨 있을 때만 작동합니다.

⚠ 주의: 심각한 신체적 부상 및 재산 피해를 방지하십시오.

높은 엔진 속도에서 제동할 때는 브레이크 페달에 더 큰 힘이 필요합니다.

브레이크를 해제하면 트랙터가 자동으로 가속됩니다. 예기치 못한 가속력으로 인해 제어력을 상실할 수 있습니다.

예측하여 운전하고 항상 주행 상황에 맞게 이동 속도를 조정하십시오.

한 쪽만 제동될 경우 차량의 제어력을 상실할 수 있습니다.

도로 주행 시 양쪽 브레이크 페달을 함께 잠그면 위험을 방지할 수 있습니다.

ActiveZero 사용 - 이 섹션의 'AutoPowr/IVT - 역방향 구동 레버'를 참조하십시오.

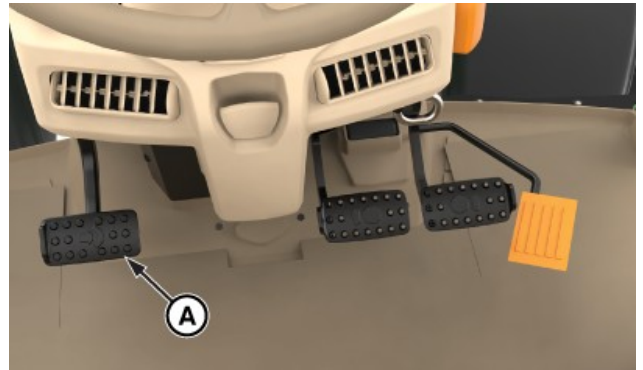
중립 사용 - 이 섹션의 "AutoPowr/IVT - 역방향 구동 레버"를 참조하십시오.

주차 사용 - 이 섹션의 'AutoPowr/IVT - 방향 제어 레버'를 참조하십시오.

oulxa64,1757334675271-44-09APR26

AutoPowr/IVT - 클러치 페달

클러치 페달(A)은 엔진과 변속기 사이의 동력 흐름을 차단하기 위해 언제든지 사용할 수 있습니다. 클러치 페달을 밟아도 PTO 샤프트에 영향을 주지 않습니다.



LX515182—UN—18SEP23

A—클러치 페달

AutoPowr/IVT 변속기에는 자동 클러치 기능 (AutoClutch)이 있습니다. 오토클러치가 체결되면 클러치 페달을 누를 필요가 없습니다. 변속기는 제동 시 클러치를 자동으로 조정 및 조절합니다.

중요: 오토클러치가 꺼진 경우 클러치 페달을 눌러야 트랙터를 멈출 수 있습니다.

이 섹션의 AutoPowr/IVT - 트랙터 정지 및 주차도 참조하십시오.

oulxa64,1757334672220-44-08SEP25

AutoPowr/IVT - 트랙터 조종 시 특수 기능



LX515183—UN—18SEP23

AutoPowr/IVT 변속기 장착 트랙터는 시동 후 자동

클러치 기능(AutoClutch)이 활성화됩니다. 이 섹션의 오토클러치 설명도 참조하십시오.

양쪽 브레이크 페달을 살짝 밟으면 트랙터가 천천히 움직이게 되고 이를 통해 작동기구 방향으로 후진하기가 용이합니다. 브레이크 페달 두 개를 완전히 밟으면 변속기에서 동력 흐름이 차단되어 트랙터가 정지합니다. AutoClutch 기능이 켜진 경우에는 클러치 페달을 밟을 필요가 없습니다. 하지만, 주지해야 할 사항은:

- 상당한 저속에서조차 풀 토크 상태를 유지합니다. 특정 조건에서는 장애물이 있는 경우에도 트랙터가 멈추지 않습니다.
- 브레이크가 해제된 후 트랙터는 자동적으로 핸드 스로틀 또는 가속기 페달에 의해 현재 명령된 속도까지 가속하게 됩니다.
- 오토클러치가 장착되지 않은 트랙터를 조작하는 경우에는, 브레이크 페달을 누르면 변속기의 연결이 해제되지 **않음**에 유의하십시오.

내리막길 주행 시:

- 주차 잠금을 체결하기 전에 서비스 브레이크를 사용하여 트랙터를 정지합니다.
- 예를 들어 전진 주행에서 후진 주행으로 쉽게 전환하려면 풋 브레이크를 동시에 체결하십시오.

중요: 속도 제어 레버를 사용하면 매우 짧은 시간에 크게 감속할 수 있습니다. 당김 안정성을 높이기 위해 변속기 제어 장치는 감속 민감도를 완화시킵니다.

예를 들어, 트레일러의 안정성을 보장하기 위해 풋 브레이크를 사용하여 속도를 크게 줄이는 것이 좋습니다.

ou1xa64,1757334670660-44-08SEP25

AutoPowr/IVT - 트레일러 장착 트랙터의 내리막길 제동

이 설명은 AutoPowr/IVT 변속기 및 공압 또는 유압 트레일러 브레이크 시스템에 대해 유효한 설명입니다.

⚠ 주의: 심각한하거나 치명적인 부상의 위험이 있습니다.

미끄러운 경사로에서는 트랙터 휠이 견인력을 잃을 수 있습니다. 정지된 휠 또는 슬라이딩 사이드웨이가 장착된 차량은 제어가 불가능합니다.

이 설명의 예방 조치를 따라 위험을 방지하십시오

- 지면 상태와 경사에 항상 주의를 기울이면서 미리 대비하여 안전하게 운행하십시오. 위험 구역 진입 전에 속도를 줄이십시오.
- 급제동 없이 항상 천천히 감속하십시오. 이는 엔진 속도 감속과 변속기를 통한 속도 감속에 모두 적용되는 사항입니다.
- 브레이크 페달을 커플링하고 천천히 작동하십시오.
- 강한 조향 이동을 피하십시오.

트레일러와 트랙터의 내리막 제동:

히치 업 장치(트랙터 및 트레일러)를 제어하면서 제동하려면 히치 업의 신축성은 안정적인 주행 특성을 위해 필요합니다.

이동 속도 감소는 강력한 제동 효과를 제공합니다. 이러한 강한 제동 효과는 변속기와 엔진의 기어 비에 의해 발생하며 이동 속도가 낮으면 집중적으로 발생합니다.

이러한 상황에서 히치 업 장치의 신축성을 유지하기 위하여 제동이 주로 트랙터의 풋 브레이크에 의해 수행되도록 합니다. 다른 방법으로 풋 브레이크를 밟을 때 클러치 페달을 동시에 밟습니다. 두 경우 모두 히치 유닛이 충분히 신축될 수 있도록 트레일러 브레이크가 작동합니다. 이를 통해 제동 또는 방향 전환 시 속도를 줄일 때 최상의 주행 안정성이 제공됩니다.

공공 도로가 아닌 필드에서 사용 시: 가속 페달을 사용하여 원하는 이동 속도로 주행하면서 브레이크 페달을 두 개를 살짝 밟아 제동을 시작하고 트레일러를 스트레치합니다. 이 기능은 이동 속도가 15km/h(9mph)를 초과하는 경우 사용하지 말고 짧은 거리에서만 사용하십시오.

ou1xa64,1757334669122-44-02APR26

AutoPowr/IVT - 개별 브레이크 페달 사용

⚠ 주의: 심각한 신체적 부상 및 재산 피해를 방지하십시오.

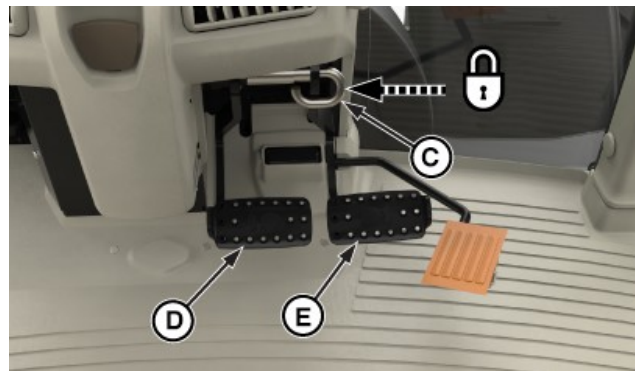
높은 엔진 속도에서 제동할 때는 브레이크 페달에 더 큰 힘이 필요합니다.

브레이크를 해제하면 트랙터가 자동으로 가속됩니다. 예기치 못한 가속력으로 인해 제어력을 상실할 수 있습니다.

예측하여 운전하고 항상 주행 상황에 맞게 이동 속도를 조정하십시오.

한 쪽만 제동될 경우 차량의 제어력을 상실할 수 있습니다.

도로 주행 시 양쪽 브레이크 페달을 함께 잡으면 위험을 방지할 수 있습니다.



브레이크 페달

LX515740—UN—27OCT23

- C—양쪽 브레이크 페달 잠금
D—좌측 브레이크 페달
E—우측 브레이크 페달

필드 작업에서 방향 수정:

브레이크 페달을 풀고 개별적으로 사용하여 방향을 수정합니다. 오토클러치가 켜져 있을 때 브레이크 페달 하나만 밟은 경우 클러치는 저속 공회전 속도에서 자동으로 해제됩니다. 실속을 방지하기 위해 오토클러치를 끄거나 엔진 속도 및 주행 속도를 높입니다.

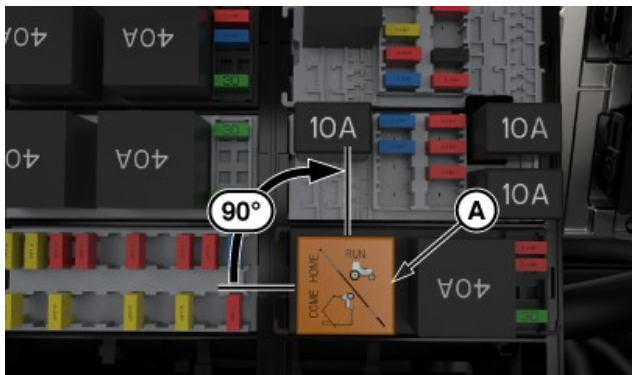
중요: 오토클러치가 꺼진 경우, 클러치 페달을 밟아야 트랙터를 멈출 수 있습니다.

작동기구 또는 트레일러를 장착할 때 방향 수정:

작동기구에 접근할 때 브레이크 페달을 풀고 개별적으로 사용하여 방향을 수정합니다. 스티어링 과정이 완료될 때까지 엔진 속도를 천천히 증가시키면서 브레이크 페달을 밟습니다. AutoClutch가 켜져 있는 경우 저속 공회전 속도는 피합니다. 브레이크 페달을 밟은 상태에서 엔진 속도를 저속 공회전으로 리셋하면 트랙터가 멈출 때까지 감속됩니다.

oulxa64,1757334667470-44-08SEP25

AutoPowr/IVT - 귀가 모드



LX515071—UN—10OCT23

시계 방향으로 90° 회전한 커넥터

A—커넥터

변속기의 전기 계통에 고장이 있으면 트랙터가 귀가 모드에서 구동될 수 있습니다.

이를 수행하려면 엔진을 멈추고 커넥터(A)를 당긴 후 시계 방향으로 90° 돌려 그림과 같이 다시 삽입합니다.

림프 홈이라는 단어가 위에 표시되어야 합니다. 그런 다음 엔진을 재시동합니다.

섹션 220B의 AutoPowr/IVT 변속기의 퓨즈 및 릴레이 (LCS)도 참조하십시오.

1. 최고 속도는 9km/h(5.6mph)입니다.
2. 오토클러치 기능이 비활성화됩니다.
3. PowerZero가 비활성화됩니다.

4. 기계가 멈춘 상태에서 클러치 페달을 밟을 때만 방향이 바뀝니다.

시작하려면 다음을 진행합니다:

1. 클러치 페달을 길게 누릅니다.
2. 후진 구동 레버를 사용하여 이동 방향을 선택합니다.
3. 클러치 페달에서 발을 떼면서 출발합니다.

oulxa64,1757334663996-44-11SEP25

AutoPowr/IVT - 트랙터 견인

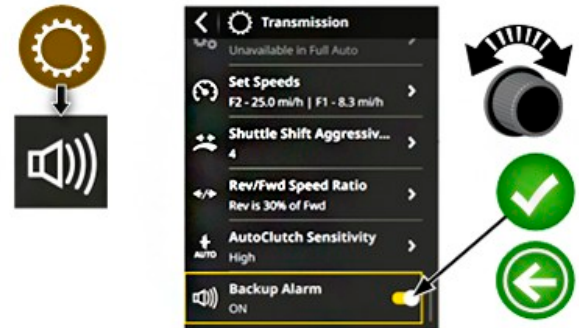
트랙터를 견인해야 하는 경우, 섹션 110의 트랙터 견인 기본 주의사항에 설명된 지침을 따르십시오.

oulxa64,1757334662022-44-31MAR26

백업 알람(코너 포스트 디스플레이 이용)

⚠ 주의: 치명적인 신체적 부상의 위험이 있습니다.
후진 주행 알람이 들리지 않으면 차량 후진을 눈치채지 못할 수 있습니다.

후진 경보를 사용하면 사고를 방지하는 데 도움이 되고 지역 법규에 따라 필요할 수 있습니다. 경고 신호는 트랙터가 후진 주행하는 영역에 있는 사람들에게 경고합니다. 백업 알람이 켜져도 후진 시 위험 요소가 없는지 주의해야 합니다.



LX590932—UN—22NOV23

후진 주행 알람 켜기 및 끄기

1. 변속기 버튼을 누릅니다.
2. 백업 알람을 선택하고 확인합니다.
3. 확인 버튼을 사용하여 켜기 및 끄기를 전환합니다.
4. 뒤로 버튼을 눌러 종료합니다.

설정:

켜짐 - 후진 주행 알람이 활성화된 경우, 후진할 때 경보음이 울립니다(권장).

꺼짐 - 후진할 때 경고음이 들리지 않음(권장되지 않음).

oulxa64,1756212405002-44-03MAR26

백업 알람(CommandCenter 장착)(장착된 경우)

⚠ 주의: 치명적인 신체적 부상의 위험이 있습니다.

후진 주행 알람이 들리지 않으면 차량 후진을 눈치채지 못할 수 있습니다.

후진 경보를 사용하면 사고를 방지하는 데 도움이 되고 지역 법규에 따라 필요할 수 있습니다. 경고 신호는 트랙터가 후진 주행하는 영역에 있는 사람들에게 경고합니다. 백업 알람이 켜져도 후진 시 위험 요소가 없는지 주의해야 합니다.

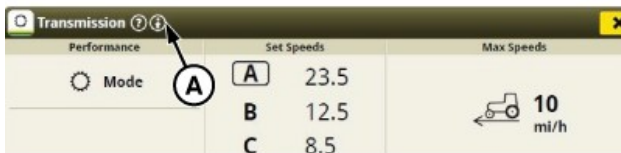
후진 주행 알람 켜기 및 끄기

1. 변속기 버튼을 누릅니다.



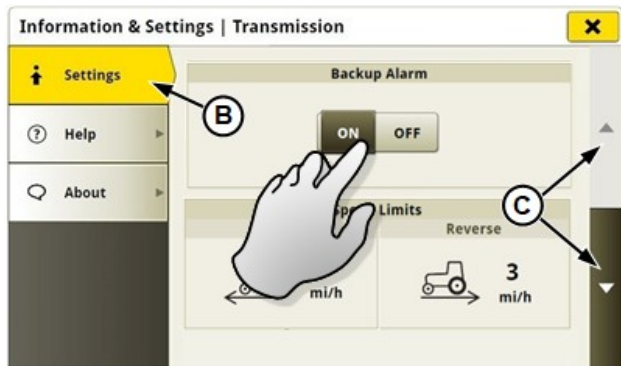
LX590939—UN—22NOV23

2. 고급 설정 아이콘 (A)를 선택합니다.



LX622710—UN—16MAR25

3. 탭 (B)를 선택합니다.



LX696069—UN—02APR26

4. 화살표 키(C)를 사용하여 백업 알람을 선택합니다.
5. 백업 알람을 켜기 또는 끄기로 전환합니다.
6. 저장하려면 페이지를 닫습니다.

설정:

켜짐 - 후진 주행 알람이 활성화된 경우, 후진할 때 경고음이 울립니다(권장).

꺼짐 - 후진할 때 경고음이 들리지 않음(권장되지 않음).

oulxa64,1743679606449-44-02APR26

AutoPowr/IVT 변속기 - 설정(코너 포스트 디스플레이를 통해)

코너 포스트 디스플레이 - 일반 정보

트랙터 구성에 따라 다양한 코너 포스트 디스플레이 버전을 사용할 수 있습니다.

버전 A

CommandCenter가 없는 경우 코너 포스트 디스플레이.

기본 디스플레이로 사용됩니다. 작업 모니터 역할을 하며 모든 조정 화면을 제공합니다.



LX665577—UN—04MAR26
CommandCenter가 없는 경우 코너 포스트 디스플레이.

버전 B

추가 CommandCenter 장착 코너 포스트 디스플레이.

작업 모니터로만 사용됩니다. 모든 조정 및 추가 기능은 CommandCenter를 통해 수행됩니다.



LX665578—UN—04MAR26
추가 CommandCenter 장착 코너 포스트 디스플레이.

oulxa64,1772533381834-44-02APR26

AutoPowr/IVT - 제어

AutoPowr/IVT-제어는 섹션 50J를 참조합니다.

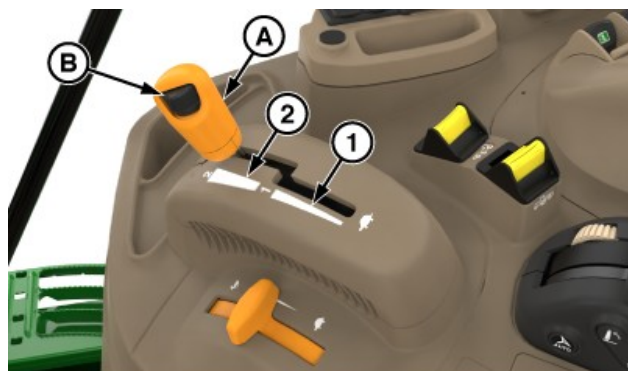
oulxa64,1756993282459-44-17MAR26

AutoPowr/IVT - 이동 설정 속도, 지침(코너 포스트 디스플레이 이용)

이 섹션의 AutoPowr/IVT - 속도 밴드 설정 속도도 참조하십시오.

- 1 = 주행 속도(0에서 F1(전진 1)의 최대 속도 사이).
- 2 = 주행 속도(F1(전진 1)의 최대 속도에서 F2(전진 2)의 최대 속도 사이).
- 이동 설정 속도 F1 = 작업자가 선택 및 저장할 수 있는 속도입니다. 속도 밴드 1은 최고 속도, 속도 밴드 2의 시동 속도입니다.

- 이동 설정 속도 F2 = 작업자가 선택 및 저장할 수 있는 속도입니다. 속도 밴드 2는 최고 속도입니다.



A—속도 제어 레버
B—최대 속도의 속도 휠

LX515181—UN—16NOV23

- 1—속도 밴드 1
2—속도 밴드 2

최고 속도 밴드 1은 최저 속도 밴드 2를 결정합니다.
밴드 2로는 부드럽게 전환됩니다.

참고: 속도 밴드에서 시작과 끝 속도 사이의 차이는
12.5% 이상이어야 합니다. 설정이 이 값 이하로
떨어지면 F1 또는 F2가 자동으로 적용됩니다.

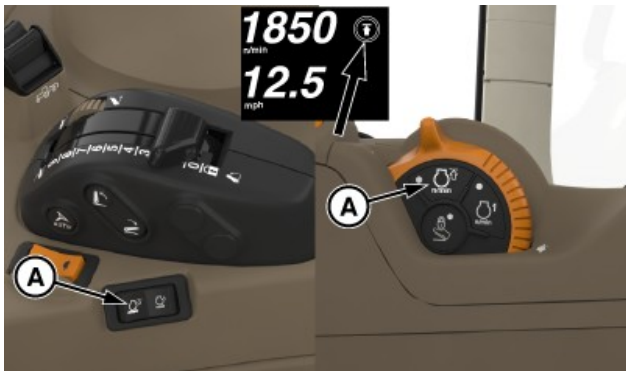
참고: F1은 속도 밴드 1에서 전진 이동을 위한 이동 설정
속도를 의미합니다.

F2는 속도 밴드 2에서 전진 이동을 위한 이동 설정
속도를 의미합니다.

oulxa64,1757334786703-44-03MAR26

AutoPowr/IVT - 최대 엔진 속도(코너 포스트 디스플레이 이용)

참고: 최고 엔진 속도는 엔진 메뉴에서 불러와 편집할
수도 있습니다. 섹션 20의 최고 엔진 속도를
참조하십시오.



LX622495—UN—22AUG24
측면 콘솔/CommandARM 장착(MY26.5까지)



LX665589—UN—16MAR26
CommandARM 장착(MY27부터)

표시등:

활성화된 최고 엔진 속도가 그림과 같이 표시됩니다.

최고 엔진 속도 설정 및 저장:

핸드 스로틀 또는 가속 페달을 사용하여 엔진 속도를
설정하고 경보음이 들릴 때까지 버튼(A)을 누릅니다.

최고 엔진 속도 활성화 또는 비활성화:

버튼(A)을 누르면 엔진 속도가 자동으로 보관된 값으로
제한됩니다. 엔진 제어는 최고 엔진 속도를 초과하지
않도록 합니다. 코너 포스트 디스플레이에 선택한 최고
엔진 속도가 표시됩니다.

버튼을 다시 누르면 최고 엔진 속도가 비활성화됩니다.
속도 제어 페달 또는 핸드 스로틀을 사용하여 엔진
속도를 조정합니다.

참고: 최고 엔진 속도가 활성화된 상태에서는 핸드
스로틀 또는 가속 페달을 작동하여 최고 값을 높일
수 없습니다.

oulxa64,1757334785044-44-16JUN26

AutoPowr/IVT - 엔진 설정 속도(코너 포스트 디스플레이 이용)

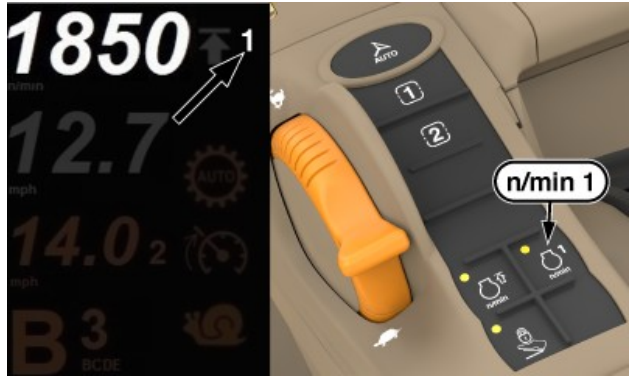
참고: 엔진 설정 속도는 엔진 메뉴에서 불러와 편집할
수도 있습니다. 섹션 20의 엔진 속도를
참조하십시오.



LX515167—UN—25JUL24
측면 콘솔/CommandARM 장착(MY26.5까지)

● (A) - 최고 엔진 속도 버튼

활성화 후 자동으로 설정된 최고 엔진 속도를 활성화,
비활성화 또는 저장하는 데 사용합니다.



LX665588—UN—16MAR26

CommandARM 장착(MY27부터)

● **n/min 1, 엔진 속도 1**

표시등:

현재 활성화된 엔진 속도가 그림과 같이 표시됩니다.

엔진 속도 설정 및 저장:

저장하려면 핸드 스로틀 또는 가속 페달을 사용하여 엔진 속도 1을 설정하고 경보음이 들릴 때까지 **n/min 1**을 누릅니다. 현재 엔진 속도가 저장됩니다. 버튼을 해제합니다.

엔진 속도 2는 모터 메뉴에서만 불러와 편집하고 활성화할 수 있습니다.

엔진 속도 n/min 1 또는 n/min 2 활성화 또는 비활성화:

엔진 속도 1 버튼을 누르면 현재 선택한 엔진 속도가 저장된 값으로 자동으로 조정됩니다. 엔진 제어장치가 엔진 속도를 일정하게 유지합니다. 코너 포스트 디스플레이에 선택한 엔진 설정 속도가 표시됩니다.

버튼을 다시 누르면 엔진 설정 속도가 비활성화됩니다. 속도 제어 페달 또는 핸드 스로틀을 사용하여 엔진 속도를 조정합니다.

엔진 설정 속도가 활성화된 경우 핸드 스로틀 및 속도 제어 페달로 주행 속도를 조정합니다.

oulxa64,1757334783003-44-16JUN26

AutoPowr/IVT - 메뉴 탐색 및 설정 변경(코너 포스트 디스플레이 이용)

변속기 메뉴 탐색:



- (A) 인코더 노브, 선택하고 조정합니다.
 (B) 확인 버튼, 선택하여 확인합니다.
 (C) 뒤로 버튼, 이전 보기로 돌아가거나 종료합니다.
 (D) 변속기 버튼 - 변속기 설정 액세스.

LX590920—UN—22NOV23

IVT 메뉴 시퀀스				
주 메뉴	하위 메뉴	기능 메뉴		설정
 LX590879—UN—24OCT23 장비 설정	 LX590939—UN—22NOV23 변속기 버튼  LX590938—UN—22NOV23 변속기	 LX590938—UN—22NOV23	변속기 모드	완전 자동 맞춤 수동
		 LX590879—UN—24OCT23	맞춤 모드 설정	최소 엔진 속도 부하 예측 저하 PTO 켜짐 및 꺼짐
		 LX590941—UN—22NOV23	셔틀 시프트 반응속도	1(저속)~5(고속)
		 LX590942—UN—22NOV23	전진/후진 속도비 설정	10% 단위로 30%~130%
		 LX590943—UN—22NOV23	자동 클러치 민감도	고, 중, 저, 꺼짐
		 LX590944—UN—22NOV23	백업 알람	켜짐/꺼짐

oulxa64,1757334781264-44-03MAR26

AutoPowr/IVT - 모드 설정(코너 포스트 디스플레이 이용)

변속기는 연료 효율을 극대화하고 트랙터의 부하를 제어하는 세 가지 작동 모드를 제공합니다.



LX590921—UN—22NOV23

변속기 모드 선택

1. 변속기 버튼을 누릅니다.

2. 변속기 모드를 선택하고 확인합니다.
3. 원하는 모드를 선택하고 확인합니다.
4. 뒤로 버튼을 눌러 종료합니다.

설정:

완전 자동 -트랙터를 가벼운 부하 상태에서 운전할 때 최고의 연비를 위한 최소 엔진 속도가 자동으로 설정됩니다. 엔진 속도 저하 자동 변속은 트랙터가 전부하 상태에서 작동할 때 전출력을 사용하도록 자동적으로 설정됩니다.

참고: 변속기 모드가 완전 자동으로 설정된 경우 최소 엔진 속도도 자동으로 설정됩니다. 변속기 모드가 맞춤 설정으로 설정되어 있지 않으면 설정을 변경할 수 없습니다.

- 자동 부하 제어 켜짐
- 히치 로드 예측 켜짐
- SCV 로드 예측 켜짐

● 전방 및 후방 PTO에 대한 부하 예측 ON

맞춤 설정 - 작업자는 연비 최소 엔진 속도, 자동 변속 엔진 속도 감소 및 로드 예측 반응을 선택할 수 있습니다.

- PTO가 켜진 상태에서 엔진 속도 저하를 조정할 수 있습니다
- PTO가 꺼진 상태에서 엔진 속도 저하를 조정할 수 있습니다
- 전방 및 후방 히치에 대한 로드 예측은 조정 가능합니다
- 전방 및 후방 PTO에 대한 로드 예측은 조정 가능합니다
- 선택 제어 밸브에 대한 로드 예측은 조정 가능합니다

수동 - 트랙터가 단계별 변속기를 장착한 트랙터처럼 작동하고 제어에 반응합니다. 이 모드에서는 연료 절약 또는 부하 제어 기능이 실행되지 않습니다.

- 자동 부하 제어 꺼짐
- 애플리케이션으로 인해 조향에 원치 않는 부하가 걸릴 경우 사용합니다
- 가파르고/거나 미끄러운 내리막 경사에서 운행할 때 사용합니다

AutoPowr/IVT - 미끄러운 노면 상황에서 트레일러 장착 트랙터의 내리막길 제동을 참조합니다.

oulxa64,1757334779642-44-02APR26

AutoPowr/IVT - 사용자 지정 모드 설정(코너 포스트 디스플레이 이용)

AutoPowr/IVT - 모드 설정으로 시작하고 사용자 설정으로 설정합니다.



LX590922—UN—22NOV23

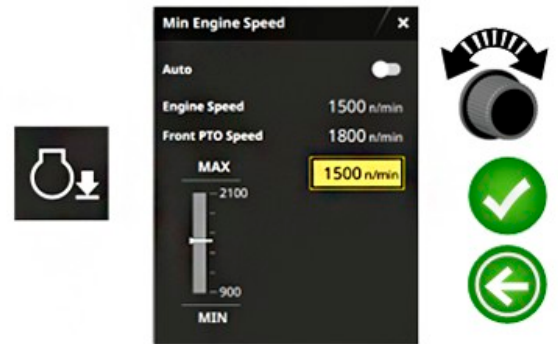
1. 변속기 버튼을 누릅니다.
2. 맞춤 모드 설정 을 선택하고 확인합니다.
3. 원하는 기능을 선택하고 확인합니다.
4. 뒤로 버튼을 눌러 종료합니다.

참고: 서로 다른 기능이 다음 페이지에 설명되어 있습니다.

oulxa64,1757334778032-44-03MAR26

AutoPowr/IVT - 최소 엔진 속도(코너 포스트 디스플레이 이용)

엔진 속도는 최솟값을 지정할 수 있습니다. 변속기 제어 유닛은 낮은 부하에서 적절한 변속비로 자동으로 전환하여 엔진의 지정된 최저 속도 이하로 떨어지지 않게 합니다. 이로 인해 엔진의 최저 속도가 필요한 작업에 이점이 있습니다.



LX590923—UN—02SEP24

최소 엔진 속도

최소 엔진 속도 설정

사용자 지정 모드 설정 페이지에서 시작합니다.

1. 페이지를 연 후 확인해 자동 모드가 켜지고 꺼진 상태 사이에서 전환합니다.
자동 모드가 켜진 상태에서는 최소 엔진 속도 입력란이 회색으로 표시되며 사용할 수 없습니다.
2. 자동 모드를 끕니다.
3. 엔진 속도 입력란을 선택하고 확인합니다.
4. 인코더 노브를 사용하여 값을 변경합니다.
5. 확인 후 뒤로 버튼을 눌러 종료합니다.

설정:

자동 모드 켜짐 - 최소 엔진 속도가 자동으로 설정됩니다.

자동 모드 꺼짐 - 제어 장치가 설정값을 유지하기 위해 노력합니다.

oulxa64,1757334776374-44-03MAR26

AutoPowr/IVT - 로드 예측(코너 포스트 디스플레이 이용)

로드 예측을 활성화하면 애플리케이션이 시작되는 즉시 엔진 속도가 예상 부하로 자동 조정됩니다. 로드 예측은 개별 애플리케이션에 대해 선택할 수 있습니다. 자동 설정을 사용하면 디스플레이에 표시된 모든 애플리케이션에 대해 로드를 예측할 수 있습니다.

참고: 부하 예측 기능은 핸드 스로틀 또는 속도 제어 페달의 현재 위치에서 허용하는 만큼만 엔진 속도를 증가시킵니다. 속도 변경을 공회전 속도보다 높은 값으로 활성화하려면 핸드 스로틀 또는 속도 제어 페달을 눌러야 합니다.



로드 예측 설정

사용자 지정 모드 설정 페이지에서 시작합니다.

1. 페이지를 연 후 확인해 자동 모드가 켜지고 꺼진 상태 사이에서 전환합니다.

자동 모드가 켜진 상태에서는 이 페이지의 항목은 회색으로 표시되며 조정할 수 없습니다.

2. 자동 모드를 끕니다.
3. 원하는 기능을 선택하여 활성화 또는 비활성화합니다.
4. 확인 후 뒤로 버튼을 눌러 종료합니다.

설정:

자동 모드 켜짐- 모든 기능이 켜집니다.

- PTO - 프론트 또는 후방 PTO가 연결되면 엔진 속도가 계속 증가합니다.
- 히치 - 히치 움직임이 감지되면, 엔진 속도는 자동으로 1500rpm까지 상승합니다.
- SCV 작동 - SCV 작동이 감지되면 엔진 속도는 자동으로 1500rpm으로 증가합니다.

자동 모드 꺼짐 - 기능은 개별적으로 활성화 또는 비활성화할 수 있습니다.

oulxa64,1757334774733-44-03MAR26

AutoPowr/IVT - PTO 끄기/켜기 장착 성능 저하 (코너 포스트 디스플레이 이용)

엔진 속도가 부하 상태에서 감소되는 경우, 조정 가능한 자동 제어 장치는 예를 들어 후방 PTO 작동 시 엔진 속도가 일정한 수준을 유지하도록 저속 비율을 선택하게 합니다. 이 기능을 사용하면 PTO로 작업할 때 엔진 속도 급변현상을 줄일 수 있습니다.



저하 PTO 켜짐/꺼짐 설정

사용자 지정 모드 설정 페이지에서 시작합니다.

1. 저하 - PTO 켜짐 (PTO가 켜진 경우 엔진 속도 거동) 또는 저하 PTO - 꺼짐(PTO가 꺼진 경우 엔진 속도 거동)을 선택합니다.
2. 페이지를 연 후 확인해 자동 모드가 켜지고 꺼진 상태 사이에서 전환합니다. 자동 모드가 켜진 상태에서는 입력 상자가 회색으로 표시되어 사용할 수 없습니다.
3. 자동 모드를 끕니다.
4. 저하 설정에 대한 입력 상자를 선택하고 확인합니다.
5. 인코더 노브를 사용하여 값을 변경합니다.
6. 확인 후 뒤로 버튼을 눌러 종료합니다.

설정:

2% - 30%. 설정값이 4%와 26% 사이인 경우 부하로 인해 엔진 속도가 감소할 때 자동 제어가 개입합니다.

동작:

성능 저하는 설정 속도의 백분율에 해당하는 설정에 의해 결정됩니다.

예:

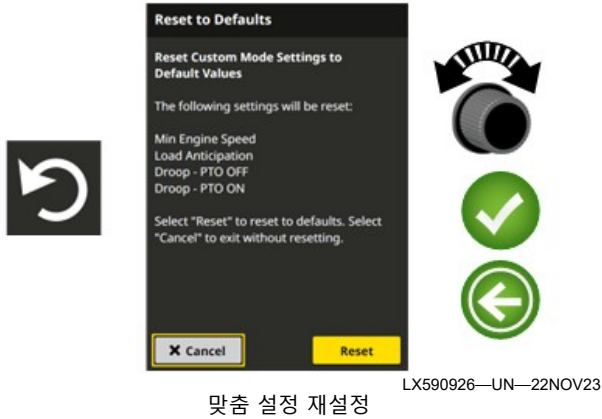
사전에 선택한 엔진 속도가 약 2000rpm인 상태에서 성능 저하를 10%로 설정하는 것은 속도가 약 1800rpm까지 감소하면 비율이 감소한다는 것을 의미합니다. 따라서 PTO 속도는 540rpm에서 약 490rpm까지 떨어집니다.

또한, PTO 속도 저하는 자동 모드에서 업 시프트할 때 시프트 반응에 영향을 미칩니다. PTO 속도 저하를 위한 값을 더 높게 설정할수록 트랙터를 더 빨리 상단 기어로 바꿀 수 있습니다.

oulxa64,1757334773161-44-03MAR26

AutoPowr/IVT - 맞춤 설정 리셋(코너 포스트 디스플레이 이용)

사용자 지정 모드 설정 페이지에서 시작합니다.



맞춤 설정 재설정

참고: 리셋 버튼을 확인하면 모든 맞춤 설정이 기본값으로 설정됩니다. 나중에 맞춤 설정을 복구할 수 없습니다.

1. 취소 또는 재설정을 선택하고 확인합니다.
2. 뒤로 버튼을 눌러 종료합니다.

설정:

취소 - 리셋하지 않고 시스템이 복귀합니다.

리셋 - 모든 맞춤 설정이 기본값으로 설정됩니다.

oulxa64,1757334771480-44-03MAR26

AutoPowr/IVT - 속도 밴드 설정(코너 포스트 디스플레이 이용)



CommandARM 장착 속도 제어(MY26.5까지)
LX590927—UN—22NOV23

- A—속도 제어 레버
- B—최대 속도의 속도 휠
- 1—속도 밴드 1
- 2—속도 밴드 2

각 주행 방향에 대해 속도 밴드(1) 및(2)에 최대 주행 속도를 저장할 수 있습니다. 설정을 변경하면 속도 밴드(1) 및(2)의 범위에 영향을 줍니다.

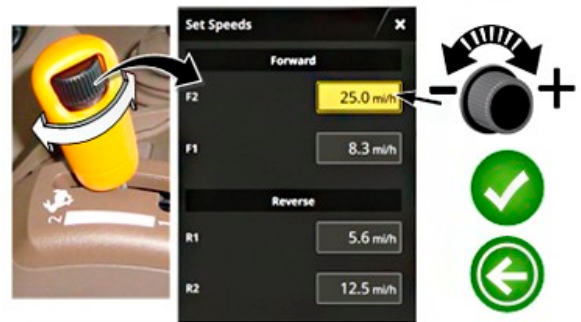
최고 속도 밴드(1)는 최저 속도 밴드(2)를 결정합니다. 밴드(2)로는 부드럽게 전환됩니다.

속도 밴드(1) = 매우 느림에서 F1/R1의 최대 속도까지의 이동 속도입니다.

이동 설정 속도 F1/R1 = 속도 밴드(1)의 최고 속도.
속도 밴드(2) = F1/R1의 최대 속도에서 F2/R2의 최대 속도까지의 이동 속도입니다.

이동 설정 속도 F2/R2 = 속도 밴드(2)의 최고 속도.

참고: 속도 밴드에서 시작과 끝 속도 사이의 차이는 12.5% 이상이어야 합니다. 설정이 이 값 이하로 떨어지면 F1 또는 F2가 자동으로 적용됩니다.



속도 밴드 설정

LX622498—UN—11SEP24

- F1—전진, 속도 밴드 1
- F2—전진, 속도 밴드 2
- R1—후진, 속도 밴드 1
- R2—후진, 속도 밴드 2

설정 속도 밴드

1. 주차 위치 P, 중립 위치 N 또는 PowerZero의 방향 제어 레버.
2. 최대 속도의 속도 휠을 돌립니다.

주행 설정 속도는 2초 간격으로 번갈아 가며 강조 표시됩니다.

3. 인코더 노브로 설정을 변경하고 확인합니다.

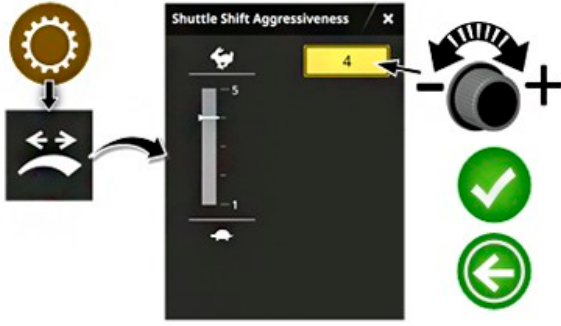
참고: 다른 속도 밴드에서 2단계와 3단계를 반복합니다.

4. 뒤로 버튼을 눌러 종료합니다.

oulxa64,1757334769762-44-16JUN26

AutoPowr/IVT - 셔틀 시프트 반응속도(코너 포스트 디스플레이 이용)

전진 주행에서 후진 주행으로 그리고 그 반대로 변할 때의 거동은 반응속도의 측면에서 조정할 수 있습니다.



LX590929—UN—22NOV23

셔틀 시프트 반응속도 설정

1. 변속기 버튼을 누릅니다.
2. 셔틀 시프트 반응속도를 선택하고 확인합니다.
3. 입력 상자를 선택하고 확인합니다.
4. 인코더 노브로 설정을 변경하고 확인합니다.
5. 뒤로 버튼을 눌러 종료합니다.

설정:

반응속도는 1~5의 값으로 설정할 수 있습니다.

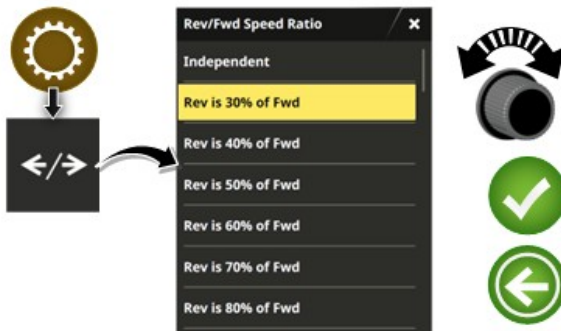
1 = 부드럽게 방향이 전환됨.

5 = 방향 전환이 강하게 이루어짐(급격함).

oulxa64,1757334767942-44-03MAR26

AutoPowr/IVT - 후진/전진 속도비(코너 포스트 디스플레이 이용)

전진에서 후진으로 방향을 전환하거나 그 반대로 전환할 경우 자동 속도 변경을 선택할 수 있습니다. 전진 및 후진 속도를 다양하게 선택하면 상황에 맞게 주행 특성을 최적화할 수 있습니다.



LX590930—UN—22NOV23

전/후진 속도비 설정

1. 변속기 버튼을 누릅니다.
2. 후진/전진 속도비를 선택하고 확인합니다.
3. 원하는 속도비를 선택하고 확인합니다.
4. 뒤로 버튼을 눌러 종료합니다.

설정:

비율은 30%에서 130%까지 10% 단위로 설정할 수 있습니다.

예를 들어, 후진을 전진의 50%로 설정하면 전진 주행에 대해 10km/h의 속도를 저장하고 후진 명령을 수행할 경우 후진 속도는 10km/h의 50% = 5km/h로 계산됩니다.

독립 - 시스템은 이 방향으로 사용된 마지막 속도를 반복합니다.

oulxa64,1757334766317-44-03MAR26

AutoPowr/IVT - 오토클러치 감도(코너 포스트 디스플레이 이용)

오토클러치는 자동 클러치 기능입니다. AutoClutch가 켜진 경우에는 트랙터를 정지시키기 위해 클러치 페달을 밟을 필요가 없습니다.

트랙터를 제동하는 동안 양쪽 브레이크 페달을 밟으면 속도가 줄어든거나 트랙터가 정지합니다. 브레이크 페달을 다시 해제하면 핸드 스로틀 또는 속도 제어 페달로 명령한 현재 속도까지 트랙터가 자동으로 가속합니다.

AutoClutch 민감도는 다양한 주행 상황에 적용할 수 있습니다.

선택한 감도는 꺼짐으로 설정된 경우를 제외하고 키 사이클 동안 저장됩니다.

⚠ 주의: 차량의 제어력을 상실하여 치명적인 상해 및 재산상의 심각한 손해를 야기할 수 있습니다. AutoClutch 기능을 부정확하게 설정하고 부적절하게 운전하면 통제가 불가능한 주행 상황을 초래할 수 있습니다.

변속기 설정 및 주행 방식은 아래에 나열된 요점을 준수합니다.

- 오토클러치 기능이 활성화된 상태에서 제동할 때 엔진의 제동 효과가 감소할 수 있음을 유의합니다.
- 특히 가파르고 미끄러운 도로에서 트레일러를 사용하는 경우 민감도를 낮게 설정합니다.
- 트레일러의 제동 효과가 너무 낮으면 트레인(트레일러 장착 트랙터)의 스트레칭이 부족할 수 있습니다.
- 오토클러치가 꺼진 경우, 클러치 페달을 밟아야 트랙터를 멈출 수 있습니다.
- 양쪽 브레이크 페달이 함께 연결되어 있으면 AutoClutch만 기능합니다. 페달 개별 작동(예: 조향 시)은 자동 클러치 기능을 작동하지 않습니다.

참고: 조향 브레이크로 운행을 하기 위해서는(브레이크 페달 하나만 밟을 경우) 명령 엔진 속도를 900rpm 미만으로 떨어뜨리면 안 됩니다. 그렇지 않을 경우 오토클러치 기능이 다시 작동합니다.

오토클러치는 시동 후에 켜진 상태로 남아 있습니다. 작업자가 AutoClutch를 끈 경우 다음에 트랙터 시동을 걸 때 자동으로 다시 켜집니다.



LX590931—UN—22NOV23

오토클러치 감도 설정

1. 변속기 버튼을 누릅니다.
2. 오토클러치 민감도를 선택하고 확인합니다.
3. 원하는 감도를 선택하고 확인합니다.
4. 뒤로 버튼을 눌러 종료합니다.

설정:

꺼짐 - 오토클러치 기능이 꺼집니다. OFF는 브레이크 페달을 작동하지 않는 경우에만 선택할 수 있습니다. 트랙터를 재시작하면 꺼짐 설정이 저장되지 않습니다.

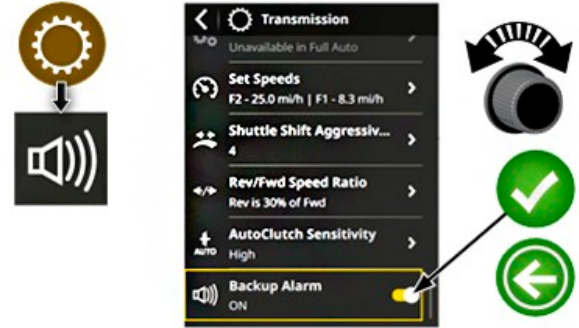
낮음 - 특히 미끄러운 지면 조건의 가파른 경사면에서 트레일러를 사용할 때 좋습니다.

중간 - 약간 경사진 지형에서 트레일러를 사용할 때 좋습니다.

높음 - 주로 트레일러 없이 주행하거나 트레일러를 장착한 상태에서 평평한 지면을 운행할 때 권장. 이 설정은 대부분의 사용 사례에 적합합니다(출고시 설정).

oulxa64,1757334764314-44-03MAR26

후진 경보를 사용하면 사고를 방지하는 데 도움이 되고 지역 법규에 따라 필요할 수 있습니다. 경고 신호는 트랙터가 후진 주행하는 영역에 있는 사람들에게 경고합니다. 백업 알람이 켜져도 후진 시 위험 요소가 없는지 주의해야 합니다.



LX590932—UN—22NOV23

후진 주행 알람 켜기 및 끄기

1. 변속기 버튼을 누릅니다.
2. 백업 알람을 선택하고 확인합니다.
3. 확인 버튼을 사용하여 켜기 및 끄기를 전환합니다.
4. 뒤로 버튼을 눌러 종료합니다.

설정:

켜짐 - 후진 주행 알람이 활성화된 경우, 후진할 때 경고음이 울립니다(권장).

꺼짐 - 후진할 때 경고음이 들리지 않음(권장되지 않음).

oulxa64,1756212405002-44-03MAR26

AutoPowr/IVT - 귀가 모드

섹션 50J의 AutoPowr/IVT-귀가 모드를 참조하십시오.

oulxa64,1772630655095-44-04MAR26

AutoPowr/IVT - 트랙터 견인

트랙터를 견인해야 하는 경우, 섹션 110의 트랙터 견인 기본 주의사항에 설명된 지침을 따르십시오.

oulxa64,1757334662022-44-31MAR26

백업 알람(코너 포스트 디스플레이 이용)

⚠ 주의: 치명적인 신체적 부상의 위험이 있습니다.
후진 주행 알람이 들리지 않으면 차량 후진을 눈치채지 못할 수 있습니다.

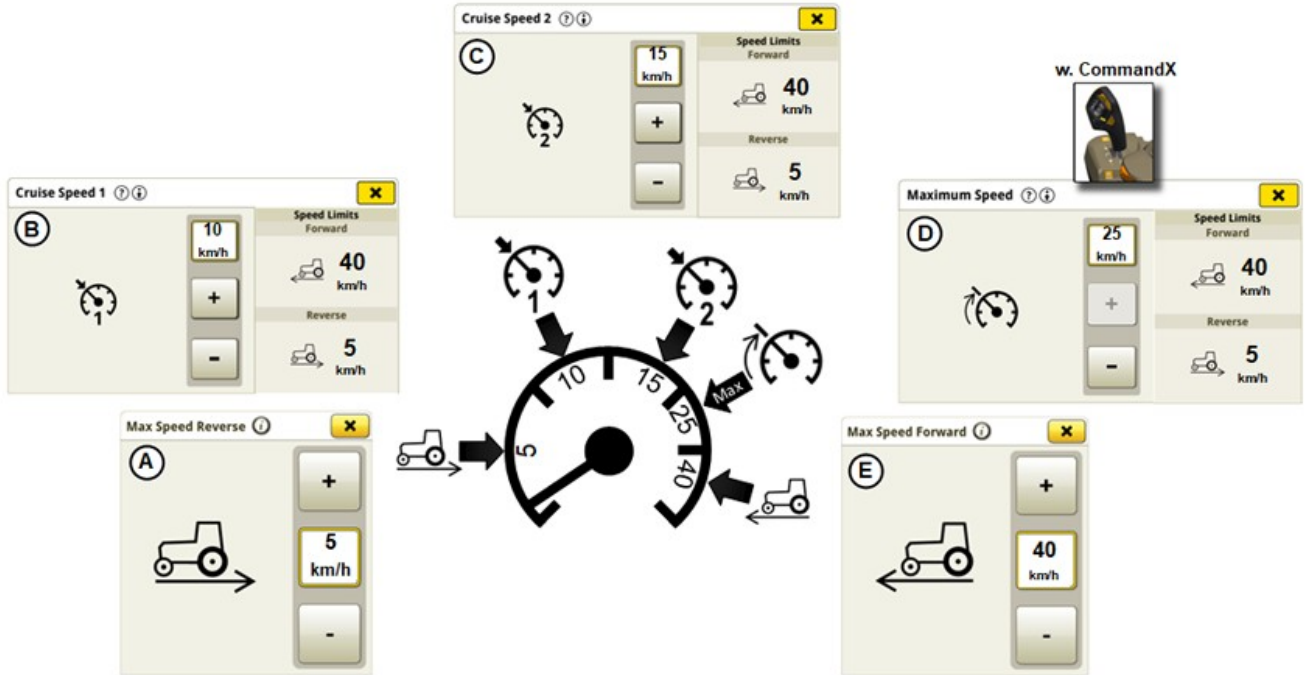
AutoPowr/IVT 변속기-설정(CommandCenter 포함)

AutoPowr/IVT - 제어

AutoPowr/IVT-제어는 섹션 50J를 참조합니다.

oulxa64,1756993282459-44-17MAR26

AutoPowr/IVT - 주행 속도 설정(CommandCenter 장착)

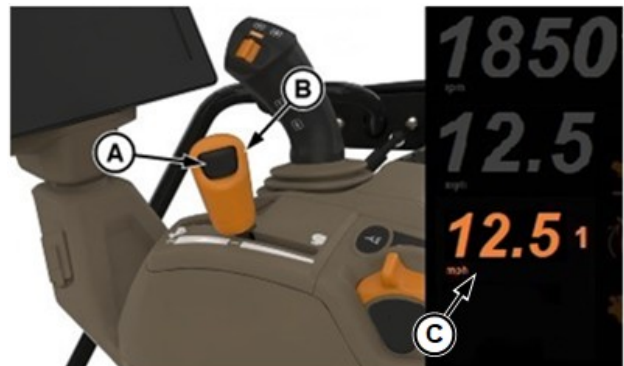


주행 속도 설정, 개요

LX696030—UN—14APR26

주행 속도 설정	
A	최고 후진 속도: 이는 후진 주행 시 가장 빠른 허용 속도를 나타냅니다. 이 제한을 초과하는 속도 명령은 거부됩니다.
B	크루즈 속도 1: 두 가지 다른 크루즈 속도를 설정 및 저장할 수 있습니다. 이를 통해 현장 작업에 일반적으로 사용되는 특정 속도를 회수할 수 있습니다.
C	크루즈 속도 2: 두 가지 다른 크루즈 속도를 설정 및 저장할 수 있습니다. 이를 통해 현장 작업에 일반적으로 사용되는 특정 속도를 회수할 수 있습니다.
D	최대 속도(CommandX 구동 레버가 장착된 경우에만 이용 가능): 허용 주행 속도(예: 법정 도로 속도, 트레일러 승인 속도 또는 애플리케이션별 제한 속도)를 초과하지 않도록 저장된 속도 제한을 정의합니다. 활성화된 경우 추가 구동 페달 또는 구동 레버 입력을 적용하여 드라이버가 일시적으로 이 제한을 초과할 수 있습니다.
E	최고 전진 속도: 이는 전진 주행 시 가장 빠른 허용 속도를 나타냅니다. 이 제한을 초과하는 속도 명령은 거부됩니다.

속도 밴드의 최고 속도는 속도 휠(A) 및 속도 제어 레버(B)를 사용하여 조정합니다.



LX696070—UN—02APR26

- A—속도 휠
B—속도 제어 레버
C—최대 주행 속도 설정

참고: 속도 설정(C)은 코너 포스트 디스플레이에 표시됩니다.

변속기 페이지에서 현재 활성화된 밴드 선택(D) 주변에 테두리가 표시되고 설정 최고 속도가 표시됩니다.

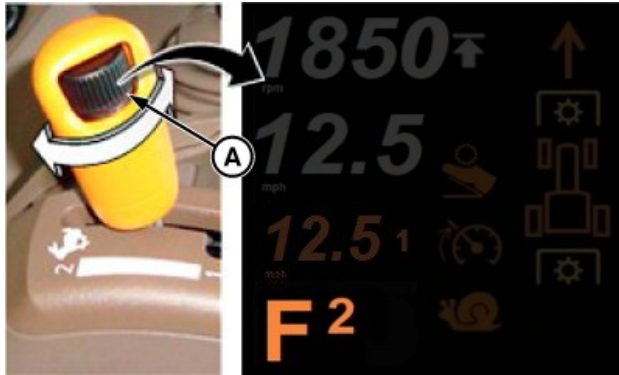


LX622722—UN—17MAR25

- D—속도 밴드 표시
E—최대 전진 속도
F—최대 후진 속도

속도 밴드 변경

주차, 중립 또는 Powered Zero™에서 변속기를 사용할 때 속도 휠(A)을 왼쪽이나 오른쪽으로 움직여 속도 밴드를 변경합니다. 현재 활성화된 속도 밴드가 디스플레이에 표시됩니다(이 예에서는 F1).



예: F1 선택됨

LX622724—UN—17MAR25

전진 및 후진 주행을 위한 최고 주행 속도 제한

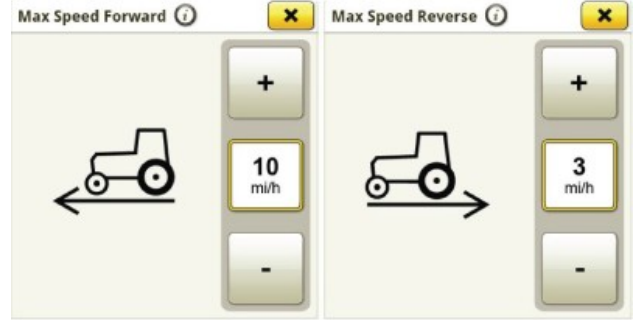
전후진 최대 속도는 항상 변속기 페이지에서 제한할 수 있습니다.

설정된 최고 주행 속도는 속도 휠(A)을 사용하여 변경하거나 가속 페달 또는 핸드 브레이크를 사용하여 변경할 수 없습니다.

조정하려면 변속기 버튼을 눌러 변속기 페이지에 액세스합니다.

전진 주행(E) 또는 후진 주행(F) 디스플레이 항목을 활성화합니다.

+/- 버튼을 사용하여 원하는 주행 속도를 설정합니다.



LX622702—UN—13MAR25

최대 속도: 전진/후진

속도를 증가시켜도 트랙터의 동적 특성은 변하지 않습니다.

(E)와 (F)상자의 최대 속도 설정은 다른 설정에서 더 높은 설정을 선택했어도 항상 최고의 우선 순위입니다.

50JB,IVT,MP01,oulxa64,1741847996448-44-07APR26

AutoPowr/IVT - 최대 엔진 속도 조정 (CommandCenter 장착)

최고 엔진 속도를 사용하여 1050~2100rpm 범위로 엔진 속도를 제한할 수 있습니다.

변경된 최고 엔진 속도는 바로 적용됩니다.

경하중 상태에서 엔진 속도를 제한하면 연료 소모가 감소됩니다.

최고 엔진 속도는 예를 들어 건조 꾸러미를 압축할 때 PTO를 작동하는 등의 특정 용도에 사용할 수 있습니다.

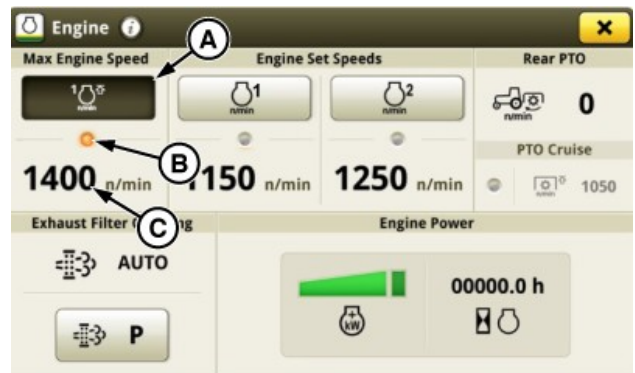
최대 엔진 속도 조정

- 엔진 버튼을 누릅니다.



LX601358—UN—23NOV23

- 버튼(A)을 누릅니다.

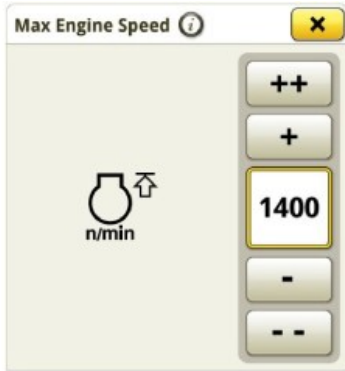


LX665316—UN—15SEP25

- A—최고 엔진 속도 커기/끼기
B—표시기, 최고 엔진 속도 커짐

D—최고 엔진 속도 1의 값(상태: 활성화)

3. +/- 버튼을 이용해 원하는 속도를 설정합니다.



LX665315—UN—15SEP25

최고 엔진 속도 켜기 또는 끄기

1. 엔진 버튼을 누릅니다.
2. 버튼(A)을 눌러 최고 엔진 속도를 켜거나 끕니다.

참고: 최고 엔진 속도가 활성화되면 엔진을 재시동할 때 최고 엔진 속도가 활성화된 상태로 유지됩니다.

최고 엔진 속도가 켜지면 표시등 (B) 및 (D)가 켜집니다. CommandARM에서 버튼(E)의 표시등도 켜집니다.



LX665587—UN—16MAR26

D—표시기, 최고 엔진 속도 1 또는 2

E—최고 엔진 속도 켜기/끄기

버튼(E)을 사용하여 최고 엔진 속도를 직접 켜거나 끌 수 있습니다.

3. 페이지를 닫습니다.

50JB,IVT,MP05,oulxa64,1741847996448-44-17MAR26

두 가지 엔진 속도를 설정하여 작업자가 두 설정을 빠르게 전환할 수 있습니다.

엔진 속도 조정

1. 엔진 버튼을 누릅니다.



LX601358—UN—23NOV23

2. 버튼(A 또는 B)을 누릅니다.



LX665317—UN—15SEP25

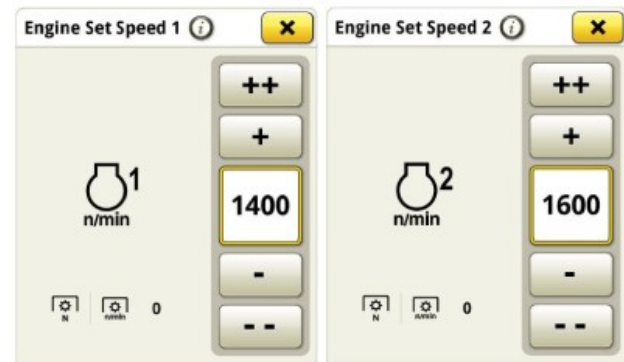
A—엔진 속도 1

B—엔진 속도 2

C—표시기, 엔진 설정 속도 켜기

D—엔진 설정 속도 값

3. +/- 버튼을 이용해 원하는 속도를 설정합니다.



LX622700—UN—12MAR25

엔진 속도 켜기 또는 끄기

1. 엔진 버튼(A)을 누릅니다.
2. 버튼 (A) 또는 (B)를 사용하여 엔진 설정 속도 1 또는 엔진 속도 2 켜기 또는 끄기를 전환하십시오.

AutoPowr/IVT - 엔진 설정 속도 조정 (CommandCenter 장착)

엔진 속도를 통해 엔진 속도를 900~2100rpm 사이의 값으로 설정할 수 있습니다.

변경된 엔진 속도는 바로 적용됩니다.

예를 들어 PTO 작동 중에 엔진 설정 속도가 사용됩니다.



LX665586—UN—16MAR26

참고: 엔진 설정 속도를 켜면 그림 1 또는 2가 켜집니다.

설정 속도 1 또는 2는 버튼(E)으로 활성화 및 비활성화할 수 있습니다.

3. 페이지를 닫습니다.

50JB, IVT, MP06, oulxa64, 1741847996448-44-28APR26

AutoPowr/IVT - 작동 모드 설정 (CommandCenter 장착)

변속기는 연료 효율을 높이고 트랙터의 부하를 제어하는 네 가지 작동 모드를 제공합니다. 기어 버튼을 누르면 원하는 작동 모드를 표시된 페이지에서 설정할 수 있습니다.

작동 모드 설정

1. 변속기 버튼을 누릅니다.



LX590939—UN—22NOV23

2. 원하는 작동 모드 (A) 또는 (B)를 선택합니다.



LX622725—UN—17MAR25

A—완전 자동
B—맞춤
C—수동

참고: 실행 모드는 배경이 어둡게 표시됩니다.

A -완전 자동

트랙터를 경하중에서 운전할 때 최고의 연료 경제성을 위한 최소 엔진 속도가 자동적으로 설정됩니다.

엔진 속도 저하 자동 변속은 트랙터가 최대 부하 상태에서 작동할 때 출력을 최대한으로 사용하도록 자동으로 설정됩니다. 자동 부하 제어가 켜집니다.

- 연료 경제성 기능 ON.
- 히치 부하 예측 켜짐
- 선택 제어 밸브에 대한 부하 예측 ON.
- 전방 및 후방 PTO에 대한 부하 예측 ON.

B - 사용자 지정

작업자가 연료 경제성 최소 엔진 속도, 자동 변속 엔진 속도 저하 및 로드 예측 반응을 선택할 수 있습니다.

- 자동 부하 제어 ON.
- PTO가 켜진 상태에서 엔진 속도 저하를 조정할 수 있습니다.
- PTO가 꺼진 상태에서 엔진 속도 저하를 조정할 수 있습니다.
- 엔진 속도 감소 ECO ON 및 ECO OFF는 조정이 가능합니다.
- 전방 및 후방 히치에 대한 부하 예측은 조정이 가능합니다.
- 전방 및 후방 PTO에 대한 부하 예측은 조정이 가능합니다.
- 선택 제어 밸브에 대한 로드 예측은 조정이 가능합니다.

C - 수동

트랙터가 표준 변속기를 장착한 트랙터처럼 작동하고 제어에 반응합니다. 이 모드에서는 연료 절약 또는 부하 제어 기능이 실행되지 않습니다.

- 자동 부하 제어 꺼짐.
- 연비 기능이 꺼져있습니다.
- 애플리케이션으로 인한 스티어링에 원치 않는 부하가 걸릴 경우 사용합니다.
- 가파르고/거나 미끄러운 내리막 경사에서 운행할 때 사용하십시오.¹

50JB, IVT, MP10, oulxa64, 1741847996448-44-07APR26

AutoPowr/IVT - 엔진 감속 설정 (CommandCenter 장착)(맞춤 설정)

연료 효율을 높이는 기능입니다.

가속 페달 또는 핸드 스로틀을 사용하여 속도에 도달한 경우 주행 속도를 유지할 필요가 있는 엔진 속도가 자동으로 감소됩니다.

입력 상자(C)를 사용하면 엔진 속도 감소 기능에 의해 더 이상 감소되지 않을 최소 엔진 속도를 선택할 수 있습니다.

참고: 이 값은 900rpm에서 2100rpm까지 증분식으로 구성할 수 있습니다.

¹ 이 섹션의 AutoPowr/IVT - 미끄러운 경사로 운행을 참조하십시오.

최소 엔진 속도 조정

1. 변속기 버튼을 누릅니다.



LX590939—UN—22NOV23

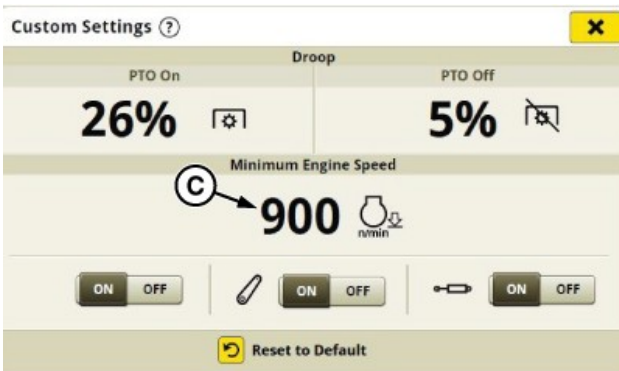
2. 탭 (A)를 선택합니다.



LX622726—UN—17MAR25

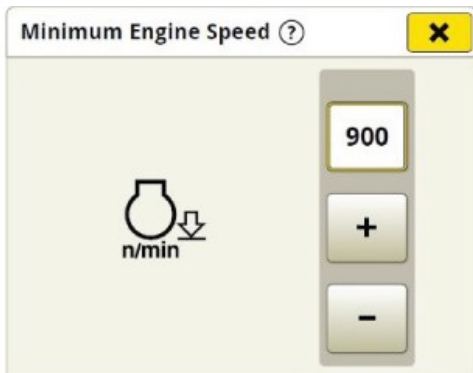
- A—탭
B—맞춤 설정

3. 맞춤 설정(B)을 선택합니다
4. 입력 필드(C)를 선택합니다.



LX622704—UN—13MAR25

5. +/- 버튼을 이용하여 원하는 엔진 속도를 설정합니다.



LX622705—UN—13MAR25

6. 저장하려면 페이지를 닫습니다.

50JB,IVT,MP15,oulxa64,1741847996448-44-07APR26

AutoPowr/IVT - 엔진 성능 저하 설정 (CommandCenter 장착)(맞춤 설정)

이 기능을 사용하면 PTO로 작업할 때 엔진 속도 급변현상을 줄일 수 있습니다.

엔진 속도가 부하 상태에서 감소되는 경우, 예를 들어 후방 PTO 작동 시 엔진 속도가 일정한 수준을 유지하도록 조정 가능한 자동 제어 장치가 저속 기어를 선택하게 합니다.

엔진 성능 저하는 설정 속도의 백분율에 부합하는 설정에 의해 결정됩니다.

예:

사전에 선택한 엔진 속도가 약 2000rpm인 상태에서 엔진 성능 저하를 10%로 설정하는 것은 속도가 감소할 때 기어비가 약 1800rpm까지 감소하는 것을 의미합니다.

따라서 PTO 속도는 540rpm에서 약 490rpm까지 떨어집니다.

또한, 엔진 속도 성능 저하는 자동 모드에서 업 시프트할 때 시프트 반응에 영향을 미칩니다. 엔진 속도 저하를 위한 값을 더 높게 설정할수록 트랙터를 더 빨리 상단 기어로 바꿀 수 있습니다.

엔진 성능 저하 설정

1. 변속기 버튼을 누릅니다.



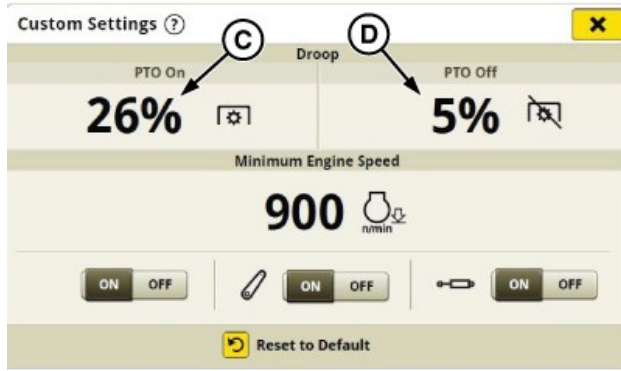
LX590939—UN—22NOV23

2. 탭 (A)를 선택합니다.



LX622726—UN—17MAR25

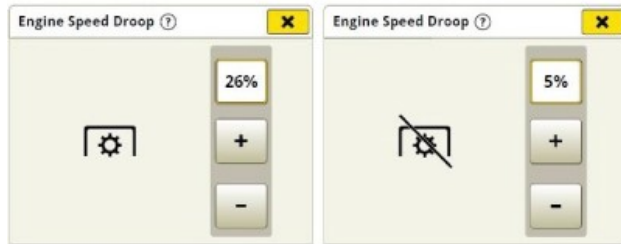
3. 맞춤 설정(B)을 선택합니다.
4. PTO 작동이 ON (C) 또는 OFF (D)일 때 엔진 속도 저하를 선택합니다.



LX622707—UN—13MAR25

참고: 후방 PTO 작동 시 엔진 속도 저하 백분율을 2%에서 30%까지 설정합니다.

5. +/- 버튼을 사용하여 원하는 % 값을 선택합니다.



LX622708—UN—13MAR25

6. 저장하려면 페이지를 닫습니다.

50JB, IVT, MP20, oulxa64, 1741847996448-44-14APR26

AutoPowr/IVT - 추가 로드 예측용 엔진 속도 조정(CommandCenter 장착)

부하에 따라 엔진 속도가 줄어드는 경우 추가 부하를 예측하여 엔진 속도를 조정할 수 있습니다.

엔진 속도 적용

1. 변속기 버튼을 누릅니다.



LX590939—UN—22NOV23

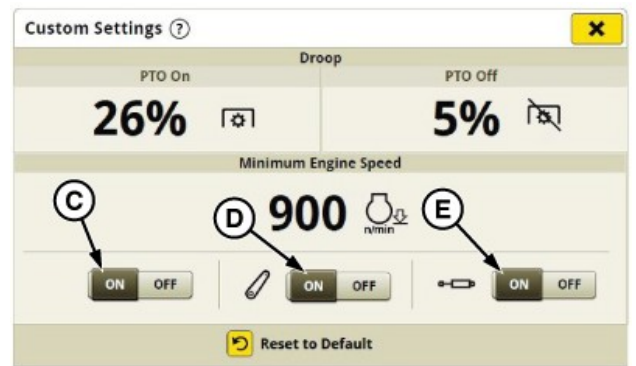
2. 탭 (A)를 선택합니다.



LX622726—UN—17MAR25

3. 맞춤 설정(B)을 선택합니다.

4. 해당 부하를 켜거나 끕니다.



LX622709—UN—13MAR25

추가 부하 예측

(C) - 전방 및 후방 PTO

프론트 또는 후방 PTO가 연결되면 엔진 속도가 계속 증가합니다.

(D) - 전방 및 후방 히치

히치를 움직이면 엔진 속도가 잠시 증가합니다.

(E) - SCV

SCV를 작동시키면 밸브가 작동하는 동안 엔진 속도가 빨라집니다.

5. 저장하려면 페이지를 닫습니다.

50JB, IVT, MP25, oulxa64, 1741847996448-44-18SEP25

AutoPowr/IVT - 전진/후진 속도비 설정(CommandCenter 장착)

주행 방향을 변경할 때 다양한 주행 속도를 자동으로 선택하는 기능입니다.

최대 후진 속도는 속도비와 상관없이 30km/h(18mph)입니다.

방향을 변경할 때 차량 속도가 2km/h(1mph) 미만으로 떨어질 수 있는 설정은 크리퍼 모드를 자동으로 활성화합니다.

비율 설정

1. 변속기 버튼을 누릅니다.



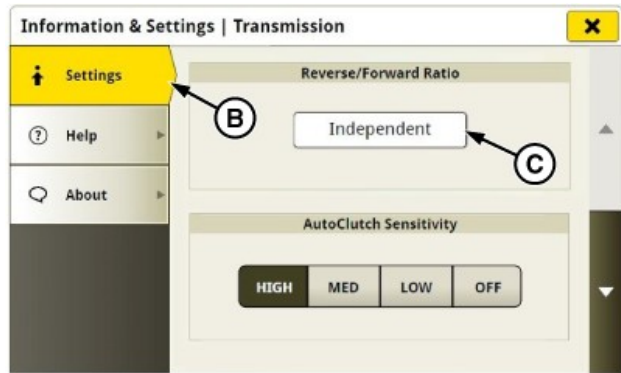
LX590939—UN—22NOV25

2. 고급 설정 아이콘 (A)를 선택합니다.



LX622727—UN—17MAR25

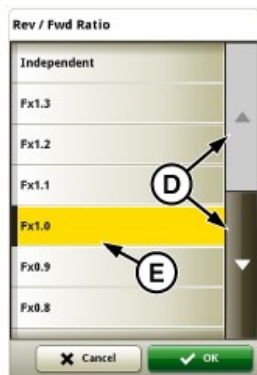
3. 탭 (B)를 선택합니다.



LX622729—UN—17MAR25

4. 전후진 속도를 위한 입력란 (C)를 선택합니다.

5. 화살표 버튼 (D)를 사용하여 원하는 속도비를 설정합니다.



LX622730—UN—17MAR25

D—화살표 버튼
E—전진/후진 속도비 설정

6. 확인 버튼을 눌러 저장합니다.

- 속도 밴드 1에서 후진 속도는 전진 속도보다 최대 30% 이상(1.3 선택) 및 70% 이하(0.3 선택)로 설정할 수 있습니다. 이런 설정은 속도 휠을 이용해서 속도 밴드의 최고 속도를 조정한 경우에만 유효합니다. 속도 밴드 2에서 전진/후진 속도비는 1:1이며 최대 22km/h(14mph)입니다. 이 속도를 넘으면 자동으로 40:30 또는 50:30으로 변경됩니다.

- 독립을 선택하면 속도 밴드 1과 2 사이의 모든 속도를

주행 방향마다 설정할 수 있습니다. 크리퍼 모드에는 적용되지 않습니다.

50JB,IVT,MP30,oulxa64,1741847996448-44-18SEP25

AutoPowr/IVT - 오토클러치 감도 (CommandCenter 장착)

오토클러치는 자동 클러치 기능입니다. AutoClutch가 켜진 경우에는 트랙터를 정지시키기 위해 클러치 페달을 밟을 필요가 없습니다.

양쪽 브레이크 페달을 트랙터 운행 시 밟으면 속도가 감소하거나 트랙터가 정지합니다. 브레이크를 다시 해제하면 핸드 스로틀 또는 가속 페달로 명령한 현재 속도까지 트랙터가 자동으로 가속합니다.

주의: 오토클러치가 꺼진 경우, 클러치 페달을 밟아야 트랙터를 멈출 수 있습니다.

중요: AutoClutch 기능은 브레이크 페달이 함께 연결되었을 때만 작동합니다. 페달 개별 작동(예: 조향 시)은 자동 클러치 기능을 작동하지 않습니다.

참고: 스티어링 브레이크로 운행을 하기 위해서는 (브레이크 페달 하나만 밟을 경우) 엔진 속도를 900rpm 미만으로 떨어뜨리면 안 됩니다. 그렇지 않을 경우 오토클러치 기능이 다시 작동합니다.

오토클러치 감도 설정:

1. 변속기 버튼을 누릅니다.



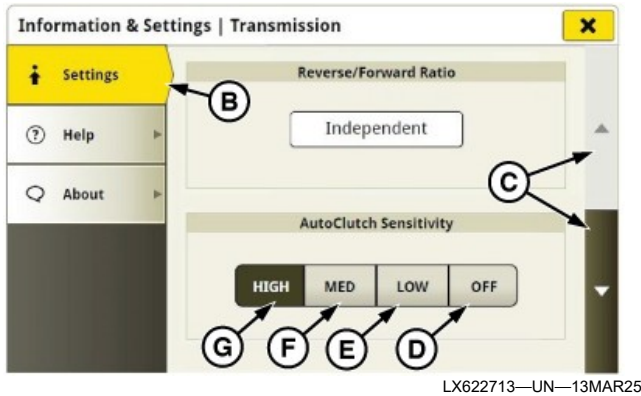
LX590939—UN—22NOV25

2. 고급 설정 아이콘 (A)를 선택합니다.



LX622727—UN—17MAR25

3. 탭(B)을 선택하고 화살표 버튼(C)을 사용하여 오토클러치 입력란을 선택합니다.



- B—설정 탭
C—화살표 키
D—오토클러치 꺼짐²
E—감도 낮음
F—중간 감도
G—감도 높음

LX622713—UN—13MAR25

- (D)에서 (G)까지 다양한 선택 옵션이 표시됩니다.
- 버튼을 눌러 원하는 옵션을 선택합니다.
- 저장하려면 페이지를 닫습니다.

중요: 오토클러치는 시동 후에 켜진 상태로 남아 있습니다. 작업자가 AutoClutch를 끈 경우 다음에 트랙터 시동을 걸 때 자동으로 다시 켜집니다.

참고: 원하는 경우 CommandCenter™ 상태 모니터에서 바로 민감도 설정을 볼 수 있습니다.

(D)~(G) 버튼의 의미

- (D) **OFF**^a 버튼을 누르면 자동 커플링 기능이 꺼집니다. 꺼짐으로 표시되어 있으면(어두운 배경) 오토클러치가 꺼진 것입니다. 브레이크 페달을 밟지 않은 경우에만 끌 수 있습니다.
- (E) 낮음: 트레일러 장착 상태에서 비탈 아래로 내려갈 때, 특히 노면 조건이 까다로운 경우 권장합니다.
- (F) 매질: 보통의 구릉성 지형에서 트레일러를 장착하고 주행할 때 주로 사용하는 설정입니다.
- (G) 높음: 평평한 지면에서 트레일러 없이 또는 트레일러를 장착하고 주행할 때 주로 사용하는 설정입니다.

^a기능이 있는 경우.

참고: 중간 및 낮음 설정을 선택하면 브레이크 페달을 밟을 때 더 많은 힘이 필요합니다.

50JB, IVT, MP35, oulxa64, 1741847996448-44-18SEP25

AutoPowr/IVT — 미끄러운 경사로에서의 운행(CommandCenter 장착)

- 변속기 버튼을 누릅니다.



변속기 버튼

LX590939—UN—22NOV23

² 기능이 있는 경우.

- 버튼 (A)를 눌러 수동 작동 방식을 활성화합니다.



LX622728—UN—17MAR25

참고: 오토클러치 감도는 낮게 설정해야 합니다.

트랙터가 표준 변속기를 장착한 트랙터처럼 작동하고 제어에 반응합니다. 이 모드에서는 연비 또는 부하 제어 기능이 실행되지 않습니다.

⚠ 주의: 심각하거나 치명적인 부상 위험이 있습니다. 미끄러운 경사로에서는 트랙터 휠이 견인력을 잃을 수 있습니다. 정지된 휠 또는 슬라이딩 사이드웨이가 장착된 차량은 제어가 불가능합니다.

다음 예방조치를 준수하십시오.

지면 상태와 경사에 항상 주의를 기울이면서 미리 대비하여 안전하게 운행하십시오. 위험 구역 진입 전에 속도를 줄이십시오.

급제동 없이 항상 천천히 감속하십시오. 이는 엔진 속도 감속과 변속기를 통한 속도 감속에 모두 적용되는 사항입니다. 브레이크 페달을 커플링하고 부드럽게 작동하십시오.

스티어링 휠을 급작스럽게 움직이면 차량 제어력을 상실할 수 있습니다.

트랙터 및 트레일러 제동(특히 내리막길 운행 시)³:

중요: 필요한 경우 이 섹션의 AutoPowr/IVT - 감도를 참조하여 감도를 올바르게 조정하십시오.

히치 업 장치(트랙터 및 트레일러)를 제어하면서 제동하려면 히치 업의 신축성은 안정적인 주행 특성을 위해 필요합니다.

운전자가 속도를 감속할 때, 트랙터에 의한 강한 제동 특성이 발생할 수 있습니다. 이 제동 특성은 기어 변속기 및 엔진에 의해 발생하며 저속 운행에서 매우 강하게 나타납니다.

이 상황에서 히치 업 장치를 신축성 있게 유지하려면 엔진 속도를 적어도 1200rpm으로 올린 다음 트랙터 기본 브레이크를 중심으로 제동되는지 확인하십시오. 다른 방법으로 풋 브레이크를 밟을 때 클러치 페달을 동시에 밟습니다. 두 경우 모두 히치 유닛이 충분히 신축될 수 있도록 트레일러 브레이크가 작동합니다. 그러면 제동

³ AutoPowr/IVT 변속기 및 공압 / 유압 트레일러 브레이크 시스템 장착 트랙터에 유효.

또는 방향 전환 시 속도를 줄일 때 최상의 주행 안정성이 제공됩니다.

50JB,IVT,MP40,oulxa64,1741847996448-44-18SEP25

AutoPowr/IVT - 귀가 모드

섹션 50J의 AutoPowr/IVT-귀가 모드를 참조하십시오.

oulxa64,1772630655095-44-04MAR26

AutoPowr/IVT - 트랙터 견인

트랙터를 견인해야 하는 경우, 섹션 110의 트랙터 견인 기본 주의사항에 설명된 지침을 따르십시오.

oulxa64,1757334662022-44-31MAR26

백업 알람(CommandCenter 장착)(장착된 경우)

⚠ 주의: 치명적인 신체적 부상의 위험이 있습니다.
후진 주행 알람이 들리지 않으면 차량 후진을 눈치채지 못할 수 있습니다.

후진 경보를 사용하면 사고를 방지하는 데 도움이 되고 지역 법규에 따라 필요할 수 있습니다. 경고 신호는 트랙터가 후진 주행하는 영역에 있는 사람들에게 경고합니다. 백업 알람이 켜져도 후진 시 위험 요소가 없는지 주의해야 합니다.

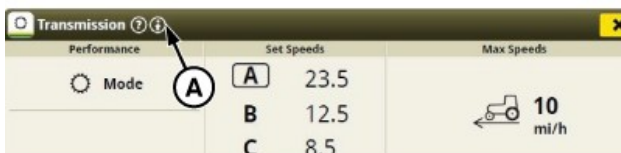
후진 주행 알람 켜기 및 끄기

1. 변속기 버튼을 누릅니다.



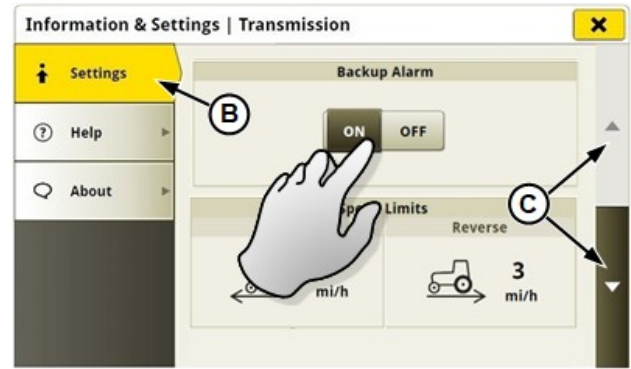
LX590939—UN—22NOV23

2. 고급 설정 아이콘 (A)를 선택합니다.



LX622710—UN—16MAR25

3. 탭 (B)를 선택합니다.



LX696069—UN—02APR26

4. 화살표 키(C)를 사용하여 백업 알람을 선택합니다.
5. 백업 알람을 켜기 또는 끄기로 전환합니다.
6. 저장하려면 페이지를 닫습니다.

설정:

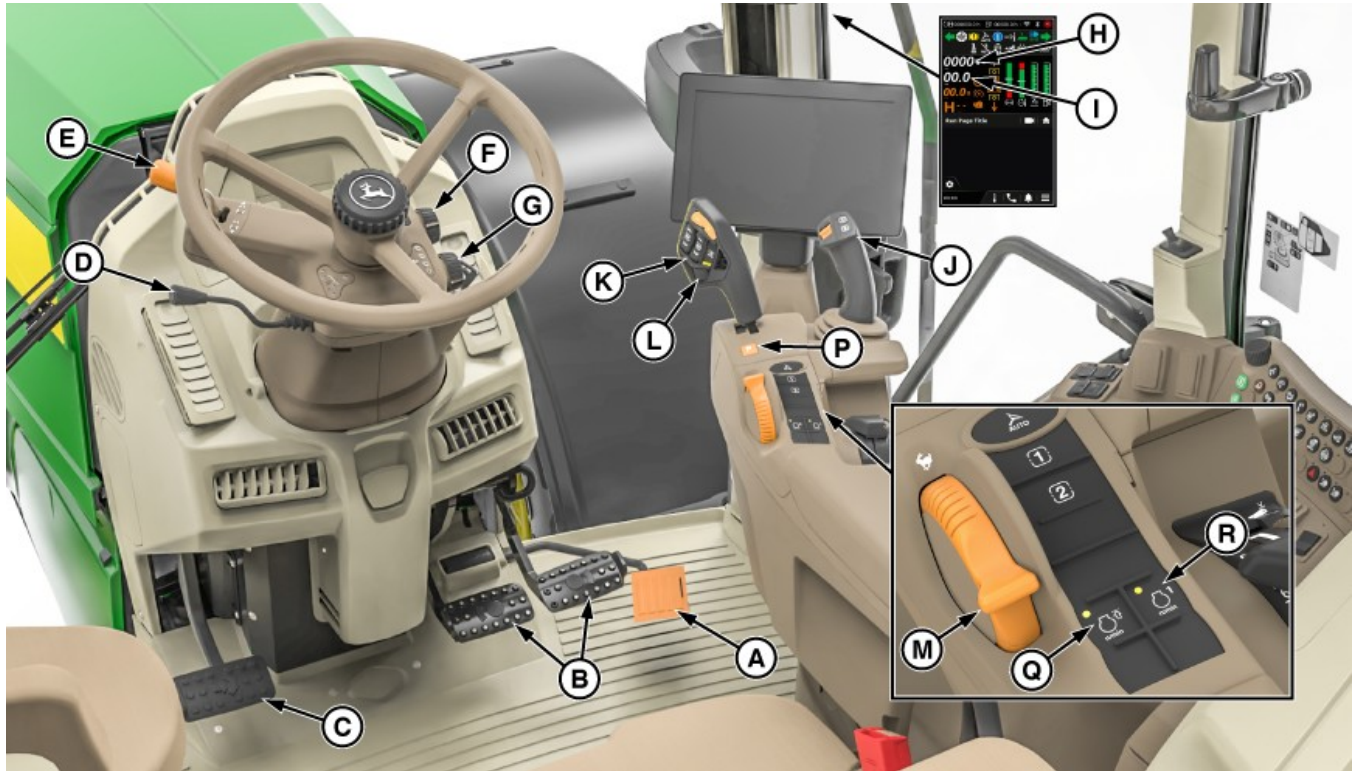
켜짐 - 후진 주행 알람이 활성화된 경우, 후진할 때 경보음이 울립니다(권장).

꺼짐 - 후진할 때 경고음이 들리지 않음(권장되지 않음).

oulxa64,1743679606449-44-02APR26

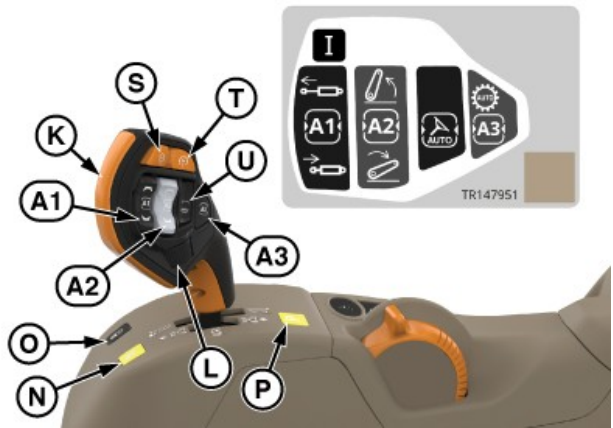
CommandX 대지 속도 레버 장착 AutoPowr/IVT 변속기

AutoPowr/IVT — CommandX 구동 레버 장착 제어 장치



CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT가 장착된 차량 제어 장치

LX665585—UN—16MAR26



CommandX 구동 레버 및 핸드 스로틀(AutoPowr/IVT)의 차량 제어 장치

A—가속 페달(장착된 경우)

추가 제어 장치 및 설정은 섹션 50K, CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT 변속기를 참조하십시오.

- A1—SCV I 토글 스위치(수축/확장) 또는 재구성 가능한 기능
- A2—후방 히치 토글 스위치(급상승/급하강) 또는 재구성 가능한 기능
- A3—셔틀 시프트 반응속도 낮음/높음 또는 재구성 가능한 기능
- B—좌측 및 우측 브레이크 페달
- C—클러치 페달
- D—방향 신호 레버
- E—방향 제어 레버
- F—조명 스위치
- G—와이퍼 켜기/끄기
- H—엔진 속도
- I—이동 속도
- J—방향 제어장치 장착 전자식 조이스틱
- K—CommandX 구동 레버(주행 방향 및 주행 속도)
- L—속도 휠
- M—핸드 스로틀
- N—중립 버튼, 변속기를 중립에 체결
- O—잠금 버튼, CommandX 구동 레버의 재구성 가능한 기능 비활성화
- P—주차 잠금장치 버튼
- Q—최고 엔진 속도
- R—엔진 속도 1
- S—크루즈 속도 1
- T—크루즈 속도 2
- U—AutoTrac 활성화 또는 재구성 가능한 기능

참고: CommandX 구동 레버가 장착된 트랙터는 구동 페달(풋 스로틀) 없이도 사용할 수 있습니다. 이 구성에서는 CommandX 구동 레버로만 주행 속도를 제어할 수 있으며, 핸드 스로틀로 엔진 속도를 변경할 수 있습니다.

oulxa64,1731070822440-44-02APR26

CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT - 역방향 구동 레버



방향 제어 레버

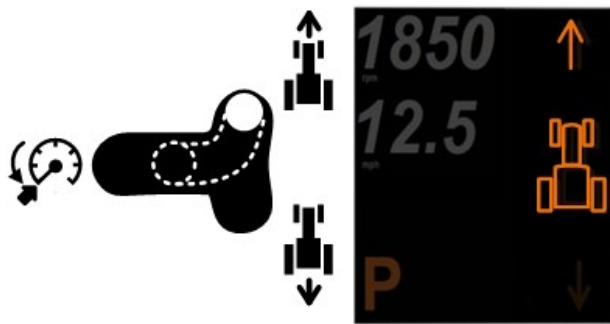
다음 상황 중 하나가 발생할 때까지 주행 방향은 작동 상태를 유지합니다.

- 다른 주행 방향이 선택되었습니다.
- 왼쪽 스위치 위치를 선택합니다.
- 주차 잠금을 체결합니다.
- 엔진이 꺼짐.

엔진을 시동할 때 주행 방향이 지시되지 않습니다. 변속기가 주차로 설정되고 휠이 구동되지 않습니다.

주행 방향을 활성화한 후 트랙터가 움직이기 시작합니다. 브레이크 페달을 밟아 트랙터를 정지 상태로 유지합니다.

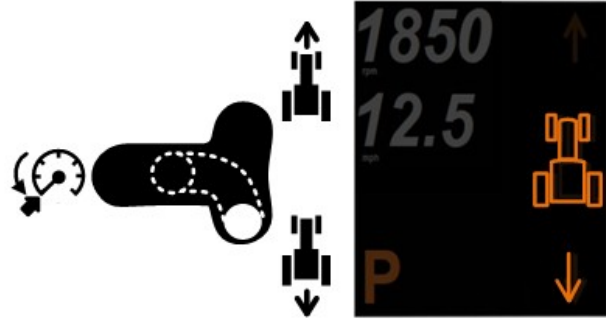
주행 방향을 전환하기 위해 클러치를 작동할 필요가 없습니다.



LX696024—UN—24FEB26

전진 주행:

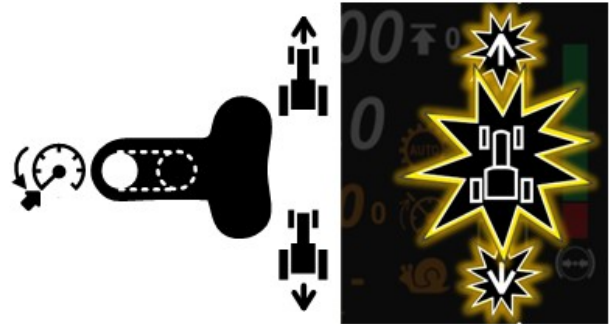
전진 주행 방향을 선택할 때, 방향 제어 레버가 전진 위치에 고정되어 있지 않고 중간 위치로 복귀합니다. 코너 포스트 디스플레이에 전진 주행 기호가 표시됩니다. 트랙터가 기어가는 속도로 주행하기 시작합니다.



LX696025—UN—24FEB26

후진 주행:

후진 주행 방향이 선택되었습니다. 방향 제어 레버가 후진 위치에 고정되어 있지 않고 중간 위치로 복귀합니다. 코너 포스트 디스플레이에 후진 주행 기호가 표시됩니다. 트랙터가 기어가는 속도로 주행하기 시작합니다.



LX696026—UN—24FEB26

Coast to Zero:

⚠ 주의: 제동 효과 부족으로 인한 부상 및 손상 위험.
현재 속도, 부하 및 작동 조건에 따라 Coast to Zero 기능은 트랙터를 정지시킬 만큼 충분한 감속을 생성하지 못할 수 있습니다. 내리막 그라데이션을 사용하면 감속 성능이 더욱 저하될 수 있습니다.

제어된 감속을 유지하기 위해 추가적인 제동력이 필요한 경우 풋 브레이크를 적용하십시오.

Coast to Zero:

Coast to Zero 기능은 역방향 구동 레버를 좌측으로 완전히 누르면 활성화됩니다.

활성화되면 트랙터 추진이 해제됩니다. 그런 다음 IVT 변속기는 주행 속도가 감소함에 따라 자동으로 비율을 조정하여 트랙터가 완전히 멈출 때까지 부드럽게 코어링할 수 있습니다. 이 과정 동안 변속기 또는 엔진이 강한 제동 효과를 내지 않습니다.

트랙터가 완전히 정지하면 트랙터가 능동적으로 작동 중지 상태를 유지합니다.

제어된 감속을 유지하기 위해 추가적인 제동력이 필요한 경우 풋 브레이크를 적용하십시오.

계속 주행:

방향 제어 레버를 사용하여 원하는 주행 방향을 활성화합니다. 이 섹션의 구동 시작도 참조하십시오.

참고: 트랙터가 움직일 때 주행 방향은 전진 및 후진 조이스틱의 버튼을 사용하여 변경할 수 있습니다. 섹션 70D의 조이스틱, 전자식 - 제어장치를 참조하십시오.

oulxa64,1757335188345-44-08APR26



LX680602—UN—
01OCT25

토글 스위치 재구성 가능한 기능,
(기본값 = 셔틀 시프트 반응속도 낮음/높음)



LX680575—UN—
01OCT25

재구성 가능한 자동화,
(기본값 = AutoTrac)

CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT - 제어 장치



E19 + IVT

LX680570—UN—01OCT25

CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT



LX647383—UN—
27AUG25

중립 버튼
(주차 해제)



LX647384—UN—
27AUG25

주차 잠금장치 버튼



LX647436—UN—
25FEB25

잠금 버튼
(구동 레버 기능 비활성화)



LX647381—UN—
27AUG25

크루즈 속도 1



LX647382—UN—
27AUG25

크루즈 속도 2



LX647379—UN—
27AUG25

토글 스위치 재구성 가능한 기능,
(기본값 = SCV 추출/수축)



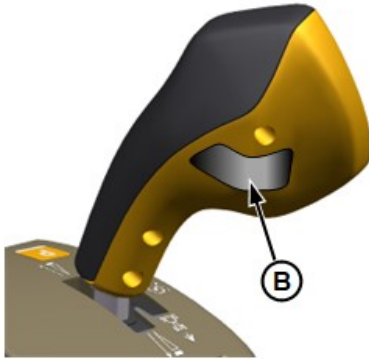
LX647380—UN—
27AUG25

토글 스위치 재구성 가능한 기능,
(기본값 = 후방 히치, 급상승/급하강)



LX647398—UN—
28AUG25

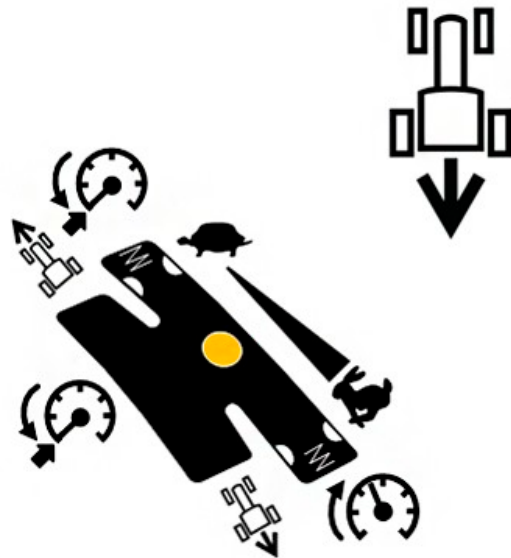
구동 레버를 왼쪽으로 누르기 = Coast to Zero



LX695986—UN—11DEC25

활성화 스위치(장착된 경우)

(B) 활성화 스위치(장착된 경우)



IVT

후진 주행 시

LX647447—UN—25FEB25



LX647437—UN—25FEB25

셀프 센터링 위치
속도 조정 또는 주행 방향 변경과 같은 각 작업 후
CommandX 구동 레버는 자동으로 자체 센터링 위치로
돌아갑니다.



IVT

전진 주행 시

LX647394—UN—25FEB25



전진

LX647389—UN—27AUG25



후진

LX647390—UN—27AUG25



최대 주행 설정 속도

LX647386—UN—27AUG25



LX647398—UN—28AUG25

구동 레버를 메인 게이트에서 디텐트 위치를 지나 전진
또는 후진 방향으로 이동시키기 = ActiveZero(구동
레버를 좌측으로 누르기 = Coast to Zero)



고속

LX647387—UN—
01OCT25



느림

LX647388—UN—
01OCT25

oulxa64,1756795139509-44-08APR26

CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT - 주차 잠금장치

- ⚠ 주의:** 차량의 제어력을 상실하여 치명적인 상해 및 재산상의 심각한 손해를 야기할 수 있습니다.
- 차량을 떠나기 전에 주차 잠금장치가 체결되지 않은 경우 차량의 시동 움직임을 감지하지 못할 수 있습니다.
- 운전실 캡을 떠나기 전에 항상 주차 잠금을 체결합니다.



IVT+E19

LX647438—UN—26AUG25

주차 잠금장치 연결됨

주차 잠금장치 체결:

버튼(P)을 누릅니다. 버튼(P)의 표시등이 켜지면서 주차 체결이 명령되었음을 나타냅니다. 트랙터가 정지한 후 주차 잠금장치가 바로 체결됩니다. 주차 잠금장치가 완전히 체결된 상태에서 디스플레이에 주황색 P가 표시됩니다.

주차 잠금장치 해제:

아무 주행 방향을 명령하면 주차 잠금장치가 자동으로 해제됩니다. 코너 포스트 디스플레이에 선택한 주행 방향의 표시등이 켜집니다.

또는 버튼(N)을 누릅니다. 변속기가 중립(주차 잠금장치 해제)에 있는 동안 코너 포스트 디스플레이의 표시등(N)이 켜집니다.

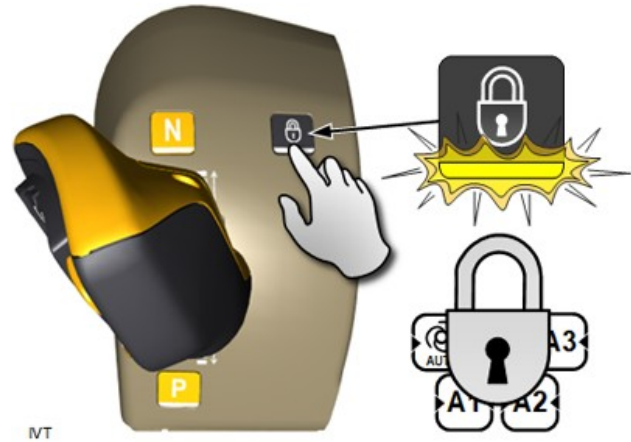
oulxa64,1756797077610-44-11DEC25

CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT - 기능 잠금

- ⚠ 주의:** 고장으로 인한 장비 파손과 이로 인한 부상 가능성이 매우 높습니다.

현재 제어 부품의 기능을 제대로 파악하지 못하면 의도치 않은 작업이 실행될 수 있습니다. 현재 설정은 제어 설정 메뉴에서 확인할 수 있습니다.

손으로 작업할 필요가 없을 경우, 재구성 가능한 기능을 잠급니다.



IVT

LX647439—UN—25FEB26

기능이 잠김

잠금 기호가 있는 버튼을 눌러 재구성 가능한 기능을 켜고 끕니다.

- 잠금 버튼의 LED가 켜지면 잠금을 의미합니다.
- LED가 꺼지면 재구성 가능한 제어 장치가 활성화됩니다.

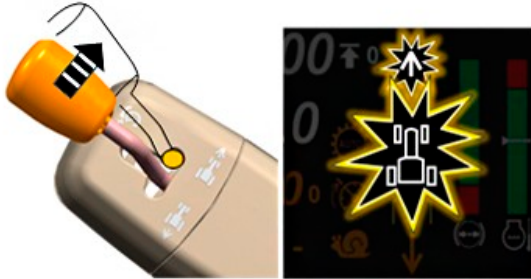
oulxa64,1756797295815-44-18MAY26

CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT - 구동 시작

중요: 주행 방향의 아이콘이 점멸할 때 CommandX 대지 속도 레버를 사용하여 트랙터를 가속화할 수 있습니다.

참고: 전진 방향으로 주행 시작을 묘사한 그림입니다.

A: 역방향 구동 레버를 사용합니다.



예: 전진 주행 시작

LX647440—UN—25FEB25

1. 원하는 주행 방향으로 방향 제어 레버를 이동하고 해제합니다.
2. 선택한 주행 방향의 아이콘이 켜지고 트랙터가 움직이기 시작합니다.

B: CommandX 구동 레버를 사용합니다.



예: 전진 주행 시작

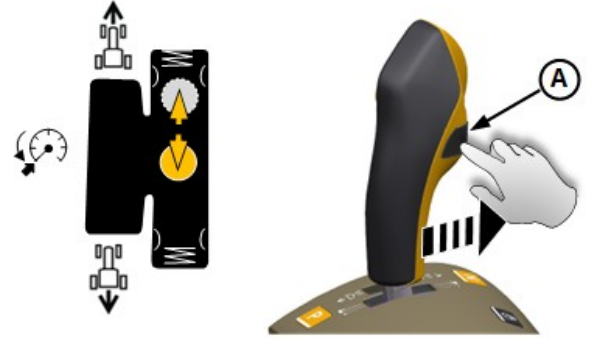
LX647441—UN—24FEB26

CommandX 구동 레버를 좌측 게이트 전방(1)으로 이동시키고, 메인 게이트로 되돌아가 원하는 주행 방향(2)으로 이동합니다.

선택한 주행 방향의 아이콘이 켜지고 트랙터가 앞으로 움직이기 시작합니다.

참고: 후진하려면 좌측 게이트의 구동 레버를 뒤로 움직이십시오.

C: 활성화 스위치 사용(장착된 경우)



LX695985—UN—11DEC25

예: 활성화 스위치 사용

1. CommandX 구동 레버를 메인 게이트에서 전진하여 이동하는 동안 활성화 스위치(A)를 길게 누르십시오.

참고: 후진하려면 작동 스위치를 누른 상태에서 메인 게이트의 구동 레버를 뒤로 움직이십시오.

2. 선택한 주행 방향의 아이콘이 켜지고 트랙터가 앞으로 움직이기 시작합니다.
3. 활성화 스위치(A) 및 CommandX 구동 레버를 해제합니다.
4. 메인 게이트에서 구동 레버를 움직여 주행 속도를 제어합니다.

50K,MP,oulxa64,1756797543718-44-09JUN26

CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT - 가속 및 감속

먼저 주행 방향을 명령하려면 이 섹션을 참조하십시오.

전진 방향으로 주행할 때 가속



가속 전진

LX647442—UN—25FEB25

1. 원하는 속도에 도달할 때까지 CommandX 구동 레버를 앞으로 이동시킵니다.
2. 구동 레버를 셀프 센터링 위치로 놓으면 트랙터는 명령한 속도를 유지합니다.

후진 방향으로 주행할 때 가속



가속 후진

LX647443—UN—25FEB25

1. 원하는 속도에 도달할 때까지 CommandX 구동 레버를 뒤로 이동시킵니다.
2. 구동 레버를 자체 셀프 센터링 위치로 놓으면 트랙터는 명령한 속도를 유지합니다.

전진 방향에서 주행 시 감속:

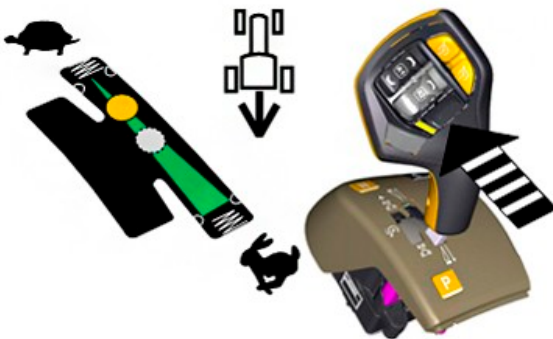


감속 - 전진

LX647444—UN—25FEB25

1. 원하는 속도에 도달할 때까지 CommandX 구동 레버를 뒤로 이동시킵니다.
2. 구동 레버를 자체 셀프 센터링 위치로 놓으면 트랙터는 명령한 속도를 유지합니다.

후진 방향에서 주행 시 감속



감속 - 후진

LX647445—UN—25FEB25

1. 원하는 속도에 도달할 때까지 CommandX 구동 레버를 앞으로 이동시킵니다.
2. 구동 레버를 자체 셀프 센터링 위치로 놓으면 트랙터는 명령한 속도를 유지합니다.

주행 속도 트리거



주행 속도 트리거

LX647446—UN—25FEB25

이 경우 트리거는 속도 변경을 명령하기 위해 CommandX 구동 레버를 앞으로 또는 뒤로 살짝 움직이는 것을 의미합니다. 펄스 당 고정값에 의해 주행 속도가 변경됩니다.

결과적으로 가능한 최저 속도로 변경하라는 명령이 전달됩니다. 가속 특성의 현재 작동 설정에 따라 속도 변경 크기가 결정됩니다. CommandX 구동 레버 - 주행 속도 증가 및 감소 특성 설정을 참조하십시오.

oulxa64, 1756798902464-44-25FEB26

CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT-주행 방향 변경

참고: 차량은 현재 주행 방향에 따라 CommandX 구동 레버의 가속 명령에 다르게 반응합니다.

주행 방향 변경

구동 레버를 현재 주행 반대 방향으로 이동한 다음 자체 센터링 위치로 되돌립니다.



전진 명령

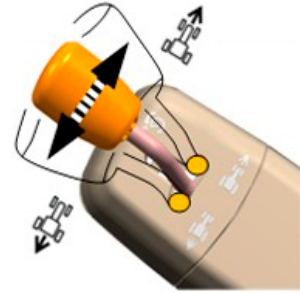
LX647448—UN—25FEB25



후진 명령

LX647449—UN—25FEB25

역방향 구동 레버로 주행 방향을 변경하는 방법은 이 매뉴얼의 관련 설명을 참조하십시오.



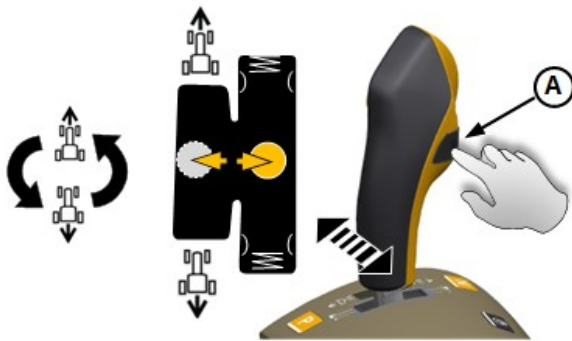
방향 제어 레버

LX647451—UN—25FEB25

50K,MP,oulxa64,1756800565635-44-09JUN26

활성화 스위치 장착 방향 변경(장착된 경우):

활성화 스위치(A)를 길게 누릅니다. 스위치를 누른 상태에서 CommandX 구동 레버를 완전히 왼쪽으로 이동합니다. 구동 레버를 해제하고 활성화 스위치를 놓습니다. 이 명령을 반복하여 전진 및 후진 사이의 주행 방향을 전환합니다.



LX695988—UN—08APR26

활성화 스위치(장착된 경우)

현재 활성화된 주행 방향은 디스플레이의 아이콘으로 표시됩니다. 선택한 주행 방향에 따라 원하는 방향으로 구동 레버를 이동하여 속도를 높입니다.



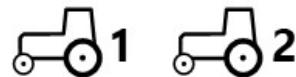
LX647450—UN—25FEB25

예: 전진 활성화됨

참고: 후진 경보가 활성화된 경우, 주행 방향이 후진으로 명령되면 경보음이 울립니다.

CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT -시작 속도 1 및 2

참고: 구동 신호가 시작되거나 다른 속도 명령 없이 주행하는 동안 트랙터는 현재 활성화된 시작 속도로 가속합니다.



시작 속도 아이콘

LX714301—UN—20MAY26



LX714302—UN—20MAY26

활성화: 변속기 기본 페이지에서 시작 속도 1 또는 시작 속도 2를 선택합니다.

시작 속도 조정: 관련 시작 속도 필드를 눌러 설정 대화 상자를 엽니다. 플러스 및 마이너스 버튼을 사용하여 원하는 속도를 조정된 다음 창을 닫습니다.

시작 속도 활성화됨:

- 구동 페달이 완전히 풀리면 트랙터가 설정된 시작 속도 이하로 떨어지지 않습니다.
- 시동 속도보다 높은 속도로 주행할 때 브레이크 페달을 밟으면 트랙터가 설정 시작 속도로 감속됩니다.

- CommandX 레버를 사용하여 설정 시작 속도만큼 낮은 속도를 명령할 수 있습니다.
- 현재 활성 속도보다 높게 설정된 시작 속도로 변경할 경우 트랙터는 더 높은 시작 속도 설정으로 즉시 가속합니다.

oulxber,1779284545598-44-20MAY26

CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT - 크루즈 속도 1 및 2

크루즈 속도 1 또는 2 활성화

참고: 변속기가 수동 모드에 있는 동안 크루즈 속도를 활성화할 수 있습니다. 이러한 조건에서 크루즈 속도가 활성화되면 변속기는 일시적으로 자동 모드로 전환되어 선택한 크루즈 속도를 유지합니다.

작업자가 CommandX 구동 레버를 사용하여 새 속도를 명령할 때까지 크루즈 속도가 활성 상태로 유지됩니다. 새 속도를 명령하면 크루즈 속도 기능이 취소되고 변속기가 다시 수동 모드로 돌아갑니다.

1. 주행 중에 록커 스위치의 해당 버튼을 눌러 크루즈 속도 1 또는 크루즈 속도 2를 활성화합니다.



LX647452—UN—25FEB25

크루즈 속도 버튼

2. 트랙터는 크루즈 속도에 따라 가속 또는 감속됩니다.



LX647453—UN—25FEB25

크루즈 속도 1 그림

3. 크루즈 속도를 선택하면 스위치의 해당 LED가 켜집니다. 크루즈 속도가 현재 활성화되어 있는지 여부와 관계없이 크루즈 속도 아이콘이 코너 포스트

디스플레이에 켜지는 한 LED는 켜진 상태로 유지됩니다.

참고: 운행 중 크루즈 속도 1 및 2 사이에서 전환하는 것이 가능합니다. 1 또는 2 크루즈 속도 버튼을 누르면 트랙터가 설정된 크루즈 속도에 맞춰 자동으로 가속하거나 감속합니다.

크루즈 속도가 활성화된 상태에서 주행하는 동안 구동 레버의 속도 휠을 사용하여 속도를 변경할 수 있습니다.



LX647455—UN—25FEB25

크루즈 속도 조정

CommandX 구동 레버를 통한 크루즈 속도 조정



LX647452—UN—25FEB25

크루즈 속도 버튼

1. 주행 방향을 선택하고 원하는 주행 속도를 명령하십시오.
2. 두 개의 크루즈 속도 버튼 중 하나를 2초 동안 길게 눌러 현재 주행 속도를 새 값으로 적용합니다.
3. 새 값이 설정되면 청각적 확인이 들립니다.
4. 크루즈 속도 버튼을 놓습니다.



크루즈 속도 1 그림

LX647453—UN—25FEB25

5. 크루즈 속도를 선택하면 스위치의 해당 LED가 켜집니다. 크루즈 속도가 현재 활성화되어 있는지 여부와 관계없이 크루즈 속도 아이콘이 코너 포스트 디스플레이에 켜지는 한 LED는 켜진 상태로 유지됩니다.

크루즈 속도 비활성화

- 조이스틱을 앞으로 또는 뒤로 이동하여 다양한 주행 속도를 선택합니다.
- 브레이크 페달 두 개를 밟으십시오.
- 구동 페달로 제어하십시오.
- Coast to Zero 또는 ActiveZero를 명령합니다.

CommandCenter를 사용하여 크루즈 속도 조정 및 저장



변속기 페이지

LX696031—UN—25FEB26

1. 변속기 페이지에 액세스합니다.
2. 원하는 크루즈 속도를 누릅니다.
3. 설정 속도 화면에서 +/- 버튼을 사용하여 값을 변경합니다.
4. 페이지를 종료하면 변경 사항이 자동으로 저장됩니다.

oulxa64,1756802922723-44-10APR26

CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT - 최대 주행 속도

이 기능을 사용하면 속도 1 및 2보 이상의 조정식 주행 속도로 가속할 수 있습니다.

참고: 최대 전진 속도(절대 주행 속도 제한)와 동일한 최대 속도를 설정하면 트랙터가 해당 속도 제한까지 가속할 수 있는 편리한 기능을 제공합니다.



최대 속도 아이콘

LX647458—UN—25FEB25

최대 속도는 전진 주행에만 설정할 수 있습니다.

최대 속도 조정



LX647455—UN—25FEB25

참고: 최대 속도가 활성화되면 드라이브 레버의 인코더 휠을 사용하여 속도 값을 쉽게 변경할 수 있습니다.

CommandCenter를 사용하여 최대 속도 조정



최대 속도 조정

LX696032—UN—25FEB26

1. 변속기 페이지에 액세스합니다.
2. 최대 속도용 필드를 누릅니다.
3. 값을 변경하려면 +/- 버튼을 사용합니다.

4. 페이지를 종료하면 변경 사항이 자동으로 저장됩니다.

최대 설정 속도까지 가속



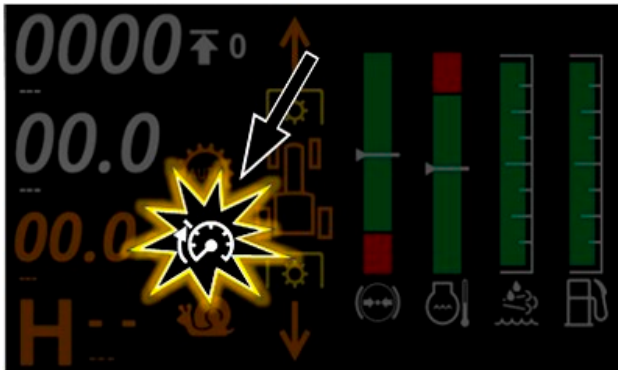
LX647462—UN—25FEB25

최대 속도

1. CommandX 구동 레버를 디텐트 위치를 넘어 완전히 앞으로 이동시킵니다.
2. 최대 설정 속도에 도달할 때까지 속도가 증가합니다.

설정된 최대 속도에 도달할 때까지 차량이 자동으로 가속됩니다.

구동 레버가 다시 중앙 위치로 이동하는 경우에도 가속은 지속됩니다.



LX647463—UN—25FEB25

기능이 활성화된 기간 동안 최대 속도 아이콘이 표시됩니다.

최대 속도 비활성화

- 구동 레버를 앞으로 또는 뒤로 이동하여 다양한 주행 속도를 선택합니다.
- 브레이크를 작동합니다.
- 가속 페달로 제어하는 경우를 가정합니다.

oulxa64,1756819060677-44-25FEB26

CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT - 전진 및 후진 주행 최대 속도 제한

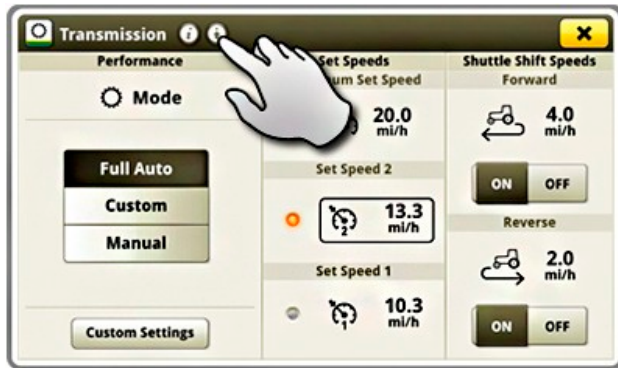
이 기능은 전진 및 후진 시 최대 이동 속도에 대한 엄격한 제한을 설정하는 데 사용됩니다. 설정 주행 속도 한계는 속도 휠 또는 가속 페달을 사용하여 변경할 수 없습니다. 각 주행 방향마다 1개의 주행 속도 한계를 설정할 수 있습니다.



LX647461—UN—25FEB25
최고 속도 전진 및 최대 후진 속도 아이콘

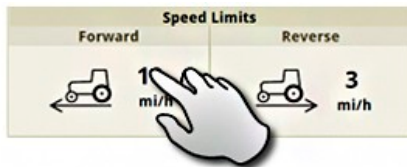
참고: 주행 속도 증가 및 감소 특성은 이에 영향을 받지 않습니다.

속도 제한 조정



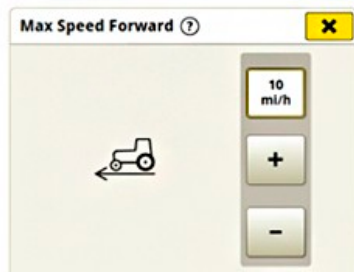
LX647464—UN—25FEB25

1. 변속기 페이지에 액세스합니다.
2. 고급 설정 아이콘을 누릅니다.
3. 속도 제한 필드에서 전진 또는 후진을 눌러 해당 설정 화면을 엽니다.



LX647465—UN—25FEB25

4. 값을 변경하려면 +/- 버튼을 사용합니다.



LX647466—UN—25FEB25

5. 페이지를 종료하면 변경 사항이 자동으로 저장됩니다.

oulxa64,1756819646913-44-28APR26

CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT - 주행 방향 변경 시 셔틀 시프트 목표 주행 속도 설정

주의: 주의: 부상 및 장비 손상 위험.

셔틀 시프트 설정의 상태를 인식하지 못하면 차량 제어력을 상실할 수 있습니다.

높은 설정 속도로 의도치 않게 가속하면 심각한 운전 상황을 초래할 수 있습니다.

방향 전환 시 현재 셔틀 시프트 설정 및 차량 동작에 항상 주의를 기울이십시오.

중요: 이 기능을 활성화하지 않으면 트랙터가 주행 방향을 전환할 때마다 이전에 주행하던 속도까지 자동으로 가속합니다. 후진의 경우, 30km/h (18mph)로 제한됩니다.



LX647469—UN—25FEB25
셔틀 시프트 아이콘

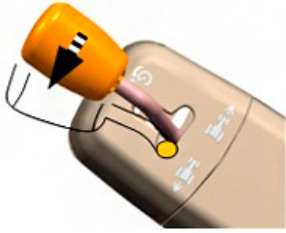
이 기능은 주행 방향을 전환할 때 트랙터가 가속하는 주행 속도를 설정(또는 활성화)하는 데 사용됩니다. 각 주행 방향마다 원하는 주행 속도 하나를 설정, 활성화 또는 비활성화할 수 있습니다.



LX647470—UN—25FEB25

예 1: 반대로 변경

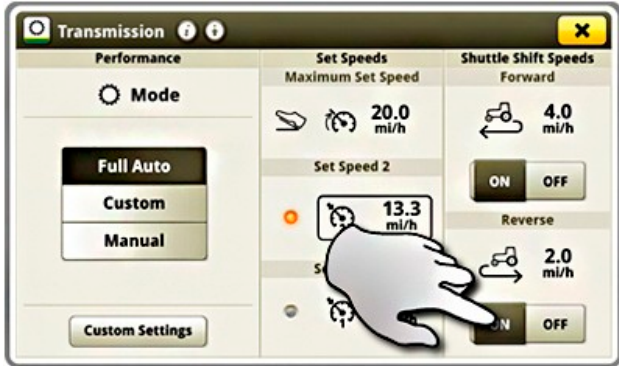
역방향 구동 레버로 주행 방향을 변경하는 방법은 이 섹션의 관련 설명을 참조하십시오.



LX647471—UN—25FEB25

예 2: 반대로 변경

셔틀 시프트 켜기 또는 끄기

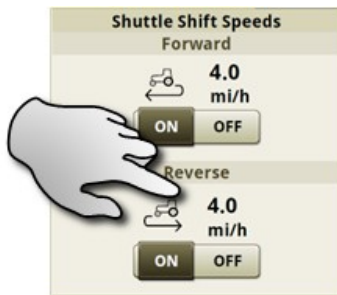


LX647472—UN—25FEB25

1. 변속기 페이지에 액세스합니다.
2. 전진 또는 후진 셔틀 시프트 속도를 위해 관련 버튼을 누릅니다.
3. 커기를 선택하면 트랙터가 주행 방향을 변경할 때 설정된 셔틀 시프트 속도로 트랙터가 가속됩니다.

참고: 이 설정은 구동 페달을 사용하여 다른 속도를 명령하지 않고 조이스틱으로 주행 방향을 변경할 때 적용됩니다.

셔틀 시프트 속도 변경



LX680562—UN—27AUG25

1. 변속기 페이지에 액세스합니다.
2. 관련 셔틀 시프트 필드를 누릅니다.
3. 값을 변경하려면 +/- 버튼을 사용합니다.



LX647474—UN—25FEB25

4. 페이지를 종료하면 변경 사항이 자동으로 저장됩니다.

50K,MP,oulxa64,1756821202844-44-09JUN26

CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT - ActiveZero 및 Coast to Zero

주의: 제동 효과 부족으로 인한 부상 및 손상 위험.
현재 속도, 부하 및 작동 조건에 따라 ActiveZero 및 Coast에서 Zero 기능이 충분한 감속을 생성하지 않아 트랙터를 정지시킬 수 있습니다. 내리막 그라데이션을 사용하면 감속 성능이 더욱 저하될 수 있습니다.

제어된 감속을 유지하기 위해 추가적인 제동력이 필요한 경우 풋 브레이크를 적용하십시오.

참고: 이 기능은 전진 또는 후진 주행 후 트랙터를 정지시키는 데 사용됩니다. 트랙터가 정지하면 변속기에 전원이 계속 공급되는 동안 트랙터는 상대적으로 평평한 지면에 고정됩니다.

Coast to Zero(IVT 변속기):



LX680563—UN—27AUG25

Coast to Zero 시작

Coast to Zero 기능은 구동 레버를 완전히 좌측으로 살짝 누르기만 하면 활성화됩니다. 활성화되면 트랙터가 더 이상 나아가지 않습니다. 변속기 또는 엔진에 의해 심각한 제동 효과가 발생하지 않습니다. IVT 변속비는 엔진 제동 효과를 크게 만들지 않고 감소된 주행 속도에 자동으로 적응합니다. 풋 브레이크는 감속 프로세스를 지원하는 데 자동으로 사용되지 않습니다.

제어된 감속을 유지하기 위해 추가적인 제동력이 필요한 경우 **풋 브레이크**를 적용하십시오.

참고: 좌측 범프가 장착된 역방향 구동 레버를 사용하여 **Coast to Zero** 기능을 활성화할 수도 있습니다.
자세한 내용은 이 섹션을 참조하십시오.

ActiveZero(IVT 변속기):

ActiveZero가 활성화되면 트랙터는 완전히 멈출 때까지 제어된 방식으로 속도를 능동적으로 감소시킵니다. 정지되면 기계를 정지 상태로 유지할 것입니다. 필요한 경우 풋 브레이크를 밟아 제동 효과를 높입니다.

- 전진으로 이동하는 동안 ActiveZero 시작: 디텐트 위치를 지나 CommandX 구동 레버를 뒤로 이동시킨 다음 자체 센터링 위치로 놓습니다.



LX680564—UN—27AUG25
ActiveZero - 전진 주행 시작

- 후진으로 이동하는 동안 ActiveZero 시작: 디텐트 위치를 지나 CommandX 구동 레버를 앞으로 이동시킨 다음 자체 센터링 위치로 놓습니다.



LX680565—UN—29AUG25
ActiveZero - 후진 주행 시작

트랙터가 정지하는 동안 코너 포스트 디스플레이가 전진 및 후진 아이콘을 점등합니다.



LX647478—UN—10FEB26
Coast to Zero 및 ActiveZero

새 구동 명령이 ActiveZero 명령을 오버라이드할 때까지 트랙터는 ActiveZero 모드에 남아 있습니다.

트랙터가 정지하는 동안 드라이버가 ActiveZero 모드에서 시트를 벗어나면 시스템은 주차 잠금장치를 활성화합니다.



LX680568—UN—27AUG25

계속 주행:

계속 운전하려면 이 섹션의 **드라이브 시작**을 참조하십시오.

ActiveZero 정지 후 마지막 속도 및 방향 재개 중:

2초 이내에 CommandX 구동 레버를 마지막 명령 방향으로 이동합니다. 그런 다음 트랙터가 그 방향으로 가속합니다.



LX680567—UN—27AUG25
예: 마지막 속도 및 방향 재시작

디스플레이에 2초 동안 깜박이는 주행 방향 아이콘이 표시됩니다.

CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT - 엔진 속도/핸드 스로틀 모듈

핸드 스로틀 모듈



LX665581—UN—16MAR26

CommandARM의 핸드 스로틀 모듈은 엔진 속도를 제어하는 데 사용됩니다.

엔진 속도를 위해 일체형 핸드 스로틀 모듈에는 버튼 3개가 있습니다.



최고 엔진 속도

활성화 후 자동으로 설정된 최고 엔진 속도를 활성화, 비활성화 또는 저장하는 데 사용됩니다.



엔진 속도 1

활성화 후 자동으로 설정된 최고 엔진 속도를 활성화, 비활성화 또는 저장하는 데 사용됩니다.

표시등

- 최고 엔진 속도 또는 엔진 설정 속도가 작동되면 핸드 스로틀 모듈의 해당 버튼에 있는 LED와 디스플레이의 표시등이 켜집니다.



최고 엔진 속도

LX609767—UN—08FEB24



엔진 설정 속도 1 또는 2

RXA0167746—UN—06MAY19

- 엔진 페이지의 최고 엔진 속도나 엔진 설정 속도 1 또는 2에 해당하는 LED가 켜지면서 일정한 엔진 속도를 나타냅니다.



LX665299—UN—19SEP25

자동 모드:

자동 모드에서 핸드 스로틀 모듈의 위치는 낮은 엔진 속도 임계값을 결정합니다. 이 모드에서, 엔진 속도는 현재 주행 조건에 적합하도록 자동으로 변경됩니다.

예: 핸드 스로틀 모듈을 사용하여 낮은 엔진 속도를 1350rpm으로 설정할 경우, 이는 자동 모드에서 부하에 따라 엔진 속도가 1350rpm과 정격 엔진 속도 사이에서 달라질 수 있음을 의미합니다.

- 엔진 시동을 걸 때마다 자동 모드가 자동으로 활성화됩니다.
- 자동 모드에서 일정한 엔진 속도 모드로 변경하려면, 핸드 스로틀 모듈의 버튼 중 하나를 누릅니다:
 - 엔진 설정 속도 1
 - 엔진 설정 속도 2(변속기 측면만 해당)
- 버튼을 다시 누르면 자동 모드가 다시 활성화됩니다.

일정한 엔진 속도 모드:

이 모드에서는 자동 모드가 비활성화되고 자동 제어가 활성화되지 않습니다.

주행 속도의 변경은 가속 페달 또는 조이스틱을 사용해야 가능하며 엔진 속도에 영향을 주지 않으므로, 주행 속도만 조절할 수 있습니다.

일정한 엔진 속도 모드는 엔진 속도를 일정하게 유지합니다. 엔진 속도는 엔진 설정 속도 1 또는 2의 설정 및 핸드 스로틀 모듈의 위치에 의해서만 명령됩니다.

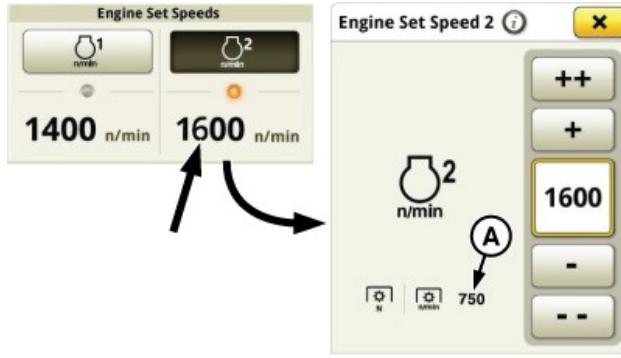
일정한 엔진 속도 모드는 디스플레이에 해당 아이콘으로 표시됩니다.

참고: 보다 높은 주행 속도를 얻으려면, 일정한 속도 모드에서 엔진 속도 설정을 증가시켜야 합니다.

일정한 엔진 속도 설정 및 저장:

저장하려면 핸드 스로틀 모듈을 사용하여 원하는 엔진 속도를 설정하고 경고음이 들릴 때까지 속도 설정용 버튼을 누릅니다. 이 절차는 엔진 설정 속도 1에만 적용됩니다.

또한, CommandCenter의 엔진 페이지에서 값을 설정할 수 있습니다.



LX665307—UN—12SEP25

수동으로 엔진 속도를 제어하려면 버튼을 누르고 핸드스로 모듈을 사용하여 원하는 엔진 속도를 설정합니다.

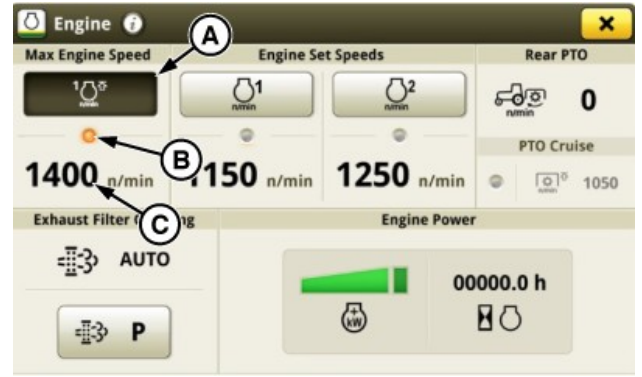
엔진 속도를 설정하면 PTO 속도(A)는 그림과 같이 변환됩니다.

엔진 설정 속도 1 또는 2 검색(활성화):

버튼 중 하나를 누른 후 엔진 속도가 자동으로 설정 또는 저장된 값으로 설정됩니다. 엔진 제어장치가 엔진 속도를 일정하게 유지합니다. 각 버튼마다 LED가 있으며, 활성화되면 점등됩니다.

버튼을 다시 누르면 정속 엔진 속도 모드가 비활성화되고 자동 모드가 다시 활성화됩니다.

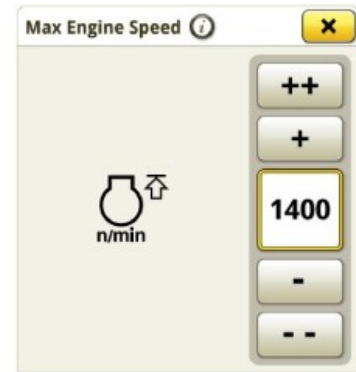
oulxa64,1757409044104-44-08APR26



LX665316—UN—15SEP25

A—최고 엔진 속도 켜기/끄기
B—표시기, 최고 엔진 속도 켜짐
D—최고 엔진 속도 1의 값(상태: 활성화)

3. +/- 버튼을 이용해 원하는 속도를 설정합니다.



LX665315—UN—15SEP25

CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT - 최대 엔진 속도 조정

최고 엔진 속도를 사용하여 900~2100rpm 범위로 엔진 속도를 제한할 수 있습니다.

변경된 최고 엔진 속도는 바로 적용됩니다.

경하중 상태에서 엔진 속도를 제한하면 연료 소모가 감소됩니다.

최고 엔진 속도는 예를 들어 건초 꾸러미를 압축할 때 PTO를 작동하는 등의 특정 용도에 사용할 수 있습니다.

최대 엔진 속도 조정

1. 엔진 버튼을 누릅니다.



LX601358—UN—23NOV23

2. 버튼(A)을 누릅니다.

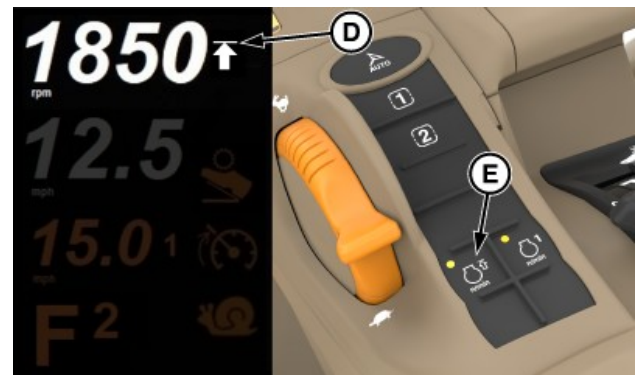
최고 엔진 속도 켜기 또는 끄기

1. 엔진 버튼을 누릅니다.

2. 버튼(A)을 눌러 최고 엔진 속도를 켜거나 끕니다.

참고: 최고 엔진 속도가 활성화되면 엔진을 재시동할 때 최고 엔진 속도가 활성화된 상태로 유지됩니다.

최고 엔진 속도가 켜지면 표시등 (B) 및 (D)가 켜집니다. CommandARM에서 버튼(E)의 표시등도 켜집니다.



LX665582—UN—16MAR26

D—표시기, 최고 엔진 속도 1 또는 2
E—최고 엔진 속도 켜기/끄기

버튼(E)을 사용하여 최고 엔진 속도를 직접 켜거나 끌 수 있습니다.

3. 페이지를 닫습니다.

oulxa64,1757678797396-44-08APR26

CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT - 엔진 설정 속도 조정

엔진 속도를 통해 엔진 속도를 900~2100rpm 사이의 값으로 설정할 수 있습니다.

변경된 엔진 속도는 바로 적용됩니다.

두 가지 엔진 속도를 설정하여 작업자가 두 설정을 빠르게 전환할 수 있습니다.

엔진 속도 조정

1. 엔진 버튼을 누릅니다.



LX601358—UN—23NOV23

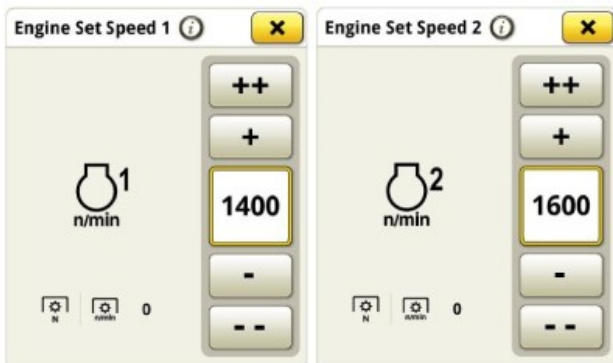
2. 버튼(A 또는 B)을 누릅니다.



LX665317—UN—15SEP25

- A—엔진 속도 1
- B—엔진 속도 2
- C—표시기, 엔진 설정 속도 켜기
- D—엔진 설정 속도 값

3. +/- 버튼을 이용해 원하는 속도를 설정합니다.



LX622700—UN—12MAR25

엔진 속도 켜기 또는 끄기

1. 엔진 버튼(A)을 누릅니다.

2. 버튼 (A) 또는 (B)를 사용하여 엔진 설정 속도 1 또는 엔진 속도 2 켜기 또는 끄기를 전환하십시오.



LX665583—UN—16MAR26

참고: 엔진 설정 속도를 켜면 그림 1 또는 2가 켜집니다.

설정 속도 1 또는 2는 버튼(E)으로 활성화 및 비활성화할 수 있습니다.

3. 페이지를 닫습니다.

oulxa64,1757678827551-44-08APR26

CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT - PTO 작동/엔진 속도 설정



LX665581—UN—16MAR26

일정한 PTO 속도가 필요한 작업:

엔진 설정 속도를 활성화합니다. CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT - 엔진 속도/핸드 스로틀 모드를 참조하십시오.

참고: 작동하는 동안, 엔진 설정 속도에 의해 명령된 엔진 속도는 핸드 스로틀 모듈을 사용하여 짧은 시간에 증가시킬 수 있습니다.

최소 PTO 속도가 필요한 작업:

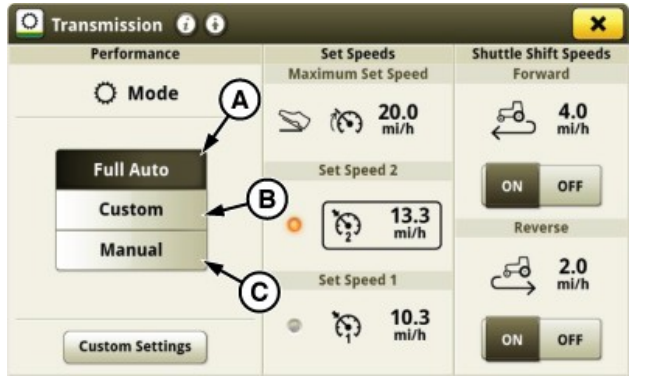
사용자 지정 모드에서 최소 엔진 속도를 설정합니다. CommandX 구동 레버 - 엔진 속도 증가 설정(맞춤 설정)을 참조하십시오.

주행 속도에 대한 선형 비율의 PTO 속도가 필요한 작업:

다음 페이지의 CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT의 수동 작동 모드 - 작동 모드 설정을 참조하십시오.

oulxa64,1757409042446-44-08APR26

CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT - 작동 모드 설정



LX665300—UN—12SEP25

해당 작동 모드를 설정하려면, 변속기 버튼을 누르고 페이지에 표시된 원하는 작동 모드를 선택합니다.

A — 완전 자동

완전 자동 모드에서는 다양한 주행 조건에 맞게 설정이 자동으로 조정됩니다.

가벼운 부하 상태에서 엔진 속도는 자동으로 감소합니다.

엔진 성능 저하는 충분한 출력을 사용할 수 있도록 자동으로 설정됩니다.

B - 사용자 지정

다음은 작업자가 선택할 수 있습니다:

- 최소 엔진 속도
- 최소 엔진 속도 활성화를 위한 트랙터 작업 유형
- 엔진 속도 저하

참고: 맞춤 설정은 자동 모드에 영향을 주지 않습니다.

C — 수동

이 모드에서는 PTO가 체결되었을 때 주행 속도와 PTO 속도 사이에 선형 관계가 있습니다.

- 정지 상태에서, 저속 공회전 속도가 명령됩니다.
- 최대 속도에서 고속 공회전이 지정됩니다.
- 엔진 속도가 부하에 따른 요구조건에 적합하게 변경되지 않습니다.
- 부하 상태에서, 엔진 속도가 설정 또는 저장된 값 미만으로 떨어질 수 있습니다.

	A — 완전 자동	B - 사용자 지정	C — 수동
• 자동 부하 제어	ON	ON	OFF
• 부하 예측에 따른 엔진 속도 증가 기능	자동(ON/OFF)	조정 가능	OFF
• 전방 및/또는 후방 PTO 스위치가 켜져 있는 동안 엔진 속도 저하 제한	ON	조정 가능	OFF
• 전방 및/또는 후방 PTO 스위치가 꺼져 있는 동안 엔진 속도 저하 제한	ON	조정 가능	OFF

oulxa64,1757409040095-44-08APR26

CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT - 맞춤 설정을 기본값으로 리셋

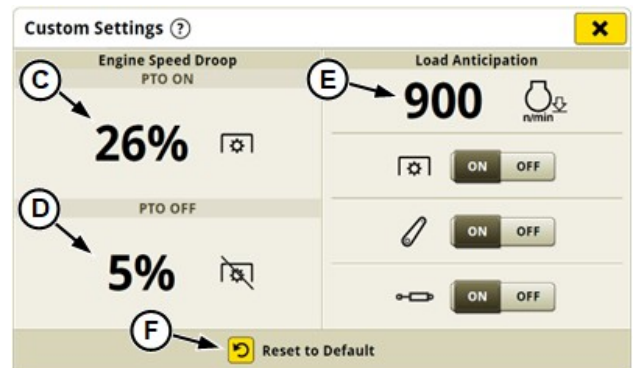
(A) 버튼을 누른 다음 (B) 버튼을 누릅니다.



LX665301—UN—12SEP25

사용자 지정 설정 페이지, 액세스

(F) 버튼을 사용하면 맞춤 설정 (C), (D) 및 (E)를 출고 시 설정으로 복구할 수 있습니다.



LX696075—UN—13APR26

출고 시 설정으로 재설정

A—맞춤 모드
B—사용자 설정

C—PTO 켜짐 시 엔진 성능 저하
D—PTO 꺼짐 시 엔진 성능 저하
E—최소 엔진 속도
F—출고 시 설정으로 재설정

입력 상자에 AUTO가 표시되고 자동 모드 설정이 활성화됩니다.

출고 시 기본값으로 재설정된 후, 사용자 지정 모드의 반응은 자동 모드와 동일합니다.

oulxa64,1757409038307-44-13APR26

CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT - 엔진 속도 증가 설정(맞춤 설정)

엔진 속도가 임계값 미만으로 떨어지지 않아야 할 경우, 다음 트랙터 작업에 따라 최소 엔진 속도가 설정될 수 있습니다.

- PTO 작동
- 후방 히치 작동
- SCV 작동

참고: 맞춤 설정은 자동 모드에 영향을 주지 않습니다.

최소 엔진 속도를 설정하려면 변속기 페이지에 액세스합니다.

(A) 버튼을 누른 다음 (B) 버튼을 누릅니다.

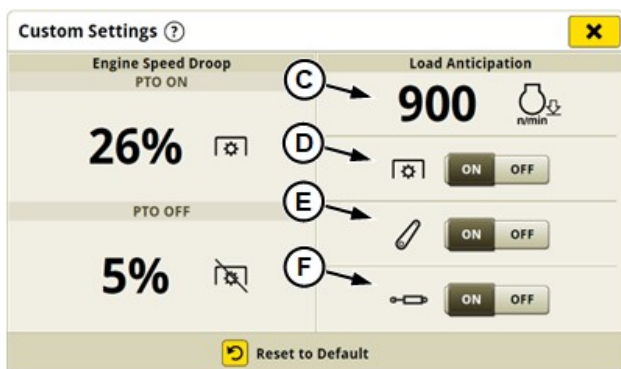


LX665301—UN—12SEP25

사용자 지정 설정 페이지, 액세스

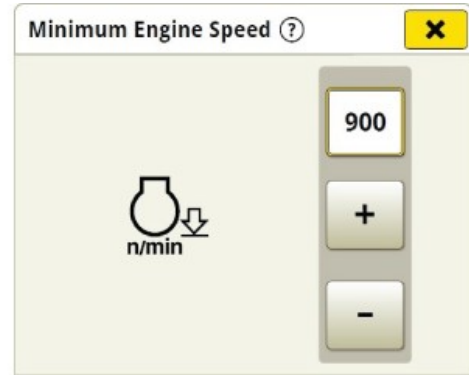
- A—맞춤 모드
B—사용자 설정

디스플레이 필드(C)를 선택하고 + /- 버튼을 사용하여 원하는 최소 엔진 속도를 설정합니다.



LX696078—UN—13APR26

최소 엔진 속도



LX665304—UN—12SEP25

- C—최소 엔진 속도
D—PTO(프론트 및/또는 후방 PTO) 작동 시 엔진 속도 자동 증가
E—후방 히치를 작동할 때 자동으로 엔진 속도 증가
F—SCV 작동 시 자동으로 엔진 속도 증가

참고: 이 값은 900rpm에서 2100rpm까지 증분식으로 구성할 수 있습니다.

값을 자동(숫자 값 목록의 첫 번째 항목)으로 설정하면 작동 후 SCV 또는 히치가 부하를 생성할 때 짧은 시간 동안 엔진 속도를 증가해야 하는지 여부를 트랙터가 결정할 수 있습니다.

숫자 값이 설정되면 트랙터는 PTO, 히치 또는 SCV가 작동되고 스위치 (D), (E), (F)가 켜짐으로 설정되어 있을 때 항상 이 값으로 엔진 속도를 증가시킵니다.

맞춤 설정은 출고 시 설정으로 리셋할 수 있습니다.

이 섹션의 CommandPRO™ 조이스틱 - 맞춤 설정을 기본값으로 재설정을 참조하십시오.

PTO, 히치 및/또는 SCV 작동 시 자동 엔진 속도 증가(맞춤 설정)

다음 기능 중 하나 이상이 작동할 경우, 자동 엔진 속도 증가는 활성화(켜기) 또는 비활성화(끄기)될 수 있습니다.

- (D) PTO 작동(프론트 및/또는 후방 PTO) 켜기
◆ PTO 샤프트가 체결되면 엔진 속도가 지속적으로 증가합니다.
- (E) 후방 히치 작동 켜기
◆ 운전하는 동안 히치를 내릴 경우, 엔진 속도가 잠시 증가합니다
- (F) SCV 작동 켜기
◆ SCV 사용에 따라 엔진 속도가 일시적 또는 지속적으로 증가합니다.
섹션 70C의 전자식 선택 제어 밸브(SCV), 유동 시간 설정 및 전자식 선택 제어 밸브(SCV), 유량 설정도 참조하십시오.

자동 엔진 속도 증가의 활성화 및 비활성화

1. 원하는 엔진 설정 속도(C)를 설정합니다.
2. 원하는 기능을 선택하고 켜기 버튼을 사용하여 활성화 또는 끄기 버튼을 사용하여 비활성화합니다.
3. 저장하려면 페이지를 닫습니다.

oulxa64,1757409036803-44-14APR26

CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT - 엔진 성능 저하 설정(맞춤 설정)

엔진 성능 저하 설정:

후방 PTO를 작동할 때 엔진 속도를 최대한 일정하게 유지하기 위해 변속기는 부하가 증가함에 따라 자동으로 비율을 조정합니다.

엔진 성능 저하는 현재 명령된 엔진 속도의 백분율에 부합하는 설정에 따라 결정됩니다.

예: 약 2000rpm으로 명령된 엔진 속도를 기준으로 엔진 속도 저하를 10%로 설정하면 속도가 약 1800rpm으로 감소하는 경우 변속기가 조정됩니다. 따라서 PTO 속도가 540rpm이면 약 490rpm으로 감소합니다.

또한, 엔진 속도 성능 저하는 자동 모드에서 업 시프트할 때 시프트 반응에 영향을 미칩니다. 엔진 속도 저하값을 높게 설정할수록 트랙터가 더 빨리 업 시프트할 수 있습니다.

참고: 후방 PTO를 켜거나 끄면 엔진 속도 저하율이 다음과 같이 설정될 수 있습니다:

— 후방 PTO 켜짐, 2%~30%,

- 후방 PTO 꺼짐, 2%~30%

더 낮은 값으로 범용 설정을 사용하려면 성능 저하를 자동으로 설정합니다.

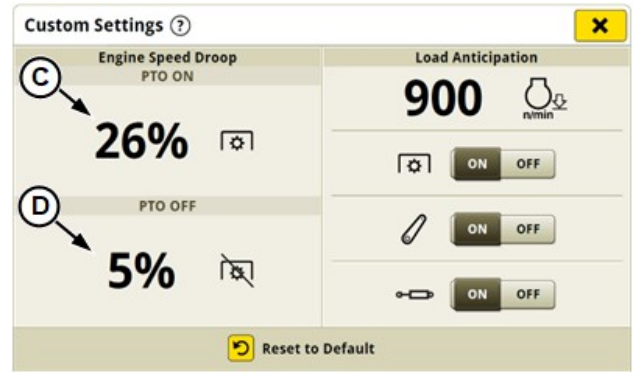
엔진 속도 저하를 설정하려면 변속기 페이지에 액세스합니다.

(A) 버튼을 누른 다음 (B) 버튼을 누릅니다.



LX665301—UN—12SEP25

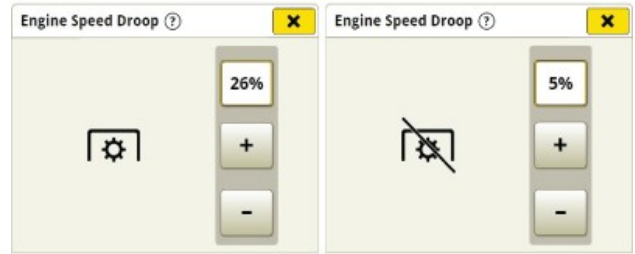
디스플레이 필드(C 또는 D)를 선택합니다.



LX696071—UN—07APR26

엔진 성능 저하 설정

+/- 버튼을 사용하여 PTO ON 또는 PTO OFF 상태의 원하는 엔진 속도 저하를 설정합니다. 저장하려면 페이지를 닫습니다.



LX665306—UN—12SEP25

사용자 지정 설정은 출고 시 설정으로 복원할 수 있습니다.

다음 페이지의 CommandPRO™ 조이스틱 - 맞춤 설정을 기본값으로 재설정을 참조하십시오.

oulxa64,1757409035181-44-14APR26

CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT - 미끄러운 경사로에서의 운행

⚠ 주의: 경사로에서 작동하는 동안 트랙터의 제어력을 상실하면 신체적 부상이 발생할 수 있습니다. 트랙터 바퀴가 미끄러운 경사면에서 미끄러져 옆으로 전복될 수 있습니다. 다음 예방조치를 준수하십시오.

- 경사로에서의 안전 운행을 보장하는 주행 속도를 선택합니다.
- 속도 제어 레버를 사용하여 너무 빨리 감속하지 마십시오.
- 주행 속도 증가 및 감소 특성을 약으로 설정합니다.

트랙터 및 트레일러 제동(특히 내리막길 운행 시)¹:

¹ 이는 AutoPowr/IVT 변속기 및 공압/유압 트레일러 브레이크 시스템이 장착된 트랙터에 해당합니다.

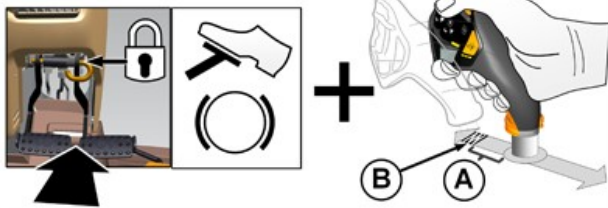
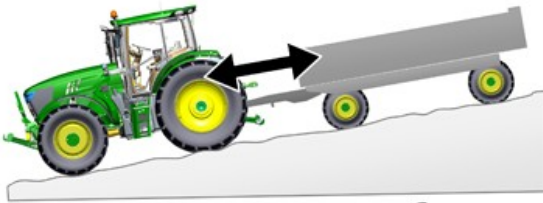


LX696034—UN—26FEB26

안정적인 구동 특성을 위해서는 결합된 장치를 연장해야 합니다.

드라이버가 CommandX 대지 속도 레버를 사용하여 주행 속도를 줄이면 트랙터에 제동 특성이 강하게 나타날 수 있습니다. 이러한 제동 특성은 기어 변속기 및 엔진에 의해 발생하며 저속 주행 속도에서 강하게 나타납니다.

이러한 상황에서 히치 장치를 연장 상태로 유지하려면 주로 트랙터의 메인 브레이크를 사용하여 제공되어야 합니다. 다른 방법으로 풋 브레이크를 밟을 때 클러치 페달을 동시에 밟습니다. 두 경우 모두 히치 유닛이 충분히 신축될 수 있도록 트레일러 브레이크가 작동합니다. 그러면 제동 또는 방향 전환 시 속도를 줄일 때 최상의 주행 안정성이 제공됩니다.



LX696033—UN—26FEB26

주행 속도를 제어하고 히치 장치를 연장 상태로 유지하려면 다음 조건을 준수하십시오. 브레이크 페달을 함께 잠급니다. 조이스틱을 주행 방향(A)으로 밀고 브레이크 페달 2개를 동시에 밟을 경우, 일정한 속도가 유지되는 동안 활성화된 트레일러 브레이크에 의해 트랙터와 트레일러 사이가 늘어납니다.

가속하려면 메인 게이트(A)에서 디텐트 위치(B)를 지나도록 CommandX 구동 레버를 움직이십시오.

공공 도로가 아닌 필드에서 사용 시: 가속 페달을 사용하여 원하는 이동 속도로 주행하면서 브레이크 페달을 두 개를 살짝 밟아 제동을 시작하고 트레일러를 스트레치합니다. 이 기능은 이동 속도가 15km/h(9mph)

를 초과하는 경우 사용하지 말고 짧은 거리에서만 사용하십시오.

oulxa64,1757409033229-44-28APR26

CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT - 크리퍼 모드 사용

크리퍼 모드는 이동 설정 속도가 2km/h(1mph) 미만으로 감소하면 자동으로 활성화됩니다.

모든 이동 설정 속도가 2km/h(1mph) 이상이거나 1개의 이동 설정 속도가 15km/h(10mph) 이상으로 설정된 경우 트랙터는 크리퍼 모드를 종료합니다.

크리퍼 모드에서 주행 속도가 2km/h(1mph) 미만이면 가속 명령에 대한 차량 응답이 감소합니다. 이를 통해 크리퍼 모드에서 주행 속도를 미세 조정할 수 있습니다. 주행 속도가 2km/h(1mph)를 초과하면 가속 속도가 상당히 증가합니다.

활성 크리퍼 모드는 기본 디스플레이의 달팽이 기호로 표시됩니다.



LX412384—UN—07MAY21

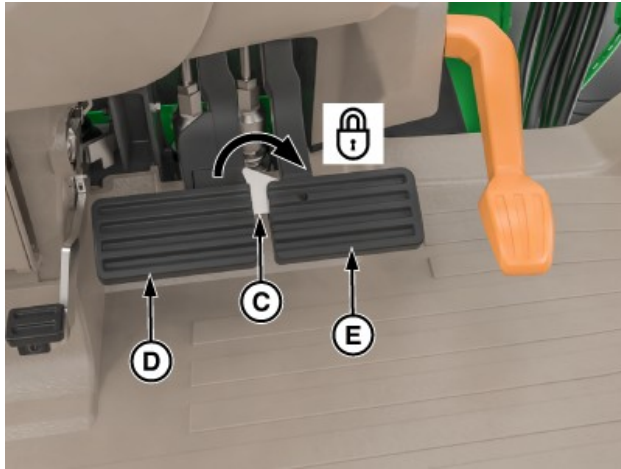
oulxa64,1757409031285-44-11DEC25

CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT - 개별 브레이크 페달 사용

주의: 심각한 부상 및 장비 손상의 위험이 있습니다. 브레이크 페달 하나만으로 제동하는 것은 저속으로 주행하는 현장 작업에만 사용됩니다.

다음을 준수하십시오.

- 브레이크 페달 하나만 밟을 경우, 이동 속도가 감소하지 않습니다.
- 브레이크 페달을 잠그지 않은 상태에서 비상 브레이크가 필요한 경우 클러치 페달 및 두 브레이크 페달을 동시에 누릅니다.



LX665490—UN—20JAN26

잠긴 브레이크 페달

C—브레이크 페달 잠금
D—좌측 브레이크 페달
E—우측 브레이크 페달



LX665491—UN—20JAN26

잠기지 않은 브레이크 페달

필드 작업 중 곡선 주행

브레이크 페달의 잠금을 해제한 후 잠급니다.

- 브레이크 페달 분리: 잠금 풀(C)을 그림과 같이 왼쪽 위로 돌립니다.
- 브레이크 페달 잠금: 잠금 풀(C)을 그림과 같이 우측으로 내립니다.

개별 브레이크 페달을 사용하여 저속으로 방향을 수정하기 시작합니다.

- 왼쪽 브레이크 페달(D) 누름 ◆ 트랙터가 왼쪽으로 이동
- 오른쪽 브레이크 페달(E) 누름 ◆ 트랙터가 오른쪽으로 이동

오토클러치 기능:

⚠ 주의: 심각한 부상 및 장비 손상의 위험이 있습니다.

브레이크 페달 하나만 밟을 경우, 이동 속도가 감소하지 않습니다.

다음을 준수하십시오.

- 엔진 속도와는 별개로 오토클러치 기능은 1개의 브레이크 페달만 사용하는 경우 CommandX 구동 레버가 장착된 트랙터에서 활성화되지 않습니다.
- 오토클러치 기능을 활성화하려면 브레이크 페달을 함께 잠궈야 합니다.

oulxa64,1757409029672-44-13MAY26

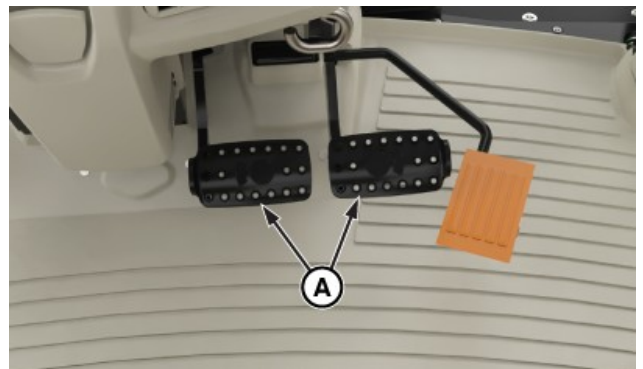
CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT - 트랙터 정지 및 주차

⚠ 주의: 심각한 부상 및 장비 손상의 위험이 있습니다.
트랙터의 제어력을 상실하여 발생할 수 있는 부상을 방지하십시오.

다음을 준수하십시오.

- 브레이크 페달 하나만 밟을 경우, 이동 속도가 감소하지 않습니다.
- 엔진 속도와는 별개로 오토클러치 기능은 1개의 브레이크 페달만 사용하는 경우 CommandX 구동 레버가 장착된 트랙터에서 활성화되지 않습니다.
- 도로에서 주행할 때는 항상 브레이크 페달도 잠그십시오.
- 트랙터를 정지하려면 양쪽 브레이크 페달을 밟습니다.
- 운전실을 떠나기 전에 항상 주차 잠금장치를 체결하십시오.

1. 트랙터를 정지하려면 양쪽 브레이크 페달을 밟습니다. 클러치를 밟을 필요가 없습니다.



LX515169—UN—18SEP23

A—브레이크 페달

2. P 버튼을 누릅니다. 표시등(P)은 주차 잠금장치가 연결되어 있는 동안 점등됩니다.



IVT+E19

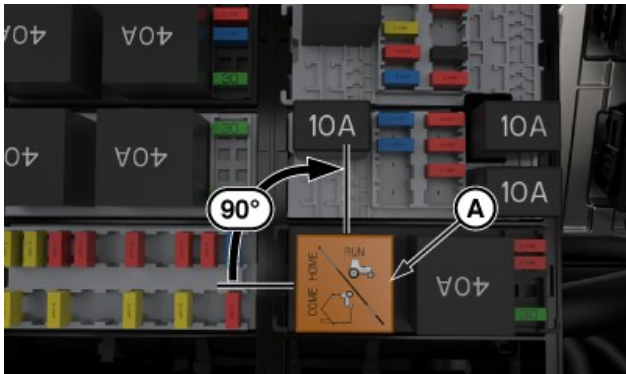
P—주차 잠금장치

LX647438—UN—26AUG25

3. 작동기구를 내리고 PTO를 끕니다.
4. 엔진을 끄고 키를 뺍니다.

oulxa64,1757409028075-44-02APR26

CommandX 구동 레버 장착 AutoPowr/IVT - 귀가 모드



LX515071—UN—10OCT23

시계 방향으로 90° 회전한 커넥터

A—커넥터

변속기의 전기 계통에 고장이 있으면 트랙터가 귀가 모드에서 구동될 수 있습니다.

이를 수행하려면 엔진을 멈추고 커넥터(A)를 당긴 후 시계 방향으로 90° 돌려 그림과 같이 다시 삽입합니다.

림프 홈이라는 단어가 위에 표시되어야 합니다. 그런 다음 엔진을 재시동합니다.

섹션 220B의 PLB-C - 전원 링크 박스 운전실, 퓨즈 및 릴레이도 참조하십시오.

1. 최고 속도는 9km/h(5.6mph)입니다.

2. 오토클러치 기능이 비활성화됩니다.
3. ActiveZero가 비활성화되었습니다.
4. 기계가 멈춘 상태에서 클러치 페달을 밟을 때만 방향이 바뀝니다.
5. 정지하려면 클러치 페달 및 브레이크 페달을 밟아야 합니다.
6. 이동 속도는 엔진 속도 변경(핸드 스로틀 또는 가속 페달)을 통해서만 일치시킬 수 있습니다.

시작하려면 다음을 진행합니다:

1. 클러치 페달을 길게 누릅니다.
2. 후진 구동 레버를 사용하여 이동 방향을 선택합니다.
3. 클러치 페달에서 발을 떼면서 출발합니다.

oulxa64,1757589249353-44-08APR26

AutoPowr/IVT - 트랙터 견인

트랙터를 견인해야 하는 경우, 섹션 110의 트랙터 견인 기본 주의사항에 설명된 지침을 따르십시오.

oulxa64,1757334662022-44-31MAR26

백업 알람(CommandCenter 장착)(장착된 경우)

⚠ 주의: 치명적인 신체적 부상의 위험이 있습니다. 후진 주행 알람이 들리지 않으면 차량 후진을 눈치채지 못할 수 있습니다.

후진 경보를 사용하면 사고를 방지하는 데 도움이 되고 지역 법규에 따라 필요할 수 있습니다. 경고 신호는 트랙터가 후진 주행하는 영역에 있는 사람들에게 경고합니다. 백업 알람이 켜져도 후진 시 위험 요소가 없는지 주의해야 합니다.

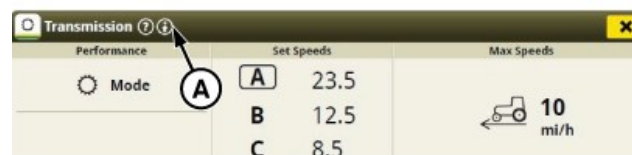
후진 주행 알람 켜기 및 끄기

1. 변속기 버튼을 누릅니다.



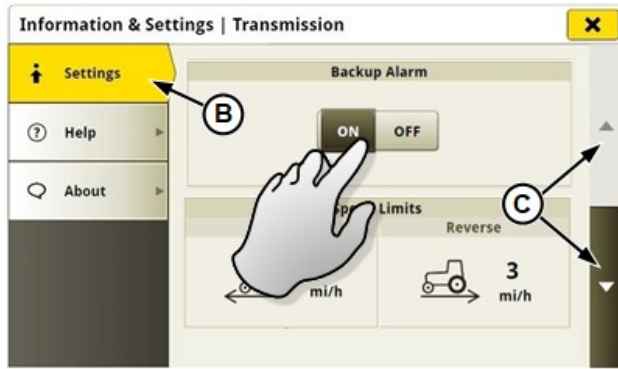
LX590939—UN—22NOV23

2. 고급 설정 아이콘 (A)를 선택합니다.



LX622710—UN—16MAR25

3. 탭 (B)를 선택합니다.



LX696069—UN—02APR26

4. 화살표 키(C)를 사용하여 백업 알람을 선택합니다.
5. 백업 알람을 켜기 또는 끄기로 전환합니다.
6. 저장하려면 페이지를 닫습니다.

설정:

켜짐 - 후진 주행 알람이 활성화된 경우, 후진할 때 경보음이 울립니다(권장).

꺼짐 - 후진할 때 경고음이 들리지 않음(권장되지 않음).

oulxa64,1743679606449-44-02APR26

CommandX 구동 레버 - 기능 할당 (CommandCenter)

자세한 내용은 섹션 30C를 참조하십시오.

⚠ 주의: 고장으로 인한 장비 파손과 이로 인한 부상 가능성이 매우 높습니다.

현재 제어 부품의 기능을 제대로 파악하지 못하면 의도치 않은 작업이 실행될 수 있습니다.

오작동을 방지하기 위해 모든 작업자는 기계 작동 전에 설정을 확실하게 익숙해져야 합니다. 모든 기계 작업자는 기계 설정을 항상 최신 상태로 유지해야 하며 설정을 변경한 경우 이를 더 엄격하게 지켜야 합니다. 예고 없이 작업자를 교체하지 마십시오(엔진 가동 중 작업자 교체 금지). 현재 장비 설정에 익숙한 작업자로 교체해야 합니다. 장비를 매번 재시동할 때마다 제어 요소의 기능이 변경될 수 있다는 메시지가 디스플레이에 나타납니다. 변경된 기능을 놓치지 않도록 이 알림을 주시하십시오.

현재 설정은 제어 설정 메뉴에서 확인할 수 있습니다.

구동 레버에는 고객이 정의한 기능을 할당할 수 있는 세 개의 버튼이 있습니다.



재구성 가능한 자동화,
(기본값 = AutoTrac이 장착된 경우)

LX647377—UN—
27AUG25



토글 스위치 재구성 가능한 기능,
(기본값 = SCV I 추출/수출)

LX647379—UN—
27AUG25



토글 스위치 재구성 가능 기능,
(기본값 = 후방 히치, 급상승/급하강)

LX647380—UN—
27AUG25

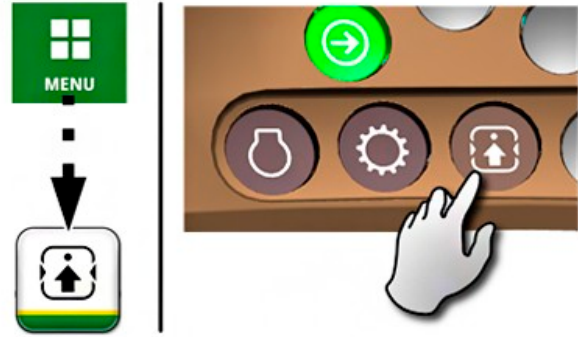


토글 스위치 재구성 가능한 기능,
(기본값 = 셔틀 시프트)

LX696035—UN—
02MAR26

신규 기능 할당(예: 버튼 [A1])

1. 제어 장치 설정 페이지에 액세스합니다. 이 작업은 메인 메뉴나 CommandCenter의 컨트롤 버튼을 눌러 수행합니다.



LX647480—UN—26FEB25

제어 장치 설정 액세스

2. CommandX 구동 레버의 탭을 활성화합니다.
3. 맞춤 설정을 활성화합니다.
4. 고급 설정 아이콘을 누릅니다.

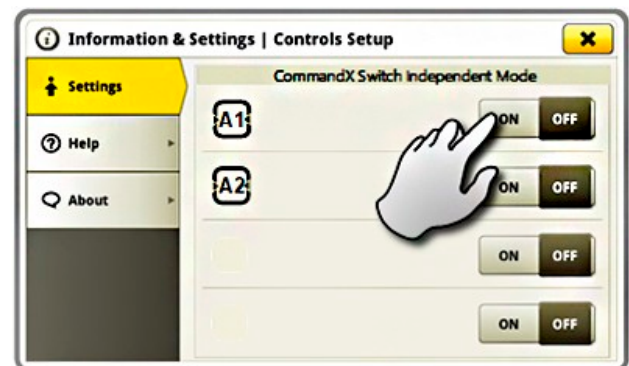


LX647481—UN—26FEB25

맞춤 설정 활성화

이 단계는 독립 모드를 활성화 또는 비활성화하려는 경우에만 필요합니다. 현재 상태가 정상이면 5단계를 건너뛰고 6단계를 진행합니다.

5. 독립 모드를 켜기 또는 끄기로 전환하고 종료합니다.



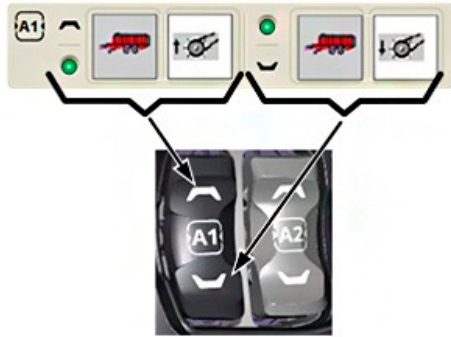
LX647482—UN—26FEB25

독립 모드 활성화

독립 모드:

록커 스위치(A1 및 A2)의 각 전환 방향은 다른 기능에 할당할 수 있습니다. 예를 들어 ISOBUS 작동기구가

연결된 상태에서 작동기구 기능이 록커 스위치에 할당된 경우 편리합니다.



예: 독립 모드 켜기

LX647483—UN—26FEB25

방향 전환은 화살표를 아래로, 위로 향하게 하여 표시됩니다.

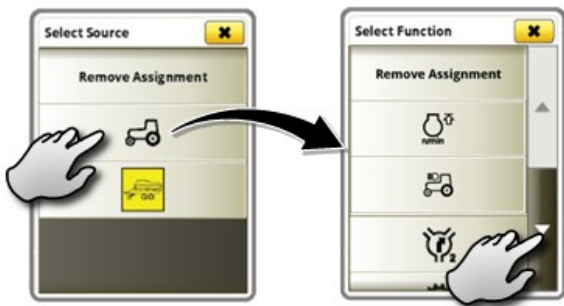
1. [A1] 옆의 필드를 눌러 할당 대화 상자를 엽니다.



기능 할당

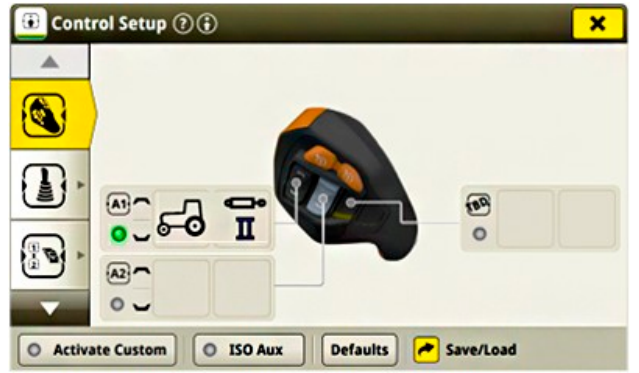
LX647484—UN—26FEB25

2. 할당할 기능이 포함된 소스를 선택합니다. 할당에 사용할 수 있는 기능은 선택한 소스에만 적용됩니다.



LX647485—UN—29AUG25

3. 목록을 스크롤하여 버튼[A1]에 할당할 기능을 선택합니다. 할당과 호환되는 기능만 표시됩니다.
4. 제어 설정 페이지에 할당된 기능이 표시되고 [A1] 아이콘 아래에 녹색 LED가 표시되면 사용자 지정 기능이 활성화되었음을 나타냅니다.



LX647486—UN—26FEB25

기능 할당

5. 종료하거나 추가 할당을 진행합니다.

참고: 기본 소프트웨어 오른쪽에 있는 관련 소프트웨어를 사용하여 설정을 저장하고 다시 로드할 수 있습니다 (자세한 내용은 섹션 30C의 설정 관리자를 참조하십시오).

기본 설정 복구

1. 제어 장치 설정 페이지에 액세스합니다.



기본값으로 설정

LX647487—UN—26FEB25

2. CommandX 구동 레버의 탭을 활성화합니다.
3. 기본값 소프트웨어를 누릅니다.
4. 기능을 기본 설정으로 복원할 원하는 구성품을 선택한 다음 종료합니다.



LX647488—UN—26FEB25

기본값으로 설정

oulxa64,1756362844208-44-26FEB26

PTO 축, 히치 및 트레일러 히치

히치 - 최대 인양력

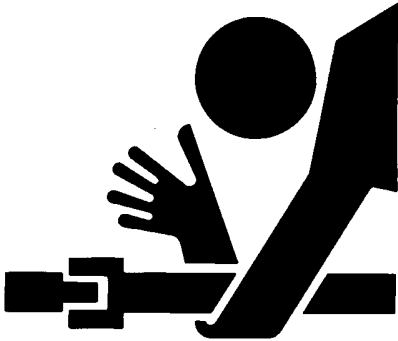
최대 인양력에 대한 정보는 사양 섹션에서 확인할 수 있습니다.

참고: 공공 도로를 주행할 경우 차축 하중 및 타이어 하중 용량 제한 법규를 준수해야 합니다. 현지 법규로 인해 최대 허용 인양력은 설명된 값보다 작을 수 있습니다.

oulxa64,1695627830509-44-25SEP23

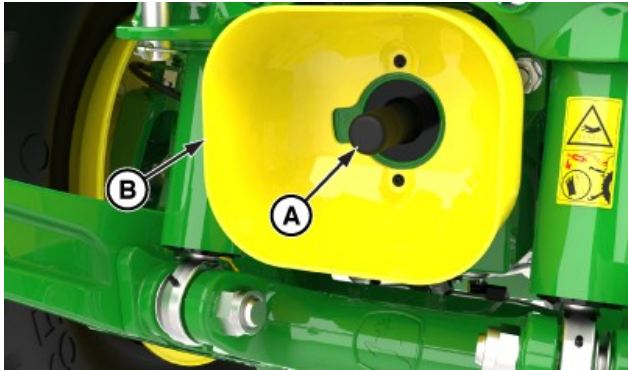
PTO 축 - 일반 정보

프론트 PTO - PTO 실드



TS276—UN—23AUG88

- ⚠ 주의: 보호 캡(A)은 PTO 구동 작동기구를 연결할 때만 분리합니다.
작동기구를 분리하는 즉시 보호 캡을 다시 설치하십시오.

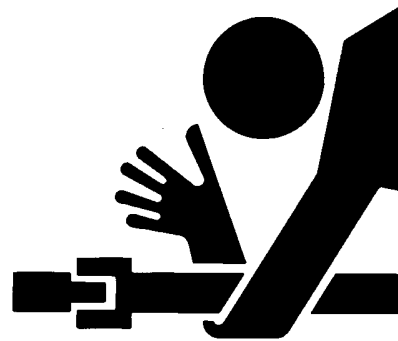


보호 캡 및 PTO 실드

- ⚠ 주의: PTO 실드(B)가 있을 경우에만 PTO 샤프트를 작동합니다. 작동기구를 올리기 전에 PTO를 끄십시오.
- ⚠ 주의: PTO를 사용하기 전 유니버설 조인트 샤프트의 굴절 최대 허용 각도를 결정해야 합니다. 작동하는 동안 PTO 가드와 유니버설 조인트 샤프트 사이에 접촉이 없어야 합니다.
PTO 샤프트를 연결할 때는 장갑을 착용하십시오.

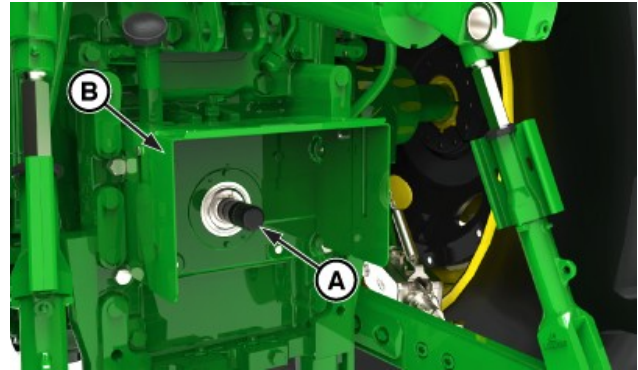
oulxa64,MP01,1695043850472-44-25SEP23

후방 PTO - PTO 실드



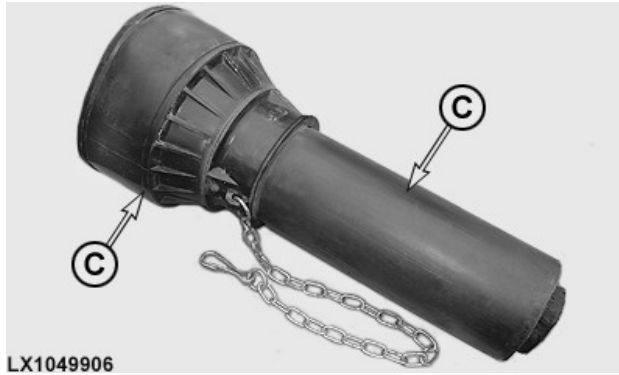
TS276—UN—23AUG88

- ⚠ 주의: 보호 캡(A)은 PTO 구동 작동기구를 연결할 때만 분리합니다.
작동기구를 분리하는 즉시 보호 캡을 다시 설치하십시오.



LX515186—UN—21SEP23

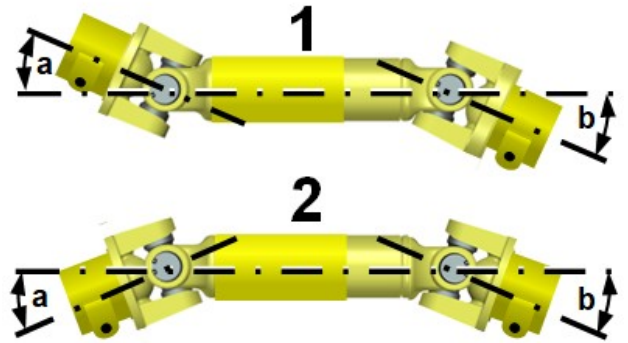
- 마스터 실드(B)는 작동기구 연결을 위해 위로 접을 수 있지만 연결 후에는 다시 펴야 합니다. 본 그림에는 표시되지 않은 다양한 버전의 PTO 가드가 있습니다.
- ⚠ 주의: 마스터 실드가 그림과 같은 위치에 있지 않으면 PTO를 절대 작동하지 마십시오. 작동기구를 올리기 전에 PTO를 끄십시오.
- ⚠ 주의: PTO를 사용하기 전 유니버설 조인트 샤프트의 굴절 최대 허용 각도를 결정해야 합니다. 작동하는 동안 PTO 가드와 유니버설 조인트 샤프트 사이에 접촉이 없어야 합니다. 이는 코너를 돌 때 중요합니다.
스플라인이 20개 있고 지름 45mm(1.77인치) 축을 사용하는 유형 3 PTO는 PTO 실드 영역의 여유 공간이 제한될 수 있습니다. 작동 시 이를 고려하여 불필요한 파손을 방지하십시오.
PTO 연결 시 장갑을 착용하십시오.
- ⚠ 주의: 유니버설 조인트 축에는 반드시 가드(C)를 걸어 축과 함께 회전하지 않도록 해야 합니다. PTO 축을 완전히 덮고, 축과 함께 회전하지 않는 가드가 장착되지 않았다면 유니버설 조인트 축을 작동해선 안 됩니다.



LX1049906

LX1049906—UN—18FEB11
oulxa64,MP02,1695043850631-44-25SEP23

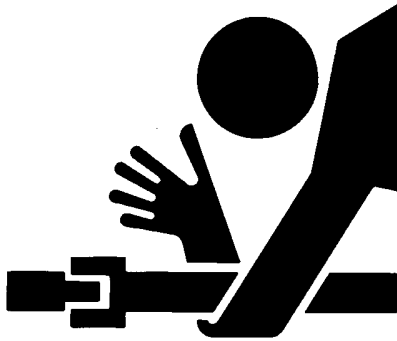
작동 지침



LX696017—UN—04FEB26

유니버설 조인트 샤프트의 관절 각도를 잘 살핍니다.

비회전 PTO 가드



TS276—UN—23AUG88

⚠ 주의: 회전하는 부품에 의한 사망 위험.
옷이나 신체 일부분이 회전하는 부위에 말려들 수 있습니다. 이는 생명을 위협하는 부상으로 이어집니다.

필드 키트가 연결되지 않은 경우 PTO 샤프트는 비회전 PTO 가드로 덮여 있어야 합니다.

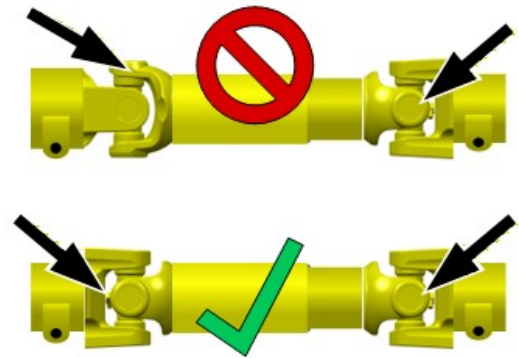


LX514250—UN—12MAY22

후방 PTO를 사용하지 않을 때는 PTO 드라이브 샤프트를 비회전 PTO 가드로 덮습니다.

PTO 가드를 두 핀에 맞추고 딸깍 소리가 날 때까지 시계 방향으로 돌립니다.

oulxa64,MP03,1695043850796-44-18SEP23



LX696016—UN—02JUN26

조인트의 요크를 잘 맞춰서 정렬합니다.

1—Z형 레이아웃
2—W형 레이아웃

유니버설 조인트의 (a) 및 (b) 각도는 유니버설 조인트 축 양 끝이 최대한 같아야 합니다.

그렇지 않은 경우(예: PTO가 연결된 상태에서의 급격한 회전)에는 연속 속도 구동축을 사용하시는 것을 권장합니다.

참고: 두 도표에는 유니버설 조인트 축의 쉴드가 표시되어 있지 않습니다. 유니버설 조인트 샤프트를 사용할 때는 쉴드가 반드시 필요합니다.

중요: 다양한 작동기구의 사용 설명서에 설명된 작동 조건만 허용됩니다. 이는 특히 연결부의 최대 허용 각도, 오버러닝 커플러, 프리휠 클러치 및 오버로드 클러치의 사용, 성형된 파이프를 서로의 방향으로 밀 경우의 규정된 오버래핑 정도에 적용됩니다.

중요: PTO 구동 작동기구 사용 전에 유니버설 조인트 축을 정기적으로 윤활했는지 확인하십시오. 제조사에서 제공하는 사용 설명서의 지침을 준수하십시오.

중요: 다중 구성품 텔레스코픽 유니버설 조인트 축에서 양 끝의 요크는 그림과 같이 정렬해야 합니다. 한 끝단의 요크가 서로에 대해 90° 위치에 있어서는 안 됩니다(우측 그림의 화살표 참조).

oulxa64,MP04,1695043850896-44-04FEB26

PTO 속도

PTO의 표준 속도 도달에 필요한 엔진 속도는 섹션 500A의 엔진에 명시되어 있습니다.

oulxa64,MP05,1695043850987-44-18SEP23

PTO 옵션

중요: 540 시리즈 후방 PTO의 경우, 전원 입력이 70kW(94PS, 95hp)를 초과하지 않는 경우에만 작동기구를 작동해야 합니다.

트랙터에는 다음 PTO 버전 중 하나가 장착될 수 있습니다.

후방 PTO	용도
• 시계방향-회전 및 가역	540/1000
• 시계방향 회전 및 전환 가능	540/540E/1000
• 시계방향 회전 및 전환 가능	540/1000E/1000

프론트 PTO	용도
• 시계 방향 회전(주행 방향에서 볼 때)	1000

중요: 프론트 PTO는 동력 입력이 80kW(109PS, 107hp)를 초과하지 않는 경우에만 작동기구를 구동할 수 있습니다.

oulxa64,MP06,MXtoMR,1695043851068-44-17APR24

프론트 PTO

프론트 PTO



TS276—UN—23AUG88



주의: 심각한 부상의 위험이 있습니다.

PTO와 관련된 작업을 수행하기 전에 **섹션 05 - 안전** 및 "프론트 PTO" 섹션의 모든 안전 정보를 읽고 준수하십시오.



주의: 회전하는 구성품에 의한 사망 위험.

부적합한 구성품, 보호 장치 누락 또는 PTO 축을 부적절하게 취급하면 심각한 사고가 발생할 수 있습니다.

PTO 구동 작동기구를 장착할 때에만 보호 커버를 분리합니다.

작동기구를 분리하는 즉시 보호 캡을 재설치하십시오.

또한 다음 안전 조치를 고려해야 합니다.

- PTO 축만 연결 및 분리하고 엔진이 정지된 상태에서 다른 작업을 수행하십시오.
- 엔진의 무단 시동을 방지하기 위해 엔진을 끄고 스타터 스위치를 제거하십시오.
- 제조업체에서 승인한 적합한 PTO 축만 사용합니다.
- 손상되지 않은 구성품만 사용합니다.
- PTO 샤프트를 작동하기 전에 모든 보호 장치를 정확하게 설치합니다.
- 허용 속도에서만 PTO 축을 작동합니다. 작동기구 제조업체의 사양도 참조합니다.
- 위험 구역에 사람이 없는 경우에만 PTO를 켜십시오. 이 사용 설명서의 섹션 05에 있는 안전 지침 및 60A에 있는 작동 지침도 참조하십시오.

중요: 시계 방향으로 회전하는 프론트 PTO(주행 방향에서 볼 때)는 1000rpm(엔진 속도 1969rpm)의 정격 속도에서 작동합니다. 프론트 PTO에는 다음 PTO 스테르브 축 중 하나가 있습니다.

- 유럽용 6개 톱니
- 북미용 21개 톱니

중요: 입력 동력이 80kW(109PS, 107hp)를 초과하지 않는 경우에만 프론트 PTO가 작동기구를 구동할 수 있습니다.



LX515187—UN—21SEP23

시계 방향 회전 프론트 PTO(주행 방향에서 볼 때)

참고: PTO 스위치가 자동으로 꺼지고 즉시 재시동을 걸 수 없는 경우에는 해당 고장 진단 코드를 따릅니다. 시동을 걸 때 저항이 높거나 오일이 너무 차가운 상태인 경우, 해당 상태가 제어 소프트웨어에 의해 기록되고 PTO는 작동을 멈춥니다. PTO는 7초 후에 재시동할 수 있습니다.

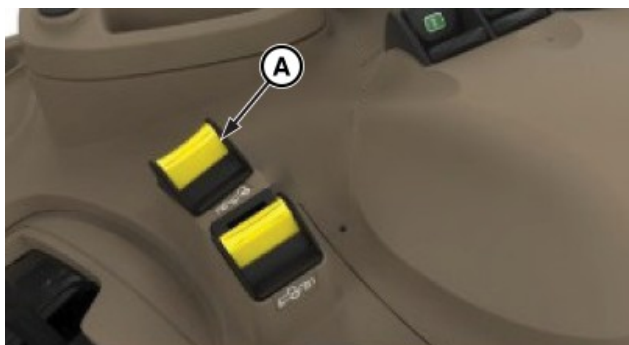
oulxa64,MP01,MCtoMR,1695634831840-44-11FEB26

프론트 PTO 체결 및 해제(CommandCenter 미장착)

- ⚠ 주의: 사망 위험 및 심각한 손상 발생 가능.**
고관성 작동기구는 PTO를 분리 위치로 전환함과 동시에 즉시 멈추지 않습니다.
작동기구가 관성에 의해 회전하는 동안에는 작동기구 근처에 가지 마십시오. 작동기구가 완전히 정지한 후에만 작동기구 작업을 시작하십시오.

PTO 체결

스위치(A)를 누른 다음 앞으로 밟습니다.



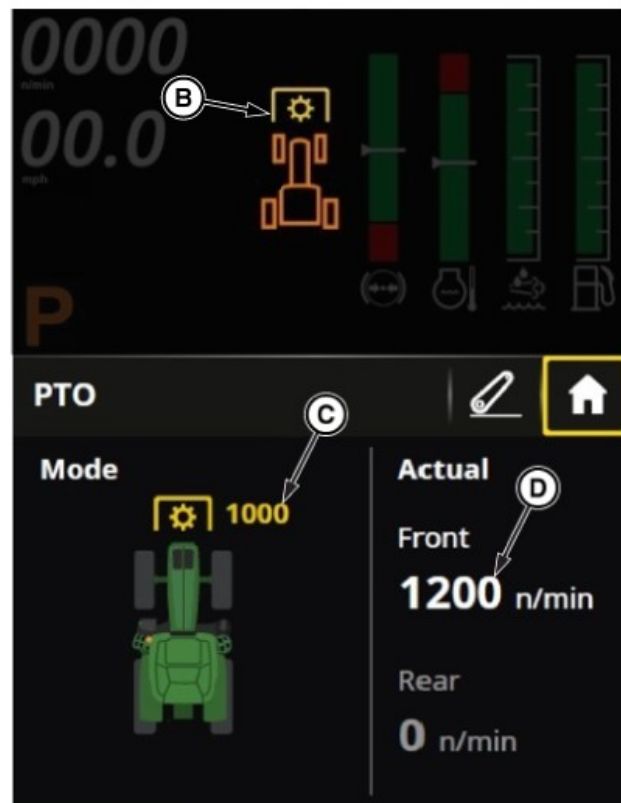
LX665203—UN—10APR25
CommandARM 미장착 운전실 캡



LX515189—UN—21SEP23
CommandARM 장착 운전실

A—전방 PTO 스위치

PTO가 회전하기 시작하고 표시등(B)이 켜집니다.



LX665198—UN—09APR25
프론트 PTO 표시기

- B—프론트 PTO 표시기
C—선택한 PTO 속도가 있는 PTO 표시기
D—실제 PTO 속도

선택한 PTO 속도(C) 및 실제 PTO 속도(D)가 PTO 작동 페이지에 표시됩니다.

참고: PTO가 작동하는 동안 엔진을 끄면 재시동할 때 PTO가 작동하지 않습니다.

작업을 계속하려면 PTO를 해제하고 다시 체결합니다.

PTO 분리

스위치(A)를 뒤로 당기고 해제합니다.

표시등(B)이 꺼집니다.

PTO 분리

1. 스위치(A)를 뒤로 당기고 해제합니다.
2. 표시등(B 및 C)이 꺼집니다.
3. PTO 속도(D)는 PTO가 더 이상 회전하지 않을 때 0으로 표시됩니다.

참고: PTO가 작동하는 동안 엔진을 끄면 재시동할 때 PTO가 작동하지 않습니다.

표시등 (C)는 꺼지지만 표시등 (B)는 켜진 상태로 유지됩니다.

작업을 계속하려면 PTO를 해제하고 다시 체결합니다.

AutoPowr를 갖춘 트랙터에서 PTO가 아직 작동 중일 때 작업자가 자리를 떠나면 경보가 울립니다.

oulxa64,1758028455771-44-19JUN26

프론트 PTO 체결 및 해제(CommandCenter 장착)

주의: 사용하지 않을 때는 PTO를 항상 분리하십시오.

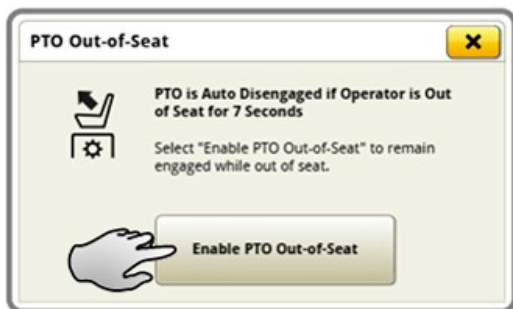
주의: 고관성 작동기구는 PTO를 분리 위치로 전환함과 동시에 즉시 멈추지 않습니다. 작동기구가 관성에 의해 회전하는 동안에는 작동기구 근처에 가지 마십시오. 작동기구가 정지할 때까지 작동기구에서 작업하지 마십시오.

1. PTO를 작동하려면 스위치(A)를 아래로 누르고 앞으로 밀니다. 트랙터의 장치에 따라 스위치가 이 위치에 남아 있거나 홈 위치로 돌아갑니다.



LX665194—UN—07APR25

엔진 시동 후 PTO를 처음 활성화하면 PTO 자리 비움 정보 페이지가 나타납니다.

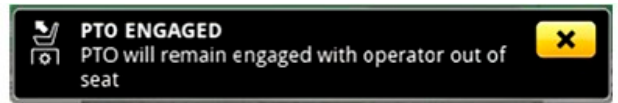


LX622482—UN—29JUL24

7초 이내에 이 기능을 활성화하면 자동 차단 기능을 트리거하지 않고 PTO가 작동하는 동안 작업자가 자리를 비울 수 있습니다.

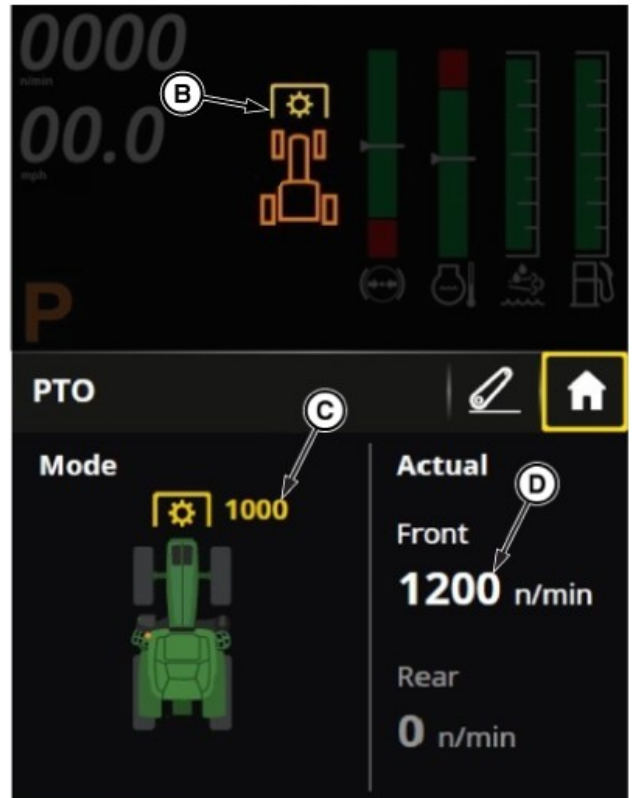
PTO 자리 비움 기능은 엔진을 재시동할 때까지 활성 상태를 유지합니다.

표시된 메시지는 작업자가 자리를 비워도 PTO가 연결 상태를 유지함을 알려줍니다.



LX622483—UN—29JUL24

2. PTO가 회전하기 시작하고 표시등 (B) 및 (C)가 켜집니다.

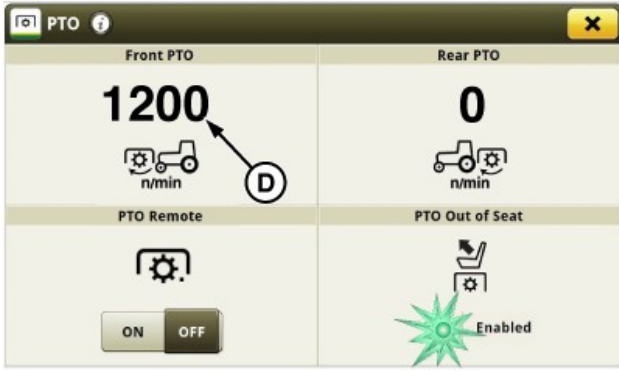


LX665198—UN—09APR25

B—프론트 PTO 표시기
C—선택한 PTO 속도가 있는 PTO 표시기
D—실제 PTO 속도

3. 선택한 PTO 속도(C) 및 실제 PTO 속도(D)가 PTO 작동 페이지에 표시됩니다.

CommandCenter에 PTO 페이지가 표시된 경우 PTO 자리 비움이 활성화되면 녹색 표시기가 나타납니다. 현재 PTO 속도도 표시됩니다.



LX665204—UN—11APR25

녹색 신호는 PTO 자리 비움이 활성화되었음을 나타냅니다.

PTO 분리

1. 스위치(A)를 뒤로 당기고 해제합니다.
2. 표시등(B 및 C)이 꺼집니다.
3. PTO 속도 창(D)은 PTO가 더 이상 회전하지 않을 때 0으로 표시됩니다.

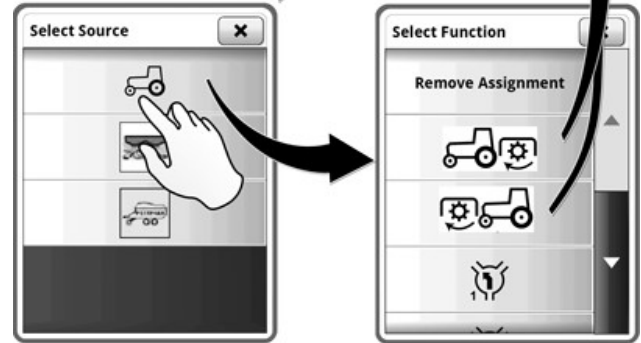
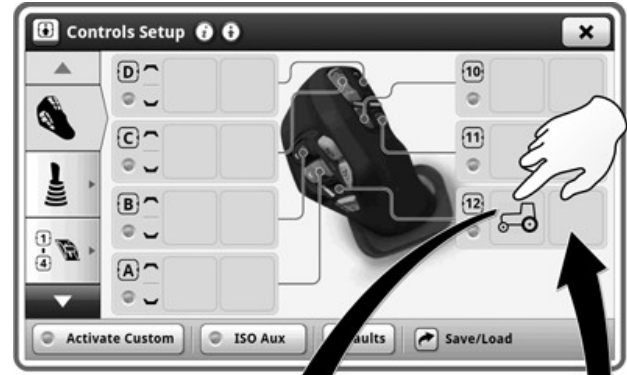
참고: PTO가 작동하는 동안 엔진을 끄면 재시동할 때 PTO가 작동하지 않습니다.

표시등 (C)는 꺼지지만 표시등 (B)는 켜진 상태로 유지됩니다.

작업을 계속하려면 PTO를 해제하고 다시 체결합니다.

AutoPowr를 갖춘 트랙터에서 PTO가 아직 작동 중일 때 작업자가 자리를 떠나면 경보가 울립니다.

oulxa64,1740141777583-44-22JAN26



LX383031—UN—04JUL19

프론트 및 후방 PTO는 [12] 버튼으로 조작할 수 있습니다. 이렇게 하려면 [12] 버튼에 기능을 할당해야 합니다.

PTO의 할당이 활성화된 경우 버튼의 LED가 점등됩니다.

CommandX 및 CommandX Plus 구동 레버 장착 PTO 작동

⚠ 주의: 심각한 부상의 위험이 있습니다.
PTO와 관련된 작업을 수행하기 전에 **섹션 05 - 안전** 및 "후방 PTO" 섹션의 모든 안전 정보를 읽고 준수하십시오.

섹션 30C의 제어 장치 설정 - 기능 할당도 함께 참조하십시오.

PTO 체결 및 해제	
기능:	작동:
켜기	1. 전진/후진 주행 방향을 선택합니다(방향 표시기가 지속적으로 점등되거나 점멸합니다). 2. 할당 버튼을 누릅니다.
끄기	● 할당 버튼을 누릅니다. PTO는 할당된 버튼을 통해 어떤 상황에서도 분리할 수 있습니다.

oulxa64,1740141767638-44-11FEB26

프론트 PTO - PTO 자동 차단 기능 (CommandCenter 미장착)

참고: 정상 상태에서 작업자가 자리를 비우고 7초 이내에 돌아오지 않으면 프론트 PTO가 자동으로 꺼집니다.

⚠ 주의: 심각한 부상의 위험이 있습니다.

후방 PTO 원격 제어장치가 활성화되면 자동 차단 기능이 비활성화됩니다. 이는 드라이버가 자리에서 일어설 경우 프론트 PTO가 자동으로 꺼지지 않는다는 것을 의미합니다. 이 상태는 트랙터를 재시동할 때까지 유지됩니다.

엔진이 작동 중인 상태에서 운전실을 나가기 전에 원격 제어 버튼 옆에 있는 LED를 항상 점검해야 합니다.

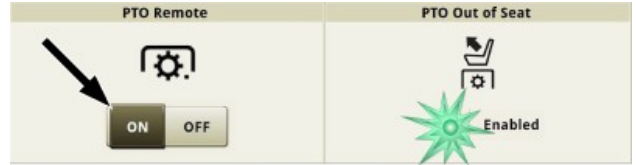
LED가 켜진 경우(후방 히치 원격 제어장치가 활성화됨) 프론트 PTO 자동 차단 기능이 꺼져 있음을 의미합니다. 주변인이 PTO 및 작동기구의 위험 구역 주변에 있지 않은지 확인합니다. 전방 및 후방 PTO가 모두 계속 작동하고 펜더의 원격 제어 스위치가 체결되면 후방 PTO가 활성화된다는 점에 유의하십시오.



PTO 원격 제어장치 LED

LX609915—UN—26AUG24

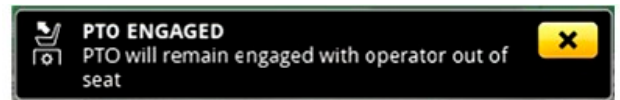
oulxa64,1758028436299-44-05MAR26



LX665207—UN—11APR25

PTO 자리 비움 기능 활성화

참고: 작업자가 운전석을 떠나면 사운드 알람이 울리고 PTO가 작업자 부재 중 상태로 계속 연결된다는 메시지가 나타납니다.



LX622483—UN—29JUL24

oulxa64,1744013360543-44-05MAR26

프론트 PTO - PTO 자동 차단 기능 (CommandCenter 장착)

참고: 정상 상태에서 작업자가 자리를 비우고 7초 이내에 돌아오지 않으면 프론트 PTO가 자동으로 꺼집니다.

! 주의: 심각한 부상의 위험이 있습니다.

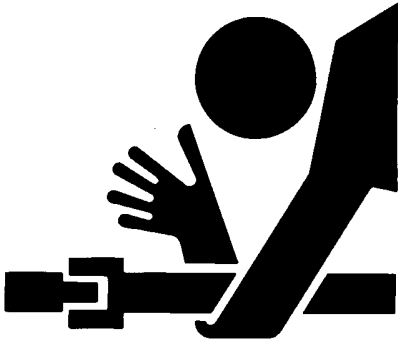
후방 PTO 원격 제어장치가 활성화되면 자동 차단 기능이 비활성화됩니다. 이는 드라이버가 자리에서 일어설 경우 프론트 PTO가 자동으로 꺼지지 않는다는 것을 의미합니다. 이 상태는 트랙터를 재시동할 때까지 유지됩니다.

엔진이 작동 중인 상태에서 운전실을 나가기 전에 원격 제어 버튼 옆에 있는 LED를 항상 점검해야 합니다.

LED가 켜진 경우(후방 히치 원격 제어장치가 활성화됨) 프론트 PTO 자동 차단 기능이 꺼져 있음을 의미합니다. 주변인이 PTO 및 작동기구의 위험 구역 주변에 있지 않은지 확인합니다. 전방 및 후방 PTO가 모두 계속 작동하고 펜더의 원격 제어 스위치가 체결되면 후방 PTO가 활성화된다는 점에 유의하십시오.

후방 PTO

후방 PTO



TS276—UN—23AUG88

주의: 심각한 부상의 위험이 있습니다.
PTO와 관련된 작업을 수행하기 전에 **섹션 05 - 안전** 및 **"후방 PTO"** 섹션의 모든 안전 정보를 읽고 준수하십시오.

주의: 회전하는 구성품에 의한 사망 위험.
구성품이 정확하지 않거나, 가드가 없거나, PTO 축을 잘못 취급하면 심각한 부상을 입을 수 있습니다.

PTO 구동 작동기구를 부착할 때만 보호 커버를 분리하고 작동기구를 분리한 후 즉시 재설치합니다.

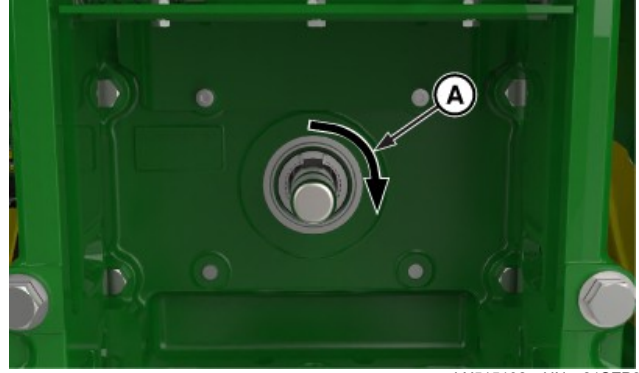
모든 추가 안전 조치를 준수합니다.

- PTO 축만 연결 및 분리하고 엔진이 정지된 상태에서 다른 작업을 수행하십시오.
- 엔진의 무단 시동을 방지하기 위해 엔진을 끄고 스타터 스위치를 제거하십시오.
- 제조업체에서 승인한 적합한 PTO 축만 사용합니다.
- 손상되지 않은 구성품만 사용합니다.
- PTO 샤프트를 작동하기 전에 모든 보호 장치를 정확하게 설치합니다.
- 허용 속도에서만 PTO 축을 작동합니다. 작동기구 제조업체의 사양도 참조합니다.
- 위험 구역에 사람이 완전히 없는 경우에만 PTO를 켜십시오. 이 사용 설명서의 **섹션 05**에 있는 안전 지침과 **섹션 60A**의 작동 지침도 참조하십시오.

중요: 장치에 따라 후방 PTO에는 다른 유형의 PTO 스톱 샤프트 및 PTO 동력 출력이 다른 장치를 장착할 수 있습니다.

- 이 섹션의 후방 PTO - PTO 스톱 축 교환을 참조하십시오.
- 관련 표준 속도는 **섹션 500A**의 엔진을 참조하십시오.

중요: 동력 요구량이 PTO 동력 출력과 일치하는 후방 PTO에서만 작동기구를 작동합니다.



LX515192—UN—21SEP23

A—회전 방향
N—중립(손으로 PTO 축을 회전시킬 수 있음)
540—540 1/min PTO 속도
540E or 1000E—540E 또는 1000E 1/min PTO 속도
1000—1000 1/min PTO 속도

참고: PTO 스위치가 자동으로 꺼지고 즉시 재시동을 걸 수 없는 경우에는 해당 고장 진단 코드를 따릅니다. 오일이 너무 차가운 경우에는 제어 소프트웨어에서 이를 기록하고 PTO가 꺼집니다. PTO는 7초 후에 재시동할 수 있습니다.

oulxa64,MP01,1695637806835-44-02APR26

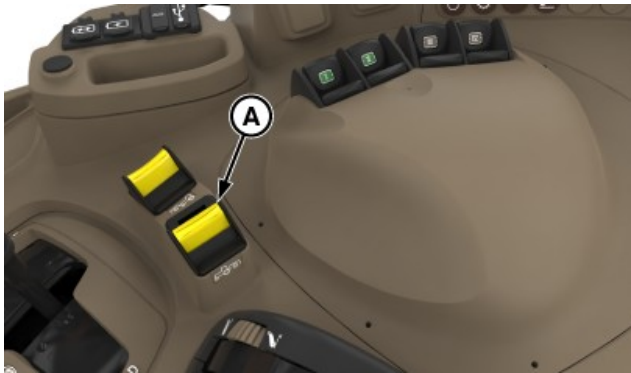
후방 PTO 체결 및 해제(CommandCenter 미장착)

주의: 심각한 부상의 위험이 있습니다.
PTO와 관련된 작업을 수행하기 전에 섹션 05 - 안전 및 "후방 PTO" 섹션의 모든 안전 정보를 읽고 준수하십시오.

주의: 사망 위험 및 심각한 손상 발생 가능.
고관성 작동기구는 PTO를 분리 위치로 전환함과 동시에 즉시 멈추지 않습니다.
작동기구가 관성에 의해 회전하는 동안에는 작동기구 근처에 가지 마십시오. 작동기구가 완전히 정지한 후에만 작동기구 작업을 시작하십시오.

PTO 체결

스위치(A)를 누른 다음 앞으로 밟습니다.



LX515719—UN—25OCT23

CommandARM 미장착 운전실 캡

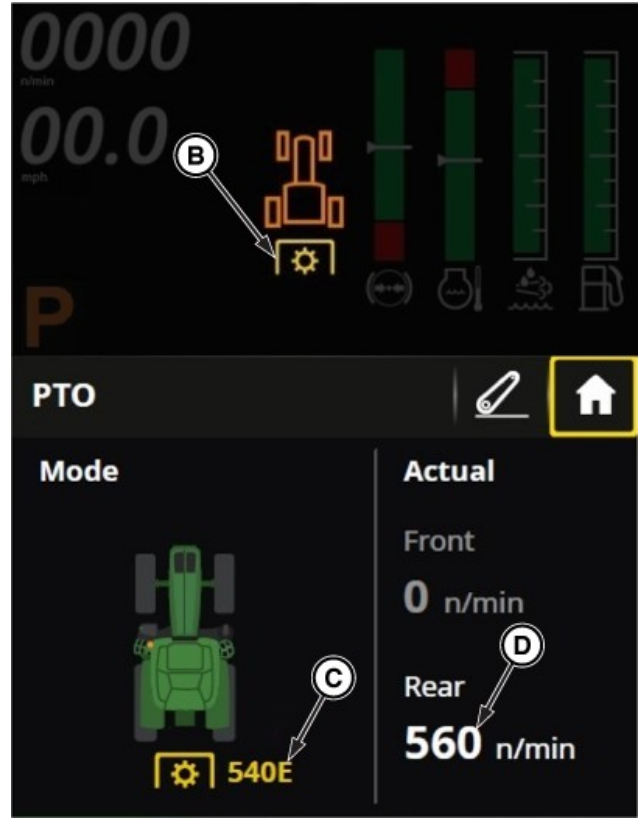


LX515194—UN—21SEP23

CommandARM 장착 운전실

A—후방 PTO 스위치

PTO 축이 회전하기 시작하고 선택한 표준 속도의 표시등(B)이 켜집니다.



LX514971—UN—06JUN24

B—후방 PTO 표시기
C—선택한 PTO 속도가 있는 PTO 표시기
D—실제 PTO 속도

선택한 PTO 속도(C) 및 실제 PTO 속도(D)가 PTO 작동 페이지에 표시됩니다.

참고: PTO가 작동하는 동안 엔진을 끄면 재시동할 때 PTO가 작동하지 않습니다.

작업을 계속하려면 PTO를 해제하고 다시 체결합니다.

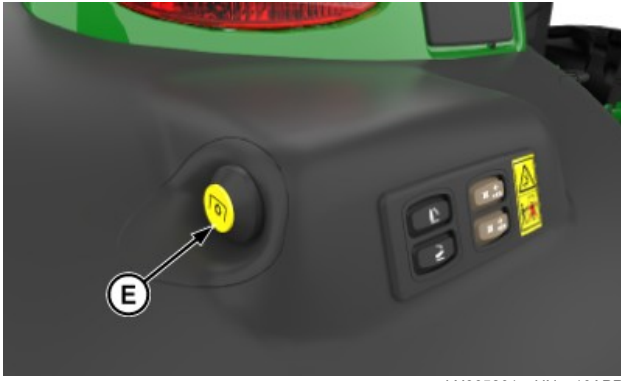
PTO 분리

스위치(A)를 뒤로 당기고 해제합니다.

표시등(B)이 꺼집니다.

다음과 같이 테스트 작동 또는 지속 작동용으로 후방 PTO를 켤 수 있습니다.

테스트 작동



LX665201—UN—10APR25

버튼(E)을 누르고 4초 내에 손을 땁니다(위험 경고등이 점멸하며 경고음이 울림).

후방 PTO가 잠시 시작되었다가 다시 정지 상태가 됩니다.

연속 작동

위험 경고등이 꺼지고 더 이상 경고음이 울리지 않을 때까지 버튼(E)(약 4초)을 누릅니다. 설정한 PTO 속도에서 후방 PTO가 계속 작동합니다.

후방 PTO를 끄려면 버튼(E)을 누르거나 운전실 내 스위치(A)를 작동시킵니다. 위험 경고등이 깜박이기 시작하고 음향 신호가 켜집니다.

몇 가지 시나리오가 가능합니다(원격 제어장치가 활성화됨).

1. 후방 PTO가 스위치(A)를 사용하여 운전실에서 켜지면 펜더에 있는 버튼(E)을 사용하여 끌 수 있습니다. 버튼(E)을 다시 누르면 위험 경고등이 깜박이기 시작하는 동안 PTO가 계속 작동합니다.
2. 버튼(E)을 누르면 PTO가 체결되고 4초 내에 버튼을 놓으면 PTO가 다시 해제됩니다.
3. 버튼(E)을 4초 이상 길게 눌렀다가 놓으면 연속 PTO 작동이 명령됩니다. 버튼(E)을 다시 누르면 PTO가 해제됩니다. 원격 제어장치는 여전히 활성화되어 있으며, 이는 버튼(E)으로 PTO를 켜고 끌 수 있음을 의미합니다.

oulxa64,1758028712490-44-11FEB26

후방 PTO 체결 및 해제(CommandCenter 장착)

⚠ 주의: 심각한 부상의 위험이 있습니다.
PTO와 관련된 작업을 수행하기 전에 섹션 05 - 안전 및 "후방 PTO" 섹션의 모든 안전 정보를 읽고 준수하십시오.

⚠ 주의: 사망 위험 및 심각한 손상 발생 가능.
고관성 작동기구는 PTO를 분리 위치로 전환함과 동시에 즉시 멈추지 않습니다.

작동기구가 관성에 의해 회전하는 동안에는 작동기구 근처에 가지 마십시오. 작동기구가 완전히 정지한 후에만 작동기구 작업을 시작하십시오.

중요: 사용하지 않을 때는 PTO를 항상 분리하십시오.

참고: AutoQuad PLUS 변속기가 장착된 트랙터의 경우 PTO를 작동하는 중에는 전자식 소프트 시프트를 꺼야 합니다.

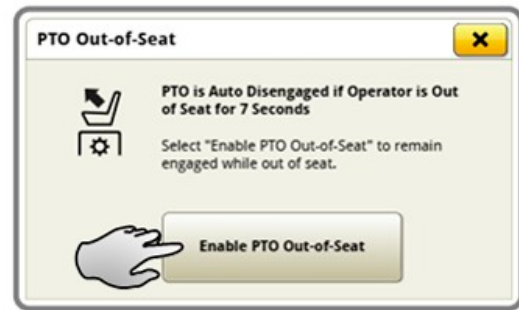
섹션 50G의 AutoQuad PLUS 변속기, 소프트 시프트를 참조하십시오.

1. PTO를 작동하려면 스위치(A)를 아래로 누르고 앞으로 밀니다. 트랙터의 장치에 따라 스위치가 이 위치에 남아 있거나 홈 위치로 돌아갑니다.



LX665195—UN—07APR25

엔진 시동 후 PTO를 처음 활성화하면 PTO 자리 비움 정보 페이지가 나타납니다.

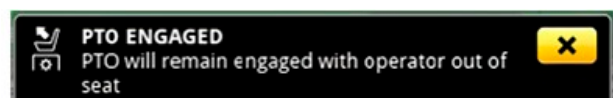


LX622482—UN—29JUL24

7초 이내에 이 기능을 활성화하면 자동 차단 기능을 트리거하지 않고 PTO가 작동하는 동안 작업자가 자리를 비울 수 있습니다.

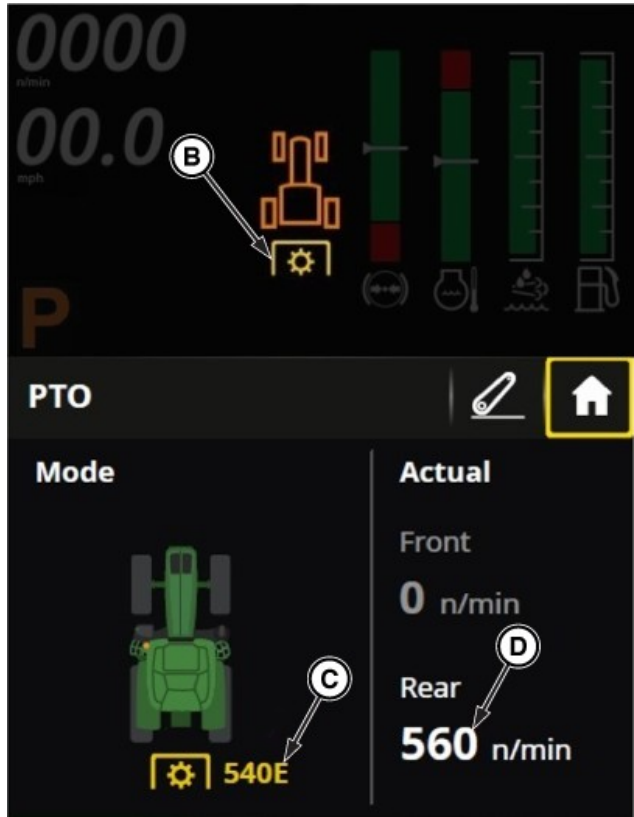
PTO 자리 비움 기능은 엔진을 재시동할 때까지 활성 상태를 유지합니다.

표시된 메시지는 작업자가 자리를 비워도 PTO가 연결 상태를 유지함을 알려줍니다.



LX622483—UN—29JUL24

2. PTO가 회전하기 시작하고 표시등 (B) 및 (C)가 켜집니다.

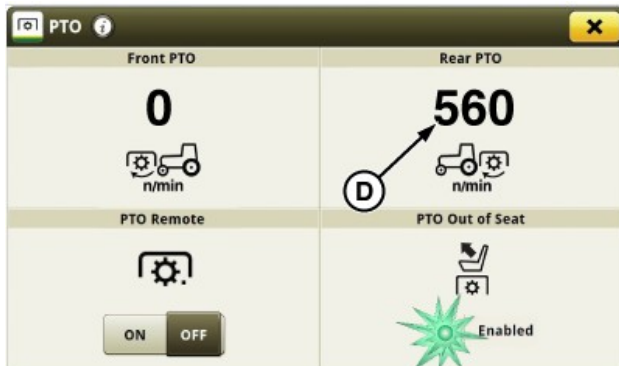


후방 PTO 표시기

- B—후방 PTO 표시기
C—선택한 PTO 속도가 있는 PTO 표시기
D—실제 PTO 속도

3. 선택한 PTO 속도(C) 및 실제 PTO 속도(D)가 PTO 작동 페이지에 표시됩니다.

CommandCenter에 PTO 페이지가 표시된 경우 PTO 자리 비율이 활성화되면 녹색 표시기가 나타납니다. 현재 PTO 속도도 표시됩니다.



녹색 신호는 PTO 자리 비율이 활성화되었음을 나타냅니다.

참고: PTO 속도 한도는 후방 PTO에 대해서만 활성화할 수 있습니다. 자세한 내용은 다음 페이지를 참조하십시오.

4. PTO를 끄려면 스위치(A)를 뒤로 당기십시오.
5. PTO 스템브 축이 회전을 멈추고 PTO 페이지에 0이 표시되면 표시등이 꺼집니다.

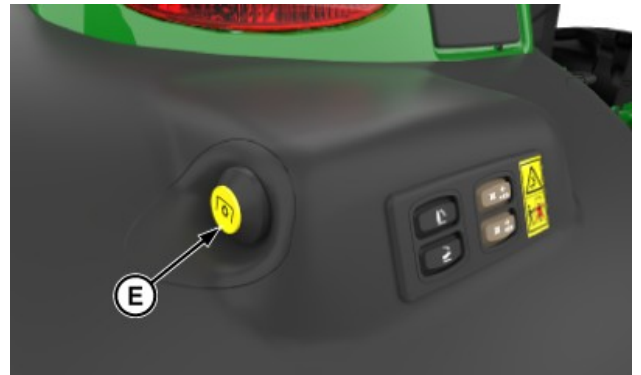
참고: PTO가 작동하는 동안 엔진을 끄면 재시동할 때 PTO가 작동하지 않습니다.

표시등 (B) 및 (C)는 계속 켜져 있습니다.

작업을 계속하려면 PTO를 해제하고 다시 체결합니다.

후방 PTO가 잠시 시작되었다가 다시 정지 상태가 됩니다.

연속 작동



위험 경고등이 꺼지고 더 이상 경고음이 울리지 않을 때까지 버튼(E)(약 4초)를 누릅니다. 설정한 PTO 속도에서 후방 PTO가 계속 작동합니다.

후방 PTO를 끄려면 버튼(E)을 작동하거나 운전실의 스위치(A)를 작동합니다. (위험 경고등이 깜빡이기 시작하고 음향 신호가 켜집니다.)

참고: 후방 PTO를 운전실의 스위치(A)로만 켤 경우 후방 PTO는 버튼(E)으로 끌 수 있지만 PTO를 다시 켤 수 없습니다.

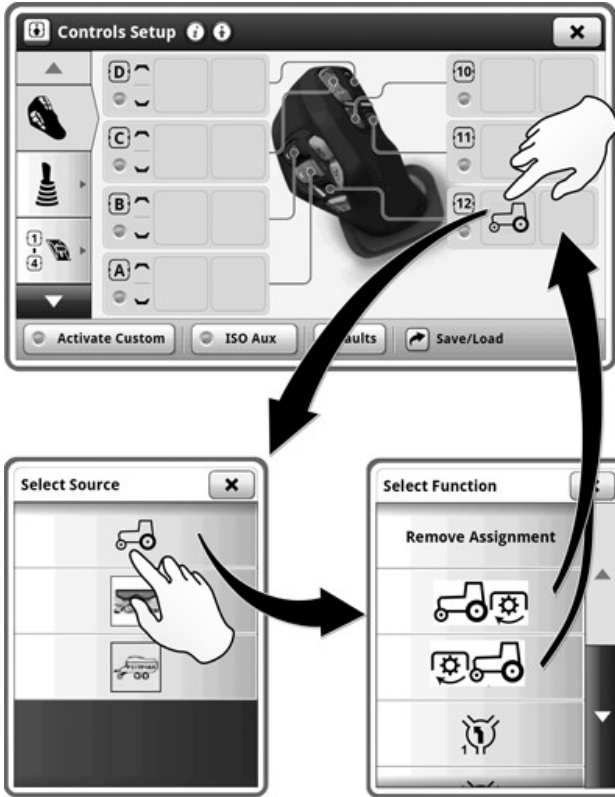
oulxa64,1740144459822-44-11FEB26

CommandX 및 CommandX Plus 구동 레버 장착 PTO 작동

⚠ 주의: 심각한 부상의 위험이 있습니다.

PTO와 관련된 작업을 수행하기 전에 섹션 05 - 안전 및 "후방 PTO" 섹션의 모든 안전 정보를 읽고 준수하십시오.

섹션 30C의 제어 장치 설정 - 기능 할당도 함께 참조하십시오.



프론트 및 후방 PTO는 [12] 버튼으로 조작할 수 있습니다. 이렇게 하려면 [12] 버튼에 기능을 할당해야 합니다.

PTO의 할당이 활성화된 경우 버튼의 LED가 점등됩니다.

PTO 체결 및 해제	
기능:	작동:
켜기	1. 전진/후진 주행 방향을 선택합니다(방향 표시기가 지속적으로 점등되거나 점멸합니다). 2. 할당 버튼을 누릅니다.
끄기	● 할당 버튼을 누릅니다. PTO는 할당된 버튼을 통해 어떤 상황에서도 분리할 수 있습니다.

oulxa64,1740141767638-44-11FEB26

후방 PTO - 표준 속도(시프트 가능 PTO) 선택

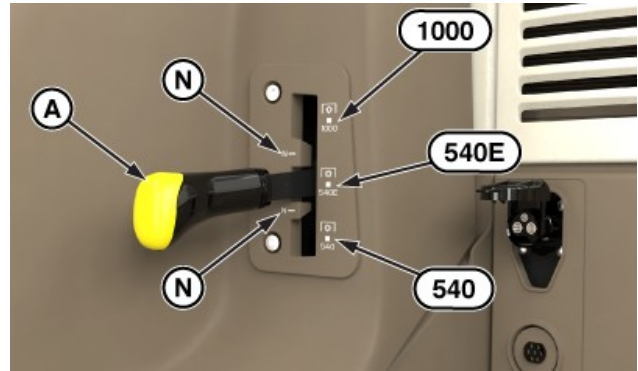
- ⚠ 주의: 사망 위험 및 심각한 손상 발생 가능.**
고관성 작동기구는 PTO를 분리 위치로 전환함과 동시에 즉시 멈추지 않습니다.
작동기구가 관성에 의해 회전하는 동안에는 작동기구 근처에 가지 마십시오. 작동기구가 완전히 정지한 후에만 작동기구 작업을 시작하십시오.

중요: 속도가 적합하지 않으면 작동기구가 손상될 수 있습니다.

PTO를 연결하기 전에 선택한 PTO 속도가 장착된 작동기구에 적합한지 확인합니다.

후방 PTO 연결 및 분리에 설명된 대로 PTO가 체결 및 분리됩니다. 표준 PTO 속도를 선택하려면 PTO를 해제해야 합니다. 이 섹션의 후방 PTO - 작동기구 연결을 참조하십시오.

레버(A)를 사용하여 원하는 PTO 속도를 선택합니다.

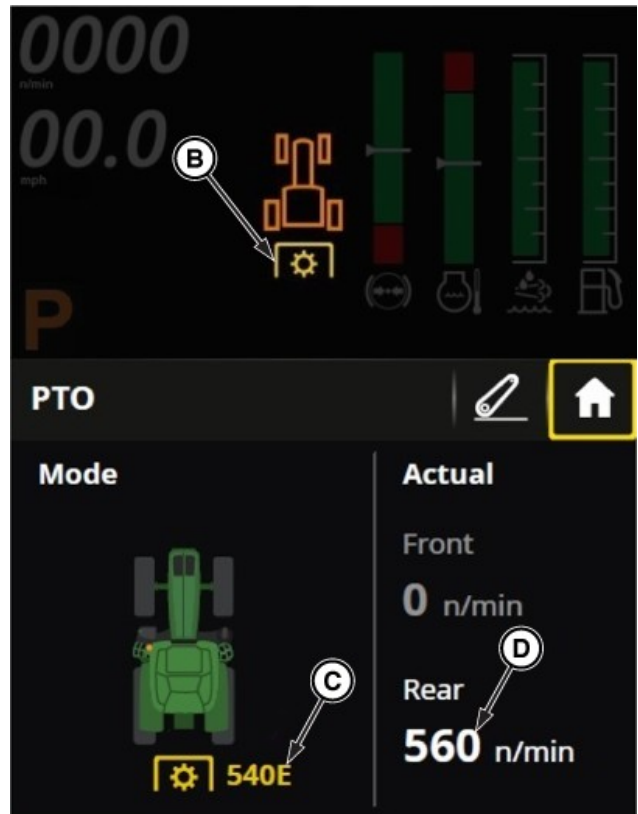


LX515776—UN—13OCT23

CommandARM 장착 운전실

A—PTO 속도 레버

PTO를 켜면, 표시등(B)이 켜집니다.



LX514971—UN—06JUN24

B—후방 PTO 표시기

C—선택한 PTO 속도가 있는 PTO 표시기

D—실제 PTO 속도

선택한 PTO 속도(C) 및 실제 PTO 속도(D)가 PTO 작동
페이지에 표시됩니다.

oulxa64,MP03,1695637807579-44-14JAN25

후방 PTO - 원격 제어장치(코너 포스트 디스플레이 이용)

⚠ 주의: 회전하는 구성품은 치명적인 부상을 유발할 수 있습니다.

의복과 신체 부품은 PTO 드라이브 라인 또는 부착된 작동기구의 회전 구성품에 얽힐 수 있으며 심각하거나 치명적인 부상을 초래할 수 있습니다.

트랙터를 안전하게 주차하고 의도치 않은 움직임을 방지합니다. 엔진 작동 중에는 정비 작업을 하지 마십시오. 이 영역에 사람이 없는 경우에만 위험 구역에서 벗어나 PTO를 켭니다.

다른 모든 사람을 운전자 플랫폼에서 분리하고 제어장치로부터 멀리 떨어져 있어 정비 작업 중 의도치 않은 시동 또는 PTO 체결을 방지합니다.



TS1644—UN—22AUG95

⚠ 주의: 자동 PTO 차단 비활성화로 인한 심각한 부상 위험.

후방 PTO 원격 제어장치가 활성화되면 자동 시트 기반 PTO 차단 기능이 비활성화됩니다. 결과적으로 작업자가 일어나도 PTO가 자동으로 꺼지지 않습니다. 이 상태는 트랙터를 재시동할 때까지 활성 상태로 유지됩니다.

엔진이 작동 중인 상태에서 운전자 플랫폼을 나가기 전에 원격 제어 버튼 옆에 있는 LED를 항상 점검해야 합니다. LED가 켜지면 자동 PTO 차단이 비활성화됩니다. PTO와 연결된 작동기구 주위의 위험 구역에 사람이 없는지 확인하십시오. 전방 및 후방 PTO가 모두 계속 작동하고 펜더의 원격 제어 버튼을 누르면 후방 PTO가 체결된다는 점에 유의하십시오.



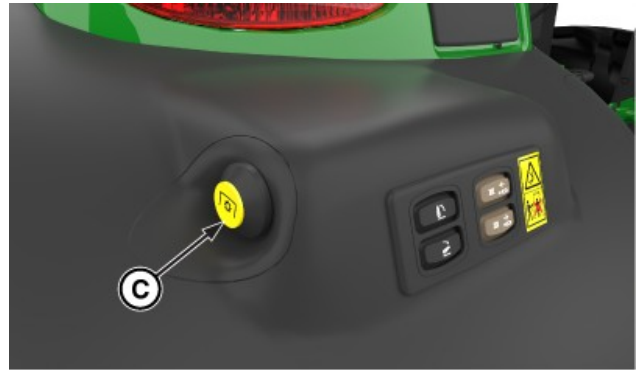
LX609915—UN—26AUG24

PTO 원격 제어장치 LED



LX515199—UN—21SEP23

CommandARM 장착 운전실



LX515200—UN—22NOV23

원격 스위치

A—원격 제어 버튼
B—후방 PTO 스위치
C—펜더의 원격 스위치

PTO는 아래 후방 PTO 체결 및 해제 설명에 따라 작동합니다. 후방 PTO를 운전실 외부에서 작동하려면 원격 제어 모드를 먼저 활성화해야 합니다.

후방 PTO 원격 제어장치 활성화

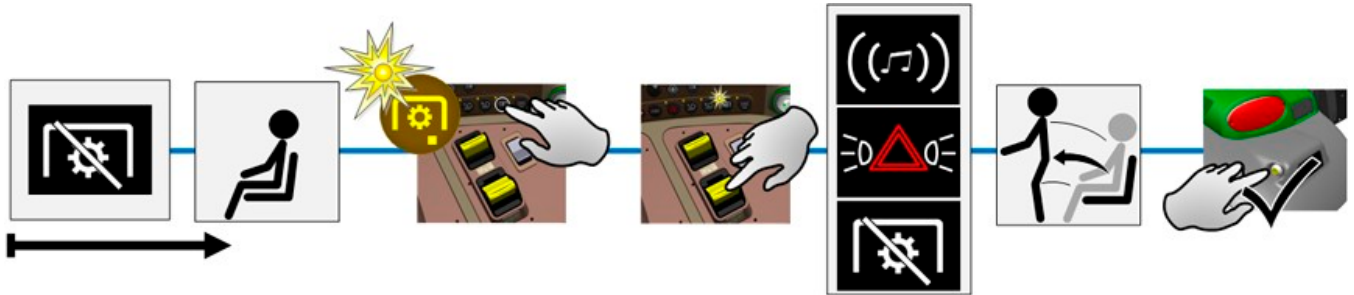
1. 초기 상황: 운전자가 운전석에 앉아 있음, 주차 잠금장치 체결됨, PTO가 작동 중임.



초기 상황: 운전자가 운전석에 앉아 있음, 주차 잠금장치 체결됨, PTO가 작동 중임.

LX609916—UN—26AUG24

- a. 시트에 앉은 상태에서 원격 제어 버튼을 누릅니다. 노란색 LED가 켜집니다.
 - b. 펜더에 있는 원격 스위치를 사용하여 후방 PTO를 작동하려면 일어섭니다.
2. 초기 상황: 운전자가 운전석에 앉아 있음, 주차 잠금장치 체결됨, PTO가 작동 중이 아님.



초기 상황: 운전자가 운전석에 앉아 있음, 주차 잠금장치 체결됨, PTO가 작동 중이 아님.

LX609917—UN—26AUG24

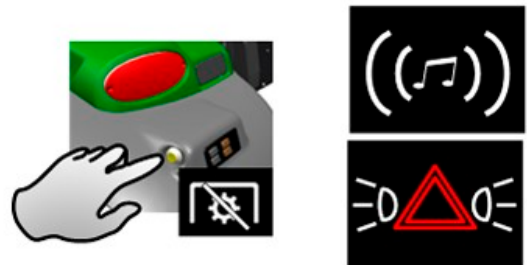
- a. 엔진에 시동을 겁니다.
- b. 원하는 PTO 속도를 미리 선택합니다.
- c. 시트에 앉은 상태에서 원격 제어 버튼을 누릅니다. 노란색 LED가 켜집니다.
- d. PTO 스위치를 ON 위치로 설정합니다. 후방 PTO가 작동을 시작하지 않으며 위험 경고등 및 음향 신호가 활성화됩니다.
- e. 펜더에 있는 원격 스위치를 사용하여 후방 PTO를 작동하려면 일어섭니다.

참고: 후방 PTO 원격 제어가 활성화된 경우, 운전실의 PTO 스위치를 사용하여 PTO를 체결할 수 없으며 PTO를 후방 펜더에 있는 전용 원격 스위치를 사용하여만 체결할 수 있습니다.

펜더의 원격 스위치를 사용하여 PTO를 끄면 위험 경고등이 켜지고 음향 신호가 활성화됩니다.

이 단계들을 따르지 않으면 시스템은 음향 신호를 발산하고 디스플레이에 정보 창을 표시하여 운전자에게 PTO가 7초 후에 해제됨을 경고합니다. 초기 상황에 따라 작업자에게는 다음 두 가지 옵션을 선택할 수 있습니다.

1. 원격 제어장치를 활성화하지 않은 상태에서 PTO를 계속 작동하려면 7초 이내에 앉으십시오.
2. 원격 제어 버튼을 눌러 펜더에 있는 원격 스위치를 통해 PTO를 제어한다고 확인합니다. 이 상태는 트랙터를 재시동할 때까지 유지됩니다. 작업자가 동일한 키 사이클 안에 이 기능을 다시 요구하는 경우 PTO 원격 제어를 다시 활성화할 필요는 없습니다.



LX609918—UN—26AUG24

oulxa64,1758028688046-44-02APR26

후방 PTO - 원격 제어장치(CommandCenter 장착)

⚠ 주의: 회전하는 구성품은 치명적인 부상을 유발할 수 있습니다.

의복과 신체 부품은 PTO 드라이브 라인 또는 부착된 작동기구의 회전 구성품에 얽힐 수 있으며 심각하거나 치명적인 부상을 초래할 수 있습니다.

트랙터를 안전하게 주차하고 의도치 않은 움직임을 방지합니다. 엔진 작동 중에는 정비 작업을 하지 마십시오. 이 영역에 사람이 없는 경우에만 위험 구역에서 벗어나 PTO를 켭니다.

다른 모든 사람을 운전자 플랫폼에서 분리하고 제어장치로부터 멀리 떨어져 있어 정비 작업 중 의도치 않은 시동 또는 PTO 체결을 방지합니다.



TS1644—UN—22AUG95

⚠ 주의: 자동 PTO 차단 비활성화로 인한 심각한 부상 위험.

후방 PTO 원격 제어장치가 활성화되면 자동 시트 기반 PTO 차단 기능이 비활성화됩니다. 결과적으로 작업자가 일어나도 PTO가 자동으로 꺼지지 않습니다. 이 상태는 트랙터를 재시동할 때까지 활성 상태로 유지됩니다.

엔진이 작동 중인 상태에서 운전자 플랫폼을 나가기 전에 원격 제어 버튼 옆에 있는 LED를 항상 점검해야 합니다. LED가 켜지면 자동 PTO 차단이 비활성화됩니다. PTO와 연결된 작동기구 주위의 위험 구역에 사람이 없는지 확인하십시오. 전방 및 후방 PTO가 모두 계속 작동하고 펜더의 원격 제어 버튼을 누르면 후방 PTO가 체결된다는 점에 유의하십시오.



LX609915—UN—26AUG24

PTO 원격 제어장치 LED

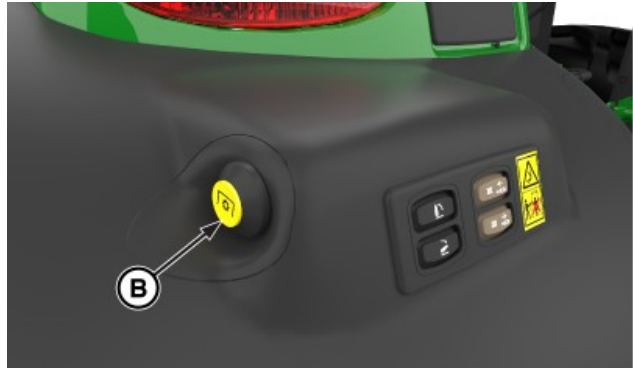
PTO 자리 비움 기능은 엔진을 재시동할 때까지 활성 상태를 유지합니다.

PTO는 아래 후방 PTO 체결 및 해제 설명에 따라 작동합니다.

후방 PTO를 운전실 외부에서 작동하려면 원격 제어 모드를 먼저 활성화해야 합니다.



LX665195—UN—07APR25



LX665208—UN—14APR25

A—후방 PTO 스위치
B—펜더의 원격 스위치

PTO 페이지 액세스

1. 메뉴 버튼을 선택합니다.



LX622740—UN—04APR25

2. PTO 버튼을 선택하여 PTO 페이지에 액세스합니다.



LX665196—UN—07APR25

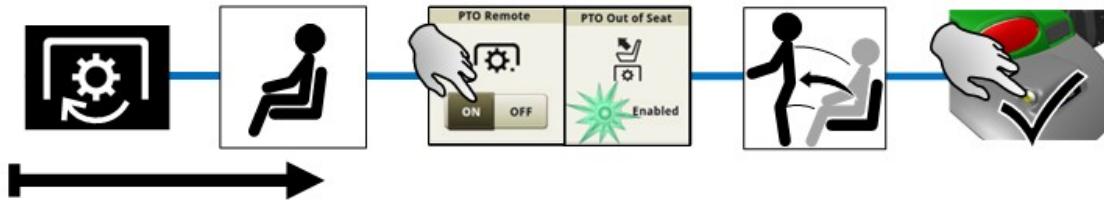


LX665209—UN—18APR25

PTO 페이지

후방 PTO 원격 제어장치 활성화

1. 초기 상황: 운전자가 운전석에 앉아 있음, 주차 잠금장치 체결됨, PTO가 작동 중임.

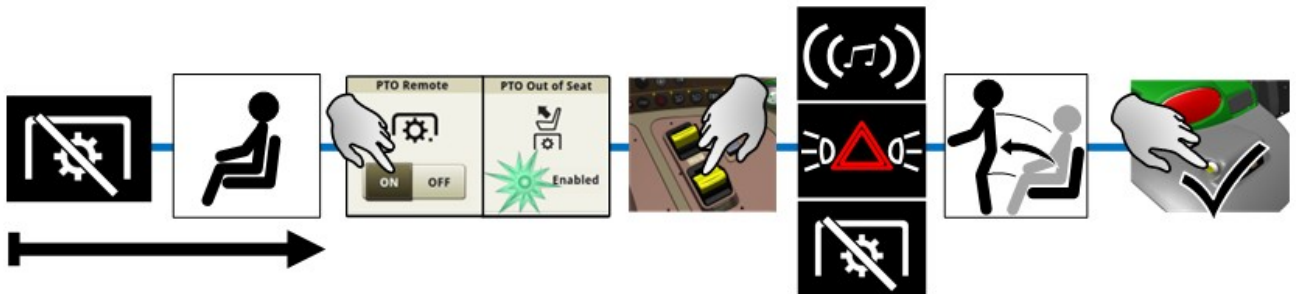


LX647499—UN—24APR25

초기 상황: 운전자가 운전석에 앉아 있음, 주차 잠금장치 체결됨, PTO가 작동 중임.

- a. 시트에 앉아 있는 동안 원격 제어장치 버튼을 누릅니다. PTO 자리 비움용 녹색 LED가 켜집니다.
- b. 펜더에 있는 원격 스위치를 사용하여 후방 PTO를 작동하려면 일어섭니다.

2. 초기 상황: 운전자가 운전석에 앉아 있음, 주차 잠금장치 체결됨, PTO가 작동 중이 아님.



LX647500—UN—24APR25

초기 상황: 운전자가 운전석에 앉아 있음, 주차 잠금장치 체결됨, PTO가 작동 중이 아님.

- a. 엔진에 시동을 겁니다.
- b. 원하는 PTO 속도를 미리 선택합니다.
- c. 시트에 앉아 있는 동안 원격 제어장치 버튼을 누릅니다. PTO 자리 비움용 녹색 LED가 켜집니다.
- d. PTO 스위치를 ON 위치로 설정합니다. 후방 PTO가 작동을 시작하지 않으며 위험 경고등 및 음향 신호가 활성화됩니다.
- e. 펜더에 있는 원격 스위치를 사용하여 후방 PTO를 작동하려면 일어섭니다.

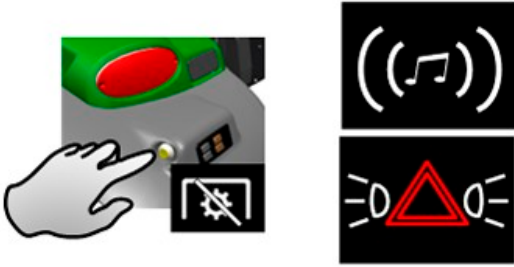
이 단계들을 따르지 않으면 시스템은 음향 신호를 발산하고 디스플레이에 정보 창을 표시하여 운전자에게 PTO가 7초 후에 해제됨을 경고합니다. 초기 상황에 따라 작업자에게는 다음 두 가지 옵션을 선택할 수 있습니다.

1. 원격 제어장치를 활성화하지 않은 상태에서 PTO를 계속 작동하려면 7초 이내에 앉으십시오.
2. 원격 제어 버튼을 눌러 펜더에 있는 원격 스위치를 통해 PTO를 제어한다고 확인합니다. 이 상태는 트랙터를 재시동할 때까지 유지됩니다. 작업자가 동일한

키 사이클 안에 이 기능을 다시 요구하는 경우 PTO 원격 제어를 다시 활성화할 필요는 없습니다.

참고: 후방 PTO 원격 제어가 활성화된 경우, 운전실의 PTO 스위치를 사용하여 PTO를 체결할 수 없으며 PTO를 후방 펜더에 있는 전용 원격 스위치를 사용하여만 체결할 수 있습니다.

펜더의 원격 스위치를 사용하여 PTO를 끄면 위험 경고등이 켜지고 음향 신호가 활성화됩니다.



LX609918—UN—26AUG24

oulxa64,1744031588569-44-02APR26

후방 PTO - PTO 스테르브 축 교체

주의: 회전하는 구성품에 의한 사망 위험.

옷이나 신체 일부분이 회전하는 부위에 말려들어 심각한 사고로 이어질 수 있습니다.

PTO 스테르브 축을 청소, 윤활 또는 변경하기 전에 주차 잠금장치를 체결하고, PTO를 해제하고, 엔진을 끄고, 키 스위치를 제거하십시오.

후방 PTO는 다양한 후방 PTO 스테르브 축을 이용하여 작동할 수 있습니다.



LX515144—UN—21SEP23

PTO 스테르브 축

유형 1/6 스플라인, 540rpm에서 . . .
유형 1/스플라인 6개, 1000rpm에서* .
유형 2/21개 스플라인, 1000rpm에서
유형 3/20 스플라인, 1000rpm에서* .

작동기구 정격 출력

최대 70kW
최대 110kW
최대 130kW
최대 300kW

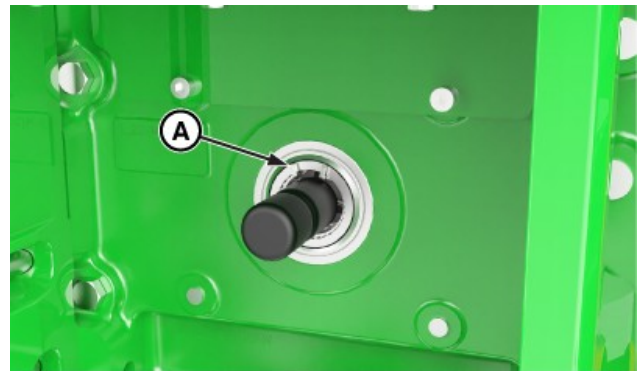
PTO 스테르브 축

*북미 제외

** 6M 230 및 6M 250만 해당(MT 프레임 버전)

작동기구 정격 출력

PTO 스테르브 축을 교체하려면 엔진을 끄고 스테르브 축에서 모든 이물질 제거하십시오.



LX515203—UN—15OCT23

A—고정 링

플라이어를 사용하여 스냅 링(A)을 누르고 스냅 링과 함께 PTO 스테르브 축을 분리합니다.

PTO 스테르브 축을 설치하기 전에 청소하고 John Deere HD Moly 그리스를 도포합니다.

설치하려면 스냅 링(A)을 PTO 스테르브 축의 홈에 놓고 플라이어를 사용하여 누른 다음 스테르브 축을 PTO 하우징에 설치합니다. 스냅 링(A)이 정확하게 장착되었는지 확인합니다.

엔진을 끈 상태에서 PTO 스테르브 축을 손으로 돌릴 수 있어야 합니다.

oulxa64,MP06,1695637808077-44-10APR26

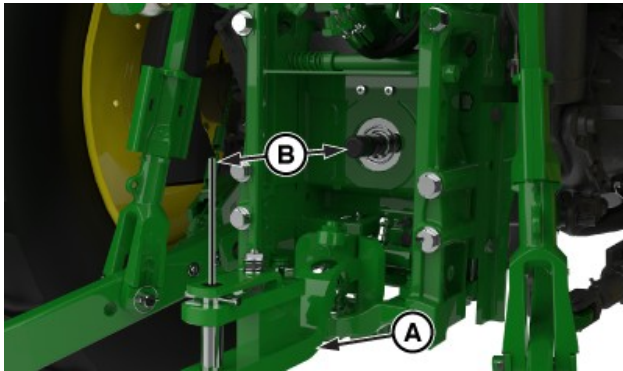
후방 PTO - 작동기구 연결

⚠ 주의: 사망 위험 및 심각한 손상 발생 가능.
고관성 작동기구는 PTO를 분리 위치로 전환함과 동시에 즉시 멈추지 않습니다.
작동기구가 관성에 의해 회전하는 동안에는 작동기구 근처에 가지 마십시오. 작동기구가 완전히 정지한 후에만 작동기구 작업을 시작하십시오.

⚠ 주의: 회전하는 구성품에 의한 사망 위험.
옷이나 신체 일부분이 회전하는 부위에 말려들어 심각한 사고로 이어질 수 있습니다.
PTO로 구동되는 작동기구를 연결하거나, 3점 히치 또는 유니버설 조인트 축을 청소, 조절 또는 운항하기 전에 PTO를 해제하고 엔진을 끈 후 키 스위치를 제거하십시오.

중요: 이 섹션의 관련 작동 지침을 참조하십시오.

1. 견인바(A)가 PTO 축과 수평이 되게 맞춘 다음 고정합니다.



LX515530—UN—23JAN24

A—견인바
B—거리

2. 사용된 PTO 스테브 샤프트의 유형에 따라 PTO 샤프트의 끝과 견인바 끝 구멍 사이의 간격(B)이 달라집니다.

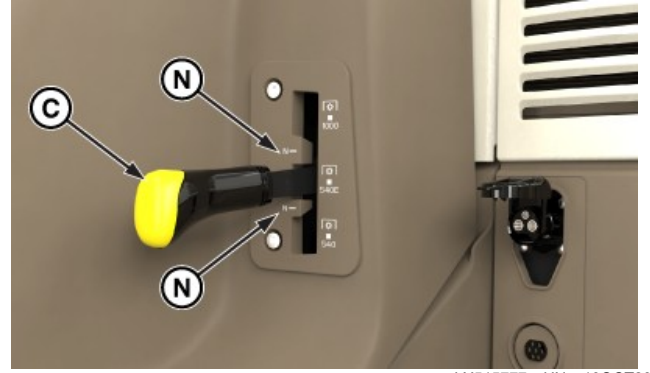
거리는 정확해야 합니다.

PTO 스테브 축	단위	견인바까지 거리	
		범주 II	범주 III
유형 1/스플라인 6개 . . .	mm (in)	350 (13.8)	350 (13.8)
유형 2/스플라인 21개 . . .	mm (in)	400* (15.7)*	400 (15.7)
유형 3/20 스플라인** . .	mm (in)	—	500 (19.7)

* AutoPowr 장착 트랙터에는 없음

** 6M 230 및 6M 250만 해당(MT 프레임 버전)

연결할 때 동력 인출 장치의 톱니가 유니버설 조인트 축의 홈과 정렬되지 않으면 다음과 같이 진행합니다.



LX515777—UN—13OCT23

CommandARM 장착 운전실

C—레버
N—중립(손으로 PTO 축을 회전시킬 수 있음)

1. 엔진을 끕니다.
2. 레버(C)를 N으로 이동합니다.
3. 손으로 PTO 축을 정확한 위치로 돌립니다.

oulxa64,MP07,1695637808233-44-11FEB26

전방 히치

이코노미 전방 히치 컨트롤

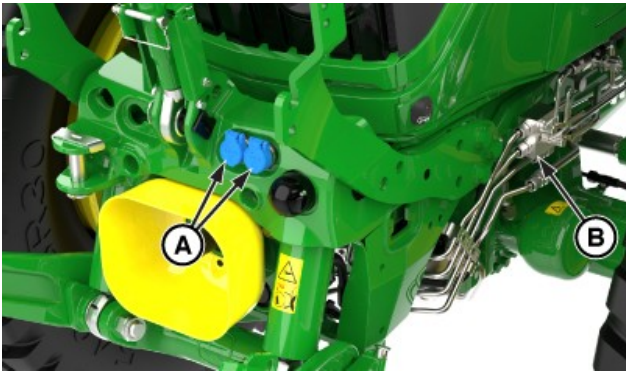
- ⚠ 주의: 충돌 사고는 치명적일 수 있습니다.**
 히치 근처에서 작업할 경우 예상치 못한 움직임으로 인해 심각한 충돌 사고가 발생할 수 있습니다.
 수리 또는 유지보수 작업을 하기 전에 먼저 작동기구를 내리고 유압 시스템의 압력을 해제합니다. 엔진을 끄고 기계가 예기치 않게 재시동하지 않도록 고정하십시오.
 항상 불필요한 제어 요소를 잠가 의도치 않게 작동하지 않도록 하십시오!

D—전방 히치 커플러, SCV II를 통한 제어
 E—운송 잠금/잠금 버튼, SCV 켜기/끄기

- ⚠ 주의: 도로 주행 및 제어 레버가 중립 위치에 있거나 필요하지 않은 경우에는 운송 잠금장치(E)를 사용하여 제어 레버를 잠급니다.**

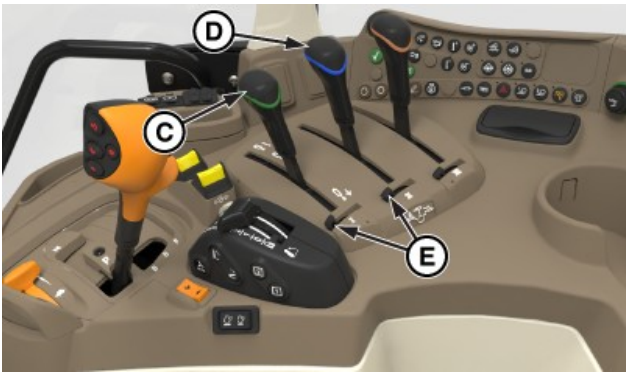
운전실에 있는 제어 장치에 대한 자세한 내용은 섹션 70B의 기계식 선택 제어 밸브 - 제어 장치 또는 선택 제어 밸브, 전자식 - 제어 장치를 참조하십시오.

oulxa64, MP01, 1695719695146-44-14JAN25



A—커플러 - 선택 제어 밸브 II
 B—전방 히치 - 차단 밸브

LX515206—UN—21SEP23



CommandARM 미장착 운전실 캡

LX515207—UN—07OCT24



CommandARM 장착 운전실

LX515208—UN—04DEC23

C—전방 히치(상승/하강), SCV I을 통한 제어

이코노미 전방 히치

안전사항

- ⚠ 주의: 전방 히치 사용 시 최대 허용 차축 하중 및 타이어 하중 용량을 준수하는 것이 중요합니다.**
⚠ 주의: 전방 장착 작동기구는 트랙터의 주행 특성에 악영향을 미칩니다. 트랙터의 주행 역학 변화에 맞게 차량 핸들링을 조정하십시오.
⚠ 주의: 트랙터에서 내릴 때는 전방 장착 작동기구를 항상 지면으로 내리십시오.
⚠ 주의: 전방 장착 작동기구를 지면으로 내리고 엔진을 멈춘 후 작동기구를 전방 킥 커플러 중 하나에 연결하십시오.
⚠ 주의: 트랙터의 전방 치수는 특히 농장 또는 농지가 아닌 곳을 운행할 때나 도로 및 교차로에서 변할 수 있다는 것을 항상 염두에 두십시오. 필요 시 다른 사람에게 도움을 요청하십시오.
⚠ 주의: 조명등 규정을 준수하십시오. 전조등 및 방향 지시등이 전방 장착 작동기구에 의해 가려질 수 있습니다. 이 경우에는 추가 전등을 사용하십시오.
⚠ 주의: 전방 히치를 사용하지 않는 경우에는 항상 드래프트 링크(운송 위치)를 위로 접고 잠급니다.

전방 히치는 선택 제어 밸브 I을 사용하여 작동할 수 있습니다.

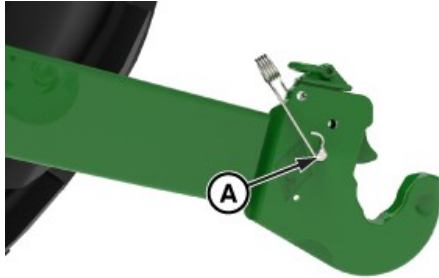


LX515209—UN—09OCT23

드래프트 링크 폭용 잠금장치

⚠ 주의: 비대칭의 하중을 가진 작동기구(예: 측면 장착 제조 장치)가 부착된 경우 또는 무성한 수풀이나 나무를 통과하여 주행할 때(예: 숲에서 작업할 때) 드래프트 링크 커플러 후크가 의도치 않게 해제되지 않도록 하십시오.

A - 잠금 부품 키트 AL165485

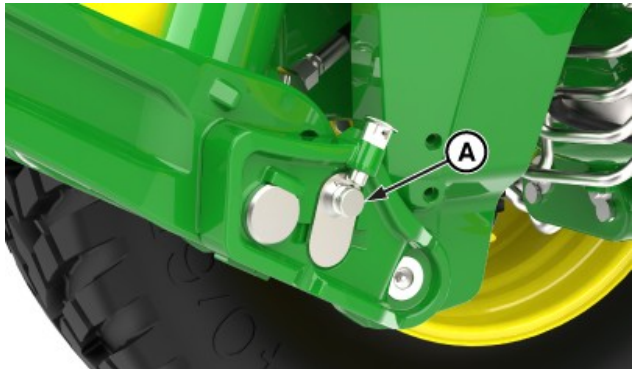


드래프트 링크, 후 래치 LX515210—UN—21SEP23

양쪽 커플러 후에 John Deere AL165485 잠금 부품 키트를 사용하십시오.

드래프트 링크 위치

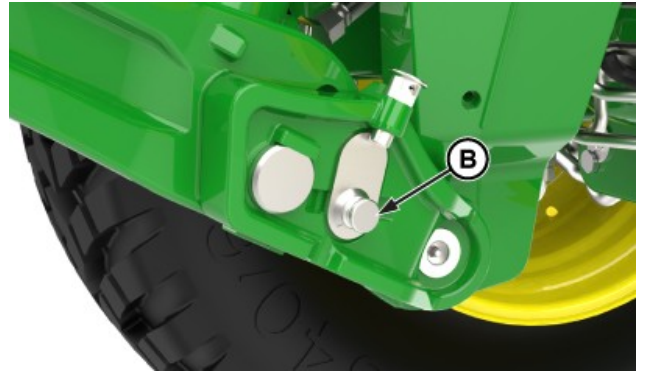
A - 수직 유동 상태의 드래프트 링크



수직 유동

LX515211—UN—09OCT23

B - 드래프트 링크 잠김



드래프트 링크 잠김

LX515212—UN—09OCT23

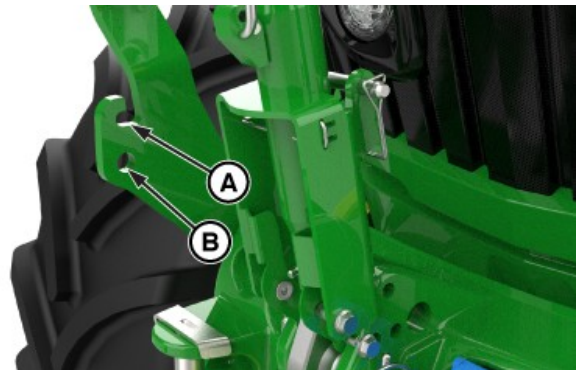
C - 운송 위치의 드래프트 링크



운송 위치의 드래프트 링크

LX515213—UN—10OCT23

모어 데크 스프링용 브래킷(장착된 경우)



LX515214—UN—21SEP23

A - 절단 높이 제한용 체인을 연결하기 위한 구멍.

참고: 체인을 장착할 때 모워 데크가 손상되지 않도록 다음 모드를 선택합니다.

1. 단일 작동 모드 선택: 오일 압력으로 상승 및 오일 압력 없이 하강.
2. SCV / 제어 레버를 사용하여 모워 데크를 올립니다.
3. SCV / 제어 레버를 중립 위치로 이동하여 모워 데크를 내립니다.

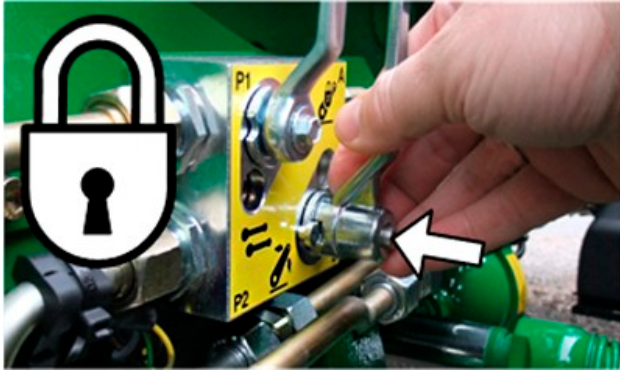
다음 페이지도 참조합니다.

B - 스프링 장착용 구멍(댐퍼 상하 이동)

댐퍼용 스프링을 구멍(B)에 연결할 수 있습니다.

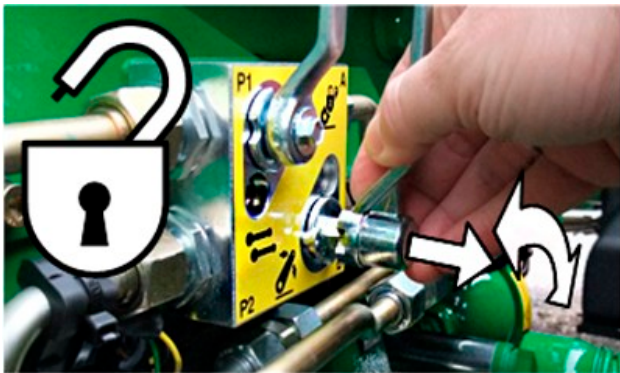
차단 밸브

추가 차단 밸브를 이용하여 다음과 같이 설정할 수 있습니다.



레버 작동

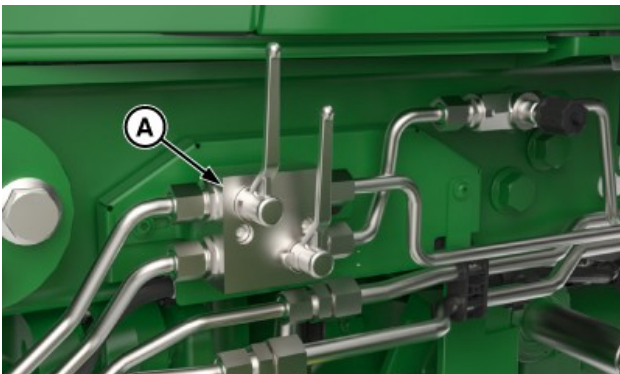
LX515713—UN—28SEP23



레버 작동

LX515714—UN—28SEP23

⚠ 주의: 후방에 SCV I 추가 커플러가 장착된 경우 (후방 작동기구 작동용) SCV I을 이용하여 후방 작동기구를 작동하기 전에 차단 밸브(A)를 차단해야 합니다.



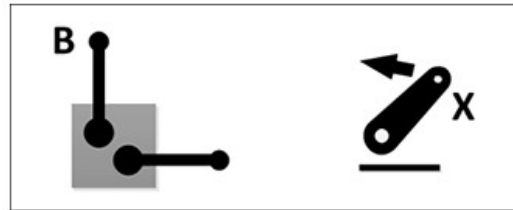
운송 위치, 오일 흐름 차단

LX622732—UN—17APR25



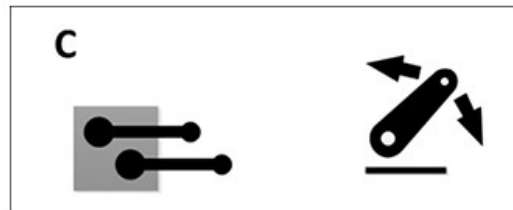
LX515784—UN—27OCT23

- (A) 운송 위치
- 오일 흐름이 차단되었습니다.
 - 상승 및 하강이 불가능합니다.



LX515785—UN—27OCT23

- (B) 단일식 모드의 레버 위치
- 오일 압력으로 상승.
 - 오일 압력 없이 하강.



LX515786—UN—27OCT23

- (C) 복동식 모드의 레버 위치
- 오일 압력으로 상승 및 하강.

참고: 체인을 장착할 때 모워 데크가 손상되지 않도록 다음 모드를 선택합니다.

1. 단일 작동 모드 선택: 오일 압력으로 상승 및 오일 압력 없이 하강.
2. SCV I 제어 레버를 사용하여 모워 데크를 올립니다.
3. SCV I 제어 레버를 중립 위치로 이동하여 모워 데크를 내립니다.

낙하 제한기



LX622733—UN—17APR25

낙하 제한장치(A)는 전방 히치의 하강을 제어할 수 있습니다.

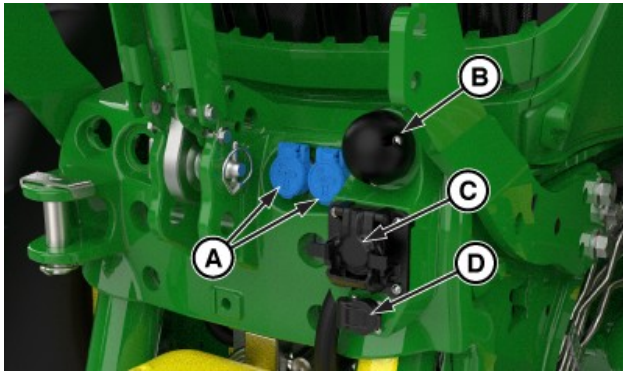
낙하 제한장치는 열림에서 완전히 닫힘(최대 10회전)으로 돌려 무한하게 조정할 수 있습니다.

- 낙하 제한장치 열림 - 멈출 때까지 반시계 방향으로 돌립니다.
- 낙하 제한장치 완전히 닫힘 - 멈출 때까지 시계 방향으로 돌립니다.

하강 속도는 공장에서 약 5~6초로 설정되어 있습니다(반시계 방향으로 4회전).

전방 장착 작동기구용 커플러 및 전원 연결 소켓

주의: 유압 시스템의 최대 압력은 20000kPa (200bar)(2900psi)입니다. John Deere 정품만 사용하여 작업자의 시스템이 안전하고 올바르게 작동하도록 하십시오.



LX515217—UN—21SEP23

A — 커플러, SCV II를 통한 오일 공급

주의: 전방 장착 작동기구가 연결된 경우에는 기타 장치/작동기구를 선택 제어 밸브 II에 연결하지 마십시오.

압력이 없는 상태에서만 커플러(A)에 유압 호스를 연결하거나 분리할 수 있습니다.

호스 유니온을 연결하려면 커플러 안으로 단단히 누릅니다.

호스를 분리하려면 세게 당깁니다.

B - 7단자 트레일러 소켓

소켓(B)은 작동기구에 설치된 조명, 플래셔 및 전기 장치를 연결하는 데 사용됩니다. 트랙터 신호와 기타 조명이 가려지는 경우 항상 견인되는 작동기구에 보조 조명을 사용하십시오.

참고: 적합한 커넥터는 일반 예비 부품 채널을 통해 얻을 수 있습니다.

C - ISOBUS 소켓(ISB)

ISO 표준 11783에 부합하는 작동기구는 소켓(C)에 연결할 수 있습니다.

D — 3단자 전원 연결 소켓(ECE)

3단자 전원 연결 소켓의 단자 15/30은 최대 25A의 최대 직류를 지속적으로 공급합니다. 단자 82는 최대 5A의 직류를 지속적으로 공급합니다. 단자 31은 접지입니다. 키 스위치의 키를 우측으로 돌려 단자 82에 전원을 공급합니다. 단자 15/30은 점화 스위치가 꺼져 있더라도 전원이 공급됩니다.

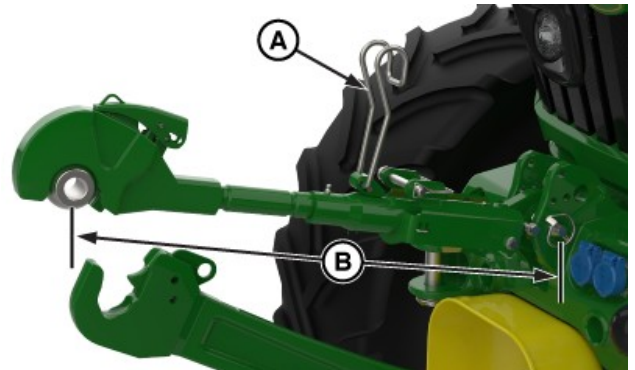
중요: 전기 사용 장치가 높은 전류로 작동하는 동안 공급 회로의 최대 허용 전류 부하(25A)를 초과하지 않아야 합니다.

oulxa64,MP02,1695719695452-44-22JUL25

전방 히치 - 센터 링크

중요: 시동을 걸기 전에 올려진 작동기구가 트랙터에 닿지 않게 하십시오. 이 경우 센터 링크 길이 및 최대 상승 높이의 설정에 주의하십시오.

센터 링크 길이는 조정 핸들 (A)로 조절할 수 있습니다. 표시된 바와 같이 센터 링트를 잡은 다음 조정 핸들을 돌려 센터 링크의 길이를 필요한 만큼 조정하십시오.



LX515218—UN—21SEP23

A—조정 핸들
B—길이

센터 링크 길이	최소 길이	최대 길이
카테고리 2	500mm(19.7in)	760mm(29.9in)
CAT3	530mm(20.9in)	730mm(28.7in)

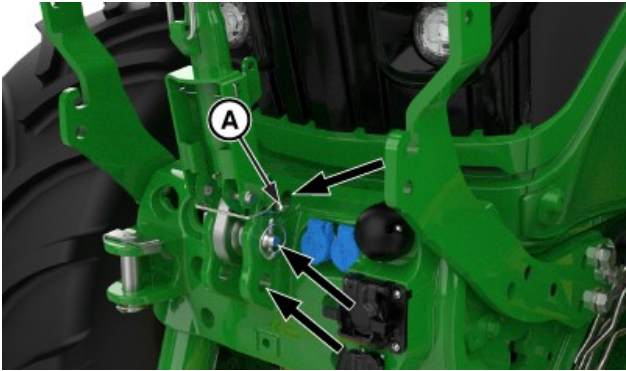
센터 링크 길이	최소 길이	최대 길이
유압 센터 링크 길이		
카테고리 2	565mm(22.2in)	710mm(28.0in)
CAT3	565mm(22.2in)	710mm(28.0in)

규정 치수를 벗어나지 않도록 하십시오. 나사홈에는 최대 허용 설정값이 표시되어 있습니다. 나사가 리시버를 벗어날 정도로 풀지 마십시오. 조절이 끝나면 핸들을 센터 링크 위로 다시 밀니다. 작동기구 마스트와 센터 링크에 연결핀을 끼우고 고정합니다.

oulxa64,MP03,1695719695962-44-26SEP23

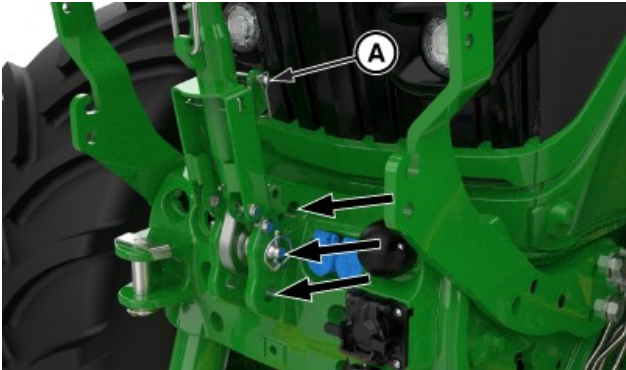
전방 히치 - 센터 링크 위치

세 위치 중 하나에서 센터 링크를 트랙터에 연결할 수 있습니다.



LX515219—UN—21SEP23

커플러 후크를 장착하지 않고 표시한 센터 링크



LX515220—UN—21SEP23

커플러 후크를 장착하여 표시한 센터 링크

최고 위치는 작은 작동기구 기울임 각도 및 높은 인양력이 필요한 작업에 사용하십시오.

최저 위치는 큰 작동기구 기울임 각도 및 낮은 상승력이 필요한 작업에 사용하십시오.

중요: 센터 링크를 사용하지 않을 때에는 센터 링크를 표시된 바와 같이 놓은 다음 잠금 핀(A)을 사용하여 고정하십시오. 잠금 핀(A)의 안전 클립 위치가 올바른지 확인하십시오.

oulxa64,MP04,1695719696229-44-26SEP23

전방 히치 - 흑형 센터 링크

중요: 일치하는 볼을 사용해야 합니다.

이 센터 링크는 카테고리 III 작동기구 볼 전용입니다.



LX515221—UN—21SEP23

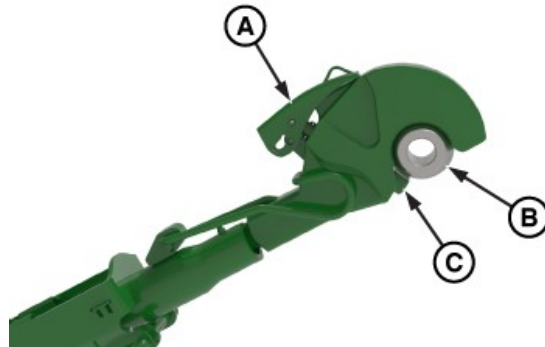
카테고리

볼 지름(a)

III 60mm(2.4인치)

흑 작동

제어 요소(A)의 경우 수동으로 후크를 작동할 수 있습니다.



LX515222—UN—23JAN24

A—제어 엘리먼트

B—볼

C—핀

중요: 커플러 흑에 래치가 제대로 체결되었는지 확인합니다.

- 커플러 흑과 제어 부품(A)은 수평을 이루어야 합니다.
- 볼(B)이 이동하지 않아야 합니다.
- 핀(C)은 볼을 덮어야 합니다.

oulxa64,MP05,1695719696343-44-26SEP23

후방 히치 - 제어 및 설정(코너 포스트 디스플레이를 통해)

코너 포스트 디스플레이 - 일반 정보

트랙터 구성에 따라 다양한 코너 포스트 디스플레이 버전을 사용할 수 있습니다.

버전 A

CommandCenter가 없는 경우 코너 포스트 디스플레이.

기본 디스플레이로 사용됩니다. 작업 모니터 역할을 하며 모든 조정 화면을 제공합니다.



LX665577—UN—04MAR26
CommandCenter가 없는 경우 코너 포스트 디스플레이.

참고: 이 섹션에 설명된 설정은 코너 포스트 디스플레이 버전 A가 장착된 트랙터에서만 수행할 수 있습니다.

버전 B

추가 CommandCenter 장착 코너 포스트 디스플레이.

작업 모니터로만 사용됩니다. 모든 조정 및 추가 기능은 CommandCenter를 통해 수행됩니다.



LX665578—UN—04MAR26
추가 CommandCenter 장착 코너 포스트 디스플레이.

oulxa64,1772533381834-44-02APR26

후방 히치 - 메뉴를 탐색하고 설정 변경(코너 포스트 디스플레이 이용)



LX590887—UN—11OCT23

후방 히치 메뉴 탐색:

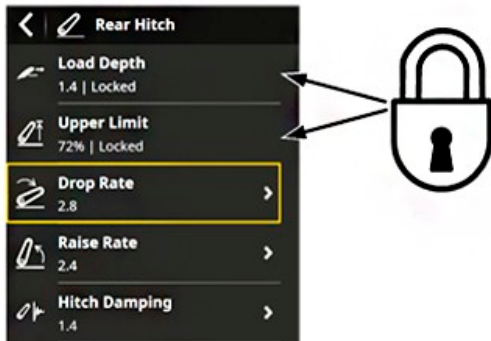
- (A) 인코더 노브, 선택하고 조정합니다.
- (B) 확인 버튼, 선택하여 확인합니다.
- (C) 뒤로 버튼, 이전 보기로 돌아가거나 종료합니다.
- (D) 후방 히치 버튼 - 후방 히치 설정에 액세스.

후방 히치 메뉴 시퀀스			
주 메뉴	하위 메뉴	기능 메뉴	설정

후방 히치 - 제어 및 설정(코너 포스트 디스플레이를 통해)

 LX590879—UN—24OCT23 장비 설정	 LX590886—UN—22NOV23 후방 히치 버튼  LX590880—UN—24OCT23 후방 히치	 LX590881—UN—24OCT23	로드/깊이*	고기 및 1(최소) - 5(최대)(옵션 기능) 3(권장)
		 LX590882—UN—24OCT23	상단 제한*	10% - 100%
		 LX590883—UN—24OCT23	하강 속도	1(저속)~5(고속)
		 LX590884—UN—24OCT23	상승 속도	1(저속)~5(고속)
		 LX590885—UN—24OCT23	히치 댐퍼	고기 및 1(최소) - 5(최대)(옵션 기능) 2.4(권장)

*후방 히치가 운송 잠금 모드에 있을 때 로드/깊이 및 상한 설정에 대한 액세스가 거부됩니다.



LX590888—UN—11OCT23



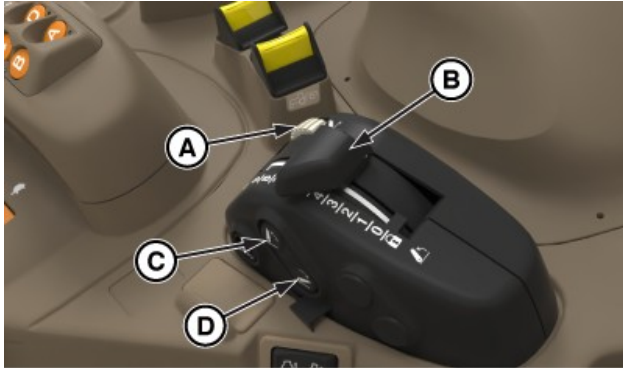
LX590889—UN—11OCT23

CommandARM 버전

oulxa64,1758014415309-44-16MAR26

후방 히치 - 측면 콘솔 작동

중요: 히치의 위치 변경은 즉시 이루어집니다.



LX515715—UN—22NOV23

히치 기능을 제어하는 데 사용되는 제어장치:

- A - 제어 휠, 최대 작동 깊이 기계식 조정
- B - 제어 슬라이더, 작동 깊이 조정(상승/하강)
- C - 신속 상승 스위치, 상한까지 빠른 상승
- D - 신속 하강 스위치, 작동 깊이로 복귀

히치 활성화

엔진 시동을 걸고 다음 작동 모드 중 하나를 실시합니다.

1. 제어 슬라이더(B)를 드래프트 링크의 위치에 해당하는 위치로 이동합니다.
2. 제어 슬라이더(B)를 끝 위치 중 하나로 이동합니다.
3. 스위치 (C) 또는 (D)를 누릅니다.

작동 깊이 설정

1. 제어 슬라이더(B) 또는 스위치(D)를 사용하여 작동기구를 원하는 작동 깊이로 내립니다.
2. 제어 휠(A)을 사용하여 최대 작동 깊이를 기계적으로 설정합니다.

헤드라인 회전 시 빠른 상승/하강 작동

1. 경작지 끝에서 제어 슬라이더(B)를 뒤로 당겨 상승시키거나 스위치(C)를 눌렀다 놓습니다. 후방 히치가 상한까지 상승합니다.
2. 헤드랜드 회전 후 다음 시나리오 중 하나를 사용하여 후방 히치를 내립니다.

시나리오 1: 제어 휠(A)로 작동 깊이 설정에 도달할 때까지 제어 슬라이더(B)를 앞으로 끝까지 밀니다.

시나리오 2: 제어 슬라이더(B)를 원하는 작동 깊이로 밀니다.

시나리오 3: 스위치(D)를 눌렀다 놓습니다. 후방 히치가 선택한 낙하 속도로 제어 슬라이더(B)에 의해 설정된 작동 깊이로 자동으로 내려갑니다.

시나리오 4, 헤드랜드의 토양이 압축되어 있을 때 사용: 스위치(D)를 길게 누릅니다(고속 하강 모드). 스위치(D)를 누르고 있는 동안 작동 깊이가 일시적으로 10% 낮아져 압축된 토양을 적극적으로

파쇄합니다. 스위치(D)를 해제하면 후방 히치가 이전에 설정한 작동 깊이로 돌아갑니다.

주의: 사고로 인해 심각한 상해 및 물적 손상이 발생할 위험이 있습니다.

이동 잠금이 작동되지 "않을" 경우 갑자기 작동기구가 내려올 수 있습니다.

부하의 변화에 의한 반작용으로 인해 심각한 운전 상황이 발생할 수도 있습니다.

작동기구를 올리고 주행하거나 히치를 사용하지 않을 때는 항상 운송 잠금/댐핑을 작동합니다.

히치의 운송 잠금장치 체결



LX515224—UN—24OCT23

히치, 운송 잠금 작동

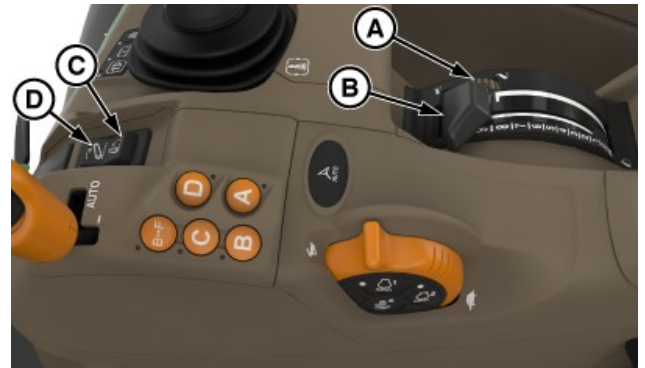
작동 깊이용 제어 슬라이드를 0을 지나 운송 위치(A)인 스톱(잠금 기호)으로 이동합니다.

운송 중 또는 후방 히치를 사용하지 않는 작업 중에는 히치를 잠급니다.

oulxa64,MP01,1695734094055-44-11FEB26

후방 히치 - CommandARM으로 작동

중요: 히치의 위치 변경은 즉시 이루어집니다.



LX515225—UN—21SEP23

히치 기능을 제어하는 데 사용되는 제어장치:

- A - 제어 휠, 최대 작동 깊이 기계식 조정
- B - 제어 슬라이더, 작동 깊이 조정(상승/하강)

히치 기능을 제어하는 데 사용되는 제어장치:

- C - 신속 상승 스위치, 상한까지 빠른 상승
- D - 신속 하강 스위치, 작동 깊이로 복귀

히치 활성화

엔진 시동을 걸고 다음 작동 모드 중 하나를 실시합니다.

1. 제어 슬라이더(B)를 드래프트 링크의 위치에 해당하는 위치로 이동합니다.
2. 제어 슬라이더(B)를 끝 위치 중 하나로 이동합니다.
3. 스위치 (C) 또는 (D)를 누릅니다.

작동 깊이 설정

1. 제어 슬라이더(B) 또는 스위치(D)를 사용하여 작동기구를 원하는 작동 깊이로 내립니다.
2. 제어 휠(A)을 사용하여 최대 작동 깊이를 기계적으로 설정합니다.

헤드라인 회전 시 빠른 상승/하강 작동

1. 경작지 끝에서 제어 슬라이더(B)를 뒤로 당겨 상승시키거나 스위치(C)를 눌렀다 놓습니다. 후방 히치가 상한까지 상승합니다.
2. 헤드랜드 회전 후 다음 시나리오 중 하나를 사용하여 후방 히치를 내립니다.

시나리오 1: 제어 휠(A)로 작동 깊이 설정에 도달할 때까지 제어 슬라이더(B)를 앞으로 끝까지 밀니다.

시나리오 2: 제어 슬라이더(B)를 원하는 작동 깊이로 밀니다.

시나리오 3: 스위치(D)를 눌렀다 놓습니다. 후방 히치가 선택한 낙하 속도로 제어 슬라이더(B)에 의해 설정된 작동 깊이로 자동으로 내려갑니다.

시나리오 4, 헤드랜드의 토양이 압축되어 있을 때 사용: 스위치(D)를 길게 누르십시오. 스위치(D)를 누르고 있는 동안 작동 깊이가 일시적으로 10% 낮아져 압축된 토양을 적극적으로 파쇄합니다. 스위치(D)를 해제하면 후방 히치가 이전에 설정한 작동 깊이로 돌아갑니다.

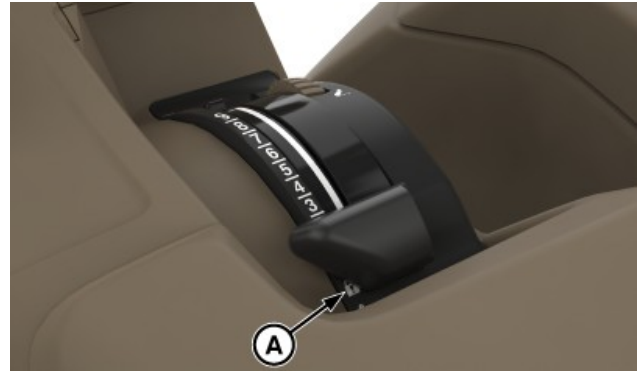
⚠ 주의: 사고로 인해 심각한 상해 및 물적 손상이 발생할 위험이 있습니다.

이동 잠금이 작동되지 "않을" 경우 갑자기 작동기구가 내려올 수 있습니다.

부하의 변화에 의한 반작용으로 인해 심각한 운전 상황이 발생할 수도 있습니다.

작동기구를 올리고 주행하거나 히치를 사용하지 않을 때는 항상 운송 잠금/댐핑을 작동합니다.

히치의 운송 잠금장치 체결



LX515226—UN—24OCT23

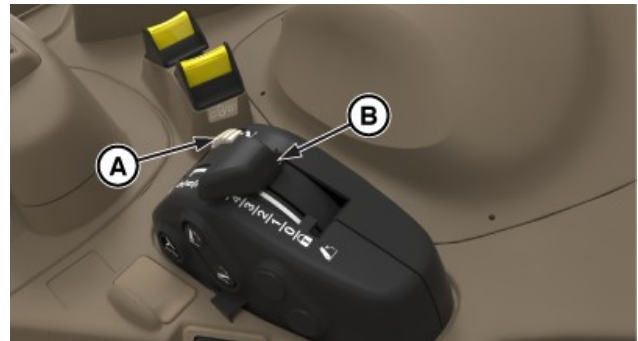
작동 깊이용 제어 슬라이드를 0을 지나 운송 위치(A)인 스톱(잠금 기호)으로 이동합니다.

운송 중 또는 후방 히치를 사용하지 않는 작업 중에는 히치를 잠급니다.

oulxa64,MP02,1695734094603-44-14JAN25

후방 히치 - 깊이 제어 스톱 설정

제어 휠(A)을 눌러 기계적 스톱을 원하는 최대 작동 깊이로 설정합니다.



LX515724—UN—22NOV23

측면 콘솔이 포함된 운전실

- A—제어 휠
- B—제어 슬라이더

후방 히치를 올린 후 히치는 제어 슬라이더(B)를 사용하여 작동 깊이 스톱(뚜렷한 저항)까지 내릴 수 있습니다.

oulxa64,MP03,1695734095066-44-24MAY24

후방 히치 - 장착된 작동기구 운송

중요: 이동 잠금이 켜져 있고, 히치 댐퍼가 작동할 때에도 작동기구가 상하로 약간씩 흔들립니다.

작동기구와 도로 표면 사이의 간격이 충분하도록 작동기구는 항상 충분한 지상고를 확보할 수 있도록 높게 올립니다.

자체 차대가 없는 작동기구 운송



LX515224—UN—24OCT23

측면 콘솔이 포함된 운전실

중요: 트랙터를 운전하기 전에 항상 히치 잠금/히치 댐핑 기능을 체결하십시오.

작동기구를 완전히 올립니다. 이를 수행하려면 제어 슬라이더를 0 너머 스톱(잠금 기호), 이송 위치(A)로 이동합니다. 히치가 잠깁니다.

자체 차대가 있는 작동기구 운송



LX515229—UN—24MAY24

측면 콘솔이 포함된 운전실

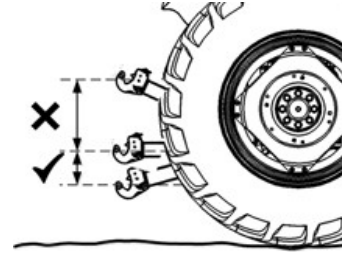
스톱(유동 위치)에 도달할 때까지 제어 슬라이더(B)를 전방으로 끝까지 이동합니다.

참고: 이동 잠금장치가 활성화된 경우, 원격 제어장치를 사용하여 후방 히치의 높이를 변경할 수 있습니다.

트랙터를 끄기 전에 운송 잠금을 작동하면 트랙터를 재시작할 때 운송 잠금은 유지됩니다.

다음 사항을 고려해야 합니다.

- 최대 트레일러 부하를 초과하지 마십시오(표 참조).
- 의도치 않게 열리지 않도록 커플러의 축을 고정합니다(이 섹션의 설명 참조).
- 꼬임 방지 트레일러 히치를 사용하고 제조업체의 지침을 준수합니다.
- 수평으로 정렬될 때까지 드래프트 링크를 올립니다.



LX341502—UN—11JUN18

작동기구의 자체 차대로 운송할 때의 허용 견인 하중
CAT II 장착 후방 히치 최대 견인 하중 10000kg(22046lb.)*
CAT III 장착 후방 히치 최대 견인 하중 12000kg(26455lb.)*
* 섹션 500A의 최대 허용 견인 하중을 준수합니다. 더 낮은 값이 주어질 경우, 해당 사양이 유효합니다.

oulxa64,MP04,1695734095219-44-05MAR26

후방 히치 - 히치 댐핑(코너 포스트 디스플레이 이용)

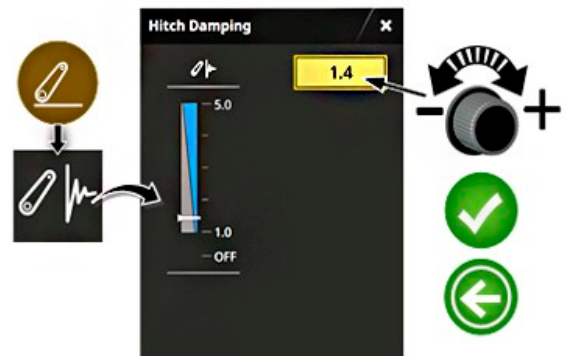
중요: 이동 잠금이 켜져 있고, 히치 댐퍼가 작동할 때에도 작동기구가 상하로 약간씩 흔들립니다.

작동기구와 도로 표면 사이의 간격이 충분하도록 작동기구는 항상 충분히 높게 올립니다.

참고: 기본 메뉴에서 설정 페이지에 액세스할 수도 있습니다.

작동기구 및 잠금 히치를 올린 상태에서 주행할 때 트랙터가 흔들리는 것을 방지하는 히치 댐핑 기능이 장착되어 있습니다.

히치 댐핑 설정



LX590895—UN—11OCT23

1. 후방 히치 버튼을 누르고 히치 댐핑 페이지를 엽니다.
2. 인코더 노브를 사용하여 설정을 변경합니다.
3. 설정을 확인하고 뒤로 버튼을 눌러 종료합니다.

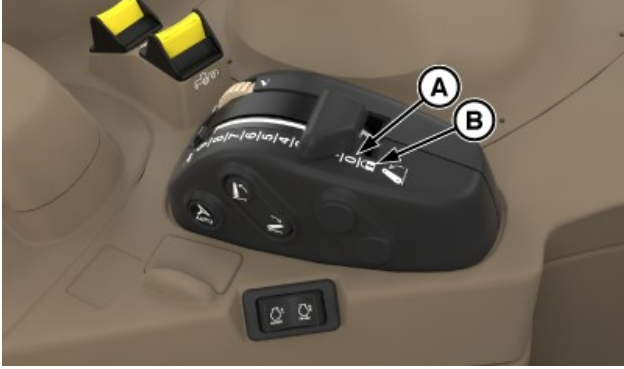
설정:

1 = 낮은 댐핑

5 = 높은 댐핑

꺼짐 - 댐핑 비활성화됨(2.4 권장)

히치 댐핑 활성화



히치 댐핑 활성화, 측면 콘솔 장착 운전실

1. 엔진을 구동하고 먼저 제어 슬라이더를 **0** 위치(A)로 이동합니다. 후방 히치가 운송 위치로 올라갑니다.
2. 제어 슬라이더를 이동 위치(B)(자물쇠 아이콘)로의 스톱(0 너머)까지 완전히 이동합니다.

댐핑 비활성화

제어 슬라이더를 이동 위치(B)에서 **0**을 지나 하강 방향으로 옮깁니다(1~9).

참고: 원격 제어장치를 사용하거나 엔진을 끄는 방법으로 히치 완충 기능을 끌 수 있습니다.

댐핑을 다시 작동시키려면, 엔진을 가동하는 동안 제어 슬라이더를 운송 위치 밖으로 이동한 다음 다시 운송 위치로 이동하거나 빠른 상승 스위치를 누릅니다.

중요: 후방 히치를 너무 빨리 내리면 필드 키트가 크게 손상될 수 있습니다.

평평한 지면에서 경사면 위쪽으로 운행할 때 운송 위치에서 상승한 필드 키트가 지면에 닿지 않도록 하십시오. 우선 작동기구의 개별 운송 잠금 위치가 최대 허용 상승 높이로 설정되어 있는지 확인합니다. 경사로 위쪽으로 올라가기 전에 퀵 상승 스위치(C)를 길게 눌러 히치가 작동기구를 운송 잠금 위치로 완전히 상승시키게 합니다. 퀵 상승 스위치를 누르고 있는 한 작동기구가 이 위치에 유지됩니다.

oulxa64,1758014506570-44-03MAR26

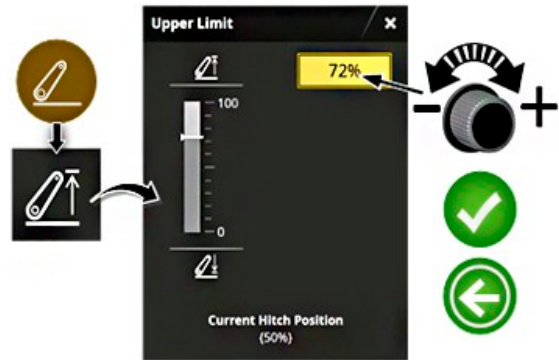
올리기 전에 위험 구역에 주변인이 없는지 확인합니다. 후방 창을 닫고 작동기구를 문제 없이 끝까지 위로 이동할 수 있는지 확인합니다.

변경된 설정은 바로 적용됩니다.

중요: 작동기구가 변경될 때마다 설정을 잠시 점검합니다.

참고: 기본 메뉴에서 설정 페이지에 액세스할 수도 있습니다.

참고: 후방 히치가 운송 잠금 모드에 있을 때 로드/깊이 및 상한 설정에 대한 액세스가 거부됩니다.



상한 설정

LX590891—UN—11OCT23

제어 슬라이더로 추가 이동이 가능하도록 상한 값 중 가장 낮은 값은 10%입니다.

1. 작동기구를 연결하고 1000rpm으로 엔진을 가동합니다.
2. 제어 슬라이더(A)를 눈금 위치 9로 천천히 앞으로 이동합니다. 작동기구가 지면으로 완전히 내려갈 때까지 기다립니다.
3. 후방 히치 버튼을 누르고 상단 제한 페이지를 엽니다.
4. 인코더 노브를 회전시키고 상한을 예를 들어 30%로 설정합니다.
5. 확인 버튼을 누릅니다.
6. 제어 슬라이더(A)를 천천히 뒤로 끝까지 당깁니다. 후방 히치의 상승은 현재 상한 설정에 맞게 30% 높이에서 중단되어야 합니다.

후방 히치 - 상한 설정(코너 포스트 디스플레이 이용)

⚠ 주의: 작동기구를 너무 높게 올리면 심각한 신체적 부상과 재산 피해가 발생할 수 있습니다.



LX590892—UN—11OCT23

CommandARM

7. 상한 페이지를 열고 인코더 노브를 부드럽게 돌려 필요에 따라 새 상승 제한을 설정합니다.
8. 설정을 확인하고 뒤로 버튼을 눌러 종료합니다.

설정:

10%(하강)~100%(상승)

oulxa64,1758014504723-44-16MAR26

후방 히치 - 하강 속도 설정(코너 포스트 디스플레이 이용)

⚠ 주의: 작동기구를 너무 빨리 내리면 심각한 신체적 부상과 재산 피해가 발생할 수 있습니다.

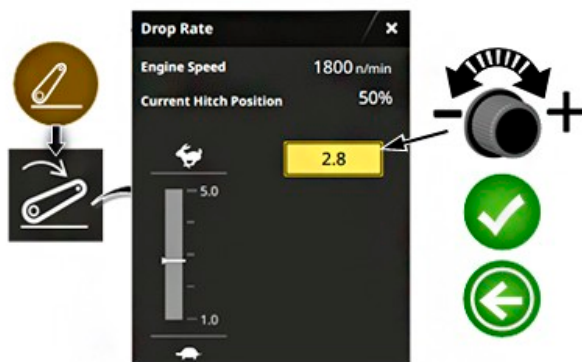
내리기 전에 위험 구역에 주변인이 없는지 확인합니다. 작업 안전이 보장되도록 낙하 속도를 설정합니다.

설정 변경사항은 바로 시행됩니다.

중요: 작동기구가 변경될 때마다 설정을 잠시 점검합니다.

참고: 기본 메뉴에서 설정 페이지에 액세스할 수도 있습니다.

참고: 유압 오일이 작동 온도(약 60°C(140°F))에 있을 때 설정을 수행합니다.



LX590893—UN—30AUG24

낙하 속도 설정

1. 작동기구를 부착하고 지면으로 내립니다. 엔진을 1000rpm으로 작동합니다.
2. 후방 히치 버튼을 눌러 낙하 속도 페이지를 엽니다.
3. 인코더 노브를 회전하고 낙하 속도를 1로 설정합니다.
4. 확인 버튼을 누릅니다.
5. 제어 슬라이더(A)를 끝까지 천천히 당겨 작동기구를 올립니다. 작동기구를 처음 올리기 전에 상한 설정을 점검합니다.



LX590892—UN—11OCT23

CommandARM

6. 작동기구가 완전히 올라가면 제어 슬라이더(A)를 눈금 위 위치 9로 앞으로 이동합니다. 후방 히치가 천천히 낙하하기 시작합니다.
7. 하강 속도 페이지를 열고 인코더 노브를 돌려 설정을 변경하고 확인합니다. 안전 낙하 속도에 해당하는 설정을 선택하십시오.

설정:

1 = 가장 느린 낙하 속도

5 = 가장 빠른 낙하 속도

oulxa64,1758014501273-44-03MAR26

후방 히치 - 상승 속도 설정(코너 포스트 디스플레이 이용)

⚠ 주의: 작동기구를 너무 빨리 올리면 심각한 신체적 부상과 재산 피해가 발생할 수 있습니다.

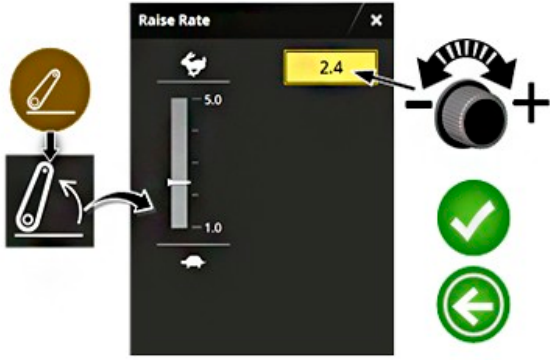
올리기 전에 위험 구역에 주변인이 없는지 확인합니다. 후방 창을 닫고 작동기구를 문제 없이 끝까지 위로 이동할 수 있는지 확인합니다.

작업 안전이 보장되도록 상승 속도를 설정합니다.

중요: 변경된 상승 속도는 즉시 적용됩니다.

참고: 기본 메뉴에서 설정 페이지에 액세스할 수도 있습니다.

참고: 유압 오일이 작동 온도(약 60°C(140°F))에 있을 때 설정을 수행합니다.



상승 속도 설정

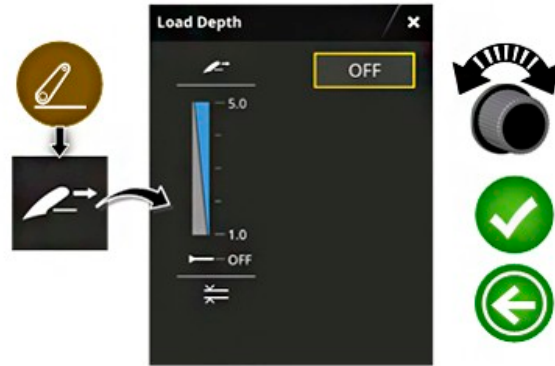
LX590894—UN—11OCT23



LX696065—UN—30MAR26

유동 위치를 활성화하려면, 다음과 같이 설정합니다.

1. 작동기구를 부착하고 지면으로 내립니다. 사용 사례에서 일반적인 속도로 엔진을 가동합니다.
2. 후방 히치 버튼을 누르고 상승 속도 페이지를 엽니다.
3. 인코더 노브를 회전하고 상승 속도를 1로 설정합니다.
4. 확인 버튼을 누릅니다.
5. 제어 슬라이더(A)를 눈금 위치 1까지 완전히 뒤로 당깁니다. 후방 히치가 매우 느리게 올라가기 시작합니다. 작동기구를 처음 올리기 전에 상한 설정을 점검합니다.



로드/깊이 설정

LX514962—UN—05DEC23

1. 후방 히치 버튼을 누르고 로드/깊이를 엽니다.
2. 인코더 노브를 사용하여 로드/깊이를 꺼짐으로 설정합니다.
3. 설정을 확인하고 뒤로 버튼을 눌러 종료합니다.
4. 조절식 휠을 사용하여 기계식 스톱을 위치 9를 지나 전방으로 이동합니다.
5. 제어 슬라이더(B)를 스톱에 닿을 때까지 완전히 앞으로 이동합니다.



CommandARM

LX590892—UN—11OCT23

6. 상승 속도 페이지를 열고 인코더 노브를 돌려 설정을 변경하고 확인합니다. 안전한 상승 속도에 해당하는 설정을 선택하십시오.

설정:

- 1 = 가장 느린 상승 속도
- 5 = 가장 빠른 상승 속도

oulxa64,1758014499235-44-03MAR26

후방 히치 - 유동 위치(코너 포스트 디스플레이 이용)

유동 위치에서(게이지 휠을 장착한 작동기구의 경우) 작동기구는 트랙터와 상관없이 지면 굴곡을 따라 자유롭게 상하로 움직일 수 있습니다.



LX515229—UN—24MAY24

측면 콘솔이 포함된 운전실

oulxa64,1758014497027-44-30MAR26

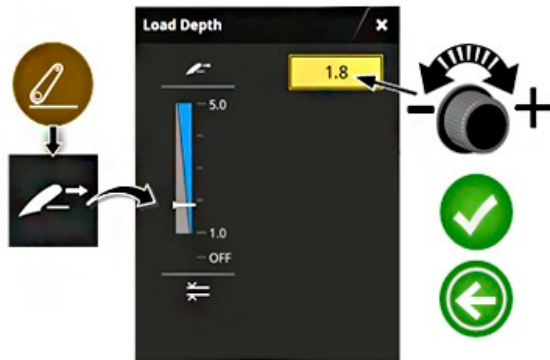
후방 히치 - 부하/깊이 제어(코너 포스트 디스플레이 이용)

⚠ 주의: 작동기구를 3점 히치에 장착하기 전에 로드/깊이를 꺼짐으로 설정해야 합니다. 이는 히치의 의도치 않은 상승 또는 하강을 방지합니다.

중요: 로드/깊이 제어가 필요하지 않은 작동기구로 작업하는 경우 로드/깊이를 꺼짐으로 설정합니다. 그렇지 않으면 히치는 현재 설정에 따른 드래프트 부하를 달성하기 위해 작동기구를 낮추려고 시도합니다.

참고: 기본 메뉴에서 설정 페이지에 액세스할 수도 있습니다.

참고: 후방 히치가 운송 잠금 모드에 있을 때 로드/깊이 및 상한 설정에 대한 액세스가 거부됩니다.



로드/깊이 설정

LX590890—UN—11OCT23

1. 후방 히치 버튼을 누르고 로드/깊이를 엽니다.
2. 인코더 노브를 사용하여 설정을 변경합니다.
3. 설정을 확인하고 뒤로 버튼을 눌러 종료합니다.

로드/깊이 제어는 구릉 지형에서 비유동 경작지 작동기구의 작동 깊이를 유지하는 데 도움이 됩니다. 또한 트랙터 피치 또는 후륜 침하로 인해 작동기구가 원하는 것보다 더 깊이 들어갈 때 보상합니다. 로드/깊이 설정이 높을수록 구릉 지형에 더 잘 반응하지만 토양 밀도 변화에 더 민감하게 반응합니다. 낮은 설정은 토양 변화에 덜 반응하지만 언덕에는 잘 반응하지 않습니다. 기구 유형과 경작지 조건에 따라 최적의 설정이 바뀝니다.

드래프트 제어 모드에서 히치는 토양 유형 및 지형에 따라 명령된 설정보다 위 또는 아래로 움직일 수 있습니다. 현재 설정으로 인해 작동기구가 원하는 것보다 더 깊이 작동하게 되면 로드/깊이를 1로 설정하고 슬립 감도를 높입니다(기능이 지원되는 경우).

기구 유형에 따른 부하/깊이 제어 권장 설정값:

설정값이 높으면 드래프트 응답이 더 크고 빨라집니다.

설정값이 낮으면 드래프트 응답이 더 작고 느려집니다.

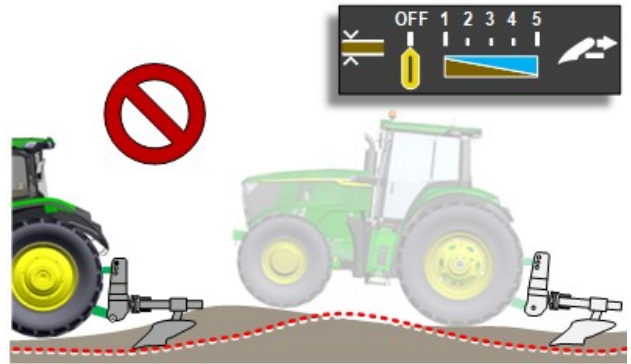
- 일체형 전작용 경작기 4~5
- 일체형 발토판 쟁기 3~5

- 반일체형 발토판 쟁기 2~4
- 일체형 끝 쟁기 2~4
- 일체형 리퍼/심토용 쟁기 1~3
- 예초/비료/파종 기계 0

참고: 로드/깊이 제어 설정은 드래프트 응답속도에만 영향을 미칩니다. 제어 시스템의 설계에 따라 히치 제어 슬라이더, 레버 또는 다이얼을 사용하여 작업 깊이를 설정합니다.

참고: 이 설명에 사용된 그래픽은 다른 디스플레이에 사용되는 여러 배율 설계를 나타내는 예로 사용되는 배율을 보여줍니다.

로드/깊이 제어를 꺼짐으로 설정

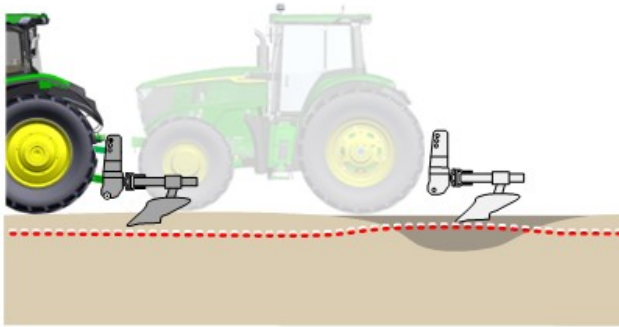
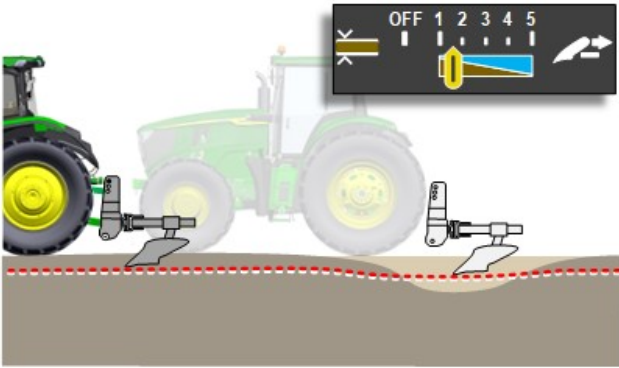


로드/깊이 제어를 꺼짐으로 설정

LX696061—UN—30MAR26

로드/깊이 제어 스위치 꺼짐은 트랙터에 상대적인 히치 위치가 유지됨을 의미합니다. 이 설정은 주로 지면에 닿지 않는 작동기구에 사용됩니다. 경작지 작동기구에 사용해서는 안 됩니다. 이 그림은 예를 들어 쟁기질을 사용하여 로드/깊이 제어를 끄기로 설정하는 단점을 설명합니다.

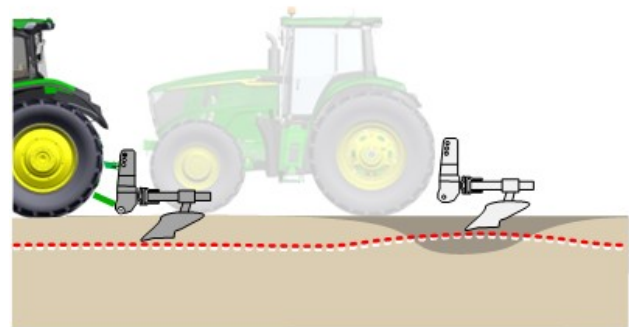
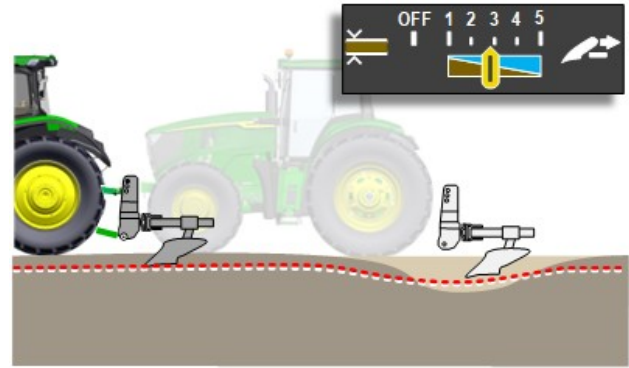
혼합물 모드, 낮은 응답/작업 깊이의 우선 순위



LX696062—UN—30MAR26
혼합물 모드, 낮은 응답

로드/깊이 제어를 매우 낮은 값으로 설정하면 원하는 작업 깊이를 유지하게 됩니다. 단단한 토양이나 부드러운 토양으로 인해 견인력이 변경되면 히치 제어는 매우 작은 조정만으로 반응합니다.

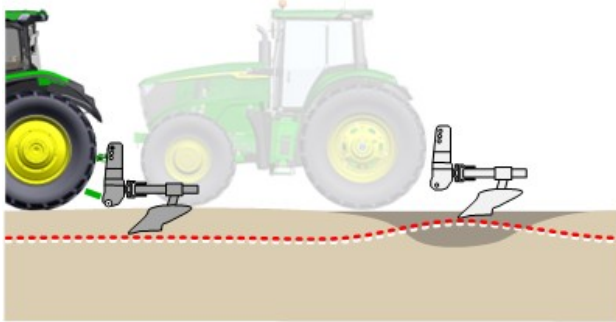
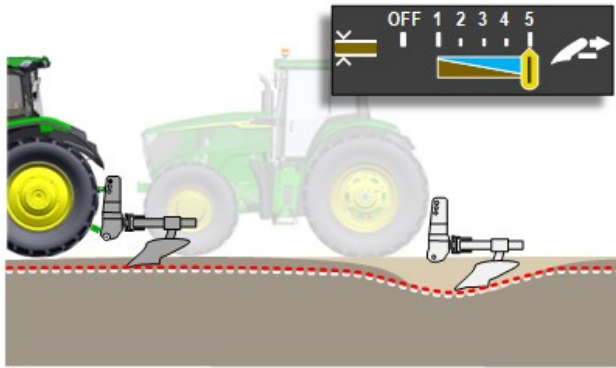
혼합물 모드, 중간 응답/평균



LX696063—UN—30MAR26
혼합물 모드, 중간 응답

중간 범위의 값으로 설정된 로드/깊이 제어는 작업 깊이와 드래프트 제어 사이의 균형 잡힌 비율을 유지합니다. 단단한 토양이나 부드러운 토양으로 인해 견인력이 변경되면 히치 제어는 중간 조정을 통해 반응합니다.

혼합물 모드 높은 응답/초안의 우선 순위



혼합물 모드, 높은 응답 LX696064—UN—30MAR26

로드/깊이 제어를 최대값으로 설정하면 작업 깊이를 조정하여 연속 견인력이 유지됩니다. 이로 인해 필드 작업 중 히치 위치가 크게 달라질 수 있습니다. 단단한 토양이나 부드러운 토양으로 인해 견인력이 변경되면 히치 제어는 강력한 교정 조절을 통해 반응합니다.

지면에 따른 유동/작동기구



지면에 따른 유동/작동기구 LX696065—UN—30MAR26

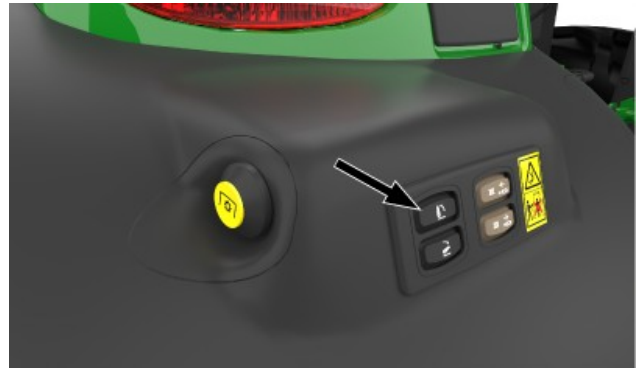
플로트가 활성화되면 히치는 작동기구가 지면을 따라 움직일 수 있도록 합니다.

60EA,MP,oulxa64,1758014493786-44-31MAR26

후방 히치 - 원격 제어장치

원격 제어 스위치를 사용하여 운전실 캡 외부에서

히치를 작동할 수 있습니다. 안전상의 이유로 히치는 느린 속도로 상승 및 하강하고 스위치를 누르고 있는 동안 가속을 시작합니다. 또한 높이 및 작동 깊이 상승 상한 설정은 적용되지 않습니다.



LX515230—UN—22NOV23

원격 제어 스위치

▲ 상승 스위치 누르기: 작동기구 상승

▼ 하강 스위치 누르기: 작동기구 하강

참고: 원격 제어가 활성화되면 히치가 우발적으로 움직이는 상황을 방지할 수 있습니다. 히치는 다음 작동 모드 중 하나로 재활성화할 수 있습니다.



LX515231—UN—24OCT23

측면 콘솔이 장착된 제어



LX665575—UN—04MAR26

CommandARM이 장착된 제어 장치

- 제어 슬라이드(A)를 드래프트 링크의 위치에 해당하는 위치로 이동합니다.

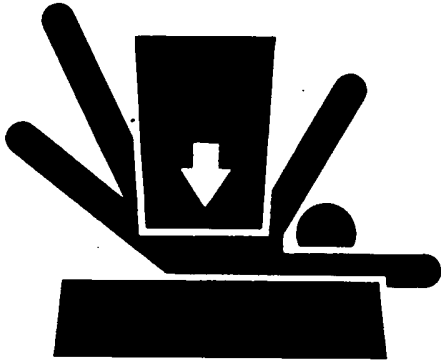
- 제어 슬라이더(A)를 끝 위치 중 하나로 이동합니다.
- 스위치(B 또는 C)를 누릅니다.

참고: 엔진이 작동하지 않으면 직접 조작하여 히치를 낮출 수 있습니다.

oulxa64,MP13,1695734096999-44-22JUL25

oulxa64,MP12,1695734096818-44-03MAR26

후방 히치 - 직접 작동



TS229—UN—23AUG88

⚠ 주의: 후방 히치 및 작동기구의 직접 작동으로 인한 상해 위험이 있습니다!

작동기구가 너무 빨리 하강 또는 상승할 경우 굽힘 및 충돌에 의한 부상 위험이 있습니다.

내리거나 올리기 전에 후방 히치 또는 작동기구 근처에 사람이 접근할 수 없도록 하십시오. 필요한 경우 사람들을 대피시킵니다.

후방 히치 직접 작동은 운전석에 앉은 상태에서만 수행해야 합니다.

후방 히치의 전기 제어 시스템에 장애가 있으면 다음과 같이 후방 히치를 직접 작동할 수 있습니다.

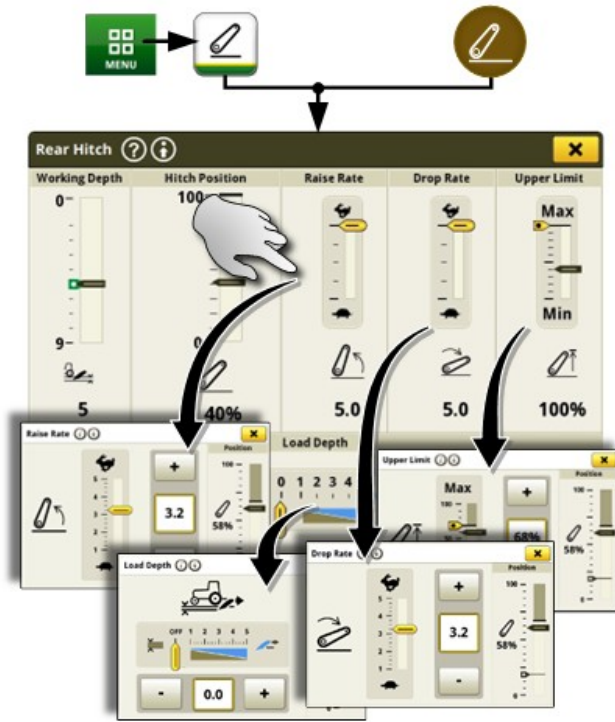


LX515232—UN—25SEP23

1. 엔진 구동을 지속합니다.
2. 보호 캡을 벗겨냅니다.
3. 운전석에서 플랫폼 스크루드라이버나 동전을 사용하여 후방 히치가 원하는 위치로 올라가거나 내려갈 때까지 나사를 돌리십시오.

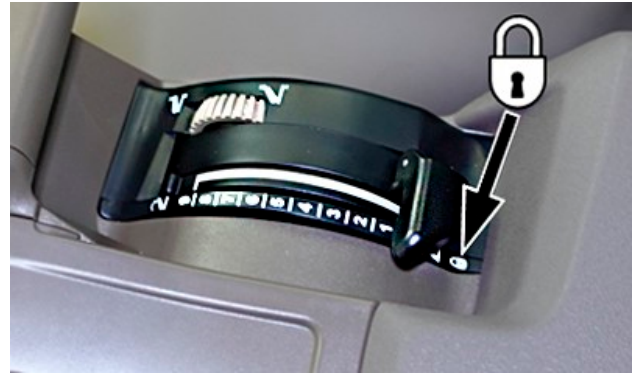
후방 히치 - 제어 및 설정(CommandCenter가 장착된 CommandARM만 해당)

후방 히치 - 메뉴를 탐색하고 설정 변경
(CommandCenter 장착)



LX647511—UN—13MAY25

후방 히치 메뉴를 통해 탐색합니다.



LX590889—UN—11OCT23

컨트롤 슬라이더 잠김

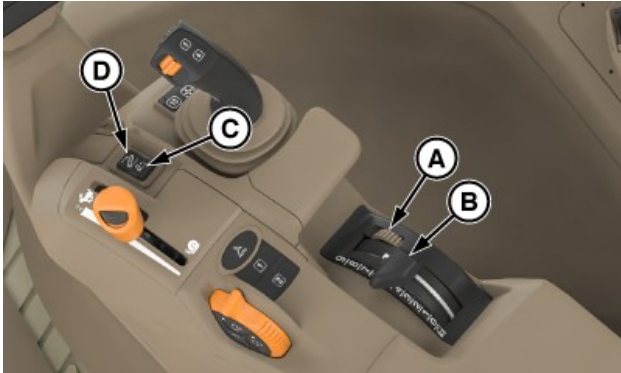
*후방 히치가 운송 잠금 모드에 있을 때 로드/깊이 및 상한 설정에 대한 액세스가 거부됩니다.

후방 히치 메뉴 시퀀스				
주 메뉴	하위 메뉴	기능 메뉴		설정
 LX647503—UN—07MAY25 주 메뉴	 LX590886—UN—22NOV23 후방 히치 버튼  LX647504—UN—07MAY25 후방 히치  LX647510—UN—11FEB26 후방 히치 작동 페이지	 LX647505—UN—07MAY25	상승 속도	1(저속)~5(고속)
		 LX647506—UN—07MAY25	하강 속도	1(저속)~5(고속)
		 LX647507—UN—07MAY25	상단 제한*	10% - 100%
		 LX647508—UN—07MAY25	로드/깊이*	끄기 및 1(최소) - 5(최대) (선택 가능한 기능) 3(권장)
		 LX647509—UN—07MAY25	히치 댐퍼	끄기 및 1(최소) - 5(최대) (선택 가능한 기능) 2.4(권장)

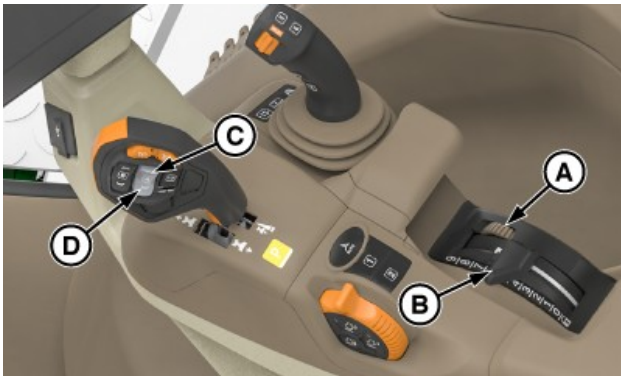
oulxa64, 1746516049311-44-09APR26

후방 히치 - 작동(CommandCenter 장착)

중요: 히치의 위치 변경은 즉시 이루어집니다.



LX665215—UN—09MAY25
속도 제어 레버 장착 제어장치



LX665216—UN—09MAY25
CommandX 구동 레버 장착 제어 장치



LX647513—UN—13MAY25
빠른 상승/하강 스위치 그림(CommandX 구동 레버 미장착 및 장착)

히치 기능을 제어하는 데 사용되는 제어장치:

- A - 제어 휠, 최대 작동 깊이 기계식 조정
- B - 제어 슬라이더, 작동 깊이 조정(상승/하강)
- C* - 신속 상승 스위치, 상한까지 상승
- D* - 신속 하강 스위치, 작동 깊이로 복귀

*CommandX에서 재구성 가능한 제어 장치의 기본 설정

히치 활성화

엔진 시동을 걸고 다음 작동 모드 중 하나를 실시합니다.

1. 제어 슬라이더(B)를 드래프트 링크의 위치에 해당하는 위치로 이동합니다.
2. 제어 슬라이더(B)를 끝 위치 중 하나로 이동합니다.
3. 스위치 (C) 또는 (D)를 누릅니다.

작동 깊이 설정

1. 제어 슬라이더(B) 또는 스위치(D)를 사용하여 작동기구를 원하는 작동 깊이로 내립니다.
2. 제어 휠(A)을 사용하여 최대 작동 깊이를 기계적으로 설정합니다.

헤드라인 회전 시 빠른 상승/하강 작동

1. 경작지 끝에서 제어 슬라이더(B)를 뒤로 당겨 상승시키거나 스위치(C)를 눌렀다 놓습니다. 후방 히치가 상한까지 상승합니다.
2. 헤드랜드 회전 후 다음 시나리오 중 하나를 사용하여 후방 히치를 내립니다.

시나리오 1: 제어 휠(A)로 작동 깊이 설정에 도달할 때까지 제어 슬라이더(B)를 앞으로 끝까지 밀니다.

시나리오 2: 제어 슬라이더(B)를 원하는 작동 깊이로 밀니다.

시나리오 3: 스위치(D)를 눌렀다 놓습니다. 후방 히치가 선택한 낙하 속도로 제어 슬라이더(B)에 의해 설정된 작동 깊이로 자동으로 내려갑니다.

시나리오 4, 헤드랜드의 토양이 압축되어 있을 때 사용: 스위치(D)를 길게 누르십시오. 스위치(D)를 누르고 있는 동안 작동 깊이가 일시적으로 10% 낮아져 압축된 토양을 적극적으로 파쇄합니다. 스위치(D)를 해제하면 후방 히치가 이전에 설정한 작동 깊이로 돌아갑니다.

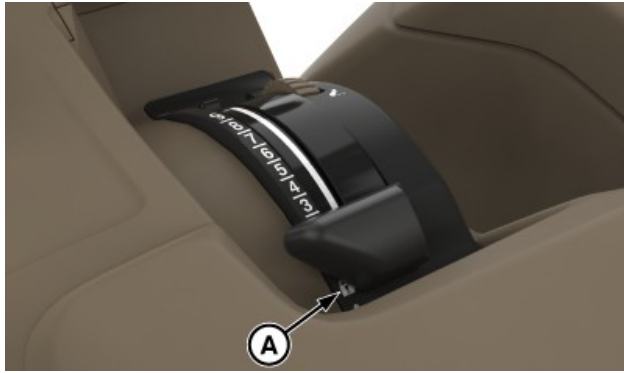
⚠ 주의: 사고로 인해 심각한 상해 및 물적 손상이 발생할 위험이 있습니다.

이동 잠금이 작동되지 "않을" 경우 갑자기 작동기구가 내려올 수 있습니다.

부하의 변화에 의한 반작용으로 인해 심각한 운전 상황이 발생할 수도 있습니다.

작동기구를 올리고 주행하거나 히치를 사용하지 않을 때는 항상 운송 잠금/댐핑을 작동합니다.

히치의 운송 잠금장치 체결

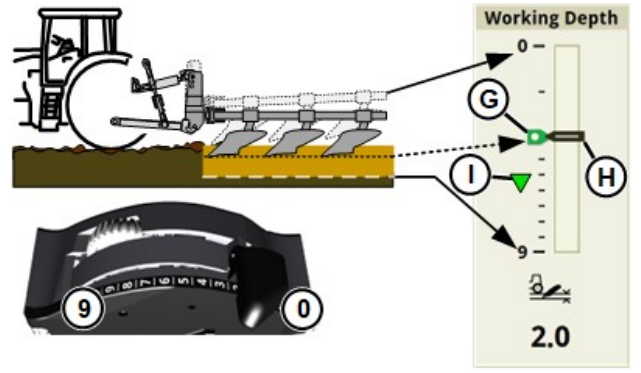


LX515226—UN—24OCT23

작동 깊이용 제어 슬라이드를 0을 지나 운송 위치(A)인 스톱(잠금 기호)으로 이동합니다.

운송 중 또는 후방 히치를 사용하지 않는 작업 중에는 히치를 잠급니다.

oulxa64,1746516867419-44-09APR26



LX647512—UN—13MAY25

작업 깊이 및 제어 슬라이더

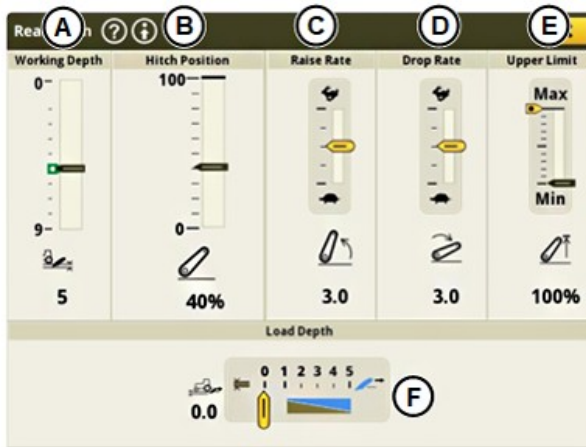
G—작업 깊이 설정점
H—위치 표시기(히치의 현재 위치를 나타냄)
I—현재 이동 방향 표시기

녹색 삼각형으로 표시된 이동 표시기(I)는 히치가 이동하려는 시기와 방향을 나타냅니다.

참고: 히치 댐핑 성능은 다양한 작동기구에 따라 다릅니다. 경량 작동기구를 사용하면 기능이 비활성 상태로 유지됩니다.

oulxa64,1740145706724-44-16MAR26

후방 히치 - 설정(CommandCenter 장착)



LX647501—UN—06MAY25

선형 히치 모드

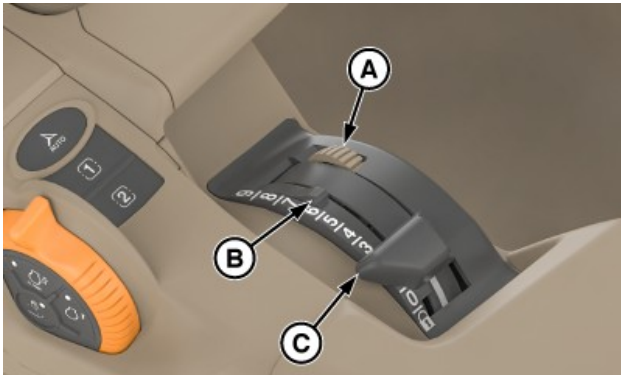
A—작업 깊이, 컨트롤 슬라이더로 명령
B—히치 위치
C—상승 속도
D—하강 속도
E—상단 제한
F—로드/깊이

작업 깊이 표시기(A)는 제어 슬라이더로 명령된 설정을 따릅니다. 그래픽은 히치의 작업 깊이 범위를 나타냅니다.

히치 위치는 히치 제어 반응을 해결하여 현장에서 히치 성능의 재생산성을 최대화합니다.

후방 히치 - 깊이 제어 스톱 설정

제어 휠(A)을 눌러 기계적 정지(B)를 원하는 최대 작동 깊이로 설정합니다.



LX665217—UN—13MAY25

CommandARM

A—제어 휠
B—기계식 정지
C—제어 슬라이더

후방 히치를 올린 후 히치는 제어 슬라이더(C)를 사용하여 작동 깊이 스톱(뚜렷한 저항)까지 내릴 수 있습니다.

oulxa64,1746517328118-44-05MAR26

후방 히치 - 장착된 작동기구 운송

중요: 이동 잠금이 켜져 있고, 히치 댐퍼가 작동할 때에도 작동기구가 상하로 약간씩 흔들립니다.

작동기구와 도로 표면 사이의 간격이 충분하도록 작동기구는 항상 충분한 지상고를 확보할 수 있도록 높게 올립니다.

자체 차대가 없는 작동기구 운송



LX515226—UN—24OCT23

중요: 트랙터를 운전하기 전에 항상 히치 잠금/히치 댐핑 기능을 체결하십시오.

작동기구를 완전히 올립니다. 이를 수행하려면 제어 슬라이더를 0 너머 스톱(잠금 기호), 이송 위치(A)로 이동합니다. 히치가 잠깁니다.

자체 차대가 있는 작동기구 운송



LX665218—UN—13MAY25

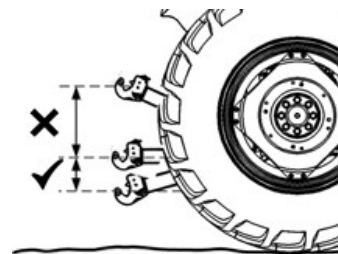
정지(유동 위치)에 도달할 때까지 제어 슬라이더(C)를 전방으로 끝까지 이동합니다.

참고: 이동 잠금장치가 활성화된 경우, 원격 제어장치를 사용하여 후방 히치의 높이를 변경할 수 있습니다.

트랙터를 끄기 전에 운송 잠금을 작동하면 트랙터를 재시작할 때 운송 잠금은 유지됩니다.

다음 사항을 고려해야 합니다.

- 최대 트레일러 부하를 초과하지 마십시오(표 참조).
- 의도치 않게 열리지 않도록 커플러의 축을 고정합니다(이 섹션의 설명 참조).
- 꼬임 방지 트레일러 히치를 사용하고 제조업체의 지침을 준수합니다.
- 수평으로 정렬될 때까지 드래프트 링크를 올립니다.



LX341502—UN—11JUN18

작동기구의 자체 차대로 운송할 때의 허용 견인 하중
CAT II 장착 후방 히치 최대 견인 하중 10000kg(22046lb.)*
CAT III 장착 후방 히치 최대 견인 하중 12000kg(26455lb.)*
* 섹션 500A의 최대 허용 견인 하중을 준수합니다. 더 낮은 값이 주어질 경우, 해당 사양이 유효합니다.

oulxa64,1746517359991-44-16SEP25

후방 히치 - 히치 댐핑, CommandCenter를 이용한 설정

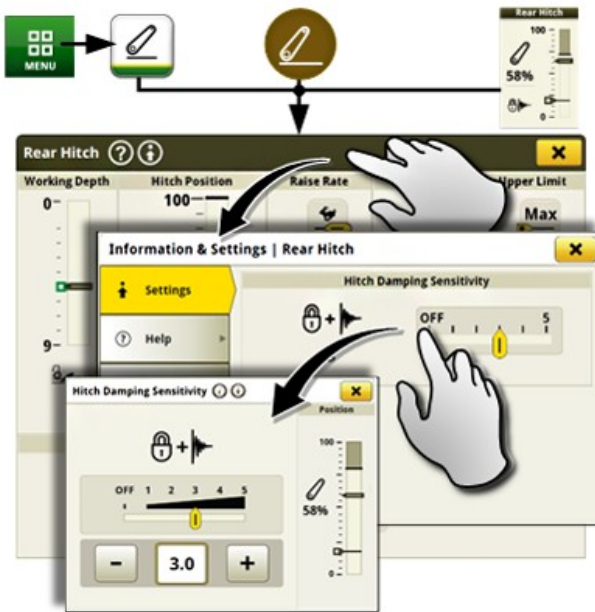
중요: 이동 잠금이 켜져 있고, 히치 댐퍼가 작동할 때에도 작동기구가 상하로 약간씩 흔들립니다.

작동기구와 도로 표면 사이의 간격이 충분하도록 작동기구는 항상 충분히 높게 올립니다.

참고: 기본 메뉴에서 설정 페이지에 액세스할 수도 있습니다.

작동기구 및 잠금 히치를 올린 상태에서 주행할 때 트랙터가 흔들리는 것을 방지하는 히치 댐핑 기능이 장착되어 있습니다.

히치 댐핑 설정



LX665230—UN—02JUN25

히치 댐핑 설정

1. 후방 히치 버튼을 누릅니다.
2. 후방 히치 헤드라인을 누른 다음 히치 댐핑 감도를 누릅니다.
3. +/- 버튼을 사용하여 설정을 변경합니다.
4. 페이지를 닫아 설정을 저장합니다.

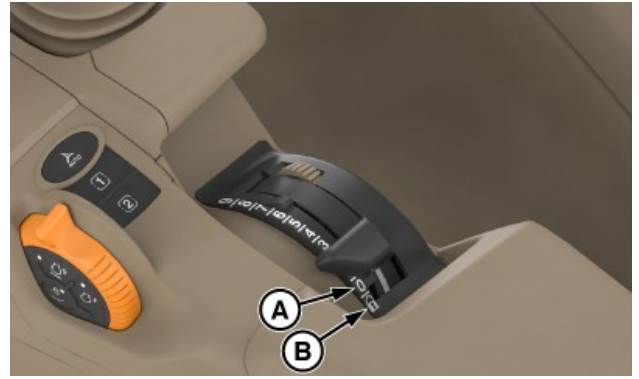
설정:

1 = 낮은 댐핑

5 = 높은 댐핑

꺼짐 - 댐핑 비활성화됨(2.4 권장)

히치 댐핑 활성화



LX665219—UN—09MAY25

히치 댐핑 활성화

1. 엔진을 구동하고 먼저 제어 슬라이드를 0 위치(A)로 이동합니다. 후방 히치가 운송 위치로 올라갑니다.
2. 제어 슬라이더를 이동 위치(B)(자물쇠 아이콘)로의 스톱(0 너머)까지 완전히 이동합니다.

댐핑 비활성화

제어 슬라이더를 이동 위치(B)에서 0을 지나 하강 방향으로 옮깁니다(1~9).

참고: 원격 제어장치를 사용하거나 엔진을 끄는 방법으로 히치 완충 기능을 끌 수 있습니다.

댐핑을 다시 작동시키려면, 엔진을 가동하는 동안 제어 슬라이더를 운송 위치 밖으로 이동한 다음 다시 운송 위치로 이동하거나 빠른 상승 스위치를 누릅니다.

중요: 후방 히치를 너무 빨리 내리면 필드 키트가 크게 손상될 수 있습니다.

평평한 지면에서 경사면 위쪽으로 운행할 때 운송 위치에서 상승한 필드 키트가 지면에 닿지 않도록 하십시오. 우선 작동기구의 개별 운송 잠금 위치가 최대 허용 상승 높이로 설정되어 있는지 확인합니다. 경사로 위쪽으로 올라가기 전에 퀵 상승 스위치(C)를 길게 눌러 히치가 작동기구를 운송 잠금 위치로 완전히 상승시키게 합니다. 퀵 상승 스위치를 누르고 있는 한 작동기구가 이 위치에 유지됩니다.

oulxa64, 1746517375240-44-16SEP25

후방 히치 - 상한(CommandCenter 이용)

⚠ 주의: 작동기구를 너무 높게 올리면 심각한 신체적 부상과 재산 피해가 발생할 수 있습니다.

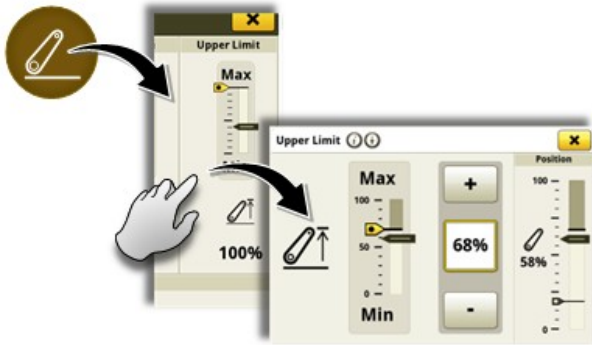
올리기 전에 위험 구역에 주변인이 없는지 확인합니다. 후방 창을 닫고 작동기구를 문제 없이 끝까지 위로 이동할 수 있는지 확인합니다.

변경된 설정은 바로 적용됩니다.

중요: 작동기구가 변경될 때마다 설정을 잠시 점검합니다.

참고: 기본 메뉴에서 설정 페이지에 액세스할 수도 있습니다.

참고: 후방 히치가 운송 잠금 모드에 있을 때 로드/깊이 및 상한 설정에 대한 액세스가 거부됩니다.



상한 설정

LX665225—UN—09MAY25

제어 슬라이더로 추가 이동이 가능하도록 상한 값 중 가장 낮은 값은 10%입니다.

1. 작동기구를 연결하고 1000rpm으로 엔진을 가동합니다.
2. 제어 슬라이더(A)를 눈금 위치 9로 천천히 앞으로 이동합니다. 작동기구가 지면으로 완전히 내려갈 때까지 기다립니다.
3. 후방 히치 버튼을 누르고 상단 제한 페이지를 엽니다.
4. +/- 버튼을 사용하여 상한을 30%로 설정합니다.
5. 페이지를 닫아 설정을 저장합니다.
6. 제어 슬라이더(A)를 천천히 뒤로 끝까지 당깁니다. 후방 히치의 상승은 현재 상한 설정에 맞게 30% 높이에서 중단되어야 합니다.



LX665220—UN—09MAY25

7. 상한 페이지를 열고 +/- 버튼을 사용하여 원하는 대로 새 상승 제한을 설정합니다.

8. 페이지를 닫아 설정을 저장합니다.

설정:

10%(하강)~100%(상승)

oulxa64,1746517454661-44-16MAR26

후방 히치 - 하강 속도(CommandCenter 장착)

⚠ 주의: 작동기구를 너무 빨리 내리면 심각한 신체적 부상과 재산 피해가 발생할 수 있습니다.

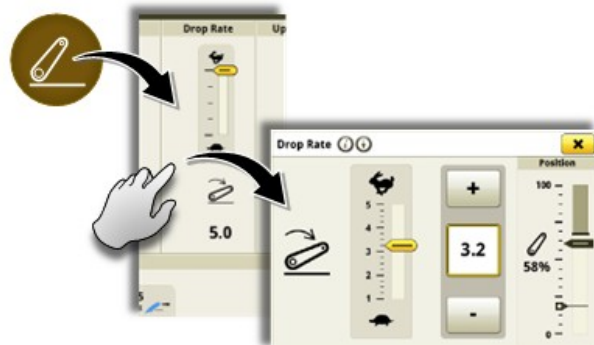
내리기 전에 위험 구역에 주변인이 없는지 확인합니다. 작업 안전이 보장되도록 낙하 속도를 설정합니다.

설정 변경사항은 바로 시행됩니다.

중요: 작동기구가 변경될 때마다 설정을 잠시 점검합니다.

참고: 기본 메뉴에서 설정 페이지에 액세스할 수도 있습니다.

참고: 유압 오일이 작동 온도(약 60°C(140°F))에 있을 때 설정을 수행합니다.



LX665224—UN—09MAY25

낙하 속도 설정

1. 작동기구를 부착하고 지면으로 내립니다. 엔진을 1000rpm으로 작동합니다.

2. 후방 히치 버튼을 눌러 낙하 속도 페이지를 엽니다.
3. +/- 버튼을 사용하여 설정을 변경합니다.
4. 페이지를 닫아 설정을 저장합니다.
5. 제어 슬라이더(A)를 끝까지 천천히 당겨 작동기구를 올립니다. 작동기구를 처음 올리기 전에 상한 설정을 점검합니다.



LX665220—UN—09MAY25

6. 작동기구가 완전히 올라가면 제어 슬라이더(A)를 눈금 위 위치 9로 앞으로 이동합니다. 후방 히치가 천천히 낙하하기 시작합니다.
7. 하강 속도 페이지를 열고 +/- 버튼을 사용하여 설정을 변경하고 페이지를 닫습니다. 안전 낙하 속도에 해당하는 설정을 선택하십시오.

설정:

- 1 = 가장 느린 낙하 속도
5 = 가장 빠른 낙하 속도

oulxa64,1746517475489-44-16SEP25

후방 히치 - 상승 속도(CommandCenter 장착)

⚠ 주의: 작동기구를 너무 빨리 올리면 심각한 신체적 부상과 재산 피해가 발생할 수 있습니다.

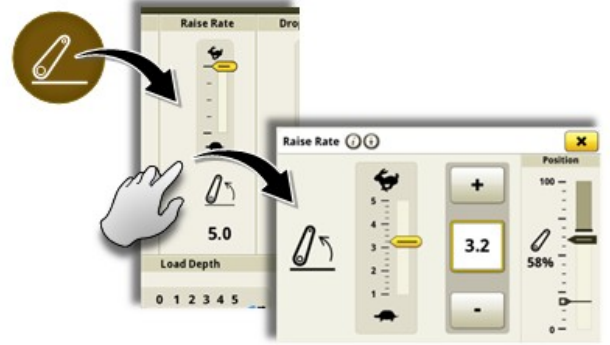
올리기 전에 위험 구역에 주변인이 없는지 확인합니다. 후방 창을 닫고 작동기구를 문제 없이 끝까지 위로 이동할 수 있는지 확인합니다.

작업 안전이 보장되도록 상승 속도를 설정합니다.

중요: 변경된 상승 속도는 즉시 적용됩니다.

참고: 기본 메뉴에서 설정 페이지에 액세스할 수도 있습니다.

참고: 유압 오일이 작동 온도(약 60°C(140°F))에 있을 때 설정을 수행합니다.



LX665223—UN—09MAY25

상승 속도 설정

1. 작동기구를 부착하고 지면으로 내립니다. 사용 사례에서 일반적인 속도로 엔진을 가동합니다.
2. 후방 히치 버튼을 누르고 상승 속도 페이지를 엽니다.
3. +/- 버튼을 사용하여 설정을 변경합니다.
4. 페이지를 닫아 설정을 저장합니다.
5. 제어 슬라이더(A)를 눈금 위치 1까지 완전히 뒤로 당깁니다. 후방 히치가 매우 느리게 올라가기 시작합니다. 작동기구를 처음 올리기 전에 상한 설정을 점검합니다.



LX665220—UN—09MAY25

6. 상승 속도 페이지를 열고 +/- 버튼을 사용하여 설정을 변경하고 페이지를 닫습니다. 안전한 상승 속도에 해당하는 설정을 선택하십시오.

설정:

- 1 = 가장 느린 상승 속도
5 = 가장 빠른 상승 속도

oulxa64,1746517491277-44-16SEP25

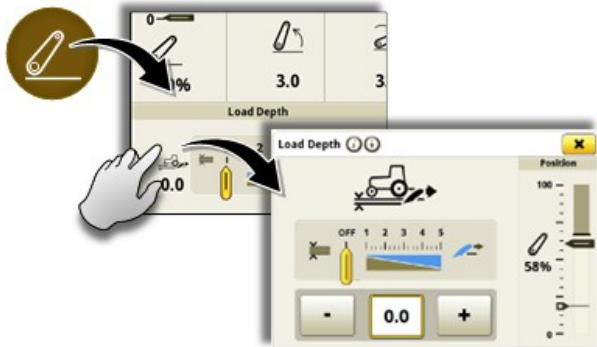
후방 히치 - 유동 위치(CommandCenter 장착)

유동 위치에서(게이지 휠을 장착한 작동기구의 경우) 작동기구는 트랙터와 상관없이 지면 굴곡을 따라 자유롭게 상하로 움직일 수 있습니다.



LX696065—UN—30MAR26

유동 위치를 활성화하려면, 다음과 같이 설정합니다.



LX665226—UN—09MAY25

로드/깊이 설정

1. 후방 히치 버튼을 누르고 로드/깊이를 엽니다.
2. +/- 버튼을 사용하여 로드/깊이를 꺼짐으로 설정합니다.
3. 페이지를 닫아 설정을 저장합니다.
4. 조절식 휠을 사용하여 기계식 스톱을 위치 9를 지나 전방으로 이동합니다.
5. 제어 슬라이더(C)를 정지에 닿을 때까지 완전히 앞으로 이동합니다.



LX665218—UN—13MAY25

oulxa64,1746517519276-44-30MAR26

후방 히치 - 부하/깊이 제어(CommandCenter 장착)

주의: 작동기구를 3점 히치에 장착하기 전에 로드/깊이를 꺼짐으로 설정해야 합니다. 이는 히치의 의도치 않은 상승 또는 하강을 방지합니다.

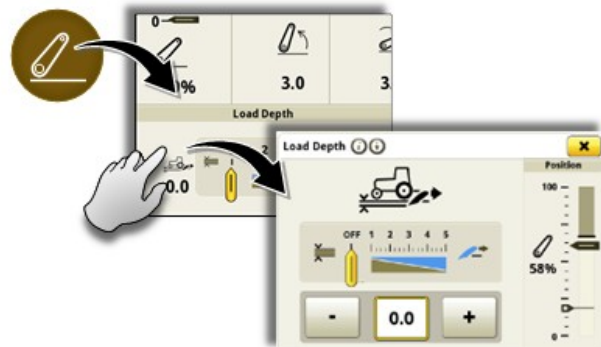
중요: 로드/깊이 제어가 필요하지 않은 작동기구로 작업하는 경우 로드/깊이를 꺼짐으로 설정합니다. 그렇지 않으면 히치는 현재 설정에 따른 드래프트 부하를 달성하기 위해 작동기구를 낮추려고 시도합니다.

참고: 기본 메뉴에서 설정 페이지에 액세스할 수도 있습니다.

참고: 후방 히치가 운송 잠금 모드에 있을 때 로드/깊이 및 상한 설정에 대한 액세스가 거부됩니다.

로드/깊이 제어는 구릉 지형에서 비유동 경작지 작동기구의 작동 깊이를 유지하는 데 도움이 됩니다. 또한 트랙터 피치 또는 후륜 침하로 인해 작동기구가 원하는 것보다 더 깊이 들어갈 때 보상합니다. 로드/깊이 설정이 높을수록 구릉 지형에 더 잘 반응하지만 토양 밀도 변화에 더 민감하게 반응합니다. 낮은 설정은 토양 변화에 덜 반응하지만 언덕에는 잘 반응하지 않습니다. 기구 유형과 경작지 조건에 따라 최적의 설정이 바뀝니다.

드래프트 제어 모드에서 히치는 토양 유형 및 지형에 따라 명령된 설정보다 위 또는 아래로 움직일 수 있습니다. 현재 설정으로 인해 작동기구가 원하는 것보다 더 깊이 작동하게 되면 로드/깊이를 1로 설정하고 슬립 감도를 높입니다(기능이 지원되는 경우).



LX665226—UN—09MAY25

로드/깊이 설정

1. 후방 히치 버튼을 누르고 로드/깊이를 엽니다.
2. +/- 버튼을 사용하여 설정을 변경합니다.
3. 페이지를 닫아 설정을 저장합니다.

기구 유형에 따른 부하/깊이 제어 권장 설정값:

설정값이 높으면 드래프트 응답이 더 크고 빨라집니다. 설정값이 낮으면 드래프트 응답이 더 작고 느려집니다.

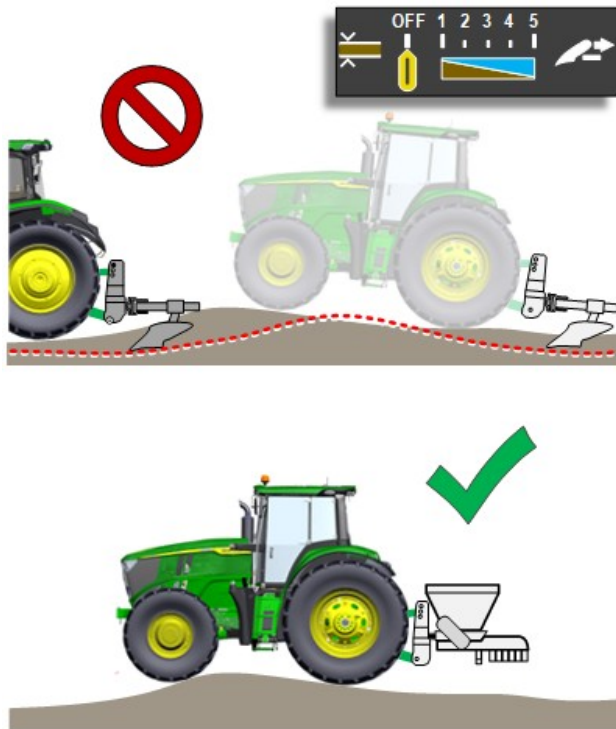
- 일체형 전작용 경작기 4~5
- 일체형 발토판 쟁기 3~5

- 반일체형 발토판 쟁기 2~4
- 일체형 끌 쟁기 2~4
- 일체형 리퍼/심토용 쟁기 1~3
- 예초/비료/파종 기계 0

참고: 로드/깊이 제어 설정은 드래프트 응답속도에만 영향을 미칩니다. 제어 시스템의 설계에 따라 히치 제어 슬라이더, 레버 또는 다이얼을 사용하여 작업 깊이를 설정합니다.

참고: 이 설명에 사용된 그래픽은 다른 디스플레이에 사용되는 여러 배율 설계를 나타내는 예로 사용되는 배율을 보여줍니다.

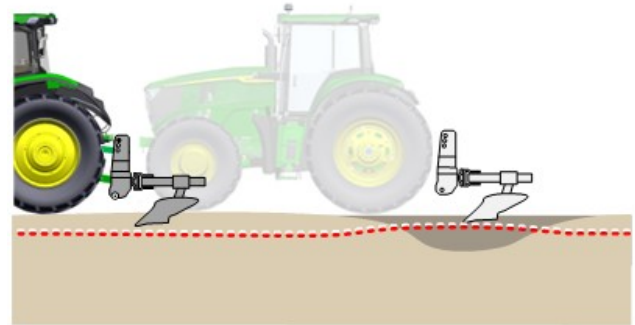
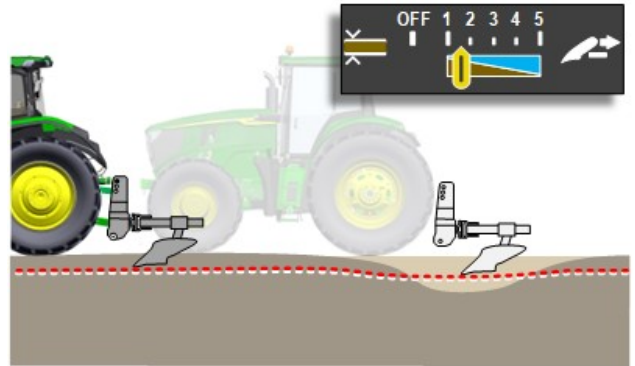
로드/깊이 제어를 꺼짐으로 설정



LX696061—UN—30MAR26
로드/깊이 제어를 꺼짐으로 설정

로드/깊이 제어 스위치 꺼짐은 트랙터에 상대적인 히치 위치가 유지됨을 의미합니다. 이 설정은 주로 지면에 닿지 않는 작동기구에 사용됩니다. 경작지 작동기구에 사용해서는 안 됩니다. 이 그림은 예를 들어 쟁기질을 사용하여 로드/깊이 제어를 끄기로 설정하는 단점을 설명합니다.

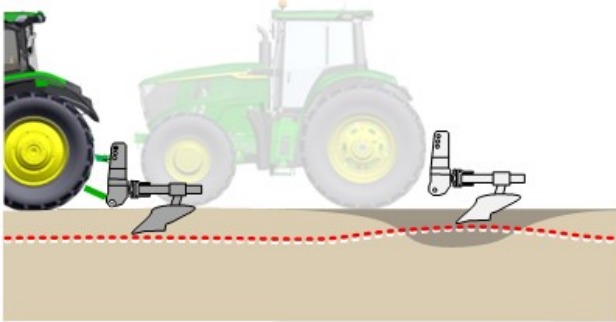
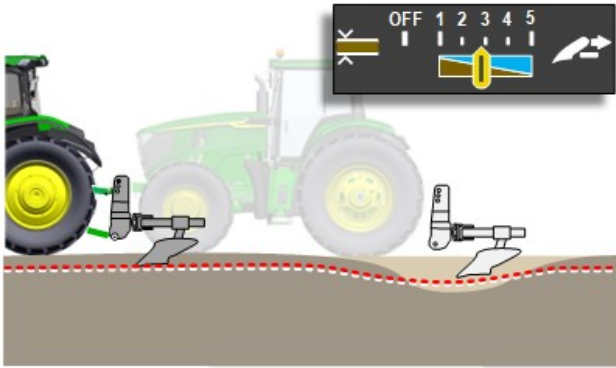
혼합물 모드, 낮은 응답/작업 깊이의 우선 순위



LX696062—UN—30MAR26
혼합물 모드, 낮은 응답

로드/깊이 제어를 매우 낮은 값으로 설정하면 원하는 작업 깊이를 유지하게 됩니다. 단단한 토양이나 부드러운 토양으로 인해 견인력이 변경되면 히치 제어는 매우 작은 조정만으로 반응합니다.

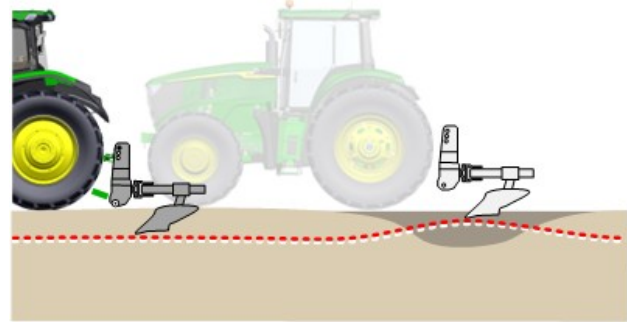
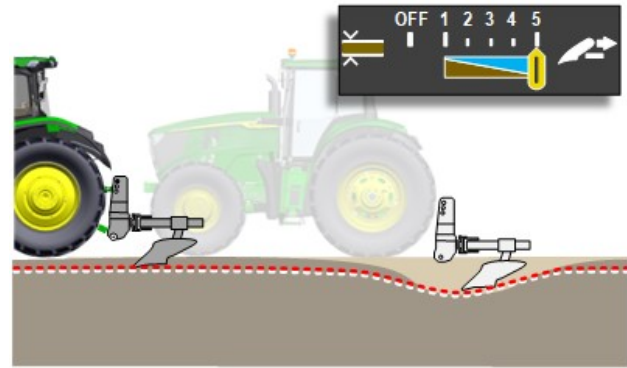
혼합물 모드, 중간 응답/평균



혼합물 모드, 중간 응답
LX696063—UN—30MAR26

중간 범위의 값으로 설정된 로드/깊이 제어는 작업 깊이와 드래프트 제어 사이의 균형 잡힌 비율을 유지합니다. 단단한 토양이나 부드러운 토양으로 인해 견인력이 변경되면 히치 제어는 중간 조절을 통해 반응합니다.

혼합물 모드 높은 응답/초안의 우선 순위



혼합물 모드, 높은 응답
LX696064—UN—30MAR26

로드/깊이 제어를 최대값으로 설정하면 작업 깊이를 조정하여 연속 견인력이 유지됩니다. 이로 인해 필드 작업 중 히치 위치가 크게 달라질 수 있습니다. 단단한 토양이나 부드러운 토양으로 인해 견인력이 변경되면 히치 제어는 강력한 교정 조절을 통해 반응합니다.

지면에 따른 유동/작동기구



지면에 따른 유동/작동기구
LX696065—UN—30MAR26

플로트가 활성화되면 히치는 작동기구가 지면을 따라 움직일 수 있도록 합니다.

60EB,MP,OULXA64,0005B6D-44-31MAR26

후방 히치 - 경작지 성능 최적화

경운하는 동안, 히치 및 최적의 파워 변속기의 효과적인 제어를 위한 기본 요구사항:

- 정확한 타이어 압력 및 충분한 트레드 깊이
- 최적의 밸러스트(균형) 및 무게추 분할
- 정확한 기어 선택 및 엔진 속도
- 최적으로 조정된 작동기구
- 올바른 작업 깊이 명령
- 정확한 로드/깊이 설정 및 슬립 감도(장착된 경우)

참고: 경작 성능을 최적화하려면 작업 깊이, 로드/깊이 설정 및 슬립 감도(장착된 경우)를 일관되게 설정해야 합니다. 로드/깊이 제어는 비플랫 필드 영역에서 다양한 작업 깊이를 해결할 수 있습니다. 필드 내에 더 많은 굴곡이 있으면 로드/깊이 설정을 사용하는 것이 좋습니다. 필드가 더 평평할수록 로드/깊이 설정이 낮아야 합니다. 장착된 경우 슬립 제어는 시스템이 견인 손실 위험을 감지하는 경우에만 활성화됩니다.

참고: 작동기구가 다른 작동기구로 교체되었거나, 연결되지 않았거나, 후방 히치 설정이 설정 관리자에 의해 회수된 경우 히치 설정을 조정해야 할 수 있습니다.

성능 저하를 위한 지표:

로드/깊이 제어가 불충분하게 반응함:

- 로드/깊이 설정에 대해 더 높은 값을 선택합니다.

로드/깊이 제어가 너무 지나치게 반응함:

- 로드/깊이 설정에 대해 더 낮은 값을 선택합니다.

작동 깊이가 유지되지 않음:

- 로드/깊이 설정 값을 0으로 설정하여 위치 제어로 전환합니다.
- 현재 필드 조건에 대해 작업 깊이가 올바르게 설정되었는지 확인합니다.

히치 위치는 설정된 작업 깊이를 오프셋합니다.

- 필드 조건 또는 트랙터 설정 제한 작업 깊이가 달성 가능한 경우 작동기구가 유동 상태가 아닌지 점검하고 작업 깊이를 조정하십시오.
- 부하/깊이 제어 모드에서 히치는 명령된 작업 깊이에서 목표 견인력을 추출합니다. 서로 다른 작동기구는 히치 위치와 명령된 작업 깊이 사이의 오프셋으로 나타날 수 있는 서로 다른 히치 위치에서 이 견인력을 달성합니다. 이 문제를 해결하려면 원하는 작업 결과가 나올 때까지 작업 깊이를 조정합니다.

트랙터의 휠 슬립 또는 트랙터가 수렁에 빠짐:

- 타이어 제조업체의 권장 타이어 압력으로 조정합니다.
- 트랙터의 밸러스트를 정확하게 맞춥니다.
- 평평한 작업 깊이를 설정합니다.
- 필드 조건이 변경된 경우 원하는 동작이 달성되거나 해제될 때까지 로드/깊이 설정을 조정합니다.
- 장착된 경우 필드에서 토양 조건이 다를 때 슬립 감도를 더 높은 값으로 설정합니다.

작동하는 동안 히치가 위 아래로 흔들림:

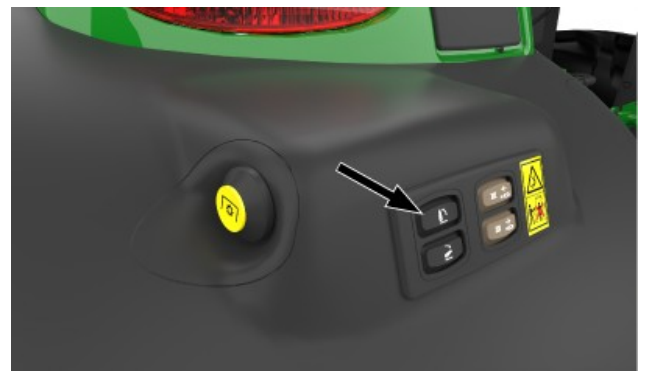
- 타이어 제조업체의 권장 타이어 압력으로 조정합니다.
- 트랙터의 밸러스트를 정확하게 맞춥니다.
- 평평한 작업 깊이를 설정합니다.
- 로드 또는 깊이 제어가 필요하지 않은 경우 플랫 필드에서 로드/깊이를 꺼짐으로 설정합니다.
- 언덕 지형에서는 로드/깊이 제어를 사용할 때 로드/깊이 설정을 줄입니다.
- 장착된 경우 슬립 감도를 더 낮은 값으로 설정하거나 해제합니다.

참고: 설정 업데이트를 테스트하고 만족스러운 결과를 얻을 때까지 점진적으로 조정합니다.

oulxa64,1772706588706-44-08JUN26

후방 히치 - 원격 제어장치

원격 제어 스위치를 사용하여 운전실 캡 외부에서 히치를 작동할 수 있습니다. 안전상의 이유로 히치는 느린 속도로 상승 및 하강하고 스위치를 누르고 있는 동안 가속을 시작합니다. 또한 높이 및 작동 깊이 상승 상한 설정은 적용되지 않습니다.



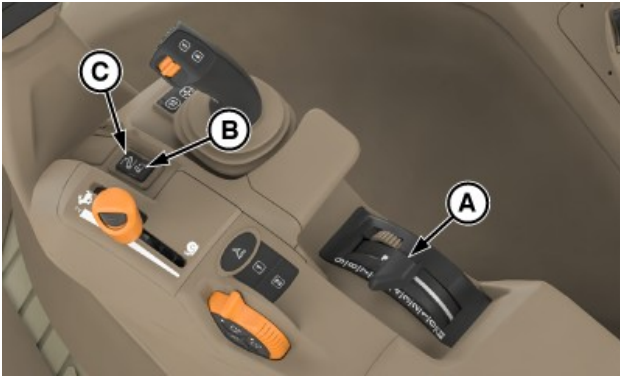
LX515230—UN—22NOV23

원격 제어 스위치

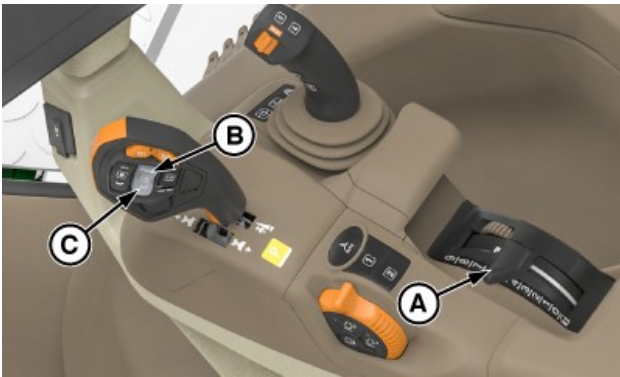
▲ 상승 스위치 누르기: 작동기구 상승

▼ 하강 스위치 누르기: 작동기구 하강

참고: 원격 제어가 활성화되면 히치가 우발적으로 움직이는 상황을 방지할 수 있습니다. 히치는 다음 작동 모드 중 하나로 재활성화할 수 있습니다.



LX665575—UN—04MAR26
범프 시프트 레버 장착 제어장치



LX665576—UN—04MAR26
CommandX 구동 레버 장착 제어 장치

- 제어 슬라이드(A)를 드래프트 링크의 위치에 해당하는 위치로 이동합니다.
- 제어 슬라이더(A)를 끝 위치 중 하나로 이동합니다.
- 스위치(B 또는 C)를 누릅니다.

oulxa64,MP,CARM,1772530242999-44-02APR26

내리거나 올리기 전에 후방 히치 또는 작동기구 근처에 사람이 접근할 수 없도록 하십시오. 필요한 경우 사람들을 대피시킵니다.

후방 히치 직접 작동은 운전석에 앉은 상태에서만 수행해야 합니다.

후방 히치의 전기 제어 시스템에 장애가 있으면 다음과 같이 후방 히치를 직접 작동할 수 있습니다.



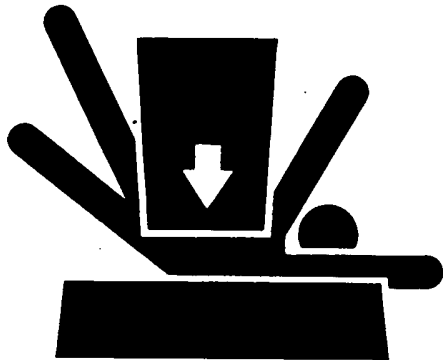
LX515232—UN—25SEP23

1. 엔진 구동을 지속합니다.
2. 보호 캡을 벗겨냅니다.
3. 운전석에서 플랫폼 스크루드라이버나 동전을 사용하여 후방 히치가 원하는 위치로 올라가거나 내려갈 때까지 나사를 돌리십시오.

참고: 엔진이 작동하지 않으면 직접 조작하여 히치를 낮출 수 있습니다.

oulxa64,MP13,1695734096999-44-22JUL25

후방 히치 - 직접 작동



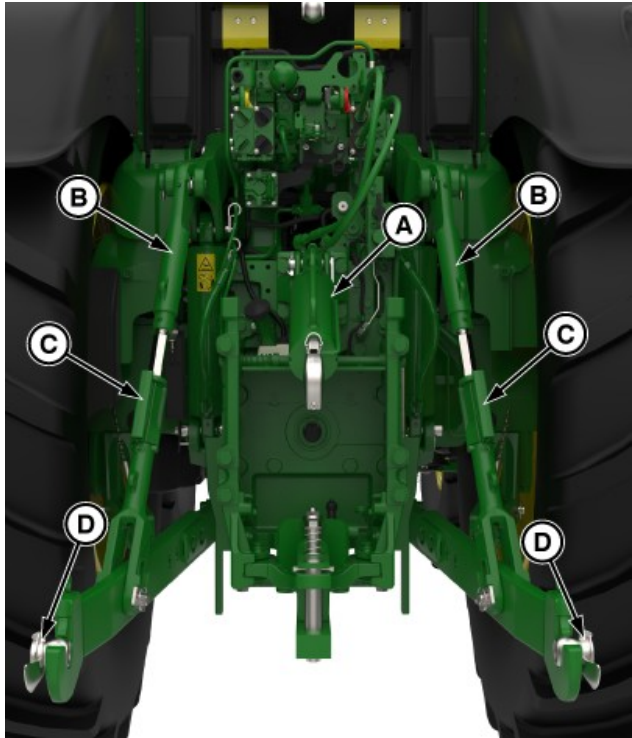
TS229—UN—23AUG88

⚠ 주의: 후방 히치 및 작동기구의 직접 작동으로 인한 상해 위험이 있습니다!

작동기구가 너무 빨리 하강 또는 상승할 경우 굽힘 및 충돌에 의한 부상 위험이 있습니다.

3점 히치

3점 히치



LX515234—UN—22NOV23

예: 3점 히치

- A—센터 링크
- B—리프트 링크
- C—리프트 링크 조절용 크랭크
- D—드래프트 링크

트랙터에 평강 드래프트 링크, 텔레스코픽 드래프트 링크 또는 퀵 커플링(혹 타입) 드래프트 링크가 장착되어 있을 수 있습니다.

oulxa64,MP31,MXtoMR,1695735824818-44-23JUN26

평강 드래프트 링크

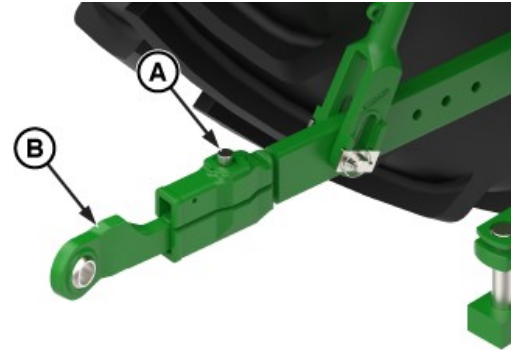


LX515646—UN—23JAN24

이러한 드래프트 링크는 카테고리 II 작동기구용으로 사용할 수 있습니다.

oulxa64,MP40,1695798212341-44-13OCT23

텔레스코픽 드래프트 링크



LX515647—UN—23NOV23

이 드래프트 링크는 카테고리 II 및 카테고리 IIIN 작동기구용입니다.

작동기구의 히치를 이용하려면 견인 링크를 후면으로 확장하십시오.

1. 잠금 핀(A)을 들어 올립니다.
2. 텔레스코픽 드래프트 링크(B)를 후면으로 당깁니다.

작동기구를 견인 링크에 장착하고 고정시킨 후에 잠금 핀이 제자리에 끼워질 때까지 트랙터를 후진시킵니다. 전방으로 짧은 거리를 주행하여 견인 링크를 잠그십시오.

oulxa64,MP41,1695798212185-44-13OCT23

퀵 커플링(혹 타입) 드래프트 링크

중요: 적절한 볼만 사용하십시오!

이 드래프트 링크는 카테고리 III 볼 전용입니다.



LX515648—UN—21SEP23

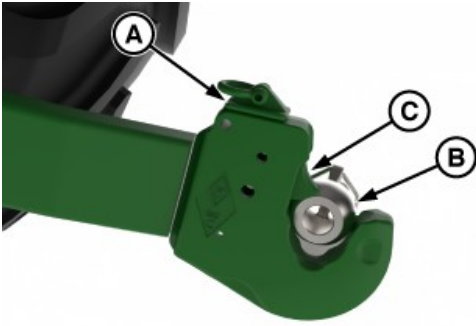
카테고리

볼 지름(a)

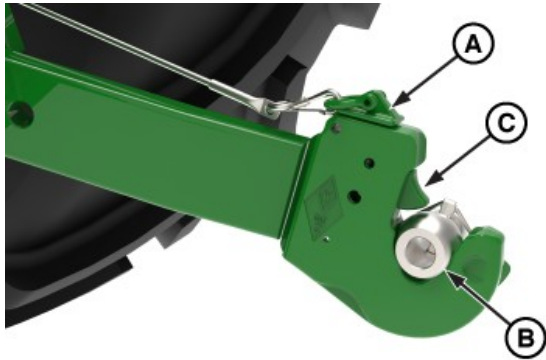
III 64mm(2.5in)

커플러 혹 작동

커플러 혹은 수동으로 작동하거나 제어 부품(A)을 사용하여 케이블로 작동할 수 있습니다.



LX515649—UN—21SEP23
커플러 후크, 수동 작동



LX515650—UN—23NOV23
커플러 후크, 케이블 작동

A—제어 엘리먼트
B—볼
C—핀

중요: 커플러 후크에 래치가 제대로 체결되었는지 확인합니다.

- 커플러 후크와 제어 부품(A)은 수평을 이루어야 합니다.
- 볼(B)이 이동하지 않아야 합니다.
- 핀(C)은 볼을 덮어야 합니다.

케이블 작동 커플러 후크

올린 후에는 과도하게 늘어지거나 풀 또는 가지에 걸려 갑작스럽게 열리지 않도록 케이블 배선을 점검하십시오.

드래프트 링크 후크 잠금장치

⚠ 주의: 드래프트 링크 커플링 후크의 예기치 못한 개방으로 인한 부상 위험이 있습니다.

낮은 링크 캐치 후크의 의도하지 않은 개방으로 인해 충돌이 발생할 수 있습니다.

의도치 않은 작동이 발생하지 않도록 그림과 같이 드래프트 링크 커플러의 후크를 고정합니다.

다음과 같은 상황을 방지하십시오.

- 비대칭 하중으로 장비 장착(예: 사이드봄 모어 데크)
- 풀이 많은 지역에서 운행

- 임업 작업
- 자체 하부 구조로 작동기구를 잡아당김

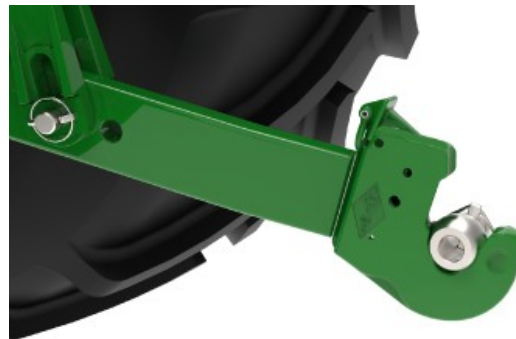
양쪽 커플러 후크에 John Deere AL165485 잠금 부품 키트를 사용하십시오.



LX515651—UN—23NOV23

A—잠금 부품 키트

열린 위치에서 커플러 후크를 잠글 수 있습니다.



LX515652—UN—21SEP23

커플러 후크를 다시 닫으려면 먼저 제어 부품을 위로 당깁니다.



LX515653—UN—21SEP23



LX515654—UN—21SEP23

참고: 매우 무겁고 작은 장치의 경우에는 리프트 링크를 드래프트 링크의 뒤쪽 구멍에 장착할 수 있습니다. 이 경우 상승 높이는 낮아지지만 인양력이 증가합니다.

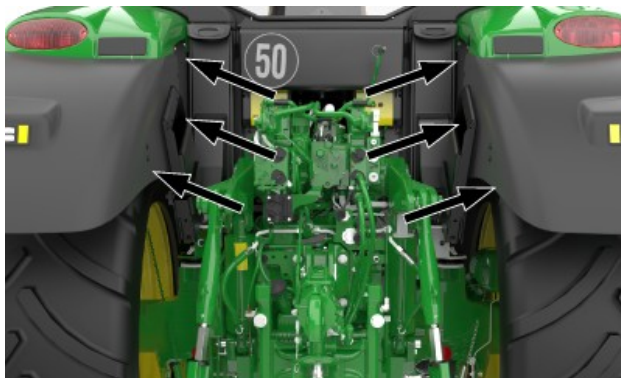
oulxa64,MP42,1695798211949-44-22,JUL24

3점 히치 부착 및 견인 작동기구 연결

⚠ 주의: 압착 사고는 치명적일 수 있습니다!
트랙터 및 작동기구 사이에 신체의 일부가 끼일 수 있습니다.

히치 영역(트랙터와 작동기구 사이)에서 멀리 떨어지십시오. 들어올린 적재물 아래 서있지 마십시오. 후방 히치의 리모컨을 안전한 위치에서 작동하십시오. 작동기구 히치를 작동하거나 해제할 때 주차 잠금장치를 조심해서 적용하십시오.

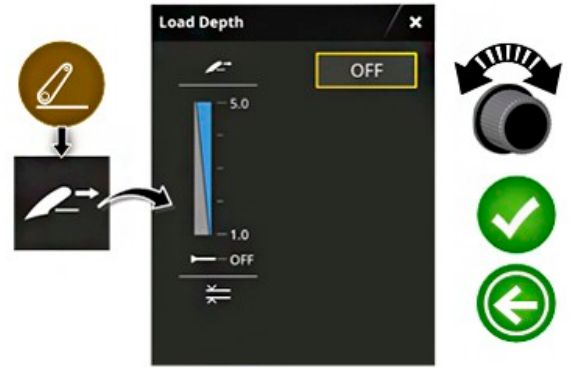
고정시킨 3점 히치 또는 견인 작동기구를 장착할 때 운전실과 트랙터 구성부품(화살표 참조)의 노출부가 손상되지 않도록 주의하십시오.



LX515237—UN—21SEP23

예: 위험 지점

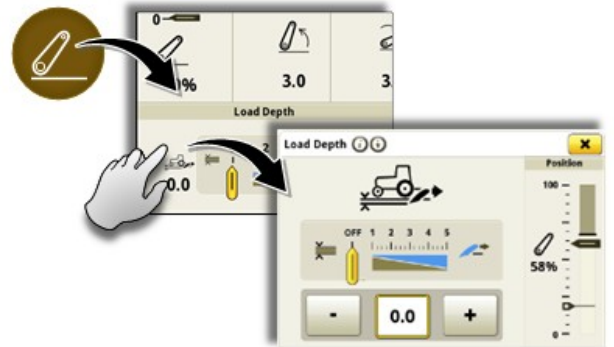
작동기구를 장착할 때 먼저 드래프트/깊이 제어 (A)가 OFF로 설정되었는지 확인하십시오.



LX514962—UN—05DEC23

코너 포스트 디스플레이

섹션 60EA의 CommandCenter 미장착 후방 히치-부하/깊이 설정을 참조하십시오.



LX665226—UN—09MAY25

CommandCenter

섹션 60EB의 CommandCenter 장착 후방 히치-부하/깊이 설정을 참조하십시오.

중요: 충분한 간격을 확보하여 손상을 방지합니다.

히치를 올릴 경우 장치가 운전실 트랙터 부품에 충돌할 수 있습니다.

시험삼아 장착한 후 간격을 점검하십시오.

간격 및 스톱을 점검합니다.

- 전체 리프팅 범위에 걸쳐 작동기구를 조심해서 들어올리십시오. 트랙터와 접촉할 위험이 있으면 작업을 즉시 중단하십시오. 필요하다면 센터 링크를 조정하십시오.
- 회전 시 트랙터와 작동기구 사이에 접촉되는 부분이 있는지 확인합니다. 필요하다면 드래프트 링크 스톱을 재조정하십시오.
- 리프트 링크와 타이어 사이의 간격을 넓히기 위해, 드래프트 링크의 전방 구멍에 리프트 링크를 장착합니다.
- 유압 센터 링크의 지침을 준수합니다.
- 작동기구를 들어올린 후에는 측면 이동이 불가능하도록 드래프트 링크 스톱을 설정하십시오.
- 사용할 수 있는 작동기구가 없더라도 드래프트

링크와 타이어 사이의 접촉을 방지할 수 있도록 드래프트 링크 정지 장치를 설정해야 합니다.

견인바를 장착한 경우에는 다음 위치 중 하나로 견인바를 움직여서 잠그십시오.

- 전방, 짧은 위치
- 좌측으로 스위블
- 우측으로 스위블

oulxa64,6M,MP,1740145281696-44-23JUN26

작동기구 수평 조정

작동기구를 좌우로 평평하게 하려면 리프트 링크 중 하나를 조절합니다. 전후 수평은 센터 링크로 조절합니다.

oulxa64,MP44,1695798211475-44-27SEP23

센터 링크

중요: 설치 및 고정된 장치 사이의 좁은 간격으로 인한 손상을 방지하십시오.

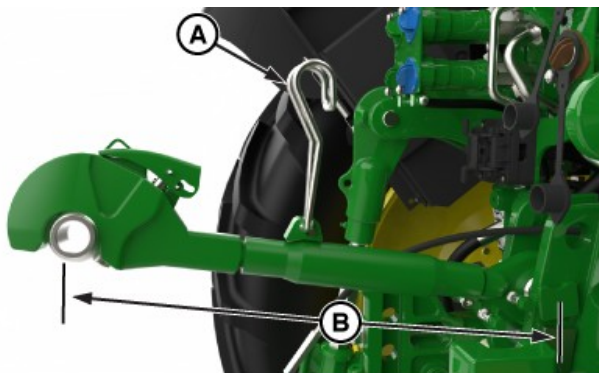
히치를 올릴 경우 장치가 운전실 트랙터 부품에 충돌할 수 있습니다.

시험용 어태치먼트를 부착 또는 고정하는 모든 위치의 간격을 점검합니다.

다음과 같이 설정합니다.

- 센터 링크 길이
- 상한

1. 필요한 길이(B)만큼 조정 핸들(A)을 돌려 센터 링크의 길이를 조절합니다.



LX515655—UN—08DEC23

A—조정 핸들
B—길이

센터 링크 길이	단위	범주 II	범주 III
최소 길이	mm (in)	640 (25.2)	660 (26.0)
최대 길이	mm (in)	820 (32.3)	845 (33.3)

중요: 잘못된 길이 조절로 인한 손상을 방지하십시오.

센터 링크 길이를 조절할 때, 설정 오류 및 오작동이 발생할 수 있습니다.

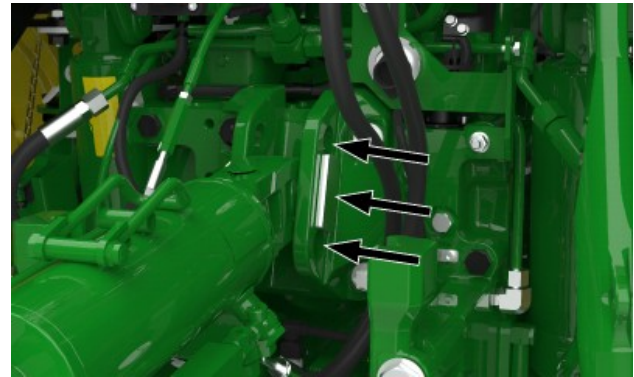
- 지정된 위쪽 또는 아래쪽 치수와 차이가 발생하지 않도록 하십시오.
- 나사 홈에는 최대 허용 설정값이 표시되어 있습니다.
- 나사가 리시버에서 빠질 정도로 풀지 마십시오.

2. 조절이 끝나면 핸들을 센터 링크 위로 다시 밀니다.

3. 작동기구 마스트와 센터 링크에 연결핀을 끼우고 고정합니다.

oulxa64,MP45,MCtoMR,1695798211210-44-25JUL24

센터 링크 위치



LX515197—UN—21SEP23

세 위치 중 하나에서 센터 링크를 트랙터에 연결할 수 있습니다.

최저 위치는 최대 경사 각도를 제공하지만 상승력이 떨어지므로 플라우(plow)로 작업 시 사용해야 합니다.

최고 위치는 최대 상승력과 최소 경사 각도를 제공하므로 직파기와 같은 기계 작업 시 사용할 수 있습니다.

oulxa64,MP46,MMotMT,1695807797926-44-13OCT23

흑형 센터 링크

중요: 적절한 볼만 사용하십시오!

이 센터 링크는 카테고리 III 작동기구 볼 전용입니다.



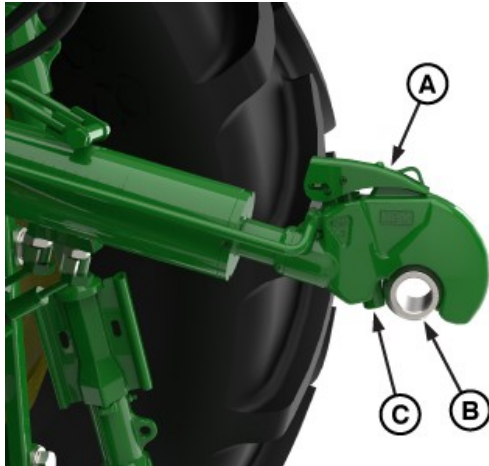
LX515656—UN—21SEP23

카테고리

III 볼 지름(a) 60mm(2.4인치)

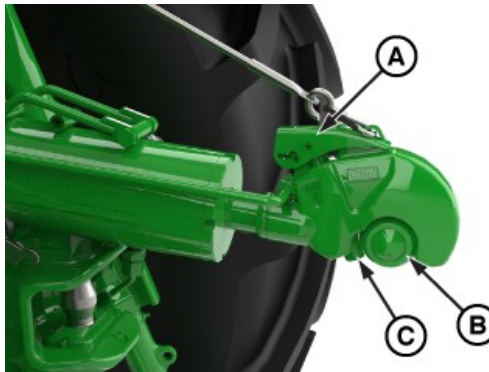
흑 작동

커플러 흑은 수동으로 작동하거나 제어 부품(A)을 사용하여 케이블로 작동할 수 있습니다.



LX515657—UN—21SEP23

커플러 흑, 수동 작동



LX515658—UN—23NOV23

커플러 흑, 케이블 작동

A—제어 엘리먼트
B—볼
C—핀

중요: 커플러 흑이 올바르게 체결되었는지 확인합니다.

- 커플러 흑과 제어 부품(A)은 수평을 이루어야 합니다.
- 볼(B)이 이동하지 않아야 합니다.
- 핀(C)은 볼을 덮어야 합니다.

케이블 작동 커플러 흑용

올린 후에는 과도하게 늘어지거나 풀 또는 가지에 걸려 갑작스럽게 열리지 않도록 케이블 배선을 점검하십시오.

oulxa64,MP47,1695798210882-44-13OCT23

유압 센터 링크

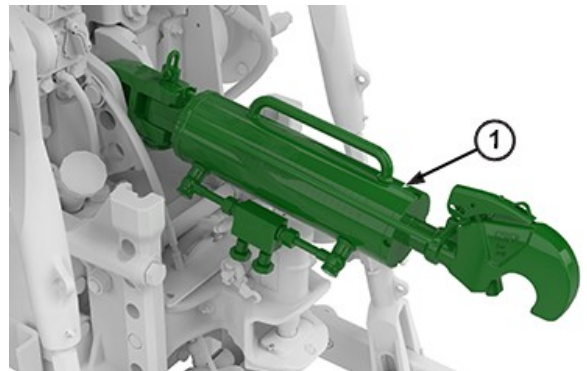
중요: 주의하십시오. 센터 링크가 무거우므로 설치 또는 제거 중에 아래로 기울이면 유압 호스 및 기타 구성품이 손상될 수 있습니다.

버전(2)의 핸들(C) 또한 오일 라인입니다. 손상을 방지하기 위해, 오일 라인을 그 어떤 방식으로든 조작해서는 안 됩니다. 그렇지 않으면 오일이 고압으로 누출될 수 있습니다.

중요: 작동하기 전에 다음 사항을 점검하십시오.

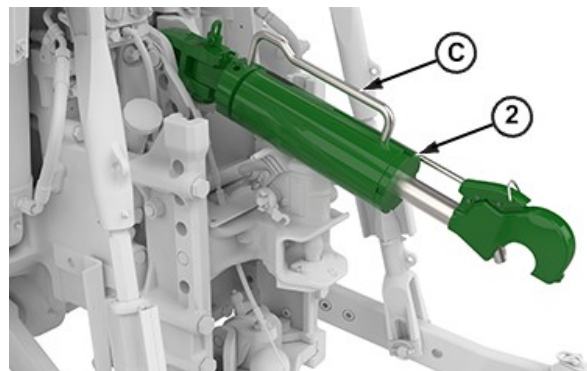
- 작동기구를 들어올릴 때에는 트랙터에 작동기구가 닿지 않도록 주의하십시오.
- 센터 링크 길이 및 최대 상승 높이에 주의합니다.

두 가지 버전의 유압 센터 링크를 사용할 수 있습니다.



LX514946—UN—10MAR23

버전 1: 핸들 및 별도 오일 라인 장착 유압 센터 링크



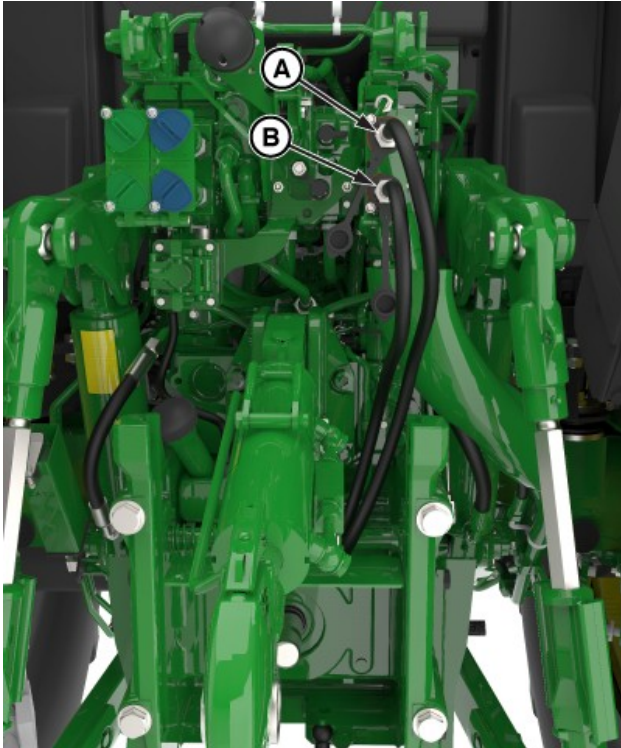
LX514947—UN—10MAR23

버전 2: 핸들 내 오일 라인이 통합된 유압 센터 링크

센터 링크의 길이는 운전석에 앉아 SCV III를 사용하여 조정할 수 있습니다. 또한 펜더의 원격 제어 스위치를 사용하여 센터 링크를 작동할 수 있습니다.

측정 로드는 유압 센터 링크에 장착되어 가동 시 센터 링크를 조정할 수 있게 합니다. 이 목적으로 자 막대 위에는 위치 측정에 도움을 주게 표시가 되어 있습니다. 자 막대는 운행 시나 설치 및 분리하는 동안 손잡이로서 사용하기에는 적당하지 않습니다.

루프가 센터 링크의 커플링부와 다른 방향을 향하도록 유압 호스를 배선합니다. 공급 라인(A)은 SCV III의 상단 포트에 연결하고 공급 라인(B)은 SCV III의 하단 포트에 연결합니다.

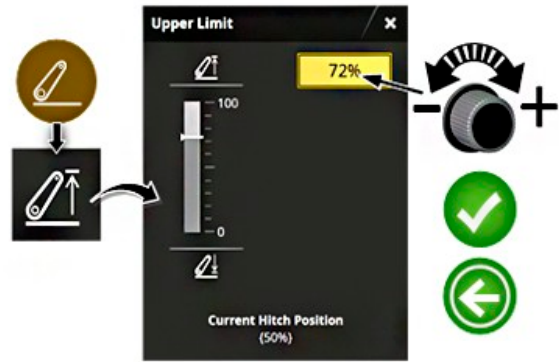


유압 라인 연결

LX515240—UN—25SEP23

중요: 상한을 설정할 때에는 각별한 주의를 기울이고, 모든 트랙터 구성품의 간극이 적절한지 확인합니다. 유압 센터 링크를 수축하면 작동기구가 트랙터에 더 가까워진다는 것에 유의합니다.

CommandCenter를 사용하지 않고 상한 설정

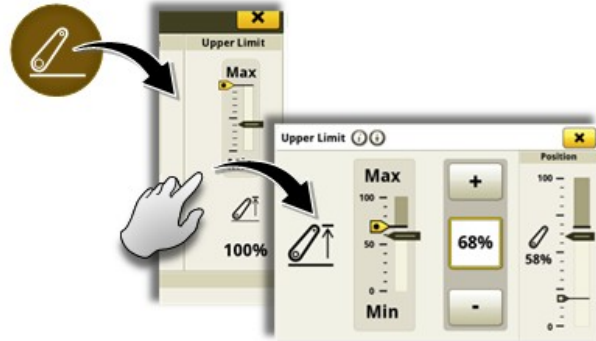


LX590891—UN—11OCT23

코너 포스트 디스플레이

1. 후방 히치 버튼을 누르고 상한을 엽니다.
2. 인코더 노브를 회전하고 상한을 설정합니다.
3. 확인 버튼을 누릅니다.
4. 히치를 완전히 올립니다.
5. 장치의 최대 상승 높이에 도달할 때까지 인코더 노브로 조심스럽게 상한을 조정합니다.
6. 입력 확인.
7. 페이지 나가기

CommandCenter를 사용하여 상한 설정

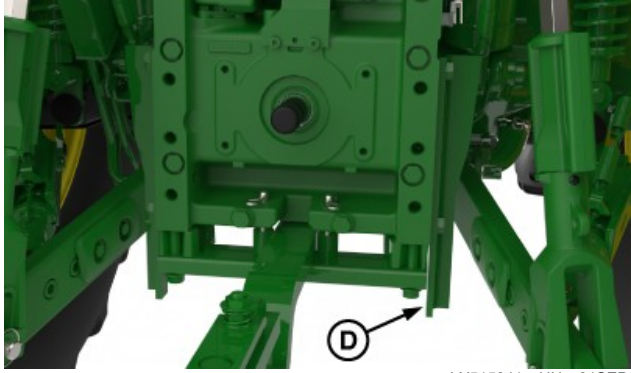


LX665225—UN—09MAY25

CommandCenter

1. 후방 히치 버튼을 누르고 상한을 엽니다.
2. +/- 버튼을 사용하여 상한을 설정합니다.
3. 히치를 완전히 올립니다.
4. 장치의 최대 상승 높이에 도달할 때까지 +/- 버튼으로 상한을 조정합니다.
5. 페이지를 닫아 설정을 저장합니다.

PTO 하우징의 가이드 레일(D)이 심하게 마모되면, 센터 링크가 유압 블록과 접촉하는 것을 방지하기 위하여 가이드 레일을 새로운 것으로 교체할 필요가 있습니다.



가이드 레일

유압 센터 링크를 사용하지 않는 경우 다음을 확인하십시오.

1. 센터 링크가 완전히 수축되었습니다.
2. 센터 링크는 상단의 두 위치 중 하나에 설치됩니다.
3. 센터 링크가 트랙터의 래치에 완전히 연결되어 있습니다.

센터 링크를 장착 및 분리할 경우 무거운 중량에 유의합니다.

oulxa64,6M,MP,1740145120551-44-07OCT25

유압 센터 링크 - 원격 제어장치

이 스위치는 할당된 SCV에 연결된 유압 센터 링크를 작동하기 위한 용도로 사용됩니다.



LX515239—UN—22NOV23

SCV를 스위치에 할당해야 합니다.

- 상승 스위치 누르기 → 센터 링크 연장됨.
- 하강 스위치 누르기 → 센터 링크 수축됨.

oulxa64,MP49,1695800414351-44-22JUL24

리프트 링크 조정

중요: 충분한 간격을 확보하여 손상을 방지합니다.

히치를 올릴 경우, 리프트 링크와 드래프트 링크가 타이어 또는 기타 트랙터 부품과 닿을 수 있습니다.

간격 및 스톱을 점검합니다.

- 드래프트 링크의 전방 보어에 리프트 링크를 장착하여 타이어와 드래프트 링크의 간격을 넓힙니다.
- 드래프트 링크를 올릴 경우, 항상 스테빌라이저 바를 잠급니다(유압식 또는 기계식).

리프트 링크를 사용하여 상승 높이와 작동 깊이를 늘릴 수 있습니다.

상승 높이를 증가시키려면 ◆ 리프트 링크를 짧게 합니다.

작동 깊이를 증가시키려면 ◆ 리프트 링크를 길게 합니다.

참고: 리프트 링크를 짧게 할 경우:

이동 거리(상승)가 짧을수록 ◆ 인양력이 최대가 됩니다.

리프트 링크를 길게 할 경우:

이동 거리(상승)가 길수록 ◆ 인양력이 줄어듭니다.

중요: 잘못된 길이 조절로 인한 손상을 방지합니다.

리프트 링크를 설정할 때, 설정 오류 및 오작동이 발생할 수 있습니다.

리프트 링크 설정 시 다음 사항을 준수합니다.

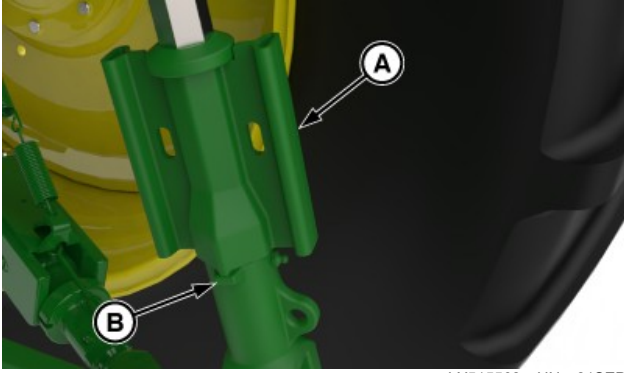


나사홈

- 지정된 위쪽 또는 아래쪽 치수와 차이가 발생하지 않도록 하십시오.
- 나사홈에는 최대 허용 설정값이 표시되어 있습니다.
- 나사가 리시버를 벗어날 정도로 풀지 마십시오.

작동기구 정렬

1. 조정 핸들(A)을 잠금장치(B)에서 뺀 후 원하는 길이로 조절합니다.

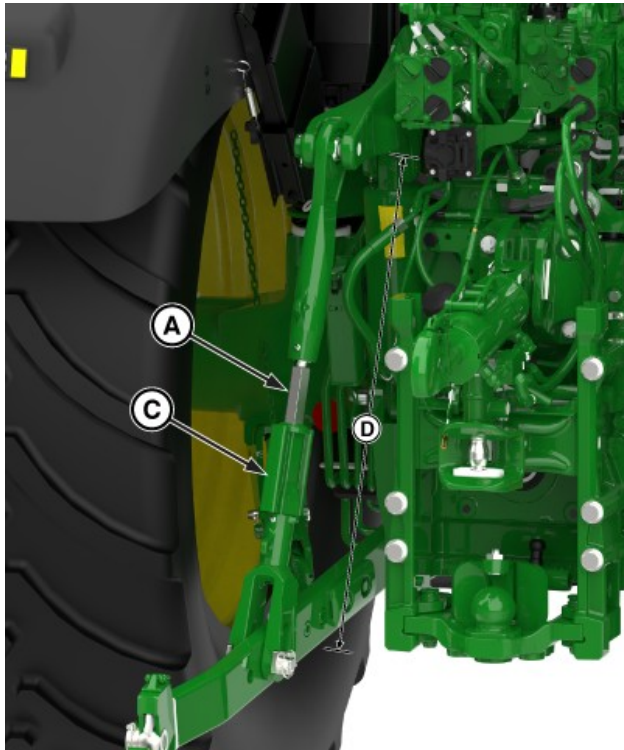


LX515562—UN—21SEP23

A—조정 핸들
B—잠금장치

- 유지하려면, 조정 핸들(A)을 잠금장치(B)에 밀어 넣습니다.

조정 핸들이 장착되지 않은 리프트 링크의 경우 드래프트 링크에서 리프트 링크를 분리하고 리프트 링크의 요크 엔드 나사를 돌려 놓거나 뺍니다.

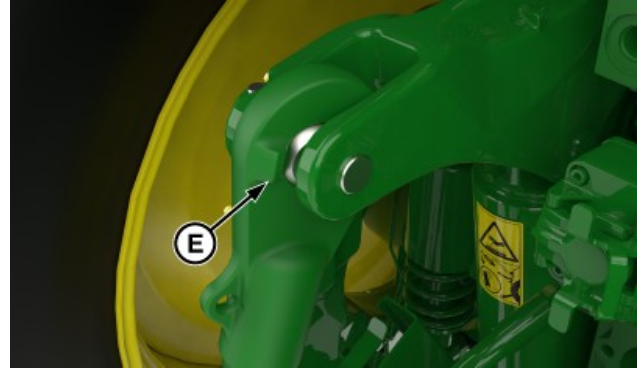


LX515248—UN—21SEP23

A—조정 핸들
C—요크 엔드
D—길이

참고: 위의 리프트 링크 수치는 리프트 링크가 드래프트 링크에 체결된 상태의 수치입니다(수직 플로트 없음).

- 리프트 링크를 리프트 암에 체결할 때에는 스톱(E)이 항상 그림과 같이 후방에 있는지 확인합니다.



LX515250—UN—21SEP23

E—스톱(각 리프트 링크에 2개)

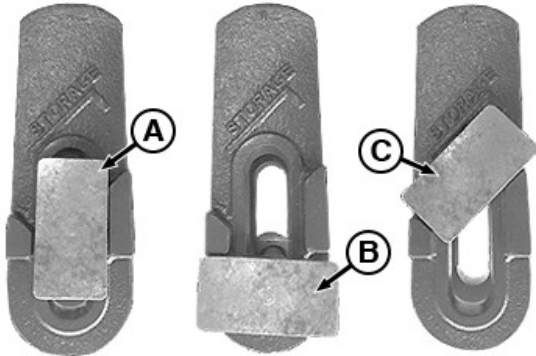
oulxa64,MP51,MMtoMR,1695815485710-44-09AUG24

링크 길이	단위	
최소 길이	mm	940
	(in)	(37.0)
최대 길이	mm	1120
	(in)	(44.1)

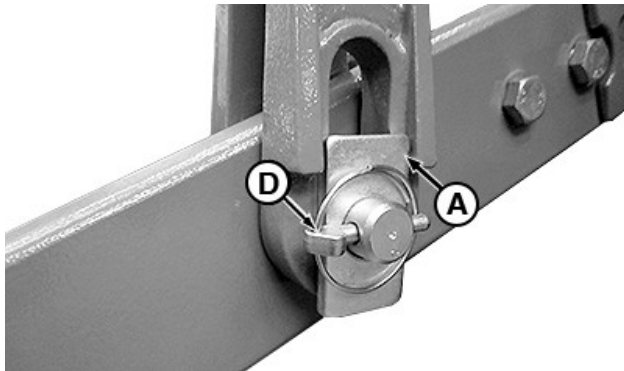
리프트 링크 - 다양한 사용 사례에 맞게 조정

중요: 리프트 링크의 잘못된 설정으로 인해 자재가 손상될 수 있습니다.

트레일러 히치 또는 견인바로 작동기구 및 트레일러를 견인하면 후방 히치와 충돌할 수 있습니다.



LX364625—UN—17FEB20
비틀림 자유 유동 위치/운송 위치/보관 위치



LX364623—UN—17FEB20
비틀림 자유 유동 위치

A—비틀림 자유 유동 위치
D—신속 잠금 핀

비틀림 자유 유동 위치: 드래프트 링크는 리프트 링크의 장방향 구멍에서 자유롭게 움직일 수 있으며 지면이 한쪽을 위로 올릴 때 작동기구가 롤링 동작으로 반응하게 해 줍니다.

트레일러 히치 또는 견인바에서 장비를 견인하기 전에 리프트 링크가 보관 위치(C)에 있는지 확인합니다.

(A) 비틀림 자유 유동 위치

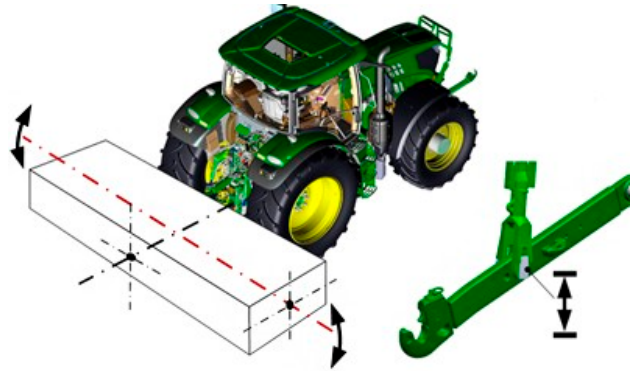
- 이 설정을 사용하면 작동기구가 고르지 않은 지면을 보정할 수 있습니다. 드래프트 링크는 리프트 링크의 장방향 구멍에서 자유롭게 움직일 수 있으며 지면이 한쪽을 위로 올릴 때 작동기구가 롤링 동작으로 반응하게 해 줍니다.

(B) 운송 위치

- 작동기구에 비틀림 자유 유동이 필요하지 않은 경우 필드 애플리케이션에 이 설정을 사용합니다.
- 후방 히치에 장착된 작동기구(3점 히치)를 운송할 때 이 설정을 사용합니다. 후방 히치 제어 슬라이더를 운송 잠금 위치로 설정해야 합니다.

(C) 보관 위치(장착된 경우)

- 이 위치는 트레일러 히치 또는 견인바에서 견인 작업을 수행하기 전에 설정해야 합니다.
 1. 후방 히치에서 장비를 분리합니다.
 2. 리프트 링크 핀을 보관 위치(C)로 설정합니다.
 3. 후방 히치를 올리고 후방 히치 제어 슬라이더를 운송 잠금 위치로 설정합니다.
 4. 리프트 링크를 가장 짧은 길이로 조정합니다.



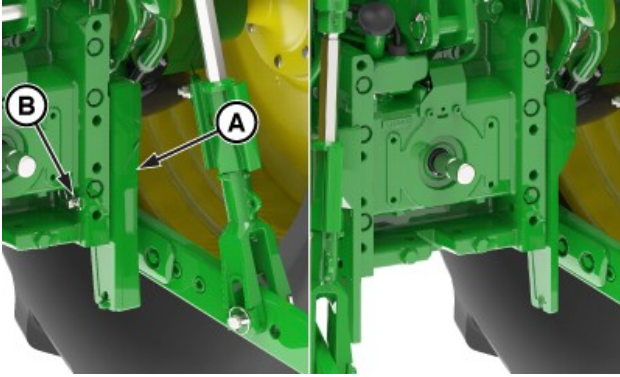
LX590945—UN—30OCT23
비틀림 자유 유동 위치

oulxa64,MP52,1695815543875-44-16NOV23

스웨이 블록, 카테고리 II(장착된 경우)

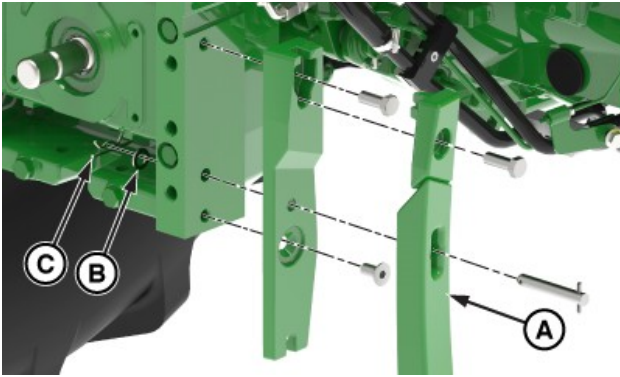
중요: 드래프트 링크는 작동 범위(가장 낮은 위치에서 가장 높은 위치까지) 내 지점에서 타이어와 접촉해서는 안 됩니다.

스웨이 블록(A)은 작업 및 운송하는 동안 드래프트 링크의 사이드 스웨이를 제한합니다.



LX515251—UN—01DEC23

스웨이 블록, 설치/제거



LX515252—UN—01DEC23

A—스웨이 블록
B—와셔
C—코터 핀

트랙터의 라인을 정확하게 따르는 어태치먼트로 작업하는 경우, 스웨이 블록을 장착해야 합니다.

작동기구(쟁기, 디스크 해로우(써레) 등)가 작동 위치에 사이드 스웨이가 있는 경우 코터 핀(B)을 빼고 블록을 분리합니다.

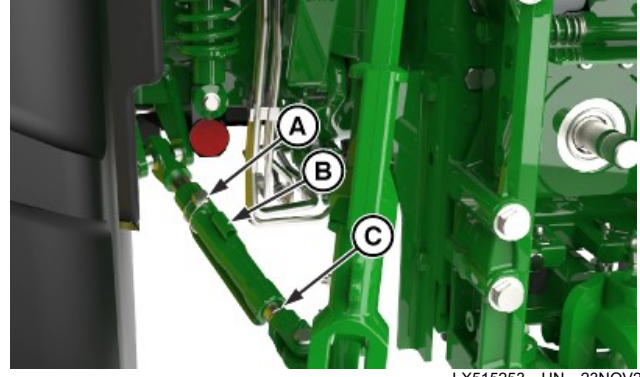
이 경우 운송 위치에 잠겨진 상태에서도 드래프트 링크는 작동 위치에서 사이드 스웨이가 발생합니다.

필요한 경우 교체하는 동안 와셔(B)를 사용하여 기존 스웨이를 보정합니다.

oulxa64,MP53,1695815714976-44-15APR24

스태빌라이저바(장착 시)

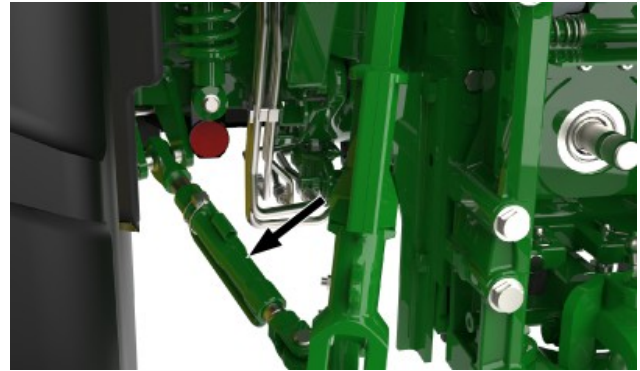
핀(A) 및/또는 나사형 로드(B)뿐 아니라 기타 핀 위치(C)를 사용하여 모든 카테고리에 적합하도록 스태빌라이저바를 조정할 수 있습니다.



LX515253—UN—23NOV23

나사산 로드의 나사산 홈에는 카테고리가 표시되어 있습니다.

핀(A)이 필요하지 않은 경우(드래프트 링크의 사이드 스웨이) 운송 브래킷에 핀을 보관하십시오(화살표 참조).

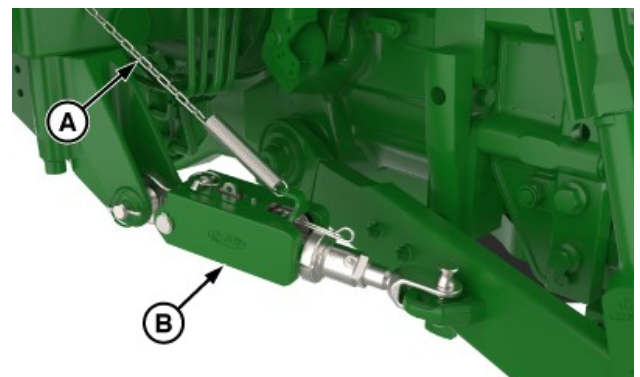


LX515723—UN—15OCT23

oulxa64,MP55,1695815714731-44-11OCT23

스태빌라이저 시스템(장착된 경우)

중요: 위치(A)에 체인을 느슨하게 부착하여 고장을 방지하십시오.



LX515254—UN—29AUG24

MT 트랙터 예시: 스태빌라이저 시스템

스태빌라이저 시스템은 체인(A)과 플랩 커버(B)에 의해 작동됩니다. 플랩 커버(B)를 올리면 드래프트 링크에 수평 이격이 생기고 올리지 않으면 잠깁니다.

짧은 체인(A):

드래프트 링크가 올라간 위치에서는 잠기고(경직 설정) 내려간 위치에서는 측면 놀음이 발생합니다.

긴 체인(A):

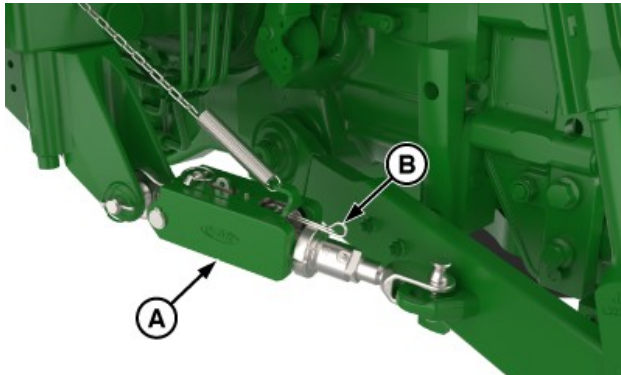
모든 위치에서 드래프트 링크가 잠깁니다.

중요: 드래프트 링크 또는 리프트 링크가 타이어나 기타 트랙터 구성품에 닿지 않도록 하십시오. 드래프트 링크가 올라간 경우(작동기구를 부착하지 않은 경우 포함) 유압식 또는 기계식 스테빌라이저바를 잠가야 합니다.

oulxa64,MP56,1695815714355-44-27AUG24

드래프트 링크 - 확장 치수 조정

1. 트랙터를 작동기구의 중심을 향해 운전합니다.
2. 리프트 플랩 (A) 및 레버 (B).



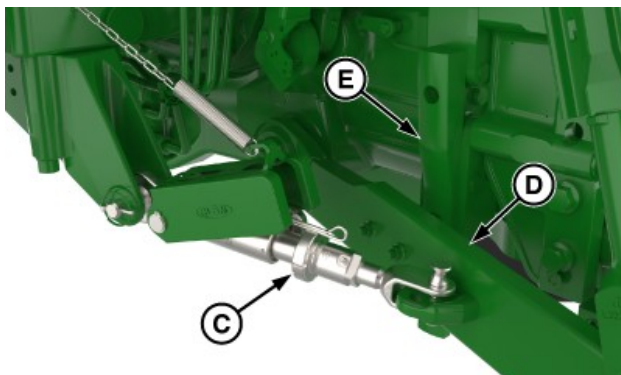
MT 트랙터 예시

LX515255—UN—29AUG24

A—플랩
B—레버

설정하는 동안 반드시 플랩(A)을 들어 올릴 필요는 없습니다.

3. 스프링들(C)을 사용하여 작동기구에 따라 확장 치수를 조정합니다.



MT 트랙터 예시

LX515256—UN—29AUG24

C—스프링들
D—드래프트 링크
E—스웨이 블록

중요: 확장 치수는 드래프트 링크(D)가 스웨이 블록(E)에 걸리지 않을 정도로 충분히 넓어야 합니다. 그렇지 않을 경우 기계적 손상이 발생할 수 있습니다.

볼 센터 사이에서 측정한 확장 치수

카테고리 II/IIIN 870mm(34.5in)

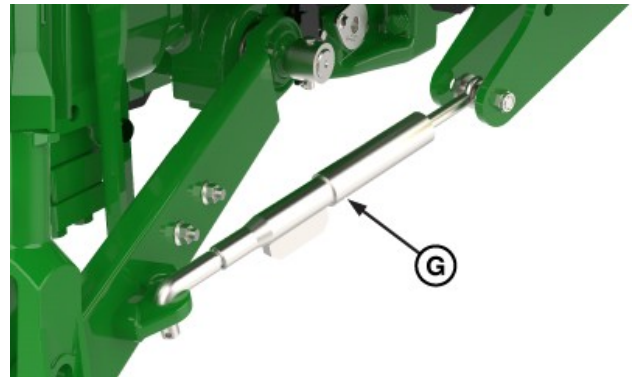
카테고리 III(일부 모델에서는 사용할 수 없음)..... 1010mm(39.8in)

가능한 치수는 트랙터의 구성에 따라 달라집니다. 트랙터 모델에 사용할 수 있는지 확인하십시오. 히치 사양은 이 설명서의 섹션 500A에서 확인할 수 있습니다.

4. 레버(B)를 스프링들 홈(C)에 끼워 고정합니다.

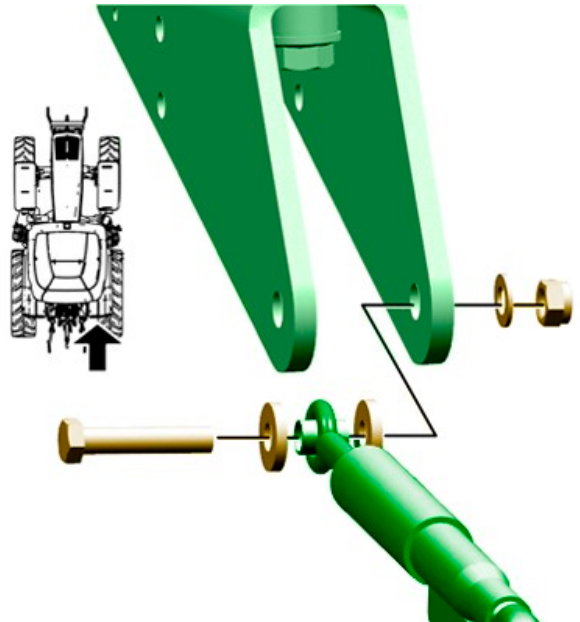
5. 플랩(A)을 내립니다.

6. 스페이서(G)를 조정합니다.



G—스페이서

LX515257—UN—06DEC23



옵션 사용 가능

LX515258—UN—28SEP23

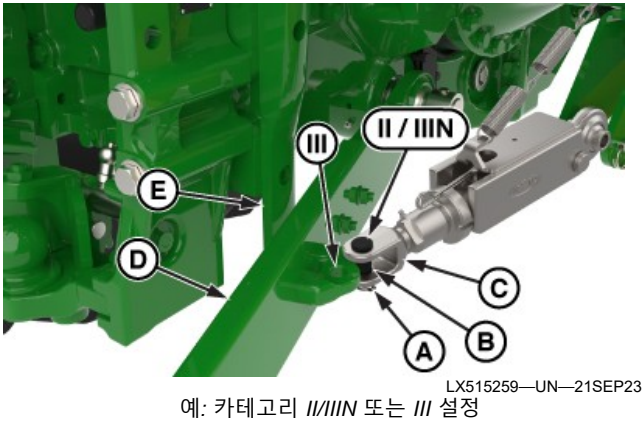
중요: 텔레스코픽 드래프트 링크가 장착되었고 카테고리 II/III에서 카테고리 III으로 전환하는 경우, 마모 플레이트의 위치를 안쪽에서 바깥쪽으로 변경해야 합니다. 다음 페이지의 텔레스코픽 드래프트 링크 - 카테고리 III 및 IIIIN(장착된 경우) 변환을 참조하십시오.

oulxa64,MP57,1695815714028-44-07APR26

카테고리 II/IIIIN 또는 III용 드래프트 링크 조정 (장착된 경우)

중요: 확장 치수는 드래프트 링크(D)가 스웨이 블록(E)에 걸리지 않을 정도로 충분히 넓어야 합니다. 그렇지 않을 경우 기계적 손상이 발생할 수 있습니다.

중요: 항상 드래프트 링크를 카테고리 II/IIIIN 또는 III과 동일한 보어에 조정 및 고정합니다.



A—스냅 링
B—핀
C—스테빌라이저바
D—드래프트 링크
E—스웨이 블록

1. 스냅 링(A)을 제거합니다.
2. 핀(B)을 분리합니다.
3. 원하는 확장 치수(카테고리 II/IIIIN 또는 III)에 스테빌라이저바(C)를 정렬합니다.
4. 핀(B)을 설치하고 스냅 링(A)을 장착합니다.

oulxa64,MP58,1695815872640-44-27SEP23

트레일러 히치

트레일러 히치 - 전방

이 사용 설명서에서 설명되는 트레일러 히치를 장착할 수 있습니다.

일부 지역에서는 일부 트레일러 히치를 사용할 수 없습니다.

판매 브로셔의 최신판은 신뢰할 수 있습니다.

중요: 리프트 링크의 잘못된 설정으로 인해 자재가 손상될 수 있습니다.

트레일러 히치 또는 견인바로 작동기구 및 트레일러를 견인하면 후방 히치와 충돌할 수 있습니다.

트레일러 히치 또는 견인바에서 장비를 견인하기 전에 리프트 링크가 보관 위치에 있는지 확인합니다.

섹션 60E, 리프트 링크 - 다양한 사용 사례에 대한 적응을 참조하십시오.

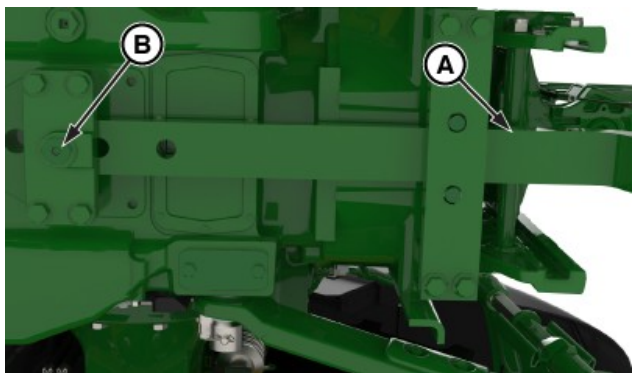
60F01,LX25458,0000A25-44-18JUN24

CAT II 견인바

중요: 공공 도로에서 견인할 경우 견인바를 한쪽으로 고정하지 마십시오!

견인바는 모든 유형의 장치, 특히 PTO 구동 작동기구를 견인하는 데 사용됩니다. 견인바를 배치하면 후방 차축의 하중이 증가하고 전방 차축의 하중이 약간 감소합니다.

그 외에도 다양한 회전 범위를 확보할 수 있도록 견인바를 길이 방향으로 조정할 수도 있습니다. 최대 허용 정적 수직 로드 및 견인 하중은 섹션 500A의 하중 및 중량에 명시되어 있습니다.



CAT II 견인바

LX515350—UN—21SEP23

A—견인바

B—육각 스토퍼(1개 사용), 310Nm(230lb ft)

견인바(A)는 다음 길이로 설정할 수 있습니다.

범주 II	250mm	350mm	400mm
	9.8in	13.8in	15.7in

이러한 길이는 PTO 축 끝에서 견인바의 필드 키트 지점까지의 거리를 결정합니다.

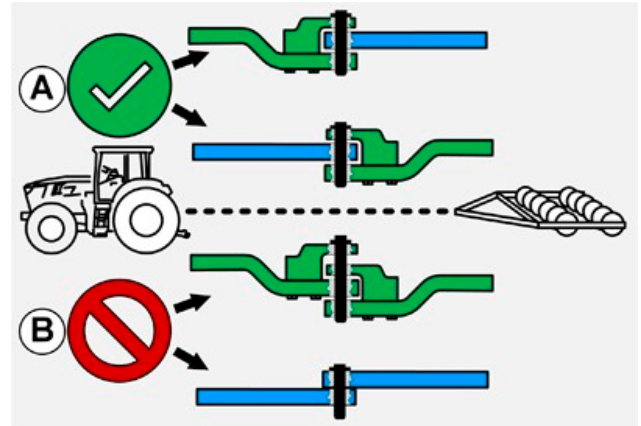
견인바 길이를 조정하려면 육각 스토퍼(B)를 제거하고 핀을 빼냅니다. 견인바(A)를 조정하고 서로 일직선이 되도록 구멍을 정렬합니다. 그런 다음 핀을 삽입하고 육각 스토퍼(B)를 다시 조인 후 규정된 토크로 조입니다.

참고: 마모되기 쉬운 견인바의 부품은 유지보수 작업 진행 중에 점검할 수 있습니다. 섹션 220D를 참조하십시오. 필요한 경우 교체합니다.

60F02,LX25458,CAT2,0000A26-44-20NOV24

올바른 견인바 사용법

중요: 견인바를 사용할 때는 현지 교통 법규를 준수하십시오. 승인된 적절한 히치 핀만 사용하십시오. 견인바는 그림에서 설명하는 형태로만 연결하십시오.



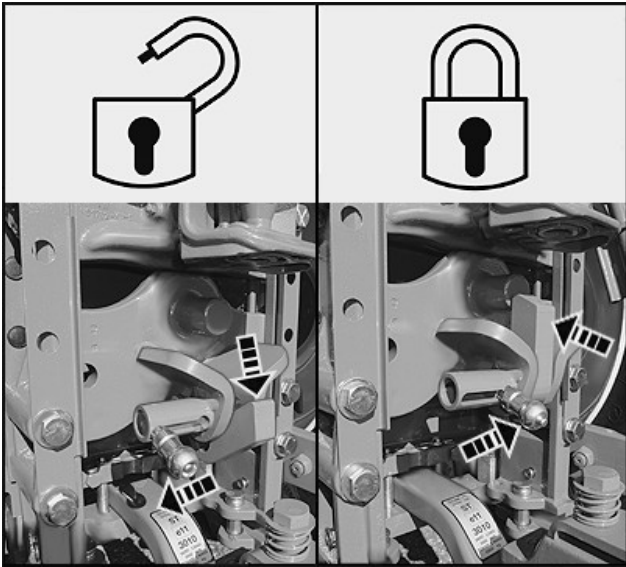
LX514944—UN—06MAR23

A—허용됨
B—허용 안 됨

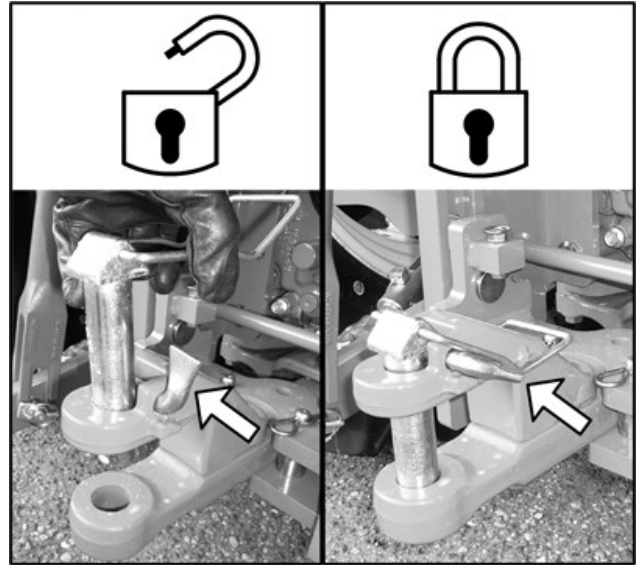
60F04,LX25458,ALL,0000A27-44-27SEP23

히치 핀 잠금

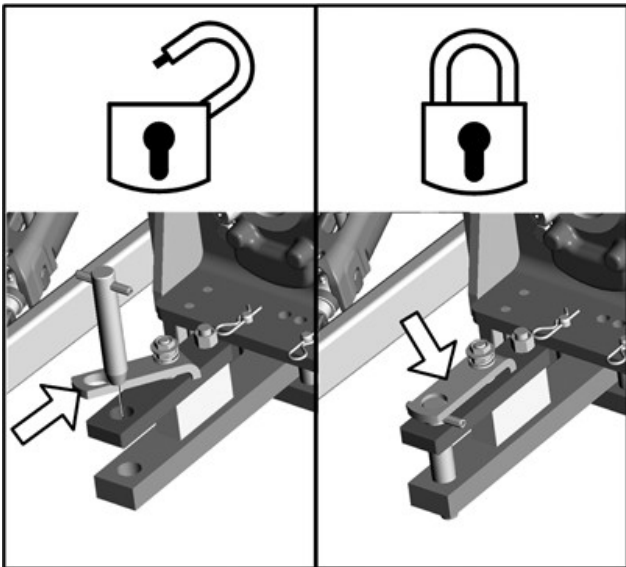
⚠ 주의: 작동기구가 연결되어 있으면 히치 핀이 잠겨 있는지 확인해야 합니다. 히치 핀이 잠겨 있지 않으면 운전 중에 분실하여 심각한 사고가 발생할 수 있습니다.



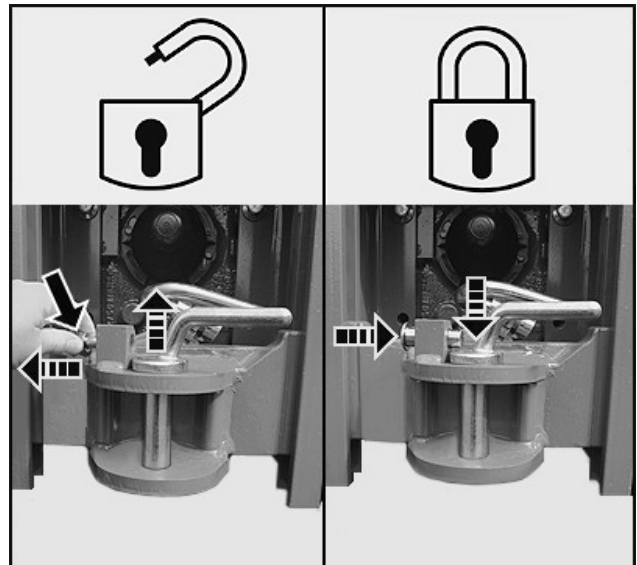
LX1056734—UN—25JUL12



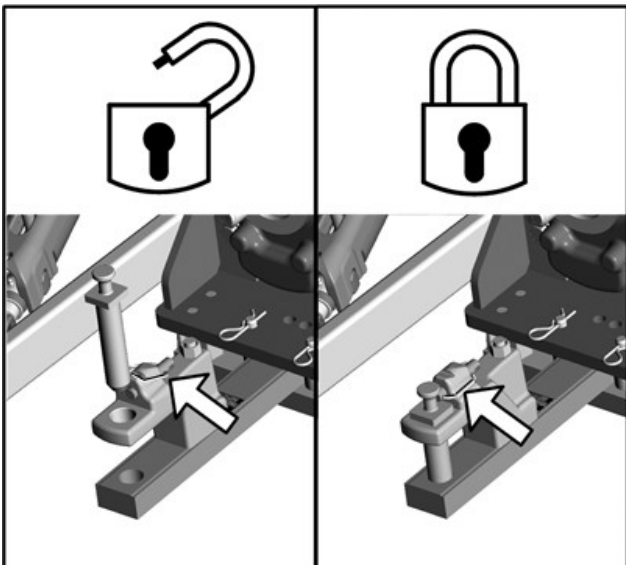
LX1054659—UN—03FEB12



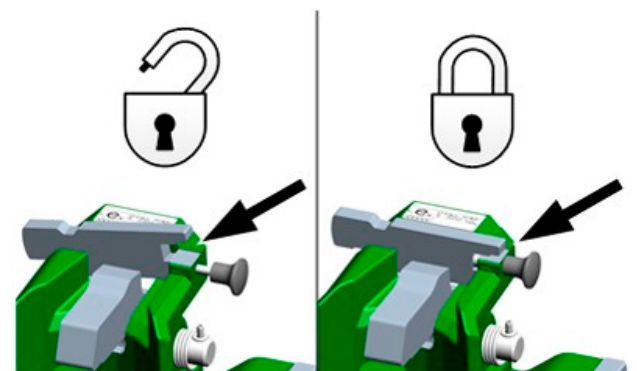
LX1054657—UN—03FEB12



LX1056733—UN—25JUL12



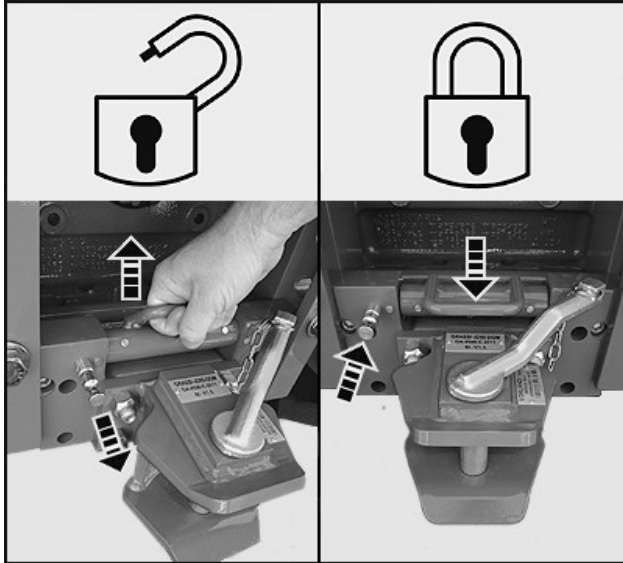
LX1054658—UN—03FEB12



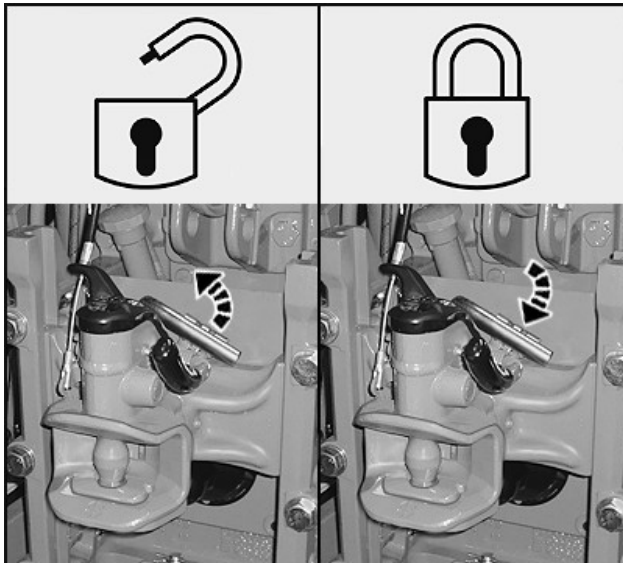
LX609871—UN—20JUN24
60F05,LX25458,ALL,0000A28-44-20JUN24

높이 조정식 트레일러 히치 잠금

⚠ 주의: 작동기구를 부착하기 전에 높이 조정식 트레일러 히치가 잠겨 있는지 확인합니다. 트레일러 히치가 잠겨 있지 않은 경우, 작동기구 장착 또는 주행 시 심각한 사고가 발생할 수 있습니다.

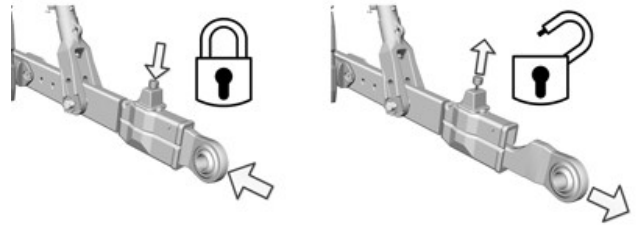


LX1056735—UN—25JUL12



LX1056736—UN—26JUL12
60F06,LX25458,ALL,0000A29-44-27SEP23

텔레스코픽 드래프트 링크 래치



LX211141—UN—19AUG14
드래프트 링크 잠금, 드래프트 링크 잠금 해제

⚠ 주의: 작동기구를 장착한 후에는 텔레스코픽 드래프트 링크가 작업/운송 위치에 잠겨 있는지 확인해야 합니다. 텔레스코픽 드래프트 링크가 잠기지 않은 경우 주행하는 동안 작업/운송 위치에서 빠질 수 있으며 이로 인해 심각한 사고가 발생할 수 있습니다.

60F07,LX25458,ALL,0000A2A-44-27SEP23

히치 조

⚠ 주의: 여기에 표시된 견인 방법은 표면이 단단한 도로에서 이동하거나 견인할 때만 사용할 수 있습니다. 트랙터를 히치 조로 견인하기 전에 트레일러나 장착된 작동기구를 항상 분리하십시오. 견인줄을 사용하지 말고 항상 승인된 견인 바를 사용하십시오.

히치 조는 포장된 도로에서 트랙터를 작동하고 견인할 수 있도록 트랙터 맨 앞부분에 통합되어 있습니다.

히치 조는 다음 구성품에 있습니다.

- 기본 무게추(A)



기본 무게추

LX515358—UN—21SEP23

- 추가 무게추(B)



전방 무게추

LX515359—UN—21SEP23

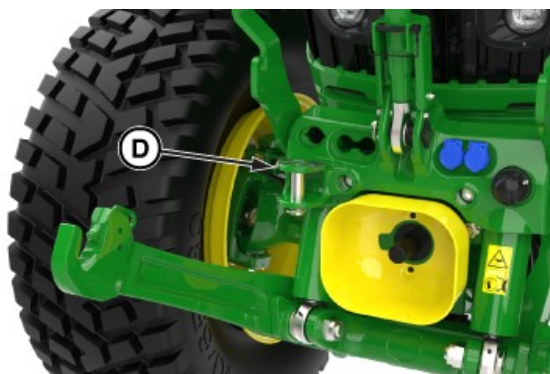
• 픽업 무게추(C)



픽업 하중

LX515360—UN—23NOV23

• 전방 히치(D)



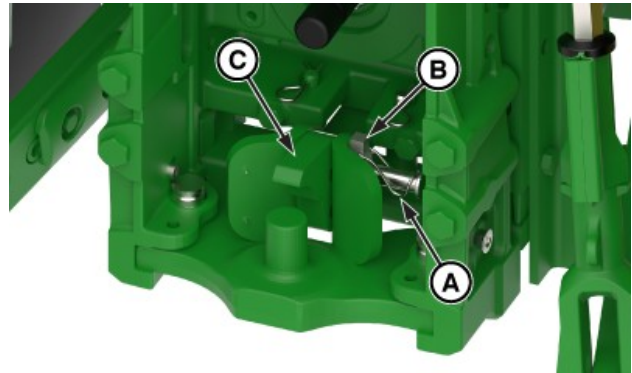
전방 히치

LX515361—UN—21SEP23

60F08,OULXA64,CAB,000562D-44-27SEP23

피톤 고정식 또는 볼형(강성) 장착 트레일러 히치(MY25까지)

피톤 고정식 트레일러 히치



LX515362—UN—23NOV23

A—스프링
B—핀
C—브래킷

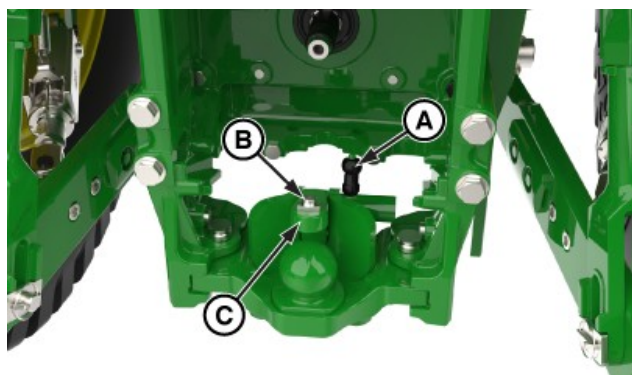
1. 장치를 장착하려면 스프링(A)을 위로 접습니다.
2. 핀(B)을 우측으로 삽입합니다.
3. 브래킷(C)이 스프링에 의해 밀려 올라갑니다.
4. 장치를 장착하고 브래킷(C)을 아래로 누릅니다.
5. 핀(B)을 좌측으로 완전히 삽입합니다.
6. 스프링(A)을 원래 잠금 위치(그림에 표시된 위치)로 이동합니다.

볼형 토우 히치

중요: 강제 조향 압이 장착된 트레일러 히치의 경우 다음을 준수합니다.

- 트레일러 히치를 제거한 후 작동기구를 연결합니다.
- 드래프트 링크를 제거한 후 강제 조향을 사용하여 트레일러를 연결합니다.

1. 작동기구를 연결하려면 고정 핀(A)을 위로 당기고 우측으로 삽입합니다.



LX515363—UN—21SEP23

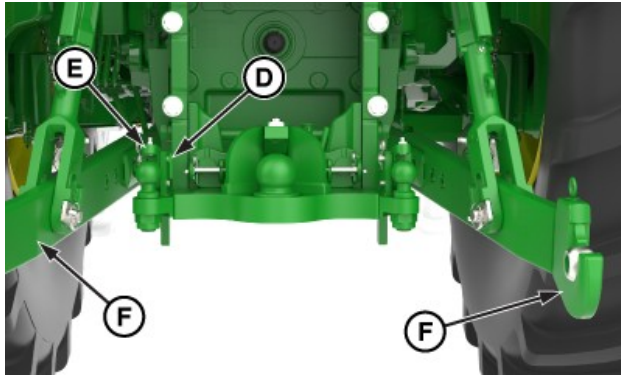
A—잠금 핀
B—고정 나사
C—브래킷

2. 브래킷(C)을 위로 올리고 작동기구를 부착합니다.
3. 브래킷(C)을 아래로 누르고 잠금 핀(A)을 좌측으로 끝까지 밀어서 체결합니다.

잠금 핀(A)을 좌측으로 끝까지 밀 경우에만 제대로 잠깁니다.

필요한 경우 8mm(0.3in) 육각 소켓 렌치를 사용하여 홀드다운 바의 고정 나사(B)를 조절해 견인되는 작동기구의 아일릿에 필요한 공간을 확보합니다. 30mm(1.2인치) 렌치를 사용하여 잼 너트를 300Nm (220lb·ft)로 조입니다.

4. 파워 스티어링을 장착하려면 다음 절차를 진행합니다.



LX515364—UN—21SEP23

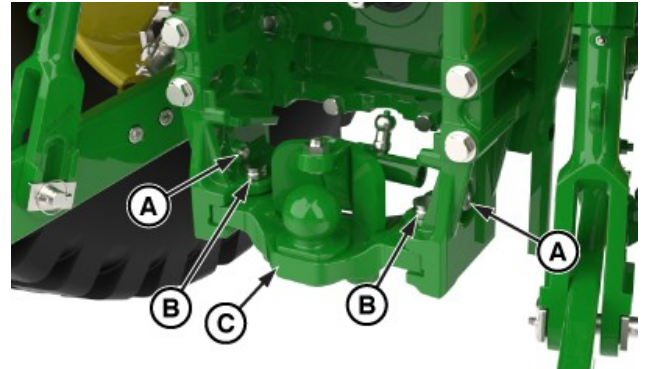
D—잠금 핀
E—브래킷
F—드래프트 링크

중요: 강제 조향 시스템이 장착된 트레일러를 연결하기 전에 드래프트 링크(F)를 분리해야 합니다.

- a. 잠금 핀(D)을 당깁니다.
- b. 브래킷(E)을 올리고 강제 조향 시스템 링크지를 체결합니다.
- c. 브래킷(E)을 내리고 잠금 핀을 원래 위치로 되돌립니다.

참고: 마모되기 쉬운 트레일러 히치 부품은 정기 점검 작업 중에 점검할 수 있습니다. 섹션 220D를 참조하십시오. 필요한 경우 교체합니다.

견인바를 사용한 피톤 고정식 또는 볼형 토우 히치 교체



LX515365—UN—23NOV23

볼 타입 히치 그림

A—잠금 핀
B—고정 핀
C—트레일러 히치

1. 잠금 핀(A)을 바깥쪽으로 당깁니다.
2. 고정 핀(B)을 빼내고 트레일러 히치(C)를 뒤로 당겨 뺍니다.
3. 견인바를 설치 및 고정합니다. 이 섹션의 견인바를 참조하십시오.

60F09,LX25458,ALL,0000A2C-44-26JUN24

피톤 고정식 또는 볼형(강성) 장착 트레일러 히치(MY25 이후)

주의: 분실된 트레일러는 생명에 위협이 됩니다.

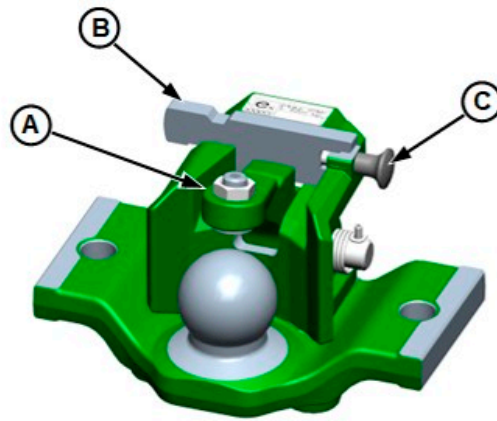
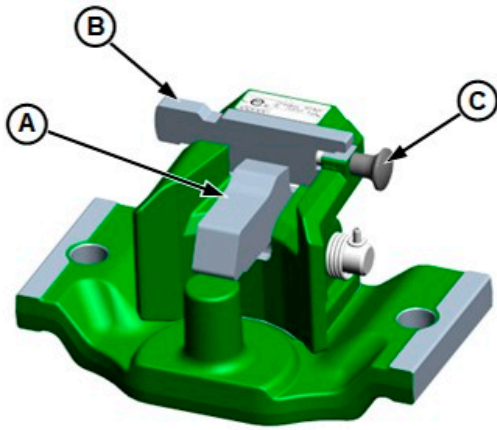
트레일러 히치가 부적절하게 잠긴 상태에서 트레일러 또는 기타 장비를 견인하면 견인바가 해제되어 트레일러 또는 작동기구가 손실될 수 있습니다.

트레일러를 연결할 때 풀 및 래치의 상태가 양호하고 올바르게 잠겼는지 확인합니다. 주기적으로 래치 설정을 점검합니다.

주의: 압력으로 인한 부상의 위험이 있습니다.

풀의 잠금이 해제되면 래치가 스프링에 의해 자동으로 발사됩니다.

풀 잠금 해제 시 래치를 아래로 단단히 누른 다음 스톱과 정렬될 때까지 천천히 해제합니다.



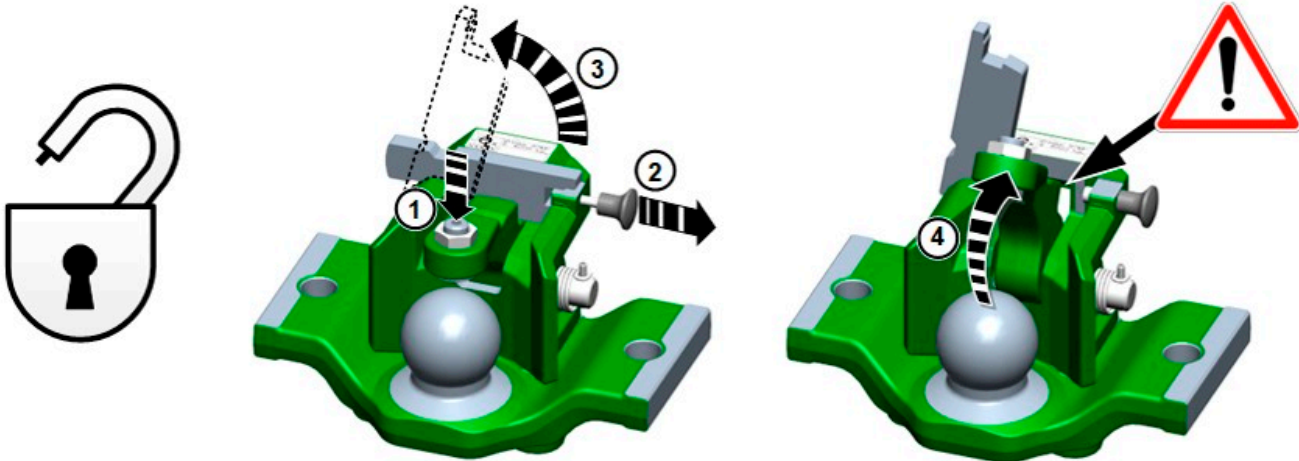
핀톤 고정식/볼형 트레일러 히치

LX609881—UN—24JUN24

A—래치
B—볼

C—잠금 핀

트레일러 히치 잠금 해제



예: 볼형 트레일러 히치, 잠금 해제됨

LX622476—UN—19JUN24

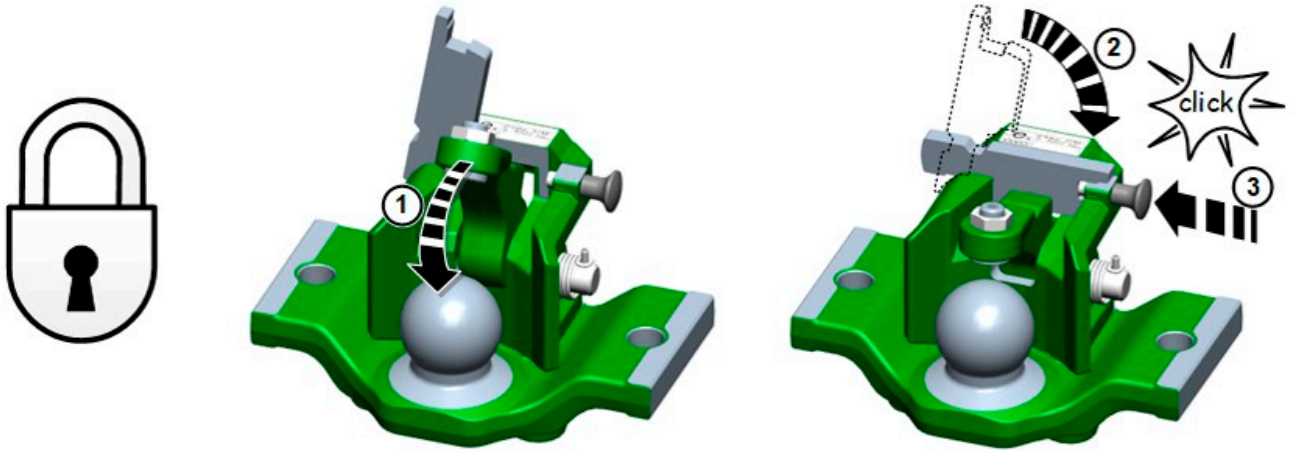
트레일러 히치의 잠금을 해제하려면 다음 단계를 수행하십시오.

1. 래치를 아래로 누릅니다.
2. 잠금 핀을 당겨 잠금장치를 해제합니다.

3. 폴을 위로 기울입니다.

4. 스톱과 정렬될 때까지 래치를 천천히 해제합니다.

트레일러 히치 잠금



예: 볼형 트레일러 히치, 잠금

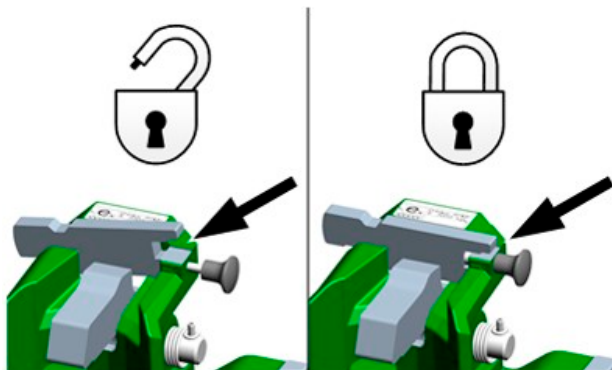
LX622477—UN—19JUN24

트레일러 히치를 잠그려면 다음 단계를 수행하십시오.

1. 래치를 아래로 누릅니다.
2. 딸깍 소리가 날 때까지 폴을 잠금 위치로 아래로 기울입니다.
3. 잠금 핀이 완전히 삽입되고 폴이 단단히 잠겼는지 확인합니다.

볼형 트레일러 히치만 해당: 필요한 경우 8mm(0.3in) 육각 소켓 렌치를 사용해 래치의 고정 나사를 조절하여 견인되는 작동기구의 아일릿에 필요한 공간을 확보합니다. 30mm(1.2인치) 렌치를 사용하여 잼 너트를 300Nm(220lb·ft)로 조입니다.

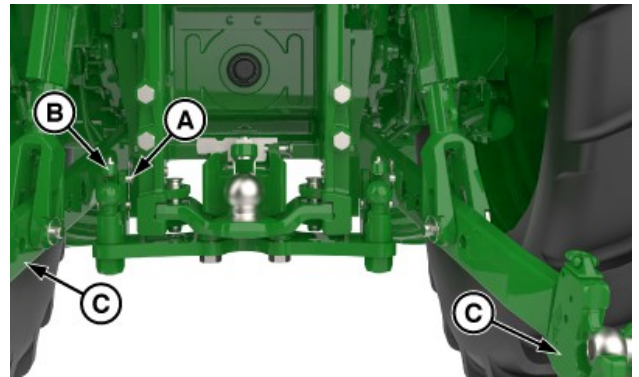
운전하기 전에 항상 폴이 잠겼는지 확인합니다.



LX609871—UN—20JUN24

예: 피톤 고정식 트레일러 히치

볼형 트레일러 히치에 강제 조향 시스템 장착



LX622472—UN—21JUN24

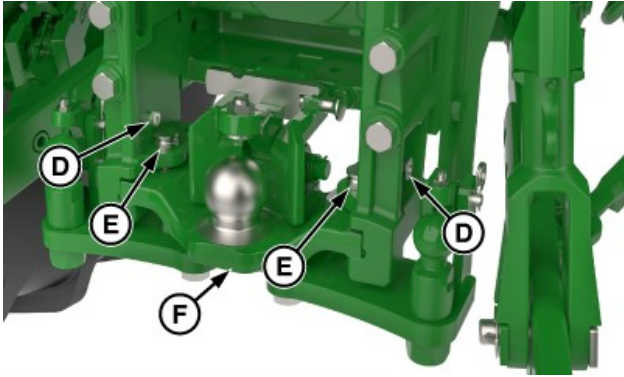
A—잠금 핀
B—브래킷
C—드래프트 링크

중요: 강제 조향 시스템이 장착된 트레일러를 연결하기 전에 드래프트 링크(C)를 분리해야 합니다.

1. 잠금 핀(A)을 당깁니다.
2. 브래킷(B)을 올리고 강제 조향 시스템 링크지를 체결합니다.
3. 브래킷(B)을 내리고 잠금 핀을 원래 위치로 되돌립니다.

참고: 마모되기 쉬운 트레일러 히치 부품은 정기 점검 작업 중에 점검할 수 있습니다. 섹션 220D를 참조하십시오. 필요한 경우 교체합니다.

견인바를 사용한 피톤 고정식 또는 볼형 트레일러 히치 교체



볼 타입 히치 그림

LX622473—UN—21JUN24

D—잠금 핀
E—고정 핀
F—트레일러 히치

1. 잠금 핀 (D)을 바깥쪽으로 당깁니다.
2. 고정 핀 (E)을 빼내고 트레일러 히치 (F)를 뒤로 당겨 뽑습니다.
3. 견인바를 설치 및 고정합니다. 이 섹션의 견인바를 참조하십시오.

60F09A,oulxa64,1718705698577-44-16JAN25

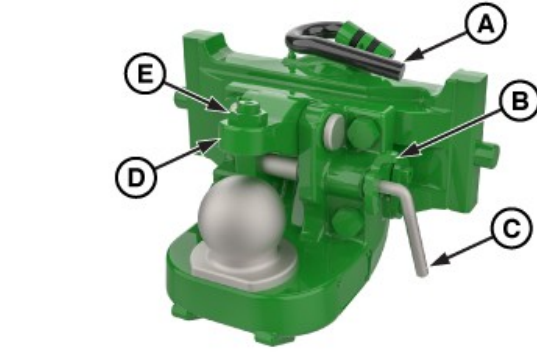
높이 조정식 볼형 토우 히치(버전 1)

⚠ 주의: 작동기구를 장착하기 전에 높이 조정식 트레일러 히치가 잠겨 있는지 반드시 확인합니다. 트레일러 히치가 잠겨 있지 않은 경우, 작동기구 장착 또는 주행 시 심각한 사고가 발생할 수 있습니다.

중요: 파워 스티어링 암이 장착된 볼 타입 히치의 경우, 다음을 준수합니다.

- 작동기구를 장착하기 전에 히치를 분리해야 합니다.
- 강제 조향이 장착된 트레일러를 연결하기 전, 드래프트 링크(F)를 분리해야 합니다.

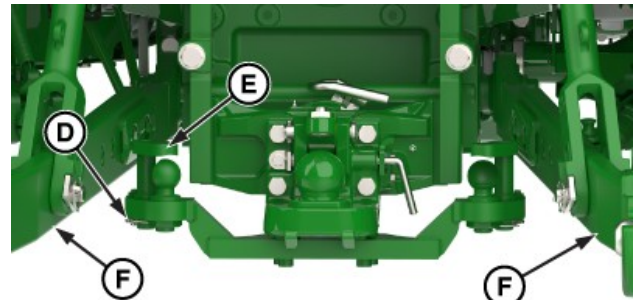
참고: 장착 위치 및 이동 속도에 따른 정적 수직 로드는 섹션 500A의 하중 및 중량을 참조하십시오.



LX515366—UN—17NOV23

A—레버
B—잠금장치
C—잠금 핀
D—브래킷
E—고정 나사

1. 레버(A)로 원하는 높이에 왜건 히치를 설치합니다.
2. 장치를 장착하려면 잠금장치(B)를 위로 접습니다.
3. 잠금 핀(C)을 우측으로 당깁니다.
4. 브래킷(D)을 위로 올리고 작동기구를 부착합니다.
5. 브래킷(D)을 아래로 누르고 잠금 핀(C)을 완전히 좌측으로 밀어서 체결합니다.
6. 잠금장치(B)로 잠금 핀(C)을 고정합니다.
7. 필요한 경우 8mm(0.3in) 육각 소켓 렌치를 사용하여 리테이너의 고정 나사(E)를 조절해 견인되는 작동기구의 아일릿에 필요한 공간을 확보합니다. 30mm(1.2인치) 렌치를 사용하여 잼 너트를 300Nm (220lb·ft)로 조입니다.
8. 파워 스티어링을 장착하려면 다음 절차를 진행합니다.



LX515367—UN—24NOV23

D—고정 핀
E—브래킷
F—드래프트 링크

중요: 강제 조향 시스템이 장착된 트레일러를 연결하기 전에 드래프트 링크(F)를 분리해야 합니다.

- a. 고정 핀(E)을 위로 당기고 우측으로 밀습니다.
- b. 브래킷(E)을 올리고 강제 조향 시스템 링크지를 체결합니다.

- c. 브래킷(E)을 아래로 누르고 고정 핀(D)을 완전히 좌측으로 밀어서 체결합니다.

참고: 마모되기 쉬운 트레일러 히치 부품은 정기 점검 작업 중에 점검할 수 있습니다. 섹션 220D를 참조하십시오. 필요한 경우 교체합니다.

60F10,LX25458,ALL,0000A2D-44-28SEP23

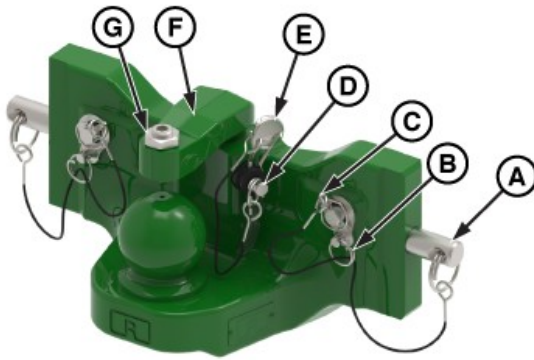
높이 조정식 불형 토우 히치(버전 2)

주의: 작동기구를 장착하기 전에 높이 조정식 트레일러 히치가 잠겨 있는지 반드시 확인합니다. 트레일러 히치가 잠겨 있지 않은 경우, 작동기구 장착 또는 주행 시 심각한 사고가 발생할 수 있습니다.

중요: 파워 스티어링 암이 장착된 볼 타입 히치의 경우, 다음을 준수합니다.

- 작동기구를 장착하기 전에 히치를 분리해야 합니다.
- 강제 조향이 장착된 트레일러를 연결하기 전, 드래프트 링크(F)를 분리해야 합니다.

참고: 장착 위치 및 이동 속도에 따른 정적 수직 로드는 섹션 500A의 하중 및 중량을 참조하십시오.



LX515368—UN—24NOV23

- A—잠금 핀
B—고정 핀
C—신속 잠금 핀
D—고정 핀
E—잠금 핀
F—브래킷
G—고정 나사

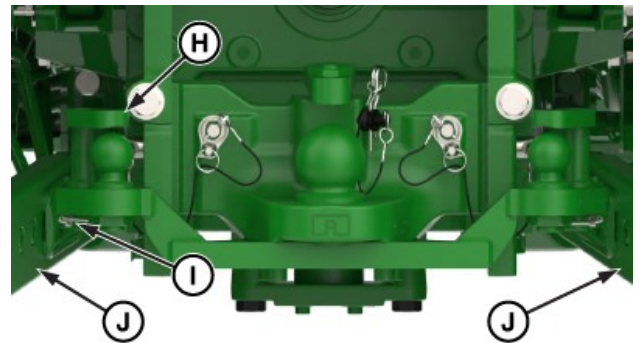
1. 원하는 높이에 트레일러 히치를 설치합니다.

주의: 상해를 방지합니다. 트레일러 히치가 무겁기 때문에 부적절한 취급은 상해를 초래할 수 있습니다.

- 양쪽에서 신속 잠금 핀(C)을 분리합니다.
- 양쪽의 고정 핀(B)을 빼냅니다.

- 양쪽에서 잠금 핀(A)을 당겨 빼내고 트레일러 히치의 높이를 조정합니다.
- 양쪽에서 잠금 핀(A)을 완전히 밀어 넣고 잠금 핀(B)으로 고정합니다.
- 양쪽에 신속 잠금 핀(C)을 설치합니다.

- 작동기구를 연결하려면 잠금 핀(E)을 분리하고 잠금 핀(D)을 오른쪽으로 당깁니다.
- 브래킷(F)을 위로 올리고 작동기구를 연결합니다.
- 브래킷(F)을 아래로 누르고 고정 핀(D)을 완전히 좌측으로 밀어서 체결합니다.
- 잠금 핀(E)을 설치합니다.
- 필요한 경우 8mm(0.3in) 육각 소켓 렌치를 사용하여 리테이너의 고정 나사(G)를 조절해 견인되는 작동기구의 아일릿에 필요한 공간을 확보합니다. 30mm(1.2인치) 렌치를 사용하여 잼 너트를 300Nm (220lb·ft)로 조입니다.
- 파워 스티어링을 장착하려면 다음 절차를 진행합니다.



LX515369—UN—24NOV23

- H—브래킷
I—신속 잠금 핀
J—드래프트 링크

중요: 강제 조향 시스템이 장착된 트레일러를 연결하기 전에 드래프트 링크(J)를 분리해야 합니다.

- 신속 잠금 핀(I)을 분리하여 바켓(H)을 분리합니다.
- 강제 조향 시스템 링크지를 연결합니다.
- 브래킷(H)을 설치하고 신속 해제 핀(I)을 설치합니다.

참고: 마모되기 쉬운 트레일러 히치 부품은 정기 점검 작업 중에 점검할 수 있습니다. 섹션 220D를 참조하십시오. 필요한 경우 교체합니다.

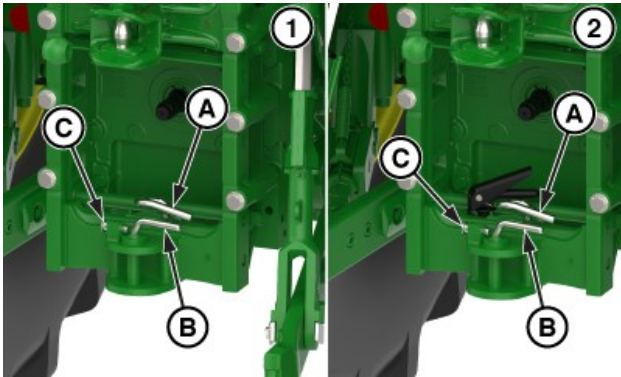
60F11,LX25458,0000A2E-44-24NOV23

높이 조정식 트레일러 히치

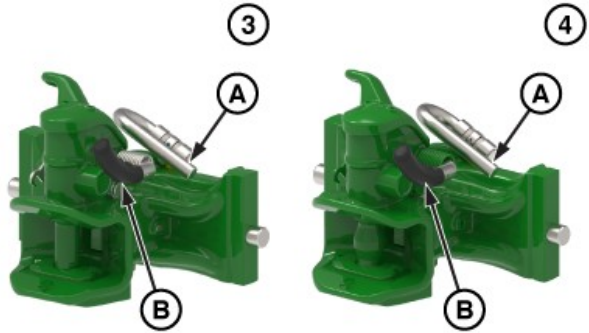
중요: 히치 핀 지름과 일치하는 견인 고리가 있는 트레일러만 사용하십시오.

회전식 트레일러 히치에는 회전식 견인 고리를 사용할 수 없습니다.

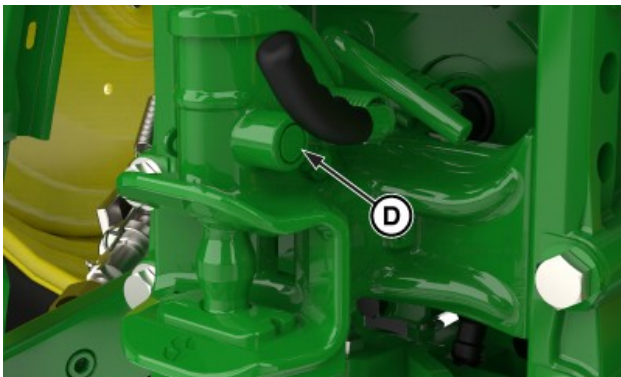
트랙터에는 네 개의 트레일러 히치 버전(1~4) 중 하나를 장착할 수 있으며 이러한 히치 버전은 서로 다른 방법으로 작동합니다.



LX515370—UN—24NOV23



LX515371—UN—23NOV23



LX515372—UN—24NOV23

- A—높이 조정 레버
- B—제어 레버
- C—잠금 핀
- D—표시기 핀

레버(A)를 사용하여 모든 트레일러 히치의 높이를 조절할 수 있습니다.

트레일러 히치는 레버(B)를 사용하여 열고 닫을 수 있습니다.

잠금 핀(C)이 체결되면 제어 레버(1-2)가 잠깁니다.

또한 트레일러 히치(3-4)는 견인되는 작동기구의 아일릿을 삽입하여 잠급니다.

트레일러 히치(3-4)는 작업자 시트에서 원격 제어로 작동할 수 있습니다.

트레일러 히치(3-4)는 표시기 핀(D)이 하우징과 평행해지면 잠깁니다.

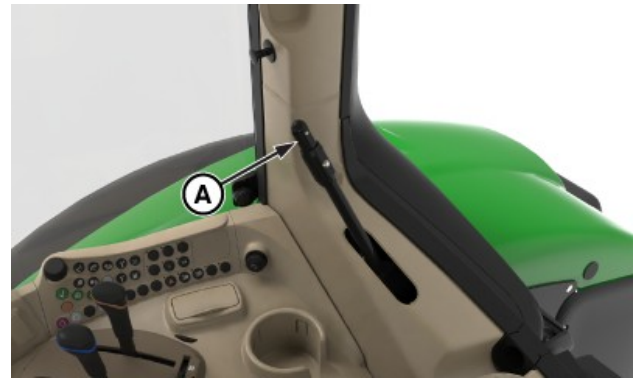
최대 허용 정적 수직 하중과 견인 하중은 섹션 500A에 명시되어 있습니다.

참고: 마모되기 쉬운 트레일러 히치 부품은 정기 점검 작업 중에 점검할 수 있습니다. 섹션 220D를 참조하십시오. 필요한 경우 교체합니다.

60F12,LX25458,ALL,0000A2F-44-30NOV23

트레일러 히치의 원격 제어장치(장착된 경우)

레버(A)를 사용해 작업자 시트에서 트레일러 히치를 열 수 있습니다.



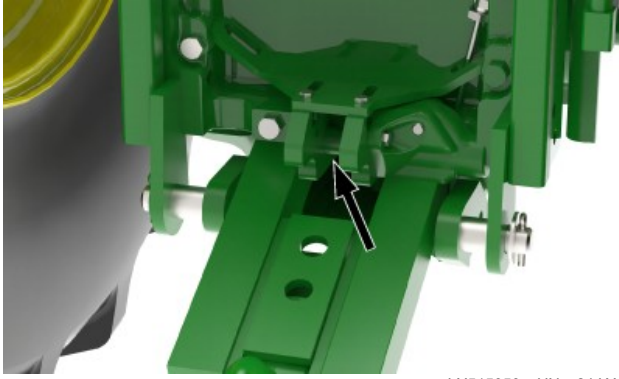
LX515376—UN—06DEC23

60F14,MP,oulxa64,1695825412241-44-05DEC23

유압 픽업 히치(기계식 작동)

⚠ 주의: 운전하기 전에 트레일러 히치가 완전히 올려지고 수평 및 수직 위치에서 모두 잠겨 있는지 확인합니다.

히치를 내린 상태에서 리시버 구멍에 닿지 않도록 하십시오(화살표 참조). 상해 위험!



LX515353—UN—24JAN24

절대로 구멍에 손을 넣지 마십시오

중요: 해제 레버를 작동하기 어렵거나 히치 훅 잠금이 자동으로 작동하지 않을 경우(포인트 2 또는 6), 리프트 링크 또는 트레일러 히치의 훅 설정을 점검합니다.

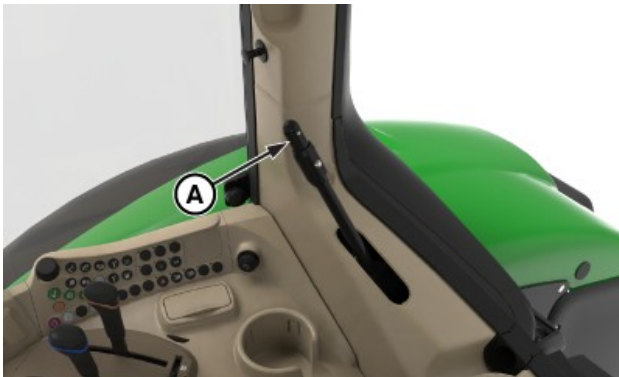
참고: 마모되기 쉬운 유압 픽업 히치의 구성품은 유지보수 기간이 아니더라도 수시로 점검합니다. 섹션 220D를 참조하십시오. 필요한 경우 교체합니다.

트레일러 히치는 히치 및 선택 제어 밸브 하나를 사용하여 작동할 수 있습니다.

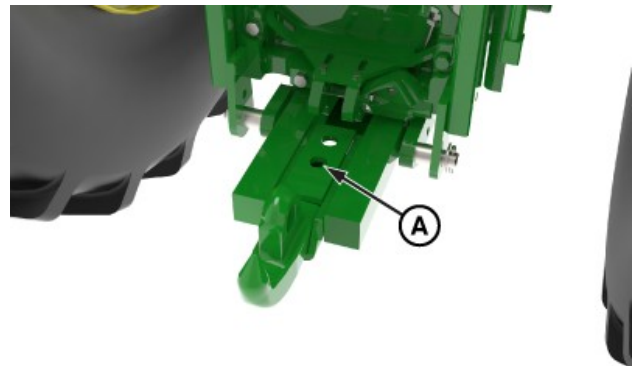
1. 드래프트 링크를 최대 높이까지 올리고 SCV를 사용하여 히치 훅을 완전히 수축합니다.
2. 릴리스 레버(A)를 당기고 드래프트 링크를 내립니다. 히치 후크가 보관 위치에서 이동할 때까지 해제 레버를 잡고 있습니다(레버는 열린 위치에 유지).
3. 선택 제어 밸브를 작동하여 히치 훅을 완전히 확장합니다.
4. 드래프트 링크/히치 훅을 원하는 높이로 내립니다.
5. 드래프트 링크를 올려 히치 훅을 작동기구의 견인 고리에 연결하고 트레일러 히치를 완전히 들어 올립니다.
6. 히치 훅이 **완전히 잠길** 때까지 선택 제어 밸브를 사용하여 히치 훅을 완전히 수축시킵니다. 해제 레버(A)가 홈 위치로 돌아갑니다.
7. 드래프트 링크를 내립니다.
8. 히치가 정확하게 잠겨 있는지 확인합니다. 이 경우 히치는 드래프트 링크가 내려져 있을 때 **하강하지 않고**, 선택 제어 밸브가 작동할 때 **확장되지 않습니다**.

최대 허용 정적 수직 로드와 견인 하중은 섹션 500A에 명시되어 있습니다.

트레일러 히치의 훅은 공구를 사용하지 않고 견인바로 교체할 수 있습니다. 이렇게 하려면 핀(A)을 들어올립니다.

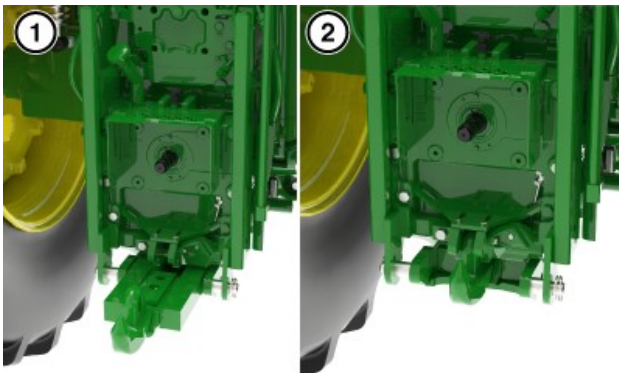


LX515376—UN—06DEC23



LX515355—UN—01DEC23

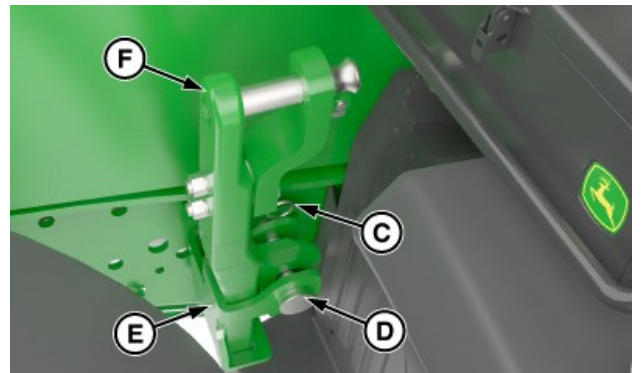
사용하지 않을 때는 픽업 히치의 후크 또는 견인바(F)를 홀더에 안전하게 보관할 수 있습니다.¹(E), 그림과 같이(옵션 액세서리).



LX515354—UN—01DEC23

트레일러 연결 위치의 트레일러 히치, 보관 위치

- A—해제 레버
1—트레일러 장착 위치의 트레일러 히치
2—보관 위치의 트레일러 히치



LX622659—UN—22NOV24

¹ MC 프레임 버전 장착 트랙터는 해당되지 않음

C—코터 핀
D—클레비스 핀
E—홀더
F—견인바

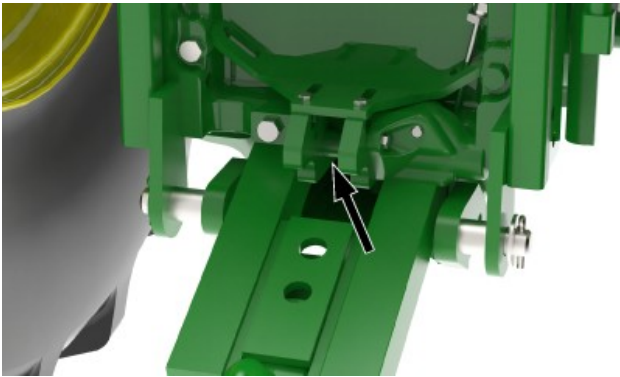
견인바 또는 훅이 클레비스 핀(D) 및 코터 핀(C)으로 고정되어 있는지 확인합니다.

60F15,MP,ooulxa64,1695825412115-44-22,JUL25

유압 픽업 히치(전자식 작동)

! 주의: 운전하기 전에 트레일러 히치가 완전히 올려지고 수평 및 수직 위치에서 모두 잠겨 있는지 확인합니다.

히치를 내린 상태에서 리시버 구멍에 닿지 않도록 하십시오(화살표 참조). 상해 위험!



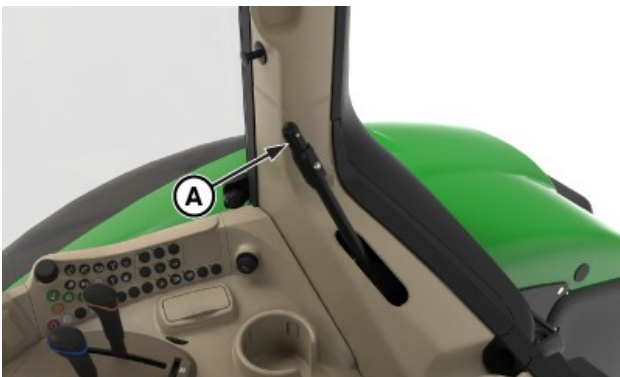
LX515353—UN—24JAN24

구멍에 손을 넣지 마십시오!

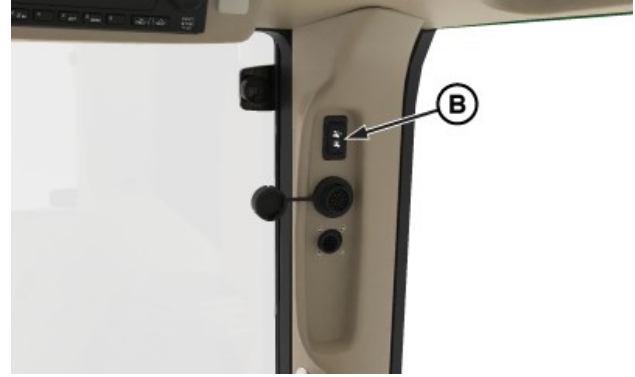
중요: 해제 레버를 작동하기 어렵거나 히치 훅 잠금이 자동으로 작동하지 않을 경우(포인트 2 또는 6), 리프트 링크 또는 트레일러 히치의 훅 설정을 점검합니다.

참고: 마모되기 쉬운 유압 픽업 히치의 구성품은 유지보수 기간이 아니더라도 수시로 점검합니다. 섹션 220D를 참조하십시오. 필요한 경우 교체합니다.

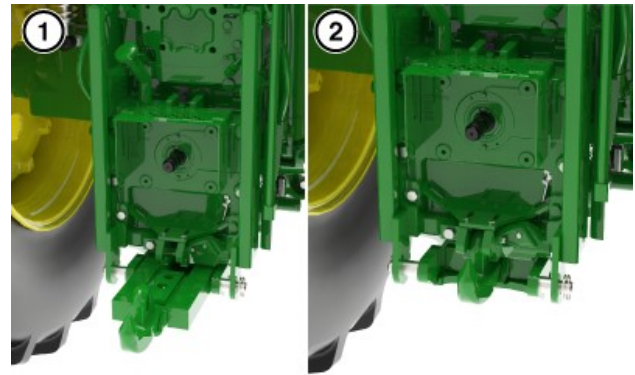
이 트레일러 히치는 후방 히치 및 스위치(B)를 통해 작동할 수 있습니다.



LX515376—UN—06DEC23



LX515356—UN—21SEP23



LX515354—UN—01DEC23

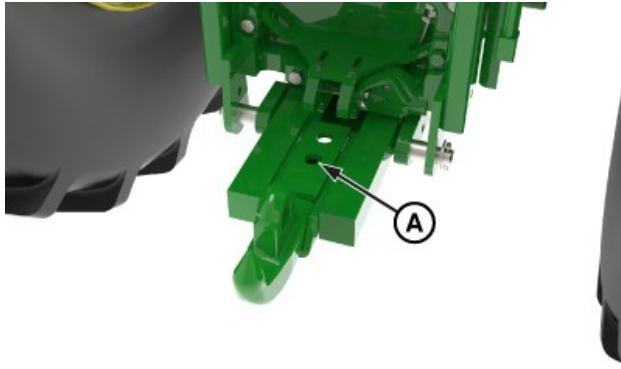
트레일러 연결 위치의 트레일러 히치, 보관 위치

A—해제 레버
B—스위치, 수축/확장
1—트레일러 장착 위치의 트레일러 히치
2—보관 위치의 트레일러 히치

1. 드래프트 링크를 최대한 높이 올리고 스위치(B)를 사용하여 히치 훅을 완전히 수축시킵니다(스위치의 상단 부분을 누름).
2. 히치 훅이 보관 위치에서 이동할 때까지 해제 레버(A)를 당기고 있습니다(레버 열림 위치 유지).
3. 스위치(B)를 사용하여 히치 훅을 완전히 확장시킵니다(스위치의 하단 부분을 누름).
4. 드래프트 링크/히치 훅을 원하는 높이로 내립니다.
5. 드래프트 링크를 올려 히치 훅을 작동기구의 견인 고리에 연결하고 트레일러 히치를 완전히 들어 올립니다.
6. 스위치(B)를 사용하여 히치 훅이 **완전히 잠길** 때까지 히치 훅을 완전히 수축시킵니다. 레버(A)가 원위치로 돌아갑니다.
7. 드래프트 링크를 내립니다.
8. 히치가 정확하게 잠겨 있는지 확인합니다. 이 경우 히치는 드래프트 링크가 내려져 있을 때 **하강하지 않고**, 스위치가 작동할 때 **확장되지 않습니다**.

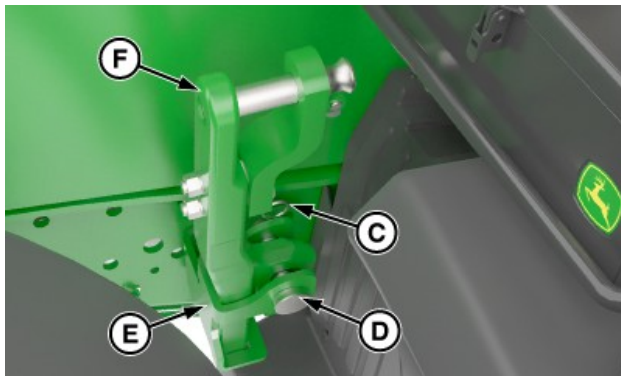
최대 허용 정적 수직 로드와 견인 하중은 섹션 500A에 명시되어 있습니다.

트레일러 히치의 훅은 공구를 사용하지 않고 견인바로 교체할 수 있습니다. 이렇게 하려면 핀(A)을 들어올립니다.



LX515355—UN—01DEC23

사용하지 않을 때는 픽업 히치의 후크 또는 견인바(F)를 홀더에 안전하게 보관할 수 있습니다.²(E), 그림과 같이 (옵션 액세서리).



LX622659—UN—22NOV24

C—코터 핀
D—클레비스 핀
E—홀더
F—견인바

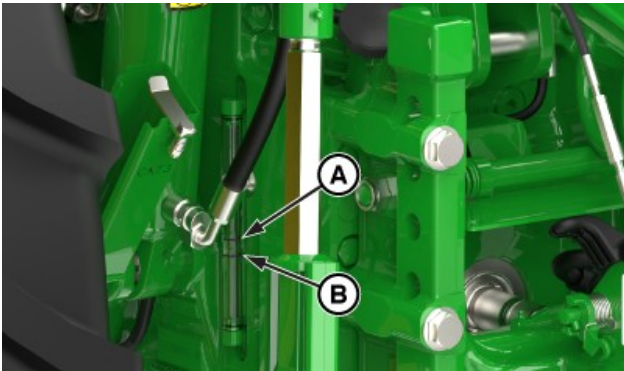
견인바 또는 후크가 클레비스 핀(D) 및 코터 핀(C)으로 고정되어 있는지 확인합니다.

60F16,MP,oolxa64,1695825411949-44-22JUL25

² MC 프레임 버전 장착 트랙터는 해당되지 않음

유압 시스템

선택 제어 밸브(SCV) - 오일 최대 회수 허용량 (MX)



A—최대 표시
B—최소 표시

LX515260—UN—23NOV23

티핑 트레일러에 사용되는 것과 같은 대형 유압 실린더를 작동하려면 연결 라인을 통해 변속기 케이스에서 오일을 배출될 수 있습니다.

중요: 오일을 최대한 많이 인출하려면 다음 조건이 충족되어야 합니다.

- 엔진이 꺼졌을 때 최대 변속기 오일 레벨(A)
- 트랙터가 모든 방향에서 3° 이상 기울어지면 안 됨
- 작동 온도에서의 유압 오일
- 3km/h(1.9mph) 미만의 주행 속도

오일 최대 회수 허용량

추가 오일 리저버 미장착 10L(2.6 U.S.gal.)

추가 오일 리저버 포함^a 22L(5.8 US gal)*

^a복미 제외

오일이 회수되는 동안에는 트랙터가 어느 방향으로든 3° 이상 기울어지도록 하지 마십시오. 트랙터가 3° 이상 기울어진 경우 회수되는 오일량이 줄어들 수 있습니다.

필요한 경우, 최대 10리터(2.6 US gal)를 변속기 케이스에 추가할 수 있습니다. 이 경우 그에 따라 회수될 수 있는 양이 증가합니다. 오일 레벨이 검사 유리창의 최대 표시보다 높을 경우 40km/h(25mph)를 초과하는 속도로 운송 작업을 실시해서는 안 됩니다.

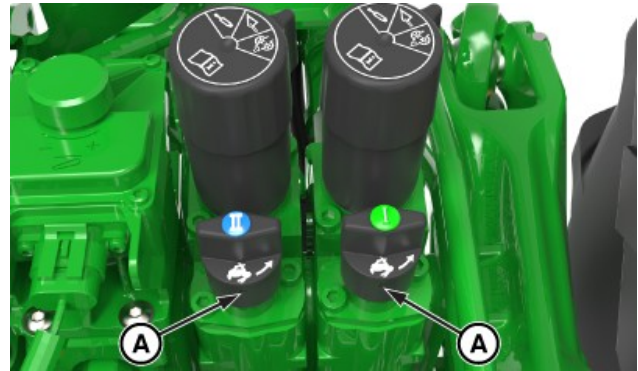
참고: 회수로 인해 변속기 오일 레벨이 최소 표시보다 낮아지면 견인, PTO 작동 또는 고속 주행과 같은 과도한 작업을 수행하지 마십시오.

오일 보충 시 권장된 변속기 및 유압 오일만 사용합니다. 섹션 200E의 변속기 및 유압 오일을 참조하십시오.

* 트랙터가 정지했을 때만 사용합니다. 섹션 500A의 "오일 회수" 또한 참조하십시오.

oulxa64,MP02,MX,1695969007251-44-12NOV24

선택 제어 밸브(SCV) - 정수 구동장치로 오일 인출(PC 유압 시스템 장착)



LX515265—UN—23NOV23

중요: 외부 밸브를 이용하여 유량 비율을 조절하지 마십시오. 항상 유량 제어 밸브(A)를 이용하십시오.

얻을 수 있는 최대 변속기 및 유압 오일의 유량은 트랙터에 설치된 유압 펌프의 크기에 따라 다릅니다.

펌프 크기	유량
35cm³(2.1in³)	80L/min(21.1gpm)

엔진을 끕니다. 유압 모터의 유압 호스를 연결합니다. 커플러 아이콘 관련 노트

중요: 유압 모터 장착 작동기구를 시리즈 450 SCV에 연결하여 작동합니다.

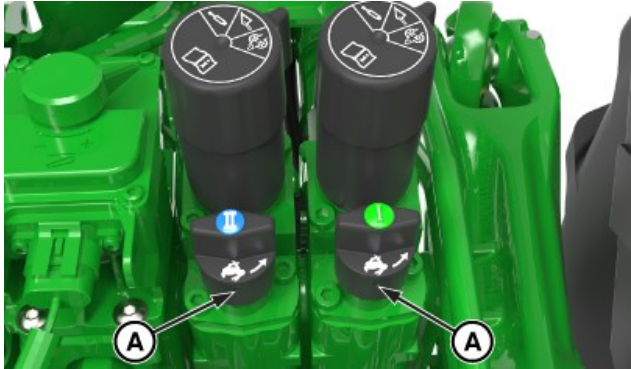
엔진 시동을 겁니다. 제어 레버를 수축 위치로 이동합니다. 유압 모터의 스위치를 끄려면 제어 레버를 플로트 위치로 이동합니다. 엔진 시동을 끄고 유압 호스를 분리합니다.

중요: 제어 레버를 중립 위치로 움직이지 마십시오. 이로 인해 역압이 발생하여 정수 구동장치 및 호스를 손상시킬 수 있습니다.

중요: 주행하는 동안 정수 구동장치의 오일 회수가 제한됩니다. 섹션 500A 오일 회수를 참조하십시오.

oulxa64,MP06,1695969006900-44-29SEP23

선택 제어 밸브(SCV) - 정수 구동장치로 오일 인출(PFC 유압 시스템 장착)



LX515265—UN—23NOV23

중요: 외부 밸브를 이용하여 유량 비율을 조절하지 마십시오. 항상 유량 제어 밸브(A)를 이용하십시오.

커플러에서 유압 오일 흐름의 최대 비율은 96L/min (26.4gal/min)입니다.

엔진을 끕니다. 유압 모터의 유압 호스를 연결합니다. 커플러 아이콘 관련 노트

중요: 유압 모터 장착 작동기구를 시리즈 450 SCV에 연결하여 작동합니다.

엔진 시동을 겁니다. 제어 레버를 수축 위치로 이동합니다. 유압 모터의 스위치를 끄려면 제어 레버를 플로트 위치로 이동합니다. 엔진 시동을 끄고 유압 호스를 분리합니다.

중요: 제어 레버를 중립 위치로 움직이지 마십시오. 이로 인해 역압이 발생하여 정수 구동장치 및 호스를 손상시킬 수 있습니다.

중요: 주행하는 동안 정수 구동장치의 오일 회수가 제한됩니다. 섹션 500A 오일 회수를 참조하십시오.

oulxa64,MP07,1695969007093-44-29SEP23

대용량 유압 실린더 사용

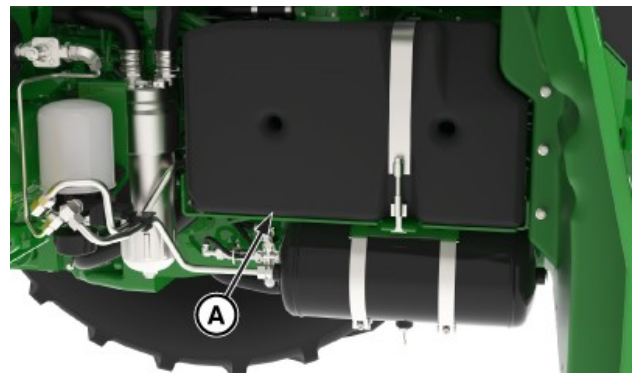
대용량 유압 실린더 또는 텔레스코픽 실린더를 작동하기 위해서는 사용자의 특별한 주의가 필요합니다. 지침, 예: 유압 티핑 기능이 탑재된 트레일러 작동 시

- 트레일러를 기울일 때 엔진 속도를 1800~2100rpm으로 유지하십시오.
- 트레일러를 기울이기 전에 최대 오일 회수 허용량이 유압 실린더를 채울 때 필요한 오일 용량과 일치하는지 확인하십시오. 트레일러 설명서의 관련 정보를 최대 허용 오일 회수와 비교합니다. 선택적 제어 밸브 - 섹션 70의 최대 허용 오일 회수 및 섹션 500A의 오일 회수를 참조하십시오.

중요: 필요한 양의 오일이 최대 허용 오일 회수를 초과하거나 오일이 너무 빨리 회수되면 캐비테이션이 발생할 수 있습니다. 캐비테이션으로 인해 비정상적으로 시끄러운 소음이 발생하고 기계적 손상이 유발될 수 있습니다. 텔레스코픽 실린더와 같은 대용량 유압 실린더를 작동할 때 갑자기 발생하는 시끄러운 소음에 주의를 기울이십시오. 캐비테이션이 의심되는 경우 유압 실린더의 작동을 즉시 중단하십시오. 엔진 속도를 변경해도 개선되지 않으므로 변경하지 마십시오.

oulxa64,MP08,1695969007395-44-29SEP23

추가 오일 리저버(MX 프레임 버전)(장착된 경우)



LX515739—UN—05DEC23

보조 오일 리저버(A)를 통해 더 많은 오일을 인출할 수 있습니다.

인출할 수 있는 최대 오일량은 아래에 나열되어 있습니다.

오일 최대 회수 허용량
22L(5.8 US gal)

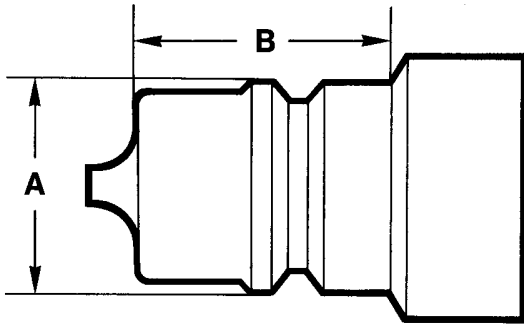
추가 오일은 대형 덤프 트레일러 및 대량의 오일을 필요로 하는 다른 상황에서 사용할 수 있습니다.

참고: 보조 오일 탱크는 변속기에 오일을 과다 주입하는 것에 비해 여러 가지 이점이 있습니다. 섹션 500A의 오일 회수를 참조하십시오.

oulxa64,MP10,MX,1695969007538-44-18APR24

유압 연결

선택 제어 밸브 - 피팅



LX 006613

LX006613—UN—15AUG94

ISO 표준을 준수하는 피팅만 사용하십시오.

치수(A)는 23.66~23.74mm(0.931~0.934in) 사이여야 합니다.

치수(B)는 최소 24mm(0.945인치)여야 합니다.

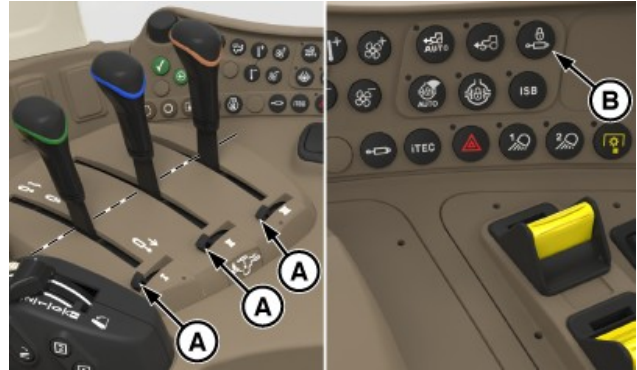
70A,MP01,oulxa64,1696422072473-44-09OCT24

때, 먼지 또는 기타 이물질은 유압 시스템을 손상시킬 수 있습니다. 작동기구를 트랙터에 연결하기 전에 유압 호스 및 SCV를 깨끗이 세척합니다.

중요: 선택 제어 밸브 주위 및 전자 장치에 증기 또는 고압 세척기를 사용하면 장치가 손상될 수 있습니다. 압력이 6900kPa(69bar)(1000psi) 이상인 고압 세척기의 경우에는 연결부와 최소 200mm(8in)의 거리를 유지해야 합니다.

1. 주차 잠금장치를 체결하고 엔진을 끕니다.
2. SCV 제어장치 잠금:

- SCV 제어 레버를 중립 위치로 이동하고 잠급니다.



LX515269—UN—21SEP23

기계식/전자식 작동

A—잠금 레버, SCV
B—잠금 버튼, SCV

- 기계식 작동 조이스틱 포함¹:



LX515270—UN—01DEC23

조이스틱을 중립 위치로 이동하고 잠금 링(C)을 우측으로 돌립니다.

- 전자식 작동 조이스틱 장착¹:

유압 호스를 SCV에 연결



LX266990—UN—10OCT16

⚠ 주의: 고압의 유체가 분출되면 피부에 심각한 부상을 입을 수 있습니다. 시스템 라인을 분리하기 전에 압력을 배출시켜 위험을 방지하십시오.

사고가 발생하면 즉시 의사의 진찰을 받으십시오. 피부에 관통하여 들어간 유체는 수 시간 내에 수술로 제거해야 합니다. 그렇지 않으면 살이 썩을 수 있습니다.

⚠ 주의: 신체적 부상을 방지하십시오. 작동기구 부착 전에 유압식 호스를 연결하고, 의도치 않은 작동기구 이동을 방지할 수 있도록 다음을 관찰하십시오.

- 엔진 시동을 끕니다.
- SCV 제어장치를 중립 위치로 설정하고 잠급니다.

중요: 물리적 손상, 꼬임, 노후화, 노출 때문에 유압 호스가 제 기능을 발휘하지 못할 수 있습니다. 호스를 정기적으로 점검하십시오.

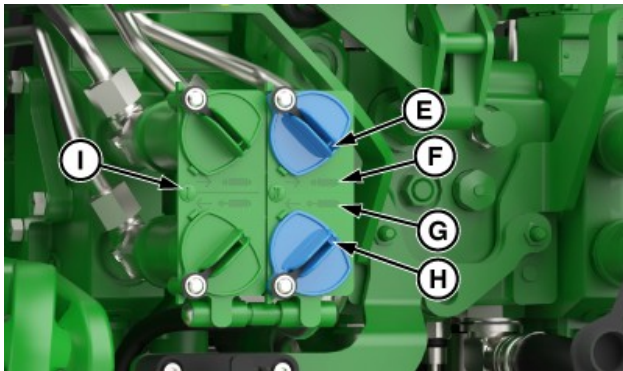
¹ 장착된 경우



LX515271—UN—21SEP23
우측 팔걸이/CommandARM의 전자식 조이스틱

조이스틱을 중립 위치로 이동하고 잠금 버튼(D)을 누릅니다.

3. 더스트 캡을 청소하고 옆으로 치웁니다.



LX515272—UN—21SEP23

E—커플러 수축
F—수축 아이콘
G—확장 아이콘
H—커플러 확장
I—식별 번호

중요: 유압 호스가 커플러에 정확하게 연결되었는지 확인합니다. 호스 연결이 뒤바뀌면 장비는 시스템 제어 장치에 예상대로 응답하지 않을 것입니다.

후방에 선택 제어 밸브 지정
수축 = 상부 포트
확장 = 하부 포트

참고: SCV가 I~IV(I)로 표시됩니다.

4. 연결된 호스(F)또는 (G)를 점검하여 실린더의 이동 방향과 일치하는지 확인합니다.

단동식 실린더:

- 확장 호스를 하단 커플러(H)에 삽입합니다.

복동식 실린더:

- 상단 커플러(E)에 수축 호스를 삽입합니다.
- 확장 호스를 하단 커플러(H)에 삽입합니다.

5. 커플러에 호스를 세게 누릅니다.

참고: 선택 제어 밸브는 색상으로 표시되어 있습니다. 호스 식별 키트는 일반 예비 부품 채널을 통해 구입할 수 있습니다.

선택 제어 밸브 식별	
SCV	색상
I	녹색
II	파란색
III 그림	갈색
IV	검정색

70A,MP02,oulxa64,1696421942636-44-22JUL25

SCV에서 유압 호스 분리



LX266990—UN—10OCT16

⚠ 주의: 유압 시스템의 예기치 않은 작동에 의한 부상 위험.

가압된 유압 구성품에서 작업하는 경우 다음과 같은 위험이 있습니다:

- 가압된 오일 분출.
- 작동기구의 예기치 않은 움직임 발생.

이러한 위험을 방지하려면 유압 호스를 분리하기 전에 다음과 같이 진행합니다:

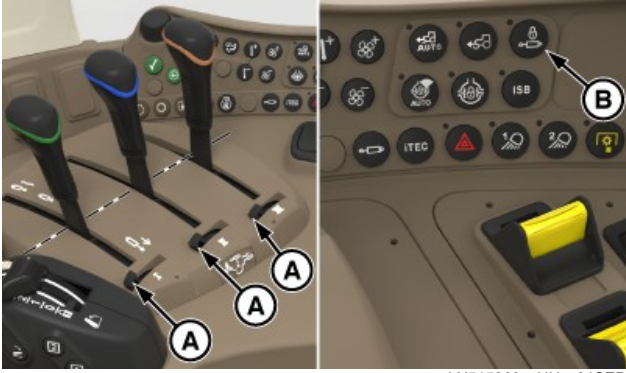
1. 작동기구를 지면으로 내립니다.
2. 호스 및 라인을 감압합니다.
3. 제어 밸브를 중립 위치로 설정하고 잠급니다.

1. 작동기구를 지면으로 내립니다.
2. 주차 잠금장치를 체결하고 엔진을 끕니다.
3. 점화 상태에서*, 선택 제어 밸브를 확장 위치와 수축 위치로 여러 번 이동합니다.

* 전자식 작동 선택 제어 밸브 및 전자식 작동 조이스틱만 해당됩니다.

4. SCV 제어장치 잠금 또는 운송 잠금 체결:

- SCV 제어 레버를 중립 위치로 이동하고 잠급니다.



LX515269—UN—21SEP23

기계식/전자식 작동

A—잠금 레버, SCV
B—잠금 버튼, SCV

● 기계식 작동 조이스틱 포함²:



LX515270—UN—01DEC23

조이스틱을 중립 위치로 이동하고 잠금 링(C)을
우측으로 돌립니다.

● 전자식 작동 조이스틱 장착²:



LX515271—UN—21SEP23

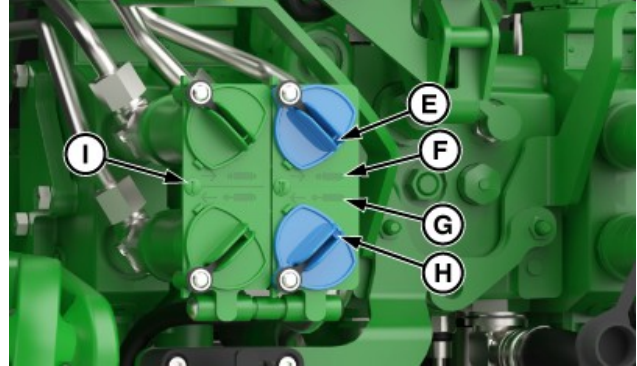
우측 팔걸이/CommandARM의 전자식 조이스틱

조이스틱을 중립 위치로 이동하고 잠금 버튼(D)을
누릅니다.

² 장착된 경우

중요: 호스를 분리할 때 억지로 힘을 가하지 마십시오.
호스에 억지로 힘을 가하지 말고 연결부에서
일직선으로 당겨 빼냅니다. 그렇지 않으면 커플러가
손상될 수 있습니다.

5. 커플러에서 호스를 직선으로 당겨 빼냅니다.



LX515272—UN—21SEP23

E—커플러 수축
F—수축 아이콘
G—확장 아이콘
H—커플러 확장
I—식별 번호

6. 커플러에 먼지방지 캡을 씌우고 조입니다.

70A,MP03,oulxa64,1696421942277-44-14JAN25

**전방 히치에서 SCV에 유압 호스 연결 또는
분리(장착된 경우)**



LX266990—UN—10OCT16

⚠ 주의: 고압의 유체가 분출되면 피부에 심각한
부상을 입을 수 있습니다. 시스템 라인을 분리하기
전에 압력을 배출시켜 위험을 방지하십시오.

사고가 발생하면 즉시 의사의 진찰을 받으십시오.
피부에 관통하여 들어간 유체는 수 시간 내에
수술로 제거해야 합니다. 그렇지 않으면 살이 썩을
수 있습니다.

⚠ 주의: 신체적 부상을 방지하십시오. 작동기구 부착
전에 유압식 호스를 연결하고, 의도치 않은
작동기구 이동을 방지할 수 있도록 다음을
관찰하십시오.

• 엔진 시동을 끕니다.

- SCV 제어장치를 중립 위치로 설정하고 잠급니다.

중요: 물리적 손상, 꼬임, 노후화, 노출 때문에 유압 호스가 제 기능을 발휘하지 못할 수 있습니다. 호스를 정기적으로 점검하십시오.

때, 먼지 또는 기타 이물질은 유압 시스템을 손상시킬 수 있습니다. 작동기구를 트랙터에 연결하기 전에 유압 호스 및 SCV를 깨끗이 세척합니다.

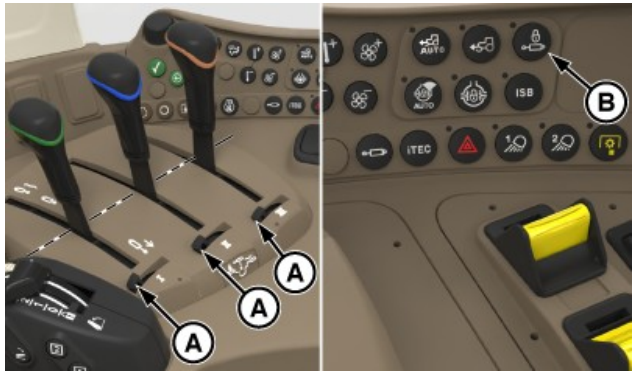
중요: 선택 제어 밸브 주위 및 전자 장치에 증기 또는 고압 세척기를 사용하면 장치가 손상될 수 있습니다. 압력이 6900kPa(69bar)(1000psi) 이상인 고압 세척기의 경우에는 연결부와 최소 200mm(8in)의 거리를 유지해야 합니다.

참고: 트랙터 전방 및/또는 우측 발판 아래의 유압 연결부³은(는) 조이스틱으로 작동합니다.

유압 호스 연결

1. 주차 잠금장치를 체결하고 엔진을 끕니다.
2. SCV 제어장치 잠금:

- SCV 제어 레버를 중립 위치로 이동하고 잠급니다.



LX515269—UN—21SEP23

기계식/전자식 작동

A—잠금 레버, SCV
B—잠금 버튼, SCV

- 기계식 작동 조이스틱용³:



LX515270—UN—01DEC23

³ 장착된 경우

조이스틱을 중립 위치로 이동하고 잠금 링(C)을 우측으로 돌립니다.

- 전자식 작동 조이스틱 포함³:

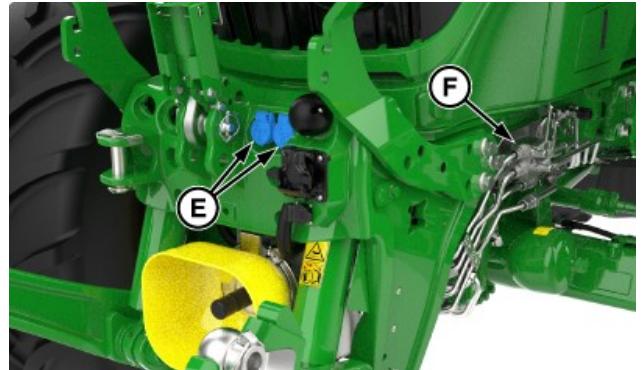


LX515271—UN—21SEP23

우측 팔걸이/CommandARM의 전자식 조이스틱

조이스틱을 중립 위치로 이동하고 잠금 버튼(D)을 누릅니다.

3. 차단 밸브(F)를 잠급니다.



LX515273—UN—21SEP23

E—전방 히치의 SCV II 커플러
F—전방 히치의 차단 밸브

4. 더스트 캡을 청소하고 옆으로 치웁니다.

중요: 작동기구의 유압 호스가 커플러에 올바르게 연결되었는지 확인합니다. 호스 연결이 뒤바뀌면 장비는 시스템 제어 장치에 예상대로 응답하지 않을 것입니다.

전방 히치의 커플러 할당
확장 = 좌측 포트
수축=우측 포트

5. 호스를 커플러에 단단히 밀어 넣습니다.

유압 호스 분리

⚠ 주의: 부상을 방지하십시오. 작동기구를 분리하기 전에, 작동기구가 움직이지 못하도록 작동기구를 지면으로 내리고 SCV 제어장치를 잠급니다.

1. 주차 잠금을 체결합니다.

2. 작동기구를 지면으로 내립니다.
3. 엔진이 작동하는 동안 몇 초 동안 SCV를 유동 위치로 이동합니다.
4. 엔진을 끕니다.

5. SCV 제어장치 잠금:

- SCV 제어 레버를 중립 위치로 이동하고 (A) 또는 (B)로 잠급니다.
- 기계식 작동 조이스틱용⁴:
조이스틱을 중립 위치로 이동하고 잠금 링(C)을 우측으로 돌립니다.
- 전자식 작동 조이스틱 장착⁴:
조이스틱을 중립 위치로 이동하고 잠금 버튼(D)을 누릅니다.

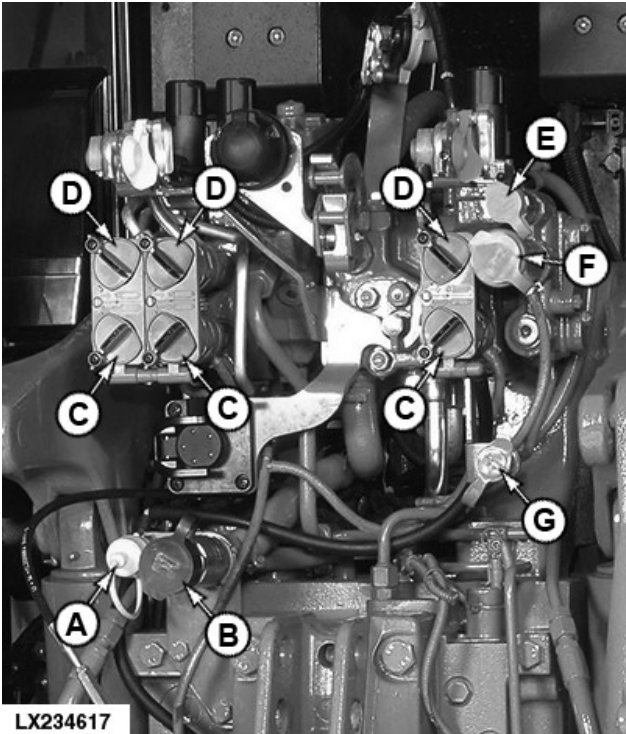
6. 전방 히치의 차단 밸브(F)를 잠급니다.

중요: 호스를 분리할 때 억지로 힘을 가하지 마십시오. 호스에 억지로 힘을 가하지 말고 연결부에서 일직선으로 당겨 빼냅니다. 그렇지 않으면 커플러가 손상될 수 있습니다.

7. 커플러에서 호스를 직선으로 당겨 빼냅니다.
8. 커플러에 먼지방지 캡을 씌우고 조입니다.

70A,MP04,oulxa64,1696421942027-44-14JAN25

작동기구 및 유압 모터에 유압 연결



A—동력 초과용 무압력 리턴 포트(누설 오일)

⁴ 장착된 경우

- B—동력 초과용 무압력 리턴 포트(대량 오일)
- C—확장 선택 제어 밸브 커플러(I-III)
- D—수축 선택 제어 밸브 커플러(I-III)
- E—동력 초과용 LS 포트(파일럿 오일)
- F—동력 초과용 압력 포트
- G—유압 트레일러 브레이크용 커플러

중요: 하중 감지형 유압 장치를 갖춘 작동기구에서는 부스터 밸브의 해당 연결을 사용할 필요가 있습니다.

참고: 자세한 내용은 다음 페이지의 선택 제어 밸브에 작동기구 연결도 참조하십시오.

유압 모터 연결/작동

이 기능에 권장되는 최소 유압 모터를 선택합니다. 이는 파워 손실 및 유압유 히팅을 감소시키는 것으로, 특히 펌프가 다른 기능에 대해 고압에서의 작동이 불가피한 경우일 때 수행하십시오.

유압 모터 작동

- 모든 인라인 제어 밸브가 열려있는지 확인합니다.
- 인라인 오리피스가 제거되었는지 확인합니다.
- 블리드 나사를 닫으십시오(장착된 경우).

추가 리턴 포트 또는 부스터 밸브 미장착 트랙터의 유압 연결부:

다음과 같이 유압 모터를 연결하십시오.

- 압력 라인을 연결부(D)에 연결합니다.
- 리턴 라인을 연결부(C)(확장)에 연결합니다.
- 연결부가 부주의로 뒤바뀐 경우 점검 및 리턴 라인 방향의 역류를 방지하기 위해 특수 리턴 포트를 사용합니다.

다음과 같이 유압 실린더 등의 작동기구를 연결합니다.

- 압력 라인을 연결부(C)(확장)에 연결합니다.
- 리턴 라인을 연결부(D)(수축)에 연결합니다.

무압력 리턴 포트 장착 트랙터에 유압 연결:

- 압력 라인을 연결부(D)에 연결합니다.
- 리턴 라인을 리턴 포트(B)에 연결합니다.
- 특수 리턴 호스 팁은 필요없지만 사용해도 됩니다.

레버를 수축을 위한 전방 클릭 위치로 이동하면서 유압 모터를 작동합니다. 선택 제어 밸브 플로 제어 장치로 모터 속도를 조절합니다. 이를 통해 펌프가 필요한 압력에서만 작동할 수 있습니다.

유동 위치로 레버를 이동하며 유압 모터를 끕니다. 이는 선택 제어 밸브 방향의 오일 리턴 또는 유압 모터 리턴 포트를 사용할 때 공동현상으로 인한 과도한 압력으로 유압 모터의 씰이 손상되는 것을 방지합니다.

부스터 밸브 장착 트랙터의 유압 연결

동력 초과 밸브를 통해 접속하려면 별도의 유량 제어 밸브가 필요합니다.

- 유압 모터 압력 라인을 압력 포트(F)에 연결합니다.

- 유압 모터 리턴 라인을 리턴 포트(B)에 연결합니다.
- LS 파일럿 라인을 포트(E)에 접속합니다.

부스터 밸브를 통한 동력 초과 기능은 펌프 압력을 조절하기 위해 파일럿 신호가 필요하고, 이로 인해 LS 파일럿 오일 라인이 사용됩니다. 어느 장비는 수정이 필요할 수 있습니다. 특수 유압 커플링은 일반 예비 부품 채널을 통해 얻을 수 있습니다.

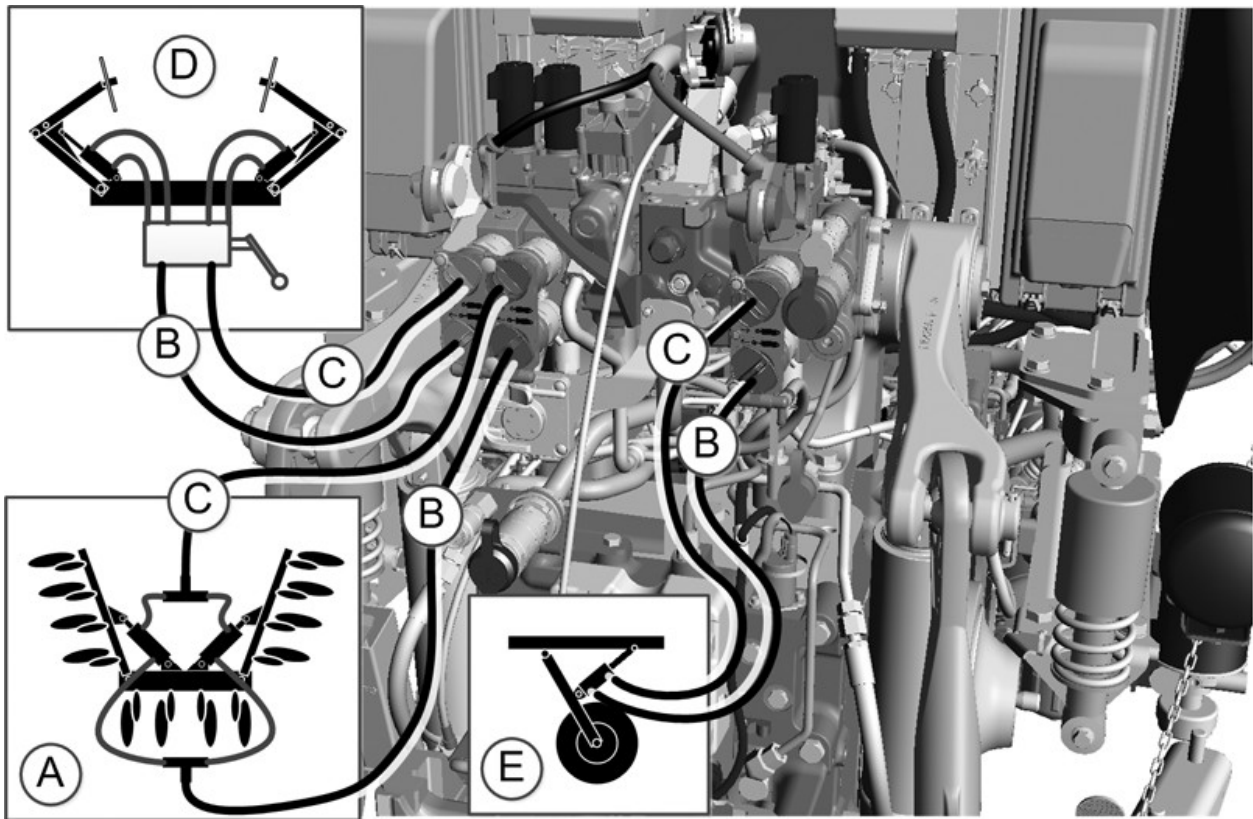
케이스 배출 장착 유압 모터에 유압 연결

일부 유압 모터에는 내부 누설에 대한 별도의 케이스 배출 라인이 있습니다. 리턴 포트(A)에 연결하여 오일을 섀프트 바로 보냅니다.

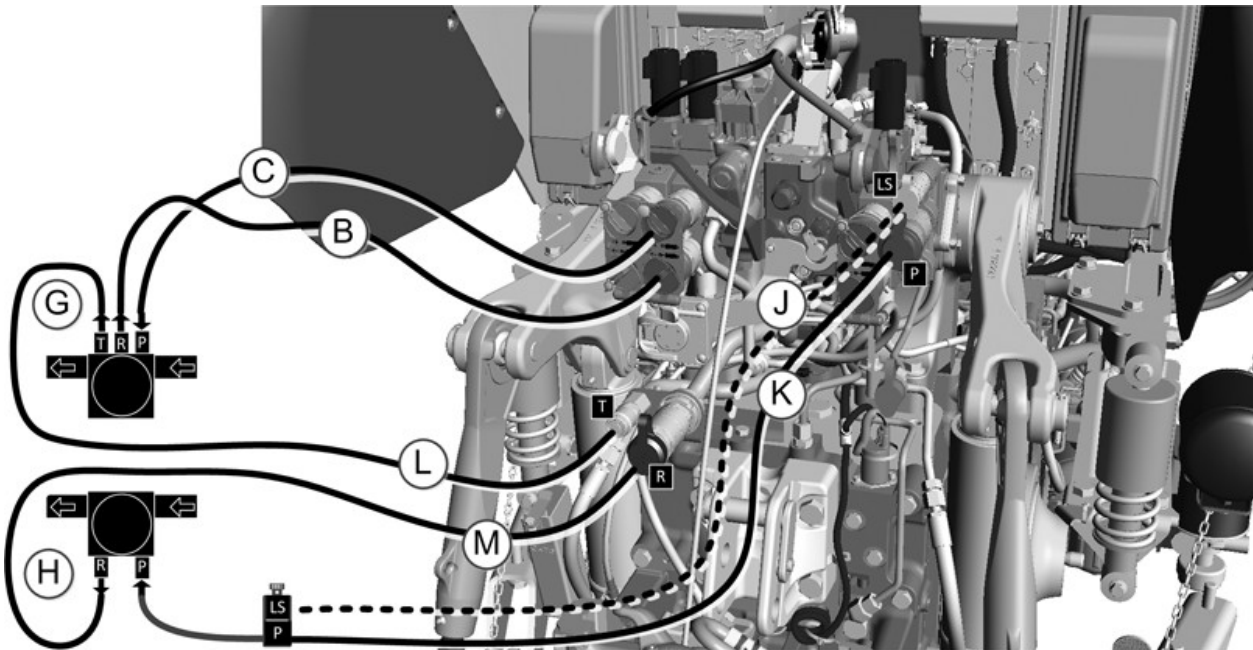
70A,MP05,oulxa64,1696421941847-44-22JUL25

작동기구 SCV로 연결

예시 그림



LX228720—UN—27APR15



LX234695—UN—27APR15

A - 접힘 방식 예시(복동식 실린더가 병렬로 연결됨)

B - 확장용 선택 제어 밸브 포트

C - 수축용 선택 제어 밸브 포트

D - 예시로 제공된 두 개의 복동식 실린더용 트랙 마커는 전류 밸브에 의해 분리되어 작동합니다.

E - 복동식 실린더를 통한 깊이 게이지 휠 작동의 예

G - 모터 케이스를 비우기 위해 사용되는 유압 모터의 배출 포트

H - 누출 포트 미장착 유압 모터(예: 펌프).

J - LS 파일럿 오일용 호스, 부스터 밸브에 연결됨

K - 압력 오일용 호스, 부스터 밸브에 연결됨

L - 유압 모터 케이스 배출용 호스(리턴된 누설 오일, 유압 모터의 케이스를 비우기 위해 사용됨)

M - 대량 오일 리턴 포트

이 그림은 일반적인 애플리케이션을 나타내며 작동기구를 트랙터의 유압 시스템에 연결하는 방법을 설명합니다. 또한 작동기구의 사용설명서를 준수합니다.

접히는 기계장치(A)를 갖춘 작동기구는 보통 복동 실린더가 장착되어 있습니다. 수축(우측 선택 제어 밸브) 및 확장(좌측 선택 제어 밸브) 기능을 위한 것으로서 선택 제어 밸브에 연결됩니다. 예에서 볼 수 있듯이, 두 개의 접이식 기계 장치는 동시에 작동되는데, 이는 실린더의 압력 라인이 T-피팅에 의해 서로 연결되기 때문입니다.

전류 밸브를 사용하면 예시(D)에서와 같이, 두 개의 애플리케이션을 1개의 선택 제어 밸브로 제어하는 것이 가능합니다. 전류 밸브는 비슷한 기능을 연속적이나 서로 독립적으로 제어할 수 있게 합니다.

복동식 실린더 장착 애플리케이션(예: 게이지 바퀴(E)에서)을 수축(우측 선택 제어 밸브) 및 확장(좌측 선택 제어 밸브) 기능용 선택 제어 밸브에 연결합니다.

유압 모터에 배출 포트(G)가 장착된 경우 귀환 포트(L)에 연결하는 것이 매우 중요합니다. 이는 손상을 일으킬 수 있는 오일 압력이 유압 모터 케이스 내부에서 생기지 않도록 합니다. (G)의 예는 SCV를 통해 연결된 유압 모터를 보여줍니다. 연속 흐름을 위해 SCV를 조절합니다.

독립적 유압 시스템을 갖춘 작동기구의 유압 모터(H)는 그림과 같이 연결해야 합니다. 유압 모터의 리턴 라인 및 제어 밸브의 연결부는 부스터 밸브의 포트(J, K 및 M)에 연결해야 합니다.

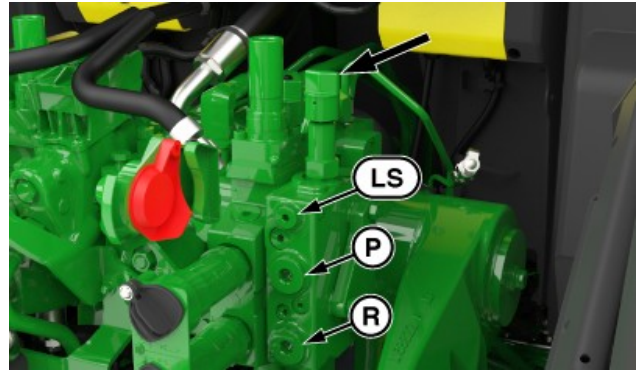
중요: 압력 및 리턴 라인을 갖춘 유압 모터를 SCV에 연결할 경우 추가 체크 밸브를 리턴 포트에 사용해야 합니다. 이는 SCV의 부적절한 작동으로 인한 손상을 방지합니다. SCV를 갖춘 유압 모터는 항상 유동 위치에서 끕니다. 이는 유압 모터의 속도를 점진적으로 줄입니다. 중립 위치에서 SCV를 끄면 회전 운동이 갑자기 중단되어 유압 모터 또는 작동기구가 손상될 수 있습니다.

참고: 폐쇄형 센터 유압 시스템이 장착된 작동기구만 제대로 호환됩니다. 오픈 센터 시스템을 연결하면 여러 기능이 작동하지 않습니다.

작동기구 오일 라인과 밸브의 흐름 저항으로 인한 부하 감지 압력(LS) 강화로 인해 오작동이 발생하거나 응답 시간이 느려질 수 있습니다. 조절식 동력 초과 밸브를 사용하여 유입 LS 신호를 증폭하여 유압 기능을 향상할 수 있습니다.

조정 가능 동력 초과 밸브

유입 LS 신호가 너무 낮은 경우 노브를 시계 방향(+ 방향)으로 돌려 증폭합니다. 노브를 시계 반대 방향(- 방향)으로 돌려 부스트 효과를 줄입니다.



동력 초과 밸브

LX515275—UN—21SEP23

LS—하중 감지 포트(M14 x 1.5 나사)
P—압력 포트(M22 x 1.5 나사)
R—귀환 포트(M22 x 1.5 나사)

중요: LS 압력을 필요할 정도로 높지만 최대한 낮게 설정하면 경제적인 작동이 보장됩니다. 동력 초과 LS 압력이 너무 높게 설정되면 연료 소비가 불필요하게 증가합니다.

- 범위 조정: 4~24 ±3bar(400~2400 ±300kPa, 58~348 ±44psi)
- LS 포트를 통한 허용 유량: 2—4.5L/분(0.5—1.2US gpm)
- 작동기구의 제어 밸브에서 필요한 유량: 3.7L/분(1.0US gpm)

없음-조정식 동력 초과 변형

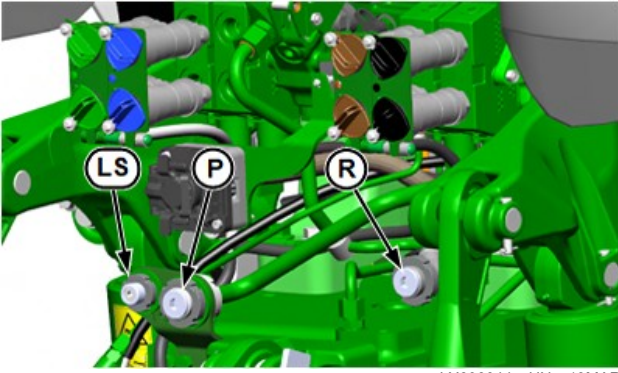
MW, MR 및 MT 트랙터 모델만 해당합니다.

참고: 이 변형은 조정 가능한 동력 초과 밸브가 필요하지 않을 때 사용할 수 있습니다. 4개의 SCV를 설치할 때 유일하게 가능한 동력 초과 옵션이기도 합니다.

70A,MP06,oulxa64,1696421941559-44-09OCT24

동력 초과 밸브

동력 초과 밸브는 작동기구의 독립 제어 밸브를 트랙터의 유압 시스템에 연결하는 데 사용됩니다. 연결하려는 작동기구의 사용 설명서를 확인하십시오.



LX696044—UN—13MAR26

동력 초과 연결

LS—하중 감지 포트
P—압력 포트
R—리턴 포트

70A,MP07,oulxa64,1696421941164-44-13MAR26

선택 제어 밸브(SCV) - 제어

SCV - 제어 장치 설정

CommandCenter 미장착 설정은 섹션 70CA 참조:

- M-SCV - 상승 속도
- M-SCV - 기능 모드 설정
- M-SCV - 시리즈 450의 압력 설정
- E-SCV - 메뉴 탐색 및 CommandCenter 미장착 설정 변경
- E-SCV - SCV 유량 및 유량 시간 조정 (CommandCenter 미장착 설정)
- E-SCV - 로더 모드(CommandCenter 미장착 설정)
- E-SCVs - 조이스틱 모드(CommandCenter 미장착 설정)
- E-SCV - CommandCenter 미장착 고급 설정
- 작업자 인식 전송 장치(북미, 호주 및 뉴질랜드만 해당)

CommandCenter 장착 설정은 섹션 70CB 참조:

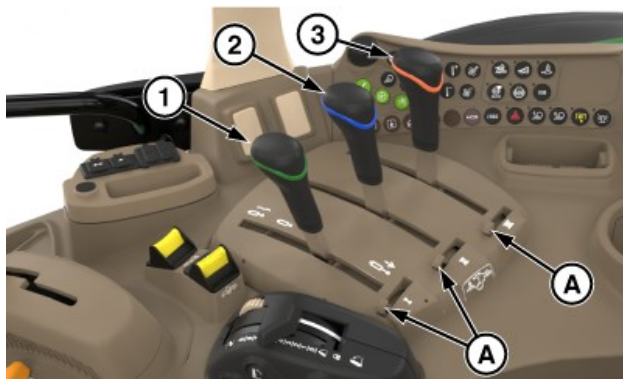
- E-SCV - 기본 페이지(CommandCenter 설정)
- E-SCV - 독립 모드 활성화/비활성화 (CommandCenter로 설정)
- E-SCV - 유량 시간 설정(CommandCenter로 설정)
- E-SCV - 유량 설정(CommandCenter로 설정)
- E-SCV - 응답 설정(CommandCenter로 설정)
- E-SCV - 로더 모드 활성화/비활성화 (CommandCenter로 설정)
- 작업자 인식 전송 장치(북미, 호주 및 뉴질랜드만 해당)

oulxa64,1758004923470-44-16SEP25

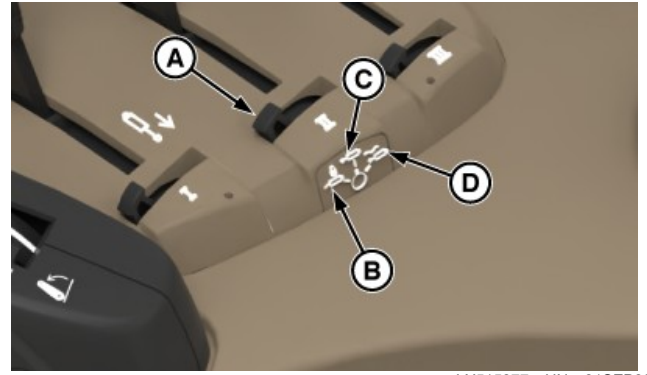
M-SCV - 제어 장치

⚠ 주의: 항상 불필요한 제어 요소를 잠가 의도치 않게 작동하지 않도록 하십시오!

SCV I~III 제어 레버



LX515276—UN—28MAY24



LX515277—UN—21SEP23

- 1—SCV I 제어 레버
- 2—SCV II 제어 레버
- 3—SCV III 제어 레버
- A—제어 레버 잠금 레버
- B—중립 위치에서 제어 레버 잠금(운송 잠금장치)
- C—확장 및 수축 위치의 제어 레버
- D—확장 및 수축 위치의 제어 레버 및 유동 위치에서 잠김

선택 제어 밸브 III 및 IV용 조이스틱(장착된 경우)



LX515087—UN—13OCT23

- A—조이스틱
- B—잠금 링(운송 잠금장치)

설정은 섹션 70C를 참조하십시오.

- M-SCV - 상승 속도
- M-SCV - 기능 모드 설정
- M-SCV - 시리즈 450의 압력 설정

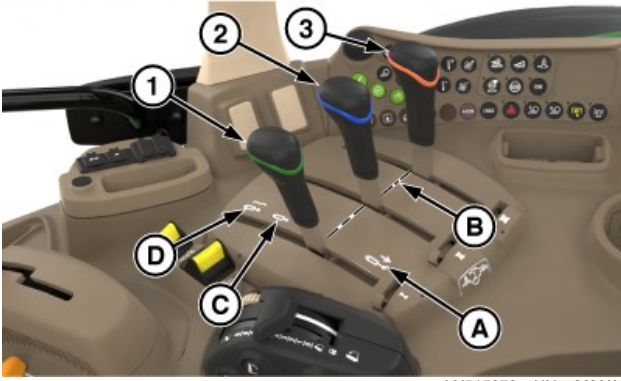
oulxa64,MP02,1696429656895-44-27MAY24

M-SCV - 제어 레버

⚠ 주의: 호스가 뒤바뀌지 않았는지 확인하여 상해를 방지합니다. 호스가 뒤바뀌면 실린더가 수축되어야 할 때 확장됩니다.

중요: 의도치 않은 작동을 방지하기 위해 도로 주행 및 선택 제어 밸브 제어 레버의 사용이 필요하지 않을 경우 선택 제어 밸브를 항상 잠급니다. 다음 페이지의 선택 제어 밸브, 기계식 - 운송 잠금장치를 참조하십시오.

SCV I~III 제어 레버

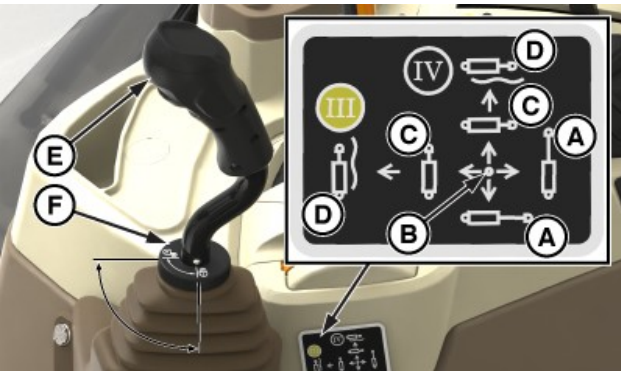


LX515278—UN—28MAY24

선택 제어 밸브 제어 레버 I~III

- 1—제어 레버, SCV I
- 2—제어 레버, SCV II
- 3—제어 레버, SCV III
- A—확장
- B—중립 위치
- C—수축
- D—유동 위치

선택 제어 밸브 III 및 IV용 조이스틱(장착된 경우)



LX515279—UN—13OCT23

- A—확장
- B—중립 위치
- C—수축
- D—유동 위치
- E—조이스틱
- F—잠금 링(운송 잠금장치)

다음 설명은 잠금 기능을 비활성화한 선택 제어 밸브에 해당됩니다.

A - 확장(디텐트 위치)

디텐트 위치로 레버를 이동한 후 레버를 놓으면, 유압 실린더가 확장된 경우에만 레버가 중립 위치로 돌아갑니다. 유압 실린더는 제 위치를 유지합니다.

A/B - 중립과 확장 디텐트 위치 사이의 위치

레버를 중립과 확장 디텐트 위치 사이로 이동하면 실린더가 천천히 확장됩니다. 레버를 디텐트 위치 쪽으로 더 이동하면 유압 실린더가 더 빠르게 확장됩니다. 레버를 놓으면 레버는 중립 위치로 되돌아가고 유압 실린더는 제 위치를 유지합니다.

B - 중립 위치(수축과 확장 사이)

중립 위치에서는 유압 실린더가 제 위치를 유지합니다.

B/C - 중립과 수축 디텐트 위치 사이의 위치

레버를 중립과 수축 디텐트 위치 사이로 이동하면

실린더가 천천히 수축됩니다. 레버를 디텐트 위치 쪽으로 더 이동하면 유압 실린더가 더 빠르게 수축됩니다. 레버를 놓으면 레버는 중립 위치로 되돌아가고 유압 실린더는 제 위치를 유지합니다.

C - 수축(디텐트 위치)

수축 디텐트 위치로 레버를 이동한 후 레버를 놓으면, 유압 실린더가 수축된 경우에만 레버가 중립 위치로 돌아갑니다. 유압 실린더는 제 위치를 유지합니다.

D - 유동 위치(디텐트 위치)

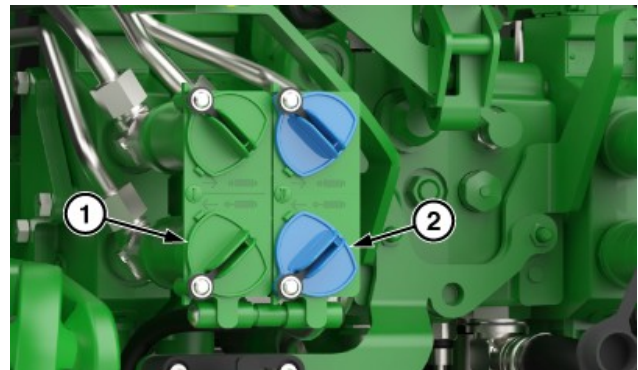
레버를 수축 클릭 위치를 지나 유동 위치에서 멈추면 유압 실린더의 피스톤이 자유롭게 움직일 수 있으며, 부착된 작동기구는 지면의 윤곽을 따라 작동합니다.

참고: 추가 외부 밸브를 사용할 경우 제어 레버를 중립 위치로 이동하여 개별 유압 기능을 끕니다.

참고: 작동기구의 유압을 해제하려면 엔진이 작동하는 동안 유동 위치(D)로 레버를 옮깁니다.

주의: 전방 히치(이코노미)와 전방 커플러를 장착한 경우에는 사고 위험이 있습니다!

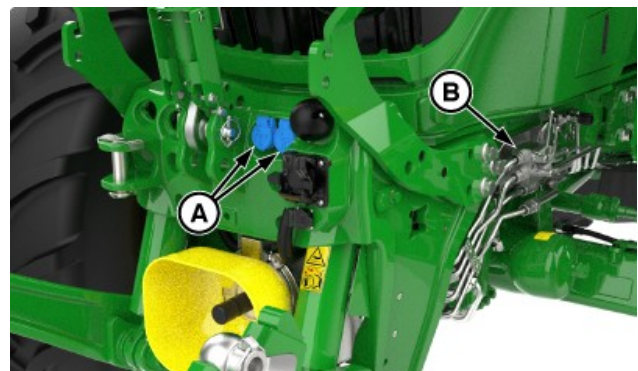
두 가지 용도에서 SCV I 및 II를 사용할 수 없는지 확인하십시오.



LX515281—UN—21SEP23

선택 제어 밸브 I 및 II

- 1—SCV I
- 2—SCV II



LX515282—UN—21SEP23

이코노미 전방 히치

- A—전방 커플러, SCV II
- B—차단 밸브

선택 제어 밸브 I 사용:

- SCV I를 사용할 때 차단 밸브(B)가 닫혀있는지 확인합니다.
- 전방 히치를 사용할 때 차단 밸브가 열려 있고 선택 제어 밸브 I에 연결된 다른 작동기구가 없는지 확인합니다.

SCV II 사용:

- SCV II를 사용할 때 전방 커플러(A)에 연결된 다른 작동기구가 없는지 확인합니다.
- 전방 커플러(A)를 사용할 때 SCV II에 연결된 다른 작동기구가 없는지 확인합니다.

설정은 섹션 70C를 참조하십시오.

oulxa64,MP03,1696429657094-44-27MAY24

M-SCV - 운송 잠금

! 주의: 작동기구 및 트랙터 구성품의 예기치 못한 작동으로 인한 상해 위험이 있습니다.

선택 제어 밸브에 연결된 작동기구의 기능이 갑자기 작동하여 치명적인 사고로 이어질 수 있습니다.

도로 주행 및 선택 제어 밸브의 사용이 필요하지 않을 경우 운송 잠금을 반드시 체결합니다. 제어 레버를 중립 위치로 이동하고 레버(A)로 잠급니다.



LX515283—UN—27MAY24

선택 제어 밸브의 개별 제어 레버를 레버(A)를 사용해 중립 위치에 잠글 수 있습니다(운송 잠금). 필요한 경우 제어 레버로 유동 위치에 잠글 수 있습니다.

oulxa64,MP04,1696429657283-44-27MAY24

E-SCV - 제어 장치

! 주의: 항상 불필요한 제어 요소를 잠가 의도치 않게 작동하지 않도록 하십시오!



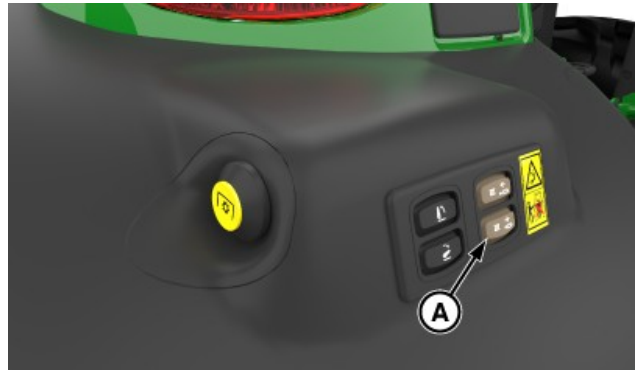
LX515284—UN—31JAN24

측면 콘솔이 포함된 운전실



LX515285—UN—21SEP23

CommandARM 장착 운전실



LX515286—UN—23NOV23

선택 제어 밸브 III 원격 제어만 해당

- 1—SCV I 제어 레버
- 2—SCV II 제어 레버
- 3—SCV III 제어 레버
- 4—SCV IV 제어 레버¹
- 5—선택 제어 밸브 제어 레버 잠금 버튼
- A—SCV III 원격 제어만 해당(수축/확장)¹

설정은 섹션 70C를 참조하십시오.

- E-SCV - 메뉴
- E-SCV - SCV 유량 및 유동 시간 조정
- E-SCV - 로더 모드
- E-SCV - 조이스틱 모드

¹ 장착된 경우

- 응답성은 E-SCV - 고급 설정을 참조하십시오

oulxa64,MP05,1696429657426-44-14JAN25

E-SCV - 제어 레버

⚠ 주의: SCV가 조이스틱에 할당된 경우 조이스틱을 사용하여 모든 SCV를 작동할 수 있습니다. 사용하기 전 버튼(5)을 눌러 현재 할당을 확인할 수 있습니다. 잘못 사용하면 치명적 사고가 발생할 수 있습니다. 섹션 70D의 전자식 조이스틱을 참조하십시오.

⚠ 주의: 호스가 뒤바뀌지 않았는지 확인하여 상해를 방지합니다. 호스가 뒤바뀌면 실린더가 수축되어야 할 때 확장됩니다.

중요: 거리에서 주행할 때 또는 SCV 제어 레버를 중립 위치에 놓을 필요가 없을 때는 잠금 버튼(5)을 작동합니다.

참고: SCV 제어 레버를 클릭 위치로 옮기면 설정된 유량 및 유동 시간과 관련된 선택한 기능이 활성화됩니다. 작업자가 물리적으로 잡고 있지 않는 한 SCV 제어 레버는 확장 및 수축 클릭 위치를 유지하지 않습니다.

참고: 유동은 작동기구를 끝 때 유압 모터가 부드럽게 멈추도록 하는 데 사용할 수 있습니다.



LX515284—UN—31JAN24

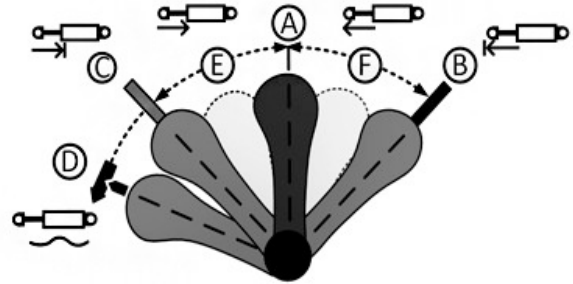
측면 콘솔이 포함된 운전실



LX515285—UN—21SEP23

CommandARM 장착 운전실

- 1—SCV I 제어 레버
- 2—SCV II 제어 레버
- 3—SCV III 제어 레버
- 4—SCV IV 제어 레버²
- 5—선택 제어 밸브 제어 레버 잠금 버튼



LX590946—UN—31OCT23

제어 레버의 위치

- A—중립 위치
- B—신장 클릭 위치
- C—수축(클릭 위치)
- D—유동 위치, 디텐트
- E—수축 위치, 가변 유량
- F—확장 위치, 가변 유량

레버 위치에 대한 자세한 내용은 다음 페이지를 참조하십시오.

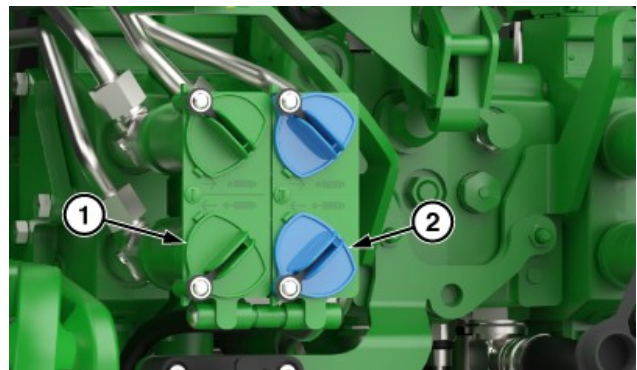
참고: 제어 레버를 클릭 위치에서 놓으면 레버는 자동적으로 중립 위치로 복귀합니다.

참고: 추가 외부 밸브를 사용할 경우 제어 레버를 중립 위치로 이동하여 개별 유압 기능을 끕니다.

참고: 작동기구의 유압을 해제하려면 엔진이 작동하는 동안 유동 위치(D)로 레버를 옮깁니다.

⚠ 주의: 전방 히치(이코노미)와 전방 커플러를 장착한 경우에는 사고 위험이 있습니다!

두 가지 용도에서 SCV I 및 II를 사용할 수 없는지 확인하십시오.



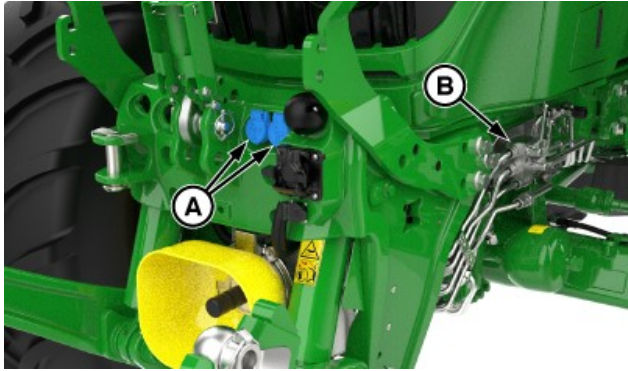
LX515281—UN—21SEP23

선택 제어 밸브 I 및 II

² 장착된 경우

1—SCV I
2—SCV II

A—전방 커플러, SCV II
B—차단 밸브



LX515282—UN—21SEP23

이코노미 전방 히치

선택 제어 밸브 I 사용:

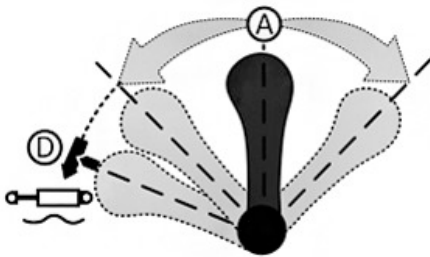
- SCV I을 사용할 때 차단 밸브(B)가 닫혀있는지 확인합니다.
- 전방 히치를 사용할 때 차단 밸브가 열려 있고 선택 제어 밸브 I에 연결된 다른 작동기구가 없는지 확인합니다.

SCV II 사용:

- SCV II를 사용할 때 전방 커플러(A)에 연결된 다른 작동기구가 없는지 확인합니다.
- 전방 커플러(A)를 사용할 때 SCV II에 연결된 다른 작동기구가 없는지 확인합니다.

oulxa64,MP06,1696429657659-44-14JAN25

E-SCV - 중립 위치



LX590947—UN—31OCT23

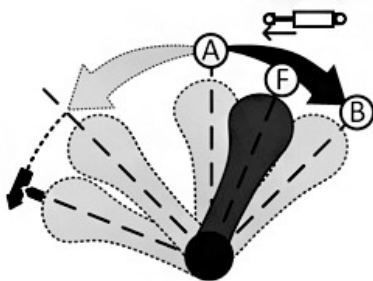
중립 위치

- (A) 중립 위치
해제하면 확장 또는 수축 위치에 있는 레버는 중립 위치로 자동으로 돌아갑니다. 중립 위치는 플로우 시간이 만료될 때까지 흐름이 계속되게 합니다. 유동 시간이 명령되지 않은 경우, 확장 및 수축 밸브가 모두 꺼집니다. 레버는 유동 위치에서 잠긴 상태를 유지합니다. 엔진 시동 후 레버가 중립으로 돌아갈 때까지 유동 위치는 무시됩니다.
- (D) 유동 위치

참고: 엔진을 시동하기 전에 SCV 제어 레버를 중립 위치에 놓습니다.

oulxa64,MP07,1696429658007-44-27MAY24

E-SCV - 확장 및 확장 클릭 위치

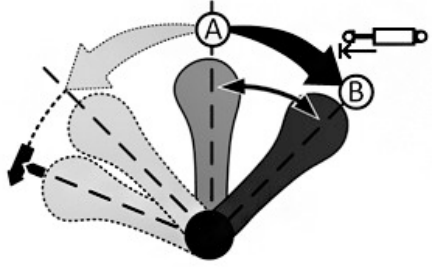


LX590948—UN—31OCT23

확장 위치, 가변 유량

- (A) 중립 위치
(B) 신장 클릭 위치
(F) 확장 위치, 가변 유량
레버가 중립(A)과 확장 클릭 위치(B) 사이에서 이동되면 실린더가 천천히 신장합니다. 레버를 클릭 위치(B) 방향으로 더 이동하면, 유압 실린더가 더 빨리 확장됩니다. 레버를 놓으면 레버는 중립 위치로 되돌아가고 유압 실린더는 제 위치를 유지합니다.

참고: 유동 시간 설정은 확장 위치에서는 무시됩니다.



LX590949—UN—31OCT23

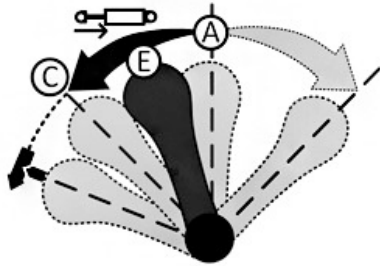
확장 클릭 위치, 사전 설정 유동 시간 및 유량

- (A) 중립 위치
- (B) **확장 클릭 위치, 사전 설정 유동 시간 및 유량**
레버를 확장 위치(B)로 이동하고 해제합니다.
레버는 중립 위치로 복귀하고 사전 설정된 디텐트 시간 및 사전 선택된 유량에 따라 유압 실린더가 확장됩니다.
설정된 유량이 유지됩니다.
레버를 클릭 위치로 옮기면 유량에 대한 유동 시간이 시작됩니다.
시간이 경과할 때 실린더가 완전히 신장되도록 플로 시간은 조정되어야 합니다.
클릭 위치와 관련된 설정은 레버를 중립 이외로 이동하여 취소할 수 있습니다.

참고: 레버가 0.8초가 되기 전에, 클릭 위치에서 중립으로 돌아오지 않으면 클릭 위치에 관련된 설정은 취소됩니다.

oulxa64,MP08,1696429658247-44-27MAY24

E-SCV - 수축 및 수축 클릭 위치

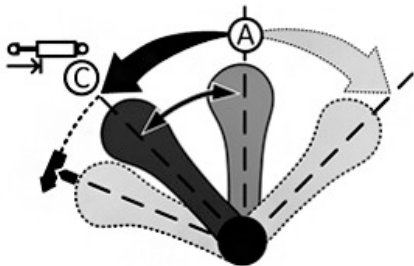


LX590950—UN—31OCT23

수축 위치, 가변 유량

- (A) 중립 위치
- (C) 수축(클릭 위치)
- (E) 수축 위치, 가변 유량
레버가 중립(A)과 수축 클릭 위치(C) 사이에서 이동하면 실린더가 천천히 수축합니다.
레버를 클릭 위치(C) 방향으로 더 이동하면, 유압 실린더가 더 빨리 수축됩니다.
레버를 놓으면 레버는 중립 위치로 되돌아가고 유압 실린더는 제 위치를 유지합니다.

참고: 유동 시간 설정은 수축 위치에서는 무시됩니다.



LX590951—UN—31OCT23

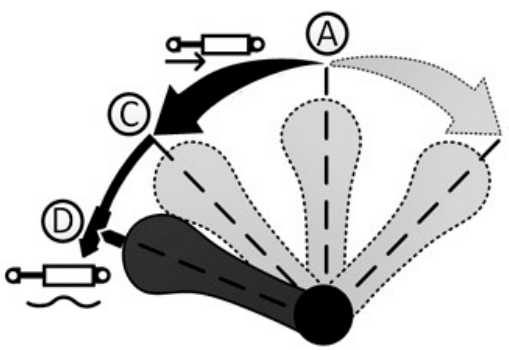
수축 클릭 위치, 사전 설정 유동 시간 및 유량

- (A) 중립 위치 로드 위치
- (C) 수축(클릭 위치)
레버를 수축 위치(C)로 이동하고 해제합니다.
레버는 중립 위치로 복귀하고 사전 설정된 유동 시간 및 유량에 따라 유압 실린더가 수축됩니다.
유량이 유지됩니다.
레버를 클릭 위치로 옮기면 유량에 대한 유동 시간이 시작됩니다.
시간이 경과할 때 실린더가 완전히 수축되도록 플로 시간은 조정되어야 합니다.
클릭 위치와 관련된 설정은 레버를 중립 이외로 이동하여 취소할 수 있습니다.

참고: 레버가 0.8초가 되기 전에, 클릭 위치에서 중립으로 돌아오지 않으면 클릭 위치에 관련된 설정은 취소됩니다.

oulxa64,MP09,1696429658477-44-04JUN24

E-SCV - 유동 위치, 디텐트



유동 위치, 디텐트

(A) 중립 위치

(C) 수축(클릭 위치)

(D) 유동 위치, 디텐트

수축 맞물림 위치(C)를 지나 유동 위치(D)로 레버를 옮깁니다.

유압 실린더의 피스톤은 유동 위치에서 자유롭게 움직일 수 있으며 장착된 작동기구는 지면 굴곡에 따라 작동할 수 있습니다.

기능을 비활성화하려면 손으로 레버를 중립으로 되돌립니다.

엔진 시동 시 레버가 유동 위치(D)에 있는 경우, 레버가 중립 위치(A)로 돌아갈 때까지 유동 기능은 비활성화된 상태를 유지합니다.

측면 패널의 잠금 버튼은 계속 켜져 있습니다.

유동 위치에서 사용한 후 레버를 앞뒤로 움직입니다.

이렇게 하면 유압 실린더에 오일이 채워지도록 할 수 있습니다.

LX719129—UN—17JUN26

참고: 시간 설정은 유동 위치에서는 무시됩니다.

oulxa64,MP10,1696429658702-44-17JUN26

선택 제어 밸브(SCV)-설정(코너 포스트 디스플레이를 통해)

코너 포스트 디스플레이 - 일반 정보

트랙터 구성에 따라 다양한 코너 포스트 디스플레이 버전을 사용할 수 있습니다.

참고: 이 섹션에 설명된 설정은 코너 포스트 디스플레이 버전 A가 장착된 트랙터에서만 수행할 수 있습니다.

버전 A

CommandCenter가 없는 경우 코너 포스트 디스플레이.

기본 디스플레이로 사용됩니다. 작업 모니터 역할을 하며 모든 조정 화면을 제공합니다.



LX665577—UN—04MAR26
CommandCenter가 없는 경우 코너 포스트 디스플레이.

버전 B

추가 CommandCenter 장착 코너 포스트 디스플레이.

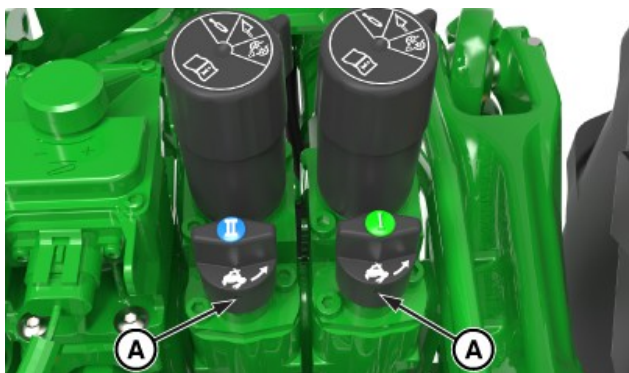
작업 모니터로만 사용됩니다. 모든 조정 및 추가 기능은 CommandCenter를 통해 수행됩니다.



LX665578—UN—04MAR26
추가 CommandCenter 장착 코너 포스트 디스플레이.

oulxa64,1772533381834-44-02APR26

M-SCV - 상승 속도



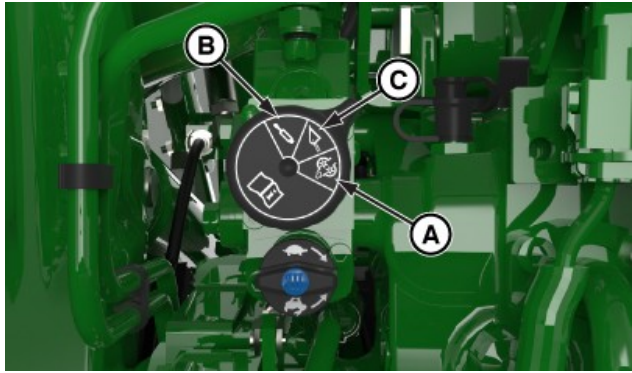
LX515265—UN—23NOV23
유압 실린더의 확장 및 수축(상승 및 하강)하는 비율을 조절할 때 유량 제어 밸브(A)를 사용할 수 있습니다.

하강할 때 선택 제어 밸브 제어 레버가 유동 위치로 이동하지 않는지 확인합니다.

중요: 유압 실린더의 완전 확장 및 수축에는 1.5초 이상이 소요됩니다. 더 빨리 수축하거나 확장하면 손상이 발생할 수 있습니다.

oulxa64,MP01,1696510179704-44-27MAY24

M-SCV - 기능 모드 설정



SCV 시리즈 450 그림

- A—잠금 기능 1
B—잠금 기능 2
C—잠금 기능 없음

이 트랙터에는 200 시리즈 및/또는 450 시리즈의 선택 제어 밸브를 장착할 수 있습니다.

200 및 450 시리즈 선택 제어 밸브는 "상승", "하강", "유동 위치" 등의 기능과 잠금 기능 (A)를 지원합니다.

잠금 기능 (A)는 수동으로 이동할 때까지 "상승" 또는 "하강" 위치로 제어 레버를 유지합니다.

또한 450 시리즈 선택 제어 밸브는 오일 회로 내의 압력이 미리 결정된 값에 도달할 때까지(예: 유압 실린더가 끝 위치에 도달할 때) 상승 또는 하강 위치에서 제어 레버를 고정하는 추가 잠금 기능(B)이 있습니다.

위치(C)에서는 잠금 기능이 활성화되지 않습니다. 제어 레버를 풀면 바로 중립으로 돌아갑니다.

작동기구(예: 유압 실린더)를 연결하는 경우 압력 연결부(예: 실린더 연장)는 하부 커플러에 연결해야 합니다. 200 시리즈 선택 제어 밸브가 장착된 경우 엔진이 차단되면 누출에 의한 압력 손실(예: 실린더 복귀)을 막을 수 있습니다. 450 시리즈의 선택 제어 밸브의 경우 누출 가능성이 더욱 줄어듭니다.

oulxa64,MP02,1696510179920-44-27MAY24

- A—잠금 기능
B—유량 제어 밸브
C—플러그

참고: 모든 선택 제어 밸브는 출고 시 18000kPa(180bar, 2610psi)의 압력에서 꺼지도록 조정되어 있습니다.

잠금 기능의 선택 제어 밸브가 너무 일찍 꺼지거나(제어 레버가 너무 일찍 중립 위치로 이동) 또는 너무 늦게 꺼지거나 켜진 상태로 있는 경우(제어 레버가 너무 늦게 중립 위치로 이동 또는 아예 중립 위치로 이동하지 않음) 다음을 실시합니다.

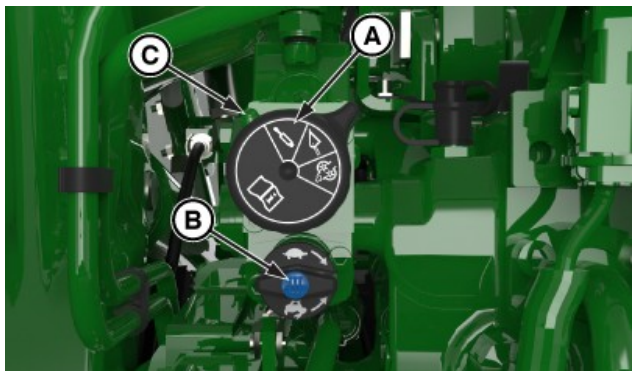
1. 유압 호스를 커넥터에서 분리합니다(장착된 경우).
2. 잠금 기능(A)(최대한 오른쪽으로 움직임)을 체결하고 유량 제어 밸브(B)를 중앙 위치로 이동합니다.
3. 플러그(C)를 분리하고 1.5mm(0.06in) 육각 소켓 렌치를 삽입합니다.
4. 엔진에 시동을 걸고 나사를 최대한 시계 방향으로 돌립니다.
5. SCV 제어 레버를 상승 또는 하강 위치로 움직입니다(제어 레버는 상승 또는 하강 위치에 남아 있음).
6. 제어 레버가 중립 위치로 돌아갈 때까지 나사를 반시계 방향으로 돌립니다.

참고: 한 바퀴 회전마다 약 2000kPa(20bar, 290psi)의 압력이 변합니다.

7. 플러그를 다시 설치합니다.

oulxa64,MP03,1696510180246-44-27MAY24

M-SCV - 시리즈 450의 압력 설정



LX515289—UN—23NOV23

E-SCV - 메뉴 탐색 및 설정 변경(코너 포스트 디스플레이 이용)



E-SCV 메뉴 탐색:

- (A) 인코더 노브, 선택하고 조정합니다.
- (B) 확인 버튼, 선택하여 확인합니다.
- (C) 뒤로 버튼, 이전 보기로 돌아가거나 종료합니다.
- (D) SCV 버튼 - SCV 설정 액세스.

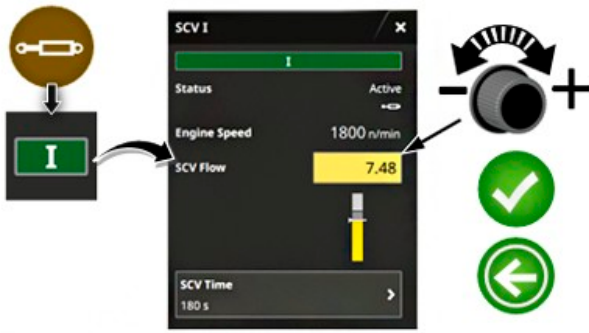
LX590908—UN—13DEC23

E-SCV 메뉴 시퀀스				
주 메뉴	하위 메뉴	기능 메뉴		설정
 LX590879—UN—24OCT23 장비 설정	 LX590897—UN—18OCT23 SCV 버튼  LX590898—UN—13DEC23 SCV	 LX590899—UN—18OCT23	선택 제어 밸브 I	유량 및 활성화 기간
		 LX590900—UN—18OCT23	SCV II	유량 및 활성화 기간
		 LX590901—UN—18OCT23	SCV III	유량 및 활성화 기간
		 LX590902—UN—18OCT23	SCV IV	유량 및 활성화 기간
		 LX590903—UN—18OCT23	SCV XI	유량 및 활성화 기간
		 LX590904—UN—18OCT23	SCV XII	유량 및 활성화 기간
		 LX590905—UN—18OCT23	로더 모드	켜짐/꺼짐
		 LX590906—UN—18OCT23	조이스틱 모드	후방 SCV 중간 SCV
		 LX590907—UN—22NOV23	고급 설정	패들 포트 및 조이스틱의 특성

oulxa64,1758005381907-44-03MAR26

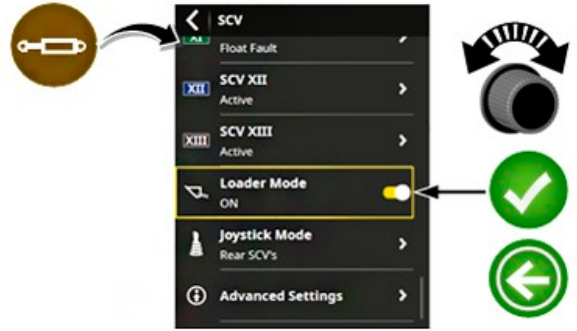
E-SCV - SCV 유량 및 유량 시간 조정(코너 포스트 디스플레이 이용)

참고: 기본 메뉴에서 설정 페이지에 액세스할 수도 있습니다.



SCV 유량 설정

LX590909—UN—30AUG24



SCV 로더 모드 켜짐/꺼짐

LX590911—UN—18OCT23

SCV 유량 설정 (오일 유량 양)

1. SCV 버튼을 누르고 원하는 SCV를 선택한 후 설정 페이지를 엽니다.
2. 다시 한 번 확인하고 인코더 노브로 설정을 변경합니다.
3. 설정을 확인하고 뒤로 버튼을 눌러 종료합니다.

SCV 시간 설정 (SCV가 자동으로 해제될 때까지의 초)

1. SCV 버튼을 누르고, 원하는 SCV를 선택하고 다음 페이지를 열기 위해 확인합니다.
2. 인코더 노브를 돌려 SCV 시간 필드를 활성화합니다.
3. 시간 설정 페이지를 엽니다.
4. 인코더 노브를 사용하여 값을 변경합니다.
5. 설정을 확인하고 뒤로 버튼을 눌러 종료합니다.

설정:

SCV 유량 - 0.04(낮음)에서 10(높음)까지.

SCV 시간 - 1~180초, 예를 들어 정수 모터의 경우 연속 흐름이 사용됩니다.

oulxa64,1758005415837-44-03MAR26

SCV 로더 모드 켜짐/꺼짐

1. SCV 버튼을 누르고 로더 모드를 선택합니다.
2. 확인을 눌러 로더 모드를 켜거나 끕니다.
3. 뒤로 버튼을 눌러 종료합니다.

설정:

로더 모드 켜짐

로더 모드 꺼짐

oulxa64,1758005432294-44-03MAR26

E-SCV - 조이스틱 모드(코너 포스트 디스플레이 이용)

참고: 기본 메뉴에서 설정 페이지에 액세스할 수도 있습니다.



중간 SCV 또는 후방 SCV

LX590912—UN—18OCT23

E-SCV - 로더 모드 켜기/끄기(코너 포스트 디스플레이 이용)

참고: 기본 메뉴에서 설정 페이지에 액세스할 수도 있습니다.

참고: 로더 모드는 조이스틱을 통해서만 작동할 수 있습니다.

참고: SCV가 로더 모드인 경우 TLS 자동 트리거가 활성화된 경우에만 전방 차축 서스펜션이 최대 모드로 자동으로 변경됩니다. SCV 로더 모드가 꺼져 있으면 TLS가 이전 설정으로 돌아갑니다.

1. SCV 버튼을 누르고 조이스틱 모드를 선택하고 확인합니다.
2. 인코더 노브를 사용하여 중간 SCV 또는 후방 SCV를 선택하고 확인합니다.
3. 뒤로 버튼을 눌러 종료합니다.

설정:

중간 SCV - SCV XI, XII 및 XIII의 설정된 유동 시간은 무시됩니다.

후방 SCV - 후방 SCV를 선택하면 현재 활성화된 경우 로터 모드가 꺼집니다.

oulxa64,1758005449254-44-03MAR26

E-SCV - 고급 설정(코너 포스트 디스플레이 이용)

참고: 기본 메뉴에서 설정 페이지에 액세스할 수도 있습니다.

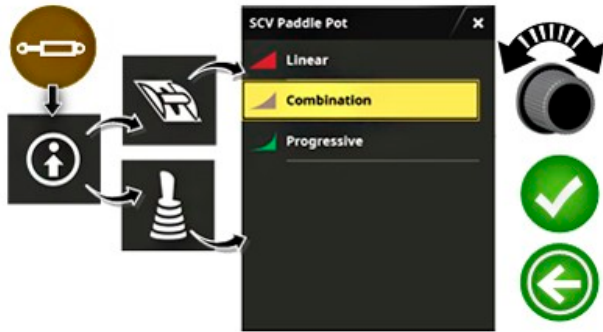
작업자 인식 전송 장치(북미, 호주 및 뉴질랜드만 해당)

작업자가 운전석을 비우면 경고음이 울리며, 변속기 및 SCV 제어 장치가 다음과 같이 전환됩니다.

1. 주차 또는 중립 위치의 변속기.
 2. 연속 또는 시간 디텐트 모드의 SCV 제어장치.
- 5초 후에 경고음이 꺼집니다.

참고: SCV는 작업자가 자리를 비워도 해제되지 않습니다.

oulxa64,MP09,1696510181288-44-21MAY24

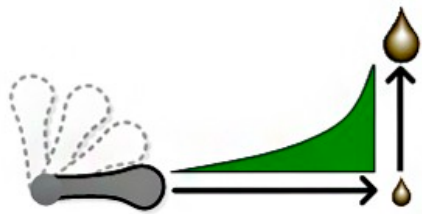


LX590913—UN—18OCT23

유량 설정 특성

1. SCV 버튼을 누르고 고급 설정을 선택한 후 패들 포트 또는 조이스틱 페이지를 엽니다.
2. 인코더 노브를 사용하여 설정을 변경합니다.
3. 설정을 확인하고 뒤로 버튼을 눌러 종료합니다.

이 설정은 SCV가 제어 장치의 움직임에 반응하는 방식을 결정합니다.



LX590914—UN—18OCT23

예: 패들 포트, 점진형

설정:

선형 - 유량이 레버의 위치에 비례합니다.

복합 - 유량은 레버의 이동 초기 범위에서는 낮고 나중에 증가합니다. 응답성이 민감합니다.

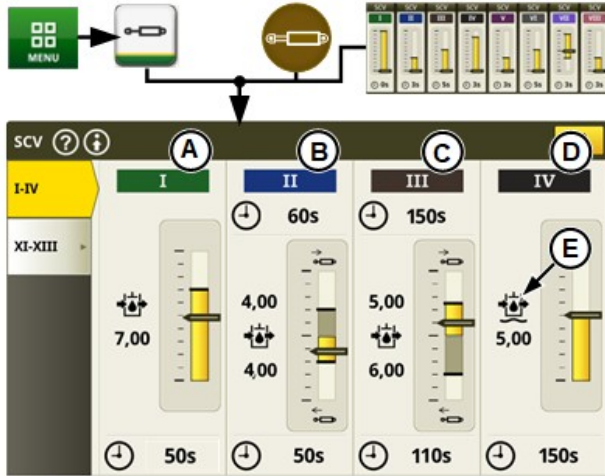
점진적 - 유량은 레버의 이동 초기 범위에서는 매우 낮고 나중에 증가합니다. 응답성이 매우 민감합니다.

oulxa64,1758005475081-44-03MAR26

선택 제어 밸브(SCV) - 설정(CommandCenter 장착)

E-SCV - 기본 페이지(CommandCenter 장착)

⚠ 주의: 갑작스러운 움직임이나 사고 발생을 방지하려면 전방 로더를 ITEC™와 결합하여 작동하지 마십시오.



SCV 기본 페이지 열기

- A—SCV I, 표준 모드, 확장/수축
- B—SCV II, 독립 모드, 확장
- C—SCV III, 독립 모드, 수축
- D—SCV IV, 유동 위치
- E—유동 기호

SCV 버튼을 눌러 SCV 기본 페이지를 엽니다.

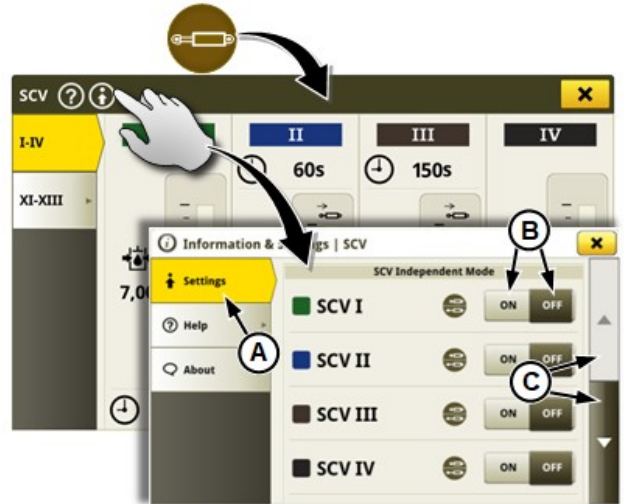
각 SCV는 두 가지 다른 모드로 작동할 수 있습니다.

- 표준 모드, SCV I(A)에 해당.
- 독립 모드, SCV II(B) 및 III(C)만 해당.

SCV 제어 레버를 유동 위치에서 잠그면 유동 위치의 기호(E)가 SCV IV(D)로 표시됩니다.

oulxa64,1740140544506-44-16SEP25

E-SCV - 독립 모드 활성화/비활성화(CommandCenter 장착)



LX665232—UN—27AUG25

- A—설정 탭
- B—버튼, 독립 모드 켜기/끄기
- C—스크롤 바

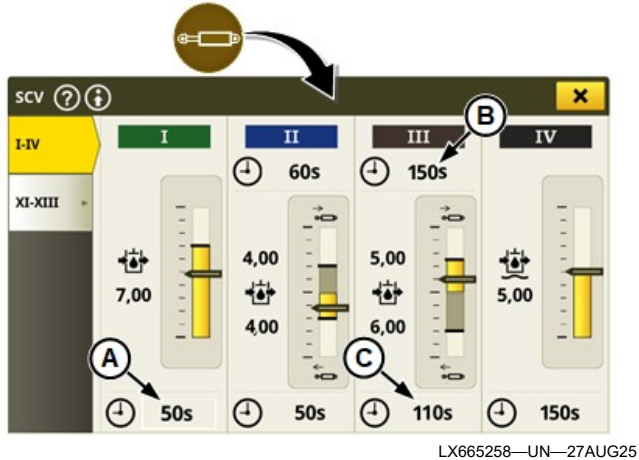
1. SCV 버튼을 누릅니다.
2. 고급 설정 아이콘을 선택합니다.
3. 설정 탭(A)을 선택합니다.
4. 스크롤 바(C)를 사용하여 원하는 SCV를 선택합니다.
5. 켜기/끄기 버튼(B)을 사용하여 SCV 독립 모드를 활성화 또는 비활성화합니다.

참고: 하나 이상의 SCV가 독립 모드로 활성화되지 않을 경우 SCV는 표준 모드로 활성화됩니다.

oulxa64,1740140544506-44-16SEP25

E-SCV - 유량 시간 설정(CommandCenter 장착)

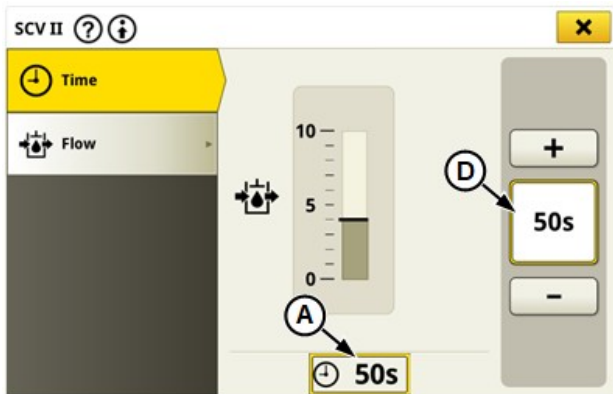
참고: SCV 레버를 클릭 위치로 옮기면 밸브의 사전 설정된 유량 및 유동 시간과 관련하여 선택한 기능이 활성화됩니다.



SCV 버튼

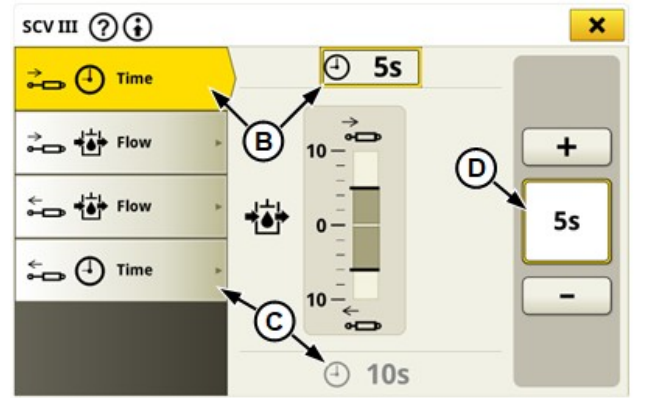
- A—유동 시간, 수축/확장, 표준 모드
- B—유동 시간, 수축, 독립 모드
- C—유동 시간, 확장, 독립 모드

1. SCV 버튼을 누릅니다.
2. SCV의 원하는 유동 시간을 선택합니다.
3. + /-버튼을 사용하여 원하는 유동 시간을 설정합니다.



표준 모드

- A—유동 시간, 수축/확장, 표준 모드
- D—입력 상자, 유동 시간



독립 모드

- B—유동 시간, 수축, 독립 모드
- C—유동 시간, 확장, 독립 모드
- D—입력 상자, 유동 시간

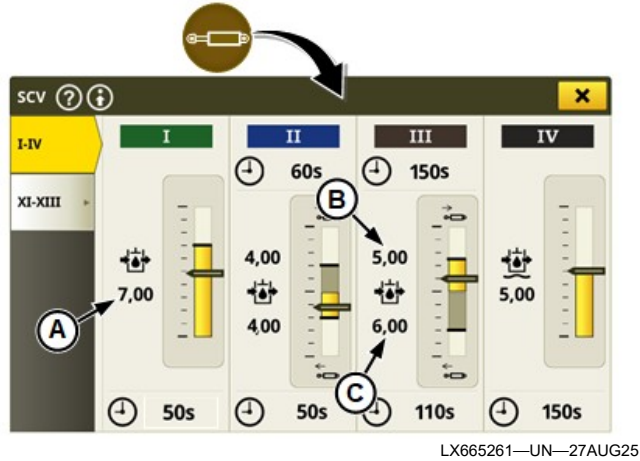
참고: 유동 시간은 다음과 같이 표시됩니다.

- 0~10초까지는 1초 증분 간격
- 10~20초까지는 2초 증분 간격
- 이후 25, 30, 40, 50, 60, 90, 120, 180초 간격
- 또는 연속 시 "C"

oulxa64,1740140544506-44-16SEP25

E-SCV - 유량 설정(CommandCenter 장착)

참고: SCV 레버를 클릭 위치로 옮기면 밸브의 사전 설정된 유량 및 유동 시간과 관련하여 선택한 기능이 활성화됩니다.



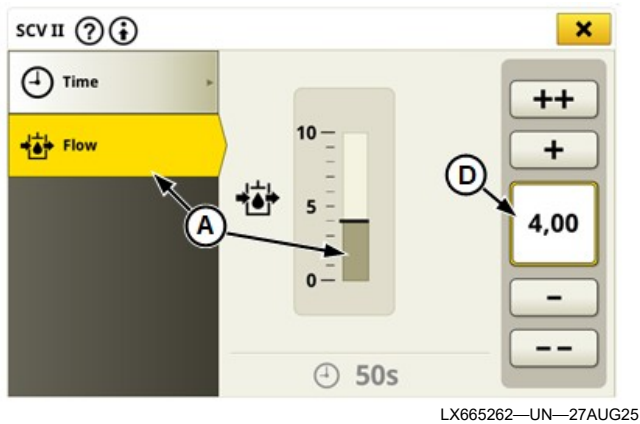
유량, 선택

A—유량, 수축/확장, 표준 모드
B—유량, 수축, 독립 모드
C—유량, 확장, 독립 모드

1. SCV 버튼을 누릅니다.
2. SCV의 원하는 유량을 선택합니다.

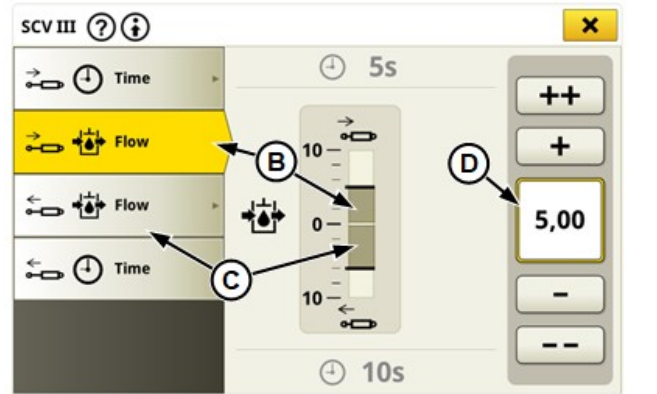
참고: 입력 상자(D)에 0.04부터 10까지 0.041 단위로 유량이 표시됩니다.

3. + /-버튼을 사용하여 원하는 유량을 설정합니다.



표준 모드

A—유량, 수축/확장, 표준 모드
D—입력 상자, 유량



독립 모드

LX665263—UN—27AUG25

B—유량, 수축, 독립 모드
C—유량, 확장, 독립 모드
D—입력 상자, 유량

중요: 시리즈 450 SCV를 사용할 경우:

설정	정격 속도에서 시리즈 450 SCV의 유량							
	유압 펌프							
	35cm³		45cm³		60cm³		85cm³	
	L/min	gpm	L/min	gpm	L/min	gpm	L/min	gpm
0.1	—	—	—	—	—	—	—	—
1.0	1.2	0.31	1.6	0.44	1.7	0.46	1.7	0.46
2.0	3.7	1.0	5.3	1.4	5.5	1.5	5.5	1.5
3.0	8.2	2.2	11.7	3.1	12.4	3.3	12.4	3.3
4.0	12.4	3.3	17.6	4.7	18.5	4.9	18.5	4.9
5.0	17.0	4.5	24.2	6.4	25.5	6.7	25.5	6.7
6.0	24.8	6.6	35.3	9.4	37.2	9.9	37.2	9.9
7.0	37.6	10.0	53.6	14.2	56.5	15.0	56.5	15.0
8.0	49.3	13.1	70.3	18.6	74.0	19.6	74.0	19.6
9.0	64.9	17.2	92.5	24.5	97.4	25.8	97.4	25.8
10.0	80.0	21.2	114.0	30.2	120.0	31.8	120.0	31.8

모든 컨슈머에 필요한 유량을 결정하려면, SCV 및 기타 컨슈머의 모든 유량을 결정하고 추가해야 합니다.

참고: 표시된 값은 대략적인 값이며 편차가 있을 수 있습니다. 편차는 다음 요인에 따라 달라질 수 있습니다.

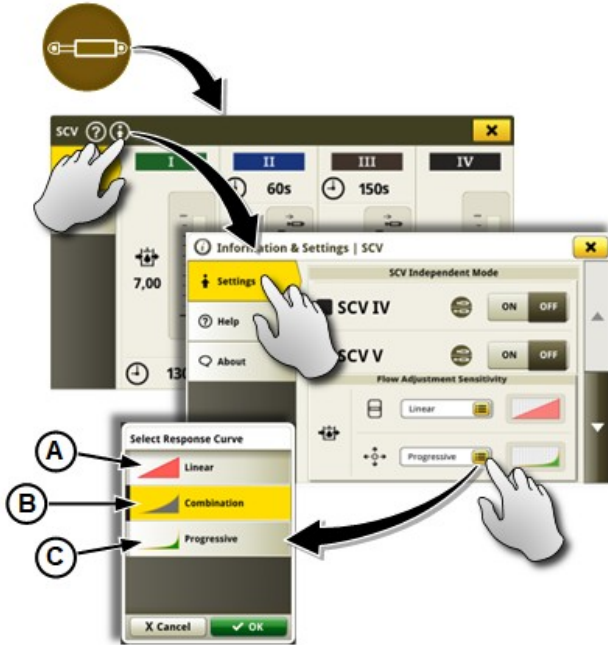
- 오일 온도
- 엔진 속도
- 컨슈머의 개수
- 컨슈머의 효율성
- 추가 컨슈머, 예를 들면 히치 또는 전방 로더

oulxa64,1740140544506-44-16SEP25

E-SCV - 응답속도 설정(CommandCenter 장착)

제어장치의 명령에 대한 SCV의 반응 특성은 SCV의 유량을 조절하여 변경할 수 있습니다. 이는 SCV의 반응성에 영향을 줍니다.

그래픽에 표시된 설정을 탐색합니다.



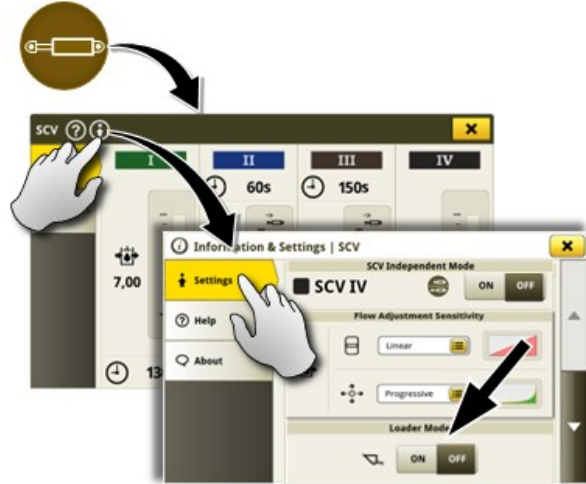
LX665264—UN—27AUG25

스크롤 바를 사용하여 애플리케이션을 선택합니다.

원하는 특성 선택:

- A—선형**은 SCV의 유량이 제어 레버/조이스틱으로 이동한 거리와 일치함을 의미합니다.
- B—조합**은 초기에는 SCV의 유량이 제어 레버/조이스틱으로 이동한 거리보다 적음을 의미합니다 (동작을 민감하게 시작함).
- C—빠름**은 초기에는 SCV의 유량이 제어 레버/조이스틱으로 이동한 거리보다 아주 적음을 의미합니다(동작을 더 민감하게 시작함). 확인 버튼으로 설정을 확인합니다.

oulxa64,1740140544506-44-16SEP25



LX665290—UN—28AUG25

SCV 버튼

1. SCV 버튼을 누릅니다.
2. 고급 설정 아이콘을 선택합니다.
3. 설정 탭을 선택합니다.
4. 스크롤 바를 사용하여 로더 모드를 선택합니다.
5. 로더 모드를 활성화 또는 비활성화합니다.

oulxa64,1740140544506-44-16SEP25

작업자 인식 전송 장치(북미, 호주 및 뉴질랜드만 해당)

작업자가 운전석을 비우면 경고음이 울리며, 변속기 및 SCV 제어 장치가 다음과 같이 전환됩니다.

1. 주차 또는 중립 위치의 변속기
2. 연속 또는 예정된 디텐트 모드의 SCV 제어장치

5초 후에 경고음이 꺼집니다.

참고: SCV는 작업자가 자리를 비워도 해제되지 않습니다.

oulxa64,1740140544506-44-21FEB25

E-SCV - 로더 모드 활성화/비활성화(CommandCenter 장착)

⚠ 주의: 전방 로더로 작업하기 전에 항상 로더 모드를 활성화합니다. 이렇게 하지 않으면, 원치 않는 기능이 우발적으로 작동할 수 있습니다.

섹션 70D의 다음 항목을 함께 참조하십시오.

- 전자식 조이스틱, 제어
- 전자식 조이스틱, 레이아웃 및 기능

참고: 로더 모드에서는 SCV의 설정 유량 시간이 무시됩니다.

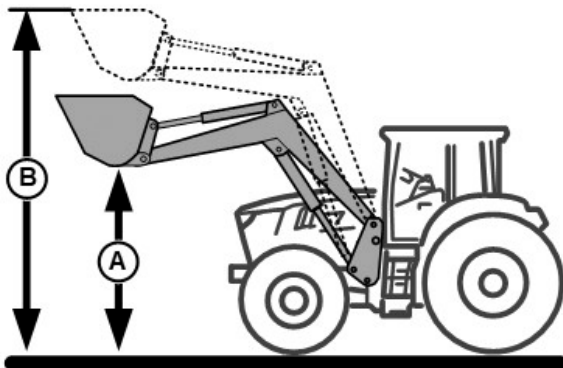
전방 로더-일반

공공 도로에서 로더를 사용하여 주행

⚠ 주의: 부상 및 장비 및 환경에 대한 잠재적 손상 위험이 있습니다.

아래 나열된 안전 예방책을 준수하여 현지 규정에 명시된 고유 요건을 준수하십시오.

- 로더가 언로드되고 붐이 지역 법규에 지정된 높이로 상승한 상태인지 확인합니다. 예를 들어, 일부 국가에서는 공공 도로에서 주행할 때 지면에서 전방 로더까지의 최소 높이(A)는 2미터(6.5피트), 최대 높이(B)는 4미터(13피트)일 것을 요구합니다.
- 전방 로더가 너무 낮게 설정된 상태에서 트랙터를 운전하지 마십시오. 평평하지 않은 지면에서 동적 차량 이동으로 인해 로더가 아래로 흔들려 지면을 강타할 수 있습니다. 지면 접촉으로 인해 급격한 차량 감속 또는 불안정성이 발생하여 심각하거나 치명적인 사고의 위험이 높고 중요한 물질적 손상이 발생할 수 있습니다.
- 전방 로더와 통로, 다리, 신호등 또는 전선과 같은 위쪽 구조물 사이의 접촉을 피하십시오.
- 운전자의 앞쪽 시야가 막히지 않도록 하십시오.
- 조명 시스템 및 차량 등록 플레이트의 가시성이 손상되지 않았는지 확인합니다.
- 무게 중심의 상승을 고려하여 주행 스타일을 조절하십시오. 이는 천천히 회전을 하고 차량이 기울어질 때 더욱 조심하는 것을 포함합니다.
- 특히 교차로를 통과하거나 회전할 때 차량의 길이가 증가하였다는 사실에 유의하십시오.
- 전방 로더 조이스틱을 잠금 로더의 의도치 않은 작동을 방지합니다. 이 설명서를 참조하십시오.



예: 최소 및 최대 높이

LX665247—UN—23JUN25



예: 전방 로더 조이스틱 잠금

LX665248—UN—23JUN25

참고: 전방 로더가 위에서 지정한 최소 높이로 올라가지 않는 동안 공공 도로에서 트랙터를 작동할 수 있습니다. 이러한 경우, 전방 로더는 해당 지역 도로 교통 규정에 따라 다른 도로 사용자가 전방 치수를 명확하게 인식할 수 있도록 적절하게 표시 및 고정되어야 합니다.

70D,oulxa64,1750679636006-44-11JUN26

전방 로더 - 리프팅 기능에 대한 엔진 속도의 영향

전방 로더의 리프팅 기능은 엔진 속도를 높이면 향상됩니다. 핸드 스로틀을 사용하여 원하는 최소 엔진 속도를 설정합니다.

oulxa64,MP11,1696512785396-44-05OCT23

전방 로더 - 유압 퀵 릴리스(장착된 경우)



LX515290—UN—23NOV23

전방 로더의 작동기구를 교체할 때 잠금을 해제하려면 두 버튼(A)을 누릅니다.

전방 로더 필드 키트(예: 버킷)를 해제하려면:

1. 장치를 지면까지 낮춥니다.
2. 두 스위치(A)를 눌러 장치의 잠금을 해제합니다.

필드 키트를 설치하려면:

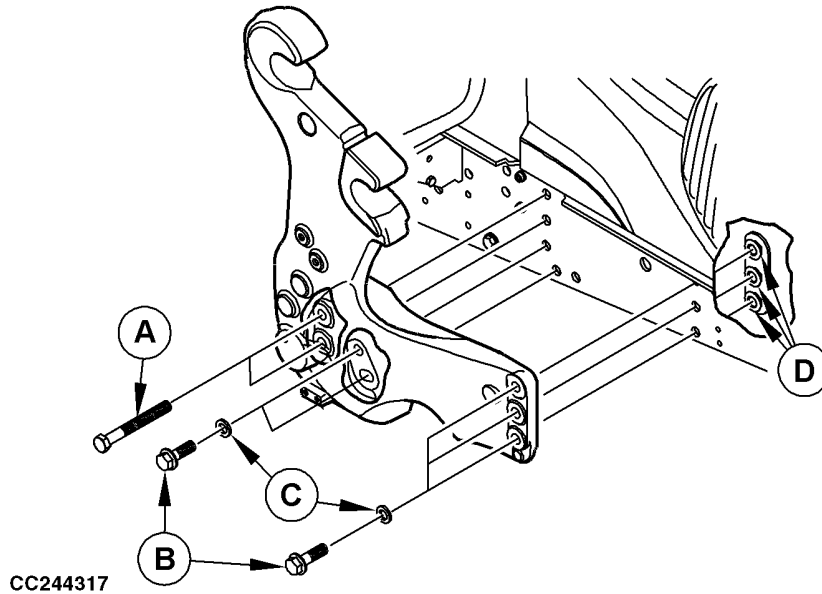
1. 붐을 장치에 연결합니다.

2. 로더를 들어 올려 연결부를 잠급니다.

참고: 자세한 정보는 전방 로더의 사용 설명서를 참조하십시오.

oulxa64,MP10,1696512785545-44-22NOV24

620R/623R 로더용 전방 로더 마운팅 프레임



CC244317—UN—04JUN15

John Deere 전방 로더 마운팅 프레임에 사용되는 하드웨어					
품목	명칭	표준	치수	식별/등급	코팅
(A)	플랜지가 부착된 캡 나사	JDS121	M20 x 2.5 x 160	10.9	아연
(B)	플랜지가 부착된 캡 나사	JDS121	M20 x 2.5 x 70	10.9	아연
(D)	플랜지가 부착된 육각 너트	ISO4161	M20 x 2.5	10	아연

John Deere 전방 로더 마운팅 프레임에 사용되는 하드웨어							
품목	명칭	표준	내부 직경	바깥 지름	두께	재료	코팅
(C)	와셔	JDS130	21.4mm(0.9in)	42mm(1.5in)	5mm(0.1in)	300HV	아연

중요: 전방 로더 점검 및 승인은 John Deere에서 유료로 제공해 드립니다.

John Deere 전방 로더 마운팅 프레임을 장착할 때에는 위 그림에 표시된 대로 적합한 구성품을 사용하십시오.

일정한 간격을 두고 나사를 조일 토크를 점검하십시오. 전방 로더의 수리와 관련해서는 사용 설명서 및 설치 지침을 준수하십시오.

항목
플랜지 장착 캡 나사

측정
토크

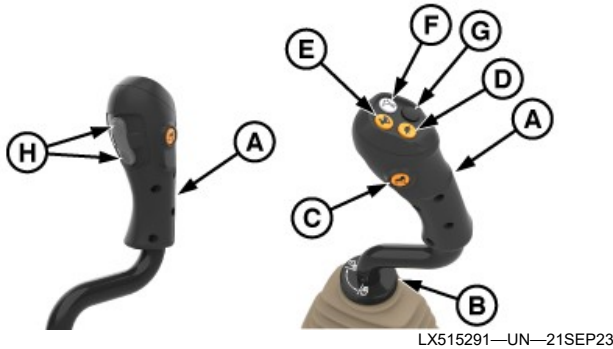
사양
620Nm(457lb·ft)

LX25458,ALL,0000A41-44-18JUN25

전방 로더 - 기계식 조이스틱

기계식 조이스틱(출고 시 설치됨) - 제어

⚠ 주의: 전방 로더를 사용하지 않을 때는 조이스틱을 잠가야 합니다. 이렇게 하려면 잠금 링(B)을 돌리고 조이스틱이 움직이지 않는지 확인합니다. 이렇게 하지 않으면 트랙터가 움직일 때 전방 로더가 뜻하지 않게 움직여서 심각한 사고가 발생할 수 있습니다.



LX1054600

- A—조이스틱
- B—잠금 링(운송 잠금장치)
- C—버튼, 주행 방향 변경
- D—기어 변속 버튼, 다운시프트
- E—기어 변속 버튼, 업시프트
- F—적재기 서스펜션 시스템 활성화 버튼¹
- G—버튼, 작동기구의 디버터 밸브 활성화¹
- H—록커 스위치, 추가 제어 밸브 수축/확장¹

참고: 표시된 조이스틱에는 옵션 제어장치가 장착되어 있습니다.

기본 기능:

- 잠금 링을 우측으로 돌림 = 잠금
- 잠금 링을 좌측으로 돌림 = 잠금 해제
- 레버를 후방으로 이동 = 전방 로더 상승
- 레버를 전방 저항점까지 이동 = 전방 로더 하강
- 레버를 전방 저항점(디텐트) 이상으로 이동 = 전방 로더가 유동 위치에 있음
- 레버를 좌측으로 이동 = 버킷 롤백
- 레버를 우측으로 이동 = 버킷을 아래로 기울임

¹ 장착된 경우

고급 기능 및 프로그래밍:

조이스틱(A)은 두 개의 선택 제어 밸브(SCV)를 동시에 작동할 수 있도록 합니다.

세 번째 제어 밸브는 록커 스위치(H)를 통해 작동하며 추가 기능을 제어할 수 있도록 합니다.

버튼(C)을 눌러 주행 방향을 변경합니다.

로더 서스펜션 시스템은 버튼(F)으로 켜고 끌 수 있습니다. 로더 서스펜션 시스템이 켜지면 버튼 (F)의 LED가 켜집니다.

기어 시프트 버튼(D 및 E)을 사용하여 변속기의 기어를 전환할 수 있습니다. *CommandQuad PLUS* 변속기 장착 트랙터에서 변속기가 A, B, C 또는 D 범위에서 작동하는 경우에만 기어를 변속할 수 있습니다.

로더 서스펜션 시스템 활성화 및 비활성화(장착된 경우)

1. 버튼(F)을 누른 상태에서 점화를 켭니다.
2. 버튼의 LED가 점멸하기 시작할 때까지 버튼(F)을 5초 이상 누르고 있습니다.
3. 버튼에서 손을 떼고 5초 이내에 다시 한번 눌러 프로그래밍 모드에 접속합니다.
4. 적재기 서스펜션 시스템의 현재 프로그래밍은 다음과 같이 표시됩니다.

LED가 계속 꺼져 있음 ◆ 적재기 서스펜션 시스템 비활성화됨

LED가 계속 켜져 있음 ◆ 적재기 서스펜션 시스템 활성화됨

5. 버튼(F)으로 적재기 서스펜션 시스템을 활성화하거나 비활성화합니다.
6. 프로그래밍 모드를 종료하고 설정을 저장하려면 조이스틱의 아무 버튼을 누르거나 점화 스위치를 끕니다.

참고: 엔진이 시동될 때마다 로더 서스펜션 시스템이 꺼진 상태를 유지합니다.

작동기구 디버터 밸브 활성화 또는 비활성화(장착된 경우)

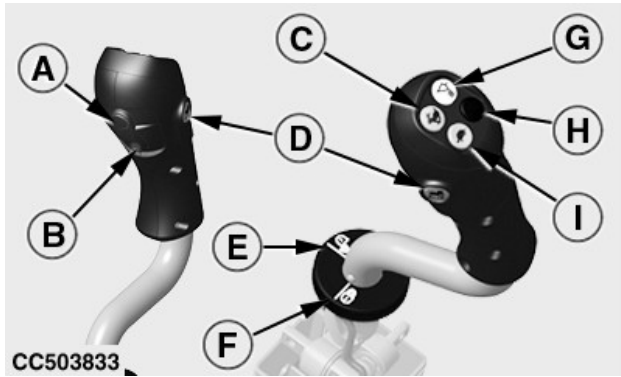
버튼(G)을 짧게 눌러 작동기구의 전류 밸브를 활성화합니다. 이를 통해 다른 기능을 제어할 수 있습니다.

버튼(G)을 다시 눌러 작동기구의 전류 밸브를 다시 비활성화합니다.

참고: 자세한 내용은 작동기구 사용 설명서를 참조하십시오.

oula64,MP12,1696513078149-44-14JAN25

기계식 조이스틱(신규 장착), 6M 시리즈 트랙터용 R 시리즈 로더(MY20-) - 제어 장치



- A—3차 기능
- B—기능 없음
- C—기어 위로 변속
- D—후진
- E—잠금 해제 위치
- F—잠금 기능
- G—적재기 서스펜션 시스템
- H—4차 기능
- I—기어 아래로 변속

우발적인 이동을 방지하기 위해 조이스틱을 중립에서 잠글 수 있습니다.

- 조이스틱을 잠그려면 조이스틱이 중립 위치에 있는 동안 위치 (F)로 잠금장치를 회전합니다.
- 조이스틱의 잠금을 해제하려면 잠금장치를 위치 (E)로 돌립니다.

참고: 네 번째 기능을 사용하려면 프런트 엔드 작동기구에 디버터 밸브가 장착되어 있어야 합니다.

세 번째 또는 네 번째 기능을 활성화하려면:

- 상단 록커 스위치(A)를 계속 눌러 세 번째 기능을 선택합니다.
- 버튼 (H)를 계속 눌러 네 번째 기능을 선택합니다.

레버를 오른쪽으로 밀어 작동기구를 열거나 왼쪽으로 당겨 작동기구를 닫습니다.

트랙터의 변속기를 조이스틱으로 제어할 수 있습니다.

- 버튼 (D)를 눌러 트랙터의 주행 방향을 반대로 바꿉니다.
- 버튼 (C)를 눌러 기어를 위로 변속합니다.
- 버튼 (I)를 눌러 기어를 아래로 변속합니다.

oulxa64,MP13,1696513078013-44-05OCT23

전방 로더-전자 조이스틱(코너 포스트 디스플레이를 통해)

전방 로더 - 리프팅 기능에 대한 엔진 속도의 영향

전방 로더의 리프팅 기능은 엔진 속도를 높이면
향상됩니다. 핸드 스로틀을 사용하여 원하는 최소 엔진
속도를 설정합니다.

oulxa64,MP11,1696512785396-44-05OCT23

전자식 조이스틱 - 제어(코너 포스트 디스플레이 이용)

주의: 치명적인 사고가 발생할 위험이 있습니다.

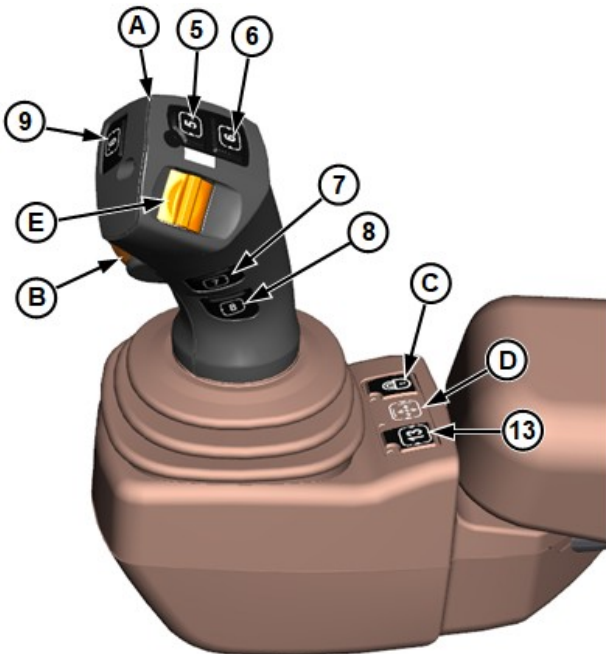
작동 오류로 인하여 작동기구 및 전방 로더가 예기치 않게 움직이는 것과 같은 위험한 상황이 발생할 수 있습니다.

- 항상 조심스럽게 작업하고 집중합니다.
- 제어 장치를 사용하지 않는 상태에서 도로를 주행할 경우 항상 조이스틱, 히치 제어 장치 및 SCV에 적용되는 운송 잠금을 작동시킵니다.
- 전방 로더와 iTEC을 동시에 사용하지 않습니다.

중요: 시트가 완전히 우측으로 돌아간 위치에 있는 경우 우측 팔걸이에 있는 조이스틱이 측면 콘솔과 접촉할 수 있습니다. 시트 회전, 시트 높이를 확인하고, 시트를 앞뒤로 조정하여 닿지 않게 합니다.

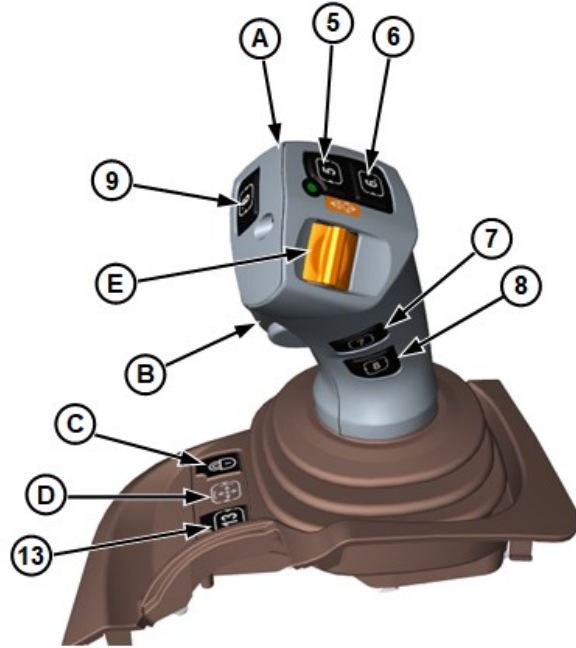
다음 기능을 활성화하려면 버튼(C)으로 조이스틱 잠금을 해제하십시오.

- 버튼(5~9)
- 로커 스위치(B)
- 이동 축



LX665291—UN—29AUG25

우측 팔걸이의 전자식 조이스틱



LX665265—UN—28AUG25

CommandARM의 전자식 조이스틱

- 5—기어 변속 버튼, 업시프트
- 6—기어 변속 버튼, 다운시프트
- 7—디버터 밸브 1 버튼
- 8—디버터 밸브 2 버튼
- 9—오류 메시지가 표시된 후 활성화 모드에만 사용됩니다
- 13—적재기 서스펜션 시스템 활성화 버튼
- A—조이스틱
- B—상승/하강 로커 스위치
- C—잠금 버튼, 조이스틱 켜기/끄기
- D—표시등, 조이스틱 활성화
- E—주행 방향 변경용 로커 스위치

조이스틱(A)을 사용하면 2개의 SCV를 동시에 작동할 수 있습니다. 로커 스위치(B)를 사용하여 추가 SCV를 작동할 수 있습니다. 로커 스위치를 인지 가능한 저항 지점(클릭 위치)을 지나게 이동한 다음 놓으면, 연결된 유압 실린더가 수축 또는 확장됩니다.

상단 변속 및 하단 변속 기능은 기어 변속 버튼 (5) 및 (6)에 할당됩니다. 이 사항은 다음 변속기에만 적용됩니다.

- AutoQuad PLUS 변속기
- CommandQuad PLUS 변속기

참고: 엔진이 꺼지면 적재기 서스펜션 시스템이 비활성화됩니다. 필요한 경우, 엔진을 재시동한 후 로더 서스펜션 시스템을 재활성화하십시오.

자세한 내용은 섹션 30A의 제어장치 설정을 참조하십시오.

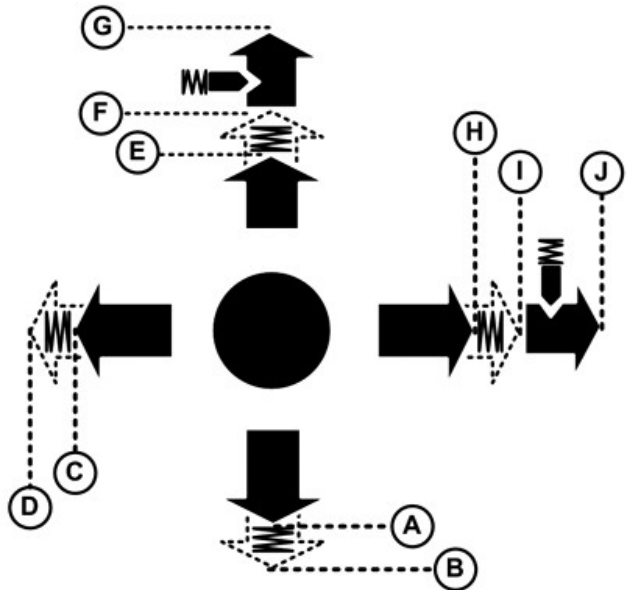
oulxa64,1758002835863-44-03MAR26

전자식 조이스틱 - 레이아웃 및 기능(코너 포스트 디스플레이 이용)

⚠ 주의: 전방 로더로 작업하기 전에 항상 로더 모드를 활성화합니다. 이렇게 하지 않으면, 원치 않는 기능이 우발적으로 작동할 수 있습니다.

섹션 70C의 E-SCV - 로더 모드 켜기/끄기를 참조하십시오.

참고: 오일 온도가 20°C(68°F) 미만일 경우 전방 로더가 느리게 반응할 수 있습니다. 이는 자동화 기능의 성능에 영향을 미칠 수 있습니다.



LX341506—UN—31JUL18

- A** 작동기구의 기능이 원하는 속도에서 수행될 때까지 조이스틱을 뒤로 당깁니다. 저항 지점 이상으로 레버를 이동하지 마십시오.
- B** 인지할 수 있는 저항 지점(클릭 위치)을 **지날** 때까지 조이스틱을 뒤로 당긴 다음 해제합니다.
 - SCV 제어장치를 사용하여 작동기구와 연결된 유압 실린더는 사전 설정 유동 시간과 유동 속도에 따라 연장됩니다.
 - 로더 모드에서는 유량 시간 설정이 무시됩니다.
- C** 작동기구의 기능이 원하는 속도에서 수행될 때까지 조이스틱을 왼쪽으로 이동합니다. 저항 지점 이상으로 레버를 이동하지 마십시오.

- D** 인지할 수 있는 저항 지점(클릭 위치)을 **지날** 때까지 조이스틱을 왼쪽으로 이동한 후 해제합니다.
 - SCV 제어장치를 사용하여 작동기구와 연결된 유압 실린더는 사전 설정 유동 시간과 유동 속도에 따라 연장됩니다.
 - 로더 모드에서는 유량 시간 설정이 무시됩니다.
 - 로더 모드에서 조이스틱을 저항 지점(클릭 위치)을 지나 왼쪽으로 두 번 짧게 연속으로 움직인 다음 잡고 있으면 버킷 털기 기능이 작동합니다. 이 기능은 레버가 클릭 위치를 벗어나면 정지합니다.
- E**
 - SCV 제어장치를 사용하여 작동기구의 기능이 원하는 속도에서 수행될 때까지 조이스틱을 앞으로 밀니다. 저항 지점 이상으로 레버를 이동하지 마십시오.
- F** 인지할 수 있는 저항 지점(클릭 위치)을 **초과**할 때까지 조이스틱을 앞으로 밀 후 해제합니다.
 - SCV 제어장치를 사용하여 작동기구와 연결된 유압 실린더는 사전 설정 유동 시간과 유동 속도에 따라 수축됩니다.
 - 로더 모드에서는 유량 시간 설정이 무시됩니다.
- G** 조이스틱을 앞으로 완전히 밀어 디텐트를 체결하여 유동 위치를 작동합니다. 레버는 손으로 다시 당길 때까지 디텐트 위치를 유지합니다.
- H** 작동기구의 기능이 원하는 속도에서 수행될 때까지 조이스틱을 오른쪽으로 이동합니다. 저항 지점 이상으로 레버를 이동하지 마십시오.
- I** 인지할 수 있는 저항 지점(클릭 위치)을 **지날** 때까지 조이스틱을 오른쪽으로 이동한 후 해제합니다.
 - SCV 제어장치를 사용하여 작동기구와 연결된 유압 실린더는 사전 설정 유동 시간과 유동 속도에 따라 수축됩니다.
 - 로더 모드에서는 유량 시간 설정이 무시됩니다.
 - 로더 모드에서 조이스틱을 저항 지점(클릭 위치)을 지나 오른쪽으로 두 번 짧게 연속으로 움직인 다음 잡고 있으면 버킷 털기 기능이 작동합니다. 이 기능은 레버가 클릭 위치를 벗어나면 정지합니다.
- J** 조이스틱을 오른쪽으로 완전히 이동해 디텐트를 체결하여 유동 위치를 작동합니다. 레버는 손으로 다시 당길 때까지 디텐트 위치를 유지합니다.

기본값

전자식 조이스틱의 버튼 및 이동 축은 아래에 나열되어 있으며 공장 기본 설정을 보여줍니다.

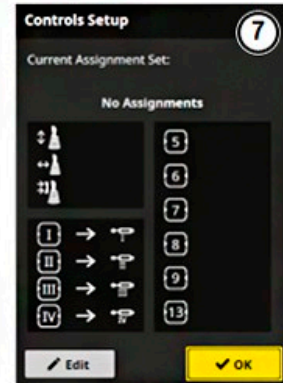
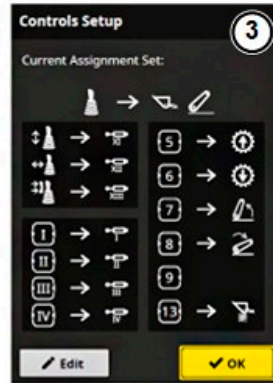
전자식 조이스틱	출고 시 설정
앞/뒤 이동	제어 밸브 XI (상승/하강 붐)
좌, 우 이동	제어 밸브 XII(롤백 및 버킷 덤프)
록커 스위치	제어 밸브 XIII(상승/하강)
5	기어 증분 AutoPowr 변속기 장착시 할당된 기능 없음.

6	저단 변속 AutoPowr 변속기 장착시 할당된 기능 없음.
7	전방 로더, 디버터 1, 장착 시
8	전방 로더, 디버터 2, 장착 시
9	오류 메시지가 표시된 후 활성화 모드에만 사용됩니다
13	적재기 서스펜션 시스템

전자식 조이스틱 - 사용 가능 사전 설정(코너 포스트 디스플레이 이용)

참고: 일곱 개의 사전 설정이 있습니다. 트랙터 구성에 따라 4개를 사용할 수 있습니다. 사용 가능한 모든 기능이 그래픽에 표시됩니다. 디스플레이는 실제로 존재하는 기능만 표시합니다. 현재 사전 설정을 변경하려면 섹션 30A를 참조하십시오.

oulxa64,1758002911015-44-03MAR26



사용 가능한 사전 설정

LX601401—UN—15DEC23

사용 가능한 사전 설정/전자식 조이스틱(버전 2)						
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
미드 E-SCV	미드 E-SCV	미드 E-SCV	후방 E-SCV	후방 E-SCV	ISOBUS AUX 제어	할당된 항목 없음
디버터 밸브 장착	디버터 밸브 미장착	후방 히치	후방 히치	후방 히치 제어 없음		

oulxa64,1758002920929-44-03MAR26

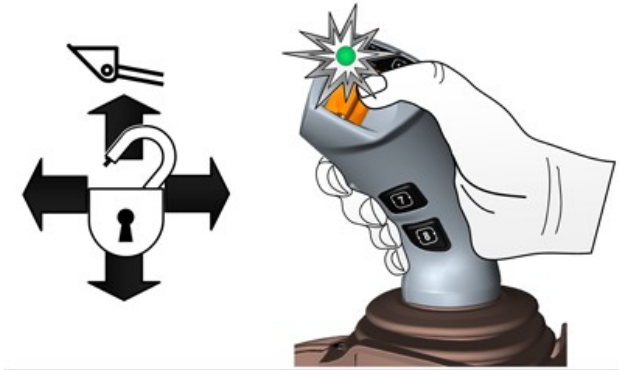
전자식 조이스틱 - 잠금 기능(코너 포스트 디스플레이 이용)

⚠ 주의: 사고로 인해 심각한 상해 및 물적 손상이 발생할 위험이 있습니다.

조이스틱을 작동할 때 의도치 않은 기능 작동으로 인해 심각한 상해 또는 부상을 입을 수 있습니다.

- 조이스틱을 사용하지 않을 때는 잠금 버튼으로 조이스틱을 잠그십시오.
- 오작동 방지를 위해 기계 작동 전에 제어 장치 설정을 익혀야 합니다.

손 감지



LX696050—UN—24MAR26
손 감지 활성화 및 활성화된 조이스틱용 LED 켜짐



LX590953—UN—07NOV23
활성화된 조이스틱용 LED 켜짐

조이스틱의 잠금이 해제되고 시스템이 작업자의 손을 감지하면 모든 조이스틱 기능이 활성화됩니다. 두 녹색 LED가 켜진 상태를 유지합니다.

참고: 시스템 또는 전송 장치 오류는 오류 메시지를 생성합니다. 메시지가 표시되면, ISOBU 기능이 비활성화됩니다. 이 경우 전자식 조이스틱 - 손 감지 시스템, 이 섹션의 오류 메시지를 참조하십시오.

트랙터를 재시동할 때마다 조이스틱은 잠금 상태를 유지합니다.

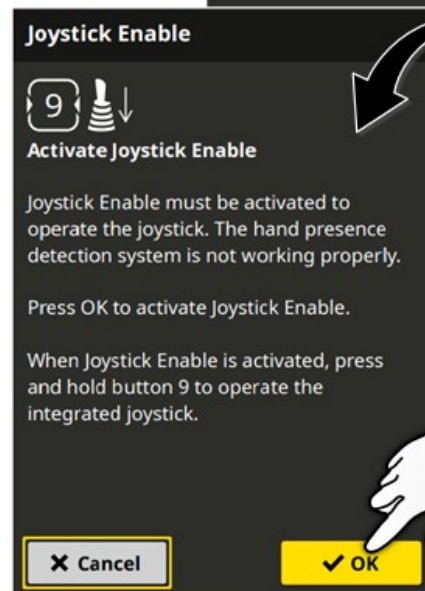
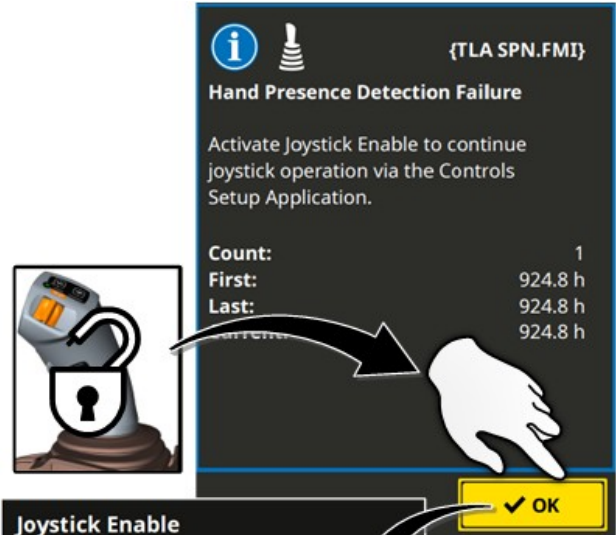
추운 기후에서는 잠시 로더가 작동하지 않을 수 있습니다. 유압 오일 온도가 0°C(32°F) 이하로 떨어지면 텔레스코픽 암/버킷/그랩 밸브의 스텝퍼 모터가 더 천천히 작동합니다. -25°C(-13°F) 이하의 온도에서는 작동이 완전히 멈춥니다. 다양한 전방 로더 기능을 작동하여 시스템을 예열합니다.

70DA,MP,SOP,D5,oulxa64,1758002939320-44-26MAR26

전자식 조이스틱 - 손 감지 시스템, 오류 메시지 (코너 포스트 디스플레이 이용)

시스템 또는 전송 장치 오류 시 오류 메시지가 생성됩니다. 이 메시지가 표시되면 시스템은 조이스틱 축의 기능을 잠급니다. 트랙터를 다시 시작하여 문제가 여전히 지속되는지 확인합니다. 지속되는 경우 아래 지침을 따르십시오.

참고: 작업자는 임시로 버튼 9을 조이스틱 활성화 버튼으로 정의하여 잠금 모드를 오버런할 수 있습니다. 조이스틱 축의 기능을 활성화하려면 조이스틱을 작동하는 동안 버튼[9]을 누르고 있어야 합니다.

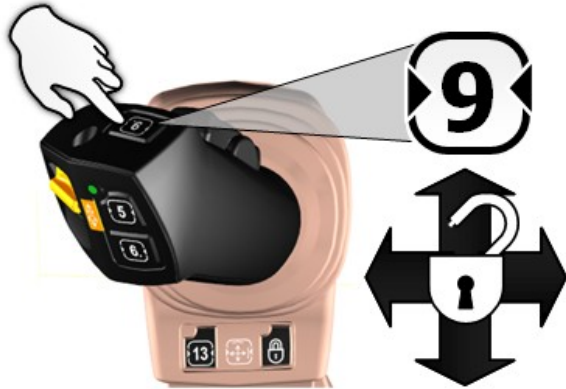
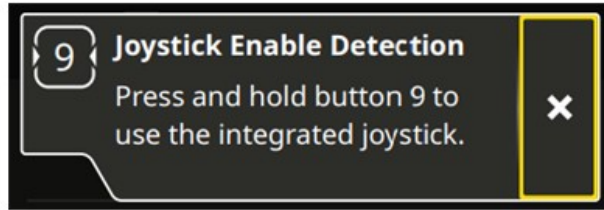


오류 메시지

LX696021—UN—17FEB26

1. 표시된 오류 메시지가 표시되면 조이스틱(현재 잠겨 있는 경우)의 잠금을 해제하고 확인으로 확정합니다.
2. 확인을 다시 눌러 조이스틱 활성화 모드를 활성화합니다. 이 모드가 활성화되면 시스템이 일시적으로 [9] 버튼의 기능을 재할당합니다. 이 시점에서 [9] 버튼을 눌러 조이스틱 축 기능을 활성화할 수 있습니다.

취소를 선택하면 시스템이 이전에 표시된 화면으로 돌아갑니다. 이 경우 조이스틱 축의 기능은 비활성화된 상태를 유지합니다.



LX696022—UN—17FEB26

3. 활성화한 후 작업자에게 조이스틱을 작동하는 동안 [9] 버튼을 누르고 있어야 한다는 메시지가 나타납니다. 이는 작업을 계속할 수 있는 일시적인 조치입니다.

중요: 발생 가능한 오작동을 방지하기 위해 John Deere 대리점 또는 기타 적격 서비스 공급업체에 손 인식 감지 시스템을 점검하도록 요청하십시오.

참고: 조이스틱 활성화 모드가 활성화되면 시스템을 시작할 때마다 해당 메시지가 나타납니다. 메시지를 닫습니다.

oulxa64,1758002959297-44-03MAR26

전방 로더-전자 조이스틱(CommandCenter 장착)

전방 로더 - 리프팅 기능에 대한 엔진 속도의 영향

전방 로더의 리프팅 기능은 엔진 속도를 높이면 향상됩니다. 핸드 스로틀을 사용하여 원하는 최소 엔진 속도를 설정합니다.

oulxa64,MP11,1696512785396-44-05OCT23

전기 조이스틱 - 제어(CommandCenter 장착)

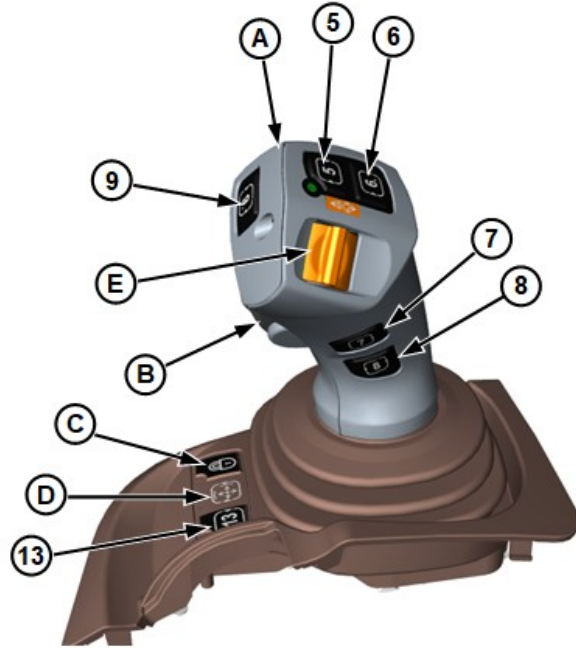
주의: 치명적인 사고 위험.

작동 오류로 인하여 작동기구 및 전방 로더가 예기치 않게 움직일 수 있습니다.

- 항상 조심스럽게 작업하고 집중합니다.
- 현재 버튼의 할당 상태를 보려면 버튼(F)을 누릅니다.
- 전방 로더와 iTEC을 동시에 사용하지 않습니다.
- 디버터 밸브의 상태에 유의합니다.
- 전방 로더로 작업하기 전에 항상 로더 모드를 작동합니다. 섹션 70CB의 E-SCV를 참조합니다.
- 제어장치를 사용하지 않는 상태에서 도로를 주행할 경우 항상 운송 잠금을 작동시킵니다. 이는 예를 들어 조이스틱, 히치 및 E-SCV의 제어에 적용됩니다¹.

중요: 시트가 완전히 우측으로 돌아간 위치에 있는 경우 우측 팔걸이에 있는 조이스틱이 측면 콘솔과 접촉할 수 있습니다. 시트 회전, 시트 높이를 확인하고, 시트를 앞뒤로 조정하여 닿지 않게 합니다.

버튼(C)으로 조이스틱의 잠금을 해제하면 다음 기능이 활성화됩니다.



LX665265—UN—28AUG25

CommandARM의 조이스틱

- 5—기어 변속 버튼, 위로 변경(기본 할당)
- 6—기어 변속 버튼, 아래로 변경(기본 할당)
- 7—디버터 밸브 1 버튼(기본 할당)
- 8—디버터 밸브 2 버튼(기본 할당)²
- 9—사용되지 않음(기본 할당)
- 13—적재기 서스펜션 시스템 활성화 버튼(기본 할당)
- A—조이스틱
- B—상승/하강 록커 스위치
- C—잠금 버튼, 조이스틱 켜기/끄기
- D—표시등, 조이스틱 활성화됨
- E—주행 방향 변경용 록커 스위치

조이스틱(A)은 두 개의 E-SCV를 허용합니다¹ 동시에 작동할 수 있게 합니다. 록커 스위치(B)를 사용하여 추가 SCV를 작동할 수 있습니다. 록커 스위치를 인지 가능한 저항 지점(클릭 위치)을 지나게 이동한 다음 놓으면, 연결된 유압 실린더가 수축 또는 확장됩니다.

버튼의 기능을 편집하려면 섹션 30C의 컨트롤 설정, 기능 할당을 참조하십시오.

SCV 설정은 섹션 70CB를 참조합니다.

- E-SCV - 유량 시간 설정
- E-SCV - 유량 설정
- E-SCV - 응답속도 설정

장비에 따라 조이스틱의 작동 모드가 다를 수 있습니다. CommandCenter를 사용하여 작동 모드를 활성화 및 비활성화합니다. 활성화된 모드는 버튼(C)에서 조이스틱의 잠금이 해제된 경우에만 작동할 수 있습니다.

다양한 기능을 전/후 및 좌/우의 레버 방향 및 조이스틱의 록커 스위치(B)에 할당할 수 있습니다. 버튼(F)을 눌러 현재 버튼의 할당을 확인합니다.

¹ 선택 제어 밸브

² 유압용 트랙터의 전자식 조이스틱이 장착된 CommandARM에는 없습니다.

상단 변속 및 하단 변속 기능은 기어 변속 버튼 (5) 및 (7)에 할당됩니다. 이 사항은 다음 변속기에만 적용됩니다.

- AutoQuad PLUS 변속기
- CommandQuad PLUS 변속기
- e19 변속기

참고: 엔진이 꺼지면 로더 서스펜션 시스템이 비활성화됩니다. 필요한 경우, 엔진을 재시동한 후 로더 서스펜션 시스템을 활성화하십시오.

조이스틱의 레이아웃, 기능, 잠금 기능 및 작동 모드에 관한 자세한 내용은 다음 페이지를 참조하십시오.

ou1xa64,1740138688403-44-16SEP25

전기 조이스틱 - 레이아웃 및 기능 (CommandCenter 장착)

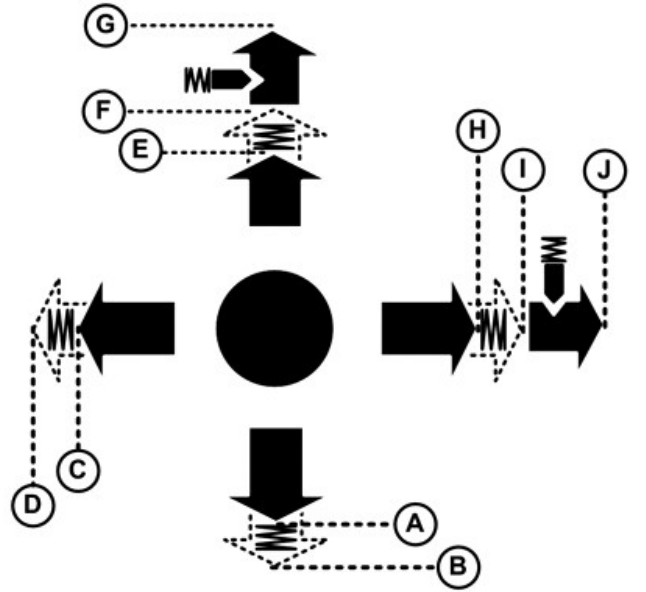
⚠ 주의: 전방 로더로 작업하기 전에 항상 로더 모드를 활성화합니다. 이렇게 하지 않으면, 원치 않는 기능이 우발적으로 작동할 수 있습니다. 섹션 70C의 전자식 선택 제어 밸브, 전자식 - 로더 모드 활성화/비활성화를 참조하십시오.

중요: 다양한 기능을 전/후 및 좌/우의 레버 방향 및 조이스틱의 록커 스위치에 할당할 수 있습니다. 할당 상태는 제어장치 설정 페이지에서만 볼 수 있습니다.

참고: 오일 온도가 20°C(68°F) 미만일 경우 전방 로더가 느리게 작동합니다. 자동화 기능은 다음에 영향을 받을 수 있습니다.

SCV 설정은 섹션 70CB를 참조합니다.

- E-SCV - 유량 시간 설정(CommandCenter)
- E-SCV - 유량 설정(CommandCenter)
- E-SCV - 응답속도 설정(CommandCenter)



LX341506—UN—31JUL18

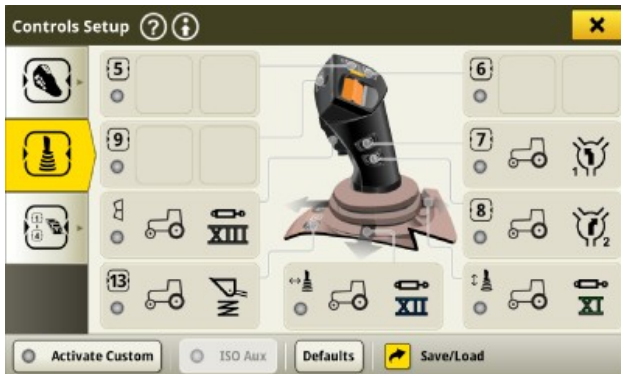
- A** 작동기구의 기능이 원하는 속도에서 수행될 때까지 조이스틱을 뒤로 당깁니다. 저항 지점 이상으로 레버를 이동하지 마십시오.
- B** 인지할 수 있는 저항 지점(클릭 위치)을 **지날** 때까지 조이스틱을 뒤로 당긴 다음 해제합니다.
 - SCV 제어장치: 작동기구와 연결된 유압 실린더는 사전 설정 유동 시간과 유동 속도에 따라 연장됩니다.
 - 로더 모드: 로더 모드에서는 유동 시간 설정이 무시됩니다.
- C** 작동기구의 기능이 원하는 속도에서 수행될 때까지 조이스틱을 왼쪽으로 이동합니다. 저항 지점 이상으로 레버를 이동하지 마십시오.
- D** 인지할 수 있는 저항 지점(클릭 위치)을 **지날** 때까지 조이스틱을 왼쪽으로 이동한 후 해제합니다.
 - SCV 제어장치: 작동기구와 연결된 유압 실린더는 사전 설정 유동 시간과 유동 속도에 따라 연장됩니다.
 - 로더 모드: 로더 모드에서는 유동 시간 설정이 무시됩니다. 로더 모드에서 조이스틱을 저항 지점(클릭 위치)을 지나 왼쪽으로 두 번 짧게 연속으로 움직인 다음 잡고 있으면 버킷 털기 기능이 작동합니다. 이 기능은 레버가 클릭 위치를 벗어나면 정지합니다. 버킷 털기 기능은 로더 모드에서와 같은 방식으로 작동합니다.
- E** 작동기구의 기능이 원하는 속도에서 수행될 때까지 조이스틱을 앞으로 밀니다. 저항 지점 이상으로 레버를 이동하지 마십시오.

- F** 인지할 수 있는 저항 지점(클릭 위치)을 초과할 때까지 조이스틱을 앞으로 민 후 해제합니다.
- SCV 제어장치:
작동기구와 연결된 유압 실린더는 사전 설정 유동 시간과 유동 속도에 따라 수축됩니다.
 - 로더 모드:
로더 모드에서는 유동 시간 설정이 무시됩니다.
- G** 조이스틱을 앞으로 완전히 밀어 디텐트를 체결하여 유동 위치를 작동합니다. 레버는 손으로 다시 당길 때까지 디텐트 위치를 유지합니다.
- H** 작동기구의 기능이 원하는 속도에서 수행될 때까지 조이스틱을 오른쪽으로 이동합니다. 저항 지점 이상으로 레버를 이동하지 마십시오.
- I** 인지할 수 있는 저항 지점(클릭 위치)을 **지날** 때까지 조이스틱을 오른쪽으로 이동한 후 해제합니다.
- SCV 제어장치:
작동기구와 연결된 유압 실린더는 사전 설정 유동 시간과 유동 속도에 따라 수축됩니다.
 - 로더 모드:
로더 모드에서는 유동 시간 설정이 무시됩니다.
- 로더 모드에서 조이스틱을 저항 지점(클릭 위치)을 지나 오른쪽으로 두 번 짧게 연속으로 움직인 다음 잡고 있으면 버킷 떨기 기능이 작동합니다. 이 기능은 레버가 클릭 위치를 벗어나면 정지합니다.
- 조이스틱을 왼쪽으로 이동하여 버킷 흔들기 기능을 작동시키는 것이 좋습니다. (D)를 참조하십시오.
- J** 조이스틱을 오른쪽으로 완전히 이동해 디텐트를 체결하여 유동 위치를 작동합니다. 레버는 손으로 다시 당길 때까지 디텐트 위치를 유지합니다.

전자식 조이스틱	출고 시 설정
앞/뒤 이동	제어 밸브 XI (상승/하강 붐)
좌, 우 이동	제어 밸브 XII(롤백 및 버킷 덤프)
록커 스위치	제어 밸브 XIII(상승/하강)
[5]	기어 증분 AutoPowr™ 변속기 장착시 할당된 기능 없음.
[6]	저단 변속 AutoPowr™ 변속기 장착시 할당된 기능 없음.
[7]	전방 로더, 디버터 1, 장착 시
[8]	전방 로더, 디버터 2, 장착 시
[9]	사용 안 함
[13]	적재기 서스펜션 시스템

oulxa64,1740138650402-44-16SEP25

기본값



LX665266—UN—28AUG25

출고 시 설정

전자식 조이스틱의 버튼과 이동 축에 다른 기능을 할당할 수 있습니다. 하단의 리스트가 이전의 공장초기화 설정으로서 디폴트 설정을 표시합니다.

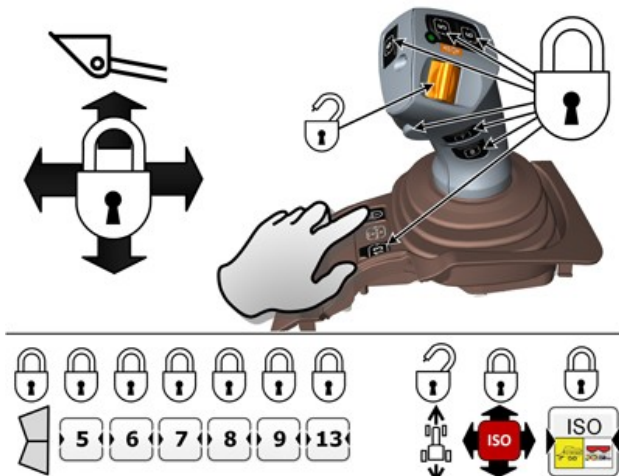
전자식 조이스틱 - 잠금 기능 (CommandCenter 장착)

⚠ 주의: 사고로 인해 심각한 상해 및 물적 손상이 발생할 위험이 있습니다.

조이스틱을 작동할 때 의도치 않은 기능 작동으로 인해 심각한 상해 또는 부상을 입을 수 있습니다.

- 조이스틱을 사용하지 않을 때는 잠금 버튼으로 조이스틱을 잠그십시오.
- 오작동 방지를 위해 기계 작동 전에 제어 장치 설정을 익혀야 합니다.
- 제어장치 설정을 변경한 경우에는 모든 장비 작업자에게 이를 알려십시오.
- 기계에 익숙지 않은 새 작업자와 작업을 교대하지 마십시오(임의 교체).
- 현재 장비 설정에 익숙한 작업자로 교체해야 합니다. 제어장치 설정에 액세스합니다(화살표 참조).

조이스틱 잠금



운송 잠금 활성화됨

LX696047—UN—24MAR26



운송 잠금 활성화용 LED 켜짐

LX515742—UN—07NOV23

운송 잠금 버튼을 눌러 조이스틱을 잠급니다.

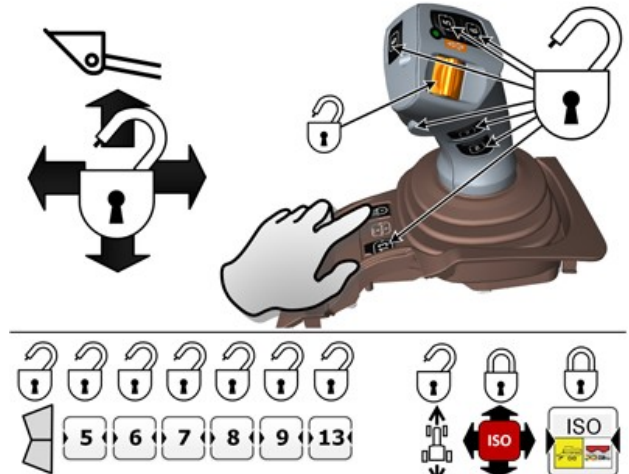
- 잠금 상태는 잠금 버튼의 주황색 LED로 표시됩니다.

그 결과:

- 조이스틱 축에 할당된 모든 기능이 비활성화됩니다.
- 모든 조이스틱 버튼이 비활성화됩니다.
- 토글 스위치가 비활성화됩니다.

- 순방향/역방향 스위치가 활성화됩니다.

조이스틱 잠금 해제



운송 잠금 꺼짐

LX696048—UN—26MAR26



모든 LED 꺼짐

LX590954—UN—07NOV23

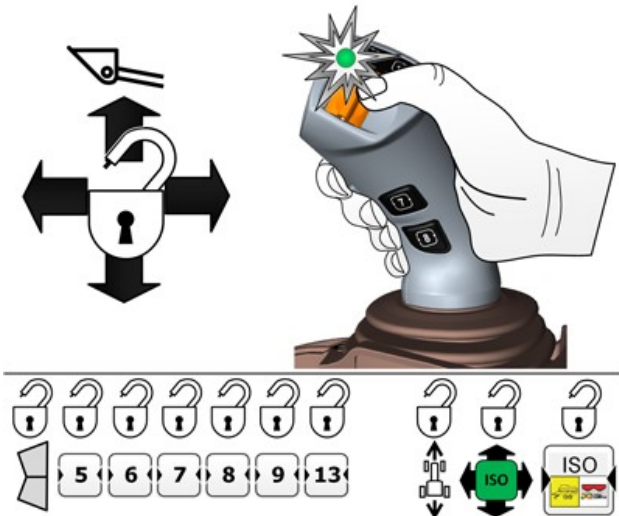
운송 잠금 버튼을 눌러 조이스틱의 잠금을 해제합니다.

- 잠금 버튼의 주황색 LED가 꺼집니다.

그 결과:

- 모든 조이스틱 버튼이 활성화됩니다.
- 토글 스위치가 활성화됩니다.
- 순방향/역방향 스위치가 활성화됩니다.
- 조이스틱 축에 할당된 기본 기능(예: 로더)이 활성화됩니다.
- **ISOBUS**—축에 ISOBUS 기능이 할당된 경우 모든 조이스틱 축은 비활성화된 상태로 유지됩니다(손 감지 참조).

손 감지



LX696050—UN—24MAR26
손 감지 활성화 및 활성화된 조이스틱용 LED 켜짐



LX590953—UN—07NOV23
활성화된 조이스틱용 LED 켜짐

조이스틱의 잠금이 해제되고 시스템이 작업자의 손을 감지하면 모든 조이스틱 기능이 활성화됩니다. 두 녹색 LED가 켜진 상태를 유지합니다.

참고: 시스템 또는 전송 장치 오류는 오류 메시지를 생성합니다. 메시지가 표시되면, ISOBU 기능이 비활성화됩니다. 이 경우 전자식 조이스틱 - 손 감지 시스템, 이 섹션의 오류 메시지를 참조하십시오.

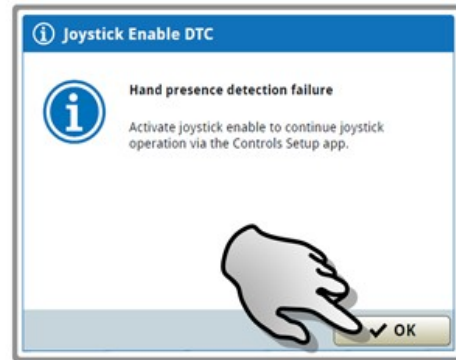
트랙터를 재시동할 때마다 조이스틱은 잠금 상태를 유지합니다.

추운 기후에서는 잠시 로더가 작동하지 않을 수 있습니다. 유압 오일 온도가 0°C(32°F) 이하로 떨어지면 텔레스코픽 암/버킷/그랩 밸브의 스텝퍼 모터가 더 천천히 작동합니다. -25°C(-13°F) 이하의 온도에서는 작동이 완전히 멈춥니다. 다양한 전방 로더 기능을 작동하여 시스템을 예열합니다.

70DB,MP,SOP26,oulxa64,1774344764344-44-26MAR26

참고: 작업자는 임시로 버튼[9]을 조이스틱 활성화 버튼으로 정의하여 잠금 모드를 오버런할 수 있습니다. 조이스틱 축의 기능을 활성화하려면 조이스틱을 작동하는 동안 버튼[9]을 누르고 있어야 합니다.

[확인]을 눌러 다음 페이지를 표시합니다.



오류 메시지

LX665267—UN—28AUG25

[확인]을 눌러 조이스틱 활성화 모드를 활성화합니다. 버튼[9] 프레임이 강조 표시된 제어 장치 설정 페이지가 표시됩니다. 이전에 프로그래밍된 버튼[9] 기능과 상관없이 조이스틱 활성화가 표시됩니다.



LX665268—UN—28AUG25

이제 버튼[9]을 길게 눌러 조이스틱 축의 기능을 활성화해야 합니다. 현재 작업을 계속하도록 허용하는 임시 설정입니다.

전자식 조이스틱 - 손 감지 시스템, 오류 메시지(CommandCenter 장착)

시스템 또는 전송 장치 오류 시 오류 메시지가 생성됩니다. 이 메시지가 표시되면 시스템은 조이스틱 축의 기능을 잠급니다.



LX665269—UN—28AUG25

참고: 트랙터를 다시 시작하여 문제가 여전히 존재하는지 확인합니다. 공인 대리점에서 손 감지 시스템을 검사합니다.

oulxa64,1740138804616-44-16SEP25

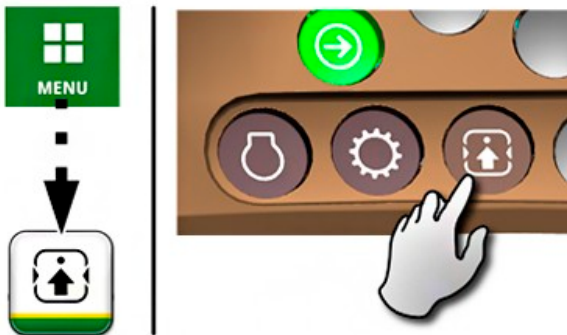
전기 조이스틱 - 제어장치 설정 (CommandCenter 장착)

⚠ 주의: 사고 발생으로 인해 심각한 상해 및 물적 손상이 발생할 수 있습니다.

조이스틱을 작동할 때 의도치 않은 기능 작동으로 인해 심각한 상해를 입을 수 있습니다.

- 조이스틱을 사용하지 않을 때는 잠금 버튼으로 조이스틱을 잠그십시오.
- 오작동 방지를 위해 기계 작동 전에 제어 장치 설정을 익혀야 합니다.
- 제어장치 설정을 변경한 경우에는 모든 장비 작업자에게 이를 알려십시오.
- 기계에 익숙지 않은 새 작업자와 작업을 교대하지 마십시오(임의 교체).
- 현재 장비 설정에 익숙한 작업자로 교체해야 합니다. 제어장치 설정에 액세스합니다(화살표 참조).

1. 제어 장치 설정 버튼을 선택합니다. 또한, 섹션 30C의 제어 장치 설정, 기능 할당도 참조하십시오.



LX647480—UN—26FEB25

제어 장치 설정 액세스 페이지

2. 조이스틱(A)을 선택합니다.

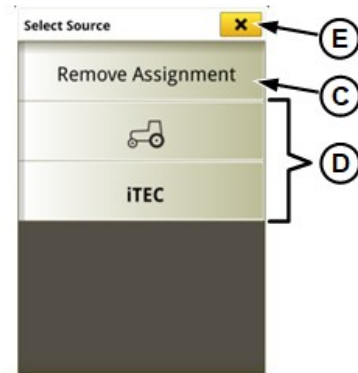


LX665270—UN—28AUG25

참고: 디스플레이의 제어 장치 설정 페이지에는 현재 할당된 버튼, 기능 및 동작축이 표시됩니다.

기본 공장 설정은 이 섹션의 전자식 조이스틱 - 레이아웃 및 기능을 참조하십시오.

3. 실행, 변경, 삭제할 기능 할당으로 원하는 제어 장치 또는 이동 차축(B)을 선택하십시오.
4. 원하는 그룹 (D)(예, 트랙터 기능)을 선택합니다.



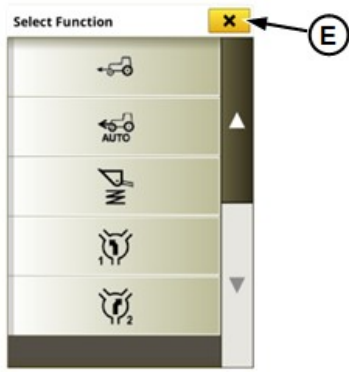
LX665271—UN—28AUG25

버튼 (C)를 선택하여 할당을 삭제합니다.

버튼(E)을 선택하여 절차를 취소합니다.

참고: 디스플레이에서 현재 사용 가능한 그룹 및 기능만 나타냅니다.

5. 원하는 기능 (F)를 선택합니다.



LX665272—UN—28AUG25

버튼(E)을 선택하여 절차를 취소합니다.

6. 잠금 버튼(G)으로 조이스틱의 잠금을 해제합니다.



LX665273—UN—28AUG25

조이스틱의 제어 장치는 기본 설정으로 자동으로 활성화됩니다. 이 섹션의 전자식 조이스틱 - 레이아웃 및 기능을 참조하십시오.

7. 맞춤 설정(H)을 활성화합니다.



RXA0156241—UN—16DEC16

oulxa64,1740138823733-44-16SEP25

전자식 조이스틱 - 조이스틱의 동작축에 SCV 할당(CommandCenter 장착)

⚠ 주의: 사고 발생으로 인해 심각한 상해 및 물적 손상이 발생할 수 있습니다.

조이스틱을 작동할 때 의도치 않은 기능 작동으로 인해 심각한 상해를 입을 수 있습니다.

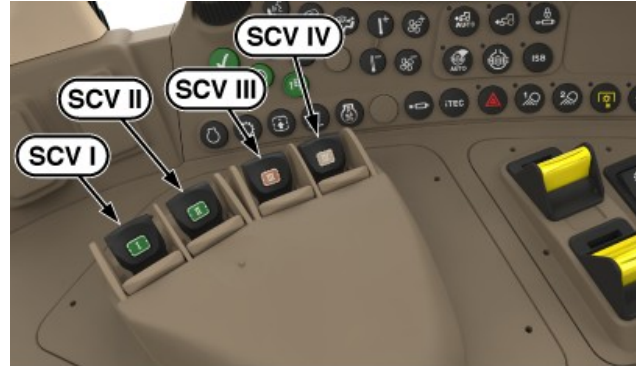
• 조이스틱을 사용하지 않을 때는 잠금 버튼으로 조이스틱을 잠그십시오.

• 오작동 방지를 위해 기계 작동 전에 제어 장치 설정을 익혀야 합니다.

• 제어장치 설정을 변경한 경우에는 모든 장비 작업자에게 이를 알려십시오.

• 기계에 익숙지 않은 새 작업자와 작업을 교대하지 마십시오(임의 교체).

• 현재 장비 설정에 익숙한 작업자로 교체해야 합니다. 제어장치 설정에 액세스합니다(화살표 참조).



LX665274—UN—28AUG25

1. 제어 장치 설정 버튼을 선택합니다. 또한, 섹션 30C의 제어 장치 설정, 기능 할당도 참조하십시오.



LX601403—UN—15DEC23

제어 장치 설정 액세스 페이지

2. 조이스틱(A)을 선택합니다.



LX665275—UN—28AUG25

제어장치 설정 페이지

참고: 디스플레이의 제어 장치 설정 페이지에는 현재 할당된 버튼, 기능 및 동작축이 표시됩니다.

기본 공장 출고 시 설정은 이 섹션의 전자식 조이스틱 - 레이아웃 및 기능을 참조하십시오.

3. 원하는 동작축(B)을 선택합니다.

4. SCV IV로 이동한 후 선택합니다.



LX665276—UN—28AUG25

참고: 디스플레이에서 현재 사용 가능한 그룹 및 기능만 나타납니다.

5. 버튼(C)을 선택합니다.



LX665277—UN—28AUG25

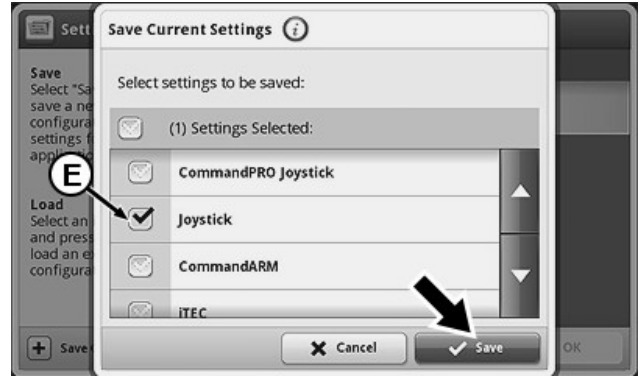
예시

6. 버튼(D)을 선택합니다.



LX364644—UN—10JUL20

7. 조이스틱(E)을 선택한 후 저장합니다.



LX364645—UN—10JUL20

8. 선택 이름(F)을 입력하고 확인을 눌러 저장합니다.



LX665280—UN—28AUG25

9. 버튼을 사용하여 맞춤 설정을 활성화하거나 비활성화합니다. 맞춤 설정을 활성화하면 버튼의 표시등이 점등됩니다.



LX665281—UN—28AUG25

조이스틱의 잠금이 해제되면 할당된 제어 및 동작축의 표시등이 켜집니다.

10. 잠금 버튼(G)으로 조이스틱의 잠금을 해제합니다.



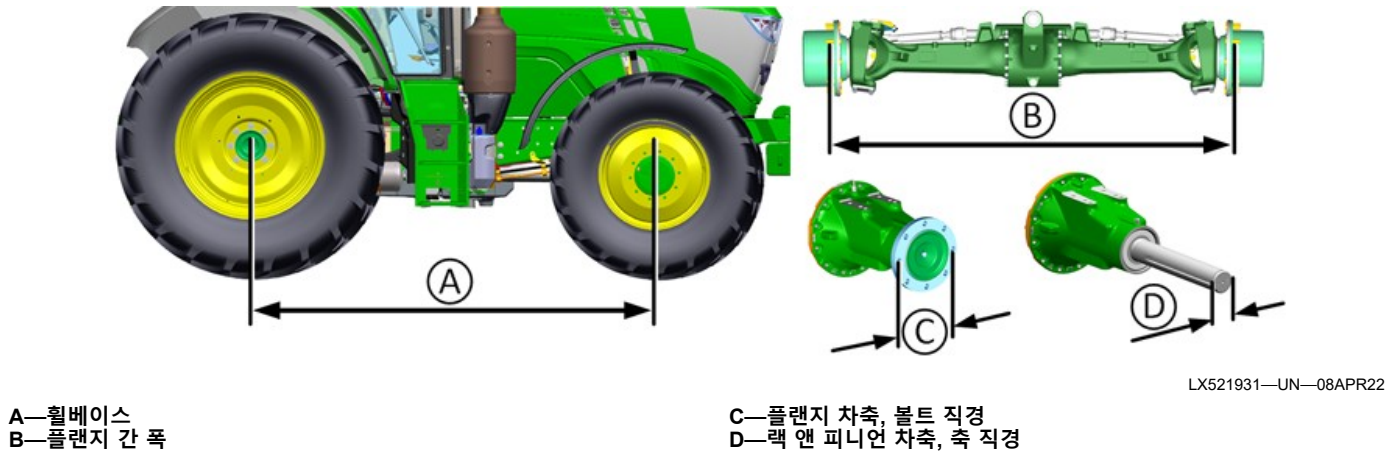
LX665273—UN—28AUG25

조이스틱의 제어 장치는 기본 설정에서 자동으로
활성화됩니다.

oulxa64,1740138839929-44-16SEP25

휠 및 타이어

트랙터 모델 및 해당 차축 - 개요, 6M 트랙터, 운전실 있음(MY25-)



트랙터 모델 및 해당 차축 - 개요(MC 및 MX 프레임 버전이 적용된 6M 트랙터)

트랙터(MC 및 MR)					전방 차축	후방 차축			
모델	프레임 버전	엔진	단위	(A) 휠베이스 (WB)	(B) 플랜지 간 폭	(C) 플랜지 차축, 볼트 직경		(D) 랙 앤 피니언 차축, 축 직경	
6M 95	MC	4기통	mm (in)	2400 (94.5)	1680 (66.1)	203 (8.0)	275 (10.8)	79 (3.1)	86 (3.4)
6M 105	MC	4기통	mm (in)	2400 (94.5)	1680 (66.1)	203 (8.0)	275 (10.8)	79 (3.1)	86 (3.4)
6M 115	MC	4기통	mm (in)	2400 (94.5)	1680 (66.1)	203 (8.0)	275 (10.8)	79 (3.1)	86 (3.4)
6M 125	MC	4기통	mm (in)	2400 (94.5)	1680 (66.1)	203 (8.0)	275 (10.8)	79 (3.1)	86 (3.4)
6M 110	MX	4기통	mm (in)	2580 (101.6)	1680 (66.1)	203 (8.0)	275 (10.8)	79 (3.1)	86 (3.4)
6M 125	MX	4기통	mm (in)	2580 (101.6)	1680 (66.1)	203 (8.0)	275 (10.8)	79 (3.1)	86 (3.4)
6M 130	MX	4기통	mm (in)	2580 (101.6)	1680 (66.1)	203 (8.0)	275 (10.8)	79 (3.1)	86 (3.4)
6M 140	MX	4기통	mm (in)	2580 (101.6)	1680 (66.1)	203 (8.0)	275 (10.8)	79 (3.1)	86 (3.4)
6M 150	MX	4기통	mm (in)	2580 (101.6)	1680 (66.1)	203 (8.0)	275 (10.8)	79 (3.1)	86 (3.4)

트랙터 모델 및 해당 차축 - 개요(MM, MW, MR 및 MT 프레임 버전 장착 6M 트랙터)

트랙터(MM, MW, MR 및 MT)					전방 차축	후방 차축			
모델	프레임 버전	엔진	단위	(A) 휠베이스 (WB)	(B) 플랜지 간 폭	(C) 플랜지 차축, 볼트 직경		(D) 랙 앤 피니언 차축, 축 직경	
6M 140	MM	6기통	mm (in)	2765 (108.8)	1940 (76.4)	275 (10.8)	—	86 (3.4)	—
6M 145	MW	6기통	mm (in)	2765 (108.8)	1940 (76.4)	275 (10.8)	—	86 (3.4)	—
6M 155	MW	6기통	mm (in)	2765 (108.8)	1940 (76.4)	275 (10.8)	—	86 (3.4)	—
6MH 155	MW	6기통	mm (in)	2765 (108.8)	1940 (76.4)	275 (10.8)	—	86 (3.4)	—

트랙터(MM, MW, MR 및 MT)					전방 차축	후방 차축			
모델	프레임 버전	엔진	단위	(A) 휠베이스 (WB)	(B) 플랜지 간 폭	(C) 플랜지 차축, 볼트 직경		(D) 랙 앤 피니언 차축, 축 직경	
6M 165	MW	6기통	mm (in)	2765 (108.8)	1940 (76.4)	275 (10.8)	—	86 (3.4)	—
6M 185	MW	6기통	mm (in)	2765 (108.8)	1940 (76.4)	275 (10.8)	—	86 (3.4)	—
6M 175	MR	6기통	mm (in)	2800 (110.2)	1940 (76.4)	275 (10.8)	335 (13.2)	92 (3.6)	100 (3.9)
6M 180	MR	6기통	mm (in)	2800 (110.2)	1940 (76.4)	275 (10.8)	335 (13.2)	92 (3.6)	100 (3.9)
6M 195	MR	6기통	mm (in)	2800 (110.2)	1940 (76.4)	275 (10.8)	335 (13.2)	92 (3.6)	100 (3.9)
6M 200	MR	6기통	mm (in)	2800 (110.2)	1940 (76.4)	275 (10.8)	335 (13.2)	92 (3.6)	100 (3.9)
6M 220	MR	6기통	mm (in)	2800 (110.2)	1940 (76.4)	275 (10.8)	335 (13.2)	92 (3.6)	100 (3.9)
6M 240	MR	6기통	mm (in)	2800 (110.2)	1940 (76.4)	275 (10.8)	335 (13.2)	92 (3.6)	100 (3.9)
6M 230	MT	6기통	mm (in)	2900 (114.2)	1940 (76.4)	—	335 (13.2)	—	100 (3.9)
6M 250	MT	6기통	mm (in)	2900 (114.2)	1940 (76.4)	—	335 (13.2)	—	100 (3.9)

oulxa64, MP, 1693908581446-44-26NOV24

타이어 및 휠 - 전방

이 작동 지침에서 제공되는 휠, 타이어 및 게이지를 장착할 수 있습니다.

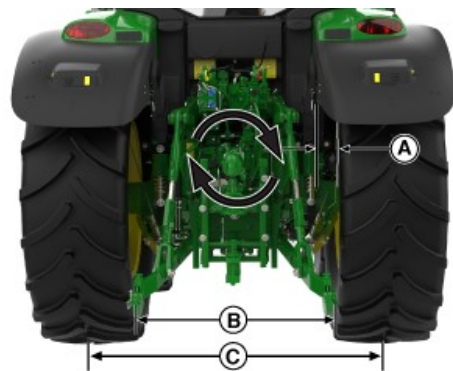
일부 지역에서는 모든 타이어가 적용되지 않습니다.

표시된 타이어는 특정 트랙터 모델과 호환되지 않을 수 있습니다.

판매 브로셔의 최신판은 신뢰할 수 있습니다.

80,ALL,LX25458,0000A46-44-17SEP24

이러한 모든 조치에도 불구하고 여전히 드래프트 링크나 리프트 링크와 닿을 경우에는 트레드 폭을 늘려야 합니다.



LX515377—UN—29NOV23

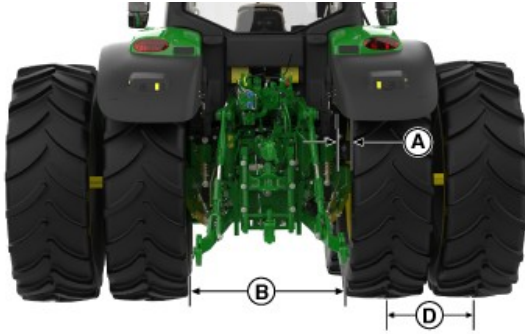
휠, 타이어, 트레드 일반 지침

주의: 부상 및 트랙터의 불안정성을 방지하십시오. 트레드 너비가 1524mm(60in) 이하인 타이어를 장착하고 트랙터를 작동하지 마십시오.

중요: 중하중을 견인하기 위해서는 싱글 타이어 사이 간격이 2800mm(110in)를 초과하지 않아야 합니다.

중요: 타이어가 드래프트 링크 또는 리프트 링크에 닿지 않게 합니다. 리프트 링크와 타이어 사이의 간격은 드래프트 링크 전방 구멍에 리프트 링크를 장착하여 늘릴 수 있습니다.

드래프트 링크가 올라간 경우(작동기구를 부착하지 않은 경우 포함), 스테빌라이저 바는 유압식이든, 기계식이든 잠겨 있어야 합니다.



LX515378—UN—29NOV23

- A—내부 휠과 펜더 사이의 간격
B—구동 휠 내부 사이의 간격
C—타이어 중심선 사이의 최소 간격
D—듀얼 타이어 중심선 사이의 최소 간격

휠은 림 위치 변경에 의해 더 넓은 설정 범위를 확보할 수 있도록 차축의 다른 쪽에 장착될 수 있습니다. 트랙터의 다른 쪽으로 타이어를 옮긴 경우에는 타이어 롤링 방향이 올바른지 확인하십시오.

중요: 타이어와 펜더의 간격(A)은 25mm(1in) 이상이어야 합니다. 타이어에 스노우 체인이 설치된 경우 타이어에서 펜더(측면 벽-펜더 및 바닥면-펜더)까지의 최소 거리는 100mm(3.94인치)여야 합니다.

타이어 간의 간격(B)은 1070mm(42in) 이상이어야 하며 트랙터 중심선에서 동일한 거리에 위치해야 합니다.

최소 트레드 설정은 연료 탱크와 펜더 사이에 충분한 간격을 제공하기 위해 지정됩니다.

타이어 중심선 사이의 최소 간격(C)은 1524mm(60in)로 유지해야 합니다.

작동기구와 후방 타이어 사이의 간격이 적당한지 확인합니다.

동일한 차축에 방사형 타이어와 코드 타이어를 함께 사용하지 마십시오.

동일한 프레임에 장착된 듀얼 타이어는 내부에 장착된 타이어의 팽창 압력을 초과하면 안 됩니다.

캐스트 휠이 장착된 트랙터의 경우 강철 디스크가 장착된 듀얼 휠은 바깥쪽에 장착해야 합니다. 이 섹션/그룹의 듀얼 휠 사용(편리한 장착)을 참조하십시오.

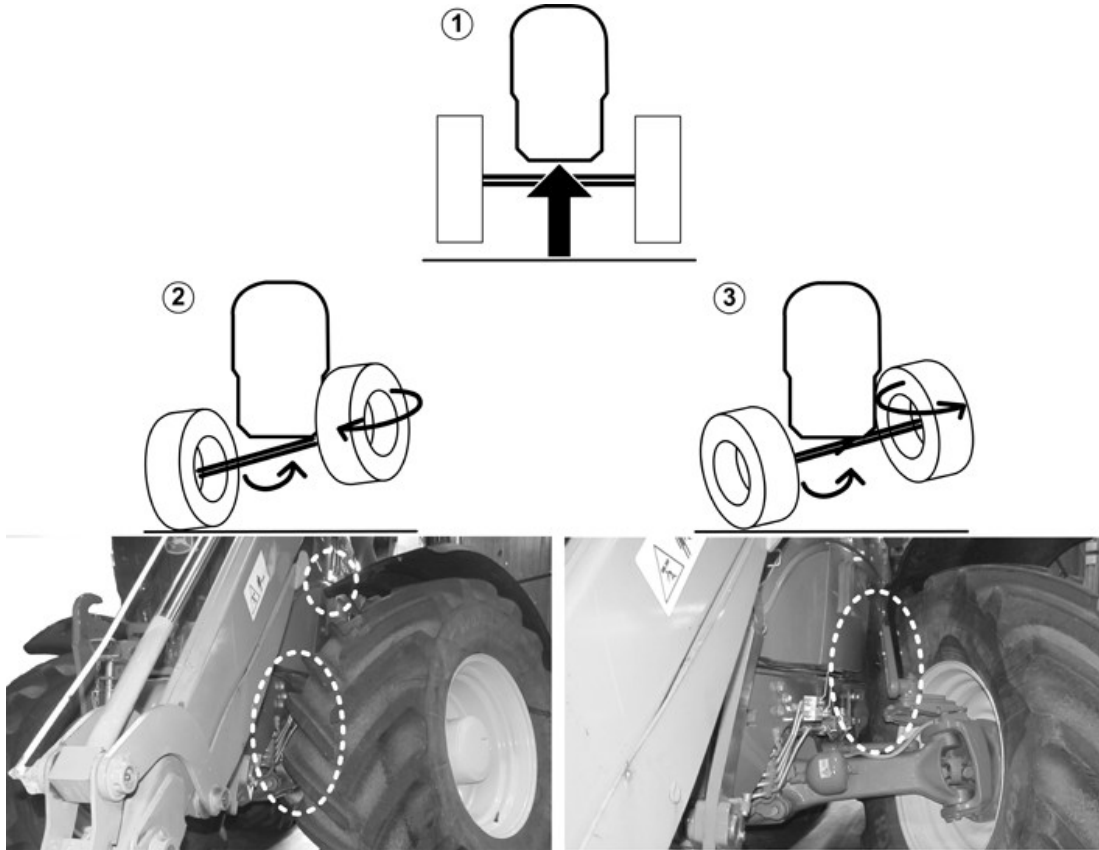
래디얼 타이어에 공기를 과도하게 넣으면 기계의 성능이 떨어집니다. 올바른 팽창 압력을 사용하면 견인 성능이 극대화됩니다.

"타이어 및 림 연결"에 따른 최소 듀얼 휠 간격(D).
트레드는 타이어 중심 사이의 간격을 측정합니다.

타이어 너비	간격(D)
480mm(18.4in)	626mm(24.6in)
520mm(20.8in)	670mm(26.4in)
620mm(24.5in)	801mm(31.5in)
650mm(25.5in)	825mm(32.5in)
710mm(28.0in)	910mm(35.8in)

oulxa64,MP,1693913110026-44-09OCT23

전방 휠 또는 펜더와 트랙터 구성품과의 접촉 방지



LX245295—UN—09JUL15

중요: 휠, 트레드 폭, 스티어링 스톱 등을 변경한 후 휠 또는 펜더가 트랙터의 구성품과 접촉하지 않는지 점검해야 합니다. 트랙터의 전방부에 추가 장치를 새로 장착하는 경우도 마찬가지입니다.

다음 테스트를 조심스럽게 수행하십시오. 접촉은 손상을 초래할 수 있습니다.

⚠ 주의: 테스트를 실시하는 동안에는 엔진을 가동시키지 마십시오. 조향은 모터의 도움 없이 수행합니다.

1. 차축이 앞뒤로 회전하여 정지할 수 있도록 트랙터의 전방을 잭으로 들어올립니다.
2. 차축을 좌측으로 완전히 돌리고 스티어링 휠을 우측으로 완전히 돌립니다. 트랙터 부품에 대한 휠 및 펜더의 간극을 점검합니다.
3. 스티어링 휠을 좌측으로 완전히 돌립니다. 트랙터 부품에 대한 휠 및 펜더의 간극을 점검합니다.
4. 차축을 우측으로 돌리고 절차를 반복합니다.

중요: 접촉을 방지하려면 충분한 간극이 유지되도록 조향 스톱을 조정합니다. 섹션 80B의 펜더 설정 및 조향 스톱 설정을 참조하십시오.

부하 상태 시 간극이 줄어들 수 있으므로 조향 스톱을 너무 가깝게 설정하지 마십시오.

조향 스톱은 최소 10mm(0.4in)의 깊이로 고정해야 합니다.

참고: 작동 조건이 허용되는 경우, 트랙터 구성품과의 접촉을 방지하기 위해 트레드 폭을 넓힙니다.

oulxa64,MP,1717409056977-44-03JUN24

다른 타이어 크기로 변경

중요: 트랙터에 대해 승인된 경우에만 다른 타이어 크기로 바꿀 수 있습니다.

전방 휠 대 후방 휠 사이즈 비율은 1.5%와 4% 사이의 포지티브 전방 휠 리드를 형성하기 위해 정확히 측정해야 합니다. 그렇지 않으면 타이어가 변형되거나 과도하게 마모될 수 있습니다. 정확한 기어비를 사용하였는지 확인합니다.

일부 경우에는 새 타이어 조합으로 변경하기 위해서 트랙터 구성을 광범위하게 변경해야 할 수 있습니다.

예:

- 전륜 구동 차축 출력에 대한 기어 쌍을 변경합니다. 전륜 구동 - 변속비 변경에 대한 내용은 수리 설명서를 참조하십시오.
- 조향 밸브를 교체해야 하는 경우 확인하십시오. 필요

시 John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.

- 제어 장치의 소프트웨어에서 타이어 크기를 변경합니다.
- 새 타이어 조합에 따라 오일 검사 유리창을 교체합니다.

다음 목록의 모든 정보를 고려하고 오른쪽 열의 권장 사항을 따르십시오.

증상	문제	해결책
표시된 속도가 실제 속도보다 낮거나 높음.	휠 속도 결정 매개변수가 새 타이어에 맞지 않습니다.	최대 속도의 조절이 필수적임. John Deere 대리점 또는 기타 서비스 제공업체의 매개변수를 수정해야 합니다.
비상 조향 장치 속성이 악화될 수 있습니다.	전륜의 타이어를 다른 크기로 변경하는 것은 조향력의 증가를 초래할 수 있음. 이는 특히 모터가 지원하지 않아 조향 특성에 영향을 줍니다.	새 전방 타이어 사용을 위해 다른 조향 밸브가 필요한지 점검해야 합니다. 부적절한 조향 밸브를 사용하여 작동 라이선스가 무효화됩니다.
레이더 사용 시 오류 메시지가 표시됨.	레이더 교정이 타이어 크기와 맞지 않습니다.	레이더 교정이 필요합니다.
타이어 및 전륜 구동 클러치의 마모가 심해집니다.	전륜에 대한 전방 휠 리드 값이 악화될 수 있습니다.	타이어 조합을 점검하십시오. 적절한 변속비로 변경해야 할 수 있습니다.
구동열에 무리가 갈 수도 있습니다.	후방 차축과 전방 차축 간의 변속비가 맞지 않습니다.	타이어 조합을 점검하십시오. 적절한 변속비로 변경해야 할 수 있습니다.
타이어가 트랙터의 부품과 접촉함.	트레드 폭 또는 타이어 크기 변경은 조향 스톱 및 펜더의 재조정을 필요하게 만듭니다.	조향 스톱 및 펜더를 조절합니다.
전방 타이어의 하중 용량이 악화될 수 있습니다.	하중 지수가 낮은 타이어를 사용하면, 하중 용량이 감소함.	평상시의 임무를 더 이상 수행할 수 없을 수도 있음.
오일 투시창에 잘못된 오일 레벨이 표시됨.	다른 타이어 크기로 변경하면, 앞차축에 대한 뒷차축의 높이비를 변경해야 할 수 있음. 이는 오일 레벨에도 영향을 줍니다.	오일 검사 유리창의 교체 필요 여부를 점검합니다.
전륜 구동장치의 자동 꺼짐 ¹ 이 작동하지 않습니다.	전륜 구동의 자동 연결 또는 해제용 최대 가용 차단 각도는 타이어 유형, 트레드 폭, 조향 스톱에 따라 다르며, 디스플레이에 표시된 것보다 작을 수 있습니다.	전륜 구동의 자동 잠금 및 해제 차단 각도를 설정합니다. 관련 사용 설명서의 섹션 50A에 있는 전륜 구동 사용을 참조하십시오.

LX25458.ALL.0000A49-44-10JUL25

타이어 조합 변경

중요: 전방 휠 대 후방 휠 사이즈 비율은 1.5%와 4% 사이의 포지티브 전방 휠 리드를 형성하기 위해 정확히 측정해야 합니다. 그렇지 않으면 타이어가 변형되거나 과도하게 마모될 수 있습니다. 정확한 기어비를 사용하였는지 확인합니다.

¹ 장착된 경우

일부 경우에는 새 타이어 조합으로 변경하려면 트랙터 구성을 광범위하게 변경해야 할 수 있습니다.

예:

- 전륜 구동 차축 출력에 대한 기어 쌍을 변경합니다. 자세한 내용은 수리 설명서의 전륜 구동 - 변속비 변경을 참조하십시오. 이 경우 변속기 컨트롤러를 재프로그래밍해야 합니다.
- 조향 밸브를 교체해야 하는 경우 확인하십시오. 필요 시 John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.
- 제어 장치의 소프트웨어에서 타이어 크기를 변경합니다.
- 새 타이어 조합에 따라 오일 검사 유리창을 교체합니다.

참고: 기어비를 변환하는 계산 및 절차에 대한 설명은 수리 설명서에서 확인할 수 있습니다. 수리 설명서의 섹션 50A, 그룹 15(변속비 변경)를 참조하십시오. 수리 설명서의 섹션 80A, 그룹 15(다른 타이어 크기로 변경)를 참조하십시오.

일반 정보:

타이어의 SRI(속도 등급 지수)는 트랙터의 속도 측정에 영향을 줍니다. 타이어의 SRI가 변경된 경우 해당 제어 장치에서 SRI 설정을 점검하고 조정하는 것이 중요합니다.

6R 트랙터: 진단 매뉴얼의 섹션 245, 그룹 CCU, CCU 085 - 장착된 후방 휠의 타이어 지수(SRI), 상태를 참조하십시오.

6M 트랙터: 진단 매뉴얼의 섹션 245, 그룹 10A, DCT 6266 - 타이어 크기 참조

OULXBER.0003156-44-02APR26

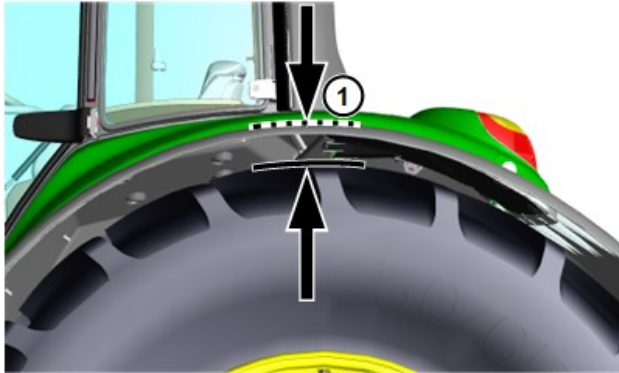
범용 트레드 설정 절차-플랜지 후방 차축 및 전동 구동 차축

범용 트레드 설정 절차에 따라 휠 구성요소를 재조립하여 새로운 트레드 구성을 조정할 수 있습니다. 이 예는 모든 버전의 림 및 타이어 크기에 적용됩니다. 현재 거리를 측정하여 원하는 트레드를 얻기 위해 구성 요소를 재구성하는 방법을 결정할 수 있습니다.

트랙터 본체에 대한 최소 간극 점검

그러나 휠 위치가 변경될 때마다 트랙터 몸체에 대한 최소 거리를 확인하는 것이 중요합니다. 아래 그래픽을 참조하여 휠을 설치한 후 이러한 거리를 확인합니다.

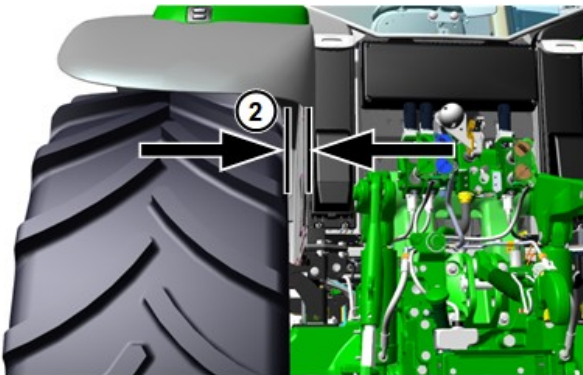
1. 휠 아치까지의 최소 거리 60mm(2.36인치).



LX680577—UN—17SEP25

휠 아치까지의 최소 거리

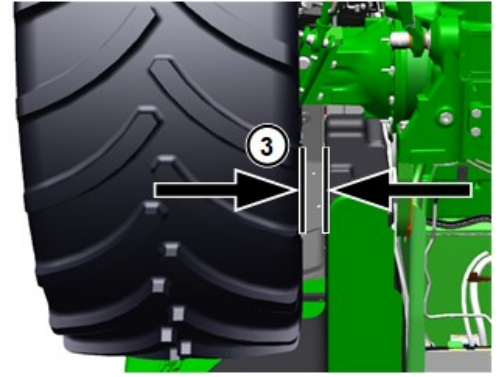
2. 운전실까지의 최소 거리 30mm(1.18인치).



LX680578—UN—17SEP25

운전실까지의 최소 거리

3. 연료 탱크까지의 최소 거리 30mm(1.18인치).



LX680579—UN—17SEP25

연료 탱크까지의 최소 거리

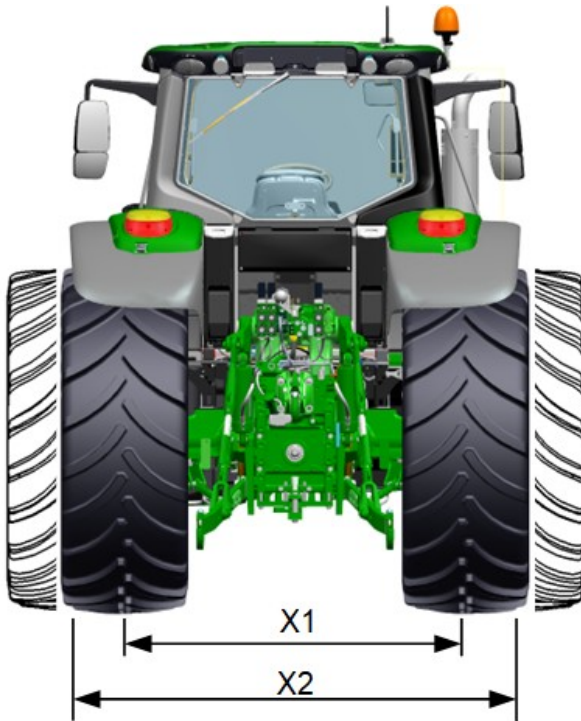
전방 타이어 간극 점검

섹션 80B의 절차를 참조하여 펜더를 조정하고 전방 차축 트레드 설정을 변경한 후 간극 점검을 실시합니다.



LX514322—UN—09AUG23

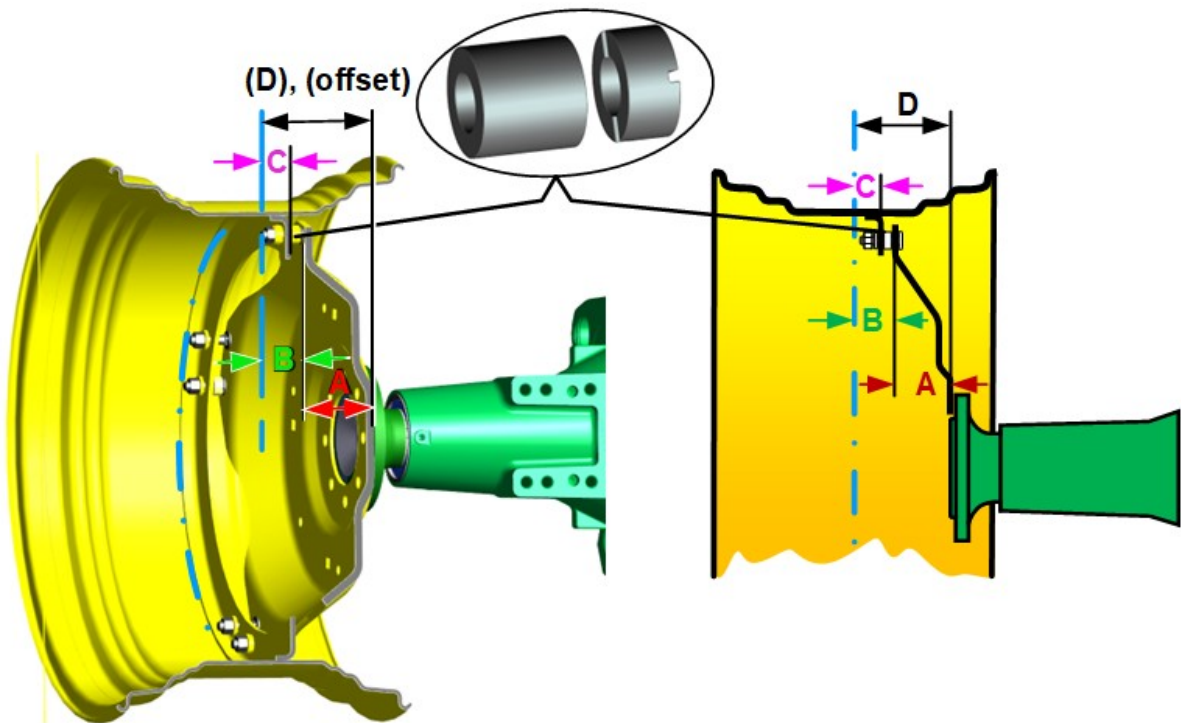
트레드 폭 측정 및 원하는 트레드 폭 결정



LX680580—UN—17SEP25

1. 현재 트레드(X1)를 측정합니다.
2. 원하는 트레드(X2)를 정의합니다.
3. 림 중심을 표시합니다(예에 파란색 중심선이 있음). 예를 들어 25인치 림의 경우 림의 전체 폭은 635mm입니다. 이는 림 외부 모서리에서 측정된 중심이 317.5mm라는 것을 의미합니다.
4. (A), (B), (C), (D)와 장착된 경우 스페이스의 길이를 측정하고 기록합니다.
5. X1 및 X2 사이의 차이를 계산합니다.
6. 조정해야 할 거리(단일 측정(A~C) 또는 여러 개의 요약)를 제공할 측정 단위(A~D)를 식별합니다. 결과는 오프셋(D) 변경을 정의합니다.
7. 휠 어셈블리 재배열 방법 결정

중요: 차량 폭은 지역 규정에 따라 허용되는 최대 폭을 초과해서는 안 됩니다!



예(여러 설계를 사용할 수 있음)

LX680581—UN—17SEP25

예 1-디스크를 바깥쪽을 향하여 안쪽으로 돌리기

예 1(16 위치 휠):

X1, 현재 트레드 = 2020mm

A = 100mm

X2, 원하는 트레드 = 1620mm

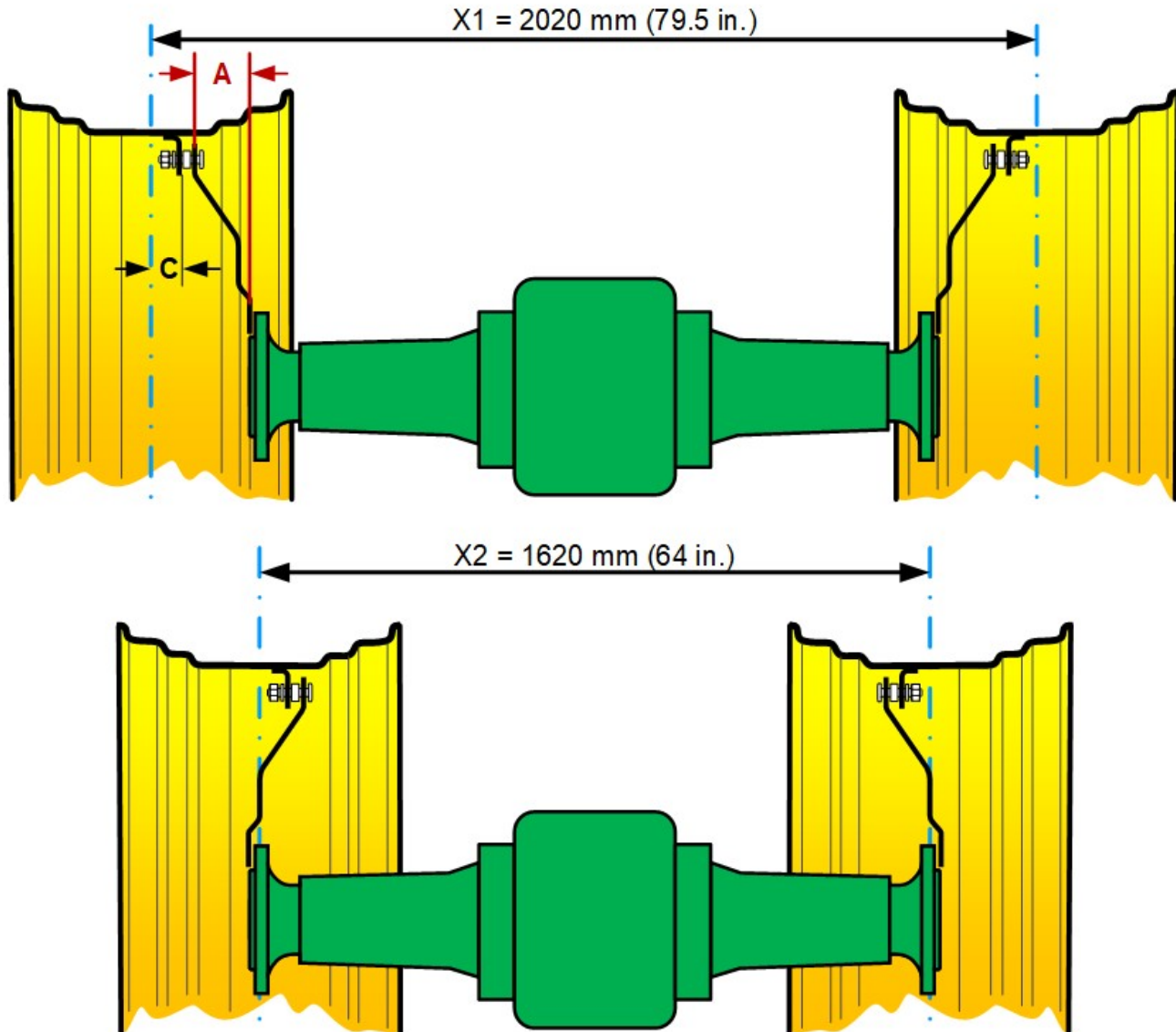
B = C + 15mm 스페이서

차이(X2에서 X1로) = 400mm

C = 94mm

각 측면 200mm 변경

솔루션: 림 및 스페이서의 위치를 변경하지 않고 각 측면에서 200mm의 트레드 폭을 줄이려면 디스크를 안쪽으로 돌립니다.



디스크를 외부에서 내부로 돌리기

LX680583—UN—17SEP25

예 2-휠 교체

예 2(32 위치 휠):

X1, 현재 트레드 = 1656mm

X2, 원하는 트레드 = 1926mm

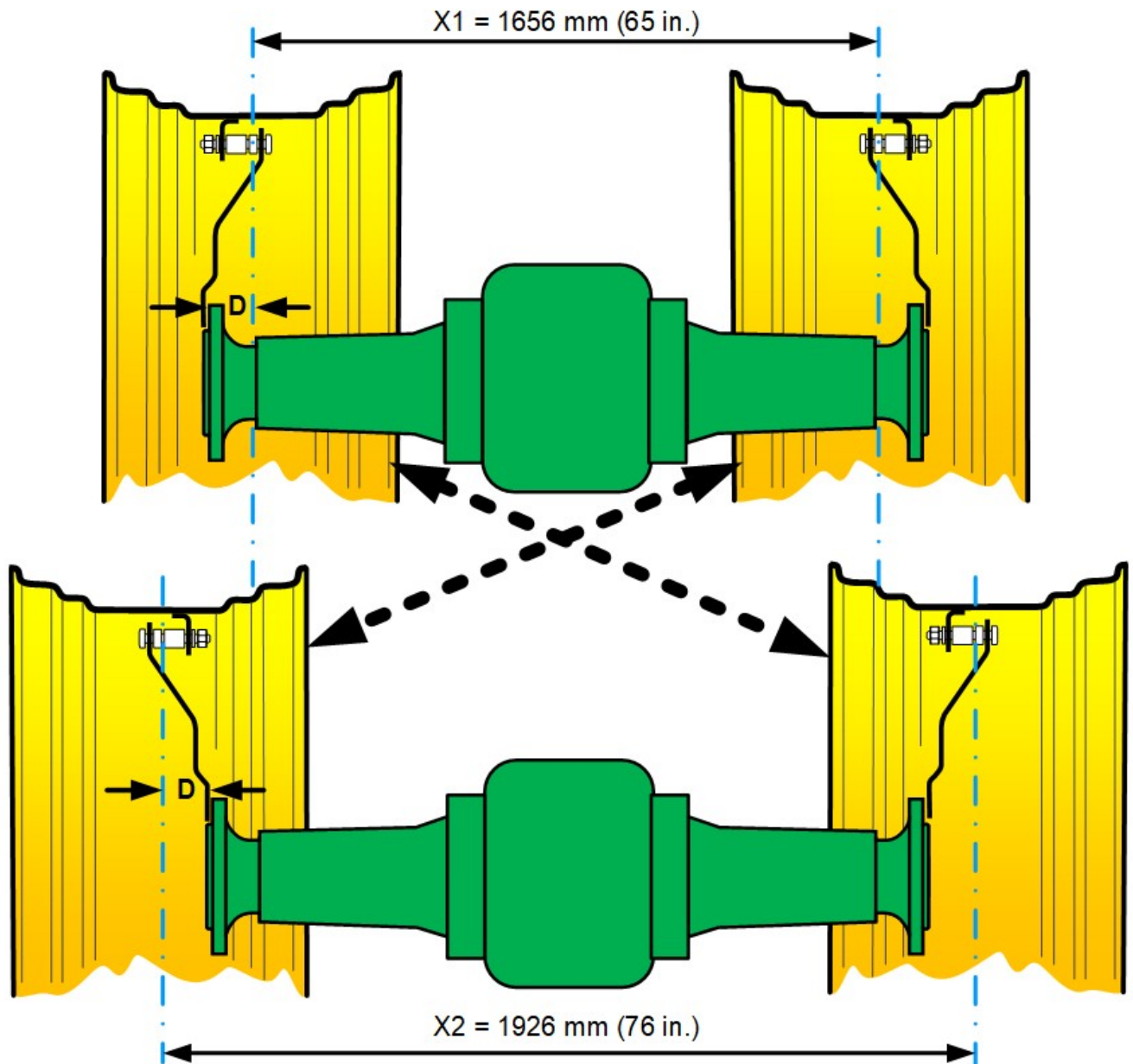
차이(X2에서 X1로) = +270mm

각 측면 +135mm 변경

D(오프셋) = 135mm

B = C + 15mm 스페이서

솔루션: 림, 디스크 및 스페이서의 어셈블리를 변경하지 않고 그대로 유지하면서 림(휠)을 오른쪽에서 왼쪽으로, 그리고 반대로 변경합니다.

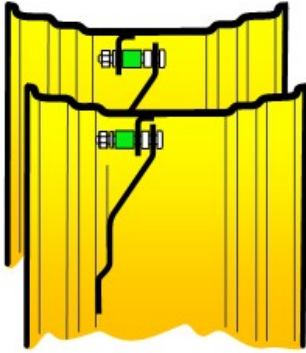


휠 교체

LX680584—UN—17SEP25

예 3-스페이스의 새 정렬

스페이스를 다시 배치하면 트레드 폭에 약간의 변화를 줄 수 있습니다. 림 및 디스크 사이에 있는 스페이스를 분리한 경우 고정 나사의 너트 아래에 배치해야 합니다. 이는 스페이스의 새 구성에도 불구하고 동일한 나사를 사용할 수 있도록 합니다.



스페이스 정렬

LX680585—UN—17SEP25

림 또는 디스크의 정사각형 보어를 정렬하는 사각 프로파일로 나사를 항상 조립합니다.

oulxa64,1758176920914-44-18SEP25

듀얼 휠 사용(쉽게 장착)

중요: 전방 차축에 이중 휠을 장착하지 마십시오.

이중 휠은 플로테이션을 위해서 또는 토양 압밀을 줄이기 위해서만 트랙터의 후방 차축에 사용할 수 있습니다.

듀얼 휠은 경작지에서만 사용이 권장되며 일반 도로 주행 전에 탈거해야 합니다.

중요: 듀얼 휠을 사용할 경우에는 휠 디스크 보강재를 장착해야 합니다. 휠 디스크 보강장치가 장착된 휠이 없는 경우, 일부 트랙터의 경우 휠 디스크 보강장치를 추가 장치로 주문할 수 있습니다(휠 당 하나의 허브를 사용하는 경우 랙 앤 피니언 차축에는 적용되지 않음).

듀얼 휠을 사용하는 경우 트레일러의 최대 허용 하중이 제한될 수 있습니다. 관련 사용 설명서의 섹션 500A 사양 섹션을 참조하십시오.

참고: 휠 너트를 지정된 토크로 정기적으로 다시 조입니다. 관련 사용 설명서의 섹션 220C를 참조합니다.

듀얼 휠의 장점:

- 토양이 무른 곳에서 듀얼 휠은 주행 안정성과 핸들링을 향상시킵니다.
- 듀얼 휠은 지면을 누르는 압력을 감소시켜 토양의 압축을 감소시킵니다.

듀얼 휠의 단점:

- 접지력이 증가하여 변속기 및 후방 액슬의 구성품에 과부하를 유발할 수 있습니다. 허용되는 트레일러 하중에 주의하고, 듀얼 휠 사용과 관련된 질문이 있으면 John Deere 대리점이나 다른 서비스 제공업체에 문의하여 도움을 받으십시오.
- 듀얼 휠이 장착된 트랙터는 조종이 힘들어집니다. 단단한 지면에서 선회할 경우 타이어가 빨리 마모될 수 있습니다.
- 듀얼 휠은 개별 타이어의 하중을 줄여주지만, 타이어 제조사에서 권장하는 타이어 압력은 반드시 유지되어야 합니다.
- 휠 장착은 이 섹션의 휠 안전 교체를 참조하십시오.

LX25458,ALL,0000A4A-44-14JUL25

타이어 안전 정비



RXA0103438—UN—11JUN09

타이어와 림 부품이 폭발로 인해 분리되면 심각한 부상 또는 사망을 초래할 수 있습니다.

타이어 장착은 작업 경험이 있는 사람이 올바른 장비를 사용하여 장착해야 합니다.

항상 올바른 타이어 압력을 유지합니다. 타이어에 권장 압력 이상으로 공기를 주입하지 마십시오. 바퀴와 타이어 어셈블리를 용접 또는 가열해서는 안 됩니다. 열이 가해지면 공기 압력이 증가하여 타이어가 폭발할 수 있습니다. 용접을 하면 휠이 구조적으로 약해지거나 모양이 변형될 수 있습니다.

타이어에 공기를 주입할 때는 타이어 어셈블리 앞쪽 또는 건너편이 아닌 옆에 서서 작업할 수 있을 정도로 긴 클립형 척 및 연장 호스를 사용합니다. 입수할 수 있을 경우 안전 케이지를 사용하십시오.

휠의 압력이 낮은지, 구멍이나 거품이 발생하지 않는지, 림이 손상되거나 러그 볼트/너트가 빠진 곳은 없는지 점검합니다.

휠과 타이어는 무겁습니다. 휠과 타이어 취급 시 안전한 인상 기기를 사용하거나 보조자의 도움을 받아 휠과 타이어를 인상, 설치 또는 분리하십시오.

DX,WWW,RIMS-44-28FEB17

안전한 휠 교체

⚠ 주의: 휠 교체를 완료할 때까지 트랙터를 작동하지 마십시오.

휠 중량이 달린 뒷바퀴의 경우, 제거 및 설치 작업은 John Deere 대리점이나 다른 서비스 제공업체를 통해 수행해야 합니다.

휠 교환 시에는 위험 지역 내에 사람이 없도록 하십시오.

휠 분리 시에는 트랙터가 안전하게 지지되어 있는지 확인하십시오.

분리한 휠은 떨어지지 않도록 보관하십시오.



LX515480—UN—05JUN23

KJD10581 - 휠 돌리



LX515430—UN—12JUN23

예: JT02043 또는 JT02044



LX515431—UN—12JUN23

예: JT02043 또는 JT02044

JT02043—지지 스탠드, 482~736mm(19~29in)
JT02044—지지 스탠드, 863~1117mm(34~44인치)

트랙터 휠은 크기가 크고 무겁기 때문에 휠 교환 시 다음 사항에 주의해야 합니다.

- 휠을 교환하기 전에 트랙터를 평탄한 곳에 둡니다.
- 주차 잠금장치를 연결하고 쇼크 블록으로 지지하여 트랙터가 굴러가지 않도록 합니다.
- 무단 작동을 방지하기 위해 키 스위치를 빼냅니다.
- 후륜을 분리할 때는 썬치를 이용하여 전방 차축의 진동을 방지합니다.
- 섹션 210에서 잭으로 트랙터 들어 올리기 - 리프팅 지점을 참조하여 권장 리프팅 지점에서만 트랙터를 잭으로 들어 올리십시오.
- 인양력이 충분한 안정적인 잭을 사용해야 합니다. 섹션 500A의 부하 및 중량을 참조하십시오.
- 휠이 지면에서 완전히 들리면 트랙터를 들어 올리는 것을 중지하십시오.
- 특히 후륜을 분리할 때에는 적합한 휠 돌리를 사용합니다. 특수 공구 번호 KJD10581와 함께 일반 특수 공구 주문 채널을 통해 제공됩니다.
- 듀얼 휠: 특수 공구를 사용해야 할 수 있으며 듀얼 휠 설치에 대한 제조업체의 지침을 준수해야 합니다.
- 적합한 지지대 스탠드를 사용하여 트랙터를 고정합니다. 유럽 연합의 범위 내에서는 CE 인증이 있는 호이스트만 허용됩니다. EU 밖에서는 표시된 특수 공구를 사용할 수 있습니다. 섹션 210의 트랙터 잭으로 들어 올리기 - 리프팅 지점 및 인증 및 승인된 인양 공구도 참조하십시오.
- 휠을 장착할 때 나사 토크를 준수하고 섹션 220C의 휠 볼트 조이기를 참조하십시오.

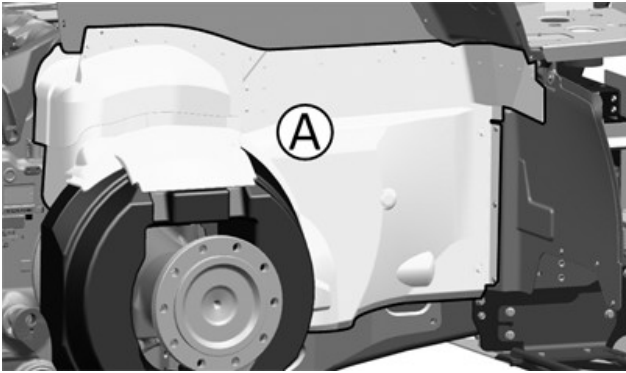
oulxa64,MP,1686122617233-44-26JAN26

휠 무게추 및 휠 교체

⚠ 주의: 휠 중량을 이용한 뒷바퀴 장착은 John Deere 대리점이나 다른 서비스 제공업체에 의뢰하십시오. 부적절하게 취급하면 부상을 입을 수 있습니다.

LX25458,ALL,0000A4D-44-10JUL25

머드가드 장착 38인치 후방 휠 림



LX514082—UN—04NOV21

머드가드(오른쪽 그림)

중요: 림이나 타이어가 트랙터 구성 요소와 접촉하면 손상될 수 있습니다.

38인치 후방 휠 림과 함께 머드가드(A)를 사용하려면 최소 1900mm(75인치)의 트레드 폭이 필요합니다. 폭이 800mm 이상인 타이어는 사용할 수 없습니다.

트레드 폭 설정을 변경한 후 밧/또는 추가 장비를 설치한 후 차체와 타이어 사이의 간격을 확인하십시오.

참고: 모든 트랙터 및 시장에서 모든 필드 키트, 휠 및 기타 액세서리를 사용할 수 있는 것은 아닙니다.

OULXBER,0003137-44-27NOV24

**타이어 조합 - 조정식 전방 차축, 운전실이 있는
6M 트랙터(MY26-)**

참고: 타이어 제조업체의 공식 표에서 특정 타이어 정보
(예: SRI 및 하중 지수)를 모두 찾을 수 있습니다.

해당 국가에서 사용할 수 있는 타이어 조합은 John
Deere 대리점 또는 기타 서비스 공급업체에
문의하십시오.

타이어 조합 - 조정식 전방 차축, 운전실이 있는 6M 트랙터(MY26-)							
후륜		전방 휠		모델(프레임 버전)			
				(MC)	(MX)	MM	(MW)
크기	SRI	크기	SRI	6M 95 6M 105 6M 115 6M 125	6M 110 6M 125 6M 130 6M 140 6M 150	6M 140	M 145 6M 155 6M 165 6M 185
320/90R42	800	11.00-16 -F2	450	X	X	—	—
340/85R38 13.6R38	750	11.00-16 -F2	450	X	X	—	—
420/85R34 16.9R34	750	11.00-16 -F2	450	X	X	—	—
420/85R38 16.9R38	800	11.00-16 -F2	450	X	X	—	—
460/85R34 18.4R34	775	11.00-16 -F2	450	X	X	—	—
460/85R38 18.4R38	825	11.00-16 -F2	450	X	X	X	X

jg60889,1771838156242-44-23FEB26

타이어 조합 - 전륜 구동 액슬 장착, 운전석이 있는 6M 트랙터(MY26~)

중요: 타이어 조합 또는 타이어 제조업체를 변경하면 변속비를 반드시 확인해야 합니다. 이 섹션의 타이어 조합 변경을 참조하십시오.

참고: 타이어 제조업체의 공식 표에서 특정 타이어 정보 (예: SRI 및 하중 지수)를 모두 찾을 수 있습니다.

해당 국가에서 사용할 수 있는 타이어 조합은 John Deere 대리점 또는 기타 서비스 공급업체에 문의하십시오.

타이어 조합 - 전륜 구동 액슬 장착, 운전석이 있는 6M 트랙터(MY26~)										
후륜		전방 휠		모델(프레임 버전)						
				(MC)	(MX)	(MM)	(MW)	(MW)	(MR)	(MT)
크기	SRI	크기	SRI	6M 95 6M 105 6M 115 6M 125	6M 110 6M 125 6M 130 6M 140 6M 150	6M 140	6M 145 6M 155 6M 165 6M 185	6MH 155	6M 175 6M 180 6M 195 6M 200 6M 220 6M 240	6M 230 6M 250
13.6-46 -R2	875	13.6-38 -R2	775	X	X	—	—	—	—	—
14.9R46	875	320/85R34	675	—	—	—	X	—	—	—
270/95R48	850	270/80R36	650	X	X	X	X	—	—	—
300/95R46	850	270/95R32	650	X	X	X	X	—	—	—
320/90R42	800	320/85R28 12.4R28	600	X	X	—	—	—	—	—
320/90R50	900	320/85R34 -R1	675	—	X	X	X	—	X	—
		320/90R50	900	—	—	—	—	X	—	—
320/90R54	950	320/90R42	800	—	—	—	X	—	—	—
		320/85R38	725	—	—	—	X	—	X	X
340/85R38 13.6R38	750	280/85R28 11.2R28	575	X	X	—	—	—	—	—
		340/85R24 13.6R24	575	X	X	—	—	—	—	—
380/80R38	750	320/85R28 12.4R28	600	X	X	—	—	—	—	—
		340/85R24 13.6R24	575	X	X	—	—	—	—	—
380/90R46	900	320/85R34 -R1	675	—	X	X	X	—	X	—
		380/85R30	675	—	X	X	X	—	X	—
		340/85R28	625	—	X	X	—	—	—	—
380/90R50	950	320/85R38	725	—	—	—	X	—	X	X
		380/85R34	725	—	—	—	X	—	X	X
420/80R46 -R1	900	380/85R30	675	—	—	—	X	—	X	—
		420/85R28	675	—	—	—	X	—	X	—
420/85R34 16.9R34	750	340/85R24 13.6R24	575	X	X	—	—	—	—	—
420/85R38 16.9R38	800	340/85R28 13.6R28	625	X	X	X	—	—	—	—
		320/85R28 12.4R28	600	X	X	X	—	—	—	—
		380/85R24 14.9R24	600	X	X	X	—	—	—	—
460/85R34 18.4R34	775	380/85R24 14.9R24	600	X	X	—	—	—	—	—
		340/85R24 13.6R24	575	X	X	—	—	—	—	—
460/85R38 18.4R38	825	380/85R28 14.9R28	650	X	X	X	X	—	—	—
		420/70R28	650	X	X	X	X	—	—	—
		340/85R28 13.6R28	625	X	X	X	X	—	—	—
		420/85R24 16.9R24	625	X	X	X	X	—	—	—

휠 및 타이어

타이어 조합 - 전륜 구동 액슬 장착, 운전석에 있는 6M 트랙터(MY26~)										
후륜		전방 휠		모델(프레임 버전)						
				(MC)	(MX)	(MM)	(MW)	(MW)	(MR)	(MT)
크기	SRI	크기	SRI	6M 95 6M 105 6M 115 6M 125	6M 110 6M 125 6M 130 6M 140 6M 150	6M 140	6M 145 6M 155 6M 165 6M 185	6MH 155	6M 175 6M 180 6M 195 6M 200 6M 220 6M 240	6M 230 6M 250
		380/85R24 14.9R24	600	X	X	X	—	—	—	—
460/85R38 -R2	850	460/85R38 -R2	850	—	—	—	—	X	—	—
460/85R42 480/80R42	875	320/85R34 -R1	675	—	—	X	X	—	X	—
		380/85R30	675	—	—	X	X	—	X	—
		420/85R28	675	—	—	X	X	—	X	—
480/70R34	750	380/70R24	575	X	X	—	—	—	—	—
480/70R38	800	380/70R28	625	X	X	X	—	—	—	—
		420/70R24	600	X	X	X	—	—	—	—
480/80R34-R4	775	400/80R24-R4	600	X	X	—	—	—	—	—
480/80R38	825	380/85R28	650	—	—	—	X	—	—	—
480/80R38-R4	825	400/80R28-R4	650	X	X	X	X	—	—	—
		440/80R24-R4	625	X	X	X	X	—	—	—
480/80R46 -R1	925	380/85R34 -R1	725	—	—	—	X	—	X	X
		420/90R30	725	—	—	—	X	—	X	X
		420/85R30	700	—	—	—	—	—	X	—
		540/65R30	700	—	—	—	—	—	X	X
480/80R50	975	420/85R34	750	—	—	—	—	—	X	X
		480/70R34	750	—	—	—	—	—	X	X
520/70R34	775	420/70R24	600	X	X	—	—	—	—	—
520/70R38	825	420/70R28	650	X	X	X	X	—	—	—
		380/70R28	625	X	X	X	X	—	—	—
		480/70R24	625	X	X	X	X	—	—	—
		420/70R24	600	X	X	—	—	—	—	—
520/85R38 20.8R38	875	380/85R30	675	—	—	X	X	—	X	—
		420/85R30 16.9R30	700	—	—	—	X	—	—	—
		420/85R28	675	—	—	X	X	—	X	—
		480/70R28	675	—	—	X	X	—	—	—
		420/70R28	650	—	—	—	X	—	—	—
520/85R42	925	380/85R34 -R1	725	—	—	—	X	—	X	X
		420/90R30	725	—	—	—	X	—	X	X
		420/85R30 16.9R30	700	—	—	—	X	—	X	X
		480/70R30	700	—	—	—	X	—	X	X
520/85R46	975	420/85R34	750	—	—	—	—	—	X	X
		480/70R34	750	—	—	—	—	—	X	X
		460/85R30 18.4R30	725	—	—	—	—	—	X	X
520/85R46 -R2	1000	480/70R34 -R2	775	—	—	—	—	—	X	X
540/65R34	750	440/65R24	575	X	X	—	—	—	—	—
540/65R38	800	480/65R24	600	X	X	X	—	—	—	—
540/80R38-R4	875	440/80R28-R4	675	—	—	X	X	—	—	—
580/70R38	875	480/70R30	700	—	—	—	X	—	—	—
		480/70R28	675	—	X	X	X	—	—	—
		540/65R28	675	—	X	X	X	—	X	—
580/70R42	900	480/70R30	700	—	—	—	X	—	X	—

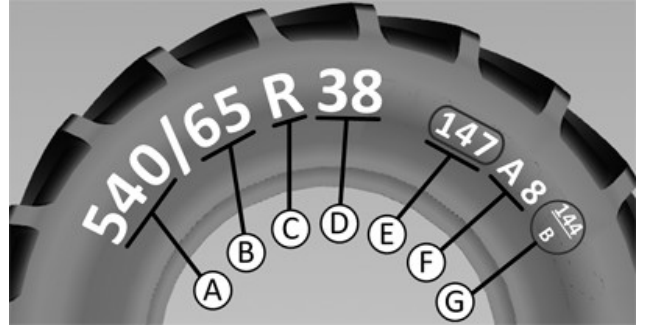
휠 및 타이어

타이어 조합 - 전륜 구동 액슬 장착, 운전석이 있는 6M 트랙터(MY26~)										
후륜		전방 휠		모델(프레임 버전)						
				(MC)	(MX)	(MM)	(MW)	(MW)	(MR)	(MT)
크기	SRI	크기	SRI	6M 95 6M 105 6M 115 6M 125	6M 110 6M 125 6M 130 6M 140 6M 150	6M 140	6M 145 6M 155 6M 165 6M 185	6MH 155	6M 175 6M 180 6M 195 6M 200 6M 220 6M 240	6M 230 6M 250
600/65R34	775	480/65R24	600	X	—	—	—	—	—	—
600/65R38	825	480/65R28	650	X	X	X	X	—	—	—
		540/65R24	625	X	X	—	—	—	—	—
		480/70R24	625	—	X	—	—	—	—	—
VF 600/65R38	825	VF 480/65R28	650	X	X	X	X	—	—	—
620/70R42	925	480/70R30	700	—	—	—	X	—	X	X
		540/65R30	700	—	—	—	X	—	X	X
		600/65R28	700	—	—	—	X	—	X	X
VF 650/60R38	825	VF 520/60R28	650	X	X	X	X	—	—	—
650/65R38	875	540/65R30	700	—	—	—	X	—	—	—
		540/65R28	675	—	X	X	X	—	X	—
		540/65R24	625	—	X	—	—	—	—	—
VF 650/65R38	875	VF 540/65R30	700	—	—	—	X	—	—	—
		VF 540/65R28	675	—	—	—	X	—	—	—
650/65R42	925	540/65R30	700	—	—	—	X	—	X	X
		600/65R28	700	—	—	—	X	—	X	X
650/65R42-R4	925	540/65R30-R4	700	—	—	—	X	—	X	X
VF 650/65R42	925	VF 540/65R30	700	—	—	—	X	—	X	X
		VF 600/65R28	700	—	—	—	X	—	X	X
650/75R38	925	600/65R28	700	—	—	—	X	—	X	X
650/75R42	975	600/70R30	750	—	—	—	—	—	—	X
		600/65R30	725	—	—	—	—	—	X	X
		600/70R28	725	—	—	—	—	—	X	X
650/85R38	975	480/70R34	750	—	—	—	—	—	X	X
		600/70R30	750	—	—	—	—	—	—	X
		600/65R30	725	—	—	—	—	—	X	X
		600/70R28	725	—	—	—	—	—	X	X
VF 650/85R38	975	VF 600/70R30	750	—	—	—	—	—	—	X
		VF 600/70R28	725	—	—	—	—	—	X	X
VF 710/60R38	875	VF 600/60R28	675	—	—	—	X	—	—	—
VF 710/60R42	925	VF 600/60R30	700	—	—	—	X	—	X	—
710/70R38	925	480/70R30	700	—	—	—	X	—	X	X
		600/65R28	700	—	—	—	X	—	X	X
VF 710/70R38	925	VF 600/65R28	700	—	—	—	X	—	X	X
710/70R42	975	480/70R34	750	—	—	—	—	—	X	X
		600/70R30	750	—	—	—	—	—	—	X
		600/65R30	725	—	—	—	—	—	X	X
		600/70R28	725	—	—	—	—	—	X	X
VF 710/70R42	975	VF 600/70R30	750	—	—	—	—	—	—	X
		VF 600/70R28	725	—	—	—	—	—	X	X
800/70R38	975	600/70R30	750	—	—	—	—	—	—	X
		600/70R28	725	—	—	—	—	—	X	X
		600/65R30	725	—	—	—	—	—	X	X

타이어 라벨링 - 타이어 하중 용량 확인

주의: 어떤 상황에서도 타이어의 하중 용량 및 차축 허용 용량을 초과하면 안 됩니다.

사용 설명서에 기술되는 하중 용량은 이동 속도 40km/h(25mph)를 기준으로 합니다.



LX299192—UN—18NOV16

타이어 측면부의 제조사 정보 예시

지정된 이동 속도에서의 타이어 하중 용량:

최대 허용 가능 이동 속도(F)에서의 타이어 하중 용량(E) 사양은 타이어 측면부에서 확인할 수 있습니다.

타이어 제조사가 같은 타이어를 다른 이동 속도로 승인한 경우 추가 정보 (G)가 제공됩니다. 이 경우, 최대 허용 가능한 이동 속도에 따라 타이어 하중 용량이 변경될 수 있음에 특히 유의하십시오.

- | | | | |
|----------|------------------------|-------|-------------------------------------|
| A | 타이어 너비 | | 밀리미터로 표기된 폭. |
| B | 타이어 | | 타이어 높이와 타이어 폭 비. |
| C | 유형 | | R = 방사형,
— = 크로스 플라이(예: 18.4-38) |
| D | 림 직경 | | 인치로 표기된 직경. |
| E | 타이어 하중 지수(LI) | | 속도 지수(F)에 따른 타이어당 최대 허용 가능 하중 용량. |
| F | 속도 지수 | | (E)에서의 최대 허용 가능 이동 속도가 적용됩니다. |
| G | 타이어 하중 지수(LI)
속도 지수 | | 대체 허용 이동 속도에서의 타이어 하중 용량. |

하중 지수 및 이동 속도에 관한 타이어 및 목록에 대한 세부 정보는 타이어 대리점 또는 타이어 제조사에 직접 문의하십시오.

속도 지수	A6	A8	B	C	D
km/h	30	40	50	60	65
mph	19	25	31	37	40

예: 타이어 540/65R38 147A8 (144/B)

- | | | | |
|-----------------|-----|---|---------------------------|
| • 타이어 하중 지수(LI) | 147 | □ | 3075kg(6780lb) 타이어당 하중 용량 |
| • 속도 지수 | A8 | □ | 40km/h(25mph) |
| + | | | |
| • 타이어 하중 지수(LI) | 144 | □ | 2800kg(6175lb) 타이어당 하중 용량 |
| • 속도 지수 | B | □ | 50km/h(31mph) |

속도 지수에 따른 하중 용량의 허용 가능 편차, 퍼센트:

속도 지수	허용 이동 속도		다음 속도에서 타이어 하중 용량의 허용 가능한 편차:		
	km/h	mph	30km/h(19mph)	40km/h(25mph)	50km/h(31mph)
A6	30	19	± 0%	- 10%	—
A8	40	25	+ 7%	± 0%	- 9%
D	65	40	+ 15%	+ 9.5%	+ 5%

타이어 하중 지수

중요: 어떤 상황에서도 타이어의 하중 용량 및 차축 허용 하중을 초과하면 안 됩니다. 섹션 500A의 하중 및 중량, 최대 허용 차축 및 타이어 하중 용량을 참조하십시오.

"하중 지수"라는 용어를 사용합니다. 하중 지수는 이 차트에서와 같이 제조사의 정격 타이어 압력에서 각 타이어가 지원할 수 있는 최대 중량을 나타냅니다.

듀얼 장착 트랙터의 경우 타이어당 하중 용량이 88%로 감소합니다.

타이어 업계에서는 타이어의 하중 등급을 정의하기 위해

하중 지수	타이어당 최대 하중 ^a		하중 지수	타이어당 최대 하중 ^a		하중 지수	타이어당 최대 하중 ^a	
	단일 kg(lb)	듀얼 kg(lb)		단일 kg(lb)	듀얼 kg(lb)		단일 kg(lb)	듀얼 kg(lb)
100	800 (1764)	704 (1552)	130	1900 (4189)	1672 (3686)	160	4500 (9921)	3960 (8730)
101	825 (1819)	726 (1601)	131	1950 (4299)	1716 (3783)	161	4625 (10196)	4070 (8973)
102	850 (1874)	748 (1649)	132	2000 (4409)	1760 (3880)	162	4750 (10472)	4180 (9215)
103	875 (1929)	770 (1698)	133	2060 (4542)	1813 (3997)	163	4875 (10748)	4290 (9458)
104	900 (1984)	792 (1746)	134	2120 (4674)	1866 (4113)	164	5000 (11023)	4400 (9700)
105	925 (2039)	814 (1795)	135	2180 (4806)	1918 (4229)	165	5150 (11354)	4532 (9991)
106	950 (2094)	836 (1843)	136	2240 (4938)	1971 (4346)	166	5300 (11684)	4664 (10282)
107	975 (2150)	853 (1892)	137	2300 (5071)	2024 (4462)	167	5450 (12015)	4796 (10573)
108	1000 (2205)	880 (1940)	138	2360 (5203)	2077 (4579)	168	5600 (12346)	4928 (10864)
109	1030 (2271)	906 (1998)	139	2430 (5357)	2138 (4714)	169	5800 (12787)	5104 (11252)
110	1060 (2337)	933 (2056)	140	2500 (5512)	2200 (4850)	170	6000 (13228)	5280 (11640)
111	1090 (2403)	959 (2155)	141	2575 (5677)	2266 (4996)	171	6150 (13558)	5412 (11931)
112	1120 (2469)	986 (2173)	142	2650 (5842)	2332 (5141)	172	6300 (13889)	5544 (12222)
113	1150 (2535)	1012 (2231)	143	2725 (6008)	2398 (5287)	173	6500 (14330)	5720 (12610)
114	1180 (2601)	1038 (2289)	144	2800 (6173)	2464 (5432)	174	6700 (14771)	5896 (12998)
115	1215 (2679)	1069 (2357)	145	2900 (6393)	2552 (5626)	175	6900 (15212)	6072 (13386)
116	1250 (2756)	1100 (2425)	146	3000 (6614)	2640 (5820)	176	7100 (15653)	6248 (13774)
117	1285 (2833)	1131 (2493)	147	3075 (6779)	2706 (5966)	177	7300 (16094)	6424 (14162)
118	1320 (2910)	1162 (2561)	148	3150 (6945)	2772 (6111)	178	7500 (16535)	6600 (14550)
119	1360 (2998)	1197 (2638)	149	3250 (7165)	2860 (6305)	179	7750 (17086)	6820 (15036)
120	1400 (3086)	1232 (2716)	150	3350 (7385)	2948 (6499)	180	8000 (17637)	
121	1450 (3197)	1276 (2813)	151	3450 (7606)	3036 (6693)	181	8250 (18188)	
122	1500 (3307)	1320 (2910)	152	3550 (7826)	3124 (6887)	182	8500 (18739)	
123	1550 (3417)	1364 (3007)	153	3650 (8047)	3212 (7081)	183	8750 (19290)	
124	1600 (3527)	1408 (3104)	154	3750 (8267)	3300 (7275)	184	9000 (19841)	
125	1650 (3638)	1452 (3201)	155	3875 (8543)	3410 (7518)	185	9250 (20393)	
126	1700 (3748)	1496 (3298)	156	4000 (8818)	3520 (7760)	186	9500 (20944)	
127	1750 (3858)	1540 (3395)	157	4125 (9094)	3630 (8003)	187	9750 (21495)	
128	1800 (3968)	1584 (3492)	158	4250 (9370)	3740 (8245)	188	10000 (22046)	
129	1850 (4079)	1628 (3589)	159	4375 (9645)	3850 (8488)	189	10300 (22707)	
						190	10600 (23369)	

^a최대 정격 압력.

oulxa64,ALL,1667456365593-44-08NOV22

타이어 압력

타이어의 긴 수명 및 성능 만족도는 적절한 타이어 공기압에 의해 결정됩니다. 공기압이 부족한 타이어는 수명보다 빨리 마모됩니다. 공기압이 과한 타이어는 견인력이 줄어들며 휠 슬립이 커집니다.

적절한 타이어 압력은 작업 형태나 지면 상태뿐 아니라 트랙터 모델, 타이어 크기 및 제조업체에 따라 다르므로 John Deere 대리점, 기타 서비스 제공업체 또는 타이어 제조업체에 조언을 구하십시오.

LX25458,ALL,0000A57-44-10JUL25

타이어 공기압 지침

타이어가 냉간 상태일 때 10kPa(0.1bar)(1psi) 단위의 눈금을 가진 정확한 다이얼이나 스틱 타입 게이지를 사용하여 타이어 공기압을 점검합니다.

참고: 타이어에 액체 밸러스트가 포함된 경우에는 특수 에어 워터 게이지를 사용하십시오. 하단부에서 밸브 스템으로 측정하십시오.

공기압이 올바른 래디얼 방사형 타이어는 사이드월에 굴절되어 있습니다. 이는 정상적이며 타이어에 영향을 주지 않습니다.

공기압이 83kPa(0.8bar)(12psi)보다 낮으면 저압 누수 위험이 증가하므로 자주 점검해야 합니다.

참고: 타이어는 때때로 비드 슬립이 나타나는 높은 견인력이 필요한 조건에서 싱글 타이어처럼 회전합니다. 공기압을 늘리면 도움이 되지만 견인력이 줄어듭니다.

타이어 최대 공기압은 타이어의 사이드월에 표시되어 있습니다.

올바른 타이어 압력 결정

일체형 작동기구는 후방 차축으로 상당한 하중을 전달합니다. 올바른 공기압을 결정할 때 항상 이 하중을 포함시키십시오. 올바른 타이어 압력을 결정하려면 아래 설명대로 트랙터 무게를 측정하십시오.

후방 장착 작동기구 - 작동기구를 내린 상태에서 전방 차축 하중을 측정해야 합니다. 후방 차축의 무게는 작동기구를 올린 상태에서 계량해야 합니다.

전방 장착 작동기구 - 작동기구를 올린 상태에서 전방 차축 하중을 측정해야 합니다. 후방 차축 하중은 작동기구를 내린 상태에서 측정해야 합니다.

전방 및 후방 장착 작동기구 - 전방 및 후방 작동기구를 모두 올린 상태에서 트랙터 무게를 측정합니다.

측정한 무게에 따라 타이어의 공기압을 설정합니다. 작동 조건이 바뀌면 밸러스트 및 타이어 공기압을 조정해야 할 수 있습니다. 다음의 타이어 팽창 조건표를 사용하십시오. 조건표에 없는 타이어의 경우, 제조업체의 권장 공기압을 참조하십시오.

타이어 공기압 관리

로더로 작동하는 트랙터는 하중 이동을 보충하기 위해 전방 타이어 압력을 목록에 있는 값보다 30kPa(0.3bar)(4psi) 높게 늘려야 합니다.

비탈진 경사면이나 밭고랑 경작지에서 작동하는 트랙터는 후방 타이어 압력을 80kPa(0.8bar)(12psi) 이상의 기저 압력이 측면 하중 이동을 보상할 수 있도록 하기 위해 목록에 있는 값보다 30kPa(0.3bar)(4psi) 높게 늘려야 합니다. 기저 압력이 80kPa(0.8bar)(12psi) 이하인 경우 압력을 30% 높여야 합니다.

견인된 작동기구의 적절한 압력에 맞춰 압력을 낮춥니다.

스티어링 안정성을 유지하기 위해 전방 캐스트 중량을 추가해야 하는 대형 히치 장착 작동기구가 설치된 트랙터는 전방 및 후방 타이어 공기압을 늘려야 늘어난 중량을 지탱할 수 있습니다.

LX25458,ALL,0000A58-44-03SEP24

도로 주행 시 고도 굴곡형(VF) 전방 타이어에 대한 특별 요구 사항

⚠ 주의: 트랙터의 제어를 상실하여 치명적인 부상 및 재산상의 심각한 손해가 유발될 수 있습니다.

유압식 조향 보조 장치에 오류가 발생하면 조향 휠의 회전에 필요한 법적으로 정의된 힘을 초과해서는 안 됩니다. 이는 도로에서 운전할 때 적용되며 타이어(테이블 참조)가 특정 공기압을 유지해야 합니다. 이 타이어 공기압 사양은 타이어 제조업체의 권장 사항에 관계없이 적용되어야 합니다.

중요: 섹션 500A의 최대 허용 차축 하중을 참조하십시오.

참고: 테이블에는 일부 모델에 사용할 수 없는 타이어 크기가 포함되어 있습니다. 현재 차량의 전방 휠에 장착되어 있는 타이어 크기만 고려하십시오.

참고: 모든 트랙터 및 시장에서 모든 필드 키트, 휠 및 기타 액세서리를 사용할 수 있는 것은 아닙니다.

Bridgestone VF-타이어 VT-TRACTOR용 전면 타이어 공기압				
타이어 크기	하중 지수	공기압	최대 주행 속도:	프레임 버전 장착 트랙터
		bar(psi)	km/h(mph)	
VF 480/65R28	148D/145E	1.6 (23)	50 (31)	MX
VF 480/65R28	148D/145E	1.8 (26)	50 (31)	MM 및 MW
VF 540/65R28	154D/151E	1.6 (23)	50 (31)	MW
VF 540/65R30	155D/152E	1.5 (22)	50 (31)	MW
VF 540/65R30	155D/152E	1.6 (23)	50 (31)	MR
VF 540/65R30	155D/152E	1.8 (26)	50 (31)	MT
VF 600/65R28	159D/156E	1.6 (23)	50 (31)	MW, MR 및 MT
VF 600/70R28	164D/160E	1.6 (23)	50 (31)	MR 및 MT
VF 600/70R30	165D/161E	1.6 (23)	50 (31)	MT

Trelleborg VF-타이어 TM1000 PT의 전방 타이어 공기압				
타이어 크기	하중 지수	공기압	최대 주행 속도:	트랙터 모델
		bar(psi)	km/h(mph)	
VF 540/65R30	158D/155E	1.5 (22)	50 (31)	MW
VF 540/65R30	158D/155E	1.6 (23)	50 (31)	MR
VF 540/65R30	158D/155E	1.8 (26)	50 (31)	MT
VF 600/70R28	167D/164E	1.6 (23)	50 (31)	MR 및 MT
VF 600/70R30	170D	1.6 (23)	50 (31)	MT

Trelleborg VF-Tires TM1060의 전방 타이어 공기압				
타이어 크기	하중 지수	공기압	최대 주행 속도:	트랙터 모델
		bar(psi)	km/h(mph)	
VF 520/60R28	149D	1.6 (23)	50 (31)	MX
VF 520/60R28	149D	1.4 (20)	50 (31)	MM 및 MW
VF 600/60R28	157D	1.4 (20)	50 (31)	MW
VF 600/60R30	158D	1.4 (20)	50 (31)	MW
VF 600/60R30	158D	1.6 (23)	50 (31)	MR

Continental VF-Tires VF TractorMaster의 전방 타이어 공기압				
타이어 크기	하중 지수	공기압	최대 주행 속도:	트랙터 모델
		bar(psi)	km/h(mph)	
VF 600/60R30	162D	1.4 (20)	50 (31)	MW
VF 600/60R30	162D	1.6 (23)	50 (31)	MR
VF 600/70R30	168D	1.6 (23)	50 (31)	MT

Nokian VF-Tires Soil King VF의 전방 타이어 공기압				
타이어 크기	하중 지수	공기압	최대 주행 속도:	트랙터 모델
		bar(psi)	km/h(mph)	
VF 600/70R30	168D	1.6 (23)	50 (31)	MT

미쉐린 VF-타이어 XeoBib의 전방 타이어 팽창 압력				
타이어 크기	하중 지수	공기압	최대 주행 속도:	트랙터 모델
		bar(psi)	km/h(mph)	
VF 600/60R28	146D	1.4 (20)	50 (31)	MW

미쉐린 VF-타이어 AxioBib 2의 전방 타이어 팽창 압력				
타이어 크기	하중 지수	공기압	최대 주행 속도:	트랙터 모델
		bar(psi)	km/h(mph)	
VF 540/65R30	155D/152E	1.5 (22)	50 (31)	MW
VF 540/65R30	155D/152E	1.6 (23)	50 (31)	MR
VF 540/65R30	155D/152E	1.8 (26)	50 (31)	MT
VF 600/60R30	162D	1.4 (20)	50 (31)	MW
VF 600/60R30	162D	1.6 (23)	50 (31)	MR
VF 600/70R30	168D	1.6 (23)	50 (31)	MT

80,MP,ALL,oulxa64,1725275924510-44-13JUN25

MR 프레임 버전 장착 트랙터의 600/70R28 타이어 특수 요구사항(최고 속도. 50km/h)

600/70R28 크기의 MITAS SFT 및 Vredestein TraxionXL 전방 타이어에 영향을 미칩니다.

참고: 모든 트랙터 및 시장에서 모든 필드 키트, 휠 및 기타 액세서리를 사용할 수 있는 것은 아닙니다.

80,MP,MR,oulxa64,1725280293504-44-27NOV24

! 주의: 트랙터의 제어력을 상실하여 치명적인 부상 및 재산상의 심각한 손해가 유발될 수 있습니다.

유압식 조향 보조 장치에 오류가 발생하면 조향 휠의 회전에 필요한 법적으로 정의된 힘을 초과해서는 안 됩니다. 이는 도로 주행 시 적용되며 600/70R28 크기의 MITAS SFT 또는 Vredestein TraxionXXL 장비와 최소 1.3bar(18.9psi)의 타이어 압력이 필요합니다. 이 타이어 압력 사양은 타이어 제조업체의 권장사항과 상관없이 적용해야 합니다.

도로 주행 시에는 항상 1.3bar(18.9psi)의 타이어 압력을 유지하십시오.

600/70R28 크기의 MITAS SFT 및 Vredestein TraxionXXL, 도로 주행용으로 규정된 1.3bar(18.9psi)의 타이어 압력.

참고: 필드용으로 권장되는 타이어 압력은 제조업체에서 제공한 관련 표를 참조하십시오.

타이어 압력 선택

타이어 공기압은 차량 특성, 견인력, 연료 소비 등을 결정하는 중요한 역할을 합니다.

올바른 타이어 공기압은 다양한 요인의 영향을 받으므로 일반적인 권장값을 정하기는 어렵습니다.

공기압을 선택할 때는 다음 사항을 고려하십시오.

- 타이어 제조업체
- 타이어 크기
- 장비 차축 하중
- 장비 벨러스트
- 전륜 또는 후륜 등의 장착 위치
- 작업 특성
- 토양 상태
- 예상 주행 속도

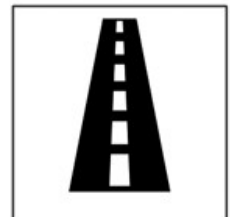
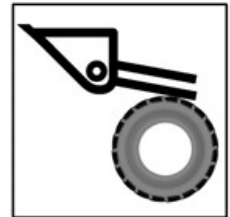
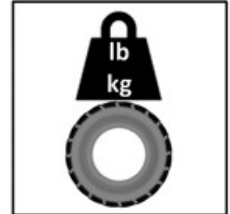
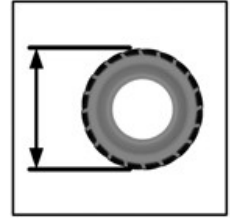
중요: 이 사용 설명서에 언급된 타이어 압력을 준수하십시오.

타이어 공기압이 타이어 사이드월에 명시된 최대값을 초과하면 안 됩니다.

다른 압력 값이 없는 경우

특정 용도에 적합한 압력을 확인하려면 타이어 제조업체에서 제공한 공기압표를 참조하십시오. 인터넷 포털 사이트를 통해 권장 타이어 압력을 계산할 수 있도록 지원하는 타이어 제조업체가 많습니다.

경작용 타이어, 특수 타이어, 액체 벨라스트 장착 타이어의 공기압은 특히 주의해야 합니다. 확신이 들지 않는 경우에는 타이어 제조업체에 올바른 공기압을 문의하십시오.



LX299189—UN—16NOV16
LX25458,ALL,0000A59-44-05NOV21

전방 휠, 타이어 및 트레드 폭

타이어 및 휠 - 전방

이 작동 지침에서 제공되는 휠, 타이어 및 게이지를 장착할 수 있습니다.

일부 지역에서는 모든 타이어가 적용되지 않습니다.

표시된 타이어는 특정 트랙터 모델과 호환되지 않을 수 있습니다.

판매 브로셔의 최신판은 신뢰할 수 있습니다.

80A,ALL,LX25458,0000A46-44-17SEP24

전방의 치수(1)가 후방의 치수(2)보다 3~9mm (0.12~0.35in) 작아야 합니다.

80A,MP01,oulxa64,1693918718633-44-17SEP24

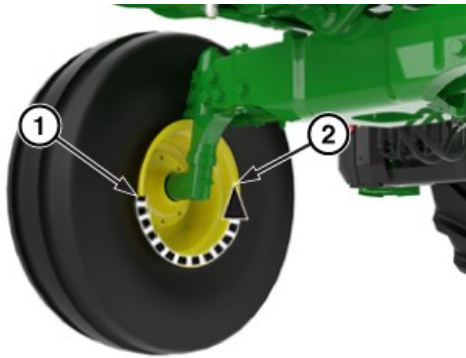
조절 가능한 전방 차축 유형 B—토우 인 조절

조절 가능한 전방 차축 - 토우 인 확인

1. 트랙터를 직선으로 약 15m(50ft) 운전하여 휠이 직선으로 전방 위치에 있는지 확인합니다.

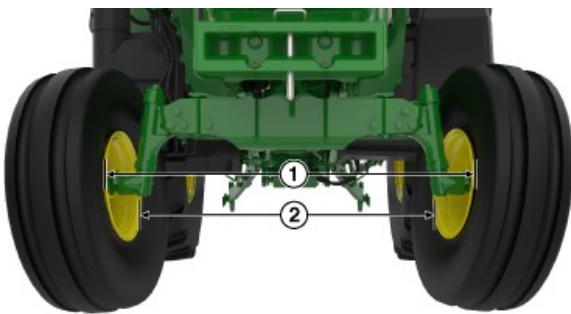
⚠ 주의: 측정을 할 때는 먼저 엔진을 끄고 트랙터가 굴러가지 않도록 고정합니다.

2. 먼저 2개의 전륜 앞에(1) 있는 차축 높이에 (+) 표시를 합니다.



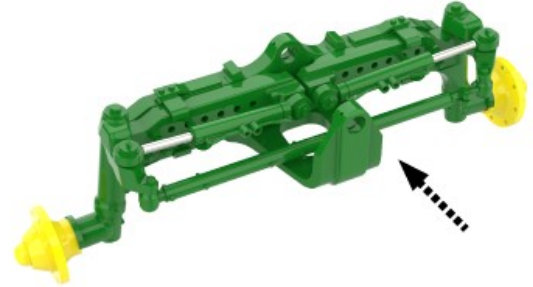
LX515386—UN—20DEC23

3. 정면(1)에서 오른쪽 림의 가장자리에서 왼쪽 림의 가장자리까지의 거리를 측정하고 이 측정값을 기록해 둡니다.



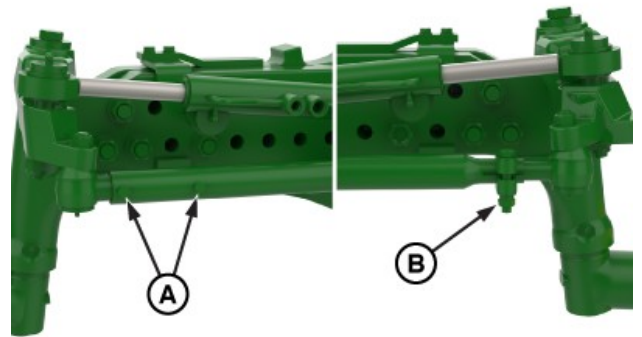
LX515387—UN—20DEC23

4. 트랙터를 움직여 전륜 원주의 절반을 앞으로 이동하여 (+) 표시가 후방(2)에 오도록 합니다.
5. 후면에서 우측 림 플랜지 및 좌측 림 플랜지 사이의 거리(2)를 측정하고 이 측정값을 기록해둡니다.



LX515388—UN—20DEC23

B 유형 조정식 전방 차축



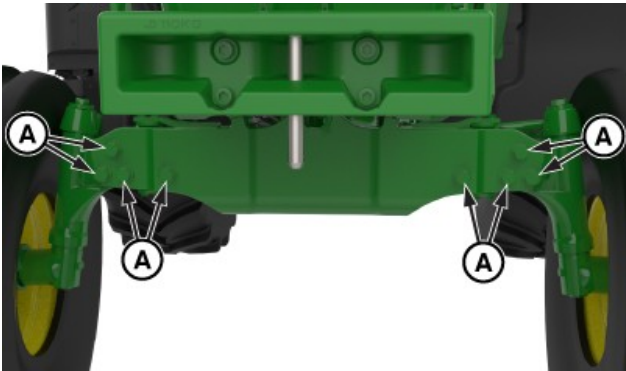
LX515389—UN—20DEC23

A—타이 로드 나사
B—클립

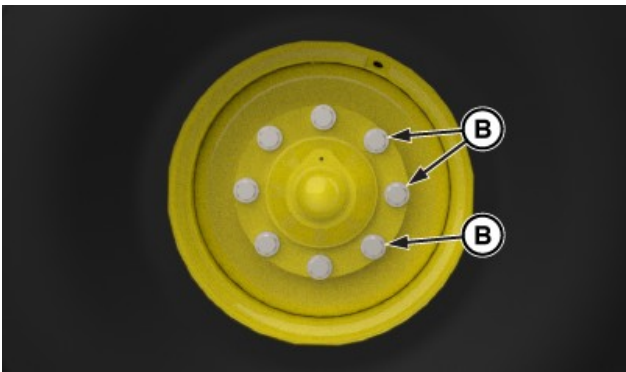
1. 타이 로드 튜브에서 볼트(A)를 분리하고 클램프(B)를 풉니다.
2. 튜브를 회전하여 타이 로드 길이를 늘리거나 줄입니다. 토우 인을 3-9mm(0.12-0.35in)로 조정합니다.
3. 볼트를 다시 설치하고 너트를 61Nm(45lb-ft)로 조인 후 클램프를 68Nm(50lb-ft)로 조입니다.

80A,MP02,oulxa64,1693918828252-44-17SEP24

조절 가능한 전방 차축 유형 B—차축 볼트와 휠 볼트 조이기



LX515390—UN—29NOV23



LX515392—UN—29NOV23

A—차축 볼트
B—휠 볼트

! 주의: 부상을 방지하십시오. 휠 볼트 또는 차축 구성품이 헐거운 경우 절대 트랙터를 운행하지 마십시오. 휠 볼트는 매우 중요하므로 다시 조여야 합니다. 휠 및 밸러스트를 설치하여 주기적인 휠 볼트 점검을 쉽게 수행할 수 있습니다.

사양에 맞게 조입니다.

차축 볼트의 토크:

조정식 전방 차축의 차축 볼트(A): 600Nm(445lb·ft)

전륜 구동 미장착 전방 차축의 휠 볼트의 토크:

표준 차축 디스크-허브 볼트(B): 310Nm(230lb·ft)

트랙터를 100m(100yd) 주행한 후 지정된 토크로 볼트를 다시 조입니다.

3시간 작동 및 10시간 작동 후 지정된 토크로 볼트를 다시 조입니다.

80A,MP03,oulxa64,1693918827681-44-17SEP24

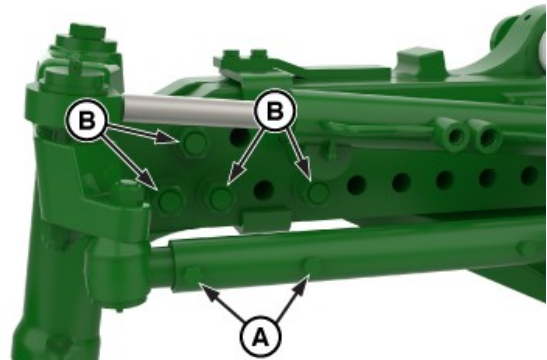
조정식 전방 차축 유형 B—휠 트레드 조절

중요: 엔진 오일 팬 아래에 잭을 설치하지 마십시오.



LX515388—UN—20DEC23

B 유형 조정식 전방 차축



LX515391—UN—20DEC23

A—타이 로드 볼트
B—차축 볼트

1. 트랙터의 전방을 들어 올립니다.
2. 타이 로드의 볼트(A) 및 한쪽 차축의 볼트(B)를 분리합니다.
3. 차축 니(knee)를 원하는 위치로 밀어 넣습니다.
4. 차축 볼트(B)를 설치합니다. 사양에 맞게 조입니다.

사양

차축 볼트—토크..... 600Nm
(445lb·ft)

참고: 일반적으로 양쪽이 같은 설정으로 조정됩니다.

5. 트랙터의 반대쪽에서 2-4 단계를 반복합니다.
6. 타이 로드를 차축과 동일하게 조정합니다.
7. 타이 로드 볼트(A)를 설치하고 지정된 토크로 조입니다.

사양

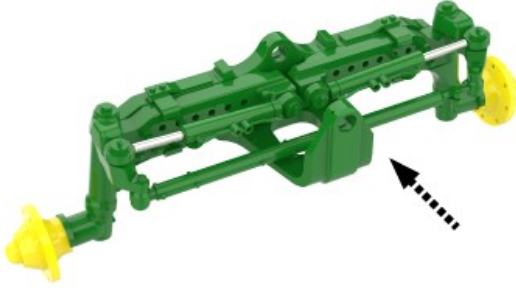
타이 로드 볼트—토크..... 61Nm
(45lb·ft)

8. 토우 인을 점검하고 필요한 경우 조정합니다.

참고: 대체 트레드 설정을 지정하려면 프레임 레일에서 호스를 추가로 잡아 당겨야 할 수 있습니다. 트레드 설정을 안쪽으로 조정할 때에는 남은 호스 길이를 프레임 영역으로 다시 당겨야 합니다.

80A,MP04,oulxa64,MP04,1693918827490-44-17SEP24

조절 가능한 전방 차축 유형 B—트레드 폭



LX515388—UN—20DEC23

타이어	SRI	타이어 밸브의 위치		차축 위치						
				1	2	3	4	5	6	7
11.00-16	450	내부	mm	1548	1650	1752	1854	1956	2058	2160
			인치	60.9	65.0	69.0	73.0	77.0	81.0	85.0
		바깥쪽	mm	1589	1691	1793	1895	1997	2099	2201
			인치	62.6	66.6	70.6	74.6	78.6	82.6	86.7

80A,MP05,oulxa64,1693918827066-44-17OCT24

전륜 구동 장착 전방 타이어 타이어 폭:

출고 시 설치된 타이어보다 더 넓은 타이어를 장착하려는 경우 기술 요구 사항을 우선 확인하십시오. 안내 시스템을 조정해야 할 수 있습니다. 설치 전에 항상 John Deere 대리점 또는 기타 서비스 공급업체에 문의하십시오.

타이어 마모 주의사항:

우측 및 좌측 타이어가 서로 다른 비율로 마모된 경우 차축의 형상을 점검해야 합니다. John Deere 대리점 또는 기타 서비스 공급업체에 문의하여 문제를 설명하십시오. 균일하지 않은 마모의 원인을 찾지 못할 경우 이들이 점검하고 필요한 설정을 수정합니다.

80A,MP10,oulxa64,1693918862810-44-22JUL25

전방 차축은 7개 트레드 폭 중 하나로 설정할 수 있습니다.

중요: 전방 로더 작업 시 트레드 폭은 1700~1860mm (66.9~73.2in) 사이에서 선택하십시오.

트레드를 조정하기 위해 휠을 분리한 경우 휠 볼트를 310Nm(230lb-ft)로 조입니다.

중요: 트레드를 조정한 다음 4~8시간 작동 후 볼트의 토크를 점검하고 다음 100시간 작동하는 동안에도 수시로 점검합니다.

계속 사용하면, 토우 인을 점검하고 필요한 경우 재조정해야 합니다.

토우 인을 정확하게 조정하면 주행력과 타이어 마모에 긍정적인 영향을 줍니다.

중요: 밸러스트 무게추가 높은 상태로 트랙터를 계속 운행하는 경우에는 시동을 걸기 전에 토우 인을 점검해야 합니다. 이 작업을 수행할 때 총 밸러스트로 토우 인을 결정해야 합니다.

참고: 규정된 조정값은 -1.5mm~+1.5mm(-0.06in~+0.06in) 사이입니다. 토우 인을 점검하고 조정하려면 John Deere 대리점이나 다른 서비스 제공업체에 문의하는 것이 좋습니다.

80A,MP11,oulxa64,1693918894824-44-22JUL25

전륜 구동 차축 - 토우 인 점검 및 조정

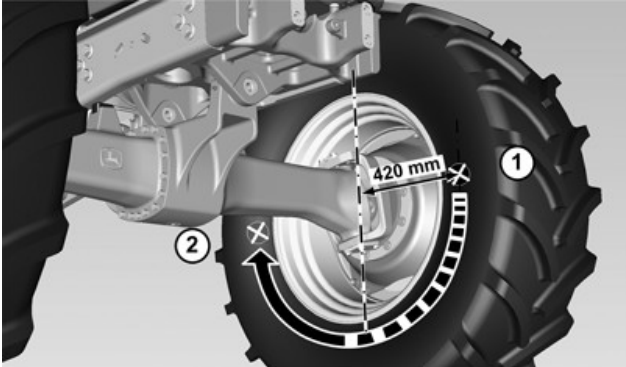
트랙터의 밸라스트는 토우 인 설정에 영향을 줄 수 있습니다. 1150kg(2535lb) 보다 무거운 전방 밸라스트를

전륜 구동 차축 - 토우 인 점검(기존 방식)

1. 트랙터를 직선으로 약 15m(50ft) 운전하여 휠이 직선으로 전방 위치에 있는지 확인합니다.

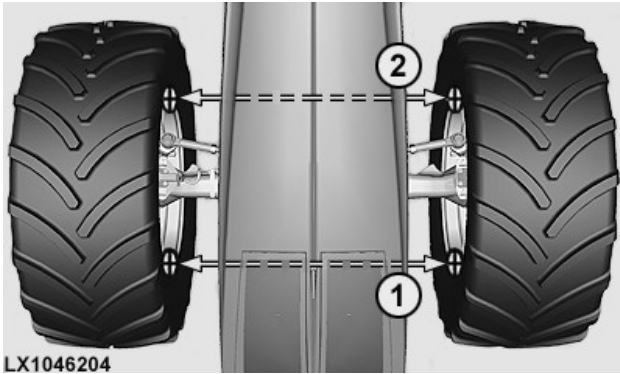
⚠ 주의: 측정을 할 때는 먼저 엔진을 끄고 트랙터가 굴러가지 않도록 고정합니다.

2. 휠의 중심부터 시작하여 420mm(16.5in) 길이를 측정하고, 양쪽 휠 내부에 X 표시 (1) 및 (2)를 하십시오. 두 개의 표시는 축의 높이 정도가 됩니다(휠 지름의 반).



LX202536—UN—29JUL13

3. 전방에서 우측 휠과 좌측 휠 사이의 거리(1)를 측정하고 측정값을 기록합니다.



LX1046204

LX1046204—UN—16JUN11

4. 트랙터를 움직여 전륜 원주의 절반을 앞으로 이동하여 (X) 표시가 후방 (2)에 오도록 합니다.
5. 후방에서 간격(2)을 측정하고 측정된 결과를 기록합니다.

전면 치수(1)는 후면 치수(2)와 일치해야 합니다. 허용 편차는 $\pm 1.5\text{mm}$ (0.06인치)입니다.

80A,MP12,oulxa64,1693918894431-44-17SEP24

전륜 구동 차축—레이저 휠 측정 공구를 사용하여 토우 인 점검



LX1054620

LX1054620—UN—25OCT11

레이저 휠 측정 공구로 테스트

⚠ 주의: 안전 및 수리에 대한 일반 지침을 준수합니다. 관련 사용 설명서, 섹션 05A와 80을 참조하십시오.

레이저 휠 측정 공구를 사용하여 토우 인 점검

중요: 레이저 휠 측정 공구를 사용하여 토우 인을 점검 및 조정하는 것이 좋습니다. 레이저 휠 측정 공구는 작동 상태의 트랙터에만 사용할 수 있습니다. 아래 나온 예시는 시중에서 구입할 수 있는 표준 공구를 사용한 경우입니다.

일반 안전 및 수리 정보

1. 작동 상태가 되도록 트랙터의 밸라스트를 조정합니다.
2. 평평하고 견고한 지면에 트랙터를 주차하고 굴러가지 않도록 조치를 취합니다.
3. 바퀴를 일직선으로 정렬하고 엔진을 끕니다.
4. 레이저 휠 측정 공구의 사용 설명서를 읽으십시오.
5. 공구 키트 (A) 및 (B)를 트랙터에 설치합니다.
6. 레이저 빔으로 눈금(C)을 가리킨 후, 빔이 0에 최대한 가까워지도록 타이 로드를 조정합니다. 자세한 내용은 공구 키트의 사용 설명서에 나와 있습니다.

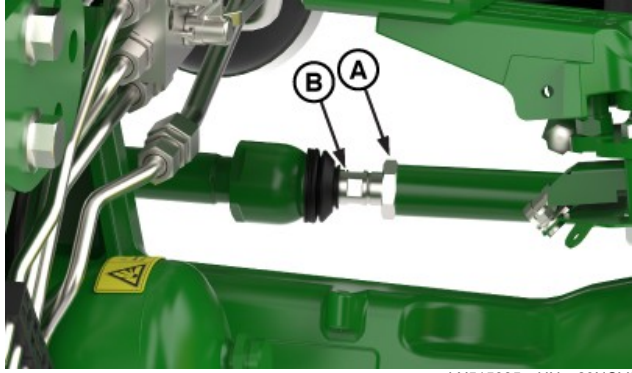
80A,MP13,oulxa64,1693918894263-44-17SEP24

전륜 구동 차축 - 토우 인 조정

1. 앞으로 이동할 수 있도록 전륜을 평행하게 조정하고 엔진을 끈 다음 변속을 주차 위치로 이동하고 키 스위치를 뺍니다.

중요: 양쪽 타이 로드를 동일한 토우 인 설정으로 설정해야 합니다.

2. 잼 너트(A)를 풉니다.



LX515385—UN—29NOV23

참고: 허용 가능한 토우 인 수치는 $\pm 1.5\text{mm}(0.06\text{in})$ 입니다. 이 섹션/그룹의 토우 인 점검을 참조하십시오.

- 로드(B)를 돌려 원하는 대로 토우 인하거나 토우 아웃합니다.

사양

최대 토우 인 또는 토우 아웃—거리..... 1.5mm
0.06in

- 로크 너트(A)를 지정된 토크로 조입니다.

사양

잠 너트—토크..... 345Nm
255lb·ft

80A,MP14,oulxa64,1693918894052-44-19SEP24

2, 8, 16 및 32위치 림 장착 전륜 트레드 조절 관련 지침

주의: 생명을 위협하는 상해 사고.

휠이 트랙터 구성품과 접촉하면 신체적 부상 및 재산 피해가 발생할 수 있습니다.

트랙 폭을 설정하거나 휠 구성을 변경할 때 트랙터 구성 요소까지의 최소 거리가 50mm(2인치)인지 확인하십시오. 이 최소 거리를 유지할 수 없는 경우 더 큰 트랙 폭을 설정하거나 적절한 휠 구성을 사용해야 합니다.

중요: 트레드 조정 후 다음 사항을 준수합니다.

- 모든 휠 볼트와 휠 너트를 지정된 토크로 조입니다. 4~8시간 운전한 후 휠 너트와 휠 볼트의 토크를 점검하고 다음 100시간 운전 중에도 수시로 점검하십시오.

- 휠의 움직임이 원활한지 점검하고 새 트레드 폭에 맞게 펜더를 조정합니다.스티어링을 양쪽 방향 모두 완전 잠금 상태까지 돌리고 차축을 멈춤으로 이동하십시오.

- 휠이 트랙터 부품에 닿지 않도록 조향 스톱을 조정합니다. 섹션 80 전륜 또는 펜더와 트랙터 부품의 접촉 방지를 참조하십시오.

- 전륜 구동 자동 장착 및 해제 차단 각도를 설정합니다¹. 섹션 50A의 전륜 구동 연결을 참조하십시오.

- 타이어 교체 및/또는 트레드 폭 조정 후 휠 각도 센서를 보정하십시오. 도움이 필요하면 John Deere 대리점이나 다른 서비스 제공업체에 문의하십시오.

중요: 타이어 측벽과 트랙터 구성 요소 사이의 거리는 50mm(2인치) 이상이어야 합니다.

타이어의 주행 표면(가장자리)과 트랙터 구성 요소 사이의 거리는 60mm(2.4인치) 이상이어야 합니다.

타이어에 스노우 체인이 설치된 경우, 타이어에서 트랙터 구성 요소(측벽에서 펜더까지, 주행면에서 트랙터 구성 요소까지)까지의 거리는 100mm(4인치)여야 합니다.

자세한 내용은 섹션 80B의 펜더 설정을 참조하십시오.

중요: 허브를 확장할 때는 휠 토크를 사용합니다.

참고: 프론트 로더 작업 시, 다음 트레드 폭 중의 하나를 설정하십시오.

- 8볼트 원이 있는 앞바퀴의 경우 1750-1850mm (68.9-72.8인치) 사이의 트레드 폭을 사용합니다.
- 10볼트 원이 있는 앞바퀴의 경우 1750—1950mm(68.9—76.8인치) 사이의 트레드 폭을 사용합니다.

2 위치 림 장착 전륜

타이어 전체를 트랙터의 반대쪽에 장착하여 윤거를 변경할 수 있습니다. 이를 통해 타이어의 회전 방향을 동일하게 유지합니다.

8, 16 및 32위치 림 장착 전륜

윤거는 휠 림의 위치를 재조정하거나 바꾸어 조정할 수 있습니다.

또한 모두 갖춰진 휠을 트랙터의 다른 쪽에 장착할 수 있습니다. 이를 통해 타이어의 회전 방향을 동일하게 유지합니다.

참고: 트레드 폭을 조정하기 전에 전륜의 림을 기준으로 휠 디쉬의 위치에 주의하십시오. 이 섹션의 트레드 폭 표와 함께 제공된 그림을 참조합니다.

다음 참조:

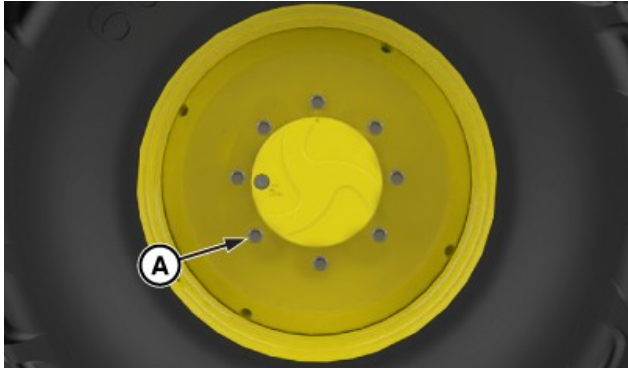
- 이 섹션의 전방 휠 볼트 조이기-전방 휠 구동 차축.

80A,MP15,oulxa64,1693918994955-44-16JUL25

¹ 장착된 경우

전방 휠 볼트 조이기—전방 휠 구동 차축

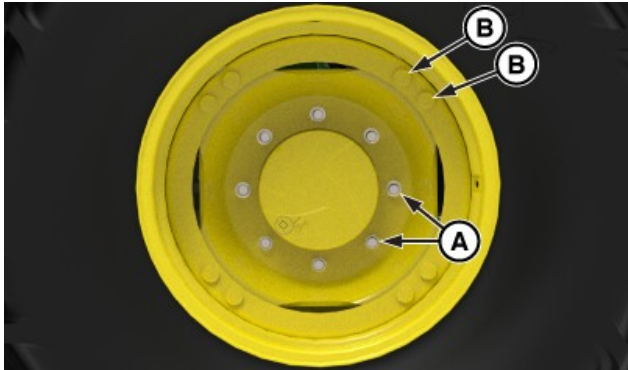
전륜 구동 차축 장착 차량의 휠 볼트 조이기 — 8볼트
원형 장착 전방 휠



LX515379—UN—07DEC23

8볼트 원형 및 라운드 휠 디쉬 장착 전륜

A—300Nm(220lb·ft)



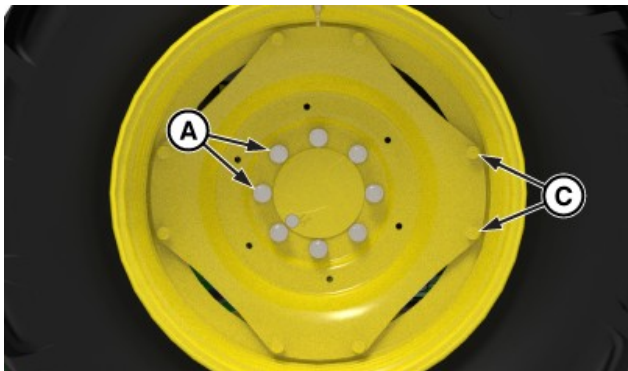
LX515380—UN—07DEC23

8홀 원형 및 사각 휠 디쉬 장착 전륜

A—300Nm(220lb·ft)

B—210Nm(155lb·ft)

토크 사양은 8홀 원형 및 라운드 휠 디쉬가 장착된
전륜에도 적용됩니다.



LX515381—UN—07DEC23

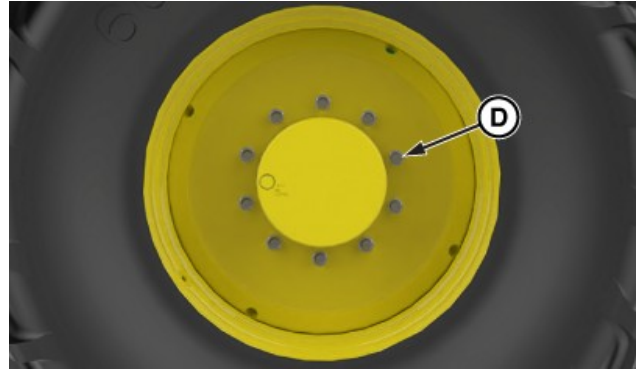
8볼트 원형 및 와플 림 장착 전륜

A—300Nm(220lb·ft)

C—금색 볼트 - 280Nm(205lb·ft)

C—회청색 볼트 - 265Nm(195lb·ft)

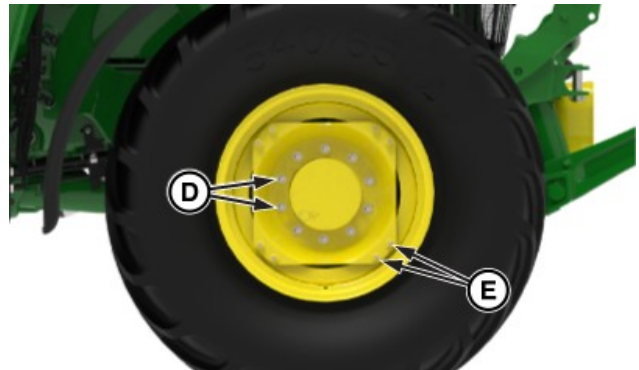
전륜 구동 차축 장착 차량의 휠 볼트 조이기 — 10볼트
원형 장착 전방 휠



LX515382—UN—07DEC23

10볼트 원형 및 라운드 휠 디쉬 장착 전륜

D—480Nm(355lb·ft)

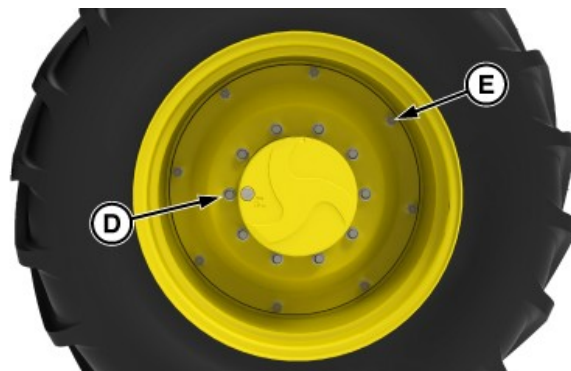


LX665348—UN—04NOV25

10볼트 원형 및 사각 휠 디쉬 장착 전륜

D—480Nm(355lb·ft)

E—210Nm(155lb·ft)

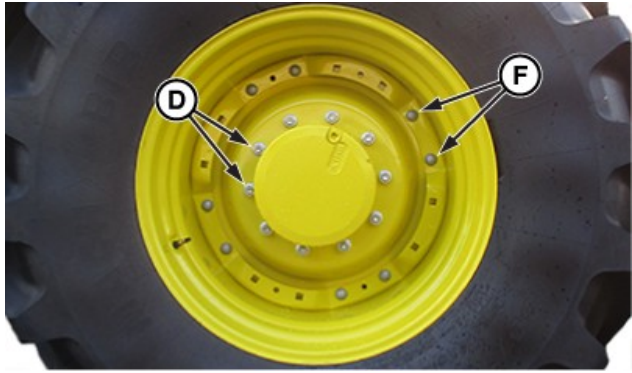


LX622662—UN—06DEC24

10볼트 원형 및 라운드 휠 디쉬 장착 전륜

D—480Nm(355lb·ft)

E—210Nm(155lb·ft)



LX514952—UN—22JUL23
10볼트 원형 및 와플 림 장착 전문

D—480Nm(355lb·ft)
F—금색 볼트 - 280Nm(205lb·ft)
F—회청색 볼트 - 265Nm(195lb·ft)

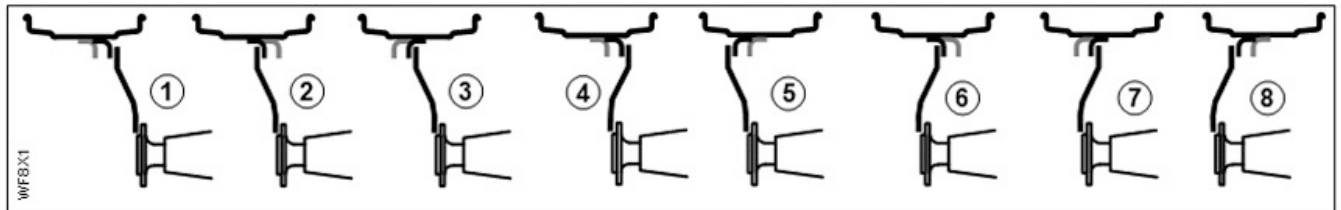
220C,03,oulxa64,1708350054893-44-03NOV25

림 어셈블리 구성 그림

참고: 림 클러스터 사양은 전문 및 후륜에 유효합니다.

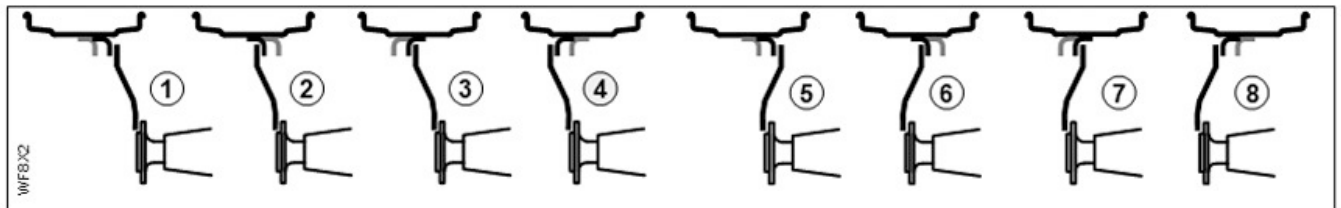
림 어셈블리 구성은 그림에 표시되어 있습니다. 트레드 설정 표에 표시된 관련 림 클러스터 번호를 참조하십시오.

8 위치 림



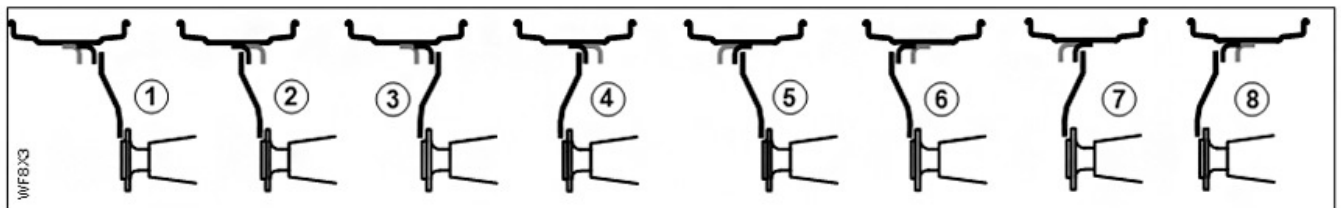
림 클러스터 유형 WF8X1

WF8X1—UN—15AUG24



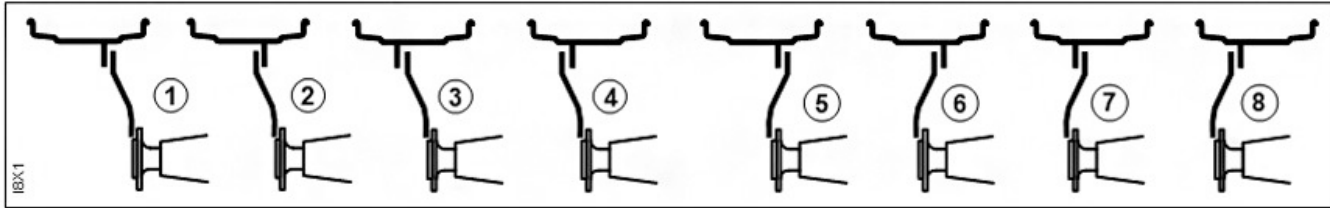
림 클러스터 유형 WF8X2

WF8X2—UN—15AUG24



림 클러스터 유형 WF8X3

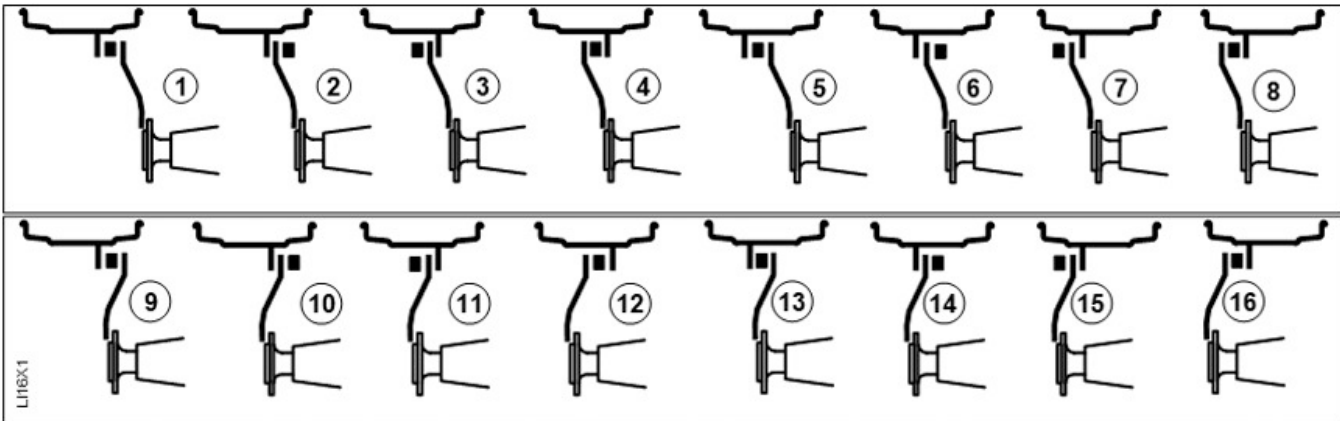
WF8X3—UN—20AUG24



림 클러스터 유형 I8X1

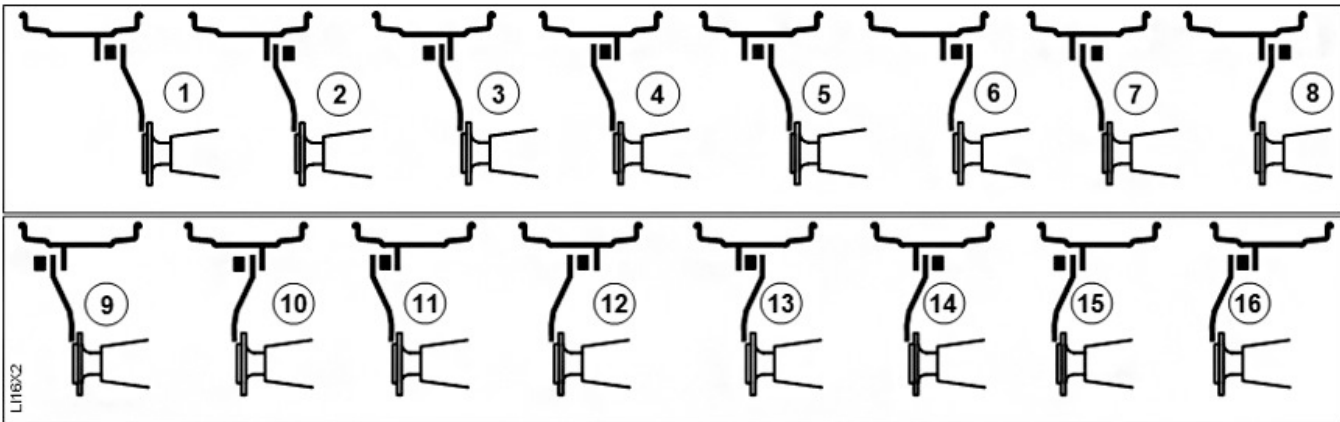
I8X1—UN—20AUG24

16 위치 림



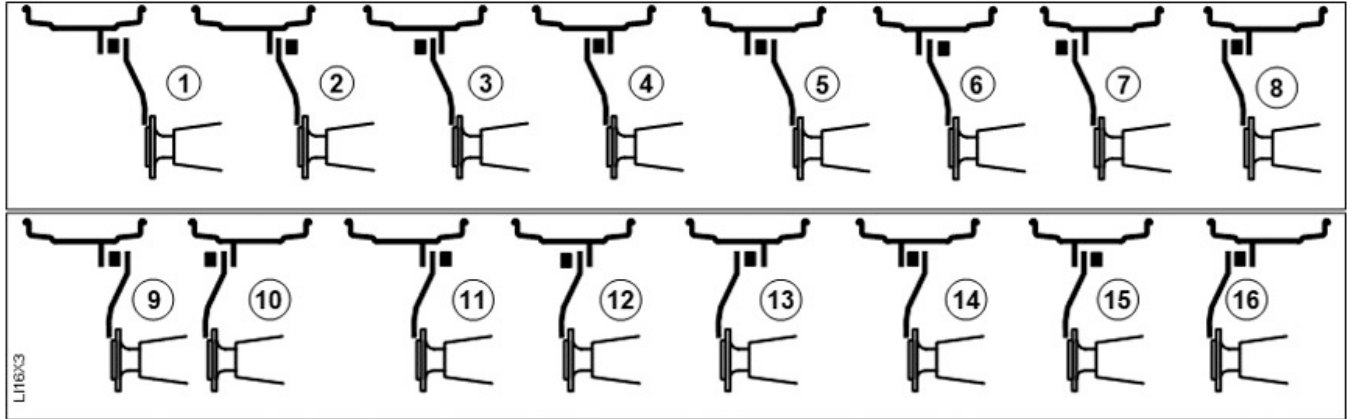
림 클러스터 유형 LI16X1

LI16X1—UN—15AUG24



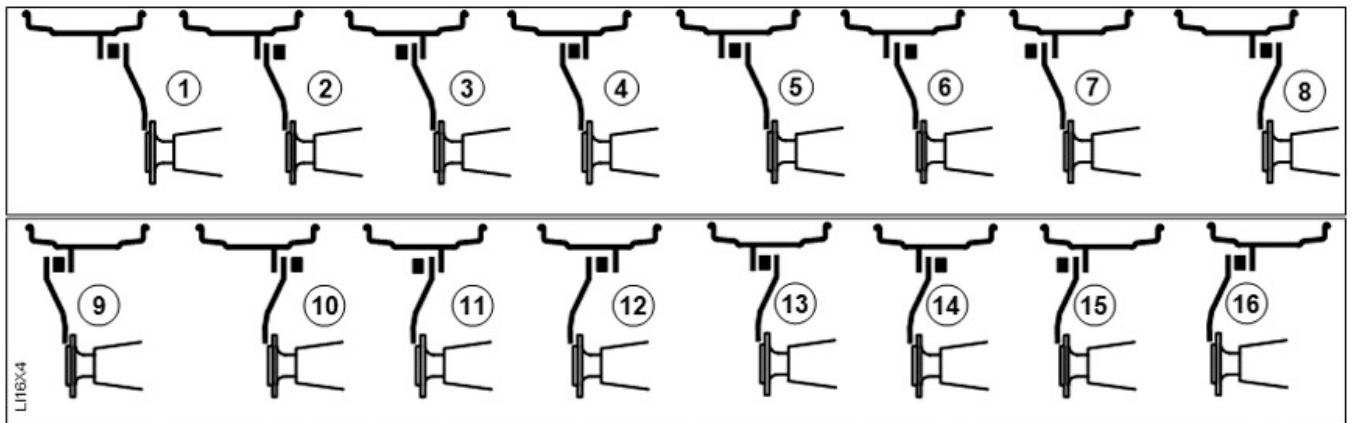
림 클러스터 유형 LI16X2

LI16X2—UN—20AUG24



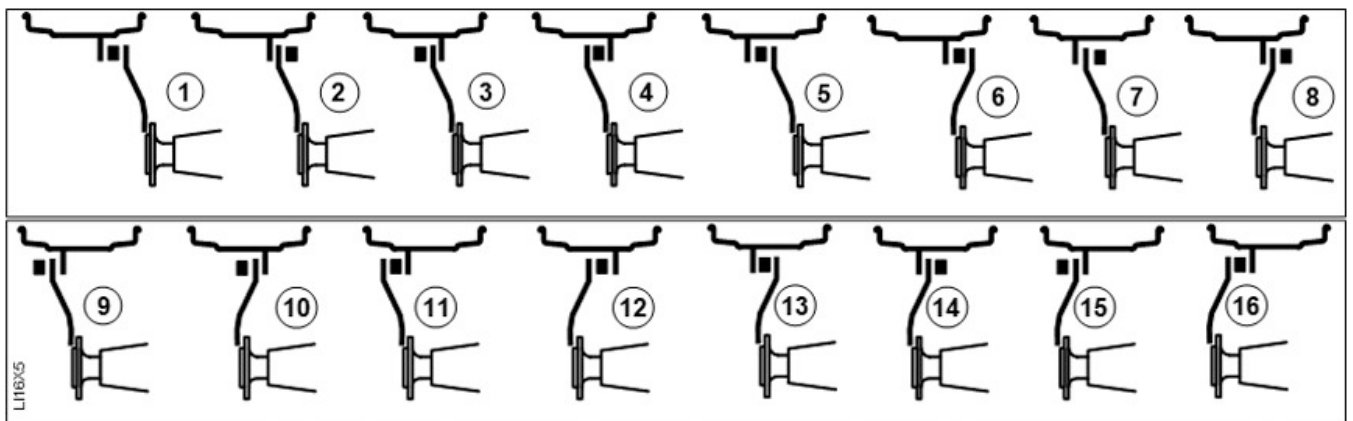
림 클러스터 유형 LI16X3

LI16X3—UN—15AUG24



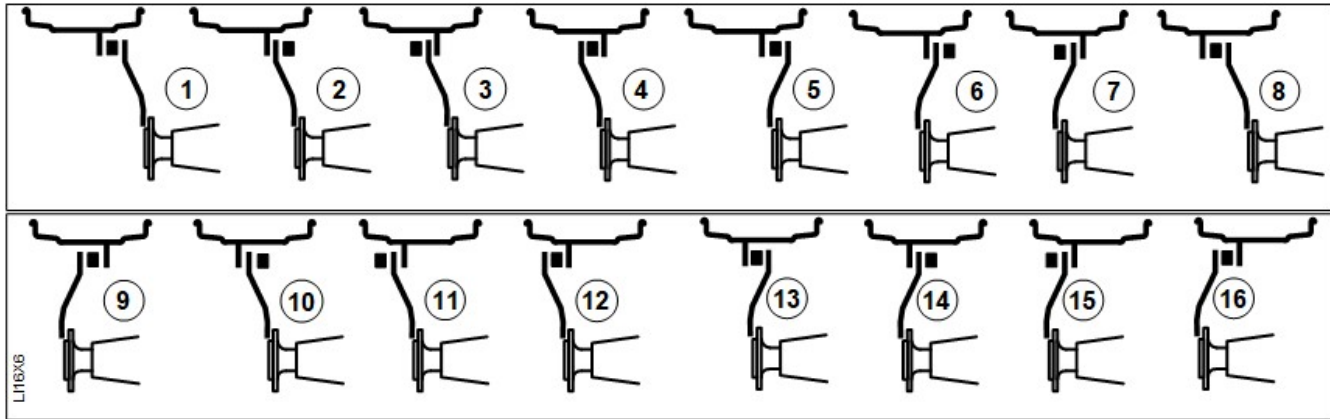
클러스터 유형 LI16X4

LI16X4—UN—15AUG24

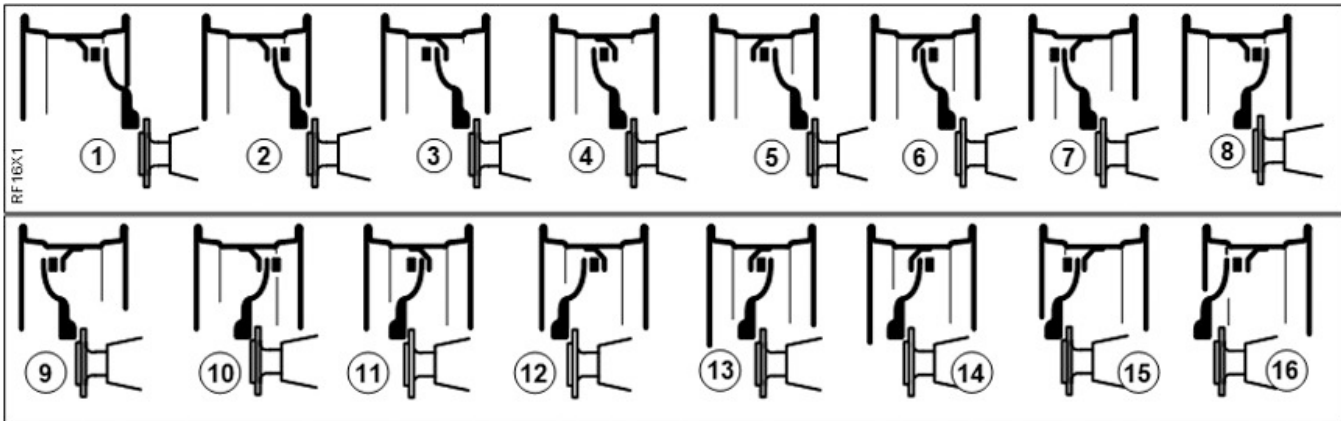


림 클러스터 유형 LI16X5

LI16X5—UN—15AUG24

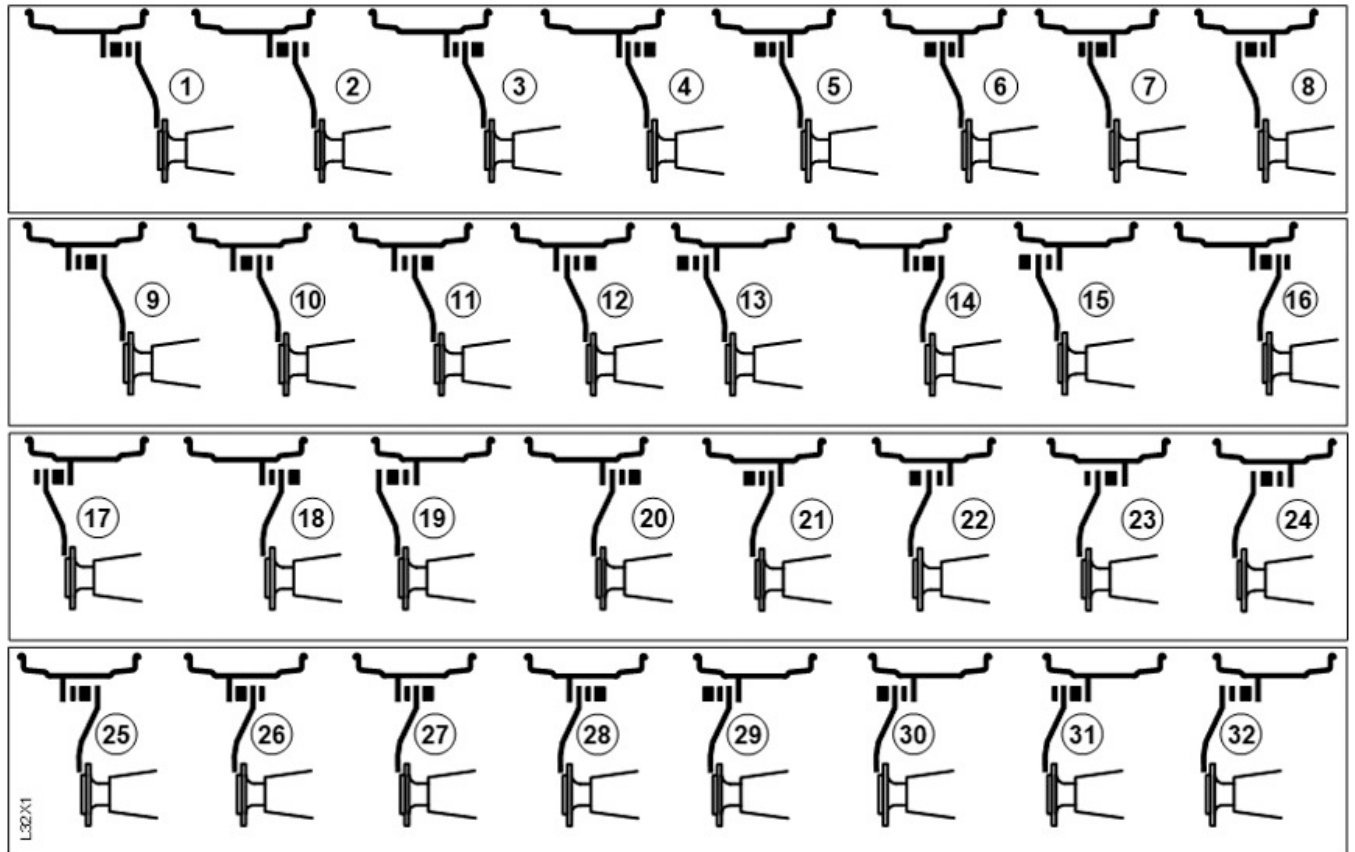


림 클러스터 유형 LI16X6



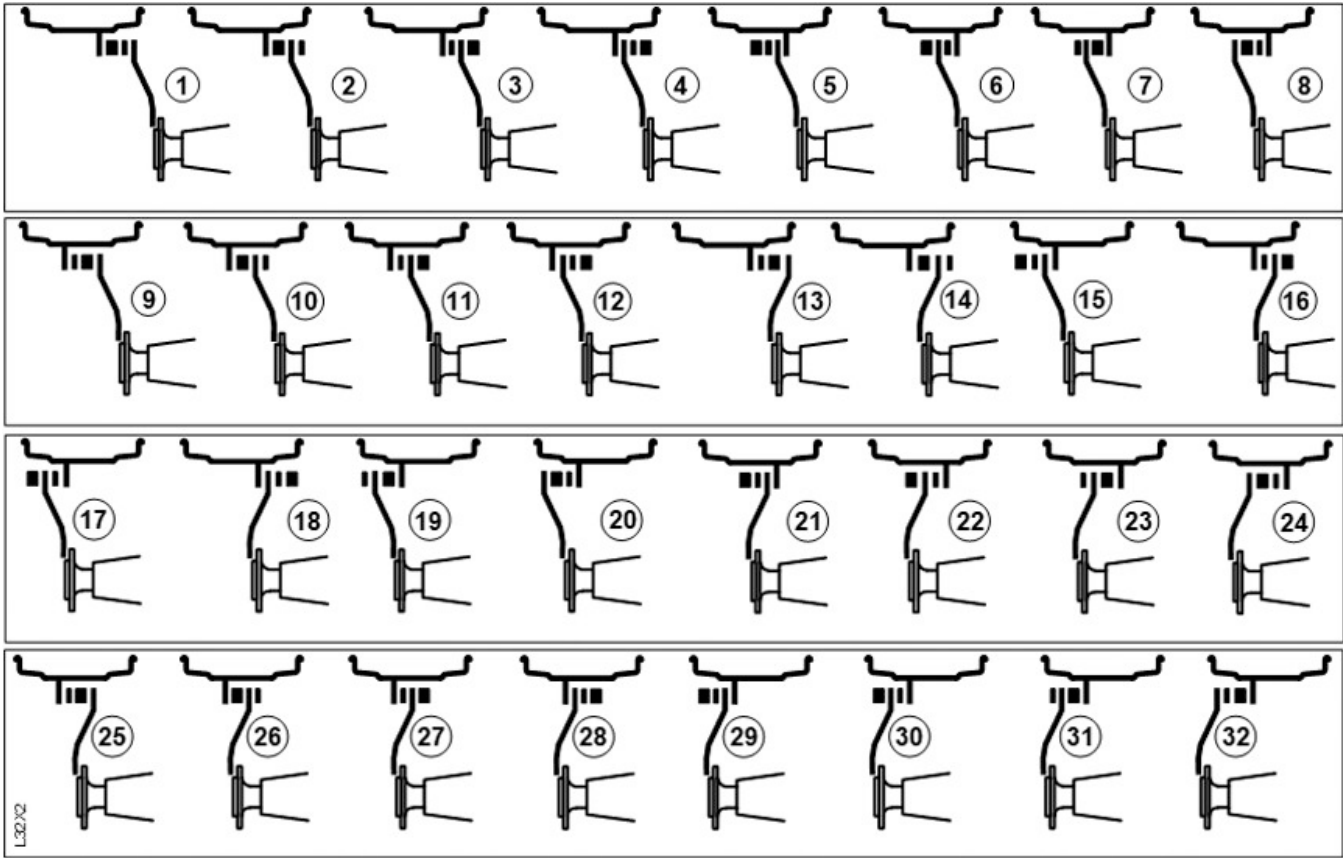
림 클러스터 유형 RF16X1

32 위치 림



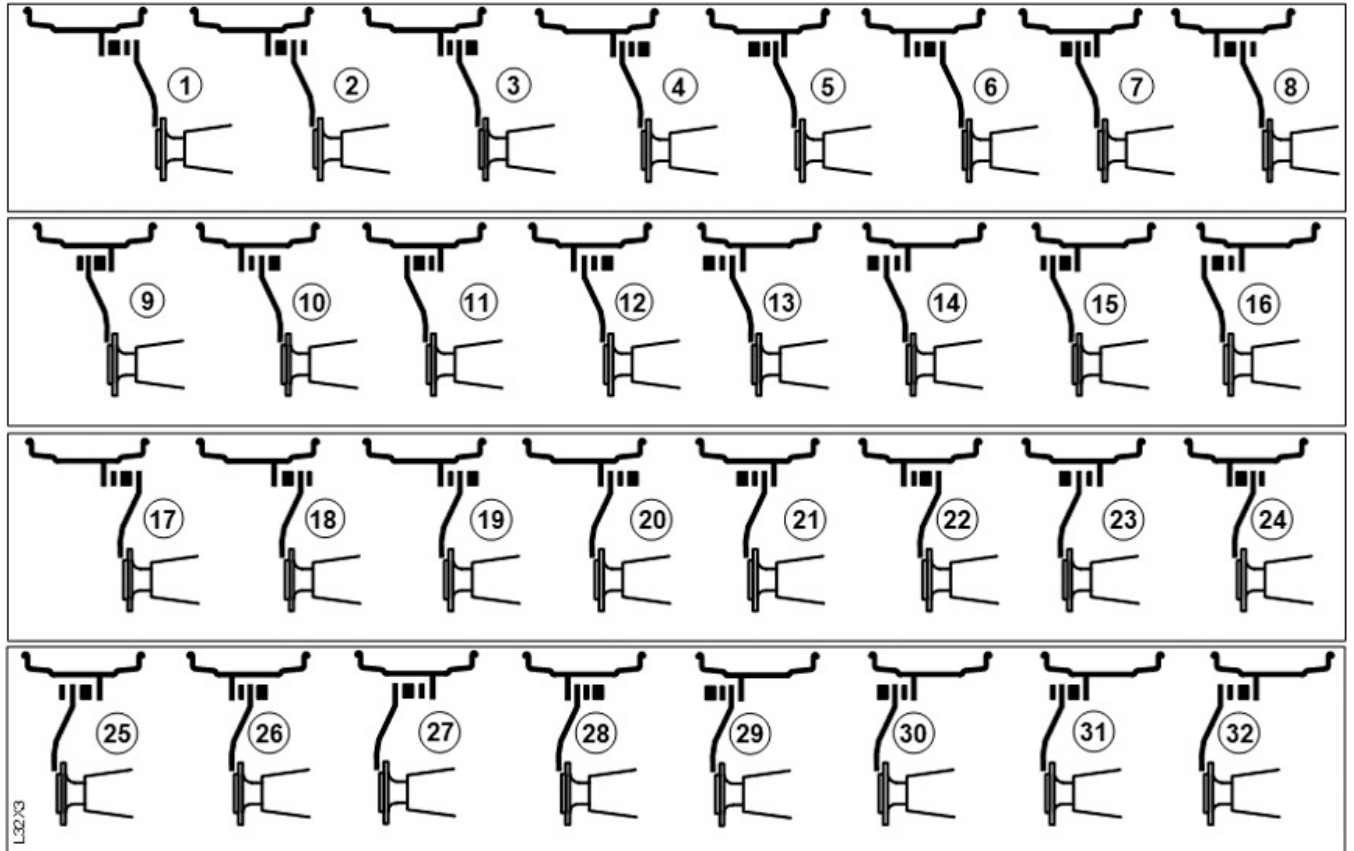
림 클러스터 유형 L32X1

L32X1—UN—15AUG24



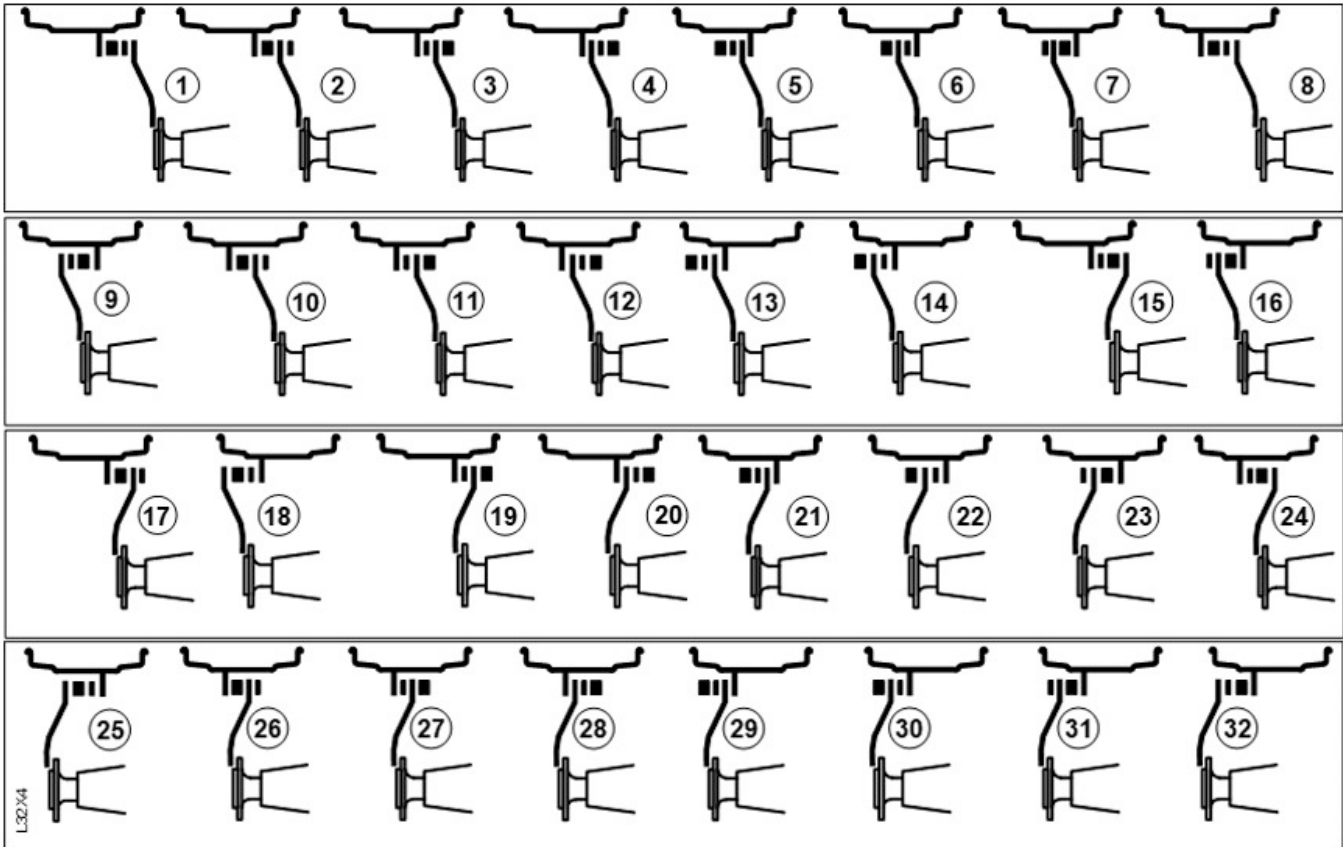
림 클러스터 유형 L32X2

L32X2—UN—15AUG24



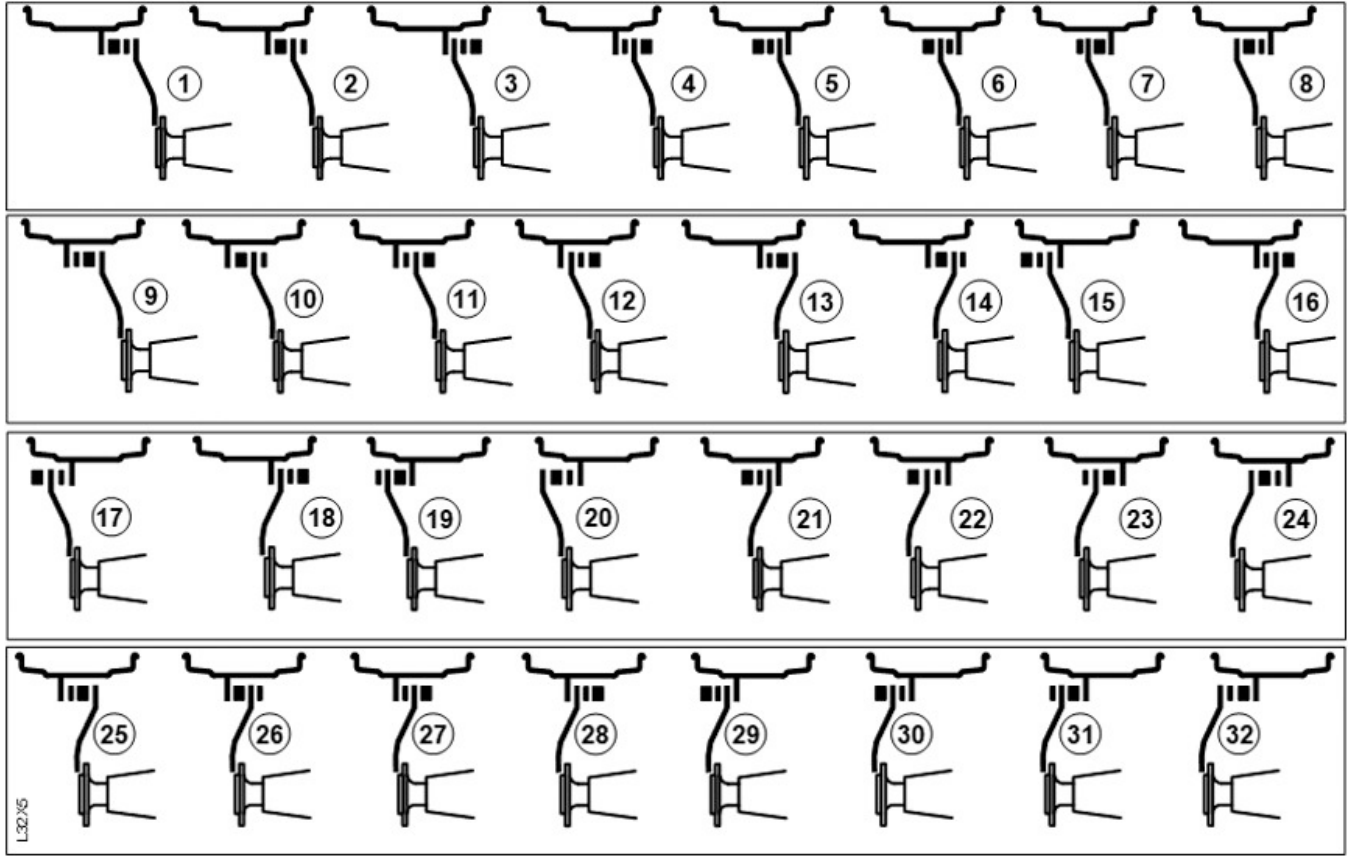
림 클러스터 유형 L32X3

L32X3—UN—15AUG24



림 클러스터 유형 L32X4

L32X4—UN—15AUG24



림 클러스터 유형 L32X5

L32X5—UN—15AUG24

jg60889,1725535450838-44-18SEP24

3피스 전방 차축(버전 2) - 2위치 림 장착 전방 휠용 트레드 폭(MT 프레임 버전, 5월 26일 기준 상태)

중요: 2 위치 림을 장착한 전륜 트레드 조정에 관한
지침을 준수합니다.

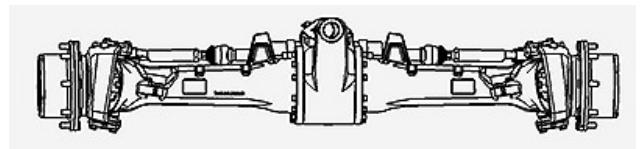
중요: 다음 표는 표준 림을 장착한 휠에만 적용됩니다.
비표준 림을 다른 깊이로 누를 수 있습니다. 따라서
표에 표시된 값은 적용되지 않습니다.

중요: 트레드 설정 후에 펜더 및 조향 스톱을 조정해야
합니다. 이렇게 하면 완전히 회전한 스티어링으로
전방 차축을 오가야 합니다. 휠이나 펜더가 트랙터
부품에 닿으면 스티어링 스톱을 교정합니다.

이 섹션을 참조합니다:

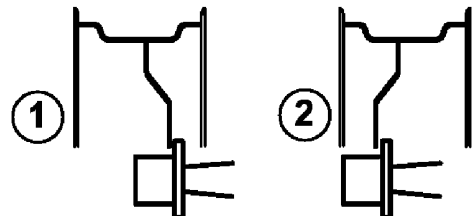
- 1.3피스 전방 차축(버전 2) - 고정형 펜더 및 조향
스톱 조정
- 2.전륜 또는 펜더와 트랙터 부품과의 접촉 방지

참고: 일부 국가에서는 공공 도로 주행 시 전체 차량의
폭이 2.55m(100인치)를 초과해서는 안 됩니다.



3피스 전방 차축

LX1057503—UN—13MAY15



LX1053400—UN—07MAR12

전방 휠, 타이어 및 트레드 폭

3피스 전방 차축(버전 2) - 2위치 림 장착 전방 휠용 트레드 폭(MT 프레임 버전, 5월 26일 기준 상태)				
타이어	부품 번호	단위	림 및 휠 디시 정렬	
			위치 1	위치 2
280/85R28	AL242149	mm	1816	1526
		인치	71.5	60.1
320/85R28	AL242149	mm	1814	1524
		인치	71.4	60.0
340/85R24	AL242144	mm	1816	1524
		인치	71.5	60.0
340/85R28	AL242157	mm	1812	1522
		인치	71.3	59.9
380/70R24	AL242144	mm	1816	1524
		인치	71.5	60.0
380/70R28	AL242157	mm	1814	1524
		인치	71.4	60.0
380/85R24	AL242144	mm	1814	1522
		인치	71.4	59.9
380/85R28	AL242157	mm	1814	1524
		인치	71.4	60.0
400/80R24-R4	AL242144	mm	1816	1524
		인치	71.5	60.0
400/80R28-R4	AL242157	mm	1814	—
		인치	71.4	
420/70R24	AL242144	mm	1814	1522
		인치	71.4	59.9
420/70R28	AL242157	mm	1814	—
		인치	71.4	
420/85R24	AL242140	mm	1814	—
		인치	71.4	
440/65R24	AL242140	mm	1816	1524
		인치	71.5	60.0
440/80R24-R4	AL242140	mm	1814	—
		인치	71.4	
480/65R24	AL242140	mm	1816	—
		인치	71.5	
480/65R28	AL242155	mm	1814	—
		인치	71.4	
480/70R24	AL242140	mm	1814	—
		인치	71.4	
480/70R28	AL242155	mm	1812	—
		인치	71.3	
540/65R24	AL234984	mm	1810	—
		인치	71.3	
540/65R24	AL234985	mm	1710	—
		인치	67.3	
540/65R28	AL208427	mm	1810	—
		인치	71.3	
VF 480/65R28	AL242155	mm	1814	—
		인치	71.4	
VF 520/60R28	AL208427	mm	1812	—
		인치	71.3	

- 이 위치에는 설치할 수 없음.

* 총 차량 폭은 2.55/2.75m(100/108in)를 초과합니다. 현지 도로교통법 또는 기타 해당 규정을 준수하십시오.

3피스 전방 차축(버전 2) - 16인치 림 장착 전방 휠용 트레드 폭(MX 프레임 버전, 5월 26일 기준 상태)

중요: 16개 위치에 림을 장착한 전륜 트레드 조정에 관한 지침을 준수하십시오.

중요: 다음 표는 표준 림을 장착한 휠에만 적용됩니다. 비표준 림을 다른 깊이로 누를 수 있습니다. 따라서 표에 표시된 값은 적용되지 않습니다.

중요: 트레드 설정 후에 펜더 및 조향 스톱을 조정해야 합니다. 이렇게 하면 완전히 회전한 스티어링으로 전방 차축을 오가야 합니다. 휠이나 펜더가 트랙터 부품에 닿으면 스티어링 스톱을 교정합니다.

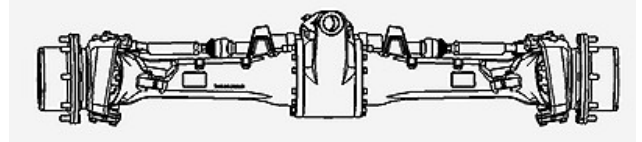
이 섹션을 참조하십시오:

1.3피스 전방 차축(버전 2) - 차축 카테고리 및 차축 유형 개요

2.3피스 전방 차축(버전 2) - 고정형 펜더 및 조향 스톱 조정

3.전륜 또는 펜더와 트랙터 부품과의 접촉 방지

참고: 일부 국가에서는 공공 도로 주행 시 전체 차량의 폭이 2.55m(100인치)를 초과해서는 안 됩니다.



LX1057503—UN—13MAY15

3피스 전방 차축

림 클러스터 옆에는 필요한 림 어셈블리 정보를 찾는 데 사용해야 하는 그래픽 번호가 표시됩니다.

3피스 전방 차축(버전 2) - 16인치 림 장착 전방 휠용 트레드 폭(MX 프레임 버전, 5월 26일 기준 상태)											
타이어	부품 번호	림 클러스터 ***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 1	위치 2	위치 3	위치 4	위치 5	위치 6	위치 7	위치 8
270/80R36	AL209735	LI16X1	mm	2022	1992	1952	1922	1818	1788	1748	1718
			인치	79.6	78.4	76.9	75.7	71.6	70.4	68.8	67.6
270/95R32	AL242260	LI16X1	mm	2006	1986	1934	1914	1830	1810	1758	1738
			인치	79.0	78.2	76.1	75.4	72.0	71.3	69.2	68.4
340/85R24	AL162975	LI16X1	mm	2016	1986	1954	1924	1812	1782	1750	1720
			인치	79.4	78.2	76.9	75.7	71.3	70.2	68.9	67.7
380/70R24	AL162975	LI16X1	mm	2016	1986	1954	1924	1812	1782	1750	1720
			인치	79.4	78.2	76.9	75.7	71.3	70.2	68.9	67.7
380/85R24	AL162975	LI16X1	mm	2014	1984	1952	1922	1810	1780	1748	1718
			인치	79.3	78.1	76.9	75.7	71.3	70.1	68.8	67.6
400/80R24-R4	AL162975	LI16X1	mm	2016	1986	1954	1924	1812	1782	1750	1720
			인치	79.4	78.2	76.9	75.7	71.3	70.2	68.9	67.7
420/70R24	AL162975	LI16X1	mm	2014	1984	1952	1922	1810	1780	1748	1718
			인치	79.3	78.1	76.9	75.7	71.3	70.1	68.8	67.6
420/85R24	AL162976	LI16X1	mm	2014	1984	1952	1922	1810	1780	1748	1718
			인치	79.3	78.1	76.9	75.7	71.3	70.1	68.8	67.6
440/65R24	AL162976	LI16X1	mm	2016	1986	1954	1924	1812	1782	1750	1720
			인치	79.4	78.2	76.9	75.7	71.3	70.2	68.9	67.7
440/80R24-R4	AL162976	LI16X1	mm	2014	1984	1952	1922	1810	1780	1748	1718
			인치	79.3	78.1	76.9	75.7	71.3	70.1	68.8	67.6
480/65R24	AL162976	LI16X1	mm	2016*	1986	1954	1924	1812	1782	1750	1720
			인치	79.4*	78.2	76.9	75.7	71.3	70.2	68.9	67.7
480/70R24	AL162976	LI16X1	mm	2014*	1984	1952	1922	1810	1780	1748	1718
			인치	79.3*	78.1	76.9	75.7	71.3	70.1	68.8	67.6
540/65R24	AL242198	LI16X1	mm	2016*	1986*	1950*	1920	1812	1782	1746	1716
			인치	79.4*	78.2*	76.8*	75.6	71.3	70.2	68.7	67.6

- 이 위치에는 설치할 수 없음.

* 총 차량 폭은 2.55/2.75m(100/108in)를 초과합니다. 현지 도로교통법 또는 기타 해당 규정을 준수하십시오.

*** 림 어셈블리 구성 그림 참조

3피스 전방 차축(버전 2) - 16위치 림 장착 전방 휠용 트레드 폭(MX 프레임 버전, 5월 26일 기준 상태)											
타이어	부품 번호	림 클러스터 ***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 9	위치 10	위치 11	위치 12	위치 13	위치 14	위치 15	위치 16
270/80R36	AL209735	LI16X1	mm	1622	1592	1552	1522	1418	1388	—	—
			인치	63.9	62.7	61.1	59.9	55.8	54.6		
270/95R32	AL242260	LI16X1	mm	1606	1586	1534	1514	1430	1410	—	—
			인치	63.2	62.4	60.4	59.6	56.3	55.5		
340/85R24	AL162975	LI16X1	mm	1616	1586	1554	1524	1412	1382	—	—
			인치	63.6	62.4	61.2	60.0	55.6	54.4		
380/70R24	AL162975	LI16X1	mm	1616	1586	1554	1524	1412	—	—	—
			인치	63.6	62.4	61.2	60.0	55.6			
380/85R24	AL162975	LI16X1	mm	1614	1584	1552	1522	—	—	—	—
			인치	63.5	62.4	61.1	59.9				
400/80R24-R4	AL162975	LI16X1	mm	1616	1586	1554	1524	—	—	—	—
			인치	63.6	62.4	61.2	60.0				
420/70R24	AL162975	LI16X1	mm	1614	1584	1552	1522	—	—	—	—
			인치	63.5	62.4	61.1	59.9				
420/85R24	AL162976	LI16X1	mm	1614	1584	1552	—	—	—	—	—
			인치	63.5	62.4	61.1					
440/65R24	AL162976	LI16X1	mm	1616	1586	1554	1524	—	—	—	—
			인치	63.6	62.4	61.2	60.0				
440/80R24-R4	AL162976	LI16X1	mm	1614	1584	1552	—	—	—	—	—
			인치	63.5	62.4	61.1					
480/65R24	AL162976	LI16X1	mm	1616	1586	1554	—	—	—	—	—
			인치	63.6	62.4	61.2					
480/70R24	AL162976	LI16X1	mm	1614	—	—	—	—	—	—	—
			인치	63.5							
540/65R24	AL242198	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								

- 이 위치에는 설치할 수 없음.

* 총 차량 폭은 2.55/2.75m(100/108in)를 초과합니다. 현지 도로교통법 또는 기타 해당 규정을 준수하십시오.

*** 림 어셈블리 구성 그림 참조

jg60889,1726564025610-44-20MAY26

3피스 전방 차축(버전 2) - 32위치 림 장착 전방 휠용 트레드 폭(MX 프레임 버전, 5월 26일 기준 상태)

중요: 32 위치 림을 장착한 전륜 트레드 조정에 관한 지침을 준수하십시오.

중요: 다음 표는 표준 림을 장착한 휠에만 적용됩니다. 비표준 림을 다른 깊이로 누를 수 있습니다. 따라서 표에 표시된 값은 적용되지 않습니다.

중요: 트레드 설정 후에 펜더 및 조향 스톱을 조정해야 합니다. 이렇게 하면 완전히 회전한 스티어링으로 전방 차축을 오가야 합니다. 휠이나 펜더가 트랙터 부품에 닿으면 스티어링 스톱을 교정합니다.

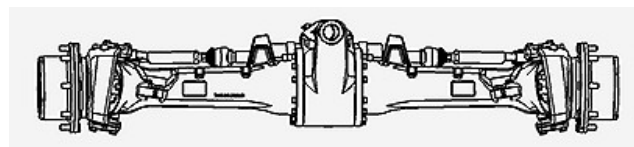
이 섹션을 참조합니다:

1.3피스 전방 차축(버전 2) - 차축 카테고리 및 차축 유형 개요

2.3피스 전방 차축(버전 2) - 고정형 펜더 및 조향 스톱 조정

3.전륜 또는 펜더와 트랙터 부품과의 접촉 방지

참고: 일부 국가에서는 공공 도로 주행 시 전체 차량의 폭이 2.55m(100인치)를 초과해서는 안 됩니다.



LX1057503—UN—13MAY15

3피스 전방 차축

전방 휠, 타이어 및 트레드 폭

림 클러스터 열에는 필요한 림 어셈블리 정보를 찾는 데
사용해야 하는 그래픽 번호가 표시됩니다.

3피스 전방 차축(버전 2) - 32위치 림 장착 전방 휠용 트레드 폭(MX 프레임 버전, 5월 26일 기준 상태)											
타이어	부품 번호	림 클러스터 ***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 1	위치 2	위치 3	위치 4	위치 5	위치 6	위치 7	위치 8
280/85R28	AL242102	L32X1	mm	2102	2072	2042	2012	1980	1950	1920	1890
			인치	82.8	81.6	80.4	79.2	78.0	76.8	75.6	74.4
320/85R28	AL242102	L32X1	mm	2100	2070	2040	2010	1978	1948	1918	1888
			인치	82.7	81.5	80.3	79.1	77.9	76.7	75.5	74.3
320/85R34 -R1	AL242188	L32X4	mm	2084	2054	2024	1994	1956	1926	1896	1872
			인치	82.0	80.9	79.7	78.5	77.0	75.8	74.6	73.7
340/85R28	AL242101	L32X1	mm	2098	2068	2038	2008	1976	1946	1916	1886
			인치	82.6	81.4	80.2	79.1	77.8	76.6	75.4	74.3
380/70R28	AL242101	L32X1	mm	2100	2070	2040	2010	1978	1948	1918	1888
			인치	82.7	81.5	80.3	79.1	77.9	76.7	75.5	74.3
380/85R28	AL242101	L32X1	mm	2100	2070	2040	2010	1978	1948	1918	1888
			인치	82.7	81.5	80.3	79.1	77.9	76.7	75.5	74.3
400/80R28-R4	AL242101	L32X1	mm	2100*	2070	2040	2010	1978	1948	1918	1888
			인치	82.7*	81.5	80.3	79.1	77.9	76.7	75.5	74.3
420/70R28	AL242101	L32X1	mm	2100*	2070*	2040	2010	1978	1948	1918	1888
			인치	82.7*	81.5*	80.3	79.1	77.9	76.7	75.5	74.3
480/65R28	AL242106	L32X1	mm	2100*	2070*	2040*	2010*	1978	1948	1918	1888
			인치	82.7*	81.5*	80.3*	79.1*	77.9	76.7	75.5	74.3
480/70R28	AL242106	L32X1	mm	2098*	2068*	2038*	2008년	1976	1946	1916	1886
			인치	82.6*	81.4*	80.2*	79.1*	77.8	76.6	75.4	74.3
VF 480/65R28	AL242106	L32X1	mm	2100*	2070*	2040*	2010*	1978	1948	1918	1888
			인치	82.7*	81.5*	80.3*	79.1*	77.9	76.7	75.5	74.3

- 이 위치에는 설치할 수 없음.
* 총 차량 폭은 2.55/2.75m(100/108in)를 초과합니다. 현지 도로교통법 또는 기타 해당 규정을 준수하십시오.
*** 림 어셈블리 구성 그림 참조

3피스 전방 차축(버전 2) - 32위치 림 장착 전방 휠용 트레드 폭(MX 프레임 버전, 5월 26일 기준 상태)											
타이어	부품 번호	림 클러스터 ***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 9	위치 10	위치 11	위치 12	위치 13	위치 14	위치 15	위치 16
280/85R28	AL242102	L32X1	mm	1846	1816	1786	1756	1724	1702	1694	1672
			인치	72.7	71.5	70.3	69.1	67.9	67.0	66.7	65.8
320/85R28	AL242102	L32X1	mm	1844	1814	1784	1754	1722	1700	1692	1670
			인치	72.6	71.4	70.2	69.1	67.8	66.9	66.6	65.7
320/85R34 -R1	AL242188	L32X4	mm	1866	1842	1812	1782	1742	1712	1684	1682
			인치	73.5	72.5	71.3	70.2	68.6	67.4	66.3	66.2
340/85R28	AL242101	L32X1	mm	1842	1812	1782	1752	1720	1698	1690	1668
			인치	72.5	71.3	70.2	69.0	67.7	66.9	66.5	65.7
380/70R28	AL242101	L32X1	mm	1844	1814	1784	1754	1722	1700	1692	1670
			인치	72.6	71.4	70.2	69.1	67.8	66.9	66.6	65.7
380/85R28	AL242101	L32X1	mm	1844	1814	1784	1754	1722	1700	1692	1670
			인치	72.6	71.4	70.2	69.1	67.8	66.9	66.6	65.7
400/80R28-R4	AL242101	L32X1	mm	1844	1814	1784	1754	1722	1700	1692	1670
			인치	72.6	71.4	70.2	69.1	67.8	66.9	66.6	65.7
420/70R28	AL242101	L32X1	mm	1844	1814	1784	1754	1722	1700	1692	1670
			인치	72.6	71.4	70.2	69.1	67.8	66.9	66.6	65.7
480/65R28	AL242106	L32X1	mm	1844	1814	1784	1754	1722	1700	1692	1670
			인치	72.6	71.4	70.2	69.1	67.8	66.9	66.6	65.7

전방 휠, 타이어 및 트레드 폭

3피스 전방 차축(버전 2) - 32인치 림 장착 전방 휠용 트레드 폭(MX 프레임 버전, 5월 26일 기준 상태)											
타이어	부품 번호	림 클러스터 ***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 9	위치 10	위치 11	위치 12	위치 13	위치 14	위치 15	위치 16
480/70R28	AL242106	L32X1	mm	1842	1812	1782	1752	1720	1698	1690	1668
			인치	72.5	71.3	70.2	69.0	67.7	66.9	66.5	65.7
VF 480/65R28	AL242106	L32X1	mm	1844	1814	1784	1754	1722	1700	1692	1670
			인치	72.6	71.4	70.2	69.1	67.8	66.9	66.6	65.7

- 이 위치에는 설치할 수 없음.
* 총 차량 폭은 2.55/2.75m(100/108in)를 초과합니다. 현지 도로교통법 또는 기타 해당 규정을 준수하십시오.
*** 림 어셈블리 구성 그림 참조

3피스 전방 차축(버전 2) - 32인치 림 장착 전방 휠용 트레드 폭(MX 프레임 버전, 5월 26일 기준 상태)											
타이어	부품 번호	림 클러스터 ***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 17	위치 18	위치 19	위치 20	위치 21	위치 22	위치 23	위치 24
280/85R28	AL242102	L32X1	mm	1664	1642	1634	1612	1580	1550	1520	1490
			인치	65.5	64.6	64.3	63.5	62.2	61.0	59.8	58.7
320/85R28	AL242102	L32X1	mm	1662	1640	1632	1610	1578	1548	1518	1488
			인치	65.4	64.6	64.3	63.4	62.1	60.9	59.8	58.6
320/85R34 -R1	AL242188	L32X4	mm	1654	1652	1624	1594	1554	1524	1494	1470
			인치	65.1	65.0	63.9	62.8	61.2	60.0	58.8	57.9
340/85R28	AL242101	L32X1	mm	1660	1638	1630	1608	1576	1546	1516	1486
			인치	65.4	64.5	64.2	63.3	62.0	60.9	59.7	58.5
380/70R28	AL242101	L32X1	mm	1662	1640	1632	1610	1578	1548	1518	1488
			인치	65.4	64.6	64.3	63.4	62.1	60.9	59.8	58.6
380/85R28	AL242101	L32X1	mm	1662	1640	1632	1610	1578	1548	1518	—
			인치	65.4	64.6	64.3	63.4	62.1	60.9	59.8	—
400/80R28-R4	AL242101	L32X1	mm	1662	1640	1632	1610	1578	1548	—	—
			인치	65.4	64.6	64.3	63.4	62.1	60.9	—	—
420/70R28	AL242101	L32X1	mm	1662	1640	1632	1610	1578	1548	—	—
			인치	65.4	64.6	64.3	63.4	62.1	60.9	—	—
480/65R28	AL242106	L32X1	mm	1662	1640	1632	1610	—	—	—	—
			인치	65.4	64.6	64.3	63.4	—	—	—	—
480/70R28	AL242106	L32X1	mm	1660	1638	1630	—	—	—	—	—
			인치	65.4	64.5	64.2	—	—	—	—	—
VF 480/65R28	AL242106	L32X1	mm	1662	1640	1632	1610	—	—	—	—
			인치	65.4	64.6	64.3	63.4	—	—	—	—

- 이 위치에는 설치할 수 없음.
* 총 차량 폭은 2.55/2.75m(100/108in)를 초과합니다. 현지 도로교통법 또는 기타 해당 규정을 준수하십시오.
*** 림 어셈블리 구성 그림 참조

3피스 전방 차축(버전 2) - 32인치 림 장착 전방 휠용 트레드 폭(MX 프레임 버전, 5월 26일 기준 상태)											
타이어	부품 번호	림 클러스터 ***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 25	위치 26	위치 27	위치 28	위치 29	위치 30	위치 31	위치 32
280/85R28	AL242102	L32X1	mm	1446	1416	1386	1356	1324	—	—	—
			인치	56.9	55.7	54.6	53.4	52.1	—	—	—
320/85R28	AL242102	L32X1	mm	1444	1414	1384	—	—	—	—	—
			인치	56.9	55.7	54.5	—	—	—	—	—
320/85R34 -R1	AL242188	L32X4	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치	—	—	—	—	—	—	—	—
340/85R28	AL242101	L32X1	mm	1442	—	—	—	—	—	—	—
			인치	56.8	—	—	—	—	—	—	—
380/70R28	AL242101	L32X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치	—	—	—	—	—	—	—	—

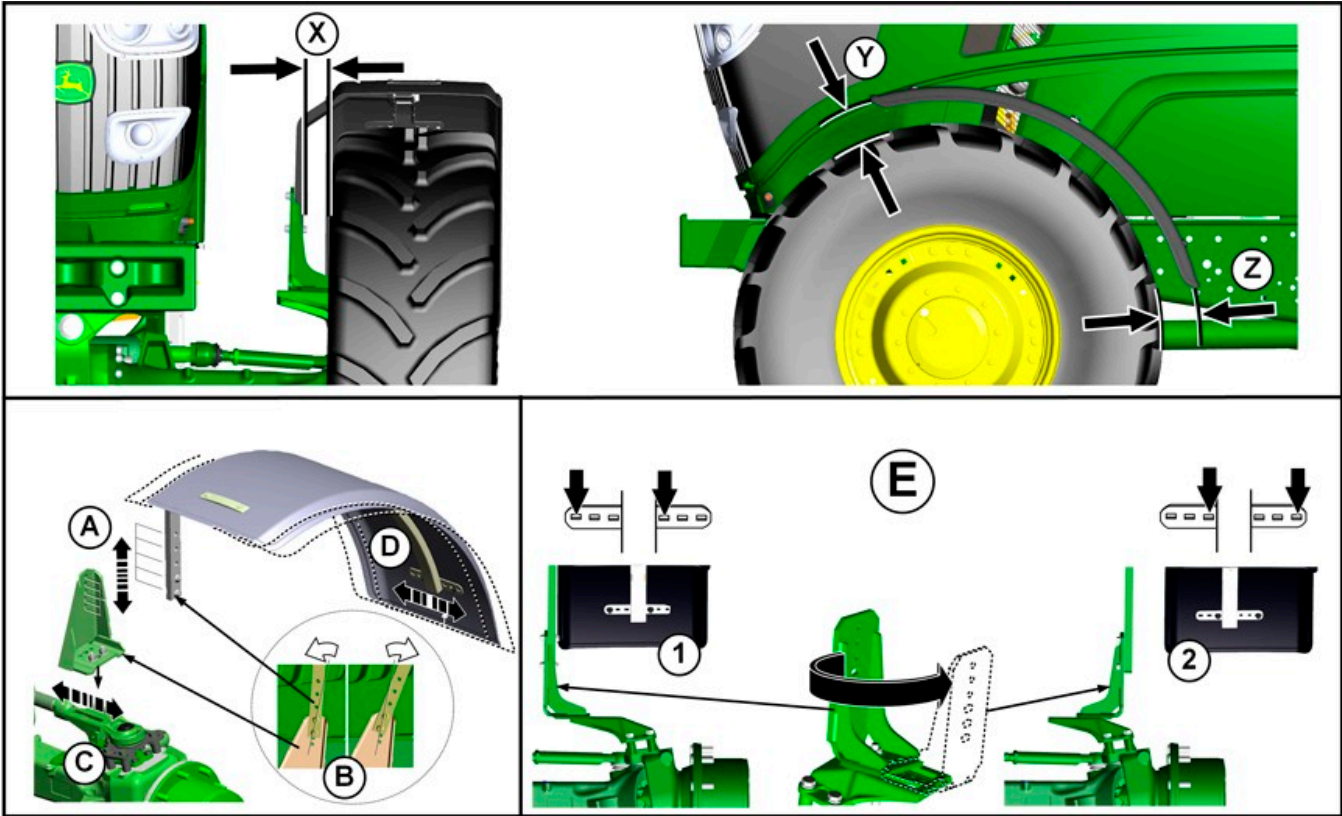
전방 휠, 타이어 및 트레드 폭

3피스 전방 차축(버전 2) - 32위치 림 장착 전방 휠용 트레드 폭(MX 프레임 버전, 5월 26일 기준 상태)											
타이어	부품 번호	림 클러스터 ***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 25	위치 26	위치 27	위치 28	위치 29	위치 30	위치 31	위치 32
			인치								
380/85R28	AL242101	L32X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
400/80R28-R4	AL242101	L32X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
420/70R28	AL242101	L32X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
480/65R28	AL242106	L32X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
480/70R28	AL242106	L32X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
VF 480/65R28	AL242106	L32X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
- 이 위치에는 설치할 수 없음. * 총 차량 폭은 2.55/2.75m(100/108in)를 초과합니다. 현지 도로교통법 또는 기타 해당 규정을 준수하십시오. *** 림 어셈블리 구성 그림 참조											

jg60889,1726564334533-44-20MAY26

조향 스톱 및 펜더 - 설정

펜더 설



LX622470—UN—03JUN24

표시된 다양한 옵션을 사용하여 휠 위치에 따라 펜더를 조정합니다. 펜더 위치를 조정할 때 권장되는 최소 거리를 유지합니다.

(X) = 펜더 브래킷과 휠 사이 50mm(2in)

(Y) = 펜더와 휠의 상단 사이 60mm(2.4in)

(Z) = 리지드 펜더와 휠의 후방 사이 60mm(2.4in)

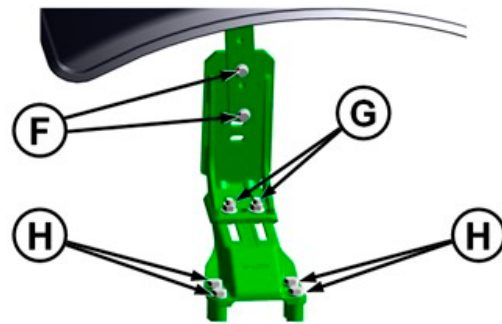
(Z) = 피벗 펜더와 휠의 후방 사이 80mm(3.2in)

A—높이 조정: 높이 조정 볼트를 제거하고 펜더를 필요한 높이로 올린 후 볼트를 다시 삽입합니다. 나사를 조이기 전에 펜더(B)를 회전하여 펜더에 따른 거리 (Y) 및 (Z)를 확보합니다

C—측면 조정 1: 펜더는 콘솔에서 오른쪽 및 왼쪽으로 이동할 수 있습니다. 나사를 풀고 펜더를 원하는 위치로 이동한 후 나사를 조입니다.

D—측면 조정 2: 필요한 경우, 펜더 오버레이의 위치를 고정 브래킷의 좌우로 변경할 수 있습니다. 이는 폭 설정 1로는 충분하지 않을 때 조정을 가능하게 합니다.

E—측면 조정 3: 최소 너비(1) 또는 최대 너비 (2)를 조정하려면 펜더 지지대를 콘솔에서 180° 돌려야 합니다 (그림 참조).



LX514324—UN—09AUG23

F—볼트, 펜더에서 콘솔, 90Nm(65lb·ft)

G—볼트, 콘솔에서 지지대, 160Nm(120lb ft)

H—볼트, 지지대에서 너클 하우징, 170Nm(125lb ft)

중요: 트레드 또는 펜더 설정을 변경할 때마다 조향 스톱 설정을 점검해야 합니다. 그렇지 않으면 휠 및 펜더와 다른 구성 요소의 접촉 시 손상이 발생하게 됩니다.

중요: 비대칭 펜더 지지대가 장착된 경우, 180도 회전한 후 뒤쪽을 향해야 합니다. 이를 위해서는 좌측 펜더 지지대를 좌측 차축 방면에서 우측으로 또는 그 반대로 변경해야 합니다.

oulxa64,MP,1691658019098-44-04JUN24

조향 스톱 설정

중요: 차량의 전방 영역에서 조건이 변경됨에 따라 조향 스톱 설정을 점검합니다. 조향 스톱을 점검해야 하는 상황의 예는 다음과 같습니다.

- 펜더 또는 휠 위치 변경
- 타이어 크기 변경
- 밸라스트 중량 추가
- 전방 작동기구 설치
- 추가 장비 설치

1. 차축을 강제로 좌측의 스톱까지 완전히 진동하도록 합니다.



LX514326—UN—09AUG23

⚠ 주의: 필요한 조향 이동으로 인한 사고 위험이 있습니다.

움직이는 부품 근처에 있으면 끼임으로 인한 심각한 부상을 입을 수 있습니다.

엔진이 작동 중인 상태에서 점검하는 동안 트랙터에 사람이 접근하지 않도록 하십시오.

2. 휠 또는 펜더가 트랙터 구성품에 닿기 전에 오른쪽으로 천천히 조향하고 스티어링을 중지합니다. 우측 조향 스톱을 약 20mm(0.8in)의 간격으로 설정합니다.

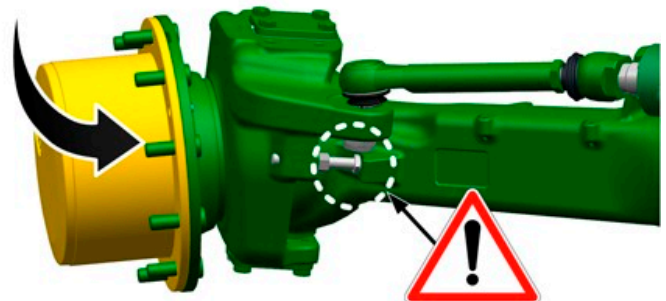
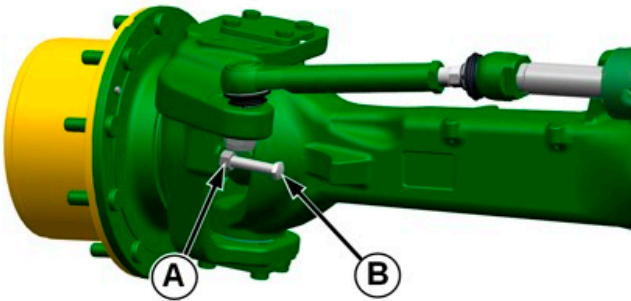


LX514322—UN—09AUG23

3. 휠이나 펜더가 트랙터 구성품에 닿기 전에 왼쪽으로 천천히 조향하고 스티어링을 중지합니다. 좌측 조향 스톱을 약 20mm(0.8in)의 간격으로 설정합니다.

4. 차축을 강제로 우측의 스톱까지 완전히 진동하도록 합니다.

5. 2단계와 3단계를 반복하고 필요한 경우 조향 스톱 설정을 수정합니다.

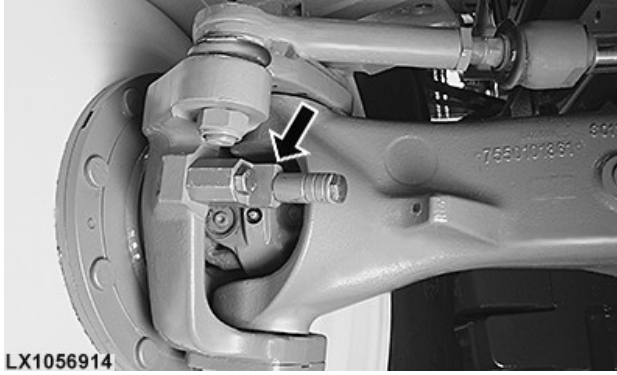


LX514325—UN—09AUG23

중요: 조향 스톱을 설정할 때 나사(B)가 액슬 하우징의 캠과 올바르게 정렬되었는지 확인합니다. 나사(B)는 나사형 구멍에 20mm(0.8인치) 이상 들어가 있어야 하며, 그렇지 않으면 분리됩니다. 잠금 너트(A)를 120Nm(89lb ft)로 조입니다. 스톱 방향으로 5회 조향하고 잠금 너트를 지정된 토크로 다시 조입니다.

매 설정 후 다음을 준수하십시오. 전륜 구동 자동 장착 및 해제 차단 각도를 설정합니다. 관련 사용 설명서의 섹션 50A에 있는 전륜 구동 사용을 참조하십시오.

참고: 조향 스톱 나사(B)가 충분히 길지 않거나 액슬
하우징의 캠과 정렬되지 않는 경우, 조향 스톱
키트를 사용할 수 있습니다. 필요한 경우 조향 스톱
키트 AL225331이 애플리케이션에 적합한지
확인합니다.



LX1056914—UN—27JUN13
조향 스톱 키트 AL225331

oulxa64,MP,1691658019215-44-10JUL25

후방 휠, 타이어 및 트레드 폭

타이어 및 휠 - 전방

이 작동 지침에서 제공되는 휠, 타이어 및 게이지를 장착할 수 있습니다.

일부 지역에서는 모든 타이어가 적용되지 않습니다.

표시된 타이어는 특정 트랙터 모델과 호환되지 않을 수 있습니다.

판매 브로셔의 최신판은 신뢰할 수 있습니다.

80,ALL,LX25458,0000A46-44-17SEP24

2, 8, 16 및 32위치 림(플랜지 차축)을 장착한 후륜 트레드 조정 관련 지침

⚠ 주의: 생명을 위협하는 상해 사고.

휠이 트랙터 구성품과 접촉하면 신체적 부상 및 재산 피해가 발생할 수 있습니다.

트랙 폭을 설정하거나 휠 구성을 변경할 때 트랙터 구성 요소까지의 최소 거리가 25mm(1인치)인지 확인하십시오. 이 최소 거리를 유지할 수 없는 경우 더 큰 트랙 폭을 설정하거나 적절한 휠 구성을 사용해야 합니다.

중요: 트레드 조정 후 다음 사항을 준수합니다.

- 모든 휠 볼트와 휠 너트를 지정된 토크로 조입니다. 4~8시간 운전한 후 휠 너트와 휠 볼트의 토크를 점검하고 다음 100시간 운전 중에도 수시로 점검하십시오.
- 휠이 자유롭게 움직일 수 있는지 점검합니다.
- 타이어가 드래프트 링크 또는 리프트 링크에 닿지 않게 합니다. 닿는 부위가 있는 경우 다음에 유의합니다.

1. 드래프트 링크의 전방 구멍에 리프트 링크를 장착하여 리프트 링크에서 타이어 사이의 거리를 늘립니다.
2. 작동기구가 장착되지 않은 경우에도 드래프트 링크를 들어올릴 때는 스테빌라이저바(유압식 또는 기계식)를 잠궜야 합니다.
3. 이러한 모든 조치에도 불구하고 여전히 드래프트 링크나 리프트 링크와 닿을 경우에는 트레드 폭을 늘려야 합니다.

중요: 타이어 측벽과 트랙터 구성 요소 사이의 거리는 25mm(1인치) 이상이어야 합니다.

타이어의 주행 표면(가장자리)과 트랙터 구성 요소 사이의 거리는 25mm(1인치) 이상이어야 합니다.

타이어에 스노우 체인이 설치된 경우, 타이어에서 트랙터 구성 요소(측벽에서 펜더까지, 주행면에서 트랙터 구성 요소까지)까지의 거리는 100mm(4인치)여야 합니다.

중요: 허브를 확장할 때는 휠 토크를 사용합니다.

참고: 일부 국가에서는 공공 도로 주행 시 전체 차량의 폭이 2.55m(100인치)를 초과해서는 안 됩니다.

2위치 림 장착 후륜

타이어 전체를 트랙터의 반대쪽에 장착하여 윤거를 변경할 수 있습니다. 이를 통해 타이어의 회전 방향을 동일하게 유지합니다.

8, 16, 및 32 위치에 림을 장착한 후륜

윤거는 휠 림의 위치를 재조정하거나 바꾸어 조정할 수 있습니다.

또한 모두 갖춰진 휠을 트랙터의 다른 쪽에 장착할 수 있습니다. 이를 통해 타이어의 회전 방향을 동일하게 유지합니다.

중요: 다음 표는 표준 림을 장착한 휠에만 적용됩니다. 비표준 림을 다른 깊이로 누를 수 있습니다. 따라서 표에 표시된 값은 적용되지 않습니다.

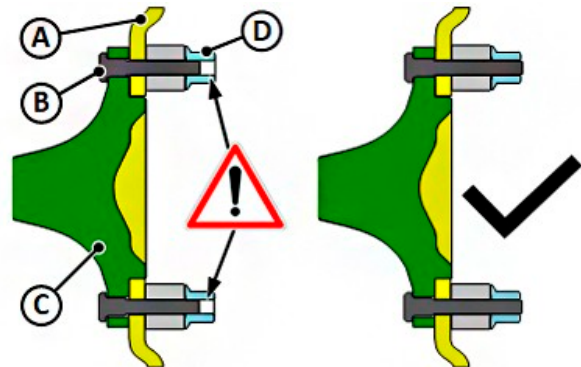
참고: 트레드 폭을 조정하기 전에 후륜의 림을 기준으로 휠 디쉬의 위치에 주의하십시오. 타이어 정보 관련 부록의 그룹 30에서 트레드 폭 그림을 참조하십시오.

참고: 일부 국가에서는 공공 도로 주행 시 차량의 전폭이 2.55m(100in.)를 초과해서는 안 됩니다.

⚠ 주의: 인명 및 높은 재산 피해에 대한 위험.

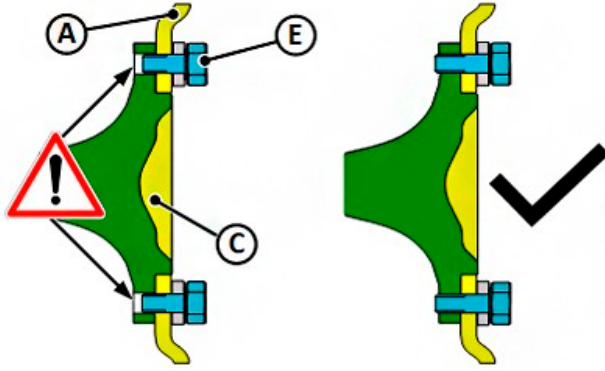
누락, 느슨하거나 너무 짧은 나사 및 휠 볼트는 휠의 손실로 이어질 수 있습니다.

휠을 장착할 때 모든 나사를 조이고 사용된 나사가 충분한 깊이를 제공하는지 확인하는 것이 중요합니다.



LX601411—UN—19DEC23

예: 예: 플랜지 차축 그림, 너트 장착 버전



LX601412—UN—19DEC23

예: 예: 플랜지 차축 그림, 나사 장착 버전

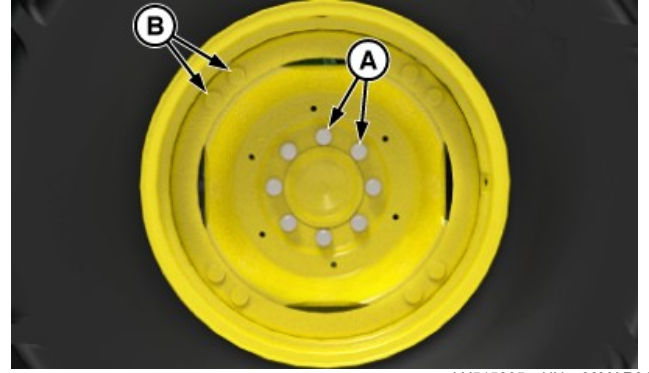
- A—림
- B—볼트
- C—허브(플랜지)
- D—너트
- E—나사

휠을 교체할 때 사용되는 휠 세트의 요구 사항에 맞는 패스너를 사용해야 합니다. 나사, 너트, 와셔, 부싱 및 보강 링은 사용된 차축 림 조합과 일치해야 합니다. 예비 부품 카탈로그에 따르면 원래 부품만 사용해야 합니다.

다음 참조:

이 섹션의 후방 휠 볼트 조이기-플랜지 차축.

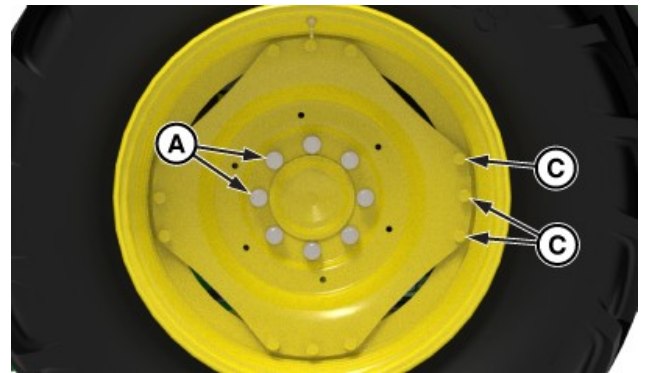
80C,MP01,oulxa64,MP01,1693979586753-44-31JUL25



LX515395—UN—03MAR24

8홀 원형 및 사각 휠 디쉬 장착 후륜

- A—500Nm(370lb·ft)
- B—210Nm(155lb·ft)

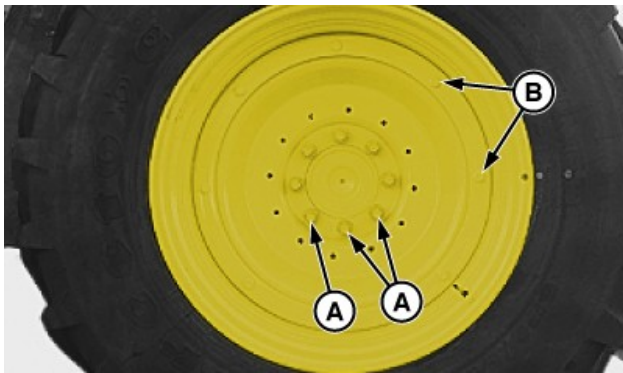


LX515394—UN—07DEC23

8볼트 원형 및 와플 림 장착 후륜

- A—500Nm(370lb·ft)
- C—금색 볼트 - 280Nm(205lb·ft)
- C—회청색 볼트 - 265Nm(195lb·ft)

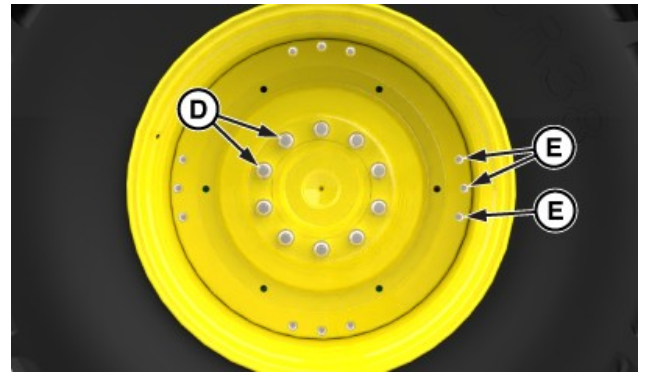
후방 휠 볼트 조이기—플랜지 차축



LX515393—UN—03MAR24

8홀 원형 및 라운드 휠 디쉬 장착 후륜

- A—500Nm(370lb·ft)
- B—210Nm(155lb·ft)



LX515396—UN—07DEC23

10홀 원형 및 와플 림 장착 후방 휠

- D—600Nm(445lb·ft)
- E—금색 볼트 - 280Nm(205lb·ft)
- E—회청색 볼트 - 265Nm(195lb·ft)

220C,10,oulxa64,1708350054724-44-27FEB24

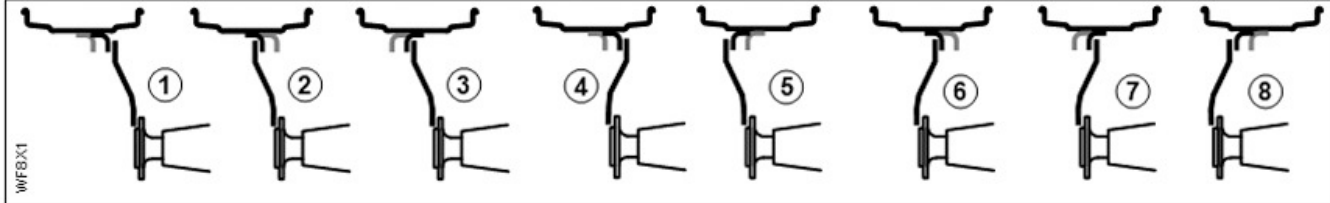
림 어셈블리 구성 그림

참고: 림 클러스터 사양은 전문 및 후륜에 유효합니다.

림 어셈블리 구성은 그림에 표시되어 있습니다. 트레드

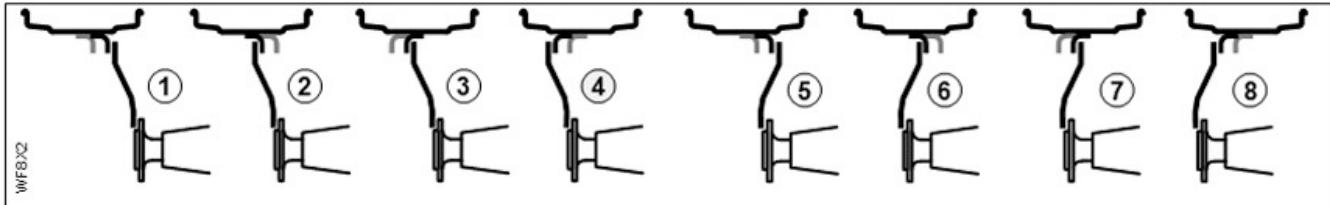
설정 표에 표시된 관련 림 클러스터 번호를
참조하십시오.

8 위치 림



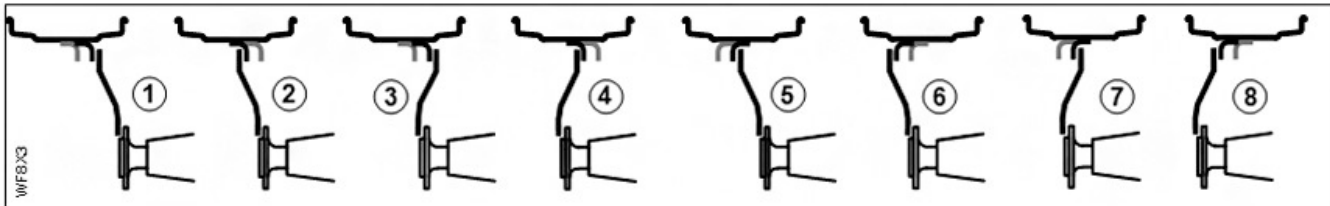
WF8X1—UN—15AUG24

림 클러스터 유형 WF8X1



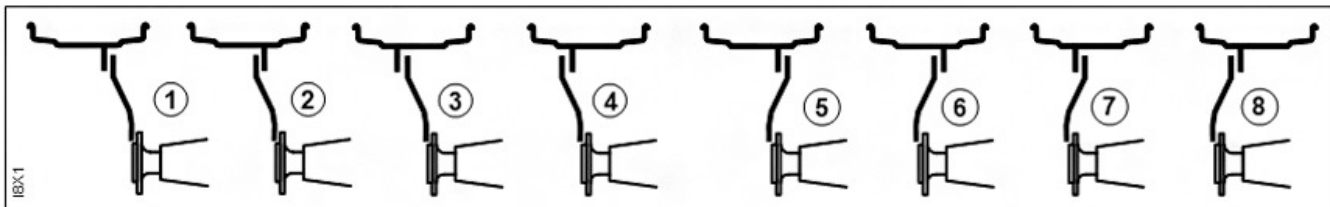
WF8X2—UN—15AUG24

림 클러스터 유형 WF8X2



WF8X3—UN—20AUG24

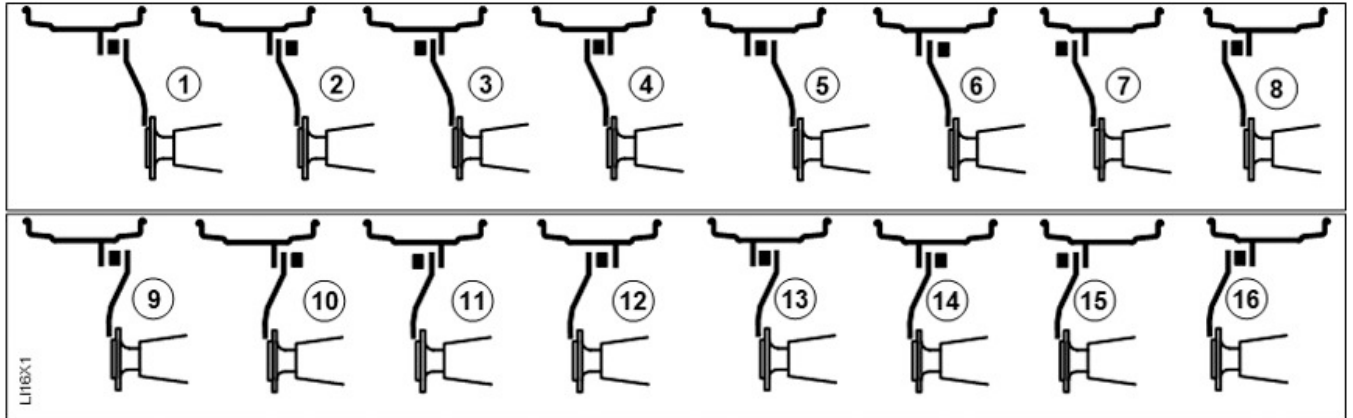
림 클러스터 유형 WF8X3



I8X1—UN—20AUG24

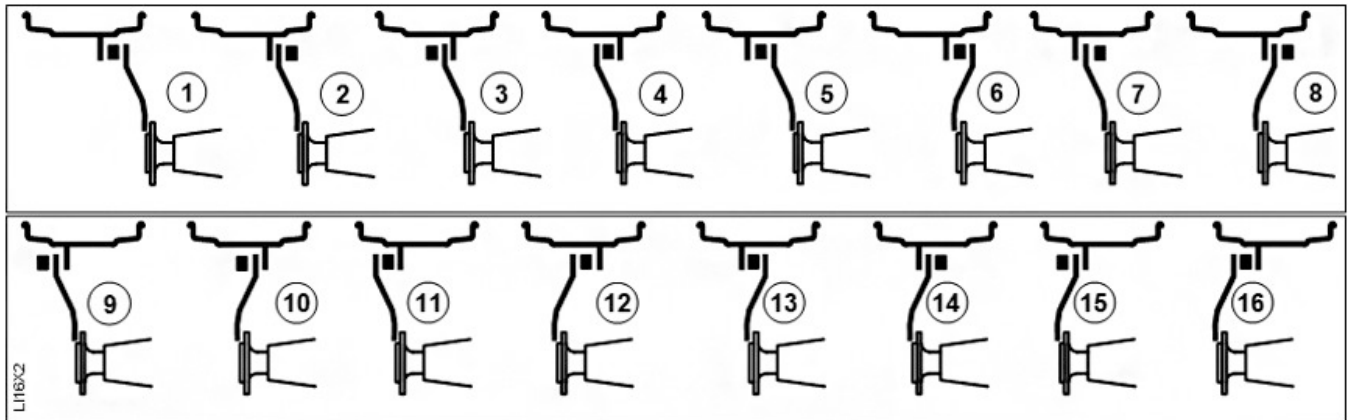
림 클러스터 유형 I8X1

16 위치 림



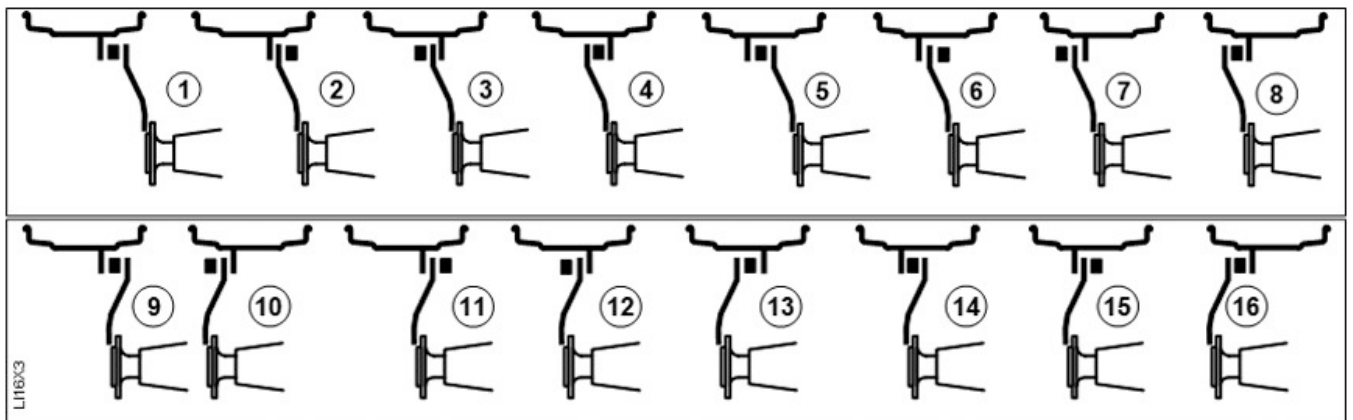
림 클러스터 유형 LI16X1

LI16X1—UN—15AUG24



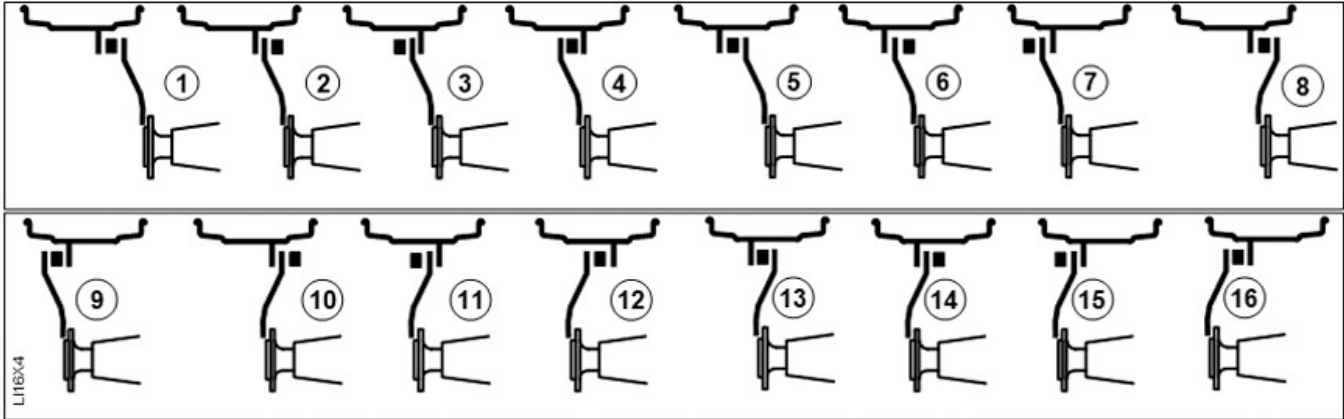
림 클러스터 유형 LI16X2

LI16X2—UN—20AUG24



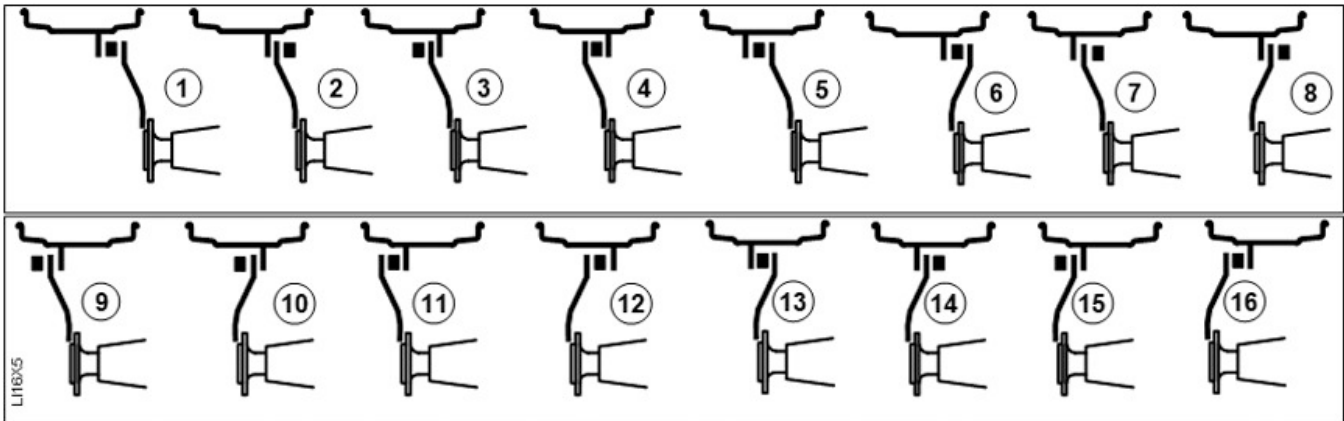
림 클러스터 유형 LI16X3

LI16X3—UN—15AUG24



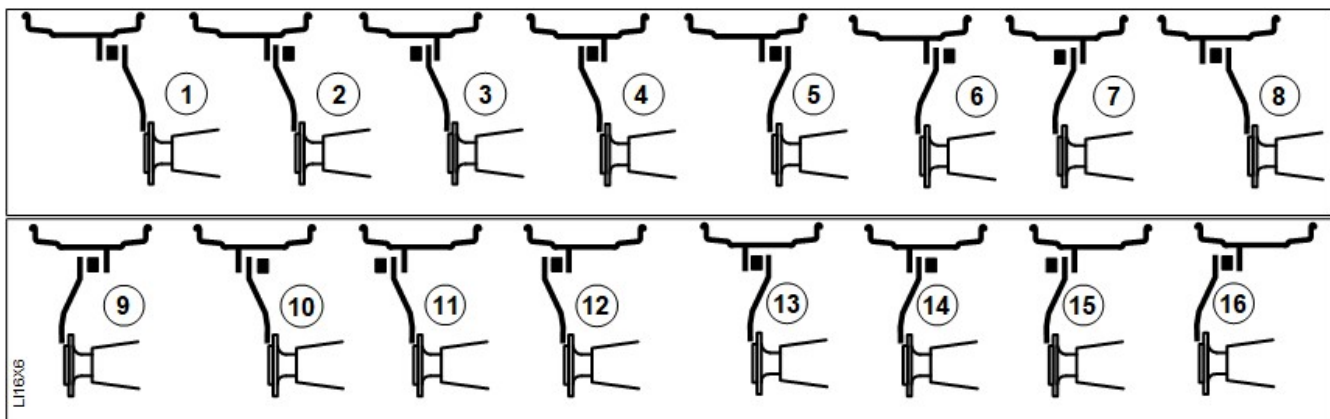
클러스터 유형 L116X4

L116X4—UN—15AUG24



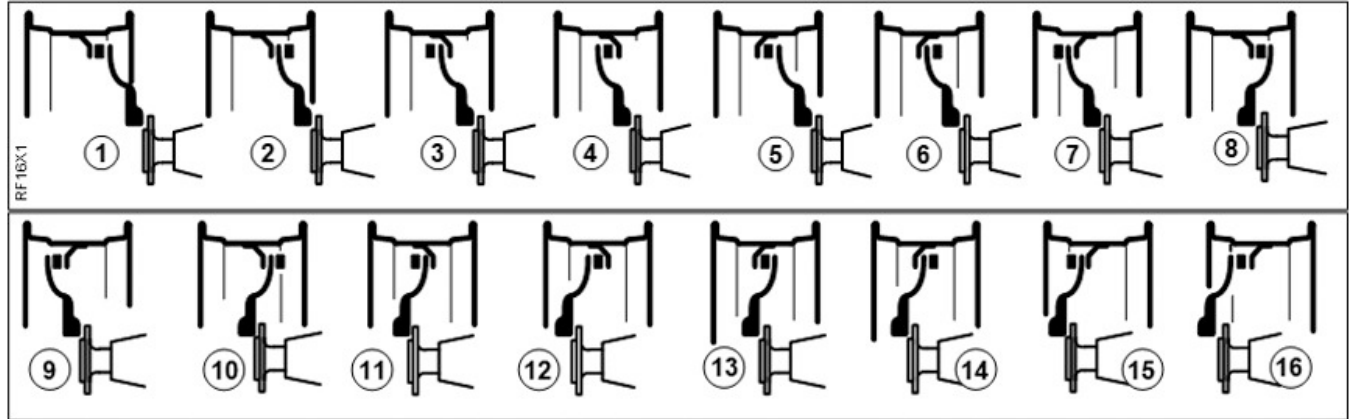
림 클러스터 유형 L116X5

L116X5—UN—15AUG24



림 클러스터 유형 L116X6

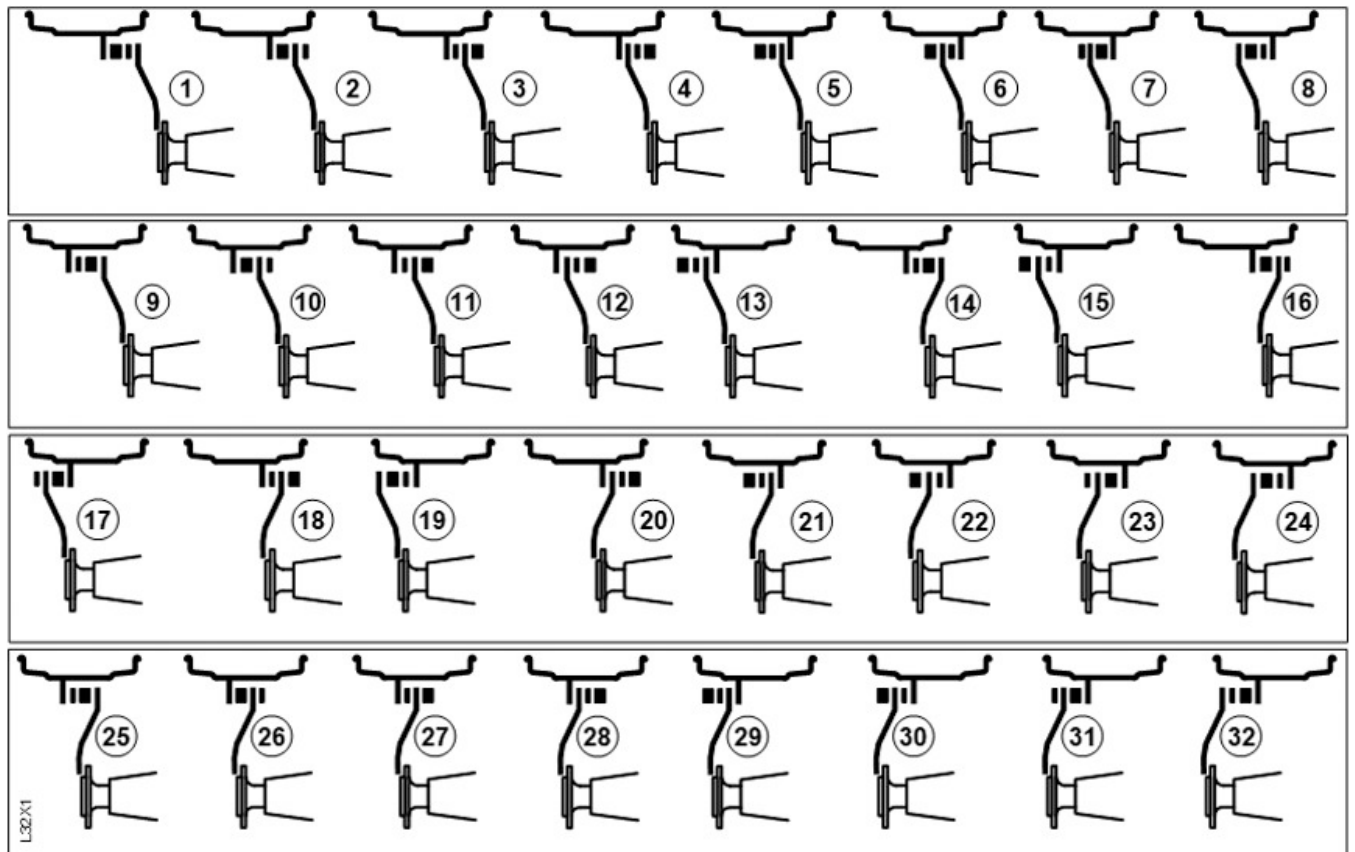
L116X6—UN—15AUG24



림 클러스터 유형 RF16X1

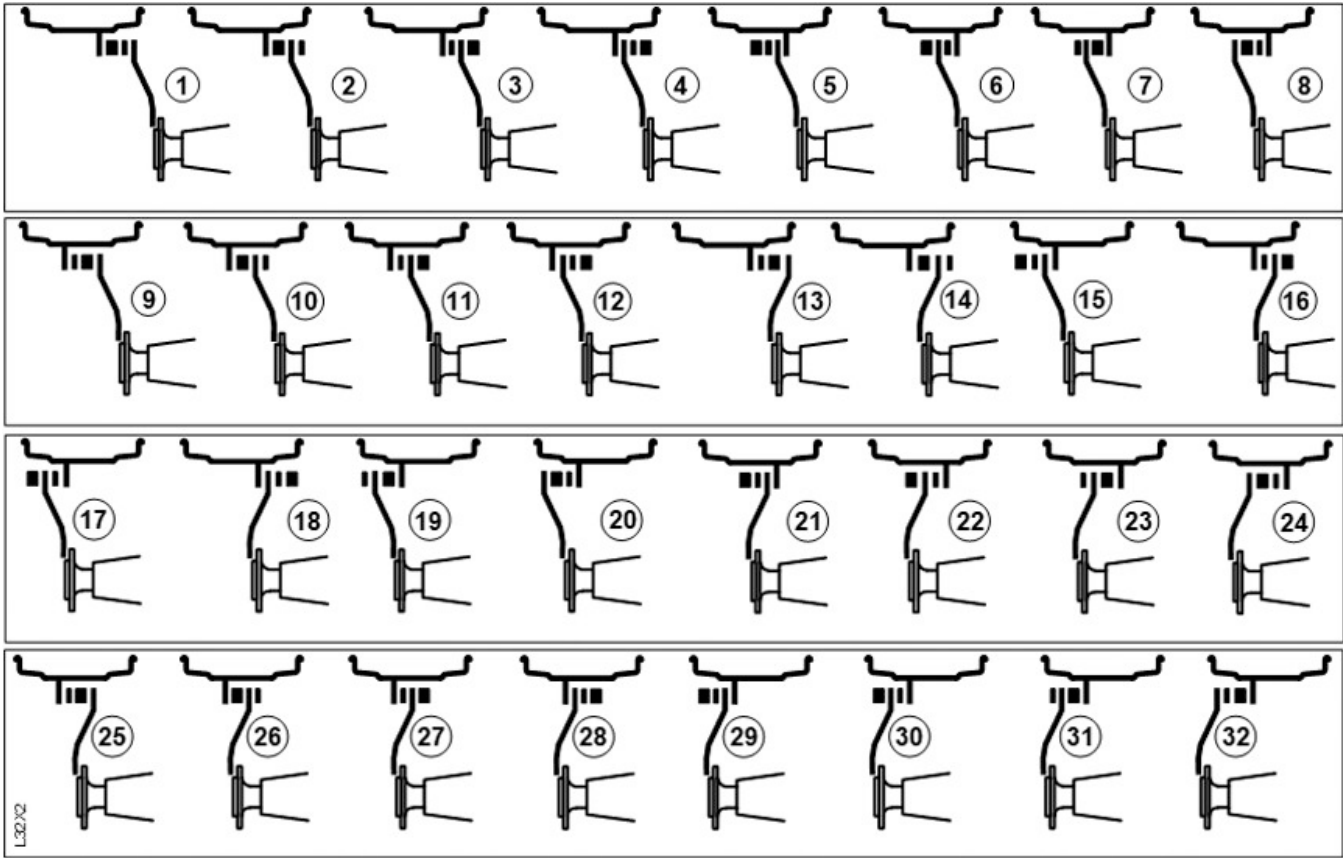
RF16X1—UN—15AUG24

32 위치 림



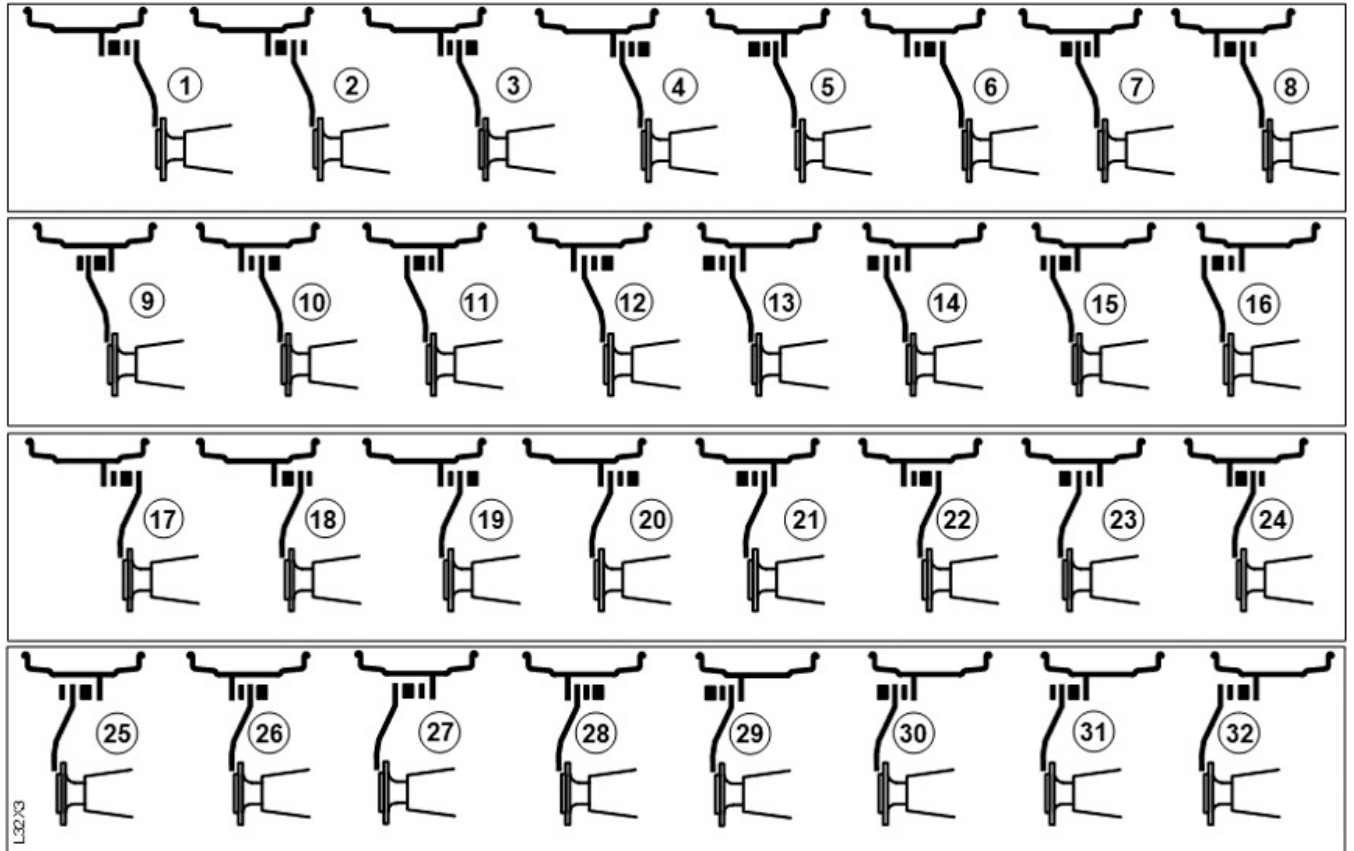
림 클러스터 유형 L32X1

L32X1—UN—15AUG24



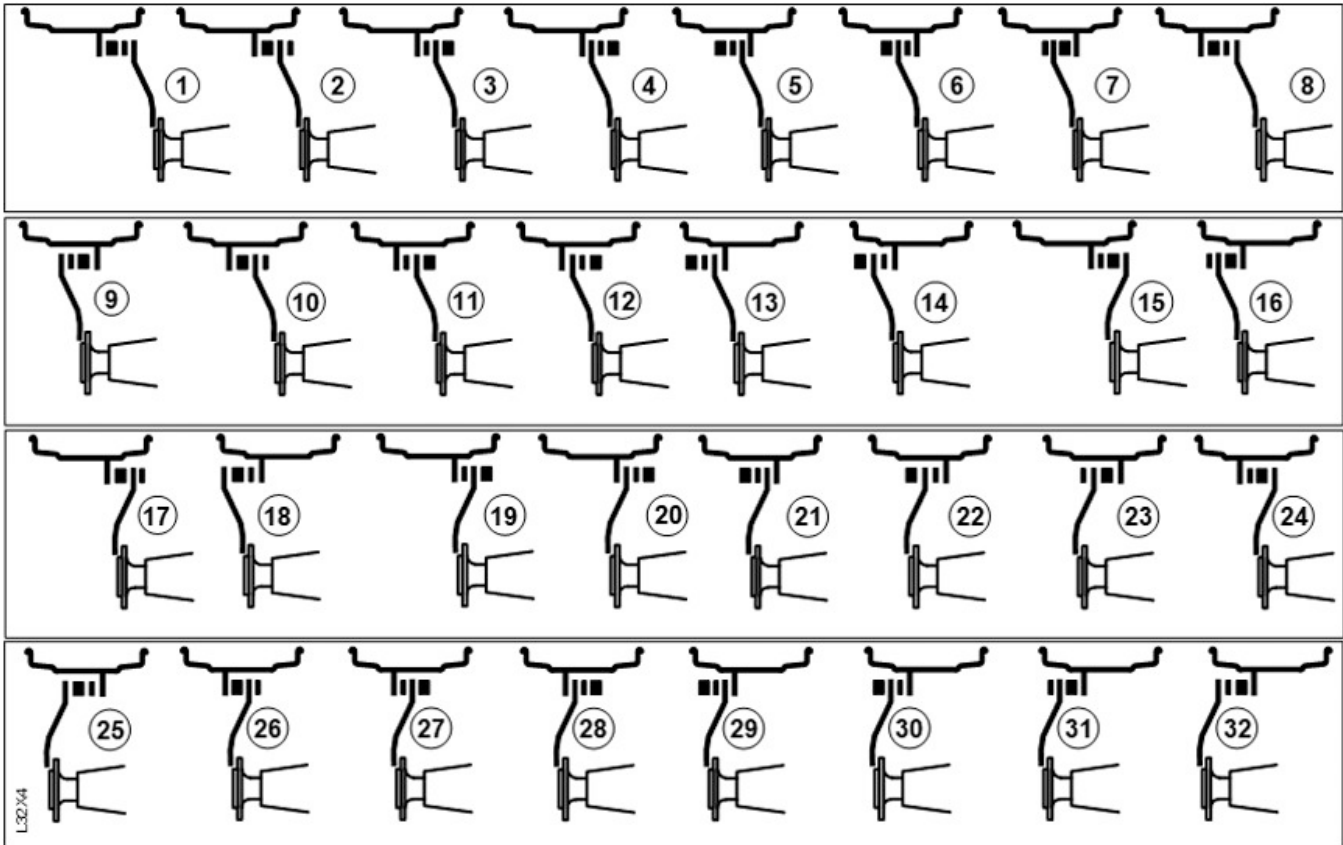
림 클러스터 유형 L32X2

L32X2—UN—15AUG24



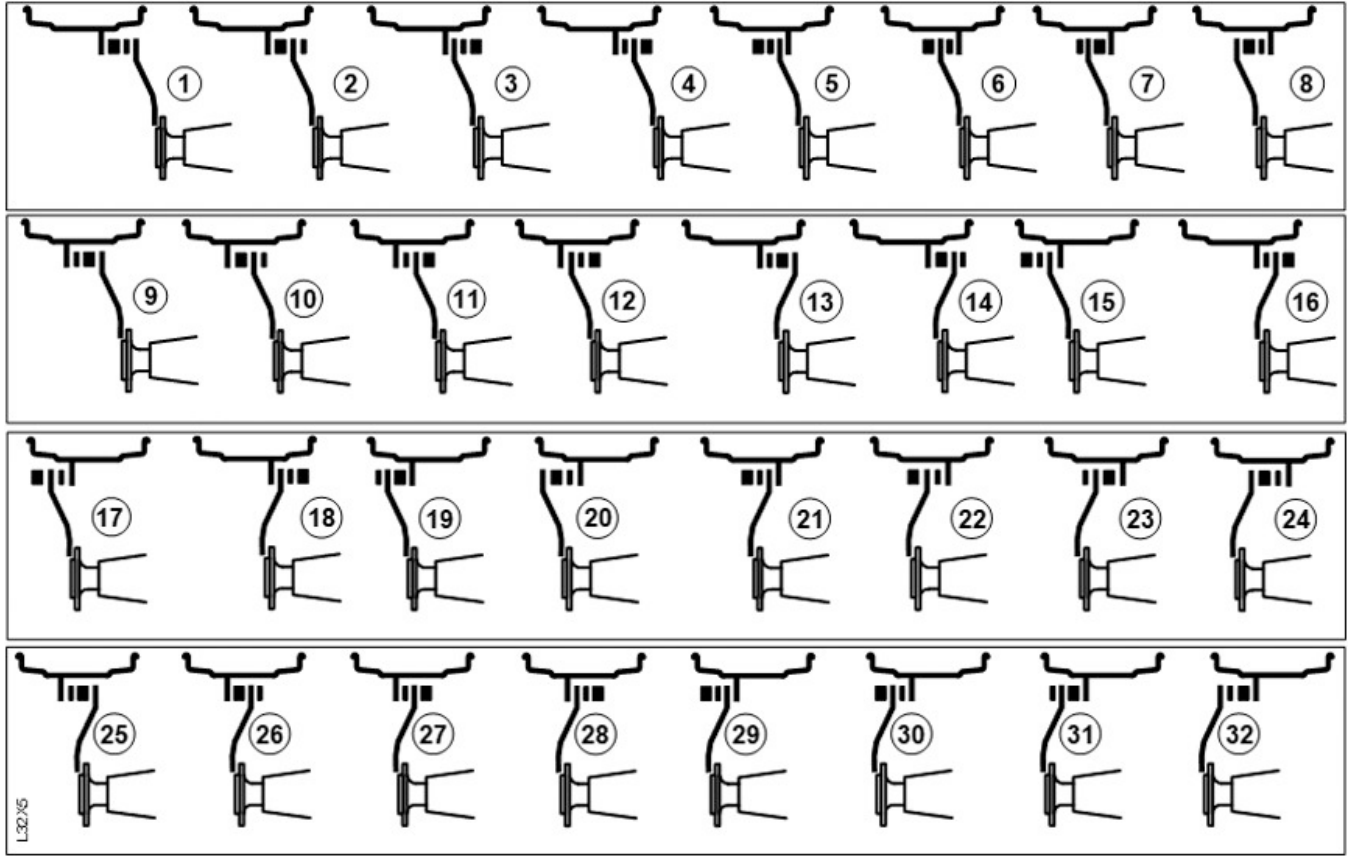
림 클러스터 유형 L32X3

L32X3—UN—15AUG24



림 클러스터 유형 L32X4

L32X4—UN—15AUG24



림 클러스터 유형 L32X5

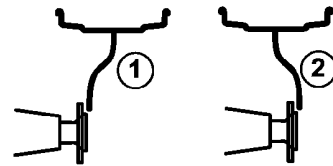
L32X5—UN—15AUG24

jg60889,1725535450838-44-18SEP24

2위치 림 장착 후방 휠용 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 203mm(MX 프레임 버전, 5월 26일 기준 상태)

중요: 2 위치 림을 장착한 후륜 윤거 조정 지침을 준수하십시오.

참고: 일부 국가에서는 공공 도로 주행 시 전체 차량의 폭이 2.55m(100인치)를 초과해서는 안 됩니다.



LX1053403—UN—12MAR12

2위치 림 장착 후방 휠용 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 203mm(MX 프레임 버전, 5월 26일 기준 상태)				
타이어	부품 번호	단위	림 및 휠 디시 정렬	
			위치 1	위치 2
16.9R34	AL242266	mm	1812	1540
		인치	71.3	60.6
16.9R38	AL242255	mm	1812	1538
		인치	71.3	60.6
18.4R34	AL242266	mm	1812	—
		인치	71.3	
18.4R38	AL242255	mm	1812	—
		인치	71.3	
420/85R34	AL242266	mm	1812	1540
		인치	71.3	60.6
420/85R38	AL242255	mm	1812	1538

후방 휠, 타이어 및 트레드 폭

2위치 림 장착 후방 휠용 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 203mm(MX 프레임 버전, 5월 26일 기준 상태)				
타이어	부품 번호	단위	림 및 휠 디시 정렬	
			위치 1	위치 2
		인치	71.3	60.6
460/85R34	AL242266	mm	1812	—
		인치	71.3	
460/85R38	AL242255	mm	1812	—
		인치	71.3	
480/70R34	AL242266	mm	1812	—
		인치	71.3	
480/70R38	AL242255	mm	1812	—
		인치	71.3	
480/80R34-R4	AL242266	mm	1812	—
		인치	71.3	
480/80R38-R4	AL242255	mm	1812	—
		인치	71.3	
520/70R34	AL242257	mm	1812	—
		인치	71.3	
520/70R38	AL242178	mm	1812	—
		인치	71.3	
540/65R34	AL242257	mm	1812	—
		인치	71.3	
540/65R38	AL242178	mm	1812	—
		인치	71.3	
580/70R38	AL242178	mm	1812	—
		인치	71.3	
600/65R38	AL205108	mm	1812	—
		인치	71.3	
650/65R38	AL205108	mm	1812	—
		인치	71.3	
VF 600/65R38	AL205108	mm	1812	—
		인치	71.3	
VF 650/60R38	AL240354	mm	1812	—
		인치	71.3	

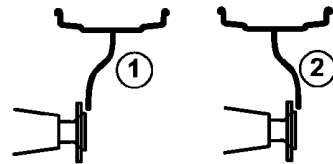
- 이 위치에는 설치할 수 없음.
* 총 차량 폭은 2.55/2.75m(100/108in)를 초과합니다. 현지 도로교통법 또는 기타 해당 규정을 준수하십시오.

80C,MP01,MX,jg60889,1726224472267-44-20MAY26

2위치 림 장착 후방 휠용 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 275mm(MX 프레임 버전, 3월 26일 기준 상태)

중요: 2 위치 림을 장착한 후륜 윤거 조정 지침을 준수하십시오.

참고: 일부 국가에서는 공공 도로 주행 시 전체 차량의 폭이 2.55m(100인치)를 초과해서는 안 됩니다.



LX1053403—UN—12MAR12

후방 휠, 타이어 및 트레드 폭

2위치 림 장착 후방 휠용 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 275mm(MX 프레임 버전, 3월 26일 기준 상태)				
타이어	부품 번호	단위	림 및 휠 디시 정렬	
			위치 1	위치 2
- 이 위치에는 설치할 수 없음. * 총 차량 폭은 2.55/2.75m(100/108in)를 초과합니다. 현지 도로교통법 또는 기타 해당 규정을 준수하십시오.				

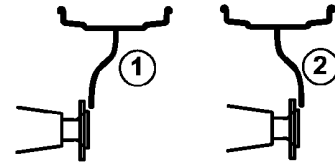
80C,MP02,MX,jg60889,1726469868934-44-20MAY26

2위치 림 장착 후방 휠용 트레드 폭, 중부하형 - 플랜지 차축, 볼트 직경 203mm(MX 프레임 버전, 5월 26일 기준 상태)

(헤드) 2위치 림 장착 후륜 트레드 폭 — 플랜지 차축(XX 프레임 버전)

중요: 2 위치 림을 장착한 후륜 윤거 조정 지침을 준수하십시오.

참고: 일부 국가에서는 공공 도로 주행 시 전체 차량의 폭이 2.55m(100인치)를 초과해서는 안 됩니다.



LX1053403—UN—12MAR12

2위치 림 장착 후방 휠용 트레드 폭, 중부하형 - 플랜지 차축, 볼트 직경 203mm(MX 프레임 버전, 5월 26일 기준 상태)				
타이어	부품 번호	단위	림 및 휠 디시 정렬	
			위치 1	위치 2
16.9R38	AL236804	mm	1812	1670
		인치	71.3	65.7
18.4R38	AL236804	mm	1812	1670
		인치	71.3	65.7
420/85R38	AL236804	mm	1812	1670
		인치	71.3	65.7
460/85R38	AL236804	mm	1812	1670
		인치	71.3	65.7
480/70R38	AL236804	mm	1812	1670
		인치	71.3	65.7
480/80R38-R4	AL236804	mm	1812	1670
		인치	71.3	65.7
520/70R38	AL228769	mm	1812	1650
		인치	71.3	65.0
540/65R38	AL228769	mm	1812	1650
		인치	71.3	65.0
580/70R38	AL228769	mm	1812	1650
		인치	71.3	65.0
600/65R38	AL228770	mm	1812	—
		인치	71.3	
650/65R38	AL228770	mm	1812	—
		인치	71.3	
VF 600/65R38	AL228770	mm	1812	—
		인치	71.3	
VF 650/60R38	AL206361	mm	1812	—
		인치	71.3	

- 이 위치에는 설치할 수 없음.

* 총 차량 폭은 2.55/2.75m(100/108in)를 초과합니다. 현지 도로교통법 또는 기타 해당 규정을 준수하십시오.

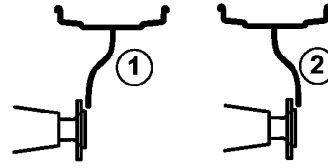
80C,MP05,MX,jg60889,1726466874225-44-20MAY26

2위치 림 장착 후륜 트레드 폭, 중부하형 - 플랜지 차축, 볼트 직경 275mm(MX 프레임 버전, 3월 26일 기준 상태)

(헤드) 2위치 림 장착 후륜 트레드 폭 — 플랜지 차축(XX 프레임 버전)

중요: 2 위치 림을 장착한 후륜 윤거 조정 지침을 준수하십시오.

참고: 일부 국가에서는 공공 도로 주행 시 전체 차량의 폭이 2.55m(100인치)를 초과해서는 안 됩니다.



LX1053403—UN—12MAR12

2위치 림 장착 후륜 트레드 폭, 중부하형 - 플랜지 차축, 볼트 직경 275mm(MX 프레임 버전, 3월 26일 기준 상태)				
타이어	부품 번호	단위	림 및 휠 다시 정렬	
			위치 1	위치 2
16.9R38	AL236804	mm	1812	1670
		인치	71.3	65.7
18.4R38	AL236804	mm	1812	1670
		인치	71.3	65.7
420/85R38	AL236804	mm	1812	1670
		인치	71.3	65.7
460/85R38	AL236804	mm	1812	1670
		인치	71.3	65.7
480/70R38	AL236804	mm	1812	1670
		인치	71.3	65.7
480/80R38-R4	AL236804	mm	1812	1670
		인치	71.3	65.7
520/70R38	AL228769	mm	1812	1650
		인치	71.3	65.0
540/65R38	AL228769	mm	1812	1650
		인치	71.3	65.0
580/70R38	AL228769	mm	1812	1650
		인치	71.3	65.0
600/65R38	AL228770	mm	1812	—
		인치	71.3	—
650/65R38	AL228770	mm	1812	—
		인치	71.3	—
VF 600/65R38	AL228770	mm	1812	—
		인치	71.3	—
VF 650/60R38	AL206361	mm	1812	—
		인치	71.3	—

- 이 위치에는 설치할 수 없음.

* 총 차량 폭은 2.55/2.75m(100/108in)를 초과합니다. 현지 도로교통법 또는 기타 해당 규정을 준수하십시오.

80C,MP06,MX,jg60889,1726470051883-44-24MAR26

8위치 림 장착 후방 휠용 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 275mm(MX 프레임 버전, 3월 26일 기준 상태)

중요: 8 위치 림을 장착한 후륜 트레드 조정에 관한 지침을 준수하십시오.

참고: 일부 국가에서는 공공 도로 주행 시 전체 차량의 폭이 2.55m(100인치)를 초과해서는 안 됩니다.

림 클러스터 열에는 필요한 림 어셈블리 정보를 찾는 데 사용해야 하는 그래픽 번호가 표시됩니다.

후방 휠, 타이어 및 트레드 폭

8인치 림 장착 후방 휠용 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 275mm(MX 프레임 버전, 3월 26일 기준 상태)

타이어	부품 번호	림 클러스터***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 1	위치 2	위치 3	위치 4	위치 5	위치 6	위치 7	위치 8
16.9R34	AL242194	WF8X2	mm	2040	1928	1828	1716	1640	—	—	—
			인치	80.3	75.9	72.0	67.6	64.6			
18.4R34	AL242194	WF8X2	mm	2040	1928	1828	1716	1640	—	—	—
			인치	80.3	75.9	72.0	67.6	64.6			
420/85R34	AL242194	WF8X2	mm	2040	1928	1828	1716	1640	1528	—	—
			인치	80.3	75.9	72.0	67.6	64.6			
460/85R34	AL242194	WF8X2	mm	2040	1928	1828	1716	1640	—	—	—
			인치	80.3	75.9	72.0	67.6	64.6			
480/70R34	AL242194	WF8X2	mm	2040	1928	1828	1716	1640	—	—	—
			인치	80.3	75.9	72.0	67.6	64.6			
480/80R34-R4	AL242194	WF8X2	mm	2040*	1928	1828	1716	1640	—	—	—
			인치	80.3*	75.9	72.0	67.6	64.6			

- 이 위치에는 설치할 수 없음.

* 총 차량 폭은 2.55/2.75m(100/108in)를 초과합니다. 현지 도로교통법 또는 기타 해당 규정을 준수하십시오.

*** 림 어셈블리 구성 그래픽을 참조하십시오.

80C,MP10,MX,jg60889,1726471421353-44-24MAR26

16인치 림 장착 후방 휠용 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 203mm(MX 프레임 버전, 3월 26일 기준 상태)

중요: 16인치 림 장착 후륜의 트레드 조정 지침을 준수합니다.

참고: 일부 국가에서는 공공 도로 주행 시 전체 차량의 폭이 2.55m(100인치)를 초과해서는 안 됩니다.

림 클러스터 옆에는 필요한 림 어셈블리 정보를 찾는 데 사용해야 하는 그래픽 번호가 표시됩니다.

16인치 림 장착 후방 휠용 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 203mm(MX 프레임 버전, 3월 26일 기준 상태)

타이어	부품 번호	림 클러스터***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 1	위치 2	위치 3	위치 4	위치 5	위치 6	위치 7	위치 8
13.6-46 -R2	AL242263	LI16X4	mm	2000	1928	1872	1800	1732	1660	1604	1600
			인치	78.7	75.9	73.7	70.9	68.2	65.4	63.1	63.0
16.9R34	AL218728	LI16X1	mm	1916	1886	1846	1816	1712	1682	1642	1612
			인치	75.4	74.3	72.7	71.5	67.4	66.2	64.6	63.5
16.9R38	AL218732	LI16X1	mm	1916	1886	1846	1816	1712	1682	1642	1612
			인치	75.4	74.3	72.7	71.5	67.4	66.2	64.6	63.5
16.9R38	AL220757	LI16X1	mm	1916	1886	1846	1816	1712	1682	1642	1612
			인치	75.4	74.3	72.7	71.5	67.4	66.2	64.6	63.5
18.4R34	AL218728	LI16X1	mm	1916	1886	1846	1816	1712	1682	1642	1612
			인치	75.4	74.3	72.7	71.5	67.4	66.2	64.6	63.5
18.4R38	AL218732	LI16X1	mm	1916	1886	1846	1816	1712	1682	1642	1612
			인치	75.4	74.3	72.7	71.5	67.4	66.2	64.6	63.5
18.4R38	AL220757	LI16X1	mm	1916	1886	1846	1816	1712	1682	1642	1612
			인치	75.4	74.3	72.7	71.5	67.4	66.2	64.6	63.5
270/95R48	AL209743	LI16X1	mm	1918	1888	1846	1816	1714	1684	1642	1612
			인치	75.5	74.3	72.7	71.5	67.5	66.3	64.6	63.5
300/95R46	AL209739	LI16X1	mm	1918	1888	1846	1816	1714	1684	1642	1612
			인치	75.5	74.3	72.7	71.5	67.5	66.3	64.6	63.5
380/90R46	AL242263	LI16X4	mm	2000	1928	1872	1800	1732	1660	1604	1600
			인치	78.7	75.9	73.7	70.9	68.2	65.4	63.1	63.0
420/85R34	AL218728	LI16X1	mm	1916	1886	1846	1816	1712	1682	1642	1612
			인치	75.4	74.3	72.7	71.5	67.4	66.2	64.6	63.5

후방 휠, 타이어 및 트레드 폭

16인치 림 장착 후방 휠용 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 203mm(MX 프레임 버전, 3월 26일 기준 상태)											
타이어	부품 번호	림 클러스터***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 1	위치 2	위치 3	위치 4	위치 5	위치 6	위치 7	위치 8
420/85R38	AL218732	LI16X1	mm	1916	1886	1846	1816	1712	1682	1642	1612
			인치	75.4	74.3	72.7	71.5	67.4	66.2	64.6	63.5
420/85R38	AL220757	LI16X1	mm	1916	1886	1846	1816	1712	1682	1642	1612
			인치	75.4	74.3	72.7	71.5	67.4	66.2	64.6	63.5
460/85R34	AL218728	LI16X1	mm	1916	1886	1846	1816	1712	1682	1642	1612
			인치	75.4	74.3	72.7	71.5	67.4	66.2	64.6	63.5
460/85R38	AL218732	LI16X1	mm	1916	1886	1846	1816	1712	1682	1642	1612
			인치	75.4	74.3	72.7	71.5	67.4	66.2	64.6	63.5
460/85R38	AL220757	LI16X1	mm	1916	1886	1846	1816	1712	1682	1642	1612
			인치	75.4	74.3	72.7	71.5	67.4	66.2	64.6	63.5
480/70R34	AL218728	LI16X1	mm	1916	1886	1846	1816	1712	1682	1642	1612
			인치	75.4	74.3	72.7	71.5	67.4	66.2	64.6	63.5
480/70R38	AL218732	LI16X1	mm	1916	1886	1846	1816	1712	1682	1642	1612
			인치	75.4	74.3	72.7	71.5	67.4	66.2	64.6	63.5
480/70R38	AL220757	LI16X1	mm	1916	1886	1846	1816	1712	1682	1642	1612
			인치	75.4	74.3	72.7	71.5	67.4	66.2	64.6	63.5
480/80R34-R4	AL218728	LI16X1	mm	1916	1886	1846	1816	1712	1682	1642	1612
			인치	75.4	74.3	72.7	71.5	67.4	66.2	64.6	63.5
480/80R38-R4	AL218732	LI16X1	mm	1916	1886	1846	1816	1712	1682	1642	1612
			인치	75.4	74.3	72.7	71.5	67.4	66.2	64.6	63.5
480/80R38-R4	AL220757	LI16X1	mm	1916	1886	1846	1816	1712	1682	1642	1612
			인치	75.4	74.3	72.7	71.5	67.4	66.2	64.6	63.5
520/70R34	AL242147	LI16X6	mm	1912	1892	1840	1820	1652	1632	—	—
			인치	75.3	74.5	72.4	71.7	65.0	64.3	—	—
540/65R34	AL242147	LI16X6	mm	1912	1892	1840	1820	1652	—	—	—
			인치	75.3	74.5	72.4	71.7	65.0	—	—	—

- 이 위치에는 설치할 수 없음.
* 총 차량 폭은 2.55/2.75m(100/108in)를 초과합니다. 현지 도로교통법 또는 기타 해당 규정을 준수하십시오.
*** 림 어셈블리 구성 그래픽을 참조하십시오.

16인치 림 장착 후방 휠용 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 203mm(MX 프레임 버전, 3월 26일 기준 상태)											
타이어	부품 번호	림 클러스터***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 9	위치 10	위치 11	위치 12	위치 13	위치 14	위치 15	위치 16
13.6-46 -R2	AL242263	LI16X4	mm	1532	1528	1472	—	—	—	—	—
			인치	60.3	60.2	58.0					
16.9R34	AL218728	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치	—	—	—	—	—	—	—	—
16.9R38	AL218732	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치	—	—	—	—	—	—	—	—
16.9R38	AL220757	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치	—	—	—	—	—	—	—	—
18.4R34	AL218728	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치	—	—	—	—	—	—	—	—
18.4R38	AL218732	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치	—	—	—	—	—	—	—	—
18.4R38	AL220757	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치	—	—	—	—	—	—	—	—
270/95R48	AL209743	LI16X1	mm	1518	1488	1446	1416	—	—	—	—
			인치	59.8	58.6	56.9	55.7				
300/95R46	AL209739	LI16X1	mm	1518	1488	1446	1416	—	—	—	—

후방 휠, 타이어 및 트레드 폭

16인치 림 장착 후방 휠용 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 203mm(MX 프레임 버전, 3월 26일 기준 상태)											
타이어	부품 번호	림 클러스터***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 9	위치 10	위치 11	위치 12	위치 13	위치 14	위치 15	위치 16
			인치	59.8	58.6	56.9	55.7				
380/90R46	AL242263	LI16X4	mm	1532	1528	1472	—	—	—	—	—
			인치	60.3	60.2	58.0					
420/85R34	AL218728	LI16X1	mm	1516	—	—	—	—	—	—	—
			인치	59.7							
420/85R38	AL218732	LI16X1	mm	1516	—	—	—	—	—	—	—
			인치	59.7							
420/85R38	AL220757	LI16X1	mm	1516	—	—	—	—	—	—	—
			인치	59.7							
460/85R34	AL218728	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치	—							
460/85R38	AL218732	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치	—							
460/85R38	AL220757	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치	—							
480/70R34	AL218728	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치	—							
480/70R38	AL218732	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치	—							
480/70R38	AL220757	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치	—							
480/80R34-R4	AL218728	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치	—							
480/80R38-R4	AL218732	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치	—							
480/80R38-R4	AL220757	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치	—							
520/70R34	AL242147	LI16X6	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치	—							
540/65R34	AL242147	LI16X6	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치	—							

- 이 위치에는 설치할 수 없음.
* 총 차량 폭은 2.55/2.75m(100/108in)를 초과합니다. 현지 도로교통법 또는 기타 해당 규정을 준수하십시오.
*** 림 어셈블리 구성 그래픽을 참조하십시오.

80C,MP15,MX,jg60889,1726467220832-44-24MAR26

16인치 림 장착 후방 휠용 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 275mm(MX 프레임 버전, 3월 26일 기준 상태)

중요: 16인치 림 장착 후륜의 트레드 조정 지침을 준수합니다.

참고: 일부 국가에서는 공공 도로 주행 시 전체 차량의 폭이 2.55m(100인치)를 초과해서는 안 됩니다.

림 클러스터 옆에는 필요한 림 어셈블리 정보를 찾는 데 사용해야 하는 그래픽 번호가 표시됩니다.

16인치 림 장착 후방 휠용 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 275mm(MX 프레임 버전, 3월 26일 기준 상태)											
타이어	부품 번호	림 클러스터***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 1	위치 2	위치 3	위치 4	위치 5	위치 6	위치 7	위치 8
270/95R48	AL242142	LI16X1	mm	2020	2000	1944	1924	1832	1812	1756	1736
			인치	79.5	78.7	76.5	75.7	72.1	71.3	69.1	68.3
300/95R46	AL209740	LI16X1	mm	2030	2000	1958	1928	1826	1796	1754	1724

후방 휠, 타이어 및 트레드 폭

16인치 림 장착 후방 휠용 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 275mm(MX 프레임 버전, 3월 26일 기준 상태)											
타이어	부품 번호	림 클러스터***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 1	위치 2	위치 3	위치 4	위치 5	위치 6	위치 7	위치 8
			인치	79.9	78.7	77.1	75.9	71.9	70.7	69.1	67.9
320/90R42	AL242204	LI16X1	mm	2020	2000	1944	1924	1832	1812	1756	1736
			인치	79.5	78.7	76.5	75.7	72.1	71.3	69.1	68.3
320/90R50	AL242195	LI16X1	mm	2020	2000	1944	1924	1832	1812	1756	1736
			인치	79.5	78.7	76.5	75.7	72.1	71.3	69.1	68.3
520/70R34	AL242192	LI16X1	mm	2020*	2000	1952	1932	1820	1800	1752	1732
			인치	79.5*	78.7	76.9	76.1	71.7	70.9	69.0	68.2
540/65R34	AL242192	LI16X1	mm	2020*	2000*	1952	1932	1820	1800	1752	1732
			인치	79.5*	78.7*	76.9	76.1	71.7	70.9	69.0	68.2
VF 650/60R38	AL242186	LI16X1	mm	2016*	1996*	1944*	1924*	1832	1812	1760	—
			인치	79.4*	78.6*	76.5*	75.7*	72.1	71.3	69.3	
VF 650/60R38	AL206362	RF16X1	mm	2036*	2006*	1956*	1926*	1832	1802	—	—
			인치	80.2*	79.0*	77.0*	75.8*	72.1	70.9		

- 이 위치에는 설치할 수 없음.
* 총 차량 폭은 2.55/2.75m(100/108in)를 초과합니다. 현지 도로교통법 또는 기타 해당 규정을 준수하십시오.
*** 림 어셈블리 구성 그래픽을 참조하십시오.

16인치 림 장착 후방 휠용 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 275mm(MX 프레임 버전, 3월 26일 기준 상태)											
타이어	부품 번호	림 클러스터***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 9	위치 10	위치 11	위치 12	위치 13	위치 14	위치 15	위치 16
270/95R48	AL242142	LI16X1	mm	1620	1600	1544	1524	1432	1412	—	—
			인치	63.8	63.0	60.8	60.0	56.4	55.6		
300/95R46	AL209740	LI16X1	mm	1630	1600	1558	1528	1426	1396	—	—
			인치	64.2	63.0	61.3	60.2	56.1	55.0		
320/90R42	AL242204	LI16X1	mm	1620	1600	1544	1524	1432	1412	—	—
			인치	63.8	63.0	60.8	60.0	56.4	55.6		
320/90R50	AL242195	LI16X1	mm	1620	1600	1544	1524	1432	1412	—	—
			인치	63.8	63.0	60.8	60.0	56.4	55.6		
520/70R34	AL242192	LI16X1	mm	1620	—	—	—	—	—	—	—
			인치	63.8							
540/65R34	AL242192	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
VF 650/60R38	AL242186	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
VF 650/60R38	AL206362	RF16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								

- 이 위치에는 설치할 수 없음.
* 총 차량 폭은 2.55/2.75m(100/108in)를 초과합니다. 현지 도로교통법 또는 기타 해당 규정을 준수하십시오.
*** 림 어셈블리 구성 그래픽을 참조하십시오.

80C,MP16,MX,jg60889,1726472355088-44-24MAR26

32인치 림 장착 후방 휠용 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 203mm(MX 프레임 버전, 3월 26일 기준 상태)

중요: 32 위치에 림을 장착한 후륜 트레드 조정 지침을 준수하십시오.

참고: 일부 국가에서는 공공 도로 주행 시 전체 차량의 폭이 2.55m(100인치)를 초과해서는 안 됩니다.

림 클러스터 옆에는 필요한 림 어셈블리 정보를 찾는 데 사용해야 하는 그래픽 번호가 표시됩니다.

후방 휠, 타이어 및 트레드 폭

32인치 림 장착 후방 휠용 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 203mm(MX 프레임 버전, 3월 26일 기준 상태)											
타이어	부품 번호	림 클러스터***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 1	위치 2	위치 3	위치 4	위치 5	위치 6	위치 7	위치 8
13.6R38	AL242258	L32X1	mm	2002	1972	1942	1912	1872	1842	1812	1782
			인치	78.8	77.6	76.5	75.3	73.7	72.5	71.3	70.2
340/85R38	AL242258	L32X1	mm	2002	1972	1942	1912	1872	1842	1812	1782
			인치	78.8	77.6	76.5	75.3	73.7	72.5	71.3	70.2
380/80R38	AL242258	L32X1	mm	2002	1972	1942	1912	1872	1842	1812	1782
			인치	78.8	77.6	76.5	75.3	73.7	72.5	71.3	70.2
520/70R38	AL242190	L32X1	mm	2002	1972	1942	1912	1872	1842	1812	1782
			인치	78.8	77.6	76.5	75.3	73.7	72.5	71.3	70.2
540/65R38	AL242190	L32X1	mm	2002*	1972	1942	1912	1872	1842	1812	1782
			인치	78.8*	77.6	76.5	75.3	73.7	72.5	71.3	70.2
580/70R38	AL242190	L32X1	mm	2002*	1972	1942	1912	1872	1842	1812	1782
			인치	78.8*	77.6	76.5	75.3	73.7	72.5	71.3	70.2

- 이 위치에는 설치할 수 없음.
* 총 차량 폭은 2.55/2.75m(100/108in)를 초과합니다. 현지 도로교통법 또는 기타 해당 규정을 준수하십시오.
*** 림 어셈블리 구성 그래픽을 참조하십시오.

32인치 림 장착 후방 휠용 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 203mm(MX 프레임 버전, 3월 26일 기준 상태)											
타이어	부품 번호	림 클러스터***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 9	위치 10	위치 11	위치 12	위치 13	위치 14	위치 15	위치 16
13.6R38	AL242258	L32X1	mm	1746	1716	1686	1656	1616	1602	1586	1572
			인치	68.7	67.6	66.4	65.2	63.6	63.1	62.4	61.9
340/85R38	AL242258	L32X1	mm	1746	1716	1686	1656	1616	1602	1586	1572
			인치	68.7	67.6	66.4	65.2	63.6	63.1	62.4	61.9
380/80R38	AL242258	L32X1	mm	1746	1716	1686	1656	1616	1602	1586	1572
			인치	68.7	67.6	66.4	65.2	63.6	63.1	62.4	61.9
520/70R38	AL242190	L32X1	mm	1746	1716	1686	1656	1616	—	—	—
			인치	68.7	67.6	66.4	65.2	63.6			
540/65R38	AL242190	L32X1	mm	1746	1716	1686	1656	—	—	—	—
			인치	68.7	67.6	66.4	65.2				
580/70R38	AL242190	L32X1	mm	1746	1716	1686	1656	—	—	—	—
			인치	68.7	67.6	66.4	65.2				

- 이 위치에는 설치할 수 없음.
* 총 차량 폭은 2.55/2.75m(100/108in)를 초과합니다. 현지 도로교통법 또는 기타 해당 규정을 준수하십시오.
*** 림 어셈블리 구성 그래픽을 참조하십시오.

32인치 림 장착 후방 휠용 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 203mm(MX 프레임 버전, 3월 26일 기준 상태)											
타이어	부품 번호	림 클러스터***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 17	위치 18	위치 19	위치 20	위치 21	위치 22	위치 23	위치 24
13.6R38	AL242258	L32X1	mm	1556	1542	1526	1512	1472	—	—	—
			인치	61.3	60.7	60.1	59.5	58.0			
340/85R38	AL242258	L32X1	mm	1556	1542	1526	1512	1472	1442	—	—
			인치	61.3	60.7	60.1	59.5	58.0			
380/80R38	AL242258	L32X1	mm	1556	1542	1526	1512	1472	—	—	—
			인치	61.3	60.7	60.1	59.5	58.0			
520/70R38	AL242190	L32X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
540/65R38	AL242190	L32X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
580/70R38	AL242190	L32X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—

후방 휠, 타이어 및 트레드 폭

32인치 림 장착 후방 휠용 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 203mm(MX 프레임 버전, 3월 26일 기준 상태)											
타이어	부품 번호	림 클러스터***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 17	위치 18	위치 19	위치 20	위치 21	위치 22	위치 23	위치 24
			인치								

- 이 위치에는 설치할 수 없음.
* 총 차량 폭은 2.55/2.75m(100/108in)를 초과합니다. 현지 도로교통법 또는 기타 해당 규정을 준수하십시오.
*** 림 어셈블리 구성 그래픽을 참조하십시오.

32인치 림 장착 후방 휠용 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 203mm(MX 프레임 버전, 3월 26일 기준 상태)											
타이어	부품 번호	림 클러스터***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 25	위치 26	위치 27	위치 28	위치 29	위치 30	위치 31	위치 32
13.6R38	AL242258	L32X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치	—	—	—	—	—	—	—	—
340/85R38	AL242258	L32X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치	—	—	—	—	—	—	—	—
380/80R38	AL242258	L32X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치	—	—	—	—	—	—	—	—
520/70R38	AL242190	L32X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치	—	—	—	—	—	—	—	—
540/65R38	AL242190	L32X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치	—	—	—	—	—	—	—	—
580/70R38	AL242190	L32X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치	—	—	—	—	—	—	—	—

- 이 위치에는 설치할 수 없음.

* 총 차량 폭은 2.55/2.75m(100/108in)를 초과합니다. 현지 도로교통법 또는 기타 해당 규정을 준수하십시오.

*** 림 어셈블리 구성 그래픽을 참조하십시오.

80C,MP20,MX,jg60889,1726467697492-44-25MAR26

32인치 림 장착 후방 휠용 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 275mm(MX 프레임 버전, 3월 26일 기준 상태)

중요: 32 위치에 림을 장착한 후륜 트레드 조정 지침을 준수하십시오.

참고: 일부 국가에서는 공공 도로 주행 시 전체 차량의 폭이 2.55m(100인치)를 초과해서는 안 됩니다.

림 클러스터 옆에는 필요한 림 어셈블리 정보를 찾는 데 사용해야 하는 그래픽 번호가 표시됩니다.

32인치 림 장착 후방 휠용 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 275mm(MX 프레임 버전, 3월 26일 기준 상태)											
타이어	부품 번호	림 클러스터***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 1	위치 2	위치 3	위치 4	위치 5	위치 6	위치 7	위치 8
13.6-46 -R2	AL242117	L32X5	mm	2146	2116	2086	2056	2006	1976	1946	1916
			인치	84.5	83.3	82.1	80.9	79.0	77.8	76.6	75.4
13.6R38	AL242128	L32X2	mm	2136	2106	2076	2046	2006	1976	1946	1916
			인치	84.1	82.9	81.7	80.6	79.0	77.8	76.6	75.4
16.9R38	AL242126	L32X2	mm	2136*	2106*	2076	2046	2006	1976	1946	1916
			인치	84.1*	82.9*	81.7	80.6	79.0	77.8	76.6	75.4
18.4R38	AL242126	L32X2	mm	2136*	2106*	2076*	2046	2006	1976	1946	1916
			인치	84.1*	82.9*	81.7*	80.6	79.0	77.8	76.6	75.4
340/85R38	AL242128	L32X2	mm	2136	2106	2076	2046	2006	1976	1946	1916
			인치	84.1	82.9	81.7	80.6	79.0	77.8	76.6	75.4
380/80R38	AL242128	L32X2	mm	2136	2106	2076	2046	2006	1976	1946	1916
			인치	84.1	82.9	81.7	80.6	79.0	77.8	76.6	75.4
380/90R46	AL242117	L32X5	mm	2146	2116	2086	2056	2006	1976	1946	1916

후방 휠, 타이어 및 트레드 폭

32인치 림 장착 후방 휠용 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 275mm(MX 프레임 버전, 3월 26일 기준 상태)											
타이어	부품 번호	림 클러스터***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 1	위치 2	위치 3	위치 4	위치 5	위치 6	위치 7	위치 8
			인치	84.5	83.3	82.1	80.9	79.0	77.8	76.6	75.4
420/85R38	AL242126	L32X2	mm	2136*	2106	2076	2046	2006	1976	1946	1916
			인치	84.1*	82.9	81.7	80.6	79.0	77.8	76.6	75.4
460/85R38	AL242126	L32X2	mm	2136*	2106*	2076*	2046	2006	1976	1946	1916
			인치	84.1*	82.9*	81.7*	80.6	79.0	77.8	76.6	75.4
480/70R38	AL242126	L32X2	mm	2136*	2106*	2076*	2046	2006	1976	1946	1916
			인치	84.1*	82.9*	81.7*	80.6	79.0	77.8	76.6	75.4
480/80R38-R4	AL242126	L32X2	mm	2136*	2106*	2076*	2046*	2006	1976	1946	1916
			인치	84.1*	82.9*	81.7*	80.6*	79.0	77.8	76.6	75.4
520/70R38	AL242125	L32X2	mm	2136*	2106*	2076*	2046*	2006	1976	1946	1916
			인치	84.1*	82.9*	81.7*	80.6*	79.0	77.8	76.6	75.4
540/65R38	AL242125	L32X2	mm	2136*	2106*	2076*	2046*	2006*	1976*	1946	1916
			인치	84.1*	82.9*	81.7*	80.6*	79.0*	77.8*	76.6	75.4
580/70R38	AL242125	L32X2	mm	2136*	2106*	2076*	2046*	2006*	1976*	1946	1916
			인치	84.1*	82.9*	81.7*	80.6*	79.0*	77.8*	76.6	75.4
600/65R38	AL242124	L32X2	mm	2136*	2106*	2076*	2046*	2006*	1976*	1946	1916
			인치	84.1*	82.9*	81.7*	80.6*	79.0*	77.8*	76.6	75.4
650/65R38	AL242124	L32X2	mm	2136*	2106*	2076*	2046*	2006*	1976*	1946*	1916*
			인치	84.1*	82.9*	81.7*	80.6*	79.0*	77.8*	76.6*	75.4*
VF 600/65R38	AL242124	L32X2	mm	2136*	2106*	2076*	2046*	2006*	1976*	1946	1916
			인치	84.1*	82.9*	81.7*	80.6*	79.0*	77.8*	76.6	75.4

- 이 위치에는 설치할 수 없음.
* 총 차량 폭은 2.55/2.75m(100/108in)를 초과합니다. 현지 도로교통법 또는 기타 해당 규정을 준수하십시오.
*** 림 어셈블리 구성 그래픽을 참조하십시오.

32인치 림 장착 후방 휠용 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 275mm(MX 프레임 버전, 3월 26일 기준 상태)											
타이어	부품 번호	림 클러스터***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 9	위치 10	위치 11	위치 12	위치 13	위치 14	위치 15	위치 16
13.6-46 -R2	AL242117	L32X5	mm	1842	1812	1782	1752	1746	1716	1702	1686
			인치	72.5	71.3	70.2	69.0	68.7	67.6	67.0	66.4
13.6R38	AL242128	L32X2	mm	1836	1806	1776	1746	1736	1706	1706	1676
			인치	72.3	71.1	69.9	68.7	68.3	67.2	67.2	66.0
16.9R38	AL242126	L32X2	mm	1836	1806	1776	1746	1736	1706	1706	1676
			인치	72.3	71.1	69.9	68.7	68.3	67.2	67.2	66.0
18.4R38	AL242126	L32X2	mm	1836	1806	1776	1746	1736	1706	1706	1676
			인치	72.3	71.1	69.9	68.7	68.3	67.2	67.2	66.0
340/85R38	AL242128	L32X2	mm	1836	1806	1776	1746	1736	1706	1706	1676
			인치	72.3	71.1	69.9	68.7	68.3	67.2	67.2	66.0
380/80R38	AL242128	L32X2	mm	1836	1806	1776	1746	1736	1706	1706	1676
			인치	72.3	71.1	69.9	68.7	68.3	67.2	67.2	66.0
380/90R46	AL242117	L32X5	mm	1842	1812	1782	1752	1746	1716	1702	1686
			인치	72.5	71.3	70.2	69.0	68.7	67.6	67.0	66.4
420/85R38	AL242126	L32X2	mm	1836	1806	1776	1746	1736	1706	1706	1676
			인치	72.3	71.1	69.9	68.7	68.3	67.2	67.2	66.0
460/85R38	AL242126	L32X2	mm	1836	1806	1776	1746	1736	1706	1706	1676
			인치	72.3	71.1	69.9	68.7	68.3	67.2	67.2	66.0
480/70R38	AL242126	L32X2	mm	1836	1806	1776	1746	1736	1706	1706	1676
			인치	72.3	71.1	69.9	68.7	68.3	67.2	67.2	66.0
480/80R38-R4	AL242126	L32X2	mm	1836	1806	1776	1746	1736	1706	1706	1676
			인치	72.3	71.1	69.9	68.7	68.3	67.2	67.2	66.0

후방 휠, 타이어 및 트레드 폭

32인치 림 장착 후방 휠용 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 275mm(MX 프레임 버전, 3월 26일 기준 상태)

타이어	부품 번호	림 클러스터***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 9	위치 10	위치 11	위치 12	위치 13	위치 14	위치 15	위치 16
520/70R38	AL242125	L32X2	mm	1836	1806	1776	1746	1736	1706	1706	1676
			인치	72.3	71.1	69.9	68.7	68.3	67.2	67.2	66.0
540/65R38	AL242125	L32X2	mm	1836	1806	1776	1746	1736	1706	1706	1676
			인치	72.3	71.1	69.9	68.7	68.3	67.2	67.2	66.0
580/70R38	AL242125	L32X2	mm	1836	1806	1776	1746	1736	1706	1706	1676
			인치	72.3	71.1	69.9	68.7	68.3	67.2	67.2	66.0
600/65R38	AL242124	L32X2	mm	1836	1806	1776	1746	1736	1706	1706	1676
			인치	72.3	71.1	69.9	68.7	68.3	67.2	67.2	66.0
650/65R38	AL242124	L32X2	mm	1836	1806	1776	—	—	—	—	—
			인치	72.3	71.1	69.9					
VF 600/65R38	AL242124	L32X2	mm	1836	1806	1776	1746	1736	1706	1706	1676
			인치	72.3	71.1	69.9	68.7	68.3	67.2	67.2	66.0

- 이 위치에는 설치할 수 없음.

* 총 차량 폭은 2.55/2.75m(100/108in)를 초과합니다. 현지 도로교통법 또는 기타 해당 규정을 준수하십시오.

*** 림 어셈블리 구성 그래픽을 참조하십시오.

32인치 림 장착 후방 휠용 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 275mm(MX 프레임 버전, 3월 26일 기준 상태)

타이어	부품 번호	림 클러스터***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 17	위치 18	위치 19	위치 20	위치 21	위치 22	위치 23	위치 24
13.6-46 -R2	AL242117	L32X5	mm	1672	1656	1642	1612	1606	1576	1546	1516
			인치	65.8	65.2	64.6	63.5	63.2	62.0	60.9	59.7
13.6R38	AL242128	L32X2	mm	1676	1646	1646	1616	1606	1576	1546	1516
			인치	66.0	64.8	64.8	63.6	63.2	62.0	60.9	59.7
16.9R38	AL242126	L32X2	mm	1676	1646	1646	1616	1606	1576	1546	—
			인치	66.0	64.8	64.8	63.6	63.2	62.0	60.9	
18.4R38	AL242126	L32X2	mm	1676	1646	1646	1616	1606	1576	—	—
			인치	66.0	64.8	64.8	63.6	63.2	62.0		
340/85R38	AL242128	L32X2	mm	1676	1646	1646	1616	1606	1576	1546	1516
			인치	66.0	64.8	64.8	63.6	63.2	62.0	60.9	59.7
380/80R38	AL242128	L32X2	mm	1676	1646	1646	1616	1606	1576	1546	1516
			인치	66.0	64.8	64.8	63.6	63.2	62.0	60.9	59.7
380/90R46	AL242117	L32X5	mm	1672	1656	1642	1612	1606	1576	1546	1516
			인치	65.8	65.2	64.6	63.5	63.2	62.0	60.9	59.7
420/85R38	AL242126	L32X2	mm	1676	1646	1646	1616	1606	1576	1546	1516
			인치	66.0	64.8	64.8	63.6	63.2	62.0	60.9	59.7
460/85R38	AL242126	L32X2	mm	1676	1646	1646	1616	1606	1576	—	—
			인치	66.0	64.8	64.8	63.6	63.2	62.0		
480/70R38	AL242126	L32X2	mm	1676	1646	1646	1616	1606	1576	—	—
			인치	66.0	64.8	64.8	63.6	63.2	62.0		
480/80R38-R4	AL242126	L32X2	mm	1676	1646	1646	1616	1606	—	—	—
			인치	66.0	64.8	64.8	63.6	63.2			
520/70R38	AL242125	L32X2	mm	1676	1646	1646	1616	—	—	—	—
			인치	66.0	64.8	64.8	63.6				
540/65R38	AL242125	L32X2	mm	1676	—	—	—	—	—	—	—
			인치	66.0							
580/70R38	AL242125	L32X2	mm	1676	—	—	—	—	—	—	—
			인치	66.0							
600/65R38	AL242124	L32X2	mm	1676	—	—	—	—	—	—	—
			인치	66.0							
650/65R38	AL242124	L32X2	mm	—	—	—	—	—	—	—	—

후방 휠, 타이어 및 트레드 폭

32인치 림 장착 후방 휠용 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 275mm(MX 프레임 버전, 3월 26일 기준 상태)											
타이어	부품 번호	림 클러스터***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 17	위치 18	위치 19	위치 20	위치 21	위치 22	위치 23	위치 24
			인치								
VF 600/65R38	AL242124	L32X2	mm	1676	—	—	—	—	—	—	—
			인치	66.0							

- 이 위치에는 설치할 수 없음.
* 총 차량 폭은 2.55/2.75m(100/108in)를 초과합니다. 현지 도로교통법 또는 기타 해당 규정을 준수하십시오.
*** 림 어셈블리 구성 그래픽을 참조하십시오.

32인치 림 장착 후방 휠용 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 275mm(MX 프레임 버전, 3월 26일 기준 상태)											
타이어	부품 번호	림 클러스터***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 25	위치 26	위치 27	위치 28	위치 29	위치 30	위치 31	위치 32
13.6-46 -R2	AL242117	L32X5	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
13.6R38	AL242128	L32X2	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
16.9R38	AL242126	L32X2	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
18.4R38	AL242126	L32X2	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
340/85R38	AL242128	L32X2	mm	1436	—	—	—	—	—	—	—
			인치	56.5							
380/80R38	AL242128	L32X2	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
380/90R46	AL242117	L32X5	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
420/85R38	AL242126	L32X2	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
460/85R38	AL242126	L32X2	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
480/70R38	AL242126	L32X2	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
480/80R38-R4	AL242126	L32X2	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
520/70R38	AL242125	L32X2	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
540/65R38	AL242125	L32X2	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
580/70R38	AL242125	L32X2	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
600/65R38	AL242124	L32X2	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
650/65R38	AL242124	L32X2	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
VF 600/65R38	AL242124	L32X2	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								

- 이 위치에는 설치할 수 없음.
* 총 차량 폭은 2.55/2.75m(100/108in)를 초과합니다. 현지 도로교통법 또는 기타 해당 규정을 준수하십시오.
*** 림 어셈블리 구성 그래픽을 참조하십시오.

조절식 스틸 휠과 조절식 후방 차축의 조합

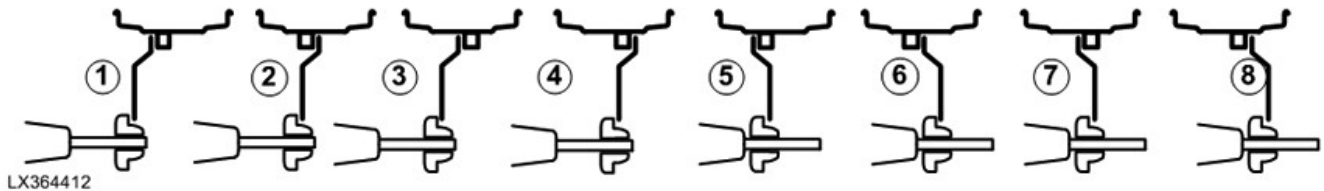
⚠ 주의: 트랙터의 제어력을 상실하여 치명적인 부상 및 재산상의 심각한 손해가 유발될 수 있습니다.

휠의 과도한 사용은 손상을 유발하여 위험한 주행 상황이 발생할 수 있습니다.

과도한 스트레스를 방지하고 허용된 휠만 장착합니다.

조절식 후방 차축의 조절식 스틸 휠을 사용할 때는 보이는 것과 같이 림과 휠 디시를 장착합니다.

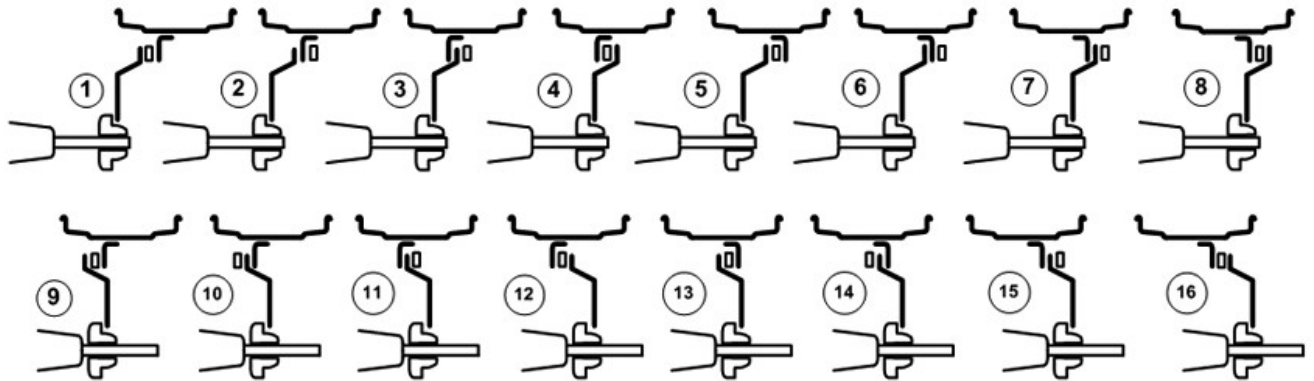
표시된 휠 및 허브 위치만 사용하십시오. 규격 외의 휠은 장착하지 마십시오.



LX364412

LX364412—UN—02JUL19

8 위치에 대한 강철 조절식 휠. 휠 위치 5~8의 경우 휠 허브의 위치를 관찰해야 합니다.



LX364413

LX364413—UN—02JUL19

16 위치에 대한 강철 조절식 휠. 휠 위치 9~16의 경우 휠 허브의 위치를 관찰해야 합니다.

후륜의 메모 - 랙 앤 피니언 차축, 단일 테이퍼 클램핑 슬리브가 있는 축 직경 79mm

주의: 생명을 위협하는 상해 사고.

휠이 트랙터 구성품과 접촉하면 신체적 부상 및 재산 피해가 발생할 수 있습니다.

트랙 폭을 설정하거나 휠 구성을 변경할 때 트랙터 구성 요소까지의 최소 거리가 25mm(1인치)인지 확인하십시오. 이 최소 거리를 유지할 수 없는 경우 더 큰 트랙 폭을 설정하거나 적절한 휠 구성을 사용해야 합니다.

주의: 휠 볼트 또는 휠 너트의 부적절한 조임 또는 분실로 인한 상해 위험이 있습니다!

휠 볼트 및 휠 너트를 부적절하게 조일 경우 운행 중 헐거워져 분실할 수 있습니다. 차량의 제어력을 상실하여 치명적인 상해 및 재산상의 심각한 손해를 야기할 수 있습니다.

• 해당 휠 전용 휠 볼트와 휠 너트만 사용합니다.

• 절대 다른 휠 볼트와 휠 너트를 사용하면 안 됩니다.

휠 볼트와 휠 너트가 헐거운 상태에서는 절대 트랙터를 운행하지 마십시오.

• 모든 휠 볼트와 휠 너트를 반드시 지정된 토크로 조입니다.

• 주행하기 전, 모든 휠 볼트 및 휠 너트가 빠짐없이 장착되고 제대로 고정되어 있는지 점검합니다.

중요: 타이어 측벽과 트랙터 구성 요소 사이의 거리는 25mm(1인치) 이상이어야 합니다.

타이어의 주행 표면(가장자리)과 트랙터 구성 요소 사이의 거리는 25mm(1인치) 이상이어야 합니다.

타이어에 스노우 체인이 설치된 경우, 타이어에서 트랙터 구성 요소(측벽에서 펜더까지, 주행면에서 트랙터 구성 요소까지)까지의 거리는 100mm(4인치)여야 합니다.

중요: 트랙터에 스틸 휠 및 플랜지 차축이 장착된 경우 클램프온 스타일 듀얼 휠을 사용하지 마십시오.

중요: 트레드를 조정한 후 휠이 자유롭게 회전하는지 점검합니다.

타이어가 드래프트 링크 또는 리프트 링크에 닿지 않게 합니다. 리프트 링크와 타이어 사이의 간격은 드래프트 링크 전방 구멍에 리프트 링크를 장착하여 늘릴 수 있습니다.

드래프트 링크가 올라간 경우(작동기구를 부착하지 않은 경우 포함) 유압식 또는 기계식 스태빌라이저바를 잠가야 합니다.

이러한 모든 조치에도 불구하고 여전히 드래프트 링크나 리프트 링크와 닿을 경우에는 트레드 폭을 늘려야 합니다.

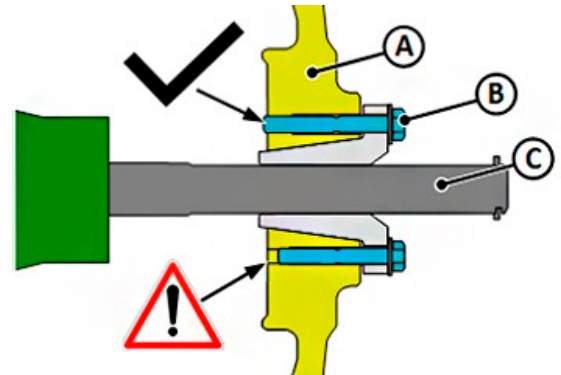
3시간 작동 및 10시간 작동 후 지정된 토크로 볼트를 다시 조입니다.

참고: 일부 국가에서는 공공 도로 주행 시 전체 차량의 폭이 2.55m(100인치)를 초과해서는 안 됩니다.

주의: 인명 및 높은 재산 피해에 대한 위험.

누락, 느슨하거나 너무 짧은 나사 및 휠 볼트는 휠의 손실로 이어질 수 있습니다.

휠을 장착할 때 모든 나사를 조이고 사용된 나사가 충분한 깊이를 제공하는지 확인하는 것이 중요합니다.



예: 하나의 랙 앤 피니언 차축 버전 그림
LX601413—UN—18JAN24

A—커스트 디시
B—나사
C—랙 앤 피니언 차축

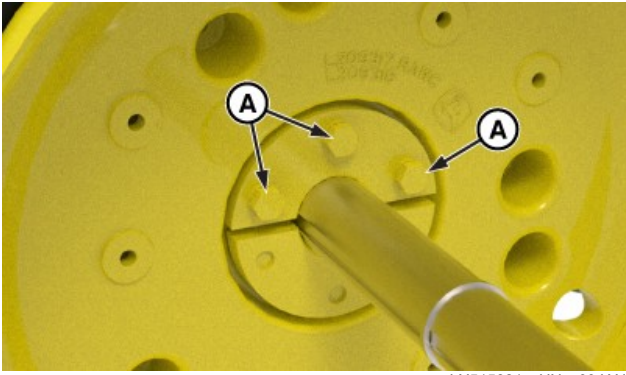
휠을 교체할 때 사용되는 휠 세트의 요구 사항에 맞는 패스너를 사용해야 합니다. 나사, 너트, 와셔, 부싱 및 보강 링은 사용된 차축 림 조합과 일치해야 합니다. 의심스러운 경우 John Deere 딜러나 다른 서비스 제공업체에 문의하세요. 예비 부품 카탈로그에 따르면 원래 부품만 사용해야 합니다.

다음 참조:

이 섹션의 후륜 볼트 조이기—랙 앤 피니언 축, 단일 테이퍼 클램핑 슬리브가 있는 허브 직경 79mm.

80C,MP11,oulxa64,1693979586408-44-22,JUL25

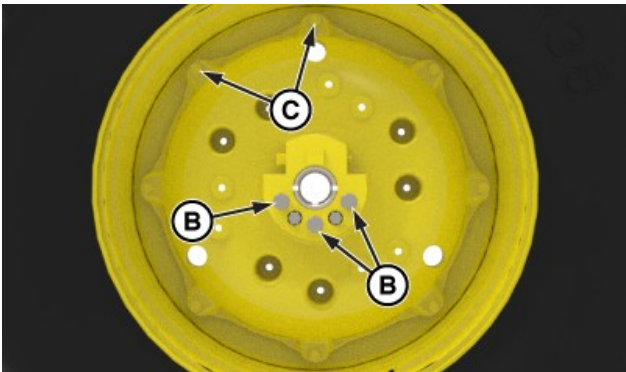
후륜 볼트 조이기—랙 앤 피니언 차축, 단일 테이퍼 클램핑 슬리브가 있는 축 직경 79mm
휠 볼트(A~C) 조이기 - 캐스트 휠



LX515821—UN—03JAN24

피니언 허브 하프에서 캐스트 디쉬

A—피니언 허브 하프에서 캐스트 디쉬 - 220Nm(160lb·ft)

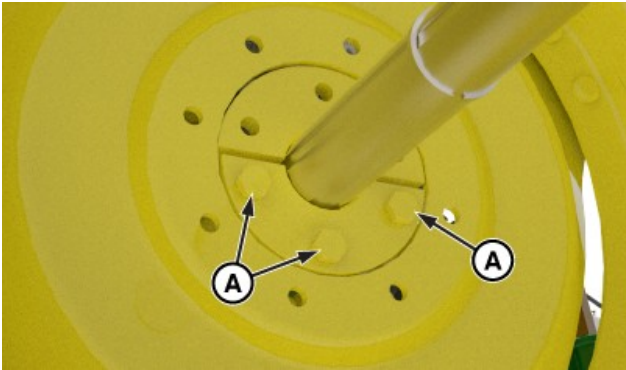


LX515397—UN—03JAN24

캐스트 휠

B—허브 하프의 휠 허브 - 400Nm(300lb·ft)
C—캐스트 디시의 림 - 210Nm(155lb·ft)

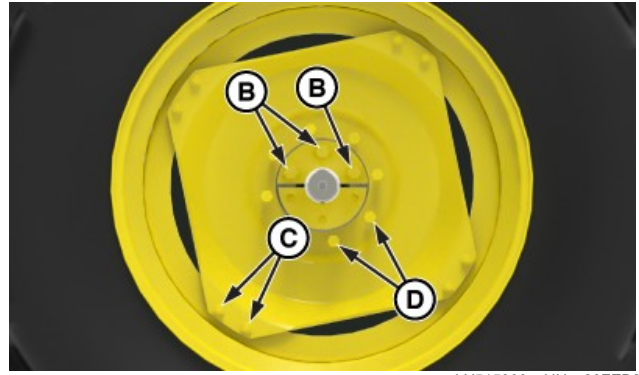
휠 볼트 (A)~(D) 조이기 - 스틸 휠



LX515398—UN—03JAN24

피니언 허브 하프에서 스틸 디쉬

A—피니언 허브 하프에서 스틸 디쉬 - 220Nm(160lb·ft)



LX515399—UN—20FEB24

스틸 휠

B—허브 하프의 휠 허브 - 400Nm(300lb·ft)
C—스틸 디시의 림 - 210Nm(155lb·ft)
D—휠 허브의 스틸 디쉬 - 400Nm(300lb·ft)

220C, 15, 79, oulxa64, 1708350054527-44-19APR24

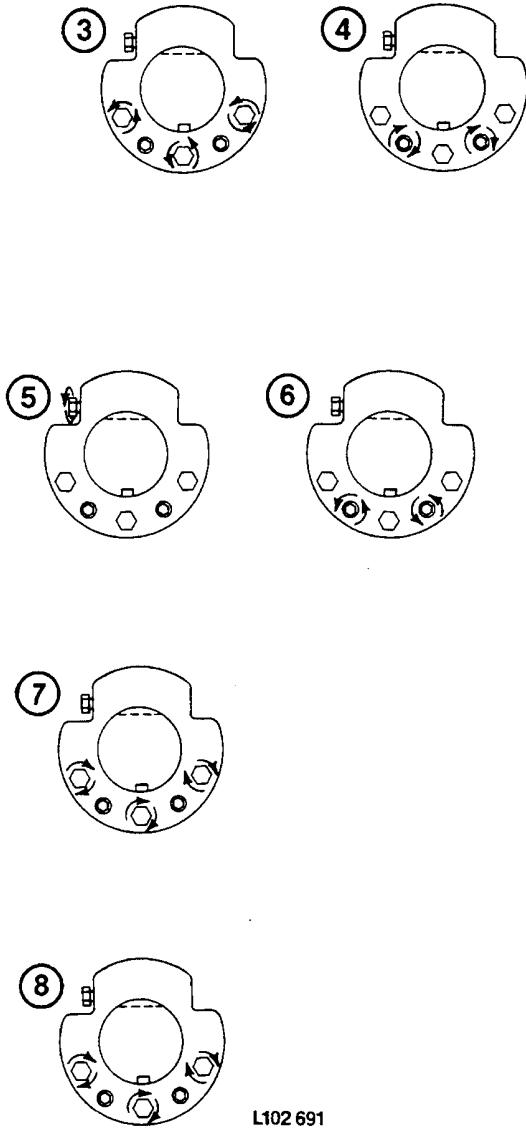
랙 앤 피니언 차축, 단일 테이퍼 클램핑
슬리브가 있는 축 직경 79mm - 트레드 폭 조정

중요: 타이어의 측면 벽과 펜더 사이의 거리가 25mm(1.0
인치)보다 짧으면 안 됩니다.

타이어의 바닥면(가장자리)과 펜더 사이의 거리가
25mm(1.0in)보다 짧으면 안 됩니다.

타이어에 스노우 체인이 설치된 경우, 타이어에서
트랙터 구성 요소(측벽에서 펜더까지, 주행면에서
트랙터 구성 요소까지)까지의 거리는 100mm(4
인치)여야 합니다.

후륜 조정



L102 691

L102691—UN—13APR00

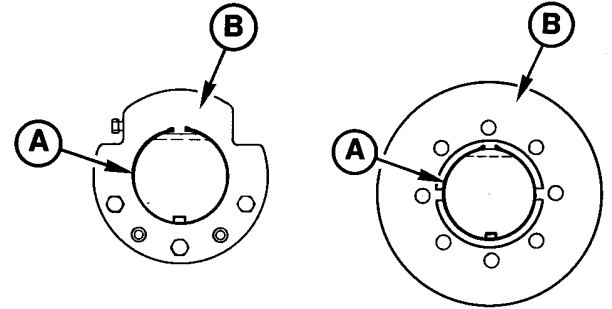
참고: 휠 웨이트가 두 개 이상 각 휠에 부착되어 있지 않는 경우에만 휠을 조절할 수 있습니다.

1. 와이어 브러시로 차축을 청소합니다.
2. 잭을 사용하여 트랙터를 들어 올린 후 후륜을 돌려 차축의 랙이 위를 향하도록 합니다.
3. 고정 나사를 풉니다.
4. 나사의 머리가 휠 허브의 전면과 평평해질 때까지 잭 나사를 조입니다.

참고: 휠 허브가 느슨해지지 않으면, 휠 디스크의 뒷면에서 스크류 세 개도 느슨하게 풉니다. 이 작업이 잘 진행되지 않으면 무거운 망치를 사용하여 차축의 끝단을 여러 차례 두드린 후 잭 스크류를 다시 균일하게 조입니다. 이렇게 하면 허브의 반부가 통과하는 오일에 잠기게 됩니다.

5. 원하는 위치에 도달할 때까지 조정 스크류를 조이거나 풉니다.
6. 트레드의 폭을 조정한 다음 정지할 때까지 잭 스크류를 풉니다. 역으로 힘을 가하지 마십시오!
7. 나사산을 윤활하고 400Nm(300lb ft)로 고정 볼트를 교대로 조입니다. 고정 볼트를 지정된 토크로 조일 때 잭 나사가 자유롭게 돌 수 있어야 하며, 그렇지 않은 경우에는 잭 나사를 느슨하게 한 다음 고정 나사를 지정된 토크로 다시 조입니다.
8. 휠 트레드 조정을 완료한 후 타이어와 휠 밸러스트 무게추가 트랙터에 닿지 않는지 확인합니다. 그런 다음 트랙터를 50m(160ft) 정도 주행한 후 트랙터를 정지하고 400Nm(300lb ft.)로 고정 볼트를 다시 조입니다. 4시간 및 8시간 작동 후 동일한 토크로 볼트를 다시 조이고 다음 100시간 이내에 여러 번 다시 조여야 합니다. 관련 사용 설명서의 섹션 210, 서비스 주기 준수 시운전 기간을 참조하십시오.

휠 허브 회전(내부 피니언)



LX008633

LX008633—UN—16AUG94

LX008634

LX008634—UN—16AUG94

A—스냅 링
B—휠 허브

휠 허브의 풀기, 조정 및 조이는 이전 페이지를 참조합니다.

1. 더 쉽게 조립하려면 후륜을 제거합니다.
2. 스냅 링(A)을 분리합니다. 조절 스크류를 돌려 휠 허브(B)가 최대 폭 상태가 되도록 합니다. 휠 허브(B)를 제거합니다.
3. 휠을 차축의 원하는 위치에 놓습니다. 휠 허브(B)를 빙 돌리면서 장착합니다.
4. 휠과 스냅 링(A)을 장착합니다. 조립에 대한 상세한 정보는 이전 페이지를 참조합니다.

oulxa64,MP04,1693979586229-44-19APR24

2위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 랙 앤 피니언 차축, 축 직경 79mm(MX 프레임 버전, 3월 26일 기준 상태)

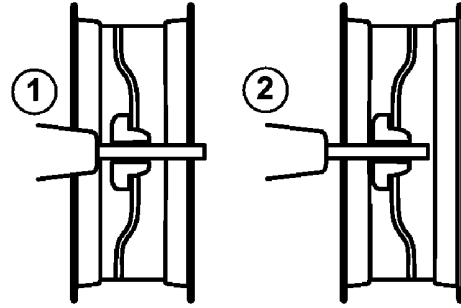
중요: 트레드 조정 지침을 준수하고 휠 볼트를 조입니다. 후륜 관련 참고 사항 - 랙 앤 피니언 차축, 허브 직경 86mm, 92mm, 100mm를 참조하십시오.

중요: 트레드를 조정한 후 휠이 자유롭게 회전하는지 점검합니다.

타이어가 드래프트 링크 또는 리프트 링크에 닿지 않게 합니다. 리프트 링크와 타이어 사이의 간격은 드래프트 링크 전방 구멍에 리프트 링크를 장착하여 늘릴 수 있습니다.

드래프트 링크가 올라간 경우(작동기구를 부착하지 않은 경우 포함) 유압식 또는 기계식 스테빌라이저바를 잠가야 합니다.

이러한 모든 조치에도 불구하고 여전히 드래프트 링크나 리프트 링크와 닿을 경우에는 트레드 폭을 늘려야 합니다.



LX1056800—UN—29OCT12
후륜 트레드 폭 - 랙 앤 피니언 차축

참고: 일부 국가에서는 공공 도로 주행 시 전체 차량의 폭이 2.55m(100인치)를 초과해서는 안 됩니다.

2위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 랙 앤 피니언 차축, 축 직경 79mm(MX 프레임 버전, 3월 26일 기준 상태)					
타이어	부품 번호	단위	림과 휠 디쉬 배열(캐스트 휠을 장착한 후륜)		
			최소(1)	짧은 랙 앤 피니언 차축 228.6cm (90인치)	중간 랙 앤 피니언 차축 255cm(100.4인치)
				최대(2)	최대(2)
16.9R34	AL220759	mm	1828	2184*	2464*
		인치	72.0	86.0*	97.0*
16.9R38	AL220758	mm	1828	2184*	2464*
		인치	72.0	86.0*	97.0*
18.4R34	AL220759	mm	1828	2184*	2464*
		인치	72.0	86.0*	97.0*
18.4R38	AL220758	mm	1828	2184*	2464*
		인치	72.0	86.0*	97.0*
420/85R34	AL220759	mm	1828	2184*	2464*
		인치	72.0	86.0*	97.0*
420/85R38	AL220758	mm	1828	2184*	2464*
		인치	72.0	86.0*	97.0*
460/85R34	AL220759	mm	1828	2184*	2464*
		인치	72.0	86.0*	97.0*
460/85R38	AL220758	mm	1828	2184*	2464*
		인치	72.0	86.0*	97.0*
480/70R34	AL220759	mm	1828	2184*	2464*
		인치	72.0	86.0*	97.0*
480/70R38	AL220758	mm	1828	2184*	2464*
		인치	72.0	86.0*	97.0*
480/80R34-R4	AL220759	mm	1828	2184*	2464*
		인치	72.0	86.0*	97.0*
480/80R38-R4	AL220758	mm	1828	2184*	2464*
		인치	72.0	86.0*	97.0*
520/70R34	AL227027	mm	1828	2184*	2464*
		인치	72.0	86.0*	97.0*
520/70R38	AL227024	mm	1828	2184*	2464*
		인치	72.0	86.0*	97.0*
540/65R34	AL227027	mm	1828	2184*	2464*
		인치	72.0	86.0*	97.0*
540/65R38	AL227024	mm	1828	2184*	2464*
		인치	72.0	86.0*	97.0*
580/70R38	AL227024	mm	1828	2184*	2464*

후방 휠, 타이어 및 트레드 폭

2위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 랙 앤 피니언 차축, 축 직경 79mm(MX 프레임 버전, 3월 26일 기준 상태)					
타이어	부품 번호	단위	림과 휠 디쉬 배열(캐스트 휠을 장착한 후륜)		
			최소(1)	짧은 랙 앤 피니언 차축 228.6cm (90인치)	중간 랙 앤 피니언 차축 255cm(100.4인치)
				최대(2)	최대(2)
		인치	72.0	86.0*	97.0*

* 총 차량 폭은 2.55/2.75m(100/108in)를 초과합니다. 현지 도로교통법 또는 기타 해당 규정을 준수하십시오.

2위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 랙 앤 피니언 차축, 축 직경 79mm(MX 프레임 버전, 3월 26일 기준 상태)					
타이어	부품 번호	단위	림과 휠 디쉬 배열(캐스트 허브의 2위치에 스틸 휠을 장착한 후륜)		
			최소(1)	짧은 랙 앤 피니언 차축 228.6cm (90인치)	중간 랙 앤 피니언 차축 255cm(100.4인치)
				최대(2)	최대(2)
16.9R34	AL242266	mm	1535	1926	2206*
		인치	60.4	75.8	86.9*
16.9R38	AL242255	mm	1535	1924	2204*
		인치	60.4	75.7	86.8*
18.4R34	AL242266	mm	1576	1926	2206*
		인치	62.0	75.8	86.9*
18.4R38	AL242255	mm	1576	1924	2204*
		인치	62.0	75.7	86.8*
420/85R34	AL242266	mm	1511	1926	2206*
		인치	59.5	75.8	86.9*
420/85R38	AL242255	mm	1511	1924	2204*
		인치	59.5	75.7	86.8*
460/85R34	AL242266	mm	1550	1926	2206*
		인치	61.0	75.8	86.9*
460/85R38	AL242255	mm	1550	1924	2204*
		인치	61.0	75.7	86.8*
480/70R34	AL242266	mm	1575	1926	2206*
		인치	62.0	75.8	86.9*
480/70R38	AL242255	mm	1575	1924	2204*
		인치	62.0	75.7	86.8*
480/80R34-R4	AL242266	mm	1589	1926	2206*
		인치	62.6	75.8	86.9*
480/80R38-R4	AL242255	mm	1589	1924	2204*
		인치	62.6	75.7	86.8*
520/70R34	AL242257	mm	1614	1926	2206*
		인치	63.5	75.8	86.9*
520/70R38	AL242178	mm	1614	1924	2204*
		인치	63.5	75.7	86.8*
540/65R34	AL242257	mm	1650	1926	2206*
		인치	65.0	75.8	86.9*
540/65R38	AL242178	mm	1650	1924	2204*
		인치	65.0	75.7	86.8*
580/70R38	AL242178	mm	1649	1924	2204*
		인치	64.9	75.7	86.8*
600/65R38	AL205108	mm	1663	1926	2206*
		인치	65.5	75.8	86.9*
650/65R38	AL205108	mm	1749	1926*	2206*
		인치	68.9	75.8*	86.9*
VF 600/65R38	AL205108	mm	1663	1926	2206*
		인치	65.5	75.8	86.9*

후방 휠, 타이어 및 트레드 폭

2위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 랙 앤 피니언 차축, 축 직경 79mm(MX 프레임 버전, 3월 26일 기준 상태)					
타이어	부품 번호	단위	림과 휠 디쉬 배열(캐스트 허브의 2위치에 스틸 휠을 장착한 후륜)		
			최소(1)	짧은 랙 앤 피니언 차축 228.6cm (90인치)	중간 랙 앤 피니언 차축 255cm(100.4인치)
				최대(2)	최대(2)
VF 650/60R38	AL240354	mm	1755	1930*	2210*
		인치	69.1	76.0*	87.0*

* 총 차량 폭은 2.55/2.75m(100/108in)를 초과합니다. 현지 도로교통법 또는 기타 해당 규정을 준수하십시오.

80C,MP30,MX,jg60889,1726468869007-44-25MAR26

뒷바퀴에 대한 메모 - 랙 앤 피니언 차축, 축 직경 86, 92 및 100mm(단일 테이퍼 클램핑 슬리브 포함)

주의: 생명을 위협하는 상해 사고.

휠이 트랙터 구성품과 접촉하면 신체적 부상 및 재산 피해가 발생할 수 있습니다.

트랙 폭을 설정하거나 휠 구성을 변경할 때 트랙터 구성 요소까지의 최소 거리가 25mm(1인치)인지 확인하십시오. 이 최소 거리를 유지할 수 없는 경우 더 큰 트랙 폭을 설정하거나 적절한 휠 구성을 사용해야 합니다.

주의: 휠 볼트 또는 휠 너트의 부적절한 조임 또는 분실로 인한 상해 위험이 있습니다!

휠 볼트 및 휠 너트를 부적절하게 조임 경우 운행 중 휠거워져 분실할 수 있습니다. 차량의 제어력을 상실하여 치명적인 상해 및 재산상의 심각한 손해를 야기할 수 있습니다.

• 해당 휠 전용 휠 볼트와 휠 너트만 사용합니다.

• 절대 다른 휠 볼트와 휠 너트를 사용하면 안 됩니다.

휠 볼트와 휠 너트가 헐거운 상태에서는 절대 트랙터를 운행하지 마십시오.

• 모든 휠 볼트와 휠 너트를 반드시 지정된 토크로 조입니다.

• 주행하기 전, 모든 휠 볼트와 휠 너트가 모두 장착되고 제대로 고정되어 있는지 점검합니다.

중요: 타이어 측벽과 트랙터 구성 요소 사이의 거리는 25mm(1인치) 이상이어야 합니다.

타이어의 주행 표면(가장자리)과 트랙터 구성 요소 사이의 거리는 25mm(1인치) 이상이어야 합니다.

타이어에 스노우 체인이 설치된 경우, 타이어에서 트랙터 구성 요소(측벽에서 펜더까지, 주행면에서 트랙터 구성 요소까지)까지의 거리는 100mm(4인치)여야 합니다.

중요: 트랙터에 스틸 휠 및 플랜지 차축이 장착된 경우 클램프온 스타일 듀얼 휠을 사용하지 마십시오.

중요: 트레드를 조정한 후 휠이 자유롭게 회전하는지 점검합니다.

타이어가 드래프트 링크 또는 리프트 링크에 닿지 않게 합니다. 리프트 링크와 타이어 사이의 간격은 드래프트 링크 전방 구멍에 리프트 링크를 장착하여 늘릴 수 있습니다.

드래프트 링크가 올라간 경우(작동기구를 부착하지 않은 경우 포함) 유압식 또는 기계식 스태빌라이저바를 잠가야 합니다.

이러한 모든 조치에도 불구하고 여전히 드래프트 링크나 리프트 링크와 닿을 경우에는 트레드 폭을 늘려야 합니다.

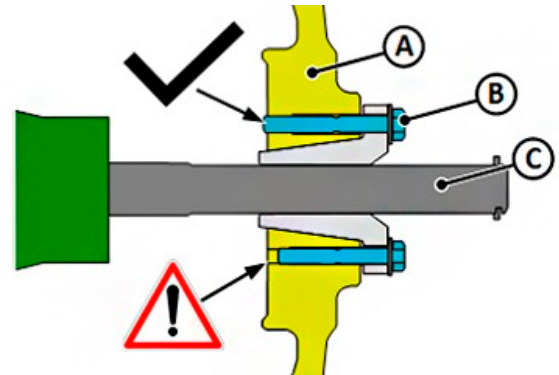
3시간 작동 및 10시간 작동 후 지정된 토크로 볼트를 다시 조입니다.

참고: 일부 국가에서는 공공 도로 주행 시 전체 차량의 폭이 2.55m(100인치)를 초과해서는 안 됩니다.

주의: 인명 및 높은 재산 피해에 대한 위험.

누락, 느슨하거나 너무 짧은 나사 및 휠 볼트는 휠의 손실로 이어질 수 있습니다.

휠을 장착할 때 모든 나사를 조이고 사용된 나사가 충분한 깊이를 제공하는지 확인하는 것이 중요합니다.



예: 하나의 랙 앤 피니언 차축 버전 그림 LX601413—UN—18JAN24

A—커스트 디시
B—나사
C—랙 앤 피니언 차축

휠을 교체할 때 사용되는 휠 세트의 요구 사항에 맞는 패스너를 사용해야 합니다. 나사, 너트, 와셔, 부상 및 보강 링은 사용된 차축 림 조합과 일치해야 합니다. 예비 부품 카탈로그에 따르면 원래 부품만 사용해야 합니다.

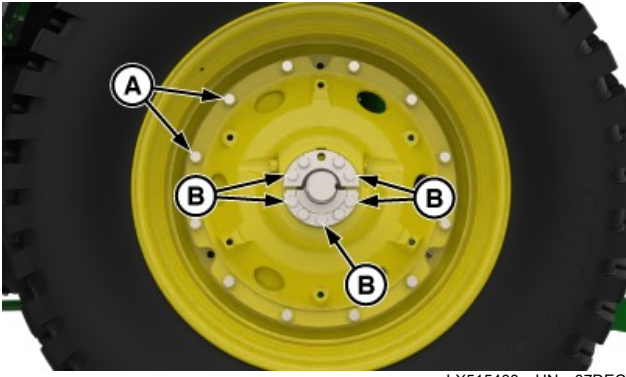
다음 참조:

이 섹션의 후륜 볼트 조이기—랙 앤 피니언 차축, 허브 직경 86, 92 및 100mm(단일 테이퍼 클램핑 슬리브 포함).

80C,MP21,oulxa64,1693979585787-44-31JUL25

후륜 볼트 조이기—랙 앤 피니언 차축, 허브 직경 86, 92 및 100mm(단일 테이퍼 클램핑 슬리브 포함)

장착 나사 (A) 및 (B) 죄기 - 캐스트 휠을 캐스트 허브에 장착



LX515400—UN—07DEC23

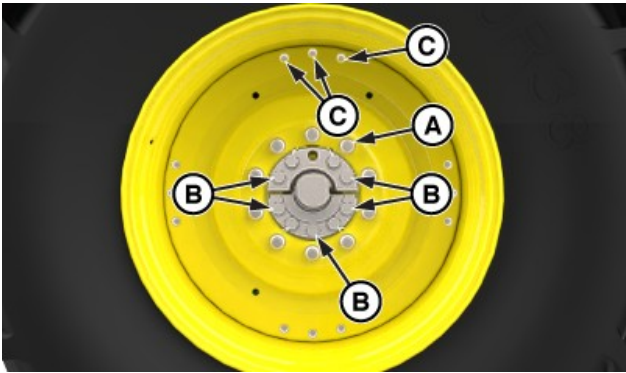
캐스트 디쉬에서 캐스트 허브

A—550Nm(405lb·ft)
B—550Nm(405lb·ft)

38인치 이상의 후방 휠 림은 다른 하나 및 정반대편에 있는 슬롯 구멍 하나보다 더 작은 볼트 구멍 하나가 있습니다.

중요: 하프 쉘의 장착 나사(B)가 느슨해지면 하프 쉘 양쪽을 균일하게 조여 허브가 찢어지거나 나사가 느슨해지는 것을 방지합니다.

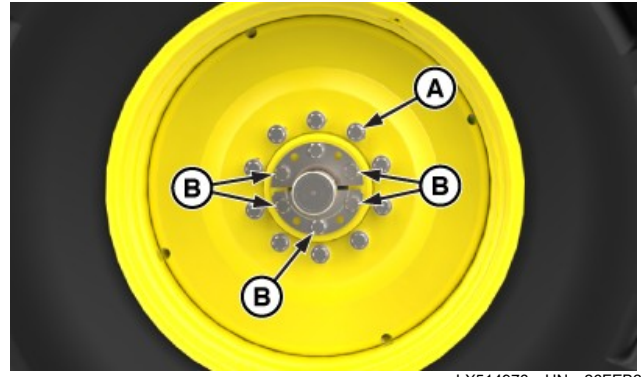
1. 하프 쉘을 정확하게 장착하고 별 모양 패턴으로 장착 나사(B)를 204Nm(150 lb ft)로 조입니다.
 2. 나사(B)를 410Nm(300lb ft)로 다시 조입니다.
 3. 트랙터를 약 100m(110yd) 운행한 후 나사(A 및 B)를 550Nm(405lb ft)로 조입니다.
 4. 3 작동 시간 및 10 작동 시간 후 나사를 다시 조입니다.
- 휠 볼트(A) 및 (C) 조이기 - 스틸 디쉬에서 캐스트 허브



LX514977—UN—23FEB24

스틸 디쉬에서 캐스트 허브, 버전 1

A—600Nm(445lb·ft)
B—550Nm(405lb·ft)
C—금색 볼트 - 280Nm(205lb·ft)
D—회청색 볼트 - 265Nm(195lb·ft)



LX514976—UN—26FEB24

스틸 디쉬에서 캐스트 허브, 버전 2(일부 모델만 해당)

A—600Nm(445lb·ft)
B—550Nm(405lb·ft)

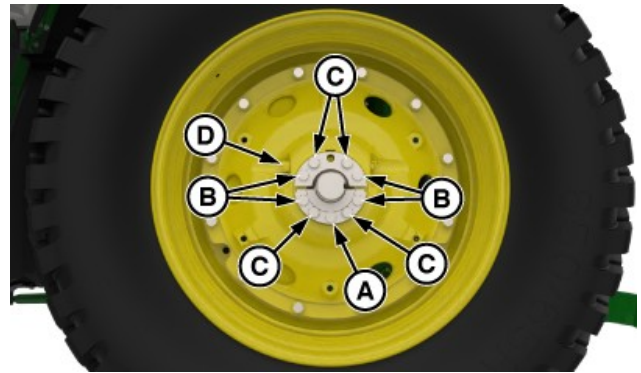
1. 볼트(A)를 설치하고 손으로 조입니다.
2. 별 모양 패턴으로 볼트를 600Nm(445lb ft)로 조입니다.
3. 3시간 작동 후 볼트를 다시 조이십시오.
4. 10시간 작동 후 볼트를 다시 조이십시오.

80C, MP22, oulxa64, 1731592090213-44-11DEC24

랙 앤 피니언 차축, 단일 테이퍼 클램핑 슬리브가 있는 축 직경 86, 92 및 100mm - 캐스트 후륜의 트레드 폭 조정

⚠ 주의: 신체적 부상을 방지하십시오. 변속기의 기어가 체결되어 있고 후륜이 지면에서 떨어진 상태에서 엔진을 작동하지 마십시오. 전륜 구동 트랙터에서, 앞바퀴는 후륜을 지지대에서 당깁니다. 차축을 켜려면 전륜 구동을 끄고, 변속기가 중립이어야 합니다.

1. 평평한 지면에서 트랙터를 들어 올리고 그림과 같이 조정 피니언(D)이 위쪽에 있도록 휠을 그림과 같이 돌립니다.



LX515402—UN—07DEC23

A—하프 쉘의 중간 장착 나사
B—하프 쉘의 장착 나사
C—잭 나사
D—피니언 조절

2. 고정 너트에서 나사(A)를 풉니다.
3. 나사(B)를 풉니다.
4. 하프 쉘을 풀거나 분리하려면 잭 나사(C)를 조입니다. 필요한 경우, 550Nm(405lb ft)로 나사를 조입니다.

참고: 하프 쉘을 분리하기 어려운 경우, 침투 오일을 사용하여 무거운 해머로 액슬 끝단부를 두드립니다.

5. 조정 피니언(D)을 사용하여 원하는 트레드 폭으로 설정합니다. 트레드 폭 한계를 주시합니다.
6. 멈출 때까지 잭 나사(C)를 완전히 풉니다.

⚠ 주의: 림, 휠 또는 허브가 느슨한 상태에서는 절대 트랙터를 운행하지 마십시오.

중요: 하프 쉘의 표면을 고르게 유지하여 허브가 부러지거나 나사가 느슨해지지 않도록 합니다.

7. 하프 쉘을 정확하게 장착하고 다음과 같이 고정 나사를 조입니다.
 - a. 나사(A)를 조인 후 대각선으로 나사(B)를 204Nm (150lb ft)로 조입니다.
 - b. 동일한 순서대로 나사를 410Nm(300lb ft)로 다시 조입니다.
 - c. 트랙터를 최소 100m(100yd) 운행하고 볼트를 550Nm(405 lb ft)로 조입니다.

중요: 작동 시간 3시간 및 10시간 후, 처음 작동 주 동안 모든 나사를 매일 다시 조이고, 이후 매 250 작동 시간마다 다시 조입니다.

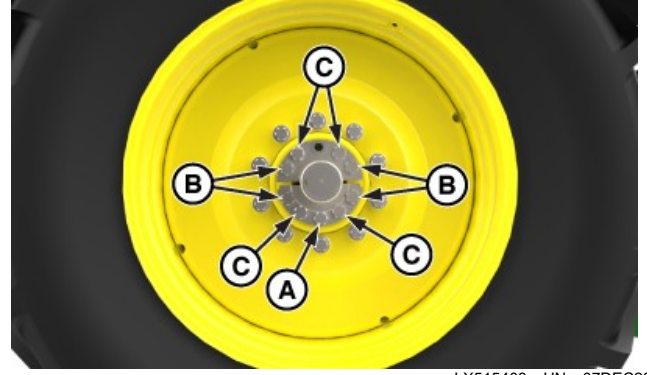
8. 잭 나사(C)를 손으로 조입니다.

80C,MP23,oulxa64,1693979585661-44-05DEC24

랙 앤 피니언 차축, 단일 테이퍼 클램프 슬리브가 장착된 축 직경 86mm, 92mm 및 100mm - 스틸 후륜의 트레드 폭 조정(조정 피니언 장착)

⚠ 주의: 신체적 부상을 방지하십시오. 변속기의 기어가 체결되어 있고 후륜이 지면에서 떨어진 상태에서 엔진을 작동하지 마십시오. 전륜 구동 트랙터에서, 앞바퀴는 후륜을 지지대에서 당깁니다. 차축을 켜려면 전륜 구동을 끄고, 변속기가 중립이어야 합니다.

1. 평평한 지면에서 트랙터를 들어 올리고 그림과 같이 조정 피니언(D)이 위쪽에 있도록 휠을 그림과 같이 돌립니다.



LX515403—UN—07DEC23

A—하프 쉘의 중간 장착 나사
B—하프 쉘의 장착 나사
C—잭 나사
D—피니언 조절

2. 고정 너트에서 나사(A)를 풀고 분리합니다.
3. 나사(B)를 풉니다.
4. 하프 쉘을 풀거나 분리하려면 잭 나사(C)를 조입니다. 필요한 경우, 550Nm(405lb ft)로 나사를 조입니다.

참고: 하프 쉘을 분리하기 어려운 경우, 침투 오일을 사용하여 무거운 해머로 액슬 끝단부를 두드립니다.

5. 조정 피니언(D)을 사용하여 원하는 트레드 폭으로 설정합니다. 트레드 폭 한계를 주시합니다.
6. 멈출 때까지 잭 나사(C)를 완전히 풉니다.

⚠ 주의: 림, 휠 또는 허브가 느슨한 상태에서는 절대 트랙터를 운행하지 마십시오.

중요: 하프 쉘의 표면을 고르게 유지하여 허브가 부러지거나 나사가 느슨해지지 않도록 합니다.

7. 하프 쉘을 정확하게 장착하고 다음과 같이 고정 나사를 조입니다.
 - a. 나사(A)를 조인 후 대각선으로 나사(B)를 204Nm (150lb ft)로 조입니다.
 - b. 동일한 순서대로 나사를 410Nm(300lb ft)로 다시 조입니다.
 - c. 트랙터를 최소 100m(100yd) 운행하고 볼트를 550Nm(405 lb ft)로 조입니다.

중요: 작동 시간 3시간 및 10시간 후, 처음 작동 주 동안 모든 나사를 매일 다시 조이고, 이후 매 250 작동 시간마다 다시 조입니다.

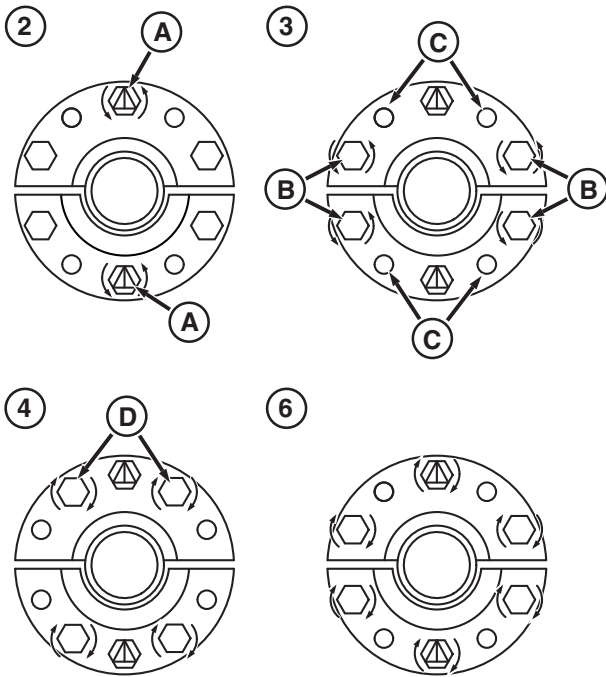
8. 잭 나사(C)를 손으로 조입니다.

80C,MP24,oulxa64,1693979585527-44-05DEC24

**랙 앤 피니언 차축, 단일 테이퍼 클램프
슬리브가 장착된 축 직경 86mm, 92mm 및
100mm - 스틸 후륜의 트레드 폭 조정(조정
피니언 미장착)**

⚠ 주의: 신체적 부상을 방지하십시오. 변속기의 기어가 체결되어 있고 후륜이 지면에서 떨어진 상태에서 엔진을 작동하지 마십시오. 전륜 구동 트랙터에서, 앞바퀴는 후륜을 지지대에서 당깁니다. 차축을 꺼려면 전륜 구동을 끄고, 변속기가 중립이어야 합니다.

1. 평평한 지면에서 트랙터를 들어 올리고 차축의 랙이 위쪽을 향하게 휠을 돌립니다.



A—하프 쉘의 중간 장착 나사
B—하프 쉘의 장착 나사
C—잭 나사 구멍
D—잭 나사

RXA0063068—UN—14OCT02

2. 중간 고정 나사(A)를 고정 너트에서 풉니다.
3. 나사(B)를 제거합니다.
4. 하프 쉘을 풀거나 분리하려면 잭 나사의 구멍(C)에 나사를 설치합니다. 필요한 경우, 잭 나사(D)를 최대 550Nm(405lb ft)로 조입니다.

참고: 하프 쉘을 분리하기 어려운 경우, 침투 오일을 사용하여 무거운 해머로 액슬 끝단부를 두드립니다.

5. 잭 나사(D)를 분리합니다. 휠 조정 공구 JDG667A를 연결합니다.¹ 하프 쉘의 장착 나사 구멍(B)에 있던 잭

¹ 일반 특수 공구 주문 채널을 통해 제공

나사를 분리한 상태. 휠을 원하는 위치로 이동합니다. 트레드 폭 한계를 주시합니다.



LX515404—UN—08NOV23

JDG667A 휠 조정 공구

6. 조정 공구 및 나사를 분리합니다.

⚠ 주의: 림, 휠 또는 허브가 느슨한 상태에서는 절대 트랙터를 운행하지 마십시오.

중요: 하프 쉘의 표면을 고르게 유지하여 허브가 부러지거나 나사가 느슨해지지 않도록 합니다.

7. 하프 쉘을 정확하게 장착하고 다음과 같이 고정 나사를 조입니다.
 - a. 하프 쉘의 구멍(A 및 B)에 장착 나사를 설치합니다.
 - b. 중간 나사(A)를 조인 후 대각선으로 나사(B)를 204Nm(150lb ft)로 조입니다.
 - c. 동일한 순서대로 나사를 410Nm(300lb ft)로 다시 조입니다.
 - d. 트랙터를 최소 100m(100yd) 운행하고 볼트를 550Nm(405 lb ft)로 조입니다.

중요: 작동 시간 3시간 및 10시간 후, 처음 작동 주 동안 모든 나사를 매일 다시 조이고, 이후 매 250 작동 시간마다 다시 조입니다.

80C,MP25,oulxa64,1693979585186-44-23JUL25

**2위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 랙 앤 피니언
차축, 축 직경 86mm(MX 프레임 버전, 3월 26
일 기준 상태)**

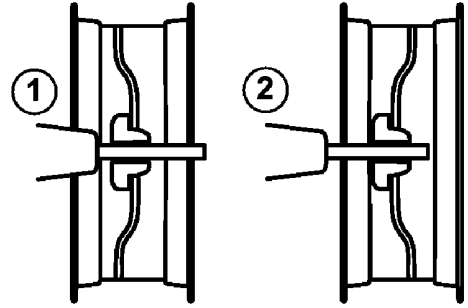
중요: 트레드 조정 지침을 준수하고 휠 볼트를 조입니다. 후륜 관련 참고 사항 - 랙 앤 피니언 차축, 허브 직경 86mm, 92mm, 100mm를 참조하십시오.

중요: 트레드를 조정한 후 휠이 자유롭게 회전하는지 점검합니다.

타이어가 드래프트 링크 또는 리프트 링크에 닿지 않게 합니다. 리프트 링크와 타이어 사이의 간격은 드래프트 링크 전방 구멍에 리프트 링크를 장착하여 늘릴 수 있습니다.

드래프트 링크가 올라간 경우(작동기구를 부착하지 않은 경우 포함) 유압식 또는 기계식 스태빌라이저바를 잠가야 합니다.

이러한 모든 조치에도 불구하고 여전히 드래프트 링크나 리프트 링크와 닿을 경우에는 트레드 폭을 늘려야 합니다.



참고: 일부 국가에서는 공공 도로 주행 시 전체 차량의 폭이 2.55m(100인치)를 초과해서는 안 됩니다.

LX1056800—UN—29OCT12
후륜 트레드 폭 - 랙 앤 피니언 차축

2위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 랙 앤 피니언 차축, 축 직경 86mm(MX 프레임 버전, 3월 26일 기준 상태)				
타이어	부품 번호	단위	림과 휠 디쉬 배열(캐스트 휠을 장착한 후륜)	
			최소(1)	짧은 랙 앤 피니언 차축 243.8cm (96인치)
				최대(2)
16.9R38	AL233007	mm	1535	1890
		인치	60.4	74.4
18.4R38	AL233007	mm	1576	1890
		인치	62.0	74.4
320/90R50	AL233009	mm	1410	1890
		인치	55.5	74.4
380/90R46	AL232961	mm	1471	1890
		인치	57.9	74.4
420/85R38	AL233007	mm	1511	1890
		인치	59.5	74.4
460/85R38	AL233007	mm	1550	1890
		인치	61.0	74.4
480/70R38	AL233007	mm	1575	1890
		인치	62.0	74.4
480/80R38-R4	AL233007	mm	1589	1890
		인치	62.6	74.4
520/70R38	AL233006	mm	1614	1890
		인치	63.5	74.4
540/65R38	AL233007	mm	1650	1890
		인치	65.0	74.4
540/65R38	AL233006	mm	1650	1890
		인치	65.0	74.4
580/70R38	AL233006	mm	1649	1890
		인치	64.9	74.4
600/65R38	AL233005	mm	1663	1890
		인치	65.5	74.4
650/65R38	AL233005	mm	1749	1890*
		인치	68.9	74.4*
VF 600/65R38	AL233005	mm	1663	1890
		인치	65.5	74.4
VF 650/60R38	AL233080	mm	1755	1890*
		인치	69.1	74.4*

* 총 차량 폭은 2.55/2.75m(100/108in)를 초과합니다. 현지 도로교통법 또는 기타 해당 규정을 준수하십시오.

후방 휠, 타이어 및 트레드 폭

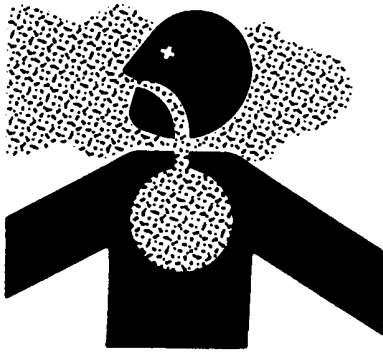
2위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 랙 앤 피니언 차축, 축 직경 86mm(MX 프레임 버전, 3월 26일 기준 상태)				
타이어	부품 번호	단위	림과 휠 디쉬 배열(캐스트 허브의 2위치에 스틸 휠을 장착한 후륜)	
			최소(1)	짧은 랙 앤 피니언 차축 243.8cm (96인치) 최대(2)
16.9R38	AL225064	mm	1612	2139*
		인치	63.5	84.2*
18.4R38	AL225064	mm	1612	2139*
		인치	63.5	84.2*
270/95R48	AL242166	mm	1612	2139
		인치	63.5	84.2
420/85R38	AL225064	mm	1612	2139*
		인치	63.5	84.2*
460/85R38	AL225064	mm	1612	2139*
		인치	63.5	84.2*
480/70R38	AL225064	mm	1612	2139*
		인치	63.5	84.2*
480/80R38-R4	AL225064	mm	1612	2139*
		인치	63.5	84.2*
520/70R38	AL242163	mm	1614	2139*
		인치	63.5	84.2*
540/65R38	AL242163	mm	1650	2139*
		인치	65.0	84.2*
580/70R38	AL242163	mm	1649	2139*
		인치	64.9	84.2*
600/65R38	AL242100	mm	1663	2139*
		인치	65.5	84.2*
650/65R38	AL242100	mm	1749	2139*
		인치	68.9	84.2*
VF 600/65R38	AL242100	mm	1663	2139*
		인치	65.5	84.2*
VF 650/60R38	AL244325	mm	1755	2139*
		인치	69.1	84.2*

* 총 차량 폭은 2.55/2.75m(100/108in)를 초과합니다. 현지 도로교통법 또는 기타 해당 규정을 준수하십시오.

80C,MP35,MX,jg60889,1726473784510-44-25MAR26

운전실

농약 접촉 금지



TS220—UN—15APR13



TS272—UN—23AUG88

⚠ 주의: 이 밀폐형 운전실은 증기, 에어로졸 또는 먼지 흡입에 대한 보호 능력이 없습니다.

1. 농약을 사용하는 환경에서 작업할 때는 긴 소매 셔츠, 긴 바지, 신발 및 양말을 착용하십시오.
2. 농약 사용 지침에서 방독면을 이용한 보호를 요구하는 경우, 운전실 내부에서 적절한 방독면을 착용하십시오.
3. 다음과 같은 영역이나 목적을 위해 운전실에서

나가기 전 농약 사용 지침에서 요구하는 개인 보호 장치를 착용하십시오.

- 농약이 살포된 구역
- 노즐의 세척, 교환 또는 방향 변경과 같이 오염된 응용 장치를 사용한 작업을 수행하려는 경우
- 약품 혼합 및 적재 활동을 하려는 경우

4. 운전실에 다시 들어가기 전에 보호 장치를 벗고, 운전실 외부에서는 밀폐된 상자나 기타 다른 유형의 밀봉 가능한 용기에, 운전실 내부에서는 비닐 봉지 등 농약이 들어갈 수 없는 용기에 보호 장치를 보관하십시오.
5. 운전실에 들어가기 전 신발 또는 부츠의 흙이나 기타 오염된 입자를 제거하십시오.

DX,CABS1-44-25MAR09

살충제를 이용한 장비 청소

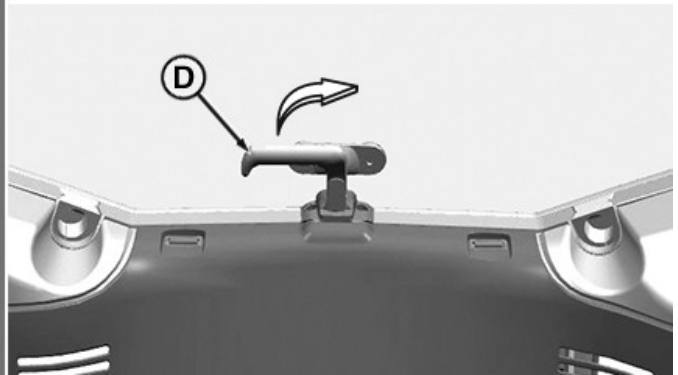
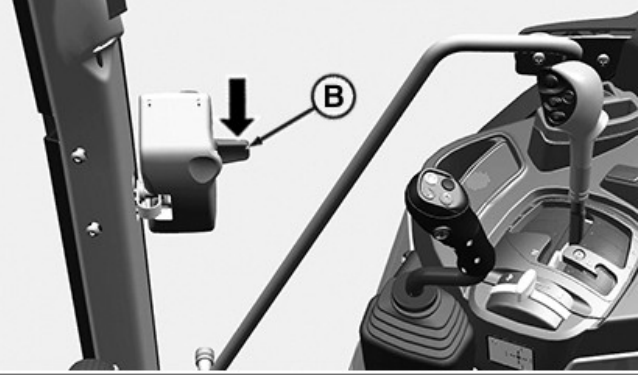
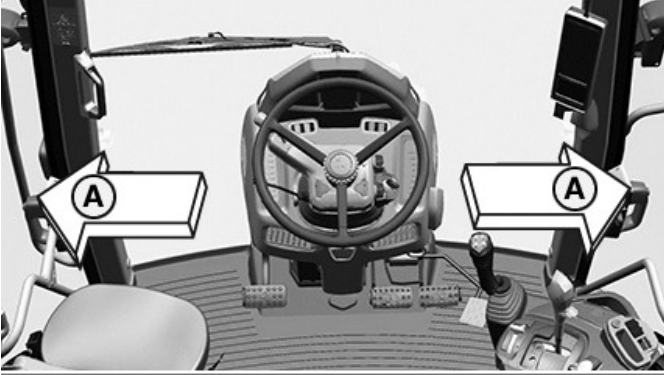
⚠ 주의: 유해한 살충제를 사용하는 동안 살충 성분이 장비의 내부 또는 외부에 남아 있을 수 있습니다. 유해한 살충제를 이용해 장비를 청소할 경우에는 관련 지침을 따르십시오.

유해한 살충제에 노출되었을 때는 장비의 내부 또는 외부를 매일 청소하여 눈에 보이는 먼지와 오염물이 축적되지 않도록 해야 합니다.

1. 운전실 바닥은 쓸어내거나 청소기를 사용해 청소하십시오.
2. 운전실의 내부 카울링과 헤드라이너를 청소하십시오.
3. 차량의 전체적인 외관을 청소하십시오.
4. 활성화 또는 비활성화 물질의 농도가 위험 수준에 이르는 세척액은 명시된 규정이나 지침에 따라 제거하십시오.

DX,CABS2-44-24JUL01

비상 출구



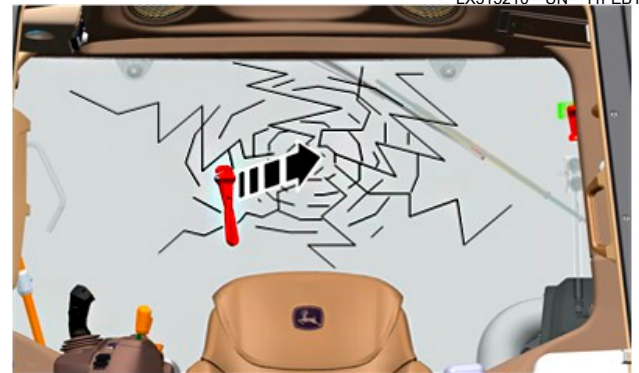
비상 시 두 개의 도어 (A)를 통해 운전실을 빠져나갈 수 있습니다. 이렇게 하려면 레버(C)를 당겨 잠금을 풀고 도어를 밀어서 엽니다.

비상시에는 후방 창(C)을 열고 운전실에서 탈출할 수 있습니다. 레버(D)를 우측으로 돌려 창의 잠금을 해제하고 밀어서 엽니다.

운전실에 우측 도어가 장착되어 있지 않은 경우 비상 망치(장착된 경우)를 사용하여 유리를 깨거나 코터 핀을 당겨서 엽니다.



LX609879—UN—24JUN24



LX315210—UN—11FEB19

CAT 4 활성탄 에어 여과 시스템을 재장착한 트랙터의 경우:

좌측 펜더에 블로워 및 필터 장치를 설치하면 후방 창이 충분히 넓게 열릴 수 없습니다. 후방 좌측 운전실 포스트에 위치한 비상 망치(E)를 사용하여 후방 창 유리를 깹니다.

oulxa64,MP04,1694591858688-44-24JUN24

전복 보호 구조물

⚠ 주의: 운전실은 일체형 전복 방지 구조물이 장착되어 있습니다. 이 구조물을 변경하는 것은 허용되지 않습니다. 이러한 지침을 무시하면 ROPS의 안전성에 영향을 미칩니다.

트랙터가 기울어지거나 충돌할 경우, 전복 방지 구조물이 스트레스를 많이 받을 수 있습니다. 안전상의 이유로, 전복 보호 구조물이 파손된 경우 항상 교체해야 합니다.



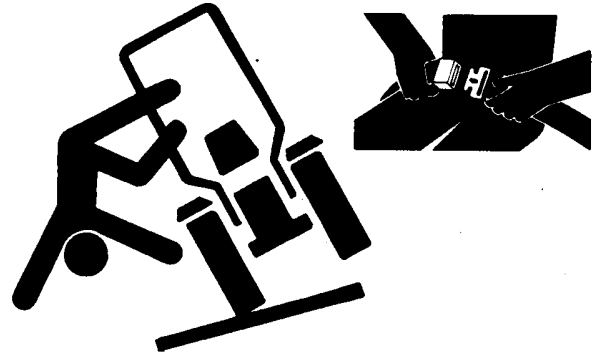
LX515304—UN—25JAN24
oulxa64,MP05,1694591858569-44-13SEP23

John Deere FOPS가 설치된 경우 시트 뒤의 트림 패널에서 정보 라벨을 확인하십시오. 이 라벨은 이 John Deere FOPS에 대한 테스트가 수행된 표준과 관련된 정보를 제공합니다.

중요: John Deere FOPS 장착 운전실이 포함된 트랙터는 임업 분야에서 사용하기 위한 용도가 아닙니다.

oulxa64,MP06,1694591858142-44-30JUN25

안전 벨트 사용



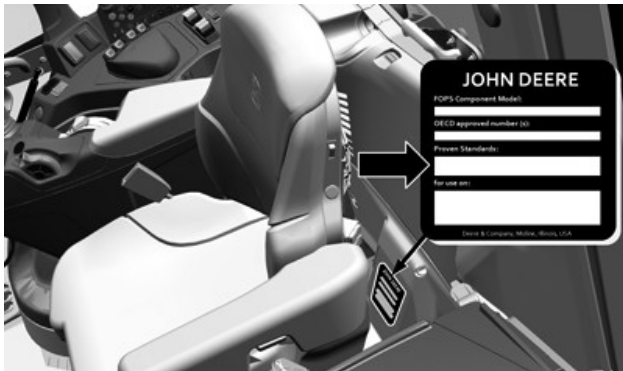
TS205—UN—23AUG88

⚠ 주의: 사고 발생 시 부상의 위험을 최소화하기 위해, 트랙터를 운전할 때 항상 안전 벨트(A)를 착용하십시오.

강사 시트는 작업자 교육 또는 기계 결함 진단용으로만 사용됩니다.

관계자 외에는 트랙터 및 장치에 접근하면 안 됩니다.

낙하 물체 보호 구조물(FOPS)



LX412372—UN—18JAN21

6M 시리즈, 정보 레이블-검증된 표준의 예



LX1057474

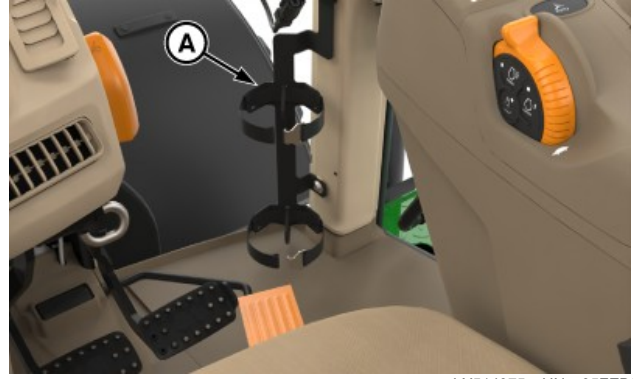
LX1057474—UN—01OCT14

6R 시리즈, 정보 레이블-검증된 표준의 예

트랙터 운전실에는 낙하하는 물체로부터 운전 위치의 작업자의 머리를 추가적으로 보호하는 작동기구인 John Deere FOPS를 장착할 수 있습니다. 표준은 특정 농업 분야에서 작동하는 동안 낙하 물체의 잠재적 위험에 노출된 트랙터에 대한 요구 사항을 정의합니다.



LX515294—UN—29NOV23
승객석이 있는 트랙터 그림



LX514975—UN—05FEB24

소화기를 설치할 수 있도록 범용 홀딩 고정 장치(A)가 A 포스트에 제공될 수 있습니다.

oulxa64,MP08,EX,1695305095337-44-29JAN24

운전실 서스펜션 장착 트랙터

운전실 캡의 스프링 엘리먼트는 출고 시 평균 하중으로 사전 설정됩니다. 오류가 발생할 경우 설정을 점검하고, 필요한 경우 교체합니다.

섹션 220D의 기계식 운전실 서스펜션 점검을 참조하십시오.

A—안전 벨트

- 래치를 잡고 안전 벨트를 몸을 가로질러 당깁니다.
- 래치를 벨트 버클에 끼웁니다.
- 딸각하는 소리가 들립니다.
- 안전벨트 래치를 잡아당겨 벨트가 안전하게 고정되었는지 확인합니다.
- 안전벨트를 힙에 꼭 맞춥니다.

안전벨트 및 마운팅 하드웨어는 1년에 1회 검사합니다. 섹션 220D를 참조하십시오.

oulxa64,MP07,NA,1694593207609-44-13SEP23

고장	원인	해결 방법
운전실 캡의 진동 증폭	댐퍼 결함.	John Deere 대리점이나 다른 서비스 제공업체에서 오래된 부품을 새 부품으로 교체하십시오.(항상 양쪽 모두에 이 작업을 수행하십시오).
기계식 운전실 서스펜션이 중앙 위치에 있지 않음 (운전실 내 작업자와 함께 점검해야 함).	올바르지 않은 설정.	설정을 수정하십시오.

oulxa64,MP09,1694591857838-44-22JUL25

소화기 위치

! 주의: 소화기는 반드시 고정장치에 단단히 고정되어 있어야 합니다. 그렇지 않으면 소화기가 헐거워져 고정장치에서 떨어져 나갈 수 있습니다. 그럼 소화기가 브레이크 페달 아래로 굴러 작업자가 브레이크 거는 것을 방해하는 위험이 제기됩니다.

운전실 - 카테고리 4 활성화탄 에어 여과 시스템 장착

소개

이 섹션에서는 새로 장착된 카테고리 4 필터 시스템과 관련된 항목만 설명합니다. 운전실과 관련된 기타 모든 항목은 섹션 90에서 확인할 수 있습니다.

중요: 운전실에 카테고리 4 에어 필터 시스템이 새로 장착된 경우 좌측 A 포스트에 두 개의 분류 라벨이 있습니다. 두 라벨 중 현재 유효한 라벨은 에어 필터 시스템의 현재 구성에 따라 다릅니다. 이 섹션의 카테고리 4가 있는 운전실을 카테고리 2로 변환(및 그 반대)을 참조하십시오.

oulxber,1719232010243-44-03JUL24

EN 15695-1에 따른 운전실 분류(농약 및 액체 비료 살포용)



왼쪽 A-포스트의 카테고리 4 라벨

LX609836—UN—05JUN24

EN 15695-1(-2) 표준에는 농약 및 액체 비료 살포에 관한 법적 요건이 포함되어 있습니다. 차량의 운전실은 카테고리 1~4로 분류되어 있습니다. 번호는 운전실이 보호할 수 있는 위험 물질의 종류를 나타냅니다.

운전실 내부의 두 데칼은 해당하는 운전실 카테고리를 나타냅니다. **카테고리** 뒤의 번호를 참조하십시오. 현재 필터 구성에 따라 현재 카테고리 중 하나만 유효합니다.

데칼이 소실되거나 손상된 경우에는 교체하십시오. 데칼은 일반 예비 부품 채널을 통해 얻을 수 있습니다.

- 카테고리 1** 운전실 캡이 유해 물질에 대한 방호 성능이 없습니다.
- 카테고리 2** 운전실 캡이 먼지와 같은 고체형 대기 입자에 대한 방호 성능은 있지만 연무제 및 증기에 대한 방호 성능은 없습니다.
- 카테고리 3** 운전실 캡이 먼지 및 연무제(스프레이 같은 액체형 대기 입자)에 대한 방호 성능은 있지만 증기에 대한 방호 성능은 없습니다.
- 카테고리 4** 운전실은 먼지, 연무제 및 증기로부터 작업자를 보호합니다.



주의: 농약으로 인한 건강 위험.

농약을 취급할 때 건강에 대한 위험을 피하기 위해 중요한 행동수칙을 지켜야 합니다.

아래 나열된 규칙을 따르고 가능한 최고의 보호를 위해 제공된 모든 지침을 준수하십시오. 현재 에어 필터링 시스템의 구성을 점검하여 현재 운전실이 어떤 카테고리에 해당하는지 확인합니다. 카테고리 2 또는 카테고리 4가 가능합니다.

추가 경고는 이 사용 설명서의 섹션 05에서 확인할 수 있습니다.

농약, 제초제, 살진균제, 살충제, 비료 등의 유해 물질이 함유된 환경에서 작업하기 전:

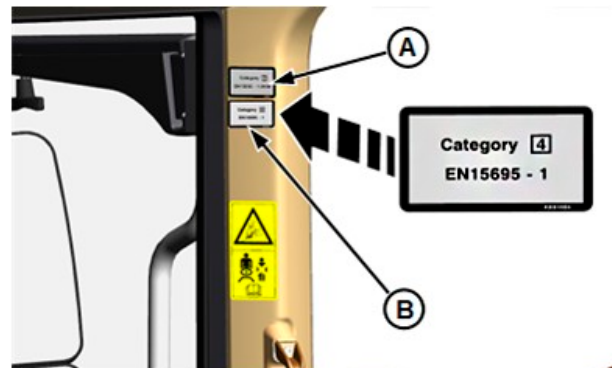
- 운전실이 필요한 보호 범주를 준수하는지 확인하십시오.
- 농약을 취급하기 전에 카테고리 3 및 4의 내장 필터가 EN 15695-2에 따라 테스트되었고 해당 화학 물질에 대해 승인되었는지 점검합니다. 또한 화학물질의 제품 데이터 시트를 참조합니다.
- 지정된 대로 캡 에어 필터를 정비해야 합니다. 사용 설명서, 섹션 220G, 정비—카테고리 4 활성화탄 여과 시스템을 참조합니다.
- 농약의 제품 데이터 시트 및 제품 라벨에 유의하십시오. 이러한 정보는 화학 물질 취급 시 행동 규범에 대한 정보를 제공합니다.
- 필요한 운전실 카테고리를 확인합니다. 운전실 카테고리가 의도한 목적에 적합하지 않은 경우 적절한 개인 보호 장비를 착용해야 합니다.

작업 중에는 다음 요구 사항이 충족되어야 합니다:

- 도어, 창 및 루프의 모든 씰링 상태가 양호해야 합니다.
- 도어, 창 및 루프의 닫은 상태를 유지합니다.
- 운전실 내부로 연결되는 케이블은 밀봉되어야 합니다.
- 작업하는 동안 팬을 켜고 압력 센서가 녹색으로 켜져 있는지 확인합니다.
- 캡 에어 필터의 상태가 양호해야 합니다.

oulxber,1719563582621-44-23JUL25

운전실 카테고리 4, 일반 정보



운전실 A 포스트의 카테고리 4 데칼

LX609884—UN—26JUN24

좌측 A 포스트의 데칼은 EN 15695-1 표준에 따라 해당 운전실 카테고리에 대한 정보를 제공합니다.

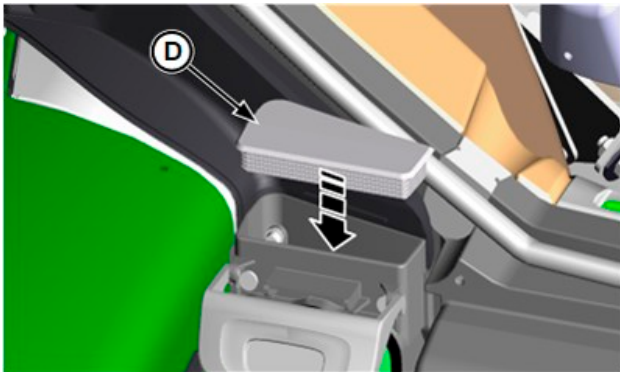
중요: 두 데칼 중 현재 유효한 데칼은 에어 필터 시스템의 현재 구성에 따라 다릅니다. 이 섹션의 카테고리 4가 있는 운전실을 카테고리 1 또는 2로 변환(및 그 반대)을 참조하십시오.

- 데칼(A)은 트랙터를 출고할 때의 운전실 카테고리에 해당합니다.
- 데칼(B)은 트랙터에 카테고리 4 여과 시스템이 새로 장착된 경우 운전실 카테고리에 해당합니다. 카테고리 4는 올바른 필터 엘리먼트와 설치된 블라인드 플러그(D)를 충족합니다. 아울러 종래의 재순환 공기 필터를 활성탄 공기 필터로 교체할 필요가 발생합니다.

⚠ 주의: 농약으로 인한 건강 위험.

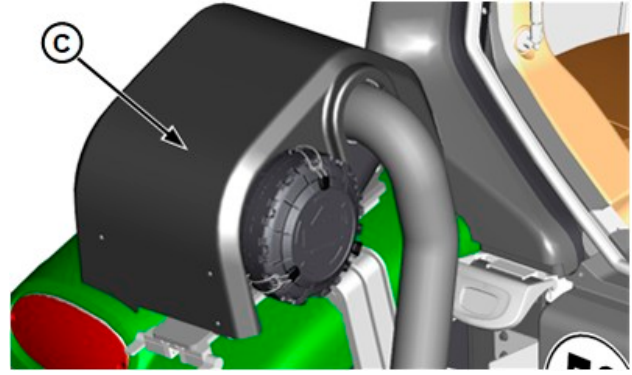
안전 조치를 준수하지 않으면 유해 물질에 오염될 수 있습니다.

농약을 사용해 작업하기 전에 올바른 에어 필터 엘리먼트가 외부 필터 하우스에 설치되었는지 확인합니다. 재순환 에어 필터가 활성탄 필터인지 확인합니다. 블라인드 플러그(D)를 에어 덕트에 설치하여 공기 흐름이 기존 여과 시스템을 통해 이동하지 않도록 하십시오. 공기 압력 표시등이 녹색으로 켜질 때까지 농약을 사용한 작업을 시작하지 마십시오. 악취, 냄새 또는 자극의 징후가 나타나는 즉시 작업을 중단하십시오.



블라인드 플러그(운전실 양쪽)

운전실은 외부 블로워 모터 및 여과 시스템(C)에서 나온 공기를 통해 가압되며 이를 통해 먼지/이물질, 에어로졸 및 증기가 제거됩니다.



블로워(기류장치) 모터 및 필터 장치



에어 압력 표시등

E—공기 압력 표시등(빨간색 전등)
F—공기 압력 표시등(녹색 전등)

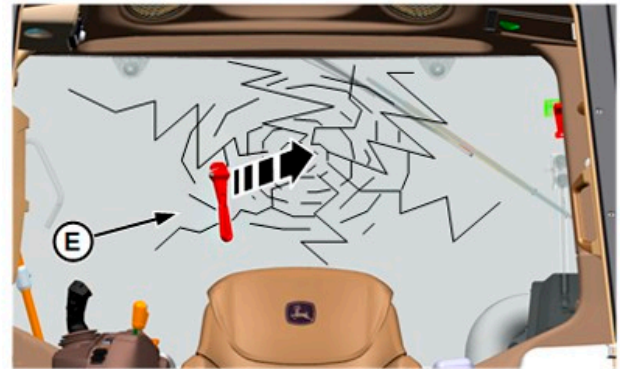
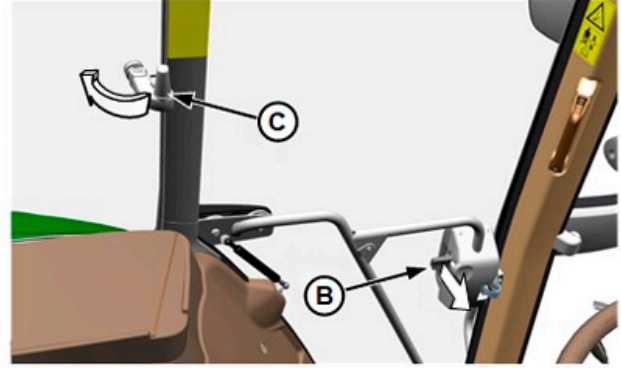
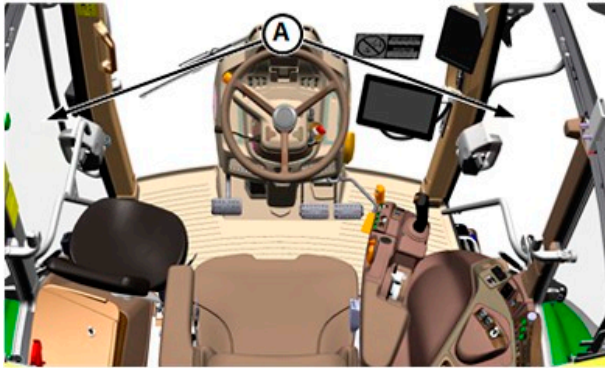
블로워(기류장치)가 켜지는 즉시 가압이 시작됩니다. 공기 여과 시스템은 에어 컨디셔닝과는 독립적으로 작동합니다. 운전실 도어 및 창문은 완전히 닫힌 상태여야 합니다.

운전실의 공기압이 주변 공기압보다 20Pa 높은 경우 공기 압력 표시등이 녹색(F)으로 켜집니다.

운전실의 공기압이 주변 공기압보다 20Pa 이상 높지 않으면 공기 압력 표시등이 빨간색(E)으로 켜집니다. 이러한 경우 농약으로 작업을 중단하고 원인을 제거합니다.

참고: 블로워(기류장치) 모터를 켜 후 필요한 공기 압력에 도달하는 데 30초 이상 걸리지 않아야 합니다. 필터 엘리먼트에 먼지가 쌓이면 공기 저항이 증가합니다. 특정 부하에 도달하면 필요한 공기 압력에 더 이상 도달하지 않습니다. 이러한 경우 운전실 압력이 최소 요구 사항 미만으로 떨어지지 않도록 팬 속도를 높입니다.

비상구 - 카테고리 4 여과 시스템 장착 운전실



카테고리 4 필터 시스템 장착 운전실

LX609882—UN—24JUN24

비상 시 두 개의 도어 (A)를 통해 운전실을 빠져나갈 수 있습니다. 이렇게 하려면 레버(C)를 당겨 잠금을 풀고 도어를 밀어서 엽니다. 레버(C)를 당겨 측면 창을 열 수 있습니다.

운전실에 우측 도어가 장착되어 있지 않은 경우 비상 망치(D)를 사용하여 유리를 깨거나 코터 핀을 당겨서 엽니다.

비상시에는 후방 창(E)을 열고 운전실 캡에서 빠져 나갈 수도 있습니다. 이를 위해서는 비상 망치(D)를 사용하여 유리를 깨뜨립니다.

oulxber,1719225046173-44-18JUL24

운전실 외부로 배선된 전원 라인

중요: 케이블이나 라인을 그로밋을 통해 외부로 배선한 후 운전실이 기밀 상태인지 확인해야 합니다.

oulxber,1720016135817-44-03JUL24

카테고리 4 필터를 처음 사용하기 전

카테고리 4 공기 여과 시스템을 처음 사용하기 전에 다음을 수행합니다.

1. 이 섹션의 경고를 읽고 이해합니다.
2. 기존 패키지에서 필터 엘리먼트를 제거합니다.

3. 필터의 만료일을 확인합니다.
4. 필터 엘리먼트의 전면과 서비스 기록 양식에 설치 날짜 및 현재 작동 시간을 기록합니다.
5. 필터 엘리먼트의 실이 깨끗하고 양호한 상태인지 확인합니다. 손상되거나 만료된 필터를 설치하지 마십시오.
6. 개방된 필터 하우징에서 작업을 수행할 때는 방독마스크, 장갑 및 보호복을 사용하십시오.
7. 새 필터를 설치하기 전에 필터 하우징의 내부 표면을 청소합니다. 필터 하우징을 청소할 때는 고압 워셔를 사용하지 마십시오.
8. 하우징에 새 필터를 설치하고 흐름 방향을 점검합니다. 필터 하우징이 올바르게 닫히고 잠겨 있는지 확인합니다.
9. 재순환 에어 필터를 새 활성탄 에어 필터 2개로 교체합니다.

oulxber,1719491892631-44-03JUL24

농약 작업 전

⚠ 주의: 농약으로 인한 건강 위험.
위험 물질과 접촉하면 심각한 건강 위험을 유발됩니다.

화학물질을 사용해 작업할 때는 화학물질 제조업체의 경고 및 취급 지침을 검토하고 준수하십시오. 화학탱크를 채우거나 청소할 때 및 여과 시스템을 유지보수할 때는 방독면, 장갑 및 보호복을 착용하여 오염을 방지합니다.

다음 점검을 수행하십시오.

1. 이 섹션의 경고를 읽고 이해합니다.
2. 올바른 필터 엘리먼트가 외부 필터 하우징에 설치되어 있는지 점검합니다.
3. 필터 엘리먼트의 만료 날짜 및 상태를 점검합니다.
4. 에어 덕트에 씰링 플러그가 설치되어 있는지 점검합니다. 이 섹션의 운전실 카테고리 4, 일반 정보를 참조하십시오.
5. 모든 도어, 창 및 해치의 웨더 스트립이 팽팽하고 깨끗하며 손상되지 않았는지 점검합니다.
6. 운전실의 케이블용 그로밋이 올바르게 밀봉되어 있는지 점검합니다.
7. 점화 스위치를 켭니다.
8. 도어를 연 상태에서 블로워 모터를 최고 속도로 작동합니다.
9. 압력 표시등이 빨간색으로 켜집니다.
10. 도어와 창을 닫기 전에 30초 동안 기다려 운전실을 정화합니다.
11. 모든 개구부를 닫은 상태에서 블로워 모터를 최저 속도로 작동합니다.
12. 30초 이내에 압력 표시등이 빨간색에서 녹색으로 바뀌어야 합니다. 참고: 오래된 운전실의 경우 녹색 표시등이 켜지도록 하려면 블로워(기류장치)를 더 빠른 속도로 작동해야 할 수 있습니다.

oulxber, 1719491956616-44-03JUL24

농약 작업 도중

- 이 섹션의 경고를 읽고 이해합니다.
- 도어 및 창문을 닫은 상태로 유지합니다.
- 압력 표시기가 빨간색으로 켜지면 블로워(기류장치) 모터 속도를 높입니다.
- 압력 표시기가 녹색으로 켜지는 경우에만 작업을 계속하십시오.
- 블로워(기류장치) 속도가 최대인 상태에서 빨간색 표시등이 켜진 상태로 유지되면 필터 엘리먼트를 교체합니다.
- 악취, 냄새 또는 자극의 징후가 나타나는 즉시 작업을 중단하십시오.

oulxber, 1719492005157-44-27JUN24

카테고리 4 운전실을 카테고리 2로 변환(및 그 반대)



주의: 농약으로 인한 건강 위험.

유해한 화학 물질이 포함된 부품을 취급할 때에는 생성되는 먼지를 흡입하지 않도록 하십시오. 필터 시스템을 유지보수할 때는 먼지가 발생하지 않도록 하십시오. 절대 압축된 공기를 청소에 사용하지 마십시오. 운전실 외부에서 화학 물질을 사용해 작업할 때는 제조업체의 권장사항에 따른 적절한 개인 보호 장비를 착용하십시오. 작업자 이외에는 작업 영역에 진입하지 않게 하십시오.

오염된 필터 엘리먼트의 관리 혹은 처리에 대한 국가가 정하는 법과 규정을 준수하십시오. 지침을 찾을 수 없는 경우 일반 지침을 따르십시오. 섹션 05에 나와 있는 농약의 안전한 취급을 참조하십시오.

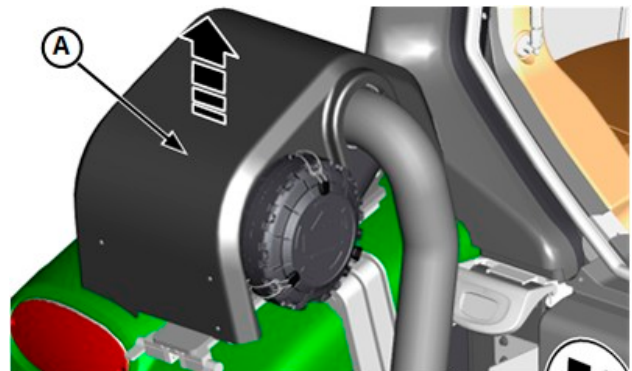


주의: 농약으로 인한 건강 위험.

카테고리 2 운전실을 카테고리 4 운전실로 오인할 경우 작업자는 보호되지 않은 상태로 농약에 노출될 수 있습니다.

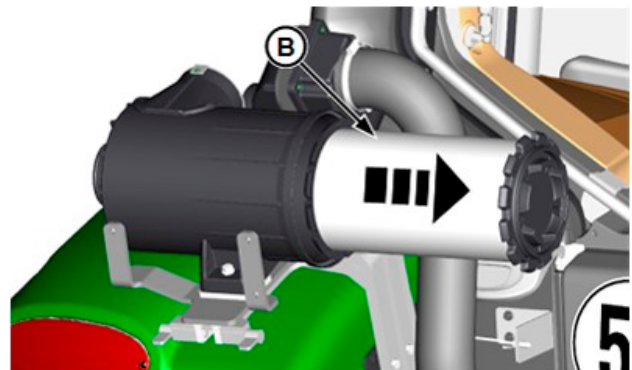
농약 작업 전에 운전실이 현재 어떤 보호 기준을 충족하는지 확인하십시오.

카테고리 4의 운전실을 카테고리 2로 변환



LX609886—UN—01JUL24

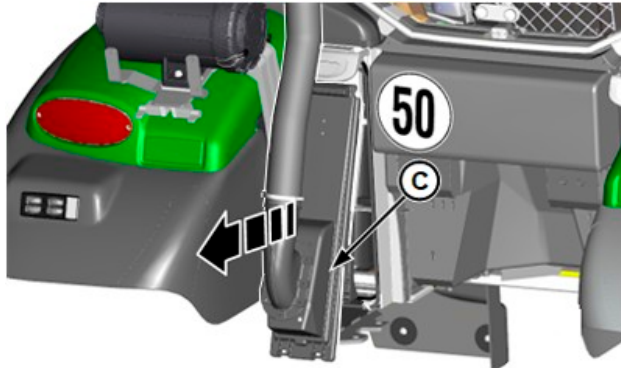
1. 커버(A)를 제거합니다.



LX609887—UN—01JUL24

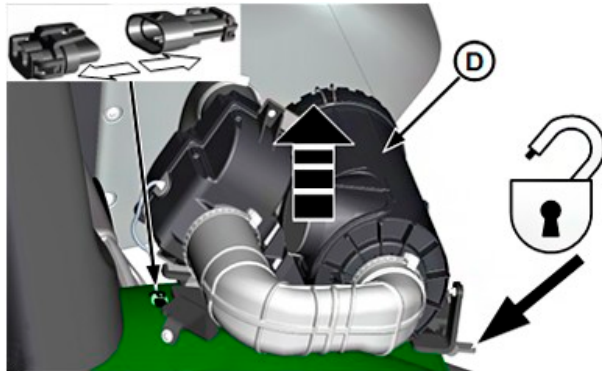
2. 필터(B)를 분리합니다.

참고: 필터 엘리먼트를 건조하고 공기가 통하지 않도록 비닐백에 보관합니다. 필터의 정기 유지보수 주기는 400시간입니다. 그러나 필터 엘리먼트는 적어도 3개월의 작동 기간이 지나면 교체해야 합니다. 필터의 남은 사용 기간을 메모하고 다시 작동할 때 이를 고려합니다. 유지보수 양식에 이에 관해 기록하십시오(정비 섹션 200G 참조).



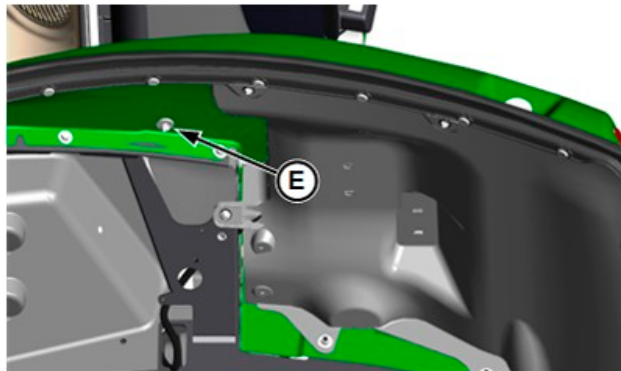
LX609888—UN—01JUL24

3. 흡기 호스를 분리하지 않은 상태에서 에어 필터 하우징 어댑터를 분리합니다.



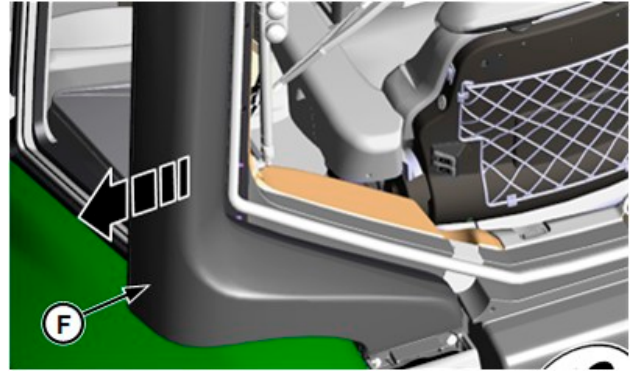
LX609889—UN—01JUL24

4. 전기 연결을 분리하고 블로워 모터 브래킷의 잠금을 해제한 후 블로워 장치 및 필터 하우징(D)와 함께 전체 어셈블리를 분리합니다.



LX609890—UN—01JUL24

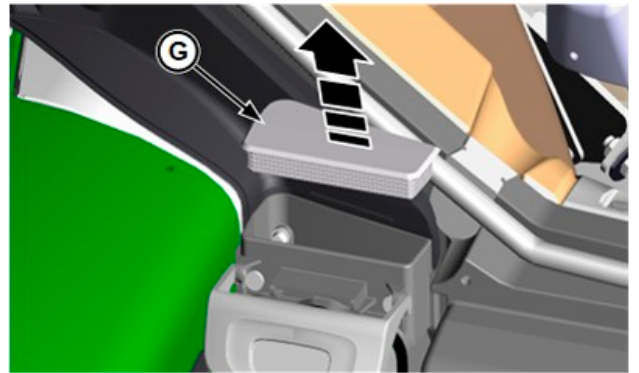
나사(각 운전실 측면에 1개씩)



LX609891—UN—01JUL24

에어 덕트(각 운전실 측면에 1개씩)

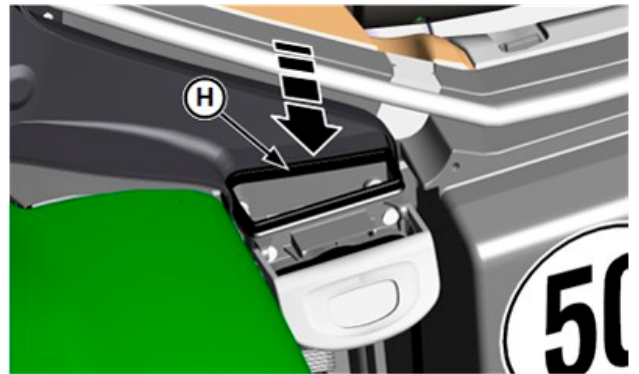
5. 운전실의 양쪽에서 나사(A)를 제거하고 에어 덕트(B)를 분리합니다.



LX609892—UN—01JUL24

씰링 플러그(각 운전실 측면에 1개씩)

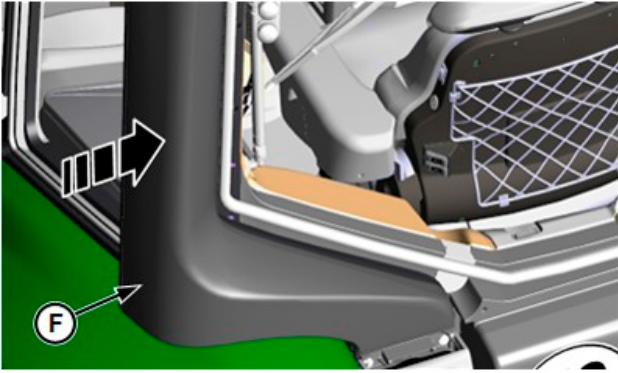
6. 운전실의 양쪽에서 씰링 플러그(G)를 제거합니다.



LX609893—UN—01JUL24

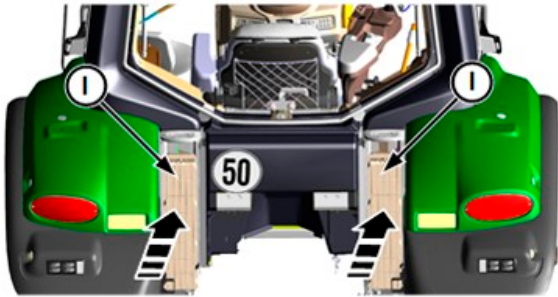
7. 씰 링의 시트를 청소합니다. 그런 다음 운전실의 양쪽에 씰 링(H)을 설치합니다.

참고: 씰 링의 상태가 완전하지 않은 경우 예비 부품 채널을 통해 새 부품을 주문합니다. 새 부품을 주문할 때는 오른쪽 및 왼쪽에 필요한 씰 링의 부품 번호가 다르다는 점에 유의하십시오.



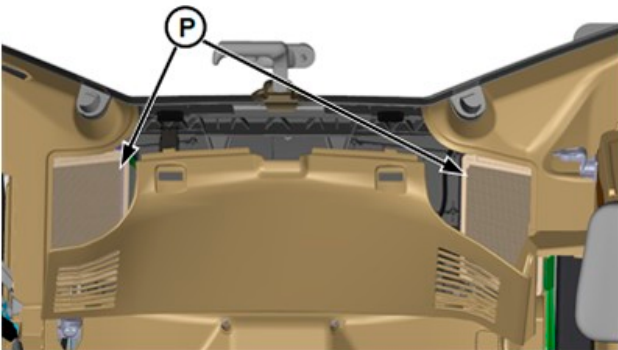
8. 운전실 양쪽에 에어 덕트(F)를 다시 설치합니다.

LX609894—UN—01JUL24



9. 기존 필터 엘리먼트(I)를 삽입합니다. 필터 엘리먼트가 올바르게 장착되었는지 확인합니다. 커버(J)를 다시 설치합니다.

LX609895—UN—01JUL24



10. 활성탄 재순환 필터(P)를 기존 필터로 교체합니다.
11. 운전실을 카테고리 4로 다시 전환할 때는 탈거한 모든 부품이 다시 필요합니다. 모든 부품을 청소하고 포장한 후 건조한 장소에 보관합니다.

LX609907—UN—03JUL24

참고: 제거된 모든 필터 엘리먼트를 건조하고 기밀 포장한 상태로 비닐백에 보관합니다. 다음 정기 필터 서비스를 받을 때까지 남은 운전 시간을 비닐 봉지에 기재합니다. 필터 엘리먼트를 재설치할 때 이 정보를 고려하십시오.



주의: 농약으로 인한 건강 위험.

카테고리 2 운전실을 카테고리 4 운전실로 오인할 경우 작업자는 보호되지 않은 상태로 농약에 노출될 수 있습니다.

화학 물질을 사용해 작업할 때는 제조업체의 권장사항에 따른 적절한 개인 보호 장비를 착용하십시오. 지침을 찾을 수 없는 경우 일반 지침을 따르십시오. 섹션 05에 나와 있는 농약의 안전한 취급을 참조하십시오.

카테고리 2의 운전실을 카테고리 4로 변환

이전에 필요한 필드 키트를 설치한 경우에만 카테고리 2에서 카테고리 4로 변환할 수 있습니다.



주의: 농약으로 인한 건강 위험.

흡기 시스템의 누설로 인해 유해 물질이 운전실 내부로 유입될 수 있습니다. 재사용된 필터 엘리먼트, 필터 하우징 및 에어 호스는 유해물질로 오염되어 있습니다. 오염된 화학 물질을 사용해 작업을 할 때는 제조사의 권장사항에 따른 적절한 개인 보호 장비를 착용하십시오. 작업자 이외에는 작업 영역에 진입하지 않게 하십시오.

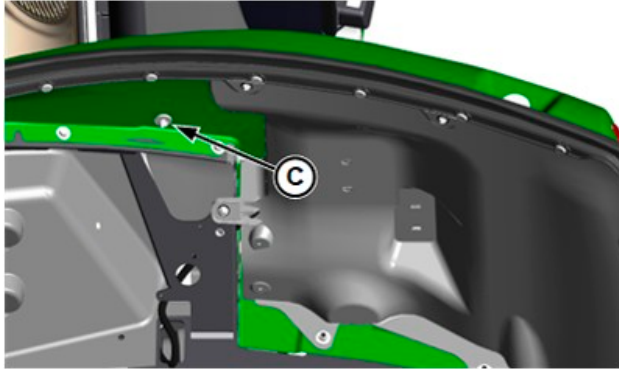
완벽한 상태의 씰만 사용하고 적절하게 설치합니다. 나중에 운전실 공기가 유해 물질로 오염되지 않도록 조심스럽게 작업하십시오.



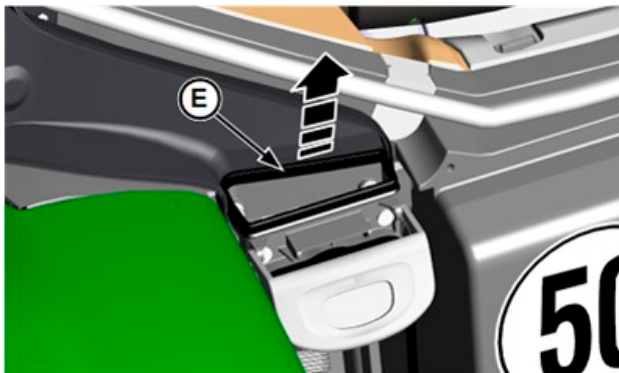
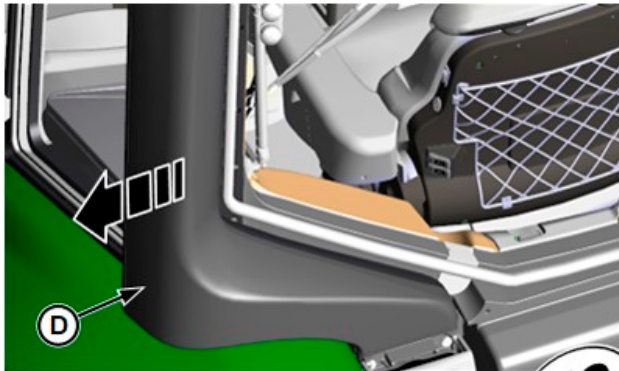
1. 커버(A)를 분리한 다음 기존 필터(B)를 빼냅니다.

LX609906—UN—01JUL24

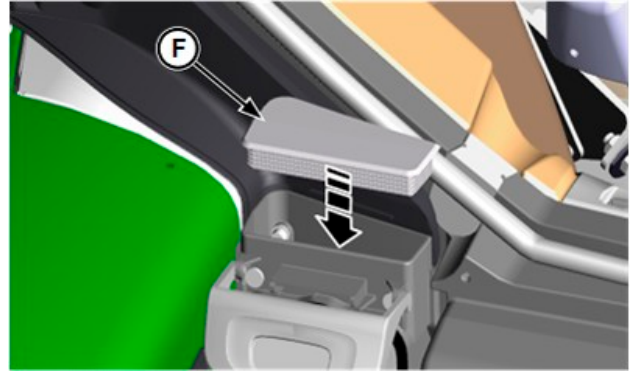
참고: 제거된 모든 필터 엘리먼트를 건조하고 기밀 포장한 상태로 비닐백에 보관합니다. 다음 정기 필터 서비스를 받을 때까지 남은 운전 시간을 비닐 봉지에 기재합니다. 필터 엘리먼트를 재설치할 때 이 정보를 고려하십시오.



2. 운전실의 양쪽에서 나사(C)를 제거하고 에어 덕트(D)를 분리합니다.



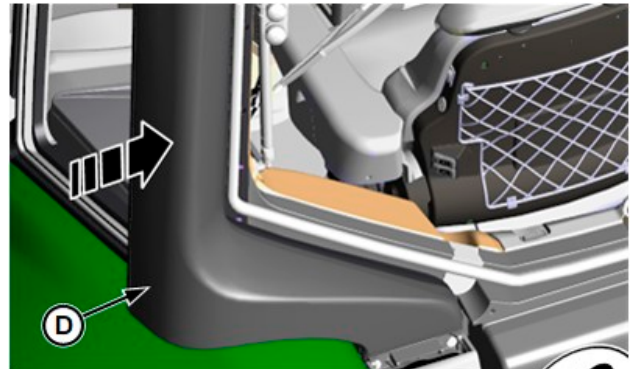
3. 운전실의 양쪽에서 씰 링(E)을 제거합니다.



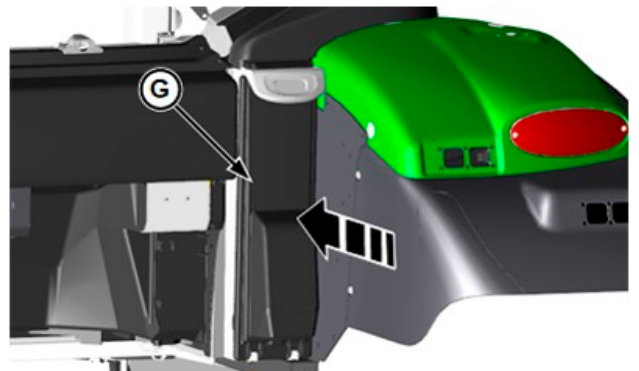
씰링 플러그

4. 필터 하우징을 청소하고 모든 씰링을 점검합니다. 운전실 양쪽에 씰링 플러그(F)를 삽입합니다.

중요: 씰링 플러그의 상태가 완벽한지 확인하고 올바르게 장착되었는지 확인합니다.

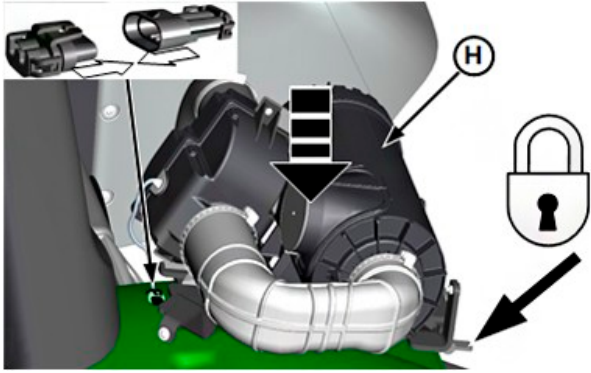


5. 운전실 양쪽에 에어 덕트(D)를 다시 설치합니다.



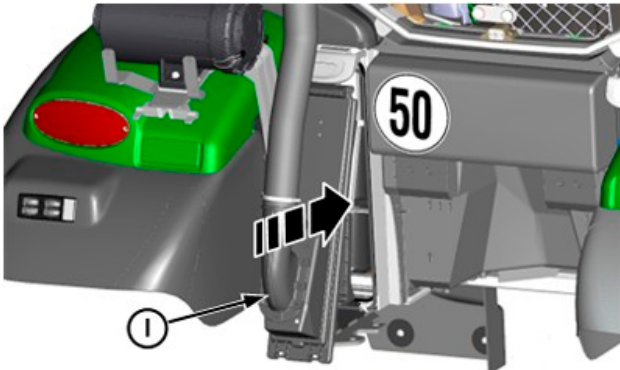
6. 운전실의 오른쪽에서 커버(G)를 다시 설치합니다.

중요: 필터 엘리먼트를 설치하지 마십시오.



LX609902—UN—01JUL24

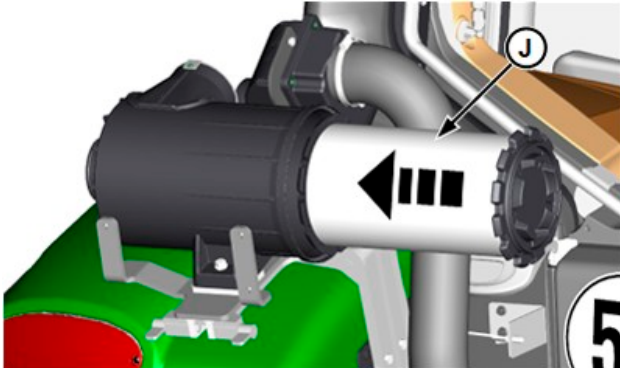
7. 블로워(기류장치) 및 필터 하우징(H)을 정렬합니다. 브래킷을 잠그고 전기 연결을 복구합니다.



LX609903—UN—01JUL24

8. 필터 하우징 어댑터(I)를 설치합니다.

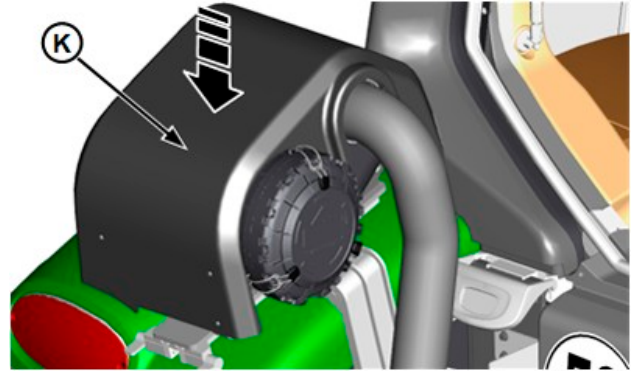
중요: 필터 엘리먼트를 설치하지 마십시오.



LX609904—UN—01JUL24

9. 필터 하우징을 청소하고 모든 씰링을 점검합니다. 만료일을 확인하고 정비 섹션 200G에 다음 정비를 기록합니다. 활성탄 에어 필터(J)를 삽입하고 커버를 닫습니다.

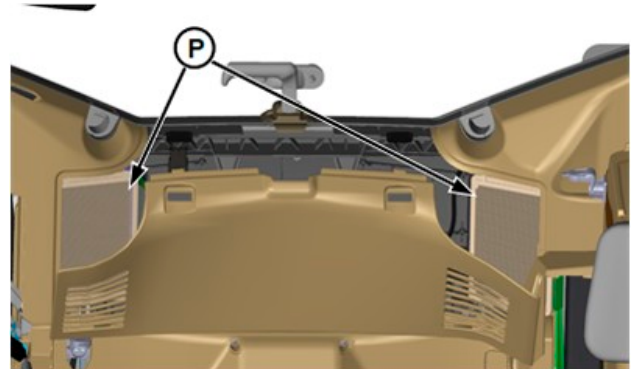
참고: 필터의 닫힌 면은 필터 하우징 커버를 향해야 합니다.



LX609905—UN—01JUL24

10. 커버(K)를 설치합니다.

중요: 실내 공기압 모니터링 시스템의 기능 점검 수행합니다(섹션 200G 참조).



LX609907—UN—03JUL24

11. 기존 재순환 필터(P)를 활성탄 재순환 필터로 교체합니다.
12. 운전실을 카테고리 2로 다시 전환할 때는 탈거한 모든 부품이 다시 필요합니다. 모든 부품을 청소하고 포장한 후 건조한 장소에 보관합니다.

참고: 제거된 모든 필터 엘리먼트를 건조하고 기밀 포장한 상태로 비닐백에 보관합니다. 다음 정기 필터 서비스를 받을 때까지 남은 운전 시간을 비닐 봉지에 기재합니다. 필터 엘리먼트를 재설치할 때 이 정보를 고려하십시오.

oulxber,1719225392964-44-04,JUL24

시트 조정

시트 조정 및 기능(6M 시리즈)

⚠ 주의: 좁은 공간으로 인한 부상 위험을 피하십시오!
다음은 시트 조정시 끼임 위험 요소입니다.

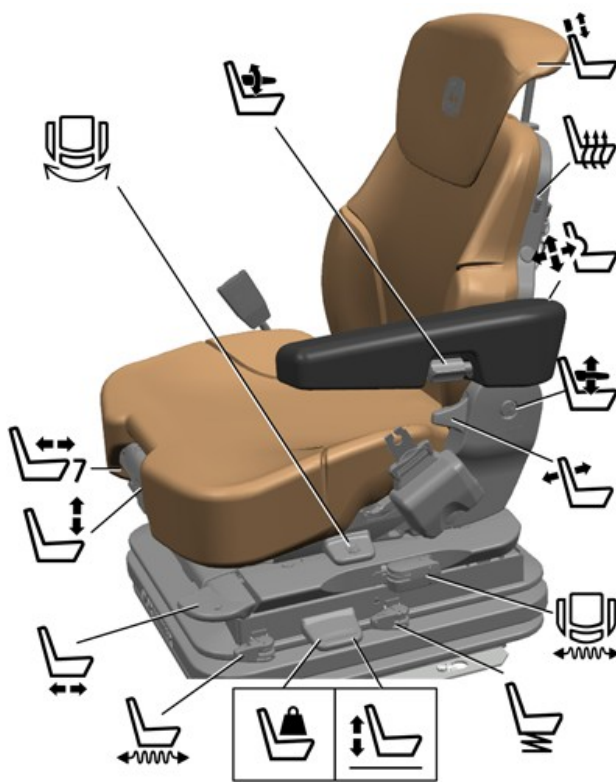
- 운전실에 배치된 물체.
- 운전실 내 추가 장비.
- 인근 구성 요소와의 좁은 간격.

트랙터가 움직이지 않고 서있을 때만 시트를 조정하십시오. 제어장치 구성품 및 기타 구성품과 우연히 접촉할 수 없는 위치에 시트를 설치합니다.

트랙터를 주행할 때 운전석을 주행 방향에 맞추고 잠급니다.

제어장치를 찾습니다.

참고: 그림은 가능한 모든 제어를 보여줍니다. 장비에 따라 일부 제어를 사용할 수 없을 수도 있습니다.



LX696066—UN—01APR26

Premium 시트(MSG97AL)



LX514283—UN—12AUG22

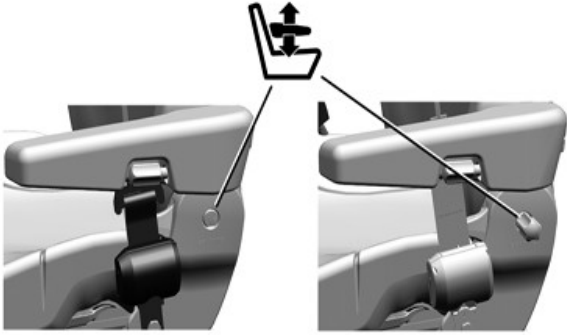
Standard 시트(MSG95G)



LX514286—UN—23AUG22

Economy 시트(MSG85)

시트 조정 및 기능:



가능한 버전

LX514266—UN—10AUG22



LX514263—UN—20MAY22

시트 쿠션 조정:

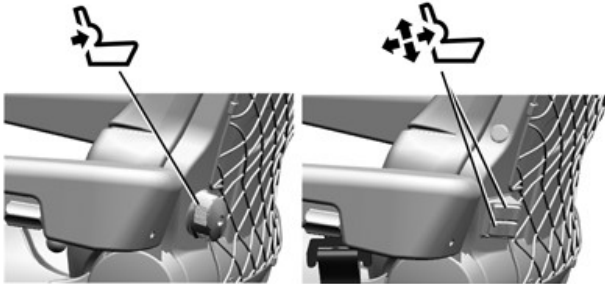
레버를 위로 당기고 원하는 시트 깊이를 설정합니다. 레버를 해제하여 시트를 제 위치에 고정합니다.



LX514264—UN—20MAY22

시트 경사 조정:

레버를 위로 당기고 원하는 시트 경사를 설정합니다. 레버를 해제하여 시트를 제 위치에 고정합니다.



가능한 버전

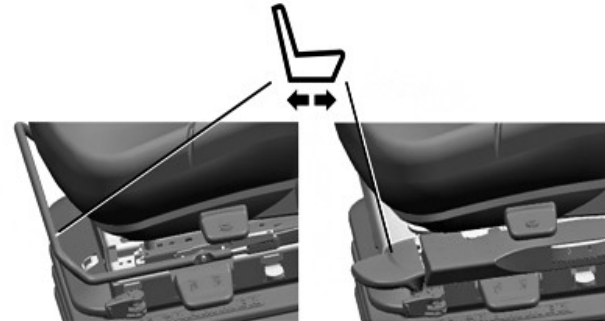
LX514285—UN—10AUG22



LX514265—UN—20MAY22

전/후 조정:

레버를 위로 당기고 원하는 위치에 시트를 고정합니다. 레버를 해제하여 시트를 제 위치에 고정합니다.



가능한 버전

LX514284—UN—10AUG22



LX514311—UN—05MAY23

수직 시트 댐핑:

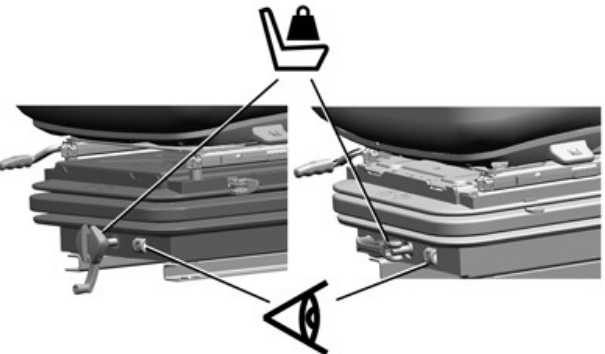
레버를 원하는 위치(1, 2, 3, 4, 5)로 돌려 수직 시트 댐핑(위치 1 = 부드러움, 5 = 딱딱함) 정도를 조정합니다. 권장



LX514252—UN—20MAY22

전/후 서스펜션:

레버 전진 - 전/후 서스펜션 없음.
레버 후진 - 전/후 서스펜션 작동.



가능한 버전(MSG85만 해당)

LX514293—UN—31AUG22



LX514255—UN—20MAY22

높이 조정:

MSG85

시트를 위쪽으로 조정하려면, 팔각 소리가 날 때까지 시트(디텐트 위치 3개)를 올립니다. 아래쪽으로 시트를 조정하려면 시트를 정지 위치까지 올렸다가 내립니다.

MSG95G, MSG97AL

중량에 맞게 조정 후 시트를 원하는 높이로 조정할 수 있습니다.

1. 시트에 앉아 키 스위치를 (IGN)으로 돌립니다.
2. 레버를 완전히 당기거나 밀어 시트를 원하는 높이까지 위, 아래로 움직입니다. 참고: 상한 또는 하한에 도달하면 자동 높이 조정이 작동합니다. 이렇게 하면 댐퍼의 기능이 보장됩니다.

중량 조정:

높이 조정 중 컴프레서 손상을 방지하기 위해 컴프레서를 최대 1분 동안 작동해야 합니다 (컴프레서 장착 시트만 해당).

MSG85

1. 시트에 앉아 중량 조정 노브를 돌려 중량을 조정합니다.

2. 중량 표시기를 관찰하여 설정을 확인합니다.
조정 범위 = 50~130kg(110~285lb)

MSG95G

1. 시트에 앉아 키 스위치를 (IGN)으로 돌립니다.

2. 공기 압력이 운전자의 체중에 맞게 조정될 때까지 레버를 약간 당긴 상태를 유지합니다. 녹색 표시가 표시기 눈금에 나타나면 레버를 놓습니다.
조정 범위 = 50~130kg(110~285lb)

MSG97AL

1. 시트에 앉아 키 스위치를 (IGN)으로 돌립니다.

2. 레버를 약간 위로 당기고 놓으면 자동으로 중량 조정이 시작됩니다. 에어 컴프레서가 적절한 공기 압력을 설정할 때까지 움직이지 마십시오. 조정 범위 = 50~130kg(110~285lb)



LX514254—UN—
20MAY22



시트 히터:

토글 스위치를 사용하여 시트 히터를 켜고 끕니다.

LX514261—UN—
20MAY22



등받이 확장:

등받이 익스텐션은 엔드 스톱까지 다양한 증분으로 위로 당겨 높이를 개별적으로 조정할 수 있습니다. 등받이 확장을 분리하려면 엔드 스톱 위로 당깁니다.

LX514281—UN—
05AUG22



스위벨 조정:

모델에 따라 오른쪽 또는 왼쪽으로 시트를 돌릴 수 있습니다.

레버를 올리고 시트를 원하는 디텐트 위치로 돌립니다. 레버를 아래로 누르면 시트가 다음 디텐트 위치에 자동으로 고정됩니다.

중요: 들어가거나 나올 때는 왼쪽으로만 돌립니다.

참고: 팔걸이에 조이스틱이 장착된 경우 첫 번째 디텐트 위치까지만 운전석을 왼쪽으로 돌립니다. 조향 휠과 충돌하지 않도록 합니다.

LX514256—UN—
20MAY22



수평 서스펜션 조정:

MSG95G 및 MSG97AL - 레버를 앞으로 움직여

측면 서스펜션을 활성화합니다. 레버를 뒤로 움직여 측면 서스펜션을 비활성화합니다.

LX514257—UN—
20MAY22



LX514258—UN—
20MAY22

등받이 경사 조정:

레버를 위쪽으로 당긴 채로 있습니다. 등받이를 원하는 위치로 기울이고 소리가 날 때까지 레버 래치를 뒤쪽으로 놓습니다.



LX514259—UN—
20MAY22

팔걸이 높이 조정:

버전 1: 양쪽에서 플라스틱 캡을 분리하고 조정 나사를 풉니다. 팔걸이를 원하는 위치로 정렬합니다.

조정 나사를 조이고 플라스틱 캡을 부착합니다.

버전 2: 노브를 돌려 고정을 풉니다. 팔걸이를 원하는 위치로 정렬하고 노브를 돌려 팔걸이를 고정합니다.



LX514262—UN—
20MAY22

팔걸이 경사 조정:

노브를 돌리면 기울기 각도가 조정됩니다.

팔걸이를 하방으로 30° 낮추려면 노브를 팔걸이 쪽으로 누릅니다.



LX514260—UN—
20MAY22

등받이 허리 지지대 조정:

전자식 버전에서는 두 개의 록커 스위치를 사용해 허리 지지대의 위치 및 강도를 조정합니다.



LX514268—UN—
05AUG22

등받이 허리 지지대 조정:

기계식 버전의 경우 조정 노브를 돌리면 허리 지지대의 강도를 조정할 수 있습니다.

oulxa64,1662385380394-44-01APR26

CommandARM - 높이 조정



주의: 좁고 사방이 막힌 공간으로 인한 부상 위험!

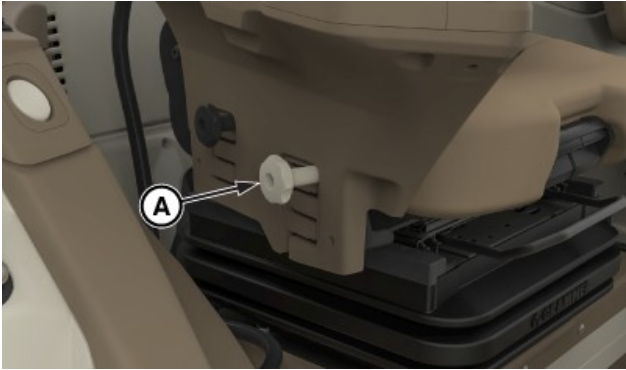
다음은 시트 조정시 끼임 위험 요소입니다.

- 운전실에 배치된 물체
- 운전실 내 추가 장비
- 인근 구성품과의 좁은 유격

트랙터가 움직이지 않고 서있을 때만 시트를 조정하십시오.

제어장치 구성품 및 기타 구성품과 우연히 접촉할 수 없는 위치에 시트를 설치합니다.

1. 노브(A)를 느슨하게 풉니다.



LX515405—UN—03JAN24

2. CommandARM을 원하는 위치로 조정합니다.
3. 노브(A)를 조입니다.

oulxa64,MP02,1694595885945-44-14JAN25

교육용 강사 시트

⚠ 주의: 승객석은 운전자 교육용이나 장비 문제 진단용으로 제공됩니다.

관계자 외에는 트랙터 및 장치에 접근하면 안 됩니다.

운행 시 안전 벨트를 항상 착용하십시오.

강사 시트는 John Deere 공인 강사가 착석하도록 제작된 시트입니다.

1. 잠금(A)을 누릅니다.



LX515406—UN—29NOV23

2. 좌석을 앞으로 젖힙니다.



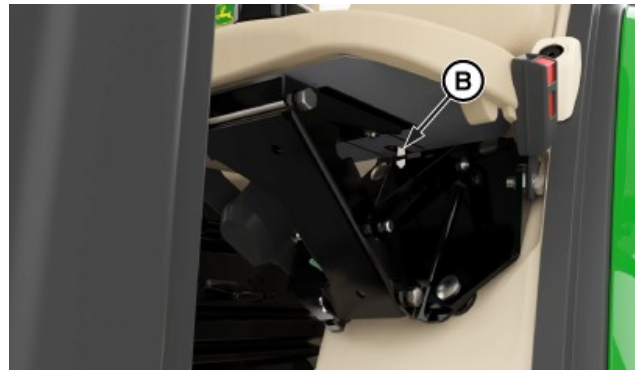
LX515407—UN—29NOV23

3. 좌석을 시계 방향으로 90° 회전합니다.



LX515408—UN—29NOV23

4. 좌석을 뒤로 젖힙니다. 핀(B)이 해당 구멍에 있는지 확인합니다.



LX515409—UN—29NOV23

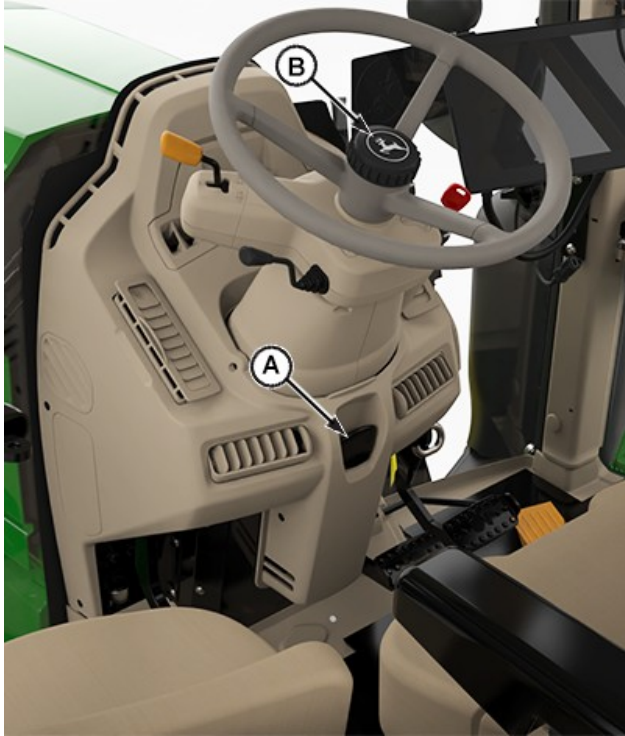
oulxa64,MP03,NA,1694594663494-44-13SEP23

조향 컬럼

조향 휠 조정

⚠ 주의: 트랙터가 움직이는 동안 조향 휠을 설정할 경우 부상의 위험이 있습니다!

트랙터가 정지된 상태에서만 스티어링 휠을 조정합니다.



LX515295—UN—29NOV23

A—조향 휠 틸트 레버
B—조향 휠 높이 조절 나사

조향 휠 틸트 조정

1. 레버(A)를 작동합니다.
2. 틸트를 조정합니다.
3. 레버를 해제하고 스티어링 컬럼이 잠겼는지 점검합니다.

레버(A)를 작동하면, 스티어링 컬럼이 자동으로 수직 위치로 이동하여 안쪽이나 바깥쪽으로 이동하기 쉽게 합니다.

조향 휠 높이 조정

1. 노브(B)를 풉니다.
2. 높이를 조절합니다.
3. 노브를 조입니다.

oulxa64,1694596219281-44-13SEP23

미러

외부 미러, 수동 조정식



예시 그림

1. 나사(A)를 풉니다.
2. 미러 암을 원하는 위치로 밀니다.
3. 나사(A)를 조입니다.
4. 미러(B 및 C)를 원하는 위치로 조정합니다.
5. 미러 표면을 부드러운 천으로 닦습니다.

oulxa64,1694596317739-44-13SEP23

내부 조정



1. 미러를 원하는 위치로 조정합니다.
2. 미러 표면을 부드러운 천으로 닦습니다.

oulxa64,MP,1694596325720-44-13SEP23

액세스 발판

액세스 발판 및 핸드레일

⚠ 주의: 배기 시스템의 매우 뜨거운 구성품에 의한 화상 위험!

구성품을 만지지 마십시오.

승하차 시에는 항상 핸드레일을 잡습니다.

참고: 승하차하기 전에 주위의 눈, 얼음 또는 진흙을 청소하십시오.

승하차 시에는 탑승 발판(B)을 사용합니다. 항상 핸드레일(A)을 잡습니다. 승하차 이외의 용도로 사용하지 마십시오.



트랙터 우측

LX515297—UN—29NOV23



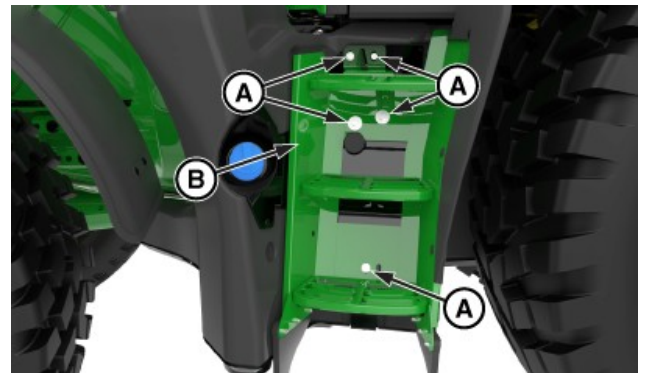
트랙터 좌측

LX515298—UN—29NOV23

A—핸드레일
B—액세스 발판

oulxa64,MP01,MC,MX,1694599244032-44-09OCT23

왼쪽 액세스 발판 제거 및 설치



LX515306—UN—29NOV23

1. 나사(A)를 제거합니다.
2. 탑승 발판(B)을 분리합니다.
3. 다음 사양을 준수하여 설치하는 분리 절차의 역순으로 실시합니다.
 - 탑승 발판(B)을 설치하고 나사(A)를 지정된 토크로 조입니다.
 - 나사(A)를 지정된 토크로 조입니다.

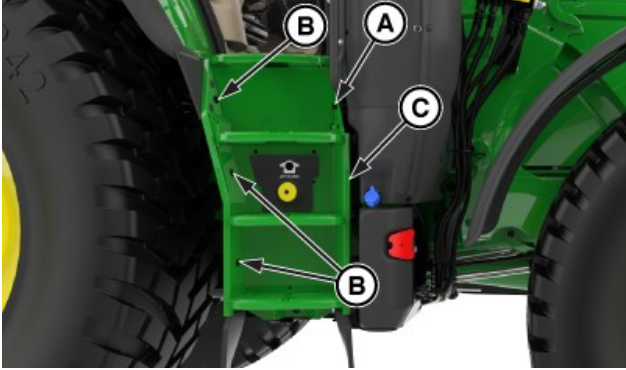
사양

연료 탱크 위의 탑승 발판, 고정

나사—토크. 100Nm(74lb·ft)

oulxa64,MP02,MXtoMR,1694600433211-44-13SEP23

오른쪽 액세스 발판 제거 및 설치



LX515309—UN—17JUN24

1. 나사(A)를 제거합니다.
2. 너트(B)를 풀고 탑승 발판(B)을 위로 분리합니다.
3. 다음 사양을 준수하여 설치하는 분리 절차의 역순으로 실시합니다.

나사(A) 및 너트(B)를 지정된 토크로 조입니다.

사양

브래킷 위의 탑승 발판, 고정

나사—토크. 122Nm(90lb·ft)

브래킷 위의 액세스 발판, 고정

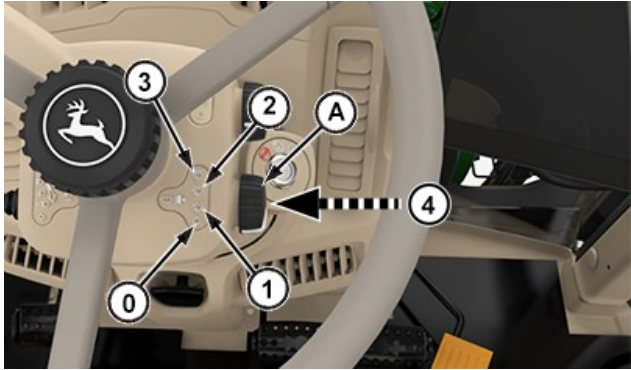
너트—토크. 122Nm(90lb·ft)

oulxa64,MP03,MXtoMR,1694600433303-44-13SEP23

와이퍼/워셔 시스템

와이퍼 및 워셔 시스템

A - 윈드실드 와이퍼



LX515311—UN—29NOV23

윈드실드 와이퍼용 회전식 스위치(A):

- 0 = 꺼짐
- 1 = 간헐적
- 2 = 저속 와이프
- 3 = 고속 와이프
- 4 = 윈드실드 와셔를 켭니다.

스위치를 스티어링 컬럼 쪽으로 누릅니다.

참고: 와이퍼 모터가 후드 위에 있는 트랙터의 경우 와이퍼 모터를 다음과 같이 정비 위치에 놓고 와이퍼 블레이드를 교체합니다.

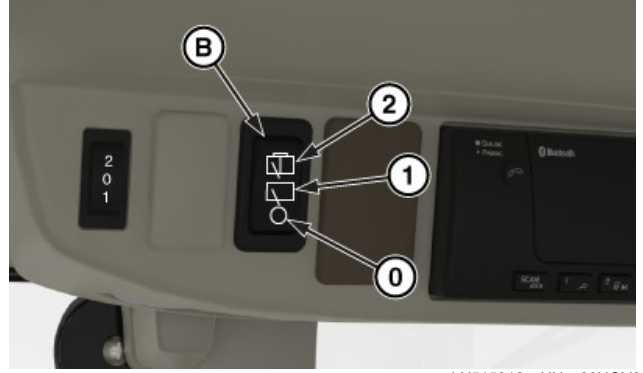
1. 주차 잠금을 체결합니다.
2. 와이퍼 스위치를 끕니다.
3. 키 스위치를 켭니다.
4. 와이퍼 스위치를 간헐적 위치(1)로 이동합니다.
5. 5초 이내에 키 스위치를 끕니다.
6. 와이퍼가 현재 주기를 완료합니다.
7. 그러면 와이퍼가 자동으로 정비 위치로 이동합니다.
8. 와이퍼 블레이드를 교체합니다.
9. 키 스위치를 켜면 와이퍼가 주차 위치로 복귀합니다.

참고: 더 높은 와이핑 속도에서는 와이핑 필드가 감소합니다. 이는 일부 운전실 버전에 적용되지 않습니다.

B - 후방 윈도우 와이퍼

중요: 후방 창 와이퍼가 원위치로 돌아갔는지 먼저 확인하지 않고 후방 창을 완전히 열어서는 안 됩니다.

후방 창 와이퍼 및 워셔 시스템은 후방 창이 닫혔을 때에만 작동합니다.

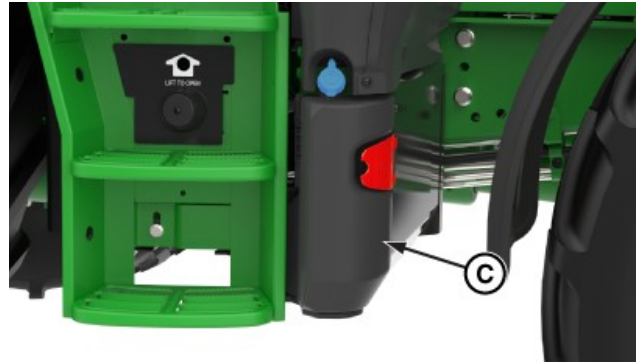


LX515312—UN—29NOV23

후방 윈도우 와이퍼 스위치(B):

- 0 = 꺼짐
- 1 = 켜짐
- 2 = 후방 창 워셔 켜짐

공급 탱크



LX515314—UN—29NOV23

기온이 0도 이하로 떨어질 가능성이 있으면 장비가 손상되지 않도록 공급 탱크(C)의 워셔액에 부동액을 추가하십시오

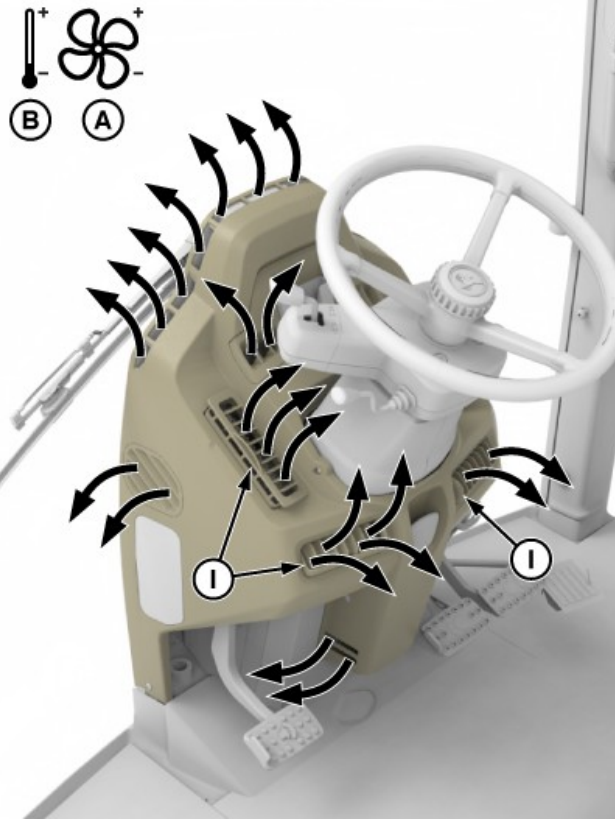
oulxa64,MP,MXtoMR,1694602835586-44-07JUL26

기후 제어장치(코너 포스트 디스플레이를 통해)

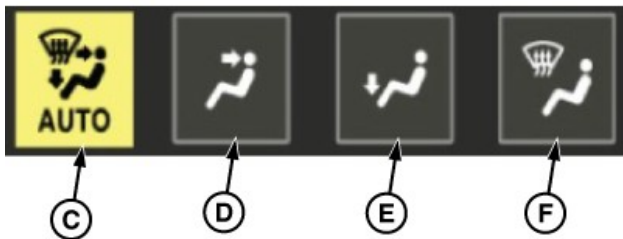
공기 흐름 분배, 설명(코너 포스트 디스플레이 이용)

중요: 카테고리 2 캡이 장착된 트랙터의 경우 팬 속도를 최소 4단계로 설정해야 합니다.

운전실에 카테고리 4 필터 시스템을 새로 장착한 경우: 농약을 사용한 작업을 하는 동안 압력 표시기에 녹색 불이 표시될 정도로 팬 속도를 높게 설정하십시오. 장착된 경우 섹션 90A0을 참조합니다.



LX665286—UN—28AUG25



LX665327—UN—17SEP25

공기 흐름 분배 표시기

(A) — 블로워(기류장치) 속도

+/- 버튼(A)을 사용하여 원하는 블로워(기류장치) 속도를 설정합니다.

(B) - 온도 제어

+/- 버튼 (B)를 사용하여 원하는 온도를 설정합니다.

(G) — 운전실 전체에 고르게 공기 흐름 분배

공기 흐름 분배 모드(C)를 선택하고 원하는 블로워(기류장치) 속도(A) 및 온도(B)를 설정합니다.

(D) — 발밑 공간으로 공기 흐름 분배

공기 흐름 분배 모드(D)를 선택하고 원하는 블로워(기류장치) 속도(A) 및 온도(B)를 설정합니다.

(E) - 운전자 방향으로 공기 흐름 분배

공기 흐름 분배 모드(E)를 선택하고 원하는 블로워(기류장치) 속도(A) 및 온도(B)를 설정합니다.

(F) — 김서림 방지 및 윈드실드 제빙

공기 흐름 분배 모드(F)를 선택한 후 히터 (B)를 최대 난방 효과로, 블로워(기류장치) 속도 (A)를 최대 속도로 설정합니다.

기류의 방향과 강도는 루버(I)에서 조절할 수 있습니다.

oulxa64,1758023364207-44-13MAR26

기후 제어장치 - 난방, 환기 및 에어 컨디셔닝 시스템(코너 포스트 디스플레이 이용)

중요: 에어컨 시스템의 성능을 일관되게 유지하려면 날씨나 계절에 상관없이 매달 2~3분 정도 에어컨을 작동하십시오(엔진 저속 공회전). 온도 제어장치는 최대 냉방(약 16°C(29°F))으로 설정해야 합니다.

주위 온도가 4°C(39°F) 미만인 경우 먼저 난방 시스템을 작동시켜 운전실 내부 온도를 최대 높여야 합니다.

참고: 에어컨 시스템은 블로워(기류장치)가 실행할 때만 작동합니다.

겨울철에는 운전실의 습기 제거를 위해 히터와 함께 에어 컨디셔닝을 작동할 수 있습니다.

중요: 카테고리 2 캡이 장착된 트랙터의 경우 팬 속도를 최소 4단계로 설정해야 합니다.

운전실에 카테고리 4 필터 시스템을 새로 장착한 경우: 농약을 사용한 작업을 하는 동안 압력 표시기에 녹색 불이 표시될 정도로 팬 속도를 높게 설정하십시오. 장착된 경우 섹션 90A0을 참조합니다.

측면 콘솔의 버튼을 통한 기후 조절

기후 제어장치는 오른쪽 콘솔의 관련 버튼을 사용하여 설정할 수 있습니다.



LX665244—UN—12JUN25



공기 흐름 설정

LX609789—UN—29MAR24



온도 증가

LX609793—UN—29MAR24



블로워(기류장치) 속도 증가

LX609791—UN—29MAR24



에어 컨디셔닝 켜기/끄기

LX609790—UN—29MAR24



온도 감소

LX609794—UN—29MAR24



블로워(기류장치) 속도 감소

LX609792—UN—29MAR24

작동 페이지를 통한 기후 조절

또는 인코더 노브와 확인 버튼을 사용하여 모든 설정을 할 수도 있습니다. 설정에 대한 변경 내용이 디스플레이에 표시됩니다.

메뉴 탐색:



(A)



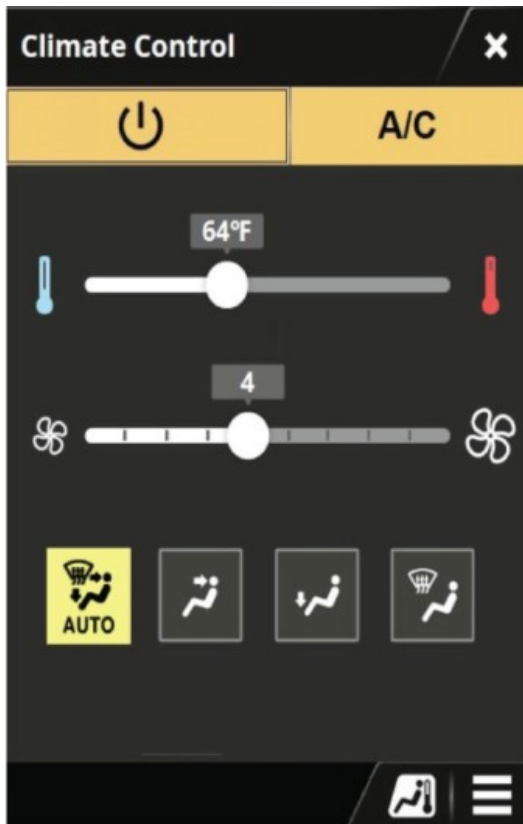
(B)



(C)

LX590916—UN—13DEC23

- (A) 인코더 노브, 선택하고 조정합니다.
- (B) 확인 버튼, 선택하여 확인합니다.
- (C) 뒤로 버튼, 이전 보기로 돌아가거나 종료합니다.



LX665603—UN—16MAR26

기후 조절, 작동 페이지

기후 제어장치 페이지의 기호 및 설정



LX609795—UN—29MAR24

기후 제어장치 켜기/끄기



LX665245—UN—04JUN25

에어컨 켜기/끄기



LX609800—UN—29MAR24

기후 조절, 작동 페이지 활성화



LX609801—UN—29MAR24

온도 감소/증가



LX609802—UN—29MAR24

블로워(기류장치) 속도 감소/증가



LX609803—UN—29MAR24

공기 흐름 분배가 자동으로 제어됨을 나타냅니다



LX609805—UN—29MAR24

상부 공기 덕트를 통한 공기 흐름



LX609806—UN—29MAR24

하부 공기 덕트를 통한 공기 흐름



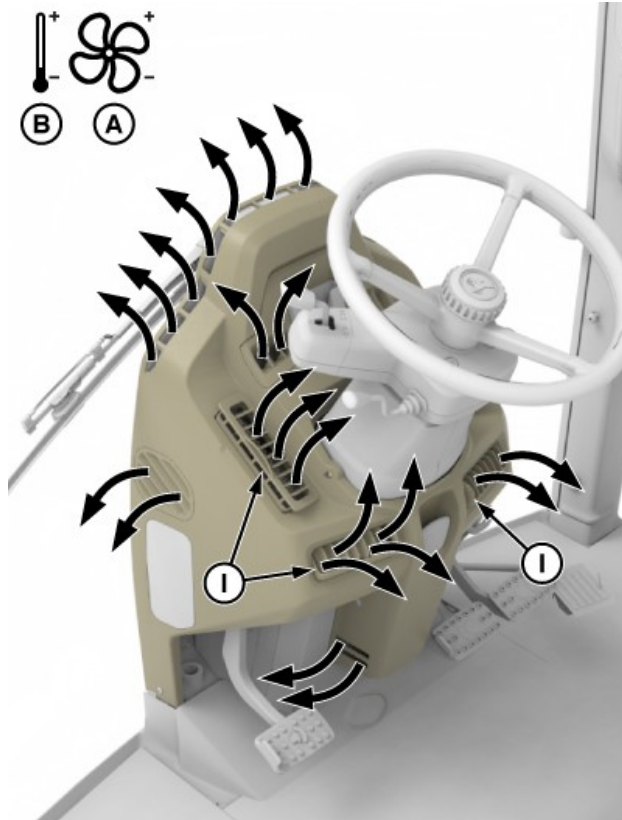
LX609804—UN—29MAR24

김서림 방지 및 윈드실드 제빙

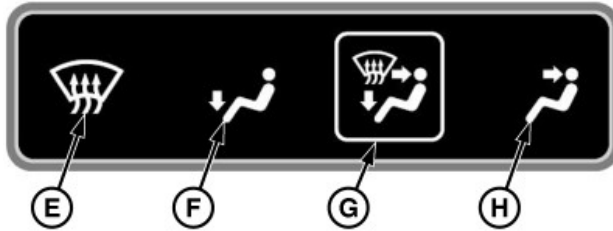
oulxa64,1758026803796-44-13MAR26

기후 제어장치(CommandCenter 장착)

공기 흐름 분배, 설명(CommandCenter 장착)



LX665286—UN—28AUG25



LX665285—UN—04SEP25
공기 흐름 분배 표시기

(A) — 송풍기 속도

+/- 버튼(A)을 사용하여 원하는 블로워(기류장치) 속도를 설정합니다.

(B) - 온도 제어

+/- 버튼 (B)를 사용하여 원하는 온도를 설정합니다.

(E) — 김서림 방지 및 윈드실드 제빙

공기 흐름 분배 모드(E)를 선택한 후 히터(B)를 최대 난방 효과로 그리고 블로워(기류장치) 속도(A)를 최대 속도로 설정합니다.

(F) — 발밑 공간으로 공기 흐름 분배

공기 흐름 분배 모드(F)를 선택하고 원하는 블로워(기류장치) 속도(A) 및 온도(B)를 설정합니다.

(G) — 운전실 전체에 고르게 공기 흐름 분배

공기 흐름 분배 모드(G)를 선택하고 원하는 블로워(기류장치) 속도(A) 및 온도(B)를 설정합니다.

(H) - 운전자 방향으로 공기 흐름 분배

공기 흐름 분배 모드(H)를 선택하고 원하는 블로워(기류장치) 속도(A) 및 온도(B)를 설정합니다. 기류의 방향과 강도는 루버(I)에서 조절할 수 있습니다.

oulxa64,1736336235687-44-22APR26

측면 콘솔을 통한 히터/환기/에어 컨디셔닝 설정(CommandCenter 장착)



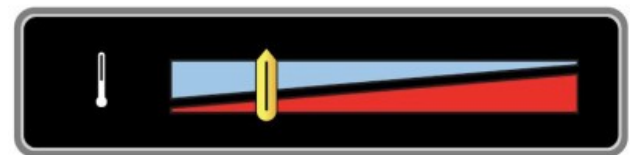
LX665282—UN—05SEP25

측면 콘솔의 난방 및 환기 컨트롤



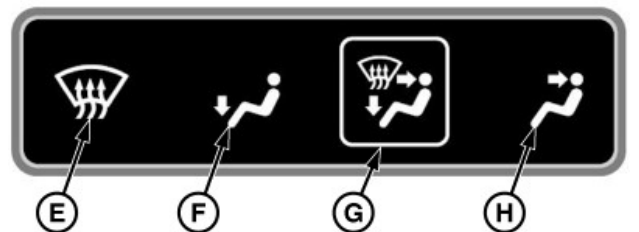
LX665283—UN—04SEP25

A - 블로워(기류장치) 제어 표시기



LX665284—UN—04SEP25

B—온도 설정 표시기



LX665285—UN—04SEP25

C — 공기 흐름 분배 표시기

버튼(A~C)을 누를 때마다 CommandCenter™에 해당 디스플레이 패널이 표시됩니다.

(A) — 블로워(기류장치) 속도

+/- 버튼(A)을 사용하여 원하는 블로워(기류장치) 속도를 설정합니다.

(B) - 온도 제어

+/- 버튼 (B)를 사용하여 원하는 온도를 설정합니다.

(C) — 공기 흐름 분배

버튼(C)을 여러 번 눌러 공기 순환 모드를 선택합니다.

(D) — 에어 컨디셔닝

버튼(D)을 눌러 에어 컨디셔닝을 켜거나 끕니다.

(E) — 윈드실드 제빙 및 습기 제거

공기 흐름 분배 모드(E)를 선택한 후 히터(B)를 최대 난방 효과로 그리고 블로워(기류장치) 속도(A)를 최대 속도로 설정합니다.

(F) — 발밑 공간으로 공기 흐름 분배

공기 흐름 분배 모드(F)를 선택하고 원하는 블로워(기류장치) 속도(A) 및 온도(B)를 설정합니다.

(G) — 운전실 전체에 고르게 공기 흐름 분배

공기 흐름 분배 모드(G)를 선택하고 원하는 블로워(기류장치) 속도(A) 및 온도(B)를 설정합니다.

(H) - 운전자 방향으로 공기 흐름 분배

공기 흐름 분배 모드(H)를 선택하고 원하는 블로워(기류장치) 속도(A) 및 온도(B)를 설정합니다. 기류의 방향과 강도는 루버(l)에서 조절할 수 있습니다.

중요: 에어컨 시스템의 성능을 일관되게 유지하려면 날씨나 계절에 상관없이 매달 2~3분 정도 에어컨을 작동하십시오(엔진 저속 공회전). 온도 제어장치는 최대 냉방(약 16°C(29°F))으로 설정해야 합니다.

주위 온도가 4°C(39°F) 미만인 경우 먼저 난방 시스템을 작동시켜 운전실 내부 온도를 최대 높여야 합니다.

참고: 에어컨 시스템은 블로워(기류장치)가 실행할 때만 작동합니다.

겨울철에는 운전실의 습기 제거를 위해 히터와 함께 에어 컨디셔닝을 작동할 수 있습니다.

oulxa64,1736336218119-44-22APR26

히터/환기/에어 컨디셔닝 - CommandCenter 장착 설정

중요: 운전실에 카테고리 4 필터 시스템을 새로 장착한 경우: 농약을 사용한 작업을 하는 동안 압력 표시기에 녹색 불이 표시될 정도로 팬 속도를 높게 설정하십시오. 장착된 경우 섹션 90A0을 참조합니다.

메뉴 버튼을 누르고 HVAC 버튼을 선택합니다



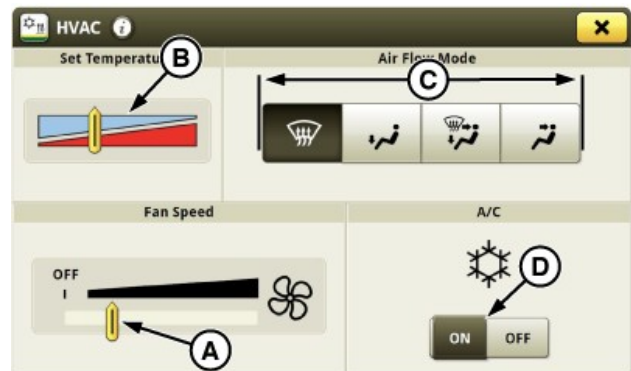
LX665512—UN—27NOV25
CommandCenter 메뉴 액세스



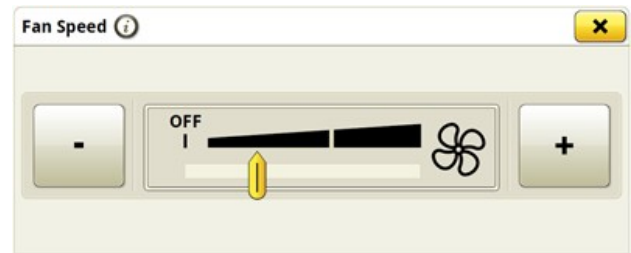
HVAC 버튼

LX665609—UN—19MAR26

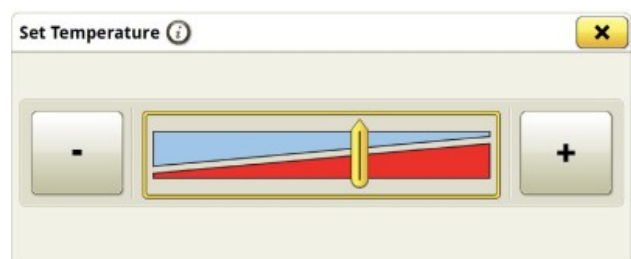
이 페이지에서 설정할 수 있는 기능은 다음과 같습니다.



LX665295—UN—04SEP25



LX696083—UN—22APR26
블로워(기류장치) 속도



LX665297—UN—04SEP25

(A) — 블로워(기류장치) 속도

1. 버튼(A)을 눌러 컨텍스트 메뉴에 액세스합니다.
2. +/- 버튼(A)을 사용하여 원하는 블로워(기류장치) 속도를 설정합니다.
3. 해당 메뉴를 닫습니다.

자동 모드에서 블로워(기류장치) 속도는 각 요구사항에 따라 자동으로 조절됩니다.

(B) - 온도 제어

1. 버튼(C)을 눌러 컨텍스트 메뉴에 액세스합니다.
2. +/- 버튼(B)을 사용하여 원하는 온도를 설정합니다.
3. 해당 메뉴를 닫습니다.

(C) — 공기 흐름 분배

원하는 공기 순환 모드를 선택합니다. 이 섹션의 공기 흐름 분배도 참조하십시오.

(D) — 에어 컨디셔닝

버튼(D)을 눌러 에어 컨디셔닝을 켜거나 끕니다.

에어 컨디셔닝을 작동하려면 다음을 따르십시오.

1. 블로워(기류장치) 속도(A)를 조정합니다.
2. 에어컨 시스템(D)을 켭니다.
3. 원하는 온도(B)를 설정합니다.
4. 공기 흐름 분배(C)를 설정하고 원하는 위치로 조정합니다.

중요: 에어컨 시스템의 성능을 일관되게 유지하려면 날씨나 계절에 상관없이 매달 2~3분 정도 에어컨을 작동하십시오(엔진 저속 공회전). 온도 제어장치는 최대 냉방(약 16°C(29°F))으로 설정해야 합니다.

주위 온도가 4°C(39°F) 미만인 경우 먼저 난방 시스템을 작동시켜 운전실 내부 온도를 최대 높여야 합니다.

참고: 에어컨 시스템은 블로워(기류장치)가 실행할 때만 작동합니다.

겨울철에는 운전실의 습기 제거를 위해 히터와 함께 에어 컨디셔닝을 작동할 수 있습니다.

oulxa64,1736336266008-44-22APR26

조명

전등 개요



LX515318—UN—28NOV23



LX515327—UN—28NOV23

측면 표시등/유럽 버전만 해당

- A—전조등, 하향등
- B—전조등, 상향등
- C—작업등¹
- D—방향 지시등 및 측면 표시등
- E—추가 벨트 라인 전조등¹ (하향등/상향등) 또는 벨트 라인 작업등¹
- F—작업등¹
- G—작업등¹
- H—양쪽의 측면 표시등¹

참고: H9 전구는 전방 코너 작업등(C)에 사용하지 않아야 합니다.

그림에 표시된 트랙터에는 선택 사양 전등이 장착되어 있습니다.

¹ 장착된 경우



LX515323—UN—28NOV23

번호판등이 장착된 전등(후방), 버전 1



LX515328—UN—28NOV23

번호판등, 버전 2

- I—작업등²
- J—작업등²
- K—작업등²
- L—번호판등, 버전 1 또는 2
- M—미등/제동등/방향 지시등
- N—전등용 7핀 트레일러 암 단자

중요: 도로에서는 양쪽의 경고 표지판(장착된 경우)을 펴니다.

현지 도로교통법 또는 기타 해당 규정을 준수하십시오.



LX515330—UN—24JAN24

예: 차폭등의 경고 표지판

² 장착된 경우



LX515780—UN—27SEP23

예: 차폭등

R—양쪽의 경고 표시판³
 S—양쪽의 차폭등: 미등/제동등/방향 지시등³
 T—양쪽의 차폭등: 미등/제동등 및 측면 표시등(전방)³

oulxa64,MP01,MXtoMR,EU,1694605320222-44-12SEP24

장착 트랙터: 점멸 시간:
 트레일러 0개 0
 하나 이상의 트레일러 12m(39ft)

전환 레버를 디텐트 위치와 같은 방향으로 다시 이동하고 1초 이내에 중립 위치로 다시 이동하면 점멸이 멈춥니다.

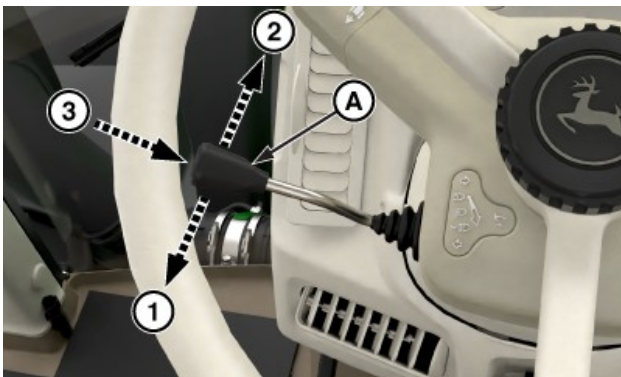
참고: 점멸 주기가 증가하면 방향 지시등의 전구 결함을 나타냅니다. 결함이 있는 전구는 즉시 교체합니다. 섹션 220B를 참조하십시오.

경적

전환 레버(A)를 스티어링 컬럼 방향으로 누릅니다. 전환 레버(A)를 누르면 동안 경적이 울립니다.

oulxa64,MP02,1694585544976-44-09JUL26

방향 지시등 및 경적용 시프트 레버



LX515331—UN—28NOV23

자동 복귀 미장착 방향 지시등

감지할 수 있는 첫 번째 저항 지점을 지나 원하는 방향으로 변속 레버 (A)를 옮깁니다. 이렇게 하여 방향 지시등을 작동합니다. 방향 지시등을 끌 때는 시프트 레버(A)를 뒤로 이동하여 중립 위치(3)에 놓습니다.

자동 복귀 장착 방향 지시등⁴

시프트 레버(A)를 디텐트 위치에 대한 첫 번째 저항 지점을 지나 원하는 방향으로 이동합니다. 1초 이내에 시프트 레버를 다시 중립 위치로 이동합니다. 그럼 방향 지시등이 활성화되고 잠시 후에 자동으로 꺼집니다.

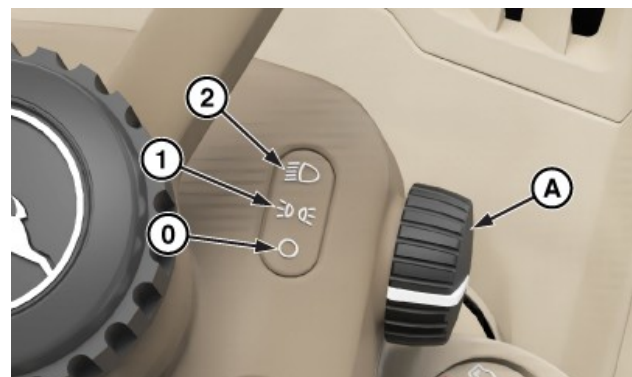
- 방향 지시등은 회전이 시작되고 조향이 회전 방향으로 회전할 때 활성화됩니다.
- 조향이 반대 방향으로 회전한 후 아래에 언급된 거리가 적용되면 방향 지시등이 자동으로 꺼집니다.

점멸 시간은 트랙터가 트레일러를 한 대 이상 견인하는지 여부에 따라 달라집니다.

³ 장착된 경우
⁴ 복미 제외

조명 스위치 - 설정(코너 포스트 디스플레이 이용)

⚠ 주의: 다른 도로 사용자의 혼란을 방지하기 위해 공공 도로에서 작업등을 사용하지 마십시오.



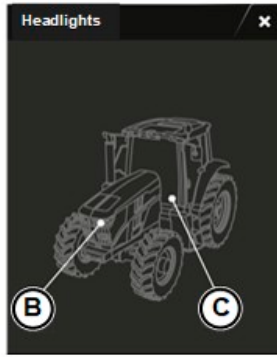
LX515332—UN—24APR24

A—조명 스위치

조명 스위치(A)에는 다음의 세 가지 위치가 있습니다.

- 0 = 전등 꺼짐
- 1 = 주차등 켜짐
- 2 = 전조등 켜짐(공공 도로)

전조등을 켜면 현재 선택된 전조등의 전등 페이지가 약 10초 동안 표시됩니다. 그림과 같이 바로 변경할 수 있습니다.



LX515673—UN—05JUN24



LX515334—UN—24JAN24

예: 전조등

- B1—후드의 하향 전조등
B2—후드의 하향/상향 전조등
C—운전실 프레임의 하향등/상향등(옵션)

선택은 저장되며 전등을 끄거나 트랙터를 끈 다음에도 활성화 상태가 유지됩니다.

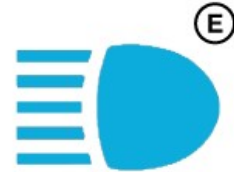


LX515336—UN—23JAN24

D—하향등/상향등 전환 레버

전환 레버(D)에는 다음의 세 가지 위치가 있습니다.

- ▲ — 전조등 플래서: 전환 레버를 스티어링 휠 방향으로 당긴 후 놓으십시오.
- — 하향 전조등: 전환 레버 중앙 위치.
- ▼ — 상향 전조등: 전환 레버를 스티어링 휠에서 멀리 밀어 고정하십시오.



LX514972—UN—23JAN24

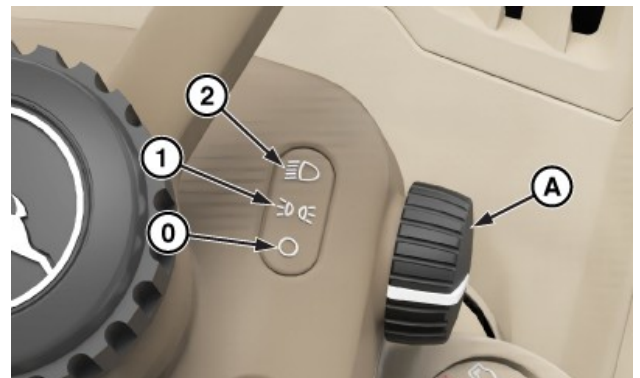
E—상향 전조등 표시등

상향 전조등을 켜면 표시등(E)이 점등됩니다.

oulxa64,1757940853257-44-09JUL26

조명 스위치 - 설정(CommandCenter 포함)

⚠ 주의: 다른 도로 사용자의 혼란을 방지하기 위해 공공 도로에서 작업등을 사용하지 마십시오.



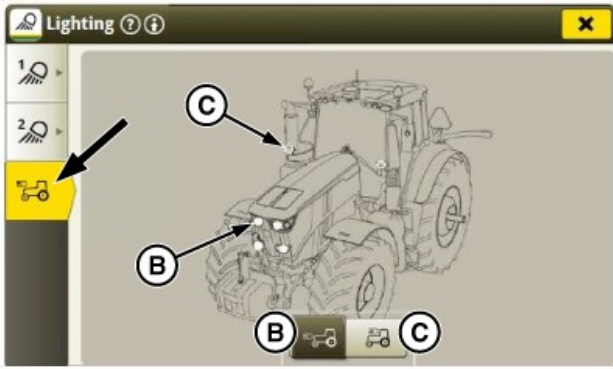
LX515332—UN—24APR24

- A—조명 스위치
0—조명 끄기
1—주차등 켜짐
2—전조등 켜짐(공공 도로)

조명 스위치(A)에는 다음의 세 가지 위치가 있습니다.

- 0 = 전등 꺼짐
- 1 = 주차등 켜짐
- 2 = 전조등 켜짐(공공 도로)

전조등을 켜면 현재 선택된 전조등의 전등 페이지가 약 10초 동안 표시됩니다. 그림과 같이 바로 변경할 수 있습니다.



LX622689—UN—24FEB25

- B1—후드의 하향 전조등
B2—후드의 하향/상향 전조등
C—운전실 프레임의 하향등/상향등(옵션)

선택은 저장되며 전등을 끄거나 트랙터를 끈 다음에도 활성화 상태가 유지됩니다.

전환 레버(D)에는 다음의 세 가지 위치가 있습니다.



LX515336—UN—23JAN24

D—하향등/상향등 전환 레버

▲—전조등 플래서, 변속 레버를 조향 휠 방향으로 당겼다가 놓음

●—하향 전조등, 변속 레버는 중앙 위치에 있음

▼—상향 전조등, 변속 레버를 조향 휠 반대 방향으로 누르면 체결됨

상향 전조등을 켜면 표시등(E)이 점등됩니다.



LX514972—UN—23JAN24

상향 전조등 표시등

oulxa64,MP03,MX,CC,EU,1740126389124-44-09JUL26



LX515334—UN—24JAN24

예: 전조등

전등 - 메뉴 탐색 및 설정 변경(코너 포스트 디스플레이 이용)

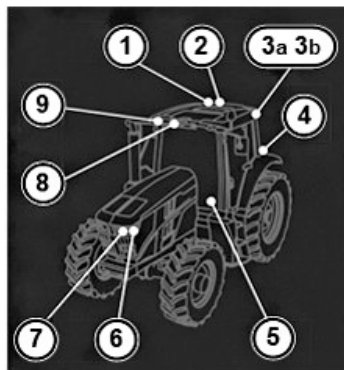
전등 메뉴 탐색:



LX601380—UN—07DEC23

- (A) 인코더 노브, 선택하고 조정합니다.
(B) 확인 버튼, 선택하여 확인합니다.
(C) 뒤로 버튼, 이전 보기로 돌아가거나 종료합니다.
(D) 전등 버튼, 전등 메뉴를 엽니다.
(E) 작업등 세트 1 버튼, 스위치 작업등 켜기/끄기.
(F) 작업등 세트 2 버튼, 스위치 작업등 켜기/끄기.

엔진 기본 메뉴 시퀀스				
주 메뉴	하위 메뉴	기능 메뉴		설정
 LX590879—UN—24OCT23 장비 설정	 LX601382—UN—07DEC23 조명 버튼  LX601381—UN—07DEC23 조명	 LX601383—UN—07DEC23	작업등 세트 1	비활성/활성
		 LX601384—UN—07DEC23	작업등 세트 2	비활성/활성
		 LX601385—UN—07DEC23	전조등	비활성/활성



LX601386—UN—07DEC23

전등 레이아웃:

- (1) 루프 후방, 외부 작업등(R2의 경우 기본, NA, R4의 경우 황색 경고등)
- (2) 루프 후방, 내부 작업등(R4의 경우 기본, R2의 경우 옵션)
- (3a) 좌측 루프 측면 작업등(옵션)
- (3b) 우측 루프 측면 작업등(옵션)
- (4) 후방 펜더 작업등(R4의 경우 기본)
- (5) 운전실 프레임, 추가 상향/하향 전조등 또는 작업등(옵션)
- (6) 후드 작업등
- (7) 후드 하향등 및 상향 전조등
- (8) 루프 전방, 내부 작업등(R4에서 기본, R2에서 옵션)
- (9) 루프 전방, 외부 작업등(R2에서 기본, R4에서 황색 경고등)

oulxa64,1757940869059-44-23JUN26

조명 - 전조등(코너 포스트 디스플레이 이용)

참고: 추가 전조등(상향등/하향등)은 운전실 프레임에 부착할 수 있습니다.

전조등 선택:

1. 전등 버튼을 누릅니다.



조명 설정

LX601387—UN—07DEC23

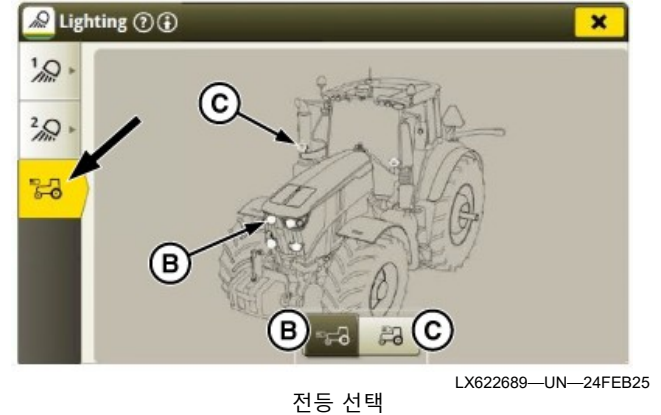


전등 선택

LX601388—UN—04JUN24

3. 인코더 노브를 돌리면 후드의 전조등(상향등/하향등)에서 운전실 프레임의 전조등으로 전환되며, 그 반대의 경우도 마찬가지입니다.

2. 전조등을 선택하고 확인합니다.



- 해당 확인란을 선택하여 원하는 전등을 활성화합니다.
- 뒤로 버튼을 눌러 종료합니다.

설정:

후드의 전조등(상향등/하향등)이 전방 장착 작동기구 또는 전방 로더에 의해 가려지면 운전실 프레임의 전조등을 활성화합니다.

선택은 저장되며 전등을 끄거나 트랙터를 끈 다음에도 활성화 상태가 유지됩니다.

oulxa64,1757940887177-44-09JUL26

B—후드의 하향등/상향등
C—운전실 프레임의 하향등/상향등(옵션)

- 해당 소프트웨어를 확인하여 원하는 전등을 활성화합니다.
- 페이지를 변경하거나 닫으면 설정이 저장됩니다.

설정:

후드의 전조등(상향등/하향등)이 전방 장착 작동기구 또는 전방 로더에 의해 가려지면 운전실 프레임의 전조등을 활성화합니다.

선택은 저장되며 전등을 끄거나 트랙터를 끈 다음에도 활성화 상태가 유지됩니다.

oulxa64,MP05,CC,1739963155856-44-08JUL26

조명 - 전조등(CommandCenter 포함)

참고: 추가 전조등(상향등/하향등)은 운전실 프레임에 부착할 수 있습니다.

전조등 선택:

- 전등 버튼을 누릅니다.



- 전조등을 선택합니다.

조명 - 작업등 세트 1 및 2(코너 포스트 디스플레이 이용)

주의: 다른 도로 사용자의 혼란을 방지하기 위해 공공 도로에서 작업등을 사용하지 마십시오.

참고: 두 세트의 작업등을 구성 및 보관할 수 있습니다. 작업등 세트는 측면 콘솔의 관련 버튼으로 활성화됩니다. 활성화된 경우 선택한 작업등 설정 버튼의 표시등이 켜집니다.

작업등 세트를 켜고 끄기

- 작업등 세트 1 및/또는 2를 눌러 켕니다.



LX622489—UN—13AUG24

작업등 세트 1 및 2

2. 작업등 세트 1 및/또는 2를 다시 눌러 끕니다.

작업등 세트 구성

1. 작업등 세트 1 또는 2를 누릅니다.
2. 인코더를 돌리면 확인란 사이를 전환됩니다. 원하는 작업등을 활성화하려면 관련 확인란을 확인하십시오.



LX601392—UN—07DEC23

작업등 선택

3. 뒤로 버튼을 눌러 종료합니다.

설정

- 마지막으로 사용한 설정이 활성화됩니다.
- 선택된 버튼의 표시등이 점등됩니다.
- 마지막으로 사용한 설정 페이지(작업등 설정 1 또는 2)가 약 10초 동안 표시됩니다. 필요한 경우 이 기간 동안 설정 변경을 시작합니다.

참고: 작업등을 선택하지 않은 경우 다음에 작업등을 켜면 출고 시 설정이 적용됩니다.

레이아웃은 이 섹션의 조명 - 메뉴를 탐색하고 설정 변경을 참조하십시오.

90G,MP,EU,oulxa64,1757940899277-44-09JUL26

조명 - 작업등 세트 1 및 2(CommandCenter 포함)

⚠ 주의: 다른 도로 사용자의 혼란을 방지하기 위해 공공 도로에서 작업등을 사용하지 마십시오.

참고: 두 세트의 작업등을 구성 및 보관할 수 있습니다. 작업등 세트는 측면 콘솔의 관련 버튼으로 활성화됩니다. 활성화된 경우 선택한 작업등 설정 버튼의 표시등이 켜집니다.

작업등 세트를 켜고 끄기

1. 작업등 세트 1 및/또는 2를 눌러 켵니다.



작업등 세트 1 및 2

2. 작업등 세트 1 및/또는 2를 다시 눌러 끕니다.

작업등 세트 구성

1. 작업등 세트 1 또는 2를 누릅니다.
2. 활성화하거나 비활성화할 원하는 조명을 선택합니다. 설치된 전등만 표시됩니다.



연결되지 않은 작업등 선택(좌측 및 우측 전등은 서로 다르게 켜지거나 꺼질 수 있음)

3. 페이지를 변경하거나 닫으면 설정이 저장됩니다.

설정

- 마지막으로 사용한 설정이 활성화됩니다.
- 선택된 버튼의 표시등이 점등됩니다.
- 마지막으로 사용한 설정 페이지(작업등 설정 1 또는

2)가 약 10초 동안 표시됩니다. 필요한 경우 이 기간 동안 설정 변경을 시작합니다.

참고: 작업등을 선택하지 않은 경우 다음에 작업등을 켜면 출고 시 설정이 적용됩니다.

조명 - 레이아웃 및 기능



하향등 켜기(좌측 및 우측 스위치 함께 켜기)

LX647432—UN—25FEB25



하향등 끄기(좌측 및 우측 스위치를 함께 끄기)

LX647433—UN—25FEB25



상향등 켜기(좌측 및 우측 스위치 함께 켜기)

LX647425—UN—25FEB25



상향등 끄기(좌측 및 우측 스위치를 함께 끄기)

LX647426—UN—25FEB25



후드의 전조등이 활성화됨(좌측 및 우측)

LX647490—UN—05MAR25



루프의 전조등이 비활성화됨(좌측 및 우측)

LX647431—UN—25FEB25



전방 작업등 켜기(좌측 및 우측 스위치 함께 켜기)

LX647421—UN—25FEB25



전방 작업등 끄기(좌측 및 우측 스위치 함께 끄기)

LX647423—UN—25FEB25



후방 작업등 켜기(좌측 및 우측 스위치 함께 켜기)

LX647420—UN—25FEB25



후방 작업등 끄기(좌측 및 우측 스위치 함께 끄기)

LX647422—UN—25FEB25



LX647417—UN—
25FEB25

연결된 전방 작업등 켜기(좌측 및 우측 스위치
함께 켜기)



LX647416—UN—
25FEB25

연결된 전방 작업등 끄기(좌측 및 우측 스위치
함께 켜기)



LX647419—UN—
25FEB25

연결된 후방 작업등 켜기(좌측 및 우측 스위치
함께 켜기)



LX647418—UN—
25FEB25

연결된 후방 작업등 끄기(좌측 및 우측 스위치
함께 켜기)



LX647435—UN—
25FEB25

연결된 작업등이 활성화됨(좌측 및 우측 스위치
함께 켜기 및 끄기)



LX647434—UN—
25FEB25

연결되지 않은 작업등이 비활성화됨(좌측 및
우측 스위치가 다르게 켜지고 꺼짐)



LX647489—UN—26FEB25

예: 연결되지 않은 전방 작업등(좌측 결함 및
우측 켜기)



LX647427—UN—
25FEB25

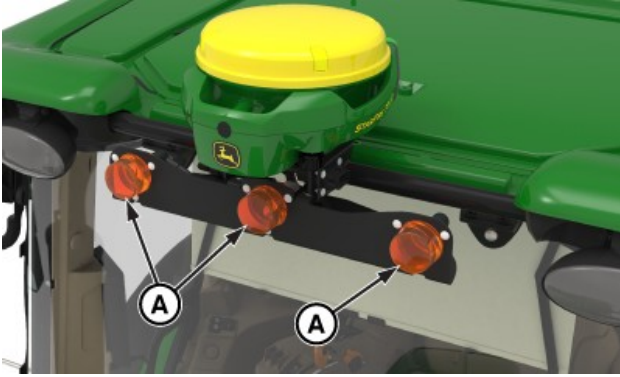
트레일러 작업등 끄기/켜기

트레일러등(장착된 경우)

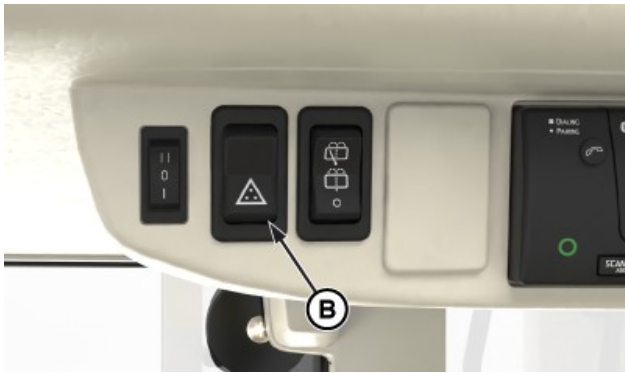
이러한 경고등이 필수인 지역에만 적용됩니다.

! 주의: 사고를 방지하려면 작동기구 또는 트레일러를 견인하는 동안 고속 도로 또는 공공 도로에서 주행 시 항상 트레일러등을 켜십시오.

스위치(B)를 사용하여 조명(A)을 켜고 끕니다.



LX515828—UN—19DEC23



LX515829—UN—27SEP23

전구에 접근하려면 전구 소켓을 시계 반대 방향으로 돌려서 꺼냅니다.



LX515830—UN—27SEP23

전구를 밀어 넣고 시계 반대 방향으로 돌려 꺼냅니다.

새 전구를 설치하려면 제거 절차의 역순으로 수행하십시오.

oulxa64,MP08,EX,GOST,1694585546086-44-18APR24

전등 - 전방 로더 작업등(장착된 경우)

LX515339—UN—28NOV23

작업등 스위치, 전방 로더

스위치(A)를 사용하여 전방 로더 작업등을 켜거나 끕니다.

oulxa64,MP06A,AII,1741013780918-44-05SEP25

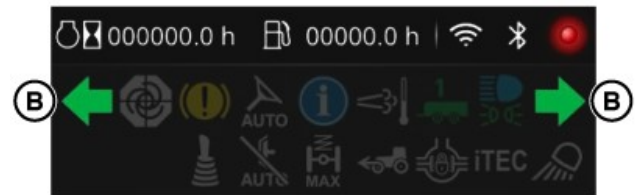
비상등 스위치

트랙터 때문에 다른 차량이 위험에 빠질 우려가 있으면 위험 경고등을 켜야 합니다.

버튼(A)을 눌러 위험 경고등을 켭니다.



LX515413—UN—28NOV23



LX515414—UN—08DEC23

비상등이 켜지면 버튼(A)의 표시등이 점등되고 점멸 표시등(B)이 모두 점멸합니다.

oulxa64,MP09,1694585546215-44-08DEC23

유도등(옵션)

충돌 방지등은 현지 법규에 따라 사용해야 합니다(매우 느리게 운행할 때 및 트랙터 폭이 너무 넓을 때).

버튼(A)을 눌러 유도등을 켜거나 끕니다.

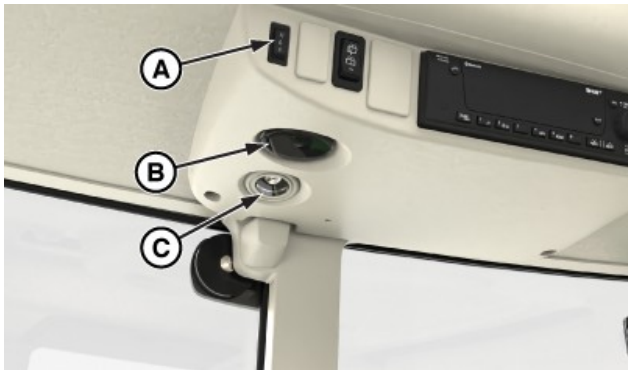


LX515415—UN—28NOV23

유도등이 켜지면 스위치(A)의 표시등이 점등됩니다.

oulxa64,MP10,1694585546467-44-08DEC23

돔 전등



LX515416—UN—28NOV23

A—스위치
B—전등
C—전등

스위치 위치(A)

0

1

2

전등(C)

OFF

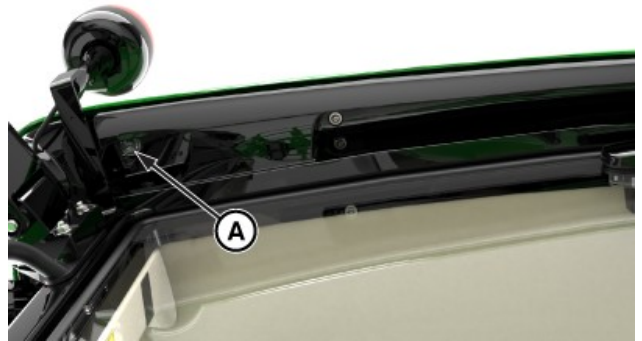
ON

도어가 열리면 켜집니다.

조명(B)은 주차등 또는 전조등이 켜져 있을 때 변속기 시프트 레버를 비춥니다.

oulxa64,MP11,1694585546590-44-24SEP24

액세스 발판등



LX515417—UN—28NOV23

탑승 발판등(A)은 트랙터가 멈추고 운전실 캡 도어가 열리면 점등됩니다.

oulxa64,MP12,1694585546808-44-08DEC23

입구/출구 및 엔진 꺼짐 지연 조명 (CommandCenter 장착)

1. 전등 버튼을 누릅니다.



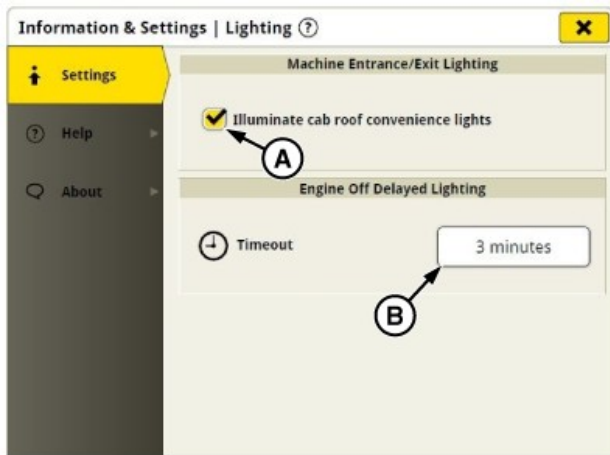
LX622690—UN—04MAR25

2. 고급 설정을 선택합니다.



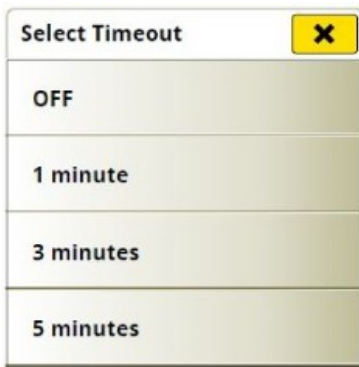
LX622695—UN—03MAR25

3. 확인란(A)을 사용하여 기계 입구/출구 조명을 활성화 또는 비활성화합니다.



LX622693—UN—24FEB25

4. 엔진을 끈 후 점등 정지 지연을 설정합니다.
5. 시간 초과 선택 필드(B)를 누르고 관련 시간 초과를 선택합니다.



LX622694—UN—24FEB25

6. 페이지를 변경하거나 닫으면 설정이 저장됩니다.

oulxa64,MP07,CC,1740040928239-44-11FEB26

7단자 트레일러 암 단자

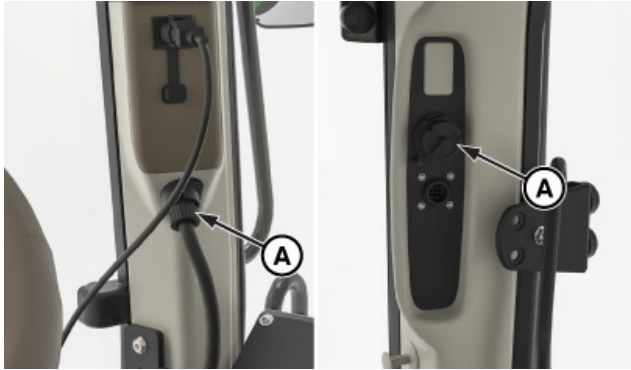
전원 콘센트 암 단자 90H를 참조하십시오.

oulxa64,MP13,1694585546920-44-08DEC23

전원 콘센트 암 단자

GreenStar 디스플레이 암 단자

GreenStar 디스플레이는 소켓(A)에 연결할 수 있습니다.



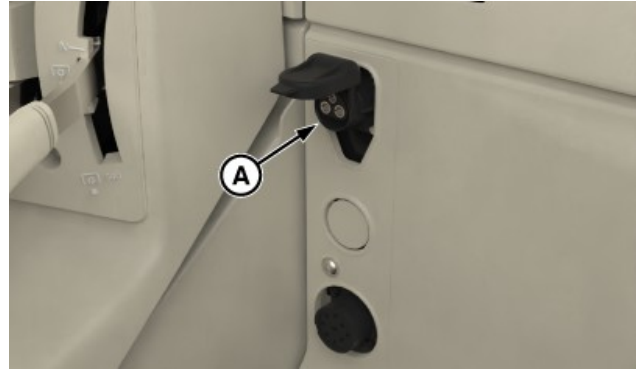
LX515418—UN—03JAN24

운전실 캡 프레임, 전방 우측/후방 우측

핀	U	R	V
보호됨	10A	10A	접지
12V 전원 ..	120 W	120 W	—
활성화	점화 ON	양극 유지	—

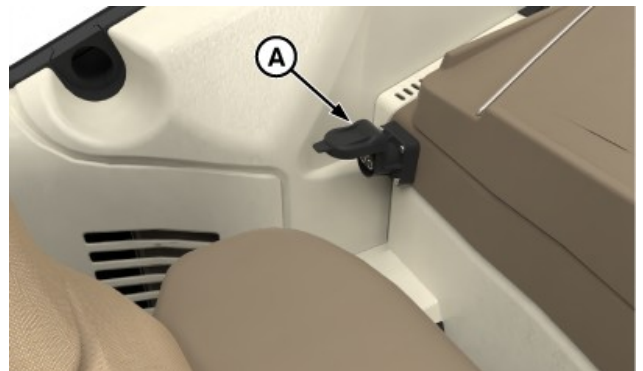
oulxa64,MP01,1694587392920-44-14JAN25

(A) - 3단자 전원 콘센트 소켓(12V, ECE)



LX515420—UN—28NOV23

후방 패널, 우측

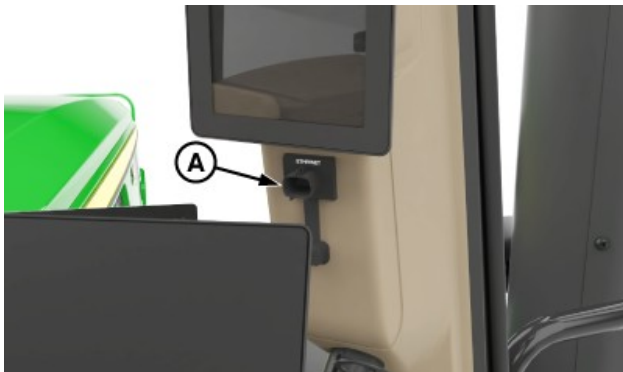


LX515421—UN—28NOV23

측면 콘솔, 좌측

유니버설 디스플레이 이더넷 소켓(장착 시)

유니버설 디스플레이는 암 단자 (A)에 연결할 수 있습니다.



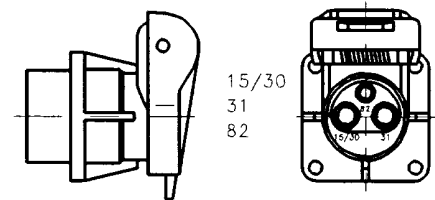
LX515419—UN—28NOV23

A 포트, 우측

oulxa64,MP02,1694587393323-44-13SEP23

3단자 전원 콘센트 암 단자, 전원 콘센트 암 단자 스트립(12V, ECE)

중요: 전류 인출이 높은 컨슈머가 작동하고 다중 전원 연결 소켓 스트립을 사용할 때, 공급 회로의 최대 허용 전류 부하를 초과하면 안 됩니다. 총 부하가 장착된 회로에 연결된 모든 전기 컨슈머의 총합에서 나온 결과인지 유의합니다. 이는 컨슈머가 다른 소켓에 장착된 회로에 연결된 경우에도 적용됩니다.



LX1017965

LX1017965—UN—10OCT97

3단자 전원 콘센트 암 단자(12V, ECE)

단자	15/30	31	82
보호 퓨즈 ..	30A 최대 연속 부하 25A	접지	10A 최대 연속 부하 5A
12V에서의 출력	최대 300W	—	최대 60W
활성화	양극 유지	—	점화 ON

도어와 스위치 콘솔 사이의 3단자 전원 콘센트 소켓 스트립(12V, ECE)

전원 콘센트 암 단자



LX515424—UN—28NOV23
3단자 전원 연결 소켓 스트립



LX515425—UN—28NOV23

핀	A	B	C
보호됨	30A 최대 연속 25A	접지	10A 최대 연속 5A
12V 전원	최고 300 W	—	최고 60 W
활성화	양극 유지	—	점화 ON

oulxa64,MP03,EU,1694587393428-44-21MAY24

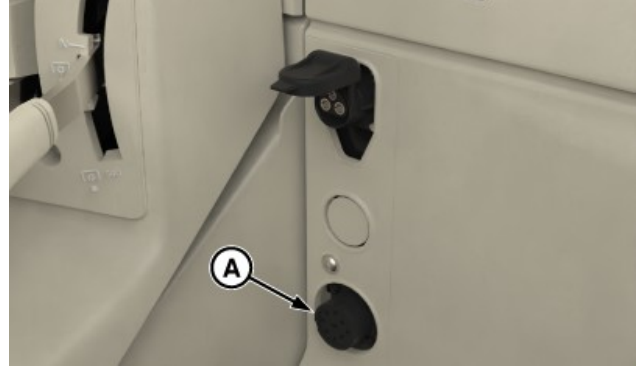
12V 전원	120 W	—
활성화	점화 ON	—

12V 소켓(A)이 시거잭 대신 장착되어 있을 수 있습니다.
최대 부하 = 120W

oulxa64,MP04,1694587393947-44-13SEP23

ISO 표준 11786에 따른 신호 소켓

7단자 신호 소켓(A)은 10A 퓨즈로 보호됩니다.



후방 패널

LX515427—UN—28NOV23

단자	와이어 색상	설명
1	빨간색	GPS 이동 속도
2	갈색	휠 속도
3	주황색	후방 PTO 속도
4	노란색	후방 히치*
5	파란색	후방 히치 위치
6	빨간색	점화 ON에서 전원 공급 12V에서 10A, 120W
7	검정색	접지

* 또는 히치 상태(작업 위치가 아니거나 작업 위치에 있는 작동기구).
쿼리 구성 가능.

참고: 판독값 OSB 15593(신호 소켓[핀 4]에 대한 스위치 출력)을 사용하여 핀 4에 대한 정보가 어디에서 나오는지 구성할 수 있습니다. 작동기구 스위치 또는 후방 히치에서.

기본적으로 후방 히치는 여기에서 구성됩니다.

oulxa64,MP05,1694587394198-44-19MAR26

12V 전원 콘센트 암 단자/시가 라이트



LX515426—UN—28NOV23
12V 전원 연결 소켓 그림

핀	1	2
보호됨	10A	접지

운전실 캡 내부의 ISOBUS 소켓



운전실 프레임, 후방

LX515428—UN—28NOV23

A — ISO 표준 11783에 따른 소켓

핀	7	9
보호됨	10A	접지
12V 전원	120 W	—
활성화	점화 ON	—

소켓에 ISOBUS 작동기구의 조이스틱 또는 모니터를 연결할 수 있습니다.

oulxa64,MP06,1694587394345-44-13SEP23

서비스 소켓(CAN 버스 라인)

소켓(A)은 유지보수 및 진단 목적에만 적합합니다. 다른 장치를 연결하지 마십시오.



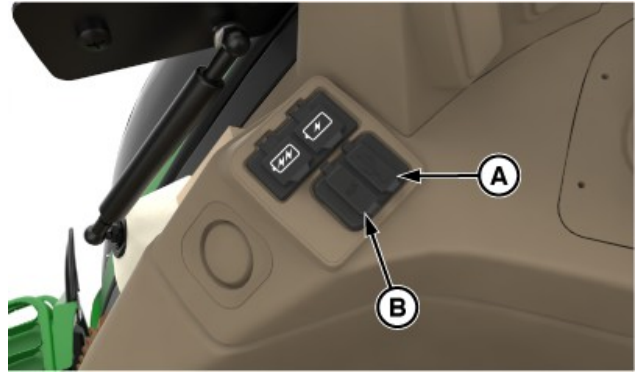
LX515429—UN—28NOV23

단자	A	B
보호 퓨즈	접지	10A
12V에서의 출력	—	120 W
활성화	—	양극 유지

oulxa64,MP07,1694587394587-44-13SEP23

라디오 - 멀티미디어 기기용 USB 및 AUX 입력

중요: 이 USB 포트는 오디오 데이터 전송에만 적합합니다. 다른 장치를 연결하지 마십시오.



LX515107—UN—11SEP23

A—오디오용 USB 입력 연결
B—보조 장치용 보조 입력 연결

자세한 내용은 라디오 설명서를 참조하십시오.

oulxa64,MP08,1694519373540-44-01MAR24

USB-A 충전 소켓

중요: USB-A 소켓에 연결된 장치는 엔진이 작동하지 않을 경우 배터리를 방전시킵니다.

중요: 이 USB 포트는 스마트폰 등의 충전용으로만 적합합니다. 다른 장치를 연결하지 마십시오.



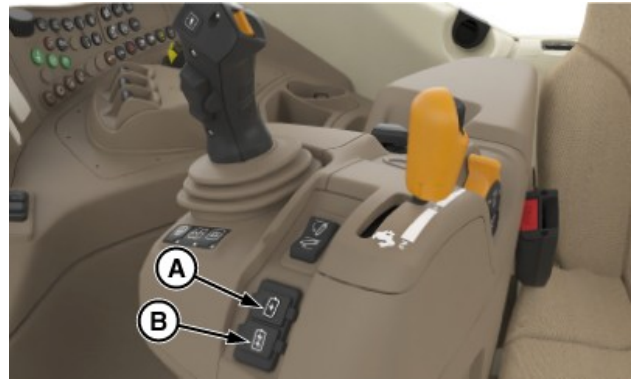
LX515824—UN—20SEP23

USB-A 충전 소켓, 사이드 콘솔



LX665240—UN—04JUN25

USB-A 충전 소켓, CommandArm



LX622652—UN—10JUN25

USB-C 충전 소켓, CommandArm

A — USB-A 충전 소켓 최대 18W

점화를 켜면 각 충전 암 단자가 활성화됩니다.

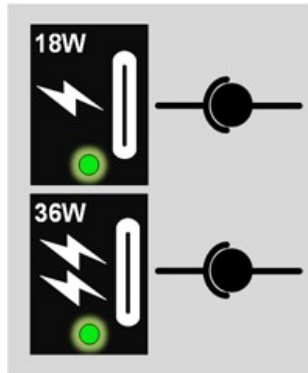
충전 중에는 충전 소켓의 LED가 켜집니다.

oulxa64,MP09,1694677841932-44-05JUN25

USB-C 충전 소켓

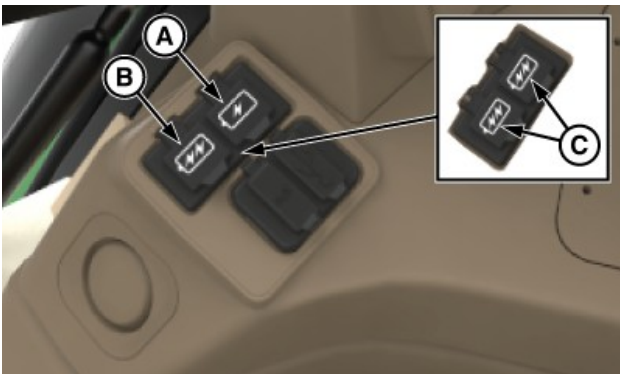
중요: USB-C 소켓에 연결된 장치는 엔진이 작동하지 않을 경우 배터리를 방전시킵니다.

중요: 이 USB 포트는 스마트폰 등의 충전용으로만 적합합니다. 다른 장치를 연결하지 마십시오.



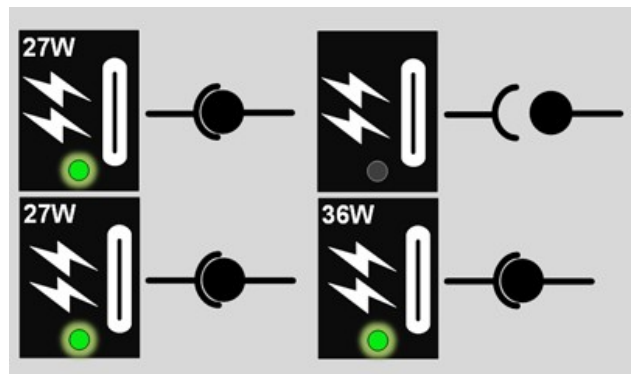
LX647514—UN—05JUN25

USB-C 충전 소켓(A) 및 (B) 옵션



LX665227—UN—05JUN25

USB-C 충전 소켓, 측면 콘솔



LX647515—UN—05JUN25

USB-C 충전 소켓(C) 옵션

- A — USB-C 충전 소켓 최대 18 W
- B — USB-C 충전 소켓 최대 36 W
- C — USB-C 충전 소켓
2소켓 사용 시 최대 27W
1소켓 사용 시 최대 36W

점화를 켜면 각 충전 암 단자가 활성화됩니다.

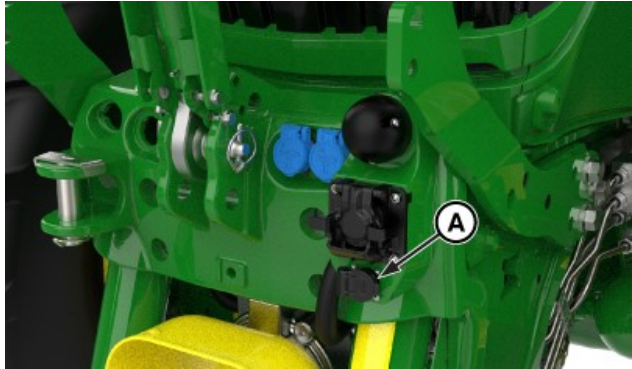
충전 중에는 충전 소켓의 LED가 켜집니다.

90H,MPB,oulxa64,1748847458362-44-30OCT25

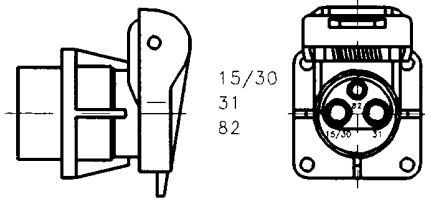
3단자 전원 콘센트 소켓(12V, ECE), 전방 히치

중요: 전류 인출이 높은 컨슈머가 작동하고 다중 전원 연결 소켓 스트립을 사용할 때, 공급 회로의 최대 허용 전류 부하를 초과하면 안 됩니다. 총 부하가 장착된 회로에 연결된 모든 전기 컨슈머의 총합에서 나온 결과인지 유의합니다. 이는 컨슈머가 다른 소켓에 장착된 회로에 연결된 경우에도 적용됩니다.

(A) - 3단자 전원 콘센트 소켓(12V, ECE)



LX515432—UN—28NOV23



LX1017965

LX1017965—UN—10OCT97

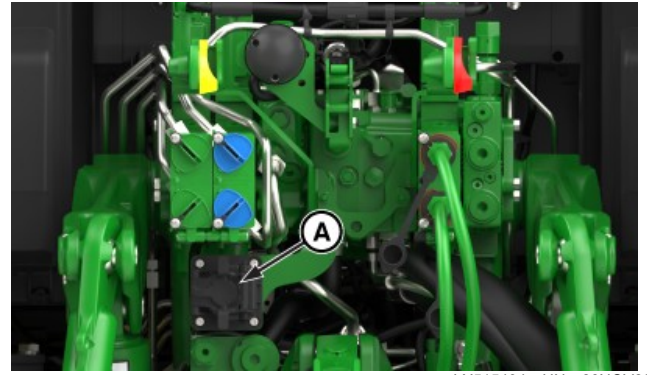
3단자 전원 콘센트 암 단자(12V, ECE)

단자	15/30	31	82
	30A		10A
보호 퓨즈 ..	최대 연속 부하 25A	접지	최대 연속 부하 5A
12V에서의 출력	최대 300W	—	최대 60W
활성화	양극 유지	—	점화 ON

oulxa64,MP11,EU,1694587395267-44-21MAY24

ISOBUS 소켓, 후방 히치

중요: 높은 전류의 전기 장치를 작동할 때, 공급 회로의 최대 허용 전류 부하를 초과하면 안 됩니다. 총 부하가 장착된 회로에 연결된 모든 전기 컨슈머의 총합에서 나온 결과인지 유의합니다. 이는 컨슈머가 다른 소켓에 장착된 회로에 연결된 경우에도 적용됩니다.



LX515434—UN—28NOV23

핀	1	2	3	4
보호됨	접지	접지	60A	30A
12V 전원	—	—	720 W	360 W
활성화	—	—	점화 ON	점화 ON

ISO 표준 11783에 부합하는 작동기구는 소켓(A)에 연결할 수 있습니다.

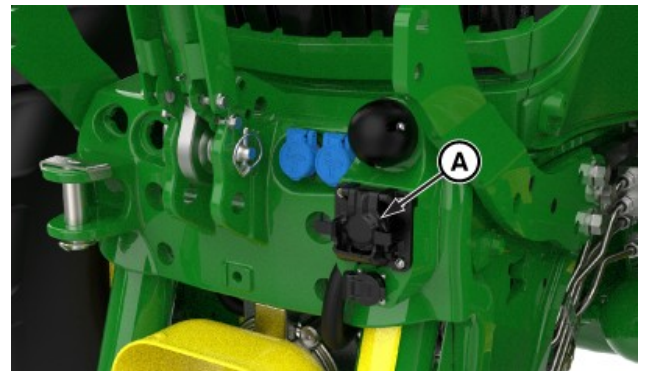
작동기구 제조업체에서 제공한 사용 설명서를 읽고 사용 전 작동기구와 설명서에 나와 있는 모든 안전 지침을 준수하십시오.

참고: ISOBUS 작동기구의 전조등 및 작업등은 ISOBUS 소켓을 통해 제어됩니다. 자세한 정보는 섹션 90G의 ISOBUS 작동기구의 작업등 및 ISOBUS 작동기구의 사용 설명서를 참조하십시오.

oulxa64,MP12,1694587395458-44-19MAR26

ISOBUS 암 단자, 전방 히치(일부 모델의 경우 사용 불가)

중요: 높은 전류의 전기 장치를 작동할 때, 공급 회로의 최대 허용 전류 부하를 초과하면 안 됩니다. 총 부하가 장착된 회로에 연결된 모든 전기 컨슈머의 총합에서 나온 결과인지 유의합니다. 이는 컨슈머가 다른 소켓에 장착된 회로에 연결된 경우에도 적용됩니다.



LX515435—UN—28NOV23

핀	1	2	3	4
보호됨	접지	접지	60A	30A

12V 전원	—	—	720 W	360 W
활성화	—	—	점화 ON	점화 ON

ISO 표준 11783에 부합하는 작동기구는 소켓(A)에 연결할 수 있습니다.

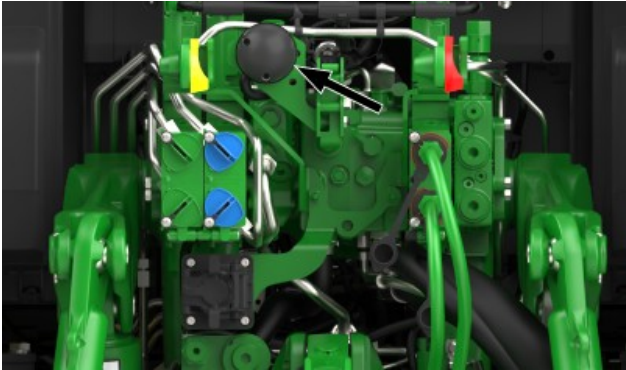
작동기구 제조업체에서 제공한 사용 설명서를 읽고 사용 전 작동기구와 설명서에 나와 있는 모든 안전 지침을 준수하십시오.

참고: ISOBUS 작동기구의 전조등 및 작업등은 ISOBUS 소켓을 통해 제어됩니다. 자세한 정보는 섹션 90G의 ISOBUS 작동기구의 작업등 및 ISOBUS 작동기구의 사용 설명서를 참조하십시오.

oulxa64,MP13,EU,1694587395851-44-19MAR26

7단자 트레일러 암 단자, 후방 히치

트레일러등은 트레일러 암 단자로 제어합니다.



LX515436—UN—28NOV23

핀	31	54
보호됨	접지	15A
12V 전원	—	180 W
활성화	—	점화 ON

작동기구가 트랙터의 후방 조명을 가릴 경우 트레일러 소켓에 추가 조명을 연결합니다.

점화 스위치를 끈 상태에서만 커넥터를 연결 및 분리합니다.

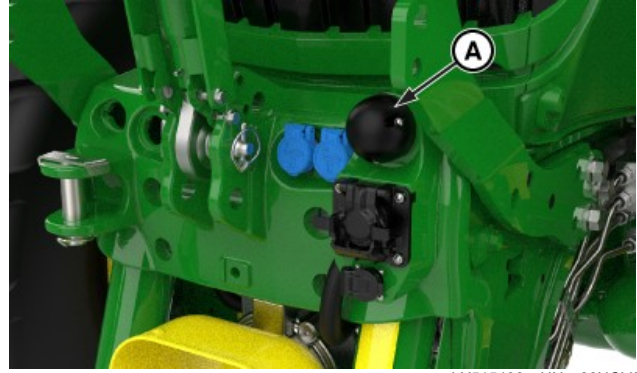
참고: 적합한 커넥터는 일반 예비 부품 채널을 통해 얻을 수 있습니다.

참고: ISOBUS 작동기구의 전조등 및 작업등은 ISOBUS 소켓을 통해 제어됩니다. 자세한 정보는 섹션 90G의 ISOBUS 작동기구의 작업등 및 ISOBUS 작동기구의 사용 설명서를 참조하십시오.

oulxa64,MP13,EU,1694587396153-44-22JUL25

7단자 트레일러 소켓, 전방 히치

트레일러 조명은 트레일러 소켓(A)을 통해 제어됩니다.



LX515438—UN—28NOV23

작동기구가 트랙터의 후방 조명을 가릴 경우 트레일러 소켓에 추가 조명을 연결합니다.

점화 스위치를 끈 상태에서만 커넥터를 연결 및 분리합니다.

참고: 적합한 커넥터는 일반 예비 부품 채널을 통해 얻을 수 있습니다.

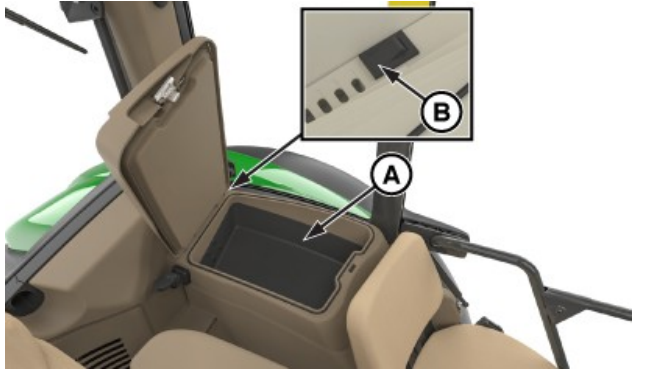
참고: ISOBUS 작동기구의 전조등 및 작업등은 ISOBUS 소켓을 통해 제어됩니다. 자세한 정보는 섹션 90G의 ISOBUS 작동기구의 작업등 및 ISOBUS 작동기구의 사용 설명서를 참조하십시오.

oulxa64,MP14,EU,1694587396428-44-22JUL25

어태치먼트

보관함

냉방 격실을 보관함(A)에 통합할 수 있습니다. 스위치(B)를 사용하여 쿨 박스를 켜고 끕니다.



LX515440—UN—28NOV23
냉방 격실이 있는 보관함, 좌측 콘솔

트랙터에는 운전실 캡 루프에 보관함 한 개가 장착되어 있습니다.



LX515441—UN—28NOV23
보관함에 응급 처치 키트를 보관할 수 있습니다.

oulxa64,MP01,1694612912303-44-14SEP23

전방 로더의 유압 쿵 릴리스 및 작업등 제어 (장착된 경우)

⚠ 주의: 공공 도로에서 작업등 사용은 금지되어 있습니다.



A—신속 유압 해제 버튼

LX515442—UN—25JAN24

B—작업등 스위치

전방 로더의 작동기구가 변경된 경우 버튼 (A)를 눌러 잠그거나 잠금을 해제합니다.

참고: 자세한 정보는 전방 로더의 사용 설명서를 참조하십시오.

작업등을 켜 후 스위치(B)를 사용하여 전방 로더 작업등을 켜고 끌 수 있습니다. 섹션 90G의 작업등 선택도 참조하십시오.

oulxa64,MP02,1694612912522-44-14SEP23

추가 모니터 설치

운전실 포스트에는 대부분 추가 장비를 연결하기 위한 용도로 사용되는 나사형 보어 또는 부싱 톨이 있습니다.

트림 패널을 분리하고 장착 지점을 관찰합니다. 예시를 참조하십시오.



예시

LX515444—UN—28NOV23

트림 패널의 뒷면에는 관련 보어를 드릴링하기 위한 표시가 있습니다. 해당 표시가 없으면, 홀 패턴을 측정 한 후 트림 패널로 전달합니다.

중요: 모니터 또는 제어 계기판의 설명서를 참조하십시오.

oulxa64,MP04,1694612912964-44-14SEP23

후방 창 및 측면 창 열기

중요: 후방 창 와이퍼가 원위치로 돌아갔는지 먼저 확인하지 않고 후방 창을 완전히 열어서는 안 됩니다.

후방 창 와이퍼 및 워셔 시스템은 후방 창이 닫혔을 때에만 작동합니다.

더 나은 환기를 위해 측면 창 및 후방 창을 열 수 있습니다.



측면 창

LX515445—UN—28NOV23



후방 창

LX515446—UN—28NOV23

oulxa64,MP05,1694612913057-44-14SEP23

뒷유리 - 케이블 가이드

후방 창에는 케이블 덕트 두 개가 있습니다(화살표 참조).



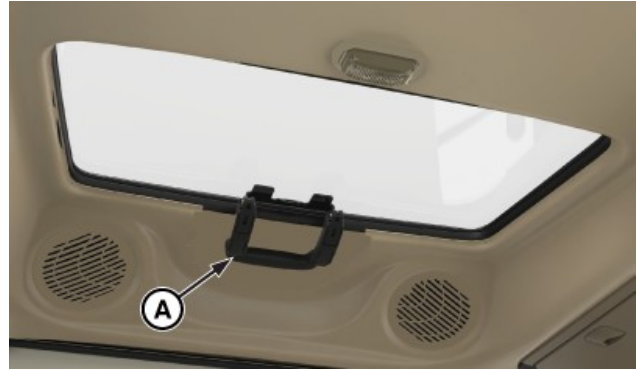
LX515447—UN—28NOV23

1. 후방 창을 엽니다.
2. 고무 플러그를 제거하고 제공된 절단부로 분리합니다.
3. 케이블을 배치합니다.
4. 케이블과 고무 플러그를 동시에 삽입하고 후방 창을 닫습니다.

oulxa64,MP06,1694612913148-44-14SEP23

루프 해치(장착된 경우)

핸들(A)을 사용하여 루프 해치를 열고 닫습니다.



LX515448—UN—28NOV23

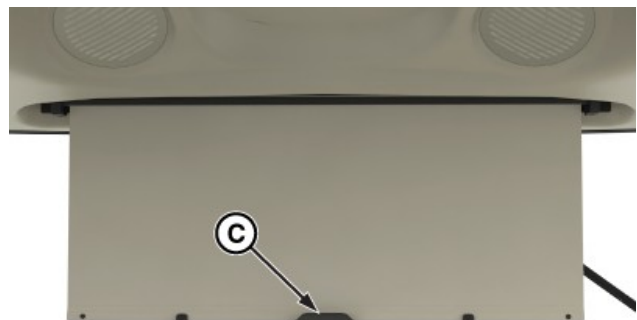
oulxa64,MP07,1694612913232-44-14SEP23

폴다운 선셰이드

폴다운 선셰이드는 필요에 따라, 직사광선을 차단하는데 사용됩니다.



LX515449—UN—28NOV23



LX515450—UN—28NOV23

- A—폴다운 선셰이드(윈드실드)
B—폴다운 선셰이드(파노라마 루프)
C—폴다운 선셰이드(후방 창)

oulxa64,MP08,1694612913313-44-14SEP23

잠금식 탱크 필러 캡

트랙터에 잠금식 탱크 필러 캡 (A)를 장착할 수 있습니다.



LX515451—UN—28NOV23

oulxa64,MP10,1694612913451-44-14SEP23

성능 밸라스트

싱글 타이어 장착 트랙터의 밸라스트 정보 및 가이드라인

기본 밸라스트 정의

밸라스트는 다음과 같이 트랙터 새시 또는 휠에 추가된 하중입니다.

• 총중량을 높입니다.

• 전방 차축 및 후방 차축 사이의 추 분산(고정 균형). 고정이란 트랙터를 주차할 때 전방 및 후방 축 하중이 결정된다는 뜻입니다.

전방 및 후방 축 사이의 고정 추 분산을 **추 분할**이라고도 부릅니다. 이는 전방 차축과 후방 차축이 지원하는 총 트랙터 정적 추 비율로 표시됩니다. 예를 들어, 전방 차축이 40%의 총 정적 트랙터 추를 지원하는 경우, 트랙터의 추 분할은 40/60입니다. 전방 차축 추의 비율은 이 양식의 앞 부분에 항상 명시되어 있습니다.

주어진 작동기구 유형(견인, 필수, 반필수)에 **적절하게 밸라스트된** 트랙터에는 해당 유형에 대한 정교한 **전체 추와 정적 밸런스**가 있습니다.

주요 고려사항

필요한 밸라스트의 **양**과 특히 밸라스트 추의 **위치**는 사용 중인 작동기구 유형과 작동 속도의 영향을 다분히 받습니다.

밸라스트가 필요한 경우는 다음과 같습니다.

1. 전방 차축은 순 현장 하중과 현장 및 노상 운송에서 조향성과 안정성을 보장하기 위해 충분한 추를 지원합니다.
2. 높은 순 하중을 효율적으로 견인할 만큼 충분한 견인력을 제공합니다.
3. 충분한 전후 균형을 제공하여 전방 휠 구동을 지원하는 트랙터에서 제어 불가능하게 통통 튀는 "튐 현상"을 최소화합니다.
4. 후방 차축은 로더 또는 다른 전방 작동기구가 트랙터 앞쪽에 장착되어 있을 때 견인, 브레이킹, 안정성을 위해 충분한 추를 제공합니다.

작동기구를 교체할 때에는 트랙터의 밸라스트를 재구성해야 할 수 있습니다.

100,01,All,LX25458,0000AAF-44-13FEB24

엔진 마력에 따른 트랙터 추의 일반 지침(측정 단위로 PS를 사용하는 UN ECE R120)

현장 드래프트 환경에서 지면에 효율적으로 힘을 전달하는 데 필요한 총 트랙터 무게는 주행 속도 및 지면 조건에 따라 다릅니다. 기본 지침으로, 표는 엔진 마력당

권장 중량(PS)을 보여줍니다¹ 드래프트 속도 범위 및 대량 당기기 속도 임계값.

		다량	중간	전등
이동 속도	km/h	≤ 7.2	7.2~8.7	≥ 8.7
	mph	≤ 4.5	4.5 - 5.4	≥ 5.4
마력당 차량 무게(PS) ^a (UN ECE R120)	kg	56	50	46
	lb	125	110	100

표시된 주행 속도

^a환산 계수: 1PS(미터법)는 0.7355kW에 해당

이러한 현장 속도에서 최적의 힘을 전달하려면 일반적으로 8 – 12% 범위의 휠 슬립이 필요합니다. 트랙터가 현장의 높은 드래프트 구역을 만나면 휠 슬립이 이 범위 위로 약간 벗어날 수 있지만 계속 이 범위를 유지해야 합니다.

참고: 레이더는 휠 슬립을 계속 모니터링하는 데 필요합니다. 휠 슬립은 수동으로 확인할 수 있지만 슬립이 계속 표시되지는 않습니다.

중요: 트랜스미션의 수명을 늘리려면 트랙터는 전륜 구동 시 6.6km/h(4.1mph) 미만, 전륜 구동이 아닐 때 7.0km/h(4.3mph)의 속도로 최대 파워 하중에서 작동해야 합니다. 특정 용도에 최적화된 일부 트랙터 모델은 속도 임계 값이 다를 수 있습니다 (자세한 값은 표 참조). 팽팽한 견인 상황에서는 이동 속도가 감소할 수 있지만, 일반 작동 시에는 이 속도가 회복됩니다. 이는 변속기와 상관없이 모든 트랙터에 적용됩니다. 자동 모드에서 작동하는 IVT/ AutoPower 변속기 장착 트랙터의 경우, 드래프트 상황에서는 엔진이 작동하지 않지만 최소 이동 속도 지침을 준수해야 합니다.

이 표에 나온 속도 임계 값은 용도별 트랙터 무게추 최적화를 위해 추가 수단으로 사용할 수 있습니다. 휠 슬립이 증가하면 트랙터를 적절하게 밸라스트하여, 엔진이 이러한 임계값 및 고하중 견인 조건 아래에서 실속되지 않게 합니다.

		전륜 구동 차축이 장착된 트랙터	전륜 구동 액슬 미장착 트랙터
마력당 차량 무게(PS) ^a (UN ECE R120)	kg	56	56
	lb	125	125
고하중 견인시 낮은 속도 임계값	km/h	6.6	7.0
	mph	4.1	4.3

차량 유형별로 고하중 견인을 하는 경우 낮은 주행 속도 임계값

^a환산 계수: 1PS(미터법)는 0.7355kW에 해당

100,02,All,LX25458,0000AB0-44-14JAN25

¹ 환산 계수: 1PS(미터법)는 0.7355kW에 해당

무게추 선택

주의: 전방 및 후방 무게추를 선택할 때 허용 가능한 차축 중량 및 작동기구를 포함한 총 허용 중량을 초과하지 않도록 주의하십시오.

설치 및 최대 허용 무게추 개수는 현지 규정을 준수합니다. 조종성 유지를 위해서는 적어도 빈 차량 질량의 20%가 전방 차축에 있어야 합니다. 아무 것도 실지 않은 상태의 중량은 특수 장치, 작동기구, 트레일러 또는 벨라스트가 미장착된 상태로 유압 오일 및 윤활유, 가득 찬 연료 탱크 및 75kg의 운전자 체중을 포함한 트랙터의 중량을 말합니다.

주의: 무게추를 취급할 때 적절한 리프팅 태클/호이스트를 사용합니다.

중요: 벨라스트 무게추가 높은 상태로 트랙터를 계속 운행하는 경우에는 시동을 걸기 전에 토우 인을 점검해야 합니다.

트랙터의 안전과 성능은 올바른 전방 차축(전방 하중)과 후방 차축(휠 중량, 액체 벨라스트를 주입한 타이어 사용, 픽업 하중) 벨라스트를 사용하는지 여부에 달려 있습니다.

100,03,All,LX25458,0000AB1-44-13FEB24

뒷바퀴 하중

뒷바퀴 하중 측정 시 트랙터로 작업할 때 약 10~15%의 슬립이 남아 있습니다. 이는 최대 견인력을 달성할 수 있는 범위입니다.

하지만 뒷바퀴의 하중은 속도가 7km/h(4.3mph) 이상이며, 엔진이 정격 속도에서 풀 가동 중일 때만 충분하게 나타납니다. 과하중이 가능하거나 7km/h(4.3mph) 미만에서 엔진 멈춤이 가능하면 뒷바퀴의 하중이 너무 높습니다.

벨라스트가 너무 적은 경우:

- 과도한 슬립 및 이로 인해 줄어든 견인력
- 타이어 마모 증가
- 과도한 연료 사용

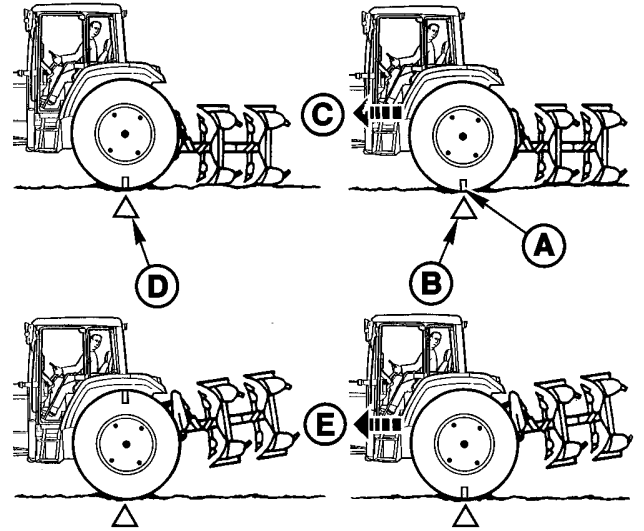
벨라스트가 너무 많은 경우:

- 증가된 롤 저항 및 이로 인해 줄어든 견인력
- 타이어 및 변속기 하중이 너무 높음
- 토양 압축
- 과도한 연료 사용

참고: 휠 하나당 3개 이상의 후륜 무게추는 사용할 수 없습니다. 준수해야 할 최대 허용 가능 트랙터 폭 관련 법적 조항도 준수해야 합니다.

100,04,All,LX25458,0000AB2-44-13FEB24

후륜 슬립 측정



LX 000402

LX000402—UN—15AUG94

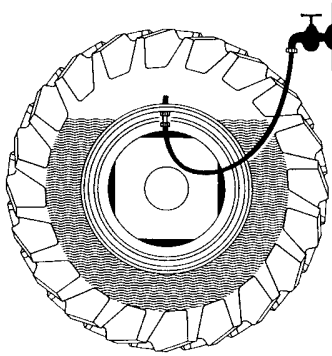
1. 타이어(A)에 표시합니다.
 2. 지면(B)에 출발점을 표시합니다.
 3. 작동기구를 내린 상태에서 후륜이 10회 회전(C)을 마칠 때까지 주행합니다.
 4. 지면의 지점(D)에 표시합니다.
 5. 작동기구를 올린 상태에서 다시 지면의 표시점 사이의 거리를 주행하고 후륜(E)의 회전수를 셉니다.
- 회전수에 따라 휠 슬립률을 구할 수 있습니다.

- 10.0 회전 = 0% 휠 슬립
- 9.5 회전 = 5% 휠 슬립
- 9.0 회전 = 10% 휠 슬립
- 8.5 회전 = 15% 휠 슬립
- 8.0 회전 = 20% 휠 슬립
- 7.5 회전 = 25% 휠 슬립
- 7.0 회전 = 30% 휠 슬립

참고: GPS 또는 레이더 센서가 장착된 트랙터에서는, 디스플레이에 표시된 슬립 인디케이터를, 장착된 경우, 사용할 수 있습니다. 레이더 센서의 보정을 준수해야 합니다.

100,05,All,LX25458,0000AB3-44-13FEB24

타이어에 물 채우기



LX009450

LX009450—UN—03JAN95

타이어에 벨라스트를 주입하려면, 휠을 들어올린 다음 튜브 밸브가 위쪽으로 오도록 돌립니다. 밸브를 삽입하는 대신 밸브 스템의 워터 밸브를 나사로 고정시킵니다. 물이 흐르는 동안 워터 밸브의 측면에 있는 개구부를 통해 공기가 빠져나옵니다. 개구부에 물이 넘치면, 채우기를 멈추십시오. 타이어의 크기에 따라 15~30분 정도 소요됩니다. 그 후에 워터 밸브를 밸브 인서트로 교체하고, 정상 타이어 공기압이 될 때까지 타이어에 공기를 주입합니다. 타이어의 허용 주입 용량은 제조사와 타이어 크기에 따라 다릅니다. 필요한 경우 John Deere 대리점 또는 기타 서비스 제공업체 또는 타이어 제조업체에 문의하십시오.

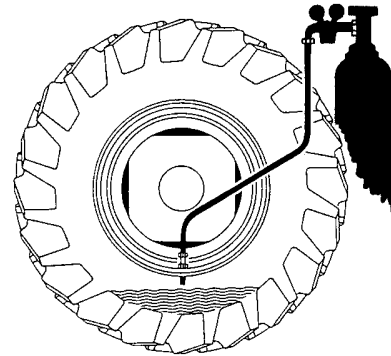
서리가 발생할 위험이 있는 경우 부동액을 첨가하십시오. 타이어 제조사는 물과 염화 칼슘이 들어 있는 용액을 권장합니다.

부동액은 흡입장치를 사용하여 아주 높은 곳에 있는 용기에서 퍼올릴 수 있습니다. 더 빠른 방법은 펌프를 사용하는 것입니다(나중에 깨끗한 물로 펌프를 행굼). -25°C(-13°F)까지 100L(26.4U.S. gal.)의 부동액을 효과적으로 사용하려면, 86L(22.7U.S. gal.)의 물에 34kg(75lb)의 염화칼슘을 용해시킵니다. 이 용액은 120kg(269lb)의 무게를 추가합니다. 염화칼슘을 물에 첨가합니다. 반대로 하지 마십시오. 이 부동액을 방열기에 사용해서는 안 됩니다.

참고: 50km/h(31mph)로 변속이 가능한 트랙터에는 액체 벨라스트를 타이어에 주입하는 것을 권장하지 않습니다.

100,06,AII,LX25458,0000AB4-44-16JUL25

액체 벨라스트 배출



LX009451

LX009451—UN—03JAN95

휠을 잭으로 들어올립니다. 밸브 인서트를 분리한 후 물을 배출합니다.

타이어에 남아 있는 물을 없애려면 확장 호스가 달린 채움 밸브를 사용하고 타이어에 공기를 주입합니다. 공기압에 의해 남아 있던 물이 타이어에서 나옵니다.

100,07,AII,LX25458,0000AB5-44-13FEB24

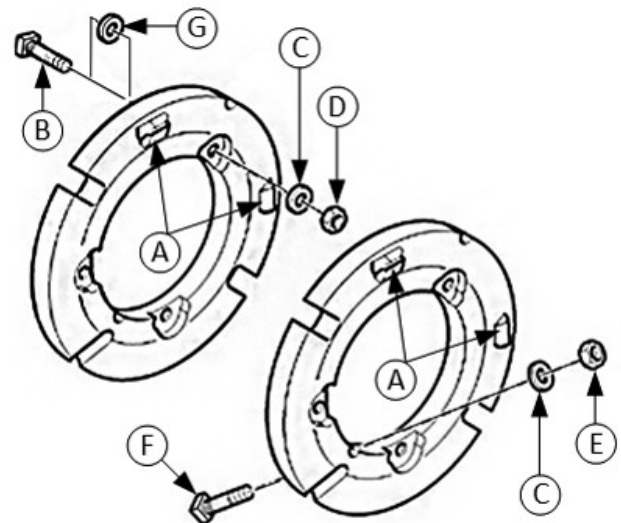
후방 휠 벨라스트 추(표준 버전)

표준 버전의 벨라스트 중량은 다양한 중량으로 사용할 수 있습니다. 원하는 후방 휠 벨라스트를 생성하려면, 동일한 유형의 추를 추가합니다.

⚠ 주의: 적재물 낙하로 인한 부상 위험이 있습니다.
휠 중량을 설치하거나 제거할 때마다 픽업 프로파일(A)이 위쪽을 향하도록 휠을 회전합니다. 이를 통해 추가 추를 픽업 프로파일에 연결할 수 있습니다.

항상 적절한 인양 장치를 사용하여 추를 들어 올립니다.

휠 디스크에 첫 번째 휠 중량 설치:



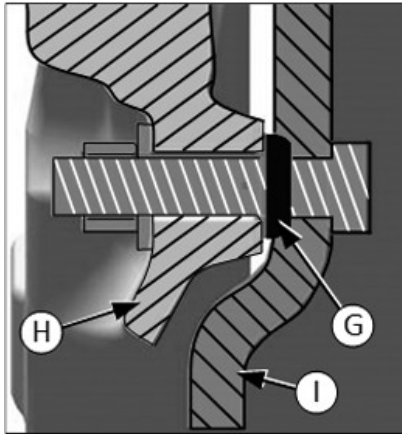
55kg(120lb) 추 그룹

LX412373—UN—22FEB21

- A—픽업 프로파일(후크)
 B—연결 볼트, 첫 번째 무게추에서 휠 디스크(3개 사용)
 C—와셔
 D—너트(3개 사용)
 E—너트(각 무게추당 1개 사용)
 F—고정 볼트, 추가 추에서 현재 추
 G—구형 스프링 와셔

1. 아직 설치하지 않은 경우, 볼트(B) 3개를 삽입합니다.
추를 들어 휠 디스크에 정렬합니다.

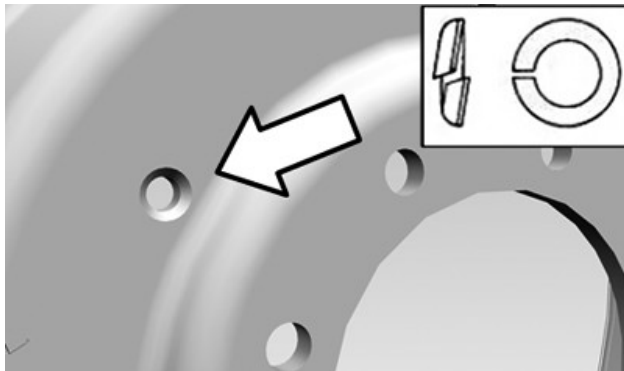
참고: 추가 추를 설치하려면 볼트(F)를 먼저 삽입해야 합니다.



LX412374—UN—22FEB21

- G—구형 스프링 와셔
 H—휠 중량
 I—카운터싱크 보어 포함 휠 디스크

34인치 휠(림 TW15Lx34 또는 TW18Lx34)과 함께 사용되는 55kg(120lb) 또는 38.5kg(85lb) 추:² 휠 중량이 디시아웃 측에 설치된 경우 휠 중량과 휠 디스크 사이에 구형 스프링 와셔(G)를 사용합니다. 구형 스프링 와셔는 카운터싱크 보어만 장착된 휠 디스크 쪽에 사용해야 합니다. 적절한 볼트, 와셔 및 너트를 별도로 주문하십시오.



LX412378—UN—10MAR21

카운터싱크 보어 및 구형 스프링 와셔

2. 와셔를 조립하고 너트를 지정된 토크로 조입니다.
너트를 조이는 동안 렌치를 사용하여 M16 볼트의 머리를 고정합니다(구형 스프링 와셔 장착 버전).

² 해당 휠 디스크는 휠 중량을 설치하기 위한 3개의 카운터싱크 보어로 식별할 수 있습니다.

사양

M16 나사: 너트(D), (구형 스프링
 와셔를 사용하는 경우)—토크..... 310Nm(230lb·ft)
 5/8 UNC 나사: 너트(D)—토크..... 240Nm(177파운드-피트)

추가 휠 중량 설치:

1. 픽업 프로파일(A)이 위를 향하도록 하여 휠 중량을 들어 올립니다.
2. 휠 중량을 첫 번째 추에 정렬하고 픽업 프로파일에 연결합니다.
3. 볼트(F), 와셔(C)를 삽입하고 너트(E)를 지정된 토크로 조입니다.

사양

너트(E), 추가 휠 중량에서 현재
 휠 중량—토크..... 240Nm(177파운드-피트)

중요: 3시간 작동 후 모든 너트를 조이고 10시간 작동 후에 다시 조입니다.

그 후에는 휠 볼트와 같은 주기로 토크를 점검합니다.

100,10,MCtoMR,NA,OULXBER,00030CD-44-13FEB24

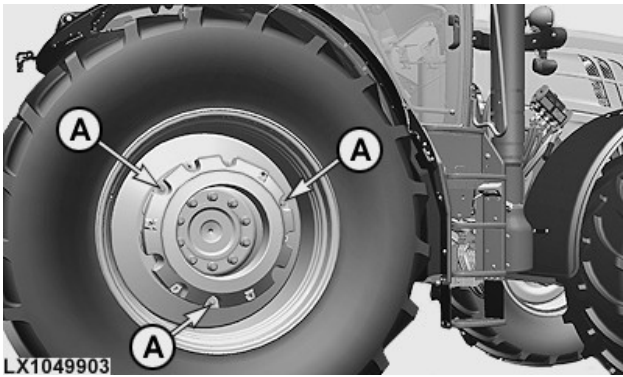
휠 무게추 안전 교체(타입 A)

⚠ 주의: 휠 중량 장치는 John Deere 대리점 또는 다른 서비스 제공업체에 맡기십시오. 부적절하게 취급하면 부상을 입을 수 있습니다.

중요: 3시간 작동 후 1회, 그 뒤 10시간 작동 후 1회 휠 무게추의 장착 나사를 다시 조이십시오.

그런 다음, 휠 볼트와 동일한 간격으로 마운팅 나사를 점검하십시오.

장착 나사(A), 휠 디스크의 휠 중량.



직경 655mm(25.8in)로 표시된 휠 중량

A—장착 나사

하드웨어 토크, 휠 디스크의 휠 중량

장착 나사, M16	310Nm(230lb·ft)
장착 나사, M20	610Nm(450lb·ft)

내부 휠 중량이 랙 앤 피니언 차축 장착 캐스트 후륜에 위치한 트랙터만 해당

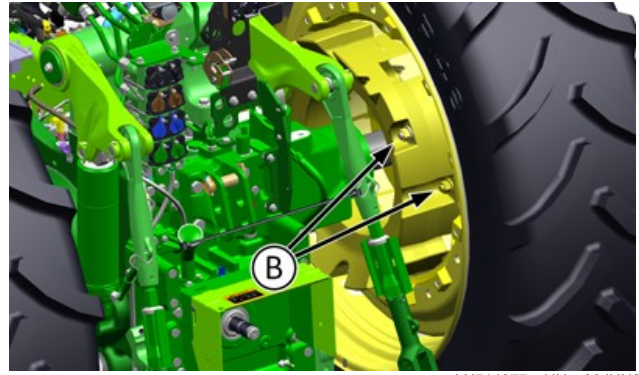
다음 트랙터에만 해당:

MX 프레임 버전	—	—	6R 110 6R 120 6R 130 6R 140 6R 150
MR 프레임 버전	6175M 6195M 6210M	6M 175 6M 180 6M 195 6M 200 6M 220 6M 240	6R 175 6R 195 6R 215
MT 프레임 버전	—	6M 230 6M 250	6R 230 6R 250

중요: 내부 휠 무게추가 설치된 경우 최소 트레드 폭은 2.1m(82.7인치)여야 합니다.

내부 휠 무게추와 트랙터 구성품 사이의 최소 거리가 25mm(1인치)여야 한다는 것이 지켜진다면 더 작은 트레드 폭을 사용할 수 있습니다. 이러한 간격은 트레드 폭을 설정할 때 점검해야 합니다.

장착 나사(B), 휠 중량-캐스트 디스크.



LX514877—UN—30JUN22

내부 휠 중량에서 캐스트 디스크까지

B—장착 나사, M20

하드웨어 토크, 휠 중량-캐스트 디스크

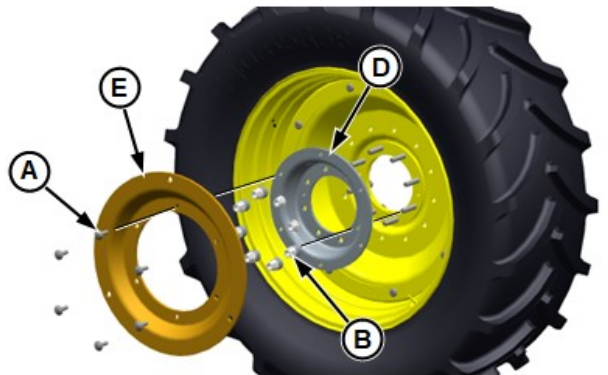
장착 나사, M20	610Nm(450lb·ft)
------------	-----------------

휠 중량용 옵션 장착 버전

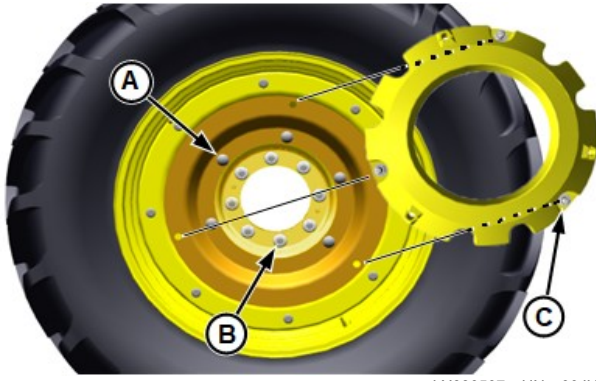
휠 디스크에 주강 마운팅 링을 연결하기 위한 구멍이 없는 경우, 두 개의 강철 플레이트(D) 및(E)와 더 긴 휠 나사(B)가 휠 플랜지에 조립됩니다. 장착 링(기본 중량)은 이후 강판(D) 및(E)에 장착됩니다. 이후에는 평소와 같이 휠 추를 장착할 수 있습니다. 휠 나사(B)의 조임 토크는 동일하게 유지된다는 점에 유의하십시오. 휠 나사를 섹션 80C에 지정된 토크로 조입니다.

하드웨어

- A M16 나사(스틸 디스크에 6개 사용, 캐스트 디스크가 있는 랙 및 피니언 차축에 3개 사용).
- B 휠 나사, 강철 플레이트에서 휠 플랜지까지.
- C M20 나사, 벨라스트 추 및 중량 장착 링(유형 A).
- D 휠 플랜지에 장착되는 강철 플레이트(랙 앤 피니언 차축이 장착된 경우 없음).
- E 플레이트(D)에 장착된 강철 플레이트(랙 앤 피니언 차축이 장착된 경우 캐스트 디스크에 직접 부착).



LX680538—UN—10JUL25



LX680537—UN—09JUL25

휠 무게추 조립(선택)

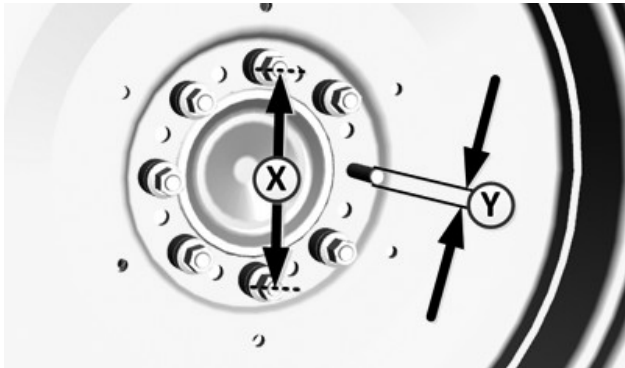
A—M16 나사, 200N·m(148lb·ft)
B—조이기 토크, 섹션 80C 참조
C—M20 나사, 610N·m(450lb·ft)

100,11,ALL,OULXA64,000598A-44-10JUL25

휠 무게추 안전 교체(타입 B)

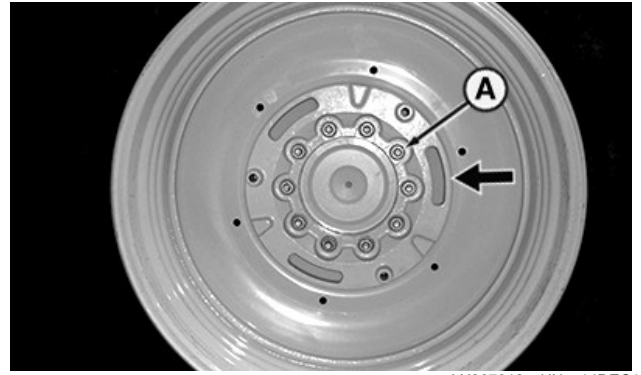
⚠ 주의: 휠 중량 장치는 John Deere 대리점 또는 다른 서비스 제공업체에 맡기십시오. 부적절하게 취급하면 부상을 입을 수 있습니다.

중요: 하드웨어의 토크는 볼트의 원주 직경 (X)와 나사산의 크기 (Y)에 따라 다릅니다.
그 토크는 표에 기재되어 있습니다.



LX299248—UN—26JUL17

마운팅 나사 (A), 휠에 기본 무게추 장착



LX267012—UN—14DEC16

직경(□)이 335mm인 기본 무게추

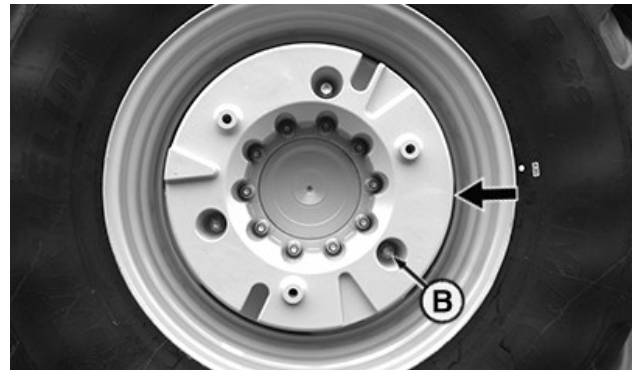
하드웨어의 토크, 휠에 기본 무게추 장착

□ 335mm, M22 x 1.5	600Nm(445lb·ft)
□ 275mm, M20 x 1.5	500Nm(370lb·ft)
□ 203mm, M20 x 1.5	500Nm(370lb·ft)

중요: 3시간 작동 후, 그 다음 10시간 작동 후, 기본 중량의 마운팅 나사 (A)를 다시 조이십시오.

그런 다음, 휠 볼트와 동일한 간격으로 마운팅 나사 (A)를 점검하십시오.

마운팅 나사 (B), 휠 중량과 기본 중량 또는 휠 중량과 휠 중량



LX267013—UN—14DEC16

직경(□)이 335mm인 휠 무게추

하드웨어의 토크, 휠 무게추

□ 335mm, M20 x 1.5	500Nm(370lb·ft)
□ 275mm, M20 x 1.5	500Nm(370lb·ft)
□ 203mm, M20 x 1.5	500Nm(370lb·ft)

중요: 일단 100시간 작동 후 각 휠 중량에 대해 마운팅 나사를 점검합니다.

100,12,All,LX25458,0000AB6-44-10JUL25

3점 히치의 무게추

참고: 구동 중에 3점 히치를 최대한 들어올려 지상고를 최대한 확보합니다.

⚠ 주의: 트랙터를 주차할 때는 항상 지면에 픽업 중량을 내려놓으십시오.

중요: 항상 트랙터의 밸런스/밸라스트가 올바른지 확인하십시오.

중요: 화물 견인용 픽업 중량 앞에서는 절대로 히치 조를 사용하지 마십시오.

⚠ 주의: 트랙터 후방에 적절한 카운터무게추가 부착되어 있지 않으면 프론트-엔드 밸라스트를 사용하지 마십시오.

⚠ 주의: 작동기구가 후방 엔드에 장착되지 않은 경우에는 경작지를 주행하기 전에 후방 히치에 픽업 중량을 장착하십시오.

⚠ 주의: 부정확한 밸라스트는 스티어링에 부정적인 영향을 줄 수 있습니다.

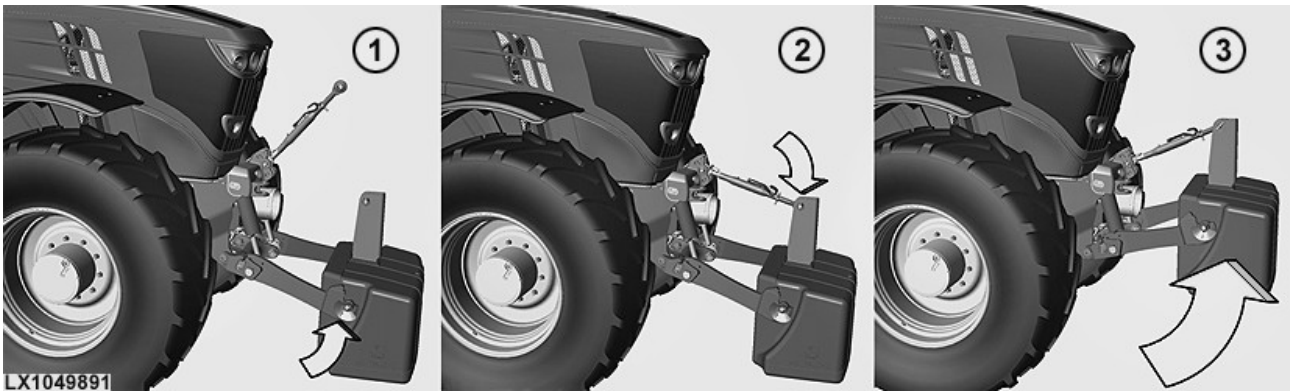
중요: 허용 가능한 차축 하중 및 타이어나 휠 림 베어링 용량을 준수하십시오.

100,20,All,LX25458,0000AB7-44-13FEB24

전방 히치에 픽업 중량 장착

⚠ 주의: 센터 링크에 이미 연결되어 있는 경우가 아니라면 픽업 중량을 들어올리려 하지 마십시오.

픽업 중량을 들어 올릴 때 위험하게 흔들리는 것을 방지하기 위해 아래에 설명된 장착 절차를 준수하십시오.



LX1049891—UN—11FEB11

1. 드래프트 링크에 픽업 하중을 결합합니다. 하지만, 이 단계에서 중량을 들어 올리려 하지 마십시오.
2. 센터 링크를 조정하고 픽업 중량에 연결합니다.
3. 픽업 중량을 필요한 높이만큼 들어 올립니다.
4. 픽업 중량의 분리 절차의 역순입니다.

100,21,All,OULXA64,00056AF-44-13FEB24

중요: 허용 가능한 후방 차축 하중 및 타이어나 휠 림 베어링 용량을 준수하십시오.

1. 조정 스프링 로드와 아이렛 나사를 분리합니다.
2. 스윙 견인바를 최단 거리 위치에 놓고 측면으로 돌립니다.
3. 높이 조정식 트레일러 히치를 분리합니다.
4. 픽업 무게추에 센터 링크 브래킷을 설치합니다.

후방 히치에 픽업 중량 장착

⚠ 주의: 센터 링크에 이미 연결되어 있는 경우가 아니라면 픽업 중량을 들어올리려 하지 마십시오.

⚠ 주의: 드래프트 링크의 후크가 올바르게 결합되었는지 확인하십시오.

⚠ 주의: 리테이닝 핀을 모두 끼우십시오.

⚠ 주의: 트랙터 전방에 충분한 무게추가 없으면 스티어링에 부정적인 영향을 줄 수 있습니다(예: 전방 로드).



LX696013—UN—04FEB26

5. 픽업 무게추 쪽으로 트랙터를 후진시키고 작동기구를 연결할 때와 같은 방식으로 진행합니다.

참고: 초대형 타이어가 장착된 트랙터의 경우, 최대 길이로 리프트 링크를 조절해야 할 수 있습니다.

100,30,All,LX25458,0000AB8-44-02FEB26

픽업 중량을 기본 하중에 장착

다른 트랙터에 픽업 중량 배치

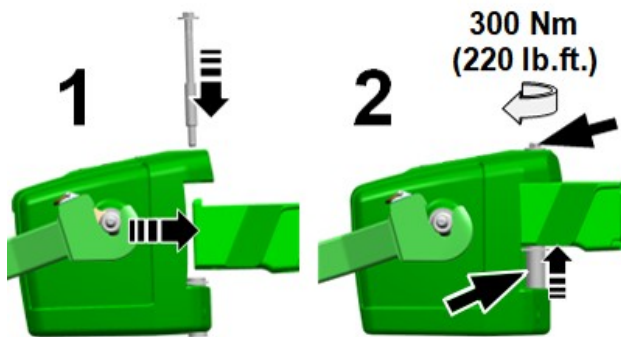
- ⚠ 주의: 위험 구역에 서있는 사람이 없는지 확인하십시오.
- ⚠ 주의: 픽업 중량을 인계받을 트랙터에서 주차 잠금장치를 작동하십시오.
- ⚠ 주의: 지원 트랙터의 히치에 대한 로드/깊이 제어를 끄기로 설정합니다.
- ⚠ 주의: 드래프트 링크의 후크가 올바르게 결합되었는지 확인합니다.

중요: 전방 설치는 전륜 구동이 장착된 트랙터만 허용됩니다.

중요: 허용 가능한 차축 하중 및 타이어와 휠 림 베어링 용량을 준수하십시오. 사용 설명서 및 제조업체 지침을 참조하십시오.

중요: 장착 절차 중에 센터 링크를 사용하지 마십시오.

참고: 픽업 중량을 장착하면 더 이상 기존 방식의 전방 무게추를 추가로 사용할 수 없습니다. 180kg(400lb) 무게추 패키지는 예외적으로 추가 장착이 가능합니다.



LX696015—UN—04FEB26

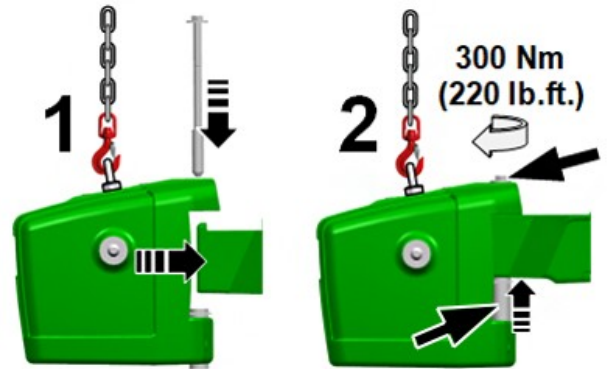
1. 적절한 트랙터의 드래프트 링크에 픽업 중량을 매달입니다.
2. 픽업 중량을 연결할 트랙터 앞쪽으로 트랙터를 이동합니다.
3. 딸깍 소리가 들릴 때까지 기본 중량 쪽으로 픽업중량을 내립니다.

- ⚠ 주의: 고정 나사로 완전히 조이고 단단히 안착될 때까지 픽업 중량을 들어올린 상태로 유지합니다. 고정 장치가 기본 중량에 대해 제대로 고정되었는지 확인하십시오.

4. 고정 나사와 부싱을 배치합니다. 고정장치가 기본 무게와 정렬될 때까지 나사를 고정 고정장치에 끼운 다음 300N·m(220lb·ft)에 조입니다.
5. 부착을 수행하는 트랙터의 드래프트 링크를 해제합니다.
6. 무게추 리프팅 핀을 끝까지 끼우십시오.

크레인 또는 적절한 호이스트로 픽업 중량 장착

- ⚠ 주의: 시중에서 구입한 인양 장비를 사용할 때, 이 장치의 지지력이 충분한지 확인하십시오.
- ⚠ 주의: 승인된 리프트 장치만 사용합니다.



LX696014—UN—04FEB26

1. 적절한 호이스트를 사용하여 지정된 인양 아이에서 픽업 중량을 일시 중지합니다.
2. 딸깍 소리가 들릴 때까지 기본 중량 쪽으로 픽업중량을 내립니다.

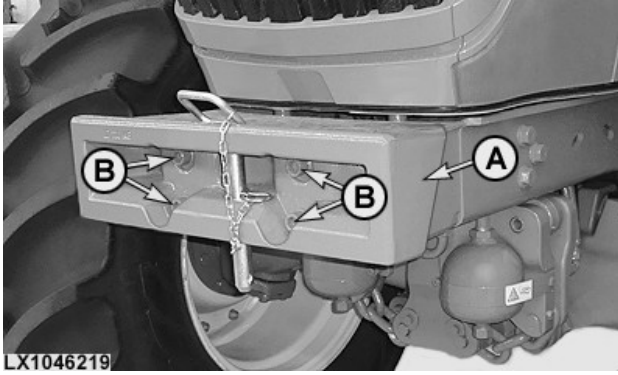
- ⚠ 주의: 고정 나사로 완전히 조이고 단단히 안착될 때까지 픽업 중량을 들어올린 상태로 유지합니다. 고정 장치가 기본 중량에 대해 제대로 고정되었는지 확인하십시오.

3. 고정 나사와 부싱을 배치합니다. 고정장치가 기본 무게와 정렬될 때까지 나사를 고정 고정장치에 끼운 다음 300N·m(220lb·ft)에 조입니다.
4. 호이스트를 분리합니다.

100,31,All,LX25458,ALL,0000AB9-44-16MAR26

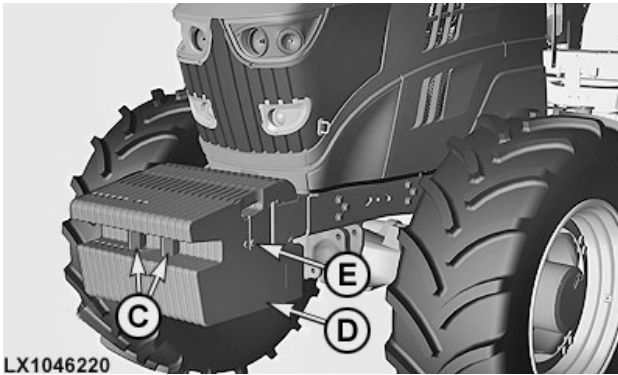
전방 추 설치

1개의 기본 중량(A) 및 최대 18개의 추가 추(D)를 설치할 수 있습니다. 기본 중량은 전방 추의 캐리어입니다.



LX1046219

LX1046219—UN—22JUN11



LX1046220

LX1046220—UN—22JUN11

- A—기본 무게추
- B—고정 나사
- C—조
- D—추가 무게추
- E—나사

중요: 기본 중량(A)의 부착용 나사(B)를 600Nm(440lb-ft)로 조이고 추가 하중(D)의 나사(E)는 230Nm(170lb-ft)로 조입니다.

최대 18개의 추가 추(D)를 트랙터에 설치할 수 있습니다.

유럽과 북아메리카에서는 다양한 전방 추를 구입하고 설치합니다.

메인 프레임에서 전방 실드를 제거한 후 기본 중량을 설치합니다.

지역	추가 추 당 중량	18개 추가 추의 중량
유럽, 부품 번호: L38451.....	50kg(110lb)	900kg(1980lb)
북아메리카, 부품 번호: R127764 ..	43kg(95lb)	774kg(1710lb)

각 10kg(22lb)의 중량이 증가하면 전방 차축의 하중이 12kg(26.5lb)만큼 증가합니다.

중요: 6개 이상의 추가 추 설치 시, 조(C) 형태로 설치해야 합니다.

표면에 자갈이 깔린 도로에서만 한쪽으로 비키거나 견인하기 위해서는 조 히치를 사용해야 합니다.

운송 및 견인

트랙터 운송

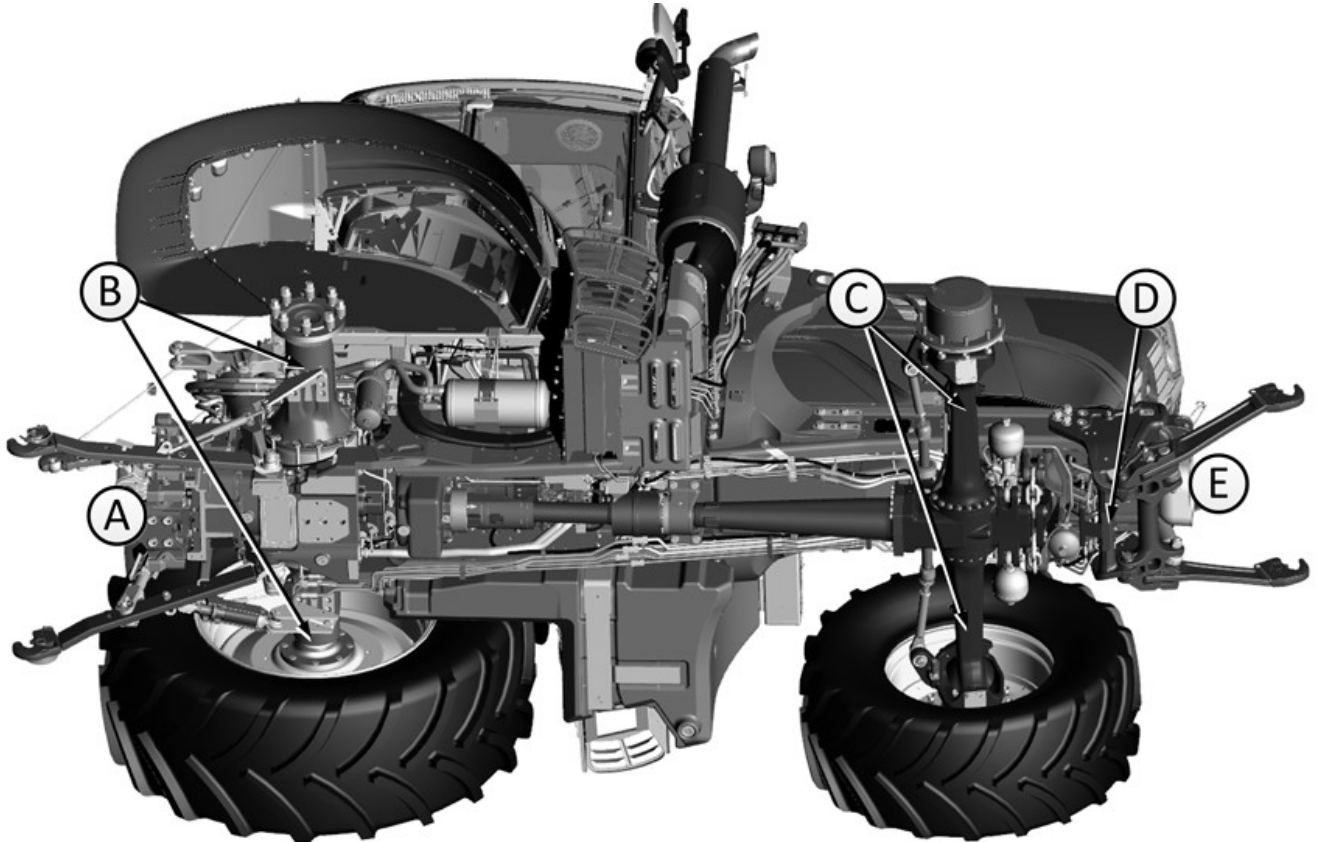
작동이 정지된 트랙터는 플랫폼 캐리어로 견인하는 것이 가장 좋습니다.

저상 로더 트럭이나 평상 레일 웨건에 실어 트랙터를

운송하기 전에 트랙터 엔진 위에 후드가 설치되어 있고 도어, 루프 해치(장착된 경우) 및 창이 올바르게 닫혀 있는지 확인하십시오.

110,001,ALL,LX25458,ALL,0000ABB-44-10APR24

트랙터를 운송 트레일러에 고정하기



LX299237—UN—19JUL17

- A—후방에서 히치 사용 가능
B—후방 차축
C—전륜 구동 차축의 차축 나

- D—전방 히치의 후방 크로스 멤버
E—전방에서 히치 사용 가능



LXL220473—UN—26FEB21

라벨 고정(장착된 경우)

⚠ 주의: 고정되지 않은 화물로 인한 부상 위험.

제대로 고정하지 않은 화물은 위험성이 높으며 운행하는 동안 트랙터가 운송 트레일러에서 이탈할 수 있습니다.

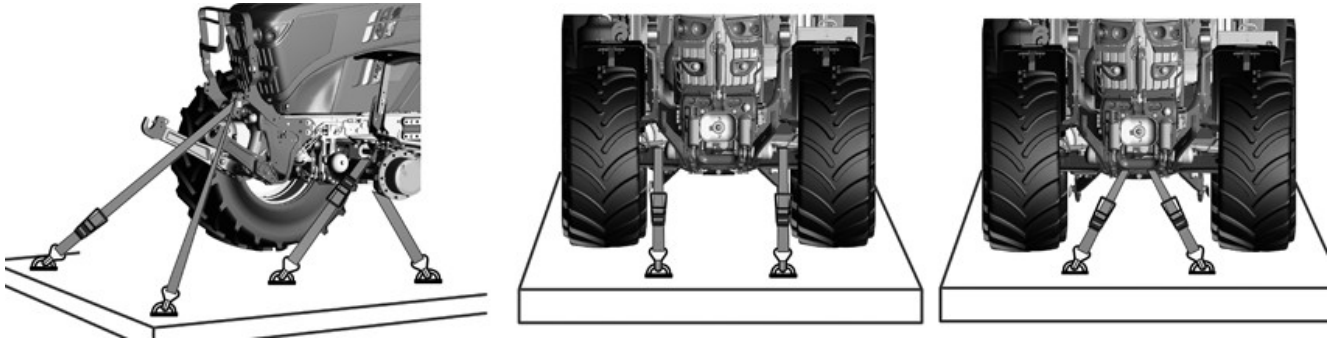
래싱 스트랩 또는 고정 체인 같은 적절한 장치를 부착할 수 있는 충분한 수의 설비 지점이 있습니다. 추가로 잠금 기능이 있는 쇼크 블록을 사용합니다. 헐거운 쏘기는 분실할 수도 있으므로 사용하지 마십시오. 화물 고정은 항상 법적 요구사항을 준수합니다.

트랙터의 무게에 따라 래싱 스트랩 및 고정 체인의 크기를 선택합니다.

중요: 트랙터의 손상을 방지합니다. 묶는 동안 모서리 보호대 또는 보호 커프를 사용합니다. 밧줄 또는 고정 체인을 사용하여 라인, 호스, 케이블 및 기타 민감한 구성품을 가로질러 묶지 마십시오.

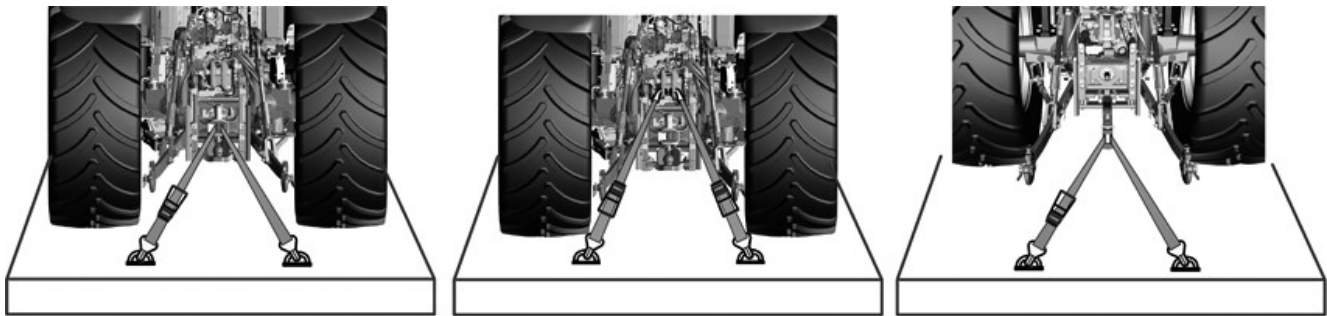
전면: 트랙터를 고정하는(묶는) 다양한 지점의 예시.

기본 중량 및 추가 중량에 적합한 견인 장치를 사용합니다.



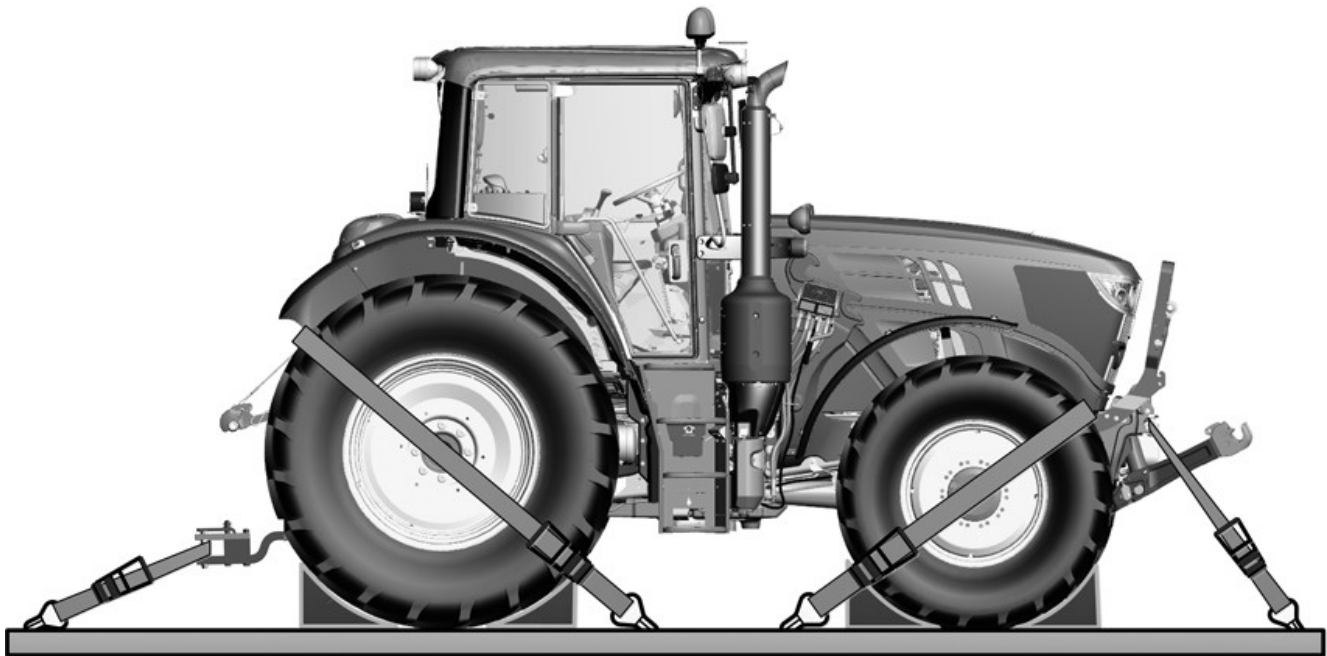
LX299238—UN—19JUL17

후면: 트랙터를 고정하는(묶는) 다양한 지점의 예시.



LX299239—UN—19JUL17

휠을 가로 | 질러 트랙터를 고정한 예시. 전방 및 후방에 쇼크 블록을 사용하여 추가로 고정하십시오.

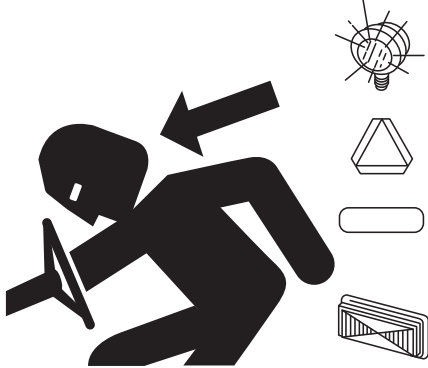


LX299240—UN—19JUL17

예: 트레일러에 고정된 트랙터

110,002,ALL,LX25458,0000ABC-44-05MAY26

공공 도로 운행



⚠ 주의: 트랙터의 제어 능력을 상실하면 상해 또는 사망을 초래할 수 있습니다. 도로에서 트랙터 운행 시:

- 안전 벨트를 착용합니다.
- 풋 브레이크: 브레이크 페달을 함께 연결합니다.
- 스로틀 레버 대신 속도 제어 페달을 사용합니다.
- 빙판, 습지 또는 자갈이 많은 도로 주행 시 속도를 줄이십시오.
- 트랙터에 밸러스트를 정확히 설치합니다.
- AutoPower/IVT 변속기가 장착된 트랙터의 잠금 및 미끄러짐을 방지합니다.
- 구멍, 도랑, 급커브, 급경사 및 전복 사고를 일으킬 수 있는 장애물을 피하십시오.
- 뒤의 교통 상황에 항상 주의를 기울이고 특히 모퉁이에서는 방향 지시등을 사용하십시오.
- 고속도로 또는 일반 도로 주행 시 법으로 금지되어 있는 경우를 제외하고는 항상 점멸등을 사용하십시오.
- 공공 도로 운행 전, 타이어와 펜더에 진흙이 없는지 확인하십시오.

도로 주행 전에 전조등, 점멸등 및 후미등의 작동 상태를 확인하십시오. 백미러를 조정하고 창문을 닦으십시오.

라이트 - 전조등과 방향 지시등은 낮과 밤에 사용하십시오. 장치 조명과 식별에 대한 법적 조항을 준수하십시오. 전등과 식별이 잘 보이고 양호한 상태에 있는지 확인하십시오. 손상 또는 유실된 전등 및 표시는 즉시 교체하거나 수리하십시오. 작동기구의 안전 표시등은 일반 예비 부품 채널을 통해 얻을 수 있습니다.

브레이크 — 브레이크 페달을 밟아 차동 잠금장치가 연결되지 않았는지 확인합니다. 도로 주행 전에 브레이크 페달을 함께 연결합니다. 브레이크를 거칠게 밟지 마십시오.

전륜 구동 - 트랙터 운송 시에는 전륜 구동을 해제하십시오. 도로 주행 시, 4륜 제동을 위해 전륜 구동 스위치의 브레이크 보조장치 위치에 연결하십시오.

선택 제어 밸브 — 선택 제어 밸브의 제어 레버가 우연히 접촉된 경우 활성화되지 않도록 제어 레버를 물리적으로 또는 잠금 버튼으로 잠급니다.



RXA0086597—UN—09FEB06

조이스틱 — 조이스틱을 잠그거나 잠금 버튼으로 차단하여 우연한 접촉으로 인해 작동되지 않도록 합니다.

전방 또는 후방 히치 — 상승/하강 레버가 예기치 않게 충돌하여 운송하는 동안 작동기구가 하강하지 않도록 히치를 운송 위치에 놓거나 잠급니다. 섹션 60D 및 60E를 참조하십시오.

110,004,ALL,LX25458,0000ABE-44-10JUL25

밸러스트를 장착한 상태에서 적재물 견인 및 운송

⚠ 주의: 적재물 견인 시 트랙터의 제어력을 상실하여 발생하는 상해를 방지합니다. 정지 거리는 속도와 견인 하중에 따라, 그리고 경사지에서 증가됩니다.

IVT 변속기가 장착된 트랙터의 경우 미끄러운 내리막길에서 트랙터 휠이 잠기고 미끄러질 수 있습니다. 섹션 50J 또는 50K의 미끄러운 조건의 비탈길에서 작동을 참조하십시오.

작동기구의 최대 운송 속도를 초과하는 속도로 운송하지 마십시오. 작동기구를 운송하기 전에 작동기구 사용 설명서에 제공된 정보나 작동기구에 있는 표시를 보고 최대 운송 속도를 결정합니다. 이 트랙터는 대부분의 견인되는 작동기구에 대해 허용되는 최대 운송 속도를 초과하는 운송 속도로 운전할 수 있습니다. 작동기구 사용 설명서의 작동기구 코드에 따라 필요한 전방 무게추를 결정합니다. 작동기구의 최대 허용 운송 속도를 준수하지 않거나 정확한 무게추를 부착하지 않으면 다음과 같은 결과를 초래할 수 있습니다:

- 트랙터/작동기구 조합의 제어력 상실
- 제동 성능 감소 또는 상실
- 작동기구 타이어 고장
- 작동기구 구조 또는 구성품 손상

브레이크 장착 및 미장착 견인 장치를 위한 지침을 준수합니다. 섹션 05의 안전한 속도로 견인 장치 운송을 참조하십시오.

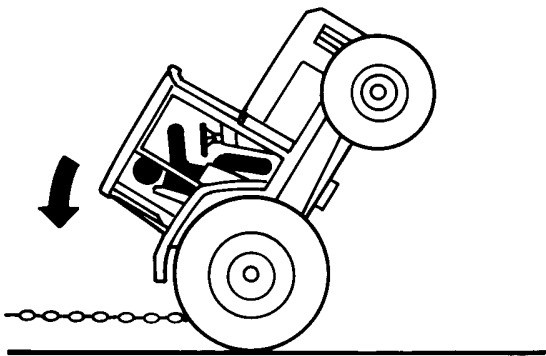
트랙터는 견인되는 적재물을 충분히 제동할 수 있을 만큼 크고 힘이 강해야 합니다. 트랙터에 추가 무게추를 추가하거나 작동기구의 하중을 줄입니다.

안전하게 제어가 가능한 수준으로 충분히 서행합니다. 미끄러짐에 주의하십시오. 경사면, 고르지 못한 지면 및 급회전 구간에서, 특히 대형 장치 운송 시에는 저단 기어로 변속하십시오.

변속기를 중립 위치에 두거나 클러치를 분리한 상태에서는 절대로 작업하지 마십시오.

110,006,TOW1,NA,EX,LX25458,0000ABF-44-10APR24

진흙탕에 빠진 장비 꺼내기



TS1645—UN—15SEP95



TS263—UN—23AUG88

진흙탕에 빠진 장비를 꺼내려고 시도할 경우 후방으로 전복되거나 견인하는 트랙터가 전복되거나 견인 체인 또는 견인 바(케이블은 권장하지 않음)가 확장된 상태에서 작동하지 않거나 되감기는 등의 안전 위험이 발생할 수 있습니다.

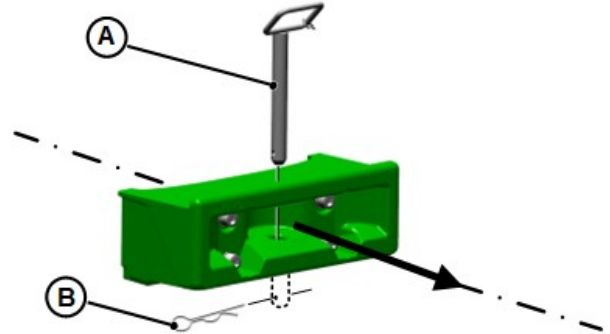
진흙탕에 빠졌을 때 트랙터를 후진하십시오. 견인되는 작동기구의 견인용 히치를 푸십시오. 후륜 뒤쪽에서부터 진흙을 파내십시오. 휠 뒤쪽에 보드를 놓고 탄탄한 기반을 제공한 후 서서히 후진을 시도하십시오. 필요한 경우 모든 휠의 앞쪽에서 진흙을 파내고 서서히 전진하십시오.

다른 유닛을 사용하여 견인해야 할 경우 견인 바나 긴 체인(케이블은 권장하지 않음)을 사용하십시오. 체인에 결함이 있는지 검사하십시오. 견인 장치의 모든 부품이 하중을 취급할 수 있을 정도의 충분한 크기이며 튼튼한지 확인하십시오.

항상 견인 유닛의 견인 바에 견인용 히치를 답니다. 전방 푸시 바 어태치먼트 지점에는 히치를 달지 마십시오. 움직이기 전 구역에서 사람들을 철수시키십시오. 동력을 원활하게 공급하여 느슨해지는 부분이 없게 하십시오. 갑자기 당길 경우 견인하는 장치를 잡아채 갑자기 움직이거나 위험하게 되감길 수 있습니다.

DX,MIREd-44-07JUL99

진흙탕에 빠진 장비 빼내기-견인 지점



LX647518—UN—30JUN25

기본 무게추에서 견인 지점

A—견인 볼트(AL241988)
B—스프링 잠금 핀(L12491)

또한 섹션 05-안전의 진흙탕에 빠진 기계 빼내기 및 관련 안전 예방책을 참조하십시오.

진흙탕에 빠진 장비를 앞으로 빼내기: 진흙탕에 빠진 기계를 빼내는 것은 전방 장착 기본 무게의 견인 지점에서만 수행해야 합니다. 전방 및 후방 장착 작동기구 또는 밸라스트 무게추를 모두 분리합니다. 견인 장치를 부착하려면 견인 볼트 AL241988(A) 및 스프링 잠금 핀(B)(L12491)을 사용하십시오.

승인된 견인 하중은 장비의 허용 가능한 총 중량에 1.5를 곱한 것입니다. 이는 견인 방향이 장비와 직선으로 정렬되어 있는 경우에만 적용됩니다(화살표 참조).

진흙탕에 빠진 장비를 뒤로 빼내기: 전방 및 후방 장착 작동기구를 모두 분리합니다. 견인 장치를 트레일러 히치에 장착합니다. 견인 전에 사용 설명서 및/또는 트레일러 히치의 형식 플레이트에 명시된 대로 하중 용량을 점검하십시오. 최대 허용 견인 하중을 초과하지 마십시오.

중요: 췌 태치 무게추, 픽업 무게추, 전방 히치 또는 기타 견인 포인트의 견인 지점에서 진흙탕에 빠진 장비를 견인하지 마십시오. 이러한 견인 지점은 트레일러를 조종하는 경우와 같은 낮은 부하를 위한 것입니다.

110,009,MP,All,oulxa64,1747216528807-44-18AUG25

트랙터 견인에 대한 기본 주의 사항

트랙터를 트레일러에 적재하는 데 필요한 만큼만 견인하는 것이 좋습니다.

주의: 트랙터 및 부착 장비의 부상 및 손상 위험.
견인 지침을 따르지 않으면 심각한 사고 및 심각한 재산 피해가 발생할 수 있습니다.

트랙터를 견인하기 전에 이 섹션의 모든 지침을 읽고 이 설명서의 섹션 05 및 110에 나오는 안전 주의 사항을 준수하십시오.

또한 견인 및 운송에 관한 해당 현지 규정을 모두 준수합니다.

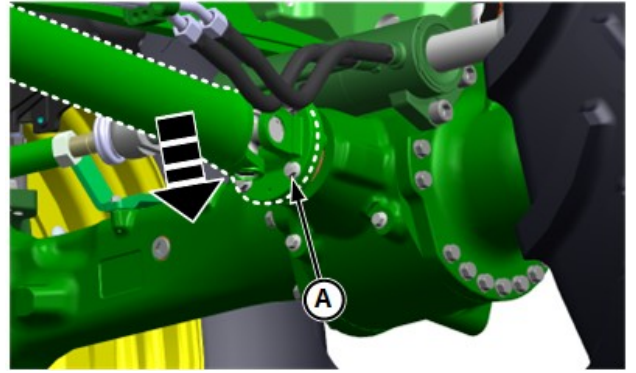
참고: 일부 주의 사항 및 고려 사항은 변속기 유형 및 기타 장비 편차와 같은 특정 트랙터 구성에 따라 다릅니다.

주요 고려 사항:

- 올바른 부하 등급 장비
- 적절한 히칭
- 차량 용량
- 변속기 모드
- MFWD 구동축 분리
- 속도 제한
- 조향 및 브레이크 작동
- 오일 레벨 점검

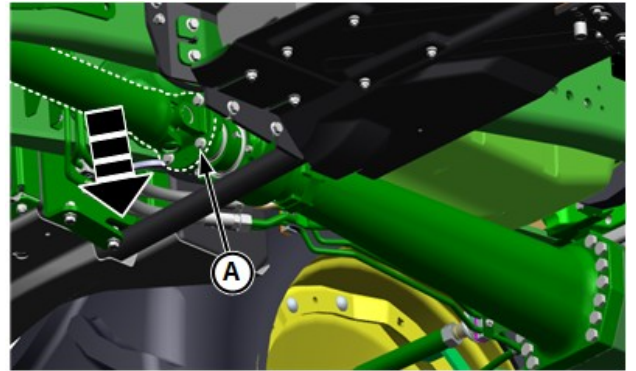
일반 지침

1. 체인, 스트랩 및 후크 중량에 맞게 올바르게 평가되었는지 확인하고 마모, 늘림 또는 부식된 품목을 폐기합니다.
2. 히치, 체인 및 모든 안전 연결부가 안전하고 제대로 잠겼는지 확인합니다.
3. 견인 차량의 용량이 적재물의 중량을 처리할 수 있는지 확인합니다.
4. 트랙터를 견인하기 전에 변속기를 중립으로 설정합니다.
5. **전자 유압식 주차 잠금장치가 장착된 모델:** 주차 잠금장치를 해제할 수 없는 경우(예: AutoPowr/IVT 또는 e19), 이 섹션의 "주차 잠금장치 수동 해제" 절차를 따르십시오.
6. 트랙터를 트레일러에 적재한 후 변속기 유형에 따라 주차 잠금장치 또는 주차 장치를 다시 체결합니다.
7. 엔진이 구동되고 있으면 견인 중 전륜 구동을 끕니다.



LX696045—UN—18MAR26

현가형 전방 액슬



LX696046—UN—18MAR26

현가형 전방 차축

A—분리할 플랜지 나사

8. 엔진을 구동할 수 없고 트랙터를 먼 거리로 견인해야 하는 경우 볼트(A)를 분리하고 유니버설 조인트 구동축을 분리합니다. 이로 인해 과도한 타이어 마모 및 발생 가능한 변속기 손상을 방지할 수 있습니다.
9. 트랙터 견인 속도는 최고 8km/h(5mph)를 초과하지 마십시오. e19 변속기의 경우, 이 섹션의 e19 변속기 - 트랙터 견인을 참조하십시오.
10. 조작자는 견인 하에서 트랙터의 스티어링과 제동을 수행해야 합니다.
11. 변속기 오일 레벨이 올바른지 확인합니다.
12. 전륜을 올린 상태에서 트랙터를 견인하지 마십시오.
13. 조 히치, 특히 가방 중량 및 픽업 중량에 있는 것은 표면에 표면이 단단한 땅에서 조작하는 용도로만 사용됩니다. 더 높은 부하에서 고장을 일으켜 부상이나 장비가 손상될 수 있습니다. 허용되는 히치 유형은 섹션 60F를 참조하십시오.

조향 및 브레이크 작동 고려:

● 엔진이 꺼질 시 조향 동작:

- 전기 조향 펌프가 없는 트랙터의 경우, 유압 보조 누락으로 인해 조향 휠이 회전하기 매우 어렵습니다.
- 전기 조향 펌프가 장착된 트랙터의 경우, 점화를 켜고 배터리가 장착된 경우, 전기 조향 펌프가 오일 압력을 공급하는 동안 조향 기능이 유지됩니다. 엔진을 끄고 점화를 켜 상태에서 5분

넘게 조향을 작동하지 마십시오. 전기 조향 펌프가 과열될 수 있으며 견인 중에 배터리가 방전될 수 있습니다. 배터리가 소진되면 조향 보조 장치가 손실됩니다. 트랙터를 트레일러에 적재하는 데 필요한 경우에만 조향을 사용하십시오.

● 엔진이 꺼질 시 브레이크 동작:

- 브레이크 페달 이동은 평소보다 길어지고 유압 보조 없이 제동 효과가 감소합니다.
- 제동 전력이 감소하면 정지하거나 내리막길을 운행할 때 견인되는 트랙터가 견인 차량과 충돌하지 않도록 하는 것이 중요합니다. 이는 체인, 케이블 또는 로프 대신 견인 바를 사용하여 달성할 수 있습니다. 견인 바를 사용하면 피견인 차량과 견인 차량 사이의 거리가 유지됩니다.

e19 변속기 장착 트랙터 견인 시 추가 지침

e19 변속기를 사용하여 트랙터를 견인하기 전에 허용 가능한 견인 속도 및 기간을 결정합니다. 이는 현재 기어와 엔진이 작동 중인지 여부에 따라 다릅니다. 화면에 표시된 기어를 점검합니다.

엔진 가동 상태에서 견인:

- 기어 6~19(기어 13 또는 14 권장): 최대 1시간 동안 최대 8km/h(5mph).
- 기어 1~5: 최대 1시간 동안 최대 3km/h(1.9mph).
- 기어 알 수 없음: 최대 1시간 동안 최대 3km/h(1.9mph).

엔진을 끈 상태에서 견인:

- 기어 6~19: 최대 1시간 동안 최대 8km/h(5mph).
- 기어 1~5: 최대 1시간 동안 최대 3km/h(1.9mph).
- 기어 알 수 없음: 최대 1시간 동안 최대 3km/h(1.9mph).

중요: 진단 코드와 함께 변속기 오작동이 발생하면 긴급 상황에서만 트랙터를 견인할 수 있습니다. 트레일러에 적재하거나 위험 지역에서 이동하기 위해서만 견인해야 합니다. 견인 중에 엔진을 구동하여 변속기가 윤활 오일을 받도록 하십시오.

참고: 섹션 110을 참조합니다. e19 변속기 - 관련 진단 코드 및 가능한 교정 조치를 위한 트랙터 견인. 섹션 05 및 110의 운송 및 견인에 관한 모든 관련 정보를 참조하십시오.

110,010,MP,All,ouixa64,1692784099095-44-08JUL26

주차 잠금장치 수동 해제

⚠ 주의: 엔진이 작동하지 않거나 변속기 회로에 고장이 있다면 주차 잠금장치를 수동으로 해제해야 합니다.

- 주차 잠금장치를 해제하기 전에 점화를 켜고 림프 홈 모드를 활성화해야 합니다.

• 엔진 고장이 발생하면, 배터리 전압이 충분하며 유압 시스템에 고장이 없는 경우에 한해 스티어링 및 브레이크 시스템이 유압식 지원만 받습니다.

• 트랙터 정지 상태에서만 주차 잠금장치를 다시 걸 수 있습니다.

• CommandCenter의 지침을 따르십시오.

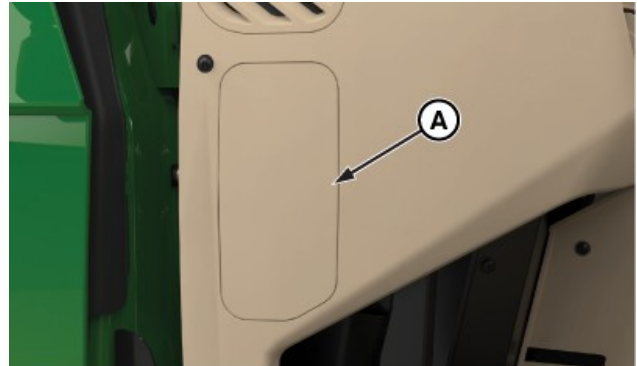
⚠ 주의: 주차 잠금장치를 수동으로 해제하려면 방향 제어 레버가 주차 위치(P)에 있어야 합니다.

⚠ 주의: 주차 잠금장치가 정상 작동하는 동안, 즉 후진 구동 레버로 작동할 수 있는 동안에는 (단거리 시운전이라 하더라도) 수동으로 해제한 주차 잠금장치로 트랙터를 작동하면 안 됩니다.

⚠ 주의: 주차 잠금장치를 해제하는 동안 예기치 않게 트랙터가 굴러갈 수 있습니다. 트랙터가 전후진 방향으로 굴러가지 않도록 고정합니다.

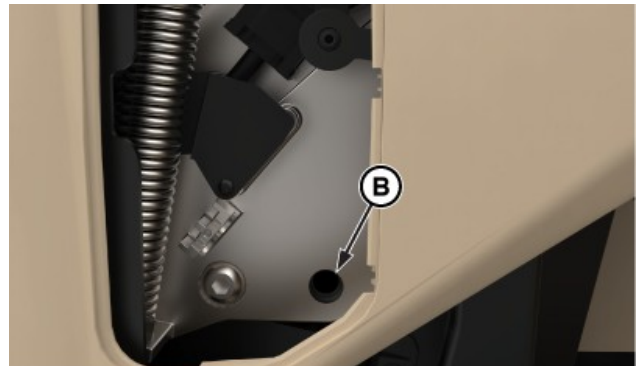
⚠ 주의: 견인 완료 후 반드시 수동 주차 잠금 해제용 보덴 케이블을 분리해야 합니다.

1. 커버(A)를 제거합니다.



LX515459—UN—29NOV23

2. 접착 포일(B)을 제거합니다.



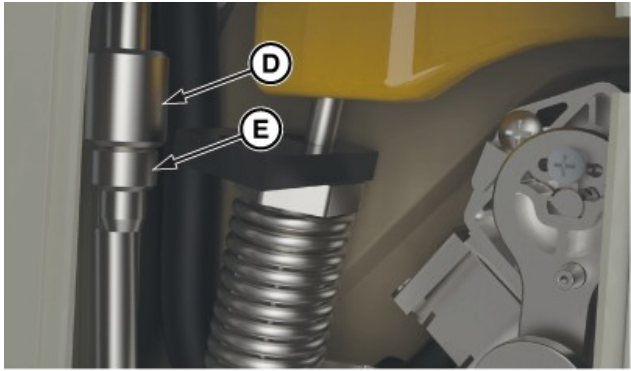
LX515460—UN—24JAN24

3. 클램프(C)에서 보덴 케이블을 분리합니다.



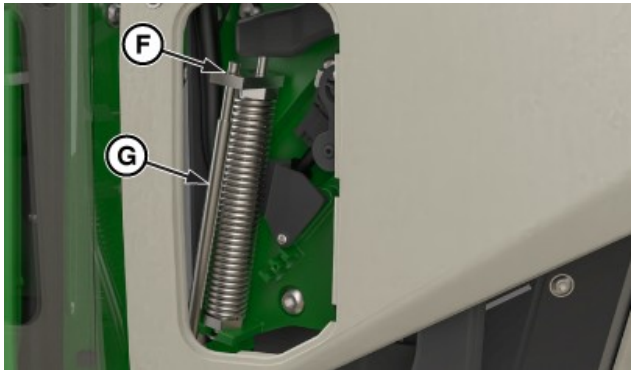
LX515461—UN—24JAN24

4. 나사형 핀(D) 및 널 너트(E)를 풉니다.



LX515462—UN—24JAN24

5. 클러치 페달을 살짝 밟습니다.
6. 클러치 페달 또는 어댑터의 아일릿(F)을 통해 브레이크 보덴 케이블(G)을 끼웁니다.



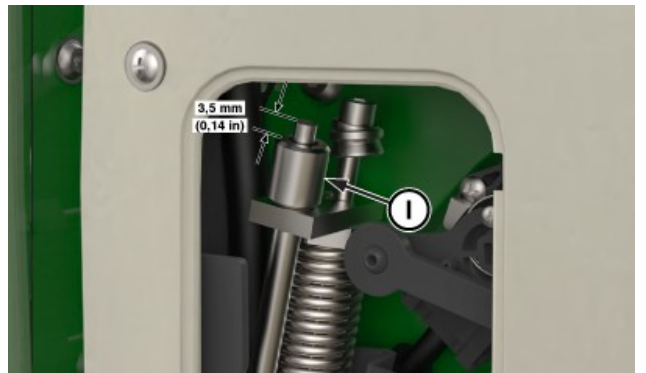
LX515463—UN—24JAN24

7. 그림과 같이, 나사에서 널 너트(H)를 최대한 멀리 회전시킵니다.



LX515464—UN—24JAN24

8. 클러치 페달은 최대한 멀리 누른 후 해제합니다.
9. 그림과 같이 널 너트(I)를 조정합니다.



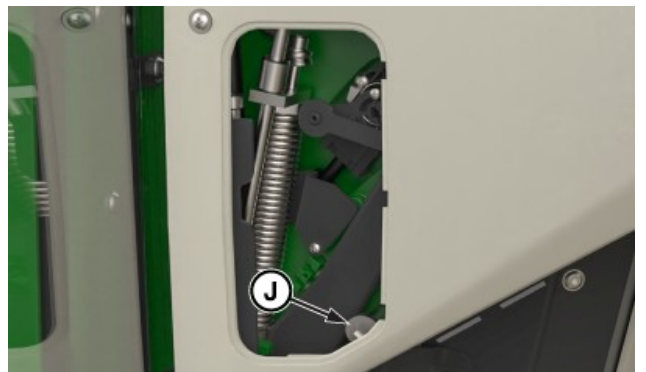
LX515465—UN—24JAN24

중요: 보덴 케이블이 느슨한 부분 없이 팽팽해야만 주차 잠금장치를 완전히 해제할 수 있습니다.

10. 클러치 페달을 끝까지 누릅니다.

중요: 클러치 페달을 스톱에 닿을 때까지 밟을 수 없으며 나사형 핀을 더 이상 조절할 수 없는 경우 클러치 페달을 스톱에 닿을 때까지 밟을 수 있을 때까지 널 너트를 풉니다.

11. 고정 나사(J)를 나사형 보어 안으로 조여 이 위치에서 클러치를 고정하고 주차 잠금장치를 해제 위치에서 유지합니다.



LX515466—UN—24JAN24

110,0012,MP,ALL,oulxa64,1692785270501-44-15JAN25

디젤 연료

디젤 연료

지역별로 이용 가능한 디젤 연료 특성은 해당 지역 연료 판매 대리점에 문의하십시오.

일반적으로 디젤 연료는 해당 지역의 저온 요구 사항을 충족하도록 혼합되어 판매됩니다.

EN 590 또는 ASTM D975 전용 디젤 연료가 권장됩니다. 동물성 지방과 식물성 오일을 수소화 처리하여 생산되는 재생 디젤 연료는 석유 디젤 연료와 기본적으로 동일합니다. EN 590, ASTM D975, 또는 EN 15940을 충족하는 재생 디젤은 모든 퍼센티지 혼합 레벨에서 사용할 수 있습니다.

필수 연료 특성

연료는 어떠한 경우에도 다음 특성을 충족해야 합니다.

세탄가 40 이상. 특히 온도가 $-20^{\circ}\text{C}(-4^{\circ}\text{F})$ 미만 또는 고도가 1,675m(5,500ft.) 이상일 경우 47 이상의 세탄가를 권장합니다.

혼탁점은 예상되는 최저 온도보다 낮거나 **저온 필터 막힘점(CFPP)**이 연료 혼탁점 이하 최대 $10^{\circ}\text{C}(18^{\circ}\text{F})$ 낮아야 합니다.

연료 윤활성은 ASTM D6079 또는 ISO 12156-1에서 측정한 최대 흔적 직경인 0.52mm보다 커야 합니다. 최대 흔적 직경은 0.45mm가 바람직합니다.

디젤 연료 품질과 황 함유량은 엔진 가동 지역의 기존 배출 가스 규정을 모두 준수해야 합니다. 황 함유량이 10,000mg/kg(10,000ppm) 이상인 디젤 연료는 사용하지 마십시오.

구리, 납, 아연, 주석, 황동 및 청동과 같은 **재료**는 연료 취급, 분배 및 보관 장비에서 사용하지 마십시오. 이러한 금속은 연료 산화 반응을 촉진하여 연료 시스템 침전물 및 연료 필터 막힘으로 이어질 수 있습니다.

E-디젤 연료

E-디젤(디젤 연료 및 에탄올 혼합)을 사용하지 마십시오. 어떠한 John Deere 장비에도 E-디젤 연료를 사용할 경우 장비의 품질을 보증할 수 없습니다.

⚠ 주의: E-디젤 연료를 사용한 화재 및 폭발 위험으로 인한 심각한 상해 또는 사망이 발생하지 않도록 주의합니다.

인터림 티어 4, 파이널 티어 4(FT4), 단계 III A 및 B, 단계 IV 및 단계 V 560kW 이상 엔진의 황 함유량

- 황 함유량이 최대 500mg/kg(500ppm) 이상인 디젤 연료만 사용하십시오.

인터림 티어 4, 파이널 티어 4, 스테이지 III B, 스테이지 IV 엔진 및 스테이지 V 엔진의 황 함유량

- 황 함유량이 최대 15mg/kg(15ppm)인 초저유황 디젤 (ULSD) 연료만 사용하십시오.

티어 3 및 단계 III A 엔진의 황 함유량

- 황 함유량이 1000mg/kg(1000ppm) 미만인 디젤 연료를 사용하는 것이 좋습니다.

- 황 함유량이 1000~2000mg/kg(1000~2000ppm)인 디젤 연료를 사용할 경우 오일 및 필터 교환 주기가 줄어듭니다.

- 황 함유량이 2000mg/kg(2000ppm) 이상인 디젤 연료를 사용하기 전에 John Deere 판매 대리점에 문의하십시오.

티어 2 및 단계 II 엔진의 황 함유량

- 황 함유량이 2000mg/kg(2000ppm) 미만인 디젤 연료를 사용하는 것이 좋습니다.
- 황 함유량이 2000~5000mg/kg(2000~5000ppm)인 디젤 연료를 사용할 경우 오일 및 필터 교환 주기가 줄어듭니다.¹
- 황 함유량이 5000mg/kg(5000ppm) 이상인 디젤 연료를 사용하기 전에 John Deere 대리점에 문의하십시오.

다른 엔진의 황 함유량

- 황 함유량이 5000mg/kg(5000ppm) 미만인 디젤 연료를 사용하는 것이 좋습니다.
- 황 함유량이 5000mg/kg(5000ppm) 이상인 디젤 연료를 사용할 경우 오일 및 필터 교환 주기가 줄어듭니다.

중요: 사용한 디젤 엔진 오일 또는 다른 유형의 윤활 오일을 디젤 연료와 혼합하지 마십시오.

연료 첨가제를 잘못 사용하면 디젤 엔진의 연료 분사 장치가 손상될 수 있습니다.

DX,FUEL1-44-28AUG25

디젤 연료 취급 및 보관

⚠ 주의: 화재 위험을 줄이십시오. 연료는 취급 시 주의가 요구됩니다. 엔진이 가동될 때는 연료 탱크를 채우지 마십시오. 연료 탱크를 채우거나 연료 시스템을 정비할 때 담배를 피우지 마십시오.

동절기에는 응축과 결빙을 방지하기 위해 매일 작업을 마친 후 연료 탱크를 채우십시오.

응축을 최소화하기 위하여 가능한 모든 보관 탱크를 꼭 채워 보관하십시오.

수분이 들어가는 것을 방지하기 위해 모든 연료 탱크 캡과 커버가 올바르게 장착되었는지 확인하십시오. 연료의 수분 함량을 정기적으로 모니터링하십시오.

바이오디젤 연료를 사용할 때 연료 필터가 조기에 막히는 경우 필터를 더 자주 교체해야 할 수 있습니다.

엔진에 시동을 걸기 전 엔진 오일 레벨을 매일 확인하십시오. 오일 레벨이 상승할 경우 엔진 오일의 연료가 희석되었을 수 있습니다.

¹ 엔진 오일 및 필터 정비 주기에 대한 자세한 내용은 DX,ENOIL12, OEM, DX,ENOIL12,T2,STD, 또는 DX,ENOIL12,T2,EXT를 참조하십시오.

중요: 연료 탱크는 주입구 캡을 통해 환기됩니다. 새 필터 캡이 필요한 경우, 항상 원래 환기 캡으로만 교환하십시오.

연료를 장기간 보관하거나 연료 순환율이 낮은 경우 연료 컨디셔너를 첨가하여 연료를 안정시키고 수분 응축을 방지합니다. 수분을 제거하고 대형 연료 보관 탱크를 분기별로 살생물제로 유지보수할 경우 미생물의 번식을 방지할 수 있습니다.

DX,FUEL4-44-01MAR25

디젤 연료의 순환성

미국, 캐나다 및 유럽에서 제조된 대부분의 디젤 연료는 연료 분사 시스템 구성품의 적절한 작동과 내구성을 보장할 수 있는 충분한 순환성을 갖고 있습니다. 그러나, 일부 지역에서 제조한 디젤 연료는 필요한 순환성이 부족할 수 있습니다.

중요: 장비에 사용되는 디젤 연료가 우수한 순환 특성을 보이는지 확인하십시오.

연료 순환성은 ASTM D6079 또는 ISO 12156-1에서 측정한 최대 흔적 직경인 0.52mm보다 커야 합니다. 최대 흔적 직경은 0.45mm가 바람직합니다.

순환성이 낮거나 알려지지 않은 연료를 사용할 경우 John Deere Fuel-Protect Diesel Fuel Conditioner (또는 이와 동급)를 명시된 농도로 추가하십시오.

바이오디젤 연료의 순환성

최대 B30(30% 바이오디젤)의 바이오디젤 혼합연료를 사용하면 연료 순환성이 크게 향상될 수 있습니다. B30 이상의 바이오디젤 혼합연료는 순환성을 더 증가시키는 것이 제한되어 있습니다.

DX,FUEL5-44-28AUG25

디젤 연료 테스트

연료 분석 프로그램은 디젤 연료의 품질을 모니터링하는데 도움이 됩니다. 연료 분석은 계산된 세탄 지수, 연료 유형, 황 함량, 수분 함량, 외형, 동결기 작동 적합성, 박테리아, 혼탁점, 산가, 미립자 오염 및 연료의 ASTM D975 또는 이와 동등한 사양 충족 여부와 같은 중요한 데이터를 제공합니다.

디젤 연료 분석은 John Deere 대리점 또는 기타 서비스 제공자에게 문의하십시오.

DX,FUEL6-44-01MAR25

바이오디젤 연료

바이오디젤은 식물성 기름 또는 동물성 지방에서 추출한 긴 사슬 모양의 지방산인 모노알킬에스테르로 구성된 연료입니다. 바이오디젤을 부피비에 맞게 석유 디젤 연료와 혼합합니다.

바이오디젤이 함유된 연료를 사용하기 전에 이 사용

설명서의 바이오디젤 사용 요건 및 바이오디젤 사용 권장사항을 확인하십시오.

환경법과 규제에 의해 바이오 연료가 권장되거나 또는 금지된 경우가 있습니다. 작업자는 바이오 연료를 사용하기 전에 해당 정부 기관에 문의해야 합니다.

유럽 연합에서 John Deere 스테이지 V 엔진 작동

유럽 연합 내에서 엔진을 작동할 경우, 디젤 또는 비도로용 가스 오일, FAME 함량이 부피/부피(B8)의 8% 미만인 연료를 사용해야 합니다.

유럽 연합에서 스테이지 V 엔진 제외 John Deere 배기가스 필터 장착 엔진 작동

B30의 바이오디젤 혼합연료는 바이오디젤(100% 바이오디젤 또는 B100)이 ASTM D6751, EN 14214, 또는 이와 동등한 사양을 충족할 경우에만 사용할 수 있습니다. B30 사용 시 출력이 2%, 연비가 5% 저하될 수 있습니다.

B30이 넘는 바이오디젤 농도는 배출 가스 제어 시스템에 악영향을 미칠 수 있으므로 사용하지 마십시오. 잦은 작동 정지, 그을음의 축적 및 재 제거를 위한 청소 빈도의 증가 및 기타 위험이 있습니다.

B10~B30의 바이오디젤 혼합연료를 사용할 경우에는 세정 및 분산 첨가제를 함유한 John Deere 연료 컨디셔너 또는 동급의 제품 사용이 필요하며, 그보다 낮은 혼합비의 바이오디젤을 사용할 경우에도 연료 컨디셔너의 사용을 권장합니다.

배기가스 필터 미장착 John Deere 엔진

B30의 바이오디젤 혼합연료는 바이오디젤(100% 바이오디젤 또는 B100)이 ASTM D6751, EN 14214, 또는 이와 동등한 사양을 충족할 경우에만 사용할 수 있습니다. B30 사용 시 출력이 2%, 연비가 3% 저하될 수 있습니다.

John Deere 엔진은 B30이 넘는(최대 100% 바이오디젤) 바이오디젤 혼합연료를 사용해도 작동할 수 있습니다. B30이 넘는 레벨의 바이오디젤을 사용할 때는 법적 허가를 받았으며 EN 14214의 규격(주로 유럽에 해당)을 충족하는 경우에만 작동하십시오. B30 이상의 바이오디젤 혼합연료로 가동하는 엔진은 적용 가능한 모든 배출 규정을 완전히 준수하지 못할 수 있습니다. 100% 바이오디젤을 사용할 경우 출력의 최대 12% 저하 및 연비가 18% 감소할 수 있습니다.

B10~B100의 바이오디젤 혼합연료를 사용할 경우에는 세정 및 분산 첨가제를 함유한 John Deere 연료 컨디셔너 또는 동급의 제품 사용이 필요하며, 그보다 낮은 혼합비의 바이오디젤을 사용할 경우에도 연료 컨디셔너의 사용을 권장합니다.

바이오디젤 사용 요건 및 권장사항

모든 바이오디젤 혼합연료 중 석유 디젤 함유량은 ASTM D975(US) 또는 EN 590(EU) 상업 표준 요구사항을 충족해야 합니다.

미국의 바이오디젤 사용자는 BQ-9000 공인 생산업체에서 생산한 BQ-9000 인증 마케팅 업체의 바이오디젤 혼합연료(미국 바이오디젤 협회 인증)를 구입할 것을 적극 권장합니다. 인증 마케팅 업체와 공인

생산업체는 다음 웹사이트에서 확인하실 수 있습니다.
<http://www.bq9000.org>

바이오디젤은 잔여 침전물이 포함되어 있습니다. 침전물 수준이 ASTM D6751 또는 EN14214 중 하나에서 허용된 최고치를 초과하는 경우 침전이 더 빨리 진행되므로 배기 필터(있는 경우)를 더 자주 청소해야 할 수도 있습니다.

특히 디젤에서 바이오디젤로 교체하여 바이오디젤 연료를 사용할 경우 연료 필터를 더 자주 교체해야 할 수도 있습니다. 엔진에 시동을 걸기 전 엔진 오일 레벨을 매일 확인하십시오. 오일 레벨이 상승할 경우 엔진 오일의 연료가 희석된 것을 나타낼 수 있습니다. 최대 B30의 바이오디젤 혼합연료는 바이오디젤 제조일로부터 90일 이내에 사용해야 합니다. B30 이상의 바이오디젤 혼합연료를 사용할 경우에는 바이오디젤 제조일로부터 45일 이내에 사용해야 합니다.

최대 B30의 바이오디젤 혼합연료를 사용할 경우 다음을 고려해야 합니다.

- 추운 날씨에서의 유동 성능 저하
- 안정성 및 보관 문제(수분 흡수, 미생물의 성장)
- 필터 제한 및 필터 막힘 가능성(주로 중고 엔진에 바이오디젤을 처음 사용할 때 발생)
- 실과 호스를 통한 연료 누출 가능성(주로 오래된 엔진의 문제)
- 엔진 구성품의 정비 수명이 줄어듦 가능성

연료 유통업체에 연료가 매뉴얼에 명시된 사양을 준수하는지 확인할 수 있는 분석 인증서를 요청하십시오.

바이오디젤 연료의 보관 및 성능 향상을 위한 John Deere 연료 첨가제에 대한 정보는 John Deere 대리점에서 문의하십시오.

B30이 넘는 바이오디젤 혼합연료를 사용할 경우, 다음 사항 또한 고려해야 합니다.

- 세정 및 분산 첨가제를 함유한 John Deere 연료 첨가제 및 컨디셔너를 사용하지 않을 경우, 분사 노즐 코킹 또는 막힘으로 인해 출력이 손실되고 엔진이 점화되지 않을 가능성
- 크랭크케이스 오일 희석 가능성(오일 교환이 더 자주 필요함)
- 내부 구성품 래커링 또는 손상 가능성
- 불순물이나 침전물이 형성될 가능성
- 상승한 온도에서 연료의 열 산화 가능성
- 연료 취급, 분산 및 보관 장치에 사용되는 다른 재료(구리, 납, 아연, 주석, 황동 및 청동 포함)와 호환성 문제 발생 가능성
- 수분 분리기의 효율성 감소 가능성
- 바이오디젤에 노출되어 페인트가 손상될 가능성
- 연료 인젝터의 부식 가능성
- 탄성 실 및 개스킷 재료 성능이 저하될 가능성(주로 오래된 엔진의 문제)
- 연료 시스템 내 산성도가 높아질 가능성

- B30이 넘는 바이오디젤 혼합연료는 많은 침전물을 포함하고 있기 때문에, B30이 넘는 혼합연료를 사용할 경우, 침전물이 더 빨리 생성되므로 배기 필터(장착된 경우)를 더 자주 청소해야 할 수도 있습니다.

중요: 가공되지 않은 압착 식물성 기름은 어떤 농도라고 하더라도 John Deere 엔진의 연료로 사용할 수 없습니다. 사용할 경우 엔진이 고장날 수 있습니다.

DX.FUEL7-44-11SEP25

추운 기후가 디젤 엔진에 미치는 영향을 최소화하는 방법

John Deere 디젤 엔진은 추운 기후에서도 효율적으로 작동하도록 설계되었습니다.

그러나 효과적인 시동과 추운 기후에서의 작동을 위해서는 다소 특별한 주의가 필요합니다. 다음 정보는 추운 기후가 엔진 시동 및 작동에 미치는 영향을 최소화할 수 있는 단계를 설명한 것입니다. John Deere 판매 대리점에서 추가 정보 및 해당 지역에서 이용할 수 있는 동절기용 보조장비에 대해 문의하십시오.

겨울용 연료의 사용

온도가 0°C(32°F) 이하로 떨어지는 추운 기후에서 장비를 가동할 때는 겨울용 연료(북미에서는 No. 1-D)가 가장 적합합니다. 겨울용 연료는 현탁점(클라우드 포인트)과 유동점이 더 낮습니다.

현탁점(클라우드 포인트)은 연료에서 왁스가 형성되기 시작하는 온도입니다. 이 왁스는 연료 필터 막힘의 원인입니다. **유동점**은 연료의 움직임이 관찰되는 최저 온도입니다.

참고: 일반적으로, 겨울용 디젤 연료는 Btu(열량유량) 등급이 더 낮습니다. 겨울용 연료를 사용하면 출력과 연비가 저하 될 수 있지만, 다른 엔진 성능에는 영향을 주지 않습니다. 추운 기후에서 장비 가동 시의 저출력 문제를 해결하기 전에 사용 중인 연료의 등급을 확인하십시오.

흡기 히터

흡기 히터는 추운 기후에서 시동 돕기 위해 일부 엔진에서 사용 가능한 옵션입니다.

냉각수 히터

추운 기후에서의 시동을 돕기 위한 대안책으로 엔진 블록 히터(냉각수 히터)를 사용할 수 있습니다.

계절별 점도 오일 및 적절한 냉각수 농도

오일 교환 사이 예상 대기 온도 범위를 기반으로 계절별 등급의 점도 엔진 오일을 사용하고 규산염 함유량이 낮은 권장 동결 방지제를 적절한 농도로 사용하십시오. (이 섹션의 "디젤 엔진 오일" 및 "엔진 냉각수" 요건 참조.)

디젤 연료 저온 유동 첨가제

추운 시기에 겨울용이 아닌 연료(북미 No. 2D)를 처리할 때 젤 형성을 방지하는 화학물질을 함유한 John Deere Fuel-Protect 디젤 연료 컨디셔너(겨울용 첨가제) 또는

동급의 연료 컨디셔너를 사용하십시오. 이렇게 함으로써 일반적인 연료 혼탁점보다 10°C(18°F) 낮은 온도에서도 사용할 수 있습니다. 더 낮은 온도에서 사용하려면 겨울용 연료를 사용하십시오.

중요: 외부 온도가 0°C(32°F) 이하로 떨어질 경우 연료에 첨가제를 주입하십시오. 최상의 결과를 얻기 위해 미처리된 연료를 사용하십시오. 라벨의 모든 권장 지침을 준수하십시오.

개발했습니다. 주요 제품으로는 Fuel-Protect Diesel Fuel Conditioner(동절기 및 하절기용 컨디셔너), Fuel-Protect Keep Clean(연료 인젝터 찌꺼기 제거 및 방지)이 있습니다. 해당 제품 및 다른 제품의 구입가능 여부는 시장마다 다릅니다. 여러분에게 딱 맞는 연료 첨가제의 구입 가능 여부 및 자세한 내용은 현지의 John Deere 대리점에 문의하십시오.

DX,FUEL13-44-07FEB14

바이오디젤

바이오디젤 혼합 연료를 사용하여 가동할 경우 더 따뜻한 온도에서 왁스가 형성될 수 있습니다. 동절기 동안 바이오디젤 연료를 처리할 때 5°C(41°F)에서 John Deere Fuel-Protect 디젤 연료 컨디셔너(겨울용 첨가제) 또는 동급의 제품을 사용하십시오. B5 이하의 혼합 연료는 0°C(32°F) 이하의 온도에서 사용하십시오. -10°C(14°F) 이하의 온도에서는 겨울 등급 석유 디젤 연료만 사용하십시오.

Winterfronts(겨울용 차량 흡입구 덮개)

John Deere 엔진에 천, 마분지 또는 단단한 Winterfronts를 사용하는 것은 좋지 않습니다. 사용할 경우 엔진 냉각수, 오일, 차저 에어 온도가 너무 높아질 수 있습니다. 이렇게 되면 엔진 수명이 단축되고 출력은 떨어지며 연비는 나빠지게 됩니다. Winterfronts는 팬과 팬 드라이브 구성품에 비정상적인 응력을 가하여 조기 결함을 일으킬 수 있습니다.

Winterfronts를 사용할 경우 그릴 앞쪽을 전부 막아서는 안 됩니다. 그릴 중앙의 약 25% 영역은 항상 열어 두어야 합니다. 어떠한 경우에도 라디에이터 코어에 직접 에어 차단 장치를 설치해서는 안 됩니다.

라디에이터 셔터

온도 제어가 가능한 방열기 셔터 시스템이 장착된 경우, 냉각수가 93°C(200°F)에 도달할 때까지 셔터를 완전히 열어 흡기 매니폴드 과열을 방지하는 방식으로 시스템을 조절해야 합니다. 수동 제어 시스템은 권장하지 않습니다.

공냉식 후냉각을 사용할 경우 흡기 매니폴드의 공기 온도가 차저 에어 쿨러의 허용 가능한 최대 온도에 도달할 때까지 셔터를 완전히 개방해야 합니다.

DX,FUEL10-44-28AUG25

디젤 연료 보조 첨가제

디젤 연료는 여러 가지 이유로 성능 또는 기타 작동 문제의 원인이 될 수 있습니다. 몇 가지 원인으로는 윤활 부족, 침전물, 낮은 세탄가 및 연료 시스템에 침전물을 유발하는 다양한 특성을 들 수 있습니다. 자세한 내용은 본 운전자 매뉴얼의 다른 섹션을 참조하십시오.

엔진 성능과 안정성을 최적화하려면 본 운전자 매뉴얼의 다른 부분에 나와 있는 연료 품질, 보관, 취급에 대한 권장사항을 따르십시오.

엔진의 연료 시스템 성능과 안정성 유지를 위해 John Deere가 전 세계 시장에서 사용 가능한 연료 첨가제를

배기 가스정화용 요소수(DEF)

DEF(디젤 배기 유체) - SCR(Selective Catalytic Reduction) 장착 엔진에서 사용

엔진의 배출 가스 성능을 유지하기 위해 사용하고 사양에 따라 DEF 사용 및 보충은 필수적입니다.

DEF(배기가스 정화용 요소수)는 SCR(선택적 환원 촉매) 시스템 장착 엔진의 배기 시스템에 주입되는 고순도 액체입니다. SCR 시스템에서 오작동을 방지하려면 DEF의 순도를 유지하는 것이 중요합니다. DEF가 필요한 엔진은 ISO 22241-1에 따라 요소수 솔루션 32(AUS 32)의 요구사항을 충족하는 제품을 사용해야 합니다.

John Deere 디젤 배기 유체를 사용하는 것이 좋습니다. John Deere 대리점에 방문하시면 운전 요건에 맞는 다양한 크기의 패키지로 구성된 John Deere 디젤 배기 유체를 구입하실 수 있습니다.

John Deere 디젤 배기 유체를 사용할 수 없을 때는 API (미국 석유 협회) Diesel Exhaust Fluid Certification Program에서 승인했거나 AdBlue™ Diesel Exhaust Fluid Certification Program에서 승인한 DEF를 사용하십시오. 용기에 API 인증 기호 또는 AdBlue™ 표시가 있는지 확인합니다.



RG30211—UN—08MAR18

경우에 따라 DEF는 다음 이름 중 하나로 표시되어 있습니다.

- 요소
- Aqueous Urea Solution 32
- AUS 32
- AdBlue™
- NOx 환원제
- 촉매 용액

DX,DEF-44-13JAN18

DEF(디젤 배기 유체) 탱크 보충



TS1731—UN—23AUG13

주의: 눈에 닿지 않도록 주의합니다. 접촉했을 시에는, 즉시 최소 15분 동안 다량의 물로 눈을 씻습니다. 자세한 내용은 물질 안전 데이터 시트(MSDS)를 참조하십시오.

DEF를 삼키지 마십시오. DEF를 섭취했을 시, 즉시 의사와 상담하십시오. 자세한 내용은 물질 안전 데이터 시트(MSDS)를 참조하십시오.

중요: 배기 가스정화용 요소수(DEF) 공급에 사용한 구성품을 행굴 때는 증류수만 사용하십시오. 수돗물은 배기 가스정화용 요소수(DEF)를 오염시킬 수 있습니다. 증류수를 사용할 수 없을 때는 깨끗한 수돗물로 행굴 다음 충분한 양의 배기 가스정화용 요소수(DEF)로 빈틈없이 행굽니다.

DEF를 흘렸거나 DEF가 저장 탱크 이외의 표면에 묻은 경우에는, 즉시 깨끗한 물로 표면을 세척합니다. DEF는 도색 및 미도색 금속 표면에 부식을 일으키며 일부 플라스틱 및 고무 부품에 변형을 유발할 수 있습니다.

DEF를 엔진 연료 탱크나 다른 유체 부품에 채운 경우에는 DEF가 시스템에서 제대로 분리되기 전까지 엔진을 작동하지 마십시오. John Deere 대리점 또는 기타 서비스 공급업체에 문의하여 시스템을 비우고 청소하십시오.

DEF 탱크를 보충할 때는 최대한 주의하십시오. 배기 가스정화용 요소수(DEF) 탱크 캡 영역에 이물질이 없는지 확인한 후에 캡을 분리하십시오. 매 사용 후 DEF 컨테이너를 밀봉하여 오염 및 증발을 방지하십시오.

DEF가 튀지 않도록 하고 DEF가 피부, 눈 또는 입에 닿지 않도록 하십시오.

DEF는 취급이 까다롭지 않으나 강철, 쇠, 아연, 니켈, 구리, 알루미늄, 마그네슘과 같은 물질을 부식시킬 수 있습니다. 적합한 용기를 사용하여 DEF를 운반하고 보관하십시오. 폴리에틸렌, 폴리프로필렌 또는 스테인리스강으로 만든 용기를 사용하는 것이 좋습니다.

피부에 장기간 접촉하지 마십시오. 실수로 접촉했을 때는 즉시 비누와 물로 피부를 씻으십시오.

DEF를 오염 및 먼지가 없는 상태로 보관하거나 제공하십시오. 용기나 깔때기를 세척하고 식염수로 완전히 행구어 오염을 방지합니다.

디젤 연료 또는 냉각수 등 허가되지 않은 유체를 DEF 탱크에 넣은 경우, 탱크를 비우고 증류수로 행굴 후 새 DEF나 양호한 DEF로 다시 채우십시오. "DEF(디젤 배기 유체) 테스트"를 참조하십시오.

DEF 탱크에 물을 첨가한 경우에는 탱크를 청소해야 합니다. 이 설명서의 "DEF 탱크 청소"를 참조하십시오. 탱크를 다시 채운 후, DEF 농도를 확인합니다. "DEF (디젤 배기 유체) 테스트"를 참조하십시오.

운전자는 항상 적절한 DEF 레벨을 유지해야 합니다. DEF 레벨을 매일 확인하고 필요에 따라 탱크를 보충합니다. 채움 포트는 다음 DEF 기호와 함께 파란색의 색상 캡으로 식별됩니다.

DX,DEF,REFILL-44-28AUG25

AdBlue는 VDA(독일자동차산업협회)의 상표입니다.

DEF(디젤 배기 유체) 보관

⚠ 주의: 눈에 닿지 않도록 주의합니다. 접촉했을 시에는, 즉시 최소 15분 동안 다량의 물로 눈을 씻습니다. 자세한 내용은 물질 안전 데이터 시트(MSDS)를 참조하십시오.

DEF를 삼키지 마십시오. DEF를 섭취했을 시, 즉시 의사와 상담하십시오. 자세한 내용은 물질 안전 데이터 시트(MSDS)를 참조하십시오.

중요: 후처리 시스템 구성품을 임의로 변경하거나 제거하는 것은 불법입니다. 필수 사양을 충족하지 않는 DEF를 사용하거나 DEF 없이 엔진을 작동하지 마십시오.

농업용 요소를 물과 혼합하여 DEF를 만들지 마십시오. 농업용 요소는 필요한 사양을 충족하지 않으므로 후처리 시스템을 손상할 수 있습니다.

결빙 방지를 위해 화학약품이나 첨가제를 DEF에 추가하지 마십시오. DEF에 추가된 화학약품이나 첨가제가 후처리 시스템을 손상할 수 있습니다.

DEF 이외의 물이나 다른 유체를 추가하지 마십시오. 변경된 DEF를 넣고 작동하거나 승인되지 않은 DEF를 사용하면 후처리 시스템이 손상될 수 있습니다.

아래에 제공된 보관 정보는 참조용으로 지침으로만 사용할 수 있습니다.

DEF는 상온에서 보관하는 것이 좋습니다. DEF는 -11°C (12°F)에서 동결됩니다. 30°C(86°F)를 초과하는 온도에 노출되면 시간이 지남에 따라 DEF의 품질이 저하될 수 있습니다. 직사광선에 DEF를 보관하지 마십시오.

사용 후에 전용 DEF 보관 용기를 밀폐해야 증발 및 오염을 방지할 수 있습니다. DEF 운송 및 보관 시에는 폴리에틸렌, 폴리프로필렌 또는 스테인리스강으로 만든 용기를 사용하는 것이 좋습니다.

이상적인 DEF 보관 조건은 다음과 같습니다.

- -5°C~30°C(23°F~86°F) 온도에서 보관
- 밀폐된 전용 용기에 보관하여 오염 및 증발 방지

이러한 조건에서는 DEF를 18개월 이상 사용할 수 있습니다. 고온에서 DEF를 보관하면 수명이 감소할 수 있습니다. 30°C(86°F)에서 5°C(9°F)만큼 초과될 때마다 약 6개월 감소합니다.

DEF 보관 기간 및 조건을 모를 때는 DEF를 점검하십시오. "DEF(디젤 배기 유체) 테스트"를 참조하십시오.

DEF 탱크에서 장기 보관(12개월 이상)하는 것은 좋지 않습니다. 장기 보관이 필요한 경우 엔진을 작동하기 전에 DEF를 점검합니다. "DEF(디젤 배기 유체) 테스트"를 참조하십시오.

12개월 이상 사용할 수 있는 분량의 DEF를 구입하는 것이 좋습니다.

DX,DEF,STORE-44-28AUG25

배기가스 정화용 요소수(DEF) 테스트

중요: 정확한 농도로 DEF를 사용하는 것은 엔진 및 사후 처리 시스템 성능에 중요합니다. 확장된 보관 및 기타 조건은 DEF 농도를 안 좋은 방향으로 변경할 수 있습니다.

DEF 품질이 의심되는 경우, DEF 탱크에서 샘플을 꺼내거나 깨끗한 용기에 탱크를 샘플을 보관할 수 있습니다. DEF는 열은 암모니아 냄새가 나며 수정처럼 맑아야 합니다. DEF가 탁하거나, 색상이 있거나, 심한 암모니아 냄새가 나는 경우에는, 사양 범위를 벗어났을 수 있습니다. 이러한 상태의 DEF는 사용해서는 안 됩니다. 탱크를 배출하고, 증류수로 세척하고 신규 또는 양호한 DEF으로 재충전하십시오. 탱크를 다시 채운 후, DEF 농도를 확인합니다.

DEF가 육안 및 냄새 테스트를 통과하는 경우, DEF 농도를 DEF를 측정할 수 있도록 교정된 손으로 들 수 있는 굴절계로 확인합니다.

DEF 농도는 엔진이 장기간 장시간 보관되었거나, 엔진이나 포장된 DEF 유체가 물로 오염되었다는 의심이 있는 경우 점검해야 합니다.

SERVICEGARD 특수 공구 프로그램을 통해 John Deere 에서 다음 두 가지 공구를 사용할 수 있습니다.

- JDG11594 디지털 DEF 굴절계 - 농도 측정값을 쉽게 확인할 수 있는 디지털 도구
- JDG11684 DEF 굴절계 - 아날로그 판독값을 제공하는 저렴한 대체 도구

측정값을 얻기 위해 공구에 포함된 지침을 따르십시오.

올바른 DEF 농도는 31.8 ~33.2% 요소입니다. DEF 농도가 사양 범위 내에 있지 않으면, 탱크를 비우고, 증류수로 행군 다음, 신규 또는 양호한 DEF를 채우십시오. 포장된 DEF가 사양 범위 내에 있지 않으면, DEF 패키지를 폐기하고 신규 또는 양호한 DEF로 교체하십시오.

DX,DEF,TEST-44-28AUG25

DEF(디젤 배기 유체) 폐기

소량의 DEF는 유출되어도 문제가 생기는 경우가 거의 없으나, 양이 많을 경우 오염이 발생합니다. 많은 양이 유출된 경우에는 현지 환경 기관에 정화 지원을 요청하십시오.

DEF의 양이 사양을 초과하는 경우 DEF 공급업체에 폐기 방법을 문의하십시오. DEF를 지면에 버리거나 폐수 처리 시설로 보내지 마십시오.

DX,DEF,DISPOSE-44-13JUN13

엔진 오일 - 파이널 티어 4(FT4) 엔진 전용

디젤 엔진 시운전 오일

새 엔진에는 출고 시 John Deere Break-In Plus™ 엔진 오일이 채워져 있습니다. 시운전 기간 동안 명시된 오일 레벨을 유지하기 위해 필요한 경우 John Deere Break-In Plus™ 엔진 오일을 추가하십시오.

시운전 동안 엔진 구성품이 제대로 안착될 수 있도록, 다양한 조건, 특히 최소한의 공회전으로 무거운 하중에서 엔진을 가동합니다.

새 엔진 또는 재생 엔진의 초기 작동 중에는 최소 100 시간~최대 500시간 사이에 오일과 필터를 교체해야 합니다.

엔진 분해검사 후에는 엔진에 John Deere Break-In Plus™ 엔진 오일을 보충합니다.

John Deere Break-In Plus™ 엔진 오일을 구할 수 없을 경우 다음 조건 중 하나를 충족하는 SAE 10W-30 점도 등급의 디젤 엔진 오일을 사용하십시오.

- API 정비 카테고리 CK-4
- API 정비 카테고리 CJ-4
- 유럽 자동차협회(ACEA) 오일 등급 E9
- 유럽 자동차협회(ACEA) 오일 등급 E6

이러한 오일 중 하나를 사용하여 새로운 엔진이나 교체된 엔진을 처음 작동하는 경우에는 최소 100 시간부터 최대 250시간 간격으로 오일과 필터를 교환하십시오.

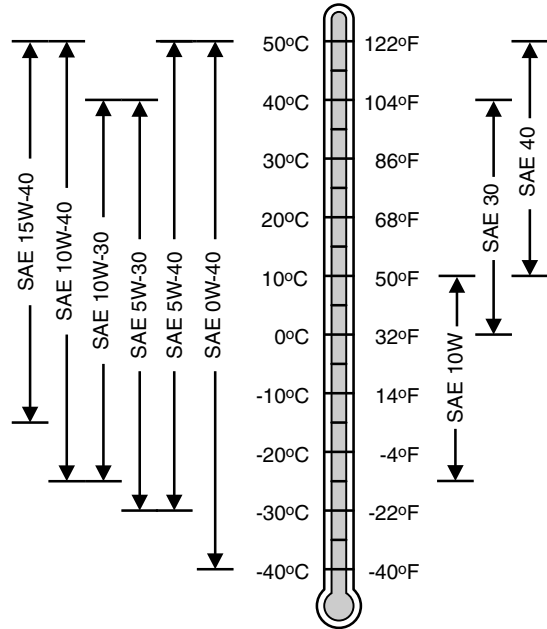
중요: 엔진을 새로 장착하거나 재장착한 후 처음 시운전하는 동안에는 다른 엔진 오일을 사용하지 마십시오.

John Deere Break-In Plus™ 엔진 오일은 모든 배출 인증 레벨에서 모든 John Deere 디젤 엔진에 사용할 수 있습니다.

시운전 기간 후에는 이 설명서에서 권장되는 John Deere Plus™ II 또는 기타 디젤 엔진 오일을 사용하십시오.

ou1xa64,ALL,LX,ENOIL,BREAKIN-44-13FEB23

디젤 엔진 오일 - 인터림 티어 4, 파이널 티어 4, 스테이지 IIIB, 스테이지 IV 및 스테이지 V



TS1743—UN—25APR19

대기 온도 범위에 적합한 오일 점도

오일 표준 및 교환 주기를 준수하지 않을 경우, 심각한 엔진 손상이 발생할 수 있으며 보증을 받지 못할 수도 있습니다. 배출가스 보증을 포함한 보증은 John Deere 오일, 부품 또는 서비스의 사용을 조건으로 하지 않습니다.

오일 교환 주기 동안에는 예상되는 대기 온도 범위에 맞는 오일 점도를 사용합니다.

John Deere Plus-50™ II는 권장 엔진 오일입니다.

John Deere Plus-50™ II 엔진 오일 사용 시 정비 주기가 연장될 수도 있습니다. 자세한 내용은 엔진 오일 배출 주기 표를 참조하고 John Deere 대리점에 문의하십시오.

John Deere Plus-50™ II 엔진 오일을 사용할 수 없는 경우, 다음 조건 중 하나 이상을 충족하는 엔진 오일을 사용할 수 있습니다.

- API 정비 카테고리 CK-4
- 미국 석유협회(API) 정비 카테고리 CJ-4
- 유럽 자동차협회(ACEA) 오일 등급 E9
- 유럽 자동차협회(ACEA) 오일 등급 E6

황산화물 1.0%, 인 0.12% 또는 황 0.4% 이상을 함유한 엔진 오일은 사용하지 마십시오.

다중 점도 디젤 엔진 오일을 사용하는 것이 좋습니다.

디젤 연료 품질과 연료 황 함유물은 엔진 가동 지역의 기존 배출가스 규정을 모두 준수해야 합니다.

Plus-50은 Deere & Company의 상표입니다.

중요: 최대 황 함유량이 15mg/kg(15ppm)인 초저유황 디젤(ULSD) 연료만 사용하십시오.

DX, ENOIL 14-44-23APR19

엔진 오일 및 필터 서비스 주기

오일 표준 및 교환 주기를 준수하지 않을 경우, 심각한 엔진 손상이 발생할 수 있으며 보증을 받지 못할 수도 있습니다. 배출가스 보증을 포함한 보증은 John Deere 오일, 부품 또는 서비스의 사용을 조건으로 하지 않습니다.

권장 오일 및 필터 정비 주기는 오일 팬 용량, 사용 엔진 오일 및 필터 유형 및 디젤 연료의 황 함유량을 조합한 결과를 기반으로 합니다. 또한 실제 서비스 주기는 작동 및 유지관리 방법에 따라 다릅니다.

승인된 오일 유형 이 섹션의 디젤 엔진 시운전 오일 및 디젤 엔진 오일을 참조하십시오.

오일의 상태를 평가하고 오일 및 필터 서비스 주기를 적절하게 선택하기 위해 오일 분석을 사용합니다. 엔진 오일 분석에 관한 자세한 내용은 John Deere 대리점 또는 기타 서비스 제공자에게 문의하십시오.

작동 시간이 권장 서비스 주기보다 짧더라도 오일 및 오일 필터는 최소 12개월마다 교환합니다.

디젤 연료 황 함유량은 엔진 오일 및 필터 정비 주기에 영향을 줍니다. 연료의 황 함유량이 높을수록 오일 및 필터 서비스 주기가 짧아집니다.

관련 디젤 연료 황 함량에 따른 정기 서비스 주기는 섹션 210A~210D의 **엔진 오일 및 엔진 오일 필터 서비스 주기**를 참조하십시오.

높은 곳에서 엔진을 작동시킬 경우 오일 변경 주기가 짧아집니다. 추가 정보는 높은 고도에서 엔진 작동 시 디젤 엔진 오일 서비스 주기를 참조하십시오.

중요: 엔진 손상을 방지하려면 엔진 오일 및 필터 유지보수 간격을 단축시키는 요인을 참조하십시오. 섹션 210A~210D의 엔진 오일 및 엔진 오일 필터 서비스 주기를 참조하십시오.

oulxa64, ALL, LX, ENOIL-44-16JUL25

높은 고도에서 작동하는 디젤 엔진 오일의 정비 주기

오일 제어 및 혹시 일어날 수 있는 엔진 손상을 방지하기 위해, **1675m** 이상 고도에서 엔진을 작동할 때는 원 권장값의 50%로 오일 교체 및 정비 주기를 줄이십시오.

오일 분석을 하면 정비 주기가 길어질 수 있습니다.

승인된 오일 유형만 사용하십시오.

원 시간 사례	높은 고도에서의 해당 시간
175	85
200	100
250	125
275	135
300	150
350	175
375	185
400	200
500	250

DX, ENOIL, SERV, HIALT-44-11NOV14

원 시간 사례	높은 고도에서의 해당 시간
125	60
150	75

엔진 오일 - 티어 3 엔진 전용

디젤 엔진 시운전 오일

새 엔진에는 출고 시 John Deere Break-In Plus™ 엔진 오일이 채워져 있습니다. 시운전 기간 동안 명시된 오일 레벨을 유지하기 위해 필요한 경우 John Deere Break-In Plus™ 엔진 오일을 추가하십시오.

시운전 동안 엔진 구성품이 제대로 안착될 수 있도록, 다양한 조건, 특히 최소한의 공회전으로 무거운 하중에서 엔진을 가동합니다.

새 엔진 또는 재생 엔진의 초기 작동 중에는 최소 100 시간~최대 500시간 사이에 오일과 필터를 교체해야 합니다.

엔진 분해검사 후에는 엔진에 John Deere Break-In Plus™ 엔진 오일을 보충합니다.

John Deere Break-In Plus™ 엔진 오일을 구할 수 없을 경우 다음 조건 중 하나를 충족하는 SAE 10W-30 점도 등급의 디젤 엔진 오일을 사용하십시오.

- API 정비 카테고리 CK-4
- API 정비 카테고리 CJ-4
- 유럽 자동차협회(ACEA) 오일 등급 E9
- 유럽 자동차협회(ACEA) 오일 등급 E6

이러한 오일 중 하나를 사용하여 새로운 엔진이나 교체된 엔진을 처음 작동하는 경우에는 최소 100 시간부터 최대 250시간 간격으로 오일과 필터를 교환하십시오.

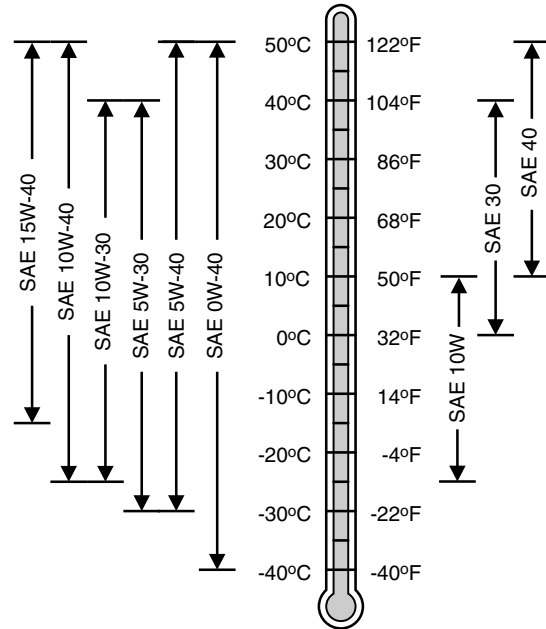
중요: 엔진을 새로 장착하거나 재장착한 후 처음 시운전하는 동안에는 다른 엔진 오일을 사용하지 마십시오.

John Deere Break-In Plus™ 엔진 오일은 모든 배출 인증 레벨에서 모든 John Deere 디젤 엔진에 사용할 수 있습니다.

시운전 기간 후에는 이 설명서에서 권장되는 John Deere Plus™ II 또는 기타 디젤 엔진 오일을 사용하십시오.

ou1xa64,ALL,LX,ENOIL,BREAKIN-44-13FEB23

디젤 엔진 오일 - 티어 3 및 스테이지 IIIA



TS1743—UN—25APR19

대기 온도 범위에 적합한 오일 점도

오일 표준 및 교환 주기를 준수하지 않을 경우, 심각한 엔진 손상이 발생할 수 있으며 보증을 받지 못할 수도 있습니다. 배출가스 보증을 포함한 보증은 John Deere 오일, 부품 또는 서비스의 사용을 조건으로 하지 않습니다.

오일 교환 주기 동안에는 예상되는 대기 온도 범위에 적합한 점도의 오일을 사용합니다.

John Deere Plus-50™ II 오일을 권장합니다.

또한 John Deere Plus-50™을 권장합니다.

John Deere Torq-Gard™도 사용할 수 있습니다.

다음 표준 중 하나 이상을 충족하는 경우 다른 오일도 사용할 수 있습니다.

- API 정비 카테고리 CK-4
- 미국 석유협회(API) 정비 카테고리 CJ-4
- 미국 석유협회(API) 정비 카테고리 CI-4 PLUS
- 미국 석유협회(API) 정비 카테고리 CI-4
- 유럽 자동차협회(ACEA) 오일 등급 E9
- 유럽 자동차협회(ACEA) 오일 등급 E7
- 유럽 자동차협회(ACEA) 오일 등급 E6
- 유럽 자동차협회(ACEA) 오일 등급 E5
- 유럽 자동차협회(ACEA) 오일 등급 E4

다중 점도 디젤 엔진 오일을 사용하는 것이 좋습니다.

디젤 연료 품질과 연료 황 함유물은 엔진 가동 지역의 기존 배출가스 규정을 모두 준수해야 합니다.

Plus-50은 Deere & Company의 상표입니다.
Torq-Gard는 Deere & Company의 상표입니다.

황 함유량이 10,000mg/kg(10,000ppm) 이상인 디젤 연료는 사용하지 마십시오.

DX,ENOIL11-44-23APR19

엔진 오일 및 필터 서비스 주기

오일 표준 및 교환 주기를 준수하지 않을 경우, 심각한 엔진 손상이 발생할 수 있으며 보증을 받지 못할 수도 있습니다. 배출가스 보증을 포함한 보증은 John Deere 오일, 부품 또는 서비스의 사용을 조건으로 하지 않습니다.

권장 오일 및 필터 정비 주기는 오일 팬 용량, 사용 엔진 오일 및 필터 유형 및 디젤 연료의 황 함유량을 조합한 결과를 기반으로 합니다. 또한 실제 서비스 주기는 작동 및 유지관리 방법에 따라 다릅니다.

승인된 오일 유형 이 섹션의 디젤 엔진 시운전 오일 및 디젤 엔진 오일을 참조하십시오.

오일의 상태를 평가하고 오일 및 필터 서비스 주기를 적절하게 선택하기 위해 오일 분석을 사용합니다. 엔진 오일 분석에 관한 자세한 내용은 John Deere 대리점 또는 기타 서비스 제공자에게 문의하십시오.

작동 시간이 권장 서비스 주기보다 짧더라도 오일 및 오일 필터는 최소 12개월마다 교환합니다.

디젤 연료 황 함유량은 엔진 오일 및 필터 정비 주기에 영향을 줍니다. 연료의 황 함유량이 높을수록 오일 및 필터 서비스 주기가 짧아집니다.

관련 디젤 연료 황 함량에 따른 정기 서비스 주기는 섹션 210A~210D의 **엔진 오일 및 엔진 오일 필터 서비스** 주기를 참조하십시오.

높은 곳에서 엔진을 작동시킬 경우 오일 변경 주기가 짧아집니다. 추가 정보는 높은 고도에서 엔진 작동 시 디젤 엔진 오일 서비스 주기를 참조하십시오.

중요: 엔진 손상을 방지하려면 엔진 오일 및 필터 유지보수 간격을 단축시키는 요인을 참조하십시오. 섹션 210A~210D의 엔진 오일 및 엔진 오일 필터 서비스 주기를 참조하십시오.

oulxa64,ALL,LX,ENOIL-44-16JUL25

높은 고도에서 작동하는 디젤 엔진 오일의 정비 주기

오일 제어 및 혹시 일어날 수 있는 엔진 손상을 방지하기 위해, **1675m** 이상 고도에서 엔진을 작동할 때는 원 권장값의 50%로 오일 교체 및 정비 주기를 줄이십시오.

오일 분석을 하면 정비 주기가 길어질 수 있습니다.

승인된 오일 유형만 사용하십시오.

원 시간 사례	높은 고도에서의 해당 시간
200	100
250	125
275	135
300	150
350	175
375	185
400	200
500	250

DX,ENOIL,SERV,HIALT-44-11NOV14

원 시간 사례	높은 고도에서의 해당 시간
125	60
150	75
175	85

엔진 오일 - 티어 2 엔진 전용

디젤 엔진 시운전 오일

새 엔진에는 출고 시 John Deere Break-In Plus™ 엔진 오일이 채워져 있습니다. 시운전 기간 동안 명시된 오일 레벨을 유지하기 위해 필요한 경우 John Deere Break-In Plus™ 엔진 오일을 추가하십시오.

시운전 동안 엔진 구성품이 제대로 안착될 수 있도록, 다양한 조건, 특히 최소한의 공회전으로 무거운 하중에서 엔진을 가동합니다.

새 엔진 또는 재생 엔진의 초기 작동 중에는 최소 100 시간~최대 500시간 사이에 오일과 필터를 교체해야 합니다.

엔진 분해검사 후에는 엔진에 John Deere Break-In Plus™ 엔진 오일을 보충합니다.

John Deere Break-In Plus™ 엔진 오일을 구할 수 없을 경우 다음 조건 중 하나를 충족하는 SAE 10W-30 점도 등급의 디젤 엔진 오일을 사용하십시오.

- API 정비 카테고리 CK-4
- API 정비 카테고리 CJ-4
- 유럽 자동차협회(ACEA) 오일 등급 E9
- 유럽 자동차협회(ACEA) 오일 등급 E6

이러한 오일 중 하나를 사용하여 새로운 엔진이나 교체된 엔진을 처음 작동하는 경우에는 최소 100 시간부터 최대 250시간 간격으로 오일과 필터를 교환하십시오.

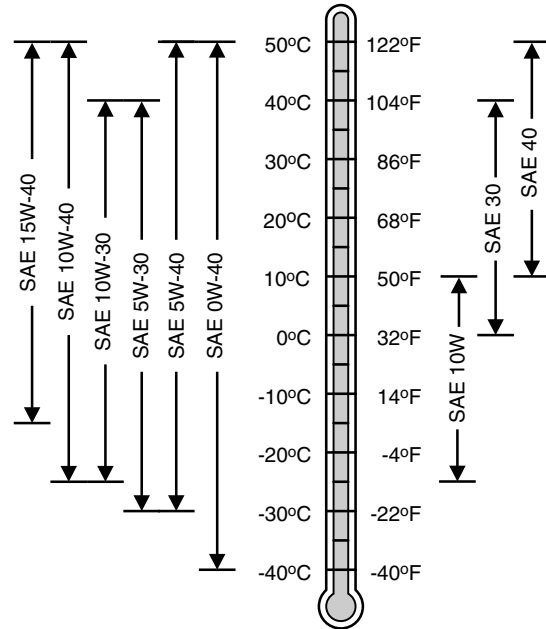
중요: 엔진을 새로 장착하거나 재장착한 후 처음 시운전하는 동안에는 다른 엔진 오일을 사용하지 마십시오.

John Deere Break-In Plus™ 엔진 오일은 모든 배출 인증 레벨에서 모든 John Deere 디젤 엔진에 사용할 수 있습니다.

시운전 기간 후에는 이 설명서에서 권장되는 John Deere Plus™ II 또는 기타 디젤 엔진 오일을 사용하십시오.

ou1xa64,ALL,LX,ENOIL,BREAKIN-44-13FEB23

디젤 엔진 오일 - Tier 2 및 Stage II



TS1743—UN—25APR19

대기 온도 범위에 적합한 오일 점도

오일 표준 및 교환 주기를 준수하지 않을 경우, 심각한 엔진 손상이 발생할 수 있으며 보증을 받지 못할 수도 있습니다. 배출가스 보증을 포함한 보증은 John Deere 오일, 부품 또는 서비스의 사용을 조건으로 하지 않습니다.

오일 교환 주기 동안에는 예상되는 대기 온도 범위에 적합한 점도의 오일을 사용합니다.

John Deere Plus-50™ II 오일을 권장합니다.

또한 John Deere Plus-50™을 권장합니다.

John Deere Torq-Gard™도 사용할 수 있습니다.

다음 표준 중 하나 이상을 충족하는 경우 다른 오일도 사용할 수 있습니다.

- API 정비 카테고리 CK-4
- 미국 석유협회(API) 정비 카테고리 CJ-4
- 미국 석유협회(API) 정비 카테고리 CI-4 PLUS
- 미국 석유협회(API) 정비 카테고리 CI-4
- 미국 석유협회(API) 정비 카테고리 CH-4
- 유럽 자동차협회(ACEA) 오일 등급 E9
- 유럽 자동차협회(ACEA) 오일 등급 E7
- 유럽 자동차협회(ACEA) 오일 등급 E6
- 유럽 자동차협회(ACEA) 오일 등급 E5
- 유럽 자동차협회(ACEA) 오일 등급 E4

다중 점도 디젤 엔진 오일을 사용하는 것이 좋습니다.

디젤 연료 품질과 연료 황 함유물은 엔진 가동 지역의 기존 배출가스 규정을 모두 준수해야 합니다.

Plus-50은 Deere & Company의 상표입니다.
Torq-Gard는 Deere & Company의 상표입니다.

황 함유량이 10,000mg/kg(10,000ppm) 이상인 디젤 연료는 사용하지 마십시오.

DX,ENOIL7-44-23APR19

엔진 오일 및 필터 서비스 주기

오일 표준 및 교환 주기를 준수하지 않을 경우, 심각한 엔진 손상이 발생할 수 있으며 보증을 받지 못할 수도 있습니다. 배출가스 보증을 포함한 보증은 John Deere 오일, 부품 또는 서비스의 사용을 조건으로 하지 않습니다.

권장 오일 및 필터 정비 주기는 오일 팬 용량, 사용 엔진 오일 및 필터 유형 및 디젤 연료의 황 함유량을 조합한 결과를 기반으로 합니다. 또한 실제 서비스 주기는 작동 및 유지관리 방법에 따라 다릅니다.

승인된 오일 유형 이 섹션의 디젤 엔진 시운전 오일 및 디젤 엔진 오일을 참조하십시오.

오일의 상태를 평가하고 오일 및 필터 서비스 주기를 적절하게 선택하기 위해 오일 분석을 사용합니다. 엔진 오일 분석에 관한 자세한 내용은 John Deere 대리점 또는 기타 서비스 제공자에게 문의하십시오.

작동 시간이 권장 서비스 주기보다 짧더라도 오일 및 오일 필터는 최소 12개월마다 교환합니다.

디젤 연료 황 함유량은 엔진 오일 및 필터 정비 주기에 영향을 줍니다. 연료의 황 함유량이 높을수록 오일 및 필터 서비스 주기가 짧아집니다.

관련 디젤 연료 황 함량에 따른 정기 서비스 주기는 섹션 210A~210D의 **엔진 오일 및 엔진 오일 필터 서비스** 주기를 참조하십시오.

높은 곳에서 엔진을 작동시킬 경우 오일 변경 주기가 짧아집니다. 추가 정보는 높은 고도에서 엔진 작동 시 디젤 엔진 오일 서비스 주기를 참조하십시오.

중요: 엔진 손상을 방지하려면 엔진 오일 및 필터 유지보수 간격을 단축시키는 요인을 참조하십시오. 섹션 210A~210D의 엔진 오일 및 엔진 오일 필터 서비스 주기를 참조하십시오.

oulxa64,ALL,LX,ENOIL-44-16JUL25

높은 고도에서 작동하는 디젤 엔진 오일의 정비 주기

오일 제어 및 혹시 일어날 수 있는 엔진 손상을 방지하기 위해, **1675m** 이상 고도에서 엔진을 작동할 때는 원 권장값의 50%로 오일 교체 및 정비 주기를 줄이십시오.

오일 분석을 하면 정비 주기가 길어질 수 있습니다.

승인된 오일 유형만 사용하십시오.

원 시간 사례	높은 고도에서의 해당 시간
200	100
250	125
275	135
300	150
350	175
375	185
400	200
500	250

DX,ENOIL,SERV,HIALT-44-11NOV14

원 시간 사례	높은 고도에서의 해당 시간
125	60
150	75
175	85

엔진 냉각수

디젤 엔진 냉각수(습식 슬리브 실린더 라이너 장착 엔진)

냉각수 표준 및 교환 주기를 준수하지 않을 경우, 심각한 엔진 손상이 발생할 수 있으며 보증을 받지 못할 수도 있습니다. 배출가스 보증을 포함한 보증은 John Deere 냉각수, 부품 또는 서비스의 사용을 조건으로 하지 않습니다.

권장 냉각수

다음의 사전 혼합 엔진 냉각수를 사용하는 것이 좋습니다.

- John Deere COOL-GARD™ II
- John Deere COOL-GARD II PG

COOL-GARD II 사전 혼합 냉각수는 다음 표에 표시된 것처럼 서로 다른 동결 방지 한도를 사용하여 몇 가지 농도로 사용 가능합니다.

COOL-GARD II Pre-Mix	동결 방지의 한계
COOL-GARD II 20/80	-9°C(16°F)
COOL-GARD II 30/70	-16°C(3°F)
COOL-GARD II 50/50	-37°C(-34°F)
COOL-GARD II 55/45	-45°C(-49°F)
COOL-GARD II PG 60/40	-49°C(-56°F)
COOL-GARD II 60/40	-52°C(-62°F)

COOL-GARD II 사전 혼합 제품의 사용 가능 여부는 국가에 따라 다릅니다.

비독성 냉각수 첨가제가 필요한 경우 COOL-GARD II PG를 사용하십시오.

추가 권장 냉각수

다음 엔진 냉각수를 사용하는 것도 좋습니다.

- 수질이 높은 물과 40~60%의 농도로 혼합한 John Deere COOL-GARD II 농축액

중요: 냉각수 농축액을 물과 혼합 시, 냉각수 농도가 40% 미만이거나 60%를 초과하지 않도록 하십시오. 40% 미만일 경우 부식 보호용 첨가물이 부족합니다. 60%를 초과할 경우 냉각수 응고와 냉각 시스템 문제를 초래할 수 있습니다.

기타 냉각수

다른 에틸렌글리콜 또는 프로필렌 글리콜 기반 냉각수는 다음 사양을 만족할 경우 사용할 수 있습니다.

- ASTM D6210 요건을 충족하는 사전 혼합 냉각수
- 2-에틸헥사노익산(2-EHA)이 함유되지 않은 첨가제 패키지를 사용하여 제조됨
- 수질이 좋은 물과 40%~60%의 농도로 혼합한 ASTM D6210 요건을 충족하는 냉각수 농축액

이러한 사양 중 하나를 만족하는 냉각수를 구할 수 없을

경우, 최소한 다음의 화학적 및 물리적 특성을 가진 냉각수 농축액 또는 사전 혼합 냉각수를 사용하십시오.

- John Deere 침식 테스트 방법 또는 60% 이상 하중 용량에서 수행된 차량 연구에 따른 실린더 라이너 침식 방지 기능 제공
- 아질산염이 함유되지 않은 첨가제 패키지를 사용하여 제조됨
- 2-에틸헥사노익산(2-EHA)이 함유되지 않은 첨가제 패키지를 사용하여 제조됨
- 냉각 시스템 금속(주철, 알루미늄 합금, 황동 등 구리 합금)의 부식 방지

수질

수질은 냉각 시스템의 성능에 중요한 영향을 미칩니다. 에틸렌 글리콜과 프로필렌 글리콜 기반의 엔진 냉각수 혼합에 증류수, 탈이온수 또는 탈염수 사용을 권장합니다.

냉각수 교환 주기

지정된 간격으로 냉각 시스템을 세척하고 새로운 냉각수를 보충하십시오. 이 간격은 사용하는 냉각수에 따라 다릅니다.

COOL-GARD II 또는 COOL-GARD II PG를 사용할 경우, 배출 주기는 6년 또는 운전 시간 6000시간입니다.

COOL-GARD II 또는 COOL-GARD II PG 이외의 냉각수를 사용하는 경우, 매 2년 또는 운전 2000 시간으로 교환주기가 짧아집니다.¹

중요: 쉘링 첨가제가 포함된 부동액이나 냉각 장치 쉘링 첨가제는 사용하지 마십시오.

에틸렌글리콜과 프로필렌글리콜 기반의 냉각수를 혼합하지 마십시오.

아질산염을 함유한 냉각수를 사용하지 마십시오.

DX, COOL3-44-25AUG20

온난한 기후에서 작동

John Deere 엔진은 글리콜 기반 엔진 냉각수를 사용하여 작동하도록 설계되었습니다.

동결 방지가 필요하지 않은 지리적 영역에서 가동할 때도 글리콜 기반의 권장된 엔진 냉각수를 항상 사용하십시오.

John Deere COOL-GARD™ II Premix는 50% 에틸렌 글리콜 농도로 제공됩니다. 그러나, 따뜻한 기후에서는 글리콜 농도가 더 낮은 냉각수(약 20% 에틸렌 글리콜)를 승인하는 경우가 있습니다. 이러한 경우 글리콜 함량이 낮은 첨가제를 개질하여 John Deere COOL-GARD II

¹ 냉각수 분석을 통해 "냉각수"의 정비 주기를 Cool-Gard II 냉각수의 주기를 초과하지 않는 범위에서 최대 기간으로 연장할 수 있습니다. 냉각수 분석이란 분석 데이터가 사용 가능한 Cool-Gard II 냉각수 수명의 끝을 가리키거나 최대 정비 주기에 도달할 때까지 일반 정비 주기를 넘어 1000시간 간격으로 냉각수 샘플을 연속적으로 채취하는 것을 말합니다.

COOL-GARD는 Deere & Company의 상표입니다.

Premix(50/50)와 동일한 레벨의 부식 억제제를 제공합니다.

중요: 물은 **비상 상황에서만** 냉각수로 사용할 수 있습니다.

냉각수로 물을 사용하는 경우, 냉각수 첨가제를 추가해도, 발포, 고온 알루미늄 및 철의 부식, 산화 부착, 캐비테이션이 발생합니다.

최대한 신속히 냉각 시스템을 비우고, 권장된 글리콜 기반 엔진 냉각수를 재충전하십시오.

DX,COOL6-44-03NOV08

냉각수 동결점 테스트



TS1732—UN—04SEP13

SERVICEGARD™ 부품 번호 75240

냉각수 농축액과 혼합을 위한 수질

엔진 냉각수는 3가지 화학 성분이 결합되어 있습니다: 에틸렌 글리콜(EG) 또는 프로필렌 글리콜(PG) 부동액, 냉각수 억제 첨가제, 수질이 높은 물.

수질은 냉각 시스템의 성능에 중요한 영향을 미칩니다. 에틸렌 글리콜과 프로필렌 글리콜 기반의 엔진 냉각수 혼합에 증류수, 탈이온수 또는 탈염수 사용을 권장합니다.

냉각 시스템에 사용하는 모든 수질은 다음의 최소 기준을 충족해야 합니다.

염화물	<40mg/L
황산염	<100mg/L
총 고형물	<340mg/L
총용존 고형물	<170mg/L
pH	5.5—9.0

중요: 병에 담긴 식수는 보통 총용존 고형물의 농도가 더 높으므로 사용하지 마십시오.

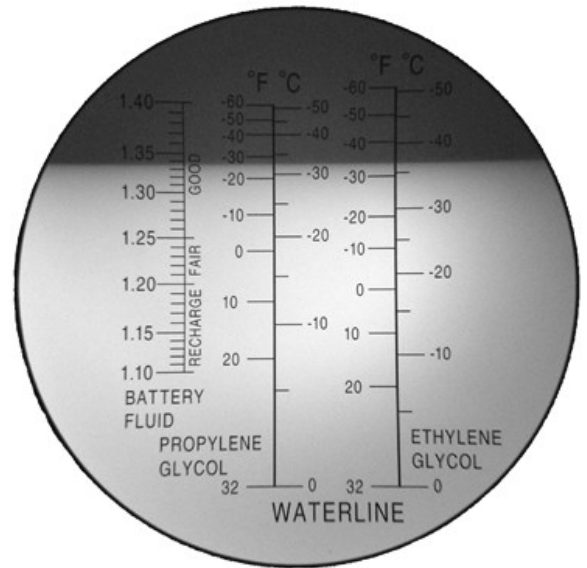
동결 방지

엔진 냉각수 내 글리콜과 물의 상대 농도가 동결 방지 한계를 결정합니다.

에틸렌 글리콜	동결 방지의 한계
40%	-24°C(-12°F)
50%	-37°C(-34°F)
60%	-52°C(-62°F)
프로필렌 글리콜	동결 방지 한계
40%	-21°C(-6°F)
50%	-33°C(-27°F)
60%	-49°C(-56°F)

에틸렌 글리콜이 60% 이상 또는 프로필렌 글리콜이 60% 이상 함유된 냉각수-물 혼합액을 사용하지 마십시오.

DX,COOL19-44-13JAN18



TS1733—UN—04SEP13

굴절계 창 위에 떨어뜨린 50/50 냉각수 한 방울의 이미지

휴대용 소형 냉각수 굴절계의 사용은 냉각수의 동결점을 확인하는 가장 빠르고 손쉬우며 정확한 방법입니다. 이 방법은 빈약한 결과를 가져오는 테스트 스트립이나 부자식 액체 비중계(Hydrometer) 보다 더 정확합니다.

냉각수 굴절계는 SERVICEGARD™ 툴 프로그램에서 John Deere 판매 대리점을 통해 주문하실 수 있습니다. 부품 번호 75240은 현장에서 정확한 동결점 규정을 위한 경제적인 솔루션을 제공합니다.

공구 사용법:

1. 냉각 장치를 주위 온도에 맞게 식히십시오.
2. 냉각수가 보이도록 라디에이터 캡을 엽니다.
3. 동봉된 드로퍼로 소량의 냉각수 샘플을 수집합니다.
4. 굴절계의 뚜껑을 열고 창에 냉각수 한 방울을 떨어뜨린 후 뚜껑을 닫습니다.

SERVICEGARD는 Deere & Company의 상표입니다.

5. 접안 렌즈를 통해 관찰하며 필요에 따라 초점을 맞춥니다.
6. 테스트하는 냉각수의 유형(에틸렌글리콜 냉각수 또는 프로필렌글리콜)에 대해 열거된 동결점을 기록합니다.

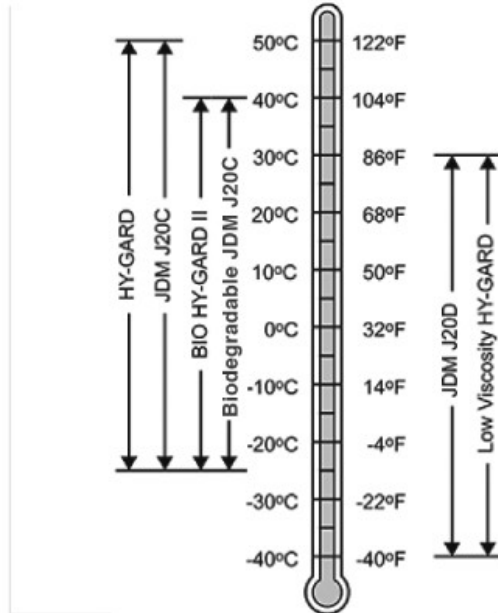
DX,COOL,TEST-44-13JUN13

기타 윤활유

변속기 및 유압 오일

아래에 명시된 오일은 다음에 사용됩니다.

- 유압 시스템
- 모든 변속기
- 프론트 PTO



RG30204—UN—24NOV25

대기 온도 범위용 오일

오일 교체 주기 동안에는 예상되는 대기 온도 범위에 적합한 점도의 오일을 사용합니다.

사용 권장 오일은 다음과 같습니다.

- John Deere Hy-Gard™
- John Deere 저점도 Hy-Gard™

다음 조건 중 하나 이상을 충족하는 경우 다른 오일도 사용할 수 있습니다.

- John Deere 표준 JDM J20C
- John Deere 표준 JDM J20D

생분해 오일이 필요한 경우에는 John Deere Bio Hy-Gard™ II 오일을 사용하십시오.¹

중요: IVT™ 장착 트랙터에 해당:

John Deere Hy-Gard™ 또는 John Deere BIO Hy-Gard™ II만 사용할 수 있습니다.

Hy-Gard는 Deere & Company의 상표입니다.
Bio Hy-Gard는 Deere & Company의 상표입니다.

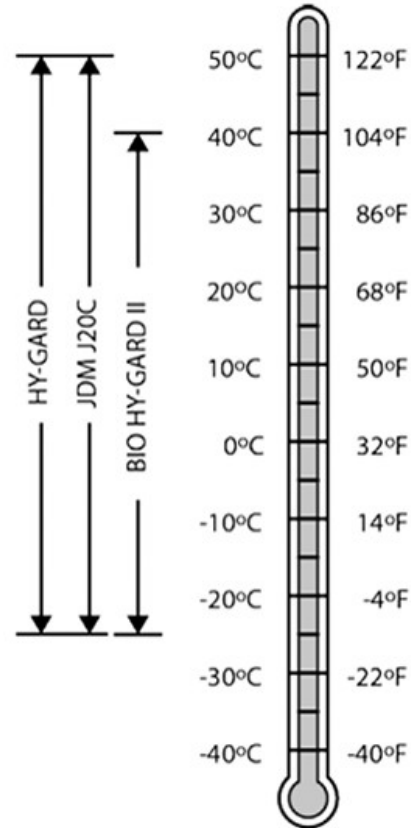
¹ Bio Hy-Gard II는 CEC-L-33-T-82 테스트 방법에 따른 21일 이내의 최소 생분해성 80% 이상을 충족합니다. Bio Hy-Gard II를 석유와 혼합해서는 안 됩니다. 그렇게 하면 생분해성이 감소되고 오일을 적절하게 재활용할 수 없기 때문입니다.

Hy-Gard Low Viscosity를 사용하지 마십시오.
John Deere 사양 JDM J20D를 충족하는 오일을 사용하지 마십시오.

중요: 프론트 PTO에는 효율성을 향상시키는 John Deere BIO Hy-Gard™ II가 권장됩니다!

LX25458,0000ADB,DX,ANTI-44-29JUN25

전륜 구동 액슬용 오일



LX315180—UN—20JUN18

대기 온도 범위에 적합한 오일

오일 교환 주기 동안에는 예상되는 대기 온도 범위에 맞는 점도의 오일을 사용하십시오.

오일 적합성에 대한 개요		
오일 타입	브레이크 디스크가 적용되지 않은 차축	브레이크 디스크가 적용된 차축
John Deere Hy-Gard™	예	예
John Deere 저점도 Hy-Gard™	안 함	안 함
Bio Hy-Gard™ II 오일	예	안 함
사양에 적합한 오일류		
John Deere 표준 JDM J20C	예	예

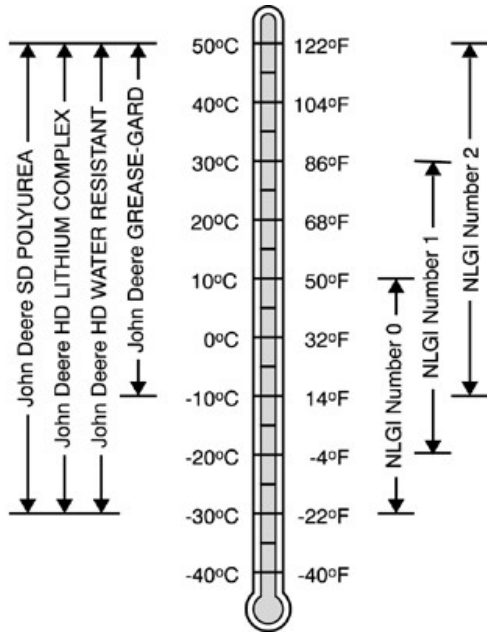
John Deere 표준 JDM J20D	안 함	안 함
------------------------	-----	-----

Hy-Gard는 Deere & Company의 상표입니다
Bio Hy-Gard는 Deere & Company의 상표입니다

중요: 부적절한 오일을 사용하면 오작동과 손상이 발생할 수 있습니다.

LX25458,0000ADC,LX,OILFA-44-09OCT20

그리스



TS1673—UN—31OCT03

대기 온도 범위에서 사용 가능한 그리스

정비 주기 동안 NLGI 일치성 번호 및 예상 대기 온도 범위에 따라 그리스를 사용하십시오.

John Deere SD 폴리 요소 그리스를 사용하는 것이 좋습니다.

또한 다음 그리스 제품도 권장합니다.

- John Deere HD 리튬 복합 그리스
- John Deere HD 방수 그리스
- John Deere GREASE-GARD™

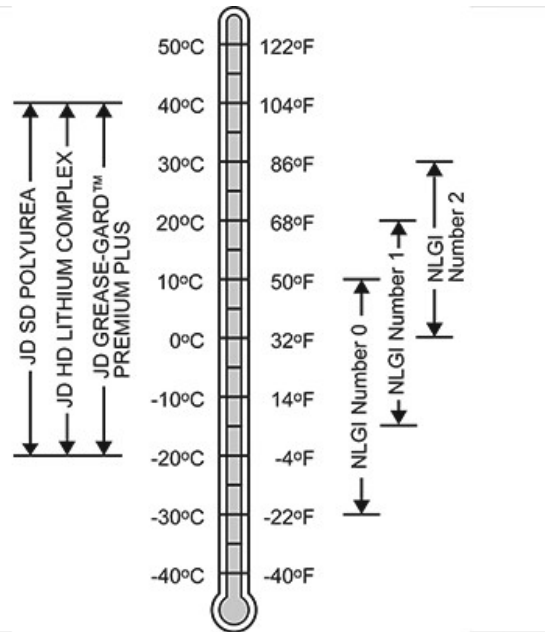
다음 요건에 부합하는 경우, 기타 그리스를 사용할 수 있습니다.

- NLGI 성능 분류 GC-LB

중요: 이러한 유형의 그리스 증주제는 다른 제품과 호환되지 않습니다. 다른 유형의 그리스를 혼합하기 전 그리스 공급업체에 문의하십시오.

DX,GREA1-44-14APR11

자동 윤활 시스템용 그리스



RG30202—UN—08MAR18

대기 온도 범위에 적합한 그리스

정비 주기 동안 NLGI 점도 번호 및 예상 대기 온도 범위에 따라 그리스를 사용하십시오.

John Deere SD 폴리우레아 그리스를 사용하는 것이 좋습니다.

또한 다음 그리스를 권장합니다.

- John Deere HD 리튬 복합 그리스
- John Deere Grease-Gard™ Premium Plus

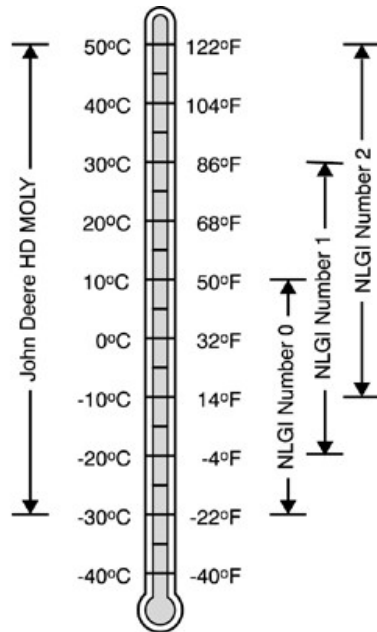
다음 요건을 충족하는 경우, 다른 그리스를 사용할 수 있습니다.

- NLGI 성능 분류 GC-LB
- ISO-L-X-BDHB 2(ISO 6743-9에 따라) 또는 DIN KP 2 N-20(DIN 51825에 따라) 리튬 복합제, 비합성 기유 (100 ~ 220mm²/s, 40°C)

중요: 그리스에 포함된 증주제, 기유 및 첨가제의 일부 유형은 다른 제품과 호환되지 않습니다. 그리스를 혼합하지 마십시오. 다른 종류의 그리스를 혼합하기 전에 그리스 공급업체에 문의하십시오.

DX,GREA2-44-13JAN18

그리스



TS1674—UN—31OCT03

서비스 주기 동안 NLGI 점도 번호 및 예상 대기 온도 범위에 따라 그리스를 사용합니다.

John Deere HD 몰리 그리스를 권장합니다.

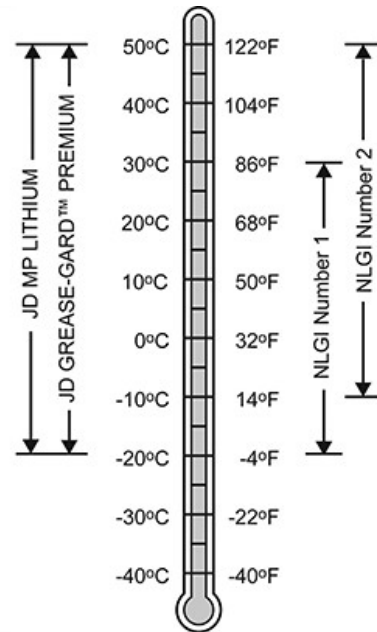
다음 요건을 충족하는 경우, 다른 그리스를 사용할 수 있습니다.

- 이황화 몰리브덴 3 ~ 5% 함유 NLGI 성능 분류 GC-LB

중요: 이러한 유형의 그리스 증주제는 다른 제품과 호환되지 않습니다. 다른 종류의 그리스를 혼합하기 전에 그리스 공급업체에 문의하십시오.

DX, GRE44-44-29JUN25

다목적 그리스



RG30200—UN—08MAR18

대기 온도 범위에 적합한 그리스

중요: 자동 윤활 시스템의 경우 주변 공기 온도를 고려해야 합니다.

정비 주기 동안 NLGI 점도 번호 및 예상 대기 온도 범위에 따라 그리스를 사용하십시오.

다음 그리스를 권장합니다.

- John Deere MP 리튬 그리스
- John Deere Grease-Gard™ Premium

또한 다음 그리스를 권장합니다.

- John Deere HD 리튬 복합 그리스
- John Deere Grease-Gard™ Premium Plus
- John Deere SD 폴리우레아 그리스

다음 요건을 충족하는 경우, 다른 그리스를 사용할 수 있습니다.

- NLGI 성능 분류 GC-LB
- ISO-L-X-BCEB 2 또는 DIN K 2 K-10 리튬, 비합성 기유(40°C에서 100 ~ 220mm²/s)

중요: 그리스에 포함된 증주제, 기유 및 첨가제의 일부 유형은 다른 제품과 호환되지 않습니다. 그리스를 혼합하지 마십시오. 다른 종류의 그리스를 혼합하기 전에 그리스 공급업체에 문의하십시오.

DX, GRE44-44-13JAN18

Grease-Gard는 Deere&Company의 상표입니다

윤활제 혼합

일반적으로 말해서, 서로 다른 브랜드 또는 유형의 오일을 혼합하지 마십시오. 오일 제조업체는 특정 사양 및 성능 권장사항을 충족하기 위해 오일에 첨가제를 혼합합니다.

다른 오일을 혼합하면 이러한 첨가제가 적절하게 기능하는 데에 방해가 되고 윤활제 성능이 저하될 수 있습니다.

DX,LUBMIX-44-18MAR96

윤활제 보관

깨끗한 윤활제를 사용할 경우에만 최고의 효율로 장치를 가동할 수 있습니다.

모든 윤활제를 취급할 때 깨끗한 용기를 사용하십시오.

윤활제와 용기를 먼지, 습기, 기타 오염 물질이 없는 구역에 보관하십시오. 용기를 한쪽 편에 보관하여 물과 먼지가 축적되는 것을 방지하십시오.

모든 용기에 내용물을 식별할 수 있도록 적절히 표시했는지 확인하십시오.

이전의 모든 용기와 용기에 포함되었을 수 있는 잔여 윤활제는 적절히 폐기하십시오.

DX,LUBST-44-11APR11

서비스 - 일반 정보

안전 유지관리 및 청소



TS249—UN—23AUG88

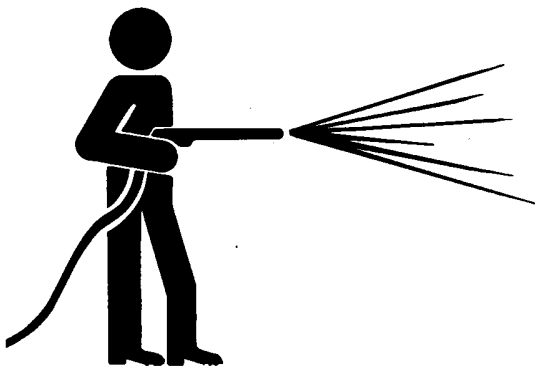
⚠ 주의: 접근이 어려운 위치에서 정비 작업을 수행하려면, 반드시 비계, 단, 또는 안전 사다리를 사용해야 합니다.

루프 전등 조정, 냉각 시스템 유지보수 작업과 같이 접근 불가능한 구역에서 청소 및 유지보수 작업을 할 때, 우측 도어가 없는 트랙터의 우측 외부 미러를 조정할 때, 기타 유사한 작업을 할 때에는 특별한 주의를 기울여야 합니다.

⚠ 주의: 이런 용도로 만들어진 것이 아닌 트랙터 구성품에 올라가서 이 작업을 수행하는 것은 절대 금물입니다. 트랙터 구성품에 물기가 있거나, 더럽거나, 얼어있는 경우 특히 치명적인 낙하 위험이 있습니다.

oulxa64,MP02,1700486237870-44-20NOV23

고압 와서 사용



T6642EJ—UN—18OCT88

중요: 고압 세척기는 효율적인 트랙터 청소 수단입니다. 트랙터가 손상되지 않도록 하려면 썰링 표면, 썰링 및 스티커 청소 시 1m(39in) 이상 가까이 가지 않고 45~90° 각도로 분사하십시오. 최대 압력은 12000kPa(120bar, 1740psi)를 초과해서는 안 됩니다.

어떠한 경우라도 구성품(예: 엔진)이 뜨거운 상태일 때 찬물을 분사하거나 세척해서는 안 됩니다. 회전식 노즐 또는 50°C(122°F) 이상 온도의 물을 사용하지 말고 썰링 부분을 겨냥하지 마십시오. 한 곳에 집중적으로 물을 분사하지 마십시오. 냉각 장치, 베어링 및 전자/전기 장치를 고압 세척기로 청소해서는 안 됩니다. 고압 세척기 사용 설명서 및 부착 장치의 사용 설명서 지침을 준수합니다.

oulxa64,MP03,1700486237672-44-20NOV23

서비스 주기 준수

중요: 권장 정비 주기는 평균적인 조건을 기준으로 합니다. 열악한 조건에서 장비를 운행할 때는 더 자주 정비하십시오.

시운전 중에 다음 정비 작업을 실시해야 합니다.

- 섹션 210A, 210B 또는 210C의 매일 또는 10시간마다 정비를 참조하십시오.
- 최초 4, 8, 100 작동 시간 동안에는 모든 휠 볼트 및 휠 너트의 토크를 반복해서 점검하십시오. 섹션 220C에서 다음을 참조하십시오.
 - 휠 볼트 조이기
 - 휠 중량 조이기
- 100 운전 시간 후 정비 - 섹션 210A, 210B 또는 210C를 참조하십시오.

중요: 엔진을 재장착한 후 시운전 기간 동안 John Deere Break-In Plus™ 엔진 오일을 사용하는 경우, 운전 100시간 후에 오일 및 필터를 교환하십시오.

사양에 부합되는 엔진 오일(예: John Deere Plus-50™ II)을 사용하십시오. 섹션 200C의 해당 사양을 참조하십시오.

섹션 210A, 210B 또는 210C 및 문서에 명시된 시간대별로 모든 정비를 수행하십시오.

oulxa64,MP04,1700486237479-44-20NOV23

유지보수 주기

⚠ 주의: 엔진 구동 중에는 트랙터를 정비하지 마십시오.

윤활 및 유지보수 주기는 트랙터 시간계에 명시된 실제 작동 시간에 따라 이행합니다. 시간계는 엔진이 구동될 때마다 작동되며 엔진의 작동 시간을 누적하여 표시합니다.

유지 보수가 예정된 경우, 엔진이 시작될 때 음향 신호가 켜집니다(5회 연속 엔진 시동 동안). 이 경고음은 정비할 시간이 되었음을 알리는 신호입니다.

엔진 유형 및 배기 시스템에 따라 다음 서비스 주기가 가능합니다.

트랙터 시간계의 정비 시기가 도래했는지 항상 확인하십시오.

윤활 및 정기 점검 주기는 정상 운행 조건을 기준으로 한 것입니다. 가혹한 조건에서 운행한 경우에는 이 주기를 단축해야 합니다.

중요: 기계를 정비, 청소 또는 수리하고 나면 다시 트랙터를 운행하기 전에는 안전 보호대나 쉴드를 재장착하십시오.

oulxa64,MP05,1700486237286-44-20NOV23

유지보수-메뉴를 탐색해 설정 변경



메뉴 탐색:

- (A) 인코더 노브, 선택하고 조정합니다.
- (B) 확인 버튼, 선택하여 확인합니다.
- (C) 뒤로 버튼, 이전 보기로 돌아가거나 종료합니다.

LX590916—UN—13DEC23

유지보수 메뉴 시퀀스			
주 메뉴	하위 메뉴	기능 메뉴	설정
 LX601395—UN—15DEC23 주 메뉴	 LX601373—UN—11DEC23 유지보수	 LX601374—UN—11DEC23	정비 카운터
		 LX601375—UN—11DEC23	정비 주기
		 LX601376—UN—11DEC23	서비스 카운터 리셋

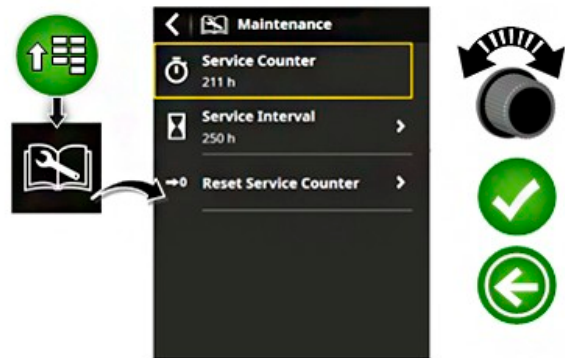
oulxa64,MP06A,1700486237041-44-18SEP25

유지보수-서비스 주기 및 서비스 카운터 설정

유지보수 메뉴에서 다음 정비에 대한 알림 기능을 설정합니다. 이 용도로 마지막 정비 이후의 작동 시간이 계산됩니다. 예정일 이전 20시간부터 매 시작 시 시스템은 다가오는 정비 예정일을 알려줍니다.

서비스를 완료한 후, 섹션 210A - 210C의 서비스 주기를 참조하여 시간을 리셋하고 다음 서비스 주기를 입력해야 합니다.

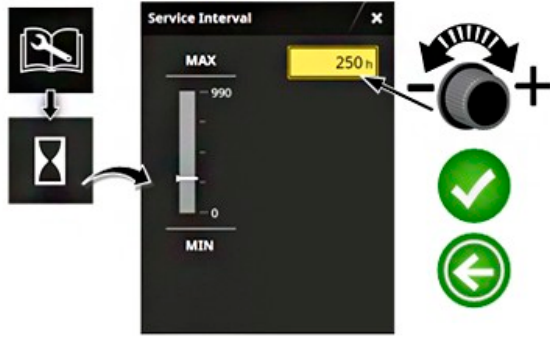
참고: 다음 정비에 대한 알림 기능을 사용할 수 있도록 정비 주기를 입력합니다.



LX601377—UN—15DEC23

서비스 주기 설정:

1. 장비 설정 메뉴에서 유지보수를 선택하고 확인합니다.
2. 유지보수 페이지에서 서비스 주기를 선택하고 확인합니다.



LX601378—UN—11DEC23

3. 입력 필드를 강조 표시하려면 다시 확인합니다.
4. 인코더 노브로 서비스 주기를 설정하고 확인합니다.
5. 뒤로 버튼을 눌러 종료합니다.



LX601379—UN—11DEC23

서비스 카운터 리셋:

1. 장비 설정 메뉴에서 유지보수를 선택하고 확인합니다.
2. 유지보수 페이지에서 서비스 카운터 리셋을 선택하고 확인합니다.
3. 리셋을 선택하고 확인합니다. 이전 값을 복구할 수 없다는 점에 유의하십시오.
4. 뒤로 버튼을 눌러 종료합니다.

참고: 서비스 카운터는 읽기 전용입니다. 경과된 시간을 표시합니다.

oulxa64,MP06B,1701951047164-44-18SEP25

엔진 후드 올리기

엔진 후드 래치 풀기 및 올리기(버전 1)



LX515467—UN—29NOV23

적절한 공구(예: 스크루드라이버)를 사용하여 래치를 누르고 엔진 후드를 위로 접어서 올립니다.

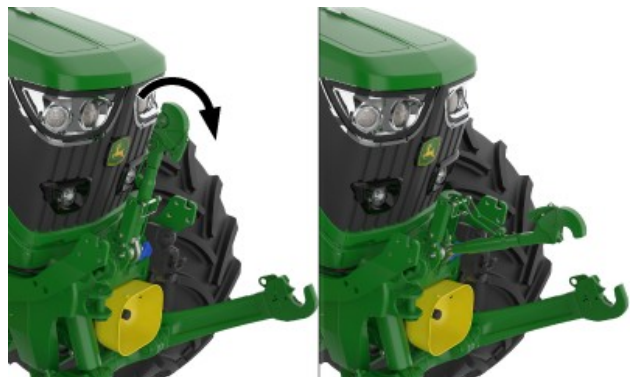
엔진 후드 래치 풀기 및 올리기(버전 2)



LX515469—UN—29NOV23

래치를 누르고 엔진 후드를 위로 접어 올립니다.

센터 링크 래치 풀기 및 접기(장착된 경우)



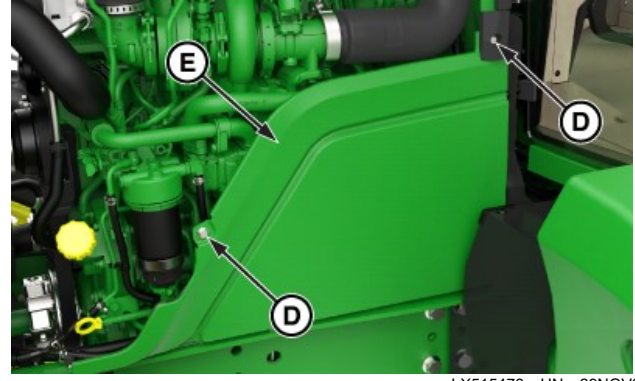
LX622665—UN—13DEC24

참고: 트랙터에 센터 링크(전방 히치)가 장착된 경우, 엔진 후드를 열기 전에 센터 링크의 래치를 풀고 브래킷에 고정해야 합니다.

엔진 후드 래치 풀기 및 접기(장착된 경우)



LX622666—UN—16DEC24



LX515473—UN—29NOV23

oulxa64,MP11,MX,1700486236640-44-04DEC23



LX622664—UN—02JUL26

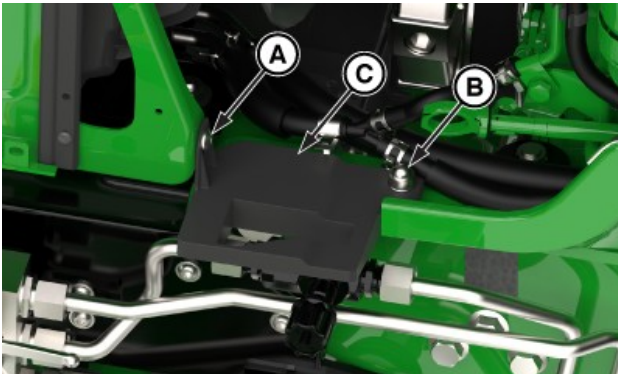


참고: 엔진 후드 프로텍터(전방 로더)가 장비된 트랙터의 경우 엔진 후드를 열기 전 엔진 후드 프로텍터를 아래로 접어야 합니다.

oulxa64,MP07,MXtoMT,1700486236842-44-16DEC24

서비스 도어 열기

1. 엔진 후드를 엽니다.
2. 나사(A) 및 너트(B)를 풀습니다.

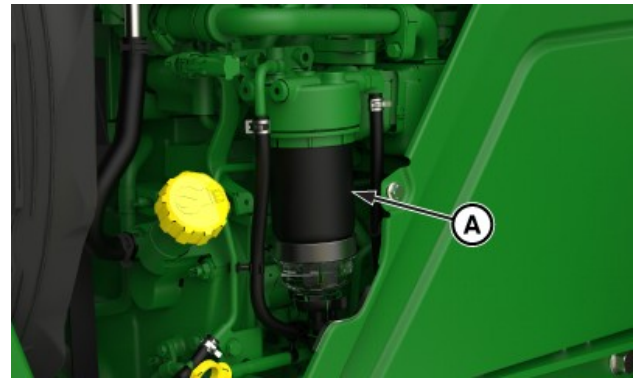


LX515472—UN—29NOV23

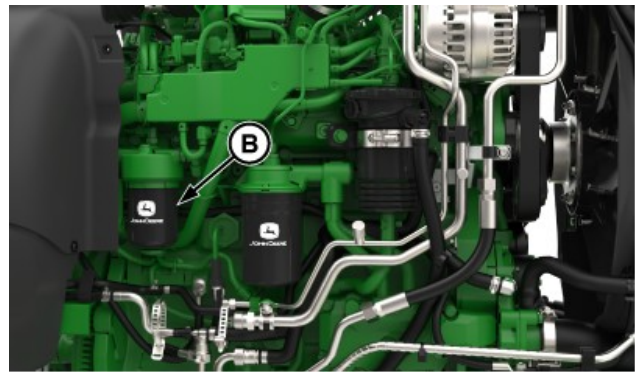
3. 쉴드(C)를 분리합니다.
4. 나사(D)를 제거합니다. 정비 도어(E)를 분리합니다.

연료 시스템에서 공기 빼기

⚠ 주의: 연료 라인 내에 남아 있는 고압 연료로 인해 심각한 부상이 유발될 수 있습니다. 연료 라인, 센서 또는 분사 펌프와 노즐 사이의 기타 구성품을 분리하거나 수리하려고 하지 마십시오.



LX515474—UN—20DEC23



LX515758—UN—28NOV23



LX515026—UN—26APR24

A—1차 연료 필터

B—2차 연료 필터

C—수분 분리기 장착 추가 연료 필터(장착된 경우)

연료 시스템의 공기 빼기는 연료 탱크의 연료가 다 떨어졌거나 연료 필터 (A), (B) 및 장착된 경우 (C)를 교체할 때마다 실시해야 합니다.

키 스위치를 오른쪽으로 돌려 첫 번째 스위치 위치에 놓고 약 120초 동안 연료 이송 펌프를 작동합니다. 필요에 따라 반복합니다.

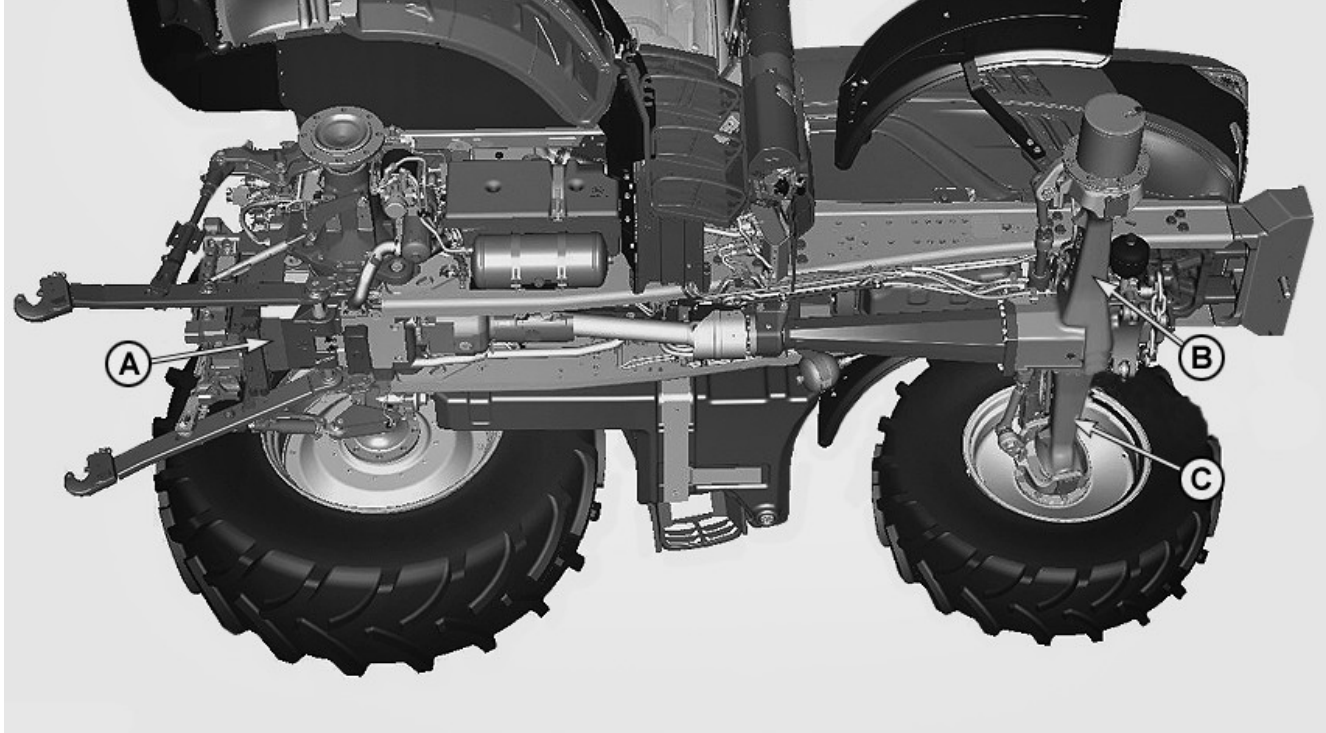
oulxa64,MP15,MX,1700486236196-44-26APR24

잭으로 트랙터 들어 올리기, 리프팅 지점

리프팅 지점 - 요약

그림은 트랙터를 들어 올릴 때 권장 리프팅 지점을 나타냅니다. 인양력이 충분한 안정적인 잭을 사용해야

합니다. 관련 사용 설명서의 섹션 500A에서 하중 및 중량을 참조하십시오.

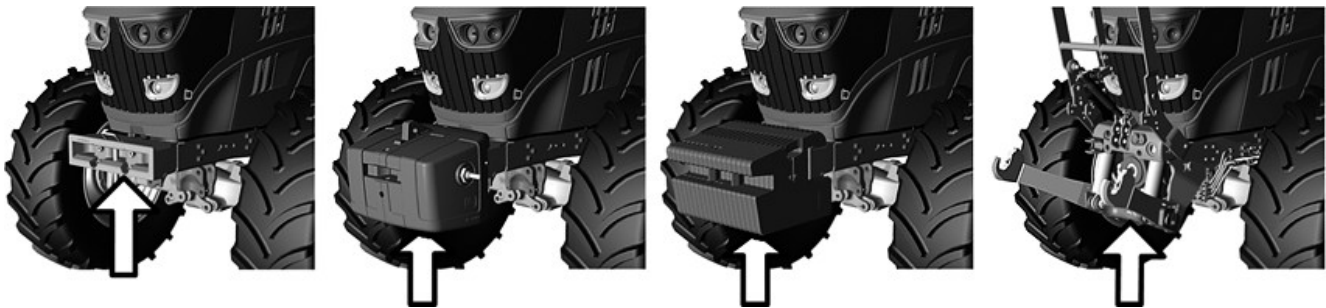


LX1057721—UN—15JUN12

A—트랙터 후방 리프팅 지점, 예: 후방 휠 분리 시
B—차축 우측 끝 리프팅 지점, 예: 우측 전방 휠 분리 시

C—차축 좌측 끝 리프팅 지점, 예: 좌측 전방 휠 분리 시

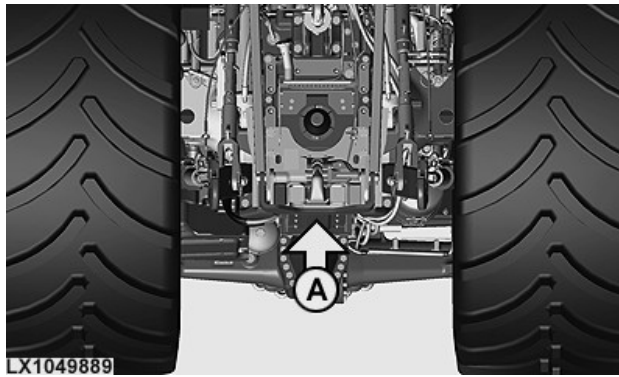
리프팅 지점, 트랙터 전방의 중앙



LX1057719—UN—15JUN12

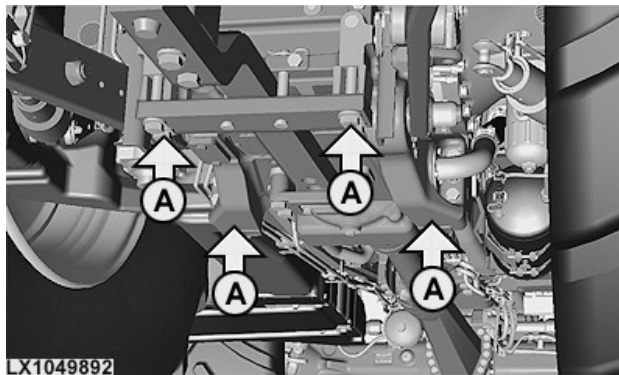
트랙터 전방의 중앙 리프팅 지점(트랙터 장착 방식에 따라 다름)

후방의 리프팅 지점



픽업 히치 장착

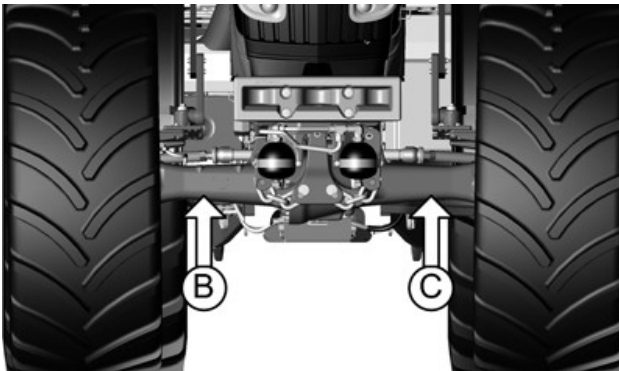
LX1049889—UN—11FEB11



픽업 히치 미장착

LX1049892—UN—11FEB11

전방 차축의 리프팅 지점



차축을 올려 전륜 교체

LX1057720—UN—15JUN12



리프팅 지점 라벨(장착된 경우)

RXA0127282—UN—23JUL12

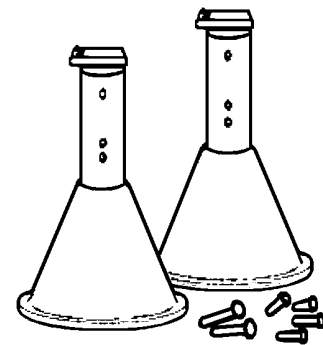
- B—차축 우측 끝을 올려 우측 전방 휠 분리
- C—차축 좌측 끝을 올려 좌측 전방 휠 분리

공인 및 승인된 인양 공구

⚠ 주의: 공인 및 승인된 호이스트만 사용합니다.
단단하고 평평한 지면에서만 잭으로 트랙터를 들어 올리십시오.

트랙터에서 작업을 시작하기 전에 먼저 적합한 지지대 스탠드를 사용하여 고정합니다. 유럽 연합의 범위 내에서는 CE 인증이 있는 호이스트만 허용됩니다.

참고: 차량 수리업체에 적절한 지지대 스탠드를 요청하십시오. EU 외부에서는 표시된 지지대 스탠드 (CE 인증 제외)를 John Deere 유통 채널을 통해 구할 수 있습니다.



JT07211

예: JT02043 또는 JT02044

JT07211—UN—14DEC06



LX515430—UN—12JUN23

예: JT02043 또는 JT02044



LX515431—UN—12JUN23

예: JT02043 또는 JT02044

JT02043—지지 스탠드, 482~736mm(19~29in)
JT02044—지지 스탠드, 863~1117mm(34~44인치)

oulxa64,MP18,1700486235814-44-27NOV23

트랙터 상태 관련 일반 사항

중요: 이러한 정비 작업에는 유자격 기술자와 특수 공구가 필요합니다.

정기적인 주기, 적어도 매 정비 주기마다 트랙터를 육안으로 점검하십시오. 다음 사항을 확인하십시오.

- 안전 장비 및 가드가 제자리에 있으며 제대로 작동해야 합니다.
- 모든 경고 스티커와 지침 패널이 제자리에 있으며 판독 가능해야 합니다.
- 타이어가 양호한 상태입니다.
- 모든 라인과 호스가 양호한 상태입니다.
- 전기 케이블 및 접지 연결이 양호한 상태입니다.
- 발열 지점 주변에 가연재가 없어야 합니다.
- 트랙터에서 누설이 발생하지 않습니다.

참고: 주기적으로 실시하지 않아도 되는 정비는 정비에 나와 있습니다(필요에 따라 1년, 2년, 3년마다).

여기에 포함된 주기적인 정비(1년, 2년, 3년마다)는 서비스 기록부의 섹션 210B에서 다룹니다.

oulxa64,MP19,1700486235544-44-22JUL25

유압 호스 점검/교환

유압 호스를 정기적으로 점검하십시오. 적어도 매년 누출, 꼬임, 절단, 파손, 벗겨짐, 돌출, 부식, 피복재 노출 및 기타 마모 및 손상을 점검하십시오.

마모 또는 손상된 호스는 즉시 교환하십시오.

교체 호스는 일반 예비 부품 채널을 통해 구할 수 있습니다.

oulxa64,MP20,1700486235326-44-22JUL25

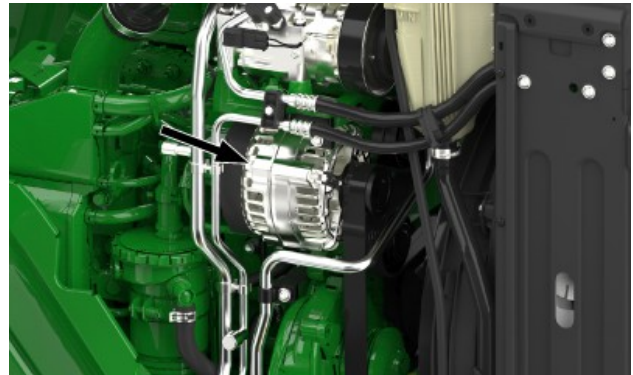
교류 발전기 관련 주요 지침

중요: 슬레이브 배터리 케이블 또는 배터리 충전기는 이 용도로 제공된 양극 또는 음극에만 연결해야 합니다.

배터리가 연결되지 않은 상태에서 발전기가 손상되지 않도록 양극 배터리 케이블(+)을 올바르게 절연 처리합니다.

섹션 20의 슬레이브 배터리로 엔진 시작을 참조하십시오.

참고: 교류 발전기에는 과전압 보호 장치가 있습니다.



LX515476—UN—29NOV23

엔진 구동 중에는 잠시라도 발전기를 단락시키거나 접지시키지 마십시오.

극성에 주의하여 배터리와 충전기를 연결하십시오. (+)와 (-)를 잘못 연결하면 정류기 다이오드가 바로 바파손됩니다.

전기 시스템을 수리하기 전에 배터리 접지 스트랩(—)을 분리합니다. 이러한 작업을 실시하기 전에는 항상 배터리의 음극 단자(—)를 분리합니다.

oulxa64,MP21,1700486235085-44-27NOV23

휠 및 타이어 관련 지침

중요: 타이어 또는 휠을 서로 교체한 후에는 모든 휠 볼트와 휠 너트를 지정된 토크로 조이십시오. 4~8 시간 운전한 후 휠 너트와 휠 볼트의 토크를 점검하고 다음 100시간 운전 중에도 수시로 점검하십시오. 섹션 220C를 참조하십시오.

다음 구성품 교체 후,

- 휠/타이어
- 트레드 폭
- 펜더
- 조향 스톱

조향을 조종할 때 휠 및 펜더가 트랙터 구성품에 닿지 않게 하는 것이 중요합니다. 섹션 80의 전륜 또는 펜더와 트랙터 부품의 접촉 방식을 참조하십시오.

oulxa64,MP22,1700486234896-44-27NOV23

지침, 최초 시동 및 일일 정비 전

중요: 최초 시동 전이나 일일 정비 중에 다음 정비 작업을 실시하십시오.

- 섹션 210B 정비 매일 또는 10시간마다를 참조하십시오.

참고: 최초 시동을 걸 때나 오래 사용하지 않은 트랙터를 다시 작동할 때는 다음 작업을 반드시 실시해야 합니다.

- 연료 탱크에서 수분 및 침전물을 배출합니다.
- 엔진 후드 및 운전실 하부에서 노폐물과 기타 이물질 제거하십시오.

oulxa64,MP23,1700486234710-44-27NOV23

엔진 일련번호, 스테이지 및 사후 처리 정보

엔진 일련번호	단계에 부합하는 엔진	사후 처리
4기통 엔진 4045G	Tier 2/Stage II	없음
4기통 엔진 4045L	티어 3/단계 IIIA	있음
4기통 엔진 4045U	파이널 티어 4(FT4)/단계 IV 및 단계 V	있음
6기통 엔진 6068G	Tier 2/Stage II	없음
6기통 엔진 6068L	티어 3/단계 IIIA	있음
6기통 엔진 6068U	파이널 티어 4(FT4)/단계 IV 및 단계 V	있음

oulxa64,MP25,1700486234446-44-27NOV23

에어 컨디셔닝 시동 지침

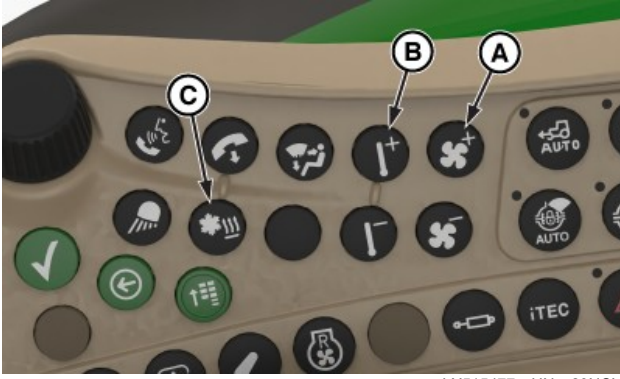
중요: 장시간 미사용으로 인한 손상을 방지합니다.

시동하기 전에 에어컨 컴프레서를 연결해야 합니다.

시동 및 장시간 미사용 이후 작동을 시작하기 전에 다음의 시동 지침을 준수합니다.

시동 지침:

1. 엔진을 시동하고 저속 공회전 설정으로 가동합니다.



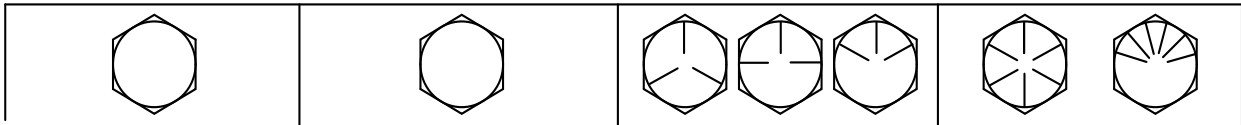
LX515477—UN—29NOV23

A—블로워(기류장치)
B—난방
C—에어 컨디셔닝 켜기/끄기

2. 블로어(A)를 켜고 히터(B)를 최대 출력으로 설정한 후 10분 동안 켜놓습니다.
3. 에어컨 시스템(C)을 켜고 블로어를 최고단으로 설정합니다. 엔진을 10분 더 작동합니다.
4. 그런 후 절차가 완료되면 엔진을 정지합니다.

oulxa64,MP26,1700486233984-44-18SEP25

통합 인치 볼트 및 나사 토크값



TS1671—UN—01MAY03

볼트 또는 나사 크기	SAE 등급 1 ^a				SAE 등급 2 ^b				SAE 등급 5, 5.1 또는 5.2				SAE 등급 8 또는 8.2			
	육각 헤드 ^c		플랜지 헤드 ^d		육각 헤드 ^c		플랜지 헤드 ^d		육각 헤드 ^c		플랜지 헤드 ^d		육각 헤드 ^c		플랜지 헤드 ^d	
	Nm	lb-in	Nm	lb-in	Nm	lb-in	Nm	lb-in	Nm	lb-in	Nm	lb-in	Nm	lb-in	Nm	lb-in
1/4	3.1	27.3	3.2	28.4	5.1	45.5	5.3	47.3	7.9	70.2	8.3	73.1	11.2	99.2	11.6	103
													Nm	lb-ft	Nm	lb-ft
5/16	6.1	54.1	6.5	57.7	10.2	90.2	10.9	96.2	15.7	139	16.8	149	22.2	16.4	23.7	17.5
									Nm	lb-ft	Nm	lb-ft				
3/8	10.5	93.6	11.5	102	17.6	156	19.2	170	27.3	20.1	29.7	21.9	38.5	28.4	41.9	30.9
					Nm	lb-ft	Nm	lb-ft								
7/16	16.7	148	18.4	163	27.8	20.5	30.6	22.6	43	31.7	47.3	34.9	60.6	44.7	66.8	49.3
	Nm	lb-ft	Nm	lb-ft												
1/2	25.9	19.1	28.2	20.8	43.1	31.8	47	34.7	66.6	49.1	72.8	53.7	94	69.3	103	75.8
9/16	36.7	27.1	40.5	29.9	61.1	45.1	67.5	49.8	94.6	69.8	104	77	134	98.5	148	109
5/8	51	37.6	55.9	41.2	85	62.7	93.1	68.7	131	96.9	144	106	186	137	203	150
3/4	89.5	66	98	72.3	149	110	164	121	230	170	252	186	325	240	357	263
7/8	144	106	157	116	144	106	157	116	370	273	405	299	522	385	572	422
1	216	159	236	174	216	159	236	174	556	410	609	449	785	579	860	634
1-1/8	305	225	335	247	305	225	335	247	685	505	751	554	1110	819	1218	898
1-1/4	427	315	469	346	427	315	469	346	957	706	1051	775	1552	1145	1703	1256
1-3/8	564	416	618	456	564	416	618	456	1264	932	1386	1022	2050	1512	2248	1658
1-1/2	743	548	815	601	743	548	815	601	1665	1228	1826	1347	2699	1991	2962	2185

나열된 공칭 토크 값은 수동 토크 렌치와 같이 20%의 렌치 정확도를 가정한 일반적인 용도로만 사용됩니다. 특정한 애플리케이션에 대해 다른 토크 값이나 조임 절차가 주어진 경우, 이 값을 사용하지 마십시오. 잠금 너트, 스테인리스 강 패스너 또는 U-볼트의 너트 등은 적용 대상별 체결 지침을 참조합니다.

패스너는 등급 또는 더 높은 속성의 등급으로 교체합니다. 더 높은 속성 등급의 패스너를 사용할 경우, 처음 강도로 이 패스너를 조입니다.

- 패스너의 나사산이 깨끗한지 확인합니다.
- 다음 그림과 같이 Hy-Gard™ 또는 동급의 오일을 패스너의 헤드 아래 및 나사산에 얇게 도포합니다.
- 과도한 오일로 인해 블라인드 홀에 유압 오일이 팽 찰 경우 이 오일 압력에 의해서 더 이상 잠기지 않을 수 있으므로 최대한 오일의 양을 얇게 도포합니다.
- 처음부터 나사산을 정확하게 체결합니다.

볼트 또는 나사 크기	SAE 등급 1 ^a		SAE 등급 2 ^b		SAE 등급 5, 5.1 또는 5.2		SAE 등급 8 또는 8.2	
	육각 헤드 ^c	플랜지 헤드 ^d	육각 헤드 ^c	플랜지 헤드 ^d	육각 헤드 ^c	플랜지 헤드 ^d	육각 헤드 ^c	플랜지 헤드 ^d

TS1741—UN—22MAY18

^a등급 1은 6in.(152mm) 길이 이상의 육각 캡 나사와 기타 모든 유형/길이의 볼트 및 나사에 적용됩니다.

^b등급 2는 최대 6in.(152mm) 길이의 육각 캡 나사(육각 볼트 아님)에 적용됩니다.

^c육각 헤드 컬럼 값은 ISO 4014 및 ISO 4017 육각 헤드, ISO 4162 육각 소켓 헤드 및 ISO 4032 육각 너트에 유효합니다.

^d육각 플랜지 컬럼 값은 ASME B18.2.3.9M, ISO 4161, 또는 EN 1665 육각 플랜지 제품에 유효합니다.

DX,TORQ1-44-09MAY22

미터 볼트 및 나사 토크값

	4.8	8.8	9.8	10.9	12.9

TS1742—UN—31MAY18

볼트 또는 나사 크기	등급 4.8				등급 8.8 또는 9.8				등급 10.9				등급 12.9			
	육각 헤드 ^a		플랜지 헤드 ^b		육각 헤드 ^a		플랜지 헤드 ^b		육각 헤드 ^a		플랜지 헤드 ^b		육각 헤드 ^a		플랜지 헤드 ^b	
	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in
M6	3.6	31.9	3.9	34.5	6.7	59.3	7.3	64.6	9.8	86.7	10.8	95.6	11.5	102	12.6	112
									Nm	lb·ft	Nm	lb·ft	Nm	lb·ft	Nm	lb·ft
M8	8.6	76.1	9.4	83.2	16.2	143	17.6	156	23.8	17.6	25.9	19.1	27.8	20.5	30.3	22.3
			Nm	lb·ft	Nm	lb·ft	Nm	lb·ft								
M10	16.9	150	18.4	13.6	31.9	23.5	34.7	25.6	46.8	34.5	51	37.6	55	40.6	60	44.3
	Nm	lb·ft														
M12	—	—	—	—	55	40.6	61	45	81	59.7	89	65.6	95	70.1	105	77.4
M14	—	—	—	—	87	64.2	96	70.8	128	94.4	141	104	150	111	165	122
M16	—	—	—	—	135	99.6	149	110	198	146	219	162	232	171	257	190
M18	—	—	—	—	193	142	214	158	275	203	304	224	322	245	356	263
M20	—	—	—	—	272	201	301	222	387	285	428	316	453	334	501	370
M22	—	—	—	—	365	263	405	299	520	384	576	425	608	448	674	497
M24	—	—	—	—	468	345	518	382	666	491	738	544	780	575	864	637
M27	—	—	—	—	683	504	758	559	973	718	1080	797	1139	840	1263	932
M30	—	—	—	—	932	687	1029	759	1327	979	1466	1081	1553	1145	1715	1265
M33	—	—	—	—	1258	928	1398	1031	1788	1319	1986	1465	2092	1543	2324	1714
M36	—	—	—	—	1617	1193	1789	1319	2303	1699	2548	1879	2695	1988	2982	2199

나열된 공칭 토크 값은 수동 토크 렌치와 같이 20%의 렌칭 정확도를 가정한 일반적인 용도로만 사용됩니다. 특정한 애플리케이션에 대해 다른 토크 값이나 조임 절차가 주어진 경우, 이 값을 사용하지 마십시오. 잠금 너트, 스테인리스 강 패스너 또는 U-볼트의 너트 등은 적용 대상별 체결 지침을 참조합니다.

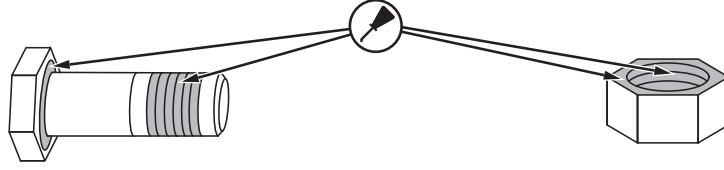
패스너는 동급 또는 더 높은 속성의 등급으로 교체합니다. 더 높은 속성 등급의 패스너를 사용할 경우, 처음 강도로 이 패스너를 조입니다.

- 패스너의 나사산이 깨끗한지 확인합니다.
- 다음 그림과 같이 Hy-Gard™ 또는 동급의 오일을 패스너의 헤드 아래 및 나사산에 얇게 도포합니다.
- 과도한 오일로 인해 블라인드 홀에 유압 오일이 팽 찰 경우 이 오일 압력에 의해서 더 이상 잠기지 않을 수 있으므로 최대한 오일의 양을 얇게 도포합니다.

서비스 - 일반 정보

볼트 또는 나사 크기	등급 4.8		등급 8.8 또는 9.8		등급 10.9		등급 12.9	
	육각 헤드 ^a	플랜지 헤드 ^b	육각 헤드 ^a	플랜지 헤드 ^b	육각 헤드 ^a	플랜지 헤드 ^b	육각 헤드 ^a	플랜지 헤드 ^b

● 처음부터 나사산을 정확하게 체결합니다.



TS1741—UN—22MAY18

^a육각 헤드 컬럼 값은 ISO 4014 및 ISO 4017 육각 헤드, ISO 4162 육각 소켓 헤드 및 ISO 4032 육각 너트에 유효합니다.

^b육각 플랜지 컬럼 값은 ASME B18.2.3.9M, ISO 4161, 또는 EN 1665 육각 플랜지 제품에 유효합니다.

DX,TORQ2-44-09MAY22

서비스 주기 - 실린더 트랙터 4개(파이널 티어 4(FT4), 티어 3 및 티어 2)

일반 정보

- 이 사용 설명서의 기술 정보는 해당 시점의 정보와 일치합니다.
- 국가 및 모델별로 다를 수 있습니다. 여기에 설명된 모든 옵션이 트랙터에 장착되어 있지 않다는 점에 유의하십시오.

- 국가에 따라 언급된 모든 모델을 사용할 수 있는 것은 아닙니다.
- 옵션 장비 및 관련 사양에 대한 질문이 있는 경우 John Deere 대리점이나 다른 서비스 제공업체에 문의하십시오.

500A,000,OULXA64,0005EA5-44-10JUL25

참고

이 사용 설명서에는 트랙터에 대한 정비 일정이 포함되어 있습니다. 트랙터에서 최상의 성능, 경제성 및 사용 수명을 확보하려면 모든 정비가 사용 설명서의 사양과 이 설명서에 기록된 정보를 기준으로 수행되어야 합니다. 트랙터에 수행한 모든 정비 작업을 정확히 기록해 두면 추후 트랙터를 최상의 가격으로 판매할 수 있습니다. 잠재 구매자는 정비 기록을 보고 정기적으로 정비를 받은 트랙터를 확인할 수 있습니다. 이 소책자는 트랙터에 대한 전체 기록을 쉽게 추적할 수 있으므로 추가적인 보안 수단으로도 활용할 수 있습니다.

모든 John Deere 오일, 그리스 및 정비 제품은 트랙터에 최대한의 보호 성능을 제공하도록 최적으로 설계되었습니다. 따라서 John Deere 순정 정비 제품 및 교체용 부품만 사용할 것을 권장합니다. 보증에 따른 구매자의 권리를 보호하기 위해 예정된 모든 정비를 실시하고 기록해야 합니다. 트랙터에 연장 보증(John Deere PowerGard™)이 적용되는 경우 보증 기간 동안 해당 기록을 보관해야 합니다.

210AtoC,001ALL,LX25458,0000AF4-44-10JUL25

매일 또는 10시간의 운전 시간마다 정비

청소:

- ☐ 방열기, 비스코스 팬, 콘덴서 및 엔진 환경을 청소합니다.
- ☐ 연료 필터를 점검하고 수분 격리판을 배수합니다.

전기 시스템:

- ☐ 전등을 점검합니다.

점검:

- ☐ 엔진 오일 레벨
- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 변속기 및 유압 시스템 - 오일 레벨
- ☐ 누유 오일 컨테이너 점검(장착된 경우)
- ☐ 브레이크를 점검합니다.
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 응결수에 대한 압축 공기 탱크 점검.¹

윤활: 매우 습하고 진흙이 많은 조건에서 트랙터를 작동하는 경우 피팅(장착된 경우)에 그리스를 도포합니다.

- ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
- ☐ 조정식 전방 차축 - 윤활 지점
- ☐ 전륜 구동축 - 피벗 베어링
- ☐ 전륜 구동축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 샤프트 포함)
- ☐ 전방 차축 서스펜션 - 유압 실린더
- ☐ 엔진 및 변속기 사이 유니버설 조인트 축
- ☐ 엔진과 프론트 PTO 사이 유니버설 조인트 축
- ☐ 모든 트레일러 히치
- ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트
- ☐ 후방 액슬 베어링

¹ 응축액이 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이 작업을 최소한 1500시간마다 또는 2년마다 실시합니다.

OULXA64,SP3,FT4,500H,EX,582C-44-31AUG23

정비(필요 시, 매년, 2년 및 3년마다) — 파이널 티어 4, 티어 3, 티어 2 엔진이 장착된 4기통 트랙터만 해당

정비 절차	필요 시	매년	2년마다	3년마다
퓨즈 및 릴레이 교체	•			
압축 공기로 엔진 기본 에어 필터 청소(운전 시간 1500시간마다 또는 2년마다 엔진 에어 클리너의 기본 필터 교체)	•			
캡 에어 필터 청소(운전 시간 1500시간마다 또는 2년마다 캡 에어 필터 교체)	•			
방열기, 비스코스 팬, 콘덴서 및 엔진 환경을 청소합니다.	•			
냉각 시스템—비스코스 팬 점검	•			
연료 시스템 환기	•			
기계식 운전실 서스펜션 점검	•			
윤활 지점 그리스 도포(고압 세척 시스템으로 세척 후)	•			
후방 PTO - PTO 스톱 축 지지대 윤활(가역식 PTO 스톱 축)	•			
변속기 오일 필터 교체(황색 경고등이 점멸하고 해당 정보가 표시될 때마다 또는 500 시간마다)	•			
유압 오일 필터 교체(황색 경고등이 점멸하고 해당 정보가 표시될 때마다 또는 500시간마다)	•			
트레일러 하치 - 모든 구성품의 마모 및 정상 작동 여부 점검	•			
전륜 및 후륜 - 휠을 교환할 때마다 및 트레드 폭 조정 후, 아래 나열된 볼트의 토크를 점검합니다. 4시간 및 8시간의 운전 시간 후, 그리고 그다음 100시간의 운전 시간 동안 자주 점검(유지보수 - 500시간마다 참조). • 차축의 휠 디스크 • 림의 휠 디스크 • 휠 추	•			
휠 - 듀얼 휠 필드 키트, 장착 나사의 토크 점검(제조사 사양 참조)	•			
장시간 사용하지 않은 경우 에어 컨디셔닝 시동 지침 준수(서비스 - 일반 정보 참조).	•			
디젤 입자 여과 필터(DPF)를 교체합니다(배기가스 필터 표시등 및 디스플레이의 경고등이 켜질 때)	•			
DEF 탱크 - 필터 넥의 스크린 청소	•			
DEF 탱크 환기 - 특히 먼지가 많은 환경에서 작업 시 필터에 퇴적물이 쌓였는지 점검(최소한 3000시간마다).	•			
DEF 시스템을 정기적으로 정비합니다(또는 4500시간마다) • DEF 탱크 청소 • DEF 도장 유닛 필터 교체	•			•
전방 로더 마운팅 프레임 - 장착 나사의 토크 점검(사용 설명서 및 전방 로더의 설치 지침 참조)	•	•	•	•
안전 벨트의 손상 여부 검사 및 정상 작업 지시 확인(또는 500시간마다, 둘 중 먼저 도래하는 시점)		•	•	•
유압 호스 검사		•	•	•
엔진 - 구동 벨트의 마모 정기 점검(또는 500시간마다, 둘 중 먼저 도래하는 시점).		•	•	•
엔진 오일 교환(또는 매 500시간, 둘 중 먼저 도래하는 시점)		•	•	•
운전실 - CAT 1 및 CAT 2 운전실에 한해 활성탄 필터(장착된 경우)를 교체합니다. 섹션 220E를 참조하십시오.		•	•	•
에어 클리너 - 기본 필터 교체(황색 경고등이 점멸하고 해당 정보가 표시될 때마다 또는 1500 시간마다)			•	
에어 클리너 - 2차 필터 교체(기본 필터 4회 교체 시 또는 4500시간마다)				•
캡 에어 필터 교체(에어 클리너의 기본 필터를 교체할 때마다 항상 또는 1500시간마다)			•	
운전실 - 재순환 에어 필터 교체(에어 클리너의 기본 필터를 교체할 때마다 항상 또는 1500 시간마다)			•	
에어 브레이크 시스템 - 리시버 드라이버 카트리지를 교체(압축 공기 탱크 점검 시 응축수가 배출되는 경우 조기 교체해야 할 수 있음, 혹은 1500시간마다 교체)			•	

정기 정비 — 파이널 티어 4, 티어 3, 티어 2 엔진이 장착된 4기통 트랙터만 해당

작동 시간이 다음에 해당하는 경우 표에 명시된 정비 주기가 적용됩니다.

참고: 정비 작업 시 항상 손상을 점검하고(예: 유압 라인, 배선) 필요에 따라 수리하십시오.

운전 시간	정비 주기에는 다음 주기가 포함됨	운전 시간	정비 주기에는 다음 주기가 포함됨
10	10	5000	10 + 500
100	10 + 100	5500	10 + 500
500	10 + 500	6000	10+500+1500+3000+6000
1000	10 + 500	6500	10 + 500
1500	10 + 500 + 1500	7000	10 + 500
2000	10 + 500	7500	10 + 500 + 1500
2500	10 + 500	8000	10 + 500
3000	10+500+1500+3000	8500	10 + 500
3500	10 + 500	9000	10+500+1500+3000+4500
4000	10 + 500	9500	10 + 500
4500	10+500+1500+4500	10000	10 + 500 + 10000

210A,05,4CYL,MP,oulxa64,1713176765279-44-16APR24

엔진 오일 및 엔진 오일 필터의 서비스 주기

중요: 작동 시간이 권장 서비스 주기보다 짧더라도 오일 및 오일 필터는 최소 12개월마다 교환합니다.

각 엔진 오일 및 필터를 교체한 후에는 다음 오일 및 필터 교체 서비스 날짜, 운전 시간 및 시간을 기록해야 합니다.

이를 위해서는 이 섹션의 엔진 오일 및 필터 교체 점검 양식을 참조하십시오.

오일 서비스 주기를 단축하는 요인이 있습니다. 마지막으로 제공되는 표를 참조하십시오.

표에 명시된 것보다 항 함유량이 높은 디젤 연료를 사용하지 마십시오.

엔진 오일 및 필터 서비스 주기 조건 - 무배출 인증 엔진만 해당									
엔진 및 배출량 표준	6M 모델 개요	6R 모델 개요	엔진 유형	13자리 엔진 일련 번호	오일 팬 크기 (L/KW)	(JDS-135G) 디젤 연료 황 함유량이 다음과 같은 경우:	사용되는 엔진 오일 및 오일 필터:	최초 엔진 오일 교체 서비스 (시운전 오일)	정기 간격 시간
6기통 비인증 엔진	6M 220	—	6068HL511	CD6068-Bxxxxxx	0.15—0.21	2000~5000mg/kg (2000~5000ppm)	John Deere Plus-50™ II 및 JD 승인 필터	100~400 시간 사이**	400

** 첫 100시간 후, 늦어도 첫 400시간 후.

엔진 오일 및 필터 서비스 주기 조건 - 티어 2 엔진만 해당									
엔진 및 배출량 표준	6M 모델 개요	6R 모델 개요	엔진 유형	13자리 엔진 일련 번호	오일 팬 크기 (L/KW)	(JDS-135G) 디젤 연료 황 함유량이 다음과 같은 경우:	사용되는 엔진 오일 및 오일 필터:	최초 엔진 오일 교체 서비스 (시운전 오일)	정기 간격 시간
4기통 티어 2, 단계 II 엔진	6M 110 6M 125	—	4045HL289	CD4045-Gxxxxxx	0.17—0.20	2000mg/kg (2000ppm)	John Deere Plus-50™ II 및 JD 승인 필터	100~500 시간 사이*	500
4기통 티어 2, 단계 II 엔진	6M 110 6M 125	—	4045HL289	CD4045-Gxxxxxx	0.17—0.20	2000~5000mg/kg (2000~5000ppm)	John Deere Plus-50™ II 및 JD 승인 필터	100~400 시간 사이**	400
6기통 티어 2, 단계 II 엔진	6M 140 6M 155 6MH 155 6M 1756 6M 195	—	6068HL289	CD6068-Gxxxxxx	0.15—0.21	2000mg/kg (2000ppm)	John Deere Plus-50™ II 및 JD 승인 필터	100~500 시간 사이*	500

서비스 주기 - 실린더 트랙터 4개(파이널 티어 4(FT4), 티어 3 및 티어 2)

엔진 오일 및 필터 서비스 주기 조건 - 티어 2 엔진만 해당									
엔진 및 배출량 표준	6M 모델 개요	6R 모델 개요	엔진 유형	13자리 엔진 일련 번호	오일 팬 크기 (L/KW)	(JDS-135G) 디젤 연료 황 함유량이 다음과 같은 경우:	사용되는 엔진 오일 및 오일 필터:	최초 엔진 오일 교체 서비스 (시운전 오일)	정기 간격 시간
6기통 티어 2, 단계 II 엔진	6M 140 6M 155 6MH 155 6M 175 6M 195	—	6068HL289	CD6068-Gxxxxxx	0.15—0.21	2000~5000mg/kg (2000~5000ppm)	John Deere Plus-50™ II 및 JD 승인 필터	100~400 시간 사이**	400
* 첫 100시간 후, 늦어도 첫 500시간 후. ** 첫 100시간 후, 늦어도 첫 400시간 후.									

엔진 오일 및 필터 서비스 주기 조건 - 티어 3 엔진만 해당									
엔진 및 배출량 표준	6M 모델 개요	6R 모델 개요	엔진 유형	13자리 엔진 일련 번호	오일 팬 크기 (L/KW)	(JDS-135G) 디젤 연료 황 함유량이 다음과 같은 경우:	사용되는 엔진 오일 및 오일 필터:	최초 엔진 오일 교체 서비스 (시운전 오일)	정기 간격 시간
4기통 티어 3, 단계 III PSN 엔진	6M 130 6M 140	6R 110 6R 130	4045HL536	CD4045-Lxxxxxx	0.16~0.20	< 50mg/kg (50ppm)	John Deere Plus-50™ II 및 JD 승인 필터	100~500 시간 사이*	500
4기통 티어 3, 단계 III PSN 엔진	6M 130 6M 140	6R 110 6R 130	4045HL536	CD4045-Lxxxxxx	0.16—0.20	50~500mg/kg (50~500ppm)	John Deere Plus-50™ II 및 JD 승인 필터	100~500 시간 사이*	500
6기통 티어 3, 단계 III PVN 엔진	6M 155 6M 155 6M 180 6M 200 6M 220	6R 145 6R 155 6R 175 6R 195 6R 215	6068HL535 6068HL538	CD6068-Lxxxxxx	0.14—0.22	< 50mg/kg (50ppm)	John Deere Plus-50™ II 및 JD 승인 필터	100~500 시간 사이*	750
6기통 티어 3, 단계 III PVN 엔진	6M 155 6M 155 6M 180 6M 200 6M 220	6R 145 6R 155 6R 175 6R 195 6R 215	6068HL535 6068HL538	CD6068-Lxxxxxx	0.14—0.22	50~500mg/kg (50~500ppm)	John Deere Plus-50™ II 및 JD 승인 필터	100~500 시간 사이*	500
6기통 티어 3, 단계 III PSN 엔진	6M 230	6R 230	6068HL530	CD6068-Lxxxxxx	0.14—0.22	< 50mg/kg (50ppm)	John Deere Plus-50™ II 및 JD 승인 필터	100~500 시간 사이*	750
6기통 티어 3, 단계 III PSN 엔진	6M 230	6R 230	6068HL530	CD6068-Lxxxxxx	0.14—0.22	50~500mg/kg (50~500ppm)	John Deere Plus-50™ II 및 JD 승인 필터	100~500 시간 사이*	500
6기통 티어 3, 단계 III PSN 엔진	6M 250	6R 250	6068HL530	CD6068-Lxxxxxx	0.13	< 50mg/kg (50ppm)	John Deere Plus-50™ II 및 JD 승인 필터	100~500 시간 사이*	750
6기통 티어 3, 단계 III PSN 엔진	6M 250	6R 250	6068HL530	CD6068-Lxxxxxx	0.13	50~500mg/kg (50~500ppm)	John Deere Plus-50™ II 및 JD 승인 필터	100~500 시간 사이*	500
* 첫 100시간 후, 늦어도 첫 500시간 후.									

서비스 주기 - 실린더 트랙터 4개(파이널 티어 4(FT4), 티어 3 및 티어 2)

엔진 오일 및 필터 서비스 주기 조건 - 파이널 티어 4(FT4), 단계 IV 및 단계 V 엔진만 해당									
엔진 및 배출량 표준	6M 모델 개요	6R 모델 개요	엔진 유형	13자리 엔진 일련 번호	오일 팬 크기 (L/KW)	(JDS-135G) 디젤 연료 황 함유량이 다음과 같은 경우:	사용되는 엔진 오일 및 오일 필터:	최초 엔진 오일 교체 서비스 (시운전 오일)	정기 간격 시간
4기통 초저유황 디젤 (ULSD)을 사용하는 경우 파이널 티어 4 (FT4), 단계 IV 및 단계 V 엔진.	6M 95 6M 105 6M 115 6M 125	—	4045HL290 4045HL292	CD4045-Uxxxxxx	0.15—0.20	최대 15mg/kg (15ppm)	John Deere Plus-50™ II 및 JD 승인 필터	100~500 시간 사이*	500
4기통 초저유황 디젤 (ULSD)을 사용하는 경우 파이널 티어 4 (FT4), 단계 IV 및 단계 V 엔진.	6M 130 6M 140 6M 150	6R 110 6R 120 6R 130 6R 140 6R 150	4045HL555 4045HL556 4045HL557	CD4045-Uxxxxxx	0.15—0.20	최대 15mg/kg (15ppm)	John Deere Plus-50™ II 및 JD 승인 필터	100~500 시간 사이*	500
6기통 초저유황 디젤 (ULSD)을 사용하는 경우 파이널 티어 4 (FT4), 단계 IV 및 단계 V 엔진.	6M 155 6M 155 6M 165 6M 180 6M 185 6M 200 6M 220 6M 240 6M 230 6M 250	6R 145 6R 155 6R 165 6R 175 6R 185 6R 195 6R 215 6R 230 6R 250	6068HL550 6068HL551 6068HL555 6068HL557 6068HL558	CD6068-Uxxxxxx	0.13—0.22	최대 15mg/kg (15ppm)	John Deere Plus-50™ II 및 JD 승인 필터	100~500 시간 사이*	750
6기통 초저유황 디젤 (ULSD)을 사용하지 않는 경우 파이널 티어 4(FT4), 단계 IV 및 단계 V 엔진.	6M 155 6M 155 6M 165 6M 180 6M 185 6M 200 6M 220 6M 240 6M 230 6M 250	6R 145 6R 155 6R 165 6R 175 6R 185 6R 195 6R 215 6R 230 6R 250	6068HL550 6068HL551 6068HL555 6068HL557 6068HL558	CD6068-Uxxxxxx	0.13—0.22	15mg/kg 초과 (15ppm)	John Deere Plus-50™ II 및 JD 승인 필터	100~500 시간 사이*	500
* 첫 100시간 후, 늦어도 첫 500시간 후.									

엔진 오일 및 필터 유지보수 주기 단축 요인	정기 간격 단축 요인...
Plus 50이 아닌 다른 오일을 사용하는 경우	50%
1675m(5500ft) 이상의 고도에서 엔진 작동 시	50%
B20을 초과하는 바이오디젤 혼합액을 사용하는 경우(바이오디젤 연료 함유량이 20%를 초과하는 연료)	50%
예: 정기 간격이 750시간이고 트랙터가 1675m 이상의 높은 고도에서 작동하는 경우 오일 및 필터 교체 간격은 375시간(750시간 - 50%)으로 줄어듭니다.	

210AtoC,010,MP,BB,ALL,ouixa64,1712643896393-44-11JUN26

엔진 오일 및 필터 교체

사용되는 서비스 부품: ☐ Plus-50™ II 및 JD 승인 필터 ☐ 기타 오일 및/또는 기타 필터	사용되는 서비스 부품: ☐ Plus-50™ II 및 JD 승인 필터 ☐ 기타 오일 및/또는 기타 필터	사용되는 서비스 부품: ☐ Plus-50™ II 및 JD 승인 필터 ☐ 기타 오일 및/또는 기타 필터
운행 시간: 날짜:	운행 시간: 날짜:	운행 시간: 날짜:
다음 엔진 오일 및 필터 교환: 운행 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	다음 엔진 오일 및 필터 교환: 운행 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	다음 엔진 오일 및 필터 교환: 운행 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:
이 섹션의 엔진 오일 및 엔진 오일 필터 서비스 주기를 참조하십시오.		

사용되는 서비스 부품: ☐ Plus-50™ II 및 JD 승인 필터 ☐ 기타 오일 및/또는 기타 필터	사용되는 서비스 부품: ☐ Plus-50™ II 및 JD 승인 필터 ☐ 기타 오일 및/또는 기타 필터	사용되는 서비스 부품: ☐ Plus-50™ II 및 JD 승인 필터 ☐ 기타 오일 및/또는 기타 필터
운행 시간: 날짜:	운행 시간: 날짜:	운행 시간: 날짜:
다음 엔진 오일 및 필터 교환: 운행 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	다음 엔진 오일 및 필터 교환: 운행 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	다음 엔진 오일 및 필터 교환: 운행 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:
이 섹션의 엔진 오일 및 엔진 오일 필터 서비스 주기를 참조하십시오.		

엔진 오일 및 필터 교체

사용되는 서비스 부품: ☐ Plus-50™ II 및 JD 승인 필터 ☐ 기타 오일 및/또는 기타 필터	사용되는 서비스 부품: ☐ Plus-50™ II 및 JD 승인 필터 ☐ 기타 오일 및/또는 기타 필터	사용되는 서비스 부품: ☐ Plus-50™ II 및 JD 승인 필터 ☐ 기타 오일 및/또는 기타 필터
운행 시간: 날짜:	운행 시간: 날짜:	운행 시간: 날짜:
다음 엔진 오일 및 필터 교환: 운행 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	다음 엔진 오일 및 필터 교환: 운행 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	다음 엔진 오일 및 필터 교환: 운행 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:
이 섹션의 엔진 오일 및 엔진 오일 필터 서비스 주기를 참조하십시오.		

사용되는 서비스 부품: ☐ Plus-50™ II 및 JD 승인 필터 ☐ 기타 오일 및/또는 기타 필터	사용되는 서비스 부품: ☐ Plus-50™ II 및 JD 승인 필터 ☐ 기타 오일 및/또는 기타 필터	사용되는 서비스 부품: ☐ Plus-50™ II 및 JD 승인 필터 ☐ 기타 오일 및/또는 기타 필터
운행 시간: 날짜:	운행 시간: 날짜:	운행 시간: 날짜:
다음 엔진 오일 및 필터 교환: 운행 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	다음 엔진 오일 및 필터 교환: 운행 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	다음 엔진 오일 및 필터 교환: 운행 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:
이 섹션의 엔진 오일 및 엔진 오일 필터 서비스 주기를 참조하십시오.		

엔진 오일 및 필터 교체

사용되는 서비스 부품: ☐ Plus-50™ II 및 JD 승인 필터 ☐ 기타 오일 및/또는 기타 필터	사용되는 서비스 부품: ☐ Plus-50™ II 및 JD 승인 필터 ☐ 기타 오일 및/또는 기타 필터	사용되는 서비스 부품: ☐ Plus-50™ II 및 JD 승인 필터 ☐ 기타 오일 및/또는 기타 필터
운행 시간: 날짜:	운행 시간: 날짜:	운행 시간: 날짜:
다음 엔진 오일 및 필터 교환: 운행 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	다음 엔진 오일 및 필터 교환: 운행 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	다음 엔진 오일 및 필터 교환: 운행 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:
이 섹션의 엔진 오일 및 엔진 오일 필터 서비스 주기를 참조하십시오.		

사용되는 서비스 부품: ☐ Plus-50™ II 및 JD 승인 필터 ☐ 기타 오일 및/또는 기타 필터	사용되는 서비스 부품: ☐ Plus-50™ II 및 JD 승인 필터 ☐ 기타 오일 및/또는 기타 필터	사용되는 서비스 부품: ☐ Plus-50™ II 및 JD 승인 필터 ☐ 기타 오일 및/또는 기타 필터
운행 시간: 날짜:	운행 시간: 날짜:	운행 시간: 날짜:
다음 엔진 오일 및 필터 교환: 운행 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	다음 엔진 오일 및 필터 교환: 운행 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	다음 엔진 오일 및 필터 교환: 운행 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:
이 섹션의 엔진 오일 및 엔진 오일 필터 서비스 주기를 참조하십시오.		

엔진 오일 및 필터 교체

사용되는 서비스 부품: ☐ Plus-50™ II 및 JD 승인 필터 ☐ 기타 오일 및/또는 기타 필터	사용되는 서비스 부품: ☐ Plus-50™ II 및 JD 승인 필터 ☐ 기타 오일 및/또는 기타 필터	사용되는 서비스 부품: ☐ Plus-50™ II 및 JD 승인 필터 ☐ 기타 오일 및/또는 기타 필터
운행 시간: 날짜: 다음 엔진 오일 및 필터 교환: 운행 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	운행 시간: 날짜: 다음 엔진 오일 및 필터 교환: 운행 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	운행 시간: 날짜: 다음 엔진 오일 및 필터 교환: 운행 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:
이 섹션의 엔진 오일 및 엔진 오일 필터 서비스 주기를 참조하십시오.		

사용되는 서비스 부품: ☐ Plus-50™ II 및 JD 승인 필터 ☐ 기타 오일 및/또는 기타 필터	사용되는 서비스 부품: ☐ Plus-50™ II 및 JD 승인 필터 ☐ 기타 오일 및/또는 기타 필터	사용되는 서비스 부품: ☐ Plus-50™ II 및 JD 승인 필터 ☐ 기타 오일 및/또는 기타 필터
운행 시간: 날짜: 다음 엔진 오일 및 필터 교환: 운행 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	운행 시간: 날짜: 다음 엔진 오일 및 필터 교환: 운행 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	운행 시간: 날짜: 다음 엔진 오일 및 필터 교환: 운행 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:
이 섹션의 엔진 오일 및 엔진 오일 필터 서비스 주기를 참조하십시오.		

캡 에어 필터 시스템의 활성탄 필터 정비(CAT 1 및 CAT 2 운전실만 해당)

활성탄 에어 필터를 새로 장착할 경우 이 양식을 사용하여 교환 주기를 문서화합니다. 500시간마다 또는 1년에 한 번(먼저 도래하는 시점) 활성탄 필터를 교체합니다.

참고: 작동 조건(예: 먼지가 매우 심한 환경)에서는 서비스 주기가 짧아질 수 있습니다. 본 사용 설명서의 정비/필요 시를 참조하십시오.

수행한 정비:	다음 정비:	서명 및 직인:
초기 설치: ☐ 기본 필터 ☐ 재순환 필터	500시간 작동 후 또는 1년에 한 번.	
작동 시간:	작동 시간:	
날짜:	또는 지정한 날짜:	
수행한 정비:	다음 정비:	서명 및 직인:
필터 교체: ☐ 기본 필터 ☐ 재순환 필터	500시간 작동 후 또는 1년에 한 번.	
작동 시간:	작동 시간:	
날짜:	또는 지정한 날짜:	
수행한 정비:	다음 정비:	서명 및 직인:
필터 교체: ☐ 기본 필터 ☐ 재순환 필터	500시간 작동 후 또는 1년에 한 번.	
작동 시간:	작동 시간:	
날짜:	또는 지정한 날짜:	
수행한 정비:	다음 정비:	서명 및 직인:
필터 교체: ☐ 기본 필터 ☐ 재순환 필터	500시간 작동 후 또는 1년에 한 번.	
작동 시간:	작동 시간:	
날짜:	또는 지정한 날짜:	
수행한 정비:	다음 정비:	서명 및 직인:
필터 교체: ☐ 기본 필터 ☐ 재순환 필터	500시간 작동 후 또는 1년에 한 번.	
작동 시간:	작동 시간:	
날짜:	또는 지정한 날짜:	
수행한 정비:	다음 정비:	서명 및 직인:
필터 교체: ☐ 기본 필터 ☐ 재순환 필터	500시간 작동 후 또는 1년에 한 번.	
작동 시간:	작동 시간:	
날짜:	또는 지정한 날짜:	

캡 에어 필터 시스템의 활성탄 필터 정비(CAT 1 및 CAT 2 운전실만 해당)

수행한 정비:	다음 정비:	서명 및 직인:
초기 설치: ☐ 기본 필터 ☐ 재순환 필터	500시간 작동 후 또는 1년에 한 번.	
작동 시간:	작동 시간:	
날짜:	또는 지정한 날짜:	
수행한 정비:	다음 정비:	서명 및 직인:
필터 교체: ☐ 기본 필터 ☐ 재순환 필터	500시간 작동 후 또는 1년에 한 번.	
작동 시간:	작동 시간:	
날짜:	또는 지정한 날짜:	
수행한 정비:	다음 정비:	서명 및 직인:
필터 교체: ☐ 기본 필터 ☐ 재순환 필터	500시간 작동 후 또는 1년에 한 번.	
작동 시간:	작동 시간:	
날짜:	또는 지정한 날짜:	
수행한 정비:	다음 정비:	서명 및 직인:
필터 교체: ☐ 기본 필터 ☐ 재순환 필터	500시간 작동 후 또는 1년에 한 번.	
작동 시간:	작동 시간:	
날짜:	또는 지정한 날짜:	
수행한 정비:	다음 정비:	서명 및 직인:
필터 교체: ☐ 기본 필터 ☐ 재순환 필터	500시간 작동 후 또는 1년에 한 번.	
작동 시간:	작동 시간:	
날짜:	또는 지정한 날짜:	
수행한 정비:	다음 정비:	서명 및 직인:
필터 교체: ☐ 기본 필터 ☐ 재순환 필터	500시간 작동 후 또는 1년에 한 번.	
작동 시간:	작동 시간:	
날짜:	또는 지정한 날짜:	
수행한 정비:	다음 정비:	서명 및 직인:
필터 교체: ☐ 기본 필터 ☐ 재순환 필터	500시간 작동 후 또는 1년에 한 번.	
작동 시간:	작동 시간:	
날짜:	또는 지정한 날짜:	

캡 에어 필터 시스템의 활성탄 필터 정비(CAT 1 및 CAT 2 운전실만 해당)

수행한 정비:	다음 정비:	서명 및 직인:
초기 설치: ☐ 기본 필터 ☐ 재순환 필터	500시간 작동 후 또는 1년에 한 번.	
작동 시간:	작동 시간:	
날짜:	또는 지정한 날짜:	
수행한 정비:	다음 정비:	서명 및 직인:
필터 교체: ☐ 기본 필터 ☐ 재순환 필터	500시간 작동 후 또는 1년에 한 번.	
작동 시간:	작동 시간:	
날짜:	또는 지정한 날짜:	
수행한 정비:	다음 정비:	서명 및 직인:
필터 교체: ☐ 기본 필터 ☐ 재순환 필터	500시간 작동 후 또는 1년에 한 번.	
작동 시간:	작동 시간:	
날짜:	또는 지정한 날짜:	
수행한 정비:	다음 정비:	서명 및 직인:
필터 교체: ☐ 기본 필터 ☐ 재순환 필터	500시간 작동 후 또는 1년에 한 번.	
작동 시간:	작동 시간:	
날짜:	또는 지정한 날짜:	
수행한 정비:	다음 정비:	서명 및 직인:
필터 교체: ☐ 기본 필터 ☐ 재순환 필터	500시간 작동 후 또는 1년에 한 번.	
작동 시간:	작동 시간:	
날짜:	또는 지정한 날짜:	
수행한 정비:	다음 정비:	서명 및 직인:
필터 교체: ☐ 기본 필터 ☐ 재순환 필터	500시간 작동 후 또는 1년에 한 번.	
작동 시간:	작동 시간:	
날짜:	또는 지정한 날짜:	
수행한 정비:	다음 정비:	서명 및 직인:
필터 교체: ☐ 기본 필터 ☐ 재순환 필터	500시간 작동 후 또는 1년에 한 번.	
작동 시간:	작동 시간:	
날짜:	또는 지정한 날짜:	
수행한 정비:	다음 정비:	서명 및 직인:
필터 교체: ☐ 기본 필터 ☐ 재순환 필터	500시간 작동 후 또는 1년에 한 번.	
작동 시간:	작동 시간:	
날짜:	또는 지정한 날짜:	

엔진 에어 클리너 및 캡 에어 필터 정비를 참조하십시오.

관련 정보가 코너 포스트 디스플레이에 표시되는 경우, 2년마다 또는 1500 작동 시간마다(둘 중 먼저 도래하는 시점) 엔진 에어 필터를 교환합니다. 엔진 기본 에어 필터에는 최대 6회의 청소 서비스가 허용됩니다. 엔진 기본 에어 필터를 교체할 때마다 캡 에어 필터를 교체합니다.
 • 4500 운전 시간마다 또는 4번째 기본 필터를 교체할 때마다 함께 또는 3년 후 중에서 먼저 도래하는 시점에 2차 필터를 교체합니다.

필터 교체: ☐ 기본 필터 ☐ 2차 필터	필터 교체: ☐ 기본 필터 ☐ 2차 필터	필터 교체: ☐ 기본 필터 ☐ 2차 필터
작동 시간: 날짜: 다음 정비: 작동 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	작동 시간: 날짜: 다음 정비: 작동 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	작동 시간: 날짜: 다음 정비: 작동 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:
필터 교체: ☐ 기본 필터 ☐ 2차 필터	필터 교체: ☐ 기본 필터 ☐ 2차 필터	필터 교체: ☐ 기본 필터 ☐ 2차 필터
작동 시간: 날짜: 다음 정비: 작동 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	작동 시간: 날짜: 다음 정비: 작동 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	작동 시간: 날짜: 다음 정비: 작동 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:

참고: 열악한 작동 조건(예: 먼지가 매우 심한 환경)에서는 정비 주기가 짧아질 수 있습니다. 본 사용 설명서의 정비/필요 시를 참조하십시오

엔진 에어 클리너 및 캡 에어 필터 정비를 참조하십시오.

관련 정보가 코너 포스트 디스플레이에 표시되는 경우, 2년마다 또는 1500 작동 시간마다(둘 중 먼저 도래하는 시점) 엔진 에어 필터를 교환합니다. 엔진 기본 에어 필터에는 최대 6회의 청소 서비스가 허용됩니다. 엔진 기본 에어 필터를 교체할 때마다 캡 에어 필터를 교체합니다. • 4500 운전 시간마다 또는 4번째 기본 필터를 교체할 때마다 함께 또는 3년 후 중에서 먼저 도래하는 시점에 2차 필터를 교체합니다.		
필터 교체: ☐ 기본 필터 ☐ 2차 필터	필터 교체: ☐ 기본 필터 ☐ 2차 필터	필터 교체: ☐ 기본 필터 ☐ 2차 필터
작동 시간: 날짜: 다음 정비: 작동 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	작동 시간: 날짜: 다음 정비: 작동 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	작동 시간: 날짜: 다음 정비: 작동 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:
필터 교체: ☐ 기본 필터 ☐ 2차 필터	필터 교체: ☐ 기본 필터 ☐ 2차 필터	필터 교체: ☐ 기본 필터 ☐ 2차 필터
작동 시간: 날짜: 다음 정비: 작동 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	작동 시간: 날짜: 다음 정비: 작동 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	작동 시간: 날짜: 다음 정비: 작동 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:
참고: 열악한 작동 조건(예: 먼지가 매우 심한 환경)에서는 정비 주기가 짧아질 수 있습니다. 본 사용 설명서의 정비/필요 시를 참조하십시오		

냉각 시스템 정비

냉각수를 교환하고 온도 조절 장치를 점검합니다. ● Cool-Gard II를 사용하는 경우 6년마다 또는 운전 시간 6000시간마다(둘 중 먼저 도래하는 시점에). ● 다른 냉각수를 사용하는 경우 2년마다 또는 운전 시간 2000시간마다(둘 중 먼저 도래하는 시점에).		
사용 냉각수: ☐ Cool-Gard II ☐ 다른 냉각수 작동 시간: 날짜: 다음 보충: 작동 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	사용 냉각수: ☐ Cool-Gard II ☐ 다른 냉각수 작동 시간: 날짜: 다음 보충: 작동 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	사용 냉각수: ☐ Cool-Gard II ☐ 다른 냉각수 작동 시간: 날짜: 다음 보충: 작동 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:

냉각수를 교환하고 온도 조절 장치를 점검합니다. ● Cool-Gard II를 사용하는 경우 6년마다 또는 운전 시간 6000시간마다(둘 중 먼저 도래하는 시점에). ● 다른 냉각수를 사용하는 경우 2년마다 또는 운전 시간 2000시간마다(둘 중 먼저 도래하는 시점에).		
사용 냉각수: ☐ Cool-Gard II ☐ 다른 냉각수 작동 시간: 날짜: 다음 보충: 작동 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	사용 냉각수: ☐ Cool-Gard II ☐ 다른 냉각수 작동 시간: 날짜: 다음 보충: 작동 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	사용 냉각수: ☐ Cool-Gard II ☐ 다른 냉각수 작동 시간: 날짜: 다음 보충: 작동 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:

냉각 시스템 정비

냉각수를 교환하고 온도 조절 장치를 점검합니다.

- Cool-Gard II를 사용하는 경우 6년마다 또는 운전 시간 6000시간마다(둘 중 먼저 도래하는 시점에).
- 다른 냉각수를 사용하는 경우 2년마다 또는 운전 시간 2000시간마다(둘 중 먼저 도래하는 시점에).

사용 냉각수: ☐ Cool-Gard II ☐ 다른 냉각수	사용 냉각수: ☐ Cool-Gard II ☐ 다른 냉각수	사용 냉각수: ☐ Cool-Gard II ☐ 다른 냉각수
작동 시간:	작동 시간:	작동 시간:
날짜:	날짜:	날짜:
다음 보충:	다음 보충:	다음 보충:
작동 시간:	작동 시간:	작동 시간:
또는 날짜:	또는 날짜:	또는 날짜:
서명:	서명:	서명:
대리점 직인:	대리점 직인:	대리점 직인:

냉각수를 교환하고 온도 조절 장치를 점검합니다.

- Cool-Gard II를 사용하는 경우 6년마다 또는 운전 시간 6000시간마다(둘 중 먼저 도래하는 시점에).
- 다른 냉각수를 사용하는 경우 2년마다 또는 운전 시간 2000시간마다(둘 중 먼저 도래하는 시점에).

사용 냉각수: ☐ Cool-Gard II ☐ 다른 냉각수	사용 냉각수: ☐ Cool-Gard II ☐ 다른 냉각수	사용 냉각수: ☐ Cool-Gard II ☐ 다른 냉각수
작동 시간:	작동 시간:	작동 시간:
날짜:	날짜:	날짜:
다음 보충:	다음 보충:	다음 보충:
작동 시간:	작동 시간:	작동 시간:
또는 날짜:	또는 날짜:	또는 날짜:
서명:	서명:	서명:
대리점 직인:	대리점 직인:	대리점 직인:

DEF 시스템 정비

필요에 따라, 최소 4500 작동 시간마다 또는 36개월마다 먼저 도래하는 시점에 DEF 시스템을 유지보수하십시오. 시스템의 다음 구성품을 정비하거나 교체해야 합니다:			● DEF 탱크 세척 ● DEF 도징 유닛 필터 교체 ● 직렬 DEF 필터 교체
완료한 작업: 작동 시간: 날짜: 다음 정비: 작동 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	완료한 작업: 작동 시간: 날짜: 다음 정비: 작동 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	완료한 작업: 작동 시간: 날짜: 다음 정비: 작동 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	

필요에 따라, 최소 4500 작동 시간마다 또는 36개월마다 먼저 도래하는 시점에 DEF 시스템을 유지보수하십시오. 시스템의 다음 구성품을 정비하거나 교체해야 합니다:			● DEF 탱크 세척 ● DEF 도징 유닛 필터 교체 ● 직렬 DEF 필터 교체
완료한 작업: 작동 시간: 날짜: 다음 정비: 작동 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	완료한 작업: 작동 시간: 날짜: 다음 정비: 작동 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	완료한 작업: 작동 시간: 날짜: 다음 정비: 작동 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	

DEF 시스템 정비

필요에 따라, 최소 4500 작동 시간마다 또는 36개월마다 먼저 도래하는 시점에 DEF 시스템을 유지보수하십시오. 시스템의 다음 구성품을 정비하거나 교체해야 합니다:			● DEF 탱크 세척 ● DEF 도징 유닛 필터 교체 ● 직렬 DEF 필터 교체
완료한 작업: 작동 시간: 날짜: 다음 정비: 작동 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	완료한 작업: 작동 시간: 날짜: 다음 정비: 작동 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	완료한 작업: 작동 시간: 날짜: 다음 정비: 작동 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	

필요에 따라, 최소 4500 작동 시간마다 또는 36개월마다 먼저 도래하는 시점에 DEF 시스템을 유지보수하십시오. 시스템의 다음 구성품을 정비하거나 교체해야 합니다:			● DEF 탱크 세척 ● DEF 도징 유닛 필터 교체 ● 직렬 DEF 필터 교체
완료한 작업: 작동 시간: 날짜: 다음 정비: 작동 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	완료한 작업: 작동 시간: 날짜: 다음 정비: 작동 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	완료한 작업: 작동 시간: 날짜: 다음 정비: 작동 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	

매년

• 안전 벨트의 손상 여부를 검사하고 안전 벨트가 정상적으로 작동하는지 확인합니다. • 엔진 오일을 교환하십시오. 엔진 구동 벨트의 마모 여부를 점검하십시오. • 유압 호스의 손상 여부를 검사하십시오. • 전방 로더 브래킷의 나사를 죄십시오. • CAT 1 및 CAT 2 운전실에서만 활성탄 필터(장착된 경우)를 교체합니다. 이 섹션의 에어 클리너 및 캡 에어 필터 정비를 참조하십시오.		
검사 완료: 날짜: 서명: 대리점 직인:	검사 완료: 날짜: 서명: 대리점 직인:	검사 완료: 날짜: 서명: 대리점 직인:
검사 완료: 날짜: 서명: 대리점 직인:	검사 완료: 날짜: 서명: 대리점 직인:	검사 완료: 날짜: 서명: 대리점 직인:
검사 완료: 날짜: 서명: 대리점 직인:	검사 완료: 날짜: 서명: 대리점 직인:	검사 완료: 날짜: 서명: 대리점 직인:
검사 완료: 날짜: 서명: 대리점 직인:	검사 완료: 날짜: 서명: 대리점 직인:	검사 완료: 날짜: 서명: 대리점 직인:

매년

• 안전 벨트의 손상 여부를 검사하고 안전 벨트가 정상적으로 작동하는지 확인합니다. • 엔진 오일을 교환하십시오. 엔진 구동 벨트의 마모 여부를 점검하십시오. • 유압 호스의 손상 여부를 검사하십시오. • 전방 로더 브래킷의 나사를 죄십시오. • CAT 1 및 CAT 2 운전실에서만 활성탄 필터(장착된 경우)를 교체합니다. 이 섹션의 에어 클리너 및 캡 에어 필터 정비를 참조하십시오.		
검사 완료: 날짜: 서명: 대리점 직인:	검사 완료: 날짜: 서명: 대리점 직인:	검사 완료: 날짜: 서명: 대리점 직인:
검사 완료: 날짜: 서명: 대리점 직인:	검사 완료: 날짜: 서명: 대리점 직인:	검사 완료: 날짜: 서명: 대리점 직인:
검사 완료: 날짜: 서명: 대리점 직인:	검사 완료: 날짜: 서명: 대리점 직인:	검사 완료: 날짜: 서명: 대리점 직인:
검사 완료: 날짜: 서명: 대리점 직인:	검사 완료: 날짜: 서명: 대리점 직인:	검사 완료: 날짜: 서명: 대리점 직인:

100시간 가동 후에 정비

청소:

- ☐ 방열기, 비스코스 팬, 콘덴서 및 엔진 환경을 청소합니다. ☐ 연료 필터를 점검하고 수분 격리판을 배수합니다.

전기 시스템:

- ☐ 진단 고장 코드에 접속하여 장애를 해결한 후 진단 고장 코드를 삭제합니다. ☐ 전등을 점검합니다.

나사 토크 점검:

- ☐ 견인바 ☐ 픽업 히치
☐ 트레일러 히치, 가이드 레일 ☐ 전방 히치 마운팅 프레임
☐ 트레일러 히치 ☐ 전방 로더 마운팅 프레임

점검:

- ☐ 엔진 오일 레벨 ☐ 누유 오일 컨테이너 점검(장착된 경우)
☐ 냉각수 레벨 ☐ 브레이크를 점검합니다.
☐ 흡기 호스 - 누설 점검. ☐ 에어 브레이크 시스템 - 압축 공기 탱크에 응축액이 있는지 점검합니다.¹
☐ 변속기 및 유압 시스템 - 오일 레벨

교체:

- ☐ 유압 오일 필터 ☐ 전륜 구동 차축 - 액슬 하우징, 오일
☐ 변속기 오일 필터 ☐ 전륜 구동 차축 - 최종 구동장치(브레이크 미장착), 오일
☐ 전륜 구동 차축 - 브레이크 장착 최종 구동장치, 오일

윤활: 그리스 피팅(장착된 경우)

- ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치 ☐ 엔진 및 변속기 사이 유니버설 조인트 축
☐ 조정식 전방 차축 - 윤활 지점 ☐ 엔진과 프론트 PTO 사이 유니버설 조인트 축
☐ 전륜 구동 차축 - 피벗 베어링 ☐ 모든 트레일러 히치
☐ 전륜 구동 차축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 축 포함) ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록사프트
☐ 전방 차축 서스펜션 - 유압 실린더 ☐ 후방 액슬 베어링

¹ 응축액이 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이 작업을 최소한 1500시간마다 또는 2년마다 실시합니다.

시간: 의견: 대리점 직인:

날짜:

작업자:

.....

500시간 가동 후에 정비

청소:

- ☐ 방열기, 비스코스 팬, 콘덴서 및 엔진 환경을 청소합니다. ☐ 연료 탱크를 정비하고 수분 격리판을 배수합니다.
☐ 에어 클리너 - 프리클리너를 청소합니다.*

전기 시스템:

서비스 주기 - 실린더 트랙터 4개(파이널 티어 4(FT4), 티어 3 및 티어 2)

- | | |
|---|--|
| ☐ 진단 고장 코드에 접속하여 장애를 해결한 후 진단 고장 코드를 삭제합니다.
☐ 무브먼트 인히비터를 점검합니다.
☐ PTO 작동 - 안전 장치 점검. | ☐ 퓨즈 상자 - 육안 검사 및 청소
☐ 전등을 점검합니다.
☐ 전등 - 전조등 설정 점검.
☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검합니다. |
|---|--|

나사 토크 점검:

- | | |
|---|--|
| ☐ 조정식 전방 차축 - 차축 볼트
☐ 휠 - 전륜 및 후륜
☐ 휠 - 림의 휠 디스크
☐ 휠 - 휠 중량
☐ 휠 - 이중 휠 필드 키트
☐ 견인바 | ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
☐ 트레일러 히치
☐ 픽업 히치
☐ 전방 히치 마운팅 프레임
☐ 전방 로더 마운팅 프레임 |
|---|--|

점검:

- | | |
|--|--|
| ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(슬림) 점검.
☐ 냉각수 레벨
☐ 흡기 호스 - 누설 점검.
☐ 전륜 구동 차축 - 액셀 하우징, 오일 레벨
☐ 전륜 구동 차축 - 최종 구동장치(브레이크 미장착), 오일 레벨
☐ 변속기 및 유압 시스템 - 오일 레벨
☐ 누유 오일 컨테이너 점검(장착된 경우)
☐ 운전실 - 도어 및 창고 고무 씰, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태 점검.
☐ 운전실 캡 - 도어 및 창고의 모든 닫힘 메커니즘 기능을 점검합니다.
☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다. | ☐ 브레이크 시스템 - 공기를 빼고 점검.
☐ 풋 브레이크 - 운전 점검
☐ 비상 브레이크 - 운전 점검
☐ 에어 브레이크 시스템 - 압축 공기 탱크에 응축액이 있는지 점검합니다. ¹
☐ 에어 브레이크 시스템 - 충전에 필요한 시간을 점검합니다.
☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치) 기능 점검.
☐ 에어 브레이크 시스템 - 커플러의 육안 검사 및 운전 점검.
☐ 주차 잠금장치 - 운전 점검
☐ 모든 트레일러 히치를 점검합니다. |
|--|--|

교체:

- | | |
|--|--|
| ☐ 연료 필터
☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터 ²
☐ 엔진 - 엔진 크랭크케이스 통풍장치 필터(오일 격리판)
☐ 유압 오일 필터
☐ 변속기 오일 필터 | ☐ 프론트 PTO - 오일 필터
☐ 전륜 구동 차축 - 브레이크 장착 최종 구동장치, 오일
☐ 운전실 - 활성탄 필터 ³ (장착된 경우), CAT 1 및 CAT 2 운전실에만 해당 |
|--|--|

윤활: 그리스 피팅(장착된 경우)

- | | |
|--|---|
| ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
☐ 조정식 전방 차축 - 윤활 지점
☐ 전륜 구동 차축 - 피벗 베어링
☐ 전륜 구동 차축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 축 포함)
☐ 전방 차축 서스펜션 - 유압 실린더 | ☐ 엔진 및 변속기 사이 유니버설 조인트 축
☐ 엔진과 프론트 PTO 사이 유니버설 조인트 축
☐ 모든 트레일러 히치
☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트
☐ 후방 액셀 베어링
☐ 후방 PTO - PTO 스테브 축 지지대(가역 PTO 스테브 축) |
|--|---|

¹ 응축액이 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이 작업을 최소한 1500시간마다 또는 2년마다 실시합니다.

² 엔진 오일 및 필터 교체 및 엔진 오일 및 엔진 오일 필터의 정비 주기 참조

³ 캡 에어 필터 시스템의 활성탄 필터 정비를 참조하십시오(CAT 1 및 CAT 2 운전실만 해당)

* MC 프레임 버전 장착 트랙터만 해당합니다.

시간: _____ 의견: _____ 대리점 직인:

날짜: _____

작업자: _____

.....

1000시간 가동 후에 정비

청소:

- ☐ 방열기, 비스코스 팬, 콘덴서 및 엔진 환경을 청소합니다.
- ☐ 연료 탱크를 정비하고 수분 격리판을 배수합니다.
- ☐ 에어 클리너 - 프리클리너를 청소합니다.*

전기 시스템:

- ☐ 진단 고장 코드에 접속하여 장애를 해결한 후 진단 고장 코드를 삭제합니다.
- ☐ 퓨즈 상자 - 육안 검사 및 청소
- ☐ 무브먼트 인히비터를 점검합니다.
- ☐ 전등을 점검합니다.
- ☐ PTO 작동 - 안전 장치 점검.
- ☐ 전등 - 전조등 설정 점검.
- ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검합니다.

나사 토크 점검:

- ☐ 조정식 전방 차축 - 차축 볼트
- ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
- ☐ 휠 - 전륜 및 후륜
- ☐ 트레일러 히치
- ☐ 휠 - 림의 휠 디스크
- ☐ 픽업 히치
- ☐ 휠 - 휠 중량
- ☐ 전방 히치 마운팅 프레임
- ☐ 휠 - 이중 휠 필드 키트
- ☐ 전방 로더 마운팅 프레임
- ☐ 견인바

점검:

- ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(쓸림) 점검.
- ☐ 브레이크 시스템 - 공기를 빼고 점검.
- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 풋 브레이크 - 운전 점검
- ☐ 흡기 호스 - 누설 점검.
- ☐ 비상 브레이크 - 운전 점검
- ☐ 전륜 구동 차축 - 액슬 하우징, 오일 레벨
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 압축 공기 탱크에 응축액이 있는지 점검합니다.¹
- ☐ 전륜 구동 차축 - 최종 구동장치(브레이크 미장착), 오일 레벨
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 충전에 필요한 시간을 점검합니다.
- ☐ 변속기 및 유압 시스템 - 오일 레벨
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치) 기능 점검.
- ☐ 누유 오일 컨테이너 점검(장착된 경우)
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 커플러의 육안 검사 및 운전 점검.
- ☐ 운전실 - 도어 및 창고 고무 실, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태 점검.
- ☐ 주차 잠금장치 - 운전 점검
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창고의 모든 닫힘 메커니즘 기능을 점검합니다.
- ☐ 모든 트레일러 히치를 점검합니다.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.

교체:

- ☐ 연료 필터
- ☐ 프론트 PTO - 오일 필터
- ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터²
- ☐ 전륜 구동 차축 - 브레이크 장착 최종 구동장치, 오일
- ☐ 엔진 - 엔진 크랭크케이스 통풍장치 필터(오일 격리판)
- ☐ 운전실 - 활성탄 필터³(장착된 경우), CAT 1 및 CAT 2 운전실에만 해당
- ☐ 유압 오일 필터
- ☐ 변속기 오일 필터

윤활: 그리스 피팅(장착된 경우)

- ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
- ☐ 엔진 및 변속기 사이 유니버설 조인트 축
- ☐ 조정식 전방 차축 - 윤활 지점
- ☐ 엔진과 프론트 PTO 사이 유니버설 조인트 축
- ☐ 전륜 구동 차축 - 피벗 베어링
- ☐ 모든 트레일러 히치
- ☐ 전륜 구동 차축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 축 포함)
- ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트
- ☐ 전방 차축 서스펜션 - 유압 실린더
- ☐ 후방 액슬 베어링
- ☐ 후방 PTO - PTO 스티브 축 지지대(가역 PTO 스티브 축)

¹ 응축액이 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이 작업을 최소한 1500시간마다 또는 2년마다 실시합니다.

² 엔진 오일 및 필터 교체 및 엔진 오일 및 엔진 오일 필터의 정비 주기 참조

³ 캡 에어 필터 시스템의 활성탄 필터 정비를 참조하십시오(CAT 1 및 CAT 2 운전실만 해당)

* MC 프레임 버전 장착 트랙터만 해당합니다.

서비스 주기 - 실린더 트랙터 4개(파이널 티어 4(FT4), 티어 3 및 티어 2)

시간: 의견: 대리점 직인:

날짜:

작업자:

.....

oulxa64,MP,FT4,500,1718967861972-44-10DEC24

1500시간 가동 후에 정비

청소:

- ☐ 방열기, 비스코스 팬, 콘덴서 및 엔진 환경을 청소합니다.
- ☐ 연료 탱크를 정비하고 수분 격리판을 배수합니다.
- ☐ 에어 클리너 - 프리클리너를 청소합니다.*

전기 시스템:

- ☐ 진단 고장 코드에 접속하여 장애를 해결한 후 진단 고장 코드를 삭제합니다.
- ☐ 퓨즈 상자 - 육안 검사 및 청소
- ☐ 무브먼트 인히비터를 점검합니다.
- ☐ 전등을 점검합니다.
- ☐ PTO 작동 - 안전 장치 점검.
- ☐ 전등 - 전조등 설정 점검.
- ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검합니다.

나사 토크 점검:

- ☐ 조정식 전방 차축 - 차축 볼트
- ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
- ☐ 휠 - 전륜 및 후륜
- ☐ 트레일러 히치
- ☐ 휠 - 림의 휠 디스크
- ☐ 픽업 히치
- ☐ 휠 - 휠 중량
- ☐ 전방 히치 마운팅 프레임
- ☐ 휠 - 이중 휠 필드 키트
- ☐ 전방 로더 마운팅 프레임
- ☐ 견인바

점검:

- ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(슬림) 점검.
- ☐ 브레이크 시스템 - 공기를 빼고 점검.
- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 풋 브레이크 - 운전 점검
- ☐ 흡기 호스 - 누설 점검.
- ☐ 비상 브레이크 - 운전 점검
- ☐ 전방 차축 서스펜션 - 어큐뮬레이터 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 압축 공기 탱크에 응축액이 있는지 점검합니다.
- ☐ 누유 오일 컨테이너 점검(장착된 경우)
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 충전에 필요한 시간을 점검합니다.
- ☐ 운전실 - 도어 및 창고 고무 씰, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태 점검.
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치) 기능 점검.
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창고의 모든 닫힘 메커니즘 기능을 점검합니다.
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 커플러의 육안 검사 및 운전 점검.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.
- ☐ 주차 잠금장치 - 운전 점검
- ☐ 모든 트레일러 히치

교체:

- ☐ 연료 필터
- ☐ 프론트 PTO - 오일 필터
- ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터²
- ☐ 프론트 PTO - 오일
- ☐ 엔진 - 엔진 크랭크케이스 통풍장치 필터(오일 격리판)
- ☐ 전륜 구동 차축 - 액슬 하우징, 오일
- ☐ 에어 클리너 - 기본 필터⁴
- ☐ 전륜 구동 차축 - 최종 구동장치(브레이크 미장착), 오일
- ☐ 유압 오일 필터
- ☐ 전륜 구동 차축 - 브레이크 장착 최종 구동장치, 오일
- ☐ 변속기 오일 필터
- ☐ 운전실 - 활성탄 필터*(장착된 경우), CAT 1 및 CAT 2 운전실에만 해당
- ☐ 변속기 및 유압 시스템 - 오일을 교체하고 흡기 스크린을 청소합니다.
- ☐ 캡 에어 필터⁴
- ☐ 운전실 - 재순환 에어 필터⁴
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 리시버 드라이버 카트리지를 교체.

윤활: 그리스 피팅(장착된 경우)

- ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
- ☐ 엔진 및 변속기 사이 유니버설 조인트 축

서비스 주기 - 실린더 트랙터 4개(파이널 티어 4(FT4), 티어 3 및 티어 2)

- | | |
|--|---|
| ☐ 조정식 전방 차축 - 윤활 지점 | ☐ 엔진과 프론트 PTO 사이 유니버설 조인트 축 |
| ☐ 전륜 구동 차축 - 피벗 베어링 | ☐ 모든 트레일러 히치 |
| ☐ 전륜 구동 차축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 축 포함) | ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트 |
| ☐ 전방 차축 서스펜션 - 유압 실린더 | ☐ 후방 액슬 베어링 |
| | ☐ 후방 PTO - PTO 스테브 축 지지대(가역 PTO 스테브 축) |

² 엔진 오일 및 필터 교체 및 엔진 오일 및 엔진 오일 필터의 정비 주기 참조

³ 캡 에어 필터 시스템의 활성탄 필터 정비를 참조하십시오(CAT 1 및 CAT 2 운전실만 해당)

⁴ 에어 클리너 및 캡 에어 필터 정비 참조

* MC 프레임 버전 장착 트랙터만 해당합니다.

시간: 의견: 대리점 직인:

날짜:

작업자:

.....

oulxa64,MP,FT4,500,1718967861023-44-10DEC24

2000시간 가동 후에 정비

청소:

- | | |
|---|---|
| ☐ 방열기, 비스코스 팬, 콘덴서 및 엔진 환경을 청소합니다. | ☐ 연료 탱크를 정비하고 수분 격리판을 배수합니다. |
| ☐ 에어 클리너 - 프리클리너를 청소합니다.* | |

전기 시스템:

- | | |
|--|--|
| ☐ 진단 고장 코드에 접속하여 장애를 해결한 후 진단 고장 코드를 삭제합니다. | ☐ 퓨즈 상자 - 육안 검사 및 청소 |
| ☐ 무브먼트 인히비터를 점검합니다. | ☐ 전등을 점검합니다. |
| ☐ PTO 작동 - 안전 장치 점검. | ☐ 전등 - 전조등 설정 점검. |
| | ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검합니다. |

나사 토크 점검:

- | | |
|--|--|
| ☐ 조정식 전방 차축 - 차축 볼트 | ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일 |
| ☐ 휠 - 전륜 및 후륜 | ☐ 트레일러 히치 |
| ☐ 휠 - 림의 휠 디스크 | ☐ 픽업 히치 |
| ☐ 휠 - 휠 중량 | ☐ 전방 히치 마운팅 프레임 |
| ☐ 휠 - 이중 휠 필드 키트 | ☐ 전방 로더 마운팅 프레임 |
| ☐ 견인바 | |

점검:

- | | |
|--|---|
| ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(쓸림) 점검. | ☐ 브레이크 시스템 - 공기를 빼고 점검. |
| ☐ 냉각수 레벨 | ☐ 풋 브레이크 - 운전 점검 |
| ☐ 흡기 호스 - 누설 점검. | ☐ 비상 브레이크 - 운전 점검 |
| ☐ 전륜 구동 차축 - 액슬 하우징, 오일 레벨 | ☐ 에어 브레이크 시스템 - 압축 공기 탱크에 응축액이 있는지 점검합니다. ¹ |
| ☐ 전륜 구동 차축 - 최종 구동장치(브레이크 미장착), 오일 레벨 | ☐ 에어 브레이크 시스템 - 충전에 필요한 시간을 점검합니다. |
| ☐ 변속기 및 유압 시스템 - 오일 레벨 | ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치) 기능 점검. |
| ☐ 누유 오일 컨테이너 점검(장착된 경우) | ☐ 에어 브레이크 시스템 - 커플러의 육안 검사 및 운전 점검. |
| ☐ 운전실 - 도어 및 창고 고무 씰, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태 점검. | ☐ 주차 잠금장치 - 운전 점검 |
| ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창고의 모든 닫힘 메커니즘 기능을 점검합니다. | ☐ 모든 트레일러 히치를 점검합니다. |
| ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다. | |

교체:

서비스 주기 - 실린더 트랙터 4개(파이널 티어 4(FT4), 티어 3 및 티어 2)

- | | |
|---|--|
| ☐ 연료 필터 | ☐ 프론트 PTO - 오일 필터 |
| ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터 ² | ☐ 전륜 구동 차축 - 브레이크 장착 최종 구동장치, 오일 |
| ☐ 엔진 - 엔진 크랭크케이스 통풍장치 필터(오일 격리판) | ☐ 운전실 - 활성탄 필터*(장착된 경우), CAT 1 및 CAT 2 운전실에만 해당 |
| ☐ 유압 오일 필터 | |
| ☐ 변속기 오일 필터 | |

윤활: 그리스 피팅(장착된 경우)

- | | |
|--|---|
| ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치 | ☐ 엔진 및 변속기 사이 유니버설 조인트 축 |
| ☐ 조정식 전방 차축 - 윤활 지점 | ☐ 엔진과 프론트 PTO 사이 유니버설 조인트 축 |
| ☐ 전륜 구동 차축 - 피벗 베어링 | ☐ 모든 트레일러 히치 |
| ☐ 전륜 구동 차축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 축 포함) | ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록사프트 |
| ☐ 전방 차축 서스펜션 - 유압 실린더 | ☐ 후방 액슬 베어링 |
| | ☐ 후방 PTO - PTO 스톱브 축 지지대(가역 PTO 스톱브 축) |

¹ 응축액이 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이 작업을 최소한 1500시간마다 또는 2년마다 실시합니다.

² 엔진 오일 및 필터 교체 및 엔진 오일 및 엔진 오일 필터의 정비 주기 참조

³ 캡 에어 필터 시스템의 활성탄 필터 정비를 참조하십시오(CAT 1 및 CAT 2 운전실만 해당)

* MC 프레임 버전 장착 트랙터만 해당합니다.

시간: 의견: 대리점 직인:

날짜:

작업자:

.....

oulxa64,MP,FT4,500,1718967860570-44-10DEC24

2500시간 가동 후에 정비

청소:

- | | |
|---|---|
| ☐ 방열기, 비스코스 팬, 콘덴서 및 엔진 환경을 청소합니다. | ☐ 연료 탱크를 정비하고 수분 격리판을 배수합니다. |
| ☐ 에어 클리너 - 프리클리너를 청소합니다.* | |

전기 시스템:

- | | |
|--|--|
| ☐ 진단 고장 코드에 접속하여 장애를 해결한 후 진단 고장 코드를 삭제합니다. | ☐ 퓨즈 상자 - 육안 검사 및 청소 |
| ☐ 무브먼트 인히비터를 점검합니다. | ☐ 전등을 점검합니다. |
| ☐ PTO 작동 - 안전 장치 점검. | ☐ 전등 - 전조등 설정 점검. |
| | ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검합니다. |

나사 토크 점검:

- | | |
|--|--|
| ☐ 조정식 전방 차축 - 차축 볼트 | ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일 |
| ☐ 휠 - 전륜 및 후륜 | ☐ 트레일러 히치 |
| ☐ 휠 - 림의 휠 디스크 | ☐ 픽업 히치 |
| ☐ 휠 - 휠 중량 | ☐ 전방 히치 마운팅 프레임 |
| ☐ 휠 - 이중 휠 필드 키트 | ☐ 전방 로더 마운팅 프레임 |
| ☐ 견인바 | |

점검:

- | | |
|--|---|
| ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(슬림) 점검. | ☐ 브레이크 시스템 - 공기를 빼고 점검. |
| ☐ 냉각수 레벨 | ☐ 풋 브레이크 - 운전 점검 |
| ☐ 흡기 호스 - 누설 점검. | ☐ 비상 브레이크 - 운전 점검 |
| ☐ 전륜 구동 차축 - 액슬 하우징, 오일 레벨 | ☐ 에어 브레이크 시스템 - 압축 공기 탱크에 응축액이 있는지 점검합니다. ¹ |
| ☐ 전륜 구동 차축 - 최종 구동장치(브레이크 미장착), 오일 레벨 | |

서비스 주기 - 실린더 트랙터 4개(파이널 티어 4(FT4), 티어 3 및 티어 2)

- | | |
|--|--|
| ☐ 변속기 및 유압 시스템 - 오일 레벨 | ☐ 에어 브레이크 시스템 - 충전에 필요한 시간을 점검합니다. |
| ☐ 누유 오일 컨테이너 점검(장착된 경우) | ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치) 기능 점검. |
| ☐ 운전실 - 도어 및 창고 고무 씰, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태 점검. | ☐ 에어 브레이크 시스템 - 커플러의 육안 검사 및 운전 점검. |
| ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창고의 모든 닫힘 메커니즘 기능을 점검합니다. | ☐ 주차 잠금장치 - 운전 점검 |
| ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다. | ☐ 모든 트레일러 히치를 점검합니다. |

교체:

- | | |
|---|--|
| ☐ 연료 필터 | ☐ 프론트 PTO - 오일 필터 |
| ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터 ² | ☐ 전륜 구동 차축 - 브레이크 장착 최종 구동장치, 오일 |
| ☐ 엔진 - 엔진 크랭크케이스 통풍장치 필터(오일 격리판) | ☐ 운전실 - 활성탄 필터*(장착된 경우), CAT 1 및 CAT 2 운전실에만 해당 |
| ☐ 유압 오일 필터 | |
| ☐ 변속기 오일 필터 | |

윤활: 그리스 피팅(장착된 경우)

- | | |
|--|---|
| ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치 | ☐ 엔진 및 변속기 사이 유니버설 조인트 축 |
| ☐ 조정식 전방 차축 - 윤활 지점 | ☐ 엔진과 프론트 PTO 사이 유니버설 조인트 축 |
| ☐ 전륜 구동 차축 - 피벗 베어링 | ☐ 모든 트레일러 히치 |
| ☐ 전륜 구동 차축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 축 포함) | ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트 |
| ☐ 전방 차축 서스펜션 - 유압 실린더 | ☐ 후방 액슬 베어링 |
| | ☐ 후방 PTO - PTO 스톱브 축 지지대(가역 PTO 스톱브 축) |

¹ 응축액이 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이 작업을 최소한 1500시간마다 또는 2년마다 실시합니다.

² 엔진 오일 및 필터 교체 및 엔진 오일 및 엔진 오일 필터의 정비 주기 참조

³ 캡 에어 필터 시스템의 활성탄 필터 정비를 참조하십시오(CAT 1 및 CAT 2 운전실만 해당)

* MC 프레임 버전 장착 트랙터만 해당합니다.

시간: 의견: 대리점 직인:

날짜:

작업자:

.....

oulxa64,MP,FT4,500,1718967860111-44-10DEC24

3000시간 가동 후에 정비

청소:

- | | |
|---|---|
| ☐ 방열기, 비스코스 팬, 콘덴서 및 엔진 환경을 청소합니다. | ☐ 연료 탱크를 정비하고 수분 격리판을 배수합니다. |
| ☐ 에어 클리너 - 프리클리너를 청소합니다.* | ☐ DEF 탱크 환기 - 필터를 점검합니다. |

전기 시스템:

- | | |
|--|--|
| ☐ 진단 고장 코드에 접속하여 장애를 해결한 후 진단 고장 코드를 삭제합니다. | ☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소 |
| ☐ 무브먼트 인히비터를 점검합니다. | ☐ 전등을 점검합니다. |
| ☐ PTO 작동 - 안전 장치 점검. | ☐ 전등 - 전조등 설정 점검. |
| | ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검합니다. |

나사 토크 점검:

- | | |
|--|--|
| ☐ 조정식 전방 차축 - 차축 볼트 | ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일 |
| ☐ 휠 - 전륜 및 후륜 | ☐ 트레일러 히치 |
| ☐ 휠 - 림의 휠 디스크 | ☐ 픽업 히치 |
| ☐ 휠 - 휠 중량 | ☐ 전방 히치 마운팅 프레임 |
| ☐ 휠 - 이중 휠 필드 키트 | ☐ 전방 로더 마운팅 프레임 |

3500시간 가동 후에 정비

청소:

- ☐ 방열기, 비스코스 팬, 콘덴서 및 엔진 환경을 청소합니다.
- ☐ 연료 탱크를 정비하고 수분 격리판을 배수합니다.
- ☐ 에어 클리너 - 프리클리너를 청소합니다.*

전기 시스템:

- ☐ 진단 고장 코드에 접속하여 장애를 해결한 후 진단 고장 코드를 삭제합니다.
- ☐ 퓨즈 상자 - 육안 검사 및 청소
- ☐ 무브먼트 인히비터를 점검합니다.
- ☐ 전등을 점검합니다.
- ☐ PTO 작동 - 안전 장치 점검.
- ☐ 전등 - 전조등 설정 점검.
- ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검합니다.

나사 토크 점검:

- ☐ 조정식 전방 차축 - 차축 볼트
- ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
- ☐ 휠 - 전륜 및 후륜
- ☐ 트레일러 히치
- ☐ 휠 - 림의 휠 디스크
- ☐ 픽업 히치
- ☐ 휠 - 휠 중량
- ☐ 전방 히치 마운팅 프레임
- ☐ 휠 - 이중 휠 필드 키트
- ☐ 전방 로더 마운팅 프레임
- ☐ 견인바

점검:

- ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(쓸림) 점검.
- ☐ 브레이크 시스템 - 공기를 빼고 점검.
- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 풋 브레이크 - 운전 점검
- ☐ 흡기 호스 - 누설 점검.
- ☐ 비상 브레이크 - 운전 점검
- ☐ 전륜 구동 차축 - 액슬 하우징, 오일 레벨
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 압축 공기 탱크에 응축액이 있는지 점검합니다.¹
- ☐ 전륜 구동 차축 - 최종 구동장치(브레이크 미장착), 오일 레벨
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 충전에 필요한 시간을 점검합니다.
- ☐ 변속기 및 유압 시스템 - 오일 레벨
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치) 기능 점검.
- ☐ 누유 오일 컨테이너 점검(장착된 경우)
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 커플러의 육안 검사 및 운전 점검.
- ☐ 운전실 - 도어 및 창고 고무 씰, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태 점검.
- ☐ 주차 잠금장치 - 운전 점검
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창고의 모든 닫힘 메커니즘 기능을 점검합니다.
- ☐ 모든 트레일러 히치를 점검합니다.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.

교체:

- ☐ 연료 필터
- ☐ 프론트 PTO - 오일 필터
- ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터²
- ☐ 전륜 구동 차축 - 브레이크 장착 최종 구동장치, 오일
- ☐ 엔진 - 엔진 크랭크케이스 통풍장치 필터(오일 격리판)
- ☐ 운전실 - 활성탄 필터³(장착된 경우), CAT 1 및 CAT 2 운전실에만 해당
- ☐ 유압 오일 필터
- ☐ 변속기 오일 필터

윤활: 그리스 피팅(장착된 경우)

- ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
- ☐ 엔진 및 변속기 사이 유니버설 조인트 축
- ☐ 조정식 전방 차축 - 윤활 지점
- ☐ 엔진과 프론트 PTO 사이 유니버설 조인트 축
- ☐ 전륜 구동 차축 - 피벗 베어링
- ☐ 모든 트레일러 히치
- ☐ 전륜 구동 차축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 축 포함)
- ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트
- ☐ 전방 차축 서스펜션 - 유압 실린더
- ☐ 후방 액슬 베어링
- ☐ 후방 PTO - PTO 스티브 축 지지대(가역 PTO 스티브 축)

¹ 응축액이 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이 작업을 최소한 1500시간마다 또는 2년마다 실시합니다.

² 엔진 오일 및 필터 교체 및 엔진 오일 및 엔진 오일 필터의 정비 주기 참조

³ 캡 에어 필터 시스템의 활성탄 필터 정비를 참조하십시오(CAT 1 및 CAT 2 운전실만 해당)

* MC 프레임 버전 장착 트랙터만 해당합니다.

서비스 주기 - 실린더 트랙터 4개(파이널 티어 4(FT4), 티어 3 및 티어 2)

시간: 의견: 대리점 직인:

날짜:

작업자:

.....

oulxa64,MP,FT4,500,MP,FT4,500,1718967859081-44-10DEC24

4000시간 가동 후에 정비

청소:

- ☐ 방열기, 비스코스 팬, 콘덴서 및 엔진 환경을 청소합니다.
- ☐ 연료 탱크를 정비하고 수분 격리판을 배수합니다.
- ☐ 에어 클리너 - 프리클리너를 청소합니다.*

전기 시스템:

- ☐ 진단 고장 코드에 접속하여 장애를 해결한 후 진단 고장 코드를 삭제합니다.
- ☐ 퓨즈 상자 - 육안 검사 및 청소
- ☐ 무브먼트 인히비터를 점검합니다.
- ☐ 전등을 점검합니다.
- ☐ PTO 작동 - 안전 장치 점검.
- ☐ 전등 - 전조등 설정 점검.
- ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검합니다.

나사 토크 점검:

- ☐ 조정식 전방 차축 - 차축 볼트
- ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
- ☐ 휠 - 전륜 및 후륜
- ☐ 트레일러 히치
- ☐ 휠 - 림의 휠 디스크
- ☐ 픽업 히치
- ☐ 휠 - 휠 중량
- ☐ 전방 히치 마운팅 프레임
- ☐ 휠 - 이중 휠 필드 키트
- ☐ 전방 로더 마운팅 프레임
- ☐ 견인바

점검:

- ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(슬림) 점검.
- ☐ 브레이크 시스템 - 공기를 빼고 점검.
- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 풋 브레이크 - 운전 점검
- ☐ 흡기 호스 - 누설 점검.
- ☐ 비상 브레이크 - 운전 점검
- ☐ 전륜 구동 차축 - 액슬 하우징, 오일 레벨
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 압축 공기 탱크에 응축액이 있는지 점검합니다.¹
- ☐ 전륜 구동 차축 - 최종 구동장치(브레이크 미장착), 오일 레벨
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 충전에 필요한 시간을 점검합니다.
- ☐ 변속기 및 유압 시스템 - 오일 레벨
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치) 기능 점검.
- ☐ 누유 오일 컨테이너 점검(장착된 경우)
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 커플러의 육안 검사 및 운전 점검.
- ☐ 운전실 - 도어 및 창고 고무 씰, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태 점검.
- ☐ 주차 잠금장치 - 운전 점검
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창고의 모든 닫힘 메커니즘 기능을 점검합니다.
- ☐ 모든 트레일러 히치를 점검합니다.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.

교체:

- ☐ 연료 필터
- ☐ 프론트 PTO - 오일 필터
- ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터²
- ☐ 전륜 구동 차축 - 브레이크 장착 최종 구동장치, 오일
- ☐ 엔진 - 엔진 크랭크케이스 통풍장치 필터(오일 격리판)
- ☐ 운전실 - 활성탄 필터³(장착된 경우), CAT 1 및 CAT 2 운전실에만 해당
- ☐ 유압 오일 필터
- ☐ 변속기 오일 필터

윤활: 그리스 피팅(장착된 경우)

- ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
- ☐ 엔진 및 변속기 사이 유니버설 조인트 축
- ☐ 조정식 전방 차축 - 윤활 지점
- ☐ 엔진과 프론트 PTO 사이 유니버설 조인트 축
- ☐ 전륜 구동 차축 - 피벗 베어링
- ☐ 모든 트레일러 히치
- ☐ 전륜 구동 차축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 축 포함)
- ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록사프트
- ☐ 전방 차축 서스펜션 - 유압 실린더
- ☐ 후방 액슬 베어링

서비스 주기 - 실린더 트랙터 4개(파이널 티어 4(FT4), 티어 3 및 티어 2)

☐ 후방 PTO - PTO 스테브 축 지지대(가역 PTO 스테브 축)

¹ 응축액이 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이 작업을 최소한 1500시간마다 또는 2년마다 실시합니다.

² 엔진 오일 및 필터 교체 및 엔진 오일 및 엔진 오일 필터의 정비 주기 참조

³ 캡 에어 필터 시스템의 활성탄 필터 정비를 참조하십시오(CAT 1 및 CAT 2 운전실만 해당)

* MC 프레임 버전 장착 트랙터만 해당합니다.

시간: 의견: 대리점 직인:

날짜:

작업자:

.....

oulxa64,MP,FT4,500,1718967858639-44-10DEC24

4500시간 가동 후에 정비

청소:

- ☐ 방열기, 비스코스 팬, 콘덴서 및 엔진 환경을 청소합니다.
- ☐ 연료 탱크를 정비하고 수분 격리판을 배수합니다.
- ☐ 에어 클리너 - 프리클리너를 청소합니다.*
- ☐ 깨끗한 DEF 탱크4

전기 시스템:

- ☐ 진단 고장 코드에 접속하여 장애를 해결한 후 진단 고장 코드를 삭제합니다.
- ☐ 퓨즈 상자 - 육안 검사 및 청소
- ☐ 무브먼트 인히비터를 점검합니다.
- ☐ 전등을 점검합니다.
- ☐ PTO 작동 - 안전 장치 점검.
- ☐ 전등 - 전조등 설정 점검.
- ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검합니다.

나사 토크 점검:

- ☐ 조정식 전방 차축 - 차축 볼트
- ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
- ☐ 휠 - 전륜 및 후륜
- ☐ 트레일러 히치
- ☐ 휠 - 림의 휠 디스크
- ☐ 픽업 히치
- ☐ 휠 - 휠 중량
- ☐ 전방 히치 마운팅 프레임
- ☐ 휠 - 이중 휠 필드 키트
- ☐ 전방 로더 마운팅 프레임
- ☐ 견인바

점검:

- ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(슬림) 점검.
- ☐ 브레이크 시스템 - 공기를 빼고 점검.
- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 풋 브레이크 - 운전 점검
- ☐ 흡기 호스 - 누설 점검.
- ☐ 비상 브레이크 - 운전 점검
- ☐ 전방 차축 서스펜션 - 어큐뮬레이터 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 압축 공기 탱크에 응축액이 있는지 점검합니다.
- ☐ 누유 오일 컨테이너 점검(장착된 경우)
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 충전에 필요한 시간을 점검합니다.
- ☐ 운전실 - 도어 및 창고 고무 씰, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태 점검.
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치) 기능 점검.
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창고의 모든 닫힘 메커니즘 기능을 점검합니다.
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 커플러의 육안 검사 및 운전 점검.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.
- ☐ 주차 잠금장치 - 운전 점검
- ☐ 모든 트레일러 히치를 점검합니다.

교체:

- ☐ 연료 필터
- ☐ 프론트 PTO - 오일 필터
- ☐ DEF 도장 유닛 필터⁵
- ☐ 프론트 PTO - 오일
- ☐ 직렬 DEF 필터⁵
- ☐ 전륜 구동 차축 - 액슬 하우징, 오일
- ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터²
- ☐ 전륜 구동 차축 - 최종 구동장치(브레이크 미장착), 오일

서비스 주기 - 실린더 트랙터 4개(파이널 티어 4(FT4), 티어 3 및 티어 2)

- | | |
|---|--|
| ☐ 엔진 - 엔진 크랭크케이스 통풍장치 필터(오일 격리판) | ☐ 전륜 구동 차축 - 브레이크 장착 최종 구동장치, 오일 |
| ☐ 에어 클리너 - 기본 필터 ⁴ | ☐ 운전실 - 활성탄 필터*(장착된 경우), CAT 1 및 CAT 2 운전실에만 해당 |
| ☐ 에어 클리너 - 2차 필터 ⁴ | ☐ 캡 에어 필터 ⁴ |
| ☐ 유압 오일 필터 | ☐ 운전실 - 재순환 에어 필터 ⁴ |
| ☐ 변속기 오일 필터 | ☐ 에어 브레이크 시스템 - 리시버 드라이어 카트리리지 교체. |
| ☐ 변속기 및 유압 시스템 - 오일을 교체하고 흡기 스크린을 청소합니다. | |

윤활: 그리스 피팅(장착된 경우)

- | | |
|--|---|
| ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치 | ☐ 엔진 및 변속기 사이 유니버설 조인트 축 |
| ☐ 조정식 전방 차축 - 윤활 지점 | ☐ 엔진과 프론트 PTO 사이 유니버설 조인트 축 |
| ☐ 전륜 구동 차축 - 피벗 베어링 | ☐ 모든 트레일러 히치 |
| ☐ 전륜 구동 차축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 축 포함) | ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트 |
| ☐ 전방 차축 서스펜션 - 유압 실린더 | ☐ 후방 액슬 베어링 |
| | ☐ 후방 PTO - PTO 스톱브 축 지지대(가역 PTO 스톱브 축) |

² 엔진 오일 및 필터 교체 및 엔진 오일 및 엔진 오일 필터의 정비 주기 참조

³ 캡 에어 필터 시스템의 활성탄 필터 정비를 참조하십시오(CAT 1 및 CAT 2 운전실만 해당)

⁴ 에어 클리너 및 캡 에어 필터 정비 참조

⁵ DEF 시스템 정비 참조

* MC 프레임 버전 장착 트랙터만 해당합니다.

시간: 의견: 대리점 직인:

날짜:

작업자:

.....

oulxa64,MP,FT4,500,1718967858159-44-10DEC24

5000시간 가동 후에 정비

청소:

- | | |
|---|---|
| ☐ 방열기, 비스코스 팬, 콘덴서 및 엔진 환경을 청소합니다. | ☐ 연료 탱크를 정비하고 수분 격리판을 배수합니다. |
| ☐ 에어 클리너 - 프리클리너를 청소합니다.* | |

전기 시스템:

- | | |
|--|--|
| ☐ 진단 고장 코드에 접속하여 장애를 해결한 후 진단 고장 코드를 삭제합니다. | ☐ 퓨즈 상자 - 육안 검사 및 청소 |
| ☐ 무브먼트 인히비터를 점검합니다. | ☐ 전등을 점검합니다. |
| ☐ PTO 작동 - 안전 장치 점검. | ☐ 전등 - 전조등 설정 점검. |
| | ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검합니다. |

나사 토크 점검:

- | | |
|--|--|
| ☐ 조정식 전방 차축 - 차축 볼트 | ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일 |
| ☐ 휠 - 전륜 및 후륜 | ☐ 트레일러 히치 |
| ☐ 휠 - 림의 휠 디스크 | ☐ 픽업 히치 |
| ☐ 휠 - 휠 중량 | ☐ 전방 히치 마운팅 프레임 |
| ☐ 휠 - 이중 휠 필드 키트 | ☐ 전방 로더 마운팅 프레임 |
| ☐ 견인바 | |

점검:

- | | |
|---|--|
| ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(슬림) 점검. | ☐ 브레이크 시스템 - 공기를 빼고 점검. |
| ☐ 냉각수 레벨 | ☐ 풋 브레이크 - 운전 점검 |
| ☐ 흡기 호스 - 누설 점검. | ☐ 비상 브레이크 - 운전 점검 |
| ☐ 전륜 구동 차축 - 액슬 하우징, 오일 레벨 | |

서비스 주기 - 실린더 트랙터 4개(파이널 티어 4(FT4), 티어 3 및 티어 2)

- | | |
|--|---|
| ☐ 전륜 구동 차축 - 최종 구동장치(브레이크 미장착), 오일 레벨 | ☐ 에어 브레이크 시스템 - 압축 공기 탱크에 응축액이 있는지 점검합니다. ¹ |
| ☐ 변속기 및 유압 시스템 - 오일 레벨 | ☐ 에어 브레이크 시스템 - 충전에 필요한 시간을 점검합니다. |
| ☐ 누유 오일 컨테이너 점검(장착된 경우) | ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치) 기능 점검. |
| ☐ 운전실 - 도어 및 창고 고무 씰, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태 점검. | ☐ 에어 브레이크 시스템 - 커플러의 육안 검사 및 운전 점검. |
| ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창고의 모든 닫힘 메커니즘 기능을 점검합니다. | ☐ 주차 잠금장치 - 운전 점검 |
| ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다. | ☐ 모든 트레일러 히치를 점검합니다. |

교체:

- | | |
|---|---|
| ☐ 연료 필터 | ☐ 프론트 PTO - 오일 필터 |
| ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터 ² | ☐ 전륜 구동 차축 - 브레이크 장착 최종 구동장치, 오일 |
| ☐ 엔진 - 엔진 크랭크케이스 통풍장치 필터(오일 격리판) | ☐ 운전실 - 활성탄 필터 ³ (장착된 경우), CAT 1 및 CAT 2 운전실에만 해당 |
| ☐ 유압 오일 필터 | |
| ☐ 변속기 오일 필터 | |

윤활: 그리스 피팅(장착된 경우)

- | | |
|--|---|
| ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치 | ☐ 엔진 및 변속기 사이 유니버설 조인트 축 |
| ☐ 조정식 전방 차축 - 윤활 지점 | ☐ 엔진과 프론트 PTO 사이 유니버설 조인트 축 |
| ☐ 전륜 구동 차축 - 피벗 베어링 | ☐ 모든 트레일러 히치 |
| ☐ 전륜 구동 차축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 축 포함) | ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트 |
| ☐ 전방 차축 서스펜션 - 유압 실린더 | ☐ 후방 액슬 베어링 |
| | ☐ 후방 PTO - PTO 스테브 축 지지대(가역 PTO 스테브 축) |

¹ 응축액이 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이 작업을 최소한 1500시간마다 또는 2년마다 실시합니다.

² 엔진 오일 및 필터 교체 및 엔진 오일 및 엔진 오일 필터의 정비 주기 참조

³ 캡 에어 필터 시스템의 활성탄 필터 정비를 참조하십시오(CAT 1 및 CAT 2 운전실만 해당)

* MC 프레임 버전 장착 트랙터만 해당합니다.

시간: 의견: 대리점 직인:

날짜:

작업자:

.....

oulxa64,MP,FT4,500,1718967902325-44-10DEC24

5500시간 가동 후에 정비

청소:

- | | |
|---|---|
| ☐ 방열기, 비스코스 팬, 콘덴서 및 엔진 환경을 청소합니다. | ☐ 연료 탱크를 정비하고 수분 격리판을 배수합니다. |
| ☐ 에어 클리너 - 프리클리너를 청소합니다.* | |

전기 시스템:

- | | |
|--|--|
| ☐ 진단 고장 코드에 접속하여 장애를 해결한 후 진단 고장 코드를 삭제합니다. | ☐ 퓨즈 상자 - 육안 검사 및 청소 |
| ☐ 무브먼트 인히비터를 점검합니다. | ☐ 전등을 점검합니다. |
| ☐ PTO 작동 - 안전 장치 점검. | ☐ 전등 - 전조등 설정 점검. |
| | ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검합니다. |

나사 토크 점검:

- | | |
|--|--|
| ☐ 조정식 전방 차축 - 차축 볼트 | ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일 |
| ☐ 휠 - 전륜 및 후륜 | ☐ 트레일러 히치 |
| ☐ 휠 - 림의 휠 디스크 | ☐ 픽업 히치 |

서비스 주기 - 실린더 트랙터 4개(파이널 티어 4(FT4), 티어 3 및 티어 2)

- ☐ 휠 - 휠 중량
- ☐ 휠 - 이중 휠 필드 키트
- ☐ 견인바

- ☐ 전방 히치 마운팅 프레임
- ☐ 전방 로더 마운팅 프레임

점검:

- ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(슬림) 점검.
- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 흡기 호스 - 누설 점검.
- ☐ 전륜 구동 차축 - 액슬 하우징, 오일 레벨
- ☐ 전륜 구동 차축 - 최종 구동장치(브레이크 미장착), 오일 레벨
- ☐ 변속기 및 유압 시스템 - 오일 레벨
- ☐ 누유 오일 컨테이너 점검(장착된 경우)
- ☐ 운전실 - 도어 및 창고 고무 씰, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태 점검.
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창고의 모든 닫힘 메커니즘 기능을 점검합니다.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.
- ☐ 브레이크 시스템 - 공기를 빼고 점검.
- ☐ 풋 브레이크 - 운전 점검
- ☐ 비상 브레이크 - 운전 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 압축 공기 탱크에 응축액이 있는지 점검합니다.¹
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 충전에 필요한 시간을 점검합니다.
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치) 기능 점검.
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 커플러의 육안 검사 및 운전 점검.
- ☐ 주차 잠금장치 - 운전 점검
- ☐ 모든 트레일러 히치를 점검합니다.

교체:

- ☐ 연료 필터
- ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터²
- ☐ 엔진 - 엔진 크랭크케이스 통풍장치 필터(오일 격리판)
- ☐ 유압 오일 필터
- ☐ 변속기 오일 필터
- ☐ 프론트 PTO - 오일 필터
- ☐ 전륜 구동 차축 - 브레이크 장착 최종 구동장치, 오일
- ☐ 운전실 - 활성탄 필터³(장착된 경우), CAT 1 및 CAT 2 운전실에만 해당

윤활: 그리스 피팅(장착된 경우)

- ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
- ☐ 조정식 전방 차축 - 윤활 지점
- ☐ 전륜 구동 차축 - 피벗 베어링
- ☐ 전륜 구동 차축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 축 포함)
- ☐ 전방 차축 서스펜션 - 유압 실린더
- ☐ 엔진 및 변속기 사이 유니버설 조인트 축
- ☐ 엔진과 프론트 PTO 사이 유니버설 조인트 축
- ☐ 모든 트레일러 히치
- ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트
- ☐ 후방 액슬 베어링
- ☐ 후방 PTO - PTO 스톱브 축 지지대(가역 PTO 스톱브 축)

¹ 응축액이 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이 작업을 최소한 1500시간마다 또는 2년마다 실시합니다.

² 엔진 오일 및 필터 교체 및 엔진 오일 및 엔진 오일 필터의 정비 주기 참조

³ 캡 에어 필터 시스템의 활성탄 필터 정비를 참조하십시오(CAT 1 및 CAT 2 운전실만 해당)

* MC 프레임 버전 장착 트랙터만 해당합니다.

시간: 의견: 대리점 직인:

날짜:

작업자:

.....

oulxa64,MP,FT4,500,1718967901741-44-10DEC24

6000시간 가동 후에 정비

청소:

- ☐ 방열기, 비스코스 팬, 콘덴서 및 엔진 환경을 청소합니다.
- ☐ 에어 클리너 - 프리클리너를 청소합니다.*
- ☐ 연료 탱크를 정비하고 수분 격리판을 배수합니다.
- ☐ DEF 탱크 환기 - 필터를 점검합니다.

전기 시스템:

서비스 주기 - 실린더 트랙터 4개(파이널 티어 4(FT4), 티어 3 및 티어 2)

- ☐ 진단 고장 코드에 접속하여 장애를 해결한 후 진단 고장 코드를 삭제합니다.
- ☐ 무브먼트 인히비터를 점검합니다.
- ☐ PTO 작동 - 안전 장치 점검.

- ☐ 퓨즈 상자 - 육안 검사 및 청소
- ☐ 전등을 점검합니다.
- ☐ 전등 - 전조등 설정 점검.
- ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검합니다.

나사 토크 점검:

- | | |
|--|--|
| ☐ 조정식 전방 차축 - 차축 볼트 | ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일 |
| ☐ 휠 - 전륜 및 후륜 | ☐ 트레일러 히치 |
| ☐ 휠 - 림의 휠 디스크 | ☐ 픽업 히치 |
| ☐ 휠 - 휠 중량 | ☐ 전방 히치 마운팅 프레임 |
| ☐ 휠 - 이중 휠 필드 키트 | ☐ 전방 로더 마운팅 프레임 |
| ☐ 견인바 | |

점검:

- | | |
|---|--|
| ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(슬림) 점검. | ☐ 브레이크 시스템 - 공기를 빼고 점검. |
| ☐ 엔진 - 밸브 태핏 조정. | ☐ 풋 브레이크 - 운전 점검 |
| ☐ 흡기 호스 - 누설 점검. | ☐ 비상 브레이크 - 운전 점검 |
| ☐ 전방 차축 서스펜션 - 어큐뮬레이터 점검 | ☐ 에어 브레이크 시스템 - 압축 공기 탱크에 응축액이 있는지 점검합니다. |
| ☐ 누유 오일 컨테이너 점검(장착된 경우) | ☐ 에어 브레이크 시스템 - 충전에 필요한 시간을 점검합니다. |
| ☐ 운전실 - 도어 및 창고의 고무 씰, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태 점검. | ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치) 기능 점검. |
| ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창고의 모든 닫힘 메커니즘 기능을 점검합니다. | ☐ 에어 브레이크 시스템 - 커플러의 육안 검사 및 운전 점검. |
| ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다. | ☐ 주차 잠금장치 - 운전 점검 |
| | ☐ 모든 트레일러 히치 |

교체:

- | | |
|---|---|
| ☐ 냉각수 ⁶ | ☐ 프론트 PTO - 오일 필터 |
| ☐ 연료 필터 | ☐ 프론트 PTO - 오일 |
| ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터 ² | ☐ 전륜 구동 차축 - 액슬 하우징, 오일 |
| ☐ 엔진 - 크랭크케이스 통풍장치 필터(오일 격리판) ² | ☐ 전륜 구동 차축 - 최종 구동장치(브레이크 미장착), 오일 |
| ☐ 에어 클리너 - 기본 필터 ⁴ | ☐ 전륜 구동 차축 - 브레이크 장착 최종 구동장치, 오일 |
| ☐ 유압 오일 필터 | ☐ 운전실 - 활성탄 필터 ³ (장착된 경우), CAT 1 및 CAT 2 운전실에만 해당 |
| ☐ 변속기 오일 필터 | ☐ 캡 에어 필터 ⁴ |
| ☐ 변속기 및 유압 시스템 - 오일을 교체하고 흡기 스크린을 청소합니다. | ☐ 운전실 - 재순환 에어 필터 ⁴ |
| | ☐ 에어 브레이크 시스템 - 리시버 드라이버 카트리지를 교체. |

윤활: 그리스 피팅(장착된 경우)

- | | |
|--|---|
| ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치 | ☐ 엔진 및 변속기 사이 유니버설 조인트 축 |
| ☐ 조정식 전방 차축 - 윤활 지점 | ☐ 엔진과 프론트 PTO 사이 유니버설 조인트 축 |
| ☐ 전륜 구동 차축 - 피벗 베어링 | ☐ 모든 트레일러 히치 |
| ☐ 전륜 구동 차축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 축 포함) | ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트 |
| ☐ 전방 차축 서스펜션 - 유압 실린더 | ☐ 후방 액슬 베어링 |
| | ☐ 후방 PTO - PTO 스톱브 축 지지대(가역 PTO 스톱브 축) |

² 엔진 오일 및 필터 교체 및 엔진 오일 및 엔진 오일 필터의 정비 주기 참조

³ 캡 에어 필터 시스템의 활성탄 필터 정비를 참조하십시오(CAT 1 및 CAT 2 운전실만 해당)

⁴ 에어 클리너 및 캡 에어 필터 정비 참조

⁶ 냉각 시스템 정비 참조

* MC 프레임 버전 장착 트랙터만 해당합니다.

시간: 의견: 대리점 직인:

날짜:

작업자:

6500시간 가동 후에 정비

청소:

- ☐ 방열기, 비스코스 팬, 콘덴서 및 엔진 환경을 청소합니다.
- ☐ 연료 탱크를 정비하고 수분 격리판을 배수합니다.
- ☐ 에어 클리너 - 프리클리너를 청소합니다.*

전기 시스템:

- ☐ 진단 고장 코드에 접속하여 장애를 해결한 후 진단 고장 코드를 삭제합니다.
- ☐ 퓨즈 상자 - 육안 검사 및 청소
- ☐ 무브먼트 인히비터를 점검합니다.
- ☐ 전등을 점검합니다.
- ☐ PTO 작동 - 안전 장치 점검.
- ☐ 전등 - 전조등 설정 점검.
- ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검합니다.

나사 토크 점검:

- ☐ 조정식 전방 차축 - 차축 볼트
- ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
- ☐ 휠 - 전륜 및 후륜
- ☐ 트레일러 히치
- ☐ 휠 - 림의 휠 디스크
- ☐ 픽업 히치
- ☐ 휠 - 휠 중량
- ☐ 전방 히치 마운팅 프레임
- ☐ 휠 - 이중 휠 필드 키트
- ☐ 전방 로더 마운팅 프레임
- ☐ 견인바

점검:

- ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(슬림) 점검.
- ☐ 브레이크 시스템 - 공기를 빼고 점검.
- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 풋 브레이크 - 운전 점검
- ☐ 흡기 호스 - 누설 점검.
- ☐ 비상 브레이크 - 운전 점검
- ☐ 전륜 구동 차축 - 액슬 하우징, 오일 레벨
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 압축 공기 탱크에 응축액이 있는지 점검합니다.¹
- ☐ 전륜 구동 차축 - 최종 구동장치(브레이크 미장착), 오일 레벨
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 충전에 필요한 시간을 점검합니다.
- ☐ 변속기 및 유압 시스템 - 오일 레벨
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치) 기능 점검.
- ☐ 누유 오일 컨테이너 점검(장착된 경우)
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 커플러의 육안 검사 및 운전 점검.
- ☐ 운전실 - 도어 및 창고 고무 씰, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태 점검.
- ☐ 주차 잠금장치 - 운전 점검
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창고의 모든 닫힘 메커니즘 기능을 점검합니다.
- ☐ 모든 트레일러 히치를 점검합니다.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.

교체:

- ☐ 연료 필터
- ☐ 프론트 PTO - 오일 필터
- ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터²
- ☐ 전륜 구동 차축 - 브레이크 장착 최종 구동장치, 오일
- ☐ 엔진 - 엔진 크랭크케이스 통풍장치 필터(오일 격리판)
- ☐ 운전실 - 활성탄 필터*(장착된 경우), CAT 1 및 CAT 2 운전실에만 해당
- ☐ 유압 오일 필터
- ☐ 변속기 오일 필터

윤활: 그리스 피팅(장착된 경우)

- ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
- ☐ 엔진 및 변속기 사이 유니버설 조인트 축
- ☐ 조정식 전방 차축 - 윤활 지점
- ☐ 엔진과 프론트 PTO 사이 유니버설 조인트 축
- ☐ 전륜 구동 차축 - 피벗 베어링
- ☐ 모든 트레일러 히치
- ☐ 전륜 구동 차축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 축 포함)
- ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록사프트
- ☐ 전방 차축 서스펜션 - 유압 실린더
- ☐ 후방 액슬 베어링
- ☐ 후방 PTO - PTO 스톱브 축 지지대(가역 PTO 스톱브 축)

¹ 응축액이 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이 작업을 최소한 1500시간마다 또는 2년마다 실시합니다.

² 엔진 오일 및 필터 교체 및 엔진 오일 및 엔진 오일 필터의 정비 주기 참조

³ 캡 에어 필터 시스템의 활성탄 필터 정비를 참조하십시오(CAT 1 및 CAT 2 운전실만 해당)

* MC 프레임 버전 장착 트랙터만 해당합니다.

시간: 의견: 대리점 직인:

날짜:

작업자:

.....

oulxa64,MP,FT4,500,1718967900564-44-10DEC24

7000시간 가동 후에 정비

청소:

- ☐ 방열기, 비스코스 팬, 콘덴서 및 엔진 환경을 청소합니다.
- ☐ 연료 탱크를 정비하고 수분 격리판을 배수합니다.
- ☐ 에어 클리너 - 프리클리너를 청소합니다.*

전기 시스템:

- ☐ 진단 고장 코드에 접속하여 장애를 해결한 후 진단 고장 코드를 삭제합니다.
- ☐ 퓨즈 상자 - 육안 검사 및 청소
- ☐ 무브먼트 인히비터를 점검합니다.
- ☐ 전등을 점검합니다.
- ☐ PTO 작동 - 안전 장치 점검.
- ☐ 전등 - 전조등 설정 점검.
- ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검합니다.

나사 토크 점검:

- ☐ 조정식 전방 차축 - 차축 볼트
- ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
- ☐ 휠 - 전륜 및 후륜
- ☐ 트레일러 히치
- ☐ 휠 - 림의 휠 디스크
- ☐ 픽업 히치
- ☐ 휠 - 휠 중량
- ☐ 전방 히치 마운팅 프레임
- ☐ 휠 - 이중 휠 필드 키트
- ☐ 전방 로더 마운팅 프레임
- ☐ 견인바

점검:

- ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(슬림) 점검.
- ☐ 브레이크 시스템 - 공기를 빼고 점검.
- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 풋 브레이크 - 운전 점검
- ☐ 흡기 호스 - 누설 점검.
- ☐ 비상 브레이크 - 운전 점검
- ☐ 전륜 구동 차축 - 액슬 하우징, 오일 레벨
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 압축 공기 탱크에 응축액이 있는지 점검합니다.¹
- ☐ 전륜 구동 차축 - 최종 구동장치(브레이크 미장착), 오일 레벨
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 충전에 필요한 시간을 점검합니다.
- ☐ 변속기 및 유압 시스템 - 오일 레벨
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치) 기능 점검.
- ☐ 누유 오일 컨테이너 점검(장착된 경우)
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 커플러의 육안 검사 및 운전 점검.
- ☐ 운전실 - 도어 및 창고 고무 씰, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태 점검.
- ☐ 주차 잠금장치 - 운전 점검
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창고의 모든 닫힘 메커니즘 기능을 점검합니다.
- ☐ 모든 트레일러 히치를 점검합니다.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.

교체:

- ☐ 연료 필터
- ☐ 프론트 PTO - 오일 필터
- ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터²
- ☐ 전륜 구동 차축 - 브레이크 장착 최종 구동장치, 오일
- ☐ 엔진 - 엔진 크랭크케이스 통풍장치 필터(오일 격리판)
- ☐ 운전실 - 활성탄 필터*(장착된 경우), CAT 1 및 CAT 2 운전실에만 해당
- ☐ 유압 오일 필터
- ☐ 변속기 오일 필터

윤활: 그리스 피팅(장착된 경우)

- ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
- ☐ 엔진 및 변속기 사이 유니버설 조인트 축
- ☐ 조정식 전방 차축 - 윤활 지점
- ☐ 엔진과 프론트 PTO 사이 유니버설 조인트 축
- ☐ 전륜 구동 차축 - 피벗 베어링
- ☐ 모든 트레일러 히치

서비스 주기 - 실린더 트랙터 4개(파이널 티어 4(FT4), 티어 3 및 티어 2)

- | | |
|--|---|
| ☐ 전륜 구동 차축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 축 포함) | ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록사프트 |
| ☐ 전방 차축 서스펜션 - 유압 실린더 | ☐ 후방 액슬 베어링 |
| | ☐ 후방 PTO - PTO 스톱브 축 지지대(가역 PTO 스톱브 축) |

¹ 응축액이 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이 작업을 최소한 1500시간마다 또는 2년마다 실시합니다.

² 엔진 오일 및 필터 교체 및 엔진 오일 및 엔진 오일 필터의 정비 주기 참조

³ 캡 에어 필터 시스템의 활성탄 필터 정비를 참조하십시오(CAT 1 및 CAT 2 운전실만 해당)

* MC 프레임 버전 장착 트랙터만 해당합니다.

시간: 의견: 대리점 직인:

날짜:

작업자:

.....

oulxa64,MP,FT4,500,1718967899948-44-10DEC24

7500시간 가동 후에 정비

청소:

- | | |
|---|---|
| ☐ 방열기, 비스코스 팬, 콘덴서 및 엔진 환경을 청소합니다. | ☐ 연료 탱크를 정비하고 수분 격리판을 배수합니다. |
| ☐ 에어 클리너 - 프리클리너를 청소합니다.* | |

전기 시스템:

- | | |
|--|--|
| ☐ 진단 고장 코드에 접속하여 장애를 해결한 후 진단 고장 코드를 삭제합니다. | ☐ 퓨즈 상자 - 육안 검사 및 청소 |
| ☐ 무브먼트 인히비터를 점검합니다. | ☐ 전등을 점검합니다. |
| ☐ PTO 작동 - 안전 장치 점검. | ☐ 전등 - 전조등 설정 점검. |
| | ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검합니다. |

나사 토크 점검:

- | | |
|--|--|
| ☐ 조정식 전방 차축 - 차축 볼트 | ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일 |
| ☐ 휠 - 전륜 및 후륜 | ☐ 트레일러 히치 |
| ☐ 휠 - 림의 휠 디스크 | ☐ 픽업 히치 |
| ☐ 휠 - 휠 중량 | ☐ 전방 히치 마운팅 프레임 |
| ☐ 휠 - 이중 휠 필드 키트 | ☐ 전방 로더 마운팅 프레임 |
| ☐ 견인바 | |

점검:

- | | |
|--|--|
| ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(슬림) 점검. | ☐ 브레이크 시스템 - 공기를 빼고 점검. |
| ☐ 냉각수 레벨 | ☐ 풋 브레이크 - 운전 점검 |
| ☐ 흡기 호스 - 누설 점검. | ☐ 비상 브레이크 - 운전 점검 |
| ☐ 전방 차축 서스펜션 - 어큐뮬레이터 점검 | ☐ 에어 브레이크 시스템 - 압축 공기 탱크에 응축액이 있는지 점검합니다. |
| ☐ 누유 오일 컨테이너 점검(장착된 경우) | ☐ 에어 브레이크 시스템 - 충전에 필요한 시간을 점검합니다. |
| ☐ 운전실 - 도어 및 창고 고무 씰, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태 점검. | ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치) 기능 점검. |
| ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창고의 모든 닫힘 메커니즘 기능을 점검합니다. | ☐ 에어 브레이크 시스템 - 커플러의 육안 검사 및 운전 점검. |
| ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다. | ☐ 주차 잠금장치 - 운전 점검 |
| | ☐ 모든 트레일러 히치 |

교체:

- | | |
|--|--|
| ☐ 연료 필터 | ☐ 프론트 PTO - 오일 필터 |
| ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터 ² | ☐ 프론트 PTO - 오일 |

서비스 주기 - 실린더 트랙터 4개(파이널 티어 4(FT4), 티어 3 및 티어 2)

- | | |
|---|--|
| ☐ 엔진 - 엔진 크랭크케이스 통풍장치 필터(오일 격리판) | ☐ 전륜 구동 차축 - 액슬 하우징, 오일 |
| ☐ 에어 클리너 - 기본 필터 ⁴ | ☐ 전륜 구동 차축 - 최종 구동장치(브레이크 미장착), 오일 |
| ☐ 유압 오일 필터 | ☐ 전륜 구동 차축 - 브레이크 장착 최종 구동장치, 오일 |
| ☐ 변속기 오일 필터 | ☐ 운전실 - 활성탄 필터*(장착된 경우), CAT 1 및 CAT 2 운전실에만 해당 |
| ☐ 변속기 및 유압 시스템 - 오일을 교체하고 흡기 스크린을 청소합니다. | ☐ 캡 에어 필터 ⁴ |
| | ☐ 운전실 - 재순환 에어 필터 ⁴ |
| | ☐ 에어 브레이크 시스템 - 리시버 드라이어 카트리리지 교체. |

윤활: 그리스 피팅(장착된 경우)

- | | |
|--|---|
| ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치 | ☐ 엔진 및 변속기 사이 유니버설 조인트 축 |
| ☐ 조정식 전방 차축 - 윤활 지점 | ☐ 엔진과 프론트 PTO 사이 유니버설 조인트 축 |
| ☐ 전륜 구동 차축 - 피벗 베어링 | ☐ 모든 트레일러 히치 |
| ☐ 전륜 구동 차축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 축 포함) | ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록사프트 |
| ☐ 전방 차축 서스펜션 - 유압 실린더 | ☐ 후방 액슬 베어링 |
| | ☐ 후방 PTO - PTO 스톱브 축 지지대(가역 PTO 스톱브 축) |

² 엔진 오일 및 필터 교체 및 엔진 오일 및 엔진 오일 필터의 정비 주기 참조

³ 캡 에어 필터 시스템의 활성탄 필터 정비를 참조하십시오(CAT 1 및 CAT 2 운전실만 해당)

⁴ 에어 클리너 및 캡 에어 필터 정비 참조

* MC 프레임 버전 장착 트랙터만 해당합니다.

시간: 의견: 대리점 직인:

날짜:

작업자:

.....

oulxa64,MP,FT4,500,1718967899391-44-10DEC24

8000시간 가동 후에 정비

청소:

- | | |
|---|---|
| ☐ 방열기, 비스코스 팬, 콘덴서 및 엔진 환경을 청소합니다. | ☐ 연료 탱크를 정비하고 수분 격리판을 배수합니다. |
| ☐ 에어 클리너 - 프리클리너를 청소합니다.* | |

전기 시스템:

- | | |
|--|--|
| ☐ 진단 고장 코드에 접속하여 장애를 해결한 후 진단 고장 코드를 삭제합니다. | ☐ 퓨즈 상자 - 육안 검사 및 청소 |
| ☐ 무브먼트 인히비터를 점검합니다. | ☐ 전등을 점검합니다. |
| ☐ PTO 작동 - 안전 장치 점검. | ☐ 전등 - 전조등 설정 점검. |
| | ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검합니다. |

나사 토크 점검:

- | | |
|--|--|
| ☐ 조정식 전방 차축 - 차축 볼트 | ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일 |
| ☐ 휠 - 전륜 및 후륜 | ☐ 트레일러 히치 |
| ☐ 휠 - 림의 휠 디스크 | ☐ 픽업 히치 |
| ☐ 휠 - 휠 중량 | ☐ 전방 히치 마운팅 프레임 |
| ☐ 휠 - 이중 휠 필드 키트 | ☐ 전방 로더 마운팅 프레임 |
| ☐ 견인바 | |

점검:

- | | |
|---|--|
| ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(슬림) 점검. | ☐ 브레이크 시스템 - 공기를 빼고 점검. |
| ☐ 냉각수 레벨 | ☐ 풋 브레이크 - 운전 점검 |
| ☐ 흡기 호스 - 누설 점검. | ☐ 비상 브레이크 - 운전 점검 |

서비스 주기 - 실린더 트랙터 4개(파이널 티어 4(FT4), 티어 3 및 티어 2)

- | | |
|--|---|
| ☐ 전륜 구동 차축 - 액슬 하우징, 오일 레벨 | ☐ 에어 브레이크 시스템 - 압축 공기 탱크에 응축액이 있는지 점검합니다. ¹ |
| ☐ 전륜 구동 차축 - 최종 구동장치(브레이크 미장착), 오일 레벨 | ☐ 에어 브레이크 시스템 - 충전에 필요한 시간을 점검합니다. |
| ☐ 변속기 및 유압 시스템 - 오일 레벨 | ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치) 기능 점검. |
| ☐ 누유 오일 컨테이너 점검(장착된 경우) | ☐ 에어 브레이크 시스템 - 커플러의 육안 검사 및 운전 점검. |
| ☐ 운전실 - 도어 및 창고 고무 씰, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태 점검. | ☐ 주차 잠금장치 - 운전 점검 |
| ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창고의 모든 닫힘 메커니즘 기능을 점검합니다. | ☐ 모든 트레일러 히치를 점검합니다. |
| ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다. | |

교체:

- | | |
|---|--|
| ☐ 연료 필터 | ☐ 프론트 PTO - 오일 필터 |
| ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터 ² | ☐ 전륜 구동 차축 - 브레이크 장착 최종 구동장치, 오일 |
| ☐ 엔진 - 엔진 크랭크케이스 통풍장치 필터(오일 격리판) | ☐ 운전실 - 활성탄 필터*(장착된 경우), CAT 1 및 CAT 2 운전실에만 해당 |
| ☐ 유압 오일 필터 | |
| ☐ 변속기 오일 필터 | |

윤활: 그리스 피팅(장착된 경우)

- | | |
|--|---|
| ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치 | ☐ 엔진 및 변속기 사이 유니버설 조인트 축 |
| ☐ 조정식 전방 차축 - 윤활 지점 | ☐ 엔진과 프론트 PTO 사이 유니버설 조인트 축 |
| ☐ 전륜 구동 차축 - 피벗 베어링 | ☐ 모든 트레일러 히치 |
| ☐ 전륜 구동 차축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 축 포함) | ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트 |
| ☐ 전방 차축 서스펜션 - 유압 실린더 | ☐ 후방 액슬 베어링 |
| | ☐ 후방 PTO - PTO 스톱브 축 지지대(가역 PTO 스톱브 축) |

¹ 응축액이 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이 작업을 최소한 1500시간마다 또는 2년마다 실시합니다.

² 엔진 오일 및 필터 교체 및 엔진 오일 및 엔진 오일 필터의 정비 주기 참조

³ 캡 에어 필터 시스템의 활성탄 필터 정비를 참조하십시오(CAT 1 및 CAT 2 운전실만 해당)

* MC 프레임 버전 장착 트랙터만 해당합니다.

시간: 의견: 대리점 직인:

날짜:

작업자:

.....

ouixa64,MP,FT4,500,1718967898862-44-10DEC24

8500시간 가동 후에 정비

청소:

- | | |
|---|---|
| ☐ 방열기, 비스코스 팬, 콘덴서 및 엔진 환경을 청소합니다. | ☐ 연료 탱크를 정비하고 수분 격리판을 배수합니다. |
| ☐ 에어 클리너 - 프리클리너를 청소합니다.* | |

전기 시스템:

- | | |
|--|--|
| ☐ 진단 고장 코드에 접속하여 장애를 해결한 후 진단 고장 코드를 삭제합니다. | ☐ 퓨즈 상자 - 육안 검사 및 청소 |
| ☐ 무브먼트 인히비터를 점검합니다. | ☐ 전등을 점검합니다. |
| ☐ PTO 작동 - 안전 장치 점검. | ☐ 전등 - 전조등 설정 점검. |
| | ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검합니다. |

나사 토크 점검:

- | | |
|--|--|
| ☐ 조정식 전방 차축 - 차축 볼트 | ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일 |
| ☐ 휠 - 전륜 및 후륜 | ☐ 트레일러 히치 |
| ☐ 휠 - 림의 휠 디스크 | ☐ 픽업 히치 |

서비스 주기 - 실린더 트랙터 4개(파이널 티어 4(FT4), 티어 3 및 티어 2)

- ☐ 휠 - 휠 중량
- ☐ 휠 - 이중 휠 필드 키트
- ☐ 견인바

- ☐ 전방 히치 마운팅 프레임
- ☐ 전방 로더 마운팅 프레임

점검:

- ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(슬림) 점검.
- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 흡기 호스 - 누설 점검.
- ☐ 전륜 구동 차축 - 액슬 하우징, 오일 레벨
- ☐ 전륜 구동 차축 - 최종 구동장치(브레이크 미장착), 오일 레벨
- ☐ 변속기 및 유압 시스템 - 오일 레벨
- ☐ 누유 오일 컨테이너 점검(장착된 경우)
- ☐ 운전실 - 도어 및 창고 고무 씰, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태 점검.
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창고의 모든 닫힘 메커니즘 기능을 점검합니다.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.
- ☐ 브레이크 시스템 - 공기를 빼고 점검.
- ☐ 풋 브레이크 - 운전 점검
- ☐ 비상 브레이크 - 운전 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 압축 공기 탱크에 응축액이 있는지 점검합니다.¹
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 충전에 필요한 시간을 점검합니다.
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치) 기능 점검.
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 커플러의 육안 검사 및 운전 점검.
- ☐ 주차 잠금장치 - 운전 점검
- ☐ 모든 트레일러 히치를 점검합니다.

교체:

- ☐ 연료 필터
- ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터²
- ☐ 엔진 - 엔진 크랭크케이스 통풍장치 필터(오일 격리판)
- ☐ 유압 오일 필터
- ☐ 변속기 오일 필터
- ☐ 프론트 PTO - 오일 필터
- ☐ 전륜 구동 차축 - 브레이크 장착 최종 구동장치, 오일
- ☐ 운전실 - 활성탄 필터³(장착된 경우), CAT 1 및 CAT 2 운전실에만 해당

윤활: 그리스 피팅(장착된 경우)

- ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
- ☐ 조정식 전방 차축 - 윤활 지점
- ☐ 전륜 구동 차축 - 피벗 베어링
- ☐ 전륜 구동 차축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 축 포함)
- ☐ 전방 차축 서스펜션 - 유압 실린더
- ☐ 엔진 및 변속기 사이 유니버설 조인트 축
- ☐ 엔진과 프론트 PTO 사이 유니버설 조인트 축
- ☐ 모든 트레일러 히치
- ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트
- ☐ 후방 액슬 베어링
- ☐ 후방 PTO - PTO 스톱브 축 지지대(가역 PTO 스톱브 축)

¹ 응축액이 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이 작업을 최소한 1500시간마다 또는 2년마다 실시합니다.

² 엔진 오일 및 필터 교체 및 엔진 오일 및 엔진 오일 필터의 정비 주기 참조

³ 캡 에어 필터 시스템의 활성탄 필터 정비를 참조하십시오(CAT 1 및 CAT 2 운전실만 해당)

* MC 프레임 버전 장착 트랙터만 해당합니다.

시간: 의견: 대리점 직인:

날짜:

작업자:

.....

oulxa64,MP,FT4,500,1718967898270-44-10DEC24

9000시간 가동 후에 정비

청소:

- ☐ 방열기, 비스코스 팬, 콘덴서 및 엔진 환경을 청소합니다.
- ☐ 에어 클리너 - 프리클리너를 청소합니다.*
- ☐ 연료 탱크를 정비하고 수분 격리판을 배수합니다.
- ☐ DEF 탱크 통풍장치 - 필터를 점검합니다.
- ☐ 깨끗한 DEF 탱크⁴

전기 시스템:

서비스 주기 - 실린더 트랙터 4개(파이널 티어 4(FT4), 티어 3 및 티어 2)

- | | |
|---|--|
| ☐ 진단 고장 코드에 접속하여 장애를 해결한 후 진단 고장 코드를 삭제합니다.
☐ 무브먼트 인히비터를 점검합니다.
☐ PTO 작동 - 안전 장치 점검. | ☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소
☐ 전등을 점검합니다.
☐ 전등 - 전조등 설정 점검.
☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검합니다. |
|---|--|

나사 토크 점검:

- | | |
|---|--|
| ☐ 조정식 전방 차축 - 차축 볼트
☐ 휠 - 전륜 및 후륜
☐ 휠 - 림의 휠 디스크
☐ 휠 - 휠 중량
☐ 휠 - 이중 휠 필드 키트
☐ 견인바 | ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
☐ 트레일러 히치
☐ 픽업 히치
☐ 전방 히치 마운팅 프레임
☐ 전방 로더 마운팅 프레임 |
|---|--|

점검:

- | | |
|---|---|
| ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(슬림) 점검.
☐ 엔진 - 밸브 태핏 조정.
☐ 냉각수 레벨
☐ 흡기 호스 - 누설 점검.
☐ 전방 차축 서스펜션 - 어큐뮬레이터 점검
☐ 누유 오일 컨테이너 점검(장착된 경우)
☐ 운전실 - 도어 및 창고의 고무 씰, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태 점검.
☐ 운전실 캡 - 도어 및 창고의 모든 닫힘 메커니즘 기능을 점검합니다.
☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다. | ☐ 브레이크 시스템 - 공기를 빼고 점검.
☐ 풋 브레이크 - 운전 점검
☐ 비상 브레이크 - 운전 점검
☐ 에어 브레이크 시스템 - 압축 공기 탱크에 응축액이 있는지 점검합니다.
☐ 에어 브레이크 시스템 - 충전에 필요한 시간을 점검합니다.
☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치) 기능 점검.
☐ 에어 브레이크 시스템 - 커플러의 육안 검사 및 운전 점검.
☐ 주차 잠금장치 - 운전 점검
☐ 모든 트레일러 히치 |
|---|---|

교체:

- | | |
|--|---|
| ☐ 연료 필터
☐ DEF 도징 유닛 필터 ⁵
☐ 직렬 DEF 필터 ⁵
☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터 ²
☐ 엔진 - 엔진 크랭크케이스 통풍장치 필터(오일 격리판)
☐ 에어 클리너 - 기본 필터 ⁴
☐ 에어 클리너 - 2차 필터 ⁴
☐ 유압 오일 필터
☐ 변속기 오일 필터
☐ 변속기 및 유압 시스템 - 오일을 교체하고 흡기 스크린을 청소합니다. | ☐ 프론트 PTO - 오일 필터
☐ 프론트 PTO - 오일
☐ 전륜 구동 차축 - 액슬 하우징, 오일
☐ 전륜 구동 차축 - 최종 구동장치(브레이크 미장착), 오일
☐ 전륜 구동 차축 - 브레이크 장착 최종 구동장치, 오일
☐ 운전실 - 활성탄 필터 ³ (장착된 경우), CAT 1 및 CAT 2 운전실에만 해당
☐ 캡 에어 필터 ⁴
☐ 운전실 - 재순환 에어 필터 ⁴
☐ 에어 브레이크 시스템 - 리시버 드라이어 카트리지를 교체. |
|--|---|

윤활: 그리스 피팅(장착된 경우)

- | | |
|--|---|
| ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
☐ 조정식 전방 차축 - 윤활 지점
☐ 전륜 구동 차축 - 피벗 베어링
☐ 전륜 구동 차축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 축 포함)
☐ 전방 차축 서스펜션 - 유압 실린더 | ☐ 엔진 및 변속기 사이 유니버설 조인트 축
☐ 엔진과 프론트 PTO 사이 유니버설 조인트 축
☐ 모든 트레일러 히치
☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록사프트
☐ 후방 액슬 베어링
☐ 후방 PTO - PTO 스테브 축 지지대(가역 PTO 스테브 축) |
|--|---|

² 엔진 오일 및 필터 교체 및 엔진 오일 및 엔진 오일 필터의 정비 주기 참조

³ 캡 에어 필터 시스템의 활성탄 필터 정비를 참조하십시오(CAT 1 및 CAT 2 운전실만 해당)

⁴ 에어 클리너 및 캡 에어 필터 정비 참조

⁵ DEF 시스템 정비 참조

* MC 프레임 버전 장착 트랙터만 해당합니다.

시간: _____ 의견: _____ 대리점 직인:

날짜: _____

작업자: _____

9500시간 가동 후에 정비

청소:

- ☐ 방열기, 비스코스 팬, 콘덴서 및 엔진 환경을 청소합니다.
- ☐ 연료 탱크를 정비하고 수분 격리판을 배수합니다.
- ☐ 에어 클리너 - 프리클리너를 청소합니다.*

전기 시스템:

- ☐ 진단 고장 코드에 접속하여 장애를 해결한 후 진단 고장 코드를 삭제합니다.
- ☐ 퓨즈 상자 - 육안 검사 및 청소
- ☐ 무브먼트 인히비터를 점검합니다.
- ☐ 전등을 점검합니다.
- ☐ PTO 작동 - 안전 장치 점검.
- ☐ 전등 - 전조등 설정 점검.
- ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검합니다.

나사 토크 점검:

- ☐ 조정식 전방 차축 - 차축 볼트
- ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
- ☐ 휠 - 전륜 및 후륜
- ☐ 트레일러 히치
- ☐ 휠 - 림의 휠 디스크
- ☐ 픽업 히치
- ☐ 휠 - 휠 중량
- ☐ 전방 히치 마운팅 프레임
- ☐ 휠 - 이중 휠 필드 키트
- ☐ 전방 로더 마운팅 프레임
- ☐ 견인바

점검:

- ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(슬림) 점검.
- ☐ 브레이크 시스템 - 공기를 빼고 점검.
- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 풋 브레이크 - 운전 점검
- ☐ 흡기 호스 - 누설 점검.
- ☐ 비상 브레이크 - 운전 점검
- ☐ 전륜 구동 차축 - 액슬 하우징, 오일 레벨
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 압축 공기 탱크에 응축액이 있는지 점검합니다.¹
- ☐ 전륜 구동 차축 - 최종 구동장치(브레이크 미장착), 오일 레벨
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 충전에 필요한 시간을 점검합니다.
- ☐ 변속기 및 유압 시스템 - 오일 레벨
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치) 기능 점검.
- ☐ 누유 오일 컨테이너 점검(장착된 경우)
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 커플러의 육안 검사 및 운전 점검.
- ☐ 운전실 - 도어 및 창고 고무 씰, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태 점검.
- ☐ 주차 잠금장치 - 운전 점검
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창고의 모든 닫힘 메커니즘 기능을 점검합니다.
- ☐ 모든 트레일러 히치를 점검합니다.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.

교체:

- ☐ 연료 필터
- ☐ 프론트 PTO - 오일 필터
- ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터²
- ☐ 전륜 구동 차축 - 브레이크 장착 최종 구동장치, 오일
- ☐ 엔진 - 엔진 크랭크케이스 통풍장치 필터(오일 격리판)
- ☐ 운전실 - 활성탄 필터³(장착된 경우), CAT 1 및 CAT 2 운전실에만 해당
- ☐ 유압 오일 필터
- ☐ 변속기 오일 필터

윤활: 그리스 피팅(장착된 경우)

- ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
- ☐ 엔진 및 변속기 사이 유니버설 조인트 축
- ☐ 조정식 전방 차축 - 윤활 지점
- ☐ 엔진과 프론트 PTO 사이 유니버설 조인트 축
- ☐ 전륜 구동 차축 - 피벗 베어링
- ☐ 모든 트레일러 히치
- ☐ 전륜 구동 차축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 축 포함)
- ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트
- ☐ 전방 차축 서스펜션 - 유압 실린더
- ☐ 후방 액슬 베어링
- ☐ 후방 PTO - PTO 스톱브 축 지지대(가역 PTO 스톱브 축)

¹ 응축액이 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이 작업을 최소한 1500시간마다 또는 2년마다 실시합니다.

² 엔진 오일 및 필터 교체 및 엔진 오일 및 엔진 오일 필터의 정비 주기 참조

³ 캡 에어 필터 시스템의 활성탄 필터 정비를 참조하십시오(CAT 1 및 CAT 2 운전실만 해당)

* MC 프레임 버전 장착 트랙터만 해당합니다.

시간: 의견: 대리점 직인:

날짜:

작업자:

.....

oulxa64,MP,FT4,500,1718967896993-44-10DEC24

10000시간 가동 후에 정비

청소:

- ☐ 방열기, 비스코스 팬, 콘덴서 및 엔진 환경을 청소합니다.
- ☐ 연료 탱크를 정비하고 수분 격리판을 배수합니다.
- ☐ 에어 클리너 - 프리클리너를 청소합니다.*

전기 시스템:

- ☐ 진단 고장 코드에 접속하여 장애를 해결한 후 진단 고장 코드를 삭제합니다.
- ☐ 퓨즈 상자 - 육안 검사 및 청소
- ☐ 무브먼트 인히비터를 점검합니다.
- ☐ 전등을 점검합니다.
- ☐ PTO 작동 - 안전 장치 점검.
- ☐ 전등 - 전조등 설정 점검.
- ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검합니다.

나사 토크 점검:

- ☐ 조정식 전방 차축 - 차축 볼트
- ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
- ☐ 휠 - 전륜 및 후륜
- ☐ 트레일러 히치
- ☐ 휠 - 림의 휠 디스크
- ☐ 픽업 히치
- ☐ 휠 - 휠 중량
- ☐ 전방 히치 마운팅 프레임
- ☐ 휠 - 이중 휠 필드 키트
- ☐ 전방 로더 마운팅 프레임
- ☐ 견인바

점검:

- ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(슬림) 점검.
- ☐ 브레이크 시스템 - 공기를 빼고 점검.
- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 풋 브레이크 - 운전 점검
- ☐ 흡기 호스 - 누설 점검.
- ☐ 비상 브레이크 - 운전 점검
- ☐ 전륜 구동 차축 - 액슬 하우징, 오일 레벨
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 압축 공기 탱크에 응축액이 있는지 점검합니다.¹
- ☐ 전륜 구동 차축 - 최종 구동장치(브레이크 미장착), 오일 레벨
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 충전에 필요한 시간을 점검합니다.
- ☐ 변속기 및 유압 시스템 - 오일 레벨
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치) 기능 점검.
- ☐ 누유 오일 컨테이너 점검(장착된 경우)
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 커플러의 육안 검사 및 운전 점검.
- ☐ 운전실 - 도어 및 창고 고무 씰, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태 점검.
- ☐ 주차 잠금장치 - 운전 점검
- ☐ 운전실 캡 - 도어 및 창고의 모든 닫힘 메커니즘 기능을 점검합니다.
- ☐ 모든 트레일러 히치를 점검합니다.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.

교체:

- ☐ 연료 필터
- ☐ 프론트 PTO - 오일 필터
- ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터²
- ☐ 전륜 구동 차축 - 브레이크 장착 최종 구동장치, 오일
- ☐ 엔진 - 엔진 크랭크케이스 통풍장치 필터(오일 격리판)
- ☐ 전방 차축 서스펜션 - 어큐뮬레이터
- ☐ 유압 오일 필터
- ☐ 운전실 - 활성탄 필터*(장착된 경우), CAT 1 및 CAT 2 운전실에만 해당
- ☐ 변속기 오일 필터

윤활: 그리스 피팅(장착된 경우)

- ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
- ☐ 엔진 및 변속기 사이 유니버설 조인트 축
- ☐ 조정식 전방 차축 - 윤활 지점
- ☐ 엔진과 프론트 PTO 사이 유니버설 조인트 축
- ☐ 전륜 구동 차축 - 피벗 베어링
- ☐ 모든 트레일러 히치

서비스 주기 - 실린더 트랙터 4개(파이널 티어 4(FT4), 티어 3 및 티어 2)

- | | |
|--|---|
| ☐ 전륜 구동 차축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 축 포함) | ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트 |
| ☐ 전방 차축 서스펜션 - 유압 실린더 | ☐ 후방 액슬 베어링 |
| | ☐ 후방 PTO - PTO 스톱브 축 지지대(가역 PTO 스톱브 축) |

¹ 응축액이 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이 작업을 최소한 1500시간마다 또는 2년마다 실시합니다.

² 엔진 오일 및 필터 교체 및 엔진 오일 및 엔진 오일 필터의 정비 주기 참조

³ 캡 에어 필터 시스템의 활성탄 필터 정비를 참조하십시오(CAT 1 및 CAT 2 운전실만 해당)

* MC 프레임 버전 장착 트랙터만 해당합니다.

시간: 의견: 대리점 직인:

날짜:

작업자:

.....

oulxa64,MP,FT4,500,1718967896374-44-10DEC24

추가 정비 관련 정보

중요: 다음 페이지는 모든 추가 정비를 기록하기 위한 공간입니다. 본 사용 설명서에 설명된 대로 정비 작업을 수행하십시오. 이 정비 소책자에서 각 정비 주기와 관련된 작업이 포함된 목록을 찾아보십시오.

다음 표에는 특정 가동 시간 수치에 도달했을 때 적용되어야 할 정비 주기가 나열되어 있습니다.

예: 트랙터 시간계에 18000시간이 표시되는 경우 장비를 정비해야 합니다.

이 정비 작업을 수행하기 위해 어느 정비가 가능한 사항인지 찾아보십시오.

표는 1800 작동 시간 후에 4500 및 6000 작동 시간 이후와 동일한 정비가 수행되어야 함을 보여줍니다.

운전 시간	실시할 정비:	운전 시간	실시할 정비:
100	100	10500	1500
500	500	11000	500
1000	500	11500	500

1500	1500	12000	6000
2000	500	12500	500
2500	500	13000	500
3000	3000	13500	4500
3500	500	14000	500
4000	500	14500	500
4500	4500	15000	3000
5000	500	15500	500
5500	500	16000	500
6000	6000	16500	1500
6500	500	17000	500
7000	500	17500	500
7500	1500	18000	4500 + 6000
8000	500	18500	500
8500	500	19000	500
9000	3000 + 4500	19500	1500
9500	500	20000	10000
10000	10000	20500	500

추가 정비 기록을 작성하는 방법의 예:

수행된 정비는 ...**4500 + 6000**... 시간 정비에 부합합니다.

의견:

xxx

xxx

xxx

표시된 가동 시간:.....**18000**

날짜:.....xxx

서명:.....xxxx

직인:

추가 서비스 관련 기록 1/5

수행된 정비는시간 정비에 해당합니다.	표시된 작동 시간:
의견:	날짜:
.....	서명:
.....	직인:
.....	

수행된 정비는시간 정비에 해당합니다.	표시된 작동 시간:
의견:	날짜:
.....	서명:
.....	직인:
.....	

수행된 정비는시간 정비에 해당합니다.	표시된 작동 시간:
의견:	날짜:
.....	서명:
.....	직인:
.....	

수행된 정비는시간 정비에 해당합니다.	표시된 작동 시간:
의견:	날짜:
.....	서명:
.....	직인:
.....	

추가 서비스 관련 기록 2/5

수행된 정비는시간 정비에 해당합니다.	표시된 작동 시간:
의견:	날짜:
.....	서명:
.....	직인:
.....	

수행된 정비는시간 정비에 해당합니다.	표시된 작동 시간:
의견:	날짜:
.....	서명:
.....	직인:
.....	

수행된 정비는시간 정비에 해당합니다.	표시된 작동 시간:
의견:	날짜:
.....	서명:
.....	직인:
.....	

수행된 정비는시간 정비에 해당합니다.	표시된 작동 시간:
의견:	날짜:
.....	서명:
.....	직인:
.....	

추가 서비스 관련 기록 3/5

수행된 정비는시간 정비에 해당합니다.	표시된 작동 시간:
의견:	날짜:
.....	서명:
.....	직인:
.....	

수행된 정비는시간 정비에 해당합니다.	표시된 작동 시간:
의견:	날짜:
.....	서명:
.....	직인:
.....	

수행된 정비는시간 정비에 해당합니다.	표시된 작동 시간:
의견:	날짜:
.....	서명:
.....	직인:
.....	

수행된 정비는시간 정비에 해당합니다.	표시된 작동 시간:
의견:	날짜:
.....	서명:
.....	직인:
.....	

추가 서비스 관련 기록 4/5

수행된 정비는시간 정비에 해당합니다.	표시된 작동 시간:
의견:	날짜:
.....	서명:
.....	직인:
.....	

수행된 정비는시간 정비에 해당합니다.	표시된 작동 시간:
의견:	날짜:
.....	서명:
.....	직인:
.....	

수행된 정비는시간 정비에 해당합니다.	표시된 작동 시간:
의견:	날짜:
.....	서명:
.....	직인:
.....	

수행된 정비는시간 정비에 해당합니다.	표시된 작동 시간:
의견:	날짜:
.....	서명:
.....	직인:
.....	

추가 서비스 관련 기록 5/5

수행된 정비는시간 정비에 해당합니다.	표시된 작동 시간:
의견:	날짜:
.....	서명:
.....	직인:
.....	

수행된 정비는시간 정비에 해당합니다.	표시된 작동 시간:
의견:	날짜:
.....	서명:
.....	직인:
.....	

수행된 정비는시간 정비에 해당합니다.	표시된 작동 시간:
의견:	날짜:
.....	서명:
.....	직인:
.....	

수행된 정비는시간 정비에 해당합니다.	표시된 작동 시간:
의견:	날짜:
.....	서명:
.....	직인:
.....	

서비스 - 청소

CommandCenter 스크린 청소

중요: 항상 장비를 끈 상태에서 살짝 힘을 주어 스크린을 닦으십시오. 작동 중에 스크린을 닦으면 원치 않는 버튼을 선택하게 될 수 있습니다.

디스플레이를 청소하려면, 전원을 끈 다음 John Deere 유리 또는 다목적 클리너와 같은 비 암모니아 기반 클리너를 부드러운 천에 분사하여 스크린을 닦으십시오.

OULXA64,0005A19-44-26JAN21

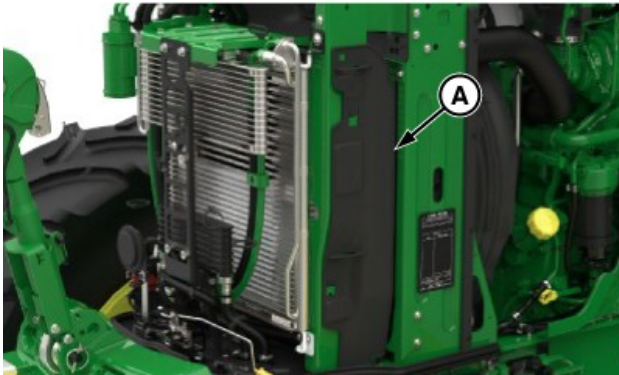
4. 부품 (B) 및 (D)~(H)에서 먼지를 조심스럽게 제거합니다.
5. 보호 화면을 다시 정렬합니다.
6. 콘덴서(B)를 재배치하고 고정합니다.
7. 커버를 재설치합니다.
8. 거울을 사용하여 쿨링 핀 및 비스코스 팬의 바이메탈 스프링(I)(장착된 경우)의 청결 상태를 점검합니다. 필요한 경우 청소합니다.

방열기, 비스코스 팬, 컨덴서 및 엔진 주변 청소

양호한 엔진 작동과 효율적인 냉각을 위해서는 구성품의 외관을 청소하는 것이 매우 중요합니다.

엔진 및 방열기 주변의 이물질을 제거하십시오.

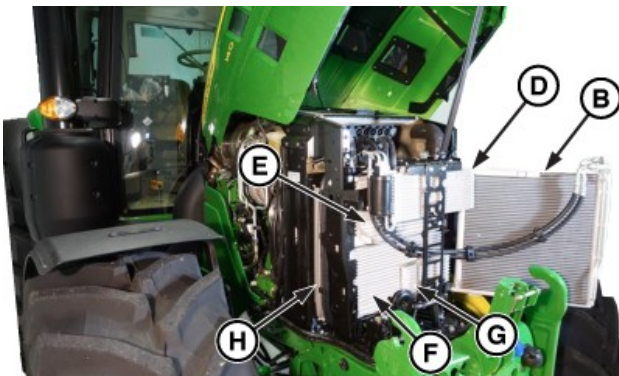
1. 양쪽에서 커버(A)를 분리합니다.



LX515478—UN—18OCT24

A—커버

2. 편리한 청소를 위해 에어컨 콘덴서(B)를 측면으로 당겨서 여십시오.

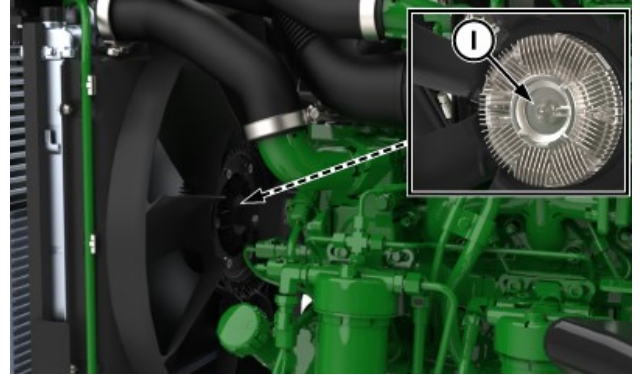


LX515479—UN—14MAR24

예시 그림

- B—에어컨 콘덴서
D—연료 쿨러
E—인터쿨러
F—변속기 오일 쿨러
G—전방 PTO 오일 쿨러
H—방열기

3. 보호 스크린을 모두 분리한 후 오염물을 제거합니다.



LX515560—UN—06MAR24

220A,04,MX,oulxa64,1709114414134-44-18OCT24

압축 공기로 엔진 기본 에어 필터 청소

디지털 디스플레이에 에어 클리너 막힘 메시지가 나타나면 압축 공기를 사용하여 기본 필터를 청소할 수 있습니다. 이를 위해 섹션 220E의 엔진 에어 클리너의 기본 에어 필터 교체 항목의 설명에 따라 에어 필터를 제거한 후 다시 설치합니다.

기본 에어 필터에 허용되는 최대 청소 횟수는 6회입니다. 6번째 청소 후 필터를 새 필터로 교체해야 합니다. 일반적으로 기본 에어 필터는 2년마다 또는 1500 시간마다(둘 중 먼저 도래하는 시점) 교체합니다.

중요: 이 설명은 기본 에어 필터 엘리먼트에만 적용됩니다. 보조 엘리먼트는 절대 청소하지 마십시오.

안전 주의 사항

! 주의: 유해 물질 흡입으로 인한 건강 위험 및 압축 공기 흐름에 의해 날리는 입자로 인한 신체적 부상 위험.

장갑, 마스크, 보안경을 비롯한 적절한 개인 보호 장구를 항상 착용하여 위험을 최소화합니다. 아래에 나열된 안전 예방조치를 따르십시오.

눈 보호: 보안경 또는 안면 보호구를 사용하여 화학물질, 부스러기 또는 유해 입자로부터 눈을 보호합니다.

귀 보호: 소음이 심한 환경에서 작업하는 경우 귀마개 또는 이어머프를 착용하여 청력 손상을 방지하십시오.

호흡기 보호: 유해한 화학물질로 청소하거나 먼지가 많은 지역에서 청소할 때 마스크 또는 승인된 방독면을 사용하여 유해한 물질의 흡입을 방지합니다.

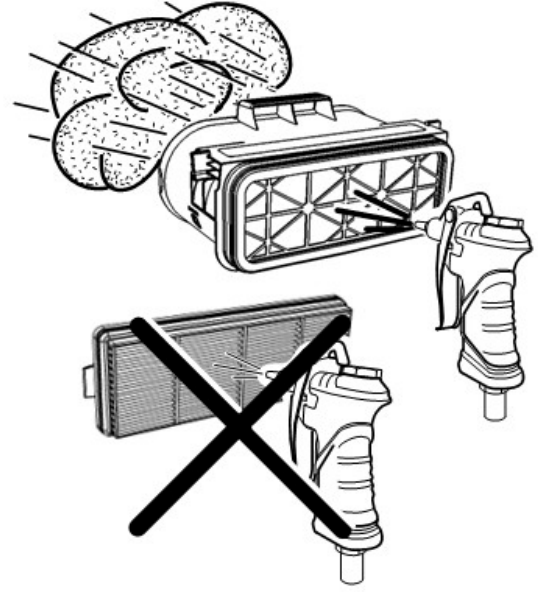
적절한 환기: 공기 중 오염 물질의 농도를 줄이기 위해 환기가 잘 되도록 합니다. 창과 도어를 열거나 배기 팬을 사용하여 공기 순환을 개선합니다.

농약: 살포에 사용되는 트랙터의 엔진 에어 필터와 같이 농약에 노출되었을 수 있는 구성품을 청소할 때는 각별한 주의를 기울여야 합니다. 이러한 화학 물질이 에어 필터에 존재할 수 있으며, 청소 중에 에어로졸화되어 유해 물질을 주변으로 분산시킬 수 있다. 이는 청소를 수행하는 작업자뿐만 아니라 주변 사람들에게도 위험을 초래합니다. 호흡기 보호 장비를 포함한 적절한 개인 보호 장비를 사용해야 하며, 노출 위험을 최소화하기 위해 사람과 동물이 멀리 떨어진 통제된 환경이나 지정된 구역에서 이러한 청소 작업을 수행하는 것을 고려해야 합니다.

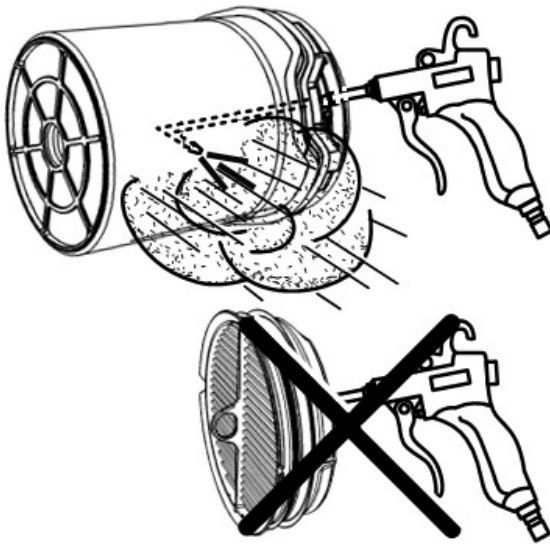
폐기물 처리: 세정 재료 및 화학 물질 처리에 대한 적절한 절차를 따르십시오. 유해 폐기물에는 지정된 용기를 사용하고 현지 규정을 준수하십시오.

정비

- 필터 엘리먼트를 붙어낼 때는 5bar(73psi)의 공기 압력을 초과하지 마십시오.
- 에어 노즐과 필터 엘리먼트 사이의 거리를 엄격하게 50mm(2인치)로 유지합니다.
- 에어 컴프레서를 사용해 필요한 공기 압력을 제공할 수 있는 경우, 노즐 직경이 3mm(1/8인치) 이상인 압축 공기 권총을 사용합니다.
- 항상 깨끗한 쪽에서 더러운 쪽으로 붙여줍니다. 필터 엘리먼트와 엔진이 손상될 위험이 있으므로 절대로 두드리거나 때리지 마십시오.
- 필터를 청소한 후 에어 필터와 하우징의 손상 또는 누출 가능성을 점검합니다. 손상된 에어 필터 또는 씰을 즉시 교체합니다.
- 에어 필터(한쪽이 열려 있음): 에어 필터를 효과적으로 청소하려면, 길이가 충분히 길고 끝이 90도 굽은 파이프가 있는 압축 공기 권총을 사용합니다. 이 디자인은 필터 엘리먼트의 바닥에 도달하고 공기가 올바른 방향(안쪽에서 바깥쪽으로 90°)으로 송풍되도록 하는 데 있어 중요합니다.



LX714298—UN—06MAY26
예: 양쪽에서 폐쇄된 타원형 에어 필터



LX714299—UN—06MAY26
예: 원통형 또는 타원형 에어 필터, 한쪽이 열려 있음

220A,10,oulxa64,1731510746293-44-06MAY26

캡 에어 필터 청소

- ⚠ 주의:** 운전실에 활성탄 필터를 새로 장착한 경우에는 에어 필터를 절대 세척하면 안 됩니다. 활성탄 필터를 새것으로 교환해야 합니다.

중요: 캡 에어 필터는 1500시간 또는 2년마다(먼저 도래하는 시점) 교체합니다.

참고: 운전실에 활성탄 필터를 새로 장착한 경우 카테고리 1 및 카테고리 2 운전실의 서비스 주기는 작동 500시간 또는 늦어도 1년에 한 번입니다.

캡 에어 필터 청소

1. 양쪽의 커버(A)를 분리합니다.



LX515481—UN—14DEC23

2. 양쪽의 필터 카트리지(B)를 분리하고 가볍게 두드려 청소합니다.
3. 에어 필터의 하우징과 먼지의 공기 통로를 세척합니다.

4. 설치는 제거 절차의 역순입니다.

필터 카트리지를 설치하는 경우 홈에 정확하게 안착되었는지 확인합니다.

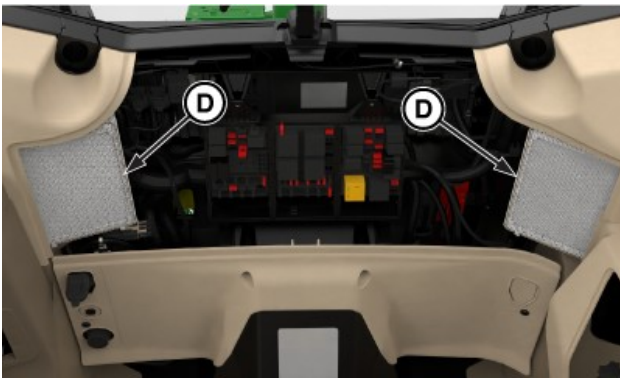
재순환 에어 필터 청소

1. 커버(C)를 제거합니다.



LX515482—UN—14DEC23

2. 양쪽의 재순환 에어 필터(D)를 분리하고 가볍게 두드려 청소합니다.



LX515483—UN—14DEC23

3. 에어 필터의 하우징과 먼지의 공기 통로를 세척합니다.

4. 설치는 제거 절차의 역순입니다.

220A,11,oulxa64,1709114413890-44-13DEC24



LX515484—UN—14DEC23

1차 연료 필터



LX515753—UN—20DEC23

추가 연료 필터(장착된 경우)

A—배출 나사

1. 배출 나사(A)를 3/4바퀴 돌려 풉니다. 물과 침전물을 배출한 후 즉시 나사를 다시 조입니다.
2. 연료 운송 펌프가 작동하도록 키 스위치에 있는 키를 오른쪽 첫 번째 스위치 위치로 돌립니다. 펌프를 약 120초간 작동시켜 주십시오.

연료 필터에 물이 있는 경우 연료 탱크의 수분 격리판을 배수합니다. 이 섹션의 연료 탱크 서비스를 참조하십시오.

220A,21,4CYL,MX,oulxa64,1709130731967-44-28FEB24

연료 필터 점검(4기통 엔진)

필터에 물이나 침전물이 쌓여 있다면 다음을 수행하십시오.

연료 탱크 정비

1/2인치 사각 키로 배출 나사를 한 바퀴 돌려 풉니다. 물 및 침전물을 배출합니다. 배출 나사를 다시 삽입하고 손으로 조입니다.



LX515487—UN—14DEC23

220A,24,oulxa64,1709114413222-44-09OCT24

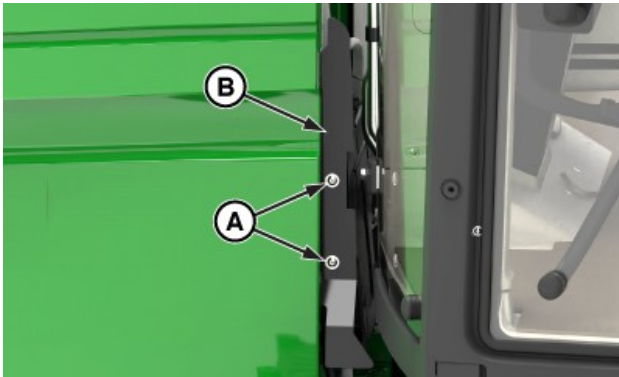
DEF 탱크 환기 필터 점검

⚠ 주의: 눈에 닿지 않도록 주의합니다. 접촉했을 시에는, 즉시 최소 15분 동안 다량의 물로 눈을 씻습니다. 자세한 정보는 물질 안전 데이터 시트(MSDS)에서 확인할 수 있습니다.

중요: DEF가 묻었을 경우 즉시 물로 청소하십시오.

참고: 매우 먼지가 많은 환경에서 작동 시, 탱크 환기 필터의 오염 여부를 자주 점검합니다.

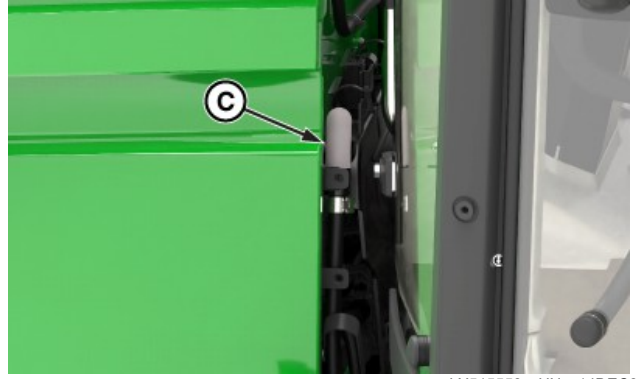
1. 장착된 경우, 나사(A) 및 커버(B)를 분리합니다.



LX515551—UN—14DEC23

A—나사
B—커버

2. 브래킷에서 필터(C)를 풀고 밖으로 빼냅니다.



LX515552—UN—14DEC23

C—DEF 탱크 환기 필터

3. 필터 (C)에 오염물이 있는지 점검합니다. 필요한 경우, 나사를 풀고 필터를 교체합니다.

참고: 새 필터의 나사를 손으로 조입니다.

4. 설치의 분리 절차의 역순입니다.

220A,32,MXtoMR,oulxa64,1709129235575-44-10APR24

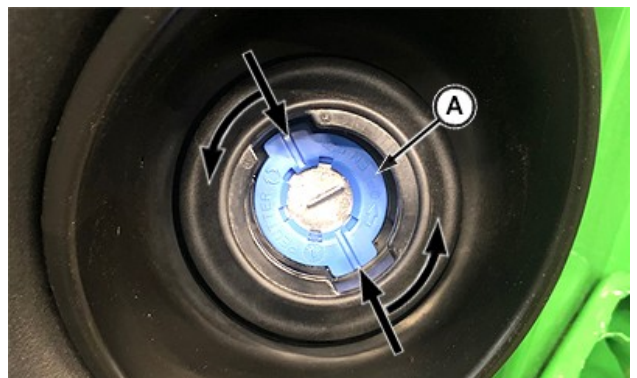
DEF 탱크의 필터 넥에서 스크린 청소

⚠ 주의: 눈에 닿지 않도록 주의합니다. 눈에 닿은 경우 15분 이상 다량의 물로 즉시 눈을 씻어냅니다. 자세한 내용은 물질 안전 데이터 시트(MSDS)를 참조하십시오.

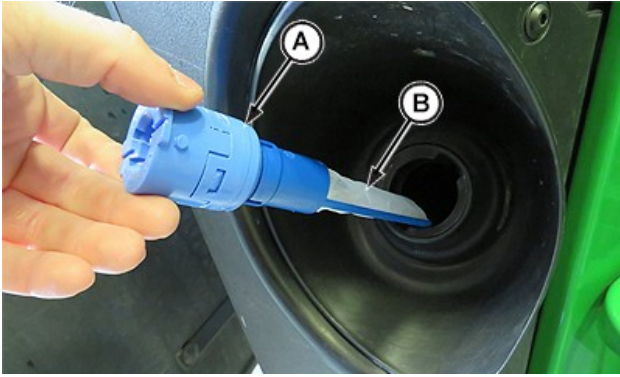
중요: DEF를 흘렸거나 DEF가 저장 탱크 이외의 표면에 묻은 경우에는, 즉시 깨끗한 물로 표면을 세척합니다. DEF는 도색 및 미도색 금속 표면에 부식을 일으키며 일부 플라스틱 및 고무 부품에 변형을 유발할 수 있습니다.

흘린 DEF가 남아 건조되었거나 천으로 닦아내기만 한 경우에는 흰색 잔류물이 남습니다. 흘러내린 DEF를 제대로 닦아내지 않으면 선택적 환원 촉매(SCR) 시스템의 누설 문제 진단을 방해할 수 있습니다.

1. DEF 탱크의 캡을 분리합니다.
2. 적합한 공구를 사용하여 필터 넥(A)을 반시계 방향으로 돌려 분리합니다.



LX515488—UN—12JUN23



LX515489—UN—05JUN23

예시 그림

A—필러 넥
B—스크린

3. 증류수 또는 DEF를 사용하여 스크린(B)을 청소하고 손상 여부를 점검합니다. 파손된 부품은 교체합니다.
4. 설치하는 분리 절차의 역순입니다.

220A,34,ouixa64,1709114412903-44-28FEB24

DEF(배기가스 정화용 요소수) 탱크 청소

! 주의: 눈에 닿지 않도록 주의합니다. 접촉했을 시에는, 즉시 최소 15분 동안 다량의 물로 눈을 씻습니다. 자세한 내용은 물질 안전 데이터 시트 (MSDS)를 참조하십시오.

중요: DEF를 흘렸거나 DEF가 저장 탱크 이외의 표면에 묻은 경우에는, 즉시 깨끗한 물로 표면을 세척합니다. DEF는 도색 및 미도색 금속 표면에 부식을 일으키며 일부 플라스틱 및 고무 부품에 변형을 유발할 수 있습니다.

흘린 DEF가 남아 건조되었거나 천으로 닦아내기만 한 경우에는 흰색 잔류물이 남습니다. 흘러내린 DEF를 제대로 닦아내지 않으면 선택적 환원 촉매 (SCR) 시스템의 누설 문제 진단을 방해할 수 있습니다.

이물질이나 액체가 DEF 탱크에 들어간 경우 DEF 탱크를 비우고 배출한 다음 새 DEF로 채웁니다.

DEF의 품질이 의심될 경우 DEF 탱크에서 샘플을 채취하여 깨끗한 컨테이너에 놓습니다. DEF는 옅은 암모니아 냄새가 나며 수정처럼 맑아야 합니다. DEF가 탁하거나, 색상이 있거나, 심한 암모니아 냄새가 나는 경우에는, 사양 범위를 벗어났을 수 있습니다. 이러한 상태의 DEF는 사용해서는 안 됩니다.

1. 드레인 플러그(장착된 경우)를 제거하고 DEF 탱크에서 적합하지 않은 DEF를 배수하거나 사이펀으로 옮깁니다.

참고: DEF 탱크를 설치하거나 제거한 상태에서 세척할 수 있습니다.

2. DEF 탱크를 새 DEF로 세척합니다.

엔진을 작동하기 전 DEF가 시각, 후각 및 농도 검사를 통과해야 합니다. 자세한 내용은 연료, 윤활유 및 냉각수 섹션의 "DEF(배기가스 정화용 요소수) - SCR (선택적 환원 촉매) 장착 엔진 사용"을 참조합니다.

3. DEF 탱크를 배출하거나 사이펀으로 옮깁니다.

참고: DEF 탱크가 세척될 때까지 2~3단계를 반복합니다.

4. **이전 버전:** DEF 주입 장치의 필터와 DEF 탱크 헤더의 흡입 스크린을 교체합니다.

최근 버전: DEF 도징 유닛 필터 및 DEF 직렬 필터를 교체합니다.

5. 분리한 경우, DEF 탱크의 드레인 플러그를 설치합니다.
6. 제거한 경우, DEF 탱크를 설치합니다.
7. 배기 가스정화용 요소수(DEF) 탱크를 새 배기 가스정화용 요소수(DEF)로 채웁니다.
8. JDG11594 또는 JDG11684 같은 DEF 굴절계로 DEF 농도를 검사합니다. 올바른 배기 가스정화용 요소수 (DEF) 농도는 31.8%~33.2%입니다.
9. 배기 가스정화용 요소수(DEF)가 사양 범위 내에 있지 않거나 탁하거나 약한 암모니아 냄새가 나지 않는 경우 John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.

DX,DEF,CLEANTANK-44-26MAR26

서비스 - 전기 시스템

배터리의 전기 회로 분리

⚠ 주의: 상해 및 폭발 위험이 있습니다! 섹션 05의 배터리 안전 취급에서 제공되는 안전 예방 조치를 준수하십시오.

전기 회로 분리:

접지 케이블을 음극 단자(-)에서 분리합니다. 연결 지점 및 배터리 단자에 접촉되는 것을 방지합니다 (예: 적절한 절연 테이프 부착).

배터리 분리 전:

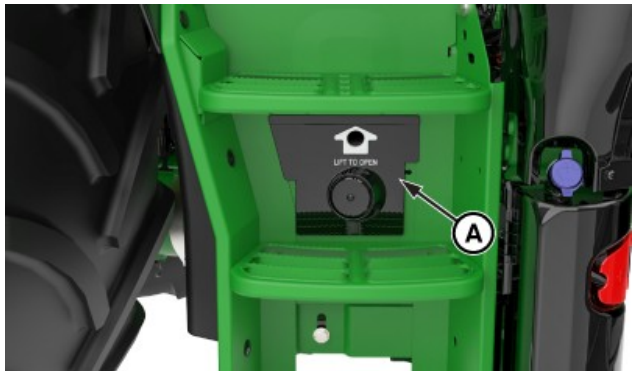
배터리 단자를 모두 분리합니다. 항상 음극 단자(-)를 먼저 분리한 다음 양극 단자(+)를 분리하십시오. 배터리를 재연결할 때는 양 단자(+)를 먼저 연결한 다음 음 단자(-)를 연결하도록 하십시오. 잘못된 순서를 사용하면 전기 시스템이 심각하게 손상될 수 있으며 최악의 경우 폭발이 발생할 수 있습니다.

중요: 차량을 30일 이상 사용하지 않을 경우 배터리를 분리하는 것이 좋습니다. 배터리를 청소하고, 시원하고 건조한 곳에 배터리를 보관하고 완충 상태로 두십시오. 배터리 세류 충전기가 사용되는 경우 제조업체의 작동 지침을 읽고 장치가 이에 적합한지 확인합니다.

중요: 전기 회로를 분리하기 전에 엔진을 끈 후 최소 4분 동안 기다립니다. DEF 시스템은 호스 및 라인을 비우는 데 이 시간이 필요합니다. DEF 시스템이 고장나지 않도록 전기 회로를 분리하여 이 절차를 중단하지 않아야 합니다.

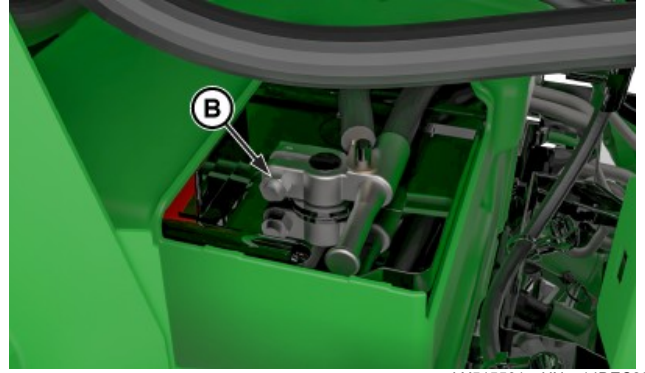
전기 회로 분리:

1. 플랩(A)을 엽니다.



LX515500—UN—14DEC23

2. 음극 단자(-)의 접지 케이블을 분리하고 배터리 단자에 의도치 않게 접촉되는 것을 방지합니다. 여기에 표시된 버전은 표시된 위치(B)에 음극 단자가 있습니다.

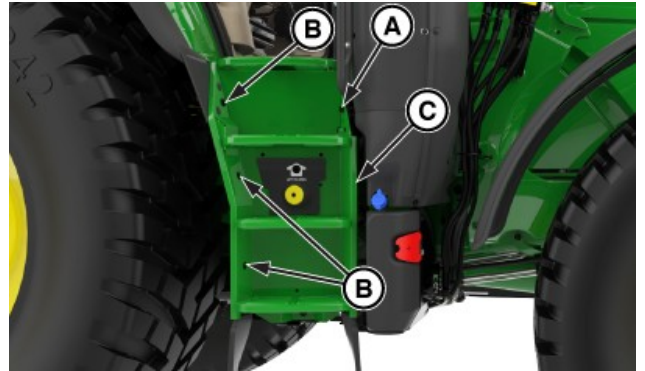


LX515501—UN—14DEC23

더 쉽게 배터리에 액세스하려면 액세스 발판을 분리합니다. 이 섹션의 배터리 액세스를 참조하십시오.

220B,011,MXtoMR,oulxa64,1712125795175-44-18OCT24

배터리 접근



LX515309—UN—17JUN24

1. 커버를 분리하고 필요한 경우 액세스 발판을 분리합니다.
2. 나사(A)를 제거합니다.
3. 너트(B)를 풀고 탑승 발판(B)을 위로 분리합니다.
4. 설치의 제거 절차의 역순입니다.

나사(A) 및 너트(B)를 지정된 토크로 조입니다.

사양

브래킷 위의 탑승 발판, 고정

나사—토크. 122Nm(90lb·ft)

브래킷 위의 액세스 발판, 고정

너트—토크. 122Nm(90lb·ft)

220B,021,MXtoMR,oulxa64,1712125616268-44-03APR24

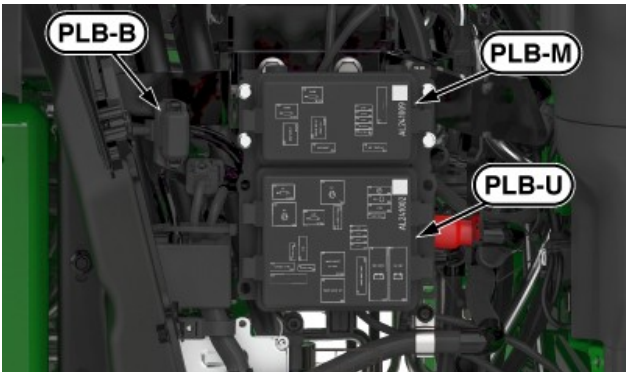
퓨즈 접근



LX515499—UN—14DEC23

PLB-C—전원 링크 박스 운전실

전원 링크 박스(PLB)의 퓨즈 및 릴레이는 운전석 뒤에 있습니다. 자세한 내용은 이 섹션의 PLB-C - 전원 링크 박스 운전실을 참조하십시오.



LX515002—UN—09APR24

PLB-B—전원 링크 박스 바이패스 전원

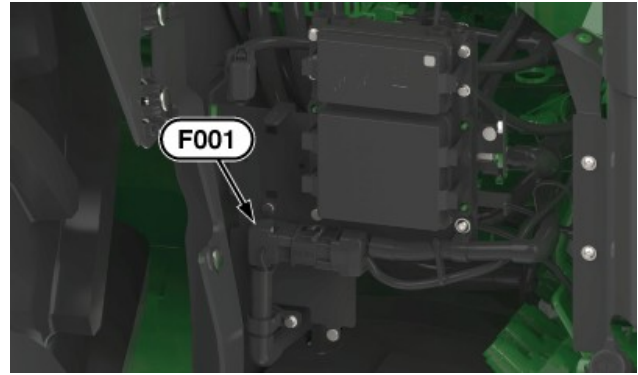
PLB-M—전원 링크 박스 모듈

PLB-U—전원 링크 박스 장치

전원 링크 박스의 퓨즈 및 릴레이는 우측 액세스 발판 뒤에 있습니다. 퓨즈 및 릴레이에 접근하려면 액세스 발판을 분리합니다. 이 섹션의 배터리 액세스를 참조하십시오.

더 많은 정보는 이 섹션을 참조하십시오.

- PLB-B - 전원 링크 박스 바이패스 전원
- PLB-M - 전원 링크 박스 모듈
- PLB-U - 전원 링크 박스 장치



LX515010—UN—08APR24

F001—250 A, 메인 퓨즈(배터리 컷오프 릴레이 미장착만 해당)¹

메인 퓨즈는 우측 액세스 발판 뒤에 있습니다. 퓨즈에 접근하려면 액세스 발판을 분리합니다. 이 섹션의 배터리 액세스를 참조하십시오.



LX515513—UN—14DEC23

글로우 플러그 퓨즈 및 전기 시동 보조장치 릴레이는 엔진 우측에 있습니다.

220B,031,MX,oulxa64,1712131193145-44-04APR24

전기 시동 보조장치의 글로우 플러그 퓨즈 및 릴레이(파이널 티어 4 및 티어 3 엔진만 해당)

중요: 전기 시스템의 손상을 방지하려면 표에 명시된 것보다 높은 정격의 퓨즈를 사용하지 마십시오.

중요: 일부 퓨즈 위치는 트랙터 배송 시 비어 있습니다. 이는 알맞은 사양을 새로 장착할 때까지 비어 있는 상태로 유지해야 합니다.

¹ 장착된 경우



LX515016—UN—08APR24
전기 시동 보조장치의 글로우 플러그 퓨즈 및 릴레이(파인얼 티어 4 및 티어 3 엔진만 해당)

F030-1—글로우 플러그 퓨즈, 70A
K046—전기 시동 보조장치 릴레이(70A)

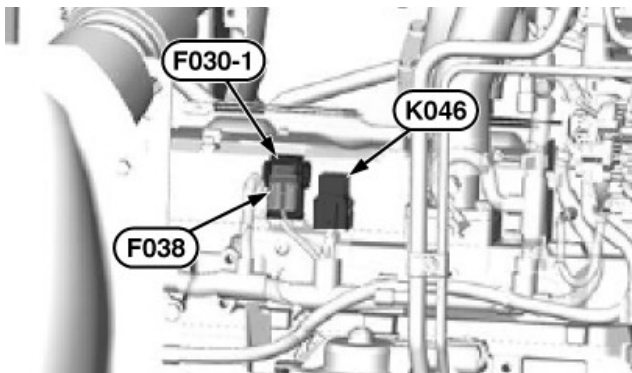
퓨즈 및 릴레이는 엔진 우측에 있습니다.
후드를 열고 커버를 분리합니다.
퓨즈 또는 릴레이를 점검하고 필요한 경우 교체합니다.
커버를 설치하고 엔진 후드를 닫습니다.

220B,041,MX,oulxa64,1712125963226-44-25APR24

전기 시동 보조장치의 퓨즈 및 릴레이(티어 2 엔진만 해당)

중요: 전기 시스템의 손상을 방지하려면 배치도에 명시된 정격보다 높은 정격의 퓨즈를 사용하지 마십시오.

중요: 일부 퓨즈 위치는 트랙터 배송 시 비어 있습니다. 이는 알맞은 사양을 새로 장착할 때까지 비어 있는 상태로 유지해야 합니다.



LX515018—UN—08APR24
전기 시동 보조장치의 퓨즈 및 릴레이, 티어 2 엔진만 해당

F030-1—전기 시동 보조장치 퓨즈 70A
F38—전기 시동 보조장치 진단 퓨즈, 10A
K046—전기 시동 보조장치 릴레이(70A)

퓨즈 및 릴레이는 엔진 우측에 있습니다.
후드를 열고 커버를 분리합니다.

퓨즈 또는 릴레이를 점검하고 필요한 경우 교체합니다.
커버를 설치하고 엔진 후드를 닫습니다.

220B,045,T2,T3,4CYL,oulxa64,1712131473268-44-25APR24

PLB-B - 전원 링크 박스 바이패스 전원, 퓨즈

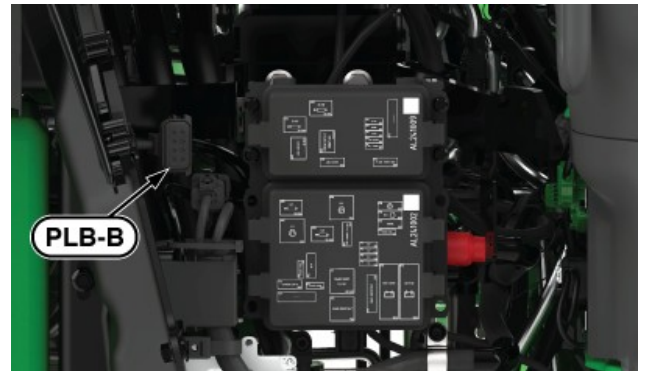
중요: 전기 시스템의 손상을 방지하려면 표에 명시된 것보다 높은 정격의 퓨즈를 사용하지 마십시오.

중요: 트랙터를 인도할 때 일부 퓨즈/릴레이의 위치가 비어 있습니다. 적절한 옵션을 새로 장착할 때까지 이 위치는 비워 두어야 합니다.

중요: 트랙터 관련 퓨즈 및 릴레이 요약을 선택해야 합니다.

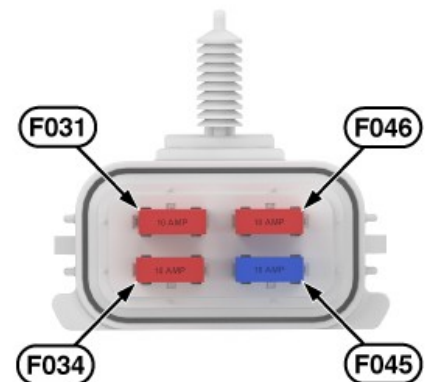
참고: 트랙터 장비 장착 방식에 따라 일부 퓨즈 및 릴레이가 없을 수 있습니다.

퓨즈 및 릴레이에 접근하려면 액세스 발판 및 커버를 분리합니다. 이 섹션의 배터리 액세스를 참조하십시오.



LX515005—UN—05APR24

PLB-B - 위치



LX550968—UN—24MAR24

PLB-B - 레이아웃

PLB-B - 레이아웃		
슬롯	정격(A)	전기 소비 장치
F031	10A	라디오(A140), 회전 속도계(A067)(BAT)
F034	10A	코너 포스트 디스플레이(A043), StarFire 리시버(A052), JDLink 제어 장치(A155-1)(BAT)
F045	15A	조향 제어 장치(AutoTrac) (A132) (BAT)
F046	10A	프로세서(A156) (BAT)

220B,401,MX,oulxa64,1712208857019-44-08AUG24

PLB-C—전원 링크 박스 운전실, 퓨즈 및 릴레이

중요: 전기 시스템의 손상을 방지하려면 표에 명시된 것보다 높은 정격의 퓨즈를 사용하지 마십시오.

중요: 트랙터를 인도할 때 일부 퓨즈/릴레이의 위치가 비어 있습니다. 적절한 옵션을 새로 장착할 때까지 이 위치는 비워 두어야 합니다.

중요: 트랙터 관련 퓨즈 및 릴레이 요약을 선택해야 합니다.

참고: 트랙터 장비 장착 방식에 따라 일부 퓨즈 및 릴레이가 없을 수 있습니다.

PLB-C - 전원 링크 박스 운전실

퓨즈 및 릴레이에 액세스하려면 래치를 아래로 누르고 커버를 제거합니다.

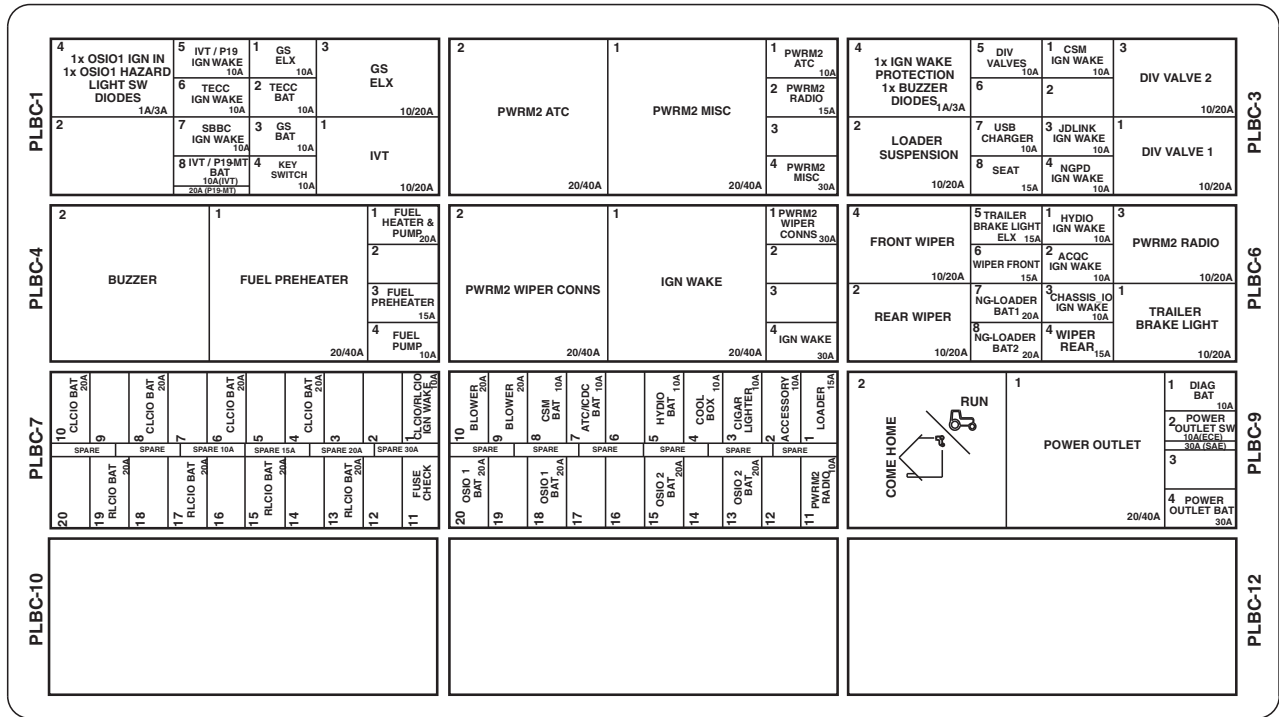


LX515498—UN—14DEC23



LX515499—UN—14DEC23

PLB-C—전원 링크 박스 운전실 요약



PLB-C - 전원 링크 박스 운전실

LX550955—UN—18OCT23

PLB-C-1 - 레이아웃		
슬롯	정격(A)	전기 소비 장치
F01/1_PLBC	10A	GreenStar (ELX)
F01/2_PLBC	10A	트랙터 작동기구 도메인 제어 장치(A044)(BAT)
F01/3_PLBC	10A	GreenStar(BAT)
F01/4_PLBC	10A	키 스위치(BAT)
F01/5_PLBC	10A	변속기 제어 장치(AutoPowr/IVT)(A013)(IGN)
F01/6_PLBC	10A	트랙터 작동기구 도메인 제어 장치(A044)(IGN)
F01/7_PLBC	10A	조향 제어 장치(AutoTrac)(A132)(IGN)
F01/8_PLBC	10A	변속기 제어 장치(AutoPowr/IVT)(A013)(IGN)
F01/8_PLBC	—	사용 안 함
K01/1_PLBC	10A/20A	AutoPowr/IVT 변속기 활성화용 릴레이
K01/2_PLBC	—	사용 안 함
K01/3_PLBC	10A/20A	GreenStar™용 릴레이(ELX)
K01/4_PLBC	1A	키 스위치의 활성 유지 다이오드
K01/4_PLBC	3A	비상등 다이오드

PLB-C-2 - 레이아웃		
슬롯	정격(A)	전기 소비 장치
F02/1_PLBC	10A	전자 기기 전원 공급장치(ELX 1)
F02/2_PLBC	15A	전자 기기 전원 공급장치(ACC 2)
F02/3_PLBC	—	사용 안 함
F02/4_PLBC	30A	전자장치 전원 공급장치(ACC 1)
K02/1_PLBC	20A/40A	전자 기기 전원 공급장치 릴레이(ACC 1)
K02/2_PLBC	20A/40A	전자 기기 전원 공급장치 릴레이(ELX 1)

서비스 - 전기 시스템

PLB-C-3 - 레이아웃

슬롯	정격(A)	전기 소비 장치
F03/1_PLBC	10A	캡 제어 장치(A048)(IGN) 이모빌라이저 제어 장치(A133)(IGN) 캡 스위치 모듈 제어 장치(S175)(IGN) 프로세서(A156)(IGN)
F03/2_PLBC	—	사용 안 함
F03/3_PLBC	10A	JDLINK 제어 장치(A155-1)(IGN) 이더넷 스위치(A064)(IGN)
F03/4_PLBC	10A	코너 포스트 디스플레이(A043)(IGN)
F03/5_PLBC	10A	디버터 밸브 릴레이 1, 2 및 전방 로더 서스펜션 릴레이(전방 로더)의 전원 공급장치
F03/6_PLBC	—	사용 안 함
F03/7_PLBC	10A	USB 충전기(ACC 1)
F03/8_PLBC	15A	컴프레서 및 히터 장착 시트(ACC 1)
K03/1_PLBC	10A/20A	디버터 밸브 1 릴레이(전방 로더)
K03/2_PLBC	10A/20A	적재기 전방 로더 서스펜션 릴레이(전방 로더)
K03/3_PLBC	10A/20A	디버터 밸브 2 릴레이(전방 로더)
K03/4_PLBC	1A	음향 경보기용 다이오드(비퍼)
K03/4_PLBC	3A	전자 기기 전원 공급용 다이오드(IGN)

PLB-C-4 - 레이아웃

슬롯	정격(A)	전기 소비 장치
F04/1_PLBC	20A	연료 프리히터 및 연료 펌프용 릴레이 전원 공급장치(티어 2/단계 II)(티어 3/단계 IIIA)
F04/2_PLBC	—	사용 안 함
F04/3_PLBC	15A	연료 프리히터
F04/4_PLBC	10A	연료 펌프(티어 2/단계 II)(티어 3/단계 IIIA)
K04/1_PLBC	20A/40A	연료 프리히터 및 연료 펌프용 릴레이(티어 2/단계 II)(티어 3/단계 IIIA)
K04/2_PLBC	20A/40A	음향 경보기(뽀 소리)

PLB-C-5 - 레이아웃

슬롯	정격(A)	전기 소비 장치
F05/1_PLBC	30A	전자장치 전원 공급장치(ELX 2)
F05/2_PLBC	—	사용 안 함
F05/3_PLBC	—	사용 안 함
F05/4_PLBC	30A	전자 기기 전원 공급장치(IGN)
K05/1_PLBC	20A/40A	전자장치(IGN) 전원 공급 릴레이
K05/2_PLBC	20A/40A	전자 기기 전원 공급장치 릴레이(ELX 2)

PLB-C-6 - 레이아웃

슬롯	정격(A)	전기 소비 장치
F06/1_PLBC	10A	유압 및 옵션 도메인 제어 장치(A045)(IGN)
F06/2_PLBC	10A	변속기 제어 장치(AutoQuad, CommandQuad)(A062)(IGN)
F06/3_PLBC	10A	트랜스미션 도메인 제어 장치(A046)(IGN)
F06/4_PLBC	15A	후방 윈도우 와이퍼 트레일러 라이트
F06/5_PLBC	15A	제동등용 릴레이 전원 공급장치
F06/6_PLBC	15A	윈드실드 와이퍼용 릴레이 전원 공급장치
F06/7_PLBC	20A	로더 전원 공급장치(BAT 1)(6M MY25에는 해당하지 않음)
F06/8_PLBC	20A	로더 전원 공급장치(BAT 2)(6M MY25에는 해당하지 않음)

서비스 - 전기 시스템

PLB-C-6 - 레이아웃		
슬롯	정격(A)	전기 소비 장치
K06/1_PLBC	10A/20A	제동등 릴레이
K06/2_PLBC	10A/20A	후방 윈도우 와이퍼 릴레이
K06/3_PLBC	10A/20A	전자 기기 전원 공급장치 릴레이(ACC 2)
K06/4_PLBC	10A/20A	윈드실드 와이퍼 릴레이

PLB-C-7 - 레이아웃		
슬롯	정격(A)	전기 소비 장치
F07/1_PLBC	10A	캡 로드 센터 제어 장치(A050)(IGN) 루프 로드 센터 제어 장치(A049)(IGN)
F07/2_PLBC	—	사용 안 함
F07/3_PLBC	—	사용 안 함
F07/4_PLBC	20A	캡 로드 센터 제어 장치(A050)(BAT 4)
F07/5_PLBC	—	사용 안 함
F07/6_PLBC	20A	운전실 캡 로드 센터 제어 장치(A050)(BAT 3)
F07/7_PLBC	—	사용 안 함
F07/8_PLBC	20A	운전실 캡 로드 센터 제어 장치(A050)(BAT 2)
F07/9_PLBC	—	사용 안 함
F07/10_PLBC	20A	운전실 캡 로드 센터 제어 장치(A050)(BAT 1)
F07/11_PLBC	—	퓨즈 테스트
F07/12_PLBC	—	사용 안 함
F07/13_PLBC	20A	루프 로드 센터 제어 장치(A049)(BAT 4)
F07/14_PLBC	—	사용 안 함
F07/15_PLBC	20A	루프 로드 센터 제어 장치(A049)(BAT 3)
F07/16_PLBC	—	사용 안 함
F07/17_PLBC	20A	루프 로드 센터 제어 장치(A049)(BAT 2)
F07/18_PLBC	—	사용 안 함
F07/19_PLBC	20A	루프 로드 센터 제어 장치(A049)(BAT 1)
F07/20_PLBC	—	사용 안 함

PLB-C-8 - 레이아웃		
슬롯	정격(A)	전기 소비 장치
F08/1_PLBC	15A	어태치먼트 커넥터(도선 0362)
F08/2_PLBC	10A	어태치먼트 커넥터(도선 0372)
F08/3_PLBC	10A	시가 라이터(ACC 1) 신호 소켓(ACC 1)
F08/4_PLBC	10A	냉장고(ACC 1)
F08/5_PLBC	10A	유압 및 옵션 도메인 제어 장치(A045)(BAT)
F08/6_PLBC	—	사용 안 함
F08/7_PLBC	10A	에어컨 제어 장치(A058)(BAT) 이모빌라이저 제어 장치(A133)(BAT)
F08/8_PLBC	10A	캡 스위치 모듈 제어 장치(S175)(BAT)
F08/9_PLBC	20A	블로어 모터 드라이버 장치(A026)(BAT)
F08/10_PLBC	20A	블로어 모터 드라이버 장치(A026)(BAT)
F08/11_PLBC	10A	라디오(A140)(ACC 2)
F08/12_PLBC	—	사용 안 함
F08/13_PLBC	20A	캡 제어 장치(A048)(BAT 2)
F08/14_PLBC	—	사용 안 함
F08/15_PLBC	20A	캡 제어 장치(A048)(BAT 1)
F08/16_PLBC	—	사용 안 함

서비스 - 전기 시스템

PLB-C-8 - 레이아웃		
슬롯	정격(A)	전기 소비 장치
F08/17_PLBC	—	사용 안 함
F08/18_PLBC	20A	운전자 스테이션 도메인 제어 장치(A047)(BAT 2)
F08/19_PLBC	—	사용 안 함
F08/20_PLBC	20A	운전자 스테이션 도메인 제어 장치(A047)(BAT 1)

PLB-C-9 - 레이아웃		
슬롯	정격(A)	전기 소비 장치
F09/1_PLBC	10A	서비스 소켓
F09/2_PLBC	10A(ECE) 30A(SAE)	3단자 전원 출력부 소켓(ELX) 압력 스위치(운전실 카테고리 4)(ELX) 트레일러 브레이크 시스템 암 단자 릴레이(ELX)로의 전원 공급 7단자 전원 연결 암 단자(SAE)(ELX)
F09/3_PLBC	—	사용 안 함
F09/4_PLBC	30A	3단자 전원 출력부 소켓(BAT) 블로워(기류장치) 모터용 릴레이로의 전원 공급(운전실 카테고리 4)
K09/1_PLBC	20A/40A	3단자 전원 연결 소켓용 릴레이(ELX) 압력 스위치용 릴레이(운전실 카테고리 4) 트레일러 브레이크 시스템 암 단자 릴레이로의 전원 공급용 릴레이 7단자 전원 연결 암 단자(SAE)용 릴레이
K09/2_PLBC		귀가 커넥터

220B,410,AII,MP,oulxa64,1712056044489-44-12MAY25

PLB-M - 전원 링크 박스 모듈, 퓨즈 및 릴레이

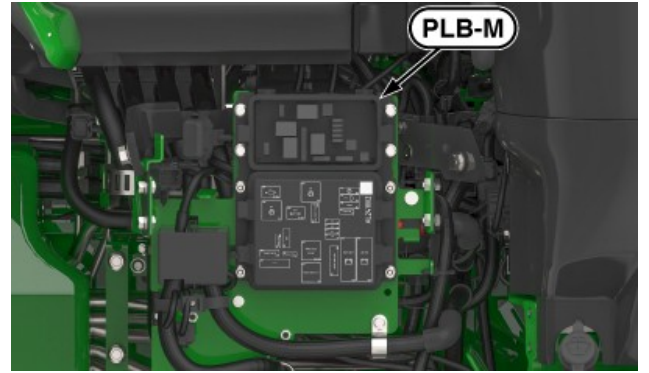
중요: 전기 시스템의 손상을 방지하려면 표에 명시된 것보다 높은 정격의 퓨즈를 사용하지 마십시오.

중요: 트랙터를 인도할 때 일부 퓨즈/릴레이의 위치가 비어 있습니다. 적절한 옵션을 새로 장착할 때까지 이 위치는 비워 두어야 합니다.

중요: 트랙터 관련 퓨즈 및 릴레이 요약을 선택해야 합니다.

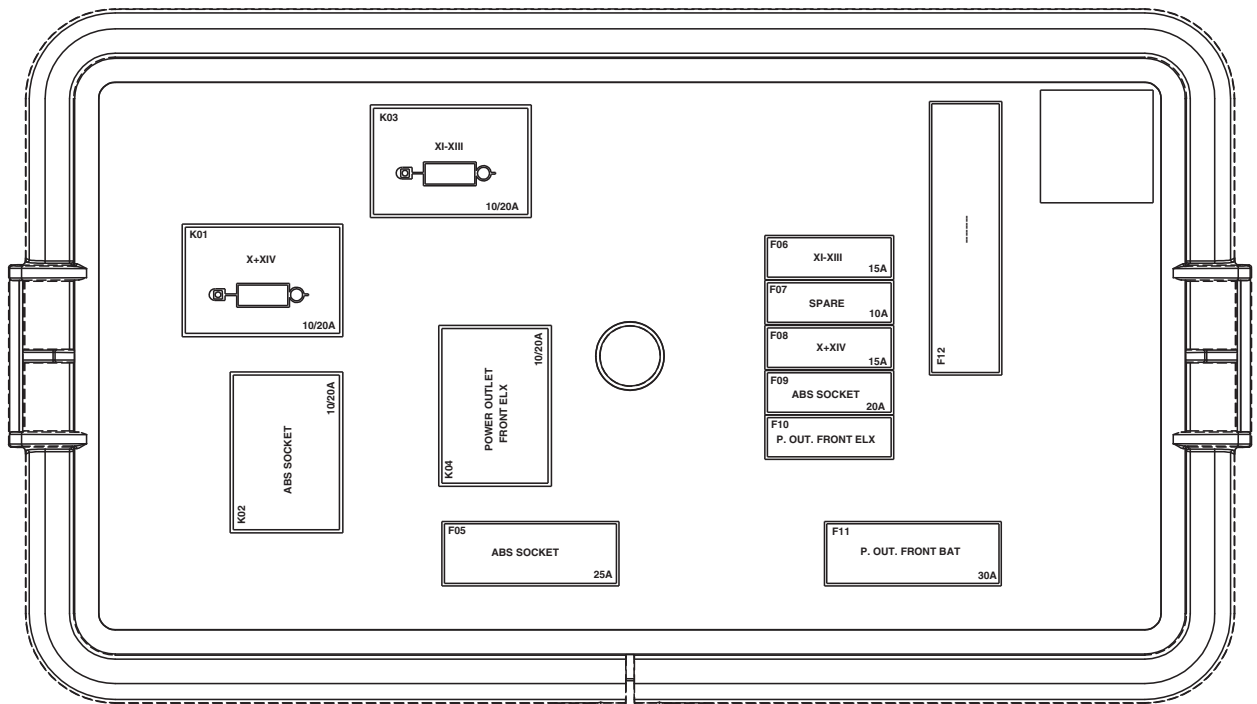
참고: 트랙터 장비 장착 방식에 따라 일부 퓨즈 및 릴레이가 없을 수 있습니다.

퓨즈 및 릴레이에 접근하려면 액세스 발판 및 커버를 분리합니다. 이 섹션의 배터리 액세스를 참조하십시오.



LX515008—UN—05APR24

PLB-M - 전원 링크 박스 모듈, 위치



LX550960—UN—18OCT23

PLB-M - 전원 링크 박스 모듈, 레이아웃

PLB-M 레이아웃(6M 110~6M 240)(MX, MM, MW, MR)		
슬롯	정격(A)	전기 소비 장치
F05_PLBM	25A	트레일러 브레이크 시스템 소켓 전원 공급장치
F06_PLBM	15A	E-SCV 장치(E-SCV XI, XII, XIII)용 전원 공급장치
F07_PLBM	10A	예비
F08_PLBM	15A	E-SCV 장치(E-SCV X, XIV) 전원 공급장치(6M MY25에는 해당하지 않음)
F09_PLBM	20A	트레일러 브레이크 시스템 암 단자용 릴레이 전원 공급장치
F10_PLBM	10A	3단자 전원 콘센트 소켓(전방 히치)(ELX)
F11_PLBM	30A	3단자 전원 콘센트 암 단자(전방 히치)(BAT)
F12_PLBM	—	미사용
K01_PLBM	10A/20A	E-SCV 장치(E-SCV X, XIX)용 릴레이(6M MY25에는 해당하지 않음)
K02_PLBM	10A/20A	트레일러 브레이크 시스템용 릴레이 암 단자

PLB-M 레이아웃(6M 110~6M 240)(MX, MM, MW, MR)		
슬롯	정격(A)	전기 소비 장치
K03_PLBM	10A/20A	E-SCV 장치(E-SCV XI, XII, XIII)용 릴레이
K04_PLBM	10A/20A	3단자 전원 콘센트 소켓 릴레이(전방 히치)

220B,421,MXtoMR,MP,oulxa64,1712221128437-44-01JUL26

PLB-U - 전원 링크 박스 유닛, 퓨즈 및 릴레이

중요: 전기 시스템의 손상을 방지하려면 표에 명시된 것보다 높은 정격의 퓨즈를 사용하지 마십시오.

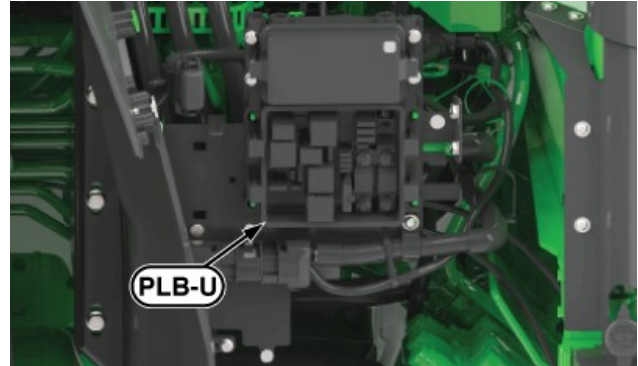
중요: 트랙터를 인도할 때 일부 퓨즈/릴레이의 위치가 비어 있습니다. 적절한 옵션을 새로 장착할 때까지 이 위치는 비워 두어야 합니다.

중요: 트랙터 관련 퓨즈 및 릴레이 요약을 선택해야 합니다.

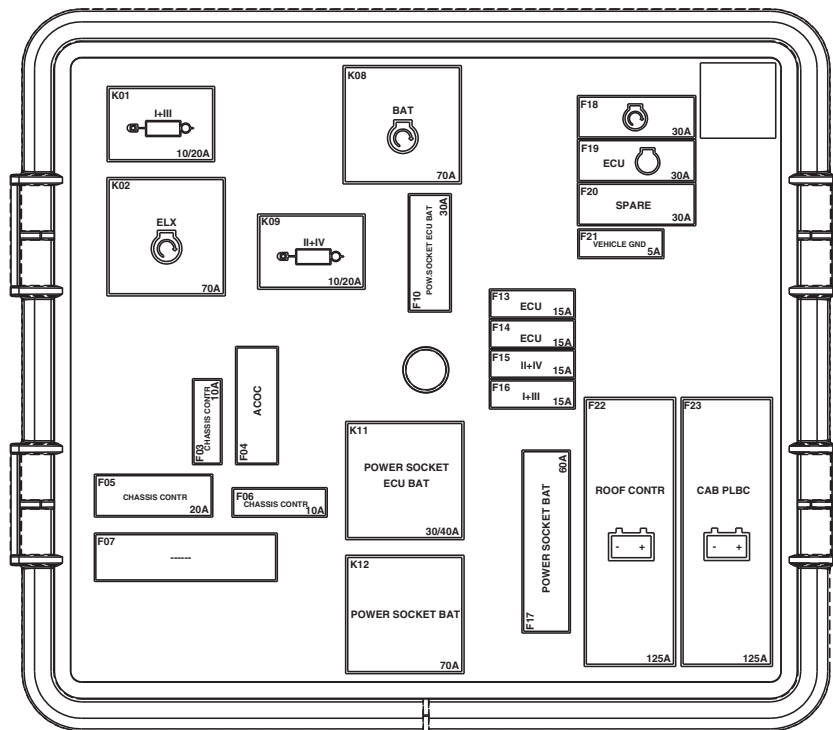
중요: PLB-U의 메가 퓨즈(125A) 2개를 동시에 풀지 마십시오. 그렇지 않으면 버스 바가 꼬일 수 있습니다.

참고: 트랙터 장비 장착 방식에 따라 일부 퓨즈 및 릴레이가 없을 수 있습니다.

퓨즈 및 릴레이에 접근하려면 액세스 발판 및 커버를 분리합니다. 이 섹션의 배터리 액세스를 참조하십시오.



LX515014—UN—08APR24



PLB-U - 전원 링크 박스 장치, 레이아웃

LX550957—UN—18OCT23

PLB-U 레이아웃(6M 110~6M 240)(MX, MM, MW, MR)		
슬롯	정격(A)	전기 소비 장치
F03_PLBU	10A	트랜스미션 도메인 제어 장치(A046)(BAT 3)
F04_PLBU	20A	변속기 제어 장치(AutoQuad, CommandQuad)(A062)(BAT) 변속기 제어 장치(e19)(A065)(BAT)(6M MY25에는 해당하지 않음)
F05_PLBU	20A	트랜스미션 도메인 제어 장치(A046)(BAT 1, BAT 2)
F06_PLBU	10A	트랜스미션 도메인 제어 장치(A046)(BAT 4)
F07_PLBU	—	사용 안 함
F10_PLBU	30A	작동기구 소켓(작동기구 제어 장치에 전원 공급)
F13_PLBU	15A	엔진 제어 장치(A021/A5505)
F14_PLBU	15A	엔진 제어 장치(A021/A5505)
F15_PLBU	15A	E-SCV 장치(E-SCV II, IV)용 전원 공급장치
F16_PLBU	15A	E-SCV 장치(E-SCV I, III)용 전원 공급장치
F17_PLBU	60A	작동기구 소켓(구성품에 전원 공급)
F18_PLBU	30A	스타터 모터
F19_PLBU	30A	엔진 제어 장치(A021/A5505) 엔진 제어 장치(A086)(티어 2/단계 II)
F20_PLBU	30A	예비
F21_PLBU	5A	
F22_PLBU	125A	루프 제어 장치(후방 로드 센터)(A049)
F23_PLBU	125A	퓨즈 및 릴레이 박스 전원 공급장치(PLBC)
K01_PLBU	10A/20A	E-SCV 장치(E-SCV I, III)용 릴레이
K02_PLBU	70A	스타터 릴레이 1
K08_PLBU	70A	스타터 릴레이 2
K09_PLBU	10A/20A	E-SCV 장치(E-SCV II, IV)용 릴레이
K11_PLBU	10A/20A	작동기구 소켓용 릴레이(작동기구 제어 장치에 전원 공급)
K12_PLBU	70A	작동기구 소켓용 릴레이(구성품에 전원 공급)

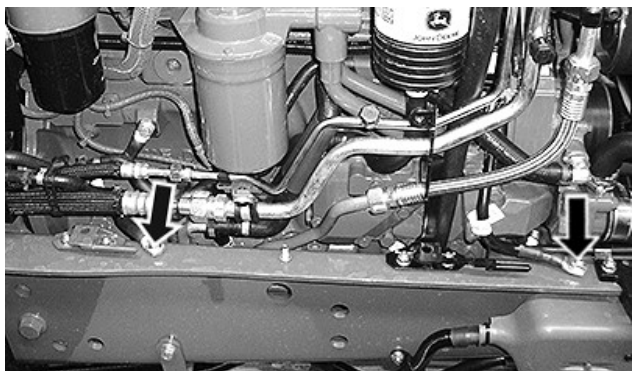
220B, 431, MXtoMR, MP, oulxa64, 1712063426253-44-22OCT24

엔진 접지 연결 점검

접지 케이블의 마모 또는 손상 여부를 모두 점검합니다.

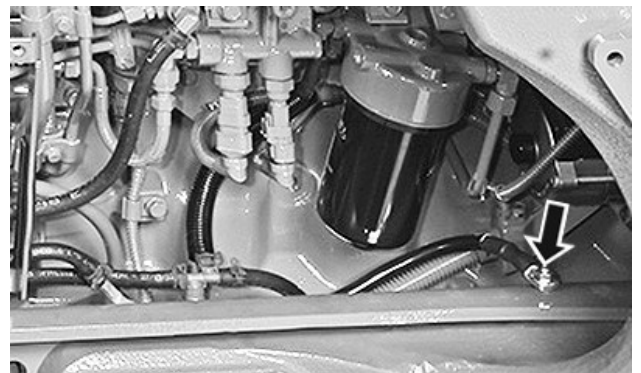
부착 나사의 조임 상태를 점검합니다.

손상된 경우 접지 케이블을 교체합니다.



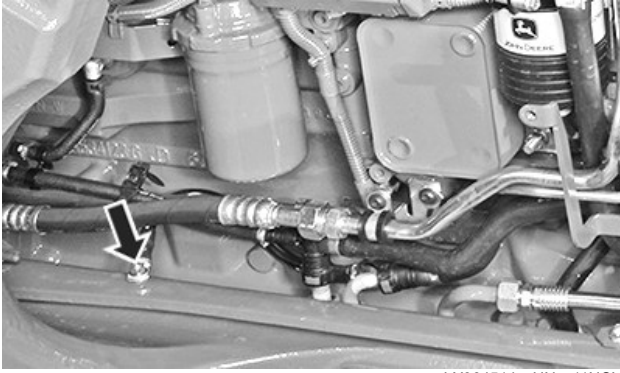
LX364484—UN—09OCT19

4기통 엔진의 접지 커넥터/예시 그림



LX364513—UN—11NOV19

6기통 엔진의 접지 커넥터/예시 그림



LX364514—UN—11NOV19
6기통 엔진의 접지 커넥터에서 그림

220B,601,MXtoMT,oulxa64,1712125925106-44-04APR24

스타터 모터

스타터 스위치가 작동될 때 스타터 모터가 회전하지 않으면 스타터 시스템을 철저히 점검하십시오.

- 시동 보호 상태를 나타내는 카운트다운 타이머가 있는지 디스플레이를 점검합니다.
- 스타터 제어 관련 오류 코드가 있는지 점검합니다.
- 배터리가 충분히 충전되어 있는지 점검합니다.
- 케이블이 마모되어 끊어졌는지 그리고 케이블 연결이 느슨하거나 녹슬지 않았는지 점검합니다.

이러한 오작동의 가능한 원인을 수정한 후에도 스타터 모터가 여전히 회전하지 않으면 John Deere 딜러나 다른 서비스 제공업체에서 점검 및 수리를 받아야 합니다.

220B,610,ALL,oulxa64,1712055613624-44-22JUL25

PTO 작동의 안전 장치 점검

중요: 전방 및 후방 PTO의 안전 장치를 각각 점검합니다.

1. 주차 잠금을 체결합니다.
2. 엔진 시동을 걸고 그대로 둡니다.
3. PTO를 연결하고 PTO 스톱브 축이 회전하는지 확인합니다.

참고: 후방 PTO를 점검할 때 PTO 속도를 선택하고 PTO를 연결합니다.

4. PTO 연결 상태를 유지한 채로 엔진을 끕니다.
5. 엔진 시동을 다시 한번 걸고 그대로 둡니다. PTO가 작동하지 않아야 합니다.
6. 동력 인출 장치가 시동되면 안전 장치를 John Deere 딜러나 다른 서비스 제공업체에서 수리해야 합니다.

220B,620,MP,oulxa64,1712055613562-44-22JUL25

무브먼트 인히비터 점검(PowrQuad PLUS 변속기 및 AutoQuad PLUS 변속기)

1. 레인지 시프트 레버를 중립 위치(A)에 놓습니다.



LX364209—UN—22JAN19

2. 리버스 드라이브 레버(B)를 전진 또는 후진 위치로 이동합니다.



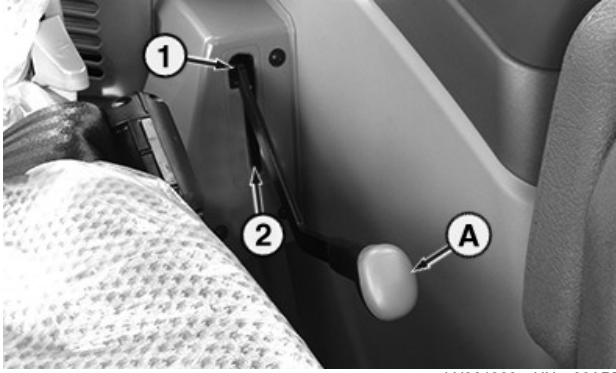
LX364365—UN—08APR19

3. 엔진 시동을 걸고 6-7초 기다립니다. N 디스플레이에 불이 켜집니다.
4. 클러치를 풀고 변속합니다. 천천히 클러치 페달에서 발을 떼십시오. 트랙터가 움직이기 시작하면 안 됩니다. 이 경우 John Deere 대리점 또는 기타 서비스 공급업체에 즉시 문의하십시오.

220B,635,MP,oulxa64,1712055613525-44-22JUL25

무브먼트 인히비터 점검(CommandQuad 변속기)

1. 레버(A)를 (1) 위치로 옮겨 주차 잠금을 체결합니다.



LX364366—UN—09APR19

- A—주차 잠금 레버
1—주차 잠금장치 연결됨
2—주차 잠금장치 해제됨

2. 리버스 드라이브 레버(B)를 전진 또는 후진 위치로 이동합니다.



LX364365—UN—08APR19

- B—방향 제어 레버

3. 엔진 시동을 걸고 6-7초 기다립니다. N 디스플레이에 불이 켜집니다.
4. 브레이크를 연결합니다.
5. 레버(A)를 위치 (2)로 옮겨 주차 잠금을 풉니다.
6. 브레이크를 풀고 속도 제어 페달 또는 핸드 스로틀을 작동합니다. 트랙터가 움직이기 시작하면 안 됩니다. 이 경우 John Deere 대리점 또는 기타 서비스 공급업체에 즉시 문의하십시오.

220B, 640, MP, ooulxa64, 1712055613483-44-22JUL25

무브먼트 인히비터 점검(AutoPowr/IVT 변속기)

1. 후진 구동 레버(A)를 전진 또는 후진 위치로 옮깁니다.



LX372926—UN—18NOV20

- A—방향 제어 레버

2. 엔진 시동을 걸고 6-7초 기다립니다. N 디스플레이에 불이 켜집니다.
3. 클러치를 밟고 천천히 클러치 페달을 해제합니다. 트랙터가 움직이기 시작하면 안 됩니다. 이 경우 John Deere 대리점 또는 기타 서비스 공급업체에 즉시 문의하십시오.

220B, 645, MP, ooulxa64, 1712055613424-44-06AUG25

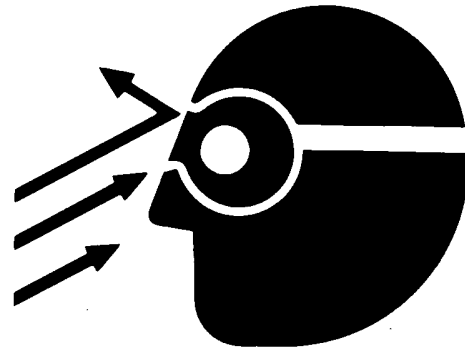
전등 테스트

특히 일반 도로에서 주행하기 전에 전등이 올바르게 작동하는지 확인하십시오.

관련 법규를 모두 준수하십시오.

220B, 700, ALL, LX25458, 0000B54-44-02APR24

할로겐 전구 안전 취급



TS266—UN—23AUG88



A—할로겐 전구

H39474—UN—30JUN00

⚠ 주의: 할로겐 전구(A)에는 가압 가스가 들어 있습니다. 할로겐 전구를 부적절하게 취급하면 전구가 깨져 파편이 날릴 수 있습니다. 부상을 방지하려면:

- 할로겐 전구를 끄고 냉각한 후 교체하십시오. 할로겐 전구를 완전히 교체할 때까지 스위치를 꺼두십시오.
- 보안경과 장갑을 착용하십시오.
- 할로겐 전구의 마개 부분으로만 잡으십시오. 할로겐 전구를 오일에서 멀리 유지합니다. 유리를 만지지 않도록 장갑을 착용하십시오.
- 할로겐 전구를 떨어뜨리지 말고 굽히지 않았는지 확인하십시오. 습기가 없도록 하십시오.
- 떨어뜨리거나 유리에 금이 간 전구는 사용하지 마십시오(파열 위험).
- 사용한 할로겐 전구는 새 할로겐 전구 통에 넣어 적절하게 폐기하십시오. 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 두십시오.

220B,701,ALL,LX25458,0000B55-44-02APR24

안전 유지관리 및 청소



TS249—UN—23AUG88

⚠ 주의: 접근이 어려운 위치에서 정비 작업을 수행하려면, 반드시 비계, 단, 또는 안전 사다리를 사용해야 합니다.

루프 전등 조정, 냉각 시스템 유지보수 작업과 같이 접근

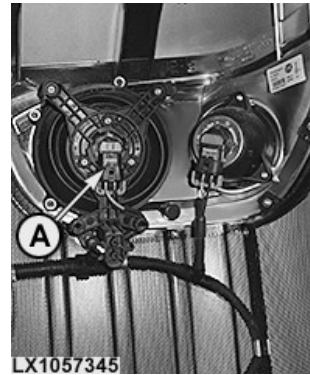
불가능한 구역에서 청소 및 유지보수 작업을 할 때, 우측 도어가 없는 트랙터의 우측 외부 미러를 조정할 때, 기타 유사한 작업을 할 때에는 특별한 주의를 기울여야 합니다.

⚠ 주의: 이런 용도로 만들어진 것이 아닌 트랙터 구성품에 올라가서 이 작업을 수행하는 것은 절대 금물입니다. 트랙터 구성품에 물기가 있거나, 더럽거나, 얼어있는 경우 특히 치명적인 낙하 위험이 있습니다.

220B,702,ALL,LX25458,0000B56-44-02APR24

엔진 후드의 전조등 상향등 전구 교체

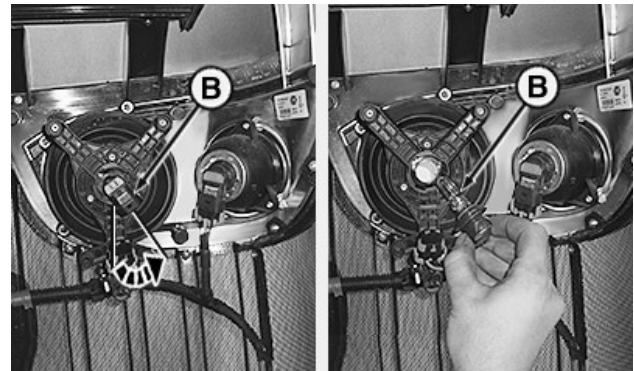
1. 조명을 끄고 전구를 식힙니다.
2. 엔진 후드를 열고 커넥터(A)를 분리합니다.



LX1057345

LX1057345—UN—13NOV13

3. 전구(B)를 반시계 방향으로 돌려서 분리합니다.



LX314873—UN—16MAY17

4. 깨끗한 천을 사용하여 새 전구를 설치한 다음 시계 방향으로 돌립니다.
5. 커넥터(A)를 연결하고 엔진 후드를 닫습니다.

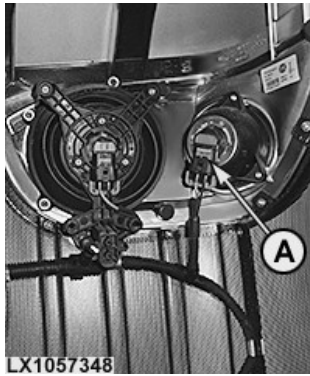
참고: LED 전등의 경우 LED 전등 전체를 교체합니다.

220B,712,MXtoMT,OULXA64,0005A0F-44-02APR24

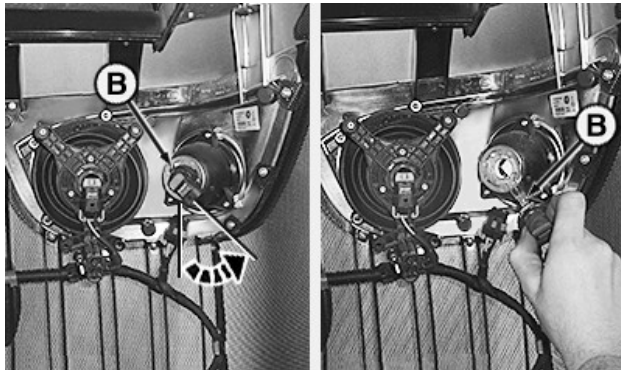
엔진 후드의 작업등 전구 교체

1. 조명을 끄고 전구를 식힙니다.

- 엔진 후드를 열고 커넥터(A)를 분리합니다.



- 전구(B)를 반시계 방향으로 돌려서 분리합니다.



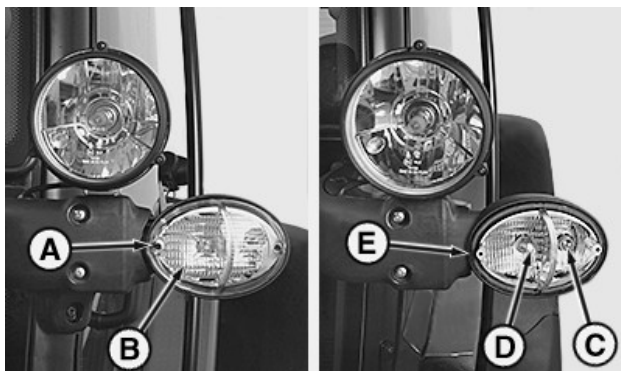
- 깨끗한 천을 사용하여 새 전구를 설치한 다음 시계 방향으로 돌립니다.
- 커넥터(A)를 연결하고 엔진 후드를 닫습니다.

참고: LED 전등의 경우 LED 전등 전체를 교체합니다.

220B,714,MXtoMT,OULXA64,0005A10-44-02APR24

운전실 프레임의 방향 지시등 및 차폭등 전구 교체

- 조명을 끄고 전구를 식힙니다.
- 나사 (A)를 빼고 전조등 렌즈 (B)를 제거합니다.



- 방향 지시등 전구(C) 교체:

- 전구(C)를 분리하려면 안으로 눌러 반시계 방향으로 돌립니다.
- 깨끗한 천을 사용해서 새 전구를 배치한 후 안으로 눌러 시계 방향으로 돌리면서 장착합니다.

4. 차폭등 전구(D) 교체:

- 전구(D)를 분리하려면 안으로 눌러 반시계 방향으로 돌립니다.
- 깨끗한 천을 사용해서 새 전구를 배치한 후 안으로 눌러 시계 방향으로 돌리면서 장착합니다.

참고: 씰(E)이 올바르게 부착되었는지 확인하십시오.

- 전조등 렌즈(B)를 배치한 다음 나사(A)를 조입니다.

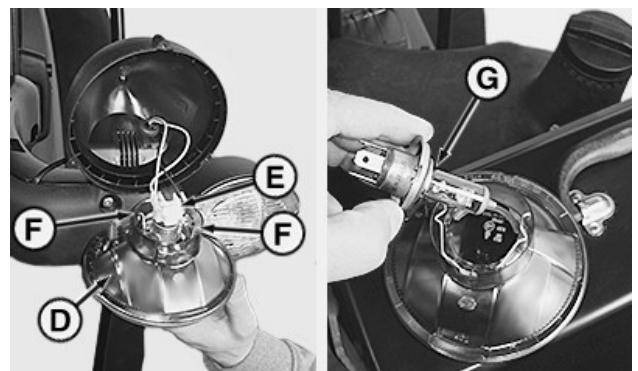
220B,715,ALL,OULXA64,0005A12-44-02APR24

운전실 프레임의 전조등 전구 교체

- 조명을 끄고 전구를 식힙니다.
- 나사(A)를 빼고 마운팅 프레임(B)을 분리합니다.



- 씰링 (C)를 제거하고 하우징에서 전등 (D)를 분리합니다.
- 커넥터(E)를 분리하고 클램프(F)를 풉니다.



- 전구(G)를 분리합니다.
- 깨끗한 천으로 새 전구를 배치하고 클램프(F)로 고정합니다.

7. 커넥터(E)를 설치한 다음 하우징에 전등(D)을 배치합니다.
8. 쉘(C)을 장착하고 올바르게 부착되었는지 확인합니다.
9. 마운팅 프레임(B)을 배치한 다음 나사(A)를 조입니다.

참고: LED 조명의 경우 LED 조명 모듈 교체 또는 필요한 경우 LED 조명 전체를 교체합니다.



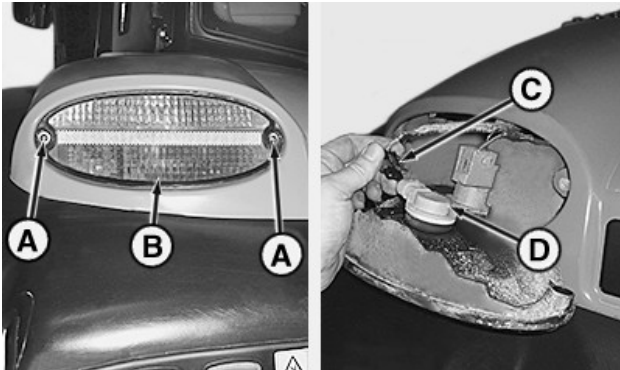
LED 전등

LX364382—UN—16APR19

220B,716,ALL,OULXA64,0005A13-44-02APR24

펜더의 미등 및 제동등/방향 지시등 전구 교체

1. 조명을 끄고 전구를 식힙니다.
2. 나사 (A)를 빼고 미등/브레이크등/방향 지시등 (B)를 분해합니다.



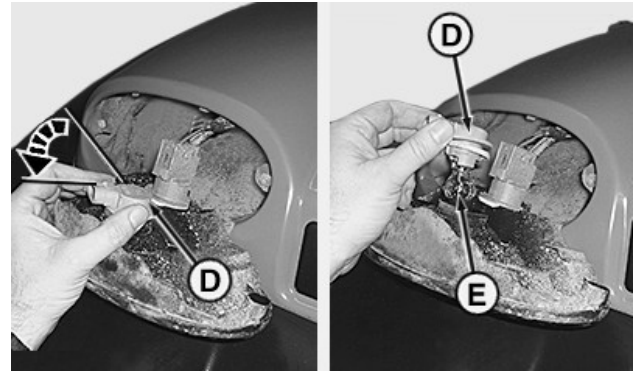
방향 지시등

LX314879—UN—16MAY17

- A—볼트
- B—미등/제동등/방향 지시등
- C—방향 지시등 커넥터
- D—고정물, 방향 지시등

3. 방향 지시등 전구 교체:

- a. 커넥터(C)를 분리합니다.
- b. 소켓 (D)를 시계 반대 방향으로 돌려서 분리합니다.



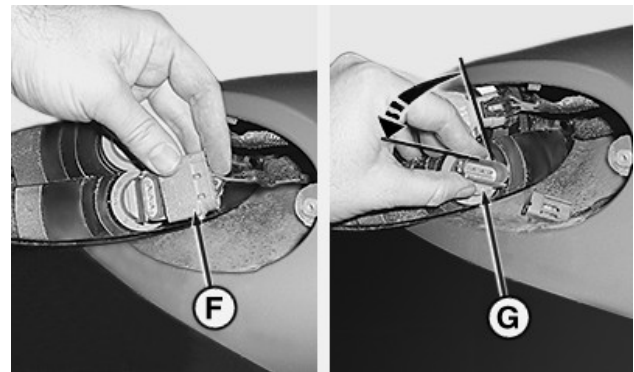
방향 지시등

LX314880—UN—16MAY17

- D—고정물, 방향 지시등
- E—램프, 방향 지시등

- c. 전구(E)를 안으로 밀면서 반시계 방향으로 돌려 암 단자에서 제거합니다.
- d. 깨끗한 천을 사용해서 새 전구를 암 단자에 배치한 다음 안으로 눌러 시계 방향으로 돌리면서 장착합니다.
- e. 암 단자(D)를 하우징에 배치한 다음 시계 방향으로 돌립니다.
- f. 커넥터(C)를 연결합니다.

4. 미등 및 제동등 전구 교체:

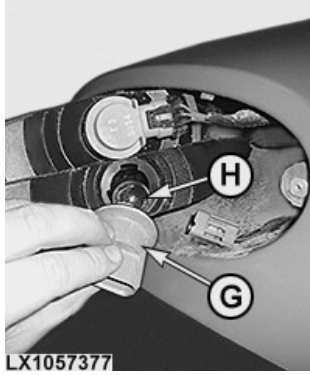


미등/제동등

LX314881—UN—16MAY17

- F—미등 및 제동등 커넥터
- G—미등 및 제동등 암 단자

- a. 커넥터 (F)를 분리합니다.
- b. 암 단자(G)를 반시계 방향으로 돌려서 분리합니다.
- c. 전구(H)를 안으로 밀면서 반시계 방향으로 돌려 암 단자에서 제거합니다.



LX1057377

LX1057377—UN—14NOV13

미등/제동등

G—미등 및 제동등 암 단자
H—미등 및 제동등 램프

- d. 깨끗한 천을 사용해서 새 전구를 암 단자에 배치한 다음 안으로 눌러 시계 방향으로 돌리면서 장착합니다.
 - e. 암 단자(G)를 하우징에 배치하고 시계 방향으로 돌립니다.
5. 미등/제동등/방향 지시등(B)을 배치하고 나사(A)를 조입니다.

220B, 717, MP, BB, OULXA64, 0005A14-44-08APR24

2. 커버(A)를 분리합니다.
3. 나사(B)를 빼고 고정 링(C)을 분리합니다.
4. 하우징에서 조명등(D)을 분리합니다.
5. 잠금장치(E)를 해제하고 커넥터에서 전구(F)를 분리합니다.
6. 깨끗한 천을 사용하여 새 전구를 커넥터에 연결합니다.
7. 전구(F)를 조명등에 설치하고 디텐트(E)를 고정합니다.
8. 조명등을 하우징에 설치합니다.
9. 고정 링(C)을 끼우고 나사(B)를 조입니다.
10. 커버(A)를 설치합니다.

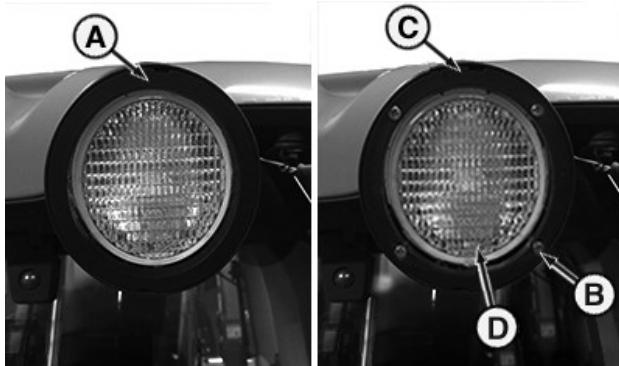
참고: LED 조명의 경우 LED 조명 모듈 교체 또는 필요한 경우 LED 조명 전체를 교체합니다.

220B, 718, 6M, OULXA64, 00056FC-44-02APR24

작업등(타원형) 전구 교체

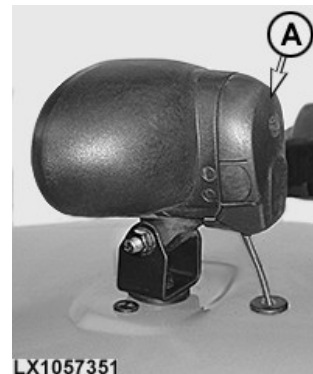
1. 조명을 끄고 전구를 식힙니다.
2. 커버(A)를 분리합니다.

작업등(원형) 전구 교체



LX314939—UN—30JUN17

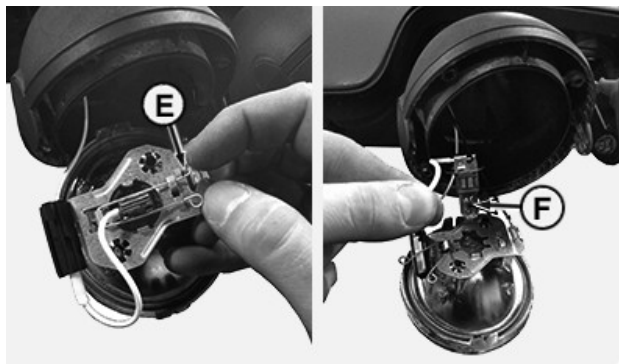
운전실 루프 후방 작업등



LX1057351

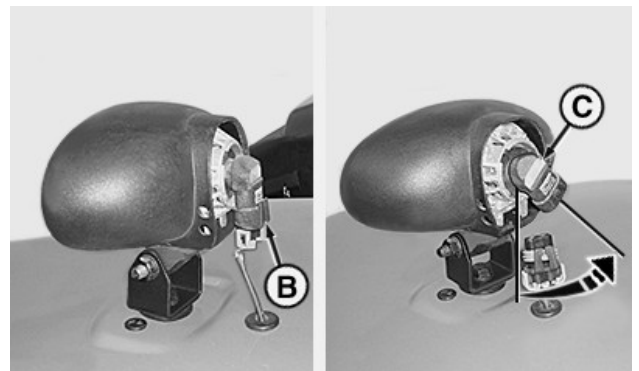
LX1057351—UN—13NOV13

펜더 후방 작업등



LX314940—UN—30JUN17

1. 조명을 끄고 전구를 식힙니다.



LX314875—UN—16MAY17

3. 커넥터(B)를 분리합니다.
4. 소켓(C)을 반시계 방향으로 돌려 하우징에서 분리합니다.

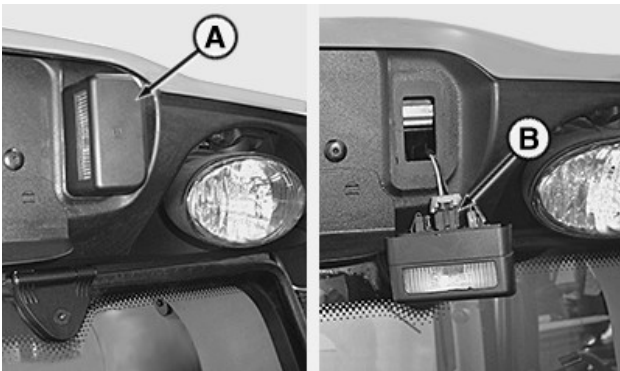
5. 깨끗한 천을 사용하여 새 전구를 소켓에 장착합니다.
6. 소켓(C)을 하우징에 배치하고 시계 방향으로 돌립니다.
7. 커넥터(B)를 연결하고 커버(A)를 설치합니다.

참고: LED 조명의 경우 LED 조명 모듈 교체 또는 필요한 경우 LED 조명 전체를 교체합니다.

220B,719,6M,OULXA64,00056FD-44-02APR24

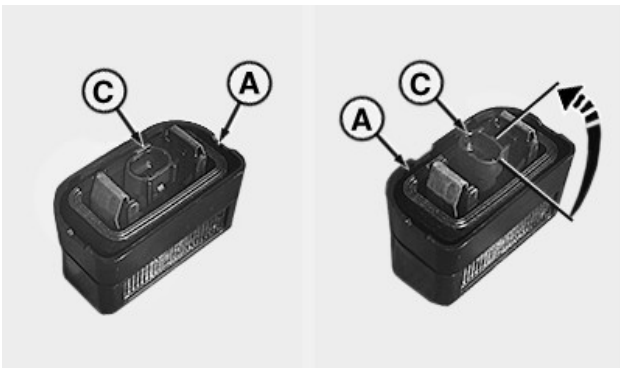
번호판등 전구 교체

1. 조명을 끄고 전구를 식힙니다.
2. 운전실에서 번호판등 (A)와 커넥터 (B)를 분리합니다.



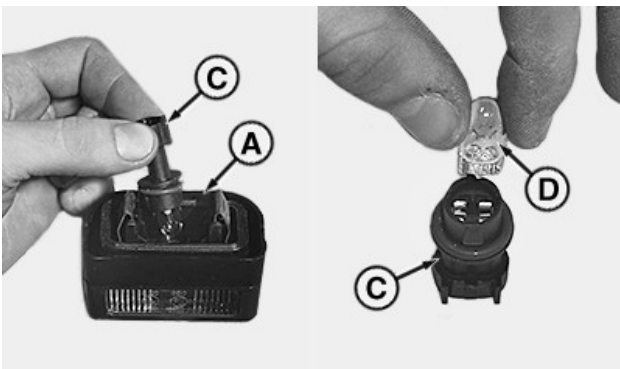
LX314882—UN—16MAY17

3. 소켓 (C)를 90° 돌려서 분리합니다.



LX314883—UN—16MAY17

4. 전구(D)를 제거합니다.



LX314884—UN—16MAY17

5. 깨끗한 천을 사용하여 새 전구를 암 단자(C)에 배치합니다.
6. 암 단자(C)를 번호판등(A)에 놓고 시계 방향으로 돌립니다.
7. 커넥터(B)를 연결하고 루프에 번호판등(A)을 장착합니다.

220B,725,ALL,OULXA64,0005A15-44-02APR24

유도등 전구 교체



TS249—UN—23AUG88

주의: 접근이 어려운 위치에서 정비 작업을 수행하려면, 반드시 비계, 단, 또는 안전 사다리를 사용해야 합니다.

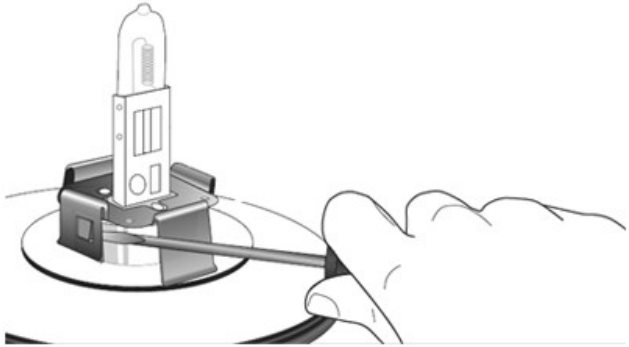
이런 용도로 만들어진 것이 아닌 트랙터 구성품에 올라가서 이 작업을 수행하는 것은 절대 금물입니다. 트랙터 구성품에 물기가 있거나, 더럽거나, 얼어있는 경우 특히 치명적인 낙하 위험이 있습니다.

1. 제거: 충돌 방지등 커버를 엽니다.



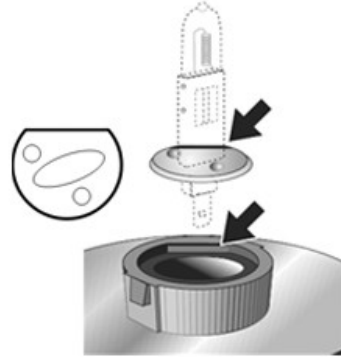
LX275159—UN—03MAR16

2. 고정용 클램프를 풉니다.



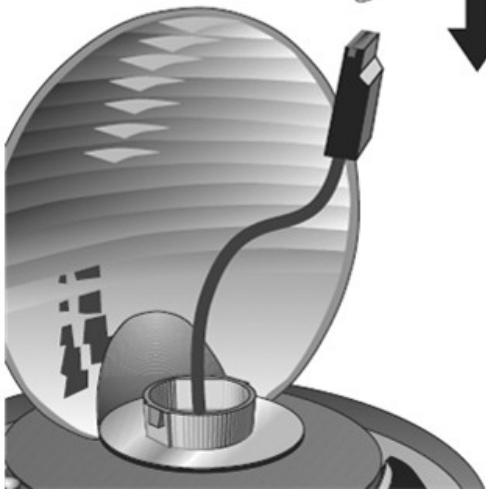
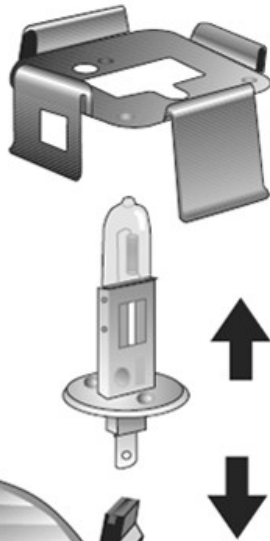
LX275160—UN—03MAR16

3. 전구를 제거합니다.



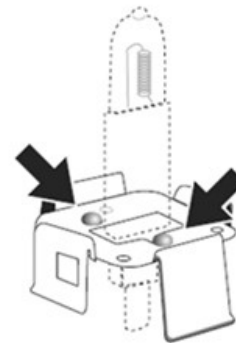
LX275162—UN—03MAR16

전구: H1 - 12V, 55W (8GH 002 089-131)



LX275161—UN—03MAR16

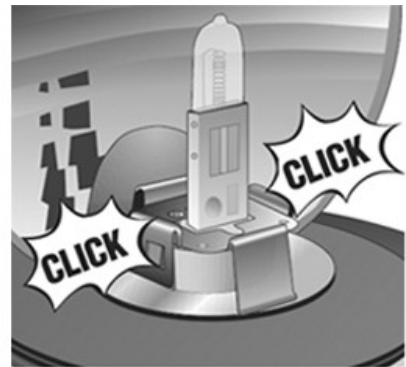
4. 설치: 새 전구를 케이블에 연결하고 전구 베이스를 소켓에 넣습니다. 이 때, 전구 베이스와 소켓의 홈을 잘 맞추어 끼워넣습니다.



LX275163—UN—03MAR16

5. 고정용 클립의 홈에 맞춘 후 전구 베이스의 핀이 고정용 클립의 홈에 끼웁니다.

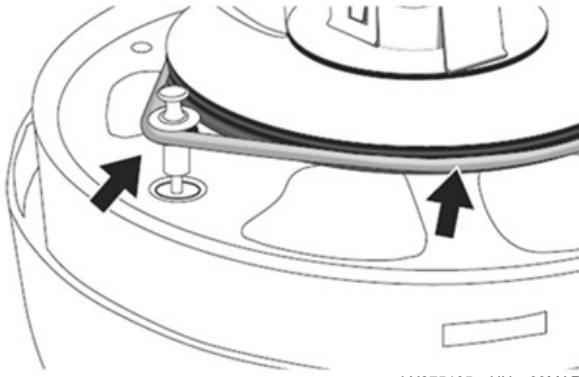
6. 고정용 클립이 소켓에 끼워질 때까지 누릅니다.



LX275164—UN—03MAR16

그런 다음 충돌 방지등 커버를 덮습니다.

참고: 구동 벨트가 풀렸을 경우, 그림처럼 다시 설치합니다.



LX275165—UN—03MAR16

중요: 구동 벨트가 올바르게 설치되었는지 확인합니다. 구동 벨트가 그림과 같이 설치된 경우에만 규정 속도로 회전합니다. 공급 전압이 12V일 때 그림과 같이 작동합니다.

중요: 충돌 방지등의 움직이는 부위는 윤활하지 마십시오.

220B,730,ALL,OULXA64,0005A16-44-02APR24

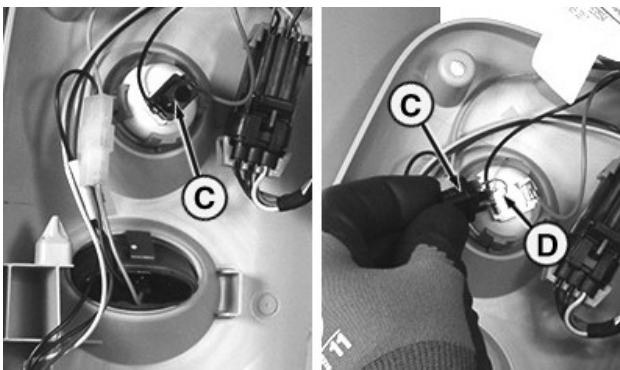
운전실 전등 전구 교체

1. 조명을 끄고 전구를 식힙니다.
2. 나사(A)를 풀고 하우징(B)을 분리합니다.



LX364432—UN—30AUG19

3. 소켓(C)을 하우징에서 분리한 후 전구(D)를 분리합니다.



LX364380—UN—15APR19

4. 깨끗한 천을 사용하여 새 전구(D)를 소켓(C)에 넣습니다.
5. 소켓(C)을 하우징에 설치합니다.
6. 하우징(B)을 설치하고 나사(A)를 조입니다.

220B,735,6M,OULXA64,00056FE-44-02APR24

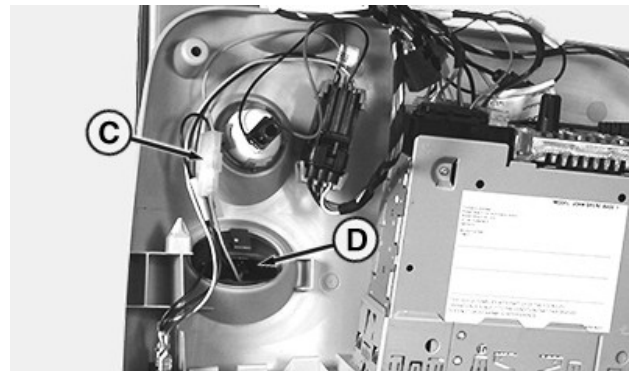
변속기 변속 장치 조명 전구 교체

1. 조명을 끄고 전구를 식힙니다.
2. 나사(A)를 풀고 하우징(B)을 분리합니다.



LX364432—UN—30AUG19

3. 커넥터(C)를 분리하고 전구(D)를 분리합니다.



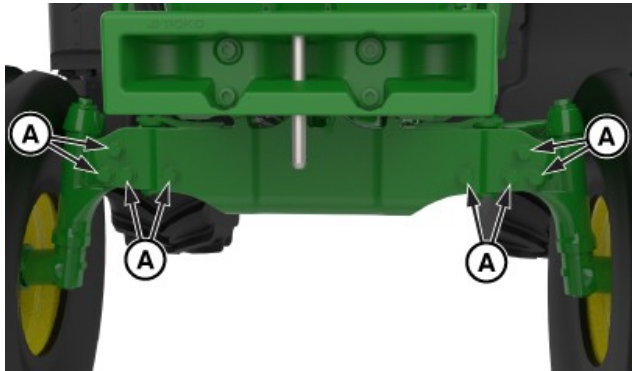
LX364381—UN—16APR19

4. 새 전구(D)를 하우징에 설치하고 커넥터(C)를 연결합니다.
5. 하우징(B)을 설치하고 나사(A)를 조입니다.

220B,740,6M,OULXA64,00056FF-44-02APR24

서비스 - 하드웨어 토크 점검

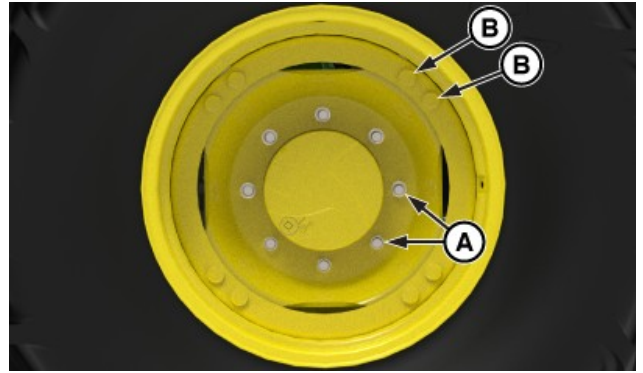
전방 차축 볼트 조이기 - 조정식 전방 차축, B 유형



A—600Nm(445lb·ft)

LX515390—UN—29NOV23

220C,01,2WD,oulxa64,1708350055311-44-19FEB24



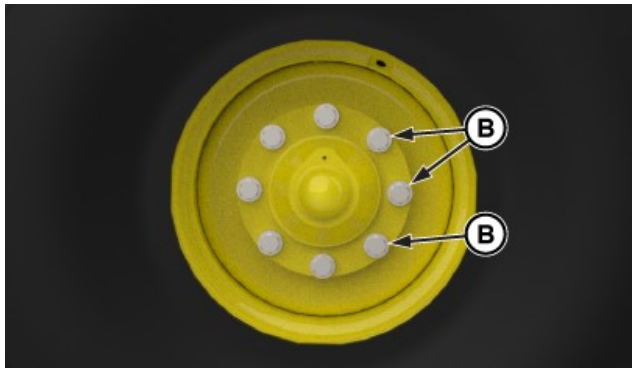
LX515380—UN—07DEC23

8홀 원형 및 사각 휠 디쉬 장착 전륜

A—300Nm(220lb·ft)
B—210Nm(155lb·ft)

토크 사양은 8홀 원형 및 라운드 휠 디쉬가 장착된 전륜에도 적용됩니다.

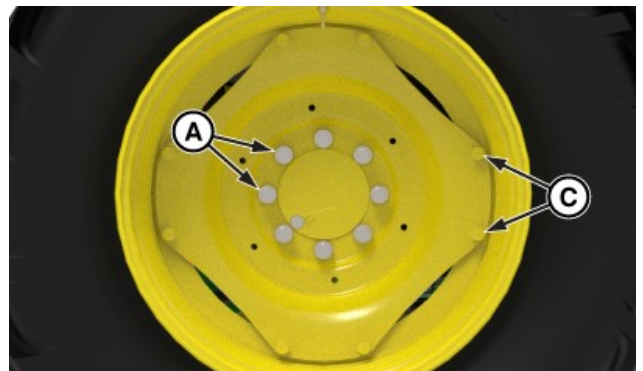
전방 휠 볼트 조이기 - 조정식 전방 차축 타입 B



B—310Nm(230lb·ft)

LX515392—UN—29NOV23

220C,02,2WD,oulxa64,1708350055191-44-19FEB24



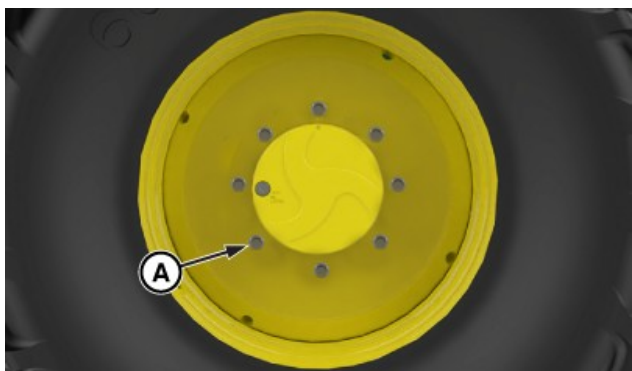
LX515381—UN—07DEC23

8볼트 원형 및 와플 림 장착 전륜

A—300Nm(220lb·ft)
C—금색 볼트 - 280Nm(205lb·ft)
C—회청색 볼트 - 265Nm(195lb·ft)

전방 휠 볼트 조이기—전방 휠 구동 차축

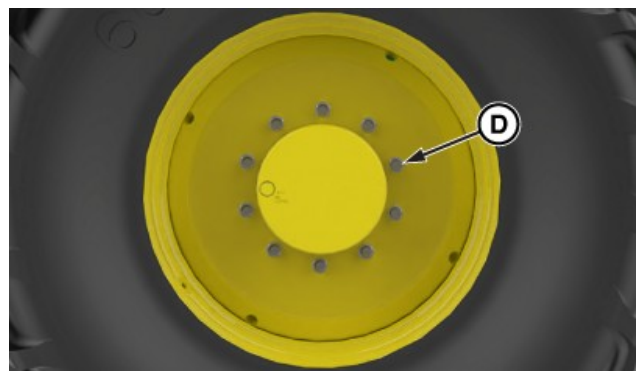
전륜 구동 차축 장착 차량의 휠 볼트 조이기 — 8볼트 원형 장착 전방 휠



LX515379—UN—07DEC23

8볼트 원형 및 라운드 휠 디쉬 장착 전륜

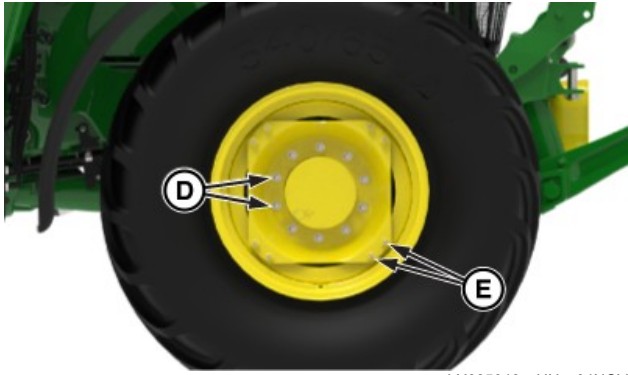
A—300Nm(220lb·ft)



LX515382—UN—07DEC23

10볼트 원형 및 라운드 휠 디시 장착 전륜

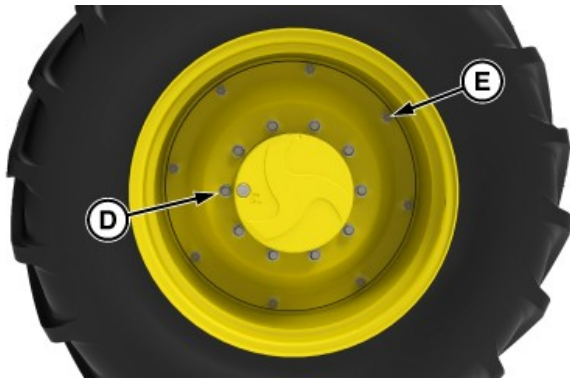
D—480Nm(355lb·ft)



LX665348—UN—04NOV25

10볼트 원형 및 사각 휠 디쉬 장착 전륜

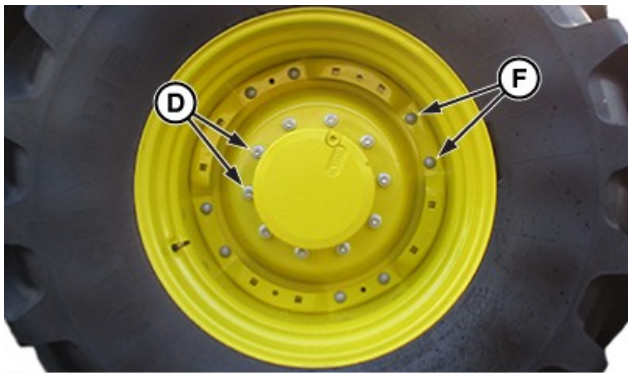
D—480Nm(355lb·ft)
E—210Nm(155lb·ft)



LX622662—UN—06DEC24

10볼트 원형 및 라운드 휠 디쉬 장착 전륜

D—480Nm(355lb·ft)
E—210Nm(155lb·ft)



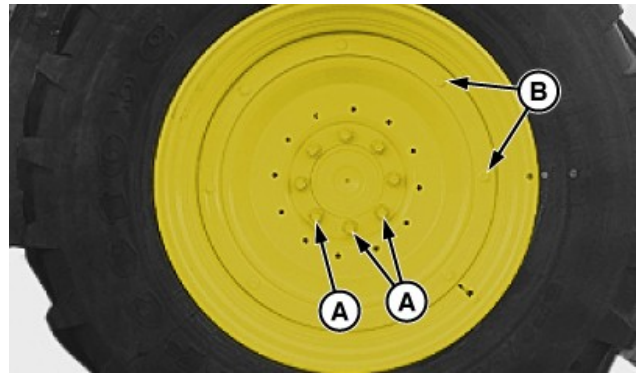
LX514952—UN—22JUL23

10볼트 원형 및 와플 림 장착 전륜

D—480Nm(355lb·ft)
F—금색 볼트 - 280Nm(205lb·ft)
F—회청색 볼트 - 265Nm(195lb·ft)

220C,03,oulxa64,1708350054893-44-03NOV25

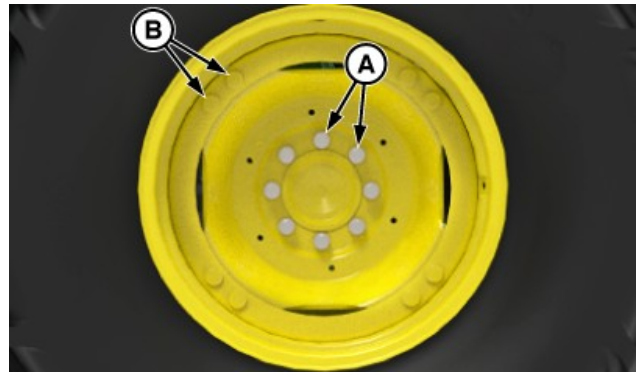
후방 휠 볼트 조이기—플랜지 차축



LX515393—UN—03MAR24

8홀 원형 및 라운드 휠 디쉬 장착 후륜

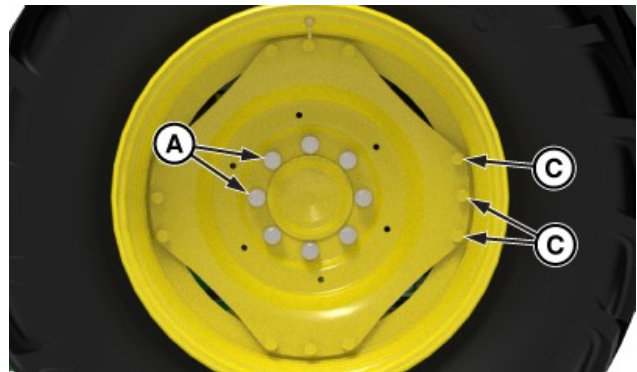
A—500Nm(370lb·ft)
B—210Nm(155lb·ft)



LX515395—UN—03MAR24

8홀 원형 및 사각 휠 디쉬 장착 후륜

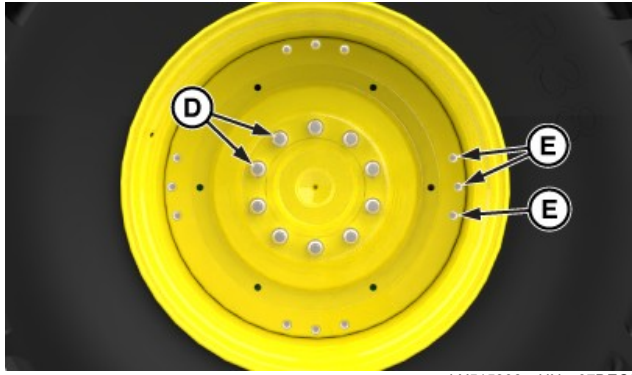
A—500Nm(370lb·ft)
B—210Nm(155lb·ft)



LX515394—UN—07DEC23

8볼트 원형 및 와플 림 장착 후륜

A—500Nm(370lb·ft)
C—금색 볼트 - 280Nm(205lb·ft)
C—회청색 볼트 - 265Nm(195lb·ft)



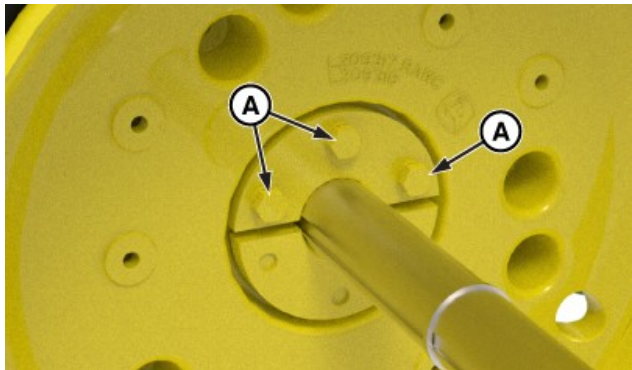
LX515396—UN—07DEC23

10홀 원형 및 와플 림 장착 후방 휠

- D—600Nm(445lb·ft)
- E—금색 볼트 - 280Nm(205lb·ft)
- E—회청색 볼트 - 265Nm(195lb·ft)

220C,10,oulxa64,1708350054724-44-27FEB24

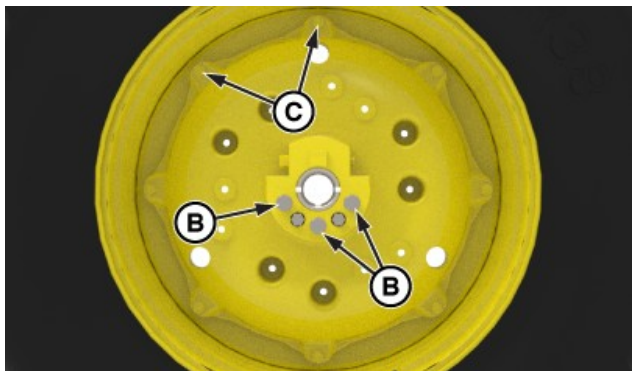
후륜 볼트 조이기—랙 앤 피니언 차축, 단일 테이퍼 클램핑 슬리브가 있는 축 직경 79mm
휠 볼트(A~C) 조이기 - 캐스트 휠



LX515821—UN—03JAN24

피니언 허브 하프에서 캐스트 디쉬

- A—피니언 허브 하프에서 캐스트 디쉬 - 220Nm(160lb·ft)

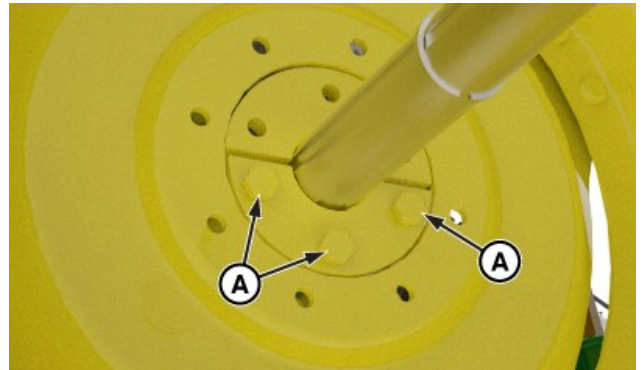


LX515397—UN—03JAN24

캐스트 휠

- B—허브 하프의 휠 허브 - 400Nm(300lb·ft)
- C—캐스트 디시의 림 - 210Nm(155lb·ft)

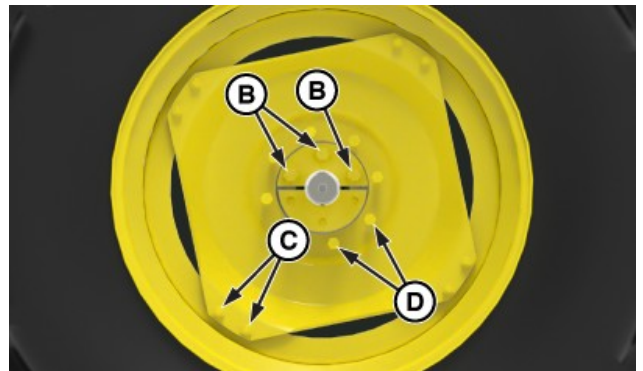
휠 볼트 (A)~(D) 조이기 - 스틸 휠



LX515398—UN—03JAN24

피니언 허브 하프에서 스틸 디쉬

- A—피니언 허브 하프에서 스틸 디쉬 - 220Nm(160lb·ft)



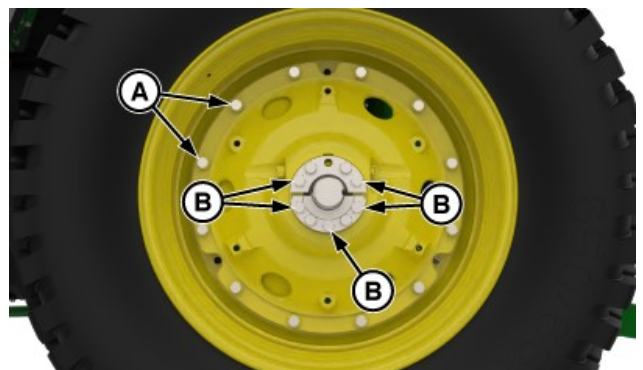
LX515399—UN—20FEB24

스틸 휠

- B—허브 하프의 휠 허브 - 400Nm(300lb·ft)
- C—스틸 디시의 림 - 210Nm(155lb·ft)
- D—휠 허브의 스틸 디쉬 - 400Nm(300lb·ft)

220C,15,79,oulxa64,1708350054527-44-19APR24

후륜 볼트 조이기-랙 앤 피니언 차축, 허브 직경 86, 92 및 100mm(단일 테이퍼 클램핑 슬리브 포함)

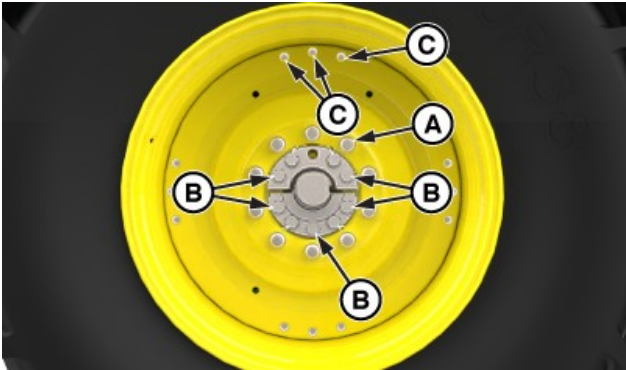


LX515400—UN—07DEC23

캐스트 디쉬에서 캐스트 허브

- A—550Nm(405lb·ft)

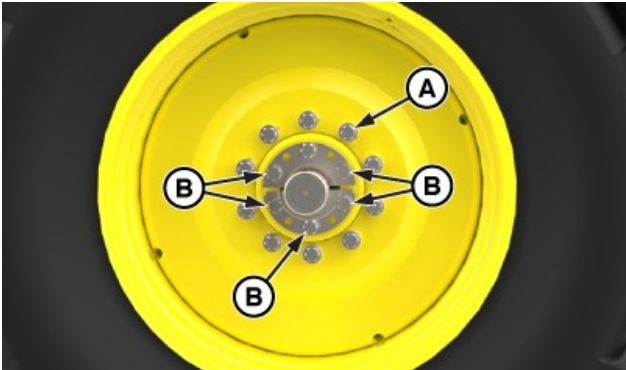
B—550Nm(405lb·ft)



LX514977—UN—23FEB24

스틸 디쉬에서 캐스트 허브, 버전 1

- A—600Nm(445lb·ft)
- B—550Nm(405lb·ft)
- C—금색 볼트 - 280Nm(205lb·ft)
- C—회청색 볼트 - 265Nm(195lb·ft)



LX514976—UN—26FEB24

스틸 디쉬에서 캐스트 허브, 버전 2(일부 모델만 해당)

- A—600Nm(445lb·ft)
- B—550Nm(405lb·ft)

220C, 16, 86, oulxa64, 1708350054395-44-19APR24

휠 무게추의 나사 조이기

섹션 100의 휠 무게추 안전 교체를 참조하십시오.

220C, 20, oulxa64, 1708350054285-44-20FEB24

전방 히치의 하드웨어 토크 점검



LX515521—UN—20DEC23

양쪽 고정 나사의 하드웨어 토크가 사양에 맞는지 점검합니다.

전방 히치에서 메인 프레임

- 금색 볼트 - 550Nm(405lb·ft)
- 회청색 볼트 - 500Nm(370lb·ft)

220C, 30, MCtoMR, oulxa64, 1708350054149-44-09APR24

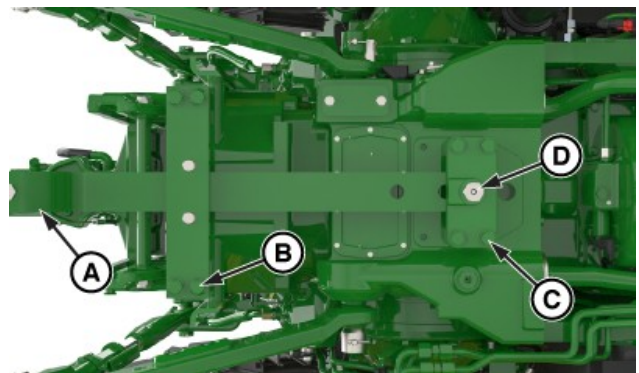
전방 로더 마운팅 프레임(유지보수)

중요: 일정한 간격을 두고 나사를 조일 토크를 점검하십시오. 전방 로더의 유지보수를 위한 사용 설명서 및 설치 지침을 준수하십시오.

220C, 32, oulxa64, 1708350054044-44-20FEB24

카테고리 II 견인바의 나사 조이기

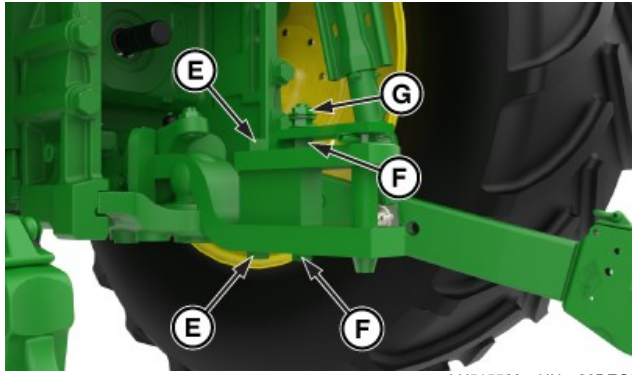
카테고리 II 견인바 - 표준 버전



LX515522—UN—20DEC23

카테고리 II 견인바 - 표준 버전

- A—견인바
- B—나사(4개 사용), 310Nm(230lb·ft)
- C—나사(4개 사용), 310Nm(230lb·ft)
- D—스토퍼 플러그(1개 사용), 310Nm(230lb·ft)

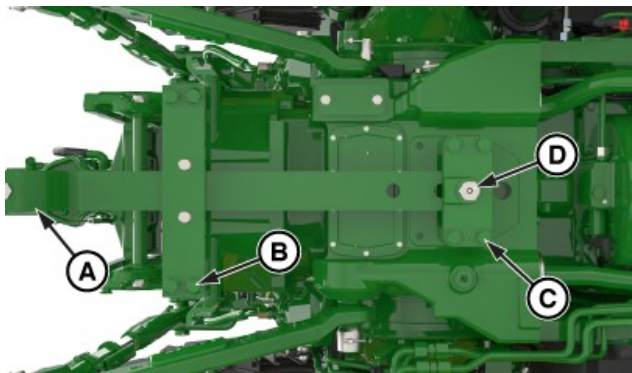


LX515523—UN—20DEC23

카테고리 II 견인바 - 표준 버전

- E—볼트 및 너트, 520Nm(385lb·ft)
F—볼트 및 너트, 375Nm(275 lb·ft)
G—너트 - 70Nm(50lb ft)

카테고리 II 견인바 - 중부하형



LX515522—UN—20DEC23

카테고리 II 견인바 - 중부하형

- A—견인바
B—나사, M16(4개 사용), 310Nm(230lb ft)
B—나사, M20(4개 사용), 490Nm(360lb·ft)
C—나사, M16(4개 사용), 260Nm(190lb·ft)
C—나사, M20(4개 사용), 610Nm(450lb·ft)
D—스토퍼 플러그(1개 사용), 310Nm(230lb·ft)



LX515525—UN—15APR24

카테고리 II 견인바 - 중부하형

- E—나사(2개 사용) - 435 N·m 320 lb·ft)

트레일러 히치의 나사 조이기, 가이드 레일



LX515526—UN—28FEB24

가이드 레일에서 PTO 하우징까지

장착 나사	하드웨어 토크
회색/회청색	475Nm(350lb·ft)

참고: 475Nm(350lb·ft)의 토크는 공장 장착 트레일러 히치에만 적용됩니다.

신규 장착된 트레일러 히치의 조임 토크는 관련 설치 지침을 참조하십시오.

220C, 50, oulxa64, 1708350053731-44-20FEB24

피톤 고정식 또는 볼형 트레일러 히치(강성) 나사 조이기



LX622478—UN—24JUN24

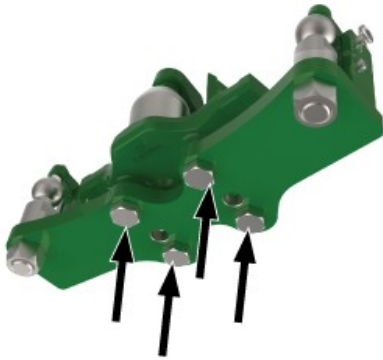
피톤 고정식/볼형 트레일러 히치

고정 나사의 하드웨어 토크를 점검합니다.

- 하드웨어 토크, 브래킷에서 트레일러 히치 - 650Nm (480lb·ft)

220C, 80, oulxa64, 1718882446568-44-24JUN24

강제 조향용 암이 장착된 볼 타입 토우 트레일러 히치의 나사 조이기



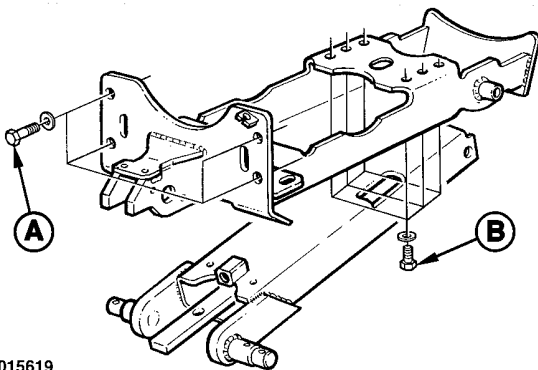
LX622479—UN—24JUN24

고정 나사의 하드웨어 토크를 점검합니다.

- 하드웨어 토크, 강제 조향 암에서 트레일러 히치 — 490Nm(360lb·ft)

220C,85,oulxa64,1708350053538-44-24JUN24

픽업 히치의 나사 조이기



LX1015619

LX1015619—UN—08JAN97

고정 나사 (A) 및 (B)의 철재부속 토크를 점검합니다.

고정 나사(A)

M20 500Nm(370lb·ft)

고정 나사(B)

M16 310Nm(230lb·ft)

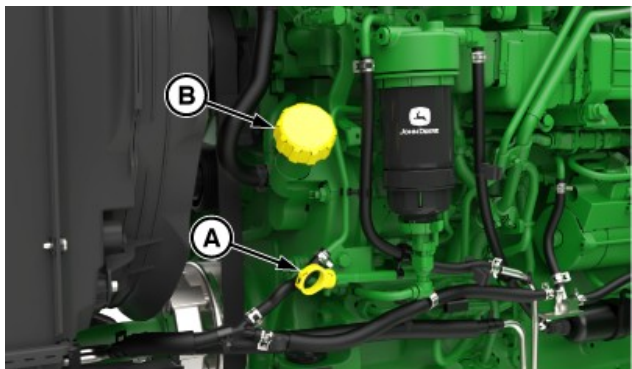
M20 500Nm(370lb·ft)

220C,95,oulxa64,1708350053274-44-21JUN24

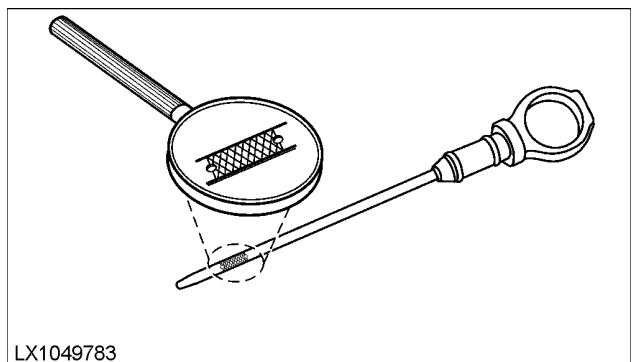
서비스 - 점검

엔진 오일 레벨 점검(4기통 엔진)

오일 딥스틱으로 점검:



LX515531—UN—03JAN24



LX1049783

LX1049783—UN—12AUG10

A—오일 딥스틱

1. 엔진 오일 레벨 점검 사전 조건:

- 평평한 지면에 주차한 트랙터
- 주차 잠금 ON
- 엔진 OFF

2가지 엔진 오일 레벨 점검 방식:

차가운 엔진 오일	따뜻한 엔진 오일
엔진을 오래 사용하지 않은 경우에는 오일이 차가운지 확인합니다(예, 아침에 엔진 시동 전).	엔진이 따뜻한 경우에는 엔진을 끄고 40분 정도 기다리십시오 (오일 온도가 약 40°C인 경우).

- 오일 딥스틱(A)을 사용하여 엔진 오일의 레벨을 점검합니다.
- 딥스틱을 분리하고 깨끗하게 닦은 다음, 끝까지 밀어 넣었다가 다시 뽑습니다.
- 오일 레벨이 딥스틱의 표시부 내에 있어야 합니다. 오일이 상하단 표시를 벗어나 있다면 오일 레벨을 변경해야 합니다.
오일 레벨이 딥스틱의 하부 표시보다 아래일 때는 엔진을 작동하지 마십시오.
- 필요한 경우 동일한 점도의 오일로 보충합니다. 섹션 220C를 참조하십시오.

LX25458,0000B6C-44-05AUG25

엔진 구동 벨트의 마모 점검



LX515535—UN—17DEC23

구동 벨트가 마모된 흔적이 있는 경우 John Deere 대리점 또는 기타 서비스 공급업체에 문의하십시오.

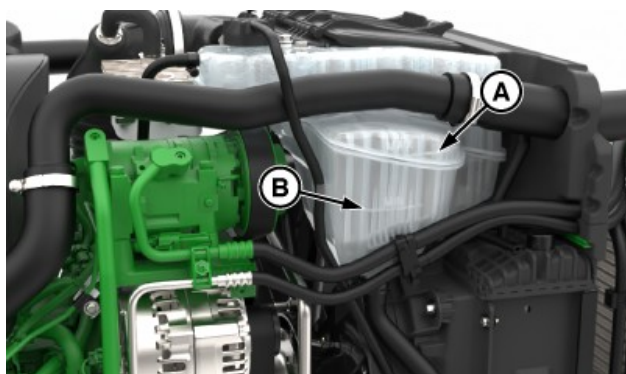
OULXA64,SP3,0005703-44-05AUG25

냉각 시스템의 비스코스 팬 드라이브 점검

John Deere 대리점 또는 기타 서비스 제공업체에서 비스코스 팬을 검사하십시오.

LX25458,ALL,0000B6F-44-10JUL25

냉각수 레벨 점검(4기통 엔진)



LX515537—UN—17DEC23

냉각수 레벨은 최대 표시(A)에 근접해야 합니다.

어떤 상황에서도 최소 표시(B) 이하로 떨어지서는 안 됩니다.

필요한 경우 가득 채웁니다. 섹션 220E의 냉각수 교체를 참조하십시오.

OULXA64,SP3,000582E-44-05AUG25

흡기 호스 점검(4기통 엔진)



호스는 엔진 종류에 따라 다양합니다.

호스를 점검하고, 필요한 경우 호스 클램프를 조입니다.

새거나 손상된 호스를 사용하면 엔진에 이물질이 들어갈 수 있습니다.

LX515543—UN—17DEC23

OULXA64,SP3,00582F-44-05AUG25

전륜 구동 차축에서 브레이크 미장착 액슬 하우징의 오일 레벨 점검



TS281—UN—15APR13

⚠ 주의: 뜨거운 구성품 또는 고압의 뜨거운 오일에 의한 상해 위험.

뜨거운 표면과 접촉하면 화상을 입을 수 있습니다.

뜨거운 표면 또는 오일과 접촉을 방지합니다.

오일이 따뜻할 때 오일을 교환합니다(약 40°C(103°F)).

배출 및/또는 레벨 나사 플러그를 천천히 풉니다.

차축 유형에 따라 충전 플러그의 위치가 다릅니다. 그림을 참조하십시오.

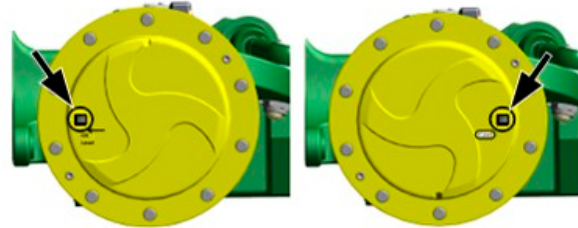


LX609773—UN—14FEB24

액슬 하우징 필 플러그의 오일 레벨 점검(후방에서 볼 때)

액슬 하우징 오일 레벨 점검

1. 형식 플레이트 옆에 있는 충전 플러그를 제거합니다 (차축 유형에 따라 좌측 또는 우측 차축 암에 있을 수 있음).
2. 필요한 경우 이 지점까지 오일을 보충합니다.
3. 충전 플러그를 설치하고 90Nm(66lb ft)로 조입니다.



LX609775—UN—14FEB24

3시 또는 9시 위치에서 오일 구멍 오일 레벨 점검

브레이크 미장착 최종 구동장치의 오일 레벨 점검

1. OIL LEVEL 표시가 수평 위치에 오도록 휠을 돌립니다.

중요: 오일 레벨을 점검할 때 구멍이 올바른 위치에 있는지 확인합니다. 라벨 방향이 올바른 경우 올바른 위치에 도달한 것입니다.

라벨링 또는 레벨 표시가 없는 경우, 두 위치를 모두 설정할 수 있습니다.

2. 오일 레벨 플러그를 분리합니다.
3. 오일 레벨은 배출 나사 보어와 수평을 이루어야 합니다.
4. 필요한 경우 이 지점까지 오일을 보충합니다.

사용할 오일	Hy-Gard™ 변속기 및 유압 오일. 섹션 200E도 참조하십시오.
--------	--

Hy-Gard는 Deere & Company의 상표입니다

5. 레벨 플러그에 새 O-링을 삽입하고 90Nm(66lb-ft)로 조입니다.

oulxa64,1712656881192-44-10APR24

전방 차축 서스펜션의 어큐뮬레이터 점검

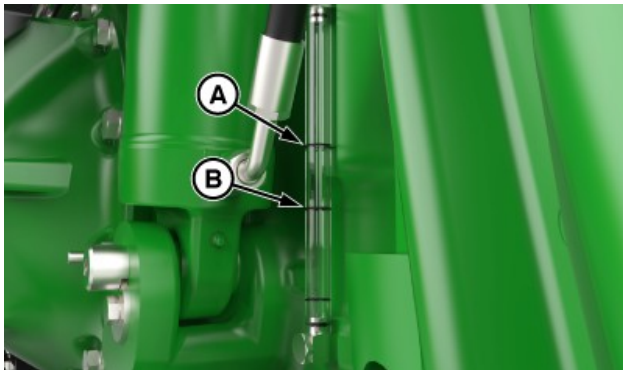
전방 차축 서스펜션 - John Deere 대리점 또는 기타 서비스 제공업체에서 어큐뮬레이터를 점검합니다.

OULXA64,ALL,00570D-44-17JUL25

변속기 및 유압 시스템의 오일 레벨 점검

중요: 오일이 차가울 때 오일 레벨을 점검합니다. 가능하면 트랙터를 밤새 세워 둔 후 아침에 오일 레벨을 점검합니다.

1. 트랙터를 평평한 곳에 주차합니다.
2. 주차 잠금을 체결합니다.
3. 견인 링크, 전방 로더, 전방 작동기구, 변속기에서 오일을 빼내는 기타 작동기구를 내립니다.
4. 오일 레벨은 검사 유리창의 표시 (A)와 (B) 사이에 있어야 합니다.



LX515559—UN—17DEC23

A—최대 표시
B—최소 표시

5. 필요한 경우 동일한 점도의 오일로 필러 넥 (C)을 통해 보충합니다. 섹션 200E를 참조하십시오.



LX515566—UN—17DEC23

C—필러 넥

oulxa64,MX,1714124561842-44-05AUG25

누유 오일 컨테이너 점검(장착된 경우)



LX515568—UN—15DEC23

오일 컨테이너에 누유가 발생하면 필요에 따라 컨테이너를 비우십시오. 컨테이너의 오일은 폐유로 폐기하십시오.

oulxa64,MC,MX,1713793290646-44-05AUG25

유압 호스 점검

중요: 유압 호스를 정기적으로 점검하십시오. 적어도 매년 누출, 꼬임, 절단, 파손, 벗겨짐, 돌출, 부식, 피복재 노출 및 기타 마모 및 손상을 점검하십시오.

마모 또는 손상된 호스는 즉시 교환하십시오.

교체 호스는 일반 예비 부품 채널을 통해 구할 수 있습니다.

LX25458,0000B7A-44-10JUL25

기계식 운전실 캡 서스펜션 점검

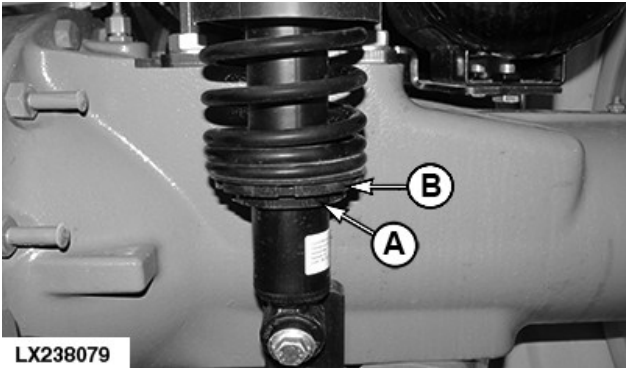
운전실 캡의 스프링 엘리먼트는 출고 시 평균 하중으로 사전 설정됩니다. 오류가 발생할 경우 설정을 점검하고, 필요한 경우 교체합니다.

고장	원인	해결 방법
운전실 캡의 진동 증폭	댐퍼 결함.	John Deere 대리점이나 다른 서비스 제공업체에서 오래된 부품을 새 부품으로 교체하십시오.(항상 양쪽 모두에 이 작업을 수행하십시오).
기계식 운전실 서스펜션이 중앙 위치에 있지 않음 (운전실 내 작업자와 함께 점검해야 함).	올바르지 않은 설정.	설정을 수정하십시오.

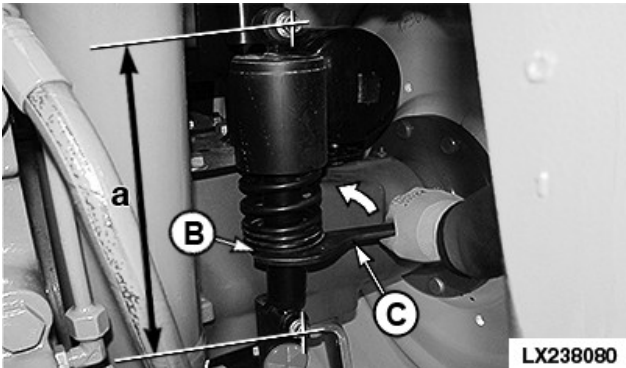
필요한 공구: 혹 렌치 DIN1810-A 80-90

개인 보호 장비: 보안경 및 장갑

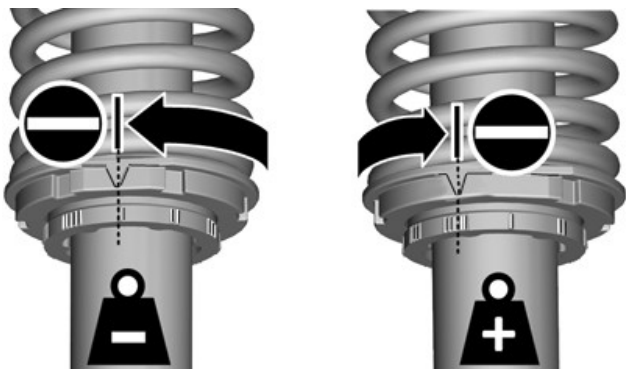
점검하고 설정을 올바르게 수정함



LX238079—UN—13MAR15



LX238080—UN—20MAR15



LX272578—UN—12FEB16

A—I-III 표시가 있는 디텐트 설정

B—화살표 마커가 있는 조정 링
C—스패너 렌치 DIN1810-A 80-90
a—최적 설정 340mm(13.39인치)

1.엔진을 끄고 주차 잠금장치를 체결합니다.

주의: 우발적으로 엔진에 시동이 걸리지 않도록 키 스위치를 뺍니다. 작동기구를 지면으로 내립니다. 스프링에 닿지 않도록 하십시오.

2.운전실에 원하는 추를 넣습니다.(작업자의 몸무게와 비슷해야 함)

3.크기(a)를 결정합니다. 간격이 대략 340mm(13.39in) 이면, 수정할 필요가 없습니다.

4.수정하려면, 혹 렌치(C)를 사용하여 (a)가 대략 340mm(13.39in)에 해당하는 디텐트 설정 쪽으로 조정 링(B)을 돌립니다.

각각 3mm(0.18in)의 변경에 해당되는 5개의 디텐트 설정이 있습니다. 그림과 같이 조정합니다. 조정 링을 I 표시에서 III 표시로 또는 III 표시에서 I 표시로 이동하지 마십시오.

중요: 조정 링을 바로 I 표시에서 III 표시로 또는 III 표시에서 I 표시로 절대 이동하지 마십시오. 이럴 경우 스프링 버팀대에 회복이 불가능한 손상을 가할 수 있습니다.

양측을 항상 동일한 단계로 설정합니다.

참고: 출고 시 설정 = 레벨 3.

oulxa64,MP,1719229038417-44-22JUL25

운전실 도어, 창문, 루프 해치의 닫기 구조 및 고무 씰 점검

도어, 창문, 천장 해치의 고무 봉인을 모두 점검하고, 케이블의 좌석, 마모, 취성 상태를 점검합니다. 결함이 있는 고무 봉인을 교체합니다.

도어, 창문, 루프 해치의 닫기 구조를 모두 점검합니다.

OULXA64,ALL,000570C-44-01OCT20

안전 벨트 점검

마운팅 하드웨어, 버클, 벨트 또는 리트랙터의 손상이 의심되면 안전 벨트 전체를 교환하십시오.

안전 벨트와 마운팅 하드웨어는 적어도 1년에 1회 검사해야 합니다. 마운팅 하드웨어가 느슨한 지 또는 벨트가 절단되거나 지나치게 마모되지 않았는지 그리고 변색되거나 반질거리지 않는 지를 점검합니다. 장비의 부품을 교체할 때는 승인된 부품만 사용하십시오.

LX25458,ALL,0000B7B-44-10JUL25

브레이크 점검

주의: 주차 잠금을 체결합니다.



엔진에 시동을 걸기 전에 브레이크 페달을 밟으십시오. 큰 힘을 가하더라도 페달을 완전히 정지 상태로 밟는 것은 불가능합니다. 점검을 반복하기 전에 적어도 30초간 기다리십시오.

중요: 페달이 스톱에 닿을 때까지 완전히 밟히는 경우, 이는 고장이므로 John Deere 대리점 또는 기타 서비스 공급업체에 문의해야 합니다.

LX25458, ALL, 0000B7C-44-10JUL25

브레이크 시스템 블리딩 및 점검

John Deere 대리점이나 다른 서비스 제공업체에서 브레이크 시스템의 공기를 빼고 점검을 받으십시오.

LX25458, ALL, 0000B7D-44-10JUL25

에어 브레이크 시스템의 응축수 점검

⚠ 주의: 인명 부상의 위험이 있습니다.

엔로딩 밸브에서 공기와 물을 방출하는 것은 시끄러울 수 있으며 고압 하에서 이루어집니다. 이는 날아다니는 이물질, 시끄러운 소음, 갑작스러운 방출로 인한 부상 위험을 야기할 수 있습니다.

에어 브레이크 시스템에서 응축수와 공기압을 방출할 때에는 신체적 부상을 방지하고 안전 절차를 준수합니다. 계속하기 전에 보안경, 귀마개 및 장갑을 착용하고 있는지 확인하십시오.

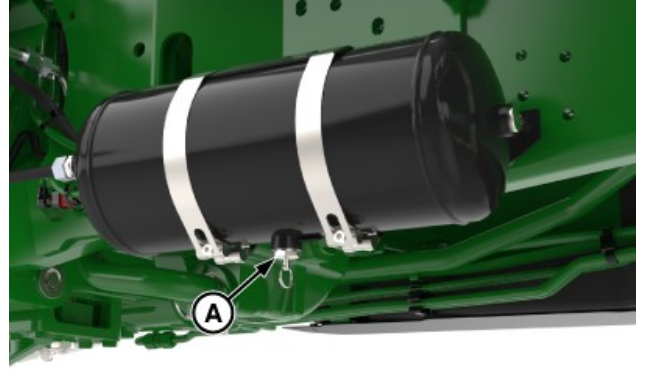
공기와 물을 방출할 때 배출이 이루어지는 직선상에서 벗어나십시오. 엔로딩 밸브를 점차적으로 열어 방출을 제어하고 소음 및 튀김을 최소화합니다.

중요: 일상 점검 시 압축 공기 탱크에서 응축액을 발견할 경우에는 에어 드라이어 카트리지를 즉시 교환해야 합니다.

적어도 1500시간마다 또는 2년마다 에어 드라이어 카트리지를 교체합니다. 섹션 220E를 참조하십시오.

중요: 압축 공기 탱크에는 타이어 공기 주입을 위한 연결부가 장착되어 있습니다.

공기 탱크의 최대 압력(800kPa, 8bar, 116psi)은 타이어 공기 주입 연결부의 압력입니다. 타이어에 공기를 지나치게 주입하지 마십시오.



LX515571—UN—17DEC23

압축 공기 탱크에서 물을 배출하려면 측면에서 밸브 핀 (A)을 누르거나 당깁니다.

손을 사용하지 말고 적합한 공구를 사용하십시오.

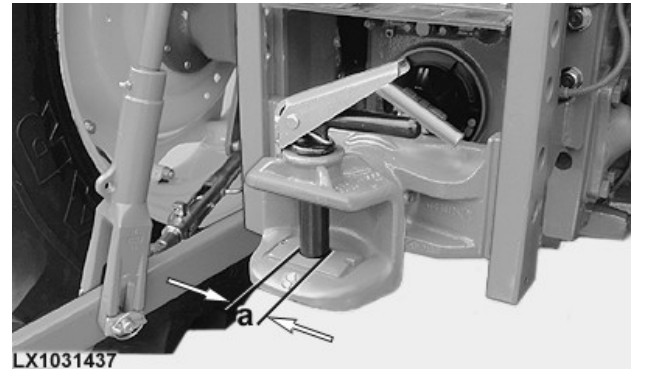
에어 드라이어 카트리지를 교체해야 하는 경우 압축 공기 압력을 완전히 방출한 뒤 에어 드라이어 카트리지를 교체합니다. 섹션 220E를 참조하십시오.

OULXA64, SP, EU, 000570A-44-16JUN25

수동 작동식 히치의 마모 상태 점검

⚠ 주의: 마모 한계에 도달하거나 이를 초과한 부품은 새 부품으로 교체해야 합니다.

히치 핀의 직경(a)을 점검합니다.



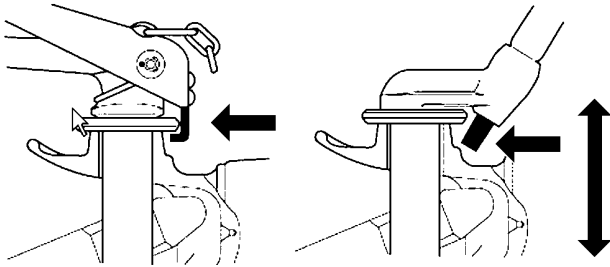
LX1031437

LX1031437—UN—24SEP03

사양

핀, 링크—마모 한계 또는 직경. 최소 29.0mm (최소 1.14인치)

히치 핀의 허용 수직 유격을 점검합니다.

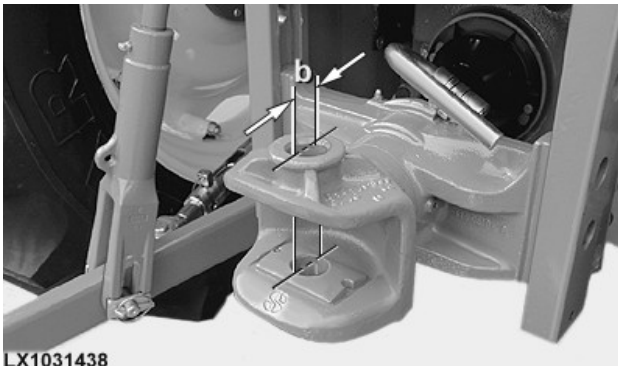


LX1047989

LX1047989—UN—23SEP09

사양

핀, 링크—놀음..... 최대 6mm
(최대 0.24인치)
리시버 홀의 직경(b)을 점검합니다.



LX1031438

LX1031438—UN—24SEP03

사양

상부 및 하부 리시버 구멍(주행
방향으로 측정)—마모 한계 또는
직경..... 최대 35.0mm(타원형)
[최대 1.38인치(타원형)]
히치와 지지대 간의 유격(C)을 측정하십시오.



LX1048786

LX1048786—UN—09DEC09

사양

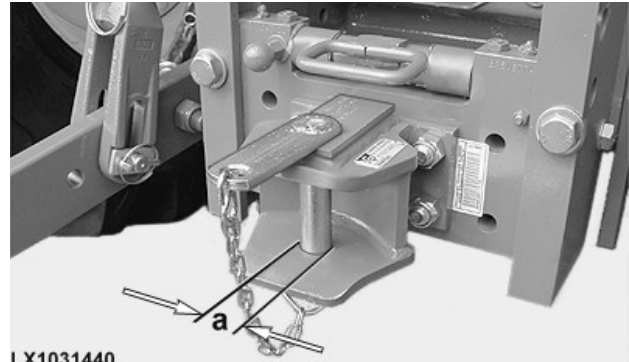
트레일러 히치 및 리시버—놀음..... 최대 3.0mm
(최대 0.12인치)

LX25458, ALL, 0000B7E-44-01OCT20

CUNA 트레일러 히치(수동 작동식)의 마모 점검

⚠ 주의: 마모 한계에 도달하거나 이를 초과한 부품은 새 부품으로 교체해야 합니다.

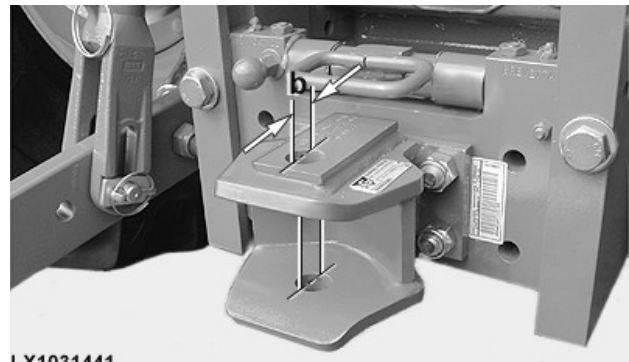
히치 핀의 직경(a)을 점검합니다.



LX1031440

LX1031440—UN—23SEP03

리시버 홀의 직경(b)을 점검합니다.



LX1031441

LX1031441—UN—23SEP03

공칭 직경이 28.0mm(1.10in)인 C 유형의 히치 핀 사양

사양

히치 핀—마모 한도 또는 최소
지름..... 26.5mm
(1.04인치)

사양

상부 및 하부 리시버 구멍(주행
방향으로 측정)—마모 한계 또는
최대 허용 직경..... 31.0mm(타원형)
[1.22인치(타원형)]

공칭 직경이 43.0mm(1.69in)인 D2 유형의 히치 핀 사양

사양

히치 핀—마모 한도 또는 최소
지름..... 41.0mm
(1.61인치)

사양

상부 및 하부 리시버 구멍(주행
방향으로 측정)—마모 한계 또는
최대 허용 직경..... 46.0mm(타원형)
[1.81인치(타원형)]

공칭 직경이 51mm(2.01in)인 D3 유형의 히치 핀 사양

사양

히치 핀—마모 한도 또는 최소
지름..... 49.0mm
(1.93인치)

사양

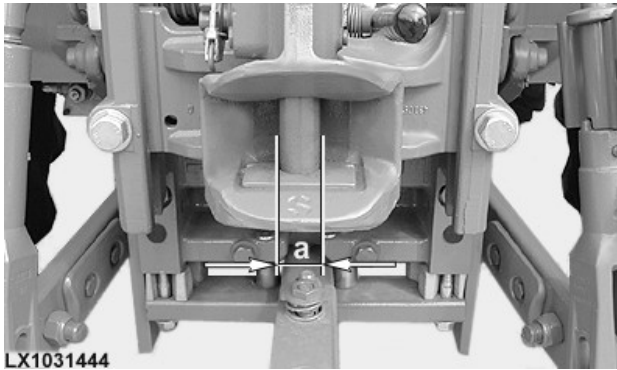
상부 및 하부 리시버 구멍(주행
방향으로 측정)—마모 한계 또는
최대 허용 직경..... 54.0mm(타원형)
[2.13인치(타원형)]

LX25458,ALL,0000B7F-44-12OCT20

트레일러 히치(원격 작동식)의 마모 점검

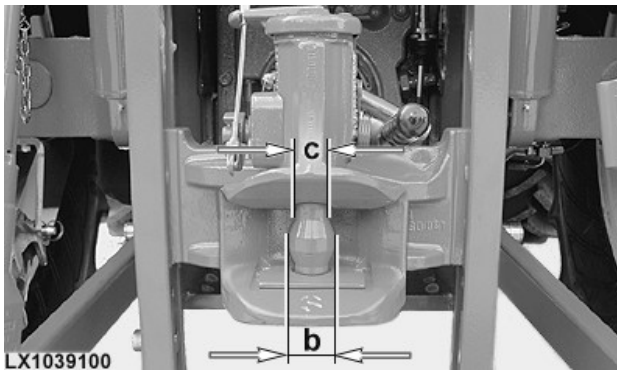
! 주의: 마모 한계에 도달하거나 이를 초과한 부품은
새 부품으로 교체해야 합니다.

히치 핀 직경(a, b 및 c) 점검



직선축 히치 핀

LX1031444—UN—23SEP03



볼 형태의 히치 핀

LX1039100—UN—11JUL06

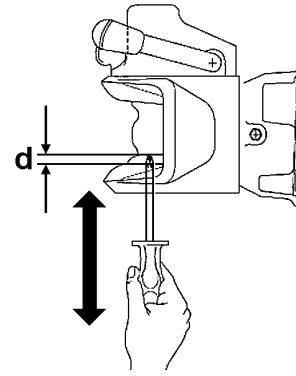
사양

볼 형태의 히치 핀—마모 한계
또는 직경(a)..... 최소 29mm
(최소 1.14인치)

볼 형태의 히치 핀—마모 한계
또는 직경(b)..... 최소 36.5mm
(최소 1.44인치)

볼 형태의 히치 핀—마모 한계
또는 직경(c)..... 최소 27mm
(최소 1.06인치)

히치 핀의 수직 유격(d)을 점검합니다.



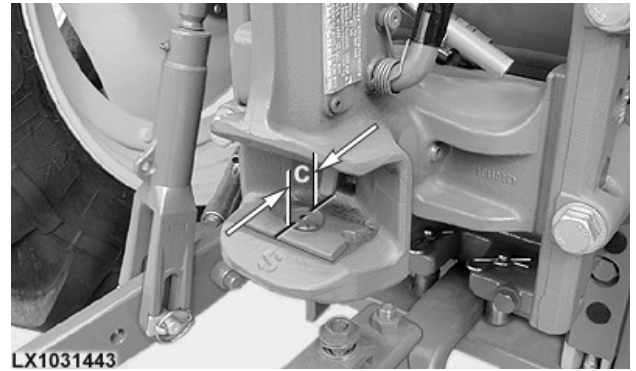
LX1047991

LX1047991—UN—23SEP09

사양

핀, 링크—놀음..... 최대 2.5mm
(최대 0.1인치)

리시버 구멍의 직경(c)을 점검하십시오.

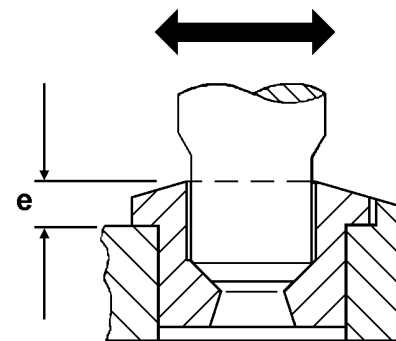


사양

LX1031443—UN—23SEP03

하단 리시버 구멍(주행
방향)—마모 한계 또는 직경..... 최대 34.0mm(타원형)
[최대 1.33인치(타원형)]

마찰판의 두께(e)를 점검하십시오.



LX1047992

LX1047992—UN—23SEP09

사양

마찰판—재료 두께..... 최소 6mm
(최소 0.24인치)

하단 핀 가이드에 있는 유격을 점검하십시오.

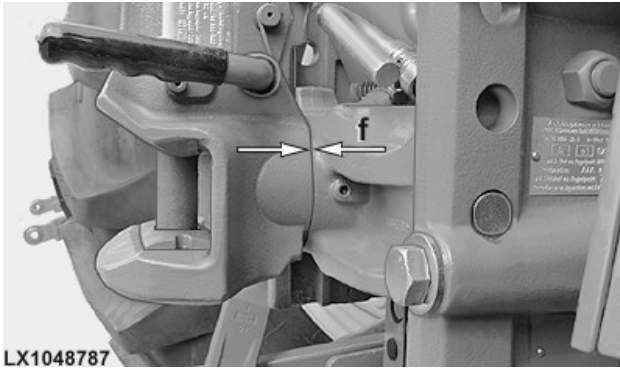
사양

하단 핀 가이드의 핀—놀음..... 최대 2.5mm
(최대 0.1인치)

히치 핀 또는 구멍의 마모를 점검하십시오.

사양

히치 핀 및 구멍—마모..... 최대 1.5mm
(최대 0.06인치)
트레일러 히치 및 리시버 사이의 유격(f)을
결정하십시오.



LX1048787

LX1048787—UN—09DEC09

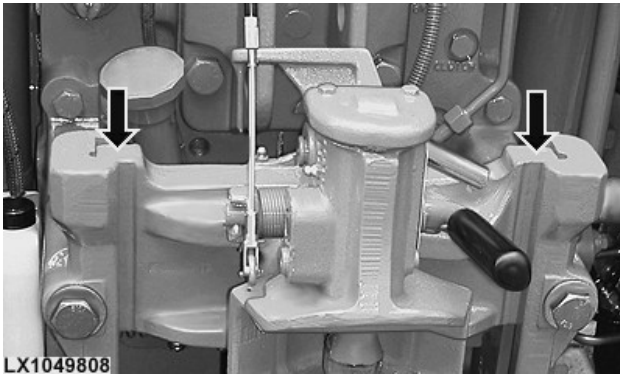
사양

트레일러 히치 및 리시버—놀음..... 최대 3.0mm
(최대 0.12인치)

LX25458,ALL,0000B80-44-12OCT20

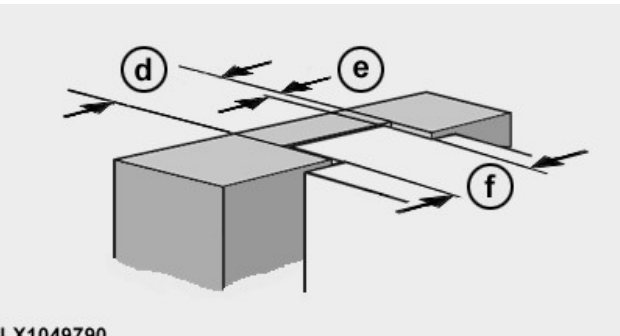
트레일러 히치, 가이드 레일 점검

구성품(d, e 및 f)의 유격 및 마모를 결정합니다. 이렇게
하려면 히치 조를 모든 허용 위치에 잠근 다음 유격을
측정하십시오.



LX1049808

LX1049808—UN—07SEP10



LX1049790

LX1049790—UN—20AUG10

d—가이드 레일 폭
e—가이드 레일 유격
f—슬라이드 두께

사양

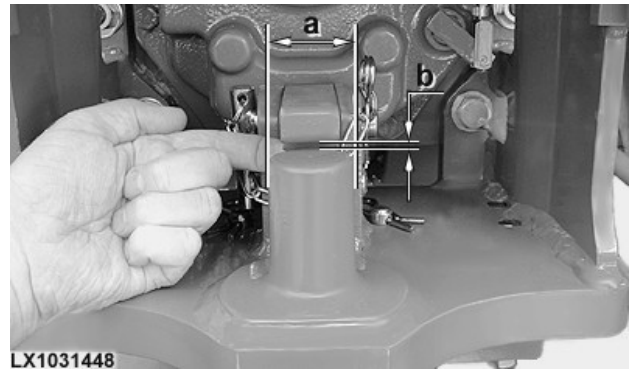
당기고 미는 방향에 있는 가이드
구성품(e)—놀음..... 최대 2.4mm
(최대 0.09인치)
가이드 레일, 트레일러 마운팅의
홈(d)—마모..... 최대 1.2mm
(최대 0.05인치)
가이드 레일, 캐리지의 가이드
(f)—마모..... 최대 0.8mm
(최대 0.03인치)

LX25458,ALL,0000B81-44-01OCT20

피톤 고정식 트레일러 히치의 마모 점검

⚠ 주의: 마모 한계에 도달하거나 이를 초과한 부품은
새 부품으로 교체해야 합니다.

캐치의 갭(b)을 점검합니다.



LX1031448

LX1031448—UN—09SEP03

사양

캐치의 갭—최대 허용 간극..... 10.0mm
(0.39인치)

핀의 직경(a)을 점검합니다.

사양

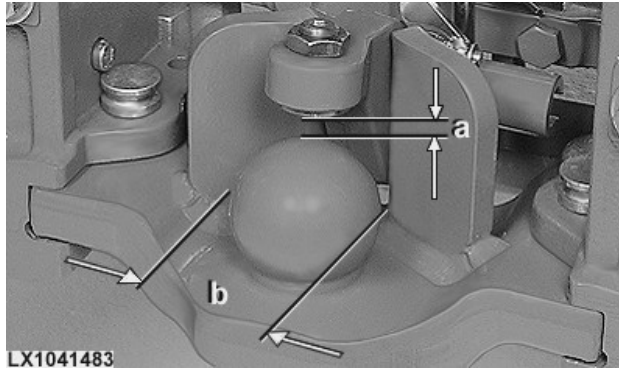
핀—마모 한도 또는 최소 지름..... 41.5mm
(1.63인치)

LX25458,ALL,0000B82-44-12OCT20

볼 타입 히치의 마모 점검

⚠ 주의: 마모 한계에 도달하거나 이를 초과한 부품은
새 부품으로 교체해야 합니다.

캐치의 갭(b)을 점검합니다.



LX1041483 LX1041483—UN—19DEC06

사양

캐치의 갭—최대 허용 간극..... 4.0mm
(0.16인치)

볼의 지름(b)을 점검하십시오.

사양

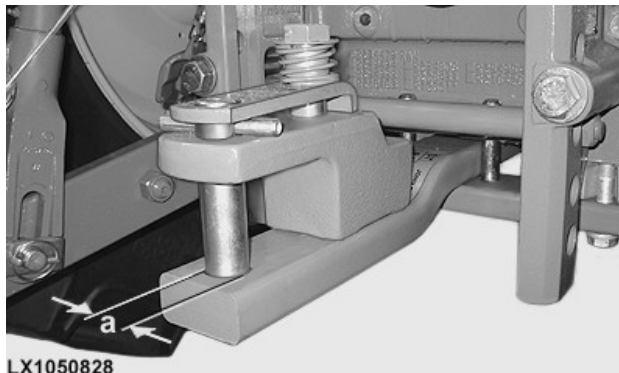
볼 직경—마모 한도 또는 최소
지름..... 78.0mm
(3.07인치)

LX25458, ALL, 0000B83-44-12OCT20

견인바 마모 점검

⚠ 주의: 마모 한계에 도달하거나 이를 초과한 부품은 새 부품으로 교체해야 합니다.

핀의 직경(a)을 점검합니다.



LX1050828 LX1050828—UN—08OCT10

켓 사양. 공칭 지름이 31.5mm(1.24in)인 2개 히치 핀:

사양

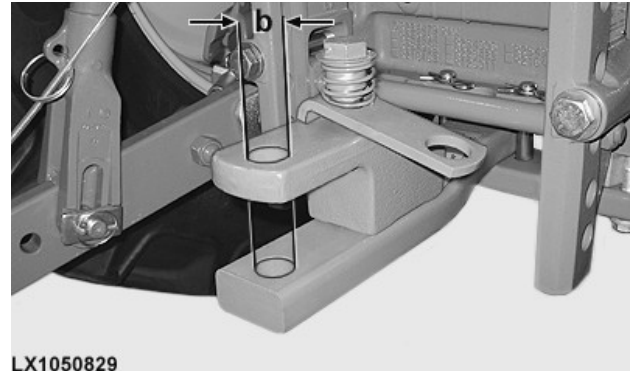
드로우바, 핀—마모 한도 또는
최소 지름..... 29.5mm
(1.16인치)

켓 사양. 공칭 지름이 40.0mm(1.57in)인 3개 히치 핀:

사양

드로우바, 핀—마모 한도 또는
최소 지름..... 37.5mm
(1.48인치)

핀 리시버 홀의 직경(b)을 점검하십시오.



LX1050829 LX1050829—UN—08OCT10

켓 사양. 공칭 지름이 33.0 mm(1.30in)인 2개 리시버
구멍:

사양

상부 및 하부 리시버 구멍(주행
방향으로 측정)—마모 한계 또는
최대 허용 직경..... 35.0mm(타원형)
[1.38인치(타원형)]

켓 사양. 공칭 지름이 41.0 mm(1.61in)인 3개 리시버
구멍:

사양

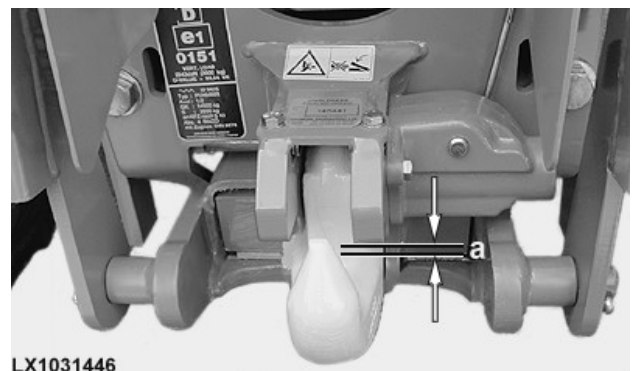
상부 및 하부 리시버 구멍(주행
방향으로 측정)—마모 한계 또는
최대 허용 직경..... 43.0mm(타원형)
[1.69인치(타원형)]

LX25458, ALL, EU, 0000B84-44-12OCT20

픽업 히치의 견인 혹 마모 점검

⚠ 주의: 마모 한계에 도달하거나 이를 초과한 부품은 새 부품으로 교체해야 합니다.

캐치의 이격(a)을 점검하십시오.

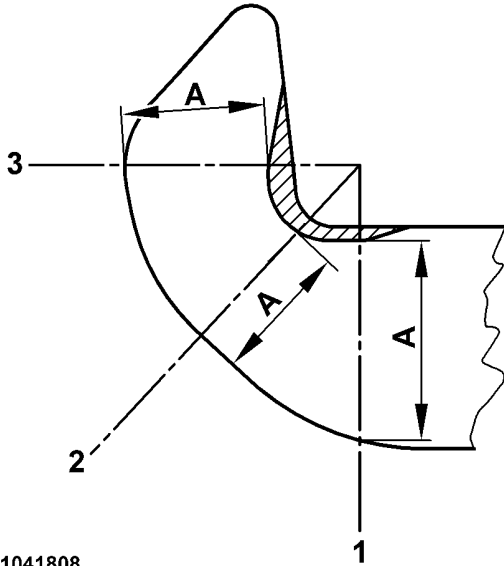


LX1031446 LX1031446—UN—24SEP03

사양

캐치의 갭—최대 허용 간극..... 10.0mm
(0.39인치)

픽업 히치 형식 플레이트에서 D 값(측정 단위 = kN)을
확인하십시오.



LX1041808

LX1041808—UN—27NOV06

형식 플레이트에 표시된 D 값이 65 이하인 경우에는
다음 마모 공차(A)를 준수하십시오.

사양

견인 축, 축의 두께(D는 65 미만)—최소값(A), 직경 1.	43.5mm (1.71인치)
최소값(A), 직경 2.	42.0mm (1.65인치)
최소값(A), 직경 3.	40.5mm (1.59인치)

형식 플레이트에 표시된 D 값이 65를 초과하는 경우에는
다음 마모 공차(A)를 준수하십시오.

사양

견인 축, 축의 두께(D는 65 초과)—최소값(A), 직경 1.	45.0mm (1.77인치)
최소값(A), 직경 2.	43.5mm (1.71인치)
최소값(A), 직경 3.	42.0mm (1.65인치.)

OULXA64,ALL,EU,000570B-44-27NOV20

서비스 - 교체

전구 교체

섹션 220B의 정비 - 하드웨어 토크 점검을 참조하십시오.

220E,MP01,oulxa64,1702377509022-44-12DEC23

엔진 오일 필터 교체



TS281—UN—15APR13

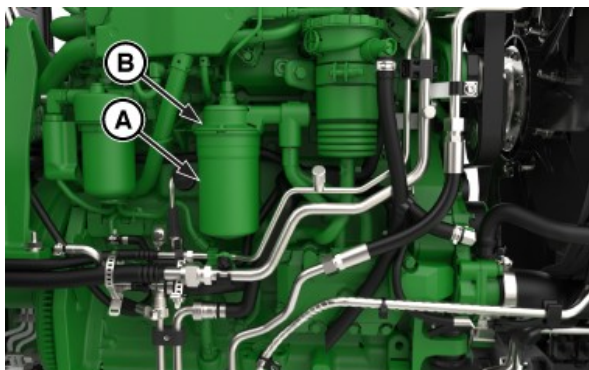
⚠ 주의: 뜨거운 구성품 또는 뜨거운 오일에 의한 부상 위험.

액세서리 또는 호스 및 리드선의 뜨거운 표면을 만지면 부상을 입을 수 있습니다.

뜨거운 표면 또는 오일과 접촉을 방지합니다.

오일이 따뜻할 때(약 40°C(103°F)) 오일 필터를 교체하십시오.

1. 오일 필터(A)를 분리합니다.



LX515572—UN—15DEC23

예시 그림

2. 장착 표면(B)을 청소합니다.
3. 필요한 경우 접촉면의 더스트 씰링을 신제품으로 교체하십시오. 더스트 씰의 돌기 부분이 필터 엘리먼트 접촉면의 움푹 들어간 곳에 맞는지 확인하십시오.
4. 새 필터의 씰 링(C)에 오일을 얇게 도포하십시오.



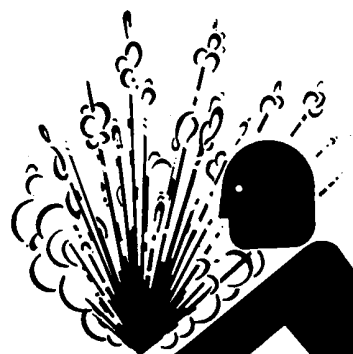
LX515574—UN—18DEC23

5. 새 필터를 돌려 넣고 손가락으로 조이십시오!
6. 엔진 오일을 보충한 후 엔진을 구동하고 필터 바닥에 누출이 없는지 확인합니다.
7. 엔진을 멈추고 오일 레벨을 확인합니다. 섹션 220D의 엔진 오일 레벨 점검을 참조하십시오.

참고: 엔진 오일을 교환할 때마다 항상 엔진 오일 필터를 교체합니다.

220E,MP02,4CYL,oulxa64,1702378054465-44-16SEP24

엔진 오일 교환



TS281—UN—15APR13

⚠ 주의: 뜨거운 구성품 또는 뜨거운 오일에 의한 부상 위험.

액세서리 또는 호스 및 리드선의 뜨거운 표면을 만지면 부상을 입을 수 있습니다.

뜨거운 표면 또는 오일과 접촉을 방지합니다.

오일이 따뜻할 때(약 40°C(103°F)) 오일을 교체합니다.

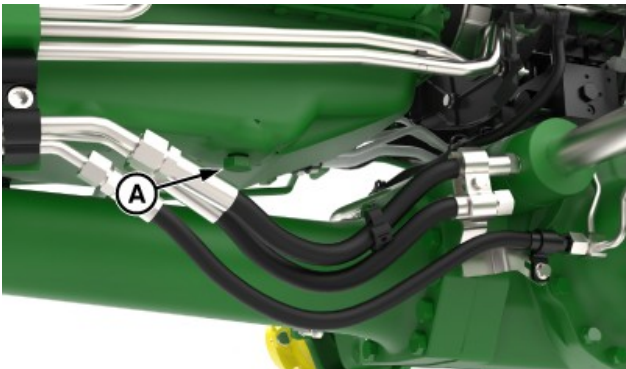
중요: 효율 향상 다기능 오일, John Deere Plus-50™ II, 5W-40을 사용하는 것이 권장됩니다.

중요: 해당 계절에 맞는 적절한 점도를 가진 오일을 사용합니다.

참고: 초기 엔진 오일 교환(*Brake-In Plus™* 오일), 최소 100시간에서 최대 500시간 작동 사이에 엔진 오일을 교체합니다.

운전 시간 500시간마다 또는 최소 1년에 1회 이상 엔진 오일을 정기적으로 교체(*Plus 50 II* 오일) 합니다. 210A—210D 섹션의 **엔진 오일 및 엔진 오일 필터** 서비스 주기를 참조하십시오.

1. 엔진 오일이 따뜻할 때(약 40°C, 103°F) 오일을 교체합니다. 엔진을 끕니다.
2. 오일을 담을 용기를 밑에 놓고 배출 나사(A)를 분리합니다.



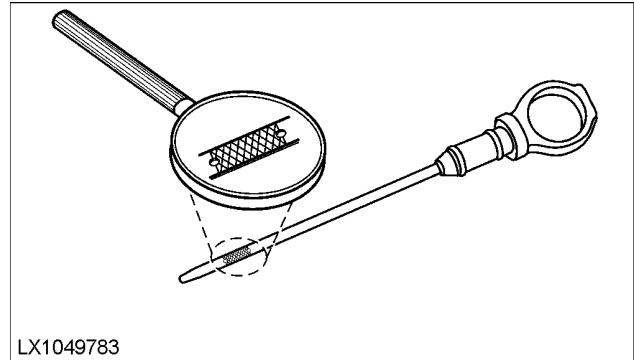
LX515576—UN—15DEC23

4기통 엔진의 오일 배출 나사

3. 오일이 배출되는 동안 필터를 교체합니다.
4. 오일 배출 나사를 다시 설치하고 50Nm(37lb·ft)로 조입니다. 새 씰링 와셔를 사용합니다.
5. 필터 넥(B)을 통해 알맞은 점도의 새 오일을 크랭크케이스에 보충합니다. 섹션 200C를 참조하십시오.



LX515577—UN—19DEC23



LX1049783

LX1049783—UN—12AUG10

B—오일 필터 넥
C—오일 딥스틱

사양

보충량—수량.....약 16L
약 4.2 미국 갤런

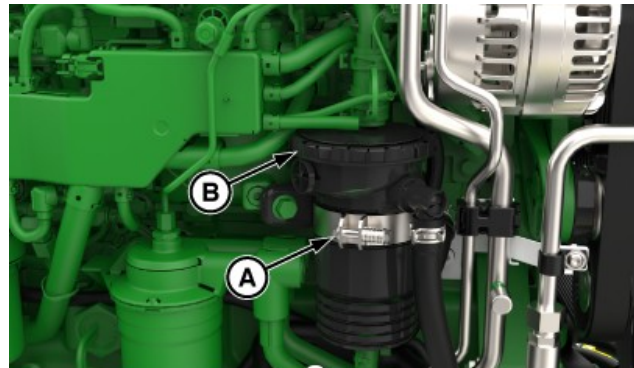
6. 딥스틱(C)을 이용하여 오일 레벨을 점검합니다. 오일 레벨은 오일 게이지의 상부 표시에 있어야 합니다. 필요에 따라 적당한 레벨로 채웁니다.
7. 잠시 엔진을 구동한 뒤 필터 베이스와 오일 배출 나사에서 오일이 새지 않는지 점검합니다.
8. 엔진을 끄고 키 스위치를 뺍니다.
9. 오일 레벨을 다시 한 번 점검하십시오. 딥스틱의 상단 표시에 있어야 합니다.

참고: 섹션 220의 엔진 오일 레벨 점검도 참조하십시오.

220E,MP03,4CYL,MX,500H,oulxa64,1702378054280-44-16SEP24

엔진 크랭크케이스 통풍장치의 오일 격리판 필터 교체(장착된 경우)

1. 클램프(A)를 풉니다.



LX515580—UN—15DEC23

예시 그림

2. 커버(B)를 열고 필터를 분리합니다.
3. 하우징을 청소하고 새 필터를 장착합니다.
4. 커버를 설치하고 조입니다.

5. 하우징을 설치하고 클램프(A)를 조입니다.

220E,MP05,4CYL,oulxa64,1702378053877-44-16SEP24

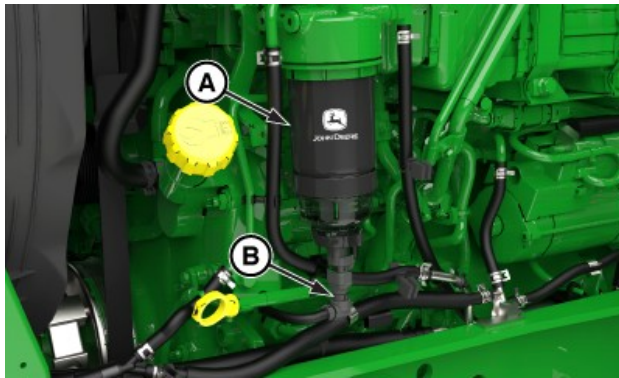
연료 필터 교체

⚠ 주의: 엔진을 끄고 키 스위치를 뺍니다.

중요:

- 항상 양쪽 필터를 교환합니다.
- 사용한 필터 및 배출한 연료는 현지 법률 및 조례에 따라 폐기합니다.
- 연료 필터에 연료를 주입하지 마십시오.

1. 1차 연료 필터를 교체합니다.

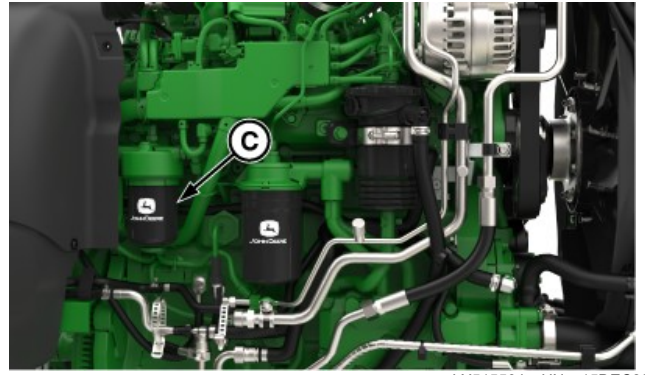


LX515582—UN—19DEC23

1차 연료 필터

A—1차 연료 필터
B—커넥터

- a. 필터 외부 및 주변을 청소합니다.
 - b. 커넥터(B)를 수분 센서에서 분리합니다.
 - c. 배출 밸브를 열고 적절한 용기에 연료를 배출합니다.
 - d. 필터(A)를 풀고 분리합니다.
 - e. 필터에서 수분 분리기를 분리합니다.
 - f. 수분 분리기의 씰 링을 청소하고 연료로 윤활합니다.
 - g. 새 필터에 수분 분리기를 장착합니다.
 - h. 연료로 새 필터의 씰 링을 윤활합니다.
 - i. 베이스에 새 필터를 설치합니다. 씰이 장착면에 닿은 후 3/4바퀴 더 돌려서 조입니다.
 - j. 커넥터(B)를 다시 연결합니다.
2. 2차 연료 필터를 교체합니다.



LX515584—UN—15DEC23

2차 연료 필터

C—2차 연료 필터

- a. 필터 외부 및 주변을 청소합니다.
 - b. 필터(C)를 풀고 분리합니다. 적절한 용기에 연료를 배출합니다.
 - c. 연료로 새 필터의 씰 링을 윤활합니다.
 - d. 새 필터(C)를 설치하고 조입니다.
3. 추가 연료 필터가 장착된 수분 격리판(장착된 경우)을 교체합니다.



LX515744—UN—20DEC23

수분 분리기 장착 추가 연료 필터(장착된 경우)

D—추가 연료 필터
E—수분 격리판

- a. 필터 외부 및 주변을 청소합니다.
 - b. 배출 밸브를 열고 적절한 용기에 연료를 배출합니다.
 - c. 필터(D)를 풀고 분리합니다.
 - d. 필터에서 수분 격리판(E)을 분리합니다.
 - e. 수분 분리기의 씰 링을 청소하고 연료로 윤활합니다.
 - f. 새 필터에 수분 분리기를 장착합니다.
 - g. 연료로 새 필터의 씰 링을 윤활합니다.
 - h. 베이스에 새 필터를 설치합니다. 씰이 장착면에 닿은 후 3/4바퀴 더 돌려서 조입니다.
4. 연료 시스템을 작동합니다.

- 키 스위치를 첫 번째 스위치 위치까지 우측으로 돌려 약 120초 동안 연료 공급 펌프를 작동합니다. 필요에 따라 반복합니다.
- 엔진 시동을 걸고 적어도 2분 이상 고속 공회전으로 작동합니다.

220E,MP07,4CYL,MX,u3xiu22,1702381032234-44-16SEP24

에어 클리너의 기본 필터를 교체하십시오

중요: 기본 필터를 장착하지 않은 경우 엔진을 작동하지 마십시오!

중요: 엔진 1차 에어 클리너를 교환할 때마다 캡 에어 필터도 교환해야 합니다.

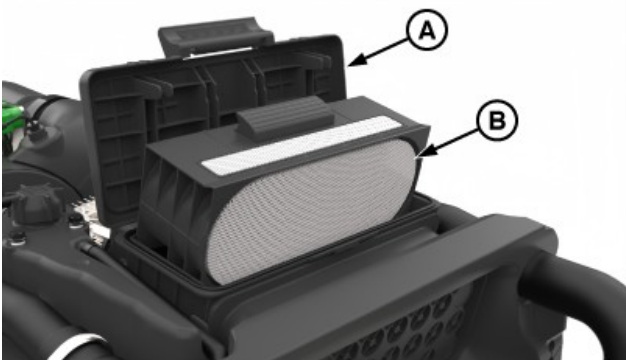
참고: 디지털 디스플레이에 에어 클리너 막힘 메시지가 나타나면 동일한 날에 기본 필터도 교체해야 합니다.

첫 번째 메시지가 나타났을 때는 당일 작업을 마칠 때까지 트랙터를 충분히 작동할 수 있습니다. 하지만 두 번째 메시지가 나타날 경우에는 안전상의 이유로 트랙터의 작동이 제한됩니다. 이 경우 필터를 교환해야 합니다.

기본 필터는 1500시간 또는 2년마다(먼저 도래하는 시점) 교체합니다. 섹션 210A 또는 210B의 에어 클리너 및 캡 에어 필터 정비를 참조하십시오.

2차 필터는 기본 필터를 최소 3회 교체하는 시점 또는 4,500시간마다 또는 3년마다(둘 중 먼저 도래하는 시점) 교체해야 합니다. 섹션 210A 또는 210B의 에어 클리너 및 캡 에어 필터 정비를 참조하십시오.

- 플랩(A)을 열고 1차 필터(B)를 분리합니다.



LX515589—UN—15DEC23

샘플 그림, 엔진 에어 클리너

- 새 기본 필터를 설치하고 플랩을 닫습니다.

220E,MP08,MXtoMR,u3xiu22,1702381032055-44-05AUG25

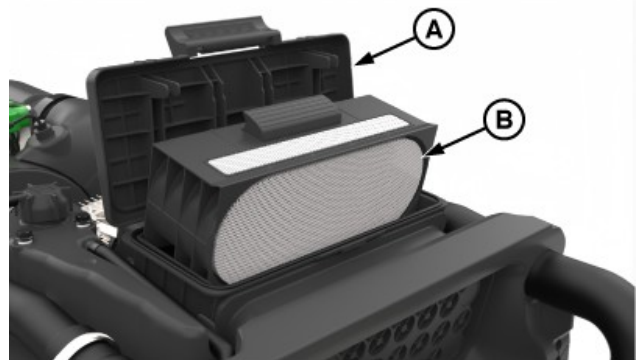
에어 클리너 2차 필터 교체

중요: 기본 및/또는 2차 필터 미장착 시에는 절대 엔진을 구동하지 마십시오.

중요: 2차 필터는 청소하지 말고 새 제품으로만 교체해야 합니다.

참고: 2차 필터는 기본 필터를 최소 3회 교체하는 시점 또는 4,500시간마다 또는 3년마다(둘 중 먼저 도래하는 시점) 교체해야 합니다. 섹션 210A 또는 210B의 에어 클리너 및 캡 에어 필터 정비를 참조하십시오.

- 플랩(A)을 열고 1차 필터(B)를 분리합니다.



LX515589—UN—15DEC23

샘플 그림, 엔진 에어 클리너

- 2차 필터(C)를 교환하고 적절하게 장착되었는지 확인하십시오.



LX515590—UN—18DEC23

샘플 그림, 2차 필터

- 기본 필터를 설치하고 플랩을 닫습니다.

220E,MP09,MXtoMR,u3xiu22,1702381031998-44-05AUG25

캡 에어 필터 교체

중요: 캡 에어 필터는 1500시간 또는 2년마다(먼저 도래하는 시점) 교체합니다. 섹션 210A, 210B, 또는 210C의 에어 클리너 및 캡 에어 필터 정비를 참조하십시오.

캡 에어 필터 교환

1. 유럽용 트랙터만 해당: 장착된 경우, 운전실 왼쪽에 있는 운전실 분류 A 포스트 라벨을 참조하여 올바른 운전실 캡 에어 필터를 주문하십시오.

캡 에어 필터	
운전실 분류 CAT1 장착 트랙터:	운전실 분류 CAT2 장착 트랙터:
필터 엘리먼트 AL225552 - 흰색.	필터 엘리먼트 AL225554 - 파란색.

2. 양쪽의 커버(A)를 분리합니다.



LX515597—UN—18DEC23

3. 양쪽에서 캡 에어 필터(B)를 분리합니다.
4. 에어 필터의 하우징과 먼지의 공기 통로를 세척합니다.
5. 설치의 제거 절차의 역순입니다.

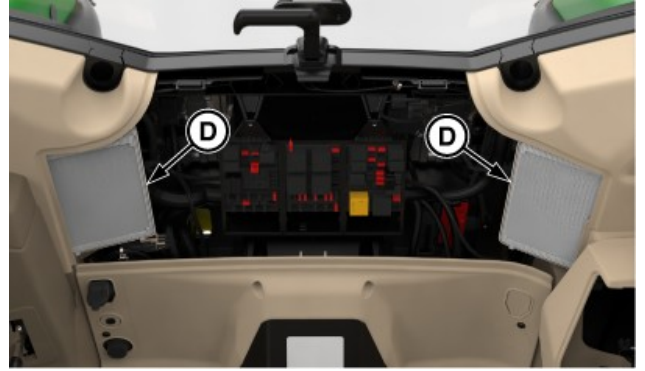
필터를 설치하는 경우 홈에 정확하게 장착되었는지 확인합니다.



LX515607—UN—18DEC23

재순환 에어 필터 교체

1. 커버(C)를 제거합니다.
2. 양쪽의 재순환 에어 필터(D)를 분리합니다.



LX515608—UN—18DEC23

3. 에어 필터의 하우징과 먼지의 공기 통로를 세척합니다.
4. 새 필터 카트리지를 역순으로 설치합니다.

220E,MP10,u3xiu22,1702381031931-44-13DEC24

캡 에어 필터 시스템의 활성탄 필터(창작된 경우) 교체(CAT 1 및 CAT 2 운전실만 해당)

중요: 운전실의 환기 시스템에 활성탄 필터를 사용한다고 하더라도 독성 화학물질로 인해 건강이 저해되는 것을 방지할 수 없습니다.

화학물질을 다루기 전에 사용된 화학물질 제조업체의 경고 및 취급 지침을 검토 및 준수하고 피해로부터 자신과 환경을 보호하기 위해 권장 조치를 취합니다.

중요: 활성탄 필터는 500시간 사용 후 또는 1년(둘 중 먼저 도래하는 시점) 후에 교체해야 합니다.

중량물을 취급하는 작동은 더 짧은 정비 주기가 필요할 수 있습니다. 따라서 필터 엘리먼트 상태를 정기적으로 점검하십시오.

활성탄 필터는 청소하지 마십시오(예: 압축된 공기 사용). 대신 필터링 효과가 저하되면 즉시 새 필터 엘리먼트로 교체해야 합니다. 사용된 필터는 지역의 규정에 따라 폐기 처분합니다.

활성탄 필터가 있는 운전실을 새로 장착할 경우 관련 정비 개요를 작성하기 시작하여 설치 날짜, 작동 시간 및 다음 교체 시기를 문서화합니다. 섹션 210A, 210B 또는 210C의 캡 에어 필터 시스템(CAT 1 및 CAT 2 운전실만 해당)의 활성탄 필터 정비를 참조하십시오.

활성탄 필터를 교체하려면 이 섹션의 캡 에어 필터 교체를 참조하십시오.

220E,MP11,ALL,u3xiu22,1702381031886-44-10DEC24

냉각수 교체



TS281—UN—15APR13

⚠ 주의: 뜨거운 압력 냉각수로 인한 부상 위험이 있습니다.

냉각 시스템, 부속품, 호스 등의 뜨거운 표면을 만지면 부상을 입을 수 있습니다.

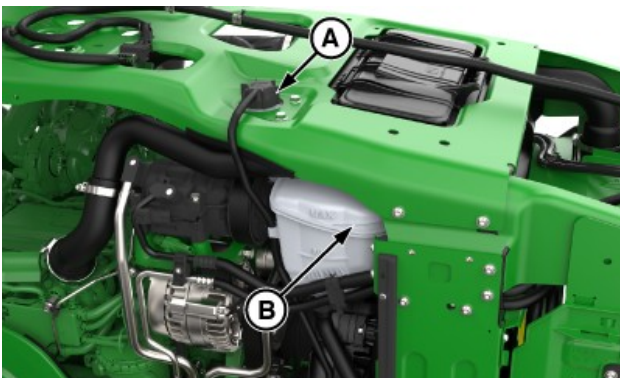
뜨거운 표면이나 냉각수에 닿지 않게 주의하십시오.

냉각수 온도가 비등점 아래로 내려가기 전에 팽창 탱크의 캡(A)을 열지 마십시오. 먼저 캡을 풀어 압력을 낮춘 후에 캡을 완전히 분리합니다.

참고: 엔진 냉각수 관련 정비 주기 지침을 준수하십시오.

냉각 장치에 John Deere Cool-Gard™ II 및 Premix 냉각수만 사용하고 냉각수를 지정된 주기에 점검한 경우 최초 서비스 주기는 6년 또는 6000시간입니다. 초기 정비 후, 계획 주기(2년 또는 작동 2000시간)는 사용한 냉각수 및 냉각수를 권장 주기로 테스트했는지에 따라 6년 또는 6000시간까지 연장될 수 있습니다. 이 매뉴얼의 섹션 200D에 수록된 디젤 엔진 냉각수의 권장 엔진 냉각수 정비를 준수하십시오.

1. 운전실의 히터 컨트롤을 오른쪽으로 끝까지 돌립니다.
2. 먼저 캡(A)을 풀고 캡을 분리합니다.



LX515610—UN—27FEB24

A—팽창 탱크 캡
B—보조 탱크의 최대 표시

3. 배출되는 냉각수를 담을 용기를 배출구 아래에 둡니다. 배출 플러그(C)를 엽니다.



LX515614—UN—18DEC23

4. 냉각수를 배출한 후에 배출 플러그(C)를 닫고 지정된 토크 값으로 조입니다.

사양

냉각수 - 드레인 플러그—토크..... 4~5Nm
(3~3.7lb·ft)

중요: 뜨거운 엔진에 차가운 물이나 냉각수를 붓지 마십시오. 항상 따뜻한 물을 사용하거나 엔진이 식을 때까지 기다립니다.

5. 깨끗한 물을 장치의 최대 표시(B)까지 보충하고 캡(A)을 닫습니다.

⚠ 주의: 엔진 시동을 걸기 전에 항상 후드를 닫습니다.

6. 작동 온도가 될 때까지 엔진을 구동시키십시오. 엔진을 정지하고 장치를 배수시킵니다.
7. 드레인 플러그를 다시 닫고 장치에 깨끗한 물을 채웁니다.
8. 다시 작동 온도가 될 때까지 엔진을 구동시킵니다. 엔진을 정지하고 시스템을 다시 배출합니다.
9. 배출 플러그(C)를 닫고 지정된 냉각수를 시스템의 최대 표시(B)까지 보충합니다(섹션 200D 참조).
10. 엔진 시동을 걸고 5분 동안 작동합니다.
11. 엔진을 정지하고 냉각수를 최대 표시(B)까지 채웁니다.
12. 엔진 시동을 걸고 작동 온도까지 올립니다.
13. 엔진을 정지하고 냉각수를 최대 표시(B)까지 채웁니다.
14. 캡(A)을 다시 장착하고 닫습니다.
15. 효율적인 냉각을 위해 라디에이터 스크린을 깨끗하게 유지해야 합니다. 먼지 또는 오일을 제거하고 주의하여 휘어진 핀을 곧게 펴니다.

220E,MP12,MX,u3xiu22,1702382104377-44-23APR24

배기 가스정화용 요소수(DEF) 도우징 유닛 필터 교체

⚠ 주의: 눈에 닿지 않도록 주의합니다. 접촉했을 시에는, 즉시 최소 15분 동안 다량의 물로 눈을 씻습니다. 자세한 내용은 물질 안전 데이터 시트(MSDS)를 참조하십시오.

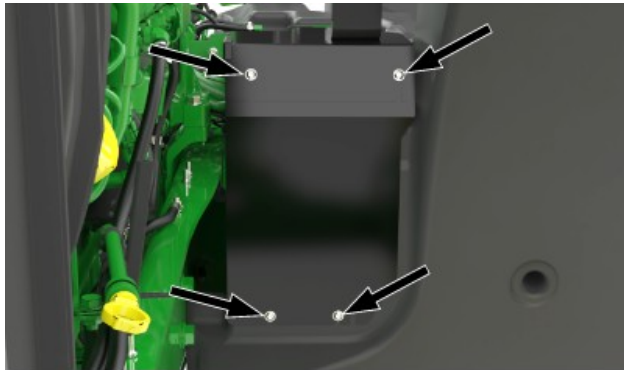
중요: DEF를 흘렸거나 DEF가 저장 탱크 이외의 표면에 묻은 경우에는, 즉시 깨끗한 물로 표면을 세척합니다. DEF는 도색 및 미도색 금속 표면에 부식을 일으키며 일부 플라스틱 및 고무 부품에 변형을 유발할 수 있습니다.

흘린 DEF가 남아 건조되었거나 천으로 닦아내기만 한 경우에는 흰색 잔류물이 남습니다. 흘러내린 DEF를 제대로 닦아내지 않으면 선택적 환원 촉매(SCR) 시스템의 누설 문제 진단을 방해할 수 있습니다.

참고: DEF 도징 유닛 필터 위치는 John Deere 장비 기술 매뉴얼 또는 OEM 제조업체의 기술 매뉴얼을 참조합니다.

중요: 시스템 및 필터가 손상되지 않도록 주의합니다. 필터를 교체하기 전에 DEF 시스템이 동결되지 않았는지 확인합니다. 시스템이 동결된 경우 시스템이 완전히 녹을 때까지 엔진을 작동합니다.

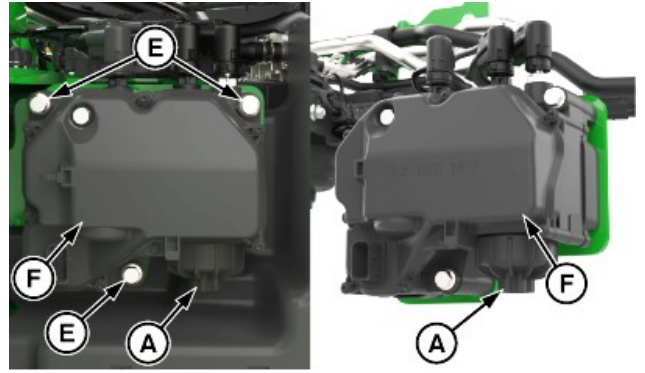
1. 커버 및 나사를 분리합니다.



커버 분리

LX515615—UN—20FEB24

2. DEF 도우징 유닛 필터 커버(A)의 나사를 풀니다.

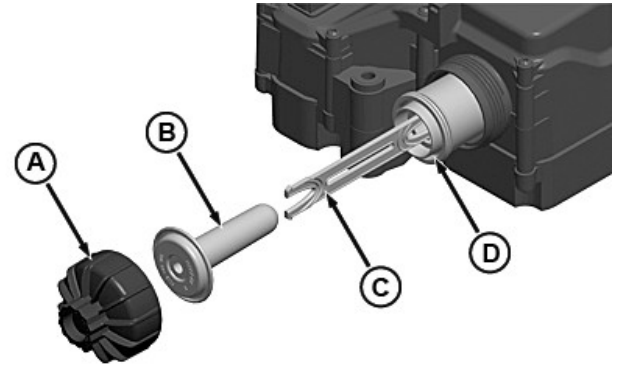


하우징을 조심스럽게 분리합니다.

LX515616—UN—20FEB24

A—DEF 도우징 유닛 필터 커버
E—나사
F—DEF 도우징 유닛 하우징

3. 나사(E)를 제거합니다.
4. 그림과 같이, 라인을 구부리거나 손상시키지 않고 조심스럽게 하우징(F)을 기울입니다.
5. DEF 도우징 유닛 필터 커버(A)를 제거합니다.



DEF 도우징 유닛 필터

RG22534—UN—21MAR13

A—DEF 도우징 유닛 필터 커버
B—DEF 주입 장치 필터 균등화 엘리먼트
C—DEF 도우징 유닛 필터 공구(새 필터와 함께 제공됨)
D—DEF 도우징 유닛 필터

6. DEF 도우징 유닛의 필터 균등화 요소(B)를 제거하고 폐기합니다.

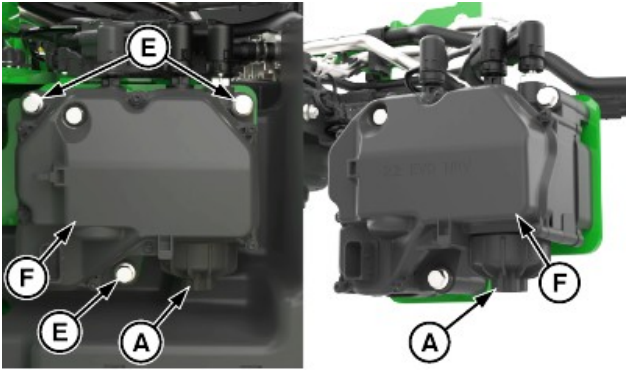
참고: DEF 주입 장치의 필터 공구(C)는 교체 필터와 함께 제공됩니다.

7. DEF 도우징 유닛 필터 공구가 완전히 맞물렸음을 알리는 딸각 소리가 들릴 때까지 DEF 도우징 유닛 필터 공구(C)의 "검은색" 끝 부분을 DEF 도우징 유닛 필터(D)에 끼웁니다.

참고: 십자드라이버와 같은 공구를 DEF 주입 장치 필터 공구 슬롯에 삽입하여 제거합니다.

8. DEF 도우징 유닛에서 DEF 도우징 유닛 필터 공구와 DEF 도우징 유닛 필터를 당깁니다. DEF 주입 장치 필터와 DEF 주입 장치 필터 공구를 폐기합니다.

9. DEF 도우징 유닛의 나사산 및 그와 짝을 이루는 표면을 증류수로 세척합니다.
10. 깨끗한 DEF로 DEF 필터의 O-링을 윤활하십시오. DEF 도징 유닛 필터를 DEF 도징 유닛에 조심스럽게 삽입합니다.
11. 새 DEF 도우징의 필터 균등화 부재를 DEF 도우징의 필터에 설치합니다.
12. DEF 도우징 필터 커버(A)를 정렬하고 나사를 대략적으로 두 번 돌립니다.



하우징을 조심스럽게 정렬합니다.

A—DEF 도우징 유닛 필터 커버
E—나사
F—DEF 도우징 유닛 하우징

13. 라인을 구부리거나 손상시키지 않고 조심스럽게 하우징(F)을 정렬합니다.
14. 나사(E)를 정렬하고 사양에 적합한 토크로 조입니다.
 - 홀더가 장착되지 않고 2400mm(94.5in) 휠베이스가 장착된 6090M—6120M 트랙터만 해당됩니다.

사양

연료 탱크에 DEF 도우징 유닛
하우징—토크..... 17Nm
(150파운드-인치)

- 홀더가 장착된 트랙터만 해당됩니다. 2400mm (94.5in) 휠 베이스가 장착된 6090M—6120M 트랙터를 해당되지 않습니다.

사양

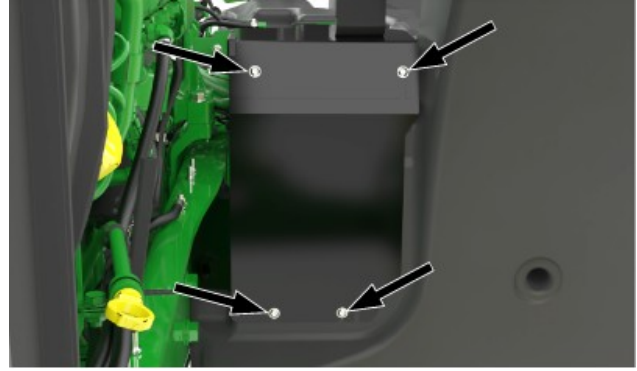
DEF 도우징 유닛 하우징-
홀더—토크..... 25Nm
(221파운드-인치)

15. DEF 도우징 유닛의 필터 커버를 설치하고 사양에 맞게 조입니다.

사양

DEF 도우징 유닛 필터
커버—토크..... 23 N m
(204파운드-인치)

16. 커버를 정렬하고 사양에 적합하게 조입니다.



커버 정렬

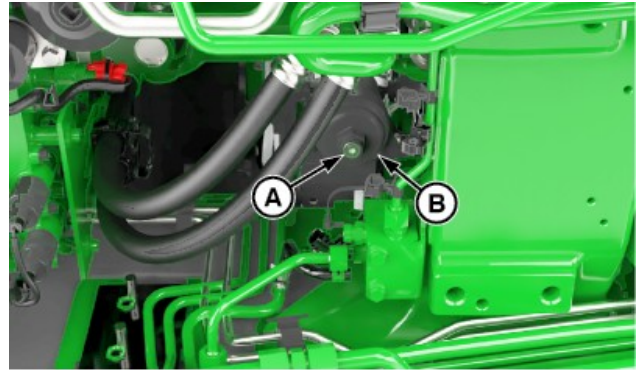
LX515615—UN—20FEB24

사양

DEF 도우징 유닛의 커버—토크..... 25Nm
(221파운드-인치)

220E,MP13,u3xiu22,1702382103934-44-26JAN24

직렬 DEF 필터의 설치 위치



LX515617—UN—20FEB24

설명을 위해 그림에는 유니버설 조인트 축이 표시되지 않음

A—배출 나사
B—하우징

필터 교체는 다음 페이지의 인라인 DEF 필터 교체를 참조하십시오.

220E,MP14,MX-MT,u3xiu22,1702382103896-44-09APR24

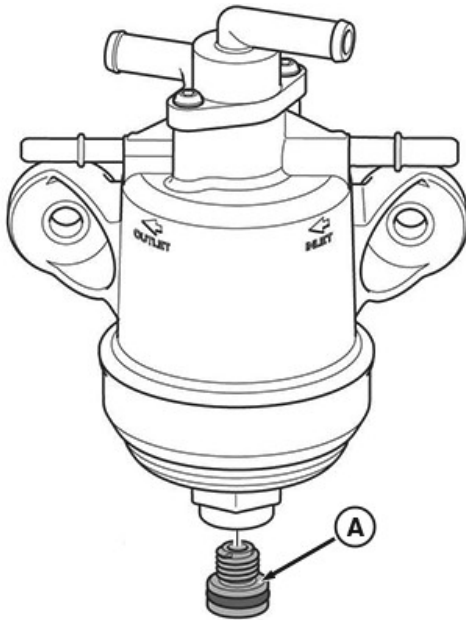
배기 가스정화용 요소수(DEF) 직렬 필터 교체

⚠ 주의: 발생할 수 있는 신체적 부상을 방지하십시오. DEF와 접촉한 경우, 즉시 다량의 물로 최소 15분 동안 눈을 씻습니다. 자세한 내용은 물질 안전 데이터 시트(MSDS)를 참조하십시오. DEF를 삼키지 마십시오. DEF를 섭취했을 시, 즉시 의사와 상담하십시오. 자세한 내용은 물질 안전 데이터 시트(MSDS)를 참조하십시오.

중요: 차량 부품 또는 표면의 부식을 방지합니다. DEF를 흘렸거나 DEF가 저장 탱크 이외의 표면에 묻은 경우에는, 즉시 깨끗한 물로 표면을 세척합니다. DEF는 도색 및 미도색 금속 표면에 부식을 일으키며 일부 플라스틱 및 고무 부품에 변형을 유발할 수 있습니다. 흘린 DEF가 남아 건조되거나 천으로 닦아내기만 한 경우에는 흰색 잔류물이 남습니다. 흘려내린 DEF를 제대로 닦아내지 않으면 선택적 환원 촉매(SCR) 시스템의 누설 문제 진단을 방해할 수 있습니다.

참고: 직렬 DEF 필터 위치는 John Deere 장비 기술 매뉴얼 또는 OEM 제조업체의 기술 매뉴얼을 참조합니다.

중요: 시스템 및 필터가 손상되지 않도록 주의합니다. 필터를 교체하기 전에 DEF 시스템이 동결되지 않았는지 확인합니다. 시스템이 동결된 경우 시스템이 완전히 녹을 때까지 엔진을 작동합니다.



DEF 제거

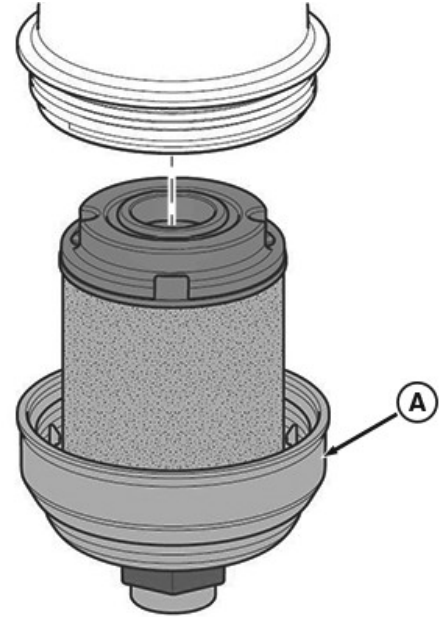
RG30728—UN—08AUG18

A—O-링 장착 배출 플러그

1. O 링(A) 장착 드레인 플러그를 분리한 후 폐기합니다.

참고: 용기는 DEF에 사용할 수 있어야 하고 최소한 300mL(0.32qt) 이상이어야 합니다.

2. DEF를 적절한 용기에 배출합니다.



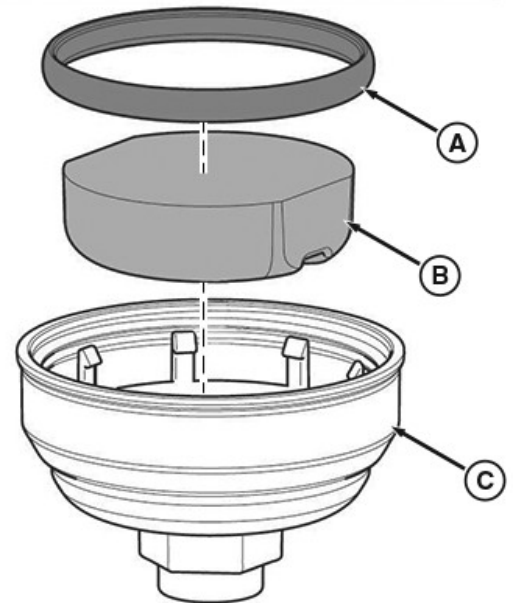
필터 분리

RG30727—UN—08AUG18

A—필터 하우징

3. 필터 하우징(A)을 반시계 방향으로 돌리고 아래로 당깁니다.
4. 하우징(A)에서 필터를 분리한 후 폐기합니다.

참고: 필요한 경우 필터를 가볍게 두드려 필터 하우징(A)에서 분리합니다.



필터 하우징 구성품

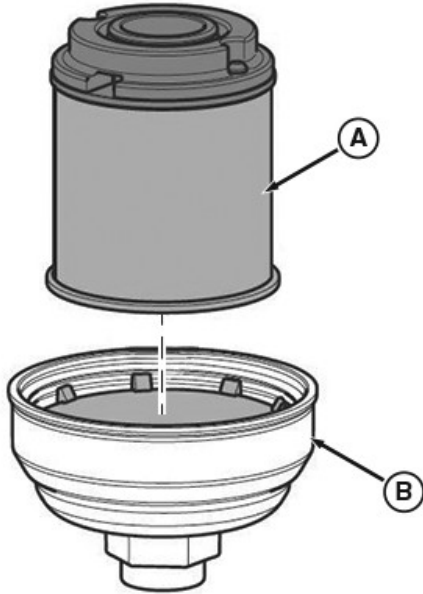
RG30726—UN—08AUG18

A—O-링
B—폼 보상 요소
C—필터 하우징

5. O 링(A) 및 폼 보상 부품(B)을 분리한 후 폐기합니다.

참고: 새 구성품을 설치하기 전에 침전물 또는 이물질을 제거하기 위해 깨끗한 DEF를 사용하여 필터 하우징을 청소해야 합니다.

6. 새 O 링(A) 및 폼 보상 부품(B)을 필터 하우징(C)에 설치합니다.

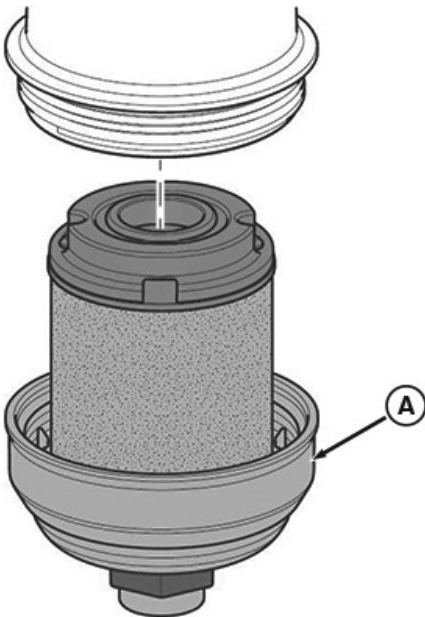


RG30725—UN—08AUG18

필터 하우징 및 구성품 설치

A—필터
B—필터 하우징

7. 새 필터(A)를 필터 하우징(B)에 설치합니다.



RG30727—UN—08AUG18

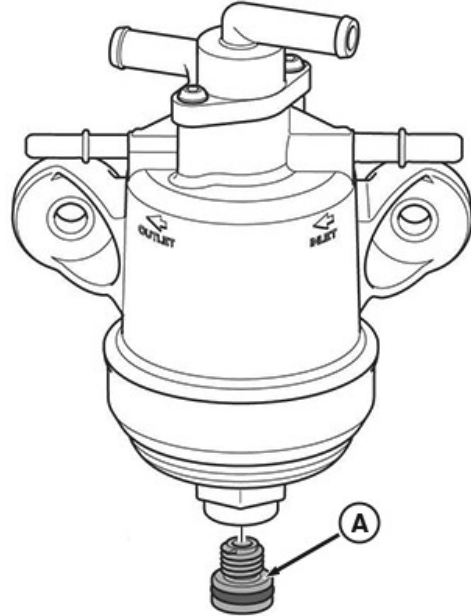
직렬 DEF 필터 하우징 설치

A—필터 하우징

8. 필터 하우징(A)을 O 링, 폼 보상 부품 및 필터와 함께 설치합니다.
9. 필터 하우징(A)을 시계 방향으로 돌리고 사양에 맞게 조입니다.

사양

직렬 DEF 필터 하우징—토크..... 25Nm
(221 lb·in)



RG30728—UN—08AUG18

직렬 DEF 필터 드레인 플러그

A—O-링 장착 배출 플러그

10. O 링(A) 장착 드레인 플러그를 새로 설치합니다. 사양에 맞게 조입니다.

사양

직렬 DEF 필터 드레인
플러그—토크..... 4Nm
(35 lb·in)

DX,DEF,CHANGE,INLINE,FILT-44-15APR20

디젤 입자 여과 필터(DPF) 교체

배기가스 필터 표시기 및 경고 표시등이 디스플레이에 켜지면, 디젤 입자 여과 필터(DPF)를 250시간 이내에 교체해야 합니다.

디젤 입자 여과 필터를 교체하려면 John Deere 대리점 또는 기타 서비스 공급업체에 문의하십시오.

220E,MP15,u3xiu22,1702383036864-44-22JUL25

오일 교환 - 전륜 구동 차축



TS281—UN—15APR13



주의: 뜨거운 구성품 또는 고압의 뜨거운 오일에 의한 상해 위험.

뜨거운 표면과 접촉하면 화상을 입을 수 있습니다.

뜨거운 표면 또는 오일과 접촉을 방지합니다.

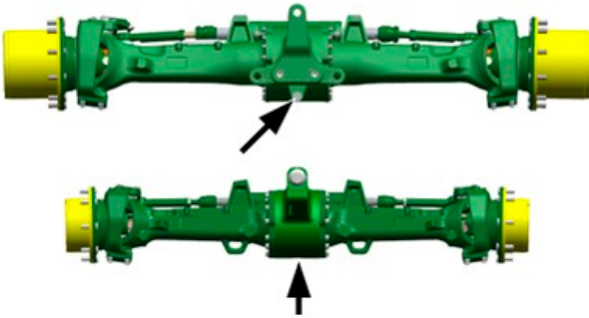
오일이 따뜻할 때 오일을 교환합니다(약 40°C(103°F)).

배출 및/또는 레벨 나사 플러그를 천천히 풉니다.

참고: 표에 명시된 주기에 따라 최종 구동장치 및 액슬 하우징의 오일을 교환합니다. 지정된 오일만 사용하십시오.

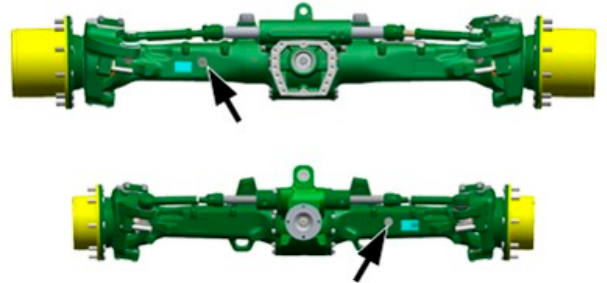
주기 변경 간격				
전륜 구동 차축 유형	첫 100시간 후	첫 번째 이후 및 500 시간마다 또는 매년 한 번	첫 번째 이후 및 750 시간마다 또는 매년 한 번	1500시간 또는 2년마다
액슬 하우징	x			x
브레이크 미장착 최종 구동장치	x			x
브레이크 장착 최종 구동장치	x	4기통 트랙터 6기통 트랙터: 티어 2	6기통 트랙터: FT4 또는 티어 3	
오일 사양				
사용할 오일	Hy-Gard™ 변속기 및 유압 오일. 섹션 200E도 참조하십시오.			
용량	섹션 500A 관련 트랙터의 용량을 참조하십시오.			

참고: 차축 유형에 따라 오일 플러그의 위치가 다릅니다.
그림을 참조하십시오.



액슬 하우징 배출 플러그(전방)

LX609772—UN—14FEB24



액슬 하우징 필 플러그(후방에서 볼 수 있음)

LX609773—UN—14FEB24

오일 교체 서비스 조건:

- 평평한 평지에 있는 트랙터
- 엔진 OFF
- 주차 잠금장치가 적용됨
- 오일이 뜨거우면 식힙니다

액슬 하우징 오일 교환

1. 배출 플러그를 분리하고 오일을 적당한 용기에 배출하십시오.
2. 오일을 배출한 후 배출 플러그의 나사를 90Nm(66lb ft)로 조입니다.
3. 형식 플레이트 옆에 있는 충전 플러그를 제거합니다

(차축 유형에 따라 좌측 또는 우측 차축 암에 있을 수 있음).

4. 오일 레벨이 필터 구멍과 일치할 때까지 액슬 하우스에 오일을 채웁니다.
5. 충전 플러그를 설치하고 90Nm(66lb ft)로 조입니다.

최종 구동장치 오일 교체

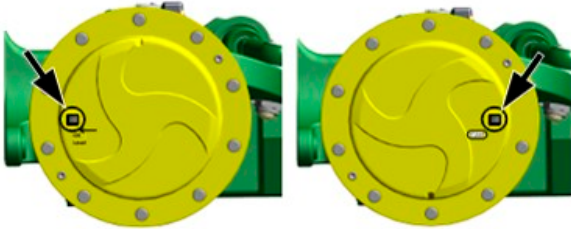
1. 배출 플러그가 배출 위치(6시 위치)에 있을 때까지 트랙터를 앞이나 뒤로 돌립니다.



LX609774—UN—14FEB24

6시 위치의 오일 구멍 배출

2. 배출 플러그를 분리하고 오일을 적당한 용기에 배출하십시오.
3. 필터 구멍이 3 또는 9시 위치에 있을 때까지 트랙터를 앞이나 뒤로 돌립니다(차축 유형에 따라 다름).



LX609775—UN—14FEB24

3시 또는 9시 위치에서 오일 구멍 채우기

중요: 오일을 충전할 때 구멍이 올바른 위치에 있는지 확인합니다. 라벨 방향이 올바른 경우 올바른 위치에 도달한 것입니다.

라벨링 또는 레벨 표시가 없는 경우, 두 위치를 모두 설정할 수 있습니다.

4. 오일 레벨이 필터 구멍과 일치할 때까지 최종 구동장치에 오일을 채웁니다.
5. 배출 플러그를 90Nm(66lb ft.)로 설치합니다.

220E,MP20,oulxa64,1708524619576-44-17MAR26

변속기 오일 필터를 교체합니다



TS281—UN—15APR13

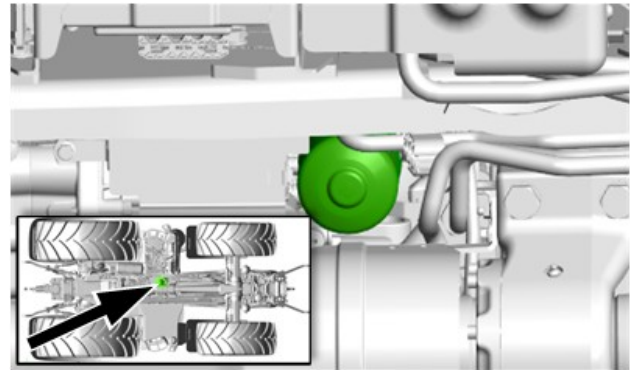
주의: 뜨거운 구성품 또는 뜨거운 오일에 의한 부상 위험.

액세서리 또는 호스 및 리드선의 뜨거운 표면을 만지면 부상을 입을 수 있습니다.

뜨거운 표면 또는 오일과 접촉을 방지합니다.

오일이 따뜻할 때(약 40°C(103°F)) 오일 필터를 교체하십시오.

중요: 변속기와 유압 오일 필터는 항상 섹션 210A, 210B 또는 210C에 명시된 서비스 주기에 따라 동시에 교체해야 합니다.



LX696060—UN—27MAR26

IVT 변속기 미장착/장착 트랙터의 변속기 오일 필터

1. 필터 교환 절차 중에 누출될 수 있는 오일을 수집하려면 적절한 오일 용기를 필터 하우스 아래 놓습니다.
2. 필터를 풉니다.
3. 새 필터의 씰 링에 그리스를 도포하고 필터에 고정합니다.
정품 John Deere 필터만 사용하십시오.
4. 엔진을 잠시 가동하고 몇 가지 유압 기능을 작동합니다. 엔진을 끄고 키 스위치를 뺍니다.
5. 누설 여부를 점검합니다.
6. 10 - 15분 기다린 후 오일 레벨을 점검합니다. 오일

레벨은 검사 유리창의 표시 사이에 있어야 합니다. 그렇지 않으면 오일 레벨을 수정합니다.

oulxa64,1774361201191-44-26MAR26

변속기 오일 필터를 교체합니다



TS281—UN—15APR13

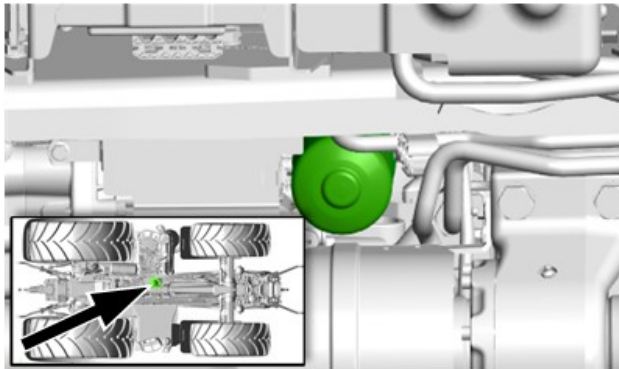
⚠ 주의: 뜨거운 구성품 또는 뜨거운 오일에 의한 부상 위험.

액세서리 또는 호스 및 리드선의 뜨거운 표면을 만지면 부상을 입을 수 있습니다.

뜨거운 표면 또는 오일과 접촉을 방지합니다.

오일이 따뜻할 때(약 40°C(103°F)) 오일 필터를 교체하십시오.

중요: 변속기와 유압 오일 필터는 항상 섹션 210A, 210B 또는 210C에 명시된 서비스 주기에 따라 동시에 교체해야 합니다.



LX696060—UN—27MAR26

IVT 변속기 미장착/장착 트랙터의 변속기 오일 필터

1. 필터 교환 절차 중에 누출될 수 있는 오일을 수집하려면 적절한 오일 용기를 필터 하우징 아래에 놓습니다.
2. 필터를 풉니다.
3. 새 필터의 씰 링에 그리스를 도포하고 필터에 고정합니다.

정품 John Deere 필터만 사용하십시오.

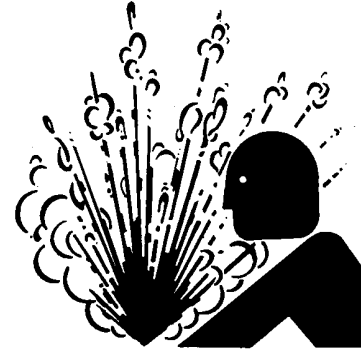
4. 엔진을 잠시 가동하고 몇 가지 유압 기능을 작동합니다. 엔진을 끄고 키 스위치를 뺍니다.

5. 누설 여부를 점검합니다.

6. 10 - 15분 기다린 후 오일 레벨을 점검합니다. 오일 레벨은 검사 유리창의 표시 사이에 있어야 합니다. 그렇지 않으면 오일 레벨을 수정합니다.

oulxa64,1774361201191-44-26MAR26

변속기 오일 필터를 교체합니다



TS281—UN—15APR13

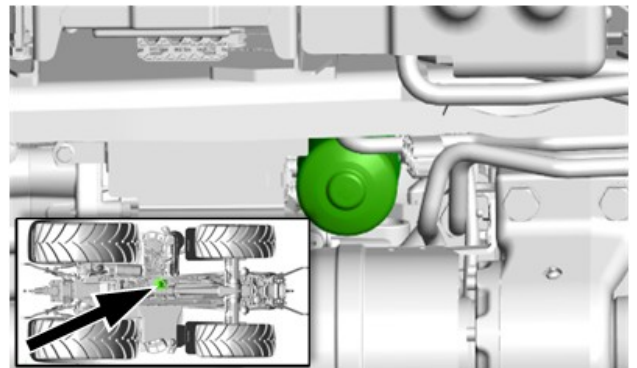
⚠ 주의: 뜨거운 구성품 또는 뜨거운 오일에 의한 부상 위험.

액세서리 또는 호스 및 리드선의 뜨거운 표면을 만지면 부상을 입을 수 있습니다.

뜨거운 표면 또는 오일과 접촉을 방지합니다.

오일이 따뜻할 때(약 40°C(103°F)) 오일 필터를 교체하십시오.

중요: 변속기와 유압 오일 필터는 항상 섹션 210A, 210B 또는 210C에 명시된 서비스 주기에 따라 동시에 교체해야 합니다.



LX696060—UN—27MAR26

IVT 변속기 미장착/장착 트랙터의 변속기 오일 필터

1. 필터 교환 절차 중에 누출될 수 있는 오일을 수집하려면 적절한 오일 용기를 필터 하우징 아래에 놓습니다.
2. 필터를 풉니다.

3. 새 필터의 씰 링에 그리스를 도포하고 필터에 고정합니다.
정품 John Deere 필터만 사용하십시오.
4. 엔진을 잠시 가동하고 몇 가지 유압 기능을 작동합니다. 엔진을 끄고 키 스위치를 뺍니다.
5. 누설 여부를 점검합니다.
6. 10 - 15분 기다린 후 오일 레벨을 점검합니다. 오일 레벨은 검사 유리창의 표시 사이에 있어야 합니다. 그렇지 않으면 오일 레벨을 수정합니다.

ou1xa64,1774361201191-44-26MAR26

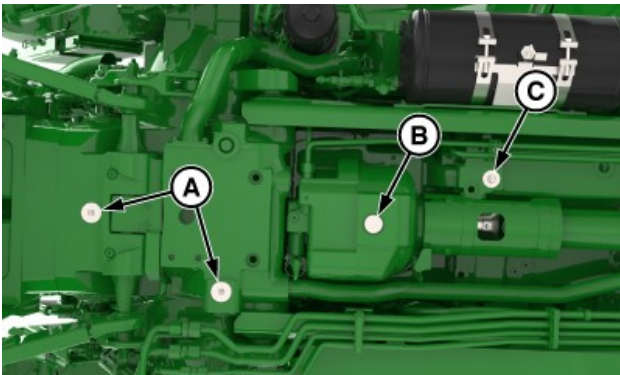
변속기, 유압 오일 교체 및 흡기 스크린 청소



TS281—UN—15APR13

- ⚠ 주의: 유압 시스템의 뜨거운 구성품 또는 뜨거운 오일에 의한 부상 위험.**
- 유압 시스템, 액세서리 또는 호스 및 리드선의 뜨거운 표면을 만지면 상해 위험이 있습니다.
- 뜨거운 표면 또는 오일과 접촉을 방지합니다.
- 오일이 따뜻할 때 오일을 교환합니다(약 40°C(103°F)).

변속기 및 유압 오일 배출



LX514986—UN—26FEB24

예: AutoPowr/IVT 변속기 하우징

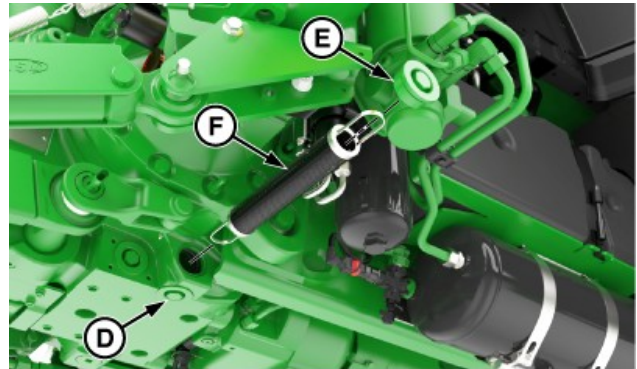
- A—차동장치 하우징의 배출 나사 50Nm(37lb·ft)
B—전륜 구동 클러치의 배출 나사 50Nm(37lb·ft)
C—AutoPowr/IVT 변속기 하우징의 배출 나사(장착된 경우), 50Nm(37lb·ft)

1. 엔진을 시동하고 유압 기능을 여러 번 작동시켜 오일 온도를 높입니다.
2. 트랙터를 평평한 곳에 주차합니다. 견인 링크, 전방 로더, 전방 작동기구, 변속기에서 오일을 빼내는 기타 작동기구를 내립니다.
3. 엔진을 끄고 키 스위치를 뺍니다.
4. 주차 잠금을 체결합니다.
5. 나사 (A), (B) 및 (C)를 분리¹하고 적절한 용기에 오일을 받습니다. 용량은 섹션 500A를 참조하십시오.

참고: 장착된 경우, 견인바를 분리합니다.

6. 오일을 배출한 후, 배출 나사(A 및 B)에 새 씰 링을 끼우고 조입니다.

흡기 스크린 청소 및 변속기 및 유압 오일 교체



LX515629—UN—26FEB24

- D—나사 플러그(50Nm, 37lb·ft)
E—나사 플러그(50Nm, 37lb·ft)
F—흡입 스크린

1. 나사 플러그(D)와 (E)를 제거하십시오.
2. 흡기 스크린(F)을 당겨 빼낸 후 연료로 세척합니다.
3. 흡입 스크린이 설치된 주변을 청소합니다.
4. 흡기 스크린(F)을 다시 설치합니다.
5. 새 오일을 보충하기 전에 씰을 교체하고 나사 플러그 (D) 및 (E)를 50Nm(37lb·ft)로 조입니다.
6. 새 변속기 및 유압 오일을 변속기 케이스에 추가합니다. 용량은 섹션 500A를 참조하십시오.

오일 레벨 점검

엔진을 잠시 가동하고 몇 가지 유압 기능을 작동합니다. 엔진을 정지합니다.

오일 레벨을 점검하기 전에 10~15분 기다립니다. 오일 레벨은 검사 유리창의 표시 사이에 있어야 합니다. 그렇지 않으면 오일 레벨을 수정합니다.

220E,MP32,MC,MX,u3xiu22,1702383229379-44-14JAN25

¹ AutoPowr/IVT 전용

에어 브레이크 시스템 에어 드라이어 카트리지를 교체

⚠ 주의: 이 작업을 실시하기 전에 압축 공기 시스템의 압력을 해제해야 합니다.

⚠ 주의: 에어 드라이어 카트리지를 빨리 교환해야 할 수 있습니다. 일상 점검 시 압축 공기 탱크에서 응축액을 발견할 경우에는 에어 드라이어 카트리지를 즉시 교환해야 합니다.

에어 드라이어 카트리는 1500시간마다 또는 2년마다 교체해야 합니다.



LX515635—UN—18DEC23

에어 브레이크 시스템에서 모든 응축수를 배출하고 압축 공기 압력을 완전히 방출합니다. 섹션 220D의 에어 브레이크 시스템에 응축수가 있는지 확인을 참조하십시오.

에어 드라이어 카트리지를 풀고 O링을 분리합니다.

새 O링을 장착하고 새 에어 드라이어 카트리지를 조입니다.

220E,MP41,MXtoMR,oulxa64,1708433433577-44-02JUL25

프론트 PTO의 오일 필터 교체(장착 시)



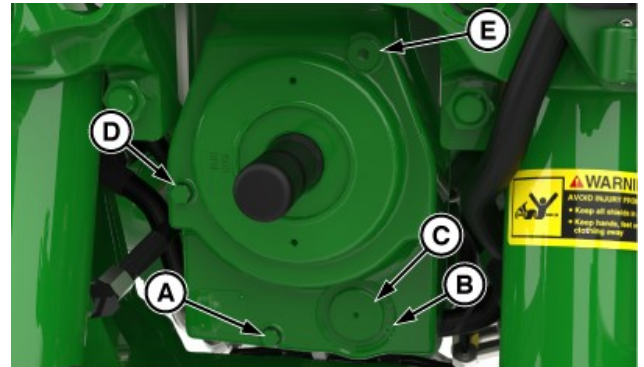
TS281—UN—15APR13

⚠ 주의: 뜨거운 구성품 또는 뜨거운 오일에 의한 부상 위험.

액세서리 또는 호스 및 리드선의 뜨거운 표면을 만지면 부상을 입을 수 있습니다.

뜨거운 표면 또는 오일과 접촉을 방지합니다.

오일이 따뜻할 때(약 40°C(103°F)) 오일 필터를 교체하십시오.



LX515638—UN—18DEC23

A—배출 나사(20Nm, 15 lb·ft)
B—스냅 링
C—커버
D—나사, 20Nm(15lb·ft)
E—나사, 40Nm(30lb·ft).

1. 오일 배출 나사(A)를 빼내고 적절한 용기로 오일을 배출합니다.

참고: 오일에서 타는 냄새가 나거나 색이 매우 진해지면 교체합니다. 필터 교체 중에 칩이나 비슷한 것이 발견되면 PTO 클러치를 John Deere 대리점이나 다른 서비스 제공업체에서 수리해야 합니다.

2. 나사 (D)와 (E)를 제거하십시오.

3. 스냅 링(B)과 커버(C)를 분리하십시오.

4. 오일 필터를 교체합니다.

5. 커버(C)에 새 실 링을 넣고 올바르게 장착되었는지 확인합니다.

6. 커버(C) 및 스냅 링(B)을 장착합니다.

7. 새 실과 함께 오일 배출 나사를 장착하고 20Nm (15lb. ft.)으로 조입니다.

8. 오일이 나사 구멍(D)으로 나올 때까지 나사 구멍(E)을 통해 변속기 및 유압 오일을 PTO 하우징에 채웁니다.

9. 새 실과 함께 나사(D)를 장착하고 20Nm(15lb. ft.)으로 조입니다.

10. 새 실링과 함께 나사(E)를 장착하고 40Nm(30lb. ft.)으로 조입니다.

220E,MP50,u3xiu22,1702383229214-44-22JUL25

프론트 PTO의 오일 교환(장착 시)

6. 새 씰링과 함께 나사(B)를 장착하고 40Nm(30lb. ft.)으로 조입니다.

220E,MP51,u3xiu22,1702383229153-44-22JUL25



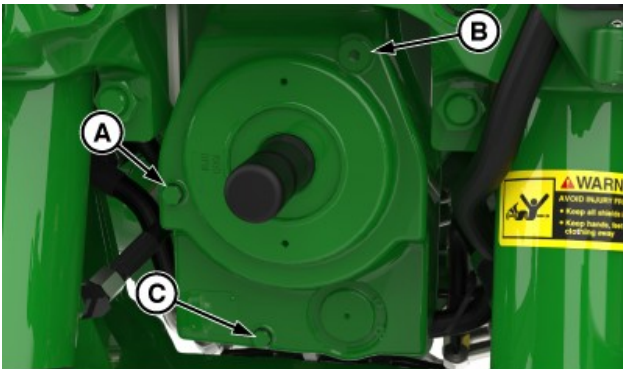
TS281—UN—15APR13

⚠ 주의: 뜨거운 구성품 또는 뜨거운 오일에 의한 부상 위험.

액세서리 또는 호스 및 리드선의 뜨거운 표면을 만지면 부상을 입을 수 있습니다.

뜨거운 표면 또는 오일과 접촉을 방지합니다.

오일이 따뜻할 때(약 40°C(103°F)) 오일을 교체합니다.



LX515639—UN—18DEC23

- A—나사, 20Nm(15lb·ft)
B—나사, 40Nm(30lb·ft).
C—배출 나사(20Nm, 15 lb·ft)

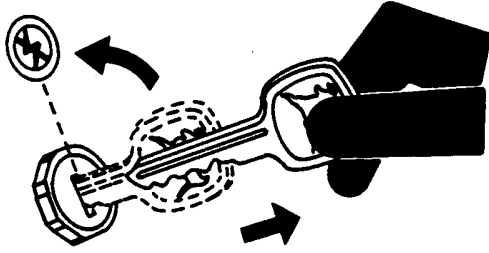
1. 오일 배출 나사(C)를 빼내고 적절한 용기로 오일을 배출합니다.

참고: 칩이나 비슷한 것이 발견되면 John Deere 대리점이나 다른 서비스 제공업체에서 PTO 클러치를 수리해야 합니다
오일을 교환할 때마다 오일 필터도 교체합니다.

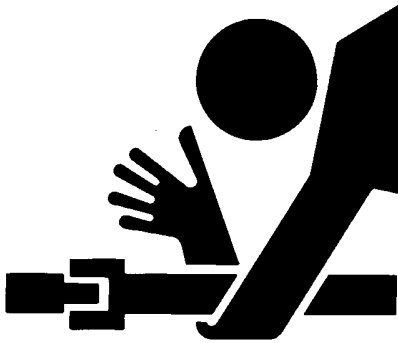
2. 나사(A) 및(B)를 제거합니다.
3. 새 씰과 함께 오일 배출 나사(C)를 장착하고 20Nm (15lb. ft.)로 조입니다.
4. 오일이 구멍(A)에서 나올 때까지 나사 구멍(B)을 통해 약 2.6L(0.69U.S. gal)의 새 변속기 및 유압 오일을 PTO 하우징에 보충합니다. 섹션 200E를 참조하십시오.
5. 새 씰과 함께 나사(A)를 장착하고 20Nm(15lb·ft)로 조입니다.

서비스—윤활

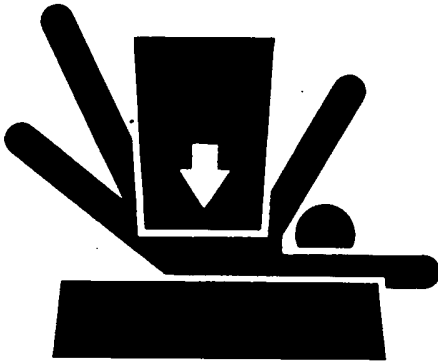
윤활 관련 일반 정보



TS230—UN—24MAY89
기계를 안전하게 주차했는지 확인합니다.



TS276—UN—23AUG88
엔진을 끄고 주차 잠금장치를 작동시킨 경우에만 유니버설 조인트 축 정비



TS229—UN—23AUG88
올바른 장비 지지

⚠ 주의: 윤활 전에 엔진을 멈추고, 전방 및 후방 히치를 완전히 내린 다음, 주차 잠금을 적용합니다. 장착한 경우에는 전방 로더를 완전히 내립니다.

전방 유니버설 조인트 샤프트의 그리스 피팅에 접근합니다.

1. 풀 스톱 지점까지 스티어를 돌립니다.
2. 엔진을 끄고 주차 잠금을 겁니다.
3. 휠이 자유롭게 회전할 때까지 잭이 달린 차축 연결부를 올립니다.
4. 그리스 피팅이 그리스 건에 닿을 때까지 휠을 돌립니다.

휠 아래쪽 위험 구역에 사람이나 물건을 두지 마십시오.

중요: 정기 정비 동안 윤활이 필요한 모든 윤활 지점은 아래에 표시되어 있습니다.

장비별로 다를 수 있습니다. 표시된 구성요소를 사용할 수 없으면 삽화를 무시하십시오.

일부 구성요소는 다른 구성에서 사용할 수 있습니다. 여러 부품이 보이는 경우에는 관련 버전만 확인하십시오.

윤활 절차: 일반적인 그리스 건을 사용할 때는 윤활 지점에서 오래된 그리스, 먼지, 물이 나올 때까지 그리스의 양을 누릅니다. 남은 그리스를 제거한 후 현지 규정에 따라 폐기합니다. 후방 차축 베어링은 예외입니다. 이 부분은 일반 그리스 건을 사용하여 6~8 회 윤활합니다.

특수 조건: 유니버설 조인트 샤프트의 각 유니버설 조인트에는 래핑 방지 가드가 있습니다. 그리스 피팅의 개구부에 접속할 수 없으면 이 래핑 방지 가드를 제거하십시오.

권장 그리스: 섹션 200E의 그리스를 참조하십시오.

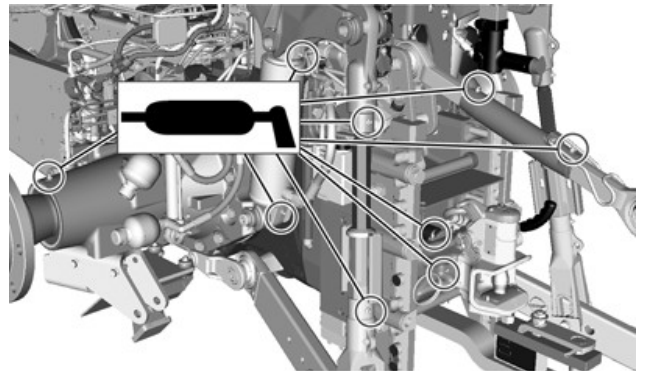
220F,01,oulxa64,1708345583843-44-19FEB24

비정기 윤활

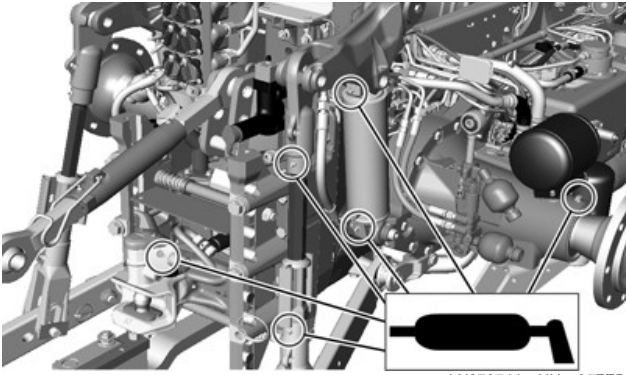
트랙터를 특히 물기가 있거나 진흙에서 작업해야 하는 경우, 고압 세척 시스템으로 청소한 후에는 트랙터의 모든 윤활 지점을 윤활하십시오.

220F,02,oulxa64,1708345583790-44-19FEB24

트랙터 윤활 - 윤활 지점

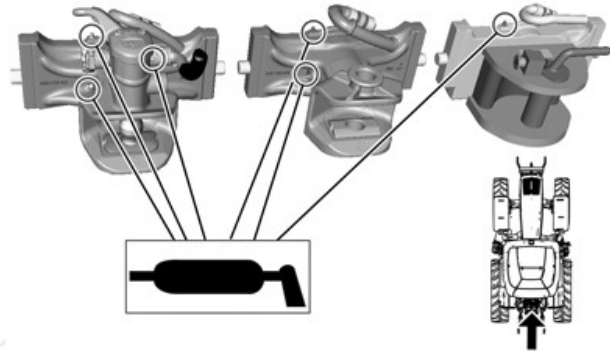


LX272543—UN—05FEB16
후방 히치 및 차축 베어링



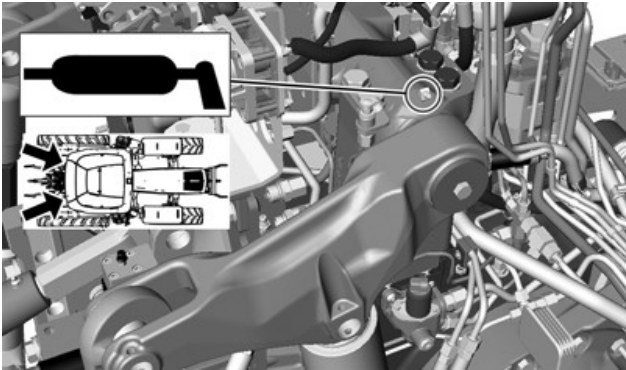
LX272544—UN—05FEB16

후방 히치 및 차축 베어링



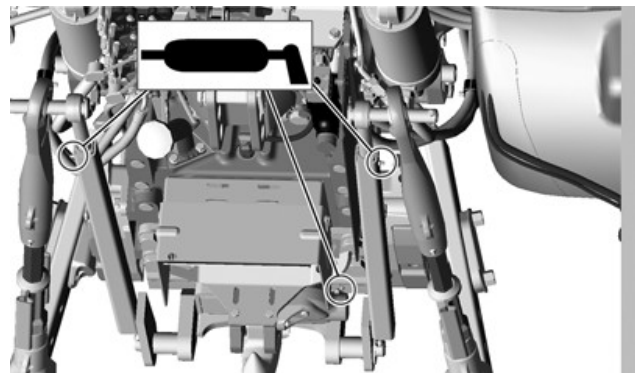
LX272559—UN—05FEB16

트레일러 히치(여러 버전)



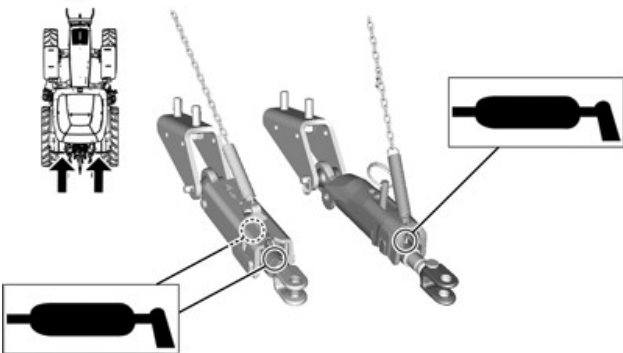
LX272545—UN—05FEB16

후방 히치, 록샤프트 블록



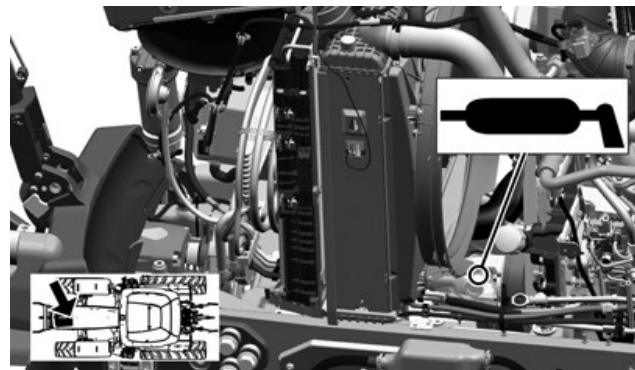
LX272557—UN—05FEB16

트랙터 후방, 픽업 히치만 해당



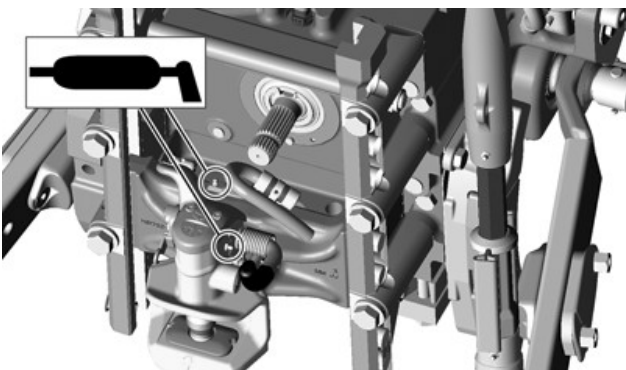
LX272560—UN—05FEB16

후방 히치, 스테빌라이저



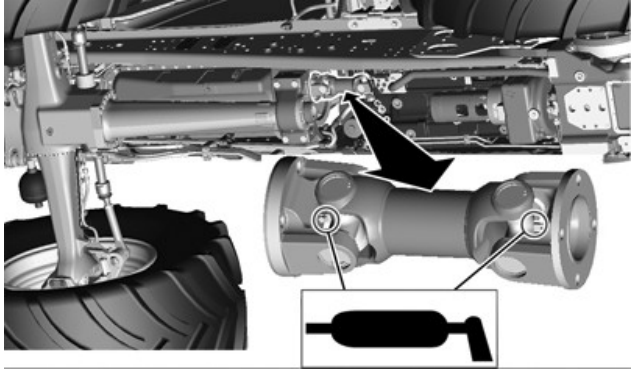
LX514883—UN—21SEP22

엔진과 프론트 PTO 사이 유니버설 조인트 축(그리스 피팅이
장착된 경우)

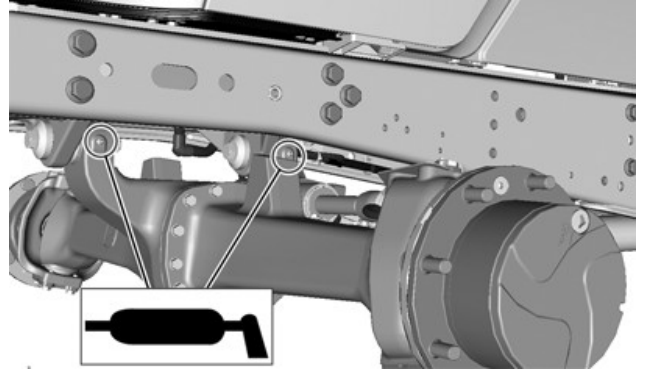


LX272556—UN—05FEB16

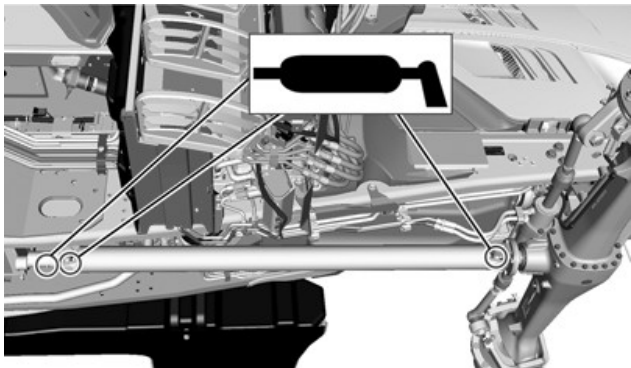
트레일러 히치(장착된 경우)



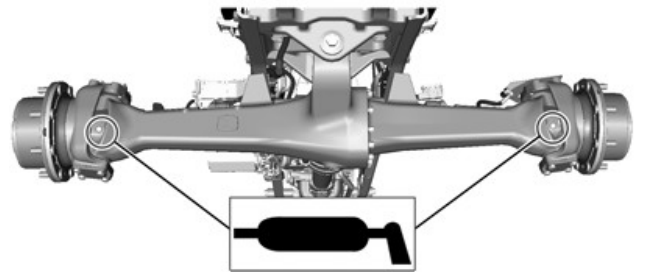
LX272558—UN—05FEB16
엔진과 변속기 사이 유니버설 조인트 축(그리스 피팅이
장착된 경우)



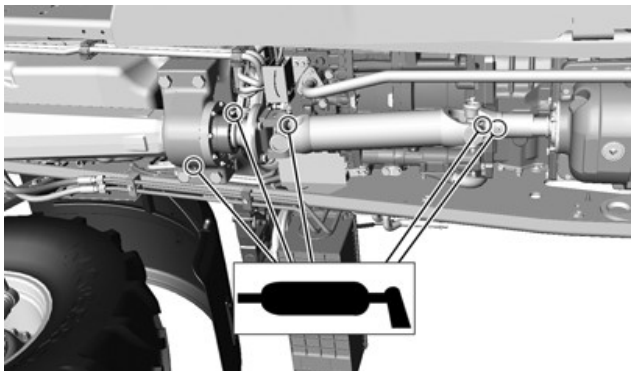
LX272547—UN—05FEB16
유동 핀, 서스펜션 미장착 전륜 구동 차축



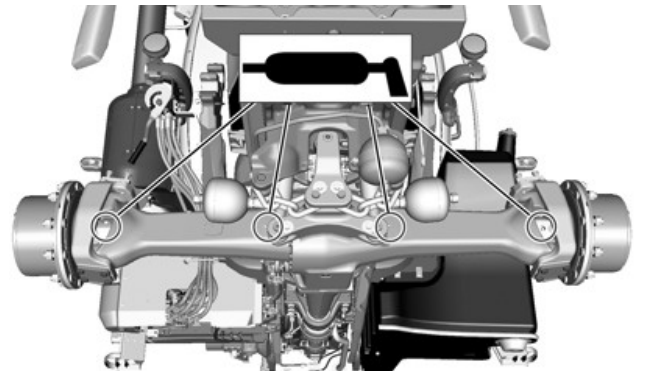
LX272546—UN—05FEB16
유니버설 조인트 축, 전륜 구동 차축, 서스펜션 미장착
(그리스 피팅이 장착된 경우)



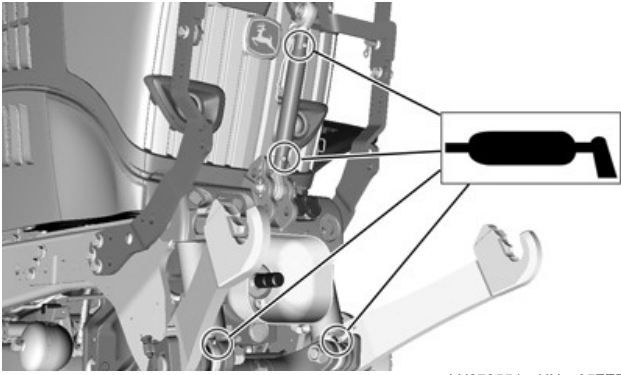
LX272548—UN—05FEB16
유니버설 조인트, 서스펜션 미장착 전륜 구동 차축(그리스
피팅이 장착된 경우)



LX272549—UN—05FEB16
유니버설 조인트 축, 서스펜션 장착 전륜 구동 차축(그리스
피팅이 장착된 경우)



LX272550—UN—05FEB16
유니버설 조인트 및 유압 실린더, 서스펜션 장착 전륜 구동
차축(그리스 피팅이 장착된 경우)



전방 히치(장착된 경우)

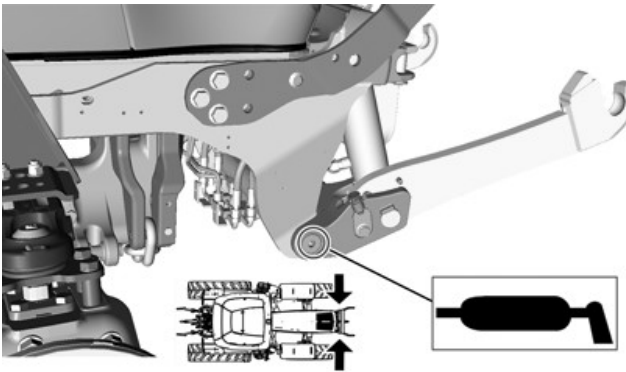
LX272554—UN—05FEB16

3. John Deere HD Moly Gease를 사용하여 PTO 스테브 축 서포트를 윤활합니다.
4. 스냅 링(A)을 PTO 스테브 축의 홈에 놓고 플라이어를 사용하여 누른 다음 스테브 축을 PTO 하우징에 설치합니다.
5. 스냅 링(A)이 정확하게 장착되었는지 확인합니다.

220F,04,oulxa64,1708345583652-44-05AUG25

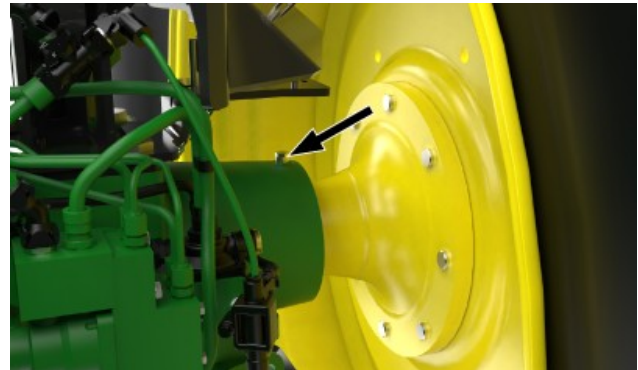
후방 차축 베어링 윤활(장착된 경우)

중요: 습기와 진흙이 많은 조건에서 작업할 때에는 작동 10시간마다 이 정비를 실시합니다.



전방 히치(장착된 경우)

LX272555—UN—05FEB16



LX515641—UN—20FEB24

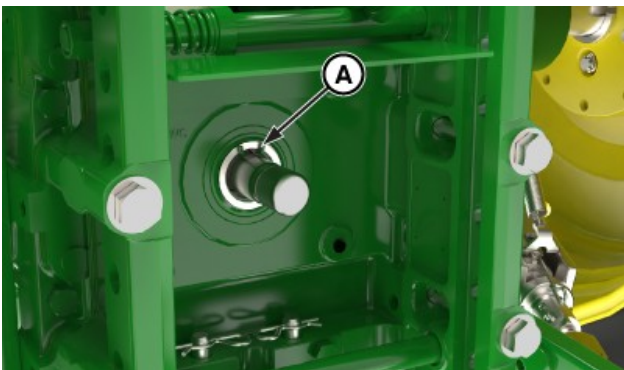


장착된 경우

LX515642—UN—14DEC23

후방 PTO 스테브 축 지지대 윤활

- ⚠ 주의: 회전하는 구성품에 의한 사망 위험.**
옷이나 신체 일부분이 회전하는 부위에 말려들어 심각한 사고로 이어질 수 있습니다.
- PTO 스테브 축을 청소, 윤활 또는 변경하기 전에 주차 잠금장치를 체결하고, PTO를 해제하고, 엔진을 끄고, 키 스위치를 제거하십시오.



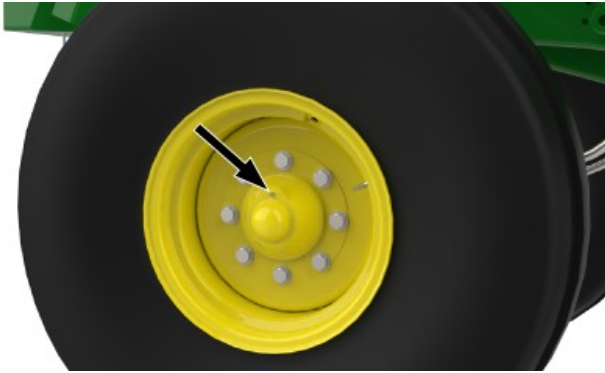
LX515640—UN—14DEC23

1. PTO 스테브 축에서 불순물을 제거하십시오.
2. 플라이어를 사용하여 스냅 링(A)을 누르고 스냅 링과 함께 PTO 스테브 축을 분리합니다.

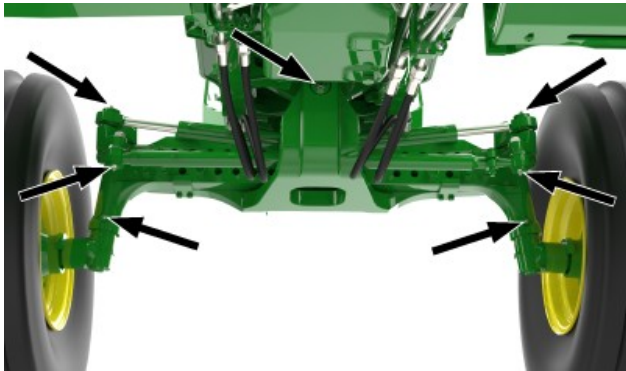
그리스 건을 6~8회 작동하여 양쪽 베어링을 윤활합니다. John Deere 다목적 그리스를 사용하십시오.

220F,05,oulxa64,1708345583628-44-19FEB24

조정식 전방 차축 유형 B의 그리스 피팅 윤활



LX515643—UN—14DEC23



LX515644—UN—20DEC23



LX515645—UN—20DEC23

중요: 습기와 진흙이 많은 조건에서 작업할 때에는 작동 10시간마다 이 정비를 실시합니다.

John Deere 다목적 그리스를 사용하여 전방 차축의 그리스 피팅을 윤활하십시오.

중요: 윤활하기 전에 모든 그리스 피팅을 깨끗하게 청소합니다. 손상된 그리스 피팅은 즉시 교체합니다.

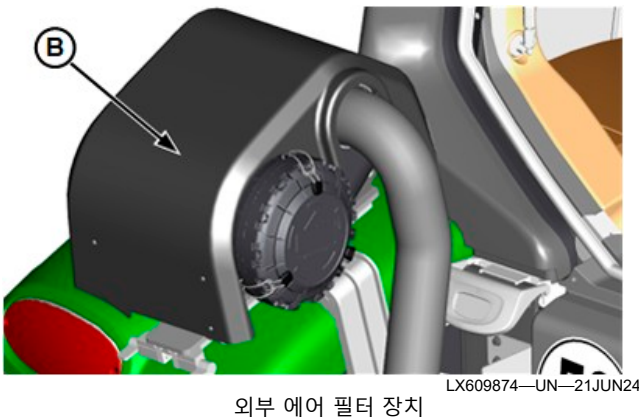
220F,06,2WD,oulxa64,1708345583578-44-28FEB24

정비 - CAT4, 활성탄 공기 여과 시스템

CAT4 활성탄 공기 여과 시스템 식별

참고: 이 섹션에서는 기존 필터 시스템과의 차이점에 대해서만 설명합니다. 이 섹션의 모든 설명은 카테고리 4 운전실의 신규 장착 필터 시스템에만 적용됩니다. 종래의 활성탄 필터는 이 섹션의 설명 대상이 아닙니다.

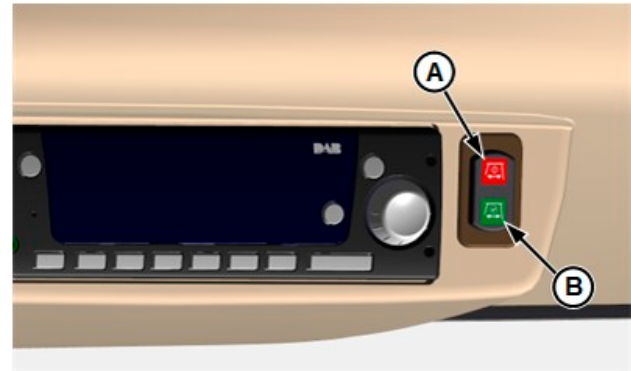
그림과 같은 구성품으로 개조된 운전실은 운전실 분류 카테고리 4로 구성할 수 있습니다.



A—에어 압력 표시등
B—외부 에어 필터 장치

oulxber,1718966467922-44-04,JUL24

실내 공기압 모니터링 시스템의 기능 점검 수행



에어 압력 표시등

LX609878—UN—21JUN24

A—빨간색 전등(유해 물질 작업 중지)
B—녹색등

1. 엔진을 저속 공회전으로 가동합니다.
2. 운전실 환기 시스템을 최저 속도로 작동합니다.
3. 잠시 후 녹색 경고등(A)이 켜집니다. 이는 운전실 내부 압력이 정상임을 의미합니다. 녹색 경고등이 켜지지 않으면, 커질 때까지 블로워(기류장치) 속도를 높입니다.
4. 창을 살짝 열고 경고등을 관찰합니다. 도어 또는 창이 열린 상태에서 경고등이 녹색에서 빨간색(B)으로 바뀌어야 합니다. 그렇지 않은 경우 시스템에 오작동이 있는 것입니다. 빨간색 경고등이 켜진 상태에서 분무를 시작하지 마십시오.
5. 오작동이 발생한 경우 즉시 John Deere 딜러나 다른 서비스 제공업체에 연락하여 시스템을 점검하십시오. 모니터링 시스템이 정상이 아닌 경우 스프레이 애플리케이션을 수행하지 마십시오.

⚠ 주의: 농약으로 인한 건강 위험.
농약과의 접촉을 피하십시오.

카테고리 4 운전실의 모니터링 시스템이 작동하는 경우에만 스프레이 애플리케이션이 허용됩니다.

⚠ 주의: 농약으로 인한 건강 위험.
공기 압력 모니터링 시스템은 양호한 상태의 공기 필터 상태를 필요로 합니다. 이는 또한 활성탄 재순환 필터 두 개가 모두 운전실에 설치됨을 의미합니다.

두 재순환 필터(L209778)를 모두 설치하고 정기적으로 교체합니다.

oulxber,1718970892991-44-22,JUL25

카테고리 4 운전실 공기 여과 시스템의 일일 정비

⚠ 주의: 농약으로 인한 건강 위험.

사용된 필터 엘리먼트는 유해 물질로 오염되었습니다.

카테고리 4 외부 필터 및 필터 하우징 작업 시 보호복, 방독마스크 및 장갑을 착용하십시오. 지역 규정에 따라 폐기하여야 합니다.

중요: 활성탄 필터 엘리먼트는 청소하지 마십시오. 필요한 경우, 활성탄 필터 엘리먼트를 교체합니다.

농약을 사용하기 전에 다음을 수행하십시오.

1. 올바른 필터 엘리먼트가 외부 필터 하우징에 설치되어 있는지 점검합니다.
2. 필터 엘리먼트의 만료 날짜 및 상태를 점검합니다.
3. 에어 덕트에 씰링 플러그가 설치되어 있는지 점검합니다. 섹션 90A0의 운전실 카테고리 4, 일반 정보를 참조하십시오.
4. 모든 도어, 창 및 해치의 웨더 스트립이 팽팽하고 깨끗하며 손상되지 않았는지 점검합니다.
5. 운전실의 케이블용 그로밋이 올바르게 밀봉되어 있는지 점검합니다.
6. 점화 스위치를 켭니다.
7. 도어를 연 상태에서 블로워 모터를 최고 속도로 작동합니다.
8. 공기압 경고등이 빨간색으로 켜져야 합니다.
9. 도어와 창을 닫기 전에 30초 동안 기다려 운전실을 정화합니다.
10. 모든 개구부를 닫은 상태에서 블로워 모터를 최저 속도로 작동합니다.
11. 30초 이내에 기압 경고등이 빨간색에서 녹색으로 바뀌어야 합니다. 오래된 운전실의 경우 녹색 표시등이 켜지기 위해 블로워(기류장치)를 더 빠른 속도로 작동해야 할 수 있습니다.

oulxber, 1718970892240-44-18JUL24

운전 시간 250시간 후에 정비

카테고리 4인 운전실에만 해당되는 정비.



주의: 농약으로 인한 건강 위험.

사용된 필터 엘리먼트는 화학 물질로 오염되었습니다.

카테고리 4 외부 필터 시스템 작업 시 보호복, 방독마스크 및 장갑을 착용하십시오. 지역 규정에 따라 폐기하여야 합니다.

중요: 사용된 활성탄 필터를 청소하지 마십시오. 필요한 경우 필터 엘리먼트를 새 것으로 교환합니다.

- 외부 카테고리 4 흡기 시스템의 누출, 마모 또는 손상 여부를 검사합니다.

- 에어 필터 엘리먼트의 상태를 점검하고 필터 하우징을 청소합니다.
- 운전실에서 흡기 덕트의 커버를 제거하고, 에어 덕트를 청소하고, 씰의 마모 또는 손상 여부를 점검합니다.
- 운전실 실내 공기 압력 스위치의 기능을 점검합니다.

oulxber, 1718970893057-44-04JUL24

운전 시간 400시간 또는 3개월마다 정비

400시간 작동 후 또는 3개월 후(먼저 도래하는 시점) 이 정비 작업을 수행합니다.



주의: 농약으로 인한 건강 위험.

사용된 필터 엘리먼트는 화학 물질로 오염되었습니다.

카테고리 4 외부 필터 시스템 작업 시 보호복, 방독마스크 및 장갑을 착용하십시오. 지역 규정에 따라 폐기하여야 합니다.

중요: 사용된 활성탄 필터를 청소하지 마십시오. 필요한 경우 필터 엘리먼트를 새 것으로 교환합니다.

- 외부 카테고리 4 흡기 시스템의 누출, 마모 또는 손상 여부를 검사합니다.
- 활성탄 에어 필터를 교체하고 필터 하우징을 청소합니다.
- 재순환 에어 필터를 새 활성탄 에어 필터로 교체합니다.
- 운전실에서 흡기 덕트의 커버를 제거하고, 에어 덕트를 청소하고, 씰의 마모 또는 손상 여부를 점검합니다.
- 운전실 실내 공기 압력 스위치의 기능을 점검합니다.

oulxber, 1718970892924-44-04JUL24

외부 여과 시스템의 활성탄 에어 필터 교체



주의: 농약으로 인한 건강 위험.

사용된 필터 엘리먼트는 화학 물질로 오염되었습니다.

유해한 화학 물질이 포함된 부품을 취급할 때에는 생성되는 먼지를 흡입하지 않도록 하십시오.

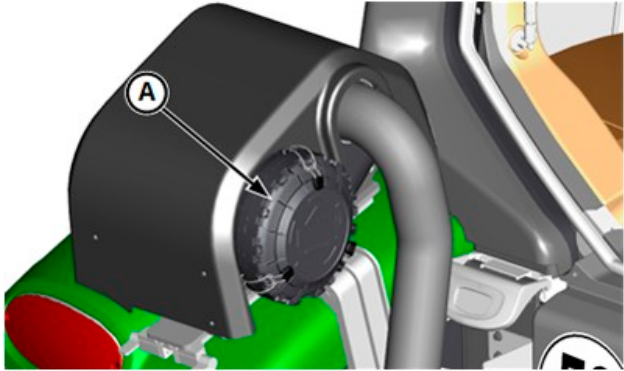
절대 압축된 공기를 청소에 사용하지 마십시오. 정비를 할 때에는 승인된 방독마스크, 보안경 및 장갑을 사용하십시오.

작업자 이외에는 작업 영역에 진입하지 않게 하십시오.

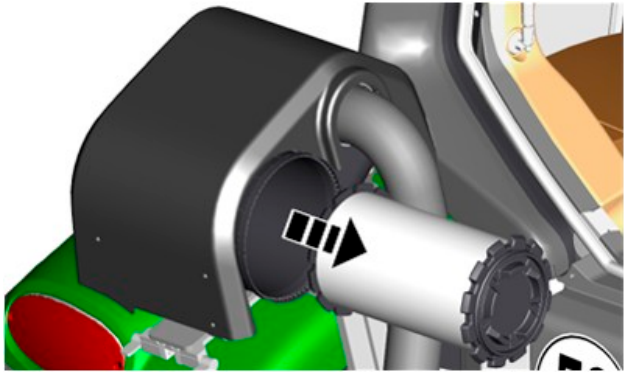
오염된 필터 엘리먼트의 관리 혹은 처리에 대한 국가가 정하는 법과 규정을 준수하십시오.

중요: 필터는 400시간 작동 후 또는 3개월 후(먼저 도래하는 시점)에 교체해야 합니다. 중부하 작업 시에는 더 짧은 서비스 주기가 필요할 수 있습니다. 따라서 필터 엘리먼트 상태를 정기적으로 점검하십시오. 사용된 활성탄 필터를 (예를 들면, 압축 공기를 사용하여) 청소하지 마십시오. 여과 효과가 감소하면 활성탄 에어 필터를 즉시 새 것으로 교체하십시오.

사용된 필터는 지역의 규정에 따라 폐기 처분합니다.

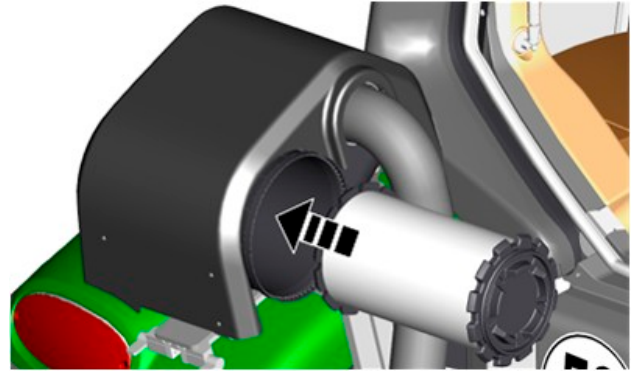


LX609875—UN—21JUN24



LX609876—UN—21JUN24

1. 커버(A)를 제거합니다.
2. 활성탄 에어 필터를 제거합니다.
3. 사용된 필터를 폐기합니다.
4. 필터 하우징을 청소하고 말립니다.
5. 필터 하우징, 호스 및 클램프의 손상, 부식 및 조임 여부를 검사합니다.
6. 필터 싼 및 필터 소재의 상태가 양호한지 확인합니다.



LX609877—UN—21JUN24

7. 필터가 올바르게 정렬되는지 확인하면서 필터를 필터 하우징에 삽입합니다. 필터의 닫힌 면은 필터 하우징 커버를 향해야 합니다.

참고: 새 필터는 비닐 봉지로 밀봉되어 있습니다. 필터를 사용해야 할 때까지 봉지를 개봉하지 마십시오. 비닐 봉지를 개봉하면 필터의 허용 수명 기한이 시작됩니다. 에어 필터 전면에 트랙터의 현재 날짜와 현재 운전 시간을 기록합니다. 유지보수 기록을 작성하십시오(이 섹션 참조).

8. 필터 하우징 커버를 다시 끼우고 클램프를 닫습니다.

oulxber,1718970892800-44-04JUL24

카테고리 4 운전실 공기 여과 시스템 유지보수 기록

250시간마다:	400시간마다 또는 3개월(먼저 도래하는 시점):
• 카테고리 4 흡기 시스템의 누출, 마모 또는 손상 여부를 검사합니다. • 활성탄 에어 필터 엘리먼트의 상태를 점검하고 필터 하우징 내부를 청소합니다. • 운전실 공기 흡입 덕트를 점검 및 청소합니다. 씰의 마모 또는 손상 여부를 점검합니다. • 실내 공기압 모니터링 시스템의 기능 점검을 수행합니다(이 섹션 참조).	• 카테고리 4 흡기 시스템의 누출, 마모 또는 손상 여부를 검사합니다. • 활성탄 에어 필터 엘리먼트를 교체하고 필터 하우징 내부를 청소합니다. • 운전실 공기 흡입 덕트를 점검 및 청소합니다. 씰의 마모 또는 손상 여부를 점검합니다. • 활성탄 재순환 필터를 교체합니다. • 도어, 창 및 루프 해치 씰링의 마모 및 누출 여부를 점검합니다. • 실내 공기압 모니터링 시스템의 기능 점검을 수행합니다(이 섹션 참조).

250시간	400시간마다 또는 3개월마다	250시간	400시간마다 또는 3개월마다
서비스 완료:	서비스 완료:	서비스 완료:	서비스 완료:
날짜:	날짜:	날짜:	날짜:
작동 시간:	작동 시간:	작동 시간:	작동 시간:
다음 정비 시간:	다음 정비 시간:	다음 정비 시간:	다음 정비 시간:
서명:	서명:	서명:	서명:
서비스 완료:	서비스 완료:	서비스 완료:	서비스 완료:
날짜:	날짜:	날짜:	날짜:
작동 시간:	작동 시간:	작동 시간:	작동 시간:
다음 정비 시간:	다음 정비 시간:	다음 정비 시간:	다음 정비 시간:
서명:	서명:	서명:	서명:
서비스 완료:	서비스 완료:	서비스 완료:	서비스 완료:
날짜:	날짜:	날짜:	날짜:
작동 시간:	작동 시간:	작동 시간:	작동 시간:
다음 정비 시간:	다음 정비 시간:	다음 정비 시간:	다음 정비 시간:
서명:	서명:	서명:	서명:
서비스 완료:	서비스 완료:	서비스 완료:	서비스 완료:
날짜:	날짜:	날짜:	날짜:
작동 시간:	작동 시간:	작동 시간:	작동 시간:
다음 정비 시간:	다음 정비 시간:	다음 정비 시간:	다음 정비 시간:
서명:	서명:	서명:	서명:
서비스 완료:	서비스 완료:	서비스 완료:	서비스 완료:
날짜:	날짜:	날짜:	날짜:
작동 시간:	작동 시간:	작동 시간:	작동 시간:
다음 정비 시간:	다음 정비 시간:	다음 정비 시간:	다음 정비 시간:
서명:	서명:	서명:	서명:
서비스 완료:	서비스 완료:	서비스 완료:	서비스 완료:

정비 - CAT4, 활성탄 공기 여과 시스템

날짜:.....	날짜:.....	날짜:.....	날짜:.....
작동 시간:.....	작동 시간:.....	작동 시간:.....	작동 시간:.....
다음 정비 시간:.....	다음 정비 시간:.....	다음 정비 시간:.....	다음 정비 시간:.....
서명:.....	서명:.....	서명:.....	서명:.....
서비스 완료:	서비스 완료:	서비스 완료:	서비스 완료:
날짜:.....	날짜:.....	날짜:.....	날짜:.....
작동 시간:.....	작동 시간:.....	작동 시간:.....	작동 시간:.....
다음 정비 시간:.....	다음 정비 시간:.....	다음 정비 시간:.....	다음 정비 시간:.....
서명:.....	서명:.....	서명:.....	서명:.....
서비스 완료:	서비스 완료:	서비스 완료:	서비스 완료:
날짜:.....	날짜:.....	날짜:.....	날짜:.....
작동 시간:.....	작동 시간:.....	작동 시간:.....	작동 시간:.....
다음 정비 시간:.....	다음 정비 시간:.....	다음 정비 시간:.....	다음 정비 시간:.....
서명:.....	서명:.....	서명:.....	서명:.....
서비스 완료:	서비스 완료:	서비스 완료:	서비스 완료:
날짜:.....	날짜:.....	날짜:.....	날짜:.....
작동 시간:.....	작동 시간:.....	작동 시간:.....	작동 시간:.....
다음 정비 시간:.....	다음 정비 시간:.....	다음 정비 시간:.....	다음 정비 시간:.....
서명:.....	서명:.....	서명:.....	서명:.....

oulxber,1718970892313-44-18JUL24

카테고리 4 운전실 공기 여과 시스템 유지보수 기록

250시간마다:	400시간마다 또는 3개월(먼저 도래하는 시점):
• 카테고리 4 흡기 시스템의 누출, 마모 또는 손상 여부를 검사합니다. • 활성탄 에어 필터 엘리먼트의 상태를 점검하고 필터 하우징 내부를 청소합니다. • 운전실 공기 흡입 덕트를 점검 및 청소합니다. 씰의 마모 또는 손상 여부를 점검합니다. • 실내 공기압 모니터링 시스템의 기능 점검을 수행합니다(이 섹션 참조).	• 카테고리 4 흡기 시스템의 누출, 마모 또는 손상 여부를 검사합니다. • 활성탄 에어 필터 엘리먼트를 교체하고 필터 하우징 내부를 청소합니다. • 운전실 공기 흡입 덕트를 점검 및 청소합니다. 씰의 마모 또는 손상 여부를 점검합니다. • 활성탄 재순환 필터를 교체합니다. • 도어, 창 및 루프 해치 씰링의 마모 및 누출 여부를 점검합니다. • 실내 공기압 모니터링 시스템의 기능 점검을 수행합니다(이 섹션 참조).

250시간	400시간마다 또는 3개월마다	250시간	400시간마다 또는 3개월마다
서비스 완료:	서비스 완료:	서비스 완료:	서비스 완료:
날짜:	날짜:	날짜:	날짜:
작동 시간:	작동 시간:	작동 시간:	작동 시간:
다음 정비 시간:	다음 정비 시간:	다음 정비 시간:	다음 정비 시간:
서명:	서명:	서명:	서명:
서비스 완료:	서비스 완료:	서비스 완료:	서비스 완료:
날짜:	날짜:	날짜:	날짜:
작동 시간:	작동 시간:	작동 시간:	작동 시간:
다음 정비 시간:	다음 정비 시간:	다음 정비 시간:	다음 정비 시간:
서명:	서명:	서명:	서명:
서비스 완료:	서비스 완료:	서비스 완료:	서비스 완료:
날짜:	날짜:	날짜:	날짜:
작동 시간:	작동 시간:	작동 시간:	작동 시간:
다음 정비 시간:	다음 정비 시간:	다음 정비 시간:	다음 정비 시간:
서명:	서명:	서명:	서명:
서비스 완료:	서비스 완료:	서비스 완료:	서비스 완료:
날짜:	날짜:	날짜:	날짜:
작동 시간:	작동 시간:	작동 시간:	작동 시간:
다음 정비 시간:	다음 정비 시간:	다음 정비 시간:	다음 정비 시간:
서명:	서명:	서명:	서명:
서비스 완료:	서비스 완료:	서비스 완료:	서비스 완료:
날짜:	날짜:	날짜:	날짜:
작동 시간:	작동 시간:	작동 시간:	작동 시간:
다음 정비 시간:	다음 정비 시간:	다음 정비 시간:	다음 정비 시간:
서명:	서명:	서명:	서명:
서비스 완료:	서비스 완료:	서비스 완료:	서비스 완료:

정비 - CAT4, 활성탄 공기 여과 시스템

날짜:.....	날짜:.....	날짜:.....	날짜:.....
작동 시간:.....	작동 시간:.....	작동 시간:.....	작동 시간:.....
다음 정비 시간:.....	다음 정비 시간:.....	다음 정비 시간:.....	다음 정비 시간:.....
서명:.....	서명:.....	서명:.....	서명:.....
서비스 완료:	서비스 완료:	서비스 완료:	서비스 완료:
날짜:.....	날짜:.....	날짜:.....	날짜:.....
작동 시간:.....	작동 시간:.....	작동 시간:.....	작동 시간:.....
다음 정비 시간:.....	다음 정비 시간:.....	다음 정비 시간:.....	다음 정비 시간:.....
서명:.....	서명:.....	서명:.....	서명:.....
서비스 완료:	서비스 완료:	서비스 완료:	서비스 완료:
날짜:.....	날짜:.....	날짜:.....	날짜:.....
작동 시간:.....	작동 시간:.....	작동 시간:.....	작동 시간:.....
다음 정비 시간:.....	다음 정비 시간:.....	다음 정비 시간:.....	다음 정비 시간:.....
서명:.....	서명:.....	서명:.....	서명:.....
서비스 완료:	서비스 완료:	서비스 완료:	서비스 완료:
날짜:.....	날짜:.....	날짜:.....	날짜:.....
작동 시간:.....	작동 시간:.....	작동 시간:.....	작동 시간:.....
다음 정비 시간:.....	다음 정비 시간:.....	다음 정비 시간:.....	다음 정비 시간:.....
서명:.....	서명:.....	서명:.....	서명:.....

oulxber,1718970892313-44-18JUL24

문제 해결

변속기

증상	문제	해결책
변속기 오일이 너무 뜨거움	오일 공급 적음	오일 레벨을 수정합니다.
	과도한 오일 소모	필요한 경우 오일을 제거합니다.
	오일 쿨러의 공기 통로 막힘	오일 쿨러를 청소합니다.
	변속기 및 유압 오일 필터 막힘	필터를 교체합니다.
변속기 오일 압력이 낮음	오일 공급 적음	오일 레벨을 수정합니다.
	변속기 및 유압 오일 필터 막힘	필터를 교체합니다.
변속기 변속이 느리고 트랙터 조향이 매우 느림	오일이 차가움	동절기 시동 보조 장치 및 냉각수 예열기 사용
시동 시 기어 변속이 너무 빠르거나 느림	실패하지 않음	계기반을 사용하여 시동 기어를 변경할 수 있습니다. 고장이 계속되면 John Deere 대리점 또는 기타 서비스 공급업체에 문의하십시오.

LX25458,OOS,SP,0000BA1-44-11AUG25

유압 시스템

증상	문제	해결책
유압 장치가 작동하지 않음	유압 시스템에 오일이 부족함	오일 레벨을 수정합니다.
	전기 회로가 개방됨	퓨즈를 점검합니다.
필터가 막힘/바이패스 경고가 작동	필터가 막힘	필터를 교체합니다.
유압 오일이 과열됨	냉각 장치 과부하	오일 쿨러가 오염됨 냉각수 레벨이 낮습니다.
	선택 제어 밸브가 작동 위치에서 잠김	선택 제어 밸브를 중립 위치로 이동함
히치가 레버 또는 손잡이 위치를 따라가지 못함	레버 위치 또는 히치용 센서 회로의 고장	John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.
히치의 적재물 인양 실패	히치에 과도한 하중	부하를 줄입니다.
히치 상승 속도 느림	상승 속도가 너무 느림	상승 속도 조절에 대해서는 섹션 60D 또는 60E를 참조하십시오.
히치의 하강 속도가 너무 느림	하강 속도 조절기가 올바르게 조절되지 않음	하강 속도를 조정합니다.
하중 조정 민감도 부족	깊이 제어 또는 혼합 제어 위치에 장치 레귤레이터가 있음	장치 레귤레이터를 부하 제어 위치로 이동

증상	문제	해결책
작동기구 부착 시 지나치게 민감함	부하 제어 위치에 장치 레귤레이터가 있음	장치 조절기를 깊이 제어 위치에 배치함
선택 제어 밸브 작동 안 함	호스가 제대로 연결되지 않음	호스를 정확하게 연결합니다.
유압 실린더가 너무 빠르거나 느리게 작동함	유량을 잘못 조절함	M-SCV의 경우, 플로우 제어 밸브를 조정합니다. E-SCV의 경우, CommandCenter에서 유량을 조정합니다.

LX25458,ALL,0000BA2-44-16JUL25

선택 제어 밸브(SCV)

증상	문제	해결책
유압 실린더가 하중을 들어올리지 못함	흐름 누락	선택 제어 밸브 제어 레버를 이동합니다.
	하중 초과	부하를 줄입니다.
	호스가 올바르게 연결 안 됨	호스를 정확하게 연결합니다.
	유압 실린더의 크기가 잘못됨	올바른 크기의 실린더 사용
	SCV 잠금 버튼 활성화	선택 제어 밸브 잠금 버튼을 비활성화합니다.
	부정확하거나 손상된 호스 연결 장치	호스 연결부를 교체합니다.
유압 실린더가 너무 빠르거나 늦게 확장됨	부정확한 유량	유량을 조정합니다.
유압 실린더가 잘못된 방식으로 작동	부정확한 호스 연결 장치	호스 연결부를 반대로 돌립니다.
호스 연결이 불가능함	부정확한 호스 연결 장치	커넥터를 ISO 표준 커넥터로 교체합니다.
SCV의 디텐트 시간이 정확하게 유지되지 않거나 너무 빨리 해제됨	디텐트 시간 설정이 부정확함	디텐트 시간을 정확하게 설정합니다.
	SCV의 제어 레버가 중립 위치에서 풀리지 않음	선택 제어 밸브 레버를 디텐트 위치에서 중립 위치로 0.8초 보다 짧게 해제합니다.
SCV의 제어 레버가 풀리지 않음	제어 레버가 플롯 위치에서 디텐트 위치임	레버를 유동 위치(디텐트 위치)로 누르지 마십시오.
	레버 기계장치 고장	John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.
작동기구가 작동하지 않거나 올바르게 작동하지 않음	부정확한 호스 연결 장치	작동기구의 사용 설명서를 참조하십시오.

LX25458,ALL,0000BA3-44-11JUL25

엔진

증상	문제	해결책
엔진에 시동을 걸기 어렵거나 시동이 걸리지 않음	전기 시스템 고장	퓨즈를 점검합니다.
	이모빌라이저용 잘못된 키 스위치	우측 키 스위치 점검
	탱크에 연료가 없음	탱크를 채웁니다.
	연료 시스템에 공기 있음	연료 시스템에서 공기를 빼냅니다.
	연료 펌프가 작동하지 않음	키 스위치를 켜고, 펌프의 소리를 들어보면서 연료 펌프가 작동하는지 확인합니다.
	날씨가 너무 추움	동절기 시동 보조 장치 사용
	연료 필터가 오염됨	필터를 교체합니다.
	엔진 오일의 점성이 너무 높음	정확한 점도의 오일을 사용합니다.
	예열 플러그 고장	John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.
	엔진 오일이 부족함	오일을 보충하십시오.
엔진 노킹		
엔진이 과열됨	냉각수 레벨이 부족함	라디에이터에 지정된 레벨까지 채움 냉각 장치의 누출 여부를 점검함
	느슨하거나 결함 있는 팬 벨트	필요한 경우, 벨트 검사 및 교체
	비스코스 팬 오염	바이메탈 스프링을 압축 공기로 청소합니다.
	결함이 있는 점성 팬	John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.
	냉각 시스템이 오염됨	냉각 시스템을 배출하고 플라싱한 후 새로 채웁니다.
	오일 쿨러 또는 보호 그릴 오염	오일 쿨러와 그릴을 청소함
	서모스탯 결함	서모스탯을 제거 및 검사합니다.
	엔진 오일 레벨 너무 낮음	오일을 보충하십시오.
엔진 오일 압력 낮음		
과도한 오일 소모	오일 점도가 너무 낮음	정확한 점도의 오일로 보충합니다.
	누설	오일 라인 및 개스킷을 검사함
	부적절한 연료	적절한 연료를 사용하십시오.
연료 소모량 높음	밸브 간극이 올바르지 않음	John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.

증상	문제	해결책
엔진에서 검정색 또는 회색 배기 가스 배출	오염 또는 손상 여부 검사	John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.
	분사 시간이 부정확하게 설정됨	John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.
	에어 클리너가 막히거나 오염됨	에어 클리너를 청소하십시오.
	부적절한 연료	적절한 연료를 사용하십시오.
	에어클리너 막힘	에어 클리너를 청소합니다.
엔진에서 흰색 연기 배출	오염 또는 손상 여부 검사	John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.
	부적절한 연료	적절한 연료를 사용하십시오.
	엔진이 너무 차가움	일반 작동 온도에 도달할 때까지 엔진을 작동합니다.
	서모스탯 결함	서모스탯 교체.
	분사 시간이 부정확하게 설정됨	John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.
	예열 플러그 고장	John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.

LX25458, ALL, 0000BA4-44-11JUL25

전기 시스템

증상	문제	해결책
배터리가 충전되지 않음	케이블 연결이 느슨하거나 녹슬음	세척하거나 조임.
	교류 발전기 결함	John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.
	배터리가 황산화됨	배터리의 전해액 레벨과 비중을 점검하십시오.
	느슨하거나 결함이 있는 V 벨트	벨트 장력을 조절하거나 벨트를 교체합니다.
스타터 모터 작동 불량	케이블 연결이 느슨하거나 녹슬음	세척하거나 조임.
	배터리가 약함	배터리를 점검하고 재충전하십시오.
	퓨즈가 나갔음	퓨즈를 교체합니다.
	시작할 때 스타터에서 딸깍 소리가 나지 않음	시동 보호 카운트다운 타이머(과열 방지)를 점검합니다.

증상	문제	해결책
스타터 모터가 천천히 시작됨	스타터 제어 고장 코드	스타터 제어 고장 코드를 점검합니다.
	스타터 모터 결함	John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.
	배터리가 약함	배터리를 점검하고 재충전하십시오.
	케이블 연결이 느슨하거나 녹슬음	세척하거나 조임.
	스타터 모터 결함	John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.

LX25458,ALL,0000BA5-44-11JUL25

운전실

증상	문제	해결책
블로어가 먼지를 운전실 밖으로 불어내지 못함	필터 엘리먼트 주위의 실크에 결함이 있음	실크 상태를 점검하십시오. 필터가 올바르게 장착되었는지 검사합니다.
	결함이 있는 필터	필터를 교체합니다.
	과도한 공기 누출	공기 누출부를 씰링합니다.
	블로어의 공기 흐름이 너무 느림	블로워의 공기 흐름이 너무 느림을 참조하십시오.
블로어의 공기 흐름이 너무 느림	필터 또는 흡기 스크린이 막힘	점검 및/또는 교체합니다.
	히터 코어 또는 증발기 코어가 막힘	청소합니다.
히터가 꺼지지 않음	히터 호스가 올바르게 연결되지 않음	John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.
	브레이크 케이블/워터 밸브가 올바르게 조정되지 않음	John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.
에어컨이 시원하지 않음	전압이 너무 낮음	John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.
	냉매가 부족함	John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.
	구동 벨트가 풀림	벨트의 장력을 점검합니다.
	컴프레서 스위치가 켜지지 않음	컴프레서 스위치를 켭니다.
간헐적인 냉각	앞쪽 모서리에 공기 공급이 제한됨	라디에이터, 오일 쿨러 및 에어컨 콘덴서를 청소하십시오.

문제 해결

증상	문제	해결책
좌석 현가 장치가 작동 안함	퓨즈가 나갔음	퓨즈를 교체하십시오.
라디오가 작동하지 않음	퓨즈가 나갔음	퓨즈를 교체합니다.
트랙터가 흔들거리고 갑자기 움직임	전력/휠이 심하게 흔들림	부하 분배를 점검하십시오. 타이어의 공기압을 점검하십시오. 타이어의 공기압을 점검합니다. 올바른 밸러스트를 선택하십시오.
	휠 하드웨어를 느슨하게 품	모든 하드웨어를 올바른 토크로 조이십시오.

OULXA64,ALL,000571D-44-15JUL25

문제 해결(코너 포스트 디스플레이) - 진단 고장 코드 및 사용자 지정 설정

진단 고장 코드 및 판독값에 대한 일반 정보

진단 고장 코드 및 판독값에 액세스하는 데 사용할 수 있는 두 개의 시스템이 있습니다.

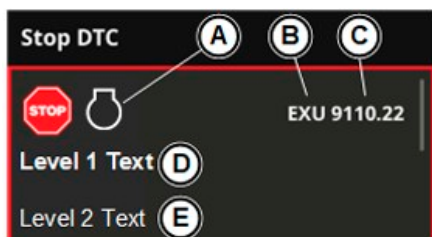
CommandCenter 미장착 트랙터는 문제 해결(코너 포스트 디스플레이) - 진단 오류 코드 및 조정(300BA) 섹션을 참조합니다.

CommandCenter 장착 트랙터는 문제 해결(CommandCenter) - 진단 오류 코드 및 조정(300BB) 섹션을 참조합니다.

oulxa64,1757934607253-44-19MAR26

STOP, ATTENTION 및 INFO 표시등(코너 포스트 디스플레이)

STOP 표시기



LX647340—UN—11SEP24

- A—해당 시스템의 아이콘
- B—제어 장치 이름
- C—코드 번호
- D—시스템 이름
- E—솔루션

조명이 점멸하고 경고음이 지속적으로 울립니다. 심각한 오작동이 발생하거나 즉각적인 주의가 필요한 경우 또는 트랙터가 손상된 경우. 화면 상단에는 관련 시스템 아이콘(A), 제어 장치 이름(B) 및 고장 코드 번호(C)가 표시됩니다. 제어 장치 소프트웨어가 오류 또는 허용 범위를 벗어남 상태를 감지하면 오류 메시지 또는 진단 고장 코드가 표시됩니다. 고장 진단 코드는 제어 소프트웨어와 숫자로 구성되어 있습니다. 소수점 왼쪽의 숫자는 오작동을 표시합니다.

상황이 작업을 즉시 종료할 수 있는 경우 다음과 같이 진행합니다.

1. 엔진을 공회전 속도로 감속시킵니다.
2. 엔진을 끕니다.
3. 시동을 켜고 메시지 또는 진단 고장 코드가 있는지 확인합니다. 자세한 내용은 이 섹션의 설명과 같이 특정 진단 고장 코드에 액세스하여 확인하십시오.
4. 표시된 솔루션을 적용합니다.
5. 문제를 해결할 수 없는 경우 John Deere 대리점 또는 기타 서비스 공급업체에 지원을 문의하십시오. 문제가 지속되는 동안 장비를 작동하지 마십시오.

ATTENTION 표시등 또는 INFO 표시등이 점등되면 변속기를 주차 위치로 전환하고 엔진을 끕니다.

ATTENTION 표시기



ATTENTION 표시기

LX647341—UN—09SEP24

조명이 점멸하고 경고음이 다섯 번 울리면 성능 문제 또는 최대한 빨리 해결해야 하는 오류를 나타냅니다. ATTENTION 표시등이 점등된 상태에서 작동을 계속하면 심각한 오류가 발생하여 STOP 표시등이 점등될 수 있습니다. 적절한 수정 절차(정비, 수리, 다른 방식의 작동)를 빨리 실시하지 않으면, 심각한 성능 저하 또는 장비 손상이 발생할 수 있습니다.

INFO 표시기



정보

LX647342—UN—09SEP24

램프가 계속 점등되고 경고음이 2초간 울리면 오작동이 표시되는 것입니다. 트랙터의 손상 없이 계속 작동할 수 있습니다. 이로 인해 일부 기능이 저하될 수는 있습니다.

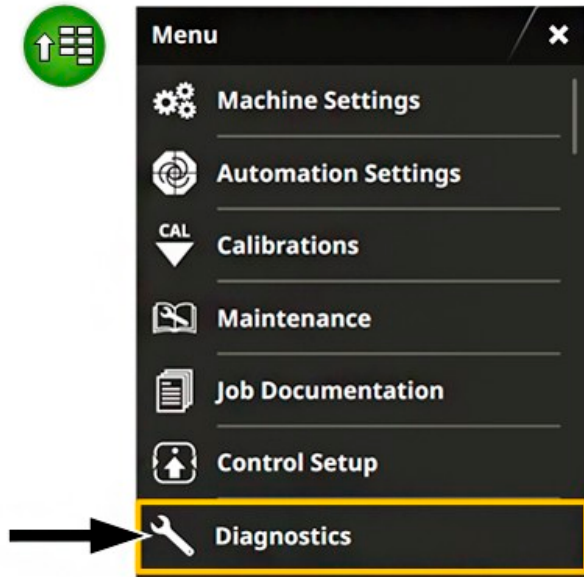
다른 방식으로 작동하면 "범위를 벗어남" 상태를 해결할 수도 있습니다. ATTENTION 표시등 또는 INFO 표시등이 점등되면, 일부의 경우에는 확인 버튼으로 "승인" 및 삭제할 수 있습니다. 이 상태가 지속되면 진단 고장 코드가 나중에 다시 나타날 수 있습니다.

문제를 진단하고 해결하기 위한 추가 액세스 및 도구가 있는 John Deere 대리점 또는 기타 서비스 공급업체에 문의하십시오.

300B,MP,01,oulxa64,1725870364644-44-22JUL25

액세스 판독값(코너 포스트 디스플레이)

1. 메인 메뉴에 들어가 진단을 선택하여 확인합니다.



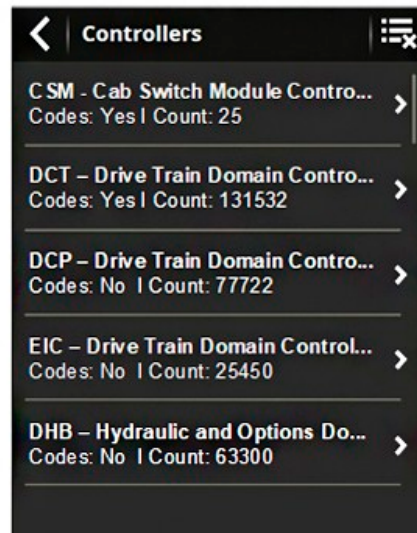
진단 메뉴에 들어가기 LX647351—UN—09SEP24

2. 컨트롤러를 선택하고 확인합니다.



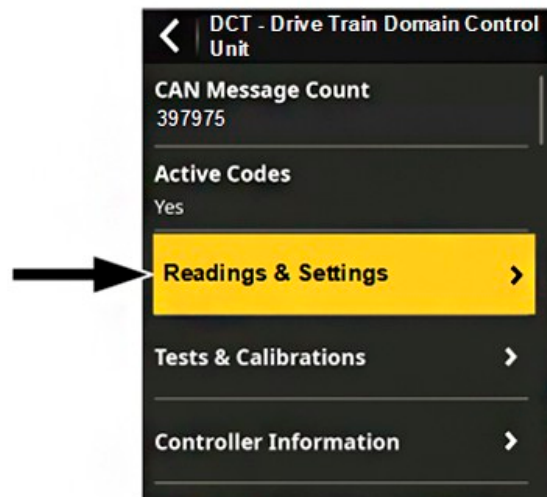
컨트롤러 선택 LX647352—UN—09SEP24

3. 임의의 컨트롤러를 선택 및 확인하여 컨트롤러 메뉴를 엽니다.



컨트롤러 메뉴 LX647353—UN—09SEP24

4. 판독값 및 설정을 선택 및 확인합니다.



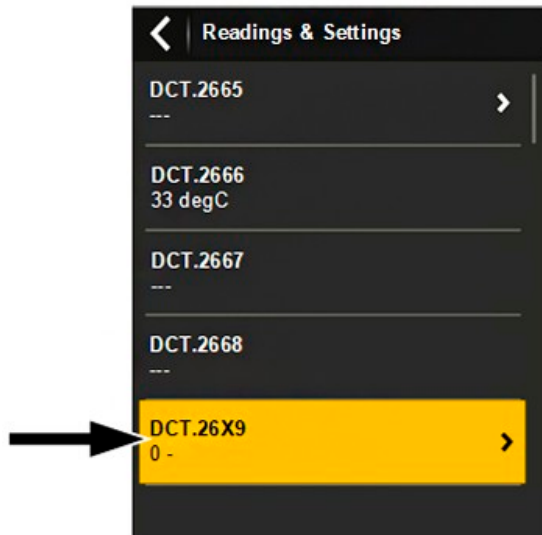
판독값 및 설정을 선택합니다 LX647354—UN—09SEP24

5. 원하는 판독값을 선택하고 확인하여 편집 모드를 엽니다.

테스트 및 교정

중요: 정확한 교정 및 최적의 성능을 위해 관련 기술 문서 및 특수 장비가 필요합니다. 도움이 필요하면 John Deere 대리점 또는 기타 서비스 공급업체에 문의하십시오. 부적절한 교정에 따른 잠재적 위험을 방지하려면 전문가의 안내를 반드시 우선시해야 합니다.

300B,MP,03,oulxa64,1725879112045-44-19MAR26



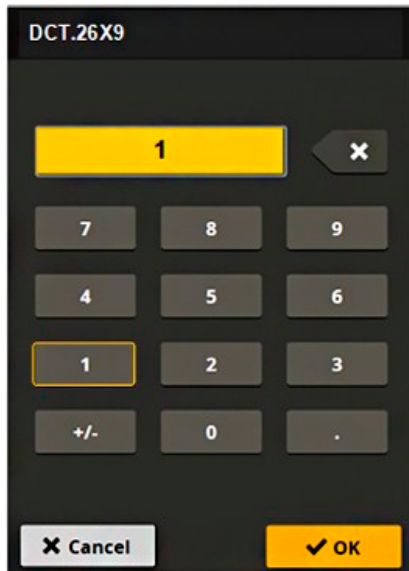
LX647356—UN—11SEP24

판독

참고: ✕(으)로 표시된 판독값만 집할 수 있습니다(예시 참조). 다른 항목은 읽기 전용입니다.

- 숫자 패드를 사용하여 값을 편집합니다. 확인을 누릅니다. 변경 없이 취소하거나 뒤로 버튼을 눌러 종료하십시오.

다른 판독값과 함께 절차를 반복합니다.



LX647357—UN—09SEP24

숫자패드

문제 해결(CommandCenter 장착) - 진단 고장 코드 및 사용자 지정 설정

진단 고장 코드 및 판독값에 대한 일반 정보

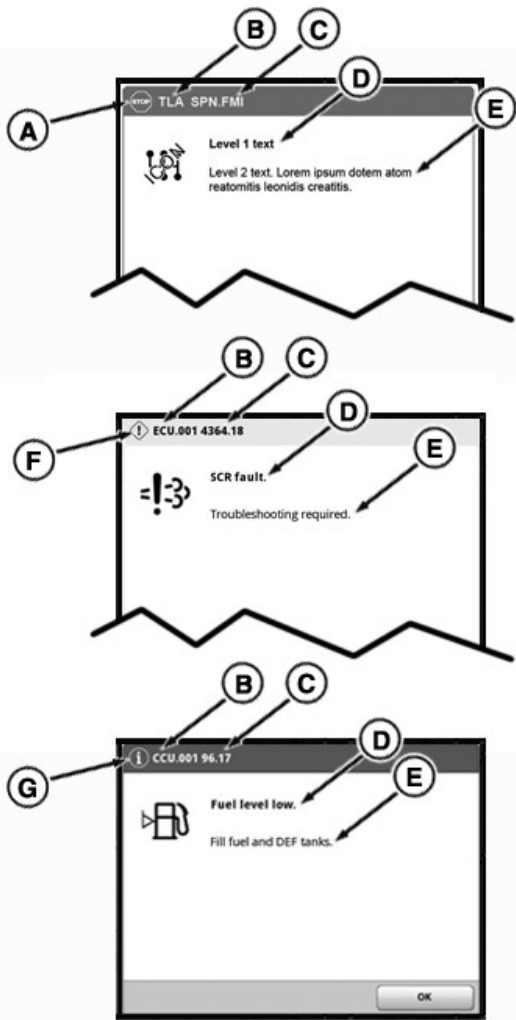
진단 고장 코드 및 판독값에 액세스하는 데 사용할 수 있는 두 개의 시스템이 있습니다.

CommandCenter 미장착 트랙터는 문제 해결(코너 포스트 디스플레이) - 진단 오류 코드 및 조정(300BA) 섹션을 참조합니다.

CommandCenter 장착 트랙터는 문제 해결(CommandCenter) - 진단 오류 코드 및 조정(300BB) 섹션을 참조합니다.

oulxa64,1757934607253-44-19MAR26

STOP, ATTENTION 및 정보 표시기 (CommandCenter)



진단 고장 코드

RXA0133357—UN—26JUL13

- A—STOP 표시기
- B—제어 장치
- C—진단 고장 코드
- D—시스템
- E—솔루션
- F—ATTENTION 표시기
- G—정보 표시기

참고: 모든 STOP, 정비 및 정보 표시기는 정보 메시지, 진단 고장 코드 및/또는 CommandCenter의 오류 설명과 함께 제공됩니다.

STOP 디스플레이(A): 조명이 점멸하고 경보음이 지속적으로 울립니다. 심각한 오작동이 발생하거나 즉각적인 주의가 필요한 경우 또는 트랙터가 손상된 경우. 제어 장치(B), 진단 고장 코드(C), 시스템(D) 및 솔루션(E)이 CommandCenter에 표시됩니다. 제어 장치가 오작동 또는 '허용 범위를 벗어남' 상태를 감지하면 제어 장치와 숫자로 구성된 진단 고장 코드가 표시됩니다. 소수점 왼쪽 번호는 오작동을 나타내고 소수점 오른쪽 번호는 상태를 나타냅니다.

중요: AutoPowr 및 다이렉트 드라이브만 해당: 작업자가 3초 이상 자리를 비우고 변속기 제어가 PARK 위치에 있을 경우 STOP 신호를 수신할 경우 엔진이 자동으로 정지합니다. CommandCenter™ 디스플레이는 점화 스위치를 끄거나 다시 켜서 리셋시킬 수 있습니다.

작동을 즉시 정지할 수 있는 상황인 경우에는 엔진 속도를 공회전으로 줄인 다음 엔진을 끄고 시동을 걸어서 CommandCenter 디스플레이의 문제 식별 및 해결책을 주시합니다. 저장된 코드를 불러와야 할 수도 있습니다. 진단, 저장된 코드 및 CAN 통계 사용에 관한 섹션을 참조하십시오. 엔진에 시동을 걸기 전 문제점을 시정합니다.

문제가 해결되지 않으면 CommandCenter에 표시된 솔루션을 사용하거나 John Deere 대리점이나 다른 서비스 제공업체를 방문하십시오.

서비스 경고 또는 정보가 표시되면 변속기를 주차 위치로 전환하고 엔진을 끄십시오.

주의 표시기(F): 전등이 깜박이고 경고 신호가 5번 울리면 성능 문제이거나 최대한 빨리 제거해야 하는 오작동을 나타냅니다. 연속 작동 시 ATTENTION에서 STOP 표시기로 심각화될 수 있습니다. 적절한 교정 절차(정비, 수리, 다른 방식의 작동)를 즉시 실시하지 않으면 심각한 성능 저하 및/또는 기계 손상이 발생할 수 있습니다.

정보 표시기(G): 램프가 계속 점등되고 경고음이 2초간 울리면 오작동이 표시되는 것입니다. 트랙터는 손상 없이 계속 작동할 수 있지만, 일부 기능의 성능이 저하될 수 있습니다.

다른 방식으로 작동하면 "범위를 벗어남" 상태를 해결할 수도 있습니다. 정비 경고 또는 정보 표시기가 표시될 때에, 일부의 경우에는 CommandARM™ 제어장치의 확인 버튼으로 '응답' 및 삭제할 수 있습니다. 이 상태가 지속되면 진단 고장 코드가 나중에 다시 나타날 수 있습니다.

oulxa64,1757414583103-44-15SEP25

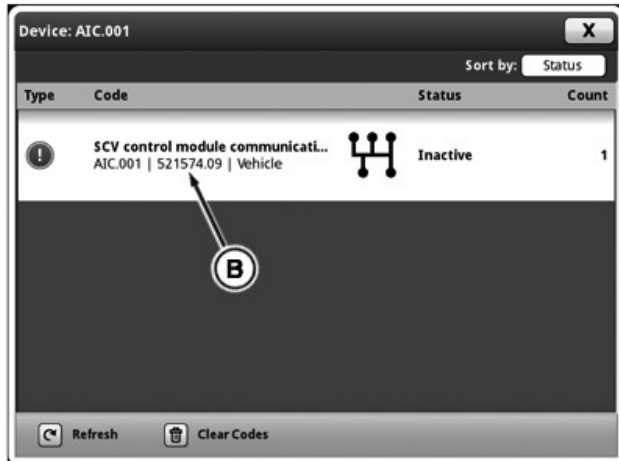
진단 고장 코드 접근(CommandCenter)



RXA0133360—UN—26JUL13
메뉴 버튼 → 시스템 → 진단 아이콘 → 진단 고장 코드



RXA0133359—UN—26JUL13



RXA0133361—UN—26JUL13

참고: 해결 조치를 완료하고 전원 공급장치를 수리한 후 또는 CommandCenter™에 솔루션을 적용한 후 진단 고장 코드가 다시 나타나면 John Deere 대리점에 문의하십시오.

1. 메뉴 버튼을 누릅니다.
2. 시스템을 선택하고 확인합니다.
3. 진단 센터 아이콘을 누릅니다.
4. 고장 코드 탭을 선택합니다.
5. 원하는 제어 장치(A)를 선택합니다.
6. 진단 고장 코드(B)를 선택하여 코드를 불러옵니다.

oulxa64,1757414581517-44-09SEP25

액세스 판독값(CommandCenter)

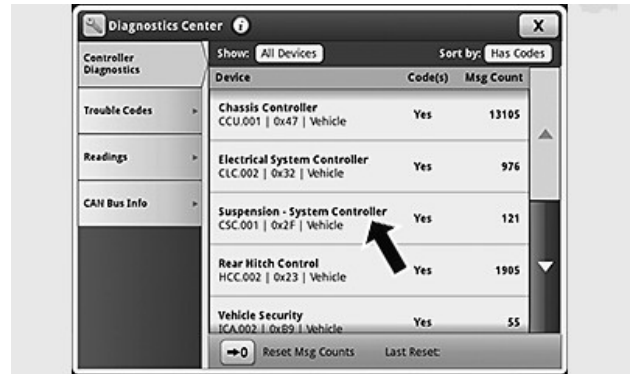
참고: CommandCenter에 진단 고장 코드 또는 메시지가 나타나면 모든 진단 고장 코드 및 메시지가 숨겨질 때까지 버튼을 누릅니다.

1. 메뉴 버튼을 누릅니다.



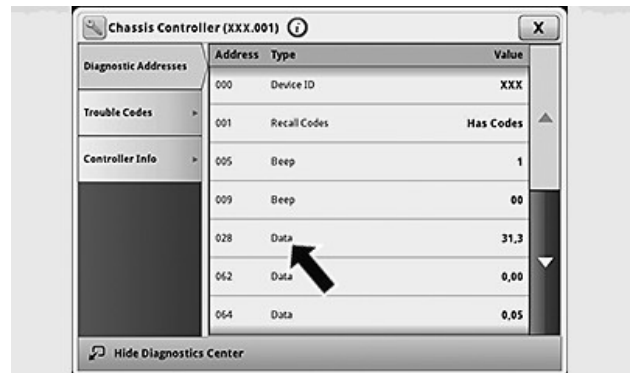
LX364198—UN—13DEC18
메뉴 버튼 → 시스템 → 진단 아이콘

2. 시스템 탭을 선택합니다.
3. 진단 센터 아이콘을 선택합니다.
4. 원하는 제어 소프트웨어를 선택합니다.



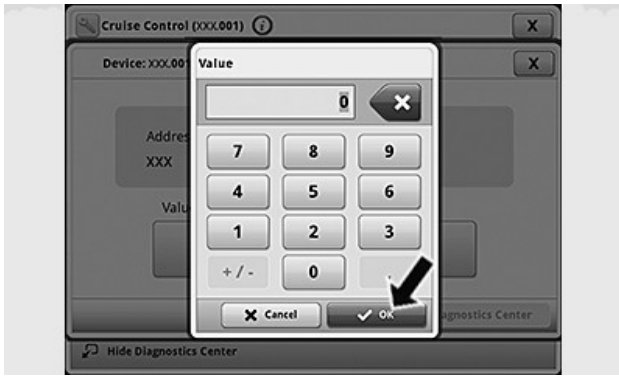
LX204619—UN—22NOV13

5. 주소를 선택합니다.



LX204620—UN—22NOV13

6. 값을 입력하고 OK(확인)를 눌러 저장합니다.



LX207738—UN—22NOV13

oulxa64,1757414579581-44-19MAR26

보관

장기 사용 중단

최대 1년까지 장기간 트랙터를 보관할 때는 아래 보관 수칙을 준수하십시오. 이 기간이 끝나면 엔진이 작동 온도에 도달하고 일부 유압 기능이 작동할 때까지 엔진을 구동하십시오. 이후의 연장 기간에도 이 절차를 반복하십시오.

중요: 사용하지 않은 기간이 30일 이상인 경우 배터리를 분리합니다.

중요: 트랙터를 6개월 이상 사용하지 않을 경우 다음 수칙을 준수하면 보관 기간 동안 트랙터의 부식이나 기능 저하를 방지할 수 있습니다.

엔진 오일 및 필터를 교환합니다. 변속기 오일과 필터를 교환합니다. 쓰다 남은 오일은 적절한 보호 기능을 제공하지 못합니다.

에어 클리너를 청소하십시오.

몇 개월 동안만 엔진을 보관하는 경우에는 냉각 시스템을 배수 및 세척할 필요가 없습니다. 다만, 1년 이상 장기 보관 시에는 냉각 시스템을 배출 및 플러시하고 완전히 새로 채우는 것이 좋습니다. 적절한 냉각수를 채우십시오.

연료 탱크를 채우십시오.

필요한 경우에는 교류 발전기/팬 벨트를 분리하십시오.

배터리: 차량을 30일 이상 사용하지 않을 경우 배터리를 분리하는 것이 좋습니다. 배터리를 청소하고, 시원하고 건조한 곳에 배터리를 보관하고 완충 상태로 두십시오. 배터리 세류 충전기가 사용되는 경우 제조업체의 작동 지침을 읽고 장치가 이에 적합한지 확인합니다.

염분이 없는 물로 트랙터 외부를 씻어내고 굵은 도장면을 고품질의 페인트로 칠해 주십시오.

공기에 노출될 수 있는 비도장면에는 그리스나 부식 방지제를 바르십시오.

통풍관 및 배기구 같은 입구는 모두 밀봉하십시오.

건조하고 손상을 방지할 수 있는 곳에 트랙터를 보관하십시오. 트랙터를 외부에 보관할 때는 방수포나 기타 적절한 보호제로 덮고 강력한 방수 테이프를 붙이십시오.

타이어가 지면에 닿지 않도록 장비에 받침대를 대십시오. 열과 직사광선으로부터 타이어를 보호하십시오.

에어컨 시스템 장착 트랙터



LX515793—UN—01DEC23

에어컨 장치가 장착된 트랙터의 경우 한달에 한 번씩 수동으로 폴리의 내부 부품을 몇 바퀴 돌리십시오.

ouixa64,MP01,1696848707686-44-15JAN25

창고에서 꺼내기

모든 보호 커버를 벗겨내십시오. 타이어 압력을 점검하고 받침대를 제거하십시오.

배터리를 장착하고 케이블을 연결하십시오. 음극 단자가 접지됩니다.

변속기 및 유압 오일량을 점검하십시오. 연료 탱크가 꽉 찼는지 확인하십시오. 라디에이터의 냉각수 레벨을 점검합니다. 엔진 크랭크케이스에서 오일 레벨을 점검합니다. 500시간 정비를 실시하십시오.

후드나 캡 아래 먼지나 기타 이물질이 있는지 점검하십시오. 있을 경우 제거하십시오.

⚠ 주의: 밀폐된 건물 내에서는 엔진을 작동하지 마십시오. 중독 위험!

LX25458,0000BAA-44-05JUN20

사양

일반 정보

- 이 사용 설명서의 기술 정보는 해당 시점의 정보와 일치합니다.
- 국가 및 모델별로 다를 수 있습니다. 여기에 설명된 모든 옵션이 트랙터에 장착되어 있지 않다는 점에 유의하십시오.
- 국가에 따라 언급된 모든 모델을 사용할 수 있는 것은 아닙니다.
- 옵션 장비 및 관련 사양에 대한 질문이 있는 경우 John Deere 대리점이나 다른 서비스 제공업체에 문의하십시오.

500A,000,OULXA64,0005EA5-44-10JUL25

사양에 관한 참고사항

중요: 지역 특성 및 개별 차량의 구성에 따라 해당 장치를 사용할 수 있는 경우에만 사양을 적용할 수 있습니다.

구성은 차량의 주문 정보에서 찾아볼 수 있습니다.

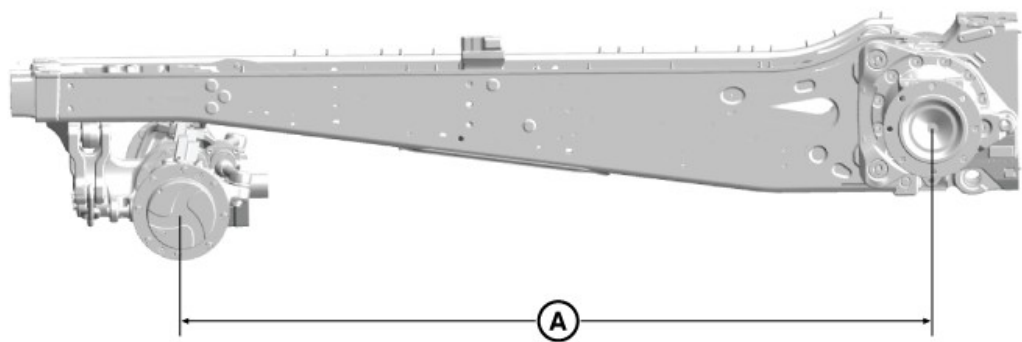
이후의 추가 및 전환도 고려해야 합니다.

500A,001,LX25458,ALL,0000BAB-44-05APR24

모델 연도 2025(MY25-) - 일련번호, 트랙터
모델 및 프레임 버전 식별 정보

참고: 2024년 12월부터 만하임(1L0)에서 제작된 트랙터,
일련번호 1L0xxxxxxxRx.

모델 6M 95-6M 250은 5개의 다른 휠베이스로
분류됩니다. 프레임 버전은 휠베이스를 더 간략하게
칭하는 용어입니다. 다른 휠베이스는 무엇보다도
배선 하네스 및 라인의 차이를 초래합니다. 그러나
작은 엔진이 항상 작은 프레임에 설치되는 것은
아닙니다. 이러한 모델의 특정 옵션은 휠베이스
정보를 통해 추가로 확인할 수 있습니다.



LX598174—UN—20NOV23

A—휠베이스

트랙터 모델 식별 6M 95-6M 250(MY25-)

모델 연도 MY25 시리즈 6M 트랙터는 다음 특징으로
식별할 수 있습니다:

MC-짧은 프레임 트랙터 모델 개요			
모델	프레임 버전	(A) 휠베이스(WB) mm(in)	배출 카테고리
6M 95	MC17	2400 (94.5)	4045U FT4/단계 IV/V
6M 105	MC27	2400 (94.5)	4045U FT4/단계 IV/V
6M 115	MC37	2400 (94.5)	4045U FT4/단계 IV/V
6M 125	MC47	2400 (94.5)	4045U FT4/단계 IV/V

MX-소형 프레임 트랙터 모델 개요			
모델	프레임 버전	(A) 휠베이스(WB) mm(in)	배출 카테고리
6M 110	MX17	2580 (101.6)	4045G 티어 2/단계 II
6M 125	MX27	2580 (101.6)	4045G 티어 2/단계 II
6M 130	MX37	2580 (101.6)	4045U FT4/단계 V
6M 130	MX37	2580 (101.6)	4045L 티어 3/단계 IIIA
6M 140	MX47	2580 (101.6)	4045U FT4/단계 V

사양

MX-소형 프레임 트랙터 모델 개요

모델	프레임 버전	(A) 휠베이스(WB) mm(in)	배출 카테고리
6M 140	MX47	2580 (101.6)	4045L 티어 3/단계 IIIA
6M 150	MX57	2580 (101.6)	4045U FT4/단계 V

MM-중소형 프레임 트랙터 모델 개요

모델	프레임 버전	(A) 휠베이스(WB) mm(in)	배출 카테고리
6M 140	MM17	2765 (108.8)	6068G 티어 2/단계 II

MW-중형 프레임 트랙터 모델 개요

모델	프레임 버전	(A) 휠베이스(WB) mm(in)	배출 카테고리
6M 145	MW17	2765 (108.8)	6068U FT4/단계 V
6M 155	MW27	2765 (108.8)	6068U FT4/단계 V
6M 155	MW27	2765 (108.8)	6068L 티어 3/단계 IIIA
6M 155	MW27	2765 (108.8)	6068G 티어 2/단계 II
6MH 155	MW27	2765 (108.8)	6068U FT4/단계 V
6MH 155	MW27	2765 (108.8)	6068L 티어 3/단계 IIIA
6MH 155	MW27	2765 (108.8)	6068G 티어 2/단계 II
6M 165	MW37	2765 (108.8)	6068U FT4/단계 V
6M 185	MW47	2765 (108.8)	6068U FT4/단계 V

MR-대형 프레임 트랙터 모델 개요

모델	프레임 버전	(A) 휠베이스(WB) mm(in)	배출 카테고리
6M 175	MR37	2800 (110.2)	6068G 티어 2/단계 II
6M 180	MR37	2800 (110.2)	6068U FT4/단계 V
6M 180	MR37	2800 (110.2)	6068L 티어 3/단계 IIIA
6M 195	MR47	2800 (110.2)	6068G 티어 2/단계 II
6M 200	MR47	2800 (110.2)	6068U FT4/단계 V
6M 200	MR47	2800 (110.2)	6068L 티어 3/단계 IIIA
6M 220	MR57	2800 (110.2)	6068U FT4/단계 V
6M 220	MR57	2800 (110.2)	6068L 티어 3/단계 IIIA
6M 220	MR57	2800 (110.2)	6068G 티어 2/단계 II
6M 220	MR57	2800 (110.2)	6068B 무배출 인증
6M 240	MR67	2800 (110.2)	6068U FT4/단계 V

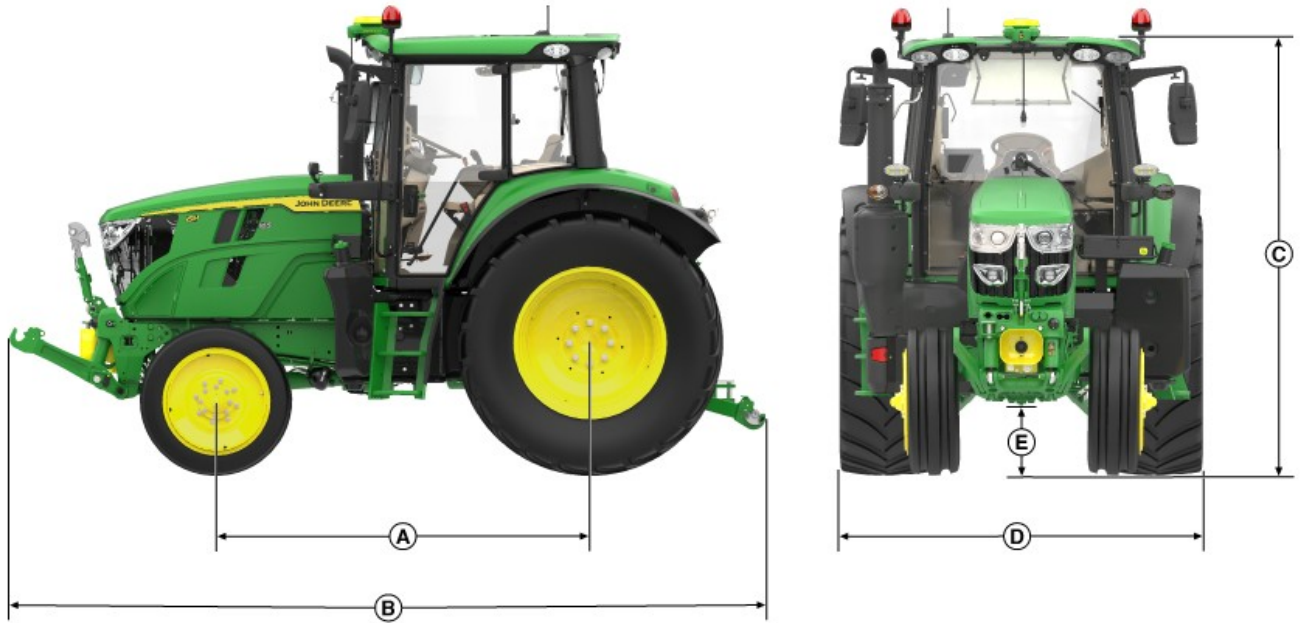
MT-초대형 프레임 트랙터 모델 개요

모델	프레임 버전	(A) 휠베이스(WB) mm(in)	배출 카테고리
6M 230	MT27	2900 (114.2)	6068U FT4/단계 V
6M 230	MT27	2900 (114.2)	6068L 티어 3/단계 IIIA
6M 250	MT37	2900 (114.2)	6068U FT4/단계 V

MT-초대형 프레임 트랙터 모델 개요			
모델	프레임 버전	(A) 휠베이스(WB) mm(in)	배출 카테고리
6M 250	MT37	2900 (114.2)	6068L 티어 3/단계 IIIA

500A,002,MP,oulxa64,1709535299254-44-06DEC24

치수 — 조정 가능한 전방 차축이 장착된 트랙터(MX 프레임 버전 장착 6M 트랙터)



LX515796—UN—12JUN24

		운전실 캡 장착/ 서스펜션 미장착	
		(mm)	(in)
A - 휠베이스		2580	101.6
B - 길이			
• 후방 히치에 기본 중량 110kg, 수평 위치의 드래프트 링크(흑, CAT III)		4544	178.9
• 후방 히치에 전방 추 1150kg, 수평 위치의 드래프트 링크(흑, CAT III)		4329	170.4
• 후방 히치로 접어 올린 전방 히치의 드래프트 링크, 수평 위치의 드래프트 링크(흑, CAT III)		4582	180.4
• 후방 히치에 대한 수평 위치 전방 히치의 드래프트 링크, 수평 위치의 드래프트 링크(흑, CAT III)		5158	203.1
C - 높이			
- 지면에서 운전실 루프까지의 최대 총 높이 ^{ab} , 다음 SRI의 후방 타이어 장착:			
• SRI 725		2790	109.8
• SRI 750		2815	110.8
• SRI 775		2840	111.8
• SRI 800		2865	112.8
• SRI 825		2890	113.8
D - 폭			
• 전방 차축			
- 플랜지에서 플랜지까지의 가장 좁은 치수		1608	63.3

사양

- 플랜지에서 플랜지까지의 가장 넓은 치수	2220	87.4
• 후방 차축		
- 플랜지 차축, 볼트 직경 203mm, 플랜지에서 플랜지	1552	61.1
- 플랜지 차축, 볼트 직경 275mm, 플랜지에서 플랜지	1664	65.5
- 랙 앤 피니언 차축, 숏 버전, 허브 직경 79mm, 면에서 면	1612	63.5
- 랙 앤 피니언 차축, 롱 버전, 허브 직경 79mm, 면에서 면	1624	63.9
- 랙 앤 피니언 차축, 숏 버전, 허브 직경 86mm, 면에서 면	1792	70.6
• 도로 주행을 위한 최대 폭	2550	100.4
E - 최대 지상고		
- 전방 차축 조향 너클에서, 다음 SRI의 전방 타이어 장착:		
• SRI 450	405	15.9
- 전방 액슬 하우징에서, 다음 SRI의 전방 타이어 장착:		
• SRI 450	598	23.5
- 견인바 장착 차동장치 하우징, 다음 SRI의 후방 타이어 장착:		
• SRI 725	373	14.7
• SRI 750	398	15.7
• SRI 775	423	16.7
• SRI 800	448	17.6
• SRI 825	473	18.6
- 견인바 장착 차동장치 하우징(크랭크 버전), 다음 SRI의 후방 타이어 장착:		
• SRI 725	324	12.8
• SRI 750	349	13.7
• SRI 775	374	14.7
• SRI 800	399	15.7
• SRI 825	424	16.7
- 픽업 히치 장착 차동장치 하우징(단함 위치), 다음 SRI의 후방 타이어 장착:		
• SRI 725	326	12.8
• SRI 750	351	13.8
• SRI 775	376	14.8
• SRI 800	401	15.8
• SRI 825	426	16.8

^a충돌 방지등 미장착

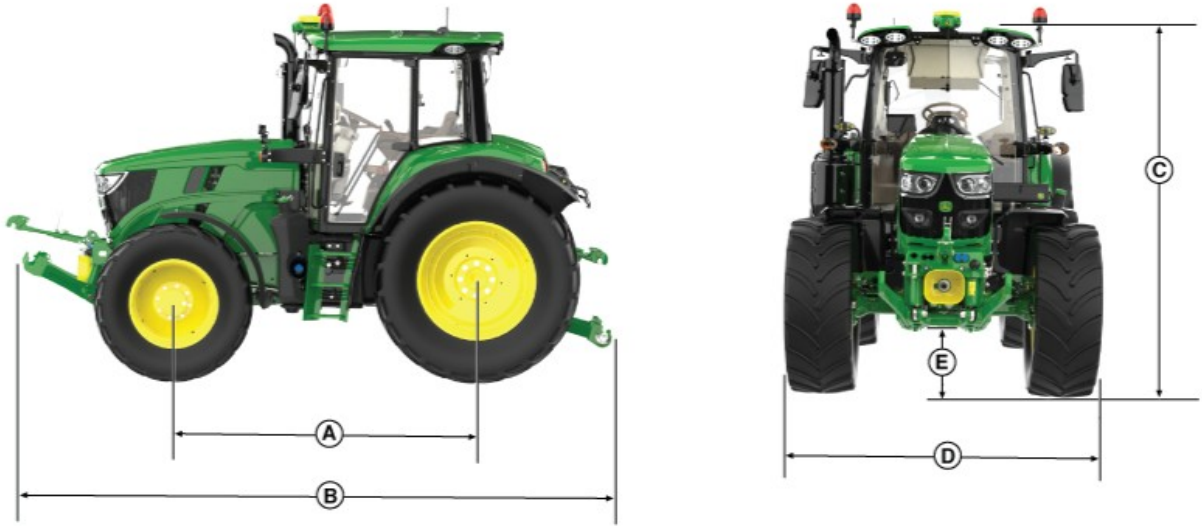
^b안테나 미장착

중요: 지상고 및 트랙터의 높이는 타이어 제조사, 타이어 압력, 밸라스트, 트레일러 히치, 부착된 작동기구 등에 따라 다릅니다.

게이트, 터널, 다리 등을 지나기 전에 트랙터의 높이를 반드시 점검합니다.

500A,032,MX,MP,oulxa64,MP,004,1701094954244-44-28AUG24

치수 - 전륜 구동 차축 장착 트랙터(MX 프레임 버전 장착 6M 트랙터)



LX515797—UN—12JUN24

		운전실 캡 장착/ 서스펜션 미장착	
		(mm)	(in)
A - 휠베이스		2580	101.6
B - 길이			
• 후방 히치에 기본 중량 110kg, 수평 위치의 드래프트 링크(흑, CAT III)		4544	178.9
• 후방 히치에 전방 추 1150kg, 수평 위치의 드래프트 링크(흑, CAT III)		4329	170.4
• 후방 히치로 접어 올린 전방 히치의 드래프트 링크, 수평 위치의 드래프트 링크(흑, CAT III)		4582	180.4
• 후방 히치로 접어 올린 전방 히치의 드래프트 링크, 수평 위치의 드래프트 링크(흑, CAT III)		5158	203.1
C - 높이			
- 지면에서 운전실 루프까지의 최대 총 높이 ^{ab} , 다음 SRI의 후방 타이어 장착:			
• SRI 725		2790	109.8
• SRI 750		2815	110.8
• SRI 775		2840	111.8
• SRI 800		2865	112.8
• SRI 825		2890	113.8
• SRI 850		2915	114.8
• SRI 875		2940	115.7
• SRI 900		2965	116.7
D - 폭			
• 전방 차축			
- 플랜지에서 플랜지		1680	66.1
• 후방 차축			
- 플랜지 차축, 볼트 직경 203mm, 플랜지에서 플랜지		1552	61.1
- 플랜지 차축, 볼트 직경 275mm, 플랜지에서 플랜지		1664	65.5
- 랙 앤 피니언 차축, 숏 버전, 허브 직경 79mm, 면에서 면		1612	63.5
- 랙 앤 피니언 차축, 롱 버전, 허브 직경 79mm, 면에서 면		1624	63.9
- 랙 앤 피니언 차축, 숏 버전, 허브 직경 86mm, 면에서 면		1792	70.6
• 도로 주행을 위한 최대 폭		2550	100.4
E - 최대 지상고			
- 전륜 구동 차축에서 전방 히치, 다음 SRI의 전방 타이어 장착:			
• SRI 575		426	16.8
• SRI 600		451	17.8
• SRI 625		476	18.7

사양

• SRI 650	501	19.7
SRI 675	526	20.7
- 전륜 구동 차축에서, 다음 SRI의 전방 타이어 장착:		
• SRI 575	438	17.2
• SRI 600	463	18.2
• SRI 625	488	19.2
• SRI 650	513	20.2
• SRI 675	538	21.2
- 견인바 장착 차동장치 하우징, 다음 SRI의 후방 타이어 장착:		
• SRI 725	373	14.7
• SRI 750	398	15.7
• SRI 775	423	16.7
• SRI 800	448	17.6
• SRI 825	473	18.6
• SRI 850	498	19.6
• SRI 875	523	20.6
• SRI 900	548	21.6
- 견인바 장착 차동장치 하우징(크랭크 버전), 다음 SRI의 후방 타이어 장착:		
• SRI 725	324	12.8
• SRI 750	349	13.7
• SRI 775	374	14.7
• SRI 800	399	15.7
• SRI 825	424	16.7
• SRI 850	449	17.7
• SRI 875	474	18.7
• SRI 900	499	19.6
- 픽업 히치 장착 차동장치 하우징(단힘), 다음 SRI의 후방 타이어 장착:		
• SRI 725	326	12.8
• SRI 750	351	13.8
• SRI 775	376	14.8
• SRI 800	401	15.8
• SRI 825	426	16.8
• SRI 850	451	17.8
• SRI 875	476	18.7
• SRI 900	501	19.7

^a충돌 방지등 미장착

^b안테나 미장착

중요: 지상고 및 트랙터의 높이는 타이어 제조사, 타이어 압력, 밸라스트, 트레일러 히치, 부착된 작동기구 등에 따라 다릅니다.

게이트, 터널, 다리 등을 지나기 전에 트랙터의 높이를 반드시 점검합니다.

500A,050,MX,MP,oulxa64,1701097953192-44-06AUG24

엔진(MX 프레임 버전 장착 6M 트랙터, 파이널 티어 4)

엔진 유형	6M 130(MX)	6M 140(MX)	6M 150(MX)
• 파이널 티어 4/단계 IV	4045HL555 (PSS)	4045HL557 (PSS)	4045HL557 (PSS)
• 파이널 티어 4/단계 V	4045HL555 (PSS)	4045HL557 (PSS)	4045HL557 (PSS)
유형	2단계 터보차저, 에어 투 에어 방식 차지 에어 쿨러 및 냉각식 배기가스 재순환		
UN ECE-R120에 따른 엔진 출력			
• 2100rpm에서 승인된 정격 엔진 출력	kW	96.0	103.0
	PS ^a	130.0	140.0
		110.3	150.0

사양

엔진 유형		6M 130(MX)	6M 140(MX)	6M 150(MX)
• 1900rpm에서 승인된 엔진 최대 출력.....	hp ^b	128.7	138.1	147.9
	kW	105.2	113.3	121.4
	PS ^a	143.0	154.0	165.1
• 지능형 전원 관리(파워 부스트)로 2100rpm에서 승인된 정격 엔진 출력	hp ^b	141.1	151.9	162.8
	kW	110.3	117.7	125.0
	PS ^a	150.0	160.0	170.0
• 지능형 전원 관리(파워 부스트)로 1900rpm에서 승인된 최대 엔진 출력	hp ^b p	147.9	157.8	167.6
	kW	114.7	122.3	130.0
	PS ^a	155.9	166.3	176.8
	hp ^b	153.8	164.0	174.3
최대 토크	1/분	1600	1600	1600
• - 표준	Nm	609	656	702
• 지능형 전원 관리(파워 부스트)	Nm	627	669	711
실린더 수			4	
배기량.....	리터		4.5	
	cu in		276	
	cm ³		4530	
저속 공회전	1/분		850	
고속 공회전	1/분		2250	
정격 엔진 속도.....	1/분		2100	
지속 출력 범위.....	1/분		2100 -1550	
PTO 작업을 위한 엔진 속도:				
후방 PTO, 1000/540rpm				
• 1000rpm	1/분		1972	
• 540rpm	1/분		1977	
후방 PTO, 1000/540E/540 rpm				
• 1000rpm	1/분		1972	
• 540Erpm	1/분		1503	
• 540rpm	1/분		1977	
후방 PTO, 1000E/1000/540E rpm				
• 1000Erpm	1/분		1663	
• 1000rpm	1/분		1977	
• 540Erpm	1/분		1572	
프론트 PTO, 1000 rpm	1/분		1969	

^a PS 환산 계수: 1kW는 1.35962PS에 해당(미터법)

^b hp 환산 계수: 1kW는 1.34102hp(미국)입니다

참고: 모델 6M 150, 6M 165, 6M 185 및 6M 240는 총 중량이 낮으며 매우 높은 엔진 출력을 제공합니다.

PTO 및 이동 사용 사례의 경우, 모델에 따라 파워 벌지 및 IPM의 조합으로 인해 트랙터에는 27-30hp의 추가 동력이 제공됩니다.

이 모델에는 속도에 따라 전자식으로 제어되는 변속기 보호 기능이 있어 9km/h 미만의 순수하고 과중한 드래프트 작업 중에 트랜스미션이 과부하되는 것을 방지합니다.

500A, 110, MX, MP, oulxa64, 1718109110932-44-17FEB25

엔진(MX 프레임 버전 장착 6M 트랙터, 티어 3)

엔진 유형	6M 110(MX)	6M 130(MX)	6M 140(MX)
• 단계 IIIA	4045HL536 (PSN)	4045HL536 (PSN)	4045HL536 (PSN)

사양

엔진 유형		6M 110(MX)	6M 130(MX)	6M 140(MX)
유형		2단계 터보차저, 에어 투 에어 방식 차지 에어 쿨러 및 냉각 배기가스 재순환 장치(EGR)		
UN ECE-R120에 따른 엔진 출력				
• 2100rpm에서 승인된 정격 엔진 출력.....	kW	80.9	96.0	103.0
	PS ^a	110.0	130.0	140PS
	hp ^b	108.5	128.7	138.1
• 1900rpm에서 승인된 엔진 최대 출력.....	kW	89.0	105.2	113.3
	PS ^a	121.0	143.0	154.0
	hp ^b	119.4	141.1	151.9
• 지능형 전원 관리(파워 부스트)로 2100rpm에서 승인된 정격 엔진 출력	kW	95.6	110.3	117.7
	PS ^a	130.0	150.0	160.0
	Hp ^b	128.2	147.9	157.8
• 지능형 전원 관리(파워 부스트)로 1900rpm에서 승인된 최대 엔진 출력	kW	99.3	114.7	122.3
	PS	135.1	155.9	166.3
	hp ^b	133.2	153.8	164.0
최대 토크	1/분	1600	1600	1600
• - 표준	Nm	515	609	656
• 지능형 전원 관리(파워 부스트).....	Nm	543	627	669
실린더 수			4	
배기량.....	리터		4.5	
	cu in		276	
	cm³		4530	
저속 공회전.....	1/분		850	
고속 공회전.....	1/분		2250	
정격 엔진 속도.....	1/분		2100	
지속 출력 범위.....	1/분		2100 -1550	
PTO 작업을 위한 엔진 속도:				
후방 PTO, 1000/540rpm				
• 1000rpm.....	1/분		1972	
• 540rpm.....	1/분		1977	
후방 PTO, 1000/540E/540 rpm				
• 1000rpm.....	1/분		1972	
• 540Erpm.....	1/분		1503	
• 540rpm.....	1/분		1977	
후방 PTO, 1000E/1000/540E rpm				
• 1000Erpm.....	1/분		1663	
• 1000rpm.....	1/분		1977	
• 540Erpm.....	1/분		1572	
프론트 PTO, 1000 rpm.....	1/분		1969	

^a PS 환산 계수: 1kW는 1.35962PS에 해당(미터법)

^b hp 환산 계수: 1kW는 1.34102hp(미국)입니다

500A,111,MX,MP,oulxa64,1701159950433-44-18MAR26

엔진(MX 프레임 버전 장착 6M 트랙터, 티어 2)

엔진 유형	6M 110(MX)	6M 125(MX)
• 티어 2	4045HL289 (PTE)	4045HL289 (PTE)

사양

엔진 유형	6M 110(MX) 6M 125(MX)		
유형	터보 차저 및 공냉식(Air-to-Air) 후냉각		
UN ECE-R120에 따른 엔진 출력			
• 2100rpm에서 승인된 정격 엔진 출력.....	kW	80.9	92.0
	PS ^a	110.0	125.0
	hp ^b	108.5	123.4
• 1900rpm에서 승인된 엔진 최대 출력.....	kW	86.0	97.0
	PS ^a	116.9	131.9
	hp ^b	115.3	130.1
최대 토크	1/분	1500	1500
• - 표준	Nm	497	522
실린더 수		4	
	리터	4.5	
	cu in	276	
배기량.....	cm³	4530	
저속 공회전.....	1/분	850	
고속 공회전.....	1/분	2250	
정격 엔진 속도.....	1/분	2100	
지속 출력 범위.....	1/분	2100 -1600	2100 -1800
PTO 작업을 위한 엔진 속도:			
후방 PTO, 1000/540rpm			
• 1000rpm.....	1/분	1972	
• 540rpm.....	1/분	1977	
후방 PTO, 1000/540E/540 rpm			
• 1000rpm.....	1/분	1972	
• 540Erpm.....	1/분	1503	
• 540rpm.....	1/분	1977	
후방 PTO, 1000E/1000/540E rpm			
• 1000Erpm.....	1/분	1663	
• 1000rpm.....	1/분	1977	
• 540Erpm.....	1/분	1572	
프론트 PTO, 1000 rpm.....	1/분	1969	

^a PS 환산 계수: 1kW는 1.35962PS에 해당(미터법)

^b hp 환산 계수: 1kW는 1.34102hp(미국)입니다

500A,112,MX,MP,oulxa64,1701161960166-44-09OCT24

PTO 전원 출력(MX 프레임 버전 장착 6M 트랙터, 파이널 티어 4 및 티어 3)

최대 후방 PTO 출력		6M 110(MX)	6M 130(MX)	6M 140(MX)	6M 150(MX)
후방 PTO			1000/540E/540		
엔진 정격 속도에서(1000 PTO를 사용하여 OECD 코드 2에 따라 John Deere 측정)					
• - 표준	kW	62	75	83	89
	PS ^a	84	102	112	122
	hp ^b	83	100	111	120
• 지능형 전원 관리(파워 부스트)	kW	75	88	96	102
	PS ^a	102	120	130	139

사양

최대 후방 PTO 출력		6M 110(MX)	6M 130(MX)	6M 140(MX)	6M 150(MX)
	hp ^b	101	118	129	137
표준 PTO 속도에서(1000 PTO를 사용하여 OECD 코드 2에 따라 John Deere 측정)					
• - 표준	kW	70	84	92	99
	PS ^a	94	114	125	135
	hp ^b	93	112	123	133
• 지능형 전원 관리(파워 부스트)	kW	80	94	101	108
	PS ^a	109	127	138	147
	hp ^b	107	125	136	145
프론트 PTO		1000	1000	1000	1000
프론트 PTO의 최대 전원 제한치	kW	80	80	80	80
	PS ^a	109	109	109	109
	hp ^b	107	107	107	107

^a PS 환산 계수: 1kW는 1.35962PS에 해당(미터법)

^bhp 환산 계수: 1kW는 1.34102hp(미국)입니다

참고: 명시된 후방 PTO 출력은 다음의 변속기 옵션과 추가 장치를 갖춘 트랙터에서 측정되었습니다.

- AutoPower 변속기
- 45cm³ 유압 펌프, PFC 시스템
- 에어 브레이크 시스템 미장착
- 전방 PTO 미장착

● 에어컨 끄기

후방 PTO 출력은 다양한 변속기 옵션과 추가 장치에 따라 달라질 수 있습니다.

500A,141,MX,MP,oulxa64,121,1701179414421-44-18MAR26

PTO 전원 출력(MX 프레임 버전 장착 6M 트랙터, 티어 2)

최대 후방 PTO 출력		6M 110(MX)	6M 125(MX)
후방 PTO		1000/540E/540	
엔진 정격 속도에서(1000 PTO를 사용하여 OECD 코드 2에 따라 John Deere 측정)			
• - 표준	kW	63	72
	PS ^a	86	98
	hp ^b	85	97
표준 PTO 속도에서(1000 PTO를 사용하여 OECD 코드 2에 따라 John Deere 측정)			
• - 표준	kW	69	78
	PS ^a	94	106
	hp ^b	92	104
프론트 PTO		1000	1000
프론트 PTO의 최대 전원 제한치	kW	80	80
	PS ^a	109	109
	hp ^b	107	107

^a PS 환산 계수: 1kW는 1.35962PS에 해당(미터법)

^bhp 환산 계수: 1kW는 1.34102hp(미국)입니다

참고: 명시된 후방 PTO 출력은 다음의 변속기 옵션과 추가 장치를 갖춘 트랙터에서 측정되었습니다.

- PowrQuad PLUS 변속기
- 45cm³ 유압 펌프, PFC 시스템
- 에어 브레이크 시스템 미장착
- 전방 PTO 미장착

● 에어컨 끄기

후방 PTO 출력은 다양한 변속기 옵션과 추가 장치에 따라 달라질 수 있습니다.

500A,142,MX,MP,oulxa64,1709901008605-44-14JAN25

변속기(MX 프레임 버전 장착 6M 트랙터)

참고: 이 섹션에 나열된 일부 트랙터 모델 및 옵션은 모든 지역/시장에서 사용할 수 없습니다.

PowrQuad PLUS 변속기	유성 드라이브, 유압식 작동
주행 방향 변경	전자 유압식, 부하 상태, 클러치 미작동
기어 개수	속도 레인지
	km/h mph
전진 16단, 후진 16단, 크리퍼 장착 및 미장착	2.5 - 30 1.6 - 19
전진 24단, 후진 24단 공장 인도 크리퍼 미장착	1.8 - 40 1.1 - 25
전진 24단, 후진 24단 공장 인도 크리퍼 장착	1.5 - 39 0.9 - 24
크리퍼 변속기 장착: 추가로	
전진 12단, 후진 12단	0.16 - 1.09 0.09 - 0.68

AutoQuad PLUS 변속기, 40km/h(25mph)	유성 드라이브, 유압식 작동
주행 방향 변경	전자 유압식, 부하 상태, 클러치 미작동
기어 개수	속도 레인지
	(km/h) (mph)
전진 24단, 후진 24단 공장 인도 크리퍼 미장착	1.8—40* 1.1—25*
전진 24단, 후진 24단 공장 인도 크리퍼 장착	1.5—39* 0.9—24*
크리퍼 변속기 장착: 추가로	
전진 12단, 후진 12단	0.16 - 1.09 0.10 - 0.68

* 일본만 해당: 최대 속도는 35km/h(21.8mph)로 제한됨

AutoQuad PLUS Eco Shift 변속기, 40km/h(25mph)	유성 드라이브, 유압식 작동
주행 방향 변경	전자 유압식, 부하 상태, 클러치 미작동
기어 개수	속도 레인지
	(km/h) (mph)
전진 24단, 후진 24단, 크리퍼 장착 및 미장착	1.8 - 40 1.1 - 25
크리퍼 변속기 장착: 추가로	
전진 12단, 후진 12단	0.19 - 1.3 0.11 - 0.81

AutoQuad PLUS 변속기, 50km/h(31mph)	유성 드라이브, 유압식 작동
주행 방향 변경	전자 유압식, 부하 상태, 클러치 미작동
기어 개수	속도 레인지
	(km/h) (mph)
전진 24단, 후진 24단, 크리퍼 장착 및 미장착	1.8 - 50 1.1 - 31
크리퍼 변속기 장착: 추가로	
전진 12단, 후진 12단	0.19 - 1.3 0.11 - 0.81

CommandQuad PLUS 변속기, 40km/h(25 mph)	유성 드라이브, 유압식 작동
주행 방향 변경	전자 유압식, 부하 상태, 클러치 미작동
기어 개수	속도 레인지
	(km/h) (mph)
전진 24단, 후진 24단	1.8—40* 1.1—25*

* 일본만 해당: 최대 속도는 35km/h(21.8mph)로 제한됨

사양

CommandQuad PLUS Eco Shift 변속기, 40km/h(25mph)	유성 드라이브, 유압식 작동	
주행 방향 변경	전자 유압식, 부하 상태, 클러치 미작동	
기어 개수	속도 레인지	
	(km/h)	(mph)
전진 24단, 후진 24단	1.8 - 40	1.1 - 25
CommandQuad PLUS 변속기, 50km/h(31 mph)	유성 드라이브, 유압식 작동	
주행 방향 변경	전자 유압식, 부하 상태, 클러치 미작동	
기어 개수	속도 레인지	
	(km/h)	(mph)
전진 24단, 후진 24단	1.8 - 50	1.1 - 31
AutoPowr 변속기	기계식/유압식 무단 변속기	
주행 방향 변경	전자 유압식, 부하 상태, 클러치 미작동	
	(km/h)	(mph)
속도 밴드	0.03-40*	0.02-25*
속도 밴드	0.03 - 50	0.02 - 31

* 일본만 해당: 최대 속도는 35km/h(21.8mph)로 제한됨

500A,212,MX,MP,oulxa64,1718008172618-44-13JAN25

히치(MX 프레임 버전 장착 6M 트랙터)

후방 히치, 카테고리	카테고리 II 카테고리 III/ IIIN	
후방 히치, OECD에 따른 리프팅 용량		
리프트 실린더, 직경**	mm	75
	인치	2.95
커플링 지점에서의 직접 최대 인양능력	kg	5000
	lb	11020
전체 리프트 용량*, 커플링 지점.	kg	3600
	lb	7930
커플링 지점 610mm 뒤쪽에서 전체 리프팅 용량*	kg	3200
	lb	7050
리프트 실린더, 직경	mm	80
	인치	3.15
커플링 지점에서의 직접 최대 인양능력	kg	5700
	lb	12560
전체 리프트 용량*, 커플링 지점.	kg	4100
	lb	9030
커플링 지점 610mm 뒤쪽에서 전체 리프팅 용량*	kg	3600
	lb	7930
리프트 실린더, 직경	mm	85
	인치	3.35
커플링 지점에서의 직접 최대 인양능력	kg	6400
	lb	14100
전체 리프트 용량*, 커플링 지점.	kg	4650
	lb	10250
커플링 지점 610mm 뒤쪽에서 전체 리프팅 용량*	kg	4100

lb 9030

중요: 모든 적용 지점에서 항상 차축 허용 하중 및 타이어 허용 하중을 고려합니다.

*전체 리프트 용량의 값은 리프트 거리 위로 들어 올릴 수 있는 최대 중량을 표시합니다. 최대 리프팅 용량 값은 리프팅 거리의 일부 구간에서만 얻을 수 있으므로 무제한 유효 리프팅 용량의 참고치가 될 수 없습니다.

**6M 110 티어 3만 해당

전방 히치, 카테고리		CAT IIIN
전방 히치, OECD에 따른 인양력		
커플링 지점에서의 최대 인양력	kg	4400
	lb	9700
커플링 지점에서 전체 인양력	kg	3300
	lb	7275
커플링 지점 610mm 뒤 지점에서의 전체 인양력	kg	3200
	lb	7055

중요: 모든 적용 지점에서 항상 차축 허용 하중 및 타이어 허용 하중을 고려합니다.

500A,245,MX,MP,oulxa64,1710346792122-44-18MAR26

유압 시스템(MX 프레임 버전 장착 6M 트랙터)

참고: 이 섹션에 나열된 일부 트랙터 모델 및 옵션은 모든 지역/시장에서 사용할 수 없습니다.

PC 시스템 - 고정 변위 유압 펌프 및 부하 감지 제어장치 장착 밀폐형 시스템

정격 속도에서 분당 이송률

• 35cm³ 기어 구동식 펌프	L/min	80
	미국 gal/분	0.0

시스템 압력

• 최소(대기)	바	28—32
	kPa	2800~3200
	psi	406~464
• 최대	바	205
	kPa	20500
	psi	2970

PFC 시스템 - 가변 변위 유압 펌프 및 부하 감지 제어장치 장착 밀폐형 시스템

정격 속도에서 분당 이송률

• 45cm³ 축방향 피스톤 펌프	L/min	114
	미국 gal/분	30.1

시스템 압력

• 최소(대기)	바	41
	kPa	4100
	psi	590
• 최대	바	205
	kPa	20500
	psi	2970

스티어링 시스템 정유압

선택 제어 밸브

• 시리즈	200
• 시리즈	450
• 시리즈	450E

용량(MX 프레임 버전 장착 6M 트랙터)

참고: 이 섹션에 나열된 일부 트랙터 모델 및/또는 옵션은 모든 지역/시장에서 사용할 수 없습니다.

트랙터 장비에 따른 용량		6M 110(MX)	6M 125(MX)	6M 130(MX)	6M 140(MX)	6M 150(MX)
연료 탱크 표준(파이널 티어 4(FT4)/단계 IV 및 단계 V).....	L	—	—	205	205	205
	US 갤런	—	—	54.2	54.2	54.2
연료 탱크 표준(티어 2 및 단계 III).....	L	260	260	260	260	—
	US 갤런	68.7	68.7	68.7	68.7	—
연료 탱크 옵션(파이널 티어 4(FT4)/단계 IV 및 단계 V).....	L	—	—	225	225	225
	US 갤런	—	—	59.4	59.4	59.4
DEF 탱크(파이널 티어 4(FT4)/단계 IV 및 단계 V 전용).....	L	—	—	13.5	13.5	13.5
	US 갤런	—	—	3.6	3.6	3.6
냉각 시스템(엔진 냉각 및 운전실 난방).....	L	22.0	22.0	22.0	22.0	22.0
	US 갤런	5.8	5.8	5.8	5.8	5.8
크랭크케이스.....	L	17.1	17.1	17.1	17.1	17.1
	US 갤런	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
변속기/유압 시스템						
• PowrQuad PLUS 변속기.....	L	53.0	53.0	53.0	53.0	—
	US 갤런	14.0	14.0	14.0	14.0	—
• AutoQuad PLUS 변속기.....	L	53.0	53.0	53.0	53.0	—
	US 갤런	14.0	14.0	14.0	14.0	—
• CommandQuad Plus 변속기.....	L	53.0	53.0	53.0	53.0	—
	US 갤런	14.0	14.0	14.0	14.0	—
• AutoPowr 변속기.....	L	60.0	—	60.0	60.0	60.0
	US 갤런	15.9	—	15.9	15.9	15.9
• 크리퍼 또는 24/24단 변속기 장착 추가 장치.....	L	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
	US 갤런	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
• MFWD 장착 추가.....	L	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
	US 갤런	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
• 추가 오일 리저버가 장착된 추가 기능.....	L	17.0	17.0	17.0	17.0	17.0
	US 갤런	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
프론트 PTO.....	L	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6
	US 갤런	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7
전륜 구동 차축						
• 전방 차축 유형.....		730, 735, 736	730	730, 735, 736	7730, 735, 736	7730, 735, 736
• 액슬 하우징(서스펜션 장착 액슬).....	L	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
	US 갤런	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
• 액슬 하우징(서스펜션 미장착 액슬).....	L	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
	US 갤런	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
• 측면당 최종 구동장치(브레이크 미장착).....	L	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
	US 갤런	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
• 측면당 최종 구동장치(브레이크 장착).....	L	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
	US 갤런	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
에어컨 시스템						
• R134a 냉매.....	g	1225—1275	1225—1275	1225—1275	1225—1275	1225—1275
	lb	2,70—2,81	2,70—2,81	2,70—2,81	2,70—2,81	2,70—2,81

오일 회수(MX 프레임 버전 장착 6M 트랙터)

경사각에서 주행 시 최대 오일 인출:

최대 3°에서 최대 속도까지

	6M 110~6M 150(MX)	
• 추가 오일 리저버 포함	L	15.0
	US 갤런	4.0
• 추가 오일 리저버 포함	L	32.0
	US 갤런	8.5

8km/h(5mph) 미만 속도에서 18°까지

• 추가 오일 리저버 미장착	L	10.0
	US 갤런	2.6

최대 표시 이상으로의 변속기에 최대 채움량*:

• 추가 오일 리저버 포함	L	10.0
	US 갤런	2.6
• 추가 오일 리저버 포함	허용 안 됨	

최대 오일 인출, 과도하게 채움** 상태에서 트랙터가 수평으로 주차된 경우:

• 추가 오일 리저버 포함	L	25.0
	US 갤런	6.6
• 추가 오일 리저버 포함	허용 안 됨	

* 최대량보다 많이 보충된 변속기가 장착된 트랙터의 경우 주행 속도는 40km/h(24.9mph)를 초과해서는 안 됩니다.

** 트랙터를 급경사에서 작동할 경우에는 변속기 오일을 최대량보다 많이 보충하지 마십시오.

500A,381,MX,MP,ouixa64,1710485429614-44-11APR24

경사 위치에서의 트랙터 작동

비탈진 곳에서 정격 엔진 속도로 주행할 때 오일 흐름 분당 최대 전달 속도

• X° 미만의 기울기에서 최대 전달 속도 가능	L/min	
• 최소 오일 레벨에서 최대 -30° 및 +30° 세로방향 기울기, 8km/h 미만	L/min	60.0
	gpm	15.9
• 최소 오일 레벨에서 최대 -18° 및 +18° 가로방향 기울기, 8km/h 미만	L/min	10.0
	gpm	2.6
• 최소 오일 레벨에서 최대 -18° 및 +18° 총 세로 및 가로방향 기울기, 8km/h 미만	L/min	10.0
	gpm	2.6

! 주의: 이는 안전 작동을 보장하는 운행 조건을 지정하지는 않지만 트랙터가 운행될 수 있는 경사지 위치를 명시합니다.

최대 허용 경사지 위치는 벨라스트 상태, 트레드 폭 및 사용 중인 타이어에 따라 다릅니다. 악조건에 의해 최대 허용 경사지 위치는 감소되고 트랙터 전복을 야기할 수 있습니다.

참고: 추가 정보가 필요하신 경우 John Deere 대리점 또는 기타 서비스 제공업체에 문의하십시오.

- 트레일러를 기울일 때 엔진 속도를 1800~2100rpm으로 유지하십시오.
- 트레일러를 기울이기 전에 최대 오일 회수 허용량이 유압 실린더를 채울 때 필요한 오일 용량과 일치하는지 확인하십시오. 트레일러 설명서의 관련 정보를 최대 허용 오일 회수와 비교합니다. 선택적 제어 밸브 - 섹션 70의 최대 허용 오일 회수 및 섹션 500A의 오일 회수를 참조하십시오.

500A,400,MP,ouixa64,1710746613156-44-22JUL25

대용량 유압 실린더 사용

대용량 유압 실린더 또는 텔레스코픽 실린더를 작동하기 위해서는 사용자의 특별한 주의가 필요합니다. 지침, 예: 유압 티핑 기능이 탑재된 트레일러 작동 시

중요: 필요한 양의 오일이 최대 허용 오일 회수를
초과하거나 오일이 너무 빨리 회수되면
캐비테이션이 발생할 수 있습니다. 캐비테이션으로
인해 비정상적으로 시끄러운 소음이 발생하고
기계적 손상이 유발될 수 있습니다. 텔레스코픽
실린더와 같은 대용량 유압 실린더를 작동할 때
갑자기 발생하는 시끄러운 소음에 주의를
기울이십시오. 캐비테이션이 의심되는 경우 유압
실린더의 작동을 즉시 중단하십시오. 엔진 속도를
변경해도 개선되지 않으므로 변경하지 마십시오.

500A,401,OULXBER,00030BD-44-04MAR24

하중 및 중량, 파트 1(MX 프레임 버전 장착 6M 트랙터)

		6M 110~6M 150(MX)	
트랙터 중량*:		kg	lb
총 중량		6300	13900
전방 차축 하중		2520	5600
후방 차축 하중		3780	8300
* 다음을 장착한 트랙터에 적용되는 사항:			
• 전방 타이어, SRI 625(540/65R24)	• 전방 팬더	• 기계식 센터 링크	• E-SCV 3개 및 동력 초과
• 후방 타이어, SRI 825(600/65R38)	• 운전실, 비현가형	• 3-in-1 레일, 트레일러 히치	• 듀얼 라인 에어 브레이크 시스템
• CommandQuad 변속기	• 승객석	• 자동 트레일러 히치, 38mm	• 배기 가스정화용 요소수(DEF) 레벨, 전체
• 플랜지 후방 차축	• 이코노미 전방 히치	• 1000/540/540E 후방 PTO	• 연료 레벨, 중간
• 전륜 구동 차축, 현가형	• 후방 히치	• 45cm³ 유압 피스톤 펌프	• 작업자 포함(75kg)
참고: 다른 장치, 변속기 사양 및 타이어 치수는 중량의 세부 사항에 영향을 미칩니다.			

참고: 일부 옵션은 모든 지역/시장에서 사용할 수 없습니다.

조정식 전방 차축 및 다음 옵션 장착 시 최대 허용 총 중량:.....	kg	8500
	lb	18700
최대 허용 하중, 조정식 전방 차축 장착		
• 정상 작동 최대 40km/h(25mph)	kg	3000
	lb	6600
• 전방 로더 장착, 최대 10km/h(6mph)*	kg	6500
	lb	14300
최대 허용 후방 차축 하중(조정식 전방 차축 장착)	kg	7270
	lb	16000
* 전방 로더 작업 시 트레드 폭은 1700~1860 mm (59.1—73.2in) 사이에서 선택하십시오.		

전륜 구동 차축 및 다음 옵션 장착 시 최대 허용 총 중량:		6M 110~6M 150(MX)	
• 후방 차축, 볼트 직경 275mm(10.8인치)인 플랜지 차축 또는 축 직경 86mm(3.39인치)인 랙 앤 피니언 차축 • 랙 앤 피니언 차축(최대 길이 2438mm(95.6인치)) • 표준용으로 최대 SRI 875 장착 후방 타이어 • 표준용으로 최대 SRI 675 장착 전방 타이어.....		kg	10450
		lb	23000
전륜 구동 차축 및 다음 옵션 장착 시 최대 허용 총 중량:			
• 후방 차축, 볼트 직경 275mm(10.8인치)인 플랜지 차축 또는 축 직경 86mm(3.39인치)인 랙 앤 피니언 차축 • 랙 앤 피니언 차축(최대 길이 2438mm(95.6인치)) • 경작용 타이어 크기가 320/90R50 또는 380/90R46인 최대 SRI 925 장착 후방 타이어 • 경작용으로 최대 SRI 775 장착 전방 타이어 • 후방 및 전방 타이어의 공칭 폭 ≤ 380mm(15.0인치) • 북미, 호주 및 뉴질랜드 전용.....		kg	9950
		lb	21900
전륜 구동 차축 및 다음 옵션 장착 시 최대 허용 총 중량:			
• 후방 차축, 볼트 직경 203mm(8.7인치)인 플랜지 차축 또는 축 직경 79mm(3.11인치)인 랙 앤 피니언 차축 • 랙 앤 피니언 차축(최대 길이 2550mm(100.4인치)) • 표준용으로 최대 SRI 825 장착 후방 타이어 • 표준용으로 최대 SRI 650 장착 전방 타이어.....		kg	9500
		lb	20900
전륜 구동 차축 및 다음 옵션 장착 시 최대 허용 총 중량:			
• 후방 차축, 볼트 직경 203mm(8.7인치)인 플랜지 차축 또는 축 직경 79mm(3.11인치)인 랙 앤 피니언 차축 • 랙 앤 피니언 차축(최대 길이 2550mm(100.4인치)) • 경작용 타이어 크기가 320/90R50 또는 380/90R46인 최대 SRI 925 장착 후방 타이어 • 경작용으로 최대 SRI 775 장착 전방 타이어 • 후방 및 전방 타이어의 공칭 폭 ≤ 380mm(15.0인치) • 북미, 호주 및 뉴질랜드 전용.....		kg	8500
		lb	18700
전방 차축 최대 허용 하중(전륜 구동 차축 장착)			

사양

• 최대 이동 속도까지 정상 작동	kg	4980
	lb	11000
• 전방 로더 장착, 최대 10km/h(6mph)*	kg	6160
	lb	13600
후방 차축 최대 허용 하중(전륜 구동 차축 장착)	kg	7270
	lb	16000
* 전방 로더 작업 시 트레드 폭은 1750~1850 mm (68.9—72.8in) 사이에서 선택하십시오.		

최대 허용 정적 수직 로드	6M 110~6M 150(MX)
견인바 카테고리, 표준 부하(도로 주행), 40km/h(25mph) 이하	범주 II
• 250mm(9.8in.) 확장됨	kg 2000*
	lb 4400*
견인바, 표준 부하(필드 사용)	
• 250mm(9.8in.) 확장됨	kg 2000
	lb 4400
• 350mm(13.8in.) 확장됨	kg 1400
	lb 3100
• 400mm(15.7 in.) 확장됨	kg 1200
	lb 2600
유압 픽업 히치	
• 견인 훅	kg 3000
	lb 6600
• 볼	kg 3000
	lb 6600
• 400mm(15.7 in) CAT II 견인바	kg 800
	lb 1800
* 주행 속도 40km/h(25 mph) 이상에서 최대 허용되는 정적 수직 로드는 1250 kg (2750 lb))으로 제한됩니다.	
참고: 다른 트레일러 히치를 사용할 경우, 최대 허용 정적 수직 로드는 하중 및 중량 - 파트 2를 참조하십시오.	

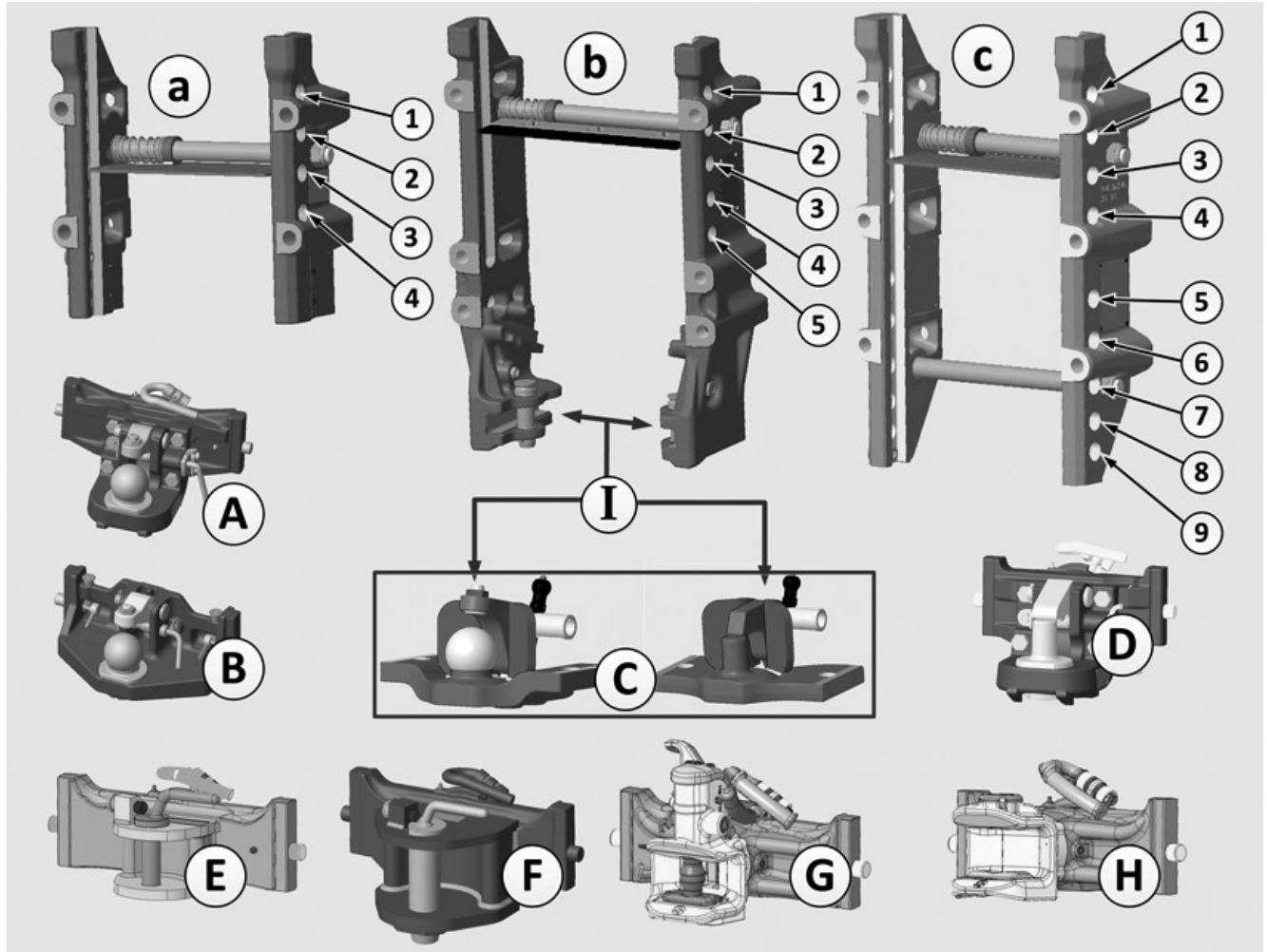
참고: 트레일러 히치에 지정된 정적 수직 하중을 초과하면 안 됩니다.

타이어의 허용 부하 용량 및 허용 총 중량을 준수합니다. 특정 국가의 교통 법규는 차축 허용 하중과 총 중량을 위에 인용된 것보다 낮은 중량으로 제한할 수 있습니다.

이 섹션의 최대 허용 차축 및 타이어 하중 용량 함께 참조하십시오.

500A,415,MX,MP,ooulxa64,1710918003789-44-14JAN25

하중 및 중량, 파트 2 - MY19부터



LX315193—UN—22AUG18

키			
a	레일, 4 위치	E	CUNA 유형 C
b	레일, 5 위치(1에서 3)	F*	CUNA 유형 D2
c	레일, 9 위치	F**	CUNA 유형 D3
A	높이 조절, 볼형 1	G	자동 왜건 히치
B ³	높이 조정식, 볼 타입 히치 2	H	수동 왜건 히치
C	비조정식, 볼 또는 피톤 고정식	1 - 9	위치
D	높이 조정식 피톤 고정	i	다음에서만 사용할 수 있습니다. 6M 230, 6M 250 및 R 175~6R 250

참고: 트레일러 히치에 지정된 정적 수직 하중을 초과하면 안 됩니다.

타이어의 허용 부하 용량 및 허용 총 중량을 준수합니다. 국가별 교통 법규에 따라 위에 인용된 것보다 낮을 수 있습니다.

조합	다른 왜건 히치 사용 시 최대 허용 정적 수직 하중(MY19부터)															
	1		2		3		4		5		6		7		8	
	(kg)	(lb)	(kg)	(lb)	(kg)	(lb)	(kg)	(lb)	(kg)	(lb)	(kg)	(lb)	(kg)	(lb)	(kg)	(lb)
Aa	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400								
Ab	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610						
Ac	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610
Ba ³	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400								
Bb ³	4000	8815	4000	8815	4000	8815	4000	8815	4000	8815						
Bc ³	4000	8815	4000	8815	4000	8815	4000	8815	4000	8815	4000	8815	4000	8815	4000	8815
Da	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400								
Db	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610						
Dc	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610
Ea	1500	3300	1500	3300	1500	3300	1500	3300								
Eb	1500	3300	1500	3300	1500	3300	1500	3300	1500	3300						
Ec	1500	3300	1500	3300	1500	3300	1500	3300	1500	3300	1500	3300	1500	3300	1500	3300
Fa*	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400								
Fb*	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400						
Fc*	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400
Fa**	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400								
Fb**	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510						
Fc**	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510
Ga	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400								
Gb	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510						
Gc	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510
Ha	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400								
Hb	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510						
Hc	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510
C 볼 I	4000	8815														
C 피톤 고정 I	3000	6610														

500A,490,ALL,LX25458,0000BC7-44-17APR24

최대 허용 차축 및 타이어 하중 용량

⚠ 주의: 트랙터의 제어력을 상실하여 치명적인 부상 및 재산상의 심각한 손해가 유발될 수 있습니다.

과부하 발생 시 심각한 사고로 인해 차량의 필수 구성 요소에서 고장이 발생할 수 있습니다.

어떤 상황에서도 타이어의 하중 용량 및 차축 허용 용량을 초과하면 안 됩니다.

허용 하중 값 결정:

- 섹션 500A의 해당 테이블에서 최대 허용 차축 하중을 참조하십시오.
- 각 타이어 제조사의 공식 테이블에서 최대 허용 타이어 하중 및 공기압을 확인하십시오.

추가 정보:

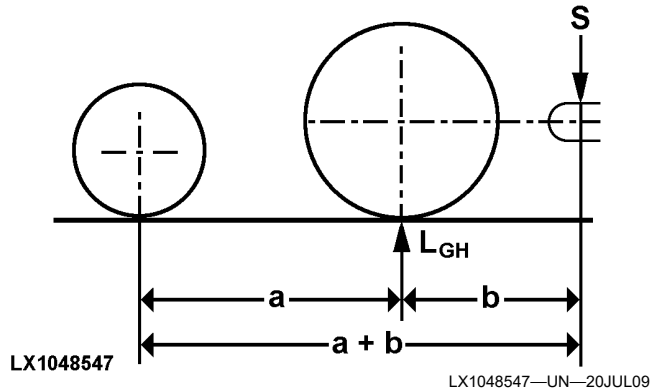
- 현재 차축 하중을 확인하려면 차량 저울에 차축을 1 개씩 배치하십시오. 중량을 측정하는 동안 전방 및 후방 작동기구를 완전히 들어 올려야 합니다.
- 최대 허용 타이어 하중 용량은 차량의 주행 속도에 따라 다릅니다.
- 최대 허용 타이어 하중 용량은 올바른 공기압에 따라 다릅니다.
- 이 설명서에 지정된 공기압을 반드시 확인해야 합니다. 이 값이 다른 정보보다 우선 순위를 갖습니다.
- 지역 규정으로 인해 허용 가능 값이 제한될 수 있습니다.

- 섹션 80의 타이어 라벨링 - 타이어의 하중 용량
확인을 참조하십시오.

500A,491,ALL,OULXBER,0003155-44-10JUL25

트레일러 히치의 최대 허용 하중 계산법

최대 트레일러 히치 하중은 다음과 같이 계산합니다.



$$S = \frac{(H_{perm} - L_{GH}) * a}{a + b} \text{ 여기서}$$

H_{perm} = 후방 차축 타이어의 2*하중 용량과 최대 허용 후방 차축 하중의 kg 표시 중 작은 값

L_{GH} = 후방 휠을 통해 지면에 작용하는 kg 단위 질량(칭량하여 확인 예정)

a = 휠베이스(전방과 후방 차축 사이의 수평 거리)

b = 후방 돌출부(후방 차축의 중심과 히치 포인트 중심 사이의 수평 거리)

하중 지수 (LI)와 관련된 트레일러 히치의 최대 허용 하중 계산법

- 하중 지수는 타이어의 사이드월(측면부)에서 볼 수 있습니다. 지수가 표기되지 않은 경우 타이어 제조업체가 제시한 타이어의 하중 능력을 참조합니다.
- 하중 지수는 속도 지수(SI)와 함께 제공됩니다.
- 일반적으로 타이어의 하중 능력 kg은 LI에서 직접 얻어집니다; 다음 표를 참조하십시오:

최대 트레일러 히치 하중 계산 방법의 예:

주어진 값: 후방 차축 L_{GH} 에 있는 있는 빈 상태의 질량 = 1800kg

휠베이스 a = 2100mm

오버행 b = 600mm

타이어 표시 = 130A8

트랙터의 최대 허용 속도 = 40km/h(25mph)

허용 후방 차축 하중 = 3500kg

H_{perm} = 3500kg

(1900kg * 2 = 3800kg, 후방 차축 하중 = 3500kg)

$$S = \frac{(3500\text{kg} - 1800\text{kg}) * 2100\text{mm}}{2100\text{mm} + 600\text{mm}} = 1322\text{kg}$$

주의: 미탑재 차량의 총 중량의 최소 20%는 전방 차축에 있어야 합니다.

트레일러 히치의 하중은 제조업체에서 지정한 트레일러 히치 한계치를 넘어서는 안 됩니다.

500A,492,EU,EX,OULXA64,EU,EX,0005444-44-04MAR24

(LI)	(kg)	(LI)	(kg)	(LI)	(kg)	(LI)	(kg)
90...	600	111...	1090	132...	2000	153...	3650
91...	615	112...	1120	133...	2060	154...	3750
92...	630	113...	1150	134...	2120	155...	3875
93...	650	114...	1180	135...	2180	156...	4000
94...	670	115...	1215	136...	2240	157...	4125
95...	690	116...	1250	137...	2300	158...	4250
96...	710	117...	1285	138...	2360	159...	4375
97...	730	118...	1320	139...	2430	160...	4500
98...	750	119...	1360	140...	2500	161...	4625
99...	775	120...	1400	141...	2575	162...	4750
100...	800	121...	1450	142...	2650	163...	4875
101...	825	122...	1500	143...	2725	164...	5000
102...	850	123...	1550	144...	2800	165...	5150
103...	875	124...	1600	145...	2900	166...	5300
104...	900	125...	1650	146...	3000	167...	5450
105...	925	126...	1700	147...	3075	168...	5600
106...	950	127...	1750	148...	3150	169...	5800
107...	975	128...	1800	149...	3250	170...	6000
108...	1000	129...	1850	150...	3350	171...	6150
109...	1030	130...	1900	151...	3450	172...	6300
110...	1060	131...	1950	152...	3550	173...	6500

일반적으로 SI A8는 40km/h(25mph)의 최고 속도를 의미하며 SI B는 50km/h(31mph)의 최고 속도를 의미합니다. SI가 차이가 나면 제조업체의 설명서를 이용하십시오.

최대 허용 견인 하중(MX 프레임 버전 장착 6M 트랙터)

트레일러/작동기구 브레이크 시스템에 따라 허용되는 하중 및 속도는 다음과 같습니다.

트레일러/작동기구 브레이크 시스템	최대 이동 속도까지의 최대 허용 견인 하중	
	kg	lb
• 브레이크되지 않음.....	3500	7700
• 독립 제동	5000	11000
• 오버런 브레이크	16000	35300
• 유압식 제동	35000	77200
• 공압식 제동	35000	77200

법률에 최대 견인 하중 및/또는 이동 속도를 제한하는 규정 속도가 있을 수 있으므로 여기에서 설명되는 속도보다 낮을 수 있습니다.

중요: 자체 하부 구조를 가진 작동기구가 후방 히치에 연결되어 있을 경우, 운송하는 동안 다음 트레일러 하중을 초과하면 안 됩니다.

CAT II 최대 10000kg(22000lb)의 경우.

CAT III 최대 12000kg(26500lb)의 경우.

표의 더 낮은 값은 구속력이 있으며 더 높은 값을 사용하면 안 됩니다.

500A,520,MX,GOST,MP,oulxa64,1710853309520-44-03JUL26

허용 가능 하중 계산

D 값을 기준으로 허용 트랙터 하중 및 허용 트레일러 하중 계산

EC-승인, 동적 테스트를 거친 히치에는 항상 D 값이 제공됩니다. 이 값을 계산하는 방법은 다음과 같습니다.

$$D = \frac{G * A * B}{A + B} \text{ 여기서}$$

D = 히치의 D 값

G = 중력 상수 9.81m/s²

A = 트랙터 하중

B = 트레일러 하중

주어진 D값과 주어진 트랙터 하중에 대한 트레일러 하중을 계산하고 주어진 D 값과 주어진 트레일러 하중에 대한 트랙터 하중을 계산하려면 다음 공식을 이용하십시오.

$$\text{트랙터 하중} \quad A = \frac{D * B}{G * B - D}$$

$$\text{트레일러 하중} \quad B = \frac{D * A}{G * A - D}$$

참고: A와 G*B의 곱을 계산한 값이 D 값보다 작거나 B와 G*A의 곱을 계산한 값이 D 값보다 작으면 이 계산 결과가 틀린 것입니다. 그렇지만 D 값은 트랙터 중량과 트레일러 중량을 모두 결합해도 충분합니다.

허용 트레일러 하중 계산 방법 예:

주어진 값: D 값, D = 55kN = 55000N
트랙터 하중 A = 7000kg

$$B = \frac{55000N * 7000kg}{9.81m/s^2 * 7000kg - 55000N} = 28163kg$$

허용 건인 하중 및 트랙터 하중에 각별히 주의하십시오.

500A,550,EU,EX,OULXA64,0005445-44-04MAR24

전기 시스템

배터리

- 베이스	12V, 154Ah
- 옵션	12V, 174Ah
- 6M 240 - MY26.5의 표준 구성	12V, 2x 50A

과전압 보호 장치를 갖춘 교류 발전기

- 베이스	13.5~15.5V에서 125A*
- 옵션	13.5~15.5V에서 250A*

시동 모터	12V, 3,8kW(5.2hp)
-------------	-------------------

접지 연결부	음극
--------------	----

*발전기 전압, 온도에 따라 다름

500A,561,MP,oulxa64,1701093630502-44-09MAR26

진동

John Deere가 승인하는 모든 운전자 시트는 78/764/EEC 또는 (EU) 1322/2014 부칙 XIV에 따라 구성품 유형이 승인되며, 실제 시트에서 측정된 평균 진동 가속도(a_{ws})가 ≤ 1.25m/s²입니다.

이 값은 2002/44/EC에 따른 진동 응력을 계산하는 데 사용해서는 안 됩니다! 진동 응력 평가에 관하여는 지역 John Deere 대리점에서 도움을 드릴 수 있습니다.

진동을 줄일 수 있는 방법은 다음과 같습니다.

- 적합한 운전 스타일(예: 과속 운전을 피함)

- 현가형 전방 차축
- 현수식 운전석
- 올바르게 조정된 운전자 시트
- 올바른 타이어 압력

DX,VIBRATION,EU-44-28FEB17

운전실, 분류

EN 15695-1 및 -2 표준에는 농약 및 액체 비료 적용에 관한 법적 요건이 포함되어 있습니다. 그리고 4가지 카테고리의 운전실이 지정되어 있습니다. 섹션 90의 EN 15695-1 및 -2에 따른 운전실 분류(농약 및 액체 비료 살포용)를 참조하십시오.

참고: 모든 운전실의 왼쪽 A 포스트에 카테고리 정보에 대한 데칼이 있습니다. 자세한 정보는 섹션 90을 참조하십시오.

500A,900,CAT2,EU,GOST,OULXA64,0005748-44-04MAR24

소음 레벨

운전자의 귀에 들리는 최대 소음 수준: 86dB(A) 규정(EU) 1322/2014 부록 XIII를 준수하여 검사 방법 2에 따른 측정 방법
최대 가속 주행 소음: 89dB(A) 규정(EU) 2018/985, 부록 II에 따른 측정 방법

500A,901,LX25458,ALL,0000BCA-44-04MAR24

에어 컨디셔닝 식별

! 주의: 에어컨 시스템은 불소계 온실가스를 포함합니다. 이것은 에어컨 시스템이 작동하는 데 필요합니다.

명칭 R-134a; 1,1,1,2-테트라플루오로에탄

화학적분: CH_2FCF_3
M 모델 함유량: 1.25kg(2.76lb)
CO₂e 대비 해당 설계량: 1.79t(3950lb)
지구온난화지수(GWP): 1430*
* 온실 효과는 100년 기간에 대해 동일한 이산화탄소 양의 1430 배입니다.

모든 트랙터에는 해당 사양과 함께 그림이 부착되어 있습니다. 이 그림은 콘텐서의 오른쪽 상단에 있습니다.

트랙터 모델(프레임 버전)				
(MX)	(MM)	(MW)	(MR)	(MT)
6M 110	6M 140	6M 145	6M 175	6M 230
6M 125		6M 155	6M 180	6M 250
6M 130		6M 165	6M 195	
6M 140		6M 185	6M 200	
6M 150		6MH 155	6M 220	
			6M 240	

500A,903,MX,MT,MP,OULXA64,1710765038218-44-09OCT25

전기 및 전자 제품 및/또는 구성품의 출고 이후 설치에 관한 안전 지침

트랙터에는 다른 제품에서 방출되는 전자기에 의해 영향을 받는 전자 구성품이 장착되어 있습니다. 이러한

영향이 위험을 초래할 수 있으므로 다음 안전 지침을 준수하십시오.

트랙터에 장착된 전자 시스템을 임의로 변경하지 마십시오. 나중에 트랙터에 전기/전자 제품을 추가로 장착할 경우에는 이러한 목적을 위해 제공되는 소켓이나 커넥터를 사용해야 합니다. 항상 사용자는 새로 설치된 장치가 전자 계통이나 기타 구성품에 영향을 미치는지 확인해야 합니다. 특히 영향을 받는 장치는 다음과 같습니다.

- 작동기구 제어 유닛/모니터
- 성능 모니터
- 오디오/비디오 시스템, 통신 시스템

특히 나중에 추가하는 전기/전자 구성품은 해당 제품과 관련된 EMC 지침 2004/108/EC를 준수해야 하며 CE 마크가 표기되어 있어야 합니다.

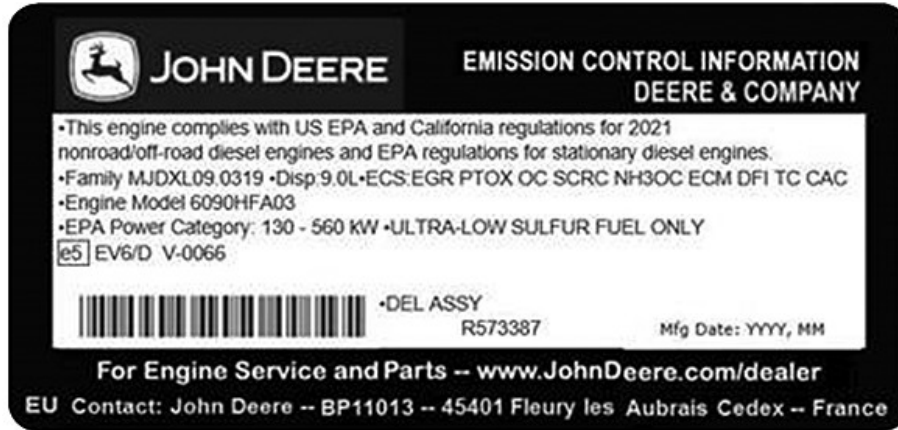
이동 통신 장치(예: 무선 통신, 전화)를 나중에 설치할 경우 다음과 같은 요건을 충족해야 합니다.

- 각 국가의 규정(예: 독일의 경우 BZT 승인)을 준수하는 승인된 장치만 설치해야 합니다.
- 장치를 견고하게 설치해야 합니다.
- 트랙터에서 휴대용 또는 이동 장치를 작동할 경우 고정된 외부 안테나에 연결해야 합니다.
- 송신기는 차량의 전자 장치와 별도로 설치해야 합니다.
- 안테나는 안테나와 차량의 접지부를 양호하게 연결할 수 있는 전문가가 설치해야 합니다.

배선, 설치 및 최대 허용 전류 공급은 장치 제조업체의 설치 지침을 준수하십시오.

500A,950,LX25458,OM,TRAK,EMV-44-04MAR24

이산화탄소 배출(CO₂)



RG33429—UN—04FEB21

샘플 - 엔진 배출 라벨

이산화탄소(CO₂) 배출량을 확인하려면 엔진 배출 가스 라벨을 확인합니다. 배출 가스 라벨의 적절한 제품군을 찾고 차트를 참조합니다.

참고: 제품군 번호의 첫 번째 문자는 차트에서 제품 식별을 위해 사용할 수 없습니다.

이 CO₂ 측정 결과는 엔진 유형(엔진 제품군)의 대표적인 (상위) 엔진을 고정된 실험실 조건 하에서 테스트를 반복하여 얻어진 것이며 엔진마다 적용되는 것은 아니며 특정 엔진의 성능을 보장한다는 뜻을 내포하거나 명시하는 것은 아닙니다.

배출 라벨 제품군	CO ₂ 결과
F30	746g/kW-h
F32	710g/kW-h
F33	677g/kW-h

DX,EMISSIONS,CO2-44-26FEB26

배출 라벨 제품군	CO ₂ 결과
_JDXL02.9323	952g/kW-h
_JDXL02.9327	784g/kW-h
_JDXL03.9346	710g/kW-h
_JDXL03.9347	660g/kW-h
_JDXL04.5337	819g/kW-h
_JDXL04.5338	682g/kW-h
_JDXL04.5304	1004g/kW-h
_JDXN04.5174	792g/kW-h
_JDXL06.8324	720g/kW-h
_JDXL06.8328	683g/kW-h
_JDXL06.8336	701g/kW-h
_JDXN06.8175	771g/kW-h
_JDXL09.0319	646g/kW-h
_JDXL09.0325	695g/kW-h
_JDXL09.0329	657g/kW-h
_JDXL09.0333	650g/kW-h
_JDXL13.5326	684g/kW-h
_JDXL13.6320	651g/kW-h
_JDXL13.5340	632g/kW-h
_JDXL18.0341	683g/kW-h
_JDXL18.0342	687g/kW-h
F28	870g/kW-h

유라시아경제연합



EAC 마크

TS1738—UN—26APR16

이 정보는 유라시아아경제연합 회원국의 EAC 준수 마크가 있는 제품에만 적용됩니다.

제조사:

Deere & Company, Moline, Illinois U.S.A.

유라시아경제연합의 위임 대표명:

유한 책임 파트너십 "Eurasia Group Kazakhstan"(유라시아 그룹 카자흐스탄)

위임 대표의 주소지:

Astana city, Karatkel microdistrict, Kazanat Street, building 1/1, 4th floor

기술 지원은 대리점에 문의하십시오.

제조일은 제품의 일련번호 표시판이나 그 주변에 명시되어 있습니다.

DX,EAC,KZ-44-10MAY23

대한민국 - 비도로 배출 가스 제어 보증 정보 - 압축 점화



JOHN DEERE

DXLOGOV1—UN—28APR09

대한민국 배출 가스 제어 보증 정보 소유자의 보증 권리 및 의무

John Deere 엔진에 아래 명시된 추가 보증이 적용되는지 알아보려면 엔진에 있는 "배출 가스 제어 정보(Emissions Control Information)" 라벨을 찾아보십시오. 대한민국 내에서 엔진이 작동되고 배출 가스 제어 정보의 라벨이 "한국 승인"이라고 명시되어 있는 경우 배출 가스 구성품 보증이 적용됩니다.

이 인증서에 명시된 보증은 엔진의 배출 가스 관련 부품 및 구성품에만 해당합니다. 배출 가스 및 관련이 적은 부품에 대한 전체 엔진 보증은 별도로 제공됩니다. 보증 권리 및 책임에 대해 궁금한 사항이 있으면 John Deere(1-319-292-5400)로 문의해 주십시오.

JOHN DEERE 보증 책임

John Deere는 배출 가스 제어 시스템의 모든 부품을 포함하여 본 비포장도로용 디젤 엔진(>19kW)이 판매 시점에 Clean Air Conservation Act의 해당 요건을 준수하고 엔진 가동을 시작한 날짜로부터 5년간 또는 운전 시간 3,000시간 동안(둘 중 먼저 도래하는 시점 우선) 해당되는 해당 규정 미준수의 원인이 될 자재 또는 성능상의 결함이 없도록 설계, 제작 및 장착되었음을 최종 구매자와 각 후속 구매자에게 보증합니다.

보증 가능한 조건이 존재하는 경우, John Deere는 배출 가스 관련 부품의 진단 및 수리 또는 교환과 관련된 비용을 포함하여 명시된 보증 기간 내에 엔진의 모든 규제 오염원 배출을 증가시키는 자재 또는 기술상의 결함이 있는 모든 부품을 John Deere의 재량에 따라 무상으로 수리하거나 교환해 드립니다. 보증 범위에는 여기에 명시된 제한 및 예외에 적용됩니다. 배출 가스 관련 부품에는 배출 가스를 제어하기 위해 개발된 다음 엔진 부품이 포함되어 있습니다.

배기 가스 전환 시스템:

산소 센서
촉매 변환기
퍼티큘레이트 트랩
도징 모듈 포함 SCR 시스템
공급 모듈
탈질촉매/NOx 촉매
재생용가열기

Positive Crankcase Ventilation(PCV):

PCV 밸브

연료 계량 시스템:

전자 제어 장치(ECU)
스로틀 위치 센서
매니폴드 절대압 센서
카뷰레터/베이퍼라이저
믹서
연료 주입장치
연료 압력 레귤레이터
수온 센서
연료 펌프
공회전 속도 제어 시스템

배기 가스 재순환 장치(EGR):

EGR 제어 서모 밸브
EGR 쿨러

흡기 시스템:

터보차저
웨이스트 게이트
팝오프
바이패스 밸브
도관

배출 가스 보증 배제

John Deere는 다음에 의해 초래된 오작동이나 고장에 대한 보증 청구를 거부할 수 있습니다.

- 운전자 매뉴얼에 나열된 유지보수 요구사항 불이행
- 엔진/장치를 설계된 것과 다른 방식으로 사용
- 오용, 부주의, 부적절한 유지보수 또는 승인되지 않은 변경 또는 개조
- 불가피한 사고 또는 천재지변

비포장도로용 디젤 엔진은 운전자 매뉴얼의 연료, 윤활유 및 냉각수 섹션에 명시된 디젤 연료를 이용해 작동하도록 설계되었습니다. 다른 연료의 사용은 엔진/장치의 배출 가스 제어 시스템을 손상시킬 수 있으며 사용이 허가되지 않았습니다.

법이 허용하는 최대한의 범위에서 John Deere는 표준 보증에 포함된 경우가 아니면 배출 가스 관련 부품의 고장으로 인한 기타 엔진 부품의 손상에 대해 책임을 지지 않습니다.

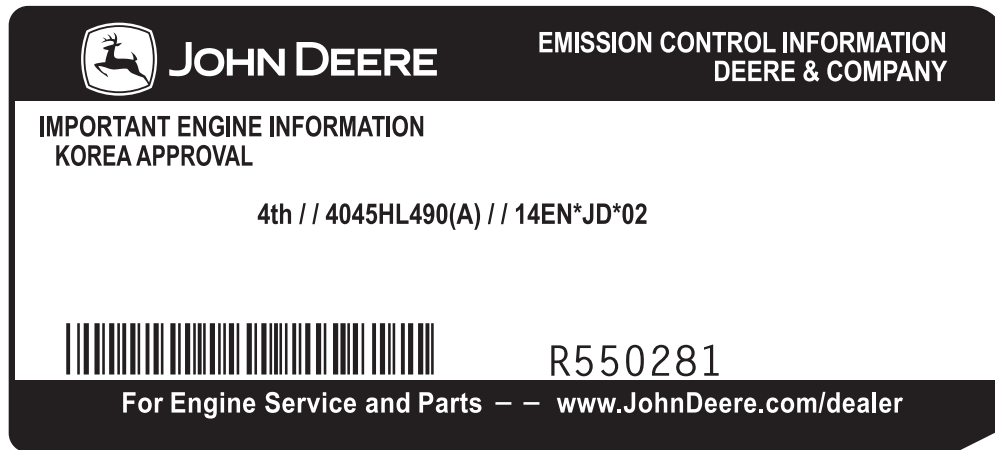
이 보증은 상업성 또는 특정 용도에의 적합성을 포함하여 명시적 또는 암시적인 다른 보증을 모두 대신합니다. 본 보증에 관한 구체적 사항은 여기 명시된

자료 및 서비스 조항으로 제한됩니다. 법이 허용하는 경우, JOHN DEERE 및 모든 JOHN DEERE 엔진 판매점, 대리점 및 정비소와 모든 JOHN DEERE 계열사는 부수적 또는 결과적 손해에 대해 어떠한 책임도 지지 않습니다.

Emission_Cl_Korea(09April15)

DX,EMISSIONS,FT4,CI,KO-44-05AUG22

배출 가스 제어 시스템 인증 라벨(대한민국)



엔진 배출 가스 라벨

RG26993—UN—09APR15

DX,EMISSIONS,LABEL,KO-44-09APR15

중국 배기 제어 품질 보증서



CHINA EMISSION CONTROL WARRANTY STATEMENT YOUR WARRANTY RIGHTS AND OBLIGATIONS

To determine if the John Deere engine qualifies for the additional warranties set forth below, look for the "Emissions Control Information" label located on the engine. If the engine is operated in China and the Emissions Control Information label contains an Information Disclosure number, refer to the "China Emission Control Warranty Statement".

Warranties stated on this certificate refer only to emissions-related parts and components of your engine. The complete engine warranty, less emissions-related parts and components, is provided separately. If you have any questions about your warranty rights and responsibilities, you should contact John Deere at 400-6576-555.

JOHN DEERE'S WARRANTY RESPONSIBILITY:

John Deere warrants to the ultimate purchaser and each subsequent purchaser that this off-road diesel engine including all parts of its emission-control system was designed, built and equipped so as to conform at the time of sale with GB20891-2014 and HJ1014-2020 and is free from defects in materials and workmanship which would cause the engine to fail to conform with applicable China regulations for a period of five years from the date the engine is placed into service or 3,000 hours of operation, whichever first occurs.

Where a warrantable condition exists, John Deere will repair or replace, as it elects, any part or component with a defect in materials or workmanship that would increase the engine's emissions of any regulated pollutant within the stated warranty period at no cost to you, including expenses related to diagnosing and repairing or replacing emission-related parts. Warranty coverage is subject to the limitations and exclusions set forth herein. Emission-related components include engine parts developed to control emissions related to the following:

Air-induction system	Aftertreatment devices
Fuel System	Sensors
Exhaust gas recirculation systems	Electronic control units

EMISSION WARRANTY EXCLUSIONS:

John Deere may deny warranty claims for malfunctions or failures caused by:

- Non-performance of maintenance requirements listed in the Operator's Manual.
- The use of the engine / equipment in a manner for which it was not designed.
- Abuse, neglect, improper maintenance or unapproved modifications or alterations.
- Accidents for which it does not have responsibility or by acts of God.

The off-road diesel engine is designed to operate on diesel fuel as specified in the Fuels, Lubricants and Coolants section in the Operators Manual. Use of any other fuel can harm the emissions control system of the engine / equipment and is not approved for use.

To the extent permitted by law John Deere is not liable for damage to other engine components caused by a failure of an emission-related part, unless otherwise covered by standard warranty.

THIS WARRANTY IS EXPRESSLY IN LIEU OF ANY OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING ANY WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. REMEDIES UNDER THIS WARRANTY ARE LIMITED TO THE PROVISIONS OF MATERIAL AND SERVICES AS SPECIFIED HEREIN. WHERE PERMITTED BY LAW, NEITHER JOHN DEERE NOR ANY AUTHORIZED JOHN DEERE ENGINE DISTRIBUTOR, DEALER, OR REPAIR FACILITY OR ANY COMPANY AFFILIATED WITH JOHN DEERE WILL BE LIABLE FOR INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES.

LX528019—UN—10DEC21



中国排放物控制质保声明 您的质保权利和责任

为了确定约翰迪尔发动机是否符合下述额外质保, 请查看发动机的“排放标签”。如果发动机是在中国销售使用并且“排放标签”包含信息公开编号, 请参考本声明。

本质保声明只涉及与发动机排放相关的零部件, 对于发动机整机以及与非排放相关零部件的质保声明将另行提供。如果您对您的质保权利和责任有任何疑问, 请致电 400-6576-555 联系约翰迪尔。

约翰迪尔保修责任

约翰迪尔向最终购买者和每位后续购买者保证: 该非道路柴油发动机, 包括其排放控制系统的所有零件的设计、制造和配置在销售时均符合《非道路移动机械用柴油机排气污染物排放限值及测量方法(三、四阶段)》(GB20891-2014)和《非道路柴油移动机械污染物排放控制技术要求的》(HJ1014—2020)标准的规定, 发动机材料无缺陷, 在工艺上不会导致不符合中国法规的缺陷, 保修期从发动机销售之日起算五年或作业 3000 小时, 先到者为准。

如符合质保条件, 约翰迪尔将按其选择, 修理或者更换任何在材料或工艺存在缺陷, 会导致法规规定的发动机排放污染物增加的零部件, 在规定的质保期内, 您无需支付任何费用, 包括与诊断、维修或更换排放相关零部件的费用。保修范围受以下限制和排除条款约束。排放相关的部件包括下列为控制排放物而开发的发动机零件:

进气系统	后处理装置
燃油系统	传感器
废气再循环系统	发动机电子控制单元

排放保修除外条款

约翰迪尔有权拒绝由以下原因引起故障或失效的保修申请:

- 不履行操作手册中列出的维修要求
- 不按设计的方式使用发动机/设备
- 误用、疏忽、不正确的维修或未经批准而进行的修改或改装
- 非因约翰迪尔责任导致的事故或不可抗力引起的事故

该非道路柴油发动机的运行需要使用指定的柴油机燃油, 这一点在操作手册中“燃油、润滑油和冷却液”章节中明确规定。任何其他燃油的使用都可能导致发动机/设备的排放控制系统受损, 因此不得使用。

在法律允许的范围内, 除非标准保修另有规定, 否则约翰迪尔对因排放相关零部件故障而导致的其他发动机部件损坏不承担责任。

本质保声明将替代所有其他明示或暗示的保证, 包括任何促销性或出于其他目的的间接保证。本质保声明所涉及的保修服务仅限于本声明规定的零部件和质保条款。在法律允许的情况下, 约翰迪尔或任何约翰迪尔授权的发动机批发商、经销商或维修机构或任何约翰迪尔附属公司均不对间接或后继损失负责。

LX528020—UN—10DEC21
DX,EMISSIONS,NR4-44-21APR22

일련 번호

형식 플레이트

다음 그림은 몇 가지 트랙터 형식 플레이트를 보여줍니다. 플레이트에 나온 문자와 숫자는 예를 들어 예비 부품을 주문하는 데 필요합니다.

참고: 이를 위해 다음 문자 및 숫자를 상자에 입력하십시오.

500B,01,ALL,LX25458,0000BE6-44-09SEP25

구성품의 제품 식별 번호 및 일련번호 플레이트



LX515804-UN-04OCT23

구성품의 제품 식별 및 일련번호판은 주행 방향에서 볼 때 좌측에 있습니다(화살표 참조).

플레이트는 John Deere 대리점에서 장착합니다. 지역 규정에 따라 스티커 위치가 변경될 수 있습니다.

참고: 개별 일련번호의 위치에 대해서는 다음 페이지를 참조하십시오.

제품 식별 번호

*																		*
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---

엔진 일련번호

*																		*
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

변속기 일련번호

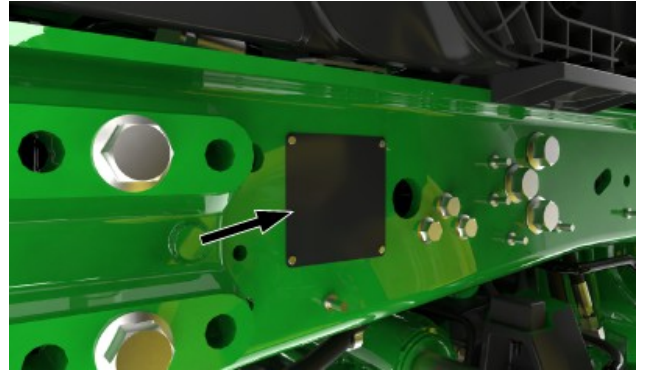
*																		*
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---

전륜 구동 일련번호

*																		*
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---

500B,03,MXtoMR,LX25458,OOS,0000BE7-44-09SEP25

제품 식별 번호판



LX515806-UN-04OCT23

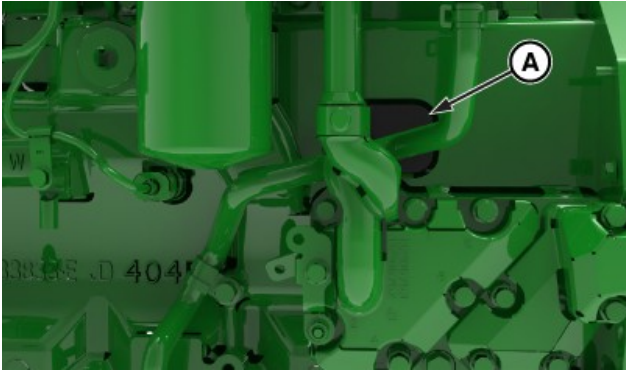
예시 그림

제품 식별 번호판 베어링은 메인 프레임의 오른쪽에 있습니다. 트랙터에 2개의 유효 제품 식별 번호 중 하나가 제공됩니다. 알맞은 박스를 선택하십시오.

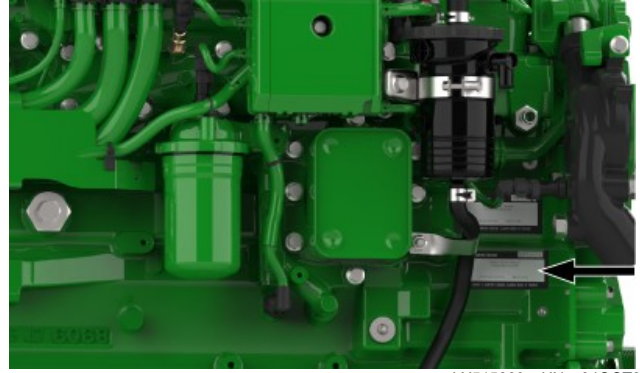
*																		*
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---

500B,05,ALL,LX25458,0000BE8-44-10APR24

엔진 일련번호

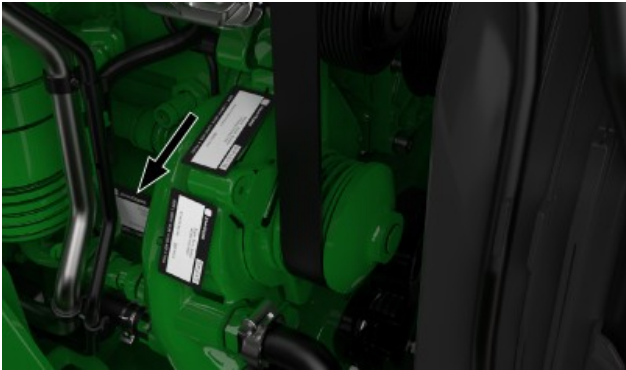


LX515807—UN—04OCT23



LX515809—UN—04OCT23

6기통 엔진용 엔진 일련번호 사본



LX515808—UN—04OCT23

4기통 엔진용 엔진 일련번호 사본

A—엔진 일련번호

엔진 번호는 엔진 우측 커버 뒤에 있습니다. 엔진 번호 사본은 그림과 같은 위치에 있습니다(화살표 참조). 이렇게 하면 어떠한 조립 작업 없이도 번호를 읽을 수 있습니다.

참고: 엔진 일련번호뿐 아니라 엔진 종류도 명시되어 있습니다. 엔진 예비 부품을 주문할 때 이 플레이트에 나와 있는 숫자와 문자를 모두 기재하십시오.

*													*
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---

--	--	--	--	--	--	--	--	--

엔진 일련 번호 플레이트 요약



LX565079—UN—14FEB23

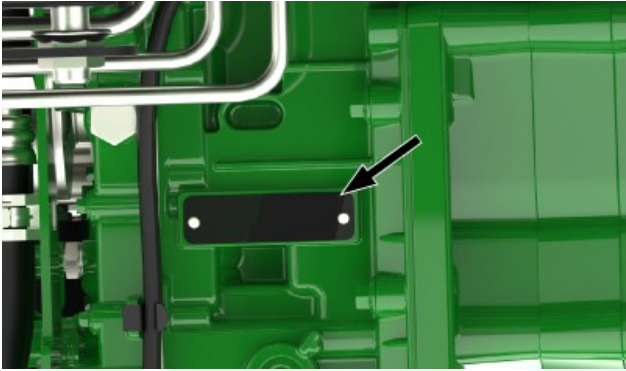
엔진 일련 번호는 13자로 정의됩니다	
첫 번째 라인	Designations1 — 엔진 공장을 나타내는 두 글자
1 — 엔진 공장을 나타내는 두 글자	PE: 토레온, 멕시코, CD: 사란, 프랑스, J0: 로사리오, 아르헨티나, UG: 중국 테다
2 — 실린더 수를 나타내는 한 자리 수.	4 실린더, 6 실린더
3 — 배기량(리터 단위)을 나타내는 3자리 수	045: 4.5L, 068: 6.8L
4 — 배출 가스 레벨을 나타내는 한 글자	● B= 비인증 ● C= 티어 1/단계 I 배출 레벨 ● G= 티어 2/단계 II 배출 레벨 ● L= 티어 3/단계 IIIA 배출 레벨 ● R= 인터림 티어 4/ 단계 IIIB 배출 레벨 ● U 또는 V= 파이널 티어 4(FT4)/단계 IV/단계 V 배출 레벨
5 — 6개 숫자	123456= 엔진 제조 시퀀스 번호. 시퀀스 번호는 000001에서 시작합니다
엔진 유형은 9개의 영숫자로 정의됩니다	
6 — 4자리 숫자	위 항목 2 및 3과 동일
7 — 흡기 유형을 나타내는 한 글자	● A= 수냉식 애프터쿨러 장착 터보차저 ● D= 자연 흡기 ● T= 터보차징 ● H = 공냉식 애프터쿨러 장착 터보차저 ● S= 해양수 냉각식 애프터쿨러 장착 터보차저
8 — OEM 용도를 나타내는 1-2글자	F: OEM, FM: 해양, FH: HazLoc, FN: 압축 천연 가스
8 — John Deere 차량 용도를 나타내는 1-2글자	DW, KV: 건설, RW, LV, L, BM: 트랙터, TJ: 임업, H, Z, CQ : 컴바인, N: 채집기/스프레이어, E: 윈드로어
9 — 버전을 나타내는 2자리 또는 3자리 숫자	485

10 — 엔진 부품 번호를 나타내는 두 글자와 5 또는 6자리 숫자 DD12345(사란 전용 엔진)

500B,06,ALL,OULXA64,0005722-44-10APR24

변속기 일련번호

참고: 번호/문자는 변속기의 일련번호를 지칭합니다.



LX515810—UN—04OCT23
PowrQuad, AutoQuad 및 e19 변속기

변속기 일련번호는 변속기 하우징의 왼쪽에 있습니다.

*												*
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---



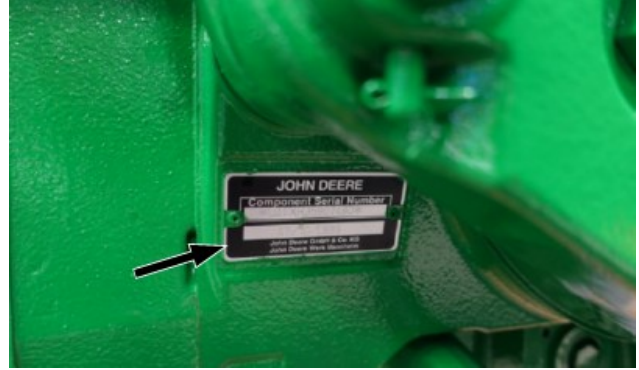
LX515811—UN—04OCT23
AutoPowr/IVT 변속기

변속기 일련번호는 변속기 하우징의 맨 위에 있습니다.

*												*
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---

500B,07,ALL,oulxa64,1701441323815-44-11FEB26

최종 구동장치 일련번호와의 차이



LX515813—UN—03JAN24
최종 구동장치 일련번호와의 차이(버전 A)



LX515814—UN—04OCT23
최종 구동장치 일련번호와의 차이(버전 B)

일련번호는 최종 구동장치 하우징 위쪽, 차동장치 하우징 오른쪽에 위치해 있습니다.

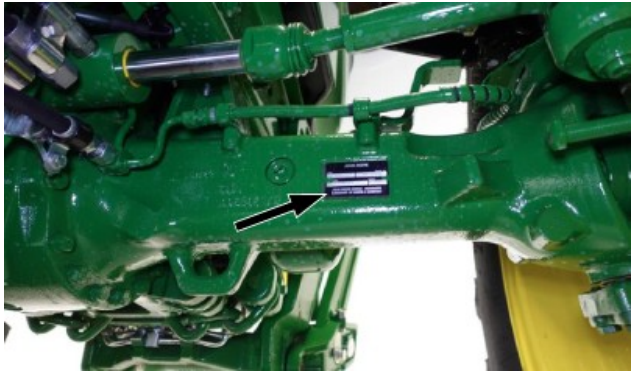
일련번호에는 전륜 구동 차축의 변속비(예: 1.712)와 차동 기어 쌍의 변속비(예: 54/13)에 대한 세부 정보가 표시되어 있습니다. 다른 타이어 조합을 사용할 경우 이 정보가 필요합니다.

참고: 숫자/문자로 표시되는 문자열은 최종 구동장치 일련번호와의 차이를 나타냅니다.

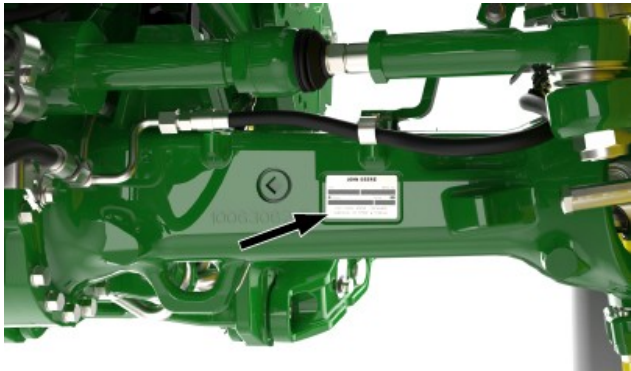
*												*
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---

500B,08,ALL,OULXA64,0005723-44-09SEP25

전륜 구동 일련번호



LX515815—UN—03JAN24



LX515816—UN—04OCT23

전륜 구동 액슬(750 및 755)

전륜 구동 번호가 기록된 플레이트는 후방 액슬 끝에 있습니다. 여기에 제공된 정보에는 전방 차축의 변속비가 포함되어 있습니다. 이 번호들은 전륜 구동 장치의 타이어 결합을 변경한 경우 필요합니다.

*																			*
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---

500B,09,ALL,OULXA64,0005724-44-26NOV25

운전실 일련번호



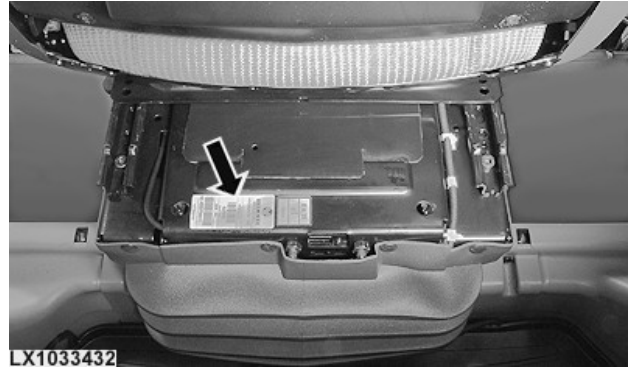
LX515817—UN—03JAN24

운전실 일련번호는 유압 펌프 커버의 운전석 뒤에 있습니다.

*																			*
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---

500B,10,MP,ALL,oulxa64,1701697303153-44-10APR24

운전석 일련번호



LX1033432

LX1033432—UN—02MAR04



LX1036876

LX1036876—UN—22SEP05

예시 그림

- A—명칭
- B—부품 번호(주문 시 필요)
- C—제조일(년 - 주)

운전석의 일련번호는 시트 뒤에 있습니다.

일련번호 플레이트(상자 C)의 설명:

처음 두 자리(XXxx xx)는 제조 연도를 나타냅니다.

세 번째와 네 번째 자리(xxXX xx)는 제조된 주(week)를 나타냅니다.

500B,11,ALL,LX25458,0000BED-44-10APR24

하위 어셈블리 일련번호

연료 분사 펌프, 연료 분사 노즐, 교류 발전기, 시동 모터, 조향 장치(정수 조향 시스템), 에어컨 장치 컴프레서(장착 시) 및 유압 펌프에도 일련번호가 있습니다. 이러한 번호를 통해 다른 형식의 하위 조립품을 구별할 수 있습니다.

500B,12,ALL,LX25458,0000BEE-44-10APR24

소유권 변경

소유권 변경 기록

장비 데이터	
일련번호:	트랙터 모델:
엔진 번호:	등록 번호:

최초 소유권 변경	
첫 번째 소유자:	두 번째 소유자:
주소:	주소:
인도 날짜: 구매 시 작동 시간: 전달된 키의 수량(이모빌라이저만 해당):	대리점 직인(대리점을 통해 판매한 경우만 해당)

두 번째 소유권 변경	
두 번째 소유자:	세 번째 소유자:
주소:	주소:
인도 날짜: 구매 시 작동 시간: 전달된 키의 수량(이모빌라이저만 해당):	대리점 직인(대리점을 통해 판매한 경우만 해당)

소유권 변경

세 번째 소유권 변경	
세 번째 소유자:	네 번째 소유자:
주소:	주소:
.....	
.....	
인도 날짜:	대리점 직인(대리점을 통해 판매한 경우만 해당)
구매 시 작동 시간:	
전달된 키의 수량(이모빌라이저만 해당):	

LX25458,0000BEF-44-05OCT20

사전 인도 검사

사전 인도 검사 관련 참고사항

중요: 지역 특성 및 개별 차량의 구성에 따라 해당 장치를
사용할 수 있는 경우에만 사양이 적용됩니다.

구성은 차량의 주문 정보에서 찾아볼 수 있습니다.

이후의 추가 및 전환도 고려해야 합니다.

LX25458,0000BF0-44-05JUN20

정비 절차

참고: 트랙터에는 나열된 옵션 중 일부가 장착되어 있지 않을 수 있습니다.

다음 검사, 조정 및 정비 작업은 기계 출고 전에 수행되었습니다.

- ☐ 1. 소프트웨어 업데이트를 사용할 수 있는지 확인합니다. 필요한 경우 업데이트합니다.
- ☐ 2. PIP 업데이트를 사용할 수 있는지 확인합니다. 필요한 경우 업데이트합니다.
- 3. 레벨이 MIN 표시 또는 그 이하일 경우 다음 시스템의 채움 레벨을 점검하고 보충합니다.
 - ☐ 3.1 엔진 오일
 - ☐ 3.2 변속기 및 유압 오일
 - ☐ 3.3 전륜 구동 차축, 오일
 - ☐ 3.4 프론트 PTO, 오일
 - ☐ 3.5 냉각수
- ☐ 4. 휠, 림 및 중량을 지정된 토크로 조입니다.
- ☐ 5. 모든 그리스 피팅을 윤활했습니다.
- ☐ 6. 가드와 실드를 점검했습니다.
- ☐ 7. 배터리, 최대 레벨까지 충전하십시오.
- ☐ 8. 운전석 제어(히터, 블로워(기류장치), 윈드실드 와이퍼 및 윈드실드 와셔)가 모두 점검되었습니다.
- ☐ 9. 에어 컨디셔닝 시동 지침을 준수하십시오. 섹션 210을 참조하십시오.
- ☐ 10. 운전석 조정이 올바르게 작동하고 있습니다.
- ☐ 11. 안전 벨트를 점검했습니다.
- ☐ 12. 말단부 경고등 및 충돌 방지등을 포함한 모든 전등을 조정합니다. 모든 표시등의 현지 규정 준수 여부를 점검합니다.
- ☐ 13. 모든 전등이 모든 스위치 위치에서 올바르게 작동합니다.
- ☐ 14. 코너 포스트 디스플레이 및 표시등이 올바르게 작동합니다.
- 15. PTO가 올바르게 작동합니다:
 - ☐ 15.1 후방 PTO
 - ☐ 145.2 전방 PTO
- 16. 히치가 올바르게 작동합니다:
 - ☐ 16.1 후방 히치
 - ☐ 16.2 전방 히치
- ☐ 17. 선택식 제어 밸브가 올바르게 작동합니다.
- ☐ 18. 트레일러 히치가 올바르게 작동합니다.
- ☐ 19. 타이어 공기압을 점검했으며 필요에 따라 보정했습니다.
- ☐ 20. 모든 옵션 장비가 설치되고 올바르게 작동합니다.
- ☐ 21. 트레일러 에어 브레이크 밸브의 주차 잠금 및 주차 기능을 점검했습니다.
- ☐ 22. 풋 브레이크와 비상 브레이크를 점검했습니다.
- ☐ 23. 트레일러 브레이크를 점검했습니다.
- ☐ 24. 진단 고장 코드에 액세스하여 원인을 해결하고 코드를 삭제했습니다.
- ☐ 25. 고객 환경설정으로 디스플레이를 설정합니다.
- ☐ 26. 사후 처리 장치 장착 트랙터(파이널 티어 4(FT4)) 시 자동 배기 필터 청소를 실시했습니다.
- ☐ 27. 트랙터 모델에 따라 서비스 간격에 대한 기한 메시지가 설정되었습니다. 섹션 210A, 210B 또는 210C의 서비스 주기를 참조하십시오.
- ☐ 28. 안테나를 설치합니다. John Deere 라디오에서 리시버가 국가별 주파수 대역(튜너 대역)으로 설정되었는지 확인합니다.
- ☐ 29. StarFire 리시버를 설치하고 교정합니다.
- ☐ 30. 페인트에는 결함이 없습니다.
- ☐ 31. 모든 경고 및 정보 스티커가 있으며 결함이 없습니다.
- ☐ 32. 저속 이동 차량 설치(SMV) 엠블럼
- 33. 진단 기술 설명서에 따른 변속기 교정:
 - ☐ 33.1 PowrQuad, AutoQuad 또는 CommandQuad 변속기 장착 6M 트랙터 (PTQ 49198 - 변속기 교정)
 - ☐ 33.2 PowrQuad 또는 AutoQuad 변속기 장착 6R 트랙터(PTQ 038 - 변속기 교정)
- ☐ 34. 시운전을 실시합니다. 변속기, 브레이크 및 조향을 포함한 모든 시스템의 올바른 기능을 확인합니다.
- 35. 다음 시스템에서 누출이 발생하지 않음을 확인했습니다.
 - ☐ 35.1 엔진 냉각 시스템
 - ☐ 35.2 연료 시스템
 - ☐ 35.3 유압 시스템
- ☐ 36. 고객과 함께 연결된 장비 설정 프로세스를 실행합니다. 자세한 내용은 CCMS 솔루션 206001을 참조하십시오.
- ☐ 37. 전방 로더가 공장에서 설치되지 않은 경우 시스템 교정을 수행하십시오. RTP2, RTP3, DWS 및 LTH: 진단 매뉴얼 섹션 245, 그룹 10B의 상호 테스트 및 교정을 참조합니다.
- 38. 타이어가 없는 기계 또는 트랙 폭을 지정하지 않은 경우 다음 항목을 조정합니다.
 - ☐ 38.1 트랙터를 완전히 밸러스트한 상태로 전방 차축의 토우 인을 점검하고 조정했습니다.
 - ☐ 38.2 회전형 후방이를 조정했습니다.
 - ☐ 38.3 조향 스톱을 점검하고 조정했습니다. 전륜 구동 차축을 회전시키고 조향을 완전히 잠근 상태에서 간극을 점검했습니다. 섹션 80의 전륜 또는 펜더와 트랙터 부품의 접촉 방지를 참조하십시오.
- ☐ 38.4 38인치 후륜 및 머드가드 장착 트랙터의 경우 트레드 폭은 1900mm(75인치) 이상으로 설정되었습니다.

날짜 및 대리점/서비스 기술자 서명:

소유자용 사본

일련 번호: _____	차량 모델: _____
사용 설명서 번호: _____	발급: _____
엔진 번호: _____	등록 번호: _____
인도 날짜: _____	인도 날짜: _____
소유자 이름: _____	인도 시 작동 시간: _____
주소: _____	전달된 키의 수량(이모빌라이저만 해당): _____
_____	대리점: _____
_____	대리점 직인: _____

참고: 트랙터에는 나열된 옵션 중 일부가 장착되어 있지 않을 수 있습니다.

인도 시 점검 목록

대리점에서

- | | |
|---|---|
| ☐ 출고 전 검사 완료 | ☐ 특수 장비/작동기구 모두 설치됨/있음 |
| ☐ 필요한 모든 양식과 서류 구비 | ☐ 복사본을 만들어 대리점 문서에 첨부했습니다. |
| ☐ 모든 데칼 부착됨 | |

인도 장소에서 고객과 함께:

표시 및 설명함

- | | |
|--|---|
| ☐ 장비의 모든 경고 라벨 | ☐ 기계 및 작동기구의 윤활 지점 |
| ☐ 장비의 모든 일련번호의 위치 | ☐ 관리 및 유지 보수(고압 와셔, 타이어로 세척) |
| ☐ 사용 설명서 | ☐ 보증 절차 |

트랙터 작동

- | | |
|--|--|
| ☐ 운전석의 모든 좌석 구성 | ☐ 후방 히치, 전방 히치 및 선택 제어 밸브 |
| ☐ 콘솔/코너 포스트 디스플레이 | ☐ 유압 픽업 히치 |
| ☐ 차동 잠금장치 | ☐ 3점 히치 조정 |
| ☐ 변속기 | ☐ 연료 시스템 및 연료 품질 |
| ☐ 시동 및 정지 | ☐ 유체 레벨 점검(방열기, 엔진, 변속기) |
| ☐ 스티어링 및 스티어링 시스템 | ☐ 코너 포스트 디스플레이 설정 |
| ☐ 브레이크 및 브레이크 시스템 | ☐ CommandCenter |
| ☐ 속도 컨트롤 | ☐ 재구성 가능 제어 |
| ☐ 전등 | ☐ iTEC - 지능형 종합 장비 제어 |
| ☐ 와이퍼 | ☐ TIA — 트랙터 작동기구 자동화 |
| ☐ 히터 | ☐ 전방 차축 서스펜션 |
| ☐ 에어 컨디셔닝 | ☐ 운전실 서스펜션 |
| ☐ PTO | ☐ 이전 위치로 복귀, 동적 중량 시스템 및 LTH 장착 전방 로더 |

대리점/정비 기술자 서명:

날짜:

대리점용 사본

일련 번호: _____ 차량 모델: _____

사용 설명서 번호: _____ 발급: _____ 등록 번호: _____

엔진 번호: _____ 인도 날짜: _____

소유자 이름: _____ 인도 시 작동 시간: _____

주소: _____ 전달된 키의 수량(이모빌라이저만 해당): _____

_____ 대리점: _____

_____ 대리점 직인: _____

참고: 트랙터에는 나열된 옵션 중 일부가 장착되어 있지 않을 수 있습니다.

인도 시 점검 목록

대리점에서

- ☐ 출고 전 검사 완료
- ☐ 필요한 모든 양식과 서류 구비
- ☐ 모든 데칼 부착됨
- ☐ 특수 장비/작동기구 모두 설치됨/있음
- ☐ 복사본을 만들어 대리점 문서에 첨부했습니다.

인도 장소에서 고객과 함께:

표시 및 설명함

- ☐ 장비의 모든 경고 라벨
- ☐ 장비의 모든 일련번호의 위치
- ☐ 사용 설명서
- ☐ 기계 및 작동기구의 윤활 지점
- ☐ 관리 및 유지 보수(고압 와셔, 타이어로 세척)
- ☐ 보증 절차

트랙터 작동

- ☐ 운전석의 모든 좌석 구성
- ☐ 콘솔/코너 포스트 디스플레이
- ☐ 차동 잠금장치
- ☐ 변속기
- ☐ 시동 및 정지
- ☐ 스티어링 및 스티어링 시스템
- ☐ 브레이크 및 브레이크 시스템
- ☐ 속도 컨트롤
- ☐ 전등
- ☐ 와이퍼
- ☐ 히터
- ☐ 에어 컨디셔닝
- ☐ PTO
- ☐ 후방 히치, 전방 히치 및 선택 제어 밸브
- ☐ 유압 픽업 히치
- ☐ 3점 히치 조정
- ☐ 연료 시스템 및 연료 품질
- ☐ 유체 레벨 점검(방열기, 엔진, 변속기)
- ☐ 코너 포스트 디스플레이 설정
- ☐ CommandCenter
- ☐ 재구성 가능 제어
- ☐ iTEC - 지능형 종합 장비 제어
- ☐ TIA — 트랙터 작동기구 자동화
- ☐ 전방 차축 서스펜션
- ☐ 운전실 서스펜션
- ☐ 이전 위치로 복귀, 동적 중량 시스템 및 LTH 장착 전방 로더

대리점/정비 기술자 서명:

날짜:

색인

A

AutoPowr

경사로에서 작동, CommandX 구동 레버	50K-21
동절기 시동, CommandX 구동 레버.....	20A-5
미끄러운 조건에서 작동	50JB-8
브레이크 페달 개별 작동, CommandX 구동 레버 ..	50K-22
엔진 감속 설정	50JB-4
엔진 성능 저하 설정	50JB-5
엔진 성능 저하 설정, CommandX 구동 레버	50K-21
엔진 속도 증가 설정, CommandX 구동 레버	50K-20
엔진 속도, CommandCenter를 통한 제한 ...	50JB-2, 50JB-3, 50K-17, 50K-18
엔진 속도, 조정	50JB-6
오토클러치	50JB-7
자동으로 엔진 속도 상승, CommandPRO™	
조이스틱	50K-20
작동 모드 설정	50JB-4
전진/후진 속도비, 설정	50JB-6
주차 잠금장치, 수동 해제	110-6
주행 속도 설정	50JB-1
출고 시 설정, CommandX 구동 레버	50K-19
크리퍼 모드, CommandX 구동 레버	50K-22
트랙터 정지, CommandX 구동 레버	50K-23

AutoPowr/IVT

메뉴 탐색	50JA-4
무브먼트 인히비터, 점검	220B-13

AutoQuad

메뉴 탐색	50G-8
-------------	-------

AutoQuad PLUS 변속기

귀가 모드	30-12
-------------	-------

AutoTrac

안내	40-1
AutoTrac 안내	40-1

C

CommandARM

조이스틱에 SCV 할당	70DC-7
--------------------	--------

CommandCenter.....

30D-7, 30D-9

iTEC

권장 사항(AutoLearn)	40AB-7
모든 시퀀스 페이지.....	40AB-1
상태 구역	40AB-1
설명 및 기능	40AB-1
세트 할당	40AB-4
시퀀스 단계 상태	40AB-6
시퀀스 실행	40AB-6
시퀀스 편집 또는 제거	40AB-5

iTEC™

모든 시퀀스 페이지.....	40AB-1
-----------------	--------

교정

휠 슬립.....	30D-14
기계 설정 메뉴	30D-1
기본 진단 판독 값	30D-10
다중 ISO 디스플레이 연결.....	30D-4
단축 버튼	30D-4

레이아웃 관리자	30D-11
백라이트	30D-4
보정	30D-13
보조 제어장치	30D-14
비디오 디스플레이 기능	30D-18
비디오 디스플레이 설정	30D-18
소프트웨어 관리자.....	30D-6
시간 설정	30D-5
액세스 관리자.....	30D-10
액세스 관리자 - 소유자/작업자 설정	30D-10
액세스 관리자 비밀번호	30D-10
언어	30D-5
입력란.....	30D-6
작업 모니터.....	30D-12
장비 모니터.....	30D-12
전압 커기/끄기	30D-3
정비	30D-13
제어 장치 설정	30D-16
ISOBUS 제어 장치	30D-17
측정 단위	30D-5
카메라.....	30D-18
CommandCenter 탐색	30D-2
CommandCenter™	
보정	
레이더	30D-13
엔진	
안착된 배기가스 필터 세척.....	20B-7
호환 디스플레이	30D-3
CommandPRO™ 조이스틱	
조이스틱에 SCV 할당	70DC-7
CommandQuad	
SoftShift.....	50HB-8
감소	50HB-4
메뉴 탐색	50HA-4
설정	50HB-7, 50HB-8
시작 기어 설정	50HB-7
엔진 속도 적용	50HB-5
엔진 속도, CommandCenter를 통한 제한 ...	50HB-1, 50HB-2
작동 모드, 설정	50HB-3
전진/후진 속도비, 설정.....	50HB-5
제어	30-4, 50H-3
주행 속도 설정	50HB-1
추가 로드 예측	50HB-5
CommandQuad PLUS 변속기	
귀가 모드	30-12
CommandQuad 변속	
무브먼트 인히비터, 점검.....	220B-12
CommandX 구동 레버	
경사로에서 작동	50K-21
동절기 시동.....	20A-5
브레이크 페달, 개별 작동	50K-22
엔진 성능 저하 설정	50K-21
엔진 속도 증가 설정	50K-20
자동으로 엔진 속도 상승.....	50K-20
주차	20-13

출고 시 설정.....	50K-19
크리퍼 모드.....	50K-22
트랙터, 정지.....	50K-23
CUNA 트레일러 히치	
마모 점검	220D-6

D

DEF	
SCR 장착 엔진에 사용	200B-1
보관	200B-2
탱크, 보충	200B-1
탱크, 청소	220A-6
테스팅.....	200B-2
폐기	200B-2
DEF 도우징 유닛 필터	
교체	220E-7
DEF 직렬 필터	
교체	220E-8
DEF 탱크	
배출	20-14
청소	220A-6
DEF 탱크, 채우기	
채우기.....	20-14

E

E-SCV	
고급 설정	70CA-5
로더 모드	70CA-4
메뉴	70CA-3
문제 해결	300A-2
선택 제어 밸브	30-16, 70CA-3
원격 제어장치	30-16, 70B-3
유동 시간, 설정	70CA-3
유량, 설정	70CA-3
제어	30-16
제어 레버	70B-4
제어 레버, 디텐트 위치	70B-7
제어 레버, 수축	70B-6
제어 레버, 수축 클릭 위치	70B-6
제어 레버, 유동 위치	70B-7
제어 레버, 확장	70B-5
제어 레버, 확장 클릭 위치	70B-5
제어 장치 설정	70B-1
제어 장치, 전자식	70B-3
조이스틱 모드	70CA-4
중립 위치의 제어 레버	70B-5

G

GreenStar 디스플레이	
전원 콘센트 암 단자.....	90H-1

I

ISB	
ISOBUS 단축 버튼	30-19
ISOBUS 소켓, 후방 히치	90H-5

ISOBUS 암 단자, 전방 히치	90H-5
ISOBUS	
단축 버튼	30-19
ISB 단축 버튼	30-19
ISB 소켓, 전방 히치	90H-5
ISB 소켓, 후방 히치	90H-5
다기능 레버 제어 장치	30D-14
암 단자, 전방 히치	90H-5
암 단자, 후방 히치	90H-5
ISOBUS 암 단자	
전방 히치	90H-5
후방 히치	90H-5
ISOBUS 제어 장치	30D-17
ISOBUS 조이스틱	
제어	30D-15
iTEC Basic	
메뉴	40AA-1
메뉴 및 설정 변경	40AA-2
상태 켜기/끄기	40AA-3
IVT	
AutoPowr	50J-5
경사로에서 작동, CommandX 구동 레버	50K-21
동절기 시동, CommandX 구동 레버.....	20A-5
미끄러운 조건에서 작동	50JB-8
브레이크 페달 개별 작동, CommandX 구동 레버 ..	50K-22
엔진 감속 설정	50JB-4
엔진 성능 저하 설정.....	50JB-5
엔진 성능 저하 설정, CommandX 구동 레버	50K-21
엔진 속도 증가 설정, CommandX 구동 레버	50K-20
엔진 속도, 조정	50JB-6
오토클러치	50JB-7
작동 모드 설정	50JB-4
전진/후진 속도비, 설정.....	50JB-6
주행 속도 설정	50JB-1
출고 시 설정, CommandX 구동 레버.....	50K-19
크리퍼 모드, CommandX 구동 레버.....	50K-22
트랙터 정지, CommandX 구동 레버.....	50K-23

M

M-SCV	
기능 모드	70CA-2
문제 해결	300A-2
상승 속도	70CA-1
선택 제어 밸브	30-15, 70B-1, 70CA-1
압력 조정	70CA-2
운송 잠금	70B-3
제어	30-15
제어 레버, 기계식.....	70B-1
제어 장치 설정	70B-1
제어 장치, 기계식.....	70B-1

P

PowrQuad	
메뉴 탐색	50G-8

PowrQuad PLUS 변속기

귀가 모드	30-12
PTO	
속도	60A-3
옵션	60A-3
프론트 PTO	60B-1
프론트 PTO 체결	60B-3
프론트 PTO 해제	60B-3
후방 PTO 체결	60C-3
후방 PTO 해제	60C-3
PTO 가드	
비회전 가드	60A-2
PTO 꺼짐/켜짐 상태에서의 저하	
AutoPowr/IVT	50JA-6
CommandQuad	50HA-6
PTO 실드	
프론트 PTO	60A-1
후방 PTO	60A-1
PTO 자동 차단 기능	
프론트 PTO	60B-4
PTO 전원 출력, 사양	500A-10, 500A-11
PTO 축	
작동 지침	60A-2

S

SCR	
시스템 개요	20B-9
SCV	
독립 모드, 활성화/비활성화	70CB-1
로더 모드	70CB-4
선택 제어 밸브	70A-1, 70CB-1
설정 액세스	70CB-1
오일 최대 회수 허용량	70-1
운전자 인식 센서	70CA-5, 70CB-4
유동 시간, 설정	70CB-2
유량, 설정	70CB-3
응답 속도, 설정	70CB-4
작동기구, 연결	70A-7
정수 구동장치로 오일 회수	70-1, 70-2
조이스틱의 동작축 할당	70DC-7
피팅	70A-1
호스, 분리	70A-2, 70A-3
호스, 연결	70A-1, 70A-3
ServiceADVISOR	30D-7
SRI - 타이어 크기	50D-3

T

TLS	
경고등	50A-3
고급 설정	50A-5
메뉴 및 설정 변경	50A-4
모드 설정	50A-4
TLS 전방 차축	
모드 설정	50A-5
서스펜션 켜기/끄기	50A-5

ㄱ

가속 페달	
AutoPowr/IVT	50J-7
AutoQuad	50G-5
CommandQuad	50H-7
PowrQuad	50G-5
게이지	30A-11
견인 시동	20-10
견인 장치, 안전한 속도로 운송	05-9
견인 중량	500A-26
견인 지점	
진흙탕에 빠진 장비 빼내기, 전방 견인 지점	
전방 견인 지점	110-4
견인 하중	500A-26
견인 훅(픽업 히치)	
마모 점검	220D-9
견인바	60F-1
마모 점검	220D-9
경고	
보조 제어장치	30D-14
경고 표시기	30A-10
경사 위치에서의 트랙터 작동	500A-17
경사로에서 작동	
CommandQuad	50H-9
경적	90G-3
고급 설정	
E-SCV	70CA-5
공기 흐름 분배	
운전실	90FA-1, 90FB-1
교류 발전기	210-8
교체	
엔진 오일	220E-1
엔진 오일 필터	220E-1
카테고리 4 운전실 외부 에어 필터 교체	220G-2
구성	
ISOBUS 조이스틱	30D-15
트랙터 조이스틱	30D-15
귀가 모드	30-12, 50J-10
AutoPowr/IVT, CommandX 구동 레버	50K-24
AutoQuad	50G-6
CommandQuad	50H-10
PowrQuad	50G-6
그리스	200E-2
그리스 피팅	
조절식 전방 차축	220F-5
기계 정지 경고, 필수	20-2, 20B-1
기능 모드	
M-SCV	70CA-2
기능, 주요	
AM/FM 라디오 B	30F-1
기어 변속 버튼	
AutoQuad	50G-3
PowrQuad	50G-3
기어단 시프트 레버	
AutoQuad	50G-3
PowrQuad	50G-3

깊이 제어 후방 히치	60EA-4, 60EB-4
L	
낙하 속도 설정 후방 히치	60EA-7, 60EB-6
난방 운전실	90FA-2, 90FB-1, 90FB-2
제어	30-20
내리막길 제동 AutoPowr/IVT	50J-9
냉각수 농축액과 혼합, 수질	200D-2
동결점 테스트	200D-2
디젤 엔진 습식 슬리브 실린더 라이너 장착 엔진	200D-1
레벨, 점검	220D-1
온난한 기후	200D-1
냉각수 교환	220E-6
냉각수 히터	20A-1
전력망에 연결	20A-2
냉간 시동 보조장치	20A-1
누전 차단기(GFCI)	20A-2

C	
다른 타이어 크기로 변경	80-4
다목적 그리스	200E-3
다목적 그리스	200E-3
다중 디스플레이	30D-4
다중 디스플레이 연결	30D-4
단 변속 장치 CommandQuad	50H-5
덤 전등	90G-12
동력 인출 장치 안전 장치 점검	220B-12
제어	30-13
프론트 PTO	60B-1
후방 PTO	60C-1
동력 초과 밸브	70A-8
동절기 시동 AutoPowr/IVT	20A-4
동절기 작동 AutoQuad	20A-4
PowrQuad	20A-4
듀오매틱 에어 브레이크 쿵 커플러	50C-5
드래프트 링크, 텔레스코픽	60EC-1
드래프트 링크, 평강	60EC-1
디스플레이 디지털	30A-11
정보	300BB-1
정비 경고	300BB-1
정지	300BB-1
디젤 엔진 오일 높은 고도에서 작동 시 정비 주기	200CA-2, 200CB-2, 200CC-2

인터림 티어 4, 파이널 티어 4, 스테이지 IIIB, 스테이지 IV 및 스테이지 V	200CA-1
티어 2 및 스테이지 II	200CC-1
티어 3 및 스테이지 IIIA	200CB-1
디젤 엔진, 추운 기후의 영향	200A-3
디젤 연료	200A-1
보조 첨가제	200A-4
디젤 연료 테스트	200A-2
디젤 연료, 테스트	200A-2
디젤 연료의 윤활성	200A-2
R	
랙 앤 피니언 차축 강철 휠, 조정	80C-32, 80C-33
캐스트 휠, 조정	80C-31
레벨 게이지, 배기 가스정화용 요소수(DEF)	20B-8
레이더 교정	30D-13
로더 모드 E-SCV	70CA-4
활성화	70CB-4
리프트 링크	60EC-7
수직 유동	60EC-9
운송 위치	60EC-9

M	
마모 점검 CUNA 트레일러 히치	220D-6
불형 토우 히치	220D-8
트레일러 히치	220D-5
트레일러 히치, 가이드 레일	220D-8
트레일러 히치(원격 작동식)	220D-7
피톤 고정식	220D-8
마운팅 프레임 전방 로더	220C-4
맞춤 모드 설정 AutoPowr/IVT	50JA-5
CommandQuad	50HA-5
맞춤 설정 재설정 AutoPowr/IVT	50JA-6
CommandQuad	50HA-7
매년 점검 유압 호스	220D-3
메뉴 탐색 AutoPowr/IVT	50JA-4
AutoQuad	50G-8
CommandQuad	50HA-4
PowrQuad	50G-8
엔진	20-3
유지보수	210-2
조명	90G-5
모니터, 설치	90I-1
모드 설정 AutoPowr/IVT	50JA-4
CommandQuad	50HA-4

무브먼트 인히비터 점검	
AutoQuad PLUS	220B-12
PowrQuad PLUS	220B-12
무브먼트 인히비터, 점검	
AutoPowr/IVT	220B-13
CommandQuad 변속	220B-12
문제 해결	
E-SCV	300A-2
M-SCV	300A-2
엔진	300A-3
운전실	300A-5
유압 시스템	300A-1
미끄러운 조건에서 작동	
AutoPowr	50JB-8
미등	
전구, 교체	220B-16
미터 볼트 및 나사 토크값	210-11

B

바이오디젤 연료	200A-2
방열기	
청소	220A-1
방향 제어 레버	
AutoPowr/IVT	50J-5, 50K-2
AutoQuad	50G-2
CommandQuad	50H-4
PowrQuad	50G-2
방향 지시등	90G-3
배기 가스정화용 요소수(DEF)	20B-8
도우징 유닛 필터, 교체	220E-7
직렬 필터, 교체	220E-8
배기 가스정화용 요소수(DEF) 탱크	
스크린, 청소	220A-5
배기 가스정화용 요소수(DEF) 필터	
교체	220A-5
점검	220A-5
배기 필터 청소	20B-6
자동 청소	20B-5
배기 필터 청소 개요	20B-3
배기 필터 청소, 일반 정보	20B-1
배기가스 필터 청소 비활성화됨	20B-3
배기가스 필터, 안전	
안전, 배기가스 필터	05-14
배출 가스	
필요 언어	
EPA	2
배출 가스 성능	
변조	2
배출 가스 제어 시스템	
인증 라벨	
대한민국	500A-31
배터리	
전기 회로 분리	220B-1
배터리 접근	220B-1
배터리 차단 시스템	20-12

배터리 취급, 안전	
안전, 배터리 취급	05-11
백업 알람	
CommandCenter 미장착	50G-9, 50H-11, 50HA-9, 50J-10, 50JA-9
CommandCenter 장착	50H-12, 50HB-8, 50J-11, 50JB-9, 50K-24
벨라스트	100-2
지침	
싱글 타이어 장착 트랙터	100-1
엔진 마력 기준 추	100-1
번호판등	
전구, 교체	220B-18
변속 레버	
CommandQuad	50H-6
변속기	
CommandQuad, 전진/후진 속도비	50HB-5
CommandX 구동 레버, 동절기 시동	20A-5
경사로에서 작동, CommandX 구동 레버	50K-21
엔진 성능 저하 설정, CommandX 구동 레버	50K-21
엔진 속도 증가 설정, CommandX 구동 레버	50K-20
자동 엔진 속도 증가, CommandX 구동 레버	50K-20
출고 시 설정, CommandX 구동 레버	50K-19
크리퍼 모드, CommandX 구동 레버	50K-22
트랙터 정지, CommandX 구동 레버	50K-23
변속기 모드	
AutoQuad	50G-8
변속기 및 유압	
변속기 오일 필터를 교체합니다 ...	220E-12, 220E-13
변속기 및 유압 오일	
오일 교환	220E-14
변속기 오일 레벨, 점검	220D-3
보관	400-1
보안	
할로겐 전구 취급	220B-13
보증	
비도로 배출 가스 제어 보증 정보 - 압축 점화	
EPA	
대한민국	500A-30
볼트 및 나사 토크값	
미터법	210-11
통합 인치	210-10
볼형 토우 히치	
마모 점검	220D-8
부하 상태에서 주행	
후방 히치	60EA-4, 60EB-4
부하 예측	
AutoPowr/IVT	50JA-5
CommandQuad	50HA-5
브레이크	
에어 드라이어 카트리지 교체	220E-15
브레이크 점검	220D-4
브레이크 페달	
CommandQuad	50H-7
개별적으로 사용, CommandX 구동 레버	50K-22

브레이크 페달, 개별 사용

AutoPowr/IVT	50J-9
브레이크등	
전구, 교체	220B-16
비상 출구	90-2, 90A0-3
비스코스 팬	
청소	220A-1

人

사양

PTO 동력 출력	500A-10, 500A-11
소음 레벨	500A-28
엔진	500A-7, 500A-9
용량	500A-16
치수	500A-4, 500A-6
사후 처리 표시기 개요	20B-2
상승 속도	
M-SCV	70CA-1
후방 히치	60EA-7, 60EB-7
상한 설정	
후방 히치	60EA-6, 60EB-6
상향 전조등	90G-3, 90G-4
서비스 도어, 열기	210-4
서비스 브레이크	50C-1
서비스 주기	210-1
선택 제어 밸브	
SCV	70CB-1
설명서	
참고	10A-1
설정 관리자	30D-9
설정 속도	30A-11
센터 링크	60EC-4, 60EC-5
원격 제어장치	60EC-7
전방 히치	60D-4, 60D-5
셔틀 시프트 반응속도	
AutoPowr/IVT	50JA-7
AutoQuad	50G-9
CommandQuad	50HA-8
PowrQuad	50G-9
소음 레벨	500A-28
소켓	
12V 전원 콘센트 소켓	90H-2
시거잭	90H-2
전원 스트립	90H-1
속도 밴드 설정	
AutoPowr/IVT	50JA-1, 50JA-7
속도 제어 레버	
AutoPowr/IVT	50J-6
수동	
범위	10A-1
스웨이 블록	60EC-9
스타터 모터	220B-12
스테빌라이저 시스템	60EC-10
슬립 측정	100-2
승객석	
교육 용도	90A-4

시거잭

12V 전원 연결 암 단자	90H-2
시운전 기간	210-1
시운전 엔진 오일	200CA-1, 200CB-1, 200CC-1
시작 기어	
CommandQuad	50HA-3, 50HA-7
시트	
조정 및 기능	90A-1
신호 소켓	90H-2
신호어, 이해	05-1

○

아웃사이드 미러

조정 중	90C-1
안내	
AutoTrac	40-1
안전 라벨	05A-1
안전 장치	
동력 인출 장치	220B-12
안전, ROPS	
ROPS, 올바른 설치 상태 유지	05-4
안전, 고압 유체에 의한 위험 방지	
고압 유체에 의한 위험 방지	05-17
안전, 발판 및 핸드홀드	
발판 및 핸드홀드의 올바른 사용	05-5
안전, 연료의 안전한 취급, 화재 방지	
화재 방지, 연료의 안전한 취급	05-2
안전, 임업 작업	
임업 작업에서 사용 제한	05-7
안전, 화재 예방	
화재 예방	05-3
안전, 휠 고정 볼트/너트 조이기	
휠 고정 볼트/너트 조이기	05-17
안전벨트	90-3
안전사항	
견인 장치, 안전한 속도로 운송	05-9
경사로, 평평하지 않은 지형 및 거친 지면 주의	
방음 조치	05-2
안전한 유지보수, 실행	
진동	500A-27
타이어, 안전한 정비	05-16, 80-12
트랙터, 안전 작동	05-6
회전식 드라이브라인, 간격 유지	05-5
안착된 배기가스 필터 세척	20B-3
자동 청소	20B-5
암 단자	
유니버설 디스플레이	90H-1
이더넷 암 단자	90H-1
암 단자 콘센트	
CAN 버스 라인	90H-3
신호 소켓	90H-2
압력 조정	
M-SCV	70CA-2
애플리케이션	
AutoTrac	40-1
안내	40-1

액세스 발판 및 핸드레일.....	90D-1	엔진 오일 및 필터 서비스 주기	
액세스 발판등.....	90G-12	티어 3 및 단계 IIIA	
에어 브레이크 시스템		PowerTech	
에어 드라이어 카트리지 교체	220E-15	0.10~0.119L/kW 오일 팬 ..	200CA-2, 200CB-2, 200CC-2
응축수 점검.....	220D-5	엔진 오일 및 필터 정비 주기	
정비	220D-5	높은 고도에서 작동.....	200CA-2, 200CB-2, 200CC-2
에어 클리너		엔진 오일, 교체	220E-1
2차 필터 교체	220E-4	엔진 정지	20-11
기본 필터 교체	220E-4	엔진 주변	
에어컨 시스템		청소	220A-1
운전실.....	90FA-2	엔진 크랭크케이스 통풍장치	
제어	30-20	오일 격리판 필터 교체	220E-2
엔진		엔진 후드 올리기.....	210-3
메뉴 탐색	20-3	연료 보충 시 정전기 위험 방지.....	05-4
사양	500A-7, 500A-9	연료 보충, 정전기 위험 방지	05-4
설정 속도	20-5	연료	
안착된 배기가스 필터 세척.....	20B-7	디젤	200A-1
오일 격리판 필터 교체	220E-2	바이오디젤	200A-2
오일 필터 교체	220E-1	유효성.....	200A-2
접근, 서비스 도어.....	210-4	취급 및 보관.....	200A-1
접근, 엔진 후드	210-3	탱크	20-14
최고 엔진 속도	20-4	연료 보관	200A-1
표시등 및 디스플레이	20-3	연료 소비 절감	50D-1
엔진 감속 설정		연료 시스템	
AutoPowr	50JB-4	공기 배출	210-4
엔진 메뉴 액세스		연료 시스템에서 공기 빼기	210-4
CommandCenter	20-4	연료 필터	220A-4
엔진 성능 저하 설정		필터 교체	220E-3
AutoPowr	50JB-5	오일	
엔진 속도		엔진	
AutoPowr/IVT	50JA-2	인터림 티어 4, 파이널 티어 4, 스테이지 IIIB,	
AutoQuad.....	50G-6	스테이지 IV 및 스테이지 V.....	200CA-1
CommandCenter를 통한 제한	20-5, 20-7	티어 2 및 스테이지 II	200CC-1
CommandCenter를 통한 제한, AutoPowr ...	50JB-2, 50JB-3, 50K-17, 50K-18	티어 3 및 스테이지 IIIA	200CB-1
CommandCenter를 통한 제한, CommandQuad	50HB-1, 50HB-2	전륜 구동 차축	200E-1
CommandQuad	50HA-2	오일 교체	
PowerQuad	50G-6	변속기 및 유압 오일.....	220E-14
엔진 속도 조정		오일 교환	
AutoPowr	50JB-6	전륜 구동 차축	220E-11
엔진 시동	20-9	오일 최대 회수 허용량	70-1
엔진 오일		오일 회수	500A-17
디젤		오토클러치	
높은 고도에서 작동 시 정비 주기.....	200CA-2, 200CB-2, 200CC-2	AutoPowr	50JB-7
인터림 티어 4, 파이널 티어 4, 스테이지 IIIB,		CommandQuad	50H-7
스테이지 IV 및 스테이지 V.....	200CA-1	와이퍼.....	90E-1
티어 2 및 스테이지 II	200CC-1	용량	500A-16
티어 3 및 스테이지 IIIA	200CB-1	용어집	00-1
시운전.....	200CA-1, 200CB-1, 200CC-1	운송	
엔진 오일 레벨	220D-1	공공 도로 운행	110-3
		추가 추 장착.....	110-3
		하중	110-3
		운송 잠금	
		M-SCV	70B-3
		조이스틱	70DB-4, 70DC-4

운전실		이더넷 암 단자	
에어컨 시스템	90FB-1, 90FB-2	암 단자	90H-1
공기 흐름 분배	90FA-1, 90FB-1	이동 설정 속도	
난방	90FA-2, 90FB-1, 90FB-2	AutoPowr/IVT	50JA-1, 50JA-7
분류	90A0-1	이동 속도	30A-11
비상 출구	90-2, 90A0-3	CommandQuad	50HA-1
에어컨 시스템	90FA-2	이동 속도 선택	50D-1
환기	90FA-2, 90FB-1, 90FB-2	이모빌라이저	30-11
운전실 분류	90A0-1	이모빌라이저 키	30-11
운전실 서스펜션	90-4	이산화탄소 배출량	500A-29
운전실 서스펜션, 점검	220D-3	일일 점검	210A-1, 220G-1
운전실 전등			
전구, 교체	220B-20		
운전실 프레임 전조등			
전구, 교체	220B-15		
운전실 프레임의 방향 지시등			
전구, 교체	220B-15		
운전실 프레임의 차폭등			
전구, 교체	220B-15		
운전자 인식 센서			
SCV	70CA-5, 70CB-4		
원격 제어장치			
E-SCV	30-16, 70B-3		
유압 센터 링크	60EC-7		
트레일러 히치	60F-10		
웨이트	500A-19, 500A-22		
위험 경고등	90G-11		
유니버설 디스플레이			
암 단자	90H-1		
유동			
후방 히치	60EA-8, 60EB-7		
유동 시간			
E-SCV	70CA-3		
유량			
E-SCV	70CA-3		
유압 센터 링크	60EC-5		
원격 제어장치	60EC-7		
유압 호스 매년 점검	220D-3		
유압식 퀵 릴리스			
전방 로더	70D-1, 90I-1		
유지보수			
메뉴 탐색	210-2		
알림 기능	210-2		
정비 주기	210-2		
정비 카운터	210-2		
유회	220F-1		
유회 및 유지 보수			
필요 시			
DEF 탱크 청소	220A-6		
유회제			
혼합	200E-4		
유회제 보관			
보관, 유회제	200E-4		
유회제 혼합	200E-4		
응급상황 시 적법한 사용			
SCR 저감 오버라이드 옵션	20-1		

ㄹ

자동 기어 변속	
AutoQuad	50G-5
자동 배기 필터 청소	20B-3, 20B-6
자동 배기가스 필터 청소	20B-5
자동 유회 시스템용 그리스	200E-2
자동 청소	
배기 필터 청소	20B-5
자동 클러치 민감도	
AutoPowr/IVT	50JA-8
CommandQuad	50HA-8, 50HB-6
자동화 상태	
CommandCenter	30D-2
작동 모드 설정	
AutoPowr	50JB-4
작동기구	
수평 조정	60EC-4
작동기구 연결	
SCV	70A-7
후방 PTO	60C-12
작동기구, 연결	
동력 초과 밸브	70A-8
작업등	
ON 및 OFF 전환	90G-7, 90G-9
선택	90G-7, 90G-9
전구, 교체	220B-14, 220B-17
전방 로더	90I-1
장비 프로파일	30D-11
잭으로 들어 올리는 리프팅 지점	210-6
잭으로 트랙터 들어 올리기	210-6
전구, 교체	
미등	220B-16
번호판등	220B-18
변속기 변속 장치 전등	220B-20
브레이크등	220B-16
엔진 후드 작업등	220B-14
엔진 후드 전조등, 상향 전조등	220B-14
운전실 전등	220B-20
운전실 프레임 전조등	220B-15
운전실 프레임의 방향 지시등	220B-15
운전실 프레임의 차폭등	220B-15
작업등	220B-17
충돌 방지등	220B-18
펜더 방향 지시등	220B-16

전등		USB-A 충전 소켓 30E-3, 30F-3, 90H-3
돔 전등..... 90G-12		케이블 배선..... 90I-2
미등, 램프 교체 220B-16		트레일러 암 단자, 7단자 90H-6
번호판등, 전구 교체 220B-18	전조등..... 90G-1	전구, 교체 220B-14
변속기 변속 장치 전등 220B-20	추가 전조등..... 90G-6, 90G-7	
액세스 발판등..... 90G-12	전진/후진 속도비 설정	
운전실 조명, 전구 교체 220B-20	AutoPowr/IVT 50JA-8	
운전실 프레임의 방향 지시등, 램프 교체 220B-15	CommandQuad 50HA-8	
운전실 프레임의 전조등, 램프 교체 220B-15	전진/후진 속도비, 설정	
운전실 프레임의 차폭등, 램프 교체 220B-15	AutoPowr 50JB-6	
위험 경고등..... 90G-11	전화기	
작업등, 전구 교체..... 220B-14, 220B-17	마이크..... 30E-3	
전조등, 전구 교체..... 220B-14	정비	
제동등, 램프 교체..... 220B-16	매일 210-9	
충돌 방지등..... 90G-11	캡 에어 필터..... 220E-4, 220E-5	
트레일러 암 단자, 7단자 90H-6	필요 시	
펜더 방향 지시등, 램프 교체 220B-16	DEF 탱크 청소 220A-6	
전등 점검 220B-13	활성탄 에어 필터 220E-4, 220E-5	
전륜 구동 50A-1, 50A-2	정비 - 400시간마다	
제어 30-18	카테고리 4 운전실 외부 에어 필터 교체 220G-2	
전륜 구동 차축	정비 경고 표시기..... 30A-10	
오일 200E-1	정비 주기 210-1	
오일 교환 220E-11	정비 필터 청소 20B-3	
오일 레벨, 점검 220D-2	정수 구동장치로 오일 회수	
토우 인, 점검..... 80A-3	PC 유압 시스템 70-1	
토우 인, 조절..... 80A-4	PFC 유압 시스템 70-2	
전방 로더	정적 수직 로드 500A-19, 500A-22	
유압식 퀵 릴리스 70D-1, 90I-1	정지 표시기..... 30A-10	
작업등..... 90I-1	제어	
전방 차축	CommandQuad 30-3, 50H-2	
차축 볼트, 조이기..... 220C-1	iTEC..... 30-18	
전방 차축 서스펜션	환기 30-20	
CommandCenter를 통한 설정 50A-5	AutoQuad..... 50G-1	
전방 차축 서스펜션(TLS)	CommandQuad 30-2, 30-4, 50H-1, 50H-3	
경고등..... 50A-3	E-SCV..... 30-16, 70B-3	
고급 설정 50A-5	ISOBUS 다기능 레버..... 30D-14	
메뉴 및 설정 변경 50A-4	ISOBUS 제어 장치 30D-14	
모드 설정 50A-4	M-SCV 30-15, 70B-1	
전방 휠	PoweQuad..... 50G-1	
휠 볼트, MFWD 장착 80A-6, 220C-1	기계식 조이스틱 30-17	
휠 볼트, 조정식 전방 차축 220C-1	난방 30-20	
전방 히치	다기능 레버..... 30D-14	
ISOBUS 암 단자 90H-5	동력 인출 장치 30-13	
센터 링크 60D-4, 60D-5	에어컨 시스템..... 30-20	
이코노미 60D-1	전륜 구동 30-18	
호스, 분리 70A-3	조이스틱 30-17	
호스, 연결 70A-3	차동 잠금장치 30-18	
전복 보호 구조물..... 90-2	후방 히치 30-15	
전원 콘센트 암 단자	제어 레버	
ISOBUS..... 90H-3	E-SCV..... 70B-4	
3.5mm 스테레오 잭..... 30E-3, 30F-3, 90H-3	M-SCV 70B-1	
3단자 전원 콘센트 암 단자 스트립(12V)..... 90H-1	제어 설정	
3단자 전원 콘센트 암 단자(12V)..... 90H-1, 90H-5	압력 변경 30A-13	
GreenStar 디스플레이 90H-1		
ISOBUS 암 단자..... 90H-5		
USB 인터페이스 30E-3, 30F-3, 90H-3		

제어 식별	20-13
AM/FM 라디오 A.....	30E-1
AM/FM 라디오 B.....	30F-2
제어 장치 설정	30D-16
E-SCV.....	70B-1
ISOBUS 제어 장치	30D-17
M-SCV	70B-1
탐색 및 메뉴 설정	30A-13
제어장치 및 작동기구	
AutoPowr	30-5, 30-6, 50J-1, 50J-2
AutoQuad.....	30-1
PowrQuad	30-1
조명	
메뉴 탐색	90G-5
방향 지시등 및 경적	90G-3
백라이트	30D-4
작업등	90G-7, 90G-9
전조등	90G-1, 90G-6, 90G-7
조명 스위치.....	90G-3, 90G-4
추가 전조등.....	90G-6, 90G-7
조명 스위치.....	90G-3, 90G-4
조이스틱	
기계식	70DA-1
기능	70DB-3, 70DC-2
기능, 삭제	70DC-6
기능, 할당	70DC-6
동작축에 SCV 할당.....	70DC-7
배치	70DB-3, 70DC-2
잠금장치	70DB-4, 70DC-4
제어	30-17, 70DB-2, 70DC-1
제어 장치 설정	70DC-6
차량 잠금장치.....	70DB-4, 70DC-4
트랙터 6M MY20-	30-17, 70DA-2
해제	70DB-4, 70DC-4
조이스틱 모드	
E-SCV.....	70CA-4
조절식 스틸 휠	
조절식 후방 차축	80C-23
조절식 전방 차축	
그리스 피팅.....	220F-5
나사, 조이기.....	80A-2
윤활	220F-5
토우 인, 점검	80A-1
토우 인, 조절	80A-1
트레드 폭	80A-2, 80A-3
조절식 후방 차축	
조절식 스틸 휠	80C-23
조향 휠	90B-1
주차	
CommanQuad PLUS.....	20-12
PowrQuad PLUS	20-12
AutoPowr	20-13
AutoPowr, CommandX 구동 레버	20-13
AutoQuad PLUS.....	20-12
IVT	20-13
IVT, CommandX 구동 레버	20-13
정지 상태 유지 성능 테스트	50C-6
트레일러 브레이크 테스트.....	50C-6
주차 잠금장치	
AutoQuad.....	50G-1
CommandQuad	50H-3
PowrQuad	50G-1
주차 잠금장치, 수동 해제	
AutoPowr	110-6
주행 속도 설정	
AutoPowr	50JB-1
주행 특성	
CommandQuad	50H-9
지능형 전원 관리.....	20-7, 20-8
지능형 종합 장비 제어(iTEC)	
CommandCenter	
모든 시퀀스 페이지.....	40AB-1
사용할 수 있는 기능 및 방법	40AB-3
상태 구역.....	40AB-1
설명 및 기능	40AB-1
권장 사항(AutoLearn)	40AB-7
세트 할당	40AB-4
시퀀스 단계 상태	40AB-6
시퀀스 설정.....	40AB-2
시퀀스 실행.....	40AB-6
시퀀스 편집 또는 제거	40AB-5
진단	30D-10
大	
차동 잠금장치	50B-2
연결/해제, 수동	50B-1
제어	30-18
차량 제어 장치	
AutoPowr	30-5, 30-6, 50J-1, 50J-2
AutoQuad.....	30-1
PowrQuad	30-1
차축 볼트	
조이기, 조정식 전방 차축.....	220C-1
조절식 전방 차축	80A-2
창고에서 꺼내기	400-1
청소	
방열기	220A-1
비스코스 팬, 바이메탈 스프링	220A-1
엔진 에어 기본 필터.....	220A-2
엔진 주변	220A-1
콘덴서.....	220A-1
최고 엔진 속도	
AutoPowr/IVT	50JA-2
AutoQuad.....	50G-5
CommandQuad	50HA-2
PowrQuad	50G-5
최소 엔진 속도	
AutoPowr/IVT	50JA-5
CommandQuad	50HA-5
최초 시동	210-9

쇼크 블록	50C-10
추가 오일 리저버	70-2
추운 기후가 디젤 엔진에 미치는 영향	200A-3
충돌 방지등	90G-11
전구, 교체	220B-18
취급	
할로겐 전구	220B-13
측면 콘솔의 제어	30-9
CommandCenter 장착 트랙터	30-10
치수	500A-4, 500A-6

ㄱ

카테고리 4 운전실 외부 에어 필터 교체	220G-2
캡 에어 필터	
필터 교체	220E-4
활성탄 필터 교체	220E-4, 220E-5
캡 에어 필터, 정비	220A-3
코너 포스트 디스플레이	30A-2, 30A-6
경고 표시기	30A-10
정비 경고 표시기	30A-10
정지 표시기	30A-10
콘덴서	
청소	220A-1
퀵 커플링(혹 타입) 드래프트 링크	60EC-1
크리퍼 변속기 체결	30-13, 50D-2
클러치 페달	
AutoPowr/IVT	50J-8
CommandQuad	50H-7
클러치 페달 및 클러치 버튼	
AutoQuad	50G-4
PowrQuad	50G-4

ㄴ

타이어 라벨링	80-19
타이어 마모 - 전방 타이어	80A-3
타이어 사양	80-19
타이어 압력	80-24
타이어 조합	80-5, 80-15, 80-16
타이어 조합 변경	80-5
타이어 크기 - SRI	50D-3
타이어 하중 용량, 확인	80-19
타이어, 안전한 정비	05-16, 80-12
탱크	
DEF	20-14
탱크, 연료	20-14
토우 인, 점검	
전륜 구동 차축	80A-3, 80A-4
조절식 전방 차축	80A-1
토우 인, 조절	
전륜 구동 차축	80A-4
토크표	
미터법	210-11
통합 인치	210-10
통합 인치 볼트 및 나사 토크값	210-10

트랙	
토우 인, 점검 및 조정(725-755)	80A-3, 80A-4
트랙터 견인의 지침을 따르십시오.	110-4
AutoPowr/IVT	50J-10, 50JA-9, 50JB-9, 50K-24
AutoQuad	50G-7
CommandQuad	50H-10
PowrQuad	50G-7
트랙터 설정	
맞춤 설정 가져오기	30D-8
트랙터 설정 가져오기	
사용자 설정	30D-8
트랙터 설정 내보내기	
사용자 설정	30D-7
트랙터 시동	
슬레이브 배터리 사용	20-11
트랙터 전방 조	60F-3
트랙터 정지	
AutoPowr/IVT	50J-7
CommandQuad	50H-8
트랙터 조이스틱	
제어	30D-15
트랙터 조종	
AutoPowr/IVT	50J-8
CommandQuad	50H-9
트랙터 주차	
AutoPowr/IVT	50J-7
트랙터, 안전 작동	05-6
트랙터, 주차	
CommanQuad PLUS	50C-8
AutoQuad PLUS	50C-8
PowrQuad PLUS	50C-8
트랙터를 견인하여 엔진 시동	20-10
트레드 폭	
조절식 전방 차축	80A-2, 80A-3
트레일러 라이트	90G-11
트레일러 브레이크	
단일 라인 유압 트레일러 브레이크	50C-3
듀얼 라인 유압 트레일러 브레이크	50C-3
트레일러 브레이크 테스트	50C-6
트레일러 암 단자, 7단자	
전방 히치	90H-6
후방 히치	90H-6
트레일러 에어 브레이크	50C-4
트레일러 히치	
견인바	60F-1
높이 조정식	60F-10
마모 점검	220D-5
볼 장착, 강성	60F-4, 60F-5
볼 타입 히치(버전 2), 높이 조정식	60F-9
볼형 토우 히치(버전 1), 높이 조정식	60F-8
원격 제어장치	60F-10
잠금	60F-3
정적 수직 로드	500A-19, 500A-22
피톤 고정식, 강성	60F-4, 60F-5
픽업 히치	60F-12

트레일러 히치, 가이드 레일	
마모 점검	220D-8
트레일러 히치(원격 작동식)	
마모 점검	220D-7

II

파워 부스트	20-7, 20-8
파일 관리자	30D-7
펜더 방향 지시등	
전구, 교체	220B-16
표시기 개요	20B-2
퓨즈	
전기 시동 보조장치	220B-2, 220B-3
접근	220B-2
프론트 PTO	
안전 장치 점검	220B-12
체결	60B-2
체결 해제	60B-2
프론트 PTO, 자동 차단 기능	60B-4
피톤 고정식 트레일러 히치	
마모 점검	220D-8
픽업 히치	60F-10, 60F-12
견인 축, 마모 점검	220D-9
필드 페이지	
작동 페이지 편집	30D-11
필수 기계 정지 경고	20-2, 20B-1

III

하드웨어 토크값	
미터법	210-11
통합 인치	210-10
하중	500A-19, 500A-22
하중/깊이 제어	
후방 히치	60EA-9, 60EB-8
하향 전조등	90G-3, 90G-4
할로겐 전구	
취급	220B-13
핸드 스로틀	
AutoPowr/IVT	50J-7
AutoQuad	50G-5
CommandQuad	50H-7
PowrQuad	50G-5
핸드레일 및 액세스 발판	90D-1
확장 치수, 조정	60EC-11
카테고리 III ~ III/IN	60EC-12
환기	
운전실	90FA-2, 90FB-1, 90FB-2
활성탄 에어 필터	220A-3
회전 속도계	30A-11
후방 PTO	
PTO 스티브 축, 교체	60C-11
안전 장치 점검	220B-12
연결 해제	60C-2
원격 제어장치	60C-7, 60C-9
작동기구 연결	60C-12

체결	60C-2
표준 속도	60C-5
후방 휠	
강철 휠, 조정	80C-32, 80C-33
캐스트 휠, 조정	80C-31
휠 볼트, 랙 앤 피니언 차축 장착	80C-24, 220C-3
휠 볼트, 조이기, 랙 앤 피니언 차축 장착	80C-24, 80C-30
휠 볼트, 플랜지 차축 장착	80C-2, 220C-2
후방 휠, 타이어 및 트레드 폭	
일반 지침	80-2
후방 히치	
ISOBUS 암 단자	90H-5
경작 성능 최적화	60EB-11
깊이 제어	60EA-4, 60EB-4
낙하 속도 설정	60EA-7, 60EB-6
부하 상태에서 주행	60EA-4, 60EB-4
상승 속도	60EA-7, 60EB-7
상한 설정	60EA-6, 60EB-6
원격 제어장치	60EA-11, 60EB-11
유동 위치	60EA-8, 60EB-7
작동	60EA-3, 60EB-2
제어	30-15
직접 작동	60EA-12, 60EB-12
하중/깊이 제어	60EA-9, 60EB-8
히치 댐퍼	60EA-5, 60EB-5
후처리 장치	
응급상황 시 SCR 저감 오버라이드	20-1
휠	
전방	
MFWD	
타이어 하중 지수	80-20
후방 위치	
타이어 공기압	80-21
휠 너트, 조이기	80A-5
휠 러그 스티드	
조절식 전방 차축	80A-2
휠 볼트	
조이기, 전방 휠	80A-6, 220C-1
조이기, 후방 휠	80C-2, 80C-24, 220C-2, 220C-3
휠 슬립 교정	30D-14
흡기 호스 점검	220D-2
히치	
최대 인양력	60-1
히치 댐퍼	
후방 히치	60EA-5, 60EB-5
히치 조	60F-3

John Deere Service는 항상 고객을 지원합니다

John Deere 부품



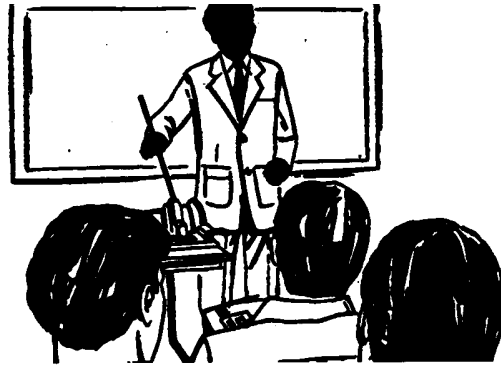
TS100—UN—23AUG88

당사는 John Deere의 순정부품을 고객에게 빠른 시간 내에 제공함으로써 중단 시간을 최소화할 수 있도록 지원합니다.

이것이 바로 당사가 다양한 부품의 대규모 재고 시스템을 유지하는 이유입니다. 즉, 고객의 요구사항에 능동적으로 대응하기 위해서입니다.

DX,IBC,A-44-04JUN90

숙련된 기술자



TS102—UN—23AUG88

John Deere 정비 기술자는 항상 교육을 받습니다.

John Deere 기술자는 정기적인 교육을 통해 고객 장치를 파악하고 유지보수하는 방법을 습득합니다.

이를 바탕으로

고객에게 믿을 수 있는 정비 서비스를 제공합니다.

DX,IBC,C-44-04JUN90

올바른 공구



TS101—UN—23AUG88

정비 부서에서는 정밀 공구와 테스트 장치를 사용하여 문제를 빠르게 찾고 해결할 수 있으므로 시간과 비용을 줄일 수 있습니다.

DX,IBC,B-44-04JUN90

신속한 정비



TS103—UN—23AUG88

당사의 목표는 고객이 원하는 시간과 장소에 신속하고 효율적인 서비스를 제공하는 것입니다.

상황에 따라 고객이 원하는 장소 또는 자사에서 수리가 가능합니다. 안정적인 수리 서비스를 제공해 드립니다.

JOHN DEERE 정비 우수성: 당사는 고객이 필요로 할 때 언제나 곁에 있을 것입니다.

DX,IBC,D-44-04JUN90

