TONGYANG

TRACTOR

동양농기

취급설명서 및 부품리스트

동양트랙터

T760



www.tymm.com

www.tymm.com

Parts Code(부품코드):1765-970-001-0

동양 트랙터

취급설명서

T760

머 리 말

본 제품을 구입하여 주신데 대하여 진심으로 감사드립니다. 농업기계의 선두 주자인 동양물산기업(주)는 부단한 기술혁신으로 사용자 여러분의 기대에 부응하고자 노력하고 있습니다.

본 취급 설명서는 제품의 올바른 취급방법, 간단한 점검 및 정비에 대하여 설명하였습니다. 트랙터 사용시 취급을 잘못하면 고장 및 사고의 원인이 되므로 본 취급설명서를 항상 가까이 하여 활용하십시오.

트랙터 사용중 이상이 있을 경우에는 본 취급설명서를 참조하시고 해결하지 못할 경우에는 폐사의 대리점이나 지점 혹은 폐사 서비스부와 의논하시기 바랍니다.

폐사에서는 항상 새로운 신기술을 제품에 추가시키고 있으므로, 제품과 본서의 내용이 일치하지 않는 경우가 있을 수 있으므로 양지하여 주시기 바랍니다.

본서의 사용마크에 대하여

안전하고 쾌적한 작업을 행하기 위한 방법으로 주의 마크항목을 잘 읽으시기 바랍니다.

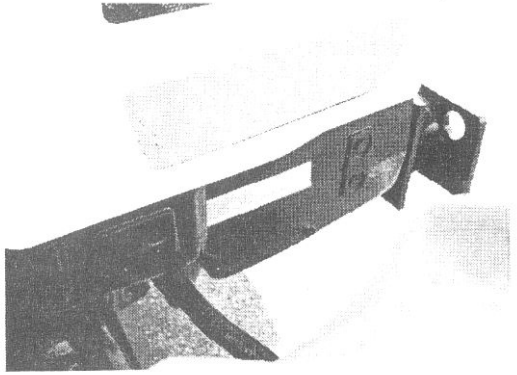
표 시	중 요 도
⚠ 위 험	이 경고에 따르지 않을 경우 사망 또는 중상을 입게 될 절박한 위험상태를 표시하고 있습니다.
⚠ 경 고	이 경고에 따르지 않을 경우 사망 또는 중상을 입게 될 잠재적인 위험상태를 표시하고 있습니다.
⚠ 주 의	이 경고에 따르지 않을 경우 경상을 입게될 위험한 상태를 표시하고 있습니다.

순정부품

순정부품의 사용은 귀하의 트랙터를 완벽한 작업효율로 유지시켜주며, 작업비용을 최소한으로 유지시켜줍니다.
순정부품을 주문하고자 할 때에는, 다음 사항을 명시하여 주십시오.

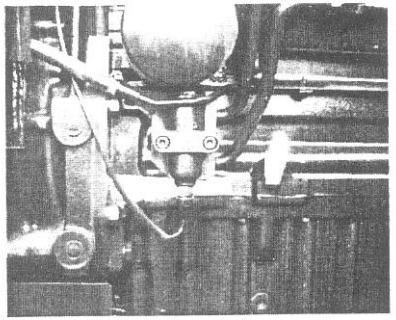
1. 트랙터 제조번호 및 엔진 제조번호
2. 부품의 이름과 코드번호

트랙터의 제조번호



트랙터의 제조번호는 프런트 서포트 우측면에 새겨져 있습니다.

엔진의 제조번호



엔진의 제조번호는 엔진의 우측면에 각인되어 있습니다

트랙터 명판



트랙터의 제조번호는 캡내의 계기판 우측하단에 있는 알루미늄 명판에 표시되어 있습니다.

목 차

Ⅰ. 안전사용요령과 방법

1. 안전수칙 ---------- 5
2. 시동전 ---------- 6
3. 작동 ---------- 6
4. 에너지 절약 ---------- 10
5. 일반 지시사항 ---------- 10
6. 안전예방 ---------- 11

Ⅱ. 사용

1. 작업 전 트랙터 체크사항 ---------- 12
2. 운전석 탑승 ---------- 13
3. 조향핸들조정 ---------- 13
4. 라이트 스위치 ---------- 14
5. 운전석시트조정 ---------- 14
6. 백 미 러 조 절 ---------- 15
7. 계 기 판 ---------- 16
8. 기계식아워메타 타입 계기판 ---------- 16
9. 디자탈 디스플레이 장착계기판 ---------- 20
10. 캡 지붕 라이닝의 장치 컨트롤 ---------- 20
11. 시 동 스 위 치 ---------- 20
12. 엔진 ---------- 21
13. 엔진 시동 ---------- 21
14. 엔진 정지 ---------- 22
15. 보조배터리를 사용한 긴급시동 ---------- 22
16. 터보차지 ---------- 23
17. 컨트롤 페달 ---------- 23
18. 운전자 우측조작관계 ---------- 25
19. 엔 진 속 도 조 절 ---------- 25
20. 기 어 박 스 ---------- 27
21. 독립브레이크 밸브 ---------- 27
22. 동력추출장치 (540/1000RPM) ---------- 29
23. ECONOMIC-750RPM 동력추출장치 ---------- 30
24. 작업기 제어 및 장착장치 ---------- 30
25. 보조유압컨트롤밸브 ---------- 33
26. 견인바 ---------- 34
27. 3점 히치 ---------- 35
28. 캡 ---------- 37
29. 통풍-난방-에어컨(표준캡 장착 트랙터) ---------- 37
30. 통 풍 ---------- 38
31. 난방시스템 ---------- 39
32. 에어컨 시스템 ---------- 40

Ⅲ. 휠

1. 타이어의 팽창압력 ---------- 44
2. 4륜트랙터의 타이어 ---------- 44
3. 조향각 조정 ---------- 46

Ⅳ. 점검과 정비

1. 윤활유 및 양 ---------- 47
2. 주요부품점검 및 교환일정 ---------- 48
3. 엔진정비 ---------- 49
4. 에어필터 청소 ---------- 53

5. 엔진 냉각시스템---------- 54
6. 구동벨트의 텐션조정---------- 57
7. 클러치정비 ---------- 58
8. 기어박스, 차동 및 감속장치의 정비---------- 58
9. 유압파워스티어링정비 ---------- 59
10. 브레이크 정비---------- 62
11. 3점링크의 조정---------- 63
12. 윈드 스크린의 워셔---------- 64
13. 온·냉방시스템---------- 65
14. 에어컨 시스템정비---------- 66

V. 전기시스템
1. 휴즈박스---------- 68
2. 라이트---------- 74

VI. 기술적인 사양
· 엔진 ---------- 76
· 트랜스 밋션 ---------- 76
· PTO---------- 76
· 브레이크 ---------- 77
· 스티어링 ---------- 77
· 전차축 ---------- 77
· 유압승강장치---------- 77
· 캡과 전기시스템 ---------- 77
· 크기와 무게 ---------- 78
· T760 로더부착점 ---------- 79

VII. 보관관리요령---------- 80

VIII. 장기보관 후 운전준비 ---------- 80

IX. 보증과 서비스 ---------- 81
1. 품질보증 및 사후봉사증서
2. 사후봉사업소 주소록

Ⅰ 안전사용요령과 방법

1 안전수칙

트랙터를 타인이 운전하거나 타인에게 대여할 경우 운전자에게 다음 사항을 사전에 확인바랍니다.

1) 안전과 올바른 사용법에 대한 교육
2) 관련 매뉴얼의 정독 및 이해

⚠ 안전운전 요령

① 안전벨트 착용
② 가능한 한 모퉁이, 두렁, 구덩이 가까이에서의 운전 금지
③ 선회 시, 경사지, 지면이 고르지 못한 곳, 미끄러운 곳 혹은 진흙땅에서의 감속
④ 너무 가파른 경사지에서의 작업금지
⑤ 시선은 운전방향으로 특히 경사지, 도로 및 주위가 수목으로 둘러 쌓였을 때
⑥ 타인 탑승 금지
⑦ 부드러운 조작과 급속한 선회, 출발 및 정지 금지
⑧ 규정된 연결봉과 연결구 사용
⑨ 정지 시 기어를 중립 위치에 놓고 주차브레이크를 사용

귀하가 본 장비를 안전하고 경제적으로 사용하는 것은 본 기계를 어떻게 유지 및 관리하느냐에 달려 있음을 명심하십시오. 작동전에 모든조종장치의 위치와 조작법을 숙지하시기 바랍니다. 작업개시전에는 안전한 장소에서 모든 조정 장치를 반드시 점검하십시오. 본 설명서를 숙독하신 후 조작법을 확실히 이해하시기 바랍니다. 모든 장비는 어떤 한계점이 있으므로 작동전에 기계의 속도, 브레이크, 조향 및 부하의 특성을 잘 파악해야 합니다.

본 설명서의 안전수칙은 모든 안전 관계법령, 보험 관련사항, 국법 및 지방자치법등을 대체하지 않습니다. 따라서 법률 및 규정에 맞게 올바른 장비를 갖추도록 하십시오. 당사는 기계의 안전도를 높이고 안전운전요령을 제공함으로써 귀하의 안전을 위해 계속 노력하고 있습니다.

⚠ 주의

· 본 "주의"표시는 중요한 의미를 나타냅니다. "주의"표시가 있을시 그 내용을 주의 깊게 읽고 인명이나 기계가 손상을 입지 않도록 조심하기 바랍니다.

⚠ 주의

· 본 기계의 일부 부품은 석면을 함유하고 있을 수 있습니다. 부품 수리 시 표시부착에 주의를 기울이기 바랍니다.

2 시동전

⚠ 주의

· 운전 및 정비 시 안전화, 안전모, 보호안경 및 몸에 맞는 작업복을 착용하십시오.

⚠ 주의

· 만일의 사고에 대비해 구급약품을 준비하십시오.

⚠ 주의

· 트랙터에 소화기를 구비토록 하십시오. 아울러 소화기의 적절한 정비 및 올바른 사용법을 익혀두십시오.

⚠ 주의

· 기름의 누출이나 부품의 파손, 불량 및 손실등을 점검하십시오. 시동 전 모든 뚜껑, 검침봉, 밧데리 커버 등을 단단히 조여주십시오.

⚠ 주의

· 시동 전 모든 조종 장치가 중립위치에 있는가를 확인하십시오. 이는 시동모터 및 밧데리의 시동부하를 완화시키고 P.T.O.장치의 예기치 못한 급격한 작동을 방지해 줍니다.

⚠ 주의

· 시동 전 본 취급설명서의 안전수칙을 상기하시기 바랍니다. 작동 전 모든 장치의 안전 작동요령을 숙지하고 연습하시기 바랍니다. 기계의 작동, 정비에 대한 제작회사의 지시를 이해하고 따르며, 관련법규 및 규정을 준수해야 하는 것이 귀하의 책임입니다. 부품 리스트 및 서비스 메뉴얼은 대리점에서 구입하실 수 있습니다.

⚠ 주의

· 상해방지를 위해서

엔진시동 전 - 보호구를 제위치에 놓습니다. 운전석에 앉습니다. 조정 장치는 중립위치에 놓습니다.

기계작동 전 - 기계 가까이에 사람이 접근치 않게 하고 타인의 탑승을 금해야 합니다.

기계작동 중 - 구동부위에 접근치 말아야 합니다. 급경사지, 논두렁, 움푹 파인곳 및 울퉁불퉁한 토양에서의 작업은 피합니다. 선회 시 감속해야 합니다. 고속 주행 시 양쪽 브레이크 페달을 동시에 밟으십시오. 도로 주행시 경고등을 켜고 후방에서 경고등이 보일 수 있게 하십시오.

작동중지 시 - 주차 브레이크를 사용하십시오. 부속작업기는 지표면에 내려놓습니다. 정비 혹은 세척을 위해 운전석에서 내릴 때 엔진을 정지시키십시오.

3 작동

⚠ 주의

· 시동 스위치

① 시동모터에 터미널을 가로질러 연결하지 마십시오.

② 취급설명서의 지시에 따라 밧데리를 부착한 다음, 운전석에서만 규정된 절차에 의거 시동을 거십시오.

③ 원활한 시동을 위해 필요시 마다 전기장치 부품을 신속히 교체해 주십시오. 폭주는 운전자 자신뿐만 아니라 타인의 인명살상을 초래할 수 있습니다.

⚠ 경고

· 운전실 공기필터는 공기중의 먼지를 제거할 수 있으나 농약이나 잡초 제거제 사용 시 화학물질을 제거하지 못합니다. 이러한 목적을 위해 사용되는 화학물질들이 잘못 사용될 때 인체에 유해하며 운전자 자신 및 타인에게 위험할 수 있습니다. 기계 및 화학제품 제조회사의 분진 흡입금지, 개인 위생상의 지시나 기타 주의사항을 준수하십시오.

⚠ 주의

· 도로 주행시에는 양쪽 브레이크 페달을 동시에 밟아야 합니다. 이렇게 해야 균일한 제동효과와 최대의 제동력을 얻어낼 수 있습니다.

⚠ 경고

· 과중한 무게와 진흙 및 빙판과 같은 악조건에서는 제동거리도 길어집니다. 타이어 내의 액체주입, 밸런스 웨이트 부착, 비료, 제초제, 살충제등의 탱크로 하중이 증가하면 제동거리도 그만큼 길어진다는 것을 명심하십시오.

⚠ 주의

· 브레이크가 장착되지 않은 피견인 장비의 중량은 견인장비의 중량을 초과하지 않도록 하십시오. 언덕이나 경사지에서 피견인물 중량 증가 시 속도의 증가에 따른 제동거리가 길어지게 됩니다.

⚠ 주의

· 도로 주행 시 혹은 고속으로 주행 시 차동장치가 고정된 상태로 운전을 금합니다. 조향이 어렵고 불의의 사고를 초래할 수 있습니다. 작업시에만 견인력을 증가시키기 위해 차동고정 장치를 사용하십시오. 그러나 모퉁이를 선회할 때는 사용하지 마십시오.

⚠ 주의

· 트레일러나 살포기의 적재 하중은 균형이 유지되도록 하십시오. 견인봉에 과부하가 걸리지 않도록 하십시오. 안전성을 높이기 위해 앞프레임 밸런스 웨이트를 사용하십시오. 클러치 작동을 부드럽게 하고 급작동을 삼가 해주십시오. 또한 브레이크의 링케이지가 구부러지지 않도록 조심해서 사용하시기 바랍니다.

⚠ 주의

· 모든 히치 지탱핀은 부속작업기의 리프트핀에 확실히 맞물려 있는가 확인하고, 작업기 견인 및 운송전에 하부링크 핀이 완전히 끼워져 있는가를 확인하십시오.

⚠ 경고

· 트랙터의 피견인물 연결지점이 잘못 되었을 경우 뒤쪽으로 전복될 수 있습니다. 연결봉에만 연결시키십시오. 이러한 용도의 작업기와 함께 3점 히치만을 사용하십시오.

⚠ 주의

· 트랙터 전복 시 적절한 보호기능이 발휘될 수 있고, 냉난방 및 통풍장치를 활용할 수 있도록 운전실 문을 잠그고 작업하십시오.

⚠ 경고

· 안전운전을 위해 급경사지는 피하고, 언덕을 오르내릴 때 저속기어를 선택하십시오.

⚠ 경고

· 구동부품은 항시 청결한 상태를 유지하고 의복등이 감겨들어 가는 것을 방지할 수 있도록 보호망을 항시 설치토록 하십시오. 작업복은 다소 몸에 끼는 것을 착용토록 하십시오.

⚠ 경고

· P.T.O.구동 작업기는 심각한 상해를 초래할 수 있습니다. P.T.O.축 가까이서 작업시 혹은 작업기의 정비, 세척시에는 사전에 P.T.O.레버를 중립에 위치시키고 엔진을 정지시켜 작업기가 작동이 완전히 멈출 때까지 기다리십시오.

⚠ 경고

· P.T.O.구동작업기가 작동중일때는 상해방지를 위해 P.T.O.가드를 설치해야 합니다. 펌프등과 같은 부착물이 P.T.O. 축에 접속되었을 시(특히 P.T.O. 가드가 위로 올라가거나 제거된 경우) P.T.O. 가드와 같은 연장보호판이 설치되어야 합니다. 부착물 제거시에는 P.T.O.가드를 본래의 위치로 즉시 되돌려 놓아야 합니다. P.T.O.미사용 시는

축 끝에 파이프형 가드를 끼워야 합니다.

⚠ 주의
· 540rpm으로 P.T.O.를 사용할 때 알맞은 구동속도를 갖는 적절한 부속작업기를 사용해야 합니다. P.T.O. 사용 시 견인봉은 중앙에 위치시켜 고정시켜야 합니다.

⚠ 주의
· P.T.O.축의 직경이나 스플라인 수의 조정을 위해 어댑터를 사용하려면 구동라인 연결지점을 후방으로 이동시켜야 합니다. 이렇게 하면 앞 유니버설 조인트와 부착장치가 나오게 됩니다. 오리지널 마스터 쉴드가 연장되지 않으면 어댑터가 설치되어서는 안됩니다. 어댑터 사용은 가급적 삼가 하시기 바랍니다.

⚠ 주의
· 540rpm의 작업기 및 기계를 1000rpm에서 사용하지 마십시오.

⚠ 경고
· 구동작업기의 규정속도를 초과하지 마십시오. 축과 드라이브라일 쉴드가 본래의 위치에서 벗어나 있고 속도계가 고장일 때는 P.T.O.작동을 금지해 주십시오. 설명서를 읽고 숙지해 주시기 바랍니다.

⚠ 경고
· P.T.O.를 사용치 않을 시 파이프형 가드로 축을 덮어주어야 합니다.

⚠ 경고
· 전륜구동형(M.F.D)은 견인력이 보다 크고 가파른 경사지도 쉽게 올라갑니다. 안전을 위해 급경사지는 피하십시오. 또한 급경사지 등판시는 전복되지 않도록 후륜부터 올라가게 하십시오.

⚠ 주의
· 승하차시 미끄러지거나 상해를 입지 않도록 트랙터 이외의 다른 곳으로 시선을 돌리지 마십시오.

⚠ 주의
· 바퀴의 림볼트, 허브볼트, 너트 및 허브클램프 볼트가 규격대로 조여져 있는지 점검하십시오. 최초에는 10시간 작업 후, 그 이후에는 매 50시간마다 점검하십시오.

⚠ 경고
· 정비전이나 하차시에는 부속작업기를 밑으로 내려놓고 기계 및 유압장치를 정지시켜 놓도록 하십시오.

⚠ 주의
· 외부 작업기의 실린더를 유압시스템에 연결할 때 컨트롤 레버를 약 3회 작동시켜 실린더 및 호스내의 공기를 제거하십시오. 공기가 남아있으면 부착물이 갑자기 낙하하여 인적 상해나 기계의 손상을 초래할 수 있습니다.

⚠ 주의
· 외부 유압호스를 분리시키기 전에 부착물을 지상에 내려 놓아야 합니다.

⚠ 경고
· 전선과 맞닿았을 때 전기적 화상이나 사망의 위험이 있으므로, 부속작업기와 전선간에 충분한 거리를 유지토록 하십시오.

⚠ 경고
· 하차시에는 엔진을 정지시키고, 모든 조종 장치를 중립의 위치에 놓은 다음 주차브레이크를 걸어 두십시오.

⚠ 주의
· 세척을 위해 가솔린, 나프타 등과 같은 가연성 물질을 사용치 마십시오. 인체에 해롭고 화재의 위험성이 있습니다.

⚠ 주의

· 엔진이 과열되었거나, 작동중에는 급유를 금지해 주십시오.

⚠ 주의

· 주유 시, 연료장치 정비 시, 밧데리 점검 시 및 저온시동장치 사용 시 흡연을 금해 주십시오.

⚠ 경고

· 적당한 통풍이 요구되므로 밀폐된 공간내에서의 엔진작동을 피해주십시오.

⚠ 경고

· 밧데리가 저장된 곳에서 작업 시 금속물질이 (+), (-)양극에 걸쳐 놓이지 않도록 주의하십시오. 스파크나 합선이 일어날 수 있습니다.

⚠ 위험

· 밧데리는 황산을 함유하고 있으므로 화상의 위험이 있습니다. 피부, 눈 및 의복에 닿지 않도록 주의 하십시오. 밧데리로부터 폭발성 가스가 형성됩니다. 전기스파크, 화염 및 담배불을 가까이 하지 마십시오. 밧데리 근처에서 작업 시 언제나 눈을 보호하고 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관하시기 바랍니다.

· 해독방법

피부 접촉 시 : 깨끗한 물로 세척하십시오.

음독 시 : 다량의 물이나 우유를 마신 후, 마그네슘 유제, 거품낸 달걀, 혹은 식용유를 복용토록 하십시오. 아울러 즉시 전문의와 상담하십시오.

눈 접촉 시 : 15분간 깨끗한 물로 세척한 다음 진료를 받으시기 바랍니다.

⚠ 경고

· 밧데리 부스터나 충전기를 잘못 연결하면 밧데리의 폭발이나 전기부의 고장의 원인이 됩니다. 양극은 양극에 음극은 음극에 연결토록 하십시오.

⚠ 경고

· 다른 지시가 없는 한 엔진 작동중의 정비나 조절은 피해주십시오. 기어를 중립위치에 놓고 주차 브레이크를 걸어 논 상태에서 조절하시기 바랍니다.

⚠ 경고

· 히치나 링크의 조절 및 점검 시 또는 엔진작동 시, 링키지가 유압 혹은 기계적 부하 상태하에 있을 때 극도의 주의를 요합니다. 링키지와 히치의 작동범위로부터 손과 발을 멀리 하십시오.

⚠ 경고

· 풀리나 벨트의 회전 시 상해를 입기 쉬우니 주의를 요합니다.

⚠ 경고

· 고압상태의 유압과 연료의 누출이 있을 시 피부에 침투하여 감염이나 기타 상해를 입을 수 있습니다.

· 상해방지를 위해 유압라인 차단 시 압력을 낮추고, 압력을 높일 때는 연결부위가 조여졌는지 또는 부품의 손상이 없는지를 점검하십시오. 오일 유출의 점검을 절대 손으로 하지 말고 목재나 판지 등으로 하십시오. 만일 상해를 입었을 시 즉시 진료를 받도록 하십시오.

⚠ 경고

· 견인봉의 위치가 부적절하면 부착작업기 구동축이 떨어지거나 밑으로 내려앉아 기계의 손상이나 상해를 입을 수 있습니다. P.T.O.축 끝에서 견인봉의 히치핀 구멍까지의 길이는 관련부분을 참고하십시오.

⚠ 경고

· 임의로 타이어의 제거, 장착 및 수선을 하지 마십시오. 전문가와 특수 안전공구가 갖추어진 타이어 수리점에서 행하시기 바랍니다. 타이어가 올바로 장착되지 않거나 공기압이 너무 높을 경우 한쪽 비드가 풀어지거나 과부하로 고속주행 시 공기의 누출이 발생할 수 있습니다. 공기가 누출되면 트랙터가 강하게 어느 한쪽으로 밀려 상해를 입을 우려가

있습니다.

⚠ 경고

· 타이어에 공기 주입 시 폭발로 인해 심한 사상을 입을 수 있습니다. 2.4바(35Psi)이상의 공기압을 금해 주십시오. 타이어의 이상, 림의 균열, 마모 및 부식 시 교체토록 하십시오. 림에서 타이어를 빼내기 전 타이어 내의 공기를 완전히 제거하십시오. 공기를 투입하기 전 타이어가 제위치에 놓여있는가를 점검하고 공기가 주입된 타이어에 외부적 힘을 절대 무리하게 가하지 마십시오.

4 에너지 절약

에너지는 돈입니다. 낭비하지 마십시오. 에너지 절약을 위해 취급설명서를 완전히 이해하시고 다음 사항을 준수하여 주십시오.

1) 적절한 윤활유 공급과 보수유지를 철저히 하십시오.
2) 작업조건, 토양상태 및 견인 조건에 알맞게 밸런스 웨이트를 사용하고 타이어 공기압을 유지하십시오.
3) 트랙터는 수행할 작업종류에 따라 적당히 조종되어야 합니다.
4) 부속작업기 및 토양조건에 가장 알맞는 출력을 가진 트랙터를 사용하십시오.
5) 운전자는 작업기 작동법에 대해 철저한 교육을 받아야 합니다.
6) 엔진이 정용속도에서 사용될 수 있도록 적당한 속도범위 및 변속단수를 선택해야 합니다.

5 일반 지시 사항

1) 운전 전에 계기 및 조종 장치 작동법을 숙지하십시오. 상해방지를 위해 본 설명서의 지시사항을 준수하시기 바랍니다.
2) 트랙터가 전부하 상태가 되지 않도록 하십시오. 적어도 최초 트랙터 사용 20시간에는 엔진에 과부하가 걸리지 않도록 해야 합니다. 과부하로 인해 조기 마모나 무상 A/S를 받을 수 없는 경우가 발생할 수 있습니다.
3) 클러치나 브레이크 페달에 발을 올려놓고 주행하지 마십시오. 리리즈 링과 라이닝이 과도하게 마모됩니다. P.T.O.클러치가 맞물리지 않은 상태에서 트랙터 작동을 금합니다.
4) 히치는 견인봉이나 트레일러 히치에만 장착되어야 합니다. 기타 다른 부분과의 장착은 금지되어 있습니다.
5) 주기적인 검사와 예방정비를 통하여 기계성능을 최상의 상태로 유지할 수 있습니다. 조그마한 이상이라도 조기에 발견하여 정비하고 파손된 부품은 적시 교체하면 고장을 미연에 방지하고 더 큰 비용이 드는 것을 피할 수 있습니다. 트랙터 부착 인쇄물이 훼손되었을 시 교체하도록 하십시오.
6) 세척 시 연료 분사펌프, 충전기 및 시동모터에 물이 들어가지 않도록 주의 바랍니다. 세척후에는 클러치와 브레이크의 시운전을 통해 제대로 작동하고 있는지 점검하십시오.
7) 저온에서 시동 시 수분간 중간 속도로 난기운전을 시켜야 합니다.
8) 서비스 및 부품교환을 위해 일련번호를 기록하십시오.

⚠ 주의

· 처음 8~10시간 운전후에 전륜볼트 및 후륜너트가 헐거워진 부분을 다시 조여 주십시오.

⚠ 주의

· 안전규칙은 귀하의 생명을 위험으로부터 보호하기 위한 것이니 반드시 준수하시기 바랍니다.

6 안전 예방

동양 - SAME 트랙터는 최고의 안전도를 고려하여 제작되었습니다. 그러나 운전자의 조그마한 부주의로도 이러한 안전도는 무위로 돌아갈 수 있습니다. 아무리 안전도가 뛰어난 기계라 할지라도 그것을 다루는 운전자 자신에게 달려있다는 것을 명심하십시오. 사고는 미연에 방지될 수 있는 바, 이는 운전자가 사고예방에 대한 모든 노력을 게을리 하지 않았을 때 가능합니다.

⚠ 주의

· 이 표시는 귀하의 안전에 대한 주의를 환기시키기 위한 것입니다. 반드시 주의사항을 준수하시기 바랍니다.

1) 유자격 운전자에 의해서만 작동되어야 합니다. 운전자는 기계자체 뿐만 아니라 작업범위내의 타인에 대해서도 책임을 져야 합니다.
2) 시동은 반드시 유압조절 레버의 위치를 확인하고, 변속 및 P.T.O.레버가 중립위치에 있는 상태에서 해야 합니다.
3) 배기가스는 독성이 강하므로 통풍장치가 갖추어져 있지 않은 밀폐된 공간에서 시동을 금해 주시기 바랍니다.
4) 발판 사다리는 승하차의 목적으로만 사용하십시오. 주행 중 오르내리는 것을 삼가해주시기 바랍니다.
5) 트랙터에 의해 견인되는 트레일러나 작업기에 탑승한 다른 사람의 안전에도 주의를 기울이십시오.
6) P.T.O.에 작업기를 착탈 시 P.T.O.변환 레버가 중립에 오도록 하십시오. P.T.O. 미사용 시는 가드캡을 덮어 두십시오.
7) 견인봉이나 록커암에 올라 서는 것을 절대 금해 주십시오. 유압리프트 작동전에는 타인이 록커암과 링키지에 접근치 못하도록 하십시오.
8) 도로상에서 선회 시 편브레이크 사용을 금합니다. 표면이 미끄러운 도로에서의 브레이크 사용시는 각별한 주의가 요망됩니다. 서행하시기 바랍니다. 급경사 내리막길에서는 저속으로 변속하시기 바랍니다. 최대 주행속도를 초과하지 마시기 바랍니다.
9) 수시로 브레이크 및 조명장치의 상태를 체크하십시오. 트레일러에는 자체 브레이크와 경고지시등이 장착되어야 합니다.
10) 하차시에는 항시 변속기 및 P.T.O.전환 레버를 중립에 위치시키고 주차 브레이크를 걸어두십시오. 작업기를 지표면으로 내리고 엔진을 정지시킵니다. 절대 엔진을 정지시키지 않은 상태로 하차하지 마시기 바랍니다.
11) 세척이나 윤활시는 반드시 시동을 끄십시오. 주유 시에도 반드시 엔진을 정지시키고, 가연성 물질 부근에서 작업시는 흡연을 금지하고 화기를 가까이 하지 마십시오. 디젤유와 가솔린을 섞어 사용치 마십시오. 폭발의 위험이 있습니다.
12) 전기장치 수리시는 우선 밧데리 케이블을 단속하고 수리가 끝나면 맨 나중에 케이블을 연결시키십시오. 밧데리 충전 시, 새로 충전된 밧데리나 연료근처에서 흡연 및 화기접근을 금하여 주시기 바랍니다.
13) 타이어 교환은 지정수리점에서 하시기 바랍니다.
14) 트랙터의 잘못 사용이나 개조 등은 기계적 고장, 경제적 손실 및 인명살상을 초래할 수 있습니다.
15) 에어컨 장치
    a) 에어컨 장치 수리시는 보호안경 및 가죽장갑을 착용하시기 바랍니다. 냉각제의 기화현상으로 동상이나 눈의 상해를 입기 쉽습니다.
    b) 용접이나 납땜 시 주의하시기 바랍니다. 냉각제에 열이 가해지면 과도한 압력의 증가로 폭발할 위험이 있습니다. 에어컨 장치나 부품이 근접한 곳에 절대 용접이나 납땜을 하지 마십시오.
    c) 밀폐된 장소에서 냉각제를 방출시키지 마십시오. 기화된 냉각제는 공기보다 무거워 밑으로 가라 앉게 되므로 질식의 위험이 있습니다.
16) 앞차축

전륜구동 스위치가 꺼져있어도 엔진 시동 시 앞차축은 보조역할을 합니다. 뒷바퀴가 잭으로 들어올려진 상태에서 주의를 요합니다. 이러한 상태에서 변속장치 작동시 앞차축의 구동으로 잭이 쓰러지게 되니 특별한 주의가 필요합니다.

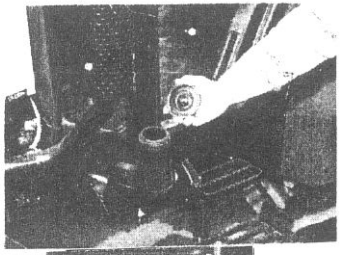
Ⅱ. 조절 및 조작방법

1. 작업전 트랙터 체크사항

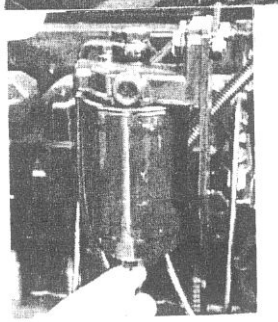
작업전에 오일이 누유되는지 혹은 다른 이상이 있는지 트랙터의 외관을 살펴보십시오.
고장의 원인을 파악한 후에는 반드시 정비를 하여야 합니다.
트랙터에 묻은 진흙, 볏짚, 잎등의 이물질을 깨끗이 제거하십시오. 연료를 보충하십시오.

> **경고**
> **트랙터에 재주유하거나 정비시에는 반드시 엔진을 정지시켜 주십시오**

필요유량주유



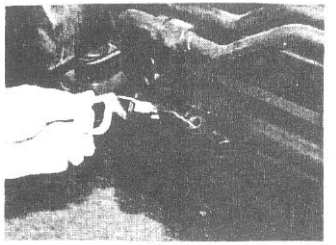
깨끗한 기름이 나올 때까지 드레인 밸브(엔진의 우측구역)를 열어 연료필터 내부의 물을 드레인하십시오.



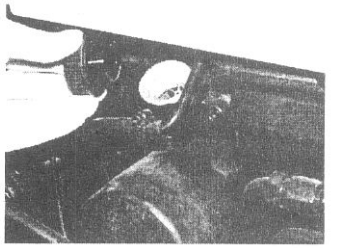
엔진오일체크

엔진오일체크는 엔진을 정지시킨 상태로 평지에서 하셔야 합니다.

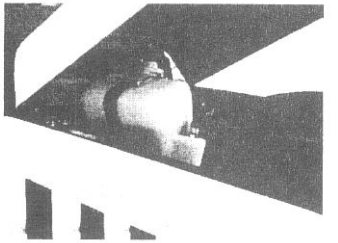
검유봉을 빼내어 깨끗이 닦은 후, 다시 삽입합니다. 그런후 검유봉을 빼서 오일레벨을 읽습니다.



필요시에는 주유구로 충분히 보충합니다.



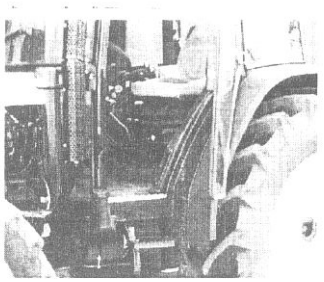
엔진냉각수레벨을 체크합니다.



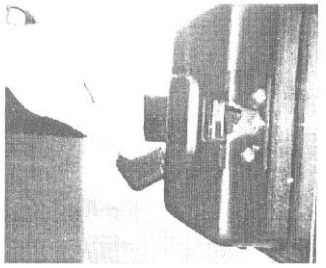
> **위험**
> **엔진이 뜨거울때 라디에타캡을 열지마시오**

2.운전석 탑승

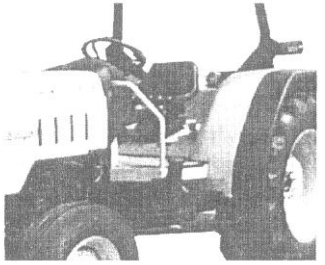
미끄럼방지 계단을 밟고 캡안으로 들어갑니다.



문쪽의 핸들은 사고시 열림을 방지하기 위하여 안전장치가 되어있고 잠금장치가 설치되어있습니다.
밖에서 문을 열때에는 푸시버튼을 누르고 여십시오.

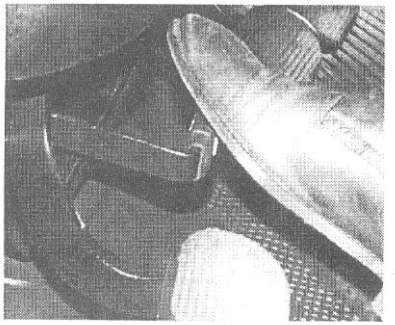


안쪽에서 문을 열고자 할때에는 운전자측면에 있는 문잠금레버를 앞쪽으로 밀면 열립니다.

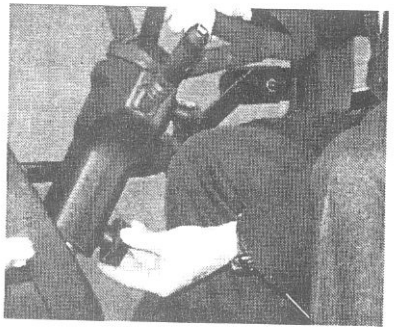


플랫폼형 트랙터의 운전석 탑승

3. 조향핸들 조정



레버를 아래로 누르고 조향핸들을 원하는 각도로 움직입니다.
레버를 위로 당겨 조향핸들을 고정시킵니다.



조향핸들은 높낮이 조절이 가능한 텔레스코픽형식입니다.

손잡이를 풀고 조향핸들을 원하는 높이로 움직입니다.
손잡이를 잠거 조향핸들을 고정시킵니다.

위험
주행중에 조향핸들을 조정하지 마십시오.
운전자는 출발전 핸들이 알맞게 조정되어 있는지를 확인하십시오.

라이트, 방향지시등 그리고 혼 스위치는 조향핸들의 우측에 있는 레버에 있습니다.

4. 라이트 스위치

컨트롤 레버를 앞쪽으로 밀며 오른쪽 방향지시등이 켜지며 레버를 뒤쪽으로 당기며 왼쪽 방향지시등이 켜집니다.
컨트롤 레버의 손잡이는 3개의 위치를 가집니다.



1번 위치-라이트 끔, 레버를 위쪽으로 올리며 전조등이 켜집니다.



2번 위치- 사이드 등 켬, 전조등은 레버를 위쪽으로 올릴때마다 켜집니다.
3번위치- 전조등을 하향으로 비추게 합니다, 레버를 조향핸들 휠쪽으로 밀며 방향과 강한 빛으로 바뀌게 됩니다.



경고혼- 레버를 축방향으로 누르며 경고소리가 울립니다.

주의

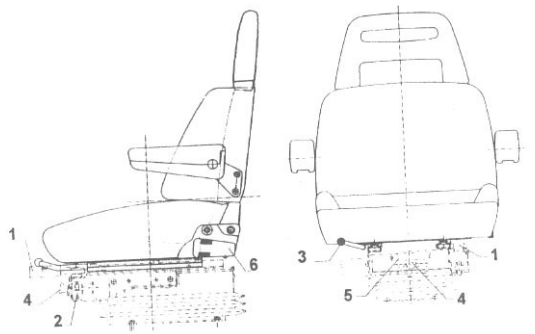
도로주행시에는 항상 필요한 안전등을 켜고 운행하십시오. 필요하다면 반사밴드나 기타 다른 반사장치를 트랙터에 부착하십시오.

5.운전석 시트 조정

"BOSTROM XH2"형 좌석

이 시트는 다음의 조정특징을 갖습니다.

- 운전자의 체중에 따라 스프링의 반력조절이 가능(레버 1 움직임, 플레이트 2 지시계에 감도표시)
- 전후조정, 운전자의 개인적인 취향이나 자세에 맞게 좌석을 전후로 조절가능
- 좌석 높이조절, 손잡이 4번을 스토퍼에서 풀어 좌우로 움직여 좌석의 높이를 낮추거나 높입니다.



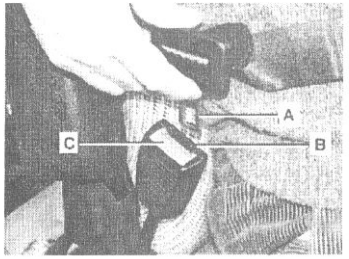
BOSTORM XH2 좌석의 정면도 및 측면도

1. 스프링 반력조정레버
2. 반력스프링 반력설정지시계
3. 전 후 위치조정레버
4. 높이 조절 손잡이
5. 시트높이 조정지시계
6. 팔걸이 조정장치

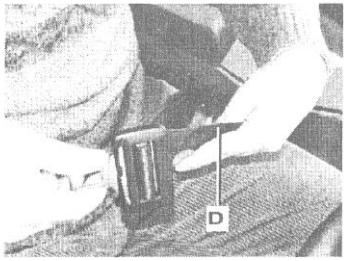
경고

트랙터에 승용의 좌석이 설치되어있지 않을 경우에는 타인을 태우지 마십시오. 불법적인 방법으로 타인을 태우는 것은 운전자의 시야를 가리고 결과적으로 안전에 위해요소가 됩니다.

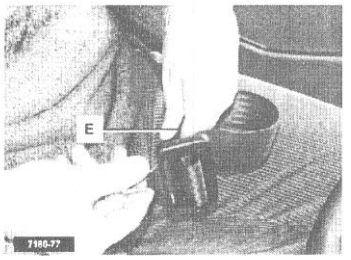
좌석밸트



좌석밸트는 옵션으로 설치되어 있습니다.
좌석밸트를 고정시키려면 A를 슬롯B에 체결합니다.
좌석밸트를 풀 때에는 버튼 C를 누릅니다.



좌석밸트조정
D 부분의 끝을 당겨 밸트를 줄입니다.

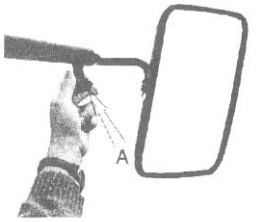


밸트를 늘릴때에는 E부분을 당겨줍니다.

경고
항상 밸트를 착용하십시오.
시트밸트의 착용은 사고시 심각한 부상이나 위험을 줄여줍니다

6. 백미러 조절

까다로운 선회시에는 최대한의 조정을 위해서 백미러를 정확하게 조정하는 것이 필수적입니다.

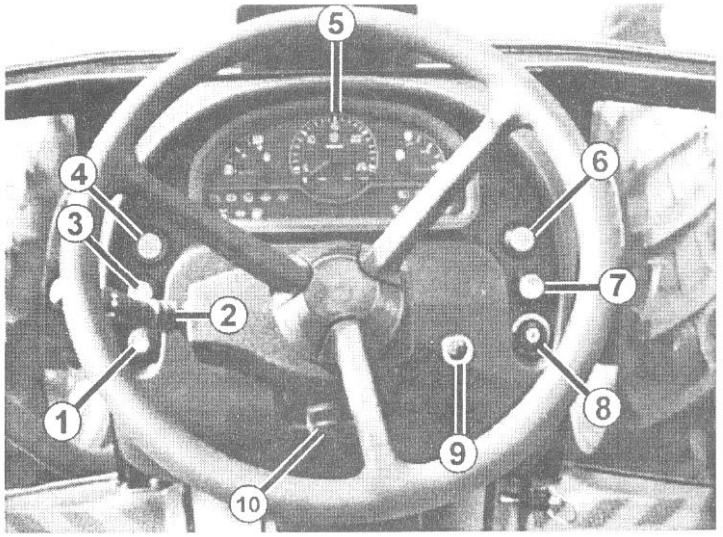


수평조절
손잡이 A를 풀어 트랙터 외부의 시야확보나 작업기의 시야확보를 위해서 길이를 조절한 후 손잡이를 다시 체결합니다.

수직조정
좌석에서 작업기 및 외부의 시야확보를 위해서 백미러를 조정합니다.
최상의 시야확보를 얻을 수 있도록 백미러를 수동으로 기울입니다

같은 방법으로 양쪽의 백미러를 조정합니다,
백미러의 암은 축에 대해 회전할 수 있습니다, 트랙터의 전체적인 폭을 줄이거나 확대하기 위해서 트랙터쪽이나 반대쪽으로 움직일 수 있습니다.

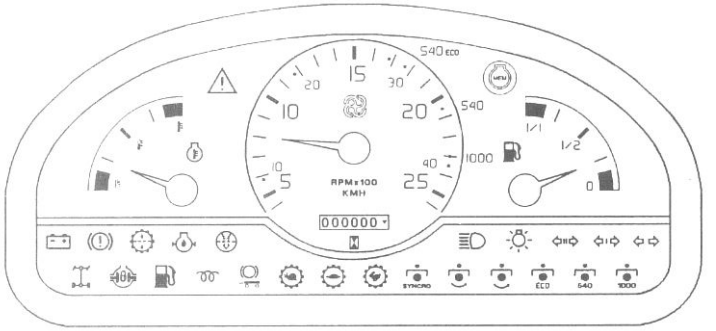
7. 계기판



계기판

1. 경고등 스위치
2. 조향 칼럼 스위치 유닛
3. 프런트 P.T.O 조정(선택사양)
4. 자동 P.T.O 조정(선택사양)
5. 계기판넬
6. 키 P2- 디스플레이 기능 선택(단 전자거버너 엔진 장착 모델)
7. 키 P3 - 디스플레이 기능 취소(단 전자거버너 엔진 장착 모델)
8. 시동스위치
9. 시거잭
10. 조향핸들조정용 손잡이

8. 기계식 아워메타 타입 계기판



전자 다이얼-타입의 회전카운터

바깥쪽 눈금(흰색) 엔진의 rpm 가리킵니다.

적색 숫자의 바깥쪽 눈금은 고속기어상태일때 트랙터의 속도를 나타냅니다.

540- P.T.O가 540rpm일때의 엔진 rpm를 지시합니다.

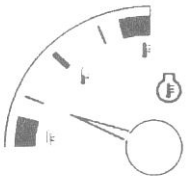
540E- "ECONOMY"P.T.O- P.T.O가 "ECONOMY"일때의 엔진 rpm를 지시합니다.

1000-P.T.O가 1000rpm 일때의 엔진 rpm를 지시합니다.



40 Km/h

다이얼타입의 엔진 온도게이지



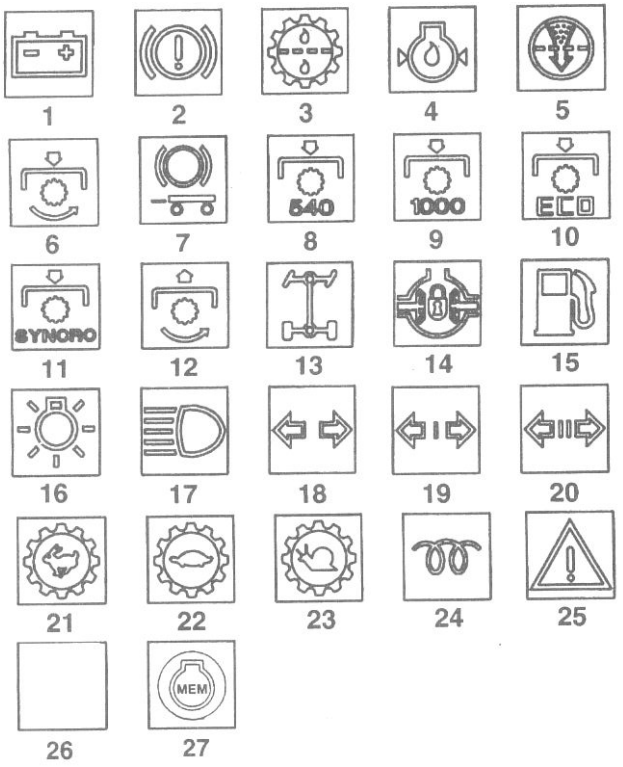
엔진온도지시
바늘이 적색구역으로 들어가지 않도록 확인합니다..
- 파란색존의 끝: 60℃(140°F)
- 적색존의 처음: 100℃(212°F)
- 적색존의 끝 : 120℃(248°F)

다이얼 타입의 연료게이지



연료탱크의 용량은 약 90리터(95.1 U.S. qts)입니다.
게이지는 연료탱크내의 디젤유의 양을 지시합니다.

지시램프(다음 페이지에 기능 참고)



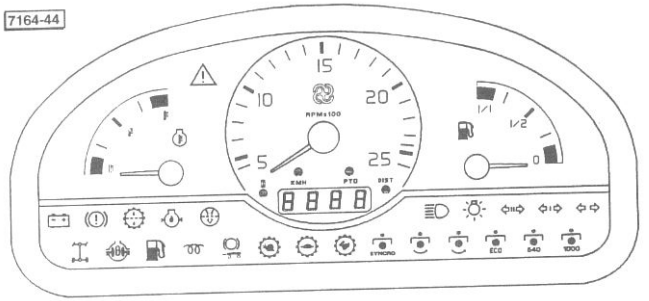
경고
연료탱크가 완전히 고갈될때까지 엔진을 가동하지 마십시오.
연료계통에서 공기빼기를 하는것은 필수적입니다.

경고
일반 도로를 주행시에는 안전등을 항상 켜 주십시오.
필요하다면, 트랙터에 반사밴드나 반사장치를 장착하십시오.

램프기능설명

번 호	설 명	파 워	색 깔	비 고
1	얼터네이터 밧데리 전원	2W	적 색	-
2	a) 브레이크액 부족 b) 핸드브레이크사용중	1.2W	적 색	-
3	a) 기어박스오일필터 막힘 b) 기어박스오일 압력부족	1.2W	적 색	-
4	엔진오일압력부족	1.2W	적 색	-
5	에어필터막힘	1.2W	적 색	-
6	리어 P.T.O	1.2W	황 색	-
7	트레일러브레이크압력부족	1.2W	적 색	선택사양
8	P.T.O 540 RPM	1.2W	황 색	-
9	P.T.O 1000 RPM	1.2W	황 색	-
10	P.T.O ECO	1.2W	황 색	-
11	그라운드 P.T.O	1.2W	황 색	선택사양
12	프런트 P.T.O	1.2W	황 색	선택사양
13	4륜구동	1.2W	오렌지색	-
14	차동장치	1.2W	오렌지색	-
15	연료부족	1.2W	황 색	-
16	주차등 ON	1.2W	녹 색	-
17	전조등 ON	1.2W	파란색	-
18	경고지시램프	1.2W	녹 색	-
19	1차 트레일러 지시등	1.2W	녹 색	-
20	2차 트레일러 지시등	1.2W	녹 색	-
21	고단기어선택	1.2W	녹 색	선택사양
22	중간기어선택	1.2W	녹 색	선택사양
23	저속기어선택	1.2W	녹 색	선택사양
24	예열	1.2W	황 색	선택사양
25	1,2,3,4,5,6의 지시등 및 외부 경고등이 켜짐을 알리는 경고등	1.2W	적 색	-
26				
27	선택된 기어속도 저장	1.2W	오렌지색	-

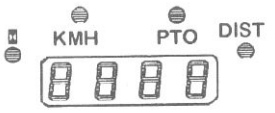
9. 디지탈 디스플레이 장착 계기판



디지탈 디스플레이 장착 계기판

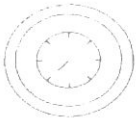
기본적인 계기판 구성은 다이얼타입이 4자리의 디지탈 표시장치로 바꾸어진 것 외에는 위에 기술한 것과 동일합니다.

- 사용시간(hours)
- 그라운드 속도(속도계)
- P.T.O 속도
- 주행거리(미터)

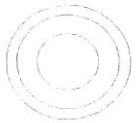


현재 표시되고 있는 기능을 나타내는 4개의 고선명 램프가 있습니다.
위에 기술되어지지 않은 기능은 앞서 설명한 기본적인 사양과 동일합니다.

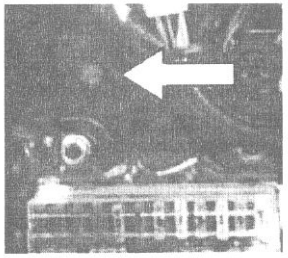
작동
디스플레이되는 기능의 선택 및 내용은 P1, P2, P3 의 버튼을 눌러 사용합니다.



버튼 P1 - 녹색 - 계기판 좌측
디스플레이되는 기능선택시 사용
사용가능한 3개의 기능(속도계, P.T.O 속도, 주행거리)이 P1 누름에 따라 차례로 나타납니다.
선택된 기능은 계기판의 관련된 램프에 의해 알 수 있습니다.



버튼 P2 - 녹색 - 계기판 우쪽
선택된 기능의 재설정시
다른 기능을 선택시 누르십시오.



버튼 P3 - 적색 - 운전자 우측 부분에 위치
(사용시 커버 제거)

보조전자시스템(시동키를 돌린후)에 현재의 총 누적작업시간이 나타납니다.

엔진시동 시에는 시동키를 시계방향으로 돌립니다.
디스플레이장치에 주행속도(속도계)가 나타날 것입니다. 주행속도외의 다른 기능 선택시에는 원하는 기능이 나타날 때까지 P1를 반복적으로 누르십시오.

1. **누적작업시간**은 최근의 시간까지 4개의 숫자로 나타내어집니다.

2. **주행속도**는 km/h 이며 3개의 숫자와 한 개의 소수점(XX.X)으로 표시 됩니다. 타이어의 크기에 따라 새로운 크기를 입력해야 합니다.(5항 참조)
중요: 속도계 이외의 기능이 선택되어 있으면 속도가 20km/h(12.43 mph) 를 초과할 때 계기판이 자동적으로 주행속도가 표시되도록 바뀝니다.

3. **P.T.O속도** 는 분당 회전수로 4개의 숫자로 표기됩니다.(XXX0)

4. **주행거리**는 트랙터의 이동거리를 미터단위로 하여 4개의 숫자로 표기됩니다 주행거리는 설정이 가능합니다. 기능을 선택한 후에 P2 버튼을 3초 이상 누르면 재설정이 됩니다.
5.타이어 크기에 따른 속도 기입
이 기능은 뒷 타이어가 다른 크기로 교체될 때에만 필요합니다.

엔진은 정지상태로 하고, 시동스위치는 정지위치에 놓습니다. 키를 보조위치(엔진이 시동되지 않는 위치임)로 놓고 P3를 누르고 계십시오.
타이어 코드가 나타낼 때 놓으십시오. 이 코드는 현재 장착된 뒷 타이어 타입과 일치할 것입니다.
가능한 타이어를 보기 위해서는 P1 버튼을 반복적으로 누르십시오. 타이어 사이즈가 차례로 나타날 것입니다.
새로운 타이어와 디스플레이된 사이즈가 동일할 때 P3를 다시 눌러 기억시킵니다.
마지막 단계를 하지 않고 키를 OFF 위로 놓으며 타이어 사이즈 코드는 변경되지 않습니다.
아래에 기술된 것이 타이어의 상세옵션입니다. 각각의 사이즈는 속도센서에 의해서 포착되어지는 100 미터당 임펄스숫자와 일치하는것과 관련된 디스플레이 코드를 갖고 있습니다.

타 이 어	100당 임펄스
540/65×30 16.9×30 480/70/30	1050

운전자좌측 계기



위험경고등 컨트롤
특별한 푸시버튼을 누르므로써 작동하며
모든 방향 지시등이 동시에 깜박입니다.
이 버튼은 위험등 작동을 나타내는 지시램프가 있습니다.

10. 캡 지붕 라이닝의 장치 컨트롤



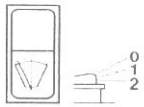
작업등 스위치
작업등이 켜져 있음을 알리는 내부에 지시램프가 있습니다.
전방 작업등 스위치



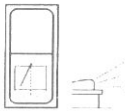
후미작업등 스위치



선회가능 헤드라이트 컨트롤(선택사양)

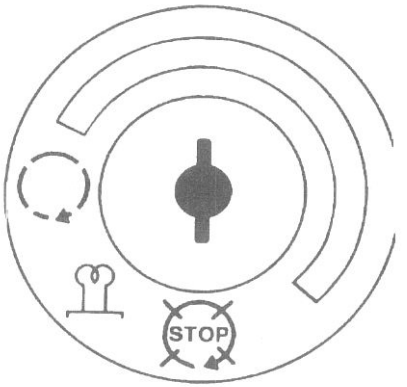


전방와이퍼 컨트롤
0 - OFF
1 - ON
2 - 워셔액분사(전방)



후미와이퍼 컨트롤
0 - OFF
1 - ON
2 - 워셔액분사(후미)

11. 시동스위치



시동스위치
컨트롤 및 계기 점검



전자시스템 단속- 키제거 가능



전자회로 활성화- 계기판내의 엔진오일압력램프와 충전 램프에 불이 들어옵니다. 주위온도가 10℃보다 낮으면 예열램프가 켜집니다. 키를 다음 위치로 움직이기전에 예열램프가 점멸될 때까지 기다리십시오.



엔진시동

12. 엔진

-최초 100시간 사용후-

테스트 룸에서 엔진의 배기검사 관계로 트랙터는 사용자에게 최대출력으로 사용할 수 있게끔 설정되어 판매되어집니다.

하지만 최초 50시간 동안은 피스톤링과 다른 운동부위가 적절히 길들여질때까지 장시간동안 최대 부하로 운전시키지 마십시오.

이 기간동안에는 엔진을 중립상태에서 최소·최대 r.p.m으로 장시간 운전하는것을 자제하여 주십시오. 이런 행동은 매우 위해하고 엔진 부품들이 최대의 성능을 보장할 수 없는 상태로 길들여지게 됩니다.

좋은 운전을 위해서, 다음과 같은 규칙을 준수합니다.

엔진을 시동할 때마다. 몇 분동안 아이들 상태를 유지합니다.
엔진을 연속적으로 경부하에서 낮거나 높은 아이들속도로 사용하는 것을 피하십시오.
최초 20시간의 작업동안 엔진을 초과 부하 하중에 사용하지 마십시오
점차적으로 장기간에서 걸쳐 최대부하로 트랙터를 사용하시길 바랍니다.

엔진을 정지시키기 전에 잠시 아이들 상태로 운전시키십시오.

아래에 열거된 유지 및 보수사항을 최대한 지켜주십시오.

초기작업시간동안	*엔진오일레벨*	*주기점검*
50시간	*엔진오일주유 및오일필터교환*	*추천오일만 사용*

13. 엔진시동

엔진시동전

- 밧데리로 구동되는 장비(전조등, 방향지시등, 전기팬, 윈드실드 와이퍼, 히터 및에어콘 시스템)는 모두 꺼주어야 합니다.
- 클러치페달을 누릅니다.
- P.T.O레버를 중립위치로 놓습니다.
- 전·후진레버를 스타트 회로가 구성될수 있도록 중립에 놓습니다.
  전후진 레버를 사용할때는 밋션의 중립안전스위치가 스타터에 전원이 들어가지 못하도록 합니다.

경고
엔진의 시동 터미날을 단락시켜 시동을 걸지마십시오.
이런 행위는 작업자에게 위험을 줄 수있는 갑작스런 출발을 야기합니다.

키를 삽입하고 돌리십시오. 엔진오일압력과 얼터네이터 램프가 점등되었는지 확인합니다.
예열지시램프는 상온온도가 10℃이하일 때 들어옵니다. 이 램프가 꺼질 때까지(약 55초)기다립니다.

키를 스타터 위치에 놓고, 적절하게 가속시킵니다. 엔진에 시동이 걸리게 되면 키를 풀어줍니다. 키는 자동적으로 "ON" 위치에 가게 됩니다.
엔진이 시동이 걸리지 않으면 스타터 모터를 최대 3~4회(10~15초간)정도 이러한 작업을 반복합니다.

주의
엔진을 정지시킨 후에는 주차브레이크를 걸고 내리십시오.

주의
냉기운전시에는 불완전연소를 볼 수 있으나 이런 현상은 엔진이 정상적인 온도로 상승하면 사라집니다.

14. 엔진 정지

- 엔진이 지나치게 가열되면 잠시 아이들 운전을 시킵니다.
- 기어레버를 중립으로 놓으십시오. 전자레귤레이터타입 트랙터의 경우에는 키를 정지위치로 놓습니다.

냉기 운전

기온이 너무 낮을 경우나 겨울용 디젤연료를 사용할 때에는 시동을 용이하게 하는 첨가제를 사용할 것을 권장합니다. (연료 1000리터당 첨가제 1리터)
이 혼합물은 낮은 온도에서 연료속에 있는 파라핀의 고형화를 방지합니다.
파라핀은 필터에 침적되어 인젝션 펌프로의 연료의 흐름을 방해합니다.
트랙터를 사용하기전에 엔진을 충분히 가동시켜 공급장치내에 연료가 순환될 수 있도록 합니다.
연료와 KEROSENE 혼합물은 20%(-5℃~-10℃), 30%(-10℃~-15℃)등으로 사용되어집니다.

주의- 이런 종류의 혼합물은 엔진의 효율을 떨어뜨립니다. 그러므로 기후조건에 따라 엄격히 필요시에만 그 사용을 제한해 주십시오.

경고
연료탱크나 인화물질을 취급시에는 화기를 엄금하십시오.
트랙터에 재주유시에는 항상 엔진을 끄고 트랙터에 묻은 것은 깨끗이 닦아냅니다.

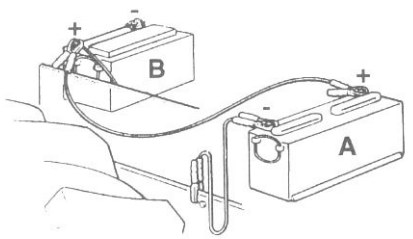
15. 보조밧데리를 사용한 긴급시동

주의 보조밧데리는 다른 트랙터의 밧데리일 수 있습니다. 이러할 경우에는 필히 동일한 정격볼트와 충전밧데리로써의 같은 수의 부품을 가져야 합니다.
두 트랙터가 서로 맞닿아 있지 않도록 합니다. 모든 밧데리전원을 사용하는 장비를 끄고 중립위치에 놓습니다.충전할 밧데리는 어스(그라운드)시키고 단자는 잘 고정시켜줍니다. 전극은 정확하게 연결합니다.

다음 과정을 준수합니다,
그림처럼 두 밧데리를 연결합니다.
· 보조 밧데리가 다른 트랙터의 것이며 이 트랙터를 시동을 걸고 엔진을 아이들 속도의 1/4로 설정해 놓습니다.
· 통상적인 방법으로 시동키로 트랙터를 시동합니다.
만약 엔진이 첫번째에 시동되지 않으면 반복적으로 15에서 20초 간격으로 재시동을 합니다.

위험
밧데리의 터미날을 정확하게 연결합니다.(단락 주의)

연결케이블에 의한
밧데리연결
A - 보조밧데리
B - 충전밧데리



경고
밧데리 충전시 혹은 승압시는 보안경을 착용합니다.

경고
밧데리 승압시에는 12볼트 전원공급기를 연결하십시오

16. 터보챠지

터보챠지장치는 실린더에 강제로 더 많은 공기를 공급하는 기능을 합니다.
이런 작용은 또한 연료공급량를 비례적으로 증가시키며 증가된 연료공급량은 보다 더 큰 엔진의 출력을 얻게 합니다.

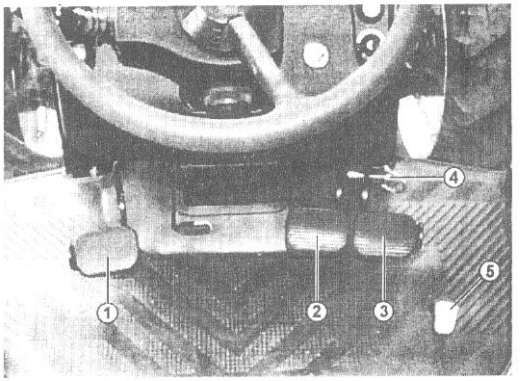
매우 단순하고 논리적으로 설계된 터보챠지장치는 터빈과 컴프레샤로 구성됩니다. 터빈은 엔진에서 배출되는 배출가스로 구동되며(낭비되어지는 가스의 운동에너지를 회수하는 방식), 터빈은 컴프레샤를 구동시킵니다. 컴프레샤는 필터를 통하여 실린더의 흡기덕트안으로 들어오는 공기를 압축합니다.

실린더로 들어가기전. 압축공기는 열교환기를 거치면서 냉각되는 동시에 비중량도 증가하게 됩니다.
이것은 연소과정을 촉진하고 좀 더 부드럽게 연소시키는 작용을 합니다.

경고
냉기엔진으로 급주행하지 마십시오. 터빈내에 완전한 윤활이 될 수 있도록 오일을 점차적으로 워밍업(터보챠지는 엔진오일로 윤활됨)이 되도록 1~2분간 아이들속도로 작동시킵니다.

몇 시간에 걸친 중부하 작업후에는 엔진을 정지하기전에 몇 분동안 아이들 운전을 합니다. 이것은 터빈이 충분한 윤활없이 관성력에 의해 회전하는것을 방지합니다.
정상적인 작업하에서 터보챠지는 매우 빠르게 회전(70,000 ~ 110,000 r.p.m)하기 때문에, 불충분한 윤활은 복구할 수 없는 손상을 야기합니다.

17. 컨트롤 페달



컨트롤 페달
1. 클러치 페달
2. 왼쪽 브레이크 페달
3. 오른쪽 브레이크 페달
4. 브레이크 페달 체결 고리
5. 악셀 페달

클러치 페달



클러치는 운전석 좌측에 있는 페달에 의해 작동합니다.
클러치를 끊을시에는 페달을 항상 완전히 밟으며, 엔진 r.p.m은 감소시키십시오.
짧은 시간동안의 기어변속외에는 클러치를 밟은 상태를 지속시키지 말아야 합니다.
항상 중립을 선택하고 클러치를사용하십시오
클러치를 사용할때(기어물림상태), 과도한 속도 증가로 인한 지나친 미끄러짐을 피하기 위해서 페달은 부드럽고 조심스럽게 떼십시오
클러치가 물린 후에는 페달은 완전히 릴리스 되어야 하고 발을 얹은 상태로 사용하지 마십시오.
부정확한 클러치의 사용은 과도한 마모를 가져옵니다.

경고: 트랙터가 정지상태일 때 클러치페달을 계속적으로 누르지 마십시오. 짧은 기간동안 정지하더라도 중립으로 놓아 주십시오.

브레이크 컨트롤 페달



트랙터에는 유압구동식, 최종감속장치의 뒤 중간축과 전륜의 4륜허브에 습식디스크판이 장착되어있습니다.
전·후 브레이크는 페달을 밟아 동시에 작동시킵니다.
체결 고리를 풀면 우측브레이크와 좌측 브레이크를 독립적으로 사용할 수 있습니다.

경고: 비탈길 주행시, 특히 트레일러나 장비를 연결했을시에는 저속기어선택과 엔진의 브레이크 작동을 이용하여 오랜 동안 브레이크를 사용하지 마십시오.

경고
도로주행시에는 두 개의 브레이크 페달은 항상 연결시킵니다. 이것은 균일한 브레이크를 보장하고 최대한 브레이크기능을 보장합니다. 급격한 회전은 저속에서만 하십시오.

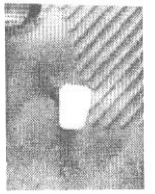
핸드 브레이크 레버



핸드 브레이크는 브레이크 사용과는 독립적으로 작동하며
핸드 브레이크는 위로 잡아당겨 사용합니다.
핸드 브레이크 사용시에는 계기판의 핸드 브레이크 경고등이 켜져 있습니다.

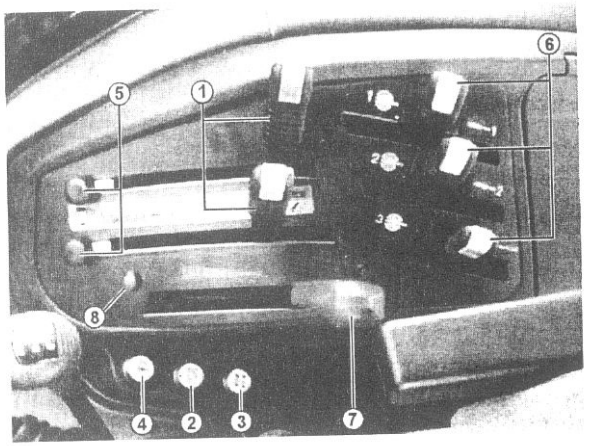
주의
핸드브레이크는 트랙터를 주차시킬 때나 하차시 항상 사용하십시오.

악셀레이터 페달



악셀레이터를 누르면 페달에 연결된 포텐션미터에 의해 전자 스로틀 컨트롤 작동합니다.

18. 운전자 우측 조작관계



운전자 우측 조작관계

1. 유압 승강레버
2. 리어PTO 스위치
3. 4WD 스위치
4. 자동고정스위치
5. 스토퍼
6. 유압컨트롤 밸브레버
7. 전자 핸드 스로틀
8. 메모리 푸시버튼

중요한 컨트롤은 사용자 가까이에 위치해 있습니다. 모든 컨트롤은 식별이 용이합니다.

> **주의**
> **트랙터를 사용하기전에, 사용시 모든 조작방법을 숙지하고, 트랙터를 취급하는 동안 그 지시사항을 따르십시오**

19. 엔진속도조절

운전자는 엔진의 회전수를 조절하는 데 3가지 방법이 있습니다.

- 악셀페달
- 핸드 스로틀
- 메모리 버튼

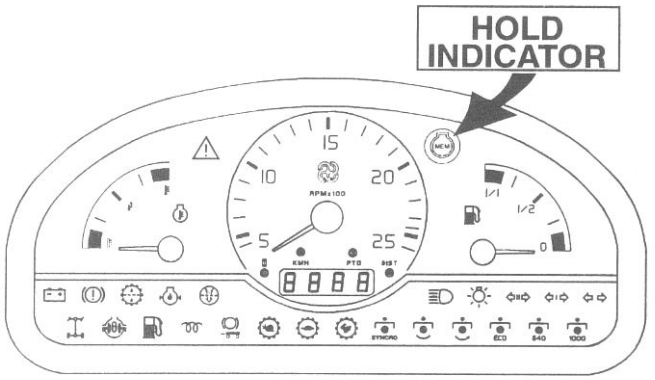
페달 컨트롤

페달은 항상 사용할 수 있습니다. 페달의 위치와 엔진의 rpm 은 일치합니다. 메모리 버튼에 의해 속도가 선택되어진 경우나 핸드 스로틀 레버가 "minimum" 위치에 있지 않을 경우에는, 악셀페달은 다른 컨트롤에 의해 선택된 속도 이상을 내는 위치에 와야만 비로소 엔진의 rpm 이 변화합니다. 즉 제어가 페달로 바뀌게 되는 것을 의미합니다.

> 경고
> 주기적으로 트랙터의 작업상태가 필요한 안전사항을 만족하는지 점검합니다.

핸드 스로틀

악셀페달과 동일한 방법으로 엔진은 핸드스로틀의 움직임에 반응합니다.



버튼을 누른 경우(3초 미만)
· 기억되어진 엔진속도 복원
· "HOLD"지시등 점등
· "Isochronous" 작동

버튼을 누르고 있는 경우(3초이상, "HOLD"등 작동상태 무관)
· 현재 선택되어진 엔진 속도 저장
· "HOLD"지시등 점등
· "HOLD"지시등 1번 깜박거림
· "Isochronous" 작동
· 기억된 엔진속도로 일정해짐

버튼을 누른경우(""HOLD" 지시등 점등"상태)
· 엔진은 핸드 스로틀 또는 악셀페달의 위치에 상응하는 회전수로 복귀함
· "HOLD"지시등 점멸
· rpm 컨트롤 옵셋 작동

메모리 버튼

이 버튼은 2가지 기능을 가지고 있습니다.
-"Isochronous" 작동
(엔진속도가 부하변동에 무관하게 일정합니다.)
-기억된 엔진속도 복원

시동되어진 후 "HOLD" 지시등은 점멸되고 속도는 악셀페달이나 핸드 스로틀에 의해 변화시킵니다.

주의
항상 도로 규정을 준수하십시오.

경고
항상 구급장비를 항상 이용할 수 있도록 해야합니다.
- 구급함
- 소화기

차동고정장치

차동고정장치는 포장지내에서 직진시에만 사용하십시오.
(도로주행시나 회전시에는 절대 사용하지 않도록 하십시오.)
트랙터에는 차동고정장치를 구동시키는 전자유압컨트롤(옵션)이 장착되어있습니다. 버튼을 누르면 그 자리에 눌러진 상태로 있게 되며 내부의 지시램프가 점등되어집니다.



차동고정장치를 해제할 때에는 다시 한번 눌러줍니다.
계기판의 특별한 지시램프 가 차동고정장치의 사용여부를 나타냅니다.

주의 바퀴가 과도하게 미끄러질 때에는 차동고정장치를 사용하지 마십시오.
이 경우에는 차동고정장치를 사용하기 전에 클러치 페달을 밟아 주십시오.

전륜구동

전륜구동은 경사진 곳에서의 운반, 나쁜 토양조건에서 작업시 그리고 높은 견인능력을 필요로 할 시에 높은 작업성능을 보장합니다.



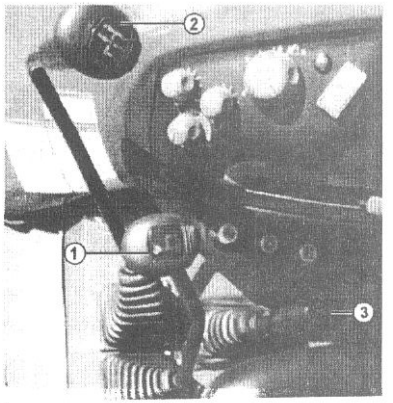
트랙터에는 푸시버튼으로 작동하는 전자유압시스템이 옵션으로 장착되어있습니다. 이 버튼을 누르면 그 누른 위치가 고정되고 램프가 켜질 것입니다.
사용하지 않을시에는 푸시버튼를 한 번 더 눌러주며 램프는 곧 꺼질 것입니다.
선택사양으로 전륜드라이브에 차동장치가 장착될 수 있습니다.

중요- 만약 트랙터에 높은 견인력을 필요로 한다면 도로에서의 견인작업시 전륜구동을 사용하십시오. 이것은 타이어의 조기마모를 방지하기 위함입니다.
경고 전륜구동의 연결 및 분리는 트랙터가 완전히 정지했을때만 하십시오.

20. 기어 박스

밋션은 동기물림식 5단과 3단의 부변속으로 구성되어 있습니다.

기어 박스는 다음과 같이 배치되어 있습니다.
- 전진 30 + 후진 15: 5단기어 × 3단 + 감속기어장치 + 후진기어장치



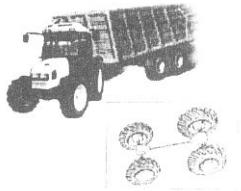
기어변속레버
1. 전・후진 기어레버
2. 주변속레버
3. 부변속레버

・ 기어 변속

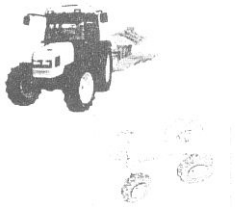
부변속레버	주변속레버	전・후진레버	속도단수
			30 + 15

21. 독립 브레이크 밸브

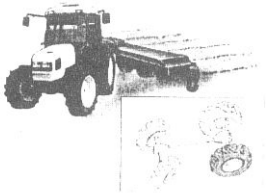
편브레이크사용시에 후륜의 브레이크 기능을 제어합니다. 이 장치는 편브레이크 사용시 진륜의 미끄러짐을 막아 결과적으로 곡물의 손상을 피하게 합니다.



4개 바퀴의 브레이크
양쪽 브레이크페달을 연결하여 동시에 작동할 때
포장이나 경사지에서의 작업시



안쪽 2개 브레이크
제한된 공간에서 최소회전반경시나
필드의 끝자락에서의 선회시간 절약시

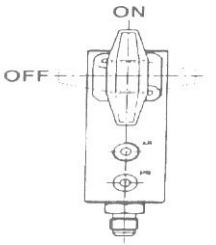


안쪽의 후륜브레이크
그라운드 작업시의 최소선회반경 필요시

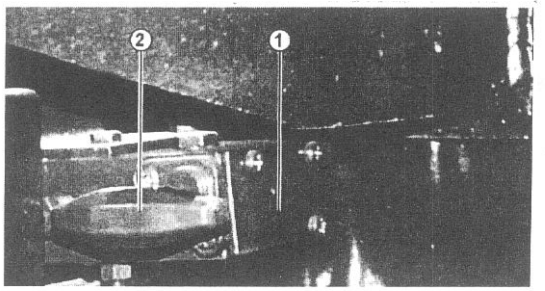
> 경고
> 브레이크 페달은 항상 고속도로 주행시에는 동시에 작동되어야 합니다. 이것은 균일한 브레이크 작동을 보장하고 최대의 정지능력을 발휘합니다. 급격한 회전시에는 저속에서 해야만 합니다.

밸브위치에 따른 브레이크 작동

A		B
ON	OFF	
		b1
		b2
		b3



A 밸브 위치
B 브레이크 페달
b1 왼쪽
b2 오른쪽
b3 링크
ON 한 개의 휠브레이크
OFF 한 쪽 방향의 브레이크



브레이크 밸브(캡하단 오른쪽)
1. 독립 브레이크 밸브
2. ON/OFF 컨트롤 손잡이

22. 동력추출장치(540/1000RPM)

다음의 동력추출장치를 사용할 수 있습니다.
- 540-750RPM
- 540-1000RPM
- 540-750-1000RPM

PTO클러치
클러치의 작동은 전용 컨트롤장치로 이루어집니다.



PTO클러치의 연결 및 분리 컨트롤기능은 버튼을 누름으로써 선택합니다.

PTO가 움직일 경우에 버튼 내부의 램프가 켜지게 되고 전자 유압컨트롤에 영향을 미치는 오류의 종류도 나타냅니다.

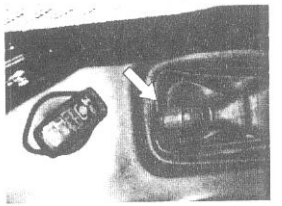
엔진에 시동을 걸때, 컨트롤 시스템이 작동되기 시작했음을 알리는 경고등이 깜박거립니다.
PTO사용은 적어도 버튼을 2초간 누르고 있어야 합니다.

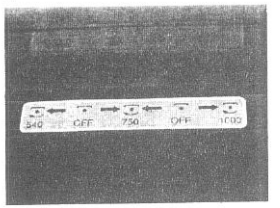
만약 버튼을 10초이상 누르거나, 혹은 전자유압컨트롤이 문제가 있을시에는 PTO는 자동적으로 멈추게 됩니다.

컨트롤 장치는 엔진이 정지할때마다 PTO를 정지시킵니다.
후미 PTO는 후미 오른쪽 휀더에 위치한 외부푸시버튼으로 작동시킬 수 있습니다

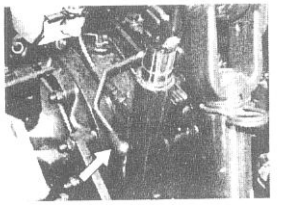
PTO 540/1000 RPM 선택

540/750/1000 rpm 선택은 좌측의 유리창에 붙은 명판의 지시사항을 따라서 운전석 좌측 후방의 레버로 조정합니다..





PTO 속도는 또한 외부의 레버로 선택할 수 있습니다.
경고: 단지 PTO선택레버의 사용은 트랙터엔진이 정지되었을시에만 사용하십시오.



경고
작업기를 장착 및 탈착시에는 엔진을 끄고 핸드브레이크가 걸려 있는지 확인하십시오.

경고
정격 PTO rpm 이상의 엔진속도에서 PTO를 작동시키지 마십시오. 작업기와 부상을 야기할 수 있습니다.

23. ECONOMIC-750 rpm 동력추출장치

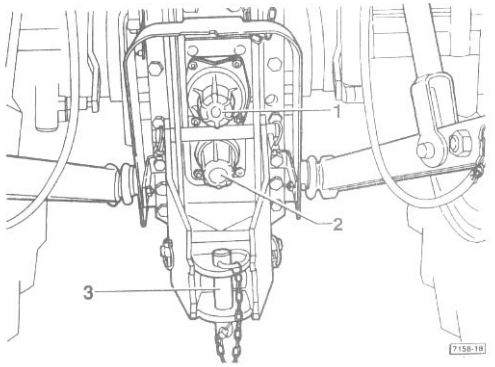
540/1000rpm 대신에 트랙터에는 750/1000rpm으로 회전하는 "ECO" PTO가 장착될 수 있습니다.

토양조건이 비교적 좋은 경우에는 트랙터 엔진에 요구되는 출력이 최대 출력보다 상당히 낮은 경우가 자주 있습니다.
이 경우 "540 ECO"PTO는 작업효율과 장비의 회전속도에 영향을 주지 않고 엔진이 훨씬 낮은 속도로 운전되게 할 수 있습니다.
귀하는 그림에 나타난 "NORMAL"이나"ECONOMICAL"중 하나를 선택하고 인접한 라벨의 지시를 따르면 됩니다.

위험
엔진이 작동할 때에는 PTO를 조정,연결 및 분리하지 마십시오.

위험
유니버셜죠인트를 제거한 후에는 항상 PTO축의 보호대를 제 위치 놓아주십시오.

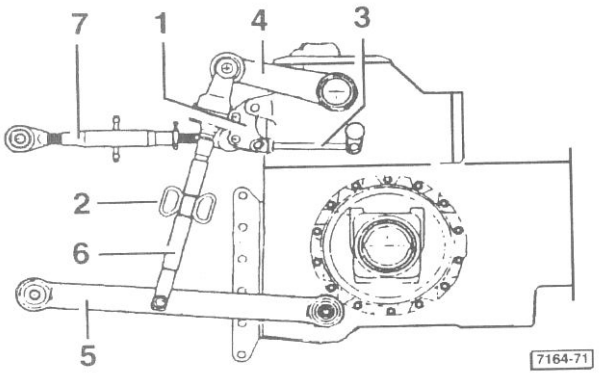
중요
PTO을 사용하는 작업기(예취기, 베일러, 그라이더-믹서)를 이용할 때에는 과부하클러치를 장착해야 합니다. 그렇지 않으면 PTO의 손상이 발생할 수 있습니다.



PTO 축
1. 540/750/1000 RPM 축
2. 견인 후크

24. 작업기 제어 및 장착장치

장착, 반장착 및 견인용 작업기를 효과적으로 사용하기 위한 유압승강장치는 다음과 같은 작동을 합니다.
- 자동작업기위치제어(포지션 컨트롤)
- 자동견인부하제어 (드래프트 컨트롤)
- 위치 및 견인 복합제어(믹스드 컨트롤)
- 자동작업기 하강속도조정
- 작업기의 순간토양침투
- 외부작업기에 대한 유압제어



트랙터의 승강장치(3점 히치)

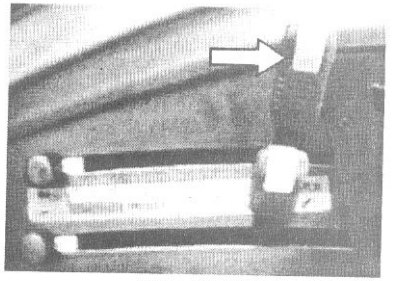
1. 견인부하제어 스프링
2. 리프트 로드레버
3. 외부조절암
4. 외부승강암
5. 하부링크
6. 작업기 장착 조절커플링
7. 상부링크

경고

트랙터가 작동할때 작업기와 트랙터 사이에 들어가지 마십시오.
트랙터의 시동을 걸때에는 작업기를 항상 낮추어 주십시오.

컨트롤

유압파워리프트 컨트롤 레버는 작업자의 오른편에 특별한 콘솔로 그룹화시켰습니다.

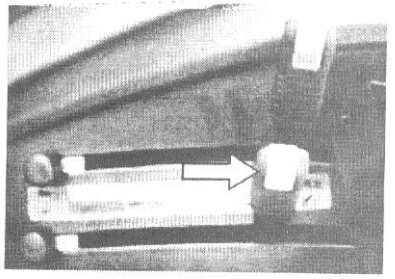


황색 레버 :

위치 및 견인 복합제어(황색과 녹색영역)나 위치 컨트롤시에 원하는 작업위치를 설정하기 위하여 장비를 상승·하강시키는 데 사용합니다. (황색 영역, 녹색영역)

황색 레버의 작동범위는 파란색 구역 "FLOAT"로 표시합니다.

레버의 작업영역은 사용자가 구별할 수 있고 동일한 작업위치를 유지시켜 주는 조정스토퍼로 조절됩니다.



녹색 레버:

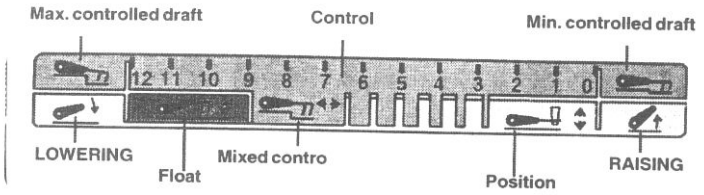
토양에서의 장비가 부닺치는 저항에 대하여 자동적으로 경심을 조절합니다.

작동범위는 0부터 12 번호가 매겨진 녹색부분과 적색부분입니다

이 레버는 매 사용시 같은 경심을 얻을 수 있도록 레버의 움직임을 조절하는 조정스토퍼를 가지고 있습니다.

> **경고**
> **작업기를 하강 및 승강시에는 근처에 서 있지 마십시오.**
> **심한 부상을 입을 수 있습니다.**

조정레버의 범위



상이한 작업조건에서의 파워리프트 레버의 위치

· 장비의 상승과 하강

장비를 상승시키기 위해서는,원하는 높이에 올 때까지 황색 레버를 뒤쪽으로 당기십시오.(황색영역)
장비를 낮출때에는 황색영역의 제한점까지 닿을때까지 앞쪽으로 미십시오.
녹색레버는 No12에 위치되어야 합니다.

· 장비를 올린채로의 이동

황색레버를 뒤쪽으로 당기십시오.
녹색레버는 No12에 위치시킵니다.

· 포지션 컨트롤을 사용한 작업

(로타리 해로우, 경운기, 퇴비살포기)
녹색레버는 No12에 위치시킵니다.
황색 레버는 노란색영역을 따라 원하는 작업위치에 도달할 때까지 움직입니다.
조정스토퍼 볼트로 다음의 작업시 동일한 작업위치가 될수 있도록 고정시킵니다.

· 드래프트 컨트롤을 사용한 작업

(쟁기, 트렌처,라이퍼)
녹색레버를 4나 5 영역에 놓습니다. 황색레버는 장비가 토양에 순간 침투가되도록 "FLOAT"표시된 파란색 영역에 가져다 놓습니다.
황색레버를 파란색 영역의 끝부분까지 밀어줍니다.
원하는 경심을 얻을 수 있을때 까지 녹색레버를 앞으로 움직인 후 연속적인 작업시 일정한 경심을 확보하기 위하여 조정스토퍼로 고정시킵니다.
토양에서 장비를 들어올려야 하는 고랑의 끝부분에서는 황색레버를 완전히 당겨줍니다. 새 고랑 진입시에는 황색레버를 파란색 영역"FLOAT" 에 놓고 장비가 원하는 경심을 확보한 후에는 즉시 황색레버를 녹색 영역으로 되돌려 놓은 후 작업을 진행합니다.

· 드래프트 및 위치컨트롤(복합제어)

다양한 조건에서의 작업시, 장비가 연약지반에서 필요 이상 침하되는 것을 방지하기 위하여 파워리프트 컨트롤을 장비의 제어 및 위치제어가 될 수 있도록 합니다.

혼합제어는 드래프트 컨트롤에 기술한 레버의 위치로 작업을 시작한 후 리프팅

이 시작될까지 황색레버를 녹색과 황색영역을 따라 뒤쪽으로 움직입니다.; 장비가 그 위치에서 움직이지 않도록 레버를 다시 앞으로 살짝(1-2mm) 움직입니다.

· "FLOAT"위치의 작업

(파종기)

작업기를 지형을 따라 진행시 황색 레버를 파란색 영역(FLOAT)에 놓습니다.
녹색 레버는 NO 6. 과 NO 12 영역 사이에 어느점에 놓아도 됩니다.
고랑의 작업시작점과 마지막점에 단지 황색 레버로 작업기를 올리거나 내리며 됩니다.

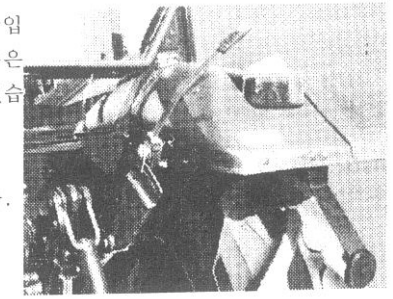
경고
트랙터에 장착되어지는 모든 작업기는 안전하게 장착하십시오.

경고
트랙터가 작업을 하지 않을 때나 조정, 유지 및 보수시에는 작업기는 땅에 내려놓습니다.

외부 3점 히치 컨트롤 레버

사용시, 손잡이를 잡고 핀을 구멍에 삽입시킨 후 아래로 당깁니다. 각 각의 홈은 5cm(1.97in)의 상승높이를 얻을 수 있습니다.

레버를 원하는 높이까지 위로 올립니다.
(각각의 눈금은 5cm(1.97in)





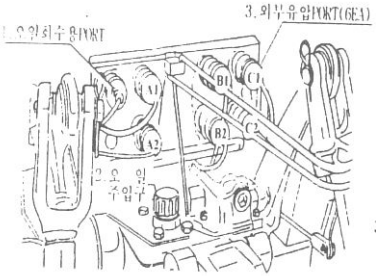
경고
휀더의 유압리프트 컨트롤 사용시에는 이동에 우발적인 부딪침을 방지하기위하여 부착작업기나 리프트암주위에는 접근하지 마십시오.

25. 보조유압 컨트롤 밸브

보조유압컨트롤 밸브는 외부유압작업기를 사용시에 이용합니다.

· 6련 컨트롤 밸브(2련은 복동식을 단동식으로 바꾸어주는 "KICK-OUT 장착, 2련은 복동식을 단동식으로 바꾸어주는 멈춤장치 장착, 나머지 2련은 플로트상태의 복동식)

주의 작업자가 장비의 보조 호스를 분리하지 못하거나 장비를 트랙터에서 분리할 경우에는 자동해제 설계가 된 커플러가 이탈됩니다.



외부 PORT사용 및 오일주입방법

1. 오일회수용 PORT - 외부작업기로부터의 오일 회수용으로사용 또는오일주유장치가 있을경우 오일주입구로도 사용합니다.
2. 오일주입구 - 일반적인 오일주입에 사용합니다.오일주입시 공구박스를 분리후 플러그를 풀어주십시오.
3. 외부유압PORT - 외부작업기 사용시 A1과A2, B1과B2,C1과C2에 연결하여 사용합니다.

주의: 유압회로가 장시간동안 최대압력상태가 되는 것을 방지하기 위하여 외부 유압실린더가 행정을 마치자마자 컨트롤레버를 중립위치로 놓습니다. 이것은 위험한 응력상태를 피하기 위함입니다.
보조유압 디스트리뷰터를 사용하지 않을시에는 레버는 항상 중립위치에 놓습니다.

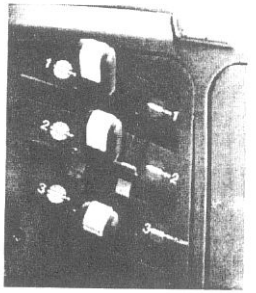
주의 보조유압컨트롤 밸브는 3점히치밸브에 우선합니다. 따라서 3점히치는 보조 컨트롤 밸브가 상승이나 하강 위치에 있을때는 작동하지 않습니다.
주의 6련 유압디스트리뷰터는 유량분배밸브가(A)장착되어 있습니다. 이 장치는 KICK OUT(B)이 장착된 유압디스트리뷰터의 2련에 균일한 유량(8-60l/min-2-15 Gpm)이 되도록 조정합니다.

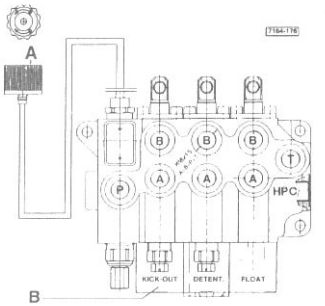
손잡이의 화살표방향에 따라 유량을 조절합니다.

주의.: 8ℓ/min의 유량은 밸브가 - 부호쪽으로 완전히 잠겨있을때에도 일정하게 유지되어집니다.

중요

작업기에 대해 숙지하십시오. 복동식 실린더용 밸브를 단동식 밸브로 바꾸거나 그와 반대로 하지 마십시오.
이런 작업은 유압시스템을 과열시킵니다.





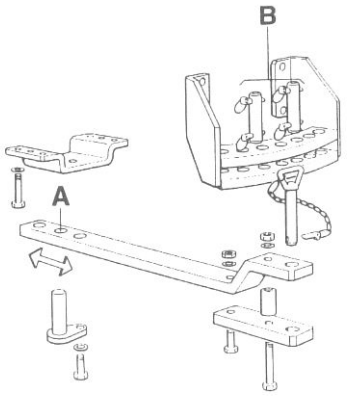
26. 견인바

스윙 방식의 견인바가 일반적으로 농업용장비,낮은 수직하중과 한 축이상의 트레일러의 견인에서 사용되었습니다.
트레일러의 장착을 용이하게 하기 위해서 견인봉은 수평조정방식의 스윙 바로 이루어집니다.

- 견인바는 통상적으로 바의 끝 3개의 구멍중 중간구멍(A)사용하여 밋션케이스 아래에 장착됩니다.
- 다른 구멍을 사용하므로써 견인바는 7cm(2.75in)길어지거나 10cm(3.93in) 짧아질 수 있습니다.
- 바의 수평위치를 조정하기 위해서는 핀 B를 제거한후, 바를 원하는 위치로 옮깁니다. 그리고 그곳에 핀을 꽂아줍니다.

경고

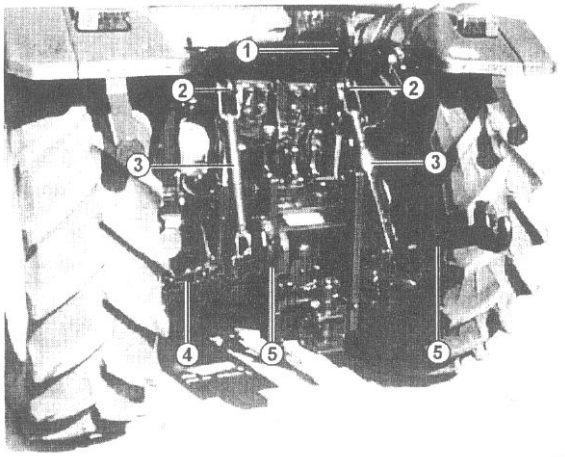
항상 리프트 암이나 견인바 그리고 타워 후크에 올라가지 마십시오.



27. 3점히치

3점히치는 유압리프트용 장비를 장착할때 사용합니다.
하부리프트암의 끝과 탑링크는 퀵 히치커플링이 설치되어있습니다.
리프팅로드의 끝은 울퉁불퉁한 토양에 적합하도록 장비를 넓힐수있는 슬롯이 있습니다.
탑링크의 길이와 리프팅로드의 길이는 간편하게 작동할 수 있는 손잡이가 있는 슬리브에 의해 조정되어집니다.

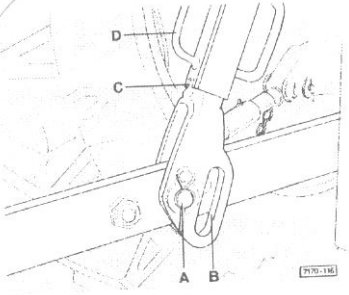
어떠한 경우라도 단축의 트레일러를 견인시 3점히치를 사용하지 마십시오.



3점히치
1. 탑링크 2.상부리프트암 3.리프팅암 4.스태빌라이저 5.하부리프트암

리프팅로드 조정

- 고정점 C로부터 핸들 D를 푸십시오.
- 리프팅로드를 길게 하기 위해서는 핸들 D를 시계방향으로 돌립니다. 짧게 하는것은 이와 반대방향입니다.

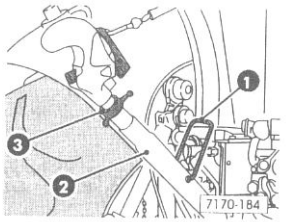


리프팅로드는 장비의 장착을 용이하게 하는 피벗A와 지형을 따라 움직일수 있

는 슬롯B 점으로 하부리프트암과 연결되어집니다.

> 경고
> **장비를 장착 및 탈착시에는 주의를 기울이기 바랍니다.**
> **장비장착시 사용되는 부자재들이 충분한 강도를 갖는지도 확인하십시오.**

탑링크 조정



장비의 위치가 토양에 대한 정확한 각을 유지할 수 있도록 조정하는데 사용합니다.
탑링크길이를 짧게하면 각이 증가하고 길어지면 그 각이 줄어듭니다.
정상적인 경우에, 하부리프트암이 수평이면 탑링크는 위쪽으로 향하게 됩니다.

1. 고정클립
2. 탑링크
3. 락 링

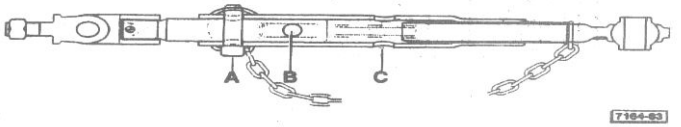
텔레스코픽 스테빌라이저의 조정

텔레스코픽 스테빌라이저는 장비의 좌우움직임을 제한하거나 방지합니다.

장비를 운반할때나 그레이더, 스크래퍼, 롤러, 예취기등의 장비를 사용시에는 스태빌라이저는 유격이 없도록 해야합니다.(고정핀 A에 삽입)

쟁기작업시나 해로우, 경운작업시 그리고 견인작업시에는 약간의 유격을 줍니다.(고정핀 B삽입)

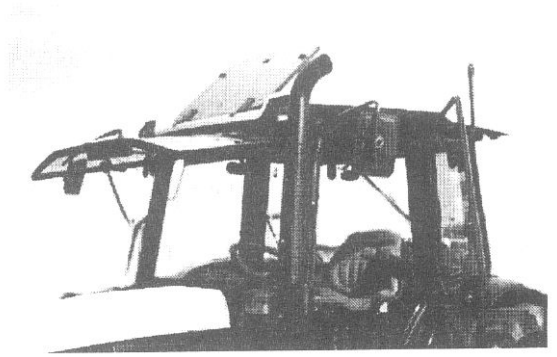
스태빌라이저의 길이를 조정하기 위해서는 락핀을 빼낸후에 커플링 슬리브를 돌립니다.
커플링을 쉽게 돌리기 위해서는 중심구멍에 로드를 삽입하십시오.
(C위치)



텔레스코픽 스태빌라이저
A: 스태빌라이저의 유격제한점
B: 스태빌라이저의 유격가능점
C: 스태빌라이저 길이조정시 회전 커플링 슬리브

> **경고: 리프트사용시에는 리프트암과 장착된 장비의 작동반경에 접근을 금지하십시오. 부정확한 선회시에 큰 위험을 방지할 수 있습니다.**

28. 캡



캡은 완전한 안전과 방음이 될수 있도록 국제기준에 부합됩니다.
환풍, 난방, 에어콘 시스템이 장착되어있습니다.

다음과 같은 옵션사양이 있습니다.
환풍, 난방시스템 장착 캡
환풍, 난방, 에어컨 장착 캡

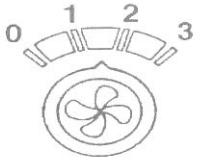
모델	캡	
T760	소음레벨 최대 dB(A)	
	문개방시	문닫침
	89.7	79.2

경고
트랙터가 미끄러지거나 꼭대기에서는 운전하지 마십시오.

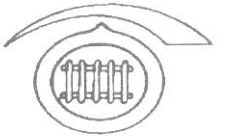
경고
방음은 국제표준을 완전히 만족합니다. 좁은 공간을 주행시에는 매우 주의를 기울여야 합니다. 다른 작업장비가 위험스러운 소음레벨일 경우에는 청각보호에 주의하십시오.

29. 통풍- 난방-에어컨(표준캡장착 트랙터)

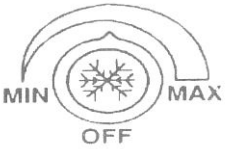
컨트롤



통풍컨트롤
0-팬 off
1- 1단
2- 2단
3- 3단



난방 컨트롤 포텐셔미터
시스템을 켠 후에 적색영역을 따라
시계방향으로 돌리며 난방장치의 출력이
점차적으로 증가합니다.

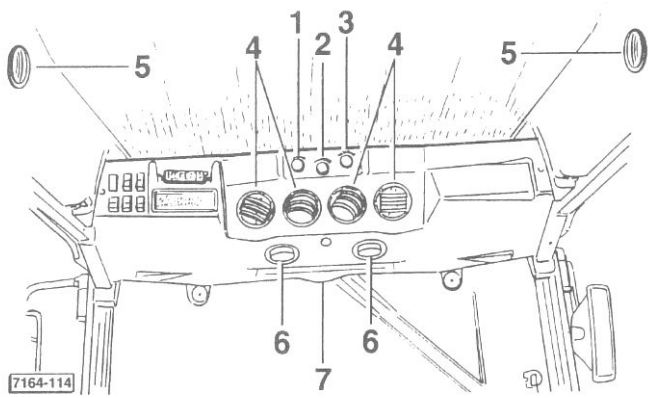


에어컨 컨트롤
손잡이를 시계방향으로 돌리면 캡내부가 점차적으로
시원해집니다.

중요:(캡형 및 에어컨장착 트랙터)
팬 벨트가 끊어졌을 경우
- 계기판의 경고등(삼각형 형태의 적색등)이 자동적으로 점등되어집니다.
- 작업자에게 경고를 위해서 동시에 버저가 울립니다.
- (전자RPM컨트롤장착시)핸드 브레이크 사용시 엔진은 자동적으로 정지됩니다.

30. 통 풍

환풍기기는 캡 천장에 둘러싸여 있습니다.
기기를 켜거나 조정하기 위해서는, 원하는 속도까지 팬스위치를 돌리십시오.
환풍시스템이 켬 상태일때, 캡 내부는 다소 가압상태가 됩니다. 그렇게 되므로 써 내부의 공기는 캡 천장의 후방의 필터를 통해서만 들어오게 됩니다.
팬의 스위치는 시동키가 삽입되어 있을때에만 작동할 수 있습니다.
공기의 흐름은 공기확산판를 알맞게 조절함으로써 조정됩니다.



캡 천장, 환풍기기
1. 난방 컨트롤 포텐셔미터
2. 에어컨 컨트롤
3. 통풍기기
4. 공기확산판
5. 재순환 입구
6. 수직 공기 통로
7. 앞유리 습기/서리 제거 공기통로

공기는 외부에서 얻거나 내부의 입구를 통해서 캡내의 공기를 재순환시킵니다.

재순환 입구 완전밀폐: 공기는 전적으로 후미의 그릴을 통하여 외부로부터 얻으며 그릴의 뒤쪽에 있는 종이엘레먼트에 의해 여과됩니다.

재순환 입구 부분개방 및 완전개방
캡 내부의 공기 재순환되어집니다.
주의 공기 흐름을 일정하게 하기 위해서 공기확산판은 완전히 닫아주는게 중요합니다.
캡 내부를 좀더 가압하기 위해서는 외부에서 공기를 얻는 것이 중요합니다. 그러므로 내부의 재순환그릴을 완전히 닫습니다.

31. 난방시스템

시스템을 켜고 계기판 오른쪽에 있는 컨트롤 손잡이를 돌리고, 팬을 켜서 원하는 속도로 놓아 조정합니다.
캡내부의 빠른 난방을 위해서는 컨트롤 손잡이를 완전히 돌리고 여분의 난방출력이 있는 모델일 경우에는 2단 송풍 속도나 3단 송풍 속도를 선택합니다.
슬롯통로를 통해 공기를 직접 내보내어 유리창의 서리 및 습기를 제거합니다.
빠르게 습기나 서리를 제거하기 위해서는 다른 통로를 모든 닫아주십시오.

중요: 통풍은 난방장치와 에어컨 시트템 양쪽에서 사용하는 한 개의 송풍기에 의해서 이루어집니다.

주의 이상적인 시스템작동을 위하여, 엔진은 1600RPM으로 작동시킵니다.

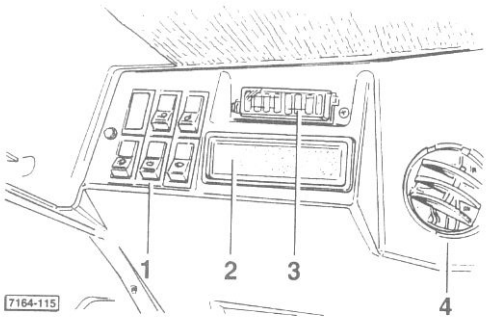
경고
· 엔진를 시동하기전, 밧데리에 과부하가 걸리지 않도록 시스템을 꺼 주십시오. (환기팬을 끔)
· 장시간 최대출력으로 시스템을 사용한 후에는 갑자기 끄지 마시고 약 20초간 공회전 시키십시오.
· 시스템을 작동하자 공기가 확산판으로 곧장 나오지 않으면 즉시 정지시키고 원인을 찾으십시오.

주의 먼지다발지역에서는 난방장치를 가동하지 마십시오.

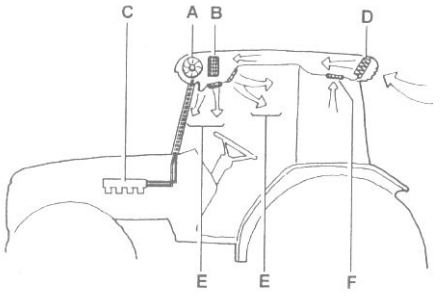
· 난방시스템은 송풍기기와 히터로 이루어집니다.
· 난방시스템은 엔진냉각회로내의 유체를 이용합니다. 시스템이 고장나면 루프의 터미날박스를 점검하십시오.

주의
항상 트랙터는 좋은 작업상태를 유지해야 합니다.
유지보수의 미흡은 적기를 놓치거나 장비의 작업시간 지속시간에 부정적인 영향을 미칩니다.

경고
시스템이 누설되면 화기를 엄금하십시오. 냉매가스는 인화성이며 연소시 매우 독성이 강한 물질을 만듭니다.



캡 천장
1. 컨트롤 버튼
2. 실내등
3. 휴즈박스
4. 확산판



통풍과 난방시스템 구성
A- 3단 난방팬
B- 히터
C-엔진 냉각수 관
D-에어 필터
E-공기확산판
F-재순환입구

32. 에어컨 시스템

캡 내부의 최적온도와 작업자에게 최대한 편안함과 안전함을 주도록 설계되어 졌습니다.

· 정비나 조정이 필요할시에는 대리점에 연락하십시오.

· 화기를 켠 채로 시스템에 접근하지 마십시오 회로내의 어떤 기체의 유출이 치명적인 가스를 만들어 낼 수 있습니다.

· 어떠한 이유에서라도 파이프 연결부를 풀지 마십시오.

파이프를 조작하지 마십시오. 회로내 가스가 압력상태일 경우에 압축기의 오일플러그를 빼지 마십시오.

· 냉매는 동상을 유발할 수 있습니다. 부상의 경우 다음과 같은 방법으로 조치하십시오

- 냉매가 눈에 닿았다면, 눈을 비비지 말고 즉시 미네랄 오일로 눈을 씻고 후에 붕소와 물의 혼합액(물 1/4 리터당 한 스푼정도)으로 닦습니다. 그리고 가능한 빨리 의사의 조치를 받으십시오.

- 냉매가 피부에 닿아 동상이 생겼다면 찬물로 다친 부위를 따뜻하게 하신 후에 크림을 바릅니다.

경고 - 먼지다발지역에서 작업중이며 캡 내에 먼지 차단을 위하여 가압되어야 합니다. 이 때는 공기 순환 입구를 닫으면 됩니다.

경고
에어콘 시스템의 정비는 전문서비스센터에 의뢰하십시오

경고
냉매와의 접촉은 심각한 피부손상을 초래합니다.
눈에 접촉되었을때 비비지 말고 즉시 의학적인 조치를 받아야 합니다.

시스템 컨트롤

에어콘 시스템은 엔진이 운전중이고 팬이 켜져 있을때만 작동합니다.
습도가 낮고 신선한 공기를 공급합니다.

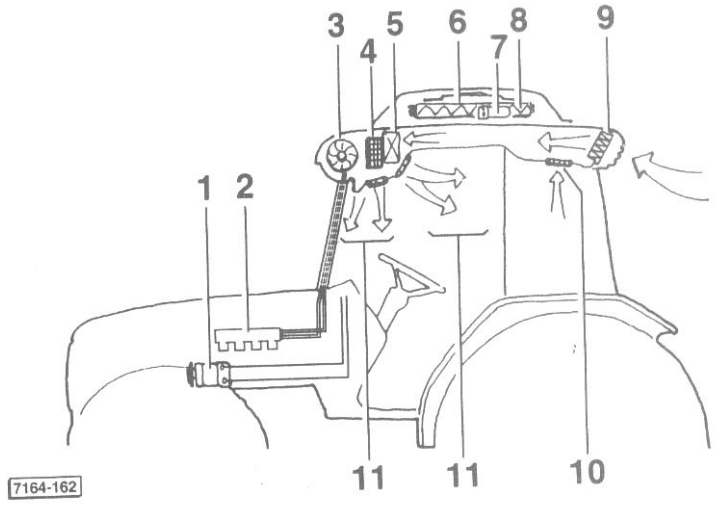
손잡이를 돌려 원하는 속도에 맞추어 줍니다: 에어컨 포텐셔미터를 회전시킵니다. 시계방향으로 돌리면 캡 내부의 온도가 점차적으로 낮아진다는 것을 기억하십시오.
시스템의 효율을 향상시키기 위해서 캡 내로 들어온 조절되어진 공기의 일부를 다시 캡내부로 빨아드립니다.
공기의 양은 재순환입구로 들어가는 공기의 양에 비례합니다. 이것은 캡내로 빨아들인 공기의 양을 5-15%비율로 적정하게 조절합니다.

캡내부를 시원하게 하기 위해서는 다음과 같이 합니다.
- 공기 확산판을 완전히 열어줍니다.
- 팬 컨트롤과 포텐셔미터를 회전시킵니다.
- 트랙터가 오랜동안 태양에 노출되어 있을 경우에는, 더운 공기가 밖으로 나가도록 잠시 캡 문을 열어 줍니다.
- 원하는 온도로 설정하기 위해서 시스템의 조절 포텐셔미터를 사용합니다.

잠시후에 감습필터위에 있는 작은 감시창이 투명하고 거품이 없어야 합니다.
그렇지 않다면 시스템을 끄고 전문자격자에게 문의 하십시오.

주의
종이필터는 살충처리에 알맞지 않으며 옵션인 활성카본으로 교체되어야 합니다.
한번 살충처리가 끝나면 활성카본필터를 종이필터로 교체합니다.
종이필터가 공기의 외부 이물질만을 제거하는데 적합하기 때문이다

경고
에어컨 정비는 반드시 전문서비스센터에 의해서 행해져야 합니다.

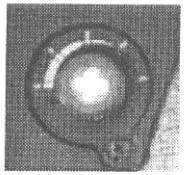


통풍- 난방- 에어컨 시스템의 구성

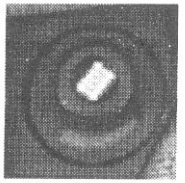
1. 컴프레샤
2. 엔진 냉각수 관
3. 3단 팬
4. 히터
5. 증발기
6. 통풍장치
7. 감습필터
8. 컨덴서
9. 에어필터
10. 재순환 입구

컨트롤

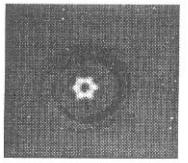
통풍컨트롤
0- OFF
1- 1단
2- 2단
3- 3단
4- 4단



난방 컨트롤 포텐셔미터
시스템을 켠 후에 적색영역을 따라 시계방향으로 회전시킴에 따라 난방기기의 출력이 점차적으로 증가되어집니다.



에어컨 컨트롤
손잡이를 회전시킴에 따라 캡내부가 점차적으로 시원해집니다.



캡 루프의 컨트롤은 우측면에 있으며 표준 캡형의 컨트롤과 동일한 기능과 위에 기술한 방법으로 작동합니다.

예외:
- 송풍기 컨트롤- 4단
- 에어컨 컨트롤- 시스템을 시동하기위해 버튼을 누릅니다.
  송풍기 컨트롤 손잡이로 공기의 유량을 조절합니다.

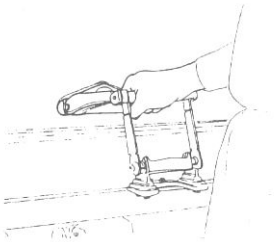
경고

압력이 걸린 유체는 피부를 관통하여 심각한 손상을 야기합니다. 항상 배관을 분리 및 연결전에 엔진을 정지시키고 압력을 이완시킵니다.

리어해치
접는 손잡이를 사용하여 리어해치는 두 개의 위치 상태로 열 수 있습니다

리어해치의 부분 개방
손잡이B는 지지대에 부착하고 손잡이 A를 잡고, 위쪽으로 밀고 난 후 뒤쪽으로 눌러줍니다

리어해치의 완전 개방
손잡이 A를 잡고 뒤쪽으로 밀고 지지대에서 손잡이를 B를 떼어냅니다.



해치를 닫기위해서는 한 손으로 손잡이 A를 잡고 안쪽으로 당기고 나머지 다른손은 손잡이 B를 지지대에 걸치고 아래쪽으로 누릅니다.

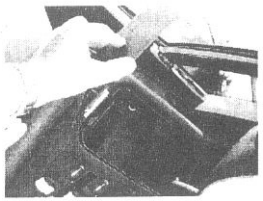
· 캡천장:천장은 캡내부로 열이 복사되는 것을 막고 매우 더운지역에서 작업시 온도유지를 위해서 절연물질이 삽입되어 있습니다.
캡에는 루프해치가 장착되어 있습니다.

· 캡바닥은 "firm grip" 이라는 카펫트를 사용하였습니다. 운전자 승하차시 안전을 위하여 진흙이나 흙을 제거하고 깨끗하게 유지하여 주십시오.

경고
작업중 트랙터와 견인장비사이의 틈으로 들어가지 마십시오,
항상 트랙터가 정지했을때에는 장비를 낮추어주십시오.

캡 천장등
내부천장등은 등옆면을 눌러주면 켜집니다.

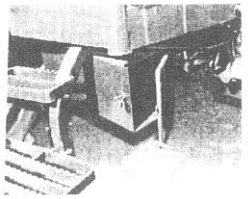
간이저장



캡내의 보조 서비스밸브용 컨트롤레버 우측면에 위치

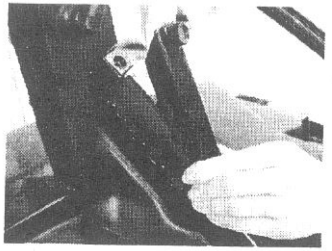
시거잭
계기판 우측면에 있습니다: 12볼트용

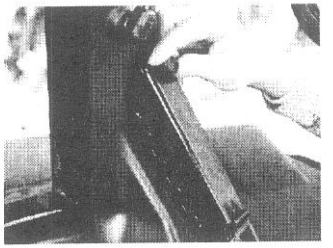
공구함



계단의 뒷면, 트래터 우측에 위치

외부작업기용 케이블 입구 플랩
트랙터에 연결되는 외부작업기의 케이블은 캡 내부와 연결할수 있는 구멍이 있는 플랩으로 연결하며 됩니다.
플랩은 오른쪽 캡뒤에 있으며 버튼 1를 눌러 열은 후 커버2를 뒤쪽으로 당깁니다.





위험경고판
후미 휀더에 위치

휠 받침목
휠 받침목은 후미 휀더 우측에 있습니다.
휠 받침목은 다음과 같은 경우에 사용합니다.
- 트랙터를 경사진 곳에 주차시킬 때
- 정비나 보수 시

Ⅲ. 휠

1. 타이어의 팽창압력

- 4륜 구동용 앞타이어:1.6bar(23psi)
- 뒤타이어:1.3bar(19psi)

경고

타이어 비드가 림에 정확히 장착되기 위해서 타이어의 압력이 결코 5bar(72psi)를 초과하면 안됩니다.

규정된 타이어 압력보다 높을시에는 타이어/림이 터질 수 있습니다.

타이어를 정상적인 압력보다 높게 사용할 필요가 있을 시에는 금속안전 케이지나 타이어 지지바를 사용하기를 권장합니다.

중요: 최대견인력을 필요로 하는 토양에서의 작업시에는 뒤타이어 압력은 최소 0.8bar(11psi)까지 줄일 수 있습니다.

전륜과후륜의 정상적인 팽창압력은 특정한 표에 기록되어있습니다.
이 값은 전륜과 후륜사이의 정확한 기계적인 조화를 필요로 할때에 승인된 제한 값에 비례하여 줄일 수 있습니다.

2. 4륜 트랙터의 타이어

기계적인 속도비(프런트휠 회전/리어휠 회전)

40km/h 1.3830

트랙의 폭변경

트랙의 폭변경은 규정에 맞게 해야 합니다.

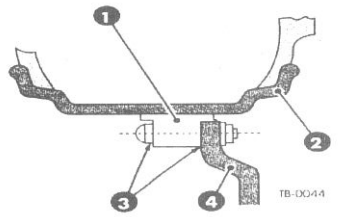
20시간이 지난후에는 모든 휠의 너트와 볼트를 다음의 토오크로 재체결해 줍니다.

-4륜구동 전륜볼트(M18×1.5)36.8kgm(360Nm)
-후륜볼트(M20×1.5)50kgm(490Nm)

휠을 교체하기전에 트랙터를 받침목를 이용하여 움직이지 않도록 합니다.

트랙폭조정

트랙폭은 특정용도의 작업기에 맞게 조정할 수 있습니다.
마운팅 1은 중심에 벗어난 곳에 림 2에 용접되어 있습니다. 휠디스크는 서로 상이한 트랙폭을 얻기 위해서는 마운팅의 각각의 면에 부착하면 됩니다.

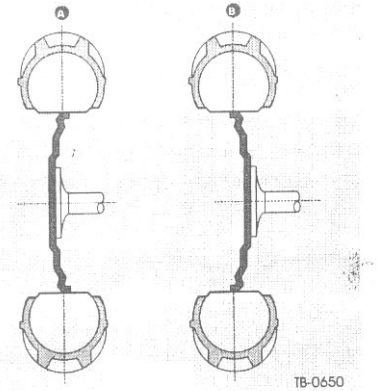


트랙조정이 가능한 휠

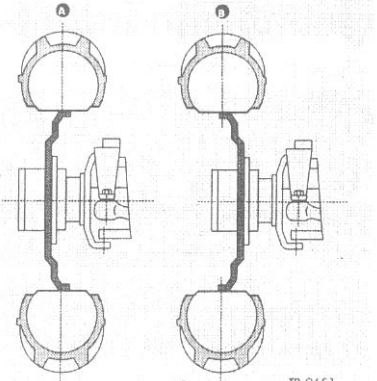
1. 마운팅 2. 림 3. 체결볼트 4. 휠디스크

림이 휠디스크에 용접되어진 형태의 휠은 아래 그림처럼 두개의 가능한 트랙폭이 존재합니다.

림이 휠디스크에 용접되어진 형태의 휠의 트랙폭 조정

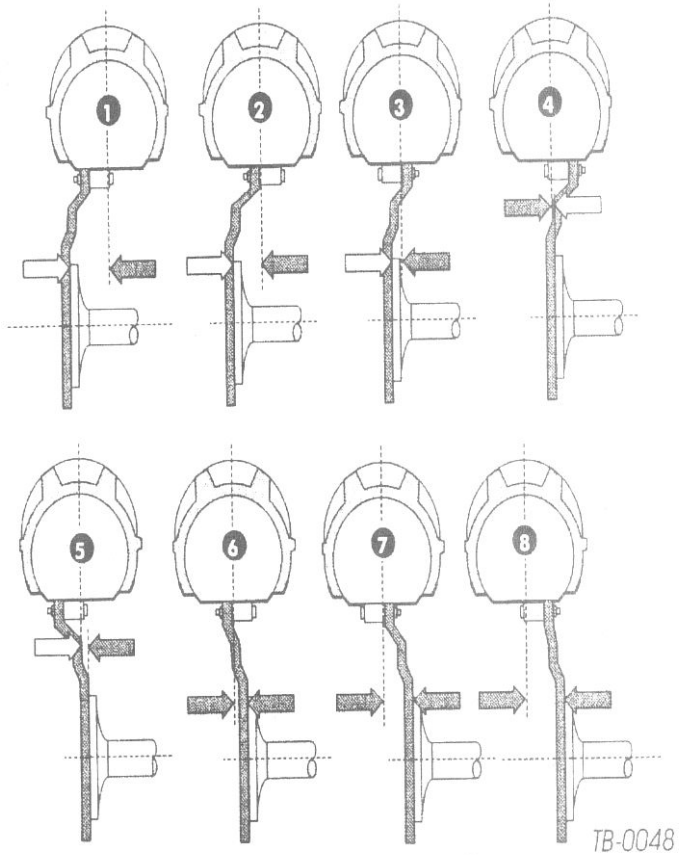


리어휠

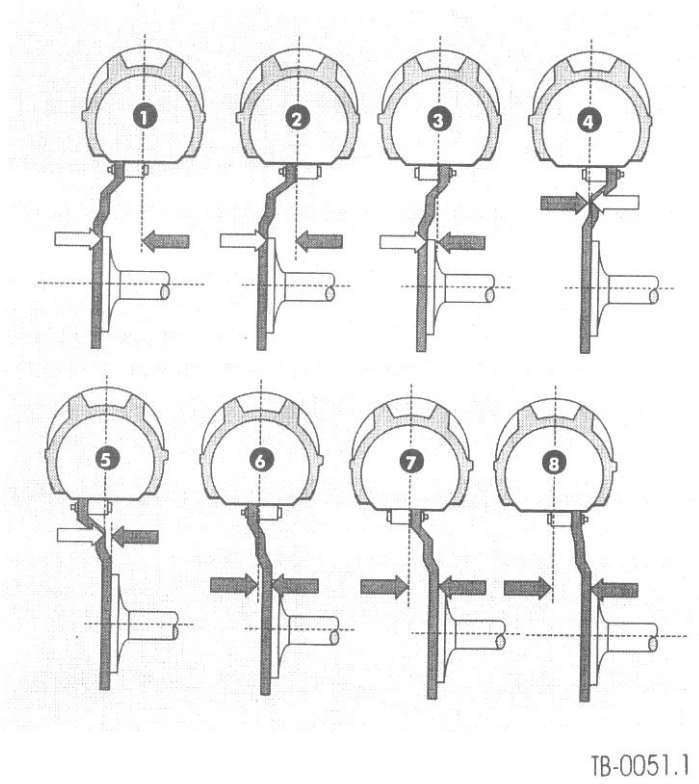


프런트휠

부착이 가능한 림 형태의 휠의 트랙폭 조정



리어휠

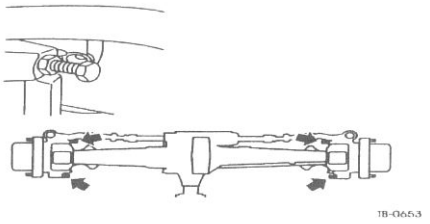


프런트휠

트 랙 폭		프런트	리어
		11.2R24	16.9R30
1	mm	1166(45.9")	-
2	mm	1256(49.5")	-
3	mm	1360(57.1")	1400(55.2")
4	mm	1450(61.7")	1500(59.1")
5	mm	1566(61.7")	1600(63")
6	mm	1656(65.2")	1700(67")
7	mm	1760(69.3")	1800(70.9")
8	mm	1850(72.9")	1900(74.8")

3. 조향각 조정

전차축이 최대 요동 상태이거나 혹은 최대 조향각으로 회전할 경우에는 휀더와 엔진사이에 간섭되는 것이 없어야 합니다.
필요하다면 볼트로 내부각을 조정하십시오.



경고
축받이, 핀 그리고 다른 안전멈춤장치는 항상 셀프락형태이어야 합니다. 임시적인 장치(적절치 못한 부품이나 폐품)을 사용하지 마십시오. 작업장의 안전은 작은것에서부터 시작합니다.

Ⅳ. 점검과 정비

이 부분은 트랙터의 윤활과 일반적인 정비사항입니다.

경고
항상 정비전에는 엔진을 끄십시오. 추가적인 안전을 위하여, 시동키는 빼 주십시오.

경고
경사진 곳에서는 트랙터는 핸드브레이크를 사용하시고 휠에 받침목을 받칩니다. 작업이 끝난 후에는 분리했던 사이드패널, 후드, 안전가이드, 커버는 제자리에 놓습니다.

윤활유의 양과 종류에 대해서는 다음 면을 참고하세요.

경고
상해의 위험을 방지하기 위해서, 이 설명서의 첫 부분의 안전사항을 준수하십시오.

경고
엔진이 꺼져 있지 않거나, 기어가 중립상태 아닐때, PTO를 사용하지 않을 때, 핸드브레이크를 사용하지 않았을 때, 장착된 장비가 토양에 안착되어 있지 않았을시에는 트랙터나 장비의 어떠한 정비도 하지마십시오.

주의
정비전, 매뉴얼의 내용을 숙지하십시오,

1. 윤활유 및 양

다음 권장사양의 윤활유을 사용하십시오.

주유부분	주유양 ℓ (U.S 단위)	사 양	제 품
엔 진	6.7(7.08) 55/65HP 11(11.6) 75/85HP	다등급 엔진오일 ACEA E3-96 API CF SDFG OM-1991A MIL-L-2104 E level SAE 15W 40(-15~40℃) SAE 10W 30(-25~30℃)	AKROS TURBO Special Formula LAMBORGHINI
기어박스 뒤차축 승강장치 보조유압장치 유압조향장치	41(43.3)	SDFG OT-1891-A API GL4 SAE 10W 30	AKROS MULTI FCT
프런트 PTO	2.5(2.6)		
전륜 드라이브 축 - 축 중심 - 최종감속기어	6(6.3) 1.5×2 (1.6×2)		
브레이크 및 클러치 액	최대 주유점 까지	ATF DEXRON Ⅱ	AKROS MATIC
그리스 주유		NLGI2	AKROS T2
연료 탱크	90(95.1)		
라디에타용 부동액	12		AKROS FREEZE

중요 : 폐유는 전문수거센터까지의 운반에 적합한 저장용기를 사용하십시오

주요 부품 점검 및 교환 일정

	사용시간						
	물건 인수	50시 간후	매50 시간	300	600	900	1200
전문 서비스센터에서의 점검	●		●	●	●	●	●
	●		●	●	●	●	●
1. 엔진							
1.1 엔진오일 점검	●	매50시간 또는 작업시작전					
1.2 엔진오일 교환		●		●	●	●	●
1.3 오일필터 교환		●		●	●	●	●
1.4 밸브 점검	●				●		●
1.5 인젝션 점검					●		●
1.6 시동 모터 점검							●
1.7 인젝션 펌프 점검							●
1.8 냉각제 점검	●	주기적으로					
1.9 냉각제 교환							●
1.10 벨트 장력 점검	●	●	●	●	●	●	●
1.11 연료필터 교환				●	●	●	●
1.12 연료필터에 물빼기		●	●	●	●	●	●
1.13 에어필터 상태 점검		경고등이 커졌을 때					
1.14 에어필터 교환		6번 청소후나 1년에 한번					
1.15 에어필터 내부교환		외부필터 청소 3번 후					
1.16 오일냉각기 상태 점검			●	●	●	●	●
2. 변속기와 유압 시스템							
2.1 변속기 오일 점검	●	●		●	●	●	●
2.2 기어박스 오일 점검		최소 1년에 한번					
2.3 오일필터 교환		150시간후, 경고등커질때, 오일교환시					
2.4 보조 오일필터 교환		300시간후, 경고등커질때, 오일교환시					
2.5 오일냉각기 상태 점검			●	●	●	●	●
3. 전반 P.T.O							
3.1 오일 점검	●			●	●	●	●
3.2 P.T.O 오일 교환		최소 1년에 한번					
3.3 오일필터 교환							●
3.4 와이어 메쉬필터 교환							●
4. 프런트 엑슬							
4.1 오일 점검	●						●

	사용시간						
	물건 인수	50시 간후	매50 시간	300	600	900	1200
전문 서비스센터에서의 점검	●		●	●	●	●	●
4.2 4WD-오일 점검	●		●	●	●	●	●
4.3 오일 교환		최소 1년에 한번					
4.4 허브안 오일 점검	●		●	●	●	●	●
4.5 허브 오일 교환		최소 1년에 한번					
4.6 프론트 휠 점검	●						●
5. 클런치							
5.1 오일 점검	●		●	●	●	●	●
6. 브레이크							
6.1 오일 점검	●		●	●	●	●	●
6.2 브레이크 작동여부 점검	●		●	●	●	●	●
6.3 브레이크 페달과 핸드 브레이크 점검	●		●	●	●	●	●
6.4 브레이크 시스템 점검	●			●	●	●	●
7. 차동 제한 장치							
7.1 차동제한시스템 점검	●			●	●	●	●
8. 파워 핸들							
8.1 오일파이프 점검	●		●	●	●	●	●
9. 에어컨 시스템							
9.1 필터의 상태 점검	●			●	●	●	●
9.2 냉매 교환							●
10. 기름칠							
10.1 핸들 실린더 기름칠	●				●		
10.2 리프트 로드 기름칠	●				●		
10.3 타이 로드 기름칠	●				●		
10.4 핸들 조인트 기름칠	●				●		
10.5 프론트 스포트 기름칠	●				●		
10.6 리어 스포트 기름칠	●				●		
10.7 후방 사프트베어링 기름칠	●				●		
10.8 피봇 베어링 기름칠	●				●		
10.9 핸들 핀 기름칠	●				●		
11. 전기 시스템							
11.1 작동 여부 점검	●		●	●	●	●	●
11.2 베터리 점검	●		●	●	●	●	●
12. 체결토오크							
12.1 전륜 및 후륜의 조임상태점검	●		●	●	●	●	●

연료저장

연료저장상태는 매우 중요합니다. 저장탱크의 내부는 다른 침전물(분사시스템에 심각한 손상을 입힐 수 있는 물질들)이 없어야 합니다.

재주유

트랙터 연료게이지는 연료탱크내 연료의 정확한 남은 양을 나타냅니다.
연료탱크의 용량은 90리터입니다.
부주의 하게 연료가 다 소모될 때까지 트랙터를 주행할 경우에는 연료분사시스템에서 공기빼기작업을 해야 합니다.

작업후 연료 주유

트랙터 연료탱크는 항상 그날 작업 종료후 보충하십시오.
이런 습관은 밤 동안 연료탱크내 물이 응축되는 것을 방지해 줍니다.
연료탱크의 빈 공간은 연료시스템내의 물 발생의 원인의 대부분을 차지합니다.

경고: 엔진이 작동하고 있을시나 흡연시 그리고 화기가 있을 시에는 연료를 보충하지 마십시오.

황성분이 0.5%이하인 디젤연료만을 사용할 것을 추천합니다.
황성분 0.5%가 넘는 연료를 사용한다면 매뉴얼에 나타난 오일 교환주기가 반으로 줄어듭니다.
실외온도가 0℃이하로 떨어지면, 겨울용 디젤엔진 연료를 사용하세요

실외온도	하절기용 디젤유 (%)	파라핀 또는 휘발성분(%)	동절기용 디젤유 (%)	파라핀 또는 휘발성분(%)
~영하 10℃	90	10	100	-
~영하 14℃	70	30	100	-
~영하 20℃	50	50	80	20
~영하 30℃	-	-	50	50

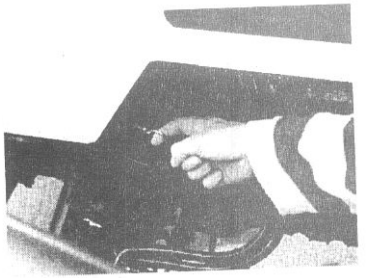
3. 엔진정비

경 고:화상주의

엔진정비작업 전에는 엔진이 냉각될 때까지 기다립시오.
정비를 하는동안 핸드브레이크를 걸고 휠중하나는 받침목으로 고정 시켜야 합니다.
작업을 완료하면 모든 보호판들은 정리하고 사이드판넬을 다시 맞추고 후드를 닫으십시오.

엔진후드 들어올리기

엔진을 정비하기 위해서는 먼저 고리를 뒤로 당겨 후드를 풀어줍니다. 후드의 앞끝을 잡아 올려 고정로드로 지지 합니다.

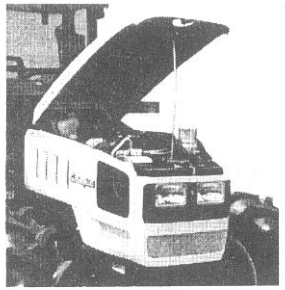


경고

후드고리의 철선이 끊어졌을 경우에는 팁이 고정브라켓에 이탈되도록 하기 위해서 후드와 후드끝부분에 드라이버를 삽이하여 후드를 열어주십시오.
드라이버를 좌측(운전석에서 볼때)으로 밀어 후드고리를 풀어줍니다.

경고
트랙터의 재주유나 정비시 엔진을 정지시켜 주십시오.

후드를 닫을때에는 후드가 결속되는 것이 느껴질때까지 꽉 눌러 주십시오.



사이드 커버 탈착

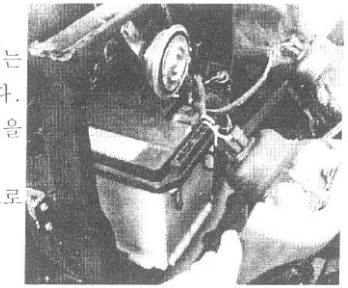
사이드 커버은 단지 후드를 들어올릴 때 분리 할 수 있습니다.
사이드 커버의 앞쪽을 잡고 고정점으로부터 분리하기 위해서 위쪽으로 당깁니다. 그런 후에 트랙터의 앞쪽으로 당기면 분리됩니다.

엔진오일레벨 체크

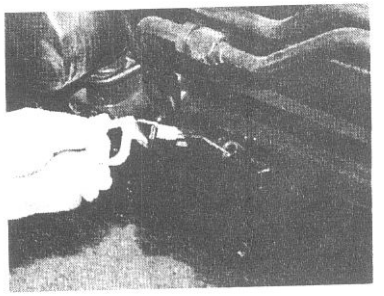
엔진을 시동을 거십시오. 몇 초동안 운전을 합니다. 그런후에 엔진을 끄고 1분간 기다린후 오일의 수준을 점검합니다.

프런트 그릴청소

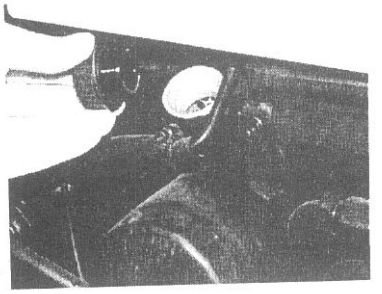
엔진의 냉각시스템이 정확히 작동하기 위해서는 항상 앞쪽 그릴이 깨끗하게 유지되어야 합니다.
앞쪽의 그릴을 탈착하기 위해서는 2개의 핀을 빼고 그릴을 바깥쪽으로 기울입니다.
컴프레샤 에어잭으로 안쪽에서 바깥쪽으로 공기를 불어 그릴을 청소합니다



오일게이지를 꺼내십시오.
보풀라기가 없는 깨끗한 천으로 닦습니다.
다시 삽입후에 다시 한번 빼내어 오일의 레벨을 점검합니다.
레벨이 오일게이지 두개의 선 사이에 있으며 됩니다.



오일을 가득 채우기를 원하면 오일필터캡을 풀고 오일게이지의 상부 선까지 사양서에 지시된 양질의 오일을 가득 채우십시오



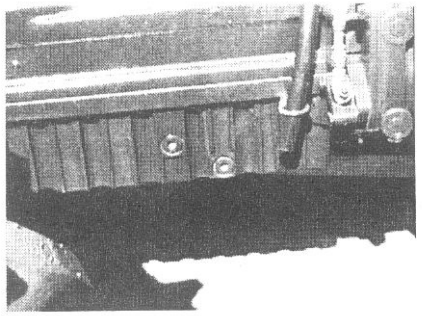
주 의
작업/정비메뉴얼에 적힌 모든 안전수칙들은 주의깊게 읽어보고 지시에 따르십시오.

엔진오일 교환

경고
엔진 오일을 드레인할 때 주의하십시오. 뜨거운 오일에 심한 화상을 입을 수 있습니다. 허가받은 업체가 폐오일을 수거하기 전에 적당한 용기에 폐유를 모아 저장하십시오.

> **주의**
> **항상 트랙터는 잘 정비된 상태로 유지하십시오.**
> **정비부족은 불필요한 시간낭비와 내구성에 부정적인 영향을 줍니다**

다음과 같은 과정으로 행하십시오.

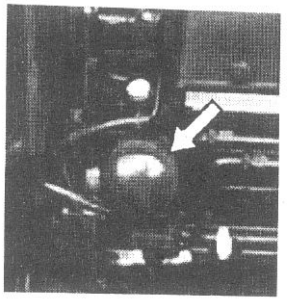


트랙터 좌측에 있는 하단의 오일탱크에 있는 드레인 플러그를 풀어줍니다.

아래 지시사항을 따라 엔진오일 필터를 교체하십시오

- 오일탱크에서 오일을 모두 드레인합니다. 드레인플러그 시일을 살펴보십시오. 필요하다면 드레인 플러그를 교체하기전에 이것부터 교체하십시오.
- 오일레벨게이지 상단의 선까지 규정된 양질의 오일을 부어주십시오.
- 엔진을 잠시동안 가동시키고 새로운 오일필터와 드레인 플러그의 시일에서 기름이 새는지 점검하세요.
- 다시한번 오일 레벨을 점검하시고 필요하다면 보충하십시오.

엔진오일필터 교환



- 필터아래에 적당한 용기를 받칩니다.
- 두개의 필터카트리지를 풉니다.
- 엔진에 사용하는 동일한 오일을 새 필터 카트리지에 붓습니다.
- 새 카트리지를 손으로 잡고 체결합니다.
- 엔진을 시동시키자마자 카트리지 시일 주위에 기름이 새는지 점검합니다.
- 엔진 오일레벨을 체크합니다.

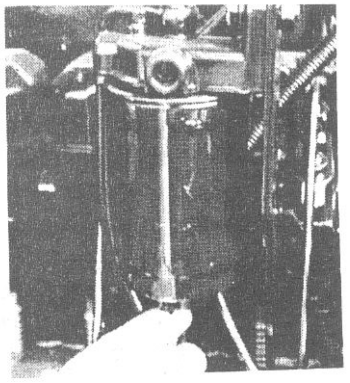
> **경고**
> **연료탱크나 인화성물질을 취급시에는 위험한 스파크가 발생하지 않도록 주의합니다.**
> **재주유시, 항상 엔진은 정지시키고 트랙터에 묻은 연료는 닦아줍니다.**

연료필터 교환

- 필터아래쪽에 적당한 용기/컨테이너를 가져다 놓습니다.
- 필터를 풀고 같은 타입의 새 필터로 바꾸어 줍니다.
- 새 필터와 커버사이의 시일이 완벽한지를 점검합니다.

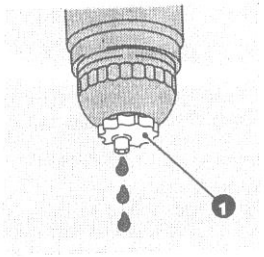
연료필터로부터 물 드레인시키기

항상 겨울이 지난 후 트랙터를 서비스받기 전에 연료필터에서 물을 드레인하십시오.



다음사항을 따라하십시오.

- 필터하부에 용기를 받칩니다
- 볼트 C 를 풀고 B안의 물을 전부 드레인 시킵니다.
- 볼트 C를 다시 잠급니다.

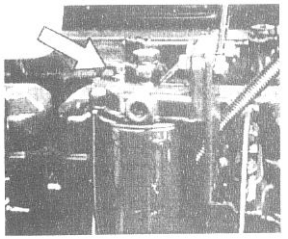


경고
연료시스템에서 공기빼기작업시나 서비스를 받을시에는 금연해주십시오

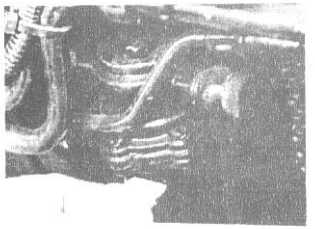
연료시스템에서 공기빼기

이 작업은 연료라인의 누설, 연료의 바닥까지 소모시, 연료계통의 불완전한 조립으로 인하여 회로내에 유입된 공기 때문에 반드시 해 주어야만 합니다.

연료계통에 있는 공기는 엔진의 불완전한 시동을 초래하며 시동이 걸린 이후에라도 곧 멈추게 됩니다.



시스템에서 공기를 빼는 것은 연료필터위의 볼트를 풀고 연료펌프를 공기거품이 나오지 않을때까지 수동으로 작동시킵니다.



N.B 연료펌프레버를 수동작업시에 약간의 저항을 느낄 것입니다. 만약 그렇지 않다면 스타터 모터를 펌프가 최초위치에 올 수 있도록 회전시킵니다.(캠이 상사점에 오도록)

필요할 경우에만 인젝터의 연료라인의 이음새를 풀고,스타터 모터를 작동하여 이음새로부터 거품이 나오지 않을때까지 작동시킵니다.
그리고 난후 규정된 체결토오크로 조여줍니다.

타이밍 커버 상단에 있는 연료공급펌프는 통상적으로 아무런 정비를 필요로 하지 않습니다. 연료공급문제인 경우에는 내부필터와 밸브를 분리하고 청결하게 하십시오.

경고

압력이 걸린 디젤연료는 상해를 입힐 수 있을 정도로 피부를 관통합니다. 피부를 관통하게 되면 즉시 의사에게 치료를 받으십시오.

누설검사를 손으로 하지 말것. 누설검사를 위해서 카본이나 나무를 사용하십시오.

엔진을 시동하기전 모든 연결부분을 조여줍니다.

4. 에어필터 청소

에어필터 경고등이 들어올 때마다 청소를 해 주십시오.

중요

경고등이 항상 정확하게 작동되는지 확인하는 것이 중요합니다. 이것을 점검하는 방법은 엔진을 시동걸고 잠시 공기흡입튜브를 막아봅니다.(절대로 손을 사용하지 말것). 필터장치들은 완벽한 작업순서로 작동되어야 합니다. 그렇지 않을 시에는 청소하고 세척하고 교체해야 합니다.

압축공기를 이용한 에어필터청소

필터가 먼지에 꽉 막혀있을시 사용할 수 있는 가장 좋은 방법입니다.

먼지가 제거될때까지 밖에서 안쪽으로 직접 압축공기(최대 압력 6.8 bar/98psi)로 종이의 주름을 따라 제거합니다.

물 세척

필터가 오일로 막혀있을시 사용되어지는 통상적인 방법입니다. 엘레먼트의 밖에서 안으로 깨끗한 물(최대 2.9bar/42psi)을 분사합니다.

24시간동안 먼지가 없는 곳에 엘레먼트를 놓아두십시오.

엘레먼트 재장착

마른 헝겊으로 필터의 케이스를 닦고 엘레먼트가 변형되어졌는지 확인합니다. 종이 조직에 구멍이나 찢어짐이 없는지 엘레먼트안에 불을 비추어 체크합니다. 다른 어떤 구멍이나 흠집이 발견되지 않았을시에는 필터엘레먼트는 6번정도 세척후에는 교체하고 그렇지 않을때에는 즉시 새것으로 교환합니다.

내부안전엘레먼트는 세척하지 마십시오. 단지 엘레먼트를 주 3번 청소한 후 바꾸어 줍니다.

경고

작은 2차 안전필터는 그보다 큰 1차필터가 없을시에는 사용하지 마세요.

2차 안전필터의 사용용도는 1차필터를 세척하거나 교체시에 들어올 수 있는 먼지등을 방지하는 백업용입니다

주의

엘레먼트세척시 솔벤트, 등유, 가솔린을 사용하지 마십시오.

-트랙터의 배기가스로 주 엘레먼트를 청소하지 마십시오

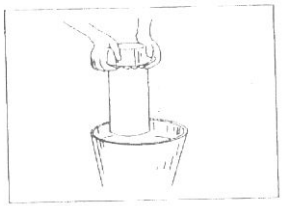
-마른 에어필터 엘레먼트에 오일을 넣지 마십시오.

-경고등이 점등되면 필터를 점검하십시오.

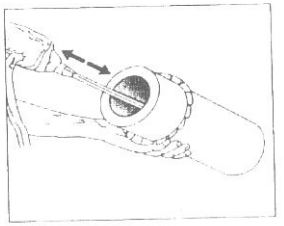
그렇지 않으면 엔진의 출력이 감소하거나 손상을 입을 수 있습니다.

-손상된 필터사용을 금합니다.의심스러운면 즉각 교체 하십시오.

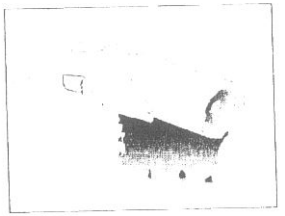
필터 엘레먼트 세척



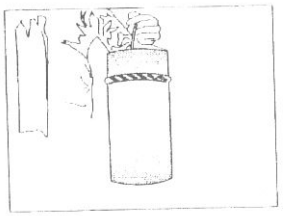
압축공기를 이용한
필터 엘레먼트 세척



물분사를 이용한 엘레먼트
의 이물질 제거



라이트을 이용하여 종이
엘레먼트의 구멍이나 흠집
검사

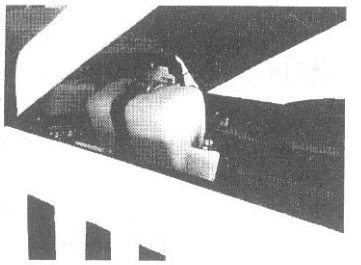


> 경고
> 엔진시동을 용이하게하기 위해 사용되는 유체는 인화성이 높습니다. 이들을 사용시에는 스파크의 원인(밧데리, 컨넥터 등)이 되는것에서 멀리 놓아주십시오.

5. 엔진 냉각시스템

엔진이 운전되어질때 냉각시스템은 압력이 걸린상태입니다.그러므로 엔진를 끄고 필터캡을 분리하십시오. 냉각수온도는 50℃이하입니다.

팽창탱크의 냉각수 체크



냉각수레벨은 팽창탱크의 옆면의 약 절반정도까지 있어야 합니다. 최소눈금이하로 내려가지 않도록 하십시오.

냉각수로 AKROS FREEZE을 사용하십시오

냉각회로는 압력상태에서 작동합니다. 이 압력은 라디에타의 캡에 의해서 조절되어지며 엔진이 뜨거울 때는 열지마십시오.
초과된 압력은 라디에타 캡을 첫번째 위치까지 돌려주면 제거되며 완전히 제거할 수 있습니다.

AKROS FREEZE 냉각수

냉매와 부동액의 혼합물

-38℃이하의 온도에 동결방지가 가능한 이 냉각수는 부식, 산화, 거품, 침전 형성을 방지하여 줍니다.

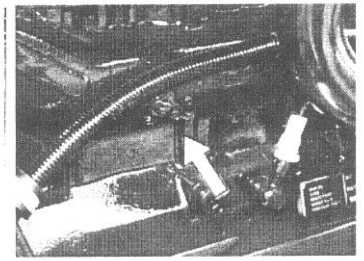
냉각시스템의 냉각수의 용량은 12리터입니다.

냉매/부동액 혼합물의 교환 및 냉각시스템의 보충

특별한 세정액을 사용하여 냉각시스템을 청소합니다.

방법

엔진왼쪽에 드레인 콕을 열어
엔진 냉각시스템을 드레인합니다.



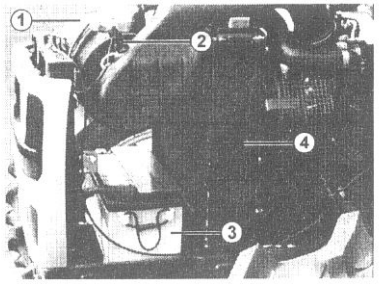
- 왼쪽 바닥의 드레인 플러그를 빼내어 라디에타를 드레인 합니다.
- 세정제로 시스템을 채웁니다.(트랙터에 캡히터가 있다면 이것을 세정제가 열교환기로 순환할 수 있도록 최대로 설정합니다.)
- 엔진을 시동하고 약 한시간이나 30분정도 운전을 시킵니다.
- 시스템을 드레인하고 물을 가득 채웁니다.
  엔진에 다시 시동을 걸고,약 1000RPM 까지 도달한후 5분간 운전합니다.
- 시스템을 한번 더 드레인합니다.
- AKROS FREEZE으로 시스템을 채우고 잠시동안 엔진을 운전하며 가득 닣어줍니다.

서멋스탯

라디에타가 충분히 높은 온도(85 ℃)로 될 때까지 냉각수가 라디에타로 순환되는 것을 막는 두개의 서멋스탯이 있습니다.

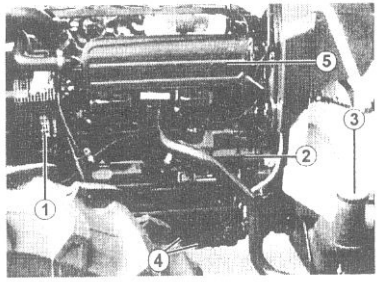
서멋스탯기능이 정확하게 작동하지 않는다면 전문자격자에게 정비를 받으십시오.

엔진 앞부분- 좌측



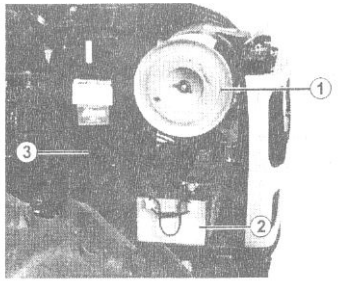
1. 에어필터
2. 에어필터압력스위치
3. 밧데리
4. 엔진 라디에타

엔진 좌측면



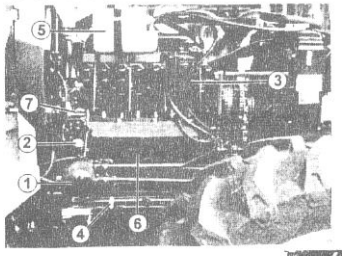
1. 엔진얼터네이터
2. 스타터모터
3. 연료필터
4. 엔진오일플러그
5. 소음기

엔진 앞부분- 우측



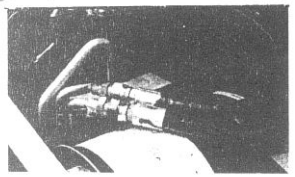
1. 에어필터
2. 밧데리
3. 라디에타

엔진 우측면



1. 엔진오일필터
2. 엔진오일캡
3. 연료필터
4. 오일레벨검유봉
5. 엔진냉각수 팽창탱크
6. 엔진오일라디에타
7. 엔진레귤레이터

오일쿨러의 청소



오일 쿨러 압축공기분사젯으로 청소합니다. 필요할 경우에는 증기분사젯(최대 6 bar/87psi)나 물분사젯도 사용하십시오.
엔진도 동시에 청소를 한다면 에어필터, 얼터네이터, 스타터 모터를 보호하십시오.

모든 부품들은 제자리에 놓은후 엔진을 잠시동안 운전시켜 젖은 부위를 말려줍니다.

세정제에 의한 세척
오일 쿨러를 세척하실 때에는 오일을 분해할 수 있는 상용품을 사용하십시오.
세정제는 브러시나 스프레이로 사용할시에는 물과 혼합합니다.
용액을 사용한 후에 잠시 기다립시오. 그리고 난후 깨끗한 물로 세척하십시오.

압축공기에 의한 세척
먼지를 제거할때 유용합니다. 캡필터의 스크린이나 그릴을 청소할 때에 압축공기분사젯을 정상적인 공기흐름의 반대방향으로 분사해 줍니다.

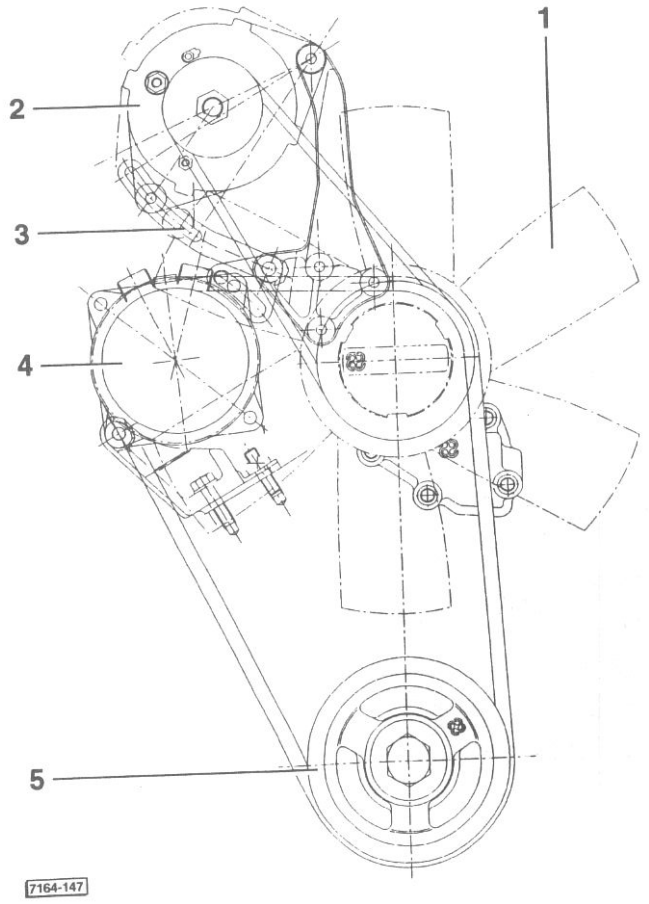
중요: 오일쿨러를 깨끗이 유지하지 않을시에는 윤활계통이 과열되어질 수 있습니다.

경고: 트랙터를 청소할 때마다 관련 환경보호규정을 준수하십시오.

위험
부품소제시에는 인화성이 없고 비독성인 솔벤트를 사용하십시오.
휘발유나 솔베트와 같은 다른 인화성물질을 사용하지 마십시오.

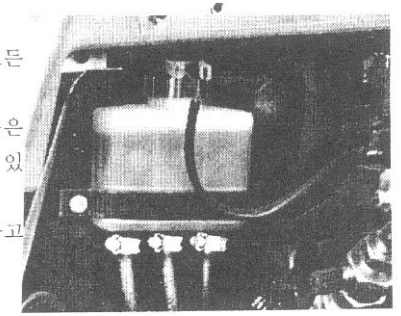
6. 구동밸트텐션조정

볼트로 밸트의 장력을 조정합니다.
가장 긴 부분의 중간 부분을 손가락으로 눌렀을때 벨트의 셋팅 A-B 을 기준면 C -D 에서 약 20mm(3/4in)나 15mm(5/8 in) 정도 눌러질 때까지 볼트를 돌립니다.



엔진의 정면도(난방장치-에어컨시스템이 있는 트랙터인 경우)
1. 엔진 팬유닛
2. 엔진 얼터네이터
3. 벨트 텐션
4. 에어컨 컴프레샤
5. 엔진 풀리

7. 클러치 정비



유압클러치 컨트롤 시스템에서는 모든 클러치 조정이 필요 없습니다.
저장탱크에 있는 클러치 액의 수준은 계기판에 있는 경고등에 의해 알 수 있습니다.
저 레벨일 경우에는 필터 캡을 제거하고 최대점까지 가득 채웁니다.

중요: 동일한 오일탱크가 브레이크 시스템에서도 사용되어집니다.
클러치의 기능불량시, 공인된 서비스센터로 연락하십시오

8. 기어박스, 차동 및 감속장치의 정비

매 50시간 마다: 뒷차축 베어링 그리스
매 150시간 마다: 기어박스 후미에 있는 검유봉으로 기어박스오일레벨 점검
매 1200시간 마다: 오일교환

경고: 필터 막힘 경고등이 점등되면 오일 필터를 교환하십시오.

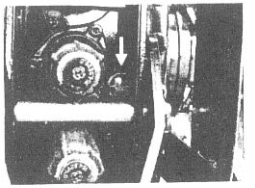
필터를 교환후에도 계속적으로 경고등이 점등되어있으면 가까운 대리점에 연락하십시오. 엔진을 시동한 후 잠시동안 점등되는 경우는 정상입니다.

트랜스밋션오일필터 교환과정
- 필터아래쪽에 적당한 용기를 받칩니다.
- 카트리지를 풀어줍니다.
- 트랜스밋션에 사용되어진 똑같은 새로운 카트리지로 교환해주어야합니다.
- 카트리지를 부착하고, 손으로 꽉 체결합니다.

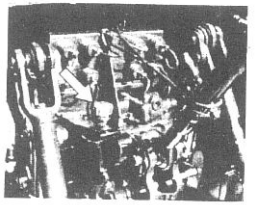
엔진을 시동하자마자 카트리지 시일링 주변의 누설 여부를 점검합니다.
트랜스밋션은 오일레벨을 점검합니다.

트랜스 밋션 오일점검
- 트랙터는 평지에 주차시킵니다.
- 엔진은 적어도 5분전에 꺼져 있어야 하며 핸드브레이크를 걸어 놓습니다.
- 승강장치는 내려놓습니다.
- 원격서비스컨트롤 밸브의 컨트롤 레버는 중립에 놓습니다.

오일레벨은 엔진이 저속(약 1000RPM)일때 점검해야 합니다.



PTO축의 우측 기어박스의 후미에 있는 레벨 지시플러그로 오일의 레벨을 점검합니다.



오일을 보충시에는 기어박스 위에 위치한 필터 플러그로 양질의 오일을 부어줍니다.

· 잠시동안 엔진의 시동을 걸고 운전시킵니다. 그리고 다시 오일레벨을 체크합니다.
· 필요한 경우 다시 오일을 보충합니다.

기어박스 오일교환

오일 교환시에는 기어박스와 동일한 오일이 사용되는 리프트 기기의 오일를 드레인합니다.

밋션(프런트, 리어 케이스)의 오일을 바꾸기 위해서는 다음과 같이 하십시오.
기어박스 하단의 플러그를 분리한 후 적당한 용기로 드레인합니다.
플러그를 원위치하고 기어박스 케이스 후미에 있는 원형관측창으로 오일이 보일 때까지 리프트 하우징위에 있는 필터로 새 오일을 넣어줍니다.
레벨의 최대점을 확인하기 위해서는 엔진을 최소RPM으로 운전해야합니다.

주의 레벨의 최대여부를 확인하기 위해서는 엔진을 최소 RPM으로 운전하며, 리프트는 바닥에 내려놓습니다.

검유봉으로 오일을 점검하고 필요시에는 보충하십시오.

경고 오일드레인시 주의; 뜨거운 오일은 심각한 화상을 입힐 수 있습니다.

경고
폐유는 전문처리업체가 수거해 갈때까지 알맞은 용기에 모아두어야 합니다.

주의 오일없이 단지 몇 분간 움직여도 소착을 초래할 수 있습니다.

트랙터에는 밋션오일을 위하여 오일 쿨러가 장착되어있습니다. 오일쿨러의 청소는 지시사항을 참고하시기 바랍니다.

9. 유압파워스티어링 정비

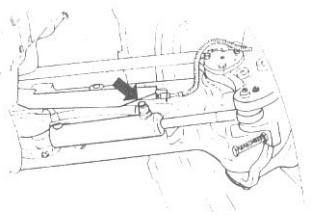
파이프의 크랙 및 파손과 파이프 핏팅 및 컨트롤 주위로 누설여부를 점검하십시오.

필터막힘 경고등 점등시:필터교환

> **중 요**
> **드레인으로 토양이나 물을 오염시키는 것은 불법입니다.**
> **공인된 폐기 저장시설(폐유나 필터회수용 편의시설이나 공장시설)을 이용하십시오.**

유압시스템의 공기빼기

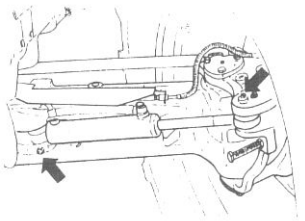
필요시에, 조향 실린더에 있는 두 개의 고정점을 풀어 조향시스템의 공기를 빼시기 바랍니다. 그리고 조향휠을 고정점으로부터 공기 거품이 나오지 않을때까지 양방향으로 돌립니다.(엔진을 시동한 채로) 그리고 밋션케이스 후미 오른편에 필터를 통해서 밋션오일을 가득 채웁니다.



주의 오일없이 단지 몇 분간 움직여도 소착을 초래할 수 있습니다.

조향실린더에 그리스 주입

실린더 피봇핀에 위치한 그리스 니플(실린더마다 2개씩)에 그리스펌프를 사용하여 주입합니다.

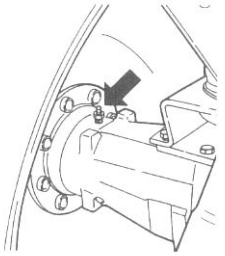


뒷차축 정비

그리스주입

차축 베어링은 정비계획에 따라 규정된 기간내에 그리스를 주입해야 합니다.

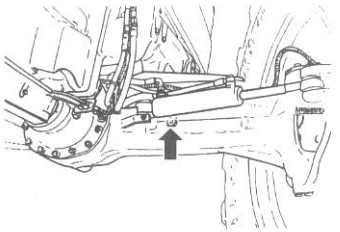
그리스펌프를 사용하여 니플로 그리스를 주입합니다.



전차축 정비

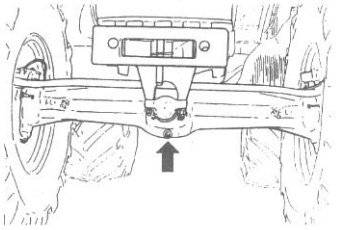
오일레벨점검

오일레벨을 점검하기위해서 오일필터/레벨플러그를 분리합니다.

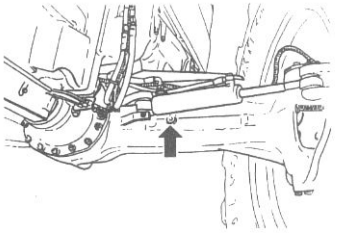


오일교환

전차축 중앙아래에 위치한 드레인 구멍으로 오일을 드레인 합니다.

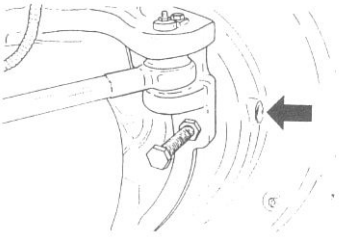


오일레벨이 구멍의 낮은 면까지 찰 때까지 오른쪽 면의 구멍으로 채워줍니다.

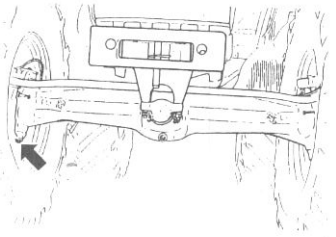


허브감속장치

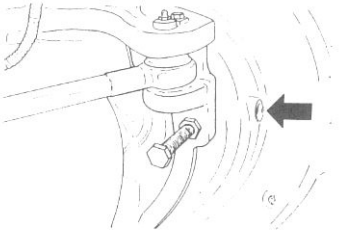
오일레벨점검
중앙허브와 필터/레벨플러그를 수평으로 정렬시키기 위해서 허브를 회전시킵니다. 그리고 플러그를 제거합니다.
오일레벨은 구멍의 낮은 면까지 채워져야 합니다.



오일교환
허브바닥에 위치한 드레인 구멍을 통해 오일을 드레인합니다.

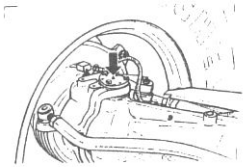


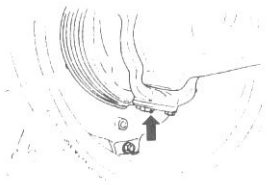
오일레벨이 구멍의 낮은면에 올때까지 필터/레벨 구멍으로 오일을 채웁니다.



중요: 폐유는 전문업체가 수거할 때까지 적당한 용기에 수거해 놓습니다.

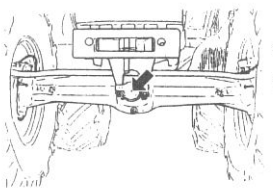
그리스주입

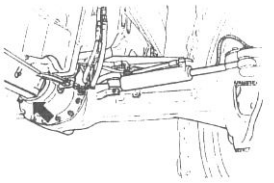




허브피봇핀에 위치한(허브당 2개) 그리스 니플로 그리스 펌프를 사용하여 그리스를 주입하십시오.

전차축요동부시
그리스주입





그리스펌프를 사용하여 두개의 그리스 니플로 그리스를 주입합니다.

차동고정장치컨트롤 작동 체크

컨트롤을 작동시켜 자동고정장치가 정확히 작동하는지를 점검하십시오

10. 브레이크 정비

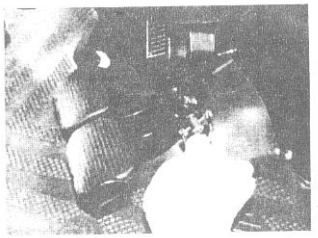
유압브레이크컨트롤 시스템은 브레이크페달의 위치를 조정해야하는 어떠한 필요성도 없습니다.

브레이크작동 조정

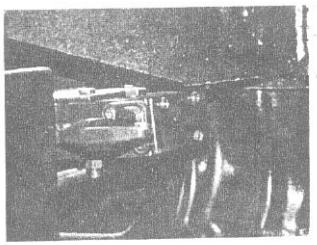
운전자는 반드시 브레이크작동 테스트를 위해서 브레이크를 작동시켜보아야 합니다. 브레이크가 제기능을 하지않는다면 전문자격자에게 의뢰하십시오.

유압브레이시스템으로부터 공기빼기

브레이크 작동이 불량시에는 전문서비스업체에 연락을 하거나 다음과 같은 방법으로 공기의 유무를 점검합니다.



· 연결고리를 떼어내어 두개의 브레이크 페달로 분리합니다.

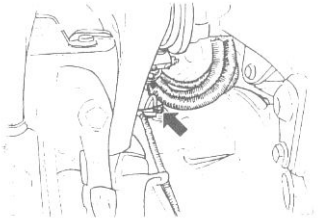


· 컨트롤을 OFF로 놓습니다.

· 빠르게 연속적으로 오른쪽 페달을 수차례 작동시킵니다.

· 페달을 완전히 밟습니다.

후미 우측 브레이크의 공기빼기볼트를 살짝 풀었다가 즉시 닫습니다.



· 공기거품이 제거된 깨끗한 유압액이 공기빼기볼트로 나올때까지 작업을 반복합니다.

· 전방의 우측 브레이크의 공기빼기 볼트도 이런 작업을 반복해 줍니다.



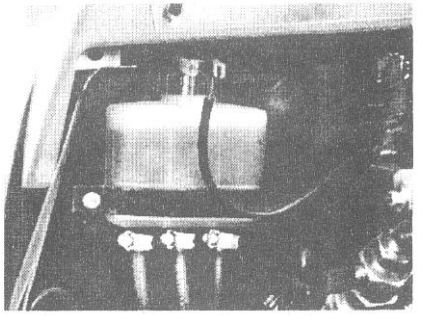
주의 클러치와 브레이크의 유압액은 DEXRON II를 사용하십시오.

나머지 브레이크에 대해서도 공기빼기 볼트로 이런 과정을 반복합니다.

> **주의**
> **유압스티어링은 유압오일필터를 교환한후에 공기를 빼 주어야 합니다.**

> **경고**
> **하수도나 토양에 드레인 하는것은 불법입니다.**
> **폐유나 폐필터의 처리는 용인된 전문업체를 이용하십시오.**

브레이크액탱크의 레벨은 계기판의 경고등에 지시되어집니다. 브레이크액이 저수위이라면 필터캡을 분리한 후에 최대점까지 브레이크액을 보충합니다.



중요: 브레이크액탱크는 클러치시스템에서도 사용합니다.

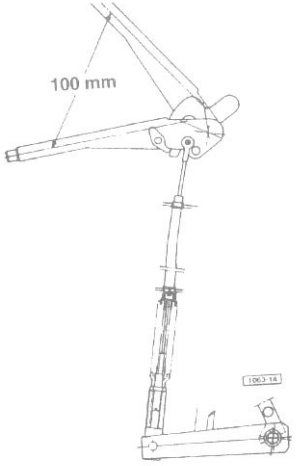
경고: 도로 주행시, 두개의 브레이크를 동시에 작동시키기 위해서 연결고리를 채우십시오.

핸드브레이크조정

핸드브레이크를 조정하기전에 레버 A에 체크된 기준점과 스플라인 축의 기준점이 정렬되어 있는지 점검합니다.

핸드브레이크레버의 움직일 수 있는 거리는 약 100mm(3.94in)이며 조정이 돌려줍니다.

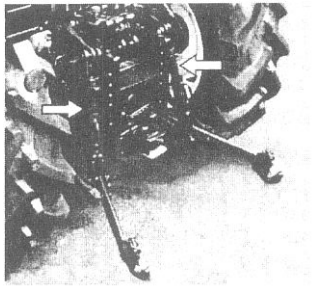
계기판의 경고등은 브레이크유가 부족할때 점등되어집니다.



11. 3점링크의 조정

3점링크의 조정은 리프팅로드, 스태빌라이저, 그리고 탑링크의 위치를 조정하는 것입니다.(작동방법은 파트 3에 참조)

2개의 리프팅로드와 스태빌라이저의 타이로드는 정비계획에 따라 그리스를 주유해주십시오



그리스주입

그리스니플에 그리스펌프를 사용하여 그리스를 주입합니다.

유압트레일러 브레이크 정비

트랙터에는 유압브레이크시스템이 선택사양으로 장착되어집니다.

시스템에 사용되는 오일은 방향제어밸브에 의해 주유압시스템에서 분기되어집니다.

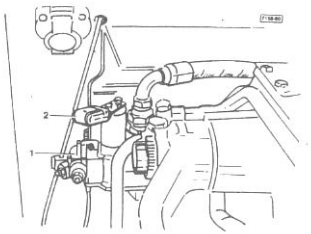
방향제어밸브는 트랙터의 브레이크 컨트롤과 유압적으로 연결되어 작동되어집니다.

안전브레이크가 장착된 트레일러는 시스템에 특별한 방향컨트롤 밸브가 장착되어져 있습니다. 이 컨트롤 밸브는 유압을 연결(ON)하기나 끊을시(OFF)사용할 수 있는 ON/OFF 컨트롤을 가지고 있습니다.

시동키를 삽입한 후 컨트롤을 OFF 위치에 놓으면 계기판의 경고등이 점등됩니

다. 이것은 트레일러의 브레이크 압력이 부족함을 나타내는 것입니다.
컨트롤 밸브는 핸드브레이크와 연결되어 트레일러 브레이크가 핸드브레이크와 동시에 작동하도록 합니다.

주의 브레이크시스템의 조정은 전문자격자에게 의뢰하십시오.

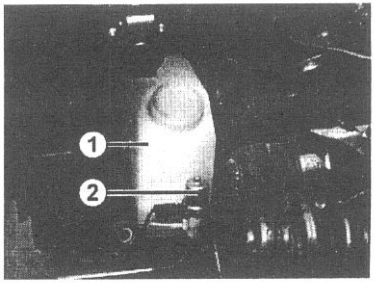


유압트레일러 방향제어밸브
1. 방향제어밸브
2. 수동컨트롤레버

12. 윈드스크린의 워셔

트랙터 후미의 플라스틱 저장용기의 워셔액의 레벨을 점검합니다.

1. 워셔액 탱크
2. 펌프



핀을 사용하여 막힌 윈드스크린의 워셔분사구를 청소하십시오.
스프레이가 와이퍼가 그리는 궤적의 상단부분까지 윈드스크린에 도달되도록 하기위해서 분사구의 방향을 조정합니다.

겨울철동안에는, 윈드스크린의 워셔액에 적당한 부동액이나 메틸알코올을 혼합합니다.

중요: 항상 모든 캡윈도우는 청결하게 합니다. 미러또한 청결하게 하며 정확한 위치를 유지토록 합니다.

윈드스크린과 리어스크린 와이퍼

와이퍼블레이드는 장착집을 가지고 있습니다. 블레이드를 분리코자할때에는 중앙클립의 탭을 들어올립니다.

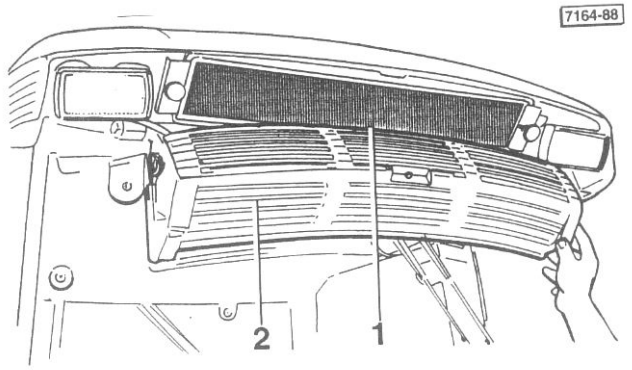
주의
취급설명서에 있는 모든 안전사항을 주의깊게 읽으십시오.
트랙터 라벨에 있는 지시사항을 준수하십시오.

13. 온 · 냉방 시스템

경고
캡루프형태에 따라서 서비스가 필요한 곳은 결코 다르지 않습니다.

표준 캡루프형 트랙터
캡 에어필터(청결하게 유지)

(작업환경에 따라) 주기적으로
필터를 청결하게 하십시오. 필터에 접근하기 위해서는, 두개의 필터클램프손잡이를 풀고 보호그릴을 내리고 분리합니다.



캡에어필터
1. 에어필터
2. 보호판

필터는 다음 순서로 깨끗이 합니다.
· 모든 먼지를 제거하기 위해서는 정상적인 공기의 흐름의 반대로 압축공기를 필터에 불어줍니다.(최대 6bar/87psi)
· 40℃의 합성세제물로 약 15 분간 담아줍니다.
· 흐르는 물로 헹구어 주십시오.
· 보통의 대기온도에서 건조시킵니다.

중 요: 손상을 입거나 6회 세척된 필터는 교체해야 합니다.

시스템을 사용하기전에 공기 입구와 출구의 막힘여부를 점검합니다.

활성카본공기필터

탈착 및 장착은 일반적인 필터의 방법과 동일합니다.
이들 필터들은 외부의 독성물질에 대한 전체적인 보호는 하지는 못합니다. 이들필터는 각각 사용되어진 후 교체되어야 합니다. 필터를 교체할때에는 보호장갑을 착용하십시오. 사용한 필터는 전문처리센터에서 가져가서 폐기해야 합니다.
사용된 필터의 처분 및 처리에 관한 사항은 제조자의 지시에 따르십시오.

난방시스템의 정비
난방시스템은 엔진냉각수를 이용합니다.
매 1200시간(매 2년마다): 엔진냉각회로 세척 및 부동액 교체와 더불어 난방시스템 AKROS FREEZE 38 도 세척. 이 작업시 계기판 우측에 위치한 탭을 열어주어야 합니다. 즉 컨트롤 손잡이를 완전히 우측으로 돌려줍니다.
매 계절마다 파이프들의 누설여부를 점검합니다.

벨트의 텐션점검: 두 풀리사이의 중간점을 손가락으로 눌렀을때, 벨트의 눌림양이 5~8㎜이어야 합니다.
시스템을 작동시키자마자 공기 출구로 바로 나오지 않는다면 즉시 가동을 정지하고 원인을 찾으십시오.

시스템을 작동시킬때 항상 공기흡입덕트나 확산판이 막히지 않았는지를 살펴주십시오. 먼지 다발지역에서 문을 열어놓은 채로 난방시스템을 가동하지 마십시오.

중요 엔진이 운전되는 채로 난방시스템을 정비하지 마십시오.

14. 에어콘시스템 정비

에어콘시스템은 3개의 유닛으로 구성되어집니다.
증발기:캡 지붕밑에 위치
파워서플라이 유닛: 모터구동식 컴프레샤로 구성
컨덴서 및 팬 유닛: 캡 지붕에 설치되어 있음

매 50시간:
라디에타-콘덴서 점검
안전그릴을 제거하고 라디에타-콘덴서(A)가 더럽고 막혀있는지 점검합니다. 핀은 항상 청결한 상태를 유지해야 합니다.

주의 에어콘회로의 배관이 헐거워졌다면, 전문장비를 사용하여 재충전하시길 바랍니다.냉매는 전문점에서 충전하시길 바랍니다.

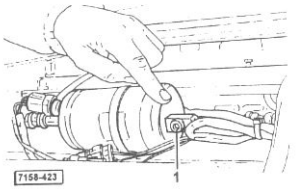
에어콘시스템을 좀더 수리하거나 보다 나은 서비스를 원하다면, 동양 서비스센터에 연락하십시오.

에어콘시스템점검

· 전문서비스센터에서 매 년 첫 작업전에 점검해 주십시오.
냉각회로내의 공기와 물은 시스템의 효율을 저하시킵니다.
-어떠한 냉각효과도 없는 공기가 불필요하게 압축되면 효율을 저하시키며 물은 회로내에서 동결되어 회로내 흐름을 방해하여 냉각효과를 떨어뜨립니다.

벨트의 텐션점검: 두 풀리사이의 중간점을 손가락으로 불렀을때, 밸트의 눌리양은 5~8mm이어야 합니다.

시스템 점검은 캡지붕위에 있는 리시버 드라이어 상단의 관측창을 통해서 냉매의 상태를 관찰함으로써 시작합니다.



관측된 냉매는 거품이 없고 깨끗해야 합니다.

컨덴서 핀은 항상 충분히 깨끗해야 합니다. 소제시에는 물분사나 공기분사젯을 사용하십시오(핀이 휘어지지 않게 주의하십시오. 필요할 경우에는 특별한 공구를 사용하여 핀을 펴주십시오)

중 요
리시버-드라이어나 에어콘시스템을 제거할 필요성이 생기면 먼지나 습기 침입을 막기위해서 입·출구 파이프의 끝을 막으십시요

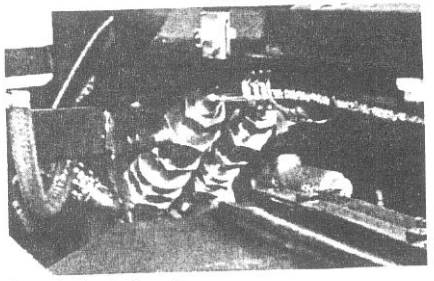
에어컨 시스템 컴프레샤

컴프레샤는 트랙터에 안전하게 고정되어야 합니다.
냉매회로는 압력상태이며 항상 전문기술자이외에는 열어서는 안됩니다.

환경친화적인 냉매 R134a 는 무독,무취이며 또한 비인화성입니다.

그러나 냉매를 취급시에는 충분한 안전사항을 숙지하십시오.

· 피부와의 직접적인 접촉을 피합니다. 직접적인 접촉은 동상을 입는것과 동일한 손상을 줍니다.
· 눈에 냉매가 닿지 않도록 합니다. 만약 냉매가 눈에 닿을 경우에는 즉각적인 의료조치를 해야합니다.
· 냉매회로에 직접적으로나 주변에서의 용접은 금지해야 합니다. 냉매는 80℃ 이상의 온도에 노출되어서도 안됩니다.



에어컨 시스템의 서비스밸브

일반적인 트랙터 세차
증기나 물 분사젯으로 트랙터를 세차합니다.(6bar 미만)

안전사항 및 서비스 정보가 씌여진 모든 라벨을 보호하십시오. 라벨이 읽기가 어려운 상태이면 즉시 교체하십시오.

엔진을 동시에 소제하고 싶을시에는 엔진필터, 얼터네이터, 스타터모터를 보호해야 합니다.
소제를 위하여 분리된 부품을 제자리에 놓은 후에는 젖은 부품들을 건조시기키 위해서 엔진을 잠시 작동시킵니다.

세제를 이용한 세차
오일이 용해되는 일반적인 공산품을 사용하십시오.
스프레이건이나 브러시를 이용하여 세제가 녹은 물을 사용합니다.

세차후에는 잠시 기다린 다음 깨끗한 물로 닦아냅니다.

압축공기를 이용한 세차
먼지를 제거하는데에 이 방법이 가장 적당합니다.

엔진 부분의 그릴이나 캡 필터를 소제시에는 항상 정상적인 공기 흐름의 반대 방향으로 공기젯을 분사합니다.

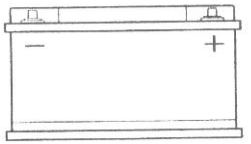
V. 전기시스템

항상 전기시스템에 대한 작업을 할 시에는 밧데리를 분리하십시오.
용접작업전에는 전기장치의 모든 컨넥터와 밧데리를 분리해야 합니다.

밧데리
밧데리 점검

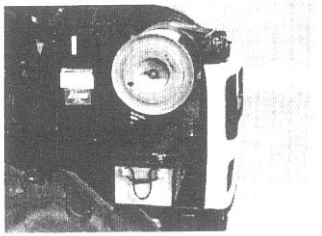
밧데리에서 발생하는 가스는 매우 폭발성이 높습니다.
밧데리근처에서 화염이나 스파크를 일으키지 마십시오.
산성의 전해액이 옷이나 피부에 닿지 않도록 주의하십시오.

밧데리는 정비할 필요가 없습니다.
전해액 레벨은 최소눈금과 최대눈금 사이에 있어야 합니다.
겨울에 시동전 밧데리의 충전을 확인합니다. 필요하다면 충전을 하도록 합니다.



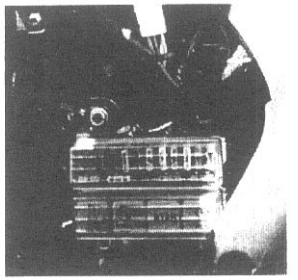
위험
스타트 터미널을 단락시키는 방법으로 엔진을 시동걸지 마십시오. 기계는 정상적인 스타트 회로를 거쳐 기어를 움직이고 시동되어져야 합니다.

밧데리분리순서
1.사이드 판넬 탈착
2.첫번째로 음극에 연결된 어스선을 분리하고 그리고 난후 양극을 분리합니다.
3.2개의 브라켓으로부터 4개의 볼트를 풀고 브라켓으로부터 밧데리를 분리합니다.
항상 밧데리의 터미널은 청결하게 유지합니다. 부식방지을 위해서 바세린을 발라줍니다.



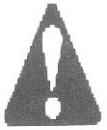
밧데리를 장착시킬때에는 항상 양극을 먼저 연결하고 어스선을 연결합니다.

1. 휴즈박스



전기시스템은 계기판 좌측에 있는 플라스틱 휴즈박스에 그룹화 시켜 놓은 휴즈에 의해서 보호되어집니다.
전기시스템의 일부가 작동되지 않으면, 그에 해당하는 휴즈를 점검하고 필요시에는 교체합니다. 갑작스런 단락시에는 덜 중요한 휴즈로 중요한 기능을 수행하는 휴즈(예.전조등)와 교체합니다. 휴즈나 릴레이 교환시에는 시동스위치와

모든 전기장치를 꺼주어야 합니다.



위험

밧데리를 다룰때:

산성용액이 발생시키는 가스를 흡입하지 마십시오.

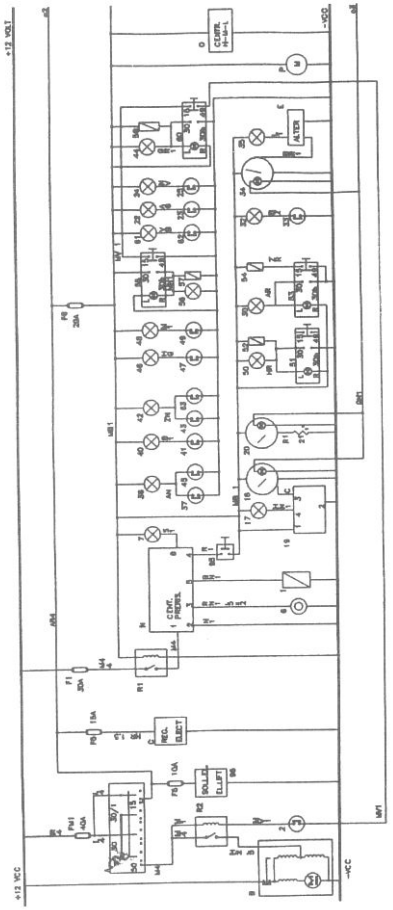
(산을 우발적으로 마셨다면 물이나 우유를 많이 마시고 계란이 나 야채오일을 마십시오. 즉시 의학적이 조치를 취하십시오.)

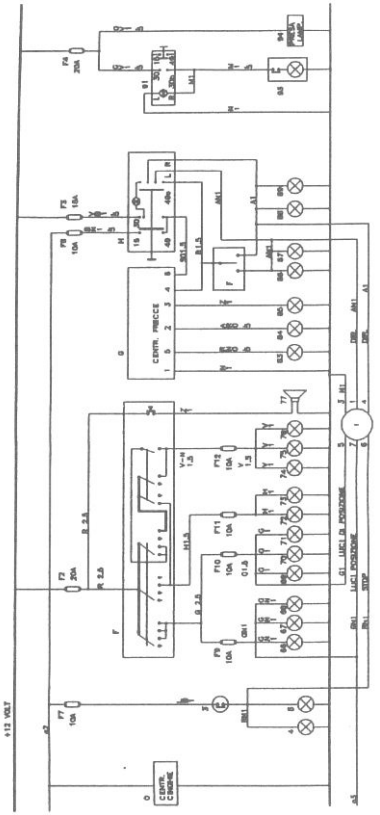
- 충전시 적절한 절차를 밟으십시오.
- 산용액을 흘렸을 경우에는 주변을 모두 깨끗하게 닦습니다. 만약 손에 묻었다면 수산화칼륨이나 중탄산으로 중화시킵니다. 눈에 튀었을때에는 10~15정도 반복적으로 씻어내십시오. 그리고 즉시 의사에게 보이십시오.

파열된 휴즈 교환전에 파열된 원인을 제거하고 시동스위치를 OFF 시킵니다. 그리고 난 후 휴즈를 새로운 같은 등급의 휴즈로 교환합니다.

전기시스템

1. 예열 솔레노이드밸브
2. 스타트 센서
3. 정지센서
4. 정지등
5. 정지등
6. 예열등 플러그
7. 예열등 플러그 램프
17. 연료부족 경고등
18. 연료 게이지
19. 연료게이지 센서
20. 오일온도 게이지
21. 오일/액체 온도센서
22. 후미 PTO 선택 램프(540rpm)
23. PTO 작동감지 센서 540rpm
24. 후미PTO 선택램프(1000rpm)
25. PTO 작동감지 센서 1000 rpm
30. 4륜구동 램프
32. 후미 브레이크등
33. 후미 브레이크 센서
34. 트랙터 미터
35. 얼터네이터 등
36. 유압오일필터막힘 램프
37. 유압오일필터 막힘 센서
40. 에어 필터 막힘 램프
41. 에어필터 막힘 센서
42. 브레이크유 레벨 램프
43. 브레이크유 레벨 센서
44. P.T.O 지시계
45. 오일 서비스 지시계
46. 그라운드 PTO 램프
47. 그라운드 PTO 센서
48. 엔진오일 압력저하 램프
49. 엔진오일 압력저하 센서
50. 밧데리 충전 지시등
51. 엔진오일압력 지시등
52. 엔진오일압력센서
53. 코너등 스위치
54. 코너등
R1`. 정지등 릴레이
R2`. 에어릴레이
55. 전방 PTO 작동스위치
56. 전방PTO 사용램프
57. 전방PTO 솔레노이드밸브
58. 후미PTO 사용램프
59. 후미PTO솔레노이드 밸브
60. 후미PTO 시동 스위치
61. 경제적 PTO 램프
62. 경제적 PTO 센서
63. 핸드브레이크 센서
66. 방향지시등램프
67. 전방 왼쪽 주차등
68. 후미오른쪽 주차등
69. 전방 오른쪽 주차등
70 후미 오른쪽 주차등.
71. 번호판등
72. 오른쪽 디프빔
73. 왼쪽 디프빔
74. 왼쪽 하이빔
75. 오른쪽 하이빔
76. 하이빔 램프
77. 크락션
83. 방향지시등
84. 첫번째 트레일러 방향지시등
85. 두번째 트레일러 방향지시등
86. 전방 왼쪽 방향지시등
87. 후미 왼쪽 방향지시등
88. 전방 오른쪽 방향지시등
89. 후미 오른쪽 방향지시등
91. 작업등
93. 후미작업등
94. 깜박이 소켓
95. 예열 스위치
96. 리프트
A. 점화스위치
B. 스타터 모터
E. 얼터너트 65A
F. 라이트/플레쉬/경적 스위치
G. 방향지시등 작동 컨트롤 유닛
H. 방향지시등
I. 후미 소켓
N. 예열컨트롤 유닛
O. 상하 조절 유닛
P. 연료 펌프

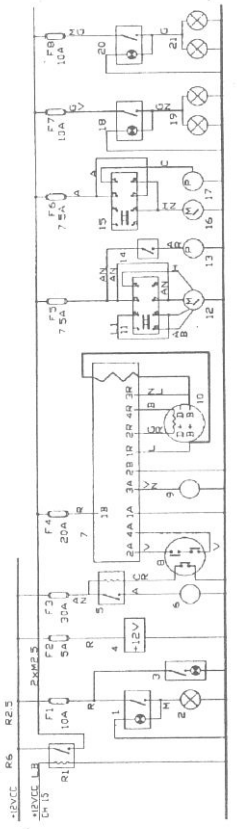




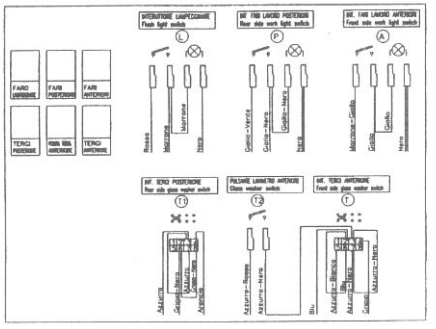
색깔표	
M	갈색
V	녹색
Z	보라색
N	검은색
S	분홍색
R	적색
C	오렌지색
A	파란색
B	흰색
L	어두운 파란색
G	노란색
H	회색

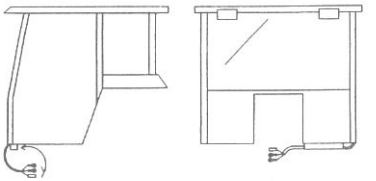
캡 전기 시스템

1. 플래쉬 스위치
2. 플래쉬 유닛
3. 실내등
4. 12볼트 라디오소켓
5. 에어컨릴레이
6. 컨덴서 팬
7. 에어컨 및 히터유닛
8. 압력스위치
9. 냉매 압축기(R134a)
10. 히터 얼터네이터
11. 와이퍼스위치
12. 프런트 와이퍼 모터
13. 프런트 스크린 워셔펌프
14. 스크린 워셔 버튼
15. 와이퍼 스위치
16. 리어 와이퍼 모터
17. 리어스크린워셔 펌프
18. 프런트 작업등 스위치
19. 프런트 작업등
20. 리어 작업등 스위치
21. 리어 작업등



배선 및 컨넥터

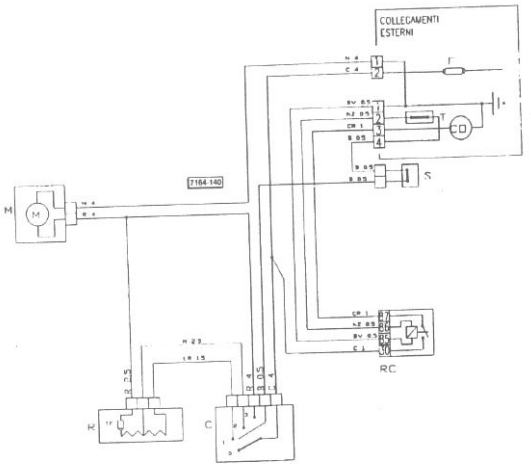




경고
주의! 스타터모터는 30초이상 작동시키지 마십시오

경고
중부하시에는 안전상의 이유로 25km/h를 초과하지 마십시오.

전기 다이아그램- 캡 에어컨 유닛

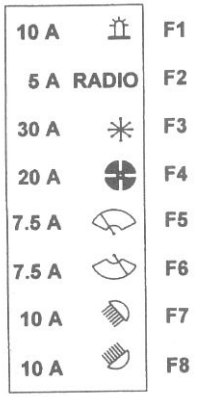


에어컨 시스템 구성의 기호

M 송풍기 유닛
R 송풍기 속도컨트롤 레지스터
C 송풍기 속도선택
RA 히터 릴레이
RC 에어컨 릴레이
F 파워서플라이 휴즈
T 에어컨 압력 스위치
CO 컴프레샤
S 서모스텟

캡 휴즈박스

F1- 플래쉬 유닛
F2- 라디오
F3- 에어컨
F4- 송풍기/히터
F5- 프런트 와이퍼
F6- 리어와이퍼
F7- 프런트작업등
F8- 리어 작업등



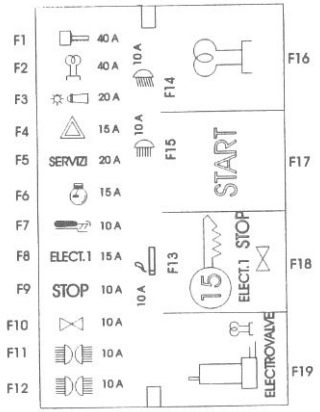
주의
중부하 운반시 속도는 15km/h(9.5mph)이하로 낮추어 주어야 합니다.

경고
항상 정확한 타이어 압력을 유지하십시오. 타이어에 공기를 주입시에 중앙의 플랜지의 옆면이 밀착되도록 하십시오.

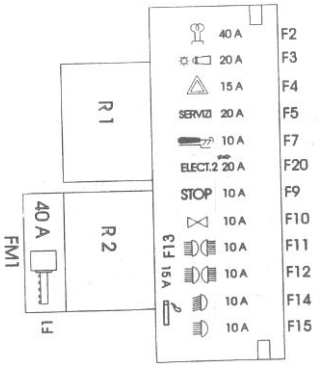
트랙터 휴즈박스

F1 키
F2 서모스텟
F3 사이드/후미등-혼
F4 위험경고등
F5 작업등-12볼트소켓
F6 엔진ECU
F7 체크판넬
F8 엔진RPM 컨트롤유닛
F9 엔진정지
F10 플레쉬
F11 사이드/후미등
F12 사이드/후미등
F13 시거잭
F14 하향등
F15 메인등
F16 백열플러그
F17 시동키
F18 키스위치/엔진정지/방향지시등
엔진컨트롤유닛
F19 서머스텟 솔레노이드밸브
F20 서머스텟/판넬/HML

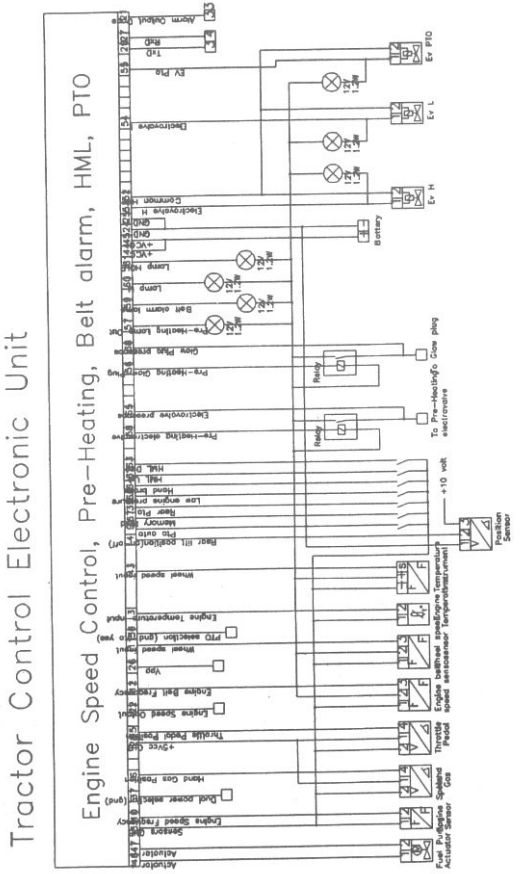
전자거버너 有



전자거버너 無



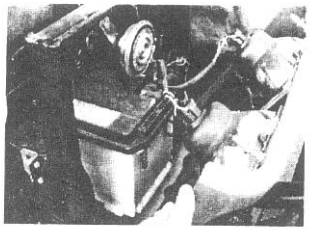
트랙터 전자 컨트롤 유닛



2. 라이트

라이트 청소시
물이나 특수 상업 제품으로 닦으며 닦기전에 라이트를 끄십시오.

전구의 교환



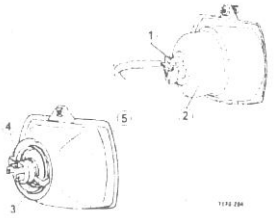
전조등은 더블식 필라멘트 전구입니다.

헤드라이트에는 메인과 하향조명등으로
이루어진 두개의 필라멘드 전구입니다.

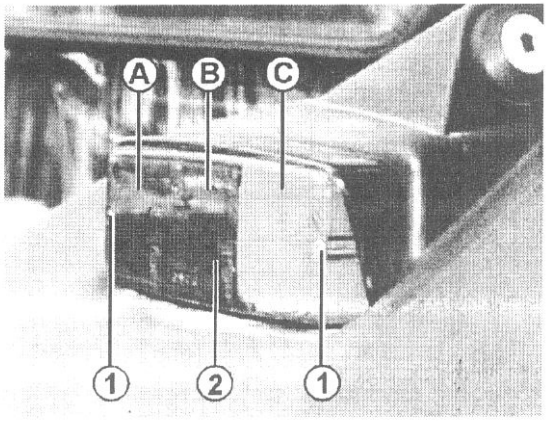
전구교환은 앞의 그릴을 제거 후 아래와 같이 하십시오.
-전구에 연결된 커넥터 1번을 떼어내십시오.
-고무커버 2번을 벗기십시오.
-베이스 4번을 잡고 스프링 클립 3번을 살짝 돌려 반사판으로부터 전구를 떼어내십시오.

경고:반사판 안에 이질물이 들어가지 않도록 반사판 안쪽 표면을 만지지 마십시오.

-반사판 5번 림을 로케이트 탭에 끼운 다음
새 전구를 넣으십시오.
-반사판 모서리가 잘 맞도록 고무커버 2번
을 교환 하십시오
-베이스의 단자에 커넥터 1번을 밀어
넣으십시오.



후미등의 구성
후방 라이트는 좌우 흙받이 위에 여러개의 등으로 이루어진 구성품입니다

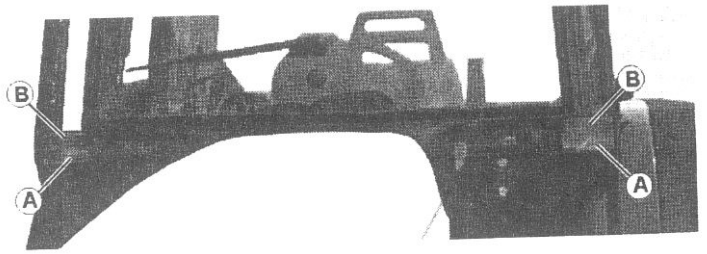


A-적색 후미등
전구:DIM 72601-R5W 12V 5W
B-제동등
전구:DIN 72601-P21 12V 21W
C-방향 지시등
전구:DIN 72601-P21 12V 21W

이 등들의 교환순서는 아래와 같이 하십시오
-렌즈 들을 조심하면서 나사 (1번) 2개를 제거 하십시오
-조심스럽게 렌즈 (2번)을 떼어내십시오.
-약한 힘으로 기존의 전구를 반시계방향으로 돌리십시오.
-약한 힘으로 새로운 전구를 시계방향으로 돌리십시오.
-나사 1번을 조심하면서 렌즈 (2번)을 끼우십시오.

사이드등과 방향지시등

캡형식

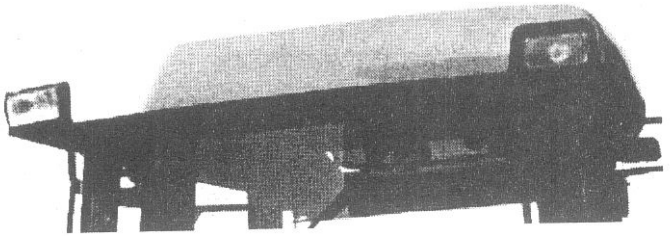


이 등들은 트랙터의 양편에 설치되어 있습니다.
A-측면등 B-방향 지시등

이 등들의 교환은 아래와 같이 하십시오

-렌즈(노란-흰 색)를 조심해서 나사를 푸십시오.
-전구에 접촉 하지 말고 렌즈를 천천히 떼시오.
-기존의 전구를 가벼운 힘으로 반시계방향으로 돌리시오.
-전구를 떼시오.
-시계방향으로 가볍게 새 전구를 끼우시오.
-렌즈를 끼우시오.

지붕쪽의 앞 뒤 작업등



전구는 아래와 같은 방법으로 교환 하십시오.
-교환하는중 반사판에 먼지등 이물질이 묻지 않도록 전구의 바깥쪽을 조심해서 깨끗이 닦으십시오.
-손을 사용해서 뒤 커버를 떼어내고 전구를 분리 시키십시오.전구의 베이스 부분으로부터 킨넥터를 떼어내시오.
-베이스 부분을 고정시키고 스프링 클립을 살짝 돌려서 반사판으로부터 전구를 떼어 내십시오. 또한 전구에 직접 연결된 리드선도 떼어 내십시오.

경고:반사판 안쪽의 표면을 손으로 만지지 마십시오. 반사판에 이물질이 묻지 않도록 합니다.

-새 전구를 끼우고 반사판 림에 고정 탭을 고정하고 리드선을 연결 하십시오.
-베이스 부분의 터미널을 끼워 넣어십시오.

Ⅵ. 기술적인 사양

x=표준 o=옵션

제원＼형식	T760
엔진	
타입	1000.4WT
실린더/배기량(N。/cc)	4/4000
터보	×
정격출력(kW/HP)	61/83
정격회전수(rpm)	2350
최대토오크(Nm kgm)	309.9
최대토오크에서의 회전수(rpm)	1400
전자엔진거버너+디지탈디스플레이	×
수평 배기 언더후드소음기장착	○
오일쿨러	×
냉각방식	수냉식
캡직립식 배기 소음기	○
먼지제거 에어클리너	×
연료탱크용량 L	90
(U.S Qts)	(95.1)

x=표준 o=옵션

제원＼형식	T760
트랜스밋션	
유압 메인클러치 싱크로 셔틀	×
지름/n° 디스크 mm/n°	305/1
4단 기어박스 16전진+8후진	○
4단 기어박스 24전진+12후진	○
5단 기어박스 30전진+15후진	×
5단 기어박스 45전진+45후진	○
유압 컨트롤 디프락	○
P.T.O	
전자유압식 습식타입	×
축(단면)	6/21 스플라인 (1"3/8)
P.T.O 속도	540-750 540-1000 540-750-1000
엔진속도540 RPM	2077
엔진속도750 RPM	2300
엔진속도1000 RPM	2300
휀더에서의 그라운드 컨트롤	×

x=표준 o=옵션

제원 \ 형식	T760

브레이크

유압구동식 4륜 브레이크	×
유압식 전· 후륜 디스크	×
주차브레이크	×
유압트레일러브레이크밸브	×

스티어링

조향핸들의 유압식 각과 범위조절	×
조향각	
2WD °	70
4WD °	55

전차축

전자유압식구동 전· 후륜 디프락	×
전달비	1.383

유압승강장치

최대 승강용량	
서플라이 실린더 유 kg(lb)	3600(7937)
보조 유압컨트롤 밸브	6
가변용량 펌프의 유압시스템	
std/opt l/min	36/38
전자 리프트	○
압력하에서의 커플링	×
휀더에서의 그라운드 컨트롤	×

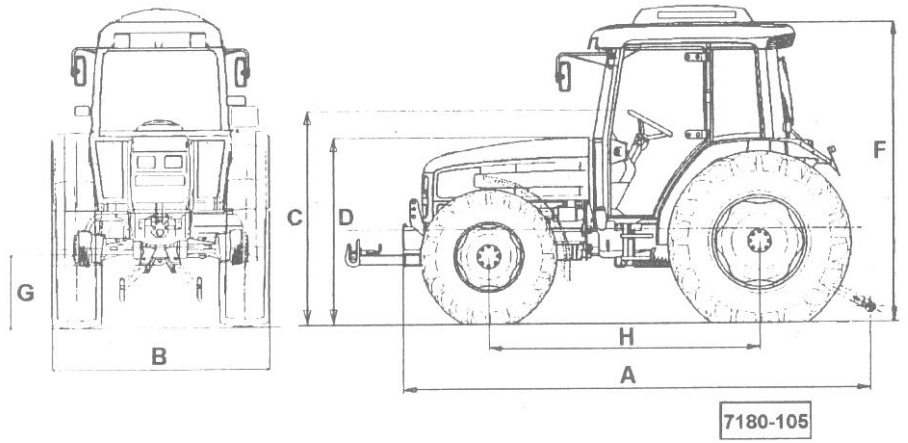
캡 과 전기시스템

시야확보가 우수한 지붕장착 일체형캡		○
다기능계기판		×
난방 및 에어컨		○
작업등	n° max	4
후미 스크린 와이퍼		×
밧데리	V/AH	12/100
얼터네이터	V/AH	14/65

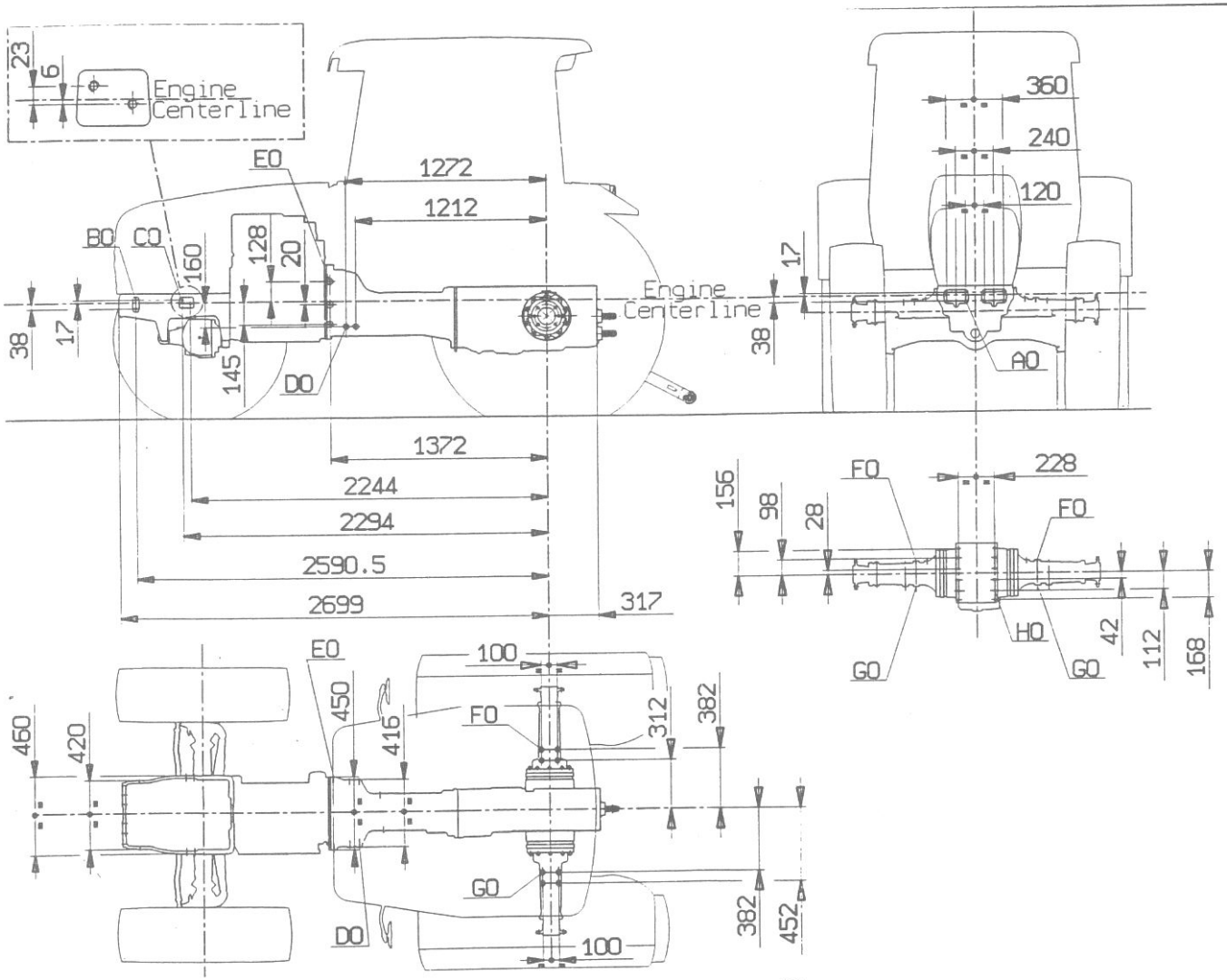
크기와 무게

4WD			
최대 길이			
- 링크없을시		mm/(in)	
- 후미링크있을시a		mm/(in)	140.8/151.7
최소 폭/최대폭b		mm/(in)	81.6/91.8
최대 높이			
본넷c		mm/(in)	1530(60.3)
스티어링휠d		mm/(in)	1750(68.9)
안전프레임e		mm/(in)	2420(95.4)
캡f		mm/(in)	2440(96.1)
지상고g		mm/(in)	400(15.8)
휠베이스h		mm/(in)	2186(86.1)
전방 트랙			
	최소	mm/(in)	1440(56.7)
	최대	mm/(in)	1740(68.6)

후미 트랙			
	최소	mm/(in)	1590(62.6)
	최대	mm/(in)	1910(75.3)
무게		kg	2800/2850
(안전프레임/캡포함)		lb	6173/6283
최소 회전반경			
-브레이크미사용		mm/(in)	3800(149.7)
최대 허용하중			
전자축		kg(lb)	2300(5070)
뒷차축		kg(lb)	3200(7054)
최대허용하중		kg(lb)	5000(11023)



T760 로더 부착점



A0	B0
N° 12 M14x2 Pass.	N° 2+2 M14x2 Pass.
C0	D0
N° 2+2 M14x2 Pass.	N° 2+2 M16x2x28
E0	F0
N° 3+3 M16x2x28	N° 4+4 M16x2x32
G0	H0
N° 4+4 M16x2x32	N° 12 M16x2x28

Ⅶ. 보관관리 요령

일정기간동안 트랙터를 사용치 않을 때는 건조하고 안전한 곳에 보관하십시오. 기계를 바깥에 그냥 방치하면 수명단축의 원인이 됩니다. 1~6개월간 장기 보관시는 다음 지시에 따르십시오. 보관하기 바로 전 수 기간 동안에는 연료를 넣어 사용토록 하십시오.

1. 기계를 철저히 세척합니다.
2. 윤활부위에 표시된 모든 부위에 기름을 칠해 주십시오.
3. 트랙터를 보관할 장소로 운반합니다.
4. 트랙터를 들어 올려 뒤 타이어에 부동액이 첨가되지 않은 경우 물을 모두 빼냅니다.
5. 엔진이 따뜻할 때 엔진오일 및 필터를 교환해 주고 중간속도로 약 2~5분간 엔진을 작동 시킵니다.
6. 연료분사 노즐을 빼고 각 실린더에 SAE-30오일을 한 스푼 정도 붓고 엔진을 2~3회 회전 시킵니다.노즐부착 부위를 깨끗이 닦은 다음 오일을 새로 갈아 넣고 연료 분사노즐을 설치 합니다.
7. 에어클리너를 정비하십시오.
8. 연료탱크내의 물을 빼고 디젤유를 채웁니다.
9. 먼지나 습기가 들어가지 않도록 공기흡입, 배출구, 전기부품, 연료탱크 및 크랭크 케이스의 공기빼기 구멍을 막아줍니다.
10. 밧데를 떼어 내어 건조한(0~10℃)장소에 보관하십시오. 밧데리를 완전 충전시키고 충전시킨 상태에서 3/4이하로 떨어지지 않게 하십시오.
11. 흠집이 난 곳은 페인트칠을 하고 안된 곳은 그리스를 발러 부식을 방지 하십시오.
12. 구동벨트를 느슨하게 하고 직사광선을 받지 않도록 하십시오.
13. 매달 에어컨을 약10분 정도 가동시키거나 콤프레서를 수분간 3/4인치 앞으로 돌려 축의 씨일에 칠해지도록 하십시오.

Ⅷ. 장기보관 후 운전준비

1. 페인트칠이 안된 부분에 칠한 그리스를 깨끗이 닦습니다.
2. 밧데리를 설치합니다.
3. 타이어 공기압을 점검하십시오.
4. 벨트의 장력을 점검합니다.
5. 엔진의 공기 흡기구, 배기구, 전기부품, 연료탱크 및 크랭크 케이스의 공기빼기구멍에 있는 커버를 제거 합니다.
6. 연료탱크의 응축수를 빼내고 연료장치내의 공기를 제거 합니다.
7. 엔진, 트랜스미션, 유압장치 및 차축의 오일량을 점검하여 필요시 보충하여 주십시오.
8. 트랙터를 지상에 내려 놓습니다.

주의

* 엔진시동전에 유독 배기가스가 환기될 수 있도록 조치를 취하시기 바랍니다.

9. 엔진시동을 걸고 저속상태를 유지하십시오. 급가속이나 시동 후 즉시 고속으로 운전은 금합니다. 계기, 컨트롤, 라이트, 브레이크, 조향 및 트랜스미션 변속상태 등을 점검하십시오.
10. 엔진점화가 되지 않거나 출력이 떨어지면 연료 계통이 막혔을 가능성이 있습니다.

Ⅸ. 보증과 서비스

제품의 보증

이 제품에는 보증서가 첨부되어 있습니다. 자세한 것은 보증서를 참조하십시오. 그러나 다음과 같이 사용자의 부주의에 의한 경우에는 보증을 받을 수 없습니다.

- 본 취급설명서에 반한 취급이나 조작을 한 경우
- 규정된 윤활유를 사용하지 않은 경우
- 비전문가가 수리를 하거나 순정부품을 사용하지 않은 경우
- 규정된 공구를 사용하지 않은 경우

서비스망

폐사에서는 언제 어느 곳에서도 안심하시고 편리하게 폐사 제품을 사용할 수 있도록 전국에 판매회사(대리점), 정비공장 또는 농협에서 정기점검, 정비 및 일반수리를 하실 수 있습니다.

사용중의 고장이나 의심스러운점 및 서비스에 관한 문의는 지점 혹은 서비스부로 문의 하여 주십시오. 부품주문 및 서비스 상담을 하실 때에는 **트랙터의 형식 및 제조번호, 엔진번호, 부품명칭과 부품코드 번호**를 명백히 알려 주십시오.

품질보증 및 사후봉사 증서

품질보증서

폐사에서 제작 공급되는 제품에 대하여 다음과 같이 품질을 보증하여 드립니다.

1. 품질보증기간: 품질보증기간은 실수요자에게 공급일로부터 적용됩니다.

가) 전기종(콤바인 제외)

① 엔진, 동력전달장치는 구입일로부터 2년 또는 사용시간 1000시간 이내로서 먼저 도달되는것.

② ①항외 부분은 1년 또는 500시간 이내로서 먼저 도달되는것

해당부분: 연료장치부(분사펌프, 노즐등), 유압계통부(유압펌프, 각종밸브, 휠타등), 의장부(밋션을 제외한 외장부), 전장부(시동모터, 각종 스위치 및 배선등), 조향장치 조합, 전기종 작업기, 이앙부, 결속기

나) 콤바인

① 엔진, 동력전달장치는 구입일로부터 2년 또는 사용시간 400시간 이내로서 먼저 도달되는것.

② ①항외 부분은 1년 또는 200시간 이내로서 먼저 도달되는것

해당부분: 연료장치부(분사펌프, 노즐등), 유압계통부(유압펌프, 각종밸브, 휠타등), 의장부(밋션을 제외한 외장부), 전장부(시동모터, 각종 스위치 및 배선등), 예취부, 호퍼부, 드롭퍼부, 조향장치 조합

2. 품질보증기간내에 무상서비스가 필요할때에는 가까운 시·군 지정 수리센터(대리점)나 도단위 지점 및 본사에 사후봉사증서를 제시하면 점검 및 무상 공임 수리를 하여 드립니다.

3. 다음의 경우에는 보증기간 내라도 유상으로 처리합니다.

가) 화재, 수해, 지진등 천재지변으로 인한 고장.

나) 사용자의 임의 개조, 변조로 인한 고장.

다) 당사 순정품 이외의 부품사용, 무자격자의 수리로 인한 고장.

라) 취급설명서에 따른 올바른 취급방법에 의하지 않고 사용한 경우, 정비보관의 불충분에 의해서 발생된 고장.

마) 본래 목적 이외의 사용에 의한 고장.

4. 본사 및 시·군 지정 수리센타에 하자 및 수리 요청시 이를 응하지 않을때는 즉시 한국농기구 협동조합에 연락하시기 바랍니다.

동양물산기업주식회사

대표이사 김 희 용

사 후 봉 사 증 서

기 종 명		규격 및 형식	
기 대 NO		엔 진 NO	
수 요 자 주 소	시 구 동 번지 도 군 면 리 번지		
성 명		구입년월일	년 월 일
판 매 처	동 양 물 산 기 업 주 식 회 사 대리점(농업기계 수리센터)		

사후봉사 실시내용

월 일	내 용	수 리 시 확 인	확 인

동양농기 지점 및 대리점 주소록

▶경 기 북

대 리 점		전 화 번 호		우 편	주 소	상 호	FAX NO
지 역	대표자	DDD	NO	번 호			
북양주	곽희성	031	845-2280	482-840	양주군 광적면 가납리 716-1	삼아농기계	868-0801
고 양	박점수		970-0916	412-220	고양시 행신동 58-6	형제공업사	
연 천	이순구		832-7372	486-800	연천군 군남면 황지리 796-2		835-7338
강 화	안효상		934-2404	417-800	강화군 강화읍 남산리 45-3	형제공업사	933-6622
신강화	유명화		933-2998	417-800	강화군 강화읍 신문리 598-1	동양농기계	933-2999
파 주	이정대		953-8577	413-900	파주시 문산읍 문산리 48-1	대일공업사	952-1403
인 천	윤석희		883-1995	400-037	인천 중구 항동7가 27-89	동양농기계	883-6440
포 천	박광복		534-9868	413-920	포천군 군내면 유교리 686	동양농기포천代	
교 동	김남춘		932-4256	441-130	강화군 교동면 대룡리 568-4	우리공업사	
김 포	김주식			415-070	김포시 풍무동 326-7	김포종합농기계	

▶경 기 남

대 리 점		전 화 번 호		우 편	주 소	상 호	FAX NO
지 역	대표자	DDD	NO	번 호			
신화성	박영국	031	352-8278	445-920	화성군 향남면 장진리 162	동양농기화성	352-8927
화 성	박승권		356-3555	445-850	화성군 남양면 남양리 377		356-8431
광 주	홍완석		792-4651	465-110	하남시 천현동 113-10	동양농기	793-4651
여 주	황익성		883-0339	469-800	여주군 여주읍 월송리 79-1	홍천농기사	883-0536
이 천	이용철		632-6511	467-060	이천시 진리동 51-6	동양공업사	632-6512
용 인	김종범		339-4279	449-860	용인시 백암면 근창리 359-1	동양농기계상사	339-4279
안 성	정원철		675-9351	456-270	안성시 도기동 69-5	동양농기계	675-4443
평 택	이화섭		655-0397	450-110	평택시 신대동 453-5	이화농기사	652-1742
신평택	김종현		667-6708	451-840	평택시 고덕면 동고리 164-10	동양농기신평택	667-6701

▶경 기 남

대 리 점		전 화 번 호		우 편	주 소	상 호	FAX NO
지 역	대표자	DDD	NO	번 호			
양 평	박재덕	031	771-8685	476-880	양평군 양동면 쌍학리 164-5	동양농기계	771-8658
장호원	이정국		641-2494	467-900	이천시 장호원읍.리 140-3	동양농기계	641-3205

▶ 강 원

대 리 점		전 화 번 호		우 편	주 소	상 호	FAX NO
지 역	대표자	DDD	NO	번 호			
춘 천	최영순	033	261-6968	200-800	춘천시 동내면 고은리 500-1	신동농기사	261-6961
원주 I	김정희		742-3675	220-020	원주시 평원동 344	풍년기계상사	745-2589
원주 II	목대권		472-9883	220-031	원주시 학성1동 1112-21	협동기계	472-9883
강 릉	심재기		652-1800	210-140	강릉시 송정동 117	동양농기	652-7600
양 양	이건성		671-3494	215-800	양양군 양양읍 연창리180-10	농양농기양양대	672-2494
고 성	최종태		681-3119	219-900	고성군 거진읍 대대2리	동양농기계	681-5522
고 성	허귀환		632-0508	219-820	고성군 죽왕면 문암진 265-8	동양종합기계	632-0588
홍 천	이상우		435-3430	250-810	홍천군 화촌면 송정리 38-2	동양농기	635-3401
횡 성	양재수		343-2172	225-800	횡성군 횡성읍 읍하리 112-7	현대기계상사	343-2172
영 월	정찬익		372-3157	230-870	영월군 북면 문곡1리	문곡공업사	372-3157
정 선	김영숙		562-3053	233-850	정선군 북평면 북평리 686-8	동양농기계정선	563-7500
철원 I	현진권		455-2128	269-820	철원군 철원읍 화지리 41-112	동양농기계	455-4715
화 천	김재경		442-3215	250-800	화천군 읍 상3리 22-8	동양농기계	442-3214
양 구	마영자		481-2516	255-800	양구군 읍 상4리	양구농기구	481-2516
삼 척	김희영		573-4438	245-010	삼척시 남양동 55-25	동양농기삼척	573-4437
인 제	안경식		461-4254	252-820	인제군 북면 원통4리 6반	안변철공소	462-4254
평 창	박영효		335-3231	232-800	평창군 진부면 하진부 145	동양농기	335-4355
철 원	김화섭		458-0776	269-800	철원군 갈말 자경리 383-5	현대농기구	458-0207
홍 천	지명환		434-7540	250-880	홍천군 북방면 하화계리334-4	동인공업사	434-1424

▶충 북

대 리 점		전화번호		우 편	주 소	상 호	FAX NO
지 역	대표자	DDD	NO	번 호			
청 원	황희숙	043	252-6388	360-030	청주시 상당구 석교동 95-2	이흥기계상사	252-6388
중 원	김천석		851-5514	380-190	충주시 달천동 842-1	대광기계상사	843-9129
주 덕	이정규외		848-0878	380-880	충주 주덕 신중 91-1	종합농기계	848-0941
보 은	이경희		542-9203	376-880	보은군 보은읍 교사2구 96-8	동양농기보은代	543-9203
영 동	강태순		742-3479	370-800	영동군 영동읍 계산리 528-4	동양농기계	744-0124
진 천	이정의		533-2319	365-800	진천군 진천읍 성석리 574	아세아농기진천代	534-3003
괴 산	송경호		834-2112	367-800	괴산 괴산 서부 411-6	동양농기 괴산代	834-2113
음 성	이종재		872-4244	369-800	음성군 음성읍 산천리 607-1	동양물산음성代	872-4538
금 왕	전기옥		878-0793	369-900	음성군 금왕읍 무극리 366-1	동양농기계금왕代	878-0794
제 천	최병문		644-1089	369-050	제천시 명동 226-2	제천공업사	644-1575

▶충 남

대 리 점		전화번호		우 편	주 소	상 호	FAX NO
지 역	대표자	DDD	NO	번 호			
천 안	박성주	041	556-5098	330-160	천안시 신부동 320-11	옹양농기천안대	
금 산	김태균		753-7566	312-800	금산 금산 중도리 35-6	동양농기구상사	
연 기	이수영		862-2992	339-800	연기군 조치원읍 남리 300	한일공업사	
공 주	강광수		854-1555	314-110	공주시 신관동 374-2	대농공업사	
논 산	서평원		732-2674	320-050	논산시 대교동 151-10	동진상사	
부 여	윤상순		835-5800	323-810	부여군 규암면 반산리 297-9	동양기계상사	
서 천	박종인		953-8235	325-800	서천군 서천읍 구암리 53-9	동양농기계서천	
보 령	임정수		935-2970	355-010	보령시 대천동 433-12	동양농기계상사	
청 양	이재후		943-2953	345-800	청양군 청양읍 읍내리 176-24	동양기계	
예산1	전영기		333-1220	340-800	예산군 예산읍 산성리 209-2	동양농기계	
예산2	김재석		333-5400	340-800	예산군 예산읍 옥암리 1017		
홍 성	서영원		634-7111	350-800	홍성군 홍성읍 옥암리 1017	동양농기상사	

▶충 남

대리점		전화번호		우편번호	주소	상호	FAX NO
지역	대표자	DDD	NO				
서산	홍성권	041	665-3444	356-010	서산시 동문동 269-5	동양종합기계	
당진	김정배		362-2012	343-900	당진군 합덕읍 운산리 216	성광기구	
아산	이현구		548-8873	336-040	아산시 모종동 567-10	동양농기아산대	
태안	이형순		665-3992	357-900	태안군 태안읍 평천리 752-4	동양종합기계	

▶ 전 북

대리점		전화번호		우편번호	주소	상호	FAX NO
지역	대표자	DDD	NO				
완주	조병연	063	212-3734	561-330	전주시 덕진구 여의동 872	동양농기계완주	
군산	박동순		452-5919	573-430	군산시 사정동 25-1	동양농기군산	
익산	홍용표		862-0675	570-080	익산시 함열읍 남당 643-1	동양농기계익산	
남원	박윤기		625-5467	590-120	남원시 왕정동 561-2	동양농기구	
정읍	임채열		535-4490	580-070	정읍시 연지동 27-3	동양농기구상사	
고창	유복승		563-2040	585-800	고창군 고창읍 읍내리 548-1	동양농기계상사	
김제	오윤표		542-7720	576-350	김제시 연정동 448	두남농기상사	
임실	정상균		642-2683	566-800	임실군 임실읍 갈마리 417-2	동양농기계	
무주	김상원		323-0140	568-840	무주군 안성면 장기리 1190-1	신흥공업사	
순창	채종회		653-6432	595-800	순창군 순창읍 교성리 392-14	대흥농기계	
장수	김진두		352-0079	597-830	장수군 계남면 호덕리 588-3	한성공업사	

▶ 전 남

대리점		전화번호		우편번호	주소	상호	FAX NO
지역	대표자	DDD	NO				
광주	최병태	061	941-0017	506-020	광주시 광산구 도산동 1206-1	동양농기 광주	941-0017
신안	박철석		243-1556	530-170	목포시 영해동 2가 7	서남상공사	244-1808

▶ 전 남

대리점 지역	대리점 대표자	전화번호 DDD	전화번호 NO	우편번호	주소	상호	FAX NO
순천	권성태		745-0777	540-260	순천시 덕월동 18-2	동양농기계순천	745-0718
여천	김홍식		663-4858	550-110	여수시 교동 651-1	영진기계사	662-3128
담양	박철준		382-3608	548-900	담양군 담양읍 백동리 273-8	동양농기 담양	381-3625
곡성	장광주		363-5677	516-800	곡성군 곡성읍 읍내리 202-8	동양농기곡성군	363-6624
구례	유종열		782-9910	542-800	구례군 구례읍 봉북리 43-2	중앙농기구상사	782-9012
광양	윤철기		763-4787	545-800	광양군 광양읍 목성리 677-2	동양농기계대	762-5145
보성	김주안		853-6543	546-800	보성군 보성읍 우산리 306-4	동양농기보성대	853-3563
화순	추교영		372-1271	519-810	화순군 능주면 관영리 88-1	동양농기구 대	372-1271
장흥	최병대		862-0733	529-800	장흥군 장흥읍 건산리 401	장흥동양농기	863-0733
강진	마임만		434-6177	527-800	강진군 강진읍 동성리 73-2	동양농기강진대	434-6188
해남	최흥남		536-6609	536-800	해남군 해남읍 신안리 466-1	동양농기해남	533-6848
영암	김왕훈		473-7199	526-800	영암군 영암읍 동무리 47-10	동양농기상사	472-3512
무안	김춘남		454-8600	534-800	무안군 무안읍 성동리 20-38	영신공업사	452-0313
나주	서현우		333-6589	520-250	나주시 용산동 55-13	한국농기계상사	334-0829
함평	남해운		322-0080	525-800	함평군 함평읍 내교리 179-8	동양상사	324-1101
영광	박팔만		353-8800	513-800	영광군 영광읍 백학리 69-4	팔만기공사	351-3068
장성	공갑식		392-2572	515-800	장성군 장성읍 영천리 1184-5	동양농기계장성	393-7704
진도	윤정현		544-2886	539-800	진도군 진도읍 남동리 732-11	동양농기진도군	543-5547
고흥	이재천		835-7330	548-800	고흥군 고흥읍 남계리 333-3	동양농기계(주)	835-2016
해남	이미경		532-8078	536-800	해남군 해남읍 남외리 437	동양농기구	533-6848

▶ 경 북

대리점 지역	대리점 대표자	전화번호 DDD	전화번호 NO	우편번호	주소	상호	FAX NO
대구	조규명	054	611-2883	711-810	달성군 논공읍 금포3리 1199-1	신흥농기계	
포항	조영철		262-2041	791-940	포항 북구 흥해읍 마산리 452-1	동양농기포항代	
김천	이인규		434-7559	740-010	김천시 모암동 176-5	제일경운기사	
경주남	이수근		771-1230	780-190	경주시 동천동 587	동양농기경주代	
경주북	이상숙		761-4514	780-800	경주시 안강읍 산대리 1787-4	동양농기경주북	

▶ 경 북

대리점		전화번호		우편번호	주소	상호	FAX NO
지역	대표자	DDD	NO				
안 동	박노국	054	858-9098	760-240	안동시 옥야동 372-6	동양농기안동代	
군 위	정기원		383-2867	716-800	군위군 군위읍 동부리 406	동양농기군위代	
의 성	김영목		832-0500	769-800	의성군 의성읍 오로리 484-1	영진농기사	
안 계	윤태성		861-0089	769-930	의성군 안계면 용기리 507-37	동양농기사	
청 송	이응상		873-8501	763-810	청송군 진보면 각산리 618-16	동양농기청송代	
영 천	박장부		332-6967	770-060	영천시 금노동 561-4	동양농기영천代	
경 산	이응철		814-1811	712-060	경산시 중방동 101-28	동양농기경산代	
청 도	박영일		373-3362	714-900	청도군 화양읍 동천리 48-1	경보농기사	
고 령	이종훈		955-5562	717-800	고령군 고령읍 현문리 35-1	동양농기고령代	
성 주	김용택		933-4010	719-800	성주군 성주읍 예산리 303-5	성주동양상사	
칠 곡	이동춘		974-1146	718-800	칠곡군 왜관읍 왜관리 206-5	한일농기구사	
구 미	유재호		482-0051	730-800	구미시 선산읍 동부리 332	동양농기선산代	
상주남	박광훈		532-5898	742-070	상주시 냉림동 4	동양농업기계	
문 경	정창수		555-6661	745-220	문경시 영신동 450-7	동양농기문경代	
예 천	박승진		654-3229	757-800	예천군 예천읍 백전리 119-2	승진상사	
영 주	전병국		635-6005	750-010	영주시 영주3동 542-1	동양농기영주代	
봉 화	석영태		673-5348	755-800	봉화군 봉화읍 포저리 236-6	동양농기구	
울 진	김득기		782-7254	767-860	울진군 원남면 매화리 1177-6	영농농기계	
영 덕	김진만		734-0172	766-840	영덕군 남정면 장사리 342 1/4	동양농기영덕代	

▶ 경 남

대리점		전화번호		우편번호	주소	상호	FAX NO
지역	대표자	DDD	NO				
마 산	이학윤	055	271-2231	631-810	마산시 진동면 요장리 575-16	금성냉열풍기	272-2234
창 원	이모형		291-6400	641-920	창원시 대산면 제동리 616-4	동양상사	291-6401
진 주	강후기		758-8004	660-320	진주시 상대동 313-38	동양농기진주代	758-8004
울 산	이태현		245-5476	681-320	울산시 중구 태화동 33-11	동양농기울산代	245-2037
사 천	박중한		853-4443	664-800	사천시 사천읍 사주리 159-6	동양농기사천代	853-4443

▶ 경 남

대 리 점		전 화 번 호		우 편	주 소	상 호	FAX NO
지 역	대표자	DDD	NO	번 호			
합 천	김명도	055	931-6579	678-940	합천군 대양면 정양리 109-5	동양농기합천군	931-6579
고 성	이재준		672-4300	638-800	고성군 고성읍 송학리 416-15	동양농기계	672-4300
하 동	김종득		884-3488	667-800	하동군 하동읍 신기리 144-3	동양상사	884-3488
김 해	손태형		335-2755	621-010	김해시 부원동 171-5	도양상사	335-2756
창 녕	신용탁		533-8357	635-820	창녕군 대지면 효정리 562	신성농기계유통	533-8358
양 산	이광선		374-0036	626-850	양산시 상북면 소토리 474-6	동양기계상사	374-2177
산 청	정면호		973-2011	666-800	산청군 산청읍 산청리 144	동양기계상사	973-4037
거 제	윤종익		632-1333	656-800	거제시 신현읍 고현리 858-5	동양기계상사	632-1333
함 안	안병관		583-2586	637-800	함안군 가야읍 말산리 58-26	동양농기함안代	582-1230
함 양	노균식		963-2597	676-800	함양군 함양읍 교산리 395-3	동양농기계	964-0081
의 령	임갑섭		573-6211	636-800	의령군 의령읍 중동 410-9	동양농기의령代	573-6212
남 해	고충기		862-4383	668-810	남해군 이동면 무림리881-3	동양농기계	863-5122
거 창	김용진		943-9207	670-800	거창군 거창읍 대동리 66-5		943-9208
밀 양	이재순		356-6341	627-120	밀양시 교동 952-2		356-6342

▶ 제 주

대 리 점		전화번호		우 편	주 소	상 호	FAX NO
지 역	대표자	DDD	NO	번 호			
제 주	김영복	064	756-4590	690-071	제주시 삼양1동 1536-14	동양농기구상사	757-2370

▶ 총 판

구분 / 지역	대표자	전화번호 DDD	전화번호 NO	전화번호 FAX	우편번호	주소	업태	종목	상호	사업자등록NO
강원 (C07A37)	김한덕	033	343-0812 -2655	343-4720	225-800	강원도 횡성군 횡성읍 읍하리 362-5	도 소매	농기구 부품	동양농기 강원총판	224-18-91344
충청 (E00A40)	양현복	041	578-2301	578-2302	330-170	천안시 성정동 618-7	도 매	농기계 부품	동양농기 부품총판	312-05-66934
전북 (F00A49)	김재곤	063	854-6989	856-0195	570-050	익산시 인화동 2가 91-4	도 소매 써비스	농기계 부품 위탁판매	동양농기 신광기업	403-08-93534
전남 (G01A31)	홍종덕	062	361-4500	361-4515	502-210	광주시 서구 농성동 418-7	도 소매	농기구 부품	서남농기	410-16-96188
경북 (H00A33)	김용욱	054	588-5053 ~5	587-1007	711-810	달성군 다사면 죽곡동 190-1	도 소매	농기계 장비 및 부속	용성상사	514-36-67533
경남 (I02A40)	황영현	055	755-2088	755-4115	660-340	진주시 상평동 286-2	도 소매	농기구 부품	동양농기 부품총판	613-01-44460

▶ 지 점 명 부

지 역	전 화			우 편 번 호	주 소	비 고
	DDD	NO	FAX			
경 기	031	338-7460-2	338-7463	440-210	용인시 양지면 제일리 574-4	
강 원	033	262-3555-6	262-3557	200-180	춘천시 석사동 311-10	★ 영동출장소: 0391)653-9595
충 북	043	534-0317,9	534-0318	365-800	진천군 진천읍 가산리 363-4	
충 남	041	562-9771	562-9773	330-210	천안시 두정동 52-5	
전 북	063	211-4788,9159	214-1484	560-370	전주시 반월동 404	
전 남	062	674-1881-2	674-1158	502-370	광주시 송하동 254-14	
경 북	054	976-6481-3	976-1697	718-920	칠곡군 동명면 금암리 507-9	
경 남	055	286-4392-7	286-3770	641-360	창원시 양곡동 192-4	
제 주	064	756-4590	757-2370	690-012	제주시 일도2동 321-20 일화B 2F	

T 760

부 품 리 스 트

목 차

◆ T 760

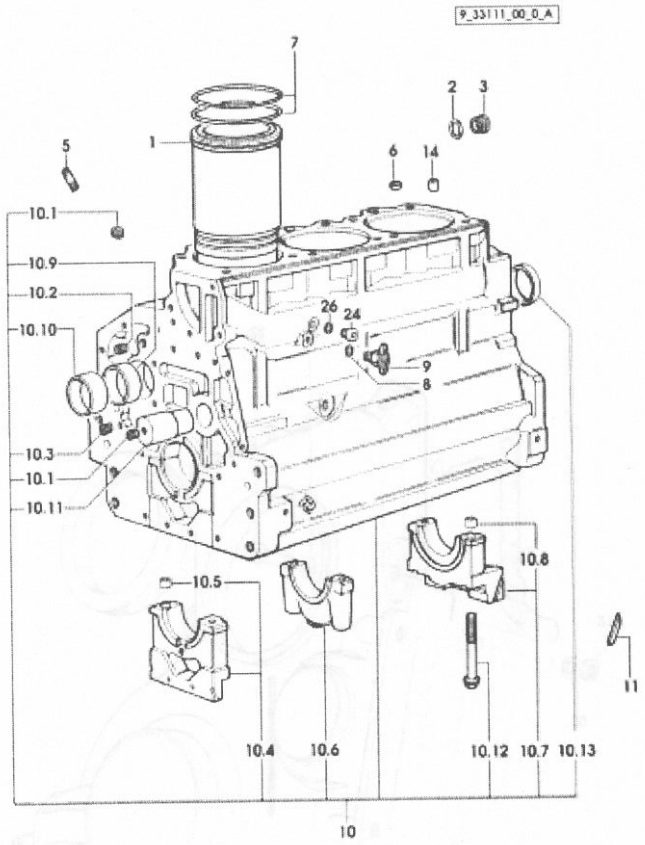
FIG. 7 크랭크 케이스 관계 ---- 1
FIG. 8 타이밍 케이스 관계 ---- 2
FIG. 9 타이밍 케이스 관계 ---- 3
FIG. 12 크랭크 케이스 관계 ---- 4
FIG. 14 케이싱 카바 관계 ---- 5
FIG. 15 플랜지 관계 ---- 6
FIG. 17 크랭크 축 관계 ---- 7
FIG. 21 풀리 부속품 관계 ---- 8
FIG. 23 피스톤 커넥팅 로드 관계 ---- 9
FIG. 26 플라이휠 관계 ---- 10
FIG. 31 카운터 웨이트 관계 ---- 11
FIG. 36 캠 샤프트 관계 ---- 12
FIG. 40 실린더 헤드 관계 ---- 13
FIG. 42 실린더 헤드 관계 ---- 14
FIG. 44 실린더 헤드 관계 ---- 15
FIG. 46 오일팬 관계 ---- 16
FIG. 50 윤활 관계 ---- 17
FIG. 51 윤활 관계 ---- 18
FIG. 52 윤활 관계 ---- 19
FIG. 54 윤활장치 오일필터 관계 ---- 20
FIG. 59 윤활오일 쿨러 관계 ---- 21
FIG. 65 파이프 관계 ---- 22
FIG. 74 윤활 관계 ---- 23
FIG. 76 연료공급 관계 ---- 24
FIG. 78 연료분사라인 관계 ---- 25
FIG. 81 연료공급 관계 ---- 26
FIG. 85 연료 분사 관계 ---- 27
FIG. 87 오버플러워 배관 관계 ---- 28
FIG. 89 연료 공급 파이프 관계 ---- 29
FIG. 93 써멋스타트 관계 ---- 30
FIG. 94 연료 공급 조속기 관계 ---- 31
FIG. 108 냉각펌프 관계 ---- 32
FIG. 110 V-BELT 관계 ---- 33
FIG. 113 풀리 부속품 관계 ---- 34
FIG. 115 냉각 장치 관계 ---- 35
FIG. 117 냉각 파이프 관계 ---- 36
FIG. 122 냉각 관계 ---- 37
FIG. 129 흡기 & 배기 관계 ---- 38
FIG. 130 흡기 & 배기 관계 ---- 39
FIG. 134 냉각 관계 ---- 40
FIG. 140 소음기 관계 ---- 41
FIG. 149 배기 장치 관계 ---- 42
FIG. 151 연료 펌프부품 관계 ---- 43
FIG. 152 분사노즐 홀더 관계 ---- 44
FIG. 154 분사 펌프부품 관계 ---- 45
FIG. 155 연료 필터부품 관계 ---- 46
FIG. 156 연료 필터 관계 ---- 47
FIG. 156/7 가스켓 세트(엔진 ASSY) 관계 ---- 48
FIG. 159 클러치 12" 관계 ---- 49
FIG. 160 클러치 조정 관계 ---- 50
FIG. 161/1 클러치 조정 관계 ---- 51
FIG. 162 클러치 조정 관계 ---- 52
FIG. 163/1 스위치 카바 관계 ---- 53
FIG. 164 스위치 카바 관계 ---- 54
FIG. 165 스위치 카바 관계 ---- 55
FIG. 166 기어 박스 오일급유파이프 관계 ---- 56

FIG. 167 기어박스카바 관계 ---- 57
FIG. 169 리어기어박스 브라켓 관계 ---- 58
FIG. 186 주축 부품세트(5단기어) 관계 ---- 59
FIG. 187 카운트샤프트 관계 ---- 60
FIG. 188 감속기어 샤프트 관계 ---- 61
FIG. 189 감속기어 관계 ---- 62
FIG. 194 부변속기어(3단) 관계 ---- 63
FIG. 195 부변속포크 관계 ---- 64
FIG. 198 기어시프트 레버 관계 ---- 65
FIG. 199 셔틀 레버 관계 ---- 66
FIG. 202 주변속 레버 관계 ---- 67
FIG. 208 부변속 레버 관계 ---- 68
FIG. 213 후진기어 유니트 관계 ---- 69
FIG. 214 감속기어 조정 관계 ---- 70
FIG. 215 기어 시프트 관계 ---- 71
FIG. 216 기어 레바 부스 관계 ---- 72
FIG. 217 캡 방음패널 관계 ---- 73
FIG. 222 베벨 기어 관계 ---- 74
FIG. 223 디프레셜기어 관계 ---- 75
FIG. 224 디프록 조정 관계 ---- 76
FIG. 225 디프록 조정(전지유압) 관계 ---- 77
FIG. 226 펌프부품 관계 ---- 78
FIG. 227 실린더부품 관계 ---- 79
FIG. 229/1 메인 기어 박스 관계 ---- 80
FIG. 230 뒷 차축 관계 ---- 81
FIG. 231 뒷차축(마운틴) 관계 ---- 82
FIG. 233 뒷차축 리어시일 관계 ---- 83
FIG. 234 뒷차축 핸드 브레이크 브라켓 관계 ---- 84
FIG. 236 뒷차축감속기어 & 차축 관계 ---- 85
FIG. 238 뒷차축감속기어 & 차축 관계 ---- 86
FIG. 239 리어 브레이크 관계 ---- 87
FIG. 240 리어 브레이크 관계 ---- 88
FIG. 241 핸드 브레이크 관계 ---- 89
FIG. 242 브레이크 조절 관계 ---- 90
FIG. 243 주차브레이크 조절 관계 ---- 91
FIG. 245 브레이크 조절 관계 ---- 92
FIG. 248 리어 브레이크부품 관계 ---- 93
FIG. 249 릴레이 밸브 관계 ---- 94
FIG. 250 주차 브레이크 관계 ---- 95
FIG. 251 마스터 실린더 부품관계 ---- 96
FIG. 253 프런트 서포트 관계(4WD) ---- 97
FIG. 256 프런트 서포트 관계(4WD) ---- 98
FIG 257. 프런트 서포트 관계 ---- 99
FIG. 265 프런트 드라이브 축 관계(4WD) ---- 100
FIG. 266 플랜지 관계(4WD) ---- 101
FIG. 267 프런트 브레이크관계(4WD) ---- 102
FIG. 269 프런트 브레이크 파이프 관계 ---- 103
FIG. 270.파워 스티어링 실린더관계 ---- 104
FIG. 271.더블실린더관계-스팅어링(4WD) ---- 105
FIG. 272.프런트 디프레셜 락관계(4WD) ---- 106
FIG. 273/1 프런트 디프레셜 락관계(4WD) ---- 107
FIG. 274 액슬 샤프트관계 ---- 108
FIG. 276 카바 관계 ---- 109
FIG. 279 프러트 디프레셜 락관계(방수실링) ---- 110
FIG. 280 베벨 휠기어관계 ---- 111
FIG. 281 디프레샬 락 컨트롤관계(4WD)유압 ---- 112
FIG. 282 디프레샬 락 컨트롤관계(4WD)-유압 ---- 113
FIG. 283 솔레노이드 밸브관계 ---- 114
FIG. 285 디프레샬 락 컨트롤 관계(4WD)프런트 ---- 115
FIG. 289 디프레샬 락 컨트롤 관계(4WD)프런트 ---- 116
FIG. 293 트랜스 밋션 축 관계(4WD) ---- 117
FIG. 294 P.T.O 관계(4WD) ---- 118
FIG. 295 전자유압 조정 관계 ---- 119
FIG. 297 전자유압컨트롤 관계(4WD)방수실링 ---- 120
FIG. 306 P.T.O 클러치 트랜스 밋션 축 ---- 121
FIG. 307. P.T.O 펌프 컨트롤 관계 ---- 122
FIG. 308. P.T.O 전자 컨트롤 제어 유압 클러치 ---- 123
FIG. 308. P.T.O 전자 컨트롤 제어 유압 클러치 ---- 124
FIG. 320 P.T.O- 3단속도 타입 ---- 125
FIG. 321 P.T.O 3단 속도 관계 ---- 126
FIG. 328 P.T.O 관계 ---- 127
FIG. 330 P.T.O 카바(그라운드 P.T.O무) 관계 ---- 128
FIG. 337 P.T.O 라벨 관계 ---- 129
FIG. 339 링크 관계 ---- 130
FIG. 340 커버 관계 ---- 131
FIG. 341 P.T.O 레버조절 관계 ---- 132

FIG. 343 P.T.O 조정레버(캡 타입) 관계 ---- 133
FIG. 344 스티어링휠 관계 ---- 134
FIG. 346 스티어링 휠 캡 관계 ---- 135
FIG. 349 스티어링 조정 관계 ---- 136
FIG. 350 유압 스티어링 스포트 관계 ---- 137
FIG. 352 파워 스티어링 관계 ---- 138
FIG. 354 유압 펌프 관계 ---- 139
FIG. 355 파워 스티어링 콘트롤라인 관계 ---- 140
FIG. 357 파워 스티어링 콘트롤라인 관계 ---- 141
FIG. 363 기어오일 쿨러 관계 ---- 142
FIG. 367 기어박스오일 라디에타 튜브 관계 ---- 143
FIG. 368 펌프 필터흡입 관계 ---- 144
FIG. 369 펌프 필터흡입 관계 ---- 145
FIG. 371 펌프 필터흡입 관계 ---- 146
FIG. 373 오일 컨트롤 밸브 케이스 관계 ---- 147
FIG. 374 오일 컨트롤 밸브 케이스 관계 ---- 148
FIG. 375 오일 컨트롤 밸브 케이스 관계 ---- 149
FIG. 391 후드 관계 ---- 150
FIG. 397 후드 관계 ---- 151
FIG. 400 후드 서포트 관계 ---- 152
FIG. 400 후드 서포트 관계 ---- 153
FIG. 401 리테이닝 스트랩 관계 ---- 154
FIG. 410 쿨러 관계 ---- 155
FIG. 411 쿨러 관계 ---- 156
FIG. 414 에어덕트 후드 관계 ---- 157
FIG. 415 에어덕트 후드관계 ---- 158
FIG. 416 에어덕트 카바 관계 ---- 159
FIG. 422 케이블 보호판 관계 ---- 160
FIG. 423 밧데리 서포트 관계 ---- 161
FIG. 425 공구함 관계 ---- 162
FIG. 426 밧데리 하우징 관계 ---- 163
FIG. 428 데쉬보드 관계 ---- 164
FIG. 429 라이터 플러그 관계 ---- 165
FIG. 430 커브플레이트 관계 ---- 166
FIG. 439 명판 관계 ---- 167
FIG. 458 전자 악셀레이트 컨트롤 관계 ---- 168
FIG. 459 전자 악셀레이터 컨트롤 관계 ---- 169
FIG. 460 전자 악셀레이트 컨트롤 관계 ---- 170
FIG. 462 트로틀 관계 ---- 171
FIG. 465 전자 박스 관계 ---- 172
FIG. 469 프런트 흙받이 관계 ---- 173
FIG. 473 서포트 관계 ---- 174
FIG. 477 휀다 익스텐션 관계 ---- 175
FIG. 481 휀다 관계 ---- 176
FIG. 483 발판 관계 ---- 177
FIG. 484 발판 관계 ---- 178
FIG. 485 명판 호울더 관계 ---- 179
FIG. 494 연료탱크 관계 ---- 180
FIG. 496 연료탱크 가이드 관계 ---- 181
FIG. 497 연료탱크 관계 ---- 182
FIG. 498 프리필터 관계 ---- 183
FIG. 500 드라이 에어필터 관계 ---- 184
FIG. 505 커넥션 부분 관계 ---- 185
FIG. 506 시트 서포트 관계 ---- 186
FIG. 508 시트 관계 ---- 187
FIG. 509 시트 스프링 관계 ---- 188
FIG. 513 프리필터관계 ---- 189
FIG. 515 에어필터 부품 관계 ---- 190
FIG. 518 전조등(R) 관계 ---- 191
FIG. 519 전조등(L) 관계 ---- 192
FIG. 523 라이트 시스템 관계 ---- 193
FIG. 525 라이트 시스템 관계 ---- 194
FIG. 526 전조등 부품 관계 ---- 195
FIG. 529 작업등 관계 ---- 196
FIG. 531 밧데리 관계 ---- 197
FIG. 533 전기리드선 관계 ---- 198
FIG. 538 스타터 관계 ---- 199
FIG. 539 전자 스타팅 시스템 관계 ---- 200
FIG. 544 얼터네이터 관계 ---- 201
FIG. 548 전기장비 관계 ---- 202
FIG. 551 에어컨 장착 관계 ---- 203
FIG. 553 전기장비 관계 ---- 204
FIG. 554 P.T.O 축 구동 관계 ---- 205
FIG. 556 4륜 구동 관계 ---- 206
FIG. 560 시거잭 관계 ---- 207
FIG. 566 데쉬보드 계기판넬 관계 ---- 208
FIG. 568/1 캡형 전기 시스템 관계 ---- 209
FIG. 572 전기 스타터 관계 ---- 210

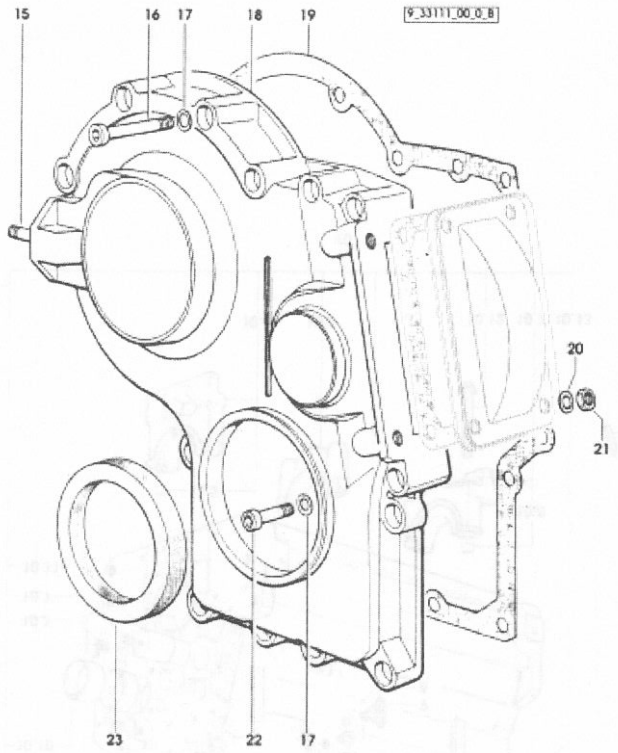
FIG. 579 전기 스타터 관계 ---------- 211
FIG. 580 전기장비 관계 ---------- 212
FIG. 581 픽업 관계 ---------- 213
FIG. 586 라디오 장착 관계 ---------- 214
FIG. 589 전조등 부품 관계 ---------- 215
FIG. 601 전기장비 관계 ---------- 216
FIG. 623 휠(11.2R-24") 관계 ---------- 217
FIG. 630(16.9R-30") 관계 ---------- 218
FIG. 639 4륜 구동 마운팅 관계 ---------- 219
FIG. 640 38" 리어휠 마운팅 관계 ---------- 220
FIG. 642 캡 구조물 관계 ---------- 221
FIG. 644 백밀러 관계 ---------- 222
FIG. 646 캐빈 도어 핸들 관계 ---------- 223
FIG. 648 전방 유리창 관계 ---------- 224
FIG. 655 글래스 및 시일 관계 ---------- 225
FIG. 655 글래스 및 시일 관계 ---------- 226
FIG. 656 글래스 및 시일 관계 ---------- 227
FIG. 656 글래스 및 시일 관계 ---------- 228
FIG. 657 글래스 및 시일 관계 ---------- 229
FIG. 657 글래스 및 시일 관계 ---------- 230
FIG. 672 캡루프 관계 ---------- 231
FIG. 677 캡 - 에어콘용 트랙터 관계 ---------- 232
FIG. 681 캡 방음 패널 관계 ---------- 233
FIG. 682 캡 방음 패널 관계 ---------- 234
FIG. 683 선블라이드 관계 ---------- 235
FIG. 684 캡 인테리어 트림 관계 ---------- 236
FIG. 685 윈드실드 와이퍼 관계 ---------- 237
FIG. 686/1 리어와이퍼 관계 ---------- 238
FIG. 690 플래쉬 라이트 서포트 관계 ---------- 239
FIG. 698 환기 및 에어컨 시스템 관계 ---------- 240
FIG. 702 컨덴서 - 에어컨 유닛 관계 ---------- 241
FIG. 703 에어컨 부착 환기유닛 관계 ---------- 242
FIG. 707 콤프레샤 관계 ---------- 243
FIG. 711 환기 및 에어컨 관계 ---------- 244
FIG. 712 히터컨넥션 관계 ---------- 245
FIG. 713 히터 컨넥션 관계 ---------- 246
FIG. 723 에어컨 히팅 부품 관계 ---------- 247
FIG. 723 에어컨 히팅 부품 관계 ---------- 248
FIG. 725 환기 및 에어컨 관계 ---------- 249
FIG. 726 팬 부품 관계 ---------- 250
FIG. 727 컴프레샤 부품 관계 ---------- 251
FIG. 738 유압 리프트 케이스 관계 ---------- 252
FIG. 739 펌퓨리터 흡입(14cc) 관계 ---------- 253
FIG. 746 기어펌프 관계 ---------- 254
FIG. 749 리프팅 관계 ---------- 255
FIG. 753 레귤레이터 디스트리뷰터 관계 ---------- 256
FIG. 753 레귤레이트 디스트리뷰터 관계 ---------- 257
FIG. 755 내부 컨트롤 관계 ---------- 258
FIG. 756 컨트롤로드 & 레버 관계 ---------- 259
FIG. 757 컨트롤로드 & 레버 관계 ---------- 260
FIG. 758 기계식 리프트 컨솔 관계 ---------- 261
FIG. 760 기계식 리프트 레버 패널 관계 ---------- 262
FIG. 763 센서티브 엘레먼트 관계 ---------- 263
FIG. 765 S.A.C 그라운드 컨트롤 관계 ---------- 264
FIG. 768 펌프 조합 관계 ---------- 265
FIG. 769 펌프 부품 관계 ---------- 266
FIG. 775 기계식 리프트용 6련 보조 디스트리뷰터 관계 ---------- 267
FIG. 776 전기식 리프트용 6련 보조 디스트리 뷰터 관계 ---------- 268
FIG. 777 6련 디스트리뷰터 장비 관계 ---------- 269
FIG. 778 표준부품 세트 관계 ---------- 270
FIG. 779 오일 레귤러이터 컨트롤 관계 ---------- 271
FIG. 780 파일럿 체크밸브 관계 ---------- 272
FIG. 782 3점 히치 관계 ---------- 273
FIG. 783 3점 히치 관계 ---------- 274
FIG. 783 3점 히치 관계 ---------- 275
FIG. 787 리어 오일레이터 히치 관계 ---------- 276
FIG. 798 P.T.O 가이드 서포트 관계 ---------- 277
FIG. 801 밸러스트 관계 ---------- 278
FIG. 803 프런트 밸러스트 관계 ---------- 279
FIG. 804 프런트 밸러스트 관계 ---------- 280
FIG. 815 공구 주머니 관계 ---------- 281
FIG. 819 3점 히치 관계 ---------- 282

FIG. 7 크랭크 케이스 관계



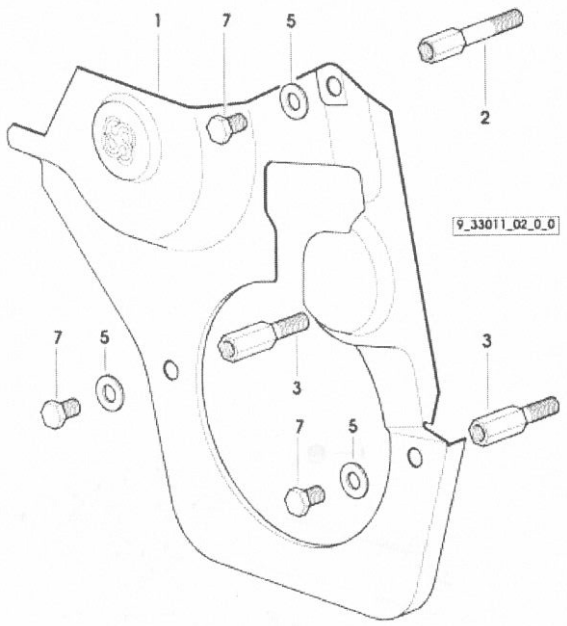
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	011.0183.0/20	4	실린더	
2	2.1539.047.0	1	O-링	26.7x1.78
3	2.3199.405.2	1	플러그	m 28 p. 1.5
5	2.0432.003.7	12	스터드볼트	m 8 p. 1.25- 1x20
6	2.1559.188.2	4	슬리브	
7	2.1539.193.0	8	링	
8	2.1560.010.0	1	가스켓	14.2x20
9	049.1152.0	1	코크	
10	082.1110.6/20	1	크랭크케이스	
10.1	2.3130.001.1	11	*플러그	1/ 8 gas
10.2	2.3130.002.1	2	*플러그	1/ 4 gas
10.3	2.3130.003.1	5	*플러그	3/ 8 gas
10.4	065.1112.3	1	*프론트서포트	
10.5	2.1699.165.0	1	** 슬리브	12.3x15x16
10.6	065.1114.0/10	3	*서포트	
10.7	065.1116.3	1	*서포트	
10.8	2.1699.165.0	1	** 슬리브	12.3x15x16
10.9	065.1140.0	4	*부싱	59X55X20
10.10	065.1141.0	1	*부싱	59X55X30
10.11	066.1151.0	1	*핀	
10.12	065.1117.0	10	*볼트	
10.13	2.3179.012.0	1	*플러그	60
10.14	2.1324.011.0	1	*플러그	m 14 p. 1.5
11	066.1152.0/10	4	가스켓	
13	2.1549.154.2	4	슬리브	4.8x5.8x16
26	2.3120.101.0	1	플러그	m 18 p. 1.5
28	2.1560.014.0	1	가스켓	18.2x24

FIG. 8 타이밍 케이스 관계



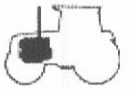
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
15	2.0432.003.7	2	스터드볼트	m 8 p. 1.25- 1x20
16	2.0312.214.2	7	볼트	m 8 p. 1.25x40
17	2.1480.014.1	15	와셔	8
18	065.1132.0/70	1	타이밍 케이스	
19	065.1150.0/30	1	가스켓	
20	2.1470.004.2	4	로크 와셔	8
21	2.1011.405.2	2	너트	m 8 p. 1
22	2.0312.208.2	8	볼트	m 8 p. 1.25x25
23	2.1529.141.0	1	O-링	

FIG. 9 타이밍 케이스 관계



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	007.1262.3/50	1	타이밍 케이스	
2	007.1271.0/10	1	칼럼	
3	007.1272.0/10	2	칼럼	
5	2.1310.004.2	3	평 와셔	8.4x17
7	2.0112.203.2	3	볼트	m 8 p. 1.25x12

FIG. 12 크랭크 케이스 관계



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	2.3130.003.1	1	플러그	3/ 8 gas

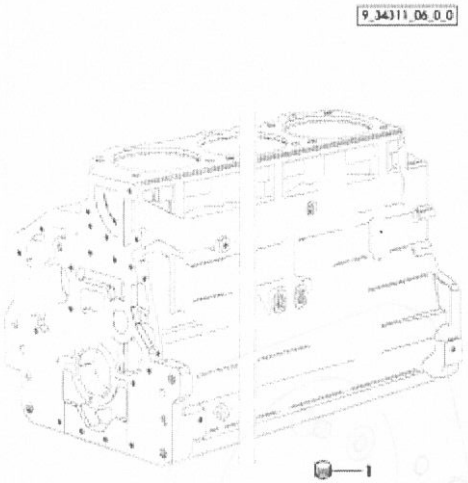
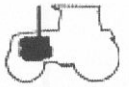
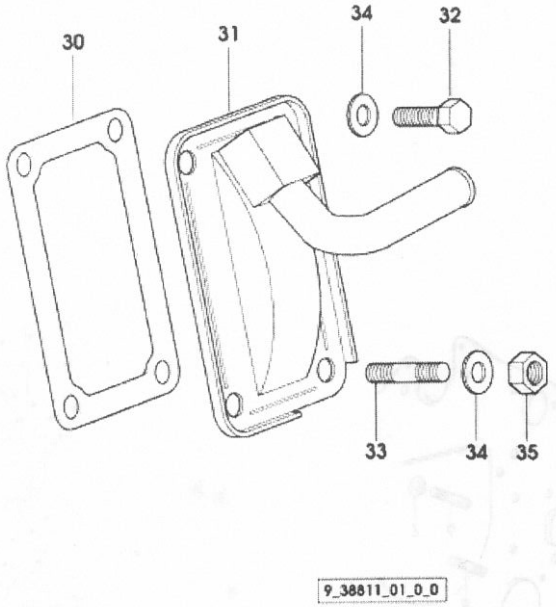


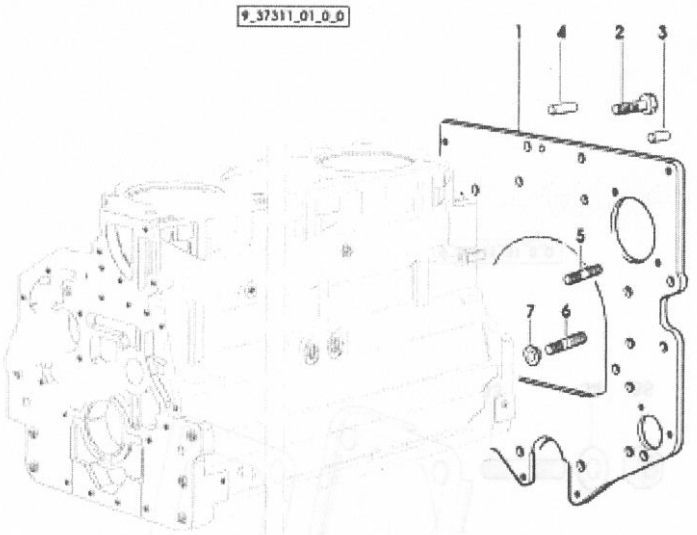
FIG. 14 케이싱 카바 관계





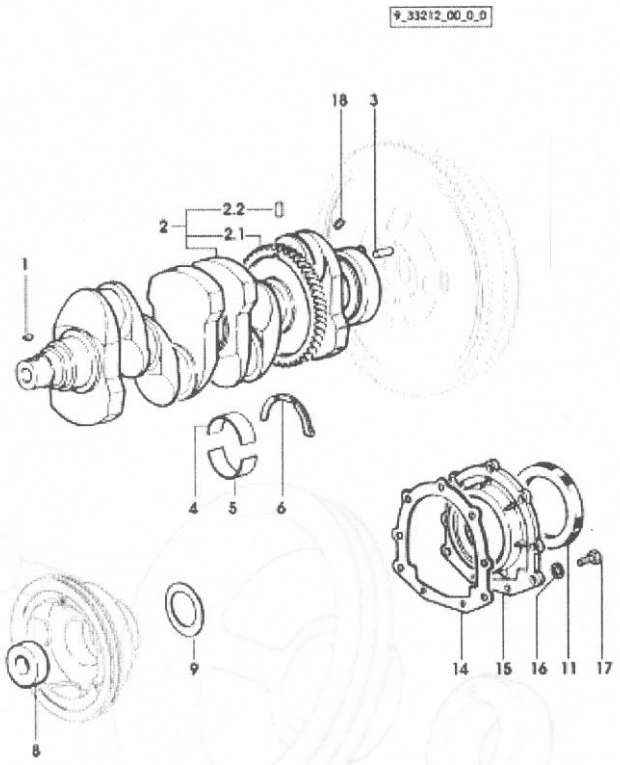
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
30	065.1152.0	1	가스켓	
31	010.7368.2/ 10	1	커버	
32	2.0112.205.2	2	볼트	m 8 p. 1.25x16
33	2.0432.005.7	2	스터드볼트	m 8 p. 1.25– 1x25
34	2.1310.004.2	4	평 와셔	8.4x17
35	2.1011.405.2	2	너트	m 8 p. 1

FIG. 15 플랜지 관계



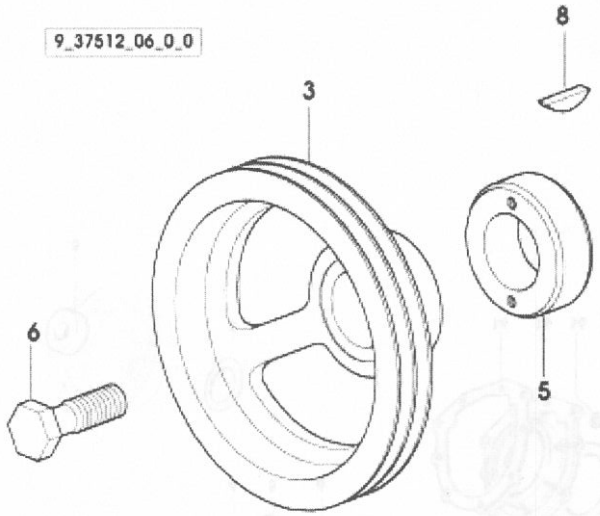
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	007.7752.0/ 10	1	플랜지	
2	2.0112.511.2	8	볼트	m 14 p. 2x30
3	2.1651.912.0	2	원통 플러그	12x28
4	2.1651.917.0	1	원통 플러그	12x40
5	2.0432.257.7	1	스터드볼트	m 12 p. 1.75-1.25x30
6	2.0439.250.7	1	스터드볼트	m 12- m 10x30
7	011.9294.0	1	센타링 부시	

FIG. 17 크랭크 축 관계



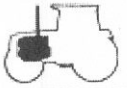
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	2.1720.006.0	1	키	4x6.5
2	086.1210.3/30	1	크랭크샤프트	
2.1	065.1211.0/10	1	*크라운 휠	
2.2	2.1630.608.0	1	*롤핀	6x16
3	2.1651.915.0	1	핀	
4	065.1215.0	5	하프메인 베어링	
5	065.1216.0	5	하프메인 베어링	
6	065.1218.0	4	심	
8	2.1599.524.7	1	와셔	21x60x12
9	2.1589.189.0	2	심	mm 1
11	2.1529.073.0	1	O-링	110x130x13
14	065.1254.0/ 20	1	가스켓	
15	007.1711.0/ 10	1	커버	
16	2.1475.002.2	9	와셔	8.4x16
17	2.0112.207.2	9	볼트	m 8 p 1.25x20
18	2.3130.001.1	4	플러그	1/ 8 gas

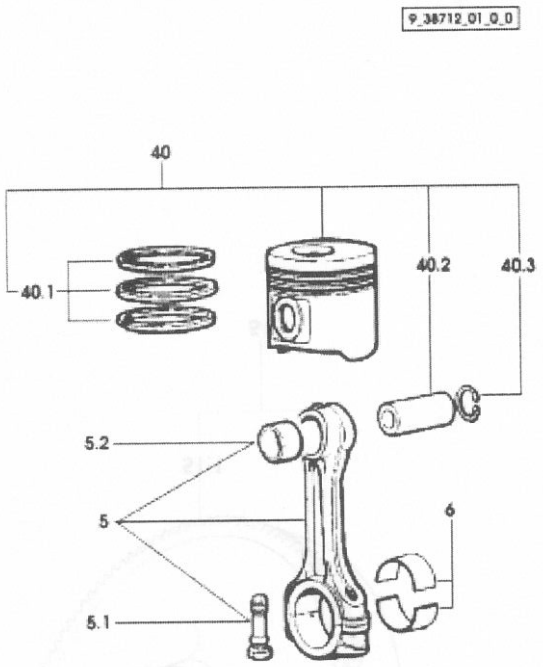
FIG. 21 풀리 부속품 관계



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
3	007.1458.0/ 30	1	풀리	
5	085.1248.0/ 10	1	허브	
6	2.0399.144.7/10	1	볼트	
8	2.1720.006.0	1	키	4x6.5

FIG. 23 피스톤 커넥팅 로드 관계





견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
5	078.1220.3/ 30	4	엔진코넥팅론드	
5.1	2.0399.213.0	2	*볼트	m 12 p. 1.25x61.5
5.2	2.1559.114.0/10	1	*부싱	35x39x35
6	065.1225.0	8	커넥팅로드 하프베어링	
40	379.0060.6	4	피스톤COMP	
40.1	086.0052.6/10	4	*피스톤 링 세트	
40.2	078.1236.0	4	*피스톤	
40.3	2.1411.014.1	8	*C형 멈춤링	35

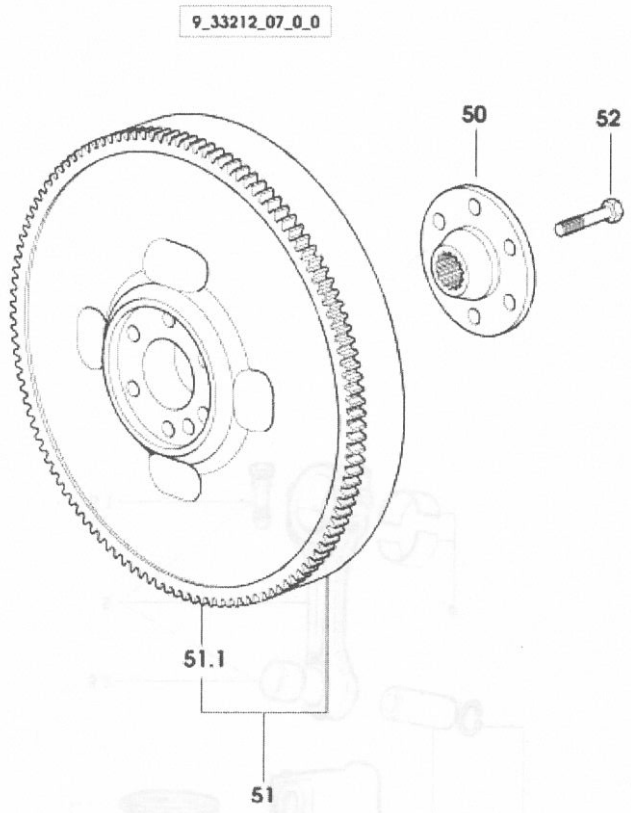
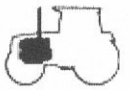
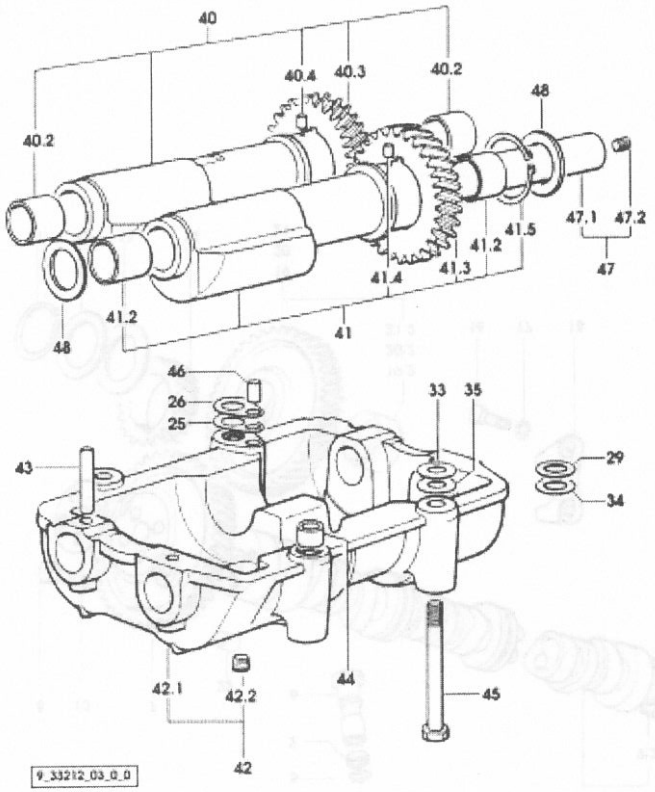


FIG. 26 플라이 휠 관계



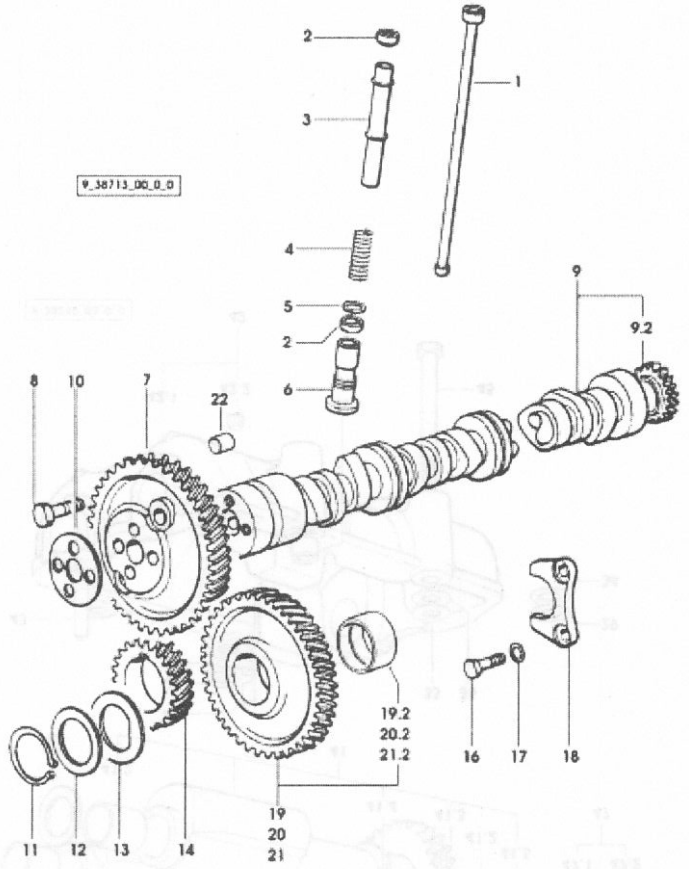
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
50	255.2525.0/10	1	플랜지	
51	076.1247.3/20	1	플라이휠	
51.1	065.1242.0	1	*크라운 휠	z = 123
52	2.0139.022.2	6	볼트	m 12 p. 1.25x55

FIG. 31 카운터 웨이트 관계



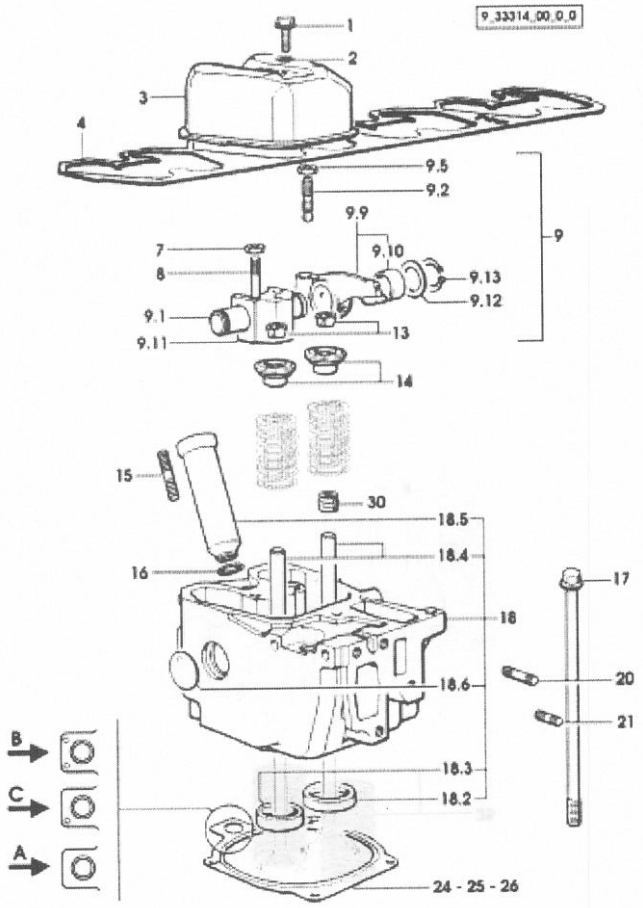
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
25	2.1589.139.0	1	심	mm 0.3
26	2.1589.140.0	2	심	mm 0.1
29	2.1579.628.0	2	스페이스	16.5x26x0.1
33	2.1579.629.0	2	스페이스	12.5x26x0.1
34	2.1589.048.0	1	심	16.5x26x0.3
35	2.1589.049.0	2	심	12.5x26x0.3
40	086.1233.3/ 30	1	써비스불가	
40.2	2.1559.115.0	2	*부싱	26x30x30
40.3	000.0000.1	–	*기어	
40.4	2.1651.302.0	1	*핀	4x6
41	065.1233.3/ 30	1	기어세트	
41.2	2.1559.115.0	2	*부싱	26x30x30
41.3	000.0000.1	–	*기어	
41.4	2.1651.302.0	1	*핀	4x6
41.5	2.1410.018.7	1	*C형 멈춤링	45
42	000.0000.1	–	플러그	
42.1	086.1231.0 1	1	*박스	
42.2	2.3130.001.1	4	*플러그	1/ 8 gas
43	2.1631.717.0	2	롤핀	8x40
44	2.1579.626.0	2	스페이스	13.2x16x11
45	2.0139.028.2	4	볼트	m 12
46	2.1699.191.0	1	슬리브	7x10x16
47	000.0000.1	–	플러그	
47.1	065.1234.0/10	1	*샤프트	
47.2	2.3130.001.1	1	*플러그	1/ 8 gas
48	2.1589.185.0	4	심	26.1x34x1

FIG. 36 캠 샤프트 관계



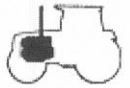
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	065.1331.2	8	로드	
2	2.1569.114.0/10	16	가스켓	14x18.5x8
3	065.1332.0	8	슬리브	
4	2.4019.300.1/10	8	스프링	18.5x52x2
5	2.1599.437.0	8	와셔	14.5x18x1.5
6	065.1330.0	8	태핏	
7	065.1354.0/20	1	기어	z = 58
8	2.0132.207.2	4	볼트	m 10 p. 1x25
9	007.1712.3/10	1	캠샤프트	
9.2	065.1324.0/10	1	*기어	z = 32
10	065.1350.0	1	디스크	
11	2.1410.016.1	1	C형 멈춤링	40
12	065.1352.0	1	심	
13	065.1351.0	2	와셔	
14	065.1323.0/ 30	1	기어	z = 29
16	2.0312.205.2	2	볼트	m 8 p. 1.25x18
17	2.1480.014.1	2	와셔	8
18	065.1353.0	1	스몰플레이트	
19	007.1177.3/10	–	기어	z = 57
19.2	2.1559.185.0/10	1	*부싱	
20	007.1178.3/10	–	기어	z = 57
20.2	2.1559.185.0/10	1	*부싱	
21	007.1179.3/ 10	–	기어	z = 57
21.2	2.1559.185.0/10	1	*부싱	
22	2.1559.398.0	1	부싱	

FIG. 40 실린더 해드 관계



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	2.0399.130.2/10	4	볼트	m 8x36x44
2	2.1569.170.0/10	4	가스켓	8.2x14
3	007.1139.0/10	4	캡	
4	065.1450.0/30	1	가스켓	
7	2.1011.421.2	8	너트	m 10 p. 1.25
8	2.0432.163.7	8	스터드볼트	m 10 p. 1.5- 1.25x45
9	000.0000.1	4	써비스불가	
9.1	066.1431.0	1	*핀	
9.2	021.1434.0	2	*볼트	
9.5	2.1011.405.2	2	*너트	m 8 p. 1
9.9	066.1432.3	2	*락커	
9.10	2.1559.021.0/40	1	** 부싱	19x22x14
9.11	066.1430.0/10	1	*서포트	
9.12	2.1599.432.0	2	* 와셔	19.5x31x1.5
9.13	2.1410.055.7	2	*C형 멈춤링	19
13	074.1423.0	16	캡	
14	066.1425.0	8	캡	
15	2.0432.161.7	4	스터드볼트	m 10 p. 1.5- 1.25x40
16	2.1530.051.0	4	O-링	20.22x3.53
17	066.1443.0/10	16	볼트	
18	078.1410.3/90	4	엔진헤드	
18.2	078.1426.0	1	*밸브시트	
18.3	066.1427.0	1	*밸브시트	
18.4	007.1779.0/10	2	*밸브가이드	
18.5	066.1413.0	1	*슬리브	
18.6	2.3170.012.1	2	*팽창 플러그	30
20	2.0432.011.7	4	스터드볼트	m 8 p. 1.25- 1x40
21	2.0432.005.7	4	스터드볼트	m 8 p. 1.25- 1x25
24	078.1451.0/40	4	가스켓	- A-
25	078.1452.0/30	4	가스켓	- B-
26	078.1453.0/40	1	가스켓	- C-
30	2.1519.117.0	8	캡	

FIG. 42 실린더 헤드 관계



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
25	2.4019.287.0	8	스프링	35.5x53.6x3.9

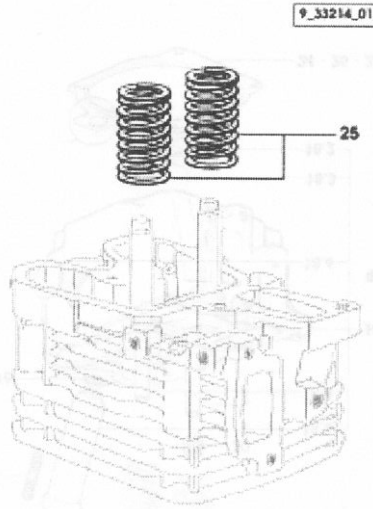
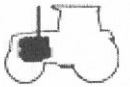
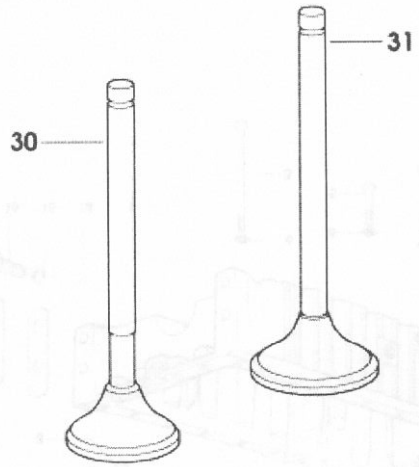


FIG. 44 실린더 헤드 관계

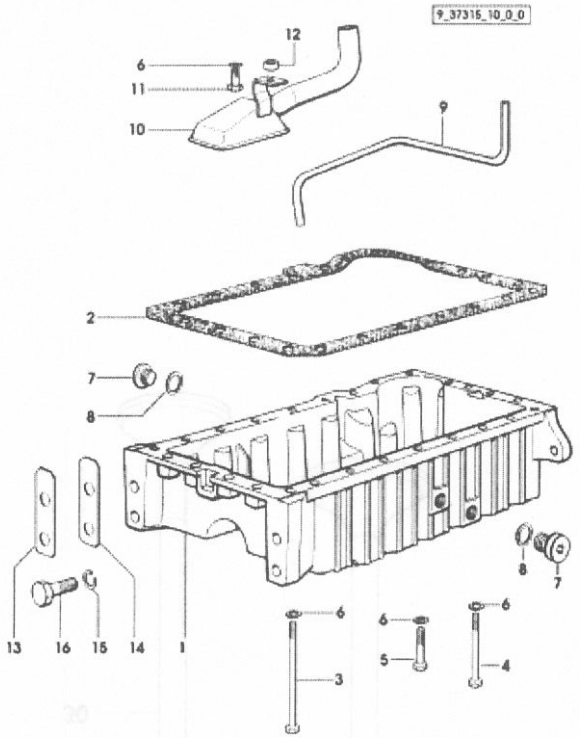


9_33214_03_0_0



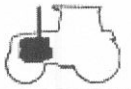
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
30	066.1421.0	4	배기밸브	
31	010.6016.0	4	흡기 밸브	

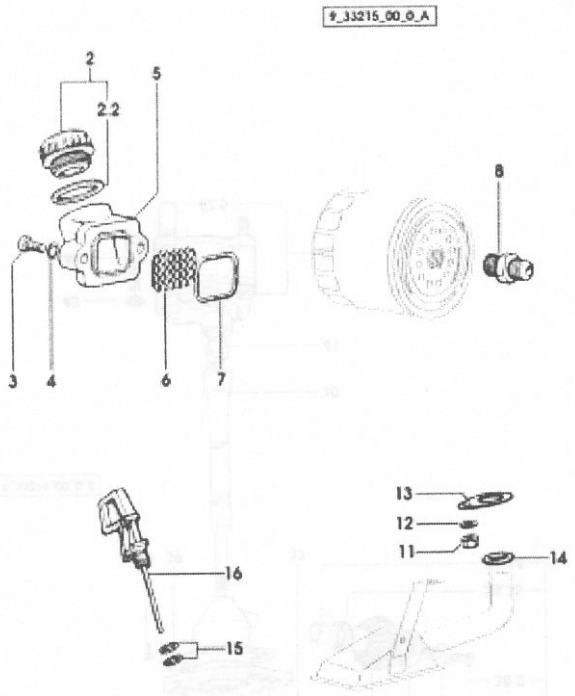
FIG. 46 오일팬 관계



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	007.1748.0/10	1	오일팬	
2	065.1550.0/10	1	가스켓	
3	2.0112.239.2	2	볼트	m 8 p. 1.25x150
4	2.0112.226.2	7	볼트	m 8 p. 1.25x85
5	2.0112.215.2	17	볼트	m 8 p. 1.25x40
6	2.1470.004.2	27	로크 와셔	8
7	2.3199.001.2	3	플러그	1/ 2 gas
8	2.1560.054.0	3	가스켓	21x26
9	008.9960.0	1	튜브	
10	008.9959.3	1	튜브	
11	2.0112.209.2	1	볼트	m 8 p 1.25x25
12	2.1579.766.2	1	스페이스	8.5x16x10
13	008.8586.0/10	4	심	mm 0.2
14	008.8587.0/10	8	심	mm 0.5
15	2.1475.007.7	4	와셔	19.4x36
16	2.0112.720.2	4	볼트	m 18 p. 2.5x55

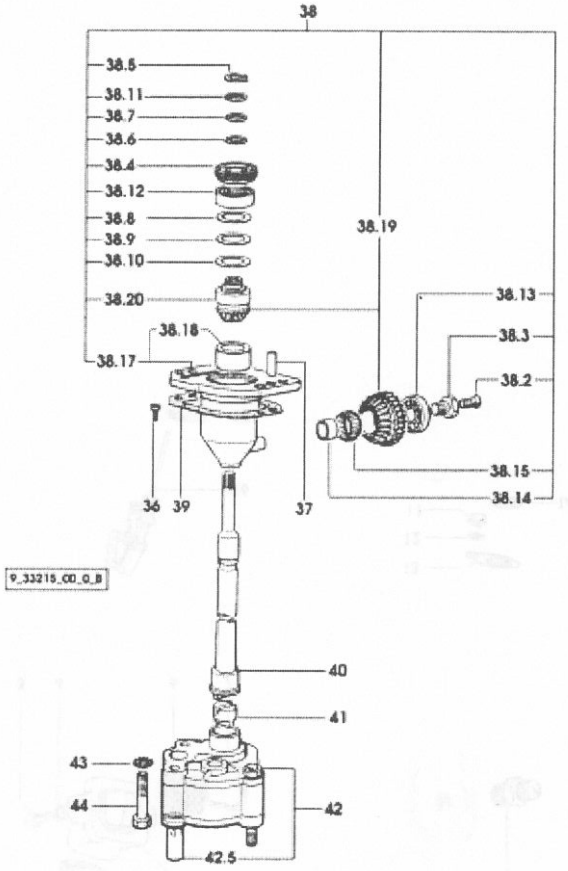
FIG. 50 윤활 관계





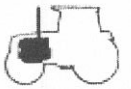
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
2	041.1135.4	1	플러그	
2.2	2.1569.072.0	1	*가스켓	32x39.5x2
3	2.0312.205.2	2	볼트	m 8 p. 1.25x18
4	2.1480.014.1	2	와셔	8
5	065.1565.0/10	1	파이프유니온	
6	065.1567.0/10	1	필터	
7	2.1539.042.0	1	O-링	47.35x1.78
8	2.3339.307.0	1	파이프피팅	m 22 p. 1.5- 3/ 4"
11	2.1011.105.2	1	너트	m 8 p. 1.25
12	2.1470.004.2	1	로크 와셔	8
13	065.1538.0	1	플랜지	
14	2.1539.040.0	1	O-링	21.82x3.53
15	2.1539.065.0	2	O-링	8.73x1.78
16	085.1513.2/20	1	오일게이지	

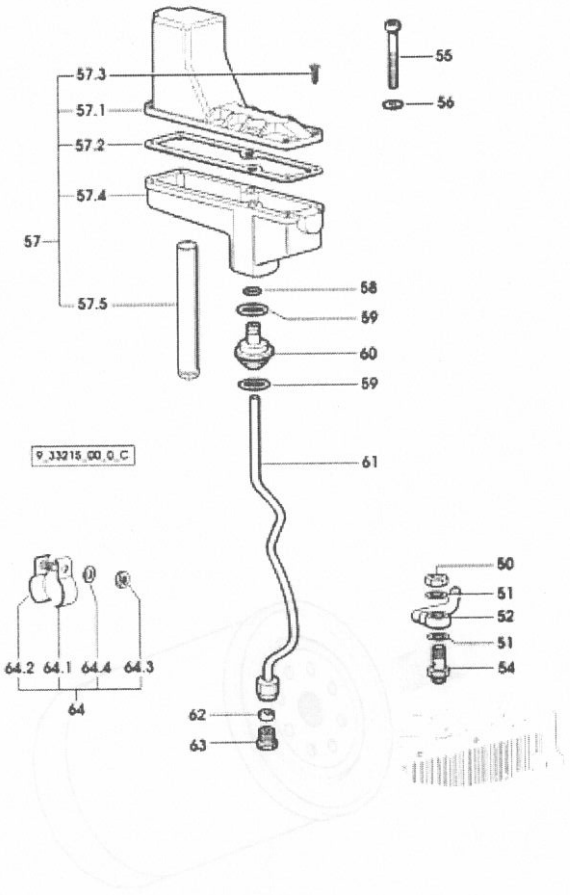
FIG. 51 윤활 관계



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
36	2.0169.005.2	2	볼트	m 6 p. 1x12
37	2.1651.711.0	2	핀	8x14
38	075.1551.4/20	1	서포트	
38.2	2.0342.007.6	1	*볼트	
38.3	2.0399.128.2/10	1	*볼트	m 8 p. 1
38.4	2.1219.025.2/10	1	*링 너트	m 36 p. 1.5
38.5	2.1410.057.1	1	*C형 멈춤링	15
38.6	2.1589.146.0	2	*심	15.2x19x0.15
38.7	2.1589.147.0	2	*심	15.2x19x0.1
38.8	2.1589.148.0	1	*심	28.2x31.8x0.5
38.9	2.1589.150.0	2	*심	28.2x31.8x0.1
38.10	2.1589.151.0	2	*심	28.2x31.8x0.15
38.11	2.1589.153.0	1	*심	15.2x19x1
38.12	2.2020.001.0	1	*볼 베어링	15x32x8
38.13	2.2030.002.0	1	*볼 베어링	12x28x8
38.14	2.2680.020.0	1	* 와셔	12x15x12
38.15	2.2725.016.0	1	*롤 케이지	15x21x12
38.17	075.1551.3/30	1	*서포트	
38.18	2.1559.186.0	1	** 부싱	
38.19	065.1558.6/10	1	*베벨기어	
38.20	065.1559.0	1	** 슬리브	
39	065.1560.0/20	2	가스켓	
40	065.1569.0/40	1	샤프트	
41	065.1562.0/10	1	조인트	
42	010.5441.4/10	1	오일펌프	
r 5	065.1552.3/60	1	*밸브	
43	2.1470.006.2	2	로크 와셔	10
44	2.0112.325.2	2	볼트	m 10 p. 1.5x80

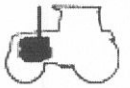
FIG. 52 윤활 관계





견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
50	2.1099.108.2	4	특수너트	m 10 p. 1
51	2.1560.006.0	8	가스켓	10.5
52	086.1550.2	4	쿨링 노즐	
54	065.1160.3/20	4	밸브	
55	2.0312.221.2	2	볼트	m 8 p. 1.25x75
56	2.1480.014.1	2	와셔	8
57	066.1552.4/10	1	오일 침전기	
57.1	066.1553.0	1	*커버	
57.2	066.1554.0/10	1	*가스켓	
57.3	2.0351.203.6	4	*볼트	
57.4	066.1552.0	1	*몸체	
57.5	066.1555.0	1	*튜브	
58	2.1539.074.0	1	O-링	7.66x1.78
59	2.1539.072.0	2	O-링	23.52x1.78
60	066.1558.0	1	슬리브	
61	066.1557.2	1	튜브	
62	2.3350.003.1	1	파이프	8
63	2.3339.418.1	1	파이프피팅	m 12 p. 1
64	000.0000.1	1	몸체	
64.1	075.1552.0	1	*브라켓	
64.2	075.1552.2	1	*브라켓	
64.3	2.1011.103.2	1	*너트	m 6 p. 1
64.4	2.1470.002.2	1	*로크 와셔	6

FIG. 54 윤활장치 오일필터 관계



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
10	2.4419.340.0	1	오일필터 엘리먼트	

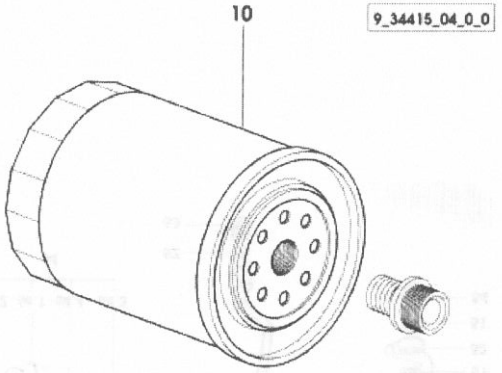
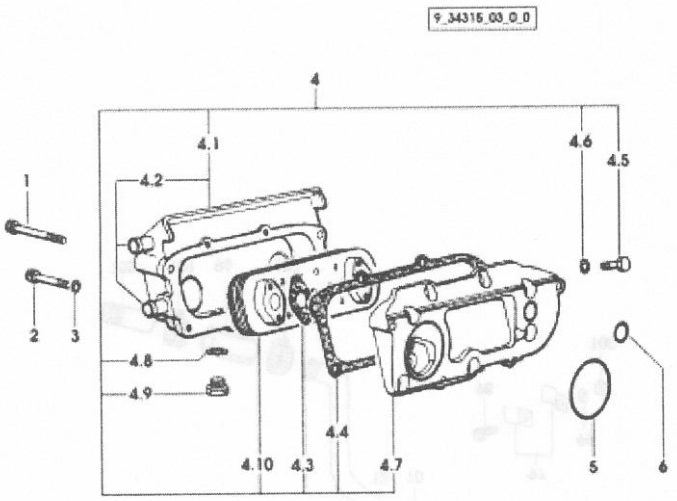
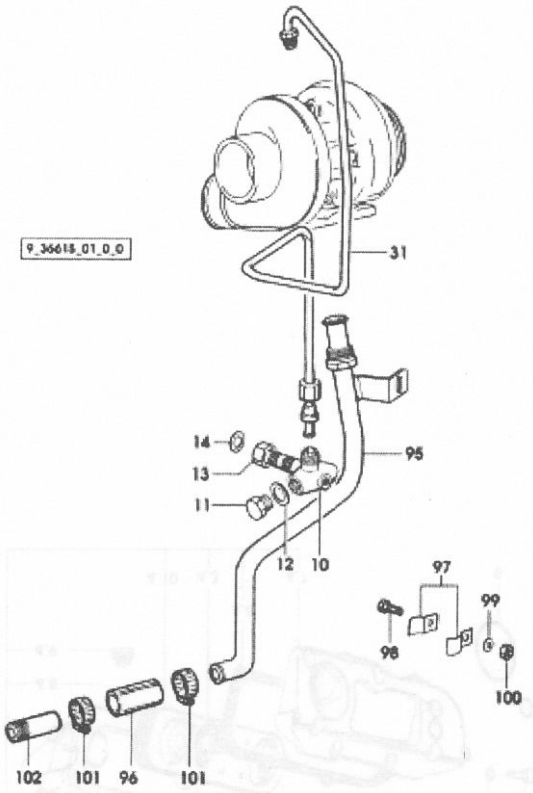


FIG. 59 윤활오일 쿨러 관계



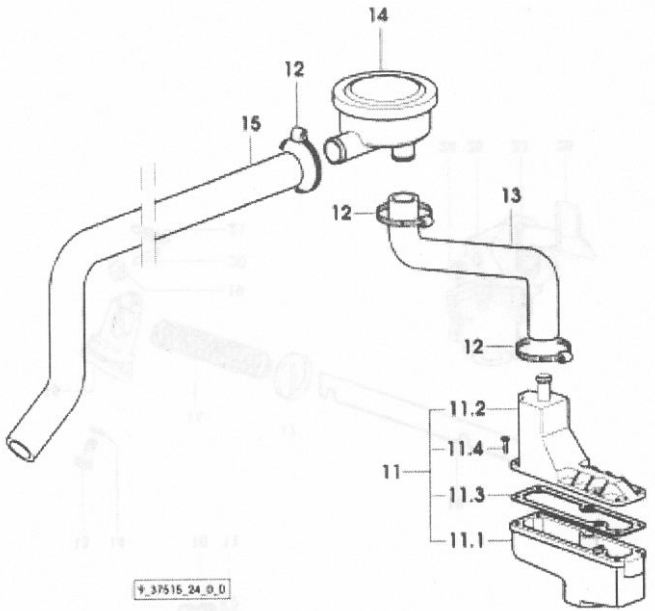
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	2.0312.220.2	2	볼트	m 8 p. 1.25x70
2	2.0312.217.2	2	볼트	m 8 p. 1.25x55
3	2.1480.014.1	4	와셔	8
4	000.0000.1	1	써비스불가	
4.1	078.1554.3	1	*박스	
4.2	066.1750.0	1	** 튜브	
4.3	078.1557.0/10	2	*가스켓	
4.4	078.1556.0/10	1	*가스켓	
4.5	2.0112.205.2	8	*볼트	m 8 p. 1.25x16
4.6	2.1310.004.2	8	와셔	8.4x17
4.7	078.1555.0/10	1	*플레이트	
4.8	2.1560.014.0	1	*가스켓	18.2x24
4.9	2.3120.101.0	1	*플러그	m 18 p. 1.5
4.10	078.1540.3	1	*라디에터	
5	2.1539.050.0	1	O-링	69.57x1.78
6	2.1539.048.0	1	O-링	20.35x1.78

FIG. 65 파이프 관계



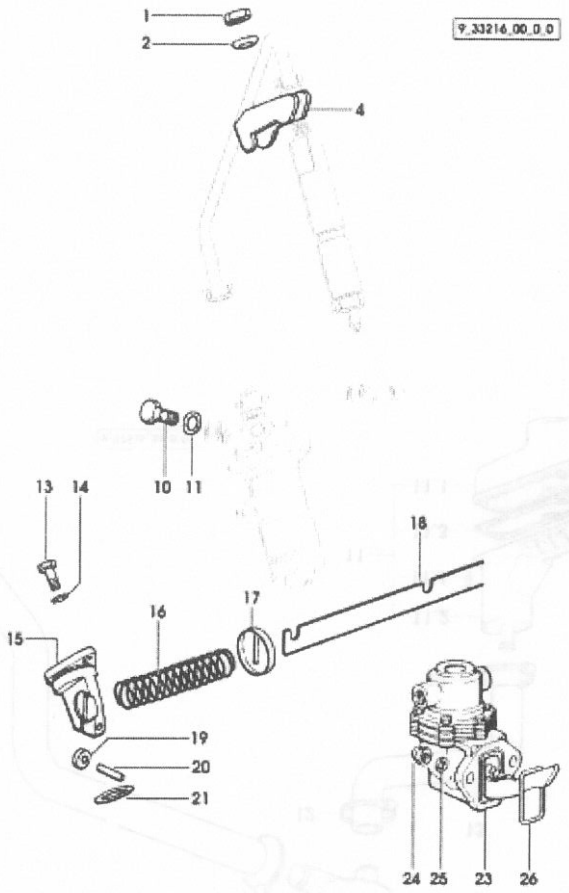
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
10	2.3339.787.0	1	파이프피팅	
11	2.3110.403.1	1	플러그	m 14 p. 1.5x160
12	2.1560.010.0	2	가스켓	14.2x20
13	2.1019.129.2/10	1	너트	m 18 p. 1.5x12
14	2.1530.038.0	1	O-링	15.54x2.62
31	007.1459.3/10	1	튜브	
95	010.5693.3/10	1	튜브	
96	007.0729.0/10	1	슬리브	
97	007.0730.0	2	플레이트	
98	2.0112.007.2	1	볼트	m 6 p. 1x20
99	2.1470.002.2	1	로크 와셔	6
100	2.1011.103.2	1	너트	m 6 p. 1
101	2.6850.006.0	2	클램프	18- 28
102	2.3339.490.2	1	파이프피팅	

FIG. 74 윤활 관계



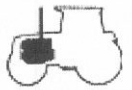
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
11	011.1030.4	1	침전기몸체	
11.1	011.1030.0	1	*몸체	
11.2	011.1028.3	1	*커버	
11.3	066.1554.0/10	1	*가스켓	
11.4	2.0351.203.6	4	*볼트	
12	2.6850.004.0	4	클램프	20- 35
13	011.1253.0	1	튜브	
14	010.6507.0	1	밸브	
15	011.4179.0	1	튜브	

FIG. 76 연료공급 관계



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	2.1011.421.2	4	너트	m 10 p. 1.25
2	2.1599.454.0	4	와셔	10.5x17x7.5
4	011.5275.0/20	4	브라켓	
10	2.3339.001.0	4	파이프유니온	m 10 p. 1
11	2.1560.005.0	8	가스켓	10.2x14
13	2.0112.207.2	2	볼트	m 8 p 1.25x20
14	2.1310.004.2	2	평 와셔	8.4x17
15	065.1693.0/20	2	서포트	
16	2.4019.314.1/20	1	스프링	21.5x76x1
17	065.1659.0	1	스톱	
18	065.1613.3/20	1	로드	
19	065.1660.0	2	롤러	
20	2.1651.507.0	2	핀	
21	2.1530.072.0	2	O-링	26.70x1.78
23	2.4519.300.0	1	피드 펌프	
24	2.1011.405.2	2	너트	m 8 p. 1
25	2.1470.004.2	2	로크 와셔	8
26	2.1539.045.0	1	O-링	37.77x2.62

FIG. 78 연료 분사라인 관계



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
3	065.1650.3	4	튜브	

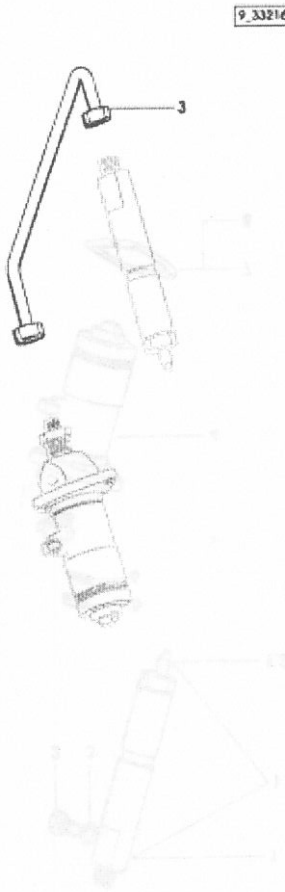
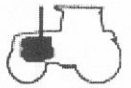
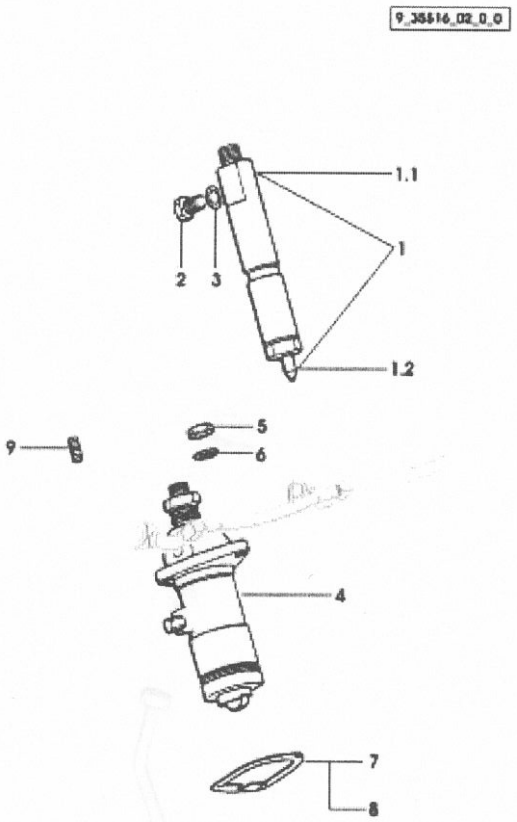


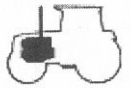
FIG. 81 연료공급 관계



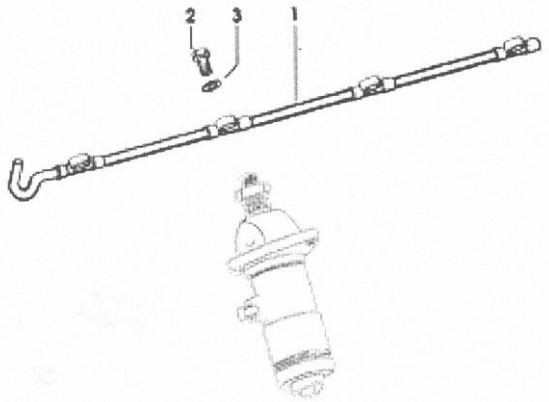


견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	2.4719.320.0/10	4	인젝터	BOSCH
1.1	2.4719.190.0	1	*노즐홀드	BOSCH
1.2	2.4729.170.0/10	1	*노즐	BOSCH
2	2.3119.024.2	4	플러그	m 6
3	2.1560.001.0	4	가스켓	6.2x10
4	2.4619.030.0/10	4	분사펌프	BOSCH
5	2.1011.405.2	12	너트	m 8 p. 1
6	2.1599.458.0/10	12	와셔	8.4x18x2
7	065.1655.0/10	8	심	mm 0.1
8	065.1656.0/10	12	심	mm 0.2
9	2.3199.270.0	4	플러그	5.9x7.8

FIG. 85 연료분사 관계

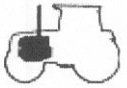


9_32616_04_0_0



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	007.1858.3/10	1	튜브	
2	2.3339.118.1	4	파이프유니온	m 12 p. 1.5
3	2.1560.008.0	8	가스켓	12.2x18

FIG. 87 오버플러워 배관 관계



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
4	007.1717.3/20	1	튜브	

9_37316_03_0_0

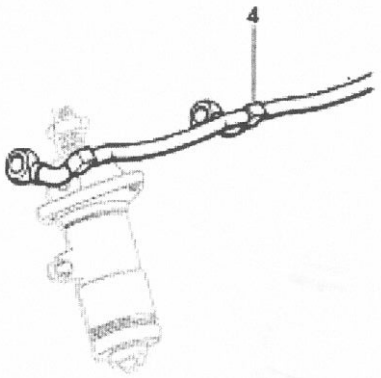
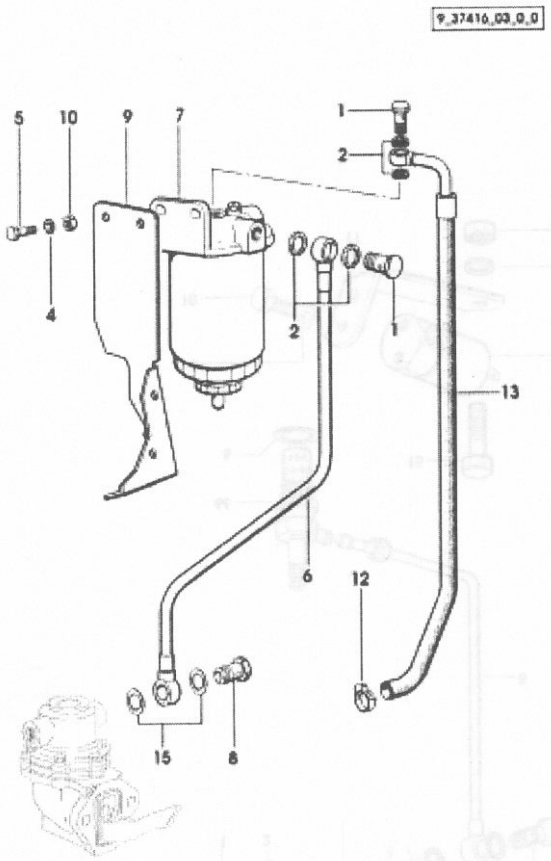
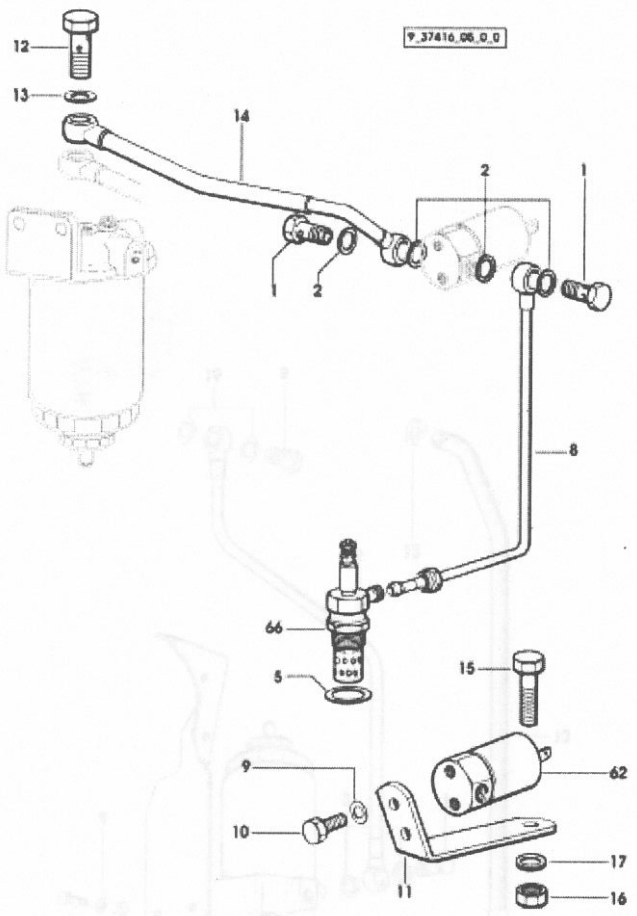


FIG. 89 연료공급 파이프 관계



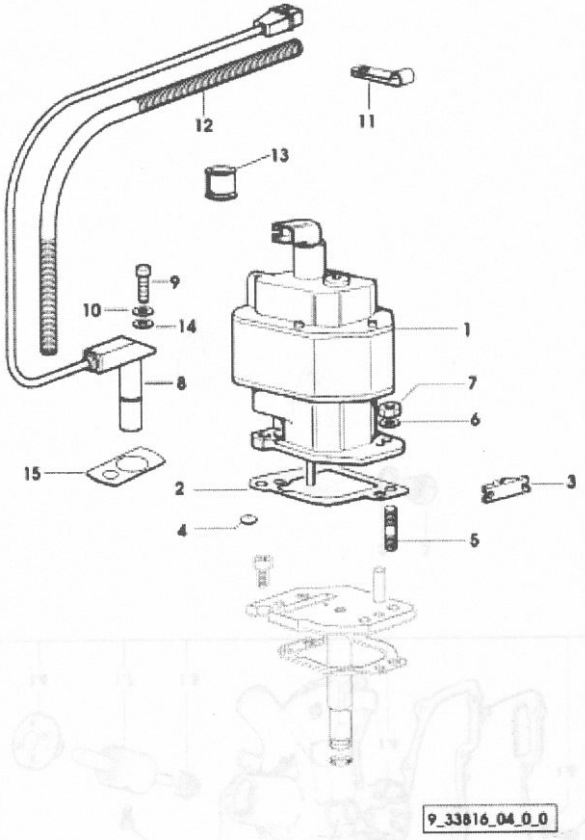
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	2.3332.004.1	2	파이프유니온	m 14 p. 1.5
2	2.1560.010.0	4	가스켓	14.2x20
4	2.1310.006.2	2	와셔	10.5x21
5	2.0112.313.2	2	볼트	m 10 p. 1.5x35
6	007.1853.3	1	튜브	
7	2.4319.230.0	1	연료 필터	
8	2.3339.357.2/10	1	파이프 유니온	
9	007.1848.2/10	1	서포트	
10	2.1011.106.2	2	너트	m 10 p. 1.5
12	2.6850.003.0	2	클램프	16– 25
13	010.0087.3	1	튜브	
15	2.1561.007.0	2	가스켓	

FIG. 93 써멋 스타트 관계



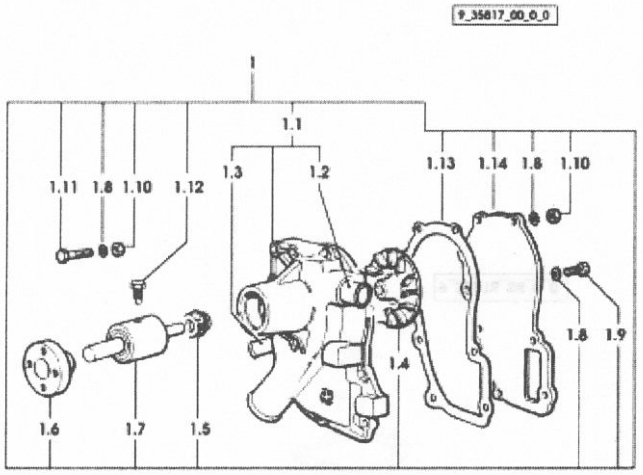
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	2.3339.074.1	2	유니온	m 10 p. 1
2	2.1560.005.0	4	가스켓	10.2x14
5	2.1560.016.0	1	가스켓	20.2x26
8	007.1479.3	1	튜브	
9	2.1470.002.2	2	로크 와셔	6
10	2.0112.002.2	2	볼트	m 6 p. 1x10
11	081.1652.0	1	브라켓	
12	2.3339.040.2	1	유니온	m 14 p. 1.5
13	2.1560.010.0	2	가스켓	14.2x20
14	010.0701.3/10	1	튜브	
15	2.0112.207.2	1	볼트	m 8 p 1.25x20
16	2.1011.105.2	1	너트	m 8 p. 1.25
17	2.1310.004.2	2	와셔	8.4x17
62	2.9219.130.0	1	솔레노이드밸브	12V
66	2.7659.103.0/10	1	써모스타트	

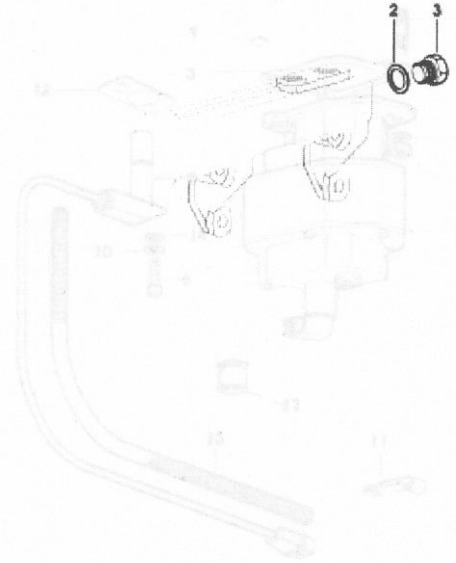
FIG. 94 연료공급 조속기 관계



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	007.0992.4/60	1	액추에이터	
2	009.3880.0/20	1	가스켓	
3	007.0870.0	1	스몰플레이트	
4	2.3170.003.1	1	플러그	10
5	2.0432.007.7	2	스터드볼트	m 8 p. 1.25- 1x30
6	2.1475.002.7	2	와셔	8.4x16
7	2.1011.405.2	2	너트	m 8 p. 1
8	2.7099.790.0	1	픽업	
9	2.0312.004.2	1	볼트	m 5 p. 0.8x10
10	2.1480.011.2	1	와셔	5
11	2.6839.044.2	1	클램프	
12	011.2030.0	1	튜브	
13	2.6569.001.0	1	O-링	
14	2.1310.001.2	1	와셔	5.3x10
15	011.1207.0	1	심	mm 0.2

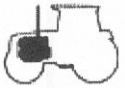
FIG. 108 냉각펌프 관계





견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	010.4616.4/20	1	워트펌프	
1.1	000.0000.1	1	*케이싱(써비스불가)	
1.2	066.1750.0	1	** 튜브	
1.3	082.1751.0	1	** 튜브	
1.4	000.0000.1	1	*임펠라	
1.5	2.1569.200.0	1	*O-링	
1.6	010.1139.0/20	1	*플랜지	
1.7	000.0000.1	1	*축(써비스불가)	
1.8	2.1470.004.2	4	*로크 와셔	8
1.9	2.0112.207.2	2	*볼트	m 8 p 1.25x20
1.10	2.1011.105.2	2	*너트	m 8 p. 1.25
1.11	2.0112.220.2	2	*볼트	m 8 p. 1.25x55
1.12	2.0119.214.2	1	*볼트	
1.13	066.1752.0/30	1	*가스켓	
1.14	066.1744.0/10	1	*플레이트	
2	2.1560.054.0	1	가스켓	21x26
3	2.3199.001.2	1	플러그	1/ 2 gas

FIG. 110 V-BELT 관계



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	2.4119.138.0	2	밸트	mm 1380
2	2.4119.108.0	1	밸트	mm 820

9_32617_11_0_0

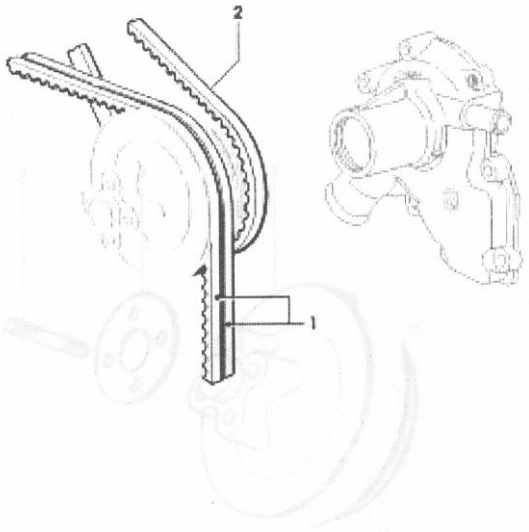
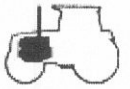
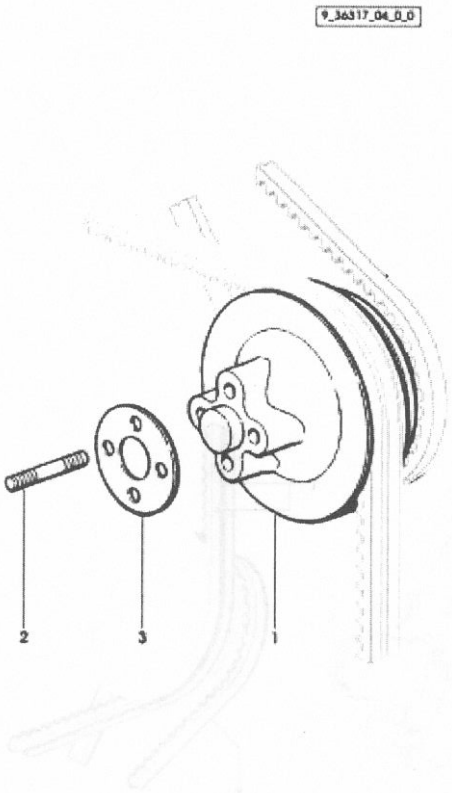


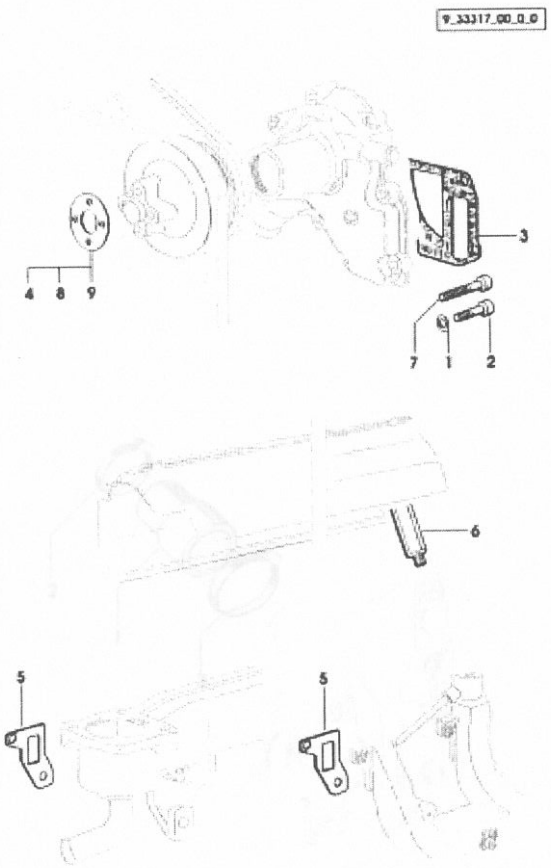
FIG. 113 풀리 부속품 관계





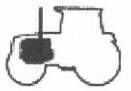
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	007.1788.0/10	1	풀리	
2	2.0432.018.7	4	스터드볼트	m 8 p. 1.25- 1x65
3	2.1589.131.0	5	심	29x68x1

FIG. 115 냉각 장치 관계

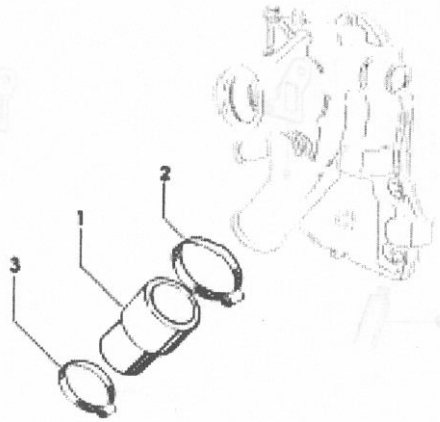


견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	2.1480.015.1	4	와셔	10
2	2.0313.312.7	4	볼트	m 10x35
3	066.1753.0/20	1	가스켓	
4	2.1589.130.0	1	심	29x68x0.5
5	066.1759.0/30	4	가스켓	
6	065.1762.0	3	스포터	
7	2.0313.315.7	1	볼트	m 10x45
8	2.1589.131.0	1	심	29x68x1
9	2.1589.131.0	2	심	29x68x1

FIG. 117 냉각 파이프 관계

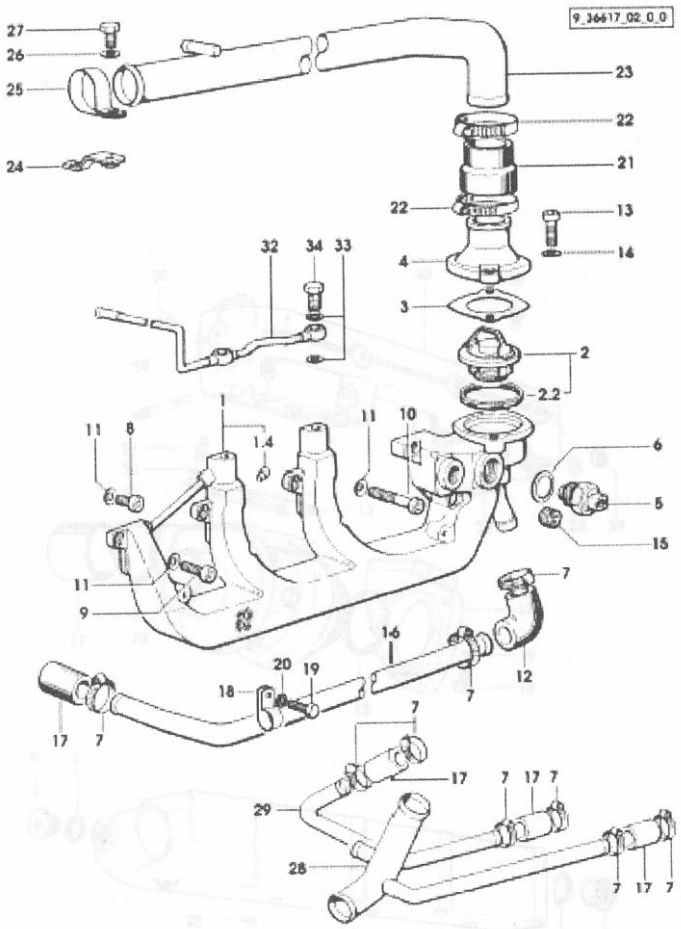


9_33117_12_0_0



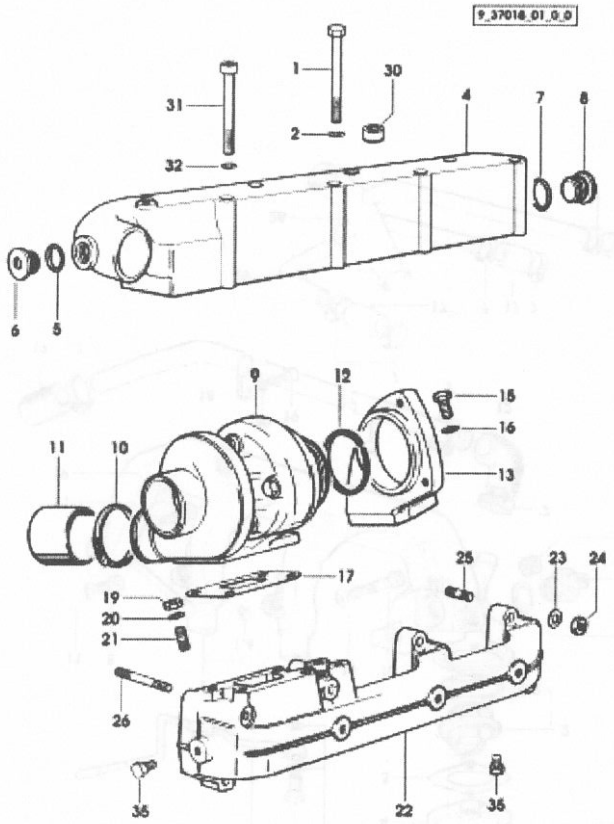
견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
1	066.1754.0/10	1	슬리브	
2	2.6851.006.0	1	클램프	50- 70
3	2.6851.004.0	1	클램프	32- 50

FIG. 122 냉각 관계



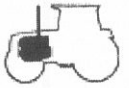
견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
1	007.1658.3/10	1	메니폴드	
1.4	2.3199.218.0	1	*플러그	6x13
2	007.1258.3/20	1	서모스탯	
2.2	007.1258.0	1	*가스켓	
3	066.1757.0/30	1	가스켓	
4	007.1421.0	1	커버	
5	2.7099.100.0/10	1	리지스터	
6	2.1560.018.0	1	가스켓	22.2x29
7	2.6850.006.0	8	클램프	18- 28
8	2.0312.205.2	3	볼트	m 8 p. 1.25x18
9	2.0312.210.2	4	볼트	
10	2.0312.218.2	1	볼트	m 8 p. 1.25x60
11	2.1480.014.1	6	와셔	8
12	007.1236.0/10	1	슬리브	
13	2.0312.208.2	2	볼트	m 8 p. 1.25x25
14	2.1480.014.1	2	와셔	8
15	2.3130.003.1	1	플러그	3/ 8 gas
16	007.1660.0	1	튜브	
17	007.0678.0/10	4	슬리브	
18	2.6830.010.1	2	클램프	
19	2.0112.004.2	2	볼트	m 6 p. 1x14
20	2.1470.002.2	2	록크 와셔	6
21	007.1227.0/10	1	슬리브	
22	2.6851.004.0	2	클램프	32- 50
23	007.1661.2/10	1	튜브	
24	010.8324.3	1	사각판	
25	2.6839.050.2	1	클램프	
26	2.1310.004.2	2	평 와셔	8.4x17
27	2.0112.205.2	2	볼트	m 8 p. 1.25x16
28	010.4593.3/10	1	튜브	
29	082.1752.0	1	튜브	
32	007.1662.3/10	1	튜브	
33	2.1560.006.0	1	가스켓	10.5
34	2.3339.480.2	1	파이프유니온	

FIG. 129 흡기 & 배기 관계

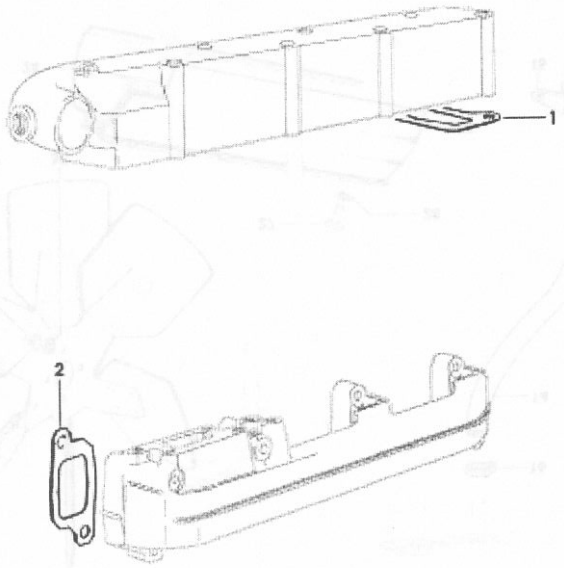


견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
1	2.0112.229.2	4	볼트	m 8 p. 1.25x100
2	2.1310.004.2	4	평 와셔	8.4x17
4	007.1405.0/10	1	공기흡입 매니폴드	
5	2.1560.016.0	1	가스켓	20.2x26
6	2.3199.103.2	1	플러그	m 20 p. 1.5
7	2.1560.021.0	1	가스켓	28.3x34
8	2.3120.003.4	1	플러그	m 28 p. 1.5
9	007.1443.4	1	터보 차지	
10	2.6851.006.0	2	클램프	50- 70
11	007.0737.0	1	슬리브	
12	001.2934.0	1	피스톤 링	
13	007.0735.0/10	1	플랜지	
15	2.0112.209.2	3	볼트	m 8 p 1.25x25
16	2.1474.009.2	3	스프링 와셔	8
17	007.0741.0	1	가스켓	
19	2.1019.033.0	4	특수너트	m 8 p. 1
20	2.1475.002.7	4	와셔	8.4x16
21	2.0432.005.7	4	스터드볼트	m 8 p. 1.25- 1x25
22	007.1404.0/30	1	배기 매니폴드	
23	2.1310.004.2	8	평 와셔	8.4x17
24	2.1019.033.0	8	특수너트	m 8 p. 1
25	2.0432.007.7	4	스터드볼트	m 8 p. 1.25- 1x30
26	2.0432.021.7	2	스터드볼트	m 8 p. 1.25- 1x80
30	2.1579.825.2	4	스페이스	8.3x13.5x13
31	2.0312.224.2	4	볼트	m 8 p. 1.25x90
32	2.1480.014.1	4	와셔	8
35	2.0119.121.0	6	볼트	m 6x10

FIG. 130 흡기 & 배기 관계

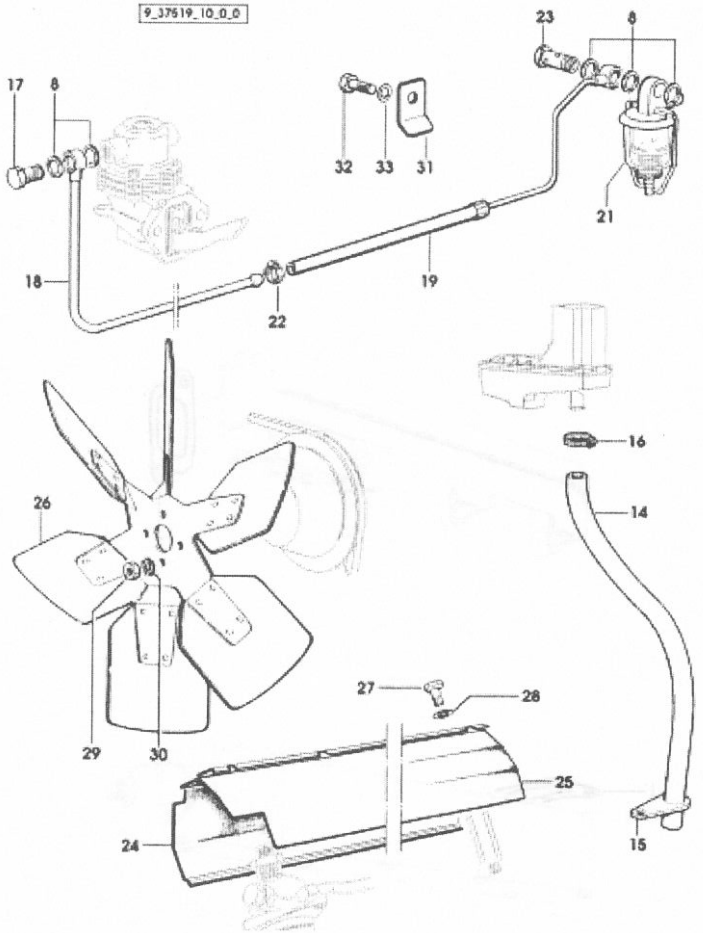


9_33218_00_0_0



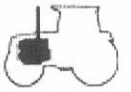
견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
1	011.1304.0	4	가스켓	
2	007.1445.0	4	가스켓	

FIG. 134 냉각 관계

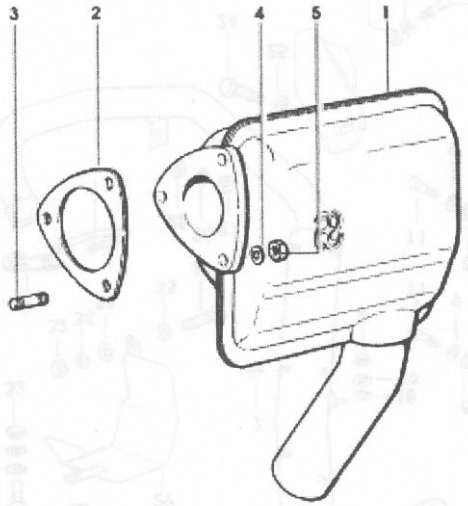


견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
8	2.1561.007.0	5	가스켓	
14	066.1559.0	1	튜브	
15	075.1151.0	1	브라켓	
16	2.6859.073.2	1	클램프	
17	2.3339.357.2/10	1	파이프유니온	
18	010.0638.3	1	튜브	
19	010.0272.3	1	튜브	
21	2.4319.220.0	1	프리클린너	
22	2.6850.002.0	1	클램프	12-22
23	2.3339.040.2	1	파이프유니온	m 14 p. 1.5
24	066.1762.0/50	1	가이드	
25	065.1764.0/40	1	가이드	
26	007.1545.0	1	펜	
27	2.0112.204.2	3	볼트	m 8 p. 1.25x14
28	2.1310.004.2	3	평 와셔	8.4x17
29	2.1011.305.2	4	너트	m 8 p. 1
30	2.1470.004.2	4	록크 와셔	8
31	010.0624.0	1	브라켓	
32	2.0112.305.2	1	볼트	m 10 p. 1.5x16
33	2.1310.006.2	1	평 와셔	10.5x21

FIG.140 소음기 관계

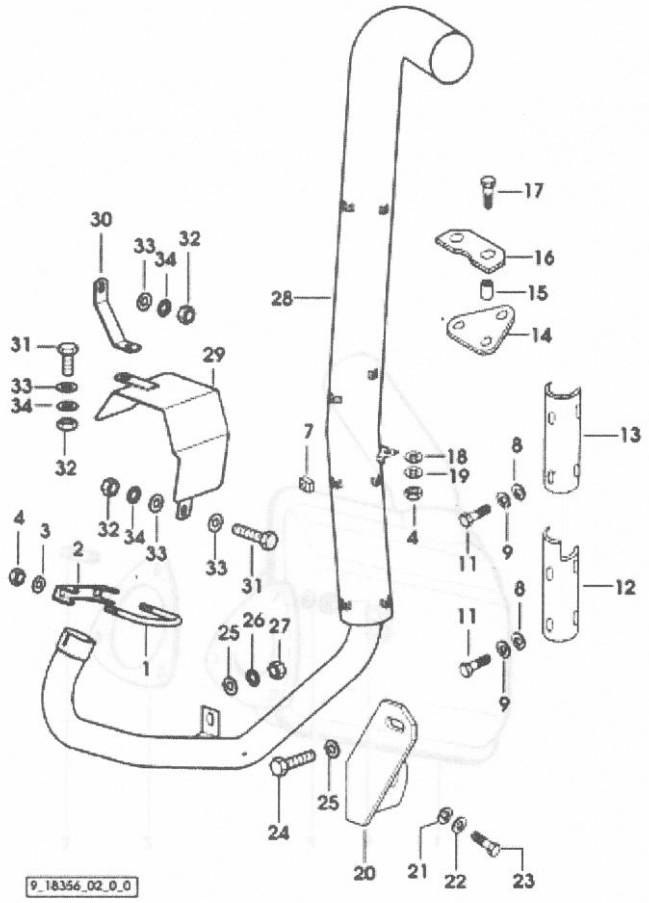


9_63066_00_0_0



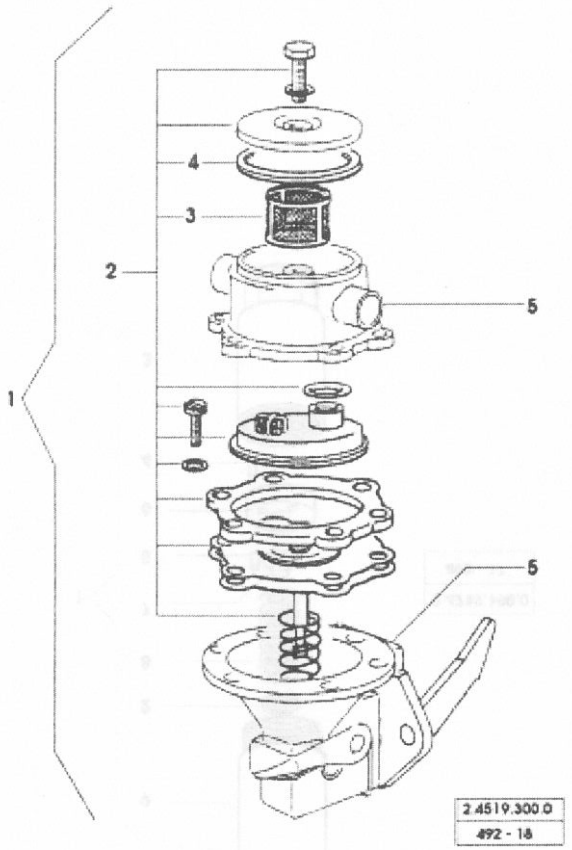
견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
1	007.1695.2/10	1	소음기	
2	008.3318.0	1	가스켓	
3	2.0432.003.7	3	스터드볼트	m 8 p. 1.25- 1x20
4	2.1474.009.2	3	스프링 와셔	8
5	2.1019.033.0	3	특수너트	m 8 p. 1

FIG. 149 배기 장치 관계



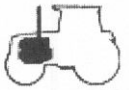
견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
1	007.1441.0/10	1	U-볼트	
2	007.1440.0	1	클램프	
3	2.1474.009.2	2	스프링 와셔	8
4	2.1011.105.2	4	너트	m 8 p. 1.25
7	2.6999.050.2	8	너트	m 6
8	2.1470.002.2	8	록크 와셔	6
9	2.1310.002.2	8	평 와셔	6.4x12.5
11	2.0112.003.2	8	볼트	m 6 p. 1x12
12	010.8830.0	1	시이드	
13	010.8831.0	1	시이드	
14	010.8826.0	1	서포트	
15	2.1549.391.2	2	스페이스	
16	010.8827.0	1	스프링 와셔	
17	2.0112.215.2	2	볼트	m 8 p. 1.25x40
18	2.1310.004.2	2	평 와셔	8.4x17
19	2.1470.004.2	2	록크 와셔	8
20	010.8824.0	1	브라켓	
21	2.1310.010.2	1	평 와셔	17x30
22	2.1470.009.2	1	록크 와셔	16
23	2.0112.613.2	1	볼트	m 16 p. 2x35
24	2.0112.309.2	1	볼트	m 10 p. 1.5x25
25	2.1310.006.2	2	평 와셔	10.5x21
26	2.1470.006.2	1	록크 와셔	10
27	2.1011.106.2	1	너트	m 10 p. 1.5
28	011.7470.3	1	배기관	
29	010.9439.2/20	1	브라켓	
30	011.1016.0	1	브라켓	
31	2.0112.007.2	2	볼트	m 6 p. 1x20
32	2.1011.103.2	3	너트	m 6 p. 1
33	2.1310.002.2	4	평 와셔	6.4x12.5
34	2.1470.002.2	3	록크 와셔	6

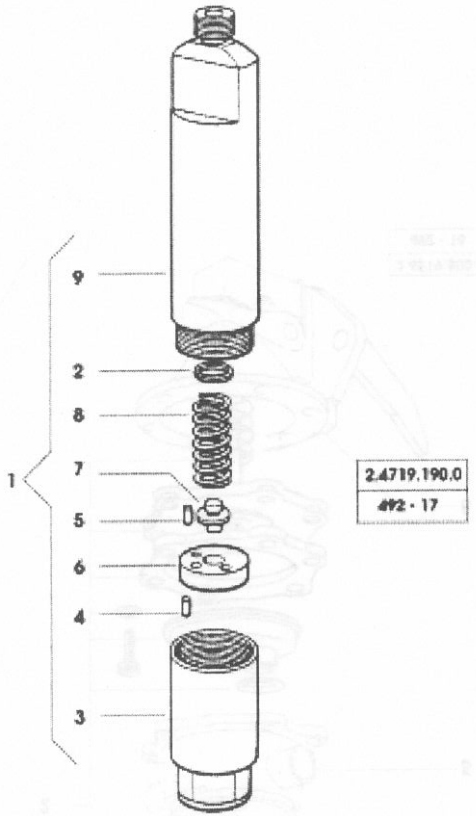
FIG. 151 연료 펌프 부품 관계



견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
1	2.4519.300.0	1	피드 펌프	
2	2.4519.269.0	1	*부속품	
3	2.4519.190.2	1	** 연료필터 엘리먼트	
4	2.1560.322.0	1	** 가스켓	28.3x36
5	000.0000.1	–	*몸체(써비스불가)	

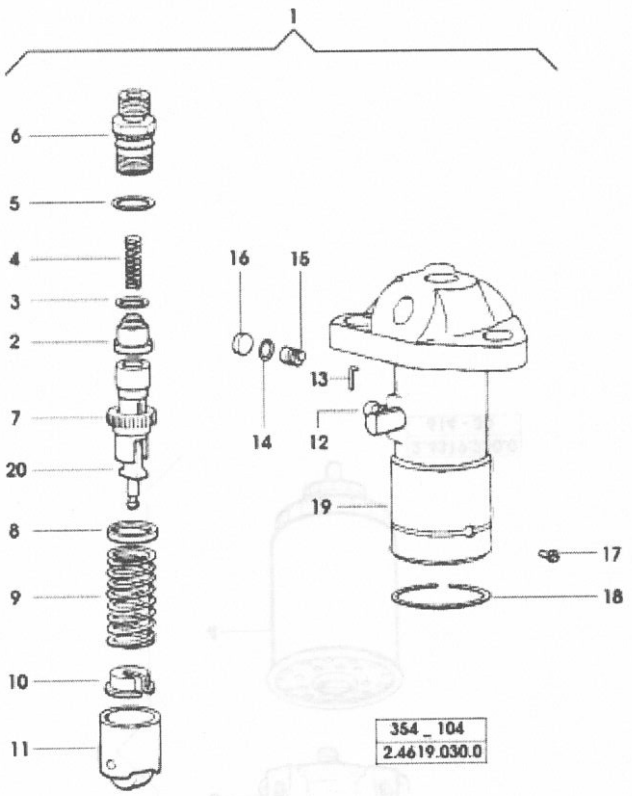
FIG. 152 분사 노즐 홀더 관계





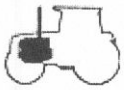
견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
1	2.4719.190.0	1	노즐홀드	BOSCH
2	2.4719.170.1	1	*심	
3	2.4719.150.1	1	*링 너트	
4	2.4719.172.0	2	*롤핀	
5	2.4719.171.9	2	*롤핀	
6	2.4719.171.8	1	*패드	
7	2.4719.171.7	1	*핀	
8	2.4719.171.6	1	*스프링	
9	000.0000.1	–	*몸체(써비스불가)	

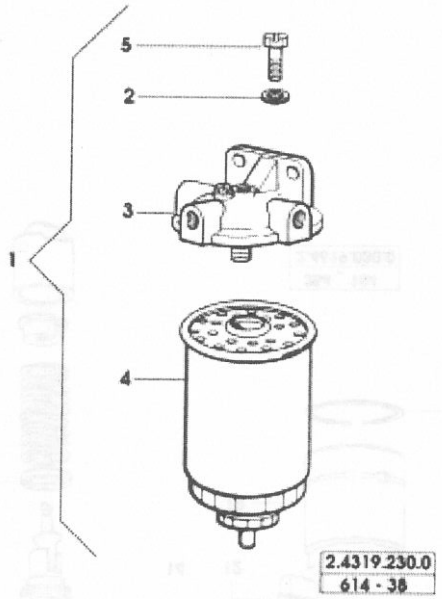
FIG. 154 분사 펌프 부품 관계



견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
1	2.4619.030.0/10	1	분사펌프	보쉬
2	2.4619.010.2	1	*밸브	
3	2.4629.150.6	1	*가스켓	
4	002.1710.0	1	*스프링	
5	2.4669.070.7	1	*가스켓	
6	2.4619.010.3	1	*파이프피팅	
7	2.4619.010.4	1	*슬리브	mm 16.88
8	2.4629.151.6	1	*스톱	
9	2.4639.090.5	1	*스프링	
10	2.4619.010.5	1	*캡- 와셔	
11	2.4619.010.6	1	태핏	
12	2.4619.010.7	1	*로드	
13	2.4629.151.8	2	*핀	
14	2.4649.280.8	1	*O-링	
15	2.4649.280.7	1	*핀	
16	2.4649.280.9	1	*플러그	
17	2.4619.010.8	1	*핀	
18	2.4619.010.9	1	*C형 멈춤링	
19	000.0000.1	-	*몸체(써비스불가)	
20	2.4619.030.1	1	*펌핑 엘리먼트	

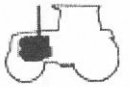
FIG. 155 연료 필터 부품 관계

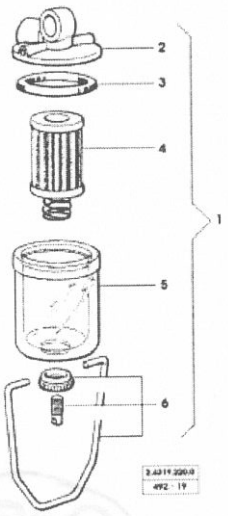




견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
1	2.4319.230.0	1	연료 필터	
2	009.4687.2	1	*와셔	
3	000.0000.1	–	*프리 클리너(써비스불가)	
4	009.4687.0	1	*연료필터 엘리먼트	
5	009.4687.1	1	*볼트	

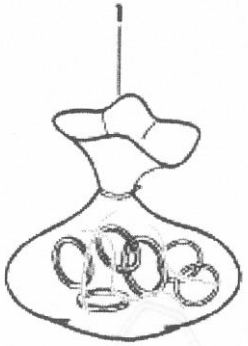
FIG. 156 연료 필터 관계





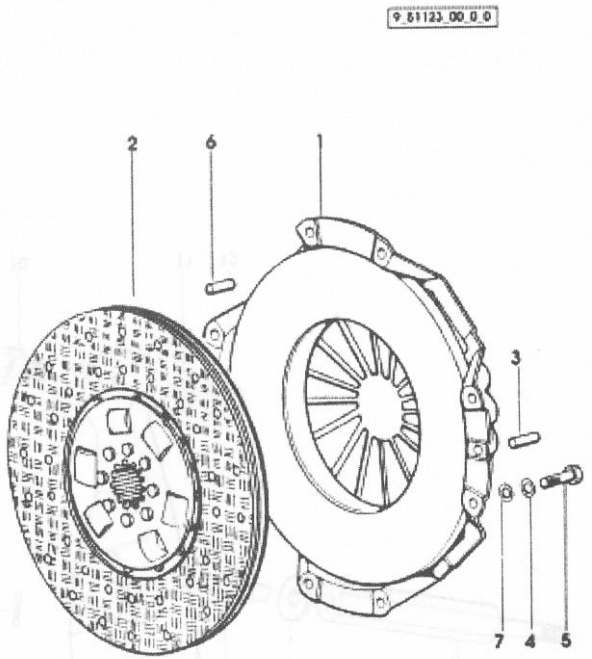
견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
1	2.4319.220.0	1	프리 클리너	
2	000.0000.1	–	*몸체(써비스불가)	
3	2.4319.220.2	1	*가스켓	
4	2.4319.220.3	1	*연료필터 엘리먼트	
5	2.4319.220.4	1	*캡	
6	2.4319.220.5	1	*브라켓	

FIG. 156/7 가스켓 세트(엔진 ASSY) 관계



견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
1	090.0050.6/10	1	가스켓세트	

FIG. 159 클러치 12" 관계



견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
1	294.2320.3	1	클러치 assy	
2	009.6924.3/20	1	클러치 디스크	
3	2.1699.173.0	1	핀	7.9x18
4	2.1470.004.2	8	록크 와셔	8
5	2.0112.207.2	8	볼트	m 8 p 1.25x20
6	2.1310.004.2	8	평 와셔	8.4x17
7	2.1699.201.0	1	핀	6.36x18

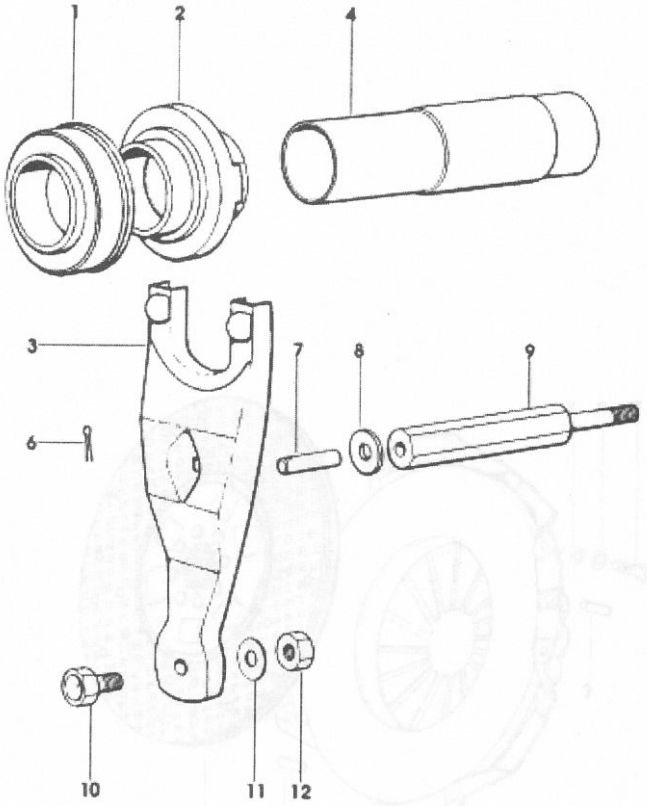
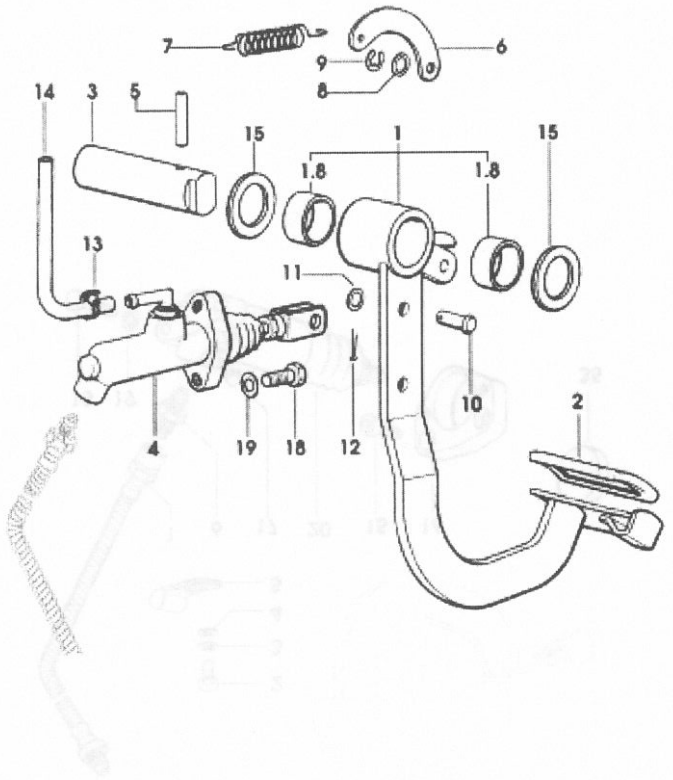


FIG. 160 클러치 조정 관계

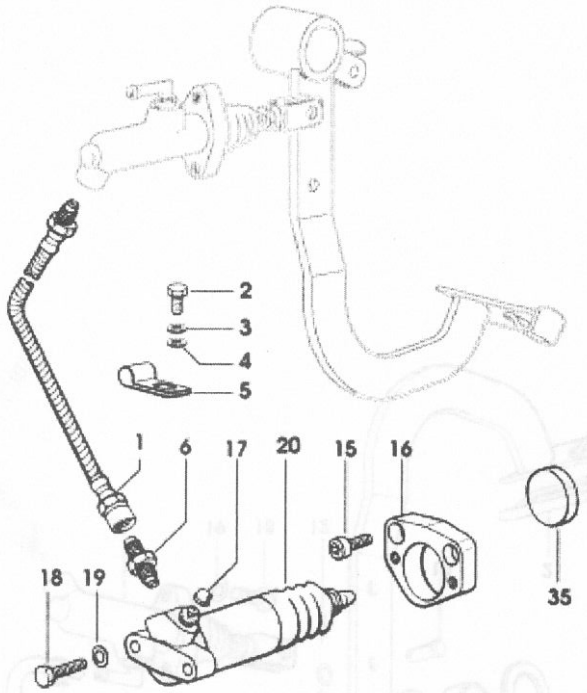
견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
1	2.2999.193.0	1	베어링	55x90.5x25
2	255.6533.0/ 30	1	스포터	
3	009.7022.0/ 10	1	포크	
4	009.9805.0/ 10	1	튜브	
6	2.1690.206.2	1	분할핀	2x16
7	2.1699.223.0	1	핀	8x45
8	2.1599.496.0/10	1	와셔	8x40x5
9	009.9804.0/30	1	핀	
10	2.0399.202.7	1	볼트	
11	2.1475.003.2	1	스프링 와셔	10.5x20
12	2.1011.106.2	1	너트	m 10 p. 1.5

FIG. 161/1 클러치 조정 관계



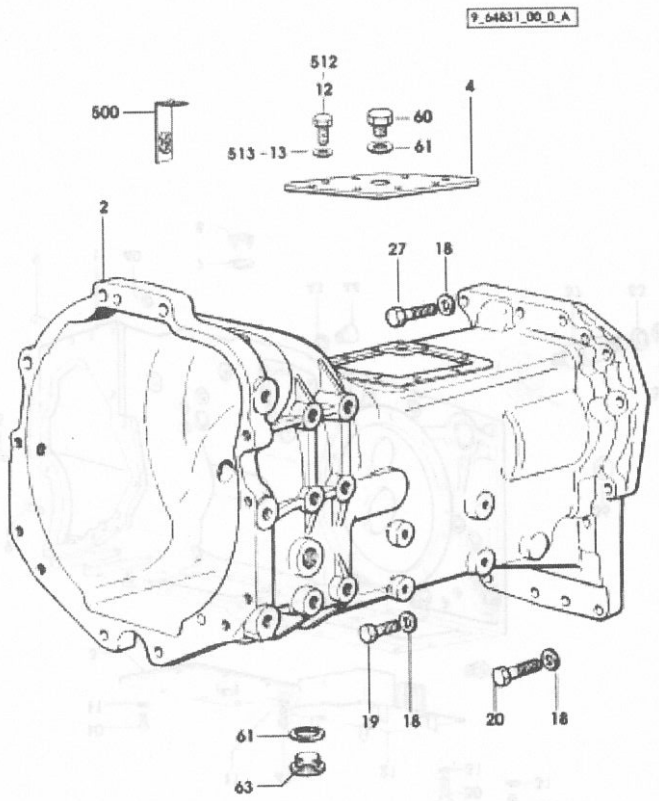
견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
1	011.2121.3/10	1	페달	
1.8	2.1559.120.0/10	2	*부싱	20x23x15
2	169.6557.0	1	커버	
3	2.1699.404.2	1	핀	
4	255.6538.4/50	1	펌프	
5	2.1630.614.0	1	롤핀	6x36
6	011.2113.0	1	링크	
7	2.4049.200.2/30	1	스프링	
8	2.1310.004.2	1	평 와셔	8.4x17
9	2.1430.007.2	1	C형 멈춤링	6
10	2.1671.408.2	1	핀	10x30
11	2.1310.006.2	1	평 와셔	10.5x21
12	2.1690.308.2	1	분할핀	3.2x20
13	2.6850.002.0	2	클램프	12-22
14	009.6553.0/10	1	튜브	
15	2.1311.012.2	2	평 와셔	20
18	2.0112.204.2	2	볼트	m 8 p. 1.25x14
19	2.1310.004.2	2	평 와셔	8.4x17

FIG. 162 클러치 조정 관계



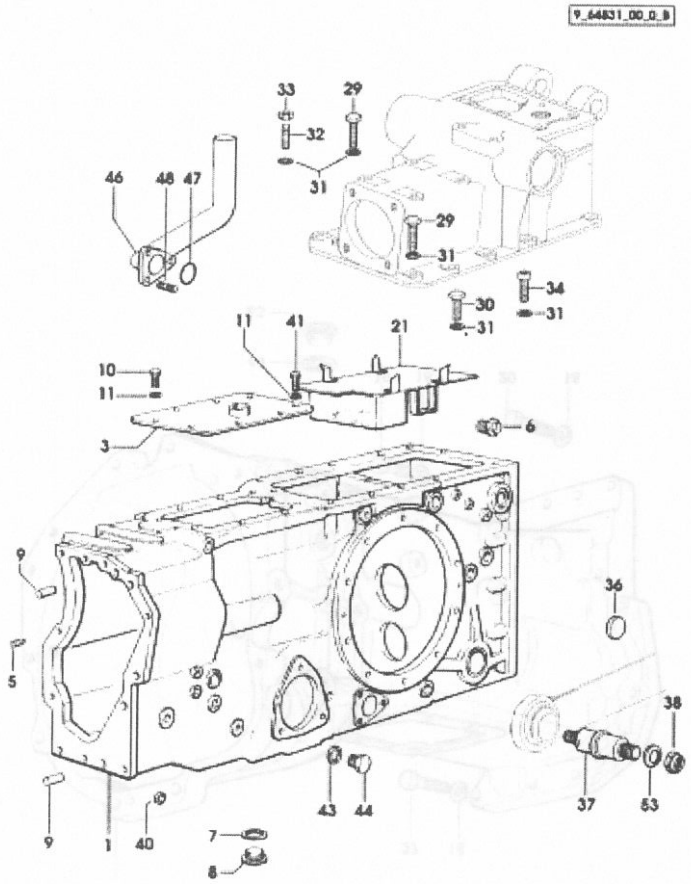
견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
1	010.0340.3/20	1	튜브	
2	2.0112.607.2	1	볼트	m 16 p. 2x20
3	2.1470.009.2	1	록크 와셔	16
4	2.1310.010.2	1	평 와셔	17x30
5	2.6859.031.2	1	브라켓	
6	257.6684.0	1	파이프피팅	
15	2.0312.204.2	2	볼트	m 8 p. 1.25x16
16	009.7023.0	1	플랜지	
17	2.3199.039.0	1	플러그	6.5x7.25
18	2.0112.215.2	2	볼트	m 8 p. 1.25x40
19	2.1470.004.2	2	록크 와셔	8
20	007.1961.4/20	1	실린더	
35	2.3131.052.2	1	플러그	m 32

FIG. 163/1 스위치 카바 관계



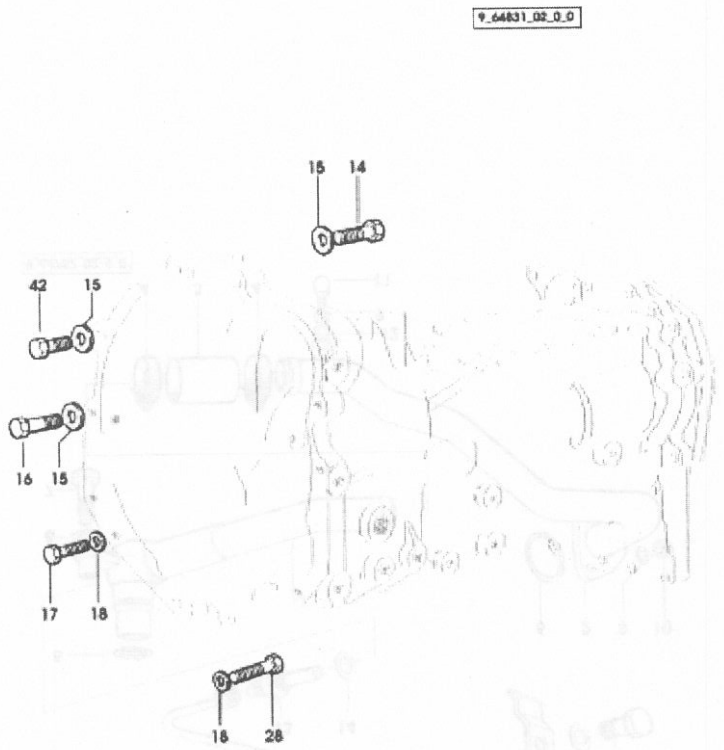
견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
2	009.9948.0/70	1	기어 박스	
4	011.4156.0/10	1	커버	
12	2.0113.411.2	8	볼트	
13	2.1475.004.7	8	와셔	13x24
18	2.1475.004.7	12	와셔	13x24
19	2.0112.417.2	4	볼트	m 12 p. 1.75x45
20	2.0112.421.2	6	볼트	m 12 p. 1.75x60
27	2.0112.422.2	2	볼트	m 12 p. 1.75x65
60	2.3110.423.2	1	플러그	m 24 p. 1.5x18.5
61	2.1560.019.0	2	가스켓	24.3x30
63	2.3120.011.4	1	플러그	
500	011.0662.3	1	사각판	
512	2.0112.407.2	8	볼트	m 12 p. 1.75x20
513	2.1470.007.2	8	록크 와셔	12

FIG. 164 스위치 카바 관계



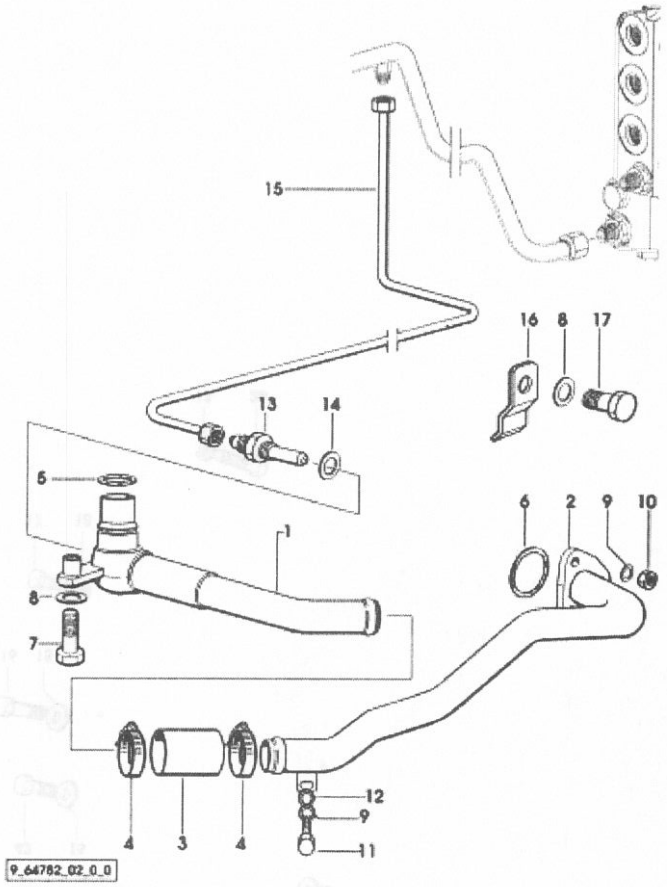
견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
1	011.0622.0	1	기어 박스	
3	007.7326.2	1	커버	
5	2.0532.303.7	2	볼트	m 10x10
6	2.3199.250.0	1	플러그	
7	2.1560.056.0	1	가스켓	33x39
8	2.3199.002.2	1	플러그	1 gas
9	2.1651.911.0	2	원통 플러그	12x25
10	2.0112.307.2	6	볼트	m 10 p. 1.5x20
11	2.1470.006.2	8	록크 와셔	10
21	010.4591.2	1	디바이전	
29	2.0112.315.2	2	볼트	m 10 p. 1.5x40
30	2.0112.311.2	6	볼트	m 10 p. 1.5x30
31	2.1470.006.2	12	록크 와셔	10
32	2.0432.157.2	2	스터드볼트	m 10 p. 1.5– 1.25x30
33	2.1011.421.2	2	너트	m 10 p. 1.25
34	2.0312.310.2	2	볼트	m 10 p. 1.5x30
36	2.3171.011.4	2	팽창 플러그	28
37	009.8983.0/20	2	핀	
38	2.1120.315.2	2	너트	m 30 p. 2
40	2.3171.007.4	1	플러그	18
41	2.0112.309.2	2	볼트	m 10 p. 1.5x25
43	2.1560.014.0	3	가스켓	18.2x24
44	2.3110.405.1	3	플러그	m 18 p. 1.5x15
46	010.4590.3/10	1	튜브	
47	2.1530.120.0	1	O-링	47.30x2.62
48	2.0422.207.2	3	스터드볼트	m 8x30
53	2.4099.114.7	2	스프링	

FIG. 165 스위치 카바 관계



견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
14	2.0112.521.2	3	볼트	m 14 p. 2x60
15	2.1475.005.7	7	스프링 와셔	15x27
16	2.0112.519.2	2	볼트	m 14 p. 2x50
17	2.0112.420.2	2	볼트	m 12 p. 1.75x55
18	2.1475.004.7	4	와셔	13x24
28	2.0112.421.2	2	볼트	m 12 p. 1.75x60
42	2.0112.513.2	2	볼트	m 14 p. 2x35

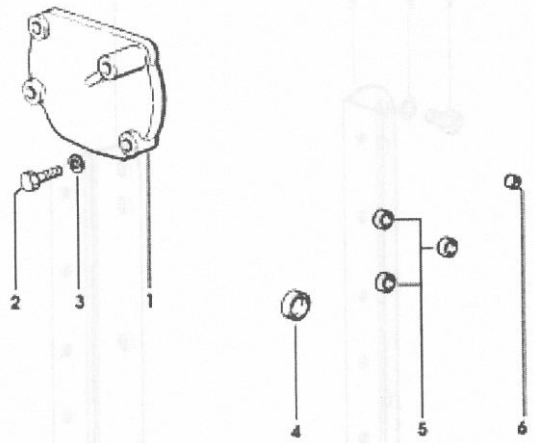
FIG. 166 기어박스 오일급유 파이프 관계



견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
1	010.4898.3	1	인젝터	
2	010.4596.3	1	튜브	
3	010.4661.0	1	슬리브	
4	2.6850.009.0	2	클램프	32- 50
5	2.1531.108.0	1	O-링	
6	2.1531.120.0	1	O-링	
7	2.0112.417.2	1	볼트	m 12 p. 1.75x45
8	2.1470.007.2	2	록크 와셔	12
9	2.1470.004.2	4	록크 와셔	8
10	2.1011.105.2	3	너트	m 8 p. 1.25
11	2.0112.205.2	1	볼트	m 8 p. 1.25x16
12	2.1311.006.2	1	평 와셔	8
13	010.4587.0	1	밸브	
14	2.1560.006.0	1	가스켓	10.5
15	010.4641.3	1	튜브	
16	010.4660.0	1	스몰플레이트	
17	2.0112.405.2	1	볼트	m 12 p. 1.75x16

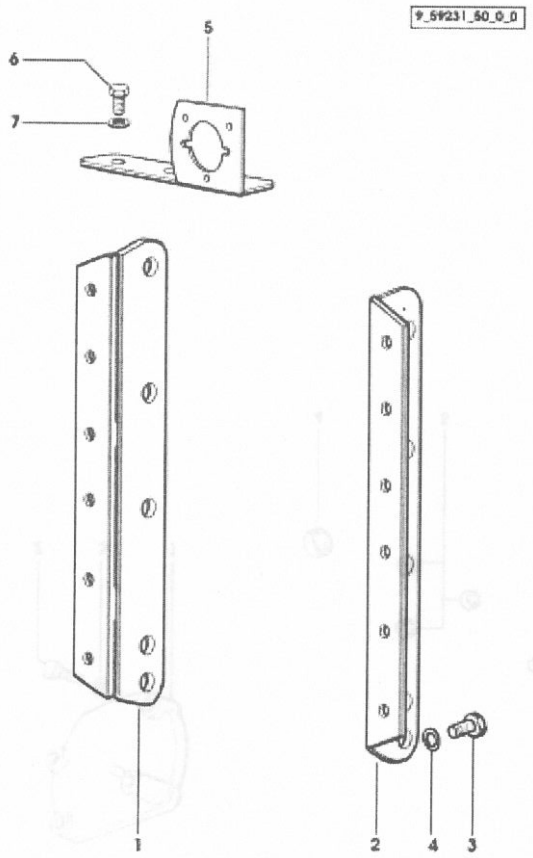
FIG. 167 기어 박스 카바 관계

9_64831_01_0_0



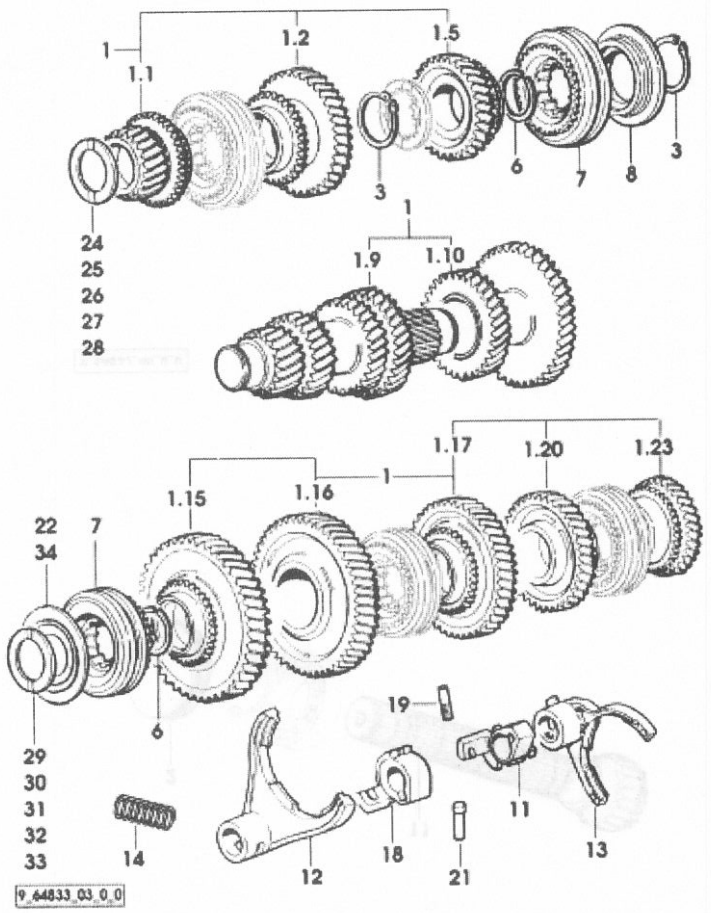
견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
1	009.3736.0	1	커버	
2	2.0112.313.2	3	볼트	m 10 p. 1.5x35
3	2.1475.003.2	4	스프링 와셔	10.5x20
4	2.3171.011.4	1	팽창 플러그	28
5	2.3171.005.4	3	플러그	14
6	2.3171.003.4	1	플러그	10

FIG. 169 리어 기어박스 브라켓 관계



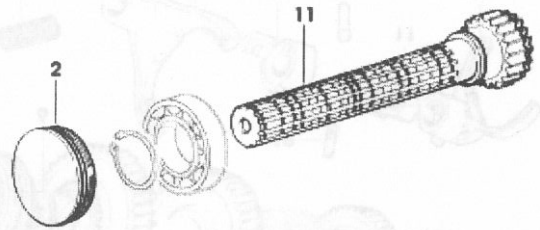
견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
1	010.0337.2/ 20	1	스포터(R)	dx
2	010.0338.2/ 20	1	스포터(L)	sx
3	2.0112.615.2	12	볼트	m 16 p. 2x40
4	2.1475.006.7	12	와셔	17x32
5	010.0190.2	1	스포터	
6	2.0112.307.2	2	볼트	m 10 p. 1.5x20
7	2.1474.010.2	2	스프링 와셔	10

FIG. 186 주축부품세트(5단기어) 관계



견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
1	000.0000.1	1	기어세트	
1.1	008.5128.0/40	1	*기어	
1.2	008.5129.0/30	1	*기어	z= 36 z= 37
1.5	008.5145.0/20	1	*기어	z= 34 z= 36
1.9	008.5105.0/10	1	*아우트풋축	z=19z=23z=29z=35
1.10	008.5101.0/10	1	*기어	z= 32 z= 41
1.15	008.5107.0/30	1	*기어	z= 36 z= 59
1.16	008.5117.0/20	1	*기어	z= 36 z= 50
1.17	008.5098.0/20	1	*기어	z= 36 z= 44
1.2	008.5099.0/20	1	*기어	z= 36 z= 38
1.23	008.5100.0/20	1	*기어	z= 36 z= 32
3	2.1410.017.1	2	C형 멈춤링	42
6	2.1422.029.7	2	와셔	40x1.5
7	007.7621.4	2	싱크로나이즈	
8	008.5501.0/20	1	O-링	
11	008.5151.0/30	1	허브	
12	009.6749.2/20	1	포크	
13	009.6748.2/20	1	포크	
14	2.4019.566.1/10	1	스프링	
18	008.5198.0/40	1	허브	
19	2.0599.086.0/40	2	그레인	
21	008.5994.0/10	2	핀	
22	008.0231.0	2	O-링	
24	008.0251.0	1	심	39x64x2.65
25	010.0629.0	–	심	39x64x2.85
26	010.0630.0	–	심	39x64x3.05
27	010.0631.0	–	심	39x64x3.25
28	010.0632.0	–	심	39x64x3.45
29	008.0251.0	1	심	39x64x2.65
30	010.0629.0	–	심	39x64x2.85
31	010.0630.0	–	심	39x64x3.05
32	010.0631.0	–	심	39x64x3.25
33	010.0632.0	–	심	39x64x3.45
34	010.1523.0	1	O-링	

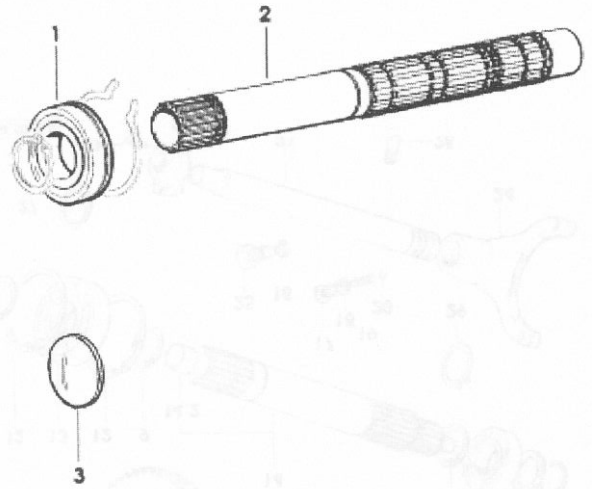
FIG. 187 카운트 샤프트 관계



Y_046533_U5_U_U

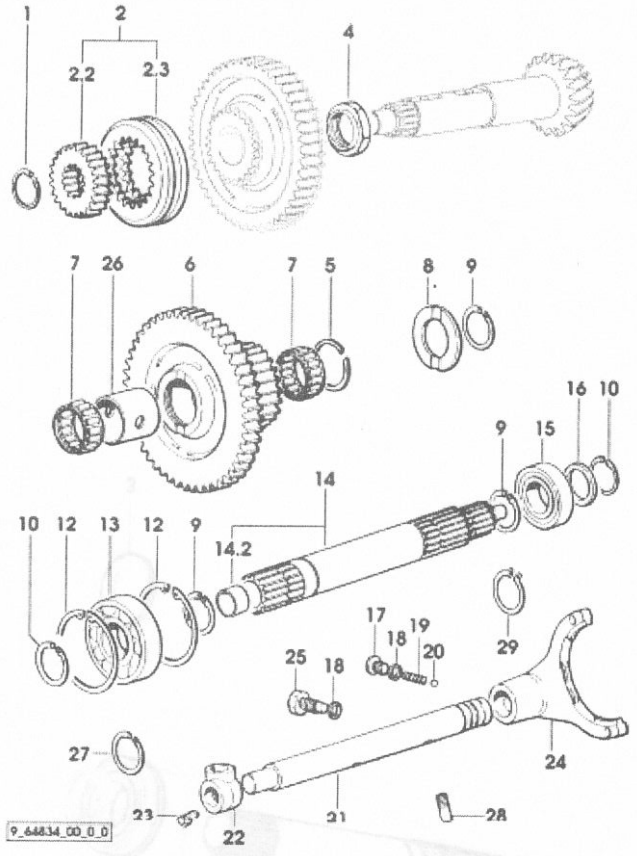
견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
2	010.0694.0	1	플랜지	
11	008.5155.0/50	1	카운트샤프트	

FIG. 188 감속기어 샤프트 관계



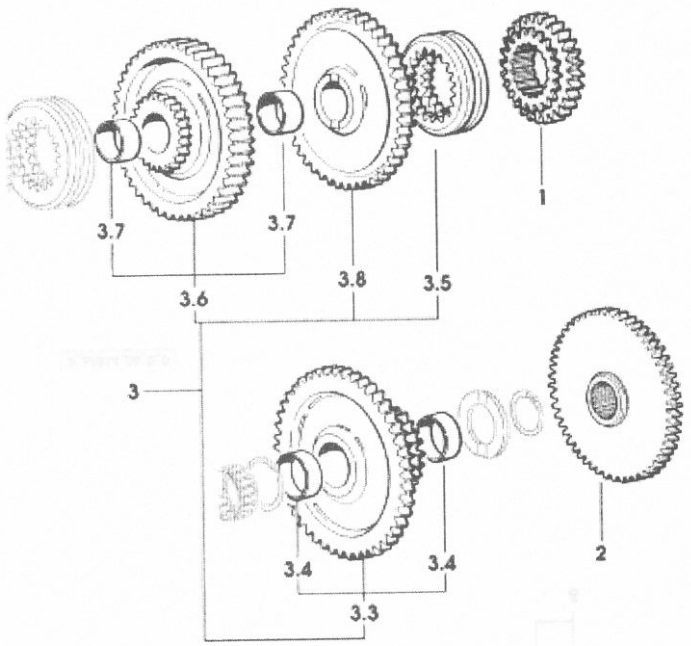
견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
1	2.2999.266.0	1	베어링	40x80x18
2	008.0240.0/40	1	샤프트	
3	2.3179.016.0	1	팽창 플러그	72

FIG. 189 감속기어 관계



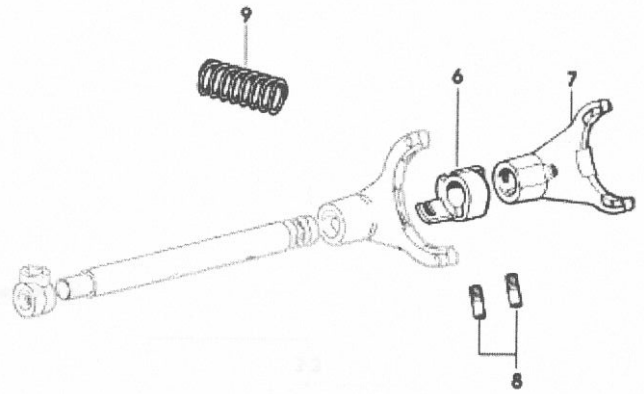
견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
1	2.1419.065.0	1	C형 멈춤링	32
2	000.0000.1	1	싱크로나이즈	
2.2	008.5120.0/10	1	*허브	z= 14 z= 19
2.3	009.7057.0	1	*슬리브	z = 19
4	008.5134.0/20	1	O-링 너트	
5	2.1423.034.7	1	C형 멈춤링	45x1.5
6	009.7013.0	1	기어	z= 22 z= 50
7	2.2999.026.0	2	롤 케이지	35x45x20
8	2.1599.610.0	1	와셔	35x60x3.5
9	2.1419.067.0	2	C형 멈춤링	35x1.5
10	2.1419.066.0	1	C형 멈춤링	
12	2.1411.032.1	2	C형 멈춤링	80
13	2.2060.011.0	1	볼 베어링	35x80x21
14	009.9943.3	1	샤프트	
14.2	2.1559.338.0	1	*부싱	
15	2.2040.009.0	1	볼 베어링	iso 30 bc 02
16	2.1599.612.0/10	1	쇼울다	30.1x40x3
17	2.3199.260.2/10	1	플러그	
18	2.1560.005.0	2	가스켓	10.2x14
19	2.4019.670.1	1	스프링	
20	2.2810.004.0	1	볼	mm 7.938
21	008.5382.0/60	1	로드	
22	008.5193.0/10	1	허브	
23	2.0399.019.1	1	볼트	m 8 p. 1x16
24	009.6747.2	1	포크	
25	2.0119.194.2/10	1	볼트	
26	2.1549.137.0	1	스페이스	
27	2.1420.018.1	2	C형 멈춤링	a 45
28	2.0599.086.0/40	1	그라인	
29	2.1410.014.1	2	C형 멈춤링	35

FIG. 194 감속기어 3단 관계



견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
1	008.5563.0	1	기어	40 Km/ h
2	008.5565.0/10	1	기어	
3	000.0000.1	1	기어세트	
3.3	008.5112.3/10	1	*기어	z= 20 z= 50
3.4	2.1552.120.0	2	** 부싱	35x39x15
3.5	008.5237.0/10	1	*슬리브	
3.6	009.7015.3	1	*기어	z= 19 z= 46
3.7	2.1559.170.0	2	** 부싱	34x38x20
3.8	008.5111.0	1	*기어	z = 48

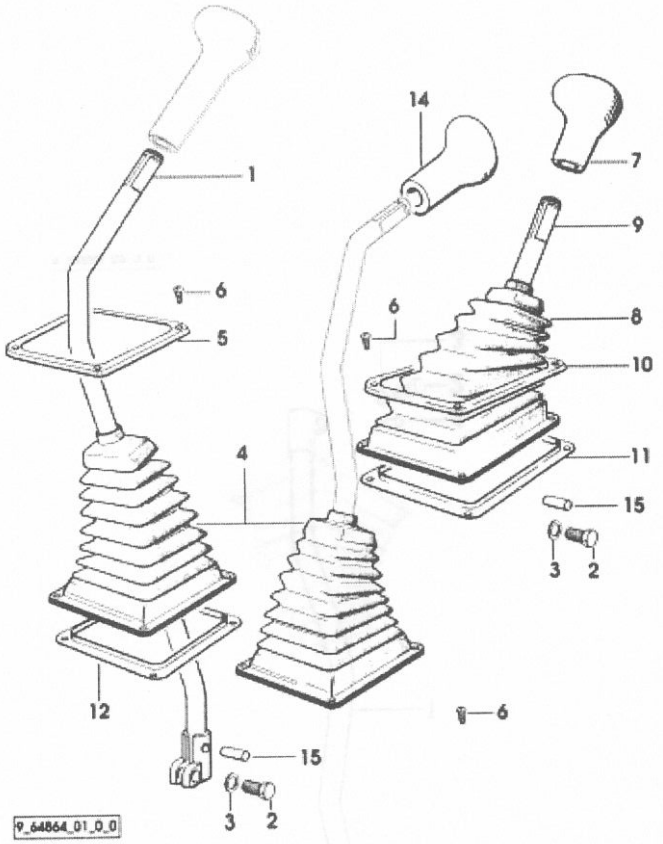
FIG. 195 부변속 포크 관계



9_64834_06_0_0

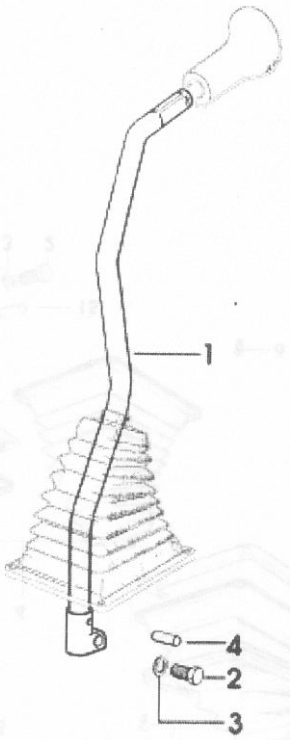
견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
6	008.5381.0/30	1	슬리브	
7	008.0243.2/20	1	포크	
8	2.0599.086.0/40	2	그레인	
9	2.4019.566.1/10	1	스프링	

FIG. 198 기어시프트 레버 관계



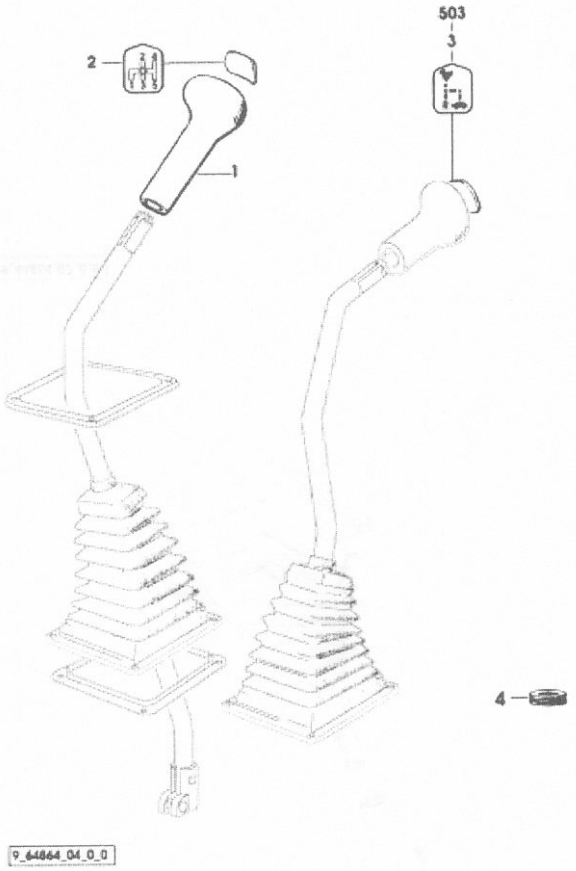
견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
1	009.6988.3/30	1	기어 레바	
2	2.0112.211.2	2	볼트	m 8 p. 1.25x30
3	2.1310.004.2	2	평 와셔	8.4x17
4	009.6986.0	2	가이드	
5	009.6997.0	2	철판	
6	2.0350.257.6	16	볼트	3.5x22
7	007.3966.0	1	콘브	
8	009.6985.0	1	가이드	
9	009.6989.3/20	1	레바	
10	009.6999.0	1	철판	
11	009.6933.0	1	철판	
12	009.6998.0	2	철판	
14	009.0241.0	1	노브	
15	2.1631.415.2	2	핀	5x32

FIG. 199 셔틀 레버 관계



견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
1	009.6987.3/30	1	레바	
2	2.0112.211.2	1	볼트	m 8 p. 1.25x30
3	2.1310.004.2	1	평 와셔	8.4x17
4	2.1631.415.2	1	핀	5x32

FIG. 202 주변속 레버 관계



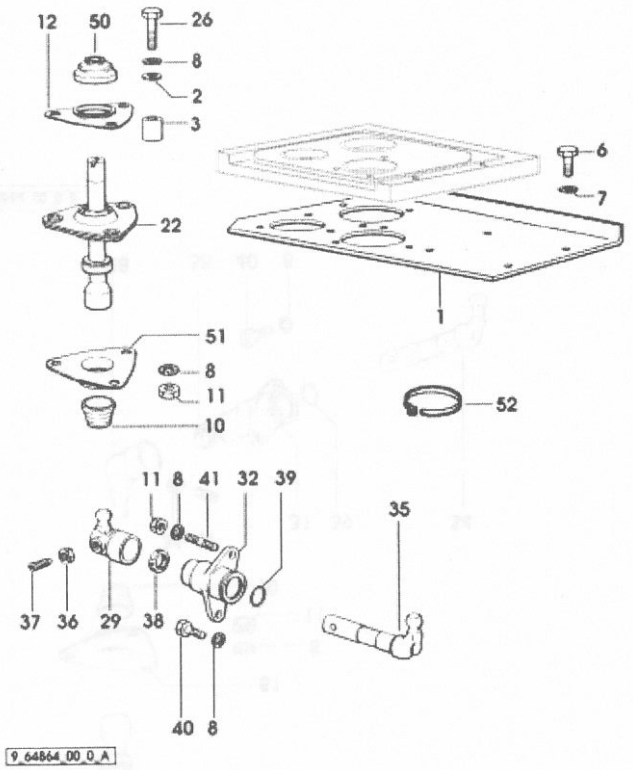
견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
1	008.2837.0/10	1	노브	
2	008.2935.0	1	캡	
3	008.0959.0	1	캡	
4	010.7111.0	1	플러그	
503	008.2940.0	1	캡	

FIG. 208 부변속 레버 관계



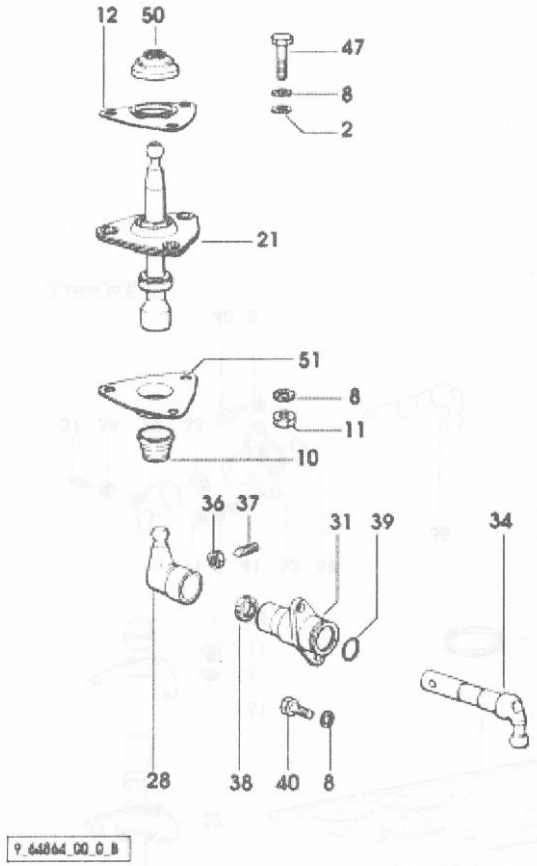
견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
1	011.3479.0	1	캡	
5	01 008.2940.0	1	캡	

FIG. 213 후진기어 유니트 관계



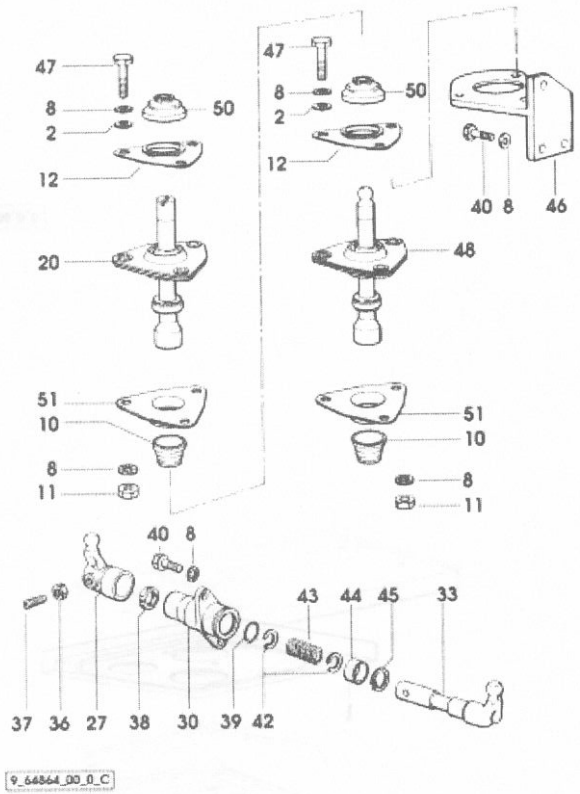
견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
1	009.9669.0/50	1	서포트	
2	2.1310.004.2	12	평 와셔	8.4x17
3	2.1549.225.2	3	스페이스	8.5x18x32
6	2.0312.308.2	4	볼트	m 10 p. 1.5x25
7	2.1470.006.2	4	록크 와셔	10
8	2.1470.004.2	33	록크 와셔	8
10	007.7692.0/10	4	가이드	
11	2.1011.105.2	13	너트	m 8 p. 1.25
12	007.6981.0/10	4	서포트	
22	007.7684.3/40	1	기어 레바	
26	2.0112.222.2	3	볼트	m 8 p. 1.25x65
29	009.9675.3/10	1	레바	
32	008.5414.0/10	1	서포트	
35	009.7237.0/10	1	작은 레바	
36	2.1011.406.2	3	너트	m 10 p. 1
37	2.0399.050.2	3	볼트	
38	2.1520.006.0	3	O-링	20x30x7
39	2.1530.091.0	3	O-링	34.60x2.62
40	2.0112.207.2	8	볼트	m 8 p 1.25x20
41	2.0432.001.7	1	스터드볼트	m 8 p. 1.25- 1x16
50	008.5961.0	4	가이드	
51	007.7693.0/10	4	캡- 와셔	
52	98503.67.0	4	클램프	

FIG. 214 감속기어 조정 관계



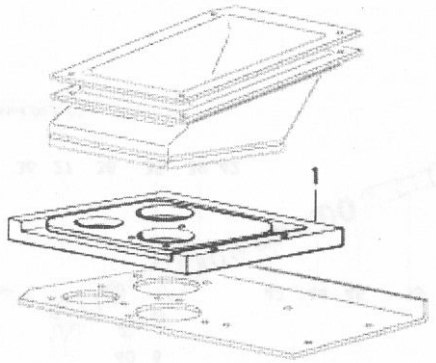
견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
2	2.1310.004.2	12	평 와셔	8.4x17
8	2.1470.004.2	33	록크 와셔	8
10	007.7692.0/10	4	가이드	
11	2.1011.105.2	13	너트	m 8 p. 1.25
12	007.6981.0/10	4	서포트	
21	007.7687.3/40	1	기어 레바	
28	009.9671.3/10	1	레바	
31	008.5413.0/10	1	서포트	
34	008.5416.0/10	1	기어 레바	
36	2.1011.406.2	3	너트	m 10 p. 1
37	2.0399.050.2	3	볼트	
38	2.1520.006.0	3	O-링	20x30x7
39	2.1530.091.0	3	O-링	34.60x2.62
40	2.0112.207.2	8	볼트	m 8 p 1.25x20
47	2.0112.211.2	9	볼트	m 8 p. 1.25x30
50	008.5961.0	4	가이드	
51	007.7693.0/10	4	캡- 와셔	

FIG. 215 기어 시프트 관계



견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
2	2.1310.004.2	12	평 와셔	8.4x17
8	2.1470.004.2	33	록크 와셔	8
10	007.7692.0/10	4	가이드	
11	2.1011.105.2	13	너트	m 8 p. 1.25
12	007.6981.0/10	4	서포트	
20	007.7685.3/40	1	기어 레바	
27	009.9674.3/10	1	작은 레바	
30	008.5407.0/10	1	서포트	
33	008.5408.0/10	1	기어 레바	
36	2.1011.406.2	3	너트	m 10 p. 1
37	2.0399.050.2	3	볼트	
38	2.1520.006.0	3	O-링	20x30x7
39	2.1530.091.0	3	O-링	34.60x2.62
40	2.0112.207.2	8	볼트	m 8 p 1.25x20
42	008.5405.0	2	링	
43	2.4019.565.1/10	1	스프링	
44	2.1559.311.0	1	부싱	20x30x20
45	2.1419.073.0	1	C형 멈춤링	30x1.2
46	009.9672.2/10	1	서포트	
47	2.0112.211.2	9	볼트	m 8 p. 1.25x30
48	007.7686.3/40	1	기어 레바	
50	008.5961.0	4	가이드	
51	007.7693.0/10	4	캡- 와셔	

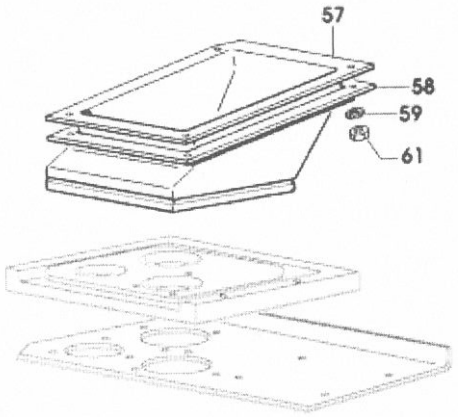
FIG. 216 기어레바 부스 관계



9_68464_08_0_0

견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
1	010.5154.0/10	1	플레이트	

FIG. 217 캡 방음 패널 관계

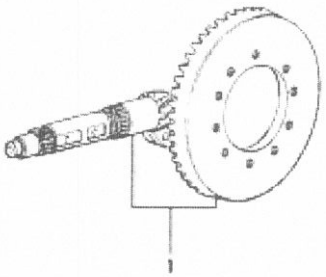


9_644871_20_0_C

견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
57	010.5153.2/10	1	플레이트	
58	010.5645.2	1	프레임	
59	2.1310.004.2	4	평 와셔	8.4x17
61	2.1011.105.2	4	너트	m 8 p. 1.25

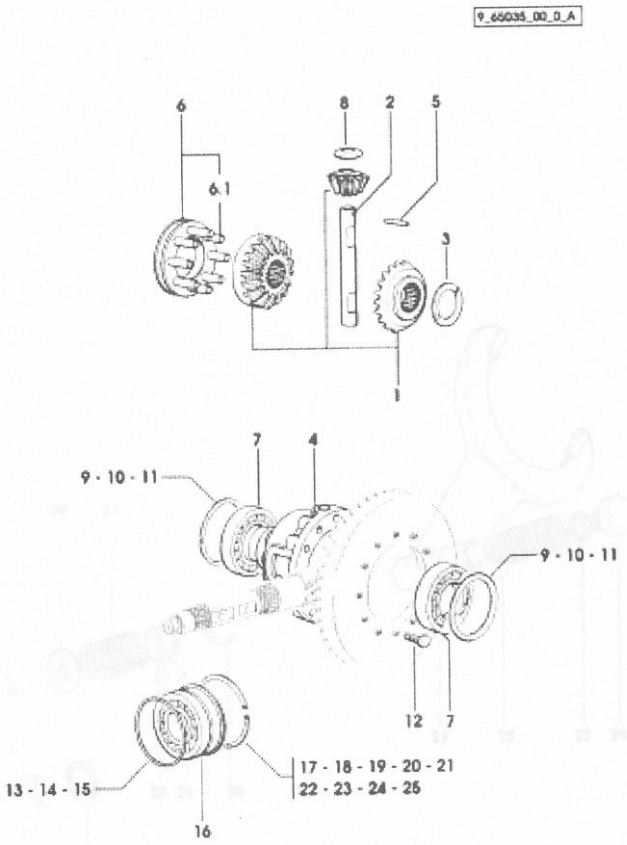
FIG. 222 베벨기어 관계

9_648435_01_0_0



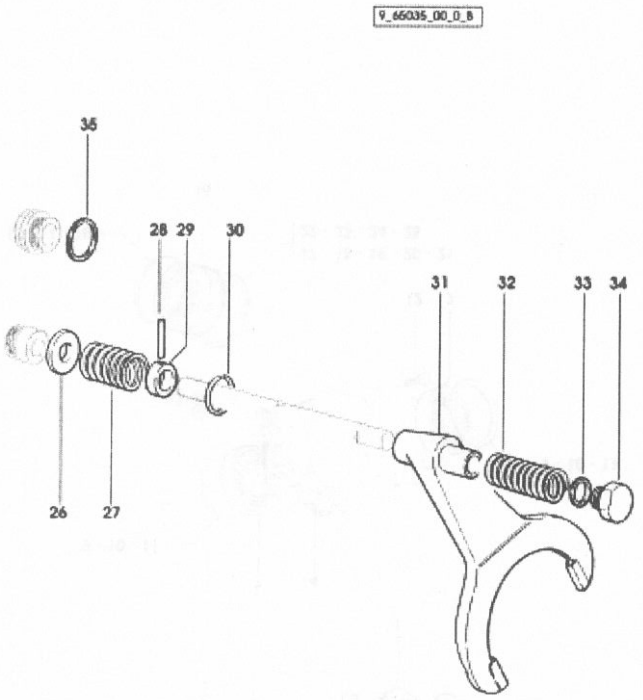
견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
1	007.6865.3/10	1	베벨기어	

FIG. 223 디프레셜 기어 관계



견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
1	270.3522.3	1	크라운 휠	
2	008.5165.0	1	핀	
3	2.1599.427.0/10	2	와셔	42x64x0.3
4	008.5158.0/40	1	디프렌셜케리어	
5	2.1631.519.0	1	롤핀	6x50
6	255.3527.3/20	1	슬리브	
6.1	135.3550.0/10	8	*핀	
7	2.2520.012.0	2	롤베어링	55x100x22.75
8	255.3529.0	2	와셔	
9	2.1580.320.0	4	심	86x98x0.2
10	2.1580.319.0	4	심	86x98x0.5
11	2.1580.321.0	4	심	86x98x0.15
12	2.0129.028.1	10	볼트	m 12 p. 1.25x30
13	2.1589.225.0	2	심	mm 0.15
14	2.1589.226.0	2	심	mm 0.20
15	2.1589.227.0	2	심	mm 0.50
16	2.2999.233.0	1	베어링	40x85x54
17	2.1419.056.0/10	–	C형 멈춤링	99x2.8
18	2.1419.057.0/10	–	C형 멈춤링	99x2.9
19	2.1419.058.0/10	–	C형 멈춤링	99x3
20	2.1419.059.0/10	–	C형 멈춤링	99x3.1
21	2.1419.060.0/10	–	C형 멈춤링	99x3.2
22	2.1419.061.0/10	–	C형 멈춤링	99x3.3
23	2.1419.062.0/10	–	C형 멈춤링	99x3.4
24	2.1419.063.0/10	–	C형 멈춤링	99x3.5
25	2.1419.064.0/10	–	C형 멈춤링	99x3.6

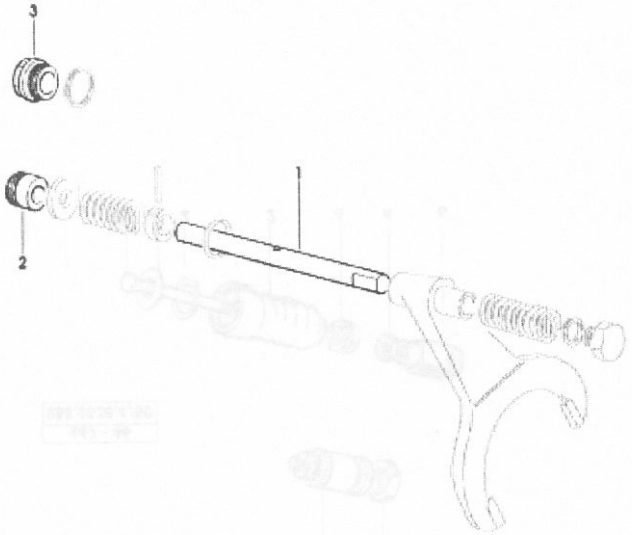
FIG. 224 디프록 조정 관계



견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
26	2.1549.119.0/10	1	스페이스	
27	2.4019.339.1	1	스프링	32x56.5x3.5
28	2.1651.711.0	1	핀	8x14
29	008.5281.0	1	스톱	
30	2.1420.011.1	1	C형 멈춤링	a 28
31	008.5169.0	1	포크	
32	2.4019.225.1	1	스프링	28x79x4.5
33	2.1560.014.0	1	가스켓	18.2x24
34	2.3110.405.1	1	플러그	m 18 p. 1.5x15
35	2.1560.023.0	1	가스켓	30.3x36

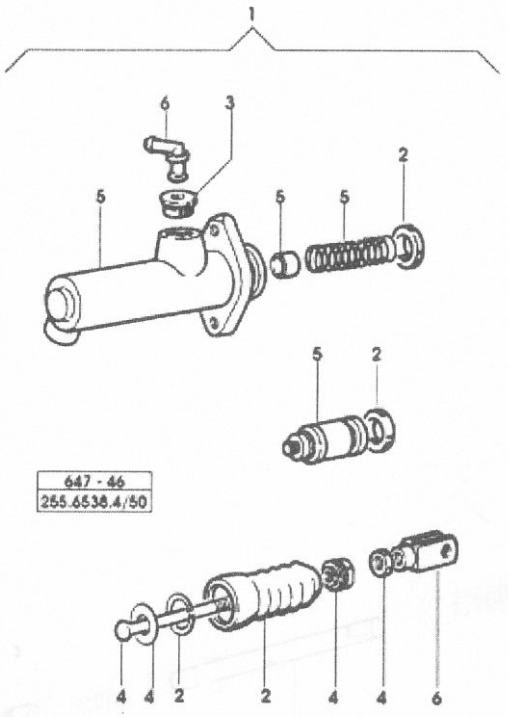
FIG. 225 디프록 조정(전자 유압) 관계

9_64835_02_0_0



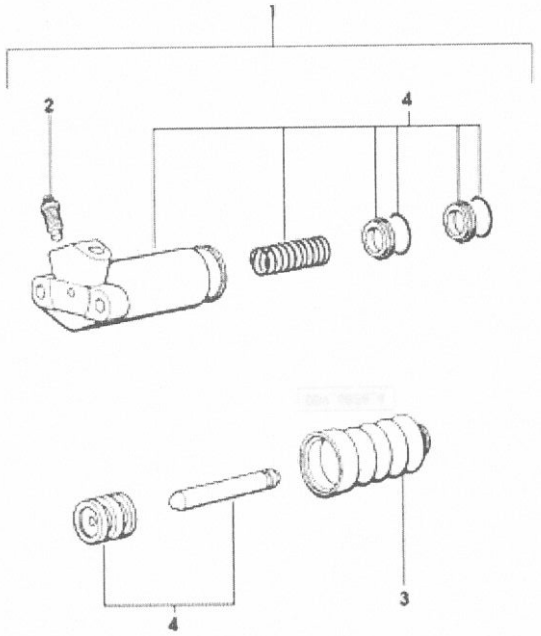
견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
1	008.5194.0	1	로드	
2	008.5197.0/10	1	피스톤	
3	2.3199.176.0	1	플러그	m 30 p. 1.5– 14 p. 1.5

FIG. 226 펌프 부품 관계



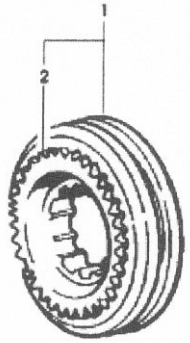
견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
1	255.6538.4/50	1	펌프	
2	255.6538.6	1	*시일세트	
3	003.5099.0	1	*러버 플러그	
4	255.6560.1	1	*로드	
5	000.0000.1	–	*몸체(써비스불가)	
6	255.6695.1	1	*커플링	

FIG. 227 실린더 부품 관계



견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
1	007.1961.4/20	1	실린더	
2	009.4329.1	1	*볼트	
3	009.4891.1	1	*가이드	
4	000.0000.1	–	*몸체(써비스불가)	

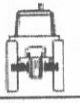
FIG. 229/1 메인 기어박스 관계



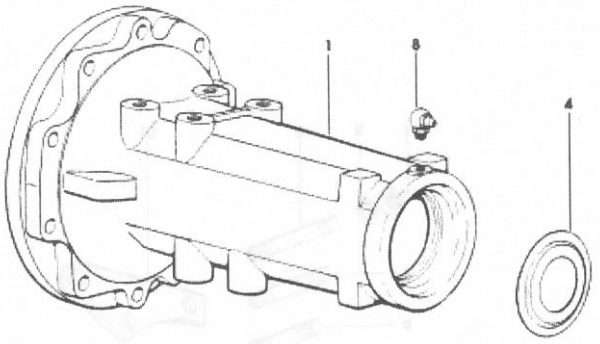
009_6826_4

견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
1	009.6826.4	1	톡크싱크로나이즈	
2	009.4863.0	1	*링	

FIG. 230 뒷 차축 관계



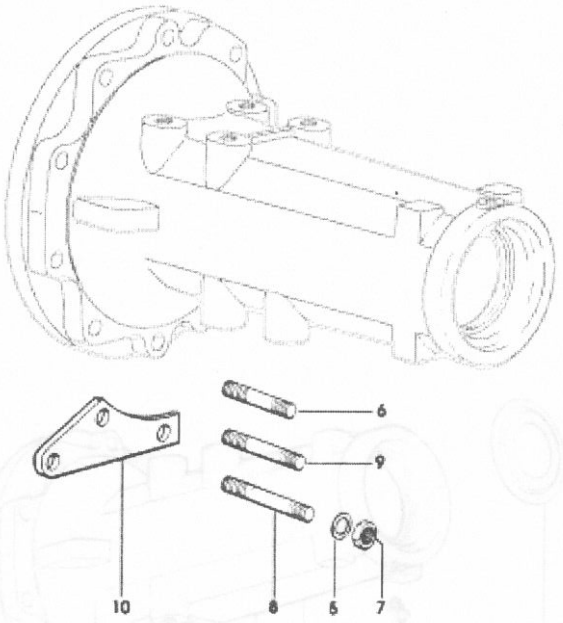
9_04844_10_0_0



견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
1	007.2515.0/50	2	휠서포트	
4	255.4451.0	2	캡	
8	2.3821.103.2	2	주유기	m 10 p. 1

FIG. 231 뒷차축(마운틴) 관계

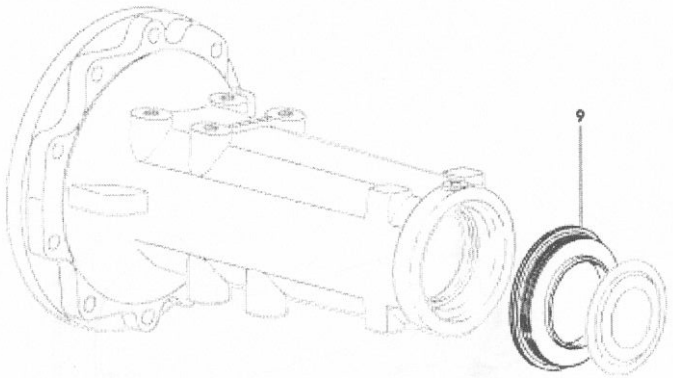




견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
5	2.1475.004.7	22	와셔	13x24
6	2.0432.281.7	16	스터드볼트	m12 p. 1.75-1.25x160
7	2.1011.422.2	22	너트	m 12 p. 1.25
8	2.0432.283.7	2	스터드볼트	m12 p. 1.75-1.25x180
9	2.0432.282.7	2	스터드볼트	m12 p. 1.75-1.25x170
10	007.7313.0	1	서포트	

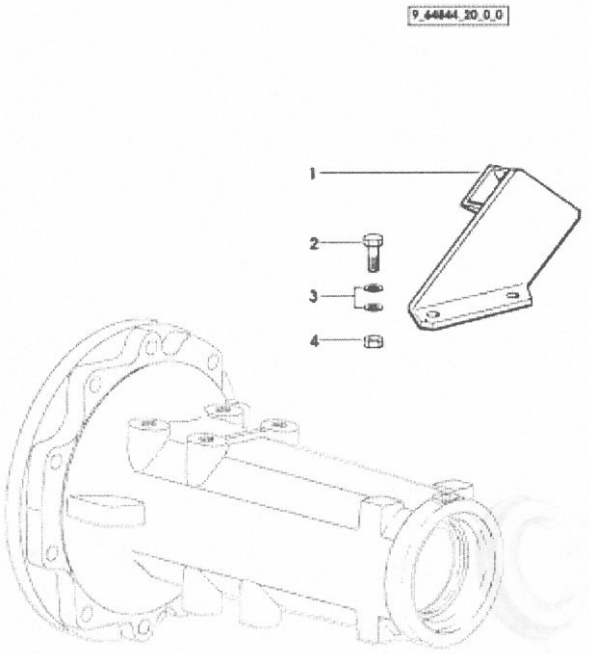
FIG. 233 뒷차축 리어시일 관계

9_04844_12_0_0



견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
9	2.1529.105.0/10	2	O-링	

FIG. 234 뒷차축 핸드브레이크 브라켓 관계

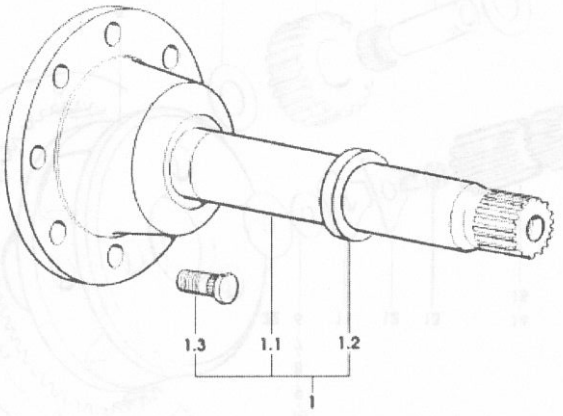


견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
1	257.7667.2	1	서포트	
2	2.0112.307.2	2	볼트	m 10 p. 1.5x20
3	2.1310.006.2	4	평 와셔	10.5x21
4	2.1011.106.2	2	너트	m 10 p. 1.5

FIG. 236 뒷차축 감속기어 & 차축 관계

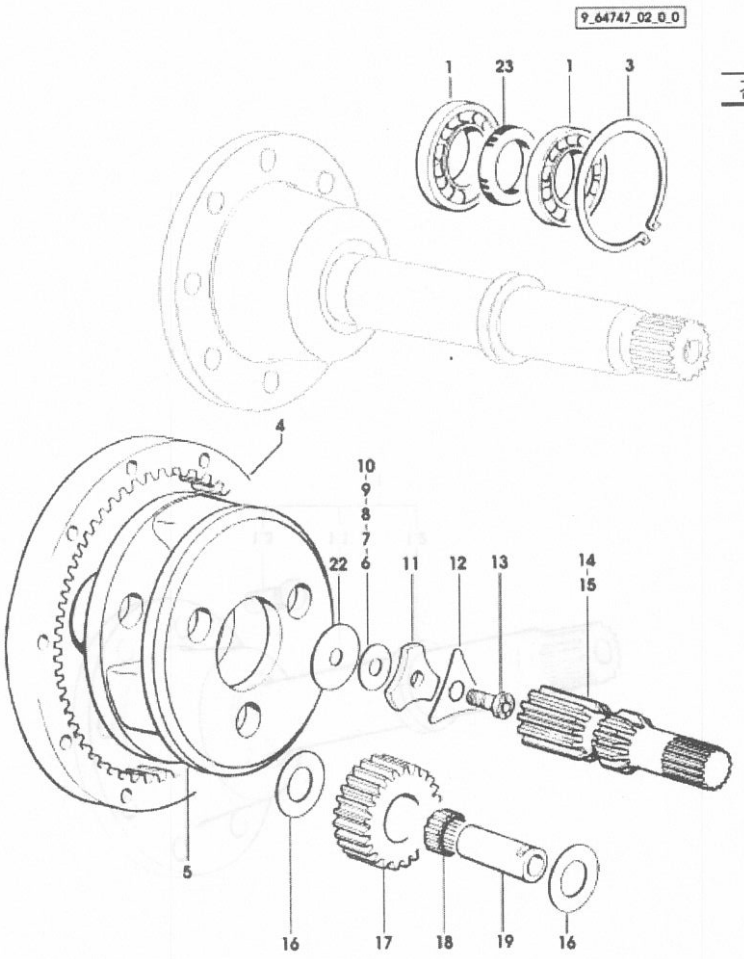


9_64647_01_0_0



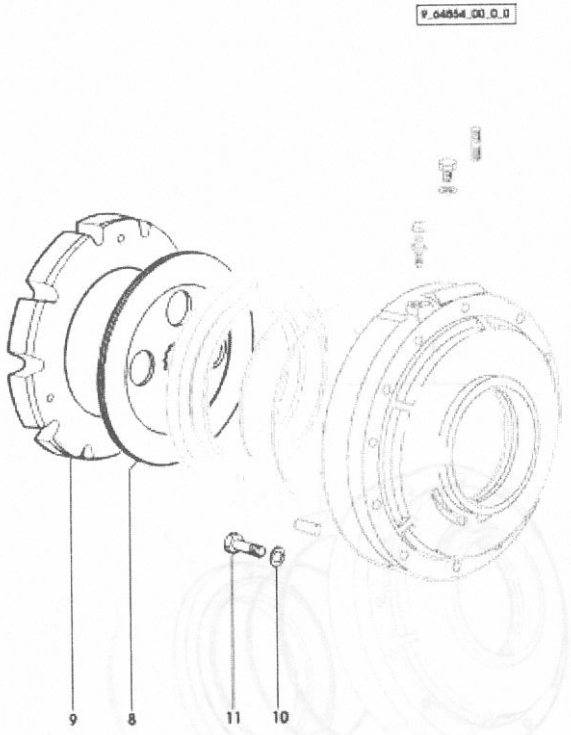
견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
1	009.7167.3/10	2	중간샤프트	
1.1	000.0000.1	–	*샤프트	
1.2	270.4751.0	1	*스페이스	
1.3	148.4737.0/10	8	*작은칼럼	m 20x52

FIG. 238 뒷차축 감속기어 & 차축 관계



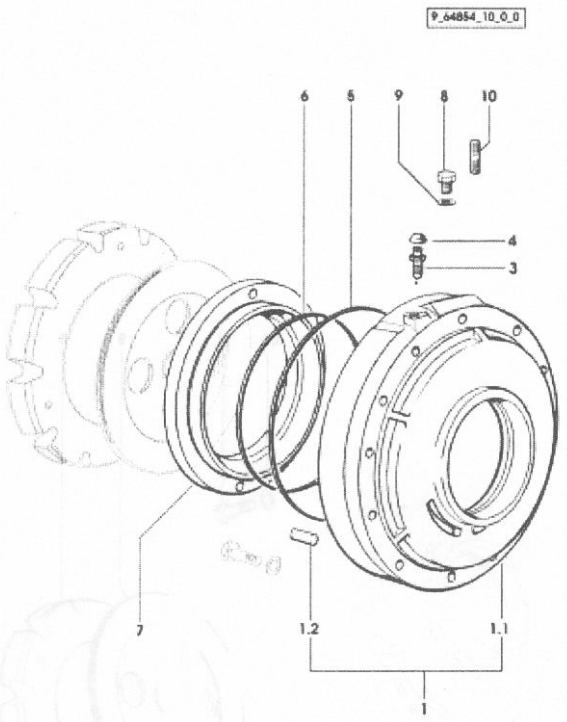
견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
1	2.2520.012.0	4	롤베어링	55x100x22.75
2	2.1510.329.0	2	O-링	55x80x10
3	2.1410.041.1	2	링	105
4	008.5160.0/10	2	레버링기어	
5	009.7143.0	2	박스	
6	2.1589.106.0	6	심	14.5x41x1
7	2.1589.107.0	2	심	14.5x41x0.5
8	2.1589.108.0	2	심	14.5x41x0.2
9	2.1589.109.0	2	심	14.5x41x0.1
10	2.1589.246.0	2	심	14.5x41x0.15
11	008.5604.0	2	스페이스	
12	008.5605.0	2	와셔	
13	2.0139.014.1	2	볼트	m 14 p. 1.5x33
14	009.7205.0/10	1	중간샤프트(L)	sx
15	009.7206.0/10	1	중간샤프트(R)	dx
16	2.1599.712.0	12	와셔	
17	009.7145.0	6	플렌트기어	
18	2.2999.307.0	6	롤 케이지	
19	009.7144.0	6	핀	

FIG. 239 리어 브레이크 관계



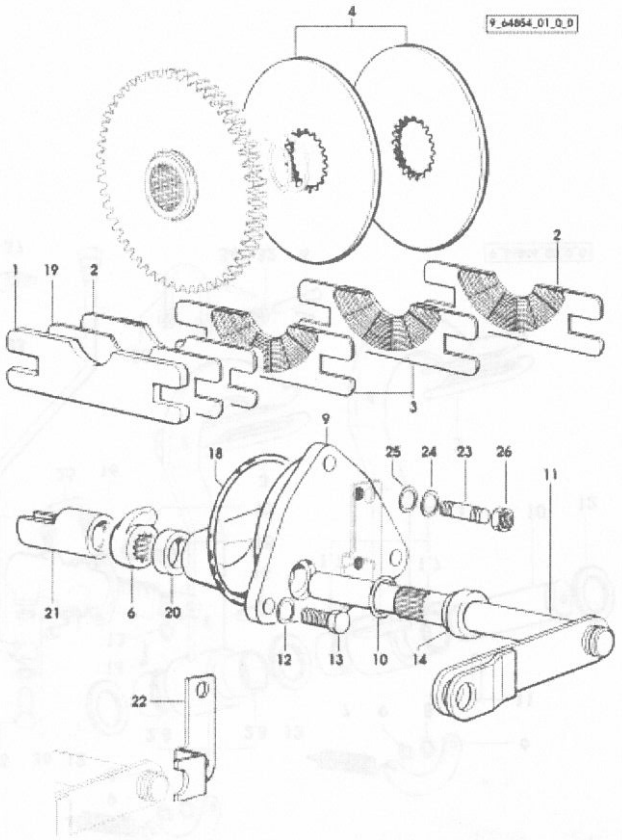
견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
8	008.5173.2	2	브레이크디스크	
9	008.5159.0/30	2	디스크	
10	2.1480.014.1	4	와셔	8
11	2.0312.212.2	4	볼트	m 8 p. 1.25x35

FIG. 240 리어 브레이크 관계



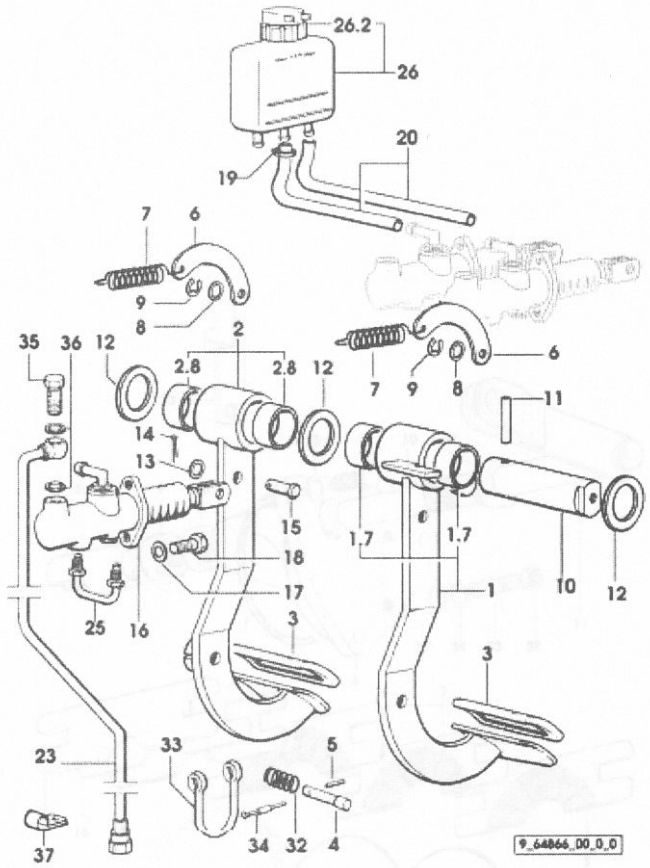
견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
1	008.5162.3/50	2	박스	
1.1	000.0000.1	–	*박스(써비스불가)	
1.2	2.1699.470.0	2	*핀	14x32
3	170.5455.0	2	퓨즈	
4	2.3199.039.0	2	플러그	6.5x7.25
5	2.1539.178.0	2	O-링	
6	2.1539.177.0	2	O-링	
7	008.5272.0/10	2	피스톤	
8	2.3110.301.1	1	플러그	m 10 p. 1.5x8
9	2.1560.005.0	1	가스켓	10.2x14
10	2.0439.222.7	1	스터드볼트	m 10x22

FIG. 241 핸드브레이크 관계



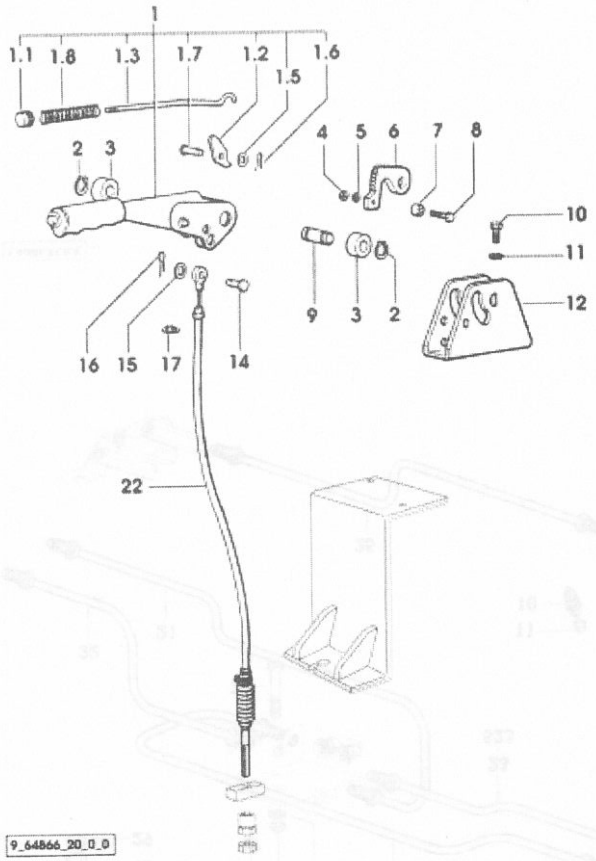
견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
1	008.5196.0/10	1	플레이트	
2	008.5190.2/10	2	섹터	
3	008.5189.2/10	2	섹터	
4	008.5191.0	2	브레이크디스크	
6	171.5453.0	1	레바	
9	008.4978.0/40	1	커버	
10	2.1530.056.0	1	O-링	21.82x3.53
11	010.0261.2	1	H/브레이크레바	
12	2.1475.203.7	3	와셔	10.5x20
13	2.0113.311.7	3	볼트	m 10 p. 1.5x30
14	2.1549.203.2	1	스페이스	22.5x27x37x18.2
18	2.1530.501.0	1	O-링	101.27x2.62
19	009.9648.0	1	sector	
20	2.1549.301.0	1	스페이스	23x33x10
21	010.0266.0	1	스페이스	
22	010.0264.0	1	스몰플레이트	
23	2.0422.203.7	2	스터드볼트	m 8x20
24	2.1470.004.2	2	록크 와셔	8
25	2.1310.004.3	2	와셔	8.4x17
26	2.1011.105.2	2	너트	m 8 p. 1.25

FIG. 242 브레이크 조절 관계



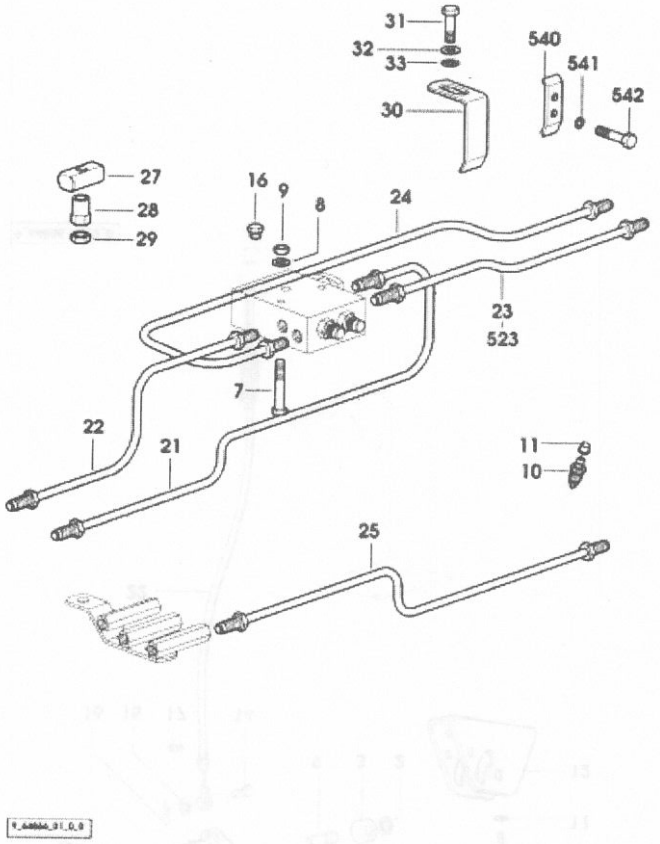
견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
1	009.6547.3/20	1	페달(L)	sx
7	2.1559.120.0/10	2	*부싱	20x23x15
2	009.6550.3/ 20	1	페달(R)	dx
8	2.1559.120.0/10	2	*부싱	20x23x15
3	169.6557.0	2	커버	
4	010.1351.0	1	핀	
5	2.1630.515.0	1	롤핀	5x40
6	009.3951.0/10	2	링크	
7	2.4049.200.2/30	2	스프링	
8	2.1310.004.2	2	평 와셔	8.4x17
9	2.1430.007.2	2	C형 멈춤링	6
10	2.1699.406.2	1	핀	
11	2.1630.614.0	1	롤핀	6x36
12	2.1311.012.2	3	평 와셔	20
13	2.1310.006.2	2	평 와셔	10.5x21
14	2.1690.308.2	2	분할핀	3.2x20
15	2.1671.408.2	2	핀	10x30
16	009.9234.4	2	브레이크실린더	
17	2.1310.004.2	4	평 와셔	8.4x17
18	2.0112.204.2	4	볼트	m 8 p. 1.25x14
19	2.6850.002.0	4	클램프	12-22
20	009.3952.0	2	튜브	
23	010.0339.3	2	튜브	
25	255.6660.3/10	1	튜브	
26	257.6654.4/10	1	탱크	
2	257.6654.3	1	*플러그	
32	2.4019.586.2	1	스프링	
33	009.9591.0/10	1	U-볼트	
34	2.1855.010.0	2	리벳	3.4
35	2.3339.431.2/10	2	파이프유니온	m 12 p. 1.25
36	2.1560.008.0	4	가스켓	12.2x18
37	2.6839.051.0	1	클램프	

FIG. 243 주차브레이크 조절 관계



견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
1	007.7892.4	1	레바	
1.1	171.6622.0	1	*푸시버턴	
1.2	200.6623.0	1	*리벳	
1.3	467.6621.0/10	1	*로드	
1.5	2.1310.004.2	1	*평 와셔	8.4x17
1.6	2.1690.206.2	1	*분할핀	2x16
1.7	2.1671.305.2	1	*핀	8x22
1.8	2.4019.555.2	1	*스프링	14x130x1.3
2	2.1410.003.1	2	C형 멈춤링	-14
3	2.1599.565.2	2	심	15x30x6
4	2.1011.103.2	1	너트	m 6 p. 1
5	2.1310.002.2	1	평 와셔	6.4x12.5
6	257.6624.0	1	섹타	
7	2.1579.996.2	2	스페이스	8x14x12
8	2.0112.017.2	1	볼트	m 6 p. 1x45
9	2.1699.265.2	1	핀	
10	2.0112.207.2	2	볼트	m 8 p 1.25x20
11	2.1470.004.2	2	록크 와셔	8
12	007.6870.2/20	1	서포트	
14	2.1671.406.2	1	핀	
15	2.1310.006.2	1	평 와셔	10.5x21
16	2.1690.308.2	1	분할핀	3.2x20
17	2.1430.012.2	1	C형 멈춤링	
22	009.7124.3/40	1	로드	

FIG. 245 브레이크 조절 관계

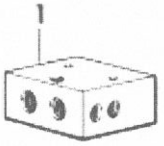


견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
7	2.0112.019.2	2	볼트	m 6 p. 1x50
8	2.1470.002.2	2	록크 와셔	6
9	2.1011.103.2	2	너트	m 6 p. 1
10	170.5455.0	2	퓨즈	
11	2.3199.039.0	2	플러그	6.5x7.25
16	2.3110.510.1	1	플러그	1/ 8" gas
21	010.0290.3	1	튜브	dx
22	010.0291.3	1	튜브	sx
23	010.0294.3/10	1	튜브	
24	010.0292.3/10	1	튜브	sx
25	010.0295.3	1	튜브	dx
27	007.6868.0/20	1	핀	
28	2.1099.140.2/10	1	너트	m 10
29	2.1011.206.2	1	너트	m 10 p. 1.5
30	010.0472.0/10	1	브라켓	
31	2.0112.205.2	1	볼트	m 8 p. 1.25x16
32	2.1470.004.2	1	록크 와셔	8
33	2.1312.004.2	1	와셔	9x24
523	010.0294.3	1	튜브	dx
540	009.3100.0	1	플레이트	
541	2.1470.002.2	2	록크 와셔	6
542	2.0112.007.2	2	볼트	m 6 p. 1x20

FIG. 248 리어 브레이크 부품 관계

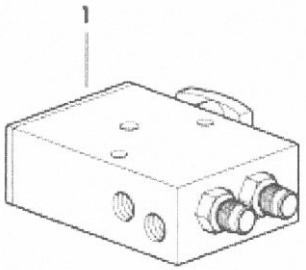


견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
1	006.6223.0	1	스몰블록	



9_69066_11_0_0

FIG. 249 릴레이 밸브 관계



견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
1	445.4351.4/30	1	밸브	

FIG. 250 주차 브레이크 관계



견출번호	부 품 번 호	수 량	품 명	규 격
1	009.7116.2	1	브라켓	

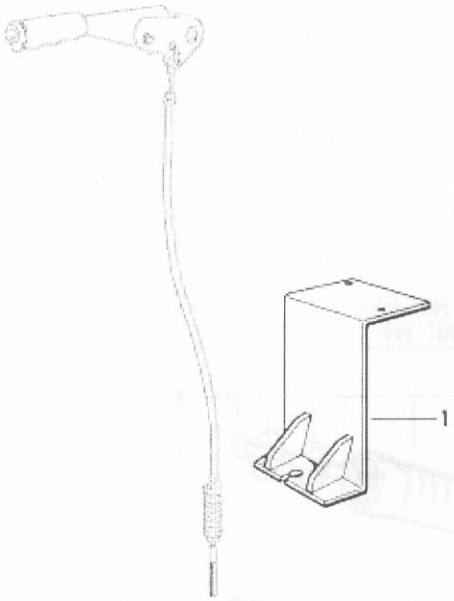
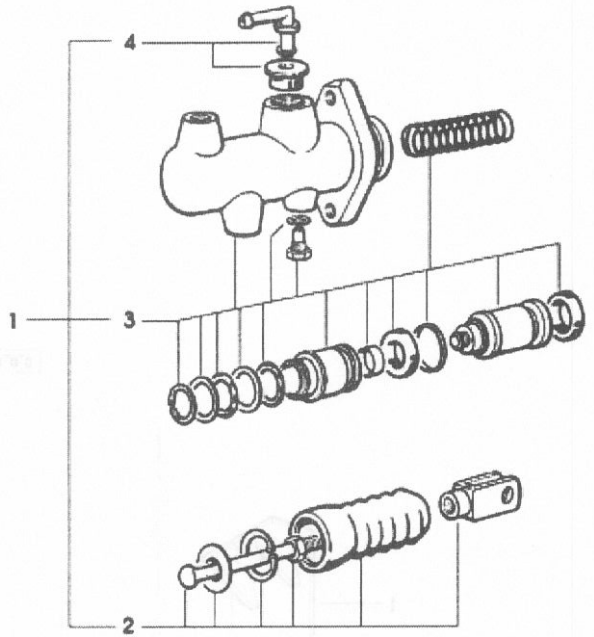


FIG. 251 마스터 실린더 부품 관계

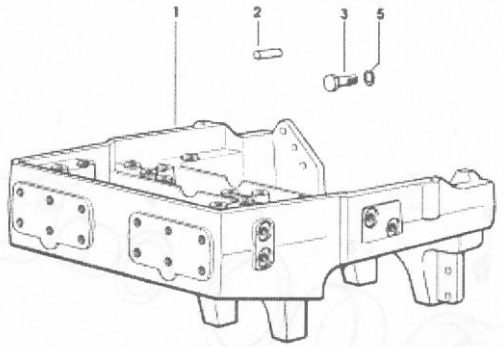


견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	009.9234.4	1	브레이크실린더	
2	009.4674.0	1	*조절판	
3	000.0000.1	–	*몸체(써비스불가)	
4	009.4672.1	1	*컨넥션	

FIG. 253 프론트 서포트 관계

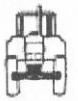


9_58952_00_0_0

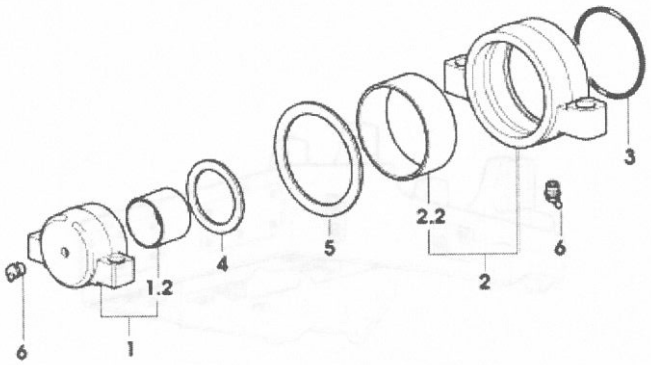


견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	009.8848.0/30	1	프론트스포트	
2	2.1699.035.0	2	핀	14x35
3	2.0112.721.2	4	볼트	m 18 p. 2.5x60
5	2.1475.007.7	4	와셔	19.4x36

FIG. 256 프론트 서포트 관계

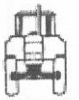


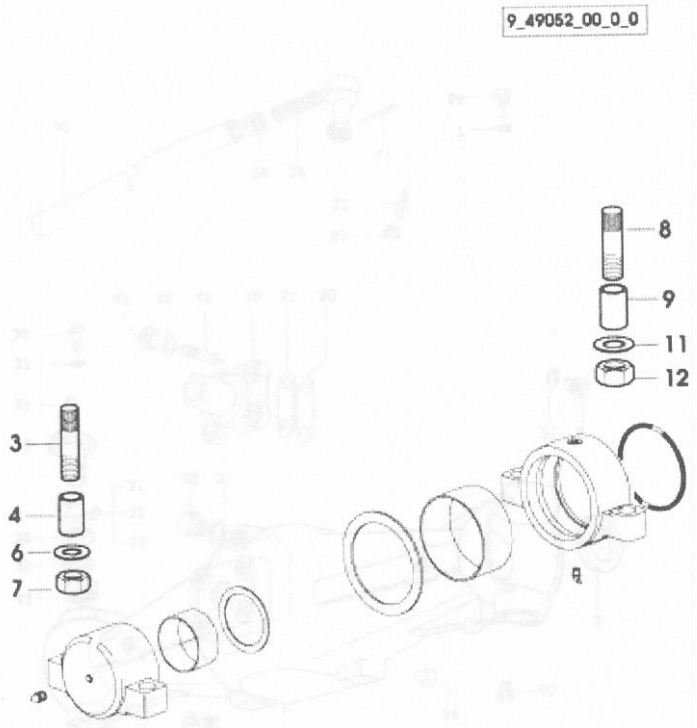
9_58952_01_0_0



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	009.9278.3	1	서포트	
1.2	2.1552.529.0	1	*부싱	50x55x40
2	009.9279.3	1	서포트	
1.2	146.5250.0	1	*부싱	106.3x99.3x40
3	2.1530.205.0	1	O-링	101.2x5.34
4	2.1599.003.0	1	와셔	61x80x4
5	2.1599.004.0	1	와셔	101x125x4
6	2.3821.303.2	2	주유기	m 10 p. 1

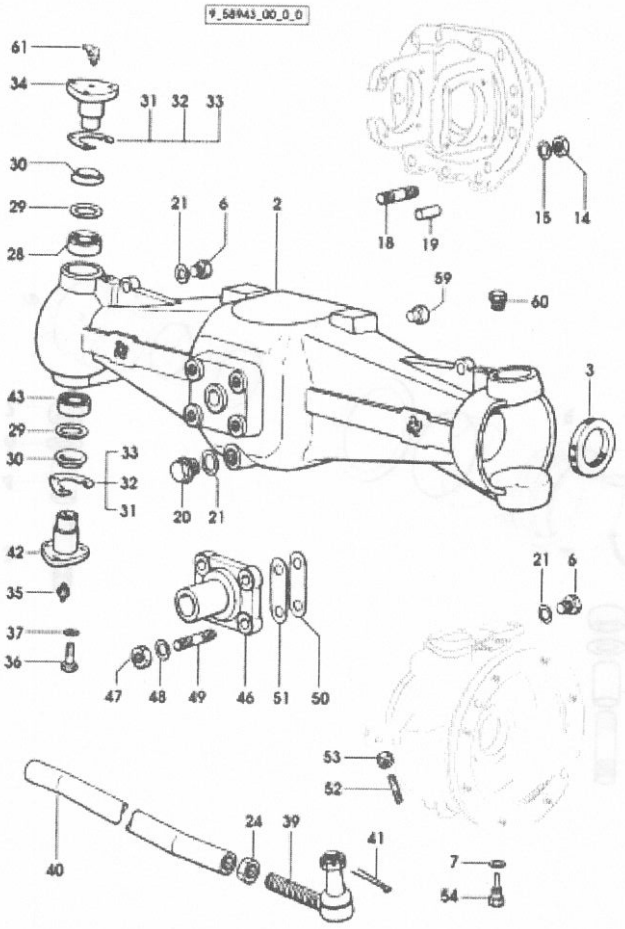
FIG. 257 프론트 서포트 관계





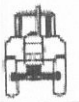
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
3	2.0432.419.7	2	스터드볼트	m 16 p. 2- 1.5x70
4	2.1559.030.0	2	부싱	16.5x22x35
6	2.1475.006.7	2	와셔	17x32
7	2.1011.309.2	2	너트	m 16 p. 1.5
8	2.0432.518.7	2	스터드볼트	m 18 p. 2.5- 1.5x65
9	2.1559.010.0	2	부싱	18.5x24x35
11	2.1475.007.7	2	와셔	19.4x36
12	2.1011.310.2	2	너트	m 18 p. 1.5

FIG. 265 프론트 드라이브 축 관계



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
2	008.5332.0/80	1	프론트 엑셀	
3	2.1529.112.0	2	O-링	45x65x18.5
6	2.3199.001.2	3	플러그	1/ 2 gas
7	2.1560.008.0	2	가스켓	12.2x18
14	2.1011.322.2	13	너트	m 12 p. 1.25
15	2.1470.007.2	13	록크 와셔	12
18	2.0432.257.7	13	스터드볼트	m 12 p. 1.75- 1.25x30
19	2.1651.915.0	2	핀	
20	2.3199.021.2	1	플러그	1/ 2 gas
21	2.1560.054.0	3	가스켓	21x26
24	2.1099.020.1	2	특수너트	m 24 p. 1.5
28	2.2530.007.0	2	롤베어링	30x72x20.75
29	2.1599.260.0	4	와셔	43x71x1
30	2.1519.045.0	4	O-링	41x73x9
31	463.4352.0	4	심	mm 0.15
32	463.4351.0	4	심	mm 0.5
33	463.4350.0	4	심	mm 0.2
34	169.4336.0	2	핀	
35	2.3820.105.2	2	주유기	m 10 p. 1x7
36	2.0112.411.2	12	볼트	m 12 p. 1.75x30
37	2.1470.007.2	12	록크 와셔	12
39	148.6126.4	2	볼 조인트	
40	008.5389.0/10	1	로드	
41	2.1690.412.2	2	분할핀	4x30
42	169.4337.0/10	2	핀	
43	2.2550.007.0	2	롤베어링	30x72x28.75
46	146.4320.0/10	1	핀	
47	2.1011.408.2	4	너트	m 14 p. 1.5
48	2.1470.008.2	4	록크 와셔	14
49	2.0432.307.7	4	스터드볼트	m 14 p. 2- 1.5x30
	2.1379.003.0/10	4	심	15x15x62x0.12
	2.1379.004.0/10	4	심	15x15x62x1.5
52	2.0599.094.2/10	2	볼트	m 14 p. 2x60
53	2.1011.108.2	2	너트	m 14 p. 2
54	2.3199.065.2	2	플러그	
59	2.3199.537.0	4	플러그	mm 11
60	2.3199.125.0	3	플러그	
61	2.3821.103.2	2	주유기	m 10 p. 1

FIG. 266 플랜지 관계



9_58943_01_0_0

견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
15	2.1549.123.0/10	1	스페이스	73x89.8x9
16	008.5489.0/40	1	플랜지	

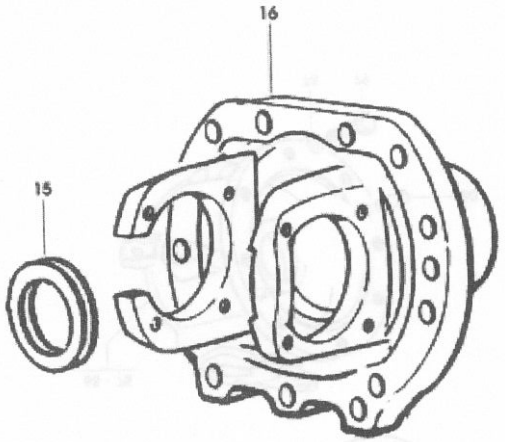
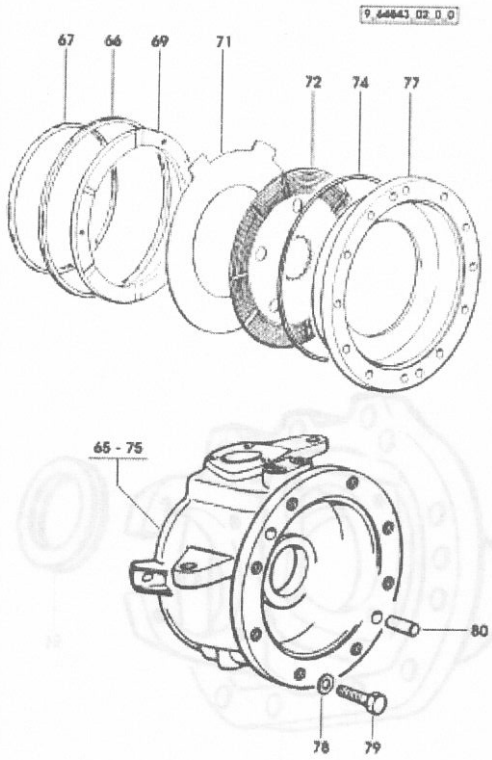
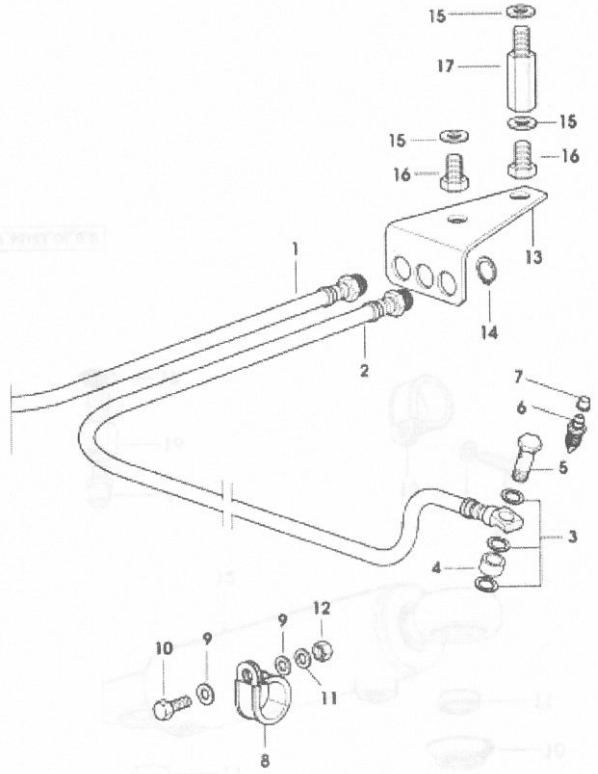


FIG. 267 프런트 브레이크 관계



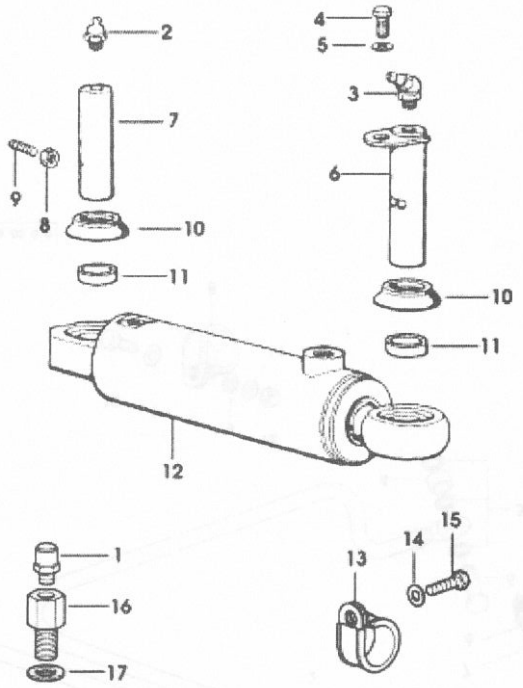
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
65	007.7650.0/30	1	포크	dx
66	275.4354.0/20	2	가스켓	
67	007.7643.0	2	가스켓	
69	007.7648.0	2	피스톤	
71	270.4351.0	2	디스크	
72	008.5343.2	2	브레이크디스크	
74	2.1530.294.0	2	O-링	209.1x3.53
75	007.7649.0/20	1	포크	sx
77	008.5342.0	2	플랜지	
78	2.1470.004.2	24	록크 와셔	8
79	2.0112.215.2	24	볼트	m 8 p. 1.25x40
80	2.1651.817.0	4	핀	10x40

FIG. 269 프론터 브레이크 파이프 관계



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	010.0276.3	1	튜브(R)	dx
2	010.0275.3	1	튜브(L)	sx
3	2.1560.008.0	6	가스켓	12.2x18
4	2.1579.765.2	2	스페이스	12.5x18x8
5	2.3339.361.2/10	2	파이프유니온	
6	170.5455.0	2	퓨즈	
7	2.3199.039.0	2	플러그	6.5x7.25
8	2.6839.055.0	4	클램프	11월 20일
9	2.1310.002.2	8	평 와셔	6.4x12.5
10	2.0112.013.2	4	볼트	m 6 p. 1x35
11	2.1470.002.2	4	록크 와셔	6
12	2.1011.103.2	4	너트	m 6 p. 1
13	010.0279.0/10	1	스포퍼브라켓	
14	2.1410.004.2	2	C형 멈춤링	16
15	2.1470.007.2	3	록크 와셔	12
16	2.0112.407.2	2	볼트	m 12 p. 1.75x20
17	010.0281.0	1	작은 칼럼	

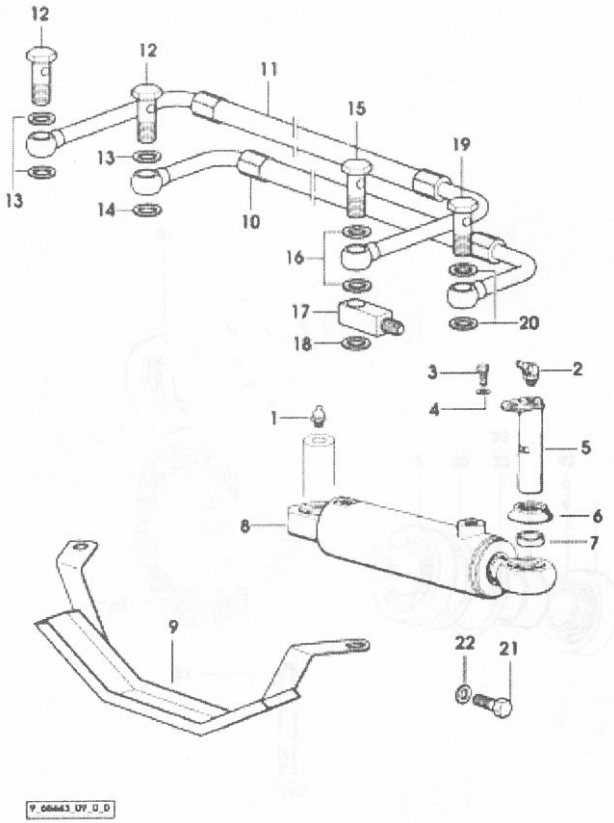
FIG. 270 파워 스티어링 실린더 관계



9_68443_08_0_0

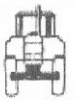
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	135.4363.3/10	3	밸브	
2	2.3821.103.2	1	주유기	m 10 p. 1
3	2.3821.303.2	1	주유기	m 10 p. 1
4	2.0112.207.2	1	볼트	m 8 p 1.25x20
5	2.1470.004.2	1	록크 와셔	8
6	270.6350.2/30	1	핀	
7	010.6305.0	2	핀	
8	2.1011.406.2	2	너트	m 10 p. 1
9	2.0399.050.2	2	볼트	
10	270.6351.0	4	O-링	
11	2.1579.739.0	4	spacer	21x25x10
12	009.9892.4	1	실린더	
13	2.6839.055.0	2	클램프	11-20
14	2.1310.004.2	2	평 와셔	8.4x17
15	2.0112.205.2	2	볼트	m 8 p. 1.25x16
16	008.1676.0	2	파이프피팅	
17	2.1560.051.0	2	가스켓	10x13.5

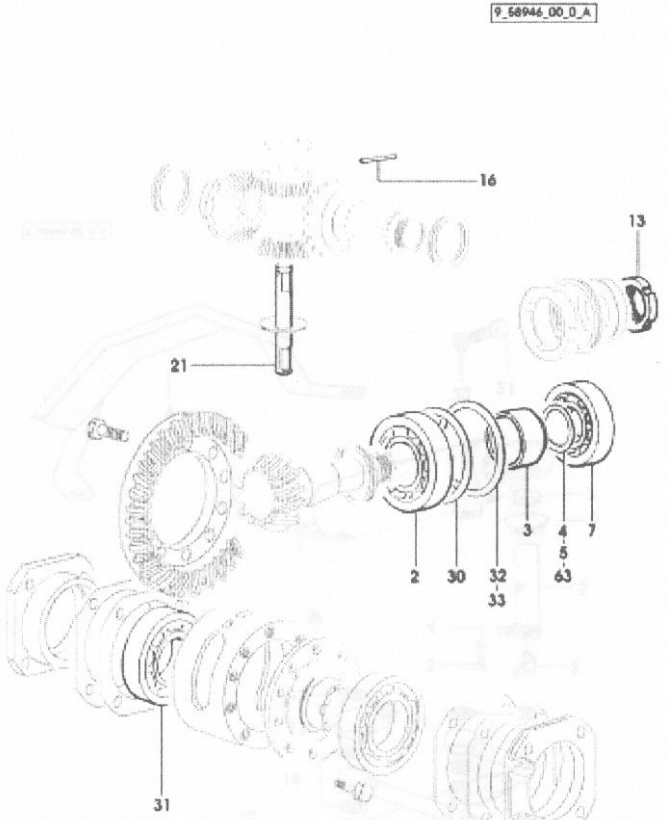
FIG. 271 더블실린더 스티어링 관계



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	2.3821.103.2	1	주유기	m 10 p. 1
2	2.3821.303.2	1	주유기	m 10 p. 1
3	2.0112.207.2	1	볼트	m 8 p 1.25x20
4	2.1470.004.2	1	록크 와셔	8
5	270.6350.2/30	1	피스톤 핀	
6	270.6351.0	4	O-링	
7	2.1579.739.0	4	스페이스	21x25x10
8	009.9892.4	1	실린더	
9	010.6309.2	1	가이드	
10	010.6297.3	1	튜브	
11	010.6298.3	1	튜브	
12	2.3332.004.2	2	파이프유니온	m 14 p. 1.5
13	2.1560.010.0	3	가스켓	14.2x20
14	2.1599.683.0	1	O-링	14.5x23x4
15	2.3339.551.2	1	파이프유니온	
16	2.1560.010.0	2	가스켓	14.2x20
17	2.3339.759.2	1	파이프피팅	
18	2.1599.683.0	1	O-링	14.5x23x4
19	2.3339.040.2	1	파이프유니온	m 14 p. 1.5
20	2.1560.010.0	2	가스켓	14.2x20
21	2.0599.094.2/10	2	볼트	m 14 p. 2x60
22	2.1011.108.2	2	너트	m 14 p. 2

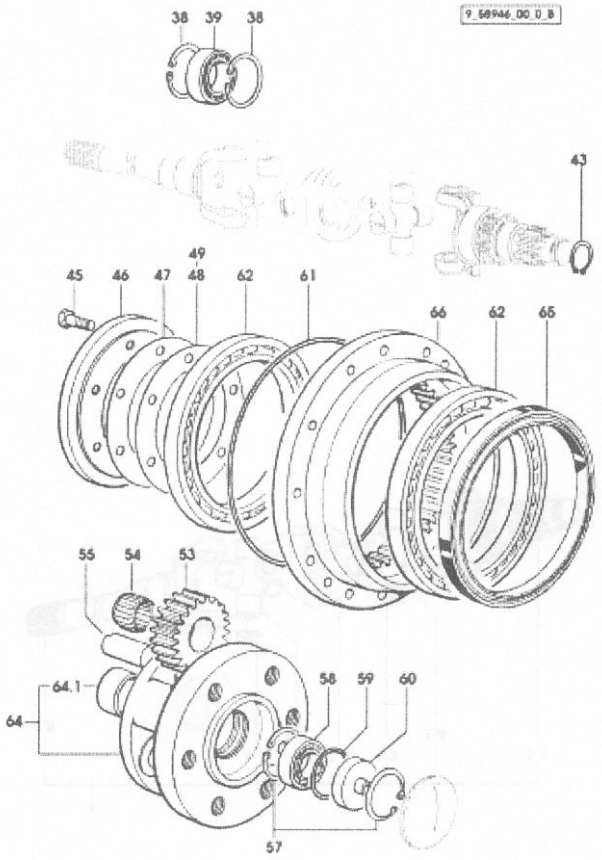
FIG. 272 프런트 디프레셜 락 관계





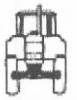
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
2	2.2560.006.0	1	롤베어링	40x90x25.25
3	008.0389.0	1	스페이스	mm 37
4	2.1580.101.0	2	심	36x43x0.2
5	2.1580.102.0	3	심	36x43x0.5
7	2.2560.005.0	1	롤베어링	35x80x22.75
13	2.1219.018.2	1	링너트	m 35 p. 1.5
16	2.1631.415.2	1	핀	5x32
21	010.0856.0/10	1	핀	
30	2.1580.302.0	2	심	76x89x0.5
31	2.2540.005.0	1	롤베어링	45x85x24.75
32	2.1580.301.0	2	심	76x89x0.2
33	2.1580.309.0	2	심	76x89x0.05
63	2.1580.109.0	2	심	36x43x0.15

FIG. 273/1 프런트 디프레셜 락 관계

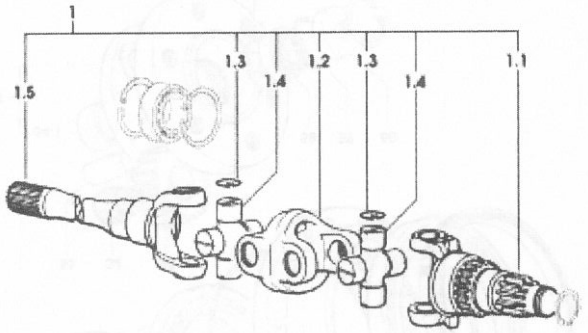


견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
38	2.1411.025.1	4	C형 멈춤링	62
39	2.2999.415.0	2	롤베어링	43.8x62x17
43	2.1419.029.7	2	C형 멈춤링	25
45	2.0112.207.2	12	볼트	m 8 p 1.25x20
46	008.5401.0/10	2	플랜지	
47	467.4653.0	4	O-링	82x119x0.2
48	467.4654.0	4	O-링	82x119x0.5
49	467.4655.0	4	O-링	82x119x0.15
53	146.4644.0	6	플랜트기어	
54	2.2999.030.0	6	롤 케이지	22x32x30
55	146.4643.0	6	핀	
57	2.1411.019.1	4	C형 멈춤링	47
58	2.2030.006.0	2	볼 베어링	25x47x12
59	2.1530.118.0	2	O-링	46.04x3.53
60	270.4652.0	2	스몰커버	
61	2.1530.276.0	2	O-링	177.4x3.53
62	2.2020.022.0	4	볼 베어링	120x180x19
64	008.5344.3/20	2	스핀덜	
64.11	2.1559.309.0	1	*부싱	
6	2.1529.124.0/10	2	O-링	173x200x17
66	008.5345.0	2	크라운 휠	

FIG. 274 액슬 샤프트 관계



9_589946_01_0_0



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	000.0000.1	2	몸체	
1.1	009.6698.0/10	1	*차축	
1.2	009.6695.0	1	*포크	
1.3	2.1499.012.1/10	8	*C형 멈춤링	
1.4	009.6696.3	2	*유니버셜조인트	
1.5	009.6697.0/10	1	*중간샤프트	

FIG. 276 카바 관계

9_40546_05_0_0

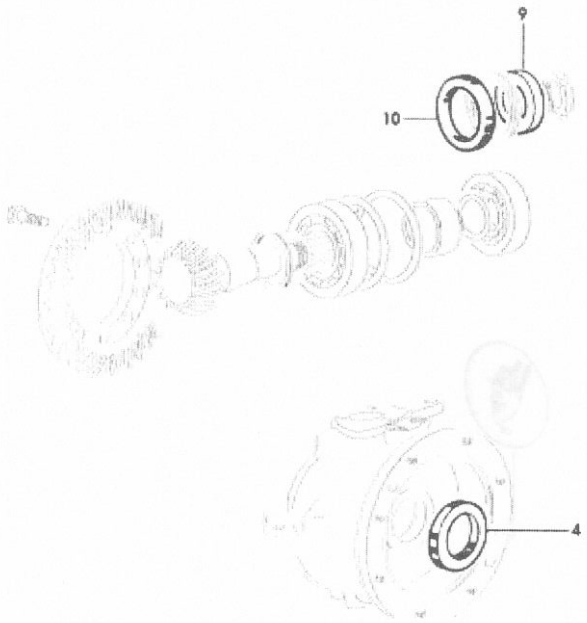


견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	2.3199.129.0	2	커버	Lamborghini

FIG. 279 프런트 디프레셜 락 관계(방수실링)

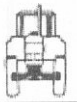


9_509940_07_0.0



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
4	2.1529.111.0	2	O-링	sf6
9	2.1549.211.0	1	스페이스	
10	2.1529.113.0	1	O-링	

FIG. 280 베벨기어 휠 관계



9_64846_02_0_0

견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	010.4891.3	1	베벨기어	

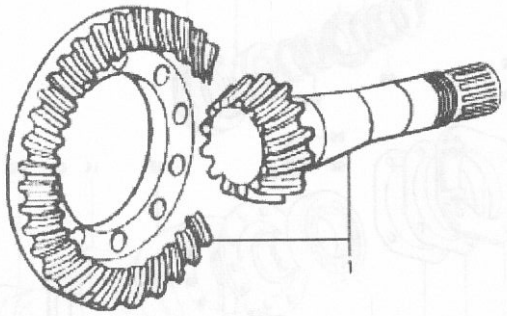
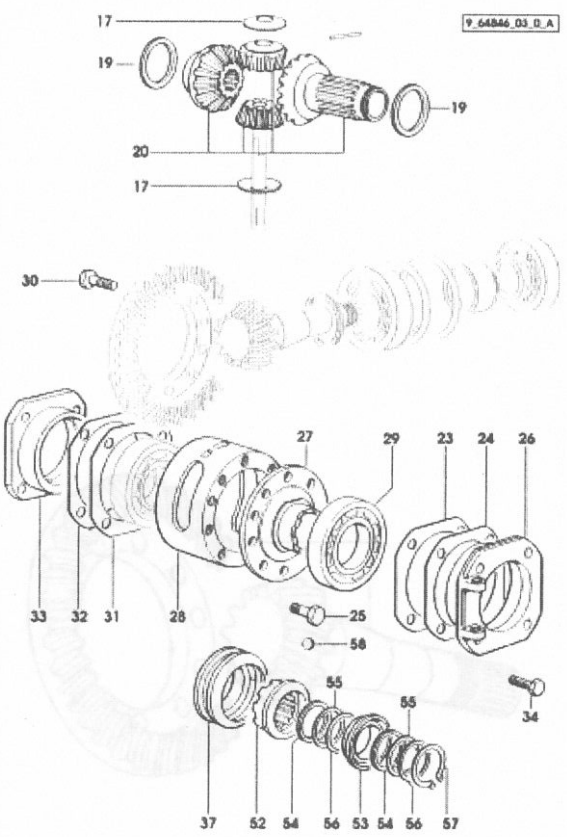
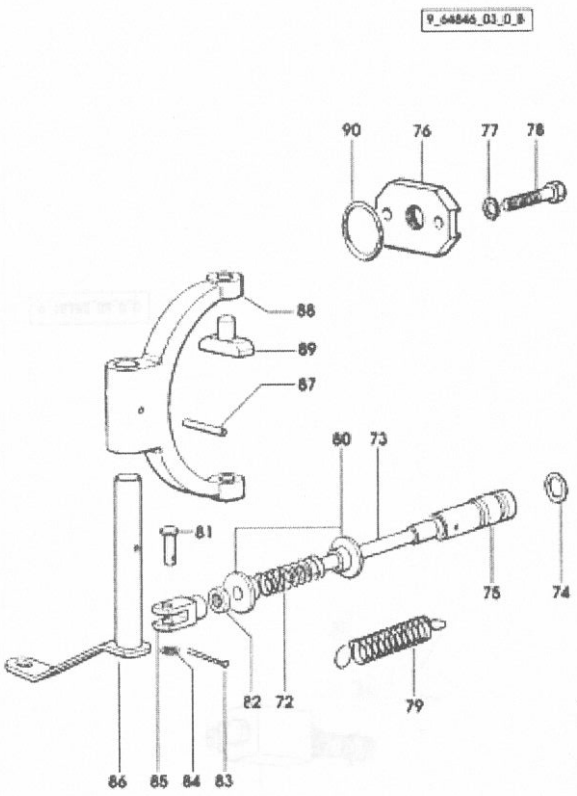


FIG. 281 디프레셜 락 컨트롤 관계(4WD)



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
17	255.4629.0	2	와셔	15.5x36x2
19	2.1599.431.0	2	와셔	42x66x2
20	275.4622.3/10	1	크라운 휠	
23	445.4656.0/10	2	심	92x127x0.2
24	445.4655.0/10	2	심	92x127x0.5
25	2.0139.002.1	10	볼트	m 10 p. 1.25x20
26	467.4650.0/30	1	플랜지	
27	255.4615.0	1	플랜지	
28	275.4610.0	1	차동 케이스(전)	
29	2.2520.011.0	1	롤베어링	50x90x21.75
30	2.0139.025.1	10	볼트	m 10 p. 1.25x25
31	146.4653.0/10	4	심	96x127x0.2
32	146.4654.0/10	4	심	96x127x0.5
33	255.4652.0/20	1	플랜지	
34	2.0132.207.2	8	볼트	m 10 p. 1x25
37	255.4617.0	1	슬리브	
52	255.4618.0/10	1	슬리브	
53	255.4619.0	1	스페이스	
54	2.1599.317.0	2	와셔	38.5x44,5
55	2.1580.130.0	4	심	38.5x44.50x0.5
56	2.1580.131.0	4	심	38.5x44.50x0.2
57	2.1410.015.1	1	C형 멈춤링	38
58	2.2810.006.0	17	볼	mm 9.525

FIG. 282 디프레셜 락 컨트롤 관계(4WD)

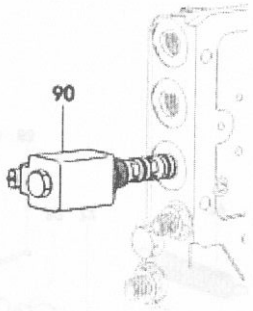


견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
72	2.4019.397.2	1	스프링	
73	467.4659.0/10	1	링크	
74	2.1530.043.0	1	O-링	17.13x2.62
75	007.6282.0/30	1	피스톤	
76	009.7877.0/10	1	스몰플레이트	
77	2.1470.002.2	2	록크 와셔	6
78	2.0112.005.2	2	볼트	m 6 p. 1x16
79	2.4049.184.2	1	스프링	12.4x18x2.8x56
80	272.4651.0	2	스페이스	
81	2.1671.103.2	1	핀	6x18
82	2.1011.103.2	1	너트	m 6 p. 1
83	2.1690.205.2	1	분할핀	2x12
84	2.1310.002.2	1	평 와셔	6.4x12.5
85	2.3510.003.2	1	포크	m 6
86	007.2705.2/10	1	레바	
87	2.1630.511.0	1	롤핀	5x24
88	467.4657.0	1	포크	
89	467.4660.0	2	슈	
90	2.1530.062.0	1	O-링	23.81x2.62

FIG. 283 솔레노이드 밸브 관계



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
90	2.3729.240.0/10	1	전자밸브	



9_18382_04_0_0

FIG. 285 디프레셜 락 컨트롤 관계(4WD)



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
3	2.1560.010.0	1	가스켓	14.2x20
6	2.3339.280.1/10	1	파이프유니온	
7	010.0297.3	1	튜브	

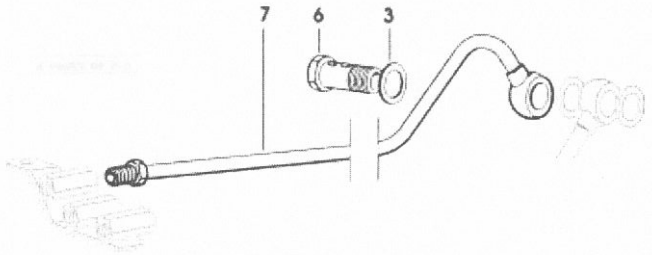
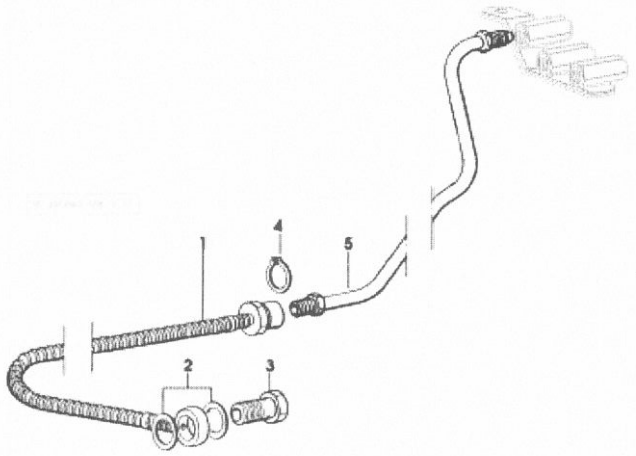


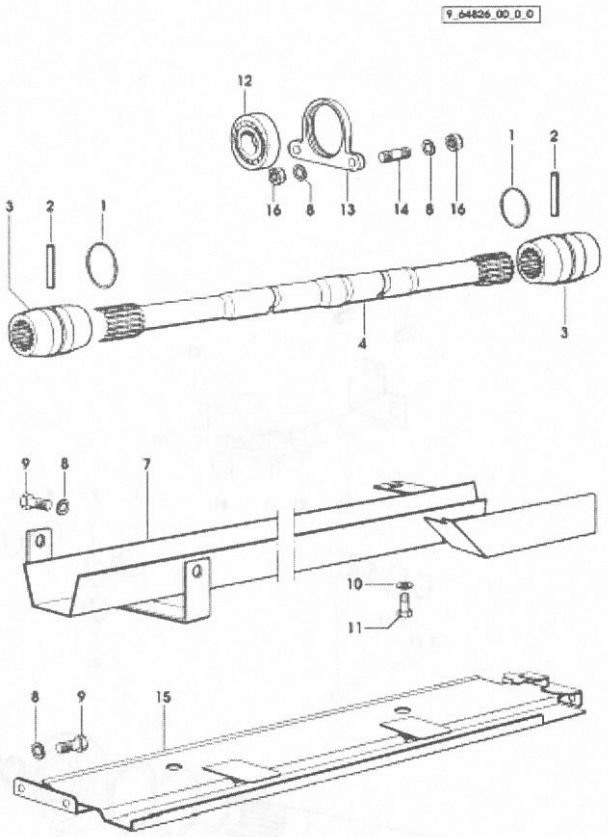
FIG. 289 디프레셜 락 컨트롤 관계(4WD)



V_0485Z_U0_U_U

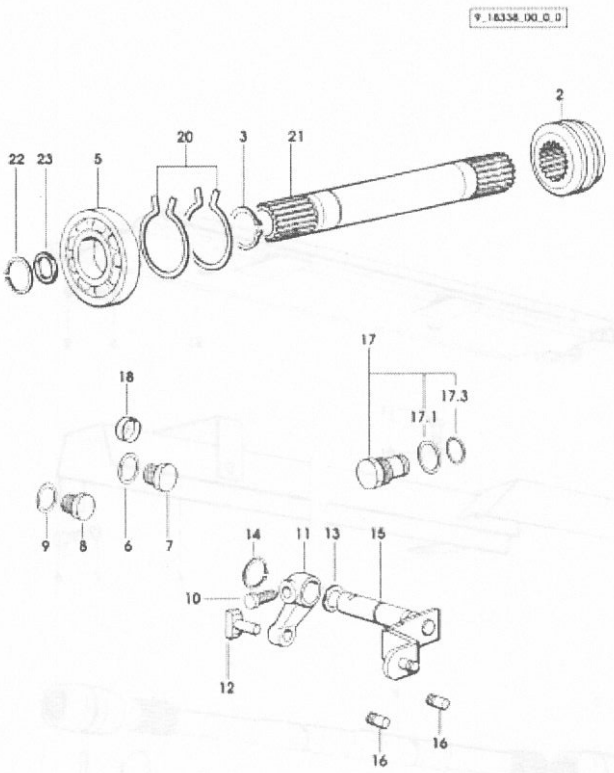
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	010.0278.3	1	튜브	
2	2.1560.008.0	2	가스켓	12.2x18
3	2.3332.003.2	1	파이프유니온	m 12 p. 1.25
4	2.1470.004.2	1	록크 와셔	8
5	010.0296.3/10	1	튜브	

FIG. 293 트랜스 밋션 축 관계



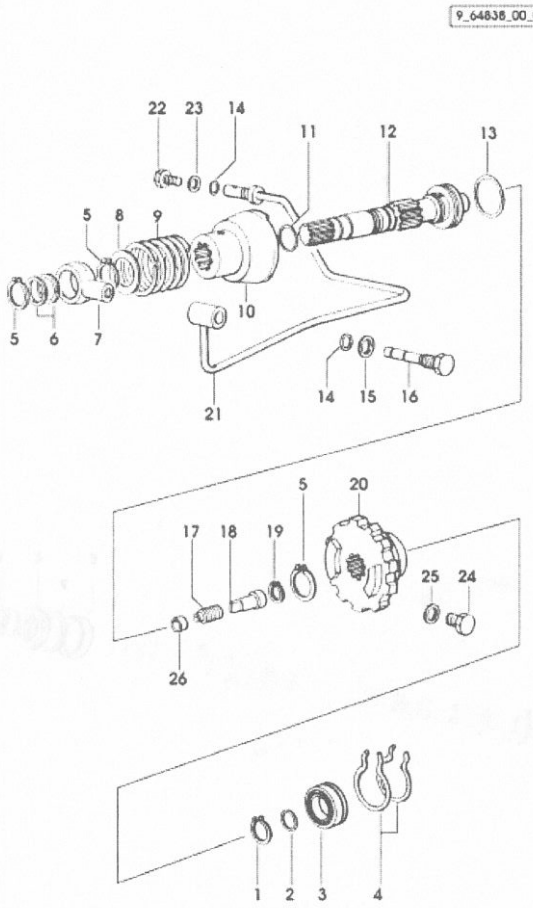
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	2.1499.165.7	2	C형 멈춤링	
2	2.1650.715.0	2	핀	
3	010.4887.0	2	슬리브	
4	010.4888.0	1	트랜스 밋션 샤프트	
7	010.0152.2/10	1	가이드	
8	2.1475.002.2	8	와셔	8.4x16
9	2.0312.206.2	4	볼트	m 8 p. 1.25x20
10	2.1470.007.2	1	록크 와셔	12
11	2.0112.407.2	1	볼트	m 12 p. 1.75x20
12	2.2021.010.0	1	볼 베어링	30x55x13
13	007.7751.0/10	1	서포트	
14	2.0422.207.2	2	스터드볼트	m 8x30
15	010.0153.2	1	가이드	
16	2.1011.105.2	4	너트	m 8 p. 1.25

FIG. 294 P.T.O 관계 (4WD)



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
2	008.5192.0	1	슬리브	
3	2.1410.012.1	1	C형 멈춤링	30
5	2.2999.270.0/20	1	베어링	6006n
6	2.1560.012.0	1	가스켓	16.2x22
7	2.3110.404.1	1	플러그	m 16 p. 1.5x14
8	2.3110.405.2	1	플러그	m 18 p. 1.5x15
9	2.1560.014.0	1	가스켓	18.2x24
10	2.0399.019.1	1	볼트	m 8 p. 1x16
11	008.5231.0/ 10	1	작은레바	
12	150.6833.0/ 10	1	슈	
13	2.1530.034.0	1	O-링	13.95x2.62
14	2.1410.005.1	1	C형 멈춤링	18
15	008.5232.2/20	1	기어 레바	
16	2.0439.002.1	2	스터드볼트	m 8 p. 1.25x20
17	006.6161.4/10	1	플러그	
17.1	2.1530.048.0	1	*O-링	18.72x2.62
17.3	2.1530.035.0	1	*O-링	14.00x1.78
18	2.3171.004.4	1	플러그	12
20	2.1499.125.1	2	C형 멈춤링	49.8x1.1
21	010.7329.0	1	샤프트	
22	2.1410.011.7	1	C형 멈춤링	28
23	2.1530.060.0	1	O-링	23.40x3.53

FIG. 295 전자 유압 조정 관계

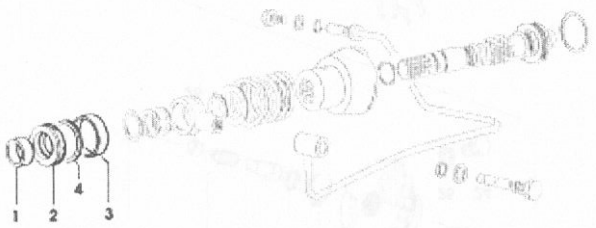


견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	2.1410.011.7	1	C형 멈춤링	28
2	2.1530.060.0	1	O-링	23.40x3.53
3	2.2999.270.0/20	1	베어링	6006n
4	2.1499.125.1	2	C형 멈춤링	49.8x1.1
5	2.1410.014.1	3	C형 멈춤링	35
6	2.1569.166.0	2	가스켓	
7	009.3684.0	1	메니폴드	
8	2.1599.700.0	1	플레이트	
9	2.4019.605.1	1	스프링	
10	009.3688.0/10	1	커플링	
11	2.1530.095.0	1	O-링	36.14x2.62
12	009.3685.0/30	1	샤프트	
13	2.1530.125.0	1	O-링	50.47x2.62
14	2.1530.019.0	4	O-링	9.25x1.78
15	2.1560.012.0	1	가스켓	16.2x22
16	009.6514.0/20	1	핀	
17	008.0346.0/20	1	밸브	
18	010.4356.0	1	핀	
19	2.1411.004.7	1	C형 멈춤링	16
20	009.3687.0/10	1	커플링	
21	009.6513.2/20	1	튜브	
22	2.0119.197.2	1	볼트	
23	2.1560.008.0	1	가스켓	12.2x18
24	2.3110.405.2	1	플러그	m 18 p. 1.5x15
25	2.1560.014.0	1	가스켓	18.2x24
26	2.1549.338.0	1	스페이스	10x13.8x8

FIG. 297 전자 유압컨트롤 관계(4WD)방수



9_64838_02_0_0



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	2.1549.216.0	1	스페이스	30x37x20.5
2	2.1529.117.0	1	O-링	
3	2.1559.340.0	1	부싱	55x52x20
4	2.1589.247.0/20	1	스루스트 플레이트	50x55x1.5

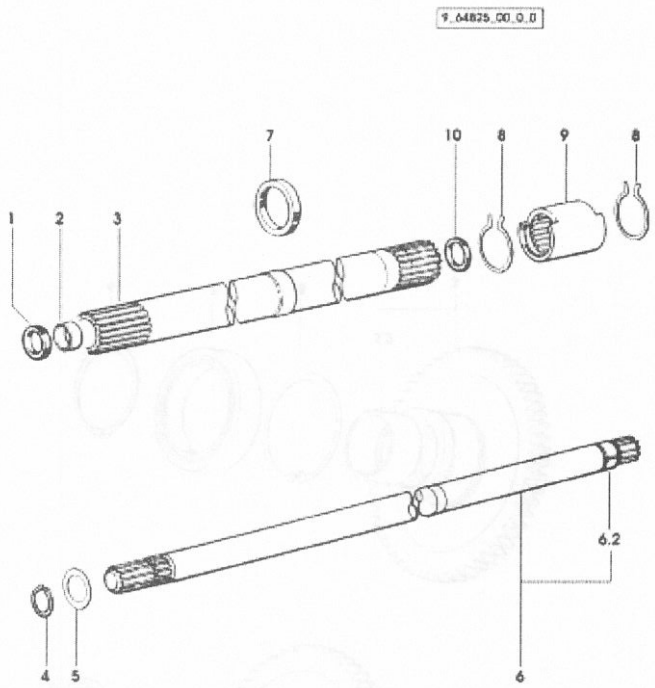
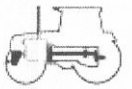
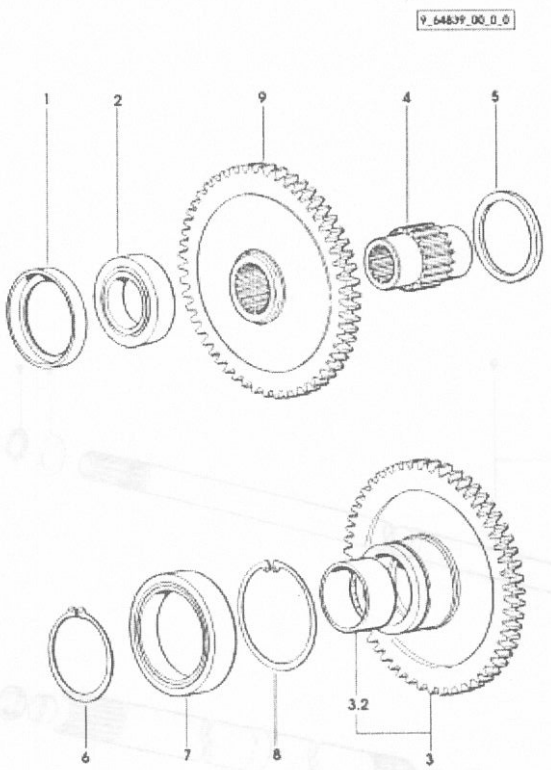


FIG. 306 P.T.O클러치 트랜스 밋션 축 관계



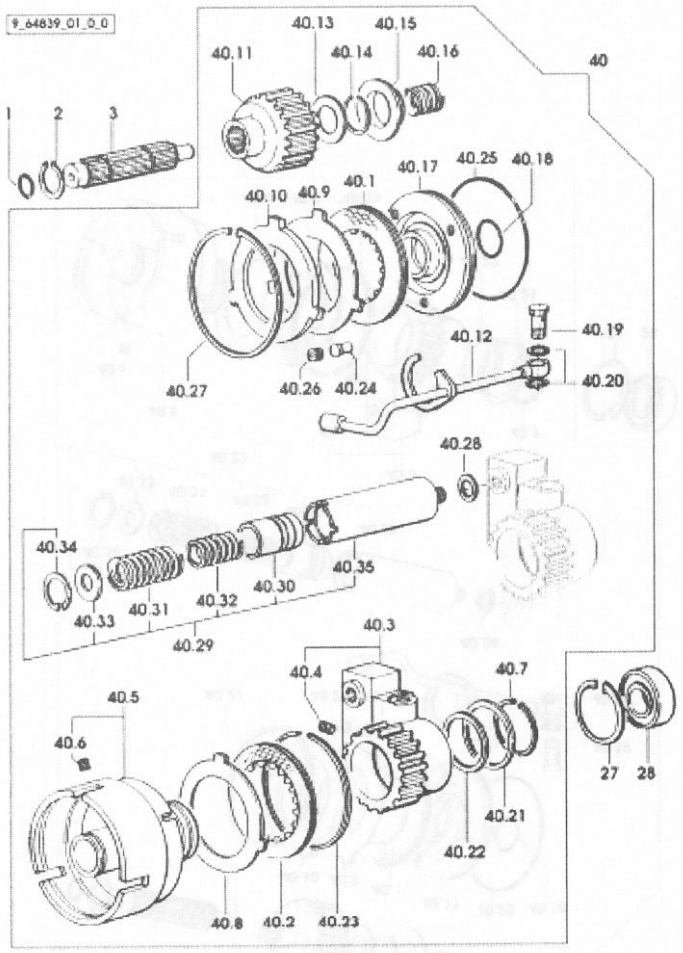
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	2.1529.125.0/10	1	O-링	
2	2.1555.514.0	1	부싱	25x28x30
3	009.9812.0/20	1	샤프트	
4	2.1420.010.1	1	C형 멈춤링	a 25
5	2.1599.677.0	1	플레이트	25x35x2
6	008.0238.3/20	1	샤프트	
6.2	255.2550.0	1	*O-링	
7	2.1520.120.0	1	O-링	40x55x8
8	009.7020.0	2	C형 멈춤링	
9	009.9807.0/10	1	슬리브	
10	2.1530.079.0	1	O-링	29.82x2.62

FIG. 307 P.T.O 펌프 컨트롤 관계



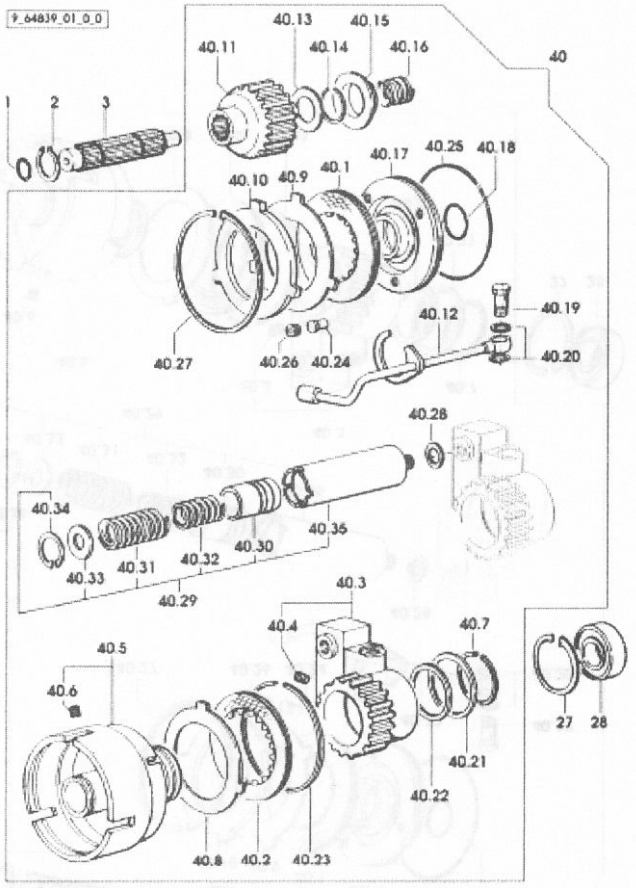
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	009.7026.0	1	스페이스	
2	2.2040.007.0	2	볼 베어링	iso 25 bc 02
3	010.4808.3	1	기어	z = 53
2.2	2.1559.170.0	1	*부싱	34x38x20
4	009.7021.0	1	슬리브	z = 32
5	2.1549.200.0/10	1	스페이스	
6	2.1410.020.1	1	C형 멈춤링	50
7	2.2030.011.0	2	볼 베어링	50x80x16
8	2.1411.032.1	1	C형 멈춤링	80
9	010.4807.0	1	기어	z = 49

FIG. 308 P.T.O전자 컨트롤 제어 유압클러치 관계



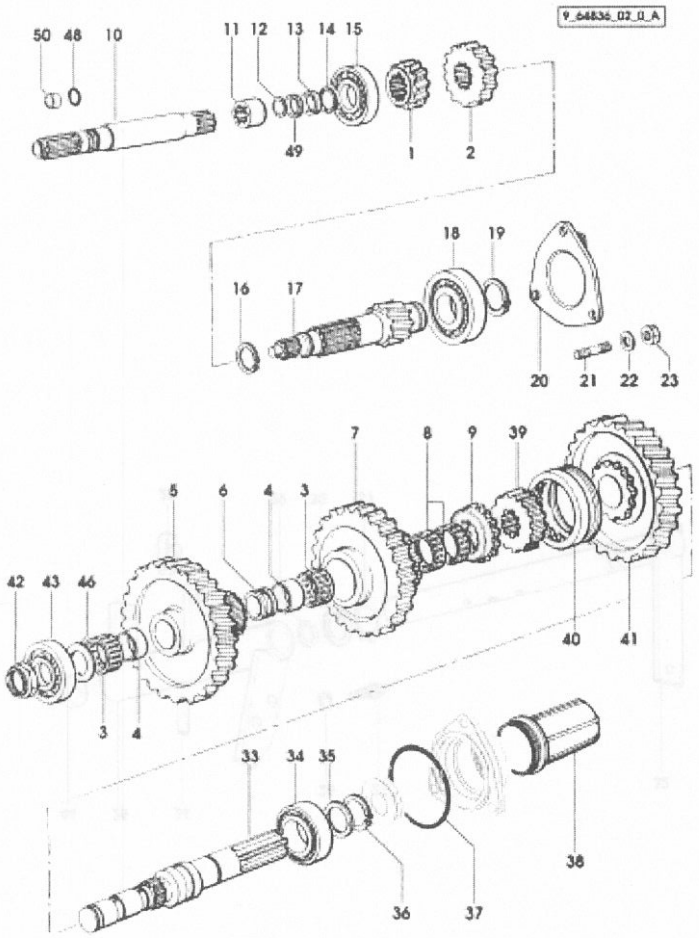
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	2.1530.048.0	1	O-링	18.72x2.62
2	2.1410.009.1	2	C형 멈춤링	24
3	009.7017.0/10	1	샤프트	
27	2.1411.021.1	1	C형 멈춤링	52
28	2.2040.007.0	1	볼 베어링	iso 25 bc 02
40	007.6858.4/20	1	하이드로릭P.T.O 클러치	
40.1	008.9946.2	5	*크러치 디스크	
40.2	008.9947.2	1	*브레이크디스크	
40.3	008.9944.3/10	1	*디스트리뷰터	
40.4	2.0512.202.7	2	** 볼트	m 8 p. 1.25x8
40.5	008.9942.3/30	1	*하이드로릭P.T.O클러치	
40.6	000.0000.1	1	**그레인	
40.7	2.1419.027.1	1	*C형 멈춤링	48
40.8	008.9948.0	2	*디스크	
40.9	008.4303.0	5	*디스크	
40.10	008.0324.0	1	*디스크	
40.11	008.9943.0/10	1	*허브	
40.12	009.6715.3/10	1	*튜브	
40.13	2.1599.632.0	1	* 와셔	
40.14	2.1420.014.7	1	*C형 멈춤링	
40.15	007.6115.0	1	*작은디스크	
40.16	2.4019.618.1	1	*스프링	
40.17	007.6120.0	1	*피스톤	
40.18	2.1539.140.0	1	*O-링	
40.19	2.3332.003.1	1	*파이프유니온	m 12 p. 1.25
40.20	2.1560.008.0	2	*가스켓	12.2x18
40.21	2.1599.416.0	1	* 와셔	50x58x1
40.22	2.1569.109.0	3	*가스켓	46x50x2
40.23	2.1499.137.7	1	*링	100
40.24	2.1699.396.0	3	*핀	
40.25	2.1539.098.0	1	O-링	94.92x2.62
40.26	2.0599.082.1	3	*그라인	
40.27	2.1499.082.0	1	*O-링	
40.28	2.1560.010.0	1	*가스켓	14.2x20
40.29	010.4252.4/10	1	*축전지	
40.30	010.4253.0/10	1	** 피스톤	
40.31	2.4019.648.1/10	1	** 스프링	
40.32	2.4019.649.1/10	1	** 스프링	
40.33	2.1599.241.0	1	** 와셔	6x31x2
40.34	2.1411.013.1	1	**C형 멈춤링	32

FIG. 308 P.T.O전자 컨트롤 제어 유압클러치 관계



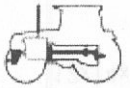
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
40.35	000.0000.1	–	**실린더	

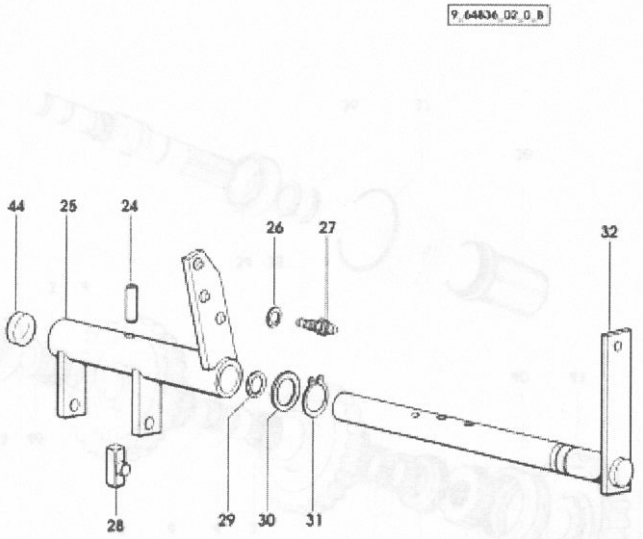
FIG. 320 P.T.O 3단 속도 관계



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	009.3832.0/10	1	기어	z= 15 z= 40
2	009.3828.0	1	기어	
3	2.2770.062.0	2	롤 케이지	35x40x27
4	2.1559.343.0/10	2	부싱	
5	009.3823.0	1	기어	
6	009.3715.0/10	1	스페이스	
7	009.3826.0/10	1	기어	
8	2.2999.301.0	2	롤 케이지	
9	009.3830.3	1	기어	
10	008.9951.0/20	1	샤프트	
11	008.5176.0	1	슬리브	
12	2.1420.010.1	1	C형 멈춤링	a 25
13	2.1549.420.0	1	스페이스	24.7x31x9
14	2.1499.528.1	1	C형 멈춤링	30
15	2.2999.300.0	1	베어링	30x72x19
16	2.1410.014.1	1	C형 멈춤링	35
17	009.3748.0/20	1	샤프트	
18	2.2062.012.0	1	볼 베어링	40x90x23
19	2.1410.016.1	1	C형 멈춤링	40
20	008.5181.3	1	커버	
21	2.0422.203.7	9	스터드볼트	m 8x20
22	2.1470.004.2	9	록크 와셔	8
23	2.1011.105.2	9	너트	m 8 p. 1.25
33	009.3747.0/10	1	샤프트	
34	2.2062.011.0	1	볼 베어링	35x80x21
35	2.1599.421.0	1	와셔	35x45x3
36	2.1419.002.1	1	C형 멈춤링	35
37	2.1539.025.0/10	1	O-링	88.57x2.62
38	154.3655.0	1	가이드	
39	009.3829.0	1	허브	
40	009.3822.0/20	1	슬리브	
41	009.3827.0/20	1	기어	
42	2.1219.038.0/40	1	링 너트	m 30 p. 1.5
43	2.2060.009.0	1	볼 베어링	30x72x19
46	2.1589.321.0	1	심	30x47x3
48	2.1530.054.0	1	O-링	20.63x2.62
49	2.1599.612.0/10	1	쇼울다	30.1x40x3
50	2.1555.206.0	1	부싱	12x14x15

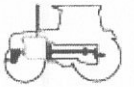
FIG. 321 P.T.O 3단 속도 관계





견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
24	2.1631.712.0	1	핀	8x26
25	009.6596.3/20	1	포크	
26	2.1560.003.0	3	가스켓	8.2x12
27	2.7659.131.0	3	스위치	
28	255.6463.0	2	슈	
29	2.1530.028.0	1	O-링	11.91x2.62
30	2.1311.010.2	1	평 와셔	16
31	2.1410.004.2	1	C형 멈춤링	16
32	009.7068.2/30	1	레바	
44	2.3171.006.4	5	플러그	16

FIG. 328 P.T.O 관계



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
10	2.1529.115.0	1	O-링	35x60x13
11	009.9926.0	1	커버	

9_64836_12_0_0

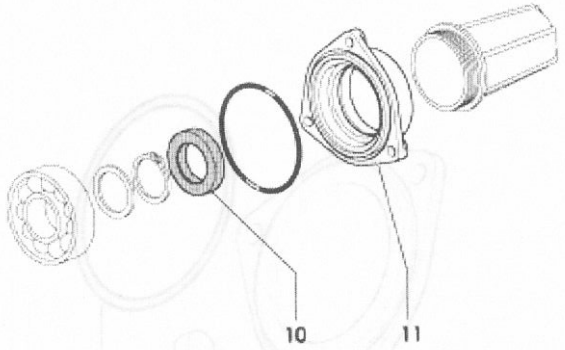
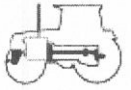


FIG. 330 P.T.O 카바(그라운드P.T.O무) 관계



9_64836_11_0_0

견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	008.4984.2/10	1	커버	
2	2.3171.006.4	1	플러그	16
3	2.1539.025.0/10	1	O-링	88.57x2.62

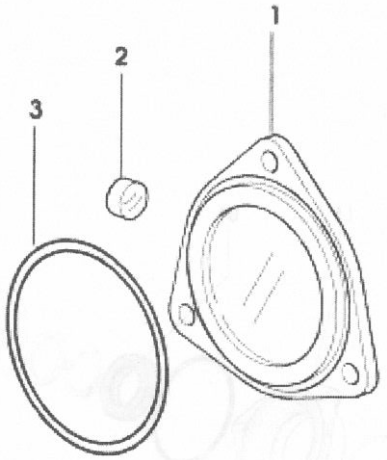
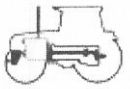


FIG. 337 P.T.O 라벨 관계



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	2.9929.455.0	1	플레이트	

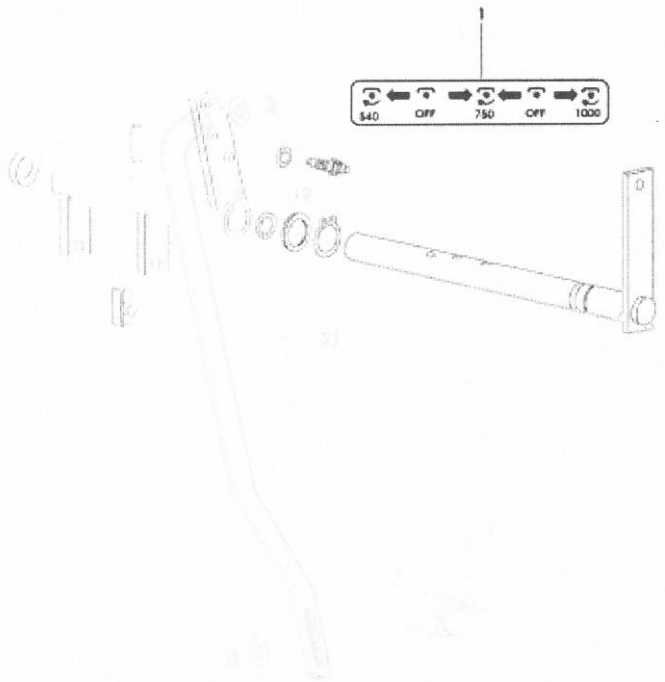
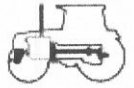
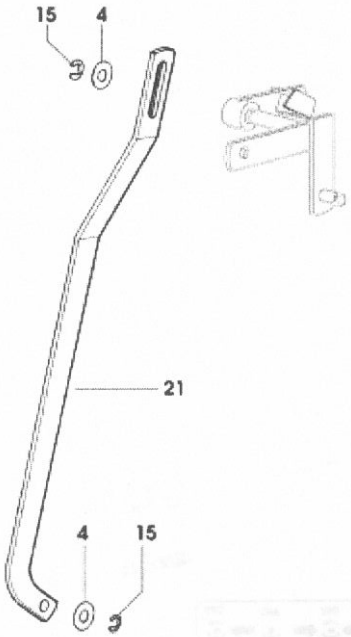


FIG. 339 링크 관계

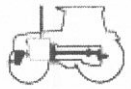


견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
4	2.1310.006.2	4	평 와셔	10.5x21
15	2.1410.001.2	2	C형 멈춤링	10
21	009.6957.0/30	1	로드	



9_64868_11_0_0

FIG. 340 카바 관계



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	2.0112.205.2	2	볼트	m 8 p. 1.25x16
2	2.1310.004.2	2	평 와셔	8.4x17
3	009.0481.0	1	플레이트	
4	009.0480.0	1	가스켓	

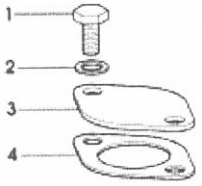
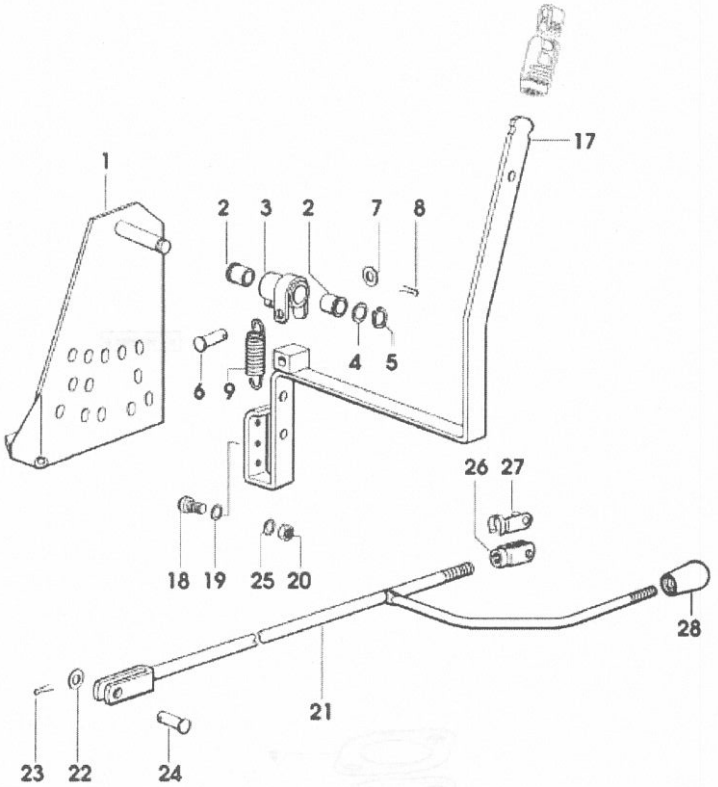
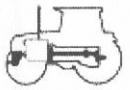


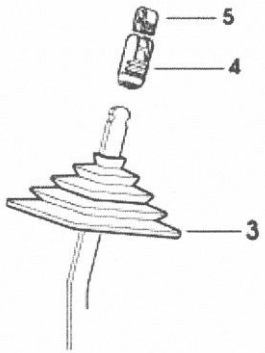
FIG. 341 P.T.O 레버조절 관계



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	007.7007.3/10	1	레버	
2	2.1559.250.0	2	부싱	12x21x20
3	007.7003.3	1	허브	
4	2.1310.007.2	1	평 와셔	13x24
5	2.1410.002.1	1	C형 멈춤링	12
6	2.1671.413.2	1	핀	
7	2.1310.006.2	1	평 와셔	10.5x21
8	2.1690.308.2	1	분할핀	3.2x20
9	2.4049.141.1	1	스프링	
17	010.5319.3	1	레바	
18	009.7044.0	1	핀	
19	2.1310.002.2	1	평 와셔	6.4x12.5
20	2.1011.103.2	1	너트	m 6 p. 1
21	007.7048.3/30	1	로드	
22	2.1310.004.2	1	평 와셔	8.4x17
23	2.1690.206.2	1	분할핀	2x16
24	2.1671.304.2	1	핀	
25	2.1470.002.2	1	록크 와셔	
26	2.3510.014.2	1	포크	
27	2.1673.007.2	1	핀	
28	011.0474.0	1	그리프	

FIG. 343 P.T.O 조정레버(캡 타입) 관계

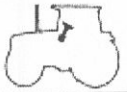




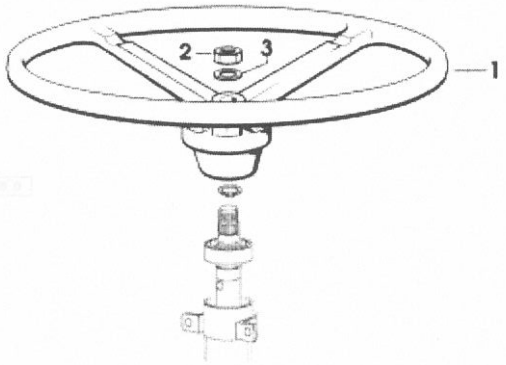
9_64868_02_0_0

견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
3	010.0922.0	1	가이드	
4	009.0137.0	1	노브	
5	007.5562.0	1	커플링	343

FIG. 344 스티어링휠 관계

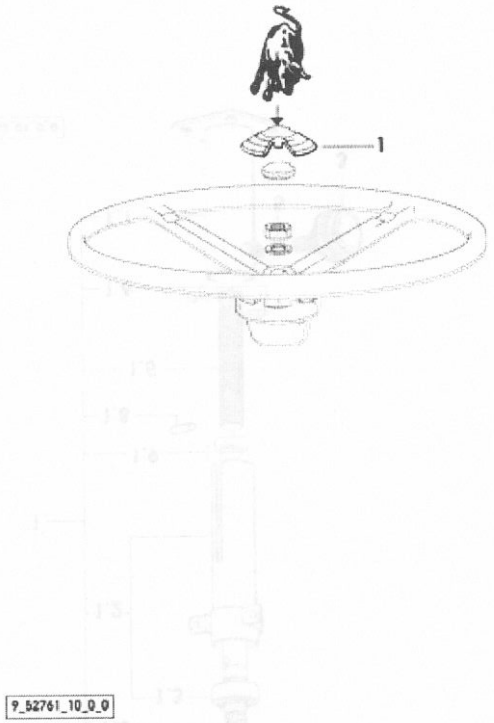


견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	009.0486.2/30	1	스티어링휠	
2	2.1011.511.2	1	너트	m 20 p. 1.5
3	2.1470.011.2	1	록크 와셔	20



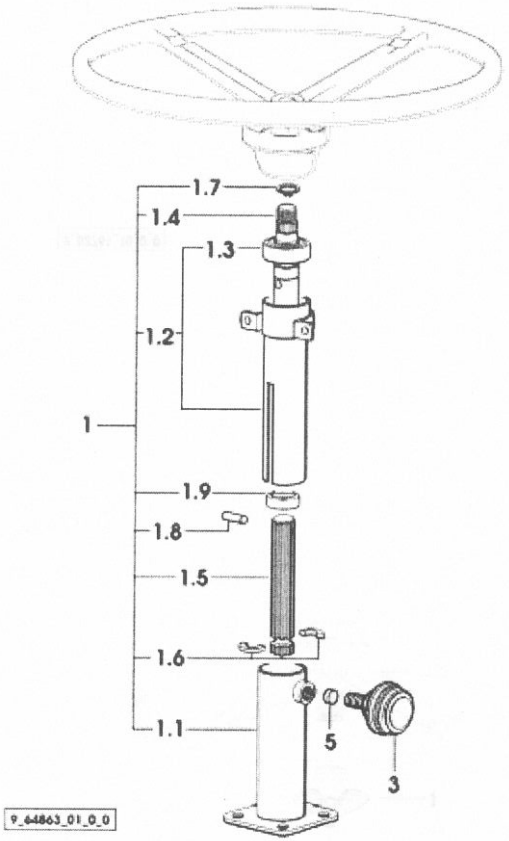
9_52661_01_0_0

FIG. 346 스티어링휠 캡 관계



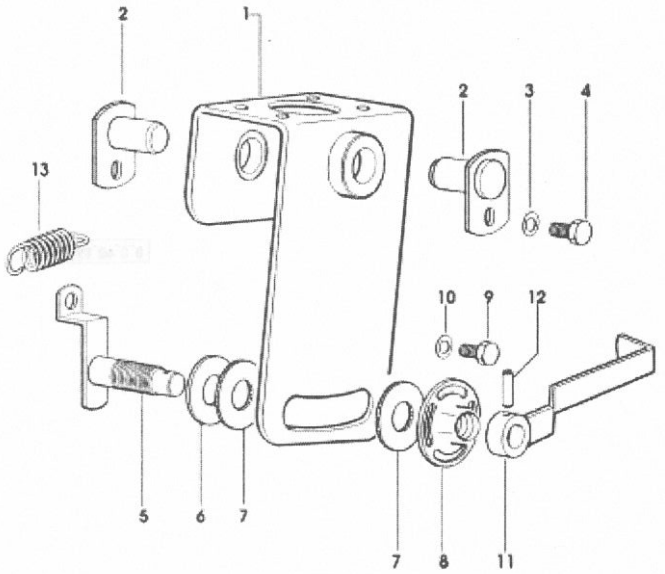
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	009.0544.3	1	플러그	Lamborghini

FIG. 349 스티어링조정 관계



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	000.0000.1	1	스티어링몸체	
1.1	009.9555.2/20	1	*스티어링 칼럼	
1.2	009.9556.3/10	1	*스티어링 칼럼	
1.3	2.2021.009.0	1	**베어링	25x47x12
1.4	007.5626.3/40	1	*샤프트	
1.5	007.5627.0	1	*샤프트	
1.6	2.1599.566.2	2	*스루스트	16.5x34x5
1.7	2.1410.010.1	1	*C형 멈춤링	25
1.8	2.1630.410.0	1	*롤핀	4x20
1.9	2.1549.390.0	1	*스페이스	
3	007.6087.2	1	노브	
5	2.1579.883.0	1	스페이스	10x5

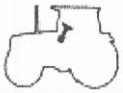
FIG. 350 유압스티어링 스포트 관계



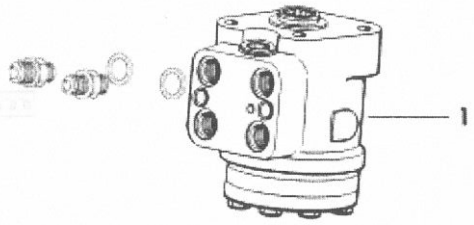
9_64863_07_0_0

견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	009.3979.2/10	1	스포트	
2	009.9558.2/10	2	핀	
3	2.1310.004.2	2	평 와셔	8.4x17
4	2.0112.205.2	2	볼트	m 8 p. 1.25x16
5	009.7360.2/40	1	핀	
6	2.1549.347.2	1	스페이스	18x50x3
7	2.1569.058.0	2	가스켓	18.5x50x3
8	009.7359.2/20	1	링너트	
9	2.0112.005.2	2	볼트	m 6 p. 1x16
10	2.1310.002.2	2	평 와셔	6.4x12.5
11	009.3983.2/10	1	작은페달	
12	2.1630.613.0	1	롤핀	6x30
13	2.4049.201.2/10	1	스프링	

FIG. 352 파워 스티어링 관계

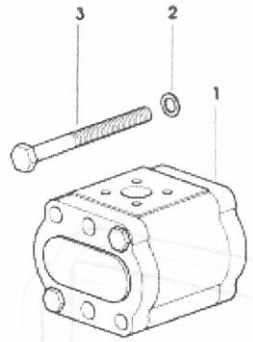


견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	290.6310.4/10	1	디스트리뷰터	DANFOSS - 80



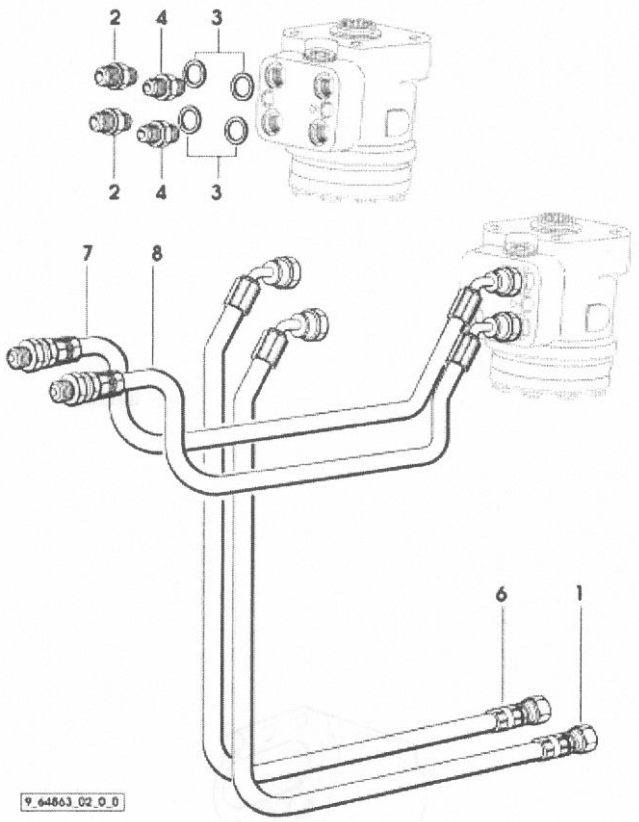
9_64863_09_0_0

FIG. 354 유압 펌프 관계



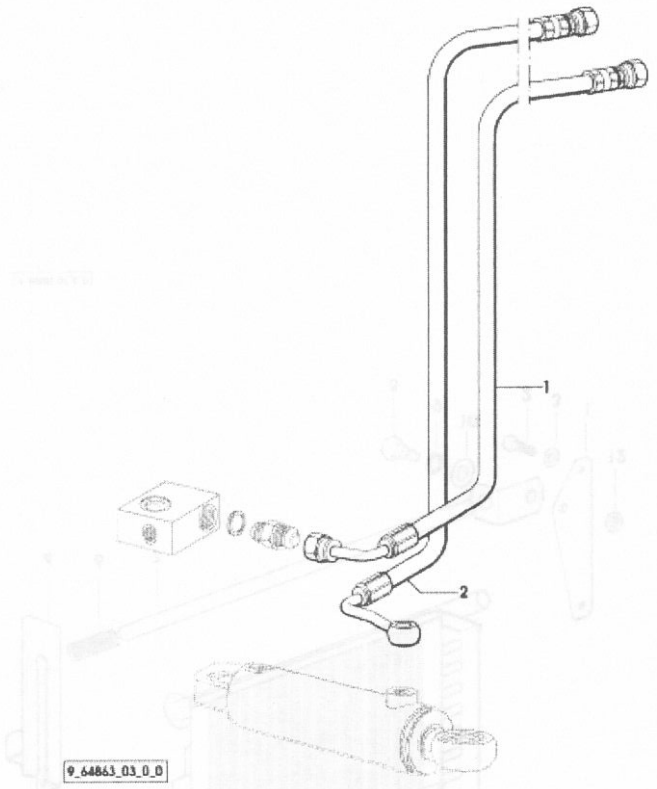
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	2.4539.080.0	1	하이(R)	8 cc dx – BOSCH
2	2.1474.010.2	2	스프링 와셔	10
3	2.0312.325.2	2	볼트	m 10x95

FIG. 355 파워 스티어링 콘트롤 라인 관계



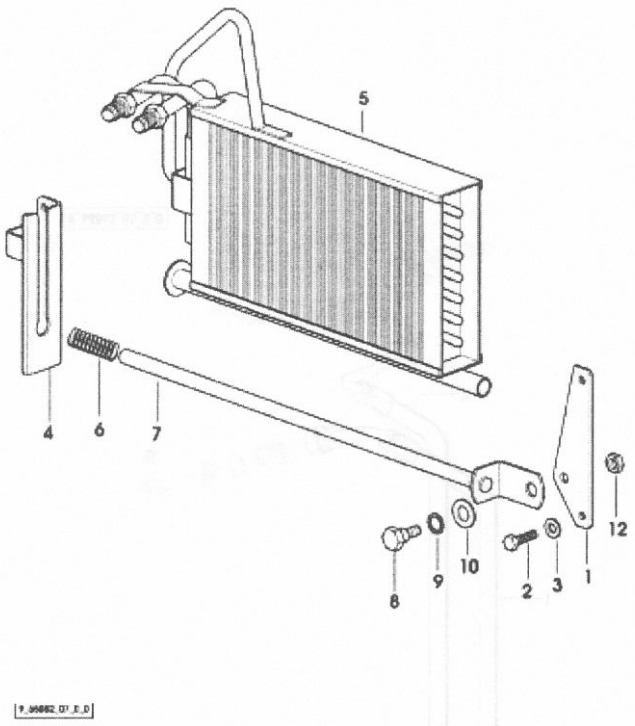
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	009.7350.3/10	1	튜브	
2	2.3261.009.2	2	파이프피팅	m 18 p. 1.5- 3/ 4"
3	2.1560.014.0	4	가스켓	18.2x24
4	2.3339.395.2	2	파이프피팅	m 18 p. 1.5- 9/ 16"
6	009.7353.3/10	1	튜브	
7	010.0317.3	1	튜브(R)	sx
8	010.0318.3	1	튜브(L)	dx

FIG. 357 파워 스티어링 콘트롤 라인 관계



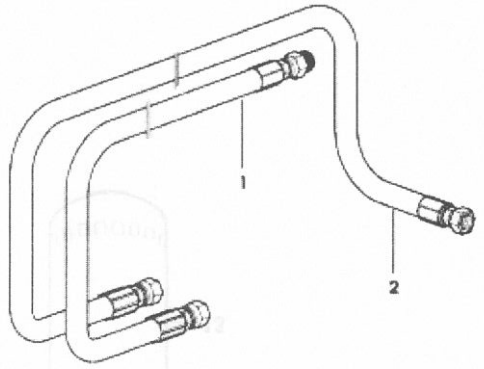
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	009.7354.3/10	1	튜브(R)	dx
2	009.7355.3/10	1	튜브(L)	sx

FIG. 363 기어오일 쿨러 관계



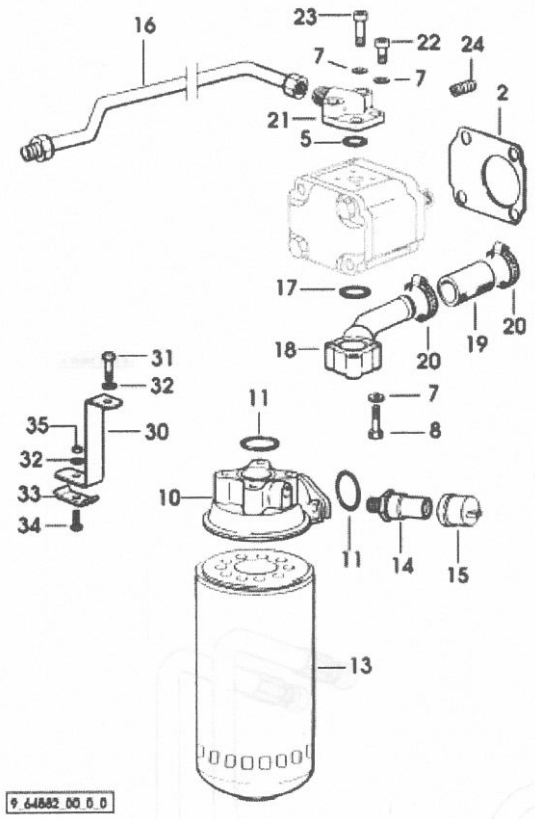
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	010.0647.0	1	브라켓	
2	2.0112.005.2	4	볼트	m 6 p. 1x16
3	2.1470.002.2	4	록크 와셔	6
4	010.0648.2	1	브라켓	
5	010.0651.2/10	1	오일쿨러	
6	2.4019.300.1/10	1	스프링	18.5x52x2
7	010.0649.2	1	로드	
8	2.0129.060.2	1	볼트	m 8
9	2.1481.060.2	1	와셔	12
10	2.1310.007.2	1	평 와셔	13x24
12	2.1120.005.2	1	록크너트	m 8 p. 1.25

FIG. 367 기어박스오일 라디에타튜브 관계



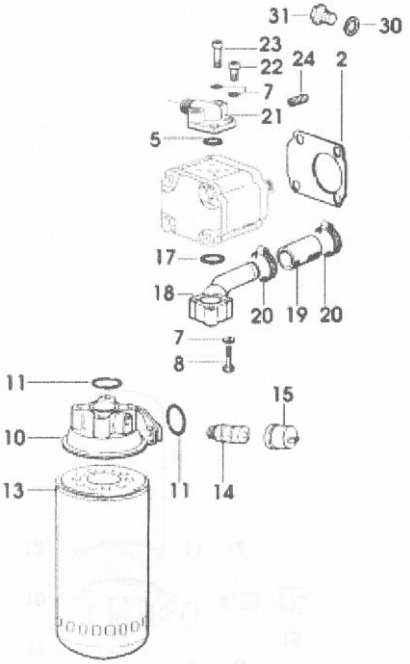
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	010.0639.3	1	튜브	
2	010.0652.3	1	튜브	

FIG. 368 펌프필터 흡입관계



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
2	9104.250.0/10	1	가스켓	
5	2.1530.052.0	1	O-링	20.24x2.62
7	2.1470.002.2	7	록크와셔	6
8	2.0112.013.2	3	볼트	m6, p1x35
10	2.4419.350.1/40	1	헤드	
11	2.1530.091.0	2	O-링	34.60x2.62
13	2.4419.280.0	1	유압오일필터	
14	2.7099.660.0/10	1	압력스위치	
15	008.1331.0	1	가이드	
16	007.7694.3/10	1	튜브	
17	2.1530.062.0	1	오링	23.81x2.62
18	007.6144.3	1	튜브	
19	009.7368.0/10	1	슬리브	mm20
20	2.6850.007.0	2	클램프	25-40
21	008.9626.0	1	파이프	
22	2.0312.105.2	2	볼트	m6, p1x18
23	2.0312.114.2	2	볼트	m6, p1x40
24	2.0512.303.7	4	볼트	
30	011.4320.0	1	사각판	
31	2.0112.203.2	1	볼트	m8, p1.25x12
32	2.1470.004.2	2	록크와셔	8
33	173.6363.0	1	터미널	
34	2.0112.213.2	1	볼트	m8, p125x35
35	2.1011.105.2	1	너트	m8, p1.25

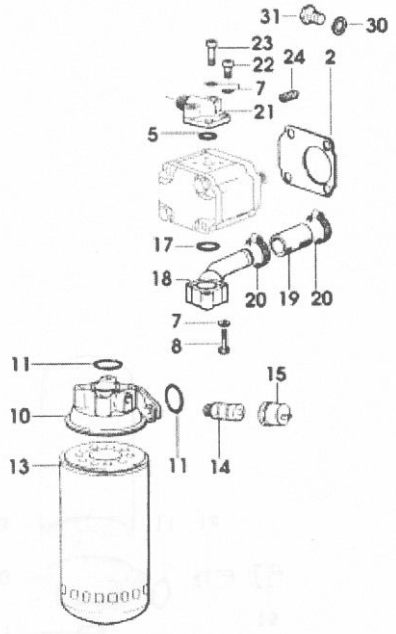
FIG. 369 펌프필터 흡입관계



9_04882_10_0_A

견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
2	9104.250.0/10	1	가스켓	
5	2.1530.052.0	1	오링	20.24x2.62
7	2.1470.002.2	7	록크와셔	6
8	2.0112.013.2	3	볼트	m6, p1x35
10	2.4419.350.1/40	1	헤드	
11	2.1530.091.0	2	오링	34.60x2.62
13	2.4419.280.0	1	유압오일필터	
14	2.7099.660.0/10	1	압력스위치	
15	008.1331.0	1	가이드	
17	2.1530.062.0	1	오링	23.81x2.62
18	007.6144.3	1	튜브	
19	009.7368.0/10	1	슬리브	mm20
20	2.6850.007.0	2	클램프	25-40
21	008.9626.0	1	파이프피팅	
22	2.0312.105.2	2	볼트	m6, p.1x18
23	2.0312.114.2	2	볼트	m6, p.1x40
24	2.0512.303.7	4	볼트	
30	2.1560.008.0	1	가스켓	12.2x18
31	2.3110.402.1	1	플러그	m12, p1.5x10

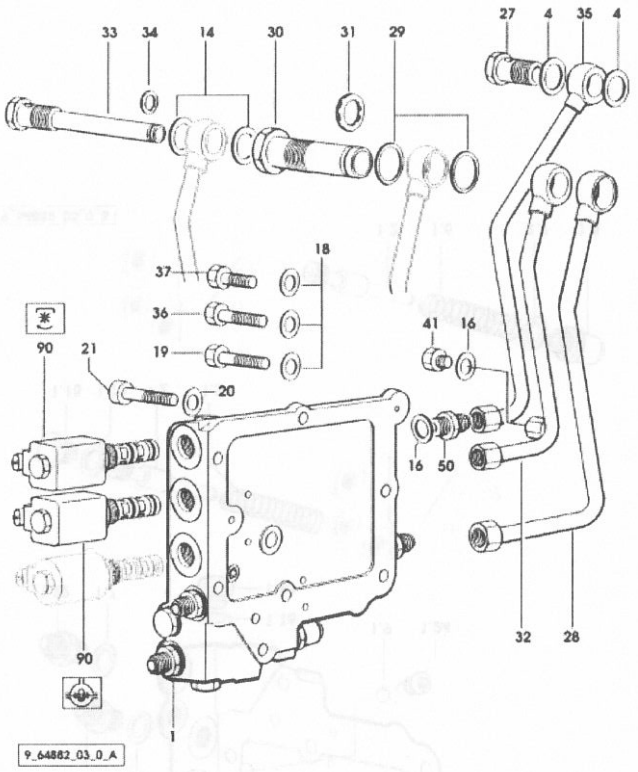
FIG. 371 펌프필터 흡입관계



9_64882_10.0_A

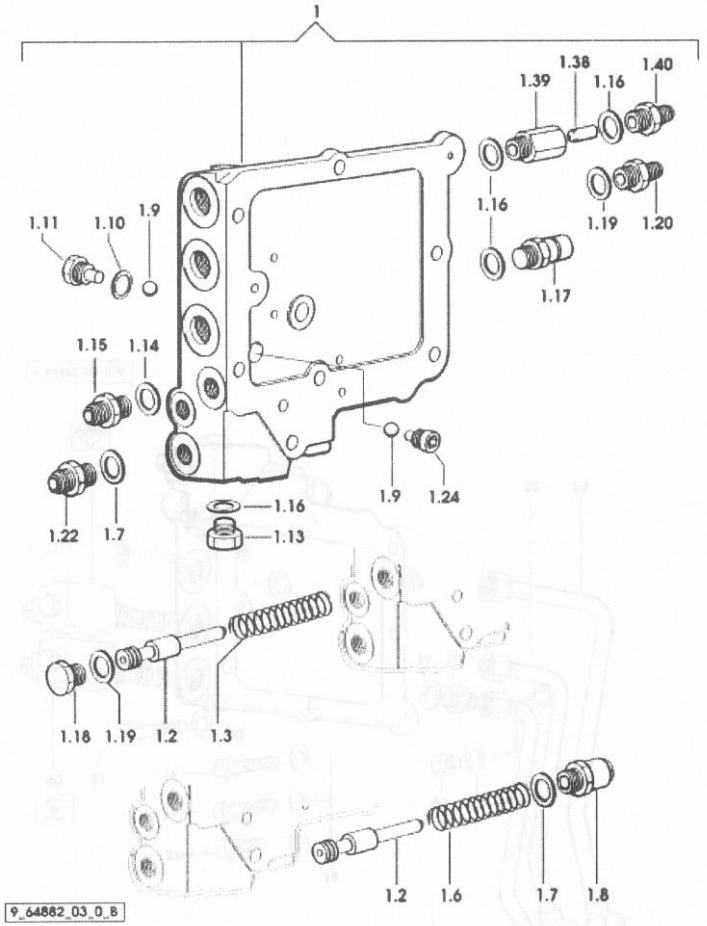
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
35	010.8865.2	1	튜브	
36	2.3261.010.2	2	파이프피팅	m8, p.1.5-7/8"
37	2.1560.014.0	2	가스켓	18.2x24
38	010.8872.0/10	1	필터	
40	010.8866.2	1	브라켓	
41	2.0112.421.2	2	볼트	m12, p.1.75x60
42	2.1310.007.2	2	평와셔	13x24
43	2.1549.007.0	2	스페이서	
44	2.6850.014.0	2	클램프	60-115
516	010.4934.3	1	튜브	
525	2.3339.743.2	1	파이프피팅	
526	2.3339.744.2	1	파이프피팅	
527	2.1560.010.0	2	가스켓	14.2x20
528	2.1560.012.0	2	가스켓	16.2x22
529	299.6353.3/10	2	댐퍼	118cc

FIG. 373 오일 컨트롤 밸브 케이스 관계



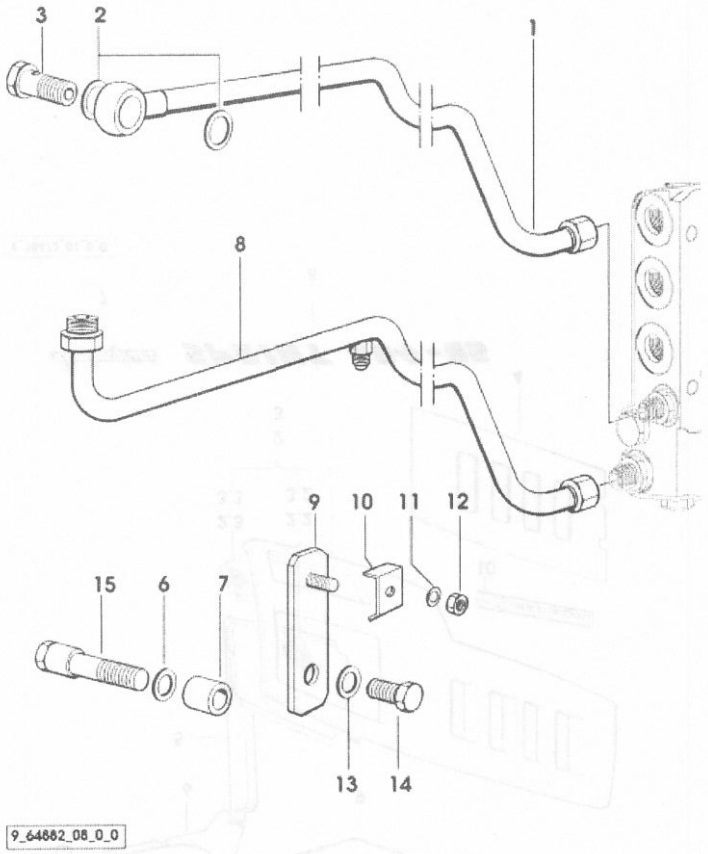
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	011.6761.4/10	1	밸브	
4	2.1560.010.0	2	가스켓	14.2x20
14	2.1560.012.0	2	가스켓	16.2x22
16	2.1560.008.0	2	가스켓	12.2x18
18	2.1470.004.2	4	록크와셔	8
19	2.0112.219.2	2	볼트	m8, p.1.25x50
20	2.1480.014.1	1	와셔	8
21	2.0312.216.2	1	볼트	m8, p.1.25x50
27	2.3335.006.2	1	밴조볼트	m14, p.1.5
28	009.9749.3/40	1	튜브	
29	2.1560.017.0	2	가스켓	22.2x27
30	009.9746.0/30	1	파이프 핏팅	핏팅
31	2.1531.039.0	1	오링	15.6x1.78
32	009.9748.3/20	1	튜브	
33	009.9745.0	1	파이프 핏팅	
34	2.1531.016.0	1	오링	8.73x1.78
35	009.9747.3/30	1	튜브	
36	2.0112.215.2	1	볼트	m8, p.1.25x40
37	2.0112.209.2	1	볼트	m8, p.1.25x25
41	2.3110.402.1	1	플러그	m12, p.1.5x10
50	2.3261.004.2	1	파이프 핏팅	m12, p.1.25-1/2"
90	2.3729.240.0/10	2	전자밸브	

FIG. 374 오일콘트롤 밸브 케이스 관계



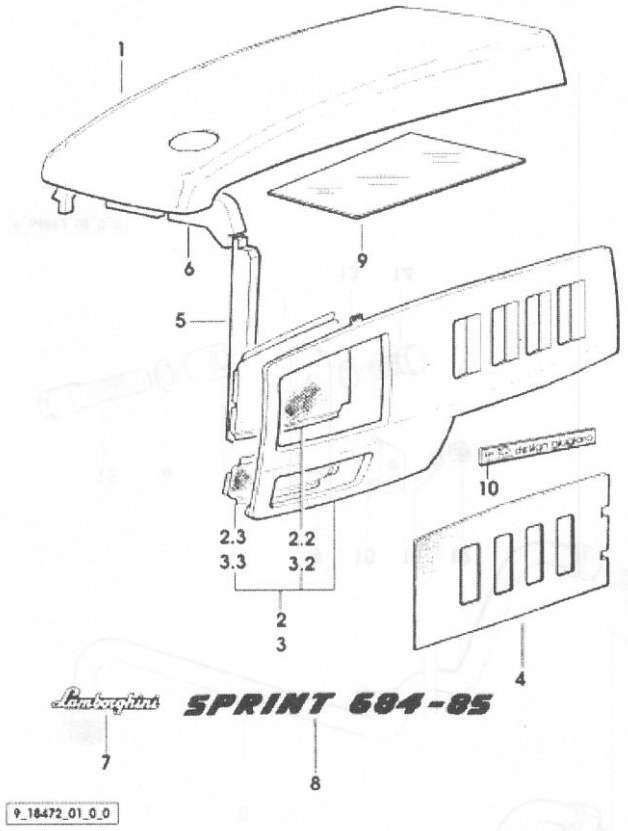
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	011.6761.4/10	1	밸브	
1.2	009.3401.0	2	*슬라이드	
1.3	2.4019.431.1/30	1	*스프링	6.9x11.3x2.2x64
1.6	2.4019.428.1	1	*스프링	10.4x7.2x1.6
1.7	2.1560.014.0	2	*가스켓	18.2x24
1.8	2.3199.257.2/10	1	*플러그	m8, p.1.5
1.9	2.2810.002.0	2	*볼	mm 6.35
1.1	2.1560.005.0	1	*가스켓	10.2x14
1.11	2.3199.252.2	1	*플러그	m10, p.1.5
1.13	2.3110.402.1	1	*플러그	m12, p.1.5x10
1.14	2.1560.012.0	1	*가스켓	16.2x22
1.15	2.3261.008.2	1	*파이프 핏팅	m16, p.1.5-3/4"
1.16	2.1560.008.0	4	*가스켓	12.2x18
1.17	2.7099.750.0/10	1	*압력스위치	
1.18	2.3110.403.1	1	*플러그	m14, p.1.5x160
1.19	2.1560.010.0	2	*가스켓	14.2x20
1.2	2.3261.006.2	1	*파이프 핏팅	m14, p.1.5-9/16"
1.22	2.3261.010.2	1	*파이프 핏팅	m18, p.1.5-7/8"
1.24	2.3199.268.2	1	*플러그	m10, p.1.25
1.38	010.1827.0/10	1	*태핏	
1.39	010.1994.0	1	*파이프 피팅	
1.4	2.3339.728.2	1	*파이프 피팅	

FIG. 375 오일콘트롤 밸브 케이스 관계



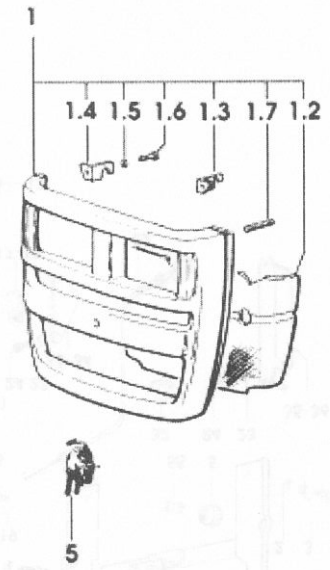
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	009.7352.3/20	1	튜브	
2	2.1560.010.0	2	가스켓	14.2x20
3	2.3335.053.2	1	밴조볼트	m14, p.1.5
6	2.1470.007.2	1	록크와셔	12
7	2.1579.478.0	1	스페이서	
8	010.0365.3/20	1	튜브	
9	010.0381.3	1	브라켓	
10	176.6359.0	1	클램프	
11	2.1470.002.2	1	록크와셔	6
12	2.1011.103.2	1	너트	6, p1
13	2.1470.007.2	1	록크와셔	12
14	2.0112.407.2	1	볼트	m12, p.1.75x20
15	2.0399.224.2	1	볼트	m12, p.1.75

FIG. 391 후드 관계



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	009.7120.2/20	1	본넷트	
2	007.6094.8/10	1	사이드판넬	
2.2	009.7916.0	1	*그릴	
2.3	009.7918.8	1	*그릴	
3	007.6095.8/10	1	사이드판넬	
3.2	009.7915.0	1	*그릴	
3.3	009.7917.8	1	*그릴	
4	007.7939.0/10	1	패널	
5	010.0684.0	2	가스켓	
6	010.0685.0	1	가스켓	
7	288.7228.2	2	플레이트	
8	011.4696.0	2	플레이트	
9	010.1823.0	1	패널	
10	009.0829.2	1	플레이트	

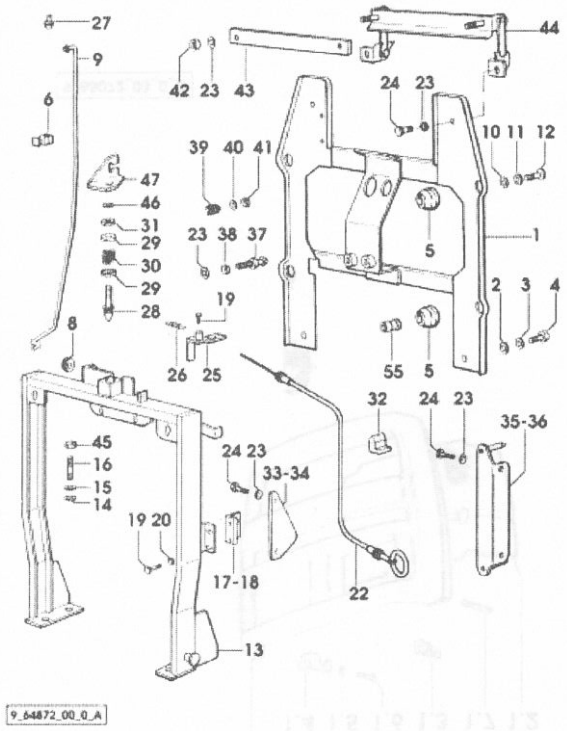
FIG. 397 후드 관계



9_65072_03_0_0

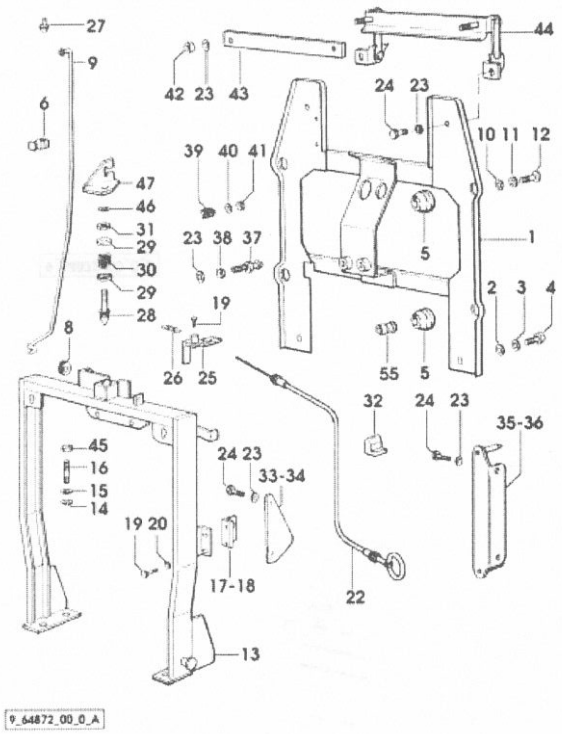
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	010.8986.4/10	1	그릴	
1.2	007.6153.8/10	1	*그릴	
1.3	009.7945.0/10	1	*브라켓	
1.4	009.7946.0/10	1	*브라켓	
1.5	2.1472.003.2	2	*스프링와셔	6
1.6	2.0312.106.2	2	*볼트	m6, p.1x20
1.7	2.0439.225.2	6	*스터드볼트	m4x40
5	007.6711.0	1	플레이트	

FIG. 400 후드 서포트 관계



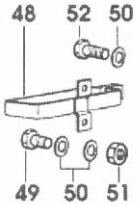
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	009.6809.2/40	1	칸막이	
2	2.1310.006.2	2	평와셔	10.5x21
3	2.1470.006.2	2	록크와셔	10
4	2.0112.307.2	2	볼트	m10, p.1.5x20
5	009.6531.0/30	4	블럭	block
6	010.0351.0	1	스프링	
8	2.6560.004.0	1	케이블	10x2.5
9	010.0924.2	1	탑링크	top
10	2.1310.006.2	2	평와셔	10.5x21
11	2.1470.006.2	2	록크와셔	10
12	2.0112.309.2	2	볼트	m10, p.1.5x25
13	009.6865.2/40	1	프레임	
14	2.1310.006.2	4	평와셔	10.5x21
15	2.1470.006.2	4	록크와셔	
16	2.0422.303.2	4	스터드볼트	m10x22
17	009.7934.2/10	1	브라켓	
18	009.7935.2/10	1	브라켓	
19	2.0332.305.2	5	볼트	m5x14
20	2.1310.001.2	4	평와셔	5.3x10
22	009.7963.3/20	1	케이블	
23	2.1470.004.2	12	록크와셔	8
24	2.0112.204.2	10	볼트	m8, p.1.25x14
25	009.7964.2/10	1	플레이트	
26	2.4049.205.2	1	스프링	
27	009.6801.0/10	2	블럭	
28	009.7868.0/20	1	핀	
29	009.7867.0	2	와셔	
30	2.4019.616.2/10	1	스프링	
31	2.1011.205.2	1	너트	m8, p.1.25
32	009.7992.0	2	블럭	
33	009.6797.2/20	1	브라켓	
34	009.6798.2/20	1	브라켓	
35	009.7993.2	1	플레이트	
36	009.7994.2	1	플레이트	
37	011.3639.0	2	핀	
38	2.1011.105.2	2	너트	m8, p.1.25
39	2.4019.619.0	6	스프링	
40	2.1310.028.2	6	평와셔	4.3x9
41	2.1120.001.2	6	셀프락너트	m4
42	2.1011.105.2	2	너트	m8, p.1.25

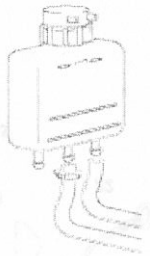
FIG. 400 후드서포트 관계



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
43	009.7808.0	1	플레이트	
44	009.7793.4/10	1	서포트	
45	2.1011.106.2	4	너트	m10, p.1.5
46	2.1310.004.2	1	평와셔	8.4x17
47	010.0925.0	1	브라켓	
55	011.7899.0	4	부시	

FIG. 401 리테이닝 스트랩관계

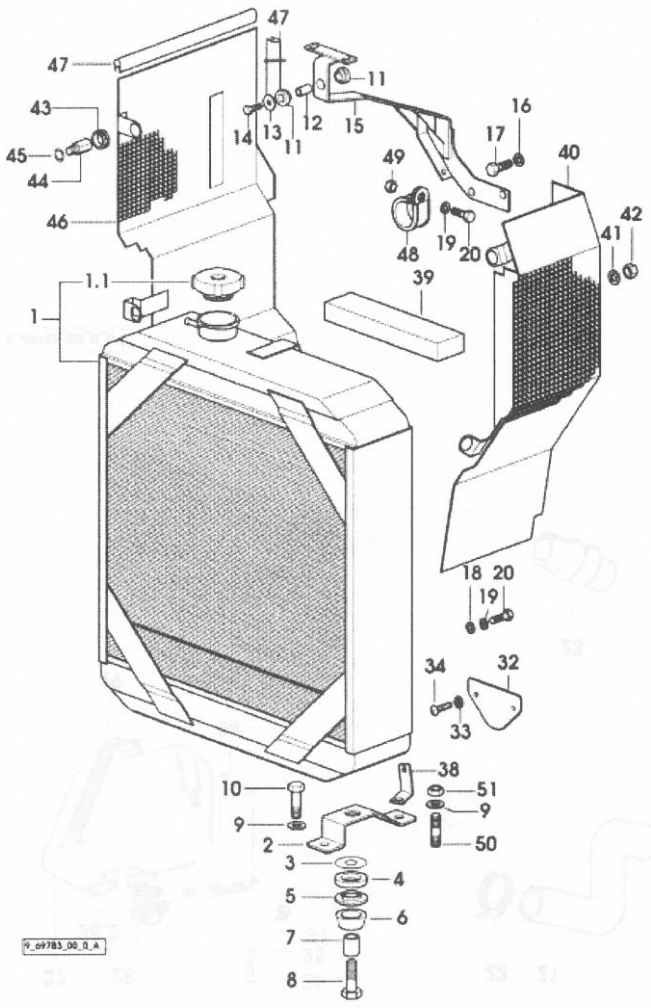




9_64872_00_0_B

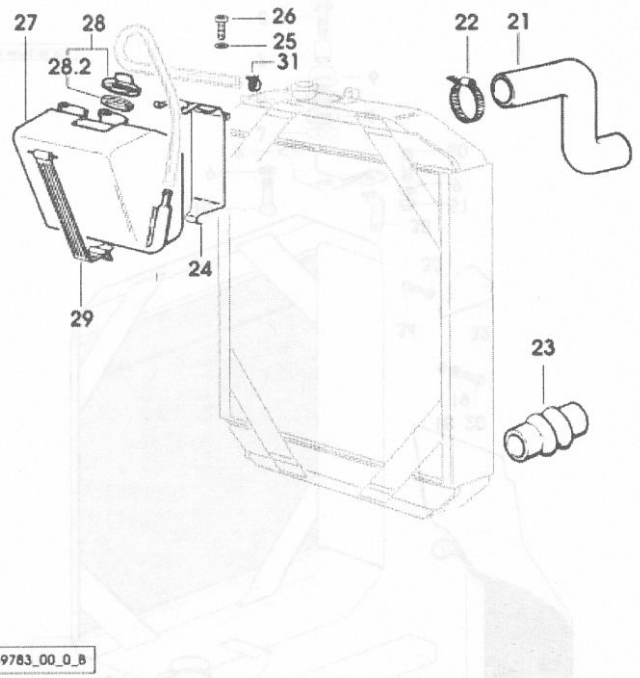
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
48	270.6656.2	1	클램프	
49	2.0112.005.2	2	볼트	m6, p.1x16
50	2.1310.002.2	5	평와셔	6.4x12.5
51	2.1011.103.2	2	너트	m6, p.1
52	2.0112.007.2	1	볼트	m6 p.1x20

FIG. 410 쿨러관계



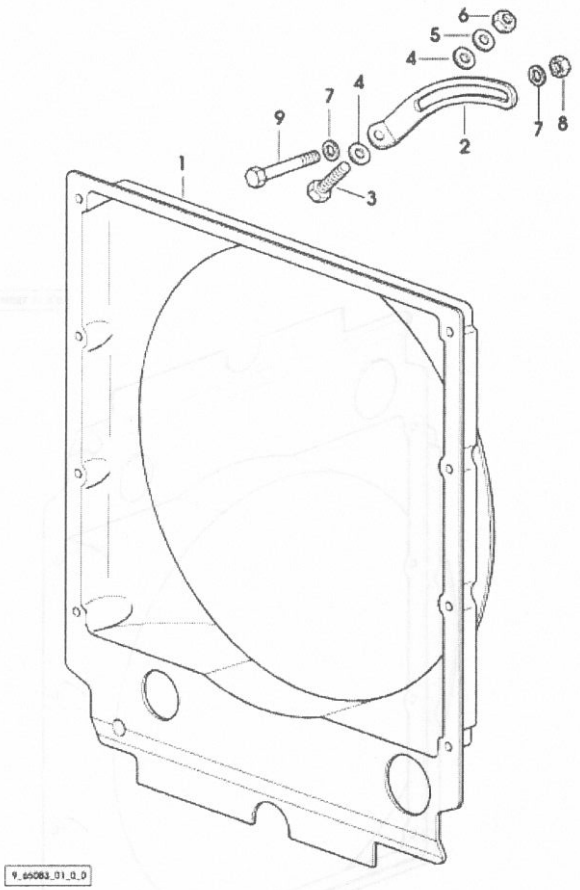
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	010.0589.4/20	1	라디에타	
1.1	011.5398.3	1	*플러그	
2	009.7258.2/20	2	브라켓	
3	2.1599.044.2	2	와셔	10.5x25.5x1.5
4	136.7387.0	2	러버플러그	15x27x5
5	136.7384.0	2	스페이서	
6	136.7385.0	2	러버플러그	
7	2.1579.090.2	2	스페이서	10.1x15x18
8	2.0112.311.2	2	볼트	m10, p.1.5x30
9	2.1470.006.2	4	록크와셔	m10
10	2.0112.307.2	2	볼트	m10, p.1.5x20
11	035.8459.0	2	러버플러그	
12	2.1579.322.0	1	스페이서	
13	2.1599.153.0	1	와셔	6.4x17x2
14	2.0112.011.2	1	볼트	m8, p.1x30
15	009.7255.2/30	1	브라켓	
16	2.1470.006.2	2	록크와셔	10
17	2.0112.305.2	2	볼트	m10, p.1.5x16
18	2.1310.002.2	4	평와셔	
19	2.1470.002.2	5	록크와셔	6
20	2.0112.004.2	5	볼트	m6, p.1x14
32	009.7302.0	1	플레이트	
33	2.1470.001.2	2	록크와셔	
34	2.0350.403.6	2	볼트	
38	009.7968.0/10	1	브라켓	
39	010.0683.0	1	가스켓	
40	010.1132.2/10	1	러버플러그	
41	2.1310.004.2	1	평와셔	
42	2.1011.405.2	1	너트	
43	2.6560.006.0	4	케이블	
44	467.7250.0/10	4	핀	
45	2.1312.003.2	4	와셔	
46	010.1133.2/20	1	보호판	
47	010.1220.0	2	가스켓	220 mm
48	2.6839.065.0	1	클램프	40
49	2.1011.103.2	1	너트	m6, p.1
50	2.0422.303.2	2	스터드볼트	10x22
51	2.1011.106.2	2	너트	m10, p.1.5

FIG. 411 쿨러 관계



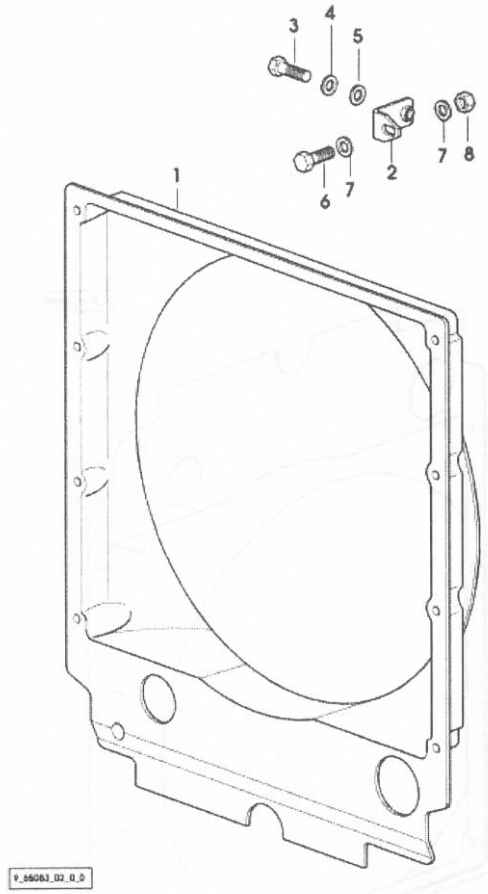
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
21	010.8365.0	1	튜브	
22	2.6850.010.0	4	클램프	40-60
23	010.1036.0	1	슬리브	
24	296.8350.2/10	1	서포트	
25	2.1480.012.2	2	와셔	
26	2.0312.103.2	2	볼트	m6, p.1x14
27	261.8326.0/20	1	탱크	
28	261.8363.3/10	1	플러그	
0.2	2.1569.121.0/10	1	*가스켓	
29	261.8367.2/10	1	로드	
31	2.6859.083.2	2	클램프	

FIG. 414 에어덕트 후드관계



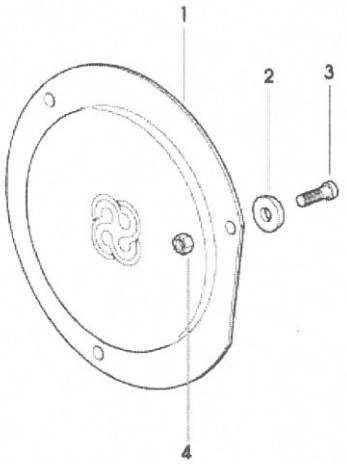
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	009.7292.0/20	1	덕트	
2	010.1088.0	1	브라켓	
3	2.0112.007.2	1	볼트	m6, p1x20
4	2.1310.002.2	2	평와셔	6.4x12.5
5	2.1470.002.2	1	록크와셔	6
6	2.1011.103.2	1	너트	m6, p.1
7	2.1310.006.2	2	평와셔	10.5x21
8	2.1011.106.2	1	너트	m10, p.1.5
9	2.0112.319.2	1	볼트	m10, p.1.5x50

FIG. 415 에어덕트 후드관계



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	009.7292.0/20	1	덕트	
2	010.1089.2	1	브라켓	
3	2.0112.004.2	1	볼트	m6, p.1x14
4	2.1470.002.2	1	록크와셔	
5	2.1310.002.2	1	평와셔	6.4x12.5
6	2.0112.211.2	1	볼트	m8, p.1.25x30
7	2.1310.004.2	2	평와셔	8.4x17
8	2.1011.105.2	1	너트	m8, p.1.25

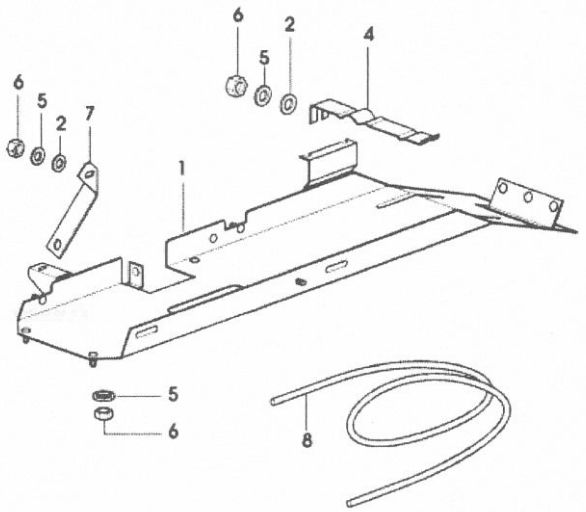
FIG. 416 에어덕트 카바 관계



9_64773_01_0_0

견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	007.7087.0/10	1	커버	
2	9200.358.0	3	와셔	
3	2.0332.305.2	3	볼트	m5x14
4	2.1011.102.2	3	너트	m5, p.0.7

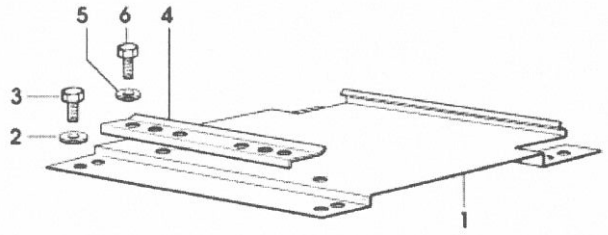
FIG. 422 케이블 보호판 관계



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	011.7474.3	1	채널	
2	2.1310.002.2	3	평와셔	6.4x12.5
4	010.0225.0	2	브라켓	
5	2.1470.002.2	7	록크와셔	6
6	2.1011.103.2	7	너트	m6, p.1
7	010.1482.0	1	브라켓	
8	010.0603.0	1	튜브	

9_64873_03_0_0

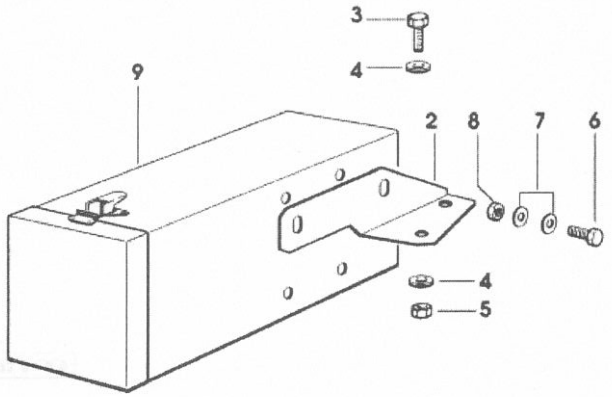
FIG. 423 밧데리 서퍼트 관계



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	007.6271.2/20	1	서포트	
2	2.1470.007.2	4	록크와셔	12
3	2.0112.419.2	4	볼트	m12, p.1.75x50
4	007.5411.0/10	1	사각플레이트	
5	2.1310.004.2	2	평와셔	8.4x17
6	2.0112.209.2	2	볼트	m8, p1.25x25

9_64873_04_0_0

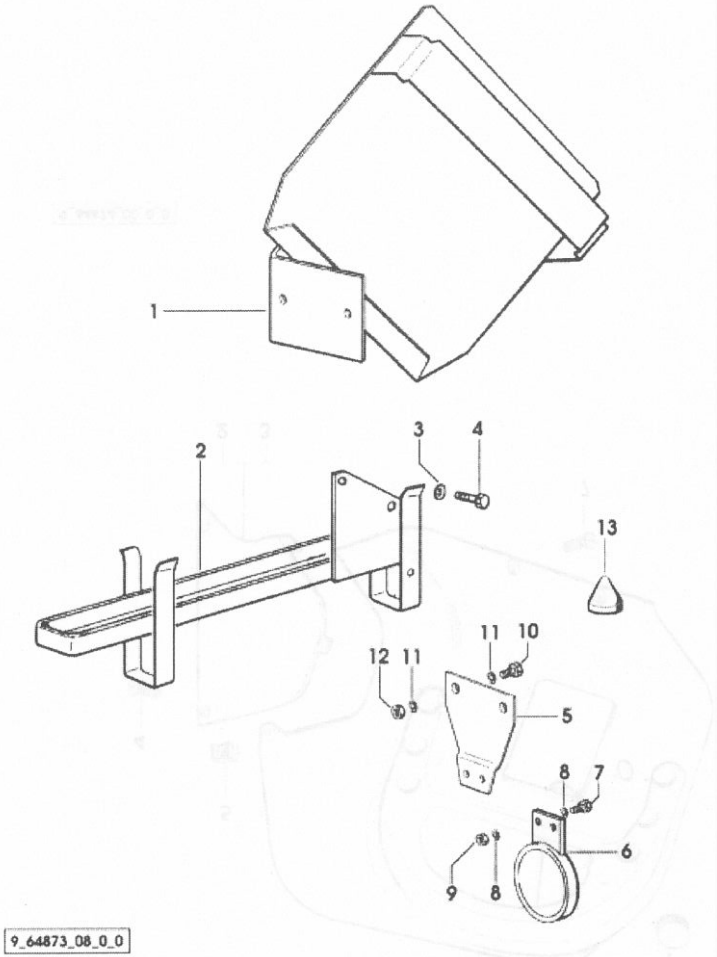
FIG. 425 공구함 관계



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
2	010.4177.2	1	브라켓	
3	2.0112.206.2	4	볼트	m8, p.1.25x16
4	2.1310.004.2	8	평와셔	8.4x17
5	2.1011.105.2	4	너트	m8, p.1.25
6	2.0112.309.2	2	볼트	m10, p.1.5x25
7	2.1310.006.2	4	평와셔	10.5x21
8	2.1011.106.2	2	너트	m10, p.1.5
9	011.0204.3	1	공구함	

9_64873_06_0_0

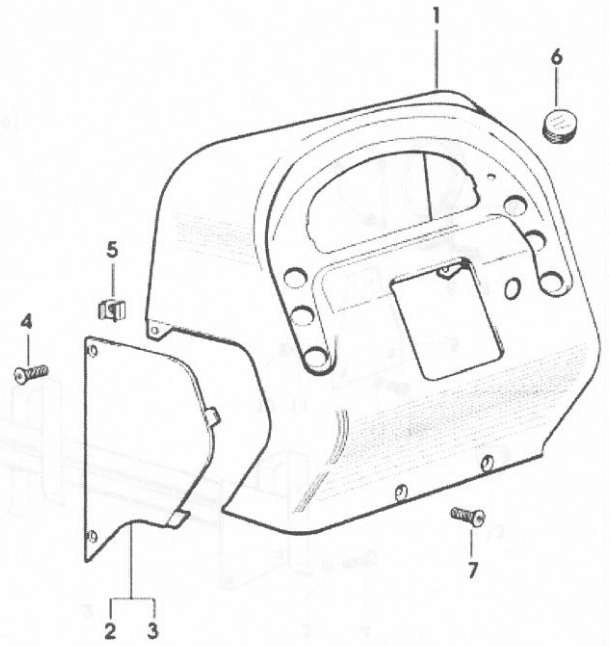
FIG. 426 밧테리 하우징 관계



9_64873_08_0_0

견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	010.1333.2	1	서포트	
2	007.3983.2/10	1	서포트	
3	2.1310.002.2	2	평와셔	6.4x12.5
4	2.0112.007.2	2	볼트	m6, p.1x20
5	010.1335.0	2	서포트	
6	2.8349.008.0/20	2	브라켓	80
7	2.0112.007.2	4	볼트	m6, p.1x20
8	2.1310.002.2	8	평와셔	6.4x12.5
9	2.1011.103.2	4	너트	m6, p.1
10	2.0112.309.2	4	볼트	m10, p.1.5x25
11	2.1310.006.2	8	평와셔	10.5x21
12	2.1011.106.2	4	너트	m10, p.1.5
13	010.4575.0	1	콘	

FIG. 428 데쉬보드 관계

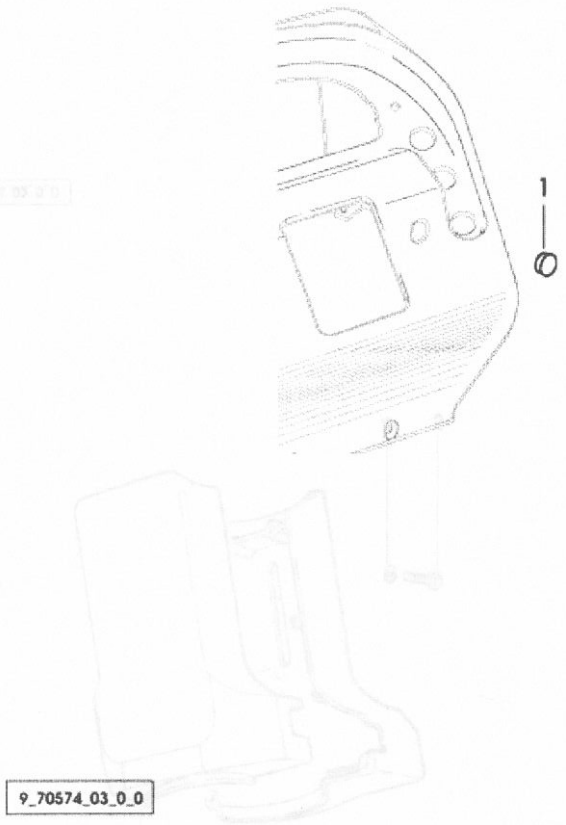


9_64874_00_0_0

견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	010.8258.0/10	1	데쉬보드	
2	009.7788.0/20	1	사이드패널	
3	009.7789.0/20	1	사이드패널	
4	2.0322.407.3	4	볼트	m6x20
5	2.6999.024.2	4	너트	m6
6	2.3199.115.0	4	플러그	38x12
7	2.0332.406.3	2	볼트	m6x16

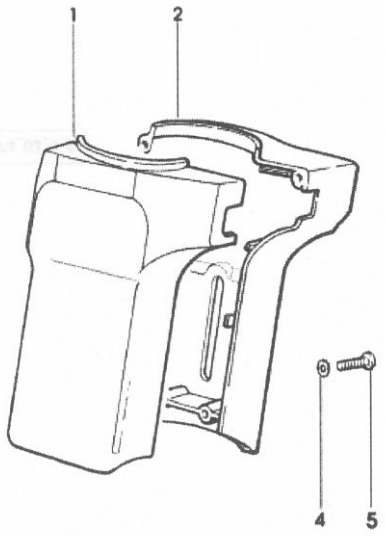
FIG. 429 라이터 플러그 관계





견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	011.6915.0	1	플러그	

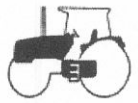
FIG. 430 커버플레이트 관계

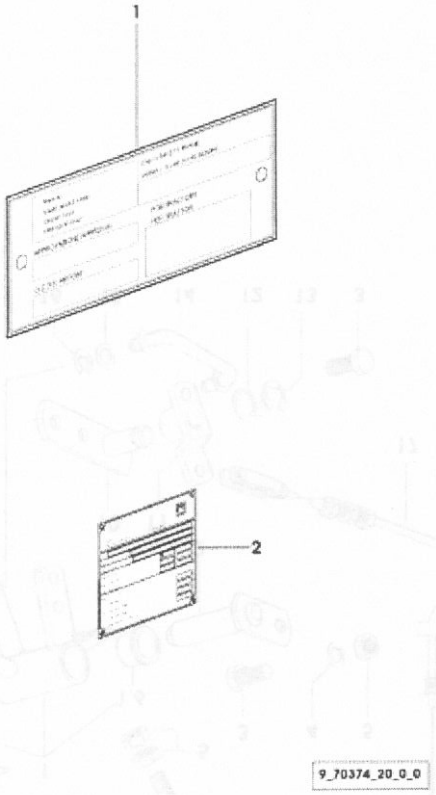


9_64874_02_0_0

견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	009.7840.2	1	커버	
2	009.7841.0/10	1	커버	
4	2.1470.001.2	4	록크와셔	5
5	2.0332.306.2	6	볼트	m5x16

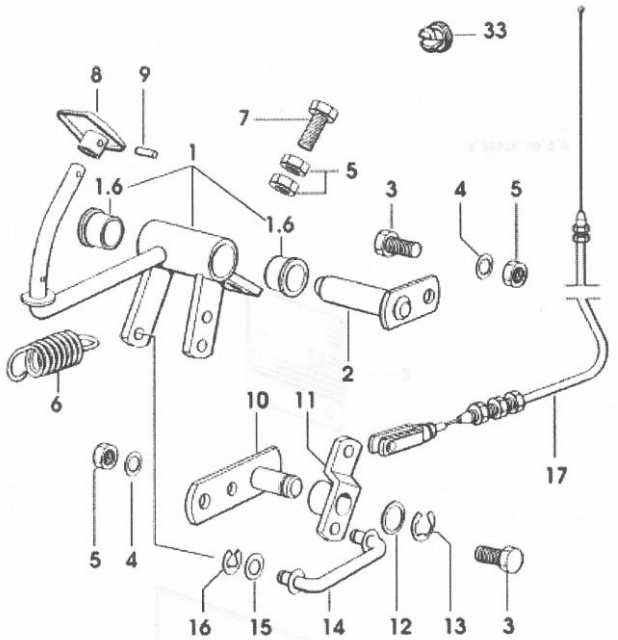
FIG. 439 명판 관계





견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	2.9919.966.0/20	1	플레이트	
2	000.0000.1	1	명판플레이트	

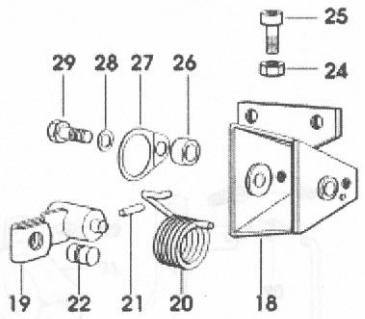
FIG. 458 전자 악셀레이터 컨트롤관계



9_18367_10_0_A

견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	009.6958.3/50	1	레바	
0.6	2.1559.243.0	2	*부시	12x16x15
2	009.6963.3	1	핀	
3	2.0112.207.2	3	볼트	m8, p1.25x20
4	2.1470.004.2	3	록크와셔	
5	2.1011.105.2	5	너트	m8, p.1.25
6	2.4049.071.2	1	스프링	19x52x2
7	2.0112.213.2	1	볼트	m8, p.1.25x35
8	009.6962.2/10	1	악셀페달	
9	2.1630.409.0	1	핀	4x18
10	009.6967.3/10	1	브라켓	
11	009.6966.3/10	1	레바	
12	2.1310.006.2	1	평와셔	10.5x21
13	2.1410.011.1	1	C형 멈춤링	28
14	010.0320.2	1	로드	
15	2.1310.002.2	2	평와셔	6.4x12.5
16	2.1430.006.2	2	C형 멈춤링	5
17	009.6977.3/10	1	케이블	
33	2.3199.107.0	1	플러그	14

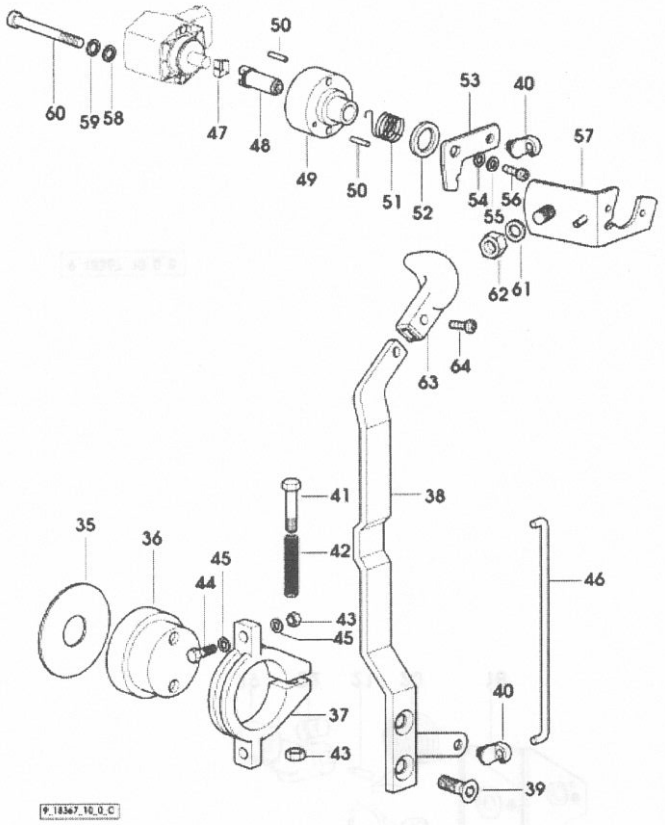
FIG. 459 전자 악셀레이터 컨트롤관계



9_18367_10_0_B

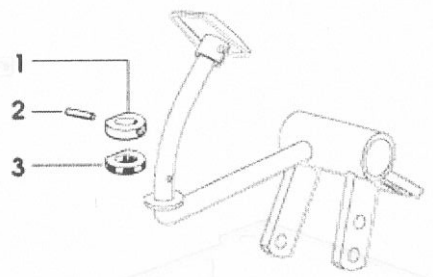
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
18	011.7079.3	1	서포트	
19	010.4339.2/10	1	레바	
20	009.8297.0	1	스프링	
21	2.1630.206.0	1	핀	3x12
22	010.4338.0	1	핀	
24	2.1011.102.2	2	너트	m5, p.0.7
25	2.0312.008.2	2	볼트	m5, p.0.8x25
26	2.1549.051.2	1	스페이서	7x12x7.5
27	009.0702.0/10	1	플레이트	
28	2.1470.002.2	1	록크와셔	6
29	2.0112.007.2	1	볼트	m6, p.1x20

FIG. 460 전자 악셀레이터 컨트롤관계



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
35	2.1599.710.0	1	와셔	
36	011.8667.0	1	허브	
37	009.6492.0/10	1	서포트	
38	011.6606.2	1	레바	
39	2.0342.305.2	2	볼트	m8, p.1.25x20
40	009.1165.0	2	스프링	
41	2.0112.023.2	1	볼트	m6, p.1x70
42	2.4019.630.2	1	스프링	
43	2.1120.003.2	3	셀프락너트	m6
44	2.0112.009.2	2	볼트	m6, p.1x25
45	2.1310.002.2	4	평와셔	6.4x12.5
46	011.6610.0	1	로드	
47	011.3791.0	1	스프링	
48	2.1699.520.2	1	핀	
49	011.3789.0	1	부시	
50	2.1630.207.2	2	핀	2x14
51	2.4099.124.2	1	스프링	
52	2.1549.436.2	1	스페이서	
53	011.6609.0	1	레바	
54	2.1310.001.2	1	평와셔	5.3x10
55	2.1470.052.2	1	록크와셔	4
56	2.0332.204.3	1	볼트	
57	011.6607.3	1	브라켓	
58	2.1310.028.2	2	평와셔	4.3x9
59	2.1480.010.2	2	와셔	
60	2.0312.717.2	2	볼트	8
61	2.1470.004.2	1	록크와셔	
62	2.1011.105.2	1	너트	m8, p.1.25
63	011.6605.0	1	노브	
64	2.0322.406.6	1	볼트	

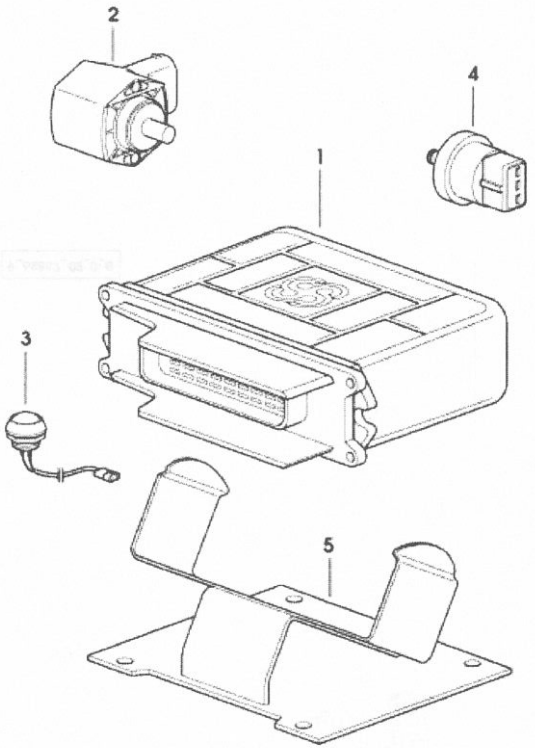
FIG. 462 트로틀 관계



9_64867_02_0_0

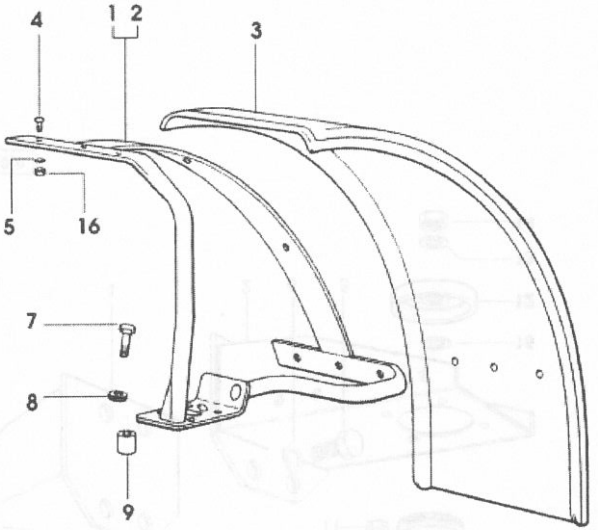
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	2.1549.291.2/10	1	스페이서	
2	2.1630.451.2	1	핀	
3	2.1569.174.0	1	가스켓	

FIG. 465 전자 박스 관계



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	011.7027.4/10	1	콘트롤박스	
2	2.7099.740.0	1	위치센서	
3	2.7659.203.0	1	푸시버튼	
4	008.8199.3	1	포텐션미터	
5	011.6959.2	1	서포트	

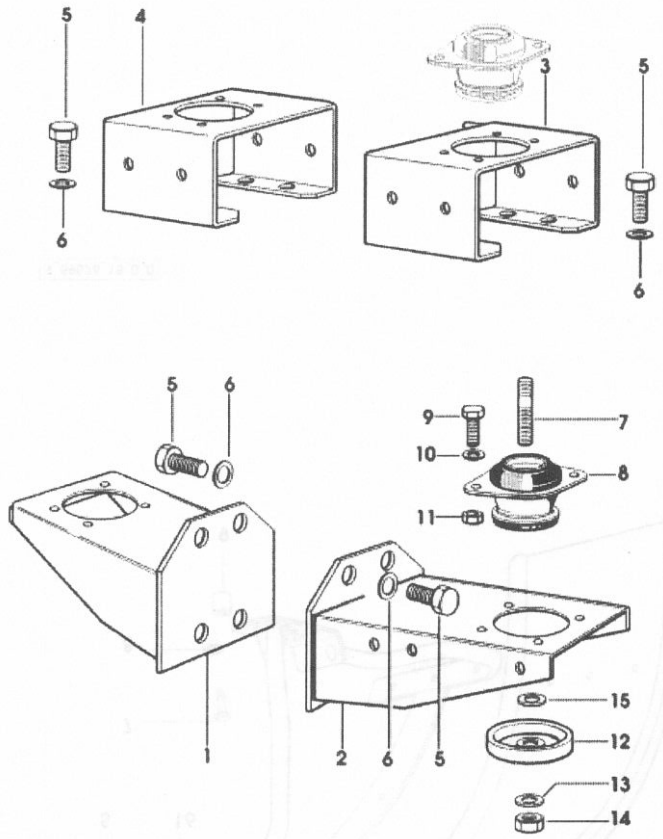
FIG. 469 프런트 흙받이 관계



9_59576_15_0_0

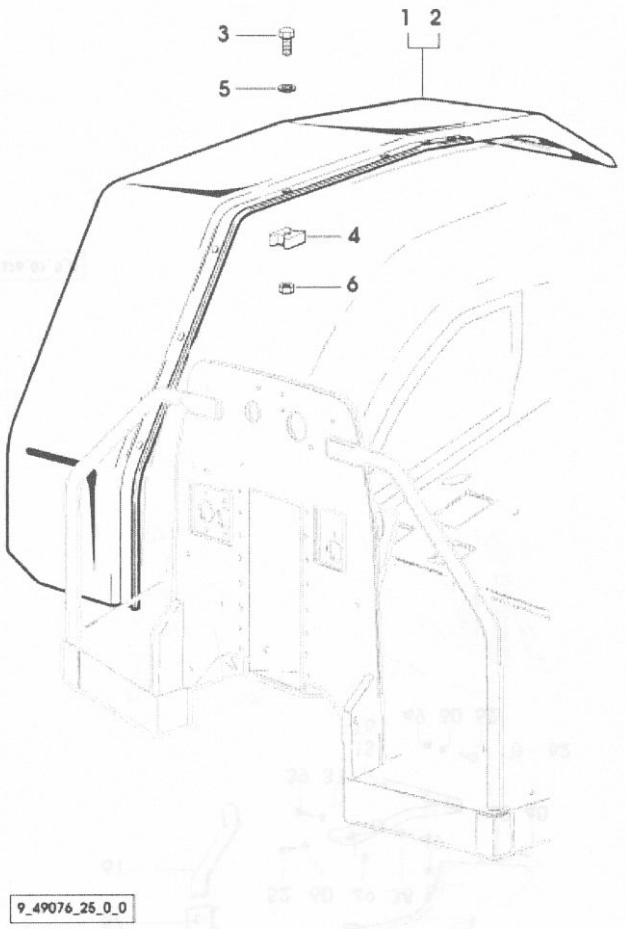
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	009.9499.2	1	서포트	
2	009.9500.2	1	서포트	
3	163.7632.0/10	2	흙받이	310mm
4	2.0029.503.6	16	볼트	m8x25
5	2.1470.004.2	16	록크와셔	8
7	2.0112.422.2	6	볼트	m12, p.1.75x65
8	2.1599.397.0	6	와셔	
9	2.1579.900.2	6	스페이서	
16	2.1011.105.2	16	너트	m8, p.1.25

FIG. 473 서포트 관계



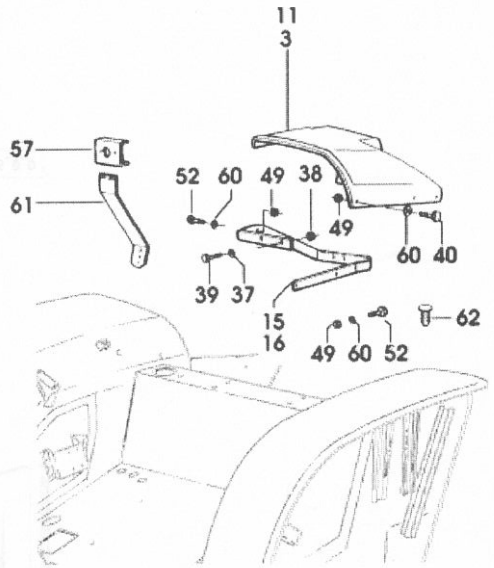
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	009.6837.2/10	1	서포트	
2	009.6838.2	1	서포트	
3	009.6841.2	1	서포트	
4	009.6839.0/20	1	서포트	
5	2.0112.613.2	16	볼트	m16, p.2x35
6	2.1470.009.2	16	록크와셔	16
7	2.0399.154.0	4	스터드볼트	m16, p.1.5
8	007.5246.0	4	사일런트블럭	
9	2.0112.309.2	8	볼트	m10, p.1.5x25
10	2.1310.006.2	16	평와셔	10.5x21
11	2.1011.106.2	8	너트	m10, p.1.5
12	010.5208.2	4	고무링	
13	2.1310.010.2	4	평와셔	17x30
14	2.1011.309.2	4	너트	m16, p.1.5
15	2.1310.010.2	4	평와셔	17x30

FIG. 477 휀다 익스텐션관계



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	007.3513.0/10	1	익스텐션	196.5 mm
2	007.3514.0/10	1	익스텐션	196.5 mm
3	2.0112.207.2	18	볼트	m8, p1.25x20
4	007.5537.0	18	블럭	
5	2.1312.004.2	18	와셔	9x24
6	2.1120.105.2	18	셀프락너트	m8, p1

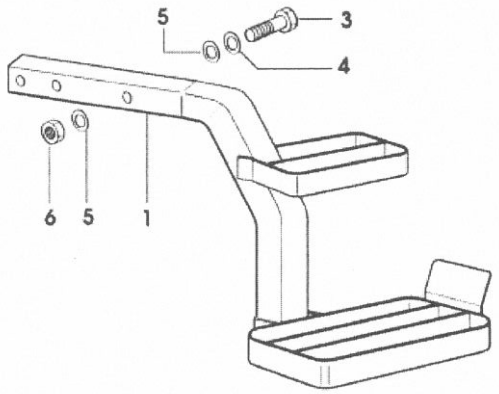
FIG. 481 휀다 관계



9_18376_01_0_0

견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
3	011.7168.0	1	스플래쉬가드	
11	007.5603.0/70	1	스플래쉬가드	
15	007.5611.2/20	1	서포트	
16	007.5612.2/20	1	서포트	
37	2.1310.004.2	4	평와셔	8.4x17
38	2.1011.105.2	4	너트	m8, p.1.25
39	2.0112.207.2	4	볼트	m8, p1.25x20
40	2.0099.014.0/20	11	볼트	m6x20
49	2.1011.103.2	20	너트	m6, p1
52	2.0112.009.2	20	볼트	m6, p.1x25
57	007.5813.0/10	2	서포트	
60	2.1310.002.2	26	평와셔	6.4x12.5
61	009.6743.0	2	서포트	
62	2.1899.084.0	2	버튼	

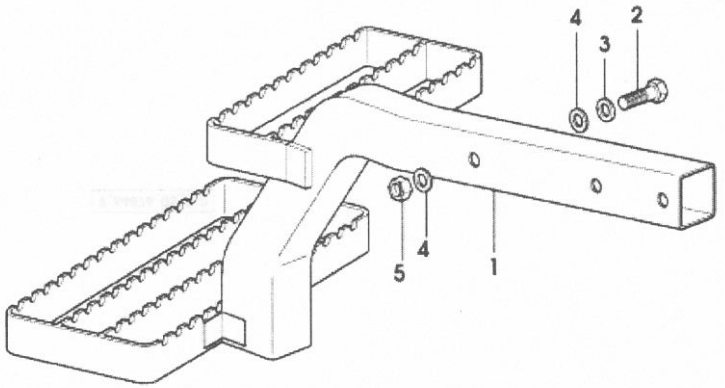
FIG. 483 발판 관계



9_64876_05_0_0

견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	009.7406.3/50	1	발판	
3	2.0112.321.2	3	볼트	m10, p.1.5x60
4	2.1470.006.2	3	록크와셔	10
5	2.1312.005.2	6	와셔	11x30
6	2.1011.106.2	3	너트	m10, p1.5

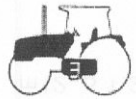
FIG. 484 발판 관계



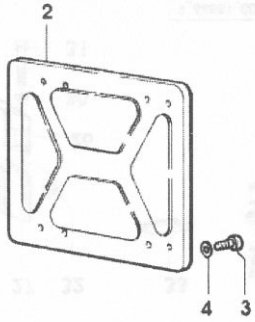
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	009.7405.3/50	1	발판	
2	2.0112.321.2	3	볼트	m10, p.1.5x60
3	2.1470.006.2	3	록크와셔	10
4	2.1312.005.2	6	와셔	11x30
5	2.1011.106.2	3	너트	m10, p1.5

9_64876_06_0_0

FIG. 485 명판 호울더관계

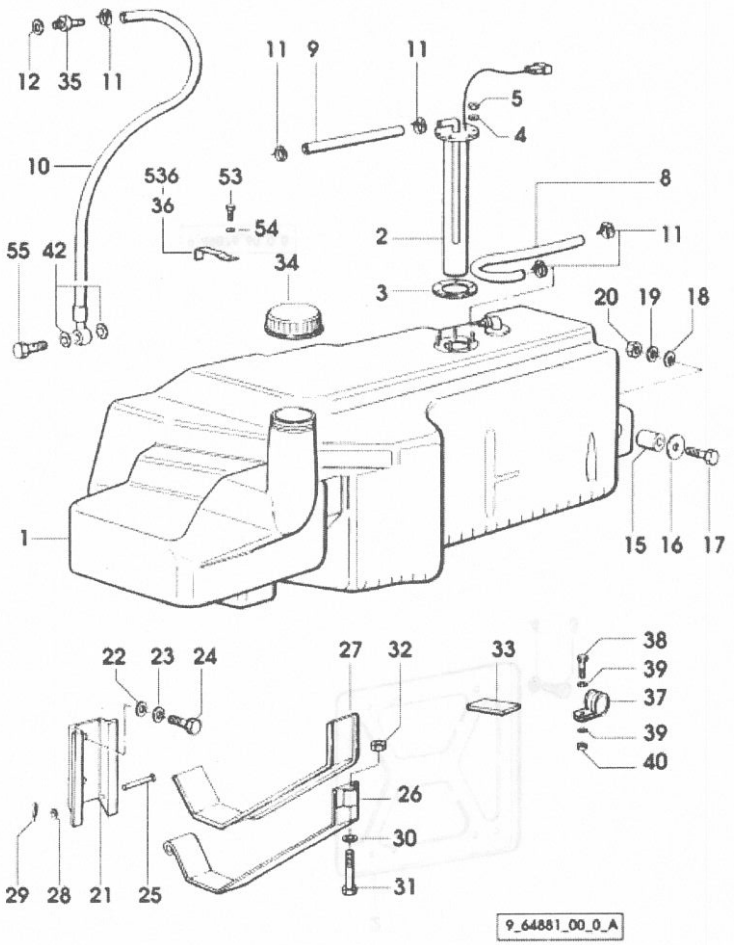


견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
2	467.7696.3	1	플레이트	holder
3	2.0332.304.2	4	볼트	m5x12
4	2.1310.001.2	4	평와셔	5.3x10



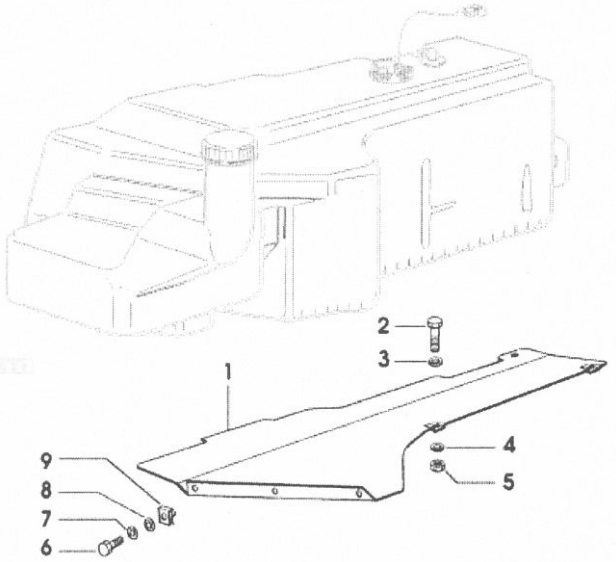
9_49076_60_0_0

FIG. 494 연료탱크 관계



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	009.7997.3/50	1	탱크	
2	2.7059.998.0	1	플로트게이지	
3	135.8190.0	1	가스켓	
4	2.1311.002.2	6	평와셔	4
5	2.1011.101.2	6	너트	m4
8	010.0325.0/10	1	튜브	
9	010.0323.0	1	튜브	
10	010.0324.3	1	튜브	
11	2.6850.002.0	5	클램프	12-22
12	2.1560.008.0	1	가스켓	12.2x18
15	2.1549.256.2	1	스페이서	
16	2.1599.354.2	1	롤라	
17	2.0112.425.2	1	볼트	m12, p1,75x80
18	2.1310.007.2	1	평와셔	13x24
19	2.1470.007.2	1	록크와셔	12
20	2.1011.107.2	1	너트	m12, p.1.75
21	007.6644.0	1	서포트	
22	2.1310.007.2	2	평와셔	13x24
23	2.1470.007.2	2	록크와셔	12
24	2.0112.409.2	2	볼트	m12, p.1.75x25
25	2.1671.319.2	1	핀	8x75
26	007.6645.2/10	1	호스클립	
27	008.9210.0	1	가스켓	
28	2.1310.004.2	1	평와셔	8.4x17
29	2.1690.205.2	1	스블릿핀	2x12
30	2.1310.006.2	1	평와셔	10.5x21
31	2.0312.319.2	1	볼트	m10, p.1.5x65
32	2.1011.106.2	1	너트	m10, p1.5
33	009.3110.0	2	심	
34	008.9280.4	1	플러그	
35	2.3339.723.2	1	파이프 핏팅	
36	011.4323.0	1	브라켓	
37	2.6839.054.0	1	클램프	25/20
38	2.0112.005.2	1	볼트	m6, p1x16
39	2.1310.002.2	8	평와셔	6.4x12.5
40	2.1011.103.2	3	너트	m6, p.1
42	2.1560.008.0	2	가스켓	12.2x18
53	2.0112.203.2	1	볼트	m6, p1.25x12
54	2.1470.004.2	1	록크와셔	m8
55	2.3332.003.2	1	밴조볼트	m12, p.1.25
536	010.0330.0	1	브라켓	

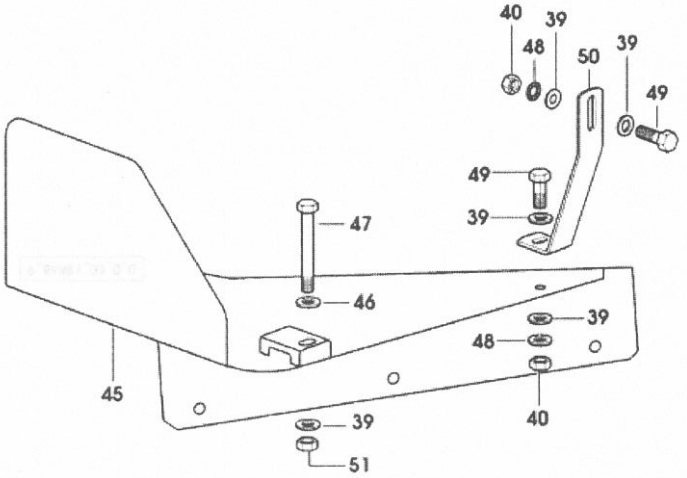
FIG. 496 연료탱크 가이드 관계



9_64881_03_0_0

견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	010.1728.0	1	보호판	
2	2.0112.021.2	3	볼트	m6, p.1x60
3	2.1579.925.2	3	스페이서	
4	2.1310.002.2	3	평와셔	6.4x12.5
5	2.1120.003.2	3	셀프락너트	m6
6	2.0112.005.2	3	볼트	m6, p1x16
7	2.1470.002.2	3	록크와셔	와셔
8	2.1312.002.2	3	와셔	5.3x15
9	2.6999.050.2	3	너트	m6

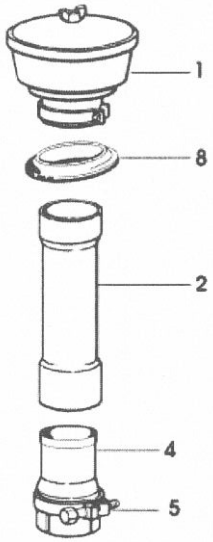
FIG. 497 연료탱크 관계



9 44681 00 0 8

견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
39	2.1310.002.2	8	평와셔	6.4x12.5
40	2.1011.103.2	3	너트	m6, p.1
45	007.7709.3/20	1	가이드	
46	2.1579.925.2	2	스페이서	
47	2.0112.021.2	2	볼트	m6, p1x60
48	2.1470.002.2	2	록크와셔	6
49	2.0112.007.2	2	볼트	m6, p1x20
50	010.1712.0	1	브라켓	
51	2.1120.003.2	2	너트	6

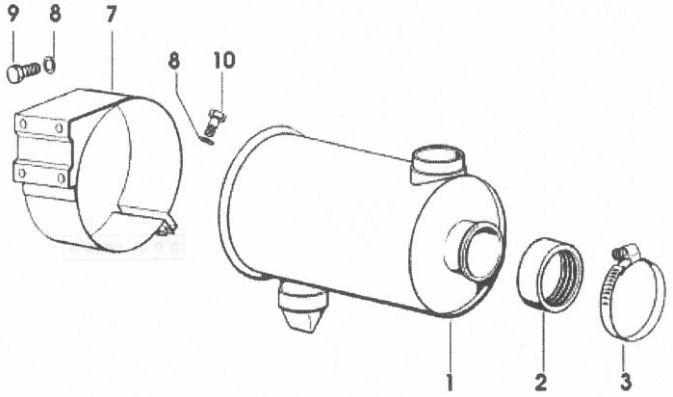
FIG. 498 프리필터 관계



9_64881_10_0_0

견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	2.4239.110.0	1	프리필터	
2	010.4698.0	1	필터익스텐션	
4	010.4697.0/10	1	필터	
5	164.8157.3/10	1	클램프	
8	010.4713.0	1	가스켓	

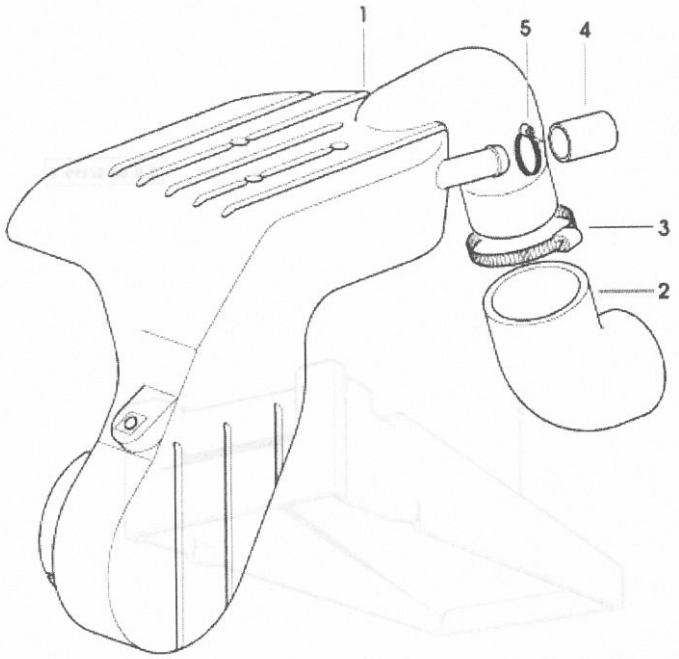
FIG.500 드라이 에어필터 관계



9_64881_01_0_0

견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	2.4249.600.0	1	에어필터	
2	293.8152.0	1	링	
3	2.6850.014.0	1	클램프	60-115
7	009.3697.2/10	1	서포트	
8	2.1470.004.2	6	록크와셔	8
9	2.0112.207.2	4	볼트	m8, p1.25x20
10	2.0112.211.2	2	볼트	m8, p1.25x30

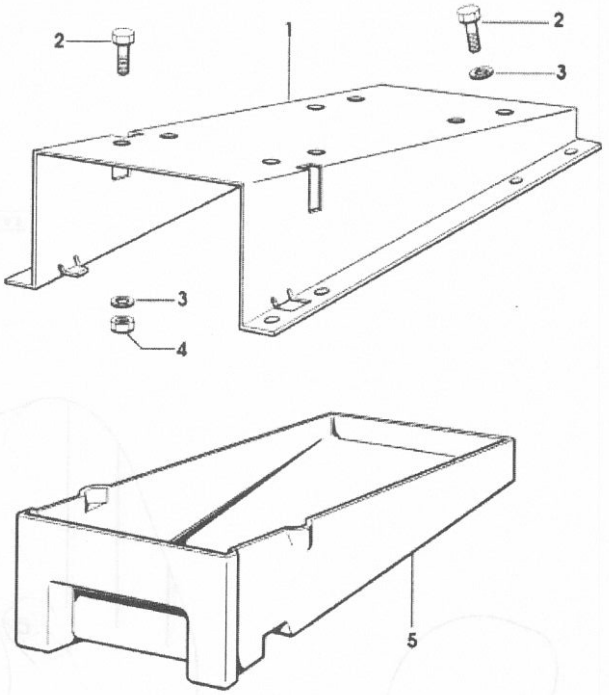
FIG.505 컨넥션 부분 관계



V_69781_02_0_0

견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	010.8362.2	1	슬리브	
2	010.8363.0	1	슬리브	
3	2.6850.013.0	2	클램프	60-100
4	010.6509.0	1	캡	
5	2.6850.007.0	1	클램프	25-40

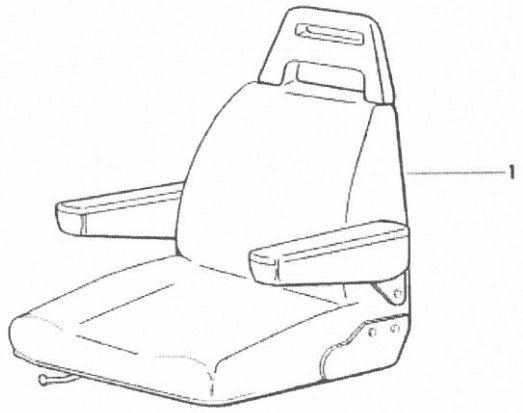
FIG.506 시트서포트 관계

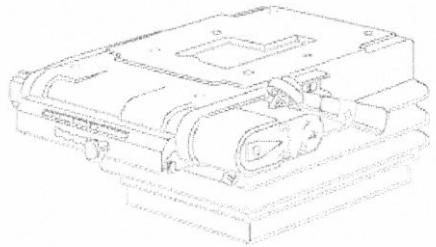


9_64875_00_0_0

견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	009.6932.0/20	1	플레이트	
2	2.0112.204.2	8	볼트	m8, p.1.25x14
3	2.1310.004.2	8	평와셔	8.4x17
4	2.1011.105.2	4	너트	m8, p1.25
5	007.7914.0/40	1	포켓	

FIG.508 시트 관계

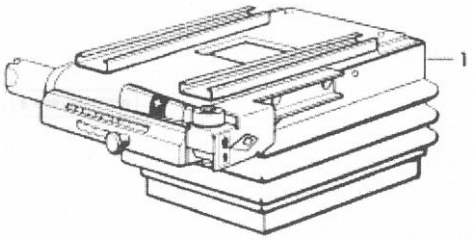




9_64875_01_0_0

견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	010.4792.4/10	1	시트	

FIG.509 시트 스프링 관계

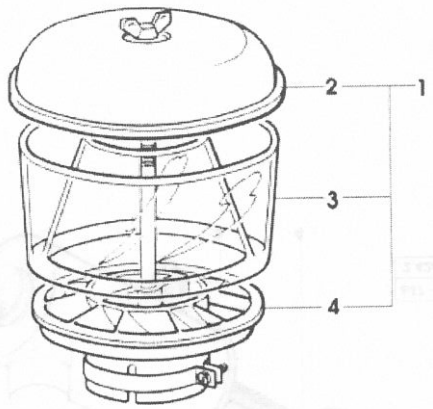


9_64875_02_0_0

견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	010.5356.4	1	시트스프링	seat

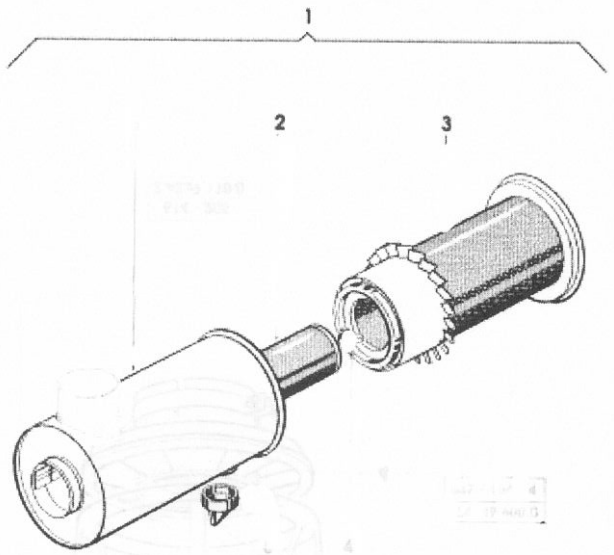
FIG.513 프리필터 관계

견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	2.4239.110.0	1	프리필터	
2	2.4239.110.1	1	*커버	
3	2.4239.110.2	1	*커버	
4	000.0000.1	–	*몸체(써비스불가)	



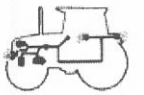
614 · 205
2.4239.110.0

FIG.515 에어 필터 부품 관계



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	2.4249.600.0	1	에어필터	
2	2.4249.130.7	1	에어필터얼리먼트	
3	2.4249.131.0	1	에어필터얼리먼트	
4	2.4249.060.2	1	*너트	
5	009.4109.0	1	*밸브	
6	000.0000.1	–	*몸체(써비스불가)	

FIG.518 지시등(R)관계



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	2.8029.760.0/30	2	램프	

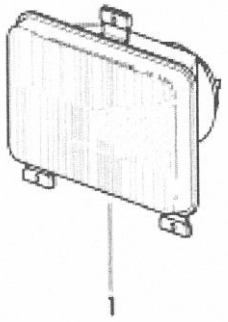
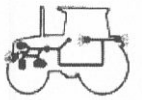


FIG.519 지시등(L) 관계



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	2.8029.770.0/30	2	램프	

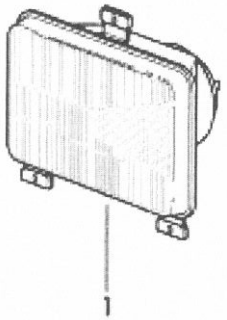
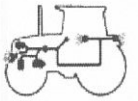
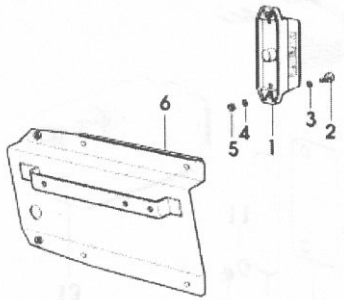


FIG.523 라이트 시스템 관계

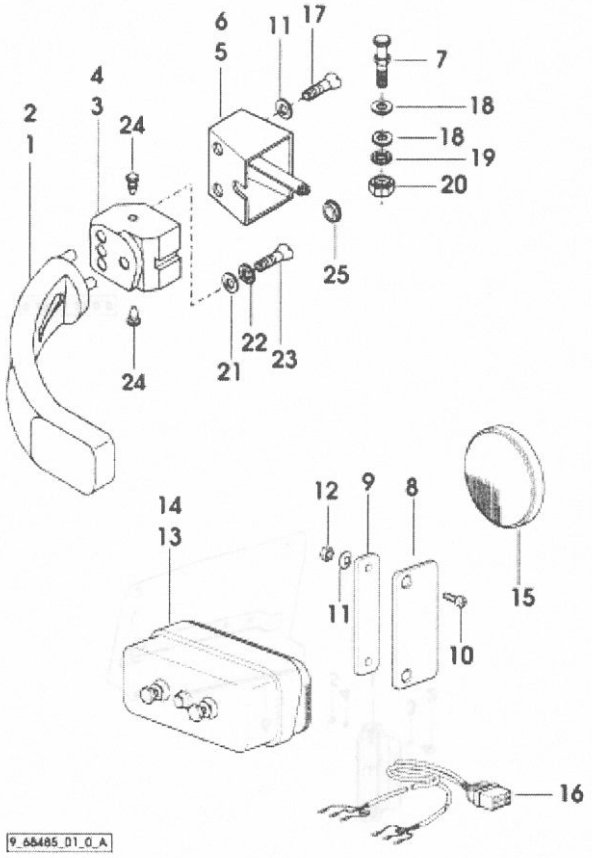




9_49085_31_0_0

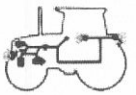
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	2.8029.240.0/10	1	사이드램프	
2	2.0332.306.2	2	볼트	m5x16
3	2.1310.001.2	2	평와셔	5.3x10
4	2.1470.001.2	2	록크와셔	5
5	2.1011.102.2	2	너트	m5, p0.7
6	008.3958.2	1	플레이트	

FIG.525 라이트 시스템 관계

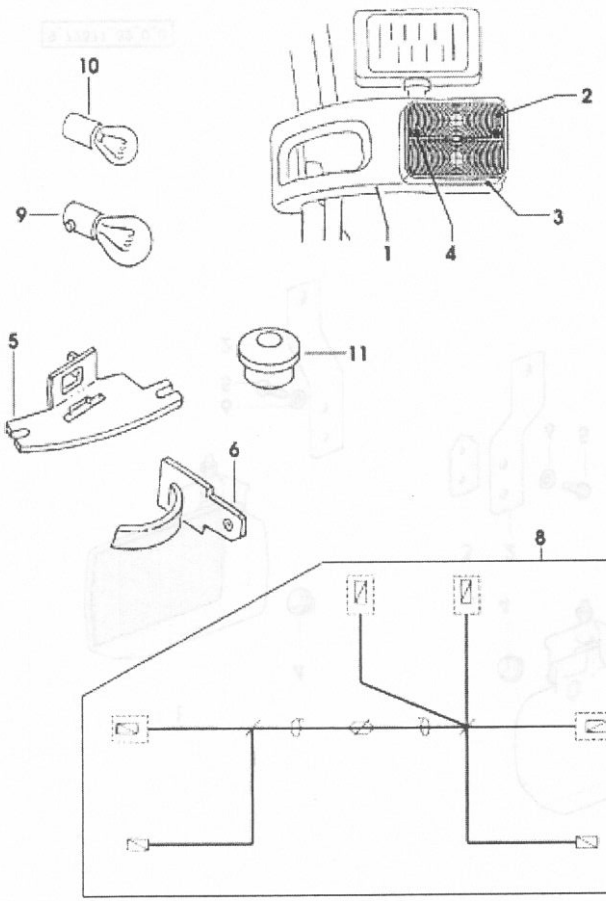


견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	0441 1920	1	램프	
2	0441 1921	1	램프	
3	010.8820.0	1	커버	
4	010.8819.0	1	커버	
5	010.8817.3	1	램프서포트	
6	010.8840.3	1	서포트	
7	2.1699.493.2	1	핀	
8	010.5567.0	1	플레이트	
9	010.5568.0	2	가스켓	
10	2.0342.205.6	4	볼트	
11	2.1310.002.2	12	평와셔	6.4x12.5
12	2.1011.103.2	4	너트	m6, p.1
13	2.8019.190.0	1	사이드등	
14	2.8019.180.0	1	사이드등	
15	2.8349.002.2/30	2	반사등	
16	011.0924.3	1	케이블	
17	2.0112.005.2	8	볼트	m6, p.1x16
18	2.1312.005.2	2	와셔	11x30
19	2.1470.006.2	1	록크와셔	10
20	2.1011.106.2	1	너트	m10, p.1.5
21	2.1310.004.2	6	평와셔	8.4x17
22	2.1470.004.2	6	록크와셔	8
23	2.0312.208.2	6	볼트	m8, p.1.25x25
24	2.1899.075.0	4	버튼	
25	9200.178.0	2	플러그	

FIG.526 전조등 부품 관계

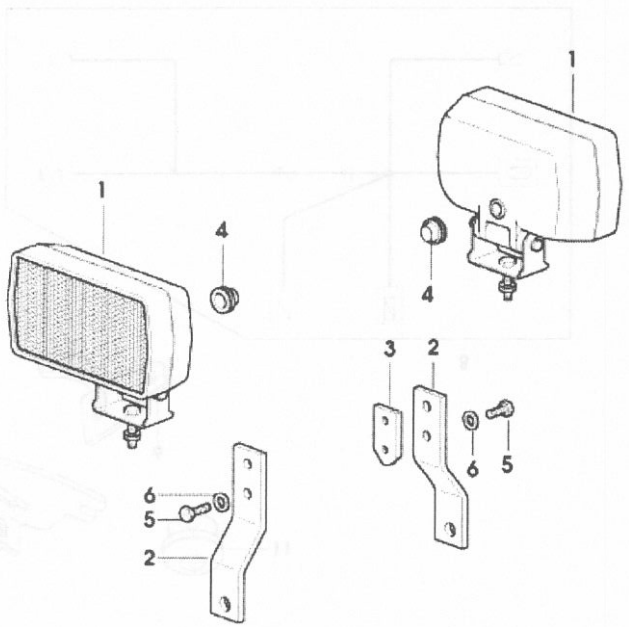


9_68485_01_0_B



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	0441 3222	1	라이트호울더	
2	0441 4091	1	램프	
3	0441 4092	1	가스켓	
4	04414116	2	볼트	
5	04414093	1	소켓	
6	0441 4094	2	스프링	
8	0441 1923	1	케이블	
9	0112 1407	1	케이블	
10	0110 2550	1	케이블	
11	0441 9040	1	플러그	

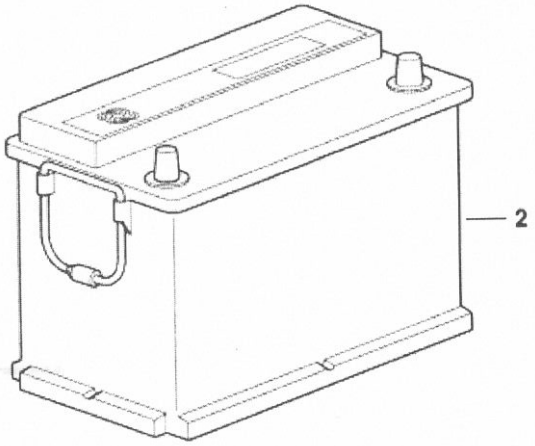
FIG.529 작업등 관계



9_77871_32_0_0

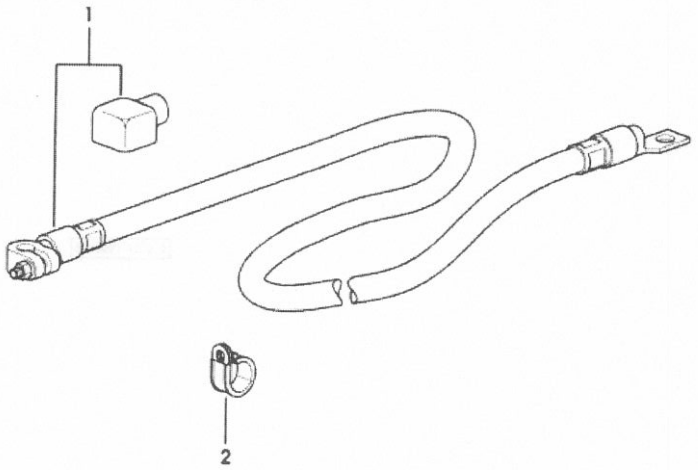
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	2.8029.730.0	4	헤드라이트	
2	011.1254.0	4	브라켓	
3	011.3601.0	2	플레이트	
4	2.6569.018.0	4	케이블	
5	2.0332.406.3	4	볼트	m6x16
6	2.1310.002.3	4	평와셔	6.4x12.5

FIG.531 밧데리 관계



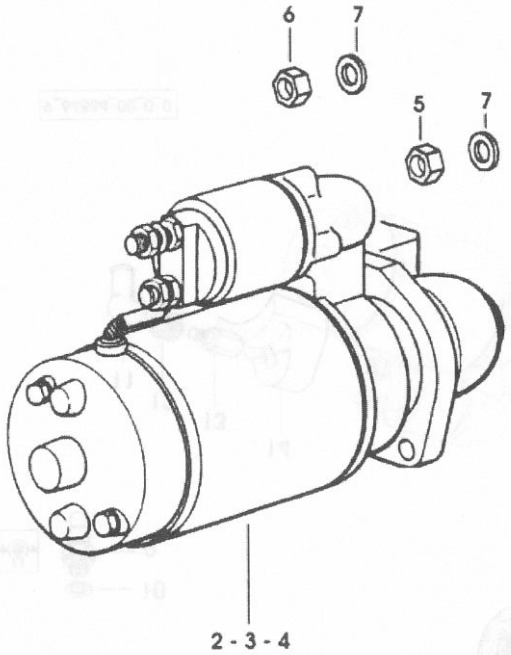
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
2	2.9559.051.0	–	밧데리	12V 100AH 500A

FIG.533 전기리드선 관계



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	009.7849.3	1	와이어	
2	2.6839.053.0	1	클램프	17/15

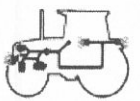
FIG.538. 스타터 관계

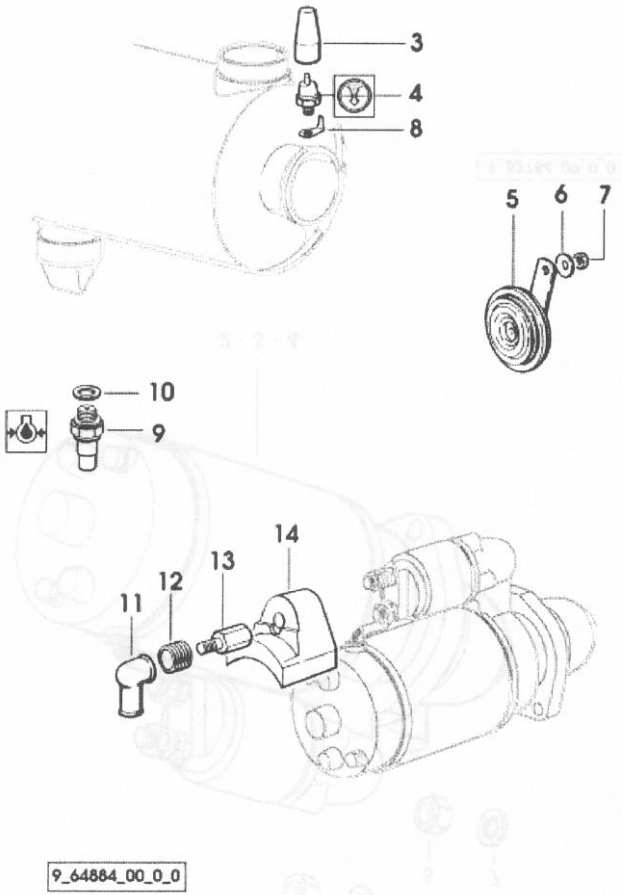


9_52784_09_0_0

견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
2	2.9619.380.0	–	스타터 모터	ISKRA
3	2.9619.290.0/10	1	스타터 모터	BOSCH 3.5KW
4	2.9619.340.0	–	스타터모터	MARELLI
5	2.1011.422.2	1	너트	m12, p.1.25
6	2.1011.522.2	1	너트	m12, p.1.25
7	2.1470.007.2	2	록크와셔	12

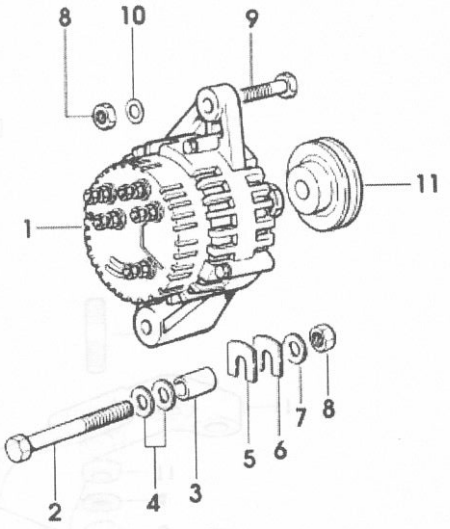
FIG.539. 전자 스타팅 시스템 관계





견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
3	2.6519.029.0	1	캡	60-100
4	2.7099.320.0/10	1	압력스위치	
5	2.8419.003.0	1	혼	
6	2.1499.057.1	1	와셔	23x0.9
7	2.1011.105.2	1	너트	m8, p.1.25
8	164.8450.0	1	터미널	
9	2.7099.680.0/10	1	압력스위치	
10	2.1560.008.0	1	가스켓	12.2x18
11	2.6519.024.0	1	캡	
12	008.0378.0	1	커버	
13	008.0616.0	1	파이프 핏팅	
14	008.0391.0	1	커버	

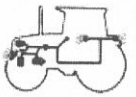
FIG.544 얼터네이터 관계

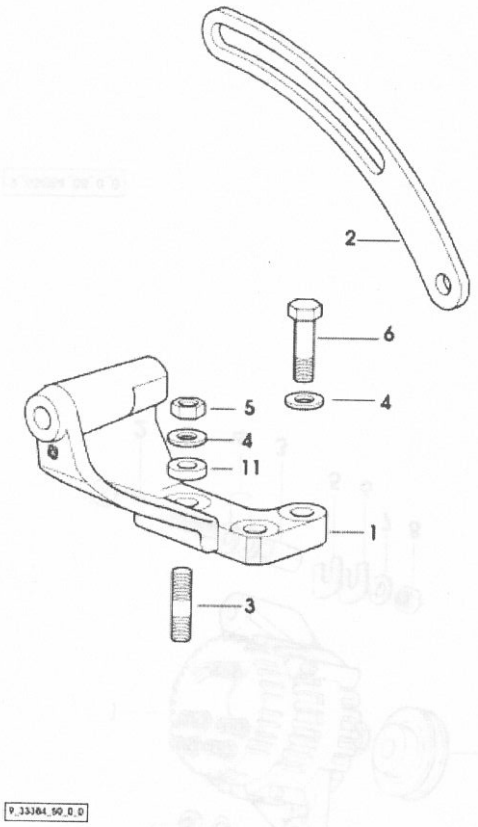


9_65064_08_0_0

견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	2.9439.460.0/10	1	얼터네이터	85A(ISKRA)
2	2.0113.232.2	1	볼트	m8, p.1.25x115
3	2.1559.358.2/10	1	부시	
4	2.1312.004.2	2	와셔	9x24
5	009.7981.0	1	심	1 mm
6	009.7982.0	1	심	2 mm
7	2.1310.004.2	1	평와셔	8.4x17
8	2.1011.105.2	2	너트	m8, p.1.25
9	2.0112.217.2	1	볼트	m8, p1.25x45
10	2.1470.004.2	1	록크와셔	
11	007.6852.0/10	1	풀리	

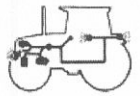
FIG.548 전기장비관계

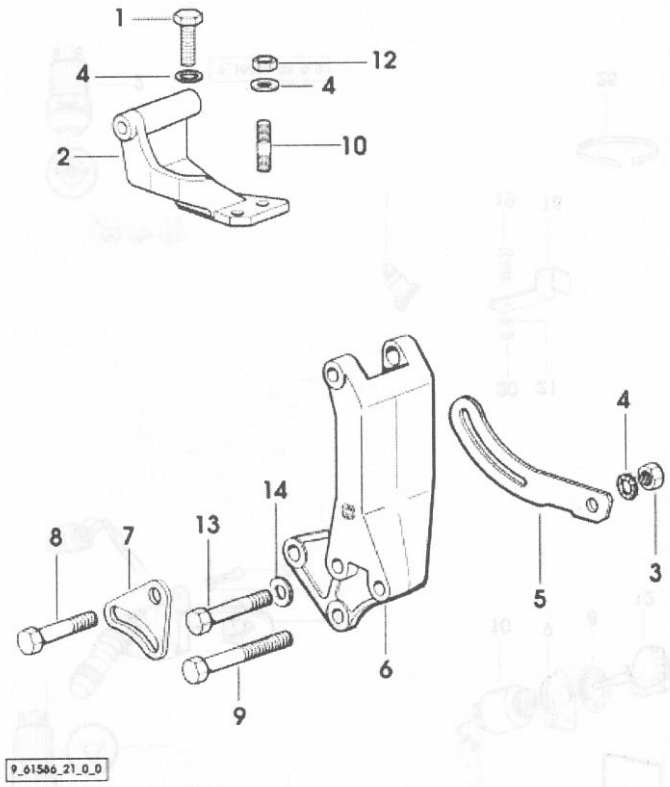




견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	261.8441.0/10	1	서포트	
2	261.8442.0	1	브라켓	
3	2.0432.159.7	2	스터드볼트	m10 p1.5-1.25x35
4	2.1470.006.2	3	록크와셔	10
5	2.1011.421.2	2	너트	m10, p.1.25
6	2.0112.313.2	1	볼트	m10, p1.5x35
11	2.1579.901.2	2	스페이서	12x20x5

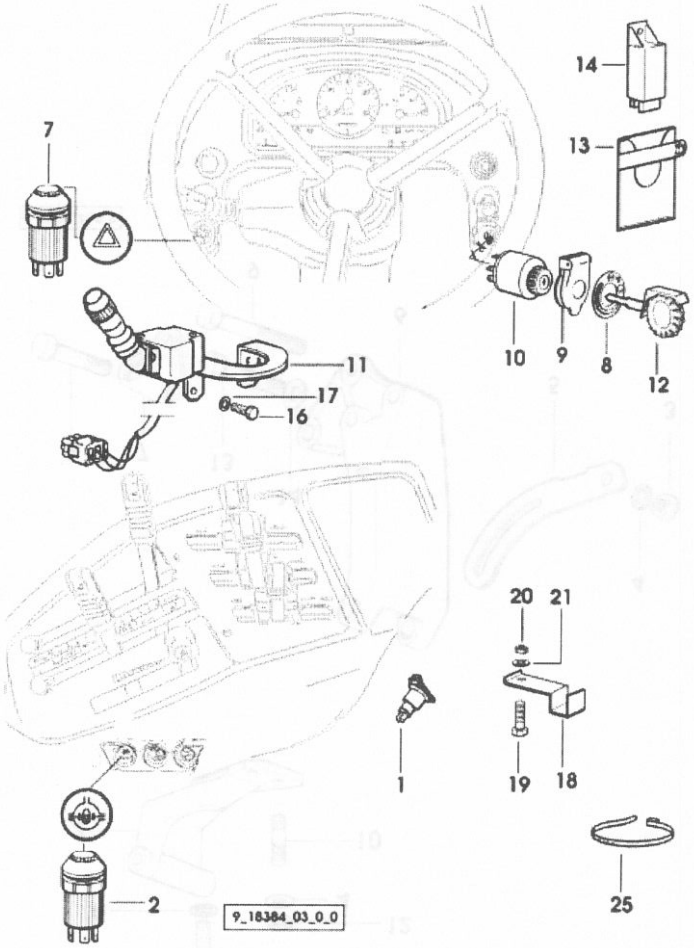
FIG.551 에어컨장착 관계





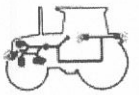
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	2.0112.311.2	2	볼트	m10, p.1.5x30
2	98538.50.0/30	1	서포트	
3	2.1011.106.2	1	너트	m10, p.1.5
4	2.1470.006.2	4	록크와셔	10
5	007.6853.0/10	10	브라켓	
6	007.6851.0	1	서포트	
7	008.8232.0	1	텐셔	
8	2.0112.315.2	1	볼트	m10, p.1.5x40
9	2.0112.226.2	2	볼트	m8, p.1.25x85
10	2.0432.155.7	1	스터드볼트	m10 p1.5-1.25x35
12	2.1011.421.2	1	너트	m10, p.1.25
13	2.0112.217.2	1	볼트	m8,p 1.25x45
14	2.1470.004.2	1	록크와셔	8

FIG.553 전기장비 관계

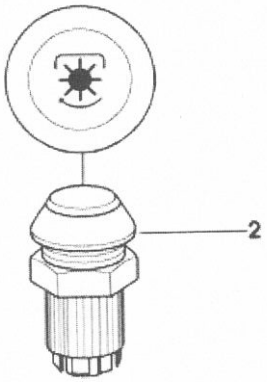


견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	008.1550.0	1	소켓	
2	008.1335.0	1	스위치	
7	2.7659.110.0	1	푸시버튼	
8	010.0492.0/10	1	플레이트	
9	009.7140.2/10	1	커버	
10	2.7659.127.0	1	스위치	
11	009.6491.4	1	스위치	
12	2.7439.017.0/10	2	시동키	
13	008.0385.0	1	플라스택백	
14	2.8639.007.0	1	스위치	
16	2.0119.160.3	2	볼트	m6, p.1x14
17	2.1499.097.3	2	와셔	6
18	010.0439.0	1	브라켓	
19	2.0112.209.2	1	볼트	m8, p.1.25x25
20	2.1011.105.2	1	너트	m8, p.1.25
21	2.1474.009.2	1	스프링와셔	8
25	98503.67.0	30	클램프	

FIG.554 P.T.O 축 구동 관계

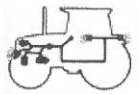


견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
2	2.7659.142.0	1	푸시버튼	



9_18364_04_0_0

FIG.556 4륜구동 관계



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	007.5945.0/20	1	스위치	(4륜)

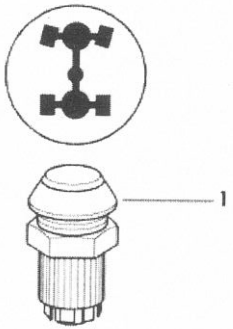
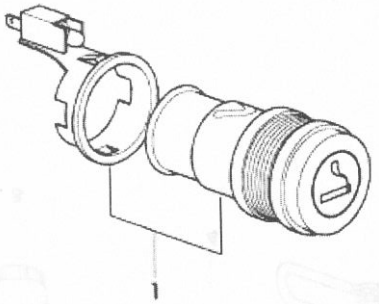
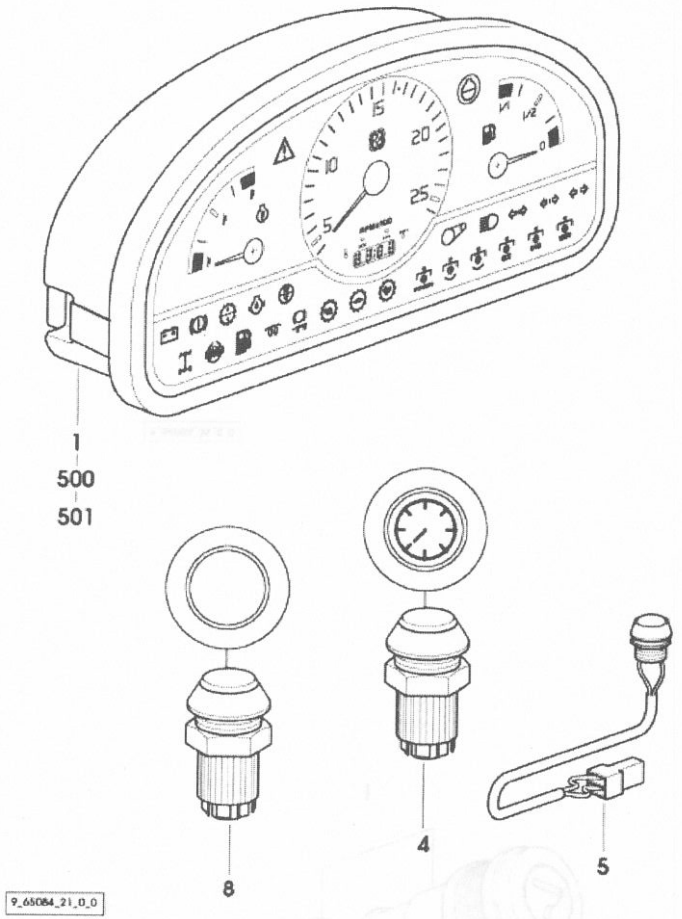


FIG.560 시거잭 관계



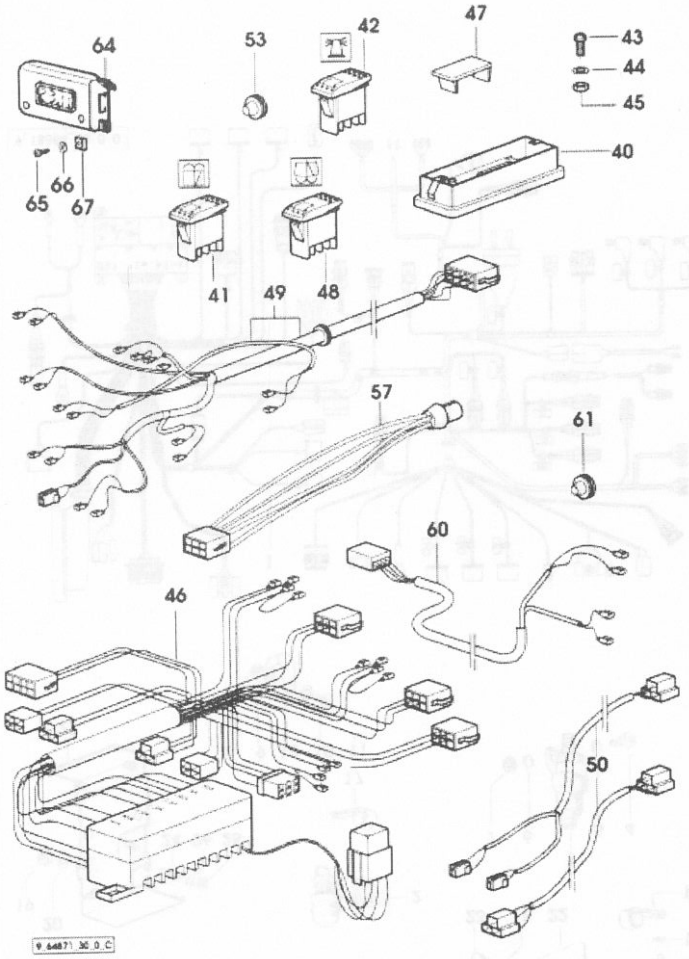
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	2.7099.770.0	1	시거잭	

FIG.566 데쉬보드 계기판넬 관계



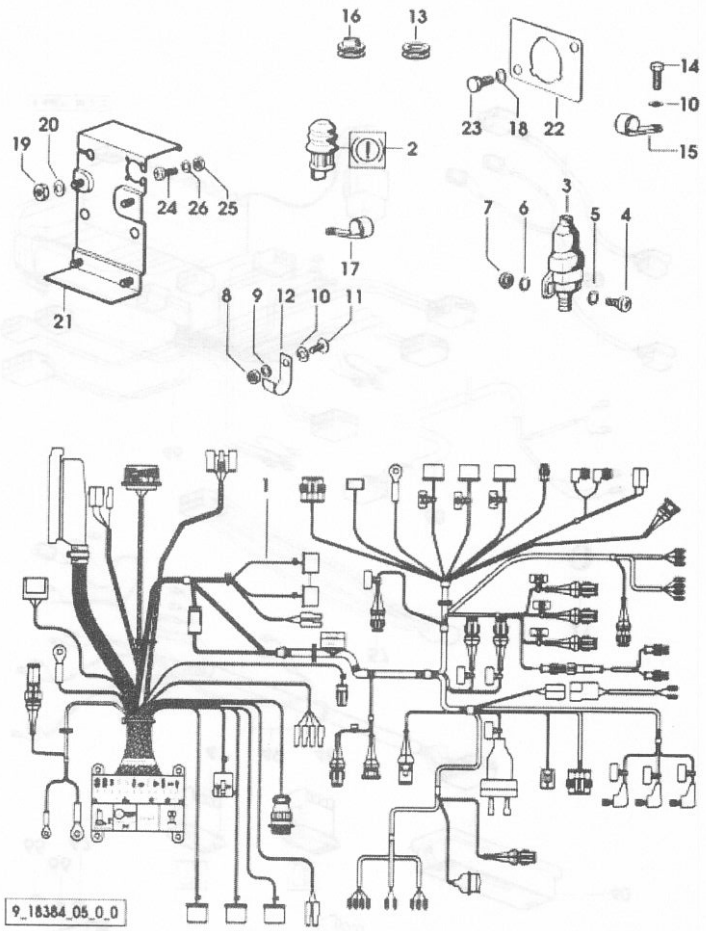
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	2.8339.211.0/10	1	타고메타	
4	2.7659.138.0	1	푸시 버튼	
5	2.7659.140.0	1	푸시 버튼	
8	2.7659.139.0	1	푸시 버튼	
500	2.8339.125.0	1	컨트롤 패널	
501	2.8339.125.6	1	컨트롤 패널	

FIG.568/1 캡형 전기 시스템 관계



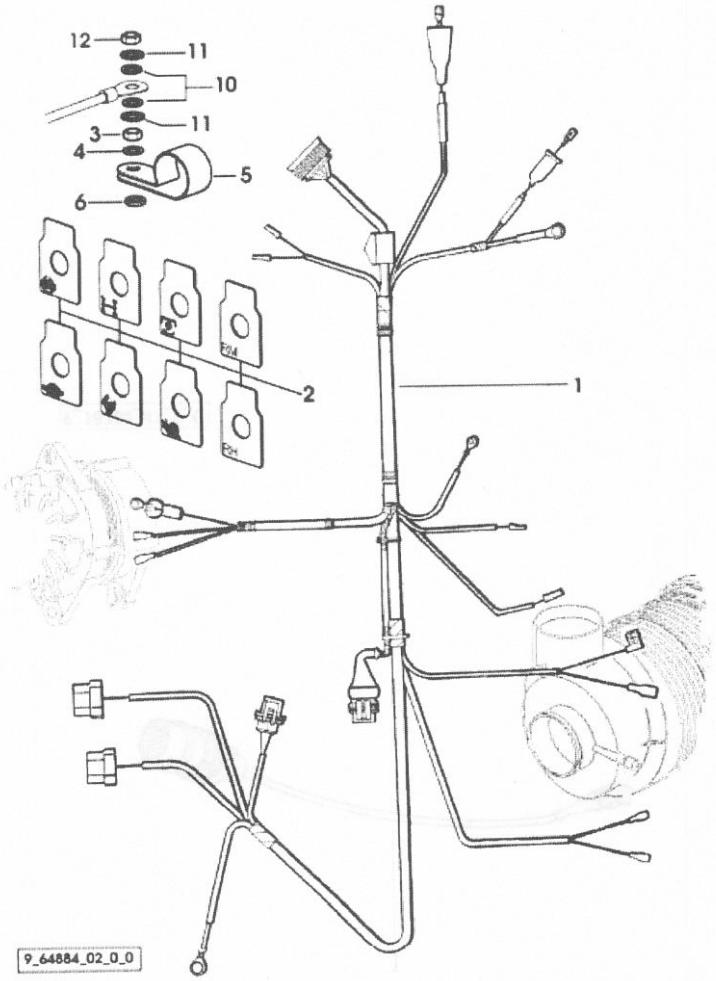
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
40	2.8339.032.0	1	내부램프	
41	2.7659.146.0	1	스위치	
42	2.7659.126.0	1	스위치	
43	2.0332.308.2	2	볼트	5x25
44	2.1310.001.2	2	평와셔	5.3x10
45	2.1011.002.2	2	너트	m5, p5x0.8
46	009.7850.4/30	30	전기시스템	
47	009.0500.0	1	플러그	
48	2.7659.145.0	1	스위치	
49	009.7851.4/30	1	전기시스템	
50	009.7854.3/10	1	전기시스템	
53	2.6569.018.0	4	그랜드케이블	
57	010.4516.3	1	전기시스템	
60	011.0729.4/10	1	전선	
61	2.6569.018.0	4	그랜드케이블	
64	2.9389.002.0	1	디지탈크로메타	
65	2.0322.105.3	2	볼트	
66	2.1310.028.2	2	평와셔	4.3x9
67	2.1040.101.7	2	너트	

FIG.572 전기 스타터 관계



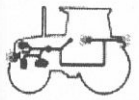
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	011.6958.4/20	1	전기시스템	
2	2.7659.129.0	1	스위치	
3	2.7659.097.0	2	스위치	
4	2.0332.207.2	4	볼트	m4x20
5	2.1310.001.2	4	평와셔	5.3x10
6	2.1470.052.2	4	록크와셔	4
7	2.1011.102.2	4	너트	m5, p.0.7
8	2.1011.103.2	4	너트	m6, p.1
9	2.1310.002.2	6	평와셔	6.4x12.5
10	2.1569.140.0	2	가스켓	6.4x17x1.5
11	2.0099.014.0/20	2	볼트	m6x20
12	2.6819.004.2	2	클램프	
13	2.6560.011.0	2	그랜드 케이블	16x2.5
14	2.0112.004.2	2	볼트	m6, 1x14
15	2.6830.014.1	2	클램프	26
16	2.6569.018.0	3	그랜드 케이블	
17	2.6839.037.2	1	클램프	
18	2.1470.002.2	3	록크와셔	6
19	2.1011.105.2	6	너트	m6, p.1.25
20	2.1310.004.2	6	평와셔	8.4x17
21	011.7037.3	1	브라켓	bracket
22	010.0183.0	1	플레이트	plate
23	2.0112.002.2	3	볼트	m6, p.1x10
24	2.0332.203.2	4	볼트	m4x10
25	2.1011.101.2	4	너트	m4
26	2.1310.028.2	4	평와셔	4.3x9

FIG.579 전기 스타터 관계

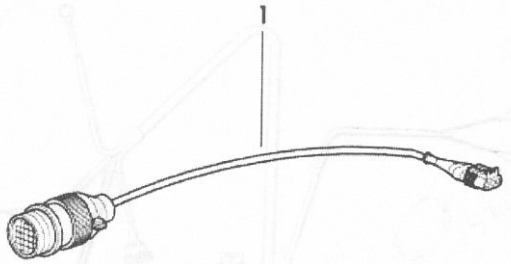


견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	009.7624.4/50	1	전기시스템	
2	011.7710.0	1	플레이트	
3	2.1011.106.2	1	너트	m10, p.1.5
4	2.1310.006.2	1	평와셔	10.5x21
5	2.6859.059.0	1	클램프	
6	2.1599.160.0	1	와셔	10.5x19x4
10	2.1310.006.2	2	평와셔	10.5x21
11	2.1470.006.2	2	록크와셔	10
12	2.1011.106.2	2	너트	m10, p.1.5

FIG.580 전기 장비 관계

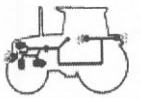


견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	011.6986.4	1	전선	

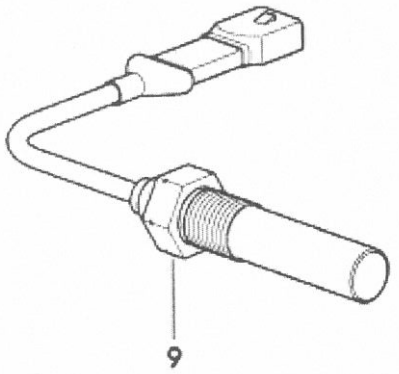


9_18384_41_0_0

FIG.581 픽업 관계

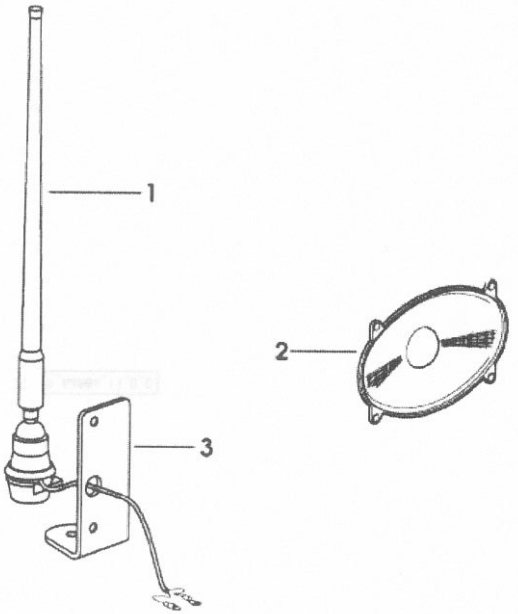


견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
9	008.1646.0	1	속도센서	



9_648084_11_0_0

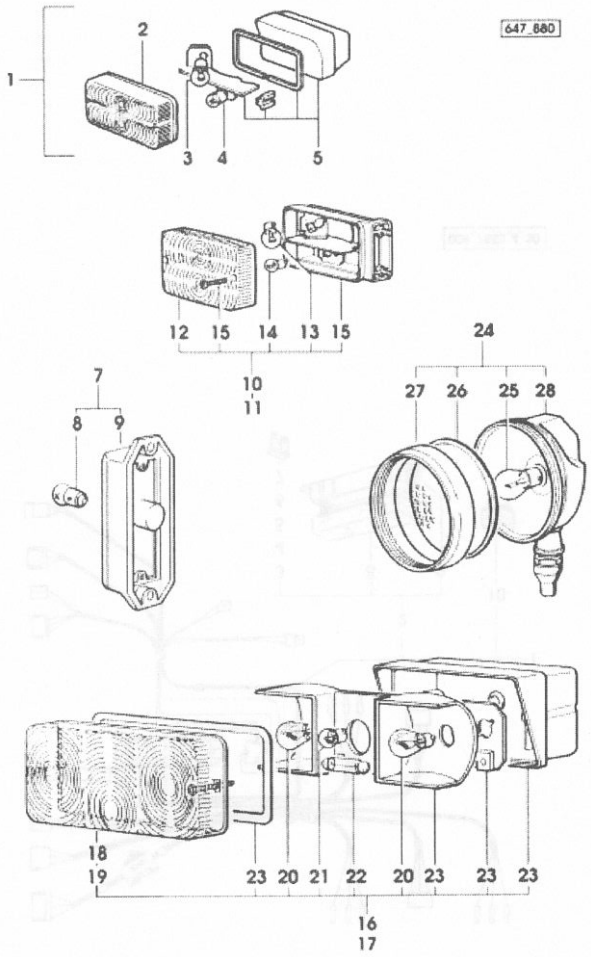
FIG.586 라디오 장착 관계



9_77884_34_0_0

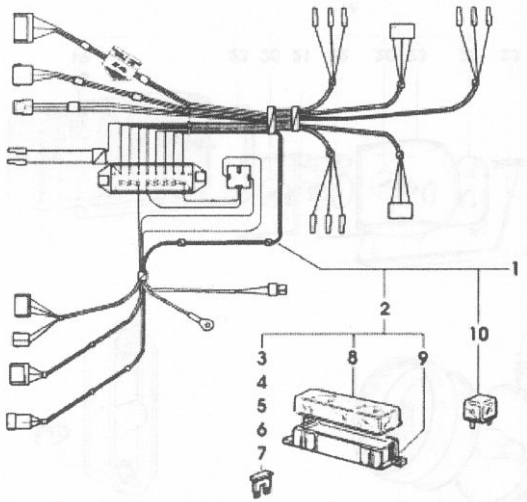
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	011.5630.3/10	1	라디오 안테나	
2	011.5631.3	2	스피커	
3	011.5792.0	1	서포트	

FIG.589 전조등 부품 관계



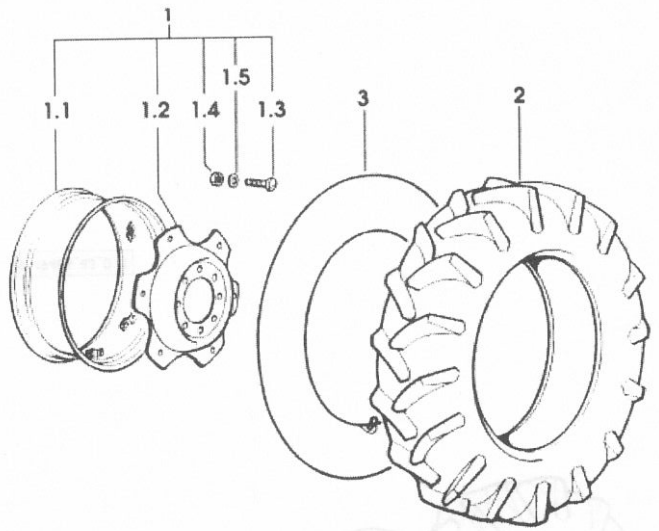
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	2.8019.200.0	1	*사이드램프	
2	2.8019.200.1	1	*라이트몸체	
3	2.8313.001.0	1	*램프	12V21W
4	2.8313.005.0	1	*램프	12V-5W
5	000.0000.1	-	*몸체	
7	2.8029.240.0/10	10	*사이드램프	
8	2.8313.005.0	1	*램프	12V-5W
9	000.0000.1	-	*not	
10	2.8019.960.0	1	*사이드램프(L)	
11	2.8019.970.0	1	*사이드램프(R)	
12	2.8019.200.1	1	*라이트몸체	
13	2.8313.001.0	1	*램프	12V21W
14	2.8311.005.0	1	*램프	12V-5W
15	000.0000.1	-	*몸체	
16	2.8019.180.0	1	사이드램프(L)	
17	2.8019.190.0	1	사이드램프(R)	
18	2.8019.180.1	1	*라이트몸체(L)	
19	2.8019.190.2	1	*라이트몸체(R)	
20	2.8313.001.0	2	*램프	12V21W
21	2.8313.005.0	1	*램프	12V-5W
22	2.8313.007.0	1	*램프	12V-5W
23	000.0000.1	-	*몸체	
24	2.8029.300.0	1	헤드라이트	
25	2.8210.004.0	1	*램프	12V-35W
26	2.8029.120.1	1	윈도우글라스	
27	2.8029.120.2	1	*가스켓	
28	000.0000.1	-	*몸체(써비스불가)	

FIG.601 전기장비 관계



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	009.7850.4/30	1	전기시스템	
2	010.2225.0	1	*터미날 박스	
3	010.2225.1	1	** 휴즈	5A
4	010.2225.2	2	**휴즈	7.5A
5	010.2087.2	3	** 휴즈	10A
6	010.2088.1	1	** 휴즈	20A
7	010.2088.2	1	** 휴즈	30A
8	010.2226.0	1	**커버	
9	000.0000.1	–	**몸체	
10	2.7659.120.0	1	**릴레이	(12V-70A)

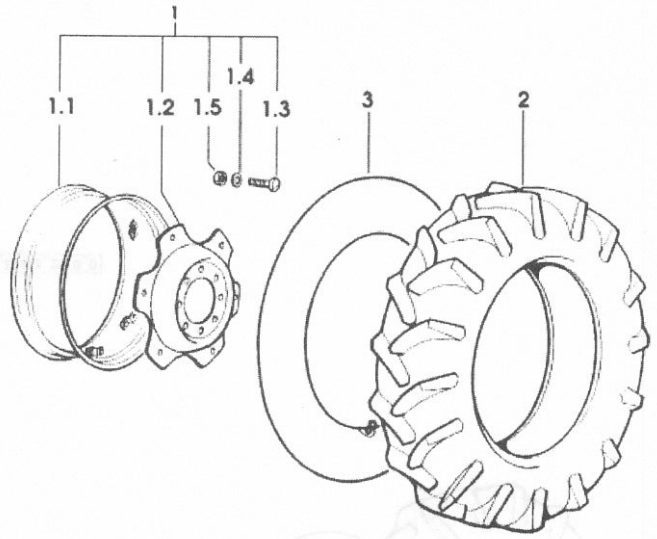
FIG.623 휠(11.2R-24")관계



9_49455_25_0_0

견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	000.0000.1	2	림조합	
1.1	008.1532.3	1	림	
1.2	008.1534.0/10	1	플랜지	
1.3	2.0099.005.6	6	*볼트	m16, p.1.5
1.4	2.1011.309.6	6	*너트	m16, p.1.5
1.5	2.1499.019.6	6	*와셔	16.3x31.5
2	2.4811.052.0	2	타이어	11.2R-24"
3	2.4820.027.0	2	에어쳄버	

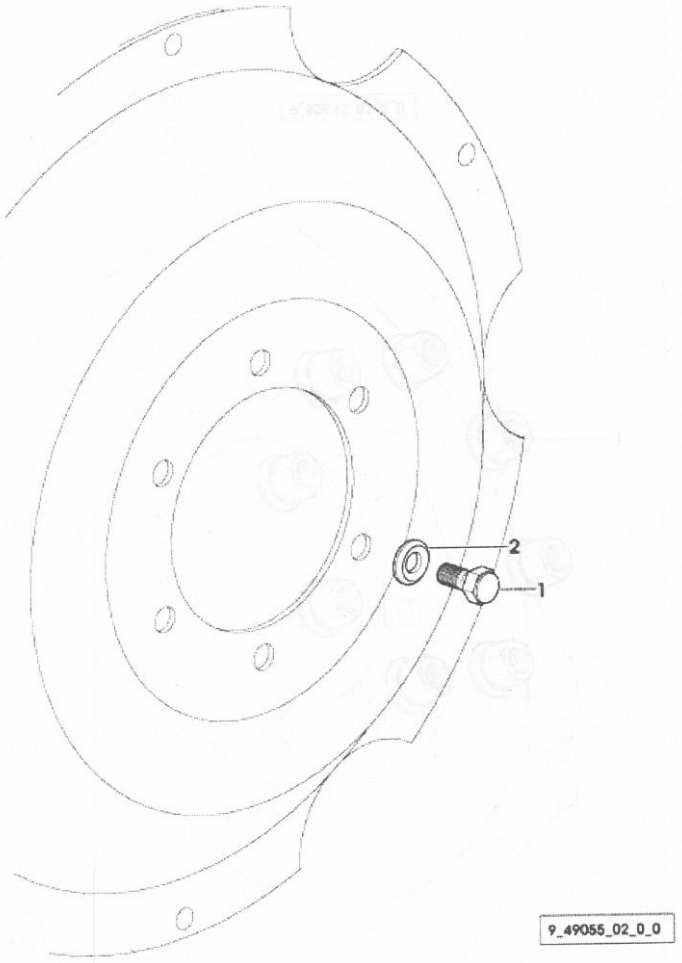
FIG.630 휠(16.9R-30")관계



9_49455_43_0_0

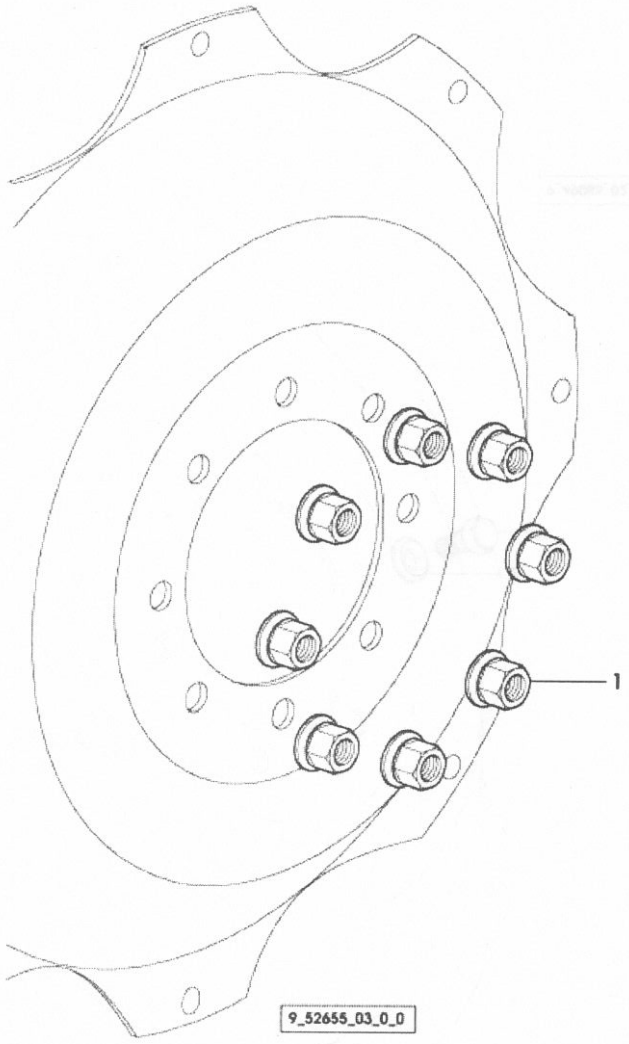
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	000.0000.1	2	림몸체	
1.1	227.5550.3	1	*림	
1.2	157.5551.0/20	1	플랜지	
1.3	2.0399.030.6	6	*볼트	m18 p.1.5sp
1.4	2.1499.018.6	6	*와셔	18x35.5
1.5	2.1011.310.6	6	*너트	m18 p.1.5
2	2.4811.055.0	2	타이어	16.9R-30"
3	2.4820.040.0	2	에어쳄버	

FIG.639 4륜구동 마운팅 관계



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	2.0399.129.6	12	볼트	m18, p.1.5x38
2	2.1599.501.6/10	12	와셔	22x40x7.5

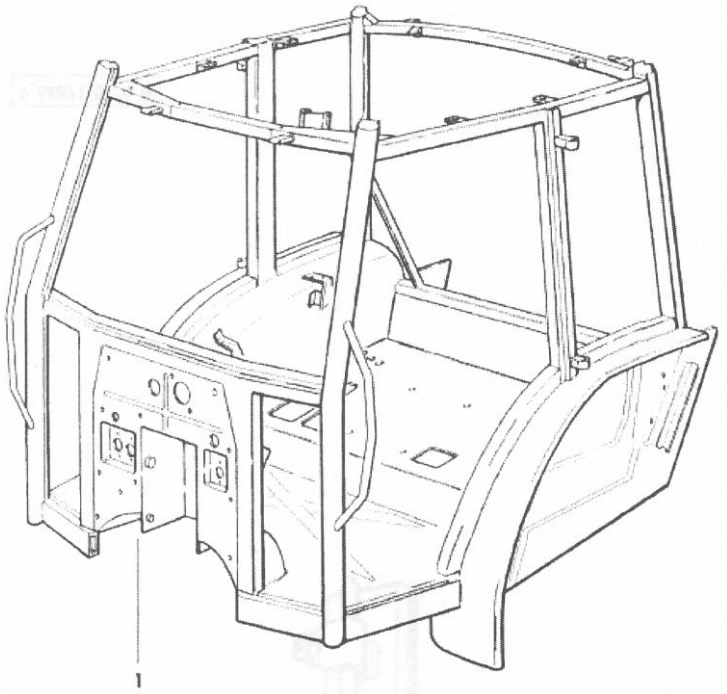
FIG.640 38" 리어휠 마운팅 관계



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	2.1099.083.0/20	16	너트	m20, p.1.5

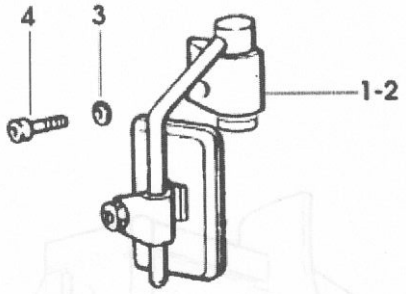
FIG.642 캡 구조물 관계

견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	011.3799.3/20	1	캡	



9_64871_00_0_0

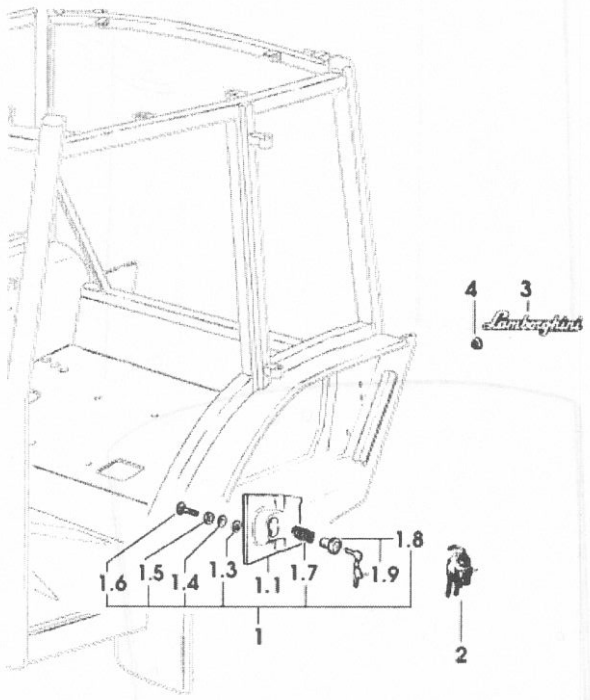
FIG.644 백미러 관계



9_64871_01_0_0

견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	010.1604.4/10	1	백미러	
2	010.1605.4/10	1	백미러	
6	2.0112.209.2	4	볼트	m8, p.1.25x25
7	2.1310.004.2	4	평와셔	8.4x17

FIG.646 캐빈 도어 핸들 관계



9_65071_26_0_0

견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	000.0000.1	2	조합	
1.1	007.6696.2/	10	*핸들	
1.3	2.1599.488.2	1	*와셔	
1.4	2.1481.005.2	1	*와셔	6
1.5	2.1011.102.2	1	*너트	m5,p 0.7
1.6	2.0020.008.2	1	*볼트	m5x35
1.7	008.2774.0	1	*스프링	
1.8	008.2765.4	1	*푸시버튼	
1.9	2.7439.013.2	1	**키	
2	007.6711.0	2	플레이트	
3	288.7255.2	2	명판	
4	2.1129.004.0	4	셀프락너트	

FIG.648 전방 유리창 관계

견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	009.7702.0/40	1	유리창	

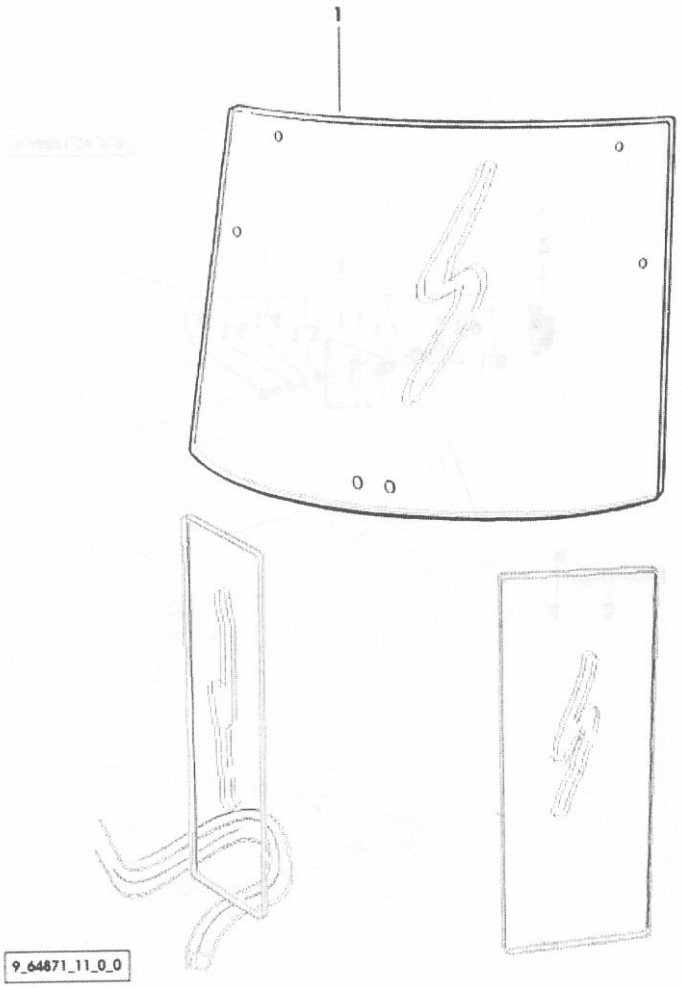
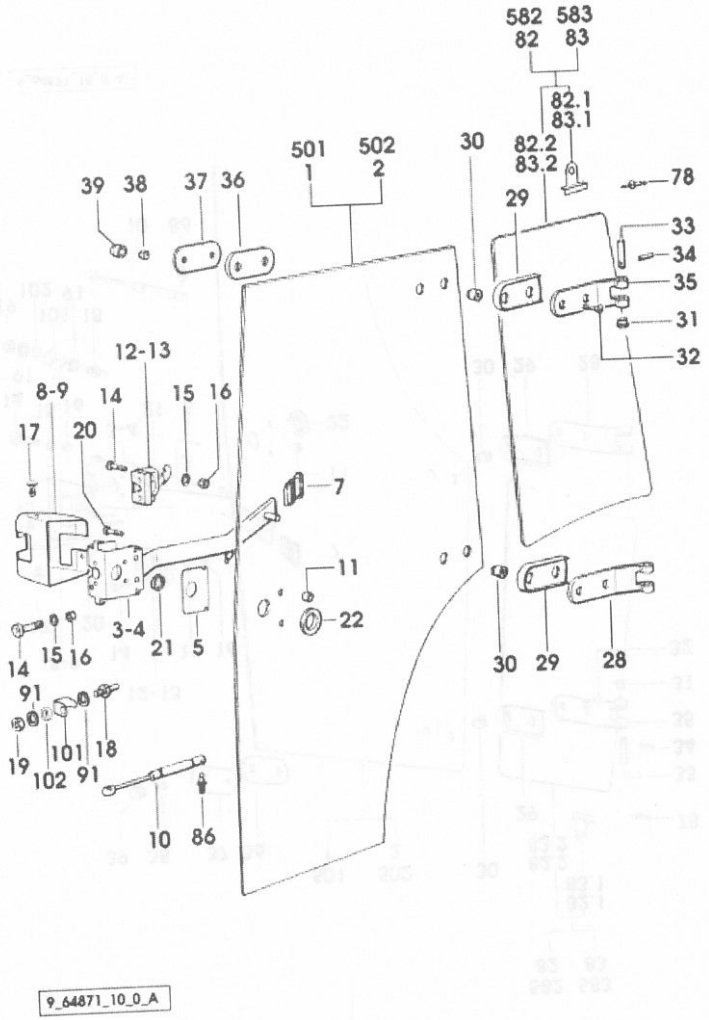
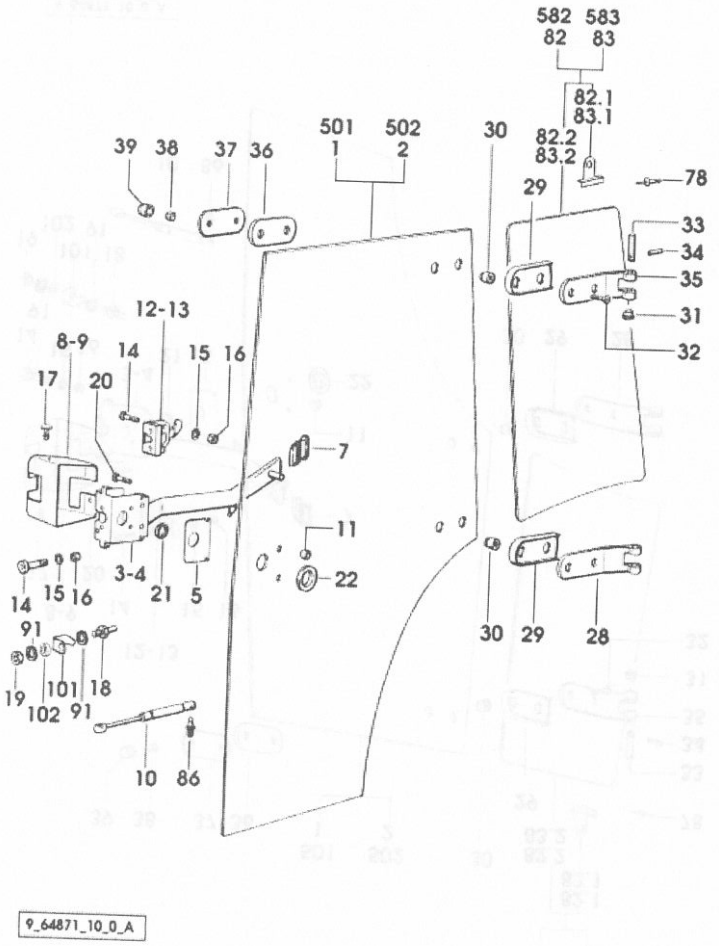


FIG.655 글래스 및 시일관계



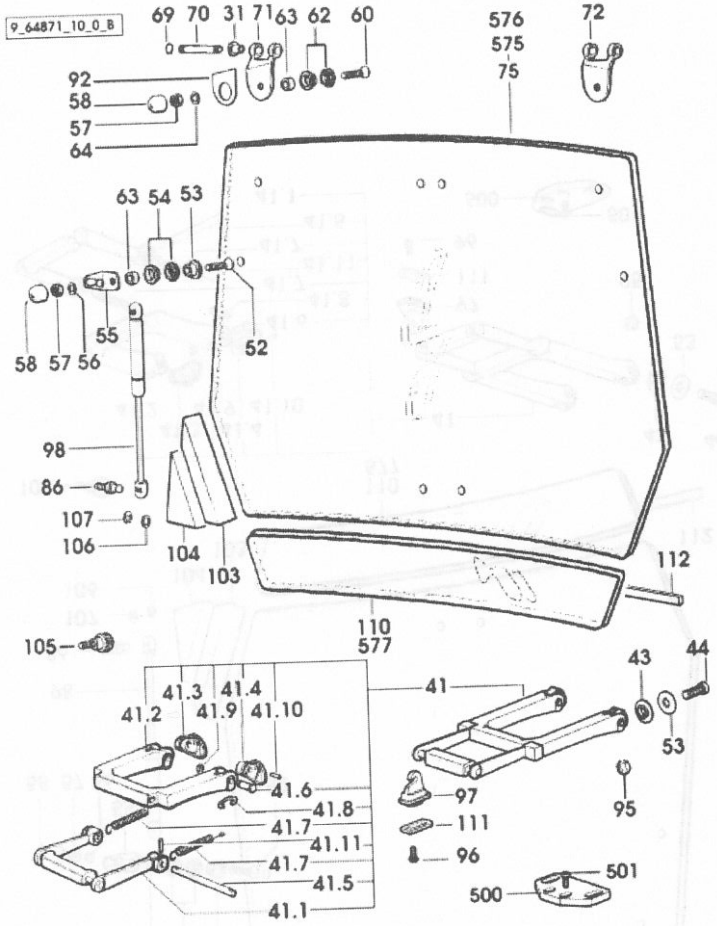
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	009.7700.0/50	1	유리창	
2	009.7701.0/50	1	유리	
3	009.7746.3	1	핸들	
4	009.7745.3	1	핸들	
5	007.7615.0	2	가스켓	
7	008.3805.0	2	플러그	
8	007.7617.0	1	라이닝	
9	007.7618.0	1	라이닝	
10	008.2737.3	2	가스켓	
11	010.1253.0	4	러버플러그	
12	009.9213.4	1	락	
13	009.9212.4	1	락	
14	2.0332.308.2	8	볼트	m5x25
15	2.1310.001.2	8	평와셔	5.3x10
16	2.1011.102.2	8	너트	m5, p.0.7
17	2.1899.075.0	6	버튼	
18	010.0617.0	2	접촉면	
19	2.1011.406.2	2	너트	m10, p.1
20	2.0332.407.2	4	볼트	m6x20
21	2.1219.049.0/10	2	그리쉬	
22	007.5962.0	2	가스켓	
28	007.6179.3/10	2	힌지	
29	007.5875.0/10	4	가스켓	
30	2.1549.093.2	8	스페이서	9x17.5x16
31	2.1559.147.0	16	부시	bushing
32	2.0399.173.3	8	볼트	m8x1.5x35
33	2.1699.325.2	4	핀	
34	2.1630.210.2	4	핀	3x20
35	007.6181.3/10	2	힌지	
36	007.5876.0	4	가스켓	
37	007.5878.0	4	플레이트	
38	2.1011.105.2	6	너트	m8, p.1.25
39	163.7856.0	6	캡	655

FIG.655 글래스 및 시일 관계



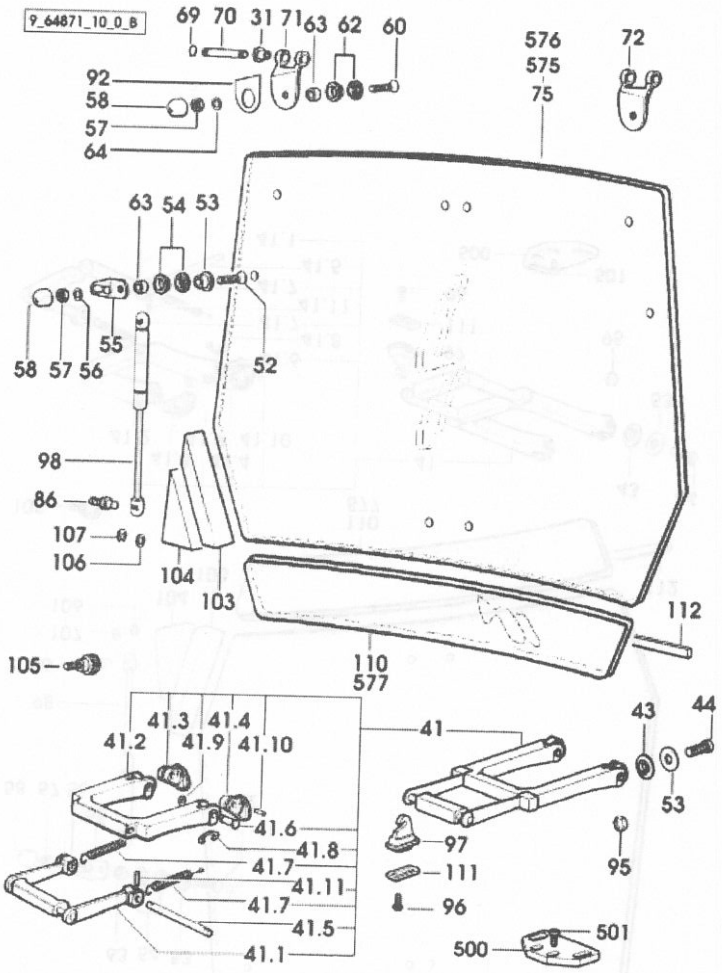
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
78	2.1855.110.0	6	리벳	4.2
82	000.0000.1	1	몸체	
82.1	009.7708.0	2	*스프링	
82.2	009.7703.0/20	1	*유리창	
83	000.0000.1	1	몸체	
83.1	009.7708.0	2	*스프링	
83.2	009.7703.0/20	1	*유리창	
86	009.8760.0	6	조인트	
91	2.1310.006.3	4	평와셔	10.5x21x2
101	010.7267.0	2	가이드	
102	2.1599.789.2	2	스페이서	
501	009.7700.0/40	1	유리	
502	009.7701.0/40	1	유리	
582	009.7703.3/10	1	유리창	
583	009.7704.3/10	1	유리	

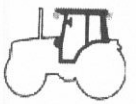
FIG.656 글래스 및 시일 관계



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
31	2.1559.147.0	16	부시	
41	009.0711.4/20	20	핸들	
41.1	009.0710.3/10	1	핸들	
41.2	009.0712.0/10	1	핸들	
41.3	009.0713.0	1	*서포트	
41.4	009.0705.0	1	*서포트	
41.5	2.1669.041.2/10	1	*핀	8x174x164
41.6	2.1699.240.2	2	*핀	
41.7	2.4049.170.2	2	*스프링	
41.8	009.0689.0	2	*크립	
41.9	2.1430.007.7	2	*C형 멈춤링	6
41.10	2.1630.210.2	2	*핀	3x20
41.11	2.1650.309.0	2	*핀	4x20
43	009.0422.0	4	가스켓	
44	2.0342.308.3	2	볼트	m8, p1.25x30
52	2.0342.308.3	4	볼트	m8, p1.25x30
53	2.1499.093.0	4	와셔	
54	009.0422.0	8	가스켓	
55	007.6188.2	4	브라켓	
56	2.1310.004.2	4	평와셔	8.4x17
57	2.1011.105.2	8	너트	m8, p.1.25
58	163.7856.0	8	캡	
60	2.0399.173.3	4	볼트	m8x1.5x35
62	009.0422.0	8	가스켓	
63	2.1579.450.2	4	스페이서	8.5x14x12
64	2.1599.495.2	4	와셔	
69	2.1410.001.1	8	C형 멈춤링	10
70	2.1699.428.2	2	핀	
71	007.6648.2/10	1	힌지	
72	007.6647.2/10	1	힌지	
75	011.0806.0/20	1	윈도우	
86	009.8760.0	6	조인트	
92	010.4358.0	2	가스켓	
95	2.1040.105.7	2	너트	m8
96	2.0322.405.6	4	볼트	6x14
97	011.0195.2/10	2	U링크	
98	010.6267.0	2	완충기	

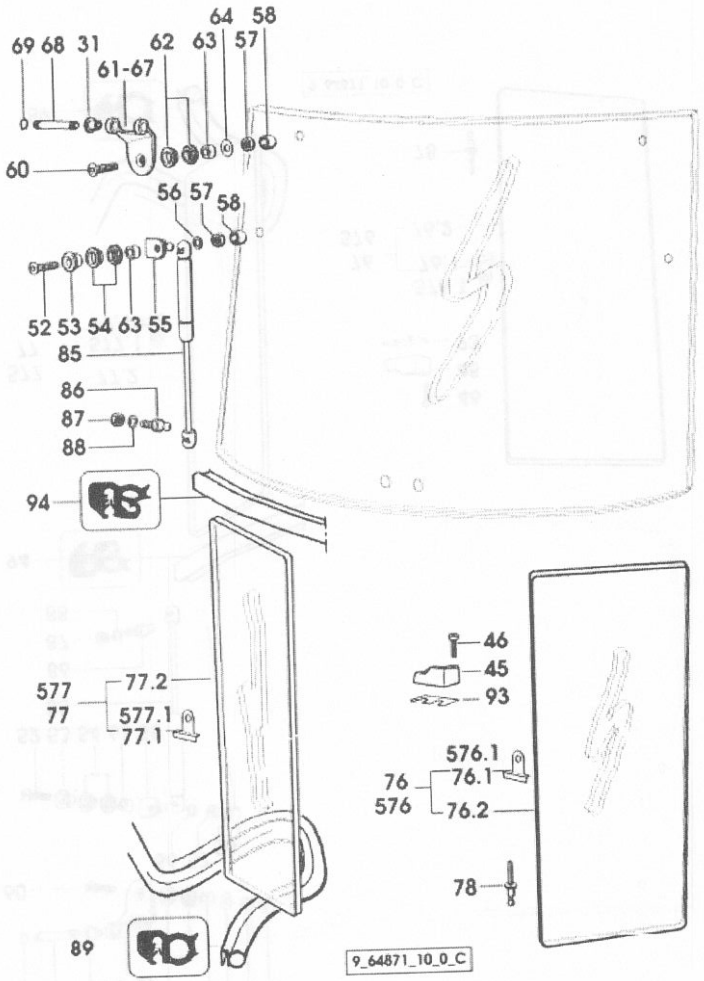
FIG.656 글래스 및 시일관계





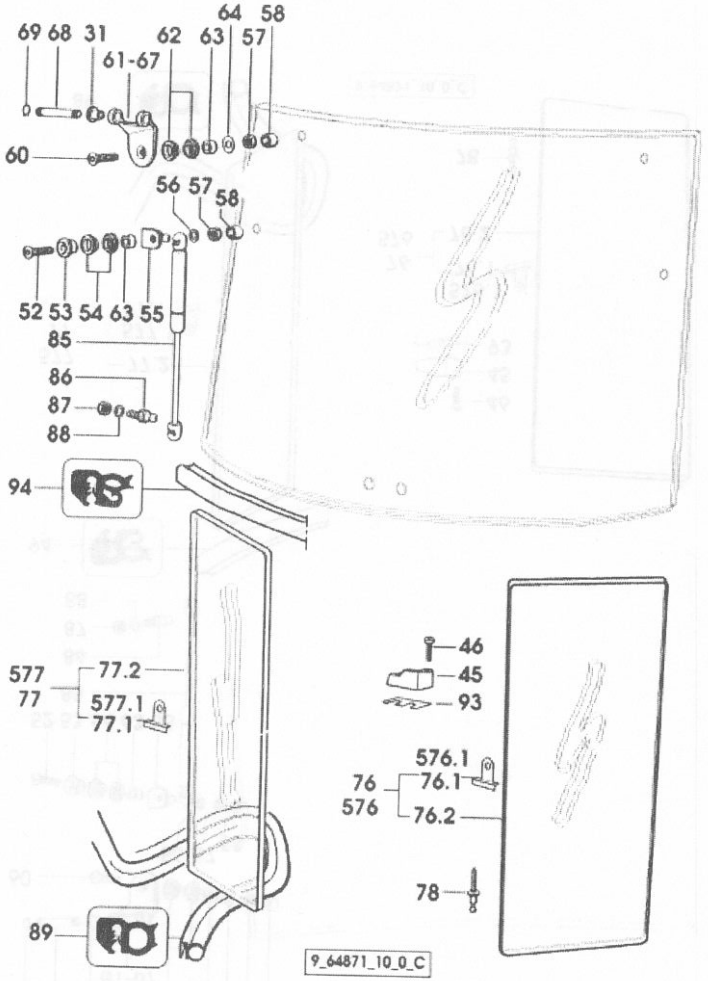
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
103	011.3411.0	1	가이드	
104	011.3412.0	1	가이드	
105	011.3405.0	1	노브	
106	2.1310.002.2	1	평와셔	6.4x12.5
107	2.1430.005.2	1	힌지	
110	011.0802.0/10	1	후미윈도우	
111	011.1312.0	2	플레이트	
112	011.3519.0	2	가스켓	
500	010.6404.0/10	1	플레이트	
501	2.0312.104.2	2	볼트	m6, p.1x16
575	010.6265.0	1	후미윈도우	
576	011.0806.0/10	10	후미윈도우	
577	011.0802.0	1	후미윈도우	

FIG.657 글래스 및 시일관계



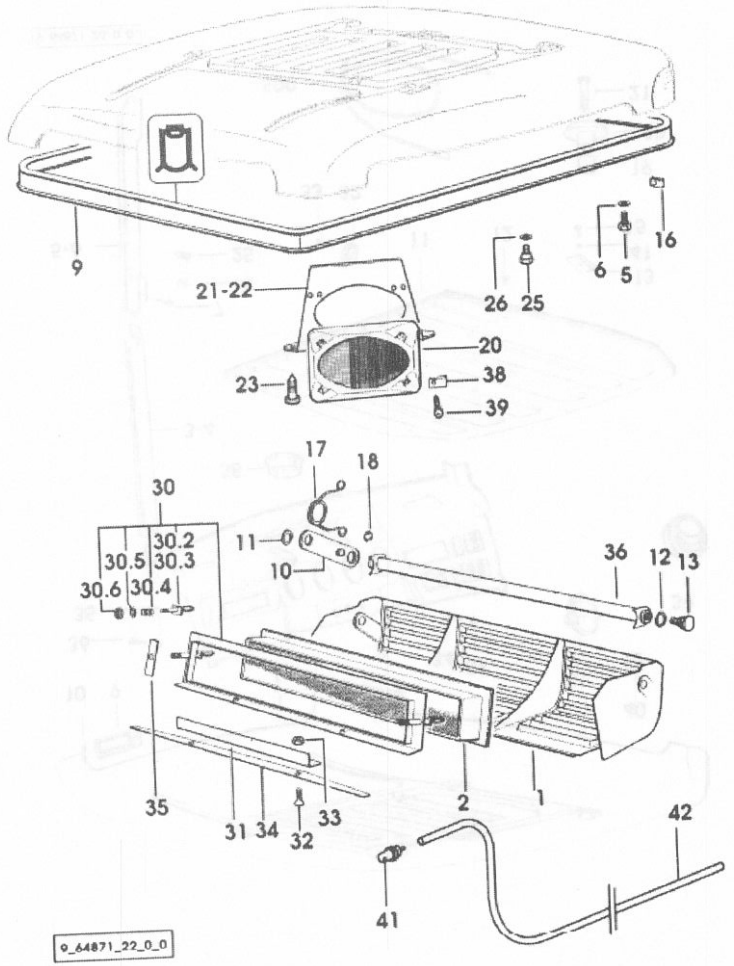
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
31	2.1559.147.0	16	부시	
45	007.6348.0/20	1	서포트	서포트
46	2.0312.104.2	2	볼트	m1x16
52	2.0342.308.3	4	볼트	m1.25x30
53	2.1499.093.0	4	와셔	
54	009.0422.0	8	가스켓	
55	007.6188.2	4	브라켓	
56	2.1310.004.2	4	평와셔	8.4x17
57	2.1011.105.2	8	너트	m8, p.1.25
58	163.7856.0	8	캡	
60	2.0399.173.3	4	볼트	m8x1.5x35
61	007.6347.2/10	1	힌지	
62	009.0422.0	8	가스켓	
63	2.1579.450.2	4	스페이서	8.5x14x12
64	2.1599.495.2	4	와셔	
67	007.6346.2/10	1	힌지	
68	2.1699.327.2/10	2	핀	
69	2.1410.001.1	8	C형 멈춤링	10
76	000.0000.1	1	조합	
76.1	009.7708.0	1	*스프링	
76.2	009.7697.0/30	1	유리창	
77	000.0000.1	1	몸체(써비스불가)	
77.1	009.7708.0	1	*스프링	
77.2	009.7697.0/30	1	유리창	
78	2.1855.110.0	6	리벳	4.2
85	009.8629.2	2	완충기	
86	009.8760.0	6	조인트	
87	2.1011.105.2	2	너트	m8, p.1.25
88	2.1310.004.2	2	평와셔	8.4x17
89	010.0797.0	19	가스켓	
93	010.4364.0	1	심	
94	010.5147.0	3	가스켓	
576	009.7697.3/20	1	윈도우유리	

FIG.657 글래스 및 시일관계



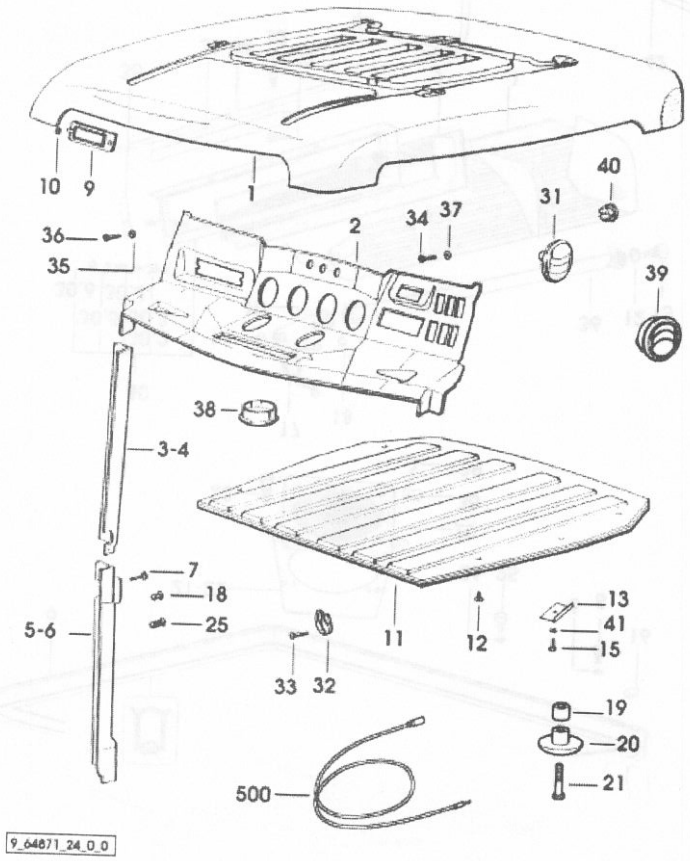
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
676.1	009.7708.0	1	*스프링	
577	009.7698.3/20	1	유리창	
677.1	009.7708.0	1	*스프링	

FIG.672 캡루프 관계



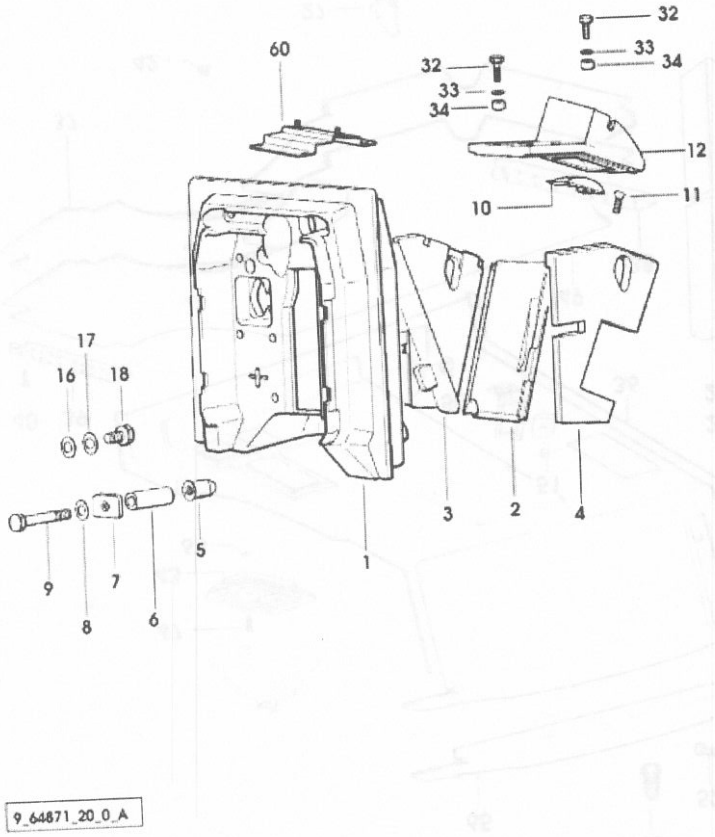
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	007.7660.0/60	1	프런트그릴	
2	009.9424.2	1	필터	
5	2.0112.205.2	2	볼트	m8, p1.25x16
6	2.1312.004.2	2	와셔	9x24
9	007.7636.0	1	가스켓	
10	007.6734.2/10	2	레바	
11	2.1311.007.2	2	평와셔	10
12	2.1579.837.2	2	스페이서	8x25x3
13	2.1699.429.2/40	2	핀	
16	2.6999.042.0	1	스프링	
17	2.4099.104.2/30	2	스프링	
18	2.1430.005.2	4	링	
20	010.0716.4/10	1	그릴	
21	010.0722.0/10	1	서포트	
22	010.0723.0/10	1	서포트	
23	2.0399.164.3	8	볼트	m6x40
25	2.1699.442.2	6	핀	
26	2.1579.520.0	6	와셔	
30	010.4137.4/10	1	프레임	
30.2	010.4059.2/10	1	*래치	
30.3	010.4058.2/10	1	*래치	
30.4	2.4019.647.2	2	*스프링	
30.5	2.1310.004.2	2	*평와셔	8.4x17
30.6	2.1121.005.2	2	*너트	m8, p1.25
31	010.1952.0/10	2	앵글	
32	2.0342.007.6	4	볼트	m8
33	2.1120.001.2	4	너트	
35	010.4153.0	2	가스켓	
36	010.4408.2	1	크래피스	
38	2.6999.042.0	8	스프링	
39	2.0399.177.3	8	볼트	4.2x25
41	9231.556.4	2	윈드스크린 와셔	
42	007.7771.0	1	튜브	

FIG.677 캡 – 에어콘용 트랙터 관계



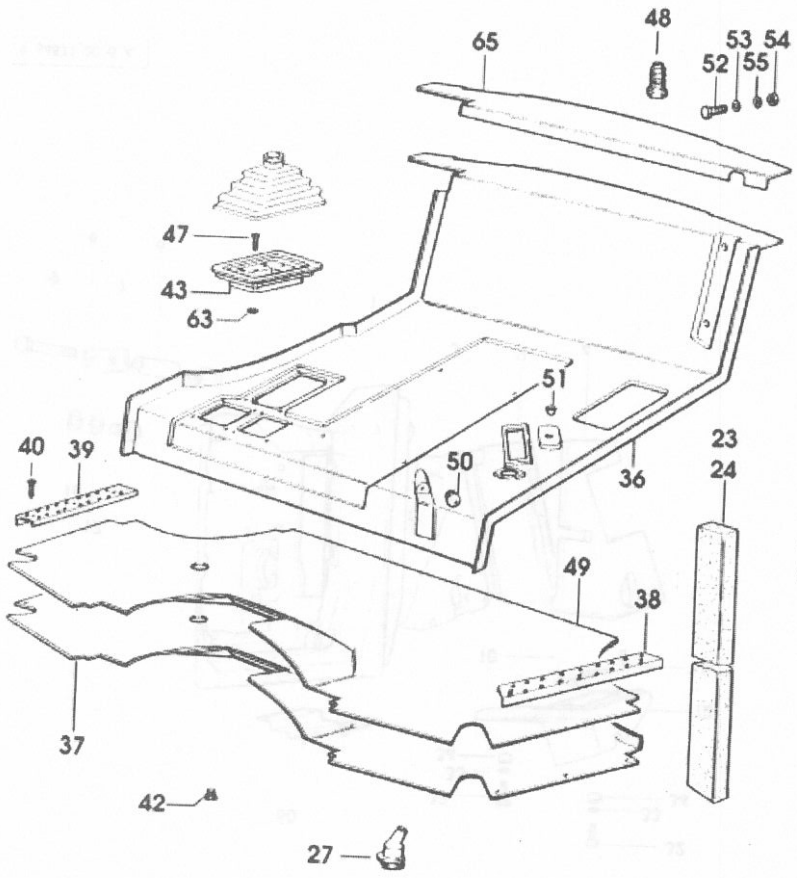
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	010.0714.2/50	1	헤치	
2	007.7147.0/30	1	프런트그릴	
3	007.7703.0/50	1	라이닝	
4	007.7704.0/50	1	라이닝	
5	007.7701.0/30	1	라이닝	
6	007.7702.0/40	1	라이닝	
7	2.0342.102.3	4	볼트	m5x12
9	010.0880.0	1	플러그	
10	2.6999.049.0	2	스프링	
11	010.0742.0/10	1	내부 캡루프 패널	
12	2.1899.084.0	3	버튼	
13	010.5114.0/10	2	브라켓	
15	2.0350.255.3	6	볼트	3.5x16
18	2.1899.075.0	4	버튼	
19	2.1579.980.2	9	스페이서	7x15x11.5
20	010.1790.0	9	와셔	
21	2.0322.412.3	9	볼트	
25	2.1899.073.0	2	플러그	
31	009.8654.2	4	톤그	
32	007.6732.0	1	크래피스	
33	2.0350.255.3	2	볼트	3.5x16
34	2.0332.404.2	9	볼트	m6x12
35	9200.358.0	6	와셔	
36	2.0350.454.3	6	볼트	4.2x13
37	2.1310.002.3	2	평와셔	6.4x12.5
38	009.0455.4	2	지침	
39	011.0760.3	2	지침	
40	2.3199.107.0	2	플러그	14
41	2.1312.001.3	6	와셔	
500	011.5629.3	1	익스텐션	

FIG.681 캡방음패널 관계



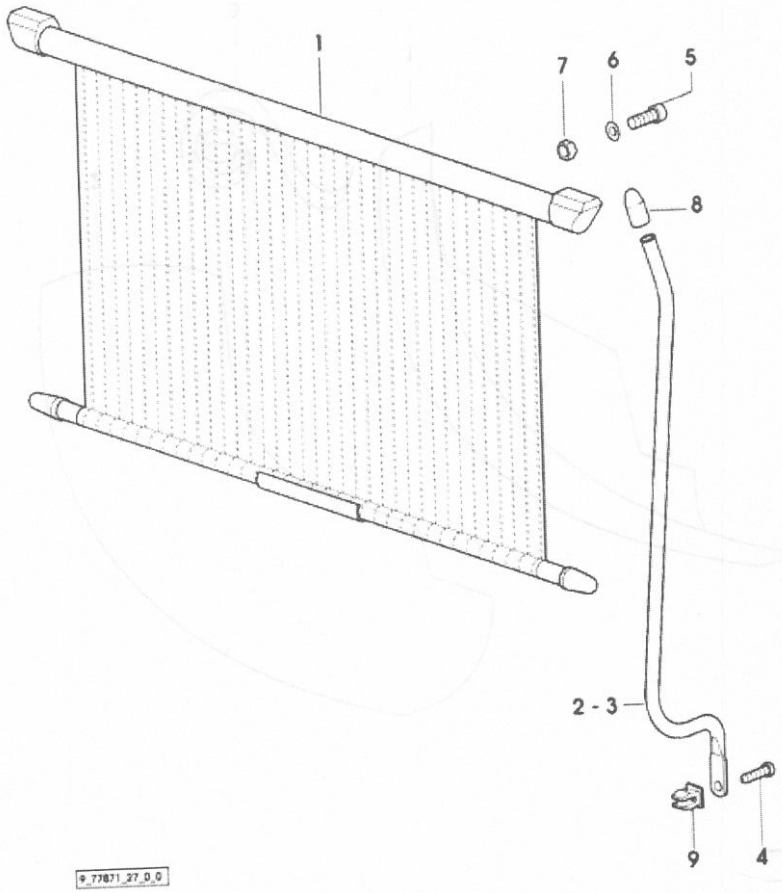
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	007.6714.2/70	1	프레임	
2	007.6715.0/10	1	흡음재	
3	007.6716.0/10	1	흡음재	
4	007.6717.0/10	1	흡음재	
5	2.1142.010.2	9	너트	m6
6	2.1549.264.2	9	스페이서	
7	2.1369.002.2	9	플레이트	25x40x2
8	2.1310.002.2	9	평와셔	6.4x12.5
9	2.0399.161.3	9	볼트	m6x70
10	007.6713.2/10	2	커버	
11	2.0342.408.6	4	볼트	m10x30
12	007.6712.2/10	10	커버	
16	2.1310.004.2	2	평와셔	8.4x17
17	2.1470.004.2	2	록크와셔	m8
18	2.0112.205.2	2	볼트	m8, p.1.25x16
32	2.0112.009.2	8	볼트	m6, p.1x25
33	2.1599.545.2	8	와셔	6.5x28x2
34	2.1579.452.6	8	스페이서	6.5x14x10
60	010.1986.2/10	1	서포트	

FIG.682 캡방음패널 관계



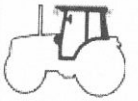
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
23	007.7634.0	1	라이닝	
24	007.7635.0	1	라이닝	
27	009.7260.0	1	가드	
36	007.7757.0/30	1	카펫트	
37	007.7756.0/20	1	카펫트	
38	007.7759.0	1	고정대	
39	007.7758.0	1	고정대	
40	2.0350.454.3	6	볼트	4.2x13
42	2.3199.126.0/10	1	플러그	
43	010.0954.0	1	컵	
47	2.0350.255.3	4	볼트	3.5x16
48	009.8175.0/10	3	가드	
49	010.4753.0/10	1	커버	
50	9200.178.0	1	플러그	
51	178.7455.0	1	플러그	
52	2.0112.307.2	2	볼트	12.7mm
53	2.1312.005.2	2	와셔	m10, p.1.5x20
54	2.1011.106.2	2	너트	11x30
55	2.1470.006.2	2	록크와셔	m10, p.1.5
63	2.1579.952.2	8	스페이서	10
65	010.6911.2	1	고정대	

FIG.683 선블라이드 관계

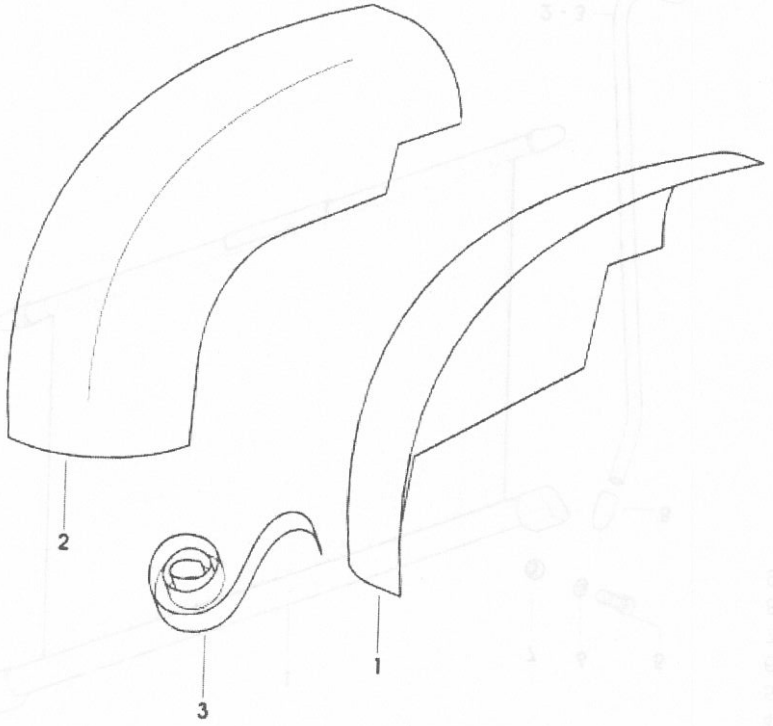


견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	9237.343.4/10	1	롤엎 선쉐이드	
2	011.3071.0	1	로드	
3	011.3073.0	1	로드	
4	2.0350.454.3	2	볼트	4.2x13
5	2.0299.003.3	2	볼트	m4x18
6	2.1310.028.2	2	평와셔	4.3x9
7	2.1011.101.2	2	너트	m4
8	010.1367.0	2	캡	
9	2.6999.038.0	2	너트	

FIG.684 캡 인테리어 트림 관계

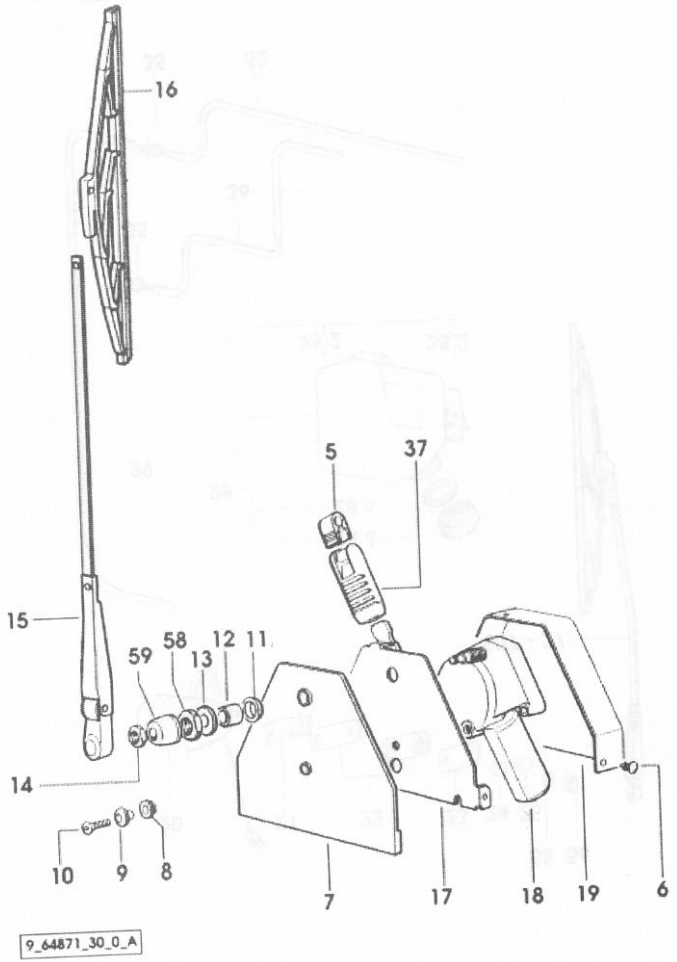


견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	007.6760.0/10	1	라이닝	
2	010.0611.0/10	1	라이닝	
3	010.1198.0	1	밴드	



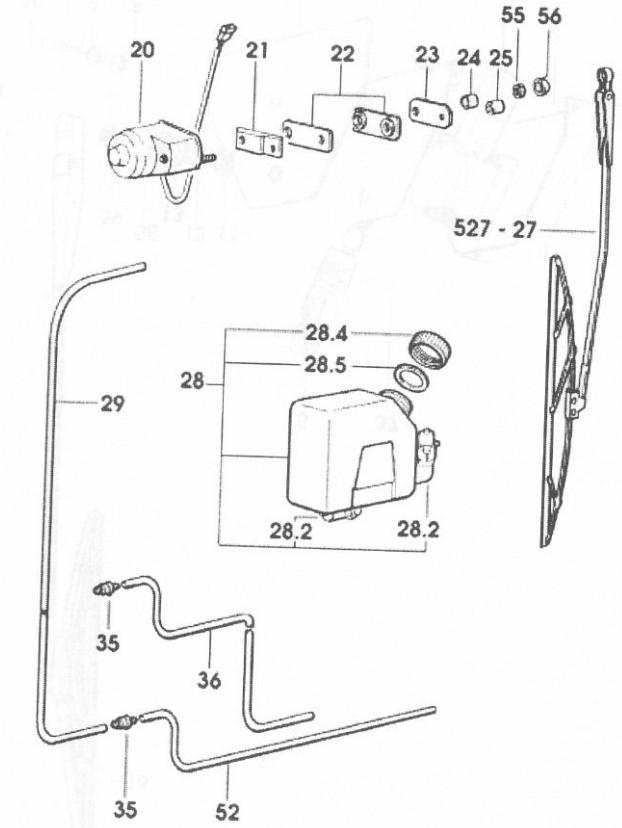
9 64871 29 0 0

FIG.685 윈드실드 와이퍼 관계



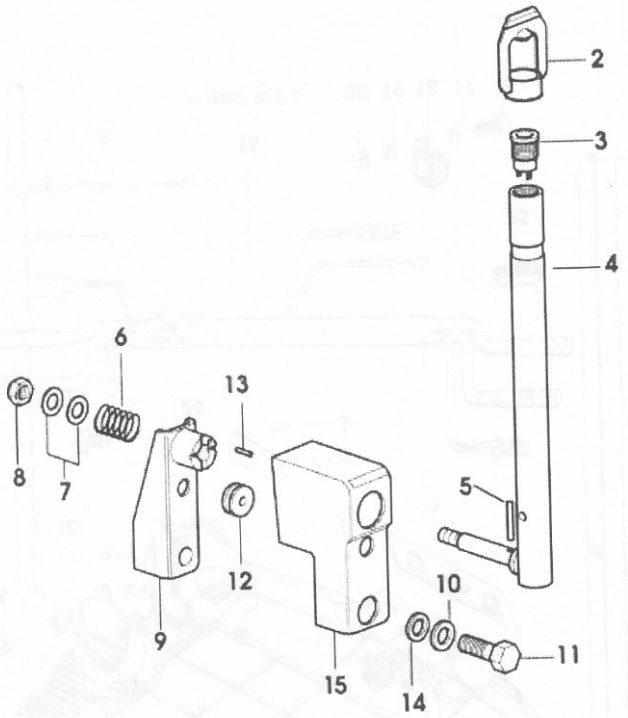
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
5	009.0140.0	1	커플링	
6	2.1899.075.0	3	버튼	
7	010.1798.0/10	1	가스켓	
8	009.0422.0	1	가스켓	
9	010.1790.0	1	와셔	
10	2.0322.409.3	1	볼트	
11	2.1569.176.0	1	가스켓	
12	2.1549.329.2	1	스페이서	16x20x12.5
13	2.1599.528.2	1	와셔	8
14	2.1011.105.2	1	너트	m8, p.1.25
15	010.1825.0	1	로드	
16	010.1826.0	1	와이퍼 블에이드	
17	010.1777.3	1	핸들	
18	0441 3192	1	커버	
19	010.1778.0	1	커버	
37	009.0137.0	1	노브	
58	2.1019.135.3	1	너트	
59	010.4983.0	1	러버플러그	

FIG.686/1 리어와이퍼 관계



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
20	2.9019.100.0/20	1	와이퍼모터	
21	9241.562.0	1	스페이서	
22	9241.561.0	2	러버플러그	
23	9241.560.0	1	플레이트	
24	2.1579.909.2	1	스페이서	12.6x17x17
25	2.1579.826.2	1	스페이서	9x14x17
27	011.1392.4	1	윈드스크린 와이퍼	
28	007.7785.4	1	컵	
28.2	9241.566.1	2	*펌프	
28.4	9241.567.1	1	*플러그	
28.6	9241.568.1	1	*가스켓	
29	007.7770.0	1	튜브	
35	9231.559.0	2	파이프피팅	
36	007.7772.0	1	튜브	
52	010.0868.0	1	튜브	
55	2.1011.105.2	1	너트	m8, p.1.25
56	163.7856.0	1	캡	
527	008.3834.4	1	암	

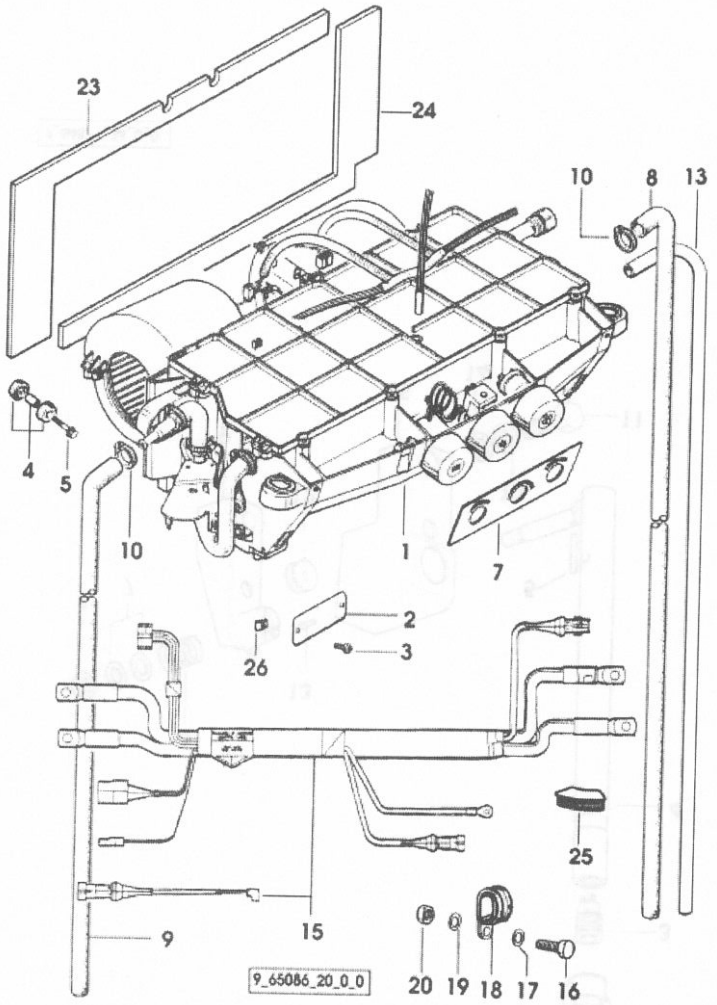
FIG.690 플래쉬 라이트 서포트 관계



9_64871_34_0_0

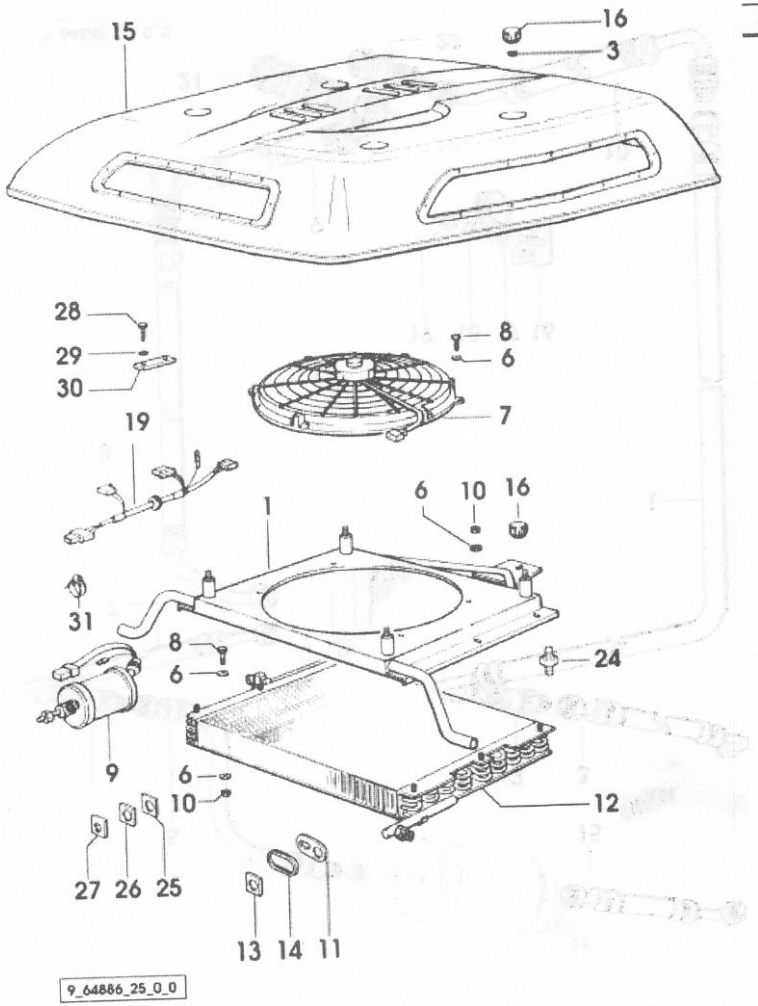
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
2	009.6650.0	1	캡	
3	2.6039.017.0	1	소켓	
4	010.0176.3/10	1	커플링	
5	2.1651.312.2	1	핀	4x28
6	2.4019.611.2	1	스프링	
7	2.1310.006.2	2	평와셔	10.5x21
8	2.1120.006.2	1	너트	m10, p.1.5
9	010.0175.3/20	1	사각판	
10	2.1474.011.2	1	스프링와셔	
11	2.0112.413.2	1	볼트	m12, p.1.75x35
12	154.6761.0	1	러버플러그	
13	2.1630.207.2	1	핀	2x14
14	2.1599.007.2	1	와셔	12.5x20x3
15	010.5113.0	1	커버	

FIG.698 환기 및 에어컨 시스템 관계



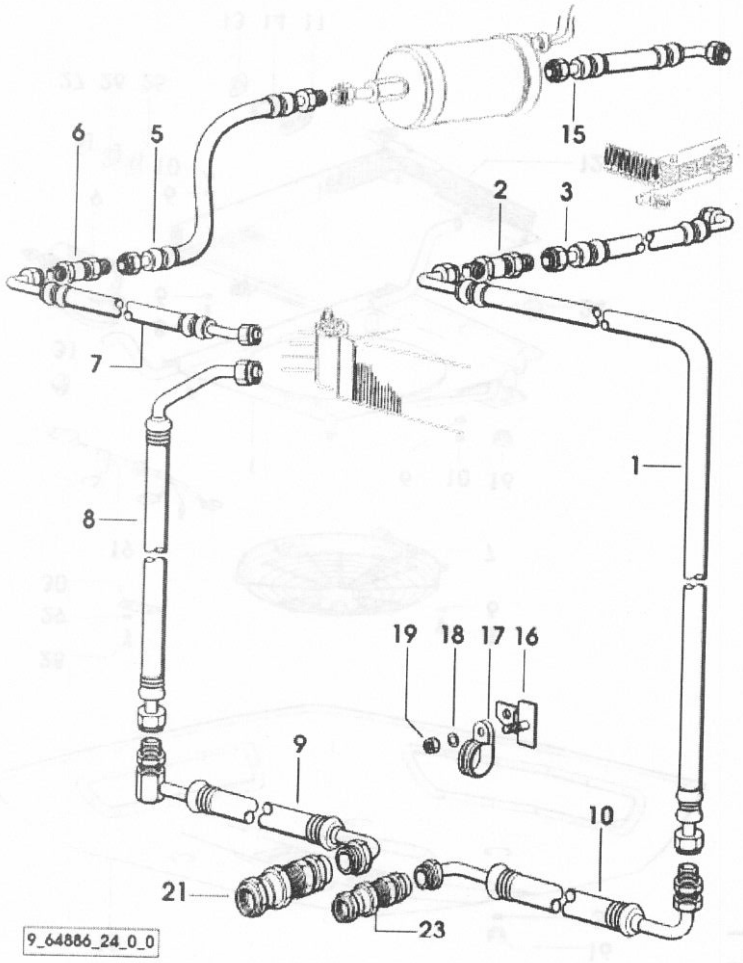
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	009.7763.4	1	에어컨	
2	007.7317.0	1	플러그	
3	2.0350.456.3	2	볼트	4.2x19
4	009.9536.4	4	러버플러그	
5	2.0112.213.2	4	볼트	m8,p .1.25x35
7	010.0751.0	1	플레이트	
8	010.0812.0	1	튜브	
9	010.0811.0	1	튜브	
10	2.6850.002.0	2	클램프	12-22
13	010.0813.0	2	튜브	
15	010.1359.3	1	케이블	
16	2.0112.007.2	2	볼트	m6, p.1x20
17	2.1312.003.2	2	와셔	6.6x18
18	2.6839.053.0	2	클램프	17/15
19	2.1470.002.2	2	록크와셔	6
20	2.1011.103.2	2	너트	m6, p.1
23	010.0756.0/10	1	가스켓	
24	010.5160.0	1	가스켓	
25	007.6823.0	2	플러그	
26	2.6999.061.0	2	스프링	

FIG.702 컨덴서-에어컨 유닛 관계



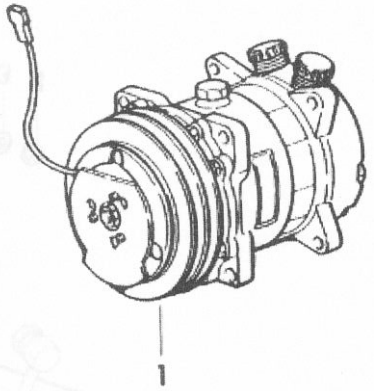
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	007.7364.2/20	1	서포트	
3	2.1310.004.2	4	평와셔	8.4x17
6	2.1310.002.2	17	평와셔	6.4x12.5
7	010.0618.4	1	팬	
8	2.0112.007.2	5	볼트	m6, p.1x20
9	008.9604.4/10	1	필터	
10	2.1011.103.2	7	너트	m6, p.1
11	007.6976.0	1	플레이트	
12	007.7371.4/30	1	컨덴서	
13	007.6975.0/20	1	플레이트	
14	007.6974.0/20	1	가스켓	
15	010.0691.3	1	커버	
16	98706.54.2/10	6	노브	
19	009.7853.3/20	1	전기시스템	
24	010.0662.0/10	1	핀	
25	007.7779.0	1	플레이트	
26	007.7781.0/10	3	가스켓	
27	007.7780.0/10	1	플레이트	
28	2.0112.004.2	4	볼트	m6, p.1x14
29	2.1310.002.2	4	평와셔	6.4x12.5
30	007.7783.0/10	2	플레이트	
31	2.6851.008.0	1	클램프	70/90

FIG.703 에어컨부착 환기유닛 관계



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	007.7151.3/20	1	튜브	
2	2.3339.691.2/20	1	파이프	
3	007.7152.3/20	1	튜브	
5	007.7154.3/20	1	튜브	
6	2.3339.692.2/20	1	파이프	
7	011.1968.3/10	1	튜브	
8	007.7156.3/30	1	튜브	
9	007.7463.3/40	1	튜브	
10	007.7462.3/30	1	튜브	
15	010.0073.3/10	1	튜브	
16	465.6363.2	2	터미널	
17	2.6839.064.0	2	클램프	
18	2.1310.002.2	2	평와셔	6.4x12.5
19	2.1011.103.2	2	너트	m6, p.1
21	009.7202.4/10	10	컨넥션	12
23	009.7203.4/10	10	컨넥션	8

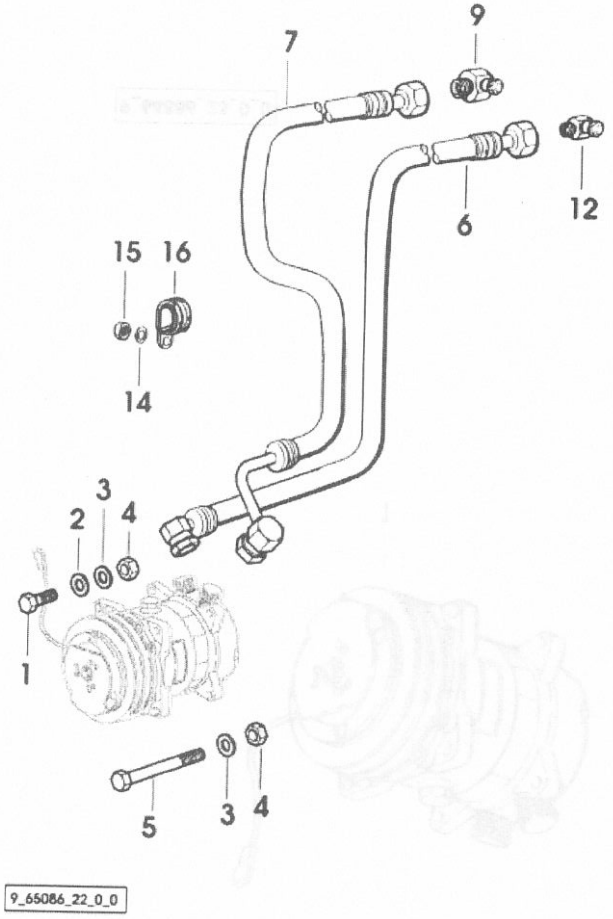
FIG.707 콤프레샤 관계



9_64886_23_0_0

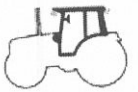
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	009.7660.4	1	기어압축기	R134a

FIG.711 환기 및 에어컨 관께

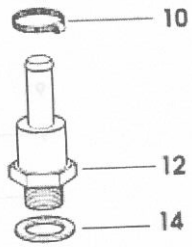


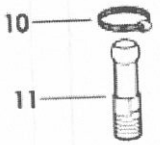
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	2.0112.311.2	1	볼트	m10, p.1.5x30
2	2.1599.560.2	1	와셔	washer
3	2.1474.010.2	2	스프링와셔	10
4	2.1011.106.2	2	너트	m10, p.1.5
5	2.0112.334.2	1	볼트	m10, p.1.5x125
6	010.0790.3	1	튜브	
7	010.0791.3	1	튜브	
9	010.4834.3	1	파이프피팅	R134
12	010.4833.3	1	파이프피팅	R134
14	2.1310.002.2	1	평와셔	6.4x12.5
15	2.1011.103.2	1	너트	m6, p.1
16	2.6839.063.0	1	클램프	

FIG.712. 히터컨넥션 관계



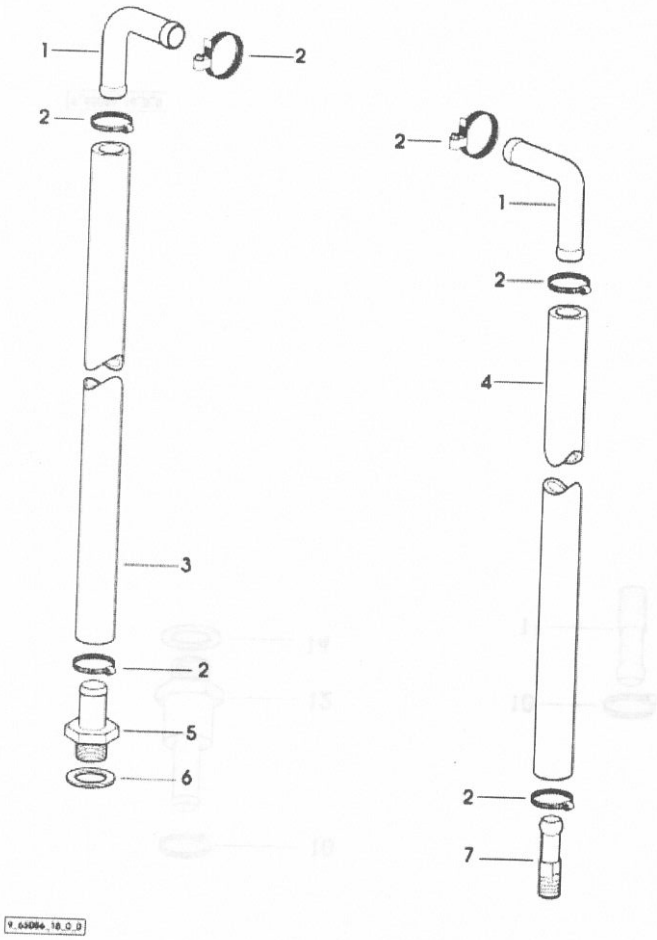
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
10	2.6850.002.0	2	클램프	12-22
11	2.3339.636.2	1	파이프피팅	
12	2.3339.718.2	1	파이프피팅	
14	2.1560.054.0	1	가스켓	21x26





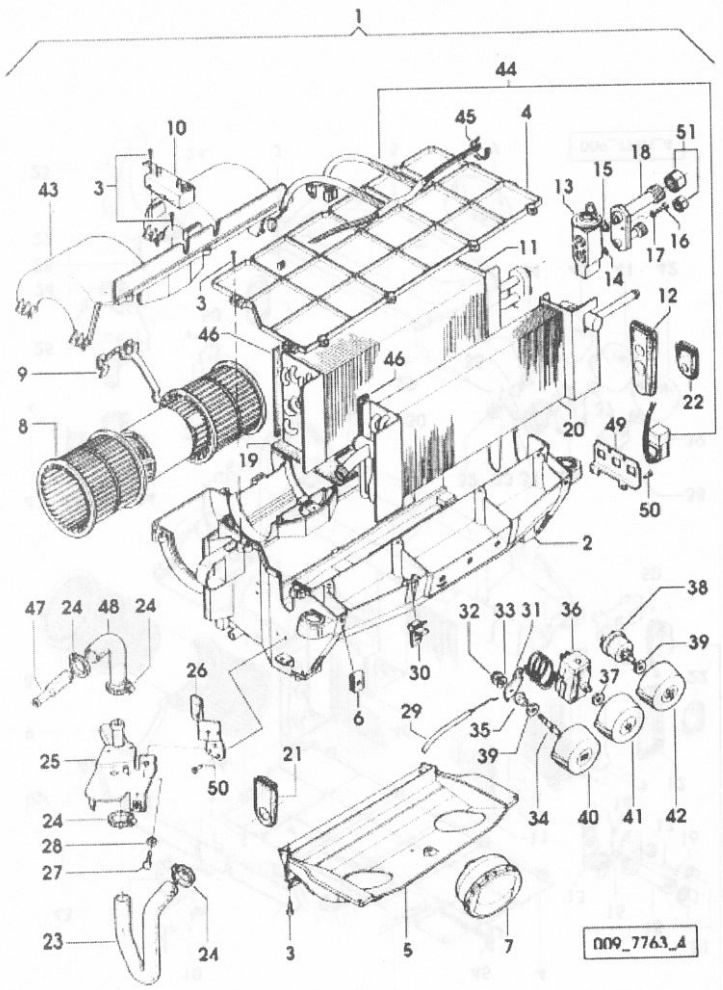
9_65086_16_0_0

FIG.713 히터컨넥션 관계



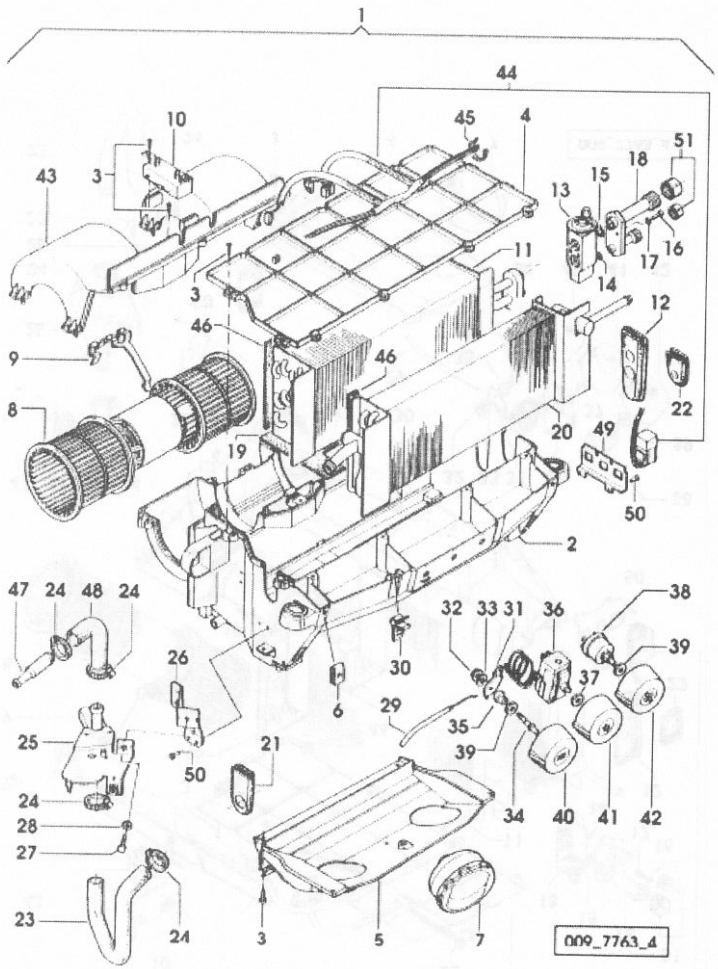
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	011.3588.0	2	파이프피팅	
2	2.6850.006.0	6	클램프	18-28
3	011.3659.0	1	튜브	
4	011.3665.0	1	튜브	
5	2.3339.354.2	1	파이프	
6	2.1560.054.0	2	가스켓	21x26
7	2.3339.355.2/	10	파이프피팅	

FIG.723 에어컨 히팅 부품 관계



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	009.7763.4	1	에어컨 시스템	
2	010.2153.1	1	*박스	
3	010.2119.2	25	*볼트	4×12
4	010.2127.0	1	*커버	
5	010.2120.1	1	*칸막이	
6	010.2120.2	2	*스프링	
7	010.2121.0	4	*지침	
8	010.2121.1	1	*팬	
9	010.2121.2	1	*스프링	
10	010.2122.0	1	*레지스턴스	
11	010.2127.1	1	*라디에타	
12	010.2127.2	1	*가스켓	
13	010.2128.0	1	*밸브	
14	010.2128.1	3	*가스켓	
15	010.2128.2	1	*가스켓	
16	010.2129.0	2	*볼트	
17	010.2129.1	2	*와셔	
18	010.2129.2	1	*파이프	
19	010.2126.2	1	*가이드	
20	010.2153.0	1	*라디에타	
21	010.2152.2	1	*가스켓	
22	010.2152.1	1	*가스켓	
23	010.2152.0	1	*튜브	
24	010.2151.2	4	*클램프	
25	010.2151.1	1	*탭	
26	010.2151.0	1	*브라켓	
27	010.2150.2	1	*볼트	
28	010.2150.1	1	*와셔	
29	010.2150.0	1	*로드	
30	010.2149.2	1	*받침대	
31	010.2149.1	1	*블록	
32	010.2149.0	1	*너트	
33	010.2148.2	1	*와셔	6x12
34	010.2148.1	1	*레귤레이터	
35	010.2148.0	1	*부시	
36	009.4744.1	1	*서머스탯	
37	010.2130.0	1	*너트	
38	009.4743.1	1	* 스위치	
39	010.2123.1	2	*너트	
40	009.4743.0	1	*노브	

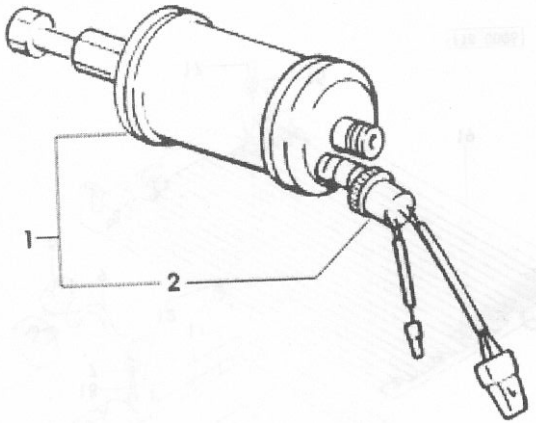
FIG.723 에어컨 히팅 부품관계



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
41	009.4744.0	1	*노브	
42	009.4743.2	1	*노브	
43	010.2119.0	1	*박스	
44	010.2153.2	1	*전기시스템	
45	010.2124.0	2	*클램프	
46	010.2131.0	4	*가스켓	
47	010.2147.1	1	*파이프	
48	010.2147.0	1	*슬리브	
49	010.2125.2	1	*브라켓	
50	010.2126.0	6	*리벳	
51	000.0000.1	–	*조합	

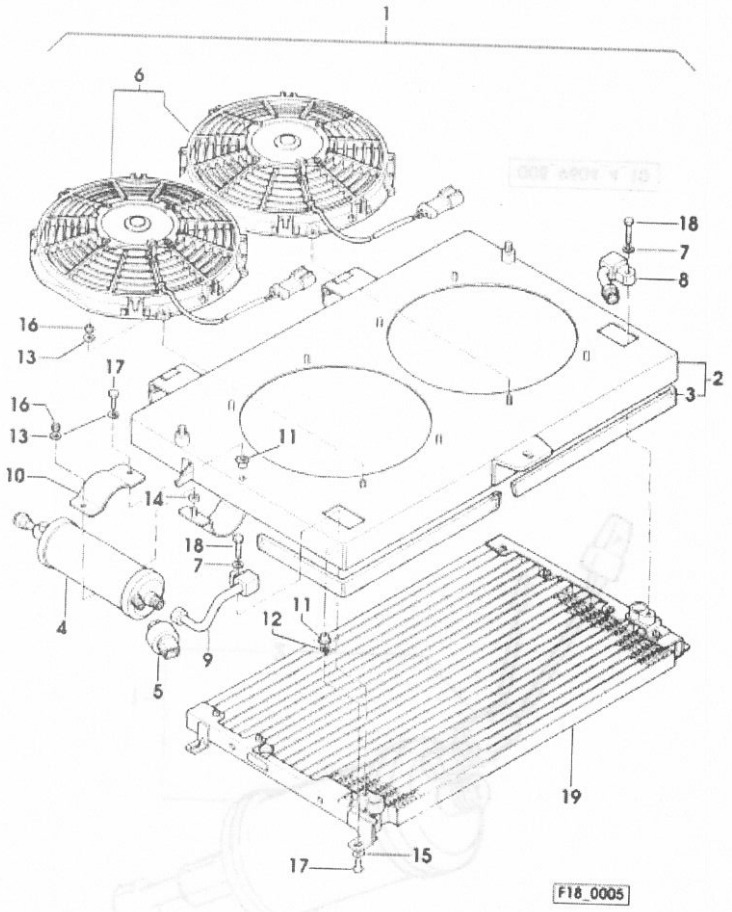
FIG.725 환기 및 에어컨 관계

견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	008.9604.4/10	1	필터	
2	010.2140.0	1	*압력스위치	



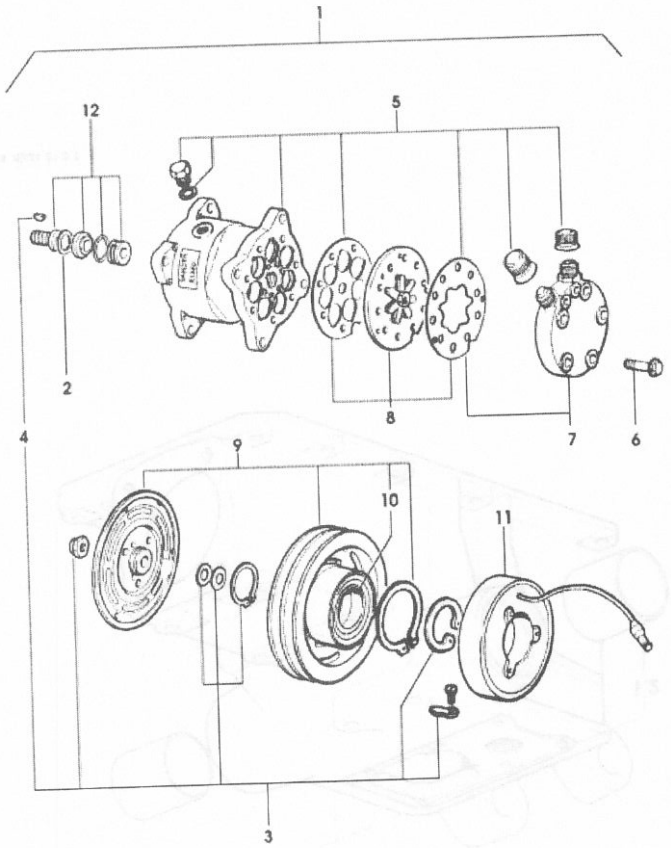
008_9604_4_10

FIG.726 팬 부품 관계



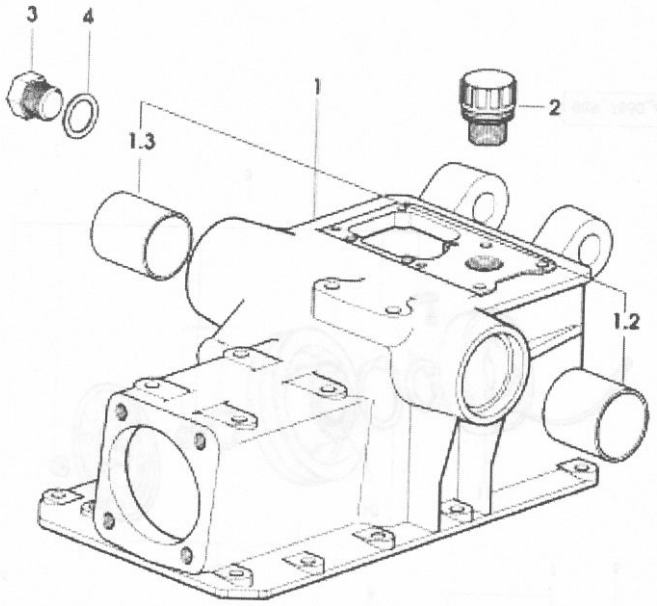
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	011.1961.4/10	1	컨덴서	
2	010.2545.0	1	*덕드	
3	010.2545.1	1	**가스켓	
4	010.2261.0	1	*필터	
5	010.2262.0	1	*압력스위치	
6	010.2545.2	2	*팬	
7	010.2148.2	2	*와셔	6x12
8	010.2546.0	1	*튜브	
9	010.2546.1	1	*튜브	
10	010.2546.2	1	*브라켓	
11	010.2547.0	5	*부시	m5
12	010.2547.1	4	*와셔	5x20
13	010.2547.2	10	*와셔	5x11
14	010.2548.0	1	*스페이서	6.5x15x5
15	010.2548.1	4	*와셔	5x14
16	010.2548.2	9	*너트	m5
17	010.2549.0	5	*볼트	m5x16
18	010.2549.1	2	*볼트	m6x40
19	010.2549.2	1	*컨덴서	

FIG.727 컴프레샤 부품 관계



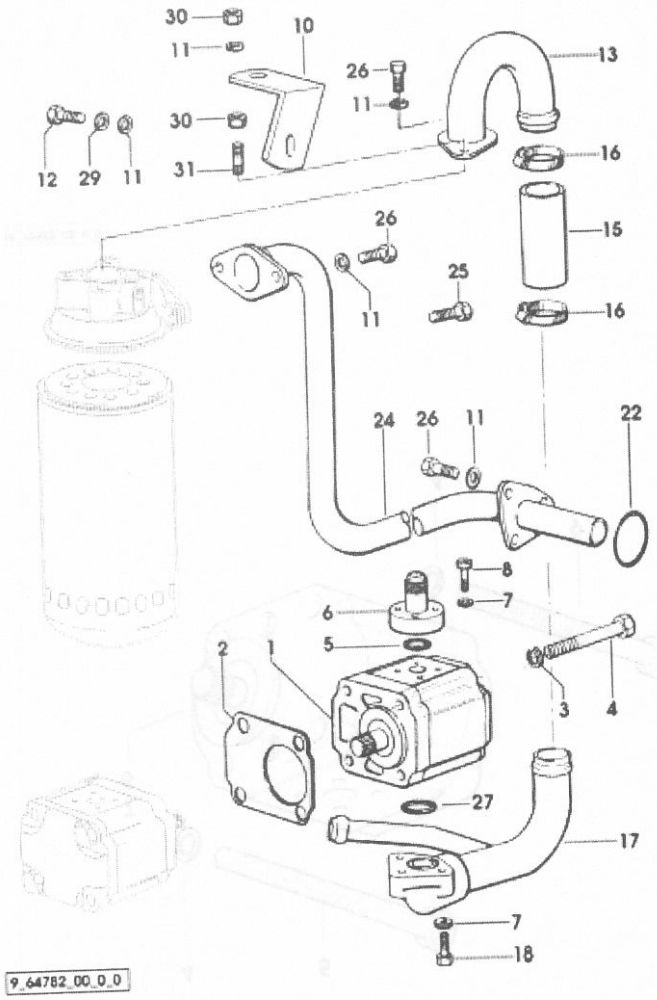
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	009.7660.4	1	컴프레샤	R134a
2	010.2132.0	1	*C형 멈춤링	
3	010.2132.1	1	*부속품	
4	010.2132.2	1	**키이	
5	000.0000.1	–	*몸체	
6	010.2133.0	6	*볼트	
7	010.2133.1	1	*헤드	
8	010.2133.2	1	*밸브	
9	010.2134.0	1	*풀리	
10	010.2134.1	1	**전자석	
11	010.2134.2	1	*전자석	
12	010.2135.0	1	*가스켓 셋트	

FIG.738 유압 리프트케이스 관계



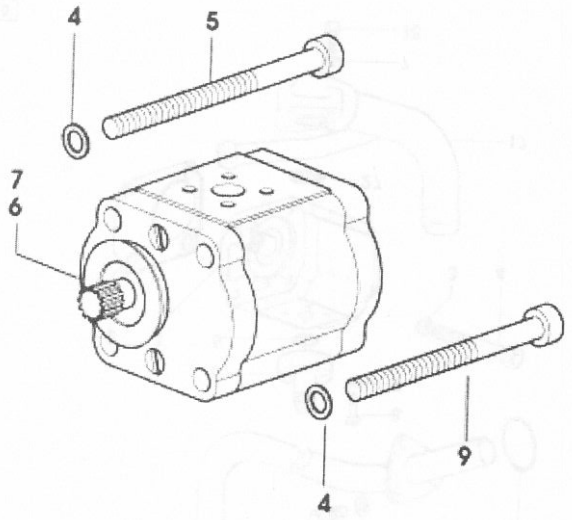
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	011.2299.3	1	유압하우징	
1.2	2.1555.819.0	1	*부시	55x50x60
1.3	2.1555.820.0	1	*부시	60x55x60
2	2.3199.255.0	1	플러그	
3	2.3110.405.1	1	플러그	M8, P.1.5x15
4	2.1560.014.0	1	가스켓	18.2x24

FIG.739 유압 리프트(14cc) 관계



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	2.4539.120.0	1	유압펌프	14cc
2	9104.250.0/10	1	가스켓	
3	2.1474.010.2	2	스프링와셔	10
4	2.0169.018.2	2	볼트	m8, p.1.5x105
5	2.1530.052.0	1	O-링	20.24x2.62
6	007.7788.0	1	플랜지	
7	2.1470.002.2	7	록크와셔	6
8	2.0312.108.2	4	볼트	m6, p.1x25
10	007.7784.0	1	플레이트	
11	2.1470.004.2	8	록크와셔	8
12	2.0112.207.2	1	볼트	m8, p.1.25x20
13	007.6142.3/10	10	튜브	
15	010.0109.0	1	슬리브	30mm
16	2.6850.008.0	2	클램프	26-47
17	007.6143.3	1	튜브	
18	2.0112.017.2	3	볼트	m8, p.1x45
22	2.1530.120.0	1	오링	47.30x2.62
24	007.6141.3/10	10	튜브	
25	2.0112.215.2	2	볼트	m8, p.1.25x40
26	2.0112.209.2	6	볼트	m8, p.1.25x25
27	2.1530.058.0	1	오링	22.22x2.62
29	2.1310.004.2	1	평와셔	8.4x17
30	2.1011.105.2	2	너트	m8, p.1.25
31	2.0422.207.2	1	스터드볼트	m8x30

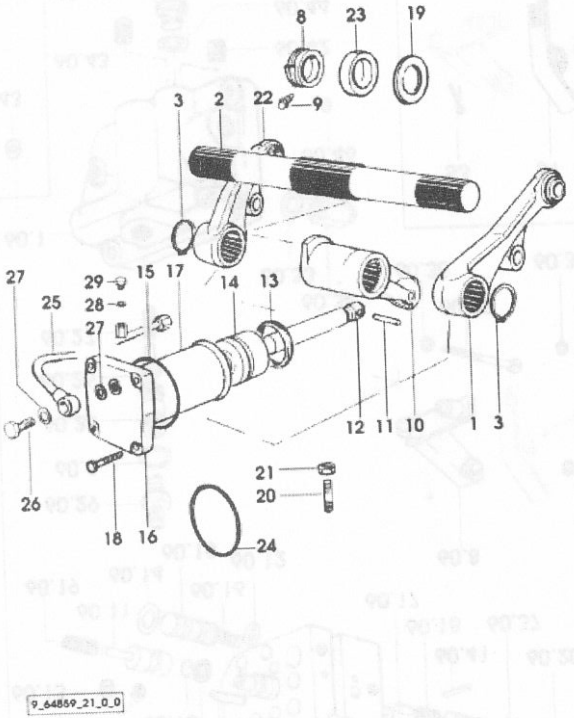
FIG.746 기어펌프 관계



9_706d2_02_0_0

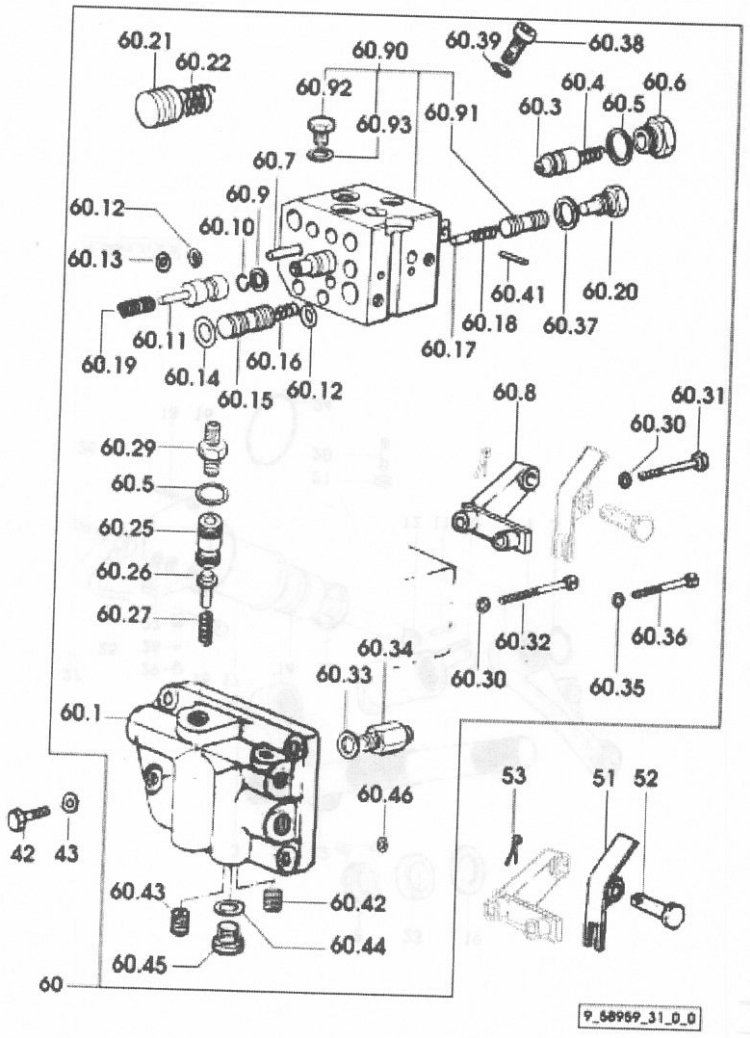
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
4	2.1474.010.2	2	스프링와셔	10
5	2.0169.017.2	1	볼트	m10, p. 1.5x115
6	2.4539.480.0	–	오일펌프	bosch –14cc
7	2.4539.490.0	–	오일펌프	sauer–14cc
9	2.0169.018.2	1	볼트	m10, p.1.5x105

FIG.749 리프팅 관계



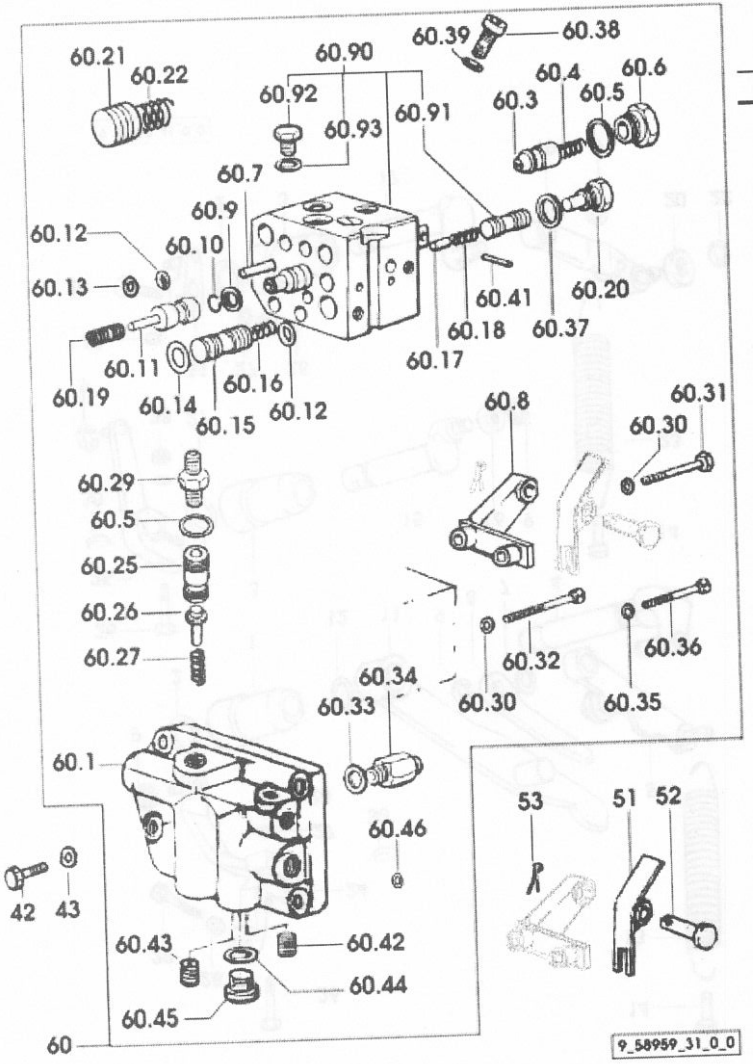
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	010.7531.3	1	레바	
2	009.2374.0/20	1	샤프트	
3	2.1410.020.1	2	C형 멈춤링	
8	009.2377.0/30	1	스페이서	
9	009.2378.0/30	1	핀	
10	009.2379.0/50	1	레바	
11	2.1631.721.0	1	핀	8x60
12	009.2380.0	1	커넥팅로드	
13	2.1518.105.0	1	오링	75x90
14	9002.311.0/20	1	피스톤	
15	2.1531.184.0	1	링	82.14x3.53
16	009.2381.0/20	1	플랜지	
17	009.2382.0/10	1	실린더	
18	2.0122.463.2	4	볼트	m12, p.1.25x35
19	2.1599.609.2	2	와셔	
20	2.0522.212.7	1	볼트	
21	2.1011.105.2	1	너트	m8, p.1.25
22	010.7532.3	1	레바	
23	2.1520.026.0	2	오링	50x68x10
24	2.1539.156.0	1	링	82x88.7x1.27
25	009.3193.3/30	1	튜브	
26	2.3335.006.2	1	밴조볼트	m14, p.1.5
27	2.1560.010.0	2	가스켓	14.2x20
28	2.1560.008.0	1	가스켓	12.2x18
29	2.3110.402.1	1	플러그	m12, p.1.5x10

FIG.753 레귤레이터 디스트리뷰터 관계



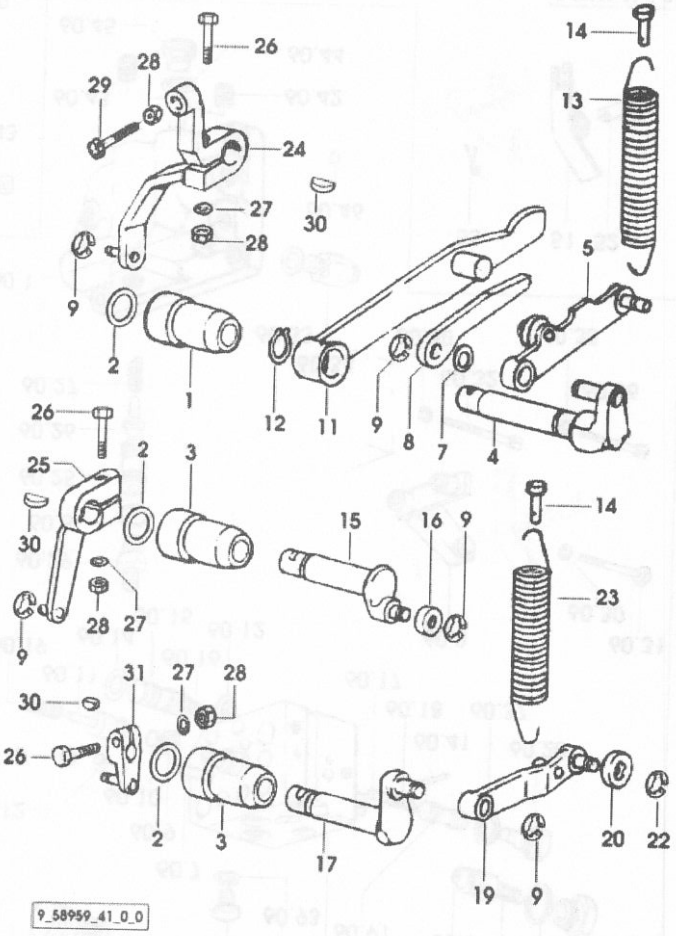
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
42	2.0312.208.2	4	볼트	m8,p.1.25x25
43	2.1480.014.1	4	와셔	8
51	009.2388.0/10	1	레바	
52	2.1671.307.2	1	핀	8x28
53	2.1690.206.2	1	스플릿핀	2x16
60	009.2977.4/30	1	디스트리뷰터	
60.1	009.2977.3/20	1	*매니폴드	
60.3	9087.452.3/10	1	*밸브	
60.4	2.4019.257.1	1	*스프링	8.8x25x1.1
60.5	2.1560.011.0	2	*가스켓	16.2x20
60.6	2.3199.062.0/10	1	*플러그	
60.7	9087.450.0/20	1	*스템	
60.8	009.2387.0/20	1	*서포트	
60.9	9087.456.0	1	*와셔	
60.1	2.1420.002.0	1	*C형 멈춤링	
60.11	009.3002.0/10	1	*피스톤	
60.12	2.1531.025.0	3	*링	10.82x1.78
60.13	2.1531.009.0	1	*링	5.28x1.78
60.14	2.1531.033.0	1	*링	13.11x2.62
60.15	9087.457.0/10	1	*밸브	
60.16	2.4019.256.1	1	*스프링	7.8x54x1.4
60.17	2.1699.155.0	1	*핀	5x11.5
60.18	2.4019.258.1	1	*스프링	7.8x25.5x0.9
60.19	2.4019.487.1	1	*스프링	
60.20	2.3199.061.0/10	1	*플로그	
60.21	9087.451.0/20	1	스프링	
60.22	2.4019.257.1	1	*스프링	8.8x25x1.1
60.25	009.3324.0/10	1	*피스톤	
60.26	9087.468.0	1	*핀	
60.27	2.4019.006.1	1	*스프링	12.2x70x1.2
60.29	2.3261.007.2	1	*파이프피팅	m16 1.5-9/16"
60.30	2.1470.004.2	3	*락너트	
60.31	2.0112.225.2	2	*볼트	m8
60.32	2.0112.223.2	1	*볼트	m8
60.33	2.1560.010.0	1	*가스켓	14.2x20
60.34	9087.464.3	1	*밸브	
60.35	2.1470.002.2	1	*록크와셔	6
60.36	2.0112.021.2	1	*볼트	m6 p.1×60
60.37	2.1569.095.0	1	*가스켓	10.4x14x1.2
60.38	009.3363.3	1	*볼트	

FIG.753 레귤레이터 디스트리뷰터관계



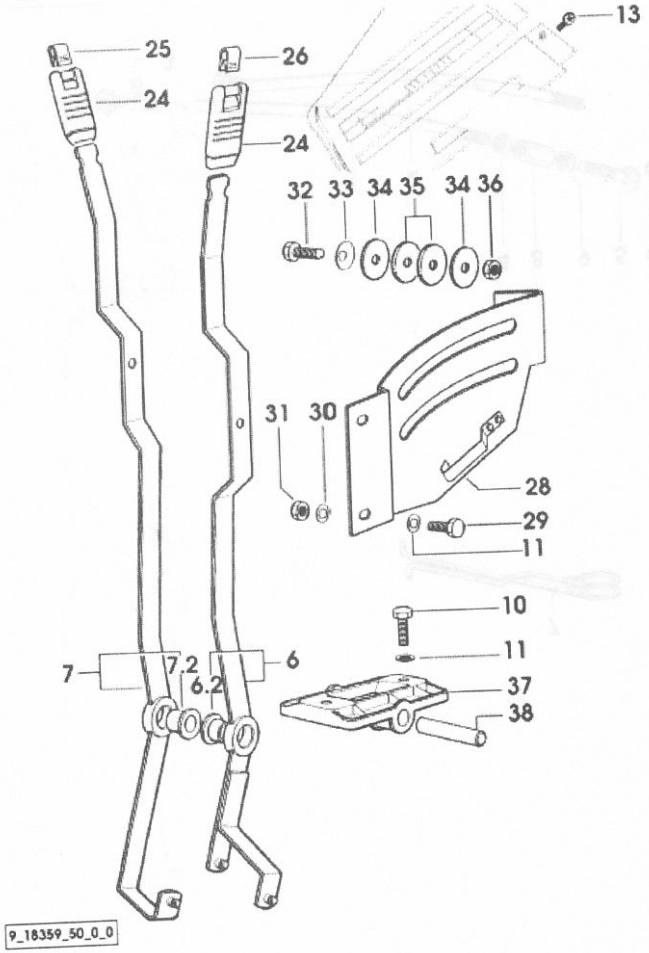
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
60.39	2.1560.003.0	1	*가스켓	8.2x12
60.41	2.1631.307.0	1	*핀	4x16
60.42	9123.450.3/10	1	*그레인	*grano
60.43	9123.454.3/10	1	*그레인	*grano
60.44	2.1560.019.0	1	*가스켓	24.3x30
60.45	2.3199.118.0	1	*플러그	m24
60.46	2.1560.002.0	5	*가스켓	6.12x12
60.90	009.2383.3/30	1	디스크리뷰터	
90.91	000.0000.1	1	*몸체	
60.92	2.3110.401.1	3	*플러그	m10, p.1×8
60.93	2.1560.005.0	3	*가스켓	10.2x14

FIG.755 내부컨트롤 관계



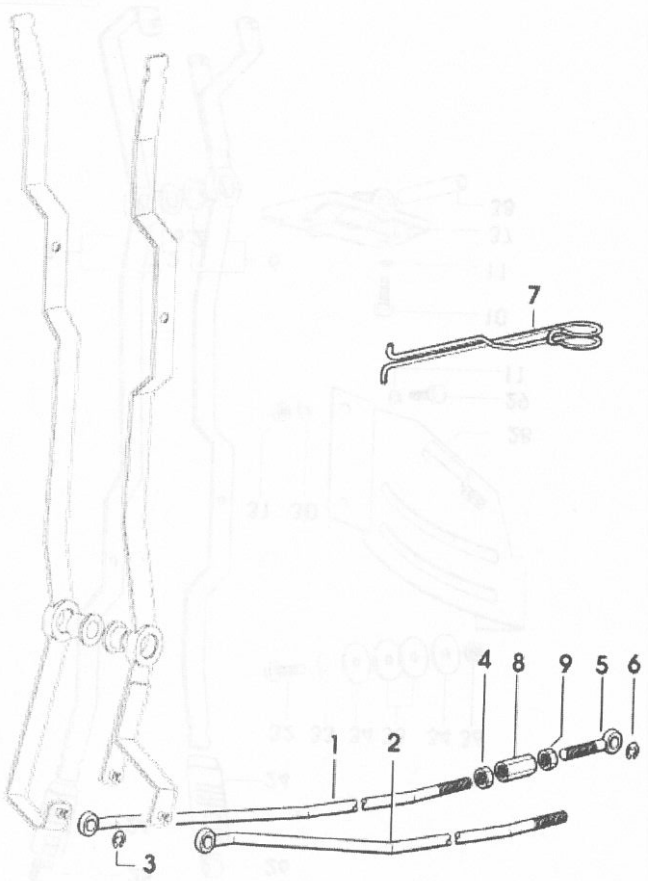
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	001.3659.0	1	부시	
2	2.1530.034.0	3	오링	13.95x2.62
3	9104.425.0	2	부시	
4	009.2389.3/10	1	핀	
5	009.2390.3/20	1	레바	
7	2.1310.004.2	1	평와셔	8.4x17
8	009.2391.0/10	1	레바	
9	2.1430.008.7	5	C형 멈춤링	7
11	009.2392.3	1	레바	
12	2.1410.003.1	1	C형 멈춤링	14
13	2.4049.178.1/10	1	스프링	
14	9000.562.0	2	핀	
15	9104.441.0	1	핀	
16	001.3702.0	1	롤러	
17	009.2393.0/10	1	핀	
19	009.2848.3	1	레바	
20	001.3702.0	1	롤러	
22	2.1430.007.7	1	C형 멈춤링	6
23	2.4049.183.1	1	스프링	
24	009.2394.3/10	1	레바	
25	009.2395.3/20	1	레바	
26	2.0112.011.2	3	볼트	m6, p.1x30
27	2.1470.002.2	3	록크와셔	
28	2.1011.103.2	4	너트	m6,p.1
29	2.0112.013.2	1	볼트	m6, p.1x35
30	2.1720.005.0	3	키이	4x5
31	009.2398.3/20	1	레바	

FIG.756 컨트롤로드와 레버 관계



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
6	007.6237.3/20	1	레바	
6.2	2.1559.243.0	1	*부시	12x16x15
7	007.6238.3/20	1	레바	
7.2	2.1559.243.0	1	*부시	12x16x15
10	2.0112.211.2	2	볼트	m8, p.1.25x30
11	2.1310.004.2	5	평와셔	8.4x17
13	2.0322.407.3	2	볼트	m6x20
24	009.0137.0	2	노브	
25	008.8384.0	1	커플링	
26	008.8383.0	1	커플링	
28	011.7080.3	1	플레이트	
29	2.0112.207.2	3	볼트	m8, p..1.25x20
30	2.1470.004.2	3	록크와셔	8
31	2.1011.105.2	3	너트	m8, p.1.25
32	2.0112.213.2	2	볼트	m8, p.1.25x35
33	2.4099.053.7	2	스프링	8.2x23x1.5
34	2.1599.245.0	4	와셔	8.5x32x2
35	9030.672.0	4	링	
36	2.1019.133.2	2	너트	m8
37	010.4185.0	1	서포트	
38	2.1699.457.2/10	1	핀	

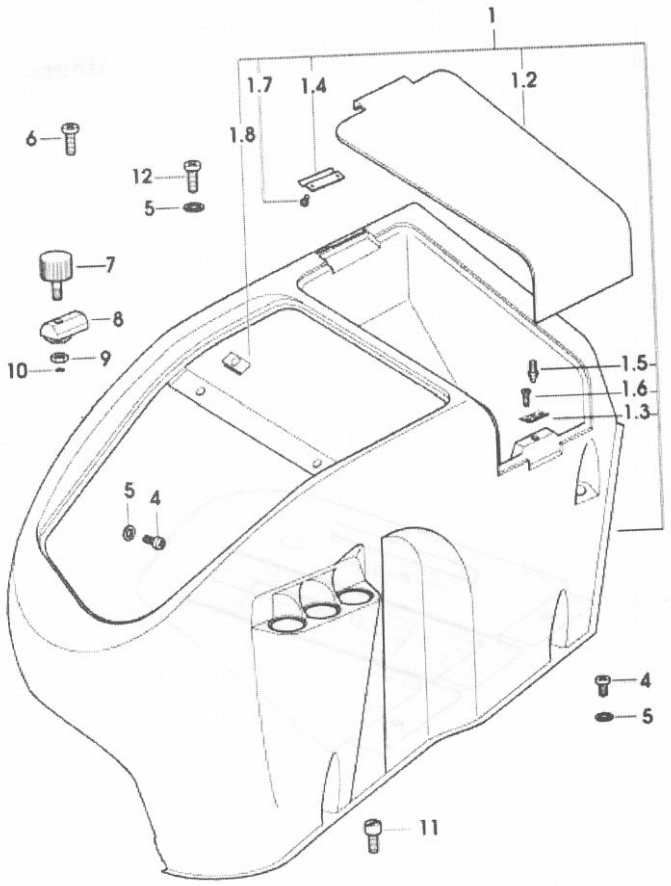
FIG.757 컨트롤로드와 레버 관계



9_64859_53_0_0

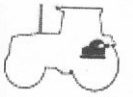
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	007.6365.0/10	1	로드	
2	007.6168.0/10	1	로드	
3	2.1430.007.2	2	C형 멈춤링	6
4	2.1011.105.2	2	너트	m8, p.1.25
5	010.4186.0	2	팁	
6	2.1430.008.2	2	C형 멈춤링	7
7	007.7917.2/10	1	스프링	
8	2.1099.139.2/10	2	레지스터	
9	2.1019.127.2	2	너트	

FIG.758 기계식 리프트 컨솔 관계



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	007.6182.4/30	1	컨솔	
1.2	007.6657.0/20	1	*커버	
1.3	2.4099.074.0	1	*스프링	
1.4	007.6656.0/10	1	*스프링	
1.5	007.6655.0	1	*핀	
1.6	2.0361.205.2	4	*볼트	3
1.7	2.0361.303.2	2	*볼트	3.5
1.8	2.6999.050.2	2	*너트	m
4	2.0332.406.3	2	볼트	6.4x12.5
5	2.1310.002.3	3	평와셔	m6x20
6	2.0322.407.3	2	볼트	
7	007.6770.3/10	2	노브	
8	007.6771.0/10	2	슬라이드	
9	2.1011.103.2	2	너트	m6, p.1
10	2.1430.005.2	2	링	
11	2.1699.466.2	1	핀	
12	2.0332.408.2	1	볼트	m6x25

FIG.760 기계식 리프트 레버 패널 관계



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	011.7099.0	1	프런트 그릴	

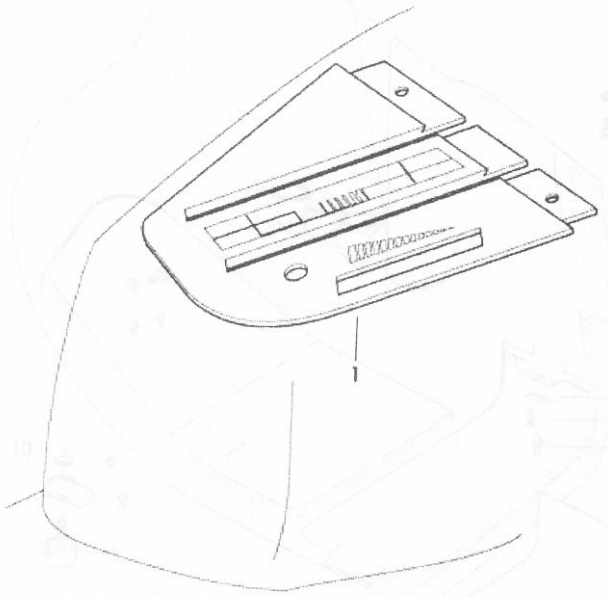
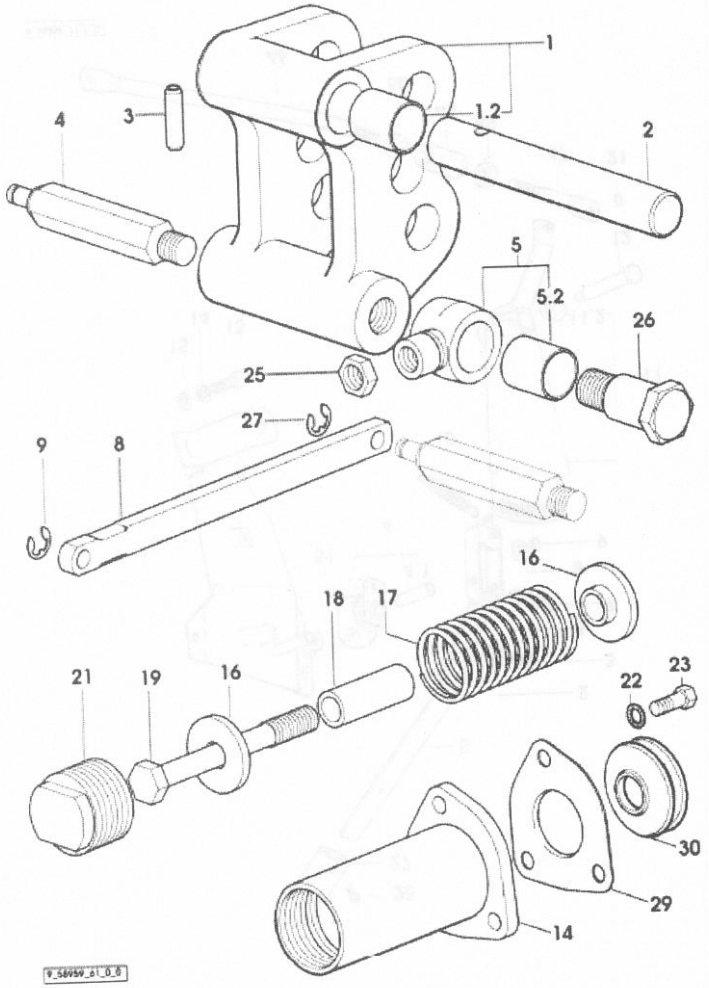
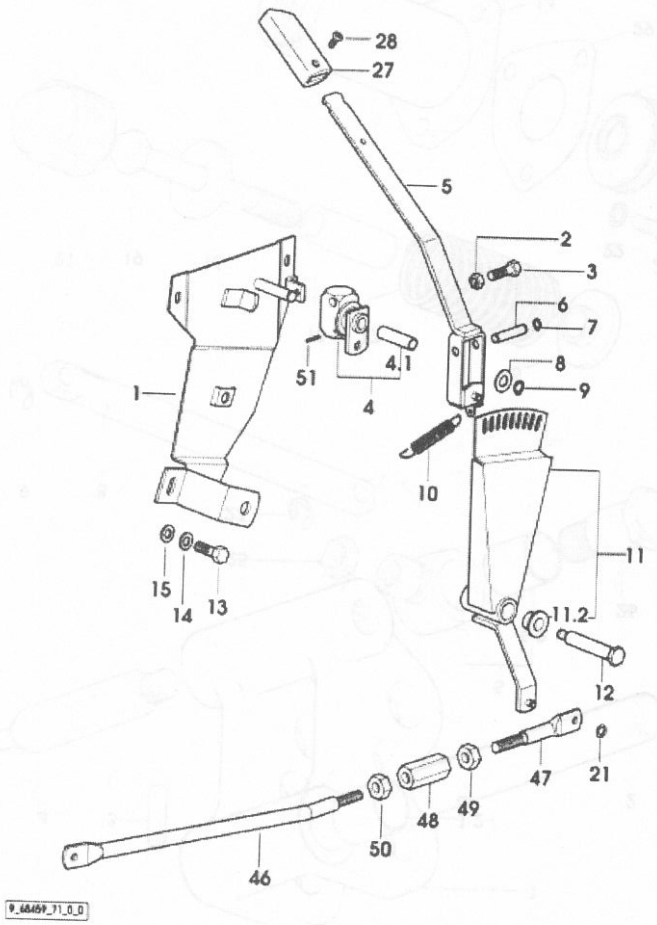


FIG.763 센서티브 엘레먼트 관계



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	009.2396.3/10	1	브라켓	
1.2	2.1559.332.0	2	*부시	25x28x30
2	009.2402.0/10	1	핀	
3	2.1631.721.0	1	핀	8x60
4	009.3432.0/10	1	핀	
5	009.2404.3	1	고리	
6.2	2.1559.332.0	1	*부시	25x28x30
8	009.2397.0/40	1	로드	
9	2.1430.008.7	1	C형 멈춤링	7
14	009.2399.3/60	1	플랜지	
16	007.1969.0/10	2	와셔	
17	2.4019.569.1/10	1	스프링	
18	2.1549.090.2/30	1	스페이서	
19	2.0119.191.2/20	1	볼트	
21	2.3199.230.0/20	1	플러그	
22	2.1470.004.2	3	록크와셔	8
23	2.0112.207.2	3	볼트	m8, p.1.25x20
25	2.1011.308.2	1	너트	m14, p.1.5
26	009.3434.0	1	핀	
27	2.1430.010.7	1	C형 멈춤링	9
29	007.1979.0	1	서포트	
30	007.1978.0	1	먼지 가드	

FIG.765. S.A.C 그라운드 컨트롤 관계



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	010.7347.2/10	1	플레이트	
2	2.1011.103.2	1	너트	m6, p.1
3	2.0112.009.2	1	볼트	m6, p.1x25
4	011.0841.3	1	허브	
4.1	2.1559.258.0/10	1	부시	
5	010.7346.3/10	1	레바	
6	2.1699.488.2	1	핀	pin
7	2.1410.001.1	2	C형 멈춤링	10
8	2.1310.007.2	1	평와셔	13x24
9	2.1410.002.1	1	C형 멈춤링	12
10	2.4049.155.2	1	스프링	19.4x59x2.2
11	010.7348.3/10	1	레바	
11.2	2.1559.213.0	2	*부시	15.2x20x15
12	010.4215.0/10	1	핀	
13	2.0112.207.2	1	볼트	m8, p.1.25x20
14	2.1470.004.2	1	록크와셔	
15	2.1310.004.2	1	평와셔	8.4x17
21	2.1430.007.2	2	C형 멈춤링	6
27	010.5312.0	1	노브	
28	2.0322.406.6	1	볼트	
46	011.0812.2	1	로드	
47	011.0811.2	1	로드	
48	2.1099.147.2	1	레지스터	
49	2.1019.139.2	1	너트	
50	2.1011.107.2	1	너트	m12, p.1.75
51	2.1630.210.2	2	핀	3x20

FIG.768 펌프 조합 관계

견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	2.4539.480.0	1	*오일 펌프	Bosch -14cc
2	009.4046.1	1	*O-링	
3	2.1411.012.1	1	*C형 멈춤링	30
4	000.0000.1	-	*크립	
5	2.4529.330.1	1	*시일	

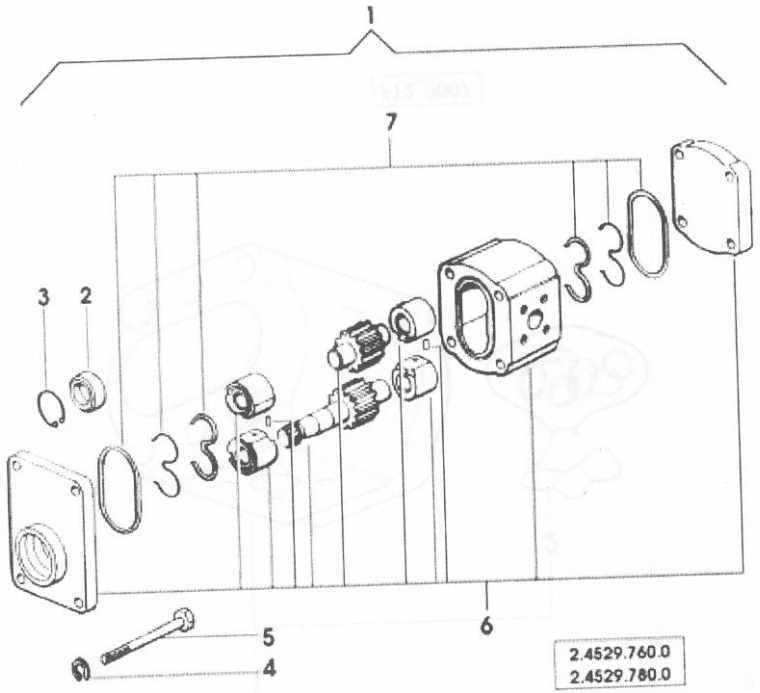
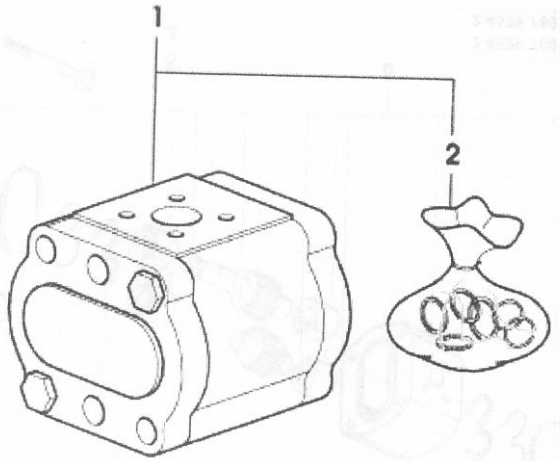


FIG.769 펌프 부품 관계

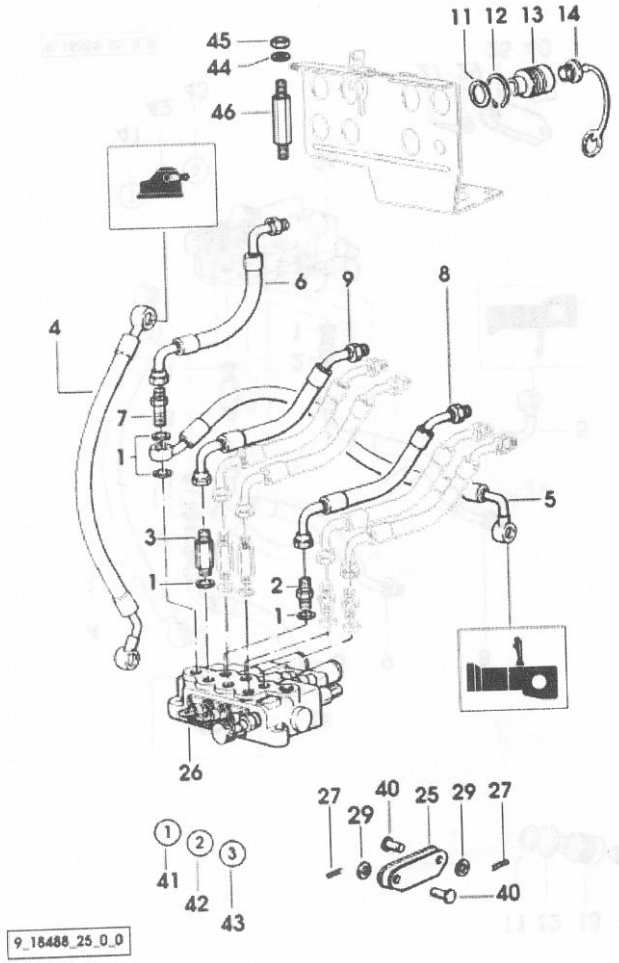


F12_0007

견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	2.4539.490.0	1	오일펌프	
2	009.4128.1	1	*시일링 세트	

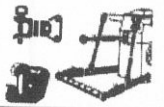
FIG.775 기계식 리프트용 6련 보조 디스트리뷰터

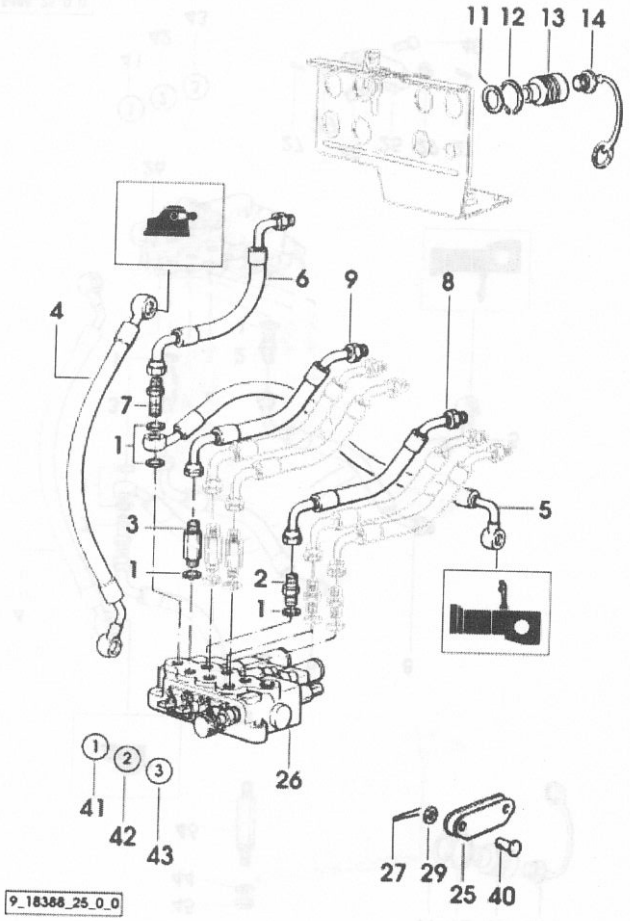




견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	2.1560.014.0	4	가스켓	18.2x24
2	2.3261.009.2	1	파이프피팅	m18, p.1.5-3/4"
3	2.3339.346.2	1	파이프피팅	m18, p.1.5-3/4"
4	010.0366.3	1	튜브	
5	010.0369.3	1	튜브	
6	010.0370.3	1	튜브	
7	2.3339.430.2	1	파이프피팅	
8	009.7417.3/10	1	튜브	m18x1.5
9	009.7418.3/10	1	튜브	
11	2.1560.054.0	3	가스켓	21x26
12	2.1410.015.7	38	링	
13	98309.50.3/10	3	인서트	
14	98309.52.0/10	3	플러그	
25	007.7761.0/10	3	로드	
26	2.3719.740.0/10	1	디스트리뷰터	
27	2.1690.206.2	6	스플릿핀	2x16
29	2.1599.564.2	6	와셔	9.5x17x1.6
40	2.1699.245.2/10	6	핀	
41	2.9929.412.0	1	플레이트	1
42	2.9929.413.0	1	플레이트	2
43	2.9929.414.0	1	플레이트	
44	2.1470.004.2	1	록크와셔	8
45	2.1011.105.2	1	너트	m8, p.1.25
46	011.7197.0	1	볼트	

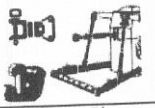
FIG.776 전기식 리프트용 6련 보조 디스트리뷰터

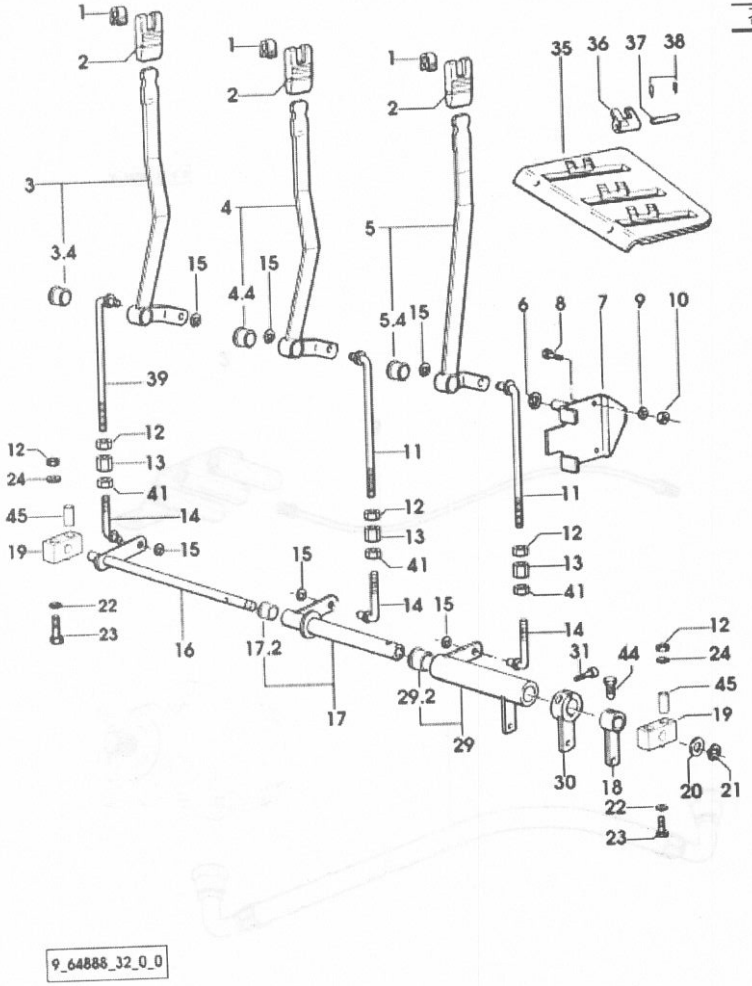




견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	2.1560.014.0	4	가스켓	18.2x24
2	2.3261.009.2	1	파이프피팅	m18, p.1.5-3/4"
3	2.3339.346.2	1	파이프피팅	m18, p.1.5-3/4"
4	011.7219.3	1	튜브	
5	010.0369.3	1	튜브	
6	010.0370.3	1	튜브	
7	2.3339.430.2	1	파이프피팅	m18x1.5
8	009.7417.3/10	1	튜브	
9	009.7418.3/10	1	튜브	
11	2.1560.054.0	3	가스켓	21x26
12	2.1410.015.7	6	링	38
13	98309.50.3/10	3	커플링	
14	98309.52.0/10	3	플러그	tm 12
25	007.7761.0/10	3	로드	
26	2.3719.740.0/10	1	디스트리뷰터	
27	2.1690.206.2	6	스플릿핀	2x16
29	2.1599.564.2	6	와셔	9.5x17x1.6
40	2.1699.245.2/	6	핀	
41	2.9929.412.0	1	플레이트	1
42	2.9929.413.0	1	플레이트	2
43	2.9929.414.0	1	플레이트	

FIG.777 6련 디스트리뷰터 장비 관계

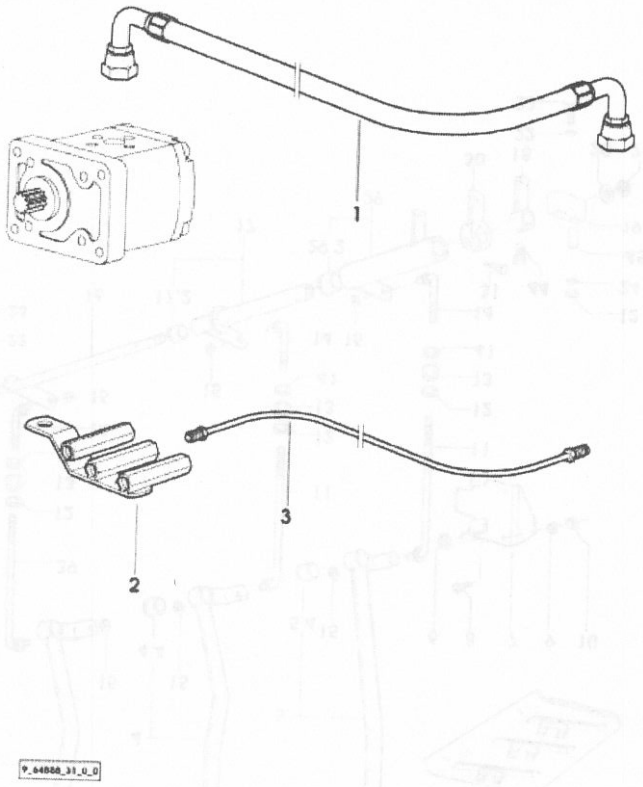




견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	009.0140.0	3	커플링	
2	008.8388.0	3	노브	
3	007.6236.3/10	1	레바	
3.4	2.1559.366.0	1	*부시	
4	007.6234.3/10	1	레바	
4.4	2.1559.366.0	1	*부시	
5	007.6186.3/10	1	레바	
6.4	2.1559.366.0	1	*부시	
6	2.1481.061.1	1	와셔	14
7	009.6614.2/20	1	플레이트	
8	2.0112.006.2	4	볼트	m6, p.1x18
9	2.1310.002.2	4	평와셔	6.4x12.5
10	2.1011.103.2	4	너트	m6, p .1
11	007.6167.2/10	2	로드	
12	2.1011.105.2	7	너트	m8, p.1.25
13	2.1099.139.2/10	3	레지스터	
14	009.7864.2	3	로드	
15	2.1430.007.2	6	C형 멈춤링	6
16	009.7857.2/20	1	핀	
17	009.7858.3/10	1	레바	
17.2	2.1559.276.0/	2	*부시	
18	009.7859.2/20	1	레바	
19	010.4816.0/10	2	블록	
20	2.1310.007.2	1	평와셔	13x24
21	2.1430.011.7	1	C형 멈춤링	10
22	2.1310.004.2	4	평와셔	8.4x17
23	2.0112.217.2	4	볼트	m8, p.1.25x45
24	2.1470.004.2	4	록크와셔	8
29	009.7861.3/10	1	레바	
29.2	2.1559.241.0	2	*부시	25x28x12
30	009.7860.2/10	1	레바	
31	2.0312.108.2	1	볼트	m6, p.1x25
35	007.6836.3/30	1	프론트그릴	
36	007.6690.0/10	3	스톱	
37	2.1660.115.2	3	핀	6x80
38	2.1690.106.2	6	스플릿핀	1.6x16
39	007.7755.2/10	1	로드	
41	2.1019.127.2	3	너트	
44	2.0399.019.1	1	볼트	m8, p.1x16
45	2.1549.391.2	4	스페이서	

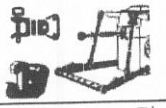
FIG.778 표준부품 세트 관계

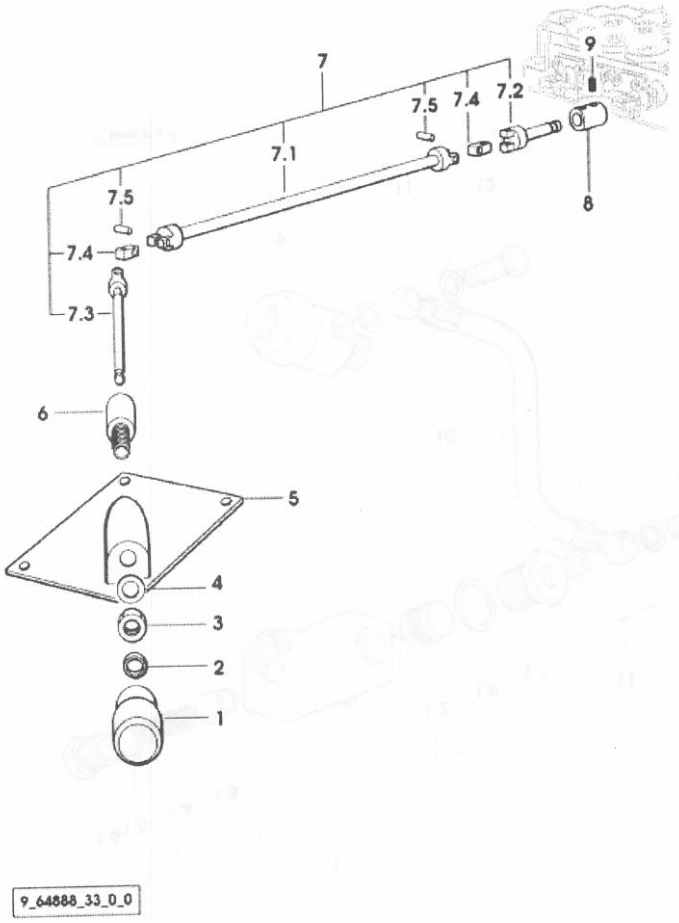




견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	009.7486.3/10	1	튜브	
2	010.0304.3	1	브라켓	
3	010.0293.3	1	튜브	

FIG.779 오일레귤레이터 컨트롤 관계

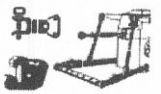


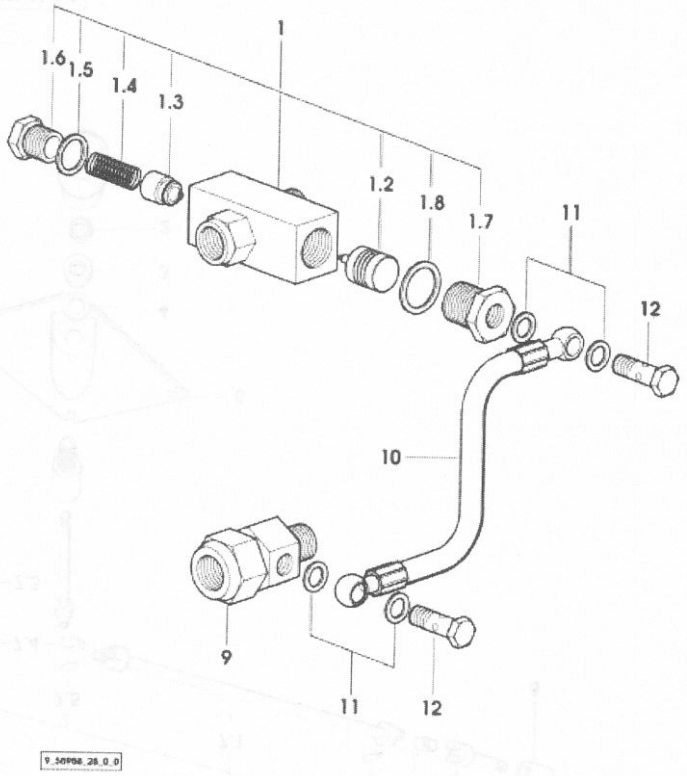


9_64888_33_0_0

견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	010.4410.0	1	노브	
2	2.1549.345.2	1	스페이서	
3	2.1011.307.2	1	너트	m12
4	2.1310.007.2	1	평와셔	13x24
5	010.1052.0	1	핀	
6	010.4415.0	1	핀	
7	010.4556.4/10	1	샤프트	
7.1	010.4513.3	1	*핀	
7.2	010.4514.3	1	*핀	
7.3	010.4515.3/10	1	핀	
7.4	010.4511.0	2	블록	
7.5	2.1655.004.0	4	*핀	
8	010.4412.0/10	1	부시	
9	2.0532.005.7	2	그레인	

FIG.780 파일럿 체크밸브 관계

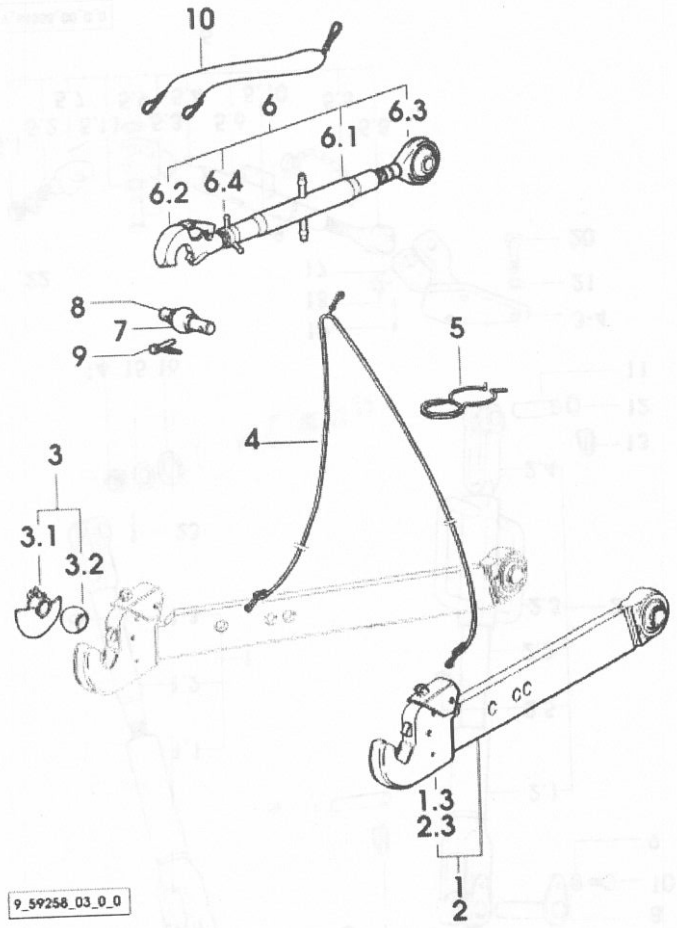




견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	009.7245.4	1	밸브	
1.2	009.7246.0	1	피스톤	
1.3	9087.452.3/10	1	*밸브	
1.4	2.4019.257.1	1	*스프링	8.8x25x1.1
1.5	2.1560.011.0	1	*가스켓	16.2x20
1.6	2.3199.062.0/10	1	*플러그	
1.7	2.3119.034.2	1	*플러그	
1.8	2.1560.015.0	1	*가스켓	20.2x24
9	009.7362.3	1	파이프피팅	
10	009.7311.3	1	튜브	
11	2.1560.005.0	4	가스켓	10.2x14
12	2.3335.051.2	2	밴조볼트	

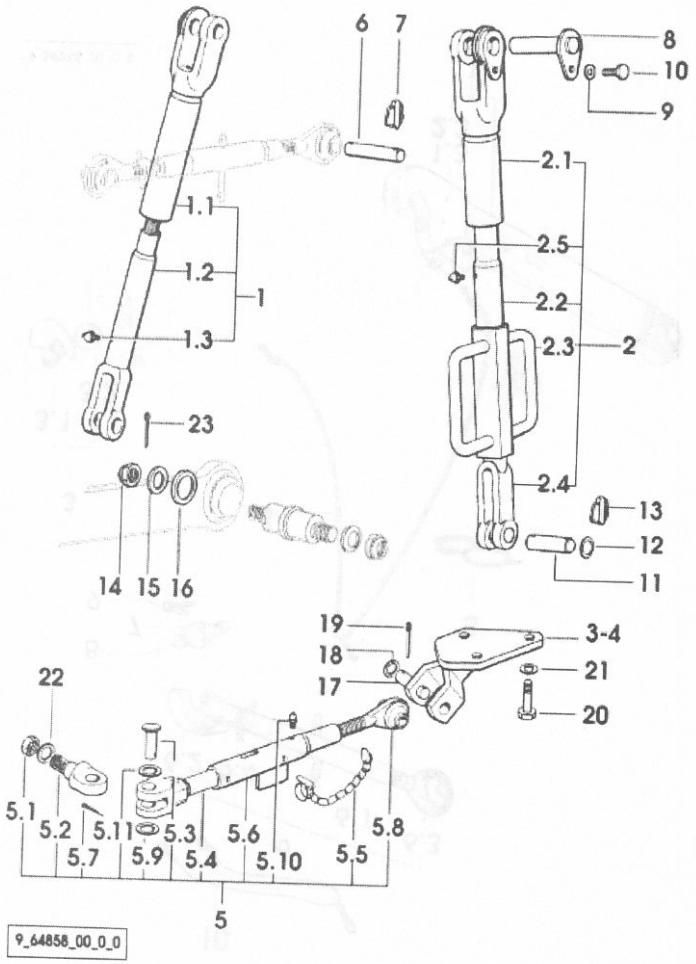
FIG.782 3점 히치 관계





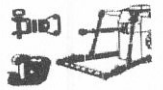
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	009.7139.3/20	20	암	
1.3	010.1702.3	1	*자동후크	2
2	009.7142.3/20	1	암	
2.3	010.1702.3	1	*자동후크	2
3	96066.53.4	2	캡	
3.1	760.5951.3	1	*핀	2
3.2	760.5952.0	1	*캡	55.5 mm
4	760.2258.3	1	케이블	
5	760.2262.0	2	스프링	
6	011.3987.4	1	3점 히치	
6.1	011.3987.3	1	*슬리브	
6.2	011.3988.3	1	*로드	
6.3	760.3515.3	1	*로드	
6.4	96014.57.0	1	*너트	
7	96001.17.0	1	캡	
8	2.1669.024.2	1	핀	25.4x133x99
9	010.9322.4	2	핀	
10	009.3534.0	1	케이블	

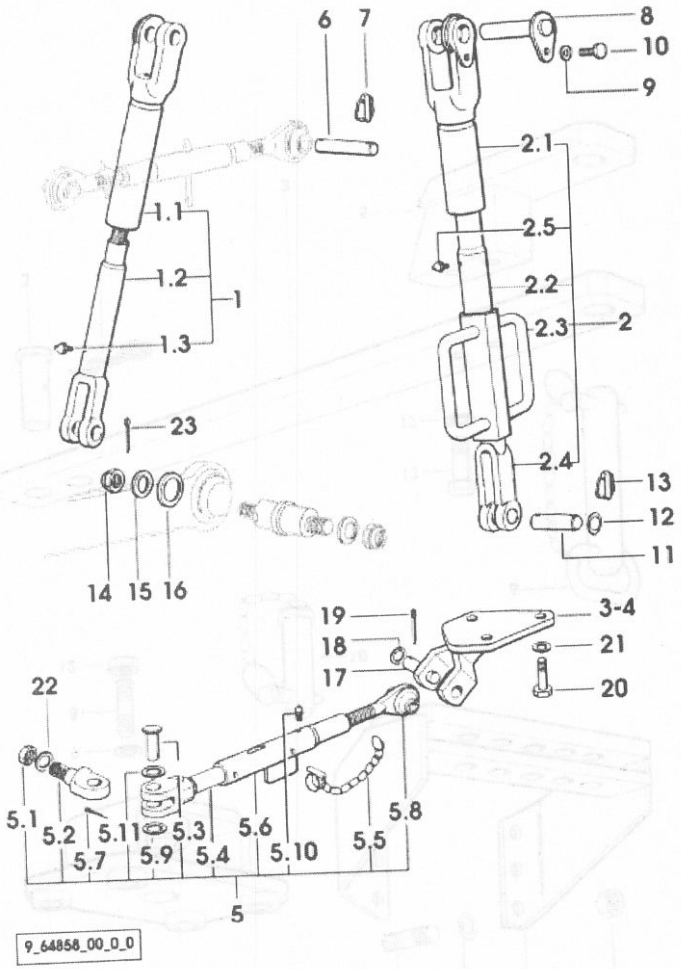
FIG.783 3점 히치 관계



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	010.1529.4/10	1	로드	
1.1	010.1529.3/10	1	*로드	
1.2	010.1525.3/10	1	*로드	
1.3	2.3820.105.2	1	*윤활구	m10, p. 1×7
2	010.4076.4/10	1	로드	
2.1	010.4076.3/10	1	*로드	
2.2	010.4080.2	1	*튜브	
2.3	010.4363.2	1	*그립	
2.4	010.4078.3/10	1	*로드	
2.5	2.3820.105.2	1	*윤활구	m10, p. 1×7
3	009.8985.2/20	1	플레이트	
4	009.8986.2/20	1	플레이트	
5	010.0518.4/10	2	스텔빌라이저	
6.1	2.1011.410.2	1	*너트	m18, p.1.5
6.2	96017.50.0/20	1	*핀	
6.3	2.1671.917.2	1	*핀	
6.4	010.0514.3/10	1	*로드	
6.5	96001.57.4/10	1	*체인	
6.6	010.0515.2/10	1	*튜브	
6.7	2.1690.513.2	1	*스플릿핀	5×36
6.8	96014.14.3	1	*로드	
6.9	2.1599.486.0	2	*와셔	
6.10	2.3820.105.2	1	*윤활구	m10, p. 1×7
6.11	2.1311.012.2	1	*평와셔	20
6	2.1669.024.2	2	핀	25.4x133x99
7	010.9322.4	2	핀	
8	008.8469.2	2	핀	
9	2.1470.007.2	2	록크와셔	12
10	2.0112.409.2	2	볼트	m12, p.1.75x25
11	2.1669.014.2/10	10	2	
12	2.1311.014.2	4	평와셔	25
13	010.9322.4	4	핀	
14	2.1021.209.2	2	너트	
15	96001.65.0/10	10	와셔	21x45x6
16	96001.64.0/10	10	와셔	35x55x6
17	2.1669.001.0	2	핀	19x110x98
18	2.1310.013.2	4	평와셔	21x37
19	2.1690.513.2	4	스플릿핀	5x36
20	2.0112.615.2	6	볼트	m16, p.2x40
21	2.1475.006.7	6	와셔	17x32

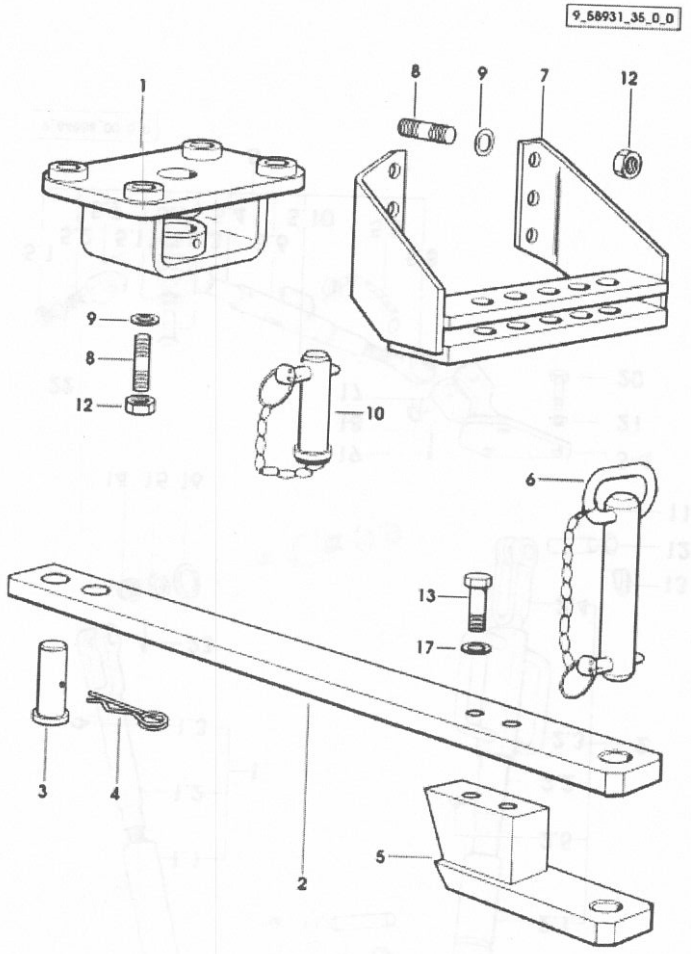
FIG.783 3점 히치 관계





견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
22	2.1475.007.7	2	와셔	19.4x36
23	2.1690.413.2	2	스플릿핀	4x36

FIG.787 리어 오실레이터 히치관계

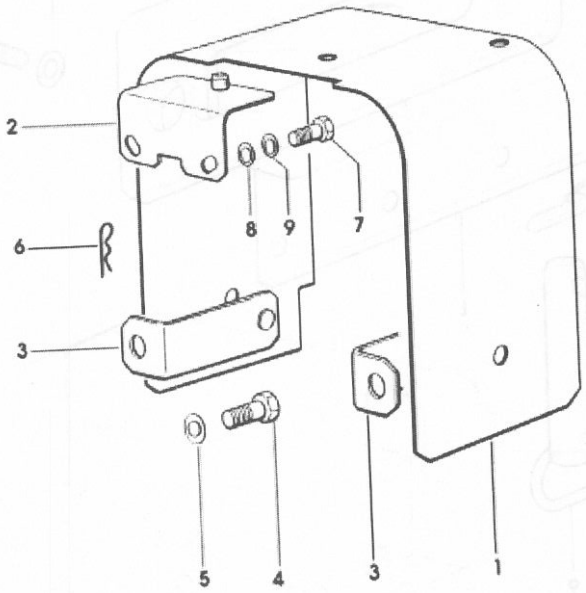


견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	009.8941.2/10	1	서포트	
2	009.8942.0/10	1	드로바	
3	009.8943.0	1	핀	
4	2.1699.072.2	1	핀	
5	008.0784.3	1	플레이트	
6	97306.30.3	1	핀	
7	009.8944.2/10	10	섹터	
8	2.0432.411.7	10	스터드볼트	m16, p.2-1.5×40
9	2.1499.019.6	10	와셔	16.3x31.5
10	97303.24.3	2	핀	
12	2.1011.409.2	10	너트	m16, p.1.5
13	2.0122.822.2	2	볼트	m20, p.1.5x65
17	2.1475.008.7	2	와셔	21.4×38

FIG.798 P.T.O 가이드 서포트 관계

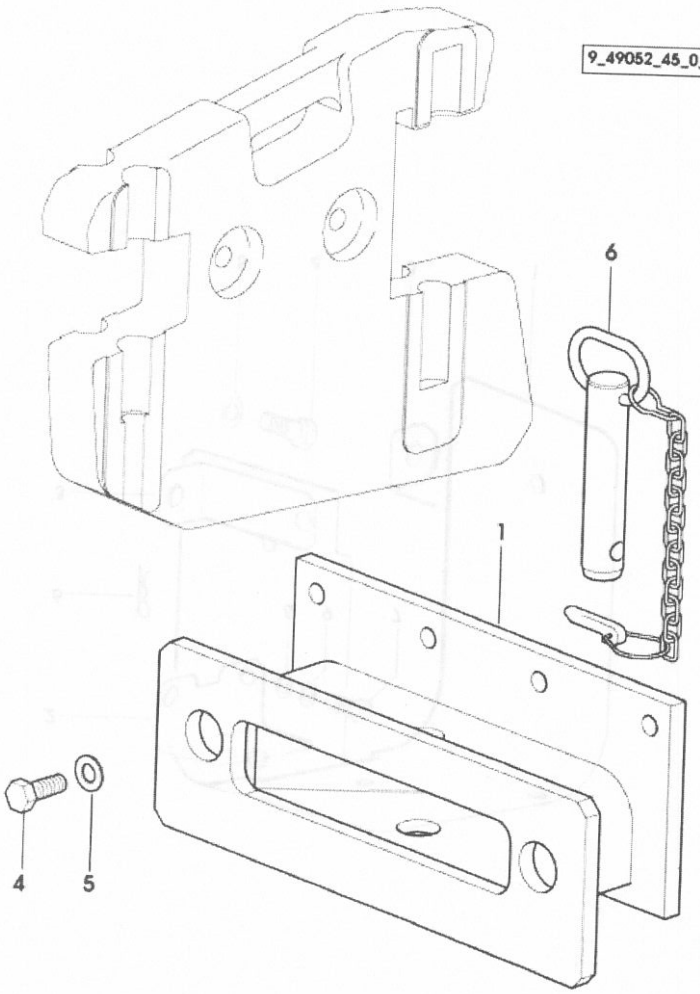


9_64836_22_0_0



견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	009.6974.0	1	보호판	
2	255.3668.2/20	1	사각판	
3	255.3669.2	2	사각판	
4	2.0112.609.2	2	볼트	m16, p.2x25
5	2.1470.009.2	2	록크와셔	16
6	2.1699.180.2	3	핀	
7	2.0112.307.2	2	볼트	m10, p.1.5x20
8	2.1310.006.2	2	평와셔	10.5x21
9	2.1470.006.2	2	록크와셔	10

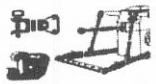
FIG.801 밸러스트 관계

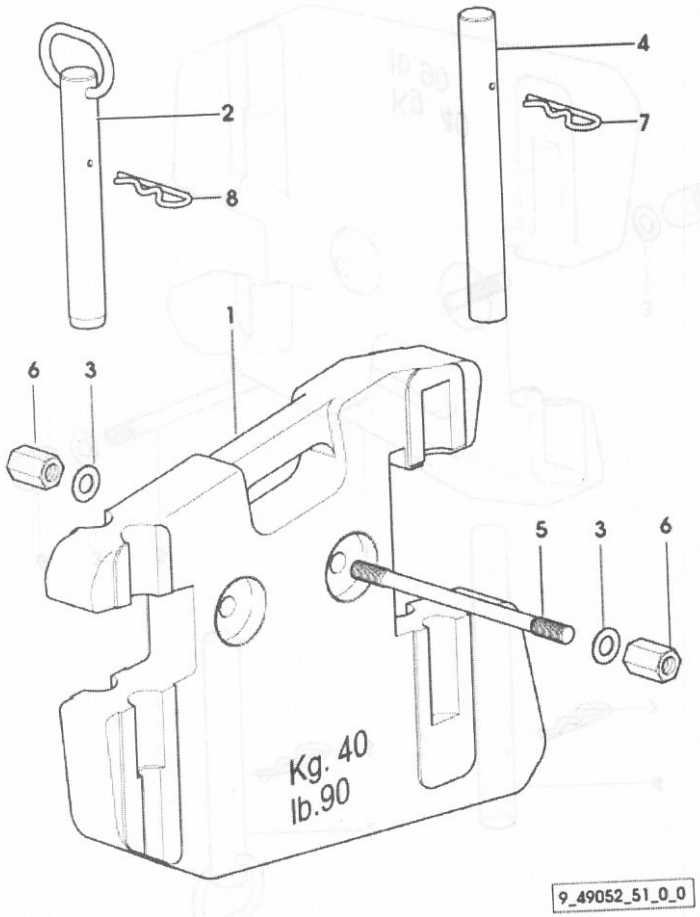


9_49052_45_0_0

견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	011.7376.2	1	서포트	
4	2.0112.515.2	6	볼트	m14, p.2x40
5	2.1310.009.2	6	평와셔	15x28
6	96309.51.3	1	핀	

FIG.803. 프런트 밸러스트 관계

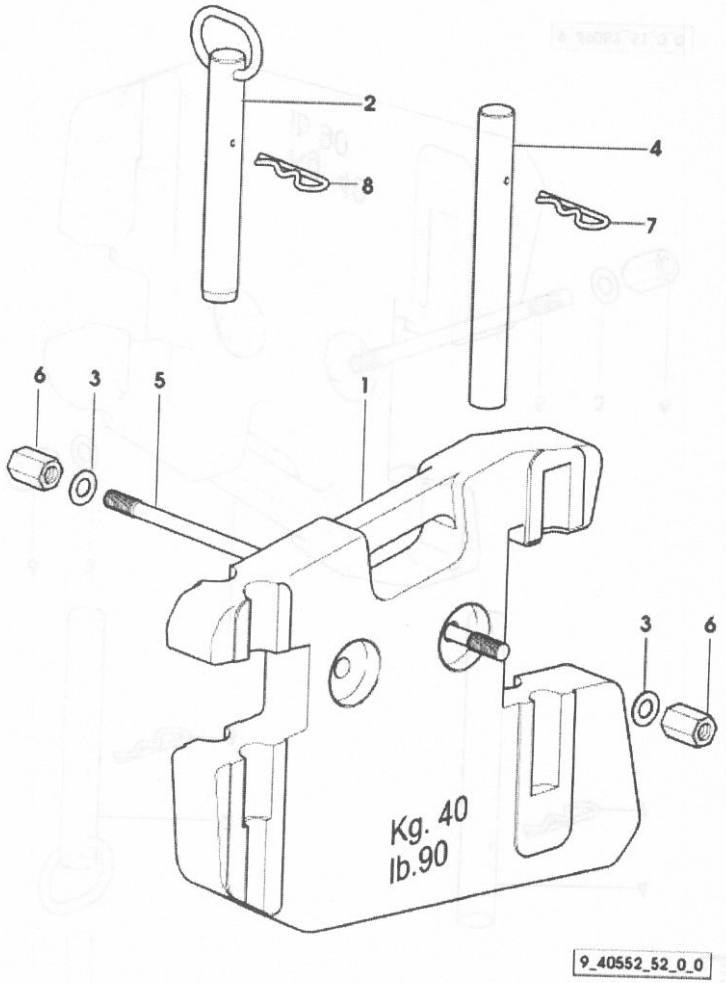




견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	96929.40.0/10	4	밸러스트	
2	96928.51.2	1	핀	15x28
3	2.1310.009.2	4	평와셔	
4	96930.50.0	1	핀	
5	96930.51.0/10	2	로드	m14
6	2.1099.065.1	4	너트	27
7	2.1699.084.2	1	핀	27
8	2.1699.084.2	1	핀	

FIG.804 프런트 밸러스트 관계





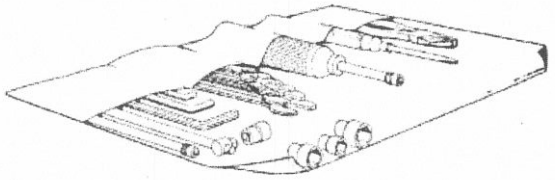
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	96929.40.0/10	8	밸러스트	
2	96928.51.2	1	핀	
3	2.1310.009.2	4	평와셔	15x28
4	96930.50.0	1	핀	
5	008.8749.0/10	2	로드	
6	2.1099.065.1	4	너트	m14
7	2.1699.084.2	1	핀	27
8	2.1699.084.2	1	핀	27

FIG.815 공구 주머니 관계



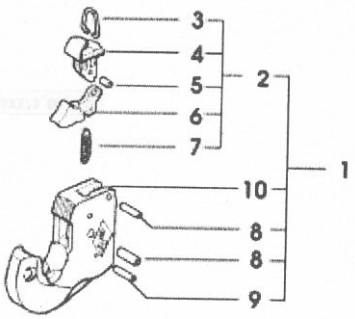
견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	9.59373.00.0	1	공구박스	





9_59373_00_0_0

FIG.819 3 점 히치 관계





견출번호	부 품 번 호	수량	품 명	규 격
1	010.1702.3	1	자동후크	
2	010.2190.0	1	*서포트	
3	010.2191.0	1	** 스톱	
4	010.2192.0	1	**서포트	
5	010.2193.0	1	**핀	
6	010.2194.0	1	**레바	
7	010.2195.0	1	**스프링	
8	009.4677.1	2	*핀	10x32
9	009.4677.2	1	*핀	6x28
10	000.0000.1	–	*몸체(써비스불가)	

010_1702_3