목차

페이지

서문.....1-1
트랙터 외관.....1-2
안전.....1-3
트랙터 사용 시 안전 준수사항.....1-7

안전하게 작업하기 위해서.....5-1
사용 전에 관한 사항.....5-1
운반차량에 싣고 내릴 때 주의사항.....5-7
안전표지.....5-8
작업전 점검에 관한 사항.....5-10
작업 중 주의에 관한 사항.....5-13
사용 후에 관한 사항.....5-14
장기 보관 시 주의 사항.....5-17
기타 필요한 사항.....5-19
사후 봉사 및 품질 보증에 대해서.....5-19

안전 · 표시

안전 표시 그림 10-1
사용설명서 10-1
승객석이 장착된 트랙터의 탑승자 10-1
히치 원격제어 10-2
픽업히치 10-2
운전실 서스펜션 어큐뮬레이터 10-2
앞차축 서스펜션 어큐뮬레이터 10-3
브레이크 장치 어큐뮬레이터 10-3

제어장치 및 계기판

트랙터 제어장치 15-1
이모빌라이저 15-3
비상 브레이크 장치 15-3
PTO 제어 15-4
초저속 제어 15-4
부착장치 제어 15-5
히터 및 에어컨 제어
(ClimaTrak 장치 미장착 트랙터) 15-5
히터 및 에어컨 제어부
(ClimaT rak 장치 장착 트랙터) 15-5
표시등 및 디스플레이 15-6

페이지

연료계 15-7
냉각수 온도계 15-8
기타 제어장치 15-8
소프트웨어 업데이트 15-8

커맨드센터™ 및 추가 계기장치

커맨드센터 - 제어 및 조정 16-1
커맨드센터™ - 작동 시스템 16-2
커맨드센터™ - 홈페이지 16-2
커맨드센터 - 핫키 16-3
커맨드센터 - 페이지 구조 16-3
커맨드센터™ - 모니터 박스 설정 16-4
커맨드센터™ - 소프트 키 16-5
커맨드센터 - 입력 필드 16-6
커맨드센터 - 특정 페이지 찾기 16-7
커맨드센터 - 터치 스크린 점검 16-8
커맨드센터 - 터치 스크린 키 16-9
커맨드센터™ - 하이라이트 색상 선택 16-12
커맨드센터 - 국가, 언어 및 단위 16-13
커맨드센터 - 시스템 시간 설정 16-14
커맨드센터 - 기본 진단 판독값 보기 16-15
커맨드센터 - 메시지 센터 16-15
커맨드센터™ - 엔진 작동시간 디스플레이 16-16
커맨드센터 - 홈페이지 배치 16-17
커맨드센터™ - 디스플레이 배경 조명 설정 16-19
커맨드센터 - 정비주기 설정 16-20
커맨드센터™ - 성능 모니터 접속 설정 16-21
커맨드센터 - 성능 모니터 사용 16-22
커맨드센터™ - 작업기 폭 및 제어모드 설정 ... 16-23
커맨드센터 - 알람 볼륨 설정 16-24
커맨드센터 - 비디오 카메라 촬영 기능 접속 ... 16-25

조명등

조명등 20-1
제논 작업등 20-1
방향지시등 및 혼 스위치 20-1
조명등 스위치 20-2
부가 전조등 20-2
조명 시스템 - 작업등 20-3
조명 시스템 - 돌출 라이트 20-4
비상등 스위치 작동 20-4
경광등(옵션) 20-5

페이지

7핀 소켓 20-5

캐빈

EN 15695-1에 의거한 캐빈 분류
(농약 및 액체 비료 살포용)..... 25-1
살충제 접촉 주의 25-2
살충제 접촉 주의 25-2
비상 출구..... 25-3
ROPS(전복 사고 보호 구조물)..... 25-3
안전벨트..... 25-4
에어 안락시트 MSG95GL..... 25-5
에어 안락시트 MSG95AL 및 MSG95AL-DDS .. 25-6
승객석 25-7
와이퍼 및 워셔 시스템 25-8
팬 및 송풍구
(ClimaTrak 장치가 장착되지 않은 트랙터) 25-9
히터(ClimaTrak 장치가 장착되지 않은 트랙터) .. 25-9
에어컨
(ClimaTrak 장치가 장착되지 않은 트랙터).....25-10
에어컨 사용법.....25-10
보관 박스.....25-11
실내등.....25-11
스티어링휠 조절.....25-12
모니터 설치.....25-12
성능 모니터와 제어장치 장착.....25-12
전원연결 소켓.....25-13
다중 전원연결 소켓 스트립(장착시).....25-14
정비 소켓(CAN BUS).....25-14
시가라이터 및 재떨이 25-15
블루투스 적용 마이크로폰 25-15
메모리 저장 및 멀티미디어 기기 연결 25-16
커맨드센터 USB 서비스 연결.....25-16
윈도우 열기.....25-17
윈도우 통과 케이블 경로.....25-17
루프 해치(장착시).....25-18

길들이기 기간

최초 운전 4~8시간 후 30-1
후륜 볼트 및 너트 조이기(플랜지형 액슬 장착시) .. 30-1
후륜 볼트 및 너트 조이기
(랙 및 피니언 액슬 장착시)..... 30-1

페이지

휠 웨이트 고정나사를 조이십시오..... 30-2
최초 운전 100시간 이내 30-2
초기 100 시간이후 운전 30-2

시동전 점검사항

시동전 점검사항 35-1
작업기 제조사의 사용설명서 준수..... 35-3

엔진 시동

엔진에 관한 중요정보 40-1
엔진 시동 40-2
동절기 시동 보조장치 40-3
냉각수 히터..... 40-3
보조 배터리로 엔진 시동 40-4
터보차저 장착 엔진 40-4
특수 기능을 위한 엔진 출력 증가 - 파워 부스트.. 40-5
엔진 보호 40-6
트랙터 견인 40-6
엔진 정지..... 40-6

배기필터 청소 시스템

배기필터 청소 및 일반사항..... 42-1
커맨드 센터™ 엔진 메뉴에 접속..... 42-1
핫키를 이용하여 들어가기 42-2
배기 청소 시스템, 운전자 정보..... 42-3
수동 배기필터 청소 42-4
자동 배기필터 청소 42-5
트랙터를 주차한 상태에서 배기필터 청소..... 42-6
배기필터, 정비청소..... 42-9

트랙터 운전 - 일반사항

연료 소비 절감 45-1
적정 주행속도 선택 45-3
적정 주행속도 선택 45-3
주행 속도, 6140R 및 6150R 트랙터의
PowrQuad™ PLUS 및
AutoQuad™ PLUS 트랜스미션 40 km/h (20/20)
- 타이어 (SRI 825 및 875) 45-4
주행 속도, 6140R 및 6150R 트
랙터의 PowrQuad™ PLUS 및
AutoQuad™ PLUS 트랜스미션 40 km/h (20/20)
- 타이어 (SRI 925) 45-5

국제종합기계

페이지

주행 속도, 6140R 및 6150R 트랙터의 EcoShift를 장착한 AutoQuad™ PLUS 트랜스미션 40 km/h (20/20) - 타이어 (SRI 700 및 725) 45-6
주행 속도, 6140R 및 6150R 트랙터의 EcoShift를 장착한 AutoQuad™ PLUS 트랜스미션 40 km/h (20/20) - 타이어 (SRI 800) 45-7
주행 속도, 6170R 및 6210R 트랙터의 EcoShift를 장착한 AutoQuad™ PLUS 트랜스미션 40 km/h (20/20) - 타이어 (SRI 925 및 975) 45-8
주행 속도, 6140R 및 6150R 트랙터의 EcoShift를 장착한 AutoQuad™ PLUS 트랜스미션 50 km/h (20/20) - 타이어 (SRI 700 및 725) 45-9
전륜구동 연결 45-10
TLS 앞차축이 장착된 트랙터 45-11
"MAN(수동)" 설정 45-12
운전실 서스펜션 장착 트랙터 45-13
초저속 트랜스미션 연결 45-14
차동고정 연결 45-14
유압 풋 브레이크 45-15
비상 브레이크 장치 45-15
유압식 트레일러 브레이크 45-16
트랙터 주차(AutoPowr가 장착되지 않은 트랙터) 45-16
트랙터 주차(AutoPowr가 장착된 트랙터) 45-17
초크 블록 45-17

트랙터 운전 - AutoQuad™ Plus

AutoQuad™ Plus 변속기의 변속 47-1
하중이 걸린상태에서 주행시 최적의 기어변속 ... 47-2
자동 기어 변속 47-3
AutoQuad™ PLUS 트랜스미션 - 설정 47-4

트랙터 운전 - Auto Powr™

트랙터가 움직일 때 AutoPowr - 특수 기능 48-1
AutoPowr™- 동절기의 시동 48-2
AutoPowr™ - 제어장치 48-3
AutoPowr™ - 설정 48-6
AutoPowr- 설정 속도, 지침 및 예시 48-10
AutoPowr™ - 미끄러운 경사지에서의 작동 48-11

페이지

AutoPowr – 초저속 모드 사용 48-11
AutoPowr™ - 가속페달 모드 48-12
AutoPowr - 트랙터 주•정차 48-13
AutoPowr - 컴-홈(복귀) 모드 48-13
AutoPowr - 트랙터 견인 48-14

히치

히치 제어 50-1
히치 - 최대 승강력 50-2
히치 원격제어 50-2
히치 - 상승 높이 제한 50-3
장착된 작업기 운반 50-3
히치 완충장치 50-4
히치 - 작업기 하강율 조정 50-4
히치 - 승강율 조정 50-5
깊이 조절 50-5
하중/깊이 조절 50-6
히치 - 슬립 민감도 조정 (장착시) 50-7
히치 - 플로트 위치 50-8
히치 - 직접 작동 50-8
전방 히치 50-9
드래프트 링크 후크 로크 50-9
드래프트 링크 위치 50-9
차단밸브 50-10
하강율 밸브 50-10
커플러 및 전방 7-단자 소켓(ECE) 50-11
제초장치 서스펜션 브라켓 (장착시) 50-11
3점히치 50-12
퀵 커플링(후크 타입) 드래프트 링크 50-12
3점 히치에 장착 및 끌어당긴 작업기 연결 50-14
작업기 수평 조절 50-14
센터 링크 50-15
퀵 커플링(후크 타입) 센터 링크 50-15
리프트 링크 50-17
수직 플로트 조절 50-18
스웨이 블록 (장착시) 50-18
고정바(장착시) 50-19
고정 장치(장착시) 50-19
스프레딩 길이 조절 50-20
유압식 고정바의 스프레딩 길이 조정 50-21

페이지

동력인출장치(PTO)

PTO 안전 커버 55-1
작동 지침 55-2
PTO(옵션)..... 55-2
PTO 속도 55-2
후방 PTO 스터브 샤프트 교환 55-3
전방 PTO 55-3
PTO 작동 55-4
후방 PTO 속도의 미세 조정 (변속가능한 PTO)... 55-5
후방 PTO 속도의 미세 조정 (변속 가능한 PTO) .. 55-6
펜더 컨트롤로 PTO 작동..... 55-7
후방 PTO에 작업기 연결..... 55-8

밸러스트

밸러스트 선택 60-1
후륜 밸러스트..... 60-1
후륜 슬립 측정 60-1
휠 웨이트 60-2
타이어에 액체 밸러스트 주입 60-2
액체 밸러스트 배출 60-3
픽업 웨이트를 전방 히치에 부착..... 60-3
픽업 웨이트 재조립 60-4
후방히치에 연결하기..... 60-5
기본 웨이트에 연결 60-6
3점히치에 웨이트를 장착한 경우 60-7
프론트 웨이트 설치 60-8

휠, 타이어

일반적인 휠, 타이어 및 륜거 지침 65-1
이중 휠 사용(장착 용이)..... 65-1
안전하게 휠 교환 65-2
전륜 타이어..... 65-2
토인 점검 및 조정..... 65-3
전륜 트레드 조절 지시사항
(2, 8 및 16 위치 림 장착)..... 65-3
2 위치 림을 장착한 전륜 륜거 조정
-(6140R 및 6150R 트랙터)..... 65-4
고정 펜더 조절 65-5
피봇 펜더 조절 65-7
후륜 륜거 조정 지침(2, 8 및 16 위치 림 장착)
- 플랜지형 액슬..... 65-9
타이어 공기압.....65-10

페이지

타이어를 안전하게 정비 65-10
타이어 조합 계산(그래픽) 65-14
타이어 조합(최대 40 km/h; 25 mph) 65-15

추가 장비 - 유압장치

선택 컨트롤 밸브 70-1
300과 350시리즈의 선택 컨트롤 밸브에서
압력 한계치 조정 70-1
기계식 선택 컨트롤 밸브용 레버..... 70-2
전자식 선택 컨트롤 밸브의 추가 기능 70-3
전자식 선택 컨트롤 밸브용 레버..... 70-4
전자식 선택 컨트롤 밸브의 추가 기능 70-5
선택 컨트롤 밸브의 작동모드 결정..... 70-6
선택 컨트롤 밸브 설정 결정..... 70-7
자동 차단..... 70-8
운반 로크..... 70-9
선택 컨트롤 밸브 -커플러 70-10
선택 컨트롤 밸브-호스 유니온 70-10
선택 컨트롤 밸브-최대허용 오일 방출.....70-11
선택 컨트롤 밸브-유압식 모터의 오일 방출 ...70-12
보조 오일탱크 70-12
무압력 리턴 회로 70-13
다기능 레버(수동식) 70-13
전방 로더 댐퍼닝을 장착한 기계식 다기능 레버..70-14
다기능 레버(전기식).....70-15

추가 장비 - 기타

드로우바 71-1
드로우바의 올바른 사용법 71-1
프론트 로더 장착 - 프론트 로더 브라켓 71-2
프론트 히치..... 71-2
견인 히치 (피톤 고정/볼 타입)..... 71-3
로크형 탱크 주입구 캡 71-4

운송

트랙터 도로 주행 75-1
밸러스트를 장착한 상태에서 화물 견인 및 운송... 75-2
트랙터 운송..... 75-2
트랙터 견인 75-3
수동 주차 로크 해제
(AutoPowr가 장착된 트랙터) 75-3
수렁에서 빠져 나오기 75-4

국제종합기계

페이지

연료, 윤활유, 유압 오일 및 냉각수

엔진오일 및 필터 정비주기 -
인트림 Tier 4 및 스테이지 III B 엔진 80-1
존디어 길들이기용 플러스 엔진오일 80-1
디젤엔진 오일 정비주기 연장 80-2
변속기 및 유압 오일 80-2
전륜 구동 액슬 오일 80-3
그리스 80-4
Multiluber 그리이스 80-4
윤활유 혼합 80-4
윤활유 보관 80-4
대체 및 합성 윤활유 80-5
존디어 COOL-GARD™ II 냉각수 희석제 80-5
디젤 엔진 냉각수 80-6
추가 냉각수 첨가제 80-6
따뜻한 기후에서 운행시 80-7
디젤 엔진 냉각수 시험 80-7
연료 보관 80-7
디젤 연료 취급 및 보관 80-8
디젤 연료 80-8
동절기의 디젤 엔진에 영향 최소화 80-9
디젤 연료 윤활성 80-10
바이오 디젤 연료 80-11
디젤 연료 시험 80-11
오일스캔 (Oilscan™) 및 쿨스캔 (CoolScan™) ... 80-12

윤활 및 정기점검

안전한 정비 및 청소 85-1
고압 세척기 사용 85-1
윤활 및 정기점검 85-2
트랙터 상태에 대한 일반사항 85-2
후드 열기 85-2
서비스 도어 열기 85-3
배터리 접근 85-4
퓨즈 접근 85-5
트랙터 들어 올리기 - 리프팅 지점 85-6
알터네이터에 관한 중요 지침 85-8
초기 100시간 후 정비 85-8
필요시 정비 85-8
유압호스 점검/교환 85-9
기타 정비 85-9
엔진 냉각수 정비주기에 관한 지침 85-9

페이지

정비 (매일 / 매 10, 250, 500 시간마다) 85-10
정비 (매 750, 1,000, 2,000 시간,
매년, 1500 시간마다) 85-12
정비 (매 2년, 매 3,000, 4,500,
6,000, 10,000 시간마다) 85-13

정비 / 매일 또는 10시간마다

브레이크 점검 90-1
라이트 점검 90-1
라디에이터, 콘덴서 및 엔진부 청소 90-1
냉각수 레벨 점검 90-2
에어 브레이크 장치 - 응축수 점검 90-2
트랜스미션/ 유압장치 오일량 점검 90-3
엔진 오일 레벨 점검 90-4
연료필터 점검 90-4
전방히치 윤활 90-5
앞차축 및 유니버설 조인트 샤프트 윤활 90-6
히치 죠 윤활 90-7
3점히치 윤활 90-7
픽업히치 윤활 90-8

정비 / 250시간마다

중립 시동회로 점검 95-1
AutoPowr가 장착된 트랙터 95-1
연료탱크 정비 95-1
전륜구동축 - 액슬 하우징의 오일 레벨 점검 95-2
전륜구동축 - 종감속 구동장치의 오일 레벨 점검 ... 95-2
전방 PTO - 오일 레벨 점검 95-2
에어 인테이크 호스 점검 95-3
휠 볼트 및 휠 웨이트 체결 95-3
후륜 고정볼트/너트를 체결하십시오.
(플랜지형 액슬 장착) 95-3
프론트 로더 브라켓 - 스크류 조임 95-4
전방히치 - 스크류 조임 95-5
스윙형 드로우바 - 스크류 조임 95-5
높이 조정가능 트레일러 히치 - 스크류 조임 95-5
픽업 히치 95-6
피봇 펜더 윤활 95-6
운전실 서스펜션 장치 윤활 95-6
후방 PTO, 스터브 샤프트 지지대 윤활 95-7
수동 작동 트레일러 마모 점검 95-7

페이지

수동 작동 히치 마모 점검
(이태리 및 스페인 사양만) 95-9
원격 조정 트레일러 히치 마모 점검 95-10
트레일러 히치, 가이드 레일 점검..... 95-12
견인 히치에(Piton 고정) 마모 점검..... 95-12
볼-형태 견인 히치에 마모를 점검하십시오..... 95-13
드로우바 마모 점검 95-13
픽업 히치에 있는
견인 후크의 마모를 점검하십시오..... 95-14

정비 / 500시간마다

엔진 오일 교환 100-1
엔진오일 필터 엘리먼트 교환..... 100-1
연료필터 교환..... 100-2
견인링크 베어링 윤활(장착시) 100-2
뒤차축 윤활..... 100-3
엔진 구동벨트의 마모 점검 100-3
엔진접지 연결 점검 100-3
캐빈접지 연결 점검 100-4
브레이크 장치 공기빼기 및 점검..... 100-4

정비 / 750시간마다

트랜스미션/유압오일 필터 교환 105-1
전방 PTO - 오일필터 교환(장착시)..... 105-1
종감속 구동 장치의 오일 교환
(브레이크가 있는 FWD 액슬) 105-2

정비 / 매년마다

안전벨트 점검 110-1
엔진 - 냉각수 테스트
스트립을 이용한 냉각수 점검 110-1
유압호스 점검 110-1
기타 매년 정비작업 110-2

정비 / 매 1,500 시간마다 또는 2년마다

운전실 에어필터 및 순환 에어필터 교환..... 115-1
엔진 에어클리너 교환..... 115-1
크랭크케이스 벤트의 오일 분리기 필터 교환... 115-2
전륜구동축 및 종감속 구동장치 오일 교환..... 115-2
전륜구동축 하우징 오일 교환..... 115-2
전륜구동축 및 종감속 구동장치..... 115-3

페이지

트랜스미션/유압오일 및 오일필터 교환
(AutoPowr™/IVT™가 장착된 트랙터) 115-4
트랜스미션/유압오일 및 오일필터 교환
(PowrQuad™ PLUS 또는
AutoQuad™ PLUS가 장착된 트랙터)..... 115-6
전방 PTO - 오일 및 오일필터 교환 (장착시)... 115-7
에어 브레이크 - 에어-드라이어 카트리지 교환.. 115-8

정비 / 매 4,000 시간마다

엔진 에어클리너 - 2차 엘리먼트 교환..... 117-1

정비 / 매 6,000 시간마다

엔진 냉각수 정비주기에 관한 지침 120-1
냉각수 교환..... 120-2

정비 / 필요시마다

운전실 에어필터 청소..... 125-1
연료장치에서 공기빼기..... 125-1
모든 윤활지점 윤활..... 125-1
운전석..... 125-1
시동모터..... 125-2
구동벨트 교환..... 125-2
구동벨트 경로..... 125-3
전기 시동 보조장치의 퓨즈 및 릴레이 125-3
퓨즈 및 릴레이 박스 (PLB)-
(6140R ~ 6150R 트랙터) 125-4
퓨즈 및 릴레이 박스(PLB) 개요
(6140R ~ 6150R 트랙터) 125-5
퓨즈 및 릴레이 박스 (PLB) -
(6170R ~ 6210R 트랙터) 125-6
퓨즈 및 릴레이 박스(PLB) 개요 -
(6170R ~ 6210R 트랙터) 125-7
PowrQuad™ 트랜스미션을 장착한 퓨즈 및
릴레이(LCS) - (6140R ~ 6150R 트랙터)..... 125-8
AutoPowr™/IVT™ 트랜스미션을 장착한 퓨즈 및
릴레이(LCS)-(6170R ~ 6210R 트랙터)..... 125-13
퓨즈 및 릴레이 박스(LCS) 개요 -
(6170R ~ 6210R 트랙터)..... 125-14
F01LCS- PowrQuad™ 트랜스미션을 장착한
퓨즈 (LCS) - (6170R-6210R 트랙터)..... 125-15
F02LCS - PowrQuad™ 트랜스미션을 장착한
퓨즈 (LCS) - (6170R~6210R 트랙터) 125-16

페이지

F03LCS - PowrQuad™ 트랜스미션을 장착한 퓨즈 (LCS) - (6170R~6210R 트랙터) 125-17
PowrQuad™ 트랜스미션을 장착한 릴레이 (LCS) - (6170R~6210R 트랙터) 125-18
AutoPowr™/IVT™ 트랜스미션을 장착한 퓨즈 및 릴레이(LCS)- (6140R~6150R트랙터) 125-19
AutoPowr™/IVT™ 트랜스미션을 장착한 퓨즈 및 릴레이 박스 (LCS) 개요 - (6140R 및 6150R 트랙터) 125-20
F01LCS - AutoPowr™/IVT™ 트랜스미션을 장착한 퓨즈 (LCS) - (6140R 및 6150R 트랙터) 125-21
F02LCS - AutoPowr™/IVT™ 트랜스미션을 장착한 퓨즈 (LCS) - (6140R 및 6150R 트랙터) 125-22
F03LCS - AutoPowr™/IVT™ 트랜스미션을 장착한 퓨즈 (LCS) - (6140R 및 6150R 트랙터) 125-23
AutoPowr™/IVT™ 트랜스미션을 장착한 릴레이 (LCS) - (6140R 및 6150R 트랙터) 125-24
AutoPowr™/IVT™ 트랜스미션을 장착한 퓨즈 및 릴레이(LCS)- (6170R~6210R 트랙터) 125-25
AutoPowr™/IVT™ 트랜스미션을 장착한 퓨즈 및 릴레이 박스 (LCS) 개요 - (6170R 및 6210R 트랙터) 125-26
F01LCS - AutoPowr™/IVT™ 트랜스미션을 장착한 퓨즈 (LCS) - (6170R 및 6210R 트랙터) 125-27
F02LCS - AutoPowr™/IVT™ 트랜스미션을 장착한 퓨즈 (LCS) - (6170R 및 6210R 트랙터) 125-28
F03LCS - AutoPowr™/IVT™ 트랜스미션을 장착한 퓨즈 (LCS) - (6170R-6210R 트랙터).. 125-29
AutoPowr™/IVT™ 트랜스미션을 장착한 릴레이 (LCS) - (6170R 및 621R 트랙터) ... 125-30

고장진단 및 대책

유압장치 130-1
엔진 130-2
전기장치 130-3

고장 진단코드

커맨드센터™를 이용한 진단 어드레스 작동 및 접속(고객용) 135-1
커맨드센터™를 이용한 진단 고장코드 디스플레이 및 삭제 135-4
진단 고장코드, 사용자 정보 135-6
AIC - 제어 소프트웨어 135-7
CCU - 제어 소프트웨어 135-9
CLC - 제어 소프트웨어 135-9
CSC - 제어 소프트웨어 135-10
CSM - 제어 소프트웨어 135-11
ECU - 제어 소프트웨어 135-12
EIC - 제어 소프트웨어 135-17
FCC - 제어 소프트웨어 135-18
HCC - 제어 소프트웨어 135-18
OIC - 제어 소프트웨어 135-19
PDU - 제어 소프트웨어 135-19
PLC - 제어 소프트웨어 135-19
PTA - 제어 소프트웨어 135-20
PTF - 제어 소프트웨어 135-20
PTQ - 제어 소프트웨어 135-20
RLC - 제어 소프트웨어 135-21
RPT - 제어 소프트웨어 135-22
SCC - 제어 소프트웨어 135-22
SCO - 제어 소프트웨어 135-23
SFA - 제어 소프트웨어 135-23
TIA - 제어 소프트웨어 135-24
TIQ - 제어 소프트웨어 135-25
VLC - 제어 소프트웨어 135-26
XMC - 제어 소프트웨어 135-26
XsC - 제어 소프트웨어 135-26

보관

장기 보관 140-1
트랙터 보관이 끝나면 140-2

제원

제원 145-1

식별번호

제원 150-1

서 문

먼저 국제 트랙터를 구입해주셔서 감사합니다.

· 이 사용설명서는 국제트랙터의 사용방법과 사용상의 주의 사항에 대해서 기재해 두었습니다.
사용 전에 반드시 이 사용설명서를 완전히 이해될 때 까지 읽은 후에 사용하셔서 올바르고 최상의 상태로 사용해주십시오.

· 읽으신 후에는 반드시 제품 가까이에 보관하십시오.

· 제품을 빌려줄 경우는 이 사용설명서를 제품과 같이 빌려주십시오.

· 이 사용설명서를 분실 또는 손상시켰을 때는 빨리 당사 또는 영업소, 대리점에 주문 하십시오.

· 또한 품질성능 혹은 안전상의 이유로 사용부품의 변경을 하는 수가 있습니다.
이런 경우 본책의 내용 및 사진 · 그림 등의 일부가 본 제품과 차이가 날 경우가 있으므로 양해해주시기바랍니다.

· 확실히 이해가 되지 않는 내용이 있으시면 당사의 영업소, 대리점, 농협 등에 상담하시기 바랍니다.

표시의 다음 마크는 안전상 특히 중요한 항목이므로 반드시 지켜 주십시오.

⚠위험 **이 경고문에 따르지 않을 경우 사망 또는 중상을 입을 수 있다는 것을 나타냅니다.**

⚠경고 **이 경고문에 따르지 않을 경우 사망 또는 중상을 입을 위험이 있다는 것을 나타냅니다.**

⚠주의 **이 경고문에 따르지 않을 경우 부상을 입을 위험이 있다는 것을 나타냅니다.**

• 이 사용설명서에 안전한 작업을 할 수 있도록 안전상의 포인트「안전하게 작업을 하기 위해서」를 기재해 두었습니다. 사용 전에 반드시 읽어 주십시오.

• 본 사용 설명서는 「안전을 위해 사전에 읽어 주세요」

트랙터 외관



옵션장비가 부착된 트랙터 외관

국제종합기계

안 전

안전표시의 이해

- 이 표시는 안전주의표시이며 트랙터나 사용설명서에 표시된 경우 인사사고 가능성에 대비하여 주십시오.
- 지시되어있는 사전 주의사항과 안전조작법에 따르십시오.



T61369 -UN-07DEC88

안전수칙 이행

- 본 책자와 트랙터 안전표시에 있는 모든 안전주의 사항을 주의 깊게 읽으시고 안전표시를 잘 간수하여 주십시오. 안전표시가 훼손되었거나 없어졌을 경우 교체하고 새 부품이나 수리 부품이 현재의 안전표시가 부착되어있는지 확인하십시오.
- 부품 및 구성장비에는 제조자로부터 제공되는 추가적인 안전 정보가 있을 수 있으나 사용설명서에는 포함되지 않을 수 있습니다.
- 트랙터 조작방법과 각종 제어장치 사용법을 배우고 지시 없이는 누구도 트랙터를 조작하지 못하게 하십시오.
- 트랙터는 항상 적절하게 사용하고 트랙터를 임의로 개조 함으로서 성능을 저하시키거나 안전 및 기계 수명에 영향을 끼칠 수 있음을 유의하십시오.
- 본 책자의 내용을 이해하지 못하시거나 도움이 필요하면 당사영업소 및 대리점에 연락하십시오.



TS201 -UN-23AUG88

위험 신호 문자의 이해

- 영문으로 DANGER, WARNING 또는 CAUTION등과 같은 표시는 안전주의 표시와 함께 사용되며 DANGER(위험)은 가장 심각한 위험을 의미합니다.
- DANGER(위험) 또는 WARNING(경고)등의 표시는 특정 위험이 가까이 있다는 것이며 일반 사전주의 사항은 CAUTION(주의) 표시로 되어있습니다. CAUTION(주의)는 이 사용설명서에 있는 안전주의 사항을 참조하시기 바랍니다.

⚠ 주 의

차동 고정 장치 사용에 관한 지시

1. 도로 주행시 절대로 차동고정장치를 사용하지 마십시오.
2. 차동고정장치는 직진할때와 한쪽바퀴가 미끄러질때만 사용하십시오.
3. 차동고정이 걸려있을때는 핸들을 조작하지 마십시오.
4. 만약에 차동고정장치가 풀리지 않을 때에는 브레이크 좌,우 페달을 가볍게 교대로 밟아 풀어주십시오.

TA41430000C4

국제종합기계

안전 표시 교체

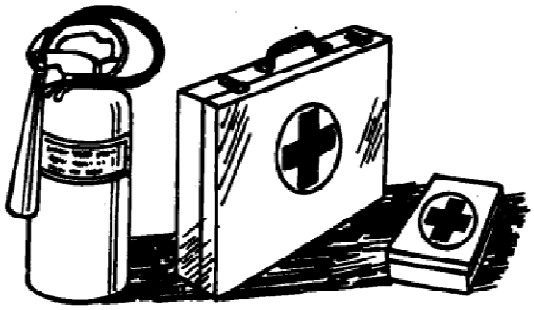
- 본 사용설명서를 이용해서 분실 혹은 파손된 안전 표시를 교체하십시오.
- 부품 및 구성 장비에는 제조자로부터 제공되는 추가적인 안전 정보가 있을 수 있으나 사용설명서에는 포함되어 있지 않습니다.



TS201 –UN–23AUG88

긴급상황 대비

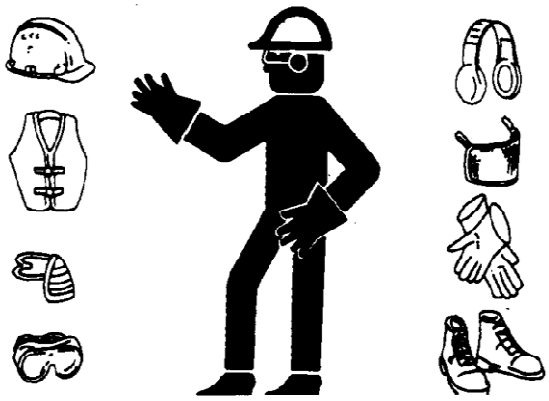
- 화재 발생에 대비하여서 긴급구호약과 소화기구를 준비하십시오.
- 의사, 앰뷸런스, 병원과 소방서의 긴급전화번호를 항상 가까이 두십시오.



TS291 –UN–23AUG88

신체보호장구착용

- 작업에 적절한 안전 장구 및 몸에 맞는 옷을 입으십시오.
- 소음에 장시간 노출되면 청각장애나 손실을 가져 올 수 있습니다.
- 소음예방책으로 귀마개 등 청각보호대를 착용 하십시오.
- 트랙터의 안전운전은 작업자의 많은 주의가 필요하므로 작업 시 카세트 라디오의 헤드폰을 쓰지 마십시오.



TS206 –UN–23AUG88

국제종합기계

소음으로부터의 보호

- 시끄러운 소음을 장시간 듣게 되면 청각 장애 또는 청력 손실을 일으킬 수 있습니다.
- 소음으로부터 귀를 보호하기 위해서 허용된 귀마개 혹은 청각 보호대를 사용하십시오.



TS207

연료의 안전취급 및 화재예방

- 연료는 인화성 물질이므로 주의해서 취급하시고 담배를 피우거나 근처 불씨 등이 있을 시에는 트랙터에 연료를 주입하지 마십시오.
- 항상 시동을 끈 다음에 연료를 주입하십시오.
- 지푸라기, 그리스, 먼지 등은 항상 깨끗이 제거하여 화재를 예방토록 하고 흘러 넘친 기름은 깨끗이 닦으십시오.
- 연료는 인화성 물질이므로 규정된 연료탱크를 사용하십시오.



TS202 —UN—23AUG88

화재예방

- 화재 위험을 감소시키기 위해 정기적으로 트랙터를 점검하고 청소하십시오.
- 조류 등의 동물에 의해 인화성 물질이 엔진이나 배기구에 쌓일 수 있습니다. 매일 사용 전 트랙터를 점검하고 청소하십시오.
- 연료라인 및 연료탱크의 조임, 파손, 누유 등이 없는지 주기적으로 점검하시고, 필요할 경우 수리하십시오.

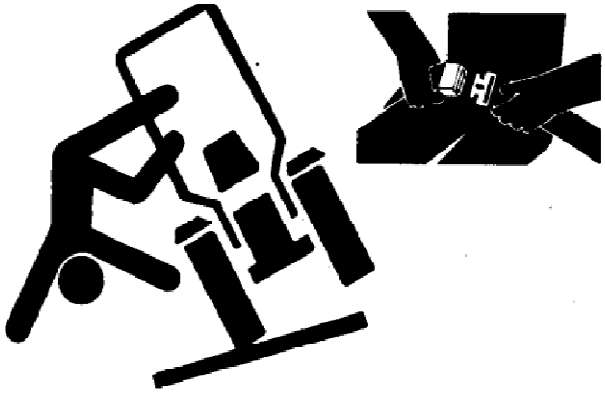


TS227 —UN—23AUG88

국제종합기계

안전벨트 사용법

- 접이식 안전 프레임(ROPS)가 부착된 트랙터라면 안전 프레임이 완전히 펼친 후 확실하게 고정하십시오. 입구가 낮은 건축물에 들어갈 경우와 같이 안전 프레임을 접고 사용할 경우에는 특별한 주의를 요합니다. 안전 프레임이 접혀진 상태일 경우 안전벨트를 사용하지 마십시오.
- 캐빈형이나 안전프레임(ROPS)이 있는 트랙터를 운전할 때는 트랙터 전복과 같은 사고로부터 상해위험을 최대한 줄이기 위해 안전벨트를 착용하십시오.
- 취부 장치, 버클, 벨트 등이 손상이 있으면 안전벨트 전체를 새 제품으로 교환하십시오.
- 안전벨트와 취부 장치를 최소 일년에 일회 이상 확인하십시오.



TS205 –UN–23AUG88

회전 구동축 작동 시 접근금지

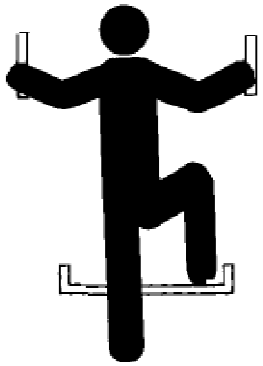
- 회전 구동 축에 감기게 되면 심각한 상해 혹은 사망을 당하게 됩니다.
- 항상 트랙터의 안전커버를 설치하여 회전부가 작동하여도 안전하게 하십시오.
- 몸에 맞는 옷을 입고, 엔진을 끄고 PTO구동축이 정지된 상태에서 조정이나, 연결, PTO구동장비를 세척하십시오.



TS198 –UN–23AUG88

발판 및 손잡이 사용법

- 트랙터에 오르거나 내릴 경우에는 발판과 손잡이를 모두 잡고 오르거나 내리십시오.
- 진흙, 눈 혹은 습기가 많고 미끄러운 경우에는 특별한 주의를 요하며, 정확하게 사용하십시오. 발판에 오일이나 기타 이물질이 없도록 항상 청결하게 관리하십시오.
- 트랙터에서 절대로 뛰어내리지 마시고, 이동중인 트랙터에 오르거나 내리지 마십시오.



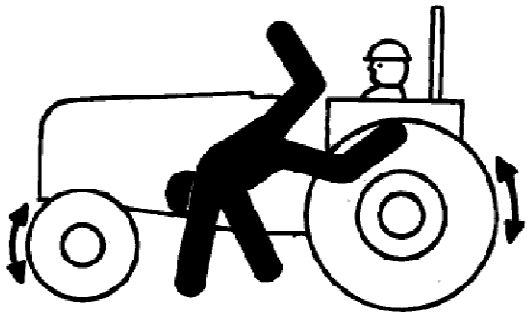
T133468 —UN—30AUG00

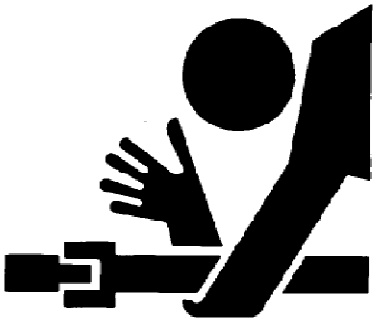
국제종합기계

트랙터 사용시 안전 준수 사항

다음의 안전 수칙을 지키면 사고의 위험을 줄일 수 있습니다.

- 트랙터의 정해진 용도로만 사용하십시오. 농업용으로 설계 및 제작된 장비들만 부착하여 사용하십시오.
- 트랙터를 자동차처럼 사용하지 마십시오.
- 트랙터 작동 전 사용 설명서를 완전히 읽고 사용설명서와 트랙터에 부착된 안전 표지들을 확인하여 주십시오.
- 프론트 로더와 같은 장비를 부착할 경우에는 사용설명서의 타이어 공기압 및 타이어 거리 설정 관련 사항을 참고하십시오.
- 트랙터 시동 및 조작 전, 트랙터 및 부착 장비 주위에 사람이 없는지 반드시 확인하십시오.
- 손,발 및 복장 등을 회전 구동축에서 충분히 멀리 떨어지게 하십시오.





TS290 —UN—23AUG88

TS276 —UN—23AUG88

주행관련:

- 움직이는 트랙터에 오르거나 내리지 마십시오.
- 불필요한 사람 및 아이들은 트랙터 및 부착 장비에 접근하지 못하게 하십시오.
- 트랙터 제조자의 운전석 및 안전벨트가 아닐 경우 승차하지 마십시오.
- 모든 보호구를 제자리에 부착하십시오.
- 공공 도로를 주행할 경우에는 시각 및 청각적인 신호들을 인지하고 주행하십시오.
- 정차 시, 반드시 갓길에 정차하여야 합니다.
- 선회 및 독립브레이크 사용 혹은 거친 노면 및 미끄러운 경사지에서는 속도를 줄이십시오.
- 도로 주행 시에는 반드시 좌, 우 브레이크를 연결하십시오.

부하 견인:

- 무거운 중량을 견인하거나 정지할 경우 주의하십시오 정지거리는 속도, 견인 중량 및 경사도에 따라 달라집니다. 부하를 견인 시 무게가 무겁거나 고속으로 달릴 경우 제어상실로 사고를 일으킬 수 있습니다.
- 부착 장비의 무게 및 부하를 고려하십시오.

트랙터 주차 시:

- 트랙터에서 내리기 전 PTO 및 SCV밸브를 끄시고, 작업기는 지면에 내려 놓으신 후, 엔진 시동을 끄고 주차 브레이크를 작동하십시오. 트랙터를 떠날 경우에는 시동키를 빼십시오.
- 엔진 시동이 꺼진 상태에서 기어물림으로 트랙터가 움직이는 것을 방지할 수 없습니다.
- 작동 중인 PTO 및 작업기 근처에 가지 마십시오.
- 모든 작동이 멈추기 전에 정비하지 마십시오.

일반사고:

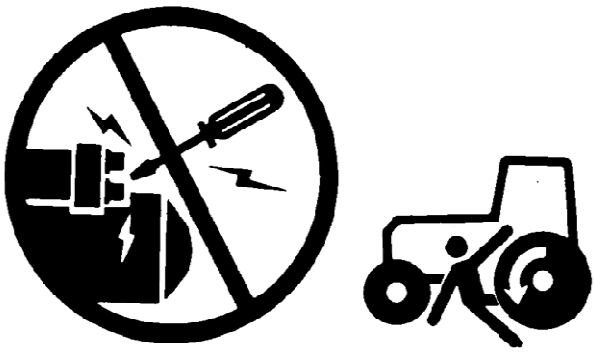
트랙터의 남용 및 안전하지 않은 조작은 사고를 일으킬 수 있습니다. 트랙터 조작의 위험을 인식하십시오. 대부분의 사고는 다음과 같습니다.

- 트랙터 전복
- 차량 충돌
- 잘못된 시동 절차
- PTO 구동축 감김
- 트랙터 낙상
- 히치 조작 시 작업기 끼임 및 눌림

국제종합기계

트랙터 질주방지

- 트랙터질주로 인해 발생 가능한 인명사고를 예방하십시오.
- 시동모터의 단자를 합선 시켜 시동을 걸지 마십시오.
- 차 외부에서 시동을 걸지 마시고 시동은 반드시 운전석에서만 걸고 트랜스미션은 중립 또는 주차위치 상태에 두십시오.



TS177 –UN–11JAN89

경보등과 안전장치 사용

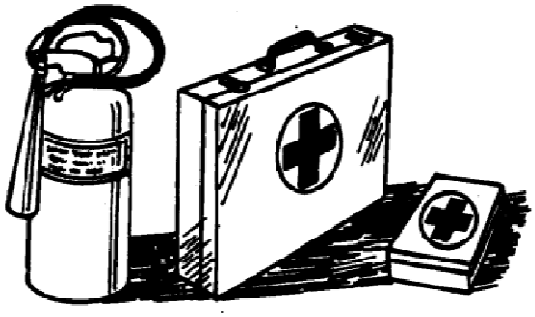
- 작업기를 부착하거나 천천히 움직이는 트랙터의 경우 도로주행 시에는 도로상의 충돌사고를 피하기 위해 자주 후미의 교통현황을 점검하시기 바라며, 특히 방향전환 시 주의하시기 바랍니다. 이 경우 필요시 손으로 신호를 하거나 방향지시등을 사용하십시오.
- 헤드라이트, 비상등 그리고 방향 지시등을 항상(밤낮)켜고 다니십시오. 관련지역의 교통법규에서 요구하는등이나 마크를 부착 후 주행하십시오. 라이트와 표시판은 항상 잘 보이도록 관리하십시오. 부서졌거나, 없어진 라이트와 표시 판은 즉시 수리하거나 부착하십시오. 작업기 쪽 안전장치 등 조합은 국제 영업소나 대리점에 문의하십시오.



TS951 –UN–12APR90

긴급상황대비

- 화재 발생에 대비하여서 긴급구호약과 소화기구를 준비하십시오.
- 의사, 앰뷸런스, 병원과 소방서의 긴급전화번호를 항상 가까이 두십시오.

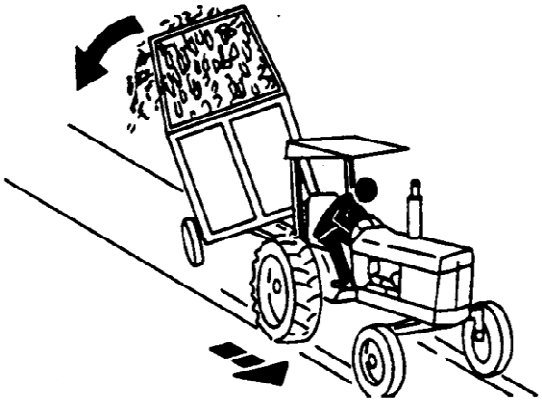


TS291 –UN–23AUG88

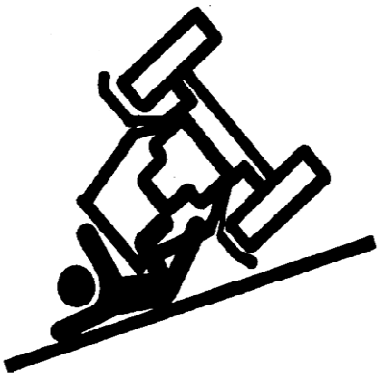
국제종합기계

트랙터 안전 운전법

- 도로주행 및 사용 전 트랙터의 일반안전운전수칙 사항을 점검하십시오.
- 모든 안전용구가 정 위치에 부착되어있는지 확인 후 운전하십시오.
- 트랙터를 운전하기 전에 주의를 살피고 충분한 공간을 확보하십시오.(**어린이 조심**)
- 지면상태를 고려해서 적절한 속도를 선택하고 경사지를 오르고 내릴 때 또는 회전 시 급회전을 금하십시오. 차동장치가 고정된 상태에서는 선회를 하지 마십시오. 경사지를 내려갈 때는 클러치를 밟거나 변속하지 마십시오.
- 규정된 드로우바나 히치를 사용했을 때에만 트랙터에 작업기나 트레일러를 부착하십시오.
- 작업기가 장착되었거나 견인되는 상태에서 회전 시에는 작업기의 폭과 관성을 항상 고려하십시오.
- 경사지나 울퉁불퉁한 지면을 운전하거나 급회전할 때에는 속도를 줄이고 언덕을 내려오기 전에 기어를 바꾸십시오. 무리하게 급한 경사지에서의 운행은 삼가 하십시오.
- 트랙터의 전복위험이 많은 곳에서는 주행을 피하고 언덕에서는 주의하여 운전하십시오.
- 전륜 구동은 견인력을 크게 증가시켜 보다 가파른 경사지에도 운전할 수 있으나 전복의 위험성은 더 커집니다.
- 웅덩이를 벗어나거나 가파른 경사지를 올라 갈 때 트랙터가 뒤로 전복될 수 있으므로 언제든지 이런 상황에서는 후진으로 운전하십시오.
- 도랑이나 가파른 제방 가까이의 운전은 하지 마십시오.



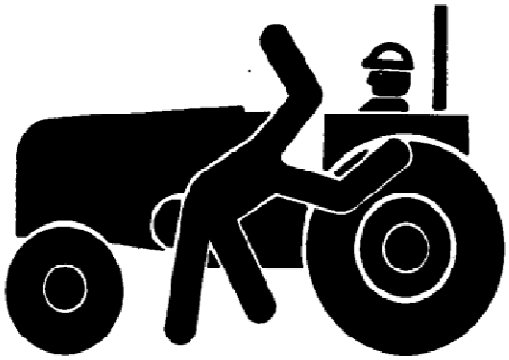
TS216 –UN–23AUG88



RW13093 –UN–07DEC88

국제종합기계

트랙터 안전 취급법

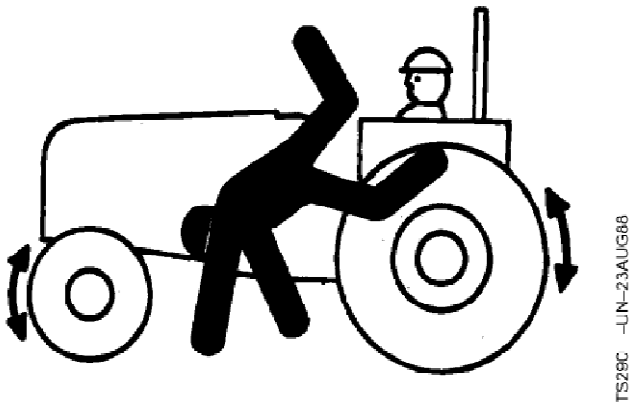




- 트랙터를 부주의하게 사용하다가 사고를 당할 수 있으므로 트랙터를 운전 할 때는 위험사항에 대해 주의하십시오.
- 사고원인을 이해하고 예방할 수 있는 모든 사전조치를 취하십시오.
- 가장 흔한 사고는 다음과 같은 경우에 발생됩니다.
  1. 트랙터가 전복되었을 때
  2. 올바르지 않은 시동절차 때
  3. 히치 작업 시 파손되거나 잘못 연결 하였을 때
  4. 다른 차량과의 충돌 시
  5. PTO축에 감길 경우
  6. 트랙터에서 떨어지는 경우
- 다음의 사전조치로 사고를 예방하십시오.
  1. 하차 전 주차브레이크를 걸어두십시오.
  2. 엔진이 정지된 상태에서 주차상태로 하지 않으면 트랙터가 움직일 수 있습니다.
  3. 시동 걸기 전에 트랙터에 장착된 작업기로부터 떨어져 있으십시오.
  4. 움직이는 트랙터에 승 하차 하지 마십시오.
  5. 트랙터를 사용하지 않을 때는 주차한 다음 작업기는 지면으로 내려놓고 엔진을 끄고 키를 빼십시오.

승차금지

- 운전자 외에는 트랙터에 탑승시키지 마십시오.
- 탑승시켰을 경우 외부 물체에 의해 다치거나 트랙터 위에서 떨어질 수도 있으며 탑승자가 운전자의 시야를 방해 함으로서 불안전하게 트랙터를 운전할 수 있습니다.



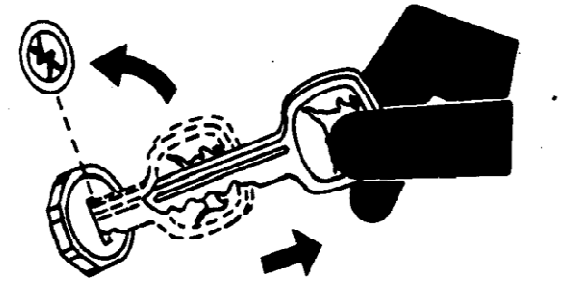
국제종합기계

안전주차

안전한 주차를 위하여:

- 전 후진 셔틀레버와 부변속 레버는 중립(N)으로 하십시오.
- PTO를 정지시키십시오.
- 작업기를 지면에 닿게 내리십시오.
- 주변속 레버를 주차위치(P 위치)에 놓으십시오.
- 엔진을 정지시키시고 키를 빼십시오.

- **운전석을 떠나기 전 엔진과 작업기가 멈추었는지 확인하고 떠나십시오.**



TS230 -UN-24MAY89

회전 구동축 작동 시 접근금지

- 회전 구동 축에 감기는 사고가 발생할 수 있습니다.
- 항상 트랙터의 안전커버를 설치하여 회전부가 작동하여도 안전하게 하십시오.
- 몸에 맞는 옷을 입고, 엔진을 끄고 PTO구동축이 정지된 상태에서 조정이나, 연결, PTO구동장비를 세척하십시오.



TS198 -UN-23AUG88

국제종합기계

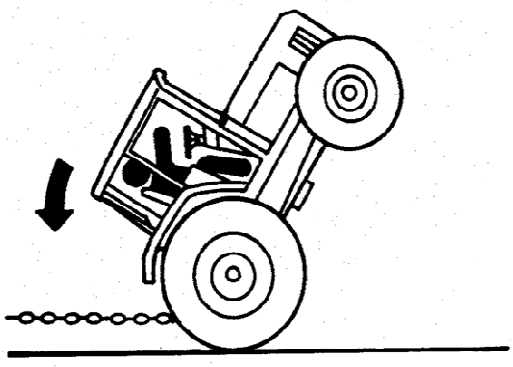
수렁 탈출

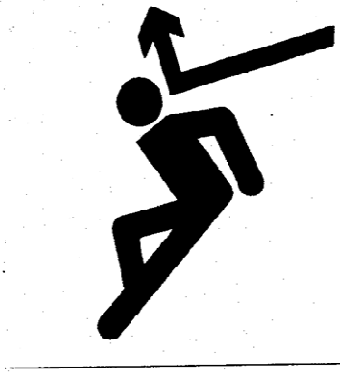
- 진흙에 빠진 트랙터가 그림과 같이 뒤쪽으로 기울 수 있습니다. 끌리는 트랙터는 뒤집히고 토우체인 혹은 토우바(케이블은 안됨)는 연장된 조건으로 부터 되감아야 합니다.
  만약 진흙에 빠지게 되면 트랙터를 뒤로 빼내십시오. 작업기는 풀어놓으십시오.

- 후륜으로부터 진흙을 파내십시오. 타이어에 단단한 발판의 역할을 하는 보드판을 놓으십시오. 그리고 천천히 뒤로 빼십시오. 만일 필요하면, 모든 바퀴의 앞에 진흙을 파십시오. 그리고 천천히 전방으로 움직이십시오.

- 만약 또 하나의 장치로 끌려면, 토우바 혹은 긴 체인을 사용하십시오. 체인에 문제가 있는지 조사하십시오. 장치를 끄는 모든 부품들은 적절한 사이즈이고 부하를 조종할 수 있는 충분한 힘이 있어야 합니다.

- 항상 끄는 장치에는 드로우 바를 연결하십시오. 프런트 바에 푸시바 장착 지점을 연결하지 마십시오. 이동하기 전에 사람이 있는지 확인하십시오. 천천히 작업하십시오. 그러지 아니하면 위험을 초래할 수 있습니다.


TS1645 –UN–15SEP95

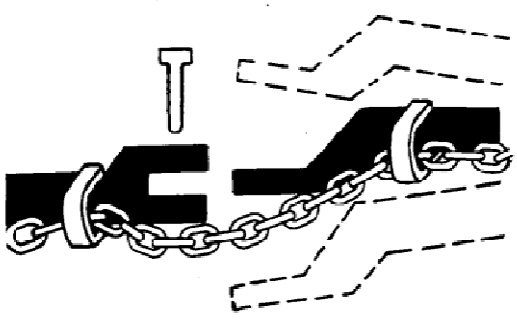

TS263 –UN–23AUG88

안전체인 사용

- 만약에 사고로 장비가 드로우바와 분리되면, 안전 체인은 끌려지는 장비를 통제할 수 있습니다.

- 적절한 어댑터 부품을 사용할 때, 체인을 트랙터 드로우바에 부착하거나 혹은 다른 명시된 고정위치에 부착하십시오. 단지 회전 시 체인에 충분히 느슨하게 하십시오.

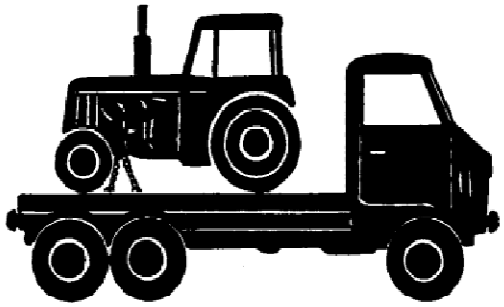
- 끌려지는 기계의 총 무게보다 더 크거나 혹은 상당하는 힘의 비율로 체인에 관한 내용을 대리점이나 회사에 확인하십시오.


TS217 –UN–23AJG88

국제종합기계

트랙터 운반

- 고장 난 트랙터는 운반차로 주의하여 수송하십시오. 고장 난 트랙터는 운반차까지 안전하게 가도록 체인을 사용하십시오. 체인은 전차축과 트랙터 프레임에 고정하여 사용하십시오.
- 낮은 로더 트럭 위에 트랙터를 수송하거나 혹은 평평한 베드레일 트럭에 트랙터를 수송하기 전에 후드가 트랙터의 엔진에 안전하게 고정되어 있는지 확인하고, 지붕 해치와 윈도우가 잘 닫혀 있는지 확인하십시오.
- 10km/h(6mph)이상보다 더 빠른 속도로 트랙터를 끌지 마십시오. 작동자가 끌 때 조향과 브레이크를 사용해야 합니다.

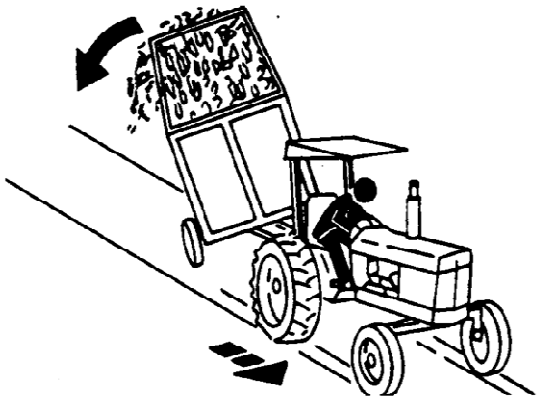


RW13090 –UN–07DEC88

짐을 견인시의 감속

- 운반 작업 중 운행속도에서 브레이크를 작동시킬 경우 짐이 떨어지거나 전복될 수가 있습니다.
- 견인되는 짐의 중량이 트랙터보다 무겁거나 트레일러에 브레이크가 장착되어있지 않은 경우에는 감속하십시오.
- 아래와 같이 속도와 중량비율의 지침을 따르십시오.

1. 견인되는 짐의 중량이 트랙터와 동일하거나 가벼울경우, 최대 속도는 32km/h
2. 견인되는 짐이 트랙터 중량의 2배까지일 경우는 16km/h
3. 트랙터 중량의 2배 이상의 짐을 견인하지 마십시오.
4. 지면사정이 좋지 않거나 회전 시 또는 경사지에서 짐을 견인할 경우에는 보다 주의하여 주십시오.

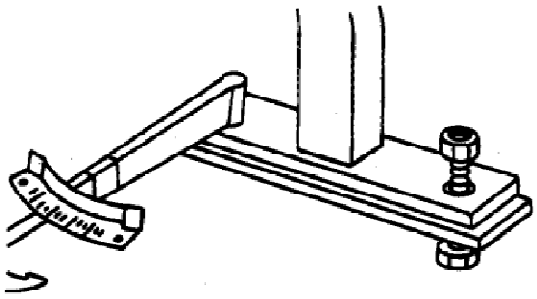


TS216 –UN–23AUG88

국제종합기계

안전 프레임 설치 방법

- 안전프레임(ROPS)이 풀려져 있거나 특별한 이유로 탈거한 경우는 모든 부품들이 올바르게 재조립 되었는지 확인하십시오.
- 볼트는 적절하게 죄이십시오.
- 안전프레임(ROPS)이 구조상 손상을 입었거나 전복 사고, 용접, 구부림, 구멍을 뚫음, 절단 등 상태가 변형이 되었다면 안전이 위협 받을 수 있으므로 재사용하지 마시고 교체하십시오.



TS212 -UN-23AUG86

안전정비

- 정비 시작 전 점검절차를 이해하고 주위를 깨끗하게 청소 하십시오.
- 기계가 작동 중에는 절대로 윤활유를 주유하거나 정비하지 마시고 구동부위로부터 손, 발, 옷을 멀리 하십시오.
- 모든 동력을 끄고 유압 압력을 낮추십시오.
- 작업기를 지면에 닿게 내린 다음, 시동을 끄고 키를 뺀 후 트랙터를 냉각시키십시오.
- 모든 부품을 잘 보관하고 올바르게 장착하십시오.
- 파손부위는 즉시 고치고, 낡았거나 부서진 부품은 교환하십시오. 그리스나 기름, 오염물질 등을 제거 하십시오.
- 전기계통의 점검이나 트랙터에 용접을 할 경우 사전에 배터리의 (-) 단자를 뽑아 놓으십시오.



TS218 -UN-23AUG88

국제종합기계

용접 또는 가열 전 페인트 제거

- 유독가스나 먼지는 피하십시오.
- 용접을 할 경우는 페인트가 타서 유독성 가스가 발생됩니다.
- 옥외나 환기가 잘되는 지역에서 작업을 하고 사용 후 페인트나 용해제를 잘 처분하십시오.
- 용접 또는 가열 전 페인트 제거 방법
  1. 페인트를 샌딩 또는 그라인딩 할 때에는 승인된 마스크를 착용하십시오.
  2. 용해제나 페인트 벗기는 액을 사용할 경우는 사용 전 비누로 깨끗이 닦으십시오.
- 용해제 용기나 페인트 제거액 용기, 기타 인화성 물질을 채운 다음 적어도 15분 정도는 가스가 날아가도록 해두십시오.



TS220 –UN–23AUG88

유압회로 근처의 가열금지

- 유압회로 근처를 가열 할 경우 인화되어 운전자나 주위에 있는 사람이 심한 화상을 입을 수 있습니다.
- 유압회로 또는 연료 가까이에서 용접기 등을 사용하면 가열에 의해서 파이프 등이 터질 수 있습니다.



TS353 –UN–15MAY90

국제종합기계

고압 연료와 기름주의

- 압력을 받아 새어 나오는 고압의 연료와 기름이 피부에 침투하여 심한 상처를 낼 수 있습니다.
- 유압 또는 다른 선을 차단하기 전에 압력을 낮춤으로서 위험을 피하시고 압력을 넣기 전에 모든 연결 부위를 조이십시오.
- 마분지 등으로 새는 곳을 찾고 고압유체로부터 손과 발을 보호하십시오.
- 사고 발생시 즉시 의사의 치료를 받으십시오.
- 피부에 주입된 유체는 몇 시간 내에 수술로 제거되지 않으면 피부가 썩을 수 있습니다.



X9011 –UN–23AUG00

배터리 폭발 예방

- 배터리가 폭발될 우려가 있으니 스파크, 라이터 불 또는 불씨를 배터리 근처에 두지 마십시오.
- 단자들 사이에 금속을 가로질러 배터리 충전 확인을 하지 마십시오.
- 얼은 배터리는 온도를 16℃로 올려서 충전을 하십시오.

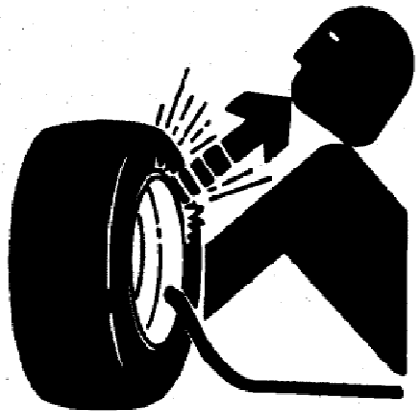


T5204 –UN–23AUG88

국제종합기계

타이어 안전정비

- 적절하지 않은 타이어와 림의 조립과 분해는 사고를 일으킬 수 있습니다.
- 항상 규정된 타이어 공기압을 지키십시오.
- 휠과 타이어에 열을 가하면 공기압이 증가하여 폭발할 위험이 있습니다.
- 타이어 조합 위나 앞에서 작업을 하지 마십시오.



TS952 –UN–12APR90

안전사고 예방

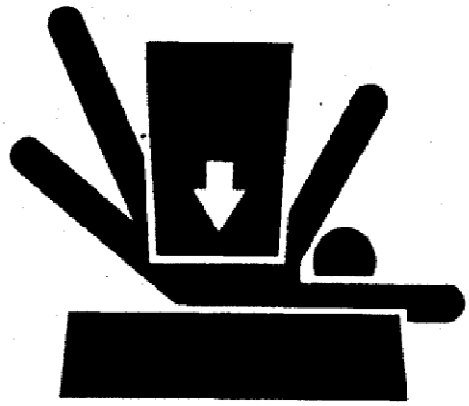
- 항상 여러분이 기계에서 일하기 전에 부착기 혹은 작업기를 지면까지 낮추십시오. 만약 기계 혹은 부착기가 올려지는 일이 있으면, 그들을 지지 할 수 있는 것을 확보하십시오.

  만일 올려진 체 남겨진다면, 유압으로 지지 되는 장치는 안치 될 수 있도록 하고 누유부를 막으십시오.

- 콘크리트위에 기계를 지지 시키거나 혹은 움푹 파인 타일 혹은 지주대에 지지 시키지 마십시오. 잭으로만 지지 되는 기계 아래서 일하지 마십시오.

•이 사용자 설명서를 따르십시오.

- 작업기 혹은 부착기가 기계와 함께 사용될 때, 항상 작업기 혹은 부착기 사용자 설명서에 등록된 안전예방책을 따르십시오

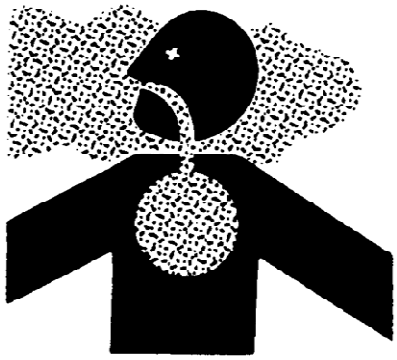


TS229 –UN–23AUG88

국제종합기계

통풍이 잘되는 장소에서 작업

- 엔진에서 배출되는 연기는 건강에 매우 해롭습니다.
- 엔진을 밀폐된 곳에서 운전해야 할 경우에는 엔진배출 파이프를 연장시켜서 외부로 연기가 빠지도록 하십시오.
- 만약 엔진배출 파이프가 없으면 문을 열어 환기를 시키십시오.



TS220 –UN–23AUG88

냉각계통 정비

- 가압된 냉각계통에서 나온 액체가 중화상을 일으킬 수 있습니다.
- 엔진을 끄고 손으로 만져도 충분한 정도로 냉각되었을 때 캡을 천천히 여십시오.



TS281 –UN–23AUG88

안전한 작업기 보관

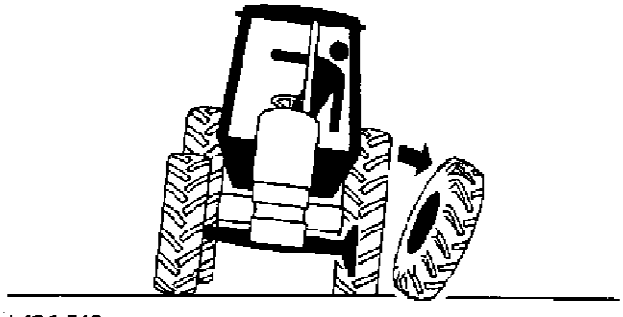
- 로더와 같은 작업기를 안전하게 보관하여야 합니다. 작업기가 넘어질 경우 상해를 일으킬 수 있습니다.
- **아이들을 작업기 보관장소 근처에서 놀게 하지 마십시오.**



TS279 –UN–23AUG88

바퀴 너트 고정

- 바퀴의 너트를 정확한 토크로 죄어주십시오. 너트가 풀릴 경우에 주행 시 바퀴가 빠질 위험이 있습니다.



L124 516

L124 516 –UN–23AUG88

국제종합기계

안전하게 작업하기 위해서

여기에 기재 되어 있는 주의항목을 지키지 않으면 사망을 포함한 부상사고나 기계의 파손이 일어날 위험이 있습니다.

• 사용 전에 관한 사항

⚠경고 충분히 환기가 되는 장소

엔진 배기가스, 도장품의 풀림, 도료를 샌드페이퍼로 연마하는 등의 작업은 충분히 환기가 되는 장소에서 작업할 것.

[지키지 않으면】

유독가스나 먼지를 흡입하여 인체에 매우 위험하게 됨

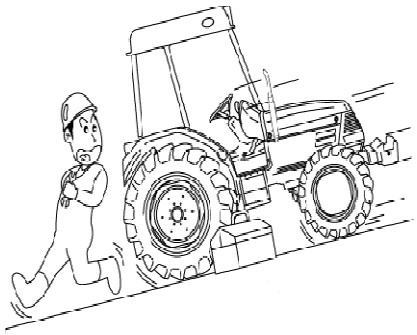


⚠경고 충분히 넓고 평탄한 장소

점검이나 정비를 하는 정비공장(장소)의 바닥 면적은 충분히 넓고 구멍 등이 없이 평탄할 것.

[지키지 않으면】

전도 등 생각치 않은 사고를 일으킬 위험이 있음



⚠경고 청소 정리 정돈이 된 장소

바닥면에 먼지, 진흙, 기름, 부품 등을 방치하지 않을 것.

[지키지 않으면】

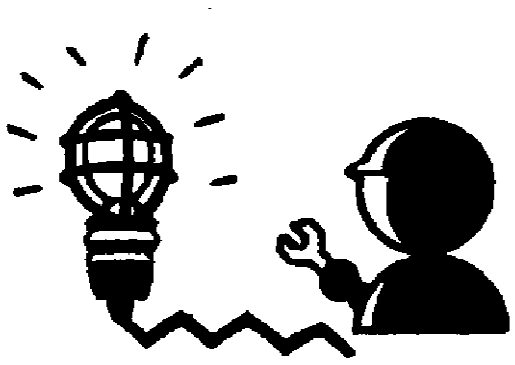
생각치 않은 사고를 일으킬 위험이 있음.

⚠경고 밝고 안전하게 조명을 할 수 있는 장소

작업장을 충분히 밝게 조명 할 것. 기계 내부나 아래에서 작업을 할 경우는 휴대용 안전등을 사용할 것. 이 경우 전구나 와이어 게이지로 보호된 것을 사용 할 것.

[지키지 않으면】

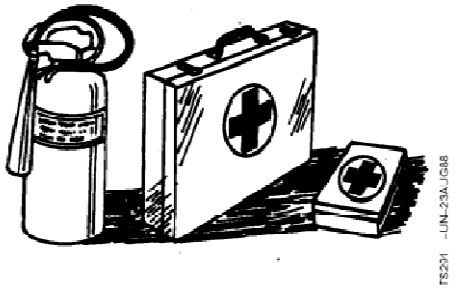
우발적인 전구의 깨어짐, 흘러 있는 기름에 인화 될 수 있음



안전하게 작업하기 위해서

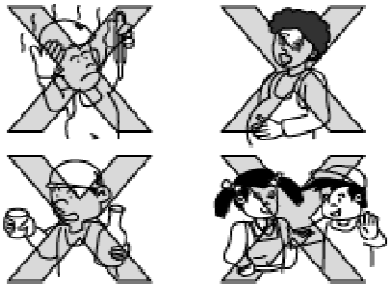
⚠경고 소화 설비가 있는 장소

불이 났을 때를 위해서 구급상자나 소화기를 가까이 두고
작업을 할 것.



⚠경고 이런 경우에는 운전하지 마십시오.

- 과로, 질병, 약물복용, 기타 이유로 작업에 집중이 안될 때
- 술을 마셨을 때
- 임신중
- 18세 미만의 사람



⚠경고 작업에 적합한 옷을 입는다.

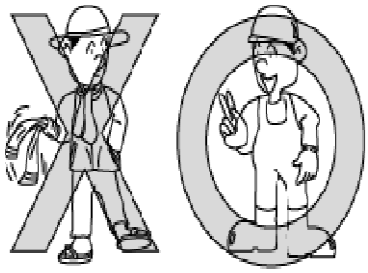
머리띠, 물수건, 허리에 수건을 감는 것은 금지 하십시오.

안전모, 미끄럼 방지가 된 신을 착용하고 작업에 적합한

방호구 등을 하고 간편하고 활동이 자유로운 복장을 하십시오

[지키지 않으면】

기계에 감긴다든가 미끄러져 떨어질 위험이 있습니다.

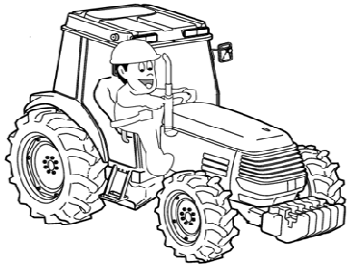


⚠경고 기계 성능과 규격에 맞게 작업 하십시오.

트랙터의 성능이나 규격에 맞게 작업기를 사용 하십시오.

[지키지 않으면】

기계 손상이나 신체 장애를 입을 수 있습니다.



국제종합기계

안전하게 작업하기 위해서

⚠경고 안전벨트를 반드시 매십시오

안전벨트를 반드시 매십시오.

[지키지 않으면]

전복 사고가 일어난 경우 사망이나 중상을 입을 위험이 있습니다



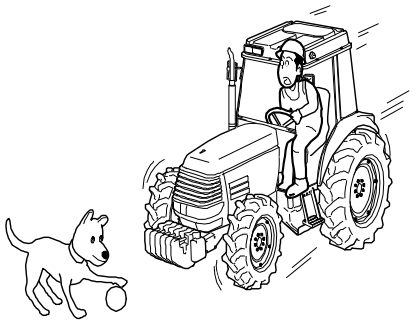
⚠경고 주위의 안전을 확인하고 천천히 출발한다.

주위의 안전을 확인하고 나서 엔진을 시동한 다음 천천히

출발 하십시오.

[지키지 않으면]

상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.



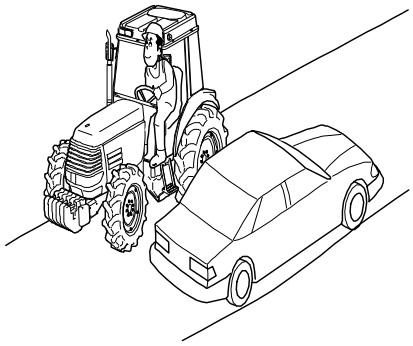
⚠경고 이동시는 갓길에 주의

도랑이 있는 농로나 양측이 경사진 농로에서는 갓길에

충분히 주의하십시오.

[지키지 않으면]

떨어지는 사고를 일으킬 위험이 있습니다.



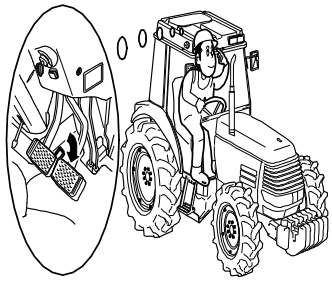
⚠경고 이동주행시는 좌우브레이크 페달을 연결시킨다.

이동 주행시는 반드시 좌우 브레이크 페달을 연결시키십시오.

[지키지 않으면]

브레이크 조작시 편브레이크가 작동하여 급선회나 전복의 위험이

있습니다.



국제종합기계

안전하게 작업하기 위해서

⚠경고 **급출발, 급정지, 급선회나 과속금지**

출발, 정지는 천천히 하십시오. 선회할 때는 속도를 충분히 낮추어서 하십시오. 또 언덕길, 커브가 많은 곳에서는 속도를 충분히 낮추십시오.

[지키지 않으면]

전복 등의 사고나 기계파손을 일으킬 위험이 있습니다.

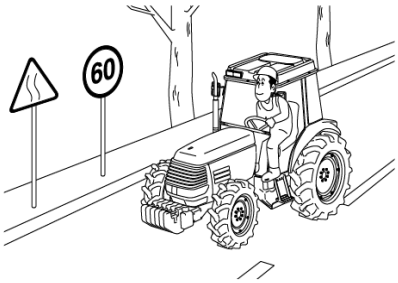


⚠경고 **관계법규를 지켜 안전운전을 한다.**

도로주행 시 관계법규를 지키고 안전모를 착용하십시오.

[지키지 않으면]

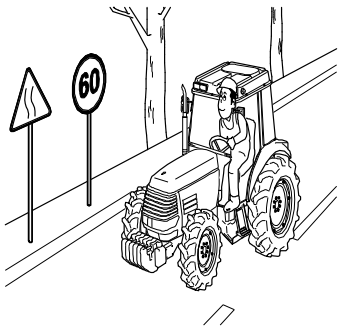
사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠경고 **도로주행을 할 때는 도로교통법규를 꼭 지켜주십시오.**

농기계 운전자는 고장이나 그 밖의 부득이한 사유로 도로에서 농기계를 운행할 수 없을 때에는 도로이외의 장소로 이동하는 등의 필요한 조치를 하여야 합니다.

[지키지 않으면]
사고를 일으킬 위험이 있습니다.

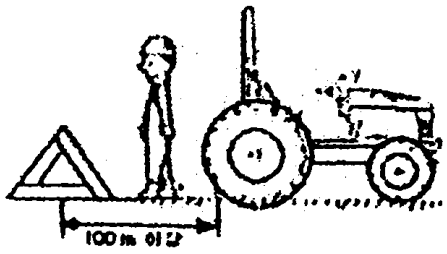


⚠경고 **도로 주행 중 고장 발생 시 고장 차량표시 (비상용 삼각판)설치.**

도로 주행 중 고장 발생시 자동차 관리법 시행규칙에 따라 고장차량표지(비상용 삼각판)를 기계 후방 100m~200m뒤쪽 도로상에 설치하여 주십시오.

[지키지 않으면]

다중 차 추돌 사고를 일으킬 위험이 있습니다.



국제종합기계

안전하게 작업하기 위해서

⚠경고 **운전자 이외의 사람은 탑승금지**

이 트랙터의 승차 정원은 한 사람입니다. 운전자 이외의

사람은 탑승시키지 마십시오.

*** 특히 어린이를 탑승 시키지 마십시오.**

[지키지 않으면]

생각치 않은 사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠경고 **트랙터와 작업기 주변에 사람의 접근금지**

트랙터를 이동시켜 작업기를 탈착할 때는 트랙터 주위나

작업기 사이에 사람이 들어가지 않도록 하십시오 .

[지키지 않으면]

상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠경고 **가까이에 어린이가 오지 않도록.**

어린이에게 충분히 주의시키고 가까이 오지 않도록 하십시오.

[지키지 않으면]

상해 사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠위험 **연료누유의 주의**

연료호스 및 파이프가 파손되면 연료 누유가

일어나므로 반드시 점검하십시오

[지키지 않으면]

화재사고를 일으킬 위험이 있습니다.



국제종합기계

안전하게 작업하기 위해서

⚠경고 **농약을 안전하게 사용하십시오.**

살균제, 제초제, 살충제, 농약, 쥐약 그리고 비료와 같은 농업용

화학약품은 주의 깊게 사용을 하지 않으면 인체와 자연 환경에

유해 할 수 있습니다.

항상 농업용 화학약품은 효과적이고, 안전하게 그리고 법적인

사용을 위하여 모든 라벨의 지시 사항을 지켜주십시오.

노출이나 상해의 위험을 줄여 주십시오.

⚠위험 **폐기물 처리 방법**

● 폐기물을 잘못 처분함으로써 환경이나 생태계를 위협할 수 있습니다.

● 트랙터에서 발생되는 유해한 폐기물은 연료,
냉각수, 브레이크액, 오일, 여과기 및 배터리 등입니다.

● 연료 및 기름을 뺄 때 새지 않은 용기를 사용하고 식품용기나 음료수 용기는
사용하지 마십시오. 잘못하여 마실 수 있습니다. 폐기물은 땅속에 묻거나
하수구등에 버리지 마십시오.

● 교환한 기름은 절대로 하천이나 하수도에 버리지 말고 전문 처리 업자에게
처리를 의뢰하는 등 적절한 방법으로 처리하십시오.



⚠위험 **연료 보급 시는 화기엄금**

연료 보급 시는 담뱃불이나 성냥, 라이터 사용을 절대 금지 하십시오.

[지키지 않으면】

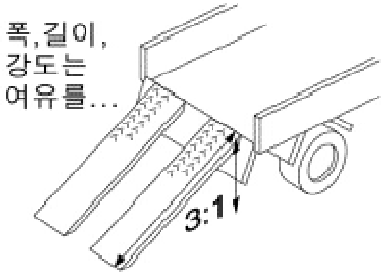
화재로 인한 화상을 입을 위험이 있습니다.



• 운반 차량에 싣고 내릴 때 주의 사항

⚠경고 강도, 길이, 폭이 충분한 상차대를 사용한다.

싣고 내릴 때는 평탄하고 안전한 장소에서 트랙터의 엔진을 끄고 주차 브레이크를 걸어주십시오. 사용하는 상차대는 폭, 길이, 강도가 충분하며 미끄러지지 않는 것을 사용하십시오.

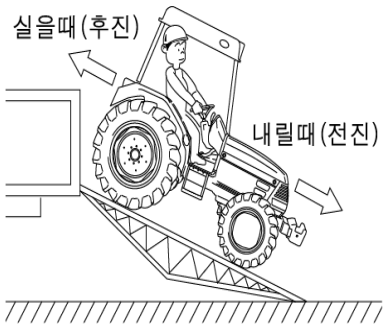


[지키지 않으면】

떨어지는 등의 사고를 일으킬 위험이 있습니다.

⚠경고 올라갈 때는 후진, 내려갈 때는 전진으로 한다.

트럭에 실을 때는 후진으로, 내릴 때는 전진으로 하십시오.

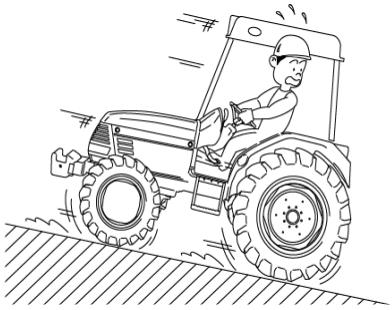


[지키지 않으면】

중심이 깨어져 떨어지는 등 사고를 일으킬 위험이 있습니다.

⚠경고 상차대 위에서 운전에 주의한다.

상차대 위에서의 주행은 충분한 주의를 해서 하십시오. 클러치를 밟거나 주변속, 부변속, 전•후진레버를「중립」위치로 하는 등의 평소 습관된 운전은 하지 마십시오.

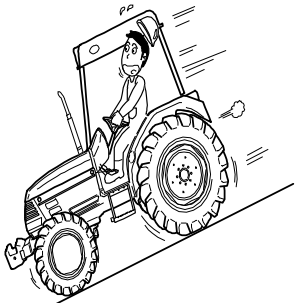


[지키지 않으면】

기계가 미끄러져 내려가거나 떨어지는 등 사고를 일으킬 위험이 있습니다.

⚠경고 언덕길, 상차대 위에서의 변속금지

언덕길이나 상차대 위에서는 변속하지 마십시오.



[지키지 않으면】

미끄러 내려져서 사고를 일으킬 위험이 있습니다.

국제종합기계

안전표시화보

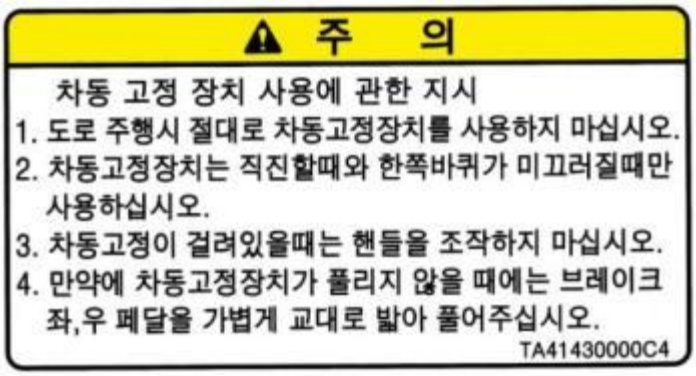
- 트랙터의 여러 중요한 부위에 잠재적인 위험을 알리기 위해 안전표시가 부착되어 있습니다.
- 위험은 삼각형의 경고화보로 확인되며 근처그림은 상해를 예방하는 요령을 알려줍니다.
- 트랙터나 간단한 설명서상에 나타난 안전표시나 그것의 위치는 아래에서 보여주는 바와 같습니다.



TS231 –19–07OCT88

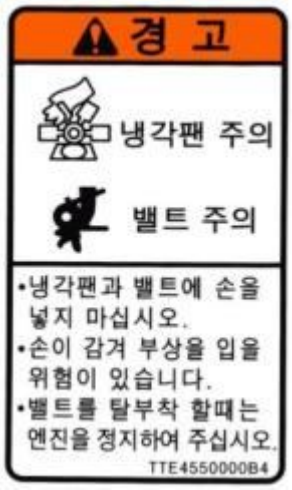
⚠주의

- 주의 표시판은 캐빈의 내부에 붙어 있습니다.



⚠경고

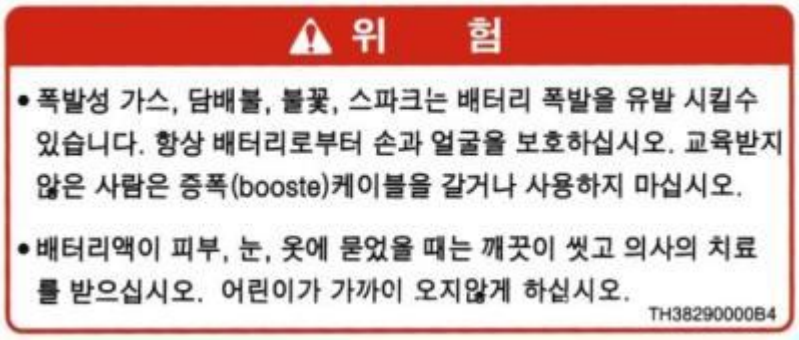
- 경고 표시판은 본네트 우측에 부착되어 있습니다. 냉각팬을 수리 할 경우 지시사항에 따라 주십시오.



국제종합기계

⚠위험

- 위험 표시판은 오른쪽과 같습니다.
- 배터리 교환 전에 필독을 하십시오.



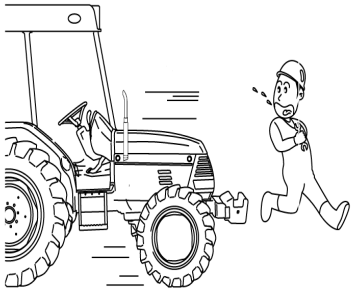
• 작업 전 점검에 관한 사항

⚠주의 점검 정비 중은 엔진 정지

정검, 정비, 수리 또는 청소를 할 때는 반드시 엔진을 정지 시키십시오.

[지키지 않으면]

상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.

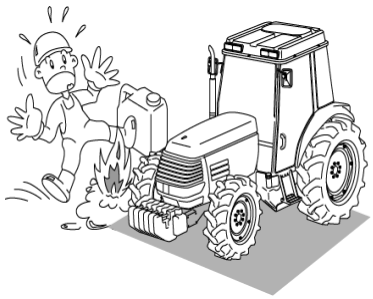


⚠위험 주유, 급유는 엔진이 식고 난 다음한다.

엔진운전중이나 엔진이 뜨거울 때는 절대로 주유 • 급유를 하지 마십시오.

[지키지 않으면】

연료 등에 인화되어 화재를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠위험 배터리 점검 시는 화기엄금

배터리 점검 • 충전 시는 화기엄금 하십시오.

[지키지 않으면】

배터리 인화, 폭발 등으로 화상을 일으킬 위험이 있습니다.

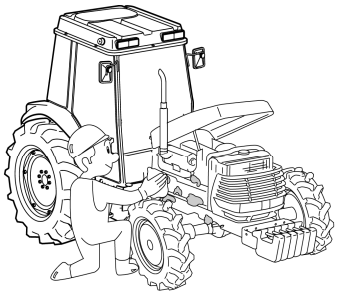


⚠경고 머플러• 엔진 주위의 먼지는 깨끗이 청소한다.

머플러나 엔진 주변에 지푸라기, 먼지, 연료 등이 부착되어 있지 않은가 매일 작업 전에 점검하십시오.

[지키지 않으면】

화재사고를 일으킬 위험이 있습니다.



국제종합기계

안전하게 작업하기 위해서

⚠경고 **전기부품• 코드를 반드시 점검**

배선코드가 다른 부품에 접촉되어 있지

않은가, 피복이 벗겨져 있거나 접촉부가 풀어져 있지

않은지 매일 작업 전에 점검하십시오.

[지키지 않으면]

합선에 의해서 화재사고를 일으킬 위험이 있습니다



⚠주의 **규정된 최대 공기압 이상으로 공기를 넣지 마십시오.**

타이어에 공기를 넣을 때는 규정된 최대 공기압 이상으로 공기를

넣지 마십시오

[지키지 않으면】

타이어가 파열되어 상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.

“휠, 타이어와 트레드”의 “타이어 압력도”를 참조하십시오.



⚠주의 **목적에 맞는 공구를 올바르게 사용한다.**

점검 정비에 필요한 공구 류는 적정한 관리를 하고 목적에 맞는

공구를 올바르게 사용하십시오. 또 점검 조정에 필요한 공구는

트랙터에 항상 준비 하십시오.

[지키지 않으면】

정비불량으로인 한 사고 위험이 있습니다.



⚠주의 **커버 류는 반드시 장착해 둔다.**

점검 • 정비 등으로 떼내어 둔 커버 류는 반드시

장착하십시오.

[지키지 않으면】

기계에 감기거나 상해사고를 일으킬 위험이

있습니다.



⚠주의 **배터리를 부착하거나 떼어낼 때는 순서를 지킨다.**

배터리 부착할 때는 +측을 먼저 붙이고 떼어낼 때는 −측을 먼저 떼어내십시오.

[지키지 않으면]

합선에 의해서 화상이나 화재사고를 일으킬 위험이 있으며

감전사고를 일으킬 수 있습니다.



⚠경고 **브레이크• 핸들의 점검을 반드시 한다.**

브레이크가 잘 듣지 않거나 편 브레이크 작동 및 핸들이 현저하게 흔들리거나 풀어져 있지 않은지 점검하십시오.

[지키지 않으면]

사고를 일으킬 위험이 있습니다.



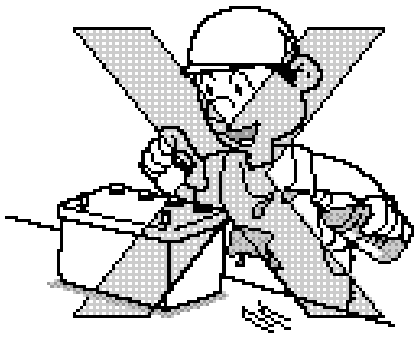
⚠위험 **배터리 액은 몸에 묻지 않도록 하십시오.**

배터리 액이 몸이나 옷에 묻지 않도록 하십시오.

만일 묻었을 때는 즉시 물로 씻어 주십시오.

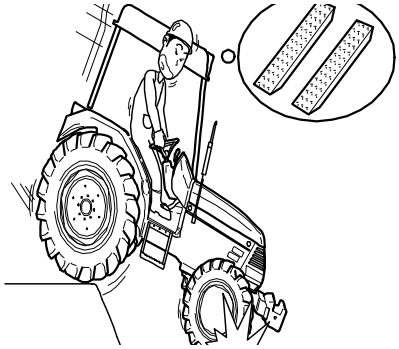
[지키지 않으면】

화상을 입거나 옷이 떨어질 위험이 있습니다.



• 작업 중 주의에 관한 사항

⚠경고 도랑 및 둑을 건널 때는 상차대를 사용한다

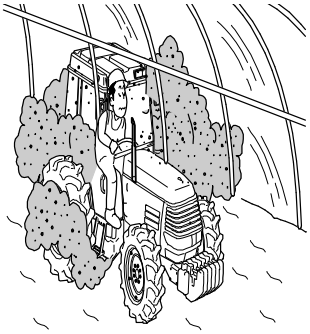


포장 출입시 도랑, 둑을 넘을 때나, 연약한 장소를 통과할 때는 반드시 상차판을 사용하십시오. 상차판은 폭•길이•강도가 기계에 적합한 것을 사용하십시오.

[지키지 않으면]

미끄러지거나 전복에 의한 사고를 일으킬 위험이 있습니다.

⚠경고 하우스내에서의 작업은 환기를 충분히 한다.

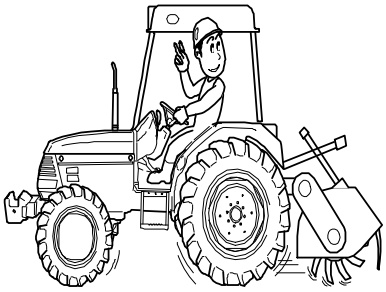


배기가스가 차지 않도록 충분히 환기시키십시오.

[지키지 않으면]

배기가스 중독을 일으켜서 사망 사고를 일으킬 위험이 있습니다.

⚠경고 옆눈질, 손을 놓고는 운전하지 않는다.



[지키지 않으면]

상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.

⚠경고 트랙터와 작업기 주변에 사람의 접근금지



트랙터를 이동시켜 작업기를 탈착 할 때는 트랙터 주위나 작업기 사이에 사람이 들어가지 않도록 하십시오 .

[지키지 않으면]

상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.

국제종합기계

⚠경고 **로터리에 감긴풀 등을 제거할 때는 엔진정지.**

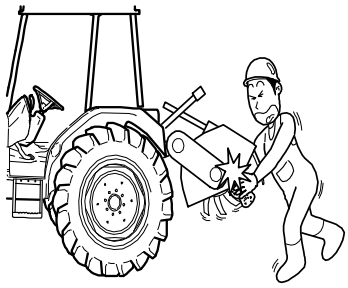
경운날에 감긴 풀 등을 제거 시에는 엔진을 정지시키고

작업기가 내려가지 않도록 유압스톱밸브를 잠궈 주십시오.

[지키지 않으면]

기계에 감긴다든가 작업기의 하강으로 중상을 입을 위험이

있습니다.



• 사용 후에 관한 사항

⚠경고 **점검 정비는 평탄하고 안정된 장소에서 한다.**

교통의 위험이 없고 기계가 움직이지 않는 평탄하고 안정된

장소에서 트랙터의 앞뒤바퀴에 고임 장치를 하고 나서 점검

정비를 하십시오.

[지키지 않으면]

기계 전복 등 생각하지 않은 사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠주의 **사용하지않는 PTO축에는 커버를 씌운다.**

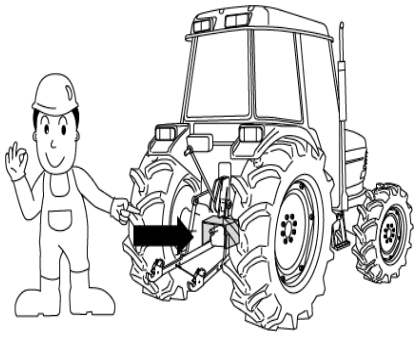
PTO축을 사용하지 않을 때에는 그리이스를 바르고

커버를 씌우십시오.

[지키지 않으면]

감기거나 상해 사고를 일으킬 위험이 있으며 산화로 인한

죠인트 조립시 어려움이 발생할 수 있습니다.



⚠주의 **점검 정비는 과열된 곳이 충분히 식은 다음 한다.**

머플러나 엔진 등 과열부가 충분히 식은 다음 점검 정비를

하십시오.

[지키지 않으면]

화상을 입을 위험이 있습니다.



안전하게 작업하기 위해서

⚠주의 **고압오일에 주의**

유압 커플링이나 호스가 풀어지거나 손상이 없는가를 확인하고

커플링이나 호스를 풀기 전에는 유압회로내의 압력을 없애 주십시오.

[지키지 않으면]

고압오일은 피부를 손상시킬 수 있으며, 상해사고를 일으킬

위험이 있습니다.



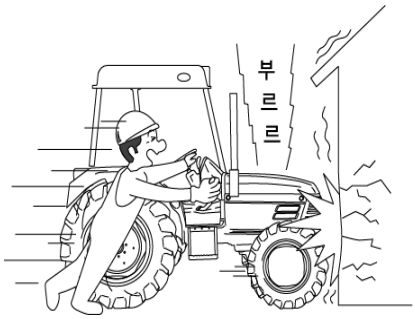
⚠경고 **엔진시동 시는 반드시 운전석에**

앉아서 주위의 안전을 확인한다.

엔진 시동 시는 반드시 운전석에 앉아 의자위치와 주의를 확인 하십시오.

[지키지 않으면]

생각치 않은 사고를 일으킬 위험이 있습니다



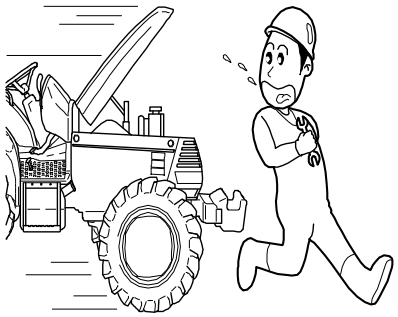
⚠주의 **점검 정비 중은 엔진 정지**

점검 • 정비, 수리 또는 청소를 할 때는 반드시 엔진을 끄고 나서

하십시오.

[지키지 않으면]

기계가 움직이는 등 상해 사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠위험 **기대커버는 기대가 충분히 식고 나서**

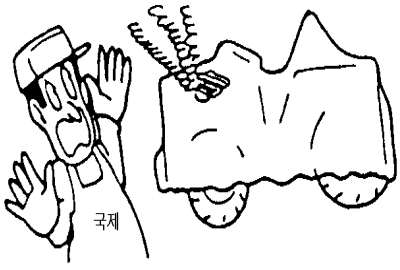
씌운다.

기계에 커버를 씌울 때는 머플러나 엔진이 충분히

식고 난 다음 씌우십시오.

[지키지 않으면]

화재사고를 일으킬 위험이 있습니다.



안전하게 작업하기 위해서

⚠경고 **주유, 급유는 엔진이 식고 난 다음 한다.**

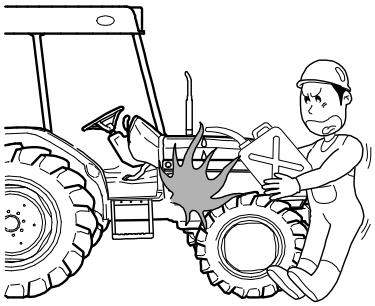
엔진 회전 중이나 엔진이 뜨거울 때는 절대로

주유, 급유를 하지 마십시오.

[지키지 않으면]

연료 등에 인화되어서 화재를 일으킬 위험이

있습니다.



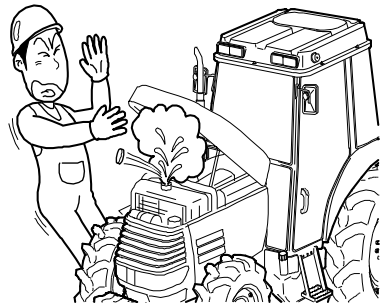
⚠위험 **라디에이터가 뜨거울 때는 캡을 열지 마십시오**

라디에이터가 과열되어 있을 때는 절대로 라디에이터

캡을 열지 마십시오.

[지키지 않으면]

뜨거운 물이 튀어서 화상을 일으킬 위험이 있습니다.



⚠경고 **머플러, 엔진 주의의 먼지를 치운다.**

머플러나 엔진 주변에 지푸라기, 먼지, 연료 등이 부착되어 있지

않은가 매일 작업 전에 점검하십시오.

[지키지 않으면]

화재사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠위험 **폐기물 처리 방법**

- 폐기물을 잘못 처분함으로써 환경이나 생태계를 위협할 수 있습니다.
- 트랙터에서 발생되는 유해한 폐기물은 연료,
  냉각수, 브레이크액, 오일, 여과기 및 배터리 등입니다.
- 연료 및 기름을 뺄 때 새지 않은 용기를 사용하고 식품용기나 음료수 용기는
  사용하지 마십시오. 잘못하여 마실 수 있습니다. 폐기물은 땅속에 묻거나
  하수구등에 버리지 마십시오.
- 교환한 기름은 절대로 하천이나 하수도에 버리지 말고 전문 처리 업자에게
  처리를 의뢰하는 등 적절한 방법으로 처리하십시오.



국제종합기계

• 장기 보관 시 주의 사항

⚠주의 **작업 후 고장 난 부분 즉시 수리하십시오..**

고장 난 부분이 있으면 곧바로 수리, 교환 하십시오.

-. 볼트나 너트가 느슨하면 즉시 조이십시오.

[지키지 않으면】

정비불량으로 예상치 못한 사고가 발생할 수 있습니다.

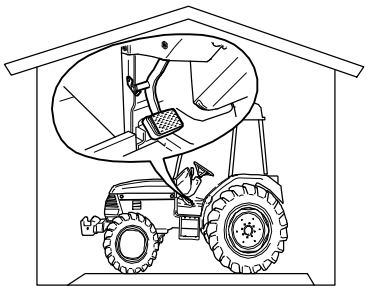


⚠주의 **장기 보관 시는 클러치를 끊어준다.**

장기간 보관 시는 반드시 클러치 페달을 고정「절」상태로 하십시오.

[지키지 않으면】

클러치가 끊어지지 않아서 사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠경고 **장기 보관 시는 배터리와 키를 빼낸다.**

각 부위를 물로 깨끗이 씻고 평탄한 장소에서 장기간 사용치 않고

보관할 경우는 배터리를 떼어내고 키를 뽑아서 보관 하십시오.

[지키지 않으면】

배터리 방전으로 인하여 배터리의 내구성이 떨어지면 재사용 시 시동이

걸리지 않을 수 있습니다.



⚠주의 **배터리를 떼내고 부착 할 때는 올바른 순서로**

배터리를 취부할 때는 +측을 먼저 취부 하고 떼어낼 때는 –측부터

떼어 내십시오.

[지키지 않으면】

합선 등으로 화재사고를 일으킬 위험이 있습니다.



안전하게 작업하기 위해서

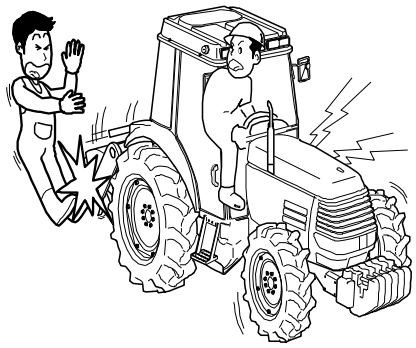
⚠경고 **엔진 시동 시는 작업기를 내려 놓았는지 확인**

엔진 시동 시는 포지션레버「최하」로 하여 작업기가

내려가 있는가를 확인 하십시오.

[지키지 않으면】

작업기가 갑자기 내려가서 상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠주의 **정기 점검 정비를 받는다.**

시즌 종료 후에는 정기 점검을 받으십시오.

-. 부품(배터리 등) 또는 기계를 폐기 할 때는 대리점에 문의

하십시오.

[지키지 않으면】

정비불량에 의한 사고나 기계고장을 일으킬 위험이 있습니다



• 기타 필요한 사항

⚠경고 작업자(수요자)가 조정 및 정비를 하여서는 안 되는 사항

● 엔진 연료분사 펌프의 분사량 및 분사시기

● 유압계통(콘트롤 밸브, 릴리프 밸브, 안전밸브, 유압펌프, 브레이크 밸브, PST실린더, SCV밸브)의 조정 및 정비

[지키지 않으면]

상기부분의 조정 및 정비는 필히 구입 대리점, 농협, 영업소에서 협의 후 행하여 주십시오.

임의 조정 및 정비로 인하여 고장 및 이상 발생시 사망사고나 중대한 상해, 기계파손을 일으킬 위험이 있으며,

보증의 대상이 되지 않을 수 있으니 주의 하십시오.

사후봉사 및 품질보증에 대해서

보증서에 대해서

보증서는 고객께서 보증 수리를 받으실 때에

필요한 것입니다. 잘 읽고 보관해 주십시오.

사후봉사에 대해서

기계상태가 좋지 않을 때에는「고장진단」에 따라서 점검,

조치해도 고쳐지지 않을 때는 구입하신 대리점, 농협 및

가까운 당사 영업소로 연락해 주십시오.

<연락할 때 준비할 내용>

- 형식명과 제조번호
- 엔진의 경우는 엔진번호
- 사용 상황은?

  (몇 단에서 무슨 작업을 했을 때에)
- 어느 정도 사용했을까?

  (약○○평 또는 약○○시간 사용 후)
- 문제가 발생 했을 때의 상황을 가능한 한

  상세히 가르쳐 주십시오.

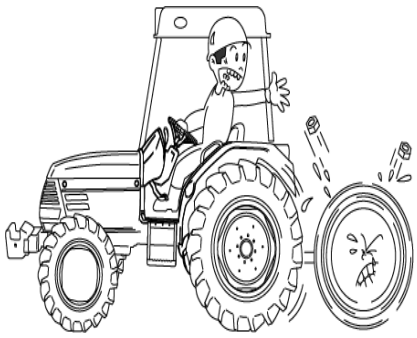
안전하게 작업하기 위해서

⚠경고 **작업기지정 PTO 회전을 지킨다.**

저속용의 작업기를 고속용으로 사용하지 마십시오. 지정 PTO회전 속도를 꼭 지키십시오.

[지키지 않으면]

작업기 작동이 나빠지고 사고나 기계파손이 일어납니다.



⚠경고 **작업기를 부착 했을 때는 선회에 주의**

작업기에 따라서 전체길이가 매우 길게 될 수가 있으므로 선회 시는 주위의 사람이나 물건에 주의 하십시오.

[지키지 않으면]

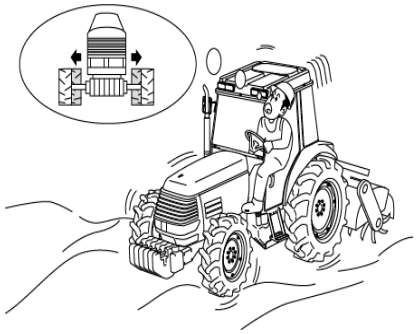
작업기가 충돌한다든가 상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠경고 **경사지나 견인작업을 할 때는 바퀴간 거리 (좌우타이어 사이폭)를 넓게 한다.**

[지키지 않으면]

전복사고를 일으킬 위험이 있습니다.

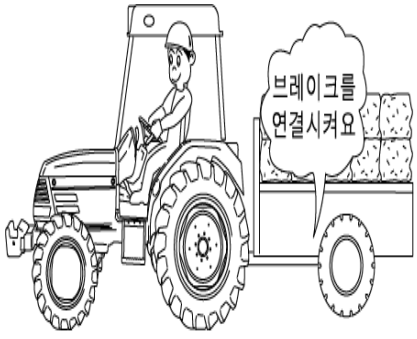


⚠경고 **트레일러를 견인 할 때는 주의**

트레일러 측의 브레이크와 트랙터의 브레이크를 연동시키십시오. 또한 언덕 길에서의 변속은 삼가 하십시오.

[지키지 않으면]

상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.



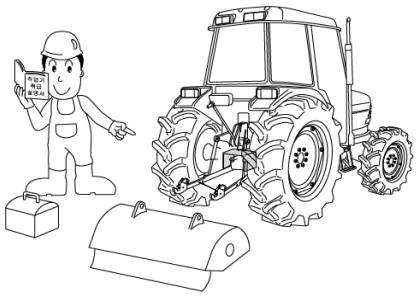
국제종합기계

⚠경고 **트랙터에 작업기를 장착 할 때는 작업기의 사용설명서를 반드시 읽는다.**

트랙터에 작업기를 장착할 때는 사전에 반드시 작업기의 사용설명서를 잘 읽어 주십시오.

[지키지 않으면]

상해사고나 기계파손을 일으킬 수 있습니다.

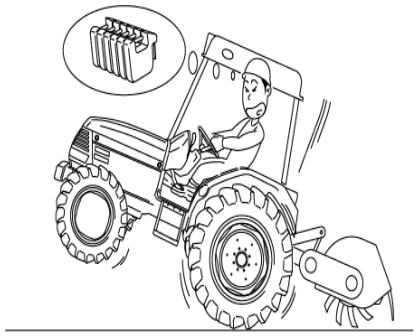


⚠경고 **무거운 작업기를 장착 할 때는 웨이트로 밸런스를 잡는다.**

무거운 작업기를 장착할 때는 앞쪽에 밸런스 웨이트를 달아서 밸런스를 유지 시키십시오.

[지키지 않으면]

중심이 흐트러져서 사고를 일으킬 위험이 있습니다.

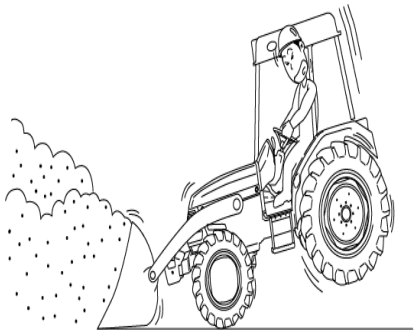


⚠경고 **로더 작업 시 전후 밸런스에 주의.**

로더 작업 시 어느 한쪽의 밸런스가 치우치지 않도록 웨이트 또는 작업기를 장착하십시오.

[지키지 않으면]

균형을 잃어버려 전복사고를 일으킬 위험이 있습니다.

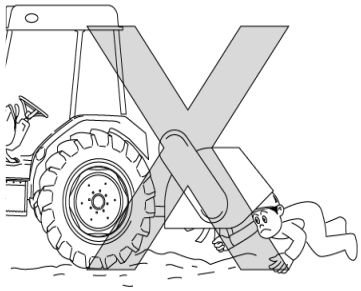


⚠경고 **작업기 아래에 들어간다든가 발을 넣지 않는다.**

작업기 아래에 들어가거나 발을 넣지 마십시오.

[지키지 않으면]

작업기가 떨어지면 상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.



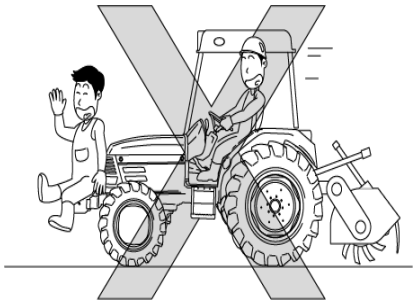
국제종합기계

⚠경고 **사람이나 물건을 웨이트 대신으로 사용하지 마십시오.**

밸런스 웨이트 대신에 사람이나 물건을 싣지 마십시오. 작업기에 맞는 순정 밸런스 웨이트를 사용하십시오.

[지키지 않으면]

상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.

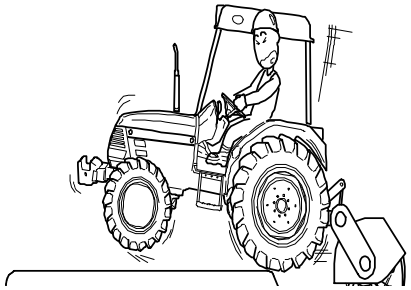


⚠경고 **로터리 작업 시는 밀려나감에 주의**

지면이 여물거나 돌이 많은 곳에서는 로터리를 천천히 내려서 지면에 닿게 하십시오. 회전하는 경운날의 힘에 의해 기계가 생각하지 않은 방향으로 밀려 나갈 수 있습니다.

[지키지 않으면]

상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.

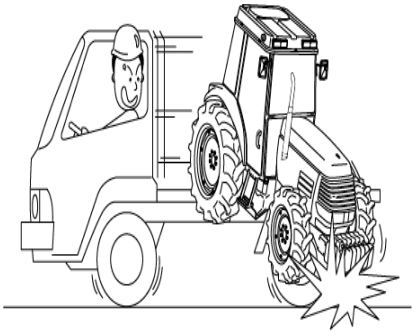


⚠경고 **로프로 트럭에 확실히 고정시킨다.**

트럭에 싣고 이동할 때는 주차브레이크를 걸고 기어를 넣고 충분한 강도를 갖춘 로프로 트럭에 고정시키십시오.

[지키지 않으면]

적재함에서 트랙터가 떨어진다든가 사고를 일으킬 위험이 있습니다.

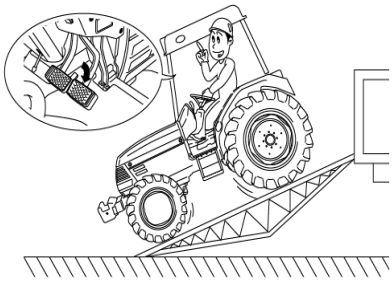


⚠위험 **싣고 내릴 때는 좌우 브레이크 페달을 연결시킨다.**

싣고 내릴 때는 반드시 좌우 브레이크 페달을 연결 시키십시오.

[지키지 않으면]

긴급 시 브레이크 조작을 할 때 편 브레이크가 작동되어 떨어질 위험이 있습니다.



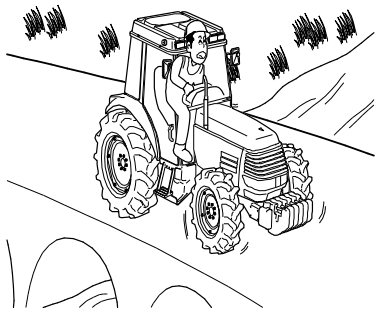
국제종합기계

⚠경고 선회 시는 차동 고정을 해제한다.

반드시 차동 고정을 해제하고 나서 선회 하십시오.

[지키지 않으면]

중심을 잃어 전복될 위험이 있으며 상해를 일으킬 수 있습니다.



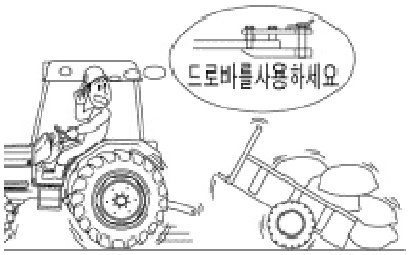
⚠경고 견인작업은 반드시 드로우바를 사용 하십시오.

견인작업은 반드시 드로우바를 사용하십시오. 탑링크나

하부링크 등으로는 절대로 견인하지 마십시오.

[지키지 않으면]

전복사고를 일으킬 수 있습니다.



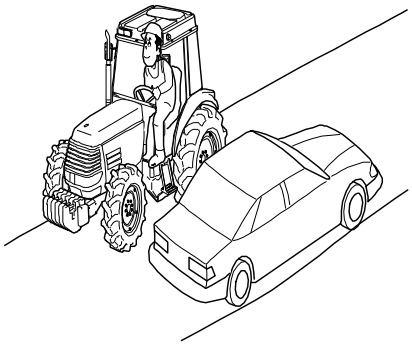
⚠경고 이동 시는 갓길에 주의

도랑이 있는 농로나 양측이 경사진 농로에서는 갓길에

충분히 주의하십시오.

[지키지 않으면]

떨어지는 사고를 일으킬 위험이 있습니다.

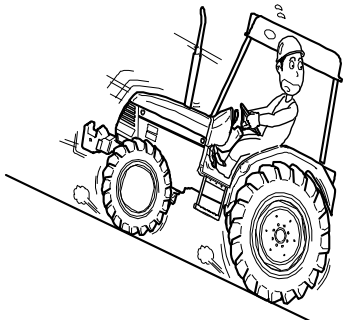


⚠경고 언덕길 위에서는 평소 습관성

운전은 하지 않는다.

언덕길 위에서는 주의해서 주행하십시오. 클러치를 밟거나 주변속,부변속,전후진 변속을「중립」위치로 하는 등 평소의 습관성 운전은 하지 마십시오.

[지키지 않으면]
미끄러 내려져서 떨어지는 등의 사고를 일으킬 위험이 있습니다.



국제종합기계

⚠경고 **기계에서 떠날 때는 평탄지 에서 엔진을 끈다.**

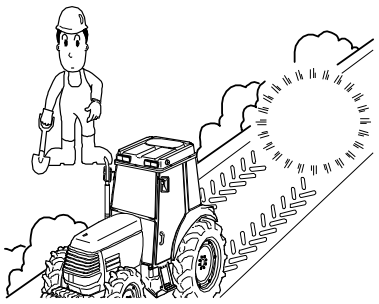
기계를 떠날 때는 평탄하고 안정된 장소에서 엔진을 끄고

반드시 주차브레이크를 걸어 주십시오. 또 작업기를 지면에

닿게 하십시오.

[지키지 않으면]

트랙터가 움직여서 사고를 일으킬 위험이 있습니다



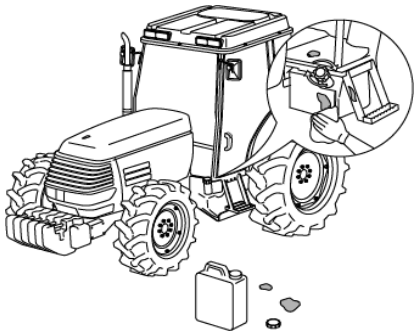
⚠경고 **연료캡을 닫고 흘린 연료는 닦는다.**

연료를 보급한 다음은 연료 캡을 확실히 잠그고 흘린

연료는 깨끗이 닦아 주십시오.

[지키지 않으면]

화재사고를 일으킬 위험이 있습니다.

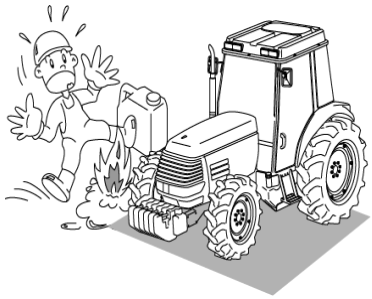


⚠위험 **주유, 급유는 엔진이 식고 난 다음한다.**

엔진운전중이나 엔진이 뜨거울 때는 절대로 주유 • 급유를 하지 마십시오.

[지키지 않으면]

연료 등에 인화되어 화재를 일으킬 위험이 있습니다.



국제종합기계

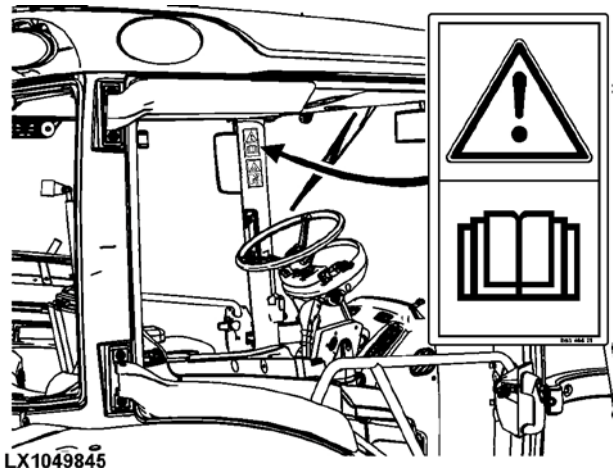
안전 표시 그림

트랙터의 여러 중요부위에 잠재적 위험을 알리기 위해 안전 표시가 부착되어 있습니다. 위험은 삼각형 모양의 경고 표시로 나타냈으며 바로 아래에 그림 형태로 부상을 방지하는 방법을 알리고 있습니다. 이러한 안전 표시의 종류, 트랙터 상의 부착위치 및 이에 대한 간단한 설명은 아래와 같습니다.



사용설명서

본 사용설명서에는 안전 운전에 필요한 중요한 정보가 수록되어 있으므로 모든 안전수칙을 준수하여 사고를 미연에 방지하십시오.

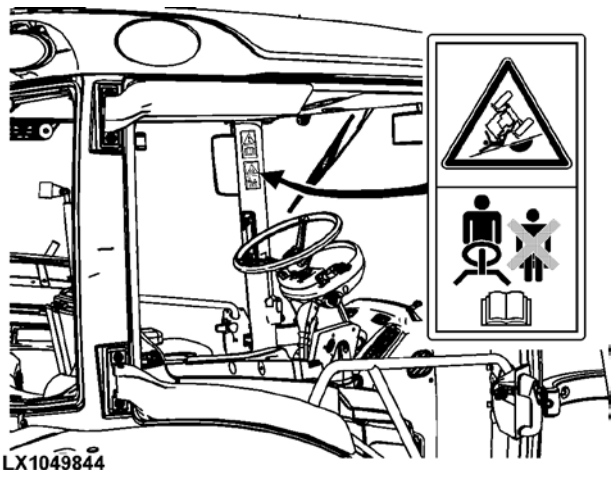


승객석이 장착된 트랙터의 탑승자

운전중에는 승객석을 이용할 수 없습니다.

탑승자는 조수석이 있는 경우에만 탑승이 허용되며 운전자의 시야를 방해하지 말아야 합니다.

주의: 승객석을 사용시에는 항상 안전벨트를 착용하십시오.

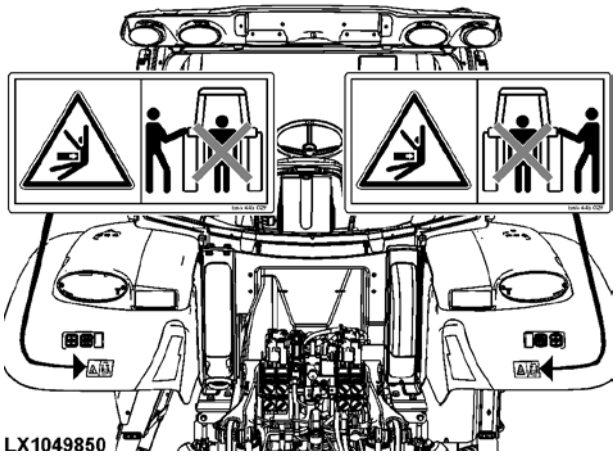


국제종합기계

히치 원격제어

주의: 작업기 탈 · 장착시에는 트랙터와 작업기 사이에서 압착과 같은 심각한 위험이 발생할 수 있습니다.

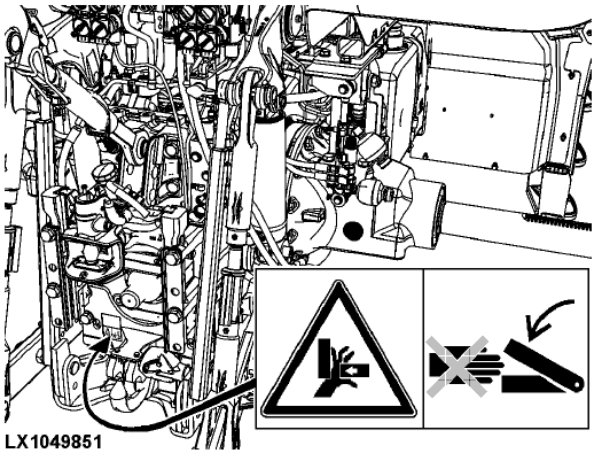
히치 작동시에는 3점히치가 승강하는 장소에는 장애물이 없도록 하고 사람이 접근하지 않도록 하십시오.



픽업히치

주의: 부적절하게 사용될 경우에는 픽업히치 부품에 의해 상해와 같은 심각한 위험이 발생할 수 있습니다.

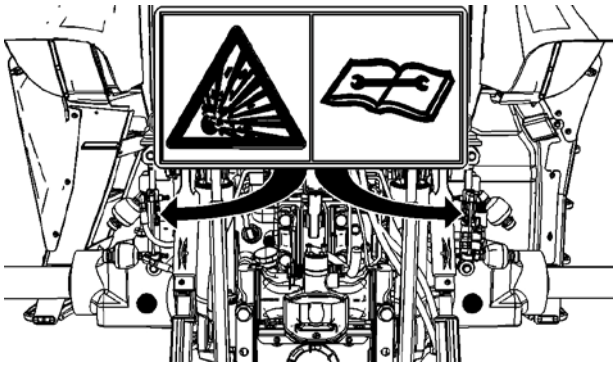
픽업히치가 내려가 있을 때에는 마운팅 프레임 또는 픽업 히치 입구에 절대로 손을 넣지 마십시오.



운전실 서스펜션 어큐뮬레이터

주의: 실린더 및 어큐뮬레이터는 고압에 노출되어 있습니다. 에어, 가스 또는 작동유가 방출될 수 있으며 뜻하지 않은 작동을 일으킬 수 있습니다.

폐사 대리점에서 점검 및 정비를 받아 주십시오

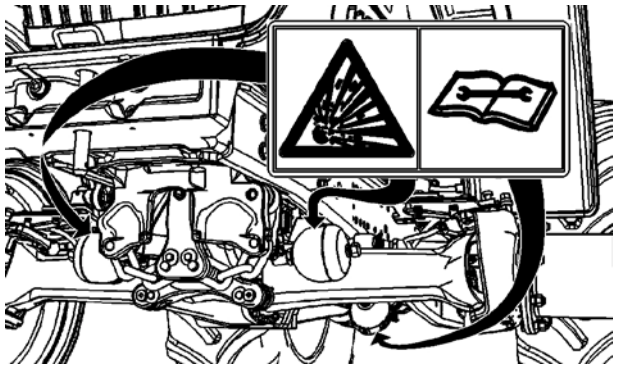


국제종합기계

앞차축 서스펜션 어큐뮬레이터

주의: 어큐뮬레이터는 고압에 노출되어 있습니다. 에어, 가스 또는 작동유가 방출될 수 있으며 뜻하지 않은 작동을 일으킬 수 있습니다.

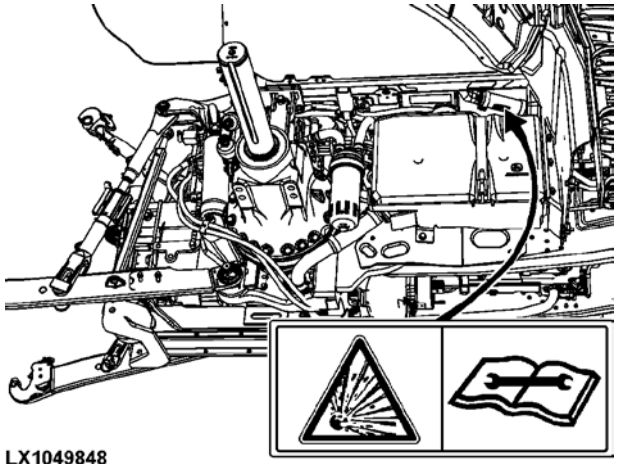
폐사 대리점에서 점검 및 정비를 받아 주십시오.



브레이크 장치 어큐뮬레이터

주의: 어큐뮬레이터는 고압에 노출되어 있습니다. 에어, 가스 또는 작동유가 방출될 수 있으며 뜻하지 않은 작동을 일으킬 수 있습니다.

폐사 대리점에서 점검 및 정비를 받아 주십시오.

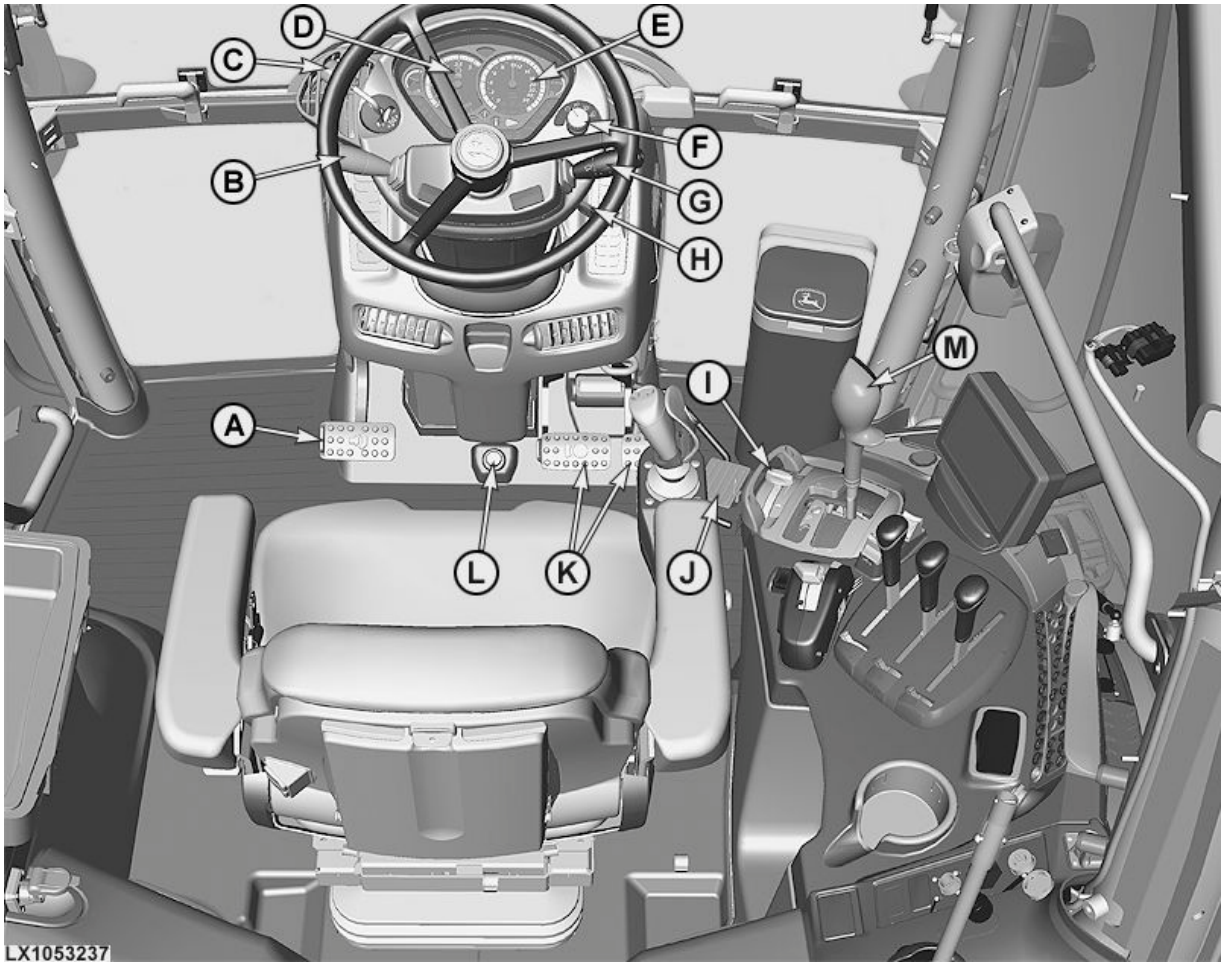


LX1049848

국제종합기계

트랙터 제어장치

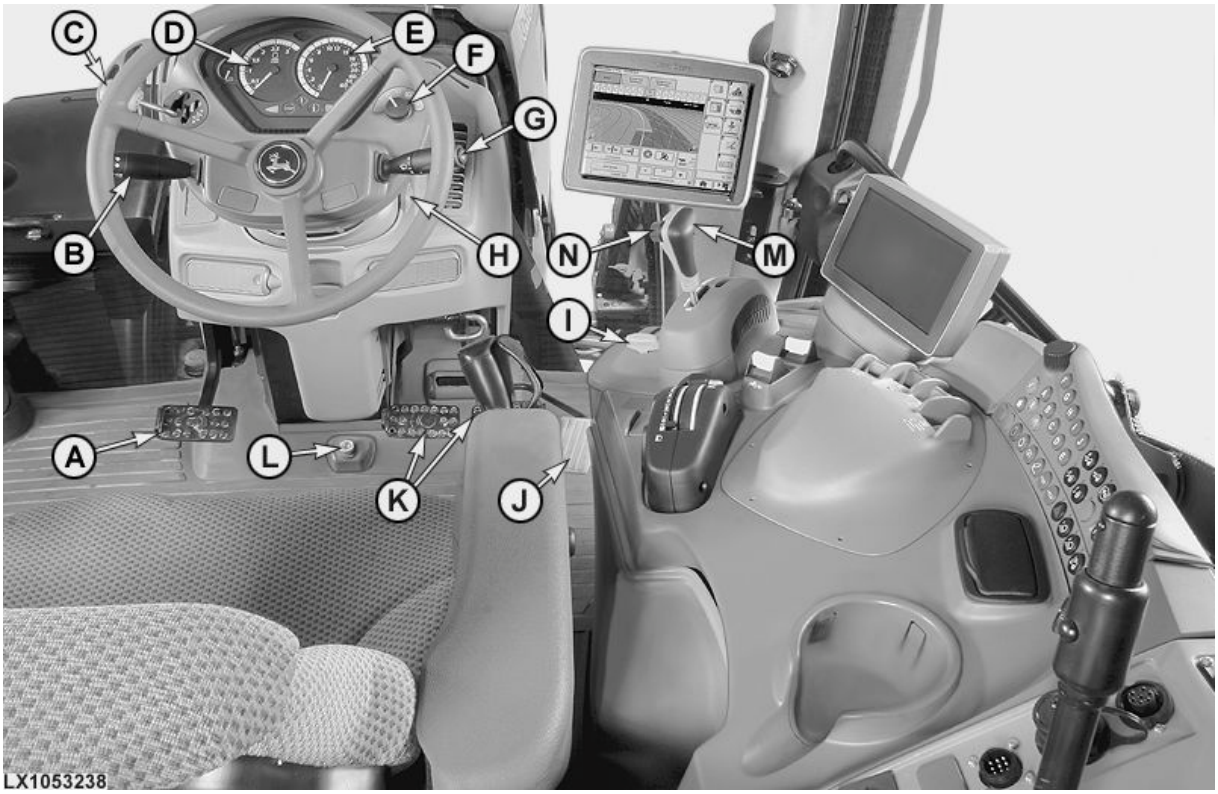
PowrQuad™ PLUS 및 AutoQuad™ PLUS 트랜스미션이 장착된 차량 제어장치



A – 클러치 페달
B – 방향지시 레버/혼
C – 후진 구동레버
D – 엔진회전속도계, rpm
E – 속도계, km/h 또는 mph
F – 전조등 스위치
G – 와이퍼 스위치
H – 키 스위치
I – 핸드 쓰로틀
J – 가속 페달
K – 좌우 브레이크 페달
L – 차동고정
M – 기어 변속 스위치 및 핸드 클러치 버턴을 가진 부변속 레버

국제종합기계

AutoPowr™/IVT™ 트랜스미션이 장착된 차량 제어장치



A-클러치 페달
B-방향 지시등 레버/혼
C-전,후진 레버
D-회전 속도계, (엔진 rpm)
E-속도계, km/h 또는 mph
F-라이트 스위치
G-앞유리 와이퍼 스위치
H-메인(키) 스위치
I-핸드 쓰로틀
J-가속 페달
K-좌우 브레이크 페달
L-차동고정
M-속도조정 레버
N-속도 휠

국제종합기계

이모빌라이저

이모빌라이저를 장착한 트랙터는 칩 및 유효 암호를 가진 키(A)를 이용해야만 작동시킬 수 있습니다. 기존의 키(B) 및 이모빌라이저에 의해 인식되지 않은 암호를 가진 키는 사용불가합니다. 이러한 키를 이용하여 트랙터에 시동을 걸수는 있지만 엔진을 잠시 가동한 후에 자동으로 정지됩니다. 시동을 걸기 위해 지속적인 시도를 하면 트랙터 엔진이 크랭킹되지만 시동은 걸리지는 않습니다.

실수로 잘못된 키를 이용하여 시동을 시도한 이후: 유효 키를 삽입구에 넣고 "ON" 시키십시오. >시동을 걸지 마십시오< 적어도 3초간 기다린 후 엔진을 시동 거십시오.

참고: 이모빌라이저 키(A)는 일반 시동 키(B)보다 약간 두껍기 때문에 구별할 수 있습니다. 이모빌라이저 키는 프로그램된 트랙터에만 기능합니다.

이모빌라이저가 장착된 트랙터의 경우 공장에서 출고될 때 2개의 키가 제공됩니다. 현지 존디어 대리점을 통해 3개의 키를 추가로 주문할 수 있습니다.

중요: 키를 분실한 경우에는 폐사의 대리점에 즉시 연락바랍니다. 대리점에서 분실된 키를 이용하여 트랙터에 시동을 걸 수 없도록 이모빌라이저를 재프로그램할 수 있습니다. 그러므로 만약 누군가가 키를 발견하더라도 그 키를 이용하여 트랙터를 작동시킬 수 없을 것입니다.



A-이모빌라이저와의 통신을 위한 칩 및 트랜스폰더를 장착한 키

B-부가 기능이 없는 기존 키

참고: 트랙터를 효율적으로 작동시키기 위해 분실된 키는 가능한 한 빨리 교환할 것을 추천합니다.

비상 브레이크 장치

서비스 브레이크가 고장이 날 경우에는 트랙터를 제동하기 위해 비상 브레이크 장치를 사용할 수 있습니다. 이렇게 하려면 제동력를 얻기 위해 레버(A)를 위로 당기십시오.

중요: 비상 브레이크 장치는 주차브레이크로 사용하기에 부적절합니다. 트랙터를 주차하면 주차 로크를 연결하십시오.

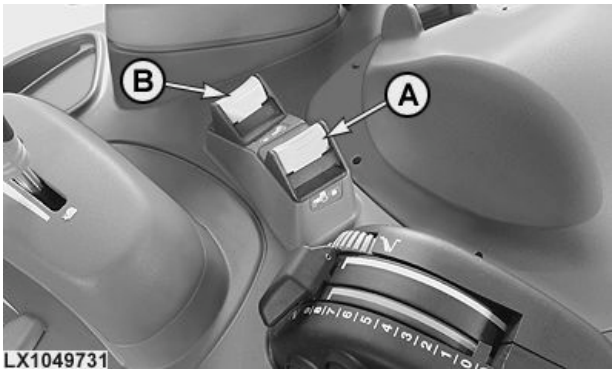
주차시에는 비상 브레이크가 아닌 주차 로크 레버를 이용하여 트레일러 브레이크를 걸어 주십시오.

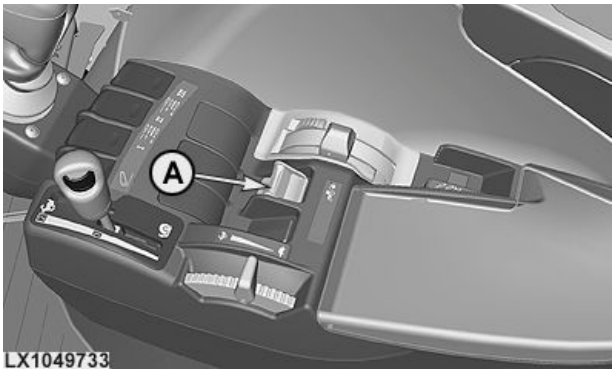


국제종합기계

PTO 제어

A- 후방 PTO 스위치
B- 전방 PTO 스위치
C- 후방 PTO 속도 메뉴 접속 버튼

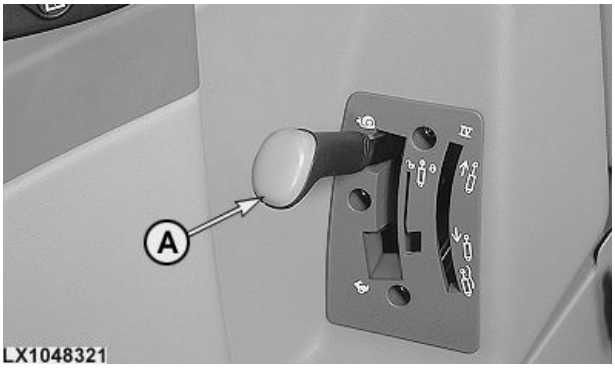






초저속 제어

A- 초저속 레버

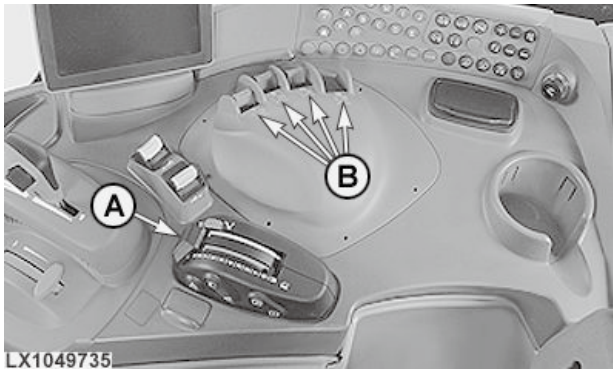


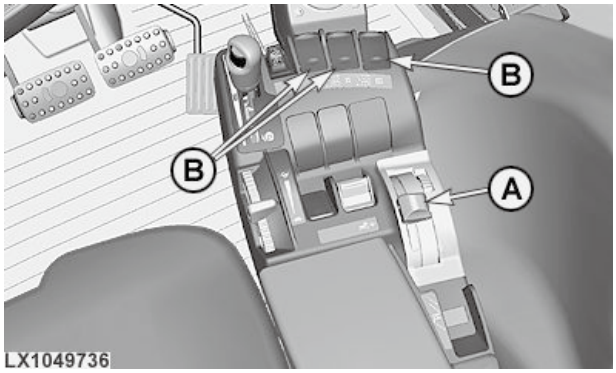
국제종합기계

부착장치 제어

A - 3점히치 제어

B - SVC 스위치





커맨드암™ 장착

커맨드암은 존디어의 등록상표입니다

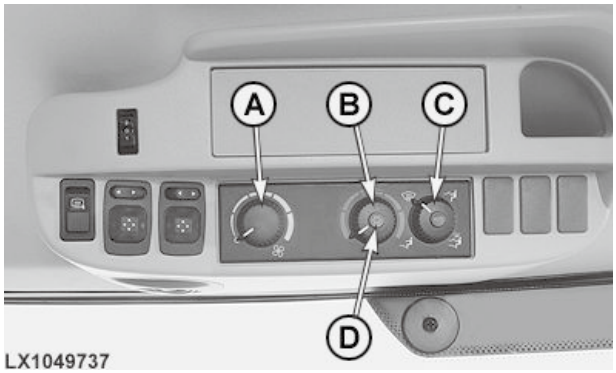
히터 및 에어컨 제어(CLIMATRAK 장치 미 장착 트랙터)

A-팬 스위치

B-히터 및 에어컨 조절기

C-기류 조절기

D-에어컨 스위치



히터 및 에어컨 제어부(CLIMAT RAK 장치 장착 트랙터)

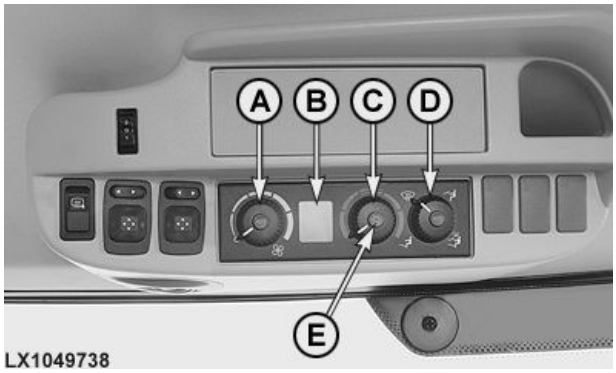
A-자동모드를 가진 팬 스위치

B-온도 디스플레이

C-히터 및 에어컨 조절기

D-자동기능을 가진 기류 조절기

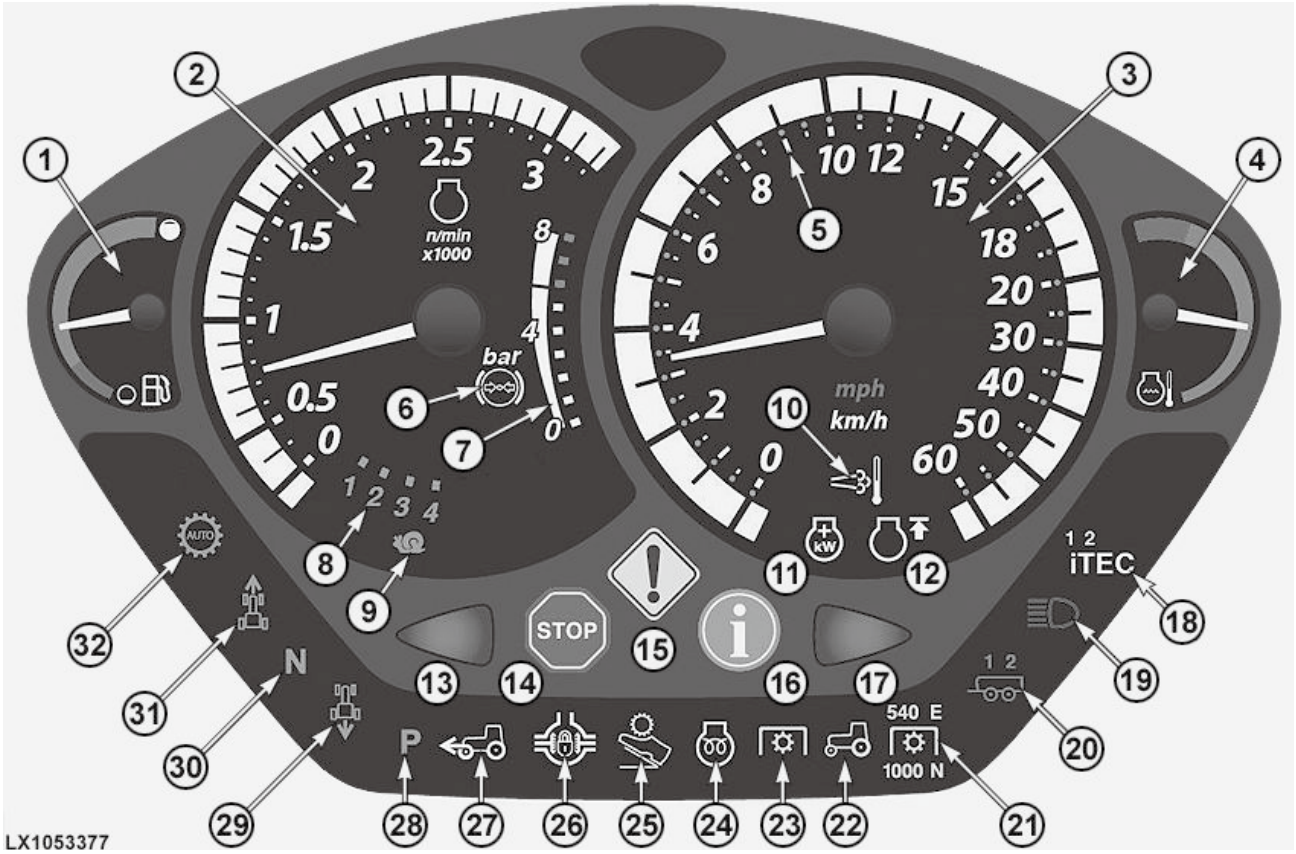
E-에어컨 스위치



국제종합기계

표시등 및 디스플레이

표시등



1. 연료계 – 연료탱크 내의 연료 잔량을 표시합니다.
2. 엔진회전속도계 – 크랭크축 속도를 rpm으로 표시합니다.
3. 속도계 – 주행속도를 mph 또는 km/h으로 표시합니다.
4. 냉각수 온도계 – 냉각수의 온도를 감지합니다.
5. 속도계 주변의 LED는 사전 선택된 속도 밴드를 표시합니다. (AutoPowr™/IVT™ 경우만)
6. 브레이크 압력 경고등 – 공압 트레일러 브레이크가 작동 압력이 될 때까지 적색등이 켜집니다. 그리고 나서 해당 아이콘이 백색이 됩니다.
7. 공압 트레일러 브레이크의 현재 공기압을 표시합니다.
8. 기어 표시등 – PowrQuad™ PLUS 또는 AutoQuad™ PLUS 트랜스미션이 장착된 경우에는 숫자 1-4가 선택된 기어를 표시합니다.
9. 이 표시등은 AutoPowr ™/ IVT™ 트랜스미션이 초저속 모드에 있을 때 점등됩니다.
10. 배기필터 청소 표시등 – 청소상태시에 점등됩니다.
11. IPM 표시등 (지능형 전원관리). 이 아이콘은 IPM이 실행되면 점등됩니다.
12. “FieldCruise™(필드 크루즈)” 표시등. 이 아이콘은 “FieldCruise™(필드 크루즈)”가 실행되면 점등됩니다.
13. 좌측 방향지시등 – 좌회전을 위해 방향지시등이나 비상등을 켰을 때 점멸됩니다.
14. 적색 "STOP(정지)" 표시등 – 오작동이 발생했을 때 점멸됩니다. 즉시 엔진 시동을 끄고 커맨드센터의 고장 메시지를 참고한 후 원인을 해결하십시오.
15. 황색 주의 표시등 – 오작동이 발생했을 때 점멸됩니다 (커맨드센터의 고장 메시지를 참고하십시오). 이 표시등은 또한 비상 브레이크가 엔진 구동상태에서 작동하고 전, 후진 레버가 중립 이외의 위치에 설정되어 있을 때 점등됩니다.
16. 청색 "INFO" 표시등은 유압장치 또는 트랜스미션과 관련된 전기부품에 고장이 발생했을 때 점등됩니다. 커맨드센터의 고장 메시지를 참고하고 원인을 해결하십시오. 필요시 판매대리점으로 문의하십시오.

국제종합기계

17. 우측 방향지시등 – 우회전을 위해 방향지시등이나 비상등을 켰을 때 점멸됩니다.
18. iTEC™ 표시등 – iTEC™ 가 켜지면 점등됩니다; 현재 선택되어진 사용자 설정수를 표시합니다.
19. 상향 표시등 – 전조등을 상향으로 켰을 때 점등됩니다.
20. 트레일러 방향지시등 – 트랙터가 한대 또는 두대의 트레일러를 가질 경우 점멸됩니다. 이 지시등은 방향지시등이나 비상등을 켰을 때 점멸됩니다.
21. 후방 PTO 표시등 – 후방 PTO에서 PTO 속도가 선택되었음을 표시등(22)과 함께 표시합니다. E 와 N은 모드가 현재 실행중임을 표시합니다.
22. 전방 또는 후방 PTO가 켜졌는지 표시하기 위해 (21) 또는 (23)과 함께 점등됩니다.
23. 전방 PTO 표시등 – 전방 PTO가 켜지면 표시등 (22)와 함께 점등됩니다.
24. 예열 표시등 – 메인(키) 스위치를 우측으로 한 칸 돌렸을 때 점등됩니다. 이 표시등이 소등될 때까지 기다린 후 엔진에 시동을 거십시오.
25. 가속페달 모드 표시등 – 가속페달이 작동하면 점등됩니다. (AutoPowr™ / IVT™의 경우에만)
26. 차동고정 표시등 – 차동고정이 연결되면 점등됩니다.
27. 전륜구동 표시등 – 전륜구동이 선택되었을 때 점등됩니다.
28. 주차위치 표시등 – 후진 레버가 주차위치에 있을 때 점등됩니다. (AutoPowr™ / IVT™)
29. 후진 주행 표시등 – 후진 레버가 후진위치에 있을 때 점등됩니다.
30. 중립 표시등 – 후진 레버가 중립위치에 있을 때 점등됩니다.
31. 전진 주행 표시등 – 후진 레버가 전진위치에 있을 때 점등됩니다.
32. Auto(자동) 트랜스미션 모드 표시등 – AutoQuad™ PLUS 또는 AutoPowr™ / IVT™ 트랜스미션의 자동 모드가 실행되면 점등됩니다.

전구 테스트 : 엔진을 시동하면 모든 라이트(아이콘)가 약 1초간 켜져야 합니다. 그렇지 않으면 LED에 결함이 있거나 퓨즈가 단락되었을 가능성이 있습니다. 해당 부품을 점검하고 필요시 교체하십시오.

참고: 트랙터가 장착하고 있는 기능에 관련된 표시등의 경우에만 점등될 것입니다.

표시등은 엔진이 구동되면 바로 소등되어야 합니다.

참고: 주행속도는 km/h 또는 MPH로 표시됩니다. 이 설정은 커맨드센터에서 정합니다. 자세한 내용은 "커맨드센터 설정"의 "지역별" 화면을 참고하십시오.

연료계

연료계에는 연료탱크의 "full(충분)"에서 "empty(고갈)"(적색 끝)까지의 연료량이 표시됩니다.

참고: 연료계 지침이 녹색에서 적색 표시에 들어가면 약 18% 정도의 연료가 탱크에 남아 있는 것입니다.

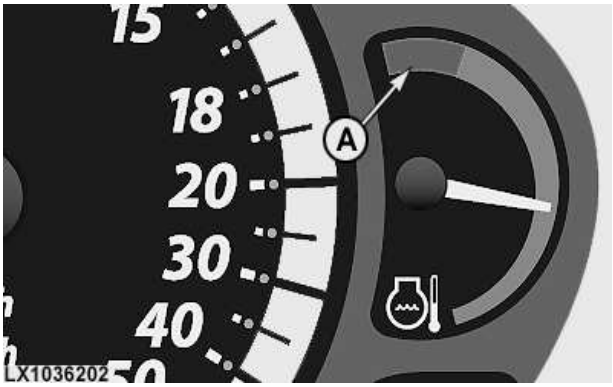
참고: 연료탱크가 완전히 빌 때까지 운전하면 연료장치에 공기가 유입되어 공기빼기 작업을 해야만 합니다.



국제종합기계

냉각수 온도계

냉각수 온도계 지침이 적색표시 구역(A)에 있으면 엔진이 과열됩니다. 즉시 부하를 줄이고 저단기어로 변속하십시오. 지침이 즉시 되돌아 오지 않으면 트랙터를 멈추고 엔진을 저속 공회전으로 구동하십시오. 그래도 해결이 되지 않으면 엔진을 끄고 과열 원인(냉각수 부족, 라디에이터 또는 라디에이터 철망 막힘 여부 등)을 점검하고 해결하십시오.



기타 제어장치

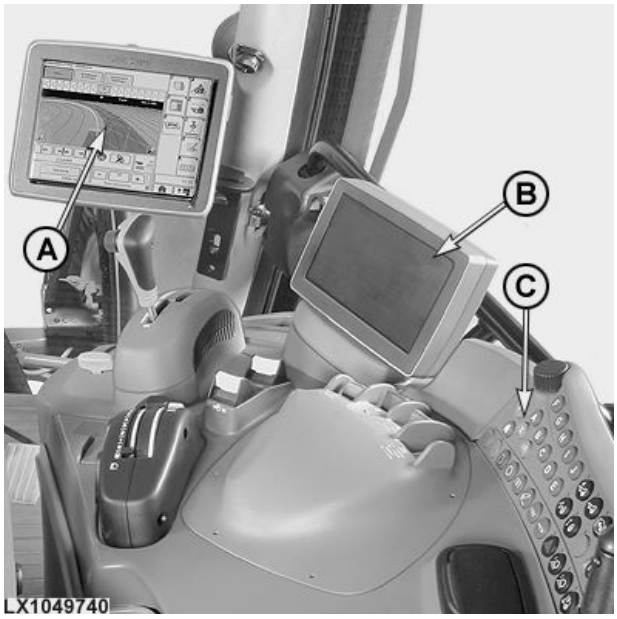
참고: 커맨드센터, 그린스타™ 및 오토트랙™ 작동에 관한 정보는 16 단원을 참조하십시오.

A – 그린스타™ 모니터(옵션)

B – 커맨드센터™

C – 커맨드센터™ 조작 패널

– – 오토트랙™(그림 없음)



소프트웨어 업데이트

소프트웨어나 하드웨어를 업데이트 한 후에는 트랙터에 적용되는 신규 또는 추가 기능이 본 사용설명서에 수록되어 있지 않을 수 있습니다. 이러한 경우에는 폐사의 대리점으로 문의하십시오.

국제종합기계

커맨드센터™ 및 추가 계기장치

커맨드센터 – 제어 및 조정

참고: 커맨드센터상의 정보 보기는 책자의 정보 보기와 유사합니다. 페이지를 앞으로 넘기면 더 많은 정보가 나타납니다. 마찬가지로 트랙터의 기능을 사용자가 미세 조정할 수 있도록 새로운 정보의 모든 디스플레이는 커맨드센터의 다른 페이지에 있습니다.

커맨드센터(1)는 사용자가 페이지에 접속하여 보고 트랙터를 작동하는데 필요한 설정으로 변경할 수 있도록 합니다.

커맨드센터 페이지는 3가지 방식으로 작동할 수 있습니다:

1. **썸 휠**(2) **및 확인 버튼**(3)**으로 조정**

   특정 박스 또는 소프트 키(9)를 선택하기 위해 썸 휠(2)를 이용하고 확인 버튼(3)을 누르십시오. 이는 해당 기능을 실행하도록 트랙터에게 명령을 내립니다. 명령을 취소하기 위해 취소 버튼(4)를 누르십시오.

2. **썸 휠**(2) **및 핫키**(7)**과** (8)**로 조정**

   시스템을 통해 페이지를 재빨리 찾기 위해 핫키(7)을 이용한 후에 이 페이지의 특정 박스 또는 소프트 키를 선택하기 위해 핫키(8) 또는 썸 휠(2)를 사용하고 확인 버튼 (3)을 누르십시오.

참고: 핫키 A-J(8)는 커맨드센터 페이지의 소프트 키(9)와 관련 있습니다.

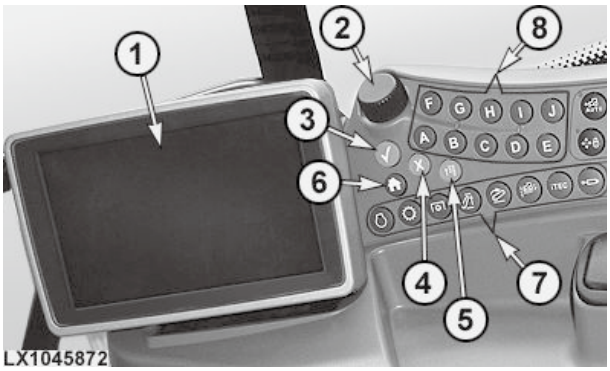
3. **터치 스크린을 이용한 조정**

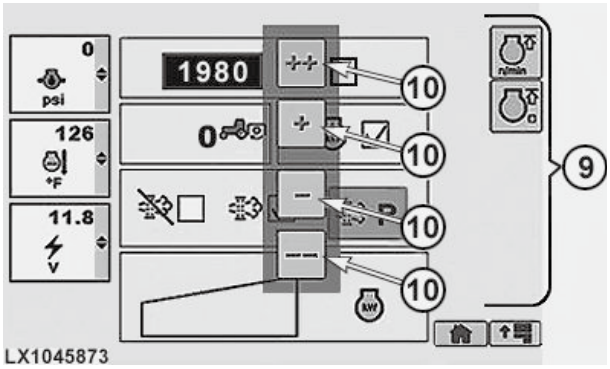
커맨드센터는 터치 스크린을 장착하고 있습니다. 소프트 키를 선택하기 위해, 소프트 키, 버튼 또는 아이콘을 누르십시오. 막대 그래프 또는 박스의 설정을 변경하기 위해 키 패드의 올림 또는 내림 버튼을 이용하거나 썸 휠을 이용하십시오.

트랙터의 기능에 명령을 내리도록 사용자가 페이지를 찾을 수 있게 다양한 입력 박스와 버튼이 있습니다.

제어를 위해 주요 조정 도구가 아래에 명시되어 있습니다.

1. **커맨드센터** – 이것은 사용자가 트랙터 작동과 관련된 모든 감시 기능을 감시하고 즉각적인 시각 피드백을 얻을 수 있습니다.
2. **썸 휠**– 이것은 페이지의 다양한 영역을 탐색할 수 있습니다. 또한 입력 박스의 설정을 변경할 수 있도록 합니다. 썸 휠을 앞으로 돌리면 입력 박스값이 올라가고 썸 휠을 뒤로 돌리면 입력 박스값이 내려갑니다.





3. **확인 버튼** – 선택한 박스, 입력값 또는 소프트 키를 확인하는데 사용됩니다.
4. **취소 버튼** – 사전에 선택한 작동을 취소하거나 선택해제 합니다.
5. **커맨드센터 홈페이지 버튼** – 이것은 홈페이지에 접속할 수 있고 다양한 트랙터 기능 소프트 키를 표시합니다.
6. **커맨드센터 시작 페이지 버튼** – 이것은 시작 페이지에 접속할 수 있고 다양한 트랙터 기능의 현재상태를 표시합니다.
7. **핫키** – 이것은 사용자가 특정 기능 페이지에 재빨리 접속할 수 있습니다.
8. **핫키** – 기능 페이지에서 해당 소프트 키를 실행시키기 위한 것입니다.
9. **핫키 A–J** – 이것은 사용자가 특정 기능 페이지에 재빨리 접속할 수 있습니다.
10. **올림/내림값 버튼** - 이것은 사용자가 해당 박스를 터치하여 설정을 변경할 수 있습니다. 사용자가 + 와 - 을 이용하여 적은 증분으로 변경시킬 수 있는 반면 ++ 와 - - 을 이용하여 큰 증분으로 변경시킬 수 있습니다.

커맨드센터는 존디어의 등록상표입니다.

국제종합기계

커맨드센터™ – 작동 시스템

얼마나 자주 트랙터를 이용하는냐에 따라 시스템을 실행 (부팅) 시키는 2가지 방법이 있습니다 :

- 웜 스타트 – 디스플레이가 마지막 24시간 이내에 사용되었을 때 발생하고 언스위치드 전원 공급에 간섭을 받지 않습니다.
- 콜드 스타트 – 디스플레이가 마지막 24시간 이내에 사용되지 않았을 때 발생하고 언스위치드 전원 공급에 간섭을 받습니다. 한냉시동이 발생하면 디스플레이 실행 시간이 웜 스타트보다 더 오래 소요됩니다. (약 30초)

커맨드센터™ – 홈페이지

커맨드센터™ 홈페이지 버턴을 누르십시오.

참고: 트랙터의 사양에 따라 디스플레이 되는 아이콘의 수와 순서가 달라집니다.

커맨드센터™ 홈페이지에서 사용자는 트랙터 기능을 위한 해당 페이지로 접속할 수 있습니다.

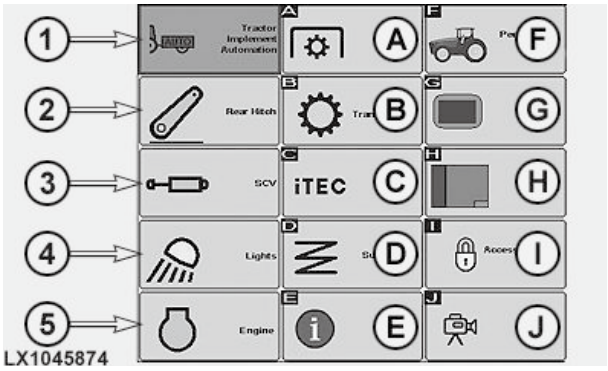
- 1– 트랙터: 작업기 자동화 (TIA): TIA로 작업기를 통합합니다. (52단원 참조)
- 2 – 히치: 히치를 조정합니다. (50단원 참조)
- 3 –SCV: 선택 제어밸브를 조정합니다. (60단원 참조)
- 4 – 조명: 조명을 조정합니다. (20단원 참조)
- 5 – 엔진: "FieldCruise (필드 크루즈)" 또는 엔진 rpm을 조정합니다. (40단원 참조)
- A – PTO: PTO 속도를 조정합니다. (70단원 참조)
- B – 트랜스미션: 트랜스미션의 설정을 변경합니다:
  - PowrQuad PLUS 트랜스미션 (46단원 참조.)
  - AutoQuad PLUS 트랜스미션 (47단원 참조.)
  - IVT/AutoPowr 트랜스미션 (48단원 참조.)
- C – iTEC: iTEC 기능을 조정합니다. (45단원 참조)
- D – 서스펜션: 서스펜션을 조정합니다. (캐빈 및 TLS 앞차축). (45단원 참조)
- E – 메시지 센터: 메시지 센터를 관리합니다. (16단원 참조)
- F – 성능 모니터: 기능을 조정합니다. (16단원 참조)
- G – 디스플레이: 디스플레이 기능을 조정합니다. (16단원 참조)
- H – 배열 관리자: 배열 관리자 기능을 조정합니다. (16단원 참조)
- I – 접속 관리자: 접속 관리자 기능을 조정합니다. (16단원 참조)
- J – 비디오: (16단원 참조)

존디어는 존디어 회사의 등록상표입니다.



커맨드센터™ 홈페이지 버턴





커맨드센터™ 홈페이지 버턴

트랙터에 장착된 경우에는 다음의 트랙터 기능도 커맨드센터™의 홈페이지에 디스플레이 될 수 있습니다.

- 오리지널 그린스타 : 오리지널 그린스타 부품을 조정합니다. (오리지널 그린스타 적용을 위해 해당 사용설명서를 참조하십시오)
- 그린스타: 그린스타 부품을 조정합니다. (그린스타 적용을 위해 해당 사용설명서를 참조하십시오)

국제종합기계

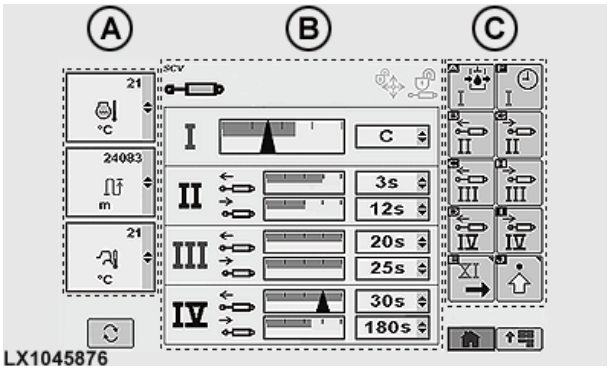
커맨드센터 – 핫키



핫키(1)~(8)를 누르면 커맨드센터™의 해당 페이지에 바로 접속할 수 있습니다. 현재 설정이 페이지에 표시되고 이를 변경할 수 있습니다.

1– 엔진 페이지
2– 트랜스미션 페이지
3– PTO 페이지
4– 히치 페이지, 상한치
5– 히치 페이지, 하강률
6– 히치 페이지, 하중/깊이제어
7– iTEC 페이지
8– SCV 페이지
9– 페이지의 해당 소프트 키 실행 핫키

커맨드센터 – 페이지 구조



페이지 구조의 예

참고: 그림에 디스플레이 된 페이지는 참고용일 뿐입니다. 실제 페이지는 작업기 연결 및 트랙터 사양에 따라 상이하게 표시될 수 있습니다.

커맨드센터 페이지는 각각 다른 용도를 제공하는 3가지 영역으로 분류됩니다.

A – 모니터 박스, 페이지의 좌측 영역에 있음.

3개의 모니터 박스(A)는 트랙터의 기능을 지속적으로 감시합니다. 모니터 박스는 독립적으로 선택 가능하고 모든 페이지에 표시됩니다. 각각의 박스는 진행중인 기능 또는 특정 트랙터 상태를 표시합니다.

참고: 그린스타 기능 또한 페이지에 표시되고 감시됩니다.

B – 입력 필드, 페이지의 중앙 영역에 있음.

트랙터의 기능에 따라 입력 필드(B)는 입력 및 선택을 위한 다양한 박스를 가집니다. 이러한 박스는 사용자가 폭넓고 다양한 적용으로 트랙터 설정을 보고 변경할 수 있도록 합니다.

C – 소프트 키 옵션, 페이지의 우측 영역에 있음.

소프트 키 옵션은 현재 페이지에서 사용자가 이용할 수 있습니다. 새로운 페이지 또는 기능을 디스플레이 하거나 설정 또는 선택을 변경하기 위해 소프트 키를 선택합니다.

참고: 다양한 박스가 대부분의 페이지에 있습니다.

국제종합기계

커맨드센터™ – 모니터 박스 설정

다양한 모니터 기능을 선택하기 위해 해당 드롭-다운 박스(1), (2), 또는 (3) 및 원하는 모니터 또는 디스플레이 기능을 선택합니다. 각 모니터 박스의 의미를 알기 위해 아래의 목록을 참조하십시오 :

A – 후방 히치위치 : 현재 후방 히치의 위치를 나타냅니다.

B – 엔진 냉각수 온도 : 엔진 냉각수 온도, ℃ 또는 °F.

C – 거리 적산계 : 트랙터의 총주행 거리를 미터 또는 피트로 나타냅니다.

D – 후방 PTO 속도 : 후방 PTO 속도를 rpm으로 나타냅니다.

E – 슬립율 : (레이더 필요) 현재 휠 슬립을 실제 지상속도와 비교하여 지상속도의 백분율로 나타냅니다.

F – 연료 잔량 : 연료 탱크가 고갈될 때까지의 추정 시간.

G – 시간당 면적 : 시간당 도달 면적. 현재 작업기 폭 및 주행속도에 근거한 수치.

H – 면적당 연료 소비량 : 마지막 면적 적산계 설정을 기준으로 사용한 연료량은 누적됩니다.

I – 시스템 전압 : 공급 시스템 전압.

J – 엔진오일 압력 : 엔진오일 압력, kPa 또는 psi.

엔진속도는 최대 rpm으로 설정

K – 엔진 출력 : 막대 그래프 디스플레이를 이용한 엔진 출력

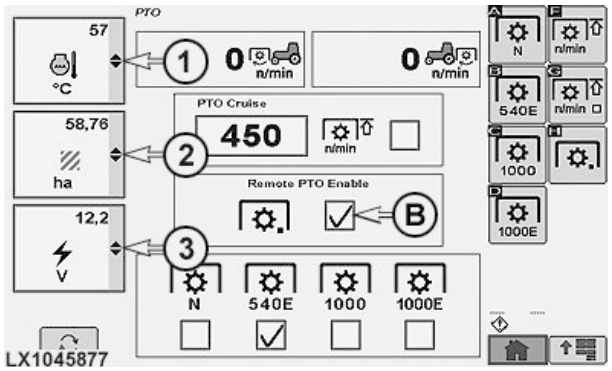
L – 시간당 연료 소비량 : 시간당 소비량을 리터 (또는 갤론)으로 나타냅니다.

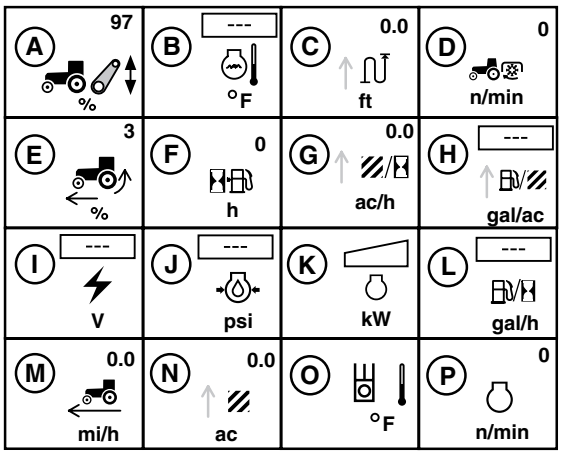
M – 휠 (지상) 속도 : 차축에서 측정한 값으로 계측한 지상속도

N – 총 도달 면적 : 총 도달 면적을 헥타르 또는 에이크로 표시

O – 유압 온도 : 유압오일 온도.

P – 엔진 RPM : 분당 엔진 회전수

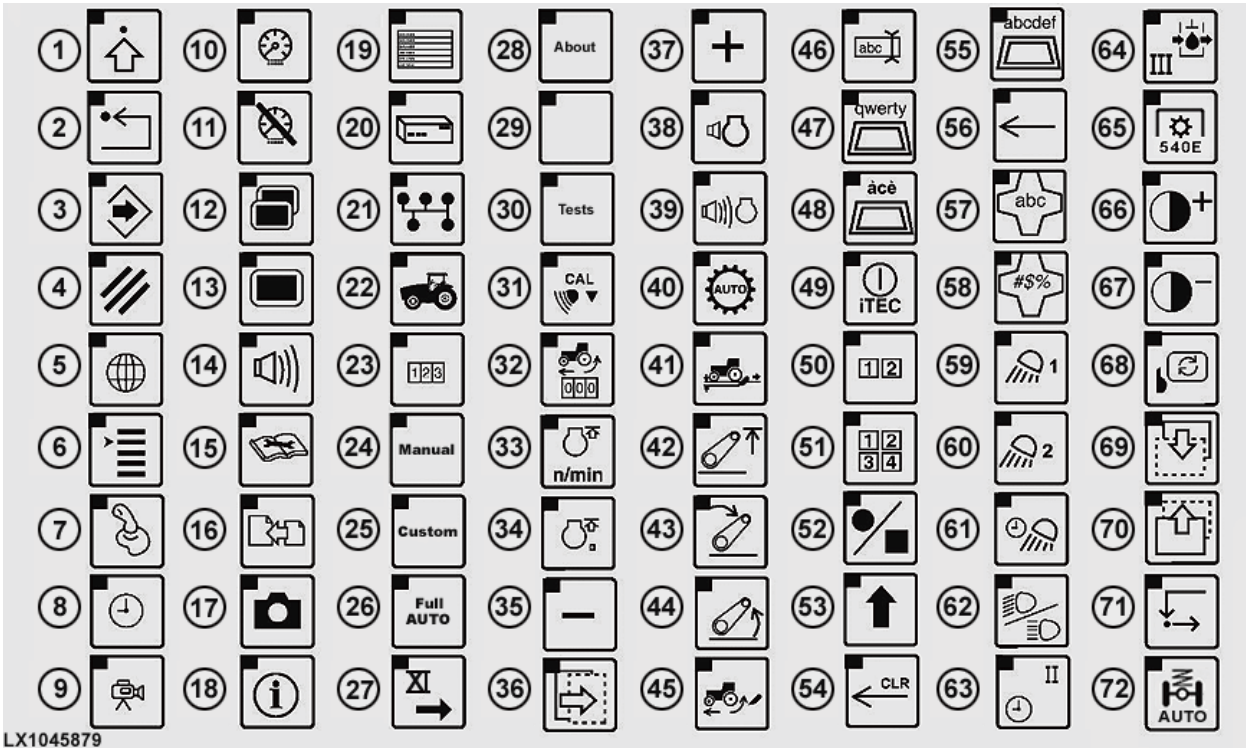




커맨드센터의 좌측 영역의 모니터 박스 목록

국제종합기계

커맨드센터™ – 소프트 키



1 – 사전 설정[1]
2 – 뒤로[1]
3 – 저장/엔터[1]
4 – 취소
5 – 지역 설정-디스플레이
6 – 커맨드센터의 하이라이트 색상
7 – 보조 제어장치, 디스플레이
8 – 날짜/시간
9 – 비디오
10 – 밝기 조정, 디스플레이
11 – 화면 밝기 모드, 디스플레이
12 – 다중 디스플레이
13 – 메인 디스플레이
14 – 볼륨 조정, 디스플레이
15 – 진단
16 – 재프로그래밍-메시지 센터
17 – 디버그 파일 이송
18 – 정보-메시지 센터
19 – 진단 주소-메시지 센터
20 – 전자 제어장치-메시지 센터
21 – Bus 정보-메시지 센터
22 – 성능 모니터 홈페이지
23 – 성능 모니터 총계, 설정
24 – 수동- AutoPowr/IVT™ 트랜스미션
25 – 맞춤형- AutoPowr/IVT™ 트랜스미션
26 – 자동- AutoPowr/IVT™ 트랜스미션
27 – 부가 SCV
28 – 예상-디스플레이
29 – 판독-디스플레이
30 – 테스트-디스플레이
31 – 계측 레이더
32 – 휠 슬립
33 – 필드크루즈 설정
34 – 필드크루즈 On/Off
35 – 감소값
36 – 다음 페이지
37 – 증대값
38 – 볼륨 보상-라디오
39 – 볼륨-라디오
40 – 자동변속 제어
41 – 하중/깊이제어-히치[2]
42 – 상한치-히치
43 – 하강율-히치[2]
44 – 승강-히치[2]
45 – 슬립 민감도-히치[2]
46 – 텍스트 입력
47 – 키보드 배열, 표준
48 – 키보드 배열, 특수 심볼
49 – iTEC™ ON/OFF- iTEC™[3]
50 – 순서 선택- iTEC™[3]
51 – 순서 선택- iTEC™3 (필드장착 키트)[3]
52 – 시작/정지 기록 순서- iTEC™[3]
53 – 상부/하부 케이스 토글
54 – 클리어 편집 박스
55 – 키보드 배열, 영문자
56 – 백스페이스 키
57 – 영문자 모드
58 – 숫자/기호 모드
59 – 필드 위치1- 조명[4]
60 – 필드 위치2- 조명[4]
61 – 탈출 조명- 조명[4]
62 – 상향/하향- 조명[4]
63 – 디텐드 시간-SCV[5]
64 – 유량- SCV[5]
65 – 후방 PTO, 표준속도[6]
66 – 명암 올림-비디오
67 – 명암 내림-비디오
68 – 미러-비디오[3]
69 – 다음 페이지[3]
70 – 이전 페이지[3]
71 – TIA-트랙터 작업기 자동화[7]
72 – TLS 앞차축[8]

참고: 본 소프트 키 목록은 완전하지 못합니다; 작업기 및 트랙터 사양에 따라 변할 수 있습니다. 소프트 키는 해당 본문 내용에 수록되어 있습니다.

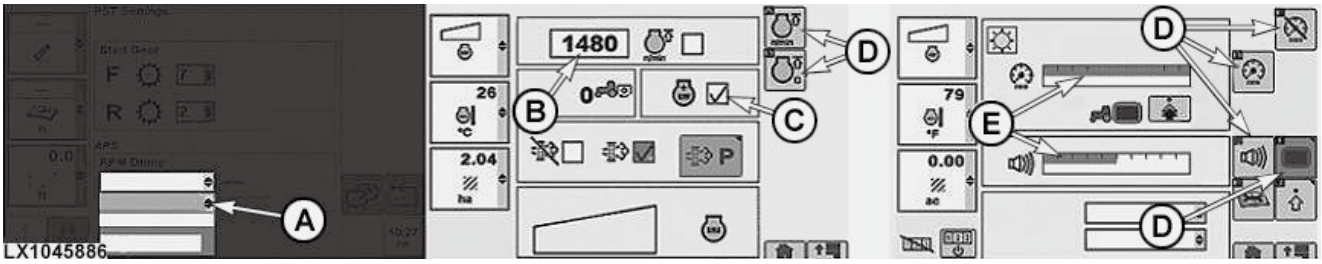
[1]커맨드센터™ 페이지 전반에 걸쳐 발견되는 소프트 키이고 기능은 전반적으로 변함없습니다.

[2]50단원도 참조하십시오.

국제종합기계

[3]51단원도 참조하십시오.
[4]20단원도 참조하십시오.
[5]70단원도 참조하십시오.
[6]55단원도 참조하십시오.
[7]52단원도 참조하십시오.
[8]45단원도 참조하십시오.

커맨드센터 – 입력 필드



커맨드센터 드롭 –다운 박스, 체크박스, 입력박스, 소프트 키 및 막대 그래프의 예

사용자가 페이지를 찾아보고 값을 변경할 수 있는 다양한 입력 필드와 소프트 키가 있습니다.

A - 드롭-다운 박스

드롭-다운 박스는 숫자값 또는 문자를 가진 목록을 가지고 있습니다. 우측의 화살표를 눌러서 사용자는 원하는 값 또는 기능을 선택하기 위해 미리 지정된 목록을 위 또는 아래로 움직일 수 있습니다.

드롭-다운 박스를 하이라이트가 되게 하면 목록이 나타나고 이 때 이용 가능한 옵션을 선택합니다.

선택을 하지 않고 드롭-다운 박스를 닫으려면 취소 버턴을 누르십시오. 목록이 닫히고 기존의 값이 남아 있을 것입니다.

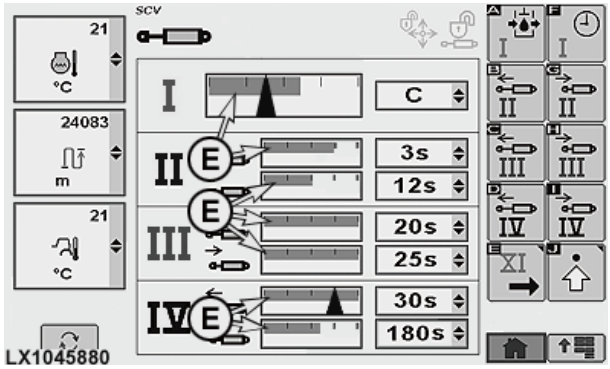
B - 입력박스

입력박스는 숫자값 또는 문자에 테두리가 있습니다. 이것은 사용자가 새로운 값 또는 문자를 선택하고 입력할 수 있도록 합니다.

참고: 썸 휠을 사용할 경우에는 썸 휠을 더 빨리 돌릴수록 값이 더 빨리 증가하여 변경될 것입니다. 썸 휠을 앞으로 돌리면 값이 올라가고 뒤로 돌리면 값이 내려갑니다.

값을 변경하기 위해 입력박스가 하이라이트가 되게 한 후 선택하십시오.

큰 범위의 값이 있을 경우에는 숫자 키패드가 나타나서 각 숫자를 선택할 수 있을 것입니다.



C - 체크박스

체크박스에 의해 조작되는 기능은 박스가 각각 체크되었느냐 또는 체크되지 않았느냐에 따라 켜지거나 꺼집니다.

D - 소프트 키

미리 정해진 기능을 실행하거나 페이지를 찾기 위해 소프트 키를 선택합니다.

E - 막대 그래프

값을 변경하기 위해 막대 그래프를 하이라이트가 되게 하여 원하는 값을 입력하거나 선택합니다.

국제종합기계

커맨드센터 – 특정 페이지 찾기

그림 1:

커맨드센터 홈페이지 버튼을 누르십시오.

그림 2:

1. 커맨드센터 홈페이지의 해당 아이콘을 선택합니다.
2. 알맞은 페이지가 나타나면 설명대로 절차를 따릅니다.

그림 3 및 4:

3. 커맨드센터 홈페이지에 접속합니다.
4. 커맨드센터 홈페이지의 해당 아이콘에 접속합니다.
5. 알맞은 페이지가 나타나면 고급 설정 소프트 키를 선택합니다.
6. 고급 설정 페이지가 나타나면 설명대로 절차를 따릅니다.



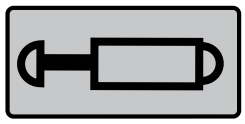


그림 2- SCV

그림 1 -커맨드센터 홈페이지 버튼

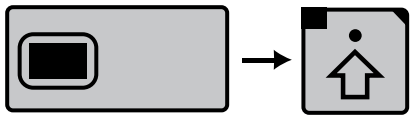


그림 3- 디스플레이→고급 설정 소프트 키

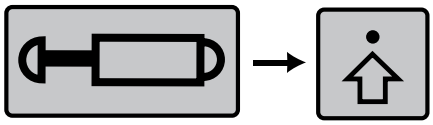


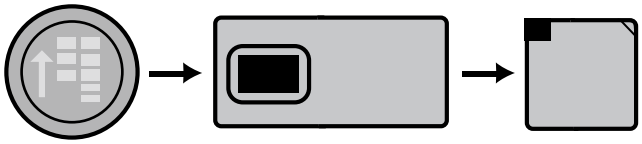
그림 4- SCV→고급 설정 소프트 키

국제종합기계

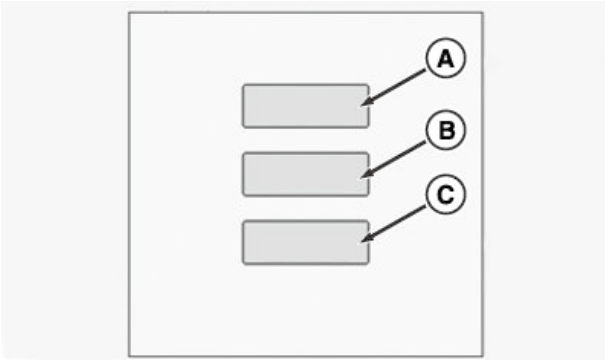
커맨드센터 - 터치 스크린 점검

1. 커맨드센터 홈페이지 버튼을 실행시킵니다.
2. 디스플레이를 선택합니다.
3. 테스트 소프트 키를 선택합니다.
4. 박스를 선택합니다. (A: 터치 스크린 컨트롤, 테스트)
5. 디스플레이 컨트롤에서 페이지를 테스트하고 우측 컨트롤 콘솔의 핫키 A~J 중 한 개를 실행시키고 해당 소프트 키(D)가 페이지에서 하이라이트가 되는지 점검합니다.
6. 터치스크린 테스트 박스(B)를 선택하면 완료 박스(F)를 선택할 수 있도록 박스가 나타납니다.
7. 터치스크린 계측박스(C)를 선택하면 테스트 패턴(E)를 가진 페이지가 나타납니다.
8. 완료시 완료박스(F)를 선택합니다.

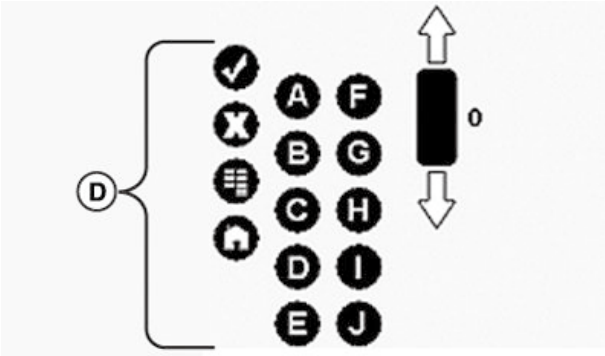
A - 터치스크린 컨트롤, 테스트
B - 터치스크린, 테스트
C - 터치스크린, 계측
D - 소프트 키 (A)~(J)
E - 테스트 패턴
F - 완료



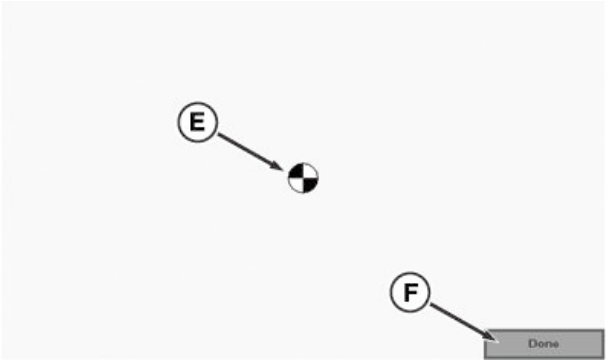
디스플레이 → 테스트



디스플레이 → 진단 → 테스트



터치 스크린 컨트롤, 테스트



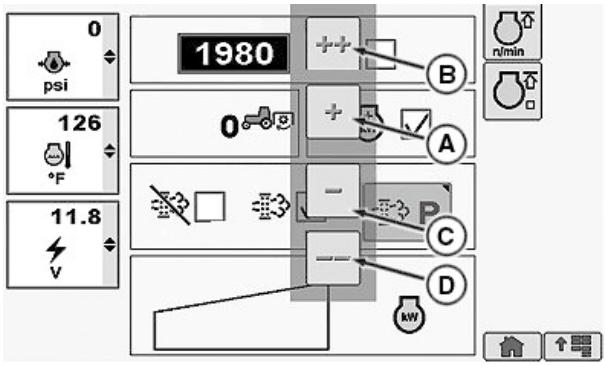
테스트 페이지

국제종합기계

커맨드센터 – 터치 스크린 키

터치 스크린을 장착한 트랙터의 경우에는 설정을 변경하기 위해 설정값 올림 및 내림 키의 사용이 가능합니다.

A – + 설정 올림
B – ++ 설정 빨리 올림
C – – 설정 내림
D – – – 설정 빨리 내림



필드를 사용하여 다양한 설정값 변경

커맨드센터– 접속 관리자

1. 커맨드센터 홈페이지 버튼을 누릅니다.

2. 접속 관리자를 선택합니다.

참고: 접속 관리자 페이지는 트랙터 구성품 및 로크(B) 할 수 있는 일부 로크(A) 할 수 있는 또는 로크 해제하는(C) 기능을 표시합니다.

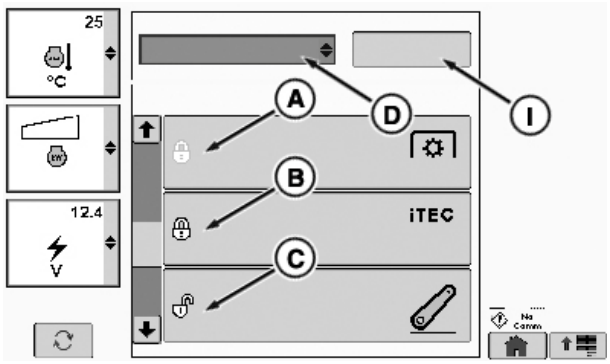
3. 접속 관리자 페이지가 나타나면 현재 접속 레벨 드롭-다운 박스(D)를 선택합니다. 드롭-다운 박스를 이용하여 소유주 또는 사용자를 선택할 수 있습니다.

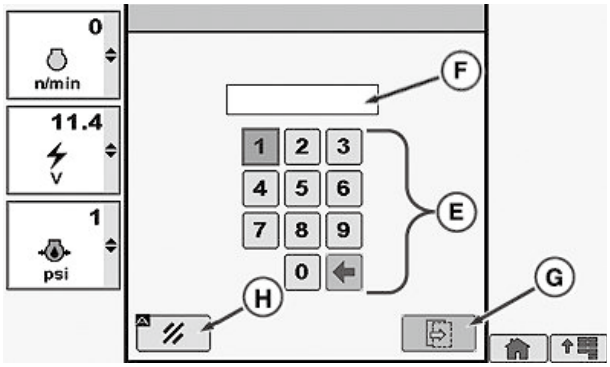
4. 드롭-다운 박스가 나타나면 소유주 또는 사용자를 선택합니다.

5. 소유주를 선택할 경우에는 변경 패스워드 박스(I)를 선택합니다. 패스워드 페이지가 나타나면 키패드(E)로 가서 새로운 4자리 숫자 패스워드를 입력합니다. 선택된 숫자가 패스워드 페이지 디스플레이(F)에 나타날 것입니다. 완료시 승인버턴(G) 또는 취소버턴(H)를 선택합니다.



커맨드센터 홈페이지 → 매니저 접근





키 패드가 있는 패스워드 페이지

A – 일부 로크위치
B – 로크위치
C – 개방위치
D – 변경 패스워드
E – 키패드
F – 디스플레이, 패스워드
G – 승인버턴
H – 취소버턴
I – 변경 패스워드 박스

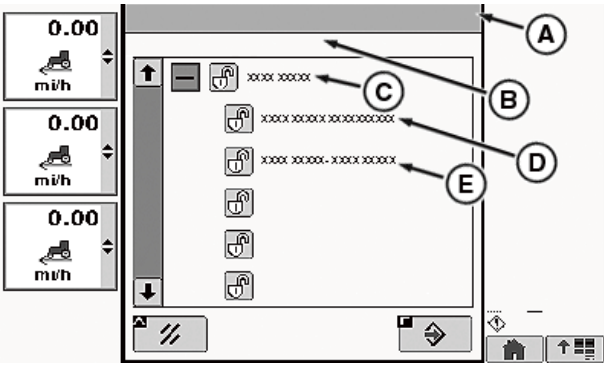
국제종합기계

참고: 소유주 모드 동안 사용 가능한 각 옵션은 특정 설정 값이 변경되는 것을 제한하도록 사전 설정할 수 있습니다. 한번 설정하면 변경을 위해 소유주의 현재 패스워드가 있어야만 시스템을 해제할 수 있기 때문에 이렇게 함으로써 사용자 실수에 따른 위험을 줄일 수 있습니다. 접속 관리자 변경사항은 소유주 모드에서는 볼 수 없고 사용자 모드에서 볼 수 있습니다. 시스템의 변경사항을 확인하려면 사용자로 로그온 하십시오.

메인 구성품은 접속 관리자 페이지에 로크상태로 디스플레이 되는 패드로크를 선택하여 잠글 수 있습니다. 만약 각각의 하위-구성품/특정 구성품이 로크되면 메인 구성품은 일부 로크상태로 표시될 것입니다. 만약 모든 서브-구성품/특정 구성품이 로크되거나 로크 해제되면 메인 구성품은 각각 로크 또는 로크 해제로 표시될 것입니다.

6. 접근 관리자를 이용하여 소유주는 트랙터에 다음의 적용을 조정할 수 있습니다. 다음표는 관련 서브-구성품 및 특정 구성품을 포함하고 있습니다.

- 그린스타™
- 성능 모니터
- 트랜스미션
- 조명
- 엔진
- PTO
- iTEC
- 후방 히치
- SCV
- 디스플레이
- 배열 관리자



후방히치 작동자 접속 레벨 페이지

A - 페이지명
B - 주의사항
C - 메인 구성품/기능
D - 특정 구성품/기능
E - 특정 구성품/기능

국제종합기계

메인 부품	구성부품	특정 요소
그린스타	기계	기계 오프셋
	작업기	작업기
		신규
		일반 설정
		작업기 폭
		트랙 간격
	기록장치	신규/편집/삭제
	안내	탐색 모드
		트랙 선택
	설정	일반 설정
		경광등 설정
		AutoTrac™ 설정
		곡선 트랙 설정
		시프트 트랙 설정
		열 감도 설정
	시프트 트랙	
	경작지	신규
		고객
		농장
		농지
	경계	
	일반 설정	지도 설정
		실행
	광폭 조절 Pro	On/Off
		SCP 설정
성능 모니터	리셋 계수기	
	설정	
트랜스미션	IVT ™ / AutoPowr ™ 모드	
	최대 휠 속도	
	표준 설정	
	고급 설정	
	사용자 모드	

메인 부품	구성부품	특정 요소
조명		
엔진	필드 크루즈™ On/Off	
	필드 크루즈™ 설정	
PTO	PTO 고급 설정	
	결합율	
	원격 조절기	
	필드 크루즈™ 설정	
iTEC	교환 작업기	
	iTEC 설정	
후방 히치	하중 깊이	
	상한선	
	하강율	
	상승율	
	슬립 민감도	
SCV	SCV	SCV I
		SCV II
		SCV III
		SCV IV
		SCV XIV
		SCV XII
		SCV XIII
	단일 레버 조절기	
디스플레이	언어/단위/날짜	
	다중 디스플레이	
	밝기 및 음향	
배열 관리자		

그린스타는 존디어의 등록상표입니다.
AutoTrac은 존디어의 등록상표입니다.
IVT는 존디어의 등록상표입니다.
AutoPowr는 존디어의 등록상표입니다.

국제종합기계

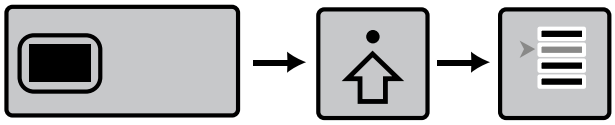
커맨드센터™ – 하이라이트 색상 선택

1. 커맨드센터™ 홈페이지 버턴을 누르십시오.
2. 디스플레이를 선택하십시오.
3. 고급 설정 소프트 키를 선택하십시오.
4. 하이라이트 소프트 키를 선택하십시오.
5. 하이라이트 색상 페이지 설정시에는 적절한 체크박스에 체크하여 녹색(A), 청색(B) 또는 적색(C)에 하이라이트를 설정하십시오.

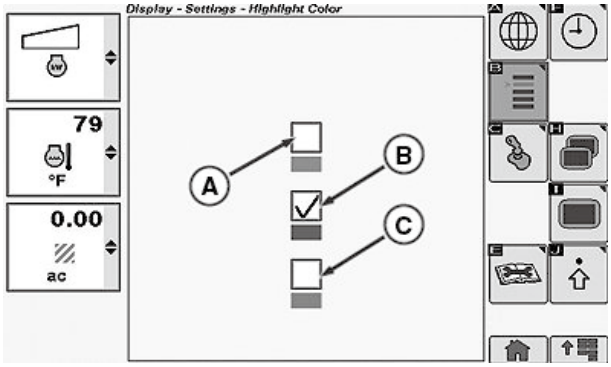


커맨드센터™ 홈페이지용 버턴

A – 녹색
B – 청색
C – 적색



디스플레이 → 사전 설정 쇼프트 키 → 하일라이트 소트트 키



선택 하일라이트 색상 페이지

국제종합기계

커맨드센터 – 국가, 언어 및 단위

1. 커맨드센터 홈페이지 버튼을 누르십시오.



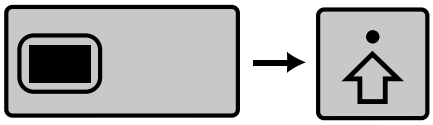
커맨드센터 홈페이지 버튼

2. 디스플레이를 선택하십시오.

3. 고급 설정 소프트 키를 선택하십시오.

4. 디스플레이 설정 지역 페이지에서 첫째 줄에 트랙터가 현재 사용중인 국가/지역을 선택합니다. 아래의 목록은 선택 가능한 국가/지역입니다:

아르헨티나	핀란드	포르투갈
오스트리아	독일	루마니아
오스트레일리아 & 뉴질랜드	그리스	러시아
벨기에	헝가리	슬로바키아
불가리아	아이슬란드	남아프리카
브라질	이탈리아	스웨덴
캐나다	라틴 아메리카	스위스
체코	라트비아	터키
크로아티아	리투아니아	우크라이나
덴마크	네덜란드	영국
에스토니아	노르웨이	미국
프랑스	폴란드	



디스플레이 → 사전 소프트 키

5. 단위법 드롭-다운 박스의 4번째 줄에 있는 즉시 단위법 고급 설정박스 선택하여 1개의 체크박스를 선택한 후 모든 줄에 적용할 미국식, 영국식 또는 미터식 단위법 중 변경하고자 하는 옵션을 선택합니다.

   또는

6. 드롭-다운 박스의 2번째 줄에서 주요 사용자 언어를 선택합니다.

7. 드롭-다운 박스의 3번째 줄에서 원하는 단위법을 선택합니다. 예로, 인치법 또는 미터법.

8. 드롭-다운 박스의 4번째 줄에서 인치법 또는 미터법중 원하는 단위법을 선택합니다.

9. 드롭-박스의 5번째 줄에서 원하는 날짜 형식을 선택합니다.

10. 페이지의 하단에 있는 체크박스에서 24시간 시계로 변경하기 위해 24시간 시계 체크박스를 선택하거나 12시간 시계를 위해 체크하지 않은 채로 두십시오.

11. 단위법 드롭-다운 박스의 4번째 줄에 있는 즉시 단위법 고급 설정박스 선택하여 1개의 체크박스를 선택한 후 모든 줄에 적용할 미국식, 영국식 또는 미터식 단위법 중 변경하고자 하는 옵션을 선택합니다.

국제종합기계

커맨드센터 – 시스템 시간 설정

참고: 현재 시간 및 현지 표준시간대를 입력합니다.

1. 커맨드센터 홈페이지 버턴을 누릅니다.

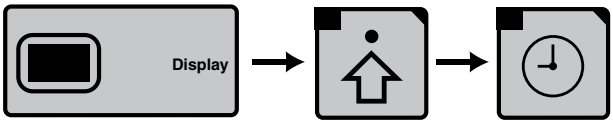


커맨드센터 홈페이지 버턴

2. 디스플레이를 선택합니다.

3. 고급 설정 소프트 키를 선택합니다.

4. 날짜/시간 소프트 키를 선택합니다.



디스플레이 → 사전 소프트 키 → 일자/시간

5. 시간/날짜 페이지가 나타나면, 첫번째 줄의 GPS 시간 및 날짜 체크 박스가 체크되어 있지 않을 경우에는 다음 2개의 줄에 블록을 선택하고 알맞게 입력합니다:

- 월
- 일
- 년
- 시
- 분
- AM 또는 PM

  GPS 시간 및 날짜 체크박스가 체크되어 있는 경우에는 상기 목록의 이전 블록을 변경할 수 없습니다.

- 표준시간대 박스의 알맞은 시간대를 선택하십시오.

아르헨티나 -2	크로아티아 +1	러시아
오스트리아 +1	덴마크 +1	모스크바 +3
오스트레일리아	독일 +1	사마라 +4
브리즈번 +10	에스토니아 +2	오렌부르크 +5
애들레이드 +10	프랑스 0	옴스크 +6
퍼스 + 9	핀란드 +2	크라스노야르스크+7
멜버른 +11	그리스 +2	스위스 +1
불가리아 +2	아이스란드 0	슬로바키아 +1
브라질	이탈리아 +1	남아프리카 +2
상파울루 -3	헝가리 +1	스웨덴 +1
마토 그로소 -4	중앙아메리카 + 5	영국 0
캐나다	라트비아 +2	우크라이나 +2
밴쿠버 -7	리투아니아 +2	터키 +2
캘거리 -6	네덜란드 +	미국
위니펙 -5	노르웨이 +1	로스앤젤레스 - 7
토론토 -4	폴란드 +1	덴버 - 6
핼리팩스 -3	포르투갈 0	시카고 -5
체코 공화국 +1	루마니아 +2	아틀란타 -4

- 월 선택
- 일 선택
- 년 선택
- 시 선택
- 분 선택
- AM 또는 PM 선택

6. 페이지의 하단부의 서머타임제 체크박스에 해당국가/지역에서 서머타임제를 실시할 경우 체크하십시오.

국제종합기계

커맨드센터 – 기본 진단 판독값 보기

작동 전압 및 CAN bus 상태와 같은 기본 디스플레이 진단은 진단 판독값 페이지에서 찾아볼 수 있습니다.

본 정보는 진단을 돕기 위해 폐사의 대동 대리점에서 요청될 수도 있습니다.

1. 커맨드센터 홈페이지 버튼을 누르십시오.

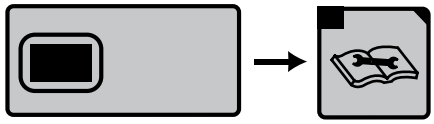
2. 디스플레이를 선택하십시오.

3 진단 소프트 키를 선택하십시오.

4 시스템 진단은 디스플레이 설정 읽기 페이지에 있습니다.



커맨드센터 홈페이지 버튼



디스플레이 → 진단

커맨드센터 – 메시지 센터

커맨드센터 홈페이지 버튼을 누르십시오.

메시지 센터를 선택하십시오.

메시지 센터는 자세한 진단정보에 접속하고 수동으로 재프로그래밍 과정을 초기화 하는데 사용됩니다.

메시지 센터는 또한 조정 장치 정보 및 CAN bus 정보와 같은 자세한 진단정보를 디스플레이 하여 현지 대동 대리점에서 보다 나은 고장진단을 위해 사용합니다.

소프트 키의 목록은 아래와 같습니다:

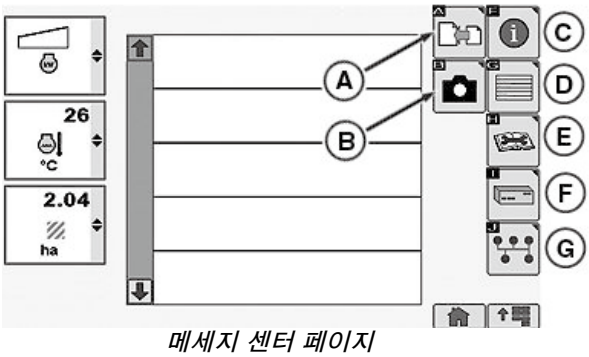
A – 메시지 센터 재프로그래밍 페이지
B – 디버그 파일 이송
C – 메시지
D – 진단주소
E – 고장코드
F – 조정장치 정보
G – Bus 정보



커맨드센터 홈페이지 버튼



메세지 센터 페이지



메세지 센터 페이지

국제종합기계

커맨드센터™ – 엔진 작동시간 디스플레이

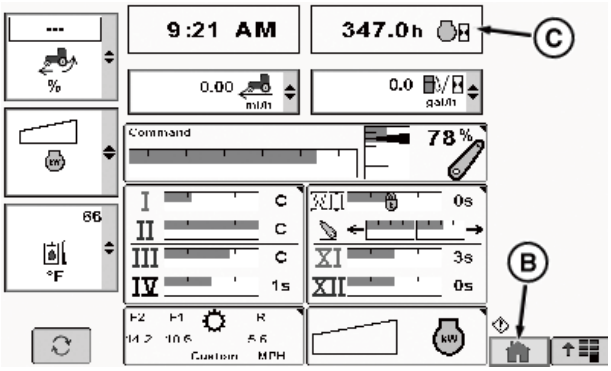
홈페이지(A) 또는 홈페이지 소프트 키(B)를 선택하십시오.

엔진 작동시간(C)는 화면의 상부 우측 모서리부에 표시됩니다.

A – 홈페이지
B – 홈페이지 소프트 키
C – 엔진 작동시간



홈페이지 버튼



디폴트 홈페이지

국제종합기계

커맨드센터 – 홈페이지 배치

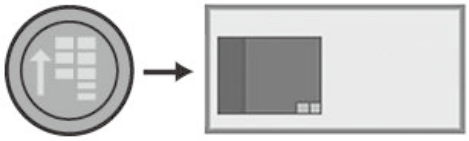
1. 커맨드센터 홈페이지 버튼을 누르십시오.
2. 배열 관리자를 선택하십시오.
3. 배열 관리자는 가장 마지막에 사용된 홈페이지에서 열릴 것입니다.
4. 3개의 홈페이지 및 10개의 소프트 키의 다양한 옵션을 가진 선택 목록에 접속하기 위해 드롭-다운 박스(A)에서 원하는 영역을 선택합니다.

↑	홈페이지 1
	홈페이지 2
	홈페이지 3
	소프트 키 A
	소프트 키 B
	소프트 키 C
	소프트 키 D
	소프트 키 E
	소프트 키 F
	소프트 키 G
	소프트 키 H
	소프트 키 I
↓	소프트 키 J

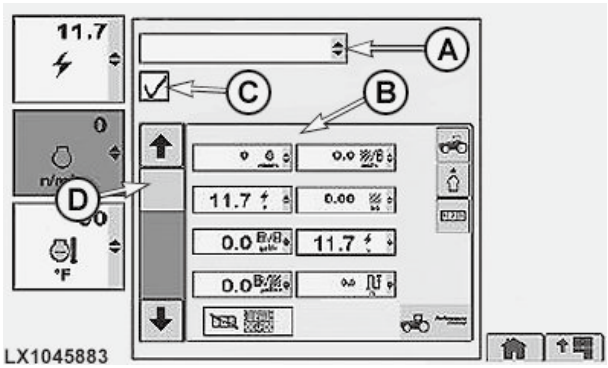
5. 원하는 페이지를 디스플레이 하기 위해 홈페이지 사이클 체크박스(C)에 체크를 합니다.
6. 홈페이지 사이클에 포함된 후 홈페이지를 보기 위해 버튼(E; 커맨드센터 홈페이지용)을 실행시키면 홈페이지 1이 나타납니다. 반복하여 홈페이지 버튼을 선택하면 연속하여 홈페이지 1, 2 또는 3이 디스플레이 됩니다.
7. 고객의 트랙터 사양에 해당하는 페이지 또는 소프트 키를 선택하기 위해 드롭-다운 박스(D)를 여십시오.

참고: 페이지명(B)은 페이지 상부에 인쇄되어 있습니다. 모든 페이지가 구체적인 페이지명을 가지는 것은 아닙니다.

8. 배열 관리자에서 페이지를 삭제하기 위해 체크(표시)를 해제하여 체크박스(C)를 실행 해제하십시오.
9. 10개의 소프트 키는 또한 각각에 해당하는 소프트 키를 이용하여 프로그래밍할 수 있습니다. 그러면 선택한 소프트 키가 선택한 홈페이지에 표시됩니다.



커맨드센터™ 홈페이지 버튼 → 배열 관리자 아이콘



배열 관리자 → 커맨드센터™ 홈페이지 설정



커맨드센터™ 홈페이지 버튼

A – 지역 드롭-다운박스
B – 페이지명
C – 홈페이지 사이클 체크박스에 포함
D – 드롭-다운 박스
E – 커맨드센터 홈페이지 버튼

국제종합기계

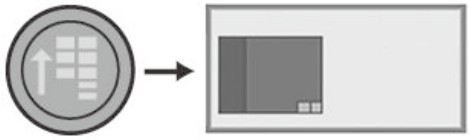
일반적으로 좌측 영역에서 감시하는 다수의 진행중인 트랙터 기능(A)을 모니터 하도록 디폴트 커맨드센터 홈페이지를 설정할 수 있습니다.

참고: 소프트 키 배열은 재설정 소프트 키가 지원되는 홈페이지에서만 볼 수 있습니다.

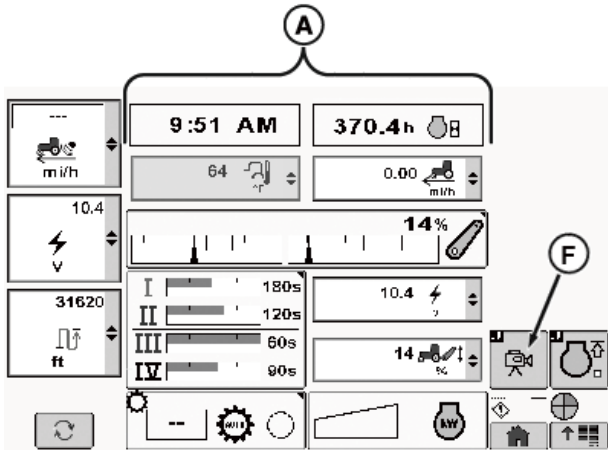
홈페이지에 설정 소프트 키를 추가하려면:

1. 커맨드센터 홈페이지 버턴을 누르십시오.
2. 배열 관리자를 선택하십시오.
3. 드롭-박스(B)에서 원하는 영역을 선택하십시오.
4. 원하는 소프트 키 A~J를 선택하십시오.
5. 업/다운 화살표(C)를 이용하여 원하는 설정 소프트 키(D)를 스크롤 하십시오.
6. 커맨드센터 홈페이지 소프트 키(E)를 선택합니다.
7. 그러면 선택한 소프트 키(F)가 커맨드센터 홈페이지의 우측영역에 추가됩니다.

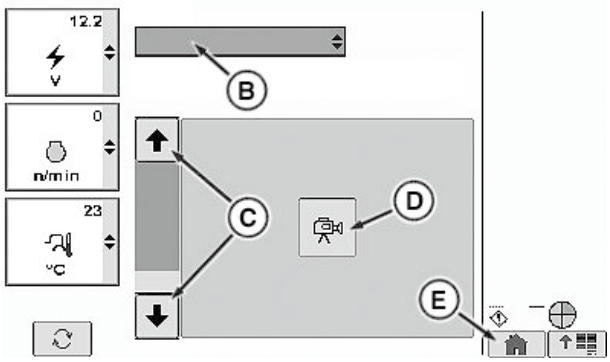
A - 트랙터 기능
B - 지역 드롭-다운 박스
C - 업/다운 화살표
D - 소프트 키(비디오)
E - 커맨드센터 홈페이지
F - 소프트 키(비디오)



커맨드센터 홈페이지 버턴 → 배열 관리자 아이콘



디폴트 홈페이지



비디오 소프트 키 추가

국제종합기계

커맨드센터™ – 디스플레이 배경 조명 설정

1. 커맨드센터™ 홈페이지 버튼을 누르십시오.

2. 디스플레이를 선택하십시오.

3. 주간/야간 조명 소프트 키(A)를 선택하여 주간 또는 야간 작동 동안 커맨드센터 디스플레이를 어둡게 하거나 밝힐 수 있습니다. 이 옵션은 독립된 모드가 배경 조명 설정 메뉴에 있을 때에만 사용 가능합니다.

4. 화면 밝기 모드 소프트 키(B)를 선택하여 커맨드센터를 어둡게합니다.

   이 기능은 커맨드센터가 필요한 필드 작동에서 벗어나 불빛이 운전자의 야간 시력에 영향을 미치는 커맨드센터가 필요 없는 도로주행에서 운전자가 화면의 밝기를 어둡게 할 수 있게 합니다.

참고: 이 기능은 또한 커맨드암의 홈페이지 퀵 버턴을 5초 동안 누르면 해제됩니다.

5. 운전실 조명 밝기 소프트 키(C)를 선택하면 막대 그래프(E)가 표시될 것입니다.

참고: 막대 그래프의 값이 올라 갈수록 운전실 조명이 밝아집니다. 그래프의 값이 내려 갈수록 운전실 조명이 어두워집니다.

6. 배경 조명설정 페이지에 접속하기 위해 배경 조명설정 소프트 키(D)를 선택합니다.

7. 박스(F)를 선택하여 "개별 모드"에서 "운전실과 동기"로 변경합니다.

8. "운전실과 동기"를 선택하면 밝기용 막대 그래프가 활성화됩니다.

   변경사항을 저장하기 위해 소프트 키(H)를 선택하십시오. 취소를 하려면 소프트 키(G)를 선택하십시오.

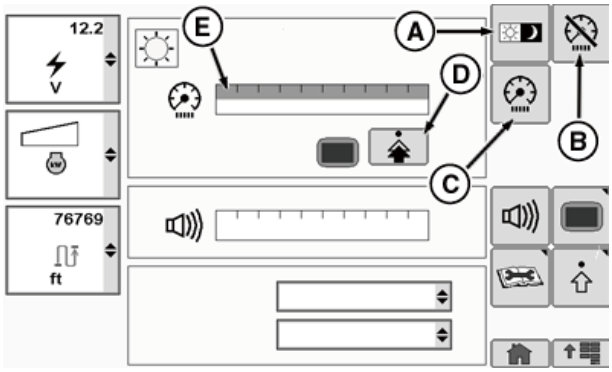
A – 주간/야간 조명
B – 화면 밝기모드 소프트 키
C – 운전실 조명 밝기 소프트 키
D – 배경 조명설정 소프트 키
E – 운전실 조명 막대 그래프
F – 배경 및 운전실 조명 동기화 체크박스
G – 취소 소프트 키
H – 확인 소프트 키



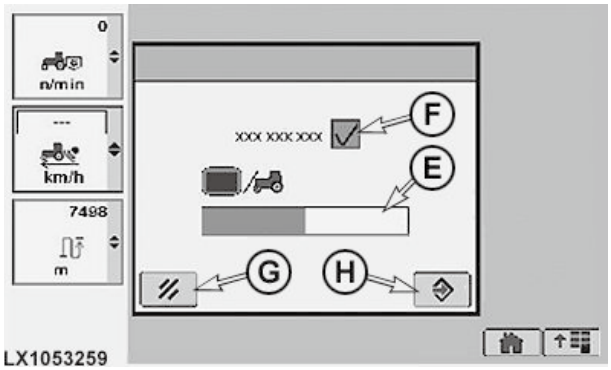
커맨드센터 홈페이지 버턴



디스플레이



홈페이지 디스플레이 – 배경 조명, 주간



배경 조명설정 페이지

국제종합기계

커맨드센터 – 정비주기 설정

정비주기: 알람 주기는 0~1,000 시간 사이에서 10시간 단위로 조정 가능합니다. 작동시간이 설정값에 이르면 정비 알람이 커맨드센터에 있는 해당 메시지와 함께 울립니다.

정비 이후에는 "정비 후 시간" 디스플레이를 "0" 으로 재설정해야 합니다.

1. 커맨드센터 홈페이지 버튼을 누르십시오.
2. 성능 모니터를 선택하십시오.
3. 성능 모니터 설정 소프트 키를 선택하십시오.
4. 성능 모니터 페이지에서 정비 알람 주기 박스(A)로 가서 선택하십시오.
5. 정비 주기[1]를 조정하십시오.
6. 원하는 항목이 나타나면 선택하십시오.
7. "'정비 후 시간" 재설정 박스(B)로 가서 시간을 재설정하기 위해 "마지막 재설정 후 시간" 버튼을 선택하십시오.
8. 정비 후 시간을 재설정하기 위해 적어도 3초 동안 소프트 키(C)를 누릅니다.

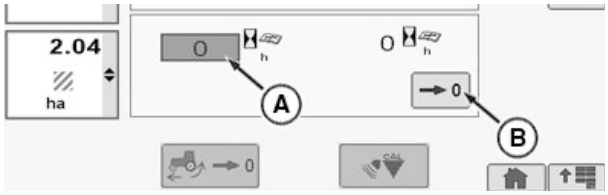
A – 정비 알람 주기박스
B – 정비 후 시간 재설정 박스
C – 승인
D – 취소



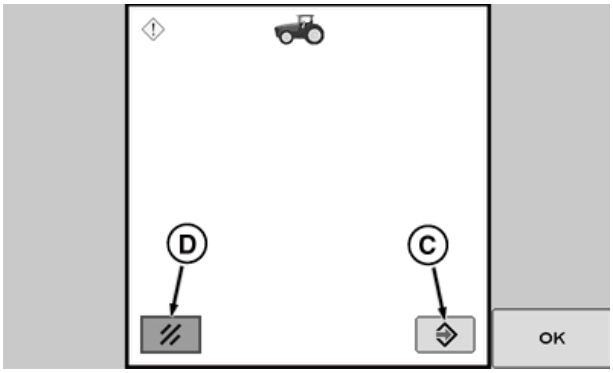
커맨드센터 홈페이지 버튼



성능 모니터 → 성능 모니터 설정



정비 후 시간 재설정 페이지



성능 모니터 설정

[1] 썸 휠을 이용할 경우에는 표시되는 시간 설정을 변경하기 위해 썸 휠을 앞뒤로 돌립니다.

국제종합기계

커맨드센터™ – 성능 모니터 접속 설정

1. 커맨드센터 홈페이지 버튼을 누르십시오.

2. 접속 관리자를 선택하십시오.

3. 성능 모니터(1)를 선택하십시오.

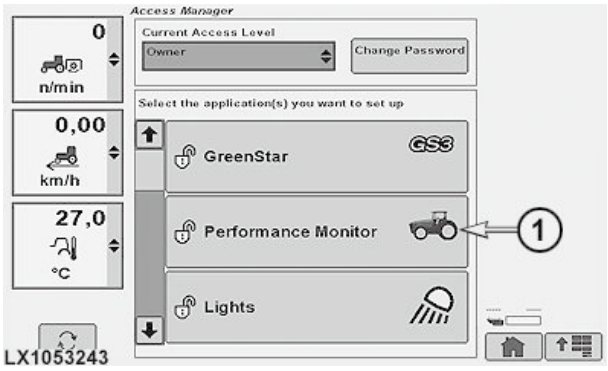
4. 거리, 면적 및 연료 계수기용 재설정 계수기(2)를 선택하십시오. 정비주기 및 작업기 폭을 위한 설정(3)을 선택하십시오.

5. 변경사항을 저장하기 위해 "엔터/소프트 키(F) 저장" 을 선택합니다.
   변경사항을 저장하지 않고 빠져나가려면 취소 소프트 키(A)를 선택합니다.

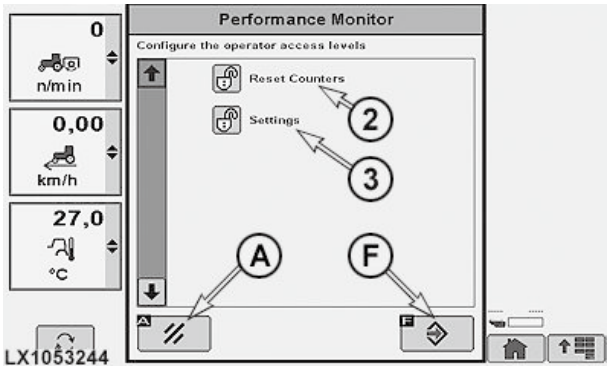
1 – 성능 모니터 아이콘
2 – 재설정 계수기
3 – 설정
4 – 취소 소프트 키
5 – 엔터/소프트 키 저장



커맨드센터 홈페이지 → 접속 관리자 아이콘



접속 관리자 애플리케이션

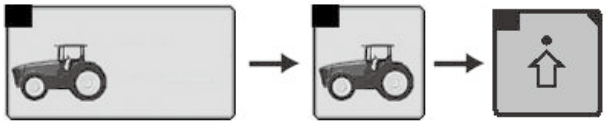


사용자 접속레벨 설정

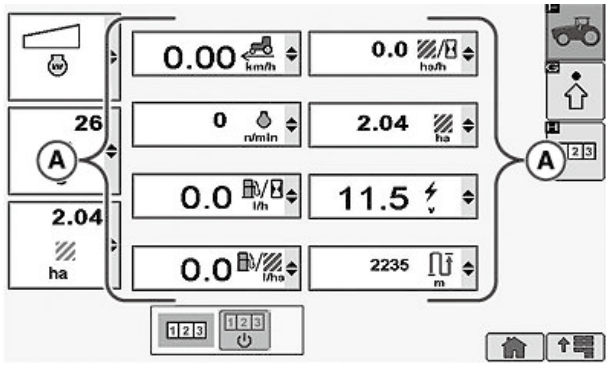
국제종합기계

커맨드센터 - 성능 모니터 사용

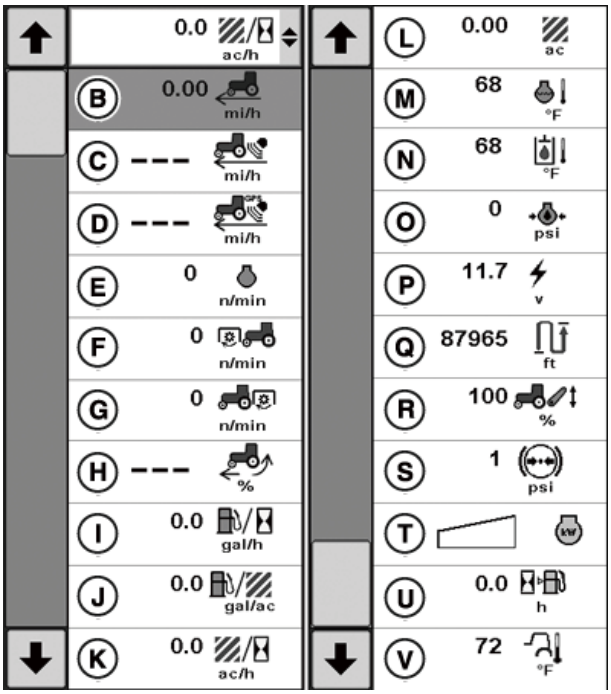
1. 커맨드센터 홈페이지 버턴을 누르십시오.
2. 성능 모니터를 선택하십시오.
3. 성능 모니터 홈페이지 소프트 키를 누르십시오.
4. 성능 모니터 홈페이지가 나타나면 8가지 옵션이 디스플레이 됩니다. (A) 이 때 현재 설정을 모니터 할 수 있습니다.
5. 8개의 디스플레이 된 옵션의 드롭-다운 박스를 선택하여 사용자는 나성능 모니터 옵션을 선택할 수 있습니다.



성능 모니터 → 성능 모니터 메인 → 고급 설정



성능 모니터 홈페이지



성능 모니터 설정 옵션

A - 성능 모니터
B - 주행속도
C - 레이더 속도
D - GPS 속도
E - 엔진속도
F - 전방 PTO 속도
G - 후방 PTO 속도
H - 휠 슬립율
I - 연료 소비량/시간
J - 연료 소비량/면적
K - 시간당 도달 면적
L - 총 도달 면적
M - 냉각수 온도
N - 유압오일 온도
O - 엔진오일 압력
P - 시스템 전압
Q - 도달거리
R - 히치위치
S - 제동 시스템 압력
T - 엔진출력
U - 연료 잔류시간
V - 대기온도

국제종합기계

커맨드센터™ – 작업기 폭 및 제어모드 설정

1. 커맨드센터 홈페이지 버튼을 누르십시오.
2. 성능 모니터를 선택하십시오.
3. 성능 모니터 메인 소프트 키를 선택하십시오.
4. 작업기 폭 박스(A)를 선택하십시오.
5. 폭 입력 박스(B)가 하이라이트가 됩니다. 작업기 폭을 입력하십시오.
6. 확인 버튼을 선택하십시오.

참고: 면적 계수기 제어 수동모드(E)를 선택할 경우에는 작업기 상태 표시기가 변경될 수 있습니다.

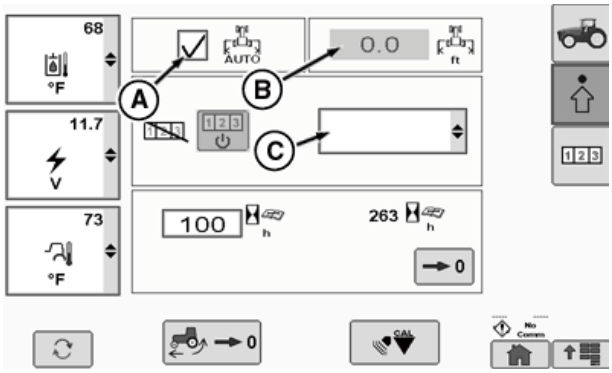
7. 면적 계수기 제어모드는 "면적 계수기 제어모드 드롭-다운 박스" 에서 모드를 선택하여 변경합니다.



커맨드센터™ 홈페이지 버튼

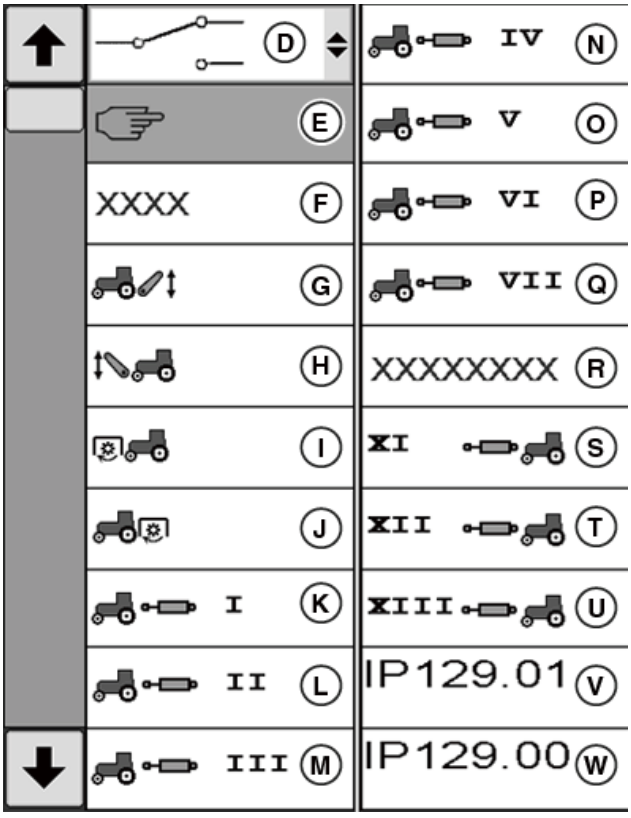


성능 모니터 홈페이지 소프트 키 → 고급 설정



모니터 페이지 성능

A – 자동 작업기 폭 박스
B – 작업기 작업폭 박스
C – 면적 계수기 제어모드 드롭-다운 박스
D – 스위치 모드
E – 수동모드
F – 자동모드
G – 히치 제어장치 모드
H – 전방 히치 제어장치 모드
I – 전방 PTO 모드
J – 후방 PTO 모드
K – SCV I 모드
L – SCV II 모드
M – SCV III 모드
N – SCV IV 모드
O – SCV XI 모드
P – SCV XII 모드
Q – SCV XIII 모드
R – 그린스타
S – 전방 SCV XI 모드
T – 전방 SCV XII 모드
U – 전방 SCV XIII 모드
V – 작업기 상태 표시기(IP129.01)
W – 작업기 상태 표시기(IP129.00)



면적 계수기 제어 모드

국제종합기계

커맨드센터 – 알람 볼륨 설정

1. 커맨드센터 홈페이지 버턴을 선택하십시오.

2. 디스플레이를 선택하십시오.

3. 볼륨 조절 막대 그래프(B)가 하이라이트가 되도록 볼륨 조절 소프트 키(A)를 선택한 다음 조절하십시오.

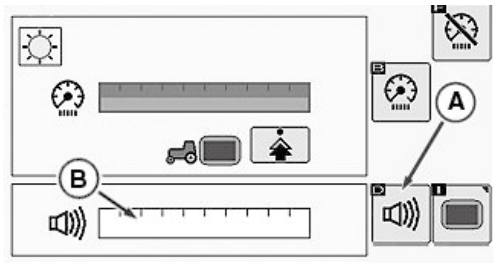
A – 볼륨 조절 소프트 키
B – 볼륨 조절 막대 그래프



커맨드센터 홈페이지 버턴



디스플레이

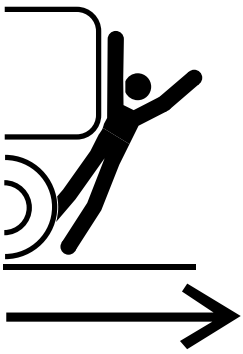


디스플레이 홈페이지

국제종합기계

커맨드센터 – 비디오 카메라 촬영 기능 접속

후방 사고를 방지



후방 사고를 방지



비디오 소켓

F – 비디오 소켓

주의: 운전자 또는 타인의 상해 또는 사망사고를 방지하기 위해 기계 작동시 항상 주변인이 작업장 내로 진입하지 못하게 하고 안전거리를 유지하도록 하십시오. 사람 또는 장애물이 기계 뒤에 있는지 결정하고 충돌 사고를 피하기 위해 카메라에만 의존해서는 안됩니다. 카메라는 유지보수 사항, 환경조건 및 작동범위 등과 같은 많은 요인에서 제한이 있습니다.

주의: 기계를 움직이기 전에 기계 작업구역에 사람이 아무도 없는지 확인하십시오. 혼을 이용하여 경고음을 내십시오. 최상의 시야를 확보하기 위해 주위를 둘러보고 똑바로 앞을 보십시오. 기계 주위 전반부를 점검하기 위해 미러를 이용하십시오. 윈도우와 미러의 청결을 유지하고 올바른 조정 및 정비상태를 유지하십시오. 시야가 막히거나 폐쇄된 구역에서 후진할 경우에는 신호로 도움을 줄 수 있는 사람의 보조를 받으십시오.

중요: 장비의 파손을 방지하십시오.

- **견고하고 안전한 위치에 카메라를 장착하십시오.**
- **카메라의 시야를 이해하십시오.**
- **카메라가 정상적으로 작동하는지 확인하십시오.**
- **카메라 렌즈를 청결하게 유지하십시오.**

중요: 예를 들어 "미러 이미지" 또는 운전자가 후방을 보는 것처럼; 필름 시퀀스가 어떻게 보여지는지 이해해야 합니다.

트랙터는 비디오 카메라용 소켓(F)을 장착하고 있습니다.

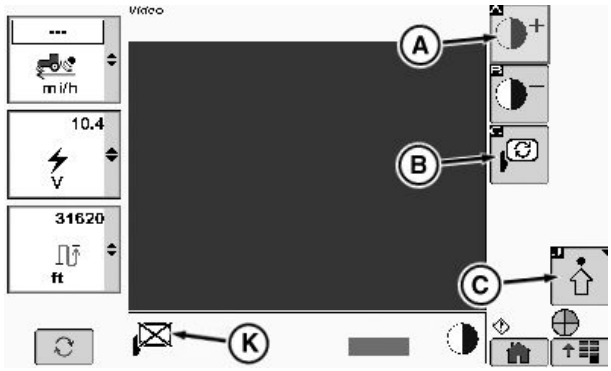
참고: 카메라 배치는 카메라의 전선길이 및 안전사항 때문에 제한됩니다.

중요: 장비에 단단하게 장착하고 또는 끼이거나 눌러지거나 발로 차거나 두드리지 않을 장소에 장착하여 카메라의 파손을 방지하십시오.

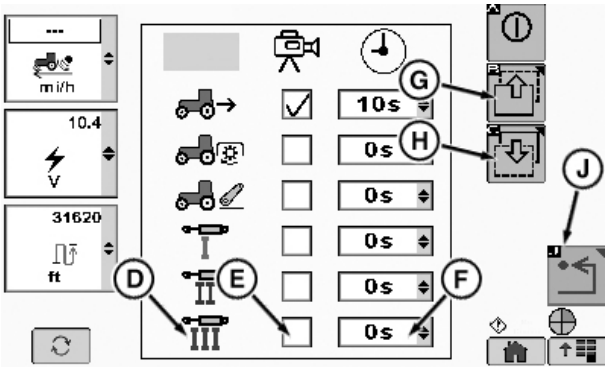
국제종합기계



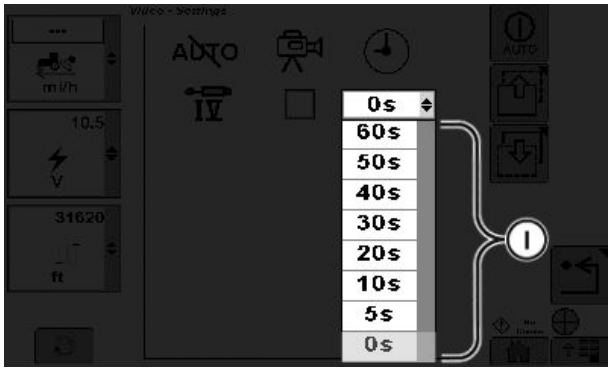
커맨드센터 홈페이지 → 비디오 아이콘



비디오 페이지



비디오 설정 페이지



연장 시간 드롭다운 박스 옵션

A-대비 높임 소프트 키
B-미러 이미지 소프트 키
C-고급 소프트 키
D-트리거 옵션
E-트리거 옵션 체크 박스
F-연장 시간 드롭다운 박스
G-이전 페이지 소프트 키
H-다음 페이지 소프트 키
I-연장 시간 옵션
J-백 (되돌아가기) 소프트 키
K-미러 표시기

1. 카메라를 4개의 핀 플러그, 연결 전선에 연결하고 원하는 위치에 장착하십시오.
2. 트랙터에 백 패널을 설치하십시오.
3. 커맨드센터 홈페이지의 비디오 아이콘을 선택하십시오.
4. +/- 소프트 키(A)를 이용하여 비디오 카메라의 초점을 맞추십시오.
5. 작동자가 표준보기 또는 미러 이미지를 선택할 수 있습니다. 뷰(보기)사이를 토글하기 위해 미러-이미지 소프트 키(B)를 이용하십시오.

   만약 미러 이미지가 ON일 경우에는 미러 표시기(K)가 나타나고; 만약 미러 이미지가 OFF일 경우에는 표시기는 그림과 같이 X를 나타낼 것입니다.

참고: 미러 소프트 키(B)를 선택하면 작동자는 카메라가 비추는 것을 미러 이미지 또는 표준 보기로 선택할 수 있습니다.

6. 고급 설정 소프트 키(C)를 선택하십시오.

참고: 트리거는 비디오에 나타나도록 카메라를 실행시키는 동작입니다. 작동자는 5초에서 60초까지 비디오 페이지 디스플레이의 연장 시간을 설정할 수 있습니다. 예를 들어 히치가 트리거되고 연장 시간이 "0" 으로 설정되면 히치가 작동하는 바로 그 순간 비디오 페이지가 실행되고 히치가 작동을 완료하는 순간 비디오 실행이 멈춥니다. 만약 연장 시간이 "6" 초로 설정될 경우에는 히치가 실행하는 순간 비디오 페이지가 실행되고 히치가 작업을 완료한 후 60초간 실행 상태를 유지합니다.

페이지마다 6개까지 트리거 옵션이 표시됩니다. 6개보다 많은 옵션이 있는 경우에는 추가 옵션을 보기 위해 페이지 업 소프트 키(G) 또는 다운 소프트 키(H)를 선택하십시오.

7. 페이지의 좌측에서 옵션(D)에서 원하는 트리거를 선택하고 알맞은 트리거 체크 박스(E)를 선택하십시오.
8. 원하는 연장시간(I)를 선택하기 위해 페이지 우측란의 드롭다운 박스(F)를 선택하십시오.
9. 이전 화면으로 되돌아가기 위해 백(되돌아가기) 소프트 키(J)를 선택하십시오.

국제종합기계

조명등

조명등

A – 전조등(하향빔)

B – 전조등(상향빔)

C – 작업등[a]

D – 방향지시등 및 간격등(캐빈 프레임의 양측)

E – 작업등[a](캐빈 프레임의 양측)

F – 부가 전조등[a](하향빔 및 상향빔) 또는 작업등a (캐빈 프레임의 양측)

G – 작업등[a]

H – 경광등[a]

I – 후미등, 브레이크등, 방향지시등(펜더 후방, 양측)

J – 조명용 7단자 트레일러 소켓

K – 작업등[a](지붕 후방, 양측, 측면 향함)

L – 작업등[a]

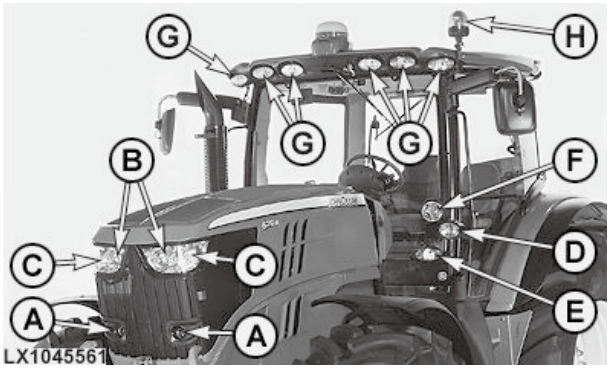
M – 작업등[a]

N – 경광등[a]

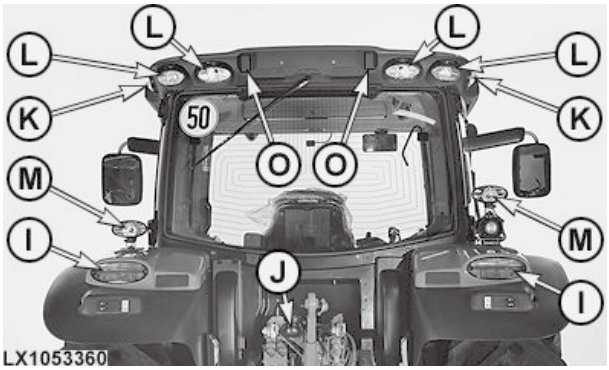
O – 번호판등

[a]장착시

참고: H9 전구를 전방 코너 작업등(C)으로 사용해서는 안 됩니다.



LX1045561



LX1053360

제논 작업등

트랙터는 고강도 방전(HID) 제논 작업등을 장착합니다.

주의: 고압 전류가 흐르므로 감전 위험에 주의하십시오. 제논 작업등의 전구를 교환하거나 안정기를 수리해야 할 경우 반드시 판매업체가 지정하는 정비소나 전문 정비소에서 실시하시기 바랍니다.

방향지시등 및 혼 스위치

자동 방향지시등 리턴

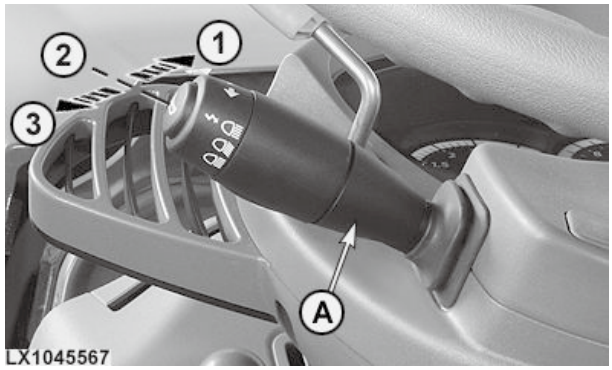
감지 저항이 느껴질 때까지 스위치(A)를 원하는 방향으로 움직인 다음 즉시 (1초 이내) 놓습니다. 이것은 방향지시등을 작동시키고 얼마 후 자동으로 꺼지게 합니다.

방향지시등을 같은 방향으로 한번 더 움직이면(1초 이내) 조명의 점멸이 중단됩니다.

방향지시등 스위치를 반대 방향으로 움직이면 다른쪽 방향을 위해 자동 방향지시등 리턴이 작동합니다.

점멸 시간은 트랙터에 의해 견인되는 트레일러의 수에 따라 달라집니다.

- 트레일러 없음 = 50 미터
- 트레일러 1대 = 70 미터
- 트레일러 2대 = 90 미터



LX1045567

A – 방향지시등 및 경음기 스위치

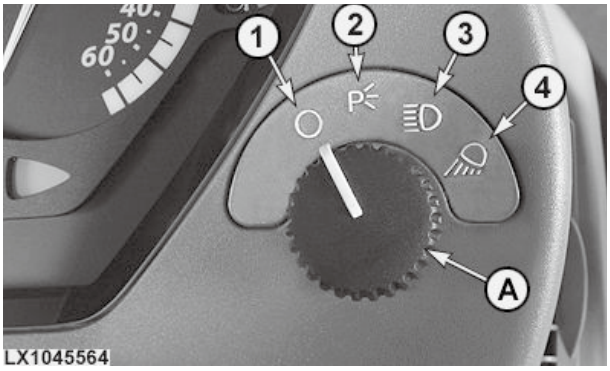
1 – 우측 방향지시등

2 – 혼(조향 컬럼방향으로 밈)

3 – 좌측 방향지시등

국제종합기계

조명등 스위치

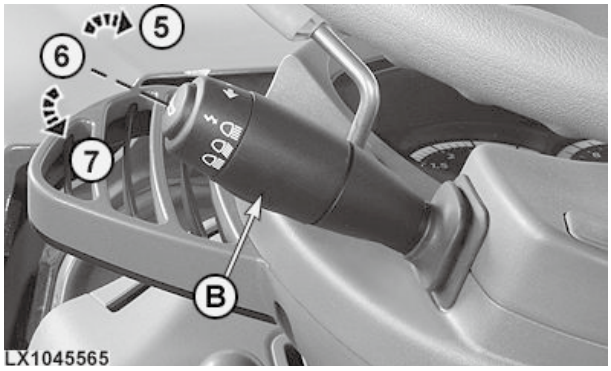


주의: 일반 도로에서는 작업등 사용이 금지되어 있습니다.

A - 조명등 스위치, 위치:

- 1- 조명등 "off"
- 2- 주차등 "on"
- 3- 전조등 "on"
- 4- 작업등 "on" (사용자에 의한 조합)

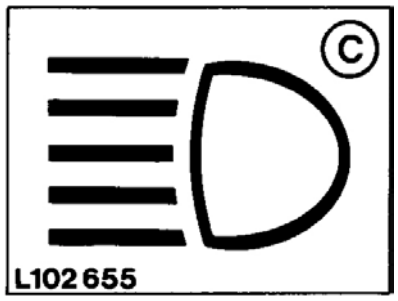
참고: 작업등이 "on" 되어 있을 때에는 가장 최근에 사용된 조명의 조합이 "on" 됩니다. 자세한 정보는 본 단원의 "조명 시스템 - 작업등" 을 참조하십시오.



B - 상향/하향빔 전조등 스위치

- 5- 전조등 점멸등 ("점멸"- "패스"), 스위치를 조향 휠 방향으로 당김
- 6- 하향빔, 스위치를 중앙 위치에 둠
- 7- 상향빔, 스위치를 조향 휠 반대쪽으로 밈

C - 상향빔 전조등이 "on" 일 때에는 상향빔 표시등이 켜집니다.



참고: 시동이 꺼지면 라이트는 자동으로 약 30분 후에 꺼집니다. 이 꺼지는시간이 되기 2분전과 1분전에 라이트가 5번 점멸합니다. 조명은 배터리가 에너지-절약모드에 들어가기 까지 오랜 시간 실행될 수 있습니다.

라이트가 켜지고 시동이 꺼진 동안 문이 열려있을 경우에는 운전자에게 라이트가 켜져 있음을 알려주기 위해 경고 신호가 5초간 지속됩니다.

본 단원의 "조명 시스템 - 돌출 라이트"를 참조하십시오.

부가 전조등

부가 전조등은 운전석 프레임에 부착될 수 있습니다.



전조등이 켜지면 운전자는 스위치(A)를 통해 일반 전조등과 추가 라이트 중에서 선택할 수 있습니다. (예: 전면 추가 장치를 설치한 경우)

참고: 부가 전조등이 실행되면 스위치(A)의 표시등이 켜집니다.

국제종합기계

조명 시스템 – 작업등

작업등 on 및 off 스위치

주의: 일반 도로에서는 작업등 사용이 금지되어 있습니다. (조명등 스위치, 위치 4)

작업등을 켜기 위해 라이트 스위치를 위치(4)로 돌리십시오. 가장 최근에 선택한 라이트 조합이 다시 켜지고 해당 표시등(1) 또는 (2)가 켜집니다.

참고: 라이트 조합이 켜지거나 변경될 때마다 어떤 라이트 조합이 켜져 있는지 표시하는 해당 페이지가 몇 초간 커맨드센터에 나타납니다.

선택 버튼(1) 또는 (2)를 누르면 해당 라이트 조합이 실행됩니다. 이 조합은 아이콘(7)과 함께 커맨드센터에 짧게 나타납니다. 4개의 다른 라이트 조합을 실행시킬 수 있습니다. 또한 상향빔 전조등(5)를 켜면 각 선택 버튼당 라이트 조합 중 1개가 더 실행되고 아이콘(8)이 아이콘(7) 옆의 페이지에 나타납니다.

작업등 선택

참고: 작업등은 라이트 스위치의 켜짐 또는 꺼짐에 상관없이 선택 가능합니다.

버튼(3)과 소프트 키(6)를 이용하여 조명 시스템 홈페이지로 접속합니다. 트랙터의 장착사양에 따라 내용이 달라집니다.

소프트 키(F) 및 (G)를 이용하여 다양한 작업등 선택 페이지에 접속합니다; 해당 아이콘(7)이 나타납니다. 선택 페이지에서 원하는 라이트 조합을 선택합니다. 라이트 조합은 자동으로 저장됩니다.

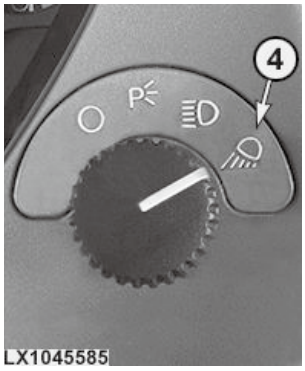
소프트 키(I)가 실행되면 아이콘(8)이 나타나고 – 선택 페이지에 따라 – 더 많은 라이트 조합을 선택할 수 있습니다.

* 세부적인 사항은 본 단원의 "조명 시스템 – 돌출 라이트"를 참조하십시오.

1 – 라이트 조합 1 선택 버튼
2 – 라이트 조합 2 선택 버튼
3 – 커맨드센터 홈페이지 버튼
4 – 라이트 스위치, 작업등 “ON”
5 – 상향/하향빔 전조등
6 – 소프트 키, 조명 시스템 홈페이지
7 – 라이트 조합 1 또는 2 아이콘
8 – 실행 상향빔 전조등 아이콘
F – 소프트 키, 라이트 조합 1



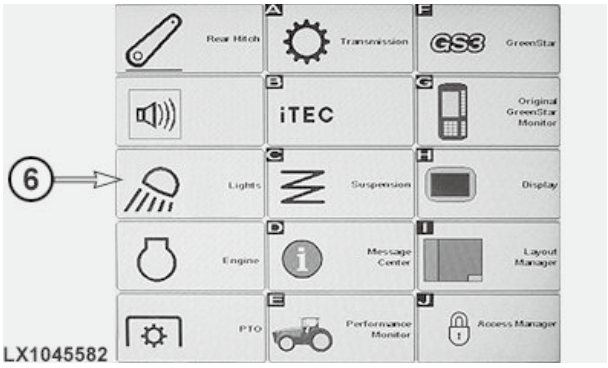
LX1053231



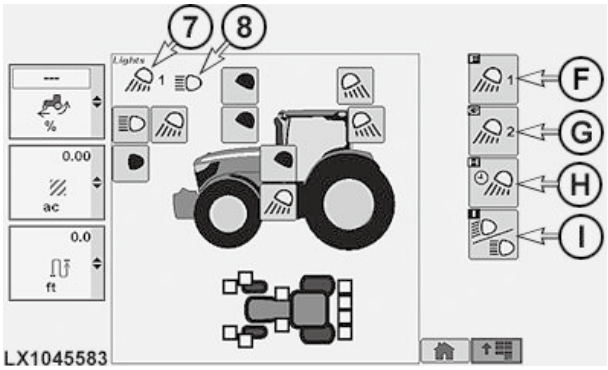
LX1045585



LX1045584



LX1045582



LX1045583

G – 소프트 키, 라이트 조합 2
H – 소프트 키, 이그레스 라이트*
I – 소프트 키, 실행 상향빔 전조등을 가진 라이트 조합

국제종합기계

조명 시스템 - 돌출 라이트

돌출 라이트 기능 실행

만약 전조등 또는 작업등이 10초 이상 켜지면 돌출 라이트 기능이 실행됩니다. (시동이 꺼지면 돌출 라이트가 자동으로 켜집니다)

만약 전조등 또는 작업등이 시동 5분전에 꺼지면 돌출 라이트 기능이 작동하지 않습니다. (시동이 꺼지면 돌출 라이트가 켜지지 않습니다)

중요: 만약 작업등 또는 상향빔 전조등이 시동이 꺼지기 전에 10초 이상 작동할 경우에는 돌출 라이트 기능은 하향빔 전조등에서만 실행됩니다. (이것은 다른 도로 이용자가 작업등에 의해 눈부심의 피해를 입지 않도록 하는 도로 안전 기능입니다)

만약 작업등이 시동이 꺼지기 전에 10초 이상 작동할 경우에는 돌출 라이트 기능은 모든 선택 라이트에서 실행됩니다.

참고: 라이트 스위치를 간단하게 돌리거나 시동을 켜고 꺼서 돌출 라이트 기능을 멈출 수 있습니다.

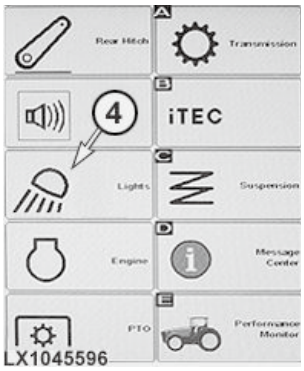
돌출 라이트 - 라이트를 선택하고 조명의 지속시간을 조정합니다.

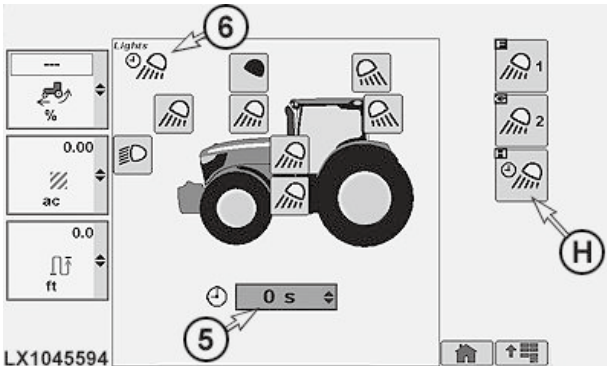
참고: 배열시간에는 라이트 스위치를 켜더라도 돌출 라이트의 배열방법에 영향을 미치지 못합니다.

버턴(3)과 소프트 키(6)를 이용하여 조명 시스템 홈페이지로 접속합니다. 트랙터의 장착사양에 따라 내용이 달라집니다.

소프트 키(H)를 이용하여 돌출 라이트에 접속합니다. 해당 아이콘(6)이 나타납니다. 라이트를 선택하고 지속시간을 0 - 300초 사이로 설정하기 위해 드롭-다운 박스(5)를 이용합니다.







3- 커맨드센터 홈페이지 버턴
4- 소프트 키, 조명 시스템 홈페이지
5- 드롭-다운 박스, 조명 지속시간
6- 돌출 라이트 아이콘
H- 소프트 키, 돌출 라이트

비상등 스위치 작동

일반도로를 주행하는 중에 트랙터에 이상이 발견되면 비상등 스위치(A)를 켜십시오.



국제종합기계

경광등(옵션)

경광등은 지역 법규가 지정하는 대로 사용하십시오. (예: 아주 천천히 서행할 때 및 트랙터의 폭이 너무 넓을 때)

경광등을 켜고 끄기 위해 스위치(A)를 누르십시오.



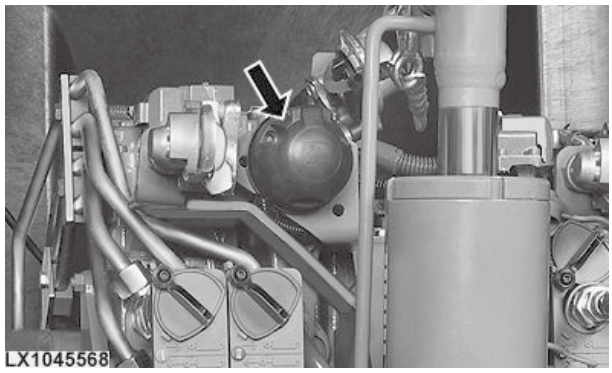
7핀 소켓

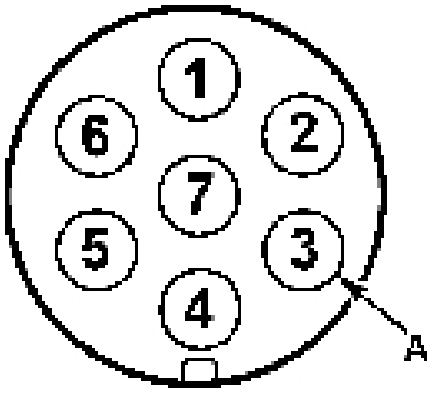
이 소켓은 트레일러나 작업기의 라이트, 방향지시등 및 기타 전기장치를 연결하기 위한 것입니다. 트랙터 후미의 방향지시등이나 기타 라이트가 가려질 경우 장착된 작업기의 라이트를 사용할 수 있도록 합니다.

참고: 이 소켓에 연결할 수 있는 플러그는 판매회사에서 구입할 수 있습니다.

(A) 단자는 접지용입니다.

연결	기능	배선 색상
1	왼쪽 방향지시	진녹색
2	-	-
3	접지	검정
4	오른쪽 방향지시	자주색
5	오른쪽 후미등	회색
6	브레이크등	하늘색
7	왼쪽 후미등	회색





국제종합기계

국제종합기계

EN 15695-1에 의거한 캐빈 분류(농약 및 액체 비료 살포용)

EN 15695-1에 의거한 캐빈 분류는 캐빈이 노출되는 해로운 물질에 대한 보호 효과에 관한 정보를 제공합니다.

카테고리 1-4는 분류에 사용되고 캐빈 내부의 라벨에 명시되어 있습니다.

라벨이 망실 또는 손상된 경우에는 교체하십시오. 현지 대동 대리점에 문의바랍니다.

A - 카테고리 1: 캐빈은 유해물질에 대한 보호를 제공하지 못합니다.

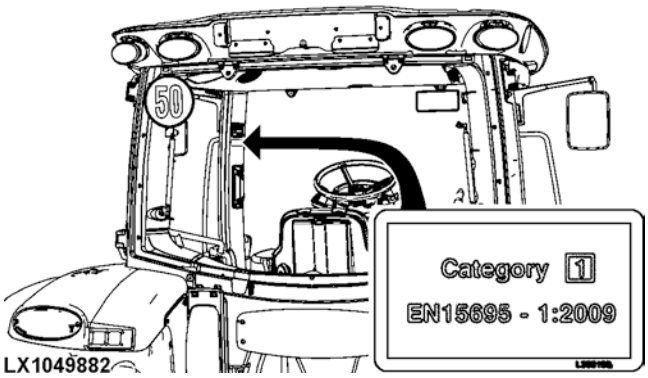
B - 카테고리 2: 캐빈은 먼지와 같은 고체형 대기입자에 대한 보호를 제공하지만 연무제 및 증기에 대한 보호를 제공하지는 못합니다.

C - 카테고리 3: 캐빈은 먼지 및 연무제 (스프레이와 같은 액체형 대기 물질)에 대한 보호를 제공하지만 증기에 대한 보호를 제공하지는 못합니다.

D - 카테고리 4: 캐빈은 먼지, 연무제 및 증기에 대한 보호를 제공합니다.

주의: 유해물질이 있는 환경에서 작업하기 전에(예를 들면 살충제를 살포하는 곳) 캐빈에 충분한 보호조치가 되어 있는지 확인하십시오. 캐빈에 요구되는 카테고리를 명시하는 살포액 제조사의 제품 데이터 시트를 참조하십시오.

주의: 카테고리 3과 4 캐빈의 경우에는 유해물질이 있는 환경에서 작업을 하기 전에 장착된 필터가 EN15695-2:2009에 충족하는지, 사용되는 화학물에 적합한지 확인하십시오.



장착 목적만으로 나타낸 명판(장착된 캐빈에 표시되지 않을 수도 있음)

주의: 캐빈 에어필터는 규정대로 정비되어야 합니다. 본 사용설명서의 "운활 및 정기점검" 또는 "정비 - 필요시" 및 "정비 - 매년" 단원을 참조하십시오.

주의: 농약의 제품 데이터 시트 및 제품 확인증을 참조하십시오. 이 자료들은 위험을 피하는 중요한 정보를 수록하고 있습니다.

최상의 재해방지를 위해 다음의 자격요건이 충족되어야 합니다:

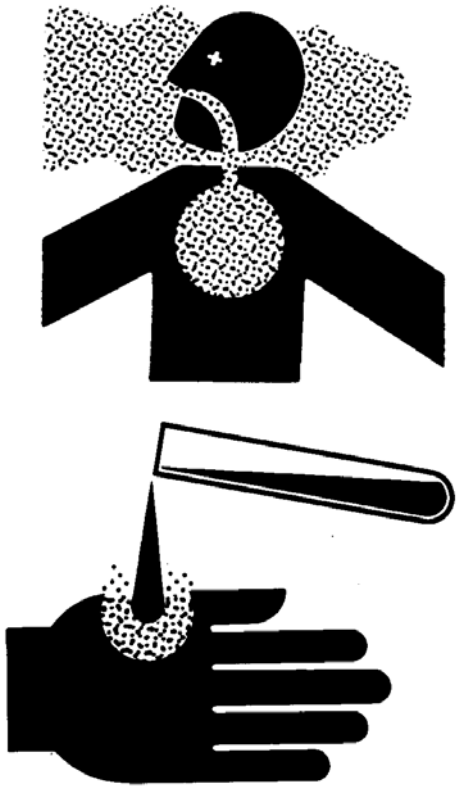
1. 양호한 상태의 모든 씨일(도어, 윈도우 및 지붕)
2. 밀폐된 도어, 윈도우 및 지붕
3. 적합하게 밀봉된 캐빈 내부 케이블 그로멧
4. 팬 ON
5. 양호한 상태의 캐빈 에어필터

국제종합기계

살충제 접촉 주의

주의: 캐빈이 밀폐되어 있긴 하지만 유해 살충제가 유입되는 것마저 방지하지는 못합니다.

1. 유해 살충제를 살포하는 곳에서 운행할 때는 긴소매, 긴바지, 신발, 양말을 신으십시오.
2. 살충제 사용설명서에 보호장구를 착용하도록 지시되어 있는 경우에는 캐빈 내부에 있더라도 적절한 마스크를 착용하십시오.
3. 밀폐된 캐빈을 벗어나 아래 상황에 처하게 될 때도 살충제 사용설명서에 나온 대로 개인 보호장구를 착용하십시오.
   - 살포 지역에 들어갈 때
   - 반드시 청결하게 유지하고 필요시 교환해야 하는 노즐 같이 오염된 장비를 사용할 때
   - 살충제를 혼합하거나 살포를 위해 넣는 작업을 할 때
4. 캐빈에 다시 들어갈 때는 보호장구를 벗어 캐빈 외부의 밀폐된 상자나 밀폐 용기 또는 캐빈 내부의 살충제 방지 용기(예: 플라스틱 가방)에 보관하십시오.
5. 캐빈에 들어 가기 전에 흙이나 기타 오염된 입자를 신발에서 털어내고 들어 가십시오.



살충제 접촉 주의

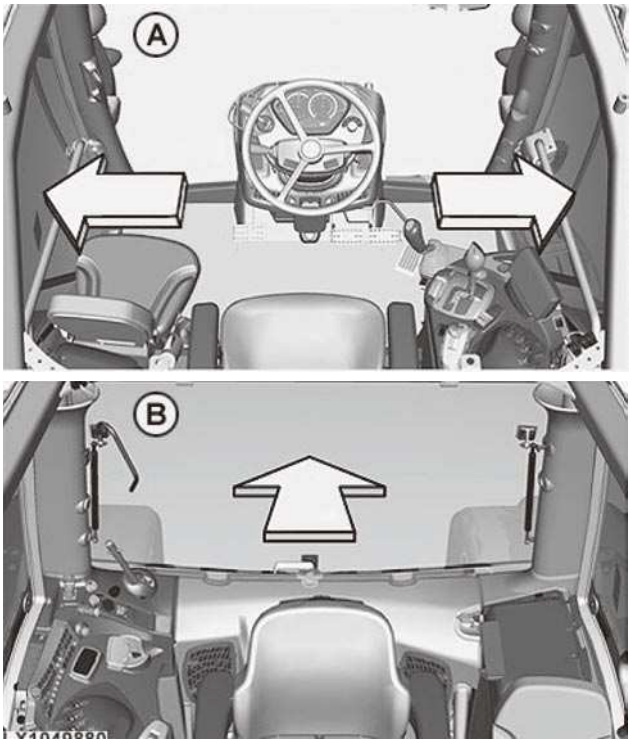
주의: 유해 살충제를 살포하는 동안 살충제 잔류물이 트랙터 내외부에 묻을 수 있습니다. 해당 살충제의 사용설명에 따라 트랙터를 청소하십시오.

트랙터가 유해 살충제에 노출되는 경우에는 먼지나 오염물이 쌓이지 않도록 트랙터 내외부를 매일 청소해야 합니다.

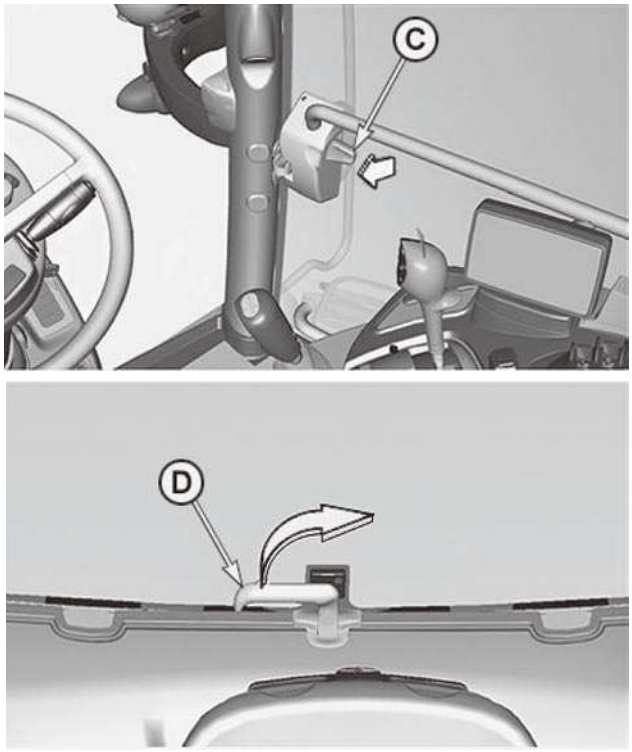
1. 캐빈 바닥을 털거나 진공 청소하십시오.
2. 캐빈의 헤드라이너와 내부 커버를 청소하십시오.
3. 트랙터의 외부 전체를 씻어 내십시오.
4. 세차한 물에는 활성 또는 비활성 유해성분이 들어 있으므로 관련 법률이나 규정에 따라 폐기하십시오.

국제종합기계

비상 출구



비상시에는 2개의 도어(A)을 통해 캐빈을 빠져 나갈 수 있습니다. 이 경우에는 도어 해제를 위해 레버(C)를 당긴 후 밀어 주십시오.



비상시에는 후방 윈도우를 열고 캐빈을 빠져 나갈 수 있습니다. 개방하려면 레버(D)를 우측으로 돌리고 윈도우를 밀어 주십시오.

ROPS(전복 사고 보호 구조물).

주의: 4-기둥형 ROPS는 운전석 캐빈과 일체형으로 되어 있습니다. 어떠한 경우에도 부품을 용접하거나 드릴로 구멍을 뚫거나 절단 또는 연삭 등을 하여 구조물을 변경하지 마십시오. 이러한 구조물 변경은 ROPS의 안전성에 지대한 영향을 미칩니다.

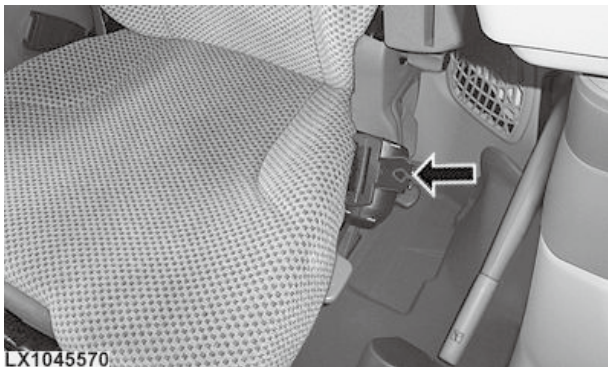
트랙터가 전복되면 ROPS가 심하게 변형될 수 있습니다. 따라서 안전을 위해 손상된 ROPS를 항상 교체하십시오.



국제종합기계

안전벨트

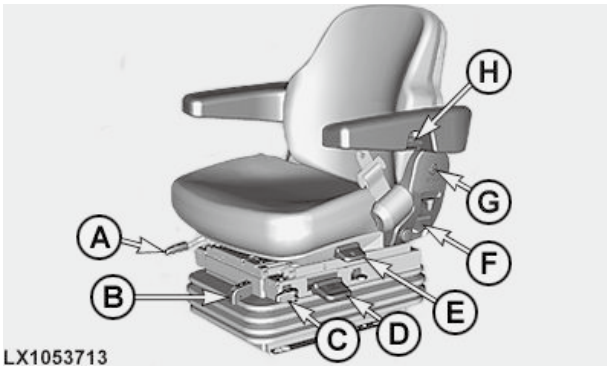
주의: 트랙터 운행시 안전벨트(장착시)를 항상 착용 하십시오.



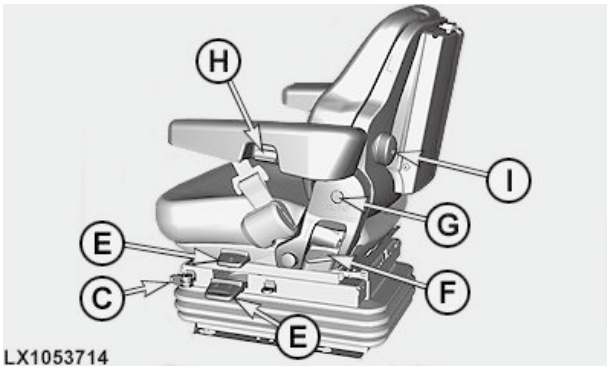
국제종합기계

에어 안락시트 MSG95GL

중요: 시트를 조정할 때 압착사고가 발생할 위험이 있습니다. 캐빈 내부에 물건을 두면 공간에 제약이 있을 수 있습니다. 충돌을 방지하기 위해 인접한 부품과 충분한 거리를 유지하십시오. 실수로 제어 장치를 건드리면 트랙터나 작업기가 움직일 수 있습니다.



LX1053713



LX1053714

A - 전후 조정

레버(A)를 당기고 시트를 원하는 위치로 움직이십시오. 그 위치에 레버가 "딸깍" 걸리게 하십시오.

B - 중량 및 높이 표시기

눈금의 녹색 표시는 중량 또는 높이 설정이 올바른지 표시합니다.

C - 전후 스프링 조정

- 레버(C)를 앞으로 놓으면 전후 서스펜션 없음
- 레버(C)를 뒤로 놓으면 전후 서스펜션 작동

D- 중량 조정

운전자의 체중에 맞게 시트의 조정이 가능해야 합니다. 운전자의 체중에 맞게 시트를 조정하려면 엔진을 시동한 후 녹색 표시가 표시기 눈금(B)에 나타날 때까지 레버(D)를 위로 당기거나 아래로 누르십시오.

참고: 50~130 kg (110~285 lb) 까지의 체중에 적합하게 시트를 조정할 수 있습니다.

D - 높이 조정

체중 조정이 이루어진 후에는 시트를 원하는 높이로 조정할 수 있습니다. 높이를 조정하려면 레버(B)를 위로 당기거나 아래로 미십시오. 높이를 조정할 때에는 상한 또는 하한에 도달하면 위 아래로 최소량으로 움직이도록(서스펜션) 높이를 약간 내리거나 높이십시오.

E - 스위벨 조정

시트 스위벨은 아래와 같이 레버(E)를 사용하여 조작할 수 있습니다.

레버를 위로 당기십시오. 시트가 좌우 15도로 회전합니다. 시트는 7.5도 간격으로 잠깁니다.

F - 등받이 경사 조정

레버(F)를 당기고 시트 등받이를 원하는 각도로 움직이십시오. 그 위치에 레버가 "딸깍" 걸리게 하십시오.

G - 암레스트 높이 조정

양측에서 커버(G)를 탈거하고 육각너트를 느슨하게 푸십시오. 암레스트를 원하는 위치로 움직이고 육각너트를 조이십시오.

H - 암레스트 경사 조정

손잡이(H)를 이용하여 암레스트의 경사를 조정할 수 있습니다. (무한 가변) 암레스트를 30도 낮추려면 암레스트 경사 어드져스터(H)를 암레스트 쪽으로 누르십시오.

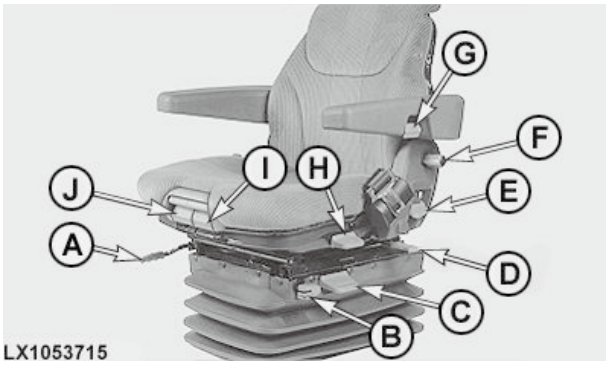
I - 등받이 요추 지지대 조정

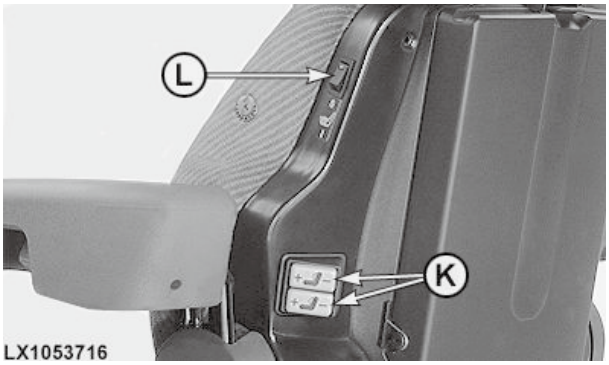
요추 지지대의 위치를 조정하기 위해 손잡이(I)를 이용하십시오.

국제종합기계

에어 안락시트 MSG95AL 및 MSG95AL-DDS

중요: 시트를 조정할 때 압착사고가 발생할 위험이 있습니다. 캐빈 내부에 물건을 두면 공간에 제약이 있을 수 있습니다. 충돌을 방지하기 위해 인접한 부품과 충분한 거리를 유지하십시오. 실수로 제어 장치를 건드리면 트랙터나 작업기가 움직일 수 있습니다.





A - 전후 조정

레버(A)를 당기고 시트를 원하는 위치로 움직이십시오. 그 위치에 레버가 "딸깍" 걸리게 하십시오.

B - 전후 스프링 조정

- 레버(B)를 앞으로 놓으면 전후 서스펜션 없음
- 레버(B)를 뒤로 놓으면 전후 서스펜션 작동

C - 중량 조절

운전자의 체중에 맞게 시트의 조정이 가능해야 합니다. 엔진을 시동한 후 시트가 중앙으로 오도록 레버(E)를 짧게 해제하십시오. 시트가 운전자의 체중에 맞게 자동으로 조정됩니다.

참고: 50~130 kg (110~285 lb) 까지의 체중에 적합하게 시트를 조정할 수 있습니다.

C - 높이 조절

체중 조정이 이루어진 후에는 시트를 원하는 높이로 조정할 수 있습니다. 높이를 조절하려면 레버(E)를 위로 당기거나 아래로 미십시오. 높이를 조정할 때에는 상한 또는 하한에 도달하면 위 아래로 최소량으로 움직이도록(서스펜션).자동 높이조정이 가능합니다.

D - 수평 스프링 조정

- 레버(D)를 앞으로 놓으면 수평 서스펜션 작동
- 레버(D)를 뒤로 놓으면 수평 서스펜션 없음

E - 등받이 경사 조정

레버(E)를 당기고 시트 등받이를 원하는 각도로 움직이십시오. 그 위치에 레버가 "딸깍" 걸리게 하십시오.

F - 암레스트 높이 조정

손잡이(F)를 이용하여 암레스트의 높이를 5 위치로 조정할 수 있습니다.

G - 암레스트 경사 조정

손잡이(G)를 이용하여 암레스트의 경사를 조정할 수 있습니다 (무한 가변). 암레스트를 30도 낮추려면 암레스트 경사 어드져스터(G)를 암레스트 쪽으로 누르십시오.

H - 스위벨 조정

시트 스위벨은 아래와 같이 레버(H)를 사용하여 조작할 수 있습니다.

레버를 위로 당기면 시트가 오른쪽 및 왼쪽으로 15도 회전합니다. 시트는 7.5도 간격으로 잠깁니다.

고급 PLUS 캡 및 암 레스트 조정 콘솔 장착경우:

트랙터를 운전할 때에 시트를 7.5° 고정 이상으로 절대 조정하지 마십시오. 제어 콘솔이 스티어링휠과 충돌하지 않도록 하십시오.

I - 시트 경사 조정

손잡이(I)를 위로 당기고 시트를 원하는 각도로 움직입니다. 그 위치에 손잡이가 "딸깍" 걸리게 하십시오.

J - 시트 쿠션위치 조정

손잡이(J)를 위로 당기고 시트 쿠션을 원하는 위치로 움직입니다. 그 위치에 손잡이가 "딸깍" 걸리게 하십시오.

K- 등받이 요추 지지대 조정

요추 지지대의 위치를 조정하기 위해 로커 스위치(K)를 이용하십시오.

L- 시트 히터

스위치(L)은 시트 히터를 켜고 끕니다.

국제종합기계

승객석

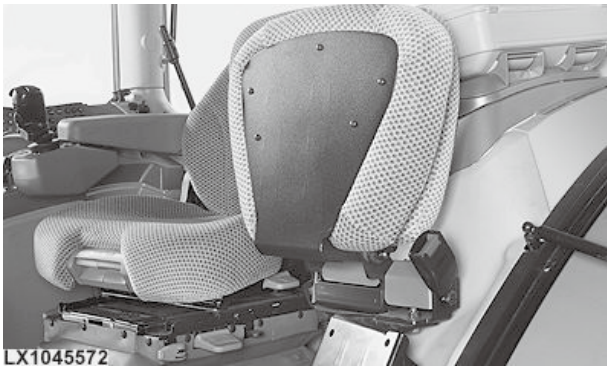
주의: 이 승객석은 운전자 교육 또는 기계 문제 진단의 경우에만 이용할 수 있습니다. 트랙터 및 작업기 근처에 사람이 접근하지 마십시오. 항상 안전 벨트를 착용하십시오.


LX1045573

승객석은 등받이는 쓰기 면으로 활용되도록 앞으로 기울어져 있습니다.

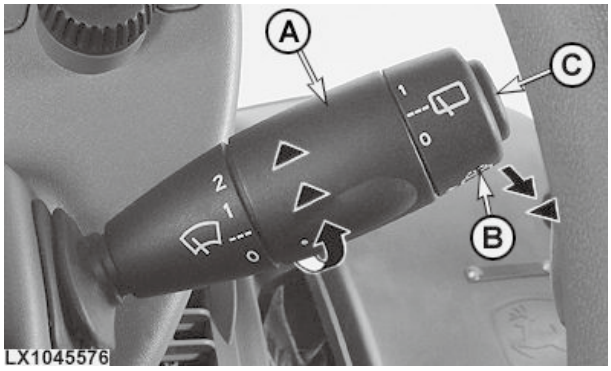

LX1045574

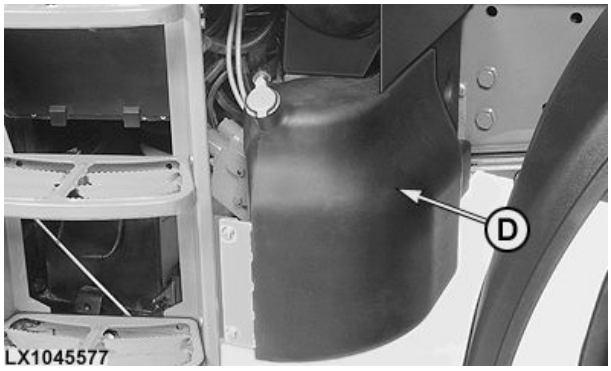
접이식 시트를 위로 접으면 출입이 용이해집니다.


LX1045572

국제종합기계

와이퍼 및 워셔 시스템





A- 앞유리 와이퍼 회전 스위치
B- 후방 윈도우 와이퍼 레버
C- 앞유리 워셔 스위치
D- 앞유리 워셔 보조탱크

A - 앞유리 와이퍼

앞유리 와이퍼 회전 스위치(A)는 4개의 위치를 가집니다:

- 0 = off
- --- = 간헐 작동 와이퍼
- 1 = 저속작동 와이퍼
- 2 = 고속작동 와이퍼

간헐적인 작동 와이퍼에서의 와이퍼 주기는 휠 속도에 따라 달라집니다.

B - 후방 윈도우 와이퍼

후방 윈도우 와이퍼 레버(B)는 3개의 위치를 가집니다:

- 0 = off (레버 위치, "앞")
- --- = 간헐 작동 와이퍼 (레버 위치, "중앙")
- 1 = 지속 작동 와이퍼 (레버 위치, "뒤")

작동 중에 후방 윈도우 와이퍼가 "off"된 경우 와이퍼는 현재 위치에 남아 있습니다. 시동이 꺼지거나 후방 윈도우가 열리면 후방 윈도우 와이퍼는 자동으로 홈 위치로 복귀합니다.

중요: 후방 와이퍼가 홈 위치로 복귀하였는지 먼저 확인하지 않고 후방 윈도우를 완전히 열어서는 안 됩니다.

C - 윈도우 워셔

앞유리 워셔는 스위치(C)를 이용하여 작동시킵니다.

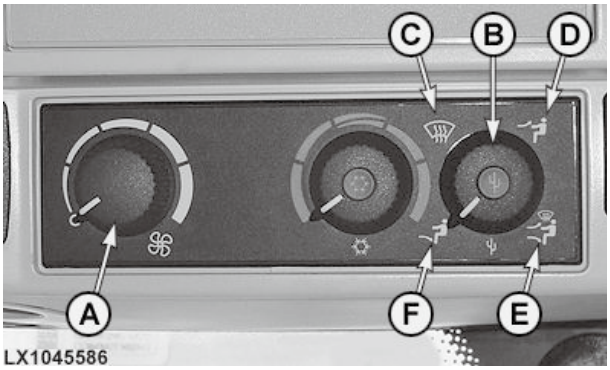
후방 윈도우 워셔 시스템은 스위치를 스티어링휠 쪽으로 당기면 작동합니다.

온도가 빙점 아래로 떨어지면 보조탱크(D)에 적합한 부동액을 첨가하십시오.

앞유리와 뒷유리 워셔 시스템은 모두 자동 와이퍼/세척 기능을 가지고 있습니다. 만약 워셔가 켜져 있으면 와이퍼는 워셔 펌프와 함께 작동하고 3번까지 더 닦기를 합니다. 5초간 멈춘 후 와이퍼는 다시 한번 작동합니다.

국제종합기계

팬 및 송풍구(CLIMATRAK 장치가 장착되지 않은 트랙터)



LX1045586

팬 스위치(A)로 송풍세기를 조절할 수 있습니다. 일반적인 공기흐름 방향은 스위치(B)로 바꿀 수 있습니다.

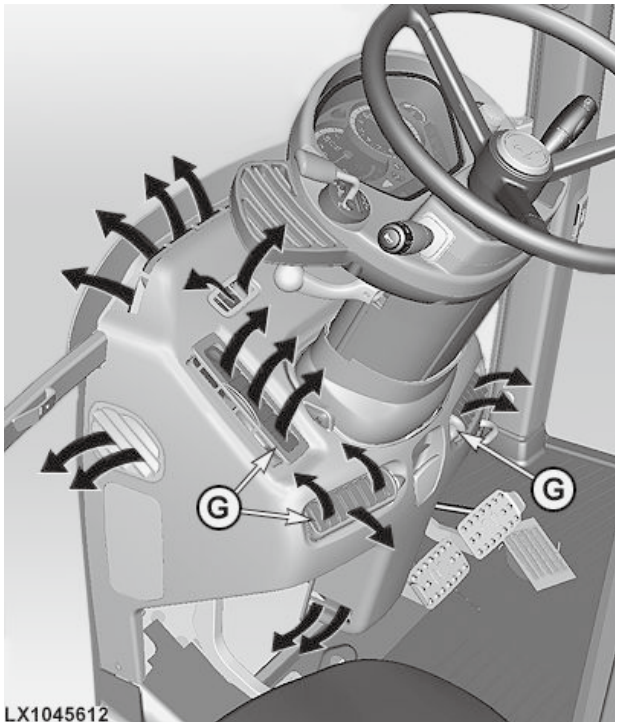
앞유리 결빙 및 김서림 제거

히터를 최대출력으로 설정하십시오. 스위치(B)를 심볼(D)로 설정하고 팬 스위치(A)를 최대로 돌리십시오.

공기흐름이 운전자를 향하게 하려면 스위치(B)를 심볼(E)로 설정하고 스위치(A)로 팬을 켜십시오. 공기흐름의 방향과 세기는 송풍구(C)를 통해서 추가로 조절할 수도 있습니다.

공기흐름을 캐빈 전체에 고르게 향하게 하려면 스위치(B)를 심볼(F)로 설정하고 스위치(A)로 팬을 켜십시오.

공기흐름이 바닥을 향하게 하려면 스위치(B)를 심볼(G)로 설정하고 스위치(A)로 팬을 켜십시오.



LX1045612

A- 팬 스위치
B- 공기흐름 방향 선택 스위치
C- 앞유리쪽으로 공기 배출
D- 운전자쪽으로 공기 배출
E- 윈도우, 운전자, 바닥쪽으로 공기 배출
F- 바닥쪽으로 공기 배출
G- 송풍구

히터(CLIMATRAK 장치가 장착되지 않은 트랙터)


LX1045587

히터 스위치로 난방 온도를 조절할 수 있습니다. 난방 온도를 높이려면 스위치를 시계 방향으로 돌리고 팬 세기와 송풍방향을 선택하십시오.

국제종합기계

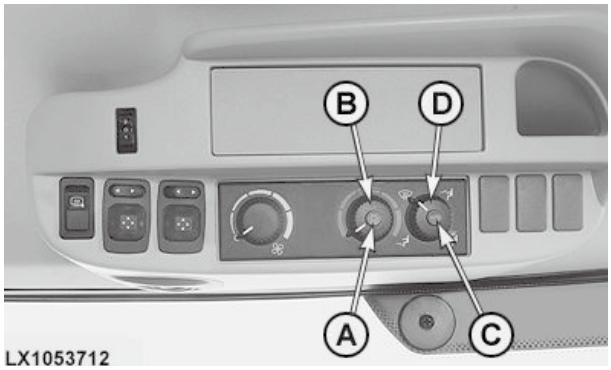
에어컨(CLIMATRAK 장치가 장착되지 않은 트랙터)

스위치(A)로 에어컨을 켜고 조절기(B)로 냉방세기를 조절하십시오. 노브를 시계 반대방향으로 돌리면 냉방효과가 높아집니다. 블로워 세기와 송풍방향을 선택하십시오.

중요: 에어컨의 성능을 오래 유지하려면 날씨나 계절에 상관없이(엔진을 공회전시키고) 매달 2~3분 정도 에어컨을 작동시키십시오. 조절기(B)는 최대 냉방위치에 놓으십시오.

대기 온도가 4℃(화씨 39°F) 이하인 경우 먼저 난방 시스템을 작동시켜 가능한 캐빈 내부온도를 높게 해야 합니다.

참고: 스위치(C)를 작동시키면 에어컨을 주위 온도에 상관없이 작동할 수 있습니다. 이는 동절기 때, 에어컨을 한 달에 한번 작동시켜야 할 때, 시스템을 히터와 함께 작동시켜야 할 때 캐빈 내부의 습기를 없애기 위해 필요합니다.



A – 에어컨 스위치
B – 냉방효과 조절기
C – 특수 작동용 스위치
D – 자동 기능을 가진 공기흐름 조절기

에어컨 사용법

윈도우의 김서림 방지

참고: 먼저 응축수 배수관이 막히지 않았는지 점검하십시오.

1.) 낮 시간:

- 앞유리에 냉기를 보내지 마십시오! (에어컨을 "최대 냉방" 으로 켠 상태에서는 "윈도우 모드"를 사용하지 마십시오.)
- 에어컨을 "최대 냉방" 으로 하면 너무 추울 경우:
  - 팬은 작동되도록 하십시오.
  - 온도 조절기로 온도를 조절하십시오.
  - 에어컨은 켠 상태로 두십시오.
- 여전히 너무 춥다고 느껴질 경우:
  - 팬은 작동되도록 두십시오.
  - 온도 조절기를 적색 구간으로 돌려 따뜻하게 하십시오.
  - 에어컨은 켠 상태로 두십시오.
  - 윈도우에 김이 서리면 온도 조절기를 "냉방" 위치로 천천히 돌려 김을 없애십시오.
- 트랙터를 정지시키기 전에:
  - 팬은 작동되도록 두십시오.
  - 에어컨은 끄십시오.
  - 온도 조절기를 "난방" 상태로 돌리거나 이미 "난방" 상태이면 그대로 두십시오.
  - 2분 정도 블로워를 계속 작동시켜 증발기 코어를 건조시키십시오.

2.) 에어컨을 전날 사용하고 다음날 아침인 경우:

- 시동할 때:
  - 공기가 "바닥"쪽으로 나오게 하고 "윈도우"쪽으로는 나오지 않게 하십시오.
  - 팬을 가동하십시오.
  - 온도 조절기를 적색구간으로 최대한 돌려 최대 난방이 되도록 하십시오.
  - 아직 트랙터를 운행하지 않고 있다면 캡 도어나 캡 윈도우를 열어 두는 것이 좋습니다.
- 어느 정도 가열되어 건조한 공기가 송풍구에서 나오게 될 경우:
  - 공기가 "윈도우" 쪽으로 나오도록 하십시오. 그러면 윈도우에 김이 서리지 않게 됩니다.
- 윈도우에서 김이 사라지면:
  - 공기 흐름과 온도를 적당하게 맞추십시오.
- 주변 습도가 높거나 캡 내부가 습할 경우:
  - 온도 조절기는 "난방" 상태로 둔 채로 특수 작동용 제습 스위치(선인장 심볼)로 에어컨을 켜십시오.

국제종합기계

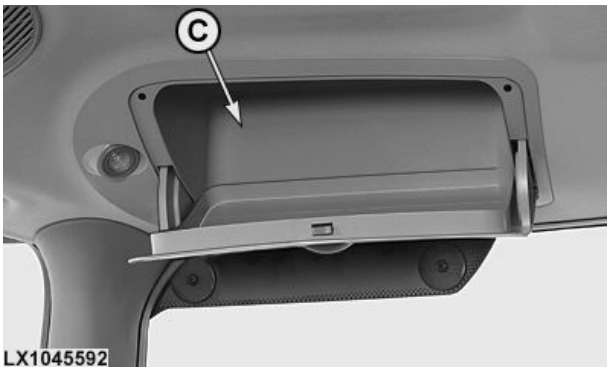
보관 박스

트랙터에는 2개의 보관 박스(A)와 (C)를 장착하고 있습니다.

보관 박스(A)는 스위치(B)로 끄고 켤수 있는 내장형 냉각기가 장착되어 있을 것입니다.

A-냉각실이 장착된 보관 박스, 좌측 콘솔
B-냉각실 스위치
C-보관 박스, 지붕의 좌측





실내등

실내등(A)은 스위치(B)가 1 위치에 있으면 항상 켜진 상태로 있습니다. 스위치가 2 위치에 있으면 도어가 열릴 때 켜집니다. 0 위치에 놓으면 꺼집니다.

참고: 시동이 꺼지면 약 30분 후에 조명 스위치가 자동으로 꺼집니다.

조명등(C)은 주차등이나 전조등이 켜져 있을 때 트랜스미션 조정 레버를 점멸합니다.

A-조명
B-스위치
C-조명





국제종합기계

스티어링휠 조절

스티어링휠을 조절하려면 레버(A)를 위로 당긴 다음 스티어링휠을 원하는 각도로 조절하고 레버를 놓으십시오.

레버를 당겨야만 스티어링휠을 최고높이까지 올릴 수 있습니다.

스티어링휠의 높이를 조절하려면 링(B)을 풀고 높이를 조절한 후 다시 링을 조이십시오.

A- 스티어링휠 각도조절 레버
B- 스티어링휠 높이조절 레버



모니터 설치

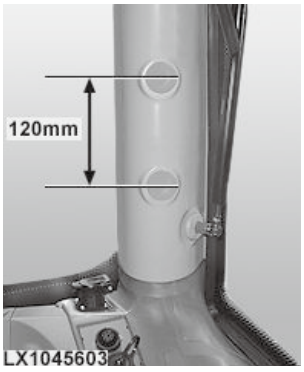
성능 모니터와 제어장치 장착

캐빈 내부에는 모니터와 제어장치를 장착할 수 있는 곳이 여러 군데 있습니다.

- 우측 전면 기둥
- 후면 기둥

참고: 장착 지점에 있는 구멍 사이의 간격은 120 mm(4.72 in.) 이고 나사산 규격은 M10입니다.

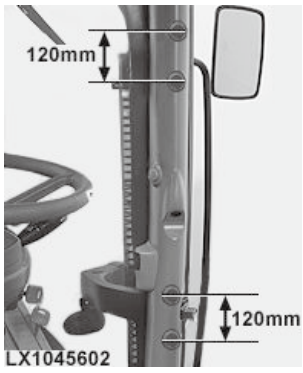
해당 트림을 떼어내고 뒤집어 높으십시오. 구멍을 만들 위치는 내부에 이미 표시되어 있습니다.



후방 우측 기둥 부착지점



후방 좌측 기둥 부착지점



전방 우측 기둥 부착지점

국제종합기계

전원연결 소켓

A - 3-단자 소켓

3-단자 소켓의 단자 15/30은 최대 25 암페어의 영구 직류를 공급합니다. 단자 82는 최대 5 암페어의 영구 직류를 공급합니다. 단자 31은 접지되어 있습니다.

메인(키) 스위치의 키를 우측으로 돌려서 단자 82에 전원을 공급합니다. 시동 스위치가 꺼지더라도 단자 15/30은 전원과 함께 공급됩니다.

중요: 고압 전류 입력이 필요한 전기 장비는 작동할 것이고 다중 전원 연결은 허용되지만 공급회로가 과부하 되어서는 안됩니다. 총 부하는 언제든지

장착된 회로에 연결된 모든 전류 소비재 전부를 포함하는 것을 기억하십시오. 이것은 또한 소비재가 다른 소켓에서 장착된 회로에 연결될 경우에도 적용됩니다.

B - ISO 표준 11786에 따른 신호 소켓

7-단자 신호 소켓(B)는 10 암페어 퓨즈로 보호됩니다.

단자	배선 색상	설명
1	적색	레이더 센서에 의해 결정되는 속도
2	갈색	휠 속도
3	오렌지색	후방 PTO 속도
4	황색	작업기 스위치
5	-	-
6	적색	전원 공급, 10 암페어, 120 와트
7	검정	접지

C - 그린스타™ 디스플레이 소켓

그린스타TM 디스플레이는 소켓(C)에 연결됩니다.

D - 캡 내부의 ISOBUS 소켓

ISO 표준 11783에 준하는 작업기 모니터는 소켓(D)에 연결됩니다.

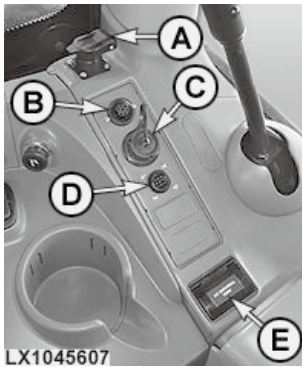
E - 230V 소켓 (최대 150와트)

최대 150 와트가 요구되는 전기 소비재는 소켓(E)에 연결할 수 있습니다.

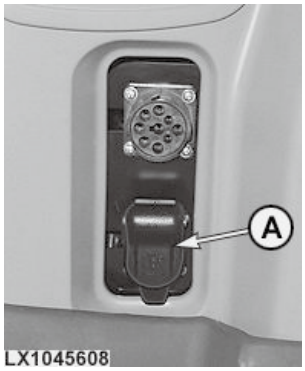
- 청색 LED - 작동됨
- 적색 LED - 고장

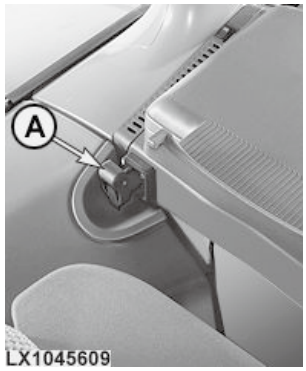
플러그가 연결되면 LED만 켜집니다.

F - 비디오 카메라 소켓















시가라이터 미장착 12V 소켓 시가라이터 장착 12V 소켓

비디오 카메라는 소켓 (F)에 연결될 것입니다.

G - 12V 소켓 (최대 120와트)

최대 120와트가 요구되는 전기 플러그는 12V 소켓 또는 시가라이터에 연결할 수 있습니다.

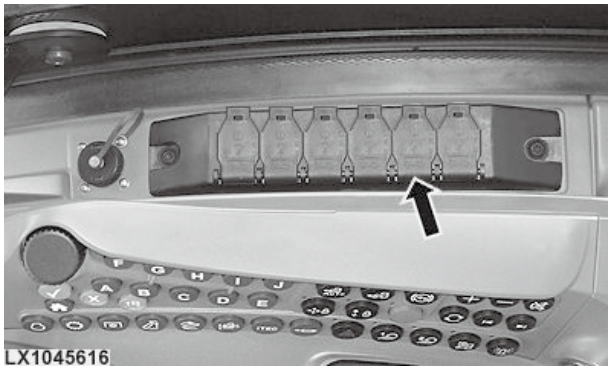
국제종합기계

다중 전원연결 소켓 스트립(장착시)

추가 소켓의 스트립은 도어 및 스위치 콘솔 사이에 장착할 수 있습니다. 소켓 스트립의 단자 A는 최대 25 암페어의 영구 직류를 공급합니다. 단자 B는 접지되어 있습니다. 단자 C는 최대 5 암페어의 영구 직류를 공급합니다.

메인(키) 스위치의 키를 우측으로 돌려서 단자 C에 전원을 공급합니다. 시동 스위치가 꺼지더라도 단자 A는 전원과 함께 공급됩니다.

중요: 고압전류 입력이 필요한 전기장비는 작동하고 다중 전원연결은 허용되지만 공급회로가 과부하 되어서는 안됩니다. 총 부하는 언제든지 장착된 회로에 연결된 모든 전류 플러그 전부를 포함하는 것을 기억하십시오. 이것은 또한 플러그가 다른 소켓에서 장착된 회로에 연결될 경우에도 적용됩니다.


LX1045616

정비 소켓(CAN BUS)

이 소켓은 서비스와 진단 목적의 경우에만 적합합니다. 기타 다른 장비를 연결하지 마십시오.


LX1045615

국제종합기계

시가라이터 및 재떨이

재떨이를 탈거(B)하기 위해 재떨이를 열고 위로 당기십시오. 보관함(D)이 재떨이 대신 장착되어 있을 수 있습니다.

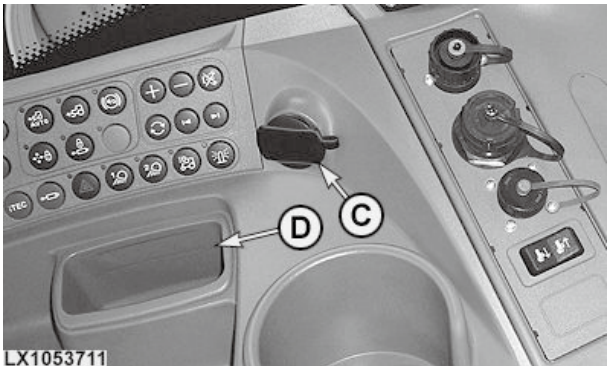
시가라이터(A)는 12V 소켓으로 사용될 수 있습니다.

12V 소켓(C)이 시가라이터 대신 장착되어 있을 수 있습니다. 최대 120 와트가 필요한 전기 플러그는 12V 소켓 또는 시가라이터에 연결될 수 있습니다.

A - 시가라이터
B - 재떨이
C - 12V 소켓
D - 보관함



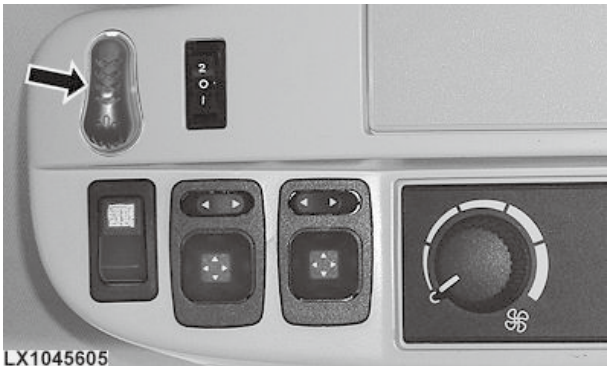
LX1053710



LX1053711

블루투스 적용 마이크로폰

세부적인 사항은 해당 라디오 사용설명서를 참조하십시오.


LX1045605

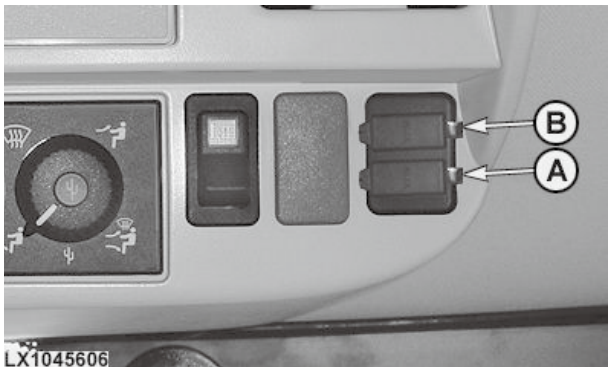
국제종합기계

메모리 저장 및 멀티미디어 기기 연결

A – 오디오 데이터 전송용 USB 인터페이스

B – 오디오 신호 전송용 3.5 mm 잭 연결

세부적인 사항은 해당 라디오 사용설명서를 참조하십시오.



커맨드센터 USB 서비스 연결

커맨드센터는 USB 서비스 연결을 통해 업데이트할 수 있습니다.

중요: 본 USB 연결은 정비와 진단 목적으로만 적합합니다. 다른 장비를 연결하지 마십시오.



국제종합기계

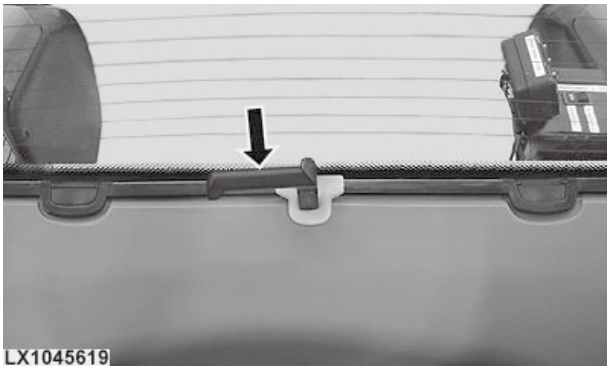
윈도우 열기

환기를 잘 시키기 위해 앞유리(옵션) 및 후방 윈도우(표준)를 열수 있습니다.

중요: 후방 와이퍼가 홈 위치로 복귀하였는지 먼저 확인하지 않고 후방 윈도우를 완전히 열어서는 안 됩니다.



앞유리 개방 가능



후방 윈도우

윈도우 통과 케이블 경로

캐빈 후방 윈도우에는 케이블이 보이지 않도록 넣을 수 있는 2개의 입구가 있습니다. 윈도우를 열고 고무 스톱퍼를 빼내십시오. 케이블을 넣을 수 있도록 절개선 근처의 고무 스톱퍼를 잘라내십시오. 플러그를 연결하고 고무 스톱퍼를 끼운 후 윈도우를 닫으십시오.



국제종합기계

루프 해치(장착시)

루프 해치는 핸들(A)를 사용하여 열고 닫을 수 있습니다. 만약 루프 해치가 유리 패널로 되어 있다면, 커버(B)를 이용하여 직사 광선이 들어오는 것을 막으십시오.

A – 핸들
B – 커버



국제종합기계

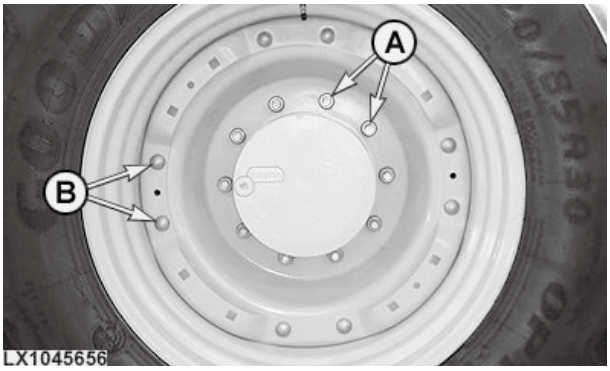
길들이기 기간

최초 운전 4~8시간 후

후륜 볼트 및 너트 조이기

A-500 N·m (370 lb.-ft)

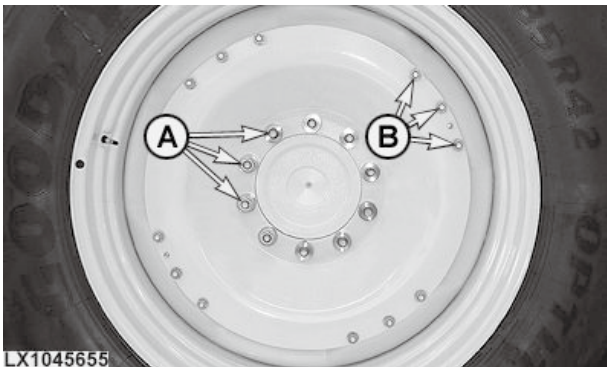
B-250 N·m (185 lb.-ft)



후륜 볼트 및 너트 조이기(플랜지형 액슬 장착시)

A-600 N·m (445 lb.-ft)

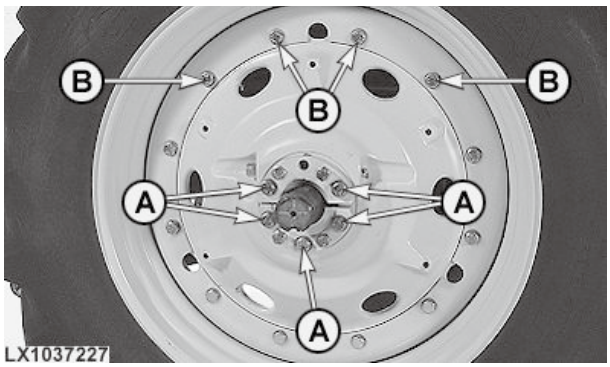
B-310 N·m (230 lb.-ft)



후륜 볼트 및 너트 조이기(랙 및 피니언 액슬 장착시)

A-600 N·m (445 lb.-ft)

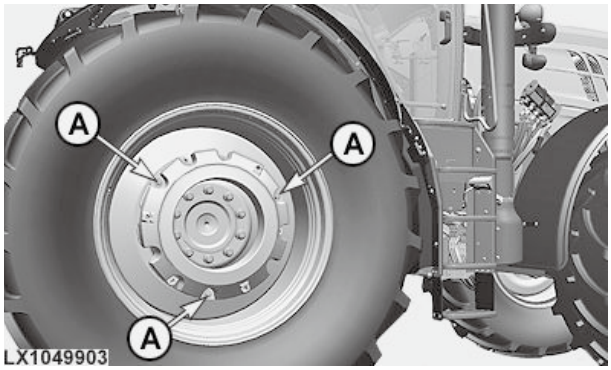
B-600 N·m (445 lb.-ft)



국제종합기계

휠 웨이트 고정나사를 조이십시오

- A – M16 캡 나사, 310 N·m (230 lb.-ft.), 3개 사용
- A – M20 캡 나사, 610 N·m (450 lb.-ft.), 3개 사용



최초 운전 100시간 이내

휠 고정 볼트

휠 고정볼트의 토오크를 수시로 점검하십시오.

엔진 오일

공장에서 엔진을 John Deere의 엔진 길들이기용 오일로 가득 채운 후 출고합니다. 길들이기 기간동안 존디어의 엔진 길들이기용 오일을 규정치로 넣으십시오.

최초 운전 100시간 후에 오일 및 필터를 교환하십시오.

존디어의 엔진 길들이기용 오일을 사용할 수 없는 경우에는, 최초 운전 100시간 동안 다음 중 하나에 맞는 디젤엔진 오일을 사용하십시오.

초기 100 시간이후 운전

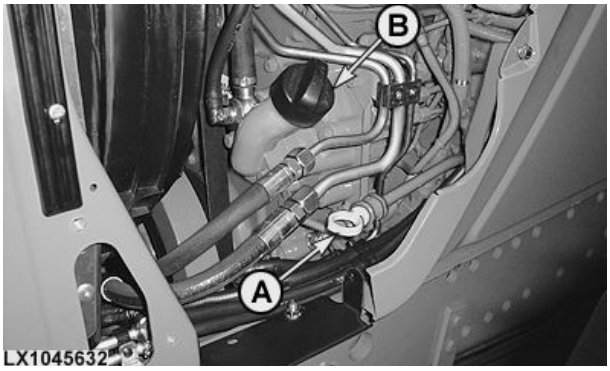
85장의 "초기 100 시간이후" 아래에 명기된 정비코드 "윤활 및 주기적인 정비"를 수행하십시오.

국제종합기계

시동전 점검사항

엔진 크랭크케이스 오일 레벨

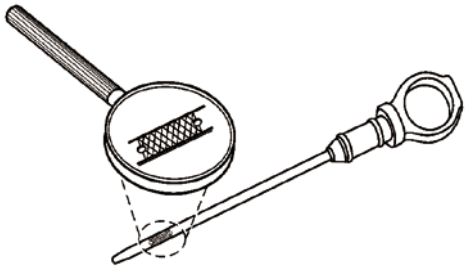
엔진오일 레벨이 게이지(A)의 망상선 표시에 있어야 합니다. 오일 레벨이 게이지의 하부표시 이하로 측정되면 엔진 시동을 걸지 마십시오.



풋 브레이크

주의: 엔진에 시동을 걸기 전에 브레이크 페달을 밟으십시오. 큰 힘을 가하더라도 페달을 완전히 정지상태로 밟는 것은 불가능합니다. 점검을 반복하기 전에 적어도 30초간 기다리십시오.

중요: 페달이 완전히 정지상태로 밟아지면 이는 고장이므로 폐사 대리점으로 문의해야 합니다.



LX1049783

장기보관 이후

후드 아래 먼지나 기타 이물질이 있는지 점검하십시오.

A – 오일게이지 B – 오일 급유구

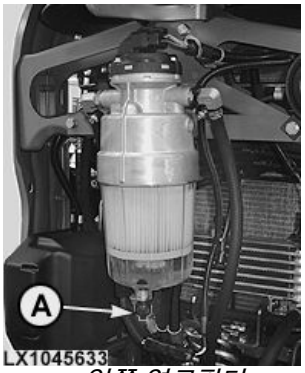
국제종합기계

연료필터

만약 필터에 물과 침전물이 잔류해 있다면 다음의 절차에 따라 빼내십시오.

1. 드레인 스크류(A)를 3/4 회전시켜 푸십시오. 물과 침전물을 배출시킨 후 바로 플러그를 다시 조이십시오.
2. 드레인 플러그 (B)를 3/4 회전시켜 푸십시오. 물과 침전물을 배출시킨 후 바로 플러그를 다시 조이십시오.
3. 메인 스위치 키를 오른쪽으로 한 칸 돌려 연료 운송 펌프를 작동시키십시오. 펌프를 약 40초간 작동시켜 두십시오.

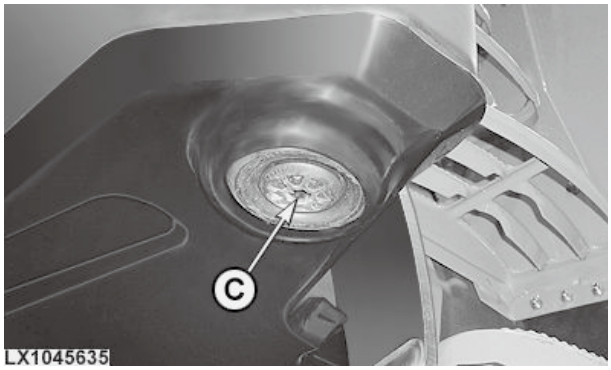
만약 물이 연료 필터에 잔류해 있다면 1/2 인치 사각 단면 키를 이용하여 연료 탱크 아래의 드레인 플러그 (C)를 한 바퀴돌려 푸십시오. 물과 침전물을 배출시킨 후 드레인 플러그를 손으로 단단히 조이십시오.



앞쪽 연료필터



좌측 연료필터



A- 드레인 플러그
B- 드레인 플러그
C- 드레인 플러그(연료탱크)

기타 점검

트랙터가 외부 유압 장치에 대한 동력 공급용으로 사용되는 경우라면 매일 트랜스미션/유압 오일량을 점검하십시오.

점검 사항에 대한 자세한 내용은 "정비 / 250시간마다" 단원을 참조하십시오.

트랙터를 물기가 많은 곳이나 진흙이 많은 곳에서 사용할 경우에는 다음 부위에 추가로 윤활하십시오.

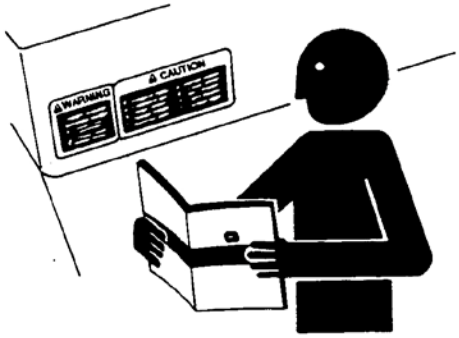
- 피벗 펜더
- 전방히치 – 장착시
- 트레일러 히치
- 유압 또는 전자-유압식 픽업히치(장착시)
- 3점히치
- 앞차축 및 전륜구동축
- 캐빈 현가장치

윤활하는 방법에 대한 자세한 내용은 "정비 / 250시간마다" 및 "정비 / 500시간마다" 단원을 참조하십시오.

국제종합기계

작업기 제조사의 사용설명서 준수

주의: 장착된 작업기 또는 트레일러에 연결하여 트랙터를 작동 시키기 전에 해당 사용설명서에 익숙해지는 것은 운전자의 임무입니다. 운전자의 실수는 심각한 결과를 초래할 수 있습니다.



사용설명서 및 작업기, 트레일러에 부착된 안전 명판은 안전 작동에 관한 중요한 정보를 포함하고 있습니다. 때문에 작업 시작 전에 운전자가 이에 익숙해 지는 것이 중요합니다. 사용설명서는 트랙터의 모든 운전자에게 제공될 것입니다.

국제종합기계

엔진 시동

엔진에 관한 중요정보

인가되지 않은 엔진 설정으로 인해 야기된 엔진 및 동력 전달장치에 대한 손상은 품질보증을 받을 수 없습니다.

인가되지 않은 설정은 이 엔진에 적용되는 배기가스 법규에 위배되어 형사고발을 받을 수 있습니다.

국제종합기계

엔진 시동

주의: 밀폐된 건물 내에서는 질식 위험이 있으므로 엔진을 작동시키지 마십시오! 충분히 환기 시키십시오. 질식 위험!

엔진 시동전 후드 닫기

1. 선택 컨트롤 밸브 레버(A)는 중립에 두십시오.
2. 핸드 스로틀 레버(B)는 중간속도(레버의 1/3) 지점으로 이동하십시오.
3. 전, 후진 레버(C)를 중립에 두십시오.(AutoPowr 트랜스미션이 장착된 트랙터의 경우에는 N 또는 P에 두십시오).
4. 전자제어 연료 분사펌프가 장착된 트랙터의 경우에는 메인 스위치(D)의 키를 오른쪽으로 한 칸 돌리십시오. 라이트(E)가 꺼질 때까지 기다리십시오.
5. 메인 스위치(D)를 시계방향으로 끝까지 돌리십시오. 엔진이 시동되는 즉시 키를 놓으십시오.

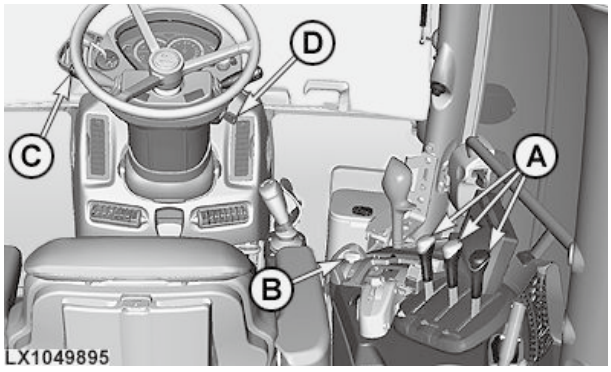
한 번에 30초 이상 시동모터를 작동시키지 마십시오. 메인 스위치의 키를 "0" 으로 돌리십시오. 최소 1분 정도 기다린 후에 다시 시동을 거십시오.

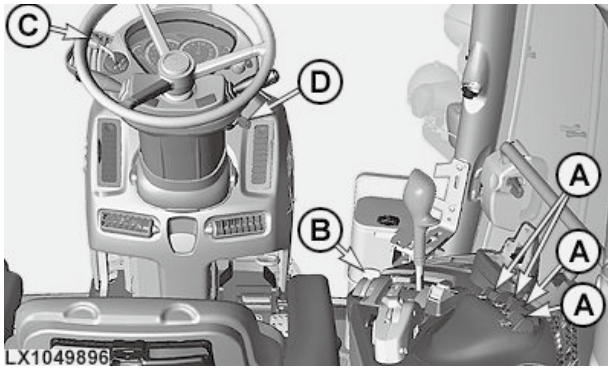
엔진을 시동한 후에는 트랙터의 전기장치를 확인하기 위해서 작업 스위치 또는 제어장치를 작동하기 전 2초 정도를 기다리십시오.

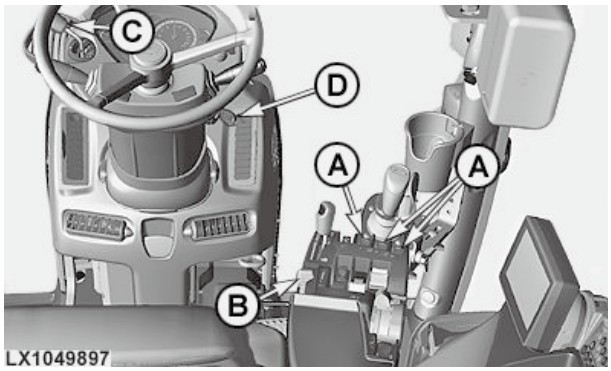
엔진을 워밍하기 위해서 트랙터를 중간부하로 가동하십시오. 작동온도(온도계 참조)에 도달하면 충분한 동력을 사용할 수 있습니다.

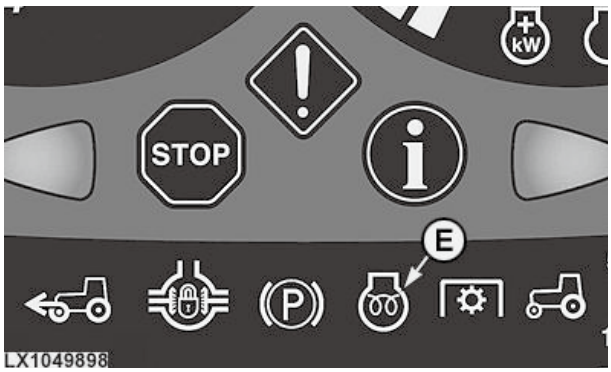
참고: 엔진 제어장치(ECU)는 냉각수 온도가 20℃(68°F)에 도달할 때까지 엔진이 높은 저속 공회전 속도(1,050 rpm)으로 돌 수 있도록 합니다.

A-선택 컨트롤 밸브 레버
B-핸드 쓰로틀
C-전, 후진 레버
D-메인(키) 스위치
E-예열 표시등









국제종합기계

동절기 시동 보조장치

트랙터에 따라, 0℃(화씨 32°F) 이하의 온도에서 엔진 시동을 보조하는 다양한 장치를 이용할 수 있습니다.

예를 들면 냉각수 히터, 트랜스미션, 트랜스미션 오일 예열기 또는 충전 펌프 예열기 등이 포함됩니다.



LX1045750

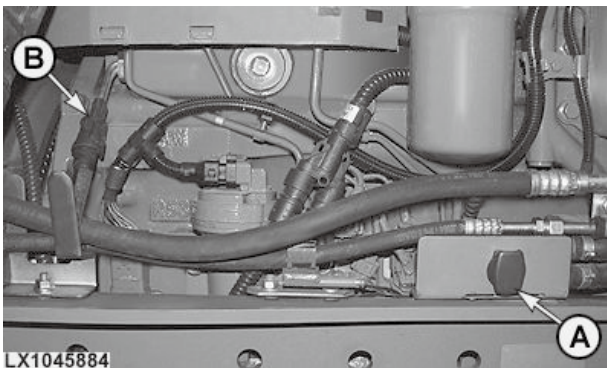
냉각수 히터

냉각수 히터(B)의 컨넥터(A)를 230V 또는 110V 전원에 연결하십시오.

참고: 장착시에는 트랜스미션 오일 예열기 및 충전펌프 예열기 또한 컨넥터(A)로 작동합니다.

-15℃(5°F)의 대기온도에서 가열과정은 약 2시간이 소요됩니다. 대기온도가 더 낮은 경우에는 가열시간을 늘이십시오.

중요: 파워 그리드는 지역별로 차이가 있음을 유의하십시오.



LX1045884

국제종합기계

보조 배터리로 엔진 시동

주의: 상해 위험, 폭발 위험! 안전 주의사항을 준수하고 단원 5의 "안전한 배터리 취급" 을 참조하십시오.

주의: 연결하기 전에 극성이 올바른지 확인하십시오.

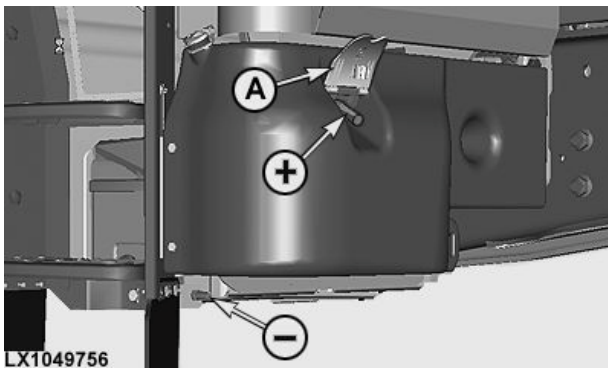
항상 양극 케이블(+)을 먼저 연결한 후에 음극 케이블(-)을 연결하십시오! 극성이 바뀌면 전기장치가 손상될 수 있습니다.

중요: 점프 시동시 사용되는 케이블은 본 목적을 위해 제공되는 (+) 및 (-) 단자에만 연결해야 합니다.

점프 시동을 할 때에는 정확하게 연결하고 약 70 mm^2 단면적을 가지는 케이블을 사용하십시오; 또한 단자는 절연되어야 합니다.

중요: 배터리(시동용 구조 배터리 사용)없이 짧은 시간 동안 엔진을 가동하려면 엔진속도를 1,000 rpm 이상으로 올리지 마십시오. 더우기 엔진을 가동할 때 부가적인 전원(라이트)을 사용하십시오.

중요: 배터리가 탈거된 상태에서 알터네이터의 손상을 피하기 위해 양극 배터리 케이블(+)을 적절하게 절연하십시오. 또한 85 단원의 알터네이터 관련 중요 지침을 참조하십시오.



트랙터에는 점프 시동을 위해 추가로 12V 배터리를 회로에 연결할 수 있는 연결장치가 있습니다.

커버(A)를 위로 들어 올리고 먼저 양극(+)을 연결한 후에 음극(-)을 연결하십시오.

작업 완료 후에는 먼저 음극 단자(-)를 분리한 후에 양극 단자(+)를 분리하십시오. 커버(A)를 다시 닫으십시오.

터보차저 장착 엔진

터보차저에 발생하는 대부분의 손상은 엔진을 시동하고 끌 때 적절한 절차를 따르지 않아 발생합니다. 엔진 시동 후 및 엔진을 끄기 전 적어도 30초 정도는 무부하로 엔진을 공회전시키십시오.

중요: 구동 중에 엔진이 정지하면 즉시 재시동하십시오. 그렇게 해야 터보차저가 과열되는 것을 방지할 수 있습니다.

국제종합기계

특수 기능을 위한 엔진 출력 증가 - 파워 부스트

참고: 파워 부스트는 엔진 시동을 걸 때 자동으로 작동됩니다.

파워 부스트를 정지 또는 재작동 하기 위해서는 엔진 버턴(A)를 누르고 화면에서 선택하십시오. 표시등(화살표 참조)은 파워 부스트가 실행되는 동안 켜집니다.

만약 커맨드센터에서 출력 부스트를 실행시키면 다음의 기능이 지원됩니다:

a) 운송작업

이 파워 부스트는 지상속도가 10 km/h(6.2 mph) 이하로 떨어질 때까지 지속됩니다. 접지속도가 15 km/h (9.3 mph)를 초과하면 엔진 출력은 자동으로 증가합니다.

b) PTO 작동

PTO-구동 작업기를 사용할 때에는 트랙터 전기장치가 그에 따른 고속 PTO 동력 요구조건을 감지하면 지상속도가 1 km/h(0.6 mph)를 초과할 때 엔진동력은 서서히 증대됩니다. 최대동력은 속도가 2.5 km/h (1.5 mph)에서 사용 가능합니다.

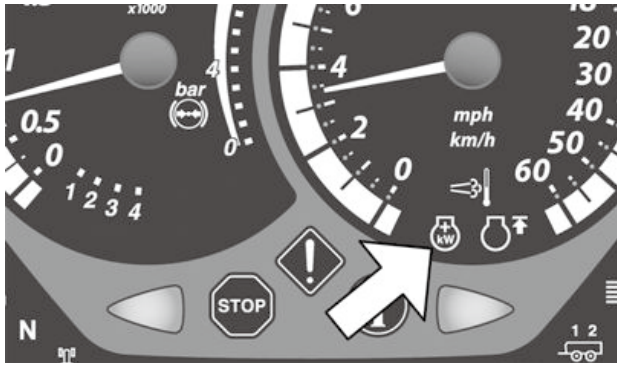
엔진 출력 디스플레이

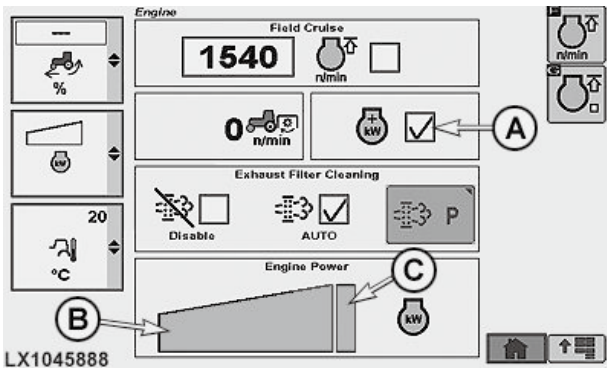
영역 (B) (C)및 (D)가 현재 엔진 출력 (엷은 녹색)을 표시합니다.

- 영역 (B)는 정격 엔진 출력까지의 출력 범위를 표시합니다.
- 영역 (C)는 폐사의 출력 능가를 표시합니다. (정격 출력이상)
- PTO 작동 및 수송작업을 위해 정보 출력 유지관이에 의해 얻어진 파워 부스트는 영역(D)(진한 녹색) 에 표시됩니다

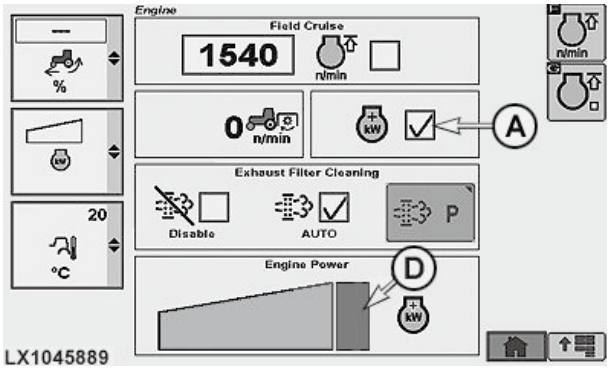
A - 엔진 버턴
B - 정격 동력 이하의 엔진 충력
C - 정격 동력 이상의 엔진 승압
D - 동력 승압 이상 파워 부수트







파워 부스트



동력 승압

국제종합기계

엔진 보호

연료장치와 엔진에 오작동이 발생하면 적색 STOP(정지) 표시등, 황색 CAUTION(주의) 표시등 또는 청색 INFO(정보) 표시등이 켜집니다. 또한 커맨드센터에 메시지가 나타납니다.

참고: 가능한 고장 및 고장코드에 대한 세부사항은 연료장치 부품 기술책자를 참조하십시오.

트랙터 견인

중요: 절대로 트랙터를 견인하여 엔진 시동을 걸지 마십시오!

시동시에 문제가 발생할 경우에는 40 단원의 "보조 배터리로 엔진 시동"을 참조하십시오.

사용할 수 없게 된 트랙터는 평상형 트럭으로 운반하는 것이 가장 좋습니다. 자세한 내용은 "운반" 단원의 지침을 참조하십시오.

중요: 절대로 트랙터를 견인하여 엔진 시동을 걸지 마십시오!

엔진 정지

주의: 트랙터가 움직이는 동안(정지하려고 속도를 낮추는 동안에도) 엔진을 정지시키지 마십시오. 엔진 정지시 트랜스미션 뿐만 아니라 전자장치가 손상될 수 있습니다.

주의: 과도한 작업 또는 고속으로 주행한 후에 엔진을 즉시 정지시키지 마십시오; 엔진을 저속 공회전으로 구동시키면서 몇 분간 기다리십시오. 이는 엔진부가 심하게 과열되는 것을 방지합니다.

주의: 트랙터에서 내리기 전에 작업기를 지면에 내리고 메인 스위치의 키를 빼십시오.



트랙터를 정지시키십시오. 주차 로크를 연결하십시오. 그리고 나서 메인(키) 스위치를 좌측으로 돌려서 엔진을 정지시키십시오.

국제종합기계

배기필터 청소 시스템

배기필터 청소 및 일반사항

트랙터는 효율적인 배기필터 청소 시스템을 장착하고 있습니다. 센서는 배기 시스템을 감시하고 배기필터의 부하가 과도하면 청소 진행절차를 시작합니다.

1. 수동 배기필터 청소는 엔진이 중간 또는 고부하 상태에 있을 때 항상 진행됩니다.
2. 자동 배기필터 청소는 배기필터내의 불순물이 일정량이 되면 시작됩니다.
3. 트랙터가 주차된 상태에서 수동으로 시작되는 배기필터 청소는 커맨드센터에 해당 메시지가 나타나면 운전자가 수동으로 청소 진행절차를 시작할 수 있습니다.
4. 정비 청소는 폐사의 대리점으로 문의바랍니다.

배기필터 청소에 대한 세부사항은 다음 페이지에서 확인할 수 있습니다.

중요: 추천 실행절차를 준수해야만 자동 배기필터 청소가 계속 실행됩니다. 본 단원의 해당 내용을 참조바랍니다.

안전 지침을 준수하십시오; 05단원의 "안전하게 배기필터 청소하기"를 참조바랍니다.

배기필터가 현재 깨끗한 상태임을 보여주기 위해 표시등이 점등됩니다. (화살표 참조)



배기필터 청소용 표시등

정비 청소 또는 주차된 트랙터 필터 청소를 피하는 지침:

- 꼭 필요한 경우가 아니면 배기필터 청소를하지 마십시오.
- 불필요한 공회전을 줄이십시오.
- 꼭 필요한 경우가 아니면 청소 진행절차를 방해하지 마십시오.
- 가능한 한 배기필터 청소 표시등이 점등된 경우에는 엔진을 정지시키지 마십시오.
- 디스플레이된 운전자 정보를 적어 두고 그에 맞게 실행하십시오.

참고: 고품질의 소모품을 사용하는 것이 중요합니다.

80 단원 목록의 소모품만을 사용하십시오. (연료, 윤활유, 유압 오일 및 냉각수)

커맨드센터는 존디어의 등록상표입니다

커맨드 센터™ 엔진 메뉴에 접속

메뉴 버튼을 통해 들어가기

1. 메뉴 버튼을 선택하십시오.

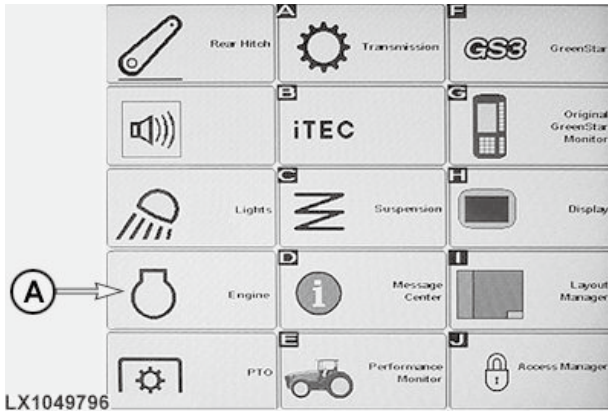


메뉴 접속

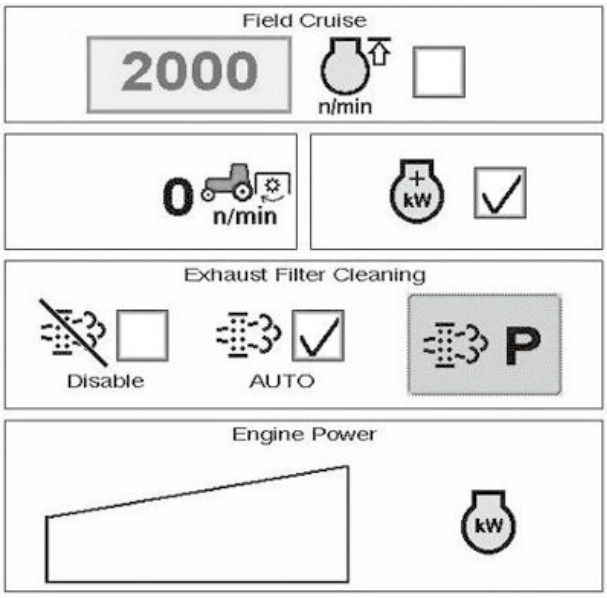
커맨드센터는 존디어의 등록상표입니다

국제종합기계

2. 메뉴에서 엔진 아이콘(A)를 누르십시오.



3. 엔진 메뉴가 디스플레이에 나타납니다.



엔진 전체 메뉴

핫키를 이용하여 들어가기

1. 엔진 메뉴를 열기 위해 핫키(화살표 참조)를 누르십시오.

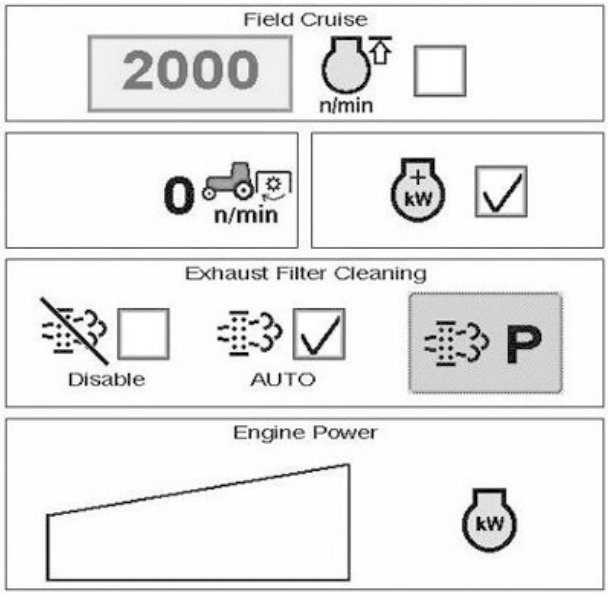


엔진 메뉴 핫키

국제종합기계

참고: 이 단계에서 엔진 메뉴가 나타나지 않는면 메뉴 버튼을 이용하여 접속해야 합니다.

2. 현재 어떤 커맨드센터 기능이 실행되는지에 따라 옆에 표시된 디스플레이 중 1개가 나타납니다. 핫키를 눌렀을 때 제한된 엔진 메뉴만 나타날 경우에는 완전한 엔진 메뉴로 변경하기 위해 필요시 메인 메뉴를 통해서만 접속할 수 있습니다.



엔진 전체 메뉴



엔진 제한 메뉴

배기 청소 시스템, 운전자 정보

1.

설명	추천 절차
배기필터에 많은 량의 불순물이 있을 경우 배기필터를 청소해야 합니다. 참고: 청소를 하지 않으면 엔진출력이 약해집니다.	자동필터 청소를 실행하십시오; 본 단원의 "자동 배기필터 청소"를 참조하십시오. 배기필터 청소를 위해 엔진 속도 또는 엔진부하를 높이십시오. 다른 방법으로는 트랙터가 주차된 상태에서 배기청소를 실시하십시오; 본 단원의 해당 내용을 참조하십시오. 만약 커맨드센터에 더 많은 메시지가 나타날 경우에는 실행 가능한 곳에서 이를 이행하십시오.



국제종합기계

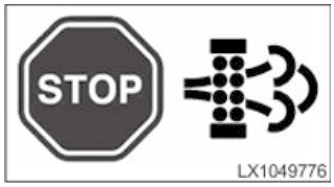
2.

설명	추천 절차
배기필터에 아주 많은 량의 불순물이 있을 경우 배기필터를 청소해야 합니다. **참고:** 엔진출력이 약해집니다.	트랙터가 주차된 상태에서 배기청소를 실시하십시오; 본 단원의 해당 내용을 참조하십시오.



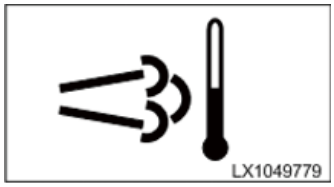
3.

설명	추천 절차
배기필터에 극도의 불순물이 있습니다. 이런 오염상태가 되면 정비청소를 실시해야 합니다. **참고:** 엔진출력이 약해집니다.	폐사의 대리점에 문의하고 대리점에서 배기 필터 정비 청소를 받으십시오. 본 단원의 "정비 청소"를 참조하십시오.



4.

설명	추천 절차
배기필터 청소 중에는 본 아이콘이 점등됩니다. 엔진이 빠른 공회전 속도로 구동하고 배기가스 온도가 높아질 것입니다.	꼭 필요한 경우가 아니라면 자동 청소 진행 절차를 방해하지 마십시오. 본 단원의 "자동 배기 필터 청소"를 참조하십시오. 만약 커맨드센터에 더 많은 메시지가 나타날 경우에는 실행 가능한 곳에서 이를 이행하십시오.



수동 배기필터 청소

수동 배기청소는 항상 엔진 부하가 배기필터를 청소하기에 충분한 배기온도를 만들 때 실시합니다.

참고: 수동 배기청소는 운전자의 어떠한 중재없이 정상적인 트랙터 작동 동안 실시됩니다.

국제종합기계

자동 배기필터 청소

자동 배기필터 청소는 배기필터의 불순물이 일정한 양이 되면 시작됩니다. 만약 엔진이 오랜 기간 동안 수동 배기필터 청소를 실시한 상태에서 작동된 경우에는 자동청소 기능이 자주 실행되지 않습니다. 자동 배기필터 청소는 운전자의 어떠한 중재없이 시작되고 실행됩니다. 자동 배기필터 청소는 커맨드센터에서 해당 기능이 실행될 때에만 실시됩니다.

참고: 트랙터를 주차한 상태에서 배기필터 청소를 시작하기를 원할 경우에는 자동 배기필터 청소를 취소해야만 합니다.

자동 배기필터 청소 기능 실행(추천 설정):

메뉴 버턴(화살표 참조)을 누르십시오. 그리고 나서 버턴(A)를 누르고 엔진 메뉴에 접속하십시오. 체크(표시)를 하여 자동 배기필터 청소 선택박스(B)를 실행시키십시오. 배기필터가 현재 청소중임을 보여주기 위해 표시등이 점등됩니다. (하단의 그림 참조)

참고: 트랙터의 작동조건에 따라 엔진 조절기는 저속 공회전을 높일 것입니다. 경우에 따라서 커맨드센터는 운전자에게 작동 건을 변경하도록 지시하는 메시지를 디스플레이 합니다. 상황이 허락할 경우에는 이러한 지침을 준수하십시오.

자동 배기필터 청소 기능 해제

메뉴 버턴(화살표 참조)을 누르십시오. 그리고 나서 버턴(A)를 누르고 엔진 메뉴에 접속하십시오. 자동 배기필터 청소 기능을 해제시키기 위해 선택박스(C)에 체크(표시)를 하십시오.

꼭 필요한 경우가 아니면 자동 배기필터 청소 기능을 해제하지 마십시오.

중요: 또한 05 단원의 "배기필터 안전하게 청소하기"를 참조바랍니다.

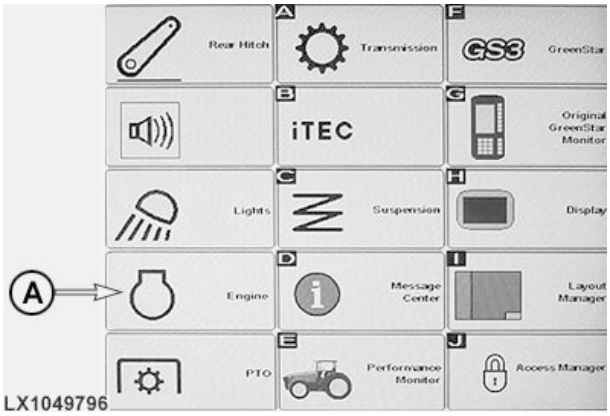
참고: 또한 커맨드센터의 엔진 메뉴에 접속하십시오.

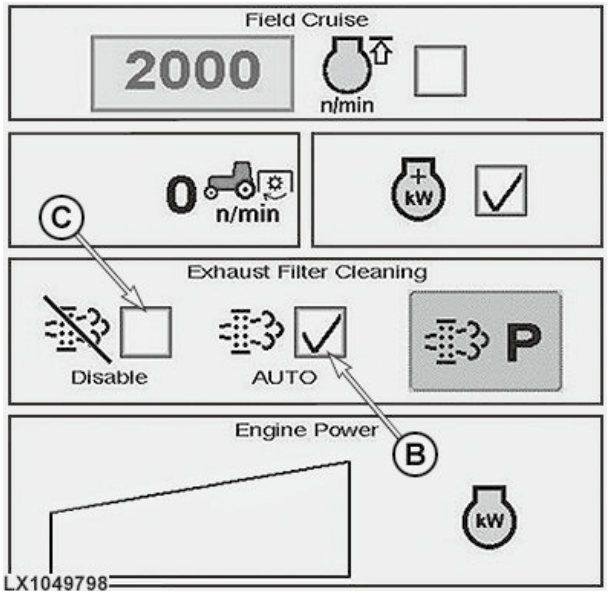
A – 버턴, 엔진 메뉴에 접속

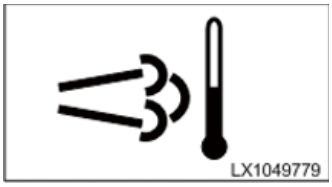
B – 선택박스, 자동 배기필터 청소 실행

C – 선택박스, 자동 배기필터 청소 해제









배기필터 청소 표시등

국제종합기계

트랙터를 주차한 상태에서 배기필터 청소

트랙터를 주차한 상태에서의 배기청소는 운전자 지침 중 1개가 나타나지 않으면 실시할 수 없습니다. (옆 참조). 본 단원의 "배기 청소 시스템, 운전자 정보" 의 1 과 2 단계를 참조하십시오. 자동 배기필터 청소시에는 트랙터를 주차한 상태에서 배기청소를 실시할 수 없습니다.

주의: 05 단원의 "배기 필터 안전하게 청소하기" 를 준수하십시오.

중요: 트랙터를 주차하고 작업기를 완전히 지면으로 내리기에 적합한 장소를 선택하십시오.

트랙터가 주차된 상태에서 배기 필터청소를 하는 동안 다른 트랙터 기능을 사용해서는 안됩니다. 트랙터의 비상 차단에 필요한 기능은 예외입니다.

참고: 배기필터 청소시에 엔진 컨트롤 장치는 엔진 기능의 조정을 담당합니다. 그러므로 청소가 진행되는 동안 엔진속도가 변경됩니다. 청소시간은 불순물의 정도에 따라 달라집니다.

1. 트랙터가 주차된 상태에서 배기 청소를 시작하십시오: 메뉴 버턴(화살표 참조)을 누르십시오. 그리고 나서 버턴(A)를 누르고 엔진 메뉴에 접속하십시오.

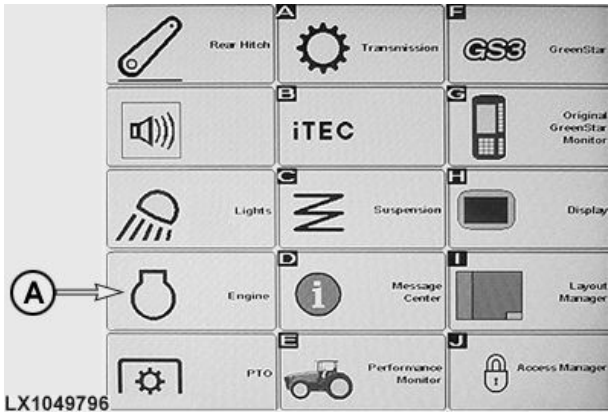
참고: 자동 배기필터 청소가 현재 진행 중일 경우에는 이를 취소해야만 합니다. 본 단원의 "자동 배기필터 청소"를 참조바랍니다


LX1049778


LX1049777



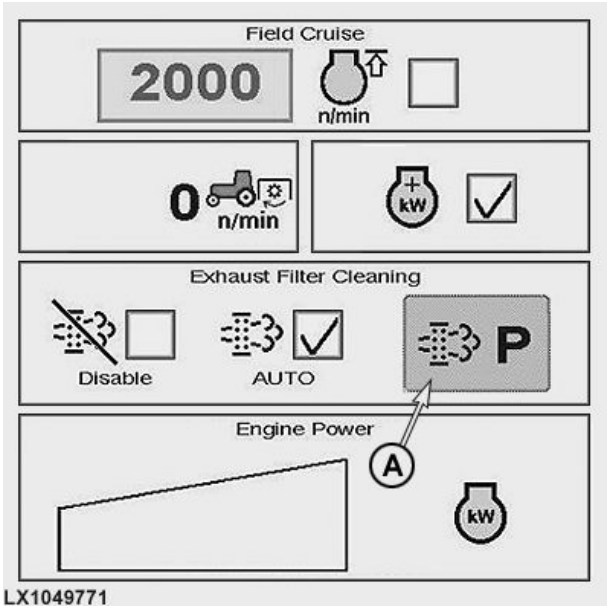
LX1049795



LX1049796

국제종합기계

2. 배기필터 청소 메뉴를 변경하기 위해 아이콘(A)를 누르십시오. 트랙터가 주차된 상태에서 배기필터 청소를 실시하도록 지시하는 메시지가 없으면 이 아이콘은 나타나지 않습니다.



3. 3가지 조건(B)이 모두 만족되는지 점검하십시오. 3개의 원이 모두 녹색이 되어야만 합니다.

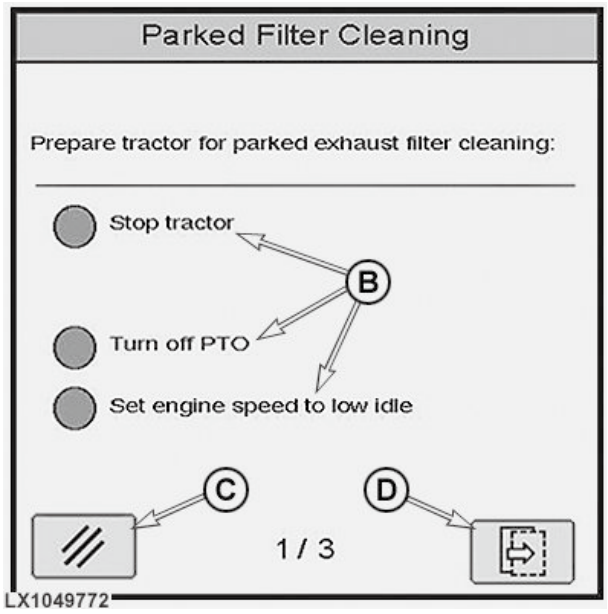
- 엔진정지 (주차 로크 연결)
- 전방 및 후방 PTO 꺼짐
- 엔진속도를 저속 공회전으로 설정

다음 단계를 위해 버튼(D)을 우르십시오.

배기필터 청소 기능 취소 - 진행절차를 다양한 방법으로 취소할 수 있습니다:

- 버튼(C)를 누름
- 가속페달을 밟음
- 엔진을 정지시킴
- 후방 PTO를 켬

참고: 중대한 이유가 없으면 배기필터 청소를 취소하지 마십시오.



B- 상태 디스플레이 (트랙터 이동, PTO 및 엔진속도)
C- 취소 버튼
D- 다음 버튼

국제종합기계

4. 사전준비 단계를 시작합니다. 배기필터 청소가 시작되기 전에 남은 시간을 보여주는 상태 막대가 디스플레이에 나타납니다.

   동시에 배기필터 청소를 나타나기 위해 표시등이 점등됩니다. (화살표 참조)





5. 사전준비 단계 이후에 청소 단계가 시작됩니다. 배기필터 청소가 얼마나 진행되었는지를 보여주는 2번째 상태 막대가 나타납니다.



국제종합기계

6. 배기필터 청소가 완료되면 이 효과에 대한 메시지가 디스플레이에 나타납니다. 버턴(E)을 클릭하여 메뉴를 빠져 나옵니다.

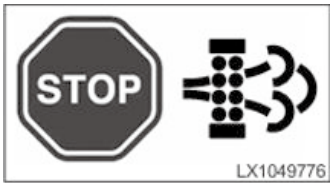
   약 30초 후에 배기온도 표시등이 꺼지고 트랙터를 다시 작동시킬 수 있습니다.

중요: 배기필터 청소 후 즉시 엔진을 차단시키기 마십시오. 배기 시스템을 충분히 식히기 위해 엔진을 몇 분 동안 저속 공회전으로 구동시키십시오. 이는 배기필터 청소 후에 트랙터를 즉시 작동시키기를 원할 경우에는 반드시 지키지 않아도 됩니다.



배기필터, 정비청소

배기필터에 불순이 과도하게 많을 경우에는 옆에 보여지는 아이콘이 나타나고 엔진출력이 약해집니다. 이 경우에는 폐사의 대리점에 문의하고 대리점에서 배기필터를 정비청소하십시오.



자동 배기필터 청소 및 트랙터가 주차된 상태에서의 필터 청소는 이 때 더 이상 불가능합니다.

참고: 이 아이콘이 나타난 후 트랙터를 끌 경우애는 엔진에 재시동을 걸어도 아이콘이 즉시 다시 나타나지는 않고 비록 출력이 약하지만 트랙터를 한동안 작동시킬 수 있을 것입니다. 이는 대리점에 정비청소를 실시할 수 있도록 하기 위한 의도입니다.

정비청소를 방지하기 위한 지침:

- 꼭 필요한 경우가 아니면 배기필터 청소를 해제하지 마십시오.
- 불필요한 공회전을 줄이십시오.
- 꼭 필요한 경우가 아니면 청소 진행절차를 방해하지 마십시오.
- 가능한 한 배기필터 청소 표시등이 점등된 동안 엔진을 차단시키지 마십시오.
- 디스플레이 된 운전자 정보를 적어 두고 그에 맞게 실시하십시오.

국제종합기계

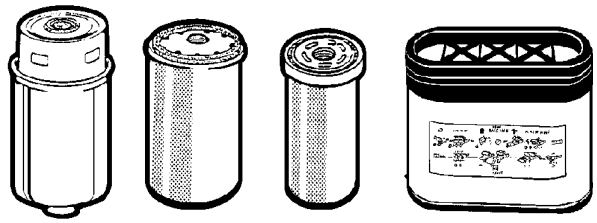
국제종합기계

연료 소비 절감

올바른 정비

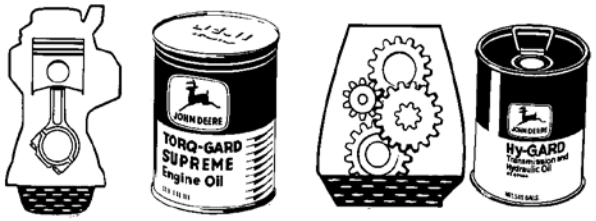
규정된 서비스 주기에 따라 에어클리너 엘리먼트, 연료, 엔진 오일, 트랜스미션/유압 필터 엘리먼트 등을 교환하십시오. ("정비" 단원 참조)

존디어 정품 필터만 사용하십시오!



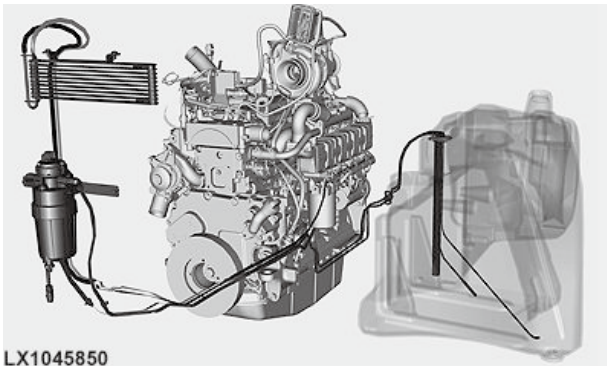
LX1031683

추천 오일 및 윤활유만 사용하십시오. ("연료, 윤활유, 유압 오일 및 냉각수" 단원 참조)



L103 642

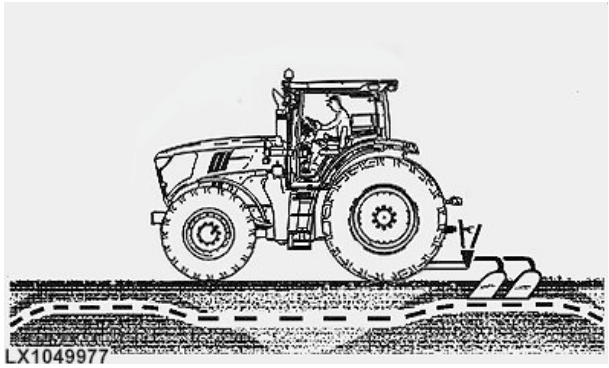
판매회사를 통해 정기적으로 연료장치를 점검 받으십시오.



LX1045850

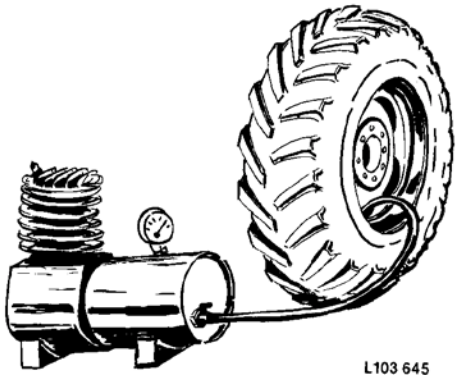
국제종합기계

판매업체에서 정기적으로 로크 샤프트 제어 기능을 점검 받으십시오.



규정된 타이어 압력을 유지하십시오.

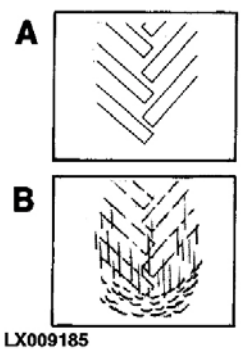
작업 형태나 지면 상태에 맞게 타이어 압력을 유지하십시오. (판매회사나 타이어 전문업체에 문의)

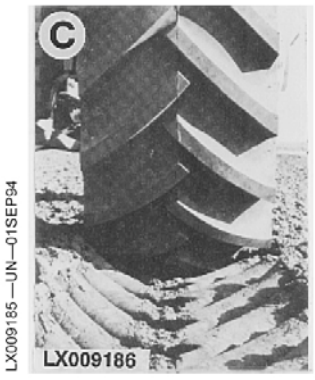


적정한 밸러스트 선택

10~15% 정도의 휠 슬립이 발생하도록 밸러스트를 선택하십시오. 밸러스트를 필요 이상 사용하지 말고 간단한 작업시에는 밸러스트를 줄이십시오.

A-밸러스트가 너무 많음
B-밸러스트가 너무 적음
C-적정한 밸러스트





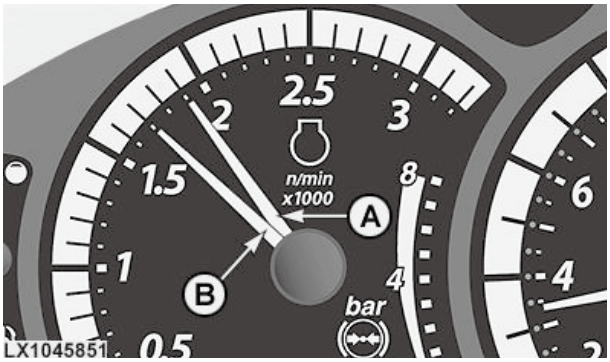
국제종합기계

적정 기어 선택

엔진 속도를 낮춘 상태에서 항상 가능한 최대 기어로 주행하십시오.

트랙터를 운전하여 엔진에 부하가 걸릴 때(B)에는 무부하 상태의 엔진속도(A)에서 150~250 rpm 정도 떨어지도록 기어를 선택하십시오.

참고: 간단한 작업시에는 엔진속도를 2,000 rpm 이하로 낮추고 작업시 엔진 속도가 200~300 rpm 정도 떨어지도록 기어를 선택하십시오.



적정 주행속도 선택

6830 및 6930 트랙터

PowrQuad Plus 트랜스미션(40 km/h; 25mph)*: 전진 20단, 후진 20단

PowrQuad Plus Eco 트랜스미션(40 km/h; 25mph): 전진 20단, 후진 20단 (옵션)

PowrQuad Plus 트랜스미션(50 km/h; 31mph): 전진 20단, 후진 20단 (옵션)

*법규에 따라 최대속도는 35 km/h (21 mph)로 제한될 것입니다.

AutoQuad Plus 트랜스미션는 PowrQuad Plus 트랜스미션에 상응하는 동일한 기어 수ㅇ하 동이한 주행속도를 가집니다.

기어를 선택할 때는 항상 엔진에 과부하가 걸리지 않도록 주의하십시오. 정격속도로 엔진을 구동하는 상태에서의 주행속도는 이 단원의 끝에 있는 표에 표시되어 있습니다.

적정 주행속도 선택

참고: 다음표에 나온 주행속도는 이론상의 속도입니다. 실제속도는 지형, 하중, 타이어 압력, 타이어 제작사, 휠 슬립 등에 따라 달라질 수 있습니다. 특정 용도를 위해 정확한 속도가 필요하면 실제로 측정하여 얻어야 합니다.

국제종합기계

주행 속도, 6140R 및 6150R 트랙터의 POWRQUAD™ PLUS 및 AUTOQUAD™ PLUS 트랜스미션 40 KM/H (20/20) - 타이어 (SRI 825 및 875)

40 km/h (25 mph): 정격 엔진 속도 2100 rpm
(40 km/h (25 mph) 초과 속도)는 2100 rpm 미만의 엔진 속도에서 얻어집니다.

SRI in mm		825		875		감속 트랜스미션 장착 추가 기어					
						SRI in mm		825		875	
Range	Gear	km/h	mph	km/h	mph	Range	Gear	km/h	mph	km/h	mph
A	1	2.4	1.5	2.6	1.6	A	1	0.25	0.16	0.27	0.17
	2	2.9	1.8	3.1	1.9	A	2	0.30	0.19	0.32	0.20
	3	3.5	2.2	3.7	2.3	A	3	0.36	0.23	0.38	0.24
	4	4.3	2.7	4.5	2.8	A	4	0.44	0.28	0.47	0.29
B	1	5.1	3.2	5.5	3.4	B	1	0.53	0.33	0.56	0.35
	2	6.2	3.8	6.6	4.1	B	2	0.64	0.40	0.68	0.42
	3	7.4	4.6	7.9	4.9	B	3	0.77	0.48	0.81	0.51
	4	9.1	5.6	9.6	6.0	B	4	0.94	0.58	1.00	0.62
C	1	8.2	5.1	8.7	5.4	C	1	0.85	0.53	0.90	0.56
	2	9.9	6.1	10.5	6.5	C	2	1.02	0.63	1.08	0.67
	3	11.8	7.3	12.5	7.8	C	3	1.22	0.76	1.30	0.81
	4	14.5	9.0	15.3	9.5	C	4	1.50	0.93	1.59	0.99
D	1	15.2	9.4	16.1	10.0						
	2	18.3	11.3	19.4	12.0						
	3	21.9	13.6	23.2	14.4						
	4	26.8	16.6	28.4	17.6						
E	1	21.9	13.6	23.2	14.4						
	2	26.4	16.4	28.0	17.4						
	3	31.6	19.6	33.5	20.8						
	4	38.7*	24.0*	41.0*	25.5*						
A	R1	2.5	1.6	2.7	1.7	A	R1	0.26	0.16	0.28	0.17
	R2	3.0	1.9	3.2	2.0	A	R2	0.32	0.20	0.33	0.21
	R3	3.7	2.3	3.9	2.4	A	R3	0.38	0.23	0.40	0.25
	R4	4.5	2.8	4.7	2.9	A	R4	0.46	0.29	0.49	0.31
B	R1	5.4	3.3	5.7	3.5	B	R1	0.56	0.35	0.59	0.37
	R2	6.5	4.0	6.9	4.3	B	R2	0.67	0.42	0.71	0.44
	R3	7.7	4.8	8.2	5.1	B	R3	0.80	0.50	0.85	0.53
	R4	9.5	5.9	10.1	6.2	B	R4	0.98	0.61	1.04	0.65
C	R1	8.5	5.3	9.1	5.6	C	R1	0.88	0.55	0.94	0.58
	R2	10.3	6.4	10.9	6.8	C	R2	1.06	0.66	1.13	0.70
	R3	12.3	7.7	13.1	8.1	C	R3	1.28	0.79	1.35	0.84
	R4	15.1	9.4	16.0	9.9	C	R4	1.56	0.97	1.66	1.03
D	R1	15.8	9.8	16.8	10.4						
	R2	19.0	11.8	20.2	12.6						
	R3	22.8	14.2	24.2	15.0						
	R4	27.9	17.4	29.6	18.4						
E	1	22.8	14.2	24.2	15.1						
	2	27.5	17.1	29.2	18.1						
	3	32.9	20.5	34.9	21.7						
	4	40.4*	25.1*	42.0*, **	26.1*, **						

*일본의 경우에만: 최대 속도는 35 km/h (21 mph)로 제한

**주행속도는 전자적으로 제한됩니다.

국제종합기계

주행 속도, 6140R 및 6150R 트랙터의 POWRQUAD™ PLUS 및 AUTOQUAD™ PLUS 트랜스미션 40 KM/H (20/20) - 타이어 (SRI 925)

40 km/h (25 mph)*: 정격 엔진속도 2,100 rpm
(* 법규에 따라 최대속도는 35 km/h (21 mph)로 제한될 것입니다)

SRI in mm		925		감속 트랜스미션 장착 추가 기어			
				SRI in mm		925	
Range	Gear	km/h	mph	Range	Gear	km/h	mph
A	1	2.7	1.7	A	1	0.28	0.18
	2	3.3	2.0		2	0.34	0.21
	3	3.9	2.4		3	0.41	0.25
	4	4.8	3.0		4	0.50	0.31
B	1	5.8	3.6	B	1	0.60	0.37
	2	6.9	4.3		2	0.72	0.45
	3	8.3	5.2		3	0.86	0.53
	4	10.2	6.3		4	1.05	0.66
C	1	9.2	5.7	C	1	0.95	0.59
	2	11.1	6.9		2	1.14	0.71
	3	13.2	8.2		3	1.37	0.85
	4	16.2	10.1		4	1.68	1.04
D	1	17.0	10.6				
	2	20.5	12.7				
	3	24.5	15.2				
	4	30.0	18.7				
E	1	24.5	15.3				
	2	29.6	18.4				
	3	35.4	22.0				
	4	42.0	26.1				
A	R1	2.8	1.8	A	R1	0.29	0.18
	R2	3.4	2.1		R2	0.35	0.22
	R3	4.1	2.5		R3	0.42	0.26
	R4	5.0	3.1		R4	0.52	0.32
B	R1	6.0	3.7	B	R1	0.62	0.39
	R2	7.2	4.5		R2	0.75	0.47
	R3	8.7	5.4		R3	0.90	0.56
	R4	10.6	6.6		R4	1.10	0.68
C	R1	9.6	6.0	C	R1	0.99	0.62
	R2	11.5	7.2		R2	1.19	0.74
	R3	13.8	8.6		R3	1.43	0.89
	R4	16.9	10.5		R4	1.75	1.09
D	R1	17.7	11.0				
	R2	21.4	13.3				
	R3	25.6	15.9				
	R4	31.3	19.5				
E	1	25.6	15.9				
	2	30.8	19.2				
	3	36.9*	23.0*				
	4	42.0*, **	26.1*, **				

*일본의 경우에만: 최대 속도는 35 km/h (21 mph)로 제한

**주행속도는 전자적으로 제한됩니다.

국제종합기계

주행 속도, 6140R 및 6150R 트랙터의 ECOSHIFT를 장착한 AUTOQUAD™ PLUS 트랜스미션 40 KM/H (20/20) - 타이어 (SRI 700 및 725)

40 km/h (25 mph); 정격 엔진 속도 2100 rpm
(40 km/h (25 mph) 초과 속도)는 2100 rpm 미만의 엔진 속도에서 얻어집니다.

SRI in mm		700		725		감속 트랜스미션 장착 추가 기어					
						SRI in mm		700		725	
Range	Gear	km/h	mph	km/h	mph	Range	Gear	km/h	mph	km/h	mph
A	1	2.4	1.5	2.6	1.6	A	1	0.25	0.16	0.27	0.17
	2	2.9	1.8	3.1	1.9		2	0.30	0.19	0.32	0.20
	3	3.5	2.2	3.7	2.3		3	0.36	0.23	0.39	0.24
	4	4.3	2.7	4.6	2.8		4	0.45	0.28	0.47	0.29
B	1	5.2	3.2	5.5	3.4	B	1	0.53	0.33	0.57	0.35
	2	6.2	3.9	6.6	4.1		2	0.64	0.40	0.68	0.42
	3	7.4	4.6	7.9	4.9		3	0.77	0.48	0.82	0.51
	4	9.1	5.7	9.7	6.0		4	0.94	0.59	1.00	0.62
C	1	8.2	5.1	8.7	5.4	C	1	0.85	0.53	0.90	0.56
	2	9.9	6.1	10.5	6.5		2	1.02	0.64	1.08	0.67
	3	11.8	7.3	12.5	7.8		3	1.22	0.76	1.30	0.81
	4	14.5	9.0	15.4	9.5		4	1.50	0.93	1.59	0.99
D	1	17.9	11.1	19.0	11.8						
	2	21.5	13.4	22.8	14.2						
	3	25.8	16.0	27.3	17.0						
	4	31.6	19.6	33.5	20.8						
E	1	28.3	17.6	30.0	18.6						
	2	34.1	21.2	36.1	22.5						
	3	40.8	25.4	42.0*	26.1*						
	4	42.0*	26.1*	42.0*	26.1*						
A	R1	2.5	1.6	2.7	1.7	A	R1	0.26	0.16	1.66	1.03
	R2	3.1	1.9	3.3	2.0		R2	0.32	0.20	0.36	0.22
	R3	3.7	2.3	3.9	2.4		R3	0.38	0.24	0.43	0.26
	R4	4.5	2.8	4.8	3.0		R4	0.47	0.29	0.52	0.32
B	R1	5.4	3.3	5.7	3.5	B	R1	0.56	0.35	0.62	0.39
	R2	6.5	4.0	6.9	4.3		R2	0.67	0.42	0.75	0.47
	R3	7.8	4.8	8.2	5.1		R3	0.80	0.50	0.90	0.56
	R4	9.5	5.9	10.1	6.3		R4	0.98	0.61	1.10	0.68
C	R1	8.6	5.3	9.1	5.6	C	R1	0.89	0.55	0.99	0.62
	R2	10.3	6.4	10.9	6.8		R2	1.07	0.66	1.20	0.74
	R3	12.3	7.7	13.1	8.1		R3	1.28	0.79	1.43	0.89
	R4	15.1	9.4	16.0	10.0		R4	1.56	0.97	1.75	1.09
D	R1	18.7	11.6	19.8	12.3						
	R2	22.5	14.0	23.8	14.8						
	R3	26.9	16.7	28.5	17.7						
	R4	33.0	20.5	35.0	21.7						
E	R1	29.5	18.3	31.3	19.5						
	R2	35.5	22.1	37.7	23.4						
	R3	42.0*	26.1*	42.0*	26.1*						
	R4	42.0*	26.1*	42.0*	26.1*						

*주행속도는 전자적으로 제한됩니다.

국제종합기계

주행 속도, 6140R 및 6150R 트랙터의 ECOSHIFT를 장착한 AUTOQUAD™ PLUS 트랜스미션 40 KM/H (20/20) - 타이어 (SRI 800)

40 km/h (25 mph): 정격 엔진 속도 2100 rpm
(40 km/h (25 mph) 초과 속도)는 2100 rpm 미만의 엔진 속도에서 얻어집니다.

SRI in mm		800		감속 트랜스미션 장착 추가 기어			
				SRI in mm		800	
Range	Gear	km/h	mph	Range	Gear	km/h	mph
A	1	2.7	1.7	A	1	0.28	0.18
	2	3.3	2.0		2	0.34	0.21
	3	3.9	2.5		3	0.41	0.25
	4	4.8	3.0		4	0.50	0.31
B	1	5.8	3.6	B	1	0.60	0.37
	2	7.0	4.3		2	0.72	0.45
	3	8.3	5.2		3	0.86	0.54
	4	10.2	6.3		4	1.06	0.66
C	1	9.2	5.7	C	1	0.95	0.59
	2	11.1	6.9		2	1.15	0.71
	3	13.3	8.2		3	1.37	0.85
	4	16.2	10.1		4	1.68	1.04
D	1	20.0	12.5				
	2	24.1	15.0				
	3	28.9	18.0				
	4	35.4	22.0				
E	1	31.7	19.7				
	2	38.2	23.7				
	3	42.0*	26.1*				
	4	42.0*	26.1*				
A	R1	2.9	1.8	A	R1	0.30	0.18
	R2	3.4	2.1		R2	0.36	0.22
	R3	4.1	2.6		R3	0.43	0.26
	R4	5.0	3.1		R4	0.52	0.32
B	R1	6.0	3.7	B	R1	0.62	0.39
	R2	7.3	4.5		R2	0.75	0.47
	R3	8.7	5.4		R3	0.90	0.56
	R4	10.6	6.6		R4	1.10	0.68
C	R1	9.6	6.0	C	R1	0.99	0.62
	R2	11.6	7.2		R2	1.20	0.74
	R3	13.8	8.6		R3	1.43	0.89
	R4	17.0	10.5		R4	1.75	1.09
D	R1	20.9	13.0				
	R2	25.2	15.7				
	R3	30.2	18.7				
	R4	37.0	23.0				
E	1	33.1	20.6				
	2	39.9	24.8				
	3	42.0*	26.1*				
	4	42.0*	26.1*				

*주행속도는 전자적으로 제한됩니다.

국제종합기계

주행 속도, 6170R 및 6210R 트랙터의 ECOSHIFT를 장착한 AUTOQUAD™ PLUS 트랜스미션 40 KM/H (20/20) - 타이어 (SRI 925 및 975)

40 km/h (25 mph); 정격 엔진 속도 2100 rpm
(40 km/h (25 mph) 초과 속도)는 2100 rpm 미만의 엔진 속도에서 얻어집니다.

SRI in mm		925		975	
Range	Gear	km/h	mph	km/h	mph
A	1	2,8	1.7	2,9	1.8
	2	3,4	2.1	3,5	2.2
	3	4,0	2.5	4,2	2.6
	4	4,9	3.0	5,2	3.2
B	1	5,9	3.7	6,2	3.9
	2	7,1	4.4	7,5	4.7
	3	8,5	5.3	9,0	5.6
	4	10,4	6.5	11,0	6.8
C	1	9,4	5.8	9,9	6.2
	2	11,3	7.0	11,9	7.4
	3	13,5	8.4	14,2	8.8
	4	16,6	10.3	17,5	10.9
D	1	17,3	10.7	18,3	11.4
	2	20,9	13.0	22,0	13.7
	3	25,0	15.5	26,4	16.4
	4	30,6	19.0	32,3	20.1
E	1	30,0	18.6	31,6	19.6
	2	36,1	22.4	38,1	23.7
	3	42,0*	26.1*	42,0*	26.1*
	4	42,0*	26.1*	42,0*	26.1*
A	R1	2,9	1.8	3,1	1.9
	R2	3,5	2.2	3,7	2.3
	R3	4,2	2.6	4,4	2.7
	R4	5,1	3.2	5,4	3.4
B	R1	6,1	3.8	6,5	4.0
	R2	7,4	4.6	7,8	4.8
	R3	8,9	5.5	9,3	5.8
	R4	10,9	6.8	11,4	7.1
C	R1	9,8	6.1	10,3	6.4
	R2	11,8	7.3	12,4	7.7
	R3	14,1	8.8	14,9	9.3
	R4	17,3	10.7	18,2	11.3
D	R1	18,1	11.2	19,1	11.9
	R2	21,8	13.5	23,0	14.3
	R3	26,1	16.2	27,5	17.1
	R4	32,0	19.9	33,7	21,0
E	R1	31,3	19.4	33,0	20.5
	R2	37,7	23.4	39,7	24.7
	R3	42,0*	26.1*	42,0*	26.1*
	R4	42,0*	26.1*	42,0*	26.1*

*주행속도는 전자적으로 제한됩니다.

국제종합기계

주행 속도, 6140R 및 6150R 트랙터의 ECOSHIFT를 장착한 AUTOQUAD™ PLUS 트랜스미션 50 KM/H (20/20) - 타이어 (SRI 700 및 725)

50 km/h (31 mph): 정격 엔진 속도 2100 rpm
(50 km/h (31 mph) 초과 속도)는 2100 rpm 미만의 엔진 속도에서 얻어집니다.

SRI in mm		700		725		감속 트랜스미션 장착 추가 기어					
						SRI in mm		700		725	
Range	Gear	km/h	mph	km/h	mph	Range	Gear	km/h	mph	km/h	mph
A	1	2.4	1.5	2.6	1.6	A	1	0.25	0.16	0.27	0.17
	2	2.9	1.8	3.1	1.9		2	0.30	0.19	0.32	0.20
	3	3.5	2.2	3.7	2.3		3	0.36	0.23	0.39	0.24
	4	4.3	2.7	4.6	2.8		4	0.45	0.28	0.47	0.29
B	1	5.2	3.2	5.5	3.4	B	1	0.53	0.33	0.57	0.35
	2	6.2	3.9	6.6	4.1		2	0.64	0.40	0.68	0.42
	3	7.4	4.6	7.9	4.9		3	0.77	0.48	0.82	0.51
	4	9.1	5.7	9.7	6.0		4	0.94	0.59	1.00	0.62
C	1	8.2	5.1	8.7	5.4	C	1	0.85	0.53	0.90	0.56
	2	9.9	6.1	10.5	6.5		2	1.02	0.64	1.08	0.67
	3	11.8	7.3	12.5	7.8		3	1.22	0.76	1.30	0.81
	4	14.5	9.0	15.4	9.5		4	1.50	0.93	1.59	0.99
D	1	17.9	11.1	19.0	11.8						
	2	21.5	13.4	22.8	14.2						
	3	25.8	16.0	27.3	17.0						
	4	31.6	19.6	33.5	20.8						
E	1	28.3	17.6	30.0	18.6						
	2	34.1	21.2	36.1	22.5						
	3	40.8	25.4	43.3	26.9						
	4	50.0	31.1	53.0*	32.9*						
A	R1	2.5	1.6	2.7	1.7	A	R1	0.26	0.16	1.66	1.03
	R2	3.1	1.9	3.3	2.0		R2	0.32	0.20	0.36	0.22
	R3	3.7	2.3	3.9	2.4		R3	0.38	0.24	0.43	0.26
	R4	4.5	2.8	4.8	3.0		R4	0.47	0.29	0.52	0.32
B	R1	5.4	3.3	5.7	3.5	B	R1	0.56	0.35	0.62	0.39
	R2	6.5	4.0	6.9	4.3		R2	0.67	0.42	0.75	0.47
	R3	7.8	4.8	8.2	5.1		R3	0.80	0.50	0.90	0.56
	R4	9.5	5.9	10.1	6.3		R4	0.98	0.61	1.10	0.68
C	R1	8.6	5.3	9.1	5.6	C	R1	0.89	0.55	0.99	0.62
	R2	10.3	6.4	10.9	6.8		R2	1.07	0.66	1.20	0.74
	R3	12.3	7.7	13.1	8.1		R3	1.28	0.79	1.43	0.89
	R4	15.1	9.4	16.0	10.0		R4	1.56	0.97	1.75	1.09
D	R1	18.7	11.6	19.8	12.3						
	R2	22.5	14.0	23.8	14.8						
	R3	26.9	16.7	28.5	17.7						
	R4	33.0	20.5	35.0	21.7						
E	R1	29.5	18.3	31.3	19.5						
	R2	35.5	22.1	37.7	23.4						
	R3	42.6	26.5	45.2	28.1						
	R4	52.2	32.4	53.0*	32.9*						

*주행속도는 전자적으로 제한됩니다.

국제종합기계

전륜구동 연결

클러치를 사용하지 않고도 주행 중이거나 부하가 걸린 상태에서 연결된 기어(전진 및 후진)에 상관없이 전륜구동을 연결하고 분리할 수 있습니다.

참고: 일반도로에서 고속으로 주행하기 전에 전륜구동을 분리하십시오.

참고: 주행속도가 5 km/h(3.1 mph)를 초과하면 선택된 전륜구동 모드에 상관없이 브레이크를 밟으면(양쪽 브레이크 페달로 브레이크를 작동시키면) 자동으로 전륜구동이 켜지고 트랙터가 멈출 때까지 켜진 상태를 유지합니다. FWD 표시등(D)는 켜집니다.

제동이 완료되면 이전에 선택한 전륜구동 모드가 다시 실행됩니다.

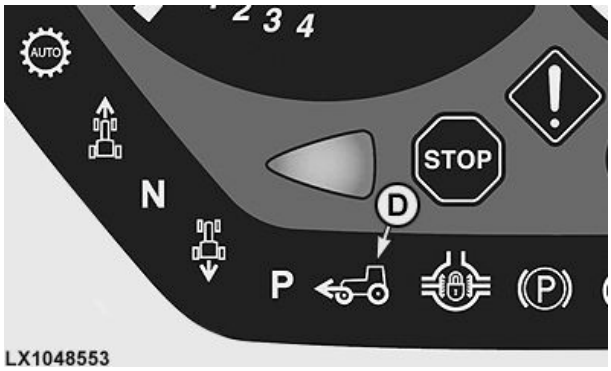
참고: 전륜구동을 끈 상태에서 5 km/h(3.1 mph) 미만으로 주행할 경우에는 브레이크를 작동시켜도 전륜구동은 구동되지 않습니다.

자동모드

자동모드를 선택하면 트랙터 속도가 23.3km/h (14.5mph)를 초과하면 전륜구동이 자동으로 차단됩니다.

트랙터 속도가 21km/h (13 mph) 미만으로 감속하면 전륜구동은 자동으로 재연결됩니다.





A-전륜구동 분리
B-전륜구동 연결
C-자동모드 선택
D-전륜구동 연결시 표시등 켜짐

국제종합기계

TLS 앞차축이 장착된 트랙터

주의: 엔진에 시동이 걸린 상태일 때 그리고 다른 현가형 설정이 선택된 때에는 트랙터가 정지한 상태일 지라도 앞차축이 일시적으로 움직일 수 있습니다. 위험할 수 있으니 주위에 사람이 없도록 주의합니다.

중요: 만약 제어장치에 고장이 발생하면 커맨드 센터에 메시지가 나타납니다. 현가장치가 작동하지 않거나 장치가 전혀 작동하지 않습니다. 안전을 해치거나 부품을 손상시키지 않도록 천천히 운전하십시오. 폐사의 대리점에 즉시 문의하십시오.

참고: 커맨드센터는 조정 패널 또는 터치스크린(장비에 따라)을 이용하여 작동시킬 수 있을 것입니다.

버튼(1)을 누르고 커맨드센터 홈페이지에 접속하십시오. 소프트 키(2)를 실행시키고 TLS 페이지에 접속하십시오. TLS 페이지의 설정은 버튼 또는 소프트 키(A), (B) 또는 (C)를 이용하여 선택할 수 있을 것입니다.

참고: 체크박스(3)은 실행모드를 표시합니다.

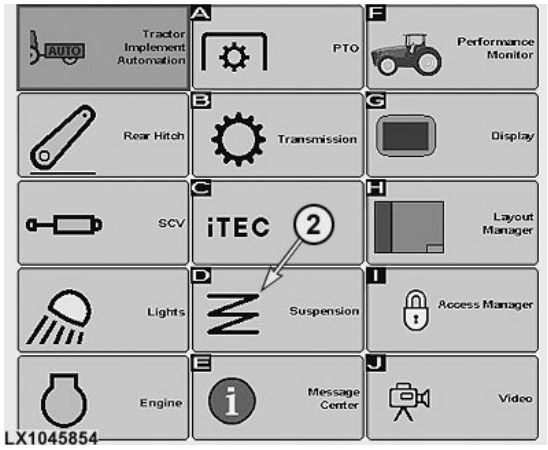
"AUTO(자동)" 설정

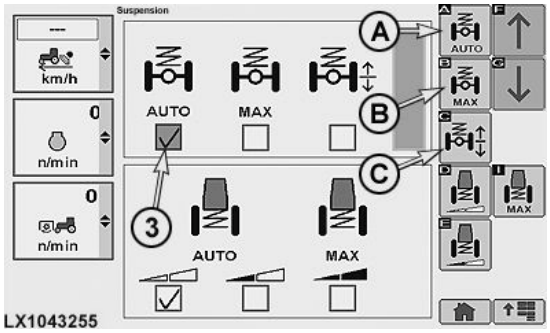
만약 "AUTO(자동)" 을 선택하면 현가장치는 상태에 따라 자동으로 작동합니다. 주행속도, 표면특성, 트랙터 부하, 후방 작업기의 중량등이 모두 고려됩니다. 최상의 편안함이 제공됩니다. 현가형 앞차축은 트랙터의 속도가 1.5 km/h(0.9 mph)를 초과하면 완전 자동으로 작동됩니다.

"MAX(최대)" 설정

만약 "MAX(최대)" 를 선택하면 현가장치는 최대 강도로 설정됩니다. (예: 프론트 로더로 작동하기 위해). 현가형 앞차축은 트랙터의 속도가 1.5 km/h(0.9 mph)를 초과하면 연결되고 정지상태에서 벗어나면 조정이 지연됩니다: 트랙터가 5m (16ft.)를 움직일 때까지 조정이 원할하지 않습니다. 속도가 35 km/h(22 mph)를 초과하면 "MAX(최대)" 설정이 취소됩니다. 속도가 다시 25 km/h(15 mph)미만이 되면 "MAX(최대)" 설정이 재실행됩니다.







1-커맨드센터 홈페이지용 버튼
2-소프트 키-TLS 페이지에 접속 (현가장치)
3-체크박스
4-AUTO(자동) 작동 모드용 버튼 또는 소프트 키
5-MAX(최대) 작동 모드용 버튼 또는 소프트 키
6-MAN(수동) 작동 모드용 버튼 또는 소프트 키

국제종합기계

"MAN(수동)" 설정

참고: "MAN(수동)" 은 디스플레이에 아이콘으로만 나타납니다.

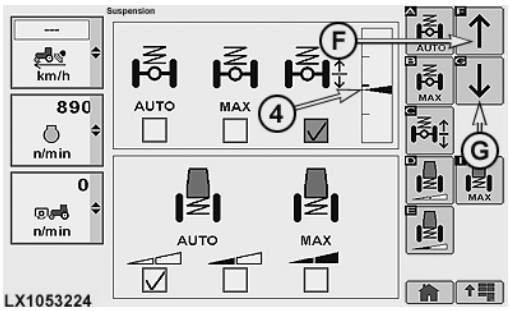
"MAN(수동)" 을 선택하면 액슬은 중앙에 위치합니다. 그 후에 트랙터의 전방부를 수동으로 들어 올리고 내릴수 있습니다. (예: 장착 작업기의 부속물을 용이하게 작동시키기 위해). 액슬 아이콘이 나타나면 즉시 핫 키(F) 또는 (G)를 누르십시오. (F)는 트랙터의 전방부를 들어 올리고(G)는 트랙터의 전방부를 내립니다. TLS 페이지를 종료하려면 커맨드센터 메인 페이지 또는 커맨드센터 홈페이지용 버튼 또는 소프트 키를 누르십시오. 속도가 1.5km/h(0.9 mph) 초과할 때 액슬은 중앙에 위치합니다.

주행속도가 5 km/h(3 mph)를 초과하면 수동설정은 취소됩니다. 시스템은 기존의 설정 상태("AUTO(자동)" 또는 "MAX(최대)")로 복귀합니다.

4- 막대 그래프

F- 핫 키 F

G- 핫 키 G





국제종합기계

운전실 서스펜션 장착 트랙터

참고: 커맨드센터는 조정 패널 또는 터치스크린(장비에 따라)을 이용하여 작동시킬 수 있을 것입니다.

버튼(1)을 누르고 커맨드센터 홈페이지에 접속하십시오. 소프트 키(2)를 선택하거나 선택 휠을 이용하여 서스펜션 페이지에 접속하십시오. 서스펜션 페이지에서 다양한 운전실 서스펜션 모드를 선택할 수 있을 것입니다.

"AUTO Soft(자동 소프트)" (3), "AUTO Medium(자동 미디움)" (4) 및 "MAX(최대)" (5) 운전실 서스펜션 모드를 직접 선택하기 위해 핫 키 (D), (E) 및 (I)를 이용하십시오; 해당 체크박스는 커맨드센터에서 실행됩니다.

전, 후진 레버를 N 위치에서 R 또는 F 위치로 움직일 때에는 운전실 현가장치의 레벨 조정이 실행됩니다. 제어장치가 운전실 서스펜션을 약간 중앙위치로 움직입니다. 속도가 0.5 km/h (0.3 mph)가 되면 제어장치는 서스펜션을 중앙위치로 움직이기 시작합니다.

"AUTO Soft(자동 소프트)" (3)

"AUTO Soft(자동 소프트)"를 선택하면 기본 댐핑이 0%입니다. 이는 운전실이 완전 현가되지만 이 설정은 주행 중 운전실의 흔들림에 대한 저항을 줄인다는 것을 의미합니다.

"AUTO Medium(자동 미디움)" (4)

"AUTO Medium(자동 미디움)"를 선택하면 공장 설정이 실행됩니다. 이는 기본 댐핑이 50%임을 뜻하지만 설정값을 개별적으로 30%과 70% 사이에서 변경할 수 있습니다. 제어장치를 재프로그래밍할 때 개별 설정값이 없어지고 공장 설정(50% 기본 댐핑)값으로 복귀합니다.

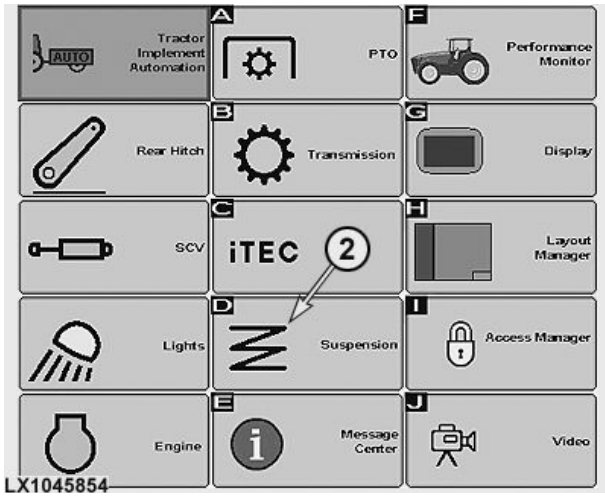
"MAX(최대)" (5)

"MAX(최대)"를 선택하면, 서스펜션은 최대 강도(100% 기본 댐핑)로 설정됩니다. 이 설정은 예를 들어, 운전실의 "피칭"을 최소화하기 위해 프론트 로더를 이용하여 작업할 때 사용될 수 있습니다.

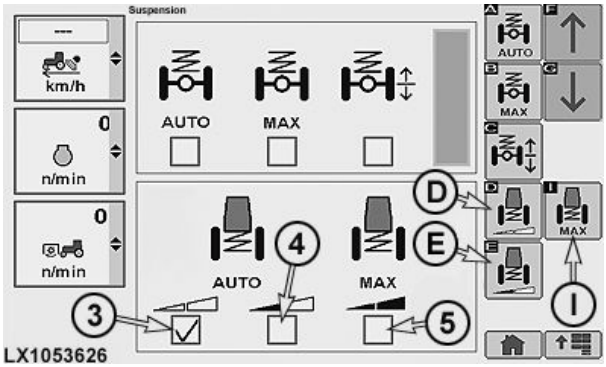
장치는 영구적 최대 댐핑으로 설정되어 있습니다. 두 개의 자동설정과 비교했을 때 편안함이 덜합니다. 지상속도가 20 km/h (12.5mph)를 초과하면 기본 댐핑은 "AUTO Medium(자동 미디움)" 설정(공장 설정 또는 개별 설정)이 되도록 조정되어 있습니다. 속도가 15 km/h(9.5 mph) 미만이 되면 기본 댐핑은 자동으로 "MAX(최대)" (100%)로 복귀합니다.



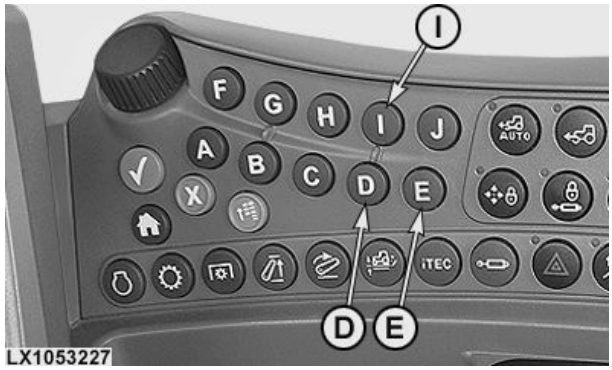
LX1053223



LX1045854



LX1053626



LX1053227

1-커맨드센터 홈페이지용 버튼
2-소프트 키, 서스펜션 페이지
3-체크박스 "AUTO Soft(자동 소프트)"
4-체크박스 "AUTO Medium(자동 미디움)"
5-체크박스 "MAX(최대)"
D- 핫 키 "AUTO Soft(자동 소프트)"
E-핫 키 "AUTO Medium(자동 미디움)"
I- 핫 키 "MAX(최대)"

국제종합기계

초저속 트랜스미션 연결

초저속 트랜스미션를 연결하거나 해제하기 위해 클러치 페달을 밟으십시오.

초저속을 다음과 같이 선택하십시오:

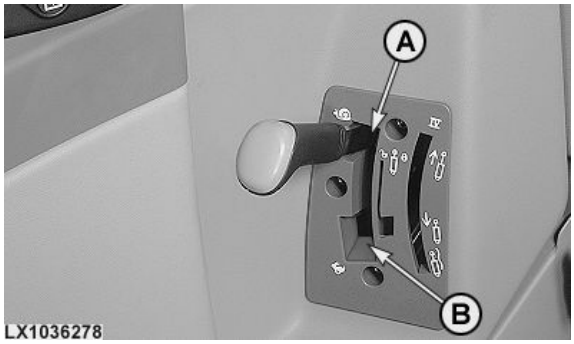
1. 레인지를 선택하십시오.

2. 초저속을 연결하십시오.

엔진속도가 1,000 rpm 이상일 경우에는 초저속 트랜스미션를 절대 연결하지 마십시오.

중요: 작업기로 흙을 파고 높은 견인력을 요구하는 작업을 할 때는 초저속 트랜스미션를 사용하지 마십시오.

레인지 D 이상에서 초저속 트랜스미션를 사용하지 마십시오. 이러한 환경에서 초저속 트랜스미션를 사용하면 기계 고장을 일으킬 수 있습니다.



A-초저속 B-고속

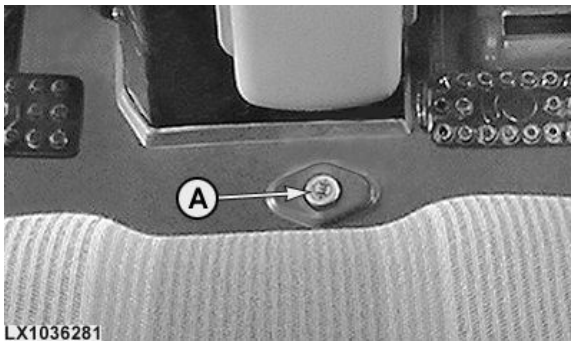
차동고정 연결

주의: 차동거정 로크가 연결된 상태에서는 트랙터를 선회하지 마십시오.

후륜 간에 휠 슬립이 크게 차이가 있을 때는 (A) 버튼을 눌러 차동고정을 연결하십시오. (속도차가 너무 크지 않을 경우에만). 차동고정을 분리하려면 브레이크 페달을 밟거나 (A) 버튼을 다시 누르십시오.

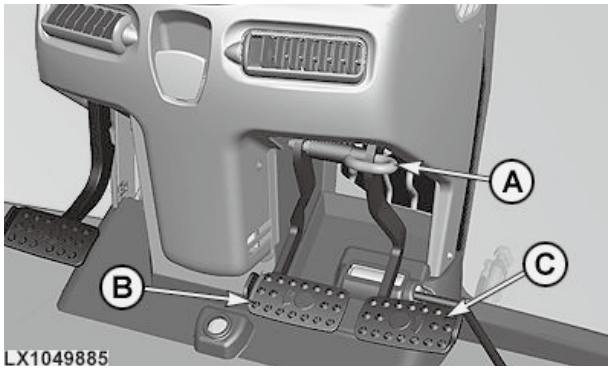
차동고정이 연결된 상태에서 트랙터의 속도가 23.3 km/h(14.5 mph)를 초과하는 경우에는 차동고정이 자동으로 꺼집니다.

트랙터의 속도가 다시 23.3 km/h(14.5 mph) 미만으로 떨어지면 차동고정이 자동으로 재연결되지 않습니다; 운전자가 다시 수동으로 차동고정을 연결해야 작동됩니다.

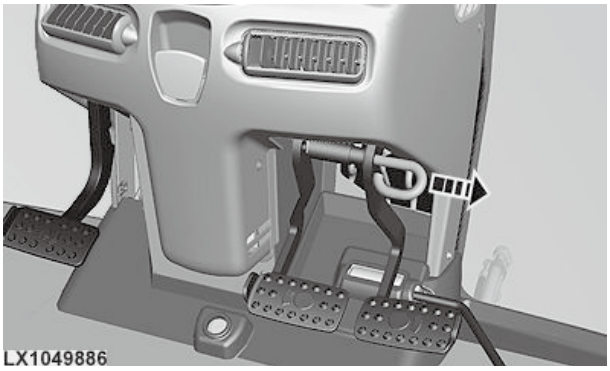


국제종합기계

유압 풋 브레이크



연결된 브레이크 페달



분리된 브레이크 페달

A - 브레이크 페달 로크 B - 좌측 브레이크 페달 C - 우측 브레이크 페달

트랙터의 서비스 브레이크는 유압적으로 승압되고 페달에 비교적 적은 압력을 가해도 높은 제동력을 제공합니다. 작동을 시키기 위해서 필요한 힘을 가해 양쪽 페달을 밟습니다. 필요시 서비스 브레이크는 트랙터의 좌,우측에 각각 적용될 수 있습니다. (단동-휠 제동)

주행상태에 따라 특정조건이 사용에 영향을 미칩니다.

도로 주행

일반 도로 및 기타 단단한 지면 주행시에는 2개의 페달을 항상 함께 연결한 상태로 유지해야 합니다. (좌측 그림)

분리해야 할 상황이 아니면 일반적으로 브레이크 페달의 연결을 분리하지 마십시오. 실수로 2개의 브레이크 페달 중 1개를 밟은 경우에는 차량이 미끄러질 위험이 있습니다.

경작지 운행

경작지에서 운행시에는 필요시 페달을 해제 분리하여 사용하십시오. (우측 그림) 이는 페달 중 1개를 밟아서 조향을 정정할 수 있습니다. 좌측 제동은 트랙터를 좌측으로 조향하고 우측 제동은 트랙터를 우측으로 조향하는 효과가 있습니다.

단동-휠 제동은 또한 조작시 조향을 지원하는 역할을 합니다.

경작지에서 운행한 후에는 브레이크 페달을 다시 연결해야 합니다.

주의: 아주 큰 힘을 가하더라도 페달을 완전히 정지상태로 밟는 것은 불가능하다는 것을 명심하십시오. 또한 엔진이 구동하지 않으면 어떠한 압력 승압도 제공되지 않습니다. 페달을 완전히 정지상태로 밟을 수 있으면 이는 고장이므로 폐사 대리점에 즉시 문의해야 합니다.

중요: 도로 주행 및 트레일러가 견인될 때마다 페달을 함께 연결해야만 합니다.

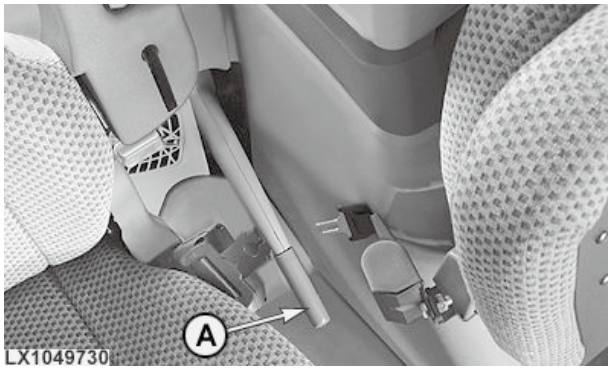
참고: 양쪽 페달을 동시에 밟아서 제동을 하면 전륜에 추가 제동력를 주기 위해 전륜구동이 자동으로 연결됩니다. 이 경우에는 전륜구동 표시등이 점등됩니다.

비상 브레이크 장치

서비스 브레이크가 고장이 날 경우에는 트랙터를 제동하기 위해 비상 브레이크 장치를 사용할 수 있습니다. 이렇게 하기 위해서는 제동력를 얻도록 레버(A)를 위로 당기십시오.

중요: 비상 브레이크 장치는 주차브레이크로 사용하기에 부적절합니다. 트랙터를 주차하면 주차 로크를 연결하십시오.

주차시에는 비상 브레이크가 아닌 주차 로크 레버를 이용하여 트레일러 브레이크를 겁니다.

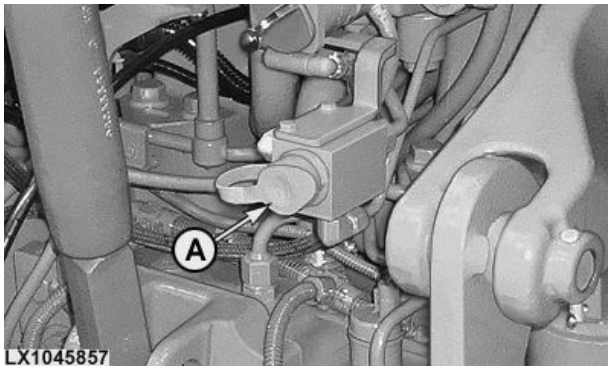


국제종합기계

유압식 트레일러 브레이크

트레일러 브레이크 커플러(A)에서 더스트 커버를 떼어 내고 압력호스를 연결하십시오. 이때 연결부에 어떠한 이물질도 없도록 해야 합니다.

브레이크 페달을 밟아 유압식 트레일러 브레이크를 작동하십시오. 제동력은 브레이크 페달에 가해지는 압력에 따라 달라집니다.



주의: 유압식 트레일러 브레이크를 연결한 상태로 주행할 때는 절대 25 km/h(15 mph)를 초과하지 마십시오.

중요: 브레이크의 이상 마모를 방지하려면 아래 사항을 준수하십시오.

압력 호스가 연결되었는지 확인하십시오.

언덕길을 내려올 때와 언덕길을 올라갈 때에는 모두 동일한 기어를 선택하십시오.

유압식 트레일러 브레이크에서 정기적으로 기능의 이상유무를 점검하십시오.

참고: 트랙터의 비상 주차브레이크는 유압식 트레일러 브레이크에 아무런 영향을 주지 않습니다. 제조사의 지침대로 트레일러를 작동하십시오. 이것은 특히 트레일러의 주차 브레이크를 작동할 때 매우 중요합니다.

트랙터 주차(AUTOPOWR가 장착되지 않은 트랙터)

정지된 트랙터를 주차하거나 조작할 때는 주차 로크를 연결하십시오.



중요: 트랙터가 정지된 상태에서만 주차 로크를 연결하십시오.

중요: 에어 브레이크를 장착한 트랙터의 경우에는 주차 로크를 연결하여 트레일러 브레이크를 작동시킵니다.

참고: 경사지에서 주차 로크를 연결할 때에는 브레이크 페달도 함께 밟으십시오.

국제종합기계

트랙터 주차(AUTOPOWR가 장착된 트랙터)

정지된 트랙터를 주차하거나 조작할 때는 주차 록크를 결합하고 핸드 브레이크를 작동하십시오.



중요: 트랙터가 정지된 상태에서만 주차 록크를 결합하십시오.

중요: 에어 브레이크를 장착한 트랙터의 경우, 주차 록크를 결합하여 트레일러 브레이크를 작동시킵니다.

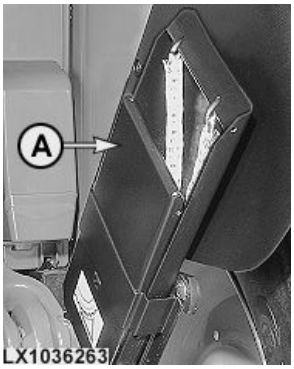
참고: 매우 낮은 온도에서 주차 록크를 결합하는데 20초가 소요될 것입니다.

지면이 울퉁불퉁한 곳에서 주차 록크를 결합할 때는 브레이크 페달도 함께 작동시켜야 합니다.

초크 블록

경사지에 트랙터를 주차할 경우에는 다음 절차를 따르십시오.

1. 초크 블록(A)을 함께 누르십시오.
2. 홀더에서 초크 블록을 당겨 빼내십시오.
3. 후륜 앞뒤에 초크 블록을 놓으십시오.





국제종합기계

국제종합기계

AUTOQUAD™ PLUS 변속기의 변속

부변속 레버(A), 기어변속 버튼(B) 또는 스위치 (F) 및 전, 후진(C)를 사용하여 기어를 변속합니다. 핸드 클러치는 버턴(E)로 작동합니다.

엔진을 시동하기 전에 전, 후진 레버(C)를 중립으로 이동하십시오. 구동하기 전에 먼저 레인지 변속 레버(A)를 원하는 레인지로 이동시킨 다음 전, 후진 레버를 원하는 방향으로 움직이십시오.

주의: 엔진이 구동되고 있고 레인지가 선택된 상태에서 역주행 레버를 작동하면 트랙터가 움직이기 시작합니다.

레인지 변경시에는 클러치 페달을 밟아야 합니다. 기어를 변속하거나 주행 방향을 변경할 때는 클러치 페달을 밟을 필요가 없습니다.

트랙터를 주차시키기 위해 전, 후진 레버(C)를 중립으로 이동시키고 레인지 변속 레버(A)로 주차 록크를 결합하십시오.

중요: 트랙터가 정지된 상태에서만 주차 록크를 결합하십시오.

참고: 만약 전, 후진 레버(C)가 중립이 아닌 상태에서 변속 레버(A)가 움직이면, 경음기가 작동하고 청색 “인포” 등이 켜집니다. 엔진이 차단되면, 전, 후진 레버는 선택한 위치에 남아있지만 변속기는 중립으로 변속합니다.

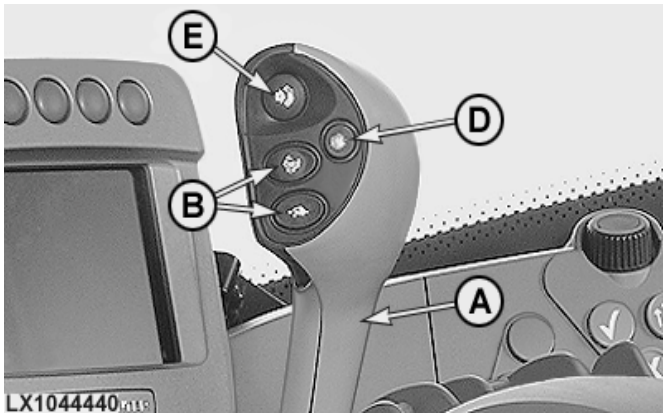
만약 엔진을 시동한 상태에서 전, 후진 레버가 중립이 아니라면, 이 상황을 운전에게 경고하기 위해 경음기가 작동하고 해당 메시지가 커맨드 센터에 나타납니다.

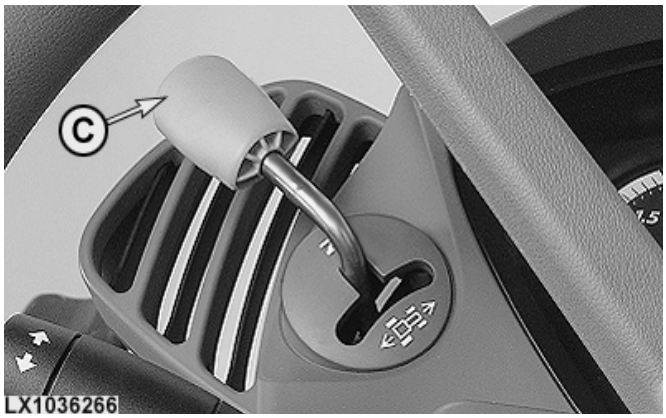
만약 주차 록크가 결합한 상태에서 전, 후진 레버 가 중립에서 벗어나면, 경음기가 작동하고 해당 메시지가 커맨드 센터에 나타납니다. 트랙터를 움직이기 전에 전, 후진 레버를 중립에 둔 후 원하는 위치로 움직이십시오.

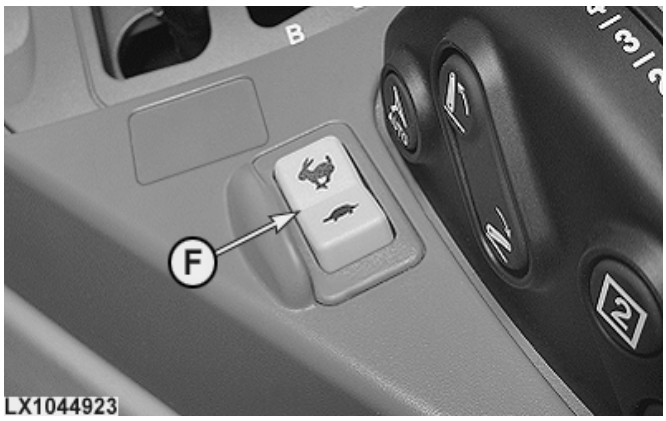
핸드 클러치

버튼(E)를 누르면 클러치가 분리됩니다. 범위를 선택할 수 있고 트랙터를 정지할 수 있습니다.

버튼(E)에서 손을 떼면 클러치가 조절장치와 연결이 됩니다. 시트 스위치 (운전자 착석 스위치)가 장착된 트랙터의 경우에는 다음 사항이 적용됩니다: 버튼에서 떼기 전 3초 안에 시트에 아무런 무게가 없고 클러치 페달 또는 브레이크 페달을 작동하지 않는 경우에는 전, 후진 레버가 전진 또는 후진 위치로 있다고 해도 트랙터가 움직이지 않습니다. 커멘드 센터에 메시지가 나타납니다. 트랙터를 움직이려면 전, 후진 레버를 중립위치로 움직이고 다시 원하는 방향으로 옮기십시오.







A – 레인지 변속 레버
B – 기어 변속 레버
C – 역주행 레버
D – 자동 버튼
E – 핸드 클러치 버튼
F – 기어 시프트 스위치(여분)

참고: 핸드 클러치는 작업기에 “초저속” 용으로는 적합하지 않습니다. PTO167 주소에서 핸드 클러치를 작동 또는 정지시킬 수 있습니다. 커맨드센터를 이용한 작동 및 진단 주소 입력 (고객 레벨), “진단 고장코드 및 맞춤화” 영역에서 “맞춤화”를 참조하십시오.

국제종합기계

하중이 걸린상태에서 주행시 최적의 기어변속

속도 매칭 및 자동 기어 변속 모두가 실행하지 않는 상태에서 하중(운반시)이 걸린 상태에서 주행시 최적의 기어 변속:

1.하중이 걸린 상태에서 운전할 때 적합한 레인지를 선택합니다.

2. 1단 기어를 결합합니다.

3.출발한 후 최고 레인지에 도달할 때까지는 레인지 레버를 통해 고단 변속하십시오.

4.기어를 통해 고단 변속합니다.

속도 매칭이 실행되고 자동 기어 변속은 실행하지 않는 상태에서 하중이 걸린 주행(운반시)에서의 최적 기어 변속:

1. 하중이 걸린 상태에서 운전할 때 적합한 레인지를 선택합니다.

2. 1단 기어로 연결합니다.

3. 출발한 후 최고 기어에 도달할 때까지는 기어를 고단으로 변속하십시오.

4. 다음 레인지를 선택합니다; 속도 매칭은 운행속도에 알맞은 기어를 자동으로 선택합니다.

5. 기어를 고단으로 변속을 하고 원하는 주행속도가 될 때까지 레인지를 변경시키십시오.

자동 기어 변속이 실행되는 상태에서 하중이 걸린 주행(운반시)에서의 최적 기어 변속:

1. 하중이 걸린 상태에서 운전할 때에는 적합한 레인지를 선택합니다.

2. 트랙터를 출발시키고 주행속도를 높입니다. 자동 기어 변속은 최고 기어에 도달할 때까지는 주행속도와 관련된 기어를 고단으로 변속합니다..

3. 원하는 주행속도가 될 때까지 다음 레인지로 계속 변경시키십시오.

4. 기어를 통해 고단 변속을 하고 원하는 주행속도가 될 때까지 레인지를 변경시키십시오.

동절기 운행

오일 온도가 낮을 경우(0℃, 32°F) 전, 후진 레버의 작동에 영향을 미칠 수 있습니다. -10℃(14°F) 이하의 온도에서는 주행 방향을 변경하는 데 시간이 더 소요될 수 있습니다. +5℃(41°F)이하의 온도에서는 자동 엔진 속도 매칭기능이 해제됩니다.

일부 상황에서는 트랙터가 움직이기 전에 여러 차례 전, 후진 레버를 작동해야 할 수도 있습니다. 오일이 예열된 후에는 다시 정상적으로 작동됩니다.

"Come-home"(복귀) 모드

일부 상황에서는 변속기의 전기 계통에 이상이 있더 라도 트랙터가 구동될 수도 있습니다.

이 경우에는 엔진을 끄고 K07/4(릴레이 박스 K7) 플러그를 뽑은 다음 원래 위치에서 90도 위치로 다시 끼우십시오. "Come Home"(복귀)이라는 단어가 먼저 표시되어야 합니다.

참고: Come Home 모드에서 엔진 속도는 1500rpm으로 제한되고 각 레인지에서 단지 1단 기어로만 작동 가능합니다.

속도 신호가 유실된 경우의 제약

만약 속도 신호가 유실된 것을 제어 장치가 감지한다면, 오직 각 레인지의 첫번째 3단까지만 작동가능 합니다.

국제종합기계

자동 기어 변속

자동 기어 변속은 버튼(A)을 한 번 눌러서 선택합니다; 아이콘(B)와 (D)가 현재 기어(C)와 함께 디스플레이에 나타납니다.

각 레인지의 기어는 엔진 속도가 최대값 또는 최저값에 도달하자마자 핸드 쓰로틀 또는 가속 페달의 위치에 따라 변속합니다. 이러한 값은 커맨드센터에서 설정할 수 있습니다 (다음 페이지의 “AutoQuad Plus 변속기-설정” 단원을 참조하십시오).

자동 기능은 버튼(A)를 한 번 더 누르거나 수동으로 기어를 선택하여 해제할 수 있습니다.

중요: "에코(절약) 모드"는 경작지에서 간단한 작업을 할 때나 견인되는 하중이 그다지 크지 않을때 적합합니다.

에코(절약) 모드: 핸드 스로틀/가속 페달을 최고 속도의 85% 이상 밟은 상태에서 엔진 속도가 1700 rpm 이상일 때: 변속기는 고단 변속됩니다.

핸드 스로틀/가속 페달을 최고속도의 55% 이상 밟은 상태에서 엔진 속도가 1220 rpm이하일 때: 변속기는 저단 변속됩니다.

핸드 스로틀/가속페달을 최고 속도의 55% 이하로 밟은 상태에서 엔진 속도가 1100 rpm 이하일 때: 변속기는 저단 변속됩니다.

파워 모드: 핸드 스로틀/가속 페달을 최고 속도의 85%이상 밟은 상태에서 엔진 속도가 2052 rpm 이상일 때: 변속기는 고단 변속됩니다.

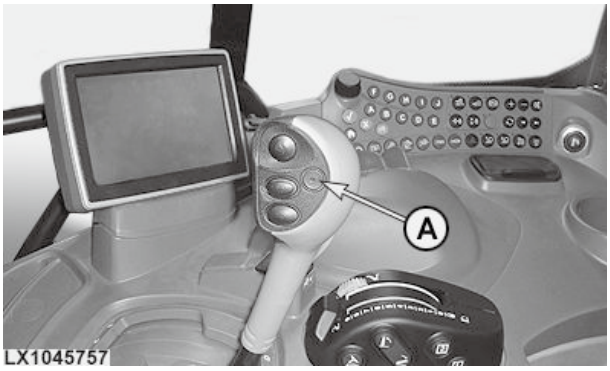
핸드 스로틀/가속 페달을 최고 속도의 55% 이상 밟은 상태에서 엔진 속도가 1600 rpm이하일 때: 변속기는 저단 변속됩니다.

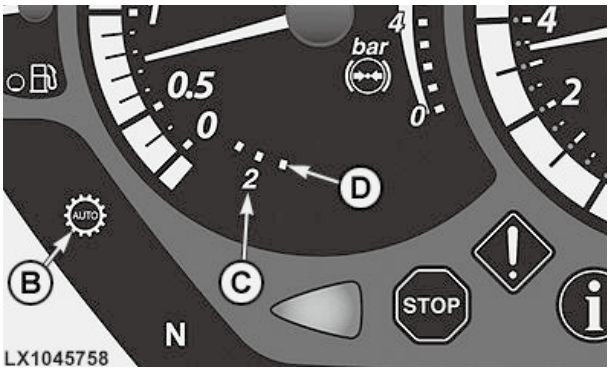
핸드 스로틀/가속 페달을 최고 속도의 55% 이하로 밟은 상태에서 엔진 속도가 1100 rpm 이하일 때: 변속기는 저단 변속됩니다.

중간 설정: 변속기가 변속하는 시점의 엔진 속도를 커맨드센터에서 조정하여, 에코 모드와 파워 모드 사이의 중간 정도로 변속 시점을 변경할 수 있습니다.

자동 기어변속 있는 프로그램이 가능한 최고속 기어

참고: 프로그램을 하기 위해서는 자동 기어변속이 꺼져 있어야 합니다.





A - 자동 버튼
B - 자동 아이콘
C - 기어 표시기
D - 최고속 기어 섹터 심볼

자동 기어변속 기능을 작동시키는 것에 추가하여 최고속 기어를 결정하는 데 버튼(A)를 사용할 수 있습니다. 다음과 같이 사용하십시오:

누름 버튼(A)	최고속 기어	섹터 심볼
1번 누름	4단 기어	4 섹터
2번 짧게 연속 누름	3단 기어	3 섹터
3번 짧게 연속 누름	2단 기어	2 섹터

이 설정은 자동 기어변속이 꺼지면 없어집니다.

그림에서 가장 높은 기어가 3단(D)입니다. (3단에서 불이 들어 옴)

국제종합기계

AUTOQUAD™ PLUS 트랜스미션 - 설정

B- 자동모드 설정

트랜스미션 버튼(A)를 누르고 박스(B)에서 자동모드를 설정합니다.

C- 전/후진 속도비 선택

이 기능은 주행방향이 변경되면 다른 주행속도를 자동으로 선택할 수 있습니다. 전진 및 후진 주행사이의 속도비는 +3에서 -3까지 설정할 수 있습니다.

트랜스미션 버튼(A)를 누르고 원하는 비율을 박스(C)에서 선택하십시오.

자동 기어 변속이 꺼질 때 이 비율은 유효하고 점화 스위치가 꺼진 후 저장됩니다.

만약 독립을 선택할 경우에 전자장치는 운전자에 의해 수동으로 선택되는 전진 및 후진 기어를 택하여 주행방향이 변경될 때 해당 기어로 변속할 것입니다.

D - 초기 기어 (시동시)

박스(D)의 값은 엔진이 시동한 후 트랜스미션에서 즉시 선택 해야 할 기어수를 자동적으로 결정합니다.

E - 기어 변경시 소프트시프트

이 옵션을 실행시키면 원활한 변속을 위해 전자장치에 의해 일시적으로 엔진속도가 변경됩니다.

변속 버튼(A)를 누르고 소프트시프트(E)와 PTO 작동(F, 필요시)를 선택하십시오. 그렇게 하면 다음의 방식으로 엔진속도가 맞추어 집니다:

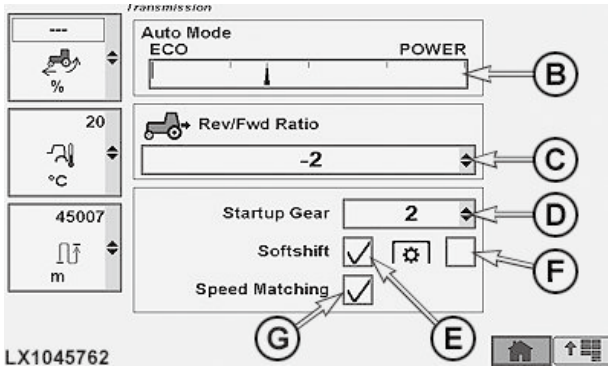
- (E)가 미작동시, 상시 스위치 OFF
- (E)만 작동시, 스위치 ON 되지만, PTO 작동시 OFF
- (E) 및 (F)가 작동시, 상시 스위치 ON

G - 레인지 변경시 자동 속도 매칭

만약 이 옵션을 실행 시키면 약 7km/h (4.4 mph)로부터 레인지를 변경할 때 트랜스미션은 주행속도에 맞는 기어로 자동 변속됩니다. 이 자동 기능은 레인지 변경시 1개의 기어 변속 스위치를 눌러서 해제할 수 있습니다.

트랜스미션 버튼(A)를 누르고 속도 매칭(G)를 선택하십시오.





A - 변속기 버튼
B - 자동모드
C - 전.후진 속도비
D - 초기 기어 (시동시)
E - 소프트시프트
F - PTO 작동
G - 속도 매칭

국제종합기계

B - 엔진속도 한계치 설정 (크루즈 컨트롤)

이 옵션은 유압모터 작동과 같은 작업을 할 때 사용자로 하여금 엔진 속도의 상한한계를 설정하도록 합니다.

엔진 버튼(A)를 누르고 박스(B)에 원하는 엔진속도를 명시하십시오.

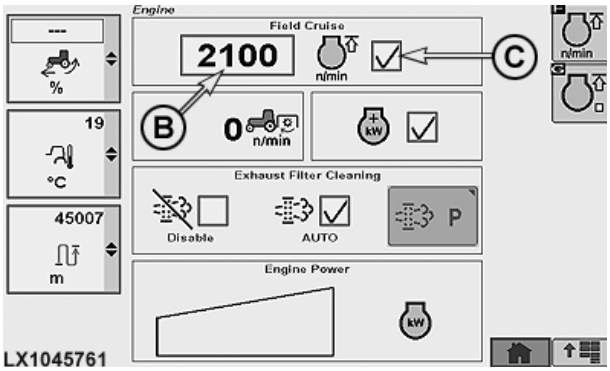
최저 설정값에서 엔진속도는 1,050 rpm으로 제한됩니다.

최대 설정값에서 엔진은 최대속도로 구동할 수 있습니다. 각각의 엔진속도 한계는 이 두 값 사이에서 설정하십시오.

참고: 크루즈 컨트롤이 박스(C)에서 실행될 경우에는 크루즈 컨트롤은 엔진에 재시동을 걸 때 실행 상태로 유지됩니다.

A - 엔진 버튼
B - 엔진속도의 최대 한계값
C - 크루즈 컨트롤 On/Off





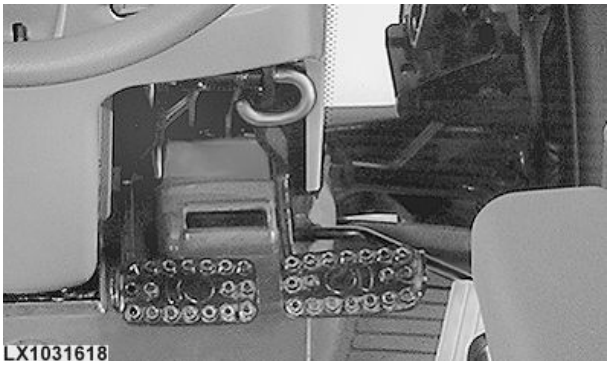
국제종합기계

국제종합기계

트랙터가 움직일 때 AUTOPOWR – 특수 기능

브레이크 페달은 또한 오토 클러치를 제어합니다. 양쪽 브레이크 페달을 약간 밟아 트랙터가 서행하도록 하십시오. – 예를 들면 이는 작업기의 백업을 용이하도록 합니다. 양쪽 브레이크 페달을 완전히 밟으면 트랜스미션의 동력은 변함이 없고 트랙터는 멈춥니다. 이 때 클러치 페달을 밟을 필요는 없습니다.

- 완전 토오크는 최저속도에서도 가능합니다. 일정 조건에서는 심지어 장해물조차도 트랙터를 멈출 수 없습니다.
- 브레이크 해제 이후에는 트랙터는 핸드 쓰로틀 또는 가속페달에 의해 명령된 기존속도까지 자동으로 가속됩니다.
- 만약 고객께서 기존의 트랜스미션이 장착된 트랙터를 다시 운행하면 브레이크 페달을 밟을 때 트랜스미션이 연결되어 있지 않다는 것을 기억하십시오. 또한 이러한 트랙터는 트랙터가 움직이는 상태에서 주차를 선택할 수 없습니다.



참고: 지면이 고르지 못한 지역에 주차시에는 마찬가지로 브레이크 페달을 밟는 것을 기억하십시오. 또한 내리막길에서 회전시 브레이크 페달을 사용하십시오. 이는 트랙터가 방향을 더 빨리 전환할 수 있도록 해줍니다.

중요: 속도제어 레버는 단시간에 속도를 대폭 감소시키도록 명령 할 수 있게 합니다. 안전상의 이유로(예로, 트레일러 파손 방지), AutoPowr 구동장치는 보다 적당한 비율로 자체 속도를 감속시킵니다. 빠른 감속을 위해 항상 브레이크 페달을 사용하십시오.

국제종합기계

AUTOPOWR™- 동절기의 시동

빙점 이하 온도에서의 손상을 피하기 위해 자동 기능은 구동장치가 너무 일찍 결합하는 것을 방지합니다. 엔진을 시동한 후, 진단 고장 코드 TIA 524193.14 (운전자를 위한 정보: 변속기 예열 작업이 이루어집니 다)이 디스플레이됩니다.

전, 후진 레버가 “코너 주차”에 위치해 있을때만 예열 작업을 시작할 수 있습니다. 만약 전, 후진 레버가 코너 주차 이외의 위치에 있다면, 코드 TIA 524193.14 (운전자를 위한 정보: 변속기 예열 작업이 이루어지지 않습니다, 주차 록크를 결합하십시오.)이 디스플레이 됩니다.

변속기를 예열하는데 필요한 시간은 온도에 따라 달라 집니다:



LX1045750



LX1037175

온도 범위	웜업 시간
-7℃ (19.4°F) 이상	필요없음
-8℃ (17.6°F) ~ -15℃ (5°F)	95초
-16℃ (3.2°F) ~ -20℃ (-4°F)	155초
-21℃ (-5.8°F) ~ -30℃ (-22°F)	245초

-30℃ (-22°F) 이하의 온도에서는 변속기 인풋 샤프트만 회전합니다. 변속기 오일 온도가 -30℃ (-22°F)가 되면 예열 작업이 시작됩니다.

참고: 예열 기간동안 엔진 속도는 1500rpm까지 상승할 것입니다.

국제종합기계

AUTOPOWR™ - 제어장치

AutoPowr™ 변속기는 전진 주행시 50 m/h (164 ft/h)에서 50 km/h (31 mph)까지 무한 가변 지상속도를 제공합니다. 역주행시 트랜스미션은 50 m/h (164 ft/h)에서 30 km/h (18.6 mph)까지 무한 가변 지상속도를 제공합니다. 최대속도는 타이어 치수에 따라 약간 달라질 것입니다.

전·후진 레버

A- 중립위치

주차 로크를 해제하면 트랙터가 굴러갈 수는 있지만 바퀴에 동력을 전달하지는 않습니다. 모서리 기둥 디스플레이에 "N" 이 나타납니다.

B- 전진 주행

이 위치에서는 동력이 바퀴에 전달되어 전진 주행을 가능하게 합니다. 모서리 기둥 디스플레이에 "F" 가 나타납니다.

C- 파워 제로

수동 고정식 제로 위치는 비교적 평지에서 트랙터를 일시적으로 정지시키는데 사용됩니다.

D- 후진 주행

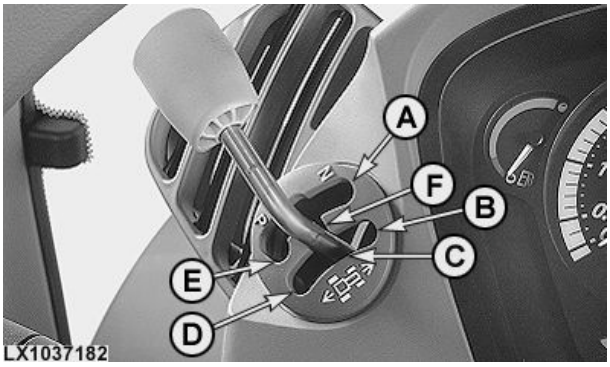
이 위치에서는 동력이 바퀴에 전달되어 후진 주행을 가능하게 합니다. 모서리 기둥 디스플레이에 "R이 나타납니다.

E- 주차

이 위치에서는 트랙터를 정지 상태로 유지시키고 트랙터가 굴러가는 것을 방지하기 위해 주차 로크가 사용됩니다. 모서리 기둥 디스플레이에 "P" 가 나타납니다.

F- 중앙 주차

트랙터가 움직이지 않는 동안 모서리 기둥 디스플레이의 설정속도를 계속 스크롤하십시오.



트랙터를 운행하기 위해 레버를 전진(B) 또는 후진(D) 위치로 움직이십시오. 만약 레버가 전진 또는 후진에서 중앙 주차위치(F)로 움직이면 트랙터는 계속해서 움직이고 트랜스미션은 "파워 제로" 모드로 움직일 것입니다. 트랙터가 움직임을 멈춘 뒤 10초 후 주차 로크가 자동으로 결합할 것입니다. 만약 레버가 전진 또는 후진에서 주차위치(E)로 바로 움직이면 트랙터는 트랜스미션의 사용을 멈추기 위해 제동될 것입니다. 그리고 나서 주차 로크가 연결됩니다. 내리막길 주행에서도 역시 브레이크 페달을 사용하십시오.

만약 레버가 전진 또는 후진에서 "파워 제로"(C)로 움직이면 트랙터는 계속해서 움직이는 반면 트랜스미션에 의한 제동은 불가합니다. 트랙터가 정지한 상태에서 트랜스미션에 동력이 남아 있습니다. "파워 제로" 작동시 레버가 완전히 이 위치에 고정되도록 하십시오. 만약 레버가 "파워 제로" 위치로부터 이탈하면 레버는 자동으로 중앙 주차위치(F)로 움직일 것입니다.

트랙터가 멈추면 레버를 코너 주차 위치(E)로 되돌리십시오. 만약 레버가 중립(A)위치로 움직이면 방향 클러치가 해제되고 트랜스미션의 파워는 제로가 될 것입니다. 트랙터가 저절로 움직일 것입니다.

국제종합기계

속도 조절 레버

주행속도는 속도 조절 레버를 이용하여 조절하십시오. 두 개의 속도 밴드가 있습니다.

속도 밴드 1에서는 20km/h(12.4mp h)의 최대 전진속도가 가능합니다. 속도 밴드 2에서는 40km/h(25mph) 또는 50km/h (31mph)의 최대 전진속도가 가능합니다.

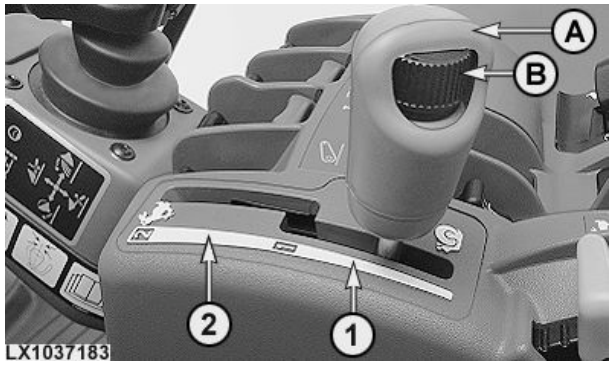
참고: 최대속도는 타이어 치수에 따라 달라집니다. 또한 65단원을 참조바랍니다.

밴드 1에서의 최대속도는 밴드 2의 최소속도와 항상 같습니다. 이것은 밴드가 변하여도 속도는 변하지 않는다는 것을 의미합니다.

속도 밴드의 최대속도는 속도 휠(B)를 이용하여 조절하십시오. 세부 내용은 다음 페이지의 "AutoPowr 설정" 단원을 참조하십시오.

엔진이 완전 쓰로틀 상태이고 속도 조절 레버가 속도 밴드의 주행의 끝단에 있을 때(타이어 폭 치수가 설정값과 정확히 일치한다면) 밴드의 최대속도에 도달합니다. 만약 가속페달이 주행의 끝단에 있지 않다면 트랙터는 이에 상응하는 속도로 움직일 것입니다. (비례하지는 않음). 만약 속도 조절 레버가 속도 밴드의 주행 끝단에 있지 않으면 트랙터는 상응속도로 유사하게 작동될 것입니다.

속도 휠(B)는 제한없이 무한대로 조절가능합니다. 이것은 이전의 설정에 연관되어 변경됩니다. 만약 최대속도 설정값이 트랙터가 움직이는 동안 휠(B)로 변경되면 변경값은 항상 최종 설정값에 기초합니다. 휠을 돌려서 최종 최대속도 설정값을 증가시키거나 감소 시킬 수 있습니다. 모든 변경값은 트랙터의 전자장치에 저장됩니다.



A-속도 조절 레버
B-속도 휠(최대 속도 설절용)
1-속도 밴드 1
2-속도 밴드 2

감속기

만약 속도 밴드 1에서 전진 주행 속도가 2km/h (1.24mph) 미만이면 트랙터는 자동으로 감속 모드로 변속할 것입니다. 허용 최소 주행속도는 0.05km/h (0.03mph)입니다.

밴드 2에서의 최대속도는 밴드 1의 2.5배 입니다. 양 속도 밴드에서 감속모드에서의 최대속도는 최소속도의 2.5배를 넘지 않습니다. 예로, 만약 밴드 1에서의 최대속도가 0.50km/h (0.33mph)로 설정되어 있다면 최소속도는 0.20km/h (0.12mph) 입니다.

0. 6km/h (0.37mph) 미만의 속도에서 엔진속도의 변화는 주행속도에 영향을 미치지 않습니다.

만약 트랙터가 감속 모드의 밴드 2에서 주행하는 동안 주행 속도를 증가시키기 위해 속도 조절 휠을 사용하면 다음의 현상이 발생합니다:

- 만약 속도가 10km/h (6.2mph) 미만이면 트랜스미션은 여전히 감속모드를 유지합니다. 이는 원래 설정된 값은 밴드 1로 복귀할 때에도 적용됨을 의미합니다. 속도 밴드 1은 디지털 디스플 레이에서 점멸할 것입니다.
- 만약 밴드 1로 복귀하기 전에 10km/h (6.2mph)의 속도가 일시적으로 상승했다가 10km/h (6.2mph) 아래로 감속한다면 감속 모드가 또한 유지될 것입니다.
- 만약 10km/h (6.2mph)의 속도가 상승하고 밴드 10이 재결합한다면 감속모드가 해제될 것입니다. 전진속도 밴드 1은 자동으로 1. 24mph (2km/ h)로 조절될 것입니다.

국제종합기계

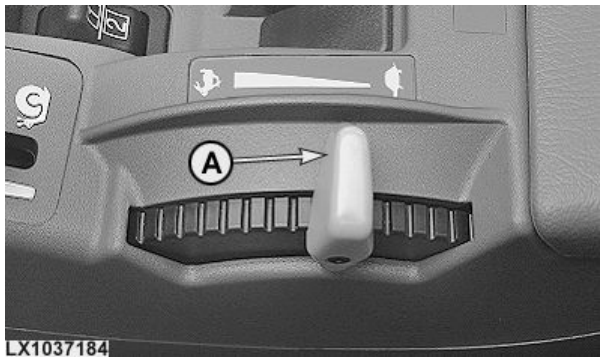
가속페달 및 핸드 쓰로틀

조절 신호는 항상 다소 높은 엔진속도를 요청하거나 명령하는 신호입니다.

만약 엔진의 속도를 높이기 위해 가속페달 또는 핸드 쓰로틀을 움직이면 엔진속도는 상승합니다. 에코(절약) 모드에서 설정 주행속도에 도달하면 즉시 엔진속도는 다시 감소합니다. (부하에 영향)

만약 전, 후진 레버가 전진 또는 후진 위치에 있으면 가속페달 또는 핸드 쓰로틀을 이용하여 트랙터를 설정속도로 가속시킬 수 있습니다. 중간 주행속도는 가속페달 또는 핸드 쓰로틀의 설정에 직접적으로 영향을 받습니다. 엔진속도는 가속 페달의 위치에 따라 간접적으로 영향을 받습니다.

가속페달 또는 핸드 쓰로틀이 작동할 때 수치는 커맨드센터에서 자동제어로 설정하고 항상 엔진속도 한계값을 고려합니다. 예로, 완전 쓰로틀의 경우라도 설정값은 엔진속도 한계값을 초과하지 않습니다. 에코(절약) 모드에서 엔진은 운전자가 완전 쓰로틀을 작동시키더라도 필요한 만큼의 속도로만 회전합니다.



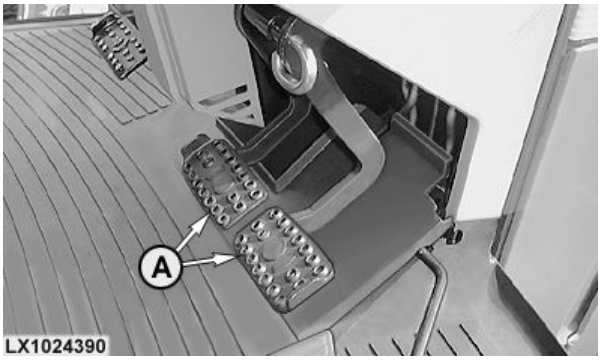
A- 핸드 쓰로틀

브레이크 페달

만약 트랙터를 운행할 때 양쪽 브레이크 페달을 밟으면 속도가 줄어들거나 트랙터가 정지합니다. 오토 클러치의 기능 덕분에 제동시 클러치 페달을 밟을 필요가 없습니다.

브레이크를 다시 해제하면 트랙터는 핸드 쓰로틀 또는 가속페달에 의해 설정된 최근 속도까지 자동으로 가속합니다.

엔진 속도가 높을수록 트랙터를 멈추기 위해 더 큰 브레이크 페달력이 필요합니다.



A- 브레이크 페달

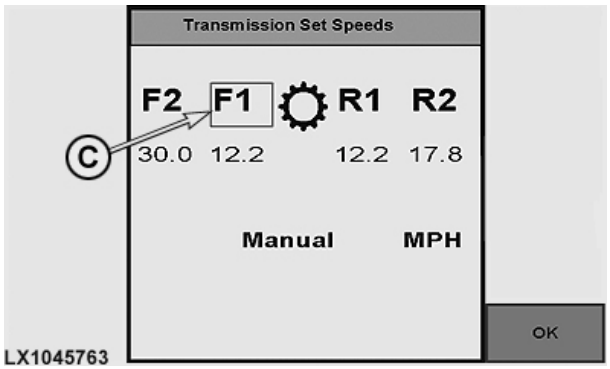
클러치 페달

일반적으로 트랙터를 멈추기 위해 클러치 페달을 밟을 필요는 없습니다. 만약 클러치 페달을 밟으면 이에 상응하는 클러치 신호가 기타 명령보다 우선시됩니다.

국제종합기계

AUTOPOWR™ - 설정





지상속도 설정

속도 밴드의 최대속도는 속도 휠(A) 및 속도 조절 레버(B)를 이용하여 조절하십시오.

전진 속도 밴드만 설정하면 시동 스위치를 켜고 전•후진 레버를 전진 위치로 움직이십시오. 속도 조절 레버(B)를 이용하여 원하는 밴드를 선택하고 휠(A)를 이용하여 원하는 주행속도를 설정하십시오.

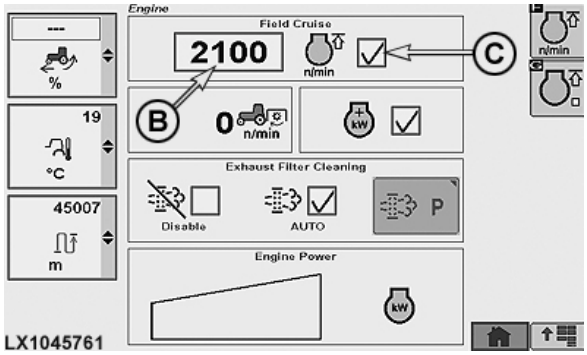
후진 속도 밴드만 설정하면 시동 스위치를 켜고 전•후진 레버를 후진위치로 움직이십시오. 속도 조절 레버(B)를 이용하여 원하는 밴드를 선택하고 휠(A)를 이용하여 원하는 주행속도를 설정하십시오.

전진 및 후진 속도 밴드 모두를 설정하면 시동 스위치를 켜고 전•후진 레버를 중립위치로 움직이십시오. 밴드 표시(C)는 전진과 후진 속도 밴드 사이를 2초마다 변경하여 보여줍니다. 속도 조절 레버(B)를 이용하여 원하는 밴드를 선택하고 휠(A)를 이용하여 원하는 주행속도를 설정하십시오.

A-속도 휠(최대속도 설정용)
B-속도 제어 레버
C-밴드 표시

크루즈 컨트롤 (FieldCruise™) 설정





이 옵션을 이용하여 유압모터 작동과 같은 특정한 작업을 실시할 때 운전자가 엔진 속도 상한선을 설정할 수 있습니다.

엔진을 구동시키고 핸드 쓰로틀을 최대속도로 설정한 다음 엔진 버튼(A)를 누르고 박스(B)에서 원하는 엔진속도를 설정한 다음 박스(C)에서 크루즈 컨트롤을 실행시키십시오.

최하 설정에서 엔진속도는 1,050 rpm으로 제한됩니다. FieldCruise™가 켜지면 속도를 1,050 rpm과 정격속도 사이의 값으로 설정할 수 있습니다. 최대 엔진속도는 FieldCruise™가 꺼진 상태에서만 얻을 수 있습니다. 개별 엔진속도 한계치는 이 두 위치 사이에서 설정할 수 있습니다.

A-엔진 버튼
B-엔진 속도 상한선
C-크루즈 컨트롤 On/Off

국제종합기계

작동 모드 설정

AutoPowr™ 트랜스미션은 고객의 트랙터에 최상의 연료 효율성 및 부하 제어력을 줄 수 있도록 3가지 작동모드를 제공합니다. 트랜스미션 버튼을 누르면 원하는 작동모드를 그림과 같이 페이지에서 선택할 수 있습니다.

A- 완전 자동

트랙터가 경부하 상태에서 최상의 연료 효율 엔진속도를 낼 수 있도록 자동으로 연료 절약 최하 엔진속도를 조절합니다.

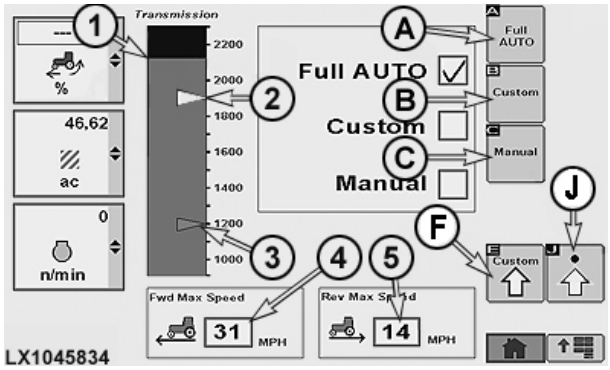
트랙터가 완전 부하 상태에서 최고 동력을 이용할 수 있도록 자동 변속 엔진속도 감소율을 자동으로 조절합니다.

B- 맞춤화

운전자는 연료 절약 최하 엔진속도, 자동 변속 엔진속도 감소율 및 부하 예측 반응을 선택할 수 있습니다.

C- 수동

트랙터는 정상적인 트랜스미션을 장착한 것처럼 실행하고 조절장치에 반응합니다. 이 모드에서는 연료 절약 또는 부하 조절 기능이 실행되지 않습니다.



1-완전 쓰로틀에서 크루즈 컨트롤
2-자동 변속 엔진 속도 (백색 표시)
3-연료 절약 최하 엔진 속도 (청색 표시)
4-전진 속도 한계
5-후진 속도 한계
A- 완전 자동
B- 맞춤화
C- 수동
F- 맞춤 설정 페이지
J- 고급 설정 페이지

A- 완전 자동	B- 맞춤화	C- 수동
• 자동 변속 (또는 부하 조절) ON • 연료 절약 기능 ON • 히치 ON의 부하 예측 • SCVs ON의 부하 예측 • 최대 트랙터 출력에서 유지되는 자동 변속 엔진속도 감소율 • PTO 정격 속도에 따라 조절되는 최대 엔진속도 한계	• 자동 변속 (또는 부하 조절) ON • PTO On 상태에서 자동 변속 엔진 속도 감소율 조절 가능 • PTO Off 상태에서 자동 변속 엔진 속도 감소율 조절 가능 • PTO On 상태에서 연료 절약 최하 엔진 속도 조절가능 • PTO Off 상태에서 연료 절약 최하 엔진 속도 조절가능 • SCVs의 부하 예측 조절가능 • 히치의 부하 예측 조절가능	• 자동 변속 (또는 부하 조절) OFF • 연료 절약 기능 OFF • 애플리케이션이 뜻하지 않은 자동 변속을 했을 때 사용 • 급경사 및/또는 미끄러운 내리막길에서 작동시 사용[a].

[a] *(AutoPowr™ - 본 단원의 미끄러운 경사지에서의 작동 참조.)*

좌측 영역의 막대 그래프는 완전 자동모드의 사전 설정된 작동 설정을 반영합니다. 사전 설정 후 다음의 각 항목은 작동 동안 변경되지 않고 유지될 것이고 트랙터가 상태 및 레버 움직임에 반응하는 것처럼 운전자는 엔진 rpm이 상승하거나 하강하는 소리를 들을 수 있습니다.

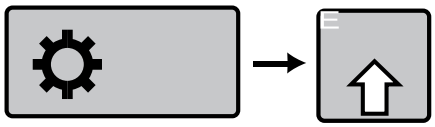
- 흑색 영역(1)은 완전 쓰로틀에서 엔진속도 한계치 (크루즈 컨트롤)를 보여줍니다.
- 백색 표시(2)는 자동 변속 엔진 속도를 반영합니다.
- 청색 표시(3)는 연료 절약 엔진 속도를 반영합니다.

전진 최대속도 또는 후진 최대속도는 최대 전진(4) 또는 후진(5) 속도 한계를 표시합니다. 최대속도를 변경하기 위해 알맞은 최대속도 박스를 선택하십시오. 최대속도 박스가 하이라이트가 되면 원하는 속도를 선택하십시오. 속도를 증가시켜서는 트랙터의 동적 작동을 변경할 수 없습니다. 하지만 운전자가 현재 설정 속도 미만으로 최대 전진 또는 후진 속도를 변경할 경우, 설정 속도는 최대속도로 낮아지고 차량속도는 감속할 것입니다.

중요: 농약 및 비료 살포시에는 항상 농약/비료 제조업체에서 배포하는 제조사 지침 및 해당 법규를 준수하십시오.

국제종합기계

맞춤화 설정



참고: 본 페이지에 관한 모든 설정은 AutoPowr™ 트랜스미션이 맞춤 모드에 있을 때에만 적용 가능합니다.

부하 예측 기능은 AutoPowr™ 트랜스미션이 히치 또는 SCVs의 실행 때문에 발생하는 부하를 예측할 수 있도록 해줍니다. 디폴트에 의해 부하 예측은 트랜스미션 페이지에서 선택한 완전 자동모드에서 가능합니다. 맞춤 모드에서 히치 및/또는 SCVs의 해당 체크박스가 실행할 때 히치 및/또는 PTOs로부터의 예측 부하가 실행됩니다.

부하 예측이 가능하고 히치/SCV가 엔진에 중부하를 주거나 SCV가 연속 흐름일 경우에는 연료 절약 기능은 최하 엔진 속도를 1,560 rpm으로 상승시킬 것입니다. 만약 엔진에 부하가 여전히 너무 심할 경우에는 부하 예측 기능은 최소 엔진 속도를 1,800 rpm으로 상승시킬 것입니다.

트랜스미션 버튼을 누르고 맞춤 설정 소프트 키(E)를 실행시키십시오.

참고: 자동 변속 엔진속도 감소율은 PTO ON 또는 OFF 상태에서 4%에서 30%까지 설정할 수 있습니다.

1-PTO "on" 상태에서- 자동 변속을 위해- 완전 쓰로틀에서 엔진 속도 감소율 결정:

"PTO ON" 드롭다운 박스(1)을 선택하고 원하는 백분율을 명시하십시오.

2-PTO "off" 상태에서- 자동 변속을 위해- 완전 쓰로틀에서 엔진속도 감소율 결정:

"PTO OFF" 드롭다운 박스(2)를 선택하고 원하는 백분율을 명시하십시오.

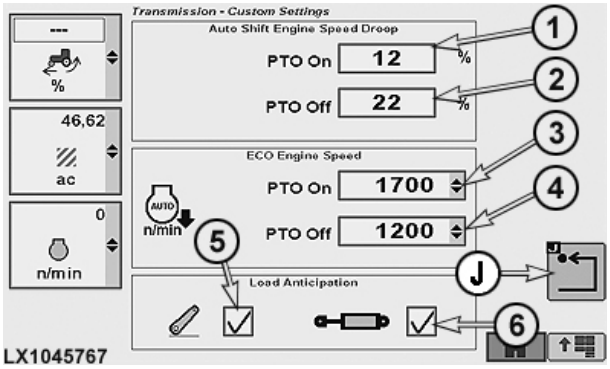
3-PTO "on" 상태에서- 에코(절약) 엔진속도 rpm 설정:

PTO "on" 상태에서 에코(절약) 엔진속도 드롭다운 박스(3)을 선택하고 원하는 백분율을 명시하십시오.

4-PTO "off" 상태에서- 부분 부하 상태에서 에코(절약) 엔진 속도 설정:

PTO "off" 상태에서 (절약) 엔진속도 드롭다운 박스(4)를 선택하고 원하는 백분율을 명시하십시오.

부하 예측기능을 "on" 시키기 위해:



1-"PTO ON" 상태에서의 엔진 속도 감소율
2-"PTO OFF" 상태에서의 엔진 속도 감소율
3-"PTO ON" 상태에서의 ECO 엔진 속도
4-"PTO OFF" 상태에서의 ECO 엔진 속도
5-부하 예측 (히치)
6-부하 예측 (SCV)
J- 이전 페이지 소프트 키

히치 체크 박스(5) 또는 SCV 체크 박스(6)을 선택하십시오. SCV 체크 박스를 체크하면 SCV가 확장 또는 수축될 때 필요시 엔진속도가 상승합니다. 히치 체크 박스를 체크하면, 히치가 하강할 때 필요시 엔진속도가 상승합니다.

참고: 만약 드롭다운 박스(3) 및 (4)에서 ECO 엔진 속도가 "ECO(절약) OFF"로 설정되면 히치 및 SCVs 부하 예측 기능은 회색(흐려짐)으로 나타나고 실행할 수 없습니다.

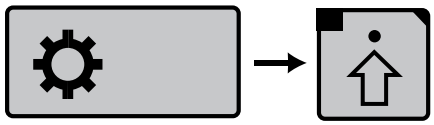
이전 페이지로 되돌아가기 위해 소프트 키(J)를 선택하십시오.

국제종합기계

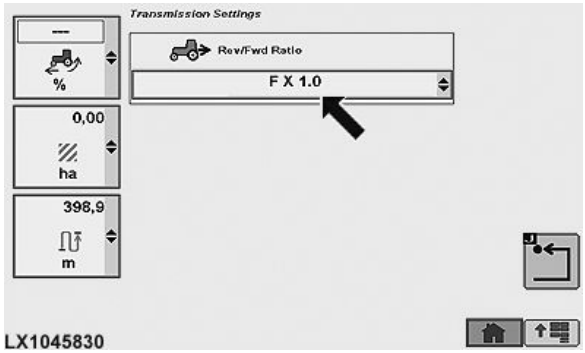
전진-후진 속도비 설정

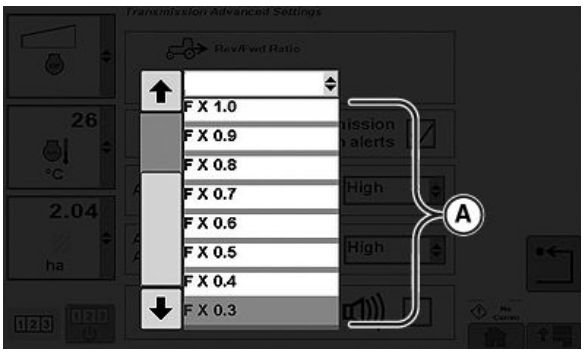
트랜스미션 버튼을 누르고 고급 설정 페이지를 선택하십시오. 드롭다운 박스에서 원하는 속도비(A)를 선택하십시오. 2가지 변이가 있습니다:

- 밴드 1에서 후진속도는 전진 속도보다 최대 30% 높게 (1.3 선택) 및 70% 낮게 (0.3 선택) 설정할 수 있습니다. 이와 같은 설정은 최대속도를 속도 밴드에서 속도 휠을 이용하여 조절한 경우에만 효력이 있습니다. 밴드 2에서 22 km/h(14 mph)까지의 속도에서의 전진/후진비는 1:1입니다. 그 보다 높은 속도에서는 자동으로 40:30 또는 50:30으로 변합니다.
- 만약 개별을 선택할 경우에는 속도 밴드 1과 2에서 각 주행 방향으로 모든 속도로 설정할 수 있습니다. 이는 감속모드에는 적용되지 않습니다.



변속기 → 고급 설정





속도비 설정 드롭박스

국제종합기계

AUTOPOWR- 설정 속도, 지침 및 예시

밴드 1에서의 최대속도는 밴드 2의 최소속도와 항상 같습니다. 이것은 밴드가 변하여도 속도는 변하지 않는다는 것을 의미합니다.

참고: F1은 전진 모드, 속도 밴드 1의 설정 속도를 나타냅니다. F2는 전진 모드, 속도 밴드 2의 설정 속도를 나타냅니다.

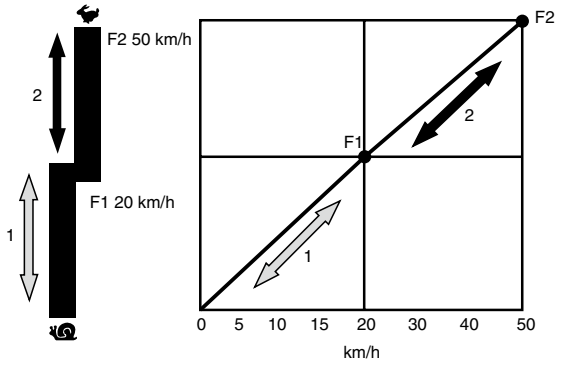
예시 1: 최대 전진 설정 속도를 각 속도 밴드에 설정합니다.

예시 2: 설정 속도 1의 값을 10 km/h (6 mph)로 줄입니다. 설정 속도 2의 값은 변하지 않지만 속도 밴드 2의 하한선이 속도 밴드 1의 상한선과 일치되도록 자동으로 내려갑니다.

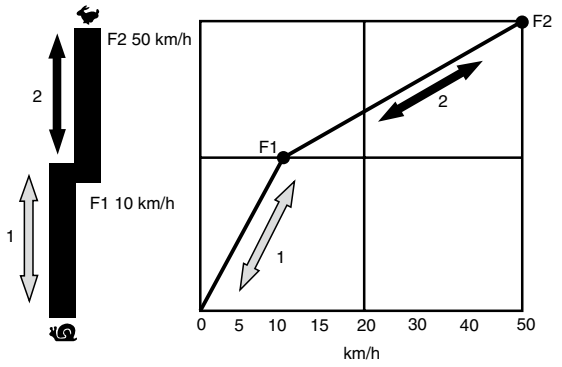
참고: 실제 설정 속도 증가분 또는 상승분은 적어도 조절 속도 밴드의 10%일 것이고 12.5% 범위까지는 증가할 수 있습니다. 예시 3과 4 그림에는 10%를 사용했고, 실제로는 그림에서 보여진 속도의 2.5% 정도만큼 달라질 수 있습니다.

예시 3: 설정 속도 2를 5 km/h (3 mph)으로 줄입니다. 설정 속도 1은 설정 속도 2의 신규값보다 10-12.5% 낮은, 4.5-4.3 km/h (2.8-2.7 mph)로 줄어듭니다.

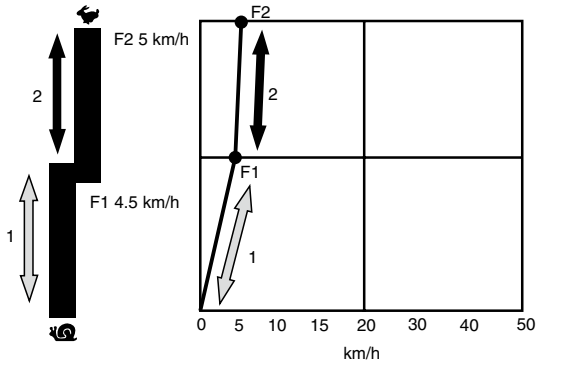
예시 4: 설정 속도 1을 설정 속도 2의 값보다 더 높은 20 km/h (12.4 mph)로 높입니다. 설정 속도 2는 설정 속도 1의 신규값보다 10-12.5% 높은 22-22.5 km/h (13.7-14.0 mph)로 자동으로 줄어듭니다.



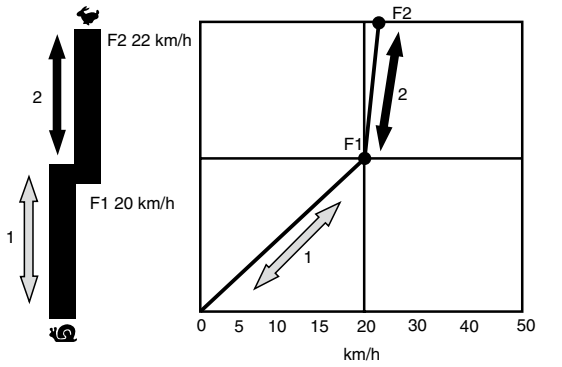
예시 1



예시 2



예시 3



예시 4

국제종합기계

AUTOPOWR™ - 미끄러운 경사지에서의 작동

1.버튼(A)를 눌러서 트랜스미션 페이지에 접속하십시오.

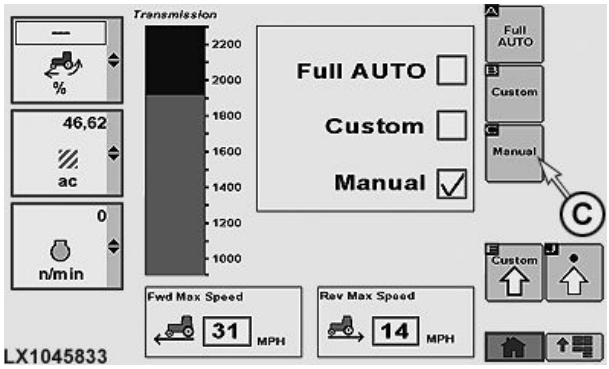
2.소프트 키(C)를 누르고 수동 작동모드를 실행시키십시오. 해당 체크 박스가 실행됩니다.

트랙터는 정상적인 트랜스미션을 장착한 것처럼 실행하고 조절장치에 반응합니다. 이 모드에서는 연료 절약 또는 부하 조절 기능이 실행되지 않습니다.

주의: 경사지 작업 도중 만약 트랙터를 제어할 수 없게 되면 인적 재해가 발생할 수 있습니다. 미끄러운 경사지에 고정되어 있는 트랙터의 바퀴는 미끄러질 수 있습니다. 다음의 지침을 준수하십시오:

- 경사지에서 안전 작동을 보장할 수 있는 주행속도를 선택하십시오.
- 과도하고 급속한 감속을 위해 속도 레버를 사용하지 마십시오.





AUTOPOWR – 초저속 모드 사용

만약 속도 밴드 1에서 전진 주행속도가 2 km/h (1 mph) 미만이면 트랙터는 자동으로 초저속 모드로 돌입할 것입니다.

초저속 모드에서 밴드 1과 2 사이의 디폴트 비율은 1:2.5입니다. 이것의 목적은 스위치가 속도 밴드 2로 움직일 때 갑작스러운 가속을 방지하기 위함입니다. 예를 들어 만약 속도 밴드 1이 100 m/h (328.1 f/h)로 설정된 경우에는 밴드 2의 상대 최대속도는 250 m/h (820.2 f/h)입니다. 속도 밴드 2를 최대 10 km/h (6 mph)로 증가시킴으로써 디폴트 비율은 일시적으로 무시됩니다. (헤드랜드 선회와 같은 경우). 레버를 밴드 1로 되돌리면 이전의 작업 속도로 복귀합니다.

설정 속도 1이 2 km/h (1 mph)를 초과하거나 설정 속도 2가 10 km/h (6 mph)를 초과하도록 조정되면 초저속 모드는 취소됩니다.

초저속 모드에서 후진 설정 속도는 전진 설정 속도를 초과하여 설정될 수 없습니다. 후진 설정 속도 한계는 우측 핸드 전•후진 레버를 후진 속도 밴드로 움직이거나 후진 설정 속도를 높여서 일시적으로 취소할 수 있습니다. 우측 핸드 전•후진 레버를 후진 속도 밴드에서 전진 속도 밴드 1로 움직이고 전진 설정 속도 1을 변경하지 않으면 후진 설정 속도는 전진 설정 속도를 초과하지 않게 재설정될 것입니다.

국제종합기계

AUTOPOWR™ - 가속페달 모드

가속페달 모드는 핸드 쓰로틀(B)를 이용하여 엔진을 일정 속도로 유지시키는 반면 가속페달(A)를 이용하여 운전자가 엔진 속도와 별개로 휠 속도를 제어할 수 있도록 하는 기능입니다.

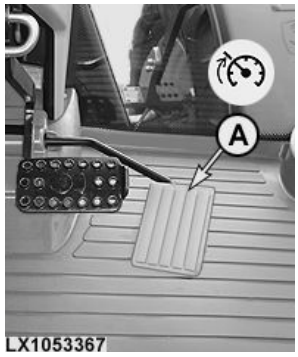
가속페달을 해제하면 차량은 0.5~2 km/h의 안전 저속으로 감속합니다. 완전히 정지시키기 위해 자동 클러치 기능을 가진 브레이크 페달을 사용해야만 합니다.

가속페달(A)만을 이용하여 운송을 실시해야 하면 운전자는 핸드 쓰로틀(B)를 최저 위치에 둘 수 있습니다; 엔진 속도는 연료 절약 설정에 근거한 주행 계획에 따라 증가하거나 감소합니다. 핸드 쓰로틀(B)이 최저위치에 있지 않으면 가속페달(A)로 휠 속도만 제어하는 반면 엔진속도는 핸드 쓰로틀(B)을 이용하여 직접 제어합니다.

이는 운전자가 핸드 쓰로틀을 이용하여 엔진속도를 저 rpm으로 유지할 경우에 차량은 속도 휠(C)에 의해 명령된 휠 속도로 되지 않음을 의미합니다.

가속페달 모드는 휠 속도와 별개로 일정 rpm으로 엔진 속도를 유지시키는 것이 필요한 경우에 적용하십시오. (예로, 잔디 베기)

참고: 장착시, 가속페달 모드가 실행하면 표시등(D)가 켜집니다. 가속페달 모드가 해제되면 표시등(D)가 꺼집니다.



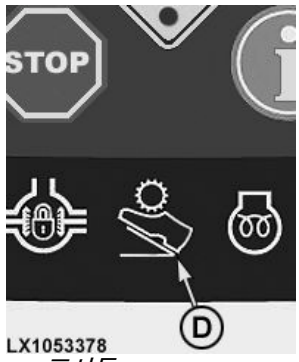
가속페달



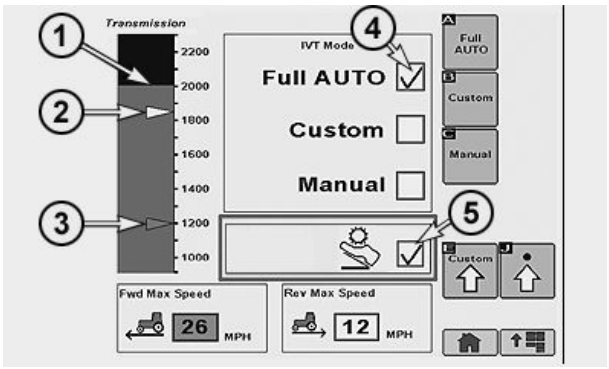
핸드 쓰로틀



속도 휠



표시등



1-최대 엔진속도
2-엔진속도 감소율(자동 변속, 부하 제어)
3-최소 엔진속도 (연료 절약)
4-자동 작동모드 (Full AUTO)
5-가속페달 모드 On/Off
A-가속페달
B-핸드 쓰로틀
C-속도 휠
D-표시등

가속페달 실행

가속페달 모드는 커맨드센터의 AutoPowr™/IVT™ 트랜스미션 설정 화면을 통해 실행됩니다.

가속페달 모드를 실행시키기 위해 전•후진 주행 레버를 주차위치로 둘 필요가 있습니다.

가속페달 모드가 작동하면 연료 절약 설정 및 자동모드 기능이 실행됩니다. 이를 위해 트랜스미션 버튼을 누르고 그림과 같은 페이지에서 자동(FULL AUTO) (4) 및 가속페달 모드(5)를 실행시키십시오.

가속페달 모드를 해제하려면, 전•후진 주행 레버를 주차위치로 움직이고 트랜스미션 버튼을 누르고 그림과 같은 페이지에서 가속페달 모드(5)를 해제하십시오.

국제종합기계

AUTOPOWR - 트랙터 주•정차

주의: 트랙터의 제어력을 잃으면 부상 또는 사망사고를 초래할 수 있습니다. 도로 주행시 커플러를 사용하여 양쪽 브레이크 페달(A)를 함께 로크하십시오.

1.쓰로틀을 저 엔진 rpm으로 줄이십시오.

2.양쪽 브레이크 페달을 밟으십시오. 클러치를 밟을 필요가 없습니다. 브레이크가 트랙터를 멈추기 위해 오토 클러치(트랜스미션내 자동 클러치 기능)를 실행시킬 것입니다.

3.속도 조절 레버를 최저위치로 움직이십시오.

4.전•후진 레버를 주차위치로 변속하십시오.

5.작업기를 내리고 PTO를 차단시키십시오.

6.엔진을 멈추고 키를 빼내십시오.

오토 클러치를 이용하여 트랙터 멈추기

양쪽 브레이크 페달을 밟으십시오. 클러치를 밟거나, 쓰로틀을 줄이거나 또는 속도 조절 레버를 움직일 필요가 없습니다. 브레이크가 오토 클러치를 실행시킬 것입니다. 브레이크가 해제되면, 트랙터는 최근 설정된 속도로 가속합니다.

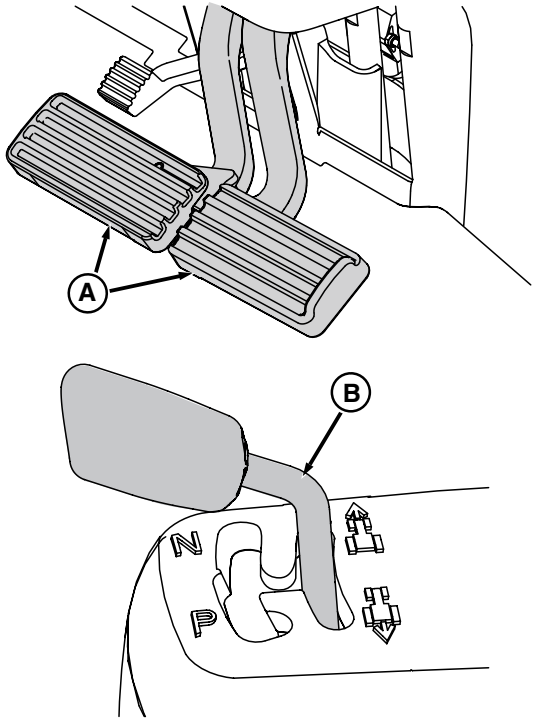
주의: 상해사고를 방지하십시오. 엔진속도가 높을수록 트랙터를 멈추기 위한 브레이크 페달력의 필요량이 많아집니다.

갑자기 또는 뜻하지 않은 가속으로 인한 상해사고를 방지하십시오. 브레이크 페달을 해제시키면, 트랙터는 자동으로 쓰로틀 및 속도 조절 레버에 의해 최근 설정된 속도로 가속할 것입니다.

파워제로 위치 이용

트랙터를 일시적인 정지상태로 유지시키기 위해 전•후진 레버를 파워 제로 위치(B)로 고정시키십시오.

참고: 속도 및 부하에 따라 이미 트랙터가 움직이고 있는 경우에는 파워 제로 기능으로 트랙터를 멈추지 못할 수도 있습니다.



좌측 핸드 전·후진 레버의 파워 제로 위치

A-브레이크 페달 B-파워 제로 위치

중립 위치 이용

트랜스미션 중립위치는 전•후진 레버를 중립위치로 변속시키면 됩니다. (엔진 구동 상태에서). 트랙터는 중립위치에서 자유롭게 굴러갈 것입니다.

주차위치 이용

주의: 트랙터에서 하차하기 전에 전•후진 레버를 항상 주차위치로 두십시오.

트랜스미션 주차위치는 트랙터를 정지상태로 유지시킵니다.

AUTOPOWR - 컴-홈(복귀) 모드

트랜스미션에 고장이 발생할 경우, 트랙터는 9 km/h (5.6 mph)의 최대속도로 여전히 작동할 수 있습니다.

이를 위해 엔진을 멈추고 커넥터 K05/03 (릴레이 박스 LCS-05)를 탈거하고 기존 위치의 90° 위치에 재장착합니다. "Come Home(컴-홈)"이라는 단어가 상부에 위치해야 합니다. 또한 필요 단원의 정비 "AutoPowr/IVT 변속기의 퓨즈 및 릴레이 (LCS)"를 참조바랍니다.

그런 다음 전•후진 레버를 시작, 정지 및 작동하는데 클러치 페달을 사용해야만 합니다. 커맨드센터 화면의 지침을 준수하십시오.

국제종합기계

AUTOPOWR - 트랙터 견인

만약 트랙터를 견인해야 하는데 주차 로크를 해제할 수 없으면 "운송" 단원의 "수동 주차 로크 해제" 절차를 따르십시오.

국제종합기계

히치 제어

히치는 히치 조절 레버(A)와 상승/하강 스위치(B)를 통해 조절합니다. 버턴(C)는 리프트 제한 스크린을 선택하기 위해 사용되어 집니다.

참고: 상승 높이-제한 페이지에서 화살표(E)는 히치 컨트롤(A)의 위치를 나타내고 화살표(D)는 현재 상승높이를 나타냅니다.

소프트키 (F)-(J)는 히치의 다양한 페이지에 접속하는데 이용됩니다.

히치를 작동하려면 엔진을 시동하고 다음 중 하나를 실시합니다.

- 조절 레버(A)를 드래프트 링크의 위치에 해당하는 위치로 이동합니다.
- 히치 조절 레버(A)를 끝 위치 중 하나로 이동하거나
- 상승/하강 스위치(B)를 작동합니다.

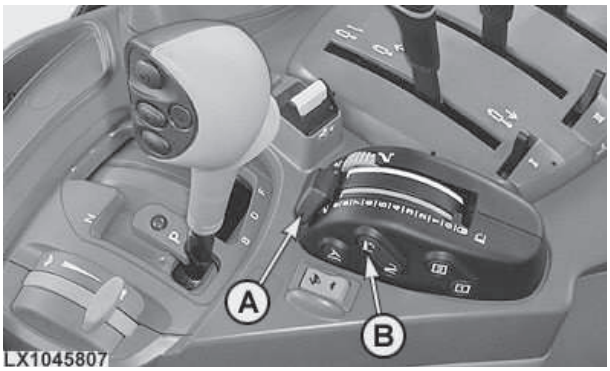
조절 레버(A)를 "0"쪽으로 당기면 작업기가 올라갑니다.

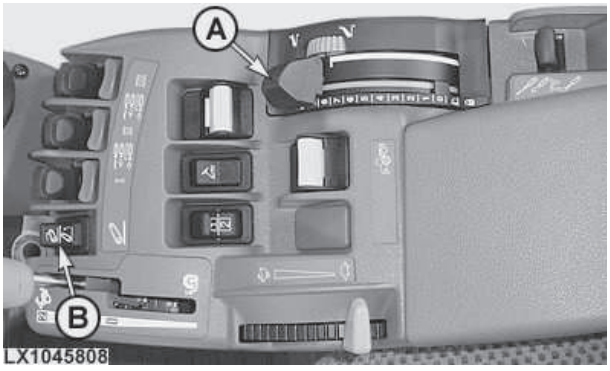
조절 레버(A)를 "9"쪽으로 밀면 작업기가 내려갑니다.

조정 레버(A)에 상관없이 상승/하강 스위치(B)를 통해 작업기를 올리고 내릴 수 있습니다. 예를 들면 이 기능은 경작지의 모퉁이에서 회전할 때 유용합니다. 상승/하강 스위치의 위쪽 부분을 누르면 작업기가 높이 제한 조정기(C)로 설정한 높이만큼 올라갑니다. 상승/하강 스위치의 아래쪽 부분을 누르면 작업기가 조절 레버(A)로 설정한 높이만큼 내려갑니다.

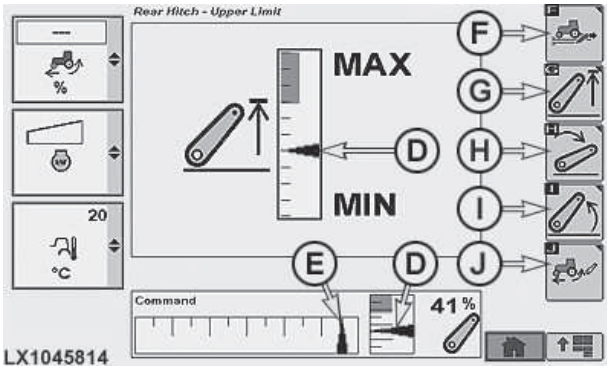
경작지 모퉁이의 조밀한 땅에서 신속하게 작업 깊이를 확보하려면(신속 하강), 상승/하강 스위치(B)를 계속 누르십시오. 상승/하강 스위치(B)를 계속 누르면 조정된 견인력이 작동되지 않습니다(취소 기능). 상승/하강 스위치(B)를 놓으면 작업기는 이전 설정 상태로 되돌아갑니다.

A - 히치 컨트롤
B - 승강/하강 스위치
C - 상승높이-제한 버턴
D - 현재 승강높이 도해
E - 현재 조정기(A) 위치 도해
F - 소프트키, 하중 조정기/높이 조정기
G - 소프트키, 높이 제한
H - 소프트키, 하강율
I - 소프트키, 승강율
J - 소프트키, 슬립 민감도









상승 제한 페이지

국제종합기계

주의: 트랙터를 주행하기 전에 항상 히치 로크를 연결하십시오.

조절 레버를 "0" 이상으로 최대한 당기면 록크샤프트가 잠깁니다.



히치 로크 작동

히치 - 최대 승강력

최대 승강력에 대한 정보는 제원 단원에 표시되어 있습니다.

참고: 축 하중에 관한 법규 및 타이어 하중 용량을 준수해야 합니다. 법규로 인해 최대 허용 승강력은 언급한 값보다 작을 수 있습니다.

히치 원격제어

이 스위치를 사용하면 운전석 밖에서도 록크샤프트를 작동시킬 수 있습니다. 안전상의 이유로 인해, 록크 샤프트는 저속으로 상승/하강하고 높이 및 깊이 값은 무시됩니다.

위쪽 스위치를 누르면 작업기가 상승합니다.

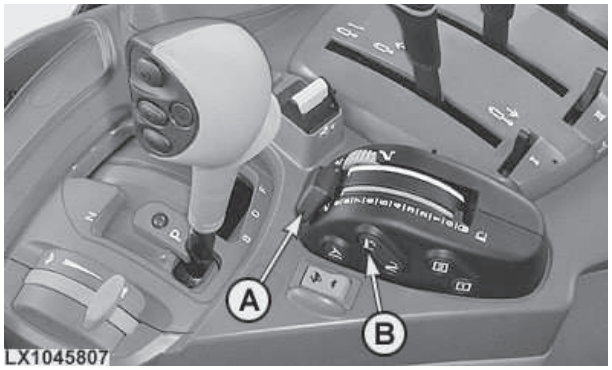
아래쪽 스위치를 누르면 작업기가 하강합니다.

참고: 원격 제어가 작동되면 록크샤프트는 저속으로 움직입니다. 록크샤프트를 다시 작동 준비 상태로 만들려면:

- 히치 조절 레버(A)를 드래프트 링크의 위치에 해당하는 위치로 이동합니다.
- 히치 조절 레버(A)를 끝 위치 중 하나로 이동하거나
- 상승/하강 스위치(B)를 작동합니다.

A- 히치 조절 레버
B- 상승/하강 스위치





국제종합기계

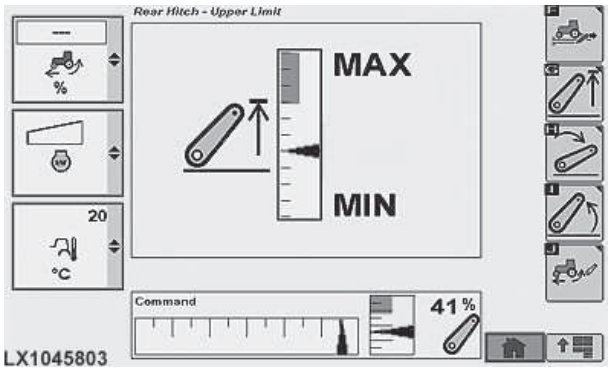
히치 - 상승 높이 제한

상승 높이 제한 페이지를 선택하기 위해 버튼(A)을 이용합니다.

3점히치의 최대 상승높이를 원하는 값으로 설정하십시오.

상승 높이 제한은 검정 막대로 표시됩니다.



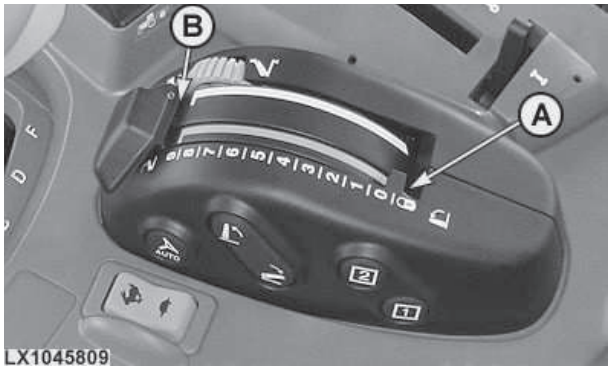


장착된 작업기 운반

히치 조절 레버를 뒤쪽(A)으로 최대한("0" 이상) 당겨 장착된 작업기를 완전히 올리십시오.

견인되는 작업기의 경우 히치 조절 레버를 최대한 멀리 앞쪽(B)으로 미십시오.

A- 휠이 미장착된 작업기
B- 휠이 장착된 작업기



국제종합기계

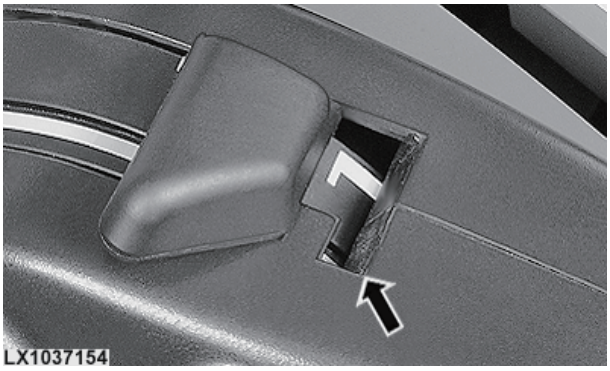
히치 완충장치

히치 완충장치가 장착된 트랙터는 작업기를 올린 상태에서 운행할 때 트랙터의 “흔들림” 이 방지됩니다.

완충 기능을 작동시키려면 엔진이 구동되는 상태에서 먼저 히치 조절 레버를 드래프트 링크의 위치에 해당 하는 위치로 이동합니다. 그런 다음 뒤쪽("0" 이상)으로 최대한 당겨 운반 위치로 둡니다(화살표 참조). 하강 속도를 최소값으로 설정되어서는 안됩니다.

완충 기능을 끄려면 히치 조절 레버를 운반 위치에서 "0"을 넘는 위치로 앞쪽으로 미십시오. ("하강" 방향으로)

참고: 원격제어를 사용하고 엔진을 끄면 히치 완충 기능이 꺼지는 효과가 있습니다.

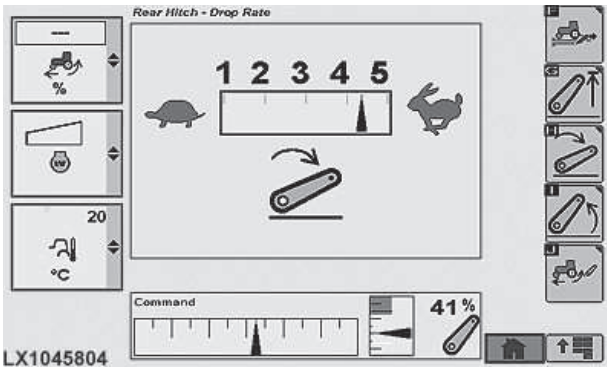


히치 - 작업기 하강율 조정

버튼(A)를 이용하여 하강율 페이지에 접속하고 장착된 작업기의 하강율을 설정합니다.

하강율은 이 설정에 의해 결정됩니다.





국제종합기계

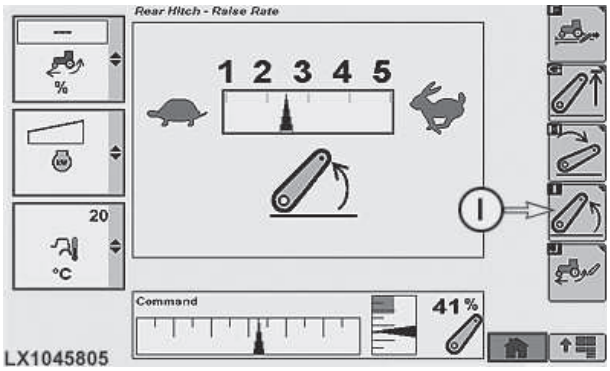
히치 - 승강율 조정

버튼(A)를 이용하여 히치 페이지를 선택하고 소프트키(I)를 이용하여 승강율 페이지에 접속합니다.

이 페이지에서 승강율을 조정할 수 있습니다.

승강율은 이 설정에 의해 결정됩니다.



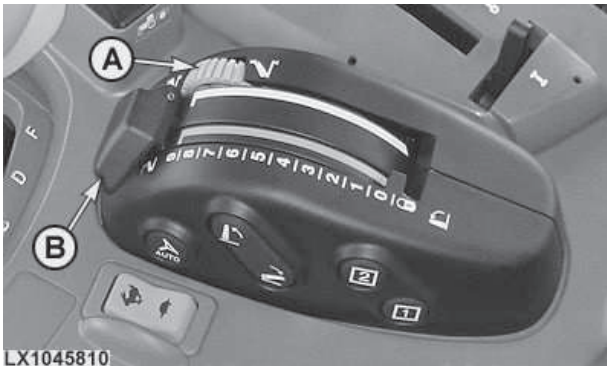


깊이 조절

히치 조정기(A)를 조절하여 원하는 작업 깊이에 맞추 십시오.

작업기를 들어올린 후 다음에 작업기를 내리면 동일한 작업 깊이가 선택됩니다. 이 깊이는 히치 조정 레버(B) 의 저항감으로 알 수 있습니다.

A- 히치 조절 스톱
B- 히치 조절 레버





국제종합기계

하중/깊이 조절

버튼(A)를 이용하여 하중/깊이 조정 페이지를 선택합니다.

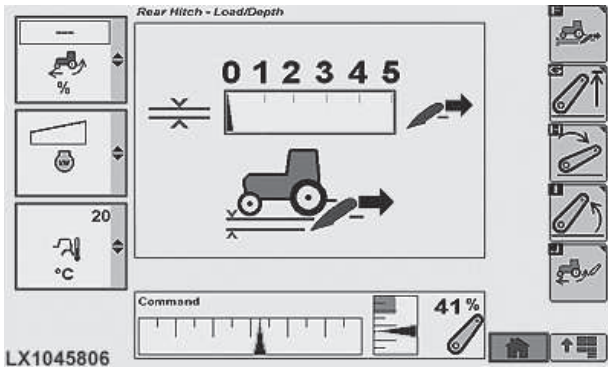
이 페이지에서 하중 조정 및 깊이 조정 사이에 히치를 설정할 수 있습니다.

위치는 다음을 의미합니다:

- 0 = 깊이 조절
- 0-5 = 혼합 조절
- 5 =하중 조절

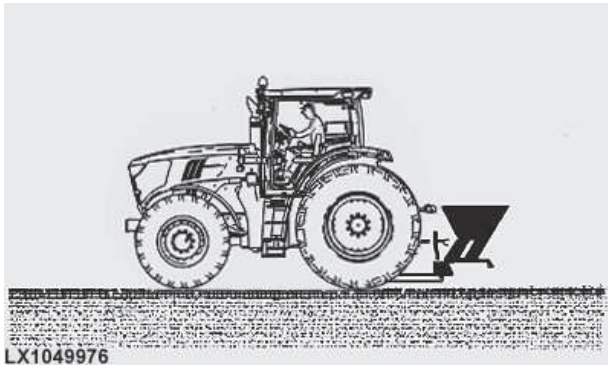
주의: 작업기를 3점히치에 연결하기 전에 히치가 의도하지 않은 상승 또는 하강을 막기 위해 위치 0 (깊이제어)을 선택해야 합니다.





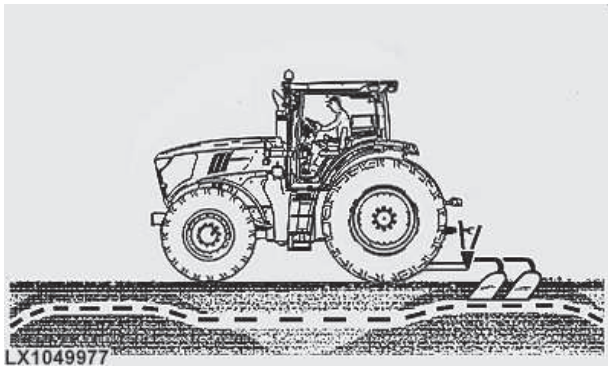
0 깊이 조절

하중/깊이 조절기를 이 위치에 두면 작업기를 원하는 위치에 고정시킬 수 있습니다.



0보다 크고 5 보다 적은 혼합 조절

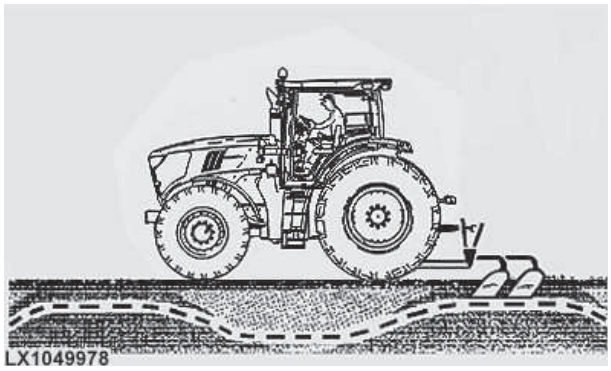
하중/깊이 조절기를 중간 위치에 두면 깊이 조절 및/또는 하중 조절의 효과를 지면 상태에 따라 다양하게 적용할 수 있습니다.



국제종합기계

5 하중 조절

하중/깊이 조절기를 이 위치에 두면 작업기가 토질 저항감(토양 밀도)이 높을 때는 상승하고 토질 저항감이 낮을 때는 하강하여 미리 선택된 부하를 유지합니다.



히치 - 슬립 민감도 조정 (장착시)

버튼(A)를 이용하여 히치 페이지를 선택하고 소프트키(J)를 이용하여 슬립 민감도 페이지에 접속합니다.

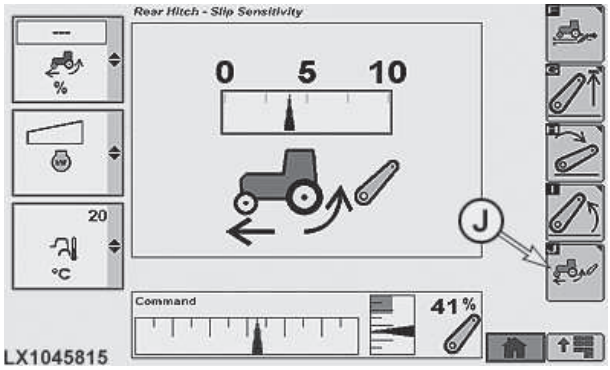
이는 슬립 민감도를 설정하는데 이용됩니다.

참고: 슬립 민감도는 레이더 센서와 결합할 경우에만 유효합니다.

슬립 민감도는 이 설정에 달려 있지만 또한 토양상태에 따라 달라집니다.

토양상태에 연관하여 슬립 민감도는 휠 슬립이 발생할 때 작업기를 얼마만큼 상승시켜야 하는지에 대한 그 정도를 조정합니다.



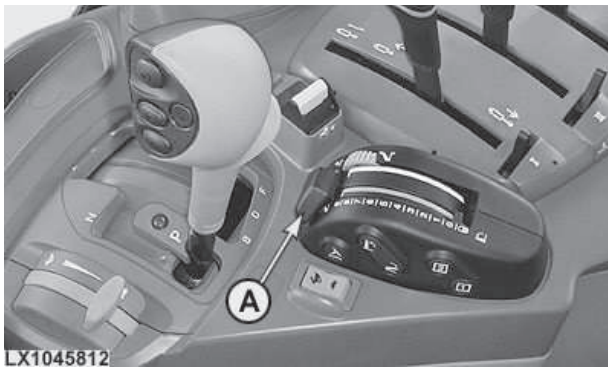


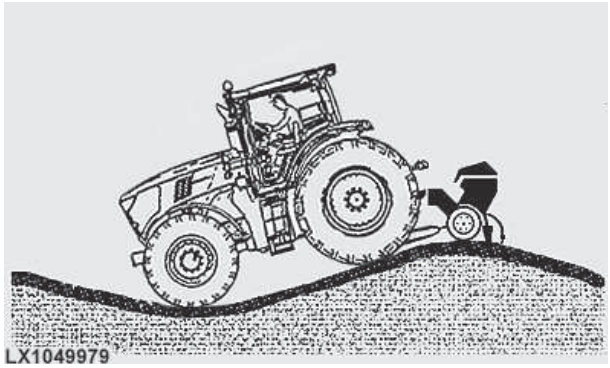
국제종합기계

히치 - 플로트 위치

플로트 위치에서(게이지 휠을 장착한 작업기의 경우) 작업기는 트랙터와 상관없이 지면 굴곡을 따라 자유롭게 상하로 움직일 수 있습니다.

플로트 위치가 되도록 히치 조정기(A)를 완전히 앞으로 움직이십시오.





히치 - 직접 작동

주의: 운전석에 앉은 상태에서만 히치를 직접 작동해야 합니다.

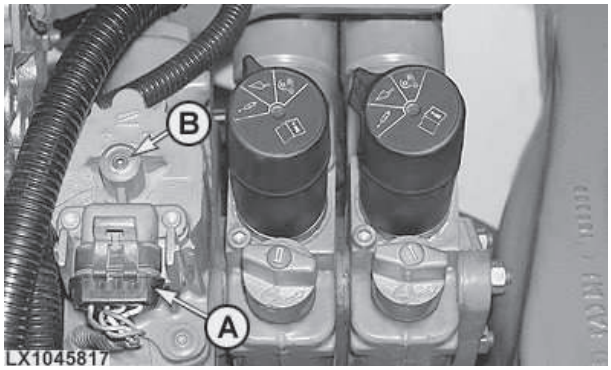
전기 계통에 고장이 있을 때는 다음과 같이 록크샤프트를 직접 작동시킬 수 있습니다:

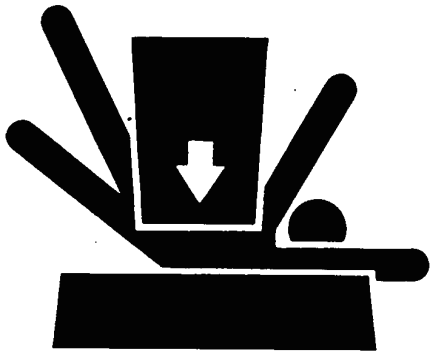
플러그(A)를 떼어내십시오.

엔진을 가동시킨 다음 보호 캡(B)을 벗겨내십시오.

운전석에서 3점 히치를 원하는 위치가 될 때까지 3 mm 6각 소켓 렌치로 스크류를 돌리십시오.

자세한 내용은 판매회사에 문의하십시오.

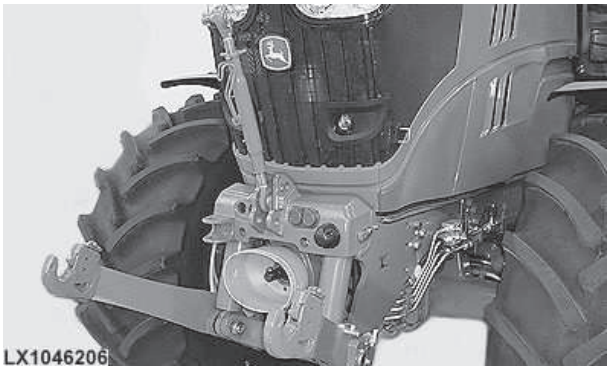




국제종합기계

전방 히치

전방 히치는 선택 컨트롤 밸브 I를 이용하여 작동할 수 있습니다.

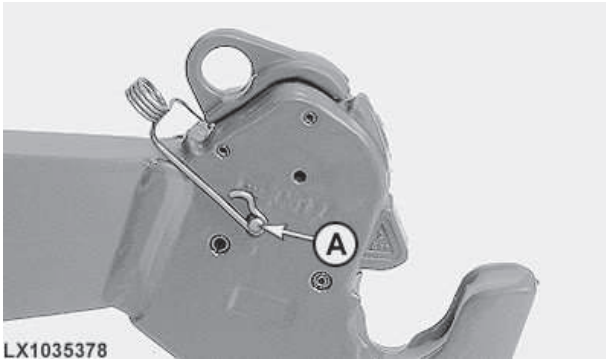


드래프트 링크 후크 로크

A-로크 부품 키트

주의: 비대칭의 하중을 가진 작업기(예: 측면 장착 제초장치)가 부착된 경우, 또는 무성한 수풀 또는 나무를 통과하여 주행할 때(예: 숲에서 작업할 때), 드래프트 링크의 로크가 갑자기 해제되지 않도록 하십시오.

양쪽 커플러 후크에 폐상의 AL165485 로크 부품 키트를 사용하십시오.

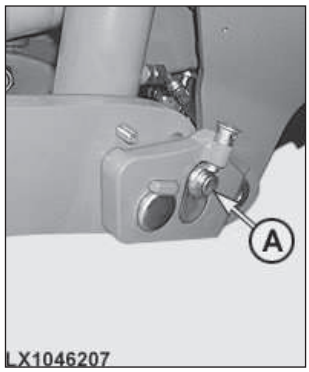


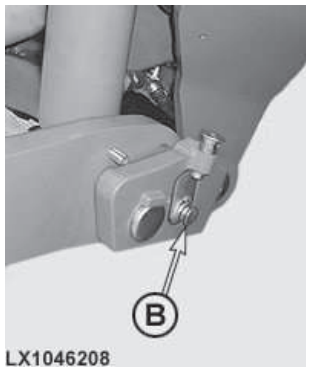
드래프트 링크 위치

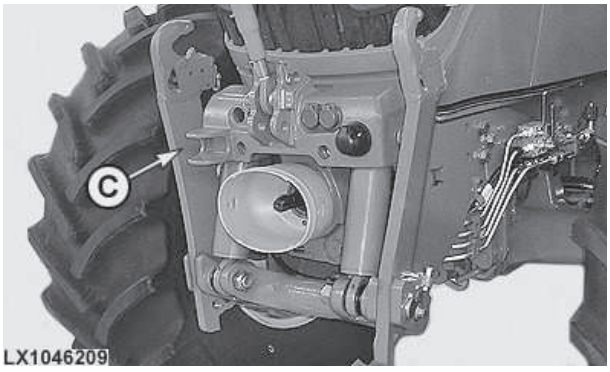
A - 수직 플로트 위치에서의 드래프트 링크

B - 로크된 드래프트 링크

C - 운반위치에서의 드래프트 링크







국제종합기계

차단밸브

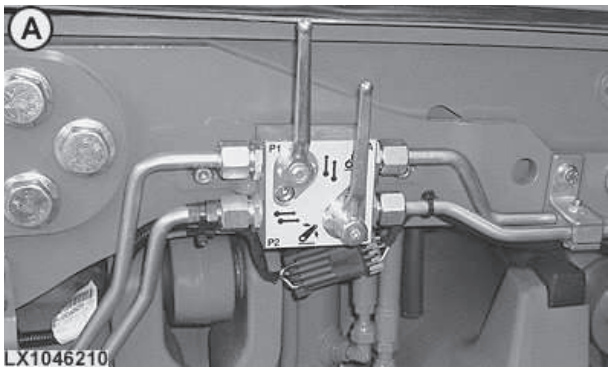
추가 차단밸브를 이용하여 다음과 같은 설정을 할 수 있습니다:

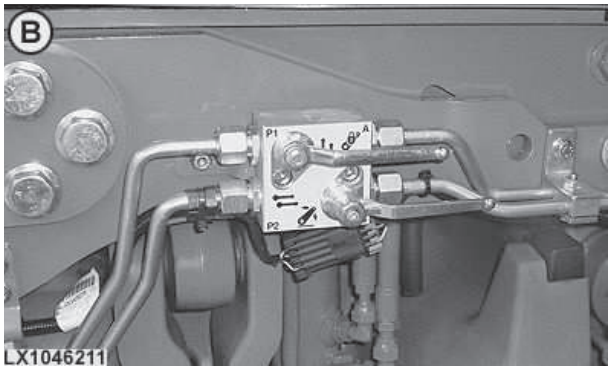
A – 오일 흐름 차단

B – 오일 압력 높임 및 낮춤

주의: 만약 SCV I0I 후방에 추가 커플러를 장착한 경우 (후방 작업기 작동을 위해) SCV I을 이용하여 후방 작업기를 작동시키기 전에 차단밸브를 차단해야 합니다. (A)

참고: 체인을 제초장비의 절단높이를 제한하는데 사용할 경우에는 설정(B)을 선택하여 손상을 방지하십시오. 또한 제초장치를 하강시키기 위해 SCV I을 플로트 위치로 설정하십시오.

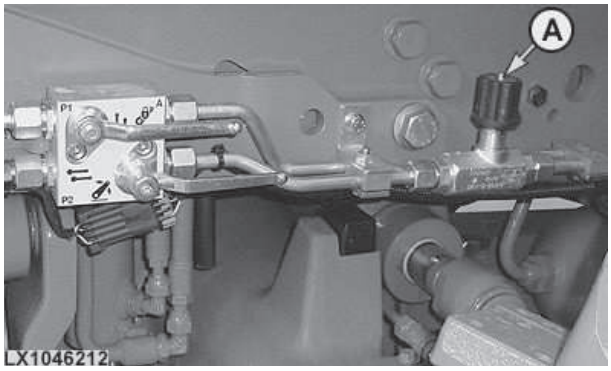




하강율 밸브

하강율 밸브(A)를 이용하여 전방 히치의 하강을 제어할 수 있습니다. 하강율 밸브 설정은 개방위치(반시계방향으로 완전히 돌림)와 완전 폐쇄위치(시계 방향으로 완전히 돌림) 사이에서 무한 가변합니다.

하강율은 공장에서 약 5-6초로 설정됩니다. (반시계방향으로 4바퀴 돌림)



국제종합기계

커플러 및 전방 7-단자 소켓(ECE)

A - 커플러, 선택 컨트롤 밸브 II

커플러 (A)는 SCV II를 통해 오일을 공급받습니다.

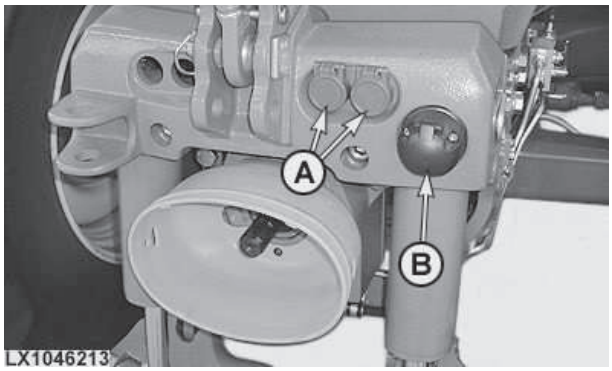
주의: 전방 장착 작업기가 연결된 경우에는 기타장치를 선택 컨트롤 밸브 II에 연결하지 마십시오.

주의: 유압계통에는 최대 20,000 kPa(200 bar; 2,900 psi)의 대기 압력이 있습니다. 취급자의 안전과 시스템 보호를 위해 폐사의 순정품만 사용하십시오.

압력을 받지 않는 상태에서만 유압호스를 연결하거나 분리할 수 있습니다.

호스 유니온을 연결하려면 커플러쪽으로 단단히 누르십시오.

호스를 분리하려면 세게 당기십시오.



B- 전방 7핀 소켓 (ECE)

소켓은 작업기에 장착된 전기장치를 연결하는데 사용됩니다. 만약 이것이 전방 트랙터 조명 및 기타 조명을 가릴 경우에는 항상 장착된 작업기에 추가 조명을 사용하십시오.

제초장치 서스펜션 브라켓 (장착시)

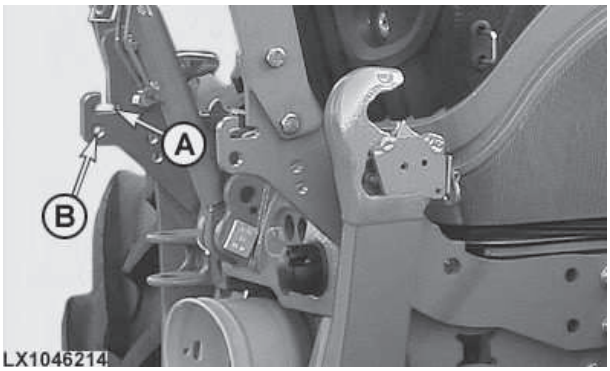
A - 체인 구멍

B - 스프링 구멍

구멍 (A)를 이용하여 절단높이 제한 체인을 부착할 수 있습니다.

참고: 이 경우에는 차단밸브의 설정(B)을 선택하여 손상을 방지하십시오. 또한 제초장치를 하강시키기 위해 SCV I을 플로트 위치로 설정하십시오.

구멍(B)를 이용하여 서스펜션 스프링을 부착할 수 있습니다.



안전사항

주의: 전방 히치 사용시 최대 허용 축 하중 및 타이어 하중 용량을 준수하는 것이 중요합니다.

주의: 전방 장착 작업기는 트랙터의 주행 특성에 악영향을 미칩니다. 트랙터의 주행 역학 변화에 맞게 차량 핸들링을 조정하십시오.

주의: 트랙터에서 내릴 경우에는 항상 전방 장착 작업기를 지면으로 내리십시오.

주의: 작업기를 전방 퀵 커플러의 하나에 연결하기 전에 전방 장착 작업기를 지면으로 내리고 엔진을 멈추십시오.

주의: 트랙터의 전방 치수가 특히 농장 또는 농지를 떠날 때나 도로 및 교차로에서는 변할 수 있다는 것을 항상 염두에 두십시오. 필요시 다른 사람에게 도움을 요청하십시오.

주의: 현지의 조명 규정을 준수하십시오. 전조등 및 방향지시등이 전방 장착 작업기에 의해 가려질 수 있습니다. 이 경우에는 추가 조명을 사용하십시오.

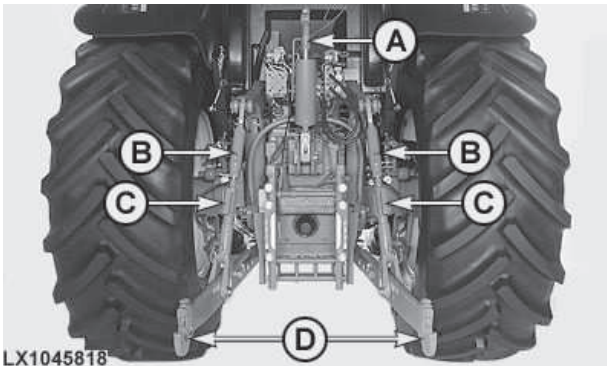
주의: 전방 히치를 사용하지 않는 경우에는 항상 드래프트 링크를 위로 접으십시오.

국제종합기계

3점히치

트랙터에 텔레스코픽 드래프트 링크나 퀵 커플링(후크 타입) 드래프트 링크가 장착되어 있을 수 있습니다.

A-센터 링크
B-리프트 링크
C-리프트 링크 조절용 크랭크1
D-드래프트 링크



퀵 커플링(후크 타입) 드래프트 링크

이러한 드래프트 링크는 카테고리 II 및 카테고리 III 작업기 볼을 연결하기 위한 것입니다.

중요: 볼은 정사이즈이여야 합니다.

히치 카테고리	볼 직경 (a)
III	64 mm (2.5 in.)



커플러 후크 사용 방법

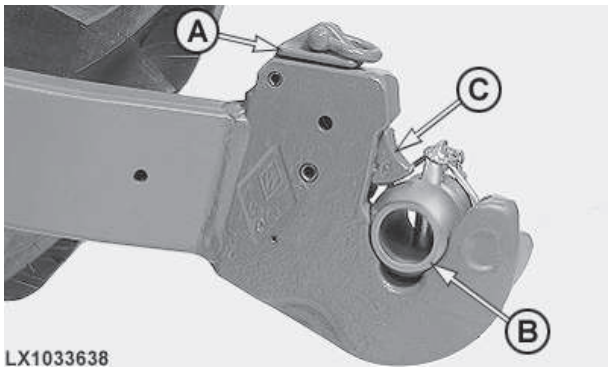
레버(A)를 이용하여 커플러를 작동시키는 방법에는 손 으로 작동시키거나 조절 케이블로 작동시키는 방법이 있습니다.

중요: 커플러 후크가 단단히 록크되었는지 확인하십 시오:

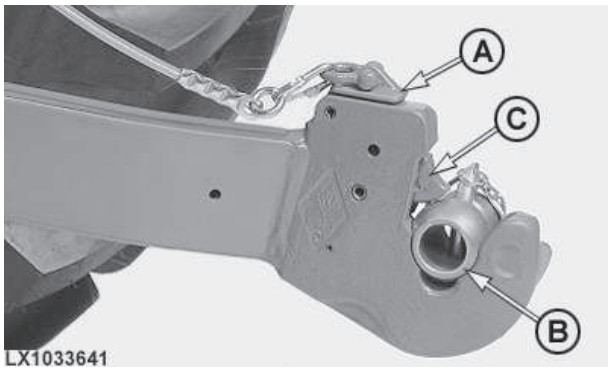
레버(A)는 커플러 후크와 닿아 있어야 하고, 볼(B)에 현저한 움직임이 없어야 하고 핀(C)는 볼을 고정시켜야 합니다.

조절 케이블에 의해 작동되는 커플러 후크의 경우, 작업기가 부착된 후 케이블의 상태가 어떠한지 관찰 하십시오. 케이블이 과도하게 쳐지거나 덤불 또는 나뭇가지에 얽힐 경우 후크의 록크가 우연히 해제될 수 있습니다.

A- 레버
B- 볼
C- 핀



커플러 후크를 손으로 작동



커플러 후크를 조절 케이블로 작동

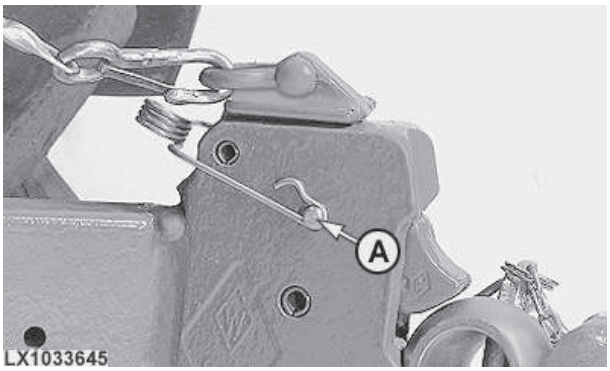
국제종합기계

드래프트 링크 후크

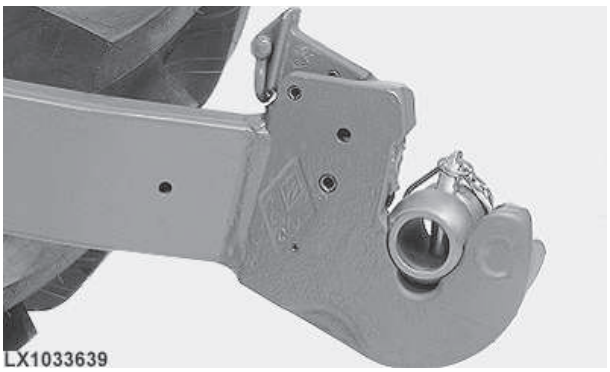
주의: 비대칭의 하중을 가진 작업기(예: 측면 장착 제초 장치)가 부착된 경우, 또는 무성한 수풀 또는 나무를 통과하여 주행할 때(예: 숲에서 작업할 때), 드래프트 링크의 록크가 갑자기 해제되지 않도록 하십시오.

양 커플러 후크에 존디어의 AL165485 록크 부품 키트를 사용하십시오.

A-록크 부품 키트



커플러 후크가 “열린” 상태에서 록크할 수 있습니다.

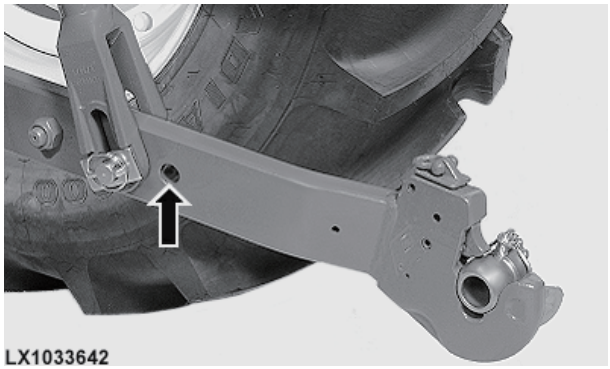


커플러 후크를 다시 닫힌 상태로 만들기 위해 먼저 레버를 사각으로 해서 위로 당깁니다.



국제종합기계

참고: 매우 무겁고 소형 작업기인 경우, 리프트 링크를 드래프트 링트의 뒤쪽 구멍에 부착할 수 있습니다. 이 경우 리프팅 높이는 낮아지지만 리프팅력은 최대치가 됩니다.

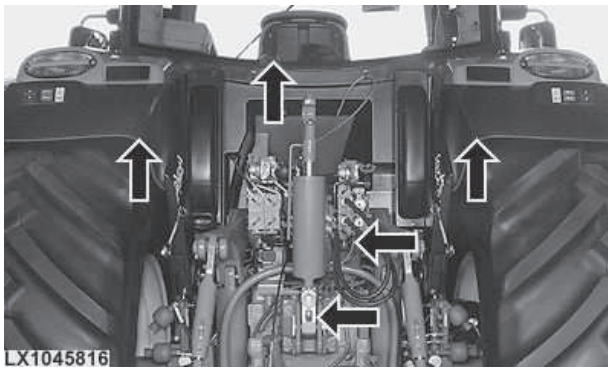

LX1033642

3점 히치에 장착 및 끌어당긴 작업기 연결

3점 히치에 장착하거나 끌어당긴 작업기를 연결할 때 노출된 캡 부위(화살표 참조)가 손상되지 않도록 주의 하십시오.

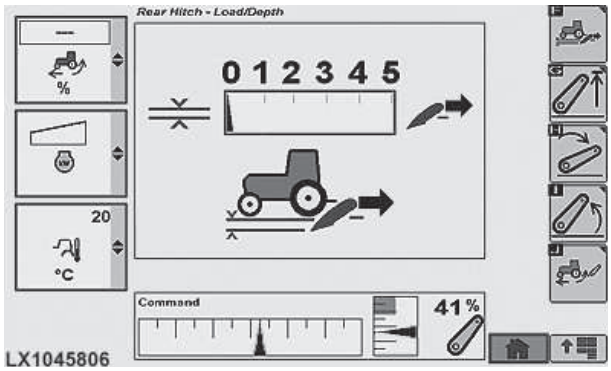
주의: 주차 록크와 핸드 브레이크를 단단히 작동시키지 않은 한 트랙터와 작업기 사이에 서 있지 마십시오.

중요: 처음으로 3점 히치에 장착하거나 끌어당긴 작업기를 연결할 때는 작업기가 캡을 손상시키지 않는지 시험해 보십시오. 작업기를 히치에 장착한 경우, 최고 리프트 위치에 주의를 기울이고 작업기를 끌어당긴 경우, 급회전할 때 주의하십시오.


LX1045816

스윙형 연결봉이 설치된 경우 가까운 앞쪽에 고정 시키십시오. 스윙형 연결봉은 좌우로 흔들리거나 한쪽에 고정될 수도 있습니다.

작업기를 연결할 때는 먼저 록크샤프트 하중/깊이 조절기가 "0"(깊이 조절)로 설정되어 있는지 확인 하십시오.



LX1045806

중요: 드래프트 링크 또는 리프트 링크를 타이어 또는 기타 트랙터 부품에 닿지 않도록 하십시오. 리프트 링크와 타이어 사이의 간극은 드래프트 링크 전방 구멍에 리프트 링크를 장착하여 확장할 수 있습니다.

래프트 링크 상승시 (작업기 미부착인 경우에도)에는 유압식 또는 기계식 고정바를 로크해야 합니다.

작업기 수평 조절

작업기의 수평 조절은 리프트 링크 중 하나로 조절하고 전후 조절은 센터 링크로 조절하십시오.

전후 수평은 센터링크로 조정하십시오.

국제종합기계

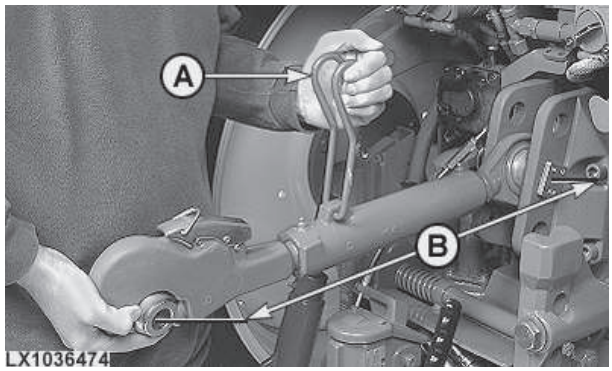
센터 링크

중요: 사용하기 전에 승강된 작업기가 트랙터에 닿지 않는지 확인하십시오. 이 경우 센터링크 길이 및 최대 상승높이의 설정에 주의하십시오.

센터 링크는 조절 핸들(A)을 통해 길이를 조절할 수 있습니다.

- 최소 길이 665 mm (26.2 in.)
- 최대 길이 845 mm (33.3 in.)

규정 치수를 벗어나지 않도록 하십시오. 나사홈에는 최대 허용 설정값이 표시되어 있습니다. 나사가 리시버 를 벗어날 만큼 풀지 마십시오. 조절이 끝나면 다시 핸들을 센터 링크 쪽으로 미십시오. 작업기 마스트와 센터 링크에 연결핀을 끼우고 고정하십시오.



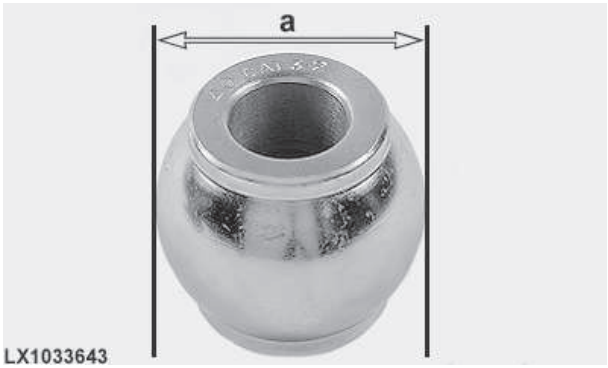
A- 조절 핸들 B- 길이

퀵 커플링(후크 타입) 센터 링크

이러한 센터 링크는 카테고리 II 및 카테고리 III 작업기 볼을 연결하기 위한 것입니다.

중요: 볼은 정확한 사이즈이여야 합니다.

히치 카테고리	볼 직경 (a)
III	60 mm (2.4 in.)



국제종합기계

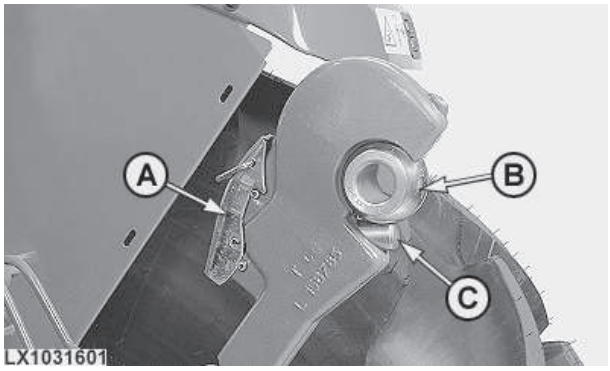
커플러 후크 사용 방법

레버(A)를 이용하여 커플러를 작동시키는 방법에는 손 으로 작동시키거나 조절 케이블로 작동시키는 방법이 있습니다.

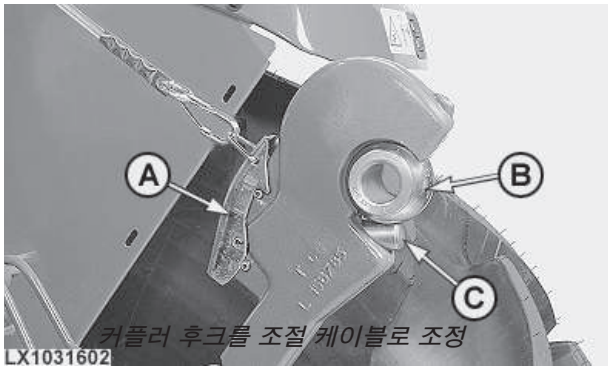
중요: 커플러 후크가 단단히 록크되었는지 확인하십시오:

레버(A)는 커플러 후크와 닿아 있어야 하고, 볼(B)에 현저한 움직임이 없어야 하고 핀(C)는 볼을 고정시켜야 합니다.

A-레버
B-볼
C-핀



커플러 후크를 손으로 작동



커플러 후크를 조절 케이블로 조정

커플러 후크를 조절 케이블로 작동

국제종합기계

리프트 링크

링크를 짧게 하면 보다 큰 운반 틈새를 확보할 수 있으며 링크 길이를 길게 하면 작업 깊이를 추가로 확보할 수 있습니다.

작업기의 수평 조절은 리프트 링크 하나로 조절합니다. 핸들(A)를 사용하여 링크를 조절합니다. 핸들(A)가 록크(B)를 벗어나도록 들어올리고 리프트 링크를 원하는 길이로 설정합니다. 조절을 마쳤으면 핸들(A)을 아래로 밀어 넣고 록크(B)로 고정하십시오.

왼쪽 리프트 링크를 조절하려면:

- 조절 핸들가 장착된 링크는 오른쪽 링크의 조절방법과 같습니다.
- 조절 핸들이 미장착된 링크는 드래프트 링크에서 리프트 링크를 분리하고 리프트 링크의 안 또는 바깥쪽에 있는 요오크 엔드(C)를 조이십시오.

링크의 길이(D)는 다음 제한값 이내여야 합니다. 나사홈에는 최대 허용 설정값이 표시되어 있습니다. 리시버를 벗어나게 나사를 풀어서는 안됩니다.

- 최소길이 940 mm (37 in.)
- 최대길이 1120 mm (44 in.)

참고: 위의 리프트 링크 수치는 리프트 링크가 드래프트 링크에 고정된 상태에서의 수치입니다(수직 플로트 없음).

참고: 짧은 리프트 링크는 낮은 리프팅 높이 및 최대 리프팅력을 제공합니다.

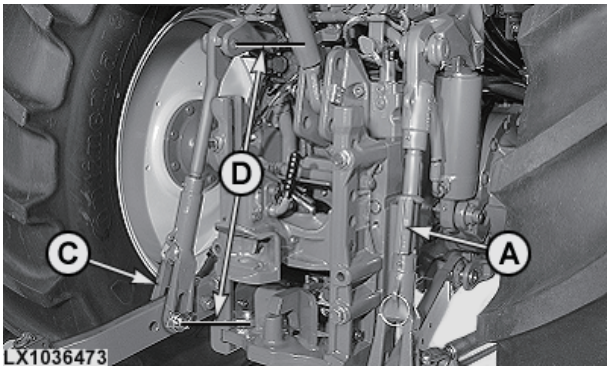
긴 리프트 링크는 높은 리프팅 높이 및 최대 리프팅력을 제공합니다.

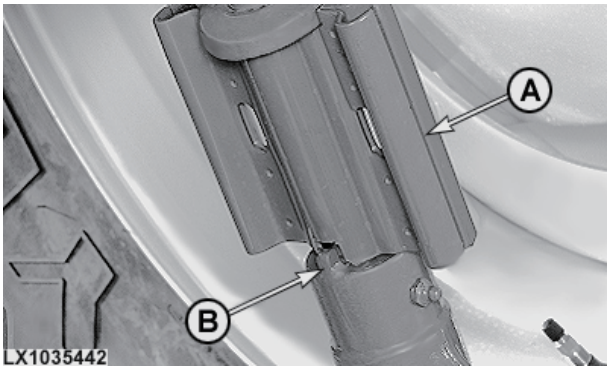
중요: 리프트 링크를 리프트 암에 결합할 때에는 스톱(E)이 항상 그림과 같이 후방에 있는지 확인하십시오.

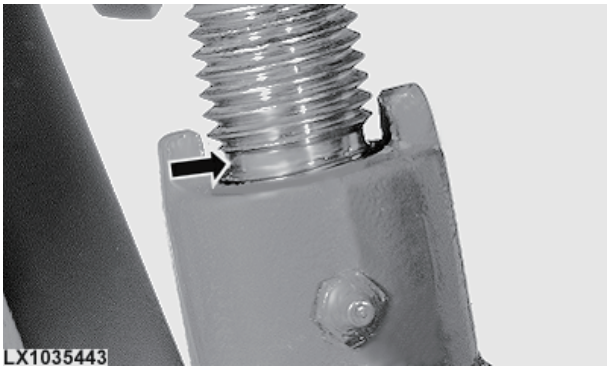
중요: 드래프트 링크 또는 리프트 링크를 타이어 또는 기타 트랙터 부품에 닿지 않도록 하십시오. 리프트 링크와 타이어 사이의 간극은 드래프트 링크 전방 구멍에 리프트 링크를 장착하여 확장할 수 있습니다.

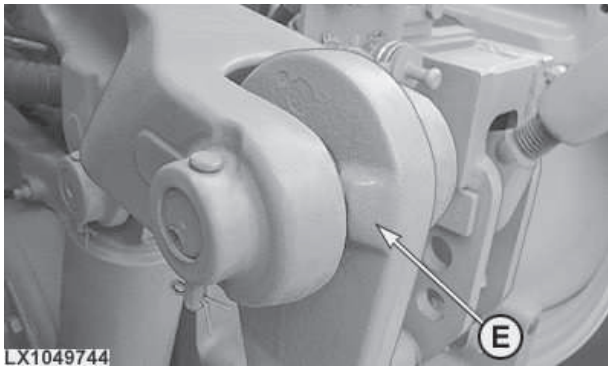
드래프트 링크 상승시(작업기 미부착인 경우에도), 유압식 또는 기계식 고정바를 로크해야 합니다.

A- 조절 핸들
B- 로크
C-요오크 끝
D-링크 길이
E-정지(각 승강링크의 2개소)







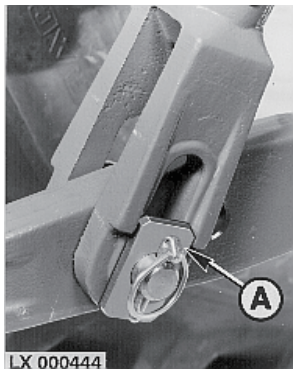


국제종합기계

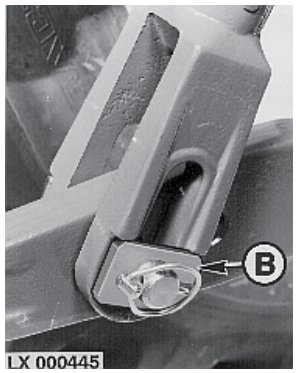
수직 플로트 조절

철판의 위치로 수직 플로트를 허용하거나 플로트를 잠그도록 드래프트 링크를 조절할 수 있습니다.

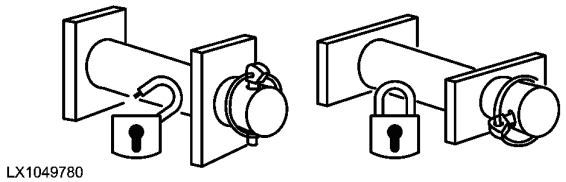
A-수직 플로트 B-플로트 없음



LX 000444



LX 000445


LX1049780

스웨이 블록 (장착시)

스웨이 블록(A)는 작동 및 운반동안 드래프트 링크가 보도를 침범하는 것을 제한하기 위해 사용됩니다.

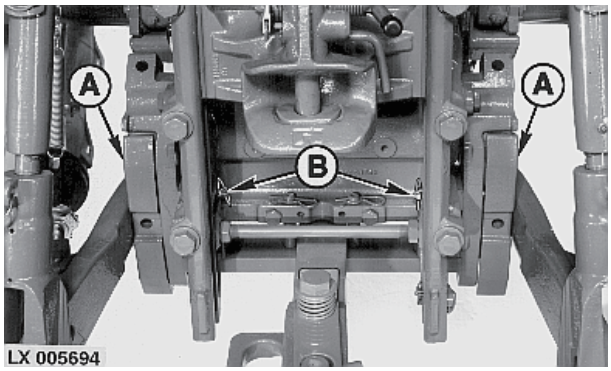
트랙터의 차선을 정확하게 따르는 작업기로 작업하는 경우 스웨이 블록을 장착해야만 합니다.

참고: 스웨이 블록을 장착했음에도 불구하고 과도하게 보도를 침범하는 경우에는 PTO 하우징과 스웨이 블록 마운팅 사이에 추가 스페이서를 사용할 수 있습니다. 적정 스페이스 링은 판매회사에 문의 하십시오.

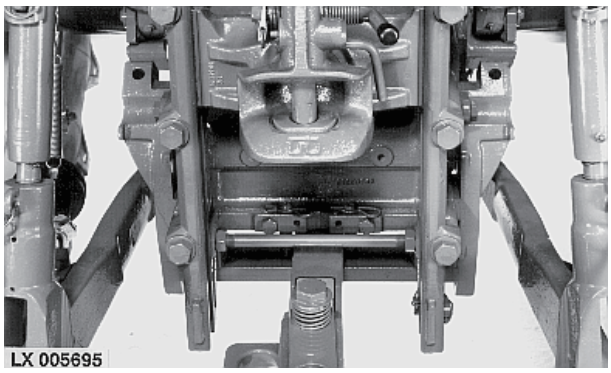
작업기(쟁기, 디스크 써레)로 작업시, 작동 위치에서 보도를 침범할 수밖에 없다면, 퀵-록크 핀(B)을 탈거 하고 스웨이 블록을 탈거하십시오.

이 위치에서 스웨이 블록이 장착된 경우 드래프트 링크는 작동 위치에서 흔들거릴 것입니다. 하지만 운반 위치에서 스웨이는 록크됩니다.

중요: 드래프트 링크는 작동범위(가장 낮은 위치에서 가장 높은 위치까지)내 어떤 지점에서 타이어와 접촉되어서는 안됩니다.



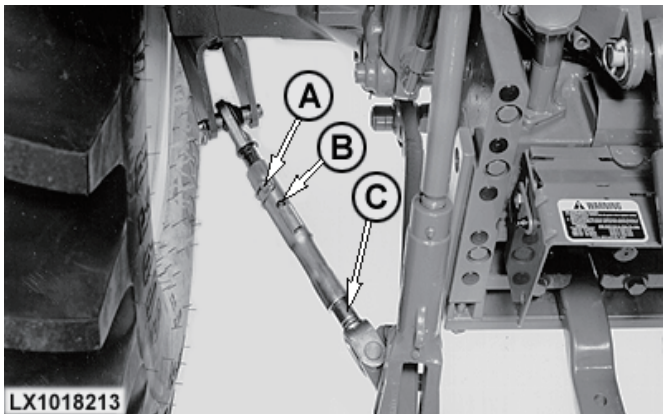
LX 005694


LX 005695

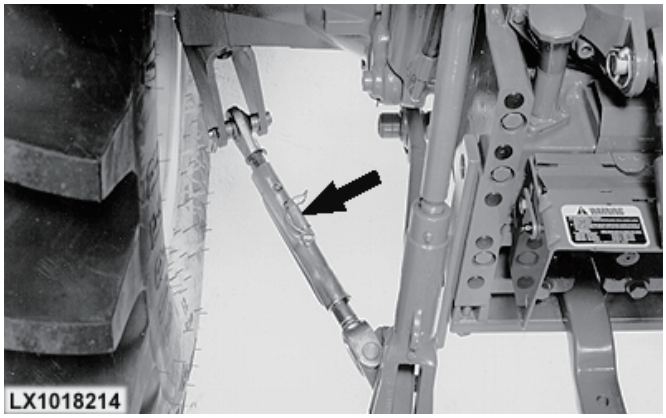
국제종합기계

고정바(장착시)

고정바는 핀(A) 및/또는 나사형 로드(B)를 이용하여 모든 카테고리에 맞게 조절될 수 있습니다. 대체 볼트의 위치(C) 또한 카테고리를 변경시킬 수 있습니다. 다른 카테고리는 나사형 로드의 홈에 표시되어 있습니다.



핀(A)가 필요없다면(드래프트 링크가 흔들릴 수 있도록 탈거한 경우), 튜브형 보관함에 보관하십시오.



고정 장치(장착시)

고정 장치는 체인(A)과 플랩 커버(B)를 통해 작동 됩니다.플랩 커버(B)를 올리면 드래프트 링크에 수평 유격이 생기고 올리지 않으면 고정됩니다.

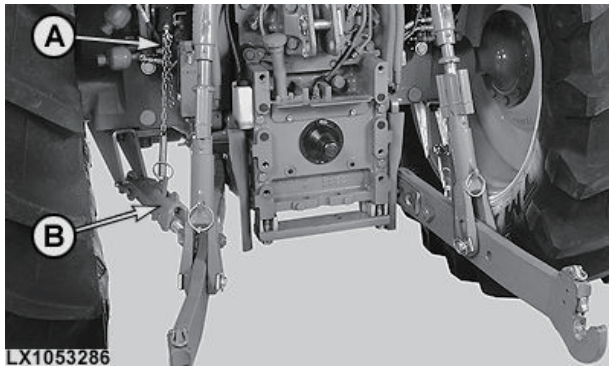
체인(A)이 짧으면:

올려진 위치에서는 드래프트 링크가 잠기고(경직) 내려진 위치에서는 수평 유격이 생깁니다.

체인(A)이 길면:

모든 위치에서 드래프트 링크가 잠깁니다.

중요: 드래프트 링크 또는 리프트 링크를 타이어 또는 기타 트랙터 부품에 닿지 않도록 하십시오. 드래프트 링크 상승시(작업기 미부착인 경우에도), 유압식 또는 기계식 고정바를 로크해야 합니다.



국제종합기계

스프레딩 길이 조절

트랙터를 작업기의 가운데로 운전하십시오. 링(B)을 떼어내고 플랩 커버(A)를 들어올리십시오. 레버(H)를 사용하여 카테고리 III용 스프레딩 길이(1,010mm)로 조정하십시오.

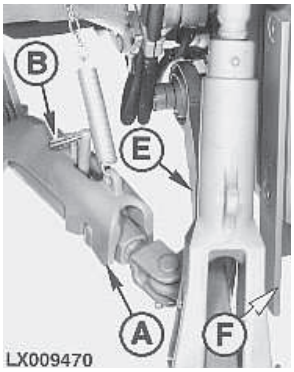
홈(G)를 가이드로 사용하여 스프레딩 길이(1,010 mm, 볼 센터 사이에서 측정) 를 조정할 수 있습니다.

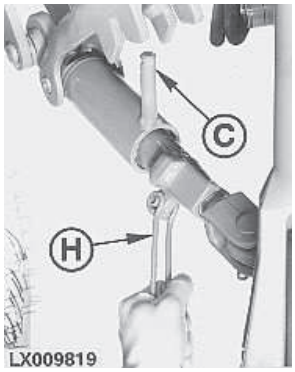
홈(G)이 가장자리(화살표 참조)와 맞닿아야 합니다.

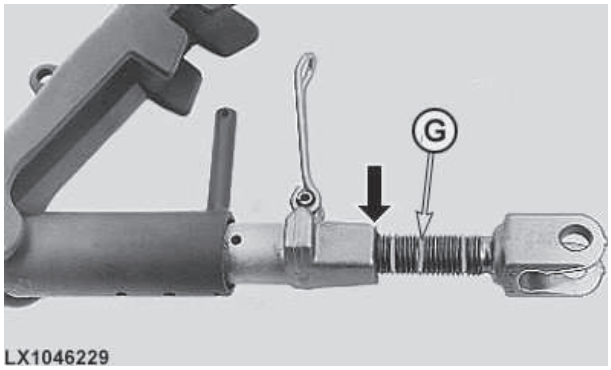
그런 다음 레버(H)가 핀(C) 위에 위치하도록 하고 플랩 커버(A)를 아래로 내린 후 링(B)으로 고정하십시오. 마지막으로 스페이서(D)를 조절하십시오.

중요: 스프레딩 길이는 드래프트 링크(E)가 스웨이 블록(F)을 간섭하는 것을 막을 수 있을 만큼 충분히 커야 합니다. 그렇지 않으면 장비가 손상될 수 있습니다.

A – 플랩 커버
B – 링
C – 핀
D – 스페이서
E – 드래프트 링크
F – 스웨이 블록
G – 카테고리 III 홈(스프레딩 치수 1,010 mm는 볼 센터 사이에서 측정)
H – 레버



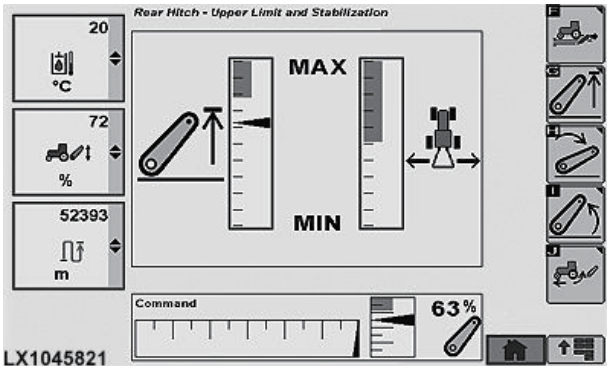


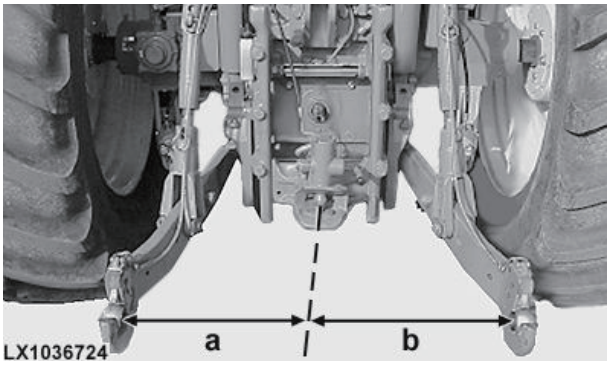


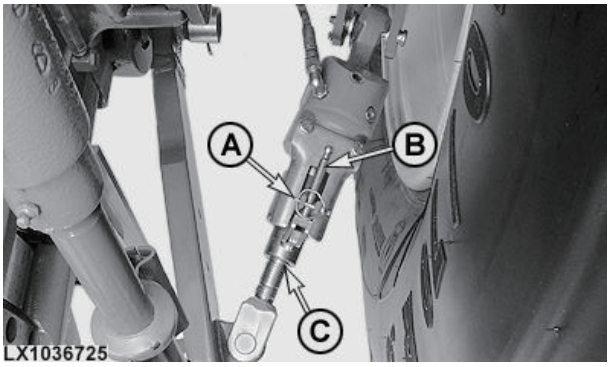


국제종합기계

유압식 고정바의 스프레딩 길이 조정







주의: 조정 및 시험은 수평인 도로에서 실시하십시오! 경사지에서 실시하면 사고의 위험이 있습니다! 플로트 위치에서 비-플로트 위치로(또는 비-플로트 위치에서 플로트 위치로) 변경할 때 경사의 정도에 따라 작업기는 좌측 또는 우측으로 흔들릴 수 있습니다. 이런 이유 때문에 작업기 반경안에 사람이 들어오지 못하도록 하십시오.

1. 엔진에 시동을 거십시오.
2. 화면에서 표시 부분을 맨아래로 움직이십시오. (이것은 드래프 링크를 전체 리프트 레인지에서 로크시킵니다)
3. 작업기의 양 부착점 사이의 거리를 측정하십시오.
4. 로크 핀(A)를 탈거하십시오.
5. 고정바의 조정 레버(B)를 이용하여 견인링크의 거리를 측정값으로 조정하십시오. (a)와 (b)의 길이가 같아야 합니다.
6. 작업기를 3점히치에 부착하십시오.
7. 설정을 점검하고 필요시 재조절하십시오.
   - 좌우로 기울거나 프리로드가 없어야 합니다.
   - (a)와 (b)의 길이가 같아야 합니다.
   - 스핀들을 세번째와 맨끝 홈보다 더 풀어서는 안됩니다.
8. 조정 레버(B)를 저장 위치로 복귀시키고 로크 핀을(A)를 장착하십시오.
9. 화면에서 원하는 값으로 로크를 설정하십시오.
10. 히치를 수차례 상승 및 하강시켜서 설정을 점검하십시오.

A-로크 핀
B-조정 레버
C-홈

국제종합기계

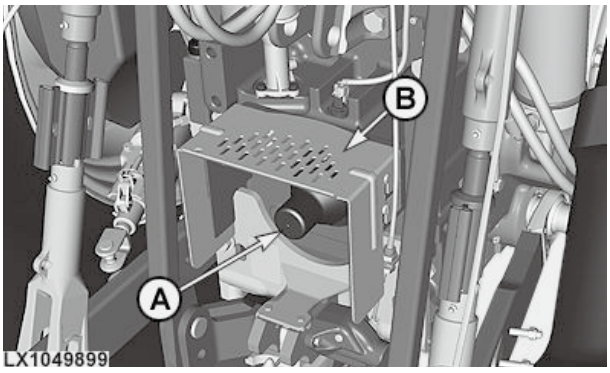
국제종합기계

PTO 안전 커버

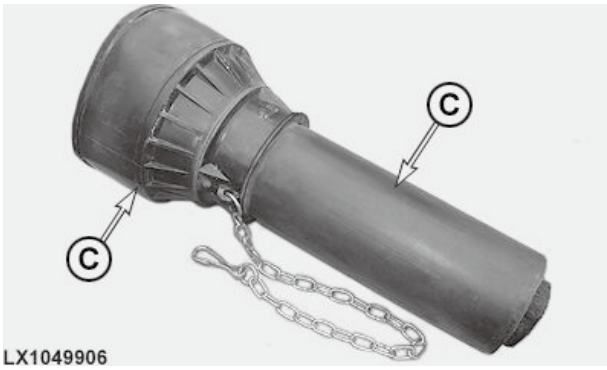
주의: PTO를 사용할 때만 PTO 캡(A)을 탈거하십시오.

PTO로 구동되는 작업기를 탈거한 후에는 즉시 PTO 샤프트에 캡을 다시 씌우십시오.

마스터 쉴드(B)는 작업기를 연결할 수 있도록 위로 접을 수 있지만 연결 후에는 다시 펴야 합니다. 본 그림에는 수록되지 않은 다양한 사양의 PTO 가드가 있습니다.



주의: 마스터 쉴드가 그림과 같은 위치에 있지 않으면 PTO를 절대 작동시키지 마십시오. 작업기를 승강시키기 전에 PTO의 스위치를 끄십시오.



주의: PTO를 사용하기 전에는 구동축 접합부의 최대 허용각도를 확인해야 합니다. 작동시에는 PTO 가드와 구동축 사이에 접촉이 없어야 합니다. 이는 모서리부 회전시 특히 중요합니다.

타입 3 PTO(직경 45mm, 20 스플라인)을 장착한 경우에는 PTO 가드부의 간극은 제한되어 있습니다. 작동시 이를 염두에 두십시오; 불필요한 파손을 방지하십시오.

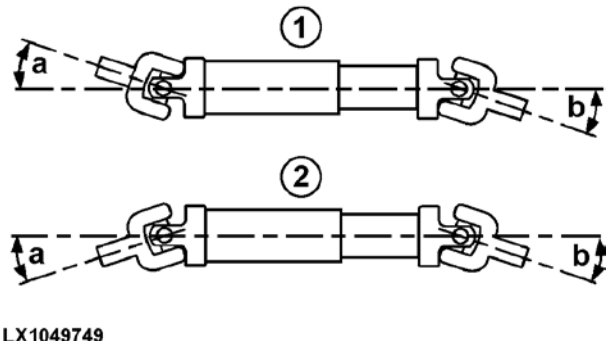
PTO 연결시 장갑을 착용하십시오.



주의: 구동축에 상시 가드(C)를 장착하여 축과 함께 회전하는 것을 방지하십시오. PTO 축을 완전히 커버하는 가드가 장착되어 있지 않으면 구동축을 작동시키지 말고 축과 함께 회전하지 마십시오.

국제종합기계

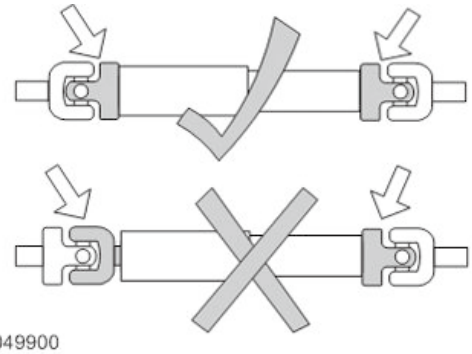
작동 지침



LX1049749

구동축의 접합부

1-Z 모양의 배열 2-W 모양의 배열



LX1049900

유니버셜 조인트의 (a)와 (b) 각도는 구동축의 양 끝에서 가능한 한 같아야 합니다.

이것이 종종 지켜지지 않는 경우에는(예: 급커브를 돌 때) 연속 속도 구동축을 사용하십시오.

참고: "플러그-인"타입의 구동축을 사용할 때 인터미디어트 샤프트의 양쪽에 장착된 포크는 수평으로 일직선을 맞추어야 합니다.

중요: 다양한 작업기에 관한 사용설명서에 수록된 작동조건만 허용됩니다. 이는 특히 접합부의 최대 허용각도, 프리휠 클러치와 오버로드 클러치 사용하여 모양 파이프가 함께 끼워질 때의 오버랩 규정량에 적용됩니다.

중요: PTO 구동 작업기 사용 전에 구동축이 정기적으로 윤활되었는지 확인하십시오. 제조사에서 제공되는 사용설명서의 지침을 준수하십시오.

중요: 다중 구성품 중 텔레스코픽 구동축과 각 양단의 요크는 그림과 같이 정렬되어야 합니다. 한 끝단의 요크는 나머지 한 쪽에 90° 가 되어서는 안됩니다. (우측 그림의 화살표 참조)

PTO(옵션)

중요: 입력 동력이 70 kW(95 hp)를 초과하지 않는 경우에만 작업기가 540 rpm으로 구동될 수 있습니다.

트랙터는 다음 PTO 사양 중 하나를 장착하고 있습니다.

	6140R 및 6150R	6170R~6210R
후방 PTO (시계방향-회전 및 변속가능)	540/1000 rpm	540/540E/1000 rpm
후방 PTO (시계방향-회전 및 변속가능)	540/540E/1000 rpm	540E/1000/1000E rpm
전방 PTO (반시계방향-회전)	1000 rpm	1000 rpm

중요: 전방 PTO는 입력 동력이 80 kW(107 hp)를 초과하지 않은 경우에만 작업기를 구동시킬 수 있습니다.

PTO 속도

PTO의 표준속도 도달에 필요한 엔진속도는 "제원"의 "엔진" 단원에 명시되어 있습니다.

국제종합기계

후방 PTO 스터브 샤프트 교환

주의: 주차 로크를 연결하고 엔진을 정지시키십시오. 무단 작동을 방지하기 위해 시동 키를 빼내십시오.

후방 PTO는 다양한 후방 PTO 스터브 샤프트를 이용하여 작동할 수 있습니다.

540 rpm에서 1 / 6 타입 스플라인 ……70 kW까지
1000 rpm에서 1 / 6 타입 스플라인 ……92 kW까지
1000 rpm에서 2 / 21 타입 스플라인 ……115 kW까지

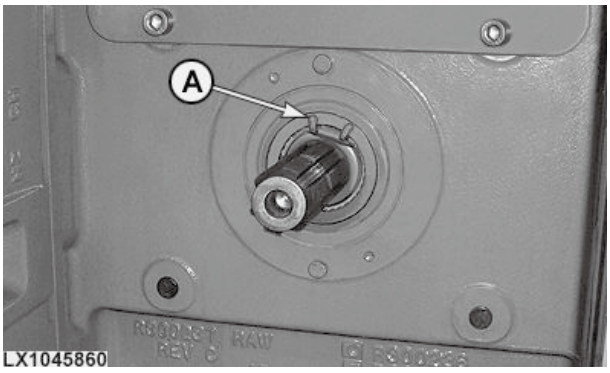
PTO 스터브 샤프트를 교환하기 위해 엔진을 끄고 스터브 샤프트에서 모든 이물질을 제거하십시오.

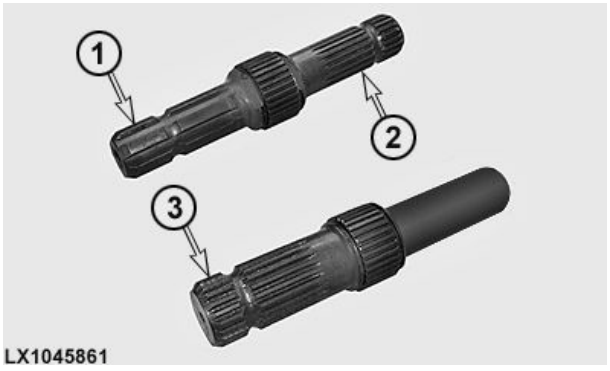
스냅 링(A)를 압입하기 위해 펜치를 사용하고 스냅 링과 함께 PTO 스터브 샤프트를 탈거하십시오.

PTO 스터브 샤프트를 장착하기 전에 깨끗이 닦고 폐상의 SD POLYUREA 그리스를 도포하십시오.

장착을 위해 스냅 링(A)을 PTO 스터브 샤프트 홈에 놓고 펜치로 압입한 후 스터브 샤프트를 PTO 하우징에 장착하십시오. 스냅 링(A)이 올바르게 장착되었는지 확인하십시오.

엔진을 끈 상태에서 PTO 스터브 샤프트가 손으로 돌려져야만 합니다.





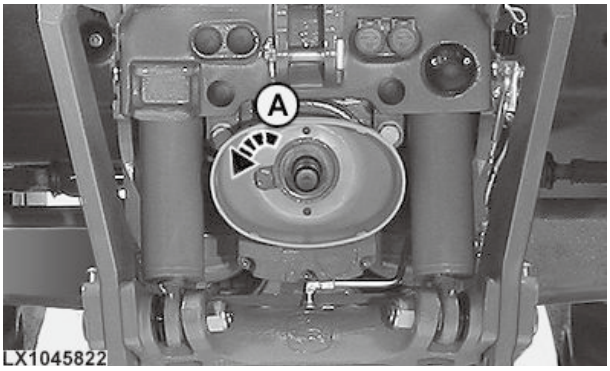
1- 타입 1 / 6 스플라인
2- 타입 2 / 21 스풀라인
3- 타입 3 / 20 스풀라인
A- 스냅 링

전방 PTO

주의: 반시계방향으로 회전하는 전방 PTO는 6개의 스플라인을 가진 스터브 샤프트를 사용하고 1,000 rpm (1,969 rpm 엔진속도)의 정격속도에서 작동합니다.

중요: 전방 PTO는 입력 동력이 80 kW (107 hp)를 초과하지 않은 경우에만 작업기를 구동시킬 수 있습니다.

참고: PTO 스위치가 자동으로 꺼지고 즉시 재시동을 걸 수 없는 경우에는 해당 진단 고장코드를 따르십시오. 시동을 걸 때 높은 저항이 있거나 오일이 너무 차가운 경우에는 이 상황이 제어 소프트웨어에 의해 등록되고 PTO가 꺼집니다. PTO는 30초가 경과할 때까지 재시동될 수 없습니다.



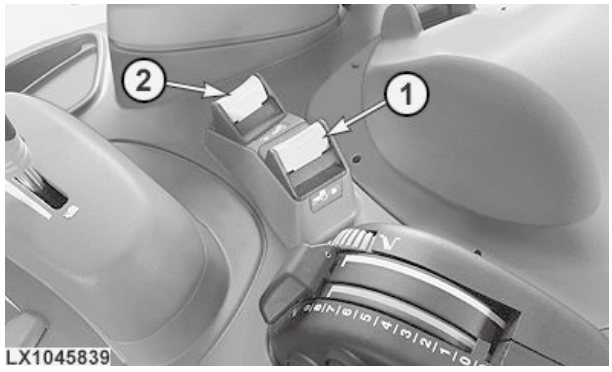
A- 회전방향

국제종합기계

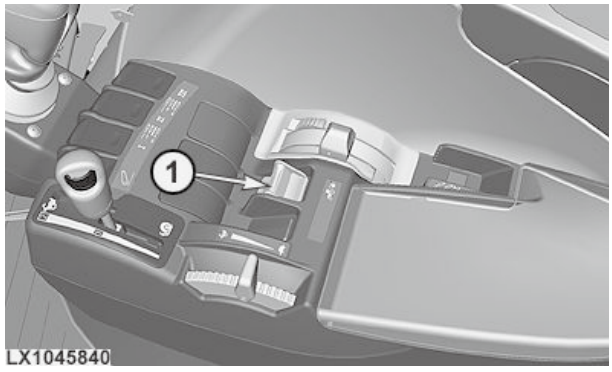
PTO 작동

주의: 주의: 사용하지 않을 때는 PTO를 항상 분리하십시오.

주의: 관성이 높은 작업기는 PTO 조절 레버를 분리 위치로 변속하는 순간에도 정지되지 않습니다.작업기가 관성에 의해 회전하는 동안에는 작업기 근처에 가지 마십시오. 작업기가 정지하지 않는 한 작업기에서 작업하지 마십시오.



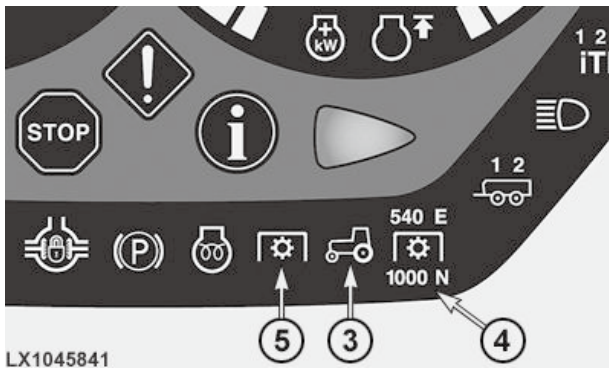
참고: PowrQuad Plus 또는 AutoQuad Plus 변속기의 경우, PTO가 구동되는 동안 전자 엔진 속도 매칭을 Off 시켜야 합니다. “트랙터 운전”의 해당 변속기의 “설정” 단원을 참조하십시오.



PTO를 작동시키려면 스위치(A) 또는 (B)를 아래로 누른 다음 앞으로 미십시오. PTO가 회전하기 시작하고 표시등 (3)과 (4) 또는 (3)과 (5)가 점등됩니다.

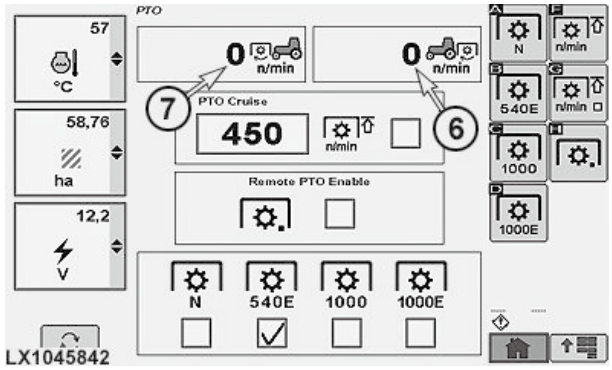
PTO의 현재 속도(6) 또는 (7)가 커맨드센터의 PTO 페이지에 나타납니다.

PTO의 스위치를 끄기 위해 스위치 (1) 또는 (2)를 뒤로 당기십시오. PTO 스터브 샤프트가 회전을 멈추면 표시등이 꺼지고 ‘0’이 PTO 속도창에 나타납니다.



참고: PTO가 구동되는 동안 엔진을 끄고 다시 시동 하더라도 PTO는 작동되지 않습니다. 후방 PTO의 경우에는 표시등(3)과 (4)는 ON 상태로 남아 있고 전방 PTO의 경우에는 표시등(5)가 OFF되자만 표시등(3)은 ON으로 남아 잇습니다. 작업을 계속하려면 PTO를 끄고 다시 ON하십시오.

AutoPowr 트랜스미션이 장착된 트랙터의 경우에는 PTO가 여전히 작동하는 동안 운전자가 시트를 이탈하면 이를 경고하기 위해 경음기가 울립니다.



1-후방 PTO 스위치
2-전방 PTO 스위치
3-PTO 표시등
4-후방 PTO 표시등
5-전방 PTO 표시등
6-후방 PTO 속도
7-전방 PTO 속도

커맨드암은 존디어의 등록상표입니다.

국제종합기계

후방 PTO 속도의 미세 조정 (변속가능한 PTO)

주의:PTO를 결합하기 전에 선택한 PTO 속도가 연결된 작업기에 맞는지 확인하십시오. 잘못된 속도를 선택하면 작업기에 심각한 손상이 발생할 수 있습니다.

사고 주의!

가변식 속도 변경 장치가 있는 PTO는 "PTO 작동" 단원에서 설명한 대로 결합하고 분리할 수 있습니다. 속도를 변경하기 전에 PTO를 분리해야 합니다.

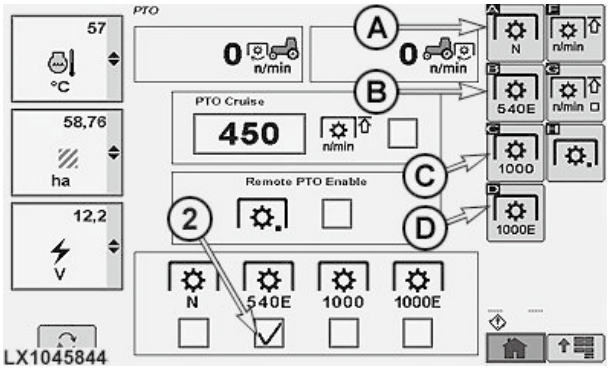
버튼(1)을 누르고 PTO 페이지에서 원하는 속도를 선택하십시오. (예로, 540E) 원하는 PTO 속도를 실행시키기 위해 해당 소프트키(A)-(D)를 선택하십시오. 실행 PTO 속도(2)의 디스플레이 창이 실행됩니다.

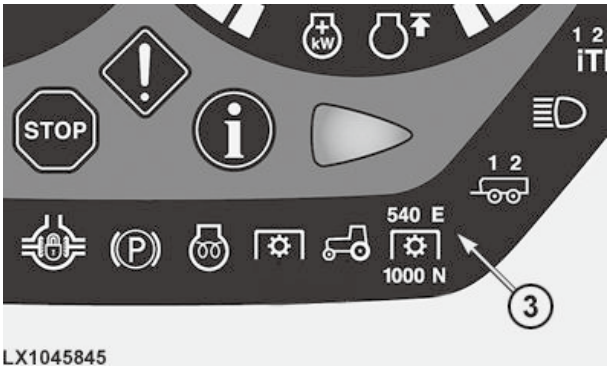
선택된 PTO 속도는 표시등(3)으로 알 수 있습니다.

주의:작업기가 연결된 상태에서는 엔진을 꺼야 합니다.

1-PTO 버튼
2-실행 표준 속도
3-PTO 속도 표시등
A-소프트키, PTO 속도 중립
B-소프트키, PTO 속도 540
C-소프트키, PTO 속도 1,000
D-소프트키, PTO 속도 1,000E







국제종합기계

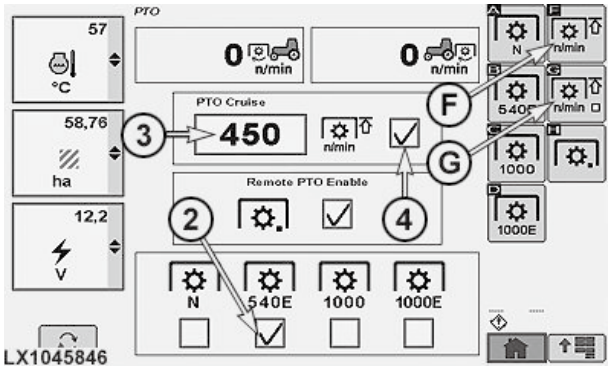
후방 PTO 속도의 미세 조정 (변속 가능한 PTO)

버튼(1)을 누르고 PTO 페이지에서 원하는 표준속도를 선택하십시오. (예로, 540E) 원할 경우에는 최대속도를 입력창(3)에 설정하십시오. 소프트 키(F)를 실행시키고 입력창에 원하는 최대 PTO 속도를 입력하십시오. 최대 PTO 속도를 실행시키기 위해 소프트 키(G)를 실행시키십시오. 디스플레이 창(4)이 실행됩니다.

창 (4; 최대 PTO 속도)가 실행되면 전속력에서도 설정 PTO 속도를 초과하지 않도록 엔진속도가 제한됩니다. PTO가 꺼지면 엔진은 전속력 레인지로 다시 작동될 수 있습니다.

참고: 표준 속력이 변경되면 창(4)은 자동으로 실행되지 않습니다. 엔진속도 한도가 트랜스미션 설정 페이지 (“트랙터 작동” 장에 있는 “트랜스미션 설정”을 참조한다.) 에 설정이 되어 있는 경우에는 하한값을 적용하십시오.





1-PTO 버튼

2-표준속도, 실행

3-입력창, 최대 PTO 속도

4-실행 최대 PTO 속도

F- 소프트 키, 입력창, 최대 PTO 속도

G- 소프트 키, 최대 PTO 속도 실행

국제종합기계

펜더 컨트롤로 PTO 작동

후방 PTO는 앞서 설명한 것처럼 연결되고 분리될 수 있습니다.

후방 PTO를 캡 외부에서 작동하려면 먼저 펜더 컨트롤이 실행되어야 합니다. 버튼(1)을 누르고 PTO 페이지에서 소프트키(H)를 실행시키십시오. 디스플레이 창(2)가 실행됩니다. 그리고 나서 스위치(3)으로 후방 PTO를 작동시키십시오. (현 단계에서는 PTO가 시동되지 않습니다; 비상등이 점멸되고 경보음이 발생합니다). 이 절차를 한번 더 실행하고 캡 외부에서 후방 PTO를 작동시키 위해 아래 절차를 따르십시오.

펜더에서 버튼(4)를 누르십시오; 후방 PTO가 시동되기 시작합니다 (비상등은 점멸을 멈추고 계속 켜진 상태로 있고 경보음은 멈춥니다).

4초 내에 버튼(4)에서 손을 떼면 후방 PTO가 멈춥니다. (비상등이 점멸되고 경음 신호가 발생합니다)

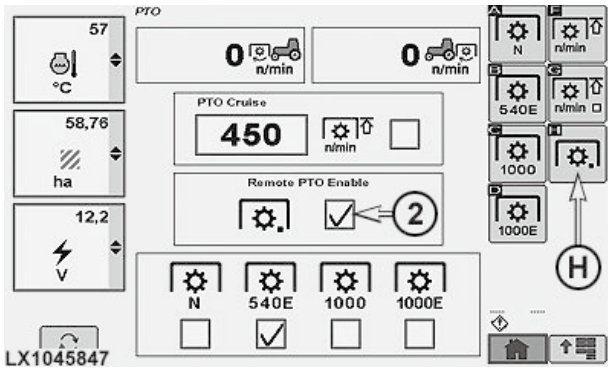
후방 PTO를 장시간 작동하려면 비상등(계속 켜져 있는 상태)이 꺼지고 경보음이 멈출 때까지 적어도 4초 동안 버튼(4)를 누르십시오.

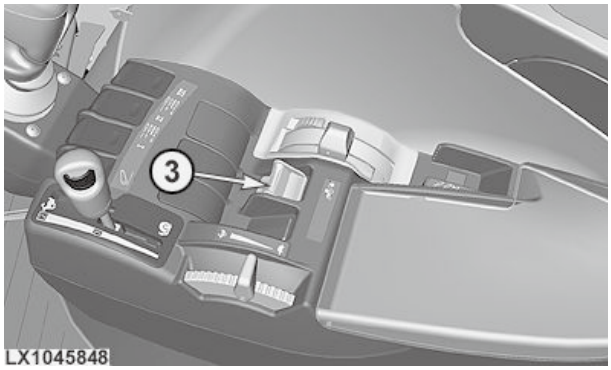
후방 PTO를 끄려면 버튼(4)를 작동 시키거나(비상등이 점멸되고 경보음이 발생합니다) 또는 캡에서 후방 PTO 스위치(3)를 실행시키십시오.

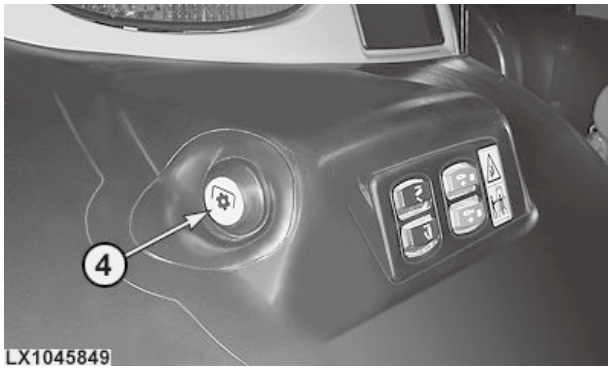
참고: 캡에서 후방 PTO를 켠 경우에는 버턴(4)으로 후방 PTO를 끌 수 있습니다. 그러나 캡에서만 꺼진 후방 PTO를 다시 켤 수 있습니다.

1- PTO 버턴
2- 펜더 컨트롤, 실행
3- 후방 PTO 스위치
4- 펜더 컨트롤 버튼
H- 소프트 키, 펜더 컨트롤 실행









국제종합기계

후방 PTO에 작업기 연결

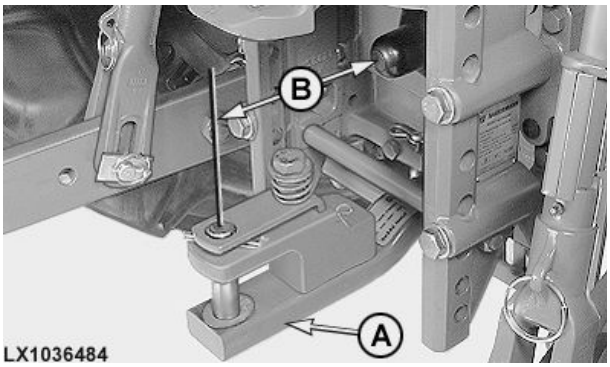
주의: PTO로 구동되는 작업기를 연결하기 전에엔진을 끄고 PTO를 분리하십시오.

주의: 관성이 높은 작업기는 PTO 조절 레버를 분리 위치로 변속하는 순간에도 정지되지 않습니다. PTO를 분리하기 전에 작업기의 관성이 없어져 완전히 중단될 때까지 기다리십시오.

주의: PTO로 구동되는 장비, 히치 또는 드라이브 샤프트를 청소, 조절 또는 윤활하기 전에 PTO가 꺼지고 중지되었는지, 트랙터 엔진이 정지 되었는지 및 시동 키를 빼냈는지 항상 확인하십시오.

중요: 본장의 관련 작동 지침을 참조하십시오.

1. 스윙형 연결봉(A)을 PTO 샤프트와 수평으로 맞추고 고정시키십시오.
2. 사용된 PTO 스터브 축의 타입에 따라 PTO 축의 끝단과 드로우바 끝단의 구멍사이의 거리가 변합니다. 거리를 반드시 교정하십시오.



PTO 스터브 축	거리
Type 1 / 6 Splines	350 mm (13.8 in.)
Type 2 / 21 Splines	400 mm (15.7 in.)
Type 3 / 20 Splines	500 mm (19.7 in.)

PTO 스플라인이 유니버셜 조인트 샤프트의 홈에 맞지 않으면 엔진을 끈 상태에서 PTO 조절 레버를 중립("N")에 두십시오. 이렇게 하면 유압이 제거되어 PTO 샤프트를 손으로 회전시키고 맞출 수 있게 됩니다.

국제종합기계

밸러스트

밸러스트 선택

주의: 프론트 및 리어 액슬 밸러스트를 결정할 때는 허용 가능한 액슬 부하 및 최대 허용 트랙터 중량을 초과하지 않도록 주의하십시오(사양 참조).

설치와 최대 허용 웨이트 수에 대한 관련 법규를 준수하십시오. 조향력을 유지하기 위해서는 총 중량의 최소 20% 이상이 프론트 액슬에 있어야 합니다. 아무것도 싣지않은 상태의 중량은 특수 장비, 부착장치, 트레일러 또는 밸러스트가 미장착된 상태로 유압 오일 및 윤활유, 가득 찬 연료 탱크 및 75kg의 운전자 체중을 포함한 트랙터의 중량을 말합니다.

주의: 웨이트를 취급할 때는 적절한 리프팅 도르래/호이스트를 사용하십시오.

트랙터의 안전과 성능을 위해 올바른 프론트 액슬(프론트 웨이트)과 리어 액슬(휠 웨이트, 타이어에 액체 밸러스트 주입, 픽업 웨이트) 밸러스트를 사용하십시오.

후륜 밸러스트

후륜 밸러스트는 운행시 10 내지 15% 정도의 휠 슬립 이 있도록 선택해야 합니다. 경작지 테스트는 연결봉 에서 가능한 최대 마력이 이 범위에서 발생함을 보여 줍니다.

후륜 밸러스트는 트랙터가 7 km/h(4.3 mph)의 속도로 이동하는 동안 정격 엔진 속도에서 엔진이 완전 부하가 걸려서는 안됩니다. 7 km/h (4.3 mph) 이하의 속도에서 엔진이 과부하이거나 꺼지면 후륜 밸러스트가 너무 많습니다.

밸러스트가 너무 적으면:

- 휠 스핀이 과도해져 동력 손실 발생
- 타이어 마모 증가
- 연료 소모량 증가

밸러스트가 너무 많으면:

- 부하 증가로 인해 동력 손실 발생
- 타이어와 기어박스의 과부하
- 토양 압축
- 연료 소모량 증가

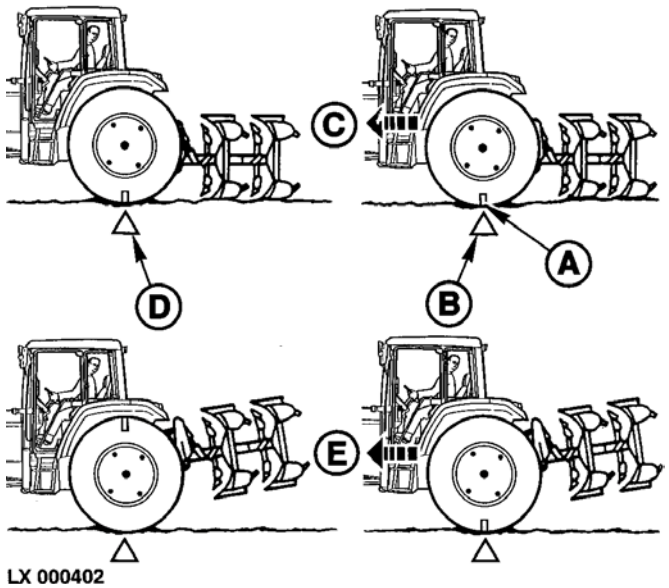
참고: 각 후륜에 3개보다 많은 웨이트를 사용하지 마십시오. 트랙터 폭 제한에 대한 관련 법규를 준수하십시오.

후륜 슬립 측정

1. 타이어(A)에 표하십시오
2. 지면(B)에 출발점을 표시하십시오.
3. 작업기를 내린 상태에서 후륜이 10번 회전할 때까지 전진하십시오. (C)
4. 지면(D)에 다시 표시하십시오.
5. 이제 작업기를 올리고 지면에 표시된 두 지점 사이를 다시 주행합니다. 두 표시점(E) 사이에서 회전 수를 기록하십시오.

회전 수에 따라 휠 슬립률을 구할 수 있습니다.

- 10.0 회전 = 0% 휠 슬립
- 9.5 회전 = 5% 휠 슬립
- 9.0 회전 = 10% 휠 슬립
- 8.5 회전 = 15% 휠 슬립
- 8.0 회전 = 20% 휠 슬립
- 7.5 회전 = 25% 휠 슬립
- 7.0 회전 = 30% 휠 슬립



LX 000402

국제종합기계

휠 웨이트

중요: 웨이트 장착시에는 적절한 리프팅 장비를 사용하거나 폐사의 대리점에서 작업을 실시하십시오.

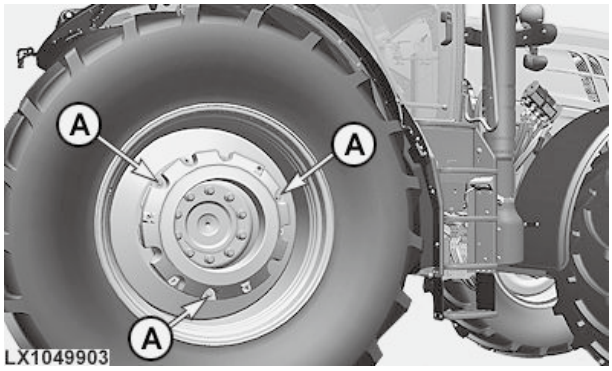
휠에 웨이트를 장착하고 나사(A)를 규정 토오크로 조이십시오.

추가 웨이트를 사용할 경우에는 기장착된 웨이트에 나사를 삽입하십시오. 장착 구멍이 맞춰질 때까지 추가 웨이트를 돌린 다음 기존 웨이트에 고정시키십시오. 트랙터를 약 100미터(100야드)정도를 주행하고 나사를 다시 조이십시오.

나사 조임 토오크:

- M16 캡 나사, 310 N•m (230 lb.-ft.)
- M20 캡 나사, 610 N•m (450 lb.-ft.)

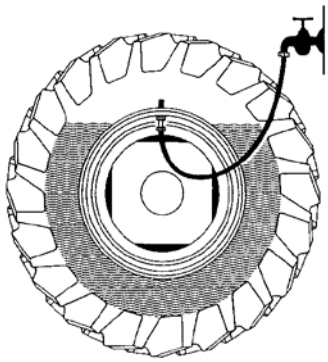
중요: 작업 3시간 후에 재체결하고 10시간 후에 재체결하십시오. 그 이후에는 휠 볼트와 같은 주기로 나사를 점검하십시오.



A-캡 스크류 (3 개소)

타이어에 액체 밸러스트 주입

타이어에 밸러스트를 주입하려면 휠을 들어올린 다음 타이어 밸브가 위쪽으로 오도록 돌리십시오. 타이어 밸브 마개를 떼어낸 다음 수도 밸브를 타이어 밸브 입구에 연결하십시오. 물이 주입되는 동안 수도 밸브의 측면 구멍을 통해 공기가 빠져나옵니다. 밸브의 배기 구멍에서 물이 나오면 주입을 중단하십시오. 타이어 크기에 따라 다르긴 하지만 타이어를 채우는데 보통 15 내지 30분 정도 소요됩니다. 그런 다음 공기 밸브를 조이고 규정압으로 타이어에 공기를 주입하십시오. 필요한 액체 밸러스트 양은 타이어 크기와 타입에 따라 다릅니다. 자세한 내용은 판매회사나 타이어 제조사에 문의하십시오.


LX009450

동절기에는 부동액을 첨가하십시오. 물과 염화 칼슘의 혼합비는 타이어 제조업체의 지침을 따르십시오.

부동액은 고가탱크에서 주입할 수 있습니다. 보충속도 를 높이려면 펌프를 사용하십시오(나중에 깨끗한 물로 펌프를 씻으십시오). -25℃ 이하에서도 결빙되지 않게 하려면 86 리터(22.7 갤런)의 물에 34 kg(75 lb)의 염화 칼슘을 혼합하여 100 리터(26.4 갤런)의 부동액을 만드십시오. 이 부동액을 첨가하면 중량이 120 kg(269 lb) 정도 증가됩니다. 혼합시 물에 염화 칼슘을 넣으십시오. 반대로는 섞지 마십시오. 이 부동액을 라디에이터에 보충하지 마십시오.

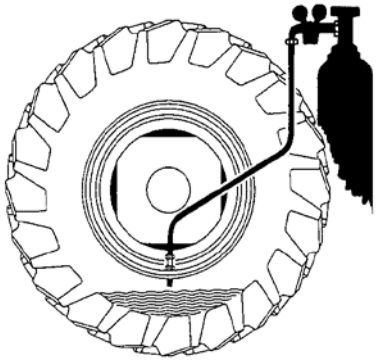
참고: 50 km/h(31 mph) 이상으로 변속이 가능한 트랙터에는 액체 밸러스트를 타이어에 주입하지 않는 것이 좋습니다.

국제종합기계

액체 밸러스트 배출

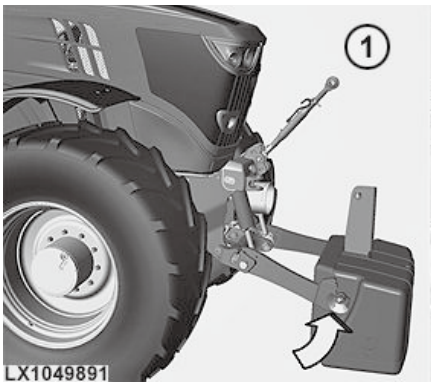
휠을 들어올리십시오. 공기 밸브를 제거하고 물을 배출하십시오.

타이어에 남아 있는 물을 없애려면 확장 호스를 사용 하여 드레인 튜브를 삽입하고 타이어에 공기를 주입 하십시오. 공기압에 의해 남아 있던 물이 타이어 에서 나오게 됩니다.

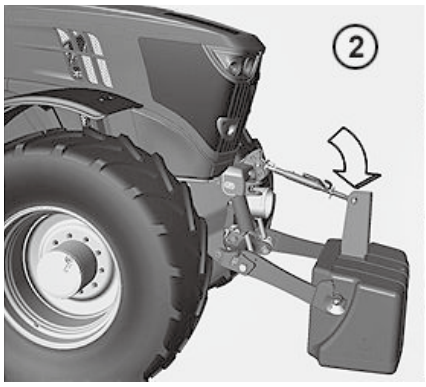


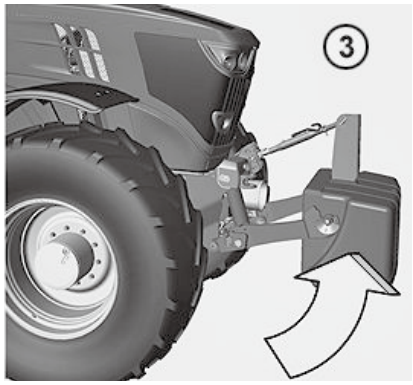
LX009451

픽업 웨이트를 전방 히치에 부착



LX1049891





픽업 웨이트가 들어 올려졌을 때 위험하게 흔들리는 것을 방지하기 위해 아래에 설명된 장착절차를 따르십시오.

1.픽업 웨이트를 견인링크에 결합하십시오. 단, 이 단계에서 웨이트를 들어 올리지는 마십시오.

2.센터링크를 조정하고 픽업 웨에트에 연결하십시오.

3.픽업 웨이트를 필요한 높이만큼 들어올리십시오.

4.픽업 웨이트의 탈거는 부착절차의 역순으로 실시하십시오.

주의: 센터링크에 먼저 연결되어 있지 않으면 픽업 웨이트를 들어 올려서는 안됩니다.

주의: 트랙터 후방에 적절한 카운터웨이트가 부착되어 있지 않으면 프론트-엔드 밸러스트를 사용하지 마십시오.

주의: 후방 엔드에 장착된 작업기가 없을 경우에는 경작지를 주행하기 전에 후방 히치에 픽업 웨이트를 부착하십시오.

주의: 부정확한 밸러스트는 조향에 부정적인 영향을 줄 수 있습니다.

중요: 허용 액슬 하중 및 타이어와 휠 림 베어링 용량을 준수하십시오.

국제종합기계

픽업 웨이트 재조립

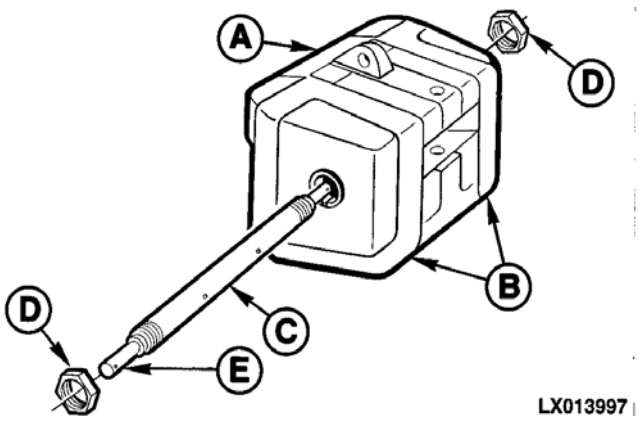
주의: 아래 설명된 작업을 실시할 때는 안전지침을 준수하십시오.

주의: 웨이트를 들어올리고 운반하는 데 사용되는 장비의 지지력은 최소 900 kg(2000 lb) 또는 1150 kg(2535 lb) 이상이어야 합니다.

주의: 승인된 리프트 장비만 사용하십시오.

주의: 안전 수칙을 준수하십시오. 들어올려진 웨이트 아래 서 있지 마십시오.

참고: 웨이트 운반을 원활히 하려면 지게차를 이용해 미리 조립하십시오. 이때 지게차의 포크 지지력 이 웨이트 중량을 감당할 수 있는지 확인하십시오.



LX013997

기중기를 이용해 센터 웨이트(A)를 평평한 표면에 내려놓으십시오.

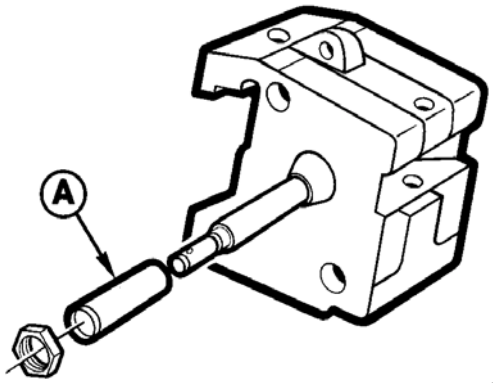
센터 웨이트와 나란히 사이드 웨이트(B)를 놓고 지지축(C)을 설치하십시오.

너트(D)를 300 N-m(220 lb-ft)으로 조이십시오.

3점 히치에 연결하는 경우에는 핀(E)을 최대 길이로 조절하십시오.

센터 웨이트만 연결하는 경우에는 지지축의 양쪽 끝에 스페이서 브러싱(A)을 설치하십시오.

너트를 300 N · m(220 lb-ft)으로 조이십시오.

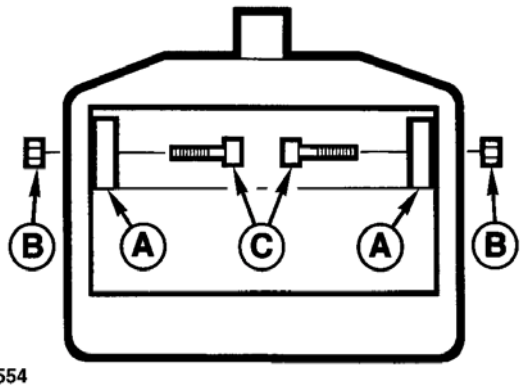


LX013999

80 kg(175 lb)짜리 기본 웨이트에 연결하는 경우에는 양쪽에 스페이서(A)를 설치하십시오.

110 kg(240 lb)짜리 기본 웨이트에 연결할 경우에는 스페이서가 필요하지 않습니다.

안쪽에 6각 소켓 스크류(C)를 끼우고 너트(B)를 조이십시오.



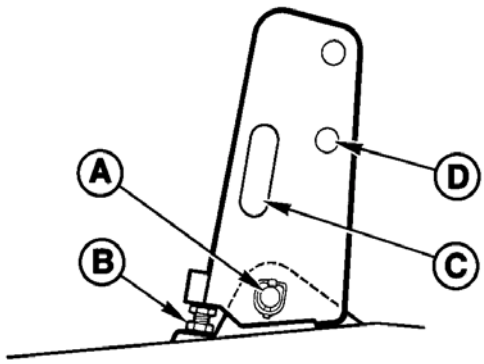
LX012554

국제종합기계

3점히치에 연결하는 경우에는 센터링크 브라켓을 설치하십시오. 핀(A)을 끼워 고정하십시오. 스크류(B)가 픽업 웨이트에 닿을 때까지 센터 링크 브라켓쪽으로 조여 스크류의 깊이를 조절한 다음 스크류를 푸십시오.

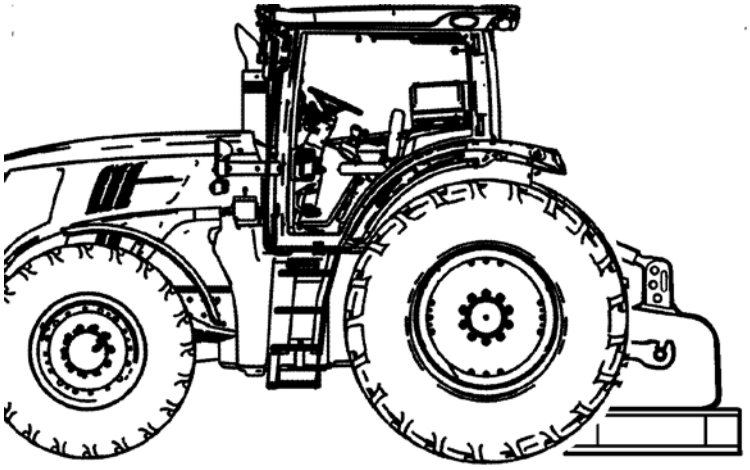
센터 링크 브라켓에는 사용하지 않는 스페이서를 보관할 수 있는 우묵한 공간이 있습니다.

센터링크 브라켓을 사용하지 않을 때는 접을 수 있으며 구멍(D)을 통해 웨이트에 고정할 수 있습니다.



LX014001

후방히치에 연결하기



드로우바와 아이 볼트를 떼어내십시오.

스윙형 연결봉을 최단거리 위치에 놓고 측면으로 돌리십시오.

높이 조절 트레일러 히치(히치만)를 떼어내십시오.

픽업 웨이트에 센터 링크 브라켓을 설치하십시오.

픽업 웨이트쪽으로 트랙터를 후진시키십시오(다른 작업기를 연결할 때와 동일).

참고: 초대형 타이어가 장착된 트랙터의 경우 최대 길이로 리프트 링크를 조절할 필요가 있을 수도 있습니다.

주의: 센터링크에 먼저 연결되어 있지 않으면 픽업 웨이트를 들어 올려서는 안됩니다.

주의: 견인링크의 후크가 올바로 결합되었는지 확인하십시오.

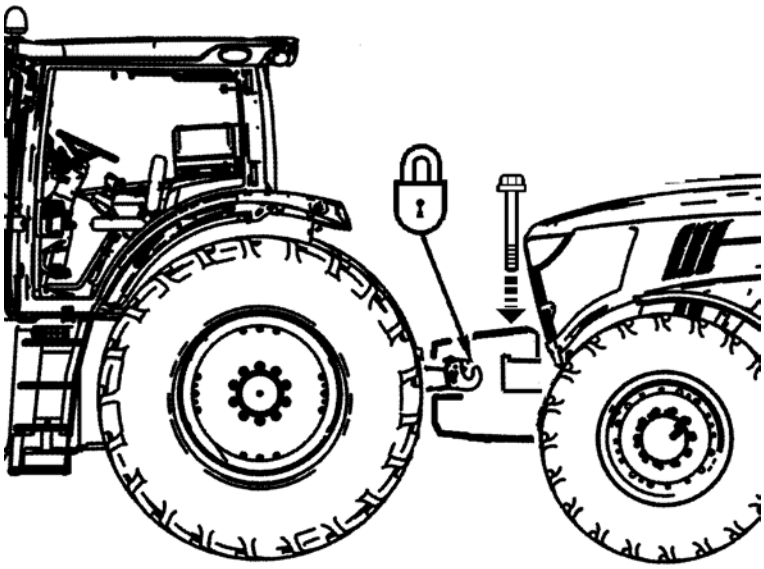
주의: 고정 핀을 모두 끼우십시오.

주의: 트랙터 전방에 충분한 웨이트가 없으면 조향에 부정적인 영향을 줄 수 있습니다(예: 프론트 로더).

중요: 허용 액슬 중량 및 타이어와 휠 림 베어링 하중을 준수하십시오.

국제종합기계

기본 웨이트에 연결



지원 트랙터의 견인링크에 픽업 웨이트를 매달고 픽업 웨이트가 연결될 트랙터 앞쪽으로 트랙터를 이동하십시오.

참고: 픽업 웨이트를 장착하면 더 이상 기존 방식의 프론트 웨이트를 추가로 사용할 수 없습니다. 110kg (240 lb) 짜리 기본 웨이트가 있는 6820 트랙터의 경우 예외적으로 180 kg(400 lb) 웨이트 패키지를 추가 장착할 수 있습니다.

기본 웨이트쪽으로 픽업 웨이트를 내리십시오. 웨이트를 결합하는 방법을 알아야 합니다.

이 단계에서는 지원 트랙터의 견인링크에서 웨이트를 분리하지 마십시오. 먼저 고정 스크류를 끼우고 조인 후 아래 설명을 따르십시오.

주의: 위험구역에 서 있는 사람이 없는지 확인하십시오.

주의: 픽업 웨이트를 인계받을 트랙터의 핸드 브레이크를 작동시키고 주차 로크를 연결하십시오.

주의: 지원 트랙터의 로크샤프트 깊이를 조정하십시오.

주의: 견인링크의 후크가 올바로 결합되었는지 확인하십시오.

중요: 전방 밸러스트 설치는 FWD가 장착된 트랙터만 허용됩니다!

중요: 허용 가능한 액슬 부하 및 타이어와 휠 림의 허용 용량을 준수하십시오. 자세한 내용은 사용설명서와 제조업사 지침을 참조하십시오.

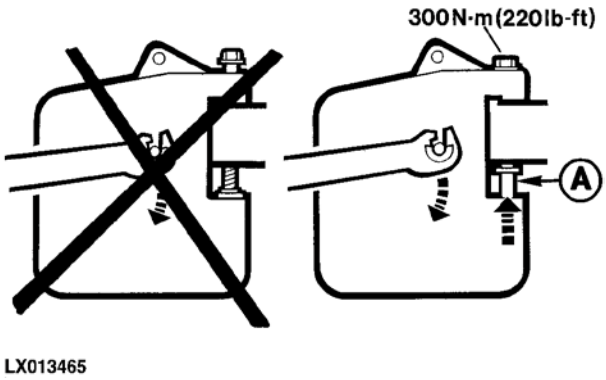
중요: 연결시 센터링크를 사용하지 마십시오.

국제종합기계

주의: 고정 스크류로 완전히 조이고 단단히 안착되기 전까지 픽업 웨이트를 들어올린 상태로 유지하십시오. 고정 너트(A)가 기본 웨이트에 닿았는지도 확인하십시오.

스크류를 300 N · m(220 lb-ft)으로 조이십시오.

이제 견인링크를 분리하고 웨이트를 받는 핀을 최대한 조이십시오.



LX013465

크레인이나 호이스트로 픽업 웨이트를 장착할 수도 있습니다. 캐스트 아이릿으로 웨이트를 들어올리십시오.

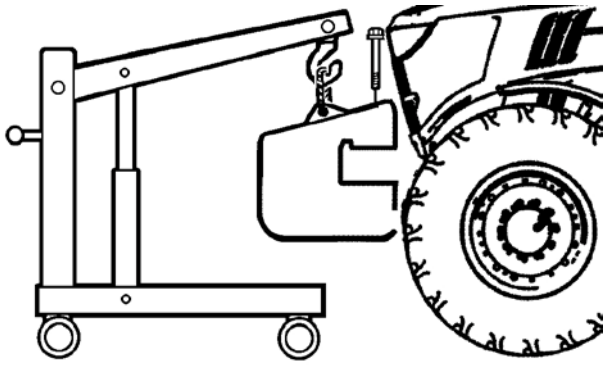
웨이트가 기본 웨이트 위에 위치하면 고정 스크류로 조이십시오. 스크류로 고정될 때까지 호이스트를 분리하지 마십시오.

고정 스크류를 300 N · m(220 lb-ft)으로 조이십시오.

주의: 고정 스크류로 완전히 조이고 고정너트가 기본 웨이트에 닿을 때까지 픽업 웨이트를 들어올린 상태로 유지하십시오.

주의: 시중에서 구입한 리프트 장비를 이용할 경우 이 장비의 지지력이 충분한지 확인하십시오.

주의: 승인된 리프트 장비만 사용하십시오.



3점히치에 웨이트를 장착한 경우

참고: 3점히치를 들어올린 상태로 운전하십시오. 이렇게 해야 지면과 닿지 않습니다.

주의: 트랙터를 주차할 때는 항상 지면에 픽업 웨이트를 내려놓으십시오.

중요: 항상 트랙터의 밸런스/밸러스트가 올바른지 확인하십시오.

중요: 화물 견인용 픽업 웨이트 앞에서는 절대로 히치 죠를 사용하지 마십시오.

국제종합기계

프론트 웨이트 설치

트랙터에 1개의 기본 웨이트(A)와 최대 18개의 추가 웨이트(B)를 설치할 수 있습니다.

중요: 기본 웨이트의 경우 연결 캡 스크류(C)를 600 N · m(440 lb-ft)으로 조이고, 추가 웨이트(B)의 경우 스크류(E)를 230 N · m(170 lb-ft)으로 조이십시오.

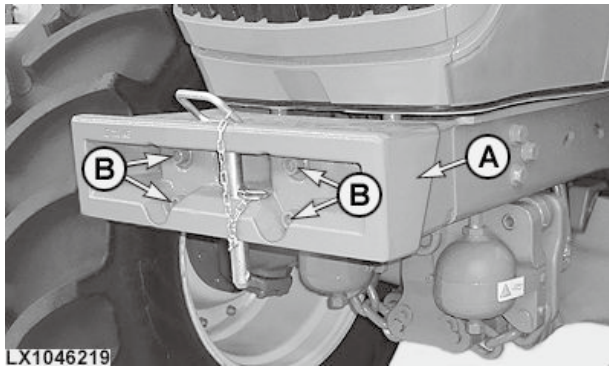
18개의 추가 웨이트(B)까지 트랙터에 장착할 수 있습니다.

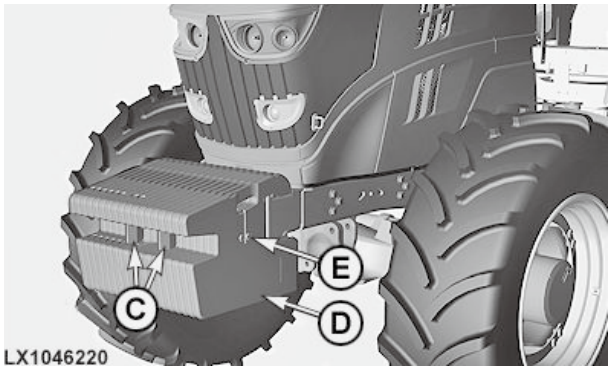
추가 웨이트의 무게는 50 kg(110 lb)입니다. 웨이트가 10 kg(22 lb) 증가할 때마다 약 12 kg(26.5 lb) 정도 프론트 액슬 부하가 상승됩니다.

중요: 추가로 6개 이상 웨이트를 설치할 때는 죠(E) 형태로 설치해야 합니다.

표면에 자갈이 깔린 도로에서만 한쪽으로 비키거나 견인하기 위해서는 죠 히치를 사용해야 합니다.

A-기본 웨이트
B-부착 나사
C-나사
D-죠
E-추가 웨이트





국제종합기계

휠, 타이어

일반적인 휠, 타이어 및 륜거 지침

휠은 림 위치를 변경하여 더 넓은 설정 범위를 얻기 위해 액슬의 반대쪽에 장착됩니다. 타이어 회전 방향이 올바르게 유지되는지 확인하면서 휠을 트랙터의 반대쪽에 장착하십시오.

중요: 타이어는 적어도 펜더(A)와 40 mm (1.58 in.)의 간극이 있어야 합니다. 타이어 사이의 거리(B)는 트랙터 중앙선으로부터 동일한 거리에 타이어가 있는 상태에서 적어도 1,070 mm (42 in.)가 되어야 합니다.

최소 륜거 설정은 연료탱크와 펜더에 충분한 간극을 주기 위해 규정되어 있습니다.

타이어 중앙선 사이의 최소간극(C)은 1,524 mm (60 in.)를 유지해야 합니다.

작업기와 후방 타이어 사이의 간극이 충분한지 점검하십시오.

동일한 액슬에 레이디얼 타이어와 바이어스 타이어를 혼용하지 마십시오.

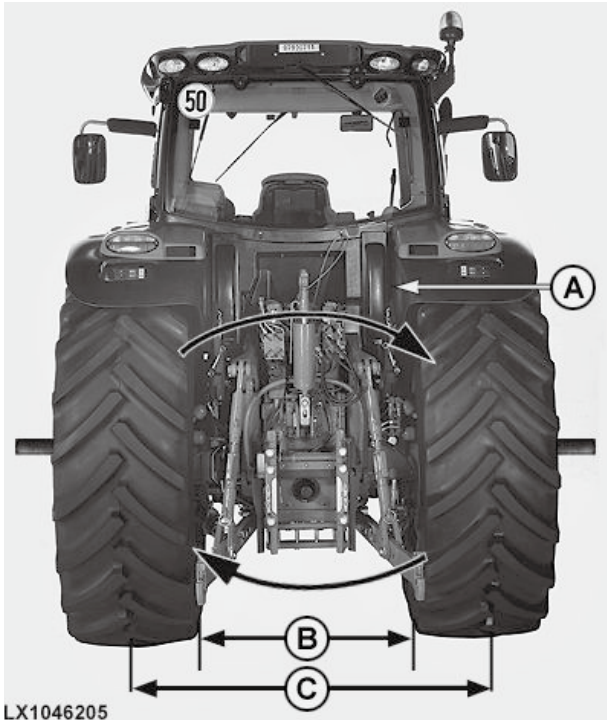
동일한 액슬에 장착된 드라이브 타이어와 이중 타이어는 모두 동일한 공기압을 가져야 합니다.

캐스트 휠은 이중 타이어를 장착한 트랙터의 안쪽에, 스틸 휠은 바깥쪽에 사용됩니다.

과도한 공기압의 레이디얼 타이어는 기계 성능을 감소시킵니다.

정확한 타이어 압력이여야 최상의 견인성능을 얻을 수 있습니다.

주의: 상해를 방지하고 트랙터의 안정성을 갖추십시오. 1,520 mm (60 in) 미만의 륜거폭을 가진 싱글 타이어를 장착한 상태로 트랙터를 작동시키지 마십시오.



A-내부 휠과 펜더 사이의 간극
B-구동휠 내부간 간극
C-타이어 중앙선 사이의 최소 간극

중요: 타이어를 견인링크 또는 리프트 링크와 닿지 않도록 하십시오. 리프트 링크와 타이어 사이의 간극은 견인링크 전방 구멍에 리프트 링크를 장착하여 확장할 수 있습니다.

견인링크 상승시 (작업기 미부착인 경우에도), 유압식 또는 기계식 고정바를 로크해야 합니다.

모든 이러한 조치에도 불구하고 여전히 견인링크 또는 리프트 링크와 접촉될 경우에는 륜거폭을 늘여야 합니다.

이중 휠 사용(장착 용이)

중요: 앞차축에 이중 휠을 장착하지 마십시오.

이중 휠은 부양 목적으로 또는 토양 압축을 줄이기 위해 트랙터의 리어 액슬에 사용할 수 있습니다.

이중 휠은 경작지에서만 사용이 권장되며 일반 도로 주행 전에 탈거해야 합니다.

중요: 만약 이중 휠을 사용할 경우에는 휠 디스크 보강재가 장착되어야 합니다. 적정한 휠 디스크의 보강재가 없으면 보강 후방 휠을 일부 트랙터 용도로 주문해야 합니다. 현지 대동 대리점을 통해 정보를 얻을 수 있습니다.

참고: 휠 너트의 조임 상태를 정기적으로 확인하여 느슨하면 규정된 토오크 값으로 다시 조이십시오. "길들이기 기간" 또는 "정비 / 250시간마다" 단원을 참조하십시오.

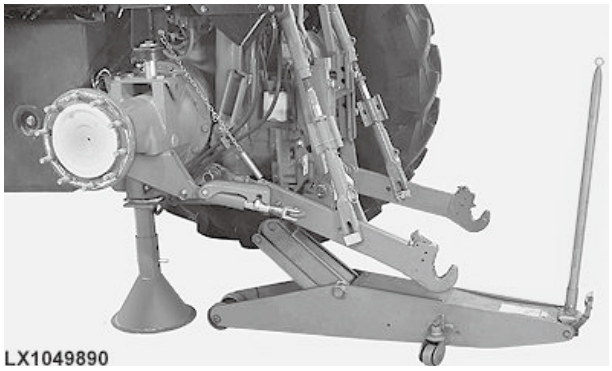
국제종합기계

안전하게 휠 교환

트랙터 휠의 큰 치수와 중량 때문에 휠 교환시 다음사항에 주의해야 합니다:

- 휠을 교환하기 전에 트랙터를 평탄한 곳에 두십시오.
- 주차 로크를 연결하고 고임목으로 고여 트랙터가 굴러가는 것을 방지하십시오.
- 무단 작동을 방지하기 위해 시동 키를 빼내십시오.
- 후방 휠을 탈거 할 때에는 쐐기를 이용하여 앞차축의 진동을 방지하십시오.
- 트랙터를 들어 올릴 때에는 추천 리프팅 포인트만을 이용하고 본 사용설명서의 85 단원 "트랙터 들어 올리기 - 리프팅 포인트" 을 참조하십시오.
- 충분한 리프팅력을 가진 안정적인 잭을 이용하십시오. 145 단원의 "제원, 부하 및 중량" 을 참조하십시오.
- 휠이 지면에서 완전히 떨어지면 트랙터 들어 올리기를 멈추십시오.
- 특히 후방 휠을 탈거할 때에는 알맞은 휠 돌리를 사용하십시오. 이것은 특수 공구 "KJD10581" 이고 현지 대동 대리점을 통해 구매할 수 있습니다.
- 휠 탈거시에는 트랙터를 지지하십시오. 지지대 스탠드는 특수공구 "JT02043와 JT02044" 이고 현지 대동 대리점을 통해 구매할 수 있습니다.
- 휠 장착시에는 정확한 토오크 값이 적용되었는지 확인하고 본 사용설명서의 95 단원 "휠 볼트 및 휠 웨이트 조임" 을 참조하십시오.


LX1049987


LX1049890


LX1053310

주의: 휠 교환이 완료되기 전까지 트랙터를 작동시키지 마십시오.

휠 교환시에는 위험 지역 내에 사람이 없도록 하십시오.

휠 탈거시에는 트랙터가 안전하게 지지되어 있는지 확인하십시오.

탈거한 휠 보관시에는 낙하하지 않는지 확인하십시오.

JT02043-지지대 스탠드, 482 - 736 mm (19 - 29 in.)

JT02044-지지대 스탠드, 863 - 1117 mm (34 - 44 in.)

전륜 타이어

전륜구동 트랙터에서는 공장에서 공급되는 것보다 광폭의 타이어를 전륜에 장착할 경우 조향장치를 조정해야 합니다.

이러한 타이어를 장착하기 전에는 항상 폐사의 대리점으로 문의하십시오.

국제종합기계

토인 점검 및 조정

정확한 토인 조정은 주행력과 타이어 마모에 긍정적인 영향을 줄 것입니다.

토인 점검과 조정을 할 대에는 폐사의 대리점으로 문의하십시오. 이는 레이저 휠 측정공구를 이용하여 실시할 수 있습니다. 규정 조정값은 -1.5 mm와 +1.5 mm (-0.06 in. 와 +0.06 in.) 사이에 있습니다.

전륜 트레드 조절 지시사항 (2, 8 및 16 위치 림 장착)

휠 트레드를 조절한 후에는 너트(A)와 (B)를 조이십시오.

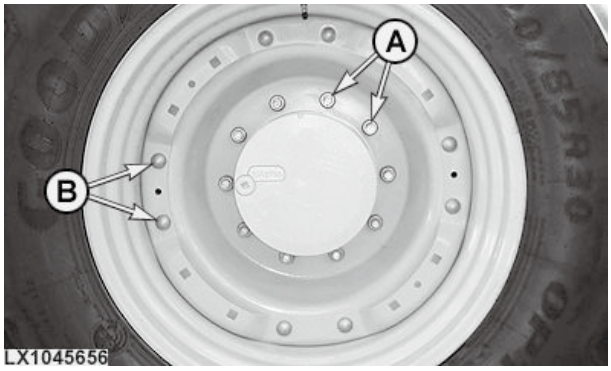
중요: 륜거를 조정한 후에는 휠의 움직임이 자유로운지 점검하고 새 륜거를 위해 펜더를 조정하십시오. 조향휠을 양방향의 완전 로크로 회전시키고 액슬을 스톱으로 선회시킵니다.

휠이 트랙터 부품과 닿는 것을 방지하기 위해 조향 스톱을 조정합니다.

중요: 타이어 측면부와 펜더 사이의 거리는 50 mm(1.97 in.) 미만이면 안됩니다.

타이어 바닥면 (가장자리)와 펜더 사이의 거리는 60 mm(2.36 in.) 미만이면 안됩니다.

참고: 프론트 로더가 장착된 트랙터의 휠 륜거는 1.90m (75 in.)를 초과하면 안됩니다.



8 위치 림을 장착한 전륜 모습

A—500 Nm (370 lb.-ft.)

B—310 Nm (230 lb.-ft.)

2 위치 림을 장착한 전륜

트레드 폭은 휠 전체를 트랙터의 반대쪽에 장착하여 변경할 수 있습니다. 이 경우에는 타이어의 회전방향을 동일하게 유지시키십시오.

8 및 16 위치 림을 장착한 전륜

휠 트레드는 휠 림의 위치를 재조정하거나 바꾸는 방법으로 조정할 수 있습니다.

또한 휠 전체를 트랙터의 다른 쪽에 장착할 수도 있습니다. 이 경우에는 타이어의 회전 방향을 동일하게 유지시키십시오.

조정이 끝난 후에는 규정 토오크로 휠 고정 볼트를 조이십시오. ("길들이기 기간" 단원 참조)

다른 트레드 설정을 얻기 위한 후륜 디스크와 림의 관계는 다음 그림과 같습니다. 트레드를 설정하기 전에 본 정보에 주의하십시오.

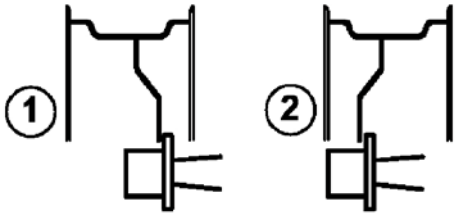
중요: 휠 트레드를 조절했으면 4~8시간 운행 후에 모든 휠 부착 너트를 다시 조이십시오. 다음 100 시간 운행 동안 자주 너트의 조임상태를 점검하십시오.

국제종합기계

2 위치 림을 장착한 전륜 륜거 조정 -(6140R 및 6150R 트랙터)

중요: 2 위치 림을 장착한 전륜 륜거 조정에 관한 지침을 준수하십시오.

참고: 일부 국가에서는 일반 도로 주행 차량의 전폭이 2.55 m (100 in.)를 초과해서는 안됩니다.



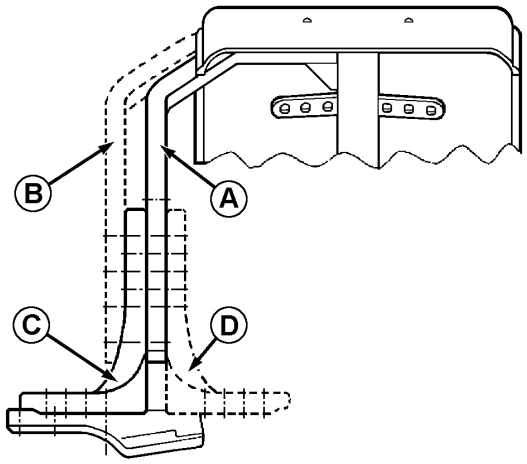
Tires:	출고시 륜거 폭 설정값	휠 륜거 조정 (전륜) 림 및 휠 디쉬 위치		트랙터	
		1	2	6140R	6150R
13.6R28	1816 mm (71.50 in)	1816 mm (71.50 in)	1724 mm (67.87 in)	X	—
14.9R28	1816 mm (71.50 in)	1816 mm (71.50 in)	1724 mm (67.87 in)	X	—
16.9R24	1816 mm (71.50 in)	1816 mm (71.50 in)	1720 mm (67.72 in)	X	—
16.9R28	1814 mm (71.42 in)	1814 mm (71.42 in)	1722 mm (67.80 in)	X	X
16.9R30	1910 mm (75.20 in)	1910 mm (75.20 in)	—**	X	X
340/85R28	1816 mm (71.50 in)	1816 mm (71.50 in)	1724 mm (67.87 in)	X	—
380/70R28	1816 mm (71.50 in)	1816 mm (71.50 in)	1724 mm (67.87 in)	X	—
380/85R28	1816 mm (71.50 in)	1816 mm (71.50 in)	1724 mm (67.87 in)	X	—
400/80R28 -R4	1816 mm (71.50 in)	1816 mm (71.50 in)	1724 mm (67.87 in)	X	—
420/70R28	1816 mm (71.50 in)	1816 mm (71.50 in)	1724 mm (67.87 in)	X	—
420/85R24	1816 mm (71.50 in)	1816 mm (71.50 in)	1720 mm (67.72 in)	X	—
420/85R28	1814 mm (71.42 in)	1814 mm (71.42 in)	1722 mm (67.80 in)	X	X
420/85R30	1910 mm (75.20 in)	1910 mm (75.20 in)	—**	X	X
440/80R24 -R4	1816 mm (71.50 in)	1816 mm (71.50 in)	1720 mm (67.72 in)	X	X
480/65R28	1816 mm (71.50 in)	1816 mm (71.50 in)	1724 mm (67.87 in)	X	—
480/70R24	1816 mm (71.50 in)	1816 mm (71.50 in)	1720 mm (67.72 in)	X	—
480/70R28	1814 mm (71.42 in)	1814 mm (71.42 in)	1722 mm (67.80 in)	X	X
480/70R30	1910 mm (75.20 in)	1910 mm (75.20 in)	—**	X	X

국제종합기계

고정 펜더 조절

펜더는 각각 조절해야 합니다. 여러번 위치를 조절하는 것이 가능합니다. 펜더의 기울기, 폭, 높이는 타이어의 크기, 트레드 폭 및 조향각에 따라 조절할 수 있습니다. 조절을 하기 위해 다음의 절차를 따르십시오:

A-기본 플레이트 지지대 (휠 측)
B-기본 플레이트 지지대 (트랙터 측)
C-기본 플레이트 (트랙터 측)
D- 기본 플레이트 (휠 측)

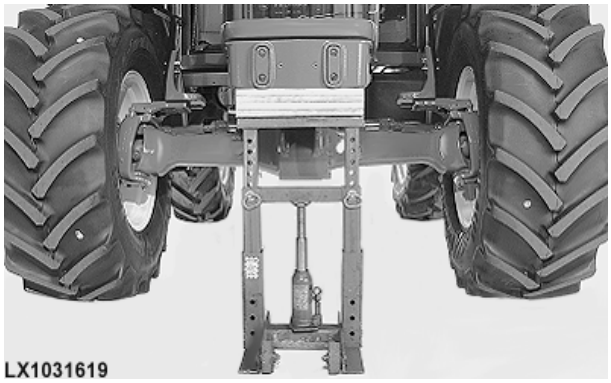


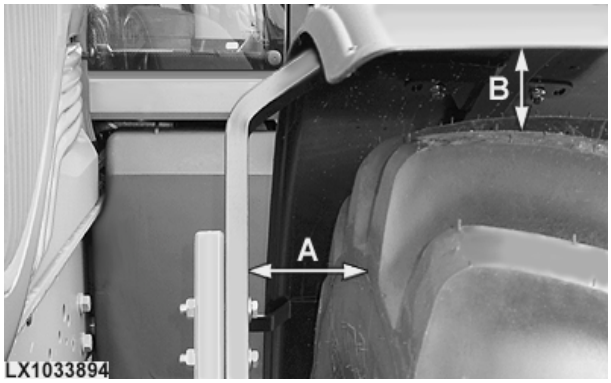
LX1033634

국제종합기계

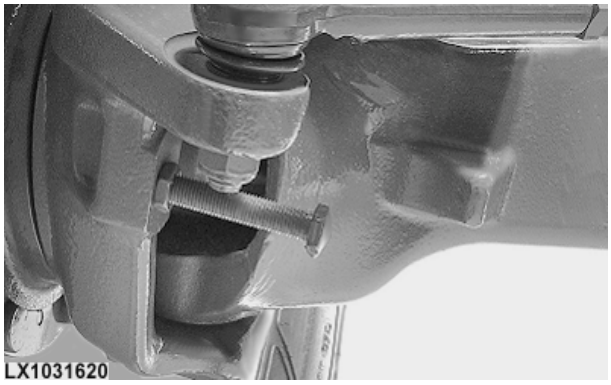
1. FWD 액슬이 자유롭게 선회하도록 차량의 전방부를 들어 올리십시오.
2. 가장 적당한 펜더 장착 위치를 결정하기 위해 조향 휠을 양방향으로 돌리고 액슬을 선회시키십시오.
3. 펜더 위치를 조절하여 최소 간극(그림 참조)이 되도록 하십시오. 트랙터의 프레임과 닿아서는 안됩니다.

   A= 40 mm (1.57 in.), B= 60 mm (2.36 in.)





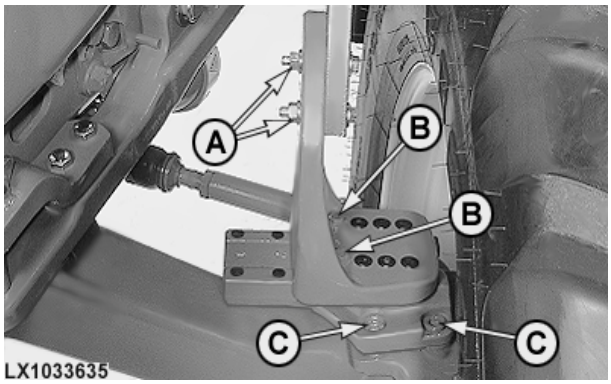
4. 또한 휠과 펜더가 트랙터의 프레임에 닿지 않도록 하기 위해 스티어링 스톱을 조절하십시오.



다음의 토오크 값으로 나사를 조이십시오:

나사(A)	140 N · m (105 lb-ft)
나사(B)	140 N · m (105 lb-ft)
나사(C)	190 N · m (140 lb-ft)

A- 캡 나사, 베이스 플레이트 지지대
B- 캡 나사, 배이스의 배이스 플레이트
C- 6각 소켓트 나사, 너클 하우징 플레이트

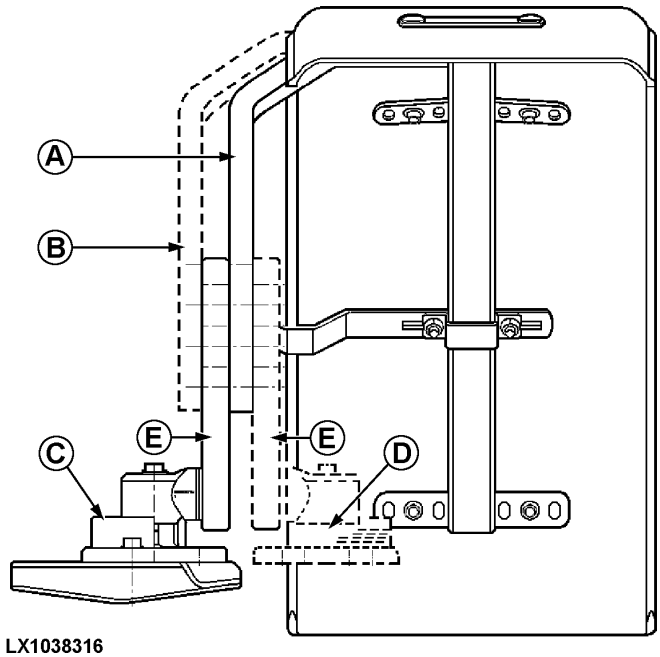


국제종합기계

피봇 펜더 조절

펜더는 각각 조정해야 합니다. 여러번 위치를 조정하는 것이 가능합니다. 펜더의 기울기, 폭, 높이는 타이어의 크기, 트레드 폭 및 조향각에 따라 조정할 수 있습니다. C와 D 사이에서 위치를 변경시킨다면 조정 부품을 회전시키십시오. (트랙터의 반대편에 장착하지 마십시오) 그리고 나서 조절 암(E)의 앞-뒤 각도를 조정하십시오. 조정을 하기위해 다음의 절차를 따르십시오:

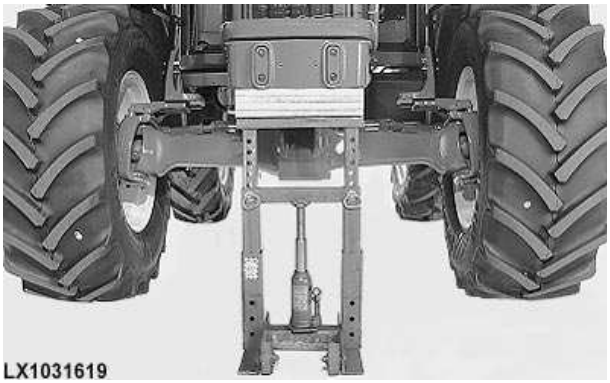
A-조정 암 지지대 (휠 측)
B- 조정 암 지지대 (트랙터 측)
C-피봇 플레이트 (트랙터 측)
D-피봇 플레이트 (휠 측)
E-조정 암

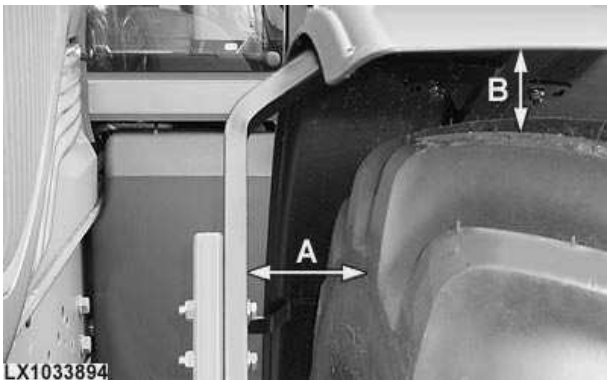


LX1038316

1. FWD 액슬이 자유롭게 선회하도록 차량의 전방부를 들어 올리십시오.
2. 가장 적당한 펜더 장착위치를 결정하기 위해 조향 휠을 양방향으로 돌리고 액슬을 선회시키십시오.
3. 펜더 위치를 조절하여 최소 간극(그림 참조)이 되도록 하십시오. 트랙터의 프레임과 닿아서는 안됩니다.

   A= 40 mm (1.57 in.), B= 60 mm (2.36 in.)
4. 조향 휠을 완전히 회전시키고 액슬을 선회시킬 때 가장자리에 걸리지 않도록 펜더 스톱을 조절 하십시오. 펜더가 프레임에 부딪히기 전에 스톱이 트랙터의 프레임에 닿는지 확인하십시오.

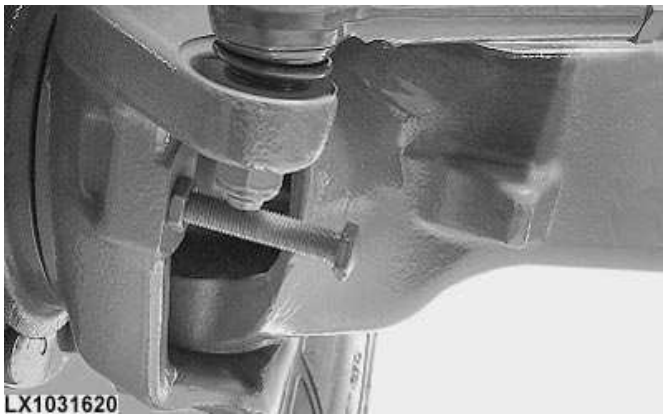

LX1031619



LX1033894

국제종합기계

5. 또한 휠과 펜더가 트랙터의 프레임에 닿지 않도록 하기 위해 스티어링 스톱을 조정하십시오.



다음의 토오크 값으로 나사를 조이십시오:

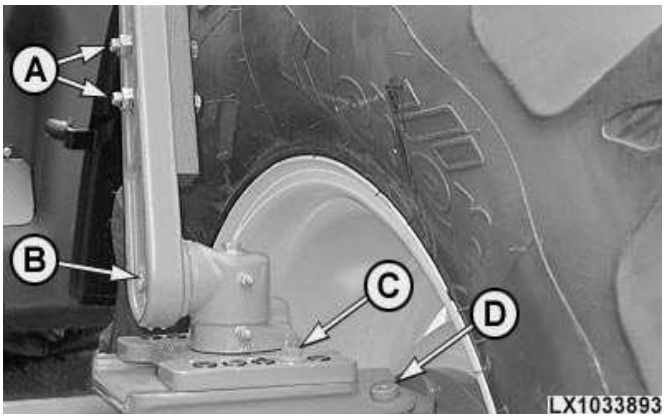
나사(A) ..... 140 N·m (105 lb-ft)

나사(B) ..... 300 N · m (220 lb-ft)

나사(C) ..... 140 N · m (105 lb-ft)

나사(D) ..... 190 N · m (140 lb-ft)

A-캡 나사, 조절 암 지지대
B-캡 나사, 조인트 조절암
C-캡 나사, 베이스의 피봇 플레이트
D- 6각 소켓트 나사, 너클 하우징 베이스



국제종합기계

후륜 륜거 조정 지침(2, 8 및 16 위치 림 장착) - 플랜지형 액슬

중요: 타이어 측면부와 펜더 사이의 거리는 50 mm (1.97 in.) 이하여서는 안됩니다.

타이어 바닥면과 펜더 사이의 거리는 60 mm (2.36 in.) 이하여서는 안됩니다.

2 위치 림을 장착한 후륜

륜거 폭은 휠 전체를 트랙터의 반대쪽에 장착하여 변경할 수 있습니다. 이 경우에는 타이어의 회전 방향을 동일하게 유지시키십시오.

8 및 16 위치 림을 장착한 후륜

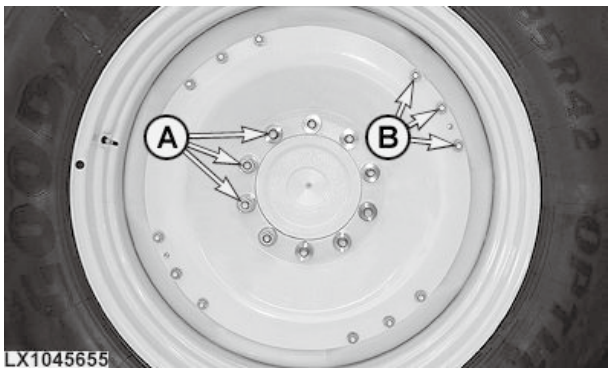
림의 위치를 재조정하거나 바꾸는 방법으로 또는 휠 디스크를 바꾸는 방법으로 후륜 트레드를 조정할 수 있습니다.

휠을 바꿀 때는 한 쪽에서 다른 쪽으로 변경해야 하며 측면부의 화살표가 전진 회전 방향을 가리키도록 해야 합니다.

조정이 끝난 후에는 규정 토오크로 휠 고정볼트를 조이십시오. ("길들이기 기간" 단원 참조)

다른 륜거 설정을 얻기 위한 후륜 디스크와 림의 관계는 다음 그림과 같습니다. 륜거를 설정하기 전에 본 정보에 주의하십시오.

중요: 휠 륜거를 조정했으면 4~8시간 운행 후에 모든 휠 부착 너트를 다시 조이십시오. 다음 100 시간 운행 동안 자주 너트의 조임상태를 점검하십시오.



8 위치 림을 장착한 후륜 모습

A—600 Nm (445 lb.-ft.)

B—310 Nm (230 lb.-ft.)

중요: 륜거 조정 후에는 휠이 자유롭게 회전하는지 점검하십시오.

타이어를 견인링크 또는 리프트 링크와 닿지 않도록 하십시오. 리프트 링크와 타이어 사이의 간극은 견인링크 전방 구멍에 리프트 링크를 장착하여 확장할 수 있습니다.

견인링크 상승시(작업기 미부착인 경우에도), 유압식 또는 기계식 고정바를 로크해야 합니다.

모든 이러한 조치에도 불구하고 여전히 견인링크 또는 리프트 링크와 접촉될 경우에는 륜거폭을 늘여야 합니다.

국제종합기계

타이어 공기압

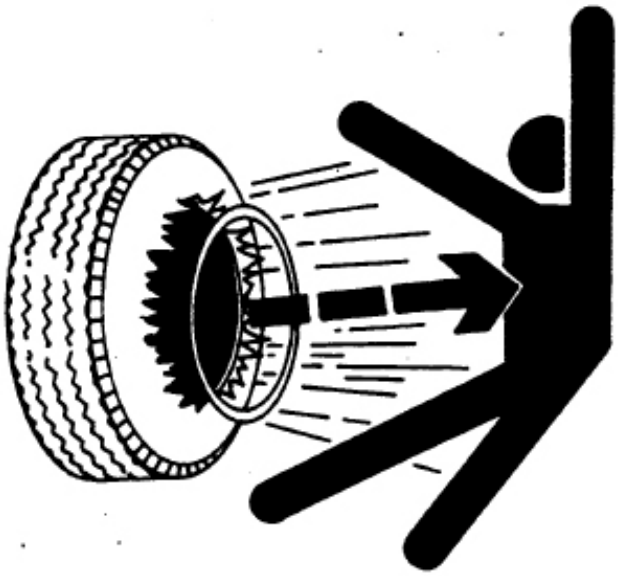
타이어의 수명을 늘리고 성능을 높이려면 적절한 타이어 압을 유지해야 합니다. 타이어의 공기압이 낮으면 타이어가 쉽게 마모되고 공기압이 높으면 주행력이 떨어지고 휠 슬립이 높아집니다.

적정 타이어 공기압은 작업 조건과 하중뿐 아니라 트랙터 모델, 타이어 크기 및 제조업체에 따라 다르므로 판매회사나 타이어 제조업체에 문의하는 것이 좋습니다.

타이어를 안전하게 정비

주의: 타이어와 림 부분이 폭발하여 분리되면 심각한 부상 또는 사망을 초래 할 수 있습니다.

적절한 장비 및 작업을 수행할 수 있는 경험이 없으면 타이어를 장착하지 마십시오.



항상 정확한 타이어 압력을 유지하십시오. 추천 압력 이상으로 타이어에 공기압을 주입하지 마십시오.

휠이나 타이어 조립체에 용접하거나 열을 가하지 마십시오. 열이 공기압을 증대시켜 타이어가 폭팔하게 할 수 있습니다. 용접은 휠을 구조적으로 약하시키거나 변형시킵니다.

타이어에 공기압을 주입할 때 클립이 장착된 척과 충분히 긴 확장 호스를 사용해서 한쪽에 서 서 하고 타이어 조립체 위 또는 앞에 서지 않도록 하십시오. 가능한 한 안전 케이지를 사용하십시오.

휠의 낮은 압력, 절단, 거품, 손상된 림 또는 러그 볼트 및 너트 망실 등을 점검하십시오.

국제종합기계

타이어 조합(6140R 및 6150R 트랙터)

후륜				전륜					
치수	SRI	하중지수	림 인치	치수	SRI	하중지수	림 인치	6140R	6150R
300/95R52	925	161A2	10	270/95R38	700	150A2	10	X	X
520/85R42	925	162A8	18	420/85R30	700	140A8/B	15	—	X
				16.9R30	700	137A8	15		
580/70R42	925	158A8/B	18	480/70R30	700	141A8/B 141D	15	—	X
620/70R42	925	166A8/B 160D 166D	20	480/70R30	700	141A8/B 141D	15	—	X
				540/65R30	700	153A8 143D 150D	15	—	X
650/65R42	925	165A8/B 165D	20	540/65R30	700	153A8 143D 150D	15	—	X
				600/65R28	700	154A8/B 154D	18	—	X
650/75R38	925	169A8/B 169D	23	600/65R28	700	154A8/B 154D	18	—	X
710/70R38	925	171A8/B 166D	23	600/65R28	700	154A8/B 154D	18	—	X
VF 710/60R42	925	161D	25	VF 600/60R30	700	147D	20	—	X
380/90R46	875	159A8	12	380/85R30	675	135A8	12	X	—
				420/85R30	675	140A8/B	12	X	X
				16.9R28	675	136A8	15	X	X
				420/85R28	675	139A8/B	15	X	X
				480/70R28	675	140A8/B 140D	15	X	X
520/85R38	875	155A8/B	12	380/85R30	675	135A8	12	X	—
				420/85R30	675	140A8/B	12	X	X
				16.9R28	675	136A8	15	X	X
				420/85R28	675	139A8/B	15	X	X
				480/70R28	675	140A8/B 140D	15	X	X
580/70R38	875	155A8/B 155D	18	480/70R30	700	141A8/B 141D	15	—	X
				480/70R28	675	140A8/B 140D	15	X	X
				540/65R28	675	142A8/B 142D 149D	15	X	X
650/65R38	875	157A8/B 157D 163D	20	540/65R30	700	153A8 143D 150D	15	—	X
				540/65R28	675	142A8/B 142D 149D	15	X	X
650/75R34	875	162D	21	540/75R28	700	149D	18	—	X
VF 710/60R38	875	160D	25	VF 600/60R28	675	146D	20	X	X

국제종합기계

후륜				전륜					
치수	SRI	하중지수	림 인치	치수	SRI	하중지수	림 인치	6140R	6150R
18.4R38	825	146A8/B	15	14.9R28	650	128A8	12	X	—
				380/85R28	650	133A8/B	12	X	—
				420/70R28	650	140A8/B 140D	12	X	—
				13.6R28	625	123A8	12	X	—
				340/85R28	625	127A8/B	12	X	—
				16.9R24	625	134A8	15	X	—
				420/85R24	625	137A8/B	15	X	—
270/95R48	825	144A8	10	270/80R36	650	134A8	10	X	—
300/95R46	825	158A2	10	270/95R32	625	146A2	10	X	—
460/85R38	825	149A8/B	15	14.9R28	650	128A8	12	X	—
				380/85R28	650	133A8/B	12	X	—
				420/70R28	650	140A8/B 140D	12	X	—
				13.6R28	625	123A8	12	X	—
				340/85R28	625	127A8/B	12	X	—
				16.9R24	625	134A8	15	X	—
				420/85R24	625	137A8/B	15	X	—
520/70R38	825	150A8/B 150D	18	420/70R28	650	139A8/B 133D	12	X	—
				380/70R28	625	127A8 127D	12	X	—
				480/70R24	625	138A8/B 138D	15	X	—
600/65R38	825	153A8/B 153D	18	480/65R28	650	136A8/B 136D	15	X	—
				540/65R24	625	140A8/B 140D 149D	15	X	—
VF 650/60R38	825	155D	23	VF 520/60R28	650	138D	18	X	—
540/80R38 -R4	875	167D	18	440/80R28 -R4	675	151D	15	X	X
480/80R38 -R4	825	161D	15	400/80R28 -R4	650	146D	12	X	—
				440/80R24 -R4	625	149D	15		

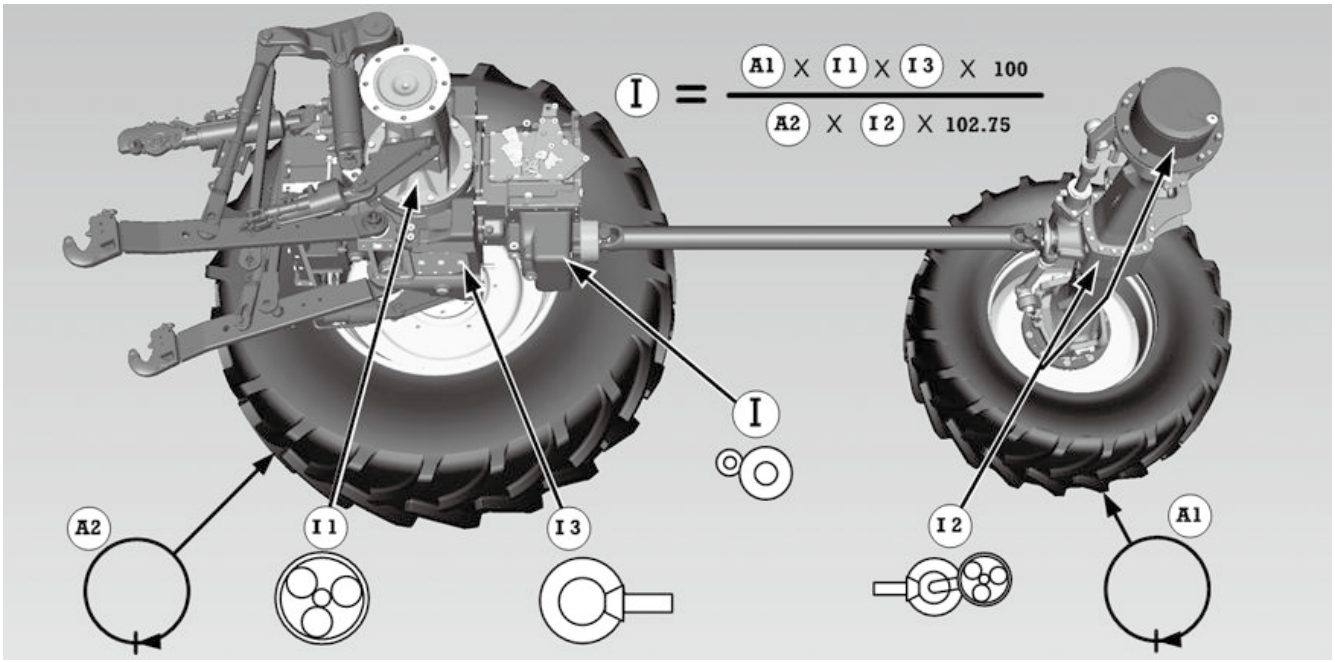
국제종합기계

타이어 조합(6170R~6210R 트랙터)

후륜				전륜			
치수	SRI	하중지수	림 인치	치수	SRI	하중지수	림 인치
650/85R38	975	173A8/B	20	600/70R28	725	157A8/B 152D	18
				600/65R30	725	149A8/B 149D	18
520/85R46	975	158A8/B	18	460/85R30 18.4R30	725	145A8/B 142A8	15
650/75R42	975	170D 173D	20	600/70R28	725	157A8/B 152D	18
				600/65R30	725	149A8/B 149D	18
710/70R42	975	173A8/B	23	600/70R28	725	157A8/B 152D	18
				600/65R30	725	149A8/B 149D	18
520/85R42	925	162A8 169D	18	16.9R30	700	137A8	15
				420/85R30	700	140A8/B	15
650/75R38	925	169A8/B	23	600/65R28	700	154A8/B 154D	18
710/70R38	925	171A8/B 166D	23	600/65R28	700	154A8/B 154D	18
620/70R42	925	166A8/B 160D 166D	20	540/65R30	700	153A8 143D 150D	15
				480/70R30	700	141A8/B 141D	15
580/70R42	925	158A8/B	18	480/70R30	700	141A8/B 141D	15
650/65R42	925	165A8/B 165D	20	600/65R28	700	154A8/B 154D	18
				540/65R30	700	153A8 143D 150D	15
VF 710/60R42	925	161D	25	VF 600/60R30	700	147D	20

국제종합기계

타이어 조합 계산(그래픽)



I- 전륜구동 기어쌍 비율
A1- 전륜 타이어의 회전 원주
A2- 후륜 타이어의 회전 원주
I1- 리어 액슬비 (6.40)
I2- 총 전륜구동 액슬비
I3- 디퍼렌셜 변속비

본 그림은 변속비를 계산하기 위해 구성품의 관계를 보여 줍니다.

국제종합기계

타이어 조합(최대 40 KM/H; 25 MPH)

전륜 대 후륜의 크기 비율은 1.5에서 4% 정도 전륜이 양의 값으로 리드하도록 정확히 결정합니다. 양의 전륜 리드값이 1% 미만이되거나 7%를 초과해선 안됩니다. 이렇게 되면 타이어가 변형되거나 이상 마모될 수 있습니다. 타이어를 바꿀 때 정확하게 비율을 맞추려면 다음 절차를 따르십시오:

트랙터 데이터 확인:

1. 디퍼렌셜 기어쌍의 변속비. 이 값들은 라디에이터의 왼쪽 측면에 있는 제품 정보 판에 표시되어 있습니다. 다음과 같은 기어쌍이 가능합니다:

기어쌍	변속비
48/10	4,8
52/10	5,2

2. 앞차축의 변속비. 이 정보는 앞차축 액슬 형식 플레이트에 표시되어 있습니다. 다음과 같은 변속비가 가능합니다:

- 13,160

3. FWD 액슬용 기어쌍의 변속비(출력). 6630 트랙터의 경우 이 정보는 변속기 형식 플레이트에 표시되어 있습니다. 6830 및 6930 트랙터의 경우 이것은 라디에이터의 왼쪽 제품 정보 플레이트에 표시되어 있습니다. 다음과 같은 변속비가 가능합니다:

- 1,697
- 1,727
- 1,758
- 1,833
- 1,875
- 1,917

타이어 데이터 확인:

1. 적합한 하중 지지력이 있는 타이어를 선택하십시오.
2. 트랙터 최고 속도에 맞는 타이어를 선택하십시오.
3. 본 사용설명서를 통해 후륜에 적합한 타이어 회전 원주를 확인하십시오.
4. 본 사용설명서를 통해 전륜에 적합한 타이어 회전 원주를 확인하십시오.

다음 데이터 확인:

중요: 전륜에 사용 된 타이어는 700mm(25.2 in.)의 속도반경지수(SRI)를 가져야 한다.

다음 공식을 사용하여 전체 변속비를 계산하십시오:

$$I = \frac{A1 * I1 * I3 * 100}{A2 * I2 * 102.75}$$

A1 = 전륜 타이어의 회전 원주

A2 = 후륜 타이어의 회전 원주

I1 = 리어 액슬비(6.40)

I2 = 프론트 액슬의 변속비

I3 = 디퍼렌셜 기어쌍의 변속비

102, 75 = 요구되는 전륜 리드를 결정하기 위한 고정값

전체 변속비에 맞는 기어쌍을 확인하십시오.

계산된 변속비 (양의 전륜 리드값 1.5 - 4.0%에 해당)	필요한 기어쌍의 변속비 (양의 전륜 리드값의 바람직한 평균값에 해당)
1,676 - 1,713	1,697
1,714 - 1,740	1,727
1,741 - 1,779	1,758
1,811 - 1,854	1,833
1,855 - 1,895	1,875
1,896 - 1,940	1,917

샘플 계산

이 샘플 계산의 의도는 트랙터에 특정 제조사에서 생산한 710/70R38 및 600/65R28 타이어를 장착하기 위한 것입니다.

1. 디퍼렌셜 기어쌍의 변속비는 5.2입니다.
2. 앞차축의 변속비는 13,160입니다.
3. 전륜구동 액슬에 대한 기어쌍의 변속비는 1.875입니다.
4. 후륜 타이어의 회전 원주는 5812 mm(228.8 in.) 입니다.
5. 전륜 타이어의 회전 원주는 4398mm (173.1 in.) 입니다.
6. 전체 트랜스미션 비율 계산

$$\frac{4398 * 6,4 * 5,2 * 100}{5812 * 13,160 * 102,75} = 1,862$$

필요한 기어쌍의 비율은 1.875이어야 합니다.

국제종합기계

국제종합기계

선택 컨트롤 밸브

트랙터는 4가지의 디른 타입으로 선택 컨트롤 밸브를 장착할 수 있습니다: 100 시리즈, 200 시리즈, 300 시리즈 또는 350 시리즈.

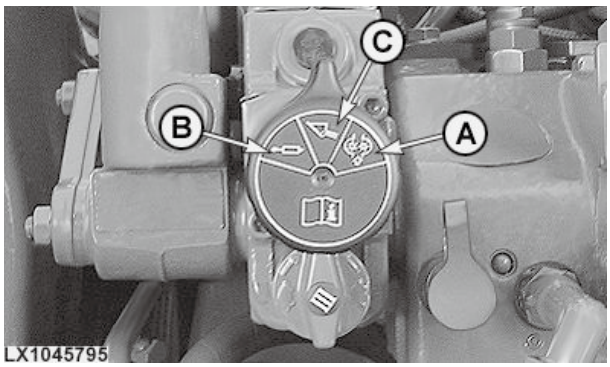
100 시리즈에는 선택 컨트롤 밸브가 장착되어 있습니다. "상승" 및 "하강" + "플로트 위치" 기능이 있습니다.

이러한 기능 외에 200시리즈는 조절 레버를 수동으로 움직일 때까지 "상승" 또는 "하강" 위치에 고정할 수 있는 록크 기능(A)이 있습니다.

또한 300과 350시리즈는 오일 회로내의 압력이 미리 결정된 값에 도달할 때까지(예: 원격 조정 실린더가 끝 위치에 도달할 때) "상승" 또는 "하강" 위치에 조절 레버를 고정할 수 있는 추가 로크 기능(B)이 있습니다.

록크 기능은 (C) 위치에서는 작동하지 않습니다. 조절 레버를 풀면 즉시 "중립" 으로 돌아갑니다.

작업기(예: 유압 실린더)를 연결할 때 커플러의 심볼에 따라 연결해야 합니다. 이러한 선택 컨트롤 밸브가 장착된 경우 엔진이 차단되었을 때 누출에 의한 압력 손실(예: 실린더 복귀)을 막을 수 있습니다.



A– 로크 기능 (수동) *C– 로크 기능 없음*
B– 로크 기능 (압력 제어)

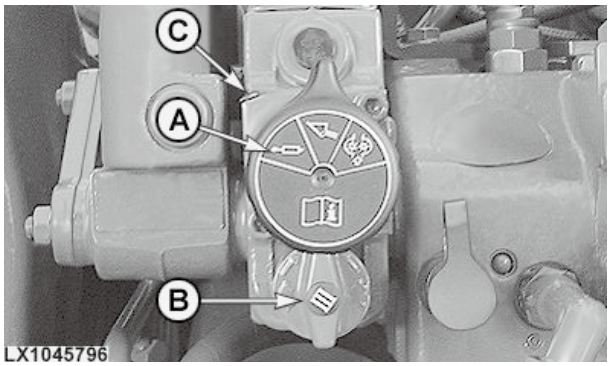
350 시리즈의 선택 컨트롤 밸브의 경우에는 누출의 가능성이 더욱 줄어 듭니다. 100 시리즈 선택 컨트롤 밸브는 그러한 밸브를 장착하지 않습니다.

300과 350시리즈의 선택 컨트롤 밸브에서 압력 한계치 조정

참고: 모든 선택 컨트롤 밸브는 공장에서 18000kPa (180 bar; 2610 psi)로 조정되어집니다.

로크 기능에 있는 선택 컨트롤 밸브 스위치를 너무 일찍 끄거나(조절 레버를 너무 일찍 중립위치 시킴) 너무 늦게 끄거나 켠 상태로 두면(레버를 너무 늦게 중립 위치 시키거나 아예 중립위치 시키지 않음), 다음의 절차를 따르십시오:

1. 유압 호스를 커넥터에서 분리시키십시오. (장착시)
2. 로크 기능(A)(최대한 오른쪽으로 움직임)에 결합시키고 유량 조절 밸브(B)를 중앙위치로 움직이십시오.
3. 마개(C)를 빼고 1.5 mm (0.06 in.) 육각렌치를 삽입합니다.
4. 엔진에 시동을 걸고 나사를 최대한 시계방향으로 돌리십시오.
5. SCV 조절 레버를 “상승” 또는 “하강” 위치로 움직이십시오. (조절 레버는 “상승” 또는 “하강” 에 위치합니다).
6. 조절 레버가 중립으로 복귀할 때까지 나사를 반시계방향으로 돌리십시오.



A– 록크 기능 *C– 마개*
B– 유량 조절 밸브

참고: 한바퀴 회전마다 약 2000 kPa (20 bar; 290 psi)의 압력 변화가 있습니다.

7. 플러그를 재장착하십시오.

국제종합기계

기계식 선택 컨트롤 밸브용 레버

조절 레버에는 네 가지 설정이 있습니다.

(A)- "수축" 위치에서 제어 실린더가 수축됩니다.

(B)- "확장" 위치에서 제어 실린더가 확장됩니다.

(C)- "중립" 위치에서 제어 실린더가 제자리에 고정됩니다.

(D)- "플로트" 위치에서 (피스톤이 외부 실린더 내에서 자유롭게 움직일 때) 장착된 작업기가 지면의 굴곡에 따라 움직입니다.

참고: 추가로 외부 밸브를 사용할 경우 각각의 유압기능을 끌 때 조절 레버를 중립으로 이동하십시오.

주의: 전방히치와 전방 커플러가 장착된 경우 사고의 위험이 있습니다!

선택 컨트롤 밸브 I와 II는 2가지 적용에 사용될 수 없습니다.

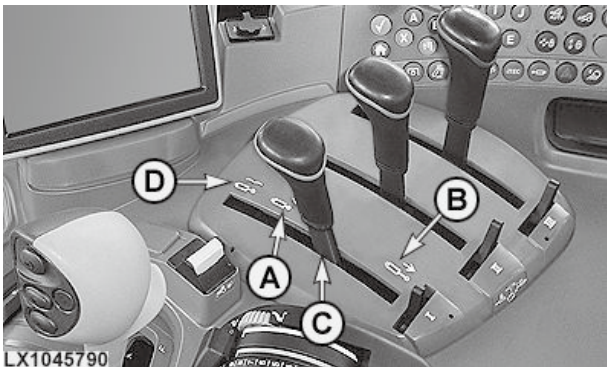
선택 컨트롤 밸브 I의 사용:

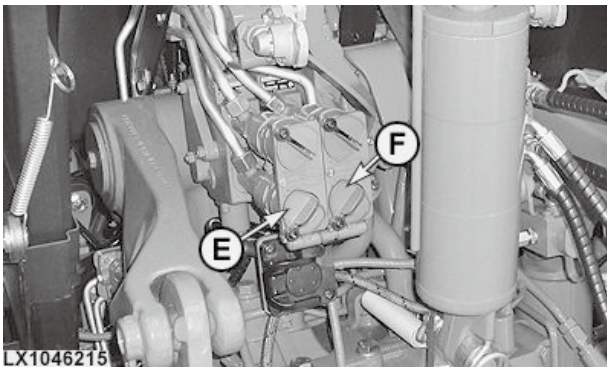
- **선택 컨트롤 밸브 I (E)를 사용할 때 차단 밸브(G)가 닫혔는지 확인하십시오.**
- **전방 히치(H) 사용시에는 차단 밸브가 열려 있고 선택 컨트롤 밸브 I에 연결된 다른 작업기가 없는지 확인하십시오.**

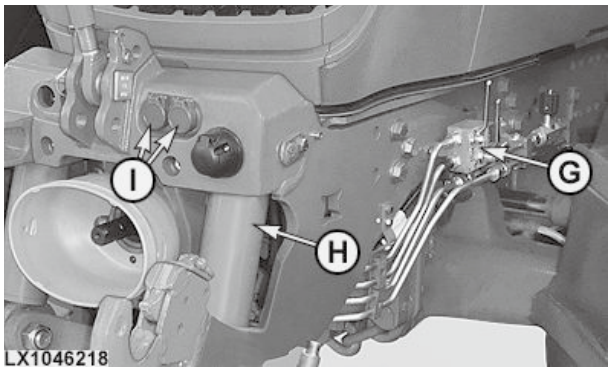
선택 컨트롤 밸브 II의 사용:

- **선택 컨트롤 밸브 II (F)를 사용할 때에는 전방 커플러 I에 연결된 다른 작업기가 없는지 확인하십시오.**
- **전방 커플러 (I) 사용시에는 선택 컨트롤 밸브 II에 연결된 다른 작업기가 없는지 확인하십시오.**

A-수축
B-확장
C-중립위치
D-플로트 위치
E-선택 컨트롤 밸브 I
F-선택 컨트롤 밸브 II
G-차단 밸브
H-전방 히치
I-전방 커플러







국제종합기계

전자식 선택 컨트롤 밸브의 추가 기능

운반 로크

레버(A)는 선택 컨트롤 밸브용 레버를 중립(운반 로크)에 로크하고 모든 기능을 위해 해제하거나 플로트 위치에 로크하는데 사용됩니다.

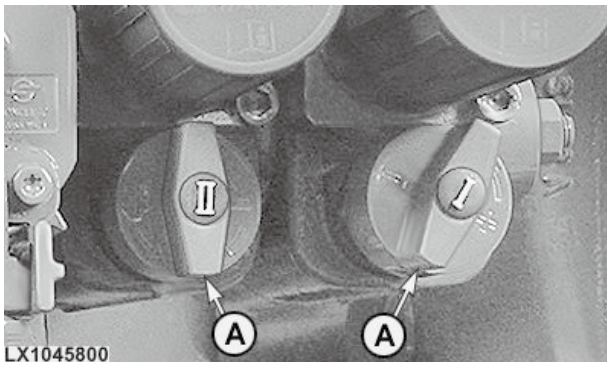
중요: 일반 도로 주행시 그리고 컨트롤 레버가 중립에 있을 때에는 필요가 없기 때문에 컨트롤 레버를 로크하기 위해 레버(A)를 사용하십시오.



실린더 작동율

제어 실린더가 확장 및 수축(승강 및 하강)하는 비율을 조절하기 위해 유량 제어밸브(A)를 사용할 수 있습니다. 하강시에는 SCV 컨트롤 레버가 플로트 위치로 움직이지 않는지를 확인하십시오.

중요: 제어 실린더의 완전 확장 및 수축은 적어도 1.5초 이상은 걸려야 합니다. 너무 빠른 속도는 손상을 입힐 수 있습니다.



국제종합기계

전자식 선택 컨트롤 밸브용 레버

조절 레버에는 네 가지 설정이 있습니다.

A- "수축" (클릭 위치)

수축위치에서 제어 실린더가 수축됩니다.

B- "확장" (클릭 위치)

확장위치에서 제어 실린더가 확장됩니다.

C- "중립" 위치 (수축과 확장 사이)

중립위치에서 제어 실린더가 제자리에 고정됩니다.

D- "플로트" 위치 (디텐트 위치)

플로트 위치(피스톤이 외부 실린더 내에서 자유롭게 움직일 때)에 있으면 장착된 작업기가 지면의 굴곡에 따라 움직입니다.

참고: 컨트롤 레버가 클릭 위치에서 해제되면 레버는 자동으로 중립위치로 복귀합니다.

참고: 추가로 외부 밸브를 사용할 경우 각각의 유압 기능을 끌 때 조절 레버를 중립으로 이동하십시오.

주의: 전방 히치와 전방 커플러가 장착된 경우 사고의 위험이 있습니다!

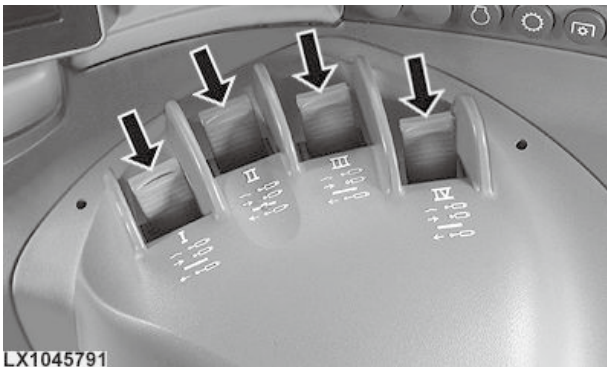
선택 컨트롤 밸브 I와 II는 2가지 적용에 사용될 수 없습니다.

선택 컨트롤 밸브 I의 사용:

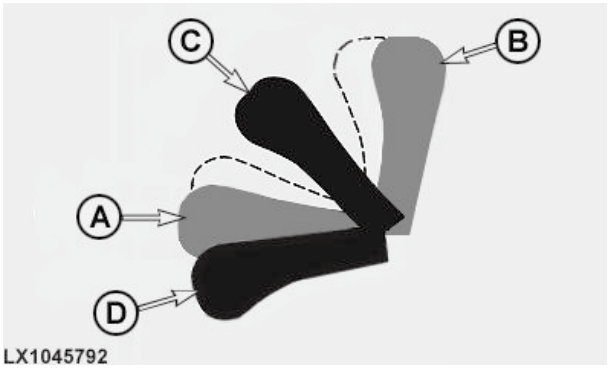
- **선택 컨트롤 밸브 I (E)를 사용할 때에는 차단 밸브(G)가 닫혔는지 확인하십시오.**
- **전방 히치(H) 사용시에는 차단 밸브가 열려 있고 선택 컨트롤 밸브 I에 연결된 다른 작업기가 없는지 확인하십시오.**

선택 컨트롤 밸브 II의 사용:

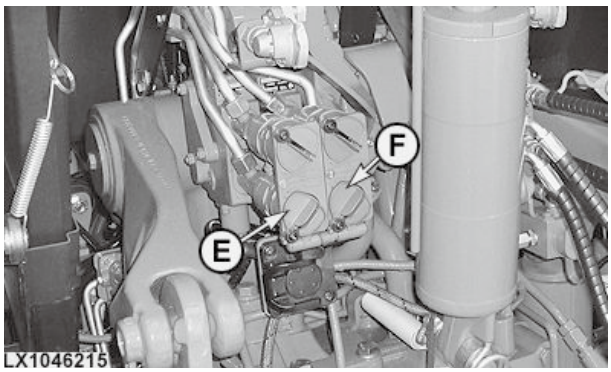
- **선택 컨트롤 밸브 II (F)를 사용할 때에는 전방 커플러(I)에 연결된 다른 작업기가 없는지 확인하십시오.**
- **전방 커플러(I) 사용시에는 선택 컨트롤 밸브 II (F)에 연결된 다른 작업기가 없는지 확인하십시오.**



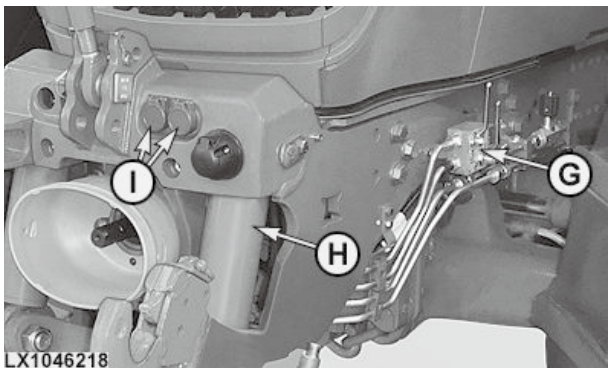
LX1045791



LX1045792



LX1046215



LX1046218

A-수축
B-확장
C-중립위치
D-플로트 위치
E-선택 컨트롤 밸브 I
F-선택 컨트롤 밸브 II
G-차단 밸브
H-전방 히치
I-전방 커플러

국제종합기계

전자식 선택 컨트롤 밸브의 추가 기능

선택 컨트롤 밸브 (SCVs) 페이지

SCV 버턴(1)을 눌러서 SCV 페이지에 접속합니다.

각 SCV는 2개의 다른 모드로 설정 및 작동될 수 있습니다:

- **디폴트 모드는 SCV I을 참고하십시오.**

  디폴트 모드에서는 확장 및 수축의 유량 및 차단 시간을 설정하고 함께 사용할 수 있습니다.

- **독립 작동 모드는 SCV II를 참고하십시오.**

  독립 모드에서는 확장 및 수축의 유량 및 차단 시간을 설정하고 각각 사용할 수 있습니다.

SCVs I – IV는 후방에 위치하고 현재 상태는 SCV 페이지 I – IV에 나타납니다.

디스플레이 막대(3)는 사전 설정된 SCV의 최대 유량을 표시합니다. 화살표(2)는 실제 유량을 나타냅니다.

차단 시간은 드롭-다운 박스(4)에서 볼 수 있습니다.

SCVs XI – XIII는 우측 접속 스텝 하단에 위치합니다.

SCV 페이지 XI – XIII는 소프트 키(5)를 이용하여 접속할 수 있습니다.

주의: 사고 발생 위험!

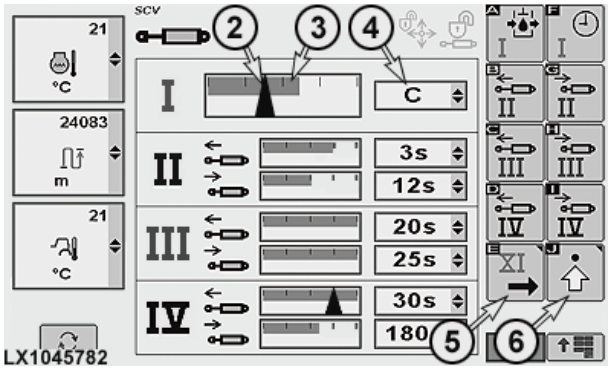
프론트 로더는 지능 토탈 장비 제어(iTEC™)와 함께 작동시키지 마십시오.

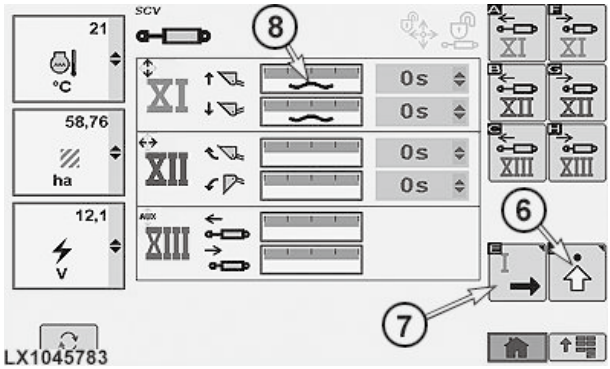
중요: 프론트 로더를 작동하기 전에는 SCVs XI와 XII를 위해 프론트 로더 모드가 실행되고 있는지 확인하십시오. 다음 페이지의 "전방 작업기 또는 전방 로더 모드 설정" 을 참고하십시오.

SCV가 플로트 위치에서 작동하는 경우에는 플로트 위치 아이콘(8)이 해당 SCV의 SCV 페이지에 나타납니다.

참고: 플로트 위치는 SCVs XI와 XII에는 불가능합니다.







1-버턴, SCVs
2-유량 화살표
3-디스플레이 막대, 최대 유량
4-드롭-다운 박스, 차단 시간
5-소프트 키, SCV 페이지 XI – XIII
6-고급 설정 소프트 키
7-소프트 키, SCV 페이지 I – IV
8-플로트 위치 아이콘

국제종합기계

선택 컨트롤 밸브의 작동모드 결정

다음 작동모드는 모든 SCV에 설정할 수 있습니다:

- 디폴트 모드
- 독립 작동모드
- 전방 로더 또는 전방 작업기 모드(SCVs XI와 XII의 경우에만)
- 선택 컨트롤 밸브 응답

SCVs의 다양한 작동모드를 결정하기 위해 SCV 페이지에 접속하고 소프트키(15)를 눌러서 고급 설정 페이지에 접속합니다.

SCVs의 디폴트 모드 또는 독립 작동모드 결정

필요한 SCV를 선택하고 독립 작동모드를 위해 선택 박스(1)을 실행하거나 해제하십시오.

- 디폴트 모드 - 선택박스(1) 해제 디스플레이 막대 변화, SCV XII 참조.
- 독립 작동모드- 선택박스(1) 실행 디스플레이 막대 변화, SCVs XI와 XII 참조.

전방 로더 또는 전방 작업기 모드 결정

주의: 사고 발생 위험!
프론트 로더는 지능 토탈 장비 제어 (iTEC™)와 함께 작동시키지 마십시오.

중요: 프론트 로더를 작동하기 전에는 SCV XI와 XII를 위한 프론트 로더 모드가 실행되고 있는지 확인하십시오.

참고: 전방 로드 모드가 해제되면 경보음이 5번 울립니다. SCV 차단 시간은 "0" 으로 설정됩니다.

전방 로드 모드용 선택박스(2)를 실행 또는 해제시키십시오.

- 전방-작업기 모드 - 선택박스(2) 해제

  SCV 페이지 XI - XIII의 기능 디스플레이(10)와 (11)은 승강 및 하강을 위해 변경됩니다.

  차단 시간용 드롭-다운 박스(9)가 실행되고 각각 설정될 수 있습니다.
- 전방-로더 모드 - 선택박스(2) 실행

  SCV 페이지 XI - XIII의 기능 디스플레이(13)은 승강 및 하강하도록 변경됩니다.

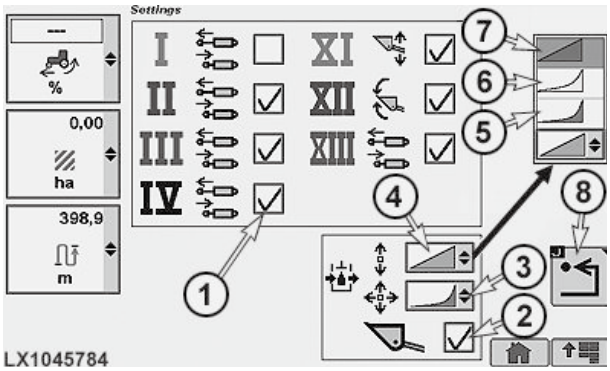
  SCV 페이지 XI - XIII의 기능 디스플레이(14)는 틸트 백 및 덤프하도록 변경됩니다.

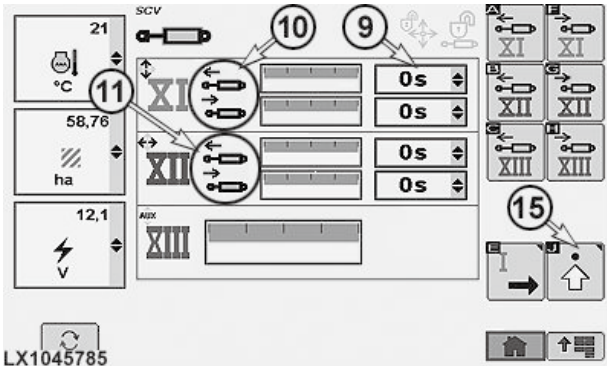
  차단 시간용 드롭-다운 박스 (12)가 '0'으로 설정되고 작동해제 됩니다.

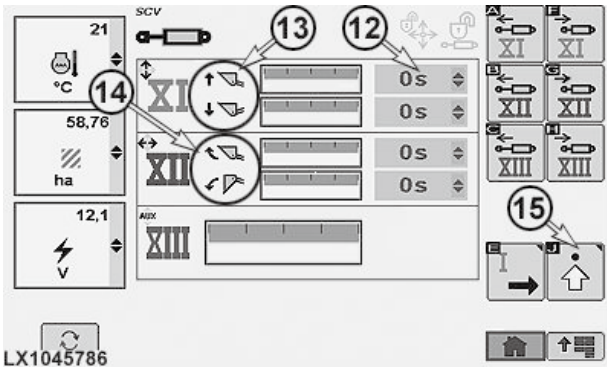
선택 컨트롤 밸브 응답 결정

SCV 응답은 드롭 박스(3) 또는 (4)를 이용하여 설정할 수 있습니다.

- "**Linear (라이너)**" (7)는 SCV의 유량이 컨트롤 레버/다기능 레버에 의해 주행한 거리와 일치함을 의미합니다.
- "**Progressive (진행)**" (5)는 처음 SCV의 유량이 컨트롤 레버/ 다기능 레버 (움직일 때 더 민감한 시작을 가능하게 함)에 의해 주행한 거리보다 적음을 의미합니다.
- "**Combination (결합)**" (6)은 상기 명시된 2개 사이의 중간단계입니다.







1-선택박스, 디폴트 또는 독립 작동모드
2-선택박스, 전방 로더 또는 전방 작업기 모드
3-드롭-다운 박스, SCVs XI - XIII의 응답
4-드롭-다운 박스, SCVs I - IV의 응답
5- " Progressive (진행)" 응답
6- "Combination (결합)" 응답
7- "Linear (라이너)" 응답
8-이전 페이지 소프트 키
9-드롭-다운 박스, 차단 시간 해제
10-전방 작업기 모드의 SCV XI, 확장/수축
11-SCV XII, 확장/수축
12-드롭-다운 박스, 차단 시간 실행
13- 전방 로더 모드의 SCV XI, 확장/수축
14- 전방 로더 모드의 SCV XII, 틸트 백/덤프
15- 고급 설정 소프트 키

국제종합기계

선택 컨트롤 밸브 설정 결정

각각의 SCVs 설정을 결정하기 위해 SCV 페이지 I – IV 또는 XI – XIII에 접속하십시오.

- 디폴트 모드는 SCV I를 참조하십시오.
- 독립 작동 모드는 SCV II를 참조하십시오.

SCVs을 위해 다음 값을 설정할 수 있습니다:

- 최대 유량
- 자동 차단 시간

참고: 최대 유량값은 0.04 단위로 설정할 수 있습니다. 최소값은 0.2이고 최대값은 10입니다.

참고: 0~180초 사이에서 변하여 증가하는 연속 흐름 C 또는 자동 차단 시간은 설정이 가능합니다.

만약 흐름이 연속적이면 자동 차단이 불가능합니다.

디폴트 모드 – 설정 결정

최대 유량을 결정하기 위해 소프트 키(1)를 선택하거나 디스플레이 막대(3)를 선택하여 최대 유량을 결정합니다.

SCV I의 자동 차단 시간을 결정하기 위해 소프트 키(2) 또는 드롭-다운 박스(4)를 선택하여 원하는 차단 시간을 결정합니다.

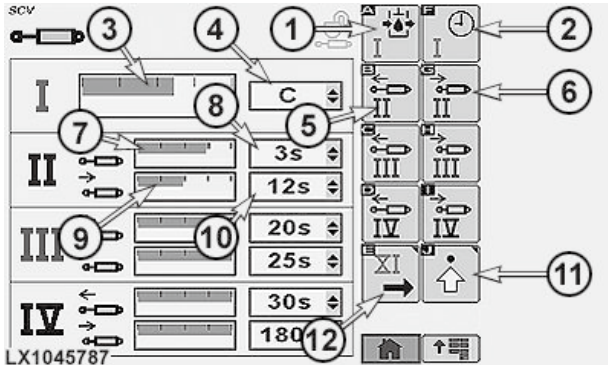
독립 모드 – 설정 결정

독립 모드에서는 유량 및 자동 차단 설정은 SCV의 각각의 확장 및 수축 기능을 개별로 설정해야 합니다.

확장 기능의 최대 유량 결정하기 위해 소프트 키(5)를 선택하거나 디스플레이 막대(7)을 선택하여 최대 유량을 결정합니다.

수축 기능의 최대 유량 결정하기 위해 소프트 키(6)를 선택하거나 디스플레이 막대(9)를 선택하여 최대 유량을 결정합니다.

확장 기능의 차단 시간을 결정하기 위해 드롭-다운 박스(8) (또는 수축 기능을 위해 드롭-다운 박스(10)을 선택하여 원하는 차단 시간을 결정합니다.



1-소프트 키, SCV I에서의 최대 유량
2-소프트 키, SCV I에서의 차단 시간
3-디스플레이 막대, SCV I에서의 최대 유량
4-드롭-다운 박스, SCV I에서의 차단 시간
5-소프트 키, SCV II에서의 최대 유량, 확장
6-소프트 키, SCV II에서의 최대 유량, 수축
7-디스플레이 막대, SCV II에서의 최대 유량, 확장
8-드롭-다운 박스, SCV II에서의 차단 시간, 확장
9-디스플레이 막대, SCV II에서의 최대 유량, 수축
10-드롭-다운 박스, SCV II에서의 차단 시간, 수축
11-고급 설정 소프트 키
12-소프트 키, SCV 페이지 XI – XIII

국제종합기계

자동 차단

SCV의 경우 운반 로크가 작동하지 않고 차단 시간이 "0" 보다 크게 설정되어 있으면 다음이 적용됩니다:

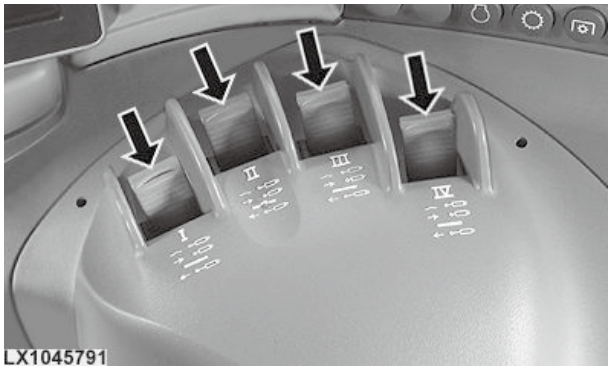
최대 확장 또는 수축위치에 있는 SCV 컨트롤 레버(화살표 참조)가 저항점을 지나치면(명확한 "딸깍" 소리를 들을 수 있습니다), SCV는 최대 통류 위치로 움직이고 설정 차단 시간이 경과할 때까지 그 위치에 계속 있을 것입니다. 그리고 나서 제어 실린더는 중립위치로 움직입니다.

이 절차는 다음의 경우에 취소됩니다:

- SCV 컨트롤 레버가 1초 이내에 중립위치로 복귀하지 않을 때
- SCV 컨트롤 레버가 차단 시간이 경과하기 전에 중립의 위치를 이탈할 때
- SCV 컨트롤 레버가 반대방향으로 움직일 때

상기 언급한 모든 경우에 SCV는 SCV 컨트롤 레버의 움직임에 따라 반응할 것입니다.

자동 차단을 재작동시키기 위해 한번 더 제어레버를 중립 위치에서 이탈시켜 "클릭" 위치로 움직이십시오.



국제종합기계

운반 로크

모든 SCVs I – IV 및 XI – XIII의 운반 로크를 동시에 실행시키기 위해 버턴(1)을 사용할 수 있습니다. 모든 선택 컨트롤 밸브는 중립으로 움직입니다. 이는 SCV 페이지에 로크 아이콘(3)과 (4)로 나타납니다.

운반 로크가 실행되면 버튼(1)과 (2) 옆의 표시등이 점등됩니다.

버턴(1)을 다시 누르면 SCVs I – IV가 해제됩니다. 버턴의 표시등이 꺼지고 해당 로크 아이콘(3)이 회색으로 표시되거나 꺼집니다.

버턴(2)를 다시 누르면 SCVs XI – XIII이 해제됩니다. 버턴의 표시등이 꺼지고 해당 로크 아이콘(4이가 회색으로 표시되거나 꺼집니다.

SCVs I – IV를 로크되지 않은 상태에서 SCVs XI – XIII의 운반 로크를 실행할 수 있습니다.

중요: 일반 도로 주행시 그리고 컨트롤 레버가 중립에 있을 때에는 필요가 없기 때문에 컨트롤 레버를 로크하기 위해 운반 로크 버턴(1)과 (2)를 사용하십시오.

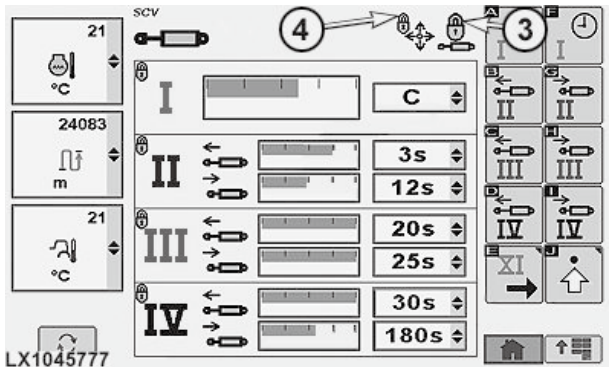
1–운반 로크 버턴, SCVs I – IV

2–운반 로크 버턴, SCVs XI – XIII

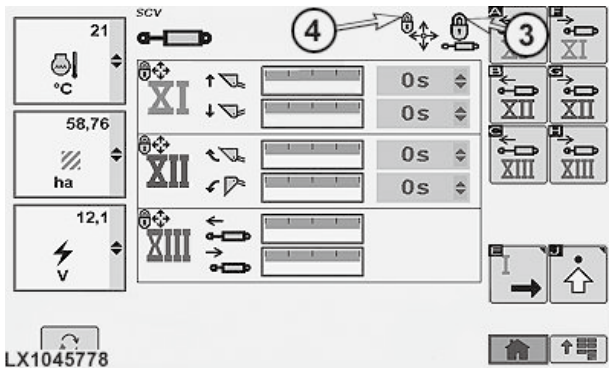
3–로크 아이콘, SCVs I – IV

4–로크 아이콘, SCVs XI – XIII





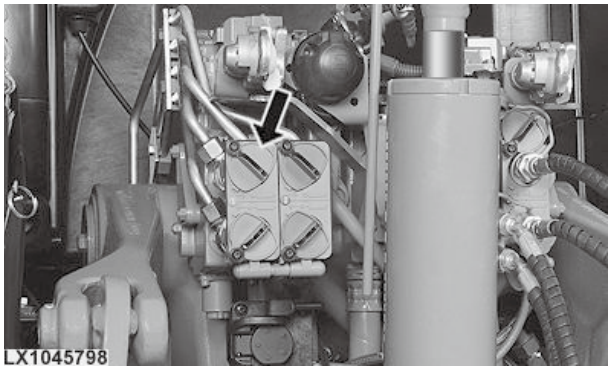
SCV 페이지 I ~ IV



SCV 페이지 XI ~ XIII

국제종합기계

선택 컨트롤 밸브 -커플러


LX1045798

주의: 유압장치에는 최대 20000 kPa(200 bar; 2900 psi)의 대기 압력이 있습니다. 사용자의 안전과 시스템 보호를 위해 존디어 순정부품만 사용하십시오.

커플러를 사용하면 커플러가 압력을 받는 상태에서도 오일 누출 없이 유압 호스를 연결하거나 분리할 수 있습니다.

오작동이나 사고시에 커플러에서 호스가 빠지게 되면 커플러를 통한 오일 흐름이 즉시 차단됩니다.

호스 유니온을 연결하려면 커플러쪽으로 단단히 누르십시오.

참고: 연결시 커플러의 심볼을 준수하십시오.

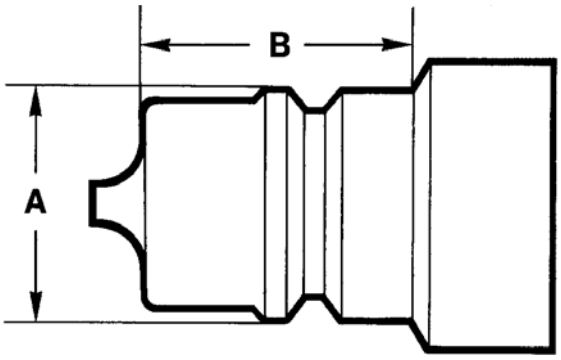
호스를 분리하려면 세게 당기십시오.

선택 컨트롤 밸브-호스 유니온

사용하는 호스 유니온은 ISO 표준을 따르는 제품이어야 합니다.

치수(A)는 23.66 ~ 23.74 mm(0.931 ~ 0.934 in.) 사이여야 합니다.

치수(B)는 최소 24 mm(0.945 in.)여야 합니다.



LX 006613

국제종합기계

선택 컨트롤 밸브-최대허용 오일 방출

덤프 트레일러에 사용되는 것처럼 대형 유압 실린더를 작동시킬 경우에 오일은 연결 라인을 통해 트랜스미션 케이스에서 끌어 낼 수 있습니다.

중요: 최대한의 오일을 끌어내기 위해서는 다음의 조건을 만족해야 합니다:

- **엔진이 꺼진 상태에서 최대 레벨(A)에서의 트랜스미션 오일**
- **트랙터는 모든 방향에서 3° 보다 더 기울어 지면 안됩니다.**
- **작동 온도에서의 유압 오일**
- **3 km/h (1.9 mph) 미만의 주행속도**

최대 허용오일 끌어내기		
	6140R to 6150R	6170R to 6210R
추가 오일탱크 없음	24 L (6.3 U.S. gal.)	27 L (7.1 U.S. gal.)
추가 오일탱크 있음	45 L (11.9 U.S.gal.)	55 L (14.5 U.S.gal.)

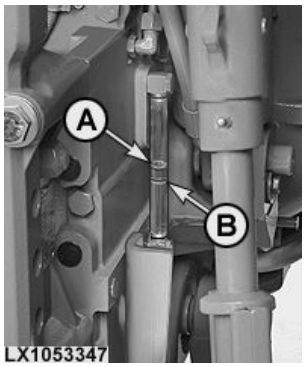
오일이 인출되는 동안에는 어느 방향으로도 3도 이상 트랙터가 경사지지 않게 하십시오. 트랙터가 3도 이상 경사지면 인출되는 오일량이 줄어들 수 있습니다.

중요: 추가 오일탱크가 장착된 트랙터에는 오일을 과도하게 주입하지 마십시오.

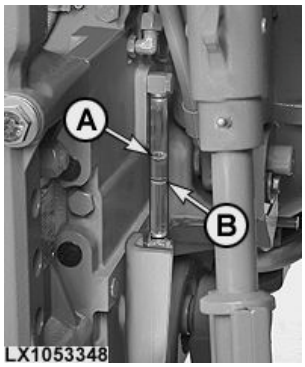
추가 오일탱크가 미장착된 트랙터에는 필요시 트랜스미션 케이스에 15 L (4.0 U.S. gal.)의 오일을 추가로 보충하십시오; 이것은 이로인해 끌어내는 오일량을 증가시킵니다. 만약 오일량이 점검창의 최대표시보다 많으면 40 km/h (25 mph)보다 높은 속도로 운반 임무를 수행하지 마십시오.

참고: 끌어냄으로 인해 오일량이 최소표시보다 낮아진 경우에는 견인, PTO 작동 또는 고속주행과 같은 과도한 작업을 실시하지 마십시오.

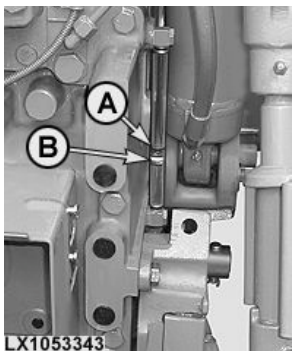
오일 보충시에는 추천 트랜스미션/유압오일만을 사용하십시오. 연료, 윤활, 유압오일 및 냉각수 단원의 "트랜스미션 및 유압오일" 을 참고하십시오.



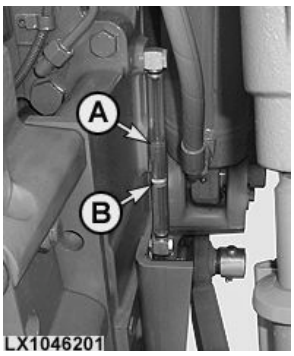
추가 오일 탱크 미장착, 6140R- 6150R 트랙터



추가 오일 탱크 미장착, 6140R- 6150R 트랙터



추가 오일 탱크 미장착, 6170R- 6210R 트랙터



추가 오일 탱크 미장착, 6170R- 6210R 트랙터

A- 최소 표시부 B- 최대 표시부

국제종합기계

선택 컨트롤 밸브-유압식 모터의 오일 방출

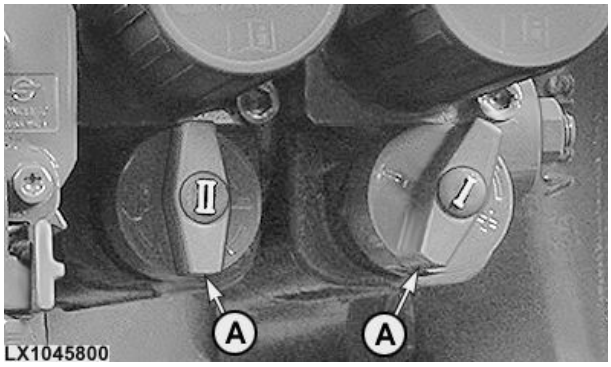
중요: 외부 밸브를 이용하여 유량 비율을 조절하지 마십시오. 항상 하중 조절 밸브(A)를 이용하십시오.

커플러 유압유량의 최대 비율은 96 l/min (26.4 gpm) 입니다.

엔진을 정지하고 유압모터의 유압호스를 연결하십시오. 커플어에 있는 심볼과 일치시키십시오.

중요: 유압모터 징칙 직업기를 300시리즈와 350 선택 컨트롤 밸브에 연결하여 작동하십시오.

엔진에 시동을 거십시오. 조절 레버를 "하강"으로 움직이십시오. 유압모터의 스위치를 끄기 위해 조절 레버를 "플로트" 위치로 움직이십시오. 엔진에 시동을 끄고 유압호스를 분리하십시오.



중요: 조절 레버를 "중립" 위치로 움직이지 마십시오. 이는 역압력을 발생시켜 유압모터 및 호스를 손상 시킬 수 있습니다.

중요: 주행시에는 유압식 구동을 위한 오일 끌어냄이 제한됩니다. 최대 경사에서의 트랙터 작동 "제원"을 참조하십시오.

보조 오일탱크

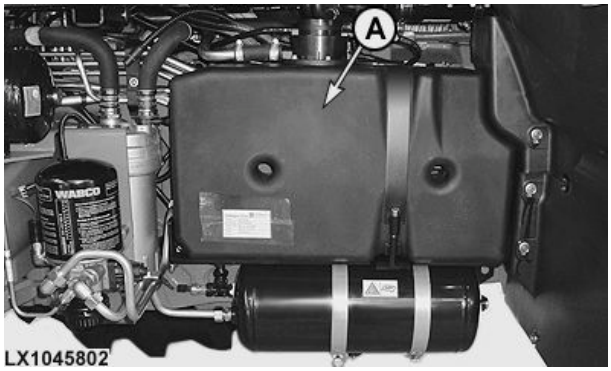
보조 오일탱크(A)를 더 많은 오일을 인출시킬 수 있습니다.

최대 방출 오일량은 표에 명시되어 있습니다.

최대 방출 오일량	
6140R 및 6150R	6170R~6210R
45 L (11.9 U.S.gal.)	55 L (14.5 U.S.gal.)

대형 덤프 트레일러 및 대용량의 오일이 필요한 기타 적용에 추가 오일이 사용될 수 있습니다.

참고: 추가 오일탱크는 트랜스미션 오일을 과도하게 주입하는 것보다 장점입니다. "제원"단원의 "오일 방출" 을 참고하십시오.

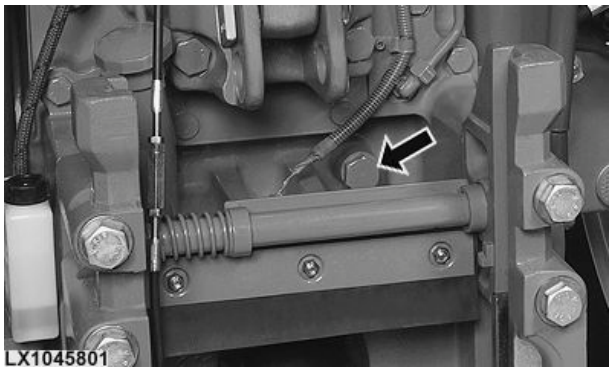


국제종합기계

무압력 리턴 회로

이 연결장치는 무압력 오일 리턴입니다.

관련 액세서리는 폐사의 대리점으로 문의하십시오.



다기능 레버(수동식)

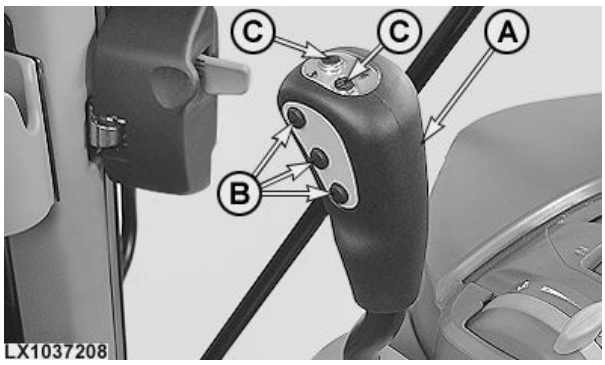
다기능 레버(A)는 두 개의 SCV를 동시에 작동시킬 수 있습니다. 버튼(B)는 다른 기능을 수행할 수 있습니다.

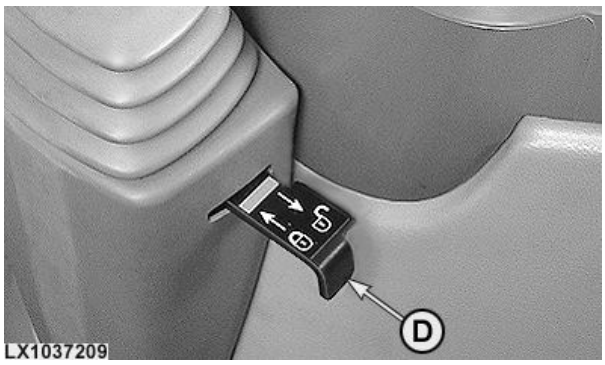
기어 변속 스위치(C)는 트랜스미션 기어를 변속시킵니다. 슬라이드 조절기(D)는 레버를 로크시킵니다.

레버(A)를 뒤로 당기면 프론트 로더가 올라 갑니다. 저항점에 도달하기 전에 레버를 앞으로 밀면 프론트 로터가 내려 갑니다. 저항점을 지나친 상태에서 레버를 앞으로 밀면 멈춤쇠에 걸리고 프론트 로더는 플로트 위치에 있게 됩니다.

레버를 왼쪽으로 움직이면 로더 버켓이 위로 틀어 올려집니다. 레버를 오른쪽으로 움직이면 로버 버킷이 아래로 틀어 쏟아냅니다.

중요: 트랙터를 일반 도로에서 주행할 때에는 다기능 레버를 로크시켜야 합니다.





A- 다기능 레버
B- 3, 4, 5단 기능 버튼
C- 기어 변속 스위치
D- 운반 로크 슬라이드 조절기

국제종합기계

전방 로더 댐퍼닝을 장착한 기계식 다기능 레버

기본 기능:

- 레버, 뒤로 움직임 = 전방 로더가 상승함
- 레버, 저항점까지 앞으로 움직임 = 전방 로더가 하강함
- 레버, 저항점 너머(디텐트) 까지 앞으로 움직임 = 전방 로더가 플로트 위치에 있음
- 레버, 좌측으로 움직임 = 버켓의 위로 틀어 올려짐
- 레버, 우측으로 움직임 = 버켓의 아래로 틀어 쏟아냄

고급 기능 및 프로그래밍:

다기능 레버(A)는 2 개의 컨트롤 밸브(M-ICVs)가 동시에 작동할 수 있도록 합니다. 3번째 컨트롤 밸브는 로커 스위치(H)를 통해 실행되고 추가 기능을 제어할 수 있습니다.

만약 승강 또는 하강시에 메모™ 버튼(B)를 누르면 전방 로더는 현재 위치까지만 움직일 것입니다.

버튼(E)와 (F)를 누르면 작업기의 다이버터 밸브가 실행되어 추가 기능을 제어할 수 있습니다.

참고: 세부적인 사항은 작업기 사용설명서를 참조하십시오. 전방 로더 댐퍼닝은 사용 전에 실행시켜야만 합니다.

전방 로더 댐퍼닝은 버튼(C)으로 켜고 끌 수 있습니다. 전방 로더 댐퍼닝을 켜면 버튼(C)의 LED가 점등됩니다.

기어 변속 스위치(D)를 이용하여 트랜스미션의 기어를 변속시킬 수 있습니다.

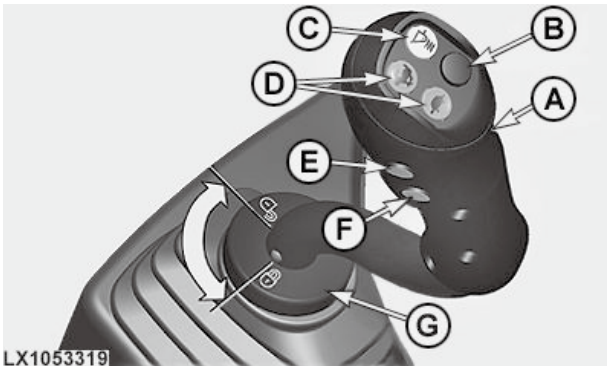
주의: 전방 로더 미사용시에는 다기능 레버를 로크해야만 합니다. 이를 위해 로킹 링(G)를 돌리고 다기능 레버가 움직이지 않는지 확인하십시오. 만약 이를 어기면 트랙터가 움직일 때 전방 로더가 뜻하지 않게 움직여서 심각한 사고가 발생할 수 있습니다.

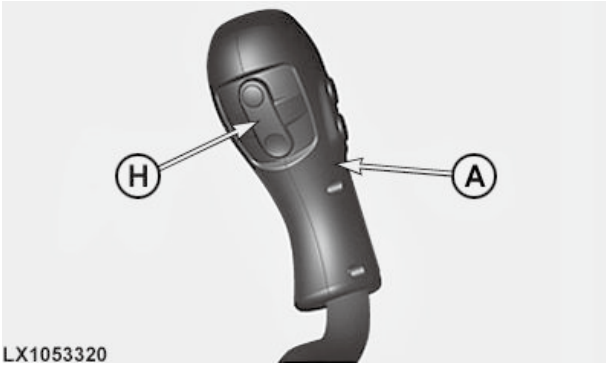
전방 로더 댐퍼닝 실행 및 해제

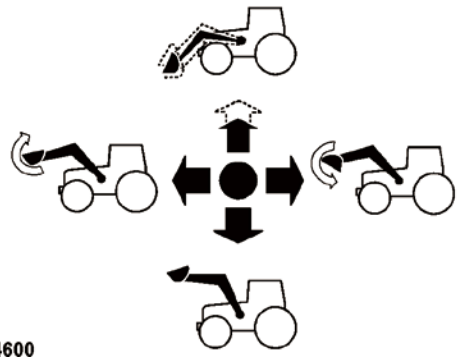
1. 버튼(C)를 누른 채로 시동을 거십시오.
2. LED가 점멸하기 시작할 때까지 버튼(C)를 적어도 5초간 더 누른 상태로 유지하십시오.
3. 버튼에서 손을 떼고 프로그래밍 모드에 접속하기 위해 5초 이내에 다시 한번 누르십시오.
4. 전방 로더 댐퍼닝의 현재 프로그래밍이 다음과 같이 표시됩니다:

   LED 상시 off ==> 전방 로더 댐퍼닝 해제

   LED 상시 on ==> 전방 로더 댐퍼닝 실행







A-다기능 레버
B-메모™ 버튼 (북미 예외)
C-전방 로더 댐퍼닝 실행 버튼
D-기어 변속 스위치
E-버튼, 전방 작업기의 다이버터 밸브 1 (북미 예외)
F-버튼, 전방 작업기의 다이버터 밸브 2 (북미 예외)
G-로킹 링 (운반 록크)
H-승강/하강 로커 스위치

5. 전방 로더 댐퍼닝을 실행 또는 해제하기 위해 버튼(C)를 누르십시오.
6. 프로그래밍 모드를 빠져 나가고 설정을 저장하기 위해 다기능 레버의 아무 버튼이나 누르거나 시동을 끄십시오.

국제종합기계

다기능 레버(전기식)

중요: 프론트 로더를 작동시키기 전에 걸림쇠의 위치에 프로그램된 시간 제한이 설정되어 있는지 확인 하십시오. 이 경우 설정은 " 로더 작동" 으로 되어 있을 것입니다. 이 단원의 "전자 선택 조절 밸브 의 추가 기능" 을 참조하십시오.

중요: 트랙터를 일반 도로로 주행할 때에는 다기능 레버 및 SCVs를 로크해야만 합니다.

다기능 레버(A)는 두 개의 SCV를 동시에 작동시킬 수 있습니다. 록커 스위치(B)를 이용하여 추가 SCV를 작동할 수 있습니다(3번째 기능).

(D)와 (E) 스위치는 다른 기능을 가지고 있습니다.

연동 스위치 액츄에이터(C)는 다기능 레버의 우발적인 작동을 방지하는 것을 돕습니다. 레버는 액츄에이터가 열렸을 때만 작동할 수 있습니다 (운전자는 손으로 잡아 열린 상태를 유지해야 합니다). 손을 연동 스위치 액츄에이터에 둔 후에 로더에 응답이 없다면, 액츄에이터가 열렸을 때 레버가 중앙 걸럼쇠 위치에 있지 않을 가능성이 높습니다. 계통을 작동시키기 위해 레버를 중앙 걸림쇠 위치로 복귀시키십시오.

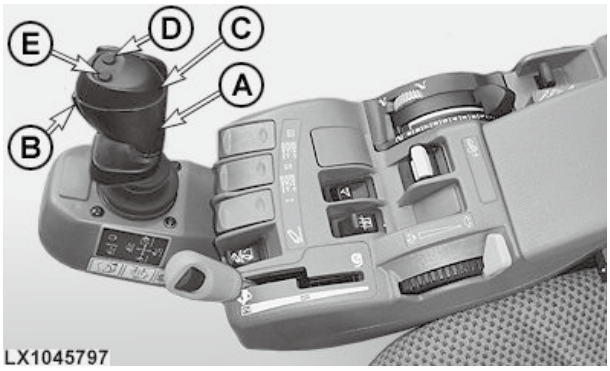
레버를 중립 위치에 10분이상 둔다면 유압 기능은 록크 될 것입니다. 이 록크를 해제시키기 위해 액츄에이터에서 손을 뗀후 다시 손을 집어넣으십시오. 오작동인 경우(예: 계통의 부품이 작동하지 않거나 작동에 에러가 발생한 경우), 계통을 또한 상기 절차로 완전히 재작동시키거나 부분적으로 재작동시킬 수 있습니다.

레버(A)를 뒤로 당기면 프론트 로더가 올라갑니다. 저항점에 도달하기 전에 레버를 앞으로 밀면 프론트 로터가 내려갑니다. 저항점을 지나친 상태에서 레버를 앞으로 밀면 멈춤쇠에 걸리고 플론트 로더는 플로트 위치에 있게 됩니다.

레버를 왼쪽으로 움직이면 로더 버켓이 위로 틀어 올려집니다. 레버를 저항점까지 오른쪽으로 움직이면 로더 버켓이 아래로 틀어 쏟아냅니다.

저항점을 빠르게 연속적으로 두번 지나친 상태에서 레버가 오른쪽으로 움직이면 로더 버켓은 흔들거릴 것입니다.

참고: 동절기에는 짧은 시간내에 로더가 작동하지 않을 것입니다. 온도가 0℃ (32°F) 아래로 떨어지면 텔레스코픽 암/ 버켓/ 그래플 작동 밸브용 스텝퍼 모터가 느려질 것입니다. 온도가 -25℃ (-13°F) 아래로 떨어지면 함께 기능을 멈춥니다. 시스템을 웜업하기 위해 몇몇의 전방 로더 기능을 작동시키십시오.



1-운반 로크 버턴, SCVs I - IV
2-운반 로크 버턴, SCVs XI - XIII
(다기능 레버)
A - 다기능 레버
B - 로커 스위치, 3번째 기능
C - 인터로크 스위치 액츄에이터
D - 스위치, 4번째 기능
E - 스위치, 5번째 기능



국제종합기계

국제종합기계

드로우바

스윙형 드로우바는 모든 작업기, 특히 PTO로 구동되는 작업기의 견인에 사용됩니다. 드로우바는 리어 액슬의 부하는 높이고 동시에 앞차축의 부하는 줄이도록 설계되어 있습니다.

스윙 범위를 변경할 수 있을 뿐만 아니라 높이도 조정할 수 있습니다. 드로우바의 최대 허용부하는 "사양" 단원에 수록되어 있습니다.

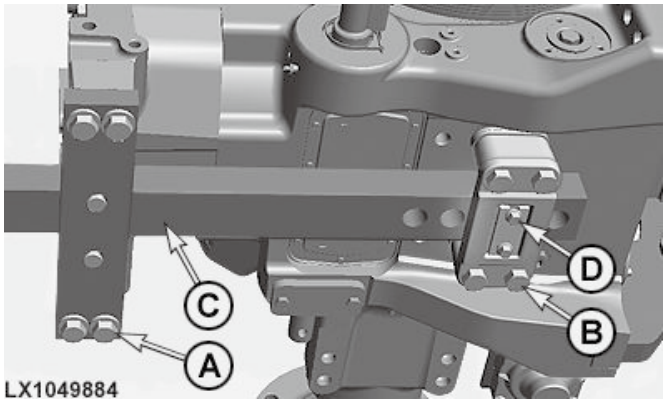
카테고리에 따라 드로우바(C)를 다음의 길이로 설정할 수 있습니다.

카테고리 II	250 mm 9.8 in.	350 mm 13.8 in.	400 mm 15.7 in.
카테고리 III.....	350 mm 13.8 in.	420 mm 16.5 in.	500 mm 19.7 in.

이러한 길이는 PTO 축 엔드에서 드로우바의 부착점까지의 거리를 결정합니다.

조정을 위해 캡 나사(D)를 풀고 핀을 빼냅니다. 드로우바(C)를 누르고 구멍과 일치하도록 맞춥니다. 그리고 나서 핀을 삽입하고 캡 나사(D)를 다시 조이고 규정된 토오크 값으로 체결하십시오.

참고: 필요시 일부 구성 부품은 John Deere 정비업체에서 마모 점검 및 교환해야합니다. ("정비/500시간 마다" 단원을 참조하십시오)

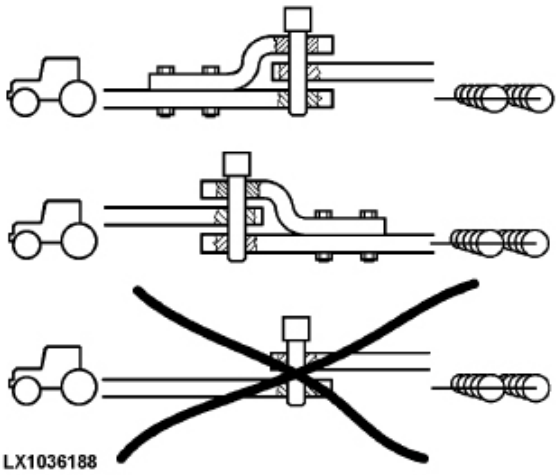


A-캡 나사 (4개 사용), 610 N·m (450 lb.-ft.)
B-캡 나사 (4개 사용), 610 N·m (450 lb.-ft.)
C-드로우바
D-캡 나사 (2개 사용), 70 N·m (52 lb.-ft.)

참고: 일반 도로 견인시, 스윙형 드로우바를 한쪽으로 고정하지 마십시오!

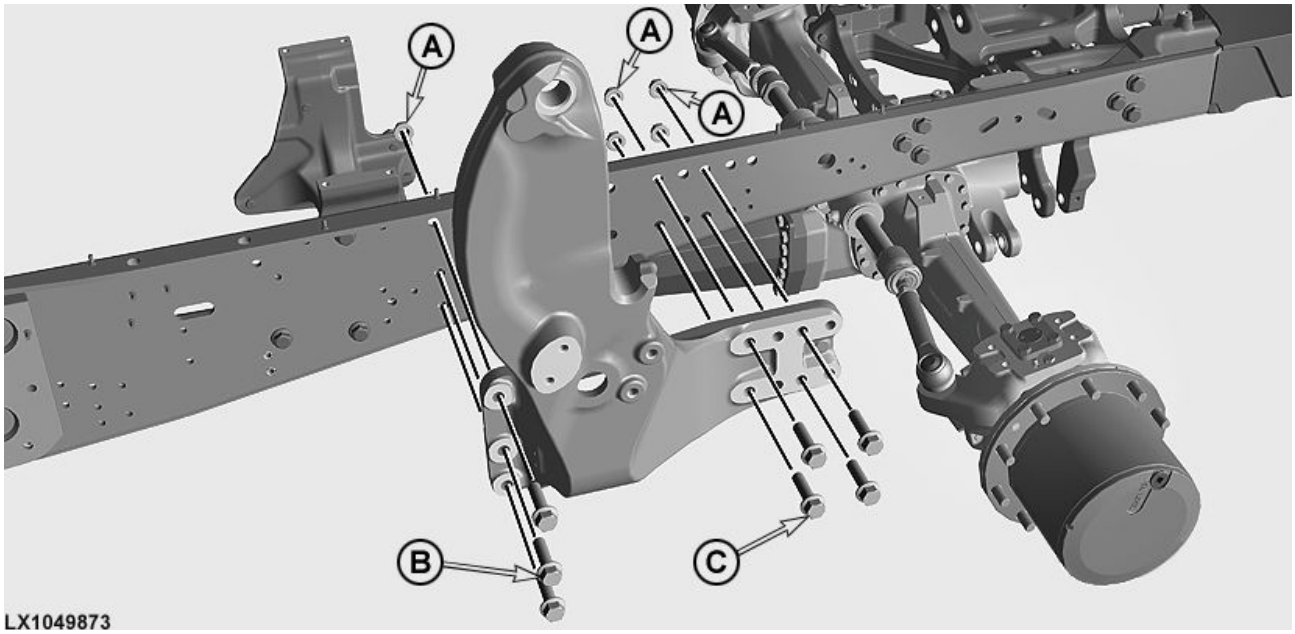
드로우바의 올바른 사용법

중요: 드로우바를 사용할 때는 지역 교통 법규를 준수하십시오. 적당하고 승인된 히치 핀만 사용하십시오. 드로우바는 그림에서처럼만 연결하십시오.



국제종합기계

프론트 로더 장착 - 프론트 로더 브라켓



A-플렌지 장착 육각너트 (5개 사용)
B-플렌지 장착 육각너트 (3개 사용)
C-플렌지 장착 육각너트 (4개 사용))

대동 프론트 로더 브라켓에 사용되는 하드웨어						
항목	설명	헤드 직경	표준	나사산	길이	규격/등급
A (5 used)	플렌지 장착 육각 너트	30 mm	ISO4161	M20 x 2.5	-	10
B+C (7 used)	플렌지 장착 캡 나사	30 mm	JDS121	M20 x 2.5	70 mm (2,8in.)	10.9

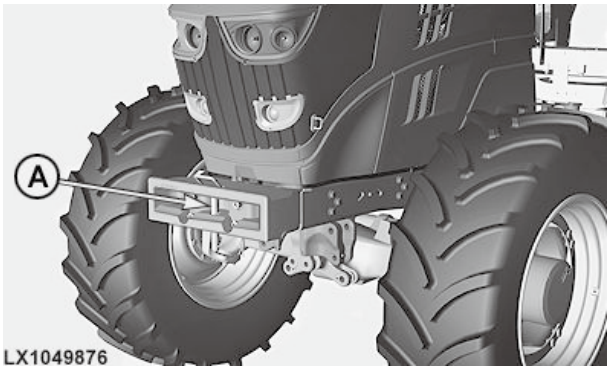
프론트 로더 브라켓은 그림과 같이 장착되어야 합니다; 나사는 550 N•m (406 lb.-ft.)으로 조여야 합니다. 토오크값을 주기적으로 점검합니다; 85단원 "윤활 및 정기적인 정비" 를 참조바랍니다.

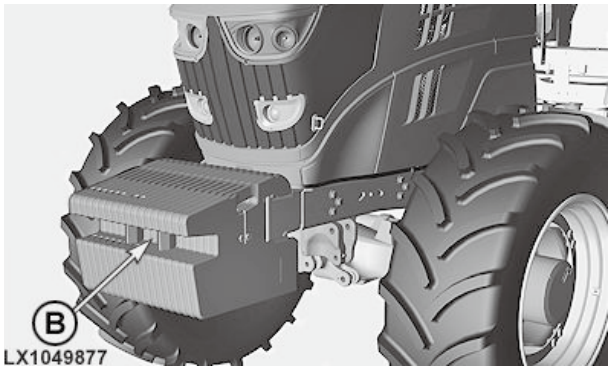
중요: 대동에 의해 점검하고 승인된 프론트 로더를 구매하실 수 있습니다.

대동 프론트 로더 브라켓을 장착할 때에는 상기 그림과 같이 적합한 하드웨어만을 사용하십시오.

또한 프론트 로더의 사용설명서 및 장착 지침을 준수하십시오.

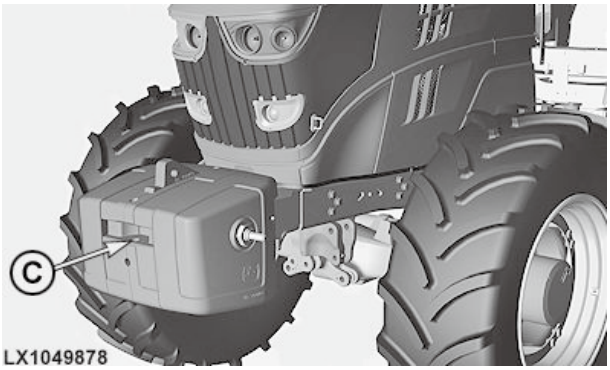
프론트 히치



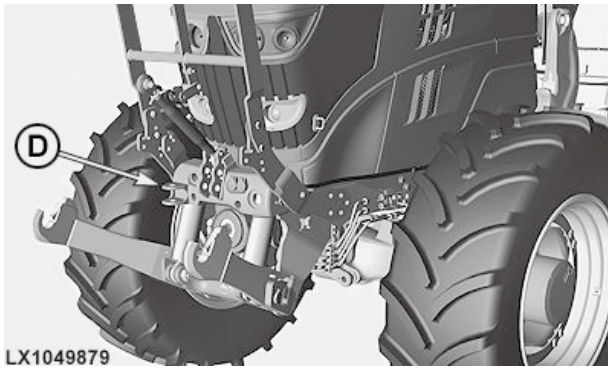


프론트 웨이트

국제종합기계



픽업 웨이트



프론트 히치

히치는 트랙터의 전방 엔드부에 통합되어 있고 표면에 자갈이 깔린 도로에서만 트랙터를 이동시키고 견인할 수 있도록 합니다.

히치는 다음의 부품에 위치합니다:

- 기본 웨이트(A)
- 추가 웨이트(B)
- 픽업 웨이트(C)
- 전방히치(D)

주의: 여기에서 보여지는 견인방법은 표면에 자갈이 깔린 도로에서만 이동시키거나 견인하기 위해 사용되어야 합니다. 히치에 트랙터를 견인하기 전에 모든 트레일러 또는 장착된 작업기를 탈거하십시오.

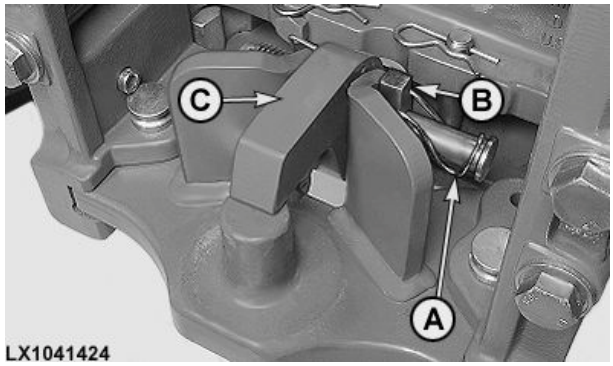
견인 로프의 사용을 금합니다; 항상 승인된 견인바를 사용하십시오

견인 히치 (피톤 고정/볼 타입)

참고: 피톤 고정/볼 타입 부품의 마모상태는 매 250 시간마다 점검해야 합니다. ("정비 / 매 250 시간마다" 참조). 필요시 교체하십시오.

견인 히치(피톤 고정)

작업기에 장착하려면 스프링(A)을 위로 당기고 핀(B)을 우측으로 삽입하십시오. 리테이너(C)는 스프링에 의해 위쪽으로 장력이 걸립니다. 작업기가 장착되면 리테이너(C)를 아래로 누르고 핀(B)을 좌측으로 완전 삽입하십시오. 스프링(A)을 고정위치로 리턴하십시오. (그림에 표시한 위치)

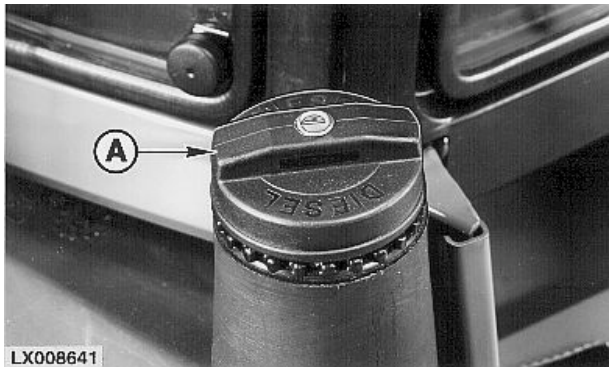


A- 스프링
B- 핀
C- 리테이너

국제종합기계

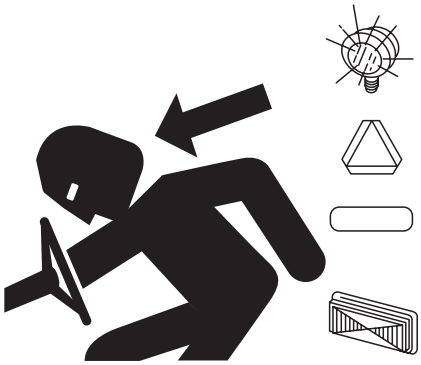
로크형 탱크 주입구 캡

트랙터는 로크형 탱크 주입구 캡(A)를 장착하고 있을 수 있습니다.



국제종합기계

트랙터 도로 주행





주의: 트랙터의 조정능력을 상실하면 상해 또는 사망을 초래할 수 있습니다. 트랙터 도로 주행시에는:

- **안전벨트를 착용하십시오**
- **브레이크 페달을 함께 연결하십시오**
- **장착되었다면 속도 조정 레버 대신 가속 페달을 사용하십시오**
- **빙판, 습지나 자갈이 많은 도로에서 주행시에는 속도를 줄이십시오**
- **밸러스트는 트랙터에 정확하게 장착하십시오**
- **IVT 트랜스미션이 장착된 트랙터의 휠이 로킹 및 미끄러지는 것을 방지하십시오.**
- **구멍, 도랑, 급커브, 급경사 및 전복사고를 일으킬 수 있는 장애물을 피하십시오.**
- **후방의 교통상황을 자주 점검하고 특히 방향 전환시에는 방향지시등을 사용하십시오.**
- **고속도로 또는 일반도로 주행시 법으로 금지되어 있는 경우를 제외하고는 항상 점멸등을 사용하십시오.**

전조등, 점멸등 및 후미등의 작동상태를 출발전에 확인하고 도로를 주행하십시오. 백미러를 조정하고 윈도우를 닦으십시오.

주의: 상해고를 방지하기 위해 고속도로 또는 일반도로 주행시 법으로 금지되어 있는 경우를 제외하고는 항상 비상등을 사용하십시오.

라이트- 전조등과 방향지시등은 낮과 밤에 사용하십시오. 장비 조명 및 표시와 관한 현지 법규를 준수하십시오. 조명 및 표시가 잘 보이도록 하고 청결 및 양호한 작동상태를 유지해야 합니다. 손상 또는 망실된 조명 및 표시는 교체 또는 수리하십시오. 작입기 안전 라이트 키트는 폐사의 대리점에서 구매할 수 있습니다.

브레이크- 차동고정이 연결되지 않은 것을 확인하기 위해 브레이크 페달을 가볍게 밟아 보십시오. 도로주행 전에 브레이크 페달은 함께 연결하십시오. 브레이크를 심하게 밟지 마십시오.

전륜구동- 트랙터 운반시에는 전륜구동을 해제하십시오. 도로 주행시, 4륜 제동을 위해 전륜구동 스위치의 브레이크 어시스트 (BA) 위치로 연결하십시오.

선택 컨트롤 밸브 (SCVs)- 컨트롤 레버가 예기치않게 작동될 가능성을 없애기 위해 운반로크를 연결하십시오.

전방 또는 후방 히치- 승강/하강 레버가 예기치않게 충동하여 운반중 작업기가 하강할 가능성을 없애기 위해 히치를 운반위치에 놓거나 로크하십시오. (히치 단원에서 절차 참조)

국제종합기계

밸러스트를 장착한 상태에서 화물 견인 및 운송

주의: 화물견인시 조정능력 상실로 인한 상해를 피하십시오. 속도, 피견인 화물의 중량 및 경사에 따라 정지 거리가 증대됩니다.

IVT 트랜스미션이 장착된 트랙터의 경우에는 미끄러운 경사면에서 트랙터 휠이 록킹 및 미끄러 집니다. (트랙터 작동 단원의 "미끄러운 상태의 경사면에서의 작동" 을 참조하십시오)

작업기의 최대 운반속도를 초과하는 속도로 운송하지 마십시오. 피견인 작업기를 운송하기 전에 최대 운송속도를 결정하기 위해 작업기 사용설명서 및 작업기 명판을 참조하십시오. 본 트랙터는 대부분의 피견인 작업기를 최대 허용 운송속도를 초과하는 운송속도로 작동할 수 있습니다. 프론트 웨이트의 최소 필요수를 결정하기 위해 작업기 사용설명서의 작업기 코드를 이용하십시오. 작업기의 최대 운송속도를 준수하지 않거나 정확한 밸러스트를 부착하지 않으면 다음과 같은 결과를 초래 할 수 있습니다:

- **트랙터/작업기 조합의 조정능력 상실**
- **제동시 정지능력 감소 또는 정지 불가**
- **작업기 타이어 고장**
- **작업기 구조 또는 구성품 손상**

브레이크 미장착 견인 장비를 위한 지침:

- **32 km/h (20 mph)를 초과하는 속도에서 운송을 금합니다.**
- **완전 부하상태일 때 웨이트는 트랙터 하중의 1.5배 미만 또는 1.5 t (3300 lb) 미만이어야 합니다.**

브레이크 장착 견인 장비를 위한 지침:

- **제조사가 최대 운송속도를 명시하지 않은 경우에는 40 km/h (25 mph) 속도를 초과하여 운송하지 않도록 하십시오.**
- **40 km/h (25 mph) 까지의 속도에서 운반할 때에는 완전 부하상태의 작업기는 트랙터 하중의 4.5배 미만이어야 합니다.**
- **40 km/h (25 mph)와 50 km/h (31 mph) 사이의 속도에서 운반할 때에는 완전 부하상태의 작업기는 트랙터 하중의 3배 미만이어야 합니다.**

트랙터는 피견인 화물에 충분한 제동력을 발휘할 수 있을 만큼 크고 힘이 있어야 합니다. 트랙터에 밸러스트를 추가하거나 작업기 하중을 줄이십시오.

안전한 제어가 되도록 천천히 주행하십시오. 내리막길에서는 주의하십시오. 경사면, 고르지 못한 지면 및 급회전 구간에서, 특히 대형장비 운반시에는 저단 기어로 변속하십시오.

트랜스미션을 중립위치에 두거나 클러치를 분리한 상태에서는 절대로 작동하지 마십시오.

트랙터 운송

사용이 불가한 트랙터는 평상형 트럭으로 운반하는 것이 가장 좋습니다.

저상형 트럭 또는 평상형 트럭 등에 트랙터를 탑재할 때는 트랙터 엔진의 후드가 고정되어 있는지와 도어, 루프 해치(장착시), 윈도우 등이 닫혀 있는지 확인하십시오.

국제종합기계

트랙터 견인

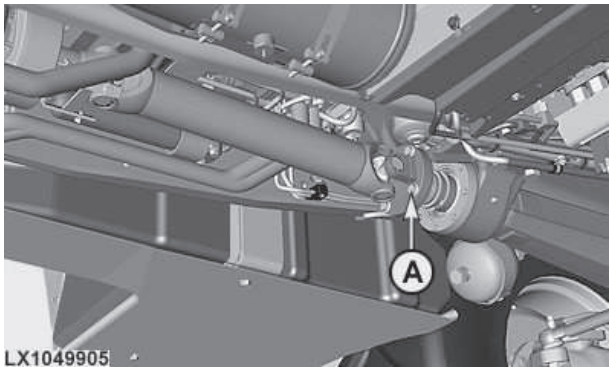
주의: 트랙터 견인 속도는 최대 10 km/h(6 mph)를 초과하지 마십시오.

엔진이 구동되지 않을 때는 스티어링 휠을 돌리는 데 더 많은 힘이 필요하며 페달 왕복 거리가 더 길어집니다(유압에 의한 보조 없음).

부변속 및 후진 레버 모두 중립위치로 변속 하십시오.

트랜스미션의 오일 레벨은 점검창이나 게이지의 표시 사이에 있는지 확인하십시오. 전륜을 들어 올린 상태에서 트랙터를 견인할 때는 다음 사항을 준수하십시오.

- 전륜을 30 cm(12 in.) 이상 들어 올리지 마십시오.
- 전륜을 15 cm(6 in.) 들어 올릴 때마다 트랜스미션에 4 리터(1 US.gal.)의 트랜스미션/유압오일을 보충하십시오.
- 견인이 끝나면 초과된 오일을 배출하십시오.



중요: 엔진이 구동되고 있으면 전륜구동을 끄십시오. 엔진이 구동되지 않고 있으면 스크류(A)를 풀고 유니버셜 조인트 구동축을 분리하십시오. 이는 타이어의 이상 마모를 방지하기 위한 것입니다.

중요: 프론트 웨이트를 장착한 죠 히치는 표면에 자갈이 깔린 도로에서 견인할 때만 사용하십시오.

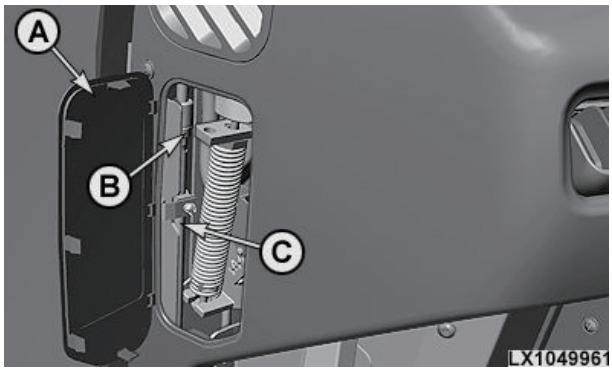
수동 주차 로크 해제 (AUTOPOWR가 장착된 트랙터)

주의: 트랙터를 견인할 필요가 있을 때만 수동 주차 로크 해제 절차를 실시하고 후진 레버를 이용하여 정상적으로 주차를 해제할 수 없습니다.

주의: 주차 로크를 수동으로 해제하기 위해서는 후진 레버를 주차 위치 "P"에 두어야 합니다.

주의: 주차 로크가 정상적으로 작동하는 한, 즉 후진 레버를 이용해서 작동시킬 수 있는 한, (짧은 시험 주행이더라도) 주차 로크를 수동 해제한 상태에서 트랙터를 작동시켜서는 안됩니다

주의: 주차 로크가 해제되었을 때 트랙터가 굴러갈 수 있습니다. 트랙터가 앞 또는 뒤로 굴러가지 않도록 트랙터를 고정시켜 두십시오.

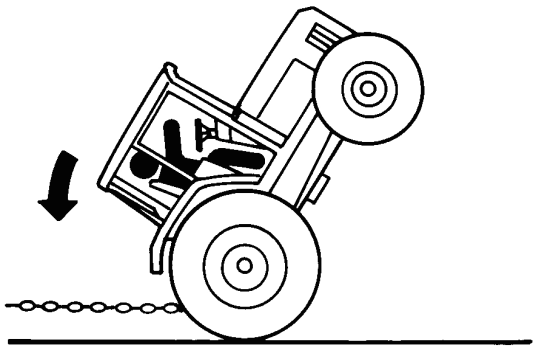


주의: 견인후 수동 주차 로크 해제 케이블을 분리해 두어야만 합니다.

커버(A)를 열고 비상 주차 로크 릴리즈(C)를 푼 후 상부(B)를 푸십시오.

국제종합기계

수렁에서 빠져 나오기





수렁에 빠진 트랙터를 꺼낼 때에는 빠진 트랙터가 뒤로 전복되거나, 견인 트랙터가 전복되거나, 견인 체인이나 견인 바(케이블은 권장되지 않음)가 끊어지거나 튀는 현상 등의 안전 위험에 주의하십시오.

트랙터가 진흙탕에 빠진 경우에는 후진하여 빼내십시오. 견인된 작업기를 분리하고 뒷바퀴 뒤쪽의 진흙을 퍼내십시오. 바퀴 뒤쪽에 판을 대어 단단한 지면을 확보한 다음 천천히 후진하여 빼내면 됩니다. 필요시 모든 바퀴 앞쪽의 진흙을 파내고 천천히 앞으로 운전하십시오.

다른 장비를 사용하여 견인해야 할 경우에는 견인바나 긴 체인을 사용하십시오. (케이블은 권장하지 않습니다)

이때 체인에 결함이 없는지 확인하여야 합니다. 견인장비의 모든 부품이 적절한 크기와 하중을 견딜수 있는 충분한 강도를 지닌지를 확인하십시오.

견인장비의 드로우바에 항상 연결하십시오. 이동하기 전에 주변에 사람들이 없도록 하십시오. 체인이 서서히 당겨지도록 부드럽게 견인하십시오. 갑작스럽게 당기면 견인장비와 연결되었던 체인이 끊어져 심각한 부상을 초래할 수 있습니다.

중요: 조향 실린더 또는 타이로드의 손상을 피하십시오. 체인을 부착하기 위해 측면 프레임 구멍을 이용하십시오. 체인을 액슬부에 부착하지 마십시오. 트랙터를 직진으로 당기십시오. 트랙터를 뒤쪽에서 당길 경우에는 트랙터를 수렁 밖으로 견인하기 위해 드로우바를 사용하십시오.

국제종합기계

엔진오일 및 필터 정비주기 – 인트림 TIER 4 및 스테이지 III B 엔진

추천 오일 및 필터 정비주기는 오일 팬 용량, 사용 엔진오일 및 필터 유형 및 디젤엔진의 황산 함유량을 조합한 결과에 기초합니다. 또한 실제 정비주기는 작동 및 정비점검에 달려 있습니다.

오일의 상태를 평가하고 오일 및 필터의 적절한 선택하기 위해 오일분석을 이용하십시오. 엔진 오일분석에 관한 세부적인 사항은 현지 대동 대리점으로 문의하십시오.

비록 작동시간이 추천 정비주기보다 짧더라도 오일 및 필터는 적어도 매 12개월마다 교환하십시오.

디젤 연료 황산 함유량은 엔진오일 및 필터 정비주기에 영향을 끼칩니다. 연료의 황산 함유량이 높을수록 오일 및 필터 정비주기가 짧아집니다.

황산 함유량이 15 mg/kg (15 ppm) 미만인 디젤연료를 사용하십시오.

중요: 엔진 손상을 줄이기 위해:

- **B20 보다 큰 바이오 디젤 혼합물 사용시 50%까지 오일 및 필터 정비주기가 짧아집니다. 오일분석이 정비주기를 더 길게 합니다.**
- **승인된 오일 타입만을 사용하십시오.**

승인된 오일 타입:

- 폐사 Plus-50™ II.
- 기타 오일" 에는 API CJ-4, ACEA E9, 및 ACEA E6이 포함됩니다.

참고: 다음의 조건에 부합되면 오일 및 필터 교환주기를 500시간 연장할 수 있습니다.

- 황산 함유량이 15 mg/kg (15 ppm) 미만인 디젤연료 사용.
- 존디어 Plus-50™ II 오일 사용
- 승인된 존디어 오일필터 사용.

엔진 오일 및 필터 정비 주기	
John Deere Plus-50™ II	500 시간
기타 오일	250 시간

PLUS-50은 존디어의 등록상표입니다.

존디어 길들이기용 플러스 엔진오일

새 엔진에는 공장에서 엔진을 존디어의 엔진 길들이기용 플러스 오일로 가득 채운 후 출고합니다. 길들이기 기간 중에 규정 오일량을 유지할 필요가 있을 경우에는 존디어의 엔진 길들이기용 플러스 오일로 보충하십시오.

엔진을 새로 장착하거나 재장착한 경우에는 최소 100시간 운전 후와 존디어 Plus-50™ II에서 규정한 주기에 해당하는 최대시간 사이에 오일과 필터를 교환하십시오.

다양한 조건하에서 특히 엔진부품을 적절하게 자리잡기 위해 최소 공회전 상태의 중부하로 엔진을 가동하십시오.

엔진 정비 후에는 존디어의 엔진 길들이기용 플러스 오일을 엔진에 보충하십시오.

존디어의 엔진 길들이기용 플러스 오일을 구할 수 없으면 다음 중 하나에 맞는 SAE 10W-30 점성 등급의 디젤엔진 오일을 사용하십시오:

- API 정비규격 CJ-4
- ACEA 오일번호 E9
- ACEA 오일번호 E6

엔진을 새로 장착하거나 재장착한 경우에 이러한 오일 중 하나를 사용하면 최소 100시간 운전 후와 최대 250시간 운전후 사이에서 오일과 필터를 교환하십시오.

중요: 엔진을 새로 장착하거나 재장착한 경우에는 기타 다른 엔진 오일의 사용을 금합니다.

존디어 엔진 길들이기용 플러스 오일은 모든 배기가스방출 인증레벨에서 전 존디어 디젤엔진에 사용할수 있습니다.

길들이기 기간 후에는 존디어 Plus-50TM II 또는 본 사용설명서에서 권장하는 다른 엔진오일을 사용하십시오.

길들이기용 플러스는 존디어의 등록상표입니다.
PLUS-50은 존디어의 등록상표입니다.

국제종합기계

디젤엔진 오일 정비주기 연장

존디어 Plus-50TM 오일을 규정 존디어 필터와 함께 사용하면 오일 및 필터 정비주기가 최대 500시간을 초과하지 않는 범위에서 50%까지 연장될 것입니다.

ACEA E7, ACEA E6, ACEA E5, 또는 ACEA E4 오일을 규정 존디어 필터와 함께 사용하면 오일 및 필터 정비주기가 500시간을 초과하지 않는 범위에서 최대 50%까지 연장될 것인지에 대해 결정하기 위해 엔진 오일분석을 사용하십시오.

존디어 PLUS-50™, ACEA E7, ACEA E6, ACEA E5, 또는 ACEA E4 오일을 규정 존디어 필터가 아닌 다른 필터와 함께 사용하면 정상적인 정비주기에서 엔진오일 및 필터를 교환하십시오.

존디어 TORQ-GARD SUPREME™, API CJ-4, API CI-4 PLUS, API CI-4, API CH-4, 또는 ACEA E3 오일을 사용하면 정상적인 정비주기에서 엔진오일 및 필터를 교환하십시오.

API CG-4, API CF-4, 또는 ACEA E2 오일을 사용하면 정상적인 정비주기의 50%에서 엔진오일 및 필터를 교환하십시오.

PLUS-50은 존디어의 등록상표입니다.

TORQ-GARD SUPREME은 존디어의 등록상표입니다.

변속기 및 유압 오일

오일 교환 주기 동안의 예상 외기 온도에 적합한 점도의 오일을 사용하십시오.

추천 오일은 다음과 같습니다.

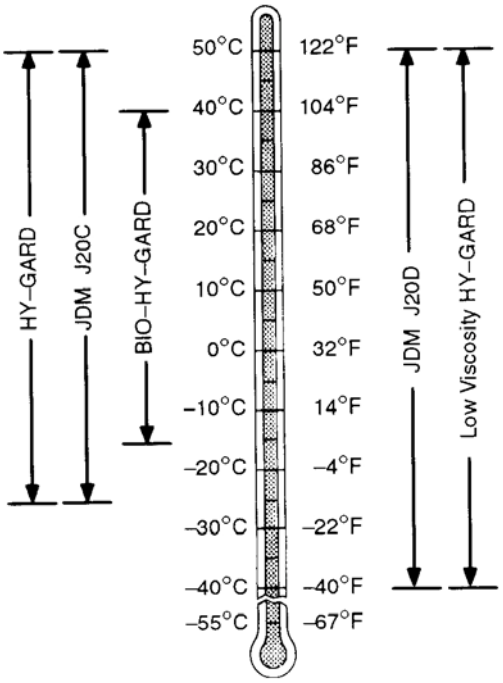
- John Deere HYGARD™
- 저점성의 존디어 HY-GARD ™

  또한 존디어 BIO-HY-GARD ™ 오일을 추천합니다.

다음 규격을 만족시키는 다른 오일도 사용할 수 있습니다.

- John Deere Standard JDM J20C
- John Deere Standard JDM J20D

혹한오일(군대 규격 MIL-L-46167B과 같은)는 -30° C (-22° F) 미만의 온도에서 도 사용가능합니다.



HY-GARD는 존디어의 등록상표입니다.

BIO-HY-GARD는 존디어의 등록상표입니다.

국제종합기계

전륜 구동 액슬 오일

오일 교환 주기 동안의 예상 외기 온도에 적합한 점도의 오일을 사용하십시오.

추천 오일은 다음과 같습니다.

John Deere HY-GARD™

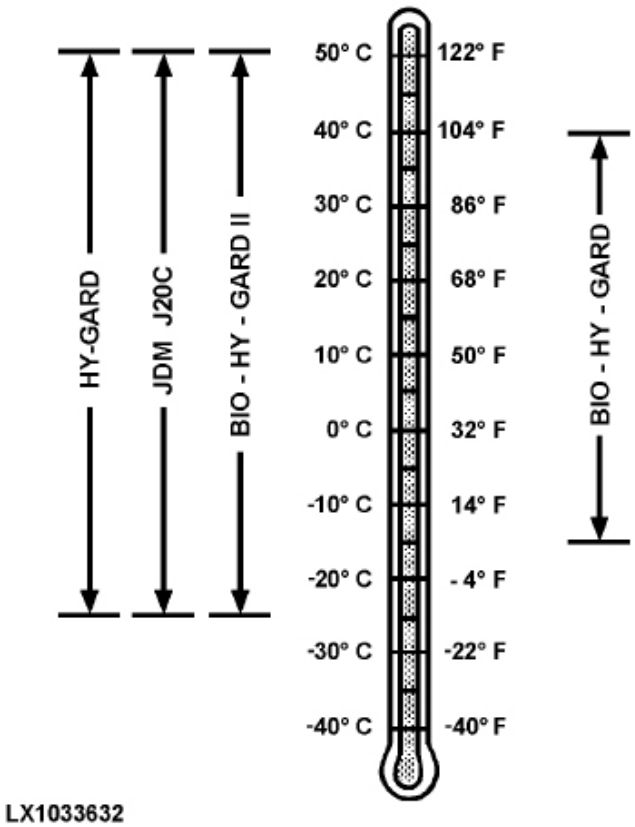
다음 규격을 만족시키는 다른 오일도 사용할 수 있습니다.

John Deere Standard JDM J20C

생분해성 오일이 필요할 경우 다음 오일을 사용하십시오.

John Deere BIO-HY-GARD II™1 또는 BIO-HY-GARD™1

참고: 브레이크가 있는 액슬에는 BIO-HY-GARD 오일을 사용하지 마십시오.



HY-GARD는 Deere & Company의 등록 상표입니다.
BIO-HY-GARD II는 Deere & Company의 등록 상표 입니다.
BIO-HY-GARD는 Deere & Company의 등록 상표 입니다.

1BIO-HY-GARD II는 CEC-L-33-T-93 시험 방식에 따라 21일 내에 최소 80%의 생분해성을 충족하거나 초과 합니다. BIO-HY-GARD는 CEC-L-33-T-82 시험 방식에 따라 21일 내에 최소 80%의 생분해성을 충족하거나 초과 합니다. BIO-HY-GARD와 다른 미네랄 오일을 혼합하지 마십시오. 이렇게 되면 생분해성이 저하되고 오일의 재활용이 불가능하게 됩니다.

국제종합기계

그리스

정비 주기 동안의 NLGI 농도 번호와 예상 외기 온도에 적합한 그리스를 사용하십시오.

추천 그리이스는 다음과 같습니다.

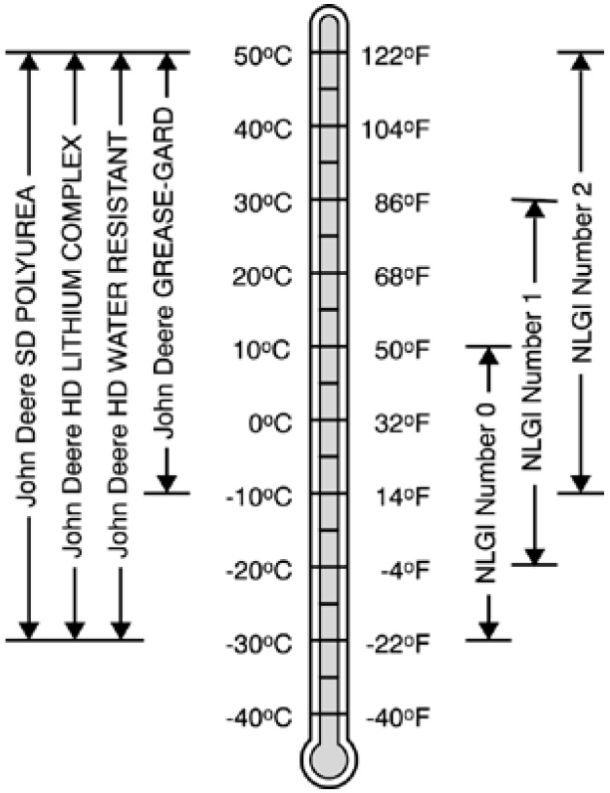
다른 추천 그리이스는 다음과 같습니다.

- 존디어 HD 리튬 복합 그리스
- 존디어 HD 방수 그리스
- 존디어 GREASEGARD™

다음 규격을 만족시키는 다른 그리스도 사용할 수 있습니다:

NLGI 성능 등급 GCLB

중요: 일부 그리스 증주제(Thickener)는 다른 제품과 호환되지 않습니다. 다른 그리스를 혼합하기 전에 그리스 제조사로 문의하십시오.



공기 온도 범위 그리스

GREASE -GARD는 존디어 등록상표입니다.

MULTILUBER 그리이스

John Deere Multiluber 그리이스를 추천합니다.

또한 NLGI 농도번호 000에 적합한 SAE 다목적 그리이스를 사용하십시오.

윤활유 혼합

브랜드나 오일 종류가 다를 경우에는 혼합하지 마십시오. 그 이유는 오일 제조업체에서 특정 사양과 성능을 충족시키기 위해 자사의 오일에 첨가제를 혼합하기 때문입니다.

서로 다른 오일을 혼합하면 첨가제가 제기능을 하지 못하거나 윤활 능력이 저하될 수 있습니다.

이에 대한 정보나 권장 사항에 대해서는 판매회사에 문의하십시오.

윤활유 보관

깨끗한 윤활유를 사용해야만 장비의 성능을 최대로 높일 수 있습니다.

윤활유를 취급할 때는 깨끗한 용기를 사용하십시오.

가능하면 먼지, 습기, 기타 오염물질이 없는 공간에 윤활유와 용기를 보관하십시오. 물이 들어가거나 먼지가 쌓이지 않는 공간에 용기를 보관하십시오.

모든 용기에는 내용물이 무엇인지 알 수 있도록 적절히 표기해 두십시오.

다 쓴 용기나 용기에 들어 있는 윤활유 잔유물은 적절 한 방법으로 폐기하십시오.

국제종합기계

대체 및 합성 윤활유

특정 지역에서는 본 취급설명서에 명시된 것과 다른 윤활유를 사용할 필요가 있을 수 있습니다.

일부 John Deere 제품 냉각수와 윤활유를 트랙터 운행 지역에서 구하지 못할 수도 있습니다.

이에 대한 정보나 권장 사항에 대해서는 판매회사에 문의하십시오.

본 취급설명서에 표시된 성능 권장 사항을 충족할 경우 합성 윤활유를 사용할 수도 있습니다.

본 취급설명서에 명시된 온도 한계와 정비 간격은 일반 오일과 합성 오일 모두에 적용됩니다.

가공한 윤활유가 성능 요건을 충족시킬 경우에는 재정제 기유(Base stock) 제품을 사용할 수도 있습니다.

특정 정보 및 추천사항을 입수하려면 인가받은 폐사의 대리점으로 문의하십시오.

존디어 COOL-GARD™ II 냉각수 희석제

일부 냉각수 첨가제는 엔진 작동증에 서서히 소모가 됩니다. 존디어 COOL-GARD™ II Premix, COOL-GARD II PG Premix, 및 COOL-GARD II 농축액의 경우에는 존디어 COOL-GARD™ II 냉각수 희석제를 추가하여 배출주기 동안에 냉각수 첨가제를 보충하십시오.

냉각수 점검을 통해 필요가 없는 경우에는 존디어 COOL-GARD™ II 냉각수 희석제를 추가할 필요가 없습니다.

존디어 COOL-GARD™ II 냉각수 희석제는 모든 존디어 COOL-GARD™ II 냉각수 사용과 화학적으로 일치하는 보충 시스템입니다. 존디어 COOL-GARD™ II 냉각수 희석제는 아질산염이 함유된 냉각수와 함께 사용할 수 없습니다.

COOL-GARD는 존디어의 등록상표입니다.

중요: 냉각장치가 배출되고 다음 중 하나로 보충될 때 추가 냉각수 첨가제를 넣지 마십시오:

- **존디어 COOL-GARD II**
- **존디어 COOL-GARD II PG**

추천하지 않는 추가 냉각수 첨가제를 사용할 경우에는 첨가제 이상, 냉각수 응고 또는 냉각장치 구성품 부식 등의 결과를 초래할 수 있습니다.

존디어 COOL-GARD™ II 냉각수 희석제의 추천 응축액을 보충하십시오. 추천량을 초과하여 보충하지 마십시오.

국제종합기계

디젤 엔진 냉각수

엔진 냉각 계통의 연중 보호를 위해 넣는 냉각수는 부식과 실린더 라이너 피팅을 방지하고 -37° C(-34° F) 까지의 결빙을 방지합니다. 이보다 더 낮은 온도에서 결빙을 방지하는 방법에 대한 권장 사항은 판매회사에 문의하십시오.

다음의 엔진 냉각수를 추천합니다:

- 존디어 COOL-GARD™ II Premix
- 존디어 COOL-GARD II PG Premix

비독성 냉각제가 필요할 때에는 존디어 COOL-GARD II PG Premix를 사용하십시오

추가 추천 냉각수

또한 다음의 엔진 냉각수를 추천합니다:

- 양질의 물과 40-60%로 혼합된 존디어 COOL-GARD II 응축액

존디어 COOL-GARD II Premix, COOL-GARD II PG Premix 및 COOL-GARD II 응축 냉각수에는 추가 냉각수 첨가제를 사용할 필요가 없습니다.

기타 냉각수

존디어 COOL-GARD II 및 COOL-GARD II PG 냉각수는 정비가 시행되는 지역에서는 사용이 불가합니다.

이 냉각수들을 구할 수 없으면 최소한 아래 화학 및 물리적 특성을 가진 중장비 디젤엔진용 응축 냉각수나 미리 희석한 냉각수를 사용하십시오:

- 아질산염이 없는 첨가제 패케이지 품질을 가진것.
- John Deere 공동현상 테스트 방법 또는 60% 하중 이상 용량이나 그 이상에서 선박 스터디 런 중에 한 방법으로 실린더 라이너 공동현상 방지가 될것.
- 냉각 계통의 금속 부품(주철, 알루미늄 합금, 및 청동 같은 구리 함금)이 부식하는 것을 방지할 것.

그 첨가제는 다음의 냉각수 혼합액 중의 하나이어야 합니다:

- 에틸렌 글리콜 또는 프로필렌 글리콜 성분의 희석(40%-60%) 냉각수
- 깨끗한 물과 40%-60%로 혼합 농축된 에틸렌 글리콜 또는 프로필렌 글리콜 성분의 냉각수

수질

수질은 냉각 계통의 성능에 중요한 요소입니다. 증류되고, 이온화되지 않고 또는 미네랄이 제거되지 않은 물을 에틸렌 글리콜 또는 프로필렌 글리콜 성분의 엔진 냉각수 농축액과 혼합하는 것이 좋습니다.

중요: 씰링 첨가제가 포함된 부동액이나 냉각 계통 씰링 첨가제는 사용하지 마십시오.

에틸렌 글리콜 성분의 냉각수와 프로필렌 글리콜 성분의 냉각수를 혼합하지 마십시오.

질산이 포함된 냉각수는 사용하지 마십시오.

COOL-GARD는 존디어의 등록상표입니다

추가 냉각수 첨가제

일부 냉가수 첨가제는 엔진 작동중에 서서히 소모됩니다. 아질산염이 함유된 냉각수 사용시에는 냉각수 시험을 통해 결정된 필요량만큼 추가 냉각수 첨가제를 배출주기 중에 보충하십시오.

아질산염이 함유된 냉각수용 추가 냉각수 첨가제로 존디어 리퀴드 냉각수 컨디셔너가 추천됩니다.

존디어 리퀴드 냉각수 컨디셔너는 존디어 COOL-GARD™ II Premix, COOL-GARD II PG Premix, 또는 COOL-GARD II 응축액과 함께 사용할 수 없습니다

중요: 냉각장치가 배출되고 다음 중 하나로 보충될 때 추가 냉각수 첨가제를 넣지 마십시오:

- **존디어 COOL-GARD II**
- **존디어 COOL-GARD II PG**

만약 다른 냉각수를 사용할 경우에는 냉각수 공급사로 문의하고 추가 냉각수 첨가제 사용에 대한 제조사의 지침을 따르십시오.

추천하지 않은 추가 냉각수 첨가제를 사용할 경우에는 첨가제 이상 및 냉각수 응고 등의 결과를 초래할 수 있습니다.

제조사의 추천 추가 냉각수 응축 첨가제를 보충하십시오. 추천량을 초과하여 보충하지 마십시오.

COOL-GARD는 존디어의 등록상표입니다

국제종합기계

따뜻한 기후에서 운행시

John Deere 엔진은 글리콜 성분의 엔진 오일을 사용 하여 구동하도록 설계되어 있습니다.

결빙 방지가 필요하지 않은 기후 조건에서 운행하더 라도 항상 권장되는 글리콜 성분의 엔진 냉각수를 사용하십시오.

죤디어 COOL-GARD™ II Premix는 50% 에틸렌 글리콜 농도에서 사용할 수있습니다. 그러나 따뜻한 온도의 기후에서는 낮은 글리콜 농도를 가진 냉각수 (대략 20% 에틸렌 글리콜)가 승인된 경우도 있습니다. 이러한 경우에는 낮은 글리콜 형성 제품을 변형하여 죤디어 COOLGARD II Premix (50/50)와 같이 부식방지을 동일한 수준으로 공급해 줄수 있습니다.

COOL-GARD는 죤디어 등록 상표입니다.

중요: 응급시에만 물을 냉각수로 사용하십시오.

냉각수 컨디셔너를 첨가하더라도 물만 냉각수로 사용할 경우에는 기포, 뜨거워진 알루미늄 및 철 표면의 부식, 늘어남, 공동 현상 등이 발생할 수 있습니다.

응급 상황에서 벗어나는 즉시 냉각수를 배출하고 권장되는 글리콜 성분의 엔진 냉각수로 다시 채우십시오.

디젤 엔진 냉각수 시험

충분한 글리콜 농축도를 유지하고 냉각수에 첨가제를 억제하는 것은 결빙, 부식 및 실린더 라이너 부식 및 피팅을 방지하여 엔진 및 냉각장치를 보호하는데 중요합니다.

냉각수 테스트 스트립

냉각수 테스트 스트립은 폐사의 대리점에서 구매 가능합니다. 이러한 스트립은 빙점 및 고객의 엔진 냉각수 첨가제량을 점검하는데 간편하고 효율적인 방법을 제공합니다.

존디어 COOL-GARD II 사용시

냉각장치에 존디어 COOL-GARD II Premix 또는 COOL-GARD II PG premix만을 사용한 경우에는 존디어 COOL-GARD II Premix™, COOL-GARD II PG Premix 및 COOL-GARD II 응축액은 6년 또는 운전 6,000시간까지 동안 관리할 필요가 없는 냉각수입니다. 존디어 COOL-GARD II 냉각수와 함께 사용되도록 설계된 냉각수 테스트 스트립으로 년간 냉각수 상태를 시험하십시오. 만약 테스트 스트립표에 첨가제가 필요하다고 표시되면 지시대로 존디어 COOL-GARD II 냉각수 희석제를 보충하십시오.

COOL-GARD는 죤디어 등록 상표입니다.

존디어 COOL-GARD II 냉각수 희석제의 추천 응축액만을 보충하십시오. 추천량을 초과하여 보충하지 마십시오..

아질산염 함유 냉각수 사용시

테스트 스트립 결과를 추가 냉각수 첨가제(SCA) 표와 비교하여 고객의 냉각수 첨가제 억제량과 존디어 리퀴드 냉각수 컨디셔너를 더 보충해야 할지에 대해 결정하십시오.

추천 존디어 리퀴드 냉각수 컨디셔너 응축액만은 보충하십시오. 추천량을 초과하여 보충하지 마십시오.

냉각수 분석

냉각수의 보다 면밀한 평가를 위해 냉각수 분석을 실시하십시오. 냉각수 분석은 빙점, 부동액량, Ph, 알칼리성, 아질산염 함유(공동현상 제어 첨가제), 몰리브덴산염 함유(녹방지용 첨가제), 규산염 함유, 부식금속, 육안평가에 대한 중요한 자료를 제공합니다.

냉각수 분석에 관한 세부사항은 현지 존디어 대리점에 문의하십시오.

연료 보관

만만약 연료탱크 또는 공급탱크내의 연료 순환이 너무 느리면 결로현상을 방지하기 위해 연료 컨디셔너를 보충할 필요가 있습니다. 알맞은 정비 또는 관리를 위해 현지 존디어 대리점에 문의바랍니다.

국제종합기계

디젤 연료 취급 및 보관

주의: 화재발생 위험을 줄이십시오. 연료를 조심스럽게 취급하십시오. 엔진 구동 중에는 연료를 탱크에 주입하지 마십시오. 탱크에 연료 주입시 또는 연료장치 정비 중에 흡연을 삼가하십시오.

추운 계절에 결로나 결빙을 방지하기 위해 하루의 작업이 끝나면 탱크에 연료를 채우십시오.

결로를 최소화할 만큼 모든 저장탱크를 가득 채우십시오.

수분이 유입되는 것을 방지하기 위해 모든 연료탱크 캡 및 커버가 알맞게 장착되어 있는지 확인하십시오. 정기적으로 연료 내 수분 함유량을 점검하십시오.

바이오 디젤 연료 사용시에는 연료필터가 더 빨리 막히기 때문에 더 자주 교체해 주어야 합니다.

엔진에 시동을 걸기 전에 엔진 오일량을 매일 점검하십시오. 연료량 증가분은 엔진오일의 연료 희석량을 나타내줍니다.

중요: 연료 탱크는 주입구 캡을 통해 통기됩니다. 만약 신품 주입구 캡이 필요할 경우, 항상 정품 통기 캡으로 교체하십시오.

연료를 장기간 보관하거나 연료의 회전이 느린 경우에는 연료를 안정시키고 결로 현상을 방지하기 위해 연료 컨디셔너를 보충하십시오. 고객의 연료 공급업체에 추천사항을 문의하십시오.

디젤 연료

고객의 지역에 공급되는 디젤 연료의 특성에 대해 현지 연료 공급업체에 문의하십시오.

일반적으로 시장 지역의 저온 요구량을 만족시키기 위해 디젤 연료가 혼합되어 있습니다.

EN 590 또는 ASTM D975 제원의 디젤 연료를 추천합니다. 동물 지방 및 식물유를 수소처리한 재생 디젤 연료는 기본적으로 석유 디젤엔진과 동일합니다. EN 590 또는 ASTM D975 제원의 재생 디젤은 전체 비율 혼합량에 사용 가능합니다.

요구되는 연료 특성

모든 연료는 다음 특성을 충족시켜야 합니다:

최소 45 이상의 세탄가. 47 이상의 세탄가는 -20°C(-4 °F) 이하의 지역 또는 1,500 m(5,000 ft) 이상의 고지에서 특히 권장합니다.

예상 저온보다 저온필터 막힘점(CFPP)이 낮거나 예상 저온보다 운점(Cloud Point)이 최소 5 °C (9 °F) 낮아야 합니다.

연료 윤활성은 ASTM D6079 또는 ISO 12156-1로 측정했을 때 최대 0.45mm 흔적 직경을 초과해야 합니다.

인터림 Tier 4 및 스테이지 III B 엔진의 황산 함유량

- 황산 함유량이 최대 15 mg/kg (15 ppm)인 초저유황 디젤(ULSD)만을 사용하십시오.

Tier 3 및 스테이지 III A 엔진의 황산 함유량

- 황산 함유량이 1,000 mg/kg (1,000 ppm) 미만인 디젤 연료를 사용할 것을 적극 추천합니다.
- 황산 함유량이 1,000-5,000 mg/kg (1,000-5,000 ppm)인 디젤 연료를 사용하면 오일 및 필터 정비주기를 줄일 수 있습니다.
- 황산 함유량이 5,000 mg/kg (5,000 ppm)를 초과하는 디젤 연료를 사용하기 전에 폐사의 대리점에 문의하십시오.

Tier 2 및 스테이지 II 엔진의 황산 함유량

- 황산 함유량이 500 mg/kg (500 ppm) 미만인 디젤 연료를 사용할 것을 적극 추천합니다.
- 황산 함유량이 500-5000 mg/kg (500-5000 ppm)인 디젤 연료를 사용하면 오일 및 필터 정비주기를 줄일 수 있습니다.
- 황산 함유량이 5,000 mg/kg (5,000 ppm)를 초과하는 디젤 연료를 사용하기 전에 폐사의 대리점에 문의하십시오.

기타 엔진의 황함유량

- 황산 함유량이 5,000 mg/kg (5,000 ppm) 미만인 디젤 연료를 사용할 것을 추천합니다.
- 황산 함유량이 5,000 mg/kg (5,000 ppm)을 초과하는 디젤 연료를 사용하면 오일 및 필터 정비주기를 줄일 수 있습니다..

중요: 사용한 엔진 오일 또는 기타 다른 종류의 윤활유을 디젤 연료와 혼합하지 마십시오.

중요: 사용한 엔진 오일 또는 기타 다른 종류의 윤활유을 디젤 연료와 혼합하지 마십시오.

국제종합기계

동절기의 디젤 엔진에 영향 최소화

폐사의 디젤 엔진은 동절기에 효율적으로 작동되도록 설계되어 있습니다.

하지만 효율적인 시동 및 동절기 작동을 위해 추가적인 주의가 필요합니다. 아래의 정보는 엔진에 시동을 걸고 작동시키는데 동절기의 영향을 최소화하기 위한 절차에 대한 개요를 서술하였습니다. 세부적인 정보 및 동절기 보조장치에 대한 현지 사용은 폐사 대리점으로 문의하십시오.

동절기용 연료 사용

온도가 0℃ (32°F) 아래로 떨어지면 동절기용 연료(No. 1-D, 북미)가 동절기 작동에 최상입니다. 동절기용 연료는 더 낮은 운점(Cloud point) 및 유동점 (Pour point)을 가집니다.

운점(Cloud point)은 연료내에 왁스가 형성되기 시작하는 온도이고 이 왁스는 연료필터를 막을 것입니다.유동점(Pour point)은 연료의 움직임이 관측되는 최하 온도입니다.

참고: 평균적으로 동절기용 디젤 연료는 더 낮은 Btu(열함유량) 등급을 가집니다. 동절기용 연료를 사용하면 출력과 연료 효율성이 낮아지지만 기타 엔진 성능에는 영향을 미치지 않습니다. 동절기 작동시 발생하는 저출력에 대한 문의사항을 고장진단하기 전에 연료의 등급을 확인하십시오.

흡기 히터

흡기 히터는 냉간시동을 돕기 위해 일부 엔진에 옵션으로 장착할 수 있습니다.

에테르

흡기의 에테르 포트는 냉간시동을 돕기 위해 장착할 수 있습니다.

주의: 에테르는 인화성이 강합니다. 예열 플러그 또는 흡기 히터를 장착한 엔진에 시동을 걸 때 에테르를 사용하지 마십시오.

냉각수 히터

엔진블록 히터(냉각수 히터)는 냉간시동을 돕기 위해 옵션으로 장착할 수 있습니다.

계절별 점성 오일 및 알맞은 냉각수 농축액

예상 대기온도 범위에 기초하여 오일 교환 및 추천 저규산염 부동액 농축액 사이의 계절별 등급 점성 엔진오일을 사용하십시오. (본 단원의 “디젤엔진 오일 및 엔진 냉각수” 요건을 참조하십시오)

디젤 연료 유량 첨가제

동절기 동안 비동절기 등급 연료(No. 2-D, 북미)를 위해 안티-겔 화학성분을 포함하는 존디어 연료보호 디젤 연료 컨디셔너(동절기용) 또는 이에 상응하는 연료 컨디셔너를 사용하십시오. 이것은 일반적으로 연료 운점보다 약 10°C (18°F) 아래에서도 연장하여 사용 가능합니다. 더 낮은 온도에서도 사용하기 위해 동절기 등급 연료를 사용하십시오.

중요: 온도가 0℃ (32°F) 아래로 떨어지면 연료를 취급하십시오. 최상의 결과를 얻기 위해 취급하지 않은 연료를 사용하십시오. 라벨에 표시된 모든 추천 지침사항을 준수하십시오.

바이오 디젤

바이오 디젤 혼합물을 사용하여 작동할 경우에는 더 따뜻한 온도에서 왁스가 형성될 수 있습니다. 동절기에 바이오 디젤 연료를 취급하기 위해 5°C (41°F)에서 존디어 연료 보호 디젤연료 컨디셔너(동절기용)을 사용하기 시작하십시오. 0°C (32°F) 미만의 온도에서는 B5 이하 등급의 혼합물을 사용하십시오. -10°C (14°F) 미만의 온도에서는 동절기용 석유 디젤 연료만을 사용하십시오.

윈터프론트 (Winterfronts)

존디어 엔진에 섬유, 마분지, 또는 고체 윈터프론트의 사용을 추천하지 않습니다. 이러한 사용은 과도한 엔진 냉각수, 오일 및 충전 공기 온도를 초래할 수 있습니다. 이는 엔진의 수명을 줄이고 출력 손실을 일으키고 연비를 줄입니다. 또한 윈터프론트는 팬 및 팬 구동 구성품에 일시적으로 비정상적인 응력을 주어 조기 고장을 일으킬 수 있습니다.

만약 윈터프론트를 사용할 경우에는 그릴 전방부를 완전히 차단시켜서는 안됩니다. 그릴 중심부의 약 25%는 항상 개방 상태로 유지시켜야 합니다. 언제나 공기차단장치를 라디에이터 코어에 직접 사용해서는 안됩니다.

라디에이터 셔터

자동 온도 조절장치로 제어되는 라디에이터 셔터장치를 장착한 경우에 이 장치는 냉각수의 온도가 93°C (200°F)가 되는 순간 셔터를 완전히 개방하는 방식으로 조절하여 흡기 매니폴드 온도가 과도하게 상승하는 것을 방지합니다. 수동으로 장치를 조정하는 것을 추천하지 않습니다.

만약 공기-공기 후냉각 방식을 사용할 경우에는 흡기 매니폴드 공기온도가 인터쿨러 외부의 최대 허용온도가 되는 순간 셔터가 완전히 개방됩니다.

세부적인 정보는 현지 폐사의 대리점에 문의바랍니다.

국제종합기계

디젤 연료 윤활성

미국, 캐나다 및 유럽 연합에서 제조된 대부분의 디젤 연료는 연료 분사장치 부품의 알맞은 작동 및 영구성에 적합한 윤활성을 가지고 있습니다. 하지만 세계 일부지역에서 제조된 디젤 연료는 필요 윤활성이 부족할 수도 있습니다.

중요: 고객의 장비에 사용되는 디젤 연료가 좋은 윤활 특성을 가졌는지 확인하십시오.

연료 윤활성은 ASTM D6079 또는 ISO 12156-1로 측정했을 때 최대 0.45mm 흔적 직경을 초과해야 합니다.

낮은 또는 불명의 윤활성을 가진 연료를 사용할 때는 규정 농도의 존디어의 연료 보호 디젤 연료 컨디셔너(또는 상당품)을 첨가하십시오.

바이오 디젤 연료의 윤활성

바이오 디젤 혼합물 B20 (20% 바이오 디젤)까지 윤활성에 대해서 큰 발전을 이루었습니다. B20을 초과하여 바이오 디젤 혼합물의 윤활성을 높이는 것은 제한되어 있습니다.

국제종합기계

바이오 디젤 연료

바이오 디젤은 식물유 또는 동물성 지방에서 추출된 긴사슬 지방산의 모노-알킬 에스테르로 구성된 연료입니다. 바이오 디젤 혼합물은 부피를 기준으로 석유 디젤 연료와 혼합된 바이오 디젤입니다.

미국에서는 바이오 디젤 사용자에게 BQ-9,000 공인 판매자 및 BQ-9,000 인가 제조업체(국가 바이오 디젤 위원회 (NBB) 승인)에서 제공받은 바이오 디젤 혼합물을 구매할 것을 극히 권장합니다. 공인 판매자 및 인가 제조사는 다음의 웹사이트에서 찾아볼 수 있습니다: http://www.bq-9000.org.

5% 혼합물을 선호하는 반면(B5), 석유 디젤 혼합물의 20%까지 혼합(B20)한 바이오 디젤 농축액은 모든 존디어 엔진에 사용할 수 있습니다. B20까지의 바이오 디젤은 바이오 디젤 (100% 바이오 디젤 또는 B100)이 ASTM D6751 (US), EN 14214 (EU), 또는 동등 제원과 일치하는 경우에만 사용할 수 있습니다. B20 사용시 출력의 2%가 줄어 들고 연비의 3%가 낮아집니다.

계면 활성제/분산제 첨가물을 함유한 존디어 승인 연료 컨디셔너는 B20 이상의 혼합물을 사용해야 하지만 낮은 등급의 바이오 디젤 혼합물을 사용할 때 추천합니다.

또한 EN 14214 제원(주로 유럽에서 사용)을 만족하는 바이오 디젤의 경우에만 존디어 엔진은 B20(100% 바이오 디젤 까지)를 초과하는 바이오 디젤 혼합물로 작동할 수 있습니다.

B20까지의 바이오 디젤 혼합물은 바이오 디젤 제조일로부터 90일 이내에 사용해야 합니다. B21- B100까지의 바이오 디젤 혼합물은 바이오 디젤 제조일로부터 45일 이내에 사용해야 합니다.

연료의 상기 제원에 준하는지 확인하기 위해 현지 연료 판매업자로부터 분석 증명서를 요청하십시오.

바이오 디젤 연료 사용시에는 엔진 오일량을 매일 점검해야 합니다. 만약 오일이 연료로 희석되면 오일 교환주기를 줄이십시오. 바이오 디젤 및 엔진 오일 교환주기에 관한 세부사항은 “디젤엔진 오일 및 필터 정비주기”를 참조하십시오.

다음은 B20까지의 바이오 디젤 혼합물 사용시 고려해야 할 사항입니다:

- 동절기 유량 저하
- 안정성 및 보관 문제(습기 흡수, 산화, 미생물 증식)
- 필터 제한 및 막힘 가능성(보통 기존 엔진에 처음 바이오 디젤로 바꿀 때 문제 발생.)
- 씨일 및 호스를 통해 연료 누출 가능성
- 엔진부품의 정비 수명 단축 가능성

또한 다음은 B20을 초과하는 바이오 디젤 혼합물 사용시 고려해야 할 사항입니다.

- 인젝터 노즐의 조임 및/또는 막힘 가능성. 계면 활성제/분산제 첨가물을 함유한 존디어 승인 연료 컨디셔너를 사용하지 않은 경우에는 동력 손실 및 엔진이 시동 걸리지 않는 결과를 초래할 수 있습니다.
- 크랭크 케이스 오일 희석 가능성, 더 자주 오일을 교환해야 함
- 연료 분사장비의 부식 가능성
- 내부부품의 래커링 및/또는 고착 가능성
- 찌꺼기 및 침전물이 굳어질 가능성
- 온도 상승시 연료의 열산화 가능성
- 탄성 씨일 및 가스켓 자재 성능저하 가능성(주로 구형엔진에서 문제 발생)
- 연료장치 및 연료 취급장비에 사용되는 기타 자재와 공존성 문제 가능성 (구리, 납, 아연, 주석, 황동 및 청동)
- 수분 분리기 효율성 저하 가능성
- 바이오 디젤에 노출된 도료 손상 가능성

중요: 존디어 엔진에 가공하지 않은 식물유를 응축 연료로 사용하는 것을 금합니다. 이러한 사용은 엔진에 고장을 일으킬 수 있습니다.

디젤 연료 시험

연료 분석 프로그램은 디젤 연료의 품질을 감시하는데 도움을 줍니다. 연료 분석은 세탄가, 연료 타입, 황산 함유량, 수분 함유량, 외관, 동절기 작동 적합성, 박테리아, 운점, 산가, 미립자 오염 및 연료가 제원과 일치하는지에 대한 중요한 자료를 제공할 수 있습니다.

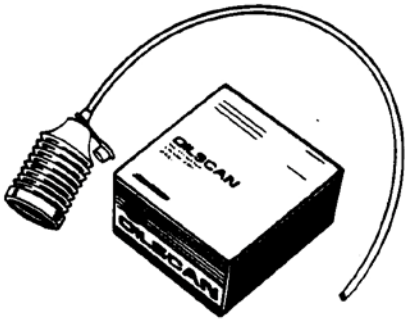
디젤 연료 분석에 관한 세부적인 정보는 현지 대동 대리점으로 문의하십시오.

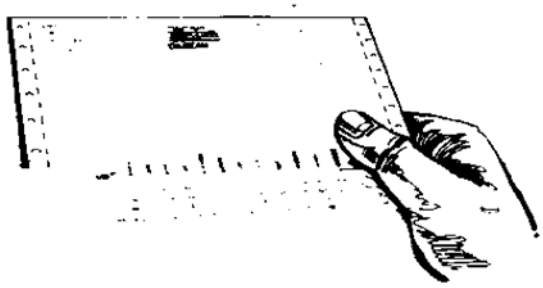
오일스캔 (OILSCAN™) 및 쿨스캔 (COOLSCAN™)

기계의 성능을 감시하고 심각한 손상을 일으키기 전에 잠재적인 문제를 인식하는 오일스캔 및 쿨스캔은 존디어 샘플링 프로그램입니다.

오일 및 냉각수 샘플은 추천 교환주기 이전에 각 장치로부터 추출되어야 합니다.

오일스캔(Oilscan™) 및 쿨스캔(CoolScan™) 키트의 구매가능 여부는 현지 대동 대리점으로 문의하십시오.





Oilscan은 존디어 등록상표입니다.
CoolScan은 존디어의 등록상표입니다.

국제종합기계

윤활 및 정기점검

안전한 정비 및 청소

주의: 닿기 힘든 곳을 정비하기 위해 알맞은 플랫폼 또는 안전 사다리를 사용하십시오.

닿기 힘든 곳을 정비하고 청소하기 위해 각별한 주의를 기울여야 합니다, 예를 들면 루프장착 조명조정, 냉각장치 정비, 우측 도어가 미장착된 트랙터의 우측 외부 미러 조정 및 많은 기타 유사 업무시.

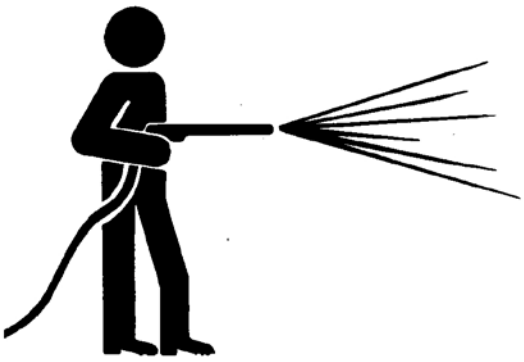


주의: 올라서서는 안되는 트랙터 부품에 올라가 이러한 작업을 해서는 안됩니다. 특히 트랙터 부품이 젖었거나, 더럽거나 얼음으로 덮여 있는 경우에 낙하의 위험이 높습니다.

고압 세척기 사용

중요: 전기/전자 구성요소, 커넥터, 베어링, 유압 씰, 연료 분사 펌프, 기타 민감한 부품이나 구성요소에 고압 세척기를 직접 향하게 하면 장치 오작동을 초래할 수 있습니다. 이러한 장치를 세척할 때는 압력을 줄이고 45~90도 각도로 분사하십시오. 최대압력은 12000 kPa (120 bar; 1740 psi)을 초과해서는 안됩니다.

어떠한 경우라도 구성부품(예: 연료 분사펌프)이 뜨거운 상태일 때 차가운 물을 분사하거나 세척해서는 안됩니다. 회전식 노즐 또는 50°C (122°F) 이상 온도의 물을 사용하지 말고 씨일 부분을 겨냥하지 마십시오. 물 분사가 항상 움직이도록 유지하십시오. 냉각장치, 히치 조우, 베어링 및 전자/전기 장비는 고압 세척기로 청소해서는 안됩니다. 고압 세척기 사용설명서와 부착장비의 매뉴얼에 있는 설명을 따르십시오.



국제종합기계

윤활 및 정기점검

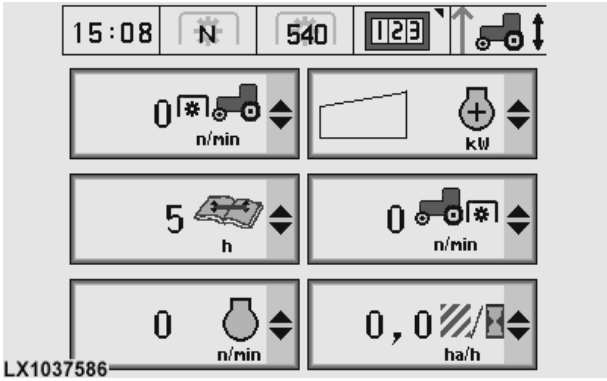
주의: 지시가 없는 한 트랙터가 구동되는 동안에는 윤활하거나 트랙터를 조정하지 마십시오.

부품의 점검, 윤활, 정비 또는 조정 간격은 시간계에 표시된 실제 작동시간을 기준으로 하십시오. 시간계는 엔진이 구동될 때마다 작동되며 엔진의 작동시간을 누적하여 표시합니다.

250시간이 경과할 때마다 엔진의 시동(엔진을 5회 시동하는 동안)을 걸면 경고음이 들립니다. 이 경고음은 정비 시간이 도래했음을 알리는 신호입니다.

정비 시기가 도래했는지 항상 시간계를 확인하십시오.

윤활 및 정기점검 주기는 정상 운행조건을 기준으로 한 것입니다. 가혹한 조건에서 운행했을 경우에는 이 주기가 단축되어야 합니다.



중요: 트랙터를 정비, 청소 또는 수리한 후에는 다시 트랙터를 운행하기 전에 안전 보호대나 커버를 재장착하십시오.

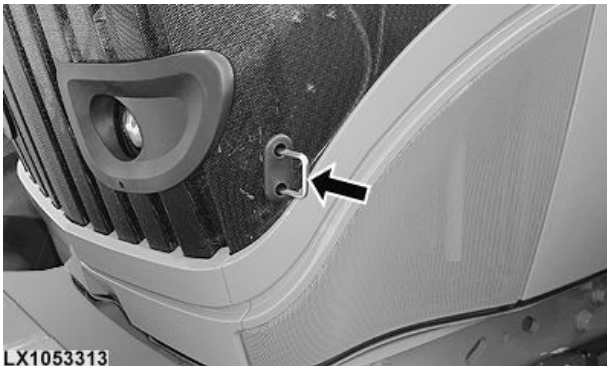
트랙터 상태에 대한 일반사항

정기적 또는 가장 최근에 매 정비주기마다 철저하게 육안 점검을 하십시오.

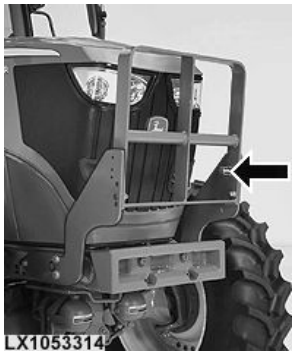
다음사항을 점검하십시오:

- 안전기능 및 보호커버가 제자리에 있고 적절하게 장착되었는지??
- 모든 경고 라벨과 명판이 제자리에 있고 판독 가능한지??
- 타이어가 양호한 상태인지??
- 모든 라인과 호스가 양호한 상태인지??
- 전기 배선 및 접지 연결이 양호한 상태인지??
- 고열 배기가스 방출 부위에서 가연성 재료가 없는지??
- 트랙터에 누출이 없는지??

후드 열기



후드의 캐치 해제



후드 프로텍터의 캐치 해제



후드 프로텍터 아래로 접음

고리를 당긴 후 후드를 위로 들어 올리십시오.

참고: 트랙터가 후드 프로텍터(프론트 로더)를 장착한 경우에는 후드가 열리기 전에 프로텍터를 접어야 합니다.

국제종합기계

서비스 도어 열기

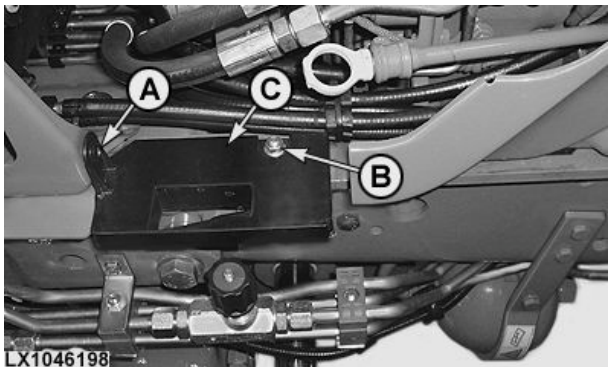
스크류(A)와 너트(B)를 탈거하십시오.

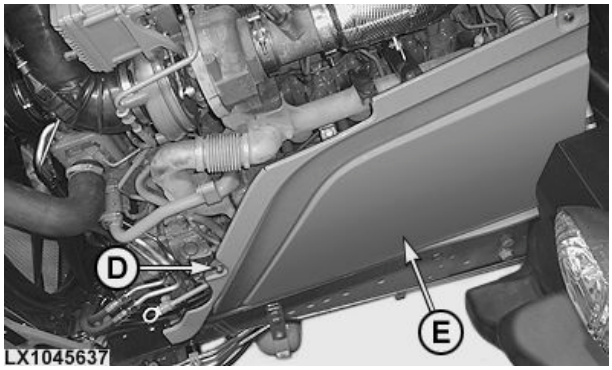
쉴드(C)를 탈거하십시오.

스크류(D)를 빼내십시오.

서비스 도어(E)를 탈거하십시오.

A-스크류
B-너트
C-쉴드
D-스크류
E-서비스 도어





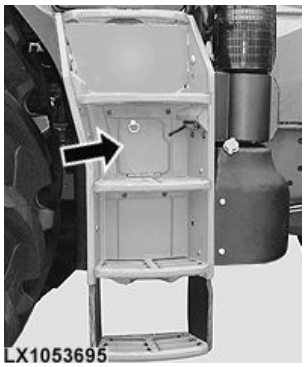
국제종합기계

배터리 접근

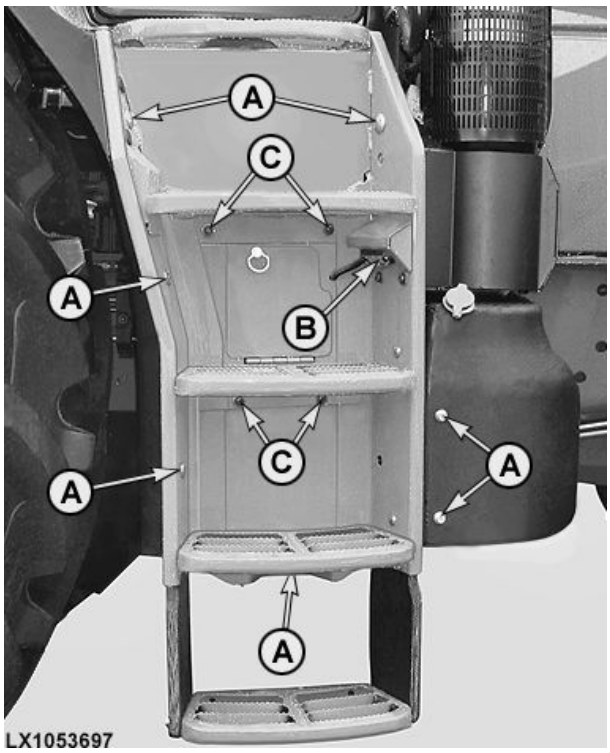
참고: 그림은 6170R~6210R 트랙터 입니다.

배터리는 우측 접근 발판 아래에 위치합니다. 커버를 여십시오; 필요시, 접근 발판을 탈거하십시오. 이를 위해 스크류(A)를 빼내고 접근 발판을 탈거하십시오.

중요: 돌출 라이트(B)를 장착한 트랙터의 경우에는 접근 발판을 탈거하기 전에 먼저 돌출 라이트를 탈거하십시오. 라이트를 탈거하려면 스크류(C)를 빼내고 패널을 탈거하십시오. 그리고 나서 돌출 라이트의 스크류를 풀고 돌출 라이트(B)를 탈거하십시오.







국제종합기계

퓨즈 접근

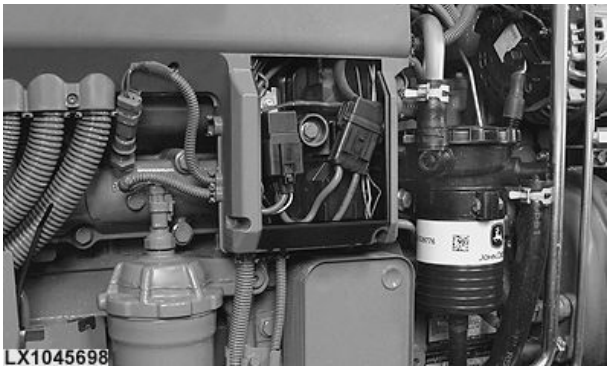
로드 센터 2차(LCS) 회로의 퓨즈 및 릴레이 박스는 발밑 공간의 우측 콘솔에 위치합니다.

파워 링크 박스(PLB)의 퓨즈 및 릴레이 박스는 우측 접근 발판 뒤에 위치합니다.

전기 시동 보조장치의 퓨즈 및 릴레이 박스는 엔진 우측에 위치합니다.


LX1045629

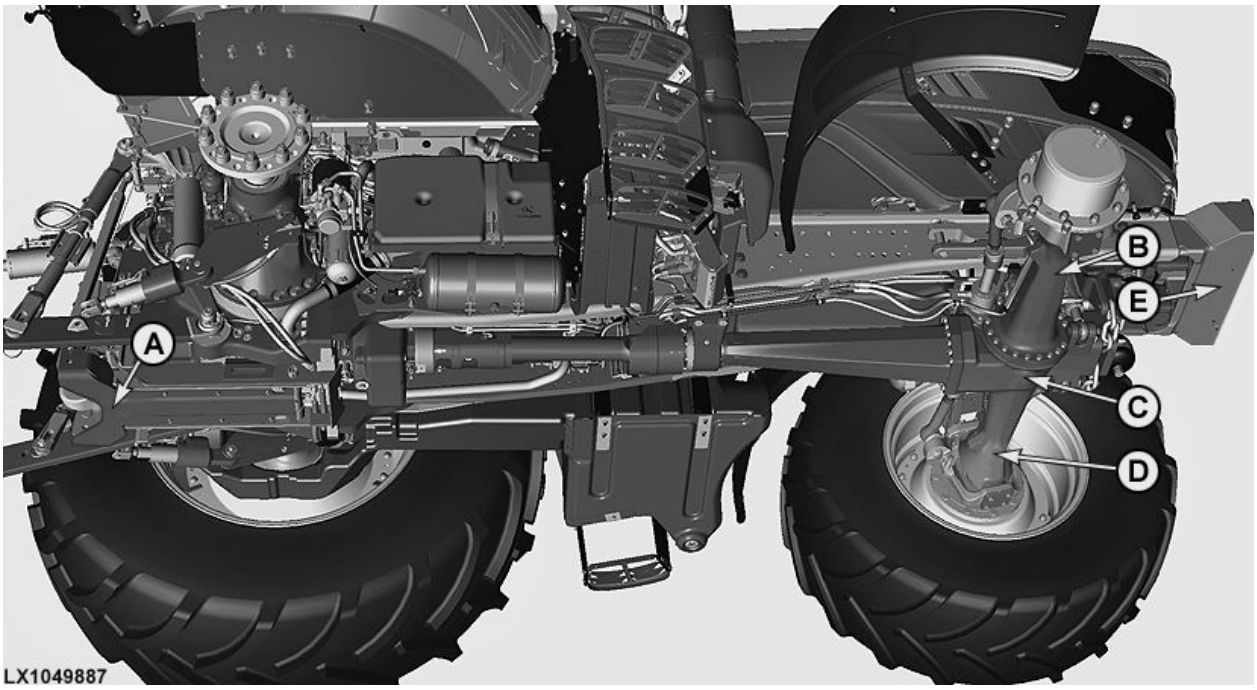

LX1053354


LX1045698

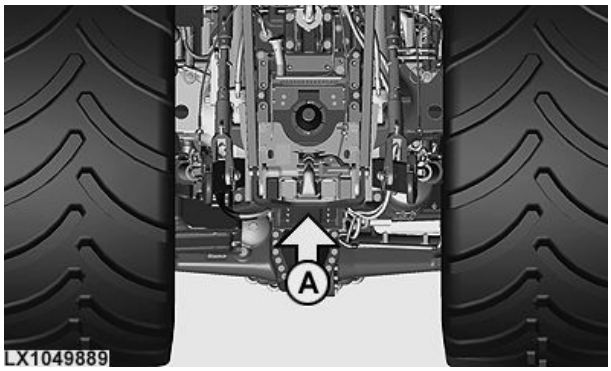
국제종합기계

트랙터 들어 올리기 – 리프팅 지점

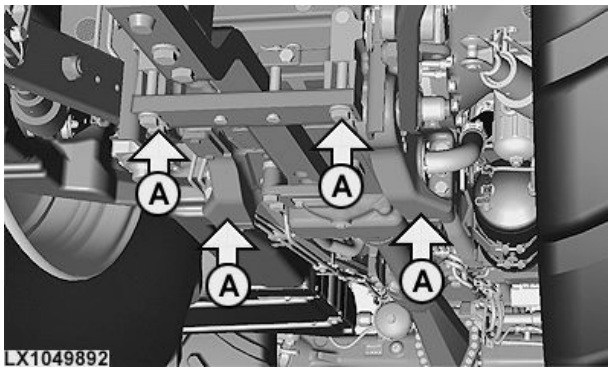
그림은 트랙터를 들어 올리기 위한 추천 리프팅 지점을 보여 줍니다. 충분한 리프팅력을 가지고 있는 안정적인 잭을 사용하십시오. 145 단원의 "하중 및 중량" 의 제원을 참조바랍니다.



A–트랙터 후방 리프팅 지점, 예) 후륜 탈거를 위해
B–액슬 우측 엔드 리프팅 지점, 예) 우측 전륜 탈거를 위해
C–액슬 중앙 리프팅 지점(액슬이 기울어지는 것을 방지하기 위해 목재 고임목 사용)
D–액슬 좌측 엔드 리프팅 지점, 예) 좌측 전륜 탈거를 위해
E–기본 하중의 트랙터 전방 엔드 리프팅 지점



유압 픽업히치 장착시



유압 픽업히치 미장착시

국제종합기계

B-액슬의 우측 엔드 리프팅 지점,

예) 우측 전륜을 탈거하기 위해

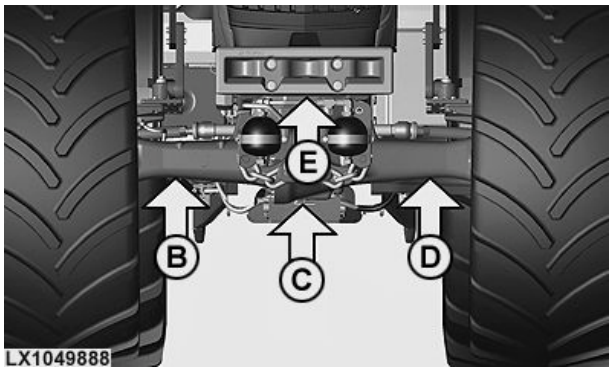
C-액슬의 중앙 리프팅 지점

(액슬이 기울어지는 것을 방지하기 위해 목재 고임목 사용)

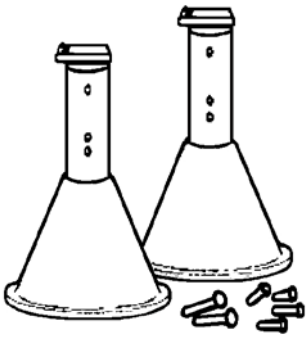
D-액슬 좌측 엔드 리프팅 지점,

예) 좌측 전륜 탈거를 위해

E-기본 하중의 트랙터 전방 엔드 리프팅 지점



트랙터의 전방 엔드부 들어 올리기



JT02043 및 JT02044 지지대 스탠드

JT02043- 지지대 스탠드, 482 - 736 mm (19 - 29 in.)

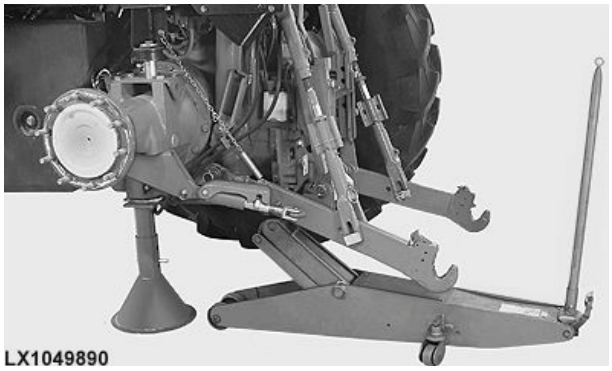
JT02044- 지지대 스탠드, 863 - 1117 mm (34 - 44 in.)

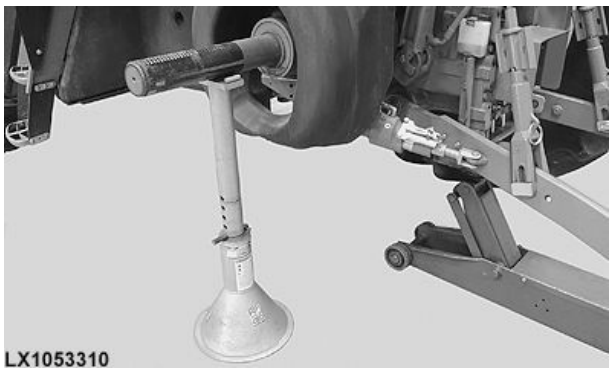
주의: 승인된 리프팅 장비만을 사용하십시오.

트랙터는 탄탄한 평지에서만 들어 올리십시오.

트랙터에 작업을 실시하기 전에 먼저 알맞은 지지대 스탠드를 사용하여 단단히 고정시키십시오.

그림의 존디어 특수공구는 이 목적을 위해 사용될 수 있습니다. 이러한 지지대 스탠드는 현지 대동 대리점에서 구매가능합니다.





국제종합기계

알터네이터에 관한 중요 지침

참고: 발전기에는 과전압 보호장치가 있습니다.

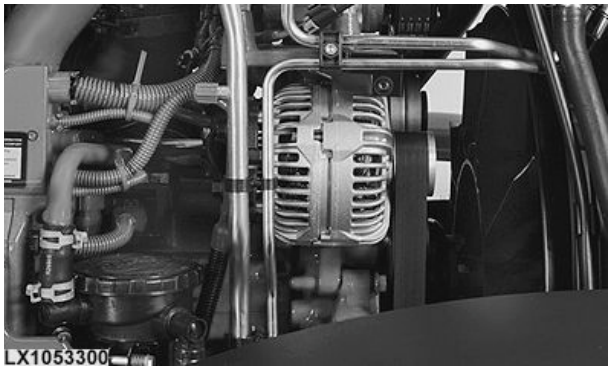
엔진이 구동되고 있는 중에는 잠시라도 알터네이터를 단락시키거나 접지시키지 마십시오.

극성에 주의하여 배터리와 충전기를 연결하십시오. "+"와 "-"를 잘못 연결하는 즉시 정류기 다이오드가 파손됩니다.

중요: 보조 배터리 케이블 또는 배터리 충전기는 이 용도로 제공된 양극 또는 음극에만 연결되어야 합니다.

배터리가 분리된 상태에서 알터네이터의 손상을 방지하려면 스타터 케이블 양극(+)부를 올바르게 절연시키십시오.

또한 40단원 "보조 배터리로 엔진 시동" 을 참조하십시오.



전기장치의 수리를 실시하기 전에 배터리 접지선을 분리하십시오. 이는 단락 위험을 방지하기 위함입니다.

초기 100시간 후 정비

진단 고장코드에 접속하고 고장을 해결한 다음 코드 삭제.
라이트 - 모든 라이트(전조등 포함)의 기능이 올바른지 점검.
운전실 - 운전실 마운팅, 체결 나사 토오크 점검
드로우바 - 체결 나사 토오크 점검(정비-250시간마다 참조)
높이-조정식 트레일러 히치 - 체결 나사 토오크 점검(정비-250시간마다 참조).
트레일러 히치 - 체결 나사 토오크 점검(정비-250시간마다 참조).
픽업 히치, 체결 나사 토오크 점검 및 작동 점검 (정비-250시간마다 참조).
프론트 로더 - 장착 프레임, 체결 나사 토오크 점검(정비-250시간마다 참조).
전방 히치 - 장착 프레임, 체결 나사 토오크 점검(정비-250시간마다 참조).
전방 PTO - 현지 대동 대리점에서 토션 댐퍼에 체결된 나사의 토오크 점검.
흡기 호스, 누출 점검(정비-250시간마다 참조).
엔진, 길들이기용 오일을 규정 오일로 교환 및 최소 100시간과 최대 500시간 후에 엔진오일 필터 교환(작동조건에 따라) (정비 - 500시간마다 참조).
유압장치-유압오일 필터 교환(정비 - 750시간마다 참조).
트랜스미션- 트랜스미션 오일 필터 교환(정비 - 750시간마다 참조).
전륜구동축-액슬 하우징, 오일 교환(정비 - 1,500시간마다 참조).
전륜구동축-디스크 브레이크 장착 최종 구동장치 (50 km/h), 오일 교환(정비 - 750시간마다 참조).
전륜구동축 - 브레이크 미장착 최종 구동장치, 오일 교환(정비-1,500시간 또는 2년마다 참조).

필요시 정비

정해진 주기로 실시되지 않아도 되는 정비는 "필요시 정비" 단원에 설명되어 있습니다.

국제종합기계

유압호스 점검/교환

유압호스를 정기적으로 점검하십시오-적어도 매년-누출, 꼬임, 절단, 파손, 벗겨짐, 돌출, 부식, 피복재 노출 및 기타 마모 또는 손상.

마모 또는 손상된 호스는 즉시 교환하십시오.

교체용 호스는 현지 대동 대리점에서 구매 가능합니다.

기타 정비

아래의 표는 현지 대동 대리점에서 실시해야 하는 정비목록이 수록되어 있습니다.

이러한 정비작업(예로, 운전실 현가장치 또는 TLS 앞차축의 어큐물레이터 점검)에는 전문지식과 장비가 필요합니다.

엔진 냉각수 정비주기에 관한 지침

정비용으로 COOL-GARD™ II가 아닌 다른 냉각수를 사용할 경우에는 정비 주기가 달라집니다. 아래표는 가장 중요한 정비주기를 나타 냅니다.

참고: 80단원 "연료, 윤활유, 유압오일 및 냉각수" 의 "디젤엔진 냉각수" 배출주기를 준수해야 합니다. 정비주기 및 관련 항목을 참고바랍니다.

참고: 80단원 "연료, 윤활유, 유압오일 및 냉각수" 의 "디젤엔진 냉각수" 배출주기를 준수해야 합니다. 정비주기 및 관련 항목을 참고바랍니다.

작동 시간, (적어도 x년 후)	기타 적합한 냉각수 ("대형 디젤엔진 냉각수" 참고)	COOL-GARD™ II
작동 시간, (적어도 x년 후)	X	—
4,000 (4년후)	—	COOL-GARD™ II의 상태를 매년 미점검시 유효
6,000 (6년후)	—	COOL-GARD™ II의 상태를 매년 점검시 유효

다음표에서 정비작업은 한번만 명시됩니다.

예: 500시간 정비에 추가하여 10시간 및 250시간 정비를 실시해야 합니다.

참고: 정비작업시 항상 손상을 점검하고 (예로, 유압라인, 배선 등.) 필요시 수리하십시오.

국제종합기계

정비 (매일 / 매 10, 250, 500 시간마다)

정비절차	매일 또는 매 10시간 마다	초기 10시간 후	매 250 시간 마다	매 500 시간 마다
라이트 -모든 라이트(전조등 포함)의 기능이 올바른지 점검.	•			
연료장치 - 연료필터에서 수분 및 불순물 배출	•			
엔진 - 엔진부 주위 청소	•			
냉각장치/에어컨 계통 - 라디에이터 및 콘덴서, 핀 및 스크린 청소	•			
에어 브레이크 계통 - 압축공기 탱크의 응축수 점검. 콘덴서 수분 배출시, 에어-드라이어 카트리지 교환, 그렇지 않으면 적어도 1,500 시간마다 또는 2년마다 실시.	•			
브레이크 점검	•			
오일량 - 트랜스미션/유압장치 점검	•			
엔진 오일량 점검	•			
냉각장치 - 냉각수 레벨 점검	•			
전방히치 - 실린더 및 3점히치	•			
모든 트레일러 히치 윤활	•			
3점히치 -승강 링크 및 로크 샤프트 윤할	•			
앞차축-너클핀 베어링 윤활	•			
전륜구동축 - 트랜스미션에서 전륜구동축까지 유니버설 조인트 샤프트를 포함한 모든 유니버셜 조인트 윤활	•			
TLS 장착 전륜구동축 - 팬하드 링크 및 유압 실린더 윤활	•			
진단 고장코드에 접속하고 고장을 해결한 다음 코드 삭제.		•		
라이트 - 모든 라이트(전조등 포함)의 기능이 올바른지 점검.		•		
운전실 - 운전실 마운팅, 체결 나사 토오크 점검		•		
드로우바 - 체결나사 토오크 점검(정비-250시간마다 참조)		•		
높이-조정식 트레일러 히치 - 체결나사 토오크 점검(정비-250시간마다 참조).		•		
트레일러 히치 - 체결나사 토오크 점검(정비-250시간마다 참조).		•		
픽업히치, 체결나사 토오크 점검 및 작동 점검(정비-250시간마다 참조).		•		
프론트 로더 - 장착 프레임, 체결 나사 토오크 점검(정비-250시간마다 참조).		•		
전방히치 - 장착 프레임, 체결 나사 토오크 점검(정비-250시간마다 참조).		•		
전방 PTO - 현지 대동 대리점에서 토션 댐퍼에 체결된 나사의 토오크 점검.		•		
흡기 호스, 누출 점검(정비-250시간마다 참조).		•		
엔진, 길들이기용 오일을 규정 오일로 교환 및 최소 100시간과 최대 500시간 후에 엔진 오일필터 교환(작동조건에 따라) (정비 - 500시간마다 참조).		•		
유압장치 - 유압오일 필터 교환(정비 - 750시간마다 참조).		•		
트랜스미션 - 트랜스미션 오일필터 교환(정비 - 750시간마다 참조).		•		
전륜구동축 - 디스크 브레이크 장착 최종 구동장치(50 km/h), 오일 교환(정비 - 750시간마다 참조).		•		
전륜구동축 - 브레이크 미장착 최종 구동장치, 오일교환(정비 - 1500시간 또는 2년마다 참조).		•		
전륜구동축 - 액슬 하우징, 오일교환(정비 - 1500시간 또는 2년마다 마다 참조).		•		

국제종합기계

정비절차	매일 또는 매 10시간 마다	초기 10시간 후	매 250 시간 마다	매 500 시간 마다
진단 고장코드에 접속하고 고장을 해결한 다음 코드 삭제.			•	
중립 시동회로 점검			•	
PTO 실행 – 안전장치 점검			•	
라이트 – 전조등 설정 점검			•	
로드 센터 – 육안점검 및 청소			•	
연료장치 – 연료탱크에서 수분 및 불순물 배출			•	
휠 – 전륜 및 후륜, 체결볼트 토오크 점검			•	
휠 – 휠 디쉬-림, 체결나사 토오크 점검			•	
휠 – 듀얼 휠 체결, 체결나사 토오크 점검 (제조사 제원 참조)			•	
운전실 – 운전실 마운팅, 체결 나사 토오크 점검			•	
운전실– 접지선, 체결나사 토오크 점검			•	
연결봉 – 체결나사 토오크 점검			•	
높이-조정식 트레일러 히치 – 체결나사 토오크 점검			•	
트레일러 히치 – 체결나사 토오크 점검			•	
픽업히치, 체결나사 토오크 점검			•	
프론트 로더 – 장착 프레임, 체결나사 토오크 점검			•	
전방히치 – 장착 프레임, 체결나사 토오크 점검			•	
오일량 점검– 전륜구동축, 액슬 하우징			•	
오일량 점검– 전륜구동축, 최종 구동 장치			•	
오일량 점검– 전방 PTO			•	
흡기 호스, 누출 점검			•	
풋 브레이크, 작동 점검			•	
주차 로크, 작동 점검			•	
트레일러 히치– 모든 구성품의 마모 점검, 모든 구성품의 정상적인 기능 점검			•	
에어 브레이크 계통, 충전 소요시간 점검			•	
에어 브레이크 계통, 주차위치 기능 점검(주차 로크)			•	
에어 브레이크 계통, 육안점검 및 커플러의 작동 점검			•	
피벗 펜더 윤활 및 작동 점검			•	
현가형 운전실, 현가장치의 그리스 피팅에 윤활			•	
후방 PTO, 스터브 샤프트 지지대 윤활(회전식 스터브 샤프트 장착)			•	
모든 근접 접지 케이블 상태 점검				•
엔진– 구동벨트 마모 점검(벗겨짐)				•
엔진– 엔진오일 필터 교환				•
엔진– 엔진오일 교환				•
연료장치– 연료필터 교환				•
브레이크 장치 공기빼기 및 대동 대리점에서 점검				•
견인링크 베어링 윤활 (장착시)				•
뒷차축 베어링 윤활 (장착시)				•

정비 (매 750, 1,000, 2,000 시간, 매년, 1500 시간마다)

실시작업	매 750 시간 마다	매년마다	매 1000 시간 마다	매 1500 시간 마다	**매 2000 시간 마다**
유압장치- 유압오일 필터 교환	•				
유압장치- 유압오일 필터 교환	•				
전륜구동축- 최종 구동장치 및 디스크 브레이크(50 km/h), 오일 교환	•				
전방 PTO - 오일필터 교환	•				
안전벨트 손상 점검 및 작동순서 확인		•			
엔진 냉각수 점검을 위해 냉각수 테스트 스트립 사용		•			
유압호스 점검		•			
엔진- 구동벨트 마모 점검(또는 매500시간마다 중 먼저 도래하는 것)		•			
엔진오일 교환 (또는 매 500시간마다 중 먼저 도래하는 것)		•			
프론트 로더 - 장착 프레임, 체결나사 토오크 점검(또는 매 500시간마다 중 먼저 도래하는 것)		•			
냉각장치 - 대동 대리점에서 비스커스 팬 점검			•		
운전실- 대동 대리점에서 운전실 서스펜션 어큐물레이터 교환			•		
전륜구동축의 TLS 어큐물레이터- 질소 압력 점검				•	
엔진- 크랭크 케이스 벤트 필터 교환 (오일 분리기)				•	
트랜스미션/유압장치- 오일교환				•	
트랜스미션- 흡기 스크린 청소 (AutoPowr™/IVT™ 장착시 추가 스크린 사용)				•	
전륜구동축- 액슬 하우징, 오일교환				•	
전륜구동축- 최종 구동장치, 오일교환 (브레이크 미장착)				•	
전방 PTO- 오일교환				•	
운전실- 운전실 공기필터 교환				•	
운전실- 운전실 순환공기 필터 교환				•	
엔진- 에어클리너, 1차 필터 엘리먼트 교환(황색 경보등이 점멸하고 커맨드센터에 해당 정보가 나타날 때마다 또는 매 2년마다)				•	
에어 브레이크 장치- 에어 드라이어 카트리지 교환(압축공기 탱크 점검시 응축수 배출시킬 경우 자주 교환, 또는 매 2년마다)				•	
엔진- 대동 대리점에서 예열플러그 점검					•

국제종합기계

정비 (매 2년, 매 3,000, 4,500, 6,000, 10,000 시간마다)

정비절차	매 2년 마다	매 3000 시간 마다	매 4500 시간 마다	**매 6000 시간 마다**	**매 10000 시간 마다**
엔진- 에어클리너, 1차 필터 엘리먼트 교환(황색 경보등이 점멸하고 커맨드센터에 해당 정보가 나타날 때마다 또는 매 1,500시간마다)	•				
에어 브레이크 장치- 에어 드라이어 카트리지 교환(압축공기 탱크 점검시 응축수 배출시킬 경우 자주 교환, 또는 1,500시간마다)	•				
엔진- 대동 대리점에서 밸브 조정		•			
엔진- 에어클리너, 2차 엘리먼트 교환 (1차 엘리먼트를 네번 교환할 때 또는 5년마다)			•		
냉각장치- 냉각수 교환(COOL-GARD™ II를 사용할 경우 및 매년 점검)*				•	
엔진 - 대동 대리점에서 배기필터 교환 (매 6,000시간마다 또는 해당 진단 고장 코드가 나타나서 교환이 필요할 때)				•	
전륜구동축- 대동 대리점에서 TLS 어큐물레이터 교환					•
운전실- 대동 대리점에서 운전실 서스펜션 어큐물레이터 교환					•
* COOL-GARD™ II 이외의 냉각수 사용시, 정비주기는 2,000시간으로 짧아지고 COOL-GARD™ 사용시 3,000시간으로 짧아 집니다. 또한 냉각수 사용에 대한 추가정보는 80단원을 참조바랍니다. 또한 본 단원의 “엔진 냉각수 정비주기” 를 참조하십시오.					

국제종합기계

국제종합기계

정비 / 매일 또는 10시간마다

브레이크 점검

트랙터를 밤새도록 내버려 두었다면 주행전에 브레이크 페달을 밟으십시오. 큰 힘을 가하더라도 페달을 완전히 정지상태로 밟는 것은 불가능합니다.

주의: 점검을 반복하기 전에 적어도 30초간 기다리십시오.

중요: 페달이 완전히 정지상태로 밟히면 이는 고장이므로 폐사 대리점에 문의하십시오.

라이트 점검

특히 일반 도로에서 주행하기 전에 라이트가 올바로 작동하는지 확인하십시오.

관련 법규를 준수하십시오.

라디에이터, 콘덴서 및 엔진부 청소

엔진을 적절하게 작동시키기 위해서는 엔진부 주변을 깨끗하게 청소하십시오. 엔진부에 축적된 오염을 제거하십시오.

또한 효율적인 냉각을 위해서는 라디에이터의 외관을 청소하십시오.

측면에서 스크린(A)와 (B)(장착시)을 빼내서 먼지를 닦아내십시오.

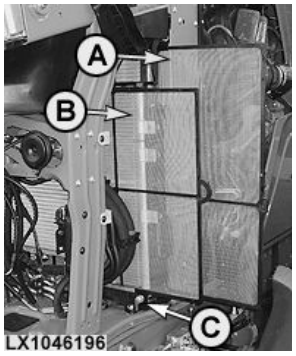
고정 스터드(C)를 풀고 일체형 쿨러(D)를 측면에서 당기십시오. 라디에이터(E) 및 일체형 쿨러(D)의 먼지를 제거하십시오.

일체형 쿨러 재장착시에는 라디에이터와 비교했을 때 중앙에 위치해야 하고 가이드 레일을 적절하게 결합하십시오.

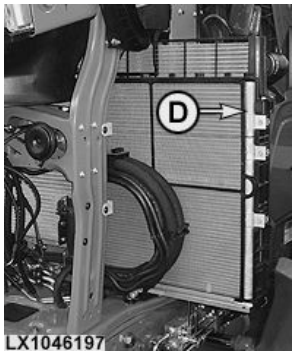
리테이닝 스터드(C)를 재장착하고 연결하십시오.

일체형 쿨러와 라디에이터 스크린을 재장착하십시오.

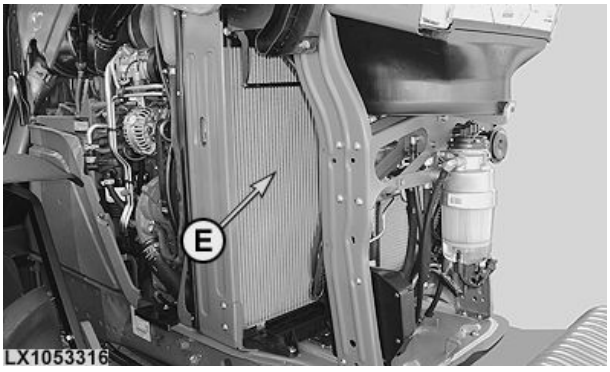
A-스크린
B-스크린
C-고정 스터드
D-일체형 쿨러
E-라디에이터



스크린



일체형 쿨러



라디에이터

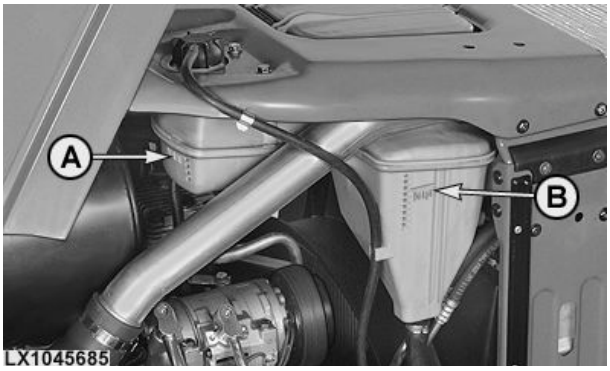
국제종합기계

냉각수 레벨 점검

냉각수 레벨은 최대표시(A)에 근접해야 합니다.

최저표시(B) 아래로 내려가지 않도록 하십시오.

필요시 가득 채우십시오. "정비/매 6,000 시간마다" 의 "냉각수 교환" 을 참조하십시오.



에어 브레이크 장치 – 응축수 점검

압축공기 탱크로부터 물을 배수하기 위해 측면에서 밸브 핀(A을 누르거나 당기십시오. 손을 사용하지 말고 적합한 공구를 사용하십시오.

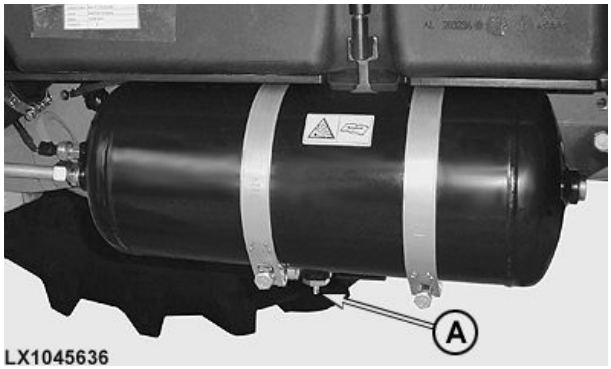
주의: 배수시 보안경을 착용하십시오.

일상점검시 압축공기 탱크에서 응축수를 발견할 경우에는 에어 드라이어 카트리지를 즉시 교환해야 합니다.

적어도 1,500시간 또는 2년마다 에어 드라이어 카트리지를 교환하십시오. "정비/1,500시간 또는 2년마다" 를 참조바랍니다.

주의: 압축공기 탱크에는 타이어 공기주입을 위한 연결부가 장착되어 있습니다.

탱크의 압력이 800 kPa(8 bar; 116 psi)인 경우 타이어 공기주입 연결부에도 같은 압력이 존재합니다. 타이어에 공기를 지나치게 주입하지 마십시오!



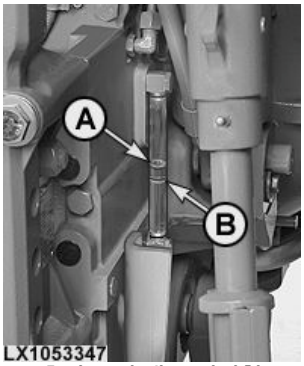
국제종합기계

트랜스미션/ 유압장치 오일량 점검

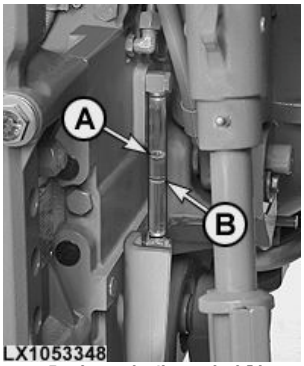
중요: 엔진을 냉각시킨 후 오일 레벨을 점검하십시오. 가능하면 밤새도록 세워둔 후 운행하기 전인 아침 시간대에 오일 레벨을 점검하십시오.

1. 트랙터를 평평한 곳에 주차하십시오.
2. 주차 로크를 연결하십시오.
3. 견인링크, 프론트 로더, 프론트 작업기 및 트랜스미션에서 오일을 빼내는 기타 작업기들을 내리십시오.
4. 오일 레벨은 유량 점검창의 표시(A)와 (B) 사이에 있어야 합니다. 표시 아래에 있으면 오일 주입구(C)로 오일을 보충하십시오.

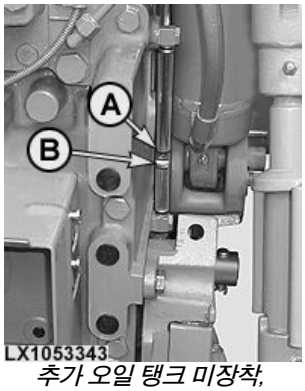
A-최대표시
B-최소표시
C-오일 주입구



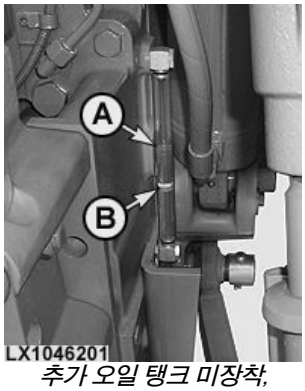
추가 오일 탱크 미장착, 6140R- 6150R 트랙터



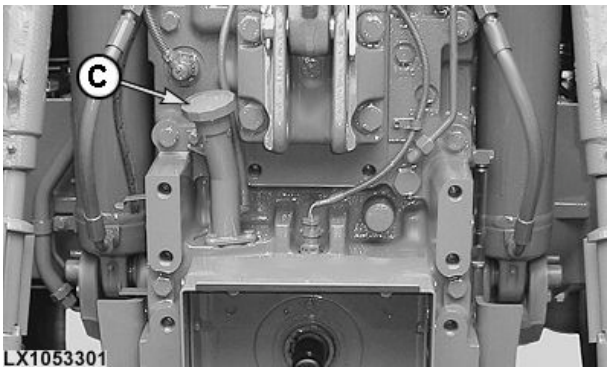
추가 오일 탱크 미장착, 6140R- 6150R 트랙터



추가 오일 탱크 미장착, 6170R- 6210R 트랙터



추가 오일 탱크 미장착, 6170R- 6210R 트랙터



6170-6210R 트랙터의 필러 넥 모습

국제종합기계

엔진 오일 레벨 점검

오일게이지(A)를 이용하여 엔진오일 레벨을 점검하십시오.

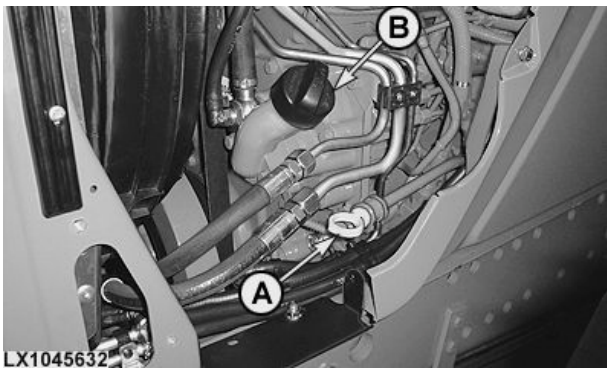
엔진오일 레벨은 오일게이지의 상부표시에 있어야 합니다.

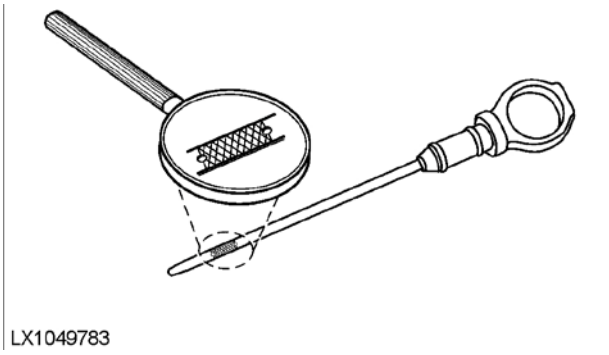
필요시 오일을 가득 채우십시오.

오일 레벨이 오일게이지의 하부표시 아래에 있는 경우에는 엔진 시동을 걸지 마십시오.

필요시 정확한 점성을 가진 오일로 보충하십시오. "연료, 윤활유, 유압 일 및 냉각수" 단원을 참조바랍니다.

A-오일게이지
B-오일 주입구





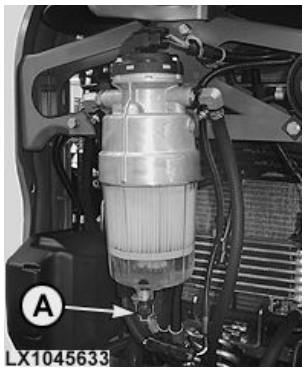
연료필터 점검

필터 내에 물과 침전물이 있으면 다음과 같이 조치하십시오:

1. 공기빼기 스크류(A)를 3/4바퀴 푸십시오. 물과 침전물이 모두 빠지면 즉시 스크류를 다시 조이십시오.
2. 공기빼기 스크류(B)를 3/4바퀴 푸십시오. 물과 침전물이 모두 빠지면 즉시 스크류를 다시 조이십시오.
3. 연료이송 펌프가 작동하도록 메인 스위치 키를 오른쪽 첫번째 스위치 위치로 돌리십시오. 약 40초 정도 펌프를 작동시키십시오.

연료필터에 물이 있으면 1/2 인치 사각 키를 사용하여 연료탱크 아래에 있는 배유 플러그(D)를 한 바퀴 돌려 푸십시오. 물을 배출시킨 후 손으로 배유 플러그를 다시 조이십시오.

A-공기빼기 스크류
B-공기빼기 스크류
C-연료탱크 배유 플러그





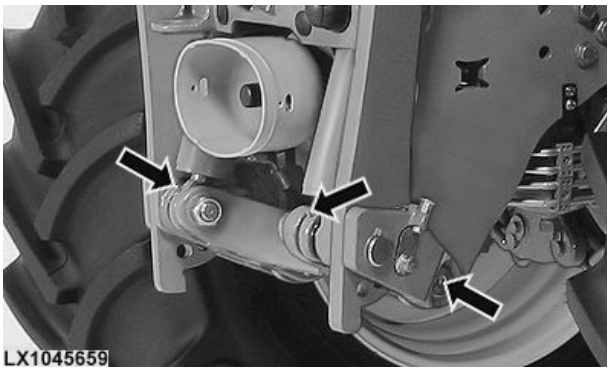
앞쪽 연료필터 *좌측 연료필터*



국제종합기계

전방히치 윤활

그리스 건을 몇번 작동하여 그리스 피팅부에 윤활하십시오.
존디어 다목적 그리스를 사용하십시오



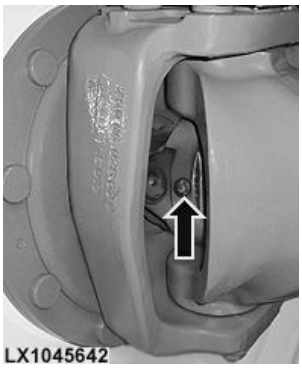
국제종합기계

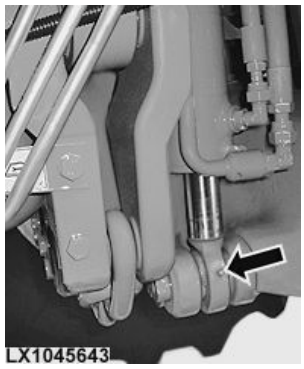
앞차축 및 유니버설 조인트 샤프트 윤활

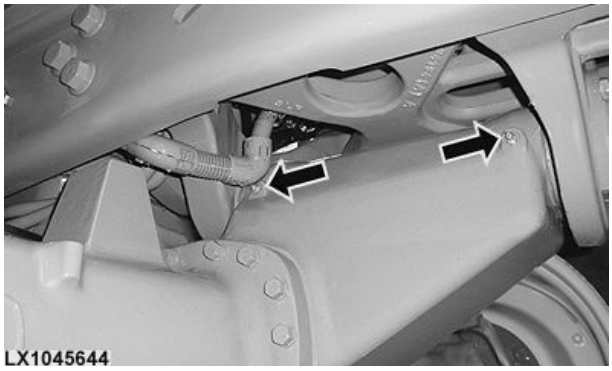
중요: 매우 습하고 진흙상태에서 작업할 경우에는 매 운전 10시간후에 이 정비하십시오.

종감속 구동장치(각 구동장치에 2개씩), 액슬 브릿지(현가형 액슬, 트랙터 양쪽에 한 개씩의 피팅 장착), 후방 구동축 및 전방 구동축(현가형 액슬의 경우에만)의 그리스 피팅에 존디어 다목적 그리스를 도포하십시오.

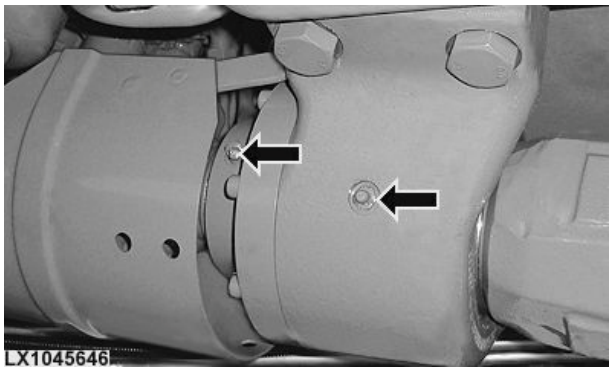
중요: 그리스를 도포하기 전에 모든 그리스 피팅을 전체적으로 청소하십시오. 손상된 그리스 피팅은 즉시 교환하십시오.


LX1045642


LX1045643


LX1045644


LX1045645


LX1045646

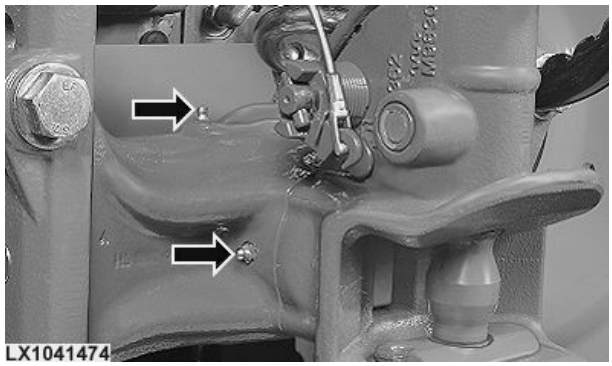
국제종합기계

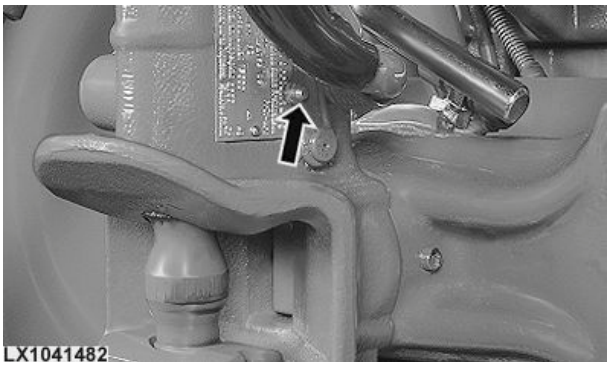
히치 죠 윤활

그리스 피팅(A)에서 히치 죠를 주기적으로 윤활하십시오.

히치 죠가 회전하는 경우에는 히치 죠 베어링을 완벽히 윤활하려면 윤활시 죠를 180도 회전시키십시오.

히치 죠가 정상 작동하는지 점검하십시오.

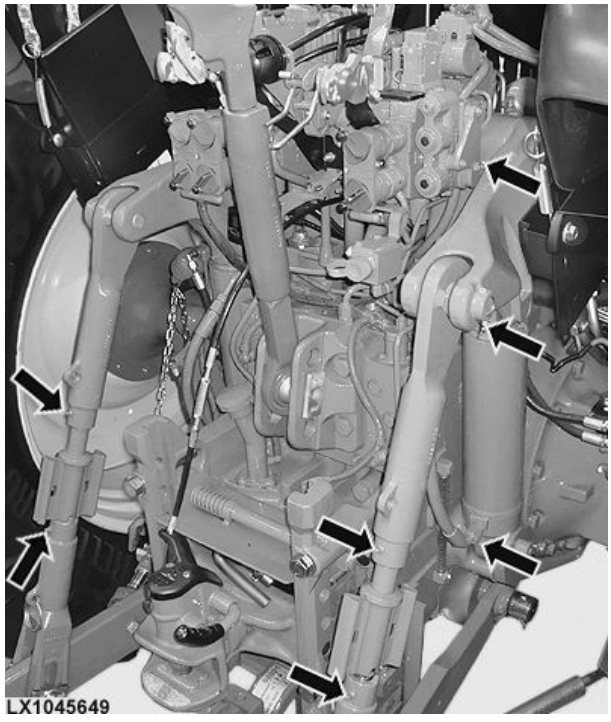

LX1041474


LX1041482

3점히치 윤활

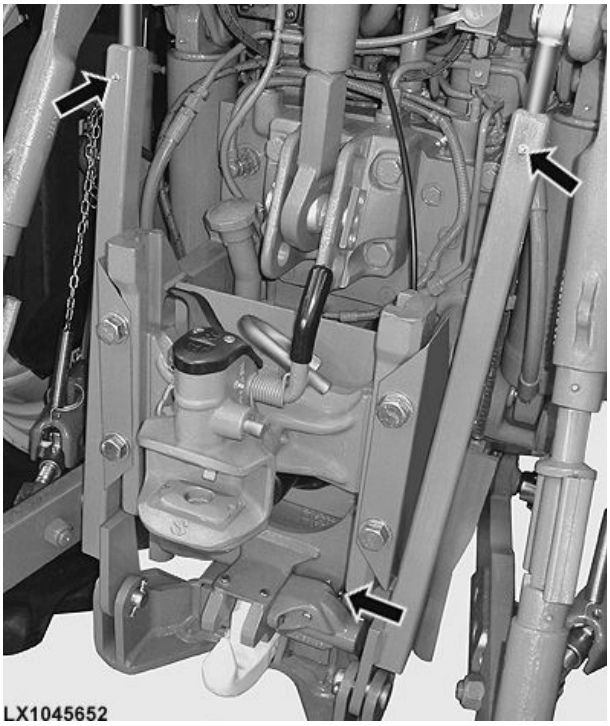
그리스 건을 몇번 작동하여 그리스 피팅부를 윤활하십시오. 존디어 다목적 그리스를 사용하십시오.

참고: 2차 리프트 실린더 및 2차 리프트 링크의 그리스 피팅부는 이 그림에 보이지 않습니다.


LX1045649

픽업히치 윤활

그리스 건을 몇번 작동하여 그리스 피팅부를 윤활하십시오.
존디어 다목적 그리스를 사용하십시오.

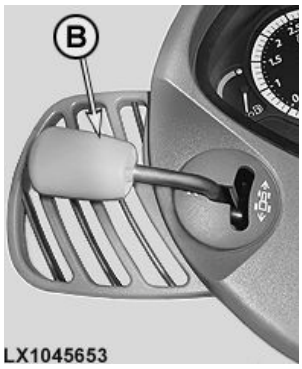

LX1045652

국제종합기계

중립 시동회로 점검

PowrQuad Plus 또는 AutoQuad Plus 트랜스미션 장착 트랙터

1. 부변속 레버(A)를 중립으로 이동하십시오.
2. 전, 후진 레버(B)를 "전진" 또는 "후진" 위치로 이동하십시오.
3. 엔진을 시동하고 6~7초 기다리십시오. "N" 디스플레이의 조명이 켜져야 합니다.
4. 클러치를 밟고 원하는 레인지로 설정하십시오. 서서히 클러치 페달을 놓으십시오. 트랙터가 움직이기 시작해서는 안됩니다. 만약 움직이기 시작하면 지체없이 폐사의 대리점에서 문의하십시오.





A-부변속 레버
B-전, 후진 레버

AUTOPOWR가 장착된 트랙터

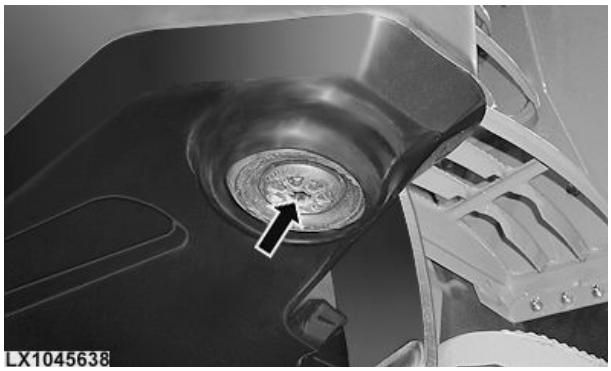
1. 전, 후진 레버(A)를 "전진" 또는 "후진" 위치로 이동하십시오.
2. 엔진에 시동을 걸고 6-7초간 기다리십시오. N 디스플레이가 점등되어야 합니다.
3. 클러치 페달을 밟고 클러치 페달을 서서히 놓으십시오. 트랙터가 움직이기 시작해서는 안됩니다. 움직일 경우에는 현지 대동 대리점으로 즉시 문의하십시오.

A- 전, 후진 레버



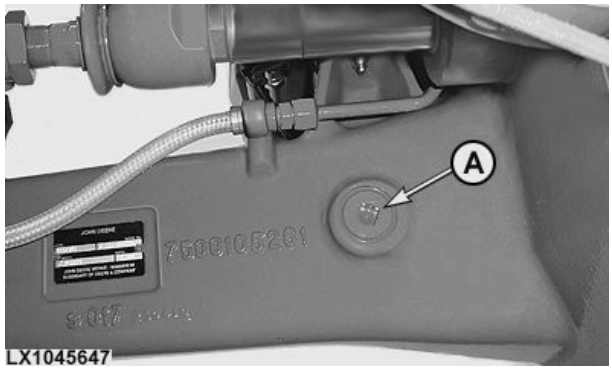
연료탱크 정비

1/2 인치 사각 키를 사용하여 연료탱크 아래에 있는 드레인 스크류를 한 바퀴 돌려 푸십시오. 물과 침전물을 배출시킨 후 손으로 드레인 스크류를 다시 조이십시오



국제종합기계

전륜구동축 - 액슬 하우징의 오일 레벨 점검

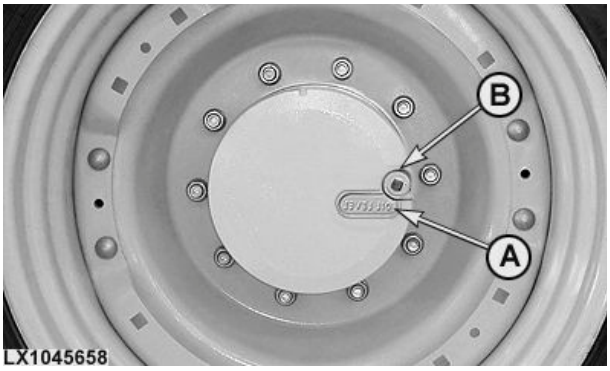


주의: 오일이 뜨거운 경우에는 압력이 높을 수 있습니다. 레벨 플러그를 천천히 푸십시오.

레벨 플러그(A)를 탈거하십시오. 오일 레벨은 드레인 스크류 구멍과 수평을 이루어야 합니다. 필요시 오일을 보충하십시오. 레벨 플러그를 90 N•m(66 lb-ft)으로 조이십시오. "연료, 윤활유, 유압오일 및 냉각수" 단원에 명시된 트랜스미션 오일을 항상 사용하십시오.

참고: 레벨 플러그의 위치는 액슬 타입에 따라 달라집니다.

전륜구동축 - 종감속 구동장치의 오일 레벨 점검

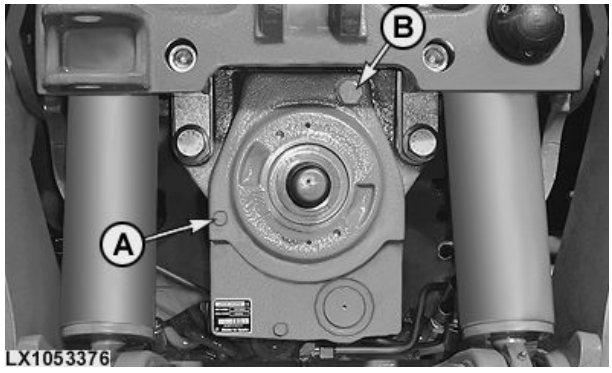


주의: 오일이 뜨거운 경우 압력이 높을 수 있습니다. 레벨 플러그를 천천히 푸십시오.

1. "오일 레벨" 표시(A)가 수평위치에 오도록 바퀴를 돌리십시오.
2. 레벨 플러그(B)를 탈거하십시오. 오일 레벨은 드레인 스크류 구멍과 수평을 이루어야 합니다.
3. 필요시 수평지점까지 오일을 보충하십시오. 레벨 플러그를 90 N•m(66 lb-ft)으로 조이십시오. "연료, 윤활유, 유압오일 및 냉각수" 단원에 명시된 트랜스미션 오일을 항상 사용하십시오.

참고: 최초 100시간 운행 후에 액슬 하우징과 종감속 구동장치의 오일을 교환하십시오. 다음부터는 1,500시간 운전 후 또는 2년마다 중 빠른 주기에 교환하십시오.

전방 PTO - 오일 레벨 점검



레벨 플러그(A)를 탈거하십시오. 오일 레벨은 드레인 스크류 구멍과 수평을 이루어야 합니다.

참고: 오일에서 타는 냄새 또는 매우 진한 색을 띌 경우에는 교환하십시오.

필요시 적정한 지점까지 오일을 보충하십시오. 이를 위해 스크류(B)를 빼내고 오일이 구멍(A)으로 나올 때까지 스크류(B) 구멍으로 트랜스미션/유압오일을 PTO 하우징에 보충하십시오.

신품 씨일과 함께 스크류(A)를 장착하고 20 N•m(15 lb-ft)으로 조이십시오. "연료, 윤활유, 유압오일 및 냉각수" 단원에 명시된 트랜스미션 오일을 항상 사용하십시오.

신품 씨일과 함께 스크류(B)를 장착하고 40 N•m(30 lb-ft)으로 조이십시오.

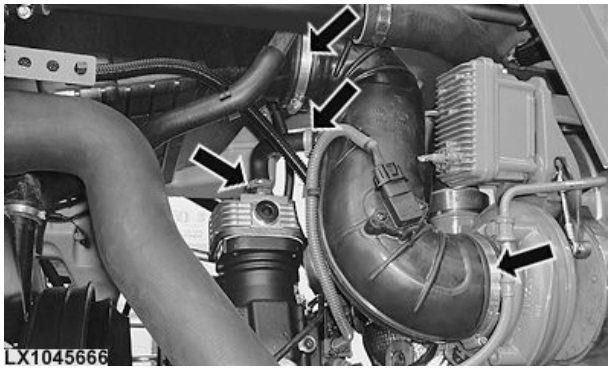
국제종합기계

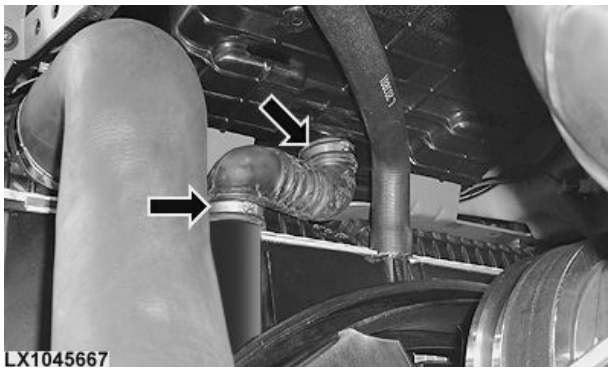
에어 인테이크 호스 점검

호스는 엔진 타입에 따라 상이합니다.

호스를 점검하고 클램프를 조이십시오.

누출되거나 손상된 호스는 엔진에 먼지가 들어 갈 수 있습니다.

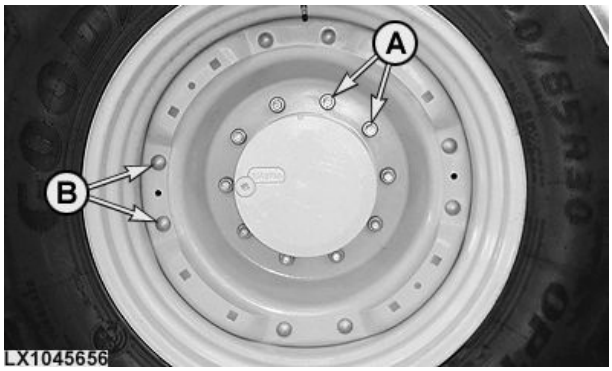




휠 볼트 및 휠 웨이트 체결

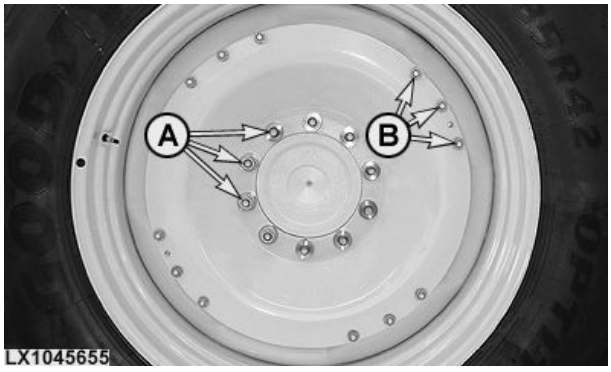
전륜 고정볼트/너트를 체결하십시오

A-500 N•m(370 lb-ft)
B-310 N•m(230 lb-ft



후륜 고정볼트/너트를 체결하십시오. (플랜지형 액슬 장착)

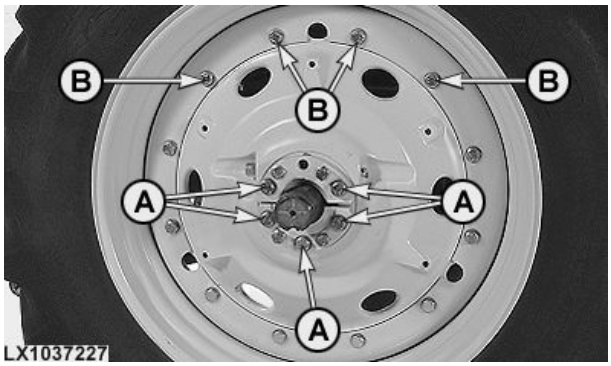
A-600 N•m(445 lb-ft)
B-310 N•m(230 lb-ft)



국제종합기계

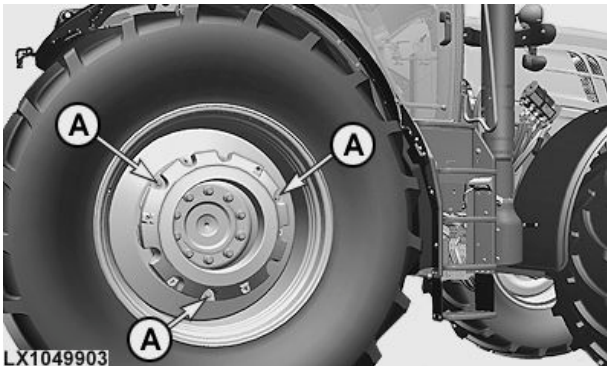
후륜 고정볼트/너트를 조이십시오 (랙 앤 피니언 액슬 장착)

A-600 N•m(445 lb-ft)
B-600 N•m(445 lb-ft)



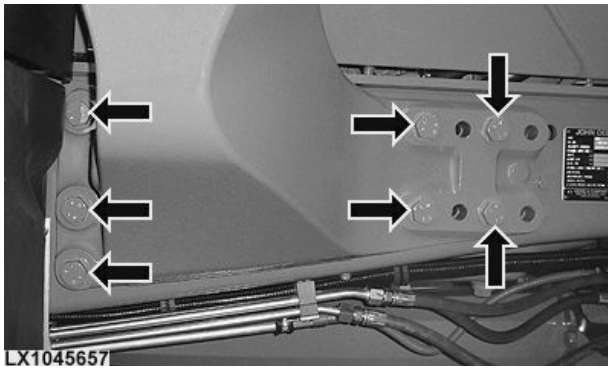
휠 웨이트 고정볼트/너트를 조이십시오

- A- M16 캡 스크류, 310 N•m (230 lb.-ft.), 3개 사용
- A- M20 캡 스크류, 610 N•m (450 lb.-ft.), 3개 사용



프론트 로더 브라켓 - 스크류 조임

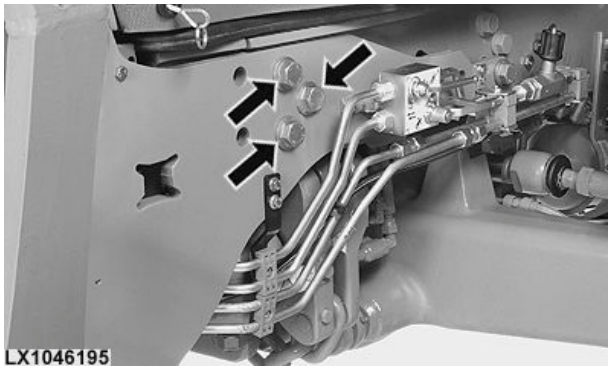
그림과 같이 스크류를 조이십시오. 규정 토오크 값은 550 N•m (405 lb.-ft.) 입니다.



국제종합기계

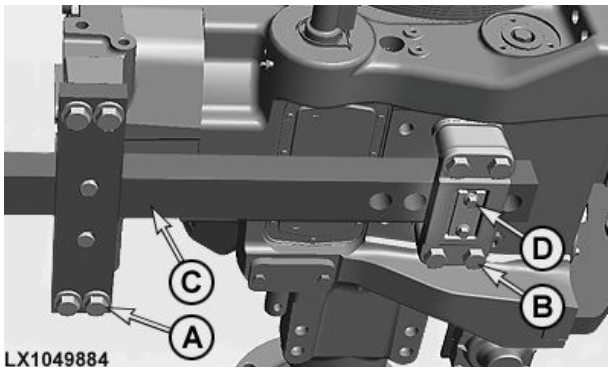
전방히치 - 스크류 조임

양측면에서 그림과 같이 스크류를 조이십시오. 규정 토오크 값은 550 N•m (405 lb.-ft.) 입니다.



스윙형 드로우바 - 스크류 조임

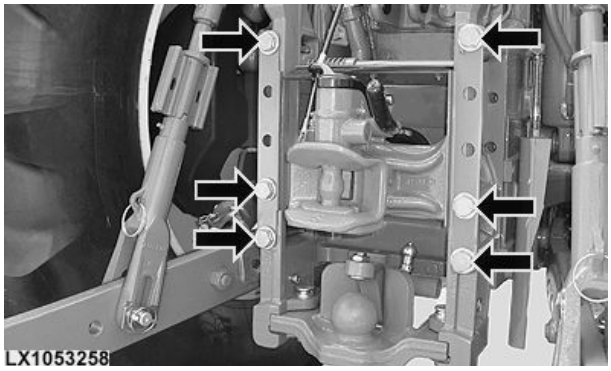
A-캡 스크류 (4개 사용), 610 N•m (450 lb.-ft.)
B-캡 스크류 (4개 사용), 610 N•m (450 lb.-ft.)
C-스윙형 드로우바
D-캡 스크류 (2개 사용), 70 N•m (52 lb.-ft.)



높이 조정가능 트레일러 히치 - 스크류 조임

고정 스크류의 토오크 값을 점검하십시오.

캡 스크류를 240 N•m (175 lb.-ft.)로 조이십시오.



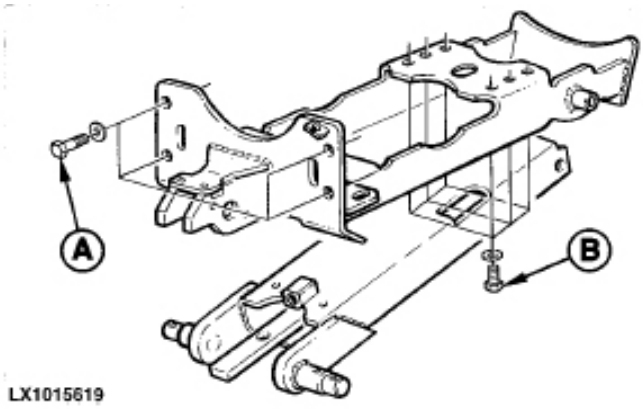
국제종합기계

픽업 히치

연결 스크류의 토오를 점검하십시오:

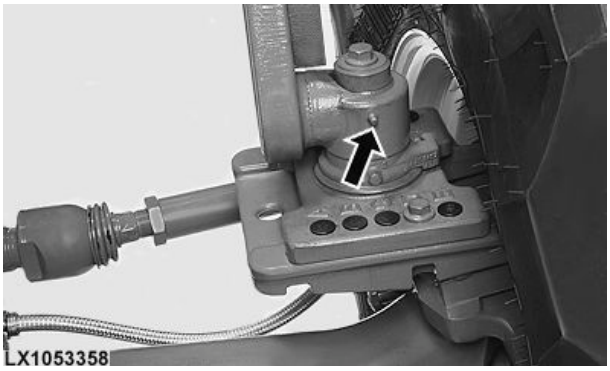
캡 스크류(A)를 450 N·m (330 lb-ft)으로 조이십시오.

캡 스크류(B)를 265 N·m (190 lb-ft)으로 조이십시오.



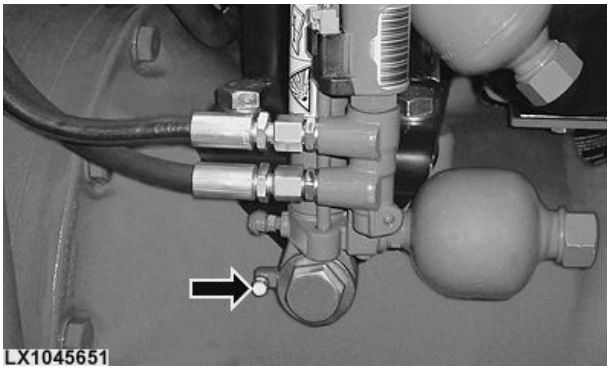
피봇 펜더 윤활

그리스 건을 몇번 작동하여 그리스 피팅부를 윤활하십시오.
존디어 다목적 그리스를 사용하십시오.



운전실 서스펜션 장치 윤활

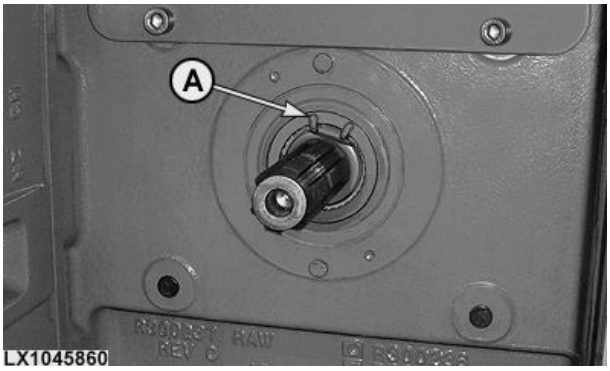
그리스 건을 몇번 작동하여 그리스 피팅부를 윤활하십시오.
존디어 다목적 그리스를 사용하십시오.



국제종합기계

후방 PTO, 스터브 샤프트 지지대 윤활

주의: 주차 로크를 연결하고 엔진을 정지하십시오. 무단 작동을 방지하기 위해 시동키를 빼내십시오.



PTO 스터브 샤프트에서 불순물을 제거하십시오.

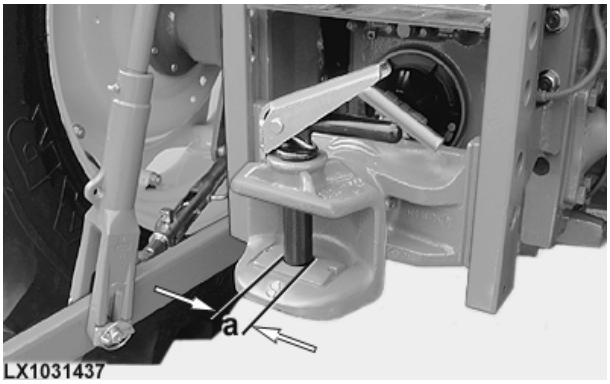
스냅링(A)를 압입하기 위해 펜치를 사용하고 스냅링과 함께 PTO 스터브 샤프트를 탈거하십시오.

PTO 스터브 샤프트를 장착하기 전에 깨끗이 닦고 존디어 SD POLYUREA 그리스를 도포하십시오.

장착을 위해 스냅링(A)를 PTO 스터브 샤프트 홈에 놓고 펜치로 압입한 다음 스터브 샤프트를 PTO 하우징에 장착하십시오. 스냅링(A)가 올바르게 장착되었는지 확인하십시오.

수동 작동 트레일러 마모 점검

주의: 마모 한계치에 이르거나 초과한 부품은 신품으로 교체해야 합니다.

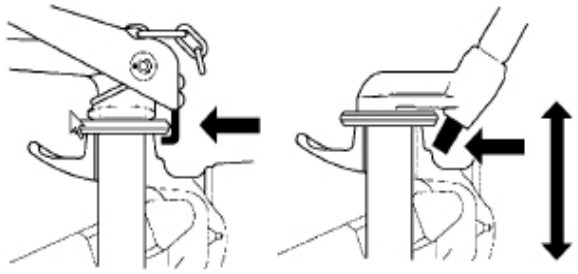


히치 핀의 지름 (a)을 점검하십시오.

사양	
히치 핀 - 마모 한계치 또는 직경	최소 29.0 mm 최소 1.14 in.

히치 핀의 허용 수직 유격을 점검하십시오.

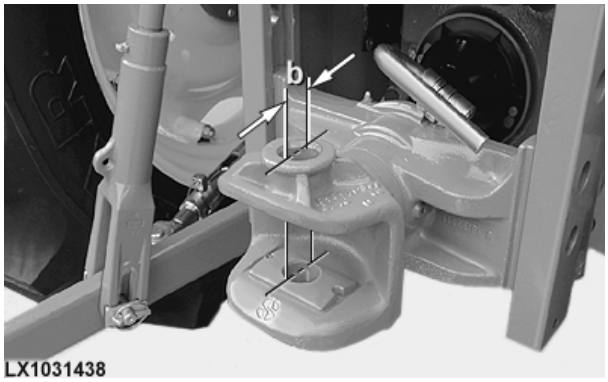
사양	
히치 핀 - 유격	최대 6 mm 최대 0.24 in.



국제종합기계

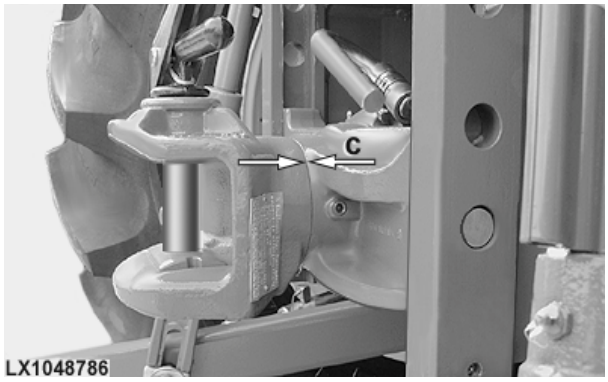
리시버 구멍의 직경 (b)를 점검하십시오.

사양	
리시버 구멍의 맨 위와 맨 밑 (움직이는 방향으로 측정) 마모 한계치 또는 직경	최대 35.0 mm (타원형) 최대 1.38 in. (타원형)



트레일러 히치 및 리시버 사이의 유격 (C)를 결정하십시오.

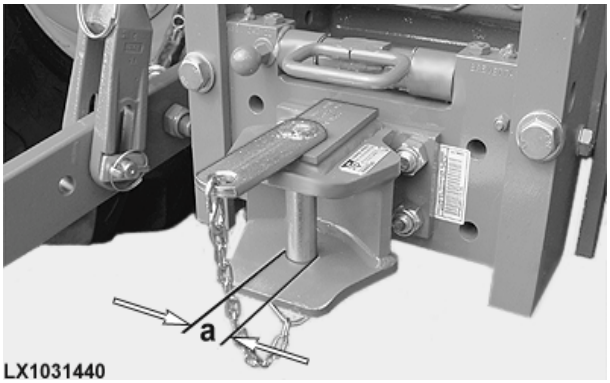
사양	
트레일러 히치 및 리시버 - 유격	최대 3.0 mm 최대 0.12 in.



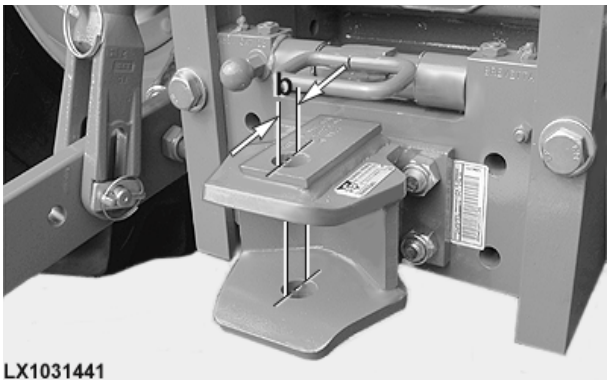
국제종합기계

수동 작동 히치 마모 점검(이태리 및 스페인 사양만)

주의: 마무 한계치에 이르거나 초과한 부품은 신품으로 교체해야 합니다.



LX1031440



LX1031441

히치 핀의 지름(a)을 점검하십시오.

리시버 구멍의 직경(b)를 점검하십시오.

공칭 직경이 28.0 mm (1.10 in.)인 히치 핀 사양

사양	
히치 핀-마모 한계치 또는 최소 직경	26.5 mm 1.04 in.

사양	
리시버 구멍의 맨 위와 맨 밑 (움직이는 방향으로 측정)-마모 한계치 또는 최대 허용 직경	31.0 mm (타원형) 1.22 in. (타원형)

공칭 직경이 43.0 mm (1,69 cm.)인 히치 핀 사양

사양	
히치 핀 - 마모 한계치 또는 최소 지름	41.0 mm 1.61 in.

사양	
리시버 구멍의 맨 위와 맨 밑 (움직이는 방향으로 측정)-마모 한계치 또는 최대 허용 직경	46.0 mm (타원형) 1.81 in. (타원형)

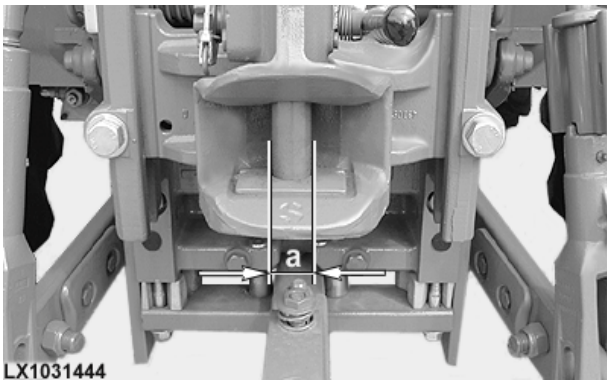
국제종합기계

원격 조정 트레일러 히치 마모 점검

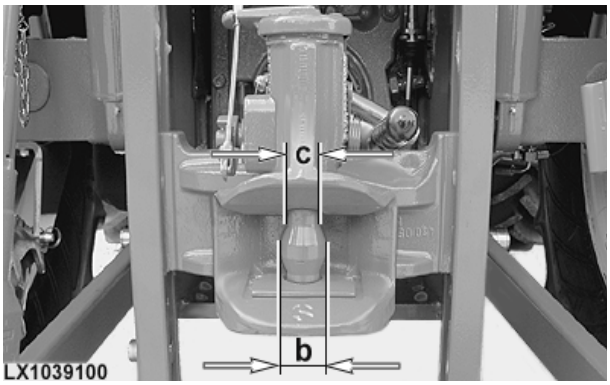
주의: 마무 한계치에 이르거나 초과한 부품은 신품으로 교체해야 합니다.

히치 핀의 직경(a, b, c)을 점검하십시오.

사양	
직선측 히치 핀-마모 한계치 또는 직경(a)	최소 29 mm 최소 1.14 in.
볼-형태의 히치 핀 - 마모 한계값 또는 직경(b)	최소 36.5 mm 최소 1.44 in.
볼-형태 히치-마모 한계치 또는 직경(c)	최소 27 mm 최소 1.06 in.



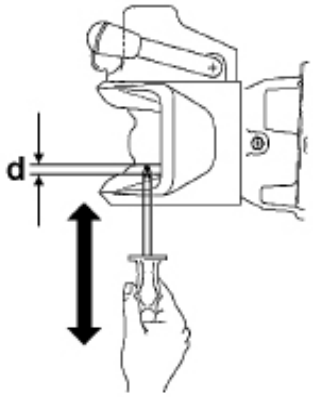
LX1031444



LX1039100

히치 핀의 수직 유격(d)를 확인하십시오.

사양	
히치 핀-유격	최대 2.5 mm 최대 0.1 in.

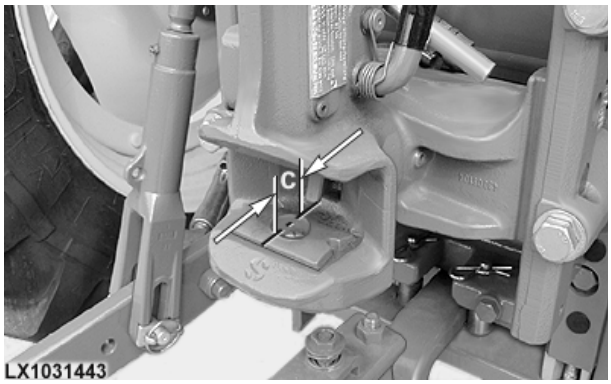


LX1047991

국제종합기계

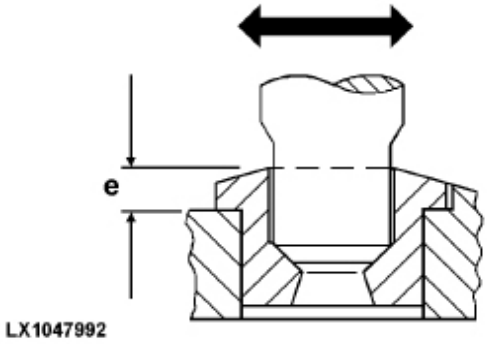
리시버 구멍의 직경(c)를 점검하십시오.

사양	
하단 리시버 구멍(움직이는 방향으로)-마모 한계치 또는 직경	최대 34.0 mm (타원형) 최대 1.33 in. (타원형)



마모된 판의 두께(e)를 점검하십시오.

사양	
마모된 판-두께	최소 6 mm 최소 0.24 in.



하단 핀 가이드에 있는 유격을 점검하십시오.

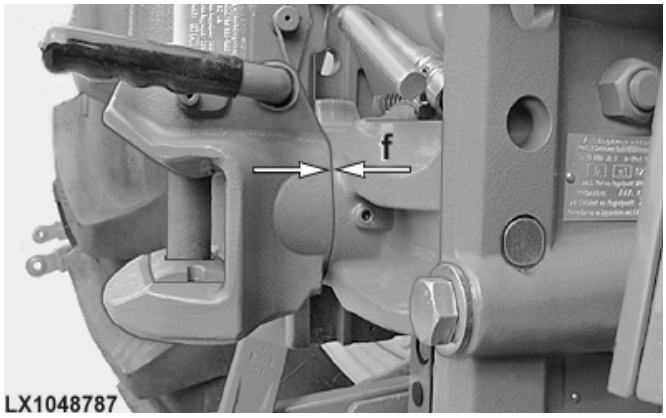
사양	
하단 핀 가이드-플레이에 있는 핀	최대 2.5 mm 최대 0.1 in.

히치 핀 또는 보어의 마모를 점검하십시오.

사양	
히치 핀 및 보어-마모	최대 1.5 mm 최대 0.06 in.

트레일러 히치 및 리시버 사이의 유격(f)를 결정하십시오.

사양	
트레일러 히치 및 리시버-유격	최대 3.0 mm 최대 0.12 in.

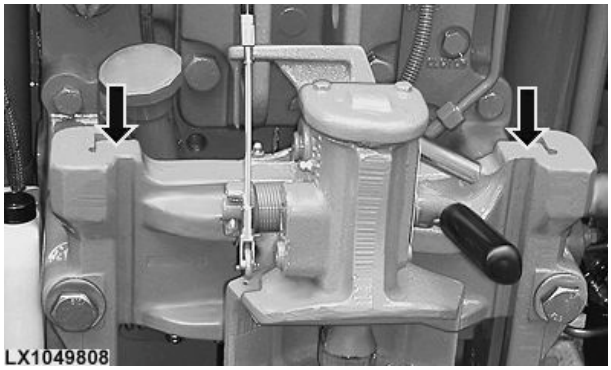


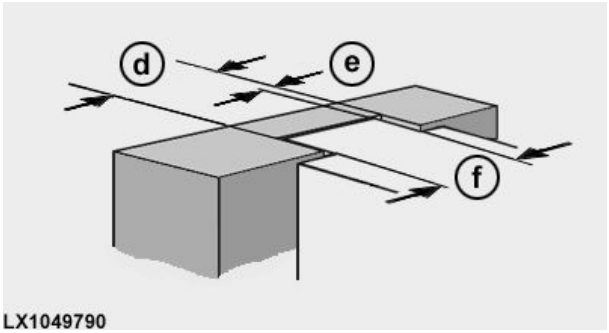
국제종합기계

트레일러 히치, 가이드 레일 점검

구성품(d)와 (f)의 유격 및 마모를 결정하십시오. 이를 위해 히치 죠를 모든 허용위치에 로크한 다음 유격을 측정하십시오.

사양	
당기고/미는 방향에 있는 가이드 부품(e) - 유격	최대 2.4 mm 최대 0.09 in
트레일러 장착된 곳의 가이드 레일과 홈(d)-마모	최대 1.2 mm 최대 0.05 in.
가이드 레일, 트레일러 히치 가이드 (f)-마모	최대 0.8 mm 최대 0.03 in


LX1049808



LX1049790

d- 가이드 레일 폭

e- 가이드 레일 유격

f- 슬라이드 두께

견인 히치에(PITON 고정) 마모 점검

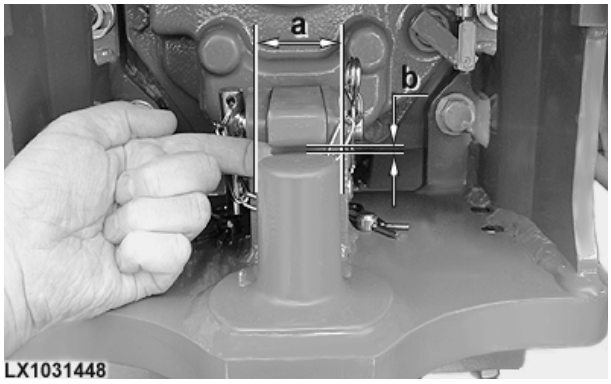
주의: 마무 한계치에 이르거나 초과한 부품은 신품으로 교체해야 합니다.

캐치의 틈새(b)를 점검하십시오.

사양	
캐치 틈새-최대 허용간격	10.0 mm 0.39 in.

핀의 직경(a)을 점검하십시오.

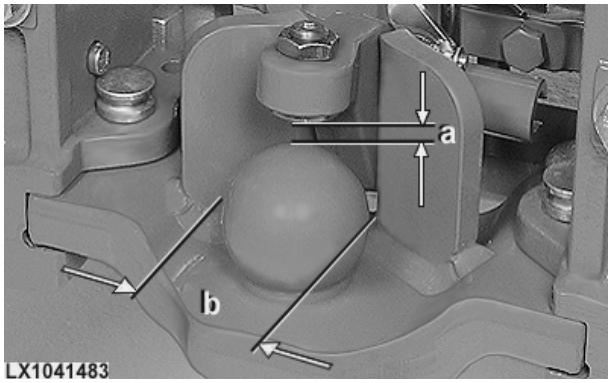
사양	
핀-마모 한계치 또는 최소 직경	41.5 mm 1.63 in.



LX1031448

국제종합기계

볼-형태 견인 히치에 마모를 점검하십시오.



주의: 마무 한계치에 이르거나 초과한 부품은 심품으로 교체해야 합니다.

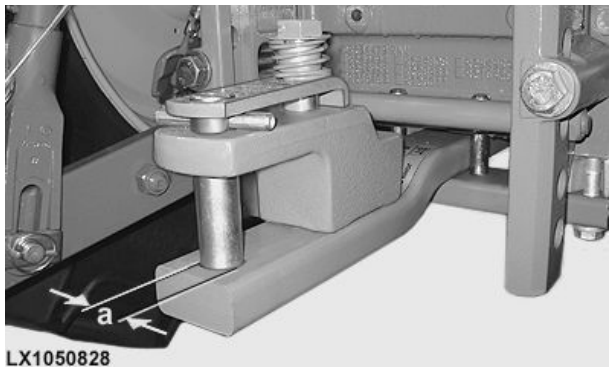
캐쳐의 틈새(a)를 점검하십시오.

사양	
캐쳐 틈새-최대 허용간격	4.0 mm 0.16 in.

볼의 직경(b)를 점검하십시오.

사양	
볼 직경-마모 한계치 또는 최소 직경	78.0 mm 3.07 in.

드로우바 마모 점검



주의: 마무 한계치에 이르거나 초과한 부품은 신품으로 교체해야 합니다.

핀의 직경(a)을 점검하십시오.

공칭 직경이 31.5 mm (1.24 in.)인 Cat. 2 히치 핀 제원:

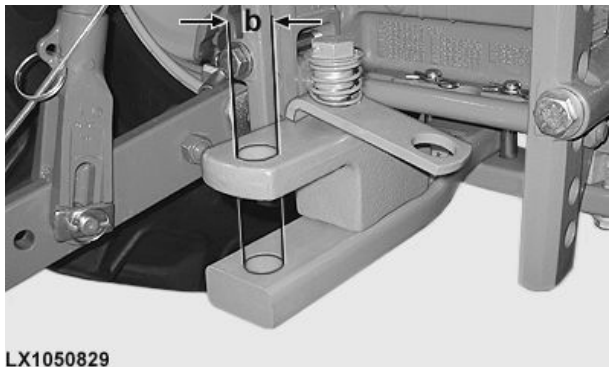
사양	
드로우바, 핀-마모 한계치 또는 최소 직경	29.5 mm 1.16 in.

공칭 직경이 40.0 mm (1.57 in.)인 Cat. 3 히치 핀 제원:

사양	
드로우바, 핀-마모 한계치 또는 최소 직경	37.5 mm 1.48 in.

국제종합기계

핀 리시버 구멍의 직경(b)를 점검하십시오.



공칭 직경이 33.0 mm (1.30 in.)인 Cat. 2 리시버 구멍 제원:

사양	
리시버 구멍의 맨 위와 맨 밑 (움직이는 방향으로 측정)-마모 한계치 또는 최대 허용 직경	35.0 mm (타원형) 1.38 in. (타원형)

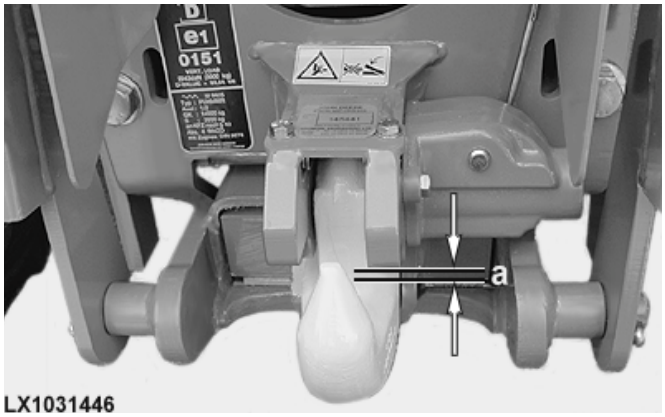
공칭 직경이 41.0 mm (1.61 in.)인 Cat. 3 리시버 구멍 제원:

사양	
리시버 구멍의 맨 위와 맨 밑 (움직이는 방향으로 측정)-마모 한계치 또는 최대 허용 직경	43.0 mm (타원형) 1.69 in. (타원형)

픽업 히치에 있는 견인 후크의 마모를 점검하십시오.

주의: 마무 한계치에 이르거나 초과한 부품은 신품으로 교체해야 합니다.

캐쳐의 틈새(a)를 점검하십시오.



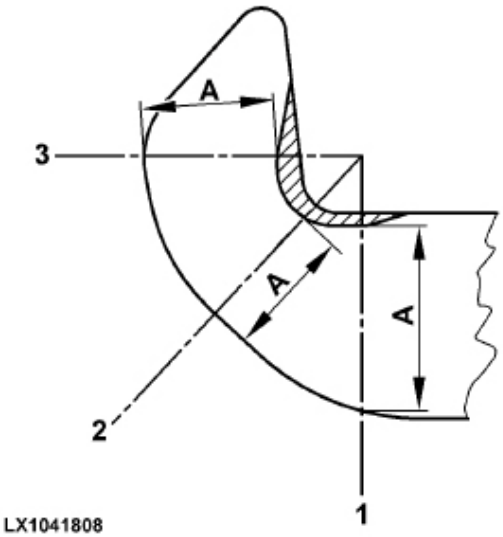
사양	
캐쳐 틈새-최대 허용간격	10.0 mm 0.39 in.

국제종합기계

픽업 히치 형태의 플레이트에서 “D” 값(측정 단위 = kN)을 읽으십시오.

그 형태의 플레이트에 있는 “D” 값이 65 이하인 경우에는 다음 최소치수(A)를 준수하십시오.

사양	
견인 후크, 후크 직경(D= 65 이하) – 최소값(A), 직경 1	43.5 mm 1.71 in.
최소값 (A), 직경 2	42.0 mm 1.65 in.
최소값 (A), 직경 3	40.5 mm 1.59 in.



LX1041808

그 형태의 플레이트 있는 D 값이 65 이하인 경우에는 다음 최소치수(A)를 준수하십시오.

사양	
견인 후크, 후크 직경(D= 65 이상) – 최소값(A), 직경 1	45.0 mm 1.77 in.
최소값 (A), 직경 2	43.5 mm 1.71 in.
최소값 (A), 직경 3	42.0 mm 1.65 in.

국제종합기계

국제종합기계

엔진 오일 교환

중요: 계절에 맞는 적정한 점성을 가진 오일을 사용하십시오.

참고: 최소 100시간 최대 500시간 이후에 첫 오일 교환을 하십시오.

엔진 오일 교환은 엔진의 시동을 끈 상태에서 아직 엔진 오일이 따뜻할 때 실시하십시오.

1. 배유 스크류(A)를 탈거하십시오.
2. 크랭크케이스에서 오일이 배출되는 동안 필터 엘리먼트를 교환하십시오.
3. 배유 스크류를 다시 끼우고 50 N · m(37 lb-ft)으로 조이십시오. 신품 씰링을 사용하십시오.
4. 주입구(B)를 통해 알맞은 점성을 가진 신품 오일을 크랭크케이스에 보충하십시오. "연료, 윤활유, 유압오일 및 냉각수" 단원을 참조바랍니다.

보충량은:

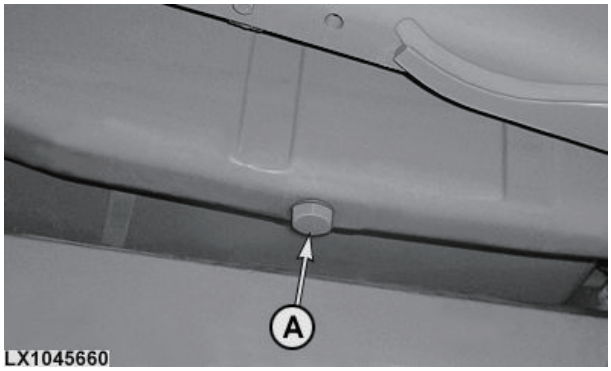
사양	
4실린더 엔진-량	약. 16 L 약. 4.2 U.S. gal.

5. 오일게이지(C)를 이용하여 엔진오일 레벨을 점검하십시오. 엔진오일 레벨은 오일게이지의 상부표시에 있어야 합니다. 필요시 적정한 량을 보충하십시오.
6. 잠시 엔진을 구동한 뒤 엔진을 끄고 키를 빼십시오. 필터 베이스와 배유 스크류에서 오일 누유가 없는지 점검하십시오.
7. 엔진의 시동을 끄십시오.
8. 오일 레벨을 다시한번 점검하십시오. 오일이 게이지의 상부표시까지 차야 합니다. (화살표 참조)

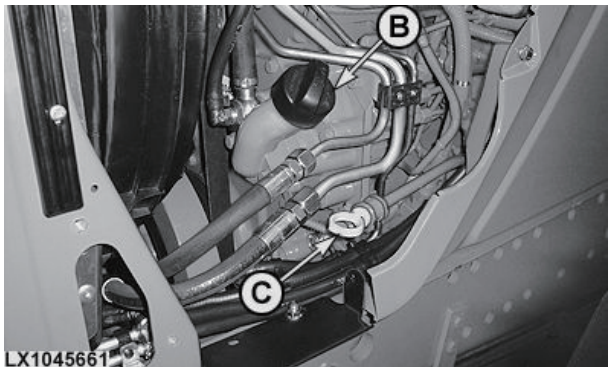
   A- 오일 배유 스크류

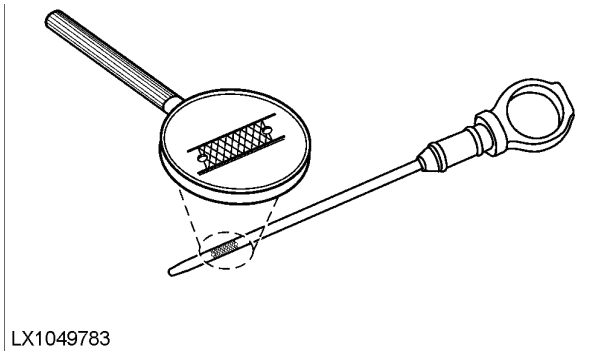
   B- 오일 주입구

   C- 오일게이지



6 실린더 엔진 오일배유 스크류





엔진오일 필터 엘리먼트 교환

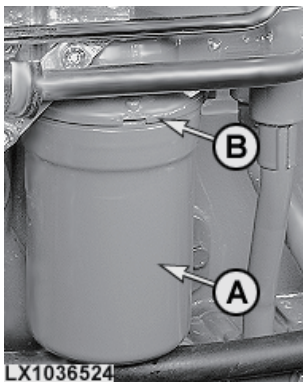
필터 엘리먼트(A)를 떼어내고 조립면(B)을 청소하십시오. 접촉면의 더스트 씰을 신품으로 교체하십시오. 더스트 씰의 돌기부분이 필터 엘리먼트 접촉면의 움푹 들어간 곳에 맞는지 확인하십시오.

새 필터의 씰링(C)에 오일을 얇게 바르십시오. 새 필터를 달고 손으로 조이십시오.

엔진에 시동을 걸고 필터 베이스에서 오일 누설여부를 점검하십시오.

엔진을 끄고 오일량을 점검하십시오.

참고: 최초 100시간 운행 후 최초로 오일필터를 교환하십시오.



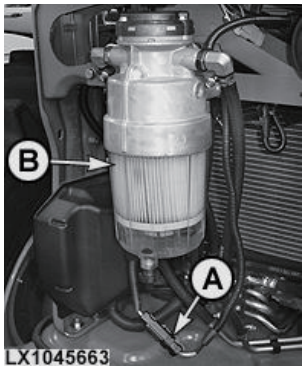


국제종합기계

연료필터 교환

항상 한번에 2개의 필터를 교환하십시오.

1. 케이블(A)을 수분센서로부터 분리하십시오.
2. 필터 하우징(B)를 풀고 탈거하십시오.
3. 1차 필터 엘리먼트를 교환하고 필터 하우징을 재장착하십시오.
4. 연료 하우징(C)를 풀고 탈거하십시오.
5. 워터 트랩을 탈거하고 신품 필터에 장착하십시오.
6. 신품 필터를 장착하십시오.
7. 케이블(A)을 다시 연결하십시오.
8. 연료 이송펌프가 작동하도록 메인 스위치 키를 오른쪽(첫번째 스위치 위치)으로 돌리십시오. 약 40초 정도 펌프를 작동시키십시오.

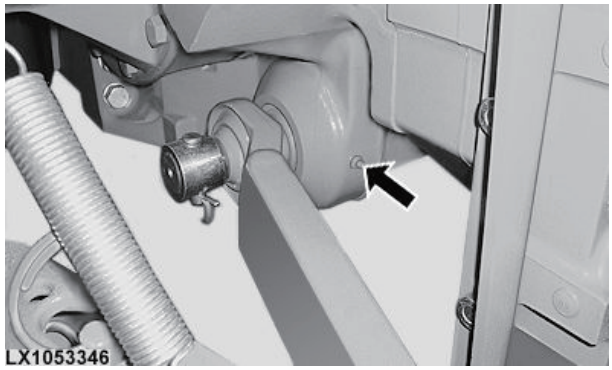


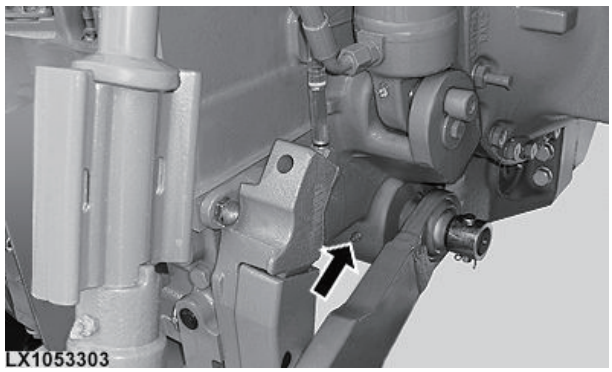


A-컨넥터
B-1차 필터의 필터 하우징
C-연료필터

견인링크 베어링 윤활(장착시)

그리스 건을 몇 번 작동하여 그리스 피팅부를 윤활하십시오. 존디어 다목적 그리스를 사용하십시오



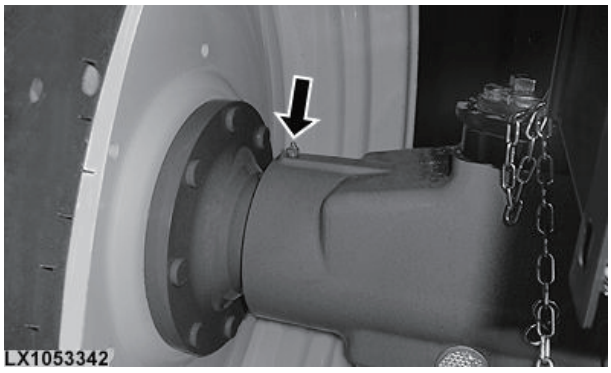


국제종합기계

뒤차축 윤활

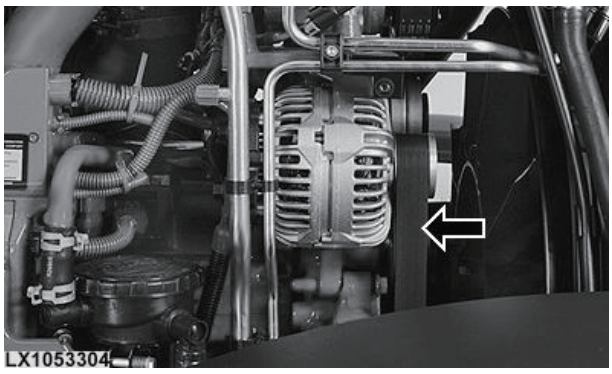
중요: 물기나 진흙이 많은 곳에서 작업한 경우에는 10시간 운행 후 이 정비를 실시하십시오.

양쪽 베어링에 존디어 다목적 그리스를 6~8회 정도 윤활하십시오.



엔진 구동벨트의 마모 점검

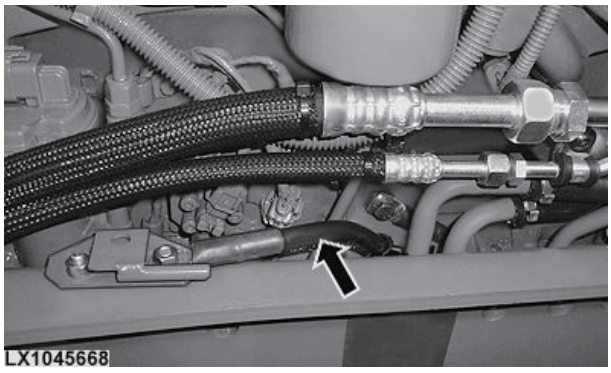
구동벨트에 마모가 있으면 대동 대리점으로 문의하십시오.



엔진접지 연결 점검

접지 케이블의 마모나 손상여부를 점검하십시오. 고정 스크류의 조임상태를 점검하십시오.

손상된 접지 케이블은 교환하십시오.

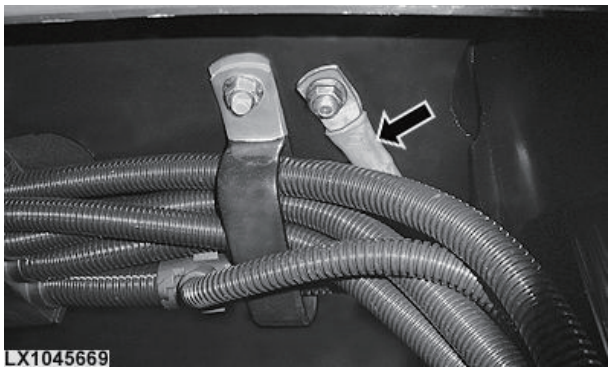


국제종합기계

캐빈접지 연결 점검

접지 케이블의 마모 및 손상을 점검하십시오. 부착 스크류가 견고한지 점검하십시오.

손상된 접지 케이블은 교환하십시오.



브레이크 장치 공기빼기 및 점검

대동 대리점에서 브레이크 장치의 공기빼기 및 점검을 실시하십시오.

국제종합기계

트랜스미션/유압오일 필터 교환

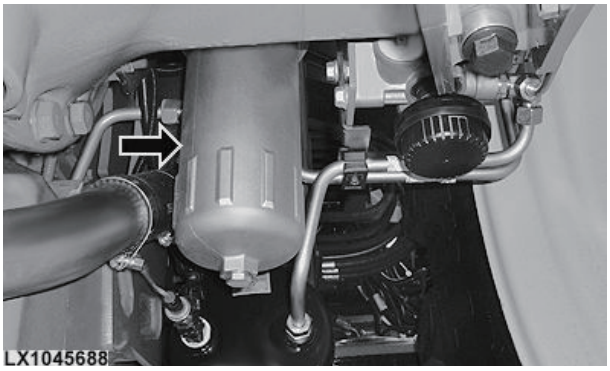
참고: 최초 100시간 운행 후 변속기/유압장치 필터 엘리먼트를 교환하십시오. 다음에는 750시간 운행 후에 교환하고 이후로는 750시간마다 정기적으로 교환하십시오.

1. 필터 엘리먼트를 푸십시오.
2. 그리스를 새 필터 엘리먼트의 씰 링에 얇게 바르고 필터 엘리먼트를 장착하십시오.

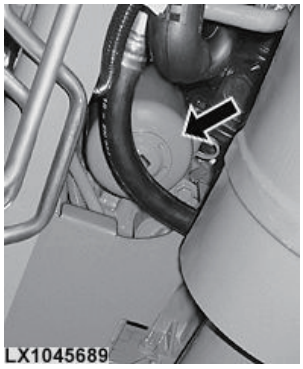
   대동 정품 필터 엘리먼트만 사용하십시오!

중요: 항상 2개의 필터를 동시에 교환하십시오. 1개만 교환하지 마십시오.

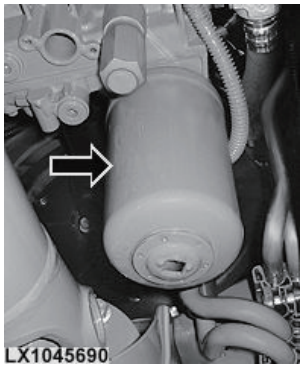
3. 엔진을 잠시 구동시키고 몇가지 유압기능을 작동시키십시오. 엔진을 정지하십시오.
4. 오일 레벨을 점검하기전에 10~15분간 기다리십시오. 오일 레벨은 점검창의 표시 사이에 있어야 합니다. 부족하면 오일을 보충하십시오.



유압오일 필터



MT 트랜스미션 미장착 오일필터



MT 트랜스미션 장착 오일필터

전방 PTO - 오일필터 교환(장착시)

배유 스크류(A)를 빼내고 적정한 용기에 오일을 배유시키십시오.

참고: 오일에서 타는 냄새 또는 매우 진한색을 띌 경우에는 교환하십시오. 필터 교환시 부스러지거나 이와 유사한 파편이 명백하게 보이면 존디어 대리점에서 PTO 클러치를 수리해야 합니다.

스크류(D)와 (E)를 탈거하십시오.

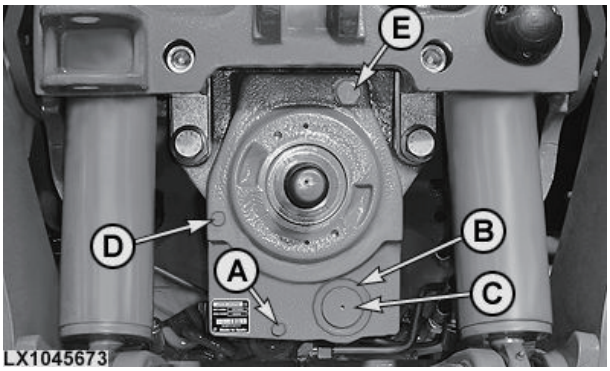
스냅링(B)과 커버(C)를 탈거하십시오.

오일필터를 교체하십시오.

커버(C)에 신품 씰링을 넣고 올바르게 장착되도록 하십시오.

커버(C) 및 스냅링(B)을 장착하십시오.

신품 씨일과 함께 오일 배유 스크류를 장착하고 20 N•m(15 lb-ft)으로 조이십시오.



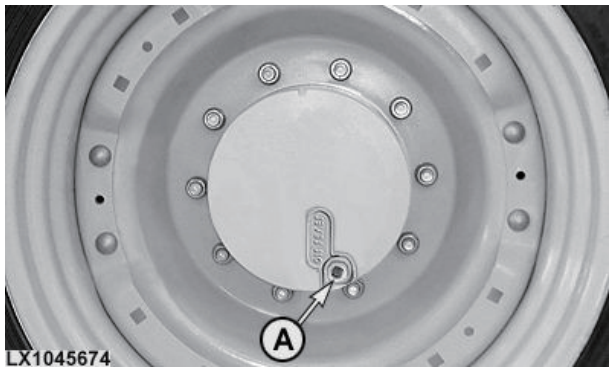
오일이 스크류 구멍으(D)로 나올 때까지 스크류 구멍(E)를 통해 트랜스미션/유압오일을 PTO 하우징에 보충하십시오.

신품 씨일과 함께 스크류(D)를 장착하고 20 N•m(15 lb-ft)으로 조이십시오.

신품 씨일과 함께 스크류(E)를 장착하고 40 N•m(30 lb-ft)으로 조이십시오.

국제종합기계

종감속 구동 장치의 오일 교환(브레이크가 있는 FWD 액슬)



최초 100시간 운행 후 종감속 구동장치의 오일을 교환하십시오. 이후로는 750시간마다 정기적으로 교환하십시오. 항상 "연료, 윤활유, 유압 오일 및 냉각수" 단원에 명시되어 있는 트랜스미션 오일을 사용하십시오.

주의: 오일이 뜨거운 경우 압력이 높을 수 있습니다. 레벨 플러그를 천천히 푸십시오.

1. 배유 스크류(A)가 아래에 오도록 휠을 돌리십시오. 배유 스크류를 탈거하고 오일을 알맞은 용기에 배출시키십시오.
2. 휠을 90도 돌려 "오일 레벨" 이라고 표시된 선이 수평이 되도록 하고("정비/ 250시간마다" 참조), 새 오일을 배유 스크류 구멍을 통해 주입하십시오. 오일을 스크류 구멍까지 주입하십시오.
3. 배유 스크류를 재장착하고 6530-6830 트랙터의 경우 150 N·m(110 lb-ft)으로 6930 트랙터의 경우 120 N·m(90 lb-ft)으로 조이십시오.

용량은 "제원" 단원을 참조하십시오.

국제종합기계

정비 / 매년마다

안전벨트 점검

장착된 구조물, 버클, 벨트 또는 리트렉터가 손상된 경우에는 전체 안전벨트를 교환하십시오.

적어도 1년에 한번 안전벨트와 장착된 구조물을 점검하십시오. 장착된 구조물이 느슨하지 않는지 및 벨트 해짐, 이상 마모, 변색 등 벨트 손상은 없는지를 확인하십시오. 안전벨트 교환시, 사용 중인 트랙터용 으로 승인된 교환 부품만 사용하십시오. 벨트 교환이 필요하면 대동 대리점으로 문의하십시오.

엔진 – 냉각수 테스트 스트립을 이용한 냉각수 점검

주의: 냉각수 온도가 비등점 아래로 내려 가기 전에 팽창탱크의 캡(A)을 열지 마십시오. 먼저 압력을 낮추기 위해 캡을 푼 후 캡을 완전히 탈거하십시오.

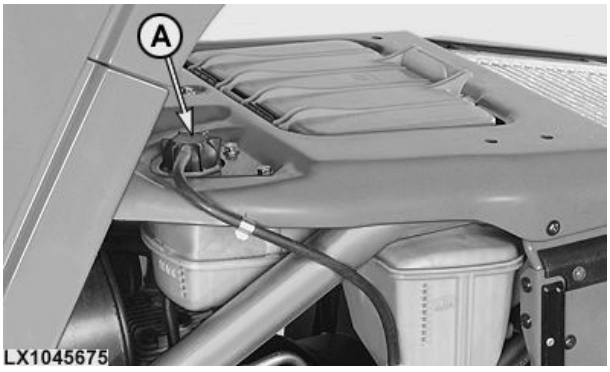


냉각장치에 존디어 COOL-GARD II Premix 냉각수만을 사용한 경우에는 존디어 COOL-GARD™ II Premix 및 COOL-GARD II 응축액은 6년 또는 운전 6,000시간까지 관리할 필요가 없는 냉각수입니다. 존디어 COOL-GARD II 냉각수와 함께 사용되도록 설계된 냉각수 테스트 스트립으로 년간 냉각수 상태를 시험하십시오. 만약 테스트 스트립표에 첨가제가 필요하다고 표시되면 지적한대로 존디어 COOL-GARD II 냉각수 희석제를 보충하십시오.

1. 후드를 여십시오.
2. 먼저 캡(A)을 푼 후 캡을 탈거하십시오.
3. 존디어 대리점에서 구매가능한 COOL-GARD™ II 3-방식 테스트 스트립(TY26605)을 이용하여 테스트하십시오.

참고: 냉각수 테스트시 테스트 스트립 팩의 독자카드 후면의 지침을 준수하십시오.

4. 테스트 스트립 팩의 독자카드의 색상 매트릭스의 표시대로 TY26603 COOL-GARD II 냉각수 첨가제 (대동 대리점에서 구매가능)를 보충하십시오. 탱크가 너무 가득 채워졌을 경우에는 첨가제를 추가하기 전에 장치의 냉각수를 조금 배출시키십시오.



A- 팽창 탱크 캡

참고: 씰링의 상태를 알기 위해 캡 가스켓을 육안으로 점검하십시오. 적절한 기능을 가진 가스켓은 뚜렷한 스크래치 또는 누출 자국이 아닌 결합면 각인을 가지고 있어야 합니다.

5. 캡(A)를 다시 장착하고 후드를 닫으십시오.

유압호스 점검

중요: 적어도 매년 유압호스를 정기적으로 점검하십시오 – 누출, 꼬임, 절단, 파손, 벗겨짐, 돌출, 부식, 피복재 노출 및 기타 마모 또는 손상.

마모 또는 손상된 호스를 즉시 교환하십시오.

교체용 호스는 현지 대동 대리점에서 구매가능합니다.

국제종합기계

기타 매년 정비작업

다음의 작업은 매년 또는 해당 정비주기에 실시해야 합니다:

- 프론트 로더 - 체결 프레임, 토오크 점검
- 엔진 구동벨트 마모 점검
- 엔진오일 교환

이러한 작업은 "정비/매 250 시간마다 및 정비/매 500시간마다" 에 명시되어 있습니다.

국제종합기계

운전실 에어필터 및 순환 에어필터 교환

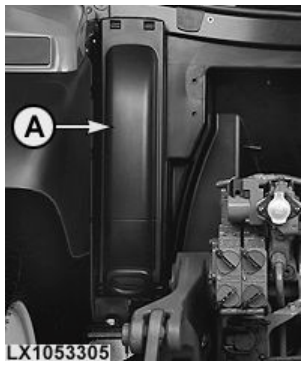
운전실 에어필터(B)와 2개의 순환 에어필터(D)를 탈거하고 신품으로 교환하십시오.

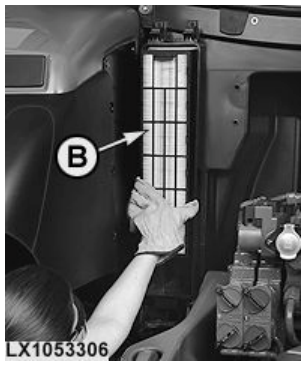
이를 위해 먼저 커버(A)와 (C)를 탈거한 다음 필터를 탈거하십시오.

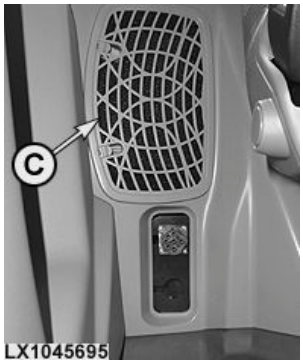
역순으로 재장착하십시오.

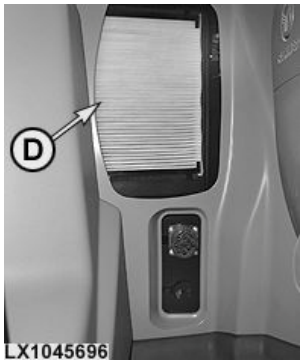
커버를 닫기 전에 신품 에어필터 엘리먼트가 홈에 알맞게 끼워졌는지 확인하십시오.

중요: 운전실 에어필터는 매 1,500 시간 또는 2년마다 교환하십시오.









엔진 에어클리너 교환

참고: 만약 커맨드센터에 엔진 에어클리너 막힘 메시지가 나타나면 1차 필터 엘리먼트를 동일 일자에 교환해야 합니다.

첫번째 메시지가 나타난 후에 당일 작업을 마칠 때까지는 충분히 트랙터를 작동시킬 수 있습니다. 하지만 두번째 메시지가 나타날 경우에는 안전상의 이유로 트랙터의 작동이 제한됩니다. 그러면 필터를 교환해야만 합니다.

2차 엘리먼트는 1차 필터 엘리먼트를 적어도 4회 교환할 때나 4,500 시간 또는 5년마다 교환하십시오.

"정비/매 4500 시간마다"를 참조하십시오.

덮개(A)를 열고 1차 엘리먼트(B)를 탈거하십시오.

신품 1차 엘리먼트를 장착하고 덮개를 닫으십시오.

중요: 1차 에어클리너 엘리먼트 미장착시에는 절대 엔진을 구동시키지 마십시오!



중요: 엔진 1차 에어클리너를 교환할 때마다 운전실 에어필터도 교환해야 합니다.

국제종합기계

크랭크케이스 벤트의 오일 분리기 필터 교환



커버를 열고 필터를 탈거하십시오.

하우징을 청소하고 신품 필터를 장착하십시오.

커버를 덮고 나사를 단단하게 조이십시오.

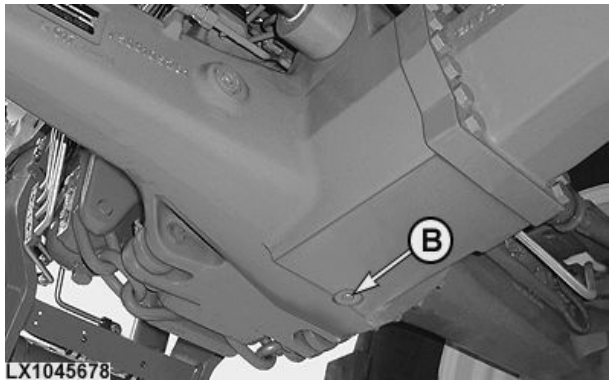
전륜구동축 및 종감속 구동장치 오일 교환

액슬 하우징 및 종감속 구동장치의 오일교환은 초기 운전 100 시간후에 합니다. 그리고 나서 매 1,500 시간 운전 후 또는 2년에 한번씩 중 먼저 도래하는 주기에 교환합니다. 항상 "연료, 윤활유, 유압오일 및 냉각수" 단원에 명시된 트랜스미션 오일을 사용하십시오.

항상 오일이 여전히 따뜻할 때 즉, 장기간 작동후에 즉시 오일을 배유시키십시오.

전륜구동축 하우징 오일 교환

주의: 오일이 뜨거운 경우에는 압력이 높을 수 있습니다. 배유 스크류를 천천히 푸십시오.



1. 배유 스크류(B)를 빼내고 적당한 용기에 오일을 배유시키십시오.
2. 배유 스크류를 재장착하고 90 N-m(66 lb-ft)으로 조이십시오.
3. 주입구 스크류(A)를 빼내십시오. 새 오일을 채우십시오. 오일이 주입구 구멍까지 채워져야 합니다. 주입구 스크류를 재장착하십시오.



용량은 제원을 확인하십시오.

참고: 스크류의 위치는 액슬 타입에 따라 상이합니다.

국제종합기계

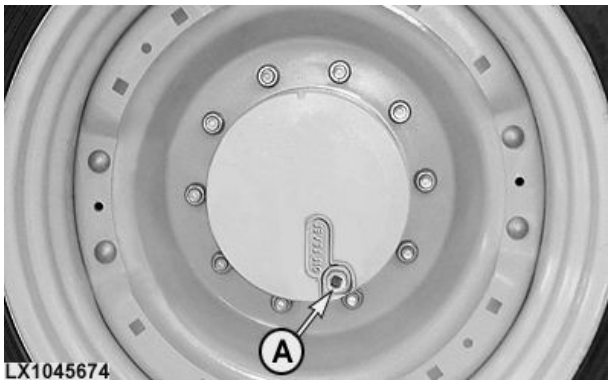
전륜구동축 및 종감속 구동장치

주의: 오일이 뜨거운 경우에는 압력이 높을 수 있습니다. 배유 스크류를 천천히 푸십시오.

1. 배유 스크류(A)가 바닥으로 올 때까지 휠을 돌리십시오. 배유 스크류를 빼내고 적절한 용기에 오일을 배유시키십시오.
2. 라인이 표시된 오일높이가 수평이 되도록 바퀴를 90도로 돌리고("정비/매 250 시간마다" 참조) 배유 스크류 구멍을 통해 새 오일을 보충하십시오. 오일 레벨은 배유 스크류 구멍과 수평이 되어야 합니다. 필요시 오일을 보충하십시오.
3. 배유 스크류를 재장착하고 90 N-m(66 lb-ft)으로 조이십시오.

추천 오일	Hy-Gard™ 트랜스미션/유압오일. 80 단원 "연료, 윤활유, 유압오일 및 냉각수" 참고.
용량	약 1.7 L (0.4 US.gal.); 주입절차는 상기와 동일

HY-GARD는 존디어의 등록상표입니다.



A-배유 스크류

국제종합기계

트랜스미션/유압오일 및 오일필터 교환 (AUTOPOWR™/IVT™가 장착된 트랙터)

AutoPowr™/IVT™가 장착된 트랙터의 트랜스미션/유압 오일 필터 교환

1. 엔진을 시동하고 유압 기능을 여러번 작동시켜 오일온도를 높이십시오.
2. 트랙터를 평평한 곳에 주차하십시오. 견인링크 와 전방 작업기 및 트랜스미션에서 오일을 빼내는 기타 작업기를 내리십시오.
3. 엔진을 끄고 키를 빼십시오.
4. 주차 로크를 연결하십시오.
5. 배유 스크류(A), (B)와 (C)를 빼내고 적절한 용기에 오일을 배유시키십시오. 용량은 제원을 확인하십시오.

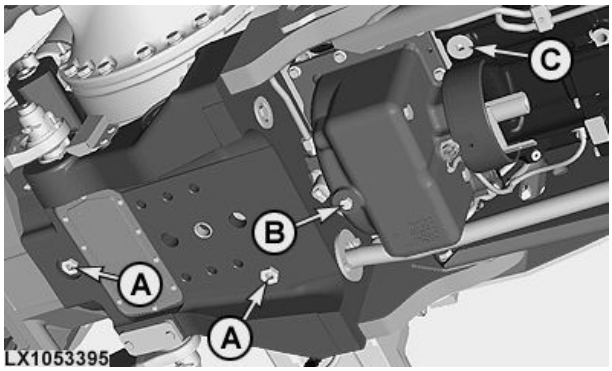
참고: 장착한 경우, 스윙형 연결봉을 탈거하십시오.

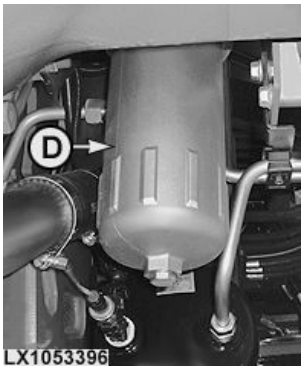
오일 배유 후, 배유 스크류(A), (B)와 (C)에 신품 씰링을 끼우고 조이십시오.

6. 유압오일 필터(D)와 트랜스미션 필터(E)를 푸십시오.
7. 신품 필터 엘리먼트의 씰링에 그리스를 도포하고 필터 엘리먼트내에 조이십시오.

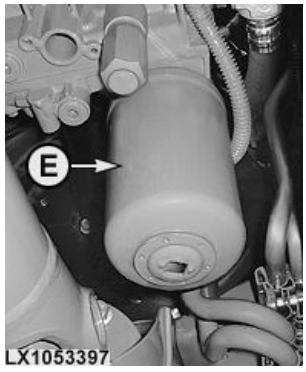
정품 존디어 필터 엘리먼트만을 사용하십시오!

중요: 항상 양쪽 필터를 동시에 교체하십시오. 한쪽 필터만을 교체하지 마십시오.





유압오일 필터



트랜스미션 오일필터

A-디퍼렌셜 하우징의 배유 스크류

B-전륜구동 클러치의 배유 스크류

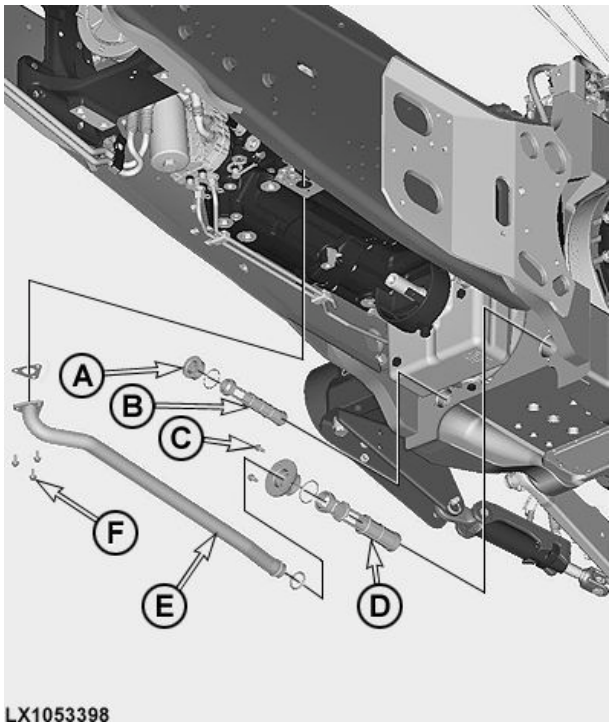
C-트랜스미션의 배유 스크류

D-유압오일 필터

E-트랜스미션 오일필터

국제종합기계

8. 배유 스크류(A)를 빼내고 흡기 스크린(C)를 들어 올려 오일로 씻으십시오. 흡기 라인(E)을 탈거하고 스크류(C)를 빼내십시오. 흡입 스크린(D)을 빼내고 오일로 세척하십시오. 2개의 흡기 스크린이 장착 되었던 장착부를 청소하십시오.
9. 그림과 같이 모든 부품을 재장착하고 스크류를 규정 토오크로 조이십시오.
10. 새 오일을 보충하기 전에 씨일부를 교환하고 배유 스크류(A)를 50 N•m(37 lb-ft)로 조이십시오.
11. 트랜스미션 케이스에 트랜스미션/유압 오일을 보충하십시오. 용량은 제원을 확인하십시오.



IVT™을 장착한 트랙터의 흡기 스크린

오일량 점검

엔진을 잠시 구동시키고 몇 가지 유압기능을 작동시키십시오. 엔진을 정지하십시오.

오일 레벨을 점검하기 전에 10~5분간 기다리십시오. 오일 레빌을 오일 점검창의 표시 사이에 있어야 합니다. 부족하면 오일을 보충하십시오.

A-배유 스크류 (50 N•m; 37 lb-ft)
B-흡기 스크린
C-2개의 스크류 (37 N•m; 27 lb-ft)
D-흡기 스크린
E-흡기 라인
F-3개의 스크류 (18 N•m; 13 lb-ft)

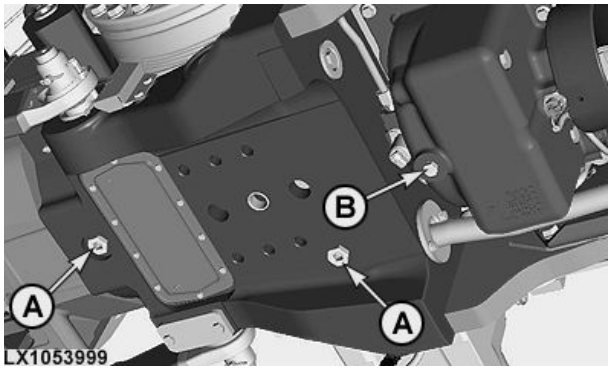
국제종합기계

트랜스미션/유압오일 및 오일필터 교환(POWRQUAD™ PLUS 또는 AUTOQUAD™ PLUS가 장착된 트랙터)

1. 엔진을 시동하고 유압기능을 여러번 작동시켜 오일온도를 높이십시오.
2. 트랙터를 평평한 곳에 주차하십시오. 견인링크 와 전방 작업기 및 트랜스미션에서 오일을 빼내는 기타 작업기를 내리십시오.
3. 엔진을 끄고 키를 빼십시오.
4. 주차 로크를 연결하십시오.
5. 배유 스크류(A), (B)를 빼내고 적절한 용기에 오일을 배유시키십시오. 용량은 제원을 확인하십시오.

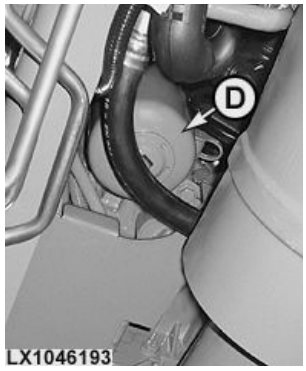
   오일 배유 후, 배유 스크류(A), (B)에 신품 씰링을 끼우고 조이십시오.
6. 유압오일 필터(C)와 트랜스미션 필터(D)를 푸십시오.
7. 신품 필터 엘리먼트의 씰링에 그리스를 도포하고 필터 엘리먼트에 조이십시오.

   정품 존디어 필터 엘리먼트만을 사용하십시오!





유압오일 필터



트랜스미션 오일필터

중요: 항상 양쪽 필터를 동시에 교체하십시오. 한쪽 필터만을 교체하지 마십시오.

A-디퍼렌셜 하우징의 배유 스크류
B-전륜구동 클러치의 배유 스크류
C-유압오일 필터
D-트랜스미션 오일필터

국제종합기계

8. 흡기 라인(C)를 탈거하고 스크류(A)를 빼내십시오. 흡입 스크린(B)을 빼내고 오일로 세척하십시오. 흡기 스크린이 장착 되었던 장착부를 청소하십시오.

9. 그림과 같이 모든 부품을 재장착하고 스크류를 규정 토오크로 조이십시오.

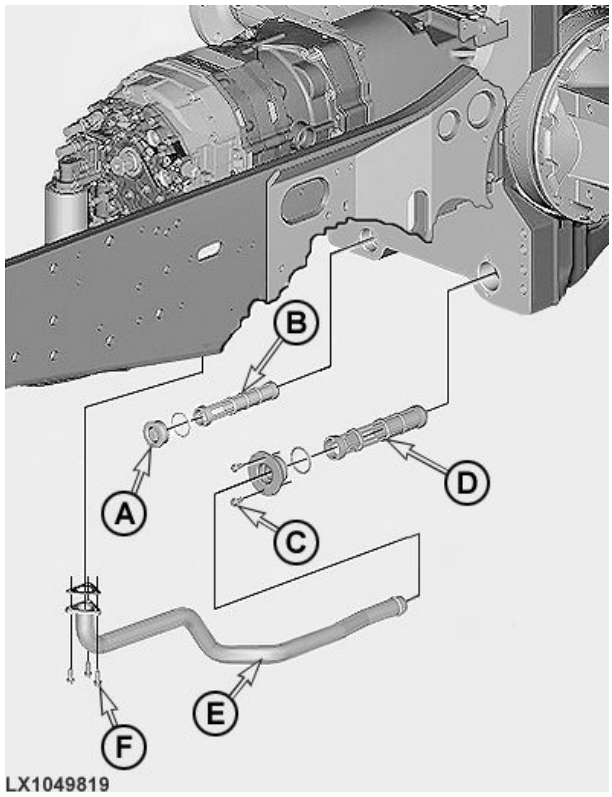
10. 트랜스미션 케이스에 트랜스미션/유압 오일을 보충하십시오. 용량은 제원을 확인하십시오.

오일 레벨 점검

엔진을 잠시 구동시키고 몇 가지 유압기능을 작동시키십시오. 엔진을 정지시키십시오.

오일 레벨을 점검하기 전에 10~15분간 기다리십시오. 오일량은 오일 점검창의 표시 사이에 있어야 합니다. 부족하면 오일을 보충하십시오.

A- 배유 스크류 (50 N•m; 37 lb-ft)
B- 흡기 스크린
C- 2개의 스크류 (37 N•m; 27 lb-ft)
D- 흡기 스크린
E- 흡기 라인
F- 3개의 스크류 (18 N•m; 13 lb-ft)



흡기 스크린, PowrQuad™ PLUS를 장착한 트랙터

전방 PTO - 오일 및 오일필터 교환 (장착시)

배유 스크류(A)를 빼내고 적절한 용기에 오일을 배유시키십시오.

참고: 부스러지거나 이와 유사한 파편이 보이면 존디어 대리점에서 PTO 클러치를 수리해야 합니다.

스크류(D)와 (E)를 탈거하십시오.

스냅링(B)과 커버(C)를 탈거하십시오.

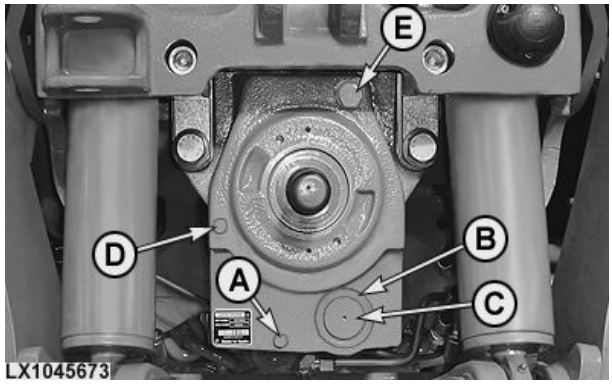
오일필터를 교환하십시오.

커버(C)에 신품 씰링을 넣고 정확하게 장착하십시오.

커버(C) 및 스냅링(B)을 장착하십시오.

신품 씨일과 함께 오일 배유 스크류를 장착하고 20 N-m(15 lb-ft)으로 조이십시오.

오일이 스크류 구멍(D)으로 나올 때까지 스크류 구멍(E)를 통해 약 2.6 리터 (0.69 U.S.갤론.)의 새 트랜스미션/유압오일을 PTO 하우징에 보충하십시오.



신품 씨일과 함께 스크류(D)를 장착하고 20 N-m(15 lb-ft)으로 조이십시오.

신품 씨일과 함께 스크류(E)를 장착하고 40 N-m(30 lb-ft)으로 조이십시오.

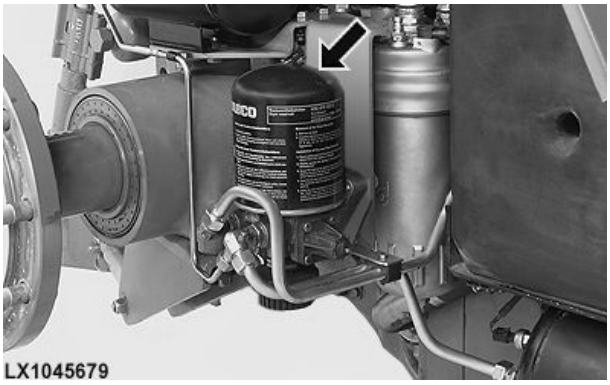
국제종합기계

에어 브레이크 – 에어-드라이어 카트리지 교환

주의: 이 작업을 실시하기 전에 압축공기장치의 압력을 낮추어야 합니다.

주의: 에어-드라이어 카트리지를 빨리 교환해야 할 필요가 있을 수 있습니다. 일상점검시 압축공기 탱크에서 응축수를 발견할 경우에는 에어-드라이어 카트리지를 즉시 교환해야 합니다.

적어도 1,500시간 또는 2년마다 에어-드라이어 카트리지를 교환하십시오.



에어-드라이어 카트리지를 풀고 O-링을 탈거하십시오.

신품 O-링을 장착하고 신품 에어-드라이어 카트리지를 조이십시오.

국제종합기계

엔진 에어클리너 - 2차 엘리먼트 교환

참고: 2차 엘리먼트는 1차 필터 엘리먼트를 적어도 4회 교환할 때나 4,500 시간 또는 5년마다 교환하십시오.

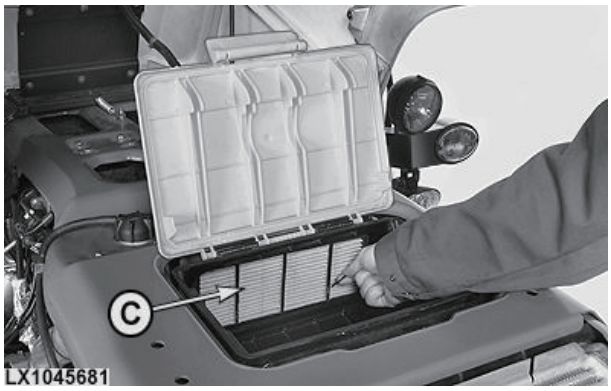
덮개(A)를 열고 1차 엘리먼트(B)를 탈거하십시오.

2차 엘리먼트(C)를 교환하고 적절하게 장착되었는지 확인하십시오.

신품 1차 엘리먼트를 장착하고 덮개를 닫으십시오.



LX1045680



LX1045681

국제종합기계

국제종합기계

정비 / 매 6,000 시간마다

엔진 냉각수 정비주기에 관한 지침

정비용으로 COOL-GARD™ II가 아닌 다른 냉각수를 사용할 경우에는 정비주기가 달라집니다. 아래표는 가장 중요한 정비주기를 나타냅니다.

참고: 80단원 "연료, 윤활유, 유압오일 및 냉각수" 의 "디젤엔진 냉각수" 배출 주기를 준수해야 합니다. 정비주기 및 관련 항목을 참고하십시오.

작동시간 (적어도 x년 후)	기타 적합한 냉각수 ("대형 디젤엔진 냉각수" 참고)	COOL-GARD™ II
2,000 (2년후)	X	-
4,000 (4년후)	-	COOL-GARD™ II의 상태를 매년 미점검시 유효
6,000 (6년후)	-	COOL-GARD™ II의 상태를 매년 점검시 유효

국제종합기계

냉각수 교환

주의: 냉각수 온도가 비등점 아래로 내려가기 전에 팽창탱크의 캡(A)을 열지 마십시오. 먼저 압력을 낮추기 위해 캡을 푼 후 캡을 완전히 탈거하십시오.

참고: 엔진 냉각수와 관련된 정비주기 지침을 준수하십시오.

냉각장치에 존디어 COOL-GARD II 및 Premix 냉각수만을 사용하고 냉각수를 규정 주기에 점검한 경우에는 최초 정비주기가 6년 또는 6,000시간입니다. 초기 정비 후, 계획주기(2년 또는 2,000시간)는 사용 냉각수 사양 및 냉각수를 추천주기에서 테스트하였는지 따라 6년 또는 6,000시간 까지 연장될 수 있습니다. 본 책자의 "연료, 윤활유, 유압오일 및 냉각수" 단원의 "디젤엔진 냉각수" 정비주기를 준수하십시오.

1. 운전실이 장착된 트랙터의 경우에는 히터 컨트롤러를 우측으로 끝까지 돌리십시오.
2. 먼저 캡(A)를 푼 다음 빼내십시오.
3. 배출되는 냉각수를 담을 용기를 배출구 아래에 두십시오. 배수 플러그(B)를 여십시오.

냉각수를 배출한 후에 배수 플러그(B)를 닫고 규정 토오크 값으로 조이십시오.

제원

냉각수 - 배수 플러그 - 토오크.....4~5 N-m
3~3.7 lb.-ft.

깨끗한 물을 장치의 최대표시까지 보충하고 캡(A)을 닫으십시오.

중요: 뜨거운 엔진에 차가운 물 또는 냉각수를 붓지 마십시오. 항상 따뜻한 물을 사용하거나 엔진이 식을 때까지 기다리십시오.

주의: 엔진 시동을 걸기 전에 항상 후드를 닫으십시오.

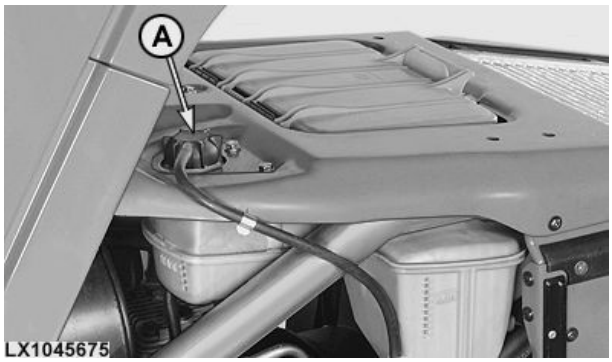
작동온도가 될 때까지 엔진을 구동시키십시오. 엔진을 정지하고 냉각장치를 배수시키십시오.

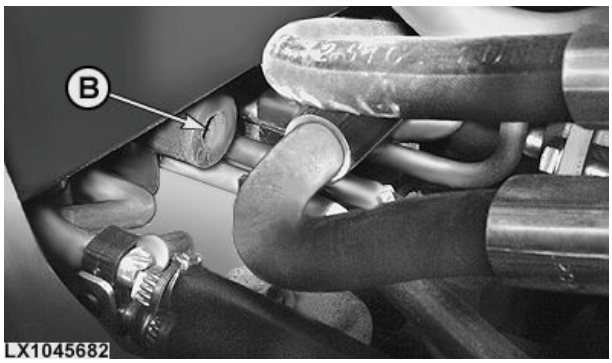
배수 플러그를 다시 닫고 장치에 깨끗한 물을 채우십시오.

다시 작동온도가 될 때까지 엔진을 구동시키십시오. 엔진을 정지하고 다시 냉각장치를 배수시키십시오.

배수 플러그를 닫고 규정 냉각수를 장치의 최대표시까지 채우십시오. ("연료, 윤활유, 유압 오일 및 냉각수" 참고)







A-팽창탱크 캡 B-배수 플러그

엔진 시동을 걸고 5분간 구동하십시오.

엔진을 정지하고 냉각수를 최대표시까지 채우십시오.

엔진 시동을 걸고 작동온도까지 올리십시오.

다시 한번 장착하고 캡(A)을 닫으십시오.

효율적인 냉각을 위해 라디에이터 스크린을 깨끗하게 유지해야 합니다. 먼지 또는 오일을 제거하고 휘어진 핀을 조심하여 똑바로 펴십시오.

국제종합기계

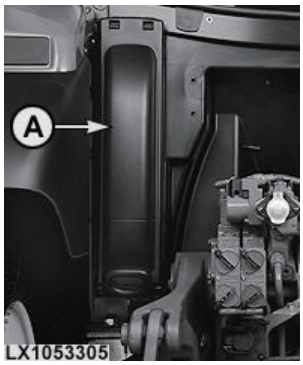
운전실 에어필터 청소

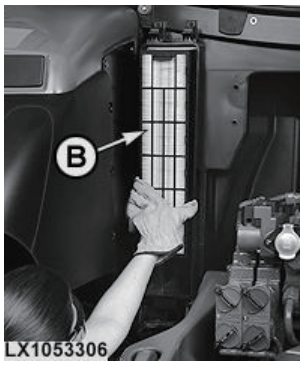
필요시 운전실 에어필터(B)와 2개의 순환 에어필터(D)를 탈거하고 털어내십시오.

이렇게 하려면 먼저 커버(A)와 (C)를 탈거한 다음 필터를 탈거하십시오.

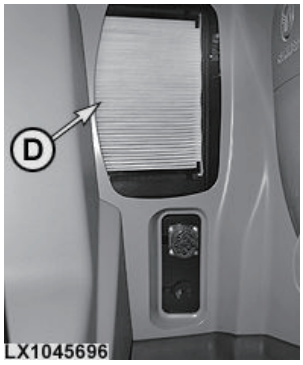
역순으로 재장착하십시오.

중요: 운전실 에어필터는 매 1,500 시간 또는 2년마다 교환하십시오.









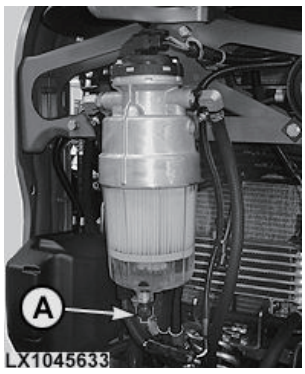
연료장치에서 공기빼기

이 엘리먼트를 현장에서 정비해야 할 경우에는 일시적인 방편으로 손바닥으로 톡톡 치십시오.

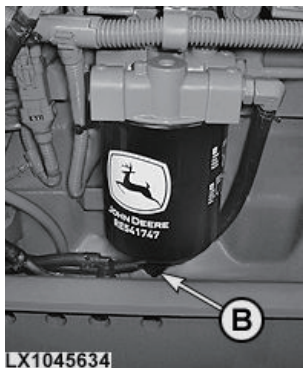
주의: 연료라인내에 남아 있는 고압연료는 심각한 상해를 일으킬 수 있습니다. 연료라인, 센서 또는 분사펌프와 노즐 사이의 기타 구성품을 분리하거나 수리를 시도해서는 안됩니다.

연료장치의 공기빼기는 연료탱크가 건조한 상태이거나 연료필터를 교체한 상태에서만 실시해야 합니다.

연료이송 펌프가 작동하도록 메인 스위치 키를 오른쪽 첫 번째 스위치 위치로 돌리십시오. 약 40초 정도 펌프를 작동시키십시오.



앞쪽 연료필터



좌측연료필터

모든 윤활지점 윤활

고압 세척기를 이용하여 트랙터를 세척할 경우에는 존디어 다목적 그리스를 사용하여 모든 윤활지점을 윤활하십시오.

운전석

존디어 다목적 그리스를 사용하여 슬라이드 레일을 윤활하십시오.

국제종합기계

시동모터

스타터 스위치를 돌려도 시동모터가 작동하지 않으면 전체 시동장치를 철저히 점검해야 합니다. 비중계로 배터리의 비중을 점검하고 케이블의 단락이나 마모가 없는지 점검한 후 케이블 연결부가 느슨하거나 부식되지 않았는지 점검하십시오.

이러한 점검 후에도 시동모터가 시동되지 않으면 폐사의 대리점에 문의하십시오.

구동벨트 교환

참고: 전방 PTO가 장착된 트랙터의 경우에는 폐사의 대리점에서 구동벨트를 교환하십시오.

고리를 당긴 후 후드를 위로 들어 올리십시오.

주의: 배터리 접지 케이블(-)을 분리하십시오.

구멍(A)와 (B)가 일렬이 될 때까지 사각키를 이용하여 텐셔닝 롤러(C) (화살표 참조)를 돌리십시오. 일렬이 된 두 구멍에 직경이 5mm(0.2 in.)인 금속핀을 끼우고 텐셔닝 롤러를 고정시키십시오.

6개의 스크류(D)를 팬에서 푸십시오.

구동벨트(E)를 팬(F)에서 빼내십시오.

벨트 경로에 따라 구동벨트를 장착하고 구동벨트 장력을 다시 완화시키십시오.

팽팽하게 하기 전에 텐셔닝 롤러를 조금 돌려 금속핀의 압력을 완화시키고 금속 핀을 꺼내십시오. 구동벨트 텐셔너가 자동으로 팽팽한 상태로 돌아갑니다.

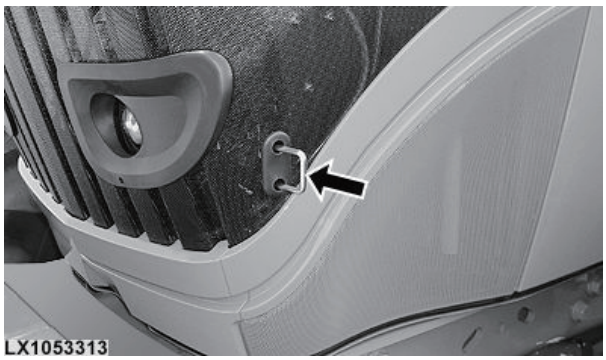
중요: 장착시에는 항상 새로운 파형 스크류를 사용하십시오.

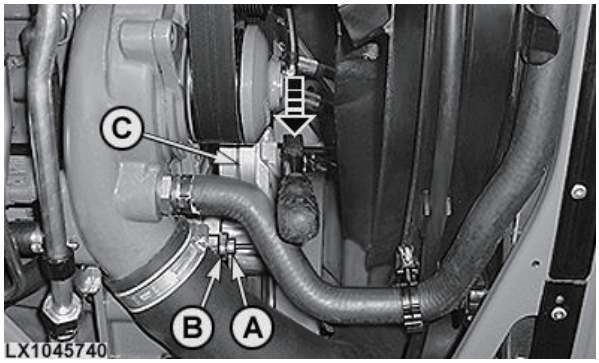
팬(F)을 위치시키고 파형 스크류(D)를 다음의 제원으로 조이십시오.

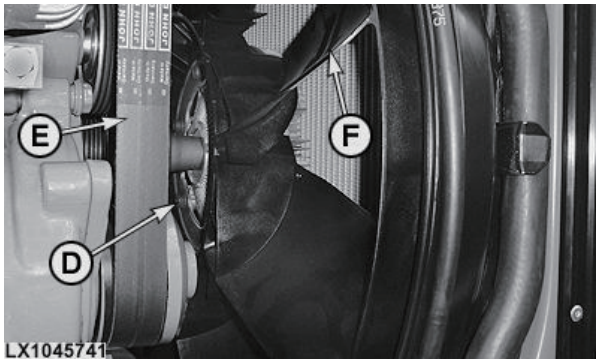
제원

팬에 장착시 토오크 값..... 22 - 28 Nm
16 - 21 lb-ft

A-구멍 (캠)
B-금속핀(베이스 판)
C-텐셔닝 롤러
D-파형 스크류(6개 사용)
E-구동벨트
F-팬

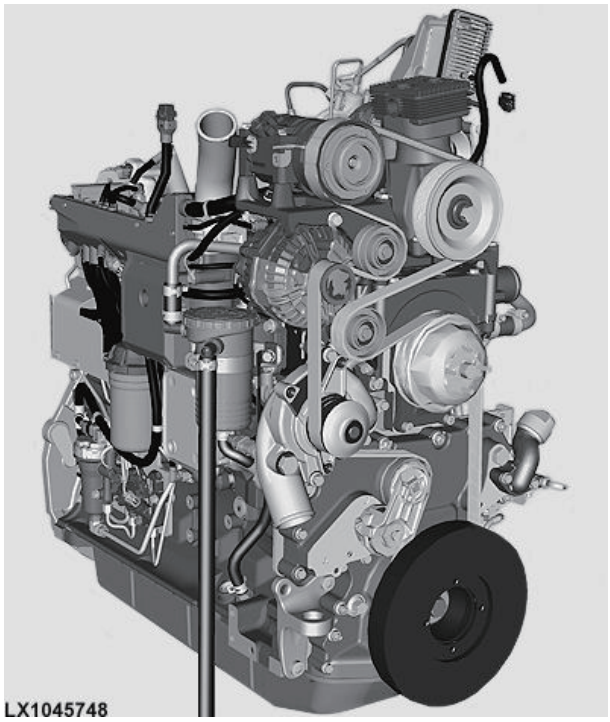




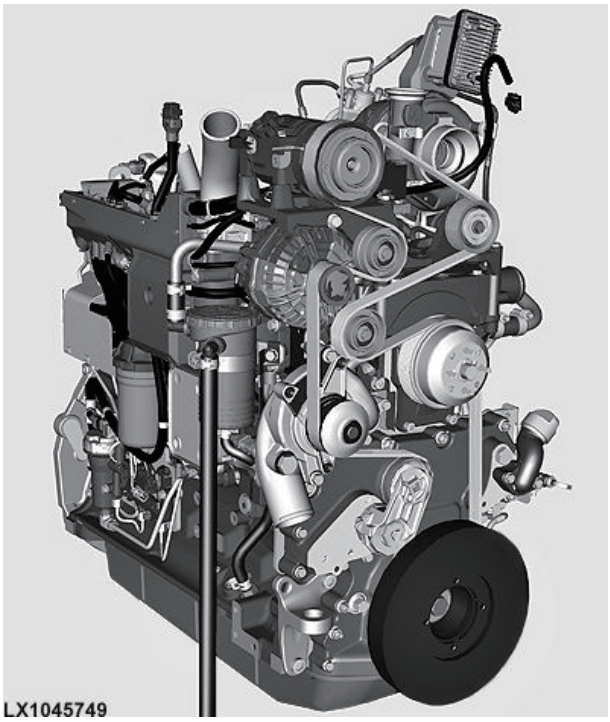


국제종합기계

구동벨트 경로



구동벨트, 공기 압축기 장착 엔진



구동벨트, 공기 압축기 미장착 엔진

전기 시동 보조장치의 퓨즈 및 릴레이

중요: 전기장치의 불필요한 손상을 방지하려면 테이블에 명시된 것보다 더 높은 등급의 퓨즈를 사용하지 마십시오.

중요: 트랙터가 고객에게 배송되었을 때 일부 퓨즈 자리가 비어 있습니다; 이는 알맞은 사양을 새로 장착할 때까지 비어 있는 상태로 두어야 합니다.

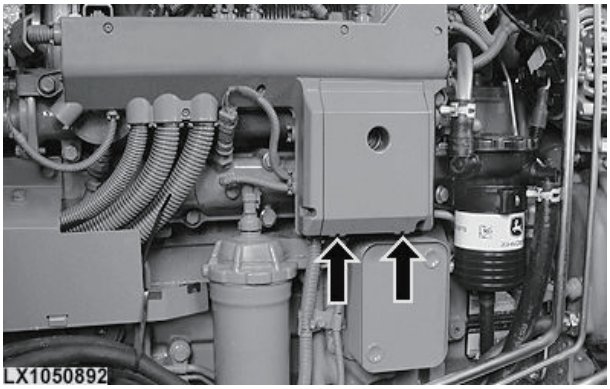
퓨즈(F30) 및 릴레이(K67)는 커버 아래 엔진 우측에 있습니다.

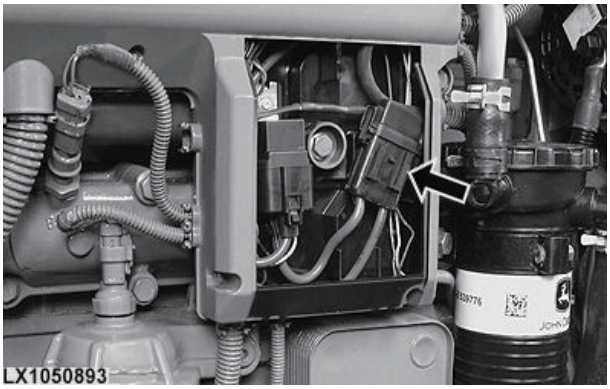
후드를 여십시오.

고리를 해제하고 커버를 위로 빼내십시오.

70-암페어 퓨즈(F30) 및 릴레이(K67)를 점검하고 필요시 신품으로 교환하십시오.

커버를 씌우고 후드를 닫으십시오.





국제종합기계

퓨즈 및 릴레이 박스 (PLB)- (6140R ~ 6150R 트랙터)

일반사항

중요: 전기장치의 불필요한 손상을 방지하려면 테이블에 명시된 것보다 더 높은 등급의 퓨즈를 사용하지 마십시오.

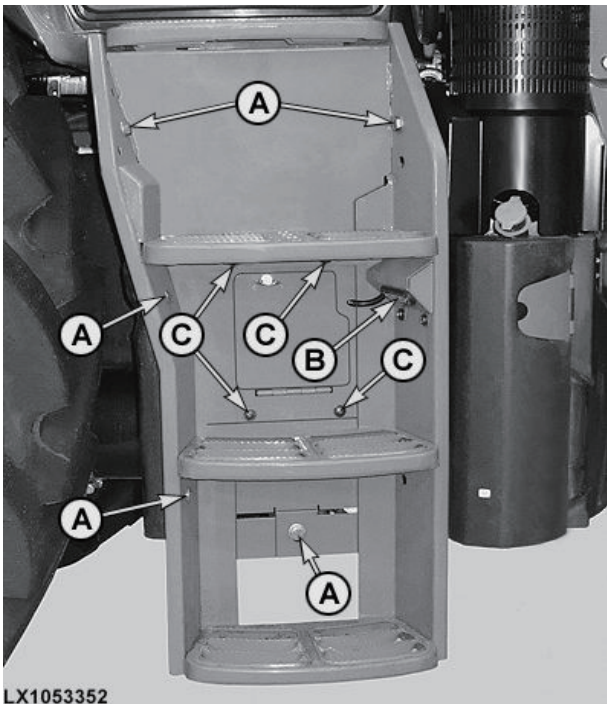
중요: 트랙터가 고객에게 배송되었을 때 일부 퓨즈 자리가 비어 있습니다; 이는 알맞은 사양을 새로 장착할 때까지 비어 있는 상태로 두어야 합니다.

전원 연결박스(PLB)의 퓨즈 및 릴레이는 우측 접근 발판 뒤쪽에 위치합니다.

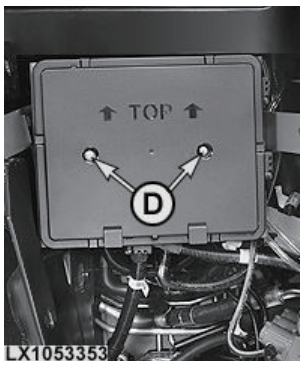
중요: 돌출 라이트(B)를 장착한 트랙터의 경우에는 접근 발판을 탈거하기 전에 먼저 돌출 라이트를 탈거하십시오. 이렇게 하려면 스크류(C)를 빼내고 패널을 탈거하십시오. 그리고 나서 돌출 라이트의 스크류를 풀고 돌출 라이트(B)를 탈거하십시오.

접근 발판을 고정하고 있는 스크류(A)를 빼내고 접근 발판을 탈거하십시오.

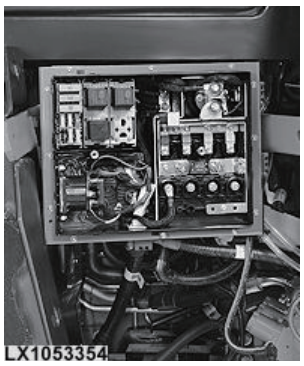
스크류(D)를 빼내고 퓨즈 및 릴레이 박스(PLB)의 커버를 위로 빼내십시오.



LX1053352

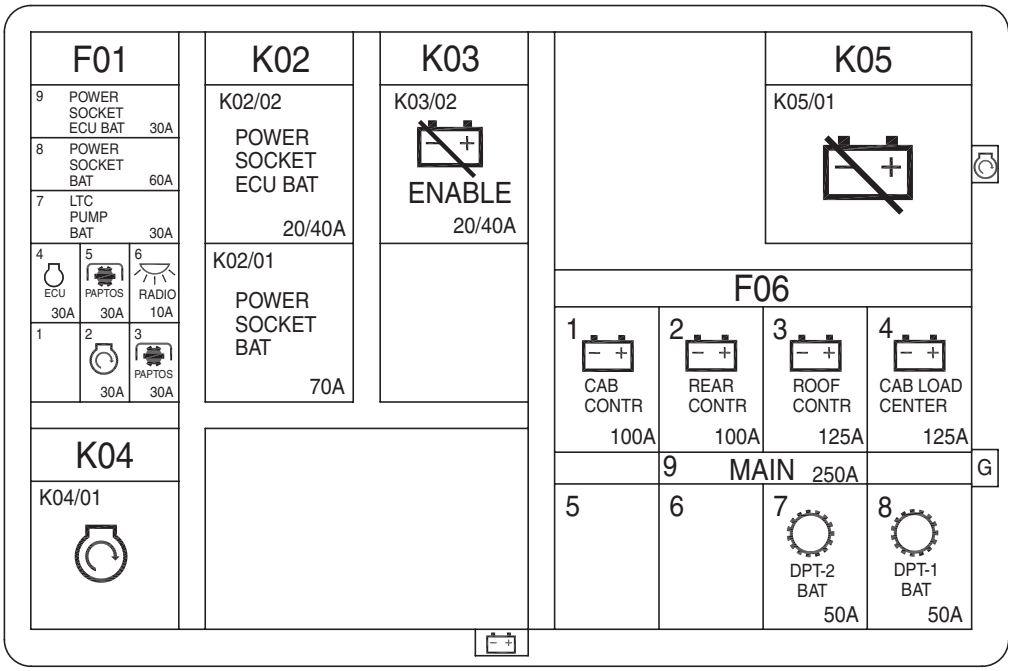


LX1053353


LX1053354

국제종합기계

퓨즈 및 릴레이 박스(PLB) 개요 (6140R ~ 6150R 트랙터)



LX1054500

퓨즈 번호(PLB)(6140R ~ 6150R 트랙터)

퓨즈 번호	용량 (amps)	연결 부위	퓨즈 번호	용량 (amps)	연결 부위
F01PLB-/01	-	미사용	F06PLB-/01	100 amps	운전실 제어장치 전원공급
F01PLB-/02	30 amps	시동모터 릴레이	F06PLB-/02	100 amps	후방 섀시 제어장치 전원공급
F01PLB-/03	30 amps	PTO 속도 자기코일(PAPTOS)	F06PLB-/03	100 amps	루프 제어장치 전원공급
F01PLB-/04	30 amps	엔진제어장치 ECU	F06PLB-/04	125 amps	퓨즈및릴레이박스(LCS)전원공급
F01PLB-/05	30 amps	PTO 속도 자기코일(PAPTOS)	F06PLB-/05	-	미사용
F01PLB-/06	10 amps	배터리 전압 퓨즈 (배터리 차단 스위치만 장착시)	F06PLB-/06	-	미사용 미사용
F01PLB-/07	-	미사용	F06PLB-/07	50 amps	DDT 변속기 자기코일
F01PLB-/08	60 amps	작업기 소켓 (작업기에 전원공급)	F06PLB-/08	50 amps	미사용
F01PLB-/09	30 amps	작업기 소켓 (작업기 제어장치에 전원공급)	F06PLB-/09	250 amps	DDT 변속기 자기코일 메인 퓨즈

릴레이 번호(PLB)(6140R ~ 6150R 트랙터)

릴레이 번호	용량 (amps)	연결 부위	릴레이 번호	용량 (amps)	연결 부위
K02PLB-/01	70 amps	작업기 소켓 릴레이 (구성품에 전원공급)	K03PLB-/02	20/40 amps	배터리 차단 릴레이용 릴레이
K02PLB-/02	20/40 amps	작업기 소켓 릴레이 (구성품 제어장치에 전원공급	K04PLB-/01	70/100 amps	시동모터 릴레이
K03PLB-/01	-	미사용	K05PLB-/01	-	배터리 차단 릴레이

국제종합기계

퓨즈 및 릴레이 박스 (PLB) – (6170R ~ 6210R 트랙터)

일반사항

중요: 전기장치의 불필요한 손상을 방지하려면 절대 이미 설치된 것보다 더 높은 등급의 퓨즈를 사용하지 마십시오.

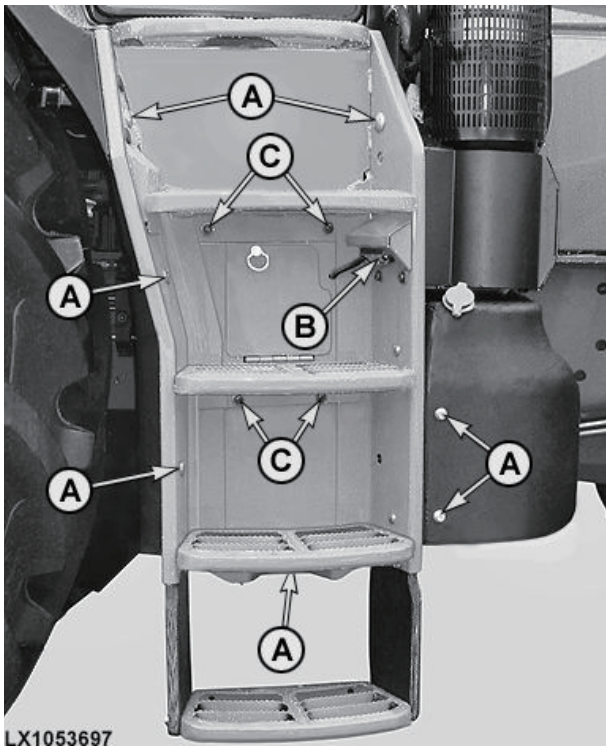
중요: 트랙터가 고객에게 배송되었을 때 일부 퓨즈 자리가 비어 있습니다; 이는 알맞은 사양을 새로 장착할 때까지 비어 있는 상태로 두어야 합니다.

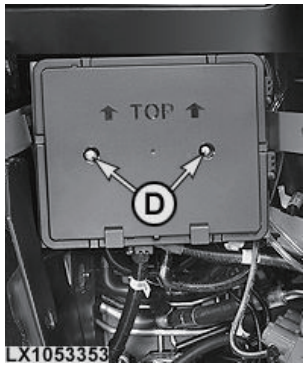
전원 연결박스(PLB)의 퓨즈 및 릴레이는 우측 접근 발판 뒤쪽에 위치합니다.

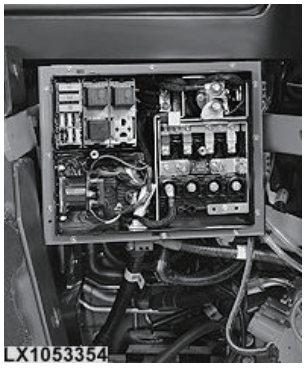
중요: 이그레스 라이트(B)를 장착한 트랙터의 경우에는 접근 발판을 탈거하기 전에 먼저 돌출 라이트를 탈거하십시오. 이렇게 하기 위해서는 스크류 (C)를 빼내고 패널을 탈거하십시오. 그리고 나서 돌출 라이트의 스크류를 풀고 돌출 라이트 (B)를 탈거하십시오.

접근 발판을 고정하고 있는 스크류(A)를 빼내고 접근 발판을 탈거하십시오.

스크류(D)를 빼내고 퓨즈 및 릴레이 박스 (PLB)의 커버를 위로 빼내십시오.

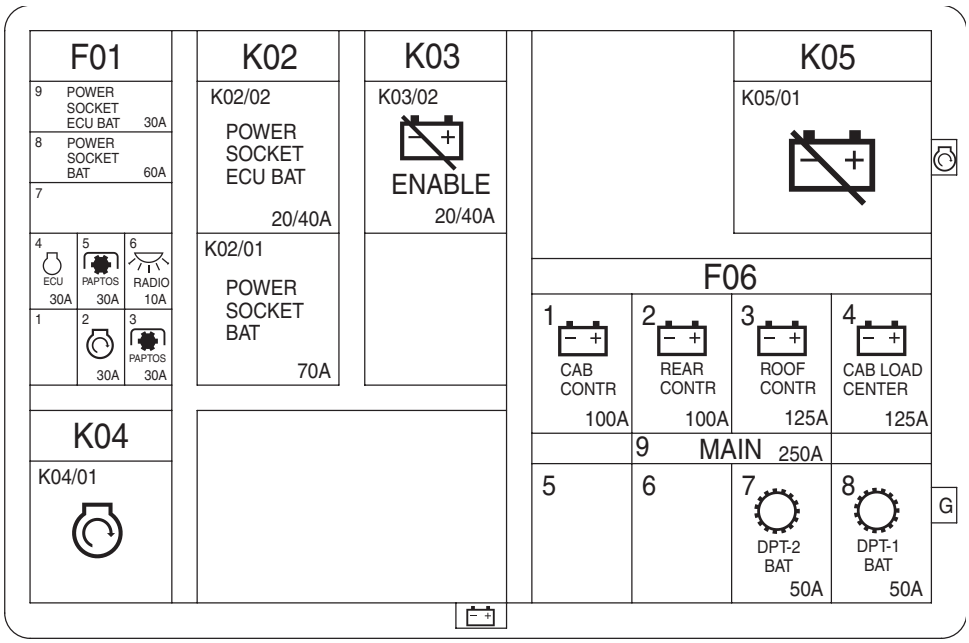






국제종합기계

퓨즈 및 릴레이 박스(PLB) 개요 - (6170R ~ 6210R 트랙터)



LX1050848

퓨즈 번호(PLB)- (6170R ~ 6210R 트랙터)

퓨즈 번호	용량 (amps)	연결 부위	퓨즈 번호	용량 (amps)	연결 부위
F01PLB-/01	-	미사용	F06PLB-/01	100 amps	MECA 제어장치(캐빈 내 위치)
F01PLB-/02	30 amps	시동모터 릴레이	F06PLB-/02	100 amps	MECA 제어장치(트랜스시면내 위치)
F01PLB-/03	30 amps	PTP 속도 자기코일 (PAPTOS)	F06PLB-/03	125 amps	MECA 제어장치(캐빈 루프내 위치)
F01PLB-/04	30 amps	엔진제어장치 ECU	F06PLB-/04	125 amps	메인 퓨즈(퓨즈 및 릴레이 박스(LCS))
F01PLB-/05	30 amps	PTP 속도 자기코일 (PAPTOS)	F06PLB-/05	-	미사용
F01PLB-/06	10 amp	배터리 전압 퓨즈 (배터리 차단 스위치만 장착시)	F06PLB-/06	-	미사용
F01PLB-/07	-	미사용	F06PLB-/07	- 50 amps	DDT 변속기 자기코일
F01PLB-/08	60 amps	ISOBUS 소켓(구성품으로 전압공급)	F06PLB-/08	- 50 amps	DDT 변속기 자기코일
F01PLB-/09	30 amps	ISOBUS 소켓(작업기 제어장치로 전압공급)	F06PLB-/09	250 amps	메인 퓨즈

릴레이 번호(PLB)- (6170R ~ 6210R 트랙터)

릴레이 번호	용량 (amps)	연결 부위	릴레이 번호	용량 (amps)	연결 부위
K02PLB-/01	70 amps	ISOBUS 소켓으로 전원 공급용 릴레이	K03PLB-/02	20/40 amps	배터리 차단 릴레이용 릴레이
K02PLB-/02	20/40 amps	작업기 제어장치로 전원 공급용 릴레이(ISOBUS 소켓)	K04PLB-/01	70/100 amps	시동모터 릴레이
K03PLB-/01	-	미사용	K05PLB-/01	-	배터리 차단 릴레이

국제종합기계

POWRQUAD™ 트랜스미션을 장착한 퓨즈 및 릴레이(LCS) - (6140R ~ 6150R 트랙터)

일반사항

중요: 전기장치의 불필요한 손상을 방지하려면 절대 이미 설치된 것보다 더 높은 등급의 퓨즈를 사용하지 마십시오.

중요: 트랙터가 고객에게 배송되었을 때 일부 퓨즈 자리가 비어 있습니다; 이는 알맞은 사양을 새로 장착할 때까지 비어 있는 상태로 두어야 합니다.

Load Center Secondary (LCS) 회로의 퓨즈 및 릴레이 박스는 발판의 우측 콘솔에 위치합니다.

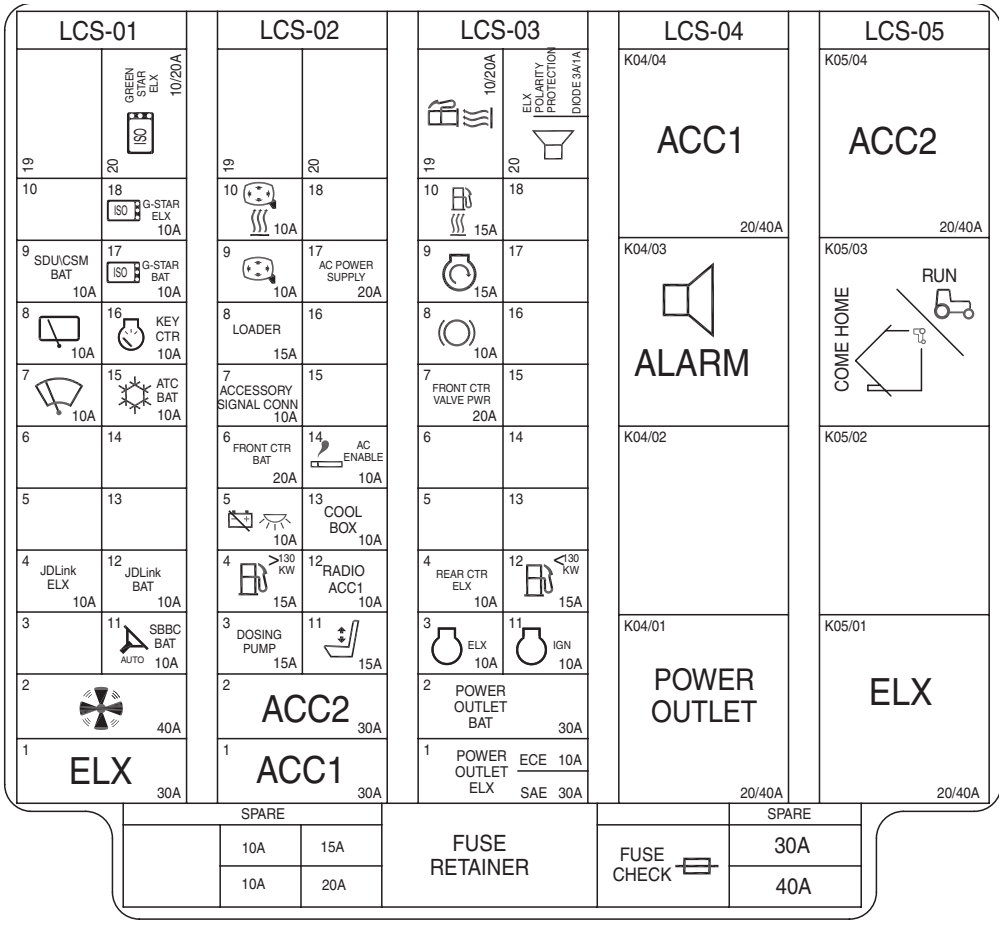
퓨즈 및 릴레이 박스 커버(LCS)를 탈거하십시오.


LX1050130


LX1050131

국제종합기계

퓨즈 및 릴레이 박스(LCS) 개요- (6140R ~ 6150R 트랙터)



LX1054501

LCS-01-F01LCS - PowrQuad™ 트랜스미션을 장착한 퓨즈 (LCS)

LCS-02-F02LCS - PowrQuad™ 트랜스미션을 장착한 퓨즈 (LCS)

LCS-03-F03LCS - PowrQuad™ 트랜스미션을 장착한 퓨즈 (LCS)

LCS-01-K01LCS - PowrQuad™ 트랜스미션을 장착한 릴레이 (LCS)

LCS-02-K02LCS - PowrQuad™ 트랜스미션을 장착한 릴레이 (LCS)

LCS-03-K03LCS - PowrQuad™ 트랜스미션을 장착한 릴레이/다이오드 (LCS)

LCS-04-K04LCS - PowrQuad™ 트랜스미션을 장착한 릴레이 (LCS)

LCS-05-K05LCS - PowrQuad™ 트랜스미션을 장착한 릴레이 (LCS)

퓨즈 점검 - 퓨즈 테스터

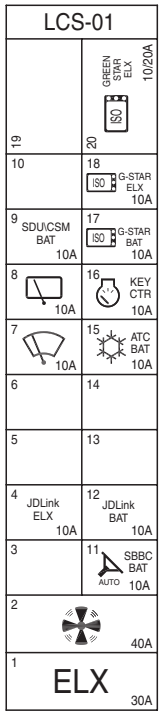
퓨즈 리테이너 - 퓨즈 교환 공구용 리테이너(모든 타입의 퓨즈에 적합함)

스페어 - 스페어 퓨즈

국제종합기계

F01LCS - PowrQuad™ 트랜스미션을 장착한 퓨즈(LCS)- (6140R ~ 6150R 트랙터)

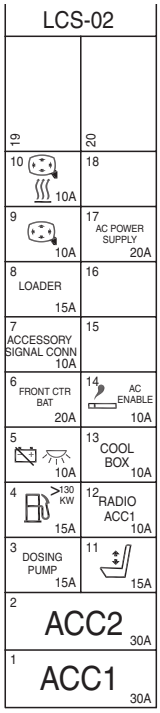
퓨즈 번호	용량 (amps)	연결 부위
F01LCS/01	30 amps	전자장치(ELX) 전원공급
F01LCS/02	40 amps	순환 팬 모터
F01LCS/03	–	미사용
F01LCS/04	10 amps	JDLink™/정비 ADVISOR™원격 제어장치
F01LCS/05	–	미사용
F01LCS/06	–	미사용
F01LCS/07	10 amps	앞유리 와이퍼 모터
F01LCS/08	10 amps	후방 윈도우 와이퍼 모터
F01LCS/09	10 amps	커맨드센터 제어장치, 운전실 스위치 모듈, 서비스 소켓 (CANBUS) 제어장치
F01LCS/10	–	미사용
F01LCS/11	10 amps	조향조절장치(AutoTrac™)
F01LCS/12	10 amps	JDLink™/정비 ADVISOR™원격 제어장치
F01LCS/13	–	미사용
F01LCS/14	–	미사용
F01LCS/15	10 amps	ClimaTrak™, 라디오 제어장치 또는 에어컨 계통, 라디오 제어장치
F01LCS/16	10 amps	계기 장치, 이모빌라이저 제어장치
F01LCS/17	10 amps	GreenStar™(AMS)
F01LCS/18	10 amps	GreenStar™(AMS)



LX1054511

F02LCS - PowrQuad™ 트랜스미션을 장착한 퓨즈(LCS)- (6140R ~ 6150R 트랙터)

퓨즈 번호	용량 (amps)	연결 부위
F02LCS/01	30 amps	액세서리(ACC1) 전원공급
F02LCS/02	30 amps	액세서리(ACC2) 전원공급
F02LCS/03	–	미사용
F02LCS/04	–	미사용
F02LCS/05	10 amps	배터리 차단 스위치, 접근 발판 조명
F02LCS/06	20 amps	전방 섀시 제어 장치
F02LCS/07	10 amps	액세서리(X37F-3), 시그널 소켓 커넥터
F02LCS/08	15 amps	프론트 로더(X37F), 전자-유압 픽업 히치(E-PUH) 커넥터
F02LCS/09	10 amps	전기식 백미러(조정)
F02LCS/10	10 amps	전기식 백미러(열선)
F02LCS/11	15 amps	운전석
F02LCS/12	10 amps	라디어
F02LCS/13	10 amps	전기 냉각부
F02LCS/14	10 amps	시가라이터, 230/115V 전류 컨버터, 비디오 카메라
F02LCS/15	–	미사용
F02LCS/16	–	미사용
F02LCS/17	20 amps	230/115V 전류 컨버터
F02LCS/18	–	미사용

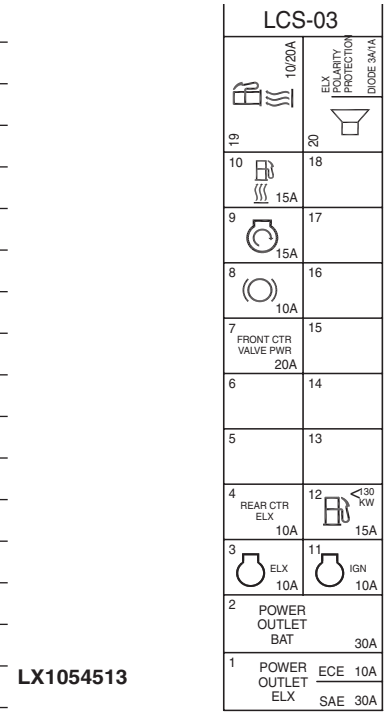


LX1054512

국제종합기계

F03LCS - PowrQuad™ 트랜스미션을 장착한 퓨즈(LCS)- (6140R ~ 6150R트랙터)

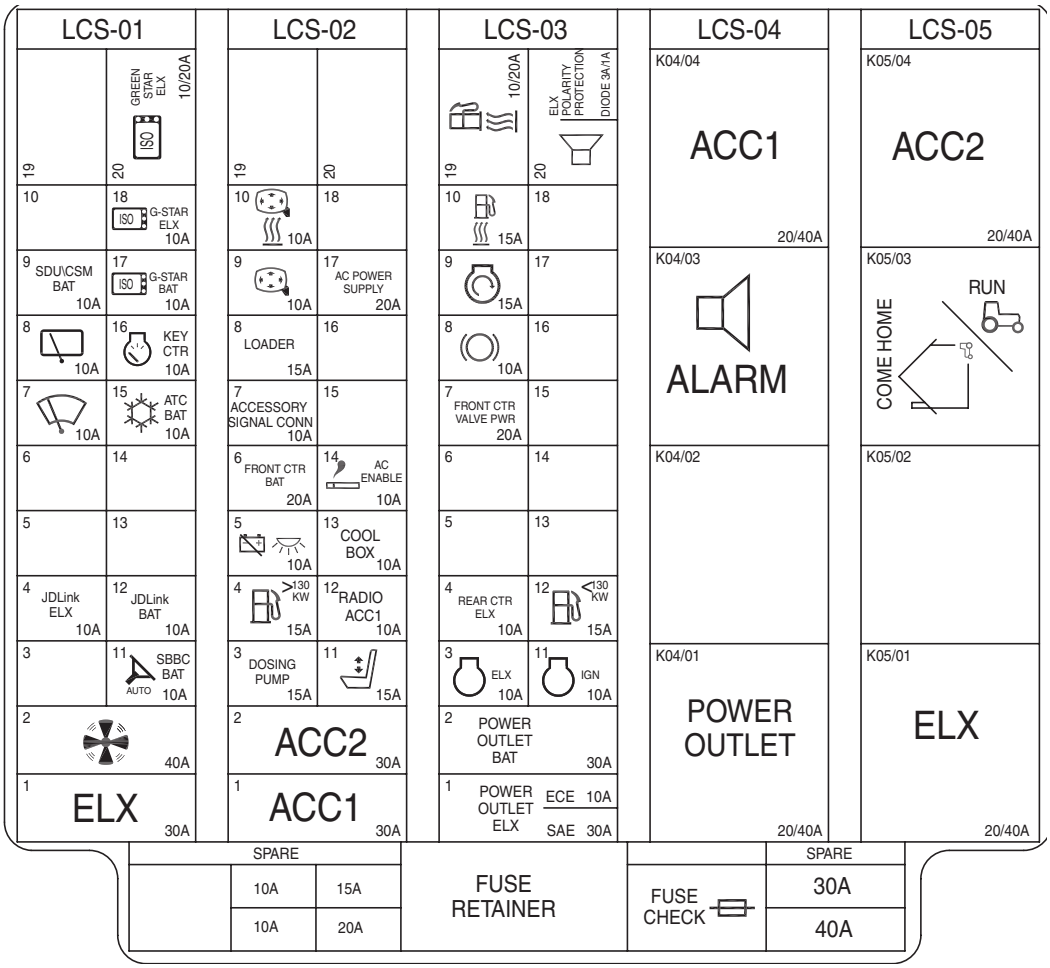
퓨즈 번호	용량 (amps)	연결 부위
F03LCS/01	30 amps	3-단자 소켓, 전원 연결 스트립, 7-단자 소켓(SAE)
	10 amps	3-단자 소켓, 전원 연결 스트립 (ECE)
F03LCS/02	30 amps	3-단자 소켓, 전원 연결 스트립, 7-단자 소켓(SAE)
	30 amps	3-단자 소켓, 전원 연결 스트립(ECE)
F03LCS/03	10 amps	엔진 제어 장치 ECU, 이모빌라이저 제어장치
F03LCS/04	10 amps	후방 샤시 제어장치
F03LCS/05	-	미사용
F03LCS/06	-	미사용
F03LCS/07	20 amps	전방 샤시 제어장치 전원 공급(솔레노이드 밸브, E-ICV 스텝퍼 모터)
F03LCS/08	10 amps	브레이크 페달 센서장치
F03LCS/09	15 amps	시동 스위치
F03LCS/10	15 amps	연료 예열기
F03LCS/11	10 amps	엔진 제어장치 ECU
F03LCS/12	15 amps	연료 이송펌프
F03LCS/13	-	미사용
F03LCS/14	-	미사용
F03LCS/15	-	미사용
F03LCS/16	-	미사용
F03LCS/17	-	미사용
F03LCS/18	-	미사용



LX1054513

국제종합기계

PowrQuad™ 트랜스미션을 장착한 릴레이(LCS)(6140R ~ 6150R 트랙터)



LX1054501

릴레이 번호	용량 (amps)	연결 부위	릴레이 번호	용량 (amps)	연결 부위
K01LCS/19	10/20 amps	미사용	K04LCS/01	20/40 amps	3-단자 소켓, 전원 연결 스트립, 7-단자 소켓 (SAE) 3-단자 소켓, 전원 연결 스트립 (ECE)
K01LCS/20	10/20 amps	GreenStar™ (AMS) 릴레이	K04LCS/02	-	미사용
			K04LCS/03	-	음향 경보
K02LCS/19	-	미사용	K04LCS/04	20/40 amps	액세서리 (ACC1) 전원공급 릴레이
K02LCS/20	-	미사용			
			K05LCS/01	20/40 amps	전자장치 (ELX) 전원공급 릴레이
K03LCS/19	10/20 amps	연료 예열기 릴레이	K05LCS/02	-	미사용
K03LCS/20	1 amps	전자장치 전원공급용 다이오드	K05LCS/03	-	컴-홈(복귀) 모드 커넥터
K03LCS/20	3 amps	음향 경보용 다이오드	K05LCS/04	20/40 amps	액세서리 (ACC2) 전원공급 릴레이

국제종합기계

AUTOPOWR™/IVT™ 트랜스미션을 장착한 퓨즈 및 릴레이(LCS)-(6170R ~ 6210R 트랙터)

일반사항

중요: 전기장치의 불필요한 손상을 방지하려면 테이블에 명시된 것보다 더 높은 등급의 퓨즈를 사용하지 마십시오.

중요: 트랙터가 고객에게 배송되었을 때 일부 퓨즈 자리가 비어 있습니다; 이는 알맞은 사양을 새로 장착할 때까지 비어 있는 상태로 두어야 합니다.

Load Center Secondary(LCS) 회로의 퓨즈 및 릴레이 박스는 발판의 우측 콘솔에 위치합니다.

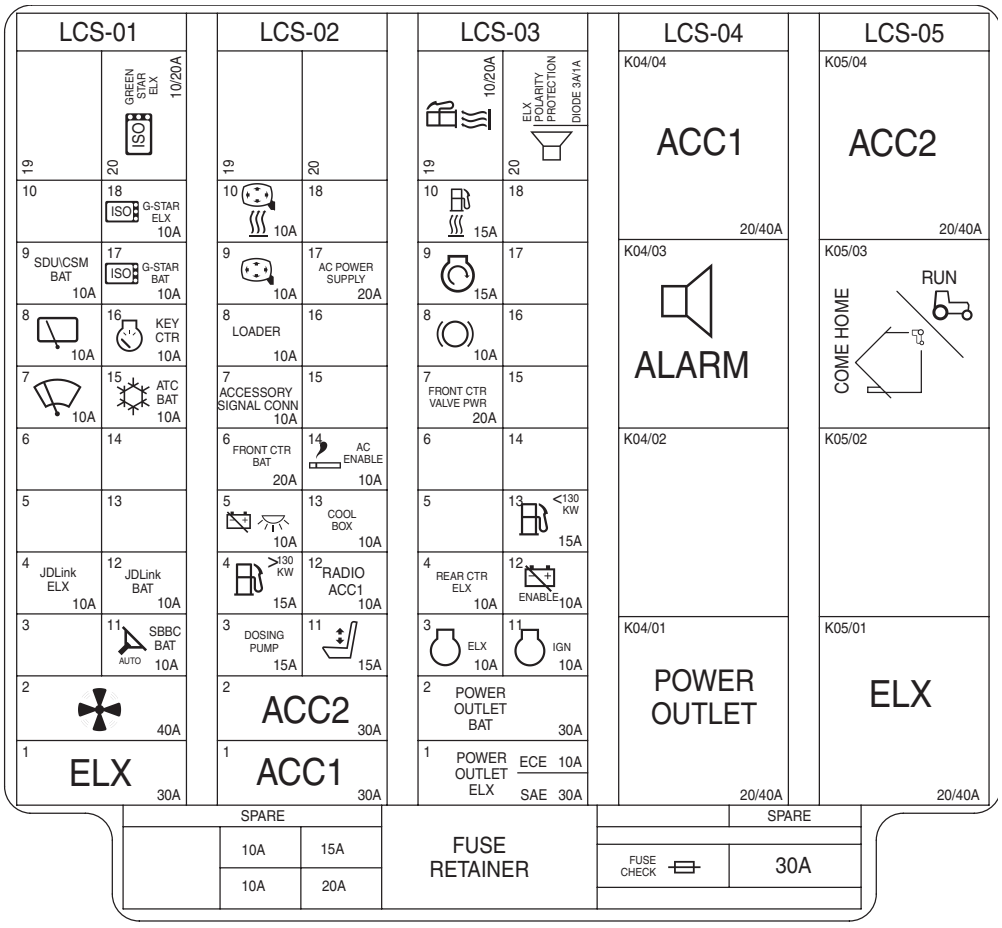
퓨즈 및 릴레이 박스 커버(LCS)를 탈거하십시오.


LX1050130


LX1050131

국제종합기계

퓨즈 및 릴레이 박스(LCS) 개요 - (6170R ~ 6210R 트랙터)



LX1050849

LCS-01-F01LCS - PowrQuad™ 트랜스미션을 장착한 퓨즈 (LCS)

LCS-02-F02LCS - PowrQuad™ 트랜스미션을 장착한 퓨즈 (LCS)

LCS-03-F03LCS - PowrQuad™ 트랜스미션을 장착한 퓨즈 (LCS)

LCS-01-K01LCS - PowrQuad™ 트랜스미션을 장착한 릴레이 (LCS)

LCS-02-K02LCS - PowrQuad™ 트랜스미션을 장착한 릴레이 (LCS)

LCS-03-K03LCS - PowrQuad™ 트랜스미션을 장착한 릴레이/다이오드 (LCS)

LCS-04-K04LCS - PowrQuad™ 트랜스미션을 장착한 릴레이 (LCS)

LCS-05-K05LCS - PowrQuad™ 트랜스미션을 장착한 릴레이 (LCS)

퓨즈 점검 - 퓨즈 테스터

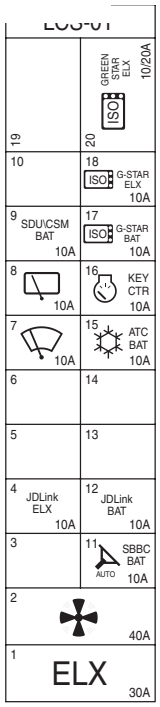
퓨즈 리테이너 - 퓨즈 교환 공구용 리테이너(모든 타입의 퓨즈에 적합함)

스페어 - 스페어 퓨즈

국제종합기계

F01LCS- POWRQUAD™ 트랜스미션을 장착한 퓨즈 (LCS) - (6170R-6210R 트랙터)

번호	용량 (amps)	연결 부위
F01LCS/01	30 amps	전자장치 (ELX) 전원공급
F01LCS/02	40 amps	순환 팬 모터
F01LCS/03	-	미사용
F01LCS/04	10 amps	텔레매틱스 제어장치(JDLink™/정비 ADVISOR™ 원격)
F01LCS/05	-	미사용
F01LCS/06	-	미사용
F01LCS/07	10 amps	앞유리 와이퍼 모터
F01LCS/08	10 amps	후방 윈도우 와이퍼 모터
F01LCS/09	10 amps	커맨드센터 제어장치, 운전실 스위치 모듈, 서비스 소켓 (CANBUS) 제어장치
F01LCS/10	-	미사용
F01LCS/11	10 amps	조향조절장치 (AutoTrac™)
F01LCS/12	10 amps	텔레매틱스 제어장치(JDLink™/정비 ADVISOR™ 원격)
F01LCS/13	-	미사용
F01LCS/14	-	미사용
F01LCS/15	10 amps	ClimaTrak™, 라디오 또는 에어컨 계통 제어장치, 라디오

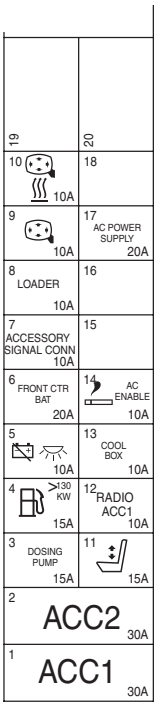


LX1050857

국제종합기계

F02LCS - POWRQUAD™ 트랜스미션을 장착한 퓨즈 (LCS) - (6170R~6210R 트랙터)

번호	용량 (amps)	연결 부위
F02LCS/01	30 amps	액세서리 (ACC1) 전원공급
F02LCS/02	30 amps	액세서리 (ACC2) 전원공급
F02LCS/03	15 amps	6170R, 6190R 및 6210R 트랙터 모델의 연료 측정 펌프 (177PS / 130kW 이상의 엔진)
F02LCS/04	15 amps	6170R, 6190R 및 6210R 트랙터 모델의 연료펌프 (177PS / 130kW 이상의 엔진)
F02LCS/05	10 amps	배터리 차단 스위치, 접속 계단 조명
F02LCS/06	20 amps	전방 샤시 제어장치
F02LCS/07	10 amps	액세서리 (X37F-3) 커넥터, 시그널 소켓
F02LCS/08	15 amps	프론트 로더 (X37F) 커넥터, 전자-유압 픽업 히치 (E-PUH)
F02LCS/09	10 amps	전기식 백미러(조정)
F02LCS/10	10 amps	전기식 백미러(열선)
F02LCS/11	15 amps	운전석
F02LCS/12	10 amps	라디오
F02LCS/13	10 amps	전기 냉각부
F02LCS/14	10 amps	시가라이터, 230/115V 전류 컨버터, 비디오 카메라
F02LCS/15	-	미사용
F02LCS/16	-	미사용
F02LCS/17	20 amps	230/115V 전류 컨버터
F02LCS/18	-	미사용

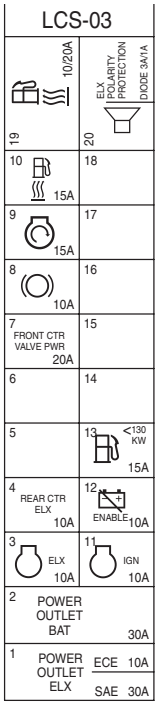


LX1050858

국제종합기계

F03LCS - POWRQUAD™ 트랜스미션을 장착한 퓨즈 (LCS) - (6170R~6210R 트랙터)

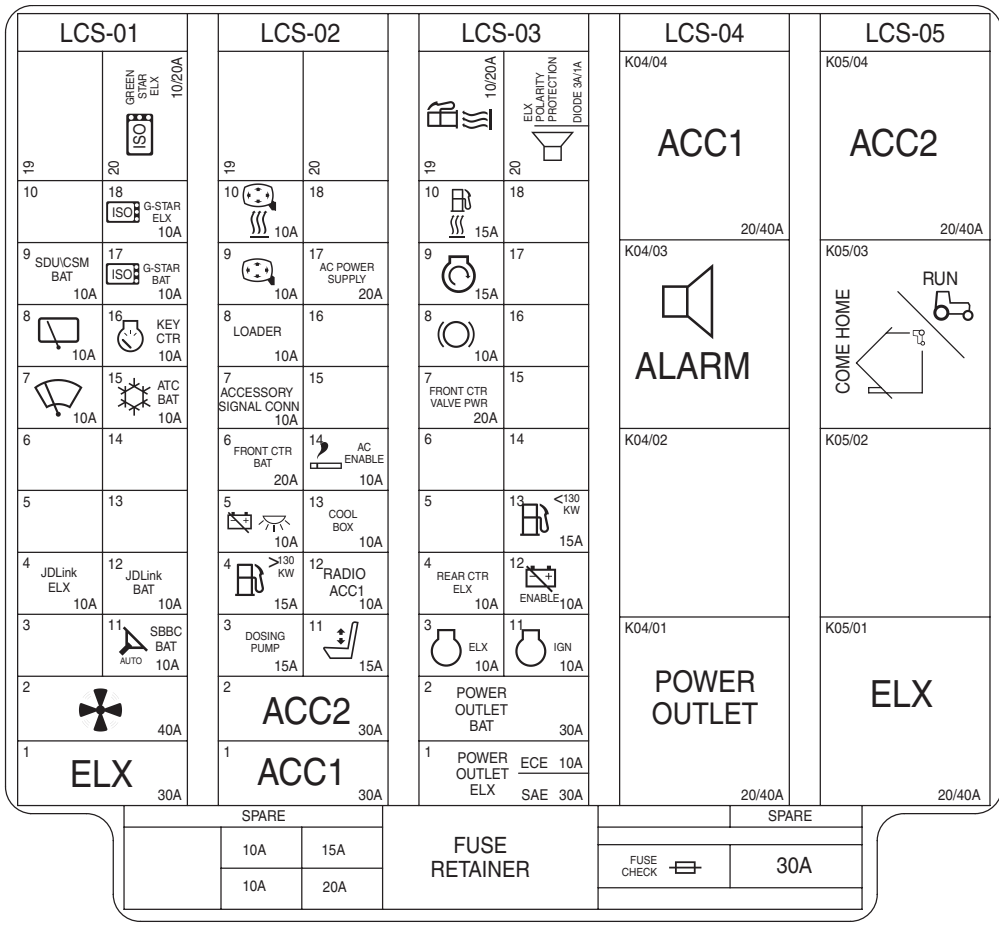
번호	용량 (amps)	연결 부위
F03LCS/01	30 amps 10 amps	3-단자 소켓, 전원 연결 스트립, 7-단자 소켓 (SAE) 3-단자 소켓, 전원 연결 스트립 (ECE)
F03LCS/02	30 amps 30 amps	3-단자 소켓, 전원 연결 스트립, 7-단자 소켓 (SAE) 3-단자 소켓, 전원 연결 스트립 (ECE)
F03LCS/03	10 amps	엔진 제어장치 ECU, 이모빌라이저 제어장치
F03LCS/04	10 amps	후방 샤시 제어장치
F03LCS/05	-	미사용
F03LCS/06	-	미사용
F03LCS/07	20 amps	전방 샤시 제어장치 전원 공급 (솔레노이드 밸브, E-ICV 스텝퍼 모터)
F03LCS/08	10 amps	브레이크 페달 센서 장치
F03LCS/09	15 amps	시동 스위치
F03LCS/10	15 amps	연료 예열기
F03LCS/11	10 amps	엔진 제어장치 ECU
F03LCS/12	10 amps	배터리 차단 스위치 릴레이
F03LCS/13	15 amps	연료펌프(177PS / 130kW 이하의 엔진; 6170R, 6190R 및 6210R 트랙터 모델용 아님)
F03LCS/14	-	미사용
F03LCS/15	-	미사용
F03LCS/16	-	미사용
F03LCS/17	-	미사용
F03LCS/18	-	미사용



LX1050859

국제종합기계

POWRQUAD™ 트랜스미션을 장착한 릴레이 (LCS) - (6170R~6210R 트랙터)



LX1050849

번호	용량 (amps)	연결 부위	번호	용량 (amps)	연결 부위
K01LCS/19	10/20 amps	미사용	K04LCS/01	20/40 amps	3-단자 소켓, 전원 연결 스트립, 7-단자 소켓 (SAE) 3-단자 소켓, 전원 연결 스트립 (ECE)
K01LCS/20	10/20 amps	GreenStar™ (AMS) 릴레이	K04LCS/02	-	미사용
			K04LCS/03	-	음향 경보
K02LCS/19	-	미사용	K04LCS/04	20/40 amps	액세서리 (ACC1) 전원공급 릴레이
K02LCS/20	-	미사용			
			K05LCS/01	20/40 amps	전자장치 (ELX) 전원공급 릴레이
K03LCS/19	10/20 amps	연료 예열기 릴레이	K05LCS/02	-	미사용
K03LCS/20	1 amp	전자장치 전원공급용 다이오드	K05LCS/03	-	컴-홈(복귀) 모드 커넥터
K03LCS/20	3 amps	음향 경보용 다이오드	K05LCS/04	20/40 amps	액세서리 (ACC2) 전원공급 릴레이

국제종합기계

AUTOPOWR™/IVT™ 트랜스미션을 장착한 퓨즈 및 릴레이(LCS)- (6140R~6150R트랙터)

일반사항

중요: 전기장치의 불필요한 손상을 방지하려면 절대 이미 설치된 것보다 더 높은 등급의 퓨즈를 사용하지 마십시오.

중요: 트랙터가 고객에게 배송되었을 때 일부 퓨즈 자리가 비어 있습니다; 이는 알맞은 사양을 새로 장착할 때까지 비어 있는 상태로 두어야 합니다.

Load Center Secondary (LCS) 회로의 퓨즈 및 릴레이 박스는 발판의 우측 콘솔에 위치합니다.

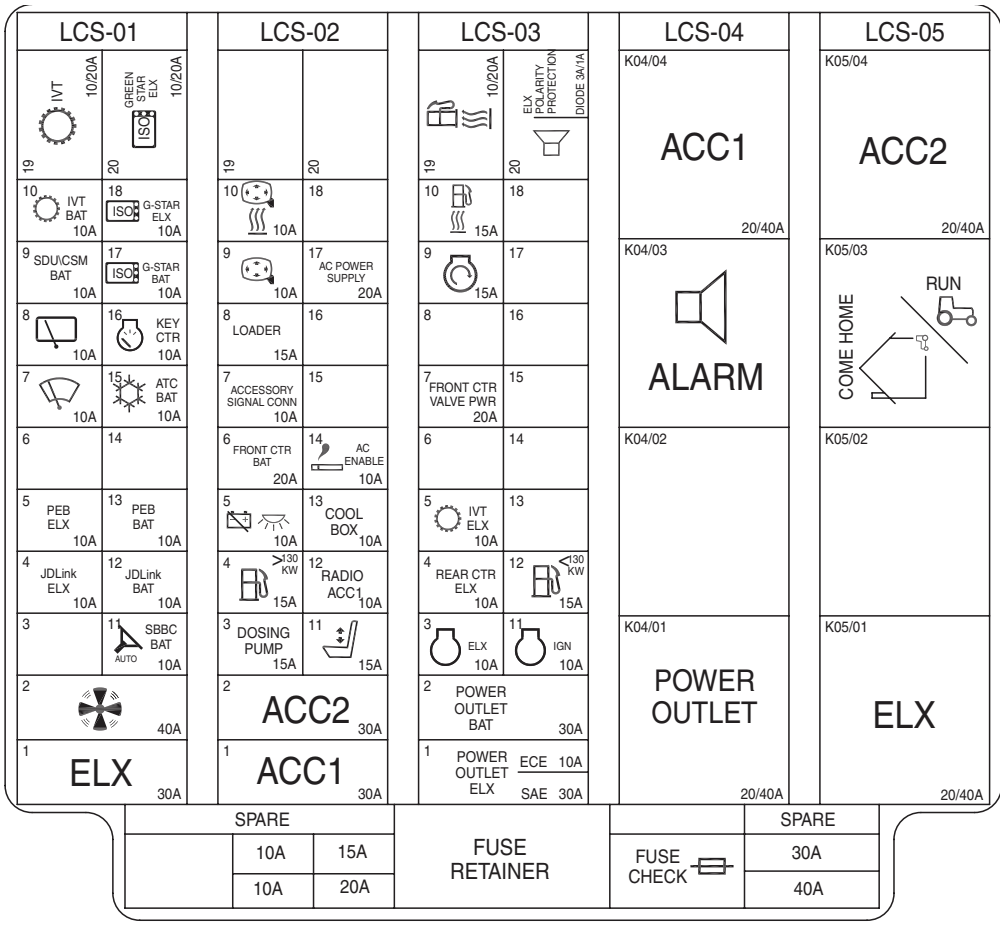
퓨즈 및 릴레이 박스 커버(LCS)를 탈거하십시오.


LX1050130


LX1050131

국제종합기계

AUTOPOWR™/IVT™ 트랜스미션을 장착한 퓨즈 및 릴레이 박스 (LCS) 개요 - (6140R 및 6150R 트랙터)



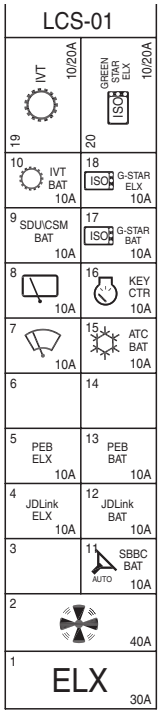
LX1054502

LCS-01-F01LCS - AutoPowr™/IVT™ 트랜스미션을 장착한 퓨즈 (LCS)
LCS-02-F02LCS - AutoPowr™/IVT™ 트랜스미션을 장착한 퓨즈 (LCS)
LCS-03-F03LCS - AutoPowr™/IVT™ 트랜스미션을 장착한 퓨즈 (LCS)
LCS-01-K01LCS - AutoPowr™/IVT™ 트랜스미션을 장착한 릴레이 (LCS)
LCS-02-K02LCS - AutoPowr™/IVT™ 트랜스미션을 장착한 릴레이 (LCS)
LCS-03-K03LCS - AutoPowr™/IVT™ 트랜스미션을 장착한 릴레이/다이오드 (LCS)
LCS-04-K04LCS - AutoPowr™/IVT™ 트랜스미션을 장착한 릴레이 (LCS)
LCS-05-K05LCS - AutoPowr™/IVT™ 트랜스미션을 장착한 릴레이 (LCS)
퓨즈 체크 - 퓨즈 테스터
퓨즈리테이너 - 퓨즈 교환 공구용 리테이너 (모든 타입의 퓨즈에 적합함)
스페어 - 스페어 퓨즈

국제종합기계

F01LCS – AUTOPOWR™/IVT™ 트랜스미션을 장착한 퓨즈 (LCS) – (6140R 및 6150R 트랙터)

번호	용량 (amps)	연결 부위
F01LCS/01	30 amps	전자장치 (ELX) 전원공급
F01LCS/02	40 amps	순환 팬 모터
F01LCS/03	–	미사용
F01LCS/04	10 amps	텔레매틱스 제어장치(JDLink™/정비 ADVISOR™ 원격)
F01LCS/05	–	미사용 (현재 사용불가한 옵션)
F01LCS/06	–	미사용
F01LCS/07	10 amps	앞유리 와이퍼 모터
F01LCS/08	10 amps	후방 윈도우 와이퍼 모터
F01LCS/09	10 amps	커맨드센터 제어장치, 운전실 스위치 모듈, 서비스 소켓 (CANBUS) 제어장치
F01LCS/10	10 amps	변속기 제어 장치 (AutoPowr™/IVT™)
F01LCS/11	10 amps	조향조절장치 (AutoTrac™)
F01LCS/12	10 amps	텔레매틱스 제어장치(JDLink™/정비 ADVISOR™ 원격)
F01LCS/13	–	미사용 (현재 사용불가한 옵션)
F01LCS/14	–	미사용
F01LCS/15	10 amps	ClimaTrak™, 라디오 또는 에어컨 계통 제어장치, 라디오
F01LCS/16	10 amps	계기장치, 이모빌라이저 제어장치
F01LCS/17	10 amps	GreenStar™ (AMS)
F01LCS/18	10 amps	GreenStar™ (AMS)

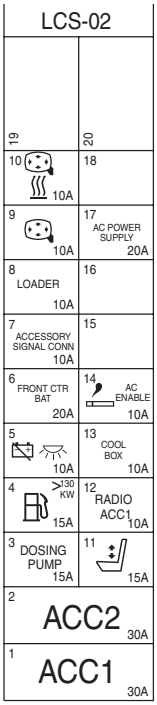


LX1054516

국제종합기계

F02LCS - AUTOPOWR™/IVT™ 트랜스미션을 장착한 퓨즈 (LCS) - (6140R 및 6150R 트랙터)

번호	용량 (amps)	연결 부위
F02LCS/01	30 amps	액세서리 (ACC1) 전원공급
F02LCS/02	30 amps	액세서리 (ACC2) 전원공급
F02LCS/03	-	미사용
F02LCS/04	-	미사용
F02LCS/05	10 amps	배터리 차단 스위치, 접속 계단 조명
F02LCS/06	20 amps	전방 샤시 제어장치
F02LCS/07	10 amps	액세서리 (X37F-3) 커넥터, 시그널 소켓
F02LCS/08	15 amps	프론트 로더 (X37F) 커넥터, 전자-유압 픽업 히치 (E-PUH)
F02LCS/09	10 amps	전기식 백미러 (조정)
F02LCS/10	10 amps	전기식 백미러 (열선)
F02LCS/11	15 amps	운전석
F02LCS/12	10 amps	라디오
F02LCS/13	10 amps	전기 냉각부
F02LCS/14	10 amps	시가라이터, 230/115V 전류 컨버터, 비디오 카메라
F02LCS/15	-	미사용
F02LCS/16	-	미사용
F02LCS/17	20 amps	230/115V 전류 컨버터
F02LCS/18	-	미사용

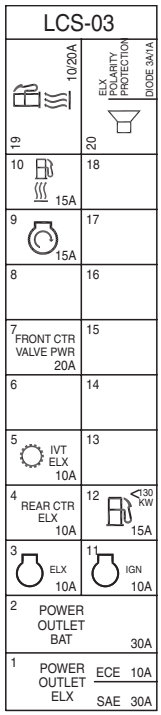


LX1050887

국제종합기계

F03LCS - AUTOPOWR™/IVT™ 트랜스미션을 장착한 퓨즈 (LCS) - (6140R 및 6150R 트랙터)

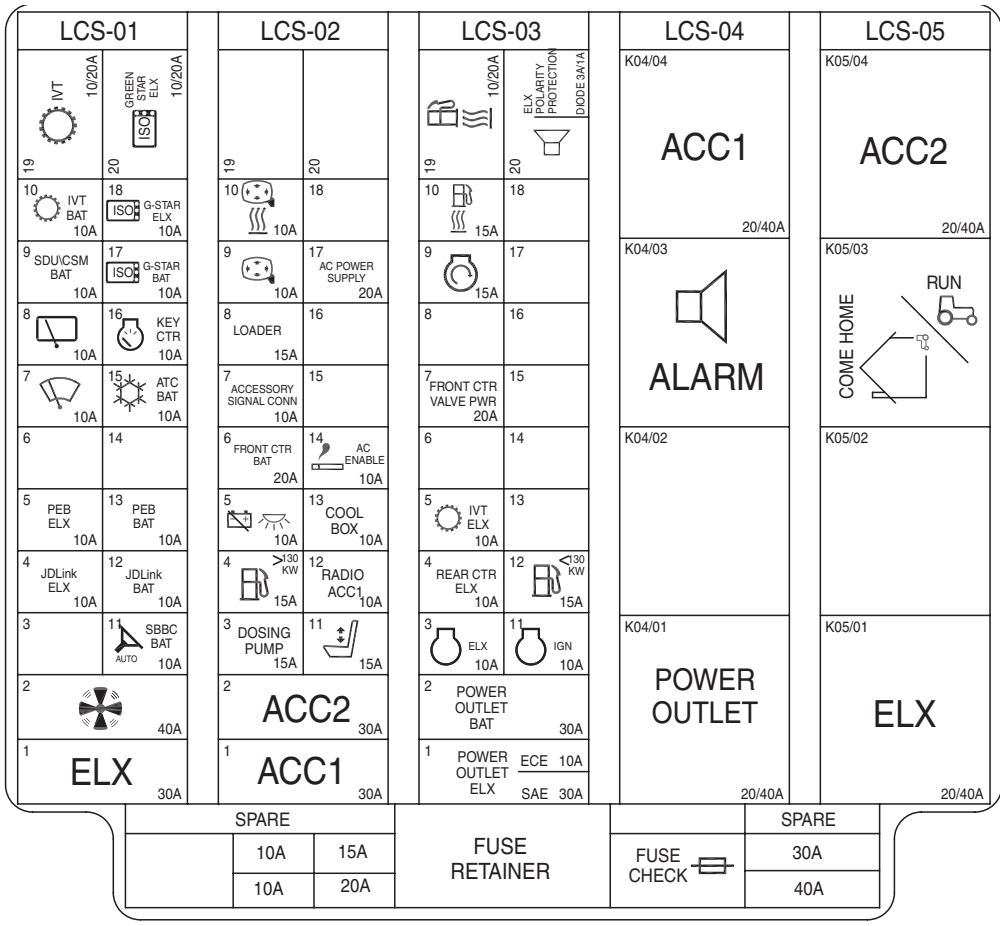
번호	용량 (amps)	연결 부위
F03LCS/01	30 amps	3-단자 소켓, 전원 연결 스트립, 7-단자 소켓 (SAE)
	10 amps	3-단자 소켓, 전원 연결 스트립 (ECE)
F03LCS/02	30 amps	3-단자 소켓, 전원 연결 스트립, 7-단자 소켓 (SAE)
	30 amps	3-단자 소켓, 전원 연결 스트립 (ECE)
F03LCS/03	10 amps	엔진 제어장치 ECU, 이모빌라이저 제어장치
F03LCS/04	10 amps	후방 샤시 제어장치
F03LCS/05	10 amps	트랜스미션 제어장치 (AutoPowr™/IVT™)
F03LCS/06	-	미사용
F03LCS/07	20 amps	전방 샤시 제어장치 전원 공급(솔레노이드 밸브, E-ICV 스텝퍼 모터)
F03LCS/08	-	미사용
F03LCS/09	15 amps	시동 스위치
F03LCS/10	15 amps	연료 예열기
F03LCS/11	10 amps	엔진 제어 장치 ECU
F03LCS/12	10 amps	배터리 차단 스위치 릴레이
F03LCS/13	15 amps	연료 이송펌프
F03LCS/14	-	미사용
F03LCS/15	-	미사용
F03LCS/16	-	미사용
F03LCS/17	-	미사용
F03LCS/18	-	미사용



LX1054518

국제종합기계

AUTOPOWR™/IVT™ 트랜스미션을 장착한 릴레이 (LCS) - (6140R 및 6150R 트랙터)



LX1054502

번호	용량 (amps)	연결 부위	번호	용량 (amps)	연결 부위
K01LCS/19	10/20 amps	트랜스미션 이네이블 릴레이 (AutoPowr™/IVT™ 트랜스미션)	K04LCS/01	20/40 amps	3-단자 소켓, 전원 연결 스트립, 7-단자 소켓 (SAE) 3-단자 소켓, 전원 연결 스트립 (ECE)
K01LCS/20	10/20 amps	GreenStar™ (AMS) 릴레이	K04LCS/02	-	미사용
			K04LCS/03	-	음향 경보
K02LCS/19	-	미사용	K04LCS/04	20/40 amps	액세서리 (ACC1) 전원 공급 릴레이
K02LCS/20	-	미사용			
			K05LCS/01	20/40 amps	전자장치 (ELX) 전원공급 릴레이
K03LCS/19	10/20 amps	연료 예열기 릴레이	K05LCS/02	-	미사용
K03LCS/20	1 amp	전자장치 전원공급용 다이오드	K05LCS/03	-	컴-홈(복귀) 모드 커넥터
K03LCS/20	3 amps	음향 경보용 다이오드	K05LCS/04	20/40 amps	액세서리 (ACC2) 전원 공급 릴레이

국제종합기계

AUTOPOWR™/IVT™ 트랜스미션을 장착한 퓨즈 및 릴레이(LCS)- (6170R~6210R 트랙터)

일반사항

중요: 전기장치의 불필요한 손상을 방지하려면 절대 이미 설치된 것보다 더 높은 등급의 퓨즈를 사용하지 마십시오.

중요: 트랙터가 고객에게 배송되었을 때 일부 퓨즈 자리가 비어 있습니다; 이는 알맞은 사양을 새로 장착할 때까지 비어 있는 상태로 두어야 합니다.

Load Center Secondary (LCS) 회로의 퓨즈 및 릴레이 박스는 발판의 우측 콘솔에 위치합니다.

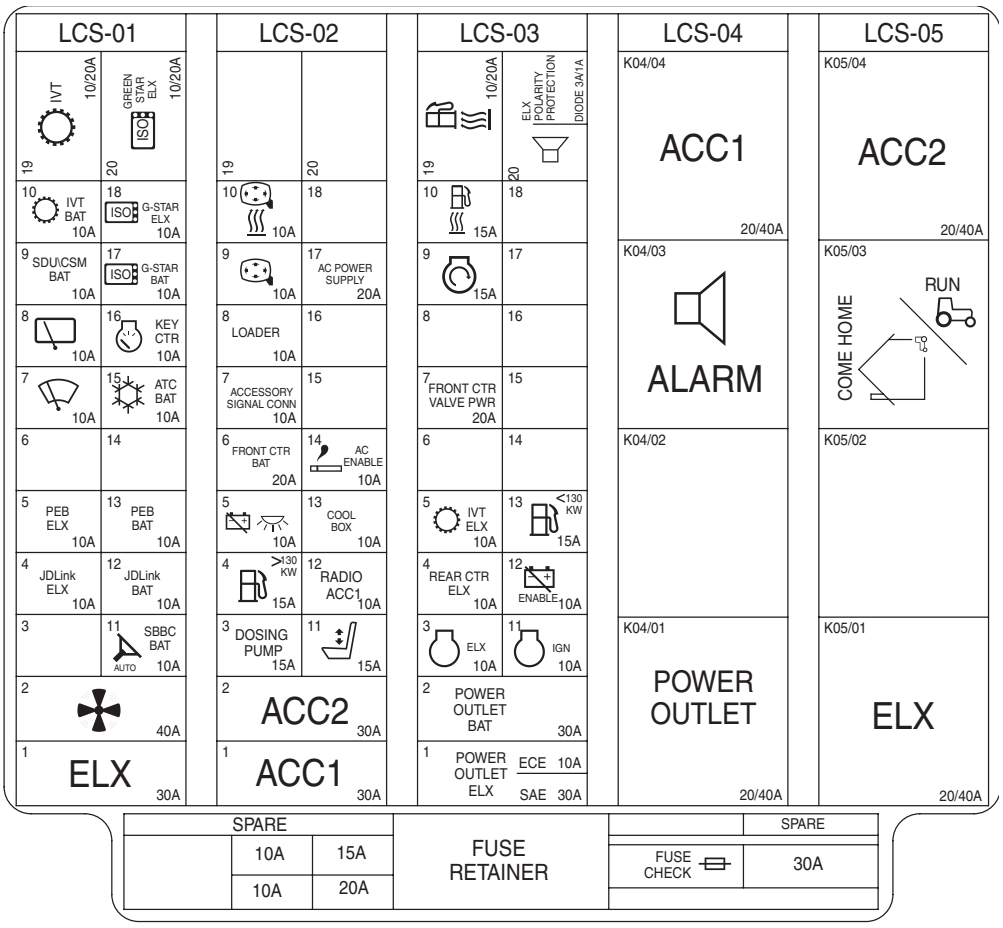
퓨즈 및 릴레이 박스 커버(LCS)를 탈거하십시오.


LX1050130


LX1050131

국제종합기계

AUTOPOWR™/IVT™ 트랜스미션을 장착한 퓨즈 및 릴레이 박스 (LCS) 개요 - (6170R 및 6210R 트랙터)



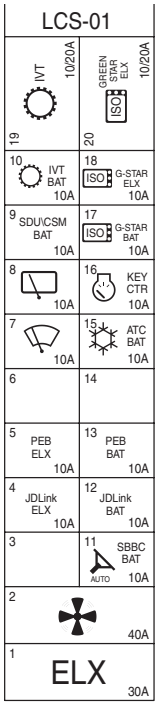
LX1050850

LCS-01-F01LCS - AutoPowr™/IVT™ 트랜스미션을 장착한 퓨즈 (LCS)
LCS-02-F02LCS - AutoPowr™/IVT™ 트랜스미션을 장착한 퓨즈 (LCS)
LCS-03-F03LCS - AutoPowr™/IVT™ 트랜스미션을 장착한 퓨즈 (LCS)
LCS-01-K01LCS - AutoPowr™/IVT™ 트랜스미션을 장착한 릴레이 (LCS)
LCS-02-K02LCS - AutoPowr™/IVT™ 트랜스미션을 장착한 릴레이 (LCS)
LCS-03-K03LCS - AutoPowr™/IVT™ 트랜스미션을 장착한 릴레이/다이오드 (LCS)
LCS-04-K04LCS - AutoPowr™/IVT™ 트랜스미션을 장착한 릴레이 (LCS)
LCS-05-K05LCS - AutoPowr™/IVT™ 트랜스미션을 장착한 릴레이 (LCS)
퓨즈 체크 - 퓨즈 테스터
퓨즈리테이너 - 퓨즈 교환 공구용 리테이너 (모든 타입의 퓨즈에 적합함)
스페어 - 스페어 퓨즈

국제종합기계

F01LCS - AUTOPOWR™/IVT™ 트랜스미션을 장착한 퓨즈 (LCS) - (6170R 및 6210R 트랙터)

번호	용량 (amps)	연결 부위
F01LCS/01	30 amps	전자장치 (ELX) 전원공급
F01LCS/02	40 amps	순환 팬 모터
F01LCS/03	-	미사용
F01LCS/04	10 amps	텔레매틱스 제어장치(JDLink™/정비 ADVISOR™ 원격)
F01LCS/05	-	미사용 (현재 사용불가한 옵션)
F01LCS/06	-	미사용
F01LCS/07	10 amps	앞유리 와이퍼 모터
F01LCS/08	10 amps	후방 윈도우 와이퍼 모터
F01LCS/09	10 amps	커맨드센터 제어장치, 운전실 스위치 모듈, 서비스 소켓 (CANBUS) 제어장치
F01LCS/10	10 amps	트랜스미션 제어장치 (AutoPowr™/IVT™)
F01LCS/11	10 amps	조향조절장치 (AutoTrac™)
F01LCS/12	10 amps	텔레매틱스 제어장치(JDLink™/정비 ADVISOR™ 원격)
F01LCS/13	-	미사용 (현재 사용불가한 옵션)
F01LCS/14	-	미사용
F01LCS/15	10 amps	ClimaTrak™, 라디오 또는 에어컨 계통 제어장치, 라디오
F01LCS/16	10 amps	계기장치, 이모빌라이저 제어장치
F01LCS/17	10 amps	GreenStar™ (AMS)
F01LCS/18	10 amps	GreenStar™ (AMS)

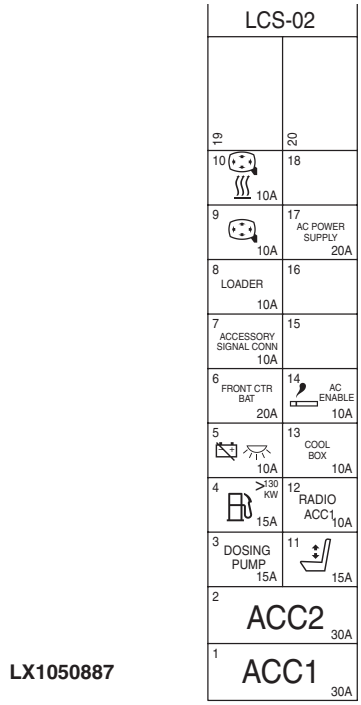


LX1050886

국제종합기계

F02LCS - AUTOPOWR™/IVT™ 트랜스미션을 장착한 퓨즈 (LCS) - (6170R 및 6210R 트랙터)

번호	용량 (amps)	연결 부위
F02LCS/01	30 amps	액세서리 (ACC1) 전원공급
F02LCS/02	30 amps	액세서리 (ACC2) 전원공급
F02LCS/03	15 amps	6170R, 6190R 및 6210R 트랙터 모델의 연료 측정 펌프 (177PS / 130kW 이상의 엔진)
F02LCS/04	15 amps	6170R, 6190R 및 6210R 트랙터 모델의 연료 펌프 (177PS / 130kW 이상의 엔진)
F02LCS/05	10 amps	배터리 차단 스위치, 접속 계단 조명
F02LCS/06	20 amps	전방 샤시 제어장치
F02LCS/07	10 amps	액세서리 (X37F-3) 커넥터, 시그널 소켓
F02LCS/08	10 amps	프론트 로더 (X37F) 커넥터, 전자-유압 픽업 히치 (E-PUH)
F02LCS/09	10 amps	전기식 백미러 (조정)
F02LCS/10	10 amps	전기식 백미러 (열선)
F02LCS/11	15 amps	운전석
F02LCS/12	10 amps	라디오
F02LCS/13	10 amps	전기 냉각부
F02LCS/14	10 amps	시가라이터, 230/115V 전류 컨버터, 비디오 카메라
F02LCS/15	-	미사용
F02LCS/16	-	미사용
F02LCS/17	20 amps	230/115V 전류 컨버터
F02LCS/18	-	미사용

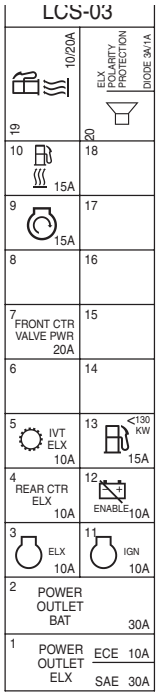


LX1050887

국제종합기계

F03LCS - AUTOPOWR™/IVT™ 트랜스미션을 장착한 퓨즈 (LCS) - (6170R-6210R 트랙터)

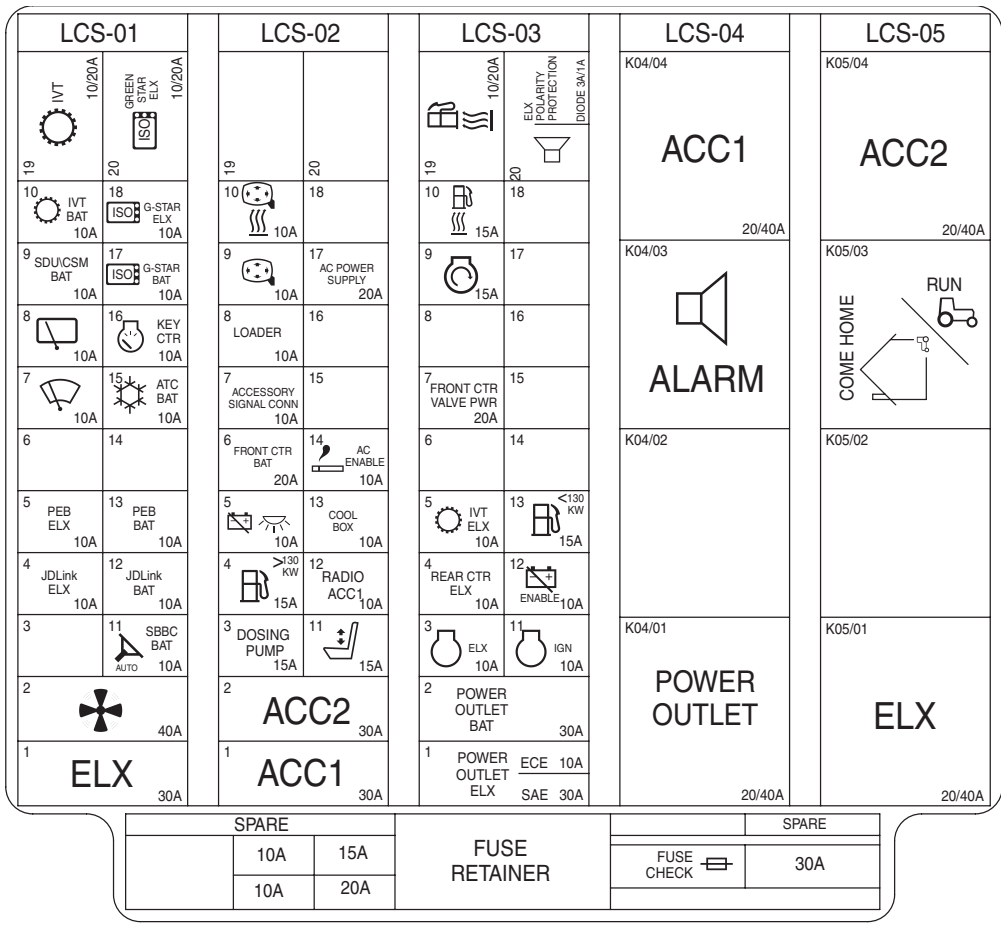
번호	용량 (amps)	연결 부위
F03LCS/01	30 amps 10 amps	3-단자 소켓, 전원 연결 스트립, 7-단자 소켓 (SAE) 3-단자 소켓, 전원 연결 스트립 (ECE)
F03LCS/02	30 amps 30 amps	3-단자 소켓, 전원 연결 스트립, 7-단자 소켓 (SAE) 3-단자 소켓, 전원 연결 스트립 (ECE)
F03LCS/03	10 amps	엔진 제어장치 ECU, 이모빌라이저 제어장치
F03LCS/04	10 amps	후방 샤시 제어 장치
F03LCS/05	-	트랜스미션 제어장치 (AutoPowr™/IVT™)
F03LCS/06	-	미사용
F03LCS/07	20 amps	전방 샤시 제어장치 전원 공급(솔레노이드 밸브, E-ICV 스텝퍼 모터)
F03LCS/08	10 amps	미사용
F03LCS/09	15 amps	시동 스위치
F03LCS/10	15 amps	연료 예열기
F03LCS/11	10 amps	엔진 제어장치 ECU
F03LCS/12	10 amps	배터리 차단 스위치 릴레이
F03LCS/13	15 amps	연료펌프(177PS / 130kW 이하의 엔진; 6170R, 6190R 및 6210R 트랙터 모델용 아님)
F03LCS/14	-	미사용
F03LCS/15	-	미사용
F03LCS/16	-	미사용
F03LCS/17	-	미사용
F03LCS/18	-	미사용



LX1050888

국제종합기계

AUTOPOWR™/IVT™ 트랜스미션을 장착한 릴레이 (LCS) - (6170R 및 621R 트랙터)



LX1050850

번호	용량 (amps)	연결 부위	번호	용량 (amps)	연결 부위
K01LCS/19	10/20 amps	변속기 이네이블 릴레이 (AutoPowr™/IVT™ 변속기)	K04LCS/01	20/40 amps	3-단자 소켓, 전원 연결 스트립, 7-단자 소켓 (SAE) 3-단자 소켓, 전원 연결 스트립 (ECE)
K01LCS/20	10/20 amps	GreenStar™ (AMS) 릴레이	K04LCS/02	-	미사용
			K04LCS/03	-	음향 경보
K02LCS/19	-	미사용	K04LCS/04	20/40 amps	액세서리 (ACC1) 전원 공급 릴레이
K02LCS/20	-	미사용			
			K05LCS/01	20/40 amps	전자장치 (ELX) 전원공급 릴레이
K03LCS/19	10/20 amps	연료 예열기 릴레이	K05LCS/02	-	미사용
K03LCS/20	1 amp	전자장치 전원공급용 다이오드	K05LCS/03	-	컴-홈(복귀) 모드 커넥터
K03LCS/20	3 amps	음향 경보용 다이오드	K05LCS/04	20/40 amps	액세서리 (ACC2) 전원 공급 릴레이

국제종합기계

고장진단 및 대책

유압장치

증상	원인	해결 방법
유압장치가 작동되지 않음	유압장치에 오일이 충분하지 않음	게이지의 표시선까지 오일을 보충하십시오.
	전기회로가 개방됨	퓨즈 점검
필터가 막힘/바이패스 경고가 작동	필터가 막힘	유압필터를 교환하십시오.
유압오일 과열	냉각장치 과부하	오일쿨러 오염. 냉각수가 낮음
	선택 제어밸브가 작동위치에서 우연하게 잠김	선택 작동위치를 중립위치로 이동
히치 상승력 저하	히치에 과도한 부하가 걸림	부하를 감소시키십시오.
히치 상승속도 느림	승강율이 너무 낮음	승강율 조정, 50단원 참고
히치의 하강속도가 너무 느림	하강속도 조절기가 올바로 조절되지 않음	하강률을 조정하십시오.
하중 조정 민감도가 부족	깊이제어 또는 혼합 제어위치에 자이 레귤레이터가 있음	장치 레귤레이터를 부하 제어위치로 이동함
작업기를 부착시 지나치게 민감함	부하 제어위치에 장치 레귤레이터가 있음	장치 레귤레이터를 깊이제어 위치로 놓음
선택 컨트롤 밸브가 작동되지 않음	호스가 적절하게 연결이 안됨	호스를 적절하게 연결
원격제어 실린더가 너무 빠르거나 늦게 작동함	유량 설정이 부정확함	MSCVs/MICVs로 유량 제어밸브를 조정 MSCVs/MICVs로 Comm 및 센터에서 유량 제어밸브를 조정

국제종합기계

엔진

증상	원인	해결 방법
엔진 시동이 어렵거나 되지 않음	탱크에 연료 없음	적정 연료로 탱크를 채우십시오.
	연료장치에 공기가 있음	연료장치에서 공기를 빼내십시오.
	외기온도가 낮음	냉간시동 보조장치를 사용하십시오.
	연료필터가 막힘	필터 엘리먼트를 교환하십시오.
	크랭크케이스 오일의 점도가 너무 높음	알맞은 점도의 오일을 사용하십시오.
	예열 플러그 고장	판매회사에 문의하십시오
엔진의 노킹	엔진오일 부족	오일을 보충하십시오.
	연료 분사펌프의 타이밍 부정확	판매회사에 문의하십시오.
엔진 과열	냉각수 부족	적정량을 라디에이터에 채우십시오. 냉각장치의 누수가 없는지 점검하십시오.
	팬 벨트가 느슨하거나 결함이 있음	벨트 장력을 조정하거나 벨트를 교환하십시오.
	냉각장치 세척이 필요요	냉각수를 배출시키고 완전히 새로 채우십시오.
	오일 쿨러 또는 그릴 스크린 오염	오일 쿨러와 스크린을 청소하십시오.
	써머스타트 결함	써머스타트 탈거 및 점검하십시오.
엔진 오일 압력이 너무 낮음	엔진 오일량이 낮음	엔진 오일을 보충하십시오.
오일 소모량이 높음	오일 점도가 너무 낮음	오일을 배출시키고 정확한 점도의 오일을 새로 주입하십시오.
	오일 누유	라인과 가스켓 주위에 새는 곳이 있는지 점검하십시오.
연료 소모량 증가	연료 종류가 잘못됨	적정 등급의 연료를 사용하십시오.
	밸브간극이 올바르지 않음	판매회사에 문의하십시오.
	연료 분사노즐이 오염되었거나 손상됨	판매회사에 문의하십시오.
	엔진의 타이밍이 부정확함	판매회사에 문의하십시오.
	에어클리너가 막히거나 오염됨	에어클리너를 정비하십시오.
엔진의 배기가스가 검거나 회색임	연료 등급이 맞지 않음	적정 등급의 연료를 사용하십시오.
	에어클리너가 막힘	에어클리너를 정비하십시오.
	머플러에 결함이 있음	머플러를 교환하십시오.
	연료 분사노즐이 오염되었거나 손상됨	판매회사에 문의하십시오.

증상	원인	해결 방법
엔진의 배기 가스가 흰색임	연료 등급이 맞지 않음	적정 등급의 연료를 사용하십시오.
	엔진이 냉각됨	정상 작동온도에 도달할 때까지 엔진을 구동하십시오.
	써머스타트 결함	정상 작동 온도에 도달할 때까지 엔진을 구동하십시오.
	엔진의 타이밍이 부정확함	판매회사에 문의하십시오.
	예열 플러그 고장	판매회사에 문의하십시오.

전기장치

증상	원인	해결 방법
배터리가 충전되지 않음	연결부가 느슨하거나 부식됨	배터리 연결부를 청소하고 조이십시오.
	발전기 고장	판매회사에 문의하십시오.
	배터리가 황산화됨	배터리 전해액의 비중과 양을 점검하십시오.
	발전기 벨트가 느슨하거나 결함이 있음	벨트장력을 조절하거나 벨트를 교환하십시오.
시동모터 작동 불량	연결부가 느슨하거나 부식됨	연결부를 청소하고 조이십시오.
	배터리 출력이 낮음	배터리를 점검하고 다시 충전하십시오.
	퓨즈가 끊김	새 퓨즈로 교환하십시오.
	시동 모터의 고장	자세한 내용은 판매회사에 문의하십시오.
시동모터가 천천히 크랭킹 함	배터리 출력이 낮음	배터리를 점검하고 다시 충전하십시오.
	크랭크케이스 오일의 점도가 너무 높음	크랭크케이스 오일을 배출하고 올바른 점도의 오일을 채우십시오.
	연결부가 느슨하거나 부식됨	연결부를 청소하고 조이십시오.
	시동모터의 고장	자세한 내용은 판매회사에 문의하십시오.

국제종합기계

커맨드센터™를 이용한 진단 어드레스 작동 및 접속(고객용)

고객용 진단 어드레스가 여기에 디스플레이됩니다.

버턴 패널의 버턴 및 선택 휠을 이용하여 커맨드센터에 접속할 수 있습니다.

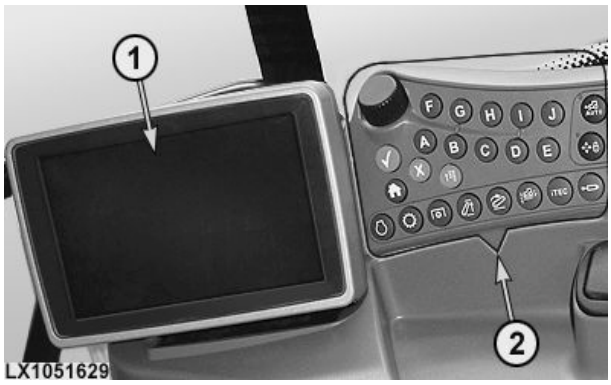
1-커맨드센터™

2-버턴 패널

3-선택 휠(값을 하이라이트 표시 및 변경)

4-엔터 버턴(확인, 감추기, 저장 및 시작)

5-홈페이지 버턴





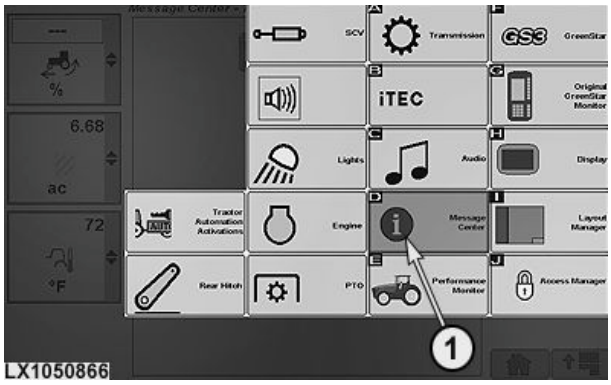
1. 홈페이지 버턴을 누르십시오.

참고: 커맨드센터에 진단 고장코드 또는 정보 메시지가 나타나면 진단 코드와 메시지가 감춰질 때까지 엔터 버턴을 누르고 있으십시오.

선택 휠을 이용하여 메시지 센터 페이지용 소프트 키가 하이라이트가 되도록 한 다음 엔터 버턴을 누르십시오.

참고: 디스플레이되는 아이콘의 순서는 차량의 사양에 따라 상이합니다.

D-메시지 센터 페이지용 소프트 키

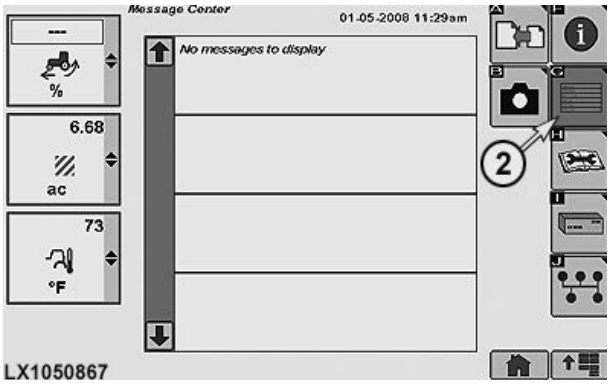


홈페이지

국제종합기계

2. 선택 휠을 이용하여 진단 어드레스용 소프트 키가 하이라이트가 되도록 한 다음 엔터 버튼을 누르십시오.

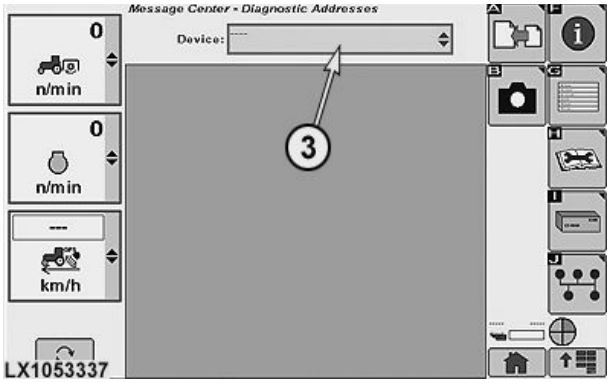
G-진단 고장코드용 소프트 키



메시지 센터 페이지

3. 선택 휠을 이용하여 드롭-다운 메뉴가 하이라이트가 되도록 한 다음 엔터 버튼을 누르십시오.

S-드롭-다운 메뉴용 소프트 키

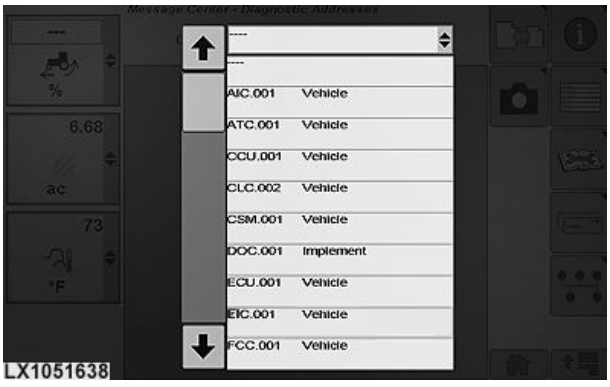


드롭-다운 메뉴

4. 선택 휠을 이용하여 원하는 제어 소프트웨어가 하이라이트가 되도록 한 다음 엔터 버튼을 누르십시오.

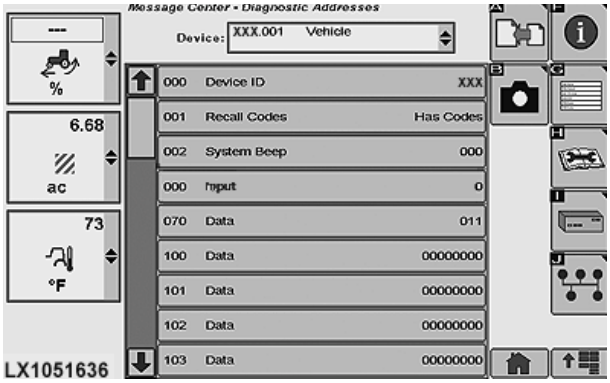
선택 휠을 이용하여 목록을 위, 아래로 움직일 수 있습니다.

참고: 제어 소프트웨어 목록은 장착된 사양에 따라 달라질 수 있습니다.



국제종합기계

5. 선택 휠을 이용하여 원하는 어드레스가 하이라이트가 되도록 한 다음 엔터 버튼을 누르십시오.



6. 디스플레이된 값은 입력 어드레스로만 변경가능합니다.

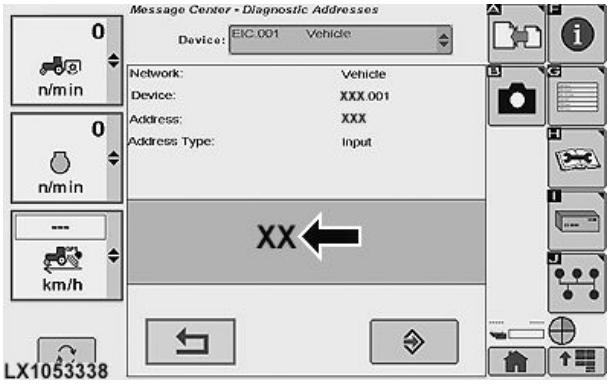
   선택 휠을 이용하여 그 값이 하이라이트가 되도록 한 다음 엔터 버튼을 누르십시오.

   저장을 하기 위해 선택 휠을 이용하여 저장 소프트 키가 하이라이트가 되도록 한 다음 엔터 버튼을 누르십시오.

   취소 또는 빠져나가기 위해서는 선택 휠을 이용하여 취소 소프트 키가 하이라이트가 되도록 한 다음 엔터 버튼을 누르십시오.

   맞춤화

   원하는 "맞춤화" 설정을 실행 또는 해제하기 위해 해당 입력 어드레스에 표에 명시된 값을 이용하여 입력하십시오.



4- 저장 소프트 키 5- 취소 소프트 키

ATC 033 - 온도 표시기

원하는 온도와 대기온도를 10초씩 번갈아 표시 0

상시 원하는 온도표시 (공장설정)..... 1

PTQ 167 - 부변속레버의 디클러치 해제 또는 실행

부변속레버의 디클러치 해제..... 0

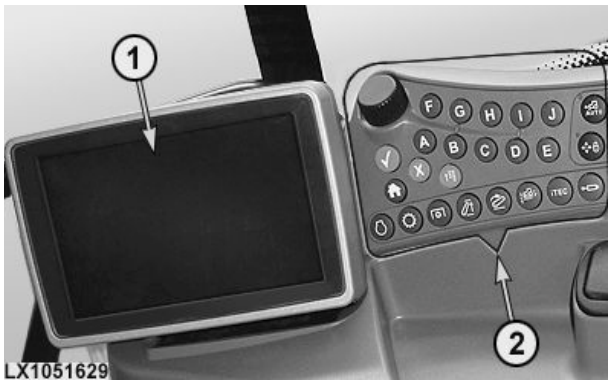
부변속레버의 디클러치 실행..... 1

커맨드센터™를 이용한 진단 고장코드 디스플레이 및 삭제

진단 고장코드가 여기에 디스플레이됩니다.

버튼 패널의 버튼 및 선택 휠을 이용하여 커맨드센터에 접속할 수 있습니다.

1-커맨드센터
2-버튼 패널
3-선택 휠(값을 하이라이트 표시 및 변경)
4-엔터 버튼(확인, 감추기, 저장 및 시작)
5-홈페이지 버튼





커맨드센터는 존디어의 등록상표입니다.

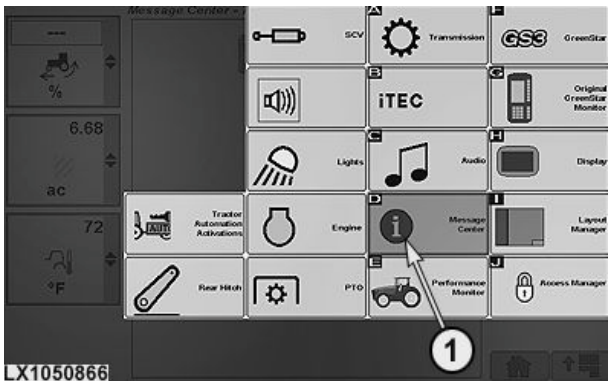
1. 홈페이지 버튼을 누르십시오.

참고: 커맨드센터에 진단 고장코드 또는 정보 메시지가 나타나면 진단 코드와 메시지가 감춰질 때까지 엔터 버튼을 누르고 있으십시오.

참고: 디스플레이되는 아이콘의 순서는 차량의 사양에 따라 달라집니다.

선택 휠을 이용하여 메시지 센터 페이지용 소프트 키가 하이라이트가 되도록 한 다음 엔터 버튼늘 누르십시오.

D- 메시지 센터 페이지용 소프트 키



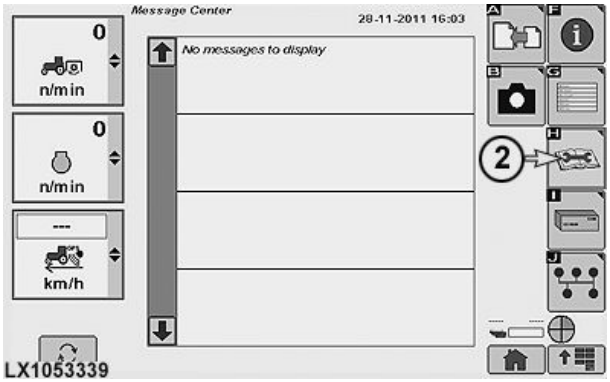
홈페이지

커맨드센터는 존디어의 등록상표입니다.

국제종합기계

2. 선택 휠을 이용하여 진단 고장코드 소프트 키가 하이라이트가 되도록 한 다음 엔터 버튼을 누르십시오.

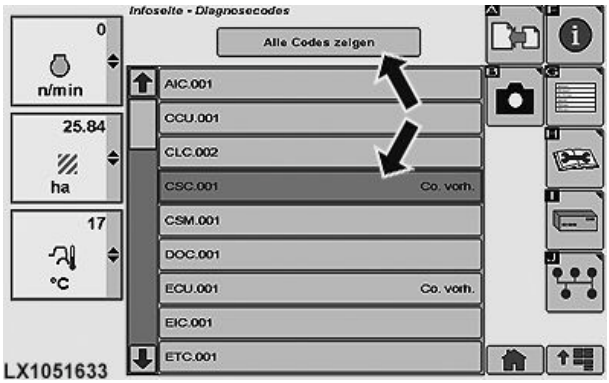
H-고장 진단코드 소프트 키



3. 선택 휠을 이용하여 모든 코드 보기 소프트 키가 하이라이트가 되도록 한 다음 트랙터의 모든 진단 고장코드를 볼수 있게 엔터 버튼을 누르십시오. 그렇지 않으면 목록에서 원하는 제어 소프트웨어를 하이라이트가 되게 한 다음 해당 제어 소프트웨어와 관련된 진단 고장코드를 볼 수 있게 엔터 버튼을 누르십시오.

선택 휠을 이용하여 목록을 위, 아래로 움직일 수 있습니다.

참고: 제어 소프트웨어 목록은 장착된 사양에 따라 달라질 수 있습니다.



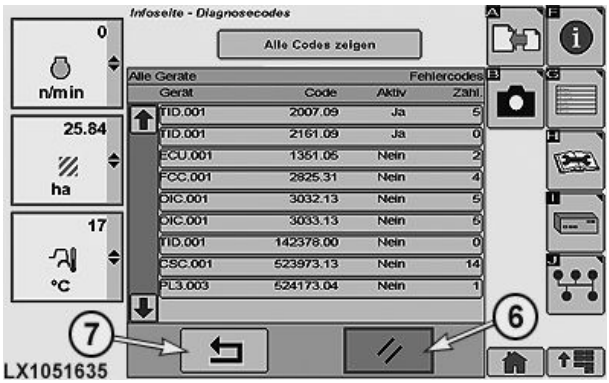
4. 선택 휠을 이용하여 삭제 소프트 키가 하이라이트가 되도록 한 다음 모든 진단 고장코드를 삭제하기 위해 엔터 버튼을 누르십시오.

참고: 해당 고장의 원인을 해결하지 않은 경우에는 어떠한 진단 고장코드도 삭제하지 마십시오.

삭제 또는 빠져나가기를 위해 선택 휠을 이용하여 백(Back) 소프트 키가 하이라이트가 되도록 한 다음 엔터 버튼을 누르십시오.

6-삭제 소프트 키

7-백(Back) 소프트 키



국제종합기계

진단 고장코드, 사용자 정보

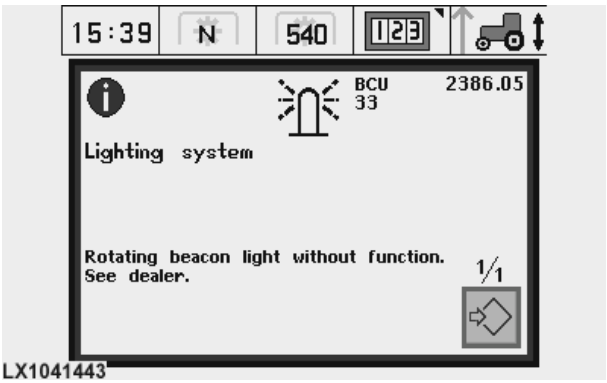
트랙터 전기회로는 많고 다양한 제어장치에 의해 감시됩니다. 트랙터가 작동하는 동안 이러한 제어장치는 이후에 판매업체에서 해독할 수 있도록 자료 및 진단 고장코드를 기록합니다.

사용자에게 중요한 모든 사항은 사용자 정보로 커맨드센터에 나타납니다.

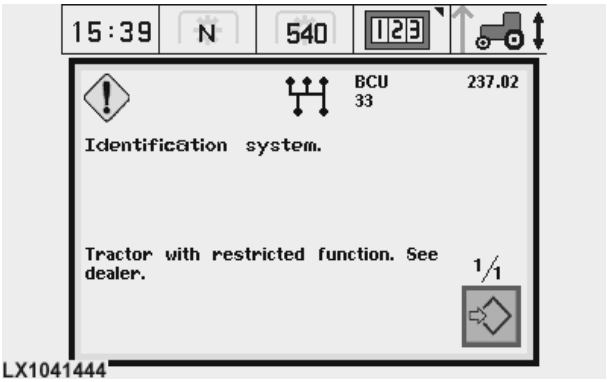
또한 기능 고장은 청색 정보등, 황색 주의등 및 적색 정지등으로 계기판에 표시됩니다.

디스플레이된 메시지가 명백한 경우(예를 들면 트랜스미션 오일 압력이 너무 낮음, 오일 레벨 점검)가 또는 폐사 대리점에 문의하여 최상을 해결책을 찾으십시오.

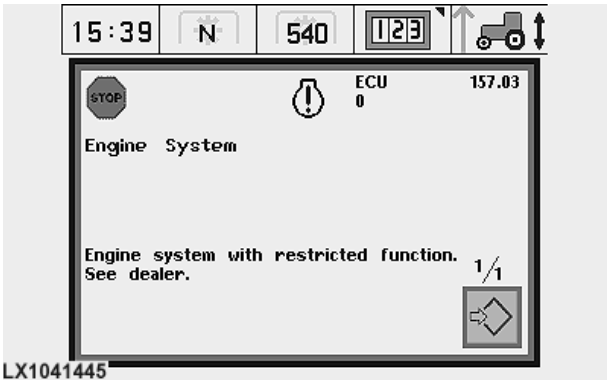
참고: 많은 진단 고장코드는 자료/통신장애 및 회로이상 등에 의해 생겨납니다. 일부의 경우에는 해당 장치기능이 트랙터의 재시동을 통해 회복될 수 있습니다. 본 사용설명서에 수록되지 않은 진단 고장코드가 나타날 경우에는 다음의 절차를 따르십시오: 엔진을 정지시키고 잠시 기다린 후 엔진을 재시동하십시오. 만약 진단 고장코드가 다시 나타나면 폐사의 대리점에 문의하십시오.



정보 디스플레이



주의 디스플레이



정지 디스플레이

커맨드센터는 존디어의 등록상표입니다.

국제종합기계

AIC – 제어 소프트웨어

진단 고장코드	표시등	장치	설명
AIC 000158 .3	청색	전기장치	암레스트 조정장치의 공급 전압이 높음. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
AIC 000158 .4	청색	전기장치	암레스트 공급 전압 낮음. 차량 정상작동을 위해 전기 부하를 줄이거나 엔진 RPM을 높이십시오.
AIC 520285.2	청색	제어장치	후방히치 로크 스위치 고장. 시스템 정상작동을 위해 스위치를 중앙위치로 움직이 십시오.
AIC 520285 .3	청색	제어장치	후방히치 로크 스위치 전압 이상. 시스템 정상작동을 위해 스위치를 누름해제 위 치로 설정하십시오.
AIC 520285 .11	청색	제어장치	후방히치 로크 스위치 작동안됨. 시스템 정상작동을 위해 스위치를 중앙위치로 움 직이십시오.
AIC 520286 .2	청색	제어장치	후방히치 하강 설정 스위치 이상. 시스템 정상작동을 위해 스위치를 중앙위치로 움직이십시오.
AIC 520286 .4	청색	제어장치	후방히치 하강설정 스위치 전압 이상. 시스템 정상작동을 위해 스위치를 누름해제 위치로 설정하십시오.
AIC 520286 .11	청색	제어장치	후방히치 하강설정 스위치 작동안됨. 시스템 정상작동을 위해 스위치를 누름해제 위치로 설정하십시오.
AIC 522189 .11	청색	제어장치	iTEC 3/4 스위치 작동안됨. 시스템 정상작동을 위해 스위치를 누름해제 위치로 설정하십시오.
AIC 523349 .3	청색	제어장치	AutoTrac 복귀 스위치 전압 이상. 시스템 정상작동을 위해 스위치를 누름해제 위 치로 설정하십시오.
AIC 523349 .4	청색	제어장치	AutoTrac 복귀 스위치 전압 이상. 시스템 정상작동을 위해 스위치를 누름해제 위 치로 설정하십시오.
AIC 523349 .11	청색	제어장치	AutoTrac 복귀 스위치 작동안됨. 시스템 정상작동을 위해 스위치를 누름해제 위 치로 설정하십시오.
AIC 523670 .11	청색	제어장치	구동 레버 작동안됨. 시스템 정상작동을 위해 레버를 중립위치로 설정하십시오.
AIC 523745 .11	청색	제어장치	iTEC 스위치 작동안됨. 시스템 정상작동을 위해 스위치를 누름해제 위치로 설정 하십시오.
AIC 523776 .11	청색	제어장치	운반 로크 스위치 작동안됨. 시스템 정상작동을 위해 스위치를 누름해제 위치로 설정하십시오.
AIC 523923 .2	청색	제어장치	SCV I 조정레버 센서 전압 이상. 시스템 정상작동을 위해 레버를 중립위치로 설 정하십시오.
AIC 523923 .3	청색	제어장치	SCV I 조정레버 센서 회전 전압 높음. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
AIC 523923 .4	청색	제어장치	SCV I 조정레버 센서 전압 이상. 시스템 정상작동을 위해 레버를 중립위치로 설 정하십시오.

진단 고장코드	표시등	장치	설명
AIC 523953 .2	황색	제어장치	AutoPowr/IVT 속도 조정레버 센서 회로 이상. 차량 정상작동을 위해 차량을 “주차”로 복귀하십시오.
AIC 523953 .3	황색	제어장치	AutoPowr/IVT 속도 조정레버 센서 회로 전압 높음. 차량 정상작동을 위해 차량을 “주차”로 복귀하십시오.
AIC 523953 .4	황색	제어장치	AutoPowr/IVT 속도 조정레버 센서 회로 전압 낮음. 차량 정상작동을 위해 차량을 “주차”로 복귀하십시오.
AIC 524019 .31	황색	제어장치	지상속도 조정레버 위치 이상. 시스템 정상작동을 위해 “주차”로 복귀하십시오.
AIC 524020 .31	황색	제어장치	트랜스미션에 기어가 들어간 상태에서 시동. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
AIC 524102 .2	청색	제어장치	SCV V 조정레버 센서 전압 이상. 시스템 정상작동을 위해 레버를 중립 위치로 설정하십시오.
AIC 524102 .3	청색	제어장치	SCV V 조정레버 센서 전압 이상. 시스템 정상작동을 위해 레버를 중립 위치로 설정하십시오.
AIC 524102 .4	청색	제어장치	SCV V 조정레버 센서 전압 이상. 시스템 정상작동을 위해 레버를 중립 위치로 설정하십시오.
AIC 524103 .2	청색	제어장치	SCV IV 조정레버 센서 전압 이상. 시스템 정상작동을 위해 레버를 중립 위치로 설정하십시오.
AIC 524103 .3	청색	제어장치	SCV IV 조정레버 센서 전압 이상. 시스템 정상작동을 위해 레버를 중립 위치로 설정하십시오.
AIC 524103 .4	청색	제어장치	SCV IV 조정레버 센서 전압 이상. 시스템 정상작동을 위해 레버를 중립 위치로 설정하십시오.
AIC 524104 .2	청색	제어장치	SCV III 조정레버 센서 전압 이상. 시스템 정상작동을 위해 레버를 중립 위치로 설정하십시오.
AIC 524104 .3	청색	제어장치	SCV III 조정레버 센서 전압 이상. 시스템 정상작동을 위해 레버를 중립 위치로 설정하십시오.
AIC 524104 .4	청색	제어장치	SCV III 조정레버 센서 전압 이상. 시스템 정상작동을 위해 레버를 중립 위치로 설정하십시오.
AIC 524105 .2	청색	제어장치	SCV II 조정레버 센서 전압 이상. 시스템 정상작동을 위해 레버를 중립 위치로 설정하십시오.
AIC 524105 .3	청색	제어장치	SCV II 조정레버 센서 전압 이상. 시스템 정상작동을 위해 레버를 중립 위치로 설정하십시오.
AIC 524105 .4	청색	제어장치	SCV II 조정레버 센서 전압 이상. 시스템 정상작동을 위해 레버를 중립 위치로 설정하십시오.
AIC 524212 .11	청색	제어장치	후방히치 스위치 (상승 또는 하강) 작동안됨. 시스템 정상작동을 위해 스위치를 누름해제 위치로 설정하십시오.

국제종합기계

진단 고장코드	표시등	장치	설명
AIC 524216 .2	청색	제어장치	전방 PTO 스위치 회로 이상. PTO 스위치의 위치를 변경해 보고 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
AIC 524222 .3	청색	제어장치	APS 복귀 스위치 전압 이상. 시스템 정상작동을 위해 스위치를 누름해제 위치로 설정하십시오.
AIC 524222 .4	청색	제어장치	APS 복귀 스위치 전압 이상. 시스템 정상작동을 위해 스위치를 누름해제 위치로 설정하십시오.
AIC 524222 .11	청색	제어장치	APS 복귀 스위치 작동안됨. 시스템 정상작동을 위해 스위치를 누름해제 위치로 설정하십시오.
AIC 524224 .2	청색	제어장치	후방 PTO 스위치 회로 이상. PTO 스위치의 위치를 변경해 보고 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.

CCU – 제어 소프트웨어

진단 고장코드	표시등	장치	설명
CCU 000096 .17	청색	연료장치	연료량 적음. 차량에 연료를 주입하십시오.
CCU 000126 .16	황색	트랜스미션장치	트랜스미션 오일필터 막힘. 트랜스미션 오일필터를 교환하십시오.
CCU 000630 .14	청색	전기장치	“디폴트”로 샤시 제어장치 사용자 설정값 설정. 설정값을 점검하십시오.
CCU 001713 .15	청색	유압장치	유압오일 필터 압력 높음. 오일필터를 점검하십시오.
CCU 001713 .16	황색	유압장치	유압오일 필터 압력이 너무 높음. 오일필터를 점검하십시오.
CCU 524235 .2	청색	4륜구동장치	자동화 실패. 정상작동을 위해 스위치의 위치를 변경해보십시오.

CLC – 제어 소프트웨어

진단 고장코드	표시등	장치	설명
CLC 001865 .9	청색	전기장치	통신이상. 시스템 기능 제한됨. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
CLC 002360 .5	없음	조명장치	후방 펜더 작업등 회로 이상. 전구를 점검하십시오.
CLC 002368 .5	청색	조명장치	좌회전 신호 회로 이상. 전구를 점검하십시오.
CLC 002370 .5	청색	조명장치	우회전 신호 회로 이상. 전구를 점검하십시오.
CLC 002372 .5	청색	조명장치	브레이크등 회로 이상. 전구를 점검하십시오.
CLC 002378 .5	청색	조명장치	후미등 회로 이상. 전구를 점검하십시오.
CLC 520917 .5	청색	조명장치	좌측 끝 신호등 회로 이상. 전구를 점검하십시오.
CLC 520918 .5	청색	조명장치	우측 끝 신호등 회로 이상. 전구를 점검하십시오.
CLC 524259 .0	청색	전기장치	운전실 제어장치 온도 너무 높음. 전기 부하를 줄이십시오. 식히기 위해 외부 연결장치를 끄십시오.
CLC 524259 .16	청색	전기장치	운전실 제어장치 온도 너무 높음. 전기 부하를 줄이십시오. 식히기 위해 외부 연결장치를 끄십시오.

CSC – 제어 소프트웨어

진단 고장코드	표시등	장치	설명
CSC 523666 .4	황색	운전실 서프펜션 계통	제어장치 공급 전압 낮음. 기능 이상. 차량 정상작동을 위해 전기 부하를 줄이거나 엔진속도를 높이십시오.
CSC 523973 .4	황색	운전실 서프펜션 계통	위치 센서 회로 이상. 계통 이상. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
CSC 523973 .7	황색	운전실 서프펜션 계통	계통 이상. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.

국제종합기계

CSM – 제어 소프트웨어

진단 고장코드	표시등	장치	설명
CSM 000168 .4	청색	전기장치	운전실 스위치 모듈 공급 전압 낮음. 전기 부하를 낮추거나 엔진 RPM을 높이십시오. 출력을 낮추고 퓨즈를 점검하십시오.
CSM 520311 .8	황색	제어장치	스위치 모듈 “Source(음원선택)” 버튼 작동안됨. 기능 작동안됨. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
CSM 520315 .8	황색	제어장치	스위치 모듈 “Mute(음향소거)” 버튼 작동안됨. 기능 작동안됨. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
CSM 520502 .8	황색	제어장치	디스플레이 네비게이터 기능 이상. 기능 작동안됨. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
CSM 520742 .8	황색	제어장치	스위치 모듈 “Seek(찾기)” 버튼 작동안됨. 기능 작동안됨. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
CSM 521842 .8	황색	제어장치	스위치 모듈 “Seek(찾기)” 버튼 작동안됨. 기능 작동안됨. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
CSM 521843 .8	황색	제어장치	스위치 모듈 “Volume(소리)” 버튼 작동안됨. 기능 작동안됨. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
CSM 521844 .8	황색	제어장치	디스플레이 제어장치 “Mark” 버튼 작동안됨. 기능 작동안됨. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
CSM 521845 .8	황색	제어장치	디스플레이 제어장치 “J” 버튼 작동안됨. 기능 작동안됨. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
CSM 521846 .8	청색	제어장치	디스플레이 제어장치 “I” 버튼 작동안됨. 기능 작동안됨. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
CSM 521847 .8	황색	제어장치	디스플레이 제어장치 “H” 버튼 작동안됨. 기능 작동안됨. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
CSM 521848 .8	황색	제어장치	디스플레이 제어장치 “G” 버튼 작동안됨. 기능 작동안됨. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
CSM 521849 .8	황색	제어장치	디스플레이 제어장치 “F” 버튼 작동안됨. 기능 작동안됨. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
CSM 521850 .8	황색	제어장치	디스플레이 제어장치 “E” 버튼 작동안됨. 기능 작동안됨. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
CSM 521851 .8	황색	제어장치	디스플레이 제어장치 “D” 버튼 작동안됨. 기능 작동안됨. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
CSM 521853 .8	황색	제어장치	디스플레이 제어장치 “C” 버튼 작동안됨. 기능 작동안됨. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
CSM 521854 .8	황색	제어장치	디스플레이 제어장치 “B” 버튼 작동안됨. 기능 작동안됨. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
CSM 521855 .8	황색	제어장치	디스플레이 제어장치 “A” 버튼 작동안됨. 기능 작동안됨. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.

국제종합기계

진단 고장코드	표시등	장치	설명
CSM 521856 .8	황색	제어장치	디스플레이 제어장치 “X” 버튼 작동안됨. 기능 작동안됨. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
CSM 521859 .8	황색	제어장치	디스플레이 제어장치 “메뉴” 버튼 작동안됨. 기능 작동안됨. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
CSM 522430 .8	황색	제어장치	스위치 모듈 “Volume(소리)” 버튼 작동안됨. 기능 작동안됨. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.

ECU - 제어 소프트웨어

진단 고장코드	표시등	장치	설명
ECU 000027 .3	황색	엔진장치	EGR 센서 회로 이상. 엔진 출력 제한. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.
ECU 000027 .4	황색	엔진장치	EGR 센서 회로 이상. 엔진 출력 제한. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.
ECU 000051 .3	황색	엔진장치	에어 쓰로틀 밸브 위치센서 회로 이상. 엔진 출력 제한. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.
ECU 000051 .4	황색	엔진장치	에어 쓰로틀 밸브 위치센서 회로 이상. 엔진 출력 제한. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.
ECU 000094 .17	황색	엔진장치	연료 압력 낮음. 연료 공급 및 필터를 점검하십시오.
ECU 000094 .18	황색	엔진장치	연료 압력 낮음. 연료 공급 및 필터를 점검하십시오.
ECU 000097 .16	적색	엔진장치	수분 분리기 가득참. 엔진출력 제한. 수분 분리기를 배수시키십시오.
ECU 000100 .1	적색	엔진장치	오일압력 너무 낮음. 엔진출력 제한. 연료공급 및 필터를 점검하십시오.
ECU 000100 .18	황색	엔진장치	오일압력 낮음. 엔진출력 제한. 엔진 오일량을 점검하십시오.
ECU 000101 .0	적색	엔진장치	크랭크케이스 압력 높음. 엔진출력 제한. 크랭크케이스 브리더의 오일 분리기를 점검하십시오.
ECU 000101 .16	황색	엔진장치	크랭크케이스 압력 높음. 크랭크케이스 브리더의 오일 분리기를 점검하십시오.
ECU 000102 .3	황색	엔진장치	흡기 매니폴드 압력센서 회로 이상. 엔진출력 제한. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.
ECU 000102 .4	황색	엔진장치	흡기 매니폴드 압력센서 회로 이상. 엔진출력 제한. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.
ECU 000102 .7	황색	엔진장치	흡기 매니폴드 압력센서 이상. 엔진출력 제한. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.
ECU 000103 .0	황색	엔진장치	터보챠저 속도 매우 높음. 엔진출력 제한. 엔진속도 및 부하를 줄이십시오.
ECU 000105 .0	적색	엔진장치	흡기 매니폴드 공기온도 높음. 엔진출력 제한. 엔진속도 및 부하를 줄이십시오. 냉각장치의 이물질을 점검하십시오.

국제종합기계

진단 고장코드	표시등	장치	설명
ECU 000105 .3	황색	엔진장치	흡기 매니폴드 공기 온도센서 회로 이상. 엔진출력 제한. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.
ECU 000105 .4	황색	엔진장치	흡기 매니폴드 공기 온도센서 회로 이상. 엔진출력 제한. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.
ECU 000105 .15	황색	엔진장치	흡기 매니폴드 공기온도 높음. 엔진속도 및 부하를 줄이십시오. 냉각장치의 이물질을 점검하십시오.
ECU 000105 .16	황색	엔진장치	흡기 매니폴드 공기온도 높음. 엔진출력 제한. 엔진속도 및 부하를 줄이십시오. 냉각장치의 이물질을 점검하십시오.
ECU 000107 .0	적색	엔진장치	엔진 공기필터 막힘. 엔진출력 제한. 공기필터를 청소하거나 교환하십시오.
ECU 000107 .15	황색	엔진장치	엔진 공기필터 막힘. 공기필터를 청소하거나 교환하십시오.
ECU 000107 .16	황색	엔진장치	엔진 공기필터 막힘. 엔진출력 제한. 공기필터를 청소하거나 교환하십시오.
ECU 000107 .31	황색	엔진장치	엔진 공기필터 막힘. 공기필터를 청소하거나 교환하십시오.
ECU 000109 .17	황색	엔진장치	냉각수 압력 낮음. 압력 캡 및 냉각장치 누출을 점검하십시오.
ECU 000109 .18	황색	엔진장치	냉각수 압력 낮음. 엔진출력 제한. 압력 캡 및 냉각장치 누출을 점검하십시오.
ECU 000109 .31	황색	엔진장치	냉각수 압력 낮음. 압력 캡 및 냉각장치 누출을 점검하십시오.
ECU 000110 .0	적색	엔진장치	엔진 냉각수 온도 높음. 엔진출력 제한. 엔진속도 및 부하를 줄이십시오. 냉각장치의 이물질을 점검하십시오.
ECU 000110 .15	황색	엔진장치	엔진 냉각수 온도 높음. 엔진속도 및 부하를 줄이십시오. 냉각장치의 이물질을 점검하십시오.
ECU 000110 .16	황색	엔진장치	엔진 냉각수 온도 높음. 엔진출력 제한. 엔진속도 및 부하를 줄이십시오. 냉각장치의 이물질을 점검하십시오.
ECU 000110 .17	황색	엔진장치	엔진 냉각수 온도 낮음. 냉각장치를 점검하십시오.
ECU 000111 .1	적색	엔진계통	냉각수량이 너무 적음. 엔진출력 제한. 냉각수 보충 및 누출을 점검하십시오.
ECU 000111 .7	황색	엔진장치	냉각수량 회로 이상. 냉각수량 모니터 기능 이상. 냉각수량을 확인하십시오.
ECU 000111 .17	황색	엔진장치	냉각수량이 레벨센서 미만임. 냉각수를 보충하십시오.
ECU 000111 .18	황색	엔진장치	냉각수량이 너무 적음. 냉각수 보충 및 누출을 점검하십시오.
ECU 000157 .17	황색	엔진장치	시동동안 연료 레일압력 낮음. 연료량 및 필터를 점검하십시오.
ECU 000174 .0	적색	엔진장치	연료 온도 높음. 엔진출력 제한. 냉각장치의 이물질을 점검하십시오.
ECU 000174 .16	황색	엔진장치	연료온도 높음. 냉각장치의 이물질을 점검하십시오.

진단 고장코드	표시등	장치	설명
ECU 000237 .2	황색	식별장치	차량식별번호가 제어장치와 일치하지 않음. 엔진출력 제한. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
ECU 000412 .0	적색	엔진장치	EGR 온도 높음. 엔진 출력 제한. 엔진속도 및 부하를 줄이십시오. 냉각장치의 이물질을 점검하십시오.
ECU 000412 .15	황색	엔진장치	EGR 온도 높음. 엔진 출력 제한. 엔진속도 및 부하를 줄이십시오. 냉각장치의 이물질을 점검하십시오.
ECU 000412 .16	적색	엔진장치	EGR 온도 높음. 엔진 출력 제한. 엔진속도 및 부하를 줄이십시오. 냉각장치의 이물질을 점검하십시오.
ECU 000611 .4	황색	엔진장치	연료 인젝터 회로 이상. 엔진출력 제한.
ECU 000629 .12	적색	엔진장치	엔진 제어장치 이상. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
ECU 000641 .7	황색	엔진장치	터보챠저 액츄에이터 자가계측 에러. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.
ECU 000641 .13	황색	엔진장치	터보챠저 액츄에이터 이상. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.
ECU 000641 .16	황색	엔진장치	터보챠저 액츄에이터 온도 높음. 엔진속도 및 부하를 줄이십시오.
ECU 000970 .31	황색	이모빌라이저 장치	키 인증 또는 제어장치 인증 실패. 엔진 제어장치 엔진차단 명령. 차량 키가 올바른지 확인하십시오. 키를 OFF위치에 두십시오. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
ECU 001180 .0	적색	엔진장치	배기 온도 높음. 엔진출력 제한. 엔진속도 및 부하를 줄이십시오. 냉각장치의 이물질을 점검하십시오.
ECU 001180 .16	황색	엔진장치	배기온도 높음. 엔진출력 제한. 엔진속도 및 부하를 줄이십시오. 냉각장치의 이물 질을 점검하십시오.
ECU 001209 .3	황색	엔진장치	배기 압력센서 회로 이상. 엔진출력 제한. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.
ECU 001209 .4	황색	엔진장치	배기 압력센서 회로 이상. 엔진출력 제한. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.
ECU 001209 .7	황색	엔진장치	배기 압력센서 이상. 엔진출력 제한. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.
ECU 002630 .0	적색	엔진장치	충전 에어쿨러 온도 높음. 엔진출력 제한. 엔진속도 및 부하를 줄이십시 냉각장치의 이물질을 점검하십시오.
ECU 002630 .15	황색	엔진장치	충전 에어쿨러 배출구 온도 높음. 냉각장치의 이물질을 점검하십시오.
ECU 002630 .16	황색	엔진장치	충전 에어쿨러 배출구 온도 높음. 엔진출력 제한. 엔진속도 및 부하를 줄이십시오. 냉각장치의 이물질을 점검하십시오.
ECU 002659 .3	황색	엔진장치	EGR Delta 압력 센서 회로 이상. 엔진출력 제한. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.
ECU 002659 .4	황색	엔진장치	EGR Delta 압력센서 회로 이상. 엔진출력 제한. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.

국제종합기계

진단 고장코드	표시등	장치	설명
ECU 002790 .16	황색	엔진장치	터보챠저 배출구 온도 높음. 엔진출력 제한. 엔진속도 및 부하를 줄이십시오.
ECU 002791 .7	황색	엔진장치	EGR 밸브 위치 이상. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.
ECU 002791 .13	황색	엔진장치	EGR 밸브 위치 이상. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.
ECU 002795 .31	황색	엔진장치	터보챠저 액츄에이터 이상. 엔진출력 제한. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.
ECU 003464 .7	황색	엔진장치	공기 쓰로틀 밸브 응답없음 또는 조절불가. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.
ECU 003464 .13	황색	엔진장치	공기 쓰로틀 밸브 계측 불가. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.
ECU 003471 .3	황색	배기필터장치	연료주입 제어밸브 회로 이상. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.
ECU 003471 .4	황색	배기필터장치	연료주입 제어밸브 회로 이상. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.
ECU 003471 .5	황색	배기필터장치	연료주입 제어밸브 회로 이상. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.
ECU 003471 .7	황색	배기필터장치	연료주입 장치 배출구 압력 이상. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.
ECU 003471 .11	황색	배기필터장치	연료주입 제어밸브 회로 이상. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.
ECU 003480 .1	황색	배기필터 장치	연료주입 장치 유입구 압력 이상. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.
ECU 003480 .3	황색	배기필터 장치	연료주입 압력센서 회로 이상. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.
ECU 003480 .4	황색	배기필터 장치	연료주입 압력센서 회로 이상. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.
ECU 003482 .3	황색	배기필터 장치	연료주입 차단밸브 회로 이상. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.
ECU 003482 .4	황색	배기필터 장치	연료주입 차단밸브 회로 이상. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.
ECU 003482 .5	황색	배기필터 장치	연료주입 차단밸브 회로 이상. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.
ECU 003482 .16	황색	배기필터 장치	연료주입 차단밸브 회로 이상. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.
ECU 003511 .3	황색	엔진장치	엔진 제어장치 센서 공급 회로 이상. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.

진단 고장코드	표시등	장치	설명
ECU 003511 .4	황색	엔진장치	엔진 제어장치 센서 공급 회로 이상. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.
ECU 003556 .16	황색	배기필터 장치	연료주입 인젝터 이상. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.
ECU 003556 .18	황색	배기필터 장치	연료주입 인젝터 이상. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.
ECU 003719 .14	황색	배기필터 장치	배기필터 막힘. 엔진출력 제한. 정비 청소를 시작하십시오.
ECU 003719 .16	황색	배기필터 장치	배기필터 막힘. 엔진출력 제한. 사용설명서 엔진 설정 페이지의 “주차된 필터 청소”를 실시하십시오.
ECU 003720 .15	황색	배기필터 장치	배기필터내 먼지 많음. 필터를 정비하십시오.
ECU 003720 .16	황색	배기필터 장치	배기필터내 먼지 많음. 필터를 정비하십시오.
ECU 003936 .0	적색	배기필터 장치	배기필터 온도 이상. 엔진출력 제한. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.
ECU 003936 .15	황색	배기필터 장치	배기필터 온도 이상. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.
ECU 003936 .16	황색	배기필터 장치	배기필터 온도 이상. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.
ECU 004077 .7	황색	배기필터 장치	연료 분사장치 압력 이상. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.
ECU 004765 .12	황색	배기필터 장치	온도센서 이상. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.
ECU 004766 .12	황색	배기필터 장치	온도센서 이상. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.
ECU 004766 .15	황색	배기필터 장치	배기필터 촉매제 온도 이상. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.
ECU 004766 .16	황색	배기필터 장치	배기필터 온도 고온 이상. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.
ECU 004766 .17	황색	배기필터 장치	청소장치 이상. 청소 진행 불가. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.
ECU 004766 .18	황색	배기필터 장치	청소장치 이상. 청소 진행 불가. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.
ECU 004795 .13	황색	배기필터 장치	배기필터 계측 데이터 유효하지 않음. 엔진속도 제한. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.
ECU 005018 .0	적색	배기필터 장치	배기필터 온도 이상. 엔진 출력 제한. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.
ECU 005018 15	황색	배기필터 장치	배기필터 온도 이상. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.

진단 고장코드	표시등	장치	설명
ECU 005018 .16	황색	배기필터 장치	배기필터 온도 이상. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.
ECU 005298 .1	황색	배기필터 장치	배기필터 장치 작동 이상. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.
ECU 005298 .18	황색	배기필터 장치	배기필터 장치 작동 이상. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.
ECU 005456 .0	황색	배기필터 장치	배기필터 장치 작동 이상. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.
ECU 005456 .1	황색	배기필터 장치	배기필터 장치 작동 이상. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다.
ECU 521192 .11	청색	이모빌라이저 장치	키 인증 또는 제어장치 인증 실패. 엔진 제어장치 엔진차단 명령.
ECU 521214 .9	청색	이모빌라이저 장치	키 인증 또는 제어장치 인증 실패. 엔진 제어장치 엔진차단 명령.

EIC - 제어 소프트웨어

진단 고장코드	표시등	장치	설명
EIC 000628 .2	청색	전기장치	제어장치 이상. 엔진 출력 제한. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
EIC 001237 .31	황색	안전장치	키 인증 실패. 차량 키가 올바른지 확인하십시오. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
EIC 003695 .14	청색	배기필터 장치	배기필터 막힘. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다. 사용설명서 엔진 설정 페이지의 “AUTO 필터 청소”를 실시하십시오.
EIC 003719 .15	청색	배기필터 장치	배기필터 막힘. 실행 배기필터 청소 불가. 지속된 작동은 기계고장을 일으킬 것입니다. 사용설명서의 1000 rpm 초과 엔진 속도 설정으로 “AUTO 청소”를 실시하거나 주차된 필터 청소를 실시하십시오.
EIC 521214 .11	황색	이모빌라이저 장치	키 인증 실패. 차량 키가 올바른지 확인하십시오. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
EIC 521321 .12	청색	이모빌라이저 장치	키 인증 실패. 차량 키가 올바른지 확인하십시오. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
EIC 521322 .31	청색	이모빌라이저 장치	키 인증 실패. 차량 키가 올바른지 확인하십시오. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
EIC 523702 .14	황색	엔진장치	차량 식별 문제 발생. 차량 기능 제한. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.

국제종합기계

FCC – 제어 소프트웨어

진단 고장코드	표시등	장치	설명
FCC 000158 .1	황색	전기장치	전방 콘솔 제어장치 전환 공급전압 낮음. 차량 정상작동을 위해 전기 부하를 줄이거나 엔진속도를 높이십시오.
FCC 000158 .18	황색	전기장치	전방 콘솔 제어장치 전환 공급전압 낮음. 차량 정상작동을 위해 전기 부하를 줄이거나 엔진속도를 높이십시오.
FCC 002825 .31	청색	제어장치	후진 레버 회로 이상. 트랜스미션 장치 이상. 차량 정상작동을 위해 레버를 중립 또는 주차로 설정하십시오.
FCC 002826 .31	청색	제어장치	후진 레버 회로 이상. 트랜스미션 장치 이상. 차량 정상작동을 위해 레버를 중립 또는 주차로 설정하십시오.
FCC 002828 .31	청색	제어장치	후진 레버 회로 이상. 트랜스미션 장치 이상. 차량 정상작동을 위해 레버를 중립 또는 주차로 설정하십시오.
FCC 002829 .31	청색	제어장치	후진 레버 회로 이상. 트랜스미션 장치 이상. 차량 정상작동을 위해 레버를 중립 또는 주차로 설정하십시오.
FCC 524020 .31	청색	트랜스미션장치	출력 상승동안 후진 레버가 중립에 있지 않음. 후진 레버를 중립 또는 주차위치로 복귀시키십시오.

HCC – 제어 소프트웨어

진단 고장코드	표시등	장치	설명
HCC 000158 .4	청색	전기장치	후방 제어장치 공급전압 낮음. 차량 정상작동을 위해 전기 부하를 낮추거나 엔진 속도를 높이십시오.
HCC 000168 .4	청색	전기장치	후방 제어장치 공급전압 낮음. 전기 부하를 줄이거나 엔진 RPM을 높이십시오. 출력을 낮추고 퓨즈를 점검하십시오. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
HCC 000444 .4	청색	후방히치	밸브 공급전압 회로 이상. 장치기능 제한. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
HCC 001873 .31	청색	후방히치	퍼지 필요. 위치 제어 실패. 시스템 정상작동을 위해 히치를 3번 위치변경 하십시오.
HCC 002602 .18	청색	후방히치	유압오일 레벨 적음. 장치기능 제한. 사용설명서에 따라 오일 레벨을 점검하십시오.
HCC 523843 .2	청색	후방히치	원격 스위치 및 퀵 상승/하강 스위치가 동시에 눌러짐. 퀵 상승/하강 스위치 이상. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
HCC 523843 .15	청색	후방히치	위치레버 이상. 장치기능 제한. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
HCC 523843 .19	청색	후방히치	위치레버 이상. 장치기능 제한. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
HCC 524016 .3	청색	후방히치	히치 공급전압 낮음. 전기부하를 줄이거나 엔진 RPM을 높이십시오. 출력을 낮추고 퓨즈를 점검하십시오. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.

국제종합기계

OIC - 제어 소프트웨어

진단 고장코드	표시등	장치	설명
OIC 000091 .2	황색	제어장치	풋 쓰로틀 센서 이상. 장치기능 제한. 핸드 쓰로틀을 사용하십시오. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
OIC 000091 .3	황색	제어장치	풋 쓰로틀 센서 회로 이상. 장치기능 제한. 핸드 쓰로틀을 사용하십시오. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
OIC 000091 .4	황색	제어장치	풋 쓰로틀 센서 회로 이상. 장치기능 제한. 핸드 쓰로틀을 사용하십시오. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
OIC 000158 .4	청색	전기장치	운전실 제어장치 전환 공급전압 낮음. 차량 정상작동을 위해 전기부하를 줄이거나 엔진속도를 높이십시오.
OIC 000168 .4	청색	전기장치	운전실 제어장치 비전환 공급전압 낮음. 전기부하를 줄이거나 엔진 RPM을 높이십시오. 출력을 낮추고 퓨즈를 점검하십시오. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
OIC 000628 .2	청색	전기장치	운전실 제어장치 사양 데이터 부정확 및 공장 디폴트값으로 재설정됨. 장치기능 제한.
OIC 003033 .14	황색	제어장치	트랙터 시동후 브레이크가 밟히지 않음. 브레이크 페달을 밟으십시오.

PDU - 제어 소프트웨어

진단 고장코드	표시등	장치	설명
PDU 523791 .14	청색	엔진장치	시동보조장치가 데워질 때까지 엔진에 시동이 걸리지 않음.

PLC - 제어 소프트웨어

진단 고장코드	표시등	장치	설명
PLC 000158 .4	없음	전기계통	후방 제어 장치 공급전압 낮음. 차량 정상작동을 위해 전기 부하를 줄이거나 엔진속도를 높이십시오.
PLC 000168 .4	없음	전기계통	후방 제어 장치 공급전압 낮음. 전기 부하를 줄이거나 엔진 RPM을 높이십시오. 출력을 낮추고 퓨즈를 점검하십시오. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
PLC 520870 .2	황색	주차 록크 계통	배치 데이터 이상 및 공장 디폴트로 재설정됨. 계통 기능 제한.
PLC 520871 .2	황색	주차 록크 계통	배치 데이터 이상 및 공장 디폴트로 재설정됨. 계통 기능 제한.
PLC 520872 .2	황색	주차 록크 계통	배치 데이터 이상 및 공장 디폴트로 재설정됨. 계통 기능 제한.

국제종합기계

PTA – 제어 소프트웨어

진단 고장코드	표시등	장치	설명
PTA 000126 .0	황색	변속기장치	트랜스미션 오일필터 막힘. 트랜스미션 오일필터를 교환하십시오.
PTA 000127 .1	적색	변속기장치	트랜스미션 오일압력 너무 낮음. 장치기능 제한. 오일량을 점검하십시오.
PTA 000177 .0	적색	변속기장치	트랜스미션 온도 너무 높음. 차량을 멈추십시오.
PTA 000191 .0	황색	변속기장치	트랙터 속도 너무 높음. 속도를 줄이십시오.
PTA 001387 .1	적색	변속기장치	장치 이상. 차량을 멈추십시오.

PTF – 제어 소프트웨어

진단 고장코드	표시등	장치	설명
PTF 000158 .4	청색	전방 PTO 장치	제어장치 전환 공급전압 낮음. 장치기능 제한. 차량 정상작동을 위해 전기 부하를 줄이거나 엔진속도를 높이십시오.
PTF 000168 .3	청색	전방 PTO 장치	제어장치 비전환 공급전압 높음. 장치기능 제한. 배터리를 점검하십시오.
PTF 000168 .4	청색	전방 PTO 장치	제어장치 비전환 공급전압 낮음. 장치기능 제한. 배터리를 점검하십시오.
PTF 000186 .17	청색	전방 PTO 장치	PTO 증속 실패. PTO를 끄고 다시 켜기 전에 30초간 기다리십시오. 부하를 줄이고/또는 오일이 작동온도가 될 때까지 기다리십시오.
PTF 000630 .13	청색	전방 PTO 장치	계측 이상. 장치기능 제한. 계측을 반복하십시오.
PTF 001893 .31	청색	전방 PTO 장치	PTO 작동해제됨. 모든 PTO 스위치를 끄십시오.
PTF 523665 .4	청색	전방 PTO 장치	제어장치 공급전압 낮음. 장치기능 제한. 차량 정상작동을 위해 전기부하를 줄이거나 엔진속도를 높이십시오.

PTQ – 제어 소프트웨어

진단 고장코드	표시등	장치	설명
PTQ 000127 .1	적색	트랜스미션 장치	트랜스미션 오일 압력 낮음. 장치 이상. 오일량을 점검하십시오.
PTQ 002824 .2	청색	트랜스미션 장치	후진 레버 이상. 차량 정상작동을 위해 레버를 중립 또는 주차로 설정하십시오.
PTQ 523677 .14	황색	트랜스미션 장치	트랜스미션 기능 제한. 디클러치 기능 불가. 차량을 주차로 복귀시키십시오.
PTQ 523677 .31	황색	트랜스미션 장치	트랜스미션 기능 제한. 디클러치 기능 불가. 차량을 주차로 복귀시키십시오.
PTQ 523953 .2	청색	트랜스미션 장치	모션 인터록 충돌. 차량 정상작동을 위해 변속 레버를 주차위치로 복귀시키십시오.
PTQ 523961 .7	없음	트랜스미션 장치	부변속 레버가 주차위치에 있지만 후진 레버가 중립에 있지 않음
PTQ 523966 .31	황색	트랜스미션 장치	트랜스미션이 컴-홈(복귀) 모드임
PTQ 524254 .2	청색	트랜스미션 장치	트랜스미션 장치 기능장애. 레버를 주차 또는 중립으로 설정하십시오.

국제종합기계

RLC - 제어 소프트웨어

진단 고장코드	표시등	장치	설명
RLC 000158 .1	황색	전기장치	루프제어장치 전환 공급전압 낮음. 차량 정상작동을 위해 전기부하를 줄이거나 엔 진속도를 높이십시오.
RLC 000158 .17	청색	전기장치	루프제어장치 전환 공급전압 낮음. 키를 끄거나 엔진을 시동하십시오.
RLC 000158 .18	황색	전기장치	전환 공급전압 낮음. 차량 정상작동을 위해 전기부하를 줄이거나 엔진속도를 높이십시오.
RLC 000630 .14	청색	전기장치	루프제어장치 사용자 설정이 디폴트로 재설정됨. 설정을 점검하십시오.
RLC 002352 .5	청색	조명장치	하향등 전조등 회로 이상. 전구를 점검하십시오.
RLC 002358 .5	청색	조명장치	상향등 전조등 회로 이상. 전구를 점검하십시오.
RLC 002362 .5	없음	조명장치	지붕 작업등 회로 이상. 전구를 점검하십시오.
RLC 002364 .5	없음	조명장치	벨트라인 작업등 회로 이상. 전구를 점검하십시오.
RLC 002366 .5	없음	조명장치	지붕 작업등 회로 이상. 전구를 점검하십시오.
RLC 002368 .5	없음	조명장치	좌측 방향지시등 회로 이상. 전구를 점검하십시오.
RLC 002386 .5	청색	조명장치	회전 경광등 회로 이상. 전구를 점검하십시오.
RLC 002390 .5	청색	조명장치	식별판 회로 이상. 전구를 점검하십시오.
RLC 002396 .5	청색	조명장치	지붕 작업등 회로 이상. 전구를 점검하십시오.
RLC 002398 .5	없음	조명장치	지붕 작업등 회로 이상. 전구를 점검하십시오.
RLC 002407 .5	없음	조명장치	지붕 작업등 회로 이상. 전구를 점검하십시오.
RLC 002598 .5	없음	조명장치	지붕 작업등 회로 이상. 전구를 점검하십시오.
RLC 520273 .5	없음	조명장치	실내등 회로 이상. 전구를 점검하십시오.
RLC 524259 .0	없음	전기장치	루프제어장치 온도 이상. 차량을 끄고 제어장치를 식히십시오. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
RLC 524259 .15	없음	전기장치	루프제어장치 온도가 정상보다 높음. 전기부하를 줄이십시오.
RLC 524259 .16	없음	전기장치	루프제어장치 온도 높음. 전기부하를 줄이십시오.

국제종합기계

RPT - 제어 소프트웨어

진단 고장코드	표시등	장치	설명
RPT 000158 .4	청색	후방 PTO 장치	제어장치 전환 공급전압 낮음. 장치기능 제한. 차량 정상작동을 위해 전기부하를 줄이거나 엔진속도를 높이십시오.
RPT 000186 .17	청색	후방 PTO 장치	PTO 증속 실패. 장치 정상작동을 위해 PTO를 끄고 다시 켜십시오.
RPT 001883 .31	황색	후방 PTO 장치	PTO축이 너무 빨리 회전함. 엔진속도를 조절하십시오.
RPT 001894 .31	청색	후방 PTO 장치	PTO 작동 해제됨. 모든 PTO 스위치를 끄십시오.
RPT 001896 .14	청색	후방 PTO 장치	PTO 결합 이상. PTO 기어를 먼저 중립이 아닌 기어비로 설정하십시오.
RPT 523666 .4	청색	후방 PTO 장치	제어장치 공급전압 낮음. 장치기능 제한. 차량 정상작동을 위해 전기부하를 줄이거나 엔진속도를 높이십시오.
RPT 523749 .31	청색	후방 PTO 장치	PTO 작동 해제됨. 장치 정상작동을 위해 PTO를 끄고 다시 켜십시오.

SCC - 제어 소프트웨어

진단 고장코드	표시등	장치	설명
SCC 000158 .4	청색	ESCV 장치	제어장치 전환 공급전압 낮음. 장치기능 제한. 차량 정상작동을 위해 전기부하를 줄이거나 엔진속도를 높이십시오.
SCC 000177 .1	청색	ESCV 장치	유압오일 온도가 너무 낮음. 장치 이상. 웜-업하십시오.
SCC 523666 .4	청색	ESCV 장치	제어장치 공급전압 낮음. 장치기능 제한. 차량 정상작동을 위해 전기부하를 줄이거나 엔진속도를 높이십시오.

국제종합기계

SCO - 제어 소프트웨어

진단 고장코드	표시등	장치	설명
SCO 000158 .4	청색	EICV 장치	제어장치 공급전압 낮음. 장치기능 제한. 차량 정상작동을 위해 전기부하를 줄이거나 엔진속도를 높이십시오.
SCO 000168 .3	청색	EICV 장치	제어장치 전환 공급전압 높음. 장치기능 제한. 배터리를 점검하십시오.
SCO 000168 .4	청색	EICV 장치	제어장치 전환 공급전압 높음. 장치기능 제한. 배터리를 점검하십시오.
SCO 000177 .1	청색	EICV 장치	유압오일 온도 너무 낮음. 장치 이상. 웜-업하십시오.
SCO 520529 .12	청색	프론트 로더 장치	로더가 잘못된 방향으로 움직임. 유압 커플러를 점검하십시오.
SCO 520531 .11	청색	프론트 로더 장치	자가-평형 이상. 정상작동을 위해 조이스틱을 해제하고 다시 작동시키십시오.
SCO 520531 .12	청색	프론트 로더 장치	로더가 잘못된 방향으로 움직임. 유압 커플러를 점검하십시오.
SCO 520531 .18	청색	프론트 로더 장치	전자 자가-평형 버켓각도가 너무 높음. 장치 이상. 버켓을 덤프시키고 장치를 재실행시키십시오.
SCO 522161 .31	청색	유압계통	SCV XII On" 상태에서 운전자 좌석이탈. 착석하십시오.
SCO 522162 .31	청색	유압장치	SCV XIII "On" 상태에서 운전자 좌석이탈. 착석하십시오.
SCO 522163 .31	청색	유압장치	SCV XI "On" 상태에서 운전자 좌석이탈. 착석하십시오.
SCO 523650 .4	청색	EICV 장치	제어장치 공급전압 낮음. 장치기능 제한. 차량 정상작동을 위해 전기부하를 줄이거나 엔진속도를 높이십시오.
SCO 523653 .4	청색	EICV 장치	제어장치 공급전압 낮음. 장치기능 제한. 차량 정상작동을 위해 전기부하를 줄이거나 엔진속도를 높이십시오.
SCO 523775 .8	청색	EICV 장치	다기능 레버 비정상적인 작동. 장치이상. 핸드 플랩을 해제하십시오.
SCO 524087 .14	황색	EICV 장치	"전방 작업기" 설정이 프론트 로더와 함께 사용되지 않는지 확인하십시오.

SFA - 제어 소프트웨어

진단 고장코드	표시등	장치	설명
SFA 000158 .4	황색	전기장치	전방 제어장치 전환 공급전압 낮음. 장치기능 제한. 차량 정상작동을 위해 전기부 하를 줄이거나 엔진속도를 높이십시오.
SFA 000168 .3	황색	앞차축 현가장치	전방 제어장치 공급전압 높음. 장치기능 제한. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
SFA 000168 .4	황색	전기장치	전방 제어장치 공급전압 낮음. 장치기능 제한. 차량 정상작동을 위해 전기부하를 줄이거나 엔진속도를 높이십시오.
SFA 520871 .2	청색	앞차축 현가장치	작동모드가 디폴트로 재설정됨. 설정을 점검하십시오.
SFA 520871 .13	청색	앞차축 현가장치	작동모드가 디폴트로 재설정됨. 설정을 점검하십시오.
SFA 523666 .4	황색	앞차축 현가장치	공급전압 낮음. 장치기능 제한. 차량 정상작동을 위해 전기부하를 줄이거나 엔진속도를 높이십시오.
SFA 523965 .31	황색	앞차축 현가장치	수동모드 실행 불가능. 정상작동을 위해 설정을 조절하십시오.

TIA - 제어 소프트웨어

진단 고장코드	표시등	장치	설명
TIA 000091 .2	청색	제어장치	풋 쓰로틀 센서 이상. 장치기능 제한. 핸드 쓰로틀을 사용하십시오. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
TIA 000091 .3	청색	제어장치	풋 쓰로틀 센서 회로 이상. 장치기능 제한. 핸드 쓰로틀을 사용하십시오. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
TIA 000091 .4	청색	제어장치	풋 쓰로틀 센서 회로 이상. 장치기능 제한. 핸드 쓰로틀을 사용하십시오. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
TIA 000639 .12	청색	전기장치	통신 이상. 장치기능 제한. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
TIA 000974 .2	청색	제어장치	핸드 쓰로틀 센서 이상. 장치기능 제한. 풋 쓰로틀을 이용하십시오. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
TIA 000974 .3	청색	제어장치	핸드 쓰로틀 센서 회로 이상. 장치기능 제한. 풋 쓰로틀을 이용하십시오. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
TIA 000974 .4	청색	제어장치	핸드 쓰로틀 센서 회로 이상. 장치기능 제한. 풋 쓰로틀을 이용하십시오. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
TIA 001504 .30	청색	제어장치	착석하거나 클러치 또는 브레이크를 밟고 주행전에 주차를 선택하십시오.
TIA 001504 .31	청색	제어장치	착석하거나 클러치 또는 브레이크를 밟고 주행전에 주차를 선택하십시오.
TIA 04310 .9	황색	자동 제어장치	자동 속도조절 이상. 주차로 리턴시키고 차량 정상작동을 위해 작업기 연결부를 확인하십시오
TIA 004310 .11	황색	자동 제어장치	자동 속도조절 이상. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
TIA 004310 .14	청색	자동 제어장치	운전자 좌석이탈로 자동 속도조절 불가. 장치 정상작동을 위해 주차로 복귀시키십시오.
TIA 520283 .14	없음	자동 제어장치	자동 조절 멈춤. 후진 레버를 계속 위치변경시키십시오.
TIA 522390 .9	황색	자동 제어장치	자동 조절 이상. 주차로 리턴시키고 차량 정상작동을 위해 작업기 연결부를 확인하십시오.
TIA 522390 .11	황색	자동 제어장치	자동 조절 이상. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
TIA 522390 .11	황색	자동 제어장치	자동 조절 이상. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
TIA 523956 .31	청색	제어장치	시동중에 후진 레버가 전진 또는 후진에 있음. 주차를 선택하고 엔진을 재시동하십시오.
TIA 523957 .31	황색	제어장치	시동중에 후진 레버가 전진 또는 후진에 있음. 주차를 선택하고 엔진을 재시동하 십시오.
TIA 523960 .31	청색	제어장치	착석하거나 클러치 또는 브레이크를 밟고 주행전에 주차를 선택하십시오.
TIA 523966 .11	청색	트랜스미션 장치	트랜스미션 컴-홈(복귀) 실행. 엔진을 재시동하십시오.
TIA 523966 .14	청색	트랜스미션 장치	트랜스미션 컴-홈(복귀) 실행. 주행방향을 선택하십시오.
TIA 523966 .31	청색	트랜스미션 장치	트랜스미션 컴-홈(복귀) 실행. 후진 레버를 주차 또는 중립으로 설정하십시오.

국제종합기계

진단 고장코드	표시등	장치	설명
TIA 524020 .31	황색	제어장치	시동중에 후진 레버가 전진 또는 후진에 있음. 주차를 선택하고 엔진을 재시동하십시오.
TIA 524180 .7	청색	트랜스미션 장치	트랜스미션 컴-홈(복귀) 실행. 중지를 위해 클러치를 밟으십시오.
TIA 524180 .14	청색	트랜스미션 장치	트랜스미션 컴-홈(복귀) 실행. 클러치를 밟으십시오.
TIA 524180 .31	청색	트랜스미션 장치	트랜스미션 컴-홈(복귀) 실행. 클러치를 해제하십시오.
TIA 524193 .14	청색	트랜스미션 장치	트랜스미션 오일이 데워질 때까지 차량이 작동하지 않을 것입니다.
TIA 524193 .31	청색	트랜스미션 장치	주차를 선택하십시오.

TIQ - 제어 소프트웨어

진단 고장코드	표시등	장치	설명
TIQ 000190 .1	황색	트랜스미션 장치	엔진 멈춤을 방지하기 위해 트랜스미션 해제. 차량 정상작동을 위해 변속레버를 주차로 복귀시키십시오.
TIQ 001745 .14	청색	전기장치	전자장치 초기 시동 점검이 완료되지 않아서 차량 모션이 제한됨. 차량 정상작동을 위해 변속레버를 주차로 복귀시키십시오.
TIQ 002000 .9	황색	통신장치	통신 이상. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
TIQ 002003 .9	청색	통신장치	통신 이상. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
TIQ 522149 .14	청색	제어장치	장치 이상. 휠 속도 제한. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
TIQ 522149 .31	청색	트랜스미션 장치	속도 제한 조건이 실행안됨. 설정 속도 또는 주행 레버를 변경하여 사용자 명령 속도를 줄이거나, 속도 제한에서 작동을 정상화 시키기 위해 후진 레버를 주차 또는 중립으로 움직이십시오.
TIQ 522390 .9	청색	자동화	통신 이상에 의한 자동화 실패. 작업기 CAN bus 연결을 점검하십시오.
TIQ 523922 .31	황색	주차브레이크 연결	브레이크를 해제하거나 차량을 중립 또는 주차로 복귀시키십시오.
TIQ 523961 .7	청색	트랜스미션 장치	후진 레버가 기어 위치에 있는 동안 부변속 레버가 주차위치에 있음. 후진 레버를 중립으로 복귀시키십시오.
TIQ 524020 .31	청색	트랜스미션 장치	출력 상승동안 후진 레버가 중립위치에 있지 않음. 후진 레버를 중립 또는 주차로 복귀시키십시오.
TIQ 524277 .0	청색	트랜스미션 장치	내리막길에서 트랙터 속도를 줄이기에 엔진 제동력이 부족함. 브레이크 또는 엔진속도를 줄여서 차량의 속도를 줄이십시오.

VLC – 제어 소프트웨어

진단 고장코드	표시등	장치	설명
VLC 002348 .5	청색	조명장치	상향등 회로 이상. 전구를 점검하십시오.
VLC 002350 .5	청색	조명장치	하향등 회로 이상. 전구를 점검하십시오.
VLC 002350 .6	청색	조명장치	하향등 회로 이상. 장치기능 제한.
VLC 002354 .5	없음	조명장치	전방 외부 후드 작업등 회로 이상. 전구를 점검하십시오.
VLC 002354 .6	청색	조명장치	전방 외부 후드 작업등 회로 이상. 장치 기능 제한.
VLC 002356 .5	없음	조명장치	전방 내부 후드 작업등 회로 이상. 전구를 점검하십시오.
VLC 002356 .6	청색	조명장치	전방 내부 후드 작업등 회로 이상. 장치기능 제한.
VLC 002372 .5	청색	조명장치	트레일러 브레이크등 회로 이상. 전구를 점검하십시오.
VLC 002372 .6	청색	조명장치	트레일러 브레이크등 회로 이상. 장치기능 제한.
VLC 524259 .0	청색	전기장치	후방 제어장치 온도 너무 높음. 식히기 위해 전기 부하를 줄이고 엔진을 끄십시오.
VLC 524259 .16	청색	전기장치	후방 제어장치 온도 높음. 전기부하를 줄이십시오.

XMC – 제어 소프트웨어

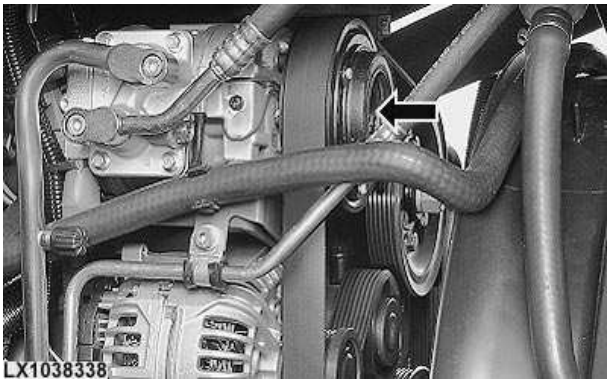
진단 고장코드	표시등	장치	설명
XMC 000168 .1	황색	전기장치	공급 전압 낮음. 전기부하를 낮추거나 엔진 RPM을 높이십시오. 출력을 낮추고 퓨즈를 점검하십시오. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.

XSC – 제어 소프트웨어

진단 고장코드	표시등	장치	설명
XSC 001231 .8	황색	통신장치	제어장치 통신 이상. 차량 정상작동을 위해 엔진을 재시동하십시오.
XSC 522390 .9	청색	조향장치	안내 작동해제. 차량 정상작동을 위해 주차로 리턴하고 작업기 연결부를 점검하십시오.
XSC 524169 .14	청색	제어장치	트랙터 시동후 브레이크가 밟히지 않음. 브레이크 페달을 밟으십시오.

국제종합기계

장기보관


LX1038338

최대 1년 정도 장기간 트랙터를 보관할 경우 아래 보관 수칙을 준수하십시오. 이 기간이 끝나면 엔진이 작동온도에 도달하고 일부 유압기능이 작동할 때까지 엔진을 구동하십시오. 이렇게 한 다음 이후의 연장기간 동안에도 이 절차를 반복하십시오.

중요: 트랙터를 6개월 이상 사용하지 않을 경우 다음 수직을 준수하면 보관기간 동안 트랙터의 부식이나 기능저하를 방지할 수 있습니다.

엔진오일과 필터를 교환하고 트랜스미션 오일과 필터도 교환하십시오. 쓰다 남은 오일은 적절한 보호기능을 제공하지 못합니다.

에어클리너를 청소하십시오.

단지 수 개월 보관하는 경우라면 냉각장치를 배출하고 새로 채울 필요는 없습니다. 그러나 1년 이상 장기보관시에는 냉각장치를 배출하고 완전히 새로 채우는 것이 좋습니다. 적정 냉각수로 채우십시오.

연료탱크를 채우십시오.

원하는 경우 팬/발전기 벨트를 떼어내십시오.

배터리를 떼어내고 청소하십시오. 그런 다음 시원하고 건조한 곳에 보관하고 완전히 충전한 상태로 두십시오.

염분이 없는 물로 트랙터 외부를 씻어내고 긁힌 도장면을 페인트로 칠해 주십시오.

페인트로 칠하기 어려운 노출 금속 부위는 그리스나 부식방지제로 코팅해 주십시오.

통기구나 배출구 같은 입구는 모두 봉하십시오.

건조하고 손상을 방지할 수 있는 곳에 트랙터를 보관하십시오. 트랙터를 외부에 보관할 때는 방수포로 덮으십시오.

타이어가 지면에 닿지 않도록 트랙터에 받침대를 대십시오. 열과 직사광선으로부터 타이어를 보호하십시오.

에어컨이 장착된 트랙터

에어컨 장치가 장착된 트랙터의 경우 한달에 한번씩 수동으로 풀리의 내부부품을 몇바퀴 돌리십시오.

국제종합기계

트랙터 보관이 끝나면

모든 보호 커버를 벗겨내십시오. 타이어 공기압을 점검하고 받침대를 제거하십시오.

배터리를 장착하고 케이블을 연결한 후 접지시키십시오. (음극 단자 접지)

트랜스미션 및 유압 오일량을 점검하십시오. 연료보충이 필요한지 점검하십시오. 라디에이터의 냉각수 레벨을 점검하십시오. 크랭크케이스의 오일 레벨을 점검하십시오. 750시간 정비를 실시하십시오.

먼지 또는 기타 이물질이 후드 또는 운전석 밑에 있는지 점검하십시오. 있으면 제거하십시오.

주의: 밀폐된 건물 내에서는 질식 위험이 있으므로 엔진을 작동시키지 마십시오!

국제종합기계

제원

사양 \ 기종			JD 6R 시리즈		
			6130R	6140R	6150R
엔진	형식명		4045HL496	6068HL490(A)	6068HL490(B)
	형식명		수직 4행정 수냉 가변 터보 디젤 기관		
	연소방식		직분식		
	출력/회전속도	kW/rpm	96/2100	103/2100	110/2100
	기통수X보어X스트로크	mm	4 X 106.5 X127	6 X 106.5 X 127	6 X 106.5 X 127
	총배기량	cc	4525	6788	6788
	에어크리너형식		건식/엘리먼트(파워코어 엘리먼트)		
	연료탱크용량	L	330	350	350
주행 속도	전진	km/h	0.05 ~ 40		
	후진	km/h	0.05 ~ 30		
본체	전고	mm	2900	2960	3027
	전폭	mm	2390	2400	2520
	전장	mm	5317	5359	5359
	축거	mm	2765	2765	2765
조향방식			파워스티어링		
제동방식			유압습식클러치		
변속 방식	전/후진 변속		파워리버스		
	주변속		AutoPower(무단변속)		
	부변속		-		
	변속단수		F2 X R2(자동)		
PTO	형식/축경		독립식(유압식)/Ø35		
	회전속도	rpm	540/540E/1000(REVERSIBLE)		
작 업 기 승강장치	제어방식		포지션/드래프트컨트롤(전자유압제어)		
	3점링크		카테고리 3-N		
SCV 포트 수			전방 6포트 + 후방 6포트		

국제종합기계

사양 \ 기종			JD 6R 시리즈		
			6170R	6190R	6210R
엔진	형식명		6068HL495	6068HL497(B)	6068HL497(A)
	형식명		수직 4행정 수냉 가변 터보 디젤 기관		
	연소방식		직분식		
	출력/회전속도	kW/rpm	125/2100	140/2100	154/2100
	기통수X보어X스트로크	mm	6 X 106.5 X127	6 X 106.5 X 127	6 X 106.5 X 127
	총배기량	cc	6788	6788	6788
	에어크리너형식		건식/엘리먼트(파워코어 엘리먼트)		
	연료탱크용량	L	455	455	455
주행 속도	전진	km/h	0.05 ~ 40		
	후진	km/h	0.05 ~ 30		
본체	전고	mm	3042	3042	3055
	전폭	mm	2462	2462	2522
	전장	mm	5467	5467	5467
	축거	mm	2800	2800	2800
조향방식			파워스티어링		
제동방식			유압습식클러치		
변속 방식	전/후진 변속		파워리버스		
	주변속		AutoPower(무단변속)		
	부변속		-		
	변속단수		F2 X R2(자동)		
PTO	형식/축경		독립식(유압식)/Ø35		
	회전속도	rpm	540/540E/1000(REVERSIBLE)		
작 업 기 승강장치	제어방식		포지션/드래프트컨트롤(전자유압제어)		
	3점링크		카테고리 3-N		
SCV 포트 수			전방 6포트 + 후방 6포트		

국제종합기계

식별번호

형식 플레이트

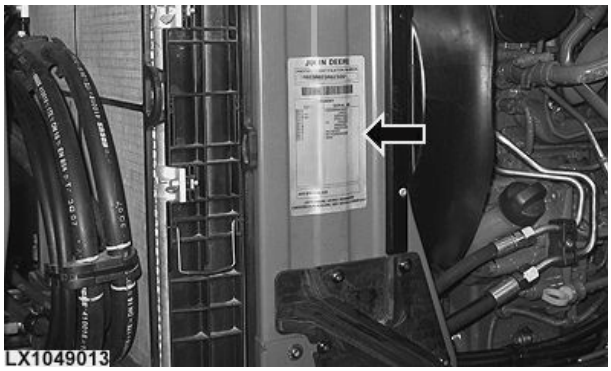
아래 그림은 트랙터에 사용되는 형식 플레이트의 예를 보여 주는 것입니다. 형식 플레이트의 문자와 숫자는 보증 서비스를 요청하거나 보수용 부품을 주문할 때 기재해야 합니다.

참고: 아래 공란에 문자와 숫자를 기입하십시오.

제품 식별번호

주행방향에서 볼 때 제품식별 및 식별번호판 베어링이 좌측에 위치합니다. (화살표 참조)

참고: 다양한 식별번호의 위치는 다음 페이지를 참조바랍니다.


LX1049013

제품 식별번호

엔진 식별번호

FWD 액슬 식별번호

트랜스미션 식별번호

캐빈 식별번호

제품 식별번호판

제품 식별번호판 베어링은 메인 프레임의 우측에 위치합니다. 트랙터는 2개의 유효 제품 식별번호를 제공합니다. 알맞은 박스를 선택하십시오.



LX1045776

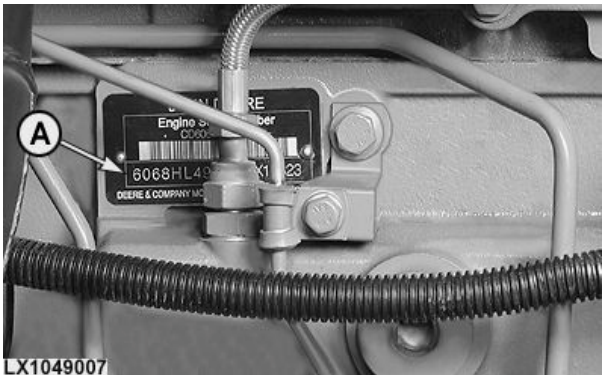
국제종합기계

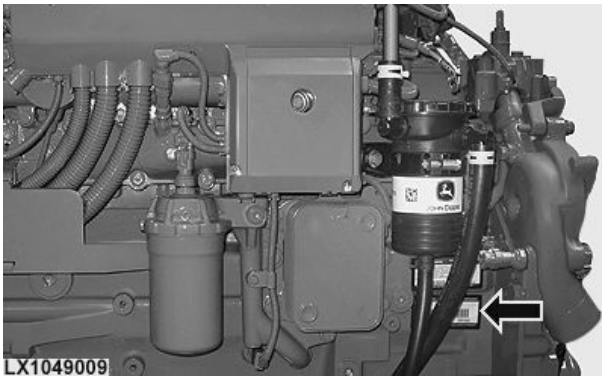
엔진 식별번호

엔진 식별번호판은 커버 뒤 엔진 우측에 위치합니다. 엔진 식별번호 중 한 개는 그림과 같은 위치에 있습니다. (화살표 참조) 이는 어떠한 조립작업없이 번호를 읽을 수 있도록 합니다.

참고: 엔진식별 번호뿐 아니라 엔진 종류도 명시되어 있습니다. 엔진의 보수용 부품을 주문할 때 이 형식 플레이트에 나와 있는 숫자와 문자를 기재하십시오.

A-엔진 식별번호



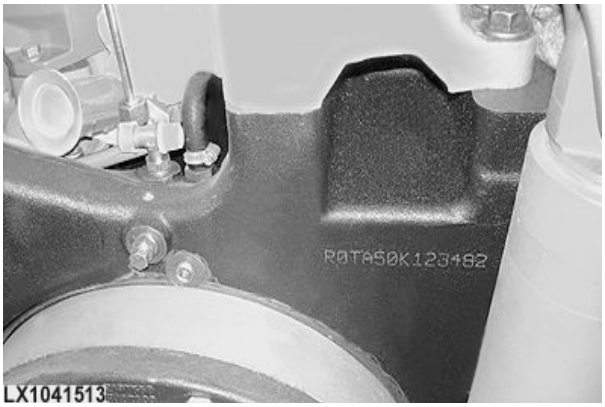


트랜스미션 식별번호

트랜스미션 식별번호는 종감속 구동장치 하우징 위의 디퍼렌셜 하우징 좌측에 위치합니다.

이는 FWD 액슬 출력의 변속율(예로, 1.712) 및 차동 기어쌍의 변속율(예로, 54/13)의 자세한 정보를 제공합니다. 이 정보는 다른 타이어 조합이 사용될 때 필요할 것입니다.

참고: 번호/글자의 일련은 트랜스미션 식별번호를 나타냅니다.



4륜구동축 식별번호

4륜구동축 식별번호판은 후방 액슬 끝단에 위치해 잇습니다. 앞차축의 트랜스미션 비율이 기재되어 있고 앞쪽에 사용된 타이어 타입을 변경할 때 이 정보가 필요합니다.



국제종합기계

캐빈 식별번호

캐빈 식별번호는 우측 펜더의 후방에 위치합니다.



LX1045780

운전석 식별번호

운전석 식별번호는 시트의 후방에 위치합니다.

식별판 필드 C 설명:

처음 2자리(XXxx xx)는 제작년도를 표시합니다.

3번째와 4번째 자리(xxXX xx)는 제작 몇주차를 표시합니다.

A-명칭

B-부품번호(주문시 필요)

C-제조일(년-주)


LX1033432



LX1036876

서브 조립체 식별번호

연료 분사펌프, 연료 분사노즐, 알터네이터, 시동모터, 조향장치(유압 조향 장치), 에어컨 장치 압축기(장착시) 및 유압펌프 또한 식별번호를 가지고 있습니다. 이러한 번호는 다른 형식의 서브 조립체간의 구별을 돕습니다.

국제종합기계